

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

บริษัท เอ็นไวร์โพร จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) (เดิม ชื่อ “ทุนเท็กซ์ ปิโตรเคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)”) ในโครงการโรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 ดังแสดงในตารางที่ 2-1 ส่วนหน่วยผลิตยีลิตตี้ส์ ดังแสดงในตารางที่ 2-2 โดยมีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

**ตารางที่ 2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป - พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนกันยายน 2555 ซึ่งจัดทำโดย บริษัท กอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ก
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านี้โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่นี้ตั้งแต่เดือนกันยายน ฉบับโครงการ ยังไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อม หากผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาอย่างรวดเร็ว	ไม่พบ	- ภาคผนวก ก

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดระบุ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สพ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความ ร่วมมือ ในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - เมื่อพบเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการแจ้งต่อหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องให้ทราบโดยเร็ว รวมทั้งจะให้ความร่วมมืออย่าง เต็มที่ในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	ไม่พบ	- ภาคผนวก ด
	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระบุ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักนักนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สพ.) ทราบทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการ ได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม นาบตาพุด, สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง, การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย, กรม โรงงานอุตสาหกรรม และสำนักนักนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สพ.) ทราบเป็นประจำ ทุกๆ 6 เดือน ทั้งนี้ค่าสุดโครงการ ได้นำเสนอรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 26 - 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2565 เรียบร้อยแล้ว 	ไม่พบ	- ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	<p>- ในกรณีที่บริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจด แจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้ข้อทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ข้างต้นที่รับจด แจ้งไว้ แจ้งให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เทือทราบ</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการได้รับพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.8/18587 ลงวันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 เรียบร้อยแล้ว ซึ่งโครงการได้จัดซื้อจัดจ้างหน่วยงานกลางก่อนที่จะได้รับพิจารณารายงานฯ ดังกล่าวทั้งนี้ โครงการพร้อมจะดำเนินการตามมาตรการฯ ดังกล่าวในเดือนรายงานรอบถัดไป (ครั้งที่ 1/2565)</p>	ไม่พบ	- ภาคผนวก ก

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวอาจกระทบต่อสาธารณะคุณภาพในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (กชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบ ประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- ปัจจุบัน โครงการได้รับพิจารณาอย่างการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ครั้งที่ 2) ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.8/18587 ลงวันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 เรียบร้อยแล้ว ซึ่งโครงการได้จัดซื้อจัดจ้างหน่วยงานกลางก่อนที่จะได้รับพิจารณาอย่างฯ ดังกล่าวทั้งนี้ โครงการพร้อมจะดำเนินการตามมาตรการฯ ดังกล่าวในเดิมรายงานรอบด้านไป (ครั้งที่ 1/2565)	ไม่พบ	- ภาคผนวก ก
	- สรุปผลการศึกษา HAZOP และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอ ตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่น	- โครงการได้ทำการสรุปผลการศึกษา HAZOP และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่น	ไม่พบ	- ภาคผนวก จ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลกระทบปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง คือ บริษัท เอ็นไบร์ โปรดักชั่น จำกัด ซึ่งเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ผลกระทบ ว-156 เป็นหน่วยงานกลาง Third party ในกระบวนการตรวจสอบและวิเคราะห์ดังนี้คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ล่าสุดโครงการได้นำเสนอรายงานผลกระทบปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ฉบับประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 เว็บร้อยละ เมื่อวันที่ 26 - 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2565 	ไม่พบ	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข - ภาคผนวก ค
	<ul style="list-style-type: none"> - เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ในระยะหนึ่ง จนระบบมีความคงตัว (Steady State) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักร แล้ว พบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงานของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลล์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ดำเนินการเป็นค่าควบคุม - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลล์ จำกัด (มหาชน) พบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงานของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลล์ จำกัด (มหาชน) จึงยึดถือค่าที่ดำเนินการเป็นค่าควบคุมตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด - โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยโปิง และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตาพุด พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด หากผลการตรวจวัดมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานทางโครงการจะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศทันที 	ไม่พบ	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก พ - ตารางที่ 3-10

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้วตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้นมีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายน้ำพิษ - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ ในปัจจุบันยังไม่มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แต่ถ้าหากมีค่าเกินโครงการจะให้ความร่วมมือในการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายน้ำพิษ ตลอดจนทางโครงการได้ให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด - โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ พนว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด รวมทั้งได้ทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหา หากผลการตรวจวัดคุณภาพจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้น พร้อมทั้งจะทำการสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจน 	ไม่พบ	- ภาคผนวก ก - ตารางที่ 3-11

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โครงการได้ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center: EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 1 - ภาคผนวก ฝ
	- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre Startup) ทุกครั้ง	- โครงการได้ทำการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รับทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre Startup) ทุกครั้ง	ไม่พบ	- ภาคผนวก ด

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	- หากโครงการ ไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- โครงการดำเนินการก่อสร้างโครงการภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ไม่พบ	- ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้มีมาตราพุด เป็นเบตพื้นที่ควบคุมพิษ ดังนั้น โครงการ โรงงานผลิต พีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมพิษดังที่กำหนด ตามแผนลด และจัดการพิษของเขตควบคุมพิษนี้ - เมื่อผลการดำเนินการของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ในเรื่องการปรับปรุงข้อมูลนำเข้าและตัวแปรนำเข้าอื่นๆ เพื่อให้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีความถูกต้องเชื่อถือได้แล้ว ให้ยึดถือผลการศึกษานี้เป็นเกณฑ์ในการพิจารณาเพื่อประเมิน ผลกระทบคุณภาพอากาศในบรรยากาศต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการ โรงงานผลิต พีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการตามแผนลดและจัดการพิษของเขตควบคุมพิษอย่างเคร่งครัด - โครงการยึดถือผลการศึกษาในเรื่องการปรับปรุงข้อมูลนำเข้า และตัวแปรนำเข้าอื่นๆ เป็นเกณฑ์ในการพิจารณาเพื่อประเมิน ผลกระทบคุณภาพอากาศในบรรยากาศต่อไป 	ไม่พบ	- ภาคผนวก พ
			ไม่พบ	- ภาคผนวก พ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีทีพี ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
มาตรการทั่วไป (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบๆ ตรวจดูคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เดี่ยง พร้อมระบุอาชญาณของคนทำงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความซื่อสัมภิงค์ผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งกุศลความสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย - ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศไทยและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- โครงการได้ทำการบันทึกลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบๆ ตรวจดูคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัดทุกรั้ง - โครงการได้ทำการตรวจสุขภาพของพนักงานในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เดี่ยง รวมทั้งได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน ตลอดจนได้ทำการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว - โครงการได้ทำการติดตามตรวจสอบ และทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศไทยและต่างประเทศ โดยได้เสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	ไม่พบ	- ภาคผนวก ฟ - ภาคผนวก ฉ - ภาคผนวก ช

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	มูลเหตุอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
คุณภาพอากาศ (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	- โครงการไม่มีการระบายน้ำซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่องระบายน้ำอากาศออกสู่บรรยากาศ	- โครงการไม่มีการระบายน้ำซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่องระบายน้ำอากาศออกสู่บรรยากาศ และได้ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายน้ำว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ฟ
- High Pressure Absorber	- ติดตั้ง High Pressure Absorber เพื่อบำบัดมลพิษจากหน่วยผลิต CTA ในกระบวนการออกซิเดชันก่อนระบายน้ำอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่บรรยากาศต่อไป	- โครงการได้ทำการติดตั้ง High Pressure Absorber เพื่อบำบัดมลพิษจากหน่วยผลิต CTA ในกระบวนการออกซิเดชันก่อนระบายน้ำอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่บรรยากาศต่อไป	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 2
- Low Pressure Absorber	- ติดตั้ง Low Pressure Absorber เพื่อบำบัดมลพิษจากหน่วยตอกผลึก CTA และหน่วยแยกและอนแท่งในกระบวนการออกซิเดชันก่อนระบายน้ำอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่บรรยากาศต่อไป	- โครงการได้ทำการติดตั้ง Low Pressure Absorber เพื่อบำบัดมลพิษจากหน่วยตอกผลึก CTA และหน่วยแยกและอนแท่งในกระบวนการออกซิเดชันก่อนระบายน้ำอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่บรรยากาศต่อไป	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	มูลเหตุอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
- CTA Silo	- ติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Wet Scrubber และ Becoflex เพื่อบำบัดมลพิษจาก CTA Silo	- โครงการได้ทำการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Wet Scrubber และ Becoflex โดยใช้ NaOH เพื่อบำบัดมลพิษจาก CTA Silo เวิร์บเรื้อยแล้ว	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภาคที่ 3
- Venturi Scrubber	- ติดตั้งระบบ Venturi Scrubber เพื่อบำบัดมลพิษจาก Preparation Unit ในกระบวนการทำบริสุทธิ์	- โครงการได้ทำการติดตั้งระบบ Venturi Scrubber เพื่อบำบัดมลพิษที่ออกจาก Preparation Unit ในกระบวนการทำบริสุทธิ์	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภาคที่ 4
- PTA Silo	- ติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อดักฝุ่นจาก PTA Silo	- โครงการได้ทำการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อดักฝุ่นจาก PTA Silo	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภาคที่ 5
- ลานถังกักเก็บ	- ติดตั้ง Nitrogen Pressure Control System เพื่อควบคุมไม่ให้อะระเหยของวัตถุคุบหรือสารเคมีร้ายแรงออกนอกถังเก็บกัก	- โครงการได้ทำการติดตั้ง Nitrogen Pressure Control System เพื่อควบคุมไม่ให้อะระเหยของวัตถุคุบหรือสารเคมีร้ายแรงออกนอกถังเก็บกัก	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภาคที่ 6

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
- ถังเก็บกักกรดอะซิติก	- ติดตั้งระบบดักจับ ไอระเหย (Chemical Scrubbing Process) ที่ถังเก็บกักกรดอะซิติกเพื่อควบคุมไม่ให้ไอระเหยของกรดอะซิติกระบาดออกนอกถังเก็บกัก	- โครงการ ได้ทำการติดตั้งระบบดักจับ ไอระเหย (Chemical Scrubbing Process) ที่ถังเก็บกักกรดอะซิติก เพื่อควบคุม ไอระเหย และได้ทำการติดตั้งระบบตรวจวัดความเป็นกรด-ด่างอัตโนมัติ โดยจะแสดงค่าไปที่ห้องควบคุม นอกจากนั้นยังทำการควบคุมความเร็วในการ Load เข้าถัง และรักษาระดับต่ำก่อนทำการ Load	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาพที่ 7 - ภาคผนวก ง ภาพที่ 8
- High Pressure Absorber, Low Pressure Absorber, ระบบดักฟุ้นจาก CTA Silo และ PTA Silo และ Venturi Scrubber	- จัดให้มีแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ได้แก่ High Pressure Absorber, Low Pressure Absorber, ระบบดักฟุ้นจาก CTA Silo และ PTA Silo และ Venturi Scrubber	- โครงการ ได้จัดให้มีผู้ควบคุม และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ อยู่ตรวจสอบระบบบำบัด มลพิษทางอากาศตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างเคร่งครัด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ช
- High Pressure Absorber และ Low Pressure Absorber	- ควบคุมความเข้มข้นของไฮคลินที่ระบบออกจากของ High Pressure Absorber และ Low Pressure Absorber ให้มีค่าไม่เกิน 870 mg. /ลบ.ม. หรือ 200 ppm	- โครงการ ได้ทำการติดตามตรวจสอบความเข้มข้นของไฮคลินที่ระบบออกจาก High Pressure Absorber และ Low Pressure Absorber พ布ว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด และควบคุมความเข้มข้นของไฮคลิน ให้มีค่าไม่เกิน 870 mg. /ลบ.ม. หรือ 200 ppm ตามมาตรการกำหนด	ไม่พบ	- ตารางที่ 3-5

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
คุณภาพอากาศ (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบนำบัคмолพิยทางอากาศ เพื่อควบคุมการทำงานของระบบนำบัคให้มีประสิทธิภาพ - จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีระยะ (VOCs) ประจำ กรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรับซึมของสารอินทรีระยะจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการ ได้จัดให้มีผู้ควบคุม และผู้ปฏิบัติงานประจำ ระบบนำบัคмолพิยทางอากาศ กอยควบคุมการทำงานของระบบนำบัคให้มีประสิทธิภาพ ผ่านระบบ DCS Control - โครงการ ได้จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีระยะ (VOCs) ประจำ กรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุม การรับซึมของสารอินทรีระยะจากอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม 	ไม่พบ	- ภาคผนวก ช
			ไม่พบ	- ภาคผนวก พ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
คุณภาพอากาศ (ต่อ) - พื้นที่โครงการ และบริเวณ ใกล้เคียง	- โครงการมีการเฝ้าระวังกลืน ดังนี้ <u>ช่วงเหตุการณ์ปกติ</u> * เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเดินตรวจสอบกลืนรอบ บริเวณโรงงาน และถนน ไอเจ็ค-ไอแอปด ทุกสองชั่วโมง * เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตตรวจสอบภายในโรงงาน ทุกๆ 4 ชั่วโมง เพื่อทำการเฝ้าระวัง * เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมตรวจสอบบริเวณโรงงานอย่าง น้อยวันละ 1 ครั้ง <u>ช่วงมีการแจ้งเรื่องกลืน</u> * เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมตรวจสอบห้องภายในและภายนอก โรงงาน หรือสถานที่ที่มีการแจ้งเรื่องกลืน ทุกๆ 6 ชั่วโมง * เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตตรวจสอบภายในโรงงาน เพื่อทำการ แก้ไข	- โครงการมีการเฝ้าระวังกลืน ตามมาตรการอย่างเคร่งครัด ดังนี้ <u>ช่วงเหตุการณ์ปกติ</u> - โครงการกำหนดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเดิน ตรวจสอบกลืนรอบบริเวณโรงงาน และถนน ไอเจ็ค-ไอแอปด ทุกๆสองชั่วโมง และจัดให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตตรวจสอบ ภายในโรงงาน ทุกๆ 4 ชั่วโมง เพื่อทำการเฝ้าระวัง รวมทั้งกำหนดให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมคอยตรวจสอบ บริเวณโรงงาน วันละ 1 ครั้ง <u>ช่วงมีการแจ้งเรื่องกลืน</u> - โครงการได้กำหนดให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมตรวจสอบห้อง ภายในและภายนอกโรงงาน หรือสถานที่ที่มีการแจ้งเรื่อง กลืน ทุกๆ 4 ชั่วโมง และให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตตรวจสอบ ภายในโรงงาน เพื่อทำการแก้ไขทันที - โครงการได้มีการประสานและแจ้งช่องทางการต่อสารเพื่อ แจ้งเหตุระหว่างโรงงานข้างเคียงและชุมชน	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๗

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
คุณภาพน้ำ 1. น้ำเสียจากการกระบวนการผลิต - หน่วยนำน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่	- ติดตั้งหน่วยนำน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ (Wastewater Recovery Unit) เพื่อนำน้ำทึบภายในบ่อค้างกลับคืนไปในบ่อค้าง 2,006.2 ลบ.ม./วัน มาผลิตเป็นน้ำประปาจากแร่ธาตุได้ 1,267.60 ลบ.ม./วัน	- โครงการได้ติดตั้งหน่วยนำน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ (Wastewater Recovery Unit) เพื่อนำน้ำทึบภายในบ่อค้างกลับคืนไปในบ่อค้างน้ำเสียมาผลิตเป็นน้ำประปาจากแร่ธาตุ	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภารที่ 9
- หน่วยนำน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่	- น้ำเสีย (Reject Water) จากหน่วยนำน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ปริมาณ 738.60 ลบ.ม./วัน ให้นำไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนระบายน้ำทึบที่ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่ร่างระบายน้ำของ กนอ. ต่อไป	- โครงการได้นำน้ำเสีย (Reject Water) จากหน่วยนำน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ บำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ และได้ทำการตรวจดูให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายน้ำลงสู่ร่างระบายน้ำของ กนอ. ต่อไป	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภารที่ 9 - ภาคผนวก ภารที่ 10 - ภาคผนวก ภ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
คุณภาพน้ำ 1. น้ำเสียจากกระบวนการผลิต - ระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศ (Anaerobic System) และแบบใช้อากาศ (Activated Sludge)	- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศ (Anaerobic System) ชนิดขูดออกอสูรขนาด 4,654 ลบ.ม./วัน และแบบใช้อากาศ (Activated Sludge) ขนาด 6,980 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากการระบายน้ำอุ่นที่ 371.54 ลบ.ม./วัน น้ำเสียจากการระบายน้ำทำบริสุทธิ์ 4,606.19 ลบ.ม./วัน น้ำทึบจากหน่วยบำบัดน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ 738.6 ลบ.ม./วัน น้ำเสียจากการพนักงาน 6.66 ลบ.ม./วัน น้ำเสียจากการล้างพื้นและอุปกรณ์เครื่องจักร 250 ลบ.ม./วัน และน้ำทึบทั่วไป (Drain Water) 100 ลบ.ม./วัน เพื่อให้มีค่าไม่เกินเกณฑ์ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำทึบจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม	- โครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศ (Anaerobic System) และแบบใช้อากาศ (Activated Sludge) เพื่อบำบัดน้ำเสียจากการระบายน้ำอุ่นที่ 371.54 ลบ.ม./วัน น้ำเสียจากการพนักงาน, น้ำเสียจากการล้างพื้นและอุปกรณ์เครื่องจักร และน้ำทึบทั่วไป (Drain Water) เพื่อให้มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาพที่ 10

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพล่วงเวลาด้วย
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีทีพี ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
คุณภาพน้ำ (ต่อ)				
1. น้ำเสียจากกระบวนการ การผลิต (ต่อ) - Final Holding Basin	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทึบภายในห้องบำบัด (Final Holding Basin) ขนาด 9,600 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายน้ำลงสู่ร่างระบายน้ำ acidic อนกรีดของนิคมฯ	- โครงการได้จัดให้มีถังพักน้ำทึบภายในห้องบำบัด (Final Holding Basin) D-3582, D-3583 ซึ่งสามารถรองรับน้ำทึบที่ผ่านการบำบัดแล้ว และโครงการได้ทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายน้ำลงสู่ร่างระบายน้ำ acidic อนกรีดของนิคมฯ ต่อไป	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภาพที่ 11
- ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Anaerobic ชนิด UASB และ Activated Sludge (AS)	- ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ โดยสามารถตรวจวัดค่า pH และ COD เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทึบภายในห้องบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศ (Anaerobic System) และแบบใช้อากาศ (Activated Sludge) ณ จุดหลังบ่อพักน้ำทึบภายในห้องบำบัด (Final Holding Basin) เพื่อความคุมลักษณะน้ำทึบให้มีค่าไม่เกินเกณฑ์ที่กำหนด	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ โดยสามารถตรวจวัดค่า pH และ COD เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทึบภายในห้องบำบัดน้ำเสียแบบไม่ใช้อากาศ (Anaerobic System) และแบบใช้อากาศ (Activated Sludge) บริเวณจุดหลังบ่อพักน้ำทึบภายในห้องบำบัด (Final Holding Basin) เพื่อความคุมลักษณะน้ำทึบให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภาพที่ 12
- Final Holding Basin	- ในกรณีที่คุณภาพน้ำทึบจากบ่อพักน้ำทึบภายในห้องบำบัด (Final Holding Basin) มีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนดให้ขอยกนำกลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีศูนย์ควบคุม และศูนย์ปฏิบัติงานประจำ ระบบบำบัดน้ำเสีย โดยควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อน-หลังการบำบัดอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๗
- Final Holding Basin	- ความคุมคุณภาพน้ำทึบจากบ่อพักน้ำทึบภายในห้องบำบัด (Final Holding Basin) ไม่ให้มีค่าเกินประการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง หลักเกณฑ์ที่ว่าไปในการระบายน้ำทึบจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
คุณภาพน้ำ (ต่อ) 1. น้ำเสียจากกระบวนการ การผลิต (ต่อ) - ระบบบำบัดน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีแนวทางและวิธีดำเนินการลดปริมาณ TDS ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อไม่ให้ปริมาณ TDS ของน้ำเสียที่ระบายนอกโรงงานมีค่าเกินมาตรฐาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น ลั่งลดให้ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ลดลง จึงทำให้ปริมาณการใช้สารละลายโซเดียมไอก្រอกไซด์ในการดูดซับสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) มีปริมาณลดลง * ปรับปรุงระบบบำบูรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ให้ใช้ปริมาณการใช้สารละลายโซเดียมไอก្រอกไซด์ในการด้านอุปกรณ์ลดลง * เนื่องจากปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากการดูดซับลดลง บริเวณการใช้สารละลายโซเดียมไอก្រอกไซด์ในการปรับสภาพความเป็นค่างของระบบบำบัดน้ำเสียจึงลดลง * หากถึงค่าเฝ้าระวังและไม่สามารถลดปริมาณ TDS "ได้ทัน น้ำเสีย" จากกระบวนการผลิตสามารถส่งไปเก็บที่ Balancing Tank เพื่อรอทำการปรับสภาพน้ำในภายหลัง * ควบคุมปริมาณน้ำทึ่งจากหน่วยบำบัดน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ (Wastewater Recovery Unit หรือ Reverse Osmosis) โดยจะทำการเพิ่ม-ลดปริมาณน้ำทึ่งจากหน่วยบำบัดน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ตามปริมาณ TDS ของน้ำทึ่งหลังบำบัดจากการบำบัดน้ำเสีย เพื่อควบคุมปริมาณ TDS ในน้ำทึ่งก่อนระบายนอกภายนอกให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีแนวทางและวิธีดำเนินการลดปริมาณ TDS ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อไม่ให้ปริมาณ TDS ของน้ำเสียที่ระบายนอกโรงงานมีค่าเกินมาตรฐาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1. ได้ปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น 2. ได้ปรับปรุงระบบบำบูรุงรักษาเชิงป้องกัน 3. เนื่องจากปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากการดูดซับลดลง ปริมาณการใช้สารละลายโซเดียมไอก្រอกไซด์ในการปรับสภาพความเป็นค่างของระบบบำบัดน้ำเสียจึงลดลง 4. หากถึงค่าเฝ้าระวังและไม่สามารถลดปริมาณ TDS "ได้ทัน น้ำเสีย" จากกระบวนการผลิตสามารถส่งไปเก็บที่ Balancing Tank เพื่อรอทำการปรับสภาพน้ำในภายหลัง 5. ได้ควบคุมปริมาณน้ำทึ่งจากหน่วยบำบัดน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ น้ำทึ่งจากหน่วยบำบัดน้ำเสียกลับมาใช้ใหม่ตามปริมาณ TDS ของน้ำทึ่งหลังบำบัดจากการบำบัดน้ำเสีย เพื่อควบคุมปริมาณ TDS ในน้ำทึ่งก่อนระบายนอกภายนอกให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน 	ไม่พบ	- ตารางที่ 3-8

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. น้ำฝนปนเปื้อน - ลานถังเก็บสารเคมี	- รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนในพื้นที่ลานถังเก็บสารเคมี ลงสู่บ่อรับน้ำฝนปนเปื้อนก่อนรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน	- โครงการได้ทำการรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนในพื้นที่ลานถังเก็บสารเคมี ลงสู่บ่อรับน้ำฝนปนเปื้อนก่อนรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาพที่ 10
- บริเวณอาคารสำนักงานและพื้นที่ที่มีหลังคาป กคลุม	- ระบายน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงาน และพื้นที่ที่มีหลังคาป กคลุม เป็นต้น ลงสู่ร่างระบายน้ำฝนของโรงงานไปรวมกับน้ำที่จักระบบท่อเอี้ยของโรงงานก่อนระบายน้ำออกโรงงานลงสู่ร่างระบายน้ำคาดคอกวีตของนิคมฯ	- โครงการได้ระบายน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงาน และพื้นที่ที่มีหลังคาป กคลุม เป็นต้น ลงสู่ร่างระบายน้ำฝนของโรงงานไปรวมอยู่ในบ่อ API ซึ่งรองรับน้ำที่จักระบบท่อเอี้ยของโรงงาน ก่อนระบายน้ำออกโรงงานลงสู่ร่างระบายน้ำคาดคอกวีตของนิคมฯ	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาพที่ 13 - ภาคผนวก ง ภาพที่ 14
3. น้ำระบายน้ำจากระบบหล่อเย็น - ระบบหล่อเย็น	- รวบรวมน้ำระบายน้ำที่จักระบบหล่อเย็น ซึ่งมีปริมาณ 623 ลบ.ม./วัน ลงสู่บ่อ API (American Petroleum Institute Pond)	- โครงการได้ทำการรวบรวมน้ำระบายน้ำที่จักระบบหล่อเย็นลงสู่บ่อ API (American Petroleum Institute Pond)	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาพที่ 13
4. น้ำเสียจากพนักงาน - น้ำเสียจากพนักงาน	- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำหรือรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากพนักงาน ซึ่งมีปริมาณ 6.66 ลบ.ม./วัน ก่อนระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดขึ้นต้นแล้วลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานต่อไป	- โครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำหรือรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากพนักงาน ก่อนระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดขึ้นต้นแล้วลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานต่อไป	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาพที่ 15

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
เสียง (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำ Noise Contour ภายในพื้นที่โรงงานเพื่อนำมาใช้ในการกำหนดเขตอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง โดยให้ทบทวนทุก 3 ปี หรือหลังจากที่มีการติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังเพิ่มเติม - ควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 เช่น ระดับเสียงที่ค่าเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 90 เดซิเบล (dB) 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดทำ Noise Contour ภายในพื้นที่โรงงานเมื่อวันที่ 27-28 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 เพื่อนำมาใช้ในการกำหนดเขตอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง - โครงการได้ทำการควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ซึ่งจะเห็นได้จากการตรวจสอบว่าระดับเสียง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด และโครงการได้ควบคุมและป้องกันเสียงที่แหล่งกำเนิด ได้แก่ การใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังน้อย การซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ จัดให้มีที่ครอบเครื่องจักรสำหรับเครื่องจักรที่วางอยู่ในตำแหน่งที่มีคนควบคุมที่ทางผ่านเสียง ได้แก่ กำแพงกันไฟฟ้าเดินเสียง การปูลูกไม้ยืนต้นเป็นแนว Buffer Zone ตลอดจนกำหนดให้พนักงานทุกคนต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้ง และติดป้ายเตือนความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ 	ไม่พบ	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ญ - ภาคผนวก ง ภาคที่ 16 - ภาคผนวก ง ภาคที่ 17 - ภาคผนวก ง ภาคที่ 18 - ตารางที่ 3-7

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
เสียง (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลางาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัส เสียงดัง การลับพนักงาน/การลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- โครงการ ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน บริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลางาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัส เสียงดัง การลับพนักงาน/การลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง จัดให้มีป้ายเตือนความปลอดภัย ห้ามทิ้งกำหนดให้พนักงานสวมได้อุปกรณ์ลดระดับเสียง เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภาคที่ 17 - ภาคผนวก ภาคที่ 18
	- จัดให้มีป้ายเตือนความปลอดภัย พร้อมทั้งให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดระดับเสียงในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (ເອ)	- โครงการ ได้จัดให้มีป้ายเตือนความปลอดภัย พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดระดับเสียง เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (ເອ)	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภาคที่ 17 - ภาคผนวก ภาคที่ 18

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพลิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
การจัดการของเสีย 1. ของเสียจาก พนักงาน - อาการเก็บากของ เสีย	- ของเสียจากพนักงานมีปริมาณ 100 กก./วัน ใช้นวิธี เก็บและกำจัดขยะมูลฝอยจากเทศบาลเมืองมาตาพุด	- โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภท และมีฝ่ายคุมมิชิต ดูแลรักษาน้ำพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ และควบคุมปริมาณ ขยะทั่วไปประมาณ 1-2 ตันต่อเดือน โดยขยะทั่วไปจะส่ง ให้กับเทศบาลมาตาพุดเป็นผู้กำจัด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 19
การกำจัดของเสีย 2. ของเสียจาก กระบวนการผลิต - พื้นที่โครงการ	- การจัดการของเสียให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่องการจัดการลิ่งปฏิกูลและวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้มีการจัดการของเสียให้เป็นไปตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่องการจัดการลิ่งปฏิกูล และวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอย่างเคร่งครัด รวมทั้งได้มีผู้ควบคุม มลพิษจากอุตสาหกรรมเรียนรู้อย่างดี	ไม่พบ	- ภาคผนวก ช
- อาการเก็บากของ เสีย	- CTA residue จากกระบวนการออกซิเดชัน มีปริมาณ 639 ตัน/ปี โดยติดต่อให้หน่วยงานรับกำจัดหากของเสียที่ได้รับ ¹ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- โครงการได้รวบรวม CTA residue จากกระบวนการ ออกซิเดชัน และติดต่อให้หน่วยงานรับกำจัดหากของเสียที่ ¹ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภ
- อาการเก็บากของ เสีย	- น้ำมันหล่อลื่นที่เลื่อมสภาพหรือจากการเปลี่ยนถ่าย น้ำมันหล่อลื่นให้กับอุปกรณ์เครื่องจักร มีปริมาณ 48 ตัน/ปี และติดต่อให้หน่วยงานรับกำจัดหากของเสียที่ได้รับ ¹ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- โครงการได้กำจัดน้ำมันหล่อลื่นที่เลื่อมสภาพหรือจากการ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นให้กับอุปกรณ์เครื่องจักรโดยได้ ติดต่อให้หน่วยงานรับกำจัดหากของเสียที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรค ^{การแก้ไข}	เอกสารอ้างอิง
การกำจัดของเสีย 2. ของเสียจาก กระบวนการผลิต - อาการเก็บกักของเสีย	- พาราเดิยมที่ได้อี้มสภาพจากกระบวนการการทำบริสุทธิ์ มีปริมาณ 21.7 ตัน/ปี โดยส่งคืนผู้ผลิตหรือติดต่อให้หน่วยงานรับกำจัดจาก หน่วยงานรับกำจัดหากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- โครงการ ได้รวบรวมพาราเดิยมที่ได้อี้มสภาพจากกระบวนการทำ บริสุทธิ์ โดยจะส่งคืนผู้ผลิตหรือติดต่อให้หน่วยงานรับกำจัดจาก ของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด ต่อไป	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภู
	- เซซินที่ได้อี้มสภาพจากหน่วยนำน้ำเสียกลับคืน (Wastewater Recovery Unit) ปริมาณ 3,000 ลิตร / 5ปี โดยติดต่อให้หน่วยงานรับ กำจัดหากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดต่อไป	- โครงการจะรวบรวมเซซินที่ได้อี้มสภาพจากหน่วยนำน้ำเสีย กลับคืน (Wastewater Recovery Unit) โดยติดต่อให้หน่วยงานรับ กำจัดหากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดต่อไป	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภู

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพลิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
การกำจัดของเสีย 2. ของเสียจาก กระบวนการผลิต - อาคารเก็บกากของ เสีย	- ภาคต่อของก้อนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียมีปริมาณ 6,000 ตัน/ปี และติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	- โครงการได้กำจัดกากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย โดยติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม คือ บริษัท เอเชีย เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด รับไปกำจัดต่อไป	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภู
- บริษัทขนส่งกาก ของเสียอันตราย	- ในกระบวนการส่งกากของเสียอันตรายไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก ให้เลือกใช้บริษัทขนส่งที่มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อใช้ในการตรวจสอบป้องกันการขโมยทั้ง	- โครงการได้เลือกใช้บริษัทขนส่งกากของเสียอันตรายไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก ต้องมีระบบจีพีเอส (GPS) เท่านั้น เพื่อใช้ในการตรวจสอบป้องกันการขโมยทั้ง	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภู
- ระบบบำบัดคัมภีร์ อากาศ	- ถุงกรองมีการเปลี่ยนถ่ายทุกๆ 2 ปี หรือตามสภาพของถุงกรอง โดยถุงกรองที่เสื่อมสภาพจะส่งไปเผากำจัดที่หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	- โครงการได้รับรวมถุงกรองที่มีการเปลี่ยนถ่ายทุกๆ 2 ปี หรือตามสภาพของถุงกรอง โดยถุงกรองที่เสื่อมสภาพ ส่งไปเผากำจัดที่หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภู

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีทีพี ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
การคอมมูนิเคชันส่ง - พื้นที่โครงการ	- ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกิน กว่าหมายกำหนด	- โครงการ ได้ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และ ผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินกว่าหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด	ไม่พบ	-
- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- ภาคขันให้รถขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎหมายที่กำหนด เช่น การกำหนดความเร็ว การจอดยานพาหนะ เป็นต้น	- โครงการ ได้ภาคขันให้รถขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และ ผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎหมายที่กำหนด เช่น การกำหนด ความเร็ว การจอดยานพาหนะ กำหนดให้รถทุกคันต้องติดตั้ง ระบบ GPS เป็นต้น	ไม่พบ	-
	- จัดให้มีโปรแกรมการฝึกอบรมพนักงานขับรถบรรทุกสารเคมี โดยเน้น ด้านกฎหมายและความปลอดภัย การอบรมให้พนักงานขับรถได้รับทราบ ถึงคุณสมบัติของสารเคมีที่บรรทุกอยู่ รวมถึงข้อควรระวัง และข้อปฏิบัติ หากเกิดอุบัติเหตุขึ้น	- โครงการ ได้จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานขับรถบรรทุก สารเคมี โดยเน้นด้านกฎหมายและความปลอดภัย และอบรม ให้พนักงานขับรถได้รับทราบถึงคุณสมบัติของสารเคมีที่ บรรทุกอยู่ รวมถึงข้อควรระวัง และข้อปฏิบัติหากเกิด อุบัติเหตุขึ้นตามแผนฉุกเฉินในการขนส่ง	ไม่พบ	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัจจัย อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
การคอมมูนิเคชันส่ง (ต่อ) - ชุมชนใกล้เคียง	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอุบัติ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ทางรถบรรทุกใน ชั่วโมงเร่งด่วน (7.30-8.30 น. และ 16.00-17.00 น.)	- โครงการได้กำหนดให้มีการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอุบัติ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ทางรถบรรทุกในชั่วโมงเร่งด่วน ตั้งแต่เวลา 7.30-8.30 น. และ 16.00-17.00 น.	ไม่พบ	-
โครงการ	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอุบัติ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ทางรถบรรทุกผ่าน เส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น	- โครงการได้กำหนดให้มีหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอุบัติ สารเคมี และ ผลิตภัณฑ์ ทางรถบรรทุกผ่านเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น เช่น เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน	ไม่พบ	-
- พื้นที่โครงการและ ตลอดเส้นทางขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีมาตรฐานการขนส่งและแผนฉุกเฉินการขนส่งผลิตภัณฑ์ พีทีโอที่บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติ - จัดให้มีการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * แจ้งทีมงานระวังเหตุของบริษัทขนส่งและโครงการ เพื่อรับเรื่องและ เตรียมอุปกรณ์ให้พร้อม * ปิดกั้นบริเวณเพื่อเตือนการจราจร * แจ้งโรงพยาบาลใกล้เคียงในการสนับสนุนเจ็บ * ทีมงานระวังเหตุดำเนินการจัดการสารเคมีตามหลักวิชาการ เพื่อไม่ให้มี การกระจายไปปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม * ทำการตรวจสอบการปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม * สำรวจความเสียหาย * สรุป จัดทำรายงาน และวางแผนป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้กำหนดให้มีมาตรฐานการขนส่งและแผนฉุกเฉินการ ขนส่งผลิตภัณฑ์ พีทีโอที่บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติ - โครงการได้จัดให้มีการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ตาม มาตรการอย่างเคร่งครัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * แจ้งทีมงานระวังเหตุของบริษัทขนส่งและโครงการ เพื่อรับเรื่อง และเตรียมอุปกรณ์ให้พร้อม * ปิดกั้นบริเวณเพื่อเตือนการจราจร * แจ้งโรงพยาบาลใกล้เคียงในการสนับสนุนเจ็บ * ทีมงานระวังเหตุดำเนินการจัดการสารเคมีตามหลักวิชาการ เพื่อ ไม่ให้มีการกระจายไปปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม * ทำการตรวจสอบการปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม * สำรวจความเสียหาย * สรุป จัดทำรายงาน และวางแผนป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ 	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
สภาพเศรษฐกิจ สังคม - ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่ โรงงาน เช่น การสนับสนุนทางการศึกษา การสมทบทุนก่อสร้างสาธารณูปโภค เช่น ถนน เพื่อเป็นการเพิ่มความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	- โครงการได้จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ ได้สนับสนุน และเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่ โครงการอย่างสม่ำเสมอ ซึ่งกิจกรรมที่โครงการได้เข้าร่วมกับชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ ครอบคลุมด้านการศึกษา, ด้านส่งเสริมสุขภาพ, ด้านประเพณีและวัฒนธรรม, ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านเศรษฐกิจและสังคมตลอดจนร่วมสนับสนุนกิจกรรมกับหน่วยงานภาครัฐ หน่วยงานท้องถิ่น และสื่อมวลชน	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๙

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
สภาพเศรษฐกิจ สังคม - ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- คูเดพัฒนาระบบ ISO 14001 อย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความมั่นใจ และลดข้อกังวลใจด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้รับการรับรองค่านิยมมาตรฐานสากล ISO 14001:2015 มาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม โดยยังคงดำเนินถึงสภาพแวดล้อมและความปลอดภัย โดยการควบคุมการนำบัดของเสียตามมาตรการของกองควบคุมมาตรฐานสิ่งแวดล้อมและการซ่อมบำรุงที่ได้กำหนดและให้มีการบังคับใช้อย่างเคร่งครัด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๗
- พื้นที่โครงการ	- พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมสามารถ ต้องการของ บริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนใน ท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลด ผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน	- โครงการได้พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสม ตามความต้องการของ บริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วย ให้คนในท้องถิ่นมีงานทำ เพื่อทัศนคติที่ดี และลดผลกระทบต่อ ความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๘
- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- ในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน รับทราบ - จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน ทั้งในวันทำการ ปกติ และนอกเวลาทำการปกติ	- โครงการอยู่ระหว่างการรับทราบเกี่ยวกับตำแหน่ง งานที่ว่างตลอด เพื่อรับพิจารณาคนในท้องถิ่นให้เข้าทำงานเป็น อันดับแรก - โครงการได้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน ทั้งในวัน ทำการปกติ และนอกเวลาทำการปกติ	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๙ ไม่พบ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
สภาพเศรษฐกิจสังคม (ต่อ) - ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านมวลชน สัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวมรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมหาวิหารฯ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสม และติดตามดูแลความต้องการของชุมชน	- โครงการได้จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการได้สนับสนุน และเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่ โครงการอย่างสม่ำเสมอ ซึ่งกิจกรรมที่โครงการได้เข้าร่วมกับชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ ครอบคลุมด้านการศึกษา, ด้านส่งเสริมสุขภาพ, ด้านประเพณีและวัฒนธรรม, ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านเศรษฐกิจและสังคมตลอดจนร่วมสนับสนุนกิจกรรมกับหน่วยงานภาครัฐ หน่วยงานท้องถิ่น และสื่อมวลชน	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๓

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
สภาพเศรษฐกิจสังคม (ต่อ) - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- เชิญชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง	- โครงการได้เปิดโอกาสให้ชุมชน และหน่วยงานที่สนใจเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง	ไม่พบ	-
อาชีวอนามัยและ ความ ปลอดภัย 1. ความปลอดภัยทั่วไป - พื้นที่โครงการ	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย และวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย และวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำโครงการตามมาตรการกำหนดดอย่างเคร่งครัด ซึ่งประกอบด้วย ประธาน, เลขา, กรรมการฝ่ายลูกจ้าง 5 คน, กรรมการฝ่ายผู้บังคับบัญชี 4 คน รวม 11 คน เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินความปลอดภัยประจำโครงการ	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๑
- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมและเพียงพอ กับจำนวนพนักงานโดยพิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสม กับลักษณะงาน ซึ่งมีทั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายขั้นพื้นฐาน คือ หมวกนิรภัย வ่นตา尼รภัย รองเท้านิรภัย และอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายเฉพาะงาน เช่น เข็มขัดนิรภัย หน้ากากป้องกันไօสารเคมี ชุดป้องกันสารเคมี เป็นต้น และกำกับคุณภาพให้มีการ สามารถใช้ในพื้นที่ที่กำหนด ไว้อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันภัยส่วนบุคคล ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน และจัดให้มี Stock อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สามารถเบิก-จ่าย ได้ตลอดเวลา เช่น หมวกนิรภัย வ่นตาニรภัย รองเท้านิรภัย และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายเฉพาะงาน เช่น เข็มขัดนิรภัย หน้ากากป้องกันไօสารเคมี ชุดป้องกันสารเคมี เป็นต้น	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๑ ภาพที่ 17 - ภาคผนวก ๑ ภาพที่ 20

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- พื้นที่โครงการ	- สร้างความตระหนัก สำรวจ และตรวจวัด รวมทั้งความคุ้ม อันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม	- โครงการได้สร้างความตระหนัก สำรวจ และตรวจวัด รวมทั้ง ความคุ้มอันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมอย่างเคร่งครัด ตามมาตรการกำหนด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ก
- พื้นที่ส่วนการผลิต	- พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดเวลาที่ทำงาน โดยเนินพะบริเวณลังผลิต CTA และถังตอกหลัก ซึ่งมีระดับเสียง เกินกว่า 90 dB(A)	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานทุกคนต้องสวมอุปกรณ์ ป้องกันเสียงตลอดเวลาที่ทำงาน โดยเนินพะบริเวณลังผลิต CTA และถังตอกหลัก ซึ่งมีระดับเสียงเกินกว่า 90 dB(A) และ โครงการ ได้จัดให้มี Stock อุปกรณ์ป้องกันอันตรายล่วงบุคคล สามารถ เบิก-จ่าย ได้ตลอดเวลา	ไม่พบ	- ภาคผนวก ก ภาพที่ 17 - ภาคผนวก ก ภาพที่ 20

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) - พนักงานทุกคน	- ฝึกอบรมพนักงานทุกคนเป็นประจำทุก 3 เดือน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none">● สุขศาสตร์อุตสาหกรรม● การควบคุมมลพิษ● การผจญอัคคีภัย● กรณีฉุกเฉิน	- โครงการ ได้จัดฝึกอบรมพนักงานเป็นประจำทุก 3 เดือน ตามมาตรการกำหนด เช่น <ul style="list-style-type: none">● สุขศาสตร์อุตสาหกรรม● การควบคุมมลพิษ● การผจญอัคคีภัย● กรณีฉุกเฉิน● การผลิต● ระบบความคุ้มค่าฯ เป็นต้น	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๑
- พนักงานส่วนการผลิต	- ฝึกอบรมพนักงานส่วนการผลิตเป็นประจำทุก 3 เดือน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none">● การผลิต● ระบบความคุ้มค่าฯ			
- พนักงานทุกคน	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยอาจใช้วิชาชีวศาสตร์ โดยแบ่งออกเป็นการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และการตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยงตามลักษณะงาน - จัดให้มีขั้นตอนดำเนินการกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานบริษัทฯ ผิดปกติ	- โครงการ ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานโดยแบ่งออกเป็นการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยแพทย์พื้นที่เดี่ยว รวมทั้ง ได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจน้ำหนักของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๑

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) - พนักงานทุกคน	- ขัดให้มีการจัดเก็บผลการตรวจสุขภาพพนักงานและการสรุปผลโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้านแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ อย่างเป็นระบบต่อเนื่อง เพื่อเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพตั้งแต่ก่อนเข้าทำงานของพนักงาน และการตรวจติดตามในระหว่างปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี และมีการทบทวนรายการตรวจสุขภาพ โดยเฉพาะการตรวจวัดปริมาณสารเคมีในร่างกายตามลักษณะความเสี่ยงที่พนักงานแต่ละส่วนงานได้รับสัมผัส	- โครงการ ให้ขัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานโดยแบ่งออกเป็นการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง รวมทั้งได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน รวมทั้งเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพตั้งแต่ก่อนเข้าทำงานของพนักงาน และการตรวจติดตามในระหว่างปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี	ไม่พบ	- ภาคผนวก ฉ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. ความปลอดภัย ทั่วไป (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	- จัดให้มีการบันทึกข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ การเจ็บป่วยและ เสียชีวิตของพนักงานที่เกิดจากการทำงาน - จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้ง จัดรถพยาบาล ไว้สำหรับรับ-ส่งผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วย ตลอดจนซักซ้อมการปฏิบัติหน้าที่ เพื่อร่องรับกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉิน	- โครงการ ได้ทำการบันทึกข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ การเจ็บป่วย และเสียชีวิตของพนักงานที่เกิดจากการทำงาน - โครงการ ได้จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในพื้นที่โครงการ และรถพยาบาล ไว้สำหรับรับ-ส่งผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วย รวมทั้งได้ ทำการซ้อมแผนฉุกเฉิน เป็นประจำทุกปี เพื่อร่องรับกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉิน	ไม่พบ	- ภาคผนวก ช - ภาคผนวก ง ภาคที่ 21
	- จัดให้มีกิจกรรมเพื่อส่งเสริมสุขภาพ จัดทำข้อมูลเกี่ยวกับ อันตรายของสารเคมี ฝึกอบรม และจัดทำข่าวสารด้านสุขภาพ เพื่อเผยแพร่ให้กับพนักงาน	- โครงการ ได้จัดกิจกรรมเพื่อส่งเสริมสุขภาพ จัดทำข้อมูลเกี่ยวกับ อันตรายของสารเคมี และทำการอบรม และจัดทำข่าวสารด้าน สุขภาพเพื่อเผยแพร่ให้กับพนักงานเป็นประจำ	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 22

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจอัตโนมัติในพื้นที่ส่วนการผลิตดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ติดตั้ง CO Sensors 4 ชุด ● ติดตั้ง H₂ Sensors 7 ชุด ● ติดตั้ง O₂ Sensors 1 ชุด ● ติดตั้ง HC Sensors 19 ชุด ● ติดตั้ง Monitors ตรวจวัด CO, H₂, O₂, HC ได้ทุกตัว จำนวน 6 ชุด <p>โดยจัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์เป็นประจำ</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบ Safety Interlock ซึ่งจะสั่งเปิด/ปิดวาล์ว ในกรณีที่เกิดความผิดปกติในอุปกรณ์ต่างๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจอัตโนมัติในพื้นที่ส่วนการผลิต ตามมาตรการกำหนด 	ไม่มีพน	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ก ภาพที่ 23 - ภาคผนวก ก
		<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดให้มีระบบ Safety Interlock ซึ่งจะสั่งเปิด/ปิดวาล์ว ในกรณีที่เกิดความผิดปกติในอุปกรณ์ต่างๆ 	ไม่มีพน	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
ความเสี่ยงภัย/ อันตรายร้ายแรง	- ท่อขันส่งที่ใช้ในโครงการจะต้องออกแบบตามมาตรฐาน ANSI, JIS และ API ให้สอดคล้องกับสภาพการดำเนินงาน (อุณหภูมิและความดัน) และเหมาะสมกับสารเคมีที่ให้ภายใต้ท่อ	- โครงการได้ใช้ท่อขันส่งตามแบบมาตรฐาน ANSI, JIS และ API ให้สอดคล้องกับสภาพการดำเนินงาน (อุณหภูมิและความดัน) และเหมาะสมกับสารเคมีที่ให้ภายใต้ท่อ	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 24
1. มาตรการด้านการออกแบบ - พื้นที่โครงการ	- วัสดุ (Material) ที่ใช้ท่อขันส่งที่ใช้ในกระบวนการออกแบบชิเดชัน (CTA Process) และกระบวนการทำบริสุทธิ์ (PTA Process) จะต้องเลือกให้เหมาะสมกับสารเคมีที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ใช้วัสดุที่ใช้ท่อขันส่งที่ใช้ในกระบวนการออกแบบชิเดชัน และกระบวนการทำบริสุทธิ์ เลือกให้เหมาะสมกับสารเคมีที่เกี่ยวข้อง	ไม่พบ	-
	- อุปกรณ์ที่ใช้ในการเดินท่อ (Fitting) และหน้าแปลน (Flange) ที่ใช้ในโครงการจะต้องออกแบบตามมาตรฐาน ASTM, ASME และ JIS และผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน ANSI B16.9 และ B16.11	- โครงการได้เลือกใช้อุปกรณ์ในการเดินท่อ และหน้าแปลนที่มีการออกแบบตามมาตรฐาน ASTM, ASME และ JIS และผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน ANSI B16.9 และ B16.11	ไม่พบ	-
	- ปะเก็น (Gaskets) ที่ใช้งานจะต้องเลือกวัสดุที่เหมาะสมกับสารเคมีที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้เลือกใช้ปะเก็น (Gaskets) ที่ผลิตจากวัสดุที่เหมาะสมกับสารเคมีที่เกี่ยวข้อง	ไม่พบ	-
	- อุปกรณ์ประเภทลักษณะเกรี้ยว (Bolt) และวาล์ว (Valve) ที่ใช้ในโครงการจะต้องออกแบบตามมาตรฐาน ASTM และ JIS และวาล์วทุกตัวต้องผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน API และ JIS	- โครงการได้เลือกใช้อุปกรณ์ประเภทลักษณะเกรี้ยว และวาล์ว ที่มีการออกแบบตามมาตรฐาน ASTM และ JIS และวาล์วทุกตัวต้องผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน API และ JIS	ไม่พบ	-
	- อุปกรณ์ที่ใช้กับงานที่ความดัน (Pressure Vessel/Equipment) ทุกด้วยต้องผ่านทดสอบการทนแรงดันด้วยน้ำ (Hydraulic Test)	- โครงการได้เลือกใช้อุปกรณ์ที่ใช้กับงานที่ความดัน ได้ผ่านการทดสอบการทนแรงดันด้วยน้ำ	ไม่พบ	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัจจัย อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการด้านการ ออกแบบ (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	- อุปกรณ์ที่ใช้กับงานที่ความดัน (Pressure Vessel/Equipment) จะต้อง ^{ทำจากเหล็กกล้า (Carbon Steel) ที่ภายในเคลือบด้วยสารทึบสนิม หรือการ กัดกร่อน หรือเลือกใช้ที่ทำงานเหล็กกล้าไร้สนิม หรือ ไทเทเนียม} - ปั๊มที่ใช้กับสารเคมีที่กัดกร่อน ได้จะต้องใช้ปั๊มประเภทเหล็กกล้าไร้ สนิม และปั๊มที่ใช้ในกระบวนการผลิตทุกตัวจะต้องออกแบบให้มี อุปกรณ์ซีลกันรั่ว - อุปกรณ์ประเภทที่ใช้ไฟฟ้ารวมทั้งเครื่องวัดภายในพื้นที่โครงการ จะต้องออกแบบให้เหมาะสมสมตามการจำแนกพื้นที่อันตรายของ มาตรฐาน NEC และ API - ไมเดอร์ไฟฟ้า และโครงสร้างหรืออุปกรณ์ที่เป็นเหล็กจะต้องติดตั้ง สายดิน - ออกแบบให้มีระบบตรวจสอบเพื่อตรวจสอบสภาพการผลิต (Process - Variables) อุ่นต่อเนื่อง และส่งสัญญาณแจ้งพนักงาน ควบคุมในกรณีพนักงานสภาพผิดปกติ (Upset Condition) - ออกแบบให้มีระบบตรวจจับการรั่วไหหล่องก๊าซ (Gas Detector Monitoring System) เพื่อแจ้งเตือนในกรณี พนกการรั่วไหหล่องก๊าซหรือ ไอระเหยของสารไวไฟ	- โครงการได้เลือกอุปกรณ์ที่ใช้กับงานที่ความดัน ที่ทำจาก เหล็กกล้า ภายในเคลือบด้วยสารทึบสนิม หรือการ กัดกร่อน หรือเลือกใช้ที่ทำงานเหล็กกล้าไร้สนิม หรือ ไทเทเนียม - โครงการได้เลือกปั๊มที่ผลิตจากเหล็กกล้าไร้สนิม สำหรับใช้กับ สารเคมีที่กัดกร่อน ได้ และออกแบบให้มีอุปกรณ์ซีลกันรั่ว สำหรับปั๊มที่ใช้ในกระบวนการผลิตทุกตัว - โครงการได้ออกแบบอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าร่วมกัน ให้มีความ เหมาะสมตามการจำแนกพื้นที่อันตรายของมาตรฐาน NCE และ API - โครงการได้ดำเนินการติดตั้งสายดิน เชื่อมต่อกับไมเดอร์ไฟฟ้า และโครงสร้างหรืออุปกรณ์ที่เป็นเหล็ก - โครงการได้ออกแบบระบบตรวจสอบ เพื่อดำเนินการตรวจสอบ สภาพการผลิตอย่างต่อเนื่อง และส่งสัญญาณแจ้งพนักงาน ควบคุมกรณีพนักงานสภาพผิดปกติ (Upset Condition)	ไม่พบ	-
		- โครงการได้ออกแบบระบบตรวจจับการรั่วไหหล่องก๊าซ (Gas Detector Monitoring System) เพื่อแจ้งเตือนในกรณี พนกการรั่วไหหล่องก๊าซหรือ ไอระเหยของสารไวไฟ	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 25

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการด้านการ ออกแบบ (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	- ออกแบบให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง (UPS) ซึ่งสามารถจ่ายไฟให้กับ ระบบควบคุม (Operating System) ที่ห้องควบคุมการผลิตได้ 6 ชั่วโมง และจัดให้มีเครื่องปั่นไฟฉุกเฉิน (Emergency Generator) ชนิดใช้น้ำมันดีเซลไว้ใช้งานในกรณีไฟฟ้าดับ	- โครงการได้ออกแบบระบบไฟฟ้าสำรอง ให้สามารถจ่ายไฟ ให้กับระบบควบคุม ที่ห้องควบคุมการผลิต ให้ได้ 6 ชั่วโมง และจัดให้มีเครื่องปั่นไฟฉุกเฉินชนิดใช้น้ำมันดีเซลไว้ใช้งาน ในกรณีไฟฟ้าดับ	ไม่พบ	-
	- อาคารกระบวนการผลิต (Process Building) ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี ประเภทที่เป็นของเหลว กัดกร่อน จะต้องออกแบบให้เป็นอาคาร ไปรး ไม่มีกำแพง และมีหลังคาให้น้อยที่สุด	- โครงการได้ออกแบบอาคารกระบวนการผลิตที่ที่เกี่ยวข้อง กับสารเคมีประเภทที่เป็นของเหลว กัดกร่อน ให้เป็นอาคาร ไปรး ไม่มีกำแพง และมีหลังคาให้น้อยที่สุด	ไม่พบ	-
	- ทุกอาคารกระบวนการผลิตและทุกชั้นต้องมีทางเข้าออกอย่างน้อย 2 ทาง โดยต้องเข้าออกสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง	- โครงการได้ออกแบบบริเวณทางเข้า-ออกของอาคาร กระบวนการผลิต และทุกชั้น มีทางเข้า-ออก 2 ทาง และไม่มี สิ่งกีดขวาง เพื่อให้สามารถเดินทางเข้า-ออกอย่างสะดวก	ไม่พบ	-
	- อุปกรณ์ประเภทคลอลัมม์ที่ติดตั้งในพื้นที่ Fire Hazardous Area จะต้องออกแบบให้เป็นประเภท Fire-Proof	- โครงการได้ออกแบบอุปกรณ์ประเภทคลอลัมม์ที่ติดตั้งใน พื้นที่ Fire Hazardous Area ให้เป็นประเภท Fire-Proof	ไม่พบ	-
	- อาคารเก็บสารเคมีมีการออกแบบและปฏิบัติตามประกาศกรม โรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัสดุ อันตราย พ.ศ. 2550 หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการได้ทำการออกแบบอาคารเก็บสารเคมี และปฏิบัติ ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บ รักษาสารเคมีและวัสดุอันตราย พ.ศ. 2550 หรือตามที่กฎหมาย กำหนด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาพที่ 26

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. มาตรการช่วงดำเนินการ - พื้นที่โครงการ	- กำหนดให้มีการตรวจสอบ ตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Detector) บริเวณ Hydrogenation Reactor, High Pressure Absorber, Oxidation Reactor และ Para-Xylene Tank และบริเวณอื่นๆ เป็นประจำ โดยดำเนินการตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินหากเกิดข้อผิดพลาดที่นำไปสู่อันตรายร้ายแรงได้	- โครงการได้ทำการตรวจสอบการจับการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Detector) บริเวณ Hydrogenation Reactor, Low Pressure Absorber, Oxidation Reactor และ Para-Xylene Tank และบริเวณอื่นๆ เป็นประจำ โดยดำเนินการตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินหากเกิดข้อผิดพลาดที่นำไปสู่อันตรายร้ายแรง	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 25
- จังเก็บสำรองพาราไซลิน	- จัดให้มีการฉีดน้ำยาบนอุปกรณ์เก็บกักพาราไซลิน เพื่อควบคุมอุณหภูมิโดยจัดให้มี Foam ภายในถัง และติดตั้ง Monitor/Hydrant ดับเพลิง รวมทั้งจัดให้มีการกันกันสารเคมีโดยรอบถังเพื่อป้องกันกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมี	- โครงการได้จัดให้มีการฉีดน้ำยาบนอุปกรณ์เก็บกักพาราไซลิน เพื่อควบคุมอุณหภูมิโดยจัดให้มี Foam ภายในถัง และติดตั้ง Monitor/Hydrant ดับเพลิง และทำการตรวจสอบอุปกรณ์เป็นประจำ รวมทั้งจัดให้มีการกันกันสารเคมีโดยรอบถังเพื่อป้องกันกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมี	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 27
- ถังเก็บกักสารเคมี	- จัดให้มีการฉีดน้ำยาบนอุปกรณ์เก็บกักสารเคมีเพื่อควบคุมอุณหภูมิโดยจัดให้มี Foam ภายในถัง และติดตั้ง Monitor/Hydrant ดับเพลิง รวมทั้งจัดให้มีกันกันสารเคมีโดยรอบถังเก็บกักสารเคมีเพื่อป้องกันกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมี			

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. มาตรการช่วงดำเนินการ (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - แผนควบคุมภาวะน้ำกัดกร่อนเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการรับน้ำบดเท卢และเหตุการณ์น้ำกัดกร่อนต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างเป็นระบบและปลอดภัย เพื่อให้เกิดความเสียหายต่อบริบท ร่างกาย ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม โดยแบ่งออกเป็น 3 ระดับ คือ <ul style="list-style-type: none"> ● เหตุการณ์ผิดปกติระดับโรงงาน หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่สามารถควบคุมเหตุการณ์ และรับน้ำเหตุได้ ● ภาวะน้ำกัดกร่อนระดับที่ 1 หมายถึง กัยที่เกิดขึ้นแล้วเกินจุดความสามารถของโรงงานที่เกิดเหตุ หรือผู้ประกอบการต้นเหตุไม่สามารถควบคุมหรือรับเหตุได้จะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการระดับท้องถิ่น เพื่อดำเนินการรับเหตุหรือควบคุมสถานการณ์หรืออพยพและดูแลให้ความช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบ ● ภาวะน้ำกัดกร่อนระดับที่ 2 หมายถึง กัยที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถรับน้ำกัดกร่อนและควบคุมเหตุการณ์ได้จะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการระดับจังหวัด เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการณ์รับเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดทำแผนควบคุมภาวะน้ำกัดกร่อนเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการรับน้ำบดเท卢และเหตุการณ์น้ำกัดกร่อนต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างเป็นระบบและปลอดภัย โดยแบ่งออกเป็น 3 ระดับ คือ <ul style="list-style-type: none"> ● เหตุการณ์ผิดปกติระดับโรงงาน หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่สามารถควบคุมเหตุการณ์ และรับน้ำเหตุได้ <ul style="list-style-type: none"> ● ภาวะน้ำกัดกร่อนระดับที่ 1 หมายถึง กัยที่เกิดขึ้นแล้วเกินจุดความสามารถของโรงงานที่เกิดเหตุ หรือผู้ประกอบการต้นเหตุไม่สามารถควบคุมหรือรับเหตุได้จะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการระดับท้องถิ่น เพื่อดำเนินการรับเหตุหรือควบคุมสถานการณ์หรืออพยพและดูแลให้ความช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบ ● ภาวะน้ำกัดกร่อนระดับที่ 2 หมายถึง กัยที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถรับน้ำกัดกร่อนและควบคุมเหตุการณ์ได้จะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการระดับจังหวัด เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการณ์รับเหตุ 	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๙

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. มาตรการช่วงดำเนินการ (ต่อ) - พื้นที่กระบวนการผลิต	- ตรวจสอบ Detectors บริเวณ Hydrogenation Reactor, High Pressure Absorber, Oxidation Reactor และ Para-Xylene Tank และบริเวณอื่นๆ เป็นประจำ โดยดำเนินการตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินหากเกิดข้อผิดพลาดที่นำไปสู่อันตรายร้ายแรงได้	- โครงการได้ทำการตรวจสอบ Detectors บริเวณ Hydrogenation Reactor, High Pressure Absorber, Oxidation Reactor และ Para-Xylene Tank และบริเวณอื่นๆ เป็นประจำ โดยดำเนินการตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินหากเกิดข้อผิดพลาดที่นำไปสู่อันตรายร้ายแรงได้	ไม่พบ	- ภาคผนวกท
- พื้นที่โครงการ	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ห้องน้ำดับเพลิงขนาด 18 นิ้ว ระบบวงจรติดต่อ กัน ● Hydrant ทุกๆ 40 เมตร ของแนวท่อน้ำดับเพลิง ● Monitor ทุกอาคารขนาดใหญ่ ห่าง 15 เมตร ● Sprinkler ที่ถังเก็บโดยมี Mist Spray และมี Dike กันไฟ โดยรอบ และมีระบบ Foam ● จัดให้มีถังเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 5,000 ลบ.ม. ในกรณีฉุกเฉินที่ปริมาณน้ำไม่เพียงพอให้รับน้ำผ่านท่อส่งน้ำประปาของ กนอ. 	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคาร เช่น ห้องน้ำดับเพลิง, Hydrant, Monitor, Sprinkler รวมทั้งจัดให้มีถังเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 5,000 ลบ.ม. ในกรณีฉุกเฉินที่ปริมาณน้ำไม่เพียงพอจะขอรับน้ำผ่านท่อส่งน้ำประปาของ กนอ.	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 28 - ภาคผนวก ง ภาคที่ 29
- ถังผลิต CTA	- ติดตั้ง Oxygen Detector แบบต่อเนื่อง จำนวน 2 เครื่อง บริเวณ Oxidation Reactor โดยตั้งระบบเตือนภัยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● 5% บริมิตร O₂ - แจ้งสัญญาณเตือนภัย ● 7% บริมิตร O₂ - หยุดการทำงาน 	- ติดตั้ง Oxygen Detector แบบต่อเนื่อง จำนวน 2 เครื่องบริเวณ Critical Vessel	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 30
- ระบบ Pneumatic Haulage	- ติดตั้ง Oxygen Detector แบบต่อเนื่องและระบบ Interlock ที่สามารถทำงานได้ภายใน 1/10 วินาที บริเวณระบบ Pneumatic Haulage โดยหยุดเดินเครื่องจักรในกรณีฉุกเฉิน	- โครงการได้ทำการติดตั้ง Oxygen Detector แบบต่อเนื่อง และระบบ Interlock บริเวณระบบ Pneumatic Haulage โดยหยุดเดินเครื่องจักรในกรณีฉุกเฉิน	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 30

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. มาตรการช่วงดำเนินการ (ต่อ) - Hydrogenation Reactor และ High Pressure Absorber	- ติดตั้ง Pressure Detector แบบต่อเนื่องและระบบ Interlock ที่สามารถทำงานได้ภายใน 1/10 วินาที บริเวณ Hydrogenation Reactor และ High Pressure Absorber โดยหยุดเดินเครื่องจักรในกรณีฉุกเฉิน	- โครงการได้ติดตั้ง Pressure Detector แบบต่อเนื่องและระบบ Interlock บริเวณ Hydrogenation Reactor และ High Pressure Absorber โดยหยุดเดินเครื่องจักรในกรณีฉุกเฉิน	ไม่พบ	-
3. มาตรการช่วงซ่อมบำรุง - พื้นที่โครงการ	<u>มาตรการทั่วไป</u> - กำหนดให้มีการดำเนินงานควบคุมผู้รับเหมาในช่วงซ่อมบำรุงตามเอกสารควบคุม - แจ้งผู้รับเหมาและคนงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในช่วงซ่อมบำรุงจะต้องศึกษา/ทำความเข้าใจ ปฏิบัติ และรักษาไว้ซึ่งนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ - จัดเตรียมคู่มือการทำงานของผู้รับเหมา (TPT Contractor Manual) ให้กับผู้รับเหมาแต่ละราย รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการผู้รับเหมา หรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบดูแลผู้รับเหมา เพื่อให้ปฏิบัติสอดคล้องนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ	- โครงการมีการดำเนินการควบคุมผู้รับเหมาในช่วงซ่อมบำรุงตามเอกสารควบคุม - โครงการได้กำหนดนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ ให้พนักงาน ตลอดจนผู้รับเหมา และคนงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในช่วงซ่อมบำรุง มีการทำความเข้าใจ ปฏิบัติ และรักษาไว้ซึ่งนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ - โครงการได้จัดทำคู่มือการทำงานของผู้รับเหมา (TPT Contractor Manual) ให้กับผู้รับเหมาแต่ละราย รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ ผู้รับเหมา หรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบดูแลผู้รับเหมา เพื่อให้ปฏิบัติสอดคล้องนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 31

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. มาตรการช่วงซ่อม บำรุง (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	มาตรการทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมา เพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดของสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ รวมทั้งการปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินด้วย - บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีมาตรการแจ้งเตือน (Precautionary Measures) ให้กับคนงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - กำหนดให้ก่อนเริ่มงานใดๆ บริษัทผู้รับเหมาต้องทำข้อตกลงกับทางโครงการเกี่ยวกับข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระบบการขออนุญาตทำงานทุกครั้ง - คุณงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในที่อันอากาศ (Confined Space) ต้องผ่านการอบรมและได้รับใบรับรอง (Certificate) ตามกฎหมายประเทศไทย	- โครงการ ได้จัดการอบรมแก่ผู้รับเหมา เพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดของสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ และติดป้าย通知อย่างไว้สำหรับรถมองเห็นได้อย่างชัดเจน รวมทั้งการปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน - โครงการ ได้กำหนดให้ผู้รับเหมาอบรม มาตรการแจ้งเตือน (Precautionary Measures) ให้กับคนงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - โครงการ ได้กำหนดให้ก่อนเริ่มงานใดๆ บริษัทผู้รับเหมาต้องทำข้อตกลงกับทางโครงการเกี่ยวกับข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระบบการขออนุญาตทำงานทุกครั้ง - โครงการ ได้กำหนดให้คุณงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในที่อันอากาศ ต้องผ่านการอบรมและได้รับใบรับรอง (Certificate) ตามกฎหมายประเทศไทย	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 31 - ภาคผนวก ถ
		- โครงการ ได้กำหนดให้ผู้รับเหมาอบรม มาตรการแจ้งเตือน (Precautionary Measures) ให้กับคนงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	ไม่พบ	-
		- โครงการ ได้กำหนดให้ก่อนเริ่มงานใดๆ บริษัทผู้รับเหมาต้องทำข้อตกลงกับทางโครงการเกี่ยวกับข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระบบการขออนุญาตทำงานทุกครั้ง	ไม่พบ	- ภาคผนวก ถ - ภาคผนวก น
		- โครงการ ได้กำหนดให้คุณงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในที่อันอากาศ ต้องผ่านการอบรมและได้รับใบรับรอง (Certificate) ตามกฎหมายประเทศไทย	ไม่พบ	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. มาตรการช่วงซ้อม นำร่อง (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	การตรวจสอบความปลอดภัย - ระหว่างที่ทำงานภายในพื้นที่โรงงาน กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้อง ^{จัดให้มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัย โดยบุคคลที่มีคุณสมบัติที่^{ผ่านงานในด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย}}	- โครงการได้กำหนดให้ระหว่างที่ทำงานภายในพื้นที่โรงงาน บริษัทผู้รับเหมาต้องมีการตรวจสอบด้านความปลอดภัย โดยบุคคลที่มีคุณสมบัติที่ผ่านงานในด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ได้ทำกิจกรรม Safety Talk ก่อนเริ่มงาน และมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยควบคุม	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๓ - ภาคผนวก ๔
	- เจ้าหน้าที่หน่วยงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ของโครงการและบริษัทผู้รับเหมาจะเดินตรวจสอบความปลอดภัย (Patrol) ทุกวัน เพื่อหาสภาพที่ไม่ปลอดภัย และการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และรายงานกับบริษัทผู้รับเหมา และผู้บริหารทราบ	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำโครงการโดยคุณแล้วให้เจ้าหน้าที่หน่วยงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ของโครงการและบริษัทผู้รับเหมาจะเดินตรวจสอบความปลอดภัย (Patrol) ทุกวัน เพื่อหาสภาพที่ไม่ปลอดภัย และการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และรายงานกับบริษัทผู้รับเหมา และผู้บริหารทราบ	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๕
	การประชุมด้านความปลอดภัย - ตัวแทนของบริษัทผู้รับเหมา เจ้าหน้าที่หน่วยงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ ที่เดินตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน จะจัดให้มีการประชุมด้านความปลอดภัย วันละ 1 ครั้ง เพื่อจัดเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไข (Preventive and Corrective) และบันทึกการประชุมเสนอผู้บริหารของโครงการ	- โครงการได้กำหนดให้ตัวแทนของบริษัทผู้รับเหมา เจ้าหน้าที่หน่วยงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ ที่เดินตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน จัดการประชุมด้านความปลอดภัย วันละ 1 ครั้ง เพื่อจัดเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไข (Preventive and Corrective) และบันทึกการประชุมเสนอผู้บริหารของโครงการ	ไม่พบ	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. มาตรการชั่วคราว บำรุง (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	<p><u>ข้อกำหนดทางกฎหมาย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของประเทศไทยทั้งข้อกำหนดภายในของโครงการ รวมทั้งมีบังลงโทษในกรณีที่ฝ่าฝืนข้อกำหนด <p><u>การประเมินผลงาน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - หลังจากสิ้นสุดงานที่ว่าจ้าง หน่วยงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ จะทำการประเมิน ประสิทธิภาพในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมา และส่งผลการประเมินให้กับฝ่ายจัดซื้อ เพื่อใช้ในการคัดเลือกผู้รับเหมาในอนาคตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของประเทศไทยทั้งข้อกำหนดภายในของโครงการ รวมทั้งมีบังลงโทษในกรณีที่ฝ่าฝืนข้อกำหนด <ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะทำการประเมินผลงานโดยหลังจากสิ้นสุดงานที่ว่าจ้าง หน่วยงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ จะทำการประเมินประสิทธิภาพในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมา และส่งผลการประเมินให้กับฝ่ายจัดซื้อ เพื่อใช้ในการคัดเลือกผู้รับเหมาในอนาคตต่อไป 	ไม่พบ	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ๑ - ภาคผนวก ๒
พื้นที่เสี่ยง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวพร้อมทำการปลูกต้นไม้ในพื้นที่ตั้งกล่าวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด หรือเท่ากับ 9,520 ตารางเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวพร้อมทำการปลูกต้นไม้ในพื้นที่โครงการตามมาตรการกำหนด 	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๑ ภาพที่ 16

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
สุขภาพ 1. การใช้ทรัพยากรน้ำ - พื้นที่โครงการ	- ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกของกรมชลประทาน	- โครงการได้ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกของกรมชลประทาน	ไม่พบ	-
	- จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้	- โครงการได้จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๘
	- กรณีเกิดเหตุการณ์วิกฤตขาดแคลนน้ำ ทาง โครงการจะต้องลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิต	- หากเกิดกรณีเกิดเหตุการณ์วิกฤตขาดแคลนน้ำ ทาง โครงการจะลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตทันที	ไม่พบ	-
2. มลพิษทางอากาศ - พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการด้านคุณภาพอากาศเพื่อลดโอกาสที่ชุมชนและพนักงานจะสัมผัสกับสารเคมีและสิ่งคุกคามสุขภาพทั้งในกรณีดำเนินการปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านคุณภาพอากาศเพื่อลดโอกาสที่ชุมชนและพนักงานจะสัมผัสกับสารเคมีและสิ่งคุกคามสุขภาพ	ไม่พบ	- ภาคผนวก ก
	- ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศ เรื่องการจัดทำข้อมูลการรายงานสารอินทรียะระเหย (VOCs) เพื่อลดการรั่วซึมของสารอินทรียะระเหยจากการผลิต ขนาด และการจัดเก็บสารเคมีของ โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ เรื่องการจัดทำข้อมูลการรายงานสารอินทรียะระเหย (VOCs) เพื่อลดการรั่วซึมของสารอินทรียะระเหยจาก การผลิต ขนาด และการจัดเก็บสารเคมีของ โครงการ	ไม่พบ	- ภาคผนวก พ
3. มลพิษทางน้ำ - พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพน้ำ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากการปล่อยของเสียและสิ่งคุกคามสุขภาพต่อชุมชนและพนักงาน	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ เรื่องคุณภาพน้ำ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากการปล่อยของเสียและสิ่งคุกคามสุขภาพต่อชุมชนและพนักงานอย่างเคร่งครัด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ก
	- สร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับการจัดการน้ำทั้งของ โครงการและนำเสนอผลการดำเนินงานเพื่อเกิดความเชื่อมั่น	- โครงการได้สร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน เรื่องการจัดการน้ำทั้งของ โครงการและนำเสนอผลการดำเนินงานเพื่อเกิดความเชื่อมั่น	ไม่พบ	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. อุบัติเหตุจาก กิจกรรมขนส่ง - พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อความน่า不可思ิ่ง เพื่อป้องกันและ แก้ไขผลกระทบจากการขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของ โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการ การคมนาคมขนส่ง เพื่อ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ และ สารเคมีของโครงการอย่างเคร่งครัด	ไม่พบ	-
5. อันตรายร้ายแรงและ เหตุฉุกเฉิน - พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อความเสี่ยงภัย/อันตรายร้ายแรง เพื่อ ป้องกันและลดผลกระทบกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณพื้นที่การผลิต การขนส่ง และถังเก็บวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ	- โครงการได้ดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการ ในส่วนของหัวข้อความเสี่ยง ภัย/อันตรายร้ายแรง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบในกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉินบริเวณพื้นที่การผลิต การขนส่ง และถังเก็บวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ	ไม่พบ	-
- กนอ. ชุมชนโดยรอบ และหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง	- ร่วมมือกับทาง กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุง แผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพร่วมกับชุมชน ข้างเคียง	- โครงการได้ให้ความร่วมมือกับทาง กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนการอพยพให้มี ประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพ ร่วมกับชุมชนข้างเคียง	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภู
- บุคคลภายนอก (Third Party)	- จัดให้มีประกันความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก เพื่อรักษาผู้ที่ ได้รับบาดเจ็บหากเกิดเหตุฉุกเฉินจากทางบริษัท ทั้งในระยะสั้นและ ระยะยาว เพื่อเป็นการติดตามเฝ้าระวังผู้ที่เคยได้รับผลกระทบจากการ ดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง	- โครงการได้จัดทำประกันความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก เพื่อรักษา ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บหากเกิดเหตุฉุกเฉินจากทางบริษัท ทั้งในระยะสั้นและ ระยะยาว เพื่อเป็นการติดตามเฝ้าระวังผู้ที่เคยได้รับผลกระทบจากการ ดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง	ไม่พบ	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. อันตรายร้านแรงและเหตุ ฉุกเฉิน (ต่อ) - ชุมชนโดยรอบ	- ให้ความรู้กับชุมชนให้ทราบเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ใน โครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการได้ให้ความรู้กับชุมชนให้ทราบเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ใน โครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	ไม่พบ	-
6. การเปลี่ยนแปลงและ ผลกระทบต่ออาชีพการงาน งาน และสภาพการทำงานใน ท้องถิ่น และต่อความสัมพันธ์ ของประชาชนและชุมชน - พื้นที่โครงการ	- พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมสามารถ ต้องการของ บริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้ คนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีต่อ โครงการ และ ลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน	- โครงการได้พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสม สามารถต้องการของ บริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คน ในท้องถิ่นมีงานทำ เพื่อทัศนคติที่ดี และลดผลกระทบต่อ ความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๗
- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- ในช่วงที่มีดำเนินงานว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ ชุมชนรับทราบ	- ในช่วงที่มีดำเนินงานว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน รับทราบอย่างตลอด เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำ เพื่อทัศนคติที่ ดี และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๗

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพลิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือกับชุมชนในกิจกรรมต่างๆ เช่น การบริจาคเพื่อการกุศล กิจกรรม ประเพณีต่างๆ ฯลฯ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน - จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง เสริมสร้าง ที่เชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน - กระจายงานบางประเภทที่สามารถนำสู่ชุมชนได้ เช่น รับงานซักล้างให้คนในชุมชนนำไปทำที่บ้าน สนับสนุนสินค้าและธุรกิจชุมชนเวลาที่โรงงานมีงานจัดเลี้ยง ฯลฯ - สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของชุมชน ทุกศาสนา 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการได้สนับสนุน และเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่ โครงการอย่างสม่ำเสมอ ซึ่งกิจกรรมที่โครงการได้เข้าร่วมกับชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ ครอบคลุมด้านการศึกษา, ด้านสังคมสุขภาพ, ด้านประเพณีและวัฒนธรรม, ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านเศรษฐกิจและสังคมตลอดจนร่วมสนับสนุนกิจกรรมกับหน่วยงานภาครัฐ หน่วยงานท้องถิ่น และสื่อมวลชน 	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๙

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีทีพี ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือกับชุมชนในกิจกรรมต่างๆ เช่น การบริจาคเพื่อการกุศล กิจกรรม ประเพณี ต่างๆ ฯลฯ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดี กับชุมชน - จัดให้มีนิทรรศการสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือ เศริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง เศริมสร้าง ที่ เชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน - กระจายงานบางประเภทที่สามารถนำสู่ชุมชน ได้ เช่น รับงานซักล้างให้คนในชุมชนนำไปทำ ที่บ้าน สนับสนุนสินค้าและธุรกิจชุมชนเวลาที่ โรงงานมีงานขาดเดียว ฯลฯ - สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของ ชุมชน ทุกศาสนา 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ ได้สนับสนุน และเข้าร่วมกิจกรรม ต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่ โครงการอย่างสม่ำเสมอ ซึ่งกิจกรรมที่โครงการได้เข้าร่วมกับ ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ ครอบคลุมด้านการศึกษา, ด้านส่งเสริมสุขภาพ, ด้านประเพณี และวัฒนธรรม, ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านเศรษฐกิจและสังคมตลอดจนร่วมสนับสนุน กิจกรรมกับหน่วยงานภาครัฐ หน่วยงานท้องถิ่น และสื่อมวลชน 	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๙

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. ทรัพยากรและความพร้อมของภาคสาธารณสุข - พื้นที่โครงการ	- จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล - จัดสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแอกอัคของสถานพยาบาลของชุมชน	- โครงการได้จัดให้มีสถานพยาบาล และรถพยาบาลประจำโครงการ รวมทั้งจัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล หากเกิดกรณีฉุกเฉิน	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาพที่ 21
- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การพื้นฟูป้องกัน หรือคุ้มครองฯ	- โครงการได้ให้การสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การพื้นฟูป้องกัน หรือคุ้มครองฯ	ไม่พบ	- ภาคผนวก จ
- พื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ จัดให้มีประกันสุขภาพของพนักงาน โดยวงเงินความคุ้มครองนั้นสามารถเลือกใช้บริการโรงพยาบาลเอกชน (เช่น รพ. กรุงเทพฯ) ซึ่งไม่ใช่สถานบริการสาธารณสุขที่ประชาชนส่วนใหญ่ใช้บริการ (เช่น รพ. มหาบดีพุทธ รพ. ระยะ เป็นต้น)	- โครงการได้จัดให้มีประกันสุขภาพของพนักงาน โดยวงเงินความคุ้มครองนั้นสามารถเลือกใช้บริการโรงพยาบาลเอกชน เช่น รพ. กรุงเทพฯ ซึ่งไม่ใช่สถานบริการสาธารณสุขที่ประชาชนส่วนใหญ่ใช้บริการ เช่น รพ. มหาบดีพุทธ และรพ. ระยะ เป็นต้น	ไม่พบ	-
- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- สำหรับการจัดการปัญหาน้ำในภาพรวมของพื้นที่ โครงการจะจัดส่งข้อมูล จำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (MSDS) และข้อมูลที่จำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	- โครงการได้ทำการจัดการปัญหาน้ำในภาพรวมของพื้นที่ โครงการโดยการจัดส่งข้อมูล จำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (MSDS) และข้อมูลที่จำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	ไม่พบ	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรคการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. ผลกระทบด้านจิตใจ - ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชาวบ้านโดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะๆ - เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตก กังวล 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ทำการสำรวจผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชาวบ้านโดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะๆ - โครงการได้เปิดโอกาสให้ชุมชน และหน่วยงานที่สนใจเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบ ไม่พบ 	<ul style="list-style-type: none"> - - ภาคผนวก ด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพลิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. ผลกระทบด้านจิตใจ - ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีนิทรรศการสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้รับเรื่องแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น ตัวราชบ้าน เพื่อเพิ่มความรู้สึกปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน การออกกำลังกาย กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรม และการรวมกลุ่มของวัยรุ่นในทางสร้างสรรค์ - จัดให้มีนิทรรศการและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีใช้เฉพาะกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน - จัดให้มีนิทรรศการและแผนงานในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพรวมกับหน่วยงานภาครัฐ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ ได้สนับสนุน และเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ ซึ่งกิจกรรมที่โครงการได้เข้าร่วมกับชุมชนรอบพื้นที่โครงการ ครอบคลุมด้านการศึกษา, ด้านส่งเสริมสุขภาพ, ด้านประเพณีและวัฒนธรรม, ด้านลิงแวดล้อม และด้านเศรษฐกิจและสังคมตลอดจนร่วมสนับสนุนกิจกรรมกับหน่วยงานภาครัฐ หน่วยงานท้องถิ่น และสื่อมวลชน 	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๙

ตารางที่ 2-2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ของหน่วยผลิต ยูทิลิตี้) ช่วงดำเนินการ

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
คุณภาพอากาศ 1. ปล่องโรงไฟฟ้า พลังงาน Coal	<p>1. ควบคุมอัตราระบายที่ 52 ppm SO₂ และ 100 mg/m³ TSP (7% และ 25% ตามลำดับของมาตรฐาน)</p> <p>2. ติดตั้ง Electrostatic Precipitator ที่มีประสิทธิภาพมากกว่า 99%</p> <p>3. ใช้ถ่าน Coal ที่มีชีวภาพ 5% และ S 0.1% ซึ่งรับประทานปริมาณถ่าน 300,000 ตัน/ปี</p>	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ทำการควบคุมอัตราการระบายของ TSP และ SO₂ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด - โครงการได้ติดตั้ง Electrostatic Precipitator ที่มีประสิทธิภาพมากกว่า 99% และได้ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพ Electrostatic Precipitator เรียบร้อยแล้ว - ทางโครงการใช้ถ่านชนิด Bituminous และมีการตรวจสอบคุณภาพถ่านให้ได้ตามเกณฑ์ทุกรอบ 	<p>ไม่พบ</p> <p>ไม่พบ</p> <p>ไม่สามารถขัดหาถ่านที่ใช้ตามข้อกำหนดได้ เนื่องจากติดปัญหาในการหาแหล่งถ่านหินที่มีคุณภาพสูงจากต่างประเทศ ทางบริษัทได้ทำการแก้ไขโดยการติดตั้งระบบกำจัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์</p>	<p>- ตารางที่ 3-11</p> <p>- ภาคผนวก ก ภาพที่ 32 - ตารางที่ 3-12</p> <p>- ภาคผนวก ก ภาพที่ 33 - ภาคผนวก ก</p>

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตไฟฟ้า (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีพี ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
คุณภาพอากาศ 1. ปล่องโรงไฟฟ้า พลังถ่าน Coal	4. ติดตั้งปล่องสูง 80 เมตร มี On-line SO ₂ Meter และระบบเตือน SCS กรณี SO ₂ คุกเจนจะลดกำลังผลิตเพื่อแก้ไขจนกว่าเป็นปกติหากภายใน 24 ชั่วโมง ยังไม่สามารถแก้ไขได้ให้หยุดเครื่อง Co-generator และใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคในกระบวนการผลิต PTA แทนทันที	- โครงการได้ทำการติดตั้งระบบ CEMS พร้อมทั้งจัดเก็บข้อมูล และรายงานผลแก่ กนอ. หากเกิดกรณี SO ₂ คุกเจนจะลดกำลังผลิตเพื่อแก้ไขจนกว่าเป็นปกติ หากภายใน 24 ชั่วโมง ยังไม่สามารถแก้ไขได้ให้หยุดเครื่อง Co-generator และใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคในกระบวนการผลิต PTA แทนทันที	ไม่พบ	- ภาคผนวก ภาคที่ 1 - ภาคผนวก ภาคที่ 34
	5. ในกรณีที่ Electrostatic Precipitator ไม่ได้ประสิทธิภาพจากสาเหตุ เครื่องกรองคักฝุ่นเสียหรือระบบ Dry Ash Transport ผิดพลาดจะลดการใช้ถ่านหิน และใช้น้ำมันที่มี % S ต่ำไม่เกิน 2.5 % เป็นการชั่วคราวภายในระยะเวลา 24 ชั่วโมง หากยังไม่แก้ไขระบบก็จะหยุดเดินเครื่อง Co-generator และใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคในการผลิต PTA แทนทันที	- โครงการได้จัดให้มีผู้ควบคุม และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบนำบัดmolพิษทางอากาศ ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง รวมถึงรักษาระบบนำบัดmolพิษทางอากาศหากเกิดกรณีที่ Electrostatic Precipitator ไม่ได้ประสิทธิภาพ โครงการจะรับดำเนินการตามมาตรการทันที	ไม่พบ	- ภาคผนวก ๗

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. ปล่องโรงไฟฟ้าพลังถ่านหิน Coal (ต่อ)	6. ดำเนินการตามมาตรการคุกเข็นสำหรับ SO ₂ และ TSP	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	ไม่พบ	-
	7. นำส่งใบแสดงข้อมูลตรวจวิเคราะห์คุณภาพถ่านหิน และ/หรือน้ำมันโดยเฉพาะอย่างยิ่งปริมาณซัลเฟอร์ รวมทั้งโลหะหนักทุกรังสีที่มีการขันถ่ายเสมอ กรณีโรงงานอุดสาหกรรม และสพ. ทุก 3 เดือน	- ทางโครงการได้มีการแสดงข้อมูลตรวจวิเคราะห์คุณภาพถ่านหิน และ/หรือน้ำมันและมีการลงบันทึกข้อมูลตรวจวิเคราะห์คุณภาพถ่านหินทุกรังสีที่มีการขันถ่าย	ไม่พบ	- ภาคผนวก บ
	8. ควบคุม Hydrocarbon ที่ปล่องโดยใช้ Turbulence Burner ให้เกิด Complete Combustion ไม่มี Hydrocarbon ในก๊าซที่ระบายนอกจากโรงไฟฟ้า	- โครงการได้ควบคุม Hydrocarbon ที่ปล่องโดยใช้ Turbulence Burner ให้เกิด Complete Combustion ไม่มี Hydrocarbon ในก๊าซที่ระบายนอกจากโรงไฟฟ้าอย่างเคร่งครัด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ท
คุณภาพน้ำ	- นำ Condensed ที่เกิดจากไอน้ำที่ใช้แล้วกลับมาบำบัดน้ำดิบ แล้วใช้หมุนเวียนใหม่	- โครงการได้ดำเนินการนำ Condensed กลับมาบำบัดน้ำดิบแล้วใช้หมุนเวียนใหม่	ไม่พบ	-
1. น้ำ Boiler				

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯและ ประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
ของเสียของแข็ง	<p>1. ฝังกลบ 150 ไร่ ขนาดหกม $10 \times 10 \times 4.5$ เมตรเรียงกัน (ระยะสั้น) ให้เป็นไปตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม ซึ่งมีการคาดเดินหนีหายให้ชั้นผ่านน้ำได้น้อยกว่า 1×10^{-7} ชม./วินาที กันนบ่มีท่อ Perforate PVC ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 นิ้ว ไปยังบ่อสังเกตการณ์ โดยให้เป็นไปตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม</p>	<p>- ปัจจุบันทางโครงการได้ทำการยกเลิกการฝังกลบไปแล้ว ซึ่งได้แจ้งต่อ กนอ. และสพ. เรียนร้อยเอ็ดตามหนังสือเลขที่ วว 0804/3929 ลงวันที่ 20 มีนาคม 2543</p>	<p>- ปัจจุบันทางโครงการไม่มีการฝังกลบและมีการล้างข้าวเปลือกให้กับ บริษัท หอรัศ พอชโซล่าฯ จำกัด เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ภาคที่ 35 - ภาคผนวก ภาคที่ 36 - ภาคผนวก ภาคที่ 37
เสียง	<p>1. Co-generator ของ โรงไฟฟ้าพลังก่อ挺พิน</p> <p>1. แหล่งกำเนิดเสียงจาก Turbine Generator จะถูกดักเก็บเสียงไว้ในอาคารปิดที่ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสามารถมองเห็นได้ตลอดเวลา</p> <p>2. ในกรณีที่มีการตรวจพบว่าระดับเสียงที่ริมรั้วด้าน Co-generator นี้เกินกว่า 70 dB(A) จะดำเนินการแก้ไขผลกระทบต่อผู้สัญชาติภายนอกโดยการติดตั้ง Screen สูง 3 เมตร และ Retained Cutting Wall สูง 5 เมตร</p>	<p>- โครงการได้จัดให้ Turbine Generator อยู่ในอาคารแบบปิด และได้จัดทำ Noise Contour ภายในพื้นที่โรงงาน เมื่อวันที่ 27-28 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 เพื่อนำมาใช้ในการกำหนดเขตอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงตลอดจนได้กำหนดให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน</p> <p>- โครงการได้ทำการติดตามตรวจวัดระดับเสียงพบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด รวมทั้งทางโครงการได้ปลูกต้นสนเพื่อเป็นแนวกันเสียงบริเวณริมรั้ว</p>	<p>ไม่พบ</p> <p>ไม่พบ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ภาคที่ 17 - ภาคผนวก ภาคที่ 36 - ภาคผนวก ภาคที่ 37 <ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ภาคที่ 16 - ตารางที่ 3-6

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหาอุปสรรค ^{การแก้ไข}	เอกสารอ้างอิง
<u>อาชีวอนามัย</u>				
1. Co-generator ของ โรงไฟฟ้าถ่านหิน	- พนักงานส่วนอุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดเวลาที่ ทำงานภายในห้อง Turbine Generator	- โครงการได้จัดให้ Turbine Generator อู่ในอาคารแบบปิด และได้ จัดทำ Noise Contour ภายในพื้นที่โรงงาน เมื่อวันที่ 27-28 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 เพื่อนำมาใช้ในการกำหนดเขตอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจาก เสียง ตลอดจนได้กำหนดให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 17 - ภาคผนวก ง ภาคที่ 36 - ภาคผนวก ญ
2. พนักงานทุกคน	- ฝึกอบรมทุก 3 เดือน ดังนี้ - สุขศาสตร์อุตสาหกรรม - การความคุ้มคลุมพิย - การพจญอัคคีภัย - กรณีฉุกเฉิน	- โครงการได้จัดฝึกอบรมพนักงานเป็นประจำทุก 3 เดือน ตามมาตรการ กำหนด เช่น <ul style="list-style-type: none">● สุขศาสตร์อุตสาหกรรม● การความคุ้มคลุมพิย● การพจญอัคคีภัย● กรณีฉุกเฉิน● การผลิต● ระบบควบคุมต่างๆ เป็นต้น	ไม่พบ	- ภาคผนวก ฉ
<u>ความเสี่ยงภัย/ อันตรายร้ายแรง</u>				
1. ลานถ่าน Coal และ Burner ถ่าน Coal	- ใช้ถ่านหินภายในเวลา 60-90 วัน เพื่อป้องกัน ^{การลูกติดไฟ} เอง	- โครงการได้กำหนดให้มีการใช้ถ่านหินภายในเวลา 60-90 วัน เพื่อ ^{ป้องกันการลูกติดไฟ} เอง ตามมาตรการกำหนด	ไม่พบ	- ภาคผนวก ง ภาคที่ 37