

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการ โรงงานผลิตพีพีเอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท พีพี ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)
ได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไวร์โพร จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 สามารถสรุปรายละเอียดการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีพีเอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ดังแสดงในตารางที่ 3-1 และสรุปรายละเอียดการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยผลิตยทีลิตี้ส์ ดังแสดงในตารางที่ 3-2 โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

**ตารางที่ 3-1 สรุประยุทธ์อี้ดการคิดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตพีทีเอ
(ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565**

พารามิเตอร์	สถานี	ความถี่	วันที่ทำการตรวจ
คุณภาพอากาศในบรรยากาศหัวwise - กรดอะซิติก (Acetic Acid) - ไชลีน (Xylene) - ไอโซบิวัลคลออะซิเตท (Isobutyl Acetate) - เมทิลคลออะซิเตท (Methyl Acetate)	1. บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ Fence at north side (Near Lab)	ตรวจวัดทุก 3 เดือน (7 วันต่อเนื่อง)	15-22 ส.ค. และ 9-16 พ.ย. 65
คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย - เมทิลคลออะซิเตท (Methyl Acetate) - ไชลีน (Xylene)	1. High Pressure Absorber 2. Low Pressure Absorber	ตรวจวัดทุก 3 เดือน	17 ส.ค. และ 9 พ.ย. 65
คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - Total Dust - Respirable Dust - ไชลีน (Xylene)	- พื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ Packing Area 1. ถังเก็บก๊อกพาราไชลีน 2. High Pressure Absorber 3. Low Pressure Absorber 4. Critical Vessel 5. พื้นที่อาคารสำนักงาน	ตรวจวัดทุก 3 เดือน (8 ชั่วโมงต่อเนื่อง)	16 ส.ค. และ 9 พ.ย. 65
- กรดอะซิติก (Acetic Acid)	1. High Pressure Absorber 2. Low Pressure Absorber 3. Critical Vessel 4. พื้นที่อาคารสำนักงาน 5. ถังเก็บกรดอะซิติก	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (8 ชั่วโมงต่อเนื่อง)	
- ไอโซบิวัลคลออะซิเตท (Isobutyl Acetate)	1. High Pressure Absorber 2. Low Pressure Absorber 3. Critical Vessel 4. ถังเก็บ ไอโซบิวัลคลออะซิเตท	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (8 ชั่วโมงต่อเนื่อง)	
- เมทิลคลออะซิเตท (Methyl Acetate)	1. High Pressure Absorber 2. Low Pressure Absorber 3. Critical Vessel	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (8 ชั่วโมงต่อเนื่อง)	
- เมธานอล (Methanol)	1. ถังเก็บก๊อกเมธานอล 2. บริเวณ MA Hydrolysis	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (8 ชั่วโมงต่อเนื่อง)	

ตารางที่ 3-1 (ต่อ)

พารามิเตอร์	สถานี	ความถี่	วันที่ทำการตรวจ
ระดับเสียง - ระดับเสียงทั่วไป - $L_{eq}(24\ hrs)$ - L_{90}	1. ริมรั้วโรงงานด้านที่ติดกับอาคารสำนักงาน (Fence Near Admin Office)	ตรวจทุก 3 เดือน (7 วันต่อเนื่อง)	15-22 ส.ค. และ 9-16 พ.ย. 65
- ระดับเสียงในสถานประกอบการ - $L_{eq}(8\ hrs)$	1. ภายในอาคารผลิต CTA 2. ภายในอาคารผลิต PTA	ตรวจทุก 3 เดือน (8 ชั่วโมงต่อเนื่อง)	16 ส.ค. และ 9 พ.ย. 65
- Noise Contour Map	- บริเวณกระบวนการผลิต	ทุก 3 ปี	27-28 พ.ย. 65
ลักษณะน้ำเสีย/น้ำทิ้ง - อุณหภูมิ Temperature - ความเป็นกรด-ด่าง pH - ซีไออี COD - บีไออี BOD ₅ - น้ำมันและไขมัน Oil & Grease - ของแข็งละลายน้ำ Total Dissolved Solid - ของแข็งแขวนลอย Suspended Solids - แมงกานีส Manganese	1. น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย 2. น้ำทิ้งหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย	ทุกเดือน	ก.ค.-ธ.ค. 65
● การตรวจวัดสุขภาพพนักงาน 1. โปรแกรมตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination) - ตรวจวัดความดันและชีพจร (Vital sign & Blood Pressure) - ตรวจสายตาและตรวจตาบอดดี (Vision Test & Color blindness) - ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-ray large film) - ตรวจความสมมูลน้ำของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) - ตรวจปัสสาวะสมมูลน้ำแบบ (Urine Analysis) - ตรวจเอ็นไซม์ดับบลิว (SGPT) - ตรวจการทำงานของไทด์ (Creatinine) - ตรวจหาเชื้อไวรัสดับเบลยูบีเอช (HBS Ag) - ตรวจการได้ยิน (Hearing Test) - ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test) - ตรวจระดับกรรมมิลลิสิบปฏิกในปัสสาวะเพื่อหารดับไชลีน (Xylene in Urine) - ตรวจหาสารโคบัลต์ในปัสสาวะ (Cobalt in Urine)	- พนักงานทุกคน	ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้งหลังจากนั้น ตรวจทุก 1 ปี	ภาคผนวก ฉบับที่ 1

ตารางที่ 3-1 (ต่อ)

พารามิเตอร์	สถานี	ความถี่	วันที่ทำการตรวจ
การตรวจวัดสุขภาพพนักงาน			
2. โปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	- พนักงานทุกคน	ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้งหลังจากนั้น ตรวจทุก 1 ปี	ภาคผนวก ฉ
- ตรวจร่างกายทั่วไป (Physical Examination)			
- ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)			
- ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)			
- ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis)			
- ตรวจการมองเห็น (Vision Test)			
- ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)			
- ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)			
- ตรวจระดับไขมัน (Cholesterol)			
- ตรวจการทำงานของตับ (SGPT) (พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปีขึ้นไป)			
- ตรวจระดับไขมัน (Triglycerides) (พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป ตรวจแยกไขมันชนิดดี-ไมดี (HDL, LDL) (พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปี)			
- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar) (พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปี)			
- ตรวจกรดยูริกในเลือด (Uric Acid) (พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปี)			
- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปี)			
- ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)			
- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) (เฉพาะพนักงานกลุ่มเสียง)			
- ตรวจระดับกรดเมทิลชิปปูริกในปัสสาวะเพื่อหารดับไฮลีน (Xylene in Urine)(เฉพาะพนักงานกลุ่มเสียง)			
- ตรวจระดับโคบอลต์ในปัสสาวะ (Cobalt in Urine) (เฉพาะพนักงานกลุ่มเสียง)			
สังคม-เศรษฐกิจ			
- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้องและชุมชนบริเวณที่ทำการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนไก่ลักษณะ	ทุก 1 ปี	ภาคผนวก พ ภาคผนวก ฐ
- ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เช่น โครงการมอบทุนการศึกษาแก่ เด็กนักเรียน โครงการมอบอุปกรณ์กีฬา ผ้าป่า/กระริน เป็นต้น			

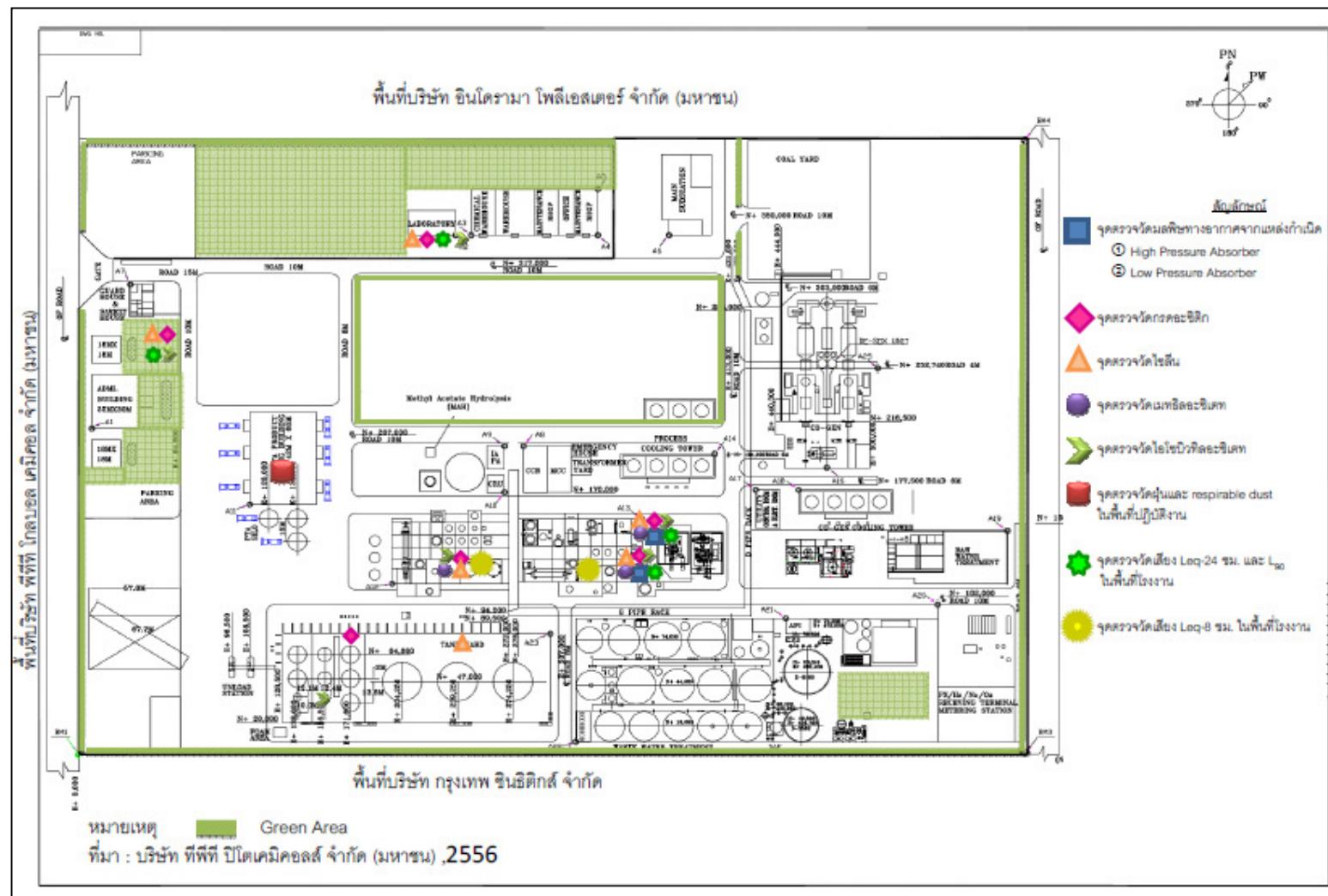
**ตารางที่ 3-2 สรุประยุทธ์อี้ดการคิดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยผลิตยูทิลิตี้ส์ ช่วงดำเนินการ
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565**

พารามิเตอร์	สถานี	ความถี่	วันที่ทำการตรวจสอบ
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ			
- Total Suspended Particulate - Sulfur Dioxide - Wind Speed and Wind Direction	1. โรงงานนาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ห้วยโป่ง	4 ครั้งต่อปี (3 วันต่อเนื่อง)	15-18 ส.ค. และ 9-12 พ.ย. 65
- Total Suspended Particulate - Sulfur Dioxide	2. โรงงานนาลส่งเสริมสุขภาพตำบล นาบตาพุด	4 ครั้งต่อปี (3 วันต่อเนื่อง)	
คุณภาพอากาศจากปล่องระบายน้ำ			
- Total Suspended Particulate - Sulfur Dioxide1	1. Power Plant	4 ครั้งต่อปี	17 ส.ค. และ 10 พ.ย. 65
- Total Suspended Particulate (ตรวจสอบประสิทธิภาพ)	2. EP and Bag Filter - Inlet - Outlet	2 ครั้งต่อปี	17 ส.ค. 65
- % S - % น้ำเสีย - ปริมาณถ่านหิน	3. Specification ของถ่านหิน	4 ครั้งต่อปี	ภาคผนวก บ
คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน			
- Total Dust - Respirable Dust1	1. Coal Unloading 2. Storage 3. Burner 4. Pulverization	4 ครั้งต่อปี	16 ส.ค. และ 9 พ.ย. 65
ระดับเสียงทั่วไป			
- L _{eq(24 hrs)}	1. Fence Line (Northern) 2. Fence Line (Southern) 3. Fence Line (Western) 4. Fence Line (Eastern) 5. Fire Pump	ทุกเดือน	ก.ค.-ธ.ค. 65

ตารางที่ 3-2 (ต่อ)

สถานี	พารามิเตอร์	ความถี่	วันที่ทำการตรวจ
<u>คุณภาพน้ำใต้ดิน</u> - Iron - Calcium - Manganese - Lead - Arsenic - Cadmium - Chromium - Mercury - pH - Hardness	1. น้ำใต้ดินในบ่อติดตามตรวจสอบที่ฝังกลบ หากและหมู่บ้านเนื้อและท้าย Gradient 2. น้ำบ่อรับน้ำฝนในพื้นที่ฝังกลบ	อย่างน้อย 2 ครั้งต่อเดือน หลังฝังกลบ 1 ครั้งต่อเดือน	ภาคผนวก ฟ
<u>สภาพแวดล้อม</u> - ปลูกดันไม้ยืนต้นเนื้อที่ 15 ไร่	- แนวรั้วและถนนภายใน 10% ของพื้นที่ โครงการ	-	ภาคผนวก ง ภาพที่ 16
<u>อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</u> - สถานะ/โรคเกี่ยวกับระบบโลหิต ระบบหายใจ การได้รับ ระบบ กล้ามเนื้อ สมรรถภาพปอด โลหะหนัก สารเคมีสารละลายที่เกี่ยวข้องการผลิต ในเดือนของพนักงาน	1. พนักงานกระบวนการผลิต 2. พนักงานโรงไฟฟ้า	ก่อนเข้าทำงานและทุกปี	ภาคผนวก ฉ
- สถานะ/โรคเกี่ยวกับระบบโลหิต ระบบหายใจ การได้รับ ระบบ กล้ามเนื้อของพนักงาน	3. พนักงานสำนักงาน	ก่อนเข้าทำงานและทุกปี	ภาคผนวก ฉ

รายงานผลการปฏิบัติความมุ่งมั่นและการป้องกันและแก้ไขผลกระทบลั่นแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพลั่นแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตพืช油 (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีพี ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-1 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน

3.1 วิธีการเก็บและตรวจวัด

ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไวน์โปรด จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด หรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- กรดอะซิติก (Acetic Acid), ไอโซบิวัชิวอะซิเตท (Isobutyl Acetate), เมทิชิวอะซิเตท (Methyl Acetate) และไชลีน (Xylene)

ทำการวัดโดยการดูดอากาศผ่านหลอดผงถ่านกำมัน (Charcoal Tube) แล้วนำหลอดผงถ่านกำมันนำมาวิเคราะห์หาปริมาณกรดนำส้ม (Acetic Acid) ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH 1603 ไอโซบิวัชิวอะซิเตท (Isobutyl Acetate) ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH 1450 เมทิชิวอะซิเตท (Methyl Acetate) ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH 1458 และไชลีน (Xylene) ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH 1501

- ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Suspended Particulate; TSP)

วิธีการที่ใช้ในการเก็บตัวอย่างฝุ่นละอองรวมขนาดไม่เกิน 100 ไมโครอน (TSP) คือ Gravimetric High Volume Air Sampler ส่วนวิธีวิเคราะห์ คือ Pre - Post Weight Difference ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานของ U.S.EPA, Code of Federal Regulation Manual Reference Method: 40 CFR Part 50, Appendix B Reference Method for the Determination of Suspended Particulate Matter in the Atmosphere (High-Volume Method)

หลักการทั่วไปในการตรวจหาปริมาณฝุ่นละอองรวมขนาดไม่เกิน 100 ไมโครอน(TSP) คือเลือกจุดตรวจวัดที่เหมาะสม เป็นบริเวณพื้นที่โล่งไม่มีสิ่งกีดขวาง และให้อยู่ห่างจากแหล่งกำเนิดที่อาจก่อให้เกิดฝุ่นละอองขึ้น ได้เลือกใช้เครื่องเก็บตัวอย่างที่ถูกออกแบบให้มีพื้นที่ช่องดูดตัวอย่างอากาศ ตามหลักการของ Aerodynamic ซึ่งผลที่ได้จากการดูดตัวอย่างอากาศนี้จะทำให้ได้ฝุ่นละอองที่มีขนาดไม่เกิน 100 ไมโครอน และให้ช่องดูดตัวอย่างอากาศของเครื่องเก็บตัวอย่างสูงจากพื้นอย่างน้อย 1.5 เมตร แต่สูงไม่เกิน 6.0 เมตรเพื่อป้องกันการดูดฝุ่นจากพื้นดินที่ฟุ่งกระจายขึ้นมา จากนั้นจึงทำการสอบเทียบอัตราการไหลด้วยชุด Orifice Calibrator ยี่ห้อ Tisch Environmental Model 0992 ก่อนการเก็บตัวอย่างทุกครั้ง สำหรับเครื่องที่ใช้ในการเก็บตัวอย่างอากาศ คือHigh Volume Air Sampler ยี่ห้อ Tisch Environmental Model TE-5170 ซึ่งใช้หลักการ Gravimetric High Volume Air Sampler โดยใช้ระบบควบคุมอัตราการไหลของอากาศให้คงที่แบบ Mass Flow Controller ด้วยอัตราการไหล 1.1 - 1.7 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที (39 - 60 ลูกบาศก์ฟุตต่อนาที) โดยใช้เวลาในการเก็บตัวอย่างเท่ากับ 24 ± 1 ชั่วโมงตัวอย่างอากาศจะถูกดูดผ่านกระดาษกรองชนิด Glass Fiber Filter ขนาด 8 นิ้ว x 10 นิ้ว

โดยกระดายกรองที่จะนำมาใช้ในการเก็บตัวอย่างทั้งก่อนและหลัง จะต้องนำไปบนไอล์ฟาร์มชีนก่อน อุ่นน้ำอย 24 ชั่วโมง ณ อุณหภูมิ $15 - 30^{\circ}\text{C}$ เป็นไปอย่างกว่า $\pm 3^{\circ}\text{C}$ และความชื้นสัมพัทธ์น้อยกว่า $50 \pm 5\%$ จากนั้นให้นำปริมาตรอากาศที่เก็บได้จริง มาคำนวณให้เป็นปริมาตรอากาศในสภาวะมาตรฐาน ณ ความดันบรรยายกาศ 760 mmHg และอุณหภูมิ 25°C โดยใช้ผลการสอบเทียบอัตราการไหลของชุด Orifice Calibrator ก่อนเก็บตัวอย่างเป็นค่าปรับเทียบมาตรฐาน จากนั้นนำน้ำหนักของฝุ่นที่ได้จากค่าความแตกต่างระหว่างน้ำหนักกระดายกรองก่อนและหลังการเก็บตัวอย่าง โดยใช้เครื่องชั่งน้ำหนักไฟฟ้าแบบละเอียด ยี่ห้อ AND Model HR202i มีความละเอียดถึงหน่วย 5 ด้ามแห่ง หรือเท่ากับ 0.00001 g และนำน้ำหนักที่ได้กับปริมาตรอากาศในสภาวะมาตรฐานมาคำนวณน้ำหนักต่อปริมาตรก็จะได้ค่าปริมาณฝุ่นละอองรวมขนาดไม่เกิน $100 \text{ } \mu\text{m}$ ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3) หรือในโครงการณต่อลูกบาศก์เมตร ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) ได้

- ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide; SO_2)

วิธีการตรวจวิเคราะห์ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยายกาศแบบอัตโนมัติ คือ UV Fluorescence ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานของ U.S.EPA, EPA Equivalency Designation Advanced Pollution Instrumentation, Inc., Model 100A Sulfur Dioxide Analyzer is designated as Reference Method Number EQSA-0495-100 as defined in 40 CFR, Part 53

การตรวจวิเคราะห์ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยายกาศ ดำเนินการโดยเลือกจุดเก็บตัวอย่างที่เหมาะสมตามหลักเกณฑ์ จากนั้นดูดตัวอย่างอากาศผ่านห้องเก็บตัวอย่างอากาศ (Probe) ที่อยู่สูงจากพื้นดินประมาณ 3 เมตร และใช้เครื่องวิเคราะห์ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ยี่ห้อ API Model 100A ซึ่งใช้หลักการ UV Fluorescence ในการตรวจวิเคราะห์หาปริมาณก๊าซ SO_2 ร่วมกับเทคโนโลยีด้าน Microprocessor ที่สามารถตรวจวัดก๊าซ SO_2 ในปริมาณน้อย ๆ ได้อย่างถูกต้องและแม่นยำ นอกจากนี้ใช้ Optical Shutter ชดเชยค่า PMT Drift แล้วยังใช้ Reference Detector ในการปรับแก้ค่าการเปลี่ยนแปลงความเข้มแสงของหลอดอุลดรัฟไวโอลูตurm ทั้งมีชุดกำจัดก๊าซไฮโดรคาร์บอนเพื่อป้องกันการพิดพลดจากการวิเคราะห์ที่จะเข้ามารบกวนการวิเคราะห์ที่ต่อไปนี้ และยังแสดงการเตือนในกรณีที่มีสิ่งผิดปกติมีซอฟแวร์ที่สามารถแสดงข้อมูลได้ ณ เวลาขณะนั้น ซึ่งสามารถเก็บข้อมูลได้หลายพารามิเตอร์ เป็นจำนวนมากไว้ในหน่วยความจำภายในตัวเครื่อง และสามารถถ่ายข้อมูลมาบันทึกเครื่องคอมพิวเตอร์ได้โดยใช้ออฟแวร์ของ API หรือแสดงผลจากหน้าจอเครื่องก็ได้

- ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction; WS & WD)

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในบรรยายกาศ ดำเนินการโดยใช้เครื่องตรวจวัดด้านอุตุนิยมวิทยา (Meteorological Instruments) ยี่ห้อ Davis Instruments Model Weather Monitor II ซึ่งใช้หลักการ Cup Anemometers และ Wind Vane สำหรับการตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลม ตามลำดับ การตรวจวัดจะติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลม ไว้ที่ปลายเสาที่ระดับความ

สูงจากพื้น 10 เมตร จากนั้นต่อสายสัญญาณมาอยู่ตัวเครื่องตรวจวัด ซึ่งตัวเครื่องตรวจวัดสามารถแสดงค่าความเร็วลมและทิศทางลม ณ เวลาขณะนี้ได้ทันที รวมทั้งเก็บข้อมูลไว้ในหน่วยความจำในเครื่องได้ และสามารถถ่ายข้อมูลมาอยู่เครื่องคอมพิวเตอร์ได้โดยใช้ออฟแวร์ของ Weather Link

3.1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายน้ำ

- ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Suspended Particulate; TSP)

การหาระบบการระบายฝุ่นละอองจากปล่องปล่อยทิ้งอากาศเสีย ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานขององค์กรพิทักษ์ล่วง界ม แห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : US EPA) ตามที่กำหนดไว้ใน 40 CFR Part 60 Appendix A Method 1 - 5 ซึ่งในการเก็บตัวอย่างดังกล่าว มีความจำเป็นที่จะต้องทราบข้อมูลพื้นฐานของโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ กระบวนการผลิต ประเภทของมลพิษ ลักษณะสภาพทั่วไป ตำแหน่งจุดตรวจ (เช่น เส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง ความสูงของปล่องด้านด้านทางและปลายทางจากจุดตรวจ) ข้อมูลการตรวจวัดเดิม (ถ้ามี เช่น อุณหภูมิ ความเร็ว และความชื้นของอากาศในปล่อง)

ขั้นตอนการตรวจคุณภาพพิษทางอากาศจากปล่องปล่อยทิ้งอากาศเสียตามที่กำหนดไว้ใน 40 CFR Part 60 Appendix A Method 1 - 5 มีดังนี้

วิธีที่ 1 การกำหนดจุดเจาะปล่อง การคำนวณจำนวนและตำแหน่งจุดซักตัวอย่างอากาศในปล่องปล่อยทิ้งอากาศเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษประเภทอยู่กับที่ (Method of Sample and Velocity Traverses for Stationary Sources)

วิธีที่ 2 การหาค่าความเร็วเฉลี่ย และอัตราการไหลของอากาศจากปล่องปล่อยทิ้งอากาศเสียของแหล่งกำเนิดกับที่ (Method of the Determination of Stack Gas Velocity and Volumetric Flow Rate)

วิธีที่ 3 การหาหน้าแนกโน้มเล็กๆ แห่งของอากาศจากปล่องปล่อยทิ้งอากาศเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษประเภทอยู่กับที่ (Method of Gas Analysis for the Determination of Dry Molecular Weight)

วิธีที่ 4 วิธีการหาระบบความชื้นของอากาศจากปล่องปล่อยทิ้งอากาศเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษประเภทอยู่กับที่ (Method for the Determination of Moisture Content in Stack Gases)

วิธีที่ 5 การหาระบบการระบายฝุ่นละอองจากปล่องปล่อยทิ้งอากาศเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษประเภทอยู่กับที่ (Determination of Particulate Matter Emissions from Stationary Sources)

วิธีมาตรฐานของ 40 CFR Part 60 Appendix A Method 5 (Determination of Particulate Matter Emissions from Stationary Sources) ใช้หลักการเก็บตัวอย่างอากาศแบบไอโซไคแนติก (Isokinetic Sampling) ซึ่งเป็นการซักตัวอย่างอากาศจากปล่องด้วยอัตราความเร็วเท่ากับอัตราความเร็วของอากาศ เสียงในปล่อง ผ่านกระดาษกรองไยแก้ว (Glass Fiber Filter) ที่อุณหภูมิ 120 ± 14 องศาเซลเซียส (248 ± 25 องศา Fahrn ไฮด์) และเครื่องควบแน่น แล้วคำนวณหน้าที่หนักฝุ่นละออง โดยวิธีการซั่งน้ำหนักจะได้ค่า ความแตกต่างระหว่างน้ำหนักกระดาษกรองก่อนและหลังเก็บตัวอย่างที่ระเหยความชื้นออกหมดแล้ว ด้วยการนำกระดาษกรองไปอบให้ความชื้น ณ อุณหภูมิ 20 ± 5.6 °C (68 ± 10 °F) อย่างน้อย 24 ชั่วโมง แล้วจึงนำมาคำนวณหาปริมาณฝุ่นละอองที่สภาวะมาตรฐาน ณ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดันบรรยากาศ 760 มิลลิเมตรปัրอท และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ร้อยละ 7

- ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide; SO₂)

การหาปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากปล่องปล่อยทึบอากาศเสีย ดำเนินการตามวิธี มาตรฐานขององค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อม แห่งประเทศไทย (United States Environmental Protection Agency: US EPA) ตามที่กำหนดไว้ใน 40 CFR Part 60 Appendix A, Method 6 Determination of Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources

หลักการเก็บตัวอย่างอากาศเพื่อวิเคราะห์หาปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จะเก็บตัวอย่างอากาศผ่าน Impinger โดย Impinger ที่ 1 ใส่ไอโซโปรดานอลความเข้มข้นร้อยละ 80 ปริมาตร 15 ml Impinger ที่ 2, 3 ใส่ไอโอดีนเบอร์ออกไซด์ (H₂O₂) ความเข้มข้นร้อยละ 3 ปริมาตร 15 ml และ Impinger ที่ 4 ใส่ซิลิกาเจลเพื่อคุณภาพชีวนิรภัยจะซักตัวอย่างด้วยเครื่องสูบอากาศอัตราประมาณ 1 ลิตร ต่อนาทีให้ได้ปริมาตร 2 ลิตร จากนั้นจึงนำไปวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการนวัตกรรมห้องวิเคราะห์ด้วยวิธี Barium Thorin Titrimetric

- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of Nitrogen: NO_x)

การหาปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่องระบายน้ำอากาศเสีย ได้ดำเนินการตาม ข้อเสนอแนะขององค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย (United States Environmental Protection Agency: US EPA) ตามที่กำหนดไว้ใน 40 CFR Part 60 Appendix A, Method 7 - Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources

หลักการเก็บตัวอย่างอากาศเพื่อวิเคราะห์หาปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปของ ในไนโตรเจนไดออกไซด์จากปล่องระบายน้ำอากาศเสีย ได้ใช้วัดเก็บตัวอย่างก้นกลม (Round Bottom Flask) ปริมาตร 2 ลิตร ซึ่งบรรจุสารละลายระหว่างกรดซัลฟูริก (H₂SO₄) และไอโอดีนเบอร์ออกไซด์ (H₂O₂) ปริมาตร 25 มิลลิลิตร โดยทำการคุณภาพอากาศออกจากห้องเก็บตัวอย่างด้วยเครื่องสูบอากาศ จนกระทั่งภายในห้องมีค่าความดันสมบูรณ์น้อยกว่าหรือเท่ากับ 75 มิลลิเมตรปัรอท (3 นิวปอร์) แล้ว จึงเปิดวาล์วให้ตัวอย่างอากาศจากปล่องไหหล่อผ่านท่อเก็บตัวอย่างอากาศเข้าไปในห้องเก็บตัวอย่าง

จนกระทั่งความดันภายในขวดเก็บตัวอย่างมีค่าเท่ากับความดันภายในปล่อง เขย่าขวดเก็บตัวอย่างทันที เป็นเวลาอย่างน้อย 5 นาที ที่จะไว้เป็นเวลา 16 ชั่วโมงหรือมากกว่า เขย่าขวดเก็บตัวอย่างอีกอย่างน้อย 2 นาที และวัดค่าความดันภายในขวดเก็บตัวอย่างอีกครั้ง จากนั้นจึงนำตัวอย่างไปวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ด้วยวิธี Colorimetric

- ไอโซบิวิชิ อะซีเตท (Isobutyl Acetate), เมทธิวอะซีเตท (Methyl Acetate)
และไชลีน (Xylene)

ทำการวัดโดยการดูดอากาศผ่านหลอดผงถ่านกำมัน (Charcoal Tube) แล้วนำหลอดผงถ่านกำมันนำมาวิเคราะห์หาปริมาณไอโซบิวิชิ อะซีเตท (Isobutyl Acetate), เมทธิวอะซีเตท (Methyl Acetate) และไชลีน (Xylene) ตามวิธีมาตรฐานขององค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อม แห่งประเทศไทย สหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency:US EPA) ตามที่กำหนดไว้ใน 40 CFR Part 60 Appendix A, Method 18 Measurement of Gaseous Organic Compound Emissions by Gas Chromatography.

3.1.3 คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

- ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)

การหาปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust) ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ NIOSHMethod 0500 Issue 2 เก็บตัวอย่างโดยใช้ Filter (Tared 37-mm, 5- μm PVC Filter) และวิเคราะห์โดย Gravimetric (Filter Weight)

การหาปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust) ดำเนินการโดยติดตั้งปืนส่วนบุคคลกับผู้ปฏิบัติงาน หรือติดตั้งไว้ในบริเวณที่ต้องการตรวจวัดเพื่อเก็บตัวอย่างอากาศ ซึ่งในที่นี้จะใช้วิธีการติดตั้งไว้ในบริเวณที่ต้องการตรวจวัด โดยให้ปลายสายเก็บตัวอย่างอยู่สูงจากพื้นประมาณ 1.5 เมตร ซึ่งตัวอย่างอากาศจะถูกดูดผ่านกระดาษกรองชนิด PVC Filter ที่อัตราการไหลของอากาศ 1 - 2 ลิตร/นาที ให้ได้ปริมาตร 7 - 133 ลิตร แล้วจึงนำกระดาษกรองไปวิเคราะห์หาค่าฝุ่นละอองรวม โดยการซั่งน้ำหนักซึ่งการคำนวนน้ำหนักของฝุ่นจะหาได้จากค่าความแตกต่างของน้ำหนักกระดาษกรองก่อนและหลังเก็บตัวอย่าง (ไม่รวมความชื้นบนกระดาษกรอง) โดยกระดาษกรองที่จะนำมาใช้ในการเก็บตัวอย่างทั้งก่อนและหลัง จะต้องนำไปอบให้ความชื้นก่อน อย่างน้อย 2 ชั่วโมง ณ อุณหภูมิ $20 \pm 1^\circ\text{C}$ และความชื้นสัมพัทธ์น้อยกว่า $50 \pm 5\%$ แล้วจึงจะนำไปคำนวณหาค่าปริมาณฝุ่นละอองรวม ในหน่วยมิลลิกรัมต่อคิวบิกเมตร (mg/m^3)

- ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable Dust)

การหาปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust) ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 0600 Issue 2 เก็บตัวอย่างโดยใช้ Cyclone + Filter (10-mm cyclone or Higgins-Dewell (HD) cyclone + tared 5- μ m PVC membrane) และวิเคราะห์โดย Gravimetric (Filter Weight)

การหาปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust) ดำเนินการโดยติดตั้งปืนส่วนบุคคลกับผู้ปฏิบัติงานหรือติดตั้งไว้ในบริเวณที่ต้องการตรวจวัดเพื่อเก็บตัวอย่างอากาศ ซึ่งในที่นี้จะใช้วิธีการติดตั้งไว้ในบริเวณที่ต้องการตรวจวัด โดยให้ปลายหัวเก็บตัวอย่างอยู่สูงจากพื้นประมาณ 1.5 เมตร ซึ่งตัวอย่างอากาศจะถูกดูดผ่านอุปกรณ์ Nylon Cyclone และกระดาษกรองชนิด PVC filter ที่อัตราการไหลของอากาศ 1.7 ลิตร/นาที ปริมาตร 20-400 ลิตร แล้วจึงนำกระดาษกรองไปวิเคราะห์หาค่าฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust) โดยการซั่งน้ำหนัก ซึ่งการคำนวนน้ำหนักของฝุ่นจะหาได้จากการคำนวณแยกต่างของน้ำหนักกระดาษกรองก่อนและหลังเก็บตัวอย่าง (ไม่รวมความชื้นบนกระดาษกรอง) โดยกระดาษกรองที่จะนำมาใช้ในการเก็บตัวอย่างทั้งก่อนและหลัง จะต้องนำไปอบไก่ความชื้นก่อน อย่างน้อย 2 ชั่วโมง ณ อุณหภูมิ $20 \pm 1^{\circ}\text{C}$ และความชื้นสัมพัทธ์น้อยกว่า $50 \pm 5\%$ แล้วจึงจะนำไปคำนวนหาค่าปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (RespirableDust) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3)

- กรดอะซิติก (Acetic Acid)

การหาปริมาณ Acetic acid ในพื้นที่ทำงานดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH 1603 เก็บตัวอย่างโดยใช้ Solid Sorbent Tube (Coconut Shell Charcoal, 100 mg/50 mg) และวิเคราะห์ด้วยวิธี Gas Chromatography, FID

การหาปริมาณ Acetic acid ในพื้นที่ทำงาน ดำเนินการโดยติดตั้งปืนไว้ในบริเวณที่ต้องการตรวจวัดเพื่อเก็บตัวอย่างอากาศ ซึ่งในที่นี้จะใช้วิธีการติดตั้งไว้ในบริเวณที่ต้องการตรวจวัด โดยให้ปลายหัวเก็บตัวอย่างอยู่สูงจากพื้นประมาณ 1.5 เมตร ซึ่งตัวอย่างอากาศจะถูกดูดผ่านSolid Sorbent Tube ที่อัตราการไหลของอากาศ 0.01-1.0 ลิตร/นาที ให้ได้ปริมาตร 20-300 ลิตรแล้วจึงนำSolid Sorbent Tube ไปวิเคราะห์หาค่าความเข้มข้นของ Acetic acid ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ด้วยวิธี Gas Chromatography แล้วจึงจะนำไปคำนวนหาค่าปริมาณ Acetic acid ในหน่วยล้านล้าน (ppm) หรือมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3)

- ไอโซบิวชิว อะซิเตท (Isobutyl Acetate) และเมทิชิว อะซิเตท (Methyl Acetate)

ทำการวัดโดยการดูดอากาศผ่านหลอดผงถ่านกํามัน (Charcoal Tube) และนำหลอดผงถ่านกํามันนำมาวิเคราะห์หาปริมาณ ไอโซบิวชิว อะซิเตท (Isobutyl Acetate) ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH 1450 และเมทิชิว อะซิเตท (Methyl Acetate) ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH 1458

- เมทานอล (Methanol)

การหาปริมาณ Methanol (CH_3O) ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 2000 Issue 3 เก็บตัวอย่างโดยใช้ Solid Sorbent Tube (silica gel, 100/50 mg) และวิเคราะห์โดย เครื่อง Gas Chromatography, FID

การหาปริมาณ Methanol (CH_3O) ดำเนินการโดยติดตั้งปั๊มส่วนบุคคลกับผู้ปฏิบัติงานหรือติดตั้งไว้ในบริเวณที่ต้องการตรวจวัดเพื่อเก็บตัวอย่างอากาศ ซึ่งในที่นี้จะใช้วิธีการติดตั้งไว้ในบริเวณที่ต้องการตรวจวัด โดยให้ปลายท่อเก็บตัวอย่างอยู่สูงจากพื้นประมาณ 1.5 เมตร ซึ่งตัวอย่างอากาศจะถูกดูดผ่าน Solid Sorbent Tube (silica gel, 100/50 mg) ที่อัตราการไหลของอากาศ 0.02 - 0.2 ลิตร/นาที ให้ได้ปริมาตร 1 - 5 ลิตรแล้วจึงนำ Solid Sorbent Tube (silica gel, 100/50 mg) ไปวิเคราะห์หาค่าความเข้มข้นของ Methanol (CH_3O) ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ด้วยเครื่อง Gas Chromatography, FID แล้วจึงจะนำไปคำนวณหาค่าปริมาณ Methanol (CH_3O) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3) หรือส่วนในล้านส่วน (ppm)

- ไฮเดรน (Xylene)

การหาปริมาณ Xylene ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 1501 Issue 2 เก็บตัวอย่างโดยใช้ Solid Sorbent Tube (Coconut Shell Charcoal, 100 mg/50 mg) และวิเคราะห์โดย Gas Chromatography, FID

การหาปริมาณ Xylene ดำเนินการโดยติดตั้งปั๊มส่วนบุคคลกับผู้ปฏิบัติงานหรือติดตั้งไว้ในบริเวณที่ต้องการตรวจวัดเพื่อเก็บตัวอย่างอากาศ ซึ่งในที่นี้จะใช้วิธีการติดตั้งไว้ในบริเวณที่ต้องการตรวจวัด โดยให้ปลายสายเก็บตัวอย่างอยู่สูงจากพื้นประมาณ 1.5 เมตร ซึ่งตัวอย่างอากาศจะถูกดูดผ่าน Solid Sorbent Tube ที่อัตราการไหลของอากาศ ≤ 0.2 ลิตร/นาที ให้ได้ปริมาตร 2 - 23 ลิตร แล้วจึงนำ Solid Sorbent Tube ไปวิเคราะห์หาค่าความเข้มข้นของ Xylene ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ด้วยเครื่อง Gas Chromatography แล้วจึงจะนำไปคำนวณหาค่าปริมาณ Xylene ในหน่วยส่วนในล้านส่วน (ppm) หรือมิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3)

3.1.4 ระดับเสียง

- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{eq(8\ hrs)}$)

การตรวจวัดระดับเสียงต้องใช้อุปกรณ์ที่ได้มาตรฐานของคณะกรรมการชิการะหว่างประเทศว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission) หรือเทียบเท่าเครื่องวัดเสียงที่ใช้ต้องได้มาตรฐาน IEC 651 Type 2 และอุปกรณ์ที่ใช้ตรวจวัดระดับเสียงต้องทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) ด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง (Noise Calibrator) ที่ได้มาตรฐาน IEC 60924 หรือเทียบเท่าตามวิธีการที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิตก่อนการใช้งานทุกครั้ง

วิธีการตรวจวัดระดับเสียง ให้ตรวจวัดบริเวณที่มีลูกจั่งปฎิบัติงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติ โดยตั้งค่าเครื่องวัดเสียงที่สเกล零 (Scale A) การตอบสนองแบบช้า (Slow) และตรวจวัดที่ระดับหูของลูกจั่งที่กำลังปฏิบัติงาน ณ จุดนั้นรักมีไม่เกิน 30 เซนติเมตร

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq(24\ hrs)}$)

การตรวจวัดระดับเสียง จะดำเนินการตามข้อกำหนดในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

1. มาตรวัดระดับเสียงที่ใช้วัดระดับเสียงทั่วไปต้องได้มาตรฐานตาม IEC 651 หรือ IEC 804 ของคณะกรรมการชิการะหว่างประเทศว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission, IEC)

2. ทำการสอบเทียบมาตรวัดระดับเสียงกับเครื่องกำเนิดเสียงมาตรฐานทุกครั้งก่อนที่จะทำการตรวจวัดระดับเสียงและให้ปรับมาตรวัดระดับเสียงไว้ทั่วจรดั่งน้ำหนัก “A” (Weighting Network “A”) และที่ลักษณะความไวตอบรับเสียง “Fast” (Dynamic Characteristics “Fast”)

3. การตั้งไมโครโฟนและมาตรฐานระดับเสียงให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ดังต่อไปนี้

(1) การตรวจวัดค่าระดับเสียงสูงสุด ให้ใช้มาตรฐานระดับเสียงตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณที่มีคนอยู่หรืออาศัยอยู่ และการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ให้ใช้มาตรฐานระดับเสียงตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยอย่างต่อเนื่องตลอดเวลา 24 ชั่วโมงได้ ๆ

(2) การตั้งไมโครโฟนของมาตรฐานระดับเสียงที่บีบริเวณภายนอกอาคารให้ตั้งสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 1.2 เมตรโดยในรัศมี 3.5 เมตรตามแนวราบรอบไมโครโฟนต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่

(3) การตั้งไมโครโฟนของมาตรฐานระดับเสียงที่บีบริเวณภายในอาคารให้ตั้งสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 1.2 เมตร โดยในรัศมี 1 เมตรตามแนวราบรอบไมโครโฟนต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่และต้องห่างจากช่องหน้าต่างหรือช่องทางออกนอกอาคารอย่างน้อย 1.5 เมตร

4. การคำนวณค่าระดับเสียงจะคำนวณตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง การคำนวณค่า ระดับเสียงพ.ศ. 2540

3.1.5 คุณลักษณะน้ำทิ้ง

สำหรับการวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำทิ้งนี้ ทาง บริษัท เอ็นไวร์โปรด์ จำกัด ได้ปฏิบัติตาม Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของ สหรัฐอเมริการ่วมกันกำหนดไว้

- อุณหภูมิ (Temperature)

เก็บตัวอย่างน้ำจากจุดเก็บตัวอย่างแล้วนำเทอร์โมมิเตอร์ (Thermometer) ที่ได้ผ่านการสอบเทียบแล้วจุ่มลงตัวอย่างน้ำประมาณครึ่งหนึ่งของเทอร์โมมิเตอร์โดยไม่ให้เทอร์โมมิเตอร์สัมผัสกับภาชนะบรรจุน้ำ จากนั้นทิ้งไว้ประมาณ 1-3 นาที แล้วอ่านค่าอุณหภูมิที่ตรวจวัดในระดับสายตาของผู้ตรวจวัดการวัดอุณหภูมิจะต้องกระทำที่จุดตรวจวัดทันทีในสถานที่ในสานานไม่สามารถเก็บตัวอย่างมาวัดในห้องปฏิบัติการได้เนื่องจากอุณหภูมิจะมีการเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็วในระหว่างการขนส่ง

- ความเป็นกรดเป็นด่าง (pH)

นำ pH Meter มาสอบเทียบกับสารละลายน้ำที่ทราบค่า pH ก่อนการใช้งาน จากนั้นเก็บตัวอย่างน้ำจากจุดเก็บตัวอย่างแล้วนำแท่งแก้ว Electrode จุ่มลงตัวอย่างน้ำประมาณครึ่งหนึ่ง โดยไม่ให้สัมผัสกับภาชนะบรรจุน้ำ จากนั้นทิ้งไว้ประมาณ 1-2 นาที แล้วอ่านค่าความเป็นกรดเป็นด่างจากหน้าจอแสดงผลของ pH Meter ค่าความเป็นกรดและด่างของสารละลายน้ำกับอุณหภูมิของสารละลายน้ำฯ ด้วยในการตรวจจึงต้องทราบอุณหภูมิด้วยเพื่อลดความผิดพลาดในการตรวจวัด

- ซีโอดี (COD)

หลักการการวิเคราะห์ค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand : COD) โดยวิธีรีฟลักซ์แบบปิด (Closed-Reflux, Titrimetric Method) จะเหมือนกับวิธีการรีฟลักซ์แบบเปิดแต่มีข้อดีคือสารอินทรีย์ที่ระเหยได้ง่ายจะสามารถถูกออกซิได้สูงมากกว่าในระบบปิดเมื่อเทียบกับการรีฟลักซ์ในระบบเปิด เพราะมีเวลาสัมผัสกับสารออกซิได้สูง得多 ด้านล่างนี้ก่อต้นทำการทดลองตรวจดูฝาปิดหลอดแก้วว่ามีรอยแตกตรงรอยต่อของ TFE liner หรือไม่ การเลือกขนาดของหลอดที่ใช้ขึ้นอยู่กับความไว (sensitivity) ที่ต้องการสำหรับตัวอย่างน้ำที่มีค่าซีโอดีต่ำควรใช้หลอดแก้วขนาด 25 x 150 มิลลิเมตร เพราะจะต้องใช้

ปริมาณตัวอย่างน้ำที่มาตรวิเคราะห์ Close Reflux คือ นำน้ำตัวอย่างใส่หลอดย่อยสลายแล้วทำการเติมสารละลายน้ำมัลติฟอร์มิทิก (Potassium Dichromate $K_2Cr_2O_7$) และ Sulfuric Reagent ปิดฝาหลอดแก้วแล้วเขย่าให้เข้ากัน แล้วนำหลอดทดลองไปทำการย่อยใน Hot Air Oven ที่อุณหภูมิ $150^{\circ}C$ เป็นเวลา 2 วัน นำออกมาทำให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง แล้วทำการถ่ายใส่ขวด Flask แล้วต้ม Ferroin Indicator Solution 1 - 2 หยด เขย่าให้เป็นลีเซีย และทำการไห้เป็นสีน้ำตาลแดงด้วย 0.1 Molarity Ferrous Ammonium Sulfate (M FAS) แล้วจึงนำไปคำนวณหาค่าบีโอดี ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร (mg/l)

- บีโอดี (BOD)

การวิเคราะห์หาค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand : BOD) เป็นการวิเคราะห์เพื่อให้ทราบถึงปริมาณความสกปรกของน้ำในแหล่งน้ำต่างๆ เช่น น้ำในแม่น้ำลำคลองน้ำทึบจากการบ้านเรือนและน้ำที่มาจากโรงงานอุตสาหกรรมเป็นต้น โดยคิดเปรียบเทียบในรูปของปริมาณออกซิเจนที่ชุลินทรีย์ต้องการใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์โดยทั่วไปเป็นการวัดปริมาณออกซิเจนที่ถูกใช้ในเวลา 5 วันในศักดิ์คุณอุณหภูมิที่ 20 องศาเซลเซียส และเนื่องจากออกซิเจนในอากาศสามารถละลายได้ในจำนวนจำกัดคือประมาณ 9 มิลลิกรัม/ลิตร ในน้ำบริสุทธิ์ที่อุณหภูมิที่ 20 องศาเซลเซียส ดังนั้นในการวิเคราะห์ค่าบีโอดีในน้ำเสียซึ่งมีความสกปรกมากจึงจำเป็นต้องทำให้ปริมาณความสกปรกเฉือนลงอยู่ในระดับซึ่งสมมูลพอดีกับปริมาณออกซิเจนที่มีอยู่และเนื่องจากการวิเคราะห์ค่าบีโอดีนี้เกี่ยวข้องกับชุลินทรีย์ในน้ำจึงจำเป็นต้องทำให้มีสภาพที่เหมาะสมสำหรับการเจริญเติบโตของชุลินทรีย์กล่าวคือไม่มีสารพิษแต่มีอาหารเสริมเพียงพอสำหรับชุลินทรีย์ เช่น ในโตรเจนฟอฟอรัสเป็นต้นนอกจากนี้การย่อยสลายสารอินทรีย์ให้เป็นคาร์บอนไดออกไซด์และน้ำจะกระทำโดยชุลินทรีย์หลายชนิดจึงจำเป็นต้องมีปริมาณชุลินทรีย์ต่างๆ เหล่านี้อย่างเพียงพออยู่ในน้ำตัวอย่างที่จะทำการวิเคราะห์ถ้าไม่มีหรือมีปริมาณน้อยไปควรเติมชุลินทรีย์ซึ่งเรียกว่าหัวเชื้อ (Seed) ลงไปด้วยวิธีวิเคราะห์ 5 - Day BOD คือ นำตัวอย่างน้ำที่เก็บมาไว้ให้ปั่นอุณหภูมิให้อยู่ที่ $20^{\circ}C$ แต่ถ้าในน้ำมีความสกปรกมากต้องทำการเจือจางด้วยน้ำกลั่นก่อน (Dilution Water) หลังจากนั้นเติมออกซิเจนให้ละลายนอนิมตัว (ใช้เวลาประมาณ 5 - 10 นาที) รินน้ำตัวอย่างลงในขวด BOD จนเต็มปิดจุกขวดให้สนิท แยกขวดตัวอย่างเป็นสองชุด ชุดแรกนำมาหาปริมาณออกซิเจนละลายนอก (ค่า DO_0) ด้วยวิธีการ Membrane Electrode Method โดยใช้ดิจิตอร์ (DO Meter) ส่วนขวดอีกชุดหนึ่งนำเข้าตู้อุ่นคงที่ ($Incubator$) ที่อุณหภูมิ $20^{\circ}C$ เป็นเวลา 5 วัน (ค่า DO_5) หลังจากครบ 5 วันแล้ว นำตัวอย่างน้ำที่มาหาค่าออกซิเจนที่เหลือ ด้วยวิธีการ Membrane Electrode Method เช่นกันแล้วจึงนำไปคำนวณหาค่าบีโอดี ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร (mg/l)

- ไขมันและน้ำมัน (Grease and Oil)

วิเคราะห์ด้วยวิธี Partition-Gravimetric Method คือ นำตัวอย่างน้ำใส่ลงในกรวยแยก (Separatory Funnel) แล้วทำการเติมน - Hexane ลงไป ปิดฝากรวยแยกแล้วทำการเขย่าเร่ง ๆ เป็นเวลา 2 นาที เพื่อสกัดแยกไขมันออกจากน้ำ ปล่อยให้ขึ้นไขมันแยกออกจากน้ำ ส่วนที่เป็น Emulsion ทำให้แตกออกโดยการเทผ่าน Na_2SO_4 Anhydrous ที่อยู่บนกระดาษกรองรูปกรวย ทำซ้ำอีก 2 - 3 ครั้ง นำตัวอย่างไขมันที่สกัดได้ใส่ลงในถ้วยระ夷และน้ำประเทยให้แห้งบนเครื่องอั่งน้ำที่อุณหภูมิ 70°C ให้เย็นในตู้อบแห้ง 30 นาที แล้วนำมาซั่งหน้าหนังรวม

- สารที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissolved Solids)

สารที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissolved Solids) หมายถึง ส่วนของของแข็งที่กรองผ่าน (Filtrable Residue) กระดาษกรองไยแก้วมาตรฐานและบังคงเหลืออยู่หลังจากการเหยียบในน้ำแล้วอบแห้งที่อุณหภูมิ 180 องศาเซลเซียส วิธีวิเคราะห์ คือ นำตัวอย่างน้ำมากรองตะกอนออกด้วยกระดาษไยแก้ว และนำน้ำส่วนที่ได้จากการกรองมาตวงใส่จานระ夷ที่ผ่านการอบที่อุณหภูมิ 180°C จากนั้นนำไประ夷จนแห้งบนเครื่องอั่งน้ำ เมื่อระ夷จนแห้งแล้วจึงนำจานระ夷ไปอบที่อุณหภูมิ 180°C และปล่อยให้เย็นในตู้อบแห้งแล้วนำจานระ夷มาซั่งหน้าหนัง เพื่อนำไปคำนวณหาค่า Total Dissolved Solids

- สารแขวนลอย (Suspended Solids)

สารแขวนลอย (Suspended Solids) หมายถึง ส่วนของของแข็งที่เหลือค้าง (Nonfiltrable Residue) บนกระดาษกรองไยแก้วมาตรฐานหลังจากการกรองตัวอย่างและนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 103-105 องศาเซลเซียสวิเคราะห์ คือ นำกระดาษไยแก้วที่ผ่านการอบที่อุณหภูมิ 103-105 $^{\circ}\text{C}$ วางลงในกรวยบุคเนอร์ซึ่งต่อเข้ากับเครื่องดูดอากาศ และกรองตัวอย่างน้ำตามปริมาตรที่ต้องการจากนั้นนำกระดาษกรองไปอบที่อุณหภูมิ 103-105 $^{\circ}\text{C}$ และปล่อยให้เย็นในตู้อบแห้งแล้วนำกระดาษมาซั่งหน้าหนัง เพื่อนำไปคำนวณหาค่า Suspended Solids

- แมงกานีส (Manganese)

วิเคราะห์ด้วยวิธี Atomic Absorption Spectrophotometer คือนำตัวอย่างน้ำที่ต้องการวิเคราะห์มาทำการแยกประเภทของโลหะหนักแล้วทำการกรองด้วยเยื่อกรอง (Membrane Filter) ที่มีขนาด 0.45 ไมโครเมตร แล้วทำการฉีดตัวอย่างน้ำเข้าไปในอะตอนไมเมเซอร์ที่ใช้เปลาไฟฟ้ากำลังแอลเซทีลิน สำหรับเครื่องบางเครื่องไม่สามารถอ่านค่าได้โดยตรง ต้องใช้วิธีสร้างกราฟมาตรฐาน โดยอ่านค่า Absorbent (A) หรือ Transmittance (T) หรือ % Transmittance (% T) หรือ % Absorption (% A) จากเครื่องแล้วมาเขียนกราฟกับความเข้มข้น ค่าความเข้มข้นที่อ่านได้จากการที่ลูกต้อง

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบล่วง>tag>แวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพล่วง>tag>แวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทีพีที ไฮโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-3 รายละเอียดวิธีการเก็บและการตรวจวัด/วิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิธีการวิเคราะห์	วิธีการอ้างอิง
<u>คุณภาพอากาศในบรรยากาศห้อง</u>		
Acetic Acid	Sorbent Tube/Air Sampling Pump	NIOSH 1603
Xylene	Sorbent Tube/Air Sampling Pump	NIOSH 1501
Isobutyl Acetate	Sorbent Tube/Air Sampling Pump	NIOSH 1450
Methyl Acetate	Sorbent Tube/Air Sampling Pump	NIOSH 1458
Total Suspended Particulate	High-Volume Air Sampling / Gravimetric	US EPA Method Part 50 App B
Sulfur Dioxide	Introduction Manual SO ₂ Fluorescent Analyzer Model 100A	US EPA Method 40 CFR Part 53, 58
Wind Speed and Wind Direction	Cup Anemometer & Anodized Aluminium Vane Method	Cup Anemometer & Anodized Aluminium Vane Method
<u>คุณภาพอากาศจากปล่องระบายน้ำ</u>		
Total Suspended Particulate	Isokinetic Stack Sample Technique	US EPA Method 5
Sulfur Dioxide	Titrimetric / Air Sampling Train	US EPA Method 6
Oxides of Nitrogen	Colorimetric / Barium Thorin Titrimetric	US EPA Method 7
Methyl Acetate	Sorbent Tube/Air Sampling Pump	US EPA Method 18
Xylene	Sorbent Tube/Air Sampling Pump	US EPA Method 18
<u>คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน</u>		
Total Dust	Filter / Air Sampling Pump	NIOSH 0500
Respirable Dust	Filter / Air Sampling Pump	NIOSH 0600
Acetic Acid	Sorbent Tube/Air Sampling Pump	NIOSH 1603
Xylene	Sorbent Tube/Air Sampling Pump	NIOSH 1501
Isobutyl Acetate	Sorbent Tube/Air Sampling Pump	NIOSH 1450
Methyl Acetate	Sorbent Tube/Air Sampling Pump	NIOSH 1458
Methanol	Solid Sorbent Tube/ Air Sampling Pump	NIOSH 2000
<u>ระดับเสียง</u>		
L _{eq} (8 hrs), L _{eq} (24 hrs), L ₉₀	Integrate Sound Level Meter	IEC 651
<u>คุณลักษณะน้ำทิ้ง</u>		
pH at 25 °C	Electrometric	APHA 1998, 4500-H (B)
Temperature	Laboratory and Field	APHA 1998, 2550 (B)
Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode	APHA 1998, 5210 (B)
Chemical Oxygen Demand	Close Reflux, Colorimetric	APHA 1998, 5220 (B)
Total Dissolved Solids	Dried at 180 Degree Celsius	APHA 1998, Based on 2540 (C)
Total Suspended Solids	Dried at 103-105 Degree Celsius	APHA 1998, 2540 (D)
Grease & Oil	Liquid-Liquid, partition-Gravimetric	APHA 1998, 5520 (B)
Manganese	Persulfate	APHA 1998, 3111

3.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป บริเวณริมแม่น้ำโธงงานด้านทิศเหนือประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ปริมาณกรดน้ำส้ม (Acetic Acid) มีค่า <0.001 ส่วนในล้านส่วน (ppm), ปริมาณไอกซีเลน (Xylene) มีค่า <0.001 ส่วนในล้านส่วน (ppm), ไอโซบิวัติ๊อะซิเตท (Isobutyl Acetate) มีค่า <0.001 ส่วนในล้านส่วน (ppm) และเมทิลอะซิเตท (Methyl Acetate) มีค่า <0.001 ส่วนในล้านส่วน (ppm) ซึ่งไม่สามารถเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานได้ เนื่องจากไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานในดัชนีดังกล่าว ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-4 และภาพที่ 3-2

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทิพี บิวโรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ			
	Acetic Acid (ppm)	Xylene (ppm)	Isobutyl Acetate (ppm)	Methyl Acetate (ppm)
15 - 16 Aug 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
16 - 17 Aug 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
17 - 18 Aug 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
18 - 19 Aug 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
19 - 20 Aug 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
20 - 21 Aug 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
21 - 22 Aug 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
9 - 10 Nov 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
10 - 11 Nov 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
11 - 12 Nov 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
12 - 13 Nov 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
13 - 14 Nov 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
14 - 15 Nov 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
15 - 16 Nov 22	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายนิรันดร์ ภู่วิเศษ ภู่วิเศษ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไวน์โปรด์ จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลีน์ อุดถานันทน์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8527 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5



ภาพที่ 3-2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ

3.3 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายน

จากการตรวจคุณภาพอากาศจากปล่องระบายน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 2 ชุด คือ Low Pressure Absorber (Atmospheric Absorber) และ High Pressure Absorber เมื่อนำมาระบุนเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายนออกจากโรงงาน พ布ว่า ปริมาณไชลีน (Xylene) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

สำหรับปริมาณเมทธิว อะซิเตท (Methyl Acetate) ซึ่งไม่สามารถระบุนเทียบกับค่ามาตรฐานได้เนื่องจากไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานในดัชนีดังกล่าว ดังรายละเอียดในตารางที่ 3-5 และภาพที่ 3-3

ตารางที่ 3-5 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน
		Low Pressure Absorber UTM GPS 47P 0733494 E, 1402989 N		
วันที่ตรวจวัด	-	17 Aug 22	9 Dec 22	
<u>ข้อมูลทั่วไป</u>				
เส้นผ่าศูนย์กลาง	m	1.0	1.0	-
อุณหภูมิ	°C	33.0	34.0	-
ความเร็วลม	m/s	8.53	4.91	-
อัตราการไหลด	m ³ /s	6.20	3.55	-
อออกซิเจน	%	5.2	5.2	-
ความชื้น	%	4.53	4.49	-
กระบวนการ	-	Exhaust	Exhaust	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-
<u>พารามิเตอร์</u>				
Methyl Acetate	mg/m ³	236.95	715.41	-
	ppm	78.21	236.12	-
Xylene	mg/m ³	18.30	130.91	$\leq 870^{/1}, \leq 870^{/2}$
	ppm	4.27	30.15	$\leq 200^{/1}, \leq 200^{/2}$

หมายเหตุ¹: ประกาศกระทรวงอุดมสมាង พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบออกจากโรงงานสำหรับการผลิตทั่วไป (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) คำนวณที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) (ปริมาณอากาศเสียที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)

²: ค่าความคุมตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายฤทธิ์ไกร พาภิรักษ์ ชื่อผู้บันทึก : นายฤทธิ์ไกร พาภิรักษ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรติชาดาニยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไวน์โปรด จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวลลิล์ อดทน เลขที่ทะเบียนที่วีเคราะห์ ว-156-ค-8527 เมอร์โพรศัพท์ : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-5 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายน้ำ

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน
		High Pressure Absorber UTM GPS 47P 0733566 E, 1403063 N		
วันที่ตรวจวัด	-	17 Aug 22	9 Dec 22	
<u>ข้อมูลทั่วไป</u>				
เส้นผ่าศูนย์กลาง	m	1.0	1.0	-
อุณหภูมิ	°C	34.0	34.0	-
ความเร็ววัสดุ	m/s	16.63	14.69	-
อัตราการไหด	m ³ /s	12.11	10.72	-
ออกซิเจน	%	20.6	4.9	-
ความชื้น	%	3.80	3.79	-
กระบวนการ	-	Exhaust	Exhaust	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-
<u>พารามิเตอร์</u>				
Methyl Acetate	mg/m ³	78.94	203.88	-
	ppm	26.05	67.29	-
Xylene	mg/m ³	33.63	31.62	$\leq 870^1, \leq 870^2$
	ppm	7.75	7.28	$\leq 200^1, \leq 200^2$

หมายเหตุ¹: ประกาศกระทรวงอุดสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบบออกจากโรงงานสำหรับการผลิตทั่วไป (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) ค่ามาตรฐานที่ความดัน 1 บรรบากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) (ปริมาณอากาศเสียที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)

²: ค่าความคุณตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายฤทธิ์ไกร พากា ชื่อผู้บันทึก : นายฤทธิ์ไกร พากา ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิริศิรานนิยม
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ค้าอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไวน์โปรด จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8527 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5



Low Pressure Absorber



High Pressure Absorber

ภาพที่ 3-3 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายน

3.4 ระดับเสียง

- ระดับเสียงทั่วไป

จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq(24\ hrs)}$) และระดับเสียงเบอร์เช็นต์айлท์ที่ 90 (L_{90}) บริเวณริมรั้วใกล้กับอาคารสำนักงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 61.2-64.8 เดซิเบล (ເວ) และระดับเสียงเบอร์เช็นต์айлท์ที่ 90 มีค่าอยู่ในช่วง 58.5-61.7 เดซิเบล (ເວ) จะเห็นว่า ค่าที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดระดับเสียงโดยทั่วไป ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-6 และภาพที่ 3-4

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีทีโอ โปรดักซ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณริมแม่น้ำโขกับอาคารสำนักงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

ช่วงเวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB (A))													
	บริเวณริมแม่น้ำโขกับอาคารสำนักงาน													
	15 - 16 Aug 22		16 - 17 Aug 22		17 - 18 Aug 22		18 - 19 Aug 22		19 - 20 Aug 22		20 - 21 Aug 22		21 - 22 Aug 22	
	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)
13.00 - 14.00	63.3	61.4	63.5	61.0	63.2	60.7	62.4	60.7	64.1	61.6	62.8	61.0	62.6	60.4
14.00 - 15.00	62.9	61.0	63.2	60.8	62.5	60.6	62.5	61.1	64.0	61.6	63.6	61.5	61.4	60.2
15.00 - 16.00	62.5	60.6	61.8	60.3	63.2	60.9	62.5	61.2	64.5	61.9	63.5	61.6	61.4	60.3
16.00 - 17.00	63.2	60.9	63.2	61.1	62.2	60.6	62.7	61.0	63.9	61.9	63.7	61.7	62.1	60.6
17.00 - 18.00	62.2	60.6	63.1	60.9	69.9	63.8	62.4	61.3	63.7	61.8	63.2	61.7	62.6	61.5
18.00 - 19.00	62.5	60.6	62.0	60.5	65.7	63.3	62.6	61.2	63.3	61.8	62.9	61.6	63.0	61.6
19.00 - 20.00	65.7	60.8	63.2	61.1	63.0	61.7	62.2	61.1	62.5	61.5	62.4	61.5	63.9	62.0
20.00 - 21.00	67.3	64.6	62.1	60.4	62.8	60.5	62.2	61.1	62.3	61.3	62.4	61.3	65.0	62.4
21.00 - 22.00	66.8	64.5	62.2	60.9	63.5	60.8	62.8	61.2	62.7	61.6	62.5	61.6	64.9	62.5
22.00 - 23.00	66.9	64.2	62.0	60.8	62.4	60.2	63.7	61.3	62.7	61.6	62.7	61.9	64.4	61.9
23.00 - 00.00	67.6	63.8	62.0	60.8	62.7	60.3	62.4	61.4	62.7	61.9	62.7	61.8	63.7	61.9
00.00 - 01.00	65.7	63.3	61.9	60.3	62.0	60.5	62.1	61.3	62.5	61.7	62.8	62.0	63.5	61.9
01.00 - 02.00	63.0	61.7	61.8	60.4	63.2	61.1	62.2	61.3	62.5	61.5	62.6	61.7	63.9	62.0
02.00 - 03.00	62.9	61.7	62.1	60.5	62.1	60.4	62.8	61.8	63.0	62.0	62.8	61.7	63.3	61.8
03.00 - 04.00	62.8	61.9	63.3	61.0	62.2	60.9	62.5	61.5	62.9	61.8	62.4	61.4	63.5	62.1
04.00 - 05.00	62.7	61.4	63.0	61.0	63.0	61.0	62.4	61.5	62.9	61.6	62.7	61.3	63.3	61.9
05.00 - 06.00	61.7	60.5	63.7	61.3	63.7	61.3	63.1	61.6	63.2	61.6	63.1	61.6	63.6	62.1
06.00 - 07.00	62.2	60.9	63.8	61.4	63.8	61.4	63.5	61.7	63.3	61.7	64.2	62.0	63.6	61.7
07.00 - 08.00	62.5	61.0	63.3	60.7	62.8	61.9	63.1	61.1	63.5	61.7	64.3	62.0	64.6	62.1
08.00 - 09.00	62.8	60.5	63.2	60.8	62.7	61.4	63.8	61.5	62.9	61.1	63.7	61.7	63.9	61.8
09.00 - 10.00	63.5	60.8	63.7	60.9	63.0	60.6	64.4	61.7	62.7	61.0	63.0	61.2	64.3	61.4
10.00 - 11.00	62.4	60.2	63.8	60.8	63.6	61.4	64.5	61.5	62.7	60.8	62.3	61.0	64.7	62.2
11.00 - 12.00	62.7	60.3	63.2	60.8	62.7	60.7	64.8	61.8	62.5	61.1	63.6	61.3	64.1	61.9
12.00 - 13.00	62.9	60.7	63.8	61.0	62.4	60.7	64.1	61.6	62.7	61.5	63.1	61.1	63.6	61.9
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq(24 hrs)})	64.1	-	62.9	-	63.7	-	63.1	-	63.1	-	63.1	-	63.6	-
ระดับเสียงที่ฐาน (L ₉₀)	-	61.6	-	60.8	-	61.1	-	61.4	-	61.6	-	61.6	-	61.7
ค่ามาตรฐานระดับเสียง 24 ชั่วโมง (L _{eq(24 hrs)}) ¹	≤70	-	≤70	-	≤70	-	≤70	-	≤70	-	≤70	-	≤70	-

หมายเหตุ¹ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ผู้ดูแลรักษา/บริษัท : นายศรีชัย มีศรี ผู้ดูแลรักษาที่ก : นายศรีชัย มีศรี ผู้ดูแลรักษาควบคุม : นางวีระเทพ กีรติชาดาภิญ ผู้ดูแลรักษาและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-6 (ต่อ)

ช่วงเวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))													
	บริเวณที่มีไว้ให้กับสาธารณะทั่วไป													
	9 - 10 Nov 22		10 - 11 Nov 22		11 - 12 Nov 22		12 - 13 Nov 22		13 - 14 Nov 22		14 - 15 Nov 22		15 - 16 Nov 22	
	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)	L _{eq} dB(A)	L ₉₀ dB(A)
11.00 - 12.00	61.5	59.7	60.7	59.2	63.8	60.1	60.9	59.3	61.7	59.9	62.4	60.0	67.1	60.5
12.00 - 13.00	60.7	59.2	60.8	59.3	60.9	59.2	60.4	59.1	61.8	60.0	62.8	59.4	67.2	60.0
13.00 - 14.00	60.9	59.5	74.6	60.9	62.5	60.9	60.6	59.3	61.2	60.0	61.4	58.9	66.3	59.8
14.00 - 15.00	61.7	60.0	61.8	60.0	64.0	60.0	61.5	59.6	61.6	59.9	62.9	59.1	67.7	60.1
15.00 - 16.00	62.1	59.8	61.3	59.7	65.0	60.1	61.6	59.9	64.3	60.0	61.5	59.3	61.3	59.7
16.00 - 17.00	61.5	60.1	61.4	60.0	64.1	59.9	61.3	59.7	72.7	64.7	61.5	59.5	68.0	60.3
17.00 - 18.00	61.7	60.1	62.8	60.5	63.6	60.1	62.2	59.8	65.2	63.8	62.1	60.1	61.6	60.0
18.00 - 19.00	61.5	60.2	61.6	59.8	62.4	60.6	61.1	59.8	64.7	63.6	62.4	60.2	62.1	60.1
19.00 - 20.00	62.1	60.0	62.0	60.4	61.9	60.6	61.6	59.9	64.7	63.2	62.2	59.5	61.5	59.9
20.00 - 21.00	61.7	60.5	61.6	60.4	61.2	59.9	61.7	60.2	63.0	61.4	61.5	57.6	62.4	60.5
21.00 - 22.00	63.0	60.6	61.7	60.8	61.5	60.1	61.2	59.7	61.6	60.7	60.8	56.4	61.6	60.1
22.00 - 23.00	62.0	61.0	61.5	60.4	61.6	60.6	61.0	60.1	61.2	60.2	59.4	54.3	61.9	60.6
23.00 - 00.00	61.9	60.8	61.1	60.3	61.3	60.4	60.8	59.9	61.3	60.4	58.7	52.9	61.6	60.4
00.00 - 01.00	61.5	60.6	60.9	60.1	60.9	60.0	60.9	60.2	61.1	60.1	58.7	52.6	61.4	60.6
01.00 - 02.00	61.6	60.8	61.1	60.3	60.5	59.8	60.8	60.0	61.3	60.4	59.2	53.4	61.2	60.3
02.00 - 03.00	61.5	60.7	61.0	60.3	61.0	60.1	60.7	60.0	61.6	60.5	61.1	56.8	61.1	60.3
03.00 - 04.00	61.6	60.8	61.1	60.2	61.4	60.2	60.7	60.0	61.6	60.3	63.7	60.7	61.0	60.2
04.00 - 05.00	61.7	60.8	61.3	60.5	61.5	60.5	61.1	60.1	62.5	60.8	63.6	61.5	61.1	60.3
05.00 - 06.00	62.0	60.9	61.7	60.8	61.2	60.2	60.7	60.0	62.1	60.2	63.1	60.6	61.2	60.4
06.00 - 07.00	62.2	61.0	62.8	61.0	61.4	60.3	60.8	60.0	62.2	59.2	64.3	61.3	61.4	60.5
07.00 - 08.00	62.8	61.0	60.7	59.2	61.4	60.0	61.5	60.0	63.4	59.8	61.2	58.6	62.1	60.8
08.00 - 09.00	62.3	60.7	61.8	60.0	63.2	60.1	61.6	60.0	63.5	60.4	62.2	59.2	61.2	60.0
09.00 - 10.00	73.7	60.7	61.0	60.3	62.5	60.9	61.6	59.6	61.7	59.6	62.0	61.0	62.3	60.5
10.00 - 11.00	71.8	60.2	66.5	59.8	61.7	60.1	61.6	59.8	63.8	60.2	68.3	60.9	60.9	59.8
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq(24 hrs)})	64.8	-	64.3	-	62.3	-	61.2	-	64.1	-	62.5	-	63.5	-
ระดับเสียงที่ฐาน (L ₉₀)	-	60.4	-	60.2	-	60.2	-	59.8	-	60.8	-	58.5	-	60.2
ค่ามาตรฐานระดับเสียง 24 ชั่วโมง (L _{eq(24 hrs)}) ¹	≤70	-	≤70	-	≤70	-	≤70	-	≤70	-	≤70	-	≤70	-

หมายเหตุ¹ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศรีรัช นีรัช ผู้รับผิดชอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิริธิชาดาภิญ
ผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศรีรัช นีรัช ผู้รับผิดชอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิริธิชาดาภิญ ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดิว๊ส์ จำกัด



ภาพที่ 3-4 การตรวจระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วใกล้กับอาคารสำนักงาน

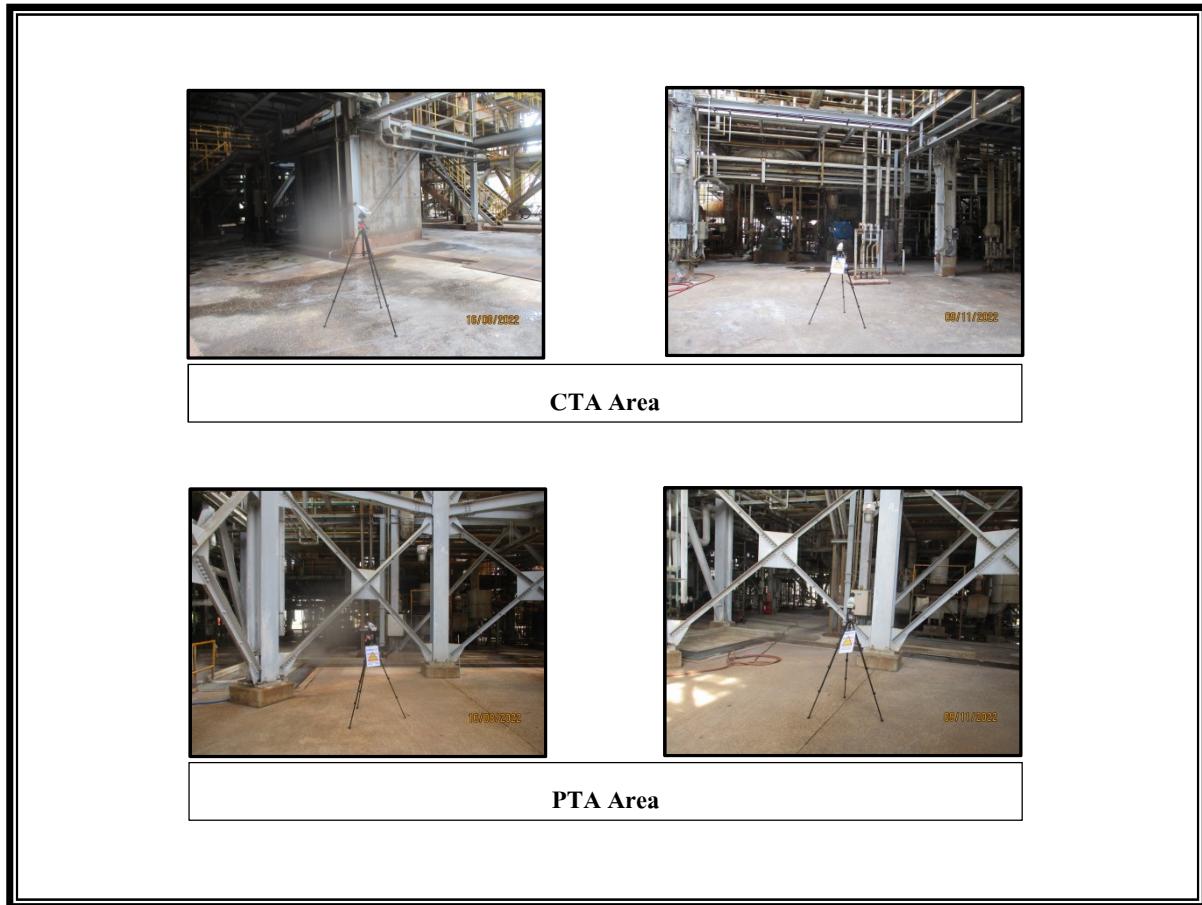
- ระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพลั่นแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน ได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณ CTA Area และบริเวณ PTA Area ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า บริเวณ CTA Area มีค่าอยู่ในช่วง 82.0-84.6 เดซิเบล (อ) และบริเวณ PTA Area มีค่าอยู่ในช่วง 82.8-84.2 เดซิเบล (อ) จะเห็นว่า ทั้งสองสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-7 และภาพที่ 3-5

ตารางที่ 3-7 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

สถานี	ผลการตรวจวัด ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{eq(8 hrs)}$) (dB(A))			
	16 Aug 22		9 Nov 22	
	CTA Area	PTA Area	CTA Area	PTA Area
09.00 - 10.00	84.4	84.3	82.7	82.8
10.00 - 11.00	84.7	84.2	82.7	82.9
11.00 - 12.00	84.6	84.3	82.3	82.8
12.00 - 13.00	84.7	84.3	81.7	82.6
13.00 - 14.00	84.6	84.0	81.5	82.7
14.00 - 15.00	84.4	84.1	81.5	82.7
15.00 - 16.00	84.6	84.2	81.5	82.9
16.00 - 17.00	84.8	84.2	81.6	82.8
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{eq(8 hrs)}$)	84.6	84.2	82.0	82.8
มาตรฐาน ¹			≤85	

หมายเหตุ¹: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



ภาพที่ 3-5 การตรวจระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

3.5 คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียทิ้งก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (Influent) และน้ำทิ้งภายหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Effluent) ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ดังแสดงในตารางที่ 3-8 และรูปที่ 3-6 ถึงรูปที่ 3-13 ซึ่งแสดงผลการวิเคราะห์ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า น้ำทิ้งภายหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Effluent) เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 เมื่อพิจารณาประสิทธิภาพในการบำบัดน้ำเสีย พบว่า ระบบมีประสิทธิภาพในการบำบัดความสกปรกในรูปของบีโอดี 99.65 % ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ตารางที่ 3-8 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้าและน้ำทิ้งภายหลังออกจากระบบบำบัดประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

เดือนที่ ตรวจ วิเคราะห์	จุดเก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์							
		pH (-)	Temperature (°C)	BOD ₅ (mg/l)	COD (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	OGF (mg/l)	Mn (mg/l)
25 Jul 22	Influent	7.13	34	2,965	4,645	3,952	55	6.4	5.29
	Effluent	7.42	34	3.1	58.5	2,028	14	1.0	0.89
19 Aug 22	Influent	7.67	37	3,590	5,258	4,026	66	11.0	3.83
	Effluent	7.81	36	6.2	58.5	2,164	13	<0.5	0.94
9 Sep 22	Influent	6.72	34	3,140	5,082	4,036	50	4.0	4.34
	Effluent	7.80	35	12.4	69.8	1,872	45	<0.5	2.36
31 Oct 22	Influent	6.80	35	3,355	4,670	3,953	148	17.8	3.51
	Effluent	8.24	34	5.3	28.6	1,956	21	<0.5	1.39
16 Nov 22	Influent	7.00	37	2,680	5,070	3,992	114	1.8	5.62
	Effluent	8.29	36	5.5	1.6	2,070	12	1.6	1.83
22 Dec 22	Influent	6.90	38	3,575	5,605	4,814	32	1.4	5.71
	Effluent	8.27	35	6.0	67.8	2,270	21	<0.5	1.22
มาตรฐาน ¹ /Effluent		5.5-9.0	<40	<20	<120	<3,000	<50	<5	<5.0

หมายเหตุ ¹: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายนิรัช มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายนิรัช มีศรี

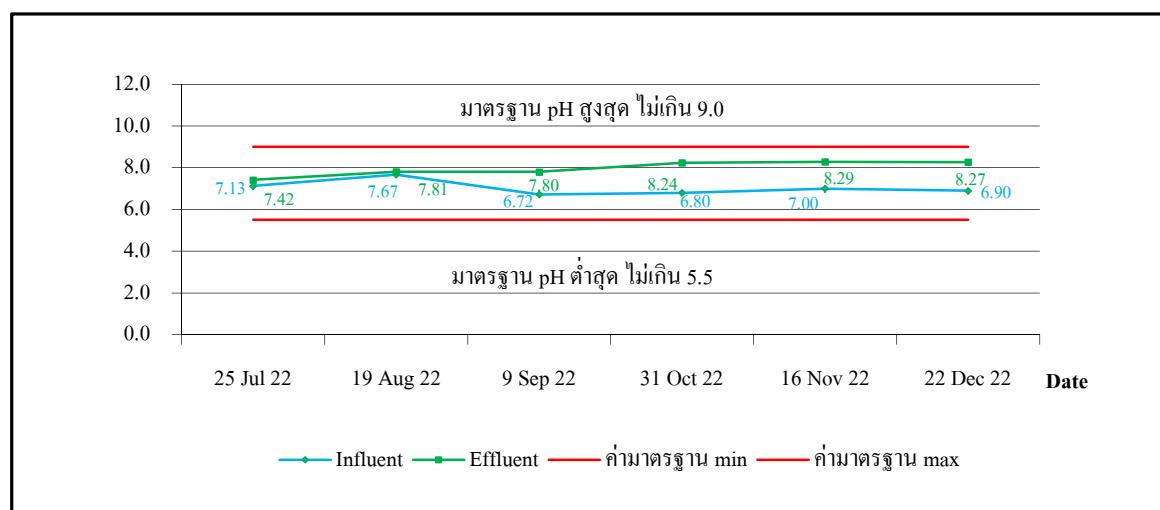
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรติชาดาニยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

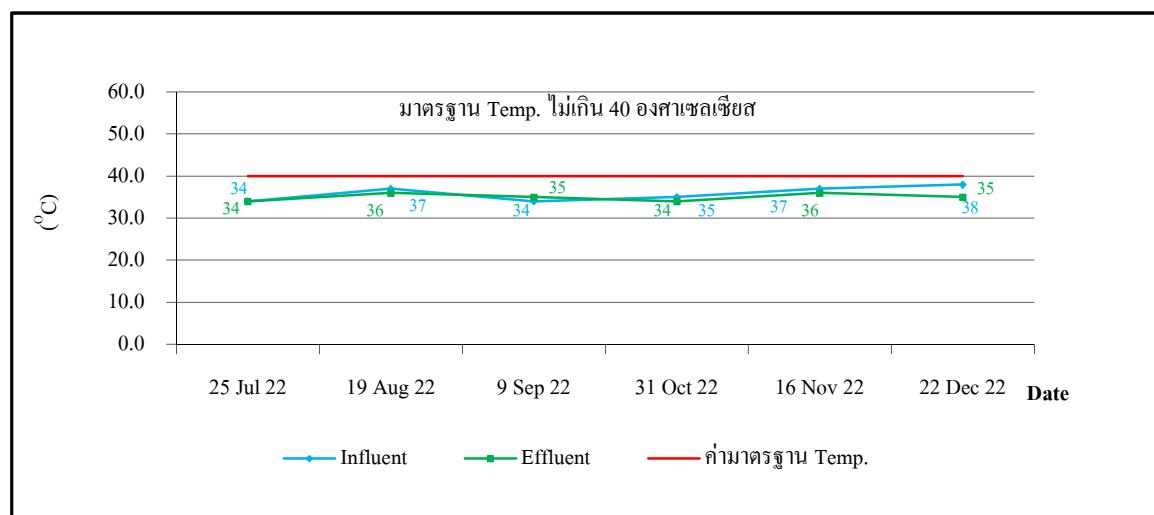
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาว尸莎雅 พิกน้ำ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5



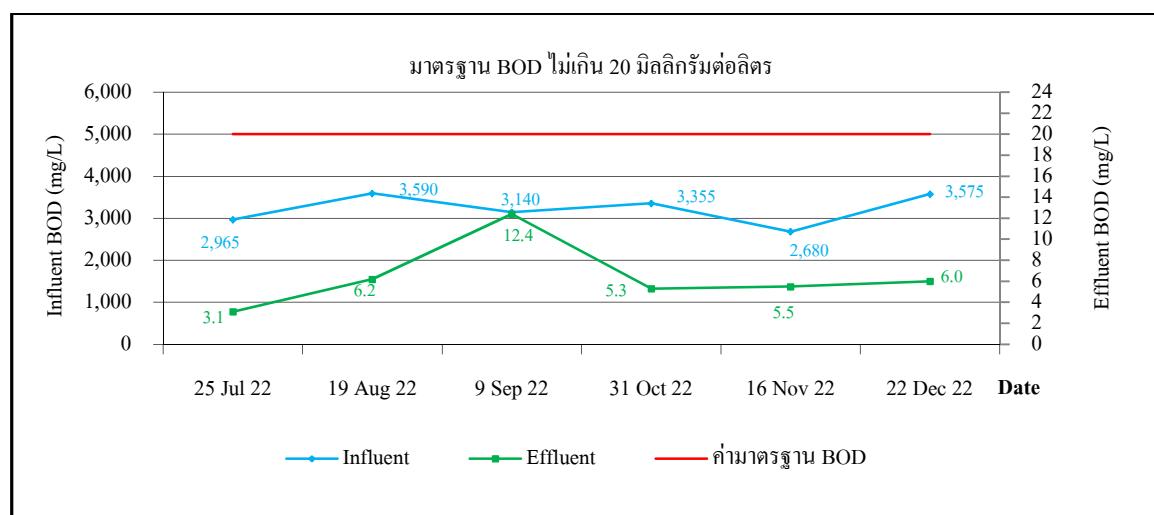
ภาพที่ 3-6 การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง



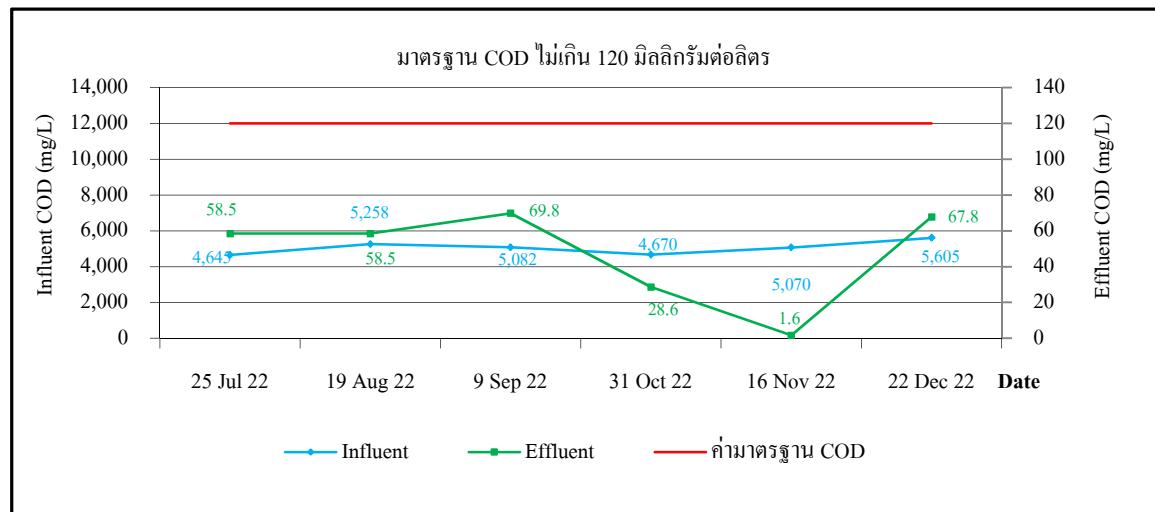
ภาพที่ 3-7 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ pH จากน้ำทิ้งก่อนเข้า
และน้ำทิ้งภายหลังออกจากกระบวนการบำบัด



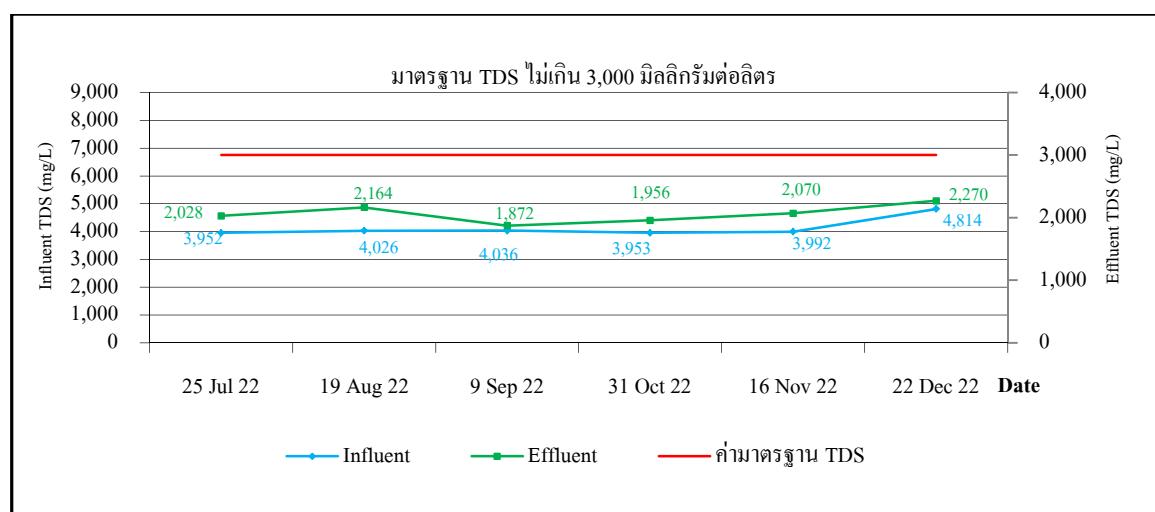
ภาพที่ 3-8 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ Temperature
จากน้ำทิ้งภายในแหล่งออกจากระบบบำบัด



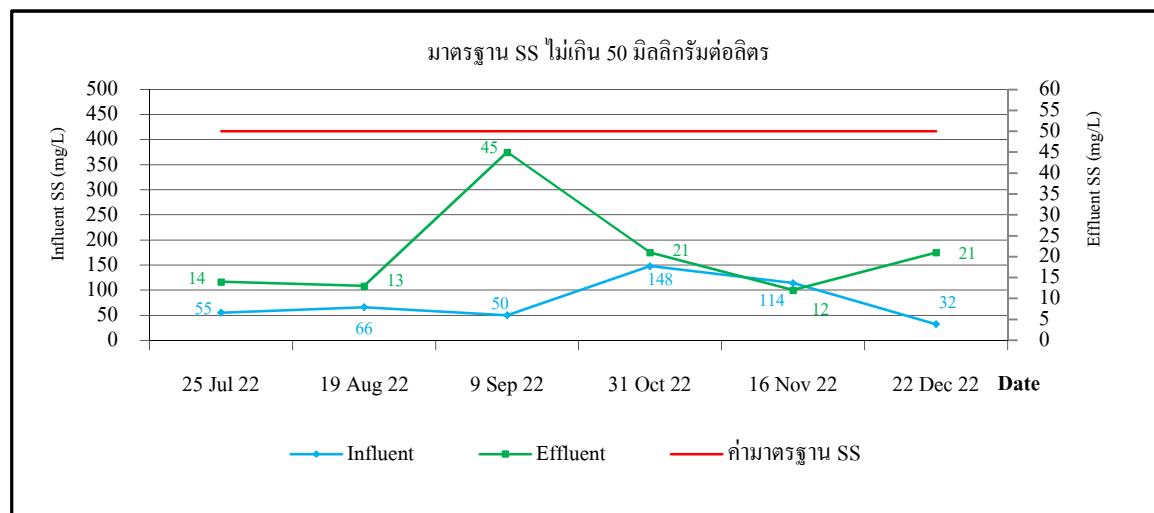
ภาพที่ 3-9 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ BOD จากน้ำทิ้งก่อนเข้า
และน้ำทิ้งภายในแหล่งออกจากระบบบำบัด



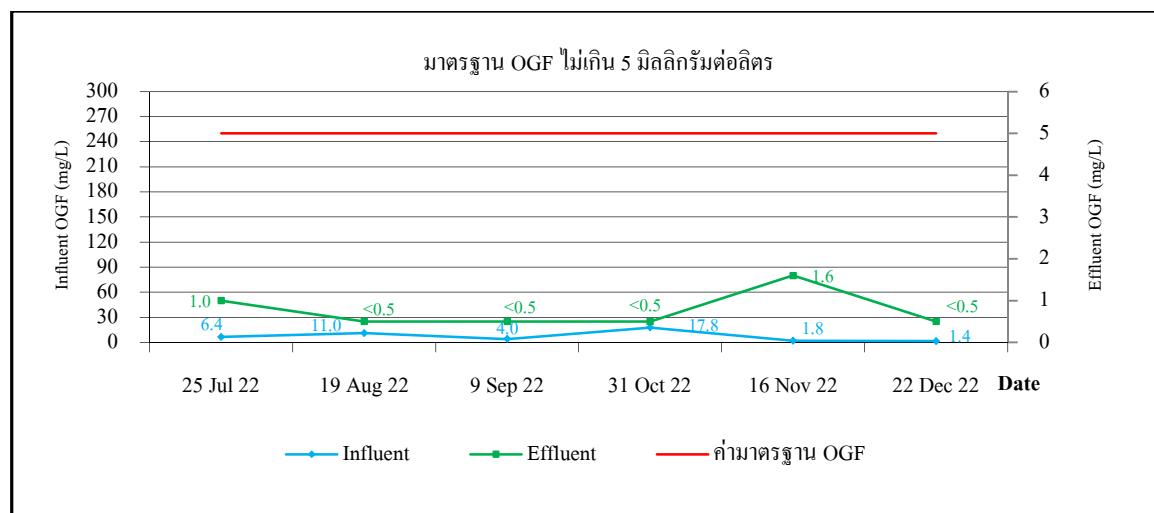
ภาพที่ 3-10 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ COD จากน้ำทิ้งก่อนเข้า
และน้ำทิ้งภายหลังออกจากกระบวนการบำบัด



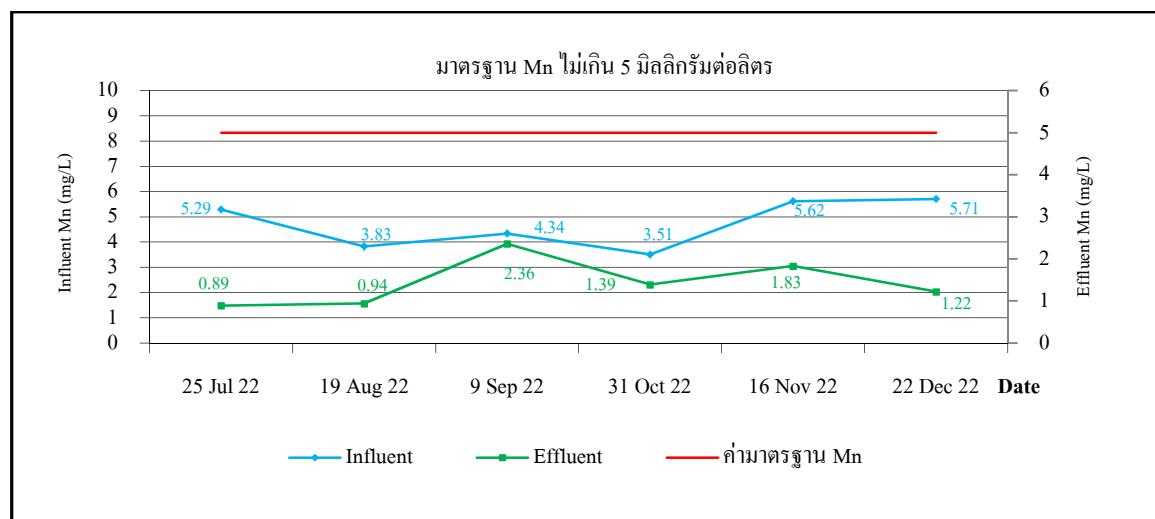
ภาพที่ 3-11 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ TDS จากน้ำทิ้งก่อนเข้า
และน้ำทิ้งภายหลังออกจากกระบวนการบำบัด



ภาพที่ 3-12 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ SS จากน้ำทิ้งก่อนเข้า
และน้ำทิ้งภายหลังออกจากระบบบำบัด



ภาพที่ 3-13 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ OGF จากน้ำทิ้งก่อนเข้า
และน้ำทิ้งภายหลังออกจากระบบบำบัด



ภาพที่ 3-14 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ Mn จากน้ำทิ้งก่อนเข้า
และน้ำทิ้งภายหลังออกจากระบบบำบัด

3.6 คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

จากการตรวจดูคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด ตาม The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ปีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-9 และภาพที่ 3-15

ตารางที่ 3-9 สรุปผลการตรวจดูคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

สถานี	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด						
		Total Dust	Respirable Dust	Xylene	Acetic Acid	Methyl Acetate	Isobutyl Acetate	Methanol
Packing Area	16 Aug 22	0.41	0.26	-	-	-	-	-
	9 Nov 22	0.52	0.30	-	-	-	-	-
P-Xylene Tank	16 Aug 22	-	-	<0.001	-	-	-	-
High Pressure Absorber	16 Aug 22	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
Low Pressure Absorber	16 Aug 22	-	-	<0.001	1.32	<0.001	<0.001	-
Critical Vessel	16 Aug 22	-	-	<0.001	1.59	<0.001	<0.001	-
Administration Area	16 Aug 22	-	-	<0.001	<0.001	-	-	-
Acetic Acid Tank	16 Aug 22	-	-	-	<0.001	-	-	-
Isobutyl Acetate Tank	16 Aug 22	-	-	-	-	-	<0.001	-
MA Hydrolysis Area	16 Aug 22	-	-	-	-	-	-	<0.001
Methanol Tank	16 Aug 22	-	-	-	-	-	-	<0.001
มาตรฐาน		$\leq 15^1$	$\leq 5^1$	$\leq 100^2$	$\leq 10^2$	$\leq 200^2$	$\leq 150^2$	$\leq 200^1$
หน่วย		mg/m ³	mg/m ³	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm

หมายเหตุ¹ : The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH)

² : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ปีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรติชาตานิยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไวน์โปรด จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลีน์ อุดหนุน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8527 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5



Total Dust และ Respirable Dust
บริเวณ Packing Area



Xylene บริเวณ p-Xylene Tank



Xylene, Acetic Acid, Isobutyl Acetate Tank
และ Methyl Acetate
บริเวณ High Pressure Absorber



Xylene, Acetic Acid, Isobutyl Acetate Tank
และ Methyl Acetate
บริเวณ Low Pressure Absorber

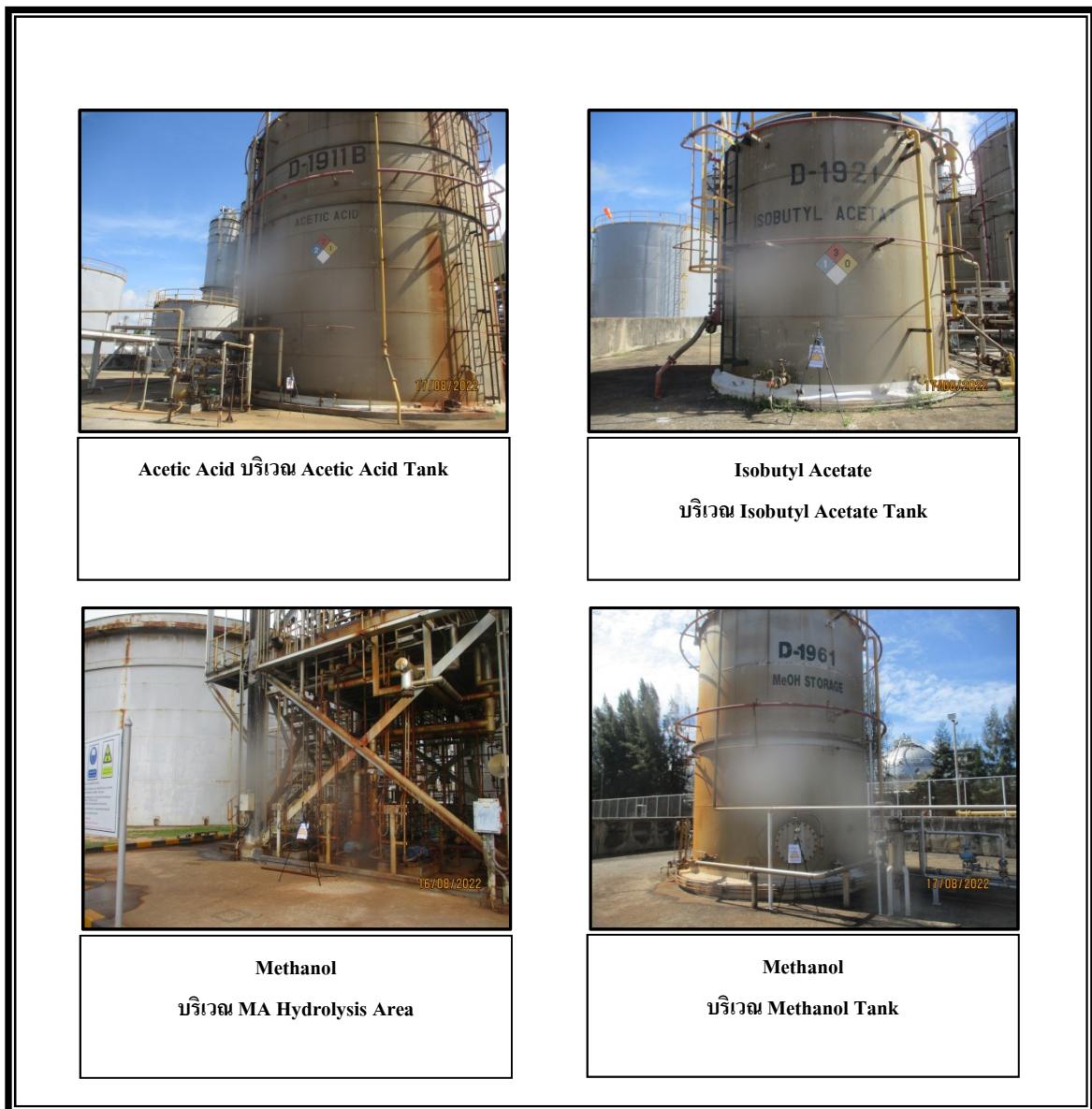


Xylene, Acetic Acid, Isobutyl Acetate Tank
และ Methyl Acetate บริเวณ Critical Vessel



Xylene และ Acetic Acid
บริเวณ Administration Area

ภาพที่ 3-15 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน



ภาพที่ 3-15 (ต่อ) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

3.6.1 สังคม-เศรษฐกิจ

โครงการโรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ได้ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชนผู้นำชุมชนและตัวแทนหน่วยงานราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง และชุมชนบริเวณที่ทำการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยได้สัมภาษณ์ด้วยแบบสอบถาม ครอบคลุมพื้นที่รอบที่ตั้งโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยได้ดำเนินการทำสำรวจเป็นประจำทุกปี สำหรับประจำปี 2565 ได้ดำเนินการสัมภาษณ์ด้วยแบบสอบถามระหว่างวันที่ 9-12 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ดังรายละเอียดในภาคผนวก ผ

ตลอดจนโครงการ ได้จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ ได้สนับสนุน และเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ โดยที่กิจกรรมที่โครงการได้เข้าร่วมกับชุมชนรอบพื้นที่โครงการ ครอบคลุมด้านการศึกษา, ด้านส่งเสริมสุขภาพ, ด้านประเพณีและวัฒนธรรม, ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านเศรษฐกิจและสังคม ดังรายละเอียดในภาคผนวก ฉ

3.6.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป โดยทำการตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง ของหน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 2 สถานี คือบริเวณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยโป่ง และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลนาตาพุด พ布ว่า มีปริมาณฝุ่นละอองรวมขนาดไม่เกิน 100 ไมโครอน (Total Suspended Particulate; TSP) บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยโป่ง มีค่าอยู่ในช่วง 0.069-0.097 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3) และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลนาตาพุด มีค่าอยู่ในช่วง 0.099-0.131 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3)

สำหรับปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide; SO_2) บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยโป่ง มีค่าอยู่ในช่วง 0.002-0.004 ส่วนในล้านส่วน (ppm) และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลนาตาพุด มีค่าอยู่ในช่วง 0.002-0.005 ส่วนในล้านส่วน (ppm) จะเห็นว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 ซึ่งกำหนดให้มีปริมาณฝุ่นละอองรวมขนาดไม่เกิน 100 ไมโครอน (Total Suspended Particulate; TSP) ไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3) และตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544 กำหนดให้มีปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide; SO_2) ในบรรยากาศทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง ไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน (ppm) ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-10 และภาพที่ 3-16 ดังภาพที่ 3-17

สำหรับผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยโป่ง ดังนี้

ระหว่างวันที่ 15-16 สิงหาคม พ.ศ. 2565 พ布ว่า ส่วนใหญ่ลมจะพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) โดยมีช่วงความเร็วลม ดังนี้ช่วง 0.4-1.0 เมตรต่อวินาที มีค่าเท่ากับ 33.3 % และความเร็วลมที่มีค่าน้อยกว่า 0.4 เมตรต่อวินาที ถือว่าเป็นลมสงบ (Calms Wind) มีค่าเท่ากับ 66.7 % ส่วนผลการตรวจวัดความเร็วลมเฉลี่ย มีค่าเท่ากับ 0.30 เมตรต่อวินาที ดังภาพที่ 3-18

ระหว่างวันที่ 16-17 สิงหาคม พ.ศ. 2565 พ布ว่า ลมจะพัดมาจากทิศเหนือค่อนไปทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) โดยมีช่วงความเร็วลม ดังนี้ช่วง 0.4-1.0 เมตรต่อวินาที มีค่าเท่ากับ 20.8 % และความเร็วลมที่มีค่าน้อยกว่า 0.4 เมตรต่อวินาที ถือว่าเป็นลมสงบ (Calms Wind) มีค่าเท่ากับ 79.2 % ส่วนผลการตรวจวัดความเร็วลมเฉลี่ย มีค่าเท่ากับ 0.17 เมตรต่อวินาที ดังภาพที่ 3-18

ระหว่างวันที่ 17-18 สิงหาคม พ.ศ. 2565 พ布ว่า ลมจะพัดมาจากทิศเหนือค่อนไปทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) โดยมีช่วงความเร็วลม ดังนี้ช่วง 0.4-1.0 เมตรต่อวินาที มีค่าเท่ากับ 41.7 % และความเร็วลมที่มีค่าน้อยกว่า 0.4 เมตรต่อวินาที ถือว่าเป็นลมสงบ (Calms Wind) มีค่าเท่ากับ 58.3 % ส่วนผลการตรวจวัดความเร็วลมเฉลี่ย มีค่าเท่ากับ 0.43 เมตรต่อวินาที ดังภาพที่ 3-18

ระหว่างวันที่ 9-10 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ส่วนใหญ่ลมจะพัดมาจากทิศเหนือค่อนไปทางตะวันออก (NNE) โดยมีช่วงความเร็วลม ดังนี้ช่วง 0.4-1.0 เมตรต่อวินาที มีค่าเท่ากับ 12.5 %, ช่วง 2.0-3.0 เมตรต่อวินาที มีค่าเท่ากับ 4.2 % และความเร็วลมที่มีค่าน้อยกว่า 0.4 เมตรต่อวินาที ถือว่าเป็นลมสงบ (Calms Wind) มีค่าเท่ากับ 83.3 % ส่วนผลการตรวจความเร็วลมเฉลี่ย มีค่าเท่ากับ 0.30 เมตรต่อวินาที ดังภาพที่ 3-18

ระหว่างวันที่ 10-11 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ส่วนใหญ่ลมจะพัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (NE) และทิศตะวันออกค่อนไปทางเหนือ (ENE) โดยมีช่วงความเร็วลม ดังนี้ช่วง 0.4-1.0 เมตรต่อวินาที มีค่าเท่ากับ 20.8 %, ช่วง 2.0-3.0 เมตรต่อวินาที มีค่าเท่ากับ 8.3 % และความเร็วลมที่มีค่าน้อยกว่า 0.4 เมตรต่อวินาที ถือว่าเป็นลมสงบ (Calms Wind) มีค่าเท่ากับ 70.8 % ส่วนผลการตรวจความเร็วลมเฉลี่ย มีค่าเท่ากับ 0.45 เมตรต่อวินาที ดังภาพที่ 3-18

ระหว่างวันที่ 11-12 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ลมจะพัดมาจากทิศเหนือค่อนไปทางตะวันออก (NNE), ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (NE) และทิศตะวันออก (E) โดยมีช่วงความเร็วลม ดังนี้ช่วง 0.4-1.0 เมตรต่อวินาที มีค่าเท่ากับ 16.7 %, ช่วง 2.0-3.0 เมตรต่อวินาที มีค่าเท่ากับ 8.3 % และความเร็วลมที่มีค่าน้อยกว่า 0.4 เมตรต่อวินาที ถือว่าเป็นลมสงบ (Calms Wind) มีค่าเท่ากับ 75.0 % ส่วนผลการตรวจความเร็วลมเฉลี่ย มีค่าเท่ากับ 0.42 เมตรต่อวินาที ดังภาพที่ 3-18

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานพลิตพีทีเอ (ส่วนขยายรังสี 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-10 สรุปผลการตรวจคุณภาพอากาศในบรรยากาศ หน่วยผลิตยีทีส์

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด						มาตรฐาน ¹	
		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหัวโยง			โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด				
		พิกัด UTM 47P 0732585E, 1408039N		พิกัด UTM 47P 0735177E, 1405900N					
		วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3		
TSP	15 - 18 Aug 22	0.075	0.071	0.069	0.099	0.101	0.112	$\leq 0.33 \text{ mg/m}^3$	
	9 - 12 Nov 22	0.089	0.093	0.097	0.131	0.122	0.129		

หมายเหตุ¹: มาตราฐานตามประมวลกฎหมายวิธีพิจารณาความทุจริตและแพนด์ชั่วช้า ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอาชญากรรมทั่วไป

²: มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่ากําชีวชักเพื่อป้องกันในบรรเทากำลังที่ไม่ใช้ประโยชน์

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศรีชัย มีศรี ชื่อพนักงานที่ก : นายศรีชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวีระเทพ กีรติชาตินิยม

ชื่อวิทยาที่ศึกษา: บริษัท เอ็นไพร์โปรดักส์จำกัด

ข้อผูกมิตรที่ : นางสาววัลคิรี อุดถุน เลขที่ทะเบียนผู้วิจารณ์ ว-156-ค-8527 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทิพี บิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-10 (ต่อ)

ช่วงเวลา*	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)		
	โรงบำบัดเชิงเคมีฟาร์มาโนโลจิกส์		
	15 - 16 Aug 22	16 - 17 Aug 22	17 - 18 Aug 22
13.00-14.00	0.003	0.003	0.003
14.00-15.00	0.003	0.003	0.004
15.00-16.00	0.004	0.004	0.003
14.00-15.00	0.004	0.004	0.004
15.00-16.00	0.003	0.004	0.003
16.00-17.00	0.004	0.003	0.003
17.00-18.00	0.003	0.003	0.003
18.00-19.00	0.003	0.003	0.003
19.00-20.00	0.003	0.003	0.003
20.00-21.00	0.003	0.003	0.003
21.00-22.00	0.002	0.003	0.003
22.00-23.00	0.002	0.003	0.003
23.00-00.00	0.003	0.002	0.003
00.00-01.00	0.003	0.003	0.003
01.00-02.00	0.003	0.002	0.002
02.00-03.00	0.002	0.002	0.003
03.00-04.00	0.002	0.003	0.002
04.00-05.00	0.002	0.003	0.003
05.00-06.00	0.003	0.003	0.004
06.00-07.00	0.004	0.003	0.003
07.00-08.00	0.003	0.003	0.004
08.00-09.00	0.004	0.003	0.003
09.00-10.00	0.004	0.003	0.004
10.00-11.00	0.004	0.003	0.003
11.00-12.00	0.003	0.003	0.003
12.00-13.00	0.003	0.003	0.004
13.00-14.00	0.004	0.004	0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.003	0.003	0.003
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ฐานสูตร	0.004	0.004	0.004
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.002	0.002	0.002
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ¹	$\leq 0.30 \text{ ppm}$		
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ²	$\leq 0.12 \text{ ppm}$		

หมายเหตุ : ¹มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

²มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธีรัช นีคี

ชื่อผู้บันทึก : นายธีรัช นีคี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิริศิริชาตานิยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวน์โปรด จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทิพี บิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-10 (ต่อ)

ช่วงเวลา*	ก๊าซซัลไฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)		
	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพต่ำน้ำห้วยโปือง		
	9 - 10 Nov 22	10 - 11 Nov 22	10 - 11 Nov 22
11.00-12.00	0.003	0.003	0.004
12.00-13.00	0.003	0.003	0.004
13.00-14.00	0.004	0.004	0.003
13.00-14.00	0.003	0.004	0.004
14.00-15.00	0.004	0.004	0.004
15.00-16.00	0.004	0.004	0.004
14.00-15.00	0.004	0.004	0.004
15.00-16.00	0.003	0.004	0.003
16.00-17.00	0.003	0.004	0.004
17.00-18.00	0.003	0.004	0.003
18.00-19.00	0.004	0.003	0.003
19.00-20.00	0.003	0.004	0.003
20.00-21.00	0.003	0.004	0.003
21.00-22.00	0.003	0.003	0.003
22.00-23.00	0.002	0.003	0.003
23.00-00.00	0.002	0.003	0.002
00.00-01.00	0.003	0.003	0.002
01.00-02.00	0.003	0.003	0.003
02.00-03.00	0.003	0.003	0.003
03.00-04.00	0.004	0.003	0.004
04.00-05.00	0.004	0.004	0.004
05.00-06.00	0.004	0.004	0.003
06.00-07.00	0.004	0.004	0.003
07.00-08.00	0.004	0.004	0.004
08.00-09.00	0.003	0.003	0.004
09.00-10.00	0.003	0.003	0.004
10.00-11.00	0.004	0.004	0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.003	0.004	0.003
ค่าเฉลี่ย ชั่วโมง ถุงสูด	0.004	0.004	0.004
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ค่าศูนย์	0.002	0.003	0.002
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ¹	$\leq 0.30 \text{ ppm}$		
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ²	$\leq 0.12 \text{ ppm}$		

หมายเหตุ : ¹มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าซัลไฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

²มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิริธิชาตานิยม
ชื่อบริษัทผู้ตรวจและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไพร์โปรดักส์ จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทิพี โปรดักเมกอัลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-10 (ต่อ)

ช่วงเวลา*	ก๊าซซัลไฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)		
	โรงไฟฟาน้ำร่องรอยเชื้อมหุบ潭ดำเนินมาบตาพุด		
	15 - 16 Aug 22	16 - 17 Aug 22	17 - 18 Aug 22
13.00-14.00	0.004	0.004	0.004
14.00-15.00	0.004	0.003	0.004
15.00-16.00	0.004	0.004	0.003
16.00-17.00	0.004	0.004	0.004
17.00-18.00	0.004	0.004	0.004
18.00-19.00	0.004	0.004	0.005
19.00-20.00	0.004	0.004	0.004
20.00-21.00	0.004	0.004	0.004
21.00-22.00	0.004	0.004	0.004
22.00-23.00	0.004	0.004	0.004
23.00-00.00	0.003	0.003	0.003
00.00-01.00	0.003	0.003	0.003
01.00-02.00	0.003	0.003	0.003
02.00-03.00	0.003	0.003	0.003
03.00-04.00	0.003	0.002	0.003
04.00-05.00	0.003	0.002	0.003
05.00-06.00	0.002	0.003	0.003
06.00-07.00	0.003	0.003	0.003
07.00-08.00	0.003	0.003	0.003
08.00-09.00	0.004	0.003	0.004
09.00-10.00	0.003	0.004	0.004
10.00-11.00	0.004	0.004	0.004
11.00-12.00	0.004	0.003	0.004
12.00-13.00	0.004	0.003	0.004
13.00-14.00	0.004	0.004	0.004
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.003	0.003	0.003
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ถูกลด	0.004	0.004	0.005
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.002	0.002	0.003
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^a	$\leq 0.30 \text{ ppm}$		
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^b	$\leq 0.12 \text{ ppm}$		

หมายเหตุ : ^a มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กําหนดมาตรฐานค่าซัลไฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

^b มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กําหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายวิรชัย มีศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายวิรชัย มีศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กีรติชาตานิยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวน์โปรดักส์ จำกัด

รายงานผลการปฎิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบล่วงเวลาด้านความต้องการติดตามตรวจสอบคุณภาพล่วงเวลาด้านโครงการโรงงานผลิตพิทีอ (ส่วนขยายรั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พิที บิไตรเมคิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-10 (ต่อ)

ช่วงเวลา*	ก๊าซซัลฟิร์ไดออกไซด์ (SO_2)		
	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพดำเนินการตามมาตรฐาน		
	9 - 10Nov 22	10 - 11Nov 22	10 - 11Nov 22
11.00-12.00	0.003	0.003	0.004
12.00-13.00	0.003	0.003	0.004
13.00-14.00	0.004	0.004	0.003
13.00-14.00	0.003	0.004	0.004
14.00-15.00	0.004	0.004	0.004
15.00-16.00	0.004	0.004	0.004
14.00-15.00	0.003	0.004	0.004
15.00-16.00	0.003	0.003	0.004
16.00-17.00	0.004	0.004	0.003
17.00-18.00	0.003	0.004	0.003
18.00-19.00	0.004	0.004	0.004
19.00-20.00	0.003	0.004	0.004
20.00-21.00	0.004	0.004	0.004
21.00-22.00	0.004	0.003	0.003
22.00-23.00	0.003	0.003	0.003
23.00-00.00	0.003	0.003	0.003
00.00-01.00	0.003	0.003	0.003
01.00-02.00	0.003	0.003	0.003
02.00-03.00	0.003	0.003	0.003
03.00-04.00	0.003	0.003	0.004
04.00-05.00	0.003	0.003	0.004
05.00-06.00	0.003	0.003	0.004
06.00-07.00	0.004	0.003	0.004
07.00-08.00	0.004	0.004	0.004
08.00-09.00	0.003	0.003	0.004
09.00-10.00	0.003	0.003	0.004
10.00-11.00	0.004	0.004	0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.003	0.003	0.004
ค่าเฉลี่ย ชั่วโมง ยูงตุด	0.004	0.004	0.004
ค่าเฉลี่ย ชั่วโมง ต่ำสุด	0.003	0.003	0.003
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ¹	$\leq 0.30 \text{ ppm}$		
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ²	$\leq 0.12 \text{ ppm}$		

หมายเหตุ : ⁷ มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการการสั่งเวลาร้องเรียนชดเชย ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าซักฟอกไฮโดรเจนในบรรจุภัณฑ์ที่นำไปในเวลา 1 ชั่วโมง

^๒มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการการสั่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอาชีวศึกษาในบรรเทากำลังที่ขาดแคลน

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิริชัย มีศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีกรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรติชาดาอนิยม

ជំនួយពាណិជ្ជកម្ម ដែលបានរាយ នាយកដ្ឋាន និងប្រធានាធិបតេយ្យ នៃក្រសួងពេទ្យ និងក្រសួងពេទ្យ និងក្រសួងពេទ្យ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทีพีที โปรดักเมชิกอลส์ จำกัด (มหาชน)

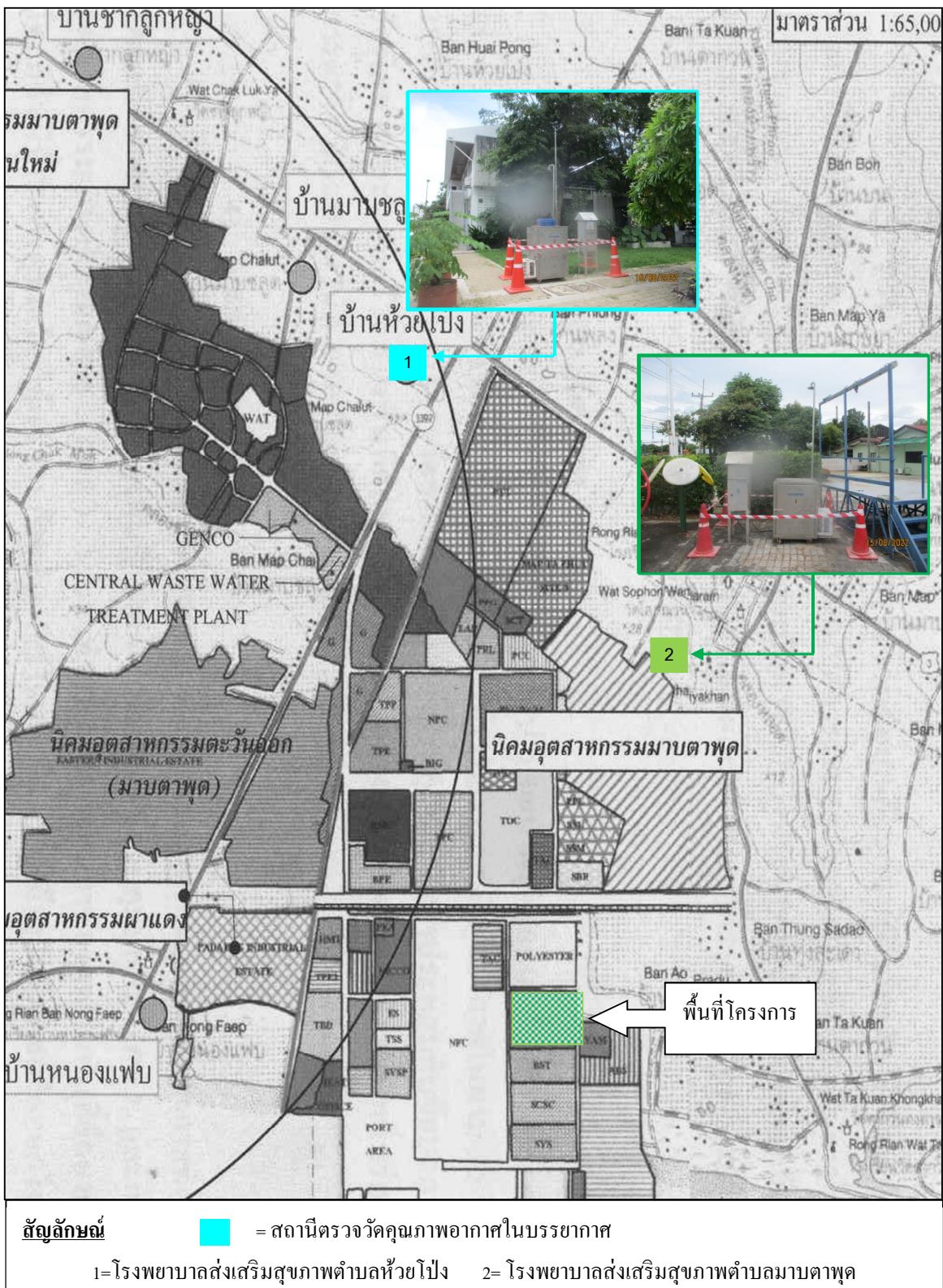


โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหัวยีโปง



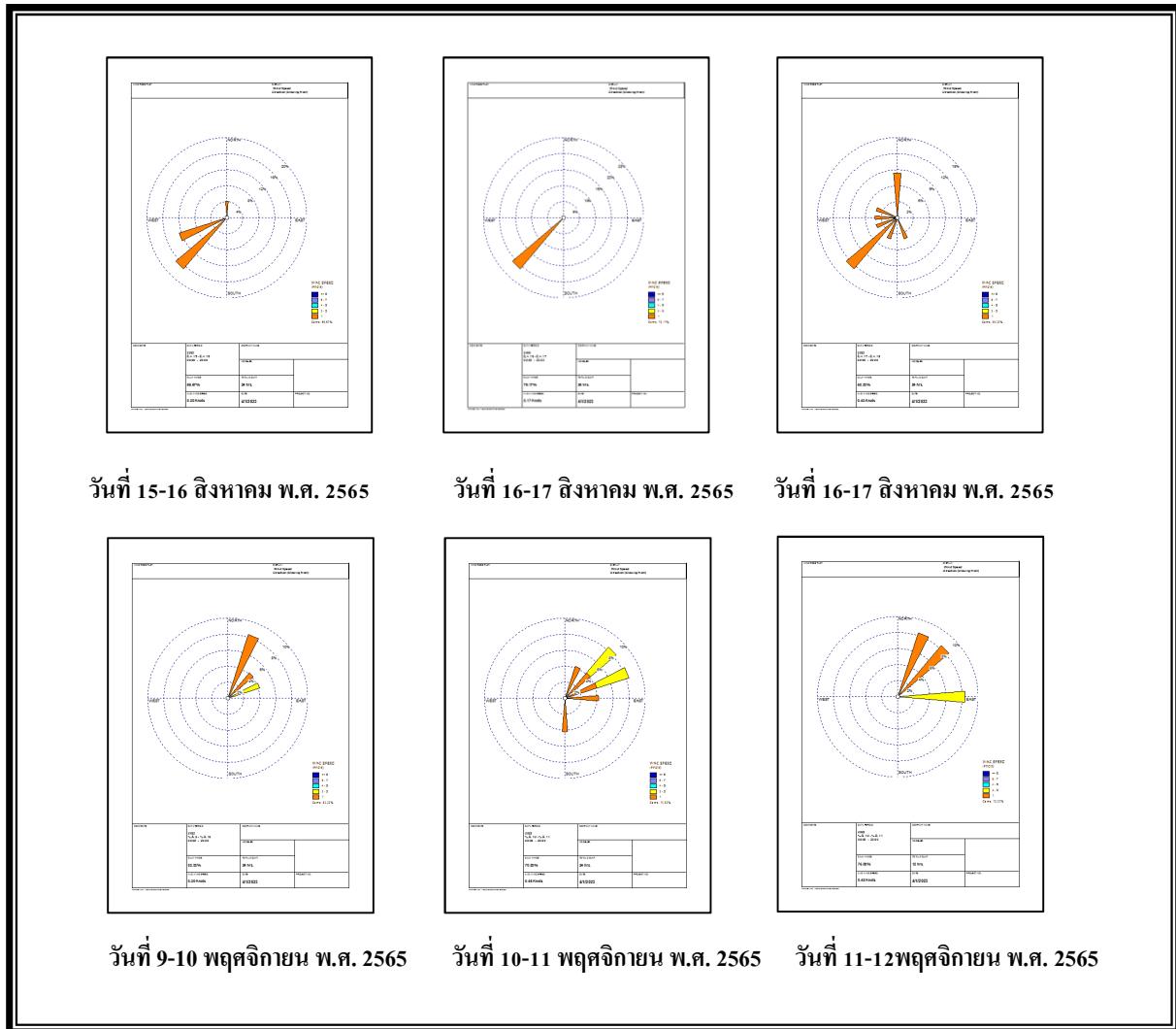
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลนาตาเฟด

ภาพที่ 3-16 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3-17 สถานีตรวจคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบลั่นแวงค์ส้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพลั่นแวงค์ส้อม
โครงการโรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทีพีที โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-18 แผนผังแสดงความเร็วและทิศทางลม บริเวณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยโป่ง

3.6.3 คุณภาพอากาศจากปล่องระยะ

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระยะจากปล่อง Power Plant ของหน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระยะออกจากโรงงานผลิต ส่าง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า ซึ่งกำหนดให้มีปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate; TSP) ไม่เกิน 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3), ปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide; SO_2) ไม่เกิน 700 ส่วนในล้านส่วน (ppm) และปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 400 ส่วนในล้านส่วน (ppm) สำหรับโรงไฟฟ้าเก่าที่ใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง ที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน ในการเผาใหม่ (% Excess Air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาณอากาศเสียที่ออกซิเจน (% Oxygen) ร้อยละ 7 (โรงไฟฟ้าเก่า หมายถึง โรงงานผลิต ส่าง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้าที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน หรือใบอนุญาตขยายโรงงาน ก่อนวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2539) พบว่า คุณภาพอากาศที่ระยะ ออกจากปล่องมีปริมาณฝุ่นละออง, ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

และเมื่อเปรียบเทียบกับค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้ปล่องโรงไฟฟ้าพังถ่านหินควบคุมอัตราการระบายปริมาณฝุ่นละออง ไม่เกิน 100 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไม่เกิน 52 ส่วนในล้านส่วน จะเห็นว่า อากาศที่ระยะออกจากปล่อง Power Plant มีปริมาณฝุ่นละออง และซัลเฟอร์ไดออกไซด์ น้อยกว่าค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-11 และภาพที่ 3-18 ถึงภาพที่ 3-19

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบล่วง vad สืบสื้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพล่วง vad สื้อม
โครงการโรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-11 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระยะจากปล่อง Power Plant

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน
ปล่อง Power Plant พิกัด UTM 47P 0733651 1403176				
วันที่ตรวจวัด	-	17 Aug 22	10 Nov 22	-
ข้อมูลทั่วไป				
เดือนผ่าศูนย์กลาง	m	3.80	3.80	-
รูปร่าง	-	Circle	Circle	-
อุณหภูมิ	°C	182.0	132.0	-
ความเร็วที่ਆ	m/s	7.10	6.76	-
อัตราการไหลด	m ³ /s	48.26	52.07	-
ออกซิเจน	%	7.5	8.7	-
ความชื้น	%	7.88	7.10	-
กระบวนการ	-	Combustion	Combustion	-
เชื้อเพลิง	-	Bituminous Coal	Bituminous Coal	-
พารามิเตอร์				
Total Suspended Particulate	mg/m ³	39.00	55.77	≤320 ¹ , ≤100 ²
Sulfur Dioxide	mg/m ³	<2.48	<2.48	≤1,834 ¹
	ppm	<0.95	<0.95	≤700 ¹ , ≤52 ²
Oxides of Nitrogen	mg/m ³	259.91	<2.00	≤753 ¹
	ppm	138.15	<1.06	≤400 ¹

หมายเหตุ¹: มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุดาหกรรม พ.ศ.2547 ร่องก้านค่านบริมาณของสารเจือปนในอากาศที่

ระบายออกจากระบบงานผลิต ส่ง หรือจ้าหน่ายพลังงานไฟฟ้าที่สภาพอากาศแห้ง (Dry Basis) ความดัน 1 บาร์อากาศ

หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอต อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาใหม่ (Excess Air)

ร้อยละ 50 หรือมีปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ในการเผาใหม่ร้อยละ 7

²: ค่าควบคุมที่ก้านคดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบล่วง vad (EIA)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายฤทธิ์ไกร คงก้า ชื่อผู้มีที่ก้า : นายฤทธิ์ไกร คงก้า ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวิรชเทพ กิริดิชาณิชย์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไวน์โปรดิวชั่น จำกัด

ชื่อผู้ตรวจสอบ : นางสาววัลลลี อุดาน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8527 เมอร์ไพรส์พาร์ค : 0 2530 0284-5

● การตรวจสอบประสิทธิภาพของ Electrostatic Precipitator

จากการตรวจสอบประสิทธิภาพของ Electrostatic Precipitator Line B (EP Line B) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า EP Line B มีประสิทธิภาพในการบำบัดฝุ่น ร้อยละ 99.32 ซึ่งมีค่าเป็นไปตามค่าควบคุมในรายงานการวิเคราะห์ผลผลกระทบลั่งแฉลล์อ้ม ซึ่งกำหนดให้ EP มีประสิทธิภาพในการบำบัดฝุ่น ร้อยละ 99 ขึ้นไป ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-12 ถึงภาพที่ 3-20

ตารางที่ 3-12 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระยะจากปล่อง EP and Bag Filter B

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	
		EP and Bag Filter B	
		Inlet	Outlet
วันที่ตรวจวัด	-	17 Aug 22	17 Aug 22
<u>ข้อมูลทั่วไป</u>			
เส้นผ่าศูนย์กลาง	m	2.10	2.10
รูปร่าง	-	Circle	Rectangular
อุณหภูมิ	°C	58.0	76.0
ความเร็วกำลัง	m/s	10.56	10.98
อัตราการไหหล	m ³ /s	29.14	29.03
ออกซิเจน	%	8.0	9.8
ความชื้น	%	8.40	7.57
กระบวนการ	-	Combustion	Combustion
<u>เชื้อเพลิง</u>	-	Bituminous Coal	Bituminous Coal
<u>พารามิเตอร์</u>			
Total Suspended Particulate	mg/m ³	853.97	8.15
ประสิทธิภาพ (%)		99.05	

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายฤทธิ์ไกร พากា

ชื่อผู้บันทึก : นายฤทธิ์ไกร พากา

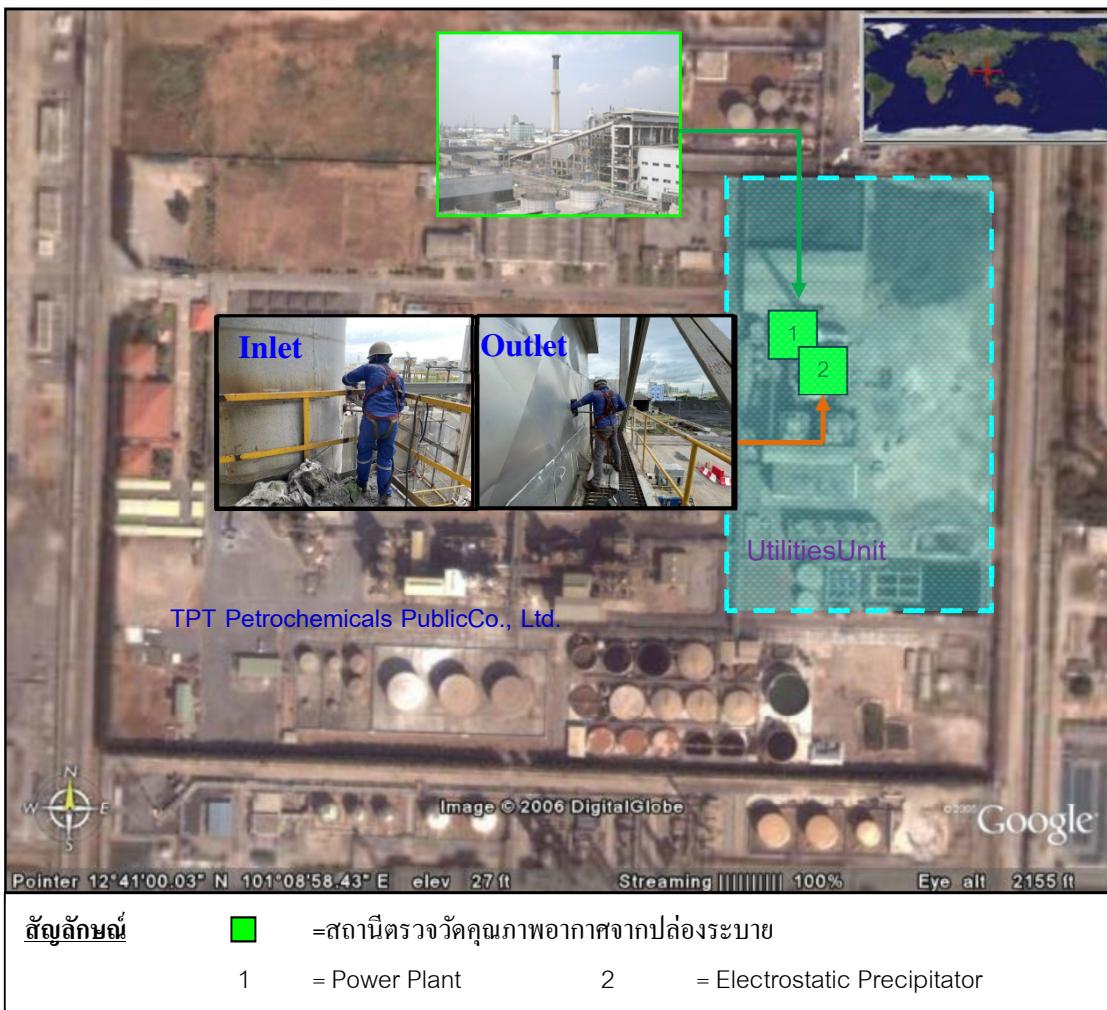
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ ศรีดิชาดา尼ยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์วัสดุ/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8527 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5



ภาพที่ 3-19 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายน้ำ



ภาพที่ 3-20 แสดงสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายน้ำ

3.6.4 คุณภาพถ่านหิน

หน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ ได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพถ่านหินทุกครั้งที่มีการนำเข้าถ่านหิน
ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในภาคผนวก บ

3.6.5 คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานของหน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ ประจำเดือน
กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 4 สถานี พบว่า ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) มีค่าอยู่ในช่วง
0.31-1.97 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3) และปริมาณฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลม
ของปอด ได้ (Respirable Dust) มีค่าอยู่ในช่วง 0.22-0.89 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (mg/m^3) จะเห็นว่า
มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตาม The National Institute for Occupational Safety and Health
(NIOSH) ซึ่งกำหนดให้มีปริมาณฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และปริมาณ
ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอด ได้ ไม่เกิน 5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-13 และภาพที่ 3-21 ถึงภาพที่ 3-22

ตารางที่ 3-13 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)
Coal Unloading	16 Aug 22	1.64	0.74
	9 Nov 22	1.97	0.89
Storage	16 Aug 22	0.76	0.51
	9 Nov 22	0.83	0.69
Burner	16 Aug 22	0.44	0.27
	9 Nov 22	0.38	0.29
Pulverization	16 Aug 22	0.31	0.22
	9 Nov 22	0.36	0.28
มาตรฐาน¹		<15	≤5

หมายเหตุ¹: The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศรีชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศรีชัย มีศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ความคุม : นายวีระเทพ ไกรดิชาดาภิญม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอ่าง/ความคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดักส์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวคลีน อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8527 เมอร์ไทร์พัฟ : 0 2530 0284-5



ภาพที่ 3-21 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน



ภาพที่ 3-22 แผนผังแสดงสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

3.6.6 ระดับเสียง

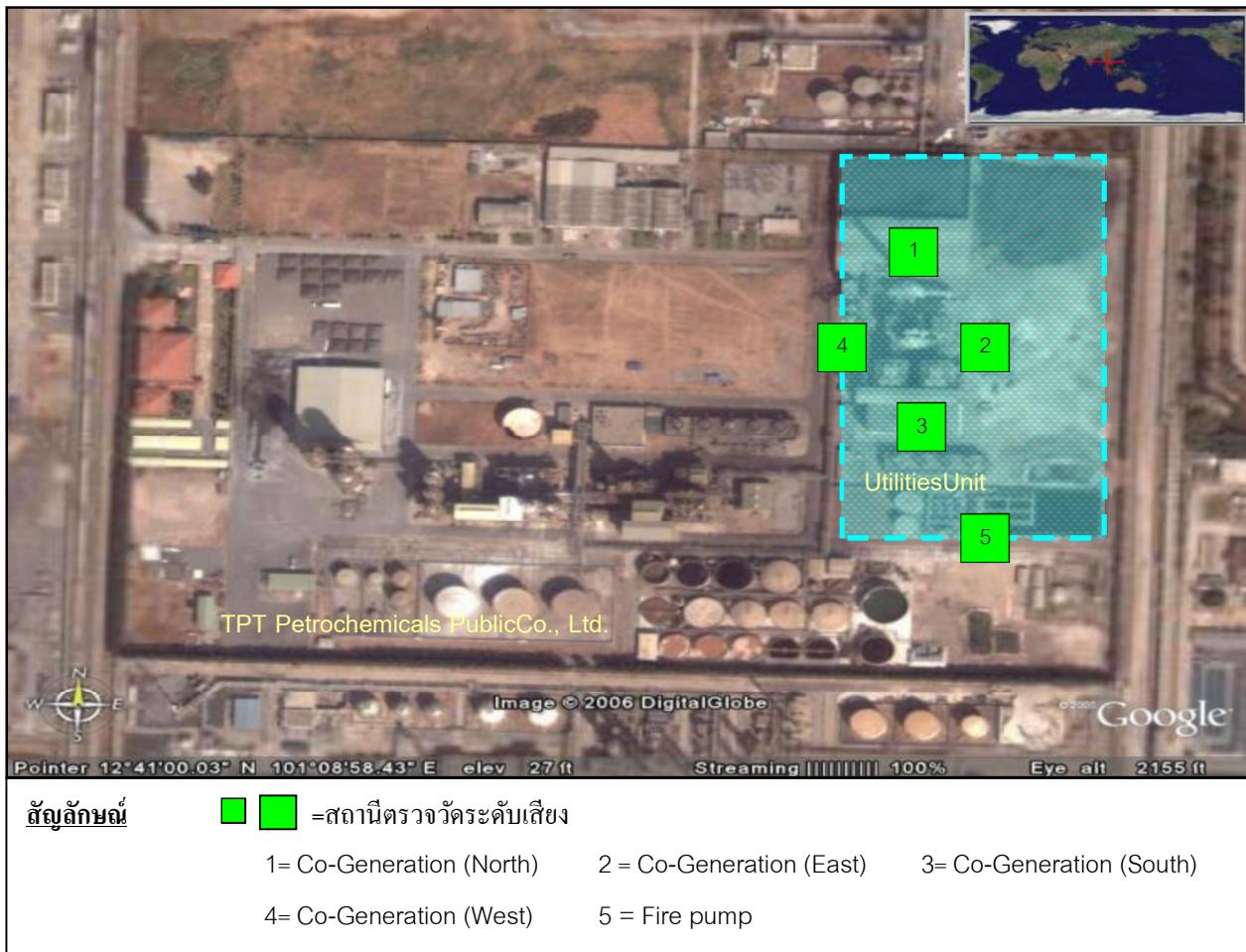
การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ของหน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 5 สถานี จะเห็นว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานเสียงที่ยอมรับให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 โดยระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียง เป็นระยะเวลา 1 ชั่วโมง มีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ไม่เกิน 94 เดซิเบล (㏈) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัด ดังตารางที่ 3-14 และภาพที่ 3-23

ตารางที่ 3-14 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

สถานี	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (㏈))					
	Jul 22	Aug 22	Sep 22	Oct 22	Nov 22	Dec 22
Co-Generation						
- North	72.4	79.8	74.1	73.5	75.3	73.3
- East	74.5	78.4	74.9	84.6	74.8	75.2
- South	83.5	85.5	84.8	85.3	81.5	84.7
- West	83.8	84.5	81.2	84.2	82.3	82.3
Fire Pump	73.7	75.4	73.2	71.4	72.7	71.6
มาตรฐาน	$\leq 94^1$					

หมายเหตุ ¹ : มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานเสียงที่ยอมรับให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ที่มา : ตรวจวัดโดย หน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ บริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-23 แผนผังแสดงสถานีตรวจวัดระดับเสียง

3.6.7 คุณภาพน้ำใต้ดิน

ปัจจุบันทางหน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ ไม่ได้ทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำให้ดื่น เนื่องจากไม่มีการฝังกลบภายในเสีย และได้เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ เรื่องการยกเลิกฝังกลบภายในเสีย ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยในฐานะหน่วยงานอนุมติ/อนุญาต เรียบร้อยแล้ว ดังแสดงในภาคผนวก ฟ

3.6.8 ສភາວະແວດລື້ອມ

ปัจจุบันทางหน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ ได้ดำเนินการปลูกต้นไม้บริเวณแนวรั้วและถนน จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายนอกโครงการตามข้อกำหนด ดังแสดงในภาคผนวก ง และภาคที่ 16

3.6.9 การตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท ทีพีที ปิโตรเคมีคอลส์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพ พนักงานประจำทุกปี โดยได้ทำการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้างาน และหลังจากนั้นตรวจ 1 ครั้ง/ปี ซึ่งประจำปี 2565 จะทำการตรวจเมื่อวันที่ 15 และวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 โดยมีโปรแกรมสุขภาพก่อนเข้าทำงาน ดังนี้ ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination), ตรวจวัดความดันและชีพจร (Vital sign & Blood Pressure), ตรวจสายตาและตรวจตาบอดสี (Vision Test & Color blindness), ตรวจเอ็กซเรย์ ทรวงอกพิล์มใหญ่ (Chest X-ray large film), ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count), ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis), ตรวจเอ็นไซม์ตับ (SGPT), ตรวจการทำงานของ ไตรี (Creatinine), ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBS Ag), ตรวจการได้ยิน (Hearing Test), ตรวจ สมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test), ตรวจระดับกรดเมทิลชิปปูริกในปัสสาวะเพื่อหารดับไช ลีน (Xylene in Urine), ตรวจหาสารโคบัลไนปัสสาวะ (Cobalt in Urine) และโปรแกรมการตรวจ สุขภาพพนักงานประจำปี ดังนี้ตรวจร่างกายทั่วไป (Physical Examination), ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray), ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count), ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis), ตรวจการมองเห็น (Vision Test), ตรวจการทำงานของตับ (SGPT), ตรวจการทำงาน ของไตรี (Creatinine), ตรวจระดับไขมัน (Cholesterol), ตรวจการทำงานของตับ (SGPT) (พนักงานที่มี อายุตั้งแต่ 35 ปีขึ้นไป), ตรวจระดับไขมัน (Triglycerides) (พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปี ขึ้นไป ตรวจ แยกไขมันชนิดดี-ไมดี (HDL, LDL) (พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปี), ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar)(พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปี), ตรวจกรดยูริกในเลือด (Uric Acid) (พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปี), ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปี), ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบล่วง戴上ความเสี่ยงและการติดตามตรวจสอบคุณภาพล่วง戴上ความเสี่ยง
โครงการโรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่างดำเนินการ ของบริษัท ทีพีที บิวโรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

Function Test), ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) (เฉพาะพนักงานกลุ่มเสียง), ตรวจระดับโคบล็อกในปัสสาวะ (Cobalt in Urine) (เฉพาะพนักงานกลุ่มเสียง) ซึ่งครอบคลุมทุกรายการตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด ดังแสดงในภาคผนวก ฉ

ห้องสำหรับพนักงานที่กลุ่มที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ทางโครงการได้มีนโยบายในการส่งเสริม และดูแลสุขภาพของพนักงานอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณาความเหมาะสมของตำแหน่งงานที่รับผิดชอบ รวมทั้ง ได้มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม ได้แก่ Ear Plugs หรือ Ear Muffs ซึ่งมีประสิทธิภาพในการลดเสียงได้ประมาณ 15 และ 25 dB(A) ตลอดจนโครงการได้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบล(เอ) รวมทั้ง ได้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน นอกจากนี้ทางโครงการได้ส่งเสริมกิจกรรมต่างๆ เช่น โครงการเดิน-วิ่ง เพื่อสุขภาพ ชมรมกีฬา และจัดหาสถานที่ออกกำลังกายให้เพียงพอต่อพนักงาน และครอบครัวของพนักงาน รวมทั้ง ได้แนะนำให้พนักงานที่มีความผิดปกติ เข้ารับคำแนะนำหรือปรึกษา กับแพทย์ เพื่อดูแลสุขภาพอย่างถูกต้องและเหมาะสม พร้อมทั้ง ได้ดำเนินการแก้ไขต่อไป

3.7 สรุปประเมินผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) โครงการโรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) และหน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ สามารถสรุปประเมินผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังต่อไปนี้

3.7.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สำหรับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป ได้ทำการเปรียบเทียบข้อมูล จำนวน 3 ปี ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน พบว่า ปริมาณ Acetic Acid, Isobutyl Acetate, Methyl Acetate และ Xylene บริเวณริมรั้วโรงงานค้านทิศเหนือ (North Fence of Project Site) มีแนวโน้มลดลงอย่างต่อเนื่อง ซึ่งไม่สามารถเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานได้ เนื่องจากไม่มีการทำค่ามาตรฐานในดัชนีดังกล่าว รายละเอียดผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3-15 และภาพที่ 3-24

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ซ่างดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-15 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณริมแม่น้ำร่องงานด้านทิศเหนือ เปรียบเทียบกับผลการตรวจดังต่อไปนี้ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด														
		25 - 26 Feb 19	26 - 27 Feb 19	27 - 28 Feb 19	28 Feb - 1 Mar 19	1 - 2 Mar 19	2 - 3 Mar 19	3 - 4 Mar 19	21 - 22 May 19	22 - 23 May 19	23 - 24 May 19	24 - 25 May 19	25 - 26 May 19	26 - 27 May 19	27 - 28 May 19	
Acetic Acid	ppm	<0.001	0.013	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	
Isobutyl Acetate	ppm	0.007	<0.001	<0.001	0.002	<0.001	0.004	0.004	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	
Methyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายไชยิน ใหม่คงอก ชื่อผู้บันทึก : นายไชยิน ใหม่คงอก ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรติชาดาニยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เมอร์โตรสพท : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-15 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด														
		13 - 14 Aug 19	14 - 15 Aug 19	15 - 16 Aug 19	16 - 17 Aug 19	17 - 18 Aug 19	18 - 19 Aug 19	19 - 20 Aug 19	19 - 20 Nov 19	20 - 21 Nov 19	21 - 22 Nov 19	22 - 23 Nov 19	23 - 24 Nov 19	24 - 25 Nov 19	25 - 26 Nov 19	
Acetic Acid	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.026	0.020	0.016	0.019	0.009	0.010	0.011	
Isobutyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	
Methyl Acetate	ppm	0.008	0.025	0.001	0.002	0.001	<0.001	0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายไชยิน ใหม่คงอก ชื่อผู้บันทึก : นายไชยิน ใหม่คงอก ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรติชาดา尼ยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เมอร์โตรสพท : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-15 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด												
		12 - 13 Feb 20	13 - 14 Feb 20	14 - 15 Feb 20	15 - 16 Feb 20	16 - 17 Feb 20	17 - 18 Feb 20	18 - 19 Feb 20	4 - 5 May 20	5 - 6 May 20	6 - 7 May 20	7 - 8 May 20	8 - 9 May 20	9 - 10 May 20
Acetic Acid	ppm	0.026	0.006	<0.001	0.014	<0.001	<0.001	<0.001	0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Isobutyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Methyl Acetate	ppm	0.001	<0.001	0.001	0.006	0.002	0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายไชยิน โน้มนกอก ชื่อผู้บันทึก : นายไชยิน โน้มนกอก ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กีรติชาดา nimy

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดิว๊ස์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-15 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						
		24 - 25 Aug 20	25 - 26 Aug 20	26 - 27 Aug 20	27 - 28 Aug 20	28 - 29 Aug 20	29 - 30 Aug 20	30 - 31 Aug 20
Acetic Acid	ppm	0.001	0.004	<0.001	0.006	0.008	<0.001	<0.001
Isobutyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Methyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายธีรพงศ์ จุพันธ์ ชื่อผู้บันทึก : นายธีรพงศ์ จุพันธ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กีรติชาดา nimy

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดิว๊ส์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-15 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						
		10 - 11 Nov 20	11 - 12 Nov 20	12 - 13 Nov 20	13 - 14 Nov 20	14 - 15 Nov 20	15 - 16 Nov 20	16 - 17 Nov 20
Acetic Acid	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Isobutyl Acetate	ppm	0.019	0.002	0.003	0.002	0.001	<0.001	0.001
Methyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายชีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้บันทึก : นายชีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กีรติชาดาаниยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไวน์ไพร์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลีย์ อุดğun เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-15 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						
		22 - 23 Mar 21	23 - 24 Mar 21	24 - 25 Mar 21	25 - 26 Mar 21	26 - 27 Mar 21	27 - 28 Mar 21	28 - 29 Mar 21
Acetic Acid	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Isobutyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Methyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กีรติชาดาานิยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไวน์ไพร์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลีย์ อุดğun เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

หมายเหตุ : สำหรับไตรมาส 2 จะทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงปลายเดือนกรกฎาคม 2564 และจะรายงานผลให้ทราบในรายงานฯ ครั้งต่อไป (ครั้งที่ 2/2564)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-15 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						
		26 - 27 Jul 21	27 - 28 Jul 21	28 - 29 Jul 21	29 - 30 Jul 21	30 - 31 Jul 21	31 Jul - 1 Aug 21	1 - 2 Aug 21
Acetic Acid	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Isobutyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Methyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายชีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้บันทึก : นายชีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวีระเทพ กิรติชาดาаниยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดักส์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววิไลลักษณ์ อุดğun เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-15 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						
		27 - 28 Sep 21	28 - 29 Sep 21	29 - 30 Sep 21	30 Sep - 1 Oct 21	1 - 2 Oct 21	2 - 3 Oct 21	3 - 4 Oct 21
Acetic Acid	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Isobutyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Methyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายชีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้บันทึก : นายชีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวีระเทพ กิรติชาดาานิยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดักส์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววิไลลักษณ์ อุดğun เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-15 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						
		23 - 24 Nov 21	24 - 25 Nov 21	25 - 26 Nov 21	26 - 27 Nov 21	27 - 28 Nov 21	28 - 29 Nov 21	29 - 30 Nov 21
Acetic Acid	ppm	0.084	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Isobutyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Methyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายชีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้บันทึก : นายชีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรติชาดาаниยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดักส์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววิไลลีย์ อุดğun เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-15 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						
		21 - 22 Feb 22	22 - 23 Feb 22	23 - 24 Feb 22	24 - 25 Feb 22	25 - 26 Feb 22	26 - 27 Feb 22	27 - 28 Feb 22
Acetic Acid	ppm	<0.001	<0.001	0.096	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Isobutyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Methyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายชีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้บันทึก : นายชีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรติชาดาานิยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดักส์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววิไลลีย์ อุดğun เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-15 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						
		18 - 19 Apr 22	19 - 20 Apr 22	20 - 21 Apr 22	21 - 22 Apr 22	22 - 23 Apr 22	23 - 24 Apr 22	24 - 25 Apr 22
Acetic Acid	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Isobutyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Methyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายธีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้บันทึก : นายธีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวีระเทพ กีรติชาดาภินิยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดิวชั่นส์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดถุน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เมอร์ไพร์สพาร์ : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-15 (ต่อ)

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						
		15 - 16 Aug 22	16 - 17 Aug 22	17 - 18 Aug 22	18 - 19 Aug 22	19 - 20 Aug 22	20 - 21 Aug 22	21 - 22 Aug 22
Acetic Acid	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Isobutyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Methyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายธีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้บันทึก : นายธีรพงศ์ จูพันธ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวีระเทพ กีรติชาดาภินิยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดิวชั่นส์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดถุน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เมอร์ไพร์สพาร์ : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-15 (ต่อ)

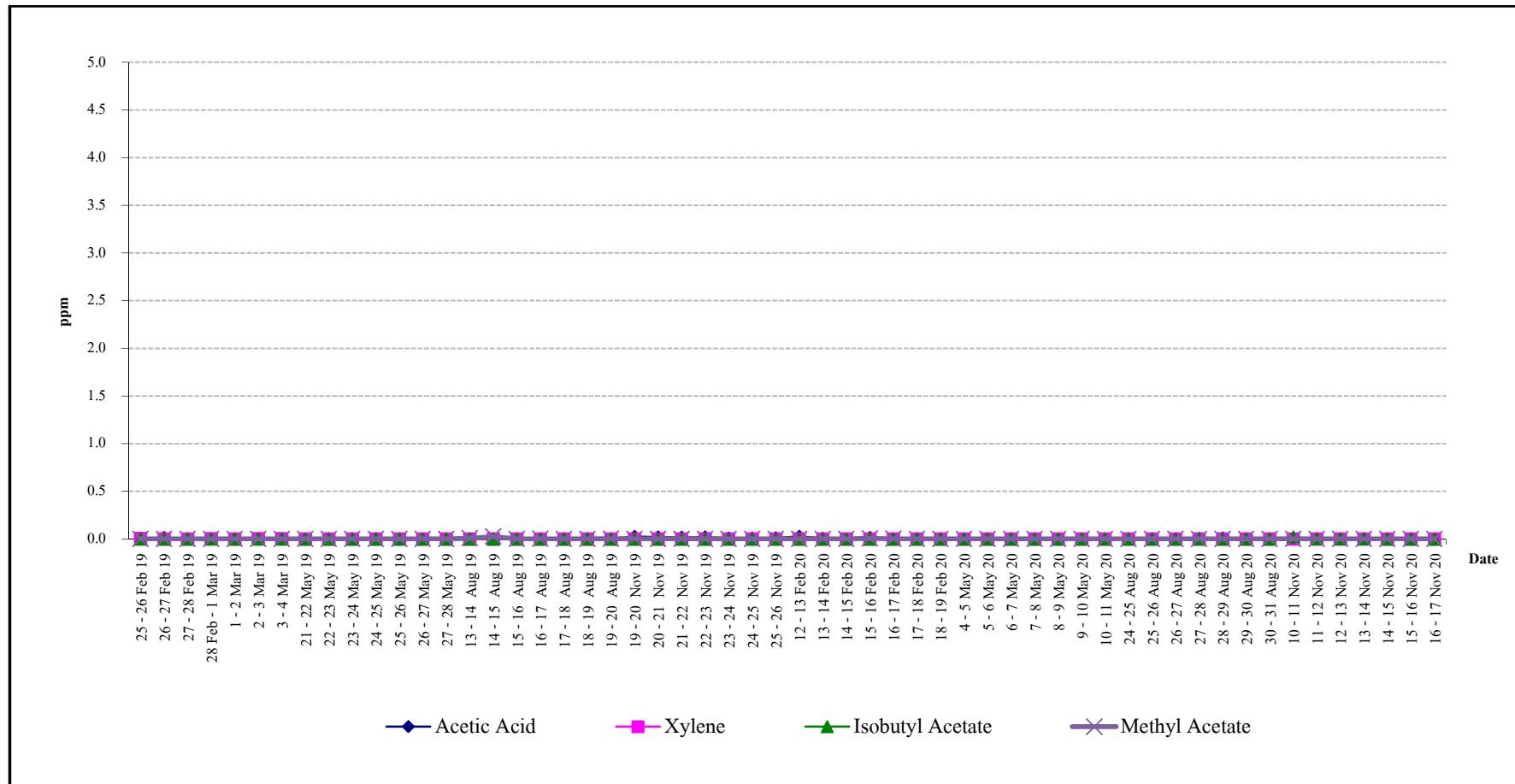
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						
		9 - 10 Nov 22	10 - 11 Nov 22	11 - 12 Nov 22	12 - 13 Nov 22	13 - 14 Nov 22	14 - 15 Nov 22	15 - 16 Nov 22
Acetic Acid	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Isobutyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Methyl Acetate	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Xylene	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายธีรพงษ์ จูพันธ์ ชื่อผู้บันทึก : นายธีรพงษ์ จูพันธ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กีรติชาดาภิญม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท อีนไพร์โปรดักส์ จำกัด

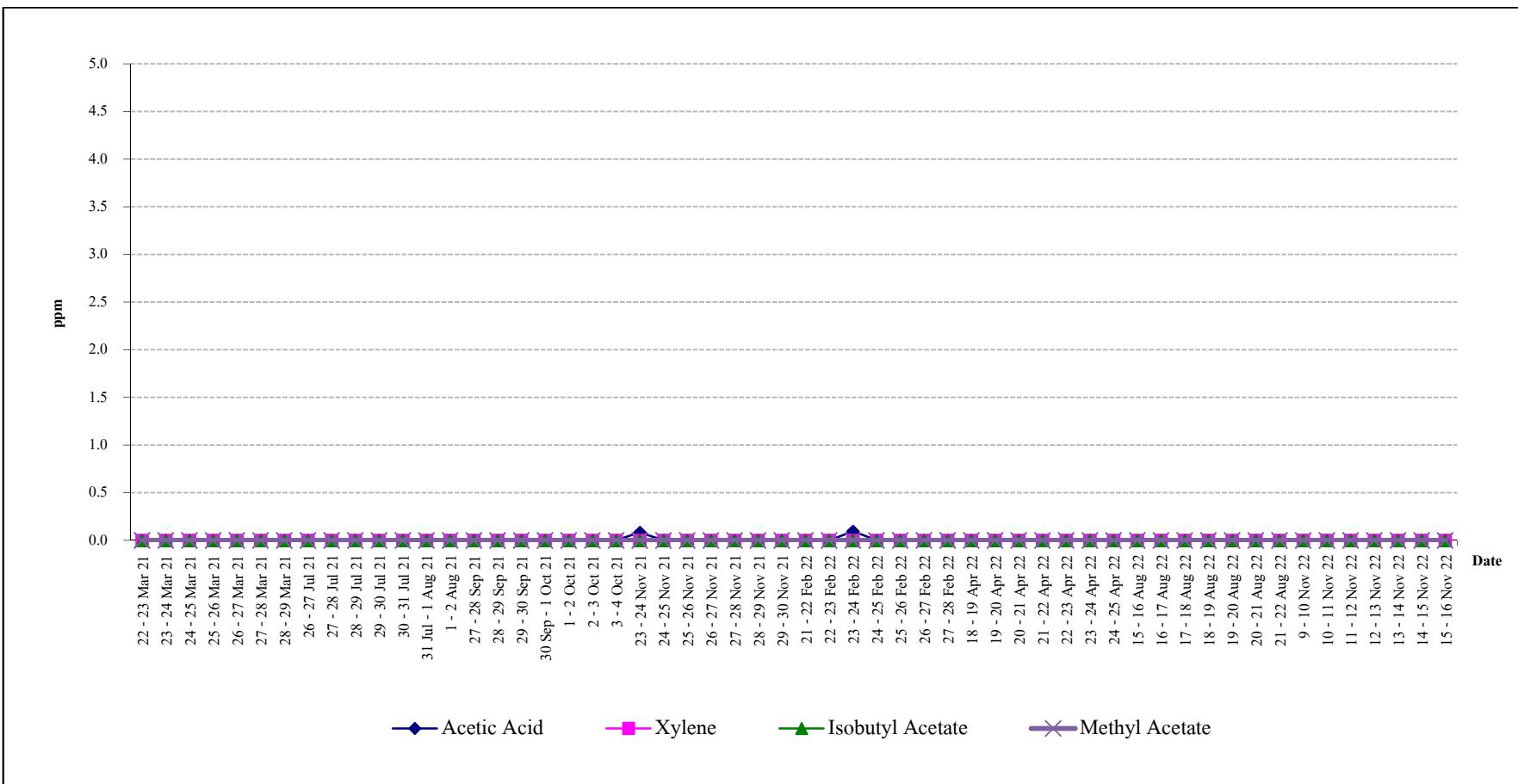
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลีส์ อุดถุน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เมอร์ไพร์พาร์ค : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีทีโอ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-24 กราฟสรุปผลการตรวจวัดปริมาณ Acetic Acid, Isobutyl Acetate, Methyl Acetate และ Xylene บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการคิดเหตุตรวจสอบคุณภาพด้านสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครึ่งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีพี ปิโตรเคมีคลอส จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-24 (ต่อ) กราฟสรุปผลการตรวจวัดปริมาณ Acetic Acid, Isobutyl Acetate, Methyl Acetate และ Xylene บริเวณริมรั้วโรงงานค้านพิเศษนีอ

3.7.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายน้ำ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายน้ำ ได้ทำการเปรียบเทียบย้อนหลัง จำนวน 3 ปี ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน พบว่า อากาศที่ระบายน้ำจากปล่อง Low Pressure Absorber (Atmospheric Absorber) และ High Pressure Absorber มีปริมาณไนโตรเจนท์มาระดูน้ำในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมพ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายน้ำออกจากโรงงาน สำหรับปริมาณเมทิวอะซิเตท ปัจจุบันประเทศไทยไม่มีกฎหมายประกาศกำหนดเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียด ผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-16 และภาพที่ 3-25 ถึงภาพที่ 3-26

แต่อย่างไรก็ตามทางโครงการ ได้ให้ความร่วมมือในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เพื่อให้การปลดปล่อยปริมาณสารเคมีอยู่ในเกณฑ์ที่ต่อไป

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดแปลงตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ซ่างดำเนินการ ของบริษัท พีที ปีโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

**ตารางที่ 3-16 สรุปผลการตรวจดักคุณภาพอากาศจากที่ระบายจากปล่อง Low Pressure Absorber และปล่อง High Pressure Absorber เปรียบเทียบกับผลการ
ตรวจวัดตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน**

รายละเอียด	หน่วย	Low Pressure Absorber ผลการตรวจวัด								มาตรฐาน ^{1/2} ,
		วันที่ตรวจวัด	27 Feb 19	23 May 19	15 Aug 19	21 Nov 19	13 Feb 20	8 May 20	25 Aug 20	
ข้อมูลทั่วไป เส้นผ่าศูนย์กลาง	m	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	-
อุณหภูมิ	°C	35.1	35.5	34.1	34.1	33.4	34.0	34.0	34.2	-
ความเร็วกำลัง	m/s	7.76	7.80	7.76	7.76	7.84	7.91	7.96	8.01	-
อัตราการไไหล	m ³ /s	6.10	6.10	6.10	6.10	6.20	6.20	6.20	6.30	-
ออกซิเจน	%	20.6	6.1	20.6	6.3	6.6	7.0	7.1	7.1	-
ความชื้น	%	8.32	8.48	8.43	8.30	8.45	4.36	4.04	4.01	-
กระบวนการ	-	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พารามิเตอร์ Methyl Acetate	ppm	586.17	171.36	14.39	<0.01	411.94	380.86	191.71	365.45	-
Xylene	ppm	46.71	36.54	91.63	89.07	71.59	17.13	24.72	141.35	≤200

¹: ประกาศกระทรวงอุดสาหกรรม พ.ศ. 2549เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) (ปริมาณอากาศเสียที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)

²: ค่าความคุณภาพรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายนิชิน โนมานอก และนายฤทธิ์ไกร พาจำ ชื่อผู้บันทึก : นายนิชิน โนมานอก และนายฤทธิ์ไกร พาจำ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวีระเทพ กิรดิษากานิยม
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอ้าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไวน์โปรดิวส์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อดทน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เมอร์โพรศัพท์ : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ซ่างดำเนินการ ของบริษัท พีทีโอ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-16 (ต่อ)

รายละเอียด	หน่วย	Low Pressure Absorber ผลการตรวจวัด								มาตรฐาน ^{1/2}
		24 Mar 21	29 Jul 21	30 Sep 21	26 Nov 21	23 Feb 22	19 Apr 22	17 Aug 22	9 Dec 22	
ห้องเผาไป เส้นผ่าศูนย์กลาง	m	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	-
อุณหภูมิ	°C	34.0	34.0	36.0	34.0	34.0	32.0	33.0	34.0	-
ความเร็ว้าช	m/s	7.95	8.01	8.12	7.85	8.31	8.65	8.53	4.91	-
อัตราการไหลด	m ³ /s	6.20	6.29	6.40	6.20	6.50	6.80	6.20	3.55	-
ออกซิเจน	%	7.1	5.8	6.8	5.7	5.4	5.4	5.2	5.2	-
ความชื้น	%	4.04	4.03	4.23	4.02	8.31	4.23	4.53	4.49	-
กระบวนการ	-	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พารามิเตอร์ Methyl Acetate	ppm	415.34	1,298.44	464.38	42.49	558.95	144.44	78.21	236.12	-
Xylene	ppm	175.00	40.45	83.58	0.19	114.73	16.52	4.27	30.15	≤200

หมายเหตุ¹: ประกาศกระทรวงอุดสาหกรรม พ.ศ. 2549เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่รับจากโรงงานที่ความดัน 1 บรรยายกาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) (ปริมาณอากาศเดียวกับออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)

²: ค่าควบคุมตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายโยชิน โนมอนอก และนายฤทธิ์ไกร พาจำ ชื่อผู้บันทึก : นายโยชิน โนมอนอก และนายฤทธิ์ไกร พาจำ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กีรติชาดาภิญ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดิวชั่น จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เมอร์ไทร์พาร์ท : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ซ่างดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-16 (ต่อ)

รายละเอียด	หน่วย	High Pressure Absorber ผลการตรวจวัด								มาตรฐาน ^{1/2} ,
		27 Feb 19	23 May 19	15 Aug 19	21 Nov 19	13 Feb 20	8 May 20	25 Aug 20	18 Nov 20	
วันที่ตรวจวัด										
ข้อมูลทั่วไป										-
เส้นผ่าศูนย์กลาง	m	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	-
อุณหภูมิ	°C	29.4	30.0	30.9	30.7	45.8	32.9	34.0	34.0	-
ความเร็วว้าซ	m/s	16.47	17.23	17.56	22.29	23.21	16.95	16.77	16.77	-
อัตราการไหลด	m ³ /s	17.50	17.40	16.50	16.50	18.20	18.10	13.20	13.20	-
ออกซิเจน	%	20.6	20.5	20.6	20.7	17.8	20.7	20.8	20.8	-
ความชื้น	%	8.34	8.58	8.73	8.54	5.52	5.06	3.98	3.98	-
กระบวนการ	-	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พารามิเตอร์										-
Methyl Acetate	ppm	57.74	7.97	95.86	<0.01	53.06	21.54	26.38	69.85	-
Xylene	ppm	12.86	14.11	17.84	2.18	17.38	10.79	16.43	17.87	≤200

หมายเหตุ¹: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่รับน้ำยาออกจากโรงงานที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) (ปริมาณอากาศเดียวกันที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)

²: ค่าความคุมตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายฤทธิ์ไกร พากា ชื่อผู้บันทึก : นายฤทธิ์ไกร พากา ชื่อผู้ตรวจสอบ/ความคุณ : นายวีระเทพ กิรติชาดา nim

ชื่อบริษัทผู้ตรวจและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ความคุณ : บริษัท เอ็นไบร์นอร์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ซ่างดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-16 (ต่อ)

รายละเอียด	หน่วย	High Pressure Absorber								มาตรฐาน ^{1/2} ,
		ผลการตรวจวัด								
วันที่ตรวจวัด		24 Mar 21	29 Jul 21	30 Sep 21	26 Nov 21	23 Feb 22	19 Apr 22	17 Aug 22	9 Dec 22	
ข้อมูลทั่วไป										-
เส้นผ่าศูนย์กลาง	m	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
อุณหภูมิ	°C	34.0	34.0	36.0	32.0	34.0	32.0	34.0	34.0	-
ความเร็วว้าว	m/s	16.75	16.75	8.12	15.77	16.37	16.62	16.63	14.69	-
อัตราการไหลด	m ³ /s	13.10	13.15	13.10	12.40	12.80	13.10	12.11	10.72	-
ออกซิเจน	%	20.8	20.7	20.7	20.6	20.5	20.6	20.6	4.9	-
ความชื้น	%	3.97	3.97	4.23	3.51	3.28	3.26	3.80	3.79	-
กระบวนการ	-	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	Exhaust	-
เชื้อเพลิง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พารามิเตอร์										
Methyl Acetate	ppm	107.16	222.98	61.54	15.77	175.81	62.66	26.05	67.29	-
Xylene	ppm	44.01	28.01	17.50	2.08	51.38	9.26	7.75	7.28	≤200

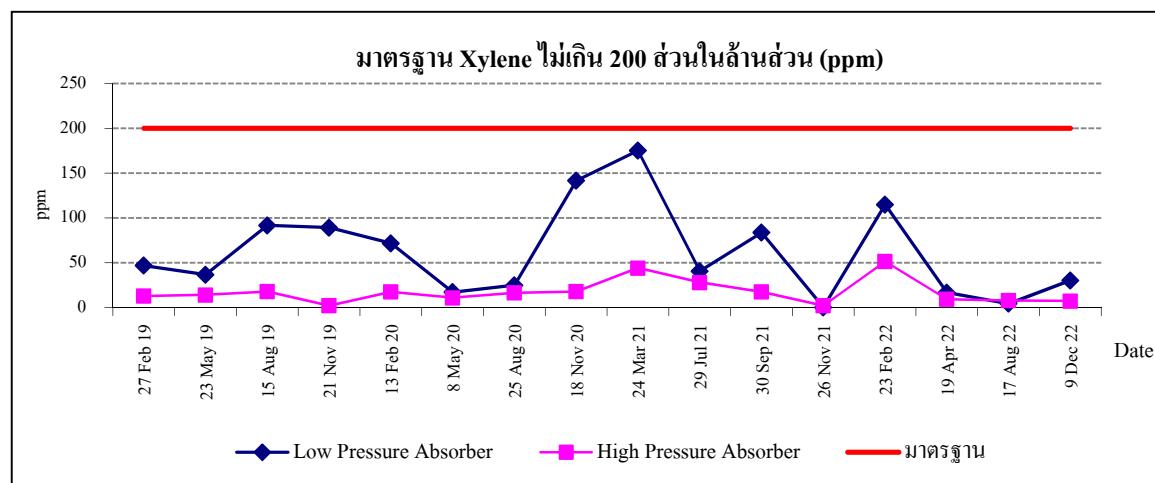
หมายเหตุ¹: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่รับน้ำยาออกจากโรงงานที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) (ปริมาณอากาศเดียวกันที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)

²: ค่าความคุมตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

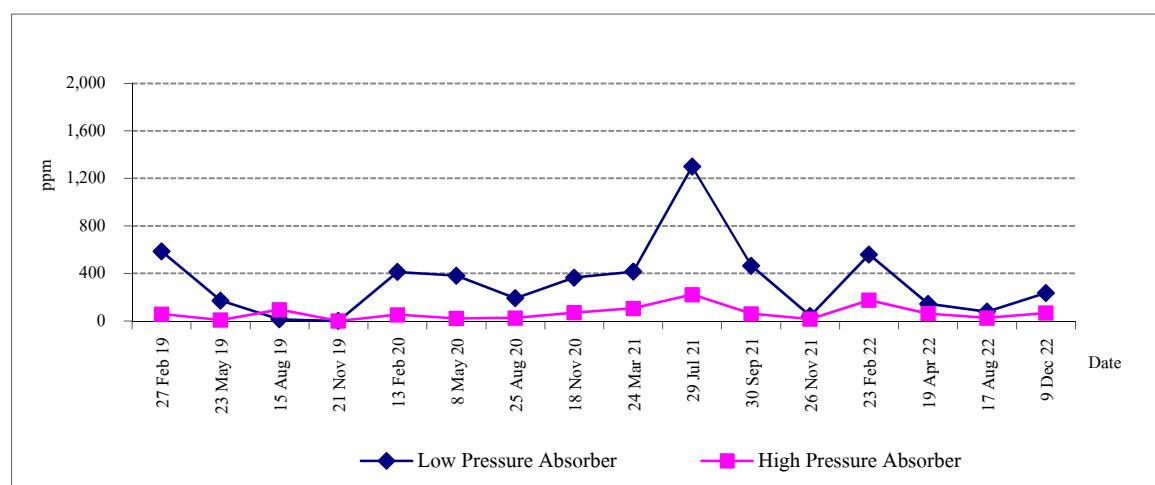
ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายฤทธิ์ไกร พากា ชื่อผู้บันทึก : นายฤทธิ์ไกร พากา ชื่อผู้ตรวจสอบ/ความคุณ : นายวีระเทพ กิรติชาดา nim

ชื่อบริษัทผู้ตรวจและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ความคุณ : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5



ภาพที่ 3-25 กราฟสรุปผลการตรวจวัดปริมาณ Xylene ที่ระบบจาก
ปล่อง Low Pressure Absorber และ High Pressure Absorber



ภาพที่ 3-26 กราฟสรุปผลการตรวจวัดปริมาณ Methyl Acetate ที่ระบบจาก
ปล่อง Low Pressure Absorber และ High Pressure Absorber

3.7.3 ระดับเสียง

- ระดับเสียงโดยทั่วไป

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq(24\ hrs)}$) และระดับเสียง佩อร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ได้ทำการเปรียบเทียบข้อมูล จำนวน 3 ปี ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง($L_{eq(24\ hrs)}$) และระดับเสียง佩อร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียง โดยทั่วไป ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-17 และภาพที่ 3-27 ถึงภาพที่ 3-28

**ตารางที่ 3-17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมแม่น้ำเจ้าพระยาที่ติดกับอาคารสำนักงาน
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน**

วันที่ตรวจ		ผลการตรวจวัด (dB (A))	
		$L_{eq(24\ hrs)}$	L_{90}
ไตรมาส 1/2562	25 - 26 Feb 19	62.9	61.4
	26 - 27 Feb 19	62.7	61.3
	27 - 28 Feb 19	62.7	61.2
	28 Feb - 1 Mar 19	62.5	61.2
	1 - 2 Mar 19	67.1	61.4
	2 - 3 Mar 19	63.1	61.6
	3 - 4 Mar 19	62.7	61.4
ไตรมาส 2/2562	21 - 22 May 19	59.6	52.4
	22 - 23 May 19	58.0	52.4
	23 - 24 May 19	62.2	59.3
	24 - 25 May 19	61.8	59.3
	25 - 26 May 19	62.0	58.6
	26 - 27 May 19	62.3	58.8
	27 - 28 May 19	62.5	59.2
ไตรมาส 3/2562	13 - 14 Aug 19	67.0	64.0
	14 - 15 Aug 19	65.1	63.8
	15 - 16 Aug 19	65.6	64.5
	16 - 17 Aug 19	65.2	64.1
	17 - 18 Aug 19	65.6	64.7
	18 - 19 Aug 19	65.4	64.5
	19 - 20 Aug 19	65.9	64.5
ไตรมาส 4/2562	19 - 20 Nov 19	65.7	64.3
	20 - 21 Nov 19	66.6	64.6
	21 - 22 Nov 19	66.2	64.4
	22 - 23 Nov 19	68.3	64.2
	23 - 24 Nov 19	65.0	63.5
	24 - 25 Nov 19	65.4	63.7
	25 - 26 Nov 19	67.4	66.0
มาตรฐาน¹		≤ 70	-

หมายเหตุ¹ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายสกอล อร่ามดี ผู้บัญชาติ : นายสกอล อร่ามดี ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กีรติราดา
นิขม ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

ตารางที่ 3-17 (ต่อ)

วันที่ตรวจ		ผลการตรวจวัด (dB (A))	
		$L_{eq(24\ hrs)}$	L_{90}
ไตรมาส 1/2563	12 - 13 Feb 20	62.1	60.6
	13 - 14 Feb 20	63.2	60.8
	14 - 15 Feb 20	62.2	60.7
	15 - 16 Feb 20	62.0	60.5
	16 - 17 Feb 20	62.1	60.5
	17 - 18 Feb 20	62.2	60.5
	18 - 19 Feb 20	63.8	61.2
ไตรมาส 2/2563	4 - 5 May 20	63.9	62.7
	5 - 6 May 20	63.9	62.6
	6 - 7 May 20	64.0	62.7
	7 - 8 May 20	62.1	60.6
	8 - 9 May 20	63.2	60.8
	9 - 10 May 20	62.7	61.1
	10 - 11 May 20	63.5	62.2
ไตรมาส 3/2563	24 - 25 Aug 20	61.9	60.4
	25 - 26 Aug 20	62.0	60.7
	26 - 27 Aug 20	62.3	60.9
	27 - 28 Aug 20	61.9	60.5
	28 - 29 Aug 20	61.8	60.7
	29 - 30 Aug 20	61.9	60.4
	30 - 31 Aug 20	61.9	60.6
ไตรมาส 4/2563	10 - 11 Nov 20	60.5	59.1
	11 - 12 Nov 20	60.3	58.9
	12 - 13 Nov 20	61.0	59.9
	13 - 14 Nov 20	62.1	60.7
	14 - 15 Nov 20	62.3	60.8
	15 - 16 Nov 20	61.6	60.1
	16 - 17 Nov 20	60.3	58.9
มาตรฐาน¹		≤ 70	-

หมายเหตุ¹ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายชีรพงศ์ จุพันธ์ ชื่อผู้บันทึก : นายชีรพงศ์ จุพันธ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรติชาดาニยม
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไวร์โปรด จำกัด

ตารางที่ 3-17 (ต่อ)

วันที่ตรวจ		ผลการตรวจวัด (dB (A))	
		$L_{eq(24\ hrs)}$	L_{90}
ไตรมาส 1/2564	22 - 23 Mar 21	58.7	57.2
	23 - 24 Mar 21	59.5	57.9
	24 - 25 Mar 21	59.7	58.3
	25 - 26 Mar 21	55.0	53.6
	26 - 27 Mar 21	55.2	53.5
	27 - 28 Mar 21	54.3	52.5
	28 - 29 Mar 21	52.6	51.3
ไตรมาส 2/2564	26 - 27 Jul 21	60.8	59.7
	27 - 28 Jul 21	61.6	60.3
	28 - 29 Jul 21	61.5	60.3
	29 - 30 Jul 21	61.2	59.9
	30 - 31 Jul 21	61.0	60.0
	31 Jul - 1 Aug 21	61.0	60.0
	1 - 2 Aug 21	61.2	60.3
ไตรมาส 3/2564	27 - 28 Sep 21	62.2	60.8
	28 - 29 Sep 21	62.1	60.7
	29 - 30 Sep 21	62.2	60.6
	30 Sep - 1 Oct 21	62.3	60.9
	1 - 2 Oct 21	62.1	60.7
	2 - 3 Oct 21	62.1	60.9
	3 - 4 Oct 21	62.2	60.8
ไตรมาส 4/2564	26 - 27 Nov 21	61.9	59.7
	27 - 28 Nov 21	60.7	59.1
	28 - 29 Nov 21	60.9	59.2
	29 - 30 Nov 21	60.9	59.2
	30 Nov - 1 Dec 21	61.6	59.0
	1 - 2 Dec 21	60.4	59.0
	2 - 3 Dec 21	60.7	59.0
มาตรฐาน¹		≤ 70	-

หมายเหตุ¹ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการจัดสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540
เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเดียวโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรติราตนิยม
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์หัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดักส์ จำกัด

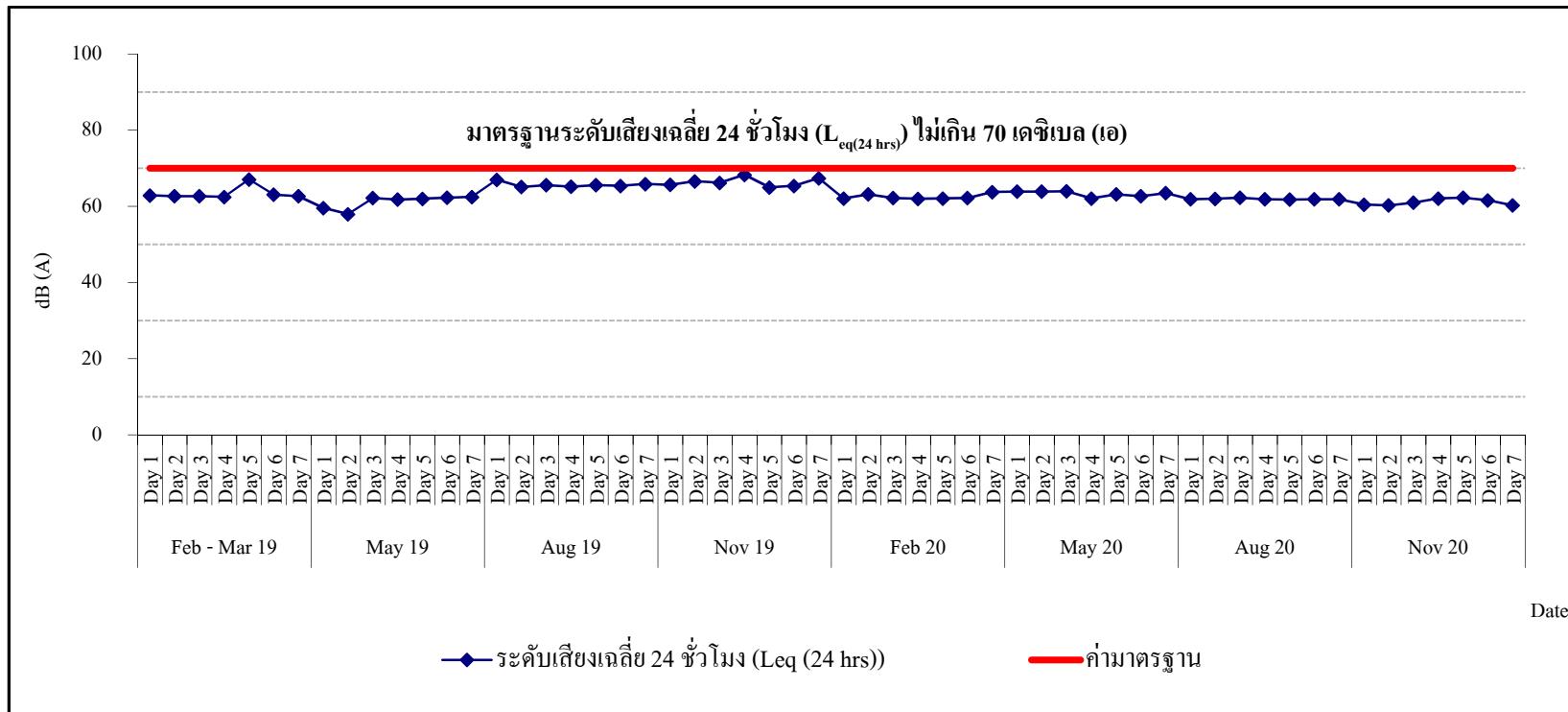
ตารางที่ 3-17 (ต่อ)

วันที่ตรวจ		ผลการตรวจวัด (dB (A))	
		$L_{eq(24\ hrs)}$	L_{90}
ไตรมาส 1/2565	21 - 22 Feb 22	62.3	60.8
	22 - 23 Feb 22	62.1	60.7
	23 - 24 Feb 22	61.7	60.5
	24 - 25 Feb 22	63.1	61.3
	25 - 26 Feb 22	62.4	60.8
	26 - 27 Feb 22	62.1	60.5
	27 - 28 Feb 22	61.8	60.5
ไตรมาส 2/2565	18 - 19 Apr 22	62.0	60.7
	19 - 20 Apr 22	61.5	60.3
	20 - 21 Apr 22	61.7	60.2
	21 - 22 Apr 22	62.1	60.8
	22 - 23 Apr 22	62.6	60.9
	23 - 24 Apr 22	61.5	60.0
	24 - 25 Apr 22	61.6	60.3
ไตรมาส 3/2565	15 - 16 Aug 22	64.1	61.6
	16 - 17 Aug 22	62.9	60.8
	17 - 18 Aug 22	63.7	61.1
	18 - 19 Aug 22	63.1	61.4
	19 - 20 Aug 22	63.1	61.6
	20 - 21 Aug 22	63.1	61.6
	21 - 22 Aug 22	63.6	61.7
ไตรมาส 4/2565	9 - 10 Nov 22	64.8	60.4
	10 - 11 Nov 22	64.3	60.2
	11 - 12 Nov 22	62.3	60.2
	12 - 13 Nov 22	61.2	59.8
	13 - 14 Nov 22	64.1	60.8
	14 - 15 Nov 22	62.5	58.5
	15 - 16 Nov 22	63.5	60.2
มาตรฐาน ¹		≤ 70	-

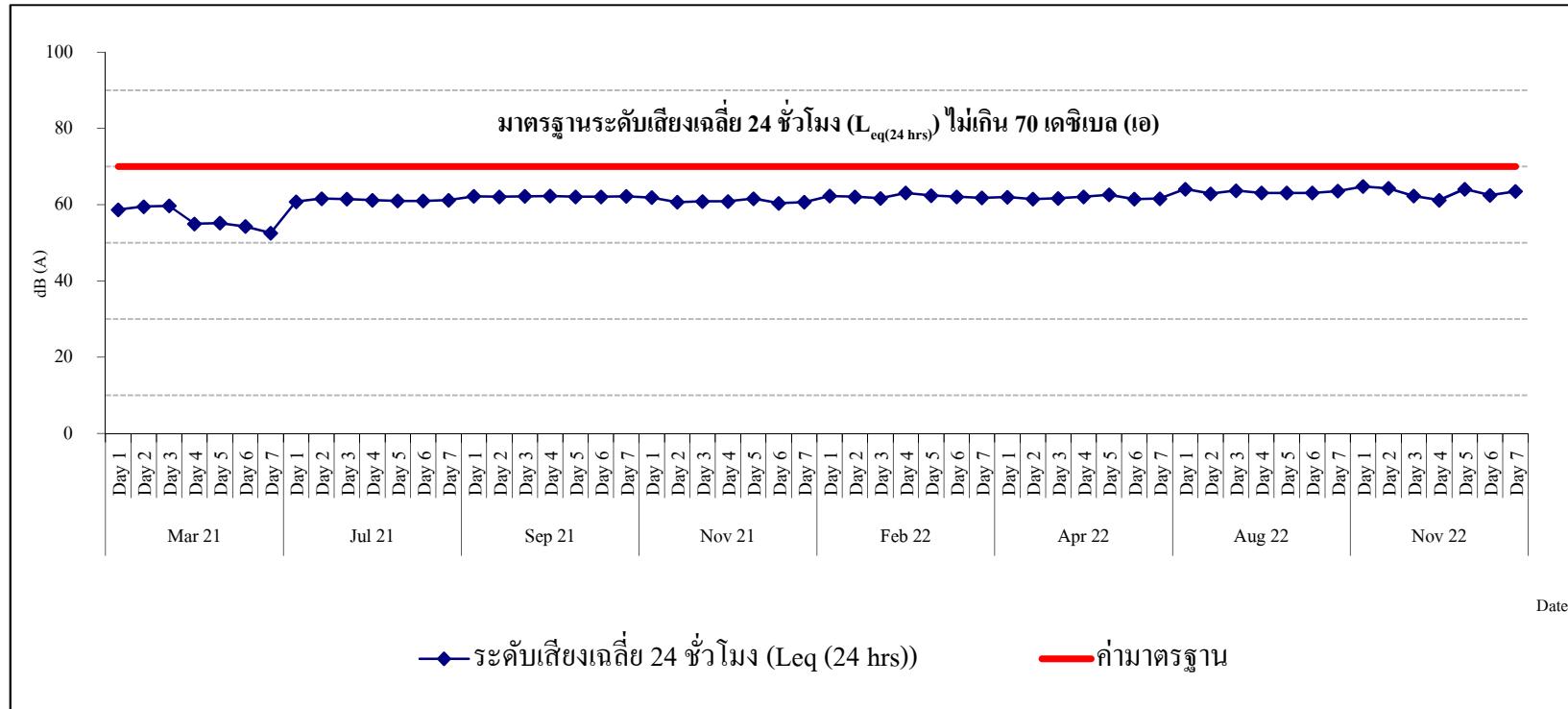
หมายเหตุ¹ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540
เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเดียวโดยทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ ใจธิชาโนยม
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดแปลงตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

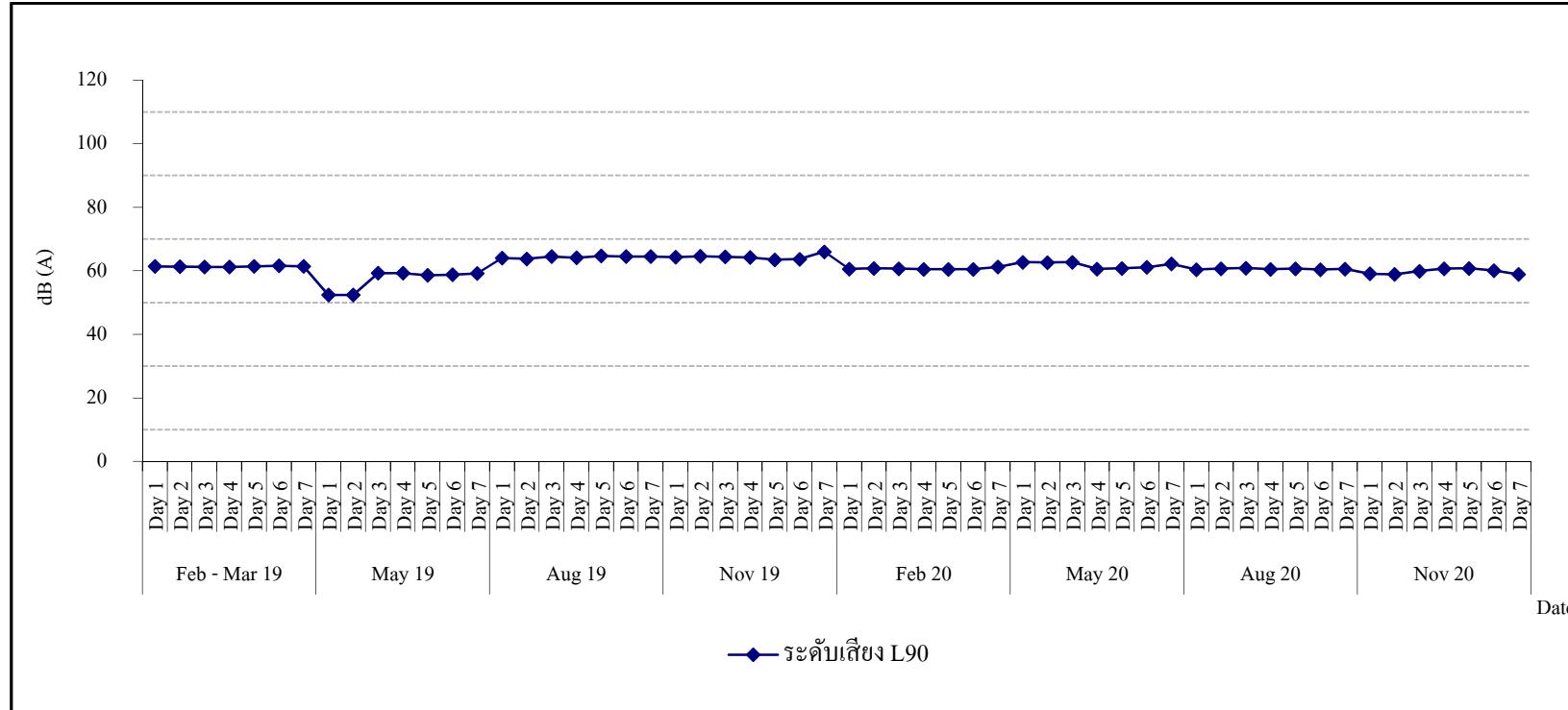


รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)



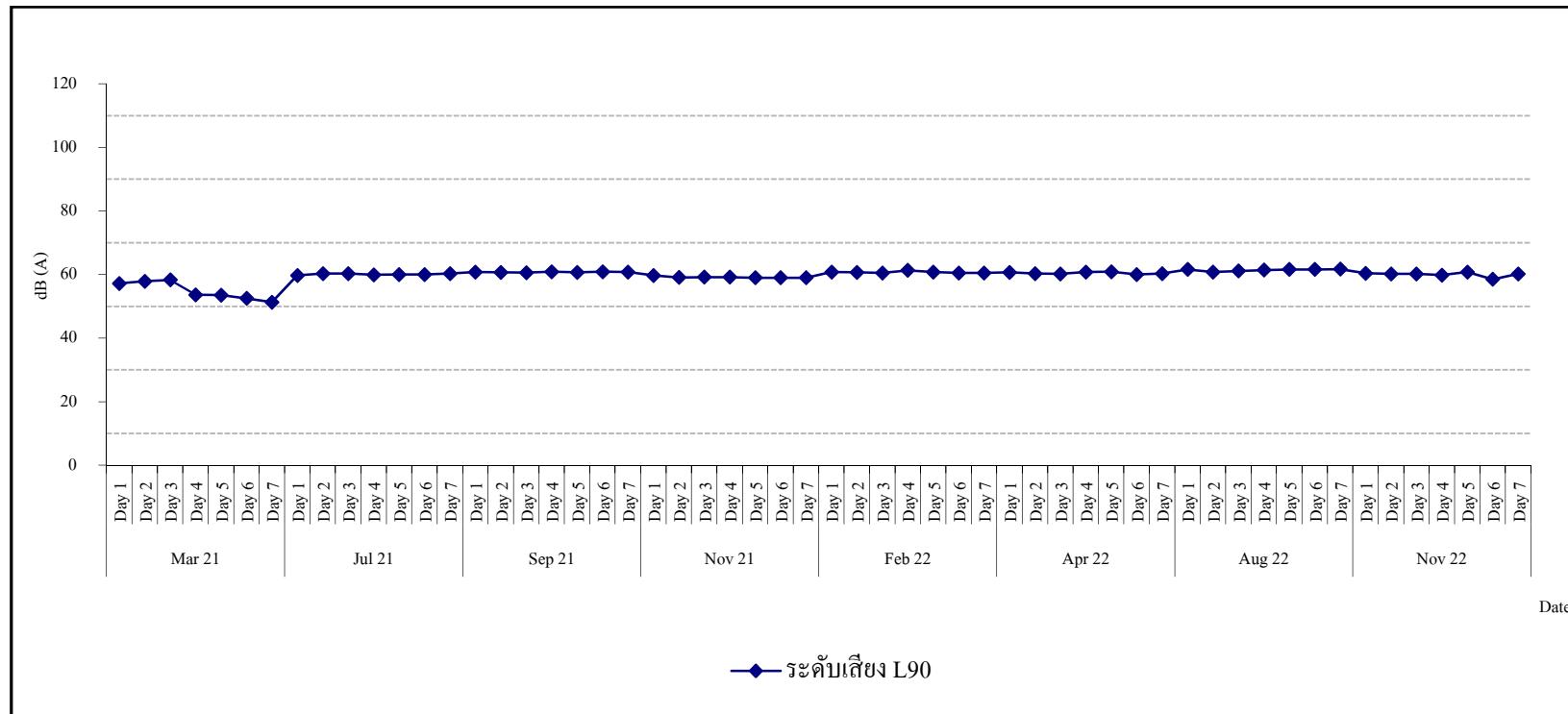
ภาพที่ 3-27 (ต่อ) กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq(24\ hrs)}$) บริเวณริมรั้วโรงงานที่ติดกับอาคารสำนักงาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเสียงแวดล้อมและมาตรการดัดแปลงตรวจสอบคุณภาพเสียงแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-28 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเบอร์เช็นต์ไกล์ที่ 90 (L_{90}) บริเวณริมรั้วโรงงานที่ติดกับอาคารสำนักงาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-28 (ต่อ) กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเบอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) บริเวณริมรั้วโรงงานที่ติดกับอาคารสำนักงาน

- ระดับเสียงในการทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในบริเวณพื้นที่ทำงาน ได้ทำการเปรียบเทียบย้อนหลังจำนวน 3 ปี ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-18 และภาพที่ 3-29

ทั้งนี้โครงการได้พยายามลดเสียงที่เหลือกำเนิด เช่น ได้ทำการปรับปรุงและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้มีสภาพที่ดีอยู่เสมอตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี (PM) พร้อมทั้ง ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ได้มีการจัดทำ Noise contour และได้จัดให้มีป้ายเตือนความปลอดภัย พร้อมทั้งให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดความเข้มของเสียงในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล奥 นอกจากนี้ยังได้ทำการปลูกต้นไม้บริเวณพื้นที่ว่างของโรงงานเพิ่มเติม และบริเวณริมรั้วโรงงานที่ติดกับชุมชนเพื่อเพิ่มแนวป้องกันและลดผลกระทบของเสียงที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการอกรสู่ภายนอกชุมชน

ตารางที่ 3-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด(dB (A))		
	CTA Area	PTA Area	
ประจำปี 2562	26 Feb 19 ^{/1}	84.4	85.0
	22 May 19 ^{/1}	79.9	84.4
	14 Aug 19 ^{/1}	84.7	83.9
	20 Nov 19 ^{/1}	84.1	83.0
ประจำปี 2563	13 Feb 20 ^{/1}	84.3	83.3
	8 May 20 ^{/1}	84.9	84.7
	25 Aug 20 ^{/1}	84.9	84.8
	11 Nov 20 ^{/1}	78.5	77.0
ประจำปี 2564	24 Mar 21 ^{/1}	84.4	80.5
	30 Jul 21 ^{/1}	84.9	83.1
	1 Oct 21 ^{/1}	81.9	81.8
	26 Nov 21 ^{/2}	84.8	85.0
ประจำปี 2565	30 Mar 22 ^{/1}	83.9	84.7
	19 Apr 22 ^{/1}	82.0	82.1
	16 Aug 22 ^{/1}	84.6	84.2
	9 Nov 22 ^{/1}	82.0	82.8
มาตรฐาน ^{/1}		≤85	
มาตรฐาน ^{/2}		≤90	

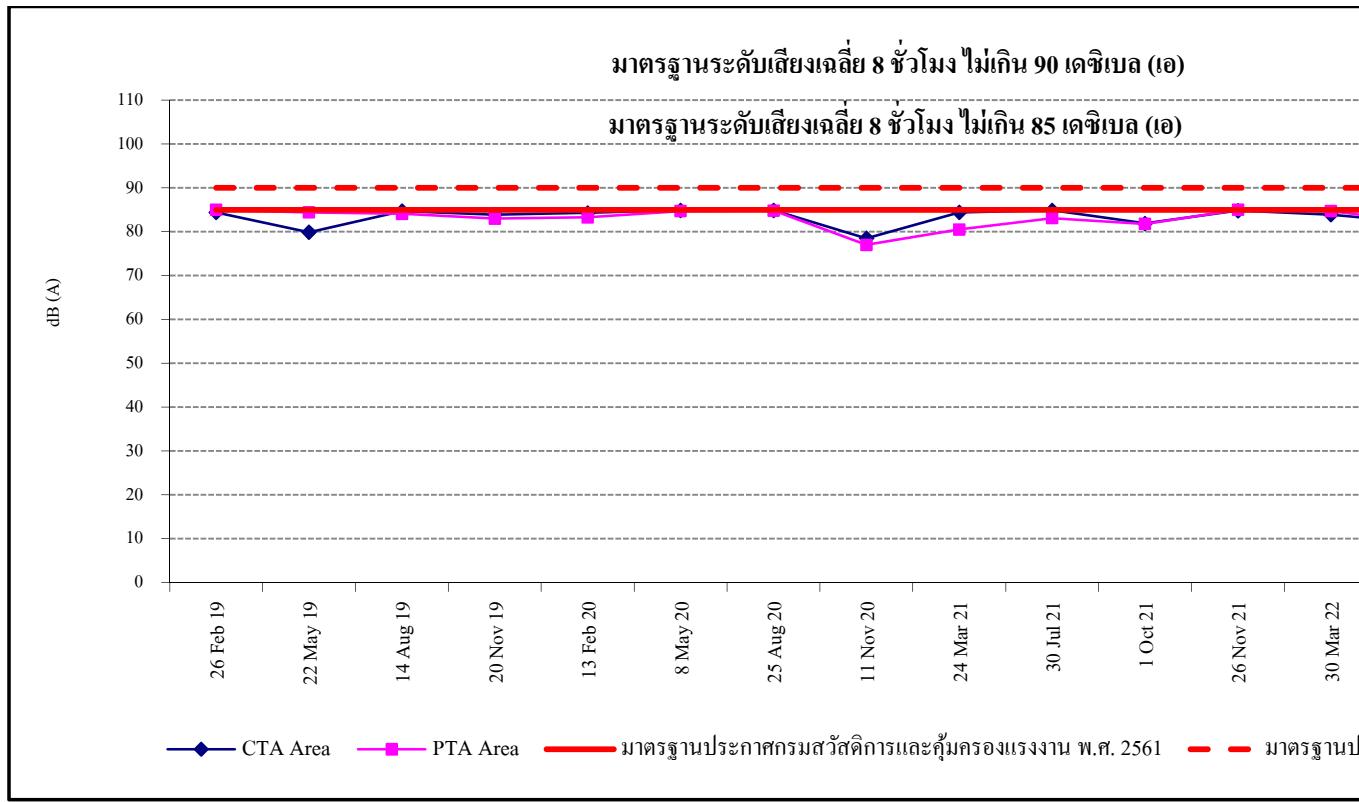
หมายเหตุ ^{/1} : มาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

หมายเหตุ ^{/2} : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเดียวที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเงื่อนไขตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

² : ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุดสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับ สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายฤทธิ์ไกร พาก้า ชื่อผู้บันทึก : นายฤทธิ์ไกร พาก้า ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิริธิชาดาニยม ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ทั่วไป/ควบคุม : บริษัท เอ็นไวน์โปรดิวส์ จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและความต้องการคิดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมีคลอส์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-29 กราฟสรุปผลการตรวจระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

บริษัทเอ็นไวร์โพร์ จำกัด (ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565)

3.7.4 คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (Influent) และน้ำทิ้งภายหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Effluent) ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ได้ทำการเปรียบเทียบข้อมูลจำนวน 3 ปี ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-19 และภาพที่ 3-30 ถึงภาพที่ 3-37

อย่างไรก็ตามทางโครงการจะทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (Influent) และน้ำทิ้งภายหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Effluent) อย่างสม่ำเสมอ

ตารางที่ 3-19 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนเข้าและนำทิ้งภายหลังออกจาก

ระบบบำบัดน้ำเสีย เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึง

ปัจจุบัน

เดือนที่ ตรวจ วิเคราะห์	จุดเก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์						
		pH (-)	Temperature (°C)	BOD ₅ (mg/l)	COD (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	OGF (mg/l)
Jan 19	Influent	6.6	27.2	5,010	5,260	4,943	64	1.2
	Effluent	8.6	27.9	<2.0	46.7	2,570	28	<0.5
Feb 19	Influent	7.7	33.7	4,780	5,610	5,067	71	0.6
	Effluent	8.5	33.8	<2.0	23.2	2,644	21	<0.5
Mar 19	Influent	7.0	39.1	4,310	4,572	4,567	54	<0.5
	Effluent	8.3	37.5	<2.0	25.2	2,612	27	<0.5
Apr 19	Influent	8.0	34.5	5,490	6,548	5,168	58	<0.5
	Effluent	8.6	34.8	2.0	54.0	2,816	31	<0.5
May 19	Influent	7.0	36.5	1,570	5,340	4,896	87	2.6
	Effluent	8.7	35.1	13	56.3	2,302	19	1.6
Jun 19	Influent	7.0	34.2	4310	5180	4577	174	1.6
	Effluent	8.7	33.9	<2.0	35.4	2921	30	1.4
8 Jul 19	Influent	6.6	27.5	3,600	5,228	4,453	69	<0.5
	Effluent	7.2	28.7	<2.0	44.8	2,502	34	<0.5
16 Aug 19	Influent	7.0	36.4	4,215	5,028	5,024	78	4.6
	Effluent	8.8	34.3	5	42.0	2,754	21	1.4
4 Sep 19	Influent	7.1	32.9	4,060	5,778	5,247	79	0.8
	Effluent	6.8	32.9	<2.0	49.8	2,849	15	<0.5
18 Oct 19	Influent	7.0	35.6	3,020	4,140	3,542	48	1.6
	Effluent	8.9	34.9	4	37.6	2,370	18	1.0
22 Nov 19	Influent	7.1	30.8	3,295	4,532	3,854	50	1.6
	Effluent	8.4	28.4	<2.0	32.8	2,162	21	0.4
6 Dec 19	Influent	7.3	30.1	3,325	4,464	3452	79	3.6
	Effluent	8.5	28.3	<2.0	25	2,079	22	<0.5
มาตรฐาน ¹ /Effluent		5.5-9.0	≤40	≤20	≤120	≤3,000	≤50	≤5
							≤5.0	

หมายเหตุ¹ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานพ.ศ. 2560

ND. = Not Detected

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายกิญู ใจรุดษูป ชื่อผู้บันทึก : นายกิญู ใจรุดษูป

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กีรติชาตานิยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท อีนไวร์โปรด จำกัด เมอร์ไพร์สพาร์ท : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-19 (ต่อ)

เดือนที่ ตรวจ วิเคราะห์	จุดเก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์						
		pH (-)	Temperature (°C)	BOD ₅ (mg/l)	COD (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	OGF (mg/l)
Jan 20	Influent	7.6	32	1,526	2,222	4,784	40	<0.5
	Effluent	8.8	32	2.8	22.9	2,515	21	<0.5
Feb 20	Influent	7.7	32	1,532	1,998	4,758	46	0.8
	Effluent	8.8	32	2.3	35.4	2,518	15	<0.5
Mar 20	Influent	6.64	36	1,576	5,385	4,598	29	5.0
	Effluent	8.58	34	2.3	10.0	2,094	20	<0.5
Apr 20	Influent	6.94	36	1,520	2,660	3,876	10	<0.5
	Effluent	9.00	34	<2.0	28.1	2,381	17	0.8
May 20	Influent	7.32	37	1,075	3,448	3,905	26	1.0
	Effluent	8.61	36	2.8	37.7	2,189	18	<0.5
Jun 20	Influent	5.87	35	1,270	3,485	4,267	27	<0.5
	Effluent	8.87	34	4.2	13.5	2,556	17	<0.5
Jul 20	Influent	6.88	37	1,715	2,335	3,816	13	1.2
	Effluent	8.46	36	3.6	27.5	2,863	16	0.28
Aug 20	Influent	7.36	36	1,668	4,660	3,833	78	0.8
	Effluent	7.28	34	5.8	29.5	2,237	19	0.8
Sep 20	Influent	7.13	30	1,695	3,672	3,307	37	1.4
	Effluent	8.64	31	5.8	26.0	1,956	11	1.0
Oct 20	Influent	6.91	35	1,780	5,372	4,331	28	1.6
	Effluent	8.66	32	6.2	38.5	2,581	17	<0.5
Nov 20	Influent	6.82	33	1,900	3,522	4,076	60	1.8
	Effluent	8.61	31	6.5	57.7	2,404	29	0.8
Dec 20	Influent	6.70	31	1505	3,255	4,504	33	4.6
	Effluent	8.74	34	7.0	54.5	2,358	20	0.8
มาตรฐาน/¹Effluent		5.5-9.0	≤40	≤20	≤120	≤3,000	≤50	≤5
หมายเหตุ¹ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานความคุ้มครองนานาชาติที่ออกโดยโรงงานพ.ศ. 2560								

ND. = Not Detected

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายธีรพงศ์ ภูพันธ์ ชื่อผู้บันทึก : นายธีรพงศ์ ภูพันธ์ ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิริศิริชาดาภิญ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไวร์โปรด จำกัด เมอร์ไพรัฟฟ์ : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-19 (ต่อ)

เดือนที่ ตรวจ วิเคราะห์	จุดเก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์						
		pH (-)	Temperature (°C)	BOD ₅ (mg/l)	COD (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	OGF (mg/l)
Jan 21	Influent	7.44	38	1,690	3,372	4,874	61	1.6
	Effluent	8.52	33	6.5	44.5	2,543	24	1.0
Feb 21	Influent	8.98	30	343	3,872	5,015	128	3.4
	Effluent	8.79	30	9.5	42.7	2,510	16	0.6
Mar 21	Influent	6.43	31	306	4,310	4,516	93	1.0
	Effluent	8.50	31	5.7	51.4	2,859	22	0.6
Apr 21	Influent	4.63	32	135	10,095	7,539	19	4.6
	Effluent	8.82	31	4.8	36.8	2,985	15	<0.5
May 21	Influent	4.63	32	134	9,920	7,647	17	2.2
	Effluent	8.90	31	4.9	35.4	2,768	19	<0.5
Jun 21	Influent	4.62	32	136	9,945	7,444	18	5.6
	Effluent	8.89	31	5.9	34.4	2,845	15	1.0
Jul 21	Influent	6.79	33	2,545	4,872	4,420	26	16.8
	Effluent	8.83	33	5.0	45.6	2,530	16	0.6
Aug 21	Influent	6.90	36	2,575	5,335	4,725	36	6.6
	Effluent	8.57	34	4.0	48.8	2,444	22	2.6
Sep 21	Influent	6.91	37	1,404	5,782	4,575	24	2.4
	Effluent	8.40	36	4.2	36.4	2,245	17	0.8
Oct 21	Influent	7.11	37	2,630	5,595	5,130	40	1.2
	Effluent	8.70	36	2.7	77.8	2,046	18	0.6
Nov 21	Influent	6.57	30	3,425	6,458	4,478	52	7.0
	Effluent	8.35	32	5.1	74.5	1,840	24	3.6
Dec 21	Influent	6.53	32	1,668	5,082	4,076	53	12.4
	Effluent	8.40	32	7.8	77.6	2,222	28	1.6
มาตรฐาน¹ Effluent		5.5-9.0	≤40	≤20	≤120	≤3,000	≤50	≤5
								≤5.0

หมายเหตุ¹ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานพ.ศ. 2560

ND. = Not Detected

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศรีชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศรีชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรติราตนิยม
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด เมอร์ไทร์พาร์ท : 02530 0284-5

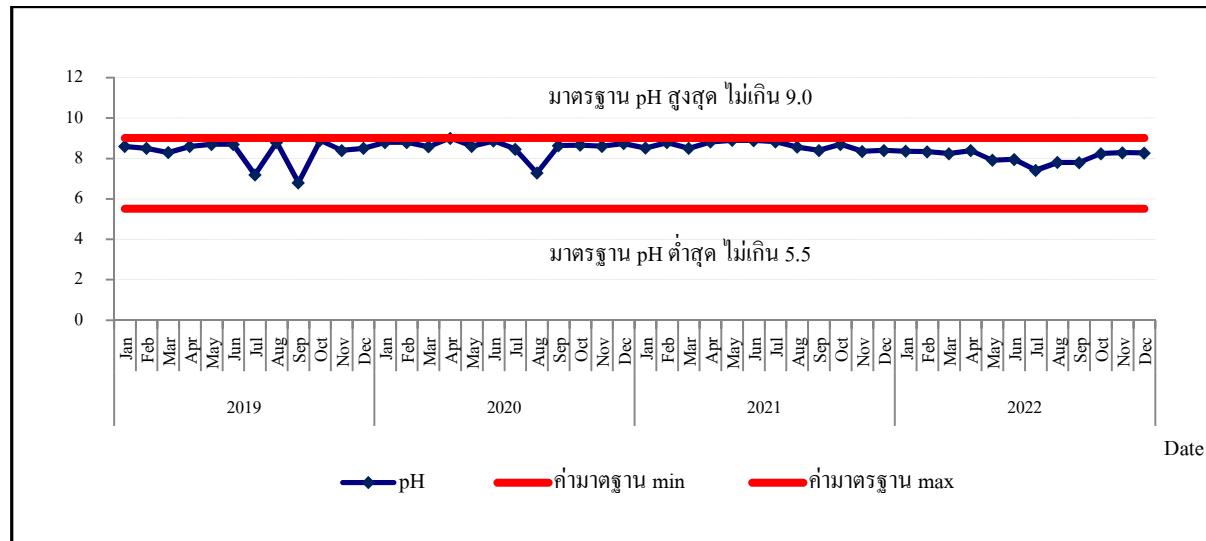
ตารางที่ 3-19 (ต่อ)

เดือนที่ ตรวจ วิเคราะห์	จุดเก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์						
		pH (-)	Temperature (°C)	BOD ₅ (mg/l)	COD (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	OGF (mg/l)
Jan 22	Influent	7.53	30	2,610	5,658	3,888	48	0.6
	Effluent	8.36	32	9.8	64.1	2,008	41	<0.5
Feb 22	Influent	7.24	38	2,570	5,158	3,444	38	0.5
	Effluent	8.34	37	9.8	86.9	1,896	37	<0.5
Mar 22	Influent	5.74	42	1,495	4,632	4,160	33	8.6
	Effluent	8.24	38	3.5	38.5	2,072	29	2.0
Apr 22	Influent	7.26	32	3,080	6,070	5,008	114	5.2
	Effluent	8.39	32	10.9	44.3	2,268	30	<0.5
May 22	Influent	6.24	34	1,910	4,145	3,132	45	2.4
	Effluent	7.92	33	4.5	33.9	1,780	13	<0.5
Jun 22	Influent	6.55	34	2,130	4,308	3,132	44	8.0
	Effluent	7.96	33	5.0	55.7	1,792	15	<0.5
25 Jul 22	Influent	7.13	34	2,965	4,645	3,952	55	6.4
	Effluent	7.42	34	3.1	58.5	2,028	14	1.0
19 Aug 22	Influent	7.67	37	3,590	5,258	4,026	66	11.0
	Effluent	7.81	36	6.2	58.5	2,164	13	<0.5
9 Sep 22	Influent	6.72	34	3,140	5,082	4,036	50	4.0
	Effluent	7.80	35	12.4	69.8	1,872	45	<0.5
31 Oct 22	Influent	6.80	35	3,355	4,670	3,953	148	17.8
	Effluent	8.24	34	5.3	28.6	1,956	21	<0.5
16 Nov 22	Influent	7.00	37	2,680	5,070	3,992	114	1.8
	Effluent	8.29	36	5.5	1.6	2,070	12	1.6
22 Dec 22	Influent	6.90	38	3,575	5,605	4,814	32	1.4
	Effluent	8.27	35	6.0	67.8	2,270	21	<0.5
มาตรฐาน¹/Effluent		5.5-9.0	≤40	≤20	≤120	≤3,000	≤50	≤5
								≤5.0

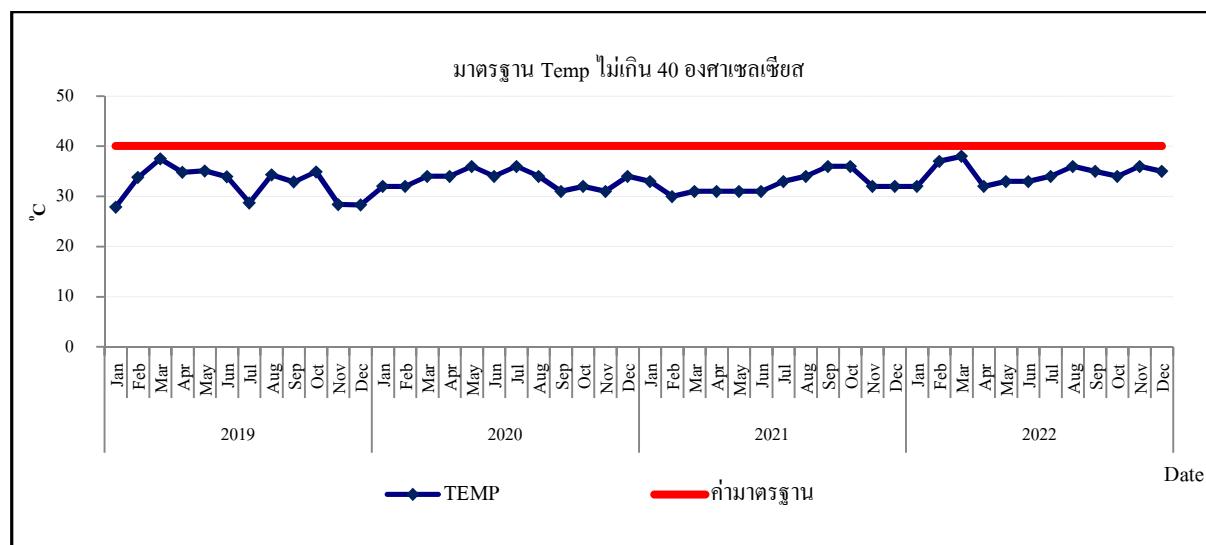
หมายเหตุ¹ : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานพ.ศ. 2560

ND. = Not Detected

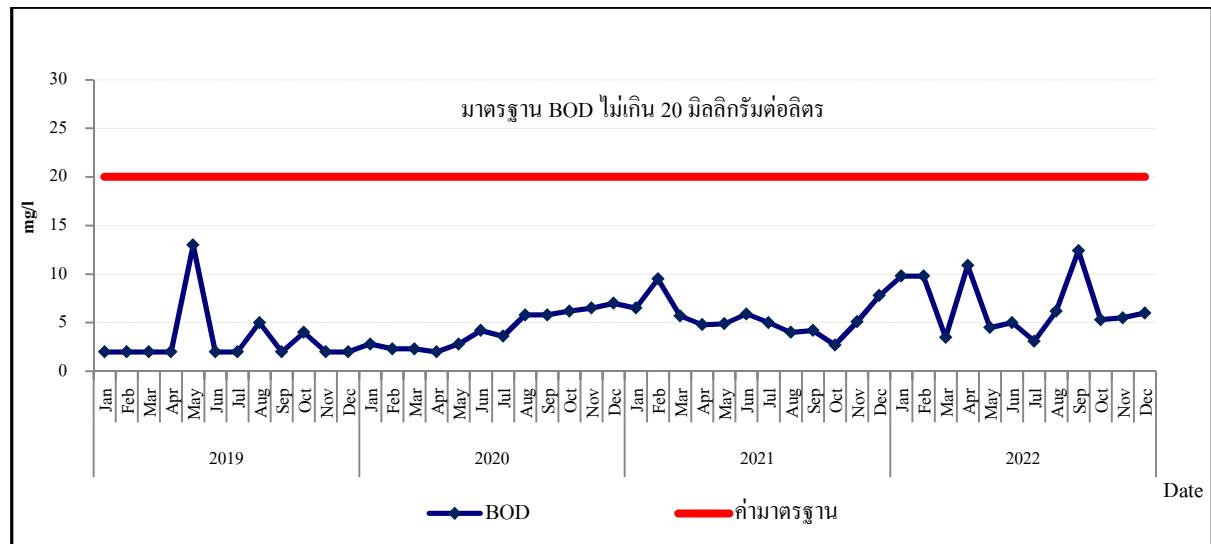
ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศรีชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศรีชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรติราตนิยม
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด เมอร์ไทร์พาร์ท : 02530 0284-5



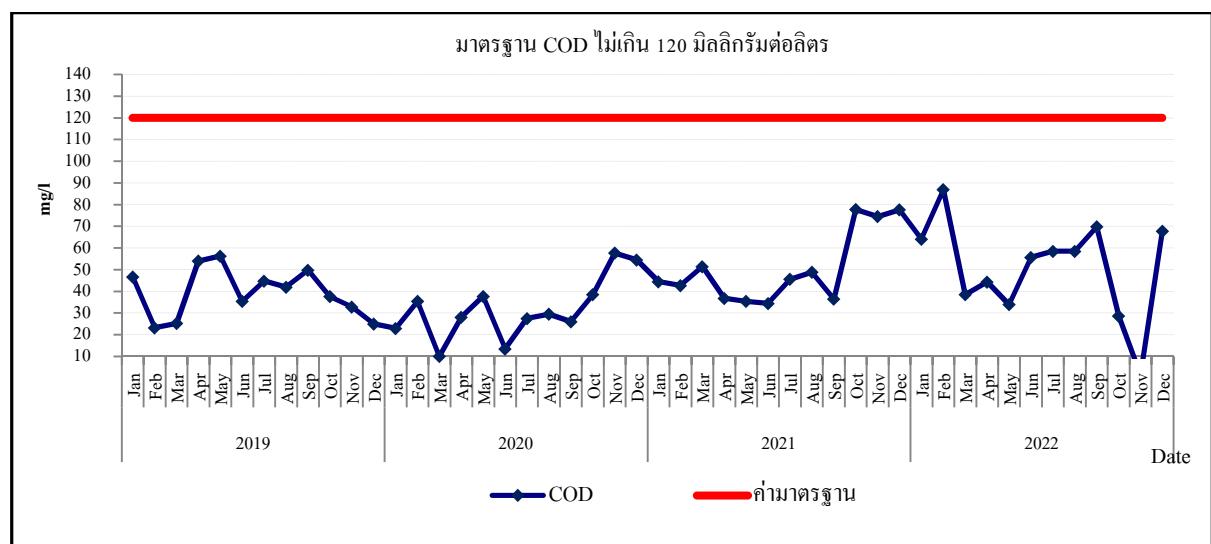
ภาพที่ 3-30 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ pH จากน้ำทิ้งภายในหลังออกจากกระบวนการบำบัด



ภาพที่ 3-31 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ Temperature จากน้ำเสียภายในหลังออกจากกระบวนการบำบัด

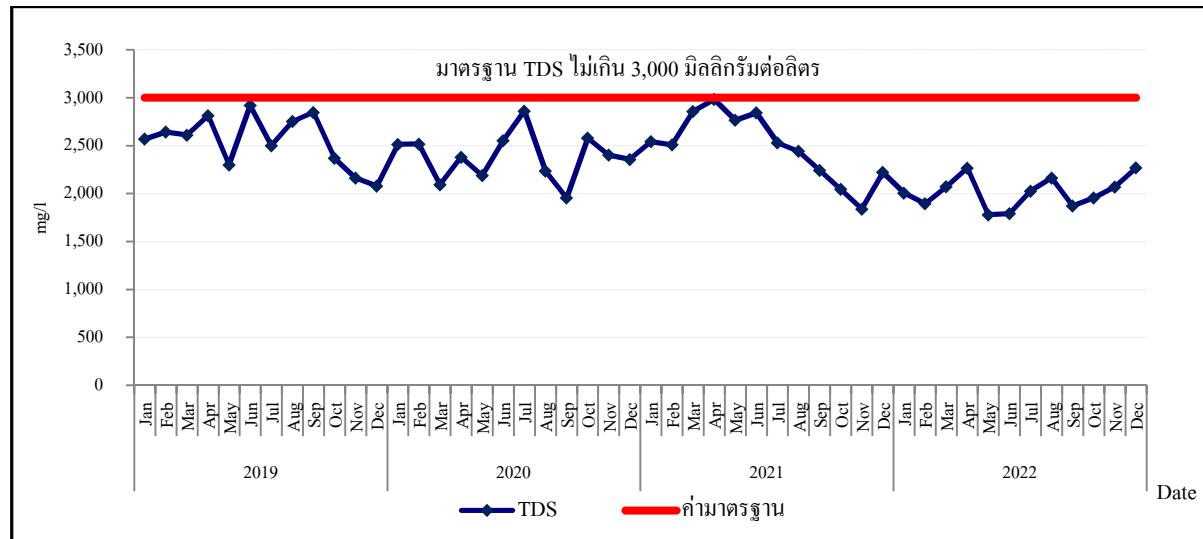


ภาพที่ 3-32 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ BOD จากน้ำเสียภายในห้องทดลองระบบบำบัด

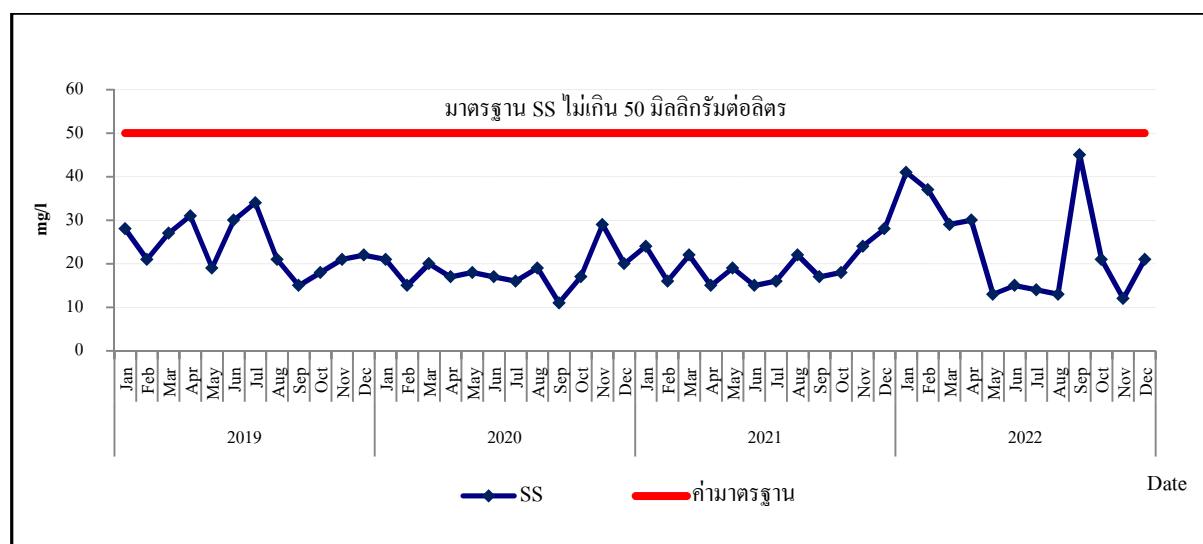


ภาพที่ 3-33 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ COD จากน้ำเสียภายในห้องทดลองระบบบำบัด

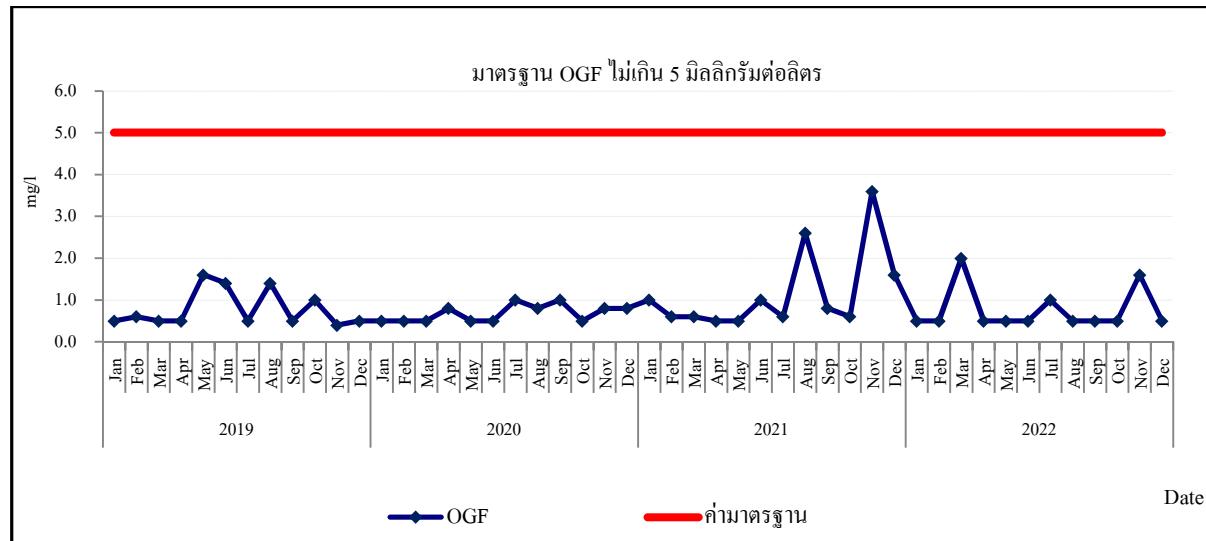
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทีพีที โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



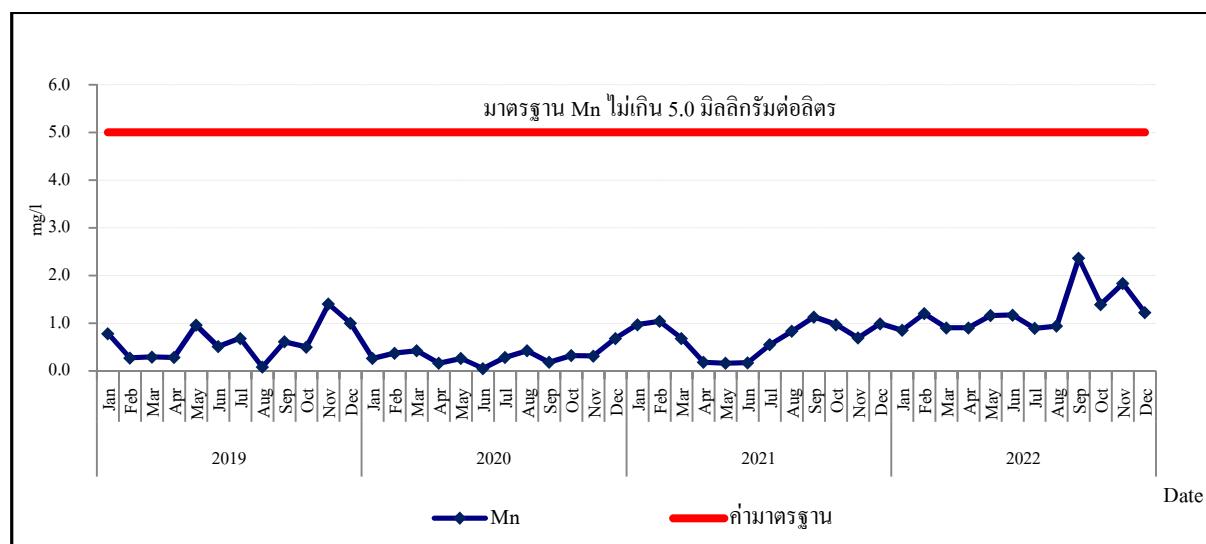
ภาพที่ 3-34 รูปผลการวิเคราะห์ TDS จากน้ำเสียภายในหลังออกจากระบบบำบัด



ภาพที่ 3-35 รูปผลการวิเคราะห์ SS จากน้ำเสียภายในหลังออกจากระบบบำบัด



ภาพที่ 3-36 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ OGF จากน้ำเสียภายในหลังออกจากระบบบำบัด



ภาพที่ 3-37 กราฟสรุปผลการวิเคราะห์ Mn จากน้ำเสียภายในหลังออกจากระบบบำบัด

3.7.5 คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน ได้ทำการเปรียบเทียบข้อมูล จำนวน 3 ปี ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน พบว่า บริเวณที่ทำการตรวจวัดมีปริมาณสารเจือปนในอากาศใกล้เคียงกัน และมีปริมาณอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ข้อกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-20 และภาพที่ 3-38 ถึงภาพที่ 3-44

**ตารางที่ 3-20 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด
ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน**

สถานี	เดือนที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด						
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)	Xylene (ppm)	Acetic Acid (ppm)	Methyl Acetate (ppm)	Isobutyl Acetate (ppm)	Methanol (ppm)
Packing Area	Feb 19	0.14	0.03	-	-	-	-	-
	May 19	0.11	0.07	-	-	-	-	-
	Aug 19	0.17	0.09	-	-	-	-	-
	Nov 19	0.19	0.08	-	-	-	-	-
	Feb 20	0.22	0.08	-	-	-	-	-
	May 20	0.12	0.07	-	-	-	-	-
	Aug 20	0.28	0.10	-	-	-	-	-
	Nov 20	0.25	0.11	-	-	-	-	-
	Mar 21	0.54	0.28	-	-	-	-	-
	Jul 21	0.17	0.10	-	-	-	-	-
	Sep 21	0.61	0.42	-	-	-	-	-
	Nov 21	0.29	0.25	-	-	-	-	-
	Mar 22	0.39	0.26	-	-	-	-	-
	Apr 22	0.41	0.25	-	-	-	-	-
	Aug 22	0.41	0.26	-	-	-	-	-
	Nov 22	0.52	0.30	-	-	-	-	-
มาตรฐาน		$\leq 15^1$	$\leq 5^1$	$\leq 100^2$	$\leq 10^2$	$\leq 200^2$	$\leq 150^2$	$\leq 200^1$

หมายเหตุ ¹: The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH)

²: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ข้อกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายไชยิน โนมอนอก ชื่อผู้บันทึก : นายไชยิน โนมอนอก ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม: นายวีระเทพ กิรติชาานิยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์ จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8527 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-20 (ต่อ)

สถานี	เดือนที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด						
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)	Xylene (ppm)	Acetic Acid (ppm)	Methyl Acetate (ppm)	Isobutyl Acetate (ppm)	Methanol (ppm)
p-Xylene Tank	Feb 19	-	-	<0.001	-	-	-	-
	Aug 19	-	-	0.153	-	-	-	-
	Feb 20	-	-	0.008	-	-	-	-
	Aug 20	-	-	<0.001	-	-	-	-
	Mar 21	-	-	<0.001	-	-	-	-
	Sep 21	-	-	<0.001	-	-	-	-
	Mar 22	-	-	<0.001	-	-	-	-
	Aug 22	-	-	<0.001	-	-	-	-
High Pressure Absorber	Feb 19	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
	Aug 19	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
	Feb 20	-	-	<0.001	<0.001	0.003	<0.001	-
	Aug 20	-	-	<0.001	0.038	<0.001	<0.001	-
	Mar 21	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
	Sep 21	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
	Mar 22	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
	Aug 22	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
มาตรฐาน		$\leq 15^1$	$\leq 5^1$	$\leq 100^2$	$\leq 10^2$	$\leq 200^2$	$\leq 150^2$	$\leq 200^1$

หมายเหตุ ¹: The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH)

²: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ข้อจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กีรติชาดา尼ยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไวน์โปรด จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลีน อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-6996 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทิพี ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-20 (ต่อ)

สถานี	เดือนที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด						
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)	Xylene (ppm)	Acetic Acid (ppm)	Methyl Acetate (ppm)	Isobutyl Acetate (ppm)	Methanol (ppm)
Low Pressure Absorber	Feb 19	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
	Aug 19	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
	Feb 20	-	-	0.015	<0.001	0.005	<0.001	-
	Aug 20	-	-	<0.001	0.056	<0.001	<0.001	-
	Mar 21	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
	Sep 21	-	-	<0.001	0.363	<0.001	<0.001	-
	Mar 22	-	-	<0.001	0.363	<0.001	<0.001	-
	Aug 22	-	-	<0.001	1.32	<0.001	<0.001	-
Critical Vessel	Feb 19	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
	Aug 19	-	-	0.031	0.074	<0.001	<0.001	-
	Feb 20	-	-	<0.001	<0.001	0.006	<0.001	-
	Aug 20	-	-	<0.001	0.098	<0.001	<0.001	-
	Mar 21	-	-	<0.001	0.002	<0.001	<0.001	-
	Sep 21	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
	Mar 22	-	-	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	-
	Aug 22	-	-	<0.001	1.59	<0.001	<0.001	-
มาตรฐาน		$\leq 15^1$	$\leq 5^1$	$\leq 100^2$	$\leq 10^2$	$\leq 200^2$	$\leq 150^2$	$\leq 200^1$

หมายเหตุ ¹: The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH)

²: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ข้อกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ความคุณ : นายวีระเทพ กีรติชาดาనิยม
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ความคุณ : บริษัท เอ็นไวร์โปรด จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-20 (ต่อ)

สถานี	เดือนที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด						
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)	Xylene (ppm)	Acetic Acid (ppm)	Methyl Acetate (ppm)	Isobutyl Acetate (ppm)	Methanol (ppm)
Administration Area	Feb 19	-	-	<0.001	<0.001	-	-	-
	Aug 19	-	-	<0.001	<0.001	-	-	-
	Feb 20	-	-	<0.001	<0.001	-	-	-
	Aug 20	-	-	<0.001	0.008	-	-	-
	Mar 21	-	-	<0.001	<0.001	-	-	-
	Sep 21	-	-	<0.001	<0.001	-	-	-
	Mar 22	-	-	<0.001	<0.001	-	-	-
	Aug 22	-	-	<0.001	<0.001	-	-	-
Acetic Acid Tank	Feb 19	-	-	-	<0.001	-	-	-
	Aug 19	-	-	-	<0.001	-	-	-
	Feb 20	-	-	-	<0.001	-	-	-
	Aug 20	-	-	-	0.007	-	-	-
	Mar 21	-	-	-	<0.001	-	-	-
	Sep 21	-	-	-	<0.001	-	-	-
	Mar 22	-	-	-	<0.001	-	-	-
	Aug 22	-	-	-	<0.001	-	-	-
มาตรฐาน		$\leq 15^1$	$\leq 5^1$	$\leq 100^2$	$\leq 10^2$	$\leq 200^2$	$\leq 150^2$	$\leq 200^1$

หมายเหตุ¹ : The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH)

² : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ข้อจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กีรติชาดาニยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เมอร์ไพร์สพท : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-20 (ต่อ)

สถานี	เดือนที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด						
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)	Xylene (ppm)	Acetic Acid (ppm)	Methyl Acetate (ppm)	Isobutyl Acetate (ppm)	Methanol (ppm)
Isobutyl Acetate Tank	Feb 19	-	-	-	-	-	<0.001	-
	Aug 19	-	-	-	-	-	<0.001	-
	Feb 20	-	-	-	-	-	<0.001	-
	Aug 20	-	-	-	-	-	<0.001	-
	Mar 21	-	-	-	-	-	<0.001	-
	Sep 21	-	-	-	-	-	<0.001	-
	Mar 22	-	-	-	-	-	<0.001	-
	Aug 22	-	-	-	-	-	<0.001	-
MA Hydrolysis Area	Feb 19	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Aug 19	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Feb 20	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Aug 20	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Mar 21	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Mar 22	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Aug 22	-	-	-	-	-	-	<0.001
Methanol Tank	Feb 19	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Aug 19	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Feb 20	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Aug 20	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Mar 21	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Sep 21	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Mar 22	-	-	-	-	-	-	<0.001
	Aug 22	-	-	-	-	-	-	<0.001
มาตรฐาน		$\leq 15^1$	$\leq 5^1$	$\leq 100^{2/}$	$\leq 10^{2/}$	$\leq 200^{2/}$	$\leq 150^{2/}$	$\leq 200^{1/}$

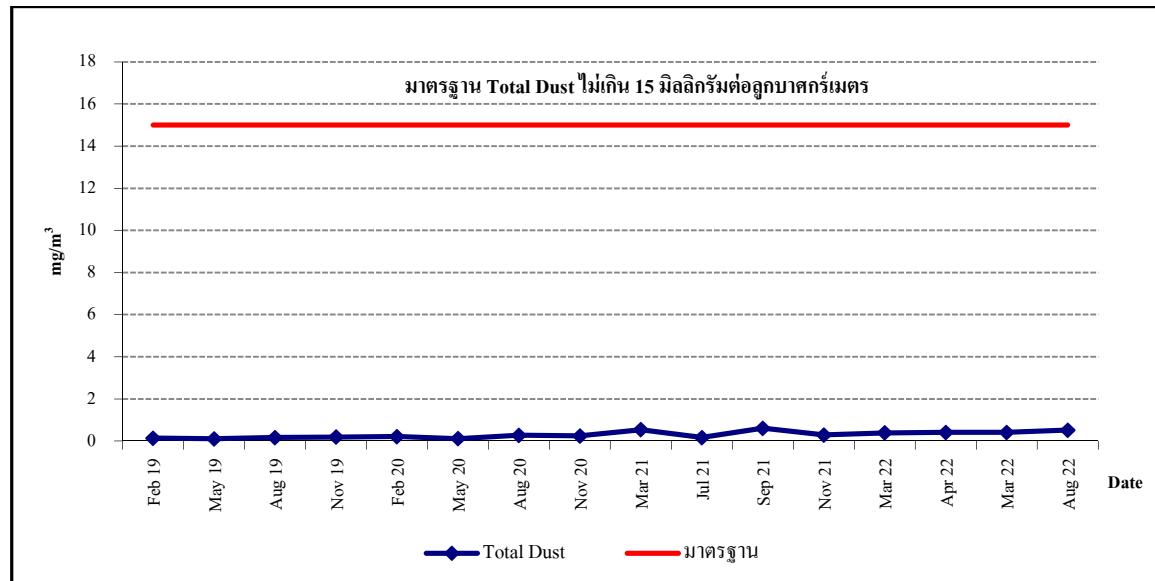
หมายเหตุ¹ : The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH)

² : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

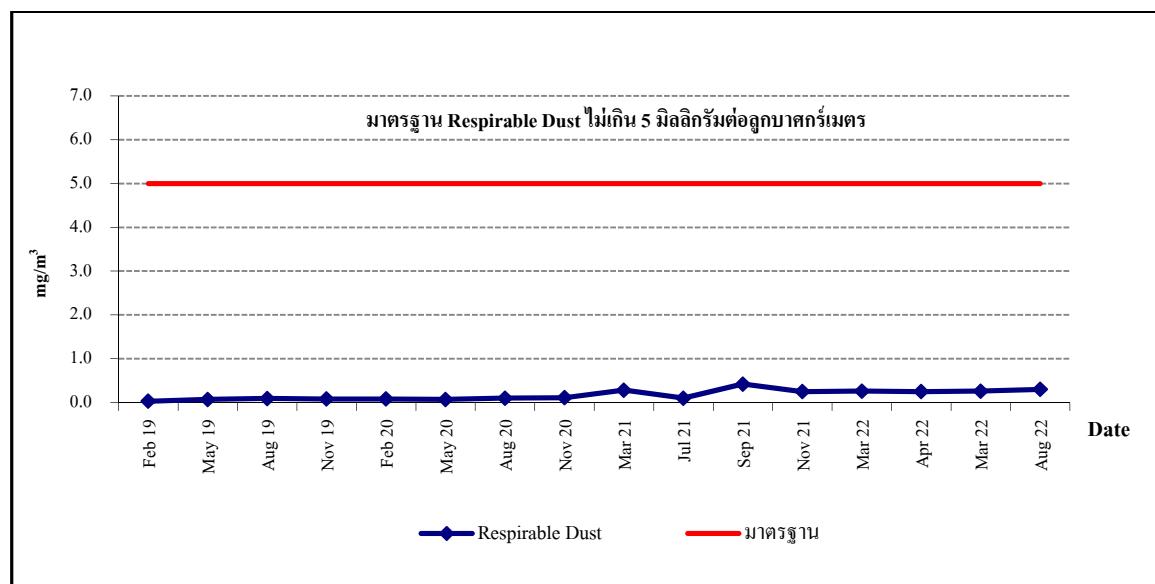
ชื่อผู้ตรวจสอบ/บริษัท : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวิระเทพ กิจธิชาวนิยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดักส์

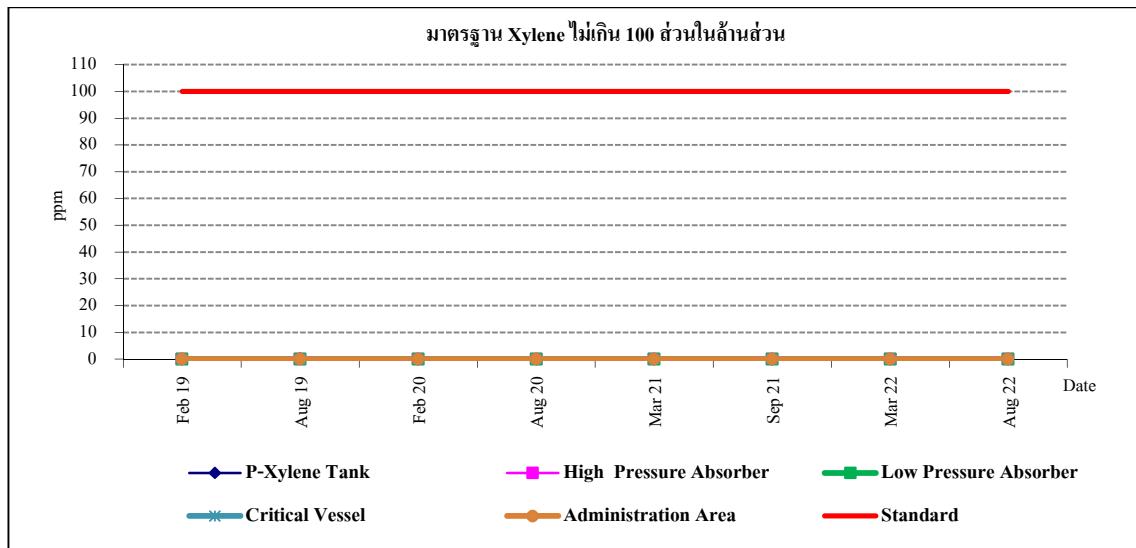
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลีน อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5



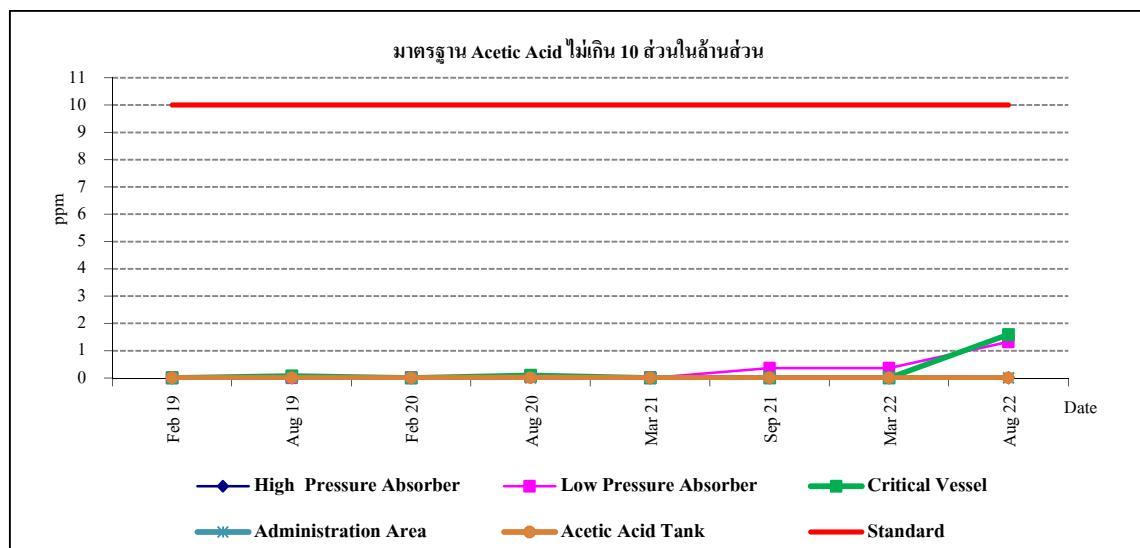
ภาพที่ 3-38 กราฟสรุปผลการตรวจวัด Total Dust ในบริเวณ Packing Area



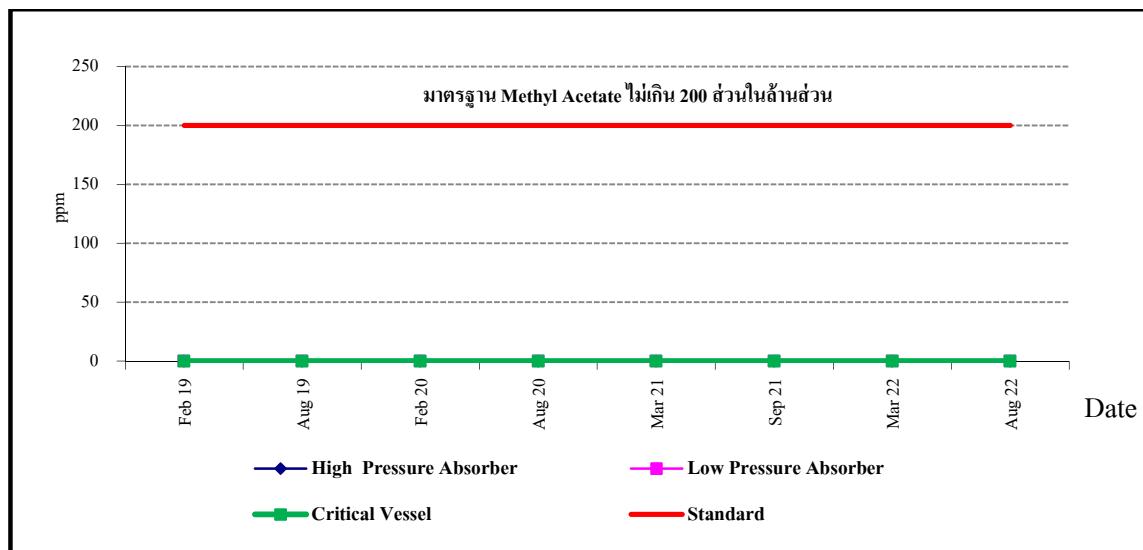
ภาพที่ 3-39 กราฟสรุปผลการตรวจวัด Respirable Dust ในบริเวณ Packing Area



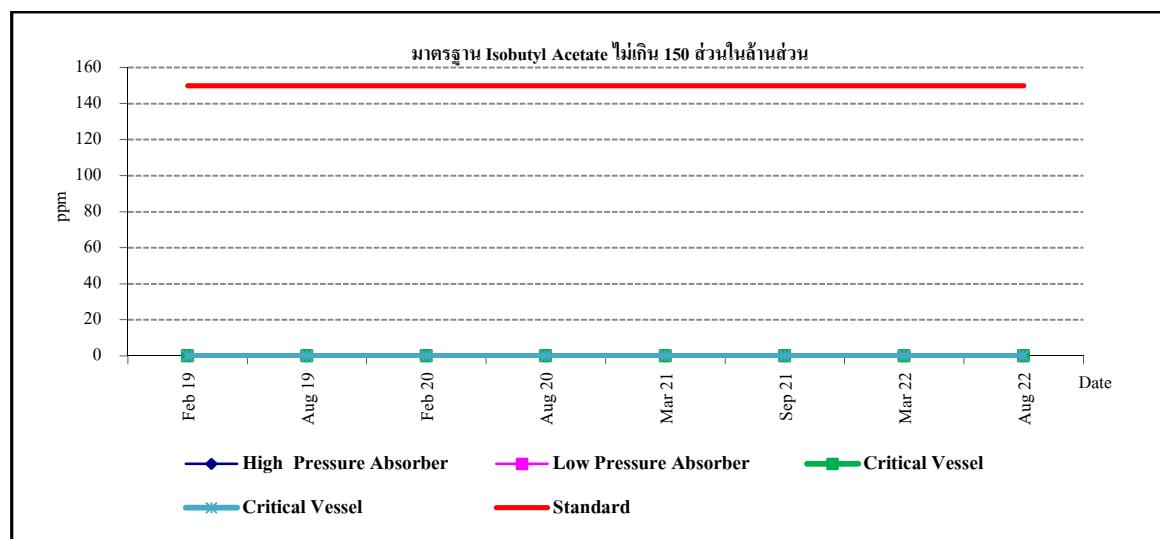
ภาพที่ 3-40 กราฟสรุปผลการตรวจวัดปริมาณ Xylene ในบริเวณพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3-41 กราฟสรุปผลการตรวจวัดปริมาณ Acetic Acid ในบริเวณพื้นที่ทำงาน

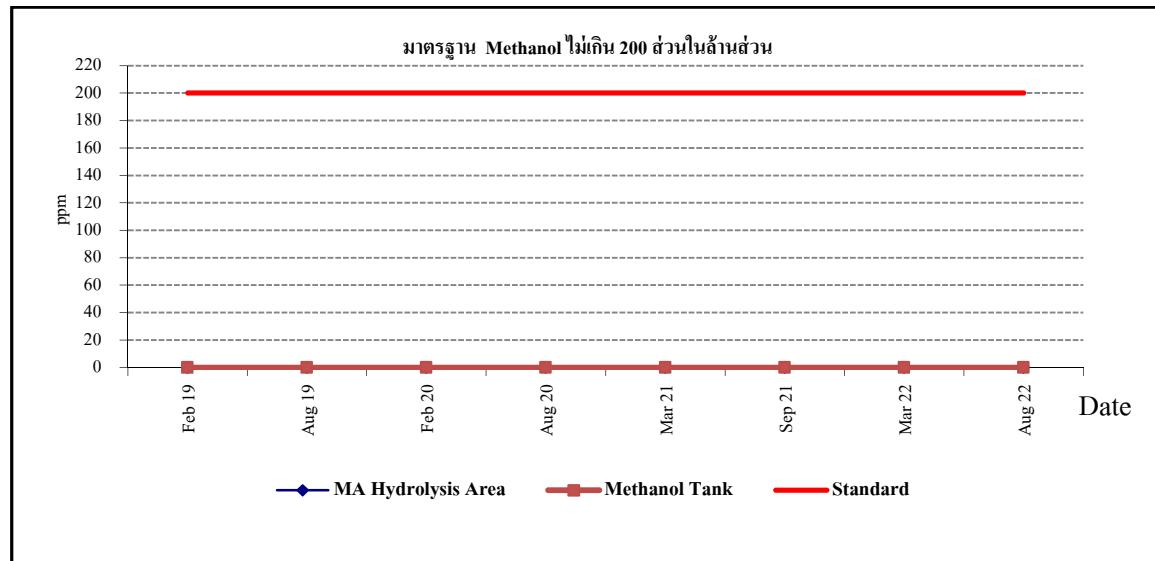


ภาพที่ 3-42 กราฟสรุปผลการตรวจวัดปริมาณ Methyl Acetate ในบริเวณพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3-43 กราฟสรุปผลการตรวจวัดปริมาณ Isobutyl Acetate ในบริเวณพื้นที่ทำงาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตพีทีอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทีพีที โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-44 รายละเอียดการตรวจปริมาณ Methanol ในบริเวณพื้นที่ทำงาน

3.7.6 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของหน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ได้ทำการเปรียบเทียบ ข้อมูล จำนวน 3 ปี ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบันพบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวมขนาดไม่เกิน 100 ไมครอน และก้าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม แห่งชาติ ฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544 รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 3-21 และภาพที่ 3-45 ถึงภาพที่ 3-46

**ตารางที่ 3-21 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป ของหน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์
เปรียบเทียบกับผลการตรวจตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน**

พารามิเตอร์	เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด						มาตรฐาน ¹ (mg/m ³)	
		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยโป่ง			โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาตาพุด				
		พิกัด UTM 47 0732585 1408039		พิกัด UTM 47 0735177 1405900					
		วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3		
TSP	Feb 19	0.034	0.036	0.032	0.084	0.078	0.069	≤ 0.33	
	May 19	0.052	0.045	0.036	0.064	0.058	0.034		
	Aug 19	0.048	0.039	0.050	0.072	0.064	0.062		
	Nov 19	0.062	0.058	0.060	0.084	0.076	0.079		
	Feb 20	0.058	0.043	0.041	0.064	0.055	0.048		
	May 20	0.040	0.035	0.030	0.076	0.068	0.063		
	Aug 20	0.079	0.068	0.057	0.053	0.049	0.046		
	Nov 20	0.084	0.078	0.069	0.066	0.052	0.049		
	Mar 21	0.089	0.081	0.086	0.070	0.066	0.069		
	Jul 21	0.050	0.045	0.054	0.067	0.059	0.062		
	Sep 21	0.112	0.125	0.130	0.101	0.095	0.087		
	Nov 21	0.116	0.125	0.131	0.097	0.110	0.106		
	Feb 22	0.098	0.082	0.076	0.112	0.096	0.089		
	Apr 22	0.076	0.069	0.058	0.088	0.074	0.071		
	Aug 22	0.075	0.071	0.069	0.099	0.101	0.112		
	Nov 22	0.089	0.093	0.097	0.131	0.122	0.129		

หมายเหตุ¹ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กีรติชาဏนิยม
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด
ชื่อผู้ใจกลาง : นางสาววัลลี อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้ใจกลาง ว-156-ค-8527 เมอร์ไพร์สพท : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-21 (ต่อ)

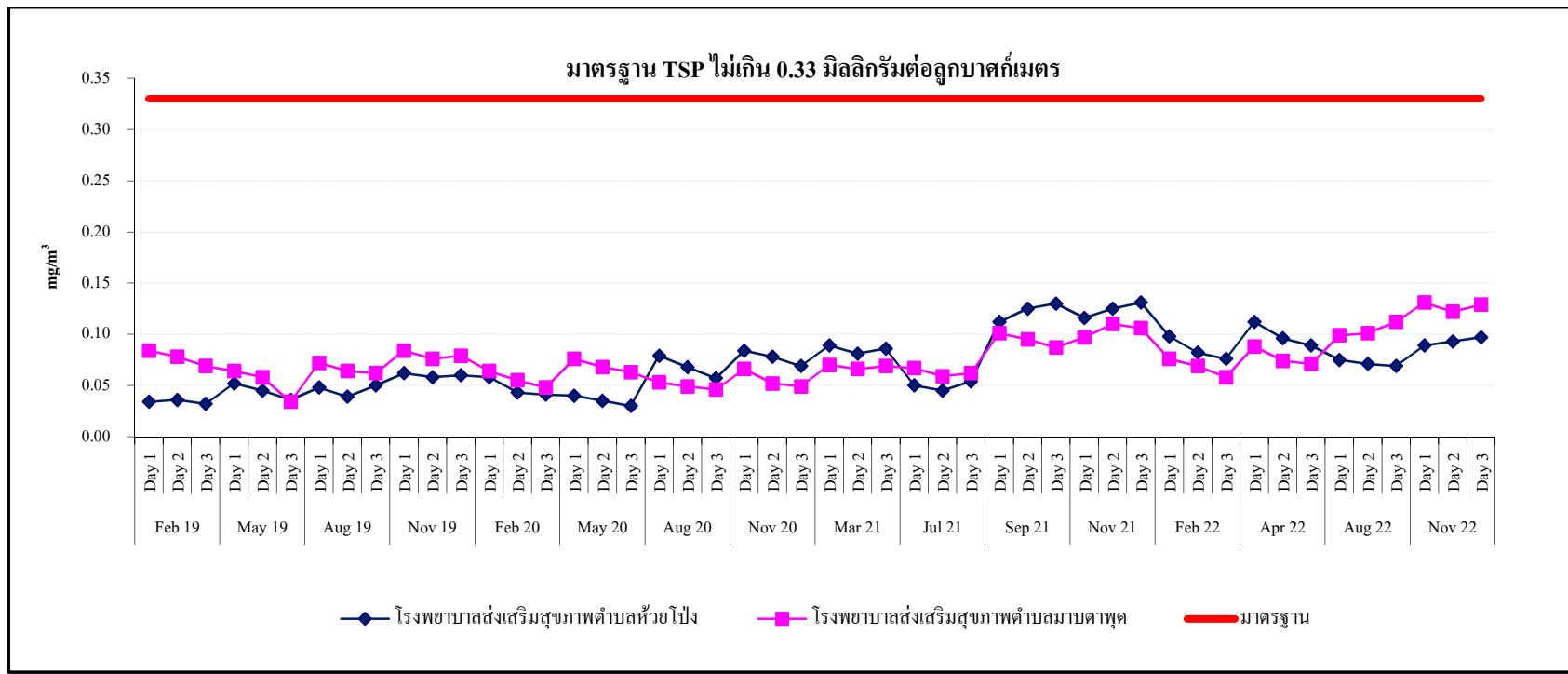
พารามิเตอร์	เดือนที่/ท่าการ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด						มาตรฐาน ¹ (ppm)	
		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหัวโยง			โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด				
		พิกัด UTM 47 0732585 1408039		พิกัด UTM 47 0735177 1405900					
		วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3		
SO_2	Feb 19	0.002-0.011	0.001-0.014	0.001-0.013	0.004-0.010	0.002-0.012	0.002-0.011	≤ 0.30	
	May 19	0.002-0.008	0.003-0.005	0.003-0.005	0.003-0.005	0.003-0.005	0.003-0.005		
	Aug 19	0.002-0.004	0.002-0.005	0.002-0.005	0.002-0.005	0.002-0.003	0.002-0.004		
	Nov 19	0.003-0.004	0.003-0.004	0.003-0.004	0.003-0.005	0.003-0.004	0.003-0.004		
	Feb 20	0.003-0.006	0.002-0.006	0.002-0.004	0.003-0.004	0.003-0.004	0.003-0.004		
	May 20	0.004-0.005	0.002-0.004	0.003-0.005	0.004-0.005	0.003-0.005	0.002-0.006		
	Aug 20	0.003-0.004	0.003-0.004	0.003-0.006	0.003-0.004	0.003-0.004	0.003-0.004		
	Nov 20	0.002-0.003	0.002-0.003	0.002-0.003	0.002-0.003	0.002-0.003	0.002-0.003		
	Mar 21	0.003-0.005	0.003-0.005	0.002-0.005	0.002-0.005	0.002-0.005	0.003-0.006		
	Jul 21	0.001-0.004	0.001-0.004	0.001-0.003	0.002-0.004	0.002-0.005	0.003-0.005		
	Sep 21	0.002-0.003	0.002-0.003	0.001-0.003	0.002-0.004	0.001-0.004	0.002-0.003		
	Nov 21	0.002-0.004	0.002-0.004	0.002-0.004	0.002-0.004	0.002-0.004	0.002-0.004		
	Feb 22	0.003-0.004	0.002-0.004	0.002-0.004	0.001-0.005	0.002-0.005	0.002-0.005		
	Apr 22	0.002-0.004	0.002-0.004	0.003-0.005	0.001-0.005	0.002-0.005	0.002-0.005		
	Aug 22	0.002-0.004	0.002-0.004	0.002-0.004	0.002-0.004	0.002-0.004	0.003-0.005		
	Nov 22	0.002-0.004	0.003-0.004	0.002-0.004	0.003-0.004	0.003-0.004	0.003-0.004		

หมายเหตุ¹ : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าเข้มข้นเพื่อไว้คุ้มครองสิ่งแวดล้อม
ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

ชื่อผู้ตรวจวัด/บัญชี : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวีระเทพ กิรติ化ดาภิญม
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดักส์ จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8527 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

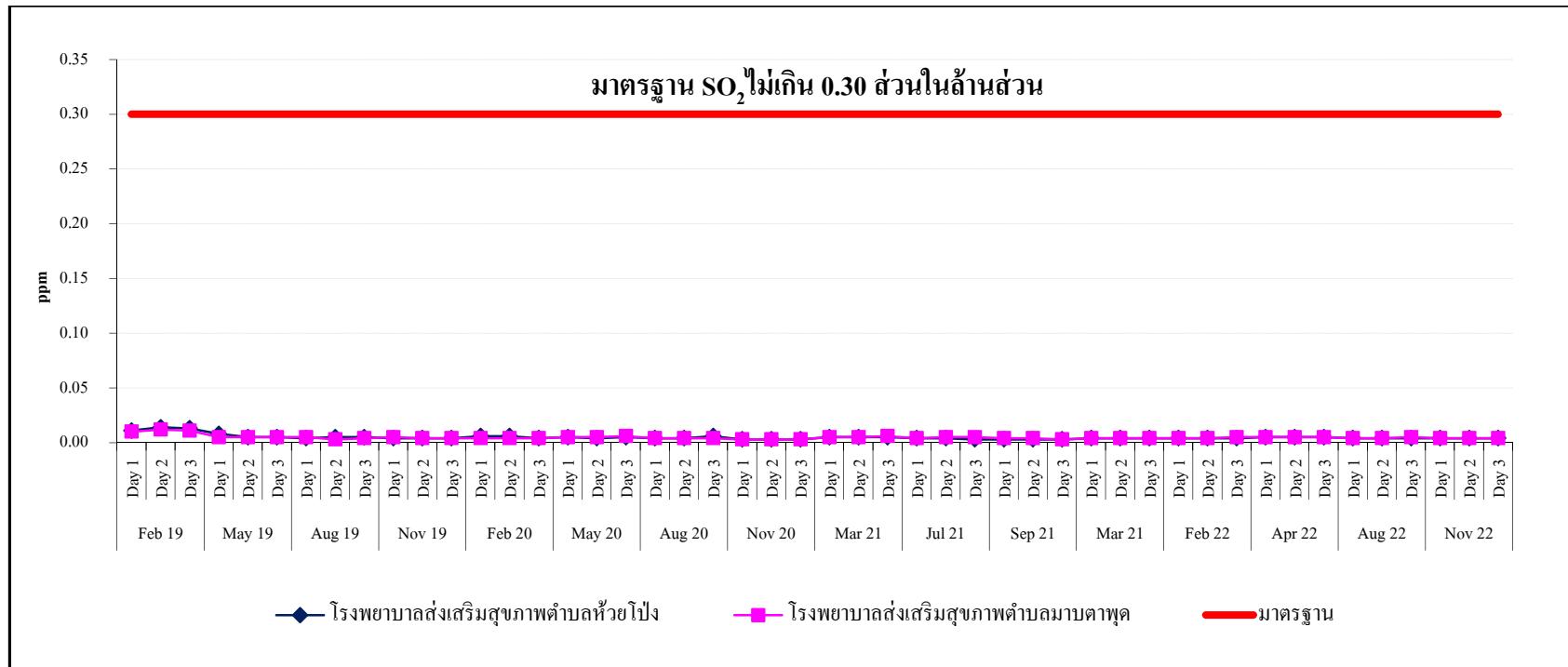
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-45 กราฟสรุปผลการตรวจปริมาณฝุ่นละอองรวมขนาด ไม่เกิน 100 ไมครอน ในบรรยากาศทั่วไป

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-46 กราฟสรุปผลการตรวจวัดปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ในบรรยากาศทั่วไป

3.7.7 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายน้ำ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายน้ำของหน่วยผลิต ยูทิลิตี้ได้ทำการเปรียบเทียบ
ข้อนหลัง จำนวน 3 ปี ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวมขนาด
ไม่เกิน 100 ไมครอน, ก้าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก้าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าอยู่ในเกณฑ์
มาตรฐานกำหนด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนใน
อากาศที่ระบายน้ำออกจากโรงงานผลิต ส่าง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า และเมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์ที่
กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-22
และภาพที่ 3-47 ถึงภาพที่ 3-48

จากการตรวจสอบประสิทธิภาพของ Electrostatic Precipitator (EP) ได้ทำการเปรียบเทียบ
ข้อนหลังตั้งแต่เดือน พ.ศ. 2559 (ค.ศ. 2016) จนถึงปัจจุบัน พบว่า ประสิทธิภาพในการนำบัดของ EP
Line A มีค่าเป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (99.00%)
ดังรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางที่ 3-23 และภาพที่ 3-49

ตารางที่ 3-22 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายน้ำจากปล่อง Power Plant เบรียบที่ยังกับผลการตรวจวัดตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด									มาตรฐาน
		26 Feb 19	22 May 19	14 Aug 19	20 Nov 19	13 Feb 20	7 May 20	25 Aug 20	17 Nov 20		
<u>ข้อมูลทั่วไป</u>											
เส้นผ่าศูนย์กลาง	m	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	-	
อุณหภูมิ	°C	121.6	122.0	122.7	120.9	116.0	121.9	88.6	117.5	-	
ความเร็ววัตช	m/s	8.81	8.78	7.08	8.65	8.56	7.19	6.26	6.26	-	
อัตราการไหลด	m ³ /s	69.76	68.51	80.30	74.00	97.10	81.50	70.90	74.50	-	
ออกซิเจน	%	8.3	8.4	8.3	8.7	12.5	7.2	7.2	8.4	-	
ความชื้น	%	11.08	11.27	10.97	10.40	9.80	8.31	8.22	8.17	-	
กระบวนการ	-	Combustion								-	
เชื้อเพลิง	-	Bituminous Coal								-	
<u>พารามิเตอร์</u>											
Total Suspended Particulate	mg/m ³	40.74	13.48	72.18	31.36	7.76	12.92	3.37	7.67	$\leq 320^1, \leq 100^2$	
Sulfur Dioxide	ppm	28.42	1.41	<1.05	36.49	4.23	<0.96	1.57	19.07	$\leq 700^1, \leq 52^2$	
Oxides of Nitrogen	ppm	218.64	60.46	21.53	<1.21	9.67	129.29	12.06	8.73	$\leq 400^1$	

หมายเหตุ¹ : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเสื่อมในอากาศที่รับน้ำออกจากระบบ สำหรับงานไฟฟ้าที่ความดัน

1 บรรยายอากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปืน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนส่วนเกินในการเผาใหม่ (% Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ

มีปริมาณอากาศเสียที่ออกซิเจน(% Oxygen) ร้อยละ 7

² : เกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายไชยิน โนนวนอก ชื่อผู้บัญชาติ : นายไชยิน โนนวนอก ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิรดิชาดาภิญ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดาน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เมอร์ไพร์สพ์ : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ซ่างดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-22 (ต่อ)

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด								มาตรฐาน
		24 Mar 21	29 Jul 21	29 Sep 21	27 Nov 21	24 Feb 22	20 Apr 22	17 Aug 22	10 Nov 22	
<u>ข้อมูลทั่วไป</u>										
เส้นผ่าศูนย์กลาง	m	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	3.80	-
อุณหภูมิ	°C	124.2	133.0	130.0	128.0	124.0	98.0	182.0	132.0	-
ความเร็วที่ใช้	m/s	7.17	7.48	7.45	7.55	7.40	6.20	7.10	6.76	-
อัตราการไฟลอก	m ³ /s	81.30	59.98	84.50	85.60	83.85	70.32	48.26	52.07	-
ออกซิเจน	%	8.2	9.2	9.5	9.4	8.8	7.6	7.5	8.7	-
ความชื้น	%	3.45	3.41	3.70	3.80	4.94	6.95	7.88	7.10	-
กระบวนการ	-	Combustion								-
เชื้อเพลิง	-	Bituminous Coal								-
<u>พารามิเตอร์</u>										
Total Suspended Particulate	mg/m ³	41.23	23.76	7.70	19.55	2.14	3.96	39.00	55.77	$\leq 320^1, \leq 100^2$
Sulfur Dioxide	ppm	<1.04	<1.13	7.52	<1.13	26.45	6.41	<0.95	<0.95	$\leq 700^1, \leq 52^2$
Oxides of Nitrogen	ppm	94.59	8.86	<1.29	30.84	29.46	1.80	138.15	<1.06	$\leq 400^1$

หมายเหตุ¹ : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุดหนาทรรศ พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่รับน้ำของจากโรงงานผลิต ส่าง หรือข้าห่นที่ผลิตงานไฟฟ้าที่ความดัน

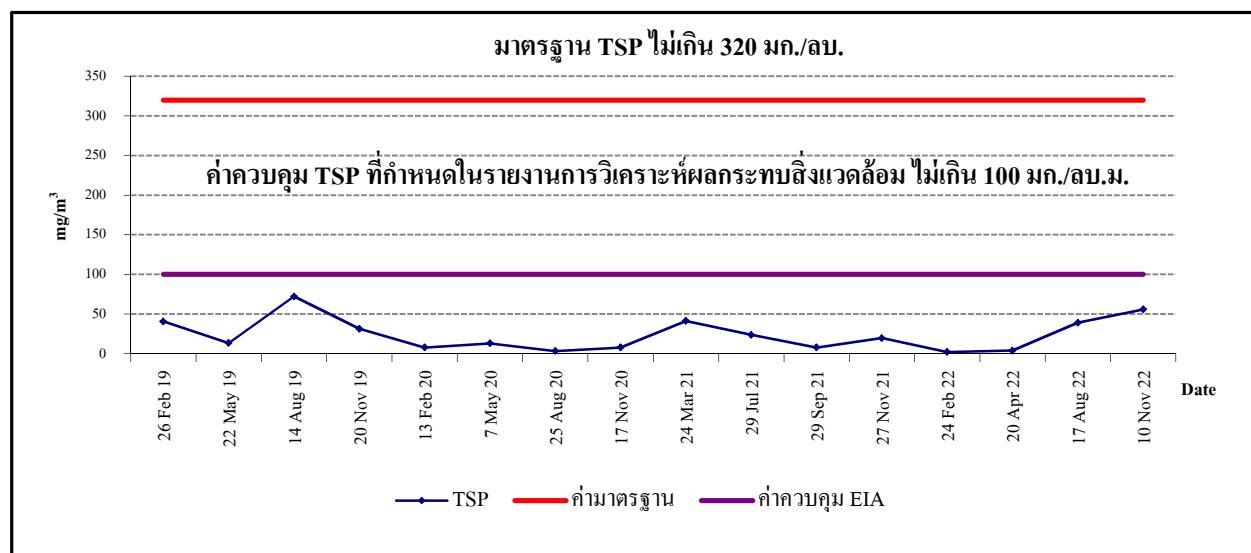
1 บรรยายค่า หรือที่ 760 มิกログกรัม/กรัม อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนถ้วนเกินในการเผาไหม้ (% Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ

มีปริมาณอากาศสีบุ้งออกซิเจน(% Oxygen) ร้อยละ 7

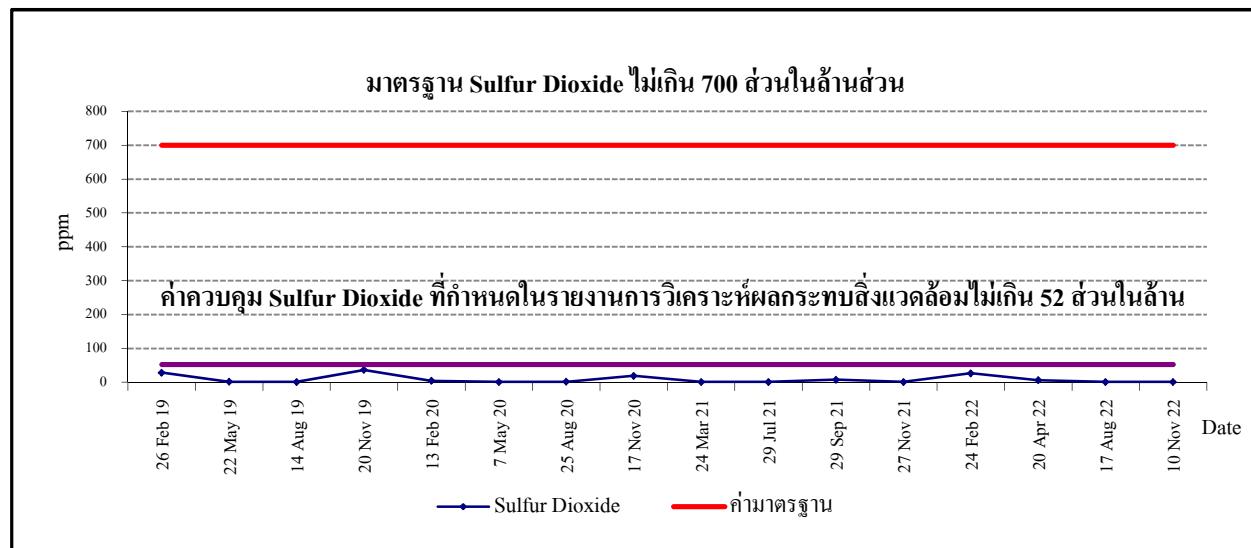
² : เกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายฤทธิ์ไกร พาก้า ชื่อผู้บันทึก : นายฤทธิ์ไกร พาก้า ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ กิริธิชาณิยม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรดักส์ จำกัด ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลีน์ อุดหนา เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8526 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5



**ภาพที่ 3-47 กราฟสรุปผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง (TSP)
ที่รับมาจากปล่อง Power Plant**



**ภาพที่ 3-48 กราฟสรุปผลการตรวจวัดปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)
ที่รับมาจากปล่อง Power Plant**

ตารางที่ 3-23 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายน้ำ EP เปรียบเทียบกับผลการตรวจตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด EP Line A							
		27 Feb 19		15 Aug 19		27 Feb 20		17 Nov 20	
		Inlet	Outlet	Inlet	Outlet	Inlet	Outlet	Inlet	Outlet
ข้อมูลทั่วไป									
เดือนผ่าศูนย์กลาง	m	2.10	2.30	2.10	2.30	2.10	2.30	2.10	2.10
อุณหภูมิ	°C	138.4	131.0	135.9	132.4	137.9	132.3	143.9	135.3
ความเร็วกำลัง	m/s	14.71	13.64	11.44	11.28	11.68	11.54	15.29	24.62
อัตราการไหลด	m ³ /s	50.90	47.20	39.60	39.10	40.40	39.90	52.90	49.50
ออกซิเจน	%	8.8	8.7	8.8	8.7	8.7	8.8	8.9	8.7
ความชื้น	%	6.33	5.04	6.43	5.18	7.80	7.86	5.11	5.36
กระบวนการ	-	Combustion							
เชื้อเพลิง	-	Bituminous Coal							
พารามิเตอร์									
Total Suspended Particulate	mg/m ³	1,978.96	18.99	1,128.21	10.03	1,434.54	10.66	1,173.39	7.10
ประสิทธิภาพ	%	99.04		99.11		99.26		99.39	
ค่าควบคุมตาม EIA	%	99.00							

ที่มา : ตรวจวัดและวิเคราะห์โดย บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นาขฤทธิ์ไกร ผาก้าว ชื่อผู้บันทึก : นาขฤทธิ์ไกร ผาก้าว

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นาธานีระเทพ กิรติชาานิชม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวบ่ง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดาน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8527 เมอร์โตรัฟฟ์ : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-23 (ต่อ)

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด EP Line A							
		24 Mar 21		29 Sep 21		24 Feb 22		17 Aug 22	
		Inlet	Outlet	Inlet	Outlet	Inlet	Outlet	Inlet	Outlet
ข้อมูลทั่วไป									
เด็นผ่าศูนย์กลาง	m	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10
อุณหภูมิ	°C	153.0	147.0	141.0	138.0	129.0	120.0	58.0	76.0
ความเร้าก๊าซ	m/s	18.97	21.39	11.83	11.69	24.94	15.54	10.56	10.98
อัตราการไหลด	m ³ /s	65.70	43.00	41.00	40.50	86.40	31.20	29.14	29.03
ออกซิเจน	%	8.0	8.8	9.0	9.2	9.3	8.7	8.0	9.8
ความชื้น	%	3.52	3.11	8.68	8.59	3.58	3.31	8.40	7.57
กระบวนการ	-	Combustion							
เชื้อเพลิง	-	Bituminous Coal							
พารามิเตอร์									
Total Suspended Particulate	mg/m ³	1,786.68	13.79	679.24	5.47	541.62	3.70	853.97	8.15
ประสิทธิภาพ	%	99.23		99.19		99.32		99.05	
ค่าความคุณตาม EIA	%	99.00							

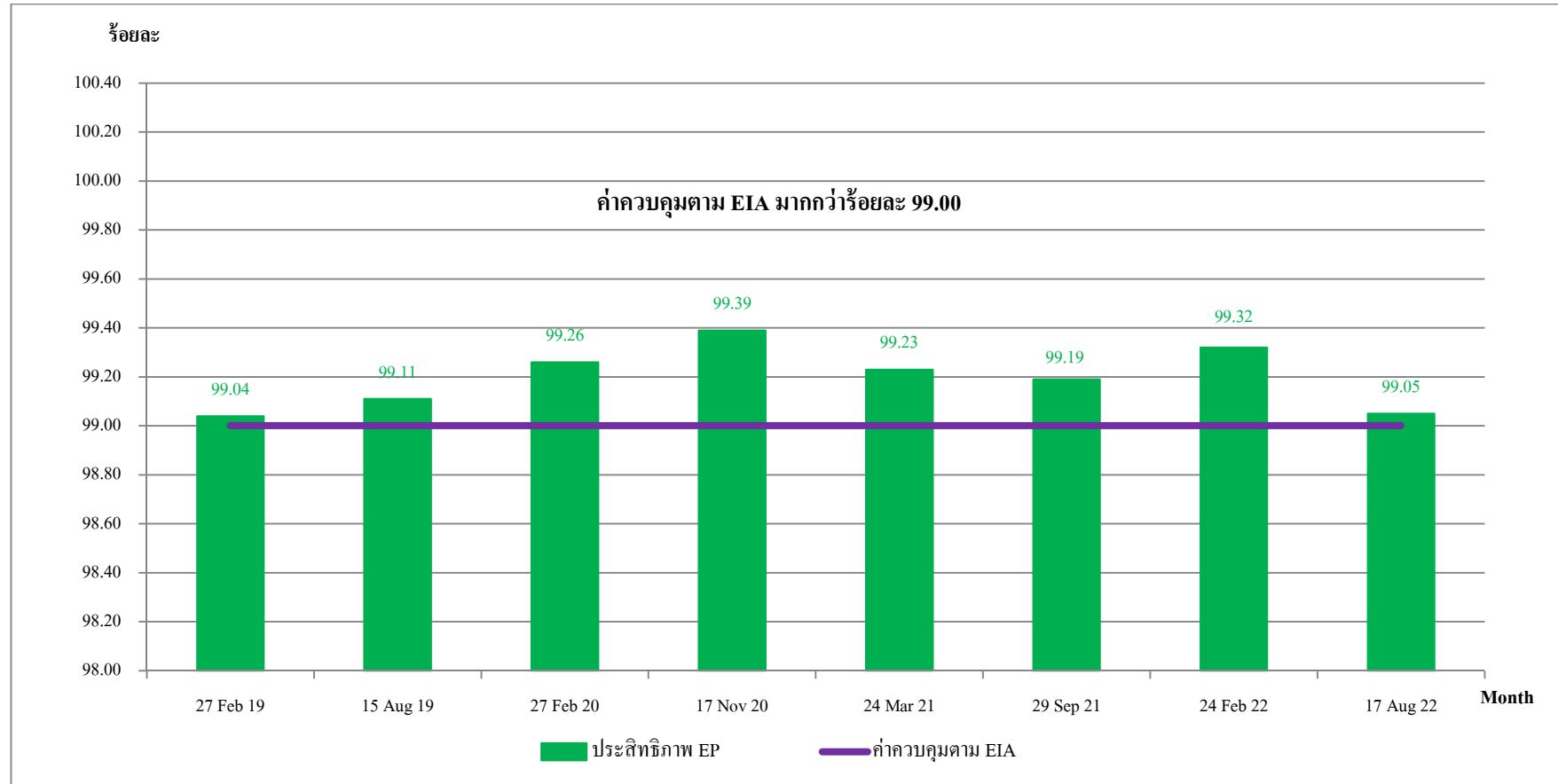
ที่มา : ตรวจวัดและวิเคราะห์โดย บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายนฤทธิ์ไกร พาก้า ชื่อผู้บันทึก : นายนฤทธิ์ไกร พาก้า

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายธีระเทพ กิรติชาตินิยม

ชื่อบิษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวบ่ง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดถวน เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8527 เมอว์ไทรัพพ์ : 0 2530 0284-5



ภาพที่ 3-49 กราฟสรุปประสิทธิภาพของ EP Line A

3.7.8 คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงานของหน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ ได้ทำการเปรียบเทียบข้อมูล จำนวน 3 ปี ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust) และปริมาณฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอด ได้ (Respirable Dust) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตาม The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) ดังแสดงในตารางที่ 3-24 และภาพที่ 3-50 ถึงภาพที่ 3-51

ตารางที่ 3-24 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน

พารามิเตอร์	เดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน (mg/m ³)
		Coal Unloading	Storage	Burner	Pulverization	
Total Dust	Feb 19	0.78	0.47	0.10	0.14	≤ 15
	May 19	0.32	0.26	0.11	0.13	
	Aug 19	0.63	0.39	0.23	0.25	
	Nov 19	0.71	0.45	0.26	0.35	
	Feb 20	0.33	0.25	3.25	0.19	
	May 20	0.81	0.41	0.14	0.19	
	Aug 20	0.29	0.59	0.25	0.27	
	Nov 20	0.55	0.63	0.27	0.26	
	Mar 21	2.08	0.20	0.75	0.15	
	Jul 21	1.05	0.43	0.12	0.13	
	Sep 21	1.73	0.45	0.36	0.29	
	Nov 21	1.82	0.51	0.31	0.27	
	Mar 22	1.91	0.87	0.41	0.32	
	Apr 22	2.30	0.91	0.53	1.25	
	Aug 22	1.64	0.76	0.44	0.31	
	Nov 22	1.97	0.83	0.37	0.36	

หมายเหตุ¹ : The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศิริชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศิริชัย มีศรี
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายวีระเทพ ใจดีชาดาภิญม ชื่อบริษัทผู้ตรวจและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวลักษณ์ อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8527 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

ตารางที่ 3-24 (ต่อ)

พารามิเตอร์	เดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				มาตรฐาน (mg/m ³)
		Coal Unloading	Storage	Burner	Pulverization	
Respirable Dust	Feb 19	0.33	0.30	0.08	0.07	≤ 5
	May 19	0.28	0.20	0.10	0.09	
	Aug 19	0.39	0.28	0.13	0.18	
	Nov 19	0.46	0.31	0.17	0.22	
	Feb 20	0.21	0.18	1.02	0.08	
	May 20	0.41	0.29	0.06	0.08	
	Aug 20	0.14	0.20	0.12	0.13	
	Nov 20	0.23	0.29	0.14	0.15	
	Mar 21	0.78	0.12	0.41	0.11	
	Jul 21	0.35	0.11	0.05	0.09	
	Sep 21	0.82	0.31	0.28	0.25	
	Nov 21	0.86	0.35	0.26	0.25	
	Mar 22	0.88	0.60	0.29	0.26	
	Apr 22	1.03	0.58	0.33	0.76	
	Aug 22	0.74	0.51	0.27	0.22	
	Nov 22	0.89	0.69	0.29	0.28	

หมายเหตุ¹ : The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH)

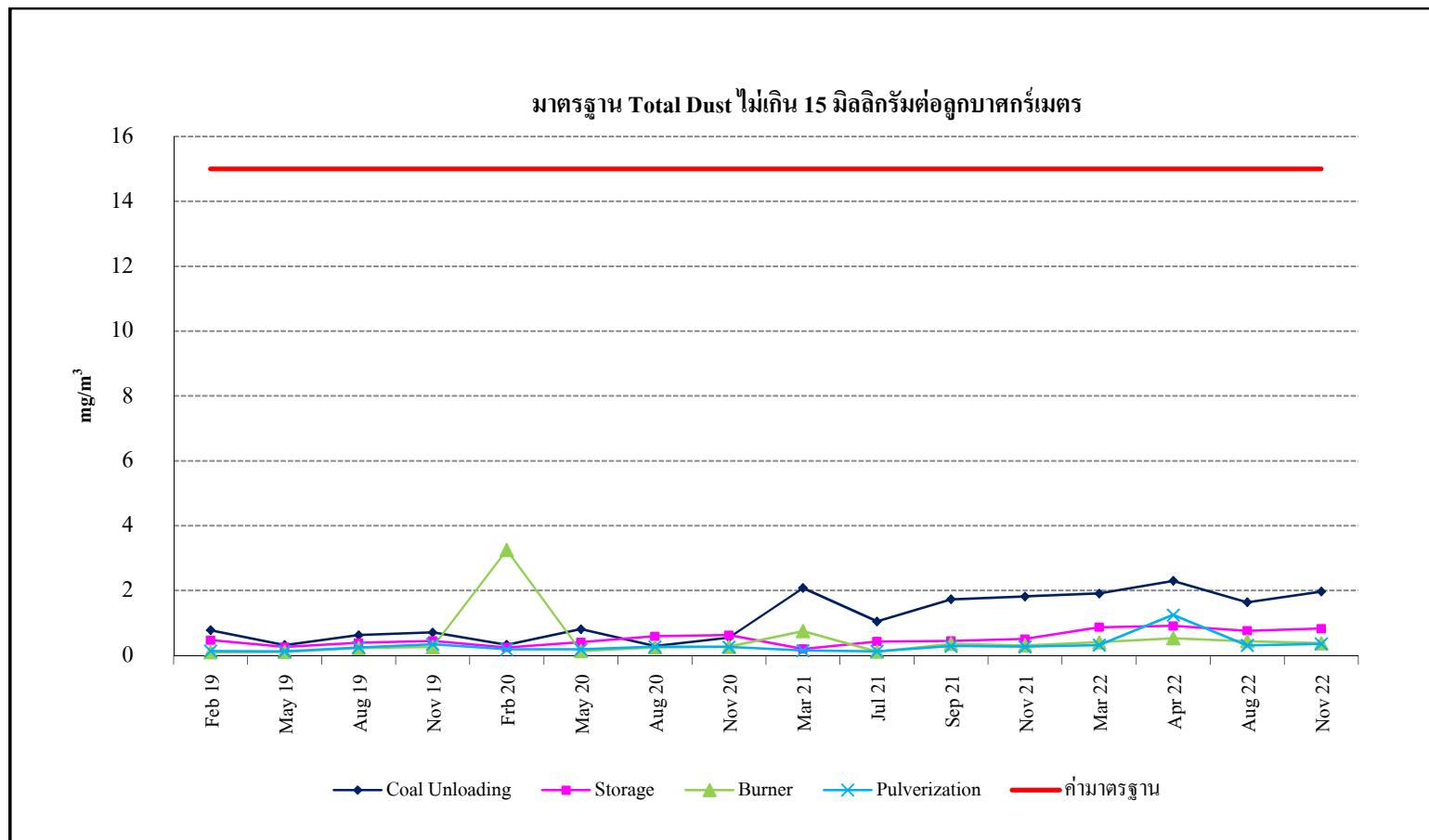
ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายศรีชัย มีศรี ชื่อผู้บันทึก : นายศรีชัย มีศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ความคุม : นายวีระเทพ กิตติชาตานิยม

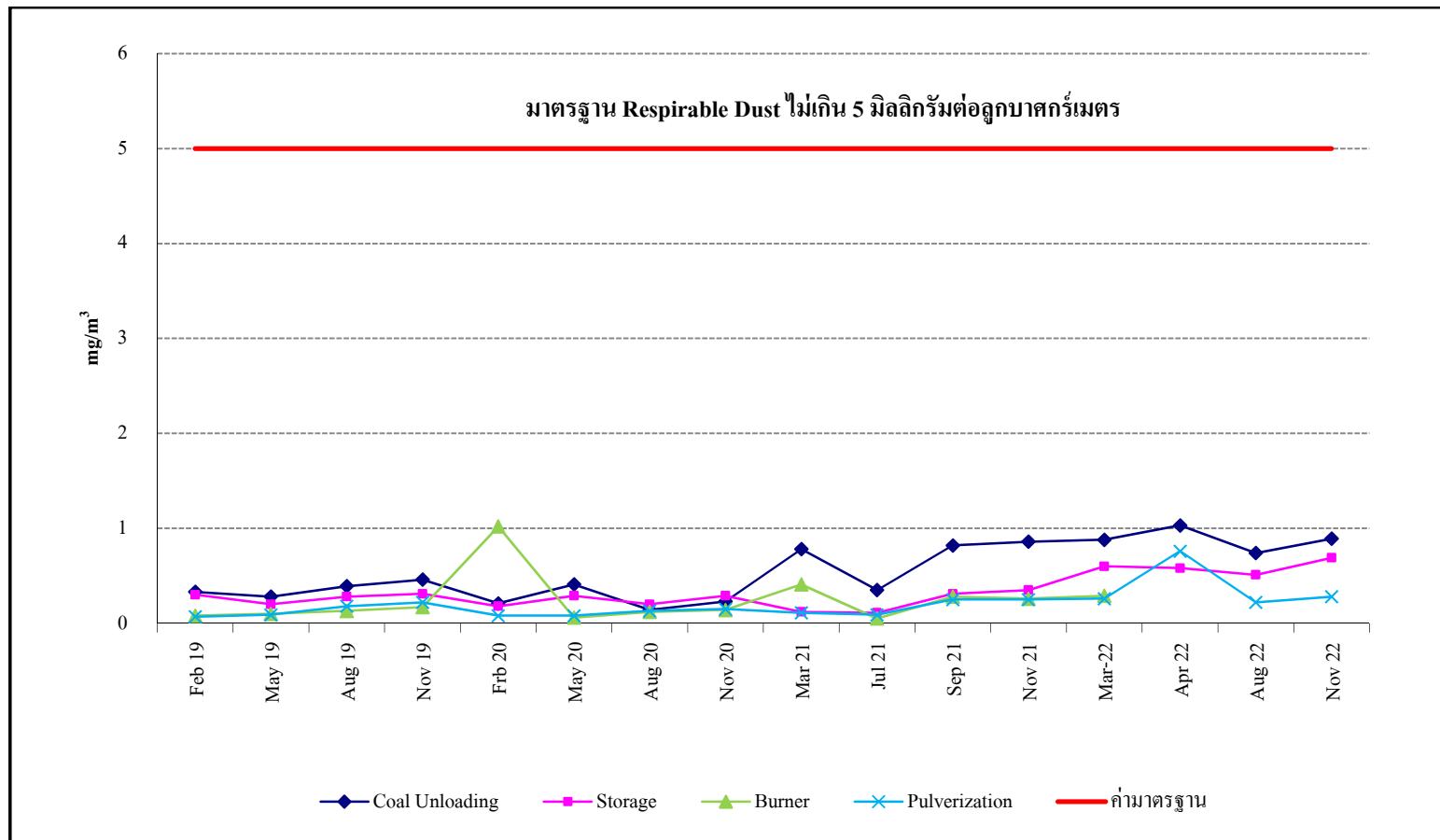
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ความคุม : บริษัท เอ็นไพร์โปรด จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาววัลลี อุดหนู เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-156-ค-8527 เบอร์โทรศัพท์ : 0 2530 0284-5

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการดัดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ โรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท พีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-50 กราฟสรุปผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust) ในบริเวณการทำงาน



ภาพที่ 3-51 กราฟสรุปผลการตรวจปริมาณฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในคุณภาพของปอดได้
(Respirable Dust) ในบริเวณการทำงาน

3.7.9 ระดับเสียง

การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ตามข้อกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ทำการตรวจทั้งสิ้น 5 สถานี ซึ่งครอบคลุมสถานีตรวจวัดที่กำหนด ได้ทำการเปรียบเทียบย้อนหลัง จำนวน 3 ปี ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน พบว่า บริเวณที่ทำการตรวจวัดมีระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ตามกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง โดยหากการทำงานที่ได้รับเสียงใน 1 วัน เป็นเวลา 1 ชั่วโมง มีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ไม่เกิน 105 เดซิเบล (㏈) และมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานเสียงที่ยอมรับให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 โดยหากการทำงานที่ได้รับเสียงใน 1 วัน เป็นเวลา 1 ชั่วโมง มีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ไม่เกิน 94 เดซิเบล (㏈) ดังรายละเอียดแสดงในตารางที่ 3-25 และภาพที่ 3-52

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบลั่นแ雷ดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพลั่นแ雷ดล้อม
โครงการโรงงานผลิตพีทีโอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3-25 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด

ตั้งแต่ พ.ศ. 2562 (ค.ศ. 2019) จนถึงปัจจุบัน

เดือนที่ตรวจวัด		ผลการตรวจวัด				Fire Pump	
		Co-Generation					
		North	East	South	West		
ปีงบประมาณ 2562	Jan 19	73.4	75.6	86.3	83.1	74.9	
	Feb 19	75.4	77.3	85.6	83.5	73.4	
	Mar 19	74.5	75.1	85.8	83.2	72.2	
	Apr 19	74.6	74.8	86.2	81.0	80.1	
	May 19	73.1	75.9	86.4	80.6	79.8	
	Jun 19	71.8	74.9	85.4	81.3	80.1	
	Jul 19	68.3	74.3	84.3	80.4	73.1	
	Aug 19	72.8	78.0	81.4	84.2	72.8	
	Sep 19	74.3	76.5	85.4	81.2	74.6	
	Oct 19	75.0	73.2	82.0	81.5	71.2	
	Nov 19	75.7	72.5	85.2	82.4	74.5	
	Dec 19	74.5	73.2	83.6	81.5	73.9	
ปีงบประมาณ 2563	Jan 20	72.4	75.6	84.3	83.1	75.9	
	Feb 20	79.4	77.3	85.6	83.5	71.4	
	Mar 20	74.1	74.9	84.8	81.2	73.2	
	Apr 20	71.9	81.1	85.9	82.7	72.9	
	May 20	73.1	78.9	86.1	82.8	73.2	
	Jun 20	72.8	79.2	86.4	83.1	72.8	
	Jul 20	69.1	78.2	85.5	80.8	81.2	
	Aug 20	72.8	78.0	84.2	81.4	72.8	
	Sep 20	77.5	78.0	86.3	81.1	70.3	
	Oct 20	75.0	77.2	85.9	82.0	71.2	
	Nov 20	75.7	72.5	85.2	82.4	74.5	
	Dec 20	74.5	73.2	83.6	81.5	73.9	
ค่ามาตรฐาน ¹		$\leq 94 \text{ dB (A)}$					

หมายเหตุ ¹: มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานเสียงที่ยอมรับให้ถูกจ้าง ได้รับเคลื่อนยศลดอุด
ระยะเวลาในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ที่มา : ตรวจวัดโดย หน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ บริษัท ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

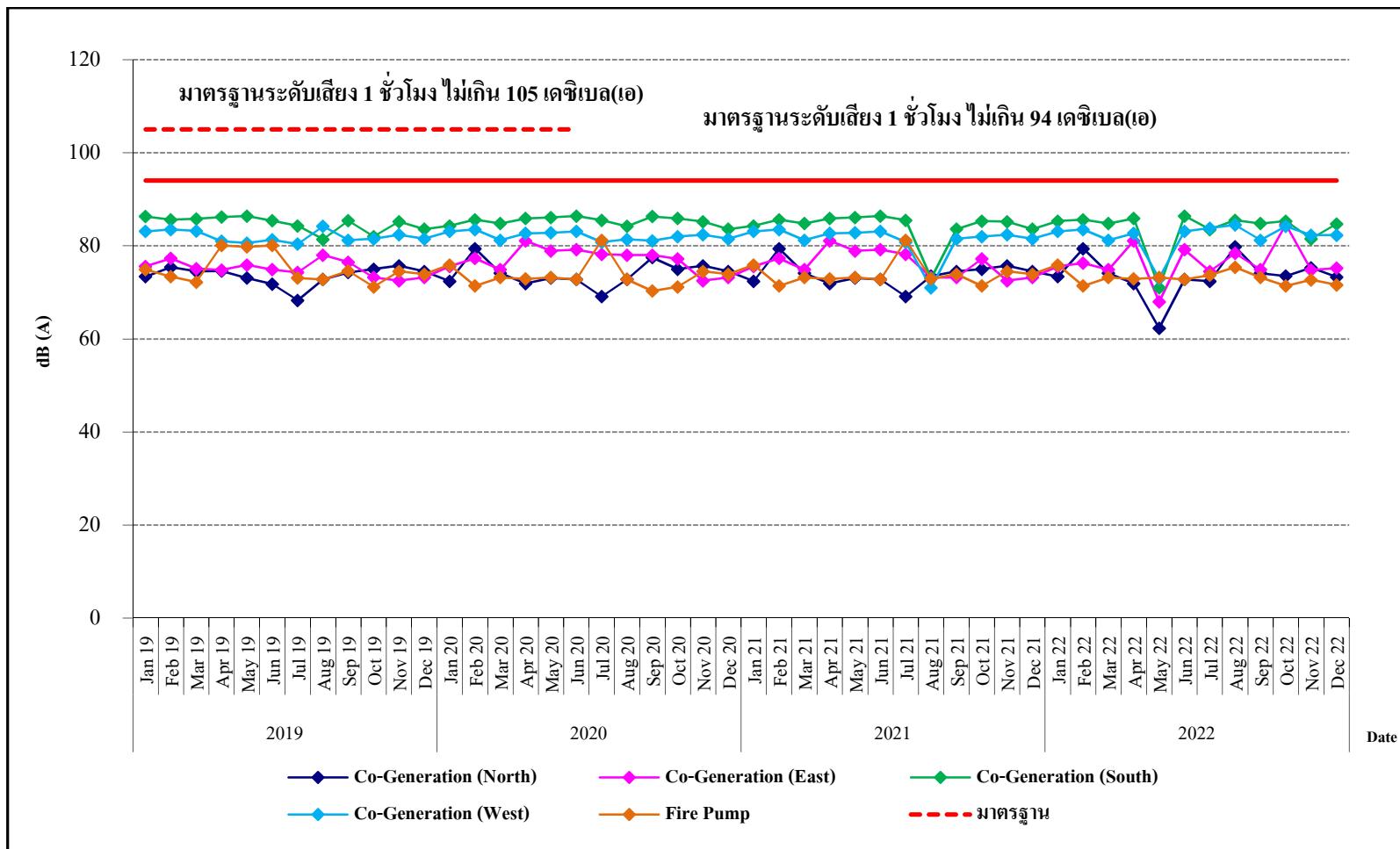
ตารางที่ 3-25 (ต่อ)

เดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					Fire Pump			
	Co-Generation				North	East	South	West	
	North	East	South	West					
ประจำปี 2564	Jan 21	72.4	75.6	84.3	83.1	75.9			
	Feb 21	79.4	77.3	85.6	83.5	71.4			
	Mar 21	74.1	74.9	84.8	81.2	73.2			
	Apr 21	71.9	81.1	85.9	82.7	72.9			
	May 21	73.1	78.9	86.1	82.8	73.2			
	Jun 21	72.8	79.2	86.4	83.1	72.8			
	Jul 21	69.1	78.2	85.5	80.8	81.2			
	Aug 21	73.5	73.2	73.0	71.0	72.9			
	Sep 21	74.5	73.2	83.6	81.5	73.9			
	Oct 21	75.0	77.2	85.3	82.0	71.4			
	Nov 21	75.7	72.5	85.2	82.4	74.5			
	Dec 21	74.5	73.2	83.6	81.5	73.9			
ประจำปี 2565	Jan 22	73.4	75.6	85.3	83.1	75.9			
	Feb 22	79.4	76.3	85.6	83.5	71.4			
	Mar 22	74.1	74.9	84.8	81.2	73.2			
	Apr 22	71.9	81.1	85.9	82.7	72.9			
	May 22	62.3	68.0	71.0	73.0	73.2			
	Jun 22	72.8	79.2	86.4	83.1	72.8			
	Jul 22	72.4	74.5	83.5	83.8	73.7			
	Aug 22	79.8	78.4	85.5	84.5	75.4			
	Sep 22	74.1	74.9	84.8	81.2	73.2			
	Oct 22	73.5	84.6	85.3	84.2	71.4			
	Nov 22	75.3	74.8	81.5	82.3	72.7			
	Dec 22	73.3	75.2	84.7	82.3	71.6			
ค่ามาตรฐาน ¹		$\leq 105 \text{ dB (A)}$							
ค่ามาตรฐาน ²		$\leq 94 \text{ dB (A)}$							

หมายเหตุ ¹: กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

²: มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานเสียงที่ยอมรับไว้กู้ภัยสำหรับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ที่มา : ตรวจสอบโดย หน่วยผลิต ยูทิลิตี้ส์ บริษัท ทิพี ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)



ภาพที่ 3-52 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน