
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ของโครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

ช่วงก่อสร้าง	ช่วงดำเนินการ
<ul style="list-style-type: none">• คุณภาพอากาศ• ระดับเสียง• คุณภาพน้ำ• การระบายและการป้องกันน้ำท่วม• การคมนาคม• สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว• อาชีวอนามัยและความปลอดภัย• สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none">• เรื่องทั่วไป• คุณภาพอากาศ• ระดับเสียง• คุณภาพน้ำ• การระบายและการป้องกันน้ำท่วม• การคมนาคม• สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว• อาชีวอนามัยและความปลอดภัย• สังคม-เศรษฐกิจ• สุนทรียภาพ

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.1 และโครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.2 บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแห่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565





ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ	- โครงการต้องฉีดพรมน้ำบริเวณทางเข้าโครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้างวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) ในช่วงฤดูแล้ง	- ทางโครงการไม่มีกิจกรรมการเปิดหน้าดินจึงไม่มีการฉีดพรมน้ำ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ไม่พบปัญหา	-
	- โครงการต้องใช้พลาสติกคลุมดิน ทราาย หรือวัสดุก่อสร้างอื่น ๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหลบบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่น	- ทางโครงการไม่มีกิจกรรมการก่อสร้างที่มีดินทราาย เนื่องจากเป็นการก่อสร้างบนหลังคา จึงไม่มีการใช้พลาสติกคลุมดิน ทราาย หรือวัสดุก่อสร้างอื่นๆ	- ไม่พบปัญหา	-
	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์ต่างๆ และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก	- ทางโครงการกำกับให้ผู้รับเหมาดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องยนต์ต่างๆ และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกจากรถบรรทุก	- ไม่พบปัญหา	-
	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่างๆ ที่จะเข้ามาในเขตก่อสร้าง เพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ	- ทางโครงการไม่มีการขนส่งวัสดุก่อสร้างที่นำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดควันเสียจากรถยนต์	- ทางโครงการควบคุมความเร็วรถบรรทุกภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง (รูปที่ 2.1)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.1 ป้ายควบคุมความเร็วไม่เกิน 10 กม./ชม.</p>
	- ผู้รับเหมาจะต้องทำการชิงตาข่ายโดยรอบตัวอาคารและบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นลงในพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิดความสกปรกไม่เรียบร้อยและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้ นอกจากนี้ควรปิดภายนอกอาคารที่กำลังก่อสร้างด้วยผ้าใบอย่างหนา หรือวัสดุอย่างอื่นโดยรอบอาคารและตลอดความสูงของโรงงานและอาคารที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจาย	- ทางโครงการได้ทำการชิงตาข่ายบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นลงในพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณใกล้เคียงอันอาจก่อให้เกิดความสกปรกไม่เรียบร้อยและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้ ปัจจุบันทางโครงการได้ดำเนินการก่อสร้างกิจกรรมบนหลังคาเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.2)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.2 สภาพกิจกรรมก่อสร้างในปัจจุบัน</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กรณีมีฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งก็ตาม ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องรีบให้คนงานทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นลงไปขึ้นมาทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อยด้วย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่าง ๆ	- หากมีฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียง ทางโครงการกำกับให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องดำเนินการเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นลงไปขึ้นมาทันที	- ไม่พบปัญหา	-
2. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำที่สุดและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้ดีอยู่เสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง	- ทางโครงการเลือกใช้อุปกรณ์ในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงที่ต่ำที่สุด	- ไม่พบปัญหา	-
	- จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- ทางโครงการจำกัดเวลากิจกรรมการก่อสร้างเฉพาะในช่วงเวลา 08:00-17:00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- ไม่พบปัญหา	-


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. เสียง (ต่อ)	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ทางโครงการกำชับให้ผู้รับเหมาทำการตรวจเช็คเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียง	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงมากกว่า 90 dB (A)	- กิจกรรมการก่อสร้างของโครงการเป็นกิจกรรมที่ไม่มีเสียงดังมากกว่า 90 dB (A) ทั้งนี้ หากมีกิจกรรมที่มีเสียงดัง โครงการจะจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหา	-
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำและห้องส้วมเพียงพอต่อคนงานตามที่กฎหมายกำหนด	- ห้องน้ำสำหรับคนงานใช้ห้องน้ำของทางโครงการ ซึ่งมีจำนวน 3 ห้องเพียงพอต่อคนงาน 20 คน และมีการแยกห้องน้ำกับทางพนักงานชัดเจน (รูปที่ 2.3)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.3 ห้องน้ำสำหรับผู้รับเหมา</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ทางโครงการกำชับพนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและการดูแลเข้า-ออก ของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง	- ทางโครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ รปภ. อำนวยความสะดวกตลอด 24 ชั่วโมง และกำหนดให้มีการแลกบัตรบริเวณด้านหน้าโครงการก่อนเข้า-ออก ทุกครั้ง (รูปที่ 2.4)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย</p>
	- ตรวจสอบเช็คสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- ทางโครงการมีการตรวจสอบเช็คสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งานทุกครั้ง เพื่อให้รถยนต์ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหา	-
	- หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์หลังเวลา 19.00 น. ซึ่งเป็นเวลาพักผ่อนของชุมชนและในระยะเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง และช่วงเวลาเร่งด่วน (07.30-09.00 น. และ 15.00-18.00 น.)	- ทางโครงการกำชับให้พนักงานขับรถหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์หลังเวลา 19:00 น. ซึ่งเป็นเวลาพักผ่อนของชุมชน และช่วงเวลาเร่งด่วน	- ไม่พบปัญหา	-


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การคมนาคม (ต่อ)	- จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก พื้นที่โครงการ ไม่เกิน 30 กม./ชม. และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสม เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางโครงการควบคุมความเร็วรถบรรทุกภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง (รูปที่ 2.1)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.1 ป้ายควบคุมความเร็วไม่เกิน 10 กม./ชม.
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุอุปกรณ์เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- ทางโครงการควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด โดยมีการชั่งน้ำหนักรถบรรทุกทุกคันที่ออกจากโครงการ (รูปที่ 2.5) และทางพนักงานขับรถได้จัดให้มีพลาสติกปิดคลุมวัสดุก่อสร้าง เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.5 พื้นที่ชั่งน้ำหนักของโรงงาน

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- จัดสร้างรางระบายน้ำชั่วคราวหรือระบบระบายน้ำจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำฝนออกนอกพื้นที่	- ทางโครงการไม่มีกิจกรรมการเปิดหน้าดิน และภายในโครงการมีรางระบายน้ำของโครงการ เพื่อระบายน้ำฝนออกนอกโครงการ จึงไม่มีสร้างรางระบายน้ำชั่วคราว	- ไม่พบปัญหา	-
	- ควรจัดกองวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เป็นที่เป็นทาง โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ	- ทางโครงการไม่มีการกองวัสดุก่อสร้าง และเศษวัสดุก่อสร้าง อยู่ใกล้รางระบายน้ำ	- ไม่พบปัญหา	-
6. การกำจัดกากของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขาย หรือนำกลับมาใช้ใหม่	- ทางโครงการมีการรวบรวมและคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด ปัจจุบันทางโครงการดำเนินการก่อสร้างเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงไม่มีกองเศษวัสดุภายในพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน	- ทางโครงการจัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับปริมาณขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น โดยเป็นจุดที่กำหนดให้พนักงานและผู้รับเหมาทิ้งขยะร่วมกัน (รูปที่ 2.6)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.6 ถังขยะแยกประเภทภายในโครงการ</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การกำจัดกากของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด	- ทางโครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบดูแลการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด ปัจจุบันทางโครงการดำเนินการก่อสร้างเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงไม่มีกองเศษวัสดุภายในพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำท่อน้ำทิ้งในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- ทางโครงการดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำ	- ไม่พบปัญหา	-
	- แจ้งหน่วยงานรับกำจัดมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตนำมูลฝอยจากการก่อสร้างไปกำจัด	- ทางโครงการดำเนินการแจ้งต่อหน่วยงานรับกำจัดมูลฝอยจากการก่อสร้าง	- ไม่พบปัญหา	-
	- มีการกำหนดวิธีการปฏิบัติงานเรื่องการแยกทิ้งขยะหรือของเสียอันตราย และอบรมให้คนงานที่เกี่ยวข้องมีความรู้เกี่ยวกับการจัดการขยะและกากของเสียอันตราย	- ทางโครงการมีการรวบรวมและคัดแยกประเภทและทำการอบรมให้คนงานเกี่ยวกับการจัดการขยะและกากของเสียอันตราย	- ไม่พบปัญหา	-
	- แพลงเซลล์แสงอาทิตย์และอุปกรณ์อื่นๆ ที่ชำรุดโครงการต้องส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ปัจจุบันทางโครงการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ หากมีแผงเซลล์แสงอาทิตย์และอุปกรณ์อื่นๆ ที่ชำรุดทางโครงการจะดำเนินการจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีพื้นที่กองเก็บเศษวัสดุก่อสร้างที่ไม่ใช้แล้วอย่างเป็นสัดส่วน	- ทางโครงการจัดพื้นที่สำหรับกองเศษวัสดุก่อสร้างที่ไม่ใช้อย่างเป็นสัดส่วน	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สังคมและเศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมาพิจารณารับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความสามารถ และสำหรับโครงการมีการจ้างงานท้องถิ่นโดยพิจารณาให้ความสำคัญกับพนักงานท้องถิ่นที่มีความรู้ และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่งเป็นอันดับแรก ซึ่งปัจจุบันมีพนักงานของโครงการที่เป็นคนในท้องถิ่นทำงานในโครงการ คิดเป็นร้อยละ 14 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	-
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ต้องปฏิบัติงานในโครงการและควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมการดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการเลือกใช้บริการบริษัทรับเหมาพิจารณาตามการจัดการด้านความปลอดภัยสัญญาว่าจ้างได้ระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ต้องปฏิบัติงานในโครงการเป็นไปตามมาตรการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- ทางโครงการมีการตรวจสอบเครื่องมือ/เครื่องจักรก่อนการใช้งาน เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตากันเศษวัสดุ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- ทางโครงการได้จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้งาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตากันเศษวัสดุ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น เป็นต้น และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ทางโครงการตรวจสอบการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับประเภทของงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	- ทางโครงการกำหนดขอบเขตของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอดเวลาการทำงาน	- ไม่พบปัญหา	-




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตสวมหมวกนิรภัย” เป็นต้น	- ทางโครงการได้จัดทำป้ายเตือน บริเวณพื้นที่เขตก่อสร้าง เนื่องจากเป็นกิจกรรมการก่อสร้างบนหลังคา ทั้งนี้ พื้นที่ภายในโครงการจัดให้มีป้ายเตือนความปลอดภัย เช่น ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยก่อนเข้าโครงการ	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ทางโครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบควบคุมวิธีการปฏิบัติงาน และมีจป.วิชาชีพตรวจสอบดูแลควบคุมสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ไม่พบปัญหา	-



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- ทางโครงการจัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อบริการพนักงาน (รูปที่ 2.7) สำหรับรับส่งผู้ป่วยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินใช้ร่วมกับโครงการ	ไม่พบปัญหา	   <p>รูปที่ 2.7 ห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาล</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.7 ห้องพยาบาล เพียงคนใช้ เวชภัณฑ์ และพยาบาล (ต่อ)</p>
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่ความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ทางโครงการไม่มีสัญญาณเตือนติดตั้งภายในอาคารที่มีกิจกรรมการก่อสร้าง เนื่องจากเป็นกิจกรรมการก่อสร้างบนหลังคา ทั้งนี้ พื้นที่ภายในโครงการจัดให้มีสัญญาณเตือนความปลอดภัย	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- ทางโครงการจัดให้มีการแลกบัตรก่อนเข้าภายในพื้นที่โครงการและเขตก่อสร้าง	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน	- ทางโครงการมีการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน และเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างก่อนเข้าปฏิบัติงาน (รูปที่ 2.8)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.8 กิจกรรม Safety Talk</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงก่อสร้าง) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย	- ทางโครงการมีเจ้าหน้าที่ จป.วิชาชีพ รับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัยในพื้นที่ก่อสร้าง	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ทางโครงการจัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน (ภาคผนวกที่ 2)	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวกที่ 2 (ช่วงก่อสร้าง)
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ทางโครงการมีการรวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหาย เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย ปัจจุบันไม่มีอุบัติเหตุเกี่ยวกับกิจกรรมการก่อสร้างเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-
	- ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทุกฉบับ	- ทางโครงการได้ปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทุกฉบับ อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- การใช้งานระบบไฟฟ้าในโครงการต้องดำเนินการให้เป็นไปตามหลักวิชาการหรือมาตรฐานที่ยอมรับ	- ทางโครงการใช้งานระบบไฟฟ้าในโครงการดำเนินการให้เป็นไปตามหลักวิชาการ	- ไม่พบปัญหา	-




ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด 	<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบันโครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/157 ลงวันที่ 18 มกราคม 2564 (ภาคผนวกที่ 6) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 6</p>

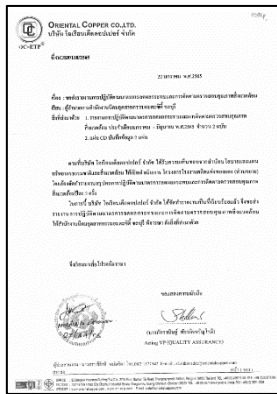
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ทางโครงการได้ติดตามตรวจสอบปัญหาสิ่งแวดล้อม และหากผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมทางโครงการฯ จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้กรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหาดังกล่าว (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการฯ จะแจ้งและรายงานความคืบหน้าในการแก้ไขให้หน่วยงานอนุญาตการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว ทั้งนี้ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 65 ยังไม่มีเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) รวมทั้งจะต้องรายงานความคืบหน้าในการแก้ไขปัญหานั้นหน่วยงานดังกล่าวทราบโดยเร็วเพื่อให้ข้อเสนอแนะหรือสนับสนุนการดำเนินการแก้ไขปัญหามาตามความเหมาะสมต่อไป			
	- บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ทราบทุก 6 เดือน	- ทางโครงการฯ จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งได้จัดส่งรายงานให้หน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รับทราบผลการดำเนินงานทุก 6 เดือน โดยครั้งล่าสุดได้จัดส่งรายงานประจำเดือน ม.ค.-มิ.ย. 65 เมื่อวันที่ 27 ก.ค. 65 (ภาคผนวกที่ 7)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 7</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากบริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือ เทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณา (ต่อ) 	<p>- โครงการยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามเลขที่อก 5102.3.1/157 ปัจจุบันยังไม่มี ความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว หากมีการเปลี่ยนแปลงทางโครงการฯ จะแจ้งหน่วยงานอนุญาต และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p>	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) ให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไข มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตมีความเห็นว่า การปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด (ต่อ) 			

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาต ต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
	- การดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ ต้องพิจารณาปฏิบัติตามให้สอดคล้องกับรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช 2550 เช่น ด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน และการประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพอนามัย ทั้งนี้ให้เป็นไปตามหลักวิชาการ	ทางโครงการฯ ปฏิบัติตามรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย เช่น ในด้านการมีส่วนร่วมของประชาชนและการประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพอนามัย ทั้งนี้เป็นไปตามหลักวิชาการดำเนินการเรียบร้อยแล้วในปี 2555 (ภาคผนวกที่ 8)	ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 8</p>

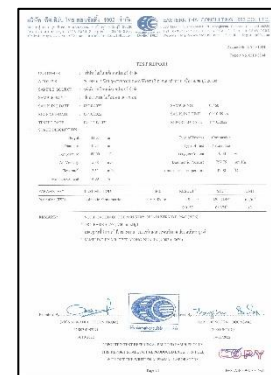
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1.เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด • รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ • นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ ได้จัดจ้างบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรายงานปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ และให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ รวมทั้งนำเสนอรายงานดังกล่าวต่อ สผ. เป็นประจำทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	-

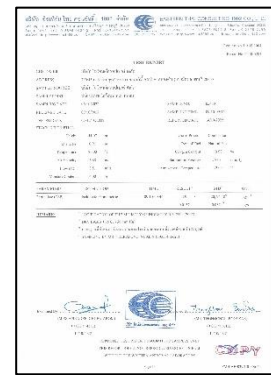
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง	<ul style="list-style-type: none"> โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลสารที่ระบายออกจากปล่องที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการหลอมและรีดทองแดง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายไอร้อนจากเตาหลอม (SH-1) <ul style="list-style-type: none"> * TSP ไม่เกิน 0.0374 กรัม/วินาที และความเข้มข้นไม่เกิน 24.48 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * NO₂ ไม่เกิน 0.4093 กรัม/วินาที และความเข้มข้นไม่เกิน 267.91 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ปล่องระบายไอร้อนจากเตาอบที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง (SH-2) <ul style="list-style-type: none"> * TSP ไม่เกิน 0.0374 กรัม/วินาที * NO₂ ไม่เกิน 0.1364 กรัม/วินาที 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ได้ดำเนินควบคุมอัตราการระบายมลสารที่ระบายออกจากปล่องที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการหลอมและรีดทองแดงให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ โดยผลการตรวจวัดในวันที่ 5 ก.ย. และ 6 ต.ค. 65 พบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดดังนี้ (ภาคผนวกที่ 1) <ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายไอร้อนจากเตาหลอม (SH-1) มีอัตราการระบาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * TSP เท่ากับ 0.0137 กรัม/วินาที และ 3.9 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * NO₂ เท่ากับ 0.0266 กรัม/วินาที และ 5.6 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ปล่องระบายไอร้อนจากเตาอบที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง (SH-2) มีอัตราการระบาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * TSP เท่ากับ 0.0002 กรัม/วินาที * NO₂ เท่ากับ 0.0159 กรัม/วินาที 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Wet Scrubber No.1 (WS-1) <ul style="list-style-type: none"> * TSP ไม่เกิน 0.0118 กรัม/วินาที ปล่อง Wet Scrubber No.2 (WS-2) <ul style="list-style-type: none"> * TSP ไม่เกิน 0.0376 กรัม/วินาที 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Wet Scrubber No.1 (WS-1) มีอัตราการระบาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * TSP ไม่เกิน 0.0001 กรัม/วินาที ปล่อง Wet Scrubber No.2 (WS-2) มีอัตราการระบาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * TSP ไม่เกิน 0.0043 กรัม/วินาที <p>ทั้งนี้ ทุกรายการทดสอบมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p>	- ไม่พบปัญหา	-
	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุดและ/หรือมาตรฐานฉบับล่าสุด	- ทางโครงการฯ ได้ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการตรวจวัดประจำเดือน ก.ค.-ธ.ค. 65 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ (ภาคผนวกที่ 1)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No.1) สำหรับหน่วยชุบตีบุก จำนวน 1 ชุด • ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No.2) สำหรับหน่วยหลอม จำนวน 1 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่างๆ เรียบร้อยแล้ว ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No.1) สำหรับหน่วยชุบตีบุก จำนวน 1 ชุด (รูปที่ 2.1) • ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No.2) สำหรับหน่วยหลอม จำนวน 1 ชุด (รูปที่ 2.2) 	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.1 ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No. 1) บริเวณหน่วยชุบตีบุก</p>  <p>รูปที่ 2.2 ระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber No. 2) บริเวณหน่วยหลอม</p>

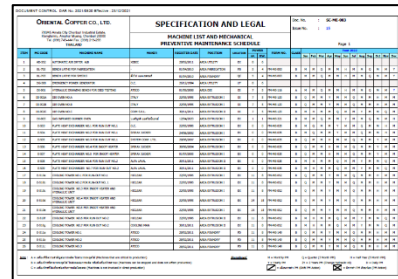
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ทางโครงการฯ จัดทำช่องลมบริเวณผนังของอาคาร (รูปที่ 2.3) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.3 ช่องลมระบายอากาศภายในอาคาร</p>


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<p>- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจเช็คสำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> • ระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ • ระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ • ระบบดักฝุ่นต่าง ๆ 	<p>- ทางโครงการฯ จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา (ภาคผนวกที่ 10)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>

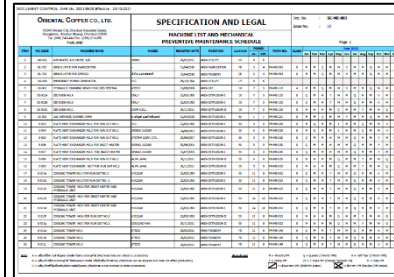
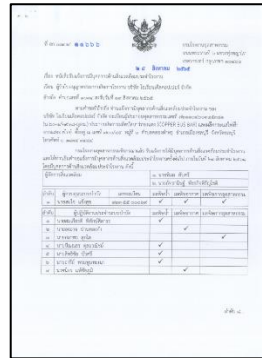
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- การจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอและพร้อมสำหรับการแก้ไขซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- ทางโครงการฯ จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็น (รูปที่ 2.4) สำหรับระบบดักฝุ่นอย่างเพียงพอพร้อมสำหรับการใช้งาน และจะดำเนินการแก้ไขซ่อมบำรุงทันที เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.4 อะไหล่สำรองสำหรับระบบดักฝุ่น
	- กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ มีการทำงานผิดปกติเกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐานจะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้ต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของทางโครงการฯ ทำงานผิดปกติเกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐานทางโครงการฯ จะตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการจะหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย ทั้งนี้ในปัจจุบันยังไม่เคยเกิดเหตุการณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	-



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการฯ มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ภาคผนวกที่ 10)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานประเภทอุตสาหกรรมถลุงหรือแต่งแร่หรือหลอมโลหะซึ่งมิใช่อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้าต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ	- ทางโครงการฯ มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 จำนวน 1 คน และมีผู้ปฏิบัติประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จำนวน 2 คน (ภาคผนวกที่ 11)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 11</p>

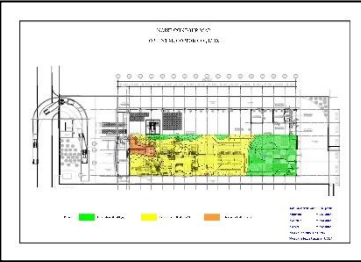

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- ติดตั้งห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง เช่น บริเวณผลิตลมดูดอากาศ และเครื่องสูบน้ำ เป็นต้น	- ทางโครงการได้ติดตั้งห้องครอบเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง (รูปที่ 2.5)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.5 ห้องครอบเสียงบริเวณแหล่งกำเนิดเสียงดัง</p>
3.2 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังโดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- ทางโครงการฯ จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) (ภาคผนวกที่ 10) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>

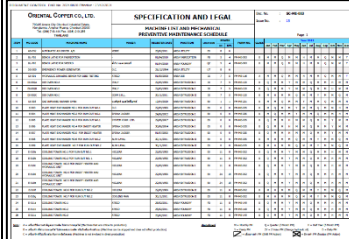
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตเมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิตภายใน 6 เดือน อย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียงและนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการ และทำการทบทวนเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทุก ๆ 3 ปี	- ทางโครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 13-14 สิงหาคม และ 8 กันยายน 2563 (ภาคผนวกที่ 12) และจะทำการทบทวนเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทุกๆ 3 ปี โดยจะดำเนินการในครั้งต่อไปในปี 2566 เนื่องจากโครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 12
3.3 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินการของโครงการฯ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข	- ทางโครงการฯ ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงในตารางที่ 3.12 ในบทที่ 3 อย่างไรก็ตาม โครงการได้ติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตให้อยู่ภายในอาคารผลิตทั้งหมด (รูปที่ 2.6) ทั้งนี้ ในบริเวณดังกล่าวไม่ติดกับชุมชนแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.6 อาคารผลิต



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.3 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ (ด้านที่ติดกับโรงงานอื่นๆ) อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง และนำข้อมูลดังกล่าวมาวางแผนเพื่อกำหนดมาตรการป้องกันเพิ่มเติมในอนาคต	- ทางโครงการฯ ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ (ด้านที่ติดกับโรงงานอื่นๆ) ตามที่มาตรการกำหนดไว้ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ ทั้งนี้ ทางโครงการได้นำข้อมูลดังกล่าวมาวางแผน และจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) (ภาคผนวกที่ 10) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 10




ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.3 การป้องกันที่ตัวกลาง (ต่อ)	- เครื่องจักรและอุปกรณ์หลัก ๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ ได้ติดตั้งอยู่ในอาคารผลิต	- ทางโครงการฯ ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตให้อยู่ภายในอาคารผลิตตามมาตรการกำหนด (รูปที่ 2.6) ทั้งนี้โครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ไม่ได้ติดกับพื้นที่ชุมชนแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.6 อาคารผลิต</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.3 การป้องกันที่ ตัวกลาง (ต่อ)	- ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็น แนวป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียง ลงซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อชุมชน ภายนอกโครงการ	- ทางโครงการฯ ได้ปลุกต้นไม้ยืนต้น บริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวป้องกัน ฝุ่นละออง และลดความดังของเสียง ลงได้ (รูปที่ 2.7) ทั้งนี้ โครงการตั้งอยู่ใน นิคมอุตสาหกรรมไม่ได้ติดกับชุมชน ภายนอกแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	   <p>รูปที่ 2.7 ต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำจากการอุปโภค บริโภคของพนักงาน	- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมดจำนวน 8 ชุด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้ง ต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน	- ทางโครงการฯ ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม จำนวน 8 ชุด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปมีความเหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน (รูปที่ 2.8)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.8 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
	- ติดตั้งถังดักไขมันสำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหาร และบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อนไขมันทั้งนี้กำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- ทางโครงการฯ ทำการติดตั้งถังดักไขมัน (รูปที่ 2.9) สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหารและบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อนไขมันและมีการดูแลและดักไขมัน เป็นประจำทุกสัปดาห์ (ภาคผนวกที่ 12)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.9 ถังดักไขมัน

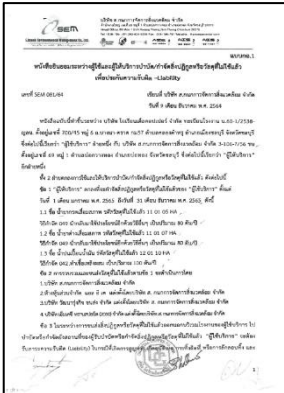
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.1 น้ำจากการอุปโภค บริโภคของพนักงาน (ต่อ)	- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programme) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ และเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ	- ทางโครงการฯ จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programme) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ (ภาคผนวกที่ 14)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 14
	- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	- ทางโครงการฯ จัดทำคู่มือปฏิบัติงาน เรื่องการบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานและปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด (ภาคผนวกที่ 14)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 14
	- กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร	- กรณีที่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ ทางโครงการฯ จะตรวจสอบหาสาเหตุ และแก้ไขโดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร ทั้งนี้ ยังไม่เกิดเหตุการณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	-

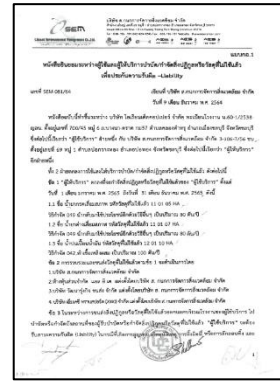
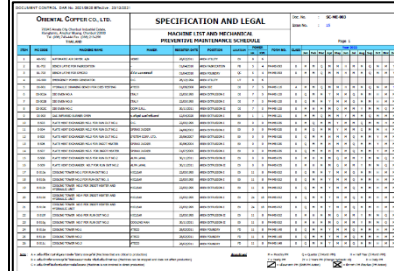
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำเสียจาก กระบวนการผลิต	- กำหนดให้โครงการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 154 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการชุบตีบุก และน้ำเสียจากระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) ให้ได้ค่าตามเกณฑ์มาตรฐานที่นิคมฯ กำหนด ก่อนระบายออกนอกโรงงาน	- ทางโครงการได้ชะลอการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีขนาด 154 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการชุบตีบุก และน้ำเสียจากระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) เนื่องจากในปัจจุบันลูกค้าส่วนใหญ่ ซึ่งเป็นลูกค้าต่างประเทศได้สั่งซื้อชิ้นงานเพื่อไปชุบเอง และแนวโน้มปริมาณการชุบตีบุกโดยรวมที่มีปริมาณน้อยลงเรื่อยๆ อีกทั้งโครงการได้รับผลกระทบจากปัญหาเศรษฐกิจโลก ทางโครงการจึงชะลอการลงทุนด้านต่างๆ ที่จะส่งผลกระทบอย่างมีนัยสำคัญต่อสถานะการเงิน เพื่อให้การดำเนินกิจการผ่านพ้นช่วงปัญหาสภาวะเศรษฐกิจไปได้ อย่างไรก็ตามทางโครงการได้นำน้ำเสียจากกระบวนการชุบตีบุก และน้ำเสียจากระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) ส่งออกไปกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บจก. ส.กนกการจัดการสิ่งแวดล้อม (ภาคผนวกที่ 15)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 15</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ในช่วงก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีใหม่ โครงการจะส่งน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของกรดและด่างสูง (High Concentration Acid & High Concentration Alkaline) ไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Progame) เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ อย่างต่อเนื่อง เพื่อลดการสะสมของตะกอนทองแดง ภายในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ในช่วงชะลอการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ทางโครงการ ได้จัดส่งน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของกรดและด่างสูง (High Concentration Acid & High Concentration Alkaline) ไปยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อรับไปกำจัด (ภาคผนวกที่ 15) ทางโครงการฯ จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Progame) เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ อย่างต่อเนื่อง (ภาคผนวกที่ 10) เพื่อลดการสะสมของตะกอนทองแดง ภายในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 15</p>  <p>ภาคผนวกที่ 10</p>


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานเลือกใช้น้ำยาทำความสะอาดทองแดง เช่น กรดซัลฟูริกที่มีความเข้มข้นไม่เกิน 10% หรือ น้ำยาทำความสะอาดทองแดงอื่นๆ ที่มีความเหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ และสามารถช่วยลดการปนเปื้อนของทองแดงได้ในระดับต่ำที่สุด	- ทางโครงการฯ ใช้กรดซัลฟูริกที่มีความเข้มข้นไม่เกิน 10 % ทำความสะอาดทองแดงก่อนการชุบดีบุก (รูปที่ 2.10) ซึ่งสามารถลดการปนเปื้อนของทองแดงได้ในระดับต่ำที่สุด	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.10 กรดซัลฟูริกที่มีความเข้มข้น ไม่เกิน 10%</p>
	- กำหนดให้มีการป้องกันการเกิดสนิมทองแดงบนผิวผลิตภัณฑ์ทองแดงก่อนเข้าสู่กระบวนการชุบดีบุก โดยไม่ให้ผลิตภัณฑ์ทองแดงสัมผัสกับอากาศโดยตรง หรือน้อยที่สุด เช่น การใช้ฟิล์มพลาสติกหรือวิธีอื่นๆ ที่เหมาะสม	- ทางโครงการฯ ทำการป้องกันการเกิดสนิมทองแดงบนผิวผลิตภัณฑ์โดยใช้ฟิล์มพลาสติกห่อหุ้มผลิตภัณฑ์ทองแดงก่อนเข้าสู่กระบวนการชุบดีบุก (รูปที่ 2.11)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.11 ฟิล์มพลาสติกห่อหุ้มผลิตภัณฑ์ทองแดง</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เพิ่มประสิทธิภาพการล้างทำความสะอาดชิ้นงานทองแดง โดยวิธีการที่เหมาะสม เช่น การเพิ่มมุมในการฉีดพ่นน้ำให้กว้างขึ้น เพื่อให้มีความสามารถในการกระจายน้ำให้ครอบคลุมพื้นที่ในการทำความสะอาดชิ้นงานได้มากขึ้น เป็นต้น ซึ่งจะสามารถลดการปนเปื้อน และปริมาณน้ำเสียลง 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ล้างทำความสะอาดทองแดงโดยวิธีการฉีดพ่นน้ำ เพื่อให้การกระจายของน้ำครอบคลุมพื้นที่ในการทำความสะอาดชิ้นงานได้มากขึ้น (รูปที่ 2.12) ซึ่งสามารถลดการปนเปื้อน และปริมาณน้ำเสียลงได้ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.12 การใช้น้ำฉีดล้างชิ้นงาน</p>
	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่พบว่าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไขโดยเร่งด่วน 	<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบันทางโครงการได้ชะลอการดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้น ทั้งนี้ หากดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดดังกล่าวแล้วเสร็จ และหากพบว่า ไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบไว้ทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไขโดยเร่งด่วนต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	-

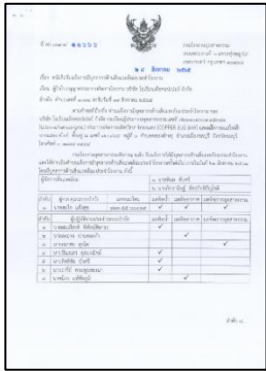
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	- ปัจจุบันทางโครงการได้ชะลอการดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้น ทั้งนี้ หากดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดดังกล่าวแล้วเสร็จ โครงการจะจัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และปฏิบัติตามโดยเคร่งครัดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-
	- <u>การทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องไม่ใช้สารเคมีชนิดที่อาจเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ</u>	- โครงการดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในเดือนกันยายน 2565 ยังไม่มีการทำความสะอาด หากดำเนินการถึงขั้นตอนการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์โครงการจะดำเนินการตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-
4.3 บ่อพักน้ำทิ้ง	- พิจารณานำน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งไปใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น รดน้ำต้นไม้ / สนามหญ้า เป็นต้น โดยบางส่วนต้องระบายทิ้งลงระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ซึ่งจะต้องควบคุมคุณภาพน้ำให้ได้ตามค่ามาตรฐานฯ น้ำทิ้งก่อนระบายออก	- โครงการระบายนํ้าทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ แล้วลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ทั้งนี้ ทางโครงการได้ชะลอการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้น และบ่อพักน้ำทิ้งทางเคมี จึงยังไม่ได้นำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ ทั้งนี้ หากดำเนินการก่อสร้างระบบบำบัดดังกล่าวแล้วเสร็จ โครงการจะนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่โดยนำน้ำมารดน้ำต้นไม้ สนามหญ้า และบางส่วนจะระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ต่อไป และผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 65 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ	- ไม่พบปัญหา	-



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.3 บ่อพักน้ำทิ้ง (ต่อ)	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 144 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- ปัจจุบันทางโครงการฯ ได้ชะลอการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และชะลอการก่อสร้างบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 144 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ หากมีการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ทางโครงการจะจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 144 ลูกบาศก์เมตร ตามมาตรการกำหนด ปัจจุบันโครงการมีบ่อพักน้ำทิ้งที่สามารถรับน้ำได้อย่างเพียงพอใน 1 วัน	- ไม่พบปัญหา	-
4.4 ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานประเภทอุตสาหกรรม ถลุงหรือแต่งแร่หรือหลอมโลหะ ซึ่งมีใช้อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้าต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ	- ทางโครงการฯ มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 จำนวน 1 คน และมีผู้ปฏิบัติงานจำนวน 2 คน (ภาคผนวกที่ 11)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 11



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำและบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานในกรณีตื่นขึ้น	- ทางโครงการฯ มีแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำ และบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานเป็นประจำทุกปี (ภาคผนวกที่ 16)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 16</p>  <p>ภาคผนวกที่ 43</p>
	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการฯ ดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำ และจัดทำแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ภาคผนวกที่ 15) และได้จัดแผนฉุกเฉินกรณีที่เกิดน้ำท่วมภายในโรงงาน (ภาคผนวกที่ 43)	- ไม่พบปัญหา	



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคม	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ทางโครงการฯ ได้จัดทำคู่มือการขับขี่อย่างปลอดภัย (ภาคผนวกที่ 17) และกำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 17</p>
	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุกและบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางโครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุก และบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ (รูปที่ 2.13) โดยจัดให้มีการแลกบัตรบริเวณป้อม รปภ. บริเวณด้านหน้าโครงการก่อนเข้า-ออกทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.13 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมความเร็วรถบรรทุกทุกสินค้าและวัตถุอันตรายที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ควบคุมความเร็วรถบรรทุกทุกสินค้าและวัตถุอันตรายภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง (รูปที่ 2.14) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.14 ป้ายควบคุมความเร็วไม่เกิน 10 กม./ชม.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุกทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้าวัตถุอันตราย และกากของเสีย ในเรื่องต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษทองแดง และผลิตภัณฑ์ การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ได้กำหนดแนวทางการปฏิบัติของพนักงานขับรถบรรทุกทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้าวัตถุอันตราย และกากของเสีย เพื่อลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษทองแดง และผลิตภัณฑ์ มีการทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายทุกครั้ง (รูปที่ 2.15) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.15 รถขนถ่ายสินค้าวัตถุอันตราย</p>


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 7.1 การจัดการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ จัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง (ภาคผนวกที่ 18) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวก ที่ 18</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ มีการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ และหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 19</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิภูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ มีการคัดแยกประเภทสิ่งปฏิภูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด (ภาคผนวกที่ 19) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)				
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจนโดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้จัดสร้างอาคารและพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสียของโครงการและจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจนเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ (รูปที่ 2.16) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.16 พื้นที่เก็บกากของเสีย มีหลังคาปิดคลุม</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายจะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ จัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม (รูปที่ 2.20) เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตราย โดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ ที่มีมาตรฐานฯ ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น</p>	<p>- ทางโครงการฯ เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน), บริษัท แชนด์ ซอร์ จำกัด เป็นต้น (ภาคผนวกที่ 20)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 20</p>
<p>7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป</p>	<p>- โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ</p>	<p>- ทางโครงการฯ มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.21) รวมทั้งมีการจัดทำเอกสารแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับประเภทขยะไว้อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 19)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 19</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)</p>				 <p>ถังขยะอันตราย</p>  <p>ถังขยะทั่วไป</p> <p>รูปที่ 2.17 ถังขยะแยกประเภทในโครงการ</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)				 <p>ถังขยะรีไซเคิล</p>  <p>รูปที่ 2.17 ถังขยะแยกประเภทในโครงการ (ต่อ)</p>
	- กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน	- ทางโครงการฯ มีพนักงานรวบรวมและทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน (ภาคผนวกที่ 19)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 19</p>


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จากการอุปโภคบริโภค ซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p>	<p>- ทางโครงการฯ รวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จากการอุปโภคบริโภคไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ (รูปที่ 2.16) เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 18)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	<div data-bbox="1823 402 2085 766" data-label="Image">  </div> <p>ภาคผนวกที่ 18</p> <div data-bbox="1749 837 2168 1142" data-label="Image">  </div> <p>รูปที่ 2.16 พื้นที่เก็บกากของเสีย มีหลังคาปิดคลุม</p>

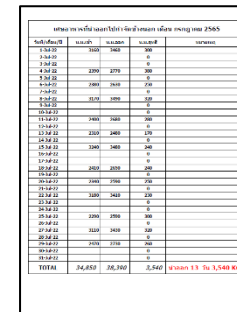
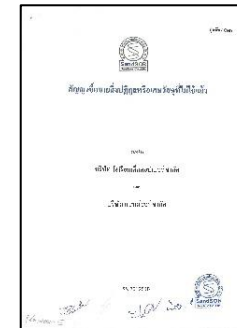
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)				
7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ <ul style="list-style-type: none"> • ได้แก่ เศษกระดาษขวดแก้ว/ขวดพลาสติก เป็นต้น ประมาณ 3 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการคัดแยกและจำหน่ายห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ (ภาคผนวกที่ 20) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 20</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ <ul style="list-style-type: none"> • ได้แก่ กิ่งไม้/ใบไม้ เศษอิฐ เศษหญ้า และถุงพลาสติกปนเปื้อน เป็นต้น ประมาณ 4 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภท และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยนำไปฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการคัดแยกและติดต่อให้บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 20) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 ขยะมูลฝอยทั่วไป (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> เศษอาหารประมาณ 3 ตัน/ปี โครงการรวบรวมแล้วขายเพื่อเป็นอาหารสัตว์ แก่ผู้ที่สนใจหรือนำไปกำจัดด้วยวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการ โดยเศษอาหารที่เกิดขึ้นในโครงการ ผู้ประกอบการในโรงงานอาหารของโครงการจะเป็นผู้รวบรวม เพื่อนำไปเป็นอาหารสัตว์ (ภาคผนวกที่ 21) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 21</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าห่มกอมพิวเตอร/ผงห่มก ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 2 ตัน/ปีโครงการจะรวบรวมไว้ ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการ ทางโครงการรวบรวมขยะอันตรายจากสำนักงานไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 20) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 20</p>

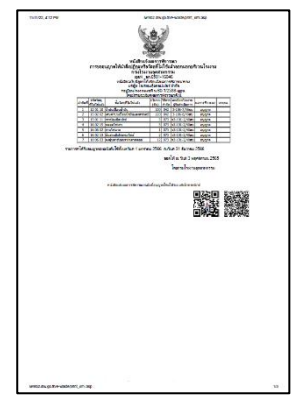

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต</p>	<p>- สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> * เศษทองแดงจากการตัดขอบและตัดแต่งต่าง ๆ ประมาณ 11,282 ตัน/ปี โครงการจะทำการหมุนเวียนนำไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย * เศษตะกรัน (Dross) ประมาณ 103 ตัน/ปี โครงการจะทำการหมุนเวียนนำไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย * เศษพลาสติกกรองล้ง เศษกระดาษรองล้ง เศษล้งไม้ และเศษถุงปูน เป็นต้น ประมาณ 3 ตัน/ปี * เศษเหล็กจากการซ่อมบำรุงประมาณ 11 ตัน/ปี * เศษพลาสติกพัน Coil ประมาณ 6 ตัน/ปี <p>โครงการจะทำการคัดแยกประเภท และจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป</p>	<ul style="list-style-type: none"> * สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ * ทางโครงการฯ นำเศษทองแดงจากการตัดขอบและตัดแต่งต่าง ๆ ไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตทั้งหมด ซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย * ทางโครงการฯ นำเศษตะกรัน (Dross) ไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย * ทางโครงการฯ คัดแยกประเภทเศษพลาสติก รองล้ง เศษกระดาษรองล้ง เศษล้งไม้ เศษถุงปูนเศษเหล็กจากการซ่อมบำรุง และเศษพลาสติกพัน Coil จำหน่ายให้กับห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ รับไปกำจัด (ภาคผนวกที่ 19) 	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 20</p>


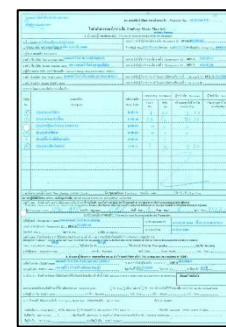
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ) 7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ประกอบด้วย * เศษถลุงประมาณ 0.5 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยนำไปฝังกลบอย่างถูกต้องหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย * ทางโครงการฯ คัดแยกประเภทเศษถลุง ถ่านและติดต่อห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาณณ์ ซึ่งได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 18)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 18
	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย ประกอบด้วย * ผนวมนความร้อนหรือปูนทนไฟ (Refractory lining) ประมาณ 18 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย * ทางโครงการฯ จะรวบรวมไว้ในภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม (รูปที่ 2.16) และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ในเดือน ก.ค.-ธ.ค. 65 ไม่มีปูนทนไฟส่งไปกำจัด	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.16 พื้นที่เก็บกากของเสีย มีหลังคาปิดคลุม

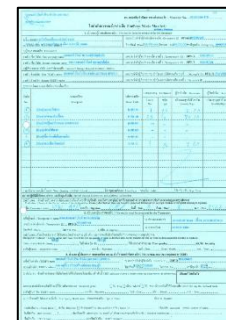
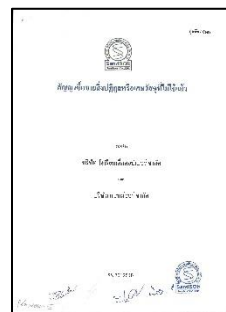
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> * น้ำมันเก่าที่ใช้แล้วประมาณ 7 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป * ถู่มือ/เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้นประมาณ 16 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> * ทางโครงการฯ รวบรวมน้ำมันเก่าที่ใช้แล้วไว้ในถังเก็บ Oil Mist (รูปที่ 2.18) และติดต่อ บริษัท แซนด์ชอร์ จำกัด ทำการขนส่ง และรับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 22) * ทางโครงการฯ รวบรวมถูมือ/เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันไว้ในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม (รูปที่ 2.18) และติดต่อบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 22) 	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.18 พื้นที่จัดเก็บ Oil mist</p>  <p>ภาคผนวกที่ 22</p>


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> * ของเสียอันตรายประเภทกระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมี หมึกที่ใช้แล้ว อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลชำรุด และถังพลาสติก 20 ลิตร เป็นต้น ประมาณ 60 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป * ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ประมาณ 180 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> * ทางโครงการฯ รวบรวมของเสียอันตรายประเภทกระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมี หมึกที่ใช้แล้ว อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลชำรุดและถังพลาสติก 20 ลิตร ไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เพื่อรับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 22) * ทางโครงการฯ ได้รวบรวมตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีส่วนเดิม และจะติดต่อบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เพื่อรับไปกำจัดต่อไป (ภาคผนวกที่ 20) 		 <p>ภาคผนวกที่ 22</p>  <p>ภาคผนวกที่ 20</p>

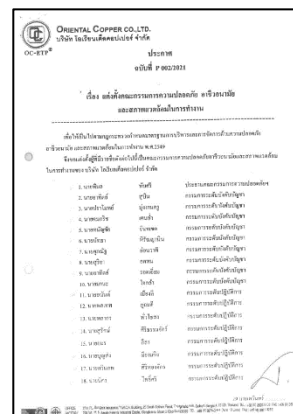
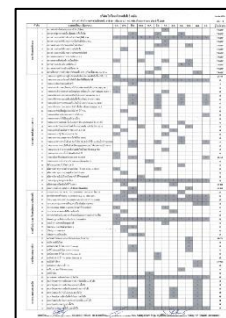
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * <u>แผงเซลล์อาทิตย์ที่เสื่อมสภาพ ปริมาณ 0.5 ตัน/ปี โครงการต้องส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด</u> * <u>แผงเซลล์อาทิตย์ที่หมดอายุการใช้งาน ปริมาณ 75.6 ตัน/25ปี โครงการต้องส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จในเดือนกันยายน 2565 ทั้งนี้ หากมีแผงเซลล์อาทิตย์ที่เสื่อมสภาพ หรือหมดอายุการใช้งานโครงการจะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	-
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS 18001) หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการ ทางโครงการฯ ได้ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน โดยจัดทำระบบ ISO 45001 : 2018 เพื่อให้พนักงานมีความปลอดภัยมากขึ้น รวมทั้งเพื่อให้เป็นมาตรฐานเดียวกับที่ทั่วโลกยอมรับ เรียบร้อยแล้ว ตั้งแต่ปี 2555 (ภาคผนวกที่ 23) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 23

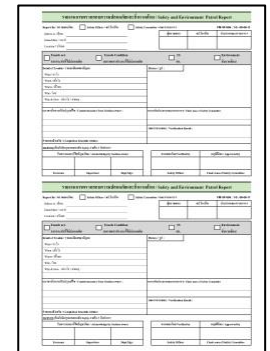
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับทราบโดยทั่วถึง 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ได้แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัย ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับทราบโดยทั่วถึง (ภาคผนวกที่ 24) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 24
	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการ ทางโครงการได้กำหนดแผนการดำเนินงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และพิจารณาทบทวนเป็นประจำทุกปี โดยประจำปี 2565 ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 25) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 25

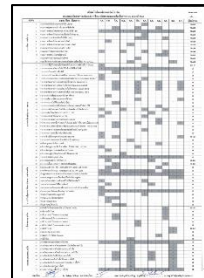
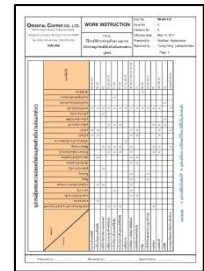

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ โดยดำเนินการทุกสัปดาห์ 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ กำหนดให้หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ เป็นประจำทุกสัปดาห์ พร้อมทั้งได้จัดให้มีแบบฟอร์มรายงานการตรวจสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ภาคผนวกที่ 26) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 ภาคผนวกที่ 26


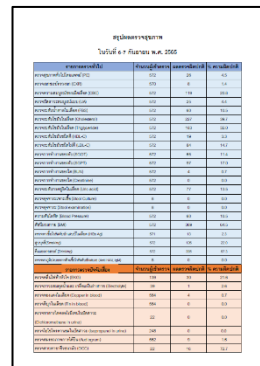
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น</p>	<p>- ทางโครงการฯ ได้จัดทำคู่มือระเบียบข้อบังคับความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานและแผนฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานแก่พนักงานประจำปี 2565 (ภาคผนวกที่ 25) พร้อมทั้งจัดทำคู่มือการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ภาคผนวกที่ 27) และจัดทำกฎระเบียบข้อบังคับความปลอดภัยในการทำงาน (ภาคผนวกที่ 28)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 25</p>  <p>ภาคผนวกที่ 27</p>  <p>ภาคผนวกที่ 28</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ กำหนดให้มีการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง เช่น พื้นที่อับอากาศ (ภาคผนวกที่ 29) โดยจะมีฝึกอบรมก่อนการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 29</p>
8.2 การตรวจสอบสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน พร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและมีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 6-7 กันยายน 2565 (ภาคผนวกที่ 30) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 30</p>


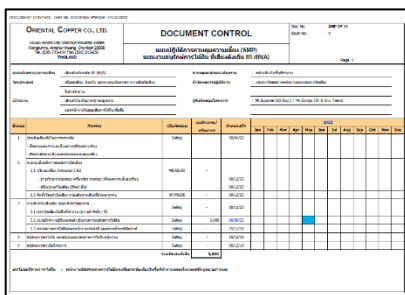
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติโครงการต้องดำเนินการตรวจซ้ำอีกครั้ง พร้อมทั้งให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ ทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าว และให้คำแนะนำเพิ่มเติม	- ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติ ทางโครงการฯ จะดำเนินการตรวจซ้ำ พร้อมทั้งให้แพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติ และให้คำแนะนำเพิ่มเติมแก่พนักงานในสมุดผลตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ระบุว่าผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงานให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง	- กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานผิดปกติ มีสาเหตุมาจากการทำงานทางโครงการฯ จะปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ ผลการตรวจสอบสุขภาพไม่พบความผิดปกติที่เกิดจากการทำงาน	- ไม่พบปัญหา	-

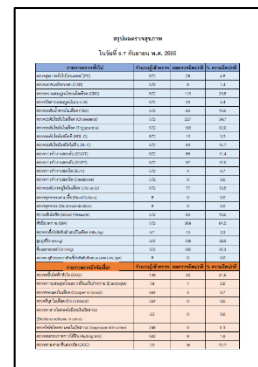

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 การตรวจสุขภาพ (ต่อ)	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวม และจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- ทางโครงการฯ มีการจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานเพื่อรวบรวม และจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน (ภาคผนวกที่ 30) และทางโครงการฯ ได้มีกิจกรรมส่งเสริมด้านสุขภาพร่างกายของพนักงานในโรงงาน โดยมีการจัดตั้งชมรมเพื่อออกกำลังกาย เช่น วอลเลย์บอล, ปิงปอง เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 30
	- จัดให้มีการปรับปรุง Hearing Conservation Program เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการฯ จัดให้มีการปรับปรุง Hearing Conservation Program เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และได้ทำกำกแพงกันเสียงครอบคลุมบริเวณแหล่งกำเนิด เพื่อลดการเกิดเสียงดัง ตามแผนที่กำหนดไว้ เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 31)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 31

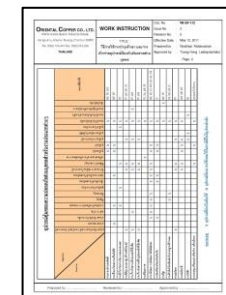

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 การตรวจสุขภาพ (ต่อ)	- ตรวจวัดโลหะหนักในเลือดในกลุ่มพนักงานที่มีความเสี่ยง ได้แก่ ตรวจวัดทองแดง (Cu) ในเลือดสำหรับพนักงานแผนกเตาหลอม และตรวจวัดดีบุก (Sn) ในเลือดสำหรับพนักงานในหน่วยชุบดีบุก	- ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดทองแดง (Cu) ในเลือด สำหรับพนักงานแผนกเตาหลอม และตรวจวัดดีบุก (Sn) ในเลือด สำหรับพนักงานในหน่วยชุบดีบุกแล้ว พร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี โดยล่าสุดดำเนินการในปี 2565 เมื่อวันที่ 6-7 กันยายน 2565 (ภาคผนวกที่ 30)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 30
	- โครงการต้องจัดทำการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ (HIA) ตามหลักวิชาการในรายงานการตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ภายหลังเปิดดำเนินการ	- ทางโครงการได้จัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ (HIA) ไว้แล้วในปี 2555 โดยบริษัท เอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้จัดทำ รวบรวมข้อมูล และวิเคราะห์ข้อมูล เพื่อจัดทำรายงานการประเมินด้านสุขภาพอนามัยตามแนวทางที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 8)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 8


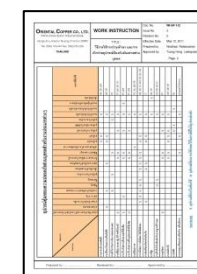
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยงเพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการวิเคราะห์ลักษณะงานแต่ละประเภทและกำหนดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 27)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 27
	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณเพื่อให้พนักงาน และผู้ที่เข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบชัดเจน	- ทางโครงการฯ ติดตั้งป้ายเตือน และสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้ชัดเจนในบริเวณต่างๆ เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสม (รูปที่ 2.19)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.19 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานโดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ	- ทางโครงการฯ จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำรองไว้อย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.20) และตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ พร้อมทั้งมีเอกสารแสดงวิธีใช้และการบำรุงรักษาไว้อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 26)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.20 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำรองใช้งาน
	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลวิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ทางโครงการฯ มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้งานและการดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงาน โดยได้จัดเตรียมคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการบำรุงรักษา และการเบิกจ่ายอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลไว้อย่างชัดเจนไว้ (ภาคผนวกที่ 27)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 27


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่า พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน (รูปที่ 2.21) อย่างเคร่งครัดโดยมี เจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบเป็นประจำ หากพบว่าพนักงานไม่สวมใส่จะทำการตักเตือน ก่อน และดำเนินการตามขั้นตอนของบริษัทต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.21 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล</p>
8.4 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ได้แก่ บริเวณเครื่องตัดแท่งทองแดง บริเวณเครื่องอัดรีดร้อน บริเวณดิ่งรีดเย็น ห้องชุดแต่งแม่พิมพ์ และห้องซ่อมบำรุงจะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทางโครงการฯ ได้ติดตั้งป้ายเตือน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานทุกครั้ง (รูปที่ 2.22) ทั้งนี้ ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 65 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.22 ป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดัง</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.4 เสียง (ต่อ)</p>	<p>- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน</p>	<p>- กำหนดให้พนักงานสวมใส่ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง (รูปที่ 2.23)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>รูปที่ 2.23 พนักงานสวมใส่ Ear Plug และ Ear Muff</p>


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 เสียง (ต่อ)	- โครงการมีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ	- ทางโครงการฯ กำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพตรวจสอบพนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม โดยให้พนักงานปฏิบัติตามดังนี้ * เสียงดังเกินกว่า 87 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 95 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 100 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 115 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 15 นาทีหรือน้อยกว่า	- ทางโครงการฯ ได้กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 โดยให้พนักงานปฏิบัติตามดังนี้ * เสียงดังเกินกว่า 83 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 88 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 91 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมง/วัน * เสียงดังเกินกว่า 100 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 15 นาทีหรือน้อยกว่า	- ไม่พบปัญหา	-


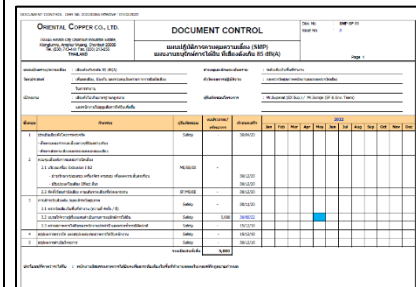
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 เสียง (ต่อ)	- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ทางโครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปีแล้ว โดยดำเนินการล่าสุดในปี 2565 เมื่อวันที่ 6-7 กันยายน 2565 (ภาคผนวกที่ 30)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 30</p>




ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.4 เสียง (ต่อ)</p>	<p>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) รวมทั้ง จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ</p>	<p>- ทางโครงการฯ จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ไว้อย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.20) และได้จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินกรณีที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) ขึ้นไป และทำการปรับปรุงพื้นที่การทำงานที่มีเสียงดัง เพื่อป้องกันการเกิดเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 31)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>รูปที่ 2.20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน</p>  <p>ภาคผนวกที่ 31</p>




ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องอัดรีดร้อน ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- ทางโครงการฯ กำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องอัดรีดร้อนสวมใส่ชุดและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน (รูปที่ 2.24) ทั้งนี้ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 65 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณดังกล่าว มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.24 พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน และถุงมือป้องกันความร้อน
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ทางโครงการฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานบริเวณหน้าเตาหลอม 5-10 นาที และขณะปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE พร้อมทั้ง จัดให้มีห้องพักปรับอากาศ (รูปที่ 2.25) และน้ำดื่มสำหรับพนักงาน ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องอัดรีดร้อนมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ	- ไม่พบปัญหา	  รูปที่ 2.25 ห้องพักพนักงาน


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.5 ความร้อน (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ควรมีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องอัดรีดร้อน รวมทั้งจัดพื้นที่นั่งพักสำหรับพนักงานดังกล่าวในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเท 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ มีการสับเปลี่ยนพนักงานบริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องอัดรีดร้อน รวมทั้งจัดให้มีห้องพักที่ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ สำหรับพนักงานในบริเวณดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.25) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	  <p>รูปที่ 2.25 ห้องพักพนักงาน</p>
<p>8.6 คุณภาพอากาศ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีผู้ตรวจวัดทองแดงที่ตัวบุคคลในพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำบริเวณเตาหลอมและสุ่มตรวจวัดดีบุกที่ตัวบุคคลในพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำบริเวณหน่วยชุบดีบุก 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการฯ ดำเนินการสุ่มตรวจวัดปริมาณทองแดงแบบติดตัวบุคคลสำหรับพนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม และสุ่มตรวจวัดดีบุกแบบติดตัวบุคคลบริเวณหน่วยชุบดีบุกสำหรับพนักงานที่ทำงาน ในวันที่ 5 ก.ย. และ 9 พ.ย. 65 เรียบร้อยแล้ว พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ภาคผนวกที่ 1) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>


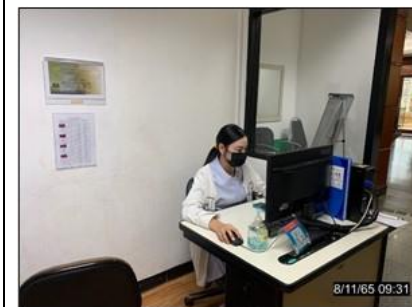
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.7 อุบัติเหตุ</p>	<p>- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียยงคนไข้ และเวชภัณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- ทางโครงการฯ จัดให้มีห้องพยาบาล เตียยงคนไข้ และเวชภัณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อบริการพนักงาน (รูปที่ 2.26)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	 <p>รูปที่ 2.26 ห้องพยาบาล เตียยงคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาล</p>

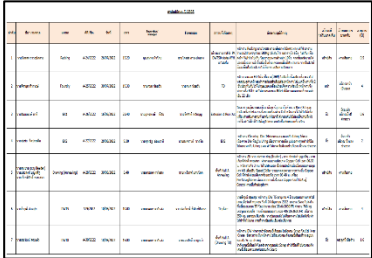
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)</p>	<p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการรักษาพยาบาลตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- ทางโครงการฯ จัดให้มีพยาบาลวิชาชีพ ประจำ 24 ชั่วโมง เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน (รูปที่ 2.26)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	  <p>รูปที่ 2.26 ห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาล (ต่อ)</p>

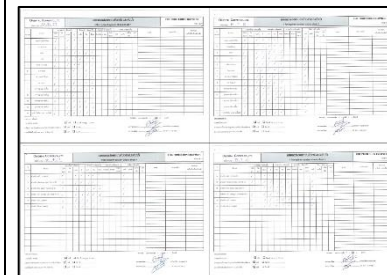

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุสาเหตุและการแก้ไข ปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการ ปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของ บุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุตลอด ระยะเวลาดำเนินงาน พร้อมทั้งมีแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคล ในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ตามที่มาตรการ กำหนดไว้ โดยในช่วง ก.ค.-ธ.ค. 65 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 21 ครั้ง (ภาคผนวกที่ 32) ทั้งนี้โครงการมีการตรวจสอบหาสาเหตุ หา แนวทางป้องกันแก้ไข เพื่อไม่ให้อุบัติเหตุเกิด ขึ้น และติดตามดูแลเรียบร้อยแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 32</p>
8.8 ระบบป้องกัน อัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"> การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับ อัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไป ตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ได้ติดตั้งระบบป้องกัน อัคคีภัยทั้งภายใน และภายนอกอาคารให้ เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	-



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้ง จัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ (ภาคผนวกที่ 33) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 33</p>
	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณโรงงานได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ระบบสเปรย์น้ำภายในอาคารสำนักงาน (Automatic Sprinkler) จำนวน 109 จุด 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการฯ ได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้ ระบบสเปรย์น้ำภายในอาคารสำนักงาน (Automatic Sprinkler) จำนวน 109 จุด (รูปที่ 2.27) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.27 ระบบสเปรย์น้ำภายในอาคารสำนักงาน</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิด ผงเคมีแห้ง (Fire Extinguisher) จำนวน 60 ถัง และถังดับเพลิงแบบ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂ System) จำนวน 38 ถัง ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ (Fire Hose Cabinet : FHC) จำนวน 20 ชุด หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 1 จุด เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) จำนวน 1 ตัว ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิด ผงเคมีแห้ง (Fire Extinguisher) จำนวน 60 ถังและถังดับเพลิงแบบ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂ System) จำนวน 38 ถัง (รูปที่ 2.28) ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ (Fire Hose Cabinet : FHC) จำนวน 20 ชุด (รูปที่ 2.29) หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) นอกอาคารจำนวน 14 จุด และภายในอาคารสำนักงานจำนวน 4 จุด (รูปที่ 2.30) เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มไฟฟ้า) จำนวน 1 ตัว (รูปที่ 2.31) ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ (รูปที่ 2.32) 	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.28 ถังดับเพลิงภายในอาคารสำนักงาน</p>  <p>รูปที่ 2.29 ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ (Fire Hose Cabinet : FHC)</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)</p>				 <p>รูปที่ 2.30 หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant)</p>  <p>รูปที่ 2.31 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มไฟฟ้า)</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.32 ป้ายเตือนอันตรายและเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่</p>
8.9 เหตุฉุกเฉิน	- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยโดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ทางโครงการฯ จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยโดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการโต้ตอบเหตุฉุกเฉินไว้อย่างชัดเจน (ภาคผนวกที่ 34)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 34</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.9 เหตุฉุกเฉิน	- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการฯ ทำการฝึกซ้อมการระงับอัคคีภัย ปีละ 1 ครั้ง พร้อมกับการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล ดำเนินการล่าสุดในปี 2565 เมื่อวันที่ 5 ต.ค. 65 (ภาคผนวกที่ 35)	- ไม่พบปัญหา	 <p>โดย บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด</p> <p>ภาคผนวกที่ 35</p>
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- ทางโครงการฯ ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี, อบต. คลองตำหรุ และโรงพยาบาลในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง ดำเนินการฝึกซ้อมล่าสุดเมื่อวันที่ 5 ต.ค. 65 (ภาคผนวกที่ 35)	- ไม่พบปัญหา	 <p>โดย บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด</p> <p>ภาคผนวกที่ 35</p>


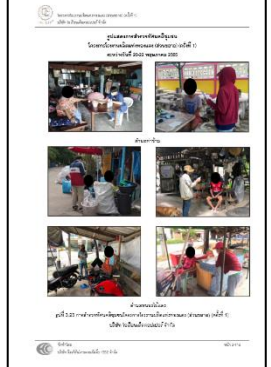
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- ส่งเสริมการจ้างงานท้องถิ่นโดยพิจารณาให้ ความสำคัญกับพนักงานท้องถิ่นที่มีความรู้ และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่งเป็น อันดับแรก	- ทางโครงการส่งเสริมการจ้างงานท้องถิ่นโดย พิจารณาให้ความสำคัญกับพนักงานท้องถิ่นที่มี ความรู้ และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่ง เป็นอันดับแรก ซึ่งปัจจุบันมีพนักงานของ โครงการที่เป็นคนในท้องถิ่นทำงานในโครงการ คิดเป็นร้อยละ 14.00 ของจำนวนพนักงาน ทั้งหมด (ภาคผนวกที่ 36)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 36</p>
	- ให้ความร่วมมือแก่สถาบันการศึกษาหน่วยงาน ราชการ หรือชุมชน เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจ เกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของ โครงการ	- ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 65 ทางโครงการมีการ เข้าร่วมกิจกรรมกับหน่วยงานราชการและชุมชน โดยรอบตามความเหมาะสม (ภาคผนวกที่ 37)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 37</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์การจัดกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวเนื่องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชนโดยรอบ รวมทั้งสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือในกิจกรรมสาธารณะต่าง ๆ ตามความเหมาะสม เช่น การบริจาคทุนการศึกษาอุปกรณ์การเรียน เป็นต้น	- ในช่วงเดือน ก.ค.-ธ.ค. 65 ทางโครงการมีการเข้าร่วมกิจกรรมกับหน่วยงานราชการและชุมชนโดยรอบตามความเหมาะสม (ภาคผนวกที่ 37)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 37</p>
	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินการของโครงการและมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ทางโครงการฯ ได้ประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินการผลิตและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการให้กับตัวแทน อบต. กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน แกนนำชุมชนที่อาศัยอยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร ได้รับทราบเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2565 ทางโครงการได้ดำเนินการในวันที่ 20-22 พ.ค. 65 (ภาคผนวกที่ 38)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 38</p>




ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- กรณีที่มีปัญหาการร้องเรียนอันมีสาเหตุเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงโครงการจะดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาหรือร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ	- หากพบปัญหาการร้องเรียนมีสาเหตุที่มาจาก การดำเนินการของโครงการ ทางโครงการฯ จะดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหา ร้องเรียนให้แล้วเสร็จตามระยะเวลาที่กำหนด ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีเหตุร้องเรียนเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียน เรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินการ ของโครงการโดยตรง บริษัท โอเรียนเต็ล คอปเปอร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบ และดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- หากพบปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมี สาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการ ทางโครงการฯ จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นตามที่มาตรการกำหนดไว้ ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีเหตุร้องเรียนที่เกิดจาก โครงการเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียลเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. สุขทรียภาพ	<p>- ปลูกลต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยเฉพาะริมรั้วทางด้านที่ติดกับโรงงานข้างเคียง กำหนดให้มีการปลูกลต้นไม้เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลูกลต้นไม้ทรงสูง เช่น ต้นพยูง ต้นราชพฤกษ์ ต้นชัยพฤกษ์ ต้นขนุน และต้นกันเกรา เป็นต้น ตามความเหมาะสมของพื้นที่ ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก</p>	<p>- ทางโครงการฯ ได้ปลูกลต้นไม้ทรงสูง โดยเฉพาะริมรั้วด้านที่ติดกับโรงงานข้างเคียง เช่น ต้นพยูง ต้นราชพฤกษ์ ต้นชัยพฤกษ์ ต้นขนุน และต้นกันเกรา เป็นต้น เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน (รูปที่ 2.7)</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	   <p>รูปที่ 2.7 ต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. คุณทรียภาพ (ต่อ)	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1.40 ไร่ (2,242 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9.55 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ปัจจุบันทางโครงการฯ ได้ปลูกต้นไม้ให้มีพื้นที่สีเขียว (รูปที่ 2.33) ประมาณ 1.40 ไร่ (2,242 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9.55 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.33 พื้นที่สีเขียวของโครงการ</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตแท่งทองแดง (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) บริษัท โอเรียนเต็ลคอปเปอร์ จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. คุณภาพ (ต่อ)				  <p>รูปที่ 2.31 พื้นที่สีเขียวของโครงการ (ต่อ)</p>