

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- เอกสารแนบ 2-1 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ฉบับเดือน ม.ค.-มิ.ย. 65
- เอกสารแนบ 2-2 สรุปผลการศึกษา HAZOP
- เอกสารแนบ 2-3 หนังสือแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- เอกสารแนบ 2-4 หนังสือแจ้งหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์
- เอกสารแนบ 2-5 ตัวอย่างเอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการ
- เอกสารแนบ 2-6 ตัวอย่างฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา
- เอกสารแนบ 2-7 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพสารเร่งปฏิกิริยาของ Catalytic Converter
- เอกสารแนบ 2-8 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- เอกสารแนบ 2-9 เอกสารข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)
- เอกสารแนบ 2-10 แบบรายงานผล VOCs Fugitive Emission
- เอกสารแนบ 2-11 แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันและซ่อมบำรุงรักษา
- เอกสารแนบ 2-12 บันทึกปริมาณการใช้น้ำของโครงการ
- เอกสารแนบ 2-13 บันทึกปริมาณน้ำที่หมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่
- เอกสารแนบ 2-14 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียโดยโครงการ
- เอกสารแนบ 2-15 แผนที่แสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
- เอกสารแนบ 2-16 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วฯ (สก.2)
- เอกสารแนบ 2-17 ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest)
- เอกสารแนบ 2-18 สรุปสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle)
- เอกสารแนบ 2-19 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจำแนกและจัดการของเสีย
- เอกสารแนบ 2-20 เอกสารรับรองมาตรฐานของโรงงาน
- เอกสารแนบ 2-21 ใบเสร็จค่าใช้จ่ายการจัดเก็บและขนมูลฝอย
- เอกสารแนบ 2-22 ผลการตรวจวิเคราะห์องค์ประกอบของซีเมนต์ที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง
- เอกสารแนบ 2-23 เอกสารรับรองการติดตั้งและติดตามระบบ GPS ของรถขนส่งกากของเสีย
- เอกสารแนบ 2-24 คู่มือปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
- เอกสารแนบ 2-25 แบบตรวจประเมินบริษัทที่รับกำจัดของเสีย
- เอกสารแนบ 2-26 เอกสารระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนส่งสารเคมี
- เอกสารแนบ 2-27 เอกสารสรุปสัดส่วนการจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงาน
- เอกสารแนบ 2-28 แผนการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม
- เอกสารแนบ 2-29 ผลการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม
- เอกสารแนบ 2-30 แผนที่การดำเนินงานเรื่องร้องเรียน และเอกสารตรวจสอบข้อร้องเรียน
- เอกสารแนบ 2-31 แบบสำรวจกลั่นรบกวนในชุมชน
- เอกสารแนบ 2-32 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- เอกสารแนบ 2-33 คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- เอกสารแนบ 2-34 แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- เอกสารแนบ 2-35 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ.)
- เอกสารแนบ 2-36 แบบตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- เอกสารแนบ 2-37 แผนผังแสดงบริเวณที่มีการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย
- เอกสารแนบ 2-38 เอกสารการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- เอกสารแนบ 2-39 แผนปฏิบัติการและบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซ
- เอกสารแนบ 2-40 รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
- เอกสารแนบ 2-41 หนังสือขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ
- เอกสารแนบ 2-42 ตัวอย่างเอกสารการดำเนินงานเกี่ยวกับแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
- เอกสารแนบ 2-43 สำเนาหนังสือนำส่งแบบรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง
- เอกสารแนบ 2-44 ผลการตรวจสอบการรั่วไหลของสารกัมมันตรังสีบริเวณม่านปิด-เปิด
- เอกสารแนบ 2-45 นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- เอกสารแนบ 2-46 Work Instruction ในการซ่อมบำรุง
- เอกสารแนบ 2-47 Work Instruction ก่อนการเริ่มดำเนินการผลิตใหม่
- เอกสารแนบ 2-48 ตัวอย่างผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน
- เอกสารแนบ 2-49 หนังสือนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและข้อมูลสารเคมีให้กับหน่วยงานด้านสาธารณสุข
- เอกสารแนบ 2-50 แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ
- เอกสารแนบ 2-51 บันทึกการจัดการของเสียที่เกิดขึ้น
- เอกสารแนบ 2-52 บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน
- เอกสารแนบ 2-53 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

เอกสารแนบ 2-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ ฉบับเดือน ม.ค.-มิ.ย. 65

เลขที่ SH116/2565

20 กรกฎาคม 2565



เรื่อง จัดส่งรายงานตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

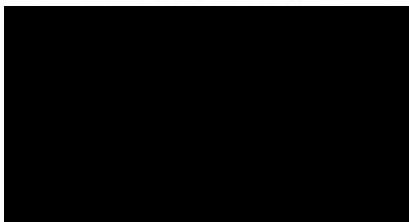
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ฉบับ 1 CD

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ประเภทกิจการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Bottle Grade PET Resins ตั้งอยู่เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21180 โทรศัพท์ (038) 606167-169 , (038) 606369 , 063-4821999, 063-4822999, ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2565 ในวันที่ 21-28 กุมภาพันธ์ 2565 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดโดย S.P.S.CONSULTING SERVICE.CO.,LTD ตามมาตรฐานการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งเอกสารรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



INDORAMA PETROCHEM LIMITED

Head Office : 75/93 Ocean Tower 35th Floor, Sukhumvit Soi 19 Sukhumvit Road, Kwaeng Klongtoey Nuea, Khet Wattana, Bangkok 10110, Thailand Tel. 02-661-6661-3 Fax. 02-661-6655
Factory : 45/9 Moo 4, Highway 36, Tambon Nikompattana, Amphur Nikompattana, Rayong, 21180, Thailand Tel. (038) 606167-169, (038) 606369, 063-4821999,
063-4822999 Fax 038-606368

www.indoramaventures.com

เลขที่ SH117/2565

20 กรกฎาคม 2565

เรื่อง จัดส่งรายงานตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

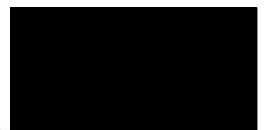
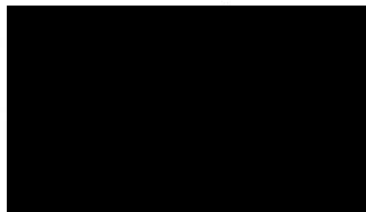
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 3 ฉบับ 3 CD

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ประเภทกิจการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Bottle Grade PET Resins ตั้งอยู่เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21180 โทรศัพท์ (038) 606167-169, (038) 606369, 063-4821999, 063-4822999, ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2565 ในวันที่ 21-28 กุมภาพันธ์ 2565 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดโดย S.P.S.CONSULTING SERVICE.CO.,LTD ตามมาตรฐานการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ทางบริษัทฯจึงขอจัดส่งเอกสารรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้แก่อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256507-1182

ชื่อโครงการ : โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก Bottle Grade PET
Resins (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อินโดรามา
ปิโตรเคมี จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 65 - มิ.ย. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 30/07/2565

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 11903

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : [REDACTED]

โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบ 2-2
สรุปผลการศึกษา HAZOP

TECHNIP ZIMMER GmbH

Report No.: GLO-18-1293
Date: 2018-11-27



Zimmer® Polymers Technology

078002C001-####-B287-0000 E Rev. 0

IRPL-PET DBN
Page/Seite 1 of/von 1

B287

HAZARD AND OPERABILITY STUDY

The report documentation contains the worksheets, recommendations, LOPA and P+IDs on which the study was based for the revamp of the continuous polycondensation plant.

The present document and all information contained therein are and remain the intellectual property of Techno Zimmer GmbH. No part of this document may be reproduced, stored in retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording or otherwise, neither should it be made accessible nor brought to the knowledge of any third party. No title, license, copyright, or any other rights are granted expressly or implied.

Die vorliegenden Unterlagen und die darin enthaltenen Informationen sind das geistige Eigentum der Techno Zimmer GmbH und urheberrechtlich geschützt. Vervielfältigungen, Bearbeitungen, Reproduktionen, Mikrofilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen sowie die Mitteilung ihres Inhaltes an Dritte sind nicht gestattet. Durch die Übergabe dieser Unterlagen werden keinerlei Eigentums-, Lizenz-, Vervielfältigungs-, Nutzungs- oder sonstige Rechte eingeräumt.

The present document and all information contained therein are and remain the intellectual property of Technip Zimmer GmbH. No part of this document may be reproduced, stored in retrieval system, or transmitted in any form or any means, electronic, mechanical, photocopying, recording or otherwise, neither should it be made accessible nor brought to the knowledge of any third party. No title, license, copyright, or any other rights are granted expressly or implied.

CONFIDENTIAL				
Rev.	erstellt / prepared	geprüft / checked	freigegeben / approved	Datum / date
0	Wiecha (DNV GL)	Matthees	Gassel	10.12.2018

Table of Contents

1	INTRODUCTION.....	1
1.1	The Objectives of the Study	1
2	THE HAZOP STUDY	2
2.1	The HAZOP Procedure	2
2.2	The HAZOP Team	2
2.3	HAZOP Extent	3
2.4	Risk Classification	4
2.5	Documentation	5
3	LAYER OF PROTECTION ANALYSIS (LOPA)	6
3.1	LOPA Method	6
3.2	LOPA Recommendations	10
4	REFERENCES.....	11
5	APPENDIX A: HAZOP WORKSHEETS	12
6	APPENDIX B: HAZOP ACTION ITEMS	13
7	APPENDIX C: LOPA WORKSHEETS	14
8	APPENDIX D: MARKED P & IDS.....	15

Project name:	IRPL-PET DBN	DNV GL Oil & Gas Germany
Report title:	HAZOP and LOPA Study for the Revamp project	Risk Management Advisory Brooktorkai 18 20457 Hamburg Germany Tel: +49 40 36149 0
Customer:	Technip Zimmer GmbH Friesstraße 20, D-60388 Frankfurt am Main	
Contact person:	Wilfried Matthees, Process Engineer	
Date of issue:	2018-11-27	
Project No.:	10127296	
Report No.:	GLO-18-1293	

Applicable contract(s) governing the provision of this Report:

Objective:

Prepared by:	Verified by:	Approved by:
--------------	--------------	--------------

Peter Wiecha
Consultant

Jürgen Hofmann
Principal Consultant

Carsten Weid
Head of Section RMA

Copyright © DNV GL 2014. All rights reserved. This publication or parts thereof may not be copied, reproduced or transmitted in any form, or by any means, whether digitally or otherwise without the prior written consent of DNV GL. DNV GL and the Horizon Graphic are trademarks of DNV GL AS. The content of this publication shall be kept confidential by the customer, unless otherwise agreed in writing. Reference to part of this publication which may lead to misinterpretation is prohibited.

DNV GL Distribution:

Keywords:

- ☐ Unrestricted distribution (internal and external)
- ☐ Unrestricted distribution within DNV GL
- ☐ Limited distribution within DNV GL after 3 years
- ☒ No distribution (confidential)
- ☐ Secret

Rev. No.	Date	Reason for Issue	Prepared by	Verified by	Approved by
0	2018-11-27	Final Issue	Peter Wiecha	Jürgen Hofmann	Carsten Weid

2 THE HAZOP STUDY

2.1 The HAZOP Procedure

HAZOP utilizes a system of guidewords (e.g. "more", "less", "other than" etc.) applied to the process parameters (e.g. temperature, pressure, level, composition etc.) to find potential deviations and to devise appropriate recommendations to solve the problems resulting from these deviations.

HAZOP is a team based method, i.e. a HAZOP study is performed by a team of experts who address the plant concept based on the existing PIDs, PFDs and process descriptions. It is essential for the outcome of the project that all areas of expertise relevant for the plant are represented in the team. Thus the team should include the project manager, a process engineer, an instrumentation expert, a chemist and potentially further experts having practical experience in running the type of plant under investigation.

2.2 The HAZOP Team

The HAZOP study has been performed in daily 8 hour team sessions within the period from November 19th to 22nd, 2018 in the TECHNIP offices in Frankfurt, Germany.

The team was led by Peter Wiecha of DNV GL (Hamburg, Germany) and consisted of the following further team members of TECHNIP (in alphabetic order):

Table 1: The HAZOP Team

Name	Function
Martin Baumert	Lead Engineer Process
Anke Gassel	Engineering Manager
Wilfried Matthees	Process Engineer
Dr. Thi Thu Hang Nguyen	Process Engineer
Johannes Wiesner	Lead Engineer Instrumentation and Elec. Eng.

1 INTRODUCTION

Germanischer Lloyd Industrial Services GmbH, Oil & Gas, a division of DNV GL (subsequently called "DNV GL"), has been appointed by TECHNIP Zimmer GmbH (subsequently called "TECHNIP") to conduct a HAZOP and LOPA study (including a risk ranking) for the Revamp project.

Only parts which are affected by changes due to the project were subject of the HAZOP study.

1.1 The Objectives of the Study

The main objectives to perform a thorough analysis of a chemical facility during the design phase are

- to identify potential design errors and the hazards which result from these errors,
- to identify all hazards which result from the operation of the plant,
- to find adequate measures to mitigate these hazards if necessary and
- to ensure the operability of the plant on a high availability level.

These goals can be achieved through a variety of different approaches. Under these approaches the **HAZ**ard and **OP**erability study (HAZOP) is one of the most systematic and complete methods.

2.4 Risk Classification

As part of the HAZOP study, the HAZOP team classified the potential severity (S) and the probability (P) for all causes where people might be affected. The basis for the classification are the categories defined by TECHNIP as shown in Table 3 and Table 4:

Table 3: Severity levels

SEVERITY Level (S)	BODILY INJURY (SAFETY)
0	No bodily injury
1	Minor injury with no lasting effect
2	Serious injury (localized accident resulting in serious consequences for personnel)
3	Potential fatality (one)
4	Major accident, several fatalities

Table 4: Probability levels

PROBABILITY Level (P)	Category	FREQUENCY (per year)	Qualitative equivalent
0	Improbable	$F \leq 10^{-4}$	Extremely remote chance of happening
1	Very rare	$10^{-4} < F \leq 10^{-3}$	Remote chance of happening
2	Rare	$10^{-3} < F \leq 10^{-2}$	May happen less than once during plant lifetime
3	Possible	$10^{-2} < F \leq 10^{-1}$	Expected to occur in plant lifetime
4	Frequent	$F > 10^{-1}$	Expected to occur several times in plant lifetime

This classification was applied to the HAZOP causes and their related consequences before (S, P) and with inclusion of the existing safeguards (SS, PS).

The severity and the probability levels are used to classify the risk level for the respective cases into the risk matrix according Figure 1.

2.3 HAZOP Extent

Within the HAZOP study all parts which are affected by significant changes were covered, whereas package units remained uncovered and will be analysed separately. The plant was subdivided into the following nodes:

Table 2: HAZOP Nodes

Node No.	Node Description
1.	Catalyst supply and preparation
2.	Esterification I (28-R01) incl. HTM system
3.	Esterification Process Column
4.	Prepolymer transfer
5.	Product discharge pump
6.	Demin water circulation system
7.	Auxiliaries

During the HAZOP workshop, minor changes were implemented with red marks in the P&IDs. These red marks are considered as implemented in the HAZOP. In the attached P&ID set these red marks are already implemented.

3 LAYER OF PROTECTION ANALYSIS (LOPA)

The Layer of Protection Analysis (LOPA) is a well-established method to assess whether sufficient protection measures have been applied to a technical process to prevent the risk to exceed a certain predefined level. This level has to be specified by the company applying the LOPA based on their internal risk management process.

3.1 LOPA Method

Technip have defined severity based tolerable frequencies (TF) (i.e. risk acceptance levels) as shown in Table 5:

Table 5: Tolerable Frequencies (Risk targets) as specified by Technip

HAZOP Severity	Consequence	Maximum tolerable frequency of mitigated event likelihood [per year]
0	No bodily injury	-
1	Minor injury with no lasting effect	-
2	Serious injury (localized accident resulting in serious consequences for personnel)	10^{-3}
3	Potential fatality (one)	10^{-5}
4	Major accident, several (N) fatalities	10^{-6}

For all HAZOP scenarios with severity 2, 3 and 4 a LOPA was performed as described in [IEC 61511-3] and [CCPS-1,2,3] (see these reference for details on the LOPA method).

For the preparation of the LOPA study, all HAZOP causes (initiating events) which lead to the same local consequences were collected.

Initiating event frequencies (IEFs) (i.e. failure frequencies for equipment etc.) have been assigned based on a collection of data from different sources as shown in Table 6.

Subsequently, all relevant protection layers (barriers) were identified, which are effective to reduce the likelihood to the "released hazard". Probabilities of failure on demand (PFD) were assigned to these IPLs according to the data shown in Table 7.

In a further step, conditional modifiers (MF) (and enabling factors) were identified which result into further reduction of the likelihood.

Severity \ Probability	0	1	2	3	4
4	04	14	24	34	44
3	03	13	23	33	43
2	02	12	22	32	42
1	01	11	21	31	41
0	00	10	20	30	40



Figure 1: Risk Matrix

Based on this risk assessment, it was decided whether the individual scenarios needed further assessment within a LOPA (Layer of Protection Analysis). The decision was made that all HAZOP scenarios with severity 2, 3 and 4 needed to be reviewed in the LOPA study.

2.5 Documentation

The results of the HAZOP study were documented using the software PHAWorks 5.27 of PrimaTech Inc., USA.

The documentation (worksheets) is reproduced as the main part of the subsequently documented study (appendix A). In addition, appendix B contains all recommendations made by the team as a list of action items.

*Further to the recommendations, various prerequisites for a safe operation of the plant have been identified. These prerequisites have been incorporated in the **Project Notes** reproduced in front of the worksheets (appendix A) and the action items (appendix B). It is emphasised that they are an integral part of this study.*

In addition, this documentation contains all PIDs on which the study was based in the respective revision status (appendix D).

Table 7: Probabilities of Failure on Demand (PFD) for Independent Protection Layers (IPL)

Protection Layer	PFD	Reference
Safety control loop	1,00E-01	CCPS-2
Safety interlock	1,00E-01	CCPS-2
Human response to an abnormal condition	1,00E-01	CCPS-2
Human response to an abnormal condition with multiple indicators and sensors and operator has > 24 h to accomplish require response reaction	1,00E-02	CCPS-2
Operator response to alarms	1,00E-01	IEC 61511-3
Human action with 10 minutes response time (well documented action, clear indication that action is required)	1,00E-01	CCPS-1
Human response to BPCS indication or alarm with 40 minutes response time	1,00E-01	CCPS-1
Permanent mechanical stop that limits travel	1,00E-02	CCPS-2
Single spring operated PRV	1,00E-02	CCPS-2
Single spring operated PRV in potential plugging service	1,00E+00	CCPS-2
PSV (clean service, test interval 3 years)	6,20E-03	API 521
PSV (clean service, test interval 1 year)	1,00E-03	API 521
Dual spring operated PRV	1,00E-03	CCPS-2
Rupture disc	1,00E-02	CCPS-2
Vacuum breaker	1,00E-02	CCPS-2
Vent panels on enclosures	1,00E-02	CCPS-2
Excess flow valve	1,00E-01	CCPS-2
Restrictive flow orifice	1,00E-02	CCPS-2
Blast wall / bunker	1,00E-03	CCPS-1
Fire resistant insulation on walls / cladding on vessels	1,00E-02	CCPS-2
Fire and Explosion suppression systems	1,00E-01	CCPS-2
Personal protective equipment	1,00E-01	CCPS-2
Flame / detonation arrestor	1,00E-02	CCPS-1
Open vent	1,00E-02	CCPS-1
Check valve	1,00E-01	CCPS-2
Dual check valve	1,00E-02	CCPS-2
Pressure reducing regulator	1,00E-01	CCPS-2
Dikes, bunds	1,00E-02	CCPS-1/2
Underground drainage system	1,00E-02	CCPS-1/2
Fire proofing	1,00E-02	CCPS-1
Inherently safe design	1,00E-02	CCPS-1

Sources	
IEC 61511-3	Functional Safety- Safety
CCPS-1	CCPS: Layer of Protection Analysis - Simplified Process
CCPS-2	CCPS: Guidelines for Initiating Events and Independent Protection Layers in Layer of

Finally, further mitigating layers (independent protection layers, IPL) are taken into account, e.g. operator intervention in combination with alarms etc. according to [CCPS-2].

In summary, this results into the combination of factors e.g. as shown in Figure 2:

LOPA Case #	Description	Severity before safeguards	Tolerable Frequency (TF)	Initiating Events	HAZOP Cause #	IEF [1/yr]	Modifying / Enabling Factors	MF	Independent Protection Layers (IPL)	PFD	Frequency of cause [1/yr]
1	Pressure increase in closed pipe segment leading to local release of hot RD; potential injury of operator	2	1,00E-03	1. Pipe segment with heat tracing enclosed (due to operator error)	1.18	1,00E-01	1 % presence	1,00E-02	1. Insulation on piping	1,00E-02	1,00E-09
Recommendations:				Total IEF		1,00E-01			Total mitigated Frequency (TMF)		1,00E-05
RM = TMF / TF											0,010
NL											0

Figure 2: LOPA case combining IEFs and IPLs with MFs

To each consequence category, a tolerable frequency (TF) is associated according to Table 5.

The most relevant conditional modifiers are the presence modification factor which accounts for a reduced presence of personnel at the specific location during the shift. Further relevant factors are the ignition probability for a flammable cloud and the fraction of explosion from an ignition. Details and numerical values for these conditional modification factors are given in [CCPS-3].

Table 6: Initiating Event (Failure) Frequencies (IEF) with sources

Event	Failure mode	Failure Frequency IEF [1/yr]	Source
Control loop (BPCS)	Failure	1,00E-01	CCPS-2
Controller (regulator) (e.g. pressure)	Failure	1,00E-01	CCPS-2
Check valve	Single check valve failure - high demand mode	1,00E-01	CCPS-2
Double check valves	Failure (in series)	1,00E-02	CCPS-2
Heat exchanger (shell - tube)	Tube rupture (1 pipe)	1,00E-03	BEVI 2009
Heat exchanger (Plate)	External leak (eq. Ø 10 mm)	1,00E-03	BEVI 2009
Pump	Complete seal failure, major leak	1,00E-01	CCPS-2
Pump seal leak		1,00E+00	CCPS-2
Compressor	Failure	1,00E-01	CCPS-2
Fan	Failure	1,00E-01	CCPS-2
Blower	Failure	1,00E-01	CCPS-2
Hose	Failure, leak	1,00E-01	CCPS-2
Hose	Failure, rupture	1,00E-02	CCPS-2
Filter	Plugging (dirty fluid)	1,00E-01	
Filter	Plugging (clean fluid)	1,00E-02	
Atmospheric tank	Catastrophic failure	1,00E-05	CCPS-2
Atmospheric tank	Leak (contin. 10 mm diameter)	1,00E-04	CCPS-2
Pressure vessel	Catastrophic failure	1,00E-05	CCPS-2
Above ground piping (> 6")	Leak (10 % of diameter)	1E-7 m/yr	CCPS-2
Above ground piping (< 6")	Leak (10 % of diameter)	1E-5 m/yr	CCPS-3
Small external fire	Aggregate causes	1,00E-01	CCPS-1
Large external fires	Aggregate causes	1,00E-02	CCPS-1
Site-wide loss of power	Single circuit loss of power	1,00E-01	CCPS-2
Crane load drop		1,00E-04	CCPS-1
Human error	Routine task that is performed once per week or more often	1,00E+00	CCPS-2
Human error	Routine task that is performed once per month to once per week	1,00E-01	CCPS-2
Human error	Routine task that is performed less than once per month	1,00E-02	CCPS-2

Sources	
IEC 61511-3	Functional Safety- Safety Instrumented Systems for the process industry sector - Part 3: Guidance for the determination of the required safety integrity levels
CCPS-1	CCPS: Layer of Protection Analysis - Simplified Process Risk Assessment, 2001
CCPS-2	CCPS: Guidelines for Initiating Events and Independent Protection Layers in Layer of Protection Analysis, 2015
HCRD	HCRD data (2010)
BEVI	Reference Manual Bevi Risk Assessments; National Institute of Public Health and the Environment (RIVM); The Netherlands

3.2 LOPA Recommendations

The LOPA as documented in the LOPA Worksheets (Appendix C) have resulted into the following Recommendations. Some SIL requirement were already implemented These implemented SIL loops are mentioned in the comment of each LOPA and are already part of the calculation:

Table 9: LOPA Recommendations

LOPA case	HAZOP cause	Recommendation	SIL
12	224	Ensure that package unit is sufficiently protected against consequences	-

TF is compared with the calculated total mitigated frequency (TMF) which is given by

$$TMF = \sum_i IEF_i \cdot MF \cdot PFD_i$$

where the sum runs over all initiating events i . In case that all independent protection layers apply to all initiating events, all IEFs and all PFDs may be summed up independently. In this case a total PFD is specified. In all other cases, the IPLs must only be applied to those IEs to which they apply and summed up separately.

Finally, the Risk Reduction Factor $RRF = TMF / TF$ is calculated. It specifies the risk reduction factor of the safety instrumented function (SIF) which is required to mitigate the scenarios as needed to meet the tolerable frequency and the associated SIL requirement.

Table 8: Safety Integrity Levels, PFD and RRF (source: IEC 61511-3, table 3)

DEMAND MODE OF OPERATION		
Safety integrity level (SIL)	Target average probability of failure on demand	Target risk reduction
4	$\geq 10^{-5}$ to $< 10^{-4}$	$> 10\ 000$ to $\leq 100\ 000$
3	$\geq 10^{-4}$ to $< 10^{-3}$	$> 1\ 000$ to $\leq 10\ 000$
2	$\geq 10^{-3}$ to $< 10^{-2}$	> 100 to $\leq 1\ 000$
1	$\geq 10^{-2}$ to $< 10^{-1}$	> 10 to ≤ 100



5 APPENDIX A: HAZOP WORKSHEETS



4 REFERENCES

- [IEC 61511-3] Functional Safety- Safety Instrumented Systems for the process industry sector - Part 3: Guidance for the determination of the required safety integrity levels, IEC, 2004.
- [CCPS-1] CCPS: Layer of Protection Analysis - Simplified Process Risk Assessment, Center of Chemical Process Safety, New York, USA, 2001.
- [CCPS-2] CCPS: Guidelines for Initiating Events and Independent Protection Layers in Layer of Protection Analysis, Center of Chemical Process Safety, New York, USA, 2015.
- [CCPS-3] CCPS: Guidelines for Enabling Conditions and Conditional Modifiers in Layer of Protection Analysis, Center of Chemical Process Safety, New York, USA, 2014.

เอกสารแนบ 2-3

หนังสือแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขที่ SH182/2565

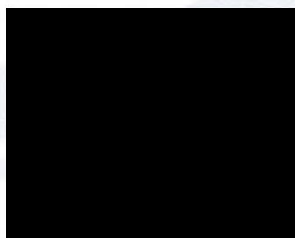
20 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน เจ้าอาวาสวัดหนองหัว

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้นับบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 สิงหาคม พ.ศ. 2565 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เลขที่ SH183/2565

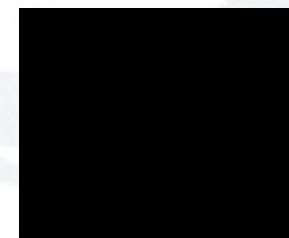
20 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนนิคมสร้างตนเอง จ.ระยอง 5

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้นับบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 สิงหาคม พ.ศ. 2565 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เลขที่ SH184/2565

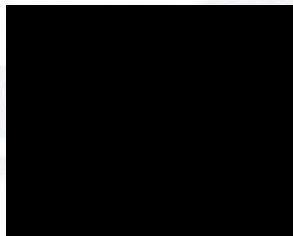
20 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 4

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 สิงหาคม พ.ศ. 2565 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เลขที่ SH185/2565

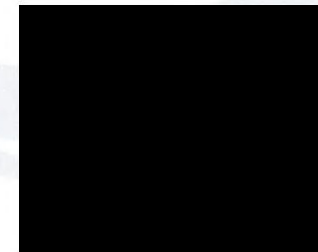
20 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน คณะกรรมการไตรภาคี

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 สิงหาคม พ.ศ. 2565 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เลขที่ SH186/2565

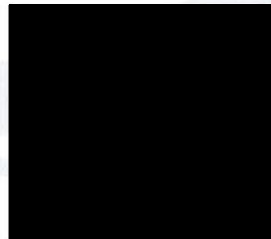
20 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 3

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้นับบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 สิงหาคม พ.ศ. 2565 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เลขที่ SH187/2565

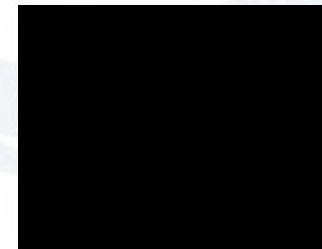
20 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน หมู่บ้านหนองบอน

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้นับบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 สิงหาคม พ.ศ. 2565 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เลขที่ SH188/2565

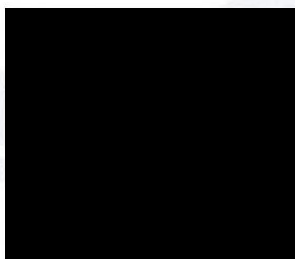
20 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน ผู้ดูแลหมู่บ้านพืชพัฒนา

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้นับบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 สิงหาคม พ.ศ. 2565 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เลขที่ SH189/2565

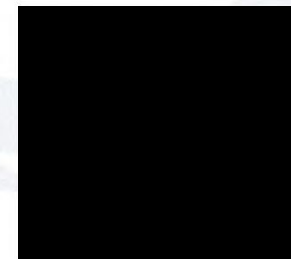
20 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้นับบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 สิงหาคม พ.ศ. 2565 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เลขที่ SH190/2565

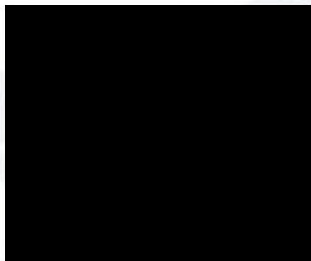
20 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน หมู่บ้านสหรุ่งเรือง (หนองบอน)

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้นับบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 สิงหาคม พ.ศ. 2565 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เลขที่ SH191/2565

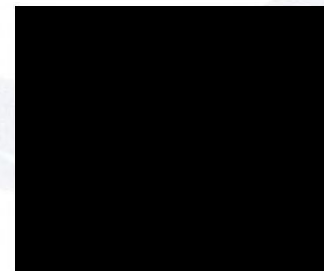
20 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน 

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้นับบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 สิงหาคม พ.ศ. 2565 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เลขที่ SH192/2565

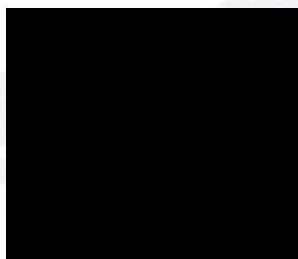
20 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้นับบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 สิงหาคม พ.ศ. 2565 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เลขที่ SH193/2565

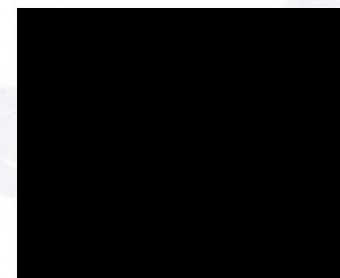
20 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน 

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด ได้ตระหนักและให้ความสำคัญต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมถึงผลกระทบที่อาจมีขึ้นทั้งภายในบริษัทฯ และชุมชนข้างเคียง จึงได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี สำหรับในปีนี้นับบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท S.P.S. CONSULTING SERVICE .CO., LTD. ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด โดยจะดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 22-29 สิงหาคม พ.ศ. 2565 นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



เอกสารแนบ 2-4

หนังสือแจ้งหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์

เลขที่ SH161/2565

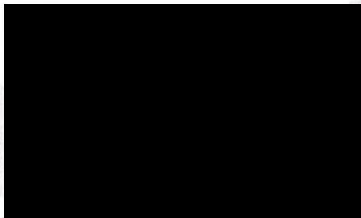
28 กันยายน 2565

เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง
เรียน อบต.นิคมพัฒนา จ.ระยอง

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปลิเอสเตอร์ จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีความประสงค์จะหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง ตั้งแต่วันที่ 4 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุง ทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรม ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงาน จะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงาน ก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



เลขที่ SH158/2565

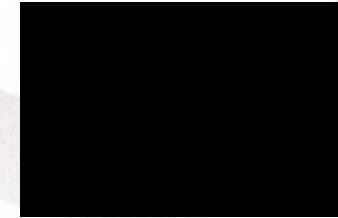
28 กันยายน 2565

เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง
เรียน ผู้ดูแลหมู่บ้านพิชัยพัฒนา

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปลิเอสเตอร์ จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีความประสงค์จะหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง ตั้งแต่วันที่ 4 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุง ทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรม ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงาน จะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงาน ก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



เลขที่ SH155/2565

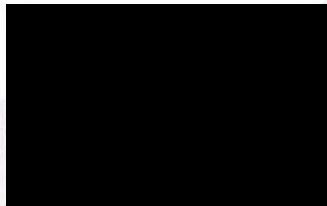
28 กันยายน 2565

เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง
เรียน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 3

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปลียเอท จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีความประสงค์จะหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง ตั้งแต่วันที่ 4 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุง ทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรม ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงาน จะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงาน ก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



เลขที่ SH156/2565

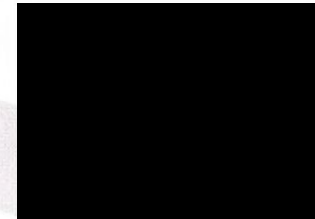
28 กันยายน 2565

เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง
เรียน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปลียเอท จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีความประสงค์จะหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง ตั้งแต่วันที่ 4 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุง ทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรม ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงาน จะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงาน ก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



เลขที่ SH163/2565

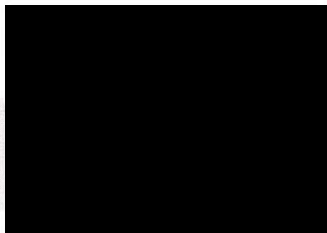
28 กันยายน 2565

เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง
เรียน [REDACTED]

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปลียเอท จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีความประสงค์จะหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง ตั้งแต่วันที่ 4 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุง ทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรม ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงาน จะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงาน ก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



เลขที่ SH165/2565

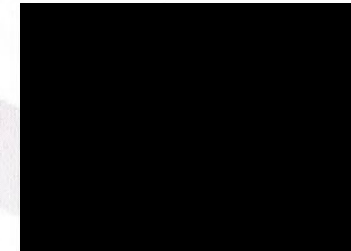
28 กันยายน 2565

เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง
เรียน คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท อินโดรามา โปลียเอท จำกัด

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปลียเอท จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีความประสงค์จะหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง ตั้งแต่วันที่ 4 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุง ทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรม ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงาน จะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงาน ก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



เลขที่ SH159/2565

28 กันยายน 2565

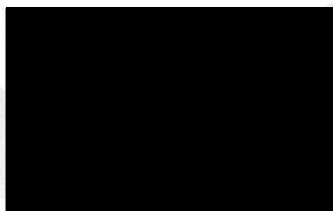
เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนนิคมสร้างตนเอง จังหวัดระยอง 5

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปลิเอสเตอร์ จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีความประสงค์จะหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง ตั้งแต่วันที่ 4 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุง ทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรม ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงาน จะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงาน ก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



เลขที่ SH162/2565

28 กันยายน 2565

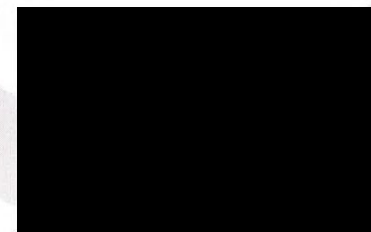
เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง

เรียน อุตสาหกรรม จังหวัดระยอง

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปลิเอสเตอร์ จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีความประสงค์จะหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง ตั้งแต่วันที่ 4 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุง ทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรม ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงาน จะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงาน ก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



เลขที่ SH160/2565

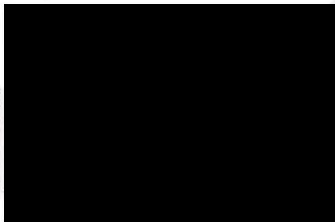
28 กันยายน 2565

เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง
เรียน ผู้จัดการบริษัทไทย-เยอรมัน โปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปติเคมี จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีความประสงค์จะหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง ตั้งแต่วันที่ 4 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุง ทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรม ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงาน จะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงาน ก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



เลขที่ SH157/2565

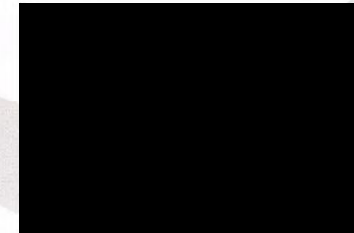
27 กันยายน 2565

เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง
เรียน ผู้จัดการ บริษัท เอส ที พี แอนด์ ไอ จำกัด (มหาชน)

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปติเคมี จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีความประสงค์จะหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง ตั้งแต่วันที่ 4 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุง ทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรม ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงาน จะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงาน ก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



เลขที่ SH154/2565

28 กันยายน 2565

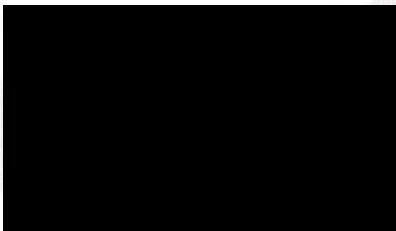
เรื่อง แจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง

เรียน ผู้จัดการบริษัทเพ็ลปัสสตอจ อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด

เนื่องด้วย บริษัท อินโดรามา โปลิเอสเตอร์ จำกัด (IRPL- PET) ตั้งอยู่ เลขที่ 45/9 หมู่ 4 ถนนสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีความประสงค์จะหยุดซ่อมบำรุงเครื่องประจำปี (Annual Shut down) ตามแผนการซ่อมบำรุง ตั้งแต่วันที่ 4 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 ในระหว่างการหยุดซ่อมบำรุง ทางโรงงานยังคงปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังกิจกรรม ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนอย่างเคร่งครัด ตามมาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หลังจากดำเนินการซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ การเริ่มต้นกระบวนการผลิตโรงงาน จะดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ ตามมาตรฐานการติดตั้งเครื่องจักรของโรงงาน ก่อนการเดินเครื่องจักรอย่างเข้มงวด ตามมาตรฐานการติดตั้งและตรวจสอบเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



เอกสารแนบ 2-5

ตัวอย่างเอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
ที่เกิดจากการประกอบกิจการ

ตำแหน่งวาล์วที่ไม่ถูกต้องทำให้เกิดอุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้

พฤษภาคม 2564



รูปที่ 1

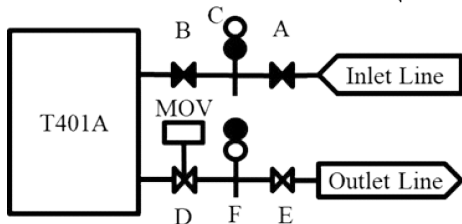
ไฟไหม้ถังเก็บ



รูปที่ 2 Line blind



รูปที่ 3 Line blind หลังเกิดเหตุการณ์



รูปที่ 4 แผนผังระบบท่อ (piping diagram)

เมื่อเดือน ตุลาคม 2552 แก๊สโซลีนปริมาณ 984 ลบ.ม. รั่วออกมาจากถังเก็บและทำให้เกิดการระเบิดขึ้น มีผู้เสียชีวิต 11 รายรวมถึงพนักงานฝ่ายผลิต (รูปที่ 1) รายงานอย่างเป็นทางการระบุว่าพนักงานฝ่ายผลิตเปิดปิดวาล์วไม่ถูกต้องตามลำดับ ก่อนหลังจากเมื่อสลับจากการเดิมของเข้าถังไปเป็นการถ่ายของออกจากถังโดยใช้ line blind valve (วาล์วที่สลับ blind เปิดปิดได้ในตัว, รูปที่ 2 & 3).

พนักงานฝ่ายผลิตคนหนึ่งปิดวาล์ว A และ B จากนั้นเปลี่ยนตำแหน่ง Blind C จากเปิดไปเป็นปิด ในรายงานอย่างเป็นทางการไม่ได้สรุปชัดเจนว่าเกิดอะไรขึ้นหลังจากนั้นเนื่องจากผู้ปฏิบัติงานเสียชีวิตในเหตุการณ์ดังกล่าว หลังจากนั้นไม่นานพนักงานอีกคนหนึ่งเปลี่ยนตำแหน่ง Blind F จากปิดไปเป็นเปิด แก๊สโซลีนเริ่มรั่วออกมาอย่างรวดเร็วจากช่องเปิดด้านบนของ Line Blind จากการตรวจสอบหลังเกิดเหตุพบว่าวาล์ว E และวาล์ว D ที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ (MOV) อยู่ในตำแหน่งเปิด (รูปที่ 4)

เพลิงไหม้เป็นระยะเวลา 11 วัน มีผู้เสียชีวิต 11 ราย และเทอร์มินอลเสียหายทั้งหมด

คุณทราบหรือไม่?

- วาล์วที่ต้องอาศัยคนในการเปิดปิด (manual valve) อาจจะไม่ได้ถูกใช้งานบ่อยนักและอาจจะปิดได้ไม่สนิทเนื่องจากสาเหตุหลายประการ เช่น บ่าวาล์วสึกหรอ มีเศษฝังติดที่หน้าซีล และ เกิดการกัดกร่อน
- Manual valve มีหลายรูปแบบ ให้สอบถามหากตำแหน่งของวาล์วไม่ชัดเจน
- Manual valve ที่มีความสำคัญต่อความปลอดภัยส่วนใหญ่ จะถูกซีลหรือ ติดป้ายในตำแหน่งที่กำหนด ต้องมีความระมัดระวังเป็นพิเศษก่อนที่จะเปิดปิดวาล์วเหล่านี้
- Line blind valve สามารถใช้ปิดเพื่อตัดแยกระบบได้ แต่ในกรณีส่วนใหญ่การเปลี่ยนตำแหน่ง Line blind อาจส่งผลให้เกิดการรั่วไหลบางส่วนจนกว่าจะปิดซีลได้อย่างสมบูรณ์ เมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่ง Line blind ควรจัดการเหมือนการเปิดท่อและมีการใช้ใบอนุญาตการปฏิบัติงาน (permit)
- การเปิดปิดวาล์วบางระบบจำเป็นต้องเปิดปิดตามลำดับก่อนหลังตามความเหมาะสม ; ซึ่งควรต้องระบุไว้ในขั้นตอนการปฏิบัติงาน

คุณสามารถช่วยอะไรได้ ?

- เมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งวาล์ว นำขั้นตอนการปฏิบัติงานและ P&ID ไปด้วยเพื่อให้แน่ใจว่าสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง หากขั้นตอนการปฏิบัติงานหรือ P&ID ไม่ตรงกับหน้างาน ให้หยุดและสอบถามก่อนที่จะปฏิบัติงานต่อ อาจมีข้อผิดพลาดในขั้นตอนการปฏิบัติงานหรือ P&ID ได้
- หากคุณจำเป็นต้องเปลี่ยนตำแหน่ง Line Blind ต้องให้มั่นใจว่าการตัดแยกกระบบอย่างเหมาะสมและปลอดภัยจริง ๆ ก่อนที่จะทำการเปลี่ยนตำแหน่ง
- ควรระบุไว้ในขั้นตอนการปฏิบัติงานหากวาล์วถูกซีลไว้ในตำแหน่งใดตำแหน่งหนึ่ง หากไม่ได้มีการระบุอะไรเป็นพิเศษ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวาล์วอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องก่อนปฏิบัติงาน
- ก่อนที่จะ operate วาล์วใด ๆ สิ่งสำคัญคือต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าจุดเดรนหรือจุดเก็บตัวอย่างทุกจุดอยู่ในตำแหน่งปิด หากขั้นตอนการปฏิบัติงานระบุไว้ชัดเจนถึงลำดับการทำงานก่อนหลังในการเปลี่ยนตำแหน่งวาล์ว ก็ให้ปฏิบัติตามนั้น
- หากช่วยกัน operate valve อย่างน้อย 2 คน ไม่ได้ทำคนเดียว ต้องตรวจสอบตำแหน่งวาล์วทุกตัวให้ถูกต้อง ก่อนที่จะเริ่มทำการใด ๆ

ใช้เวลาเพิ่มขึ้นเล็กน้อยเพื่อทบทวนสถานการณ์ ก่อนที่จะ เปิดปิดวาล์ว

เอกสารแนบ 2-6

ตัวอย่างฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา

เอกสารแนบ 2-7

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพสารเร่งปฏิกิริยา
ของ Catalytic Converter

CP & SSP SECTION

FIELD Stripping and Incineration LOG SHEET

CP CAPACITY 616 DATE 26/02/15

INDORAMA VENTURES	Stripping and Incinneration																				EVALUATE	
	10-P01	10-P02	K01					K02		Column		Incinneration										
	TAG NO.	PI 10 -28	PI 10-29	Inverler	PI 07 - 10	Current	P oil	P- suction	P oil	P- suction	FT10-51	PI10-26	G 100	FIT 100	TT 100	TIC 110	TICAH 101	TICAH 121	PDT 130	TT 140	RV 110	NORMAL
UNIT	out (BAR)	out (BAR)	IN (BAR)	Hz	AMP	bar		bar		m3/hr	bar	%	Nm ³ /h	°C	°C	°C	°C	mbar	°C	%		
NORMAL	7-10	7-10	2-3	30-50			-10-0		-10-0	20-40	-10-1											
09:00	-	0.6	-	28	44	0	-20	-	-	16	0.1	-0.02	1030	44	280	308	488	-0.25	296	99.9	✓	
11:00	-	0.6	-	28	44	0	-20	-	-	16	0.1	-0.02	1030	44	286	308	484	-0.25	294	99.9	✓	
13:00	-	0.6	-	28	44	0	-20	-	-	16	0.1	-0.02	1030	44	282	309	486	-0.25	298	99.9	✓	
15:00	-	0.6	-	28	44	0	-20	-	-	16	0.1	-0.02	1030	44	280	302	480	-0.25	299	99.9	✓	
17:00	-	0.6	-	28	44	0	-20	-	-	16	0.1	-0.02	1030	44	284	308	486	-0.25	298	99.9	✓	
19:00	-	0.6	-	28	44	0	-20	-	-	16	0.1	-0.02	1030	44	283	309	484	-0.25	293	99.9	-	
21:00	-	0.6	-	28	44	0	-20	-	-	16	0.1	-0.02	1030	44	283	308	482	-0.25	296	99.9	/	
23:00	-	0.6	-	28	44	0	-20	-	-	16	0.1	-0.02	1030	44	283	308	482	-0.25	296	99.9	/	
01:00	-	0.6	-	28	44	0	-20	-	-	16	0.1	-0.02	1030	44	283	308	482	-0.25	296	99.9	/	
03:00	-	0.6	-	28	44	0	-20	-	-	16	0.1	-0.02	1030	44	283	308	482	-0.25	296	99.9	/	
05:00	-	0.6	-	28	44	0	-20	-	-	16	0.1	-0.02	1030	44	283	308	482	-0.25	296	99.9	/	
07:00	-	0.6	-	28	44	0	-20	-	-	16	0.1	-0.02	1030	44	283	308	482	-0.25	296	99.9	/	

REMARK :

MORNING SHIFT: OPERATOR

SUPERVISOR

NIGHT SHIFT: OPERATOR

SUPERVISOR

เอกสารแนบ 2-8

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๖๕๗ ๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินโดรามา พีโตรเคมี จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๓๐ ลงรับวันที่ ๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท อินโดรามา พีโตรเคมี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๑๐๒๐๐๑๒๕๔๑๐ (๓-๕๓(๕)-๑/๔๑ อย)
ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ประเภท PET (Polyethylene Terephthalate Resin Chips) ตั้งอยู่ ณ
เลขที่ ๔๕/๙ หมู่ที่ ๔ ซอยนิคมซอย ๕ ถนนสาย ๓๖ ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๐ ๖๑๖๗-๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๘
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายไพฑูรย์ ศิริธร		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	
๒					✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		✓		
๒			✓	
๓			✓	✓
๔				✓
๕				✓
๖			✓	

บริษัท อินโดรามา พีโตรเคมี จำกัด

เลขที่รับ..... 0002 / 2565

วันที่ 21 เดือน 06 พ.ศ 2565

ผู้รับ.....

ลำดับ ๗...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๗		✓		
๘				✓
๙		✓		
๑๐			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๘๘๘๘ ลงวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๒
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบ 2-9

เอกสารข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)

การพิจารณาแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยของโครงการ

แหล่งกำเนิด	แหล่งกำเนิด สารอินทรีย์ ระเหย	เหตุผลประกอบการพิจารณา
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	✓	- เมื่อพิจารณาส่วนการผลิตเม็ดพลาสติกเม็ด (CP) พบว่าการทำปฏิกิริยาเอสเทอร์ฟิเคชันจะได้ไดเอทิลีนไกลคอลเทรฟทาเลตเป็นผลิตภัณฑ์หลัก แต่อาจเกิดปฏิกิริยาข้างเคียงที่อาจก่อให้เกิดเป็นอะซีทัลดีไฮด์ปะปนอยู่บางส่วน ดังนั้น มีความเป็นไปได้ที่จะก่อให้เกิดการรั่วของอะซีทัลดีไฮด์ออกจากอุปกรณ์ของระบบลำเลียง เช่น รั่วจากหน้าแปลนของข้อต่อระบบท่อ รั่วจากวาล์ว เป็นต้น จึงทำให้โครงการมีแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยเนื่องจากการรั่วซึมจากอุปกรณ์หรือ Fugitive ทั้งนี้เมื่อพิจารณาการขยายกำลังการผลิตในส่วนการผลิตเม็ดพลาสติกเม็ดพบว่ายังคงใช้หน่วยผลิตหลักของโครงการปัจจุบันเป็นหลัก (อ้างอิงรายละเอียดกระบวนการผลิตในหัวข้อ 1.13) จึงทำให้จำนวนอุปกรณ์ของระบบลำเลียงที่ถือเป็นแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยไม่แตกต่างจากเดิม สำหรับการดำเนินงานที่ผ่านมาโครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ต่างๆ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555
2. การเผาไหม้ (Combustion) และจากกระบวนการผลิต	✓	- โรงงานปัจจุบันมีการรวบรวมก๊าซที่ปนเปื้อนมีอะซีทัลดีไฮด์จากปฏิกิริยารวบรวมน้ำเสีย (น้ำเสียมีอะซีทัลดีไฮด์ปนเปื้อน) ไปเผาทำลายที่หม้อต้ม Hot Oil ทำให้ปล่องของหม้อต้ม Hot Oil เป็นแหล่งระบายอะซีทัลดีไฮด์ (เนื่องจากอาจหลงเหลืออะซีทัลดีไฮด์บางส่วนถูกเผาทำลายไม่สมบูรณ์) ทั้งนี้เมื่อมีการขยายกำลังการผลิตจะมีการปรับเปลี่ยนเทคโนโลยีการผลิตบางส่วนโดยติดตั้ง Stripper และ Catalytic Converter แทนการใช้ Off-Gas Scrubber เพื่อใช้ Stripper ระบายแยกอะซีทัลดีไฮด์ออกจากน้ำเสียและนำไปกำจัดที่ Catalytic Converter ก่อนระบายก๊าซที่ผ่านการบำบัดออกปล่อง Stripper (อาจมีอะซีทัลดีไฮด์เหลือและถูกระบายออกปล่อง stripper เล็กน้อย) ทั้งนี้การปรับเปลี่ยนเทคโนโลยีตามที่กล่าวข้างต้นจะทำให้ น้ำเสียที่ถูกระบายเข้าระบบบำบัดน้ำเสียไม่มีการปนเปื้อนอะซีทัลดีไฮด์หรือมีการปนเปื้อนน้อยมากจนไม่มีนัยสำคัญ จึงยกเลิกการใช้ระบบรวบรวมก๊าซจากบ่อบำบัดน้ำเสียที่นำไปเผาทำลายที่หม้อต้ม Hot Oil ดังนั้น จะทำให้ปล่องระบายของหม้อต้ม Hot Oil ไม่ใช่แหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยอีกต่อไป แต่จะทำให้ปล่องระบายของ Stripper เป็นแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยของโครงการแทน

แหล่งกำเนิด	แหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย	เหตุผลประกอบการพิจารณา
3. หอเผา (Flare)	-	- โครงการไม่มีหอเผา จึงไม่มีแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยเนื่องจากหอเผา
4. การขนถ่ายเพื่อการค้า (Transportation and Marketing)	-	- โครงการไม่มีกิจกรรมการขนถ่ายสารเคมีที่เป็นจัดสารอินทรีย์ระเหย จึงไม่มีแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยเนื่องจาก การขนถ่ายเพื่อการค้า
5. ถังเก็บสารเคมี (Storage Tank)	-	- โครงการมีถังเก็บสารเคมี ที่จัดเป็นสารอินทรีย์ระเหยที่ต้องถูกเฝ้าระวังและถูกควบคุมตามกฎหมาย
6. ระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment)	-	- โรงงานปัจจุบันการมีกรรวบรวบก๊าซจากระบบบำบัดน้ำเสียไปเผาทำลายที่ปล่องหม้อต้ม Hot Oil (น้ำเสียส่วนหนึ่ง ปนเปื้อนอะซิโตนไธด์) จึงไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย แต่จะทำให้ปล่องระบายของ Hot Oil เป็นแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยแทน (ดังที่กล่าวแล้วแหล่งกำเนิดประเภทที่ 2) เมื่อมีการขยายกำลังการผลิต จะมีการปรับเปลี่ยนเทคโนโลยีการผลิตบางส่วนโดยติดตั้ง Stripper และ Catalytic Converter แทนการใช้ Off-Gas Scrubber เพื่อใช้ Stripper ระบายแยกอะซิโตนไธด์ออกจากน้ำเสียและนำไปกำจัดที่ Catalytic Converter ก่อนระบายก๊าซ ที่ผ่านการบำบัดออกปล่อง Stripper (อาจมีอะซิโตนไธด์ เหลือและถูกระบายออกปล่อง stripper เล็กน้อย) ทั้งนี้การ ปรับเปลี่ยนเทคโนโลยีตามที่กล่าวข้างต้นจะทำให้ น้ำเสียที่ถูกระบายเข้าระบบบำบัดน้ำเสียไม่มีการปนเปื้อนอะซิโตนไธด์ หรือมีการปนเปื้อนน้อยมากจนไม่มีนัยสำคัญ ทำให้ไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย เช่นกัน (ดังที่กล่าวแล้วแหล่งกำเนิดประเภทที่ 2)

เอกสารแนบ 2-10

แบบรายงานผล VOCs Fugitive Emission

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2565 ครั้งที่ 2
ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....บริษัท อินโดรามา โปลีโอเคมี จำกัด (สาขา 00002)..... ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

สถานที่ตั้งโรงงาน.....45/9 หมู่ 4 ถนนทางหลวงสาย 36 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง.....

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต.....0.00143..... ตั้งแต่ปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1	0	0	0	0	0
	ของเหลว	73	0	45	0	0	0.19314
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	6	0	4	0	0	0.26280
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	0
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	60	0	42	0	0	0.22443
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	17	0	11	0	0	0.19272
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	6	0	0	0	0	0
อุปกรณ์อื่น ๆ (Other)	ทั้งหมด	34	0	16	0	0	0.56064

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบ 2-11

แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันและซ่อมบำรุงรักษา

เอกสารแนบ 2-12
บันทึกปริมาณการใช้น้ำของโครงการ

วันที่	ตารางปริมาณการใช้น้ำ ช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 (ลูกบาศก์เมตร)					
	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
1	200.00	275.00	185.00	207.00	415.00	150.00
2	188.00	167.00	198.00	157.00	326.00	205.00
3	212.00	189.00	168.00	170.00	331.00	165.00
4	182.00	219.00	150.00	250.00	203.00	213.00
5	231.00	193.00	181.00	171.00	290.00	161.00
6	255.00	196.00	188.00	82.00	205.00	173.00
7	285.00	196.00	155.00	61.00	250.00	217.00
8	206.00	192.00	185.00	57.00	222.00	211.00
9	183.00	199.00	230.00	60.00	204.00	257.00
10	204.00	178.00	201.00	85.00	252.00	188.00
11	203.00	191.00	175.00	72.00	265.00	165.00
12	203.00	196.00	203.00	62.00	206.00	218.00
13	207.00	196.00	179.00	60.00	198.00	222.00
14	206.00	201.00	163.00	74.00	192.00	210.00
15	221.00	206.00	185.00	58.00	269.00	181.00
16	204.00	175.00	192.00	56.00	282.00	148.00
17	210.00	213.00	185.00	64.00	186.00	249.00
18	215.00	185.00	181.00	70.00	185.00	173.00
19	200.00	222.00	192.00	79.00	361.00	184.00
20	197.00	242.00	196.00	91.00	316.00	288.00
21	223.00	208.00	174.00	81.00	233.00	218.00
22	207.00	193.00	227.00	105.00	331.00	318.00
23	146.00	227.00	199.00	63.00	284.00	228.00
24	188.00	216.00	172.00	270.00	307.00	217.00
25	182.00	217.00	184.00	307.00	198.00	283.00
26	193.00	157.00	185.00	191.00	156.00	164.00
27	189.00	164.00	167.00	85.00	145.00	199.00
28	184.00	153.00	182.00	204.00	284.00	245.00
29	255.00	204.00	228.00	239.00	148.00	154.00
30	243.00	180.00	219.00	90.00	184.00	264.00
31	249.00	195.00	219.00	385.00	289.00	130.00
รวม	6,471.00	6,145.00	5,848.00	4,006.00	7,717.00	6,398.00

เอกสารแนบ 2-13

บันทึกปริมาณน้ำที่หมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่

วันที่	ตารางปริมาณการนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ ช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 (ลูกบาศก์เมตร)					
	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
1	197.78	198.31	180.28	173.78	109.99	171.38
2	197.96	197.78	180.78	185.60	186.04	178.26
3	198.13	199.02	180.78	185.78	199.87	184.97
4	186.66	200.25	180.78	161.43	185.75	184.79
5	186.31	185.78	180.78	88.69	198.11	184.97
6	187.55	187.90	180.78	72.53	190.55	184.79
7	187.55	186.31	180.78	72.00	195.18	172.09
8	186.49	181.33	180.43	72.00	197.32	179.82
9	187.02	181.16	181.84	72.00	198.91	181.93
10	186.66	181.16	180.96	72.00	209.68	186.46
11	187.72	181.33	173.78	72.00	209.50	190.76
12	187.55	181.16	174.66	72.00	209.50	192.70
13	187.19	180.98	174.31	72.00	208.62	190.76
14	187.19	182.75	173.96	72.00	209.15	190.76
15	188.60	183.45	174.13	72.00	211.62	191.46
16	188.08	181.51	174.13	72.00	212.15	190.93
17	190.02	183.10	173.60	72.00	232.62	190.58
18	186.84	180.63	173.78	72.00	232.26	190.23
19	186.31	180.80	174.13	74.47	235.26	191.11
20	199.72	181.33	173.96	75.88	232.44	191.29
21	186.49	182.04	149.25	72.00	233.15	191.29
22	186.31	181.33	149.25	72.00	232.26	190.93
23	186.13	181.33	140.96	72.00	231.56	191.11
24	188.43	181.16	138.13	72.00	315.56	191.11
25	174.31	180.28	150.13	72.00	315.03	191.46
26	173.96	185.96	149.60	72.00	291.38	191.29
27	173.96	197.78	149.78	76.06	231.38	191.64
28	173.96	197.96	157.10	48.00	231.20	190.93
29	175.37	182.57	161.60	50.82	201.38	190.76
30	173.96	180.45	173.43	48.53	183.03	167.64
31	174.13	180.63	168.00	52.94	154.00	166.76
รวม	5,758.33	5,747.53	5,235.90	2,590.52	6,684.43	5,774.97

เอกสารแนบ 2-14

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียโดยโครงการ

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ประจำเดือน กรกฎาคม 2565																													
วัน เดือน ปี	พารามิเตอร์																												
	pH											COD		DO								Temperature							
	CP Sump.	FAC.	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	Final Check Pond	CP Sump.	Final check Pond	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4
1/7/2022	6.18	7.68	7.67	7.72	7.68	7.70	7.83	7.78	7.87	7.83	8.42	4360	33	0.80	3.05	1.70	3.98	2.68	3.95	4.58	4.25	36.35	36.73	36.83	36.68	35.20	34.73	34.33	33.98
2/7/2022	6.48	7.72	7.66	7.68	6.57	7.75	7.85	7.87	7.80	7.77	8.37	4368	40	0.98	3.78	1.73	4.93	3.60	3.50	4.28	4.98	36.15	37.78	37.53	37.45	35.43	35.03	34.73	34.48
3/7/2022	7.43	7.52	7.55	7.62	7.67	7.67	7.75	7.70	7.75	7.77	8.18	3913	28	1.25	4.28	2.50	5.35	4.48	2.98	3.88	4.85	36.40	37.33	37.13	37.30	35.68	34.95	34.28	34.23
4/7/2022	7.47	7.55	7.58	7.60	7.62	7.63	7.75	7.75	7.80	7.78	8.23	4286	52	1.35	3.80	2.65	4.53	4.23	10.65	3.00	3.90	36.36	36.68	36.53	36.78	35.05	34.48	34.10	33.88
5/7/2022	6.63	7.47	7.43	7.43	7.52	7.53	7.65	7.67	7.70	7.70	8.20	4303	35	1.50	3.93	3.55	4.80	4.28	3.13	3.00	3.75	36.28	36.58	36.38	36.45	34.60	34.30	33.90	33.63
6/7/2022	6.35	7.37	7.67	7.68	7.72	7.73	7.75	7.80	7.80	7.87	8.20	4425	62	1.50	3.78	2.83	4.60	4.15	3.05	2.65	3.90	37.10	37.40	37.43	37.13	35.50	34.90	34.55	34.20
7/7/2022	6.43	7.47	7.67	7.70	7.70	7.77	7.83	7.82	7.80	7.83	8.58	4850	48	1.83	3.85	2.15	4.18	2.43	1.45	1.65	2.55	36.45	36.83	36.53	36.58	35.33	34.88	34.55	34.33
8/7/2022	9.70	7.62	7.63	7.72	7.80	7.80	7.82	7.87	7.88	7.87	8.50	3614	37	2.40	4.83	1.50	5.28	0.58	0.83	0.88	0.98	36.48	37.18	37.15	36.85	35.13	34.73	34.40	34.18
9/7/2022	9.73	7.42	7.57	7.68	7.77	7.78	7.83	7.83	7.80	7.77	8.35	4462	42	0.73	3.55	4.03	4.83	3.68	4.65	4.15	2.75	36.40	36.75	36.65	36.60	34.83	34.48	34.15	33.88
10/7/2022	9.17	7.47	7.52	7.60	7.68	7.70	7.72	7.78	7.80	7.80	8.32	4258	38	0.73	3.15	4.05	5.23	4.28	4.58	5.08	3.60	36.53	36.73	36.80	36.63	35.15	34.93	34.60	34.28
11/7/2022	8.13	7.50	7.55	7.60	7.63	7.67	7.70	7.73	7.80	7.80	8.43	4744	32	0.60	2.50	4.08	4.10	4.95	5.68	5.35	4.83	36.58	36.95	37.20	36.90	35.10	34.78	34.35	34.10
12/7/2022	6.98	7.72	7.83	7.88	7.92	8.03	8.12	8.13	8.15	8.20	9.00	4532	46	0.60	1.78	3.63	4.73	4.08	4.85	5.23	4.50	36.00	36.43	36.40	36.53	34.35	34.10	33.83	33.53
13/7/2022	7.27	7.50	7.87	7.93	7.97	8.03	8.13	8.17	8.17	8.17	9.00	3691	28	0.95	2.60	3.35	4.50	3.05	3.60	3.85	3.70	34.95	35.85	36.40	36.45	34.60	34.25	33.85	33.50
14/7/2022	7.37	7.62	7.78	7.87	7.90	7.97	8.07	8.07	8.07	8.15	9.00	4595	28	0.93	2.85	3.70	3.78	2.33	3.18	3.93	3.68	36.45	36.95	37.03	36.88	34.85	34.53	34.30	33.83
15/7/2022	8.10	7.68	7.82	7.85	7.93	7.98	7.97	8.00	8.05	8.05	9.00	4260	33	0.78	2.60	3.63	4.55	1.90	2.53	2.45	3.33	36.33	37.25	37.43	37.20	35.10	34.83	34.35	34.05
16/7/2022	8.70	8.63	8.02	7.88	7.95	7.98	7.93	7.97	8.00	8.05	9.00	4035	25	0.85	3.13	4.15	4.83	1.93	2.83	1.98	2.95	36.88	37.85	38.00	37.65	35.20	34.93	34.65	34.25
17/7/2022	7.10	8.20	7.77	7.85	7.95	7.95	7.95	7.95	7.98	8.00	9.00	4184	112	1.03	3.55	4.53	5.23	2.13	2.53	2.05	3.30	37.08	37.95	38.10	38.08	35.25	35.20	34.63	34.43
18/7/2022	8.23	8.05	7.73	7.90	8.05	8.08	8.00	8.00	8.03	8.10	9.00	3085	59	1.78	4.28	4.83	5.20	2.15	2.45	3.40	3.35	35.63	36.65	37.05	37.10	35.68	35.35	34.83	34.58
19/7/2022	7.67	7.95	7.75	7.88	7.97	8.02	8.00	8.00	8.02	8.07	9.00	3690	90	2.05	4.48	5.03	5.28	1.95	2.30	3.28	3.15	36.55	36.85	36.48	37.10	36.05	35.58	35.20	34.85
20/7/2022	6.74	8.00	7.70	7.84	7.96	7.98	8.00	8.00	8.02	8.04	9.00	4158	58	1.50	3.88	4.60	5.28	2.08	3.10	2.75	3.50	36.43	37.20	37.38	29.83	35.88	35.55	35.15	34.98
21/7/2022	6.07	7.95	7.63	7.87	7.95	7.97	8.05	8.05	8.07	8.05	9.00	3802	52	1.70	4.20	4.83	5.43	2.95	3.35	4.30	4.18	35.83	36.38	36.50	36.30	35.03	34.60	34.35	34.00
22/7/2022	4.50	7.88	7.63	7.82	8.00	8.00	8.07	8.07	8.10	8.12	9.00	3724	68	2.13	4.38	5.00	5.50	3.10	3.35	4.43	4.60	35.43	35.95	36.25	36.33	35.15	34.68	34.48	34.20
23/7/2022	6.33	7.80	7.60	7.77	6.75	7.92	8.00	8.03	8.05	8.07	9.00	4438	62	1.90	4.40	5.03	5.40	2.58	2.93	4.10	4.38	35.38	35.95	36.23	36.23	35.08	34.75	34.53	34.25
24/7/2022	5.28	7.65	7.47	7.67	7.78	7.78	7.95	7.98	8.05	8.08	9.00	4104	54	1.30	3.83	4.38	4.85	2.13	1.90	3.33	3.55	36.05	36.50	36.68	36.70	34.58	34.48	34.40	34.15
25/7/2022	5.02	7.68	7.43	7.62	7.77	7.80	7.88	7.90	7.98	8.02	9.00	3903	58	1.25	3.50	3.85	4.50	1.73	1.68	2.73	2.78	35.78	36.55	36.55	36.65	35.60	35.15	34.85	34.60
26/7/2022	4.96	7.62	7.60	7.72	7.72	7.76	7.90	7.92	7.98	8.02	9.00	3885	47	1.20	3.60	4.23	4.70	1.20	1.10	2.07	2.33	36.13	37.10	37.30	37.23	35.37	35.23	34.77	34.57
27/7/2022	5.15	7.53	7.37	7.48	7.65	7.63	7.78	7.83	7.85	7.87	9.00	4016	63	1.28	3.85	4.40	5.00	1.05	1.35	1.53	1.88	36.43	37.28	37.45	37.40	35.58	35.23	34.98	34.65
28/7/2022	5.65	7.58	7.30	7.50	7.60	7.63	7.80	7.80	7.82	7.88	9.00	4036	57	1.30	3.80	4.68	5.03	1.68	2.33	2.38	1.40	36.55	37.00	37.43	37.28	35.53	35.08	34.83	34.55
29/7/2022	5.80	7.58	7.30	7.50	7.60	7.60	7.80	7.80	7.80	7.80	9.00	4542	76	1.13	3.60	4.40	4.98	2.20	3.00	3.63	1.50	36.38	36.85	37.03	36.85	35.28	35.05	34.80	34.60
30/7/2022	6.12	7.58	7.47	7.57	7.63	7.63	7.73	7.80	7.82	7.83	9.00	3878	79	1.53	3.75	4.33	4.80	2.30	3.30	4.03	2.98	36.43	37.03	37.03	37.13	35.70	35.45	35.13	34.95
31/7/2022	6.92	7.62	7.47	7.60	7.63	7.72	7.78	7.80	7.83	7.77	9.00	3189	75	2.00	3.83	4.13	4.65	2.10	2.95	3.50	2.83	36.45	37.38	37.18	37.28	35.95	35.63	35.25	35.05

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ประจำเดือน สิงหาคม 2565

พารามิเตอร์

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ประจำเดือน สิงหาคม 2565																													
วัน เดือน ปี	พารามิเตอร์																												
	pH											COD		DO								Temperature							
	CP Sump.	FAC.	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	Final Check Pond	CP Sump.	Final check Pond	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4
1/8/2022	6.27	7.60	7.35	7.53	7.65	7.63	7.77	7.78	7.82	7.83	9.00	3042	80	1.48	3.68	4.33	4.78	3.45	3.03	3.83	3.23	36.50	36.88	37.03	36.93	35.15	34.83	34.45	34.05
2/8/2022	5.37	7.62	7.33	7.52	7.57	7.62	7.70	7.80	7.80	7.82	9.00	3874	68	1.55	3.88	4.53	4.95	4.05	3.45	4.25	3.70	35.80	36.28	36.33	36.23	34.98	34.55	34.28	34.05
3/8/2022	6.07	7.68	7.27	7.53	7.60	7.62	7.72	7.77	7.80	7.80	9.00	3246	74	1.50	3.65	4.55	5.25	2.53	2.05	3.35	2.45	35.33	35.58	35.65	35.85	34.73	34.48	34.20	34.03
4/8/2022	8.57	7.77	7.33	7.48	7.60	7.62	7.70	7.72	7.72	7.72	9.00	3101	62	1.53	3.48	4.18	4.78	1.70	1.48	2.23	1.75	35.68	36.03	36.28	36.29	35.00	34.65	34.38	34.18
5/8/2022	7.85	7.65	7.77	7.80	7.80	7.82	7.82	7.82	7.78	7.77	9.00	4205	66	1.73	2.73	4.00	4.08	1.78	1.03	1.43	0.93	35.20	36.15	36.03	36.33	35.05	34.75	34.48	34.33
6/8/2022	9.00	7.65	7.58	7.73	7.73	7.70	7.65	7.63	7.63	7.70	9.00	3758	71	2.00	4.53	5.10	4.50	2.25	2.83	2.55	2.18	35.75	35.98	35.95	126.15	34.95	34.77	34.40	34.33
7/8/2022	7.32	7.62	7.57	7.62	7.67	7.72	7.70	7.68	7.67	7.72	9.00	3955	63	1.63	4.18	5.08	4.58	2.93	3.30	3.68	3.23	35.68	36.28	36.48	36.38	34.95	37.60	34.30	34.08
8/8/2022	6.40	7.62	7.57	7.62	7.65	7.73	7.65	7.70	7.70	7.78	9.00	3670	66	1.63	3.98	5.28	4.60	2.88	3.03	3.83	3.73	35.60	36.05	36.23	36.15	34.73	34.55	34.10	33.85
9/8/2022	5.27	7.60	7.60	7.60	7.62	7.68	7.70	7.70	7.70	7.72	9.00	3714	71	4.40	4.20	5.18	4.28	2.90	3.28	3.58	3.80	36.85	36.93	36.70	36.55	34.93	34.58	34.25	34.03
10/8/2022	5.02	7.62	7.60	7.60	7.62	7.70	7.73	7.70	7.70	7.70	9.00	4408	55	1.18	4.08	4.85	4.28	3.18	3.48	3.93	3.78	36.00	36.48	37.15	37.03	35.33	35.18	34.85	34.60
11/8/2022	6.53	7.52	7.60	7.68	7.67	7.70	7.72	7.72	7.70	7.72	9.00	4101	49	1.30	4.05	4.80	4.20	3.68	3.70	3.88	3.90	35.23	36.43	36.28	36.03	34.75	34.35	34.10	33.95
12/8/2022	4.67	7.40	7.58	7.60	6.53	7.75	7.72	7.70	7.67	7.72	9.00	4347	62	1.50	4.23	4.93	4.55	3.80	3.63	2.88	3.58	35.10	36.18	35.93	35.88	34.65	34.25	33.93	33.78
13/8/2022	4.70	7.60	7.45	7.62	7.62	7.67	7.73	7.73	7.72	7.73	9.00	4567	39	1.45	4.15	4.88	4.40	4.15	4.30	4.10	4.28	35.98	36.85	36.95	36.45	34.88	34.43	34.10	33.93
14/8/2022	4.62	7.68	7.50	7.58	7.65	7.68	7.75	7.73	7.70	7.70	9.00	3802	58	1.33	4.03	4.78	4.43	3.80	3.30	3.73	4.10	36.83	37.10	36.95	36.75	35.10	34.60	34.33	34.13
15/8/2022	5.02	7.68	7.28	7.46	7.54	7.40	7.60	7.62	7.70	7.70	9.00	3402	48	1.50	4.23	4.90	4.43	3.53	3.30	4.20	4.60	35.50	35.83	36.00	35.93	34.40	34.17	33.93	33.70
16/8/2022	5.48	7.67	7.27	7.40	7.47	7.40	7.65	7.70	7.75	7.62	9.00	4642	44	1.13	3.95	4.80	4.40	3.60	3.68	4.30	4.20	35.28	35.75	35.83	35.93	34.45	34.13	33.83	33.68
17/8/2022	6.10	7.52	7.25	7.37	7.47	7.38	7.52	7.60	7.62	7.70	9.00	3014	54	1.43	4.20	4.50	3.68	4.20	4.48	4.48	4.83	35.73	35.93	35.93	36.08	34.88	34.33	34.05	33.93
18/8/2022	5.10	7.27	7.18	7.28	7.37	7.38	7.65	7.60	7.63	7.72	9.00	4325	67	2.08	4.40	4.78	4.38	4.48	4.58	4.93	4.78	35.63	36.38	36.23	36.38	34.88	34.53	35.35	33.88
19/8/2022	4.73	7.42	7.20	7.30	7.43	7.42	7.67	7.65	7.65	7.72	9.00	4069	58	1.80	4.05	4.70	3.38	4.25	4.28	4.55	4.55	35.33	36.25	36.13	36.20	34.93	34.53	34.23	34.00
20/8/2022	4.07	7.47	7.20	7.28	7.40	7.43	7.57	7.65	7.67	7.70	9.00	6292	62	1.93	3.98	4.70	4.40	4.43	4.30	4.83	4.63	35.45	36.20	36.40	36.33	34.95	34.50	34.23	33.98
21/8/2022	4.65	7.23	7.20	7.28	7.40	7.45	7.50	7.60	7.77	7.80	9.00	3398	47	1.50	3.83	4.48	4.38	4.28	4.45	4.95	5.03	36.20	36.25	36.08	35.78	34.68	34.48	34.23	34.03
22/8/2022	4.42	7.17	7.10	7.22	7.35	7.38	7.60	7.70	7.70	7.70	9.00	3406	40	1.33	3.90	4.78	4.53	4.58	4.78	5.10	5.28	35.45	35.90	35.85	36.15	35.28	35.00	34.65	34.58
23/8/2022	6.35	7.18	7.10	7.30	7.30	7.38	7.63	7.60	7.60	7.63	9.00	4554	61	1.20	3.53	4.50	4.43	4.05	4.48	4.95	4.98	36.53	37.10	36.95	36.78	35.53	35.18	34.75	34.68
24/8/2022	4.90	7.36	7.18	7.26	7.36	7.30	7.50	7.58	7.60	7.62	9.00	4161	63	1.40	3.70	4.23	4.30	3.70	4.30	4.93	5.00	36.80	38.00	37.43	37.30	36.13	35.47	35.17	35.00
25/8/2022	5.00	7.20	7.28	7.35	7.35	7.35	7.55	7.60	7.62	7.65	9.00	4428	59	1.53	3.65	4.55	4.35	3.30	4.00	4.83	5.08	36.68	37.43	37.43	37.33	35.63	35.18	34.88	34.65
26/8/2022	4.87	7.27	7.32	7.35	7.35	7.37	7.50	7.57	7.60	7.65	9.00	3682	52	1.83	3.80	4.58	4.78	3.13	4.13	4.90	5.08	36.83	37.10	36.80	36.55	35.20	34.75	34.48	34.15
27/8/2022	5.50	7.48	7.35	7.47	7.50	7.43	7.47	7.55	7.58	7.57	9.00	4108	64	2.20	4.35	5.18	5.20	2.58	3.55	4.23	4.58	35.68	36.10	35.63	36.15	34.48	34.23	33.85	33.63
28/8/2022	5.00	7.58	7.28	7.52	7.50	7.50	7.40	7.43	7.47	7.52	9.00	4401	42	3.20	4.40	2.85	4.78	2.48	3.70	4.48	4.45	35.50	35.88	35.60	35.75	34.35	34.03	33.83	33.55
29/8/2022	4.58	7.53	7.25	7.37	7.35	7.33	7.43	7.38	7.40	7.47	9.00	3902	62	4.38	3.90	2.73	3.60	1.78	2.20	3.05	3.50	35.88	35.90	35.95	35.93	34.70	34.53	34.00	33.85
30/8/2022	4.75	7.37	7.28	7.32	7.32	7.33	7.45	7.40	7.42	7.43	9.00	4844	51	4.90	4.70	2.88	4.60	1.78	2.58	3.00	3.13	35.85	36.43	36.13	36.18	34.78	34.55	34.18	33.98
31/8/2022	6.46	7.22	7.46	7.40	7.42	7.42	7.45	7.46	7.46	7.44	9.00	3443	47	4.63	4.75	3.25	4.13	2.23	3.05	3.80	3.90	35.30	36.00	35.88	35.95	34.68	34.45	34.00	33.80

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ประจำเดือน กันยายน 2565

วัน เดือน ปี	พารามิเตอร์																												
	pH											COD		DO								Temperature							
	CP Sump	FAC.	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	Final Check Pond	CP Sump	Final check Pond	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4
1/9/2022	6.32	7.38	7.33	7.35	7.38	7.42	7.45	7.45	7.43	7.45	9.00	5446	52	5.13	4.88	2.45	4.83	2.20	2.95	3.58	3.93	35.65	36.55	36.70	36.58	34.98	34.63	34.35	34.08
2/9/2022	5.38	7.53	7.37	7.42	7.42	7.42	7.40	7.52	7.47	7.50	9.00	3456	43	4.95	4.83	2.90	4.73	2.70	3.73	4.03	3.95	35.55	36.33	36.63	36.38	35.05	34.25	34.03	33.90
3/9/2022	5.72	7.60	7.44	7.42	7.40	7.40	7.40	7.42	7.50	7.52	9.00	3790	48	4.77	3.73	3.20	3.97	2.50	3.17	3.90	4.20	35.53	36.13	36.03	35.90	34.40	34.07	33.90	33.67
4/9/2022	5.72	7.38	7.38	7.36	7.36	7.44	7.40	7.48	7.46	7.42	9.00	3806	52	5.03	4.93	2.73	4.55	2.48	3.58	4.35	4.60	35.20	35.98	35.68	36.00	34.78	34.55	33.98	33.85
5/9/2022	5.52	7.47	7.40	6.17	7.37	7.40	7.42	7.42	7.50	7.40	9.00	4010	62	3.68	4.23	3.13	4.68	2.03	3.23	2.95	3.85	34.43	35.40	35.53	35.78	34.55	34.10	34.55	33.75
6/9/2022	5.32	7.62	7.47	7.42	7.42	7.43	7.43	7.42	7.47	7.50	9.00	4120	38	4.63	4.83	3.15	4.03	3.20	1.53	1.98	2.23	35.53	35.90	35.85	35.70	34.65	34.03	33.70	25.98
7/9/2022	5.98	7.57	7.47	7.47	7.45	7.42	7.42	7.45	7.48	7.47	9.00	3602	48	4.03	4.08	2.05	3.90	3.10	1.95	1.85	2.25	35.25	36.30	35.95	35.78	33.93	33.93	33.33	33.10
8/9/2022	4.48	7.68	7.33	7.30	7.28	7.27	7.28	7.32	7.35	7.37	8.78	3860	52	5.18	4.78	2.58	4.68	3.10	1.98	1.50	1.65	34.73	35.88	35.68	35.53	33.83	33.38	33.05	32.83
9/9/2022	4.60	7.60	7.40	7.37	7.35	7.38	7.40	7.45	7.43	7.43	8.78	4012	38	5.58	5.20	3.20	5.10	2.60	1.18	1.08	1.25	35.30	36.20	35.98	35.90	33.95	33.53	33.25	33.00
10/9/2022	4.98	7.58	7.33	7.35	6.20	7.40	7.35	6.20	7.42	7.42	8.78	3806	52	5.60	5.53	3.75	5.48	1.25	1.48	1.28	1.60	35.53	35.73	35.60	35.75	34.23	33.78	33.35	33.20
11/9/2022	4.75	7.67	7.40	7.37	7.30	7.42	7.38	7.32	7.32	7.40	8.63	3562	46	5.28	5.28	3.53	5.38	0.90	1.60	1.55	2.18	34.85	35.43	35.58	35.70	32.90	32.85	32.70	32.78
12/9/2022	5.67	7.55	7.28	7.32	7.30	7.30	7.30	7.25	7.25	7.28	8.82	3814	39	5.08	5.05	3.73	3.00	0.78	1.70	1.75	2.35	34.93	35.45	35.50	35.53	34.08	33.70	33.48	33.38
13/9/2022	5.26	7.58	7.32	7.34	7.32	7.32	7.33	7.32	7.36	7.38	8.74	5493	42	5.18	5.30	4.35	5.35	1.38	1.93	1.83	2.70	34.73	35.60	35.50	35.40	33.90	33.55	33.20	32.93
14/9/2022	4.78	7.62	7.34	7.30	7.30	7.32	7.30	7.30	7.36	7.36	8.58	4288	41	4.18	4.73	3.68	5.10	1.38	1.55	1.18	2.18	35.10	35.60	35.50	35.33	33.70	33.53	33.30	33.10
15/9/2022	4.63	7.60	7.32	7.30	7.32	7.33	7.30	7.32	7.38	7.40	8.08	4895	38	3.68	4.78	3.18	4.60	1.28	1.13	0.93	2.00	35.35	36.40	35.83	35.50	34.20	34.05	33.73	33.45
16/9/2022	4.72	7.48	7.30	7.28	7.30	7.32	7.30	7.32	7.36	7.36	8.06	4123	52	3.85	4.63	3.60	4.58	1.05	1.83	0.93	1.43	36.03	36.98	36.50	36.33	34.65	34.40	34.33	34.05
17/9/2022	4.68	7.28	7.40	7.37	7.30	7.33	7.30	7.30	7.40	7.32	8.07	3941	51	4.10	4.43	3.65	4.48	1.13	2.25	0.98	1.68	34.23	35.65	35.60	35.88	34.15	33.63	33.33	33.25
18/9/2022	5.90	7.30	7.32	7.37	7.40	7.32	7.37	7.40	7.40	7.35	8.20	3941	62	3.95	4.48	3.48	4.38	1.43	2.05	2.30	2.53	34.93	35.93	35.70	35.55	34.18	33.93	33.60	33.35
19/9/2022	5.08	7.48	7.55	7.50	6.42	7.37	7.57	7.58	7.47	7.38	8.20	4102	48	4.23	4.35	3.43	4.48	1.28	2.10	2.50	2.80	36.03	36.78	36.38	36.23	34.35	34.13	33.78	33.53
20/9/2022	4.52	7.17	7.23	7.30	7.28	7.30	7.28	7.37	7.38	7.42	8.20	3725	52	3.78	4.18	4.10	4.83	1.40	2.35	2.78	3.23	35.43	35.93	35.70	35.63	34.08	33.78	33.55	33.35
21/9/2022	6.42	7.30	7.28	7.35	7.38	7.35	7.40	7.42	7.40	7.40	8.25	3910	58	3.48	4.00	3.30	4.18	1.25	2.33	2.75	3.10	34.95	35.73	35.65	35.58	33.90	33.63	33.33	33.23
22/9/2022	7.42	7.37	7.38	7.38	7.33	7.30	7.35	7.40	7.40	7.38	8.33	3902	44	3.98	4.30	1.85	4.53	1.25	2.35	3.03	3.43	34.65	35.15	35.40	35.50	33.68	33.38	33.15	32.98
23/9/2022	7.18	7.44	7.42	7.36	7.30	7.36	7.43	7.36	7.36	7.38	8.28	3812	38	4.18	4.18	1.30	4.50	1.70	3.15	3.85	3.75	34.38	34.98	35.40	35.55	33.88	33.40	33.15	33.00
24/9/2022	6.06	7.42	7.40	7.34	7.34	7.40	7.38	7.36	7.34	7.38	8.36	4294	39	4.35	4.43	1.90	4.13	2.40	3.63	4.58	3.18	35.08	35.88	35.93	35.75	33.90	33.58	33.30	33.05
25/9/2022	4.90	7.34	7.38	7.38	7.34	7.38	7.35	7.40	7.38	7.40	8.38	3875	43	5.18	4.18	2.45	4.75	2.93	3.68	4.63	4.30	34.82	35.95	35.80	35.75	33.98	33.58	33.28	33.00
26/9/2022	8.78	7.48	7.62	7.54	7.54	7.60	7.40	7.50	7.58	7.54	8.48	4008	35	5.30	3.40	2.77	4.50	2.83	4.00	4.93	4.60	34.93	34.97	34.87	34.93	33.33	33.03	32.73	32.43
27/9/2022	9.72	7.52	7.54	7.52	7.46	7.52	7.48	7.50	7.60	7.54	8.26	3602	70	5.00	3.23	3.18	4.20	3.05	3.88	4.70	4.53	34.50	35.68	35.40	35.30	33.80	33.23	32.98	32.68
28/9/2022	10.03	7.52	7.60	7.52	7.48	7.52	7.48	7.53	7.60	7.55	8.13	3406	34	5.28	3.05	3.80	4.48	3.48	4.58	5.60	4.78	34.63	35.13	34.90	34.88	33.63	33.30	32.80	32.55
29/9/2022	8.88	7.57	7.60	7.42	7.48	7.45	7.53	7.52	7.63	7.63	8.20	3296	49	5.53	3.58	4.35	5.03	3.75	4.80	5.83	5.18	34.20	34.63	34.40	34.43	33.43	33.00	32.63	32.33
30/9/2022	8.77	7.62	7.58	7.50	7.52	7.53	7.53	7.58	7.57	7.57	8.18	3667	57	5.08	4.05	3.23	4.58	4.40	5.30	5.83	5.28	34.43	35.38	35.00	35.15	33.50	33.18	32.73	32.48

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ประจำเดือน ตุลาคม 2565

วัน เดือน ปี	พารามิเตอร์																												
	pH											COD		DO								Temperature							
	CP Sump	FAC	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	Final Check Pond	CP Sump	Final check Pond	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4
1/10/2022	6.88	7.60	7.55	7.52	7.55	7.53	7.57	7.57	7.57	7.60	8.23	3860	48	4.93	4.20	1.68	4.38	3.08	2.93	2.88	2.98	35.33	35.68	35.48	35.48	33.68	33.30	32.98	32.75
2/10/2022	6.62	7.62	7.55	7.45	7.43	7.52	7.50	7.52	7.58	7.58	8.25	3904	48	4.38	3.93	1.30	4.28	2.60	2.55	2.40	2.45	34.88	34.83	35.13	34.93	33.33	32.93	32.55	32.35
3/10/2022	9.28	7.50	7.60	7.53	7.50	7.55	7.60	7.60	7.55	7.55	8.35	3680	56	4.25	3.68	1.80	3.90	3.30	2.98	2.70	2.45	34.38	35.63	35.50	35.23	33.80	33.33	33.03	32.80
4/10/2022	9.83	7.53	7.55	7.52	7.55	7.57	7.55	7.58	7.60	7.68	8.40	3861	40	3.53	3.60	1.90	3.58	3.73	4.25	4.65	4.68	34.38	34.90	35.33	35.38	34.03	33.43	33.03	32.85
5/10/2022	9.94	7.68	7.60	7.62	7.60	7.68	7.60	7.64	7.68	7.74	8.40	478	62	5.03	4.85	2.83	4.73	4.53	4.73	4.95	5.03	34.00	35.10	35.43	35.38	33.90	33.35	32.90	32.65
6/10/2022	9.65	7.73	7.58	7.70	7.73	7.75	7.73	7.75	7.83	7.88	8.55	1029	65	5.90	5.70	3.90	5.20	5.00	5.20	5.17	5.30	33.77	34.33	35.27	35.23	34.43	33.57	33.20	32.83
7/10/2022	9.53	7.70	7.60	7.68	7.73	7.75	7.73	7.75	7.75	7.80	8.50	866	57	5.47	5.67	3.43	5.30	4.87	5.03	21.67	5.17	34.10	34.47	34.93	35.00	23.83	33.07	33.07	32.57
8/10/2022	9.83	8.35	8.00	7.83	7.73	7.80	7.80	7.80	7.80	7.78	8.55	4405	56	5.67	5.63	4.73	5.63	5.60	5.73	5.67	5.50	35.07	35.40	35.60	35.20	33.50	33.20	33.07	33.10
9/10/2022	9.23	8.33	8.00	7.98	7.95	7.95	7.90	7.88	7.88	7.87	8.40	4215	60	6.43	6.53	6.63	6.50	6.90	7.10	7.23	7.30	34.23	34.57	34.63	34.73	35.17	34.73	34.13	33.73
10/10/2022	9.10	7.70	8.00	8.00	8.00	7.85	7.90	7.85	7.85	8.00	8.35	4022	69	7.05	7.30	7.45	7.55	8.45	9.05	9.25	9.25	32.90	32.90	33.15	34.00	32.75	32.55	32.50	32.40
11/10/2022	9.05	7.60	7.93	7.98	8.03	8.00	7.90	7.90	7.93	7.90	8.78	3189	43	5.57	5.63	5.87	5.93	6.30	6.63	6.73	6.80	32.27	33.03	33.07	33.40	32.83	32.23	31.77	31.57
12/10/2022	7.78	7.38	7.65	7.73	7.83	7.83	7.80	7.83	7.90	7.90	8.70	14850	65	5.97	6.00	6.37	6.37	6.70	5.97	7.03	7.03	34.13	34.73	34.73	34.27	33.43	33.07	32.77	32.50
13/10/2022	7.28	7.30	7.63	7.70	7.80	7.80	7.83	7.93	7.93	7.90	8.68	2258	42	5.97	6.30	6.57	6.80	7.03	7.23	7.33	7.40	32.37	33.00	33.33	33.13	32.60	32.23	31.83	31.43
14/10/2022	4.84	7.44	7.66	7.77	7.84	7.86	7.82	7.88	7.90	7.90	8.48	4125	54	6.05	6.23	6.25	6.48	6.83	7.00	7.13	7.10	32.18	32.43	32.80	32.58	32.13	31.78	31.40	31.28
15/10/2022	5.63	7.28	7.63	7.73	7.83	7.83	7.80	7.80	7.90	7.90	8.50	30000+	52	7.97	8.23	8.17	8.10	8.27	8.37	8.37	8.43	31.87	32.30	32.33	32.27	31.90	31.50	31.17	30.90
16/10/2022	5.70	7.54	7.84	7.88	7.92	8.00	7.80	7.90	7.90	7.92	8.52	3506	44	6.93	7.35	6.83	7.43	8.03	8.23	8.58	8.45	31.10	32.03	31.68	31.98	31.13	30.23	29.90	29.55
17/10/2022	6.26	7.58	7.94	7.98	8.00	7.96	7.88	7.94	7.94	7.86	8.50	>15000	45	6.80	6.98	5.83	6.38	6.85	6.65	6.75	6.85	30.20	31.28	31.55	31.95	30.83	30.15	29.93	29.65
18/10/2022	5.76	7.40	7.88	7.92	7.96	8.00	7.90	7.96	7.98	7.94	8.50	1016	47	6.70	6.93	6.53	6.60	7.20	7.38	7.48	7.48	32.48	32.95	32.98	32.95	31.73	31.30	30.93	30.70
19/10/2022	6.83	7.50	7.85	7.93	7.95	7.98	7.90	7.95	7.98	7.93	8.50	9221	36	5.91	5.91	5.91	5.91	5.91	5.91	5.91	5.91	31.50	31.83	32.25	32.07	30.97	30.37	30.10	29.90
20/10/2022	6.44	7.40	7.84	7.90	7.92	7.94	7.92	7.94	7.94	7.92	8.52	8911	37	5.60	6.08	2.55	5.80	4.30	4.03	4.03	4.00	31.13	31.63	32.28	32.20	31.08	30.70	30.38	30.25
21/10/2022	5.73	7.43	7.85	7.90	7.93	7.95	7.90	7.90	7.90	7.85	8.50	10217	90	5.73	5.97	2.40	5.77	4.63	4.03	3.87	4.23	31.13	31.67	32.00	31.83	31.67	31.47	31.40	31.23
22/10/2022	5.94	7.58	7.82	7.88	7.92	7.94	7.90	7.90	0.90	8.00	8.50	5970	82	5.63	5.30	2.30	5.88	5.00	4.60	4.75	4.90	31.53	31.20	31.80	32.08	30.80	30.15	29.68	29.68
23/10/2022	6.34	7.60	7.80	7.86	7.90	7.92	7.90	7.90	7.88	7.92	8.50	4768	83	5.53	5.98	2.43	5.68	5.13	4.88	5.03	5.13	30.83	31.20	31.65	31.77	31.08	30.30	30.03	29.90
24/10/2022	6.78	7.65	7.90	7.90	8.00	7.98	7.90	7.90	7.93	7.90	8.50	2582	79	4.67	5.47	3.17	5.97	5.07	4.63	4.43	4.80	31.03	31.37	31.83	32.00	31.13	30.73	30.50	30.17
25/10/2022	6.60	7.58	7.88	7.90	7.98	8.00	7.90	7.90	7.93	7.90	8.50	1864	66	5.23	5.70	3.23	5.37	4.73	4.07	4.57	4.37	31.87	32.27	32.73	32.60	31.57	31.23	30.87	30.50
26/10/2022	6.50	8.30	8.07	8.10	8.10	8.10	8.00	8.07	8.10	8.10	8.70	2863	68	5.50	5.35	3.80	5.85	4.65	4.25	4.55	3.85	31.15	31.40	31.85	32.15	31.30	30.90	30.55	30.20
27/10/2022	6.50	8.23	8.03	8.03	8.10	8.10	8.10	8.10	8.10	8.10	8.70	4352	74	6.40	6.20	4.70	6.20	4.75	3.85	3.70	3.55	31.40	31.70	32.00	32.35	31.60	31.35	31.00	30.65
28/10/2022	6.55	7.90	8.10	8.18	8.20	8.18	8.13	8.10	8.10	8.18	8.60	1454	72	6.63	6.43	5.20	6.43	5.70	3.80	3.97	5.00	30.80	31.40	32.10	32.23	31.13	30.70	30.50	30.47
29/10/2022	6.13	8.47	8.07	8.17	8.17	8.13	8.20	8.13	8.10	8.17	8.53	687	58	6.70	6.60	6.55	6.70	5.85	4.05	3.95	4.60	31.25	31.55	31.65	32.00	30.85	30.45	30.35	30.25
30/10/2022	6.13	7.80	8.15	8.23	8.20	8.25	8.20	8.20	8.28	8.25	8.50	1050	61	6.90	6.63	6.63	6.67	5.93	3.77	3.83	4.90	30.83	31.43	32.00	32.23	31.23	30.80	30.53	30.17
31/10/2022	6.85	7.80	8.13	8.20	8.25	8.33	8.30	8.25	8.20	8.30	8.53	3629	67	6.77	6.53	6.57	6.40	5.63	4.03	4.20	5.23	31.10	31.93	31.93	32.43	31.60	31.03	30.83	30.57

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ประจำเดือน พฤษภาคม 2565																														
วัน เดือน ปี	พารามิเตอร์																													
	pH											COD		DO								Temperature								
	CP Sump	FAC	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	Final Check Pond	CP Sump	Final check Pond	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	
1/11/2022	7.98	7.80	8.20	8.20	8.23	8.25	8.30	8.30	8.30	8.30	8.58	8716	57	7.07	7.13	7.40	6.80	6.73	5.30	5.40	6.20	32.23	33.10	33.30	33.33	32.10	32.00	31.40	31.27	
2/11/2022	7.70	7.75	8.20	8.20	8.20	8.20	8.20	8.23	8.30	8.30	8.55	5005	92	4.77	5.87	6.93	6.70	6.03	5.03	5.30	6.43	31.57	31.80	32.20	32.47	31.30	30.97	30.77	30.67	
3/11/2022	7.52	7.80	8.10	8.20	8.28	8.30	8.32	8.34	8.34	8.34	8.72	4095	75	3.50	5.33	6.57	6.63	6.27	5.40	5.63	6.73	31.17	31.73	31.40	31.47	30.47	30.07	29.90	29.47	
4/11/2022	7.26	7.80	8.17	8.20	8.27	8.32	8.33	8.27	8.23	8.28	8.73	4890	80	3.75	5.55	6.13	6.30	6.13	5.23	5.65	6.78	31.28	31.70	31.53	31.73	30.63	30.10	29.98	29.73	
5/11/2022	7.47	7.80	8.05	8.13	8.15	8.20	8.22	8.20	8.20	8.23	8.73	5730	83	4.38	5.63	5.95	6.10	6.00	5.35	5.98	6.80	31.23	32.08	32.15	32.25	31.28	30.60	30.30	30.00	
6/11/2022	7.35	7.80	8.08	8.12	8.18	8.20	8.15	8.18	8.18	8.15	8.70	9011	70	5.03	5.58	5.73	5.83	5.08	4.63	4.90	6.30	30.95	32.03	32.28	32.45	31.60	30.98	30.63	30.25	
7/11/2022	5.46	7.48	7.72	7.80	7.88	8.12	8.14	8.14	8.16	8.18	8.66	6658	78	3.78	4.60	4.38	6.08	2.48	3.10	2.88	2.88	31.40	31.95	32.25	32.48	31.60	31.28	31.05	30.88	
8/11/2022	5.68	7.43	7.60	7.83	7.98	8.05	8.10	8.10	8.10	8.10	8.33	4846	82	4.23	4.97	3.77	6.43	1.63	3.67	3.57	1.47	31.63	32.30	32.70	32.90	31.53	31.30	30.97	30.77	
9/11/2022	6.02	7.58	7.67	7.75	7.88	8.00	8.05	8.10	8.08	8.05	8.52	6868	81	3.10	4.73	3.65	6.30	1.55	4.85	5.45	3.90	31.28	32.28	32.60	33.10	31.93	31.50	31.25	31.13	
10/11/2022	6.50	7.62	7.52	7.68	7.73	7.80	7.85	7.90	7.93	7.93	8.62	2401	85	3.43	4.10	3.15	5.60	1.65	3.68	4.53	3.45	34.08	34.15	34.25	33.93	32.58	32.18	31.93	31.60	
11/11/2022	5.92	7.52	7.53	7.55	7.70	7.75	7.72	7.78	7.78	7.88	8.53	2382	86	4.28	4.40	2.73	6.23	1.55	4.38	4.83	2.68	31.93	32.93	33.53	33.88	32.85	32.48	32.30	32.00	
12/11/2022	6.22	7.68	7.77	7.75	7.77	7.82	7.78	7.83	7.88	7.92	8.60	7043	81	3.48	3.38	2.53	6.13	1.63	4.05	4.55	2.15	32.00	33.08	33.40	33.70	32.15	31.88	31.58	31.40	
13/11/2022	5.62	7.72	7.75	7.78	7.80	7.80	7.82	7.85	7.88	7.92	8.50	3643	75	3.83	3.63	3.50	6.18	1.45	3.63	4.28	2.60	31.78	32.95	33.40	33.68	32.30	32.00	31.65	31.43	
14/11/2022	6.28	7.78	7.70	7.78	7.80	7.80	7.83	7.88	7.90	7.90	8.48	5870	60	2.18	2.78	3.50	5.60	4.53	3.78	5.10	4.73	31.90	33.13	33.50	33.78	32.65	32.30	32.10	31.95	
15/11/2022	5.93	7.83	7.75	7.78	7.82	7.85	7.92	7.95	7.95	7.95	8.38	5198	29	1.65	3.13	3.80	4.80	3.80	2.50	3.90	3.65	32.98	33.68	33.85	34.13	33.15	32.93	32.65	32.48	
16/11/2022	5.79	7.40	7.33	7.35	7.37	7.45	7.43	7.45	7.53	7.53	8.45	2879	61	1.38	3.68	4.65	5.05	3.10	1.95	4.00	4.05	34.03	34.25	34.33	34.55	33.38	33.15	33.10	32.98	
17/11/2022	5.47	7.23	7.23	7.35	7.38	7.45	7.65	7.68	7.77	7.75	8.53	3946	50	2.13	4.20	5.25	5.30	3.45	2.25	4.25	4.40	33.23	34.50	34.53	34.43	33.68	33.30	32.98	32.80	
18/11/2022	5.42	7.50	7.40	7.47	7.60	7.67	7.68	7.70	7.77	7.77	8.52	4603	44	4.45	3.58	4.55	5.35	3.68	2.58	4.28	4.28	32.63	33.95	34.28	34.53	33.45	33.15	32.95	32.65	
19/11/2022	5.62	7.50	7.48	7.58	7.62	7.62	7.70	7.70	7.73	7.75	8.48	3840	42	4.18	2.93	4.40	5.18	2.90	2.23	4.15	4.38	32.38	33.50	33.98	34.15	33.20	33.03	32.90	32.73	
20/11/2022	5.48	7.50	7.50	7.60	7.60	7.60	7.68	7.70	7.70	7.70	8.50	4204	62	3.77	3.27	4.10	4.70	3.53	3.03	4.37	4.87	32.80	33.57	33.80	34.20	33.43	33.30	32.90	32.70	
21/11/2022	6.05	7.33	7.42	7.45	7.50	7.53	7.62	7.70	7.70	7.70	7.65	8.20	4456	54	4.30	2.75	4.13	4.38	2.73	2.13	4.48	5.00	32.23	33.79	34.10	34.33	33.55	33.30	33.15	33.05
22/11/2022	5.76	7.38	7.38	7.35	7.48	7.50	7.43	7.52	7.58	7.58	8.30	4240	55	3.85	2.48	3.70	4.15	2.18	2.08	4.60	5.33	32.88	33.58	34.00	34.23	33.50	33.33	33.18	33.13	
23/11/2022	5.07	7.45	7.20	7.30	7.33	7.37	7.33	7.38	7.43	7.38	8.28	4753	49	3.13	1.08	1.95	3.20	2.15	1.83	4.15	4.53	32.43	33.85	34.38	32.00	25.88	25.50	25.83	25.90	
24/11/2022	5.46	7.56	7.18	7.16	7.20	7.22	7.24	7.26	7.30	7.26	8.38	4683	61	3.27	1.27	1.63	3.17	2.77	2.63	4.57	4.50	32.67	33.53	34.23	34.43	33.70	33.40	33.20	33.00	
25/11/2022	6.40	7.60	7.20	7.20	7.20	7.20	7.30	7.30	7.40	7.40	8.40	4685	52	3.10	1.20	1.50	4.10	2.30	2.40	3.60	3.70	31.80	32.60	33.20	33.40	32.80	32.60	32.20	31.60	
26/11/2022	5.59	7.45	7.28	7.27	7.23	7.23	7.30	7.30	7.32	7.32	8.48	3991	90	3.68	1.08	1.35	3.50	1.28	1.25	2.00	1.60	32.30	33.58	34.25	34.53	33.65	33.35	33.13	32.90	
27/11/2022	5.65	7.37	7.25	7.10	7.08	7.05	7.12	7.15	7.17	7.18	8.35	8542	90	3.73	1.33	2.08	3.60	1.55	1.45	1.50	1.30	32.30	34.03	34.55	34.58	33.83	33.70	33.58	33.45	
28/11/2022	5.55	7.37	7.35	7.28	7.25	17.97	7.28	7.17	7.17	7.17	8.38	4378	79	2.70	1.10	1.63	4.18	2.63	2.98	4.10	3.85	32.96	34.03	34.50	34.78	33.85	33.60	33.35	33.23	
29/11/2022	5.22	7.42	7.40	7.28	7.28	7.28	7.30	7.27	7.23	7.27	8.47	4591	80	1.65	1.23	2.98	4.60	1.98	3.03	2.38	3.80	33.25	34.08	34.40	34.73	33.78	33.60	33.30	33.05	
30/11/2022	6.30	7.25	7.43	7.32	7.25	7.20	7.28	7.27	7.30	7.42	8.47	4402	92	1.35	1.15	2.78	3.93	3.05	3.23	2.53	3.95	33.30	35.35	35.40	35.28	34.20	33.63	33.38	33.20	

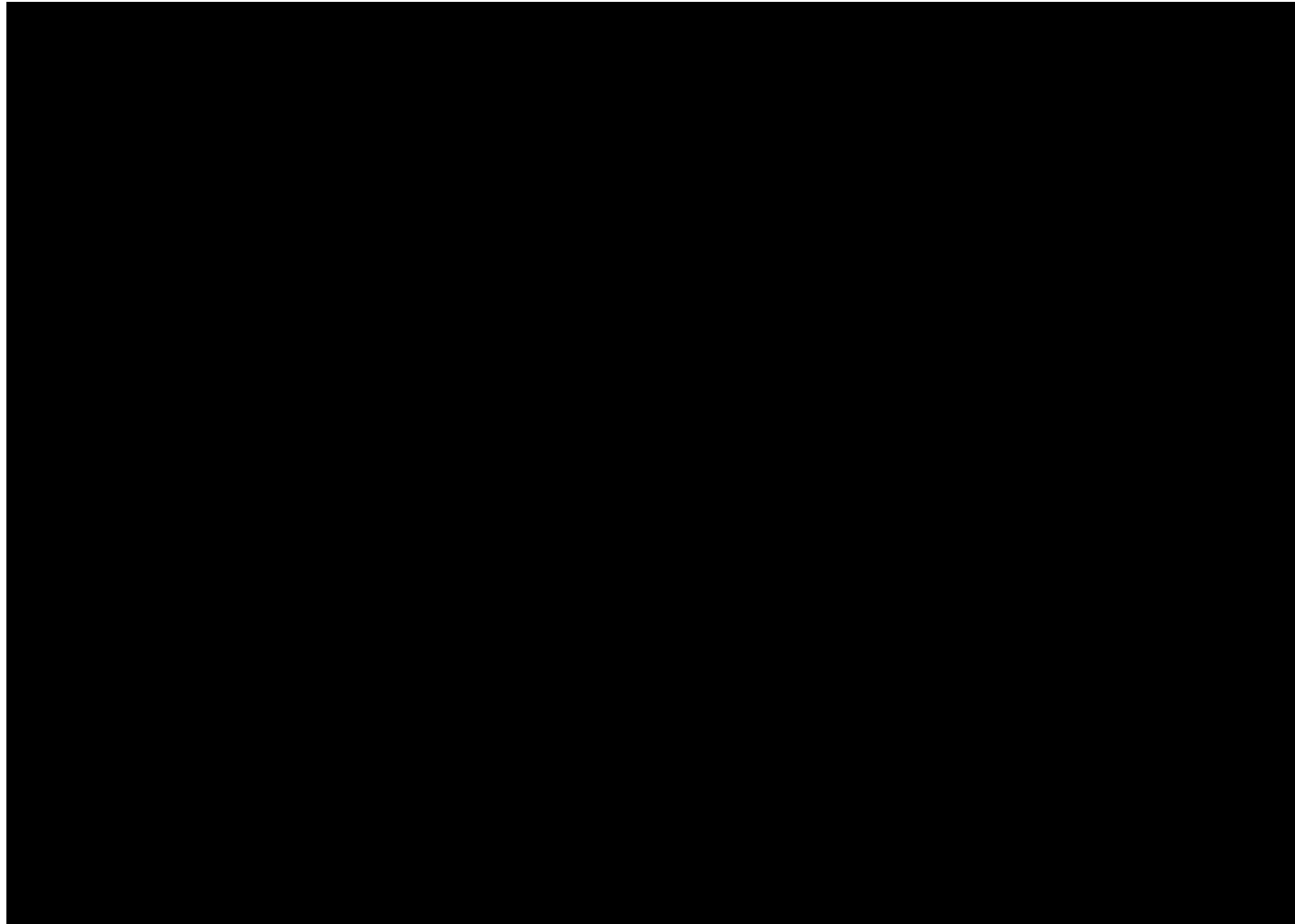
ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ประจำเดือน ธันวาคม 2565

พารามิเตอร์

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ประจำเดือน ธันวาคม 2565																													
วัน เดือน ปี	พารามิเตอร์																												
	pH											COD		DO								Temperature							
	CP Sump.	FAC.	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	Final Check Pond	CP Sump.	Final check Pond	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4	Aeration ST1/1	Aeration ST1/2	Aeration ST1/3	Aeration ST1/4	Aeration ST2/1	Aeration ST2/2	Aeration ST2/3	Aeration ST2/4
1/12/2022	6.37	7.43	7.30	7.30	7.30	7.27	7.25	7.27	7.30	7.30	8.35	6312	94	1.10	1.40	2.40	3.08	3.48	2.95	3.30	3.78	34.53	34.53	34.68	34.68	33.93	33.53	33.25	33.05
2/12/2022	6.23	7.37	7.20	7.23	7.27	7.25	7.28	7.25	7.25	7.32	8.75	5360	87	1.23	1.18	2.50	3.95	3.73	3.55	3.25	4.23	33.80	34.68	34.98	35.08	34.07	33.43	33.23	33.08
3/12/2022	6.72	7.35	7.43	7.35	7.33	7.33	7.38	7.38	7.32	7.37	8.85	4371	78	1.43	1.33	2.78	4.53	3.75	3.45	3.43	4.83	33.10	34.18	34.45	34.73	33.43	33.20	32.65	32.55
4/12/2022	6.52	7.53	7.35	7.32	7.28	7.25	7.28	7.28	7.28	7.30	8.90	6002	86	1.35	1.10	8.30	3.93	3.63	3.23	3.20	4.03	34.10	34.20	34.25	34.33	33.63	33.28	33.00	32.98
5/12/2022	6.58	7.62	7.40	7.40	7.35	7.35	7.35	7.35	7.40	7.42	8.87	5743	79	1.20	1.23	2.90	4.23	3.83	3.50	3.28	4.50	34.00	34.68	35.00	34.88	33.95	33.28	33.05	32.85
6/12/2022	6.60	7.82	7.50	7.55	7.48	7.50	7.47	7.48	7.67	7.56	8.78	6074	44	1.30	1.23	2.73	4.23	3.90	3.68	3.85	4.33	34.43	34.83	35.10	35.10	33.90	33.58	33.28	32.93
7/12/2022	6.58	7.77	7.48	7.43	7.50	7.50	7.42	7.45	7.52	7.52	8.90	6348	46	1.13	1.33	2.48	3.48	3.50	3.40	3.33	4.15	33.78	34.45	34.85	34.75	33.50	33.23	32.90	31.90
8/12/2022	6.58	7.70	7.45	7.45	7.45	7.52	7.43	7.52	7.53	7.52	8.97	6211	63	1.28	1.60	2.90	3.55	2.98	3.18	2.88	3.65	34.03	34.50	34.90	34.85	33.70	33.45	33.25	33.13
9/12/2022	6.35	7.23	7.42	7.37	7.38	7.38	7.52	7.50	7.52	7.47	9.00	5621	69	1.45	1.43	2.75	4.38	3.73	3.45	3.30	4.13	33.70	34.80	35.33	35.40	34.03	33.38	33.08	32.88
10/12/2022	6.60	7.30	7.25	7.20	7.23	7.27	7.38	7.35	7.31	7.37	9.00	8373	89	2.80	2.60	3.20	4.60	2.70	2.60	3.15	4.65	34.15	34.35	35.00	35.18	33.98	33.23	32.95	32.80
11/12/2022	6.55	7.40	7.32	7.28	7.23	7.25	7.33	7.28	7.27	7.30	9.00	4096	93	1.43	2.37	3.60	4.93	4.23	4.10	4.50	4.97	33.70	34.13	34.33	34.23	33.37	33.03	32.70	32.43
12/12/2022	6.32	7.50	7.23	7.18	7.20	7.15	7.25	7.22	7.23	7.27	9.00	4034	78	1.50	2.15	3.65	5.03	4.30	3.98	4.35	4.98	33.80	33.90	34.08	34.05	33.13	32.78	32.53	32.33
13/12/2022	6.62	7.50	7.50	7.43	7.38	7.32	7.38	7.37	7.38	7.33	9.00	4613	79	1.63	2.33	4.20	5.28	4.43	4.08	4.38	5.05	33.60	34.05	34.13	34.03	32.78	32.38	32.05	31.88
14/12/2022	6.93	7.45	7.45	7.50	7.52	7.52	7.50	7.57	7.60	7.60	9.00	3860	62	1.563	2.33	4.20	5.58	4.63	4.15	4.45	5.13	32.95	33.58	33.85	33.70	32.40	32.00	31.68	31.43
15/12/2022	6.95	7.30	7.42	7.47	7.50	7.50	7.52	7.50	7.43	7.48	9.00	4273	66	1.60	2.45	4.43	5.83	4.73	4.38	4.63	5.15	32.25	32.93	33.13	33.13	31.73	30.95	30.83	30.85
16/12/2022	7.20	7.15	7.33	7.40	7.33	7.28	7.40	7.35	7.28	7.35	8.93	4989	72	1.53	2.43	4.30	5.67	4.40	4.03	4.27	4.80	31.77	32.87	32.97	33.10	31.70	31.20	30.90	30.77
17/12/2022	6.75	7.37	7.33	7.32	7.28	7.25	7.38	7.33	7.28	7.33	8.98	9662	76	1.88	2.38	3.58	5.50	4.23	3.68	4.00	4.65	32.00	33.13	33.38	33.30	32.20	31.85	31.53	31.45
18/12/2022	6.23	7.37	7.28	7.27	7.23	7.20	7.33	7.37	7.37	7.39	8.92	5124	67	3.85	3.08	2.35	5.28	4.30	3.73	3.58	4.43	32.0	32.7	32.9	32.9	31.5	31.1	30.8	30.6
19/12/2022	6.27	7.35	7.32	7.30	7.27	7.22	7.33	7.30	7.33	7.37	9.02	7532	65	2.20	3.30	2.43	6.18	4.48	4.03	3.93	4.63	31.4	32.1	32.2	32.0	30.9	30.6	30.2	30.0
20/12/2022	5.82	7.25	7.21	7.23	7.27	7.25	7.32	7.28	7.27	7.33	9.02	6532	30	1.95	3.80	3.20	5.63	4.35	3.90	3.78	4.68	30.8	31.7	31.7	31.6	29.8	29.3	28.8	28.6
21/12/2022	5.82	7.43	7.47	7.43	7.42	7.35	7.35	7.35	7.33	7.38	8.97	4391	48	1.88	4.25	3.55	5.28	4.60	4.35	4.15	4.88	31.1	32.0	32.0	32.0	30.4	29.4	29.3	29.1
22/12/2022	6.53	7.52	7.52	7.53	7.47	7.43	7.40	7.42	7.45	7.50	9.00	6858	63	1.73	3.98	3.68	4.88	3.10	2.43	2.28	3.45	32.8	32.2	32.4	32.3	31.1	30.5	30.2	29.9
23/12/2022	6.10	7.47	7.43	7.38	7.40	7.33	7.42	7.37	7.40	7.37	9.00	4912	42	1.70	3.83	3.60	4.80	3.43	2.83	2.60	3.78	31.7	32.4	32.8	32.6	31.4	30.9	30.5	30.2
24/12/2022	6.32	7.52	7.40	7.38	7.35	7.38	7.38	7.40	7.42	7.42	8.98	4113	56	1.60	3.63	3.80	4.60	3.13	2.60	2.68	3.28	32.6	33.2	32.4	32.3	31.1	30.7	30.4	30.2
25/12/2022	5.62	7.50	7.45	7.42	7.40	7.42	7.50	7.50	7.48	7.47	9.00	4523	52	1.55	3.50	3.98	4.45	3.08	2.53	2.20	3.40	31.1	31.6	32.1	32.0	31.0	30.6	30.4	30.1
26/12/2022	5.08	7.18	7.40	7.50	7.63	7.55	7.73	7.75	7.82	7.80	8.97	10565	62	1.55	3.68	4.55	5.65	3.43	2.83	2.53	3.43	32.0	32.0	31.8	31.5	30.9	30.6	30.3	30.0
27/12/2022	6.32	7.08	7.43	7.48	7.53	7.53	7.60	7.65	7.68	7.72	9.00	9046	60	1.40	3.23	4.30	3.95	4.05	3.63	3.60	4.45	31.2	32.0	32.1	32.3	31.2	30.5	30.2	30.1
28/12/2022	7.03	7.22	7.52	7.47	7.52	6.38	7.57	7.58	7.62	7.68	9.00	5855	55	1.24	1.55	2.75	3.90	5.05	5.20	5.15	5.55	32.4	32.4	32.3	32.1	31.3	30.7	30.3	30.2
29/12/2022	5.38	7.38	7.40	7.46	7.48	7.52	7.56	7.58	7.62	7.70	9.00	4180	48	1.73	1.60	2.48	3.55	5.78	5.53	5.75	6.33	31.6	32.3	32.6	32.5	31.6	30.8	30.5	30.2
30/12/2022	4.77	7.50	7.42	7.45	7.50	7.55	7.55	7.57	7.63	7.72	9.00	5671	47	1.40	1.48	3.10	3.78	5.10	5.28	5.13	5.58	32.4	33.0	33.3	33.3	31.7	31.1	99.8	30.5
31/12/2022	4.90	7.15	7.52	7.52	7.57	7.52	7.65	7.62	7.65	7.70	9.00	5282	50	1.5	1.525	3.175	3.525	5.15	5.575	5.575	5.75	32.525	32.825	32.625	32.65	31.725	31.6	30.675	30.375

เอกสารแนบ 2-15
แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)

1



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 46 จุด

ค่าต่ำสุด = 69.4 dB(A)

ค่าสูงสุด = 86.5 dB(A)

สัญลักษณ์

■ < 70.0 dB(A)

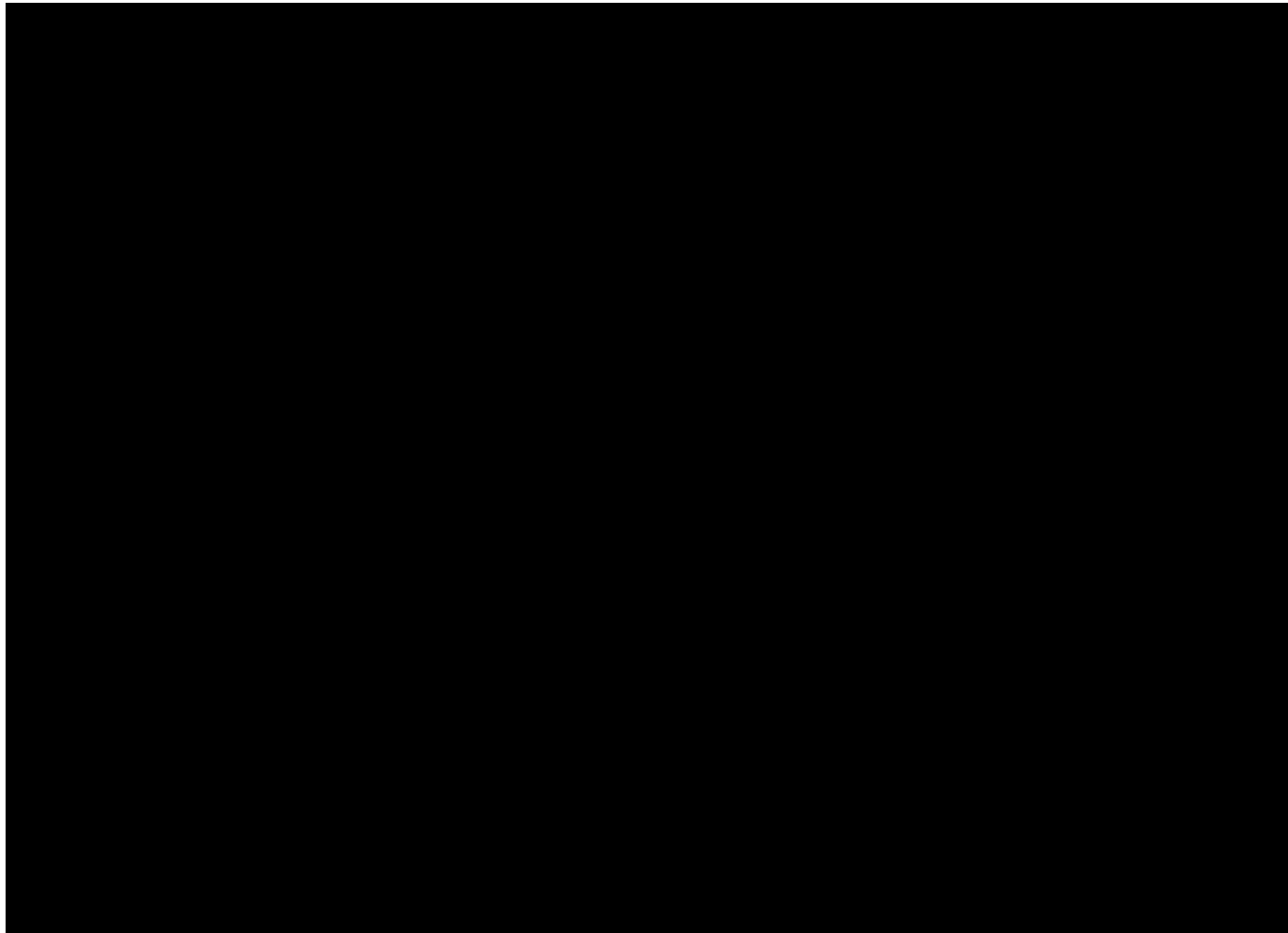
■ 70.0-79.9 dB(A)

■ 80.0-84.9 dB(A)

■ 85.0-89.9 dB(A)

รูปที่ 1 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ CP ชั้น 1

๓



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 46 จุด

ค่าต่ำสุด = 69.4 dB(A)

ค่าสูงสุด = 86.5 dB(A)

สัญลักษณ์

— < 70.0 dB(A)

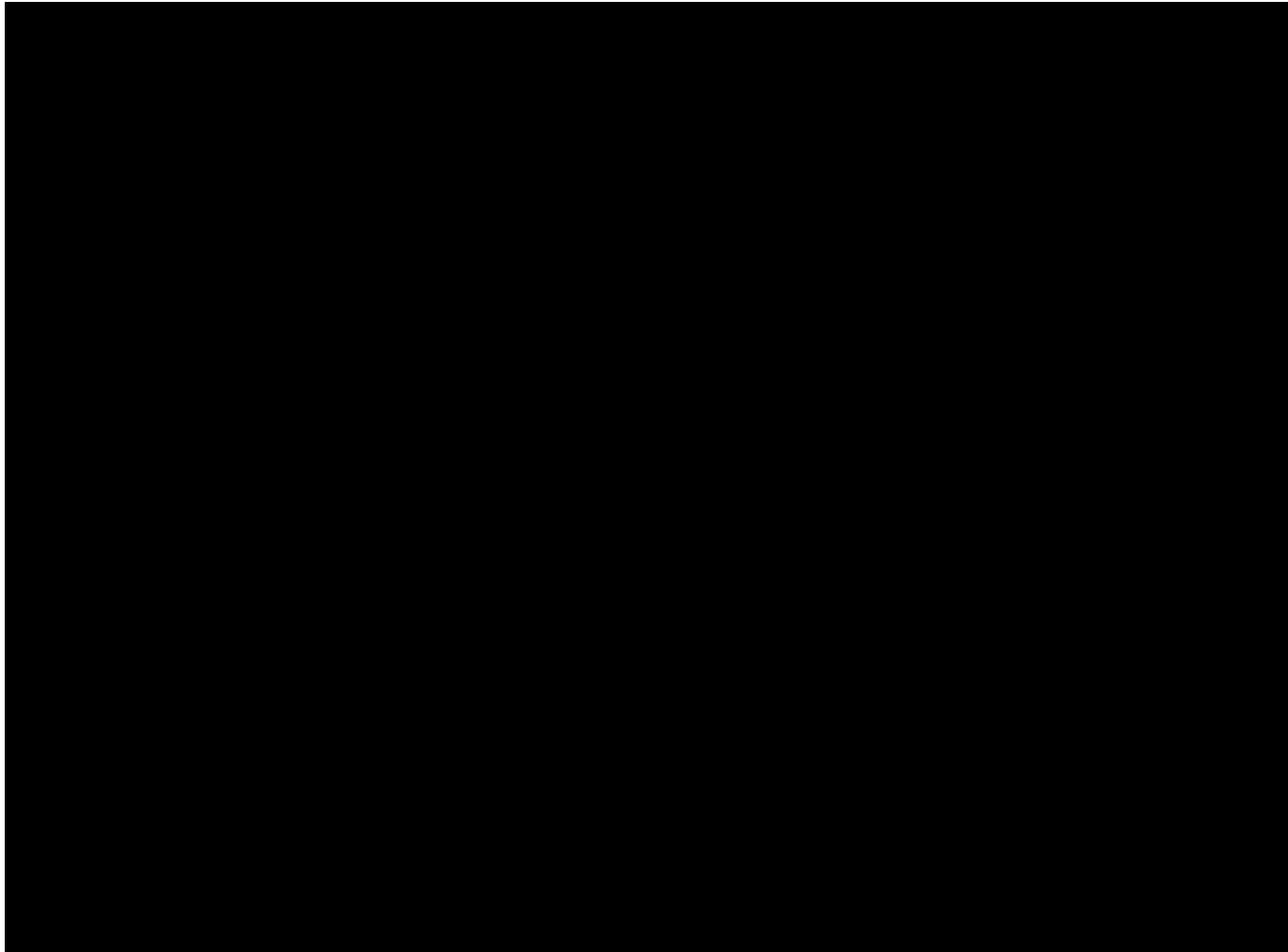
— 70.0-79.9 dB(A)

— 80.0-84.9 dB(A)

— 85.0-89.9 dB(A)

รูปที่ 2 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ CP ชั้น 1

๘



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 53 จุด

ค่าต่ำสุด = 62.5 dB(A)

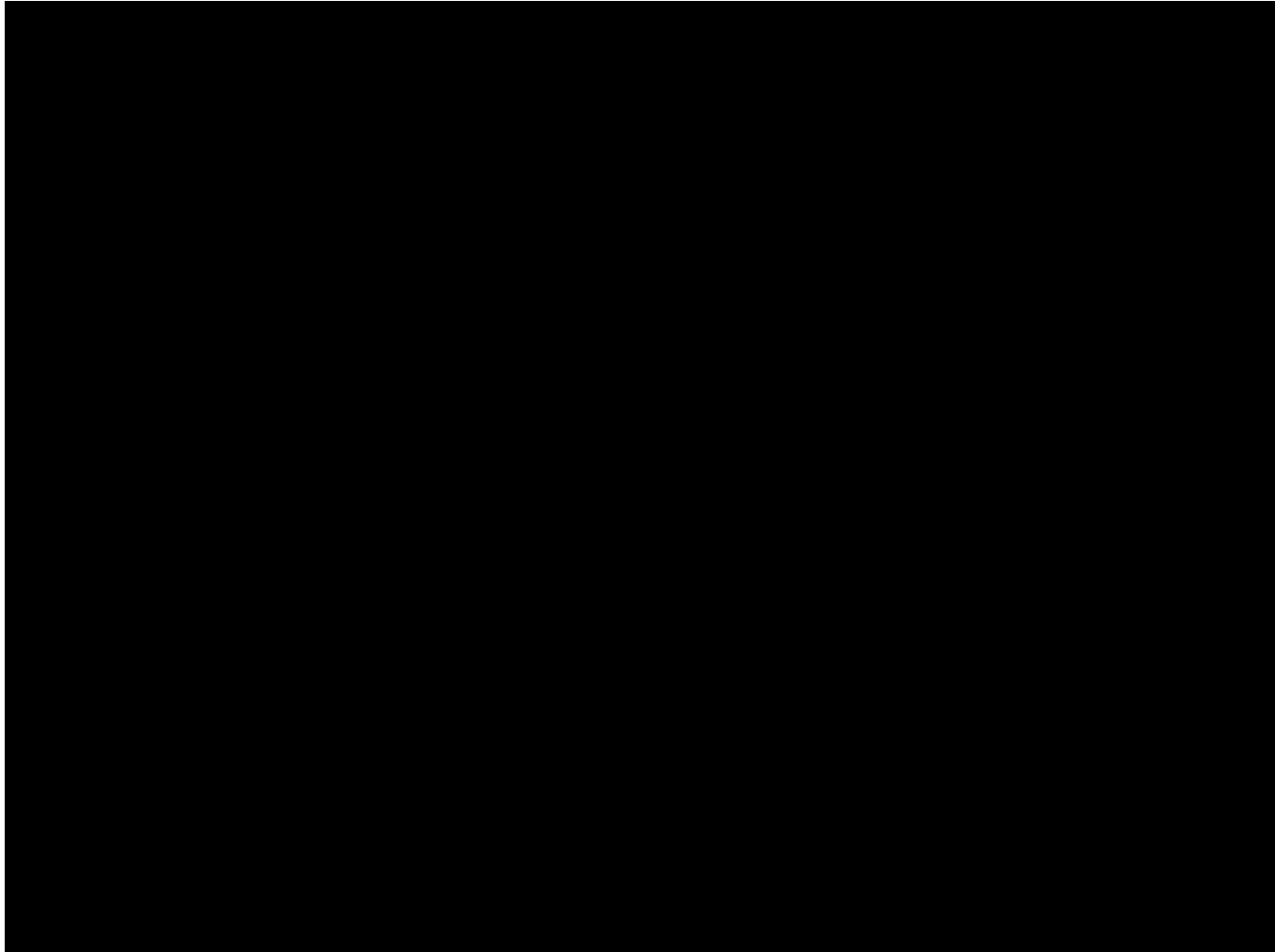
ค่าสูงสุด = 92.4 dB(A)

สัญลักษณ์

- < 70.0 dB(A)
- 70.0-79.9 dB(A)
- 80.0-84.9 dB(A)
- 85.0-89.9 dB(A)
- 90.0-94.9 dB(A)

รูปที่ 3 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ CP ชั้น 2

4



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 53 จุด

ค่าต่ำสุด = 62.5 dB(A)

ค่าสูงสุด = 92.4 dB(A)

สัญลักษณ์

— < 70.0 dB(A)

— 70.0-79.9 dB(A)

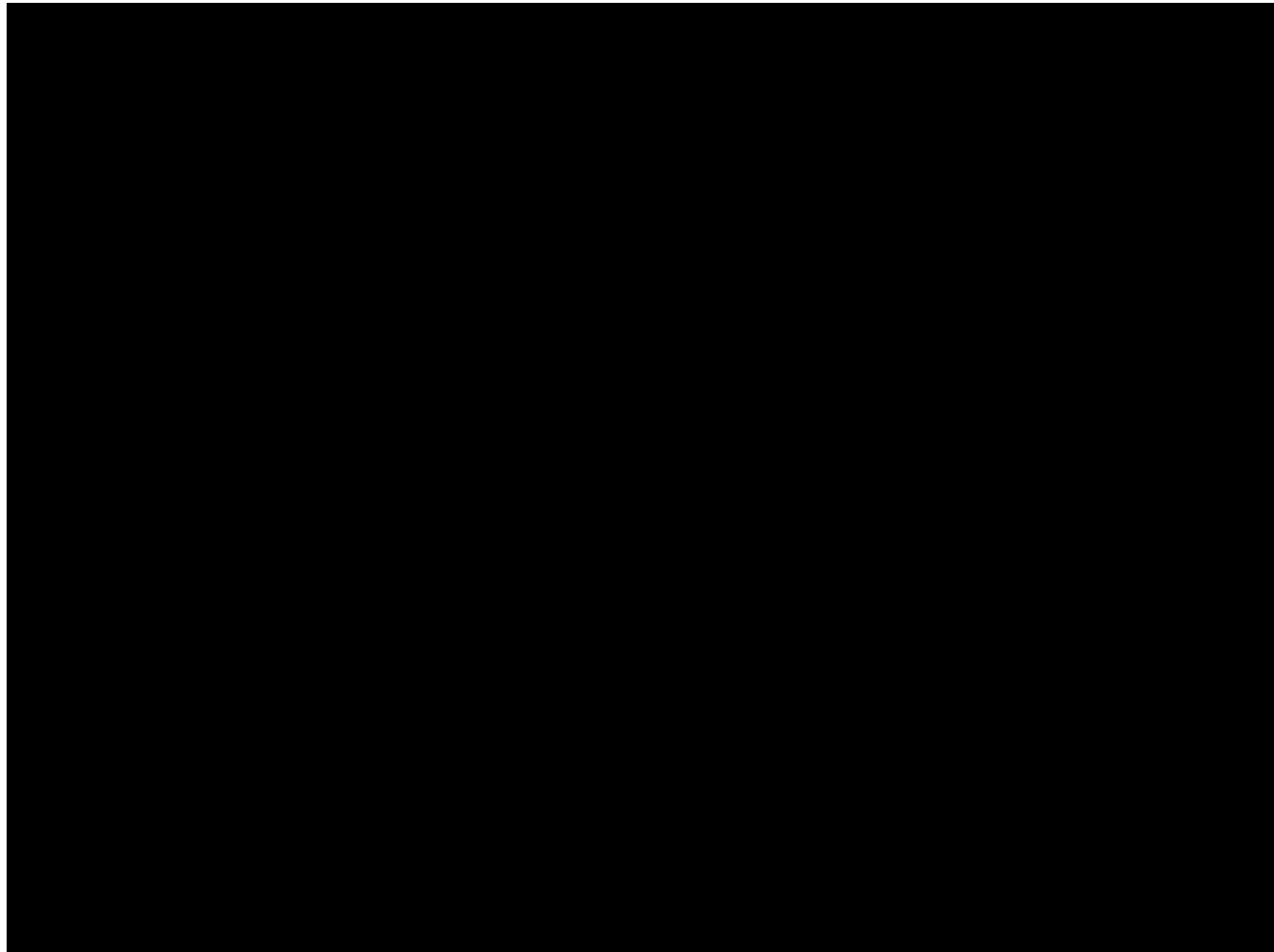
— 80.0-84.9 dB(A)

— 85.0-89.9 dB(A)

— 90.0-94.9 dB(A)

รูปที่ 4 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ CP ชั้น 2

๗



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 64 จุด

ค่าต่ำสุด = 64.7 dB(A)

ค่าสูงสุด = 89.5 dB(A)

สัญลักษณ์

■ < 70.0 dB(A)

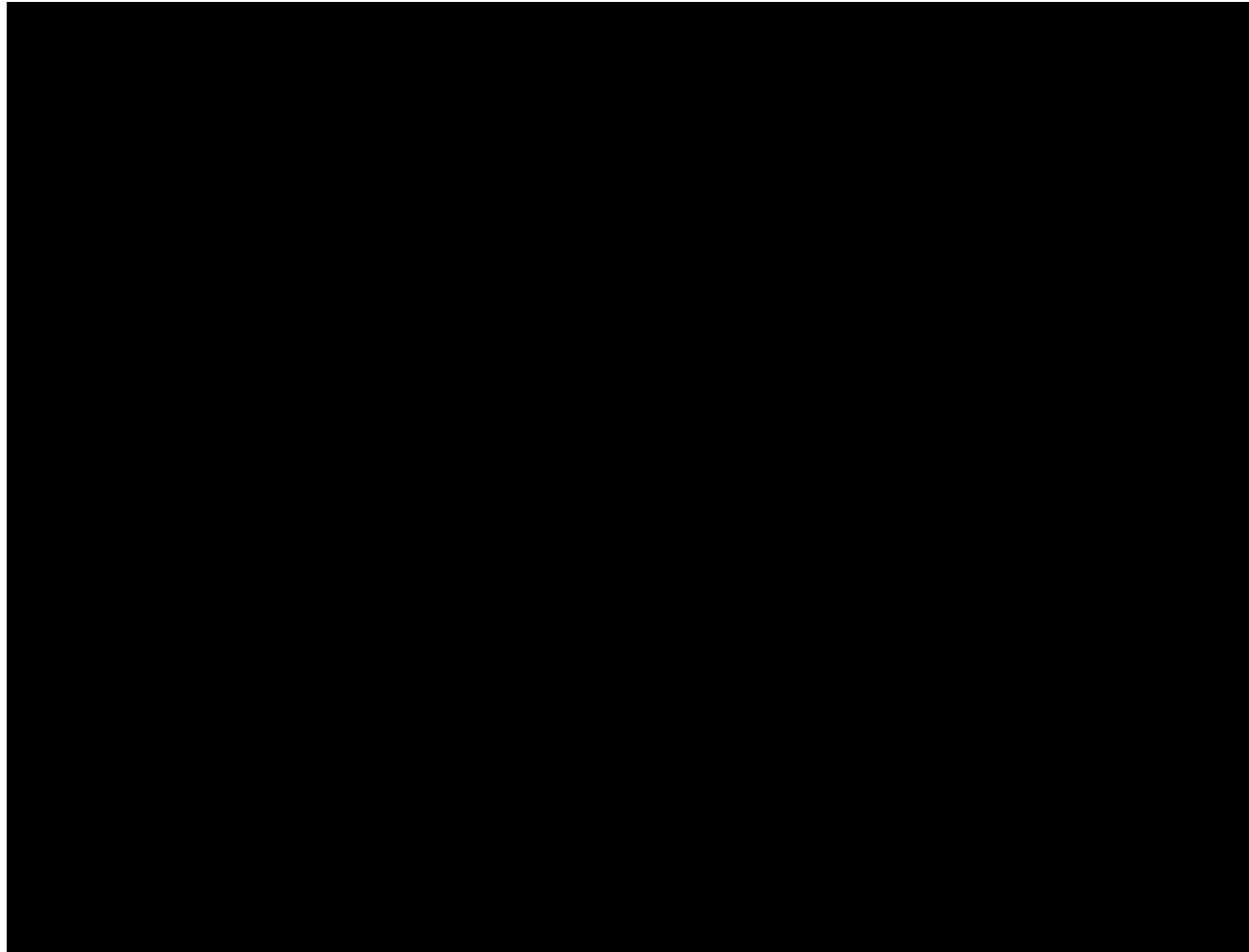
■ 70.0-79.9 dB(A)

■ 80.0-84.9 dB(A)

■ 85.0-89.9 dB(A)

รูปที่ 5 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ CP ชั้น 3

๑



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 64 จุด

ค่าต่ำสุด = 64.7 dB(A)

ค่าสูงสุด = 89.5 dB(A)

สัญลักษณ์

— < 70.0 dB(A)

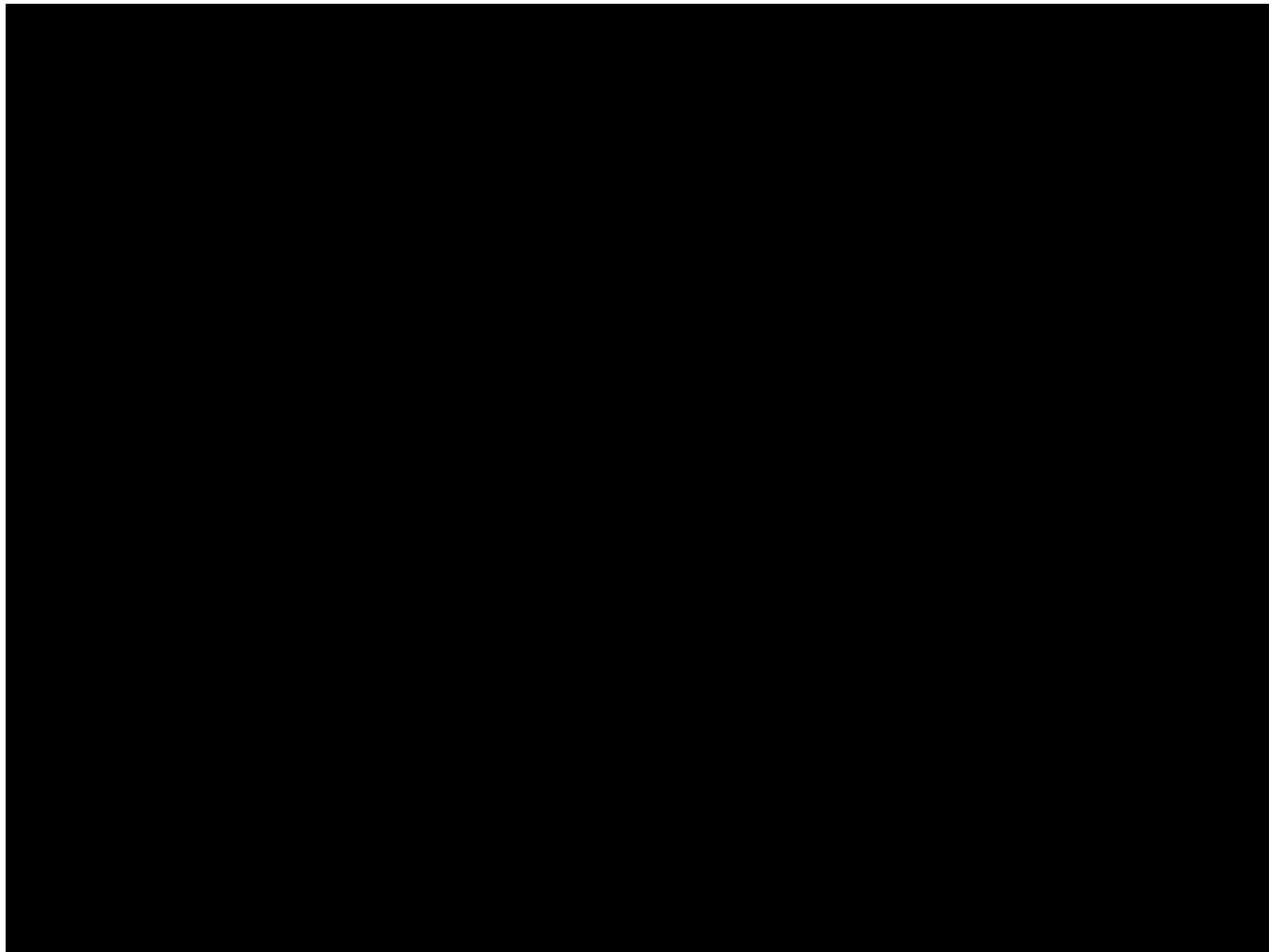
— 70.0-79.9 dB(A)

— 80.0-84.9 dB(A)

— 85.0-89.9 dB(A)

รูปที่ 6 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ CP ชั้น 3

7



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 59 จุด

ค่าต่ำสุด = 61.7 dB(A)

ค่าสูงสุด = 79.6 dB(A)

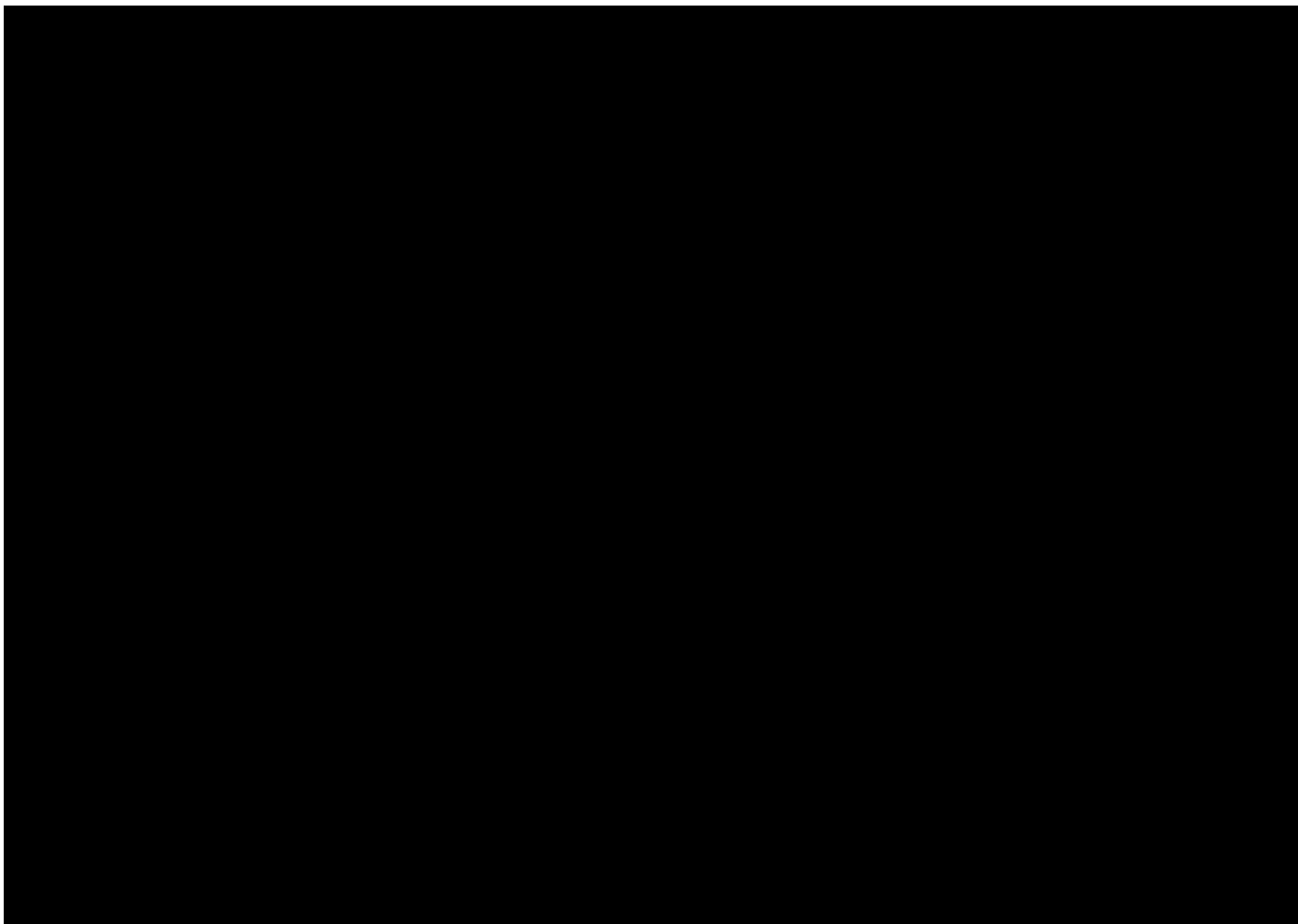
สัญลักษณ์

■ < 70.0 dB(A)

■ 70.0-79.9 dB(A)

รูปที่ 7 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ CP ชั้น 4

๘



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 59 จุด

ค่าต่ำสุด = 61.7 dB(A)

ค่าสูงสุด = 79.6 dB(A)

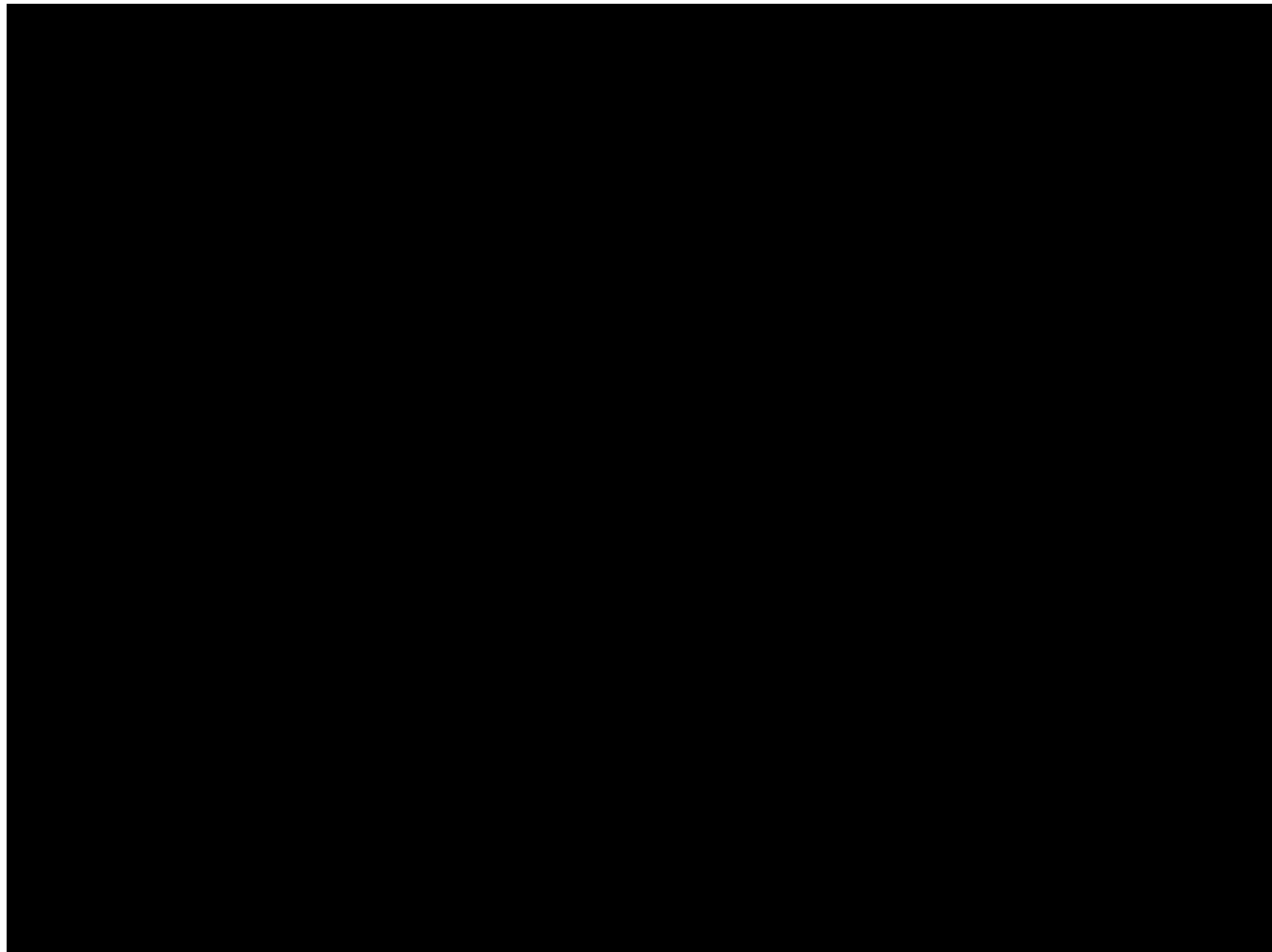
สัญลักษณ์

— < 70.0 dB(A)

— 70.0-79.9 dB(A)

รูปที่ 8 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ CP ชั้น 4

6



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 49 จุด

ค่าต่ำสุด = 60.9 dB(A)

ค่าสูงสุด = 88.0 dB(A)

สัญลักษณ์

■ < 70.0 dB(A)

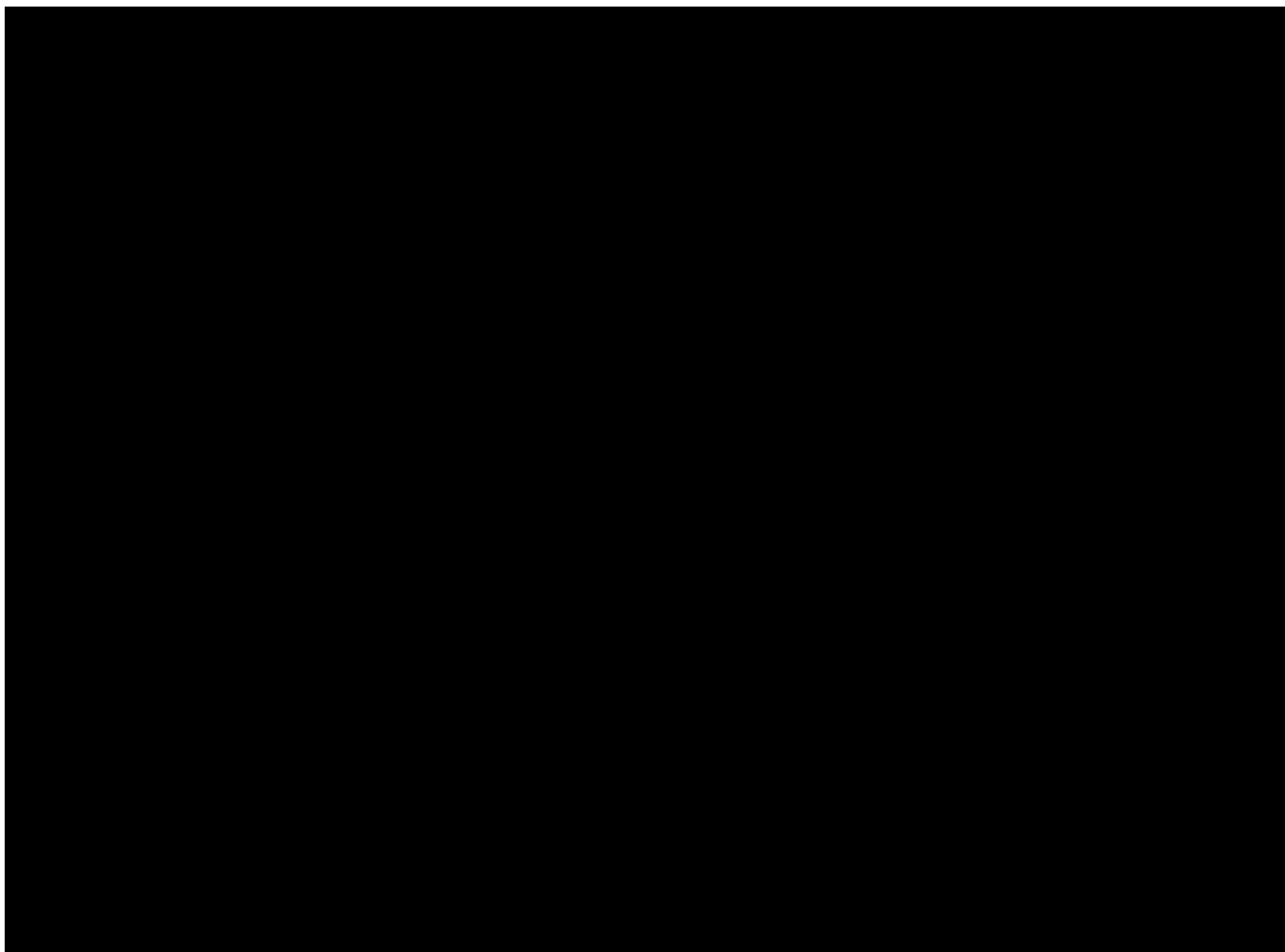
■ 70.0-79.9 dB(A)

■ 80.0-84.9 dB(A)

■ 85.0-89.9 dB(A)

รูปที่ 9 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ CP ชั้น 5

10



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 49 จุด

ค่าต่ำสุด = 60.9 dB(A)

ค่าสูงสุด = 88.0 dB(A)

สัญลักษณ์

— < 70.0 dB(A)

— 70.0-79.9 dB(A)

— 80.0-84.9 dB(A)

— 85.0-89.9 dB(A)

รูปที่ 10 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ CP ชั้น 5

11



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 23 จุด

ค่าต่ำสุด = 70.9 dB(A)

ค่าสูงสุด = 87.5 dB(A)

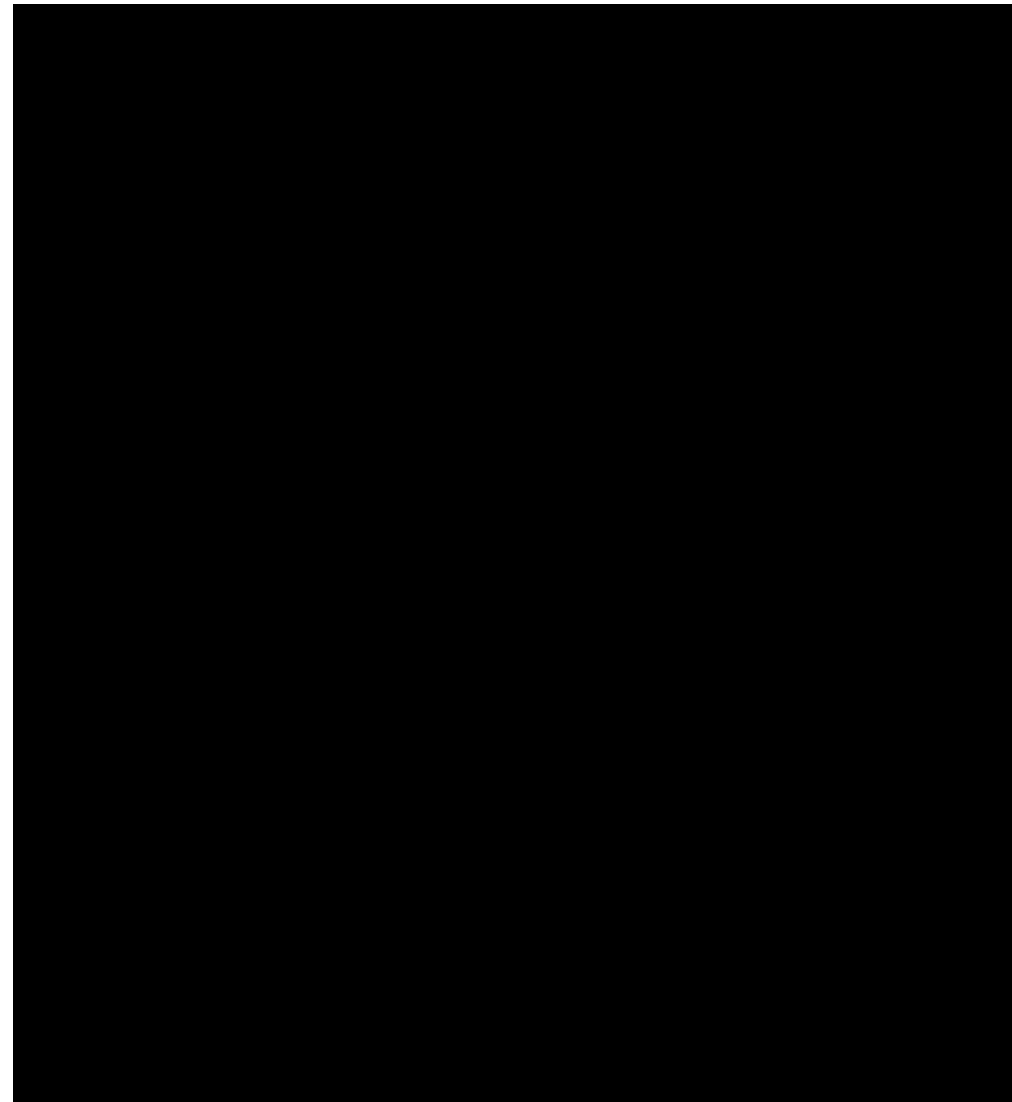
สัญลักษณ์

■ 70.0-79.9 dB(A)

■ 80.0-84.9 dB(A)

■ 85.0-89.9 dB(A)

รูปที่ 11 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ SSP ชั้น 1



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 23 จุด

ค่าต่ำสุด = 70.9 dB(A)

ค่าสูงสุด = 87.5 dB(A)

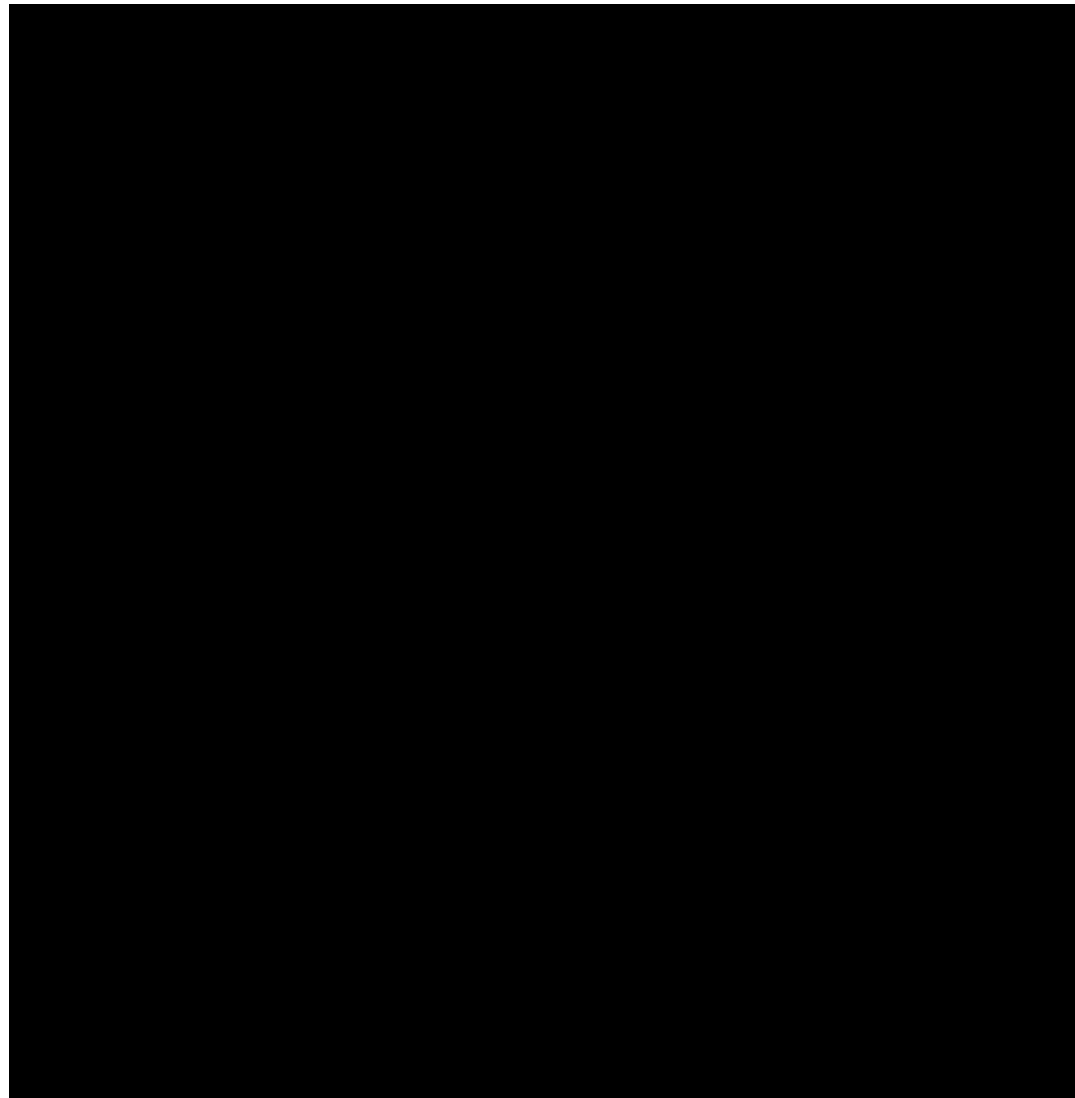
สัญลักษณ์

— 70.0-79.9 dB(A)

— 80.0-84.9 dB(A)

— 85.0-89.9 dB(A)

รูปที่ 12 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ SSP ชั้น 1



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 20 จุด

ค่าต่ำสุด = 75.7 dB(A)

ค่าสูงสุด = 83.0 dB(A)

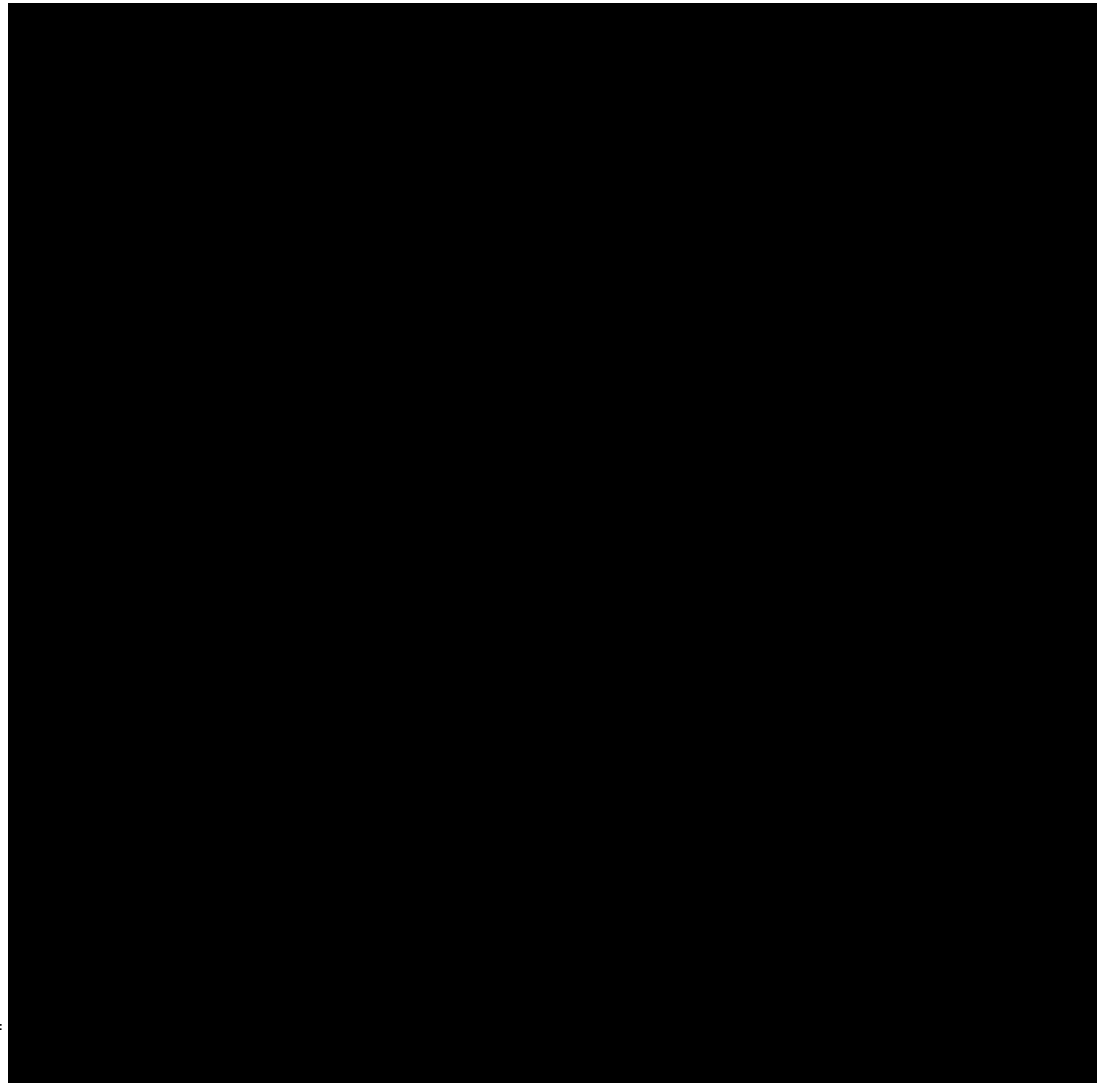
สัญลักษณ์

■ 70.0-79.9 dB(A)

■ 80.0-84.9 dB(A)

รูปที่ 13 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ SSP ชั้น 3

14



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 20 จุด

ค่าต่ำสุด = 75.7 dB(A)

ค่าสูงสุด = 83.0 dB(A)

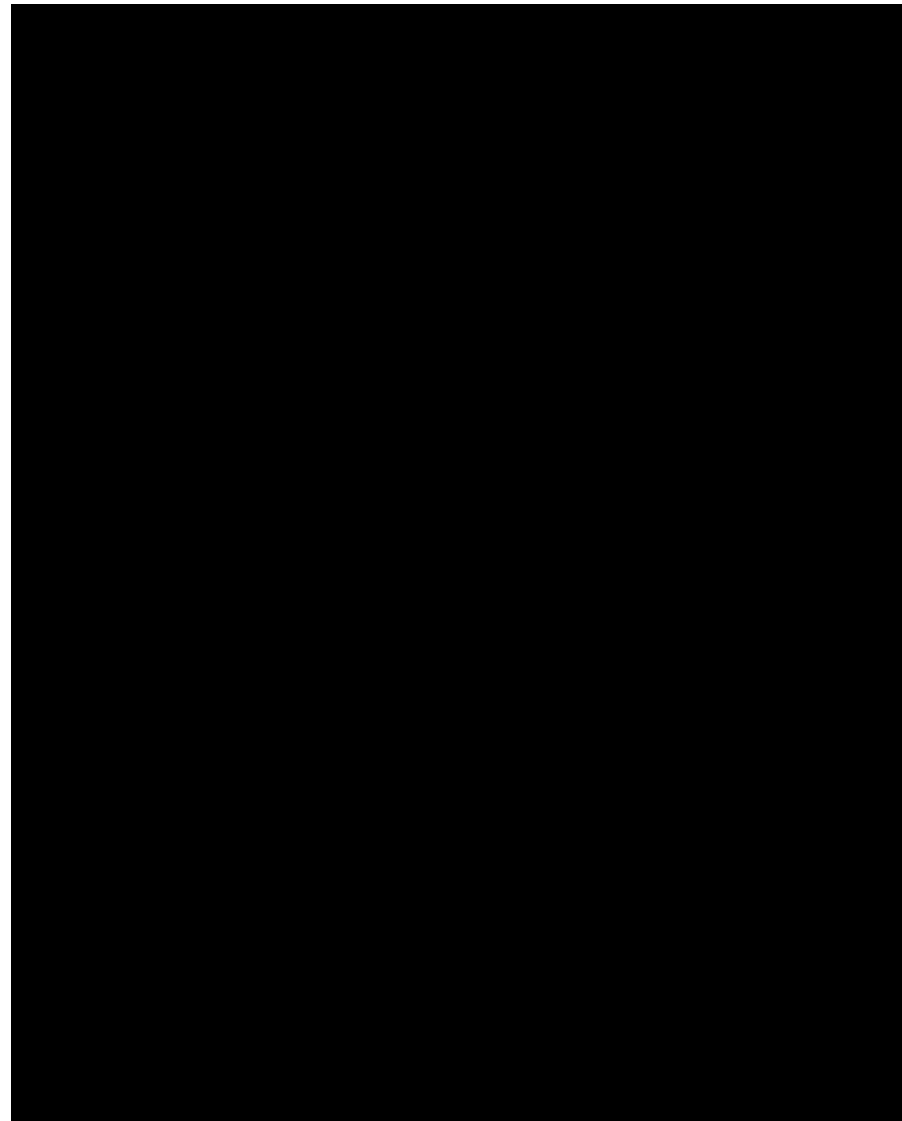
สัญลักษณ์

— 70.0-79.9 dB(A)

— 80.0-84.9 dB(A)

รูปที่ 14 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ SSP ชั้น 3

15



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 24 จุด

ค่าต่ำสุด = 77.9 dB(A)

ค่าสูงสุด = 86.2 dB(A)

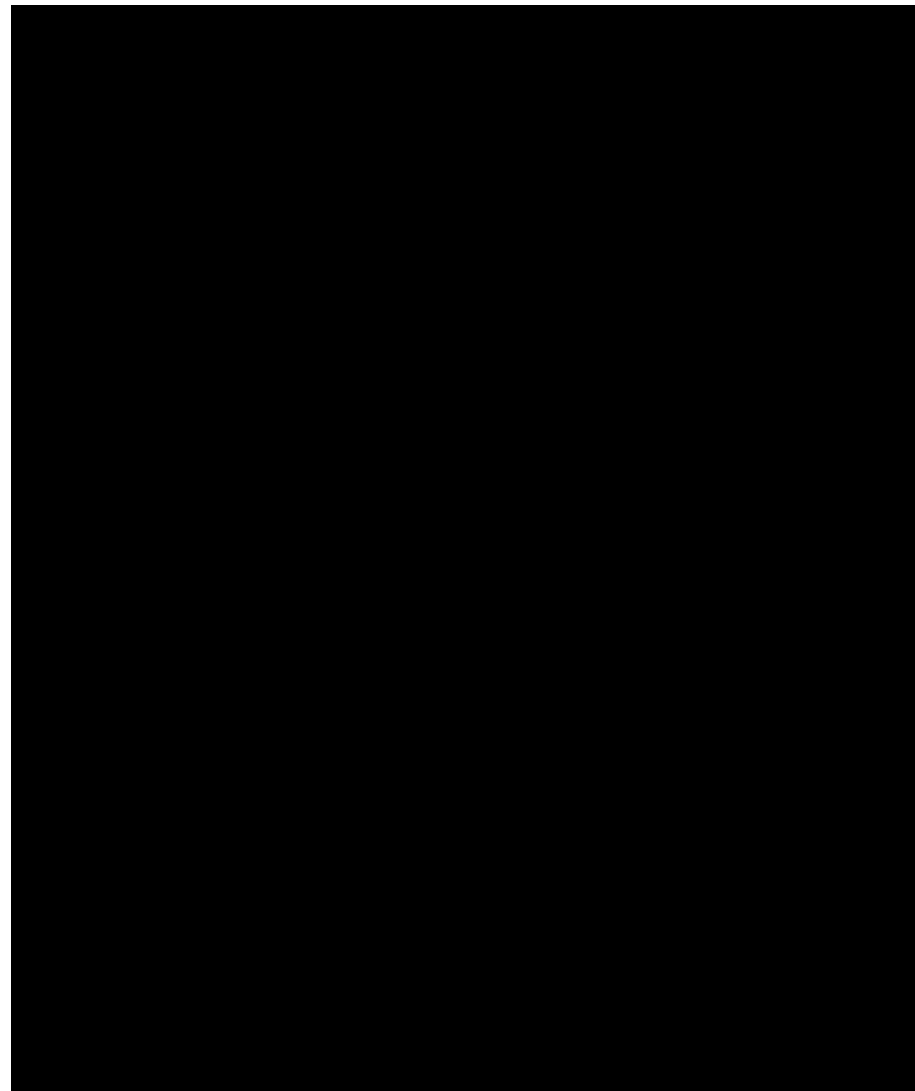
สัญลักษณ์

■ 70.0-79.9 dB(A)

■ 80.0-84.9 dB(A)

■ 85.0-89.9 dB(A)

รูปที่ 15 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ SSP ชั้น 5



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 24 จุด

ค่าต่ำสุด = 77.9 dB(A)

ค่าสูงสุด = 86.2 dB(A)

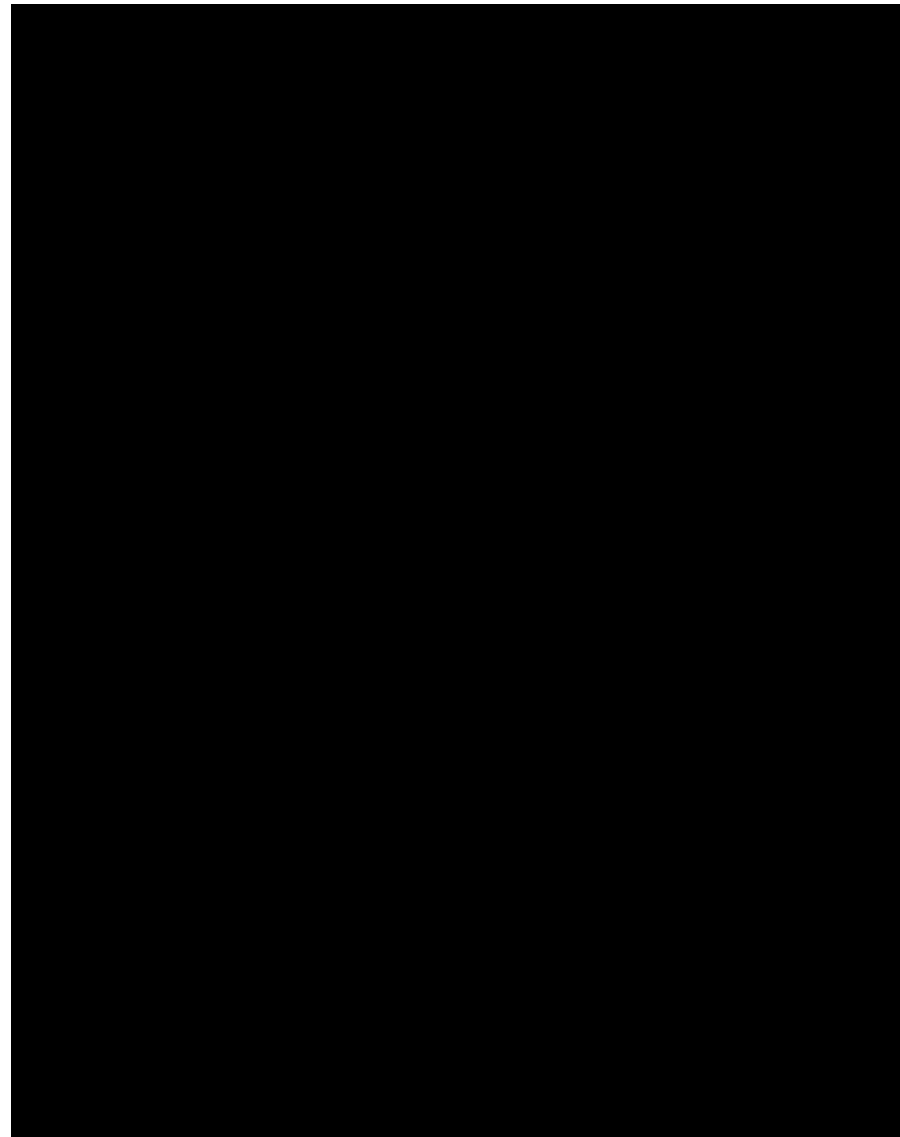
สัญลักษณ์

— 70.0-79.9 dB(A)

— 80.0-84.9 dB(A)

— 85.0-89.9 dB(A)

รูปที่ 16 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ SSP ชั้น 5



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 24 จุด

ค่าต่ำสุด = 81.6 dB(A)

ค่าสูงสุด = 91.6 dB(A)

สัญลักษณ์

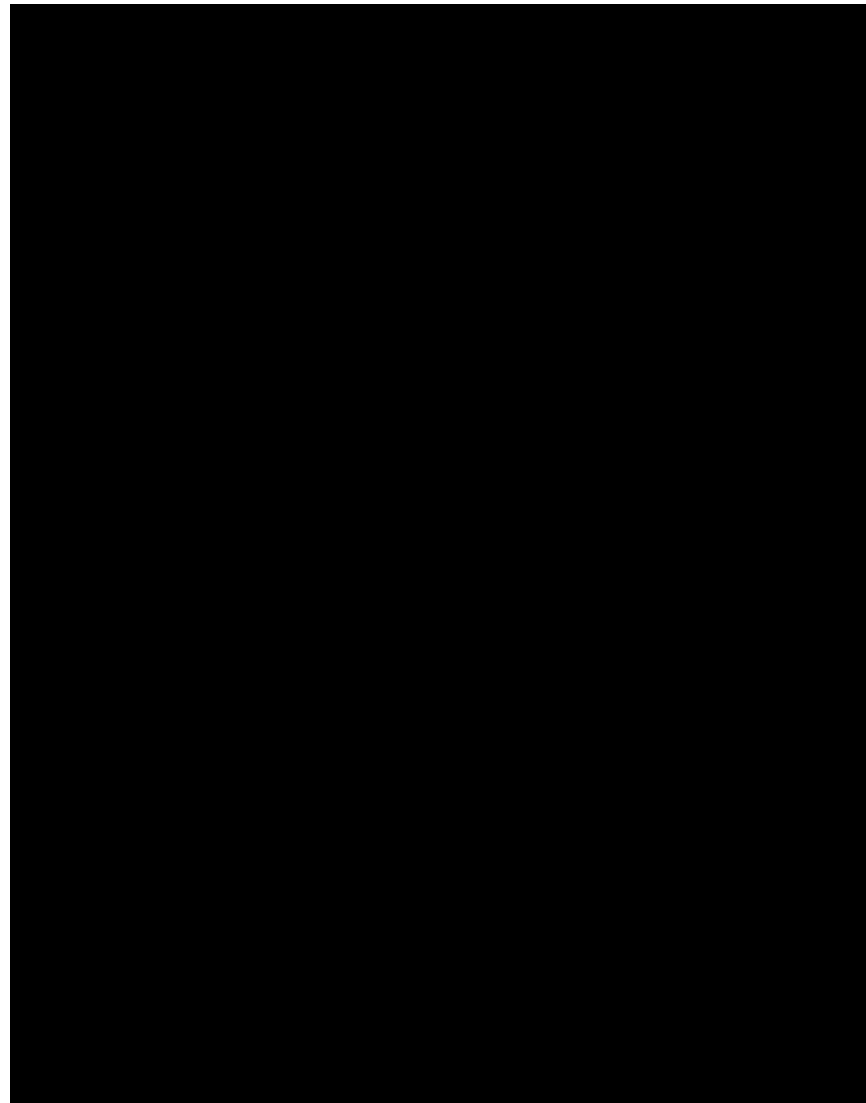
80.0-84.9 dB(A)

85.0-89.9 dB(A)

90.0-94.9 dB(A)

รูปที่ 17 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ SSP ชั้น 6

วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564
 จำนวน = 24 จุด
 ค่าต่ำสุด = 81.6 dB(A)
 ค่าสูงสุด = 91.6 dB(A)



สัญลักษณ์

- 80.0-84.9 dB(A)
- 85.0-89.9 dB(A)
- 90.0-94.9 dB(A)

รูปที่ 18 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ SSP ชั้น 6



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 27 จุด

ค่าต่ำสุด = 80.4 dB(A)

ค่าสูงสุด = 87.3 dB(A)

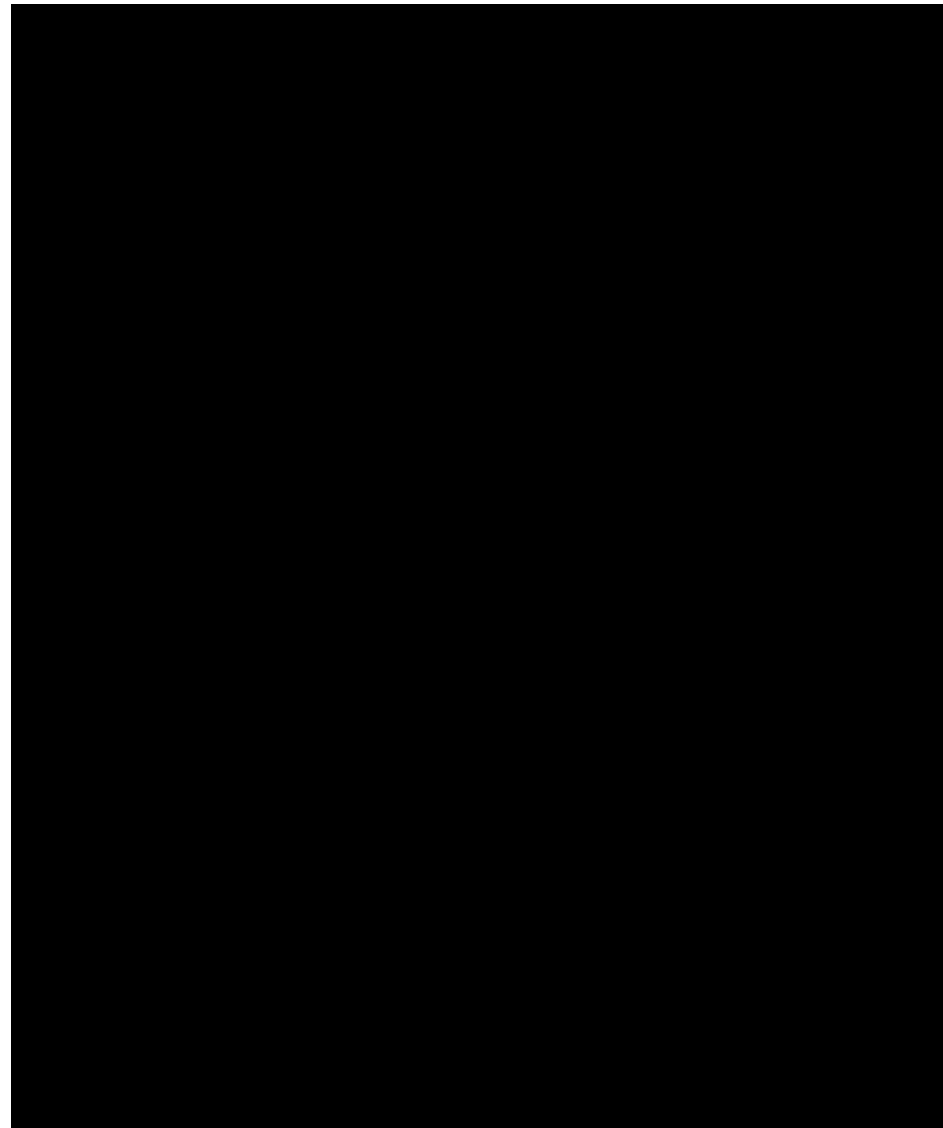
สัญลักษณ์

80.0-84.9 dB(A)

85.0-89.9 dB(A)

รูปที่ 19 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ SSP ชั้น 7

20



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 27 จุด

ค่าต่ำสุด = 80.4 dB(A)

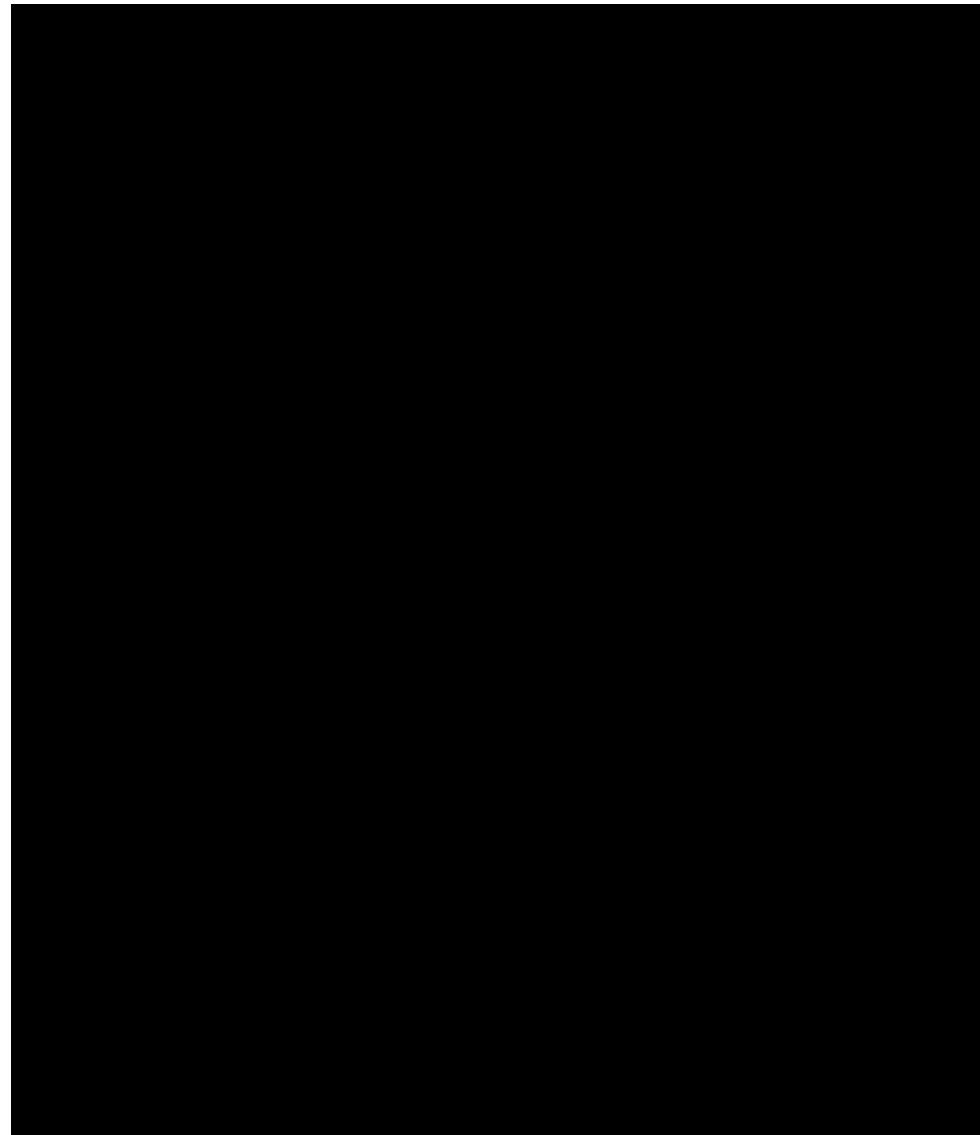
ค่าสูงสุด = 87.3 dB(A)

สัญลักษณ์

— 80.0-84.9 dB(A)

— 85.0-89.9 dB(A)

รูปที่ 20 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ SSP ชั้น 7



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 27 จุด

ค่าต่ำสุด = 77.9 dB(A)

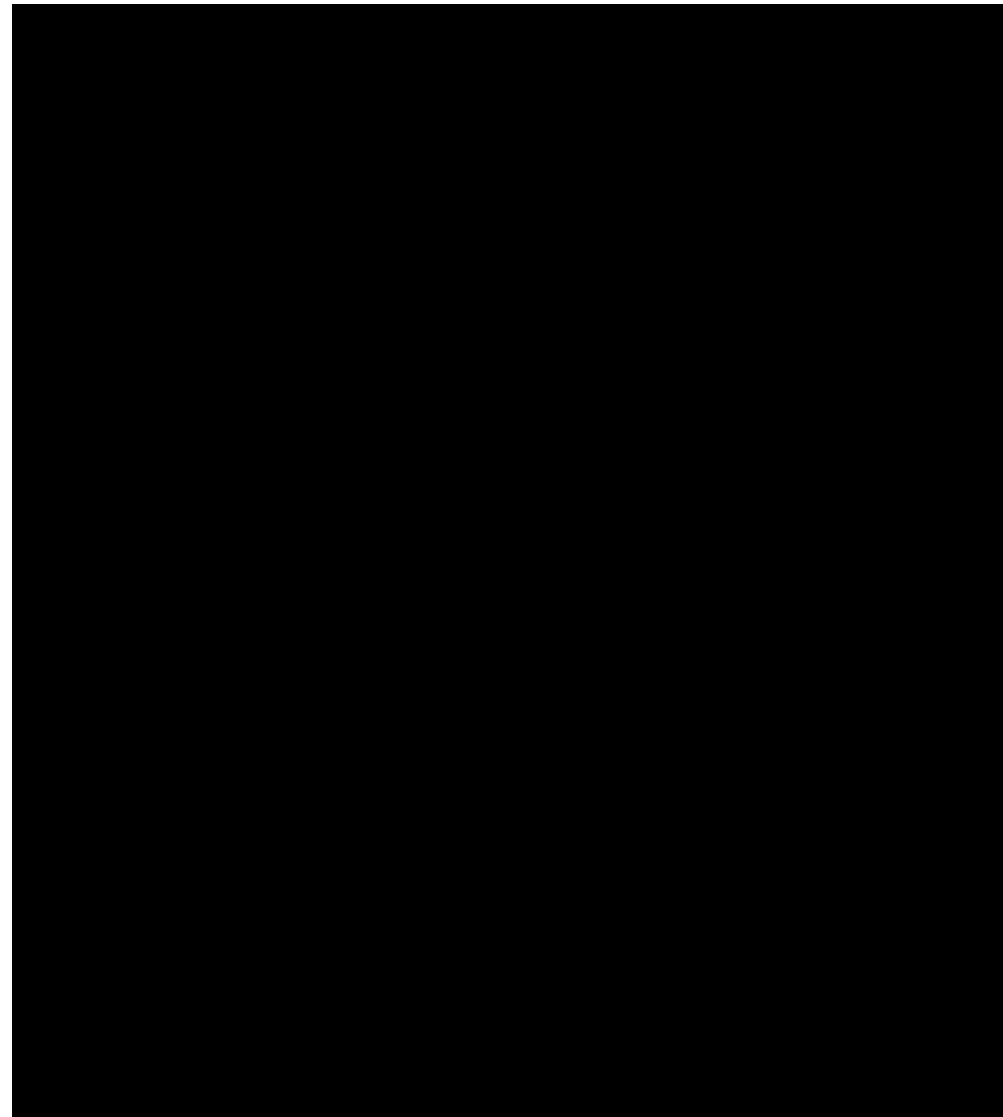
ค่าสูงสุด = 83.9 dB(A)

สัญลักษณ์

■ 70.0-79.9 dB(A)

■ 80.0-84.9 dB(A)

รูปที่ 21 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ SSP ชั้น 8



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 27 จุด

ค่าต่ำสุด = 77.9 dB(A)

ค่าสูงสุด = 83.9 dB(A)

สัญลักษณ์

— 70.0-79.9 dB(A)

— 80.0-84.9 dB(A)

รูปที่ 22 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ SSP ชั้น 8



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 27 จุด

ค่าต่ำสุด = 74.3 dB(A)

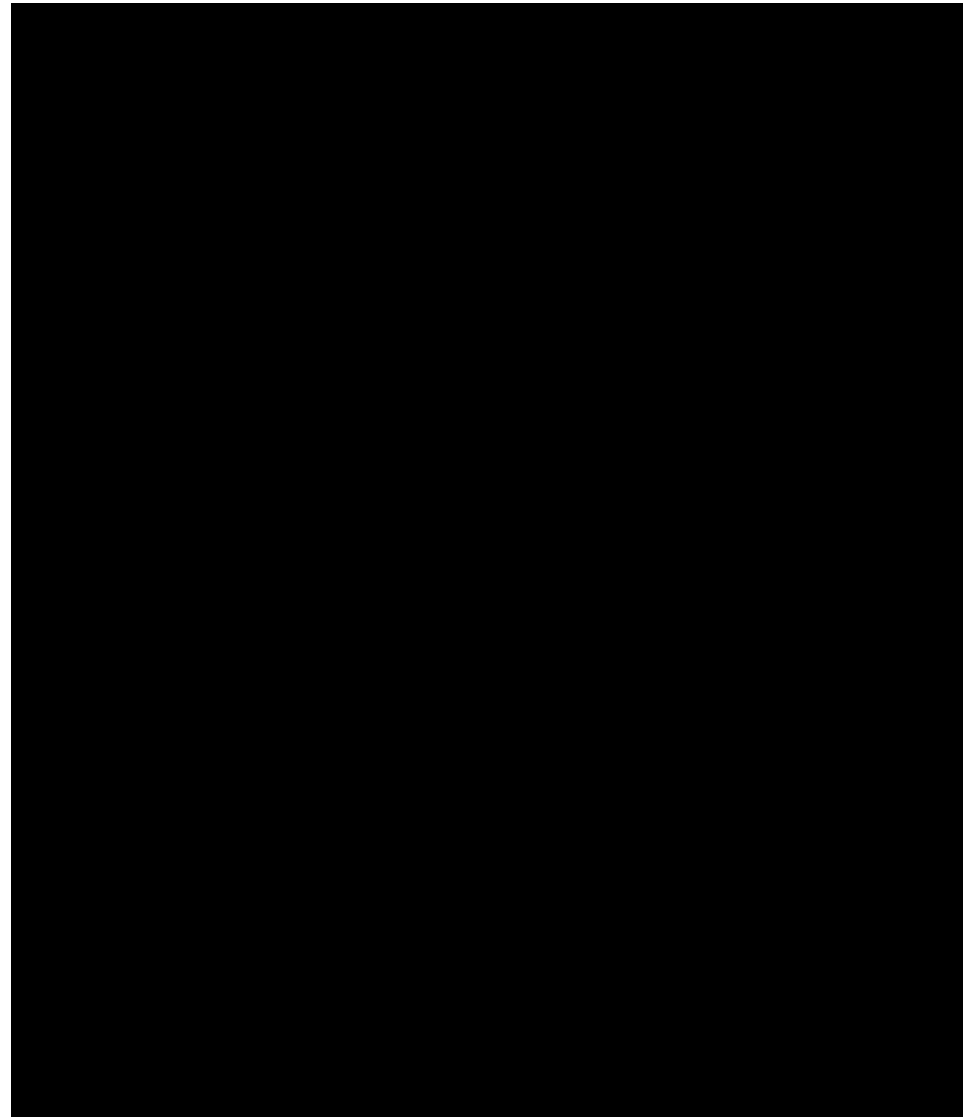
ค่าสูงสุด = 79.9 dB(A)

สัญลักษณ์

■ 70.0-79.9 dB(A)

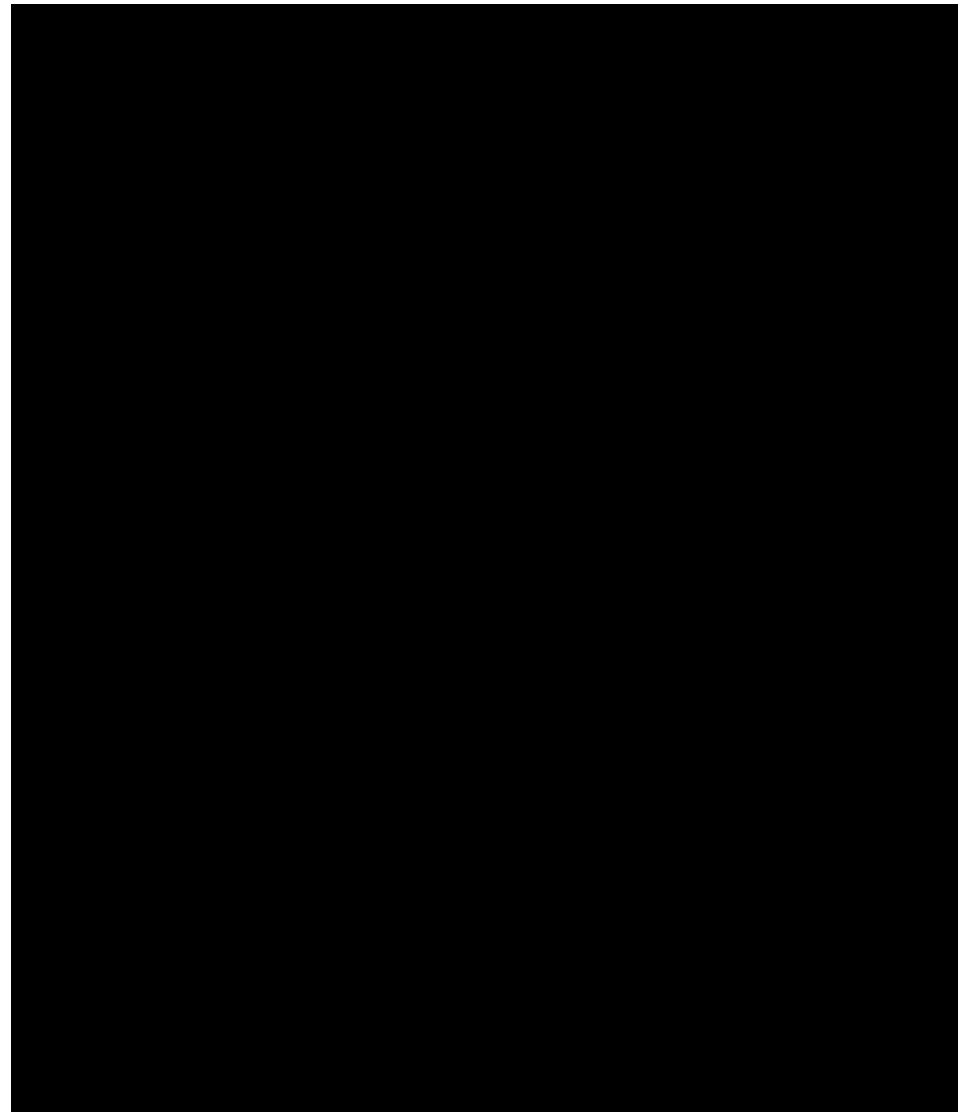
รูปที่ 23 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ SSP ชั้น 9

วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564
จำนวน = 27 จุด
ค่าต่ำสุด = 74.3 dB(A)
ค่าสูงสุด = 79.9 dB(A)



สัญลักษณ์
— 70.0-79.9 dB(A)

รูปที่ 24 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ SSP ชั้น 9



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 28 จุด

ค่าต่ำสุด = 74.5 dB(A)

ค่าสูงสุด = 80.4 dB(A)

สัญลักษณ์

■ 70.0-79.9 dB(A)

■ 80.0-84.9 dB(A)

รูปที่ 25 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบแถบสี บริเวณ SSP ชั้น 10



วันที่ตรวจวัด 19 พฤศจิกายน 2564

จำนวน = 28 จุด

ค่าต่ำสุด = 74.5 dB(A)

ค่าสูงสุด = 80.4 dB(A)

สัญลักษณ์

— 70.0-79.9 dB(A)

— 80.0-84.9 dB(A)

รูปที่ 26 ผังแสดงเส้นระดับเสียง แบบเส้นสี บริเวณ SSP ชั้น 10

เอกสารแนบ 2-16

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วฯ (สก.2)



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6401-12844

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-53(5)-1/41 อย

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 12 04	เศษพลาสติก	100	071	น.105-1/2545-ญหข.	อนุญาต	
2	14 06 03	Mixed Solvent	5	042	น.105-1/2545-ญหข.	อนุญาต	
3	07 02 01	Chemical waste	200	042	น.105-1/2545-ญหข.	อนุญาต	
4	16 05 08	Expired chemical waste (U1)	1	042	น.105-1/2545-ญหข.	อนุญาต	
5	19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	100	071	น.105-1/2545-ญหข.	อนุญาต	
6	16 02 13	Electronics waste	10	049	น.105-1/2545-ญหข.	อนุญาต	
7	10 01 99	ซีเมนต์ลอย	100	083	3-106-15/56จข	อนุญาต	
8	10 01 01	ซีเมนต์หนัก	100	083	3-106-15/56จข	อนุญาต	
9	16 02 15	หลอดไฟ	3	049	3-106-15/56จข	ไม่อนุญาต	04
10	17 06 04	ฉนวน(Insulation)	20	071	3-105-3/48ขบ	อนุญาต	
11	15 02 02	เศษผ้าปนเบรียน	20	042	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
12	15 01 10	ภาชนะปนเบรียน	30	049	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
13	15 02 02	วัสดุติดขัดปนเบรียน	5	042	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
14	13 02 06	Used Oil	50	042	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
15	15 02 02	วัสดุปนเบรียน	50	042	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
16	16 10 01	Waste water	100	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
17	13 02 08	น้ำมันน้ำมัน	100	042	3-106-10/56ขบ	อนุญาต	
18	15 01 03	พาทไม่ชำรุด	100	011	3-105-81/47รย	อนุญาต	
19	15 01 01	กระดาษสัง/กระดาษเอกสาร	20	011	3-105-81/47รย	อนุญาต	
20	07 02 13	เศษพลาสติก	100	049	3-105-81/47รย	อนุญาต	
21	15 01 02	ถุง big bag ที่ใช้แล้ว	50	011	3-105-81/47รย	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 27 สิงหาคม 2564 ถึงวันที่ 14 สิงหาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 27 สิงหาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6401-12844
ของ บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-53(5)-1/41ย

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
43513/2564	2/11/64	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 99 ซีเมนต์ลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-15/56ฉข ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
43513/2564	2/11/64	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 01 ซีเมนต์หนัก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-15/56ฉข ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
46707/2564	3/12/64	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 99 ซีเมนต์ลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-15/56ฉข ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
46707/2564	3/12/64	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 01 ซีเมนต์หนัก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-15/56ฉข ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
52286/2564	15/12/64	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Used Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	99
6963/2565	17/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟเสื่อมสภาพที่ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-50/47ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
9431/2565	22/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 04 เศษพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญหข. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99
9431/2565	22/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 14 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญหข. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99
15435/2565	31/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 04 เศษพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
15435/2565	31/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 14 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
25737/2565	26/5/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 99 ซีเมนต์ลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-15/56ฉข ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
25737/2565	26/5/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 01 ซีเมนต์หนัก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-15/56ฉข ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
- 032 ส่งกลับสู่ชายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับสู่ชายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพผิวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเปลี่ยน/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ขี้เถ้าหรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 สังกอบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 สังกอบอย่างปลอดภัย
- 073 สังกอบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือขึ้นดินใต้ทะเล บนบกเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปได้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปได้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปได้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาทะเบียนรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือผู้จัดการแผนผังของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาขอ.ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด
ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6501-12968

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินโดรามา โปติเรคม จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-53(5)-1/41รย
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	10 01 01	ซีเมนต์หนัก	100	083	3-106- 15/56ฉข	อนุญาต	
2	10 01 99	ซีเมนต์ลอย	100	083	3-106- 15/56ฉข	อนุญาต	
3	19 12 04	เศษพลาสติก	100	071	น.105-1/2560- ญทข.	อนุญาต	
4	19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	100	071	น.105-1/2560- ญทข.	อนุญาต	
5	17 06 04	ฉนวน(Insulation)	20	071	น.105-1/2560- ญทข.	อนุญาต	
6	19 12 12	เศษที่เหลือจากการคัดแยก	50	071	น.105-1/2560- ญทข.	อนุญาต	
7	15 01 03	พาราไมโซรุต	100	011	3-105-81/47รย	อนุญาต	
8	15 01 01	กระดาษสี/กระดาษเอกสาร	20	011	3-105-81/47รย	อนุญาต	
9	07 02 13	เศษพลาสติก	100	049	3-105-81/47รย	อนุญาต	
10	15 01 02	ถุง big bag ที่ใช้แล้ว	50	011	3-105-81/47รย	อนุญาต	

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-12968
ของ บริษัท อินโดรามา โปติเรคม จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-53(5)-1/41รย

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
52362/2565	24/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 เศษผ้าปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/61รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
52362/2565	24/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/61รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
52362/2565	24/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 วัสดุอุดุดขับปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/61รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
52362/2565	24/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Used oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/61รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
52362/2565	24/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/61รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
52362/2565	24/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 14 06 03 Mixed Solvent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/61รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
52362/2565	24/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Waste water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
52362/2565	24/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 01 Chemical Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทข. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
52362/2565	24/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 Electronics waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทข. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
52362/2565	24/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 สิ่งพลาสติกปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-5/46รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
62409/2565	7/11/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 01 ซีเมนต์หนัก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-15/56ฉข ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
62409/2565	7/11/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 99 ซีเมนต์ลอย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-15/56ฉข ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
62409/2565	7/11/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 ฉนวน(Insulation) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญทข. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 5 กันยายน 2565 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 5 กันยายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เตาเพื่ออาฟลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับเข้ามาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการ ได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ เช่น

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ ครีางทางเคมีโดยใช้ซิเมนต์หรือวัสดุ pozzolamic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เตาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เตาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เตาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือขึ้นดินได้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 หมายเหตุหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ห้ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

- 2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบ 2-17

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

ฉบับที่ / 4

อ้างอิง : Reference No. 8390159

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 29/07/2565
(dd/mm/yy)

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41 อย

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
07 02 13	เศษพลาสติก	1820	3-105-81/47 อย	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลวภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถึง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบบ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ ผู้ก่อการเกิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
(dd/mm/yy)

5. ชื่อผู้ขนส่ง.....

ทะเบียนรถขนส่ง..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
(dd/mm/yy)

7. ชื่อโรงงาน บริษัท รีบเบอร์ เวลด์กรีน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-105-81/47 อย

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
07 02 13	เศษพลาสติก		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ ผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8390382

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 29/07/2565
(dd/mm/yy)

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41 อย

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก	7825	3-106-15/56 อย	
10 01 99	ซีเมนต์ลอย	7825	3-106-15/56 อย	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลวภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถึง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบบ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ ผู้ก่อการเกิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
(dd/mm/yy)

5. ชื่อผู้ขนส่ง.....

ทะเบียนรถขนส่ง..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
(dd/mm/yy)

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเชีย ซีเมนต์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56 อย

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก		
10 01 99	ซีเมนต์ลอย		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ ผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8391602

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 29/07/2565	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย		(dd/mm/yy)	
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	1218	3-101-1/45สก
19 12 04	เศษพลาสติก	2352	3-101-1/45สก
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อกำเนิด	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง	โทรศัพท์
โทรสาร	
(dd/mm/yy)	
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	
(.....) ผู้ขนส่ง	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทคโนโลยี่ (1999) จำกัด (มหาชน)		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-101-1/45สก		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย		
19 12 04	เศษพลาสติก		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบบ			
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้รับกำจัด	
(.....)		(.....)	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8375028

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 22/07/2565	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย		(dd/mm/yy)	
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)
10 01 01	ซีเมนต์หนัก	10360	3-106-15/56ลช
10 01 99	ซีเมนต์ลอย	10360	3-106-15/56ลช
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อกำเนิด	
(.....)		(.....)	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง	โทรศัพท์
โทรสาร	
(dd/mm/yy)	
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	
(.....) ผู้ขนส่ง	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลช		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก		
10 01 99	ซีเมนต์ลอย		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบบ			
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้รับกำจัด	
(.....)		(.....)	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8350494

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 12/07/2565
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์	11995	3-106-15/56ลย	
10 01 99	ซีเมนต์	11995	3-106-15/56ลย	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
 ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ
 4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อ ผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อ ผู้ขนส่ง
 (.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลย (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์		
10 01 99	ซีเมนต์		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ
 10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อ ผู้รับกำจัด
 (.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8325865

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 04/07/2565
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4159	3-101-1/45สก	
19 12 04	เศษพลาสติก	4491	3-101-1/45สก	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
 ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ
 4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อ ผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อ ผู้ขนส่ง
 (.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ไพเพสซันแนล เวสต์เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน) วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
เลขทะเบียนโรงงาน 3-101-1/45สก (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย		
19 12 04	เศษพลาสติก		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ
 10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อ ผู้รับกำจัด
 (.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8415034

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 08/08/2565	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย		(dd/mm/yy)	
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)
10 01 99	ซีเมนต์	10235	3-106-15/56ลข
10 01 01	ซีเมนต์	10235	3-106-15/56ลข
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบบ			
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อกำเนิด	
(.....)		(.....)	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง.....	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
ทะเบียนรถขนส่ง.....	โทรศัพท์..... โทรสาร.....
(dd/mm/yy)	
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	
(.....)	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเชีย ซีเมนต์ เทคโนโลยี จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 99	ซีเมนต์		
10 01 01	ซีเมนต์		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบบ			
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้รับกำจัด	
(.....)		(.....)	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8409215

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 05/08/2565	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย		(dd/mm/yy)	
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)
10 01 99	ซีเมนต์	10070	3-106-15/56ลข
10 01 01	ซีเมนต์	10070	3-106-15/56ลข
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบบ			
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อกำเนิด	
(.....)		(.....)	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง.....	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
ทะเบียนรถขนส่ง.....	โทรศัพท์..... โทรสาร.....
(dd/mm/yy)	
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	
(.....)	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเชีย ซีเมนต์ เทคโนโลยี จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 99	ซีเมนต์		
10 01 01	ซีเมนต์		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบบ			
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้รับกำจัด	
(.....)		(.....)	

ฉบับที่ / 6



ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8536358

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 27/09/2565
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41 รย (dd/mm/yy)

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก	10685	3-106-15/56ลข	
10 01 99	ซีเมนต์ลอย	10685	3-106-15/56ลข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถึง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... ANP วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข (dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก		
10 01 99	ซีเมนต์ลอย		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8524146

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 21/09/2565
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41 รย (dd/mm/yy)

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก	10595	3-106-15/56ลข	
10 01 99	ซีเมนต์ลอย	10595	3-106-15/56ลข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถึง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข (dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก		
10 01 99	ซีเมนต์ลอย		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8511904

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปติเคมี จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 16/09/2565	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย		(dd/mm/yy)	
2.รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)
10 01 01	ซีเมนต์	12635	3-106-15/56ลข
10 01 99	ซีเมนต์	12635	3-106-15/56ลข
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อกำเนิด	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง	โทรศัพท์
โทรสาร	
(dd/mm/yy)	
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	ผู้ขนส่ง
(.....)	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์		
10 01 99	ซีเมนต์		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบบ			
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้รับกำจัด	
(.....)		(.....)	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8491922

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปติเคมี จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 08/09/2565	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย		(dd/mm/yy)	
2.รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	17921	น.105-1/2560-ญหข.
19 12 04	เศษพลาสติก	5299	น.105-1/2560-ญหข.
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อกำเนิด	
(.....)		(.....)	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง	โทรศัพท์
โทรสาร	
(dd/mm/yy)	
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	ผู้ขนส่ง
(.....)	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท อีสเทิร์น ชีวอาร์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2560-ญหข.		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย		
19 12 04	เศษพลาสติก		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบบ			
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้รับกำจัด	
(.....)		(.....)	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8487436

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 06/09/2565
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 99	ซีเมนต์	45010	3-106-15/56ลข	
10 01 01	ซีเมนต์	45010	3-106-15/56ลข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
ทะเบียนรถขนส่ง..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 99	ซีเมนต์		
10 01 01	ซีเมนต์		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ.....
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8567494

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 07/10/2565
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
07 02 13	เศษพลาสติก	2420	3-105-81/47รย	
15 01 03	พาราเทรไม่ขาว	8280	3-105-81/47รย	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
ทะเบียนรถขนส่ง..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท รีบเบอร์ เวลด์กรีน จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
เลขทะเบียนโรงงาน 3-105-81/47รย (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
07 02 13	เศษพลาสติก		
15 01 03	พาราเทรไม่ขาว		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ.....
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8592502

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 19/10/2565	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41บ		(dd/mm/yy)	
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4905	น.105-1/2560-ญหข.
19 12 04	เศษพลาสติก	4905	น.105-1/2560-ญหข.
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบบ			
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อกำเนิด	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง	โทรศัพท์
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2560-ญหข.		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย		
19 12 04	เศษพลาสติก		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบบ			
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้รับกำจัด	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8606822

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 25/10/2565	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41บ		(dd/mm/yy)	
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)
17 06 04	ฉนวน(Insulation)	10330	น.105-1/2560-ญหข.
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถึง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบบ			
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อกำเนิด	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง	โทรศัพท์
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2560-ญหข.		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
17 06 04	ฉนวน(Insulation)		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบบ			
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้รับกำจัด	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8610768

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกจากรังงาน 26/10/2565 (dd/mm/yy)

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปติเคมี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
17 06 04	ฉนวน(Insulation)	3010	น.105-1/2560-ญห.	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งทั้งเหลว

ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถึง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบบ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง.....

ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร

(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง

(.....)

ที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

(dd/mm/yy)

7. ชื่อโรงงาน บริษัท อีสเทิร์น ซิมบอร์ต เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น. 105-1/2560-ญห.

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
17 06 04	ฉนวน(Insulation)		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด

(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8650607

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกจากรังงาน 10/11/2565 (dd/mm/yy)

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปติเคมี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 99	ซีเมนต์ลอย	12245	3-106-15/56ลข	
10 01 01	ซีเมนต์หนัก	12245	3-106-15/56ลข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งทั้งเหลว

ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถึง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบบ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด

(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง.....

ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร

(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง

(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

(dd/mm/yy)

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเชีย ซีเมนต์ เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 99	ซีเมนต์ลอย		
10 01 01	ซีเมนต์หนัก		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด

(.....)

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 3119327

ฉบับที่ / 6

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)						
1. ส่วนของผู้กำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator						
1) ชื่อ : name <u>บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด</u> สถานที่กำเนิด : Generator address <u>45/9 ม.4 ซ.6 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง</u>		2) เลขประจำตัวผู้ก่อเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID <u>DIW-G-064800790</u> โทรศัพท์ : Phone <u>038-897094-101</u> โทรสาร : Fax <u>กรณีฉุกเฉิน : Emergency</u>				
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter						
ชื่อบริษัท : company name <u>บริษัท เวสต์ เวิลด์ จำกัด</u>		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID <u>DIW-T-064800014</u>				
4) ผู้เก็บรวบรวม น้ำบาด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)						
ชื่อบริษัท : TSDF's name <u>บริษัท เวสต์ เวิลด์ จำกัด</u>		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม น้ำบาด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID <u>DIW-D-054800065</u>				
5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :						
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ปริมาตรสุทธิ : ชนิด : Type	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	ถังพลาสติกปนเปื้อน	15 01 10	206	ถัง 35 ลิตร	470	กิโลกรัม
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs./tons						
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information						
รับรอง : ข้าพเจ้า <u>[Signature]</u> ยืนยันว่าข้อมูลข้างต้น และการบรรจุเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the type and quantity of waste as described above and that waste has been transported according to regulation ลงชื่อ Generator's name <u>[Signature]</u> วันที่ : Day/Month/Year <u>1/11/2565 10:07</u>						
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by transporter						
1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name <u>บริษัท เวสต์ เวิลด์ จำกัด</u>		2) พาหนะที่ใช้ <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน				
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID <u>DIW-T-064800014</u>		3) เลขทะเบียน <u>83-5576</u>				
โทรศัพท์ : Phone <u>0 3896 8372 3</u> โทรสาร : Fax <u>ฉุกเฉิน : Emergency</u>		พาหนะ : Vehicle ID				
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From <u>ระยอง</u> ไปยังจังหวัด To <u>ระยอง</u> ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name <u>[Signature]</u> วันที่ : Day/Month/Year						
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม น้ำบาด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs						
1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name <u>บริษัท เวสต์ เวิลด์ จำกัด</u>		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID <u>DIW-D-054800065</u>				
สถานที่กำจัด : TSDF's address <u>21/4 ม.3 ต.มาบตาบต อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง</u>		โทรศัพท์ : Phone <u>0 3896 8372 3</u> โทรสาร : Fax <u>ฉุกเฉิน : Emergency</u>				
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ Certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : day <input type="checkbox"/> เดือน : month <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name <u>[Signature]</u> วันที่ : Day/Month/Year						
4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action วันที่ส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no. ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's Signature						



ฉบับที่ / 4

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8625604

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน <u>บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด</u>		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน <u>01/11/2565</u>	
เลขทะเบียนโรงงาน <u>3-53(5)-1/41ข</u>		(dd/mm/yy)	
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)
15 01 03	พาราเท โมไซรูด	9310	3-105-81/47ข
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งกึ่งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบบ			
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ <u>[Signature]</u>		ผู้ก่อเกิด	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง.....		วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....	
ทะเบียนรถขนส่ง.....		โทรศัพท์..... โทรสาร.....	
.....		(dd/mm/yy)	
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ <u>[Signature]</u>		ผู้ขนส่ง	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน <u>บริษัท รับเบอร์ เวสต์กรีน จำกัด</u>		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....	
เลขทะเบียนโรงงาน <u>3-105-81/47ข</u>		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
15 01 03	พาราเท โมไซรูด		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบบ.....			
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ <u>[Signature]</u>		ผู้รับกำจัด	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8694774

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน 28/11/2565

เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41ร

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 99	ซีเมนต์ลอย	11750	3-106-15/56ลข	
10 01 01	ซีเมนต์หนัก	11750	3-106-15/56ลข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว

ลักษณะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ (dd/mm/yy)

ลงชื่อผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 99	ซีเมนต์ลอย		
10 01 01	ซีเมนต์หนัก		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8686993

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน 24/11/2565

เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41ร

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก	10585	3-106-15/56ลข	
10 01 99	ซีเมนต์ลอย	10585	3-106-15/56ลข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว

ลักษณะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ (dd/mm/yy)

ลงชื่อผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก		
10 01 99	ซีเมนต์ลอย		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8686984 เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41ย
วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 24/11/2565
(dd/mm/yy)

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
15 01 01	กระดาษลัง/กระดาษเอกสาร	3210	3-105-81/47รย	
15 01 03	พาราเทโมไซด์	3510	3-105-81/47รย	
07 02 13	เศษพลาสติก	1910	3-105-81/47รย	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบบ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
ทะเบียนรถขนส่ง..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน 3-105-81/47รย
วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
(dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
15 01 01	กระดาษลัง/กระดาษเอกสาร		
15 01 03	พาราเทโมไซด์		
07 02 13	เศษพลาสติก		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8670339 เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41ย
วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 17/11/2565
(dd/mm/yy)

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก	10215	3-106-15/56ลข	
10 01 99	ซีเมนต์ลอย	10215	3-106-15/56ลข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบบ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
ทะเบียนรถขนส่ง..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข
วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
(dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก		
10 01 99	ซีเมนต์ลอย		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8670333 เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 17/11/2565
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4569	น.105-1/2560-ญหข.	
19 12 04	เศษพลาสติก	7381	น.105-1/2560-ญหข.	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบบ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อการเกิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอสเทิร์น ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2560-ญหข. (dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย		
19 12 04	เศษพลาสติก		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8667112 เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 16/11/2565
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก	10460	3-106-15/56จข	
10 01 99	ซีเมนต์ลอย	10460	3-106-15/56จข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบบ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อการเกิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอสซี ซีเมนต์ เทคโนโลยี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56จข (dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก		
10 01 99	ซีเมนต์ลอย		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8650946

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41ย

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก	10320	3-106-15/56ลข	
10 01 99	ซีเมนต์ลอย	10320	3-106-15/56ลข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว

ลักษณะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก		
10 01 99	ซีเมนต์ลอย		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8759126

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41ย

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4365	น.105-1/2560-ญพ.	
19 12 04	เศษพลาสติก	4365	น.105-1/2560-ญพ.	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว

ลักษณะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ฮิลเทิร์น ซิเบอร์คเอน ไวโรนแมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2560-ญพ.

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย		
19 12 04	เศษพลาสติก		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8771966

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปติเทค จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย

2.รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 27/12/2565

(dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 99	ซีเมนต์	12310	3-106-15/56ลข	
10 01 01	ซีเมนต์	12310	3-106-15/56ลข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว

ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบบ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด

(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง.....

ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร

(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง

(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเชีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

(dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 99	ซีเมนต์		
10 01 01	ซีเมนต์		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด

(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8759131

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปติเทค จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41รย

2.รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 22/12/2565

(dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
07 02 13	เศษพลาสติก	3150	3-105-81/47รย	
15 01 03	พาราไมซ์คาร์บ	4170	3-105-81/47รย	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว

ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบบ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด

(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง.....

ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร

(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง

(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท รับเบอร์ เวลด์กรีน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-105-81/47รย

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

(dd/mm/yy)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
07 02 13	เศษพลาสติก		
15 01 03	พาราไมซ์คาร์บ		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบบ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด

(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8747154

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ออกนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 19/12/2565
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41ย (dd/mm/yy)

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 99	ซีเมนต์	11180	3-106-15/56ลข	
10 01 01	ซีเมนต์	11180	3-106-15/56ลข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถึง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด (.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง (.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข (dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 99	ซีเมนต์		
10 01 01	ซีเมนต์		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด (.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8733461

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ออกนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 13/12/2565
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41ย (dd/mm/yy)

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
19 03 14	กากตะกอนจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย	4513	น.105-1/2560-ญพข.	
19 /2 04	เศษพลาสติก	5767	น.105-1/2560-ญพข.	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถึง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด (.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง (.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2560-ญพข. (dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย		
19 12 04	เศษพลาสติก		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด (.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8713752

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 06/12/2565
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41 รม (dd/mm/yy)

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก	11250	3-106-15/56ลข	
10 01 99	ซีเมนต์ลอย	11250	3-106-15/56ลข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซีย รีไซเคิล เทคโนโลยี จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-15/56ลข (dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 01 01	ซีเมนต์หนัก		
10 01 99	ซีเมนต์ลอย		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8747152

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน 19/12/2565
เลขทะเบียนโรงงาน 3-53(5)-1/41 รม (dd/mm/yy)

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
19 12 04	เศษพลาสติก	4390	น.105-1/2560-ญหข.	
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4390	น.105-1/2560-ญหข.	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร
(dd/mm/yy)

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ฮัสเทิร์น ซิเบอร์เทค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
เลขทะเบียนโรงงาน น.105-1/2560-ญหข. (dd/mm/yy)

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
19 12 04	เศษพลาสติก		
19 08 14	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับกำจัด
(.....)

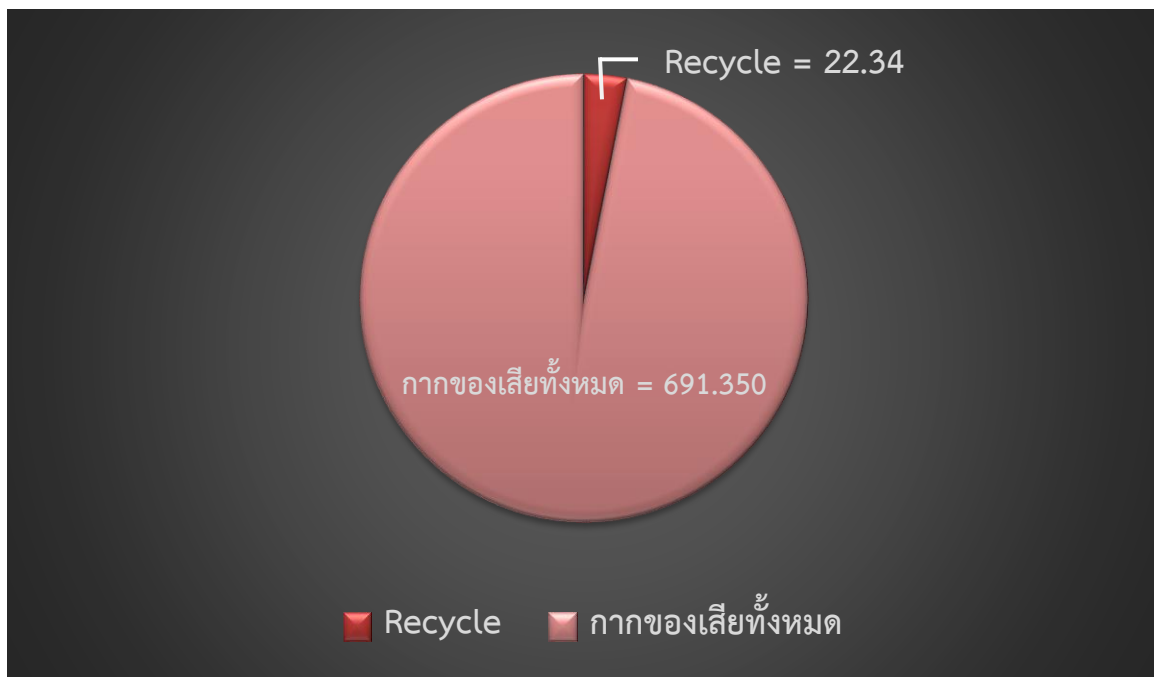
เอกสารแนบ 2-18

สรุปสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle)

สรุปสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle)

ช่วงเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2565

1.กากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle)	22.34	ตัน
1.1 เศษพลาสติก	20.27	ตัน
1.2 ภาชนะปนเปื้อน	1.60	ตัน
1.3 ถังพลาสติกปนเปื้อน	0.47	ตัน
2.ปริมาณกากของเสียทั้งหมด	691.350	ตัน



เอกสารแนบ 2-19

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจำแนกและจัดการของเสีย

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 2 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008	ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

1. วัตถุประสงค์

เพื่อควบคุมการจัดการของเสียตั้งแต่การแยกประเภท การจัดเก็บ การขนถ่าย การกำจัดของเสีย และการนำมาใช้ประโยชน์ให้ถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของ ะยะ และสอดคล้องกับ กฎหมายสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องและไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. ขอบข่าย

การแยกประเภท การจัดเก็บ การขนถ่าย การกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นให้ถูกต้องตามวิธีการ

3. ผู้รับผิดชอบ

3.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย / เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม / เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย รับผิดชอบในการจำแนกของเสีย และทำการตรวจสอบการกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นให้ถูกต้องตามวิธีการ

4. เครื่องมือและอุปกรณ์

5. เอกสารอ้างอิง

5.1 ทะเบียนกฎหมายสิ่งแวดล้อมและข้อกำหนดอื่น ๆ ด้านสิ่งแวดล้อม	EMS -S002
5.2 คู่มือการใช้งานสำหรับผู้ก่อการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์	EHS-S043
5.3 การชี้แจงและประเมินลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของหน่วยงาน EHS	EMS-F001/1-3
5.4 แบบฟอร์มทะเบียนการจำแนกของเสีย	EHS-F065
5.5 แบบฟอร์มการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้	EHS-F040
5.6 แบบตรวจสอบเอกสารสำหรับผู้ที่ต้องการนำเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว/สิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน	EHS-F035
5.7 แบบฟอร์มตรวจสอบโรงเก็บของเสียอันตราย	EHS-F042
5.8 แผนผังสถานที่เก็บของเสีย	EHS-S026
5.9 แผนผังจุดวางถังขยะ	EHS-S056

6. คำนิยาม

6.1 ของเสีย	คือ	สิ่งที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมในกระบวนการผลิตและไม่ใช่วัตถุประสงค์ในการผลิตของบริษัทฯ เป็นของที่ถูกทิ้ง หรือ ต้องการนำมาใช้ใหม่
6.2 ของเสียอันตราย	คือ	สิ่งของที่ถูกทิ้งหรือไม่ต้องการ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตราย หรือ มีแนวโน้มที่จะทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของมนุษย์และสภาพแวดล้อม
6.3 ของเสียทั่วไป	คือ	ของเสียที่ถูกทิ้งหรือไม่ต้องการนำกลับมาใช้ใหม่ ที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมของมนุษย์

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 3 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008	ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

ที่ไม่มีลักษณะที่อาจทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพหรือสภาพแวดล้อม

7. หน้าที่และความรับผิดชอบ

7.1 แผนกจัดซื้อ	มีหน้าที่พิจารณาหนังสือสัญญาและเอกสารที่เกี่ยวข้องในการยื่นขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน
7.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย / เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม / เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย	มีหน้าที่ยื่นขออนุญาตและแจ้งบันทึกปริมาณการนำสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทิ้งอันตรายและไม่อันตรายออกนอกโรงงาน และติดตามผลการดำเนินงานประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอกตลอดจนการเฝ้าระวังและติดตามผลการกำจัดของเสีย ให้ถูกต้องสอดคล้องกับข้อกำหนดตามกฎหมาย
7.3 ผู้จัดการแผนก/แผนกบุคคล	มีหน้าที่พิจารณาเอกสารเข้า-ออกนอกบริเวณพื้นที่โรงงาน กรณีที่มีการนำสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน และจัดทำแผนบันทึกการทำความสะอาดของถังขยะ บันทึกปริมาณของขยะมูลฝอยทั่วไป เศษอาหาร ขยะติดเชื้อ ขยะอันตรายจากสำนักงานและหอพักพนักงาน ที่นำออกนอกบริเวณโรงงาน บันทึกปริมาณขยะรีไซเคิลที่ทำการคัดแยกบริจาคให้ทางโรงเรียนเพื่อสามารถนำไปใช้ประโยชน์
7.4 ผู้จัดการส่วนงาน / แผนก	มีหน้าที่ควบคุมดูแลในการเก็บรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้นไม่ให้สามารถส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัยของพนักงานตลอดจนคุณภาพสิ่งแวดล้อม และควบคุมดูแลการจำแนกของเสียให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย (EHS-W008)
7.5 พนักงานทุกคน	มีหน้าที่ปฏิบัติและดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย (EHS-W008)
7.6 บริษัทผู้รับเหมา	มีหน้าที่ควบคุมดูแลผู้รับเหมาให้มีการปฏิบัติและดำเนินการจำแนกของเสียที่เกิดขึ้นอย่างถูกต้อง
7.7 หน่วยงานผู้รับผิดชอบผู้รับเหมา	มีหน้าที่ควบคุมดูแลบริษัทผู้รับเหมาให้มีการปฏิบัติและดำเนินการจัดการกับของเสียที่เกิดขึ้นอย่างถูกต้อง

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 4 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008	ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

8.รายละเอียดของระเบียบการปฏิบัติงาน

8.1 การจำแนกของเสีย

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย / เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม / เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ทำการสำรวจ ประเมิน และ จำแนกชนิด ของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงานในทะเบียนการจำแนกของเสีย (EHS-F065) โดยในการสำรวจชนิด ของของเสียจะต้องมีความสอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

8.2 กำหนดมาตรการในควบคุม

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย / เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม / เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ทำการนำเสนอมาตรการใน การควบคุมของเสียที่เกิดขึ้นให้ถูกต้องตามกฎหมายโดยให้ผู้จัดการโรงงานพิจารณาอนุมัติตามชนิดและ ประเภทของของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงานตามทะเบียนการจำแนกของเสีย โดยมีมาตรการในการควบคุมของ เสีย ดังนี้

ประเภทของของเสียและวิธีการกำจัด

ประเภทของเสียไม่อันตราย

1. พลาสติก, กระดาษลัง / เอกสาร, ถุง big bag ที่ใช้แล้ว วิธีการกำจัดคัดแยกส่วนที่สามารถใช้งานได้อีกกลับมาใช้ประโยชน์ ใหม่ส่วนที่ไม่สามารถใช้งานได้เก็บรวบรวมขายให้กับผู้ที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้
2. เศษพลาสติก (ถุงรองใน big bag ที่ชำรุด, พลาสติกที่ชำรุด), ถังแกวกลอย, ถังพลาสติกอื่นๆ วิธีการ กำจัดคัดแยกส่วนที่สามารถใช้งานได้กลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ส่วนที่ไม่สามารถใช้งานได้เก็บรวบรวมขายให้กับผู้ที่ สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้
3. ขยะมูลฝอยทั่วไป เศษอาหาร วิธีการจัดเก็บรวบรวมในถังขยะส่งให้หน่วยงานภายนอกนำไปกำจัด
4. ขยะรีไซเคิล วิธีการกำจัดคัดแยกบริจาคให้ทางโรงเรียนเพื่อสามารถนำไปใช้ประโยชน์
5. เหล็ก อลูมิเนียม โลหะต่างๆ ที่ไม่ใช้งาน วิธีการจัดเก็บรวบรวมเพื่อนำส่วนที่สามารถใช้ประโยชน์ได้อีกกลับมาใช้ ประโยชน์ ส่วนที่ไม่ใช่ขายให้กับผู้ที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้
6. ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงาน โดยสามารถกำจัดได้อย่างถูกวิธีตามข้อกำหนดทางกฎหมาย
7. ซีเมนต์หนักและซีเมนต์เบา วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดย สามารถกำจัดได้อย่างถูกวิธีตามข้อกำหนดทางกฎหมาย
8. ฉนวน วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยสามารถกำจัดได้อย่าง

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 5 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008	ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

ถูกวิธีการตามข้อกำหนดทางกฎหมาย

9. เศษพลาสติกที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับ กรมโรงงานโดยสามารถกำจัดได้อย่างถูกวิธีตามข้อกำหนดทางกฎหมาย

ประเภทของเสียอันตราย

1. Mixed Solvent วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวม รวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยก่อนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้อง ตามข้อกำหนดของกฎหมาย
2. Chemical Waste วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บ รวมรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยก่อนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย
3. Expired Chemical Waste วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำ การเก็บรวมรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยก่อนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัด ให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย
4. เศษผ้าปนเปื้อน วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวม รวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยก่อนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้อง ตามข้อกำหนดของกฎหมาย
5. ภาชนะปนเปื้อน วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวม รวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยก่อนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้อง ตามข้อกำหนดของกฎหมาย
6. วัสดุดูดซับปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรม โรงงานโดยทำการเก็บรวมรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยก่อนและสิ่งแวดล้อม และทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย
7. น้ำมันปนเปื้อน วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวม รวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยก่อนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้อง ตามข้อกำหนดของกฎหมาย

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	หน้าที่ : 6 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008		วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

8. Waste water วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวบรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย
9. Used Oil วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวบรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย
10. หลอดไฟที่ใช้แล้ว วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวบรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย
11. Electronics Waste วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวบรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย
12. ขยะติดเชื้อ ขยะอันตรายจากสำนักงานและหอพักพนักงาน วิธีกำจัดเก็บรวบรวมในถังขยะส่งให้หน่วยงานภายนอกนำไปกำจัด

8.3 การเก็บรวบรวมของเสีย

หน่วยงานที่ก่อให้เกิดของเสียนั้นๆจะต้องทำการเก็บรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้นให้ถูกต้องตามวิธีการเพื่อไม่ให้ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคน และสิ่งแวดล้อม โดยการจัดเก็บจะต้องมีการขี้งชนิดและประเภทของเสียนั้นๆตามในขั้นตอนการจำแนกของเสีย ในขั้นตอนการจำแนกของเสีย (EHS-W008) ซึ่งวิธีการเก็บรวบรวมตามรายละเอียดใน ทะเบียนการจำแนกของเสีย (EHS-F065) โดยจะต้องจัดเก็บให้ถูกต้องกับชนิดของของเสียประเภทนั้นๆ ดังนี้

ประเภทของเสียไม่อันตราย

1. พาทรีไนด์, กระจกใส / กระจก, ถุง big bag ที่ใช้แล้ว, เศษพลาสติก (ถุงรองใน big bag ที่ชำรุด, พาทรีพลาสติกที่มีการชำรุด), เหล็ก อลูมิเนียม โลหะต่างๆ ที่ไม่ใช้งาน, ถังเกลลอนเปล่า, ถังพลาสติกอื่นๆ ให้ทำการรวบรวมเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสียไม่อันตราย
2. ขยะมูลฝอยทั่วไป ให้ทำการรวบรวมใส่ถังขยะสีน้ำเงิน ซึ่งมีการกำหนดจุดวางถังขยะตามแผนผังจุดพักถังขยะ (EHS-S056) ในเขตพื้นที่การควบคุมจะมีจุดพักถังขยะ 2 จุด คือบริเวณด้านข้างศาลพระภูมิ และ บริเวณหน้า Workshop ในพื้นที่นอกเขตการควบคุมจะมีจุดพักถังขยะ 2 จุด คือบริเวณในโรงอาหารและ บริเวณหอพักพนักงาน

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	หน้าที่ : 7 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008		วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

3. ขยะรีไซเคิล ให้ทำการรวบรวมใส่ถังขยะสีเหลือง ซึ่งมีการกำหนดจุดวางถังขยะตามแผนผังจุดพักถังขยะ (EHS-S056) ไว้ตรงบริเวณในโรงอาหาร 1 จุด
4. เศษอาหาร ขยะเปียก ให้ทำการรวบรวมใส่ถังขยะสีเขียว ซึ่งมีการกำหนดจุดวางถังขยะตามแผนผังจุดพักถังขยะ (EHS-S056) ไว้ตรงบริเวณด้านหลังโรงอาหาร 1 จุด
5. ถังตกตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ให้ทำการรวบรวมใส่ถุง big bag แล้วนำไปใส่ไว้ในกระบะ Roll Off ที่จัดเตรียมไว้ให้บริเวณพื้นที่เก็บพักถังตกตะกอนตรงด้านข้างของระบบบำบัดน้ำเสีย
6. เศษพลาสติกที่เกิดจากกระบวนการผลิต เช่น Oligomer, Band Filter และอื่นๆ ที่เป็นเศษพลาสติกที่เกิดจากกระบวนการผลิต ให้ทำการรวบรวมใส่ถุง big bag แล้วนำไปใส่ไว้ในกระบะ Roll Off ที่จัดเตรียมไว้ให้บริเวณพื้นที่เก็บพักเศษพลาสติกตรงด้านข้างของระบบบำบัดน้ำเสีย
7. ถังน้ำมัน ที่เกิดจากการซ่อมบำรุงที่ไม่มีการเปลี่ยนของน้ำมัน ให้ทำการรวบรวมใส่ถุง big bag แล้วนำไปจัดเก็บไว้บริเวณด้านหน้าของพื้นที่โรงเก็บของเสียอันตรายที่มีการแบ่งพื้นที่ไว้สำหรับเก็บพักของเสียประเภทน้ำมันประเภทของเสียอันตราย
1. ขยะที่เกิดจากสำนักงานและหอพักพนักงานที่เป็นขยะอันตราย เช่น ถ่านไฟฉาย ขวดน้ำยาทำความสะอาด อื่นๆ เป็นต้น ให้ทำการรวบรวมใส่ถังขยะสีแดง ซึ่งมีการกำหนดจุดวางถังขยะตามแผนผังจุดพักถังขยะ (EHS-S056) ไว้ตรงบริเวณด้านหลังโรงอาหาร 1 จุด และบริเวณหอพักพนักงาน 1 จุด
2. ขยะติดเชื้อ ให้ทำการรวบรวมใส่ถังขยะสีแดง ซึ่งมีการกำหนดจุดวางถังขยะตามแผนผังจุดพักถังขยะ (EHS-S056) ไว้ตรงบริเวณด้านหน้าห้องพยาบาล 1 จุด
3. ขยะอันตราย เช่น วัสดุปนเปื้อน ชุดป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ผลิตภัณฑ์ปนเปื้อน ขวดบรรจุสารเคมี ถังสี กระป๋องทินเนอร์ และภาชนะปนเปื้อนอื่นๆ เป็นต้น ให้ทำการรวบรวมใส่ถังขยะสีแดง ซึ่งมีการกำหนดจุดวางถังขยะตามแผนผังจุดพักถังขยะ (EHS-S056) ไว้ตรงบริเวณด้านหน้าอาคาร Workshop 1 จุด
4. เศษผ้าปนเปื้อน และ วัสดุอุดซับปนเปื้อนสารเคมีหรือน้ำมัน, ภาชนะปนเปื้อน, หลอดไฟ ให้รวบรวมใส่ถุง big bag แล้วนำไปเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสียอันตรายตามป้ายชี้บ่งที่ระบุไว้ ส่วน Mixed Solvent, Chemical Waste, Expired Chemical Waste, Used Oil, น้ำมันน้ำมัน, Waste Water ให้รวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร หรือ ถัง IBCs แล้วนำไปเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสียอันตรายตามป้ายชี้บ่งที่ระบุไว้ ส่วน หลอดไฟ / อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ ให้ใส่กล่องบรรจุ แล้วรวบรวมใส่ถุง big bag แล้วนำไปเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสียอันตรายตามป้ายชี้บ่งที่ระบุไว้

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	หน้าที่ : 8 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008		วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

8.3.1 การเคลื่อนย้ายของเสียอันตราย เข้าโรงเก็บของเสียอันตราย

- หน่วยงานที่ต้องการส่งของเสียกรอกแบบฟอร์มการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้ EHS-F040 ส่งให้ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมตรวจสอบ/ เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ตรวจสอบสถานะบรรจุอยู่ในสภาพปกติไม่บุบและไม่มีรอยรั่ว ปิดฝาแน่นสนิทสภาพภาชนะสะอาดไม่มีคราบน้ำมันและสารเคมีหกเปื้อนอยู่ ถ้าพบข้อบกพร่องแจ้งทางหน่วยงานผู้ส่งของ เสียให้ทำการแก้ไข หลังแก้ไขข้อบกพร่องหรือตรวจไม่พบข้อบกพร่อง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม เช่นชื่อรับของเสียในแบบฟอร์มการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้ EHS-F040

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ติดต่อหน่วยงาน DES ขอรถโฟล์คลิฟท์ หรือ แจ้งไปยังแผนกที่เป็นผู้รับผิดชอบของเสียอันตราย มาขนย้ายของเสีย โดยภาชนะบรรจุของเสียจะวางอยู่บนพalletไม้ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย แจ้งพนักงานขับรถให้ทราบชนิดของเสียอันตรายต้องระมัดระวังในการขนย้าย
- พนักงานขับรถนำรถเข้ายกพาเลทพร้อมคล้องโซ่ระหว่างงากับภาชนะบรรจุของเสีย
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเคลื่อนย้าย โดยแจ้ง ให้หน่วยงานผู้รับผิดชอบที่ต้องการส่งของเสียทราบ เพื่อเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- พนักงานขับรถเปิดไฟหน้ารถ ขับช้าๆ ด้วยความเร็วประมาณ 15 กม./ชม. ขนย้ายของเสียไปยังโรงเก็บของเสีย โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ควบคุมดูแลตลอดเส้นทาง
- พนักงานขับรถยกภาชนะบรรจุของเสียเข้าโรงเก็บของเสียอันตราย
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ตรวจสอบความเรียบร้อย แล้วแจ้งให้หน่วยงานผู้รับผิดชอบทราบ

ข้อควรระวัง สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งทีปฏิบัติงาน ดังนี้ คือ รองเท้านิรภัย,หมวกนิรภัย ,แว่นตา. หน้ากากกันสารเคมี,ถุงมือไนโอพีน

8.3.2 การตรวจสอบโรงเก็บของเสียอันตราย

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ตรวจสอบโรงเก็บของเสียอันตราย เดือนละ 4 ครั้ง โดยบันทึกข้อมูลการตรวจสอบลงในฟอร์ม ตรวจสอบโรงเก็บของเสียอันตราย (EHS-F042)
- เมื่อตรวจพบการรั่วไหลให้รีบดำเนินการแก้ไขโดยขอการสนับสนุนจากหน่วยงาน PRO,DES,UTL หรือ แผนกที่เป็น

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	หน้าที่ : 9 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008		วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

ผู้รับผิดชอบหรือเป็นผู้ก่อเกิดของเสียประเภทนั้นๆ

ข้อควรระวัง สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งทีปฏิบัติงาน ดังนี้ คือ รองเท้านิรภัย,หมวกนิรภัย ,แว่นตา หน้ากากกันสารเคมี,ถุงมือไนโอพีน

8.4 การดำเนินการกำจัดของเสีย

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ทำการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้องในการกำจัดของเสียประเภทนั้นๆโดยมีขั้นตอนในการดำเนินงานดังนี้

8.4.1 การตรวจสอบเอกสาร

หน่วยงานภายนอกที่ต้องการเป็นผู้ดำเนินการ นำของเสียที่เกิดขึ้น เพื่อไปทำการกำจัดหรือใช้ประโยชน์ตามประเภทของของเสียนั้นจะต้องได้รับการประเมินความถูกต้องของเอกสารตามแบบตรวจสอบเอกสารสำหรับผู้ที่ต้องการนำเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและ/หรือสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน (EHS-F035)

8.4.2 การดำเนินการขออนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ผู้ที่ต้องการเป็นผู้ดำเนินการในการกำจัดหรือนำของเสียกลับไปที่ใช้ประโยชน์จะต้องได้รับการอนุญาตอย่างถูกต้องจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการในการนำของเสียดังกล่าวไปทำการกำจัดหรือใช้ประโยชน์ใหม่ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ทำหน้าที่ในการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องที่สอดคล้องตามข้อกำหนดทางกฎหมาย

8.4.3 การดำเนินการกำจัดของเสีย

หน่วยงานที่เป็นผู้ดำเนินการในการนำของเสียไปกำจัดหรือใช้ประโยชน์ใหม่จะต้องดำเนินการในการกำจัดหรือนำกลับไปที่ใช้ประโยชน์ใหม่ให้ถูกต้องและสอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมาย

8.4.4 การขนย้ายของเสียอันตรายและไม่อันตรายออกนอกโรงงาน

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนเข้ารับของเสียตามหัวข้อการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ INDORAMA แบบตรวจสอบเอกสารสำหรับผู้ที่ต้องการนำเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและ/หรือสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน (EHS-F035)

-หลังผ่านการตรวจสอบหรือไม่พบข้อบกพร่อง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย อนุญาตให้รถขนส่งของเสียเข้าพื้นที่พร้อมชี้แจงเส้นทางในการเดินทาง

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ติดต่อหน่วยงาน DES ขอรถโฟล์คลิฟท์ หรือ แจ้งไปยังแผนกที่เป็นผู้รับผิดชอบของเสียอันตราย มาขนย้ายของเสียขึ้นรถ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	หน้าที่ : 10 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008		วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย เจ้าหน้าที่งานขับรถให้ทราบชนิดของเสียอันตราย ต้องระมัดระวังในการขนย้าย

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ตรวจสอบจำนวนและสภาพภาชนะบรรจุของเสียมีการรั่วไหลหรือไม่ ก่อนการขนขึ้นรถขนส่ง ถ้าพบการรั่วไหลให้ดำเนินการถ่ายภาชนะบรรจุทันที โดยขอการสนับสนุนจากหน่วยงาน PRO, DES,UTL หรือ แผนกที่เป็นผู้รับผิดชอบหรือเป็นผู้กำกับของเสียประเภทนั้นๆ

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย โดยแจ้งให้หน่วยงานผู้รับผิดชอบที่ต้องการส่งของเสียทราบ เพื่อเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ควบคุมดูแลการขนถ่ายภาชนะบรรจุของเสียขึ้นรถขนส่ง จนเสร็จ ตรวจสอบสภาพรถก่อนขนออกนอกโรงงาน ตามหัวข้อการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ INDORAMA แบบตรวจสอบเอกสารสำหรับผู้ที่ต้องการนำเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและ/หรือสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน (EHS-F035) ส่งมอบสำเนา MSDS ของเสียให้พนักงานขับรถและมีการจัดทำใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย และไม่อันตราย (Manifest) ควบคู่ไปกับรถขนส่ง

- พนักงานขับรถเปิดไฟหน้ารถ ขับช้าๆด้วยความเร็วประมาณ 15 กม./ชม. ขนของเสียออกจากโรงเก็บของเสีย โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ควบคุมดูแลตลอดเส้นทาง โดยหลังจากขนของเสียขึ้นรถขนส่งของเสียแล้ว ทางห้องขังน้ำหนักรถจะออกใบขังน้ำหนัก(DES-F007) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย เพื่อดำเนินการบันทึกปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน(สก.2) ผ่านเว็บไซต์ของกรมโรงงานฯ ซึ่งก่อนออกนอกบริเวณโรงงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ต้องมีการจัดทำใบของเข้า-ออกโดยให้หัวหน้าแผนก EHS ผู้ขับรถขนส่งของเสีย และผู้จัดการแผนกบุคคลเซ็นรับทราบก่อนที่จะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

- กรณีเกิดอุบัติเหตุในระหว่างการขนส่งไปยังโรงงานผู้รับบำบัดและกำจัด ให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของผู้รับบำบัดและกำจัดของเสีย

ข้อควรระวัง สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน ดังนี้ คือ รองเท้านิรภัย,หมวกนิรภัย,แว่นตา, หน้ากากกันสารเคมี,ถุงมือไนโอทีน

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	หน้าที่ : 11 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008		วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

8.4.5 การขนย้ายของเสียประเภทอื่น ๆ ออกนอกโรงงาน

- กรณีขายให้ผู้รับบำบัดและกำจัดนำไปใช้ประโยชน์ตามกฎหมายกำหนด ให้ทางคณะกรรมการขายเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้วดำเนินการ และให้ผู้รับผิดชอบจัดส่งสำเนาใบขังน้ำหนักสินค้าDES – F007 ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย / เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ดำเนินการบันทึกปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน(สก.2)ผ่านเว็บไซต์ของกรมโรงงานฯ โดยผู้รับผิดชอบต้องมีการจัดทำใบของเข้า-ออกโดยให้ผู้จัดการแผนกบุคคลเซ็นรับทราบก่อนที่จะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

- กรณีเป็นของเสียที่เกิดจากการปฏิบัติงานของบริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามสัญญาจ้าง ทางบริษัทผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบดำเนินการขนออกไปกำจัดนอกโรงงาน ยกเว้นจะมีการตกลงเป็นเฉพาะกรณี

- กรณีที่เป็นของเสียที่เกิดจากการใช้งานเฉพาะ ที่สามารถส่งของเสียกลับคืนบริษัทผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายได้โดยไม่ต้องขออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

8.5เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย จะต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานสำหรับผู้ก่อเกิดระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์(EHS-S043)

8.6เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ทำการตรวจติดตามและประเมินผลในการกำจัดของเสียว่าได้มีการดำเนินการได้ถูกต้องตามวิธีการที่ได้กำหนดหรือไม่ และกำหนดมาตรการที่เหมาะสมในการปรับปรุงแก้ไข

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 12 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008	ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

อาคารเก็บพักของเสียอันตราย

ห้องที่ 1 เศษหินปูน และวัสดุอุดจิบ น้ำมัน	ห้องที่ 2 ของครุภัณฑ์ และ อุปกรณ์ อิเล็กทรอนิกส์	ห้องที่ 3 สารระเหย น้ำมัน	ห้องที่ 4 น้ำมันที่ ใช้แล้ว เกรด OD น้ำมัน	ห้องที่ 5 Mixed Solvent Chemical Waste Waste Expired Chemical Waste	ห้องที่ 6 ของเสีย อื่นๆ เช่น
--	---	---------------------------------	--	--	------------------------------------

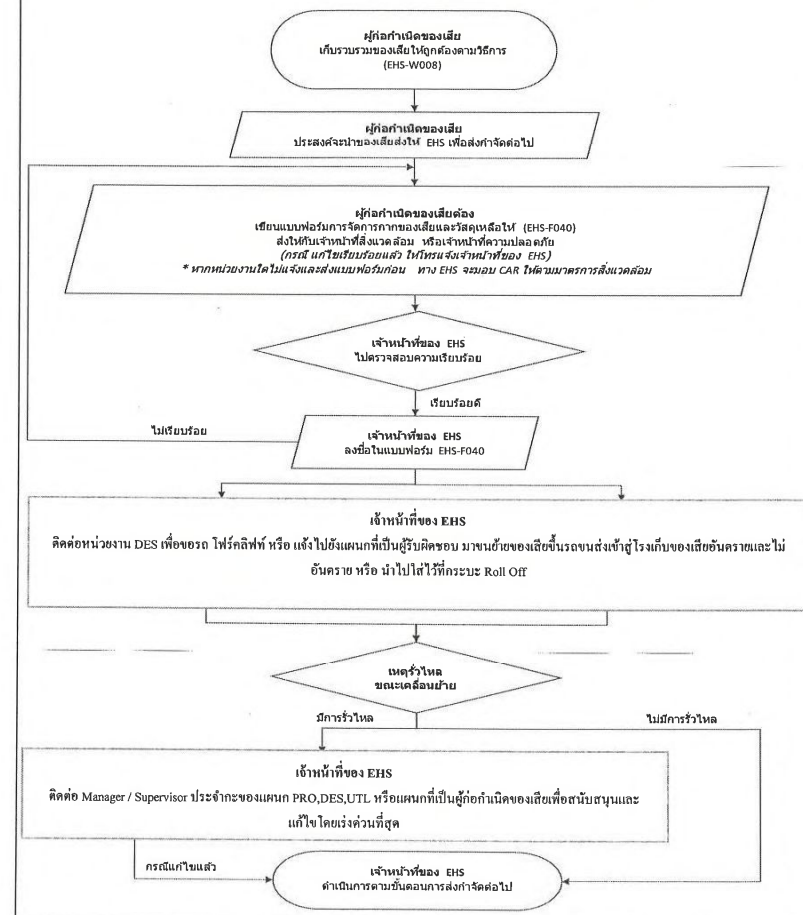
พื้นที่จัดเก็บถัง IBCs ฝาปิด

พื้นที่จัดเก็บของเสียอันตราย

จุดรวบรวมของเสียอันตรายแต่ละประเภทบริเวณโรงเก็บของเสียอันตราย

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 13 /13
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W008	ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการจำแนกของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 07/03/22

ขั้นตอนการเก็บรวบรวมกากของเสียอันตราย และไม่อันตราย



แผนก/ส่วน : EHS	<p>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p> <p>เรื่อง</p> <p>การจัดกรของเสีย</p>	หน้าที่ : 2 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012		วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อควบคุมการจัดการของเสียตั้งแต่การแยกประเภท การจัดเก็บ การขนถ่าย การกำจัดของเสีย และการนำมาใช้ประโยชน์ให้ถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของ ๑ เสีย และสอดคล้องกับ กฎหมายสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องและไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

1.2 เพื่อป้องกันการปนเปื้อนและผลกระทบต่อความปลอดภัยของวัตถุดิบและสินค้าในระหว่างการผลิต, การบรรจุ, การจัดเก็บ
ในคลังวัตถุดิบและคลังสินค้า

1.3 เพื่อสอบถามของผู้ที่ปฏิบัติงานในโรงงาน

2. ขอบข่าย

การแยกประเภท การจัดเก็บ การขนย้าย การกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงานให้ถูกต้องตามวิธีการ

3. ผู้รับผิดชอบ

3.1 เจ้าหน้าที่ซึ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย รับผิดชอบ ในการจำแนกของเสีย และทำการตรวจติดตามการกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดให้ถูกต้อง ตามวิธีการ

4. เครื่องมือและอุปกรณ์ -

5. เอกสารอ้างอิง

5.1 การชี้แจงและการประเมินลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของหน่วยงาน	EHS-P001
5.2 ทะเบียนกฎหมายสิ่งแวดล้อมและข้อกำหนดอื่น ๆ ด้านสิ่งแวดล้อม	EMS -S002
5.3 คู่มือการใช้งานสำหรับผู้กำหนดระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ทางอิเล็กทรอนิกส์	EHS-S043
5.4 แผนผังสถานที่เก็บของเสีย	EHS-S026
5.5 แผนผังจุดพักถังขยะภายในโรงงาน	EHS-S056
5.6 ทะเบียนการจำแนกของเสีย	EHS-F065
5.7 แบบฟอร์มการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้	EHS-F040
5.8 แบบตรวจสอบเอกสารสำหรับผู้ที่ต้องกรณนำเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว/สิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน	EHS-F035
5.7 แบบฟอร์มตรวจสอบโรงเก็บของเสียอันตราย	EHS-F042
5.8 แบบฟอร์มการรายงานสรุปปริมาณของเสียบริเวณโรงเก็บของเสียอันตราย	EHS-F020

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการของเสีย	หน้าที่ : 3 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012		วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

6. คำนิยาม

6.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Wastes) หมายถึง วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หรือเศษ หรือวัสดุที่ผลิตขึ้นที่ใช้เป็นส่วนประกอบ หรือ เป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการผลิต หรืออุปกรณ์ ซึ่งมีลักษณะหรือคุณสมบัติตามที่กำหนด ใน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และพ.ศ.2560 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว เช่น น้ำมันป้อนน้ำมัน , Contaminated Container , Mixed Solvent , Used Oil ,Chemical Waste เป็นต้น

6.2 ของเสียที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Wastes) หมายถึง วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเศษ หรือวัสดุที่ผลิตขึ้นที่ใช้เป็น ส่วนประกอบหรือเป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการผลิต หรืออุปกรณ์ ซึ่งมีลักษณะหรือคุณสมบัติตามที่กำหนด ใน ประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และพ.ศ.2560 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น Production Waste ชนิด ต่างๆ , เศษพลาสติก, เศษเหล็ก, ดึงพลาสติก, ไม้พาเลท , วัสดุปนเปื้อน (ที่ไม่อันตราย), Insulation , Air Filter , กาก ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น

6.3 ขยะมูลฝอย (Garbage) หมายถึง หมายถึง วัสดุไม่ใช้แล้ว หรือเศษ หรือวัสดุที่ผลิตขึ้นหรือใช้ในสำนักงาน หรือสิ่ง
 ปฏิภูล ซึ่งมีลักษณะหรือคุณสมบัติตามที่กำหนดใน ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การจัดการมูลฝอย พ.ศ.2560 เช่น การขั
 แบ่งขยะประเภทต่าง ได้แก่ขยะทั่วไป(สีน้ำเงิน) ขยะเปียก (สีเขียว) ขยะรีไซเคิล (สีเหลือง) และขยะอันตราย (สีส้ม)

6.4 ขยะติดเชื้อ หมายถึงของเสียอันตรายติดเชื้อ จากห้องพยาบาลและหน้ากากอนามัย ถุงมือแพทย์ ต้อง นำส่งกำจัดโดยการเผาที่ ศูนย์บริการกำจัดมลพิษติดเชื้อ องค์การบริหารส่วนจังหวัดระยองหรือ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต

6.5 การลดปริมาณการฝังกลบ (Zero Waste to Landfill) คือการลดปริมาณการนำของเสียที่อันตราย และของเสียอันตราย
กำจัดโดยวิธีฝังกลบ

7. หน้าที่และความรับผิดชอบ

7.1 แผนกผลิตและแผนกอื่นๆที่เกี่ยวข้องที่มีของเสียมีหน้าที่จัดเก็บโดยการคัดแยกของเสียที่อันตรายและของเสียที่ไม่อันตราย ต้องไม่ปะปนกัน และควบคุมดูแลให้เกิดการทรว้าไหลของของเสียที่จัดเก็บภายในพื้นที่รับผิดชอบ และทำการรวบรวมนำส่งของเสีย ให้กับแผนกEHS,แผนก DESและแผนก HRD

7.2 แผนก EHS, แผนก DES และ แผนก HRD มีหน้าที่รับของเสียแต่ละแผนก และทำการจัดเก็บของเสียที่อาคารจัดเก็บของเสีย โดยแยกประเภทและพื้นที่จัดเก็บของเสียที่อันตราย (Hazardous Wastes) ของเสียที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste) ขยะมูลฝอยทั่วไป เศษอาหาร ขยะรีไซเคิล ขยะติดเชื้อ และขยะอันตรายจากสำนักงานและหอพักพนักงาน โดยทางแผนก HR จะต้องมีการจัดทำแผนทำความสะอาดถังขยะ และบันทึกปริมาณของขยะมูลฝอยทั่วไป เศษอาหาร ขยะรีไซเคิล ขยะติดเชื้อ และขยะอันตรายจากสำนักงานและหอพักพนักงาน

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการของเสีย	หน้าที่ : 4 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012		วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

7.3 ทุกแผนกที่เกี่ยวข้องต้องจัดทำรายงานข้อมูลชนิดและปริมาณของเสีย เพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจสอบ และการนำไปใช้ในการตั้งเป้าหมายลดปริมาณของเสียของแต่ละแผนกเพื่อเป็นการควบคุมและจัดการของเสียให้เป็นระบบ

7.4 แผนก EHS มีหน้าที่ดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานตามที่กฎหมายกำหนด และการนำส่งเอกสารต่อราชการ และระบบการดำเนินการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ ต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

7.5 พนักงานทุกคน มีหน้าที่ ปฏิบัติงานและดำเนินการจัดการกับของเสียที่เกิดขึ้นอย่างถูกต้อง

7.6 บริษัทผู้รับเหมาหรือ Out Source มีหน้าที่ควบคุมดูแลผู้รับเหมาปฏิบัติงานและดำเนินการจัดการกับของเสียที่เกิดขึ้นอย่างถูกต้อง

7.7 หน่วยงานผู้รับเหมาหรือ Out Source มีหน้าที่ ควบคุมดูแลบริษัทผู้รับเหมาหรือ Out Source ใน การปฏิบัติงาน และดำเนินการจัดการกับผู้รับเหมาดำเนินการของเสียที่ เกิดขึ้นอย่างถูกต้อง

8.รายละเอียดของระเบียบการปฏิบัติงาน

8.1 การจำแนกของเสีย

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ทำการสำรวจ ประเมิน และจำแนกชนิด และปริมาณ ของของเสีย ร่วมกับทุกหน่วยงานที่กำเนิดของเสียทำการขึ้นทะเบียนการจำแนกของเสีย (EHS-F065) โดยในการสำรวจชนิดและปริมาณของของเสียจะต้องมีความสอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

8.2 กำหนดมาตรการในการควบคุม

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม / เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ทำการนำเสนอมาตรการในการควบคุมของเสียที่เกิดขึ้นให้ถูกต้องตามกฎหมายโดยให้ผู้จัดการโรงงานพิจารณาอนุมัติตามชนิดและประเภทของของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงานตามทะเบียนการจำแนกของเสีย(EHS-F065) โดยมีมาตรการในการควบคุมของเสีย ดังนี้

ประเภทของของเสียและวิธีการกำจัด

ประเภทของเสียไม่อันตราย

1. พาราไฟน์, กระจกฉลึง /เอกสาร, ถุงbig bag ที่ใช้แล้ว วิธีการกำจัดคัดแยกส่วนที่สามารถใช้งานได้กลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ส่วนที่ไม่สามารถใช้ประโยชน์ได้เก็บรวบรวมขายให้กับผู้ที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้

2. เศษพลาสติก (ถุงรองใน big bag ที่ชำรุด , พาราพลาสติกที่มีการชำรุด) , ถังเกล็ดลอนเปล่า, ถังพลาสติกอื่นๆ วิธีการกำจัดคัดแยกส่วนที่สามารถใช้งานได้กลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ส่วนที่ไม่สามารถใช้ประโยชน์ได้เก็บรวบรวมขายให้กับผู้ที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการของเสีย	หน้าที่ : 5 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012		วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

3. ขยะมูลฝอยทั่วไป เศษอาหาร วิธีการเก็บรวบรวมในถังขยะส่งให้หน่วยงานภายนอกนำไปกำจัด

4. ขยะรีไซเคิล วิธีการกำจัดคัดแยกบริจาคให้ทางโรงเรียนเพื่อสามารถนำไปใช้ประโยชน์

5. เหล็ก อลูมิเนียม โลหะต่างๆ ที่ไม่ใช้งาน วิธีการกำจัดเก็บรวบรวมเพื่อส่วนที่สามารถใช้ประโยชน์ได้กลับมาใช้ประโยชน์ ส่วนที่ไม่ใช่ขายให้กับผู้ที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้

6. ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงาน โดยสามารถกำจัดได้อย่างถูกวิธีการตามข้อกำหนดทางกฎหมาย

7. ขี้เถ้าหนักและขี้เถ้าเบา วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงาน โดยสามารถกำจัดได้อย่างถูกวิธีการตามข้อกำหนดทางกฎหมาย

8. ดินวน วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยสามารถกำจัดได้อย่างถูกวิธีการตามข้อกำหนดทางกฎหมาย

9. เศษพลาสติกที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยสามารถกำจัดได้อย่างถูกวิธีการตามข้อกำหนดทางกฎหมาย

ประเภทของเสียอันตราย


1.Mixed Solvent วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวบรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย

2.Chemical Waste วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวบรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย

3.Expired Chemical Waste วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวบรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย

4.เศษผ้าปนเปื้อน วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวบรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายให้เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย

5.ภาชนะปนเปื้อน วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บ

<div> <div>  </div> <div> <div>บริษัท อินโดรามา โปลิโพรไคน จำกัด</div> <div>INDORAMA PETROCHEM LIMITED</div> </div> </div>		
แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการของเสีย	หน้าที่ : 6 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012		วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

รวมรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายที่เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย

6.วัสดุดูดซับปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวมรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายที่เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย

7.น้ำมัน น้ำมัน วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวมรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายที่เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย

8.Waste water วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวมรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายที่เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย

9.Used Oil วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวมรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายที่เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย

10.หลอดไฟที่ใช้แล้ว วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวมรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายที่เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย


11.Electronics Waste วิธีการกำจัดส่งให้หน่วยงานภายนอกที่มีการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้องกับกรมโรงงานโดยทำการเก็บรวมรวมตามชนิดและประเภทของของเสียอันตรายที่เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งแวดล้อมและทำการกำจัดให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมาย

12.ขยะติดเชื้อ ขยะอันตรายจากสำนักงานและหอพักพนักงาน วิธีการกำจัดเก็บรวมรวมในถังขยะส่งให้หน่วยงานภายนอกนำไปกำจัด

13.การส่งของเสียกำจัดภายนอก ให้ดำเนินการลดปริมาณการฝังกลบ (Zero Waste to Landfill) เป็นอันดับแรก

14.หน่วยงานทุกแผนกต้องตระหนักถึงวิธีการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในหน่วยงานให้ได้มากที่สุด และตั้งเป้าหมายการลดปริมาณของเสีย

8.3 การเก็บรวบรวมของเสีย

<div> <div>  </div> <div> <div>บริษัท อินโดรามา โปลิโพรไคน จำกัด</div> <div>INDORAMA PETROCHEM LIMITED</div> </div> </div>		
แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการของเสีย	หน้าที่ : 7 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012		วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

หน่วยงานที่ก่อให้เกิดของเสียนั้นๆจะต้องทำการเก็บรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้นให้ถูกต้องตามวิธีการเพื่อไม่ให้ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคน และสิ่งแวดล้อม โดยการจัดเก็บจะต้องมีการขึ้นทะเบียนชนิดและประเภทรหัสของของเสียนั้นๆตามในขั้นตอนการจำแนกของเสีย ในขั้นตอนการจำแนกของเสีย (EHS-W008) ซึ่งวิธีการเก็บรวบรวมตามรายละเอียดใน ทะเบียนการจำแนกของเสีย (EHS-F065) โดยจะต้องจัดเก็บให้ถูกต้องกับชนิดของของเสียประเภทนั้นๆ

- ขยะมูลฝอยทั่วไป เศษอาหาร ถูและภาชนะบรรจุอาหาร ใบไม้ หน่วยงาน HRD ดูแลรับผิดชอบถังขยะทั่วไป สีนํ้าเงิน ตามจุดรวบรวมที่กำหนดไว้ให้รถขยะของหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาเก็บ และ เศษอาหารจะถูกรวบรวมที่ถังขยะสีเขียวภายในโรงอาหารบริษัท เพื่อดำเนินการนำไปใช้ประโยชน์ทางการเกษตร โดยทุกหน่วยงานจะต้องรับผิดชอบกำหนดจุดตั้งถังขยะทั่วไปในพื้นที่เฉพาะ เพื่อป้องกันการปนเปื้อน ดำเนินการรวบรวมขยะที่เกิดขึ้นในพื้นที่รับผิดชอบมาทิ้งตามจุดรวบรวมที่กำหนดไว้

-ขยะรีไซเคิล หน่วยงาน DES รับผิดชอบรวบรวมจากทุกหน่วยงาน โดยทุกหน่วยงานจะต้องรับผิดชอบกำหนดจุดตั้งถังขยะรีไซเคิลในพื้นที่เฉพาะของตนเอง เพื่อป้องกันการปนเปื้อน ดำเนินการรวบรวมขยะที่เกิดขึ้นในพื้นที่รับผิดชอบมาทิ้งตามจุดรวบรวมที่ทาง DES กำหนดไว้และเป็นผู้ดำเนินการขายขยะรีไซเคิล พร้อมบันทึกจำนวนและแจ้งต่อหน่วยงาน EHS

-ขยะอันตรายจากสำนักงานหรือห้องทำงานหน่วยงาน เช่น ขวดน้ำยาล้างห้องน้ำ, น้ำยาทำความสะอาด, ถ่านไฟฉายที่ใช้แล้ว ให้ทุกหน่วยงานจะต้องรับผิดชอบกำหนดจุดตั้งถังขยะอันตรายในพื้นที่เฉพาะของตนเอง เพื่อป้องกันการปนเปื้อน ดำเนินการ รวบรวมที่ถังขยะอันตรายสีส้ม หน้าLocker Roomเพื่อรวบรวมและส่งกำจัดโดยหน่วยงานท้องถิ่น

-ของเสียอันตราย จากกระบวนการผลิตและซ่อมบำรุงให้ทุกหน่วยงานจะต้องรับผิดชอบกำหนดจุดตั้งถังขยะอันตรายในพื้นที่เฉพาะของตนเอง เพื่อป้องกันการปนเปื้อน ดำเนินการกรอกแบบฟอร์มการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้ EHS-F040 และรวบรวมขยะที่เกิดขึ้นในพื้นที่รับผิดชอบนำส่งที่โรงเก็บของเสียอันตราย ของหน่วยงาน EHS

8.3.1 การเคลื่อนย้ายของเสียอันตราย จัดเก็บโรงเก็บของเสียอันตราย

- หน่วยงานที่ต้องการส่งของเสียกรอกแบบฟอร์มการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้ EHS-F040 ส่งให้ เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมตรวจสอบ

- เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ตรวจสอบภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพปกติไม่บุบและมีรอยรั่ว ปิดฝาแน่นสนิทสภาพภาชนะสะอาดไม่มีคราบน้ำมันและสารเคมีหกเปื้อนอยู่ ถ้าพบข้อบกพร่องแจ้งทางหน่วยงานผู้ส่งของ เสียให้ทำการแก้ไข หลังแก้ไขข้อบกพร่องหรือตรวจไม่พบข้อบกพร่อง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม เช่นชื่อรับของเสียในแบบแบบฟอร์มการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้ EHS-F040

- เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ติดต่อหน่วยงาน DES ขอรถโฟล์คลิฟท์ หรือ แจ้งไปยังแผนกที่เป็นผู้รับผิดชอบของเสียอันตราย มาขนย้ายของเสีย โดยภาชนะบรรจุของเสียจะวางอยู่บนพาเลทไม้ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม แจ้งพนักงานขับรถให้ทราบชนิดของเสีย

 <div> บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด INDORAMA PETROCHEM LIMITED </div>		
แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการของเสีย	หน้าที่ : 8 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012		วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

อันตรายต่อระดับความเสี่ยงในการขนย้าย

- พนักงานขับรถนำรถเข้ายกพาเลทพร้อมคลังโซ่ระหว่างกับภาชนะบรรจุของเสีย
- เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเคลื่อนย้าย โดยแจ้งให้หน่วยงานผู้รับผิดชอบที่ต้องการส่งของเสีย

ทราบ เพื่อเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

- พนักงานขับรถเปิดไฟหน้ารถ ขับช้าๆ ด้วยความเร็วประมาณ 15 กม./ชม. ขนย้ายของเสียไปยังโรงเก็บของเสีย โดยมีเจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ควนดูแลตลอดเส้นทาง
 - พนักงานขับรถยกภาชนะบรรจุของเสียเข้าโรงเก็บของเสียอันตราย
 - เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ตรวจสอบความเรียบร้อย แล้วแจ้งให้หน่วยงานผู้รับผิดชอบทราบ
- ข้อควรระวัง สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงาน ดังนี้ คือ รองเท้านิรภัย,หมวกนิรภัย ,แว่นตา. หน้ากากกันสารเคมี,ถุงมือไนโอพีน

8.3.2 การตรวจสอบโรงเก็บของเสียอันตราย

- เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ตรวจสอบโรงเก็บของเสียอันตรายเดือนละ 4 ครั้ง โดยบันทึกข้อมูลการตรวจสอบลงในฟอร์มตรวจสอบโรงเก็บของเสียอันตราย EHS-F042
- เมื่อตรวจพบการรั่วไหลให้รีบดำเนินการแก้ไขโดยขอการสนับสนุนจากหน่วยงาน PRO,DES,UTL หรือ แผนกที่เป็นผู้รับผิดชอบหรือเป็นผู้ก่อกำเนิดของเสียประเภทนั้นๆ

ข้อควรระวัง สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงาน ดังนี้ คือ รองเท้านิรภัย,หมวกนิรภัย ,แว่นตา หน้ากากกันสารเคมี,ถุงมือไนโอพีน

8.3.3 การตรวจสอบโรงเก็บของเสียไม่อันตรายและพื้นที่พักของเสียไม่อันตราย

- เจ้าหน้าที่หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย หน่วยงาน DES ตรวจสอบโรงเก็บของเสียไม่อันตรายเดือนละ 2 ครั้ง โดยบันทึกข้อมูลการตรวจสอบลงในฟอร์ม
- เมื่อตรวจพบการหกหล่นให้รีบดำเนินการแก้ไข

ข้อควรระวัง สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงาน ดังนี้ คือ รองเท้านิรภัย,หมวกนิรภัย ,แว่นตา และอุปกรณ์อื่นๆ ตามความเหมาะสม

8.3.4 การตรวจสอบถังขยะทั่วไป, ถังขยะรีไซเคิล และถังขยะอันตราย ภายในและภายนอกอาคาร

- หน่วยงานทุกแผนกดูแลรับผิดชอบถังขยะที่อยู่ในพื้นที่รับผิดชอบของตนเอง โดยตรวจสอบสภาพการใช้งานที่ปลอดภัย,ไม่รั่วไหล สภาพ ถังและฝาปิดถัง พร้อมใช้งานไม่แตกร้าว

 <div> บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด INDORAMA PETROCHEM LIMITED </div>		
แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการของเสีย	หน้าที่ : 9 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012		วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

8.4 การดำเนินการกำจัดของเสีย

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ทำการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้องในการกำจัดของเสียประเภทนั้นๆโดยมีขั้นตอนในการดำเนินงานดังนี้

8.4.1 การตรวจสอบเอกสาร

หน่วยงานภายนอกที่ต้องการเป็นผู้ดำเนินการ นำของเสียที่เกิดขึ้น เพื่อไปทำการกำจัดหรือใช้ประโยชน์ตามประเภทของของเสียนั้นจะต้องได้รับการประเมินความถูกต้องของเอกสารตามแบบตรวจสอบเอกสารสำหรับผู้ที่ต้องการนำเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและ/หรือสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน(EHS-F035)

8.4.2 การดำเนินการขออนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ผู้ที่ต้องการเป็นผู้ดำเนินการในการกำจัดหรือนำของเสียกลับไปใช้ประโยชน์จะต้องได้รับการอนุญาตอย่างถูกต้องจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการในการนำของเสียดังกล่าวไปทำการกำจัดหรือใช้ประโยชน์ใหม่ โดยเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ทำหน้าที่ในการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องที่สอดคล้องตามข้อกำหนดทางกฎหมาย

8.4.3 การดำเนินการกำจัดของเสีย

หน่วยงานที่เป็นผู้ดำเนินการในการนำของเสียไปกำจัดหรือใช้ประโยชน์ใหม่จะต้องดำเนินการในการกำจัด หรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ให้ถูกต้องและสอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมาย

8.4.4 การขนย้ายของเสียอันตรายออกนอกโรงงาน

- เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพรถขนส่ง ก่อนเข้าไปรับของเสียตามหัวข้อการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ INDORAMA แบบตรวจสอบเอกสารสำหรับผู้ที่ต้องการนำเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและ/หรือสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน (EHS-F035)

-หลังผ่านการตรวจสอบหรือไม่พบข้อบกพร่อง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย อนุญาตให้รถขนส่งของเสียเข้าพื้นที่พร้อมชี้แจงเส้นทางในการเดินรถ

-เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ติดต่อหน่วยงาน DES ขอรด์ โฟร์คลิฟท์ หรือ แจ้งไปยังแผนกที่เป็นผู้รับผิดชอบของเสียอันตราย มาขนย้ายของเสียขึ้นรถ เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม แจ้งพนักงานขับรถให้ทราบชนิดของเสียอันตราย ต้องระมัดระวังในการขนย้าย

-เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ตรวจสอบจำนวนและสภาพภาชนะบรรจุของเสียมีการรั่วไหลหรือไม่ ก่อนการขนขึ้นรถขนส่ง ถ้าพบการรั่วไหลให้ดำเนินการถ่วงสภาพภาชนะบรรจุทันที โดยขอการสนับสนุนจากหน่วยงานPRO,

INDORAMA

VENTURES

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด

INDORAMA PETROCHEM LIMITED

แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการของเสีย	หน้าที่ : 10 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012		วันที่มีผลบังคับใช้: 22/2/22

DES,UTL หรือ แผนกที่เป็นผู้รับผิดชอบหรือเป็นผู้ก่อกำเนิดของเสียประเภทนั้นๆ

-เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย แจ้ง ใหหน่วยงานผู้รับผิดชอบที่ต้องการส่งของเสียทราบ เพื่อเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

-เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ควบคุมดูแลการขนถ่ายขนบรรจุของเสียขึ้นรถขนส่ง จนเสร็จตรวจสอบสภาพรถก่อนขนออกนอกโรงงาน ตามหัวข้อการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ INDORAMA แบบตรวจสอบเอกสารสำหรับผู้ที่ต้องการนำเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและ/หรือสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน (EHS-F035) ส่งมอบสำเนา MSDS ของเสียให้พนักงานขับรถและมีการจัดทำใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายและไม่อันตราย (Manifest) ควบคู่ไปกับรถขนส่ง

-พนักงานขับรถเปิดไฟหน้ารถ ขับช้าๆด้วยความเร็วประมาณ 15 กม./ชม. ขนของเสียออกจากโรงเก็บ โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ควบคุมดูแลตลอดเส้นทางเดินทาง โดยหลังจากขนของเสียขึ้นรถขนส่งของเสียแล้ว ทางห้องซังน้ำหนักรจะออกไปซังน้ำหนัก(DES-F007) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย /เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย เพื่อดำเนินการบันทึกปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน(สท.2) ผ่านเว็บไซต์ของกรมโรงงานฯ ซึ่งก่อนออกนอกบริเวณโรงงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ต้องมีการจัดทำใบของเข้า-ออกโดยให้หัวหน้าแผนกEHS ผู้ขับรถขนส่งของเสีย และผู้จัดการแผนกบุคคลเซ็นรับทราบก่อนที่จะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

-กรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งไปยังโรงงานผู้รับบำบัดและกำจัด ให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของผู้รับบำบัดและกำจัดของเสีย

ข้อควรระวัง สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน ดังนี้ คือ รองเท้านิรภัย,หมวกนิรภัย ,แว่นตา, หน้ากากกันสารเคมี,ถุงมือไนโอพีน

8.4.5 การขนย้ายของเสียประเภทอื่น ออกนอกโรงงาน

- ของเสียทั่วไป ขยะทั่วไป เศษสิ่งปฏิกูล ขยะเปียก จาก โรงอาหาร สำนักงาน เศษใบไม้ หน่วยงาน HRD เป็น

ผู้รับผิดชอบ ปฏิบัติตาม HRD-W011 รถเก็บขยะ

- กรณีประเภทขยะให้ผู้รับบำบัดและกำจัดนำไปใช้ประโยชน์ตามกฎหมายกำหนด คณะกรรมการขายเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและ หน่วยงานDES ดำเนินการส่งสำเนาใบซังน้ำหนักสินค้า DES – F007 ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย /เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ดำเนินการบันทึกปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน(สท.2)ผ่านเว็บไซต์ของกรมโรงงานฯ โดยผู้รับผิดชอบต้องมีการจัดทำใบของเข้า-ออกโดยให้ผู้จัดการแผนกบุคคลเซ็นรับทราบก่อนที่จะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

<div> <div> <div>INDORAMA</div> <div>VENTURES</div> </div> <div> <div>บริษัท อินโดรามา โปลิโพรไคน จำกัด</div> <div>INDORAMA PETROCHEM LIMITED</div> </div> </div>		
แผนก/ส่วน : EHS	<div>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน</div> <div>เรื่อง</div> <div>การจัดการของเสีย</div>	หน้าที่ : 11 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ		แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012		วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

- กรณีประเภทเสียค่าใช้จ่ายให้ผู้รับบำบัดและกำจัดนำไปฝังกลบหรือวิธีอื่นตามกฎหมายกำหนด ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ตามหัวข้อการตรวจสอบของ เจ้าหน้าที่ INDORAMA แบบตรวจสอบเอกสารสำหรับผู้ที่ต้องการนำเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและ/หรือสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน (EHS-F035) และ มีการจัดทำใบกำกับการขนส่งของ เสียไม่อันตราย (Waste Manifest) ควบคู่ไปกับรถขนส่ง

- กรณีเป็นของเสียที่เกิดจากการปฏิบัติงานของบริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามสัญญาจ้าง ทางบริษัทผู้รับเหมา จะต้องรับผิดชอบดำเนินการขนออกไปกำจัดนอกโรงงาน ยกเว้นจะมีการตกลงเป็นเฉพาะกรณี ให้หน่วยงานจัดซื้อและหน่วยงานที่ควบคุมผู้รับเหมา พิจารณาร่วมหน่วยงาน สิ่งแวดล้อม สุขภาพและความปลอดภัย เพื่อกำหนดเงื่อนไขในสัญญาจ้าง

- กรณีที่เป็นของเสียที่เกิดจากการใช้งานเฉพาะ ที่สามารถส่งของเสียกลับคืนบริษัทผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย ผู้ใช้งานส่งคืนบริษัทผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายได้โดยไม่ต้องขออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- กรณีการทำลายบรรจุภัณฑ์ที่มี Logo ของบริษัท เช่น ถุง Big Bagที่ใช้แล้ว, ถุง IPA ที่ใช้แล้ว ให้หน่วยงานผู้ส่งพัสดุสเปย์ค่าเป็นรูปกากบาทสีแดงทับ Logo ก่อนส่งออกทำลายหรือขายเป็นวัสดุรีไซเคิล

8.5 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ทำการตรวจสอบการกำจัดตามมาตรการควบคุมในข้อ 7.2 และวิธีการในการกำจัดตามที่ได้กำหนดในข้อ 7.4 โดยทำรายงานสรุปปริมาณของเสียบริเวณโรงเก็บของเสียอันตราย (EHS-F020) เดือนละ 1 ครั้ง และปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานสำหรับผู้ก่อกำเนิดระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ (EHS-S043)

8.6 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม /เจ้าหน้าที่ธุรการความปลอดภัย ทำการตรวจติดตามและประเมินผลในการกำจัดของเสียว่าได้มีการดำเนินการได้ถูกต้องตามวิธีการที่ได้กำหนดหรือไม่ และกำหนดมาตรการที่เหมาะสมในการปรับปรุงแก้ไข

8.7 การจัดการถังขยะภายในโรงงาน

8.7.1 ถังขยะทั่วไป ถังขยะสีน้ำเงิน ติดสติ๊กเกอร์สีน้ำเงินที่ถังขยะ



แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 12 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012	การจัดการของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

8.7.2 ถังขยะ Recycle ถังขยะสีเหลือง ติดสติ๊กเกอร์สีเหลืองที่ถังขยะ



8.7.3. ถังขยะอันตราย ถังขยะสีแดง ติดสติ๊กเกอร์สีแดงที่ถังขยะ



8.7.4. ถังขยะอันตราย ถังขยะสีส้ม ติดสติ๊กเกอร์สีแดงที่ถังขยะ

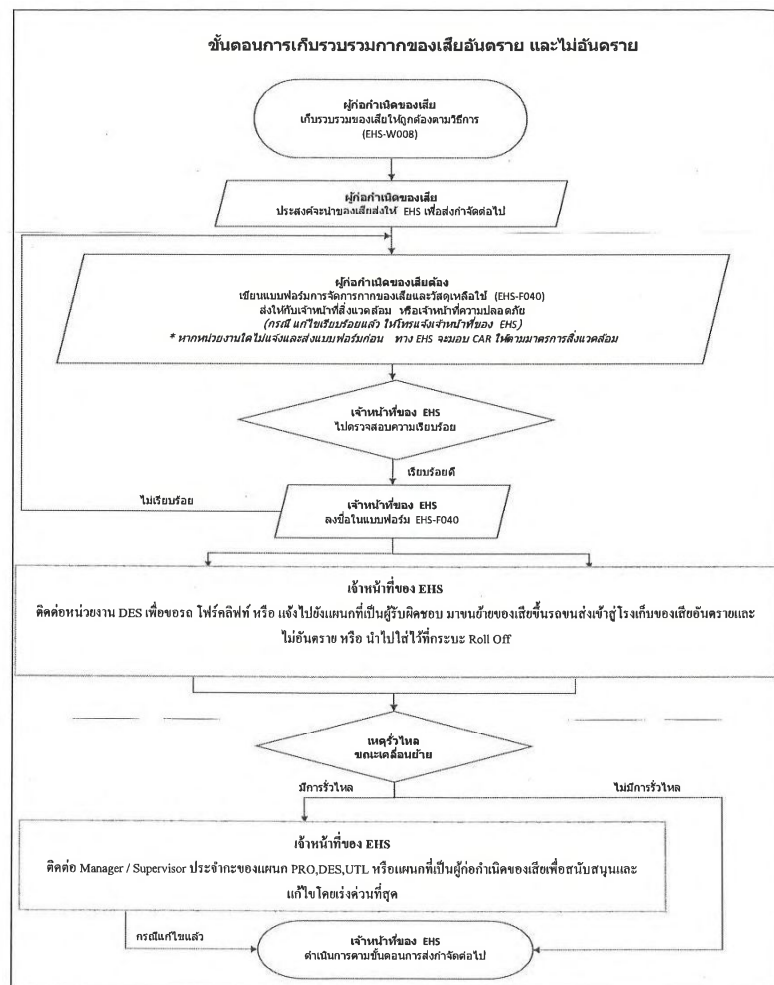


แผนก/ส่วน : EHS	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน้าที่ : 13 / 14
ฝ่าย : ปฏิบัติการ	เรื่อง	แก้ไขครั้งที่ : 7
รหัสเอกสาร : EHS-W012	การจัดการของเสีย	วันที่มีผลบังคับใช้ : 22/2/22

8.7.5 ถังขยะใส่เศษอาหาร จะติดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ถังขยะ



8.7.6 การดูแลถังขยะและการเก็บขยะทั่วไปสำนักงาน, ถังขยะเปียกสีเขียวและถังขยะอันตรายสีส้ม (อบค.) จะดูแลโดยหน่วยงาน HRD ตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน รดเก็บขยะ HRD -W011 และแผนผังจุดพักถังขยะภายในโรงงาน EHS-S056



เอกสารแนบ 2-20

เอกสารรับรองมาตรฐานของโรงงาน

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

Indorama Petrochem Limited (Branch 00002)

Main Site: 45/9 Moo 4, Sai 36 Road, Tambol Nikompatana,
Amphur Nikompatana, Rayong 21180 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 9001:2015

The management system is applicable to:

Manufacture of Amorphous Chips and Polyethylene Terephthalate (PET)
Resin.

Certificate Number:

24111611003

Initial Certification Date:

16 May 2002

Date of Certification Decision:

01 April 2020

Issuing Date:

01 April 2020

Valid Until:

11 May 2023



Intertek



014

Intertek Certification Limited, 10A Victory
Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United
Kingdom

Intertek Certification Limited is a
UKAS accredited body under
schedule of accreditation no. 014.



CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

Indorama Petrochem Limited (Branch 00002)

Main Site: 45/9 Moo 4, Sai 36 Road, Tambol Nikompatana,
Amphur Nikompatana, Rayong 21180 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 14001:2015

The management system is applicable to:

Manufacture of Amorphous Chips and Polyethylene Terephthalate (PET)
Resin.

Certificate Number:

24121611002

Initial Certification Date:

09 April 2009

Date of Certification Decision:

01 April 2020

Issuing Date:

01 April 2020

Valid Until:

11 May 2023



Intertek



014

Intertek Certification Limited, 10A Victory
Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United
Kingdom

Intertek Certification Limited is a
UKAS accredited body under
schedule of accreditation no. 014.



CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

**Indorama Petrochem
Limited (Branch 00002)**

Certificate Number:

0095979

Initial Certification Date:

01 November 2019

Date of Certification Decision:

08 August 2022



CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

Indorama Petrochem Limited (Branch 00002)

Main Site: 45/9 Moo 4, Sai 36 Road, Tambol Nikompatana,
Amphur Nikompatana, Rayong 21180 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

DIN EN ISO 50001:2018

The management system is applicable to:

Manufacturing of Amorphous Chips and Polyethylene Terephthalate
(PET) Resin.

The EnMS covers all energy consumed by the company.

Certificate Number:

2020-0099868 (Rev.1)

Initial Certification Date:

12 March 2020

Date of Certification Decision:

05 July 2021

Issuing Date:

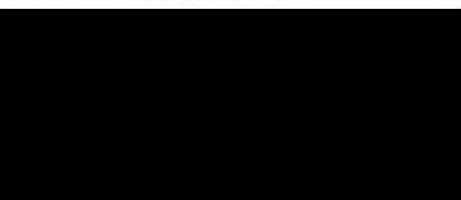
05 July 2021

Valid Until:

11 March 2023



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-16055-01-00



Intertek Certification GmbH, Marie-Bernays-Ring
19a, 41199 Mönchengladbach, Germany

Intertek Certification GmbH is a DAkkS
accredited Certification Body with
accreditation no. D-ZM-16055-01-00



CERTIFICATE OF REGISTRATION



The Food Safety Management System of:

Indorama Petrochem Limited (Branch 00002)

Site: 45/9 Moo 4, Sai 36 Road, Tambol Nikompattana, Amphur Nikompattana,
Rayong 21180. Thailand.

has been assessed and determined to comply with the requirements of:

Food Safety System Certification FSSC 22000 v5.1, Food Packaging and Packaging Material

Certification scheme for food safety management systems consisting of the following elements:
ISO 22000:2018, ISO/TS 22002-4:2013 and additional FSSC 22000 requirements (version 5.1)

The certificate is applicable for the scope of:

Manufacturing of Amorphous Chips and Polyethylene Terephthalate (PET)
Resin for Food Packaging Industry.

Food Chain (Sub) Category: I

Certificate of Registration No:

0129460

Certification Decision Date:

11 October 2022

Initial Certification Date:

11 October 2022

Issue Date:

11 October 2022

Valid Until:

10 October 2025



Accred. no. 1639
Certification of management systems
ISO/IEC 17021-1

Intertek Certification AB
P.O. Box 1103, SE-164 22 Kista, Sweden



ที่ อก ๐๓๐๘/ว ๙ ๑ ๓



กองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๙ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด

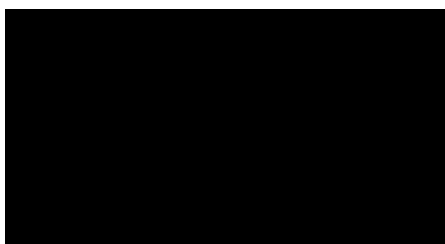
สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศกองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศฯ จำนวน ๑ ชุด

ตามที่ บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน ๑๐๒๑๐๒๐๐๑๒๕๔๑๐ (๓-๕๓(๕)-๑/๔๑รย) ได้เข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕ นั้น

กองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ขอเรียนว่า คณะกรรมการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและอยู่ร่วมกับชุมชนได้อย่างยั่งยืน ได้พิจารณาผลการทวนสอบรายงานความรับผิดชอบต่อสังคมตามมาตรฐาน CSR-DIW แล้วปรากฏว่า **บริษัทของท่านผ่านการพิจารณาและให้ได้รับรางวัล CSR-DIW Continuous Award ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕** โดยมีรายชื่อโรงงานอุตสาหกรรมผ่านการพิจารณารายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย (QR Code ด้านท้ายหนังสือฉบับนี้) ทั้งนี้ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความร่วมมือที่ดีจากท่านในโอกาสอื่น ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กลุ่มส่งเสริมความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๐ ต่อ ๑๙๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๐ ต่อ ๑๙๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

สิ่งที่ส่งมาด้วย



bit.ly/3CcgzRo



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





กระทรวงอุตสาหกรรม

โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม
มอบไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท อินโดรามา โปโตรเคมี จำกัด

INDORAMA PETROCHEM LIMITED (BRANCH 00002)
(10210200125410)

ได้รับรางวัลเกียรติยศ

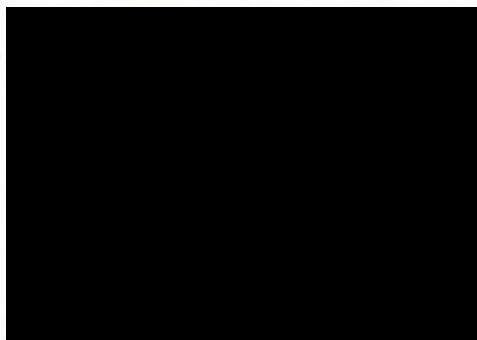
CSR-DIW CONTINUOUS AWARD 2022

มาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการ (CSR-DIW)

Corporate Social Responsibility,

Department of Industrial Works : CSR-DIW

ให้ไว้ ณ วันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2565



CSR-DIW CONTINUOUS AWARD 2022

เอกสารแนบ 2-21
ใบเสร็จค่าใช้จ่ายบริการจัดเก็บและขนมูลฝอย



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-02784/65

วันที่ 28 กันยายน 2565

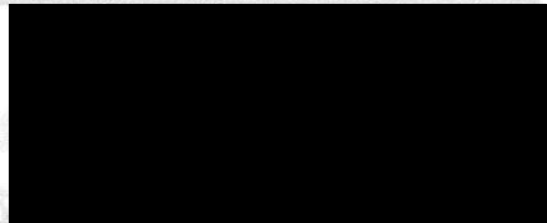
องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด สาขา 00002 45/9 ม.4 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105546057211

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 45/9 ม.- ซ.- ถ.- ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,000.00	ประจำเดือน ก.ย.65
	รวมเงิน		1,000.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว





ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00367/66

วันที่ 1 ธันวาคม 2565

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก

บริษัท อินโดรามา โปติเคม จำกัด 45/9 ม.4 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180 (สาขา 00002) เลข
ประจำตัวผู้เสียภาษี 0107539000201

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสินค้าและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่า ขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	1,000.00	ประจำเดือน พ.ย.65 รับชำระลูกหนี้ปัจจุบัน 1,000.00 บาท ค่า ธรรมเนียมเก็บและขน มูลฝอย
รวมเงิน			1,000.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

