ภาคผนวก

ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์ (Calibration)

ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนเลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ช ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง และสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ ทส 1009.3/ 11360

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

26 กันยายน 2556

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 130426/405613 ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 19/2556 เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2556 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการ

ป้องกัน...

ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ เมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางรวีวรรณ ภูริเดช)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง

(นางสุปราณี แสงไทย)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญการ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6798
โทรสาร 0 2265 6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี
ที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ต้องยึดถือปฏิบัติ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเร่งด่วนนั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเร่งด่วนเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ ได้ใช้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยกรุณาให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ในกรณีที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ดำเนินการขอความเห็นชอบจากผู้มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตก่อนดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	. หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลที่ต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตสั่งให้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำมาตรการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวส่งต่อที่รับจดแจ้งไว้ แล้วให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ . หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเพื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			
	- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ . ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น . รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด . รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ . นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งเบื้องต้นต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องจัดการสิ่งแวดล้อมทุกด้านตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด หรือกฎหมายที่เข้มงวดที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้รับเลขอลูมิเนียมที่นำเข้ามาจากบริษัทภายในประเทศ ซึ่งมีการใช้ในกระบวนการผลิตและจะนำการตรวจสอบการปนเปื้อนสารรังสีบริเวณกำแพงรั้วของเขตอลูมิเนียมจากภายนอกโครงการโดยการสแกนด้วยเครื่อง Radation Meter หากพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานความปลอดภัย จะทำการส่งคืนกลับไปยังบริษัทซื้อ-ขายวัสดุรีไซเคิล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพอากาศ	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซในบรรยากาศไอออกไซด์และฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานจะต้องไม่เกินกว่าค่าควบคุมของโครงการดังแสดงในตารางที่ 2 และ 3 โดยมีรายละเอียดดังนี้ (ก) ความเข้มข้นของมลพิษ ก. ฝุ่นละออง ไม่เกิน 60 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องเตาหลอม ปล่องระบายอากาศน้ำและกรดหอม เตาหลอมอลูมิเนียม (Holding Furnace) ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) ปล่องเตาอบโรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม ปล่อง Hot Oil Boiler และปล่อง Venturi Booth ข. ซอกไซด์ของไนโตรเจน * ปล่องระบายอากาศจาก Melting Furnace ของสายการผลิตที่ 1 ไม่เกิน 300 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องระบายอากาศจาก Melting Furnace ของสายการผลิตที่ 2 ไม่เกิน 253.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องระบายอากาศจากเตาหลอมอลูมิเนียม ปล่องเตาอบ และปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค. ปล่องเตาหลอมอ้างอิงที่อุณหภูมิมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (% excess air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาณออกซิเจนที่ออกจากปล่อง (% oxygen) ร้อยละ 7 ส่วนปล่องระบายอากาศอื่น ๆ ที่เทียบอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง	- แหล่งกำเนิดมลพิษทั้งหมดของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(ข) จัดการการระบายมลสาร ก. TSP Loading * โรงหลัดหรือเหลืออลูมิเนียม สายการผลิตที่ 1 . TSP Loading ปล่อง Melting Furnace 16 ตัน ไม่เกิน 0.107 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Melting Furnace 15 ตัน ไม่เกิน 0.167 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.099 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.012 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (Old) ไม่เกิน 0.144 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (New) ไม่เกิน 0.144 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 2 . TSP Loading ปล่อง Melting Furnace ไม่เกิน 0.143 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.422 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.034 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าตาหลอม ไม่เกิน 0.512 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 3 . TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.026 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 4 . TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.034 กรัมต่อวินาที * โรงหลัดกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม . TSP Loading ปล่องเตาอบ ไม่เกิน 0.076 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.001 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Vapor ไม่เกิน 0.151 กรัมต่อวินาที			

5/29

สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้จัดการโครงการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ข. NO_x Loading * โรงหลัดหรือหลอดอลูมิเนียม สายการผลิตที่ 1 . NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace 16 ตัน ไม่เกิน 0.534 กรัมต่อวินาที . NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace 15 ตัน ไม่เกิน 0.534 กรัมต่อวินาที . NO_x Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.032 กรัมต่อวินาที . NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.013 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 2 . NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace ไม่เกิน 0.908 กรัมต่อวินาที . NO_x Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.352 กรัมต่อวินาที . NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.028 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 3 . NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.022 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 4 . NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.028 กรัมต่อวินาที * โรงหลัดกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม . NO_x Loading ปล่องเตาอบ ไม่เกิน 0.063 กรัมต่อวินาที . NO_x Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.301 กรัมต่อวินาที - ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดและพิจารณาอายุการใช้งานตัวกรองอย่างน้อยทุก ๆ 6 เดือน ดังนี้ . ตรวจสอบการทำงานของระบบดักฝุ่นอลูมิเนียม . ตรวจสอบสายพานของมอเตอร์ต่าง ๆ . ตรวจสอบ Velocity Pressure ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- Veaturi Booth ทั้ง 21 เครื่อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

6/29

สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้จัดการโครงการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการฝึกอบรมขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการปั๊มน้ำ (ฉาร์จ) อลูมิเนียมเข้าเตาหลอมและขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการทำความสะอาดน้ำอลูมิเนียมให้กับพนักงานผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อยเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ หรือเมื่อมีการรับพนักงานใหม่ต้องปฏิบัติงาน	- เตาหลอมอลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ After Burner และ Regenerative Burner อย่างน้อยเสมอทุก ๆ 3 เดือน	- After Burner ทั้ง 3 เครื่อง และ Regenerative Burner	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ตรวจสอบระบบท่ออุดอากาศเสียรวมทั้งอุปกรณ์ระบายควันฝุ่น เช่น ปั๊ม พัดลม เป็นต้น ควรมีในโรงผลิตให้มีสภาพพร้อมใช้งาน	- ระบบท่ออุดอากาศเสียจากเตาหลอมเหล็กเหลวของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นพร้อมใช้งาน รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงสำหรับระบบป้องกันมลพิษทางอากาศให้เพียงพอทั้ง 21 ชุดอุปกรณ์	- Venturi Booth	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ในกรณี After Burner พัดข้องหรือชำรุด โครงการมีมาตรการดังนี้ * ใช้เฉพาะ Burner ป้อนเข้าเตาหลอม * ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข After Burner ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- After Burner ทั้ง 3 เครื่อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีการดำเนินการตามมาตรการการป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามระยะเวลาที่กำหนด	- ระบบปรับสภาพอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ รับผิดชอบและตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบหอดูดฝุ่นทุกระบบ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีพัดลมระบายอากาศในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของ VOCs ในกระบวนการผลิตและดำเนินการแก้ไข	- กระบวนการผลิตหลอดและกระป๋องอลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดให้ตรวจวัดและควบคุมค่า VOCs ให้เป็นไปตามมาตรฐานฉบับใหม่ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ	- กระบวนการผลิตหลอดและกระป๋องอลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
3. คุณภาพน้ำ	- ตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงานให้ได้มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนนำไปบำบัดน้ำเสียและตรวจสอบน้ำเสียก่อนปล่อยน้ำทิ้งออกสู่ภายนอกโรงงานให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งประจำปี และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานเพื่อปรับปรุงแก้ไขทันที	- ปล่อยน้ำทิ้งสู่ลำน้ำสาธารณะ (โดยผ่านบ่อพักน้ำทิ้ง)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร กมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา หักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้จัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการดังนี้			
	. น้ำเสียจากสำนักงานปริมาณรวม 58 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น STBF-6000 ขนาด 5.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 7 ชุด และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น ASC-30 ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 2 ชุด	- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	. น้ำเสียจากการชำระล้างอื่น ๆ จะถูกรวบรวมลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร ของโครงการนำไปรดน้ำต้นไม้บริเวณที่สีเขียวและแนวกันชนต่อไป	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลบ.ม.	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	. น้ำเสียจากโรงอาหารปริมาณรวม 22 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น AKZ-08 ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ชุด			
	. น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ไม่มีการระบายออกนอกโครงการแต่อย่างใด			
	. น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตกระป๋องทั้งหมด 55 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบบเติมอากาศ) ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ตัวกรองจากเครื่องโรงงานไปกำจัดอย่างถูกต้องเสมอ	- บ่อพักไขมัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- อุปกรณ์ระบายน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอไม่รั่วซึม	- ท่อระบายน้ำเสียของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- หมั่นดูแลและตรวจสอบปั๊มน้ำของโครงการอุดตันอย่างสม่ำเสมอ	- ปั๊มน้ำของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- น้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการทั้งหมดประมาณ 143 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการจะนำไปรดต้นไม้ที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการซึ่งมีพื้นที่ประมาณ 66,066 ตารางเมตร หรือ 41.31 ไร่ ซึ่งต้องการน้ำเพื่อรดต้นไม้และสนามหญ้าเท่ากับ 321 ลูกบาศก์เมตร/วัน สามารถรองรับน้ำทิ้งหลังการบำบัดจากกระบวนการผลิตของโครงการปริมาณรวม 143 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้ทั้งหมด น้ำทิ้งดังกล่าวจะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ โดยแบ่งเป็นน้ำทิ้งจากโรงผลิตกระป๋องอลูมิเนียม (จากพนักงานและกิจกรรมต่าง ๆ) และโรงอาหารปริมาณรวม 49 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร และน้ำทิ้งจากโรงผลิตกระป๋องอลูมิเนียม (จากพนักงานและระบบ Venturi Booth) จะรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร โดยใช้ปั๊มน้ำจะระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลบ.ม. และถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลบ.ม.	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร กมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา หักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- สร้างระบบระบายน้ำฝนและน้ำเสียแยกกัน และหมุนเวียนน้ำเสียบำบัดเบื้องต้นในรางระบายน้ำฝน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- โครงการต้องดูแลซ่อมแซม บำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำในการทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- โครงการต้องดำเนินการกำจัดวัชพืชและปรับปรุงท้องคลองมาบกระชิดช่วงที่ผ่านพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการจะประสานงานร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจัดทำแผนปรับปรุงและดูแลคลองมาบกระชิดต่อไป	- บริเวณช่วงที่ผ่านพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
	- สร้างบ่อพักน้ำเสียที่เกิดจากพื้นที่โครงการอย่างน้อย 3 ชั่วโมง โดยมีความจุของบ่อพักน้ำเสียมากกว่า 6,000 ลูกบาศก์เมตร	- พื้นที่ด้านทิศตะวันตกของคลองมาบกระชิด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
5. การจราจร	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ในช่วงเวลาเร่งด่วน ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- ด้านหน้าโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ให้โครงการจัดการกิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วตามที่กฎหมายกำหนดและดำเนินการของอนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
6.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน	- ขยะพลาสติกจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณจานรองเก็บขยะก่อนส่งให้ผู้รับซื้อสมัครคุมารับซื้อต่อจากโรงงาน เพื่อนำไป Recycle ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ขยะกระดาษจากอาคารสำนักงาน โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณถังรองรับขยะก่อนส่งให้ผู้รับซื้อสมัครคุมารับซื้อต่อจากโรงงาน เพื่อนำไป Recycle ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เศษอาหารจากโรงอาหาร โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ในถังเก็บเศษอาหารขนาด 50 ลิตร และติดต่อให้ผู้รับซื้อสมัครมารับเพื่อนำไปทำปุ๋ยหมักต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

สมุทรปราการ Samutprakam ALLCON Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร สมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ขยะมูลฝอยทั่วไปที่เหลือจากการคัดแยกและไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้แล้วจากอาคารสำนักงาน โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานรองรับขยะก่อนส่งให้บริษัท อินเทิร์น ซิมบอร์ด เอ็นไวรอนเมี่ยนทอล ดอนพลักษ์ จำกัด (ENVIRO) หรือหน่วยงานท้องถิ่นทำการกำจัดขยะมูลฝอยไปทำลายสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
6.2 จากกระบวนการผลิต	- จัดให้มีถังรองรับเศษของเสียที่เกิดขึ้นทุกประเภทอย่างเพียงพอตามประเภทของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เซมโดอูมิเนียม (Dross) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการหลอมและหล่อ นำไปเข้าเครื่องตัดกากอลูมิเนียมก่อนส่งให้กับบริษัท เมทเรียลคอน จำกัด นำไปหลอม หรือส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว โครงการจะเก็บในอาคารเก็บน้ำมันของโรงผลิตเครื่องก่อนส่งให้บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) หรือส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- สารเคมี (Coolant และ Solvent) โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถังโลหะปิดฝาและเก็บที่สถานีซึ่งจะก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- Pacilacoedylene โครงการได้รวบรวมใส่ถังโลหะปิดฝาและเก็บที่อาคารเก็บสารเคมีของโรงผลิตเครื่องก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เศษกระป๋องและหลอดที่ไม่ได้คุณภาพ โครงการจะนำมาอัดเป็นก้อนที่เหลี่ยมเก็บไว้ที่ลานเก็บเศษอลูมิเนียมก่อนจำหน่ายให้กับบริษัท เอ็ม. ซี. อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด หรือบริษัทอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้ประกอบกิจการออกอลูมิเนียมเป็นผู้นำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- วัสดุจากการก่อสร้าง (Brick) และปูนหนโฟ (Lining) โครงการจะรวบรวมและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปกำจัดโดยตรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

สมุทรปราการ Samutprakam ALLCON Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร สมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กากตะกอนจากระบบผลิตน้ำประปาที่เกิดจากถังตกตะกอน โครงการจะสูบมาตั้งพักบริเวณ (Drying Bed) เพื่อทำให้กากตะกอนแห้งแล้วนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป ส่วนกากตะกอนจาก Filter Tank โครงการจะติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง	- ระบบผลิตน้ำประปา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย จะส่งไปวิเคราะห์ทางด้านประกอบทางเคมี ก่อนส่งไปกำจัดตามลักษณะและสมบัติของกากตะกอนดังกล่าวดังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กากของเสียอันตรายจากการทำงานสำนักงาน เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ฯลฯ ให้ทำการเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียอันตรายและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับกลับของปำไปกำจัด	- อาคารสำนักงานในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของเครื่องอัดกากอลูมิเนียมปริมาณ 5 กรัม/เดือน โครงการจะเก็บรวบรวมแล้วส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- เครื่องอัดกากอลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ถุงกรองจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของเครื่องอัดกากอลูมิเนียมปริมาณ 30 กิโลกรัม ซึ่งมีอายุการใช้งานประมาณ 5 ปี เมื่อหมดอายุการใช้งานโครงการจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป.	- เครื่องอัดกากอลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
7. สังคม-เศรษฐกิจ	- จ้างคนงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเป็นพนักงานของโครงการ โดยกำหนดจากสำนักงานเป็นลำดับแรก	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กรณีที่พบปัญหาที่ร้องเรียนนี้ผู้แทนชุมชนจากการดำเนินงานของโครงการ โดยตรงกับโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทางเรื่องร้องเรียน และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ดังแสดงในรูปที่ 1 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบโดยตรงให้ทันทีภายในกำหนดขึ้นในการตัดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ดำเนินการส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่ และมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่าง ๆ ที่ชุมชนจัดขึ้นเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมุทรปราการ
Samutprakarn
ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร สมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* การส่งเสริมอาชีพและสวัสดิการในชุมชน * การเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนเกี่ยวกับประเพณี วัฒนธรรม ทางศาสนาภายในท้องถิ่น รวมทั้งกิจกรรมต่าง ๆ ที่ชุมชนร่วมกันจัดขึ้นเป็นประจำ * การส่งเสริมหน่วยงานทางการแพทย์และสาธารณสุขในพื้นที่ * การส่งเสริมกิจกรรมการศึกษาและกีฬา เช่น มอบทุนการศึกษา อุปกรณ์กีฬา บริจาคเงินโรงเรียน เป็นต้น			
	- จัดให้มีช่องทางสื่อสารสัมพันธ์เข้าพบปรึกษาหารือร่วมกับชุมชน เช่น การเข้าพบผู้นำชุมชน ตัวแทนชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ประธานในท้องถิ่น เพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ทราบบ้านยังมีความรู้สึกห่วงใย และรับเอาข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจกับชุมชนหรือแก้ไขปัญหาต่อไป	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- สร้างความรู้ความเข้าใจให้กับประชาชน โดยดำเนินการประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร โครงการเกี่ยวกับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม และผลการดำเนินงานโครงการ สู่กลุ่มชุมชนเป้าหมายทุกกลุ่มด้านเรื่องต่าง ๆ เช่น ผู้นำชุมชน แผ่นพับ จดหมายข่าว การติดประกาศ การเปิดเวทีสาธารณะประชาชน ในหมู่บ้านเป็นต้น เพื่อลดความขัดแย้งเพิ่มความเชื่อมั่นต่อโครงการ	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน เช่น คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำลำคลอง คุณภาพอากาศจากปล่องกำจัดของโรงงานในโครงการ เป็นต้น โดยแปลผลด้วยภาษาที่ชาวบ้านสามารถเข้าใจง่าย ณ บริเวณที่เป็นศูนย์กระจายข่าวชุมชน โดยประสานงานกับผู้นำชุมชนและหรือหน่วยงานของส่วนท้องถิ่น เป็นประจำทุก 6 เดือน	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
8. ทรัพยากร	- ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วรอบโครงการ เพื่อเพิ่มภาพที่ดีของโรงงานและเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียงจากโครงการ	- ภายในพื้นที่ที่ติดเขตและแนวกันชนของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 42.35 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 24.21 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (รูปที่ 2) โดยปลูกต้นไม้ประดับ ที่มีความสวยงามที่มีความเหมาะสมกับประเภท หญ้า ลม พืชคลุม ปีบ และทางนกสูงเฟื่อง เป็นต้น และให้ ดูแล บำรุงรักษา ไม้ประดับตามความเหมาะสม	- ภายในพื้นที่ที่ติดเขตและแนวกันชนของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมุทรปราการ
Samutprakarn
ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร สมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- แนวกันชนของโครงการด้านที่ติดกับพื้นที่ที่ต้องออกระเบียบไม้ยืนต้นสามชั้น สลับหินปลา เช่น ต้นสัก ประดู่ พรุง ตม พิกุล ปีบ และหมากเงินฝั่ง	- แนวกันชนด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
9.1 สุขภาพอนามัยของพนักงานทั่วไป	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกี่ยวข้องกับสวัสดิการและแนวทางป้องกันและแก้ไข ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9.2 เสียง	- ทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง โดยต้องให้พนักงานใช้อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ตรวจวัดระดับเสียงและบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่มีเสียงดังที่ระดับดังเกิน 85 dB(A) โดยต้องให้พนักงานใช้อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในจุดนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดังเป็นเวลานานเพื่อให้พนักงานมีวิธีป้องกันและเห็นความสำคัญ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- หมั่นตรวจซ่อมและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังให้สามารถใช้งานได้ดีตลอดเวลา เช่น พัดลมดูดอากาศ มอเตอร์ส่าง ๆ ปั๊มสูบน้ำ เครื่องไม้เครื่อง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่โครงการ ภายหลังโครงการส่วนขยายเปิดดำเนินงานแล้ว และขยายทุก ๆ 3 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยจำนวน 1 ครั้ง ภายหลังเปิดดำเนินงาน และขยายทุก ๆ 3 ปี	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plug / ที่อุดหู, Ear Muffs) แก่พนักงานอย่างเพียงพอ และจำเป็นต้องสวมใส่ทุกครั้งที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้เจ้าหน้าที่ตรวจปลอดภัยของโรงงาน ให้ความสนใจเป็นพิเศษกับแหล่งกำเนิดเสียงดังในแต่ละบริเวณที่ได้จากการจัดทำ Noise Contour Map เพื่อควบคุมเสียงดังมิให้ลดลงหรืออยู่ในขอบเขตจำกัด ที่จะไม่ส่งผลต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- พิจารณาเน้นแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่วัดผลิตหรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศให้ทราบถึงที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (ดี) จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสี่ยงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการตุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดทำผังแสดงการกระจายเสียงให้ทราบพร้อมทั้งเสนอแนะ ปรับปรุงหรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้ผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัยสามารถใช้อ้างอิงได้หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนผังและการกระจายของเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีและเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพเพื่อป้องกันเสียงสูญเสียการได้ยิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ให้ผู้ปฏิบัติงานใช้ประสาทสัมผัสเสียงทุกระดับ ทั้งระหว่างปฏิบัติงานและหลังปฏิบัติงานเสร็จ	- ห้องกันเสียงบริเวณที่เกิดเสียงดัง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ติดตั้ง Radiator สำหรับคลุมแหล่งกำเนิดเพื่อไม่ให้แผ่นอลูมิเนียมกระทบกับสายพานอย่างรุนแรง	- เครื่องปั๊ม 3NGX 0 และ 130T2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เปลี่ยนวัสดุที่ขึ้นเหรียญเพื่อให้เกิดการกระจายของเหรียญจากโลหะเป็นพลาสติกเพื่อลดระดับเสียงลง	- Dazzer2 (SPS3) ตัวกระจายเหรียญ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- บุผนังรางลำเลียงเหรียญด้วยวัสดุประเภทพลาสติกเพื่อลดเสียงสั่นสะเทือนเหรียญตกกระทบ	- รางลำเลียงเหรียญเครื่องปั๊ม 100T	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- บุผนังภายนอกเครื่องตัดแยกและประกอบเหรียญด้วยยาง เพื่อลดเสียงดัง	- เครื่องตัดแยกและบรรจุเหรียญ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ใช้ตัวกระจายลมเพื่อลดเสียงก่อนที่เป่าน้ำมันผสมอลูมิเนียมให้แห้งก่อนเข้าเครื่องรีดเย็นเพื่อช่วยลดเสียงดัง	- เครื่องรีดร้อน Hazell SPS2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ปรับเสียงของไฮเรนที่ติดตั้งเพื่อเตือนเมื่อน้ำมันอลูมิเนียมเต็มให้มีระดับต่ำเดิม	- เครื่องรีดร้อน Hazell SPS2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ทำห้องเก็บเสียงเครื่องปั๊มเหรียญไม่ให้เกิดการกระจายออกไปด้านนอกพื้นที่ทำงาน	- เครื่องปั๊ม 130T, SPS2 และ Wedge Press 3S1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยมีแนวปฏิบัติหลัก 4 เรื่อง ประกอบด้วย * นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน * การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) * การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) * หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9.3 ความร้อน	- กำหนดและจัดหาให้พนักงานที่ทำงานอยู่หน้าเตาหลอมใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น อุปกรณ์ป้องกันความร้อน และรองเท้านิรภัย เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9.4 ความปลอดภัย	- ดำเนินนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างจริงจังให้เป็นไปตามแนวทาง มอก. 18000 หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม	- การบริหารโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงานอย่างเพียงพอ	- การบริหารโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีห้องรักษาพยาบาลพร้อมเวรทำงานให้ 2 เวรๆ เปิดทำงานช่วงเวลา 8.00-22.00 น. มีพยาบาลประจำ 2 คน (1 คนต่อเวร) และมีแพทย์แผนปัจจุบัน 1 คน เพื่อตรวจรักษาพยาบาลสัปดาห์ละ 1 ครั้ง และเตรียมสถานพยาบาลสำหรับส่งผู้ได้รับอุบัติเหตุไปโรงพยาบาลได้ตลอดเวลา	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ดำเนินนโยบาย Good House Keeping เช่น การกวาดพื้นที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่น เป็นต้น	- ภายในโครงการ		
	- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการดับเพลิง การใช้เครื่องมือดับเพลิง เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ศึกษาผลกระทบขั้นตอนการระบายน้ำเสียเพื่อเจือจางน้ำเสียก่อนปล่อยสู่ลำคลอง ดังแสดงในรูปที่ 3 และ 4 เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมุทรปราการ
Samutprakarn
ALUCON Public Company Limited

ตุลาคม 2556

(นางเอื้อมพร กมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในโรงงานดังนี้ โรงหลิตเหล็กอลูมิเนียม . ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (Dry Chemical Fire Extinguisher) จำนวน 45 ชุด . ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (Halon) จำนวน 31 ชุด . สัญญาณเตือนภัยระบบ Manual Station โดยมีผู้ควบคุมและเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและมีเสียงสัญญาณเตือนภัย . ถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam จำนวน 4 ชุด บริเวณเตาหลอม โรงหลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม . ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (Dry Chemical Fire Extinguisher) จำนวน 15 ชุด . ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 52 ชุด . ถังดับเพลิงชนิดสารเคมี 1211 จำนวน 50 ชุด โครงการจะใช้จนกว่าหมดอายุและจะทยอยเปลี่ยนเป็นถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 50 ชุด ภายในปี พ.ศ. 2558 . ถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam จำนวน 7 ชุด . สัญญาณเตือนภัยระบบการแจ้งสัญญาณไฟไหม้ (Fire Alarm Control Panel) มีตัวตรวจสัญญาณจับควัน และความร้อน รวมทั้ง Manual Satetica สำหรับแจ้งเหตุที่ตึก และมีเสียงสัญญาณเตือนภัยอัตโนมัติ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- โรงอาหารและพื้นที่สาธารณูปโภคส่วนกลางอื่น ๆ กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่เป็นไปตามมาตรฐาน ว.ท.ท. และ NFPA	- โรงอาหารและพื้นที่สาธารณูปโภคส่วนกลางอื่น ๆ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9.5 การระเบิด	- โครงการมีการอุ่นเตาอลูมิเนียมเพื่อป้องกันการระเบิดอันเนื่องมาจากความชื้นของวัสดุดิบ โดยกำหนดเป็นขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการป้อนอลูมิเนียมเข้าเตาหลอม (Work Instruction : WI) ที่พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องจะต้องได้รับการอบรมและทำความเข้าใจ ก่อนปฏิบัติงานและทบทวนอย่างสม่ำเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เตาหลอมอลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมุทรปราการ
Samutprakarn
ALUCON Public Company Limited

ตุลาคม 2556

(นางเอื้อมพร กมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2

แหล่งกำเนิดมลพิษและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้นมลพิษ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		อัตราการระบายมลพิษ (กรัมต่อวินาที)	
	TSP	NO_x	TSP	NO_x
สายการผลิตที่ 1				
1. Melting Furnace 16 ตัน (Old)	60.00	300.00	0.107	0.534
2. Melting Furnace 15 ตัน (New)	60.00	300.00	0.107	0.534
3. Holding Furnace	60.00	50.00	0.099	0.082
4. Annealing Oven	60.00	50.00	0.012	0.010
5. ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (Old)	60.00	-	0.144	-
6. ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (New)	60.00	-	0.144	-
สายการผลิตที่ 2				
7. Melting Furnace	60.00	293.50	0.145	0.708
8. Holding Furnace	60.00	50.00	0.422	0.352
9. Annealing Oven	60.00	50.00	0.034	0.028
10. ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม	60.00	-	0.512	-
สายการผลิตที่ 3				
11. Annealing Oven	60.00	50	0.026	0.022
สายการผลิตที่ 4				
12. Annealing Oven	60.00	50.00	0.034	0.028

หมายเหตุ: ปล่องเตาหลอมอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการผสมไหม้ (% excess air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน (% oxygen) ร้อยละ 7 ส่วนปล่องระบายอากาศอื่น ๆ ก็ให้อ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง

ที่มา: บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน), 2556

กันยายน 2556

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางเอื้อมพร สมรปุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3

แหล่งกำเนิดมลพิษและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้นมลพิษ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		อัตราการระบายมลพิษ (กรัมต่อวินาที)	
	TSP	NO_x	TSP	NO_x
1. เตาอบ	60.00	50.00	0.076	0.063
2. Hot Oil Boiler	60.00	50.00	0.001	0.001
3. Venturi Booth	60.00	-	0.111	-

หมายเหตุ: ปล่องระบายอากาศอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง

ที่มา: บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน), 2556

กันยายน 2556

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางเอื้อมพร สมรปุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามและรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ตามประเภทแหล่งที่มาของสารเจือปน โดยตรวจวัด			
- ฝุ่นละอองและออกไซด์ของไนโตรเจน	- โรงผลิตเกรียงอลูมิเนียมพุ่มหายการผลิตทำการตรวจวัดที่ . ปล่องเตาหลอม . ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม . เตาหัลอลูมิเนียม (Holding Furnace) . เตาอบ (Annealing Oven)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- เจ้าของโครงการ
	- โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียมทำการตรวจวัดที่ . เตาอบ (Annealing Oven) . Hot Oil Boiler . Venturi Booth	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยเลือกตรวจวัดสายการผลิตที่มีกำลังการผลิตสูงที่สุด	- เจ้าของโครงการ
- ไอระเหยของอลูมิเนียม ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) และไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- ปล่องเตาหลอม	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- เจ้าของโครงการ

18/29

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakam ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยทำการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม ออกไซด์ของไนโตรเจนพร้อมทิศทางและความเร็วลม (1 สถานี)	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี คือ (รูปที่ 5) . วัดบ่อวิน (A1) . บริเวณป้ายปากร่วม (A2)	- ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ 7 วันต่อเนื่อง ครั้งแรกระหว่างมกราคม-มิถุนายน ครั้งที่ 2 ระหว่าง กรกฎาคม-ธันวาคม ตามลำดับ	- เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพน้ำ			
2.1 คุณภาพน้ำลำธาร	- ตรวจวัดในคลองมาบตระพัดบริเวณจุดระบายน้ำฝนของโครงการ (รูปที่ 5)	- ปีละ 2 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH value)			
- อุณหภูมิ (Temperature)			
- สารแขวนลอย (SS)			
- ค่าบีโอดี (BOD)			
- ปริมาณออกซิเจนละลาย (DO)			
- น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)			
- อลูมิเนียม (Al)			
2.2 คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ตรวจวัดคุณภาพน้ำหลังผ่านสารกับวัดโดยมีพารามิเตอร์ที่ต้องตรวจวัดได้แก่	- ปล่อยน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร และถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร	- เดือนละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH value)			
- อุณหภูมิ (Temperature)			

19/29

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakam ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - ค่าซีโอดี (COD) - ค่าบีโอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) - อลูมิเนียม (Al)			
3. ระดับเสียง - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) เฉลี่ยทุก 1 ชั่วโมง ในช่วงเวลากลางวันและเฉลี่ยทุก 5 นาทีในช่วงเวลากลางคืน	- จุดตรวจวัด 5 จุด (รูปที่ 5) . บริเวณถนนโดมิเนียมด้านทิศตะวันออกของโครงการ (N1) . บริเวณบ้านเช่าด้านทิศเหนือของโครงการ (N2) . ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N3) . ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N4) . ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N5)	- ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
4. คุณภาพดิน ตรวจวิเคราะห์คุณภาพดินที่ระดับความลึก 20 เซนติเมตร โดยพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวิเคราะห์ ประกอบด้วย - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าการนำไฟฟ้า (Electrical Conductivity)	- จุดตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 5) . พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (S1) . พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ (S2)	- ปีละ 2 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมุทรปราการ Samutprakarn AUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร สมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวชนิษฐา หักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- เบนซีน (Benzene) - โทลูอีน (Toluene) - ไซลีนทั้งหมด (Total Xylenes) - อลูมิเนียม (Al)			
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
5.1 ระบบสุขภาพทั่วไป			
- สุขภาพทั่วไป	- พนักงานแรกเข้าทำงาน - พนักงานทุกแผนก	- ก่อนรับเข้าทำงาน - ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
- วิเคราะห์ข้อมูลการป่วย	- พนักงานทุกแผนก	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
5.2 ตรวจสุขภาพพิเศษ			
- การตรวจสุขภาพพิเศษของพนักงานก่อนรับพนักงานเข้าทำงานโดยจำแนกตามพื้นที่/ลักษณะงานที่ได้รับมอบหมายได้แก่			
* การได้ยิน (Audiogram)	- พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องไม้เหวี่ยง เครื่องปั๊มหรือยู เครื่องรีดร้อน และเครื่องปั๊มขึ้นรูป	- ก่อนรับเข้าทำงาน	- เจ้าของโครงการ
* ตรวจการทำงานของปอด	- พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของ และมีการสูดดม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องพ่นอลูมิเนียม	- ก่อนรับเข้าทำงาน	- เจ้าของโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมุทรปราการ Samutprakarn AUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร สมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวชนิษฐา หักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
* สารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene)	- พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณเครื่องเคลือบ/เครื่องพิมพ์	- ก่อนรับเข้าทำงาน	- เจ้าของโครงการ
* อลูมิเนียมในปัสสาวะ (Al)	- พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของไอจากการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม	- ก่อนรับเข้าทำงาน	- เจ้าของโครงการ
- การตรวจสุขภาพที่พบของพนักงานโดยจำแนกตามพื้นที่/ลักษณะงานที่ได้รับมอบหมาย ปีละ 1 ครั้ง ได้แก่			
* การได้ยิน (Audiogram)	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องไม่เหรียญ เครื่องปั๊มเหรียญ เครื่องรีดร้อน และเครื่องปั๊มขึ้นรูป	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
* ตรวจการทำงานของปอด	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของไอจากการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
* สารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene)	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณเครื่องเคลือบ/เครื่องพิมพ์	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
* อลูมิเนียมในปัสสาวะ (Al)	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของไอจากการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
5.3 สภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน			
- ตรวจวัดระดับเสียง (Leq-8 ชั่วโมง)	- บริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องไม่เหรียญ เครื่องปั๊มเหรียญ เครื่องรีดร้อน และเครื่องปั๊มขึ้นรูป	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับในขณะทำงานภายใน 1 วัน	- บริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องไม่เหรียญ เครื่องปั๊มเหรียญ เครื่องรีดร้อน และเครื่องปั๊มขึ้นรูป	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่โครงการภายหลังโครงการส่วนขยายเปิดดำเนินงานแล้ว	- บริเวณพื้นที่อาคารผลิตเหรียญของโครงการ	- หลังเปิดดำเนินโครงการ อย่างน้อย 1 ครั้ง และทบทวนทุก ๆ 3 ปี	- เจ้าของโครงการ
- ตรวจวัดระดับความร้อนพร้อมทั้งทิศทางและความเร็วลม โดยดัชนีกระเบาะเปียกและโกรบ (WBGT°C)	- พนักงานที่ทำงานบริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องหล่ออลูมิเนียม	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ตรวจวัดไอสีน้ำในพื้นที่ทำงาน	- บริเวณเครื่องเคลือบ/เครื่องพิมพ์ โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ฝุ่นละออง	- บริเวณด้านหน้าเตาหลอม	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ไอระเหยของอลูมิเนียม (Al)	- บริเวณด้านหน้าเตาหลอม	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	- บริเวณด้านหน้าเตาหลอม	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- บริเวณด้านหน้าเตาหลอม	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
5.4 บันทึกเหตุฉุกเฉินอุบัติเหตุภายในโครงการ - สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

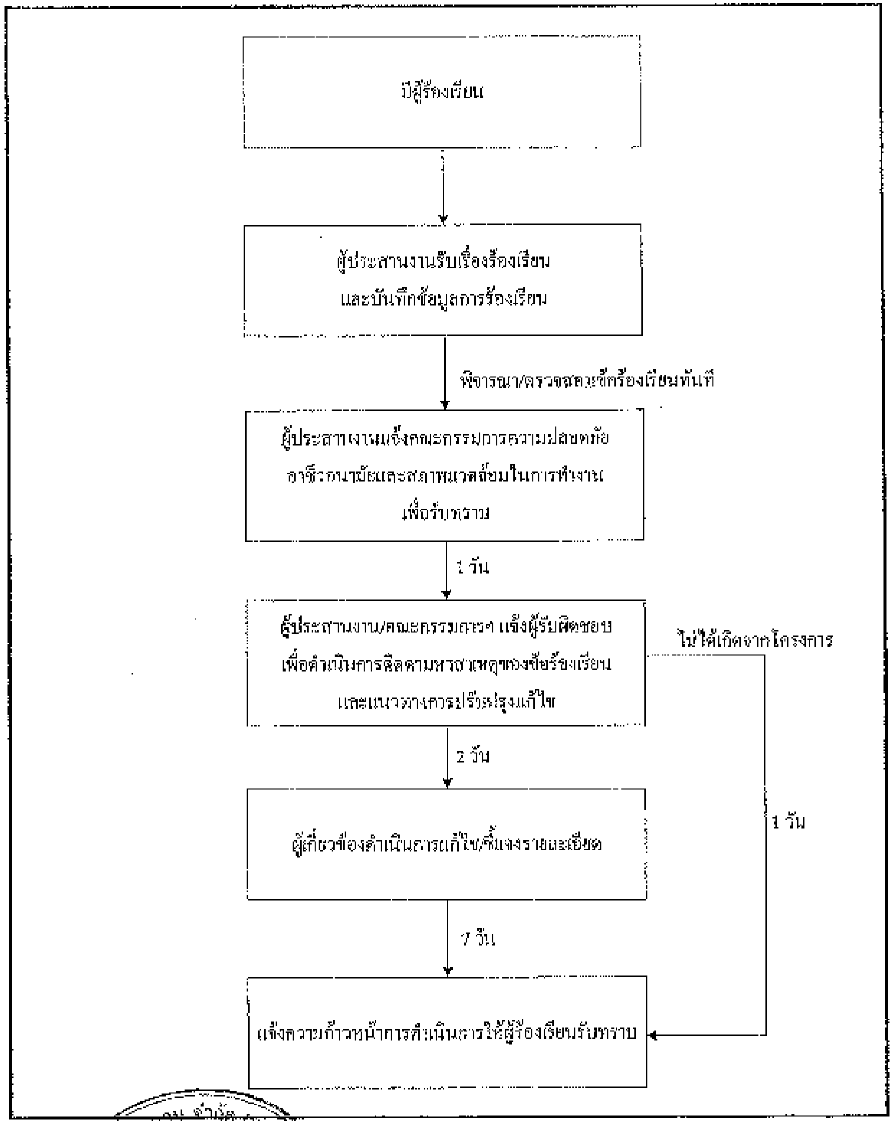
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือดัชนีต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
6. ติดตามคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัยและเศรษฐกิจ สำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการและความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการและชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ



รูปที่ 1 ขั้นตอนการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

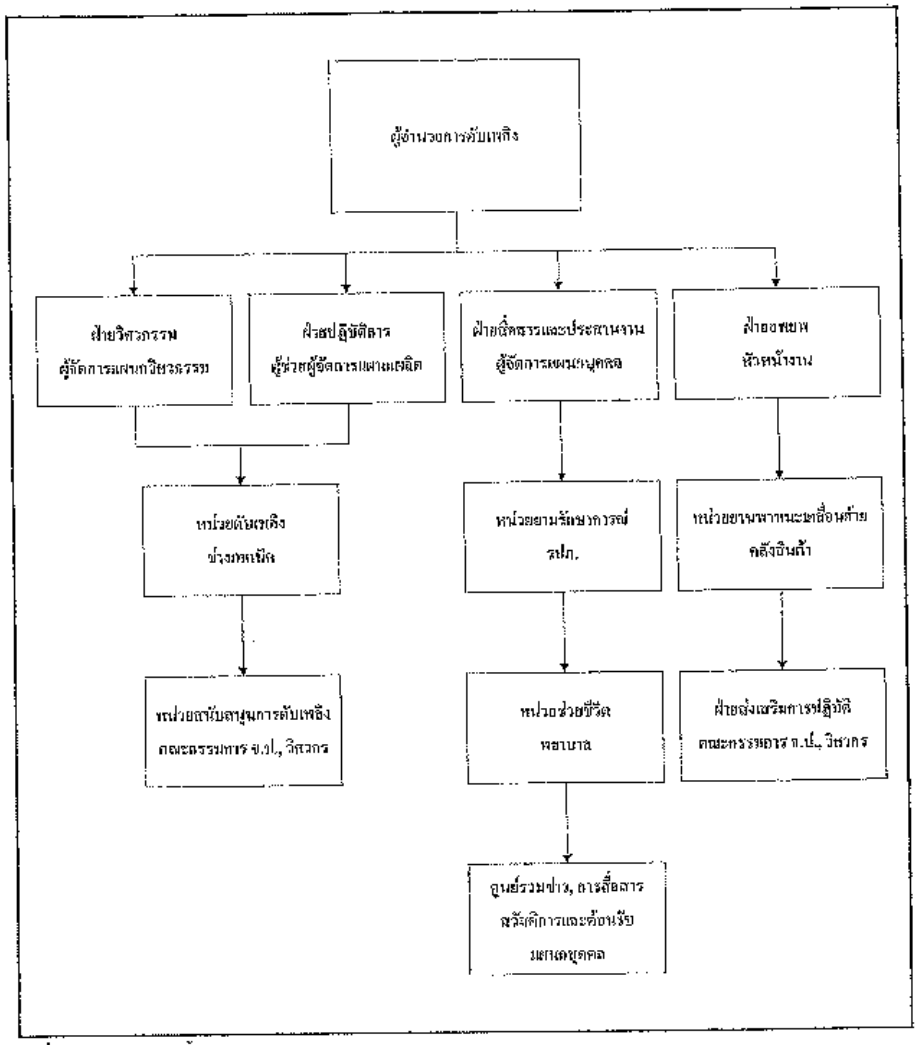
(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

รูปที่ 2 พื้นที่ดินที่ยื่นขอโครงการ

ต้นปลายปี 2556

(นางเชื่อมพร ทมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ บริษัท ซลูพลอส จำกัด (มหาชน)

(นางสาวปิยฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ



รูปที่ 4 แผนระดับการดับเพลิงขั้นรุนแรง

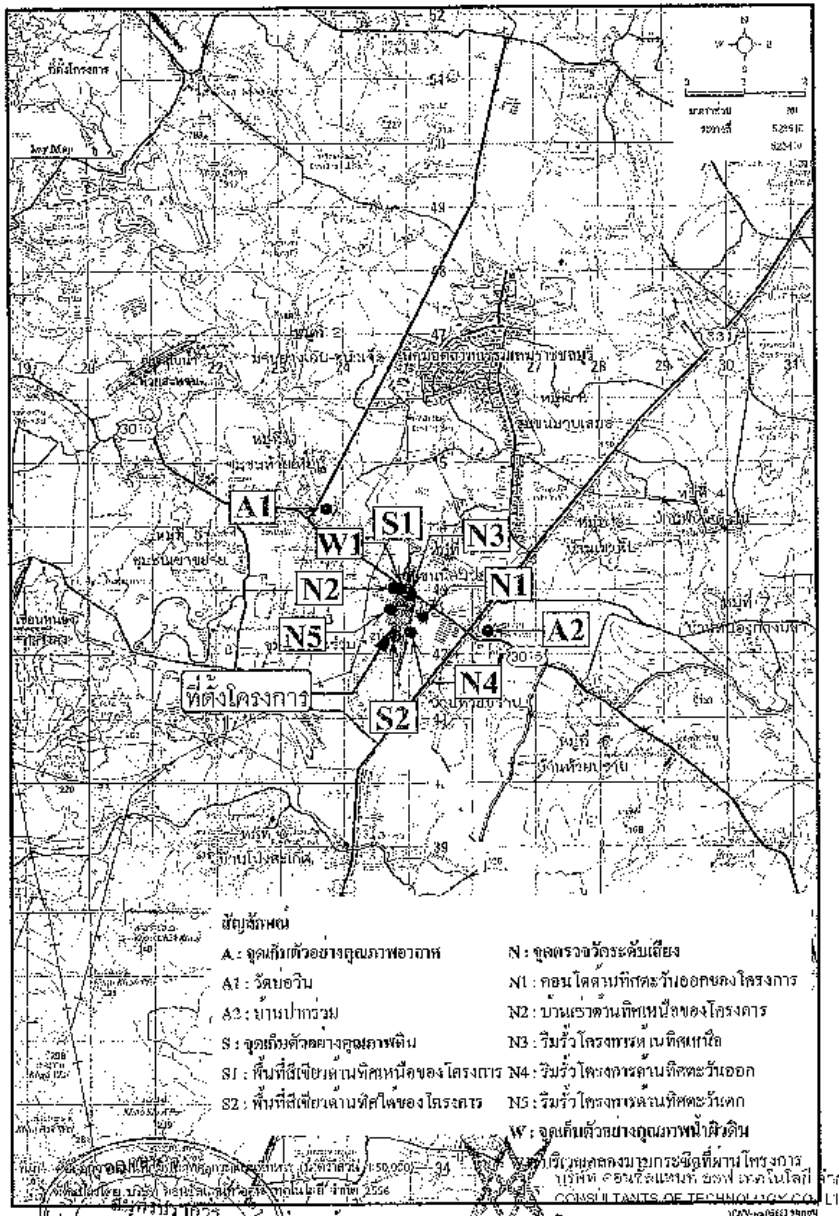
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
สมุทรปราการ
Samutprakarn
ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร สมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนันธฐา ทักษิณ)
ผู้จัดการ



รูปที่ 5 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Monitoring Station) ของโครงการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
สมุทรปราการ
Samutprakarn
ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร สมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวนันธฐา ทักษิณ)
ผู้จัดการ

แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

โดย สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6833-35
โทรสาร. 0-2265-6629
http://monitor.onep.go.th
(ข้อมูลปรับปรุงล่าสุด ณ มิถุนายน 2554)

เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เป็นไปในแนวทางเดียวกัน อีกทั้งเพื่อใช้เป็นแนวทางในการจัดทำรายงานของเจ้าของโครงการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากเจ้าของโครงการให้เป็นผู้จัดทำรายงาน ให้ผู้จัดทำรายงานเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามรูปแบบตัวอย่าง ดังนี้

1. ส่วนหน้าของรายงาน

1.1 ปกหน้าประกอบด้วย

- ชื่อโครงการ
- เจ้าของโครงการและสถานที่อยู่ที่ติดต่อได้
- สถานที่ตั้งโครงการ
- บริษัทที่ปรึกษาผู้จัดทำรายงาน (ถ้ามี)

1.2 หนังสือรับรองการจัดทำรายงานฯ บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานและการเสนอรายงาน ตามแบบ ตด.1

2. บทนำ

2.1 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป ตามแบบ ตด.2

- ที่ตั้ง แผนที่ตั้งและภาพประกอบ
- การดำเนินงานโดยทั่วไปของโครงการ

2.2 แผนการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ให้นำเสนอข้อมูลลงในตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วยข้อมูลสถานภาพโครงการ ประเภทผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดการปฏิบัติจริง (หรือไม่ได้ปฏิบัติ) ปัญหา อุปสรรคและการแก้ไข และเอกสารอ้างอิง ทั้งนี้ภายใต้หัวข้อปัญหาอุปสรรคและการแก้ไขนั้น ให้นำเสนอแผนปฏิบัติการ (Action Plan) เพื่อแก้ไขหรือบรรเทาปัญหา โดยให้มีรายละเอียดครอบคลุมขั้นตอนการหาสาเหตุของปัญหา ขั้นตอนการแก้ไข/บรรเทาปัญหา ที่เกิดขึ้นและการป้องกันในอนาคต (Corrective and Preventive Actions) วิธีการติดตามผล ระยะเวลาที่คาดว่าจะใช้ในแต่ละขั้นตอน กำหนดการแล้วเสร็จและผู้รับผิดชอบ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
(คัดลำเนาจากมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบ)		

3.2 ในกรณีอยู่ระหว่างดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น อยู่ระหว่างติดตั้งอุปกรณ์ การปรับปรุงระบบ เป็นต้น ให้โครงการระบุเวลาที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ

3.3 ในการนำเสนอข้อมูลต่างๆ โครงการควรแสดงแผนภาพหรือภาพถ่ายประกอบคำอธิบายเพื่อให้เกิดความชัดเจนยิ่งขึ้น โดยเฉพาะประเด็นที่โครงการไม่ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด

3.4 ให้โครงการระบุมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการริเริ่มเพิ่มเติมขึ้นจากที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4. การรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 การรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ควรมีเอกสารรายละเอียดประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ ดังนี้

4.1.1 ให้เสนอแผนที่ที่ชัดเจนของสถานที่หรือจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุไว้เป็นเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ในกรณีสถานีตรวจวัดหรือจุดตรวจวัดแตกต่างไปจากที่กำหนดไว้ ต้องระบุสถานที่ใหม่ให้ชัดเจนพร้อมอธิบายหาสาเหตุการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อนึ่งควรใช้แผนภาพ และ/หรือ ภาพถ่ายจุดตรวจวัดประกอบคำอธิบาย เพื่อให้เกิดความชัดเจนยิ่งขึ้น (มาตราส่วนแผนที่ที่เหมาะสม คือ 1 : 50,000)

4.1.2 ในการเก็บตัวอย่างสิ่งแวดล้อม (Environmental Samples) ต้องเป็นไปตามหลักวิชาการหรือเกณฑ์มาตรฐานของหน่วยราชการ ซึ่งครอบคลุมตั้งแต่ฉลากกำกับตัวอย่าง วัสดุภาชนะและเครื่องมือที่ใช้ วิธีการเก็บตัวอย่าง (รวมทั้งจุดเก็บตัวอย่าง เช่น ระดับความลึกจากผิวน้ำทะเล เป็นต้น) วิธีการเก็บรักษาตัวอย่าง (Preservation) และจำนวนตัวอย่าง (Sample Size) เป็นต้น นอกจากนี้ควรเสนอภาพถ่ายขณะเก็บตัวอย่างประกอบคำอธิบายพร้อมทั้งระบุสภาพแวดล้อมในขณะเก็บตัวอย่างเพื่อประโยชน์ในการวิเคราะห์ผลต่อไป ทั้งนี้ผู้เก็บตัวอย่างจะต้องมีความรู้โดยจบการศึกษาในด้านที่เกี่ยวข้องกับการเก็บตัวอย่างหรือผ่านการอบรมจากหน่วยงานราชการ หรือสถานบันที่ได้รับการรับรอง

4.1.3 ในการรายงานการวิเคราะห์ตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้เสนอหลักฐานการแสดงการควบคุมคุณภาพผลการวิเคราะห์ให้ครอบคลุมตามหลักวิชาการทุกประเด็น โดยเสนอข้อมูล เช่น ผู้เก็บตัวอย่าง ผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง ผู้ควบคุมคุณภาพและรายงานผล วันเดือนปี ที่เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่าง สำเนาหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (Analytical Laboratory) จากหน่วยราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งต้องแสดงประเภทดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ห้องปฏิบัติการนั้นได้รับอนุญาตให้ทำการตรวจวิเคราะห์ และกระบวนการและเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์ (Analytical Procedure & Analytical Methods) ตามวิธีมาตรฐานที่หน่วยราชการกำหนด เป็นต้น อนึ่งในรายงานผลการวิเคราะห์ หากพบว่าไม่สามารถตรวจวัดค่าได้ (Not-Detectable) ให้โครงการระบุ Detection Limit ของวิธีการตรวจวิเคราะห์ที่ใช้ด้วย

4.1.4 ในการวิเคราะห์ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการวิเคราะห์ผลเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย ทั้งนี้ในกรณีที่รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบได้กำหนดเกณฑ์ไว้โดยเฉพาะ ให้โครงการวิเคราะห์เปรียบเทียบเกณฑ์ที่ระบุไว้ในรายงานดังกล่าว (เช่นในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดเกณฑ์ Emission Loading ของ TSP ที่ระบายออกจากปล่องโรงงานไว้เข้มงวดกว่าค่ามาตรฐาน เป็นต้น) สำหรับกรณีที่ปรากฏว่ายังไม่มีการประกาศใช้ค่ามาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย โครงการอาจนำเสนอผลการตรวจวัดโดยการเปรียบเทียบค่ามาตรฐานหรือค่าอ้างอิงของต่างประเทศ อนึ่งในการวิเคราะห์ผล

โครงการต้องวิเคราะห์โดยพิจารณาแนวโน้ม (trend) ผลการตรวจวัดค่าดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมนั้นว่ามีการเปลี่ยนแปลงไปจากในการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมาหรือไม่ อย่างไร ย้อนหลังเป็นเวลาต่อเนื่องกันอย่างน้อย 3 ปี พร้อมทั้งเสนอแนะแนวทางการเฝ้าระวังหรือแก้ไขปัญหา ในกรณีพบว่ามีแนวโน้มเกินค่ามาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดหรือมีค่าสูงมากขึ้นเรื่อยๆ อย่างมีนัยสำคัญ

4.1.5 ในกรณีที่ตรวจพบค่าดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือเกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบความผิดปกติเป็นจำนวนมาก โครงการต้องวิเคราะห์หาสาเหตุระบุการแก้ไขปัญหา หรือเสนอแผนปฏิบัติการในการบรรเทาหรือแก้ไขปัญหา โดยให้มีรายละเอียดดังกล่าวแล้วในหัวข้อ 3.1 ในหน้า 2 ของเอกสารนี้

4.1.6 ในการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ให้ปฏิบัติตามวิธีมาตรฐานกำหนดโดยกรมควบคุมมลพิษ โดยใช้เครื่องมือเก็บตัวอย่างโดยตรง ไม่ให้เก็บตัวอย่างใส่ถุงแล้วนำมาฉีดเข้าเครื่องมือวิเคราะห์ภายหลัง เนื่องจากตัวอย่างมีความไวต่อการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติทางเคมี และควรนำเครื่องมือตรวจวัดไปทำการตรวจวัด ณ สถานที่ที่ทำการตรวจวัดโดยตรง อนึ่งในรายงานผลการตรวจวัดค่าดัชนีคุณภาพอากาศดังกล่าว ให้แสดงข้อมูลการตรวจวัดทุกชั่วโมงพร้อมทั้งแสดงค่าสูงสุด

4.1.7 ในกรณีรายงานผลการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) ให้รายงานผลที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกิน (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาตรออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 และรายงานค่าเฉลี่ยทุกๆ 1 ชั่วโมง อย่างต่อเนื่องตลอดเวลา 24 ชั่วโมง โดยที่การรายงานผลการตรวจวัดต้องมีข้อมูลเกินกว่าร้อยละ 80 ของช่วงเวลาทั้งหมดในแต่ละวัน (00.00 น. – 24.00 น.) หากมีเหตุขัดข้องใดๆ ทำให้ไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ หรือมีข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 80 ในวันนั้นๆ ให้รายงานสาเหตุและการแก้ไขปัญหา ในรายงานผลการตรวจวัด CEMs ควรส่งข้อมูลผลการตรวจประเมินอุปกรณ์ (Audit Report) หรือข้อมูล Re-Audit เพื่อประกอบการพิจารณาผลการตรวจวัดและข้อมูล CEMs ขอให้รายงานทุก 1 ชั่วโมง โดยใส่แผ่นข้อมูลในแผ่น CD และเสนอให้ สผ. พิจารณาพร้อมรายงาน

4.1.8 กรณีนิคมอุตสาหกรรม (หรือเขตประกอบการหรือส่วนอุตสาหกรรม) ขอให้แสดงสถานภาพการดำเนินงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ฯลฯ ด้วยว่ามีรายชื่อโรงงานอะไรบ้าง สภาพภาพเป็นอย่างไรมีผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือไม่ และขอให้รวบรวมสรุปผลคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานต่างๆ (ล่าสุด) ภายในนิคมฯ ระบุไว้ในรายงานด้วยเพื่อจะได้พิจารณาภาพรวมผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ ในภาพรวมต่อไป

4.1.9 ในกรณีทำการตรวจสุขภาพพนักงานและรายงานผลไว้ในรายงานฉบับที่ 1 (มกราคม-มิถุนายน) แล้ว ในรายงานฉบับที่ 2 (กรกฎาคม-ธันวาคม) ให้สรุปผลการตรวจ

ที่เคยดำเนินการไว้ด้วย รวมทั้งสนอรายละเอียดความก้าวหน้าของผลการดำเนินการแก้ไขกรณีมีผลการตรวจวัดผิดปกติ

4.2 การนำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ให้นำเสนอข้อมูลลงในตารางสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (รายละเอียดในหน้า 10 ถึง 25) ซึ่งประกอบด้วย (1) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องของโรงงาน (2) ตารางผลการตรวจวัด NO_2 หรือ SO_2 โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด (3) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (4) ตารางผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมงพร้อม Wind Rose (5) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพ น้ำทิ้ง (6) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน (7) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (8) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล (9) ตารางผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ (10) ตารางผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในชุมชน (11) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (12) ตารางผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของแสงสว่างภายในสถานประกอบการ (13) ตารางผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ (14) ตารางผลรวมของการตรวจสุขภาพพนักงาน (15) ตารางสรุปสถิติอุบัติเหตุ (16) ตารางสรุปคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมการหาสาเหตุและแผนการแก้ไข (หมายเหตุ : สำหรับกรณีโครงการประเภทนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะคล้ายกับนิคมอุตสาหกรรมให้เลือกใช้เฉพาะตารางที่เกี่ยวข้อง (applicable)

5. สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ให้สรุปรายละเอียดโครงการและการปฏิบัติตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการหรือที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ/หรือ มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่มีอยู่อย่างมีนัยสำคัญ เช่น เปลี่ยนแปลงระบบบำบัดมลพิษ และเปลี่ยนแปลงประเภทเชื้อเพลิง เป็นต้น พร้อมทั้งระบุขั้นตอนหรือความก้าวหน้าการดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าว เป็นต้น

- ให้สรุปข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะแก่โครงการ โดยแยกออกตามประเภทของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

6. ภาคผนวก

1. สำเนาหนังสือเห็นชอบและเงื่อนไขที่โครงการต้องยึดปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
2. ภาพประกอบคำอธิบาย หรือเอกสารเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรการ
3. สำเนาผลการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ
4. สำเนาหนังสือการรับรอง Calibration จากหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง

หมายเหตุ : 1. การเสนอรายงาน

หน่วยงานที่จัดส่ง : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ดังนี้

1) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1ชุด
2) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1ชุด
3) หน่วยงานผู้อนุญาต จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1ชุด

กรณีโครงการตั้งอยู่ใน กทม. ให้ส่งเฉพาะ สผ. และหน่วยงานผู้อนุญาต

ระยะเวลาที่จัดส่ง : ส่ง 2 ครั้งต่อปี คือ รายงานผลการติดตามตรวจสอบของเดือนมกราคมถึงมิถุนายน ให้ส่งภายในเดือนกรกฎาคม ของปีนั้น และรายงานผลการติดตามตรวจสอบของเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม ให้ส่งภายในเดือนมกราคมของปีถัดไป

ทั้งนี้ หากโครงการให้บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการจัดส่งรายงานฯ แทน ให้บริษัทที่ปรึกษาแนบหนังสือมอบอำนาจมาด้วย

2. ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (รอบ 6 เดือน) ให้มีบุคคลที่สาม (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ/ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ให้โครงการพิจารณาจัดให้มีบุคคลที่สาม (Third Party) ดำเนินการตรวจประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อม (External Environmental Audit) ในภาพรวมของโครงการ ซึ่งควรครอบคลุมประเด็นความเพียงพอและความเหมาะสมของมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และโครงการดำเนินการอยู่ในปัจจุบัน โดยควรตรวจประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงเวลาที่เหมาะสม เช่น ภายหลังการดำเนินการไปแล้ว 3 – 5 ปี เป็นต้น หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยนำเสนอแยกต่างหากจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ (รอบ 6 เดือน)

4. หากโครงการไม่ปฏิบัติตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จะไม่ได้รับการพิจารณาคัดเลือกให้เป็นผู้ประกอบการดีเด่นด้านสิ่งแวดล้อม ของกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งสำนักงานฯ อาจจะต้องกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการเป็นพิเศษต่อไป

5. หากโครงการไม่ดำเนินการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ หรือจัดส่งล่าช้ากว่ากำหนด สผ. จะนำรายชื่อโครงการขึ้นเวปไซต์ของสำนักงานและส่งเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบอย่างเข้มงวดต่อไป

แบบ ตด.1

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า ..... เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ ..... ของ ..... ประจำเดือน ..... โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....

ขอแสดงความนับถือ

.....

ตำแหน่ง .....

(ประทับตราบริษัท)

การเสนอรายงาน

( ) เจ้าของโครงการได้มอบให้.....
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ

( ) เจ้าของโครงการเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน

.....

(ประทับตราบริษัทเจ้าของโครงการพร้อมผู้มีอำนาจลงนาม)

แบบ ดด.2

2. บทนำ

รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

1. ชื่อโครงการ .....
2. สถานที่ตั้ง .....
3. ชื่อเจ้าของโครงการ .....
4. จัดทำโดย .....
5. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ

ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ ..... เดือน..... พ.ศ. .....

ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....

ครั้งที่ .. เมื่อวันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....

6. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ ..... เดือน .....พ.ศ. .....
7. รายละเอียดโครงการ
   1) สภาพการดำเนินการปัจจุบัน
   2) แผนผังแสดงรายละเอียดของโครงการ (Layout)
   3) วัตถุดิบที่ใช้
   4) ผลิตภัณฑ์
   5) การขนส่งวัตถุดิบและผลผลิต
   6) กระบวนการผลิต
   7) ภาวะมลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องของโรงงาน

ชื่อปล่อง บริเวณ	วัน เดือน ปี	ชื่อปล่อง	ความสูงปล่อง (m)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ผลการตรวจวัด									ค่ามาตรฐานที่กำหนดใน EA		อุปกรณ์บำบัด*	
X Y					ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราไหลก๊าซ (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	% actual oxygen	ผลการตรวจวัดปริมาณมลสาร (mg/m³) PM	SO_2	NO_2	ชนิด เชื้อเพลิง	อัตราการใช้เชื้อเพลิง (ตัน/ชั่ว)	อัตราการระบายน้ำเสีย (l/s)	ค่ามาตรฐาน	ppm	g/s	ชนิด	ประสิทธิภาพ	สัดส่วนปรากฏ

หมายเหตุ * การรายงานผลการตรวจวัดปริมาณมลสาร ให้รายงานผลดังนี้

ก. กรณีมีการนำไหม้เชื้อเพลิง ให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 mmHg อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะ dry basis โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินร้อยละ (% Oxygen)

ข. สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ค. ที่มีการนำไหม้เชื้อเพลิง ให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 mmHg อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะ dry basis ที่ระดับ 5% oxgess air หรือ 7% O_2

** อุปกรณ์บำบัด เช่น Cyclone, Bag Filter, Electrostatic Precipitator, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....

ชื่อผู้รับผิดชอบ.....

ชื่อผู้ควบคุมการตรวจวัด.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ตรวจ ฯลฯ.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....ลายมือชื่อผู้ควบคุมวิเคราะห์.....

มาตรฐานที่ใช้.....

กรณีตรวจวัด NO_2 หรือ SO_2 โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด.....เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : .....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด.....ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operator) : .....

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : .....

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : .....

รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder I.D.) :.....

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : .....ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) :...

วันที่หมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) :.....

ช่วงเวลา*	ผลการตรวจวัด (ระบุดัชนีคุณภาพอากาศ)						
	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี
00.00 – 01.00							
01.00 – 02.00							
02.00 – 03.00							
.							
.							
.							
21.00 – 22.00							
22.00 – 23.00							
23.00 – 24.00							
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง							
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด							
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด							
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง							
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง							

*** ตรวจวัดรายชั่วโมง 24 ชั่วโมง : 00:00 น – 24 : 00 น**

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

UTM		วัน เดือน ปี	สถานที่เก็บตัวอย่าง	ระยะห่างจากจุดกำเนิดมลพิษ (ม.)	ตัวแปรสารมลพิษ							หมายเหตุ
X	Y				ปริมาณฝุ่น 24 ชม. (ug/m³)		ปริมาณ SO_2 (ug/m³)		ปริมาณ NO_2 1 ชม. (ug/m³)	.....	.....	
					TSP	PM10	1 ชม.	24 ชม.				

<u>หมายเหตุ</u> : ระบุตำแหน่งของสถานีตรวจวัดอยู่ใต้/เหนือลม เมื่อเปรียบเทียบกับแหล่งกำเนิดมลสาร และสภาวะผิดปกติในขณะที่ทำการเก็บตัวอย่างอากาศ

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมงพร้อม Wind Rose Diagram

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

วัน เดือน ปี	เวลารายชั่วโมง*	ชื่อสถานีตรวจวัดและพิกัด UTM	ระยะห่างจากจุดกำเนิดมลพิษ (m)	ตัวแปรด้านอุตุนิยมวิทยา				
				อุณหภูมิ (°C)	ความดัน (mbar)	ความเร็วลม (m/sec)	ทิศทางลม	สภาพท้องฟ้า** (Sky conditions)

แสดงข้อมูลใหญ่ Wind Rose Diagram ประกอบตารางข้างต้น.....

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

หมายเหตุ * แสดงรายชั่วโมง จำนวน 24 ชั่วโมง

** สภาพท้องฟ้า (Sky conditions) เป็นไปตามเกณฑ์ของ Pasquill Stability Categories

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ. .....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

ตำแหน่งที่ตรวจวัด.....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี.....

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด (1)						ค่าสูงสุด/ต่ำสุด	ค่ามาตรฐาน (2)	เกณฑ์กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ง (3)
		วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี			

หมายเหตุ (1) ในกรณี Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้

(2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

(3) ระบุค่าความเข้มข้นหรือ loading ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ. .....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

สถานีตรวจวัด และตำแหน่งพิกัด UTM	ดัชนีคุณภาพน้ำผิวดิน	หน่วย	ผลการตรวจวัด (1)						ค่าสูงสุด/ค่าต่ำสุด	ค่ามาตรฐาน (2)
			วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี		

หมายเหตุ (1) ในกรณี Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้

(2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน ทั้งนี้ค่ามาตรฐานขึ้นอยู่กับประเภทของแหล่งน้ำผิวดิน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ. .....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

สถานี/ตำแหน่งตรวจวัด และตำแหน่งพิกัด UTM	ดัชนีคุณภาพน้ำใต้ดิน	หน่วย	ผลการตรวจวัด (1)						ค่าสูงสุด/ต่ำสุด	ค่ามาตรฐาน (2)
			วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี		

หมายเหตุ (1) ในกรณี Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้

(2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ. .....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

สถานี/ตำแหน่งตรวจวัด และตำแหน่งพิกัด UTM	ดัชนีคุณภาพน้ำทะเล	หน่วย	ผลการตรวจวัด (1)						ค่าสูงสุด/ค่าต่ำสุด	ค่ามาตรฐาน (2)
			วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี		

หมายเหตุ (1) ในกรณี Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้

(2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ระดับความลึกจากผิวน้ำทะเล ณ จุดเก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ช่วงเวลาระหว่างเดือน..... พ.ศ.....ถึง เดือน.....พ.ศ.....

ชื่อสถานีตรวจวัด : .....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : .....

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : .....

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : .....

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : .....

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)):....

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : .....

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : .....

Time	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย(Equivalent Sound Pressure Level)(dB(A))	
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
08.00 – 09.00		
09.00 – 10.00		
10.00 – 11.00		
11.00 - 12.00		
12.00 – 13.00		
13.00 – 14.00		
14.00 – 15.00		
15.00 – 16.00		
Leq<8>*		
Lmax **		
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง		
ค่ามาตรฐานสูงสุด		

Remark : * ค่าเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

**** ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 8 ชั่วโมง**

ในกรณีเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้จัดทำ Noise Contour โครงการต้องแสดงผลพร้อมคำอธิบาย

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในชุมชน

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ช่วงเวลาระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึง เดือน.....พ.ศ.....

ชื่อสถานีตรวจวัด : .....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : .....

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : .....

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : .....

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : .....

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)): ....

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : .....

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : .....

Time	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย(Equivalent Sound Pressure Level)(dB(A))	
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
00.00 - 01.00		
01.00 – 02.00		
02.00 - 03.00		
.		
.		
.		
21.00 - 22.00		
22.00 – 23.00		
23.00 – 24.00		
Leq<24>*		
Ldn		
Lmax **		
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง		
ค่ามาตรฐานสูงสุด		

หมายเหตุ : * ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

**** ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง**

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึง เดือน.....พ.ศ.....)

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (1)

หมายเหตุ (1) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างภายในสถานประกอบการ

โครงการ.....ของบริษัท.....
จัดทำรายงานโดย.....
ระหว่างเดือน..... พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....)

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน (1)	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)	ค่ามาตรฐาน (2)

หมายเหตุ (1) ระบุลักษณะ/ประเภทของกิจกรรมการดำเนินงานในบริเวณตำแหน่งตรวจวัด เช่น งานซ่อมแซมเครื่องจักร เป็นต้น

(2) ระบุค่ามาตรฐานตามประเภทงานที่เกี่ยวข้องและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....
ชื่อผู้บันทึก.....
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ

โครงการ..... ของบริษัท.....
จัดทำรายงานโดย.....
ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึง เดือน..... พ.ศ.....

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน (1)	ผลการตรวจวัด อุณหภูมิ (°C)	ค่ามาตรฐาน (2)

หมายเหตุ (1) ระบุลักษณะ/ประเภทของกิจกรรมการดำเนินงานในบริเวณตำแหน่งตรวจวัด เช่น งานที่ต้องทำอย่างต่อเนื่อง เป็นต้น

(2) ระบุค่ามาตรฐาน เช่น WBGT (Wet Bulb Globe Temperature) เสนอแนะโดย ACGIH (American Conference of the Governmental Industrial Hygienists)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....
ชื่อผู้บันทึก.....
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
เบอร์โทรศัพท์.....

แนวทางการรายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี
สำหรับเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน Monitor)

(ปรับปรุงเมื่อเดือนเมษายน 2550)

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินมาตรการณ์ผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
การตรวจสุขภาพทั่วไป การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน								

(อ้างอิงตามข้อ 4 ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานที่เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย)

1. **แนวทางในการกรอกข้อมูลเพื่อรายงานผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA)** กรอกข้อมูลรายการตรวจสุขภาพพนักงานตามที่ได้กำหนดไว้ใน EIA ซึ่งผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และการตรวจซ้ำ โดยสถานพยาบาลที่มีความเชี่ยวชาญในแต่ละด้าน ดังรายละเอียดต่อไปนี้

   - ➢ ชนิดการตรวจร่างกาย แบ่งออกเป็น การตรวจร่างกายทั่วไป และการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ซึ่งระบุไว้ในข้อกำหนดของ EIA ทั้งระบุให้สอดคล้องกับการต้องรายงานข้อมูลการตรวจสุขภาพประจำปีตามรายการที่กำหนดไว้
   - ➢ สิ่งที่ส่งตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ) หมายถึง ระบุตัวชี้วัดทางชีวภาพ (Biomarker) ที่ใช้บ่งชี้สภาวะการรับสัมผัสสารเคมี ซึ่งกำหนดโดย ACGIH
   - ➢ หน่วยงานที่ตรวจ หมายถึง หน่วยงานหรือสถานพยาบาลที่มีแพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้านอาชีวเวชศาสตร์ในการประเมินผลการตรวจสุขภาพ
   - ➢ จำนวนลูกจ้าง หมายถึง จำนวนพนักงานทั้งหมด และจำนวนพนักงานที่ต้องรับการตรวจหาสารเคมีอันตรายในร่างกายตามความเสี่ยงตามตัวชี้วัดทางชีวภาพ (Biomarker)
   - ➢ ผลการตรวจ หมายถึง ผลการตรวจสุขภาพพนักงานทั้งรายการตรวจร่างกายทั่วไปและรายการตรวจตามลักษณะงาน ซึ่งผ่านการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการที่ได้มาตรฐาน และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
   - ➢ การดำเนินการกรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ) หมายถึง ขั้นตอนหรือกระบวนการที่ดำเนินการภายหลังพบความผิดปกติจากการวิเคราะห์ผลจากห้องปฏิบัติการ และการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ได้แก่ การส่งตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความผิดปกติ (ตัวชี้วัดทางชีวภาพเดิม หรือการเปลี่ยนแปลงตัวชี้วัดทางชีวภาพที่มีความจำเพาะมากขึ้น เพื่อยืนยันความผิดปกติ) หรือ การรักษาพยาบาล
   - ➢ ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม เช่น
     - O ข้อมูลความผิดปกติที่ตรวจพบตั้งแต่แรกก่อนเข้างาน

     - O ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Area Sampling) หรือ การสัมผัสที่ตัวบุคคล (Personal Sampling)
     - O ผลการวิเคราะห์ของตัวชี้วัดทางชีวภาพก่อนเข้าปฏิบัติงาน และภายหลังเลิกงาน เพื่อดูระดับการรับสัมผัสสารเคมีในช่วงของการปฏิบัติงาน
   - ➢ หมายเหตุ และระบุวิธีการตรวจ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดหรือวิเคราะห์ความผิดปกติ โดยผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

2. **การได้มาซึ่งข้อมูลที่ใช้ในการรายงานต่อหน่วยงานราชการ ต้องประกอบด้วย**
   - ▪ การแบ่งกลุ่มพนักงานตามความลักษณะงานจากปัจจัยต่าง ๆ เพื่อกำหนดรายการตรวจสุขภาพพนักงาน ได้แก่
     - O ปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน เช่น สารเคมี ความร้อน และเสียง เป็นต้น
     - O ปัจจัยเสี่ยงอื่น ๆ เช่น เพศ อายุ โรคประจำตัว ภาวะสุขภาพทั่วไป เป็นต้น
   - ▪ การเลือกสถานพยาบาลที่เข้ามาให้บริการตรวจสุขภาพพนักงาน ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ ซึ่งประกอบด้วย
     - O ต้องเป็นสถานพยาบาลที่ได้รับการขึ้นทะเบียนถูกต้องตาม พรบ.สถานพยาบาล พ.ศ. 2541 ซึ่งบุคลากรต้องมีคุณภาพและมีจำนวนเพียงพอ ครอบคลุมกับจำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ และมีมาตรฐานในการปฏิบัติงานแบบป้องกันการติดเชื้อครบวงจร โดยกำหนดเป็นลายลักษณ์อักษร และสามารถตรวจสอบได้หากมีการร้องขอ
     - O ห้องปฏิบัติการต้องผ่านการรับรองคุณภาพที่เชื่อถือได้ มีขั้นตอนการทำงานที่เป็นมาตรฐานเกี่ยวกับการเก็บ การขนส่ง การวิเคราะห์ตัวอย่าง ครอบคลุมถึงการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น และการตรวจสมรรถภาพปอด โดยมีการสอบเทียบเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างมีมาตรฐานและมีประสบการณ์ในการทำงานโดยพิจารณาจากรายชื่อผู้เข้ารับบริการ
     - O การรายงานผลตรวจสุขภาพ ให้เป็นไปตามรูปแบบและระยะเวลาเพื่อแต่ละบริษัทกำหนด โดยการสรุปผลต้องผ่านการวินิจฉัยและเซ็นรับรองผลโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547
   - ▪ การวินิจฉัยผลการตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความผิดปกติ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์จะเป็นผู้วินิจฉัยผลการตรวจและทำการส่งตรวจซ้ำยังสถานพยาบาลที่มีความเชี่ยวชาญในแต่ละด้านเพื่อหาสาเหตุเพิ่มเติมและวางแนวทางการติดตามผลการรักษา
   - ▪ การสรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงาน (Final Data) โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เซ็นรับรองสรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานทั้งกลุ่มทั่วไป และกลุ่มเสี่ยง
   - ▪ ระยะเวลาในการรายงานข้อมูลต่อหน่วยงานราชการ กำหนดระยะเวลาภายในวันที่ 31 มกราคม ของทุกปี

สรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

ประเภทของอุบัติเหตุ [1]	ความถี่ของอุบัติเหตุ [2]	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ [3]

หมายเหตุ (1) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น

(2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา

(3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล.....

เบอร์โทรศัพท์.....

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ.....

สรุปคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการแก้ไข

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

คุณภาพสิ่งแวดล้อม [1]	รายการ/ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด	วัน/เดือน/ปี และความถี่ [2]	ตำแหน่งหรือสถานที่ที่พบ	สาเหตุและการแก้ไข [3]

หมายเหตุ (1) รวมคุณภาพสิ่งแวดล้อมกายภาพ ชีวภาพ และอื่นๆ ที่ระบุเป็นเงื่อนไขไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(2) ความถี่ของการตรวจพบว่าคุณภาพสิ่งแวดล้อมไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(3) ระบุสาเหตุ ขั้นตอนการแก้ไข และแผนปฏิบัติการแก้ไข (ดูหัวข้อ 3.1)

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ภาคผนวก ข
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 1ข	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
ภาคผนวก 2ข	เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียมที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 99.9%
ภาคผนวก 3ข	บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
ภาคผนวก 4ข	เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม
ภาคผนวก 5ข	เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ
ภาคผนวก 6ข	ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก 7ข	บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน
ภาคผนวก 8ข	แผนดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำ และการปรับปรุงลำรางมาบกระชิด ประจำปี 2565
ภาคผนวก 9ข	หนังสือขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
ภาคผนวก 10ข	เอกสารกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)
ภาคผนวก 11ข	ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย (สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ)
ภาคผนวก 12ข	ผลการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวก 13ข	จำนวนพนักงานในท้องถิ่น
ภาคผนวก 14ข	เอกสารบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
ภาคผนวก 15ข	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก 16ข	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
ภาคผนวก 17ข	แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน ประจำปี 2565
ภาคผนวก 18ข	เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ
ภาคผนวก 19ข	เอกสารการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ
ภาคผนวก 20ข	ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่
ภาคผนวก 21ข	ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565
ภาคผนวก 22ข	การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
ภาคผนวก 23ข	เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก 24ข	การจัดทำ Noise Contour
ภาคผนวก 25ข	นโยบายด้านความปลอดภัยของโครงการฯ
ภาคผนวก 26ข	เอกสารการดำเนินกิจกรรม 5 ส
ภาคผนวก 27ข	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
ภาคผนวก 28ข	เอกสารอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง และการใช้เครื่องมือดับเพลิง
ภาคผนวก 29ข	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
ภาคผนวก 30ข	บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
ภาคผนวก 31ข	ผังแสดงการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก 32ข	ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการป้อนอลูมิเนียมเข้าเตาหลอม (Work Instruction)
ภาคผนวก 33ข	ผลการสำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการ และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2565

ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

- สำเนา -

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 13920
วันที่ ๒๗ ก.ค. ๒๕๖๕
เวลา ๑๓๐๕

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

500 ซอยสัจจพร ถนนสุขุมวิท 99/72
ตำบลสำโรงเหนือ อำเภอพระประแดง 10270
โทร. 0-2398-0147
โทรสาร : (662) 398-2455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ.ก.925
กรุงเทพมหานคร 10501

Office : 500 Soi Sirikorn, Sukhumvit Road Soi 99/72
Samrong Nua, Samutprakarn 10270
Telephone : 0-2398-0147
Telefax : (662) 398-2455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@xsa.th.com
Mail : G.P.O. BOX 925
BANGKOK 10501 THAILAND

ที่ ยก 27 /07/2565

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอุตสาหกรรมประเภทที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ภาคต้น เดือนเมษายน-มิถุนายน 2565 จำนวน 3 ชุด

2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น

ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาอนุมัติรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอุตสาหกรรมประเภทที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2554 ให้ดำเนินให้เจ้าของโครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐที่มีอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอุตสาหกรรมประเภทที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ตามช่วงเดือนเมษายน-มิถุนายน 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงบริษัท ฯ ใคร่ขอส่งรายงานมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ทราบและดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ภาคผนวก 2ข

เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียม
ที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 99.9%

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

45

RAW MATERIAL RECEIPT NOTE (ใบตรวจรับวัตถุดิบ)

RAW MATERIAL NAME (หรือ ชื่อเรียก)

ALUMINIUM INGOTS 99.7% MIN. PURITY'

'

CODE NO. 3I01AL99-7PU

SUPPLIER NAME: Hydro Aluminium Asia Pte. Ltd.

P.O. NO. IS21000032#1 BATCH NO.

INVOICE NO. 7314367 ,CN7115277

DATE RECEIVED 16/06/2022 Expired Date:

QUANTITY 1.00 X 498786.00 = 498786.00 KGS

NO. 1 OF 1

3I01AL99-7PU%SSM0000000004765

ห้ามจ่าย

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ

Report by : Ketwadee

F-WAR-002 Rev 02

Hydro Aluminium

SSM4765

Hydro

Invoice

5396
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Sirikam,Sukumvit Road, Samrong Nua,
Muang Samudprakarn 10270 Thailand

Number	7314367
Date	23.05.2022
Page	1 / 2

Terms of delivery
CIF LAEM CHABANG

Terms of payment
Cash against documents

Payment Instructions
Please pay to the account of:
Hydro Aluminium Asia Pte Ltd
JPMorgan Chase Bank NA
270 Park Avenue
New York, NY 10017

Acc.No:	496587762
BSB:	021000021
Swift:	CHASUS33

Please mark your payment with reference to the invoice number

SAP order	9587986	**Interest on overdue**	SOFR 30 Days Av p.a.
No of pieces	21208	**No of bundles**	482
Net weight (kg)	498.786	**Gross weight (kg)**	499.268
Vessel	KOTA LUMAYAN 150N	**Country of origin:**	AU Australia
Port of loading	Sydney, Australia	**ETD**	23.05.2022
Port of discharge	Laem Chabang, Thailand	**ETA**	06.06.2022

CIF VALUE USD 1,709,628.92
FOB VALUE USD 1,665,351.52
FREIGHT PREMIUM USD 42,396.81
INSURANCE PREMIUM USD 1,880.59

PO No.: IS21000032

Product description Comm.Code	Net weight	Price / mt	Value
Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent Brand: Tomago Origin: Australia HS Code: 76011000 76.01.1000	498,786 kg	3,427.56 USD	1,709,628.92 USD

Company Address
Hydro Aluminium Asia Pte Ltd
150 Beach Road #25-06/07
Gateway West
Singapore 189720

GST Co reg: 200305674K
Telephone: +65 6513 3480
Telefax: +65 6513 3466

Hydro Aluminium

Hydro

5396
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Sirikam,Sukumvit Road, Samrong Nua,
Muang Samudprakarn 10270 Thailand

Invoice

Number	7314367
Date	23.05.2022
Page	2 / 2

Product description Comm.Code	Net weight	Price / mt	Value

Customer Ref. / Alloy	May22 IS21000032 /Ingot 99.7Pct
Our Contract/Order/Source	50080334/9587986-1/TOIN
No of bundles	482
Certificate no.	1773331

Total GST	0% rated	
Total inclusive of GST		1,709,626.92 USD

HYDRO ALUMINIUM ASIA PTE. LTD.

Company Address
Hydro Aluminium Asia Pte Ltd
150 Beach Road #25-06/07
Gateway West
Singapore 189720

GST/ Co reg: 200305874K
Telephone: +65 6513 3480
Telefax: +65 6513 3466

Hydro Aluminium

Hydro

5396
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Sirikam,Sukumvit Road, Samrong Nua,
Muang Samudprakarn 10270 Thailand

Credit Note

Number	7115277
Date	31.05.2022
Page	1 / 1

Terms of delivery
CIF LAEM CHABANG

SAP order 9587986

Remarks: Price adjustment between invoice provisional price @ USD3427.58/mt and final price @ USD2997.36/mt

Product description Comm.Code	Net weight	Price / mt	Value
Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent Brand: Tomago Origin: Australia HS Code: 76011000	498.786 kg	430.22 USD	214,587.72 USD

Customer Ref. / Alloy	May22 IS21000032 /Ingot 99.7Pct
Our Contract / Order	50080334/9587986-1

Total GST	0.00 USD
Total inclusive of GST	214,587.72 USD

HYDRO ALUMINIUM ASIA PTE. LTD

Company Address
Hydro Aluminium Asia Pte Ltd
150 Beach Road #25-06/07
Gateway West
Singapore 189720

GST/ Co reg: 200305874K
Telephone: +65 6513 3480
Telefax: +65 6513 3466

SSMA465

Hydro

Ship to
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Sirikarn,Sukumvit Road Soi 72
Samrong Nua
10270 SAMUDPRAKARN
THAILAND

Hydro Aluminium

Sold to
Alucon Public Company Limited
Contract / Sales order / Delivery note
50080334 / 9587986-1 / 83152420
Customer ref.no
May22 IS21000032
Vessel
KOTA LUMAYAN - 150N

Certificate of analysis and weight Page 1/3

Product desc
Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent
Certificate number
1773331 TOMAGO IN/Australia
HA Alloy
IN 107041 9X5 23 Kgm Std
Your Spec
Ingot 99.7Pct
Letter of credit

Heat no /Act.len	No of bundles	No of pieces	Net weight (kg)	Piece no	Analysis in % of weight											
					SI AL	FE	CU	MN	MG	CR	ZN	TI	CD	GA	PB	V
I8222NE	35	1,540	35,362		0,04 99,81	0,11	0,010	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,020	0,000	0,010
I8224NE	34	1,496	35,043		0,04 99,80	0,11	0,010	0,000	0,000	0,000	0,000	0,010	0,000	0,020	0,000	0,010
I8227NE	48	2,112	49,709		0,04 99,82	0,10	0,010	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,020	0,000	0,010
I8230NE	42	1,848	43,305		0,04 99,82	0,10	0,010	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,020	0,000	0,010
I8233NE	38	1,672	39,430		0,03 99,82	0,11	0,010	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,020	0,000	0,010
I8237NE	33	1,452	34,066		0,04 99,81	0,11	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,010	0,000	0,020	0,000	0,010
I8268NE	32	1,408	33,190		0,05	0,13	0,000	0,010	0,010	0,000	0,000	0,010	0,000	0,020	0,000	0,010

The Al-content in our material is calculated as the difference between 100% and the sum of all other elements present in amounts of 0.010% or more each.

Marks
/TOMAGO
Remark

Description of Goods
Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent
Brand: Tomago
Origin: Australia
HS Code: 76011000

Kurri Kurri, 23.05.2022

Hydro Aluminium Australia Pty Limited
Production Manager

Hydro

Ship to
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Sirikarn,Sukumvit Road Soi 72
Samrong Nua
10270 SAMUDPRAKARN
THAILAND

Hydro Aluminium

Sold to
Alucon Public Company Limited
Contract / Sales order / Delivery note
50080334 / 9587986-1 / 83152420
Customer ref.no
May22 IS21000032
Vessel
KOTA LUMAYAN - 150N

Certificate of analysis and weight Page 2/3

Product desc
Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent
Certificate number
1773331 TOMAGO IN/Australia
HA Alloy
IN 107041 9X5 23 Kgm Std
Your Spec
Ingot 99.7Pct
Letter of credit

Heat no /Act.len	No of bundles	No of pieces	Net weight (kg)	Piece no	Analysis in % of weight											
					SI AL	FE	CU	MN	MG	CR	ZN	TI	CD	GA	PB	V
					99,75											
I8269NE	17	748	17,475		0,04 99,80	0,12	0,010	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,020	0,000	0,010
I8382NE	1	44	1,036		0,04 99,84	0,09	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,020	0,000	0,010
I8390NE	35	1,540	36,264		0,04 99,81	0,11	0,000	0,010	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,020	0,000	0,010
I8398NE	36	1,584	37,269		0,04 99,80	0,12	0,000	0,010	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,020	0,000	0,010
I8398NE	21	924	21,790		0,04 99,78	0,15	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,020	0,000	0,010
I8404NE	34	1,496	35,210		0,03 99,80	0,13	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,010	0,000	0,020	0,000	0,010

The Al-content in our material is calculated as the difference between 100% and the sum of all other elements present in amounts of 0,010% or more each.

Marks
/TOMAGO
Remark

Description of Goods
Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent
Brand: Tomago
Origin: Australia
HS Code: 76011000

Kurri Kurri, 23.05.2022

Hydro Aluminium Australia Pty Limited
Production Manager

Hydro

Hydro Aluminium

Certificate of analysis and weight

Ship to
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Srikarm,Sukumvit Road Soi 72
Samrong Nua
10270 SAMUDPRAKARN
THAILAND

Sold to
Alucon Public Company Limited
Contract / Sales order / Delivery note
50080334 / 9587986-1 / 83152420
Customer ref.no
May22 IS21000032
Vessel
KOTA LUMAYAN - 150N

Product desc
Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent
Certificate number
1773331 TOMAGO IN/Australia
HA Alloy
IN 10704' 9X5 23 Kgm Std
Your Spec
Ingot 99.7Pct
Letter of credit

Heat no /Action	No of bundles	No of pieces	Net weight (kg)	Piece no	Analysis in % of weight SI Al.	FE	CU	MN	MG	CR	ZN	TI	CD	GA	PB	V
I8410NE	27	1,188	27,913		0,04 99,79	0,13	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,010	0,000	0,020	0,000	0,010
I8414NE	35	1,540	36,213		0,03 99,82	0,11	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,010	0,000	0,020	0,000	0,010
I8413NE	14	616	14,492		0,04 99,79	0,13	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,010	0,000	0,020	0,000	0,010
Total	482	21,268	498,786													
Gross weight (kg)			499,268													

The Al-content in our material is calculated as the difference between 100% and the sum of all other elements present in amounts of 0.010% or more each.

Marks
/TOMAGO
Remark

Description of Goods
Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent
Brand: Tomago
Origin: Australia
HS Code: 76011000

Kurri Kurri, 23.05.2022

Hydro Aluminium Australia Pty Limited
Production Manager

Hydro

CERTIFICATE OF AUSTRALIAN ORIGIN

Certificate number **83152420**

Issued by
Hydro Aluminium Australia Pty Limited
ABN 42 001 872 215
PO Box 1
KURRI KURRI NSW 2327

Consignee
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Srikarm,Sukumvit Road, Samrong Nua,
Muang Samudprakarn 10270 Thailand

Buyer Order
May22 IS21000032

SAP Order
9587986

Notify
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Srikarm,Sukumvit Road, Samrong Nua,
Muang Samudprakarn 10270 Thailand

Producer
Hydro Aluminium Australia Pty Limited
ABN 42 001 872 215
PO Box 1
KURRI KURRI NSW 2327
AUSTRALIA

Port of loading
Sydney, Australia

Vessel/Aircraft
KOTA LUMAYAN / 150N

Date of departure
23.05.2022

Port of discharge
Laem Chabang, Thailand

Marks and Numbers	Numbers and Kind of Packages	Description of Goods	Gross weight (kg)
TOMAGO	21,268 Pieces 482 Bundles	Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent Brand: Tomago Origin: Australia HS Code: 76011000 Country of origin: Australia Quantity: 498,786 kilograms net	499,268

I, the undersigned, being duly authorised by the above exporter, and having made the necessary enquiries HEREBY CERTIFICATE THAT, based on the rules of origin of the country of destination of the goods issued above originate in AUSTRALIA, further declare that I will furnish to the customs authorities of the importing country, or their nominee, for inspection at any time such evidence as may be requested for this purpose of verifying this certificate.

For an behalf of Hydro Aluminium Australia Pty Limited

Authorised Signature
On this date: 23.05.2022

ภาคผนวก 3ข

บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร
ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

POWER HOUSE 4

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 100	23049	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufacturer :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
C-07-C14-MHO-07	BAY	CPS.14	4/12

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันร้อนเครื่องจักรน้ำมันร้อน	2.ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันร้อนถังเก็บน้ำมันร้อน	3.ตรวจสอบแรงดันปั๊ม	4.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันร้อน	5.ตรวจสอบแรงดันน้ำมันร้อนที่ออกจากเครื่อง	6.ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันร้อนที่ออกจากเครื่อง	7.ตรวจสอบการทำงานของปั๊มหมุนเวียนน้ำมันร้อน	8. ตรวจสอบแรงดันปั๊ม	9.ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันร้อนที่ถังเก็บ	10.ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันร้อนที่ถังเก็บ			
1	190	130	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
2	190	130	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
4	195	140	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
5	190	140	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
6	200	140	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
7	200	140	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
8	195	140	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
9	200	140	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
11	195	140	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
12	195	140	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
14	195	140	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
15	195	140	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
16	195	140	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
17	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
18	165	150	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
19	165	150	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
20	165	150	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
21	165	150	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
22	165	150	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
23	165	150	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
25	165	150	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
26	165	150	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
27	165	150	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
28	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
29	165	150	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
30	165	150	350	3.0	/	/	/	/	/	/			
31	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			

หมายเหตุ / Remark :

/ = ซ่อมเสร็จ X = ไม่มีการซ่อม

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 100	23049	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C14-MHO-07	BAY	CPS.14	4/12

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันร้อนเครื่องจักรน้ำมันร้อน	2.ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันร้อนถังเก็บน้ำมันร้อน	3.ตรวจสอบแรงดันปั๊ม	4.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันร้อน	5.ตรวจสอบแรงดันน้ำมันร้อนที่ออกจากเครื่อง	6.ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันร้อนที่ออกจากเครื่อง	7.ตรวจสอบการทำงานของปั๊มหมุนเวียนน้ำมันร้อน	8. ตรวจสอบแรงดันปั๊ม	9.ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันร้อนที่ถังเก็บ	10.ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันร้อนที่ถังเก็บ			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			

หมายเหตุ / Remark :

/ = ซ่อมเสร็จ X = ไม่มีการซ่อม

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
HOT OIL BOILER	HG - 116	23304	2/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-07-C12-M-HO-12	BAY	CPS.12	4/23

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบระดับน้ำมันเตา	2. ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันเตา											
1	/	/											
2	/	/											
3	–	–											
4	/	/											
5	/	/											
6	/	/											
7	/	/											
8	/	/											
9	/	/											
10	–	–											
11	/	/											
12	/	/											
13	–	–											
14	/	/											
15	/	/											
16	/	/											
17	–	–											
18	/	/											
19	/	/											
20	/	/											
21	/	/											
22	/	/											
23	/	/											
24	–	–											
25	–	–											
26	–	–											
27	–	–											
28	–	–											
29	–	–											
30	–	–											
31	–	–											

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
HOT OIL BOILER	HG - 116	23304	1/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-07-C12-M-HO-12	BAY	CPS.12	4/23

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันเตา ก่อนเข้าหม้อน้ำมันเตา	2. ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันเตา ก่อนเข้าหัวเผา	3. ตรวจสอบแรงดันน้ำมันเตา ก่อนเข้าหัวเผา	4. ตรวจสอบปริมาณความชื้นในน้ำมัน ในถังพักน้ำมันเตา	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันในถังพักน้ำมันเตา	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นในปั๊มโหลดเตา	7. ตรวจสอบแรงดันน้ำมันปั๊มโหลดเตา	8. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเตา	9. ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊มน้ำมันเตา				
1	160	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
2	155	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
4	150	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
5	150	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
6	150	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
7	155	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
8	155	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
9	155	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
10	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
11	155	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
12	150	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
14	155	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
15	150	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
16	155	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
17	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
18	155	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
19	150	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
20	155	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
21	150	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
22	150	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
23	155	150	150	2.0	/	/	/	/	/				
24	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
27	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
28	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
29	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
30	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
31	–	–	–	–	–	–	–	–	–				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 115	23305	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
C-07-013-M-HO-13	BAY	OPS.13	7/11

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	2. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน											
1	/	/											
2	/	/											
3	–	–											
4	/	/											
5	/	/											
6	/	/											
7	/	/											
8	/	/											
9	/	/											
10	–	–											
11	/	/											
12	/	/											
13	–	–											
14	/	/											
15	/	/											
16	/	/											
17	–	–											
18	/	/											
19	/	/											
20	/	/											
21	/	/											
22	/	/											
23	/	/											
24	–	–											
25	/	/											
26	/	/											
27	/	/											
28	–	–											
29	/	/											
30	/	/											
31	–	–											

หมายเหตุ / Remark :

/ – เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 03

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23305	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
C-07-013-M-HO-13	BAY	OPS.13	7/11

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	2. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	3. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันร้อน	4. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันร้อน	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันร้อนในถังพัก	6. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันในถังพัก	7. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องเป่าลมหมุนเวียนร้อน	8. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิ	9. ตรวจสอบความดันที่ตัวกรองน้ำมันร้อน	10. ตรวจสอบผู้ควบคุมและอุปกรณ์ควบคุมระบบไฟฟ้า			
1	140	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
2	147	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
4	140	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
5	141	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
6	150	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
7	140	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
8	140	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
9	140	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
10	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
11	140	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
12	140	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
14	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
15	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
16	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
17	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
18	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
19	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
20	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
21	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
22	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
23	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
24	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
25	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
26	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
27	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
28	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
29	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
30	145	130	350	3.0	/	/	/	/	/				
31	–	–	–	–	–	–	–	–	–				

หมายเหตุ / Remark :

/ – เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเตรียงจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
HOT OIL BOILER	HG - 10
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-07-C14-M-HO-07	BAY

วันที่	เดือน								
	1. อุณหภูมิน้ำมันดีเซลที่ถังพักน้ำมันดีเซล	2. อุณหภูมิน้ำมันดีเซลที่ถังพักน้ำมันร้อน	3. อุณหภูมิน้ำมันดีเซลที่ถังพักน้ำมันร้อน	4. อุณหภูมิน้ำมันดีเซลที่ถังพักน้ำมันร้อน	5. ระดับน้ำในถังเก็บน้ำมันร้อน	6. ระดับน้ำในถังพักน้ำมันร้อน	7. อุณหภูมิน้ำมันร้อนที่ออกจากเตาต้ม	8. อุณหภูมิน้ำมันร้อนที่เข้าเตาต้ม	9. อุณหภูมิน้ำมันร้อนที่ออกจากเตาต้ม
1	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
2	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
3	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
6	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
7	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
8	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
9	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
10	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
11	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
13	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
14	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
15	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
16	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
17	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
20	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
21	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
22	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
23	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
24	150	150	350	3.0	/	/	/	/	/
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—
29	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเตรียงจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 10	23045	22
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ปีการเงิน / Month :
C-07-C14-M-HO-07	BAY	CPS 1a	๑๑/๖๖

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	วันที่	การแก้ไขที่ผิดปกติ

	1. อุณหภูมิน้ำมันดีเซลที่ถังพักน้ำมันร้อน	2. อุณหภูมิน้ำมันดีเซลที่ถังพักน้ำมันร้อน
1	/	/
2	/	/
3	/	/
4	—	—
5	/	/
6	/	/
7	/	/
8	/	/
9	/	/
10	/	/
11	—	—
12	/	/
13	/	/
14	/	/
15	/	/
16	/	/
17	/	/
18	—	—
19	/	/
20	/	/
21	/	/
22	/	/
23	/	/
24	/	/
25	—	—
26	—	—
27	—	—
28	—	—
29	—	—
30	—	—
31		

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
HOT OIL BOILER	HG - 116
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :
C-07-C12-M-HO-12	BAY

วันที่	รายการ								
	1.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิง	2.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่น	3.ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	4.ตรวจสอบเสียงผิดปกติของเครื่องจักร	5.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค	6.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค	7.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิง	8.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	9.ตรวจสอบระบบไฟฟ้าทั้งหมด
1	140	135	250	3.0	/	/	/	/	/
2	140	135	250	3.0	/	/	/	/	/
3	140	135	250	3.0	/	/	/	/	/
4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	140	135	250	3.0	/	/	/	/	/
20	140	135	250	3.0	/	/	/	/	/
21	140	135	250	3.0	/	/	/	/	/
22	140	135	250	3.0	/	/	/	/	/
23	140	135	250	3.0	/	/	/	/	/
24	140	135	250	3.0	/	/	/	/	/
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—
29	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = ตรวจเรียบร้อย X : ไม่ตรวจเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No :	ปีที่ผลิต / Year :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23304	22
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	แผนกที่ใช้งาน / Machine :
C-07-C12-M-HO-12	BAY	CR312	ตา / Ja

วันที่	รายการ								
	1.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิง	2.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่น	3.ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	4.ตรวจสอบเสียงผิดปกติของเครื่องจักร	5.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค	6.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค	7.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิง	8.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	9.ตรวจสอบระบบไฟฟ้าทั้งหมด
1	/	/	—	—					
2	/	/	—	—					
3	/	/	—	—					
4	/	/	—	—					
5	/	/	—	—					
6	/	/	—	—					
7	/	/	—	—					
8	/	/	—	—					
9	/	/	—	—					
10	/	/	—	—					
11	/	/	—	—					
12	/	/	—	—					
13	/	/	—	—					
14	/	/	—	—					
15	/	/	—	—					
16	/	/	—	—					
17	/	/	—	—					
18	/	/	—	—					
19	/	/	—	—					
20	/	/	—	—					
21	/	/	—	—					
22	/	/	—	—					
23	/	/	—	—					
24	/	/	—	—					
25	—	—	—	—					
26	—	—	—	—					
27	—	—	—	—					
28	—	—	—	—					
29	—	—	—	—					
30	—	—	—	—					
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = ตรวจเรียบร้อย X = ไม่ตรวจเรียบร้อย

ลำดับ	รายการ	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน	วันที่ปฏิบัติงาน	หัวหน้าแผนกที่รับทราบ

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

M.T - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER	รุ่น / Model : HG - 116
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C13-M-HO-13	ผู้ผลิต / Manufacturer : BAY

วันที่	สภาพ								
	1. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิง	2. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่น	3. ตรวจสอบการทำงานของมาตรวัดต่างๆ	4. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมัน	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังพักน้ำมัน	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นในถังพักน้ำมัน	7. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดไฟฉุกเฉิน	8. ตรวจสอบระบบการทำความร้อนของน้ำมันเชื้อเพลิง	9. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเครื่องจักร
1	150	150	150	150	/	/	/	/	/
2	150	150	150	150	/	/	/	/	/
3	150	150	150	150	/	/	/	/	/
4	–	–	–	–	–	–	–	–	–
5	150	150	150	150	/	/	/	/	/
6	150	150	150	150	/	/	/	/	/
7	150	150	150	150	/	/	/	/	/
8	150	150	150	150	/	/	/	/	/
9	150	150	150	150	/	/	/	/	/
10	150	150	150	150	/	/	/	/	/
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	150	150	150	150	/	/	/	/	/
13	150	150	150	150	/	/	/	/	/
14	150	150	150	150	/	/	/	/	/
15	150	150	150	150	/	/	/	/	/
16	150	150	150	150	/	/	/	/	/
17	150	150	150	150	/	/	/	/	/
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–
19	150	150	150	150	/	/	/	/	/
20	150	150	150	150	/	/	/	/	/
21	150	150	150	150	/	/	/	/	/
22	150	150	150	150	/	/	/	/	/
23	150	150	150	150	/	/	/	/	/
24	150	150	150	150	/	/	/	/	/
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–
26	150	150	150	150	/	/	/	/	/
27	150	150	150	150	/	/	/	/	/
28	150	150	150	150	/	/	/	/	/
29	150	150	150	150	/	/	/	/	/
30	150	150	150	150	/	/	/	/	/
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG 005 Rev. 00

F-ENG-005 Rev. 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER	รุ่น / Model : HG - 116
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C13-M-HO-13	ผู้ผลิต / Manufacturer : BAY

วันที่	สภาพ								
	10. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง	11. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันหล่อลื่น	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังพักน้ำมัน	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นในถังพักน้ำมัน	14. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดไฟฉุกเฉิน	15. ตรวจสอบระบบการทำความร้อนของน้ำมันเชื้อเพลิง	16. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเครื่องจักร		
1	/	/							
2	/	/							
3	/	/							
4	–	–							
5	/	/							
6	/	/							
7	/	/							
8	/	/							
9	/	/							
10	/	/							
11	–	–							
12	/	/							
13	/	/							
14	/	/							
15	/	/							
16	/	/							
17	/	/							
18	–	–							
19	/	/							
20	/	/							
21	/	/							
22	/	/							
23	/	/							
24	/	/							
25	–	–							
26	/	/							
27	/	/							
28	/	/							
29	/	/							
30	/	/							
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

M.T - 06

TPS 1

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TUMBLING MACHINE	-	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต : Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-TU-1	TAKEUCHI PRESS IND.	TPS 1	ก.พ. 65

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบบริเวณรอบเครื่องจักรให้สะอาด ไม่มีสิ่งกีดขวาง ไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม	2. ตรวจสอบเครื่องจักรให้ปลอดภัย ไม่มีเสียงผิดปกติ	3. ตรวจสอบสายไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าเครื่องจักรไม่ชำรุด การทำงานไม่ผิดปกติ และตั้งปุ่มฉุกเฉินพร้อมใช้งาน									
1	✓	✓	✓									
2	✓	✓	✓									
3	—	—	—									
4	✓	✓	✓									
5	✓	✓	✓									
6	✓	✓	✓									
7	✓	✓	✓									
8	✓	✓	✓									
9	✓	✓	✓									
10	—	—	—									
11	✓	✓	✓									
12	✓	✓	✓									
13	—	—	—									
14	✓	✓	✓									
15	✓	✓	✓									
16	✓	✓	✓									
17	—	—	—									
18	✓	✓	✓									
19	✓	✓	✓									
20	✓	✓	✓									
21	✓	✓	✓									
22	✓	✓	✓									
23	✓	✓	✓									
24	—	—	—									
25	✓	✓	✓									
26	✓	✓	✓									
27	✓	✓	✓									
28	—	—	—									
29	✓	✓	✓									
30	✓	✓	✓									
31	—	—	—									

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เพียงพอ X = ไม่เพียงพอ

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SLOGS ELEVATOR	-	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต : Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-EL-1	TAKEUCHI PRESS IND.	TPS 1	ก.พ. 65

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบบริเวณรอบเครื่องจักรให้สะอาด ไม่มีสิ่งกีดขวาง ไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม	2. ตรวจสอบเครื่องจักรให้ปลอดภัย ไม่มีเสียงผิดปกติ	3. ตรวจสอบสายไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าเครื่องจักรไม่ชำรุด การทำงานไม่ผิดปกติ และตั้งปุ่มฉุกเฉินพร้อมใช้งาน									
1	✓	✓	✓									
2	✓	✓	✓									
3	—	—	—									
4	✓	✓	✓									
5	✓	✓	✓									
6	✓	✓	✓									
7	✓	✓	✓									
8	✓	✓	✓									
9	✓	✓	✓									
10	—	—	—									
11	✓	✓	✓									
12	✓	✓	✓									
13	—	—	—									
14	✓	✓	✓									
15	✓	✓	✓									
16	✓	✓	✓									
17	—	—	—									
18	✓	✓	✓									
19	✓	✓	✓									
20	✓	✓	✓									
21	✓	✓	✓									
22	✓	✓	✓									
23	✓	✓	✓									
24	—	—	—									
25	✓	✓	✓									
26	✓	✓	✓									
27	✓	✓	✓									
28	—	—	—									
29	✓	✓	✓									
30	✓	✓	✓									
31	—	—	—									

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เพียงพอ X = ไม่เพียงพอ

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : EXTRUSION PRESS	รุ่น / Model : KJX-50
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-EP-12	ผู้ผลิต / Manufactured : RHODES

วันที่	รายการ								
	1. ตรวจสอบชุดไฟฟ้าควบคุมเครื่องจักรให้ใช้งานได้	2. ตรวจสอบชุดเครื่องกลต่างๆ เช่น ประตูสุดซีล ลิ่มตรวจการดึง เครื่องไม่ให้ระบบแตกหักได้ ชุดกดแม่พิมพ์	3. ตรวจสอบระบบการหล่อลื่น ให้ทำงานปกติดีไม่รั่วซึม	4. ตรวจสอบระบบการหล่อเย็นทั้งเครื่องจักร ทั้งน้ำหล่อเย็นและน้ำมันไฮดรอลิค	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบเซ็นเซอร์ ปลอดภัยไม่	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบ Safety ทั้งเครื่องจักร ว่าสามารถใช้งานได้ปกติดีไม่	7. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือวัดต่างๆ ให้ใช้งานได้ปกติดีไม่	8. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือวัดต่างๆ ให้ใช้งานได้ปกติดีไม่		
1	/	/	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/	/	/		
3	-	-	-	-	-	-	-		
4	-	-	-	-	-	-	-		
5	-	-	-	-	-	-	-		
6	/	/	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/	/	/		
10	-	-	-	-	-	-	-		
11	/	/	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/	/	/		
13	-	-	-	-	-	-	-		
14	/	/	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/	/	/		
17	-	-	-	-	-	-	-		
18	/	/	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/	/	/		
24	-	-	-	-	-	-	-		
25	/	/	/	/	/	/	/		
26	/	/	/	/	/	/	/		
27	/	/	/	/	/	/	/		
28	-	-	-	-	-	-	-		
29	/	/	/	/	/	/	/		
30	/	/	/	/	/	/	/		
31	-	-	-	-	-	-	-		

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-005 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 03

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : TRIMMING MACHINE	รุ่น / Model : TLA 12
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-US-T01-M-TR-13	ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WEST

วันที่	รายการ								
	1. ตรวจสอบชุดไฟฟ้าควบคุมเครื่องจักร ให้ใช้งานได้ปกติดีไม่	2. ตรวจสอบชุดเครื่องกลต่างๆ เช่น ประตูสุดซีล ลิ่มตรวจการดึง เครื่องไม่ให้ระบบแตกหักได้ ชุดกดแม่พิมพ์	3. ตรวจสอบระบบการหล่อลื่น ให้ทำงานปกติดีไม่รั่วซึม	4. ตรวจสอบระบบการหล่อเย็นทั้งเครื่องจักร ทั้งน้ำหล่อเย็นและน้ำมันไฮดรอลิค	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบเซ็นเซอร์ ปลอดภัยไม่	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบ Safety ทั้งเครื่องจักร ว่าสามารถใช้งานได้ปกติดีไม่			
1	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/			
3	-	-	-	-	-	-			
4	-	-	-	-	-	-			
5	-	-	-	-	-	-			
6	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/			
10	-	-	-	-	-	-			
11	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/			
13	-	-	-	-	-	-			
14	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/			
17	-	-	-	-	-	-			
18	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/			
24	-	-	-	-	-	-			
25	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/			
28	-	-	-	-	-	-			
29	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/			
31	-	-	-	-	-	-			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-005 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
ANNEALING OVEN	TCO-0-45-150/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-06-T01-M-AC-02	SPRIMAG

วันที่	รายการ								
	ก. ตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบ ให้ได้ตามอุณหภูมิที่กำหนด	ข. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นและน้ำมันเกียร์ ให้เพียงพอ	ค. ตรวจสอบแผงควบคุมไฟฟ้าว่าใช้งานได้ดีหรือไม่	ง. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิง	จ. ตรวจสอบสายพานลำเลียงว่าใช้งานได้ดีหรือไม่	ฉ. ตรวจสอบสายพานไฟฟ้าว่าใช้งานได้ดีหรือไม่	ช. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องดูดควันว่าใช้งานได้ดีหรือไม่			
1	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/			
3	—	/	/	—	—	—			
4	—	/	—	—	—	—			
5	—	—	—	—	—	—			
6	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/			
10	—	—	—	—	—	—			
11	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/			
13	—	—	—	—	—	—			
14	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/			
17	—	—	—	—	—	—			
18	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/			
24	—	—	—	—	—	—			
25	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/			
28	—	—	—	—	—	—			
29	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/			
31	—	—	—	—	—	—			

หมายเหตุ / Remark :

/ = ตรวจเช็คแล้ว X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
ACCUMULATOR	AC4-3/P-52
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-06-T01-M-AC-32	PSG WESCO

วันที่	รายการ								
	ก. ตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบ ให้ได้ตามอุณหภูมิที่กำหนด	ข. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นและน้ำมันเกียร์ ให้เพียงพอ	ค. ตรวจสอบแผงควบคุมไฟฟ้าว่าใช้งานได้ดีหรือไม่	ง. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเชื้อเพลิง					
1	/	/	/						
2	/	/	/						
3	—	—	—						
4	—	—	—						
5	—	—	—						
6	/	/	/						
7	/	/	/						
8	/	/	/						
9	/	/	/						
10	—	—	—						
11	/	/	/						
12	/	/	/						
13	—	—	—						
14	/	/	/						
15	/	/	/						
16	/	/	/						
17	—	—	—						
18	/	/	/						
19	/	/	/						
20	/	/	/						
21	/	/	/						
22	/	/	/						
23	/	/	/						
24	—	—	—						
25	/	/	/						
26	/	/	/						
27	/	/	/						
28	—	—	—						
29	/	/	/						
30	/	/	/						
31	—	—	—						

หมายเหตุ / Remark :

/ = ตรวจเช็คแล้ว X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

KT - 08

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : PINHOLE TESTER	รุ่น / Model : C2X1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-P1-01	ผู้ผลิต / Manufactured : TAKEUCH

วันที่	รายการ								
	1. [illegible]	2. [illegible]	3. [illegible]	4. [illegible]					
1	✓	✓	✓	✓					
2	✓	✓	✓	✓					
3	—	—	—	—					
4	✓	✓	✓	✓					
5	✓	✓	✓	✓					
6	✓	✓	✓	✓					
7	✓	✓	✓	✓					
8	✓	✓	✓	✓					
9	✓	✓	✓	✓					
10	—	—	—	—					
11	✓	✓	✓	✓					
12	✓	✓	✓	✓					
13	✓	✓	✓	✓					
14	✓	✓	✓	✓					
15	✓	✓	✓	✓					
16	✓	✓	✓	✓					
17	—	—	—	—					
18	✓	✓	✓	✓					
19	✓	✓	✓	✓					
20	✓	✓	✓	✓					
21	✓	✓	✓	✓					
22	✓	✓	✓	✓					
23	✓	✓	✓	✓					
24	—	—	—	—					
25	✓	✓	✓	✓					
26	✓	✓	✓	✓					
27	✓	✓	✓	✓					
28	—	—	—	—					
29	✓	✓	✓	✓					
30	✓	✓	✓	✓					
31	—	—	—	—					

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : INTERNAL COATING MACHINE	รุ่น / Model : JL745
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-IC-11	ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WO

วันที่	รายการ								
	1. [illegible]	2. [illegible]	3. [illegible]						
1	✓	✓	✓						
2	✓	✓	✓						
3	—	—	—						
4	✓	✓	✓						
5	✓	✓	✓						
6	✓	✓	✓						
7	✓	✓	✓						
8	✓	✓	✓						
9	✓	✓	✓						
10	—	—	—						
11	✓	✓	✓						
12	✓	✓	✓						
13	✓	✓	✓						
14	✓	✓	✓						
15	✓	✓	✓						
16	✓	✓	✓						
17	—	—	—						
18	✓	✓	✓						
19	✓	✓	✓						
20	✓	✓	✓						
21	✓	✓	✓						
22	✓	✓	✓						
23	✓	✓	✓						
24	—	—	—						
25	✓	✓	✓						
26	✓	✓	✓						
27	✓	✓	✓						
28	—	—	—						
29	✓	✓	✓						
30	✓	✓	✓						
31	—	—	—						

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-005 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : Tube Expander	รุ่น / Model : TRS 150	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 49602	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-TE-01	ผู้ผลิต / Manufactured : PSC WASCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : ITS 1	ประจำเดือน / Month : ก.พ. / 65

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. [illegible]												
1	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
2	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
3	–									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
4	–									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
5	–									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
6	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
7	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
8	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
9	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
10	–									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
11	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
12	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
13	–									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
14	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
15	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
16	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
17	–									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
18	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
19	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
20	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
21	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
22	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
23	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
24	–									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
25	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
26	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
27	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
28	–									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
29	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
30	✓									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
31	–									[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANC[redacted]

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : INTERNAL BAKING OVEN	รุ่น / Model : O1ATG[redacted]
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-05-T01-M-BO-19	ผู้ผลิต / Manufactured : TAKEUCHI PR[redacted]

วันที่	รายการ								
	1. [illegible]	2. [illegible]	3. [illegible]	4. [illegible]	5. [illegible]				[redacted]
1	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
2	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
3	–	–	–	–	–				[redacted]
4	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
5	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
6	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
7	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
8	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
9	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
10	–	–	–	–	–				[redacted]
11	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
12	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
13	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
14	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
15	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
16	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
17	–	–	–	–	–				[redacted]
18	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
19	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
20	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
21	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
22	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
23	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
24	–	–	–	–	–				[redacted]
25	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
26	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
27	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
28	–	–	–	–	–				[redacted]
29	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
30	✓	✓	✓	✓	✓				[redacted]
31	–	–	–	–	–				[redacted]

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC8X2-3/P-1600	492/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-AC-33	PSG WESCO	TPS 1	ตุลาคม

วันที่	รายการ									
	1. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมัน ให้อยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	2. ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่นให้อยู่ในช่วงที่กำหนด	3. ตรวจสอบแรงดันลมที่ป้อนให้เครื่องจักรอยู่ในช่วงที่กำหนด							
1	✓	✓	✓							
2	✓	✓	✓							
3	✓	✓	✓							
4	✓	✓	✓							
5	✓	✓	✓							
6	✓	✓	✓							
7	✓	✓	✓							
8	✓	✓	✓							
9	✓	✓	✓							
10	✓	✓	✓							
11	✓	✓	✓							
12	✓	✓	✓							
13	✓	✓	✓							
14	✓	✓	✓							
15	✓	✓	✓							
16	✓	✓	✓							
17	✓	✓	✓							
18	✓	✓	✓							
19	✓	✓	✓							
20	✓	✓	✓							
21	✓	✓	✓							
22	✓	✓	✓							
23	✓	✓	✓							
24	✓	✓	✓							
25	✓	✓	✓							
26	✓	✓	✓							
27	✓	✓	✓							
28	✓	✓	✓							
29	✓	✓	✓							
30	✓	✓	✓							
31	✓	✓	✓							

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
CASE COATING MACHINE	CMA 12	497/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-BC-11	PSG WESCO	TPS 1	ตุลาคม

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการซ่อมแซม
	1. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมันให้อยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	2. ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่นให้อยู่ในช่วงที่กำหนด	3. ตรวจสอบแรงดันลมที่ป้อนให้เครื่องจักรอยู่ในช่วงที่กำหนด	4. ตรวจสอบแรงดันลมที่ป้อนให้เครื่องจักรอยู่ในช่วงที่กำหนด	5. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบในถังน้ำยาให้อยู่ในช่วงที่กำหนด	6. ตรวจสอบปริมาณน้ำยาเคลือบในถังน้ำยาให้อยู่ในช่วงที่กำหนด	7. ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำยาเคลือบให้อยู่ในช่วงที่กำหนด					
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 150/40 I	498/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	ตำแหน่งติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-DC-22	PSG WESCO	TPS I	ก.พ. / 15

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. การตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นให้อยู่ในระดับที่กำหนด	2. การตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น จารบีอยู่ในสภาพดีหรือไม่ และเพิ่มจารบีให้เครื่อง	3. การตรวจสอบสายไฟว่าชำรุดหรือไม่	4. การตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นว่ามีหรือไม่ และการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิคว่ามีหรือไม่	5. การตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิคว่ามีหรือไม่							
1	✓	✓	✓	✓	✓							
2	✓	✓	✓	✓	✓							
3	—	—	—	—	—							
4	—	—	—	—	—							
5	—	—	—	—	—							
6	✓	✓	✓	✓	✓							
7	✓	✓	✓	✓	✓							
8	✓	✓	✓	✓	✓							
9	✓	✓	✓	✓	✓							
10	—	—	—	—	—							
11	✓	✓	✓	✓	✓							
12	✓	✓	✓	✓	✓							
13	—	—	—	—	—							
14	✓	✓	✓	✓	✓							
15	✓	✓	✓	✓	✓							
16	✓	✓	✓	✓	✓							
17	—	—	—	—	—							
18	✓	✓	✓	✓	✓							
19	✓	✓	✓	✓	✓							
20	✓	✓	✓	✓	✓							
21	✓	✓	✓	✓	✓							
22	✓	✓	✓	✓	✓							
23	✓	✓	✓	✓	✓							
24	—	—	—	—	—							
25	✓	✓	✓	✓	✓							
26	✓	✓	✓	✓	✓							
27	✓	✓	✓	✓	✓							
28	—	—	—	—	—							
29	✓	✓	✓	✓	✓							
30	✓	✓	✓	✓	✓							
31	—	—	—	—	—							

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING MACHINE	SMA 12	500/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	ตำแหน่งติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-PT-12	PSG WESCO	TPS I	ก.พ. / 15

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. การตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นให้อยู่ในระดับที่กำหนด	2. การตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น จารบีอยู่ในสภาพดีหรือไม่ และเพิ่มจารบีให้เครื่อง	3. การตรวจสอบสายไฟว่าชำรุดหรือไม่	4. การตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นว่ามีหรือไม่ และการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิคว่ามีหรือไม่	5. การตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิคว่ามีหรือไม่							
1	✓	✓	✓	✓	✓							
2	✓	✓	✓	✓	✓							
3	—	—	—	—	—							
4	—	—	—	—	—							
5	—	—	—	—	—							
6	✓	✓	✓	✓	✓							
7	✓	✓	✓	✓	✓							
8	✓	✓	✓	✓	✓							
9	✓	✓	✓	✓	✓							
10	—	—	—	—	—							
11	✓	✓	✓	✓	✓							
12	✓	✓	✓	✓	✓							
13	—	—	—	—	—							
14	✓	✓	✓	✓	✓							
15	✓	✓	✓	✓	✓							
16	✓	✓	✓	✓	✓							
17	—	—	—	—	—							
18	✓	✓	✓	✓	✓							
19	✓	✓	✓	✓	✓							
20	✓	✓	✓	✓	✓							
21	✓	✓	✓	✓	✓							
22	✓	✓	✓	✓	✓							
23	✓	✓	✓	✓	✓							
24	—	—	—	—	—							
25	✓	✓	✓	✓	✓							
26	✓	✓	✓	✓	✓							
27	✓	✓	✓	✓	✓							
28	—	—	—	—	—							
29	✓	✓	✓	✓	✓							
30	✓	✓	✓	✓	✓							
31	—	—	—	—	—							

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 150/40 2	501/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-05-T01-IA-DO-03	PSG WESCO	PS 1	[illegible]

วันที่	รายการ									
	1. [illegible]	2. [illegible]	3. [illegible]	4. [illegible]	5. [illegible]					
1	✓	✓	✓	✓	✓					
2	✓	✓	✓	✓	✓					
3	—	—	—	—	—					
4	—	—	—	—	—					
5	—	—	—	—	—					
6	✓	✓	✓	✓	✓					
7	✓	✓	✓	✓	✓					
8	✓	✓	✓	✓	✓					
9	✓	✓	✓	✓	✓					
10	—	—	—	—	—					
11	✓	✓	✓	✓	✓					
12	✓	✓	✓	✓	✓					
13	—	—	—	—	—					
14	✓	✓	✓	✓	✓					
15	✓	✓	✓	✓	✓					
16	✓	✓	✓	✓	✓					
17	—	—	—	—	—					
18	✓	✓	✓	✓	✓					
19	✓	✓	✓	✓	✓					
20	✓	✓	✓	✓	✓					
21	✓	✓	✓	✓	✓					
22	✓	✓	✓	✓	✓					
23	✓	✓	✓	✓	✓					
24	—	—	—	—	—					
25	✓	✓	✓	✓	✓					
26	✓	✓	✓	✓	✓					
27	✓	✓	✓	✓	✓					
28	—	—	—	—	—					
29	✓	✓	✓	✓	✓					
30	✓	✓	✓	✓	✓					
31	—	—	—	—	—					

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-009 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACX2-3 F-1010	49-002	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-AC-34	PSG WESCO	TPS 1	[illegible]

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	[illegible]	สาเหตุที่ทำการแก้ไข
	1. [illegible]	2. [illegible]	3. [illegible]									
1	✓	✓	✓									
2	✓	✓	✓									
3	—	—	—									
4	✓	✓	✓									
5	✓	✓	✓									
6	✓	✓	✓									
7	✓	✓	✓									
8	✓	✓	✓									
9	✓	✓	✓									
10	—	—	—									
11	✓	✓	✓									
12	✓	✓	✓									
13	✓	✓	✓									
14	✓	✓	✓									
15	✓	✓	✓									
16	✓	✓	✓									
17	—	—	—									
18	✓	✓	✓									
19	✓	✓	✓									
20	✓	✓	✓									
21	✓	✓	✓									
22	✓	✓	✓									
23	✓	✓	✓									
24	—	—	—									
25	✓	✓	✓									
26	✓	✓	✓									
27	✓	✓	✓									
28	—	—	—									
29	✓	✓	✓									
30	✓	✓	✓									
31	—	—	—									

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-009 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
CAP ELEVATOR	SPECAB, FA-30A/CS-2320	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-101-M-CE-01	TAKEUCHI PRESS	TPS.1	ก.พ. 66

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่กำลังแก้ไข
	ตรวจสอบสายไฟและขั้วต่อไฟฟ้าต่างๆ ให้แน่นหนาไม่ชำรุดเสียหาย	ตรวจสอบสายพานและปรับตึงให้พอดี	ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน										
1	/	/											
2	/	/											
3	—	—											
4	—	—											
5	—	—											
6	/	/											
7	/	/											
8	/	/											
9	/	/											
10	—	—											
11	/	/											
12	/	/											
13	—	—											
14	/	/											
15	/	/											
16	/	/											
17	—	—											
18	/	/											
19	/	/											
20	/	/											
21	/	/											
22	/	/											
23	/	/											
24	—	—											
25	/	/											
26	/	/											
27	/	/											
28	—	—											
29	/	/											
30	/	/											
31	—	—											

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : CAPPING MACHINE

รุ่น / Model : CA 16

รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-101-M-CA-06

ผู้ผลิต / Manufactured : PSG MESSCO

วันที่ 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

ตรวจสอบสายไฟและขั้วต่อไฟฟ้าต่างๆ ให้แน่นหนาไม่ชำรุดเสียหาย

ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน

ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำหล่อเย็น

ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันไฮดรอลิค

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SCRAP BAILING PRESS	-	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-17-005-M-SB-02	-	SCRAP BAILING	ตุลาคม

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ตรวจพบที่ไม่	
	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรก่อนเริ่มงาน	ทำความสะอาดเครื่องจักรหลังเลิกงาน													
1	/														
2	/														
3	—														
4	/														
5	/														
6	/														
7	/														
8	/														
9	/														
10	—														
11	/														
12	/														
13	—														
14	/														
15	/														
16	/														
17	—														
18	/														
19	/														
20	/														
21	/														
22	/														
23	/														
24	—														
25	/														
26	/														
27	/														
28	—														
29	/														
30	/														
31	—														

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
LATEXING MACHINE	LA 150	E04/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-05-T01-M-LA-02	FSG WESCO	TPS 1	ตุลาคม

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ตรวจพบที่ไม่	
	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรก่อนเริ่มงาน	ทำความสะอาดเครื่องจักรหลังเลิกงาน													
1	/														
2	/														
3	/														
4	—														
5	—														
6	/														
7	/														
8	/														
9	/														
10	—														
11	/														
12	/														
13	—														
14	/														
15	/														
16	/														
17	—														
18	/														
19	/														
20	/														
21	/														
22	/														
23	/														
24	—														
25	/														
26	/														
27	/														
28	—														
29	/														
30	/														
31	—														

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC8X2-3/P-1600	403/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-101-M-AC-33	PSG WESCO	IPS 1	ก.ย. / 65

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ต้องการแก้ไข
	1. ตรวจสอบสายไฟที่ต่อเข้าเครื่องจักร	2. ตรวจสอบสภาพภายนอกเครื่องจักรให้สะอาดปราศจากฝุ่นละอองและคราบน้ำมัน	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮโดรลิคและน้ำมันหล่อลื่น	4. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน								
1	/	/	/									
2	/	/	/									
3	/	/	/									
4	—	—	—									
5	/	/	/									
6	/	/	/									
7	/	/	/									
8	/	/	/									
9	/	/	/									
10	/	/	/									
11	—	—	—									
12	/	/	/									
13	/	/	/									
14	/	/	/									
15	/	/	/									
16	/	/	/									
17	/	/	/									
18	—	—	—									
19	/	/	/									
20	/	/	/									
21	/	/	/									
22	/	/	/									
23	/	/	/									
24	/	/	/									
25	—	—	—									
26	/	/	/									
27	/	/	/									
28	/	/	/									
29	/	/	/									
30	/	/	/									
31												

หมายเหตุ / Remark :

/ = ปกติ/ดี X = ไม่มีหรือเสีย

F-ENG-006 Rev 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No :	หน้า / Page :
PINHOLE TESTER	02/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :		
C-06-101-M-P-01	ALUCON		

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ต้องการแก้ไข
	1. ตรวจสอบสายไฟที่ต่อเข้าเครื่องจักร	2. ตรวจสอบสภาพภายนอกเครื่องจักรให้สะอาดปราศจากฝุ่นละอองและคราบน้ำมัน	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮโดรลิคและน้ำมันหล่อลื่น	4. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน								
1	/	/	/									
2	/	/	/									
3	/	/	/									
4	—	—	—									
5	/	/	/									
6	/	/	/									
7	/	/	/									
8	/	/	/									
9	/	/	/									
10	/	/	/									
11	—	—	—									
12	/	/	/									
13	/	/	/									
14	/	/	/									
15	/	/	/									
16	/	/	/									
17	/	/	/									
18	—	—	—									
19	/	/	/									
20	/	/	/									
21	/	/	/									
22	/	/	/									
23	/	/	/									
24	/	/	/									
25	—	—	—									
26	/	/	/									
27	/	/	/									
28	/	/	/									
29	/	/	/									
30	/	/	/									
31												

หมายเหตุ / Remark :

/ = ปกติ/ดี X = ไม่มีหรือเสีย

F-ENG-006 Rev 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 08

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
INTERNAL COATING MACHINE	JL145/6
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-06-151-M-IC 11	FSC WFS

วันที่	รายการ								
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ	2. ตรวจสอบสายไฟและ ปลั๊กไฟ ไม่ชำรุด	3. ตรวจสอบปุ่มกดฉุกเฉิน ปลั๊กไฟ ไม่ชำรุด						
1	✓	✓	✓						
2	✓	✓	✓						
3	✓	✓	✓						
4	–	–	–						
5	✓	✓	✓						
6	✓	✓	✓						
7	✓	✓	✓						
8	✓	✓	✓						
9	✓	✓	✓						
10	✓	✓	✓						
11	–	–	–						
12	–	–	–						
13	–	–	–						
14	–	–	–						
15	–	–	–						
16	✓	✓	✓						
17	✓	✓	✓						
18	–	–	–						
19	✓	✓	✓						
20	✓	✓	✓						
21	✓	✓	✓						
22	✓	✓	✓						
23	✓	✓	✓						
24	✓	✓	✓						
25	–	–	–						
26	✓	✓	✓						
27	✓	✓	✓						
28	✓	✓	✓						
29	✓	✓	✓						
30	✓	✓	✓						
31									

หมายเหตุ / Remark :

✓ = ปกติดีอยู่ X = ไม่เปิดใช้งาน

F-ENG-406 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 08

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
INTERNAL COATING MACHINE	JL145/6
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-06-151-M-IC 11	FSC WFS

วันที่	รายการ								
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ	2. ตรวจสอบสายไฟและ ปลั๊กไฟ ไม่ชำรุด	3. ตรวจสอบปุ่มกดฉุกเฉิน ปลั๊กไฟ ไม่ชำรุด						
1	✓	✓	✓						
2	✓	✓	✓						
3	✓	✓	✓						
4	–	–	–						
5	✓	✓	✓						
6	✓	✓	✓						
7	✓	✓	✓						
8	✓	✓	✓						
9	✓	✓	✓						
10	✓	✓	✓						
11	–	–	–						
12	–	–	–						
13	–	–	–						
14	–	–	–						
15	–	–	–						
16	✓	✓	✓						
17	✓	✓	✓						
18	–	–	–						
19	✓	✓	✓						
20	✓	✓	✓						
21	✓	✓	✓						
22	✓	✓	✓						
23	✓	✓	✓						
24	✓	✓	✓						
25	–	–	–						
26	✓	✓	✓						
27	✓	✓	✓						
28	✓	✓	✓						
29	✓	✓	✓						
30	✓	✓	✓						
31									

หมายเหตุ / Remark :

✓ = ปกติดีอยู่ X = ไม่เปิดใช้งาน

F-ENG-406 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

K1 - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
INTERNAL BAKING OVEN	O (ATG2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-06-T01-M-BO-10	TAKEUCHI PRE

วันที่	รายการ								
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบ (ตั้งค่าอุณหภูมิ เช่น ปุ่มควบคุมอุณหภูมิ ค่าการอ่านอุณหภูมิ)	2. ตรวจสอบการรั่วของน้ำมัน โดยการดูจากสายยางน้ำมันที่ต่อจากถังน้ำมันเข้าเครื่องจักร	3. ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันที่ปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงที่ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	5. ตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดควันทิ้ง				
1	✓	✓	✓	✓	✓				
2	✓	✓	✓	✓	✓				
3	✓	✓	✓	✓	✓				
4	—	—	—	—	—				
5	✓	✓	✓	✓	✓				
6	✓	✓	✓	✓	✓				
7	✓	✓	✓	✓	✓				
8	✓	✓	✓	✓	✓				
9	✓	✓	✓	✓	✓				
10	✓	✓	✓	✓	✓				
11	—	—	—	—	—				
12	✓	✓	✓	✓	✓				
13	✓	✓	✓	✓	✓				
14	✓	✓	✓	✓	✓				
15	✓	✓	✓	✓	✓				
16	✓	✓	✓	✓	✓				
17	✓	✓	✓	✓	✓				
18	—	—	—	—	—				
19	✓	✓	✓	✓	✓				
20	✓	✓	✓	✓	✓				
21	✓	✓	✓	✓	✓				
22	✓	✓	✓	✓	✓				
23	✓	✓	✓	✓	✓				
24	✓	✓	✓	✓	✓				
25	—	—	—	—	—				
26	✓	✓	✓	✓	✓				
27	✓	✓	✓	✓	✓				
28	✓	✓	✓	✓	✓				
29	✓	✓	✓	✓	✓				
30	✓	✓	✓	✓	✓				
31									

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เปิดใช้งาน X = ไม่เปิดใช้งาน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANC

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model
TUMBLING MACHINE	-
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-06-T01-M-TU-11	TAKEUCHI PR

วันที่	รายการ								
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบ (ตั้งค่าอุณหภูมิ เช่น ปุ่มควบคุมอุณหภูมิ ค่าการอ่านอุณหภูมิ)	2. ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันที่ปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงที่ถังน้ำมันเชื้อเพลิง						
1	✓	✓	✓						
2	✓	✓	✓						
3	✓	✓	✓						
4	—	—	—						
5	✓	✓	✓						
6	✓	✓	✓						
7	✓	✓	✓						
8	✓	✓	✓						
9	✓	✓	✓						
10	✓	✓	✓						
11	—	—	—						
12	✓	✓	✓						
13	✓	✓	✓						
14	✓	✓	✓						
15	✓	✓	✓						
16	—	—	—						
17	✓	✓	✓						
18	—	—	—						
19	✓	✓	✓						
20	✓	✓	✓						
21	✓	✓	✓						
22	✓	✓	✓						
23	✓	✓	✓						
24	✓	✓	✓						
25	—	—	—						
26	✓	✓	✓						
27	✓	✓	✓						
28	✓	✓	✓						
29	✓	✓	✓						
30	✓	✓	✓						
31									

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เปิดใช้งาน X = ไม่เปิดใช้งาน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
SLUGS ELEVATOR	-
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured
C 05 101-M-LL-11	TAKEUCHI FI

วันที่	รายการ								
	1. ตรวจสอบปุ่มกดฉุกเฉินทั้งสองข้างว่าใช้งานได้ปกติหรือไม่	2. ตรวจสอบปุ่มกดหยุดฉุกเฉินว่าใช้งานได้ปกติหรือไม่	3. ตรวจสอบสายลิฟต์ว่าไม่ขาดหรือไม่						
1	/	/	/						
2	/	/	/						
3	/	/	/						
4	–	–	–						
5	/	/	/						
6	/	/	/						
7	/	/	/						
8	/	/	/						
9	/	/	/						
10	/	/	/						
11	–	–	–						
12	/	/	/						
13	/	/	/						
14	/	/	/						
15	/	/	/						
16	/	/	/						
17	/	/	/						
18	–	–	–						
19	/	/	/						
20	/	/	/						
21	/	/	/						
22	/	/	/						
23	/	/	/						
24	/	/	/						
25	–	–	–						
26	/	/	/						
27	/	/	/						
28	/	/	/						
29	/	/	/						
30	/	/	/						
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = ปิดเรียบร้อย X = ไม่ปิดเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 03

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
EXTRUSION PRESS	KUX 52
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :
C 06-701 M-EP-12	KIOOF

วันที่	รายการ								
	1. ตรวจสอบปุ่มกดฉุกเฉินทั้งสองข้างว่าใช้งานได้ปกติหรือไม่	2. ตรวจสอบปุ่มกดหยุดฉุกเฉินว่าใช้งานได้ปกติหรือไม่	3. ตรวจสอบสายลิฟต์ว่าไม่ขาดหรือไม่	4. ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ว่าใช้งานได้ปกติหรือไม่	5. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดเปิดประตูว่าใช้งานได้ปกติหรือไม่	6. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดปิดประตูว่าใช้งานได้ปกติหรือไม่	7. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดชั้นต่างๆ ว่าใช้งานได้ปกติหรือไม่		
1	/	/	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/	/	/		
4	–	–	–	–	–	–	–		
5	/	/	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/	/	/		
11	–	–	–	–	–	–	–		
12	/	/	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/	/	/		
14	/	/	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/	/	/		
18	–	–	–	–	–	–	–		
19	/	/	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/	/	/		
24	/	/	/	/	/	/	/		
25	–	–	–	–	–	–	–		
26	/	/	/	/	/	/	/		
27	/	/	/	/	/	/	/		
28	/	/	/	/	/	/	/		
29	/	/	/	/	/	/	/		
30	/	/	/	/	/	/	/		
31									

หมายเหตุ / Remark

/ = ปิดเรียบร้อย X = ไม่ปิดเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE C

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
TRIMMING MACHINE	TLA 12
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-06-T01-02-TR-03	PSG WESCO

วันที่	รายการ								
	1. [illegible]	2. [illegible]	3. [illegible]	4. [illegible]	5. [illegible]	6. [illegible]			
1	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/			
4	—	—	—	—	—	—			
5	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/			
11	—	—	—	—	—	—			
12	—	—	—	—	—	—			
13	—	—	—	—	—	—			
14	—	—	—	—	—	—			
15	—	—	—	—	—	—			
16	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/			
18	—	—	—	—	—	—			
19	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/			
25	—	—	—	—	—	—			
26	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/			
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
ANNEALING OVEN	IGO-G-45 150/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-06-T01-M-AO-02	SPRIMAC

วันที่	รายการ								
	1. [illegible]	2. [illegible]	3. [illegible]	4. [illegible]	5. [illegible]	6. [illegible]			
1	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/			
4	—	—	—	—	—	—			
5	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/			
11	—	—	—	—	—	—			
12	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/			
18	—	—	—	—	—	—			
19	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/			
25	—	—	—	—	—	—			
26	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/			
31									

หมายเหตุ / Remarks :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 08

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC6X2 3P-1603	193/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-AC-30	PSG WESCO	IPS 1	ปี.ปี - ปี

วันที่	การตรวจ										ผู้ปฏิบัติงาน	ตรวจ	การแก้ไขเครื่องที่ทำการซ่อม
	1. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันไฮโดรลิคในถังน้ำมัน ปริมาณน้ำมันต้องอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	2. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นที่ปั๊มไฮโดรลิค ปริมาณน้ำมันต้องอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮโดรลิคที่ปั๊มไฮโดรลิค และตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันที่ท่อ										
1	/	/	/										
2	/	/	/										
3	/	/	/										
4	—	—	—										
5	/	/	/										
6	/	/	/										
7	/	/	/										
8	/	/	/										
9	/	/	/										
10	/	/	/										
11	—	—	—										
12	/	/	/										
13	/	/	/										
14	/	/	/										
15	/	/	/										
16	/	/	/										
17	/	/	/										
18	—	—	—										
19	/	/	/										
20	/	/	/										
21	/	/	/										
22	/	/	/										
23	/	/	/										
24	/	/	/										
25	—	—	—										
26	/	/	/										
27	/	/	/										
28	/	/	/										
29	/	/	/										
30	/	/	/										
31													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เป็นปกติ X = ไม่เป็นปกติ

F-ENG-008 Rev 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
PINHOLE TESTER	OZA	[illegible]	[illegible]
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-PH-01	LAPERUCH	[illegible]	[illegible]

วันที่	การตรวจ										ผู้ปฏิบัติงาน	ตรวจ	การแก้ไขเครื่องที่ทำการซ่อม
	1. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทดสอบรูเล็ก	2. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทดสอบรูเล็ก	3. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทดสอบรูเล็ก	4. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทดสอบรูเล็ก	5. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทดสอบรูเล็ก								
1	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/								
4	—	—	—	—	—								
5	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/								
11	—	—	—	—	—								
12	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	/								
15	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/								
18	—	—	—	—	—								
19	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/								
25	—	—	—	—	—								
26	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/								
31													

หมายเหตุ / Remark : X = ไม่เป็นปกติ

/ = เป็นปกติ

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
Tube Expander	*TRS 150*	*496/02*	*1/1*
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C 06-101-M-TE-01	*PSG WESCO*	*ใหม่ ๑*	*ตุลาคม / ๒๕๕๖*

วันที่	[illegible]	[illegible]									ผู้ปฏิบัติงาน	ผ / ส / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓	✓											
2	✓	✓											
3	✓	✓											
4	–	–											
5	✓	✓											
6	✓	✓											
7	✓	✓											
8	✓	✓											
9	✓	✓											
10	✓	✓											
11	–	–											
12	–	–											
13	–	–											
14	–	–											
15	–	–											
16	✓	✓											
17	✓	✓											
18	–	–											
19	✓	✓											
20	✓	✓											
21	✓	✓											
22	✓	✓											
23	✓	✓											
24	✓	✓											
25	–	–											
26	✓	✓											
27	✓	✓											
28	✓	✓											
29	✓	✓											
30	✓	✓											
31													

หมายเหตุ / Remark :

✓ = ปกติดี X = ไม่ปกติ

F ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL COATING MACHINE		*JL7/6*	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :		
C-06-101-M-IC-01	*PSG WESCO*		

วันที่	[illegible]	[illegible]	[illegible]										
1	✓	✓	✓										
2	✓	✓	✓										
3	✓	✓	✓										
4	✓	–	–										
5	✓	✓	✓										
6	✓	✓	✓										
7	✓	✓	✓										
8	✓	✓	✓										
9	✓	✓	✓										
10	✓	✓	✓										
11	–	–	–										
12	–	–	–										
13	–	–	–										
14	–	–	–										
15	–	–	–										
16	✓	✓	✓										
17	✓	✓	✓										
18	–	–	–										
19	✓	✓	✓										
20	✓	✓	✓										
21	✓	✓	✓										
22	✓	✓	✓										
23	✓	✓	✓										
24	✓	✓	✓										
25	–	–	–										
26	✓	✓	✓										
27	✓	✓	✓										
28	✓	✓	✓										
29	✓	✓	✓										
30	✓	✓	✓										
31													

หมายเหตุ / Remark :

✓ = ปกติดี X = ไม่ปกติ

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANC

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
INTERNAL BAKING OVEN	O1ATC
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-06-101-M-BO-13	TAKFUCHI PR

วันที่	รายการ								
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ให้พร้อมใช้งาน	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นให้เพียงพอ	3. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าให้ใช้งานได้ปกติ	4. ตรวจสอบสายพานให้ตึงพอดี ไม่ชำรุด	5. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ ขณะเครื่องทำงาน				
1	✓	✓	✓	✓	✓				
2	✓	✓	✓	✓	✓				
3	✓	✓	✓	✓	✓				
4	—	—	—	—	—				
5	✓	✓	✓	✓	✓				
6	✓	✓	✓	✓	✓				
7	✓	✓	✓	✓	✓				
8	✓	✓	✓	✓	✓				
9	✓	✓	✓	✓	✓				
10	✓	✓	✓	✓	✓				
11	—	—	—	—	—				
12	✓	✓	✓	✓	✓				
13	✓	✓	✓	✓	✓				
14	✓	✓	✓	✓	✓				
15	✓	✓	✓	✓	✓				
16	✓	✓	✓	✓	✓				
17	✓	✓	✓	✓	✓				
18	—	—	—	—	—				
19	✓	✓	✓	✓	✓				
20	✓	✓	✓	✓	✓				
21	✓	✓	✓	✓	✓				
22	✓	✓	✓	✓	✓				
23	✓	✓	✓	✓	✓				
24	✓	✓	✓	✓	✓				
25	—	—	—	—	—				
26	✓	✓	✓	✓	✓				
27	✓	✓	✓	✓	✓				
28	✓	✓	✓	✓	✓				
29	✓	✓	✓	✓	✓				
30	✓	✓	✓	✓	✓				
31									

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
ACCUMULATOR	ACTX2-2 F
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-SE-101-M-AC-3N	PSG WES

วันที่	รายการ								
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ให้พร้อมใช้งาน	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นให้เพียงพอ	3. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าให้ใช้งานได้ปกติ						
1	✓	✓	✓						
2	✓	✓	✓						
3	✓	✓	✓						
4	—	—	—						
5	✓	✓	✓						
6	✓	✓	✓						
7	✓	✓	✓						
8	✓	✓	✓						
9	✓	✓	✓						
10	✓	✓	✓						
11	—	—	—						
12	—	—	—						
13	—	—	—						
14	—	—	—						
15	—	—	—						
16	✓	✓	✓						
17	✓	✓	✓						
18	—	—	—						
19	✓	✓	✓						
20	✓	✓	✓						
21	✓	✓	✓						
22	✓	✓	✓						
23	✓	✓	✓						
24	✓	✓	✓						
25	—	—	—						
26	✓	✓	✓						
27	✓	✓	✓						
28	✓	✓	✓						
29	✓	✓	✓						
30	✓	✓	✓						
31									

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษา

DAILY MAINTENANC

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :
BASE COATING MACHINE	CMA 1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-06-101-M-RC-11	PSG WES

ที่.ปี	เดือน								
	1. ตรวจสอบดูแลทำความสะอาดเครื่องจักรให้พร้อมใช้งาน	2. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งาน	3. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและสายไฟให้พร้อมใช้งาน	4. ตรวจสอบเครื่องมือวัดและอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งาน	5. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นให้พร้อมใช้งาน	6. ตรวจสอบน้ำมันไฮโดรลิคให้พร้อมใช้งาน	7. ตรวจสอบเครื่องมือเครื่องใช้ต่างๆ ให้พร้อมใช้งาน		
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	—	—	—	—	—	—	—		
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	—	—	—	—	—	—	—		
12	—	—	—	—	—	—	—		
13	—	—	—	—	—	—	—		
14	—	—	—	—	—	—	—		
15	—	—	—	—	—	—	—		
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	—	—	—	—	—	—	—		
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
25	—	—	—	—	—	—	—		
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
31									

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MI - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	OPG 1500 1	4696/2	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ปีเครื่องจักร / M/C Yr :
C-06-101-M-DO-21	PSG WESCO	PS 1	ปี 1 ๆ

ที่.ปี	เดือน								
	1. ตรวจสอบดูแลทำความสะอาดเครื่องจักรให้พร้อมใช้งาน	2. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งาน	3. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและสายไฟให้พร้อมใช้งาน	4. ตรวจสอบเครื่องมือวัดและอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งาน	5. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นให้พร้อมใช้งาน	6. ตรวจสอบน้ำมันไฮโดรลิคให้พร้อมใช้งาน	7. ตรวจสอบเครื่องมือเครื่องใช้ต่างๆ ให้พร้อมใช้งาน		
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	—	—	—	—	—	—	—		
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	—	—	—	—	—	—	—		
12	—	—	—	—	—	—	—		
13	—	—	—	—	—	—	—		
14	—	—	—	—	—	—	—		
15	—	—	—	—	—	—	—		
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	—	—	—	—	—	—	—		
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
25	—	—	—	—	—	—	—		
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
31									

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
PRINTING MACHINE	PMA 12	500/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-PI-12	FSG WESCO	TPS 1	<ๆ ปี ๆ>

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ดำเนินแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและสัญญาณเตือนภัย ทำงานถูกต้อง ฯลฯ ถูกต้องครบถ้วน ถ้าตรวจพบไม่ดี	2. ตรวจสอบสายดินเครื่องจักรต้องต่อ ไม่ขาดหรือไม่	3. ตรวจสอบสายและสวิทช์ต่างๆ ต้องไม่ชำรุดหรือไม่	4. ตรวจสอบถังน้ำมันไฮดรอลิคและสายท่อต้องไม่รั่วซึมหรือไม่	5. ตรวจสอบไส้กรองอากาศ ต้องสะอาดหรือไม่	6. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ต้องไม่ผิดปกติหรือไม่						
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	—	—	—	—	—	—						
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
11	—	—	—	—	—	—						
12	—	—	—	—	—	—						
13	—	—	—	—	—	—						
14	—	—	—	—	—	—						
15	—	—	—	—	—	—						
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
18	—	—	—	—	—	—						
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
25	—	—	—	—	—	—						
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
31												

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG 006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model :
DRYING OVEN	DPG 1504
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured :
C-03-T01-M-DO-23	FSG WESC

วันที่	รายการ									
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและสัญญาณเตือนภัย ทำงานถูกต้อง ฯลฯ ถูกต้องครบถ้วน ถ้าตรวจพบไม่ดี	2. ตรวจสอบปลั๊กไฟและสายไฟต้องไม่ชำรุดหรือไม่	3. ตรวจสอบสวิทช์ต่างๆ ต้องไม่ชำรุดหรือไม่	4. ตรวจสอบถังน้ำมันไฮดรอลิคและสายท่อต้องไม่รั่วซึมหรือไม่	5. ตรวจสอบไส้กรองอากาศ ต้องสะอาดหรือไม่	6. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ต้องไม่ผิดปกติหรือไม่				
1	✓	✓	✓	✓	✓					
2	✓	✓	✓	✓	✓					
3	✓	✓	✓	✓	✓					
4	—	—	—	—	—					
5	✓	✓	✓	✓	✓					
6	✓	✓	✓	✓	✓					
7	✓	✓	✓	✓	✓					
8	✓	✓	✓	✓	✓					
9	✓	✓	✓	✓	✓					
10	✓	✓	✓	✓	✓					
11	—	—	—	—	—					
12	—	—	—	—	—					
13	—	—	—	—	—					
14	—	—	—	—	—					
15	—	—	—	—	—					
16	✓	✓	✓	✓	✓					
17	✓	✓	✓	✓	✓					
18	—	—	—	—	—					
19	✓	✓	✓	✓	✓					
20	✓	✓	✓	✓	✓					
21	✓	✓	✓	✓	✓					
22	✓	✓	✓	✓	✓					
23	✓	✓	✓	✓	✓					
24	✓	✓	✓	✓	✓					
25	—	—	—	—	—					
26	✓	✓	✓	✓	✓					
27	✓	✓	✓	✓	✓					
28	✓	✓	✓	✓	✓					
29	✓	✓	✓	✓	✓					
30	✓	✓	✓	✓	✓					
31										

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACU-SIP-520	492/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-05-T01-M-AC-32	FSG WESCO	TPS 1	ก.พ. - 15

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	วา / ท / บ	รายละเอียดที่ดำเนินการแก้ไข
	1. ตรวจสอบ ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร	2. ตรวจสอบ ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิค ปริมาณน้ำมันหล่อลื่นไม่ต่ำ	3. ตรวจสอบ การรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค น้ำมันหล่อลื่น และน้ำมันลมที่ตัวเครื่องจักร										
1	/	/	/										
2	/	/	/										
3	/	/	/										
4	–	–	–										
5	/	/	/										
6	/	/	/										
7	/	/	/										
8	/	/	/										
9	/	/	/										
10	/	/											
11	–	–	–										
12	/	/	/										
13	/	/	/										
14	/	/	/										
15	/	/	/										
16	/	/	/										
17	/	/	/										
18	–	–	–										
19	/	/	/										
20	/	/	/										
21	/	/	/										
22	/	/	/										
23	/	/	/										
24	/	/	/										
25	–	–	–										
26	/	/	/										
27	/	/	/										
28	/	/	/										
29	/	/	/										
30	/	/	/										
31													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เป็นปกติ X = ไม่เป็นปกติ

F-ENG-026 Rev. 00

F-ENG-026 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	SPECIAL FA-20AACS-2020	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06 T01 M-AC-01	CAMDOCIN PRESS	TPS 1	ม.ค. 15

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	วา / ท / บ	รายละเอียดที่ดำเนินการแก้ไข
	1. ตรวจสอบ ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร	2. ตรวจสอบ ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิค ปริมาณน้ำมันหล่อลื่นไม่ต่ำ	3. ตรวจสอบ การรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค น้ำมันหล่อลื่น และน้ำมันลมที่ตัวเครื่องจักร										
1	/	/	/										
2	/	/	/										
3	/	/	/										
4	–	–	–										
5	/	/	/										
6	/	/	/										
7	/	/	/										
8	/	/	/										
9	/	/	/										
10	/	/	/										
11	–	–	–										
12	–	–	–										
13	–	–	–										
14	–	–	–										
15	–	–	–										
16	/	/	/										
17	/	/	/										
18	/	/	/										
19	/	/	/										
20	/	/	/										
21	/	/	/										
22	/	/	/										
23	/	/	/										
24	/	/	/										
25	/	/	/										
26	/	/	/										
27	/	/	/										
28	/	/	/										
29	/	/	/										
30	/	/	/										
31													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เป็นปกติ X = ไม่เป็นปกติ

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
CAPPING MACHINE	CA 16	509/02	01
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C 06-101-M-CA-02	PSG WFSCO	TPS 1	ก.ย. 56

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	วา / ค / ป	ปัญหาและข้อเสนอที่ต้องแก้ไข
	1. การตรวจสอบสายไฟและปลั๊กเชื่อมต่อเครื่องจักร	2. การตรวจสอบน้ำยาหล่อเย็นและน้ำยาหล่อลื่นให้เพียงพอ	3. การตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้งานให้พร้อมใช้งาน	4. การตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรให้ปกติ									
1	/	/	/	/									
2	/	/	/	/									
3	/	/	/	/									
4	—	—	—	—									
5	/	/	/	/									
6	/	/	/	/									
7	/	/	/	/									
8	/	/	/	/									
9	/	/	/	/									
10	/	/	/	/									
11	—	—	—	—									
12	—	—	—	—									
13	—	—	—	—									
14	—	—	—	—									
15	—	—	—	—									
16	/	/	/	/									
17	/	/	/	/									
18	—	—	—	—									
19	/	/	/	/									
20	/	/	/	/									
21	/	/	/	/									
22	/	/	/	/									
23	/	/	/	/									
24	/	/	/	/									
25	—	—	—	—									
26	/	/	/	/									
27	/	/	/	/									
28	/	/	/	/									
29	/	/	/	/									
30	/	/	/	/									
31													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

FER S-06 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
CAPPING MACHINE	CA 16	509/02	01
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C 06-101-M-CA-02	PSG WFSCO	TPS 1	ก.ย. 56

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	วา / ค / ป	ปัญหาและข้อเสนอที่ต้องแก้ไข
	5. การตรวจสอบปุ่มกดฉุกเฉินให้พร้อมใช้งาน												
1	/												
2	/												
3	/												
4	—												
5	/												
6	/												
7	/												
8	/												
9	/												
10	/												
11	—												
12	—												
13	—												
14	—												
15	—												
16	/												
17	/												
18	—												
19	/												
20	/												
21	/												
22	/												
23	/												
24	/												
25	—												
26	/												
27	/												
28	/												
29	/												
30	/												
31													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

FER S-06 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / Machine : SCRAP BALING PRESS	ยี่ห้อ / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 01
รหัสเครื่องจักร / MC Code : C 17 (01) M-SE 02	ผู้ผลิต / Manufactured : -	ตำแหน่งที่ตั้ง / Location : SCRAP BALING	ประจำเดือน / Month : ก.ย. 65

วันที่	เวลา											ผู้ปฏิบัติงาน	วัน / เดือน / ปี	ความผิดปกติที่ตำแหน่งที่ใช้
	ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	ก่อนหยุดปฏิบัติงาน												
1	/													
2	/													
3	/													
4	—													
5	/													
6	/													
7	/													
8	/													
9	/													
10	/													
11	—													
12	/													
13	/													
14	/													
15	/													
16	/													
17	/													
18	—													
19	/													
20	/													
21	/													
22	/													
23	/													
24	/													
25	—													
26	/													
27	/													
28	/													
29	/													
30	/													
31														

หมายเหตุ / Remark

/ = ปกติ/OK X = ไม่ปกติ/NG

TPS POWER HOUSE

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : AIR VENTURY BOOTH	รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/1
หลักเครื่องจักร / M/C Code : C-05-U03-M-AV-04	ผู้ผลิต / Manufactured : IWATA	สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS POWER HOUSE	ประจำเดือน / Month : 9 / 62

วันที่	รายการ 1.ตรวจเช็คระดับน้ำ และเติมให้ได้ระดับ	2.ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3.ตรวจเช็คการทำงานของ โซลินอยด์วาล์วชุดเติมน้ำอัตโนมัติ	4.ตรวจสอบจุดเชื่อมหรือรั่วที่พัดลมดูดอากาศ							ผู้ปฏิบัติงาน	ร / ซ / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
2	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
3	-	-	-	-						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
4	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
5	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
6	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
7	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
8	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
9	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
10	-	-	-	-						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
11	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
12	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
13	-	-	-	-						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
14	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
15	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
16	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
17	-	-	-	-						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
18	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
19	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
20	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
21	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
22	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
23	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
24	-	-	-	-						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
25	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
26	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
27	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
28	-	-	-	-						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
29	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
30	/	/	/	/						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
31	-	-	-	-						[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

[redacted]

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : AIR VENTURY BOOTH	รุ่น / Model : -	[redacted]	[redacted]
หลักเครื่องจักร / M/C Code : C-05-U03-M-AV-03	ผู้ผลิต / Manufactured : IWATA	[redacted]	[redacted]

วันที่	รายการ 1.ตรวจเช็คระดับน้ำ และเติมให้ได้ระดับ	2.ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3.ตรวจเช็คการทำงานของ โซลินอยด์วาล์วชุดเติมน้ำอัตโนมัติ	4.ตรวจสอบจุดเชื่อมหรือรั่วที่พัดลมดูดอากาศ						[redacted]
1	/	/	/	/						[redacted]
2	/	/	/	/						[redacted]
3	-	-	-	-						[redacted]
4	/	/	/	/						[redacted]
5	/	/	/	/						[redacted]
6	/	/	/	/						[redacted]
7	/	/	/	/						[redacted]
8	/	/	/	/						[redacted]
9	/	/	/	/						[redacted]
10	-	-	-	-						[redacted]
11	/	/	/	/						[redacted]
12	/	/	/	/						[redacted]
13	-	-	-	-						[redacted]
14	/	/	/	/						[redacted]
15	/	/	/	/						[redacted]
16	/	/	/	/						[redacted]
17	-	-	-	-						[redacted]
18	/	/	/	/						[redacted]
19	/	/	/	/						[redacted]
20	/	/	/	/						[redacted]
21	/	/	/	/						[redacted]
22	/	/	/	/						[redacted]
23	/	/	/	/						[redacted]
24	-	-	-	-						[redacted]
25	/	/	/	/						[redacted]
26	/	/	/	/						[redacted]
27	/	/	/	/						[redacted]
28	-	-	-	-						[redacted]
29	/	/	/	/						[redacted]
30	/	/	/	/						[redacted]
31	-	-	-	-						[redacted]

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
AIR VENTURY BOOTH	-		1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufacturer	สถานที่ติดตั้ง / Location	เดือนประจำเดือน / Month
C-06-003-M-AV-01	IWATA	TPS POWER HOUSE	9 / 68

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	วัน / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจเช็คลมรั่ว และปรับให้ปกติ	2. ตรวจสอบการทำงานของปุ่ม	3. ตรวจสอบการทำงานของ	4. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้									
1	/	/	/	/									
2	/	/	/	/									
3	/	/	/	/									
4	—	—	—	—									
5	/	/	/	/									
6	/	/	/	/									
7	/	/	/	/									
8	/	/	/	/									
9	/	/	/	/									
10	/	/	/	/									
11	—	—	—	—									
12	/	/	/	/									
13	/	/	/	/									
14	/	/	/	/									
15	/	/	/	/									
16	/	/	/	/									
17	/	/	/	/									
18	—	—	—	—									
19	/	/	/	/									
20	/	/	/	/									
21	/	/	/	/									
22	/	/	/	/									
23	/	/	/	/									
24	/	/	/	/									
25	—	—	—	—									
26	/	/	/	/									
27	/	/	/	/									
28	/	/	/	/									
29	/	/	/	/									
30	/	/	/	/									
31													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
AIR VENTURY BOOTH	-	-	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	เดือนประจำเดือน / Month
C-06-003-M-AV-01	IWATA	TPS POWER HOUSE	9 / 68

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	วัน / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจเช็คลมรั่ว และปรับให้ปกติ	2. ตรวจสอบการทำงานของปุ่ม	3. ตรวจสอบการทำงานของ	4. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้									
1	/	/	/	/									
2	/	/	/	/									
3	/	/	/	/									
4	—	—	—	—									
5	/	/	/	/									
6	/	/	/	/									
7	/	/	/	/									
8	/	/	/	/									
9	/	/	/	/									
10	/	/	/	/									
11	—	—	—	—									
12	/	/	/	/									
13	/	/	/	/									
14	/	/	/	/									
15	/	/	/	/									
16	/	/	/	/									
17	/	/	/	/									
18	—	—	—	—									
19	/	/	/	/									
20	/	/	/	/									
21	/	/	/	/									
22	/	/	/	/									
23	/	/	/	/									
24	/	/	/	/									
25	—	—	—	—									
26	/	/	/	/									
27	/	/	/	/									
28	/	/	/	/									
29	/	/	/	/									
30	/	/	/	/									
31													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL COATING MACHINE	JLD65/40	675/05	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-IC-14	PSG WESCO	CPS 12	22 AUG 2022

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ปิดไฟทางเข้าอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกดฉุกเฉิน ประตูกรงเหล็ก ฯลฯ	2. หยอดน้ำมันหล่อลื่นและทำความสะอาดเครื่องจักร ตามที่กำหนด เช่น ล้อลากเรา, ลิ้นชัก ฯลฯ	3. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเครื่องจักร ที่ต้องปรับตั้งใหม่ หรือซ่อมบำรุงก่อนการใช้งานครั้งต่อไป										
1	/	/	/										
2	/	/	/										
3	/	/	/										
4	/	/	/										
5	/	/	/										
6	/	/	/										
7	—	—	—										
8	/	/	/										
9	/	/	/										
10	/	/	/										
11	/	/	/										
12	—	—	—										
13	—	—	—										
14	—	—	—										
15	/	/	/										
16	/	/	/										
17	/	/	/										
18	/	/	/										
19	/	/	/										
20	/	/	/										
21	—	—	—										
22	—	—	—										
23	—	—	—										
24	/	/	/										
25	/	/	/										
26	/	/	/										
27	/	/	/										
28	—	—	—										
29	/	/	/										
30	/	/	/										
31	/	/	/										

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL BAKING OVEN	10G12-1500/5Kw	637/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BO-14	PSG WESCO	CPS 12	22 AUG 2022

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิเตาอบ ปิดไฟทางเข้าอุปกรณ์ เช่น ปุ่มกดฉุกเฉิน ประตูกรงเหล็ก ฯลฯ	2. ตรวจสอบและทำความสะอาดเตาอบ ตามที่กำหนด	3. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเครื่องจักร ที่ต้องปรับตั้งใหม่ หรือซ่อมบำรุงก่อนการใช้งานครั้งต่อไป	4. ตรวจสอบและหยอดน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องจักร	5. ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น ตามที่กำหนด	6. ตรวจสอบและทำความสะอาดหัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง ตามที่กำหนด							
1	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/								
7	—	—	—	—	—								
8	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/								
12	—	—	—	—	—								
13	—	—	—	—	—								
14	—	—	—	—	—								
15	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/								
21	—	—	—	—	—								
22	—	—	—	—	—								
23	—	—	—	—	—								
24	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/								
28	—	—	—	—	—								
29	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC6X3-4/F-1100	650/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-53	PSG WESCO	CPS 12	[illegible] ตุลา 2024

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	วา / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบ ดูน้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่ระดับ ปกติ หากพบว่าระดับน้ำมันต่ำ ต้องเติมน้ำมันให้ได้ระดับมาตรฐานที่กำหนด	2. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น ที่บริเวณอุปกรณ์ต่างๆ ให้ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นรั่วไหล	3. ตรวจสอบสายลมที่ต่อเข้ากับปั๊มลมและวาล์วต่างๆ ต้องไม่มีการรั่วไหลของลม													
1	/	/	/													
2	/	/	/													
3	/	/	/													
4	/	/	/													
5	/	/	/													
6	/	/	/													
7	—	—	—													
8	/	/	/													
9	/	/	/													
10	/	/	/													
11	/	/	/													
12	—	—	—													
13	—	—	—													
14	—	—	—													
15	/	/	/													
16	/	/	/													
17	/	/	/													
18	/	/	/													
19	/	/	/													
20	/	/	/													
21	—	—	—													
22	—	—	—													
23	—	—	—													
24	/	/	/													
25	/	/	/													
26	/	/	/													
27	/	/	/													
28	—	—	—													
29	/	/	/													
30	/	/	/													
31	/	/	/													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
BASE COATING MACHINE	CMA 12 /	639/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BC-16	PSG WESCO	CPS 12	[illegible] ตุลา 2024

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	วา / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบ ดูน้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่ระดับ ปกติ หากพบว่าระดับน้ำมันต่ำ ต้องเติมน้ำมันให้ได้ระดับมาตรฐานที่กำหนด	2. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น ที่บริเวณอุปกรณ์ต่างๆ ให้ไม่มีน้ำมันหล่อลื่นรั่วไหล	3. ตรวจสอบสายลมที่ต่อเข้ากับปั๊มลมและวาล์วต่างๆ ต้องไม่มีการรั่วไหลของลม													
1	/	/	/													
2	/	/	/													
3	/	/	/													
4	/	/	/													
5	/	/	/													
6	/	/	/													
7	—	—	—													
8	/	/	/													
9	/	/	/													
10	/	/	/													
11	/	/	/													
12	—	—	—													
13	—	—	—													
14	—	—	—													
15	/	/	/													
16	/	/	/													
17	/	/	/													
18	/	/	/													
19	/	/	/													
20	/	/	/													
21	—	—	—													
22	—	—	—													
23	—	—	—													
24	/	/	/													
25	/	/	/													
26	/	/	/													
27	/	/	/													
28	—	—	—													
29	/	/	/													
30	/	/	/													
31	/	/	/													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

SPS

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ขจายอลูมิเนียม 25 ตัน	Project No. 01507	–	02

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-500-M-MT-02	Furnace Engineering (1) LTD.	SPS 2	กุมภาพันธ์ / 65

วันที่	1.1 ตรวจสอบแรงดันลมอัดไม่ต่ำกว่า 5 - 20 PSI (ก่อนใช้งาน)	2.1 มีสิ่งกีดขวาง Cooling Tower ห้ามวาง (หมายเหตุด้านหลัง)	2.2 Sprinkler head ใช้ได้	2.3 Sprinkler pipe ไม่มีหยดน้ำ	2.4 ปริมาณน้ำใน Tank (H/O เพิ่มน้ำได้)	2.5 อุณหภูมิน้ำใน Tank ต่ำกว่า 35 องศา C (ก่อนใช้งาน)	2.6 อุณหภูมิน้ำใน Tank ต่ำกว่า 35 องศา C (ก่อนปล่อยน้ำทิ้ง)	3.1 DC 1 ความดันน้ำมันไฮดรอลิค	3.2 DC 2 ความดันน้ำมันไฮดรอลิค	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
2	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
3	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
4	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
5	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
6	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
7	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
8	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
9	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
10	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
11	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
12	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–			[illegible]
14	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
15	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
16	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
17	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
18	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
19	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
20	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
21	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
22	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
23	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
24	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
25	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
26	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
27	✓	✓	✓	✓	35	✓	20	32	36	[illegible]		
28												[illegible]
29												
30												
31												

	bar	psi	kPa	kg/cm²	mm H2O	mm Hg
bar	1	0.69	100	1.19	10197	750
psi	14.5	1	145	0.0703	1422	51.7
kPa	0.10	0.01	1	0.0098	101.97	7.5
kg/cm²	0.098	0.0703	98.06	1	10000	736
mm H2O	0.00	0.00	0.00	0.0001	1	0.07
mm Hg	0.00	0.02	0.13	0.0014	13.6	1

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย x = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ขจายอลูมิเนียม 25 ตัน	Project No. 01507	–	02

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-500-M-MT-02	Furnace Engineering (1) LTD.	SPS 2	กุมภาพันธ์ / 65

วันที่	3.3 DC 3 ความดันน้ำมันไฮดรอลิค	3.4 DC 4 ความดันน้ำมันไฮดรอลิค	3.5 ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิค 25 ลิตร 1 (ระหว่างใช้งาน)	3.6 ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิค 25 ลิตร 2 (ระหว่างใช้งาน)	3.7 ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิค 25 ลิตร 3 (ระหว่างใช้งาน)	3.8 ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิค Main Gear Pump (ก่อนใช้งาน)	3.9 ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิค Main Gear Pump (ก่อนใช้งาน)	3.10 อุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิคก่อนเข้าเครื่องทำความเย็น	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	34	37	0.4	0.7	0.6	5	✓	[illegible]			
2	38	40	0.1	0.4	0.5	5	✓	[illegible]			
3	40	42	0.2	0.4	0.5	5	✓	[illegible]			
4	38	34	0.0	0.1	0.4	5	✓	[illegible]			
5	40	34	0.0	0.1	0.4	5	✓	[illegible]			
6	38	34	0.0	0.0	0.4	5	✓	[illegible]			
7	38	34	0.0	0.1	0.4	5	✓	[illegible]			
8	39	36	0.0	0.0	0.4	5	✓	[illegible]			
9	39	36	0.1	0.0	0.4	5	✓	[illegible]			
10	39	34	0.1	0.0	0.4	5	✓	[illegible]			
11	36	34	0.1	0.3	0.5	5	✓	[illegible]			
12	36	34	0.3	0.3	[illegible]	5	✓	[illegible]			
13	–	–	–	–	–	–	–				[illegible]
14	35	33	0.2	0.4	[illegible]	5	✓	[illegible]			
15	36	33	0.3	0.4	[illegible]	5	✓	[illegible]			
16	35	33	0.2	0.2	[illegible]	5	✓	[illegible]			
17	35	33	0.1	0.1	[illegible]	5	✓	[illegible]			
18	34	34	0.1	0.1	0.4	5	✓	[illegible]			
19	34	34	0.1	0.0	0.4	5	✓	[illegible]			
20	34	34	0.0	0.1	0.4	5	✓	[illegible]			
21	34	34	0.0	0.1	0.4	5	✓	[illegible]			
22	35	34	0.1	0.1	0.4	5	✓	[illegible]			
23	35	34	0.1	0.0	0.4	5	✓	[illegible]			
24	35	34	0.0	0.1	0.4	5	✓	[illegible]			
25	35	35	0.4	0.1	[illegible]	5	✓	[illegible]			
26	35	35	0.1	0.1	[illegible]	5	✓	[illegible]			
27	35	35	0.2	0.2	[illegible]	5	✓	[illegible]			
28											[illegible]
29											
30											
31											

	bar	psi	kPa	kg/cm²	mm H2O	mm Hg
bar	1	0.69	100	1.19	10197	750
psi	14.5	1	145	0.0703	1422	51.7
kPa	0.10	0.01	1	0.0098	101.97	7.5
kg/cm²	0.098	0.0703	98.06	1	10000	736
mm H2O	0.00	0.00	0.00	0.0001	1	0.07
mm Hg	0.00	0.02	0.13	0.0014	13.6	1

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : บำรุงรักษา 15 วัน	รุ่น / Model : Project No. 06	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 02
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-301/4-KF-03	ผู้ผลิต / Manufacturer : Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SFS	ประจำเดือน / Month : กรกฎาคม / 65

วันที่	1.1 ตรวจเช็คแรงดันลมอัดอัด Air 20-40 PSI (ครบถ้วน/ไม่ครบ)	1.2 ตรวจเช็คหอระบายความร้อน Cooling Tower (ปกติ/ผิดปกติ)	2.2 Sprinkler (ดูดน้ำ/ไม่ดูด)	2.3 Sprinkler pipe ท่อน้ำหมุนรดน้ำ (ปกติ/ไม่ปกติ)	3.1 เช็ค Temp ในห้อง HVC (องศาเซลเซียส)	3.2 เช็คแรงดันน้ำในห้อง HVC (บาร์)	4.1 ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเตาคงเหลือ (ลิตร)	4.2 NO.1 (ลิตร/ชั่วโมง)	4.3 NO.2 (ลิตร/ชั่วโมง)	ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
1	✓	✓	✓	✓	25	✓	30	34	32	[illegible]	
2	35	✓	✓	✓	32	✓	30	34	32	[illegible]	
3	35	✓	✓	✓	28	✓	30	34	32	[illegible]	
4	35	✓	✓	✓	28	✓	30	34	32	[illegible]	
5	35	✓	✓	✓	20	✓	30	34	32	[illegible]	
6	35	✓	✓	✓	28	✓	30	34	32	[illegible]	
7	35	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
8	35	✓	✓	✓	28	✓	30	34	32	[illegible]	
9	35	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
10	35	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
11	35	✓	✓	✓	28	✓	30	34	32	[illegible]	
12	35	✓	✓	✓	28	✓	30	34	32	[illegible]	
13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	วันหยุดนักขัตฤกษ์
14	35	✓	✓	✓	28	✓	30	34	32	[illegible]	
15	35	✓	✓	✓	32	✓	30	34	32	[illegible]	
16	35	✓	✓	✓	28	✓	30	34	32	[illegible]	
17	35	✓	✓	✓	32	✓	30	34	32	[illegible]	
18	35	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
19	35	✓	✓	✓	40	✓	30	34	32	[illegible]	
20	35	✓	✓	✓	34	✓	30	34	32	[illegible]	
21	35	✓	✓	✓	34	✓	30	34	32	[illegible]	
22	35	✓	✓	✓	34	✓	30	34	32	[illegible]	
23	35	✓	✓	✓	34	✓	30	34	32	[illegible]	
24	35	✓	✓	✓	40	✓	30	34	32	[illegible]	
25	35	✓	✓	✓	28	✓	30	34	32	[illegible]	
26	35	✓	✓	✓	32	✓	30	34	32	[illegible]	
27	35	✓	✓	✓	36	✓	30	34	32	[illegible]	
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	วันหยุดนักขัตฤกษ์
29	35	✓	✓	✓	28	✓	30	34	32	[illegible]	
30	35	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
31	35	✓	✓	✓	28	✓	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	

ผู้ปฏิบัติงาน / Operator : [illegible]

รายละเอียดที่ต้องแก้ไข

หน่วย	PSI	BAR	MPa	KG/CM2	KG/CM2
PSI	1	0.069	6.895	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	10.2
MPa	0.15	0.01	1	101.9	0.1
KG/CM2	0.014	0.001	0.098	1	0.001
KG/CM2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

✓ = ตัวอย่าง X = ไม่เรียบร้อย

[illegible]

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : บำรุงรักษา 15 วัน	รุ่น / Model : Project No. 06	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page : 02
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-301/4-KF-03	ผู้ผลิต / Manufacturer : Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SFS	ประจำเดือน / Month : กรกฎาคม / 65

วันที่	1.1 ตรวจเช็คแรงดันลมอัดอัด Air 20-40 PSI (ครบถ้วน/ไม่ครบ)	1.2 ตรวจเช็คหอระบายความร้อน Cooling Tower (ปกติ/ผิดปกติ)	2.2 Sprinkler (ดูดน้ำ/ไม่ดูด)	2.3 Sprinkler pipe ท่อน้ำหมุนรดน้ำ (ปกติ/ไม่ปกติ)	3.1 เช็ค Temp ในห้อง HVC (องศาเซลเซียส)	3.2 เช็คแรงดันน้ำในห้อง HVC (บาร์)	4.1 ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเตาคงเหลือ (ลิตร)	4.2 NO.1 (ลิตร/ชั่วโมง)	4.3 NO.2 (ลิตร/ชั่วโมง)	ผู้ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
1	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
2	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
3	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
4	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
5	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
6	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
7	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
8	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
9	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
10	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
11	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
12	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	วันหยุดนักขัตฤกษ์
14	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
15	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
16	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
17	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
18	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
19	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
20	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
21	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
22	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
23	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
24	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
25	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
26	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
27	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	วันหยุดนักขัตฤกษ์
29	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
30	✓	✓	✓	✓	30	✓	30	34	32	[illegible]	
31	✓	✓	✓	✓	30	✓	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	

ผู้ปฏิบัติงาน / Operator : [illegible]

รายละเอียดที่ต้องแก้ไข

หน่วย	PSI	BAR	MPa	KG/CM2	KG/CM2
PSI	1	0.069	6.895	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	10.2
MPa	0.15	0.01	1	101.9	0.1
KG/CM2	0.014	0.001	0.098	1	0.001
KG/CM2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

✓ = ตัวอย่าง X = ไม่เรียบร้อย

MT - 06

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน	Project No. 67	-	2/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	ตำแหน่งที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-M1-01	Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	กรกฎาคม / 67

วันที่	3.3 NO.3 (ค่าปกติ 1.8)	3.4 NO.4 (ค่าปกติ 1.8)	5.ตัวชี้วัดดิฟเฟอเรนเชียลพรีชเชอร์ Pressure Indicator Differential Pressure Gauge ตัว BFI 1	6.ตัวชี้วัดดิฟเฟอเรนเชียลพรีชเชอร์ Pressure Indicator Differential Pressure Gauge ตัว BFI 2	7.ปริมาณก๊าซ Main Gas Flow ตัววัด Volume Flow Meter Gas (กรุณาบันทึก)	8.ปริมาณน้ำ Main Water Flow ตัววัด Main Water Flow Meter (กรุณาบันทึก)	9.การทดสอบวาล์วนิรภัยด้วยมือ Manual Valve Test			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ดำเนินการแก้ไข
1	1.2	1.0	1.7	1.5	0.27	5	X			[illegible]		
2	1.2	1.0	1.7	1.8	0.25	5	X			[illegible]		
3	1.2	1.0	1.7	1.8	0.26	5	X			[illegible]		
4	1.2	1.0	1.8	1.8	0.22	5	X			[illegible]		
5	1.2	1.0	1.7	1.8	0.26	5	X			[illegible]		
6	1.2	1.0	1.8	1.8	0.26	5	X			[illegible]		
7	1.2	1.0	1.8	1.8	0.22	5	X			[illegible]		
8	1.2	1.0	1.8	1.8	0.25	5	X			[illegible]		
9	1.2	1.0	1.8	1.8	0.26	5	X			[illegible]		
10	1.2	1.0	1.8	1.8	0.26	5	X			[illegible]		
11	1.2	1.0	1.8	1.8	0.27	5	X			[illegible]		
12	1.2	1.0	1.8	1.8	0.25	5	X			[illegible]		
13	-	-	-	-		-	-			-		วันหยุดนักขัตฤกษ์
14	1.2	1.0	1.8	1.8	0.25	5	X			[illegible]		
15	1.2	1.0	1.8	1.8	0.25	5	X			[illegible]		
16	1.2	1.0	1.8	1.8	0.25	5	X			[illegible]		
17	1.2	1.0	1.8	1.8	0.25	5	X			[illegible]		
18	1.2	1.0	1.8	1.8	0.26	5	X			[illegible]		
19	1.2	1.0	1.8	1.8	0.26	5	X			[illegible]		
20	1.2	1.0	1.8	1.8	0.26	5	X			[illegible]		
21	1.2	1.0	1.8	1.8	0.26	5	X			[illegible]		
22	1.2	1.0	1.8	1.8	0.26	5	X			[illegible]		
23	1.2	1.0	1.8	1.8	0.26	5	X			[illegible]		
24	1.2	1.0	1.8	1.8	0.26	5	X			[illegible]		
25	1.2	1.0	1.8	1.8	0.27	5	X			[illegible]		
26	1.2	1.0	1.8	1.8	0.27	5	X			[illegible]		
27	1.2	1.0	1.8	1.8	0.25	5	X			[illegible]		วันหยุดนักขัตฤกษ์
28	-	-	-	-	-	-	-			-		
29	1.2	1.0	1.8	1.8	0.25	5	X			[illegible]		
30	1.2	1.0	1.8	1.8	0.27	5	X			[illegible]		
31	1.2	1.0	1.8	1.8	0.27	5	X			[illegible]		

	PSI	BAR	KPa	Kg/cm²	Kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10.197	1.02
KPa	0.15	0.01	1	0.102	0.01
Kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10.00	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน	Project No. 67	-	1/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	ตำแหน่งที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-M1-01	Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	กรกฎาคม / 67

วันที่	1.1 ค่าไฟฟ้าเตาหลอม (ค่าปกติ 20-40 KW) (กรุณาบันทึก)	2.1 อุณหภูมิน้ำหล่อเย็นเตาหลอม Cooling Tower (ค่าปกติ 25-35 °C) (กรุณาบันทึก)	2.2 อุณหภูมิน้ำหล่อเย็นเตาหลอม Cooling Tower (ค่าปกติ 25-35 °C) (กรุณาบันทึก)	2.3 อุณหภูมิน้ำหล่อเย็นเตาหลอม Cooling Tower (ค่าปกติ 25-35 °C) (กรุณาบันทึก)	3.1 ปริมาณ Comp. น้ำมัน HFO ที่ใช้ (ค่าปกติ 0.4-0.6 L/Ton) (กรุณาบันทึก)	3.2 ปริมาณ Comp. น้ำมัน C (ค่าปกติ 0.4-0.6 L/Ton) (กรุณาบันทึก)	4.1 อุณหภูมิน้ำมันเตาหลอม (ค่าปกติ 60-80 °C) (กรุณาบันทึก)	4.2 อุณหภูมิน้ำมันเตาหลอม (ค่าปกติ 60-80 °C) (กรุณาบันทึก)	4.3 NO.1 (ค่าปกติ 60-80 °C) (กรุณาบันทึก)	4.4 NO.2 (ค่าปกติ 60-80 °C) (กรุณาบันทึก)		ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ดำเนินการแก้ไข
1	40	/	/	/	36	/	74	68	70	70		[illegible]		
2	40	/	/	/	42	/	73	69	69	70		[illegible]		
3	40	/	/	/	38	/	78	70	70	70		[illegible]		
4	40	/	/	/	40	/	82	70	70	70		[illegible]		
5	40	/	/	/	38	/	85	70	70	70		[illegible]		
6	40	/	/	/	36	/	86	70	71	70		[illegible]		
7	40	/	/	/	40	/	86	70	71	70		[illegible]		
8	40	/	/	/	45	/	86	70	70	70		[illegible]		
9	40	/	/	/	42	/	86	70	70	70		[illegible]		
10	40	/	/	/	34	/	86	70	71	70		[illegible]		
11	40	/	/	/	38	/	78	68	69	70		[illegible]		
12	40	/	/	/	36	/	78	69	69	70		[illegible]		
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				วันหยุดนักขัตฤกษ์
14	40	/	/	/	40	/	78	69	69	70		[illegible]		
15	40	/	/	/	38	/	80	69	69	70		[illegible]		
16	40	/	/	/	38	/	78	69	69	70		[illegible]		
17	40	/	/	/	36	/	80	68	69	70		[illegible]		
18	40	/	/	/	38	/	80	68	68	70		[illegible]		
19	40	/	/	/	40	/	80	68	68	70		[illegible]		
20	40	/	/	/	40	/	80	68	68	70		[illegible]		
21	40	/	/	/	42	/	80	68	68	70		[illegible]		
22	40	/	/	/	40	/	80	68	68	70		[illegible]		
23	40	/	/	/	38	/	81	68	68	70		[illegible]		
24	40	/	/	/	40	/	81	68	68	70		[illegible]		
25	40	/	/	/	36	/	79	69	69	70		[illegible]		
26	40	/	/	/	38	/	78	69	69	70		[illegible]		
27	40	/	/	/	36	/	78	69	69	70		[illegible]		วันหยุดนักขัตฤกษ์
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
29	40	/	/	/	36	/	78	69	69	70		[illegible]		
30	40	/	/	/	38	/	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]		
31	40	/	/	/	34	/	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]		

	PSI	BAR	KPa	Kg/cm²	Kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10.197	1.02
KPa	0.15	0.01	1	0.102	0.01
Kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10.00	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page :
เฮาส์ (HOLDING 2 SPS)	U99	2002	- 17 -

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-SPI-M-CM-01	FANTEANGAS	SPS 1	ก.ค. 65

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1. เช็คแรงดันน้ำมันหล่อลื่น (Casting Oil Pressure)	2. เช็คปริมาณน้ำมันหล่อลื่น (Casting Oil Level)	3. เช็คการรั่วของน้ำมันหล่อลื่น (Casting Oil Leak)	4. เช็คปริมาณน้ำมันไฮดรอลิค (Hydraulic Oil Level)	5. เช็คการรั่วของน้ำมันไฮดรอลิค (Hydraulic Oil Leak)	6. เช็คปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Discharge)	7. เช็คการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Oil Leak)	8. เช็คแรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Oil Pressure)			
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
3											
4											
5											
6											
7											
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
13	—	—	—	—	—	—	—	—			
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
28	—	—	—	—	—	—	—	—			
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			

รายละเอียดที่ตัวอย่างแก้ไข

หน่วย	PSI	MPa	kPa	cm^2/g	g/cm^2
PSI	1	0.02	6.89	70.3	0.07
MPa	145	1	103	0.007	1.03
kPa	0.15	0.01	1	0.07	0.01
cm^2/g	0.014	0.001	0.007	1	0.001
g/cm^2	14.22	0.10	98.06	1000	1

ไม่มีรายการ

หมายเหตุ / Remark :

/ = มีเช่นกัน X = ไม่มีเช่นกัน

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page :
เครื่องเจาะ SPS1	-	21200294-2	17

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-SPI-M-CM-04	OPSELIA	SPS	ก.ค. 65

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิค (Hydraulic Oil Pressure)	2. เช็คปริมาณน้ำมันไฮดรอลิค (Hydraulic Oil Level)	3. เช็คการรั่วของน้ำมันไฮดรอลิค (Hydraulic Oil Leak)	4. เช็คแรงดันน้ำมันหล่อลื่นปั๊มป้อนน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Oil Pump Lubricating Oil Pressure)	5. เช็คปริมาณน้ำมันหล่อลื่นปั๊มป้อนน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Oil Pump Lubricating Oil Level)	6. เช็คการรั่วของน้ำมันหล่อลื่นปั๊มป้อนน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Oil Pump Lubricating Oil Leak)	7. เช็คแรงดันน้ำมันเชื้อเพลิงกลับถังพักน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Oil Return Pressure)	8. เช็คการรั่วของน้ำมันเชื้อเพลิงกลับถังพักน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Oil Return Leak)			
1	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
2	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
3											
4											
5											
6											
7											
8	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
9	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
10	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
11	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
12	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
13	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
14	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
15	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
16	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
17	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
18	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
19	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
20	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
21	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
22	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
23	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
24	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
25	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
26	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
27	✓	✓	0.5	0.5	✓	15	✓	95	95		
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
29	✓	✓	0.5	0.5	✓	✓	✓	95	95		
30	✓	✓	0.5	0.5	✓	✓	✓	95	95		
31	✓	✓	0.5	0.5	✓	✓	✓	95	95		

รายละเอียดที่ตัวอย่างแก้ไข

หน่วย	PSI	MPa	kPa	cm^2/g	g/cm^2
PSI	1	0.02	6.89	70.3	0.07
MPa	145	1	103	0.007	1.03
kPa	0.15	0.01	1	0.00	0.01
cm^2/g	0.014	0.001	0.098	1	0.001
g/cm^2	14.22	0.10	98.06	1000	1

ไม่มีรายการ

หมายเหตุ / Remark :

/ = มีเช่นกัน X = ไม่มีเช่นกัน

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page
เครื่องหล่อ SPS 1	-	-	02

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-301-M-01-00	Albert mann engineering co.,ltd.	SPS 1	ก.ค. 65

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป
	น้ำมันไฮดรอลิค และ น้ำมันหล่อลื่น	น้ำมันหล่อลื่นลูกปืนเพลาหมุนตัวหล่อ และ ลูกปืนเพลาหมุนตัวหล่อ	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อนน้ำยาหล่อเย็น Feed Gear	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อนน้ำยาหล่อเย็น Feed Gear	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อนน้ำยาหล่อเย็น Feed Gear	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์ป้อนน้ำยาหล่อเย็น Feed Gear	น้ำมันหล่อลื่นปั๊มน้ำยาหล่อเย็น Coolant Pump	น้ำมันหล่อลื่นปั๊มน้ำยาหล่อเย็น Coolant Pump		
1	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
2	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
3											[illegible]
4											
5											
6											
7											
8	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
9	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
10	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
11	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
12	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
13	—										[illegible]
14	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
15	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
16	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
17	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
18	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
19	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
20	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
21	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
22	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
23	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
24	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
25	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
26	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
27	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
28	—										
29	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
30	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]
31	/	/	/	80	55	15	50	/	80	/	[illegible]

ขนาดและเชื้อเพลิงที่ใช้งานแล้ว

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	1	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	1	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย x = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-003 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
เครื่องหล่อ SPS 2	-	S.C. No.JC0927/02	01

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
S-03-301-M-01-00	Wellman furnaces co.	SPS 2	ก.ค. 65

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป
	น้ำมันไฮดรอลิค (ISO - 32)	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์	น้ำมันหล่อลื่นเกียร์		
1	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
2	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
3	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
4	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
5	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
6	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
7	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
8	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
9	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
10	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
11	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
12	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
13	—	—	—	—	—	—	—			
14	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
15	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
16	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
17	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
18	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
19	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
20	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
21	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
22	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
23	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
24	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
25	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
26	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
27	/	40	70	25	30	30	30		[illegible]	
28										
29										
30										
31										

ขนาดและเชื้อเพลิงที่ใช้งานแล้ว

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	1	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	1	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1

25 ก.ค. 65 [illegible]

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย x = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
สปริงไวแฮน SPS1 (GERMANY)	T.A. 425	0763	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CR-01	Albert mann engineer (,) co.,ltd	SPS 1	ม.ค. 65

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ๆ / ค / ๆ
	1.เช็คระดับน้ำมัน HYL โดยการมองผ่านช่องมองระดับ	2.ตรวจสอบ Roller ของลูกกลิ้งลูกศูนย์ ลูกลิ้งลูกศูนย์ลูกลิ้งลูกศูนย์	3.เปิดระบายน้ำทิ้ง ที่ Oil Pump Clean Box	4.เปิดระบายน้ำทิ้งที่ Air Receiver ลูกลิ้งประมาณ 20 - 100 ml	5.เปิดระบายน้ำทิ้งที่ Air Receiver ลูกลิ้งประมาณ 20 - 100 ml	6.เช็คระดับน้ำมันใน Gearbox ด้วยการมองผ่านช่องมองระดับ Gear oil 32	7.เช็คระดับน้ำมันใน Gearbox ด้วยการมองผ่านช่องมองระดับ Gear oil 32	8.เช็คระดับน้ำมันใน Gearbox ด้วยการมองผ่านช่องมองระดับ	9.เช็คระดับน้ำมันใน Gearbox ด้วยการมองผ่านช่องมองระดับ ใน ชุด		
1	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
2	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
3											
4											
5											
6											
7											
8	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
9	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
10	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
11	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
12	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
14	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
15	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
16	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
17	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
18	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
19	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
20	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
21	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
22	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
23	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
24	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
25	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
26	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
27	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
29	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
30	/	/	50	55	45	/	/	/	/	วิชาญ	
31	/	/	50	55	45	/	/	/	/		

ppm	28	540	470	0.05	0.05
psi	1	0.69	0.59	0.03	0.07
cm	0.5	1	0.9	0.07	0.1
kPa	0.46	0.91	1	0.08	0.11
cm^3/s	0.01	0.01	0.09	1	0.01
cm^3/s	0.22	0.55	0.09	0.99	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

T-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / MC Name	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องหั่นกระดาษ 2 SPS 1	ODDI 1 810 14	1002130467	1/1

รหัสเครื่องจักร / MC Code	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S 01-501-M-CE-10	OLIVEMA SAWKE	SPS 1	ก.ย. 01 ถึง 30

วันที่	รายการ: ตรวจสอบ Roller ลูกกลิ้งกระดาษ	ตรวจสอบ Blade ใบมีดกระดาษ	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันและอากาศ	ตรวจสอบ Hose ท่อน้ำมันและอากาศ	ตรวจสอบ Chiller 80-100	ตรวจสอบ Hydraulic 50-100	ตรวจสอบ Coil		ผู้ปฏิบัติงาน	1 / ค / ป
1	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
2	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
3										
4										
5										
6										
7	/									
8	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
9	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
10	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
11	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
12	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
13	-	-	-	-	-	-				
14	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
15	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
16	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
17	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
18	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
19	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
20	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
21	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
22	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
23	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
24	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
25	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
26	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
27	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
28	-	-	-	-	-	-	-			
29	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
30	/	/	/	/	OO	OO	/		[illegible]	
31	/	/	/	/	OO	OO				

รายละเอียดที่ทำความสะอาด

	CO2	FSI	ZnP	Ca	CaH2O	Fe(OH)3
FSI	1	0.02	0.04	0.01	0.07
ZnP	0.16	1	30	12.37	1.02
Ca	0.3	0.01	1	0.05	0.01
CaH2O	0.016	0.001	0.025	1	0.001
Fe(OH)3	0.97	0.8	0.16	0.29	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-EHG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / MC Name : เครื่องหั่นกระดาษ 2 SPS 1 | รุ่น / Model : ODDI 1 810 14 | หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 1002130467 | หน้า / Page : 1/1

รหัสเครื่องจักร / MC Code : S 01-501-M-CE-10 | ผู้ผลิต / Manufacturer : OLIVEMA SAWKE | สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1 | ประจำเดือน / Month : ก.ย. 01 ถึง 30

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	1 / ค / ป

	CO2	FSI	ZnP	Ca	CaH2O	Fe(OH)3
FSI	1	0.02	0.04	0.01	0.07
ZnP	0.16	1	30	12.37	1.02
Ca	0.3	0.01	1	0.05	0.01
CaH2O	0.016	0.001	0.025	1	0.001
Fe(OH)3	0.97	0.8	0.16	0.29	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-EHG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องปั๊ม IN-G YU	3DH125-N(heavy type)	050201BE	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-PP-11	Ingsu Precision Industries Co.,LTD.	EPS 2	2015

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1.ปรับแรงดันลมอุดตันที่ 6-7 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	2.ปรับแรงดันลมอุดตัน Clamp Lock Tool 4-6 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	3.ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิค HYD ชุด Clamp Lock Tool 3000-5000 Psi (ระบุเป็นตัวเลข)	4.ปรับแรงดันลมอุดตัน กระแสลมชุดประตูหลัง IRAB 4-6 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	5.ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิค HYD ชุดปั๊มหลัก 3000-5000 Psi (ระบุเป็นตัวเลข)	6.ปรับแรงดันน้ำมันหล่อลื่นปลายแขนหุ่นยนต์ Max Force 0.5-3 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	7.ปรับแรงดันน้ำมันหล่อลื่นปลายแขนหุ่นยนต์ 5.5 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	8.ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นปั๊มสูญญากาศ Vacuum Pump Area 22)			
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21	✓	✓	5000	✓	5000	✓	✓	✓			
22	✓	✓	5000	✓	5000	✓	✓	✓			
23	✓	✓	5000	✓	5000	✓	✓	✓			
24	—	—	—	—	—	—	—	—			
25	✓	✓	5000	✓	5000	✓	✓	✓			
26	✓	✓	5000	✓	5000	✓	✓	✓			
27	✓	✓	5000	✓	5000	✓	✓	✓			
28	—	—	—	—	—	—	—	—			
29	✓	✓	5000	✓	5000	✓	✓	✓			
30	✓	✓	5000	✓	5000	✓	✓	✓			
31	—	—	—	—	—	—	—	—			

	Bar	PSI	MPa	KPA	Ton/ตร.ซม	Kg/ตร.ซม
Bar	1	0.03	0.03	710	0.07	
PSI	14.5	1	100	10197	1.02	
MPa	0.15	0.01	1	0.98	0.01	
Ton/ตร.ซม	0.014	0.001	0.001	1	0.001	
Kg/ตร.ซม	14.22	0.03	98.03	10000	1	

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องเป่า BAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 5	SY-009-1500- AF	1032A - A	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-A5-14	Sanyung Electric Heat Machine Co.,Ltd	SFS 1	9.9.69

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1. เช็คการทำงานเครื่องทำความเย็น (ถ้ามี)	2. เช็ค Sensor ระดับน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมันไฮดรอลิค (ถ้ามี)	3. เช็คอุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิค ที่ 4 จุด	4. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิค Main (600 - 700 bar) (ถ้ามี)	5. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิค Combustion (350 - 450 bar) (ถ้ามี)	6. เช็คการทำงานของปั๊มน้ำมันไฮดรอลิค ที่ตัวเครื่องและที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า	7. เช็คระบบการทำงานของ Servo Combustion ที่เล็กหัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง	8. เช็คการทำงานของระบบเป่า Sanner เพื่อระบายความร้อนของเครื่องจักร			
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21	✓	200	✓	700	450	✓	✓	✓	[illegible]	
22	✓	200	✓	700	450	✓	✓	✓	[illegible]	
23	✓	200	✓	700	450	✓	✓	✓	[illegible]	
24	—	—	—	—	—	—	—	—		
25	✓	200	✓	700	450	✓	✓	✓	[illegible]	
26	✓	200	✓	700	450	✓	✓	✓	[illegible]	
27	✓	200	✓	700	450	✓	✓	✓	[illegible]	
28									[illegible]	
29	✓	200	✓	700	450	✓	✓	✓	[illegible]	
30	✓	200	✓	700	450	✓	✓	✓	[illegible]	
31	—	—	—	—	—	—	—	—		

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM.H2O	Kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.35	0.01
CM.H2O	0.014	0.001	0.098	1	0.0001
Kg/cm²	14.22	0.98	98.05	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องปั๊ม ING YU	3DH125-FH(Heavy type)	050201BE	2/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-PP-11	Ingyu Precision Industries Co.,Ltd.	SFS 1	9.9.69

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1. เช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น Oil Feeder (ในถัง 4 ลิตร) ถึงขีดสูงสุด	2. เช็คการเดินน้ำมันในถัง Oil Feeder (Coolant 2000)	3. เช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นในกระบอกลูก ปั๊มลม ที่ตัวเครื่องปั๊มประมาณ 2-3 ครั้งต่อวัน	4. เช็คอุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic ห้ามเกินเส้น	5. เช็คอุณหภูมิของ Cooler ในชุดไฮดราวลิคให้ต่ำ	10. เช็ค Temp ของน้ำมันหล่อลื่นภายใน ชิลเลอ Cooler 30-40 องศา C (ระบุเป็นตัวเลข)	11. เช็คอุณหภูมิน้ำมัน HYD ใน H.P. Feed ชุดใหญ่ 3000-6000 Psi (ระบุเป็นตัวเลข)	12. เช็คน้ำมันกระปุก Servo Unit ให้อยู่ถูกจุด	13. เช็คน้ำมันหล่อลื่นที่ Reducer ในกระบวนการ ในกระบวนการที่ทำงานได้		
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21	✓	✓	✓	✓	30	40.00	✓	✓	✓	[illegible]	
22	✓	✓	✓	✓	30	40.00	✓	✓	✓	[illegible]	
23	✓	✓	✓	✓	30	40.00	✓	✓	✓	[illegible]	
24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	[illegible]	
25	✓	✓	✓	✓	30	40.00	✓	✓	✓	[illegible]	
26	✓	✓	✓	✓	30	40.00	✓	✓	✓	[illegible]	
27	✓	✓	✓	✓	30	40.00	✓	✓	✓	[illegible]	
28	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	[illegible]	
29	✓	✓	✓	✓	30	40.00	✓	✓	✓	[illegible]	
30	✓	✓	✓	✓	30	40.00	✓	✓	✓	[illegible]	
31	—	—	—	—	—	—	—	—			

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM.H2O	Kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.35	0.01
CM.H2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm²	14.22	0.98	98.05	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : จาระบีหล่อลื่นเครื่องยก Leg no 1 SPS1	รุ่น / Model : Wooden and go Belt	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-CV-13	ผู้ผลิต / Manufacturer : Teeil-Hamai Co.,Ltd.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : [illegible]

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	ตรวจสอบการรั่วซึมของ CV1 ปลายเครื่อง	ตรวจสอบการรั่วซึมของ CV2 ปลายเครื่อง	ตรวจสอบการรั่วซึมของ CV3 ปลายเครื่อง	ตรวจสอบการรั่วซึมของ CV4 ปลายเครื่อง	ตรวจสอบการรั่วซึมของ CV5 ปลายเครื่อง	ตรวจสอบการรั่วซึมของ CV6 ปลายเครื่อง	ตรวจสอบการรั่วซึมของ CV7 ปลายเครื่อง	ตรวจสอบการรั่วซึมของ CV8 ปลายเครื่อง	ตรวจสอบการรั่วซึมของ CV9 ปลายเครื่อง	ตรวจสอบการรั่วซึมของ CV10 ปลายเครื่อง		
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH2O	kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	102	0.01
CMH2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : แท่นอบนิ้ว SAM YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1	รุ่น / Model : SY-B09-1505-AF	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 1632A - A	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-AS-14	ผู้ผลิต / Manufacturer : Sam Yung Electric Heat Machine Co.,Ltd	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : [illegible]

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1.เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิคใหม่ทั้งหมด 4 ถัง ทดแทนของเดิมหมดอายุ	2.เปลี่ยนกรองไฮดรอลิคใหม่ทั้งหมด	3.เปลี่ยนชิ้นงานที่ชำรุดเสียหายระหว่างปีใช้งาน (ตัวป้องกันกันไฟรั่วเสียหายประกอบเข้าใช้งานแล้ว)									
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21	/	/	/									
22	/	/	/									
23	/	/	/									
24	—	—	—									
25	/	/	/									
26	/	/	/									
27	/	/	/									
28	/	/	/									
29	/	/	/									
30	/	/	/									
31	—	—	—									

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH2O	kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	102	0.01
CMH2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องโปแบ็ยญ ING YJ Line I SPS 1	VBID-1500L-ADVANCE -2011M	B12005	1/1

หมายเลขเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-04-SG1-SAVI-10	Union Top machinery CO., LTD	SPS 1	พฤศจิกายน 2010

วันที่	รายการ										ผู้บำรุงรักษา	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	ระบบน้ำมันหล่อลื่น Service Unit หน่วย	อุปกรณ์ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	ระบบป้องกันการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค (ระบบ Hydraulic)	เช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิค และการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค	เช็คอุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิค ของ Blower ดูดฝุ่น	เช็คแรงดันลมของ Blower ดูดฝุ่น	เช็คแรงดันลมของวาล์วควบคุมการไหลของลม (Pressure Range : 1 X-10 2 0)	เช็คแรงดันลมของวาล์วควบคุมการไหลของลม (Pressure Range : 1 X-10 2 0)					
1	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
2	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
3	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		วันนี้ฝนตกหนักมาก
4	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		ฝนตกหนัก
5	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
6	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
7	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
8	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
9	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
10	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		วันนี้ฝนตกหนัก
11	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		ไม่มีเครื่อง
12	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
13	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		ปิดซ่อมบำรุง
14	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		ไม่มีเครื่อง
15	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
16	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
17	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		วันนี้ฝนตกหนัก
18	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		ไม่มีเครื่อง
19	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
20	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
21	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
22	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
23	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
24	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		วันนี้ฝนตกหนัก
25	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
26	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
27	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
28	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		ปิดซ่อมบำรุง
29	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
30	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
31	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM_2O	KG/CM^2
PSI	1	0.06	6.89	703	0.07
BAR	14.6	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.03	0.01
CM_2O	0.014	0.0001	0.0980	1	0.0001
KG/CM^2	14.22	0.98	98.01	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-018 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องโปแบ็ยญ ING YJ Line I SPS 1	VBID-1500L-ADVANCE -2011M	B12005	1/1

หมายเลขเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-04-SG1-SAVI-10	Union Top machinery CO., LTD	SPS 1	พฤศจิกายน 2010

วันที่	รายการ										ผู้บำรุงรักษา	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	ระบบน้ำมันหล่อลื่น Service Unit หน่วย	อุปกรณ์ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	ระบบป้องกันการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค (ระบบ Hydraulic)	เช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิค และการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค	เช็คอุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิค ของ Blower ดูดฝุ่น	เช็คแรงดันลมของ Blower ดูดฝุ่น	เช็คแรงดันลมของวาล์วควบคุมการไหลของลม (Pressure Range : 1 X-10 2 0)	เช็คแรงดันลมของวาล์วควบคุมการไหลของลม (Pressure Range : 1 X-10 2 0)					
1	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
2	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
3	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		วันนี้ฝนตกหนักมาก
4	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		ฝนตกหนัก
5	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
6	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
7	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
8	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
9	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
10	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		วันนี้ฝนตกหนัก
11	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		ไม่มีเครื่อง
12	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
13	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		ปิดซ่อมบำรุง
14	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		ไม่มีเครื่อง
15	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
16	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
17	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		วันนี้ฝนตกหนัก
18	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		ไม่มีเครื่อง
19	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
20	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		〃
21	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
22	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
23	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
24	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		วันนี้ฝนตกหนัก
25	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
26	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
27	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
28	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		ปิดซ่อมบำรุง
29	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
30	/	/	/	✓	/	/	/	/			ไชยชัย		
31	—	—	—	—	—	—	—	—			ไชยชัย		

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM_2O	KG/CM^2
PSI	1	0.06	6.89	703	0.07
BAR	14.6	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.03	0.01
CM_2O	0.014	0.0001	0.0980	1	0.0001
KG/CM^2	14.22	0.98	98.01	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name: ฮีทเตอร์ 25 ตัน	รุ่น / Model: Project No. B1597	หมายเลขเครื่อง / Serial No.: –	หน้า / Page: 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code: S-02-S03-M-MF-07	ผู้ผลิต / Manufactured: Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location: SPS 2	ประจำเดือน / Month: กันยายน / 65

วันที่	1.1 ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซ NO และก๊าซไนโตรเจน (ห้องเผาไหม้)	1.2 ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซ NO และก๊าซไนโตรเจน (ท่อ)	2.1 ตรวจสอบแรงดันก๊าซ Pressure ไม่ต่ำกว่า 2.5 (ท่อ ระหว่างห้องเผาไหม้และเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน)	2.2 ตรวจสอบแรงดันก๊าซ Pressure ไม่ต่ำกว่า 2.5 (ท่อ ระหว่างห้องเผาไหม้และเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน)	3.1 ตรวจสอบปริมาณก๊าซ Main Gas ว่าเพียงพอ (Main Valve ไม่ต่ำกว่า 0.5 ก่อนใช้งาน)	3.2 ตรวจสอบปริมาณก๊าซ Pilot Gas ว่าเพียงพอ (Pilot Valve ไม่ต่ำกว่า 0.5 ก่อนใช้งาน)	4. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
1	0.35	0.32	1.9	2.0	0.4	5	/	[illegible]	
2	0.33	0.32	1.9	2.0	0.4	5	/	[illegible]	
3	0.32	0.3	1.9	2.0	0.4	5	/	[illegible]	
4	0.36	0.35	1.9	2.1	0.4	5	/	[illegible]	
5	0.33	0.4	[illegible]	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
6	0.29	0.26	[illegible]	2.1	0.4	5	/	[illegible]	
7	0.28	0.26	1.9	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
8	0.28	0.28	2.0	2.1	0.4	5	/	[illegible]	
9	0.24	0.26	2.0	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
10	0.24	0.26	2.0	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
11	0.24	0.25	1.9	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
12	0.28	0.27	1.9	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
13	0.31	0.28	1.9	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
14	0.31	0.30	2.0	2.0	0.4	5	/	[illegible]	
15	0.31	0.30	2.0	2.0	0.4	5	/	[illegible]	
16	0.31	0.32	2.1	2.1	0.4	5	/	[illegible]	
17	0.31	0.32	2.0	2.0	0.4	5	/	[illegible]	
18	0.32	0.33	2.1	2.1	0.4	5	/	[illegible]	
19	0.33	0.36	1.9	2.0	0.4	5	/	[illegible]	
20	0.32	0.34	2.0	2.0	0.4	5	/	[illegible]	
21	0.30	0.33	2.0	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
22	0.28	0.31	1.9	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
23	0.32	0.36	2.0	2.0	0.4	5	/	[illegible]	
24	0.28	0.30	2.0	2.0	0.4	5	/	[illegible]	
25	0.28	0.26	2.0	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
26	0.32	0.31	2.0	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
27	0.31	0.31	2.0	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
28	0.31	0.35	2.0	1.9	0.4	5	/	[illegible]	
29	0.31	0.32	2.0	2.0	0.4	5	/	[illegible]	
30	0.30	0.31	2.0	2.0	0.4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
31									

รายละเอียดหัวข้อการตรวจ

หน่วย	PSI	Bar	kPa	kg/cm²
PSI	1	0.069	6.895	0.07
Bar	14.5	1	100	1.02
kPa	0.145	0.01	1	0.01
CmH_2O	0.014	0.0981	0.098	1
kg/cm²	14.22	0.98	98.06	1

หมายเหตุ / Remark:

/ = เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

V1 - 02

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name: ฮีทเตอร์ 15 ตัน	รุ่น / Model: Project No. 66	หมายเลขเครื่อง / Serial No.: –	หน้า / Page: 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code: S-01-S01-M-MF-03	ผู้ผลิต / Manufactured: Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location: SPS 1	ประจำเดือน / Month: กันยายน / 65

วันที่	1.1 ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซ (ท่อ 20-40 PSI (ระหว่างห้องเผาไหม้และเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน)	2.1 ตรวจสอบน้ำหล่อเย็น Cooling Tower (ปริมาณน้ำหล่อเย็นเพียงพอ)	2.2 Sprinkler head ใช้งาน	2.3 Sprinkler pipe ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำหล่อเย็น	3. ตรวจสอบ Temp น้ำหล่อเย็น (ต้องไม่เกิน 65 องศาเซลเซียส)	4. ตรวจสอบปริมาณน้ำหล่อเย็น (ต้องไม่เกิน 15 ลิตร/นาที)	1. ตรวจสอบปริมาณก๊าซไนโตรเจน ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซ	NO	NO 2 (ต้องไม่เกิน 5 ppm)	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
1	0.35	/	/	/	40	/	30	34	30	[illegible]	
2	0.35	/	/	/	42	/	30	32	30	[illegible]	
3	0.35	/	/	/	40	/	30	34	30	[illegible]	
4	0.35	/	/	/	35	/	30	34	30	[illegible]	
5	0.35	/	/	/	38	/	30	34	32	[illegible]	
6	0.35	/	/	/	40	/	30	34	34	[illegible]	
7	0.37	/	/	/	40	/	30	34	34	[illegible]	
8	0.35	/	/	/	40	/	30	34	32	[illegible]	
9	0.35	/	/	/	38	/	30	34	32	[illegible]	
10	0.35	/	/	/	38	/	30	34	32	[illegible]	
11	0.35	/	/	/	38	/	30	34	32	[illegible]	
12	0.35	/	/	/	40	/	30	34	30	[illegible]	
13	0.36	/	/	/	40	/	30	34	32	[illegible]	
14	0.35	/	/	/	40	/	30	32	30	[illegible]	
15	0.35	/	/	/	42	/	30	34	30	[illegible]	
16	0.35	/	/	/	40	/	30	34	32	[illegible]	
17	0.35	/	/	/	40	/	30	34	32	[illegible]	
18	0.35	/	/	/	40	/	30	34	32	[illegible]	
19	0.35	/	/	/	40	/	30	34	34	[illegible]	
20	0.35	/	/	/	42	/	30	34	34	[illegible]	
21	0.35	/	/	/	42	/	30	34	34	[illegible]	
22	0.35	/	/	/	38	/	30	34	34	[illegible]	
23	0.35	/	/	/	38	/	30	34	34	[illegible]	
24	0.35	/	/	/	38	/	30	34	34	[illegible]	
25	0.35	/	/	/	38	/	30	34	32	[illegible]	
26	0.35	/	/	/	38	/	30	34	32	[illegible]	
27	0.35	/	/	/	40	/	30	34	30	[illegible]	
28	0.35	/	/	/	40	/	30	34	30	[illegible]	
29	0.35	/	/	/	40	/	30	34	32	[illegible]	
30	0.35	/	/	/	38	/	30	34	32	[illegible]	
31											

รายละเอียดหัวข้อการตรวจ

หน่วย	PSI	Bar	kPa	CmH_2O	kg/cm²
PSI	1	0.069	6.895	0.7	0.07
Bar	14.5	1	100	10.197	1.02
kPa	0.145	0.01	1	0.10	0.01
CmH_2O	0.014	0.0981	0.098	1	0.001
kg/cm²	14.22	0.98	98.06	1000	1

หมายเหตุ / Remark:

/ = เรียบร้อย X = ไม่มีการใช้

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 15 ตัน	Project No. 68	-	2/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
8-01-S01-M-MF-03	Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	ปีงบประมาณ / 15

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ท / ป
	1.3 NO.2 (ระดับปกติ)	1.4 NO.4 (ระดับปกติ)	1.5 ตัวเลขแสดงความดันก๊าซ Pressure Gauge (ระดับปกติ)	1.6 ตัวเลขแสดงอุณหภูมิก๊าซ Temperature (ระดับปกติ)	1.7 ตัวเลขแสดงปริมาณก๊าซ Gas Flow Meter (ระดับปกติ)	1.8 ตัวเลขแสดงความดันก๊าซ Main Gas Pressure (ระดับปกติ)	1.9 การทดสอบการรั่วไหลของก๊าซ (ใช้น้ำยาตรวจรั่ว)				
1	30	-	0.9	0.9	0.06	8	X			ชัยวัฒน์	
2	30	-	0.9	0.9	0.06	8	X			ชัยวัฒน์	
3	32	-	0.9	0.9	0.06	8	X			ชัยวัฒน์	
4	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
5	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
6	30	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
7	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
8	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
9	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
10	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
11	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
12	30	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
13	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
14	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
15	30	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
16	30	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
17	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
18	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
19	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
20	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
21	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
22	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
23	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
24	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
25	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
26	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
27	30	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
28	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
29	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
30	32	-	0.9	0.9	0.05	8	X			ชัยวัฒน์	
31											

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

Watt	PSI	Bar	Mpa	CMH,O	Kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
Bar	14.5	1	100	10197	1.02
Mpa	0.15	0.01	1	102	0.01
CMH,O	0.014	0.0001	0.009	1	0.0001
Kg/cm²	14.22	0.98	98.01	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 10 ตัน	Project No. 67	-	1/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
8-01-S01-M-MF-01	Furnace Engineering PTY LTD.	SPS 1	ปีงบประมาณ / 15

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ท / ป
	1.1 ตำแหน่งปิดประตูเตาหลอม (ระดับ 30-40 PSI) (ระดับปกติ)	2.1 น้ำหล่อเย็น Cooling Tower (อัตราการไหลน้ำ 7 ลิตร/นาที)	2.2 Sprinkler head (ไม่มีน้ำรั่ว)	2.3 Sprinkler (มีน้ำพ่นออกมาทุกหัว และไม่มีน้ำไหลออกจากท่อน้ำทิ้ง)	2.4 ปั๊มน้ำ Temp ไม่เกิน 45°C (ระดับปกติ) ปั๊มน้ำ 03 และ 04 (ระดับปกติ)	2.5 อัตราการไหลน้ำ (ไม่มีน้ำรั่ว)	3.1 เช็คอุณหภูมิน้ำหล่อเย็นที่ออกจากเตาหลอม (ระดับปกติ)	4.1 NO.1 (ระดับปกติ)	4.2 NO.2 (ระดับปกติ)			
1	JC	/	/	/	JO	/	36	94	45	ชัยวัฒน์	
2	JC	/	/	/	JO	/	36	94	45	ชัยวัฒน์	
3	JC	/	/	/	36	/	32	93	43	ชัยวัฒน์	
4	JO	/	/	/	36	/	31	93	46	ชัยวัฒน์	
5	40	/	/	/	34	/	34	93	44	[illegible]	
6	40	/	/	/	40	/	40	94	44	[illegible]	
7	40	/	/	/	40	/	38	94	44	[illegible]	
8	40	/	/	/	40	/	38	94	44	[illegible]	
9	40	/	/	/	40	/	40	94	44	[illegible]	
10	40	/	/	/	38	/	40	94	44	[illegible]	
11	40	/	/	/	38	/	40	94	44	[illegible]	
12	JC	/	/	/	38	/	38	94	45	ชัยวัฒน์	
13	JC	/	/	/	38	/	38	94	45	ชัยวัฒน์	
14	JC	/	/	/	JC	/	39	94	45	ชัยวัฒน์	
15	JO	/	/	/	JO	/	38	94	45	ชัยวัฒน์	
16	JO	/	/	/	JO	/	38	94	43	ชัยวัฒน์	
17	JO	/	/	/	JO	/	35	45	45	ชัยวัฒน์	
18	JO	/	/	/	35	/	34	45	44	ชัยวัฒน์	
19	40	/	/	/	JO	/	40	94	44	[illegible]	
20	40	/	/	/	38	/	40	94	44	[illegible]	
21	40	/	/	/	40	/	40	94	44	[illegible]	
22	40	/	/	/	40	/	40	94	44	[illegible]	
23	40	/	/	/	40	/	40	94	44	[illegible]	
24	40	/	/	/	40	/	38	94	44	[illegible]	
25	40	/	/	/	40	/	40	94	44	[illegible]	
26	JO	/	/	/	46	/	45	94	45	ชัยวัฒน์	
27	JO	/	/	/	46	/	35	94	45	ชัยวัฒน์	
28	JO	/	/	/	46	/	35	94	45	ชัยวัฒน์	
29	JO	/	/	/	46	/	35	94	45	ชัยวัฒน์	
30	JO	/	/	/	JO	/	34	94	46	ชัยวัฒน์	
31											

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน	Project No. 07	–	2/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01	Furnace Engineering (P) Y.L.T.D	SPS 1	กันยายน / 2 ปี

วันที่	รายการ								ผู้รับผิดชอบ	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบ Pressure ไม่น้อย 2.5 Kgs/cm² (ลงบันทึกข้อมูล)	2. ตรวจสอบ Pressure ไม่น้อย 2.5 Kgs/cm² (ลงบันทึกข้อมูล)	3. ตรวจสอบ Pressure ไม่น้อย 2.5 Kgs/cm² (ลงบันทึกข้อมูล)	4. ตรวจสอบ Regenerative หัว S/N 1	5. ตรวจสอบ Regenerative หัว S/N 2	6. เปิดวาล์ว Main Gas ก่อนเปิด Main Valve ไม่น้อย 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)	7. เปิดวาล์ว Main Gas หลังจากเปิด Main Valve ไม่น้อย 10 Kgs (ระบุตัวเลข)	8. ทำความสะอาดพื้นบริเวณเครื่องจักร			
1	1.8	2.0	1.9	1.9	0.05	5	X				
2	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
3	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
4	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
5	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
6	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
7	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
8	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
9	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
10	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
11	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
12	1.8	2.0	2.0	2.0	0.05	5	X				
13	1.8	2.0	2.0	2.0	0.05	5	X				
14	1.8	2.0	2.0	2.0	0.05	5	X				
15	1.8	2.0	1.9	1.9	0.05	5	X				
16	1.8	2.0	2.0	2.0	0.05	5	X				
17	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
18	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
19	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
20	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
21	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
22	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
23	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
24	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
25	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
26	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
27	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
28	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
29	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
30	1.8	2.0	1.9	2.0	0.05	5	X				
31											

	PSI	Bar	Kg/cm²	Kpa	Kg/cm²-0
PSI	1	0.069	0.03	6.9	0.07
Bar	14.5	1	1.03	100	1.07
Kg/cm²	0.14	0.001	1	0.098	0.01
Kpa	0.145	0.01	10.2	1	0.102
Kg/cm²-0	0.07	0.001	0.098	1	0.01
Kg/cm²	14.22	0.95	9.807	100.00	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เปิดเครื่อง X = ไม่เปิดเครื่อง

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม (HOLDING) 2 ตัน	[illegible]	2932	[illegible]

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01	FASTENING/S	SPS 1	[illegible]

วันที่	รายการ								ผู้รับผิดชอบ	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เปิดเครื่องทำน้ำเย็นก่อนเปิดเตาหลอม (Chiller)	2. เปิดเครื่องทำน้ำเย็นก่อนเปิดเตาหลอม	3. เปิดเครื่องทำน้ำเย็นก่อนเปิดเตาหลอม	4. เปิดเครื่องทำน้ำเย็นก่อนเปิดเตาหลอม	5. เปิดวาล์วน้ำเย็นก่อนเปิดเตาหลอม	6. เปิดวาล์วน้ำเย็นก่อนเปิดเตาหลอม	7. เปิดวาล์วน้ำเย็นก่อนเปิดเตาหลอม (Heat Exchanger)	8. เปิดวาล์วน้ำเย็นก่อนเปิดเตาหลอม (Heat Exchanger)	9. เปิดวาล์วน้ำเย็นก่อนเปิดเตาหลอม ไม่น้อย 0.05 Bar			
1	/	/	/	/	48	/	100				
2	/	/	/	/	48	/	100				
3	/	/	/	/	48	/	100				
4	/	/	/	/	48	/	100				
5	/	/	/	/	48	/	100				
6	/	/	/	/	48	/	100				
7	/	/	/	/	48	/	100				
8	/	/	/	/	48	/	100				
9	/	/	/	/	48	/	100				
10	/	/	/	/	48	/	100				
11	/	/	/	/	48	/	100				
12	/	/	/	/	48	/	100				
13	/	/	/	/	48	/	100				
14	/	/	/	/	48	/	100				
15	/	/	/	/	48	/	100				
16	/	/	/	/	48	/	100				
17	/	/	/	/	48	/	100				
18	/	/	/	/	48	/	100				
19	/	/	/	/	48	/	100				
20	/	/	/	/	48	/	100				
21	/	/	/	/	48	/	100				
22	/	/	/	/	48	/	100				
23	/	/	/	/	48	/	100				
24	/	/	/	/	48	/	100				
25	/	/	/	/	48	/	100				
26	/	/	/	/	48	/	100				
27	/	/	/	/	48	/	100				
28	/	/	/	/	48	/	100				
29	/	/	/	/	48	/	100				
30	/	/	/	/	48	/	100				
31											

	PSI	Bar	Kg/cm²	Kpa	Kg/cm²-0
PSI	1	0.069	0.03	6.9	0.07
Bar	14.5	1	1.03	100	1.07
Kg/cm²	0.14	0.001	1	0.098	0.01
Kpa	0.145	0.01	10.2	1	0.102
Kg/cm²-0	0.07	0.001	0.098	1	0.01
Kg/cm²	14.22	0.95	9.807	100.00	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เปิดเครื่อง X = ไม่เปิดเครื่อง

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 08

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องพ่น SPS	-	21200204-2	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-GM-06	OPPOMA	SPS	7.10.65

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1. เติมแอลกอฮอล์ (Alcohol) (30-50) Jar	2. เช็คสายพานลำเลียงขวดเข้าเครื่องพ่น	3. เติมน้ำยาฆ่าเชื้อในถังพักน้ำยา (Food Grade) (40-60 Jar)	4. เปิดแรงดันลมที่ Valve ถังเก็บน้ำยา Food Grade (1.0 - 1.5 MPA)	5. เช็คการทำงานของพัดลม Cooling Tower	6. เปิดแรงดันน้ำเย็น Chiller (15-20 PSI)	7. เช็คการทำงานของพัดลม ใน Tank จัดระดับน้ำยาเข้าเครื่องพ่น	8. เติมแรงดันน้ำ HYD ถังหลัก (30-45 Bar)	9. เติมแรงดันน้ำ HYD ที่ตัวเครื่อง (20-45 Bar)		
1	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
2	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
3	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
4	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
5	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
6	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
7	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
8	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
9	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
10	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
11	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
12	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
13	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
14	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
15	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
16	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
17	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
18	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
19	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
20	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
21	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
22	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
23	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
24	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
25	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
26	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
27	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
28	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
29	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
30											
31											

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หน่วย	PSI	BAR	MPa	CMH_2O	kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
MPa	0.15	0.01	1	102	0.01
CMH_2O	0.001	0.0001	0.009	1	0.0001
kg/cm^2	14.22	0.98	98.05	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 08

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องพ่น SPS	-	21200204-2	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-GM-06	OPPOMA	SPS	7.10.65

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1. เติมแอลกอฮอล์ (Alcohol) (30-50) Jar	2. เช็คสายพานลำเลียงขวดเข้าเครื่องพ่น	3. เติมน้ำยาฆ่าเชื้อในถังพักน้ำยา (Food Grade) (40-60 Jar)	4. เปิดแรงดันลมที่ Valve ถังเก็บน้ำยา Food Grade (1.0 - 1.5 MPA)	5. เช็คการทำงานของพัดลม Cooling Tower	6. เปิดแรงดันน้ำเย็น Chiller (15-20 PSI)	7. เช็คการทำงานของพัดลม ใน Tank จัดระดับน้ำยาเข้าเครื่องพ่น	8. เติมแรงดันน้ำ HYD ถังหลัก (30-45 Bar)	9. เติมแรงดันน้ำ HYD ที่ตัวเครื่อง (20-45 Bar)		
1	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
2	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
3	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
4	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
5	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
6	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
7	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
8	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
9	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
10	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
11	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
12	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
13	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
14	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
15	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
16	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
17	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
18	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
19	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
20	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
21	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
22	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
23	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
24	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
25	60	/	40	0.5	/	18	/	35	35		
26	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
27	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
28	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
29	60	/	40	0.5	/	18	/	40	40		
30											
31											

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หน่วย	PSI	BAR	MPa	CMH_2O	kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
MPa	0.15	0.01	1	102	0.01
CMH_2O	0.001	0.0001	0.009	1	0.0001
kg/cm^2	14.22	0.98	98.05	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : [illegible] SPS1	รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-H1-03	ผู้ผลิต / Manufacture : Albert mann engineering co.,ltd.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ก.ค. 65

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH₂O	Kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	70.3	0.07
BAR	14.5	1	100	1019.7	1.02
KPA	0.145	0.01	1	10.2	0.01
CMH₂O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm²	14.22	0.98	98.06	1000	1

รายการ:
- 9. ดูดฝุ่น [illegible] Dust Fan ทิ้ง
- 10. ตรวจน้ำ A/S Cooler Heat Exchanger Coolant
- 11. ตรวจเช็คระดับน้ำมัน [illegible] (Castrol 32)
- 12. [illegible]
- 13. [illegible]
- 14. [illegible]
- 15. [illegible]
- 16. [illegible]
- 17. [illegible] Blower ลูกกลิ้ง
- 18. [illegible] Blower ลูกกลิ้ง
- 19. [illegible] Blower ลูกกลิ้ง

วันที่	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	[illegible]
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	[illegible]
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31												

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

[redacted]

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : [illegible] SPS1	รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-H1-03	ผู้ผลิต / Manufactured : Albert mann engineering co.,ltd.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ก.ค. 65

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH₂O	Kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	70.3	0.07
BAR	14.5	1	100	1019.7	1.02
KPA	0.145	0.01	1	10.2	0.01
CMH₂O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm²	14.22	0.98	98.06	1000	1

รายการ:
- 1. [illegible]
- 2. [illegible]
- 3. [illegible]
- 3.1 [illegible] Coolant Feed
- 3.2 [illegible] Coolant Feed (25 - 35 PSI) [illegible]
- 4. [illegible] Temp [illegible] Coolant [illegible] C
- 5. [illegible] Coolant Pump [illegible] (10-20 PSI)
- 6. [illegible] Pump Coolant [illegible] (35-70 [illegible])
- 7. [illegible] Coolant
- 8.1 [illegible] Oil Pump Gear Box [illegible] (15-30 PSI)
- 8.2 [illegible] Gear Box (Castrol 150)

วันที่	1	2	3.1	3.2	4	5	6	7	8.1	8.2	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓		✓	20	55	16	45	✓	20	✓	
2	✓	✓	✓	20	50	16	45	✓	20	✓	
3	✓		✓	20	52	16	44	✓	20	✓	
4	✓		✓	20	55	16	46	✓	20	✓	
5	✓	✓	✓	25	56	16	50	✓	20	✓	
6	✓		✓	25	54	10	50	✓	20	✓	
7	✓	✓	✓	25	56	16	50	✓	20	✓	
8	✓		✓	25	54	16	50	✓	20	✓	
9	✓		✓	25	54	10	50	✓	20	✓	
10	✓		✓	25	56	10	50	✓	20	✓	
11	✓		✓	25	54	16	50	✓	20	✓	
12	✓	✓	✓	20	52	16	44	✓	20	✓	[illegible]
13	✓		✓	20	51	16	44	✓	20	✓	
14	✓	✓	✓	20	50	16	44	✓	20	✓	
15	✓		✓	20	49	16	44	✓	20	✓	
16	✓		✓	20	52	16	44	✓	20	✓	
17	✓	✓	✓	20	52	15	44	✓	20	✓	
18	✓		✓	20	52	15	46	✓	20	✓	
19	✓		✓	25	52	10	45	✓	20	✓	
20	✓	✓	✓	25	52	10	45	✓	20	✓	
21	✓		✓	25	50	10	44	✓	20	✓	
22	✓		✓	25	52	10	45	✓	20	✓	
23	✓	✓	✓	25	54	10	45	✓	20	✓	
24	✓		✓	25	54	10	45	✓	20	✓	
25	✓		✓	25	52	10	45	✓	20	✓	
26	✓	✓	✓	25	55	15	45	✓	20	✓	[illegible]
27	✓		✓	25	50	15	45	✓	20	✓	
28	✓		✓	25	52	15	45	✓	20	✓	
29	✓	✓	✓	25	52	15	45	✓	20	✓	
30	✓		✓	25	55	12	45	✓	20	✓	
31											

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

[redacted]

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องฉีดเย็น SPS1 (GERMANY)	T.A. /25	0753	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ตั้งตัว / Location :	ประจำเดือน / Month :
S 01-S01-M-C0403	Albert mann engineering co.,ltd.	SPS 1	มี.ค. 65

วันที่	1.เช็คน้ำมัน HYD ในกระบอกน้ำมัน	2.เช็คกระปุก Roller ป้อนน้ำมันหล่อลื่น ถังน้ำมันหล่อลื่น	3.เช็คระดับน้ำมัน Oil Pump Gear Box (อยู่ในช่วง 50-70 psi)	4.เช็คแรงดันน้ำมัน HYD ระบบปั๊มจ่าย (อยู่ในช่วง 80 - 100 bar)	5.เช็คอุณหภูมิน้ำมัน HYD ระบบปั๊มจ่าย (ไม่เกิน 65 องศาเซ)	6.เช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น HYD Cooling Tower	7.เช็คน้ำมันหล่อลื่นที่ Gear ของ Tower	8.เช็คน้ำมันที่ปลายกระบอกฉีดว่ามีน้ำมันหล่อลื่นหรือไม่	9.เช็คน้ำมันหล่อลื่นการป้อนลวดสปริงที่ Mold ใน ชุด	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
2	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
3	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
4	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
5	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
6	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
7	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
8	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
9	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
10	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
11	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		[illegible]
12	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
13	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
14	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
15	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
16	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
17	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
18	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
19	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
20	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
21	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
22	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
23	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
24	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
25	✓	✓	70	95	56	✓	✓	✓	✓	[illegible]		[illegible]
26	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
27	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
28	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
29	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
30	✓	✓	70	90	65	✓	✓	✓	✓	[illegible]		
31												

	PSI	BAR	KPA	CM_2O	KG/M^2
PSI	1	0.06	0.69	7.03	0.07
BAR	14.5	1	100	1019.7	10.2
KPA	0.15	0.01	1	10.2	0.1
CM_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
KG/M^2	1.42	0.1	9.80	1000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องม้วนคอยล์ 2 SPS 1	CCOT 1 510 14	No.2130467	1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M- CE-10	OSTEMA RAWINE	SPS 1	10 / 2 / 25

วันที่	สภาพการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1. เช็คน้ำมันเกียร์ / Check oil level of gearbox	2. เช็คสายพานลำเลียง / Check conveyor belt	3. ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ / Check all bolts	4. ตรวจสอบ Hydraulic / Check hydraulic	5. เช็คระดับน้ำมัน Hydraulic ปั๊ม COILER 80-100	6. เช็คแรงกดกระจก Gripper ตัด Collar Jig	7. เช็คแรงกดกระจก Gripper ม้วนคอยล์ / Check pressure of gripper of coil	8. เช็คสายไฟ / Check wire		
1	/	/	/	/	○	○	/			
2	/	/	/	/	○	○	/			
3	/	/	/	/	○	○	/			
4	/	/	/	/	○	○	/			
5	/	/	/	/	○	○	/			
6	/	/	/	/	○	○	/			
7	/	/	/	/	○	○	/			
8	/	/	/	/	○	○	/			
9	/	/	/	/	○	○	/			
10	/	/	/	/	○	○	/			
11	/	/	/	/	○	○	/			
12	/	/	/	/	○	○	/			
13	/	/	/	/	○	○	/			
14	/	/	/	/	○	○	/			
15	/	/	/	/	○	○	/			
16	/	/	/	/	○	○	/			
17	/	/	/	/	○	○	/			
18	/	/	/	/	○	○	/			
19	/	/	/	/	○	○	/			
20	/	/	/	/	○	○	/			
21	/	/	/	/	○	○	/			
22	/	/	/	/	○	○	/			
23	/	/	/	/	○	○	/			
24	/	/	/	/	○	○	/			
25	/	/	/	/	○	○	/			
26	/	/	/	/	○	○	/			
27	/	/	/	/	○	○	/			
28	/	/	/	/	○	○	/			
29	/	/	/	/	○	○	/			
30	/	/	/	/	○	○	/			
31										

	PSI	BAR	kg/cm²	MPa	lb/in²
MPa	1	10	10.2	145	0.1
PSI	0.1	1	0.07	14.5	0.01
BAR	0.1	0.1	1	14.5	0.1
kg/cm²	0.098	0.098	0.98	1	0.098
lb/in²	6.9	0.07	0.7	10.2	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย x = ไม่เรียบร้อย

[redacted]

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

วันที่	สภาพการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		

	PSI	BAR	kg/cm²	MPa	lb/in²
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[redacted]

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
แท่นอัดขึ้นรูป IKS 70	IOH125-H(heavy type)	05020106	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	เดือน / Month :
S-01-S01-M-PP-11	Hyo Precision Industrial Co.,LTD	SFO	ม.ค. 69

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	ตรวจสอบ Air Pressure ระหว่าง 5 - 7 Bar (ปรับที่ Regulator)	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นที่ Lubricator ต้องมีน้ำมันไม่ต่ำกว่าครึ่งขวด (ดูจากกระจกด้านข้าง)	ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกที่ HYD Tank ต้องมีน้ำมันไม่ต่ำกว่าครึ่งขวด (ดูจากกระจกด้านข้าง)	ตรวจสอบแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกที่ Clamp Lock Tank ต้องมีแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.5 Bar (ดูจากมาตรวัดแรงดัน)	ตรวจสอบแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกที่ HYD Tank ต้องมีแรงดันไม่ต่ำกว่า 3000 - 3500 Psi (ดูจากมาตรวัดแรงดัน)	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นที่ Main Panel ต้องมีน้ำมันไม่ต่ำกว่าครึ่งขวด (ดูจากกระจกด้านข้าง)	ตรวจสอบแรงดันน้ำมันหล่อลื่นที่ Main Panel ต้องมีแรงดันไม่ต่ำกว่า 3.5 Bar (ดูจากมาตรวัดแรงดัน)	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นที่ Gearbox ต้องมีน้ำมันไม่ต่ำกว่าครึ่งขวด (ดูจากกระจกด้านข้าง)			
1	✓	5	1000	✓	1000	5	5	✓	ชล		
2	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
3	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
4	—	—	—	—	—	—	—	—	ชล		
5	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
6	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
7	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
8	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
9	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
10	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
11	—	—	—	—	—	—	—	—	ชล		
12	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
13	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
14	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
15	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
16	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
17	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
18	—	—	—	—	—	—	—	—	ชล		
19	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
20	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
21	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
22	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
23	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
24	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
25	—	—	—	—	—	—	—	—	ชล		
26	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
27	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
28	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
29	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
30	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
31											

PICO	PSI	BAR	KPA	CM_2O	KG/CM^2
PSI	1	0.069	6.89	70.3	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CM_2O	0.014	0.001	0.102	1	0.001
KG/CM^2	14.22	0.98	98.05	1000.0	1

หมายเหตุ / Remark

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
แท่นอัดขึ้นรูป IKS 70	IOH125-H(heavy type)	05020106	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	เดือน / Month :
S-01-S01-M-PP-11	Hyo Precision Industrial Co.,LTD	SFO	ม.ค. 69

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	ปรับแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกที่ Hydraulic Unit ต้องมีแรงดันไม่ต่ำกว่า 6.5 Bar (ดูจากมาตรวัดแรงดัน)	ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกที่ Hydraulic Unit ต้องมีน้ำมันไม่ต่ำกว่าครึ่งขวด (ดูจากกระจกด้านข้าง)	ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกที่ HYD Tank ต้องมีน้ำมันไม่ต่ำกว่าครึ่งขวด (ดูจากกระจกด้านข้าง)	ตรวจสอบแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกที่ Clamp Lock Tank ต้องมีแรงดันไม่ต่ำกว่า 4.5 Bar (ดูจากมาตรวัดแรงดัน)	ตรวจสอบแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกที่ HYD Tank ต้องมีแรงดันไม่ต่ำกว่า 3000 - 3500 Psi (ดูจากมาตรวัดแรงดัน)	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นที่ Main Panel ต้องมีน้ำมันไม่ต่ำกว่าครึ่งขวด (ดูจากกระจกด้านข้าง)	ตรวจสอบแรงดันน้ำมันหล่อลื่นที่ Main Panel ต้องมีแรงดันไม่ต่ำกว่า 3.5 Bar (ดูจากมาตรวัดแรงดัน)	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นที่ Gearbox ต้องมีน้ำมันไม่ต่ำกว่าครึ่งขวด (ดูจากกระจกด้านข้าง)			
1	✓	5	1000	✓	1000	5	5	✓	ชล		
2	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
3	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
4	—	—	—	—	—	—	—	—	ชล		
5	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
6	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
7	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
8	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
9	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
10	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
11	—	—	—	—	—	—	—	—	ชล		
12	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
13	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
14	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
15	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
16	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
17	✓	5	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
18	—	—	—	—	—	—	—	—	ชล		
19	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
20	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
21	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
22	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
23	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
24	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
25	—	—	—	—	—	—	—	—	ชล		
26	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
27	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
28	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
29	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
30	✓	6	1000	6	1000	5	5	✓	ชล		
31											

PICO	PSI	BAR	KPA	CM_2O	KG/CM^2
PSI	1	0.069	6.89	70.3	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CM_2O	0.014	0.001	0.102	1	0.001
KG/CM^2	14.22	0.98	98.05	1000.0	1

หมายเหตุ / Remark

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาบ่มสี SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1	รุ่น / Model : SY-809-1500-AF	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 1032A - A	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-AG-14	ผู้ผลิต / Manufactured : San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : [illegible]

วันที่	1.[illegible]	2.เช็ค Speed [illegible] CM/MIN	3.เช็คลูกปืน [illegible] ทั้ง 4 ชุด	4.เช็คแรงดันลม Line Main (600 - 700 mmAq หรือ mmH$_2$O) [illegible]	5.เช็คแรงดันลม Combustion (350 - 450 mmAq หรือ mmH$_2$O) [illegible]	6.เช็ค [illegible] ทั้งหมด 4 ชุด	7.เช็ค [illegible] Blower Combustion [illegible]	8.เช็ค [illegible] Sensor [illegible]
1	/	450	/	500	400	/	/	/
2	/	450	/	600	400	/	/	/
3	/	450	/	500	400	/	/	/
4	—	—	—	—	—	—	—	—
5	/	450	/	600	400	/	/	/
6	/	450	/	600	400	/	/	/
7	/	450	/	550	400	/	/	/
8	/	450	/	500	400	/	/	/
9	/	450	/	550	400	/	/	/
10	/	450	/	550	400	/	/	/
11	—	—	—	—	—	—	—	—
12	/	450	/	600	400	/	/	/
13	/	450	/	550	400	/	/	/
14	/	450	/	600	400	/	/	/
15	/	450	/	[illegible]	400	/	/	/
16	/	450	/	600	400	/	/	/
17	/	450	/	600	400	/	/	/
18	—	—	—	—	—	—	—	—
19	/	450	/	600	400	/	/	/
20	/	450	/	600	400	/	/	/
21	/	450	/	600	400	/	/	/
22	/	450	/	600	400	/	/	/
23	/	450	/	[illegible]	400	/	/	/
24	/	450	/	[illegible]	400	/	/	/
25	—	—	—	—	—	—	—	—
26	/	450	/	600	400	/	/	/
27	/	450	/	600	400	/	/	/
28	/	450	/	[illegible]	400	/	/	/
29	/	450	/	[illegible]	400	/	/	/
30	/	450	/	[illegible]	400	/	/	/
31	—	—	—	—	—	—	—	—

ผู้ปฏิบัติงาน | ว / ด / ป

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH$_2$O	kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	70.3	0.07
BAR	14.5	1	100	1019.7	1.02
KPA	0.15	0.01	1	10.19	0.01
CMH$_2$O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	1000	1

[redacted]

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย

Checked By

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาบ่มสี SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1	รุ่น / Model : SY-809-1500-AF	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 1032A - A	หน้า / Page : [illegible]
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-SH-M-AG-14	ผู้ผลิต / Manufactured : San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : [illegible]

วันที่	9.[illegible]	10.[illegible]	11.[illegible]
1	/	/	/
2	/	/	/
3	/	/	/
4	—	—	—
5	/	/	/
6	/	/	/
7	/	/	/
8	/	/	/
9	/	/	/
10	/	/	/
11	—	—	—
12	/	/	/
13	/	/	/
14	/	/	/
15	/	/	/
16	/	/	/
17	/	/	/
18	—	—	—
19	/	/	/
20	/	/	/
21	/	/	/
22	/	/	/
23	/	/	/
24	/	/	/
25	—	—	—
26	/	/	/
27	/	/	/
28	/	/	/
29	/	/	/
30	/	/	/
31	—	—	—

ผู้ปฏิบัติงาน | ว / ด / ป

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH$_2$O	kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	70.3	0.07
BAR	14.5	1	100	1019.7	1.02
KPA	0.15	0.01	1	10.19	0.01
CMH$_2$O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	1000	1

[redacted]

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

[redacted]

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 03

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ห้องทำความสะอาดชิ้นงาน Ing Yu 1 SPS1

รุ่น / Model : Medium and Big Bed

หมายเลขเครื่อง / Serial No. :

หน้า / Page : 1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code : 5-01-S01-M-CV-13

ผู้ผลิต / Manufactured : Thai Aluminas Co.,Ltd

สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1

ประจำเดือน / Month : [illegible]

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น CV1 ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน CV2 ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน CV3 ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน CV4 ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน CV5 ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน CV6 ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน CV7 ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน CV8 ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน CV9 ปกติหรือไม่			
1	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
2	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
3	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
4	—	—	—	—	—	—	—	—			[illegible]	
5	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
6	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
7	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
8	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
9	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
10	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
11	—	—	—	—	—	—	—	—			[illegible]	
12	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
13	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
14	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
15	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
16	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
17	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
18	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
19	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
20	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
21	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
22	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
23	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
24	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
25	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
26	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
27	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
28	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
29	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
30	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
31												

รายละเอียดเพิ่มเติมการแปลง

หน่วย	PSI	BAR	KPA	Kg/cm²	Kg/m²
PSI	1	0.069	6.89	0.07	703
BAR	14.5	1	100	1.02	10197
KPA	0.15	0.01	1	0.01	101.97
Kg/cm²	14.22	0.98	98.06	1	10000
Kg/m²	0.014	0.001	0.009	0.0001	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

[redacted]

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

M. - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องไม่ตะไบ INJ YU Line / SPS 1

รุ่น / Model : VPID-1500L ADVANCE -2011/06

หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 612005

หน้า / Page : 1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code : 5-01-S01-M-VI-14

ผู้ผลิต / Manufactured : Uni-Chu Machinery CO.,LTD

สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1

ประจำเดือน / Month : [illegible]

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	ตรวจสอบน้ำมันระบบ Servo Unit ปกติ	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่น ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นที่ Bearing ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นที่ Ball Screw ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นที่ Guide ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นที่ Spline Shaft ปกติหรือไม่	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นที่ Spline Shaft ปกติหรือไม่				
1	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
2	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
3	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
4	—	—	—	—	—	—	—	—			[illegible]	
5	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
6	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
7	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
8	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
9	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
10	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
11	—	—	—	—	—	—	—	—			[illegible]	
12	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
13	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
14	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
15	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
16	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
17	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
18	—	—	—	—	—	—	—	—			[illegible]	
19	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
20	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
21	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
22	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
23	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
24	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
25	—	—	—	—	—	—	—	—			[illegible]	
26	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
27	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
28	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
29	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
30	/	/	/	/	/	/	/	/			[illegible]	
31												

รายละเอียดเพิ่มเติมการแปลง

หน่วย	PSI	BAR	KPA	Kg/cm²	Kg/m²
PSI	1	0.069	6.89	0.07	703
BAR	14.5	1	100	1.02	10197
KPA	0.15	0.01	1	0.01	101.97
Kg/cm²	14.22	0.98	98.06	1	10000
Kg/m²	0.014	0.001	0.009	0.0001	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

[redacted]

CPS 12

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPS 150/55/5/T 1	540/06	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-DO-30	PSG WESCO	CPS 12	ธันวาคม 2022

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว.ด.ป.	รายละเอียดที่ต้องแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิ ให้ทำงานอยู่ในช่วงที่กำหนด	2. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า ให้อยู่ในช่วงที่กำหนด	3. ตรวจสอบเครื่องวัดอุณหภูมิ ให้ใช้งานได้	4. ตรวจสอบเครื่องวัดความดันอากาศ ให้ใช้งานได้	5. ตรวจสอบเครื่องวัดความดันไอน้ำ ให้ใช้งานได้								
1	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/								
7	—	—	—	—	—								วันหยุด
8	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/								
14	—	—	—	—	—								วันหยุด
15	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/								
21	—	—	—	—	—								วันหยุด
22	—	—	—	—	—								วันหยุด
23	—	—	—	—	—								วันหยุด
24	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/								
28	—	—	—	—	—								วันหยุด
29	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-QC-QOC Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
PRINTING MACHINE	PMA 12	645/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-PT-17	PSG WESCO	CPS 12	ธันวาคม 2022

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว.ด.ป.	รายละเอียดที่ต้องแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิ ให้ทำงานอยู่ในช่วงที่กำหนด	2. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า ให้อยู่ในช่วงที่กำหนด	3. ตรวจสอบเครื่องวัดอุณหภูมิ ให้ใช้งานได้	4. ตรวจสอบเครื่องวัดความดันอากาศ ให้ใช้งานได้	5. ตรวจสอบเครื่องวัดความดันไอน้ำ ให้ใช้งานได้	6. ตรวจสอบ ให้ทำงานอยู่ในช่วงที่กำหนด							
1	/	/	/	/	/	/							
2	/	/	/	/	/	/							
3	/	/	/	/	/	/							
4	/	/	/	/	/	/							
5	/	/	/	/	/	/							
6	/	/	/	/	/	/							
7	—	—	—	—	—	—							วันหยุด
8	/	/	/	/	/	/							
9	/	/	/	/	/	/							
10	/	/	/	/	/	/							
11	/	/	/	/	/	/							
12	/	/	/	/	/	/							
13	/	/	/	/	/	/							
14	—	—	—	—	—	—							วันหยุด
15	/	/	/	/	/	/							
16	/	/	/	/	/	/							
17	/	/	/	/	/	/							
18	/	/	/	/	/	/							
19	/	/	/	/	/	/							
20	/	/	/	/	/	/							
21	—	—	—	—	—	—							วันหยุด
22	—	—	—	—	—	—							วันหยุด
23	—	—	—	—	—	—							วันหยุด
24	/	/	/	/	/	/							
25	/	/	/	/	/	/							
26	/	/	/	/	/	/							
27	/	/	/	/	/	/							
28	—	—	—	—	—	—							วันหยุด
29	/	/	/	/	/	/							
30	/	/	/	/	/	/							
31	/	/	/	/	/	/							

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MI - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
OVER VARNISHING MACHINE	OMA 12 III	04846	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufacturer :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-07-C12-M-OV-10	PSG WESCO	CPS 12	[illegible] 2022

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. การตรวจสอบปุ่มกดฉุกเฉิน ให้ทำงานปกติหรือไม่	2. การตรวจสอบการทำงานของเครื่องดูดฝุ่นที่เกี่ยวข้อง ทำงานปกติหรือไม่	3. การตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันไฮดรอลิค ที่เกี่ยวข้องหรือไม่	4. การตรวจสอบการรั่วไหลของลม ที่เกี่ยวข้องหรือไม่	5. การตรวจสอบสวิทช์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ใช้งานปกติหรือไม่	6. การตรวจสอบเสียงรบกวน ผิดปกติหรือไม่							
1	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
2	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
3	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
4	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
5	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
6	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
7	—	—	—	—	—	—					—		Sunday
8	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
9	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
10	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
11	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
12	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
13	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
14	—	—	—	—	—	—					—		Sunday
15	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
16	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
17	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
18	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
19	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
20	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
21	—	—	—	—	—	—					—		[illegible]
22	—	—	—	—	—	—					—		[illegible]
23	—	—	—	—		—					—		[illegible]
24	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
25	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
26	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
27	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
28	—	—	—	—	—	—					—		Sunday
29	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
30	/	/	/	/	/	/					[illegible]		
31	/	/	/	/	/	/							

หมายเหตุ / Remark :

/ = ปกติเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MI - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 1500W/A/T II	6-0305	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufacturer :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-07-C12-M-DO-21	PSG WESCO	CPS 12	[illegible] 2022

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. การตรวจสอบปุ่มกดฉุกเฉิน ให้ทำงานปกติหรือไม่	2. การตรวจสอบการทำงานของเครื่องดูดฝุ่นที่เกี่ยวข้อง ทำงานปกติหรือไม่	3. การตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันไฮดรอลิค ที่เกี่ยวข้องหรือไม่	4. การตรวจสอบการรั่วไหลของลม ที่เกี่ยวข้องหรือไม่	5. การตรวจสอบสวิทช์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ใช้งานปกติหรือไม่								
1	/	/	/	/	/						[illegible]		
2	/	/	/	/	/						[illegible]		
3	/	/	/	/	/						[illegible]		
4	/	/	/	/	/						[illegible]		
5	/	/	/	/	/						[illegible]		
6	/	/	/	/	/						[illegible]		
7	—	—	—	—	—						—		Sunday
8	/	/	/	/	/						[illegible]		
9	/	/	/	/	/						[illegible]		
10	/	/	/	/	/						[illegible]		
11	/	/	/	/	/						[illegible]		
12	/	/	/	/	/						[illegible]		
13	/	/	/	/	/						[illegible]		
14	—	—	—	—	—						—		Sunday
15	/	/	/	/	/						[illegible]		
16	/	/	/	/	/						[illegible]		
17	/	/	/	/	/						[illegible]		
18	/	/	/	/	/						[illegible]		
19	/	/	/	/	/						[illegible]		
20	/	/	/	/	/						[illegible]		
21	—	—	—	—	—						—		Sunday
22	—	—	—	—	—						—		[illegible]
23	—	—	—	—	—						—		[illegible]
24	/	/	/	/	/						[illegible]		
25	/	/	/	/	/						[illegible]		
26	/	/	/	/	/						[illegible]		
27	/	/	/	/	/						[illegible]		
28	—	—	—	—	—						—		Sunday
29	/	/	/	/	/						[illegible]		
30	/	/	/	/	/						[illegible]		
31	/	/	/	/	/						[illegible]		

หมายเหตุ / Remark :

/ = ปกติเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC6XI-4P-2400	635/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-54	PSG WESCO	CPS 12	AUG 2022

วันที่	สภาพ			ผู้ปฏิบัติงาน	วา/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบบริเวณเครื่องจักรและเครื่องจักรให้สะอาดเรียบร้อย	2. ตรวจสอบการทำงานเครื่องจักรให้ปลอดภัยพร้อมใช้งาน	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันและลมที่เครื่องจักรไม่มีการรั่วซึม			
1	/	/	/			
2	/	/	/			
3	/	/	/			
4	/	/	/			
5	/	/	/			
6	/	/	/			
7	–	–	–			วันหยุด
8	/	/	/			
9	/	/	/			
10	/	/	/			
11	/	/	/			
12	/	/	/			
13	/	/	/			
14	–	–	–			วันหยุด
15	/	/	/			
16	/	/	/			
17	/	/	/			
18	/	/	/			
19	/	/	/			
20	/	/	/			
21	–	–	–			วันหยุด
22	–	–	–			ไม่มีงานผลิต
23	–	–	–			ไม่มีงานผลิต
24	/	/	/			
25	/	/	/			
26	/	/	/			
27	/	/	/			
28	–	–	–			วันหยุด
29	/	/	/			
30	/	/	/			
31	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
NECKING MACHINE	C200 / 28 / 160	2055	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-NE-15	FARTTIN	CPS 12	AUG 2022

วันที่	สภาพ													ผู้ปฏิบัติงาน	วา/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบบริเวณเครื่องจักรให้สะอาดเรียบร้อย	2. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันและลมที่เครื่องจักร	3. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรให้ปลอดภัยพร้อมใช้งาน	4. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ ของเครื่องจักรให้ปลอดภัยพร้อมใช้งาน	5. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัดไฟฉุกเฉินให้ปลอดภัยพร้อมใช้งาน	6. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรให้ปลอดภัยพร้อมใช้งาน	7. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรให้ปลอดภัยพร้อมใช้งาน	8. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรให้ปลอดภัยพร้อมใช้งาน								
1	/	/	/	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/	/	/	/								
7	–	–	–	–	–	–	–	–								
8	/	/	/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/	/	/	/								
12	–	–	–	–	–	–	–	–								
13	–	–	–	–	–	–	–	–								
14	–	–	–	–	–	–	–	–								
15	/	/	/	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/	/	/								
21	–	–	–	–	–	–	–	–								
22	–	–	–	–	–	–	–	–								
23	–	–	–	–	–	–	–	–								
24	/	/	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/	/	/	/								
28	–	–	–	–	–	–	–	–								
29	/	/	/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SCRAP BALING PRESS	-	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C.O.: C004-M-SR-01	ALUCON	BUILDING No.7	AUG 2022

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบปุ่มกดฉุกเฉินที่ใช้งานได้ดีหรือไม่	2. ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ใช้งานได้ดีหรือไม่												
1	✓											ชล		
2	✓											ชล		
3	✓											ชล		
4	✓											ชล		
5	✓											ชล		
6	✓											ชล		
7	--												Sunday	
8	✓											ชล		
9	✓											ชล		
10	✓											ชล		
11	✓											ชล		
12	--												Holiday	
13	--												Holiday	
14	--												Sunday	
15	✓											ชล		
16	✓											ชล		
17	✓											ชล		
18	✓											ชล		
19	✓											ชล		
20	✓											ชล		
21	--												Sunday	
22	✓											ชล		
23	✓											ชล		
24	✓											ชล		
25	✓											ชล		
26	✓											ชล		
27	✓											ชล		
28	--												Sunday	
29	✓											ชล		
30	✓											ชล		
31	✓											ชล		

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-005 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE	RQ-8	1490+431404	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-PM-05	KOMATSU	CFS 12	AUG 2022

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบปุ่มกดฉุกเฉินที่ใช้งานได้ดีหรือไม่	2. ตรวจสอบเซ็นเซอร์ที่ใช้งานได้ดีหรือไม่	3. ตรวจสอบมีดตัดเหล็กรัดใช้งานได้ดีหรือไม่											
1	/	/	/									ชัยชัย	1/8/66	
2	/	/	/									ชัยชัย	2/8/66	
3	/	/	/									ชัยชัย	3/8/66	
4	/	/	/									ชัยชัย	4/8/66	
5	/	/	/									ชัยชัย	5/8/66	
6	/	/	/									ชัยชัย	6/8/66	
7												Sunday	-	
8	/	/	/									ชัยชัย	8/8/66	
9	/	/	/									ชัยชัย	9/8/66	
10	/	/	/									ชัยชัย	10/8/66	
11	/	/	/									ชัยชัย	11/8/66	
12	-	-	-									ชัยชัย	-	
13	-	-	-									ชัยชัย	-	
14	-	-	-									Sunday	-	
15	/	/	/									ชัยชัย		
16	/	/	/									ชัยชัย		
17	/	/	/									ชัยชัย		
18	/	/	/									ชัยชัย		
19	/	/	/									ชัยชัย		
20	/	/	/									ชัยชัย		
21	-	-	-									Sunday	-	
22	-	-	-									ชัยชัย		Stop line
23	-	-	-									ชัยชัย		Stop line
24	/	/	/									ชัยชัย		
25	/	/	/									ชัยชัย		
26	/	/	/									ชัยชัย		
27	/	/	/									ชัยชัย		
28	-	-	-									-		Sunday
29	/	/	/									[illegible]		
30	/	/	/									[illegible]		
31	/	/	/									[illegible]		

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-005 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TUMBLING MACHINE	-	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-TU-17	ALUCON	OPS 12	[illegible]

วันที่	รายการ 1. [illegible]	2. [illegible]	3. [illegible]								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ต้องแก้ไข
1	✓	✓	✓								[illegible]		
2	✓	✓	✓								[illegible]		
3	✓	✓	✓								[illegible]		
4	✓	✓	✓								[illegible]		
5	✓	✓	✓								[illegible]		
6	✓	✓	✓								[illegible]		
7	—	—	—									Sunday	
8	✓	✓	✓								[illegible]		
9	✓	✓	✓								[illegible]		
10	✓	✓	✓								[illegible]		
11	✓	✓	✓								[illegible]		
12	—	—	—										Stop Line
13	—	—	—										Stop Line
14	—	—	—									Sunday	
15	✓	✓	✓								[illegible]		
16	✓	✓	✓								[illegible]		
17	✓	✓	✓								[illegible]		
18	✓	✓	✓								[illegible]		
19	✓	✓	✓								[illegible]		
20	✓	✓	✓								[illegible]		
21	—	—	—									Sunday	
22	✓	✓	✓								[illegible]		
23	✓	✓	✓								[illegible]		
24	✓	✓	✓								[illegible]		
25	✓	✓	✓								[illegible]		
26	✓	✓	✓								[illegible]		
27	✓	✓	✓								[illegible]		
28	—	—	—									Sunday	
29	✓	✓	✓								[illegible]		
30	✓	✓	✓								[illegible]		
31	✓	✓	✓								[illegible]		

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

[redacted]

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SLUGS CLEVATOR	-	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง : Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-FL-19	ALUCON	OPS 12	[illegible]

วันที่	รายการ 1. [illegible]	2. [illegible]									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ต้องแก้ไข
1	✓	✓									[illegible]		
2	✓	✓									[illegible]		
3	✓	✓									[illegible]		
4	✓	✓									[illegible]		
5	✓	✓									[illegible]		
6	✓	✓									[illegible]		
7	—	—										Sunday	
8	✓	✓									[illegible]		
9	✓	✓									[illegible]		
10	✓	✓									[illegible]		
11	✓	✓									[illegible]		
12	—	—											[illegible]
13	—	—											[illegible]
14	—	—										Sunday	
15	✓	✓									[illegible]		
16	✓	✓									[illegible]		
17	✓	✓									[illegible]		
18	✓	✓									[illegible]		
19	✓	✓									[illegible]		
20	✓	✓									[illegible]		
21	—	—										Sunday	
22	—	—											[illegible]
23	—	—											
24	✓	✓									[illegible]		
25	✓	✓									[illegible]		
26	✓	✓									[illegible]		
27	✓	✓									[illegible]		
28	—	—										Sunday	
29	✓	✓									[illegible]		
30	✓	✓									[illegible]		
31	✓	✓									[illegible]		

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

[redacted]

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No :	หน้า / Page :
TRIMMING MACHINE	CCR 12-1	632/08	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07 C12-X 1N-17	PSG WESCO	CPS 12	[illegible]

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ลงชื่อ	กรณีระเบียบที่ต้องการแก้ไข
	1. สภาพทั่วไปของเครื่องจักรที่ใช้งานสกปรกหรือไม่	2. สายไฟ, สายลมต่างๆ ชำรุดหรือไม่	3. สกรูยึดชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องจักรหลวมหรือไม่	4. ระบบหล่อลื่นของเครื่องจักรมีน้ำมันหล่อลื่นไม่เพียงพอหรือไม่	5. ระบบลมของเครื่องจักรมีน้ำมันหล่อลื่นไม่เพียงพอหรือไม่	6. ระบบลมของเครื่องจักรมีน้ำมันรั่วหรือไม่	7. ระบบไฟฟ้าของเครื่องจักรมีปัญหาหรือไม่						
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
7	–	–	–	–	–	–	–					[illegible]	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
12	–	✓	✓	–									[illegible]
13	✓	–	✓	✓	✓	✓	✓						[illegible]
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					[illegible]	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					[illegible]	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						[illegible]
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
28	–	–	–	–	–							[illegible]	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		

หมายเหตุ / Remark :

✓ = ปกติ/ดี X = ไม่ปกติ/ดี

F-ENG 006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No :	หน้า / Page :
EXTRUSION PRESS	CP 85	14/027	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-D12-X-EF-2R	MALL HERLAN	CPS 12	[illegible]

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ลงชื่อ	กรณีระเบียบที่ต้องการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุ ตัวเครื่องสกปรกหรือไม่	2. ตรวจสอบสายไฟ, สายลมต่างๆ ชำรุดหรือไม่	3. ตรวจสอบการยึดชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องจักรหลวมหรือไม่	4. ตรวจสอบระบบหล่อลื่นของเครื่องจักรมีน้ำมันหล่อลื่นไม่เพียงพอหรือไม่	5. ตรวจสอบระบบลมของเครื่องจักรมีน้ำมันหล่อลื่นไม่เพียงพอหรือไม่	6. ตรวจสอบระบบลมของเครื่องจักรมีน้ำมันรั่วหรือไม่	7. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของเครื่องจักรมีปัญหาหรือไม่						
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
7	–	–	–	–	–	–	–					[illegible]	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
12	–	✓	✓	–									[illegible]
13	✓	–	✓	✓	✓	✓	✓						[illegible]
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					[illegible]	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					[illegible]	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						[illegible]
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
28	–	–	–	–	–							[illegible]	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]		

หมายเหตุ / Remark :

✓ = ปกติ/ดี X = ไม่ปกติ/ดี

F-ENG 006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
WASHING MACHINE	UWD-215-53	573/94	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-W-WS-13	H OCKH	CPS 12	[illegible] 2022

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	2. ตรวจสอบระดับความดันอากาศ	3. ตรวจสอบการเปิดใช้งานอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร	4. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มหยุดฉุกเฉิน	5. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ประตูนิรภัย	6. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ตรวจสอบการไหลของน้ำ	7. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำ	8. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ตรวจสอบระดับน้ำ	9. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ตรวจสอบการไหลของน้ำ	10. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำ			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		- Sunday	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			[illegible]
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			[illegible]
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		- Sunday	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		- Sunday	
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			[illegible]
23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]		

หมายเหตุ / Remark :

/ = มีการใช้งาน X = ไม่มีการใช้งาน

[redacted]

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACEXZ-5/F-800	641/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-51	PSG WESCO	CPS 12	[illegible] 2022

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	2. ตรวจสอบระดับความดันอากาศ	3. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มหยุดฉุกเฉิน	4. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ตรวจสอบการไหลของน้ำ	5. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำ								
1	/	/	/								[illegible]		
2	/	/	/								[illegible]		
3	/	/	/								[illegible]		
4	/	/	/								[illegible]		
5	/	/	/								[illegible]		
6	/	/	/								[illegible]		
7	-	-	-									- Sunday	
8	/	/	/								[illegible]		
9	/	/	/								[illegible]		
10	/	/	/								[illegible]		
11	/	/	/								[illegible]		
12	-	-	-										[illegible]
13	-	-	-										[illegible]
14	-	-	-									- Sunday	
15	/	/	/								[illegible]		
16	/	/	/								[illegible]		
17	/	/	/								[illegible]		
18	/	/	/								[illegible]		
19	/	/	/								[illegible]		
20	/	/	/								[illegible]		
21	-	-	-									- Sunday	
22	-	-	-										[illegible]
23	-	-	-										
24	/	/	/								[illegible]		
25	/	/	/								[illegible]		
26	/	/	/								[illegible]		
27	/	/	/								[illegible]		
28	-	-	-									Sunday	
29	/	/	/								[illegible]		
30	/	/	/								[illegible]		
31	/	/	/								[illegible]		

หมายเหตุ / Remark :

/ = มีการใช้งาน X = ไม่มีการใช้งาน

[redacted]

F-ENG-005 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC6X6-4AP-2730	639/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-012-M-AC-02	PSG WESCO	CPS 12	01 AUG 2012

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร	ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันไฮดรอลิค	ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันหล่อลื่น	ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิค									
1	/	/	/								[illegible]		
2	/	/	/								[illegible]		
3	/	/	/								[illegible]		
4	/	/	/								[illegible]		
5	/	/	/								[illegible]		
6	/	/	/								[illegible]		
7	—	—	—								—	Sunday	
8	/	/	/								[illegible]		
9	/	/	/								[illegible]		
10	/	/	/								[illegible]		
11	/	/	/								[illegible]		
12	—	—	—								—	Holiday	
13	—	—	—								—	Holiday	
14	—	—	—								—	Holiday	
15	/	/	/								[illegible]		
16	/	/	/								[illegible]		
17	/	/	/								[illegible]		
18	/	/	/								[illegible]		
19	/	/	/								[illegible]		
20	/	/	/								[illegible]		
21	—	—	—								—	Sunday	
22	—	—	—								—		Start time
23	—	—	—								—		Stop time
24	/	/	/								[illegible]		
25	/	/	/								[illegible]		
26	/	/	/								[illegible]		
27	/	/	/								[illegible]		
28	—	—	—								—	Sunday	
29	/	/	/								[illegible]		
30	/	/	/								[illegible]		
31	/	/	/								[illegible]		

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DEGASSING CHAMBER	-	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-012-M-DC-17	ALUCON	CPS 12	01 AUG 2012

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร	ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันไฮดรอลิค	ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันหล่อลื่น										
1	/	/	/								[illegible]		
2	/	/	/								[illegible]		
3	/	/	/								[illegible]		
4	—	—	—								—		
5	—	—	—								—		
6	—	—	—								—		
7	/	/	/								[illegible]		
8	/	/	/								[illegible]		
9	/	/	/								[illegible]		
10	/	/	/								[illegible]		
11	/	/	/								[illegible]		
12	/	/	/								[illegible]		
13	/	/	/								[illegible]		
14	/	/	/								[illegible]		
15	/	/	/								[illegible]		
16	/	/	/								[illegible]		
17	/	/	/								[illegible]		
18	/	/	/								[illegible]		
19	/	/	/								[illegible]		
20	/	/	/								[illegible]		
21	—	—	—								—	Holiday	
22	—	—	—								—	Holiday	
23	—	—	—								—	Holiday	
24	/	/	/								[illegible]		
25	/	/	/								[illegible]		
26	/	/	/								[illegible]		
27	/	/	/								[illegible]		
28	—	—	—								—	Holiday	
29	/	/	/								[illegible]		
30	/	/	/								[illegible]		
31	/	/	/								[illegible]		

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

MT - 06

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

โปรแกรมบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ALUCON

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
EXTRUSION PRESS	CP 65	146327	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-EP-38	MALL HERR AG	CPS 12	00 ก.ย. 2565

วันที่	การตรวจ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าให้ใช้งานได้ปกติ	2. ตรวจสอบอุณหภูมิระบบน้ำ, น้ำมันไฮโดรลิค ให้อยู่ในเกณฑ์ปกติ	3. ตรวจสอบระบบลมให้ใช้งานได้ปกติ	4. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮโดรลิค	5. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	6. ตรวจสอบการรั่วซึมของลม	7. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน	8. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดควบคุมการทำงาน						
1	/	/	/	/	/	/	/							
2	/	/	/	/	/	/	/							
3	/	/	/	/	/	/	/							
4	–	–	–	–	–	–	–						SUNDAY	
5	–	–	–	–	–	–	–							
6	–	–	–	–	–	–	–							
7	–	–	–	–	–	–	–							STOP LINE
8	–	–	–	–	–	–	–							
9	–	–	–	–	–	–	–							
10	–	–	–	–	–	–	–							
11	–	–	–	–	–	–	–						SUNDAY	
12	–	–	–	–	–	–	–							
13	–	–	–	–	–	–	–							
14	–	–	–	–	–	–	–							
15	–	–	–	–	–	–	–							STOP LINE
16	–	–	–	–	–	–	–							
17	–	–	–	–	–	–	–							
18	–	–	–	–	–	–	–						SUNDAY	
19	/	/	/	/	/	/	/							
20	/	/	/	/	/	/	/							
21	/	/	/	/	/	/	/							
22	/	/	/	/	/	/	/							
23	/	/	/	/	/	/	/							
24	/	/	/	/	/	/	/							
25	–	–	–	–	–	–	–						SUNDAY	
26	–	–	–	–	–	–	–							
27	–	–	–	–	–	–	–							
28	–	–	–	–	–	–	–							STOP LINE
29	–	–	–	–	–	–	–							
30	–	–	–	–	–	–	–							
31														

หมายเหตุ / Remark :

/ = ปรับเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 09

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SLUGS ELEVATOR		-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-EL-19	ALUCON	CPS 12	00 ก.ย. 2565

วันที่	การตรวจ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและเส้นสายไฟให้ใช้งานได้ปกติ	2. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำมันไฮโดรลิคให้อยู่ในเกณฑ์ปกติ												
1	/	/												
2	/	/												
3	/	/												
4	–	–											SUNDAY	
5	–	–												
6	–	–												
7	–	–												
8	–	–												STOP LINE
9	–	–												
10	–	–												
11	–	–											SUNDAY	
12	–	–												
13	–	–												
14	–	–												
15	–	–												STOP LINE
16	–	–												
17	–	–												
18	–	–											SUNDAY	
19	/	/												
20	/	/												
21	/	/												
22	/	/												
23	/	/												
24	/	/												
25	–	–											SUNDAY	
26	–	–												
27	–	–												
28	–	–												Stop Line
29	–	–												
30	–	–												
31														

หมายเหตุ / Remark :

/ = ปรับเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACSKC-SF 460	541/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-51	PSG WESCO	CPS 12	0 0 0 2. 2551

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮโดรลิค	2. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่น	3. ตรวจสอบสายไฟฟ้าและขั้วต่อสายไฟฟ้าไม่ชำรุด	4. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน												
1	/	/	/	/												
2	/	/	/	/												
3	/	/	/	/												
4	/	/	/	/												
5	/	/	/	/											- SUNDAY	
6	/	/	/	/												
7	/	/	/	/												
8	/	/	/	/												
9	/	/	/	/												
10	/	/	/	/												- STOP LINE
11	/	/	/	/												
12	/	/	/	/											- SUNDAY	
13	/	/	/	/												
14	/	/	/	/												
15	/	/	/	/												
16	/	/	/	/												- STOP LINE
17	/	/	/	/												
18	/	/	/	/												
19	/	/	/	/											- SUNDAY	
20	/	/	/	/												
21	/	/	/	/												
22	/	/	/	/												
23	/	/	/	/												
24	/	/	/	/												
25	/	/	/	/												
26	/	/	/	/											- Sunday	
27	/	/	/	/												
28	/	/	/	/												
29	/	/	/	/												Stop Line
30	/	/	/	/												
31	/	/	/	/												

หมายเหตุ / Remark

/ = ปกติ X = ไม่ปกติ

F-ENG 005 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TRIMMING MACHINE	CCB 12-1	633/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-TR-17	PSG WESCO	CPS 12	0 0 0 2. 2551

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮโดรลิค	2. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่น	3. ตรวจสอบสายไฟฟ้าและขั้วต่อสายไฟฟ้าไม่ชำรุด	4. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน	5. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดสั่งหยุดเครื่องจักร	6. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดสั่งเดินเครื่องจักร	7. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดสั่งเดินเครื่องจักรแบบ Jog									
1	/	/	/	/	/	/	/									
2	/	/	/	/	/	/	/									
3	/	/	/	/	/	/	/									
4	/	/	/	/	/	/	/									
5	/	/	/	/	/	/	/								- SUNDAY	
6	/	/	/	/	/	/	/									
7	/	/	/	/	/	/	/									
8	/	/	/	/	/	/	/									
9	/	/	/	/	/	/	/									- STOP LINE
10	/	/	/	/	/	/	/									
11	/	/	/	/	/	/	/									
12	/	/	/	/	/	/	/								- SUNDAY	
13	/	/	/	/	/	/	/									
14	/	/	/	/	/	/	/									
15	/	/	/	/	/	/	/									
16	/	/	/	/	/	/	/									- STOP LINE
17	/	/	/	/	/	/	/									
18	/	/	/	/	/	/	/									
19	/	/	/	/	/	/	/								- SUNDAY	
20	/	/	/	/	/	/	/									
21	/	/	/	/	/	/	/									
22	/	/	/	/	/	/	/									
23	/	/	/	/	/	/	/									
24	/	/	/	/	/	/	/									
25	/	/	/	/	/	/	/									
26	/	/	/	/	/	/	/								- Sunday	
27	/	/	/	/	/	/	/									
28	/	/	/	/	/	/	/									
29	/	/	/	/	/	/	/									Stop Line
30	/	/	/	/	/	/	/									
31	/	/	/	/	/	/	/									

หมายเหตุ / Remark

/ = ปกติ X = ไม่ปกติ

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACCX6-HP-2130	638W5	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-52	PSG WESCO	CPS 12	00.09.2566

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮโดรลิค	2.ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นและน้ำมันไฮโดรลิค	3.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นและน้ำมันไฮโดรลิค	4.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮโดรลิคที่ท่อและข้อต่อ												
1	/	/	/	/										Kyo		
2	/	/	/	/										Kyo		
3	/	/	/	/										Kyo		
4	—	—	—	—										—		
5	—	—	—	—										—	Sunday	
6	—	—	—	—										—		Star line
7	—	—	—	—										—		Stop line
8	—	—	—	—										—		Stop line
9	—	—	—	—										—		Stop line
10	—	—	—	—										—		Stop line
11	—	—	—	—										—		Stop line
12	—	—	—	—										—	Sunday	
13	—	—	—	—										—		Stop line
14	—	—	—	—										—		Stop line
15	—	—	—	—										—		Stop line
16	—	—	—	—										—		Stop line
17	—	—	—	—										—		Stop line
18	—	—	—	—										—		Stop line
19	/	/	/											/	Sunday	
20	/	/	/											Wed		
21	/	/	/											Wed		
22	/	/	/											Wed		
23	/	/	/											Wed		
24	/	/	/											Wed		
25	—	—	—											—		
26	—	—	—											—	Sunday	
27	—	—	—											—		Stop line
28	—	—	—											—		Stop line
29	—	—	—											—		Stop line
30	—	—	—											—		Stop line
31														—		Stop line

หมายเหตุ / Remark :

/ = ทำแล้ว x = ไม่ทำแล้ว

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
WASHING MACHINE	LWD-215 S3	573/04	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-WS-13	HOOKI	CPS 12	00.09.2566

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.เช็คน้ำมันหล่อลื่นเพลาลูกกลิ้ง	2.เช็คน้ำมันหล่อลื่นเพลาลูกกลิ้ง	3.ตรวจสอบ,ปรับตั้งลิ้นควบคุมปริมาณน้ำมันหล่อลื่น	4.ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นภายในตัวเครื่อง ถังพักน้ำ	5.ตรวจสอบ,ปรับตั้งลิ้นควบคุมปริมาณน้ำมันหล่อลื่นไปยังเครื่องจักร	6.ตรวจสอบ,ปรับตั้งลิ้นควบคุมปริมาณน้ำมันหล่อลื่นไปยังเครื่องจักร	7.ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	8.ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำมันหล่อลื่น	9.ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำมันหล่อลื่นที่ลูกกลิ้ง	10.ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นบริเวณลูกกลิ้ง ถังพักน้ำมัน			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Kyo		
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Kyo		
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Kyo		
4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		Sunday	
5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			STOP LINE
9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		Sunday	
12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			STOP LINE
16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		Sunday	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		Sunday	
26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			Stop line
29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
31													

หมายเหตุ / Remark

/ = ทำแล้ว x = ไม่ทำแล้ว

F-ENG-C06 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MC 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL BAKING OVEN	TOG12-150x55/R	537/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BO-14	FSC WESCO	CPS 12	00 ธ.ค. 2565

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ส / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันหล่อลื่น	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันหล่อลื่นมือหมุน	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันหล่อลื่นมือหมุน	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันหล่อลื่นมือหมุน	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันหล่อลื่นมือหมุน	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันหล่อลื่นมือหมุน										
1	/	/	/	/	/									[illegible]		
2	/	/	/	/	/									[illegible]		
3	/	/	/	/	/									[illegible]		
4	—	—	—	—	—									—	[illegible]	
5	—	—	—	—	—									—		
6	—	—	—	—	—									—		Stop Line
7	—	—	—	—	—									—		Stop Line
8	—	—	—	—	—									—		Stop Line
9	—	—	—	—	—									—		Stop Line
10	—	—	—	—	—									—		Stop Line
11	—	—	—	—	—									—		Stop Line
12	—	—	—	—	—									—	[illegible]	
13	—	—	—	—	—									—		Stop Line
14	—	—	—	—	—									—		Stop Line
15	—	—	—	—	—									—		Stop Line
16	—	—	—	—	—									—		Stop Line
17	—	—	—	—	—									—		Stop Line
18	—	—	—	—	—									—		Stop Line
19	—	—	—	—	—									—	[illegible]	
20	/	/	/	/	/									[illegible]		
21	/	/	/	/	/									[illegible]		
22	/	/	/	/	/									[illegible]		
23	/	/	/	/	/									[illegible]		
24	/	/	/	/	/									[illegible]		
25	—	—	—	—	—									—		
26	—	—	—	—	—									—	[illegible]	
27	—	—	—	—	—									—		Stop Line
28	—	—	—	—	—									—		Stop Line
29	—	—	—	—	—									—		Stop Line
30	—	—	—	—	—									—		Stop Line
31														—		Stop Line

หมายเหตุ / Remark

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MC 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL COATING MACHINE	JLD55/30	536/05	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-IC-14	FSC WESCO	CPS 12	00 ธ.ค. 2565

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ส / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันหล่อลื่นมือหมุน	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันหล่อลื่นมือหมุน	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันหล่อลื่นมือหมุน	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันหล่อลื่นมือหมุน												
1	/	/	/											[illegible]		
2	/	/	/											[illegible]		
3	/	/	/											[illegible]		
4	—	—	—											—		
5	—	—	—											—	[illegible]	
6	—	—	—													
7	—	—	—													
8	—	—	—													
9	—	—	—													
10	—	—	—													
11	—	—	—													
12	—	—	—													
13	—	—	—													
14	—	—	—													
15	—	—	—													
16	—	—	—													
17	—	—	—													
18	—	—	—													
19	/	/	/													
20	/	/	/													
21	/	/	/													
22	/	/	/													
23	/	/	/													
24	/	/	/													
25	—	—	—													
26	—	—	—													
27	—	—	—													
28	—	—	—													
29	—	—	—													
30	—	—	—													
31																

หมายเหตุ / Remark

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
BASE COATING MACHINE	DMA 12 /	639/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BC-15	FSG WESCO	CPS 12	03 ก.ย. 2565

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันเครื่องจักร	2. ตรวจสอบสภาพการติดตั้งสายไฟ ท่อน้ำมันเครื่อง	3. ตรวจสอบสภาพการติดตั้งสายไฟ ท่อน้ำมันเครื่อง	4. ตรวจสอบสภาพการทำงานของปั๊มน้ำมันเครื่อง	5. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันเครื่อง	6. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเครื่อง	7. ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อน							
1	/	/	/	/	/	/	/							
2	/	/	/	/	/	/	/							
3	/	/	/	/	/	/	/							
4	—	—	—	—	—	—	—							
5	—	—	—	—	—	—	—							
6	—	—		—	—	—	—							
7	—	—	—	—	—	—	—							
8	—	—	—	—	—	—	—							
9	—	—	—	—	—	—	—							
10	—	—	—	—	—	—	—							
11	—	—	—	—	—	—	—							
12	—	—	—	—	—	—	—							
13	—	—	—	—	—	—	—							
14	—	—	—	—	—	—	—							
15	—	—	—	—	—	—	—							
16	—	—	—	—	—	—	—							
17	—	—	—	—	—	—	—							
18	—	—	—	—	—	—	—							
19	/	/	/	/	/	/	/							
20	/	/	/	/	/	/	/							
21	/	/	/	/	/	/	/							
22	/	/	/	/	/	/	/							
23	/	/	/	/	/	/	/							
24	/	/	/	/	/	/	/							
25	—	—	—	—	—	—	—							
26	—	—	—	—	—	—	—							
27	—	—	—	—	—	—	—							
28	—	—	—	—	—	—	—							
29	—	—	—	—	—	—	—							
30	—	—	—	—	—	—	—							
31														

หมายเหตุ / Remark :

/ = ปรับปรุง X = ไม่ต้องปรับ

F-ENG 006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACBX3-WF-1150	650/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-53	FSG WESCO	CPS 12	03 ก.ย. 2565

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันเครื่องจักร	2. ตรวจสอบสภาพการติดตั้งสายไฟ ท่อน้ำมันเครื่อง	3. ตรวจสอบสภาพการติดตั้งสายไฟ ท่อน้ำมันเครื่อง											
1	/	/	/											
2	/	/	/											
3	/	/	/											
4	—	—	—											
5	—	—	—											
6	—	—	—											
7	—	—	—											
8	—	—	—											
9	—	—	—											
10	—	—	—											
11	—	—	—											
12	—	—	—											
13	—	—	—											
14	—	—	—											
15	—	—	—											
16	—	—	—											
17	—	—	—											
18	—	—	—											
19	/	/	/											
20	/	/	/											
21	/	/	/											
22	/	/	/											
23	/	/	/											
24	/	/	/											
25	—	—	—											
26	—	—	—											
27	—	—	—											
28	—	—	—											
29	—	—	—											
30	—	—	—											
31														

หมายเหตุ / Remark :

/ = ปรับปรุง X = ไม่ต้องปรับ

F-ENG 006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	ชื่อ / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 1505-5/T /	8-06	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07 C12-M DC-10	PSG WESCO	OPS 12	06 ส.ค. 2566

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิ ความดันลม ให้ได้ตามมาตรฐาน	2. ตรวจสอบ ปริมาณน้ำมันหล่อลื่นให้ได้ตามมาตรฐาน	3. ตรวจสอบ ระบบไฟฟ้าให้ใช้งานได้ปกติ	4. ตรวจสอบ เครื่องวัดต่างๆ ให้ใช้งานได้ปกติ	5. ตรวจสอบ เครื่องป้องกันอุบัติเหตุให้ใช้งานได้ปกติ	6. ตรวจสอบ ปุ่มฉุกเฉินให้ใช้งานได้ปกติ	7. ตรวจสอบ ระบบไฟส่องสว่างให้ใช้งานได้ปกติ								
1	/	/	/	/	/										
2	/	/	/	/	/										
3	/	/	/	/	/										
4	—	—	—	—	—										
5	—	—	—	—	—									Sunday	
6	—	—	—	—	—										
7	—	—	—	—	—										
8	—	—	—	—	—										Stop Line
9	—	—	—	—	—										
10	—	—	—	—	—										
11	—	—	—	—	—										
12	—	—	—	—	—									Sunday	
13	—	—	—	—	—										
14	—	—	—	—	—										
15	—	—	—	—	—										
16	—	—	—	—	—										Stop Line
17	—	—	—	—	—										
18	—	—	—	—	—										
19	/	/	/	/	/									Sunday	
20	/	/	/	/	/								Supervisor		
21	/	/	/	/	/								Supervisor		
22	/	/	/	/	/								Supervisor		
23	/	/	/	/	/								Supervisor		
24	/	/	/	/	/								Supervisor		
25	—	—	—	—	—								Supervisor		
26	—	—	—	—	—									Sunday	
27	—	—	—	—	—										
28	—	—	—	—	—										
29	—	—	—	—	—										Stop Line
30	—	—	—	—	—										
31	—	—	—	—	—										

หมายเหตุ / Remark :

/ = ปิดเครื่อง X = ไม่ใช้งานเครื่อง

F-ENG-C06 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	ชื่อ / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 1505-5/T /	8-06	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07 C12-M DC-10	PSG WESCO	OPS 12	06 ส.ค. 2566

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิ ความดันลม ให้ได้ตามมาตรฐาน	2. ตรวจสอบ ปริมาณน้ำมันหล่อลื่นให้ได้ตามมาตรฐาน	3. ตรวจสอบ ระบบไฟฟ้าให้ใช้งานได้ปกติ	4. ตรวจสอบ เครื่องวัดต่างๆ ให้ใช้งานได้ปกติ	5. ตรวจสอบ เครื่องป้องกันอุบัติเหตุให้ใช้งานได้ปกติ	6. ตรวจสอบ ปุ่มฉุกเฉินให้ใช้งานได้ปกติ	7. ตรวจสอบ ระบบไฟส่องสว่างให้ใช้งานได้ปกติ								
1	/	/	/	/	/										
2	/	/	/	/	/										
3	/	/	/	/	/										
4	—	—	—	—	—										
5	—	—	—	—	—									Sunday	
6	—	—	—	—	—										
7	—	—	—	—	—										
8	—	—	—	—	—										Stop Line
9	—	—	—	—	—										
10	—	—	—	—	—										
11	—	—	—	—	—										
12	—	—	—	—	—									Sunday	
13	—	—	—	—	—										
14	—	—	—	—	—										
15	—	—	—	—	—										
16	—	—	—	—	—										Stop Line
17	—	—	—	—	—										
18	—	—	—	—	—										
19	/	/	/	/	/									Sunday	
20	/	/	/	/	/								Supervisor		
21	/	/	/	/	/								Supervisor		
22	/	/	/	/	/								Supervisor		
23	/	/	/	/	/								Supervisor		
24	/	/	/	/	/								Supervisor		
25	—	—	—	—	—								Supervisor		
26	—	—	—	—	—									Sunday	
27	—	—	—	—	—										
28	—	—	—	—	—										
29	—	—	—	—	—										Stop Line
30	—	—	—	—	—										
31	—	—	—	—	—										

หมายเหตุ / Remark :

/ = ปิดเครื่อง X = ไม่ใช้งานเครื่อง

MT - 06

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 1505S/L/1 II	6-13/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
D-07-C12-M-DO-01	PSG WESCO	CPS 12	00 ก.ย. 2005

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบให้ได้ตามที่กำหนด	2. ตรวจสอบ ว่าเครื่องปั๊มลมทำงานปกติ ไม่มีเสียงรั่วและแรงดันลมพอเพียง	3. ตรวจสอบสายพานลำเลียงชิ้นงานให้ตึงพอดี ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	4. ตรวจสอบมอเตอร์ขับสายพานลำเลียงชิ้นงานให้ทำงานปกติ	5. ตรวจสอบมอเตอร์ขับพัดลมเตาอบให้ทำงานปกติ									
1	/	/	/	/	/									
2	/	/	/	/	/									
3	/	/	/	/	/									
4	—	—	—	—	—								Sunday	
5	—	—	—	—	—									
6	—	—	—	—	—									
7	—	—	—	—	—									Stop Line
8	—	—	—	—	—									
9	—	—	—	—	—									
10	—	—	—	—	—									
11	—	—	—	—	—								Sunday	
12	—	—	—	—	—									
13	—	—	—	—	—									
14	—	—	—	—	—									Stop Line
15	—	—	—	—	—									
16	—	—	—	—	—									
17	—	—	—	—	—									
18	—	—	—	—	—								Sunday	
19	/	/	/	/	/									
20	/	/	/	/	/									
21	/	/	/	/	/									
22	/	/	/	/	/									
23	/	/	/	/	/									
24	/	/	/	/	/									
25	—	—	—	—	—								Sunday	
26	—	—	—	—	—									
27	—	—	—	—	—									
28	—	—	—	—	—									Stop Line
29	—	—	—	—	—									
30	—	—	—	—	—									
31														

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-005 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
OVER VARNISHING MACHINE	OMA 12 II	640/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
D-07-C12-M-OV-10	PSG WESCO	CPS 12	00 ก.ย. 2005

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบให้ได้ตามที่กำหนด	2. ตรวจสอบ ว่าเครื่องปั๊มลมทำงานปกติ ไม่มีเสียงรั่วและแรงดันลมพอเพียง	3. ตรวจสอบมอเตอร์ขับพัดลมเตาอบให้ทำงานปกติ ไม่มีเสียงรบกวนผิดปกติ	4. ตรวจสอบมอเตอร์ขับสายพานลำเลียงชิ้นงานให้ทำงานปกติ ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบลมดูดควันให้ทำงานปกติ ไม่มีเสียงรบกวนผิดปกติ	6. ตรวจสอบ ว่าเครื่องปั๊มลมทำงานปกติ ไม่มีเสียงรั่วและแรงดันลมพอเพียง								
1	/	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/	/								
4	—	—	—	—	—	—							Sunday	
5	—	—	—	—	—	—								
6	—	—	—	—	—	—								
7	—	—	—	—	—	—								Stop Line
8	—	—	—	—	—	—								
9	—	—	—	—	—	—								
10	—	—	—	—	—	—								
11	—	—	—	—	—	—							Sunday	
12	—	—	—	—	—	—								
13	—	—	—	—	—	—								
14	—	—	—	—	—	—								Stop Line
15	—	—	—	—	—	—								
16	—	—	—	—	—	—								
17	—	—	—	—	—	—								
18	—	—	—	—	—	—							Sunday	
19	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/	/								
25	—	—	—	—	—	—							Sunday	
26	—	—	—	—	—	—								
27	—	—	—	—	—	—								
28	—	—	—	—	—	—								Stop Line
29	—	—	—	—	—	—								
30	—	—	—	—	—	—								
31														

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : NECKING MACHINE	รุ่น / Model : C20G / 28 / 180	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 2055	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-NE-15	ผู้ผลิต / Manufactured : FARTINI	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : 00 ก.ย. 255

วันที่	รายการ 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ที่ชำรุดเสียหาย เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบนิรภัย	2. [illegible]	3. [illegible]	4. [illegible]	5. [illegible]	6. [illegible]	7. [illegible]	8. [illegible]			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	/	/	/	/	/	/	/	/					
2	/	/	/	/	/	/	/	/					
3	–	–	–	–	–	–	–	–					
4	–	–	–	–	–	–	–	–					
5	–	–	–	–	–	–	–	–				Sunday	
6	–	–	–	–	–	–	–	–					Stop Line
7	–	–	–	–	–	–	–	–					
8	–	–	–	–	–	–	–	–					
9	–	–	–	–	–	–	–	–					
10	–	–	–	–	–	–	–	–					
11	–	–	–	–	–	–	–	–					
12	–	–	–	–	–	–	–	–				Sunday	
13	–	–	–	–	–	–	–	–					Stop Line
14	–	–	–	–	–	–	–	–					
15	–	–	–	–	–	–	–	–					
16	–	–	–	–	–	–	–	–					
17	–	–	–	–	–	–	–	–					
18	–	–	–	–	–	–	–	–					
19	/	/	/	/	/	/	/	/				Sunday	
20	/	/	/	/	/	/	/	/					
21	/	/	/	/	/	/	/	/					
22	/	/	/	/	/	/	/	/					
23	/	/	/	/	/	/	/	/					
24	/	/	/	/	/	/	/	/					
25	–	–	–	–	–	–	–	–					
26	–	–	–	–	–	–	–	–				Sunday	
27	–	–	–	–	–	–	–	–					Stop Line
28	–	–	–	–	–	–	–	–					
29	–	–	–	–	–	–	–	–					
30	–	–	–	–	–	–	–	–					
31	–	–	–	–	–	–	–	–					

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย   X = ไม่เรียบร้อย

[redacted]

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ACCUMULATOR	รุ่น / Model : AC6X4-MP-2400	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 035/05	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-AC-54	ผู้ผลิต / Manufactured : FSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : 00 ก.ย. 255

วันที่	รายการ 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร มีที่ชำรุดเสียหาย เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบนิรภัย	2. [illegible]	3. [illegible]								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	/	/	/										
2	/	/	/										
3	/	/	/										
4	–	–	–										
5	–	–	–									Sunday	
6	–	–	–										Stop Line
7	–	–	–										
8	–	–	–										
9	–	–	–										
10	–	–	–										
11	–	–	–										
12	–	–	–									Sunday	
13	–	–	–										Stop Line
14	–	–	–										
15	–	–	–										
16	–	–	–										
17	–	–	–										
18	–	–	–										
19	/	/	/									Sunday	
20	/	/	/										
21	/	/	/										
22	/	/	/										
23	/	/	/										
24	/	/	/										
25	–	–	–										
26	–	–	–									Sunday	
27	–	–	–										Stop Line
28	–	–	–										
29	–	–	–										
30	–	–	–										
31	–	–	–										

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย   X = ไม่เรียบร้อย

[redacted]

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SCRAP BALING PRESS	-	-	01
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C02 M 99-04	ALUCON	BUILDING No 7	03 กุมภาพันธ์ 2003

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	การตรวจสอบเครื่องจักรก่อนเริ่มงาน	การตรวจสอบเครื่องจักรหลังเลิกงาน												
1	/											Ok.		
2	/											Ok.		
3	/											Ok.		
4	–												Sunday	
5	/											Ok.	Sunday	
6	/											Ok.		
7	/											Ok.		
8	/											Ok.		
9	/											Ok.		
10	/											Ok.		
11	–												Sunday	
12	/											Ok.		
13	/											Ok.		
14	/											Ok.		
15	/											Ok.		
16	/											Ok.		
17	/											Ok.		
18	/											Ok.		
19	–												Sunday	
20	/											Ok.		
21	/											Ok.		
22	/											Ok.		
23	/											Ok.		
24	/											Ok.		
25	–												Sunday	
26	/											Ok.		
27	/											Ok.		
28	/											Ok.		
29	/											Ok.		
30	/											Ok.		
31														

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE	HO-9	1-00143140M	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12 M 99-05	KOMATSU	CPS 12	ก.ย. 2545

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	การตรวจสอบเครื่องจักรก่อนเริ่มงาน	การตรวจสอบเครื่องจักรหลังเลิกงาน												
1	/	/	/									Jack		
2	/	/	/									Nido		
3	/	/	/									Jack		
4	–	–	–										Sunday	
5	–	–	–											
6	–	–	–											
7	–	–	–											Stop Line
8	–	–	–											
9	–	–	–											
10	–	–	–											
11	–	–											Sunday	
12	–	–	–											
13	–	–	–											
14	–	–	–											Stop Line
15	–	–	–											
16	–	–	–											
17	–	–	–											
18	–	–	–										Sunday	
19	–	–	–											Stop Line
20	/	/	/									Jack		
21	–	–	–											
22	–	–	–											Stop Line
23	–	–	–											
24	–	–	–											
25	–	–	–										Sunday	
26	–	–	–											
27	–	–	–											
28	–	–	–											Stop Line
29	–	–	–											
30	–		–											
31														

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ภาคผนวก 4ข

เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงาน
บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS ☑ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): K. สันติยา พรหมอยู่ ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): SPS. วันที่ (Date): 23/9/68

ชื่อหลักสูตร (Course): การจัดทำอลูมิเนียมโครงหลังคา
DCN No.: MSPS-23-17-055 ฉบับที่ 3
จัดโดย (Arranged by): หน่วยพัฒนาบุคลากร
วิทยากร (Trainer): K. จิ๊ก
สถานที่จัด (Venue): ที่ห้องประชุมหาดใหญ่
วันที่จัด (Date): 23/9/68 เวลา (Time): 13.00 ถึง (To): 15.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
— เพื่อให้พนักงานมีทักษะในการทำงานได้ถูกต้องตามขั้นตอนการทำงาน

6 คน 2 ชม.

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1			SPS	ช่างเทคนิค	[illegible]	/
2			SPS	พนักงาน	สุขปอง	
3			SPS	หัวหน้างาน	[illegible]	
4			SPS	พนักงาน	[illegible]	
5			SPS	ช่างเทคนิค	[illegible]	/
6			SPS	ช่างเทคนิค	[illegible]	/
7			SPS	พนักงาน	[illegible]	
8			SPS	หัวหน้างาน	[illegible]	
9			SPS	ช่างเทคนิค	[illegible]	/
10			SPS	ช่างเทคนิค	[illegible]	/
11			SPS	พนักงาน	[illegible]	
12			SPS	ช่างเทคนิค	[illegible]	/

☐ อบรมภายนอก Public Training ☑ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ..... Other

จำนวน.....คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person).....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน (Total cost).....บาท

[redacted]

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only:

☐ ได้สำรองที่นั่ง ☐ ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ
☐ ยืนยันกำหนดการ ☐ อื่นๆ.....
☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer
ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่..... แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ภาคผนวก 5ข

เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๗/ ๕๕๕๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๗๔ ลงรับวันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๖๔(๒)-๑/๓๒ ชบ ประกอบกิจการทำเหรียญอลูมิเนียมสำหรับนำไปใช้ทำหลอดหรือกระป๋อง รวมทั้งทำหลอดและกระป๋องอลูมิเนียม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๗๒/๕ หมู่ที่ ๓ ถนนปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๓๔ ๕๐๐๑-๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๖ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๒๓-๕๘-๐๐๐๔๕	✓	✓	✓
๒		๑๒๓-๕๙-๐๐๑๘๗	✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓
๒		✓		
๓		✓		
๔		✓		
๕			✓	

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖			✓	
๗				✓
๘			✓	
๙			✓	
๑๐			✓	

<u>หมายเหตุ</u> ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๑๒๖๘ ลงวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
http://www.diw.go.th

ภาคผนวก 6ข

ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-2129
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 05/08/22
Received Date : 01/08/22
Analysis Date : 02-04/08/22
Sampling Date : 29-30/07/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air
Job No. : S650625

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2208-AA0012		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m^3	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m^3	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m^3	14.39	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m^3	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m^3	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m^3	1.27	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m^3	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m^3	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m^3	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m^3	1.17	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m^3	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m^3	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m^3	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m^3	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m^3	226.43	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m^3	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m^3	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m^3	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m^3	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m^3	3.05	0.03	100$^{(C)}$	-
21	Propene	µg/m^3	1.44	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m^3	1.19	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m^3	6.26	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m^3	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m^3	0.99	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m^3	0.43	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m^3	9.25	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m^3	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m^3	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m^3	0.74	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m^3	2.00	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m^3	318.88	0.02	-	-

continue

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-2129
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 05/08/22
Received Date : 01/08/22
Analysis Date : 02-04/08/22
Sampling Date : 29-30/07/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air
Job No. : S650625

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2208-AA0012		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	$\mu g/m^3$	1.37	0.02	-	-
34	Propanal	$\mu g/m^3$	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	$\mu g/m^3$	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	$\mu g/m^3$	62.38	0.02	-	-
38	Iodomethane	$\mu g/m^3$	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	$\mu g/m^3$	14.32	0.02	-	-
40	Acetonitrile	$\mu g/m^3$	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	$\mu g/m^3$	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	$\mu g/m^3$	7.96	0.03	-	-
46	Methacrolein	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	$\mu g/m^3$	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	$\mu g/m^3$	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	$\mu g/m^3$	40.30	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	$\mu g/m^3$	2.54	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	$\mu g/m^3$	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	$\mu g/m^3$	3.37	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.03	-	-
60	1-Butanol	$\mu g/m^3$	< 0.15	0.02	-	-
61	2-Pentanone	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	$\mu g/m^3$	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	$\mu g/m^3$	12.58	0.04	-	-

continue

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-2129
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 05/08/22
Received Date : 01/08/22
Analysis Date : 02-04/08/22
Sampling Date : 29-30/07/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air
Job No. : S650625

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2208-AA0012		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m^3	22.78	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m^3	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m^3	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m^3	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m^3	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m^3	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m^3	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m^3	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m^3	8.75	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m^3	8.61	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m^3	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m^3	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m^3	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m^3	0.61	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m^3	2.21	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m^3	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m^3	1.38	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m^3	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m^3	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m^3	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m^3	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : Concentration of each gas in Ambient is based on 1 atm and 25 °C
บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724827 UTM 1442574
MDL = Method Detection Limit

Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)

Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
05/08/22

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
05/08/22

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-2519
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 15/09/22
Received Date : 07/09/22
Analysis Date : 13-14/09/22
Sampling Date : 30-31/08/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air
Job No. : S650202/Aug/3

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2208-AA0811		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m^3	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m^3	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m^3	3.44	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m^3	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m^3	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m^3	0.75	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m^3	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m^3	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m^3	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m^3	0.67	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m^3	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m^3	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m^3	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m^3	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m^3	195.23	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m^3	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m^3	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m^3	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m^3	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m^3	< 0.16	0.03	100$^{(C)}$	-
21	Propene	µg/m^3	2.07	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m^3	1.07	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m^3	0.59	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m^3	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m^3	0.74	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m^3	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m^3	2.96	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m^3	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m^3	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m^3	0.70	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m^3	1.09	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m^3	10.43	0.02	-	-

continue

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-2519
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 15/09/22
Received Date : 07/09/22
Analysis Date : 13-14/09/22
Sampling Date : 30-31/08/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air
Job No. : S650202/Aug/3

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2208-AA0811		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	$\mu g/m^3$	0.48	0.02	-	-
34	Propanal	$\mu g/m^3$	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	$\mu g/m^3$	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	$\mu g/m^3$	5.03	0.02	-	-
38	Iodomethane	$\mu g/m^3$	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	$\mu g/m^3$	1.92	0.02	-	-
40	Acetonitrile	$\mu g/m^3$	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	$\mu g/m^3$	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	$\mu g/m^3$	1.50	0.03	-	-
46	Methacrolein	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	$\mu g/m^3$	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	$\mu g/m^3$	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	$\mu g/m^3$	45.21	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	$\mu g/m^3$	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	$\mu g/m^3$	4.76	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.03	-	-
60	1-Butanol	$\mu g/m^3$	3.51	0.02	-	-
61	2-Pentanone	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	$\mu g/m^3$	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	$\mu g/m^3$	0.59	0.04	-	-

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

continue

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-2519
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 15/09/22
Received Date : 07/09/22
Analysis Date : 13-14/09/22
Sampling Date : 30-31/08/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air
Job No. : S650202/Aug/3

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2208-AA0811		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	$\mu g/m^3$	17.08	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	$\mu g/m^3$	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	$\mu g/m^3$	2.64	0.02	-	-
76	Total Xylene	$\mu g/m^3$	1.77	0.05	-	-
77	Styrene	$\mu g/m^3$	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	$\mu g/m^3$	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	$\mu g/m^3$	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	$\mu g/m^3$	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	$\mu g/m^3$	1.30	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	$\mu g/m^3$	0.79	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	$\mu g/m^3$	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	$\mu g/m^3$	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : Concentration of each gas in Ambient is based on 1 atm and 25 °C
บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724826 UTM 1442570
MDL = Method Detection Limit

Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)

Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
15/09/22

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
15/09/22

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-2788
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 06/10/22
Received Date : 30/09/22
Analysis Date : 01-03/10/22
Sampling Date : 28-29/09/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air
Job No. : S650202/Sep/1

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2209-AA1000 บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS		(A)	(B)
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m^3	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m^3	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m^3	6.11	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m^3	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m^3	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m^3	0.50	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m^3	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m^3	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m^3	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m^3	0.41	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m^3	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m^3	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m^3	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m^3	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m^3	10.94	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m^3	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m^3	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m^3	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m^3	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m^3	< 0.16	0.03	100$^{(C)}$	-
21	Propene	µg/m^3	0.81	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m^3	1.37	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m^3	0.73	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m^3	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m^3	0.92	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m^3	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m^3	3.99	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m^3	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m^3	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m^3	0.86	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m^3	1.15	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m^3	7.29	0.02	-	-

continue

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-2788
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 06/10/22
Received Date : 30/09/22
Analysis Date : 01-03/10/22
Sampling Date : 28-29/09/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air
Job No. : S650202/Sep/1

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2209-AA1000		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	$\mu g/m^3$	0.43	0.02	-	-
34	Propanal	$\mu g/m^3$	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	$\mu g/m^3$	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	$\mu g/m^3$	8.63	0.02	-	-
38	Iodomethane	$\mu g/m^3$	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	$\mu g/m^3$	3.28	0.02	-	-
40	Acetonitrile	$\mu g/m^3$	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	$\mu g/m^3$	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	$\mu g/m^3$	2.39	0.03	-	-
46	Methacrolein	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	$\mu g/m^3$	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	$\mu g/m^3$	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	$\mu g/m^3$	65.24	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	$\mu g/m^3$	6.47	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	$\mu g/m^3$	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	$\mu g/m^3$	15.11	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	$\mu g/m^3$	11.77	0.03	-	-
60	1-Butanol	$\mu g/m^3$	20.97	0.02	-	-
61	2-Pentanone	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	$\mu g/m^3$	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	$\mu g/m^3$	0.44	0.04	-	-

continue

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-2788
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 06/10/22
Received Date : 30/09/22
Analysis Date : 01-03/10/22
Sampling Date : 28-29/09/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air
Job No. : S650202/Sep/1

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2209-AA1000		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	$\mu g/m^3$	5.79	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	$\mu g/m^3$	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	$\mu g/m^3$	5.70	0.02	-	-
76	Total Xylene	$\mu g/m^3$	5.53	0.05	-	-
77	Styrene	$\mu g/m^3$	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	$\mu g/m^3$	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	$\mu g/m^3$	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	$\mu g/m^3$	0.68	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	$\mu g/m^3$	6.97	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	$\mu g/m^3$	3.77	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	$\mu g/m^3$	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	$\mu g/m^3$	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : Concentration of each gas in Ambient is based on 1 atm and 25 °C
บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724818 UTM 1442567
MDL = Method Detection Limit

Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)

Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
06/10/22

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
06/10/22

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-2936
Received Date : 14/10/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 03/11/22
Analysis Date : 15-17/10/22
Job No. : S650202/Oct
Sampling Date : 11-12/10/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2210-AA0441		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	$\mu g/m^3$	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	$\mu g/m^3$	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	$\mu g/m^3$	3.83	0.03	860	-
4	Bromomethane	$\mu g/m^3$	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	$\mu g/m^3$	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	$\mu g/m^3$	1.29	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	$\mu g/m^3$	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	$\mu g/m^3$	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	$\mu g/m^3$	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	$\mu g/m^3$	0.98	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	$\mu g/m^3$	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	$\mu g/m^3$	324.89	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	$\mu g/m^3$	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	$\mu g/m^3$	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	$\mu g/m^3$	< 0.16	0.03	100(C)	-
21	Propene	$\mu g/m^3$	1.57	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	$\mu g/m^3$	0.87	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	$\mu g/m^3$	1.14	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	$\mu g/m^3$	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	$\mu g/m^3$	1.02	0.02	-	-
26	Isobutene	$\mu g/m^3$	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	$\mu g/m^3$	4.41	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	$\mu g/m^3$	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	$\mu g/m^3$	0.86	0.04	-	-
31	Pentane	$\mu g/m^3$	0.50	0.03	-	-
32	Ethanol	$\mu g/m^3$	6.50	0.02	-	-

continue

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-2936
Received Date : 14/10/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 03/11/22
Analysis Date : 15-17/10/22
Job No. : S650202/Oct
Sampling Date : 11-12/10/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2210-AA0441		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m^3	0.63	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m^3	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m^3	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m^3	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m^3	7.31	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m^3	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m^3	1.60	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m^3	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m^3	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m^3	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m^3	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m^3	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m^3	1.46	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m^3	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m^3	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m^3	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m^3	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m^3	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m^3	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m^3	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m^3	57.99	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m^3	5.56	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m^3	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m^3	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m^3	20.15	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m^3	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m^3	< 0.20	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m^3	8.48	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m^3	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m^3	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m^3	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m^3	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m^3	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m^3	< 0.20	0.04	-	-

continue

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-2936
Received Date : 14/10/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 03/11/22
Analysis Date : 15-17/10/22
Job No. : S650202/Oct
Sampling Date : 11-12/10/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2210-AA0441		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m^3	3.65	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m^3	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m^3	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m^3	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m^3	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m^3	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m^3	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m^3	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m^3	3.32	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m^3	1.82	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m^3	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m^3	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m^3	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m^3	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m^3	1.66	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m^3	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m^3	0.91	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m^3	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m^3	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m^3	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m^3	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : Concentration of each gas in Ambient is based on 1 atm and 25 °C
บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724826 UTM 1442570
MDL = Method Detection Limit

Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)

Standard
(A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
03/11/22

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
03/11/22

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด Thai Environmental Technic Limited

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R22-3457
Received Date : 16/11/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 15/12/22
Analysis Date : 17/11/22
Job No. : S650202/Nov
Sampling Date : 14-15/11/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2211-AA0870		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	μg/m^3	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	μg/m^3	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	μg/m^3	6.04	0.03	860	-
4	Bromomethane	μg/m^3	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	μg/m^3	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	μg/m^3	0.83	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	μg/m^3	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	μg/m^3	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	μg/m^3	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	μg/m^3	0.71	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	μg/m^3	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	μg/m^3	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	μg/m^3	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	μg/m^3	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	μg/m^3	153.43	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	μg/m^3	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	μg/m^3	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	μg/m^3	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	μg/m^3	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	μg/m^3	< 0.16	0.03	100$^{(C)}$	-
21	Propene	μg/m^3	1.28	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	μg/m^3	0.67	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	μg/m^3	0.42	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	μg/m^3	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	μg/m^3	0.76	0.02	-	-
26	Isobutene	μg/m^3	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	μg/m^3	6.95	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	μg/m^3	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	μg/m^3	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	μg/m^3	< 0.28	0.04	-	-
31	Pentane	μg/m^3	1.02	0.03	-	-
32	Ethanol	μg/m^3	4.66	0.02	-	-

continue

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R22-3457
Received Date : 16/11/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 15/12/22
Analysis Date : 17/11/22
Job No. : S650202/Nov
Sampling Date : 14-15/11/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2211-AA0870		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.02	-	-
34	Propanal	$\mu g/m^3$	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	$\mu g/m^3$	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	$\mu g/m^3$	5.13	0.02	-	-
38	Iodomethane	$\mu g/m^3$	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	$\mu g/m^3$	2.30	0.02	-	-
40	Acetonitrile	$\mu g/m^3$	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	$\mu g/m^3$	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	$\mu g/m^3$	1.02	0.03	-	-
46	Methacrolein	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	$\mu g/m^3$	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	$\mu g/m^3$	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	$\mu g/m^3$	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	$\mu g/m^3$	116.44	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	$\mu g/m^3$	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	$\mu g/m^3$	6.37	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.03	-	-
60	1-Butanol	$\mu g/m^3$	7.87	0.02	-	-
61	2-Pentanone	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	$\mu g/m^3$	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	$\mu g/m^3$	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	$\mu g/m^3$	0.73	0.04	-	-

continue

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-3457
Received Date : 16/11/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 15/12/22
Analysis Date : 17/11/22
Job No. : S650202/Nov
Sampling Date : 14-15/11/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2211-AA0870		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	$\mu g/m^3$	13.02	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	$\mu g/m^3$	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	$\mu g/m^3$	6.42	0.02	-	-
76	Total Xylene	$\mu g/m^3$	2.82	0.05	-	-
77	Styrene	$\mu g/m^3$	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	$\mu g/m^3$	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	$\mu g/m^3$	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	$\mu g/m^3$	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	$\mu g/m^3$	2.34	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	$\mu g/m^3$	1.13	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	$\mu g/m^3$	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	$\mu g/m^3$	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : Concentration of each gas in Ambient is based on 1 atm and 25 °C
บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724825 UTM 1442572
MDL = Method Detection Limit

Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)

Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
15/12/22

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
15/12/22

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-3436
Received Date : 06/12/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 12/12/22
Analysis Date : 08/12/22
Job No. : S650202/Dec
Sampling Date : 01-02/12/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2212-AA0151		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	μg/m^3	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	μg/m^3	0.23	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	μg/m^3	3.58	0.03	860	-
4	Bromomethane	μg/m^3	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	μg/m^3	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	μg/m^3	0.72	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	μg/m^3	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	μg/m^3	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	μg/m^3	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	μg/m^3	0.97	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	μg/m^3	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	μg/m^3	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	μg/m^3	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	μg/m^3	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	μg/m^3	120.26	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	μg/m^3	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	μg/m^3	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	μg/m^3	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	μg/m^3	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	μg/m^3	1.35	0.03	100$^{(C)}$	-
21	Propene	μg/m^3	2.38	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	μg/m^3	0.99	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	μg/m^3	0.77	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	μg/m^3	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	μg/m^3	0.95	0.02	-	-
26	Isobutene	μg/m^3	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	μg/m^3	4.59	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	μg/m^3	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	μg/m^3	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	μg/m^3	0.65	0.04	-	-
31	Pentane	μg/m^3	0.77	0.03	-	-
32	Ethanol	μg/m^3	12.75	0.02	-	-

continue

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R22-3436
Received Date : 06/12/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 12/12/22
Analysis Date : 08/12/22
Job No. : S650202/Dec
Sampling Date : 01-02/12/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2212-AA0151		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m^3	1.32	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m^3	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m^3	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m^3	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m^3	1,473.95	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m^3	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m^3	2.59	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m^3	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m^3	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m^3	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m^3	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m^3	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m^3	3.97	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m^3	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m^3	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m^3	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m^3	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m^3	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m^3	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m^3	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m^3	52.87	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m^3	6.57	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m^3	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m^3	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m^3	4.90	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m^3	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m^3	< 0.20	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m^3	4.01	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m^3	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m^3	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m^3	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m^3	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m^3	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m^3	0.50	0.04	-	-

continue

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-3436
Received Date : 06/12/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 12/12/22
Analysis Date : 08/12/22
Job No. : S650202/Dec
Sampling Date : 01-02/12/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2212-AA0151		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	$\mu g/m^3$	18.31	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	$\mu g/m^3$	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	$\mu g/m^3$	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	$\mu g/m^3$	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	$\mu g/m^3$	4.61	0.02	-	-
76	Total Xylene	$\mu g/m^3$	3.35	0.05	-	-
77	Styrene	$\mu g/m^3$	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	$\mu g/m^3$	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	$\mu g/m^3$	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	$\mu g/m^3$	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	$\mu g/m^3$	2.67	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	$\mu g/m^3$	1.27	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	$\mu g/m^3$	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	$\mu g/m^3$	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	$\mu g/m^3$	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : Concentration of each gas in Ambient is based on 1 atm and 25 °C
บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
MDL = Method Detection Limit

Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)

Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by
Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
12/12/22

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
12/12/22

ภาคผนวก 7ข

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน

แผนกำจัดสิ่งปฏิกูล

บริษัท อลูพอน จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	รายละเอียดแผนงาน	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	เดือน											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	ห้องน้ำ CPS อาคาร 1 (ชั้นล่าง)	2												
2	ห้องน้ำ CPS อาคาร 2 (ชั้นล่าง)	2												
3	ห้องน้ำ CPS อาคาร 3	3	19/1/65							17/8/65				
4	ห้องน้ำ Office บุคคล	3												
5	ห้องน้ำ CPS อาคาร 4	1												
6	ห้องน้ำ CPS อาคาร 5 จุดที่ 1 (ออฟฟิศ)	2				11/4/65								
7	ห้องน้ำ CPS อาคาร 5 จุดที่ 2 (ห้อง Packing)	2				11/4/65								
8	ห้องน้ำ CPS อาคาร 6 จุดที่ 1 (ออฟฟิศ)	2						14/6/65						
9	ห้องน้ำ CPS อาคาร 6 จุดที่ 2 (ห้อง Packing)	2						14/6/65						
10	ห้องน้ำ CPS อาคาร 7 จุดที่ 1 (ออฟฟิศ)	2							20/9/65					
11	ห้องน้ำ CPS อาคาร 7 จุดที่ 2 (ห้อง Packing)	2							20/9/65					
12	ห้องน้ำ CPS อาคาร 8	2										20/12/65		
13	ห้องน้ำ CPS อาคาร 9 (ออฟฟิศ)	2										27/12/65		
14	ห้องน้ำ CPS อาคาร 9 (ด้านหลังตึก)	2									8/9/65			
15	ห้องน้ำด้านหน้า SPS อาคาร 2 (ออฟฟิศ)	2	17/1/65										2/11/65	
16	ห้องน้ำ Office SPS อาคาร 2	2											2/11/65	
17	ห้องน้ำ Office SPS อาคาร 2 (จุดที่ 1 ห้องประชุม)	2	5/1/65											
18	ห้องน้ำ Office SPS อาคาร 2 (จุดที่ 2 Coding Table)	2	5/1/65											
19	ห้องน้ำด้านหลัง SPS อาคาร 4	2	11/1/65						14/9/65					
20	ห้องน้ำหลังตึกหัก SPS อาคาร 4	1												
21	ห้องน้ำในบริเวณ Guard House No 1	1	2/1/65											
22	ห้องน้ำในบริเวณ Guard House No 4	1	5/1/65											
23	บ่อเก็บน้ำมันในบริเวณ	6		10/2/65		20/4/65		7/6/65		11/8/65		11/10/65		5/12/65

[ ] ดำเนินการตามกำหนด [√] เลื่อนกำหนด / เลื่อนการดำเนินการ (ระบุ)

F-ENV-015 Rev.02

ภาคผนวก 8ข

แผนดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำ
และการปรับปรุงลำรางมาบกระชิด ประจำปี 2565

ALUCON SRIRACHA PLANT

แผนดำเนินงานทำความสะอาดบริษัทฯ ประจำปี 2565

ลำดับ	รายการ	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	รางระบายน้ำฝน รอบอาคาร SPS Plant									↔			
2	อาคารผลิต CPS Plant 1-9										↔		
3	ปรับปรุงลำรางมาบกระชิด											↔	

หมายเหตุ : พื้นที่อาคารผลิตทำงานในช่วงวันหยุดประจำปีของบริษัท

ภาคผนวก 9ข

หนังสือขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-11896

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(2)-1/32ชบ

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	10 03 09	Aluminium Dross	50	049	ท.60-3/2556-นอต.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน 2565 ถึงวันที่ 10 กันยายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 19 สิงหาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-11896

ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(2)-1/32ชบ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
49489/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Contaminated Fabric โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49489/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 14 06 03 Used Solvent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49489/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 08 01 21 Paint Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49489/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 14 06 03 Used Solvent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49786/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 Fluorescent Lamp โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49786/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 09 Coolant oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49786/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน (Contaminated container) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49786/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 08 01 11 Paint Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนบ. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 เศษกระดาษ และบรรจุภัณฑ์กระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-36(1)-5/47ชบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 เศษไม้ และไม้พาเลท โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-36(1) 5/47ชบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 01 03 เศษยาง และยางรถยนต์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-36(1)-5/47ชบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติก และบรรจุภัณฑ์พลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-36(1)-5/47ชบ ปริมาณ 270 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 09 99 Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญหช. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	

49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 08 14 WWT Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการ คือ น.105-1/2560-ญ.หช. ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 04 Insulation Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญ.หช. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 01 เศษโลหะไม่เป็นเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-36(1)-5/47ชย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	99
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 11 04 Refractory Brick โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญ.หช. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
50012/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (ถังปั๊ป, ถังสี, ถัง 200 ลิตร) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106 9/56ชย ปริมาณ 76 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
50012/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่น และน้ำมันเครื่อง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ชย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
50012/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 14 06 03 solvent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ชย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
50012/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 03 09 Aluminium Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-60-2/45ชย ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
50010/2565	20/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 12 03 เศษอลูมิเนียมอัด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-3/2539-ญ.กท. ปริมาณ 2500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
50010/2565	20/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 03 เศษตลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-60-2/45ชย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
53147/2565	22/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 03 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-8/60สค ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
53161/2565	22/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 03 09 Aluminium Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-1/59ชย ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
75327/2565	23/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 08 01 13 Paint Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น 105-1/2545-ญ.หช. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
75114/2565	6/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่น และน้ำมันเครื่อง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-38/51ชย ปริมาณ 7 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
75114/2565	6/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 14 06 03 Solvent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-38/51ชย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
75114/2565	6/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (ถังปั๊ป, ถังสี, ถัง 200 ลิตร) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-36/51ชย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
75332/2565	9/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 เศษไม้ และไม้พาเลท โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-5/46ชย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

75332/2565	9/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 01 03 เศษยาง และยางรถยนต์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-5/46ยะ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
75332/2565	9/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 01 เศษโลหะไม่ปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-5/46ยะ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
73097/2565	17/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 เศษกระดาษ และบรรจุภัณฑ์กระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-23/50ชย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
73091/2565	17/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติก และบรรจุภัณฑ์พลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-23/50ชย ปริมาณ 270 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

ภาคผนวก 10ข

เอกสารกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

California Waste Manifest

[redacted]

California Waste Manifest

[redacted]

California Waste Manifest

[redacted]

California Waste Manifest

[redacted]

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

561311

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

563375

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

563408

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

California Waste Manifest

California Waste Manifest

California Waste Manifest

California Waste Manifest

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

MB 51-0713

Uniform Waste Manifest

Uniform Waste Manifest

Uniform Waste Manifest

Uniform Waste Manifest

Uniform Waste Manifest

Uniform Waste Manifest

Uniform Waste Manifest

Uniform Waste Manifest

Uniform Waste Manifest

Uniform Waste Manifest

Uniform Waste Manifest

Uniform Waste Manifest

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No. ....

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

สำหรับผู้ก่อกำเนิดเก็บไว้เป็นหลักฐาน ฉบับที่ 1/4

1. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน [illegible]

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน [illegible] / 3 / 65

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ขนส่ง

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (หน่วย)		[illegible]	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์ประเภทกระดาษ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	[illegible]	
16 01 03	เศษยางรถยนต์	-	Kg	[illegible]	

3. ลักษณะวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ของแข็ง ☐ ของเหลว ☐ [illegible]

ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off Box ☐ อื่นๆ (ระบุ)

4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่ง [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท [illegible] จำกัด เลขที่ทะเบียนรถขนส่ง [illegible]

โทรศัพท์ .... โทรสาร ....

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว [illegible] / 3 / 65

6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุ [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการบำบัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน [illegible]

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว [illegible] / 3 / 65

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับ

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ได้รับ (หน่วย)		หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์ประเภทกระดาษ	[illegible]	Kg	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	[illegible]	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	
16 01 03	เศษยางรถยนต์	-	Kg	

9. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ ....

10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้รับกำจัด

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No. ....

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน)

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน 15 / 3 / 65

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (หน่วย)		[illegible]	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์ประเภทกระดาษ	-	Kg	[illegible]	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	-	Kg	[illegible]	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	[illegible]	
16 01 03	เศษยางรถยนต์	-	Kg	[illegible]	

3. ลักษณะวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ของแข็ง ☐ ของเหลว ☐ [illegible]

ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off Box ☐ อื่นๆ (ระบุ)

ลงชื่อ .... ผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท [illegible] จำกัด

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 / 3 / 65

ลงชื่อ .... ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการบำบัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน [illegible]

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 / 3 / 65

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ได้รับ (หน่วย)		หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์ประเภทกระดาษ	-	Kg	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	-	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	
16 01 03	เศษยางรถยนต์	-	Kg	

9. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ ....

ลงชื่อ .... ผู้รับกำจัด

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No. ....

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน)

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน 10 / 3 / 65

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (หน่วย)		[illegible]	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์ประเภทกระดาษ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	[illegible]	
16 01 03	เศษยางรถยนต์	-	Kg	[illegible]	

ลงชื่อ .... ผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ลงชื่อ .... ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการบำบัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ได้รับ (หน่วย)		หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์ประเภทกระดาษ	[illegible]	Kg	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	[illegible]	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท		Kg	
16 01 03	เศษยางรถยนต์		Kg	

9. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ ....

ลงชื่อ .... ผู้รับกำจัด

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No. ....

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน)

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน 21 / 3 / 65

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (หน่วย)		[illegible]	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์ประเภทกระดาษ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	[illegible]	
16 01 03	เศษยางรถยนต์		Kg	[illegible]	

3. ลักษณะวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ของแข็ง ☐ ของเหลว ☐ [illegible]

ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off Box ☐ อื่นๆ (ระบุ)

ลงชื่อ .... ผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท [illegible] จำกัด

โทรศัพท์ .... โทรสาร ....

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 21 / 3 / 65

ลงชื่อ .... ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการบำบัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน [illegible] จำกัด

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 21 / 3 / 65

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ได้รับ (หน่วย)		หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์ประเภทกระดาษ	[illegible]	Kg	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก	[illegible]	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท		Kg	
16 01 03	เศษยางรถยนต์		Kg	

9. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ ....

ลงชื่อ .... ผู้รับกำจัด

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No. ....

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

สำหรับผู้ก่อกำเนิดเป็นผู้กรอก [illegible]

1. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด [illegible]
เลขทะเบียนโรงงาน [illegible]

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน 9/4/65

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

(1 คันรถ)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)		ผู้บำบัด/กำจัด (เลขทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
12 01 02	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท		Kg	[illegible]	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์	–	Kg	[illegible]	

ลักษณะทางกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ของแข็ง ☐ ของเหลว ☐ [illegible]

ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ

คำรับรอง: [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

2. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท [illegible] ทะเบียนรถขนส่ง [illegible]
โทรศัพท์ .... โทรสาร ....

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 9/5/65

(1 คันรถ)

คำรับรอง: [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible]
เลขทะเบียนโรงงาน [illegible]

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 9/5/65

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับ [illegible]

(1 คันรถ)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ได้รับ (กก.)		หมายเหตุ
12 01 02	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	[illegible]	Kg	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	[illegible]	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท		Kg	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์		Kg	

9. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ ....

คำรับรอง: [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้รับดำเนินการ

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No. ....

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

สำหรับผู้ก่อกำเนิดเป็นผู้กรอก [illegible]

1. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด [illegible]
เลขทะเบียนโรงงาน [illegible]

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน 16/4/65

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

(1 คันรถ)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)		ผู้บำบัด/กำจัด (เลขทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
12 01 02	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	[illegible]	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์	-	Kg	[illegible]	

ลักษณะทางกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ของแข็ง ☐ ของเหลว ☐ [illegible]

ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ

คำรับรอง: [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

2. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท [illegible] ทะเบียนรถขนส่ง [illegible]
โทรศัพท์ .... โทรสาร ....

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16/4/65

(1 คันรถ)

คำรับรอง: [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible]
เลขทะเบียนโรงงาน [illegible]

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16/4/65

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับ [illegible]

(1 คันรถ)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ได้รับ (กก.)		หมายเหตุ
12 01 02	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	[illegible]	Kg	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	[illegible]	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท		Kg	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์		Kg	

9. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ ....

คำรับรอง: [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้รับดำเนินการ

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No. ....

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

สำหรับผู้ก่อกำเนิดเป็นผู้กรอก [illegible]

1. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด [illegible]
เลขทะเบียนโรงงาน [illegible]

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน 22/4/65

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

(1 คันรถ)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)		ผู้บำบัด/กำจัด (เลขทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	[illegible]	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์		Kg	[illegible]	

ลักษณะทางกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ของแข็ง ☐ ของเหลว ☐ [illegible]

ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ

คำรับรอง: [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

2. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท [illegible] ทะเบียนรถขนส่ง [illegible]
โทรศัพท์ .... โทรสาร ....

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว [illegible]/4/65

(1 คันรถ)

คำรับรอง: [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible]
เลขทะเบียนโรงงาน [illegible]

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว [illegible]/4/65

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับ [illegible]

(1 คันรถ)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ได้รับ (กก.)		หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	[illegible]	Kg	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	[illegible]	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท		Kg	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์		Kg	

9. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ ....

คำรับรอง: [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้รับดำเนินการ

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง Reference No. ....

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

สำหรับผู้ก่อกำเนิดเป็นผู้กรอก [illegible]

1. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible] จำกัด [illegible]
เลขทะเบียนโรงงาน [illegible]

วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน 30/4/65

2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

(1 คันรถ)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)		ผู้บำบัด/กำจัด (เลขทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	[illegible]	Kg	[illegible]	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท		Kg	[illegible]	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์	-	Kg	[illegible]	

ลักษณะทางกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ของแข็ง ☐ ของเหลว ☐ [illegible]

ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ

คำรับรอง: [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้ก่อกำเนิด

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

2. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท [illegible] ทะเบียนรถขนส่ง [illegible]
โทรศัพท์ .... โทรสาร ....

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 30/4/65

(1 คันรถ)

คำรับรอง: [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้ขนส่ง

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท [illegible]
เลขทะเบียนโรงงาน [illegible]

วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 30/4/65

8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับ [illegible]

(1 คันรถ)

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ได้รับ (กก.)		หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	[illegible]	Kg	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	[illegible]	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท		Kg	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์	-	Kg	

9. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ ....

คำรับรอง: [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้รับดำเนินการ

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่กำกับการขนส่ง Manifest No. .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม — ส่วนที่ 1-4

ชื่อโรงงาน บริษัท ... จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ ... ถนน ... ตำบล ... อำเภอ ... จังหวัด ...

วันที่นำวัสดุที่ใช้แล้วออกจากโรงงาน: 19/9/65

2. รายละเอียดวัสดุที่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม — กรอกเอง

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ส่งออก		สูตรคำนวณปริมาณ	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	515	Kg	0-000-0-00000	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	1,025	Kg	0-000-0-00000	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	2,190	Kg	0-000-0-00000	
15 01 03	เศษไม้และไม้พลาสติก	-	Kg	0-000-0-00000	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์	-	Kg	0-000-0-00000	

3. วิธีการคัดแยกวัสดุที่ใช้แล้วเดิม: ☐ ระบายน้ำ ☐ ฝังกลบ ☐ ขายให้เอกชน

การขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว: ☐ ถังเปิดหัวท้าย ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ

4. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ใช้แล้วให้กับผู้ขนส่งที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น และข้อมูลที่ปรากฏในใบกำกับการขนส่งนี้ถูกต้องตามความเป็นจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้ก่อกำเนิด

(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว

วันที่ขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว: 19/9/65

5. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท ... จำกัด ทะเบียนขนส่ง 00-0000

โรงงานที่ ..... โทรศัพท์ .....

6. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ใช้แล้วให้กับผู้รับกำจัดของเสียที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น และข้อมูลที่ปรากฏในใบกำกับการขนส่งนี้ถูกต้องตามความเป็นจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง

(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับกำจัดวัสดุที่ใช้แล้ว

วันที่ได้รับวัสดุที่ใช้แล้ว: 19/9/65

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ... จำกัด (มหาชน) ทะเบียนเลขที่ ...

ที่อยู่ ... ถนน ... ตำบล ... อำเภอ ... จังหวัด ...

8. รายละเอียดวัสดุที่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม — กรอกเอง

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ได้รับ (กก.)		หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	515	Kg	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	1,025	Kg	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	2,190	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พลาสติก	-	Kg	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์	-	Kg	

9. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ .....

10. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ใช้แล้วไว้ในครอบครองแล้ว และข้อมูลที่ปรากฏในใบกำกับการขนส่งนี้ถูกต้องตามความเป็นจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด

(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่กำกับการขนส่ง Manifest No. .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม — ส่วนที่ 1-4

ชื่อโรงงาน บริษัท ... จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ ... ถนน ... ตำบล ... อำเภอ ... จังหวัด ...

วันที่นำวัสดุที่ใช้แล้วออกจากโรงงาน: 20/9/65

2. รายละเอียดวัสดุที่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม — กรอกเอง

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ส่งออก (กก.)		สูตรคำนวณปริมาณ	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	555	Kg	0-000-0-00000	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	925.5	Kg	0-000-0-00000	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	3,045.5	Kg	0-000-0-00000	
15 01 03	เศษไม้และไม้พลาสติก	-	Kg	0-000-0-00000	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์	-	Kg	0-000-0-00000	

3. วิธีการคัดแยกวัสดุที่ใช้แล้วเดิม: ☐ ระบายน้ำ ☐ ฝังกลบ ☐ ขายให้เอกชน

การขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว: ☐ ถังเปิดหัวท้าย ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ

4. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ใช้แล้วให้กับผู้ขนส่งที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น และข้อมูลที่ปรากฏในใบกำกับการขนส่งนี้ถูกต้องตามความเป็นจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้ก่อกำเนิด

(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว

วันที่ขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว: 20/9/65

5. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท ... จำกัด ทะเบียนขนส่ง 00-0000

โรงงานที่ ..... โทรศัพท์ .....

6. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ใช้แล้วให้กับผู้รับกำจัดของเสียที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น และข้อมูลที่ปรากฏในใบกำกับการขนส่งนี้ถูกต้องตามความเป็นจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง

(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับกำจัดวัสดุที่ใช้แล้ว

วันที่ได้รับวัสดุที่ใช้แล้ว: 20/9/65

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ... จำกัด (มหาชน) ทะเบียนเลขที่ ...

ที่อยู่ ... ถนน ... ตำบล ... อำเภอ ... จังหวัด ...

8. รายละเอียดวัสดุที่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม — กรอกเอง

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ได้รับ (กก.)		หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	555	Kg	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	925.5	Kg	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	3,045.5	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พลาสติก	-	Kg	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์	-	Kg	

9. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ .....

10. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ใช้แล้วไว้ในครอบครองแล้ว และข้อมูลที่ปรากฏในใบกำกับการขนส่งนี้ถูกต้องตามความเป็นจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด

(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่กำกับการขนส่ง Manifest No. .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม — ส่วนที่ 1-4

ชื่อโรงงาน บริษัท ... จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ ... ถนน ... ตำบล ... อำเภอ ... จังหวัด ...

วันที่นำวัสดุที่ใช้แล้วออกจากโรงงาน: 21/9/65

2. รายละเอียดวัสดุที่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม — กรอกเอง

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ส่งออก (กก.)		สูตรคำนวณปริมาณ	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	555.5	Kg	0-000-0-00000	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	925.5	Kg	0-000-0-00000	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	3,045.5	Kg	0-000-0-00000	
15 01 03	เศษไม้และไม้พลาสติก	-	Kg	0-000-0-00000	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์	-	Kg	0-000-0-00000	

3. วิธีการคัดแยกวัสดุที่ใช้แล้วเดิม: ☐ ระบายน้ำ ☐ ฝังกลบ ☐ ขายให้เอกชน

การขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว: ☐ ถังเปิดหัวท้าย ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ

4. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ใช้แล้วให้กับผู้ขนส่งที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น และข้อมูลที่ปรากฏในใบกำกับการขนส่งนี้ถูกต้องตามความเป็นจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้ก่อกำเนิด

(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว

วันที่ขนส่งวัสดุที่ใช้แล้ว: 21/9/65

5. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท ... จำกัด ทะเบียนขนส่ง 00-0000

โรงงานที่ ..... โทรศัพท์ .....

6. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ใช้แล้วให้กับผู้รับกำจัดของเสียที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น และข้อมูลที่ปรากฏในใบกำกับการขนส่งนี้ถูกต้องตามความเป็นจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง

(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับกำจัดวัสดุที่ใช้แล้ว

วันที่ได้รับวัสดุที่ใช้แล้ว: 21/9/65

7. ชื่อโรงงาน บริษัท ... จำกัด (มหาชน) ทะเบียนเลขที่ ...

ที่อยู่ ... ถนน ... ตำบล ... อำเภอ ... จังหวัด ...

8. รายละเอียดวัสดุที่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม — กรอกเอง

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ได้รับ (กก.)		หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	555.5	Kg	
15 01 01	เศษกระดาษและบรรจุภัณฑ์กระดาษ	925.5	Kg	
15 01 02	เศษพลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	3,045.5	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พลาสติก	-	Kg	
16 01 03	เศษยางและยางรถยนต์	-	Kg	

9. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ .....

10. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ใช้แล้วไว้ในครอบครองแล้ว และข้อมูลที่ปรากฏในใบกำกับการขนส่งนี้ถูกต้องตามความเป็นจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด

(.....)

ใบส่งกำจัดซากส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่ใบส่งกำจัด No. ..... เลขที่ใบกำจัดซากส่ง Manifest No. .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ส่งกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม — สำหรับผู้ส่งกำจัดเท่านั้น ใช้ในกรณีที่ 14

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ..... วันที่ส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ..... / ..... / .....
เลขที่โรงงาน 2-9401-0-0000
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม — กรณีมากกว่า 1 ชนิด

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ส่งกำจัด		ผู้ขนส่ง/ผู้ดำเนินการ	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	03-3611-5475-31	
15 01 01	[illegible]	[illegible]	Kg	03-3611-5475-31	
15 01 02	[illegible]	[illegible]	Kg	03-3611-5475-31	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	03-3611-5475-31	
16 01 03	[illegible]	-	Kg	03-3611-5475-31	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ขนส่ง ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของเหลวที่บรรจุภาชนะ
4. ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถังเหล็ก (Drum) ☐ ถุงใส่ (Bag) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ
5. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งและดำเนินการกำจัดตามกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อ ..... ผู้รับผิดชอบ
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ..... / ..... / .....
1. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท ..... เลขที่ใบขนส่ง 2-9401-0-0000
โทรศัพท์ ..... โทรสาร ..... (ถ้ามี)
2. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ดำเนินการกำจัดและดำเนินการตามกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ..... / ..... / .....
1. ชื่อโรงงาน บริษัท ..... เลขที่ใบขนส่ง 2-9401-0-0000
เลขที่ใบกำจัด 3-9401-0-0000
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม — กรณีมากกว่า 1 ชนิด

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ดำเนินการกำจัด		หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	
15 01 01	[illegible]	[illegible]	Kg	
15 01 02	[illegible]	[illegible]	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	
16 01 03	[illegible]	-	Kg	

3. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ส่งมอบและดำเนินการตามกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด
(.....)

ใบรับกำจัดซากส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่ใบรับกำจัด No. ..... เลขที่ใบกำจัดซากส่ง Manifest No. .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ส่งกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม — สำหรับผู้รับกำจัดเท่านั้น ใช้ในกรณีที่ 14

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ..... วันที่ส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ..... / ..... / .....
เลขที่โรงงาน 3-9401-0-0000
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม — กรณีมากกว่า 1 ชนิด

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ส่งกำจัด		ผู้ขนส่ง/ผู้ดำเนินการ	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	03-3611-5475-31	
15 01 01	[illegible]	[illegible]	Kg	03-3611-5475-31	
15 01 02	[illegible]	[illegible]	Kg	03-3611-5475-31	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	03-3611-5475-31	
16 01 03	[illegible]	-	Kg	03-3611-5475-31	

3. ☑ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของเหลวที่บรรจุภาชนะ
4. ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถังเหล็ก (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ
5. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ส่งมอบ ดำเนินการตามกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ..... / ..... / .....
1. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท ..... เลขที่ใบขนส่ง 2-9401-0-0000
โทรศัพท์ ..... โทรสาร ..... (ถ้ามี)
2. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ดำเนินการกำจัดและดำเนินการตามกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ..... / ..... / .....
1. ชื่อโรงงาน บริษัท ..... เลขที่ใบขนส่ง 2-9401-0-0000
เลขที่ใบกำจัด 3-9401-0-0000
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม — กรณีมากกว่า 1 ชนิด

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ดำเนินการกำจัด		หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	
15 01 01	[illegible]	[illegible]	Kg	
15 01 02	[illegible]	[illegible]	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	
16 01 03	[illegible]	-	Kg	

3. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ส่งมอบและดำเนินการตามกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด
(.....)

ใบส่งกำจัดซากส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่ใบส่งกำจัด No. ..... เลขที่ใบกำจัดซากส่ง Manifest No. .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ส่งกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม — สำหรับผู้ส่งกำจัดเท่านั้น ใช้ในกรณีที่ 14

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ..... วันที่ส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ..... / ..... / .....
เลขที่โรงงาน 2-9401-0-0000
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม — กรณีมากกว่า 1 ชนิด

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ส่งกำจัด		ผู้ขนส่ง/ผู้ดำเนินการ	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	03-3611-5475-31	
15 01 01	[illegible]	[illegible]	Kg	03-3611-5475-31	
15 01 02	[illegible]	[illegible]	Kg	03-3611-5475-31	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	03-3611-5475-31	
16 01 03	[illegible]	-	Kg	03-3611-5475-31	

3. ☑ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของเหลวที่บรรจุภาชนะ
4. ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถังเหล็ก (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ
5. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ส่งมอบ ดำเนินการตามกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ..... / ..... / .....
1. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท ..... เลขที่ใบขนส่ง 2-9401-0-0000
โทรศัพท์ ..... โทรสาร ..... (ถ้ามี)
2. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ดำเนินการกำจัดและดำเนินการตามกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ..... / ..... / .....
1. ชื่อโรงงาน บริษัท ..... เลขที่ใบขนส่ง 2-9401-0-0000
เลขที่ใบกำจัด 3-9401-0-0000
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม — กรณีมากกว่า 1 ชนิด

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ดำเนินการกำจัด		หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	[illegible]	Kg	
15 01 01	[illegible]	[illegible]	Kg	
15 01 02	[illegible]	[illegible]	Kg	
15 01 03	เศษไม้และไม้พาเลท	-	Kg	
16 01 03	[illegible]	-	Kg	

3. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ส่งมอบและดำเนินการตามกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง No. ..... เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม สำหรับผู้ก่อกำเนิดที่ไม่ใช้ระบบกำกับ ฉบับที่ 1-4

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ตลาดบ้านไร่ จำกัด (มหาชน) วันที่นำวัตถุที่ไม่ใช้ส่งออกจากโรงงาน 15/10/65
เลขทะเบียนโรงงาน 3-0404-1-0240
2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (รายละเอียด)

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนออก	ผู้รับกำจัดรายสุดท้าย	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	500 Kg	93-5601(1-5470)น	
15 01 01	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	600 Kg	93-5601(1-5470)น	
15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	1,250.5 Kg	93-5601(1-5470)น	
15 01 03	บรรจุภัณฑ์ไม้ตาลต	- Kg	93-5601(1-5470)น	
16 01 03	ยางสังเคราะห์	- Kg	93-5601(1-5470)น	

ลักษณะเฉพาะวัตถุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่ง เพื่อระบุจำนวนและชนิดวัตถุที่ส่งมอบ ถูกต้องตามความเป็นจริง
ลงชื่อ ..... ผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 15/10/65
5. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท บางกอกเอกซ์เพรส จำกัด ทะเบียนขนส่ง 93-0118 ชล
โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่ง เพื่อระบุจำนวนและชนิดวัตถุที่ส่งมอบ ถูกต้องตามความเป็นจริง
ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับกำจัดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่รับวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 15/10/65
7. ชื่อโรงงาน บริษัท ทรัพย์ไพโรจน์ จำกัด (มหาชน) สาขาชลบุรี
เลขทะเบียนโรงงาน 93-5601(1-5470)น
8. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (รายละเอียด)

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับจากผู้ก่อกำเนิด	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	500 Kg	
15 01 01	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	600 Kg	
15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	1,250.5 Kg	
15 01 03	บรรจุภัณฑ์ไม้ตาลต	- Kg	
16 01 03	ยางสังเคราะห์	- Kg	

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง เพราะ.....
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและได้รับการเก็บรวบรวมไว้ ณ สถานประกอบการ
ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง No. ..... เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม สำหรับผู้ก่อกำเนิดที่ใช้ระบบกำกับ ฉบับที่ 1-4

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ตลาดบ้านไร่ จำกัด (มหาชน) วันที่นำวัตถุที่ไม่ใช้ส่งออกจากโรงงาน 20/10/65
เลขทะเบียนโรงงาน 3-0404-1-0240
2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (รายละเอียด)

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนออก	ผู้รับกำจัดรายสุดท้าย	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	550 Kg	93-5601(1-5470)น	
15 01 01	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	700 Kg	93-5601(1-5470)น	
15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	1,270.5 Kg	93-5601(1-5470)น	
15 01 03	บรรจุภัณฑ์ไม้ตาลต	- Kg	93-5601(1-5470)น	
16 01 03	ยางสังเคราะห์	- Kg	93-5601(1-5470)น	

ลักษณะเฉพาะวัตถุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่ง เพื่อระบุจำนวนและชนิดวัตถุที่ส่งมอบ ถูกต้องตามความเป็นจริง
ลงชื่อ ..... ผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 21/10/65
5. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท บางกอกเอกซ์เพรส จำกัด ทะเบียนขนส่ง 93-0118 ชล
โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่ง เพื่อระบุจำนวนและชนิดวัตถุที่ส่งมอบ ถูกต้องตามความเป็นจริง
ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับกำจัดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่รับวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 21/10/65
7. ชื่อโรงงาน บริษัท ทรัพย์ไพโรจน์ จำกัด (มหาชน) สาขาชลบุรี
เลขทะเบียนโรงงาน 93-5601(1-5470)น
8. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (รายละเอียด)

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับจากผู้ก่อกำเนิด	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	550 Kg	
15 01 01	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	700 Kg	
15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	1,270.5 Kg	
15 01 03	บรรจุภัณฑ์ไม้ตาลต	- Kg	
16 01 03	ยางสังเคราะห์	- Kg	

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง เพราะ.....
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและได้รับการเก็บรวบรวมไว้ ณ สถานประกอบการ
ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง No. ..... เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม สำหรับผู้ก่อกำเนิดที่ใช้ระบบกำกับ ฉบับที่ 1-4

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ตลาดบ้านไร่ จำกัด (มหาชน) วันที่นำวัตถุที่ไม่ใช้ส่งออกจากโรงงาน 15/11/65
เลขทะเบียนโรงงาน 3-0404-1-0240
2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (รายละเอียด)

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนออกจากโรงงาน	ผู้รับกำจัดรายสุดท้าย	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	520 Kg	93-5601(1-5470)น	
15 01 01	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	640 Kg	93-5601(1-5470)น	
15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	1,300 Kg	93-5601(1-5470)น	
15 01 03	บรรจุภัณฑ์ไม้ตาลต	- Kg	93-5601(1-5470)น	
16 01 03	ยางสังเคราะห์	- Kg	93-5601(1-5470)น	

ลักษณะเฉพาะวัตถุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☐ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ ระบุ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่ง เพื่อระบุจำนวนและชนิดวัตถุที่ส่งมอบ ถูกต้องตามความเป็นจริง
ลงชื่อ ..... ผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 15/11/65
5. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท บางกอกเอกซ์เพรส จำกัด ทะเบียนขนส่ง 93-0118 ชล
โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่ง เพื่อระบุจำนวนและชนิดวัตถุที่ส่งมอบ ถูกต้องตามความเป็นจริง
ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับกำจัดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่รับวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 15/11/65
7. ชื่อโรงงาน บริษัท ทรัพย์ไพโรจน์ จำกัด (มหาชน) สาขาชลบุรี
เลขทะเบียนโรงงาน 93-5601(1-5470)น
8. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (รายละเอียด)

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับจากผู้ก่อกำเนิด	หมายเหตุ
12 01 01	เศษโลหะ	520 Kg	
15 01 01	บรรจุภัณฑ์กระดาษ	640 Kg	
15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	1,300 Kg	
15 01 03	บรรจุภัณฑ์ไม้ตาลต	- Kg	
16 01 03	ยางสังเคราะห์	- Kg	

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง เพราะ.....
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและได้รับการเก็บรวบรวมไว้ ณ สถานประกอบการ
ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด
(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากชุมชนถึงกรม

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. .....

ส่วนที่ 1 ผู้ส่งมอบ/ผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้วจากชุมชน

สำหรับผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว ฉบับที่ 1

1. ชื่อโรงงานผู้ใช้บริการขนส่งวัตถุ (ผู้ส่ง) วันที่ส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 16/8/65

เลขทะเบียนโรงงาน 3-0000-00000

2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่จะนำไปกำจัดที่กรมควบคุมมลพิษ (ถ้ามีมากกว่าหนึ่งชนิดให้ใช้แบบฟอร์มเพิ่มเติม)

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ส่งมอบ		สถานที่ส่งมอบ	หมายเหตุ
12 01 01	ขี้โลหะ	55,000	Kg	93-3801-54750	
15 01 01	บรรจุภัณฑ์กระดาษและกระดาษแข็ง	-	Kg	93-3801-54750	
15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	-	Kg	93-3801-54750	
15 01 03	บรรจุภัณฑ์ไม้และไม้ก๊อก	-	Kg	93-3801-54750	
16 01 03	ยางสภาพดี	-	Kg	93-3801-54750	

วิธีขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว: ☐ ขนด้วยมือ ☐ ขนด้วยรถ ☐ ขนด้วยรถเข็น

ยานพาหนะขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว: ☐ รถ 20 ล้อ (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ (ระบุ)

ข้อสังเกต: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมควบคุมมลพิษ

ลงชื่อ ..... ผู้ส่งมอบ

(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้รับขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 16/8/65

ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท ขนส่งวัตถุ จำกัด ทะเบียนขนส่ง 93-3801-54750

โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....

ข้อสังเกต: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมควบคุมมลพิษ

ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง

(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับกำจัดการกำจัดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อโรงงานผู้รับกำจัดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว โรงงานกำจัดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-0000-00000

วันที่ได้รับวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 16/8/65

3. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับไว้ในการกำจัดตามกรรมวิธีของกรมควบคุมมลพิษ

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมอบ		ที่ตั้งหลุมฝังกลบ
12 01 01	ขี้โลหะ	54,995.5	Kg	
15 01 01	บรรจุภัณฑ์กระดาษและกระดาษแข็ง	-	Kg	
15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	-	Kg	
15 01 03	บรรจุภัณฑ์ไม้และไม้ก๊อก	-	Kg	
16 01 03	ยางสภาพดี	-	Kg	

4. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง เนื่อง .....

ข้อสังเกต: ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับวัตถุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในการกำจัดตามกรรมวิธีของกรมควบคุมมลพิษ

ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด

(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากชุมชนถึงกรม

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. .....

ส่วนที่ 1 ผู้ส่งมอบ/ผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้วจากชุมชน

สำหรับผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว ฉบับที่ 1

1. ชื่อโรงงานผู้ใช้บริการขนส่งวัตถุ (ผู้ส่ง) วันที่ส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 16/8/65

เลขทะเบียนโรงงาน 3-0000-00000

2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่จะนำไปกำจัดที่กรมควบคุมมลพิษ (ถ้ามีมากกว่าหนึ่งชนิดให้ใช้แบบฟอร์มเพิ่มเติม)

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ส่งมอบ		สถานที่ส่งมอบ	หมายเหตุ
12 01 01	ขี้โลหะ	55,000	Kg	93-3801-54750	
15 01 01	บรรจุภัณฑ์กระดาษและกระดาษแข็ง	-	Kg	93-3801-54750	
15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	-	Kg	93-3801-54750	
15 01 03	บรรจุภัณฑ์ไม้และไม้ก๊อก	-	Kg	93-3801-54750	
16 01 03	ยางสภาพดี	-	Kg	93-3801-54750	

วิธีขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว: ☐ ขนด้วยมือ ☐ ขนด้วยรถ ☐ ขนด้วยรถเข็น

ยานพาหนะขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว: ☐ รถ 20 ล้อ (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ (ระบุ)

ข้อสังเกต: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมควบคุมมลพิษ

ลงชื่อ ..... ผู้ส่งมอบ

(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้รับขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 16/8/65

ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท ขนส่งวัตถุ จำกัด ทะเบียนขนส่ง 93-3801-54750

โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....

ข้อสังเกต: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมควบคุมมลพิษ

ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง

(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับกำจัดการกำจัดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อโรงงานผู้รับกำจัดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว โรงงานกำจัดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-0000-00000

วันที่ได้รับวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 16/8/65

3. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับไว้ในการกำจัดตามกรรมวิธีของกรมควบคุมมลพิษ

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมอบ		ที่ตั้งหลุมฝังกลบ
12 01 01	ขี้โลหะ	55,000	Kg	
15 01 01	บรรจุภัณฑ์กระดาษและกระดาษแข็ง	-	Kg	
15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	-	Kg	
15 01 03	บรรจุภัณฑ์ไม้และไม้ก๊อก	-	Kg	
16 01 03	ยางสภาพดี	-	Kg	

4. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง เนื่อง .....

ข้อสังเกต: ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับวัตถุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในการกำจัดตามกรรมวิธีของกรมควบคุมมลพิษ

ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด

(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากชุมชนถึงกรม

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง Manifest No. .....

ส่วนที่ 1 ผู้ส่งมอบ/ผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้วจากชุมชน

สำหรับผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว ฉบับที่ 1

1. ชื่อโรงงานผู้ใช้บริการขนส่งวัตถุ (ผู้ส่ง) วันที่ส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 16/8/65

เลขทะเบียนโรงงาน 3-0000-00000

2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่จะนำไปกำจัดที่กรมควบคุมมลพิษ (ถ้ามีมากกว่าหนึ่งชนิดให้ใช้แบบฟอร์มเพิ่มเติม)

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ส่งมอบ		สถานที่ส่งมอบ	หมายเหตุ
12 01 01	ขี้โลหะ	55,000	Kg	93-3801-54750	
15 01 01	บรรจุภัณฑ์กระดาษและกระดาษแข็ง	-	Kg	93-3801-54750	
15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	-	Kg	93-3801-54750	
15 01 03	บรรจุภัณฑ์ไม้และไม้ก๊อก	-	Kg	93-3801-54750	
16 01 03	ยางสภาพดี	-	Kg	93-3801-54750	

วิธีขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว: ☐ ขนด้วยมือ ☐ ขนด้วยรถ ☐ ขนด้วยรถเข็น

ยานพาหนะขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว: ☐ รถ 20 ล้อ (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่นๆ (ระบุ)

ข้อสังเกต: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมควบคุมมลพิษ

ลงชื่อ ..... ผู้ส่งมอบ

(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้รับขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 16/8/65

ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท ขนส่งวัตถุ จำกัด ทะเบียนขนส่ง 93-3801-54750

โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....

ข้อสังเกต: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมควบคุมมลพิษ

ลงชื่อ ..... ผู้ขนส่ง

(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับกำจัดการกำจัดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อโรงงานผู้รับกำจัดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว โรงงานกำจัดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-0000-00000

วันที่ได้รับวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว 16/8/65

3. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับไว้ในการกำจัดตามกรรมวิธีของกรมควบคุมมลพิษ

รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมอบ		ที่ตั้งหลุมฝังกลบ
12 01 01	ขี้โลหะ	55,000	Kg	
15 01 01	บรรจุภัณฑ์กระดาษและกระดาษแข็ง	-	Kg	
15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติกและบรรจุภัณฑ์พลาสติก	-	Kg	
15 01 03	บรรจุภัณฑ์ไม้และไม้ก๊อก	-	Kg	
16 01 03	ยางสภาพดี	-	Kg	

4. ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง เนื่อง .....

ข้อสังเกต: ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับวัตถุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในการกำจัดตามกรรมวิธีของกรมควบคุมมลพิษ

ลงชื่อ ..... ผู้รับกำจัด

(.....)

ใบกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (MTC)

[illegible]

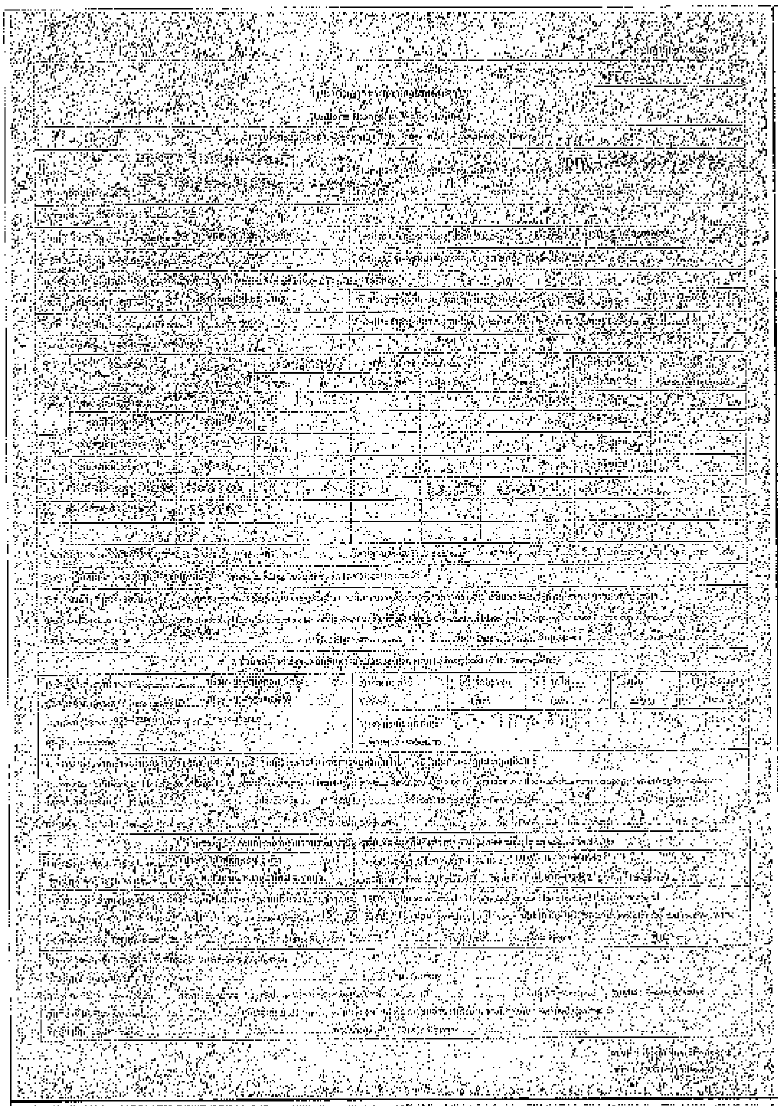
[illegible]

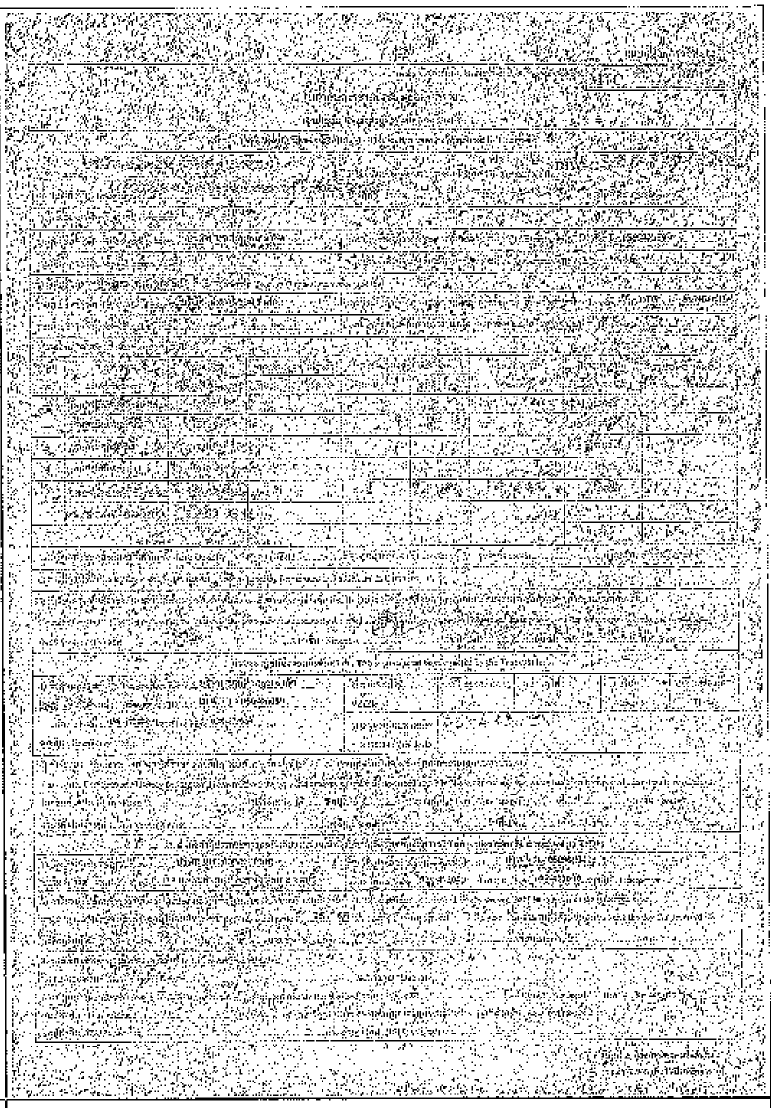
[illegible]

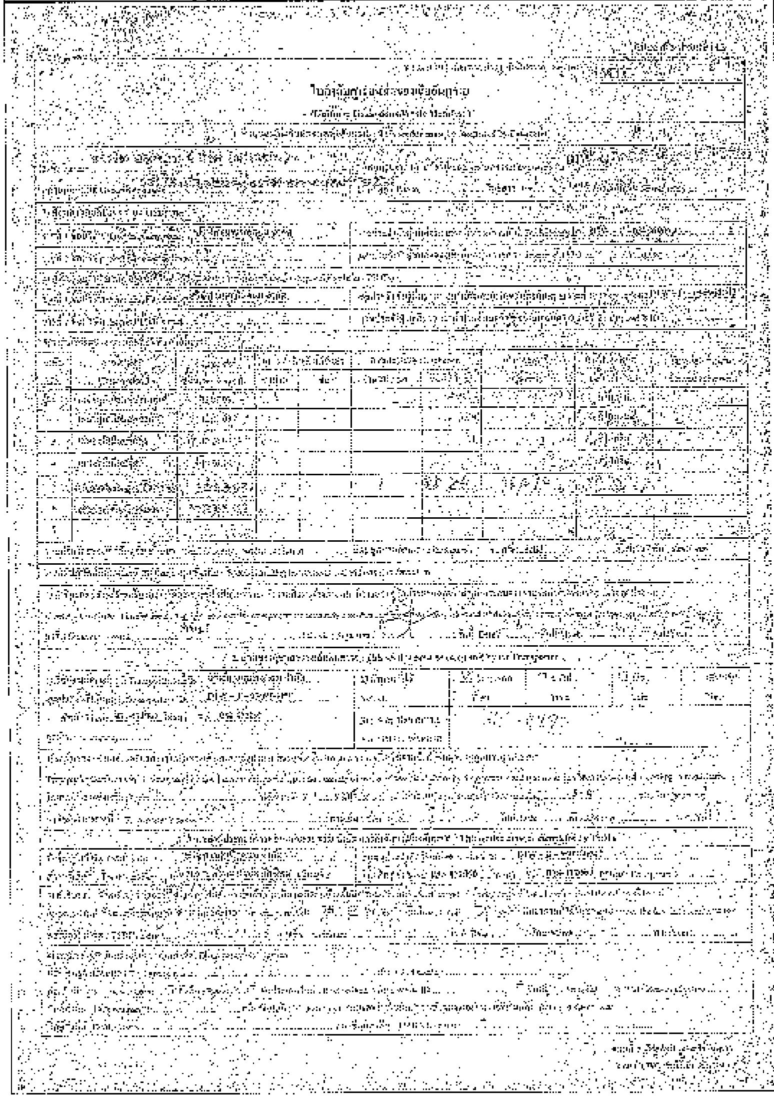
[illegible]

[illegible]

[illegible]

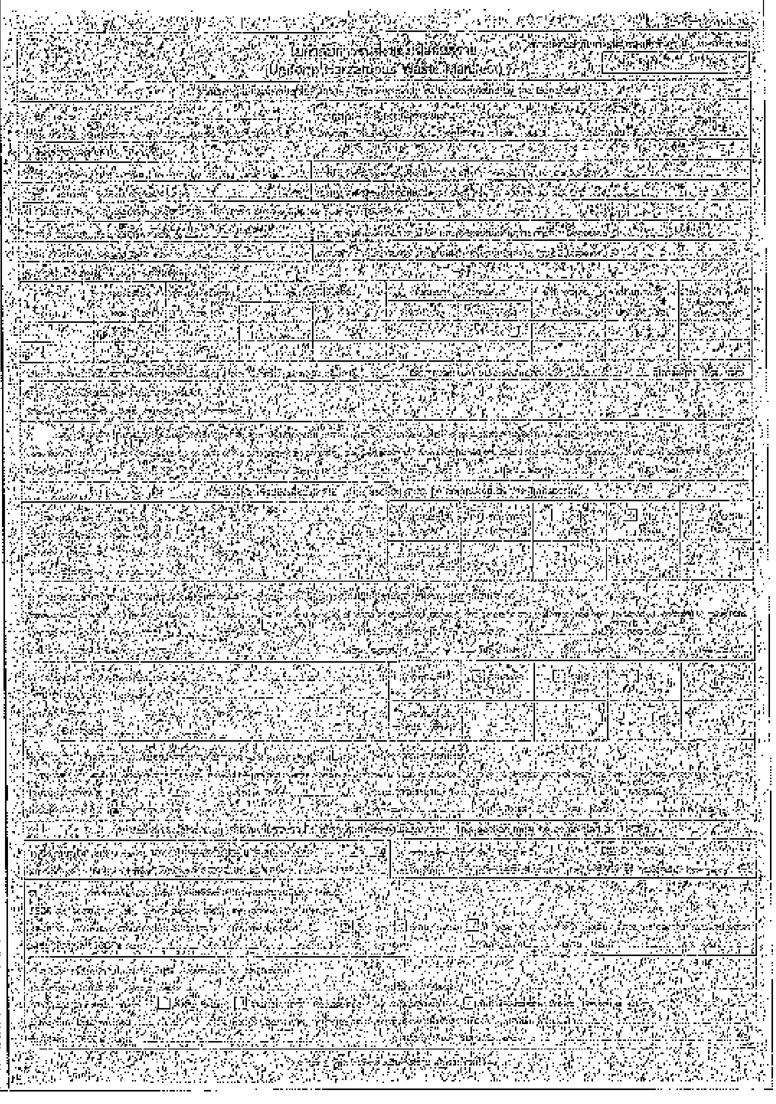






ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)



ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (California Waste Manifest) 507498

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (California Waste Manifest) 572224

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (California Waste Manifest) 565518

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (California Waste Manifest) 652166

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

California Waste Manifest

1. To be completed by the Generator

2. To be completed by the Transporter

3. To be completed by the Disposer

4. To be completed by the Disposer

California Waste Manifest

1. To be completed by the Generator

2. To be completed by the Transporter

3. To be completed by the Disposer

4. To be completed by the Disposer

California Waste Manifest

1. To be completed by the Generator

2. To be completed by the Transporter

3. To be completed by the Disposer

4. To be completed by the Disposer

California Waste Manifest

1. To be completed by the Generator

2. To be completed by the Transporter

3. To be completed by the Disposer

4. To be completed by the Disposer

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ใบกำกับการส่งของเชื้อ (Culture Transfer Manifest)

ใบกำกับการส่งของเชื้อ (Culture Transfer Manifest)

ใบกำกับการส่งของเชื้อ (Culture Transfer Manifest)

ใบกำกับการส่งของเชื้อ

(Culture Transfer Manifest)

ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (To be completed by the generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย (To be completed by the transporter)

3. ส่วนของผู้รับกำจัดของเสียอันตราย (To be completed by the TSDF)

ฉบับที่ 2 (สำเนา) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (To be completed by the generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย (To be completed by the transporter)

3. ส่วนของผู้รับกำจัดของเสียอันตราย (To be completed by the TSDF)

ฉบับที่ 3 (สำเนา) ผู้รับกำจัดของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (To be completed by the generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย (To be completed by the transporter)

3. ส่วนของผู้รับกำจัดของเสียอันตราย (To be completed by the TSDF)

ฉบับที่ 4 (สำเนา) ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (To be completed by the generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย (To be completed by the transporter)

3. ส่วนของผู้รับกำจัดของเสียอันตราย (To be completed by the TSDF)

ฉบับที่ 1 (สำหรับผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย)

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must completed by the generator

ฉบับที่ 2 (สำหรับผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย)

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must completed by the generator

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย This section must completed by the Transporter

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัด ขาย ขนส่ง และนำกลับกลับคืนของเสียอันตราย This section must completed by TSDF

ฉบับที่ 3 (สำหรับผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย)

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must completed by the generator

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย This section must completed by the Transporter

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัด ขาย ขนส่ง และนำกลับกลับคืนของเสียอันตราย This section must completed by TSDF

ฉบับที่ 4 (สำหรับผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย)

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must completed by the generator

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย This section must completed by the Transporter

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัด ขาย ขนส่ง และนำกลับกลับคืนของเสียอันตราย This section must completed by TSDF

ฉบับที่ 2 (สำเนา) ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (This section must be completed by the generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย (This section must be completed by the Transporter)

3.1 ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตรายขั้นสุดท้าย (This section must be completed by TSDF)

ฉบับที่ 3 (สำเนา) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (This section must be completed by the generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย (This section must be completed by the Transporter)

3.1 ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตรายขั้นสุดท้าย (This section must be completed by TSDF)

ฉบับที่ 4 (สำเนา) ผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตรายขั้นสุดท้าย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (This section must be completed by the generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย (This section must be completed by the Transporter)

3.1 ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตรายขั้นสุดท้าย (This section must be completed by TSDF)

ฉบับที่ 5 (สำเนา) ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (This section must be completed by the generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย (This section must be completed by the Transporter)

3.1 ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตรายขั้นสุดท้าย (This section must be completed by TSDF)

ฉบับที่ 1 (สีชมพู) ผู้ก่อกำเนิดรายที่ผู้ขนส่ง

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Consignment Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (This section must completed by the generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย (This section must completed by the Transporter)

3. ส่วนของผู้รับของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาต (This section must completed by TGOT)

ฉบับที่ 2 (สีเขียว) ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Consignment Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (This section must completed by the generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย (This section must completed by the Transporter)

3. ส่วนของผู้รับของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาต (This section must completed by TGOT)

ฉบับที่ 3 (สีเหลือง) ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Consignment Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (This section must completed by the generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย (This section must completed by the Transporter)

3. ส่วนของผู้รับของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาต (This section must completed by TGOT)

ฉบับที่ 4 (สีน้ำเงิน) ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Consignment Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย (This section must completed by the generator)

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย (This section must completed by the Transporter)

3. ส่วนของผู้รับของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาต (This section must completed by TGOT)

ชนิดที่ 2 (ส่วน ง) ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must completed by the generator

ลำดับที่ No.	ชนิดของเสีย Waste	ปริมาณของเสียที่ขนส่ง Quantity			ภาชนะที่บรรจุ Container		ปริมาณรวม Total Quantity	หน่วยวัด Unit	ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิดของเสีย Generator's signature
1	น้ำยาอุตสาหกรรม	15	01	10	1	01	5	kg	
	(รวมทั้งสิ้น ตัวอย่าง)								

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย This section must completed by the Transporter

ชื่อผู้ขนส่ง Transporter	☑ ทางถนน Road	☐ ทางราง Rail	☐ ทางน้ำ River	☐ ทางทะเล Sea
บริษัท ขนส่งกำจัด จำกัด				
เลขที่ใบอนุญาตขนส่ง Transporter ID				
ชื่อผู้ขับรถ Driver name	ทะเบียนรถ Vehicle No.			

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย This section must completed by TSDF

ชื่อผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย TSDF	เลขที่ใบอนุญาตผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย TSDF ID
ชื่อผู้ขับรถ Driver name	ทะเบียนรถ Vehicle No.

ชนิดที่ 2 (ส่วน ง) ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must completed by the generator

ลำดับที่ No.	ชนิดของเสีย Waste	ปริมาณของเสียที่ขนส่ง Quantity			ภาชนะที่บรรจุ Container		ปริมาณรวม Total Quantity	หน่วยวัด Unit	ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิดของเสีย Generator's signature
1	น้ำยาอุตสาหกรรม	15	01	10	1	01	5	kg	
	(รวมทั้งสิ้น ตัวอย่าง)								

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย This section must completed by the Transporter

ชื่อผู้ขนส่ง Transporter	☑ ทางถนน Road	☐ ทางราง Rail	☐ ทางน้ำ River	☐ ทางทะเล Sea
บริษัท ขนส่งกำจัด จำกัด				
เลขที่ใบอนุญาตขนส่ง Transporter ID				
ชื่อผู้ขับรถ Driver name	ทะเบียนรถ Vehicle No.			

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย This section must completed by TSDF

ชื่อผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย TSDF	เลขที่ใบอนุญาตผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย TSDF ID
ชื่อผู้ขับรถ Driver name	ทะเบียนรถ Vehicle No.

ชนิดที่ 2 (ส่วน ง) ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

(Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must completed by the generator

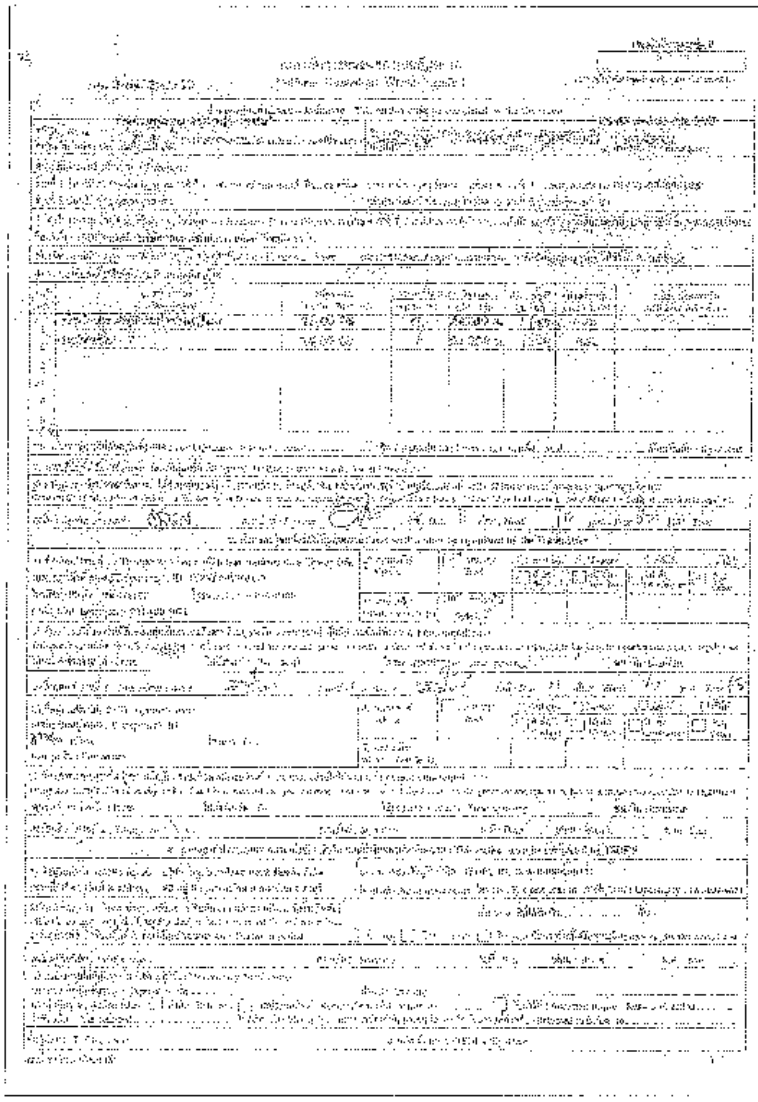
ลำดับที่ No.	ชนิดของเสีย Waste	ปริมาณของเสียที่ขนส่ง Quantity			ภาชนะที่บรรจุ Container		ปริมาณรวม Total Quantity	หน่วยวัด Unit	ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิดของเสีย Generator's signature
1	น้ำยาอุตสาหกรรม	15	01	10	1	01	5	kg	
	(รวมทั้งสิ้น ตัวอย่าง)								

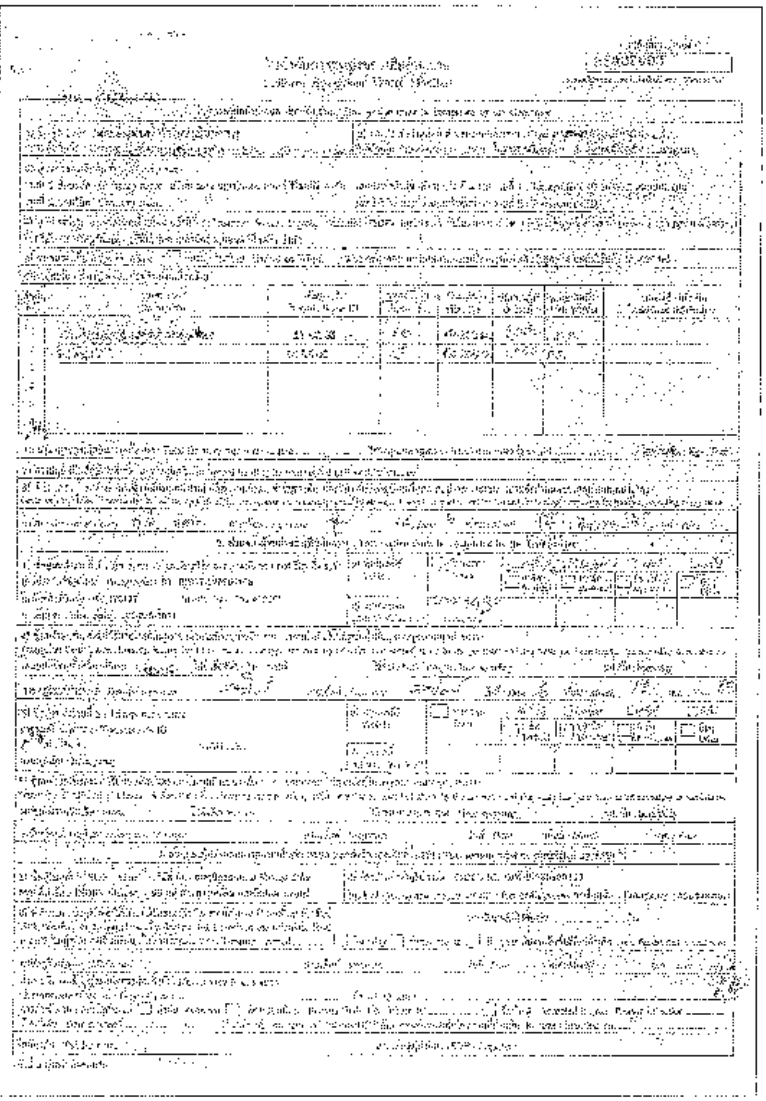
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย This section must completed by the Transporter

ชื่อผู้ขนส่ง Transporter	☑ ทางถนน Road	☐ ทางราง Rail	☐ ทางน้ำ River	☐ ทางทะเล Sea
บริษัท ขนส่งกำจัด จำกัด				
เลขที่ใบอนุญาตขนส่ง Transporter ID				
ชื่อผู้ขับรถ Driver name	ทะเบียนรถ Vehicle No.			

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย This section must completed by TSDF

ชื่อผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย TSDF	เลขที่ใบอนุญาตผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย TSDF ID
ชื่อผู้ขับรถ Driver name	ทะเบียนรถ Vehicle No.





ภาคผนวก 11ข

ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย
(สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ)

C00094

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

สัญญาให้บริการบำบัดและกำจัดของเสีย

ระหว่าง

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

และ

บริษัท ออลูคอน จำกัด (มหาชน) (3-64(2)-1/32ขป)

เลขที่ 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาดไทย 2) แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ (02) 012-7888 แฟกซ์ (02) 012-7855

สัญญาเลขที่ 63/BWG-L853

BWG

สัญญาให้บริการบำบัดและกำจัดของเสีย

หนังสือสัญญาฉบับนี้ทำขึ้นที่บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ระหว่างบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาดไทย 2) แขวงคลองจั่น เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240 ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "BWG" ฝ่ายหนึ่ง กับ

บริษัท ออลูคอน จำกัด (มหาชน) สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 500 หมู่ที่ 5 ซอยหิรัญการ ถนนสุขุมวิท ตำบลสำโรงเหนือ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10270 ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ลูกค้า" อีกฝ่ายหนึ่ง

โดยที่ BWG ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการให้บริการบำบัดและกำจัดของเสีย และลูกค้ามีความประสงค์ที่จะใช้บริการบำบัดและกำจัดของเสีย ดังนั้นคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจึงตกลงผูกพันและปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดการให้บริการฉบับนี้ทุกประการ ดังมีรายละเอียดต่อไปนี้ :-

ข้อ 1. คำจำกัดความ ในสัญญาฉบับนี้ให้ยึดถือความหมายของคำดังต่อไปนี้

"BWG" หมายความถึง บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

"ลูกค้า" หมายความถึง บริษัท ออลูคอน จำกัด (มหาชน)

"ศูนย์บริหารและจัดการของเสีย" หมายความถึง ศูนย์บริหารและจัดการกากอุตสาหกรรม สำนักงานใหญ่ของ BWG ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการนำหลัก ทิ้งฝัง ฝังกลบ ปรับเสถียร ผสม หรือนำกลับมาใช้ใหม่ซึ่งของเสียตามสัญญาให้บริการ

"ของเสีย" หมายความถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตรายตามที่ระบุไว้ในใบสำคัญการขายของ BWG

"ของเสียอันตราย" หมายความถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายตามที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดซึ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และให้หมายความรวมถึงของเสียเรื้อ ที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนวัตถุอันตรายชนิดต่างๆ ตามที่กำหนดไว้ในพระราชบัญญัติวัตถุอันตรายและ/หรือพระราชบัญญัติสาธารณสุข ทั้งที่ได้ประกาศใช้บังคับแล้วในปัจจุบัน และ/หรือ ที่จะประกาศใช้บังคับในอนาคต

"ของเสียที่ไม่เป็นอันตราย" หมายความถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตรายตามที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดซึ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ซึ่งออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และ/หรือพระราชบัญญัติสาธารณสุข ทั้งที่ได้ประกาศใช้บังคับแล้วในปัจจุบัน และ/หรือ ที่จะประกาศใช้บังคับในอนาคต

"ใบเสนอราคา" หมายความถึง ใบเสนอราคาค่าบริการบำบัดและกำจัดของเสียตามเอกสารแนบท้ายสัญญาให้บริการ และให้หมายความรวมถึงใบเสนอราคาที่ได้ทำขึ้นโดยอ้างอิงเลขที่สัญญาให้บริการ และลงนามโดยคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย ซึ่งถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาให้บริการ

"เงื่อนไขข้อกำหนดการให้บริการ" หมายความถึง เงื่อนไขและข้อกำหนดการให้บริการบำบัดและกำจัดของเสียฉบับนี้ และให้หมายความรวมถึงฉบับที่มีการแก้ไขเปลี่ยนแปลงซึ่งลงนามโดยคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย

"กรมโรงงาน" หมายความถึง กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

"สัญญาให้บริการ" หมายความถึงสัญญาให้บริการบำบัดและกำจัดของเสีย สัญญาเลขที่ 63/BWG-L053 ลงวันที่ 1 เมษายน 2563

ข้อ 2. ขอบเขตการจ้าง

ภายใต้เงื่อนไขและข้อกำหนดของสัญญาฉบับนี้ ลูกค้าตกลงจ้างและ BWG ตกลงรับจ้างให้บริการบำบัดและกำจัดของเสียให้แก่ลูกค้า ณ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) (3-64(2)-1/32ชบ) เลขที่ 272/5 หมู่ที่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 ตามประเภทหรือชนิดที่ระบุไว้ในใบเสนอราคาเลขที่ 63BWG/CR03-019 ลงวันที่ 1 มีนาคม 2563 ซึ่งถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาฉบับนี้

ข้อ 3. ระยะเวลาในการว่าจ้าง

สัญญาฉบับนี้มีกำหนดระยะเวลา 2 ปี (สองปี) นับตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2563 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2565

ข้อ 4. การส่งของเสีย

4.1 ลูกค้าจะต้องส่งของเสียให้แก่ BWG ตามประเภทและชนิดที่ระบุไว้ในใบเสนอราคาและมีคุณสมบัติตรงตามตัวอย่างของเสียที่ให้ไว้แก่ BWG โดยก่อนส่งของเสียลูกค้าจะต้องเก็บรวบรวมและการจุของเสียลงในภาชนะให้เรียบร้อย ทั้งนี้ลูกค้าจะต้องแยกของเสียแต่ละประเภทให้ชัดเจนหรือผสมเข้าด้วยกัน

4.2 ในกรณีที่มีการผสมหรือปนของเสียแต่ละประเภทเข้าด้วยกัน หรือในกรณีที่ของเสียที่รับมาจากลูกค้านั้นมีคุณสมบัติ และ/หรือ องค์ประกอบแตกต่างไปจากผลการวิเคราะห์ตัวอย่างของเสีย และ/หรือ ไม่ตรงตามที่ระบุไว้ในใบเสนอราคา BWG สงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับของเสียดังกล่าว และ BWG มีสิทธิ์ส่งของเสียดังกล่าวคืนให้แก่ลูกค้าได้ทันที หรือคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายอาจตกลงปรับราคาค่าบริการใหม่ โดย BWG จะแจ้งอัตราค่าบริการใหม่ให้ลูกค้าทราบ หากไม่สามารถตกลงเรื่องราคาดังได้ภายในกำหนดเวลาสามวันทำการปกติ ของ BWG นับตั้งแต่วันที่ลูกค้าได้รับแจ้ง BWG มีสิทธิที่จะปฏิเสธการรับของเสียดังกล่าว รวมทั้งมีสิทธิส่งคืนของเสียดังกล่าวให้แก่ลูกค้าได้ทันที โดยลูกค้ามีหน้าที่ต้องชำระค่าใช้จ่ายในการตรวจวิเคราะห์ของเสีย และค่าขนส่งในการรับของเสีย และส่งคืนของเสียดังกล่าวตามจำนวนเงินที่ BWG กำหนดตามความเหมาะสม

4.3 ลูกค้าจะต้องแจ้งให้ BWG ทราบล่วงหน้าโดยทางโทรสาร บริการจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-Mail) ไม่น้อยกว่าเจ็ดวัน เกี่ยวกับวัน เวลา สถานที่ และปริมาณ ของเสียที่จะให้ BWG ไปรับ และในกรณีที่ BWG ไปรับของเสียตรงวันเวลาที่ตกลงกันไว้แล้วแต่ไม่สามารถรับของเสียจากลูกค้าได้ และมิได้เกิดจากความผิดของ BWG ลูกค้าตกลงยินยอมชำระค่าขนส่งของเสียสำหรับเที่ยวนั้นๆ และค่าเสียเวลาให้แก่ BWG

4.4 กรณีที่ลูกค้าเป็นผู้จัดหาภาชนะบรรจุของเสียเอง ลูกค้าจะต้องจัดหาภาชนะที่มีสภาพดีไม่ชำรุดรั่วซึมเพื่อใช้ในการเก็บ และบรรจุของเสียตามที่กำหนดไว้ในใบเสนอราคา รวมทั้งลูกค้าจะต้องเป็นฝ่ายรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้นอันเนื่องมาจากความชำรุดบกพร่องของภาชนะที่ลูกค้าเป็นผู้จัดหา และในกรณีที่ BWG เป็นผู้จัดหาภาชนะดังกล่าว ลูกค้าตกลงที่จะดูแลและรักษาทรัพย์สินนั้นไว้ถือเสมือนหนึ่งเป็นทรัพย์สินของลูกค้าเอง

ข้อ 5. การชำระเงินค่าบริการ

ลูกค้าตกลงชำระเงินค่าบริการตามเงื่อนไขที่กำหนดในสัญญาให้บริการเลขที่ 63/BWG-L053 ลงวันที่ 1 เมษายน 2563 ให้เสร็จสิ้นภายในกำหนด 30 วัน นับแต่วันที่ลูกค้าได้รับแจ้งใบเรียกเก็บค่าบริการ ในกรณีที่ลูกค้าผิดนัดชำระค่าบริการ และ/หรือ เงินอื่นใดตามสัญญาให้บริการนี้ไม่ว่าด้วยเหตุใดก็ตาม ลูกค้ายินยอมเสียดอกเบี้ยให้แก่ BWG ในอัตราร้อยละสิบห้าต่อปีของจำนวนเงินที่ค้างชำระนับแต่วันครบกำหนดชำระหนี้เป็นต้นไป แบบว่าจะชำระเสร็จสิ้น แต่ก็ไม่เป็นการตัดสิทธิ์ BWG ในการใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาการให้บริการ

ข้อ 6. การรับรองคุณสมบัติของผู้ให้บริการ

BWG ขอรับรองว่า

6.1 "BWG" ตกลงว่าจะไม่เปิดเผยข้อมูลใดๆ ที่เป็นข้อมูลของลูกค้า หรือข้อมูลอื่นใดที่เกี่ยวเนื่องกับลูกค้า ซึ่ง BWG ได้ล่วงรู้มาในระหว่างและเนื่องจากการปฏิบัติงานตามสัญญานี้ให้แก่บุคคลใดไม่ว่าจะมีค่าตอบแทนหรือไม่ รวมถึงจะนำไปใช้ประโยชน์ หรือดำเนินการใดๆ ให้ลูกจ้างหรือตัวแทนของ BWG ไม่เปิดเผยข้อมูลดังกล่าวตลอดไป แม้สัญญานี้จะสิ้นสุดลงไม่ว่ากรณีเหตุใดๆ เว้นแต่จะได้รับความยินยอมจากลูกค้าเป็นลายลักษณ์อักษร หรือมีเหตุต้องเข้าเป็นของ BWG ที่พึงต้องเปิดเผยข้อมูลอันเป็นความลับนั้นต่อหน่วยงานของรัฐ องค์กร สถาบัน ต่างๆ ซึ่งมีอำนาจหน้าที่ในการกำกับดูแลการประกอบกิจการของ BWG

6.2 "BWG" ได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายในการประกอบกิจการให้บริการบำบัดและกำจัดของเสีย

6.3 "BWG" จะปฏิบัติตามสัญญาให้บริการด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามหลักการและมาตรฐานวิชาชีพตลอดจนข้อบังคับและกฎระเบียบของทางราชการทุกประการ

ข้อ 7. การรับรองของลูกค้า

ลูกค้าขอรับรองว่า

7.1 ลูกค้าได้เปิดเผย และมิได้ปกปิดข้อมูลเกี่ยวกับของเสียซึ่งควรแจ้งให้ BWG ทราบครบถ้วนแล้ว

7.2 กรณีที่เกิดเหตุการณ์ใดๆ หรือลูกค้าได้รับทราบข้อมูลใดๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตราย เช่นอุบัติเหตุจากได้บอกกล่าวแก่ BWG ไว้แล้ว ลูกค้าจะต้องแจ้งให้ BWG ทราบโดยทันที

7.3 บุคคลผู้ลงนามในสัญญาให้บริการ และในใบแจ้งหนี้ และบรรดาเอกสารใดๆ ที่ต้องลงนามตามสัญญาให้บริการต้องเป็นผู้มีอำนาจลงนามผูกพันลูกค้าโดยชอบด้วยกฎหมาย

7.4 ภายในกำหนดระยะเวลา 2 ปี (สองปี) นับแต่วันที่คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ลงนามในสัญญาให้บริการ ปริมาณของเสียแต่ละประเภทให้ BWG ตามจำนวนหรือปริมาณของเสียที่ระบุไว้ในหนังสือขอนุญาตนำส่งปฏิบัติหรือวันสุดท้ายที่ใช้ใบอนุญาตนำส่งวัสดุ โรงงาน ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาฉบับนี้

ข้อ 8. การเลิกสัญญา

สัญญาฉบับนี้อาจยกเลิกก่อนกำหนดระยะเวลาได้ในกรณีดังต่อไปนี้

8.1 คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งบอกเลิกสัญญาโดยแจ้งบอกล่วงให้คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งทราบ เป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าไม่น้อยกว่าหกสิบวัน นับแต่วันที่คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งได้รับหนังสือบอกกล่าวการขอเลิกสัญญา

8.2 คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขข้อตกลงของสัญญาฉบับนี้ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน และไม่สามารถจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามสัญญาได้ภายในกำหนดระยะเวลาที่คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งกำหนดแต่ต้องไม่น้อยกว่าเจ็ดวันทำการปกติของ BWG

8.3 กรมโรงงานมีคำสั่งยกเลิกใบอนุญาตประกอบกิจการของ BWG ไม่ว่าจะเป็นเพราะสาเหตุใดก็ตาม ให้สัญญานี้สิ้นสุดลงทันทีโดยไม่ต้องบอกกล่าวให้ทราบล่วงหน้า

8.4 ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ข้อหนึ่งข้อใดต่อคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งดังต่อไปนี้ (1) ทำการชำระบัญชี (2) ที่ประชุมผู้ถือหุ้นได้มีมติให้ชำระบัญชีเลิกบริษัท (3) มีหนี้สินล้นพ้นตัว หรือ (4) ถูกฟ้องร้องให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือมีการร้องขอให้ฟื้นฟูกิจการ คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งมีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ทันทีโดยไม่ต้องบอกกล่าวให้ทราบล่วงหน้า

ข้อ 9. เงื่อนไขทั่วไป

9.1 การแก้ไขเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมสัญญาให้บริการ และเงื่อนไขข้อกำหนดการให้บริการฉบับนี้ต้องทำเป็นลายลักษณ์อักษรและลงนามโดยคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย

9.2 กรณีข้อความหรือส่วนหนึ่งส่วนใดของสัญญาให้บริการ และเงื่อนไขข้อกำหนดการให้บริการฉบับนี้ตกเป็นโมฆะ หรือไม่มีผลบังคับตามกฎหมาย คู่สัญญาตกลงให้ส่วนที่ไม่สมบูรณ์ หรือตกเป็นโมฆะหรือไม่มีผลบังคับตามกฎหมายดังกล่าวนั้นแยกออกจากส่วนที่สมบูรณ์ และไม่มีผลกระทบต่อความสมบูรณ์ของส่วนอื่นๆ ของสัญญา โดยคู่สัญญาตกลงให้ส่วนที่สมบูรณ์ยังคงมีผลใช้บังคับและผูกพันคู่สัญญาทุกประการ

9.3 ในกรณีที่เกิดเหตุสุดวิสัยจนมีผลให้คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งไม่สามารถปฏิบัติตามสัญญาให้บริการฉบับนี้ได้ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน คู่สัญญาตกลงมิให้ถือว่าคู่สัญญา ฝ่ายที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องจากเหตุสุดวิสัยดังกล่าวนั้นเป็นฝ่ายผิดสัญญา และหากเหตุสุดวิสัยดังกล่าวยังคงมีอยู่ต่อไปทำให้ไม่สามารถปฏิบัติตามสัญญาให้บริการได้เป็นระยะเวลาติดต่อกันเกินกว่าสามสิบวัน คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งมีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้โดยทำเป็นหนังสือบอกกล่าวบอกเลิกสัญญาไปยังคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งและให้สัญญาให้บริการฉบับนี้มีผลสิ้นสุดลงทันทีในวันที่คู่สัญญาได้รับทราบการบอกกล่าวบอกเลิกสัญญา

9.4 สัญญาให้บริการ และเงื่อนไขข้อกำหนดให้บริการฉบับนี้ให้ตกอยู่ภายใต้บังคับแห่งกฎหมายของประเทศไทย และคู่สัญญาตกลงให้ใช้ตัวอักษรไทยเป็นภาษาที่ใช้บังคับระหว่างคู่สัญญา

9.5 บรรดาหนังสือแจ้งการบอกกล่าว และเอกสารใดๆ ที่ต้องส่งระหว่างคู่สัญญาตามสัญญา เอกสารนี้จะต้องทำเป็นลายลักษณ์อักษร และจะต้องส่งไปยังที่อยู่ดังที่ปรากฏไว้ในสัญญา เอกสารนี้ โดยทางไปรษณีย์ลงทะเบียนตอบรับและให้ถือว่าได้จัดส่งโดยชอบแล้ว

กรณีที่คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งมีการเปลี่ยนแปลงที่อยู่จะต้องแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งทราบล่วงหน้าเป็นเวลาไม่น้อยกว่าเจ็ดวัน

สัญญานี้ทำขึ้น 2 ฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจโดยตลอดแล้วจึงลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยานและเก็บรักษาไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

บริษัท เมคเดอร์ เวิลด์ ครีย์ จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ..... ลูกค้า

(นายชัยชนะ ใจเพ็ชรดี)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

ลงชื่อ..... พยาน

(นางเยื้อมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการอาวุโส

บริษัท บีเอ็ม ดับเบิลยู กรีน จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ.....

(นายณรัตน์ หลิ่งวิริยะ)

กรรมการผู้จัดการ

ลงชื่อ..... BWG

(นายณัฐพัสน์ พูลอดุลศาสตร์)

กรรมการ

ลงชื่อ..... พยาน

(นางสาวจตุพร ปะวิชุทธิ์)

เจ้าหน้าที่บริหารการตลาด

WMS
WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.
a member of
DOWA

บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Bangkok Office: Central City Tower 1, 25th Floor, 589/142 Debaratana Road, Kwaeng North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10110
Tel: (66) 2745 6926-7 Fax: (66)2745 6928 E-mail : info@wms-thailand.com
Site Office: WHA Chonburi 1 Industrail Estate, 88 Moo 8 Tambol Bo Win, Amphur Sriracha, Chonburi THAILAND 20230
Tel: (038) 346 364-7 Fax:(038) 346363 E-mail : eshee@wms-thailand.com

WMS
WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.
a member of
DOWA

ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

สัญญาบริการ

หมายเลขที่ WMS000000

แห่งสัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ วันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2563 ระหว่าง บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีสำนักงานใหญ่ตามที่จดทะเบียนตั้งอยู่ เลขที่ 589/142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลซิตี้ ทาวเวอร์ ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร (ต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า "ผู้ให้บริการ" และจะหมายรวมถึงผู้รับจ้างหรือตัวแทนที่ได้รับอำนาจใดๆ เช่นเดียวกัน) ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ซึ่งมีสำนักงานตามทะเบียนตั้งอยู่ที่ โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 2723 หมู่ 3 ตำบลอีโต้วัน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 (ต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า "ลูกค้า") อีกฝ่ายหนึ่ง

1. ความมุ่งหมายของสัญญาและคำนิยาม

a. ความมุ่งหมายของสัญญา ลูกค้าอาจส่งตัวอย่างของเสียหนึ่งตัวอย่างหรือมากกว่าให้ผู้ให้บริการ พร้อมด้วยบัญชีรายการของเสีย ผู้ให้บริการอาจพิจารณารับของเสียเป็นลายลักษณ์อักษร และจัดทำใบเสนอราคาให้ลูกค้า เมื่อลูกค้าตกลงส่งของเสียของตนให้ผู้ให้บริการ สิทธิและภาระผูกพันให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ โดยบัญชีรายการของเสีย ใบเสนอราคา รวมถึงการแก้ไขเพิ่มเติมหรือการต่ออายุใดๆ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้ หากว่ามีข้อขาดหรือความขัดแย้ง ให้ถือปฏิบัติตามข้อความดังนี้

b. คำนิยาม คำต่อไปนี้มีนิยามดังที่กำหนดดังนี้

"เหตุสุดวิสัย" หมายถึง เหตุที่อยู่นอกเหนือการควบคุมของคู่สัญญา รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง สงคราม การปิดล้อมทางการค้า การจลาจล โรคระบาด ภัยพิบัติทางธรรมชาติ การขัดขวาง หรือการก่อความวุ่นวาย แต่ไม่รวมถึงความไม่สามารถในการชำระเงินเมื่อถึงกำหนดชำระไม่ว่ากรณีใด

"ของเสียอันตราย" หมายถึง วัสดุเสีย หรือสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ถือว่าเป็นของเสียอันตรายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ซึ่งออกตามให้ความเห็นชอบรายงานสัญญาผู้ดำเนินงาน ปี พ.ศ. 2535 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

"ของเสียไม่อันตราย" หมายถึง ของเสีย หรือสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ถือว่าเป็นของเสียไม่อันตรายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ซึ่งออกตามให้ความเห็นชอบรายงานสัญญาผู้ดำเนินงาน ปี พ.ศ. 2535 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

"รายงานการวิเคราะห์ของเสียก่อนการรับบำบัดกำจัด" หมายถึง ข้อมูลของเสียที่ลูกค้าผู้ให้บริการ ซึ่งจะประกอบไปด้วยข้อมูลของลูกค้า ลักษณะทางกายภาพของเสีย ชื่อทางเคมี และชนิดหรือประเภทของเสีย

"ของเสีย" หมายถึง ของเสีย หรือสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ทั้งชนิดเป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย ตามคำนิยามข้างต้น ซึ่งได้รับการจาก ได้ และกำหนดราคาไว้ใน ข้อมูลของเสีย และหรือ ใบเสนอราคา

"งาน" หมายถึง การวิเคราะห์ การกำจัด การขนส่ง การรีไซเคิล การให้คำปรึกษา หรือการให้บริการอื่น

ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

Service Agreement

Agreement No WMS000000

This Agreement is made effective January 1, 2020 between Waste Management Siam Ltd., having its registered head office at Central City Tower 1, 25th Floor, 589/142 Debaratana Road, Kwaeng North Bangna, Khet Bangna, Bangkok (hereinafter referred to as the "Service Provider" and which includes any permitted subcontractor or assign unless the context requires otherwise of the one part, and ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED, having its registered office at 2723 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230 (hereinafter referred to as the "Customer") of the other part

1. Purpose of Agreement and Definitions

a. Purpose of Agreement: From time to time Customer may submit to Service Provider one or more waste samples with a Waste Profile Form for each. Service Provider then may accept such waste in writing, and provide Customer with a price quotation. If Customer then ships waste, all rights and obligations will be as this Agreement provides for Works concerning Waste. All Waste Profile Forms and quotations, including any amendments or renewals, shall be deemed to be part of this Agreement as if set out in full herein and the terms below shall control if there is any discrete or ambiguity

b. Definitions: The following terms have the following definitions

"Force Majeure" means any cause not reasonably within the control of the party claiming relief including but not limited to war, blockades, riots, epidemics, natural disasters, obstructions, or civil disturbances, but in no event including inability to pay money when due

"Hazardous Waste" means all discarded substances and materials considered hazardous as defined in the Notification of Ministry of Industry B.E. 2548 (2005) issued pursuant to the provisions in the Factory Act B.E. 2535 (1992) on Disposal of Wastes or Unusable Materials or any relevant regulations

"Non-Hazardous Waste" means all discarded substances and materials considered non-hazardous as defined in the Notification of Ministry of Industry B.E. 2548 (2005) issued pursuant to the provisions in the Factory Act B.E. 2535 (1992) on Disposal of Wastes or Unusable Materials or any relevant regulations

"Pre-Acceptance Report" means Waste data issued by Service Provider to the Customer, consisting of data on the Customer's physical state of Waste, technical name and class of Waste

"Waste" means all Hazardous and Non-Hazardous waste as described herein, approved and priced from time to time in our profiles and or quotations

"Works" means analytical, disposal, transportation, recycling, consulting, or other services

ผู้ให้บริการกำจัดของเสีย" หมายถึง ผู้ที่ประกอบกิจการกำจัดของเสีย ซึ่งผู้ให้บริการจำเป็นต้องมอบหมายให้ทำการกำจัดของเสีย

Waste Processor means a company having Waste disposal facilities which Service Provider shall subcontract to dispose Waste

2. การส่งคืนของเสีย

หากผู้ให้บริการพิจารณาว่าของเสียที่ได้รับนั้น มีความแตกต่างอย่างเป็นสาระสำคัญจากตัวอย่างของเสียตามการยอมรับเบื้องต้นของเสีย (Pre Acceptance Report) ผู้ให้บริการอาจปฏิเสธไม่รับของเสียดังกล่าว ลูกค้าจะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการจัดเก็บและส่งคืนทั้งหมด

ลูกค้าตกลงที่จะชำระค่าบริการดังกล่าวให้แก่ผู้ให้บริการภายใน 30 (สามสิบ) วันนับตั้งแต่วันที่ออกใบแจ้งหนี้

2. Return of Waste

If Service Provider determines that waste differs materially from sample Waste previously found acceptable or from the Pre-Acceptance Report, 1) Service Provider may reject the waste and charge service and container fees for collecting, handling and disposal of the rejected waste, and 2) Service Provider may notify Customer and return the waste to Customer at Customer's expense includes; collecting and returning the waste.

Customer agrees to pay Service Provider these charges within 30 (thirty) days after the date of our invoice

3. การชำระค่าบริการ ดอกเบี้ยและการปรับค่าบริการ

ลูกค้าตกลงที่จะชำระเงินตามใบแจ้งหนี้ของผู้ให้บริการภายใน 30 (สามสิบ) วันนับตั้งแต่วันที่ออกใบแจ้งหนี้ หากชำระเงินล่าช้ากว่ากำหนด ผู้ให้บริการอาจคิดดอกเบี้ยในอัตราสูงกว่าร้อยละ 15 (สิบห้า) ต่อปี หรืออัตราตามที่กฎหมายกำหนด

การคิดค่าบริการเพิ่ม ผู้ให้บริการจะแจ้งลูกค้าล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษร 30 (สามสิบ) วัน ถึงการเปลี่ยนแปลงอัตราค่าบริการ ซึ่งรวมถึงการปรับอัตราค่าบริการตามดัชนีเงินเฟ้อ หรือเพิ่มอัตราค่าน้ำมันเชื้อเพลิง รวมถึงการเก็บเงินของค่าขนส่งและการจัดเก็บที่สมเหตุสมผล โดยค่าบริการที่เพิ่มขึ้น อาจตกลงเป็นเงินสดก็ได้ หรือเพิ่มเติมจากยอดเดิมก็ได้ การชำระเงินดังกล่าวในแต่ละปี

ทุกวันที่ 1 มกราคมของทุกปี ค่าบริการจะปรับเพิ่มขึ้นเพื่อสะท้อนถึงอัตราเงินเฟ้อในปีที่ผ่านมา เว้นแต่จะระบุไว้เป็นอย่างอื่น

3. Payment of Fees, Interest & Adjustments

Customer agrees to pay invoices issued by Service Provider within 30 (thirty) days after the invoice date. On late payments Service Provider may add a penalty charge at the interest rate of the lower of 15 (fifteen) percent or the amount allowed by law

Upon 30 (thirty) days written notice, Service Provider may increase fees to reflect changes in regulations, taxes, increases in disposal rates or fuel price increases, plus a reasonable margin. Fee increases may be agreed to in writing by actions such as payment of invoices

Annually effective each January 1st service fees automatically will increase to reflect the prior year's inflation unless otherwise agreed

4. การปฏิบัติตามข้อผูกพันในสัญญานี้

คู่สัญญาอาจดำเนินกิจการของแต่ละฝ่ายผ่านบุคคลอื่น ซึ่งอยู่ในการควบคุมของตนหรืออยู่ภายใต้การควบคุมร่วมกัน และตกลงที่จะให้บุคคลอื่นนั้นปฏิบัติตามข้อสัญญานี้ในสัญญานี้ในส่วนที่ตนดำเนินการ บุคคลดังกล่าวเป็นคู่สัญญาของสัญญานี้ในขอบเขตที่จำเป็นเพื่อการบรรลุความมุ่งหมายของสัญญานี้ ผู้ให้บริการอาจว่าจ้างบุคคลที่สามให้ดำเนินการแทนได้ ผู้ให้บริการ และบริษัทในเครือของผู้ให้บริการ และบริษัทในเครือของผู้ให้บริการดังกล่าว หรือบริษัทในเครือเดียวกันอย่างใดก็ตาม ซึ่งสัญญาทั้งสองฝ่ายจะไม่โอนสิทธิในสัญญานี้โดยปราศจากความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากคู่สัญญาฝ่ายอีกฝ่ายหนึ่ง

4. Performance of the Obligations Under the Agreement

Both parties may conduct their respective business operations through other entities which they control or which are under common control with them and agree to cause such other entities to abide by the terms of this Agreement as if they were parties hereto to the extent necessary to carry out its purposes. Service Provider may subcontract Works or assign our rights and delegate our obligations in whole or in part to our affiliates or other. Subject to the foregoing, neither party shall assign this Agreement without the prior written consent of the other party

5. การไม่สามารถปฏิบัติตามข้อผูกพันในสัญญา

หากคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งมิอาจปฏิบัติตามข้อผูกพันที่กำหนดในสัญญา ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วนด้วยเหตุสุดวิสัย ให้คู่สัญญาดังกล่าวโดยฝ่ายที่ไม่สามารถปฏิบัติตามข้อสัญญาไปยังอีกฝ่ายหนึ่ง โดยระบุรายละเอียดทั้งหมดของเหตุสุดวิสัยนั้นโดยทันที เมื่อมีเหตุสุดวิสัยนั้นคู่สัญญาที่ได้ให้การแจ้งดังกล่าวจะพ้นจากการรับผิดจากการปฏิบัติตามข้อผูกพันในสัญญา

5. Failure to comply with contractual obligations

If and to the extent either party is prevented, in whole or in part, from performing by any Force Majeure event, such party shall give notice in writing to the other party giving full particulars of such event to the extent known as soon as possible after it has occurred. A party giving proper notice shall be excused from performing its obligations

ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

ตามที่ได้ตกลงไว้ในสัญญานี้ ซึ่งพิจารณาการเป็นไปตามสมควรในการบรรเทาและยุติเหตุสุดวิสัยนี้โดยเร็วที่สุด เท่าที่จะทำได้

6. ภาษี

ผู้ให้บริการตกลงว่าลูกค้าได้รับการยกเว้นภาษี ณ ที่จ่ายของค่าบริการที่ชำระให้แก่ผู้ให้บริการตามอัตราที่กฎหมายกำหนด ลูกค้าตกลงที่จะชำระภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีอื่นที่เกี่ยวข้องกับการให้บริการกำจัดของเสียเช่นนี้ต่อกับการชำระเงินของผู้ให้บริการ ผู้ให้บริการจะจัดส่งใบกำกับภาษีหรือเอกสารที่เกี่ยวข้องตามที่ลูกค้าร้องขอ

ข้อสังเกต หากผู้ให้บริการได้รับสิทธิในการยกเว้นภาษี ลูกค้าจะไม่หักภาษี ณ ที่จ่ายสำหรับค่าบริการของผู้ให้บริการ

6. Taxes

Service Provider agrees that Customer is entitled to withhold tax on service fees payable to Service Provider at the rate specified by law. Customer agrees to pay VAT and any other taxes charged with respect to our Works. Service Provider will provide Customer with a tax invoice or other required document.

Note: If Service Provider is entitled to any tax exemption, Customer will not withhold tax on fees.

7. ระยะเวลาของสัญญา ความสิ้นสุด และการบอกเลิกสัญญา

กำหนดระยะเวลาของสัญญานี้เริ่มต้นตั้งแต่วันที่กำหนดไว้ข้างต้นของสัญญานี้จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2563

หลังจากนี้จะต่ออกไปปีละ 1 (หนึ่ง) ปี ถึงวันที่ 31 ธันวาคม เว้นแต่ฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะแจ้งให้ทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 60 (หกสิบ) วัน ก่อนการสิ้นสุดของกำหนดระยะเวลาสัญญาเริ่มแรก หรือช่วงการต่อเวลาสัญญาที่ต่อออกไป

หากลูกค้าไม่ชำระหนี้ภายในกำหนดที่ต้องชำระ และหากลูกค้าไม่ดำเนินการชำระหนี้ภายใน 15 (สิบห้า) วัน หลังจากผู้ให้บริการได้ติดต่อเพื่อทวงถามให้ปฏิบัติตามข้อผูกพันแล้ว ผู้ให้บริการอาจบอกเลิกสัญญานี้โดยมีผลทันที

7. Term of Agreement and Expiration; Termination

The Agreement shall begin on the date and year first written above and shall continue in full force and effect until December 31, 2020

The term of this Agreement then will renew for further successive one-year renewal terms each expiring on December 31 unless and until Service Provider terminates as allowed below in this Section 7, or else either of the party gives the other party written nonrenewal notice referencing this Section 7 not less than sixty (60) days prior to the end of the initial term or any renewal term

If Customer fails to pay amounts owed when due and such failure remains unremedied for fifteen (15) days after our written notice, Service Provider may terminate this Agreement with immediate effect

8. คำยืนยันและคำรับรองของผู้ให้บริการ

ผู้ให้บริการขอยืนยันและให้คำรับรองแก่ลูกค้าว่า

8.1 ผู้ให้บริการและผู้รับบำบัดกำจัดได้รับอนุญาตตามกฎหมายและกฎระเบียบที่บังคับใช้ทั้งปวง และมีความชำนาญในการปฏิบัติงานตามที่ตกลงกันในสัญญานี้

8.2 ผู้ให้บริการจะปฏิบัติงานให้ลูกค้าในลักษณะที่มีความปลอดภัยและอย่างเชี่ยวชาญที่ทำงานด้านเดียวกันพึงกระทำ และปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบที่บังคับใช้ทั้งปวง

8.3 หากผู้รับบำบัดกำจัดกิดความขัดข้องหรือไม่สามารถควบคุมการดำเนินงานนี้ได้เนื่องจากขาดความชำนาญ หรือเหตุการณ์ที่ไม่คาดการณ์ล่วงหน้าได้ ผู้ให้บริการอาจมีการมอบหมายงานให้ผู้รับบำบัดกำจัดที่มีความชำนาญในการปฏิบัติงานตามที่ตกลงกัน โดยผู้รับงานเหล่านี้จะต้องได้รับใบอนุญาตและกฎหมายและกฎระเบียบที่บังคับใช้ทั้งปวง

8. Representations and Warranties of the service provider

Service Provider represents and warrant to Customer that:

8.1 Service Provider and Waste Processor are licensed under applicable laws and regulations to engage in and have expertise to perform the Works agreed to in this Agreement

8.2 Service Provider will perform Works for Customer in a safe and workmanlike manner, and in compliance with all applicable laws and regulations

8.3 In the case that Waste Processor have difficulty or are unable to operate facilities due to its capacity or unforeseeable incidents, Service Provider may subcontract a part or whole of the waste to other Waste Processor with appropriate ability to treat and dispose. Such subcontractor should comply with relevant laws or regulations

9. คำยืนยันและคำรับรองของลูกค้า

ลูกค้าขอยืนยันและให้คำรับรองแก่ผู้ให้บริการว่า

9.1 ของเสียที่ลูกค้าส่งให้ผู้ให้บริการ มีลักษณะชนิดและข้อมูลจำเพาะของของเสียดังที่ระบุไว้ในใบบันทึกรายการของเสีย และรายงานการวิเคราะห์

9. Representations and warranties of the customer

Customer represents and warrant to Service Provider that:

9.1 The Waste given to Service Provider will be the same type and specifications of Waste as is set out in the Waste Profile Sheet and

ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

ของเสียก่อนมาเราจะรับบำบัดกำจัดที่ถูกจำแนกตามชนิดและประเภทของเสียนี้

9.2 ลูกค้าจะปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบ คำสั่ง กฎเกณฑ์ และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับของเสียและหน้าที่ของลูกค้าภายใต้สัญญานี้

9.3 ลูกค้าต้องจัดหาและส่งมอบข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับของเสีย รวมถึงทักษะและข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งและกำจัดของเสียให้ผู้ให้บริการและ/หรือผู้รับบำบัดกำจัดที่ตกลงประสานงานของลูกค้า ซึ่งผู้ให้บริการมีหน้าที่ต้องแจ้งลูกค้าทราบทันทีหากมีข้อมูลของเสียอันตรายที่ไม่ปรากฏอยู่ในเอกสารกำกับการขนส่ง ทั้งนี้เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากสารเคมีและมลพิษประเภทต่างๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อบุคคลหรือสิ่งแวดล้อมได้

9.4 ลูกค้าต้องจัดหา และ/หรือ จัดส่งของเสีย โดยบรรจุของเสียลงในภาชนะบรรจุและเครื่องหมายที่ปรากฏในเอกสารกำกับการขนส่ง ซึ่งลูกค้าต้องจัดให้มีความถูกต้อง เพื่อระบุชนิดประเภทของเสียให้ตามที่กำหนด

the Pre Acceptance Reports and will conform to all Waste material respects thereto;

9.2 Customer will comply with all applicable laws, decrees, orders, rules, and regulations relevant to the Waste and Customer's obligations under this Agreement;

9.3 Customer shall provide all information related to its Wastes and, surface or sub surface conditions of other materials which shall be removed by Service Provider and or Waste Processor from location of the Customer, and shall promptly report to Service Provider any new Hazardous Waste information not stated previously in the Waste Manifest that may endanger or risks towards person or environment;

9.4 Customer shall provide to and or deliver the Waste in a correct container or package according to the Waste Manifest and with any labeling or identification required

10. การจ่ายค่าชดเชยและข้อจำกัดในการรับผิดชอบ

คู่สัญญาแต่ละฝ่ายตกลงที่จะชดใช้ค่าสินไหมทดแทนและทำให้คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งพ้นจากความรับผิด ความสูญเสีย ภาระผูกพัน ค่าปรับ ข้อเรียกร้อง และค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งปวง รวมถึงค่าใช้จ่ายของการสอบสวนข้อเท็จจริงและค่าทนายความ ที่เกิดขึ้นและสืบเนื่องจากคู่สัญญาฝ่ายที่จำเป็นต้องชดใช้ค่าสินไหมทดแทนดังกล่าวนี้ เนื่องจากการกระทำโดยความประมาทเลินเล่อ การละเว้นโดยประมาทเลินเล่อ หรือการจงใจประพฤติผิดของคู่สัญญาฝ่ายที่จำเป็นต้องชดใช้ค่าสินไหมทดแทน หรือของลูกจ้าง ตัวแทน ผู้รับจ้างงานช่วง หรือการปฏิบัติงานตามสัญญานี้

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงว่า คู่สัญญาฝ่ายที่จะรับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ย่อมไม่ต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายพิเศษ ความเสียหายที่เป็นการลงโทษ ความเสียหายอื่นใดที่มิได้เกิดขึ้นจากเหตุเกี่ยวข้องตามสัญญานี้ ซึ่งกระทำโดยคู่สัญญาฝ่ายหนึ่ง ลูกค้าจะต้องชำระค่าบริการที่ผิดพลาดภายหลังจากที่ลูกค้าได้จัดทำขึ้นและเห็นสมควรแล้ว และผู้ให้บริการได้ตอบรับของเสียนั้นอย่างไม่เพิกถอนได้

11. การบำรุงรักษาเครื่องมือ การนำของใหม่มาทดแทนและซ่อมแซม และการเข้าสถานที่ของลูกค้า

ลูกค้าจะมีหน้าที่รับผิดชอบในการดูแลรักษาความสะอาดและสภาพการใช้งาน ปรับปรุงรักษา และรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมและทดแทนภาชนะบรรจุของเสีย เครื่องบดอัด และทรัพย์สินอื่นใด (ตามที่ผู้ให้บริการกำหนด) ของผู้ให้บริการที่ตั้งไว้ ณ สถานประกอบการของลูกค้า หากทรัพย์สินดังกล่าวถูกทำลายหรือได้รับความเสียหาย ผู้ให้บริการจะต้องให้ลูกค้าชดใช้ค่าเสียหาย ลูกค้าจะต้องชำระเงินให้แก่ผู้ให้บริการภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับตั้งแต่วันที่จะได้รับใบแจ้งหนี้ ทั้งนี้จะไม่ได้รับการยกว่าเป็นเหตุการณ์ผิดนัดในการให้บริการ ค่าเสียหายดังกล่าว รวมถึงค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการซ่อมแซม การบำรุงรักษาและค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมหรือทดแทนอันเกิดขึ้นจากความเสียหายหรือสูญหายดังกล่าว

ในวันที่มีการเก็บของเสีย ลูกค้าจะต้องให้ผู้ให้บริการเข้าถึงเครื่องหรือพื้นที่ดังกล่าวได้โดยไม่มีติดขัด หากผู้ให้บริการไม่สามารถเข้าถึงเครื่องดังกล่าวได้ เนื่องจากติดขัดจากการบรรทุกเกินน้ำหนักหรือปริมาตร ซึ่งมีผลทำให้การให้บริการล่าช้า หรือจำเป็นต้องเพิ่มเติมบริการให้บริการอีกครั้ง ลูกค้าจะต้องรับผิดชอบชำระค่าบริการที่เพิ่มเติมนั้น ในส่วนของระยะเวลาดังกล่าว การเรียกเก็บเงินค่าบริการที่เพิ่มขึ้นจะเป็นไปตามอัตราที่ผู้ให้บริการได้กำหนดไว้ ซึ่งอาจมีการเรียกเก็บเพิ่มเติมจากกระบวนการหรือข้อกำหนดของลูกค้าที่ทำให้ผิดความคาดหมายในการทำงาน

11. Equipment Maintenance, Replacement and Repair; Access

Customer shall keep reasonably clean, maintain, be responsible for, and pay the costs for repairing and replacing waste containers, compactors and other property equipments left on Customer's premises if such property is lost or damaged Service Provider will notify Customer the actual cost of damage in time to avoid service delay or disruption and Customer shall pay us within 30 (thirty) days of our invoice our standard charges for performance and administration of repair or replacement and any fees for services accomplied by Service Provider but that Service Provider could not provide due to the loss or damage

On collection days, Customer will provide unobstructed access to the equipment. If the equipment is inaccessible or overloaded by weight or volume, service will be subject to additional charge including for repeat service made necessary as a result; likewise, additional service fees will be due if our performance of Works is delayed by any procedures that delay the time it takes to provide services beyond the assumed time for providing service used by Service Provider to estimate our service fees. Service Provider will not be

ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

เครื่องมือเหล่านั้นของผู้ให้บริการ ผู้ให้บริการไม่ต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นกับทรัพย์สินของลูกค้า อันเป็นผลจากน้ำหนักรถหรือเครื่องมือของผู้ให้บริการ

responsible for damage to driving surfaces resulting from the weight of our vehicles or equipment by Customer

12. สัญญาทั้งหมดและการแก้ไขเพิ่มเติม

เป็นที่เข้าใจและตกลงกันว่าไม่มีสัญญาใดๆ การรับประกัน คำรับรอง หรือเงื่อนไขใดๆ ไม่ว่าโดยชัดแจ้งหรือโดยนัยที่มิได้ระบุไว้ในที่นี้ ในสัญญานี้จะถือว่าเป็นข้อกำหนดหรือข้อสัญญาในสัญญานี้ เว้นแต่จะระบุเป็นอย่างอื่นโดยชัดแจ้งในสัญญานี้ สัญญานี้จะต้องไม่ถูกแก้ไขเพิ่มเติมยกเว้นโดยเพียงเท่านั้นที่มีลายลักษณ์อักษรและลายมือชื่อของคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายเท่านั้น ในกรณีที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของสัญญานี้เป็นโมฆะ ไม่สมบูรณ์ หรือบังคับใช้ไม่ได้ตามกฎหมาย คู่สัญญาตกลงว่าส่วนที่ไม่สมบูรณ์ของสัญญานี้จะไม่ส่งผลเสียต่อสัญญาอื่นใดของสัญญานี้

12. Entire Agreement; Amendments

It is understood and agreed that no agreement, guarantee, warranty or duty, express or implied, not expressed hereto shall limit or qualify the terms of this Agreement. Except as otherwise expressly stated herein, this Agreement may only be amended by written instrument signed by both parties. In the event that any part of this Agreement is void, incomplete, or unenforceable by law, both parties agree that the incomplete part of this Agreement will not affect any other terms of this Agreement

13. กฎหมายที่บังคับใช้

สัญญานี้ถูกบังคับใช้ ตีความ และปฏิบัติตามกฎหมายของประเทศที่สถานที่ให้บริการของผู้ให้บริการตั้งอยู่ ในกรณีที่มีความขัดแย้งระหว่างข้อความสองภาษา ในข้อสัญญา เนื่องจากมีที่ให้ความหมายไม่ชัดเจน แต่ข้อความที่เป็นภาษาอังกฤษจะใช้เป็นหลัก แต่ข้อความที่เป็นภาษาอื่นจะใช้ตีความตามเนื้อความที่ไม่ใช่ภาษาอังกฤษ

13. Governing Law

This Agreement shall be governed, construed, and interpreted in accordance with the laws of the country where our facility providing services is located. If there is any difference or conflict between two language texts setting out this Agreement's terms, the non-English text shall govern, but the English text shall be used to resolve any ambiguities in the non-English text

14. การระงับข้อพิพาท

หากข้อพิพาทไม่ได้ถูกยุติภายในระยะเวลาหนึ่งเดือนหลังจากที่เกิดขึ้น คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งอาจยื่นเรื่องเพื่อยุติข้อพิพาทในกรุงเทพฯ ภายใต้กฎเกณฑ์การอนุญาโตตุลาการของสถาบันอนุญาโตตุลาการของกระทรวงยุติธรรมในกรุงเทพฯ และคู่สัญญาตกลงว่าคำชี้ขาดของอนุญาโตตุลาการดังกล่าวถือเป็นที่สิ้นสุดและผูกพันคู่สัญญาและจะไม่มีการอุทธรณ์และจะไม่ถูกระงับหรือบังคับได้ตามข้อกำหนดในคำชี้ขาด เว้นแต่ในกรณีที่มีการฉ้อฉลหรือทุจริต คู่สัญญาตกลงว่าคำชี้ขาดนี้จะเป็นทางออกเพียงประการเดียวระหว่างคู่สัญญาเกี่ยวกับข้อเรียกร้อง ข้อโต้แย้ง ข้อสัญญา หรือบัญชีใดๆ ที่ถูกนำเสนอหรือโต้แย้งต่ออนุญาโตตุลาการ

14. Dispute Settlement

If any dispute cannot be settled within 1 (one) month after it arises, either party may refer it to arbitration in Bangkok under the Arbitration Rules of the Arbitration Institute, Ministry of Justice, Bangkok, and the parties agree that the award given in such arbitration shall be binding on each of them, and in the absence of manifest error or fraud shall not be appealed and shall be enforceable according to its terms. Both parties agree that the award is the sole and exclusive remedy between the parties regarding any claim, counterclaims, issues, or accounting presented or pleaded to the arbitrators

15. เบ็ดเตล็ด

คู่สัญญาไม่ต้องรับผิดชอบซึ่งกันและกัน และคู่สัญญาแต่ละฝ่ายละทิ้งสิทธิของตนโดยไม่มีเงื่อนไขในความเสียหายหรือสูญหายใดๆ ที่เป็นผลเกิดขึ้นโดยปริยาย เป็นอุบัติการณ์หรือเป็นผลสืบเนื่องโดยตรงหรือทางอ้อม ความรับผิดโดยรวมทั้งหมดของผู้ให้บริการต่อลูกค้าสำหรับความสูญเสีย ภาระผูกพัน ข้อเรียกร้อง ข้อบกพร่อง และค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นกับลูกค้าจะไม่เกินจำนวนเงินที่ได้ชำระแล้วจริง หรือที่ลูกค้าได้ชำระแก่ผู้ให้บริการใน 6 (หก) เดือนแรกของสัญญานี้ สัญญาฉบับนี้ถือเป็นการทดแทนข้อตกลงก่อนหน้าใดๆ ระหว่างลูกค้าและผู้ให้บริการกับบริษัทของผู้ให้บริการ

15. General

Neither party shall be liable to the other party for, and each party unconditionally waives its right to, any consequential, indirect, incidental or punitive damages or losses whatsoever. Our total cumulative liability to Customer for all losses, liabilities, claims, obligations and expenses incurred by Customer shall not exceed the lesser of amounts actually paid or that Customer pays to Service Provider over the first 6 (six) months of this Agreement. This Agreement supersedes any prior agreement entered into between Customer and Service Provider covering Service Provider's services

สัญญานี้จัดทำขึ้นเป็นต้นฉบับจำนวนสองฉบับ คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและทำความเข้าใจในเนื้อหาทั้งหมดของสัญญานี้แล้ว และได้ลงลายมือชื่อของตนเพื่อยืนยันเท่านั้น

This Agreement is made in two identical copies. The parties to the Agreement have read and understood the entire substance of this Agreement and hereunder sign their names as confirmation

ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

Signature (ลายมือชื่อ) :

บริษัท ซูมิตโม จำกัด (มหาชน)

( )

___ / ___ / ___

Date (วัน) / Month (เดือน) / Year (ปี)

Signature (ลายมือชื่อ)

บริษัท เวสท์ แมเนจเมันท์ สยาม จำกัด

Hiromitsu Takagi (ฮิโรมิซึ ทากากิ)
Executive Director
(กรรมการผู้จัดการ)

Witness (พยาน)

Signature (ลายมือชื่อ) :

บริษัท เวสท์ แมเนจเมันท์ สยาม จำกัด

Angel Thanaphdi (แองเจิ้ล ธันยพิศ)
Senior Sale Director/Manager (ผู้อำนวยการฝ่ายขาย/ผู้จัดการฝ่ายขาย)

___ / ___ / ___

Date (วัน) / Month (เดือน) / Year (ปี)

ภาคผนวก 12ข

ผลการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

Test Report

Report No. : RE22-07-132
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA22-07-315
Sample Name : Refractory Brick
Waste Profile No. : LF006738 / LF006739
Sampling By : Kanlaya K. (0-212-0-6227)

Sampling Date : 20/07/2022
Sampling Time : -
Sample Received Date : 21/07/2022
Sample Test Date : 21/07/2022
Report Date : 04/08/2022

Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	
- Color		Dark grey
- Turbidity		-
- Viscosity		-
- Layering		Homogeneous
- Odor		Mild
- State		Semi-Solid (Sludge; Damp)
pH	ASTM D4980-89	7
Temperature	Thermometer	27.3
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (1% Insoluble and 99% sinking)
- Acid		Positive (Temperature increase)
- Base		Positive (Air bubble and changed color to light brown)
- Cyanide		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-15	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Positive (After 15 second)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-15	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk density	ASTM D5057-10 Bulk Density of waste	g/cm³	1.0345
Moisture Content	ASTM D2216-10 ; Dried overnight @110±5°C	% (w/w)	79.4

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : Chintana Inpchit, Chemist (03 / 08 / 2022)

Reviewed By : Kansuda Maneewong, Senior Laboratory Supervisor (03 / 08 / 2022)

Address: [illegible]
Bangkok Office: [illegible]

Test Report

Report No. : RE22-07-132
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA22-07-315
Sample Name : Refractory Brick
Waste Profile No. : LF006738 / LF006739
Sampling By : Kanlaya K. (0-212-0-6227)

Sampling Date : 20/07/2022
Sampling Time : -
Sample Received Date : 21/07/2022
Sample Test Date : 21/07/2022
Report Date : 04/08/2022

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	36.5	0.50	1.00	<500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	<2.00	0.50	2.00	<100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	47.8	0.40	2.00	<2500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	20.3	1.30	2.00	<2500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	17.7	1.40	2.00	<1000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method[2, 4]	mg/kg	ND	0.08	0.10	<30
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	23.5	0.30	2.00	<2000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	58.3	2.90	3.00	<5000

STLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 3]	mg/L	2.41	0.016	0.05	<5
Cadmium (Cd)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 3]	mg/L	<0.02	0.002	0.02	<1
Chromium (Cr)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 3]	mg/L	1.31	0.003	0.02	<5
Copper (Cu)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 3]	mg/L	ND	0.006	0.02	<25
Lead (Pb)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 3]	mg/L	0.97	0.007	0.02	<5
Mercury (Hg)	Waste Extraction, Cold-Vapor AAS Method[1, 4]	mg/L	ND	0.0002	0.0005	<0.2
Nickel (Ni)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 3]	mg/L	0.24	0.039	0.05	<20
Zinc (Zn)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1, 3]	mg/L	0.70	0.042	0.05	<250

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items out under scope of DPV license.
[1] The Notification of Ministry of Industry, Subject: Disposal of wastes or unusable materials, B.E. 2548 (2005).
[2] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
[3] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007
[4] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor technique). SW-846 Method 7470A, 1994
[5] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique). SW-846 Method 7471B, 2007

ASTM = American Society for Testing and Materials. MDL = Method Detection Limit.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration LOQ = Level of Quantitation.
STLC = Soluble Threshold Limit Concentration. ND = Not detected.

Reported By : Chintana Inpchit, Chemist (0-212-0-6249)

Reviewed By : Kansuda Maneewong, Senior Laboratory Supervisor (0-212-0-4967)

Address: [illegible]
Bangkok Office: [illegible]

Test Report

Report No. : RE22-07-117
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA22-07-311
Sample Name : Coolant Oil
Waste Profile No. : WPH06059 / WPH06057
Sampling By : Kanlaya K. (0-212-0-6247)

Sampling Date : 20/07/2022
Sampling Time
Sample Received Date : 21/07/2022
Sample Test Date : 21/07/2022
Report Date : 03/08/2022

Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	
- Color		Brown and light gray
- Turbidity		Opaque
- Viscosity		Moderate
- Layering		Multi-phase (30% brown oil and 70% light gray liquid)
- Odor		Mild
- State		Liquid
pH	ASTM D4980-89	8
Temperature	Thermometer	26.8
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (70% Soluble and 30% floating)
- Oil		Compatibility (30% Soluble with oil)
- Acid		Positive (Temperature increase and changed color to cream in liquid layer)
- Base		Positive (Temperature increase)
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-10	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Positive (After 15 second)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Negative
Sulfide	ASTM D4978-95	Negative
Fluoride	ASTM D5058-12	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 9050 and EPA 9253 Chloride by Sochi	% (w/w)	0.14
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[1,3]	% (w/w)	0.09

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : Chintana Inuchit
Chemist
(03 / 08 / 2022)

LABORATORY

Reviewed By : Konsuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(03 / 08 / 2022)

Address : [illegible]
Service Office : [illegible]

Test Report

Report No. : RE22-07-117
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA22-07-311
Sample Name : Coolant Oil
Waste Profile No. : WPH06059 / WPH06057
Sampling By : Kanlaya K. (0-212-0-6247)

Sampling Date : 20/07/2022
Sampling Time
Sample Received Date : 21/07/2022
Sample Test Date : 21/07/2022
Report Date : 03/08/2022

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[4]	°C	>110
Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry[2]	MJ/L	2,581

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[1,3]	mg/kg	ND	0.60	10.0	<500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[1,3]	mg/kg	ND	0.80	5.00	<500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[1,3]	mg/kg	ND	0.50	2.00	<100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[1,3]	mg/kg	<2.00	0.40	2.00	<2500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[1,3]	mg/kg	53.5	1.20	2.00	<2500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[1,3]	mg/kg	17.7	1.40	2.00	<5000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method[1,4]	mg/kg	ND	0.08	0.10	<20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method[1,3]	mg/kg	<2.00	0.30	2.00	<2000
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[1,3]	mg/kg	ND	0.38	2.00	<700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[1,3]	mg/kg	ND	0.80	2.00	<2400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[1,3]	mg/kg	19.0	2.80	5.00	<5000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark. * Parameter items are under scope of DIW license.

[2] American Society for Testing and Materials. D240-19, Standard Test Method for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter.
[3] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996
[3] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007
[4] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique). SW-846 Method 7471B, 2007
[4] American Society for Testing and Materials. D92/B-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Closed Tester, 2020

ASTM = American Society for Testing and Materials
EPA = U.S. Environmental Protection Agency.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration.
MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected.

Reported By : Chintana Inuchit
Chemist
(0-212-0-6248)

LABORATORY

Reviewed By : Konsuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(0-212-0-4362)

Address : [illegible]
Service Office : [illegible]

Test Report

Report No. : RE22-05-147
Revision No. : 0

Customer Name : Alucon Public Company Limited (Fac 2)
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA22-05-420
Sample Name : Used Solvent
Waste Profile No. : WPH06059 / WPH06070
Sampling By : Kanlaya K.

Sampling Date : 23/05/2022
Sampling Time
Sample Received Date : 24/05/2022
Sample Test Date : 24/05/2022
Report Date : 14/06/2022

Test Parameter	Method	Result
Flash Point Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	
- Color		Black
- Turbidity		-
- Viscosity		-
- Layering		Homogeneous
- Odor		Strong
- State		Semi Solid (Slurry)
pH	ASTM D4980-09	7
Temperature	Thermometer	24.4
Stability & Miscibility with	ASTM D4742-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (Insoluble)
- Acid		Negative
- Base		Negative
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-09	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-02	Positive (Immediately)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Negative
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative
Polymerize	ASTM D5058-11	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 5050 And EPA 9253 Chloride by Bomb	% (w/w)	49.5
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[2, 4]	% (w/w)	<0.01

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : Chintana Imchit
Chemist
(24 / 05 / 2022)

Reviewed By : Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(14 / 06 / 2022)

Address : 24 Moo 6, Chanthai Industrial Estate, Tungsukla Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel. (66-38) 348-[illegible] Fax (66-38) 348-[illegible]
www.[illegible]
Bangkok Office : Tel. (66-2) 261-[illegible] Fax (66-2) 261-[illegible]

Test Report

Report No. : RE22-05-147
Revision No. : 0

Customer Name : Alucon Public Company Limited (Fac 2)
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA22-05-420
Sample Name : Used Solvent
Waste Profile No. : WPH06059 / WPH06070
Sampling By : Kanlaya K.

Sampling Date : 23/05/2022
Sampling Time
Sample Received Date : 24/05/2022
Sample Test Date : 24/05/2022
Report Date : 14/06/2022

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[5]	°C	26.5
Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry[6]	Cal/g	4,448

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.80	10.0	<500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	<2.00	0.90	5.00	<500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.50	2.00	<100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	18.8	0.40	2.00	<2500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	2.42	1.20	2.00	<2500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	<2.00	1.40	2.00	<1000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method[2, 3]	mg/kg	0.13	0.09	0.10	<20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	9.06	0.20	2.00	<2000
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.30	2.00	<700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.80	2.00	<2400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	6,464	2.80	5.00	<5000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017
[2] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996
[3] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007
[4] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique). SW-846 Method 7471B, 2007
[5] American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Closed Tester, 2020
[6] American Society for Testing and Materials. D240-19, Standard Test Method for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter.

ASTM = American Society for Testing and Materials.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency
TTLC = Total Threshold Limit Concentration.
MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantization.
ND = Not detected.

Reported By : Chintana Imchit
Chemist
(24-05-2022)

Reviewed By : Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(14-06-2022)

Address : 24 Moo 6, Chanthai Industrial Estate, Tungsukla Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel. (66-38) 348-[illegible] Fax (66-38) 348-[illegible]
www.[illegible] E-mail: info@[illegible]
Bangkok Office : Tel. (66-2) 261-[illegible] Fax (66-2) 261-[illegible]

Test Report

Report No. : RE22-12-167_1
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA22-12-307
Sample Name : Paint Sludge
Waste Profile No. : WP:I06060
Manifest No. : -
Sampling By : Kanlaya K. (0-212-9-9227)

Sampling Date : 14/12/2022
Sampling Time : -
Sampling Received Date : 21/12/2022
Sample Test Date : 21/12/2022
Report Date : 05/01/2023

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry[1]	cal/g	5,835

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] American Society for Testing and Materials, D5468-02, Standard Test Method for Gross Calorific and Ash Value of Waste Materials.
ND = Not Detected.

Reported By : Chinlana Inchit
Chemist
(0-212-9-5248)

Reviewed By : Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(0-212-9-4062)

Head Office : 88 Moo 9, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphoe Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel (66) 38-348-968-9, 38-348-970, 38-348-972 Fax (66) 38-348-968, 38-348-971
www.thai-chemical.com E-mail: info@thai-chemical.com
Bangkok Office : Tel (66) 2-261-4059 Fax (66) 2-261-4059

Test Report

Report No. : RE22-12-162_2
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA22-12-307
Sample Name : Paint Sludge
Waste Profile No. : WP:I06060
Manifest No. : -
Sampling By : Kanlaya K

Sampling Date : 14/12/2022
Sampling Time : -
Sampling Received Date : 21/12/2022
Sample Test Date : 21/12/2022
Report Date : 05/01/2023

Test Parameter	Method	Result
Finger print test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	
- Color		White
- Turbidity		Opaque
- Viscosity		Low
- Layering		Single
- Odor		Strong
- State		Liquid
pH	ASTM D4980-89	8
Temperature	Thermometer	25.7
Stability/Miscibility with	ASTM D5237-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (Insoluble and 100% sinking)
- Acid		Negative
- Base		Negative
Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-22	Positive (Immediately)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Negative
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Flash Point	ASTM D3278-78 Closed cup Method	°C	<10.0

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By : Chinlana Inchit
Chemist
(05 / 01 / 2023)

Reviewed By : Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(05 / 01 / 2023)

Address : 88 Moo 9, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphoe Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel (66) 38-348-968-9, 38-348-970, 38-348-972 Fax (66) 38-348-968, 38-348-971
www.thai-chemical.com E-mail: info@thai-chemical.com
Bangkok Office : Tel (66) 2-261-4059 Fax (66) 2-261-4059

Test Report

Report No. : RE22-03-172
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA22-03-532
Sample Name : Refractory Brick
Waste Profile No. : LF005817
Sampling By : Sanlaya K.

Sampling Date : 22/03/2022
Sampling Time :
Sample Received Date : 23/03/2022
Sample Test Date : 23/03/2022
Report Date : 07/04/2022

Test Parameter	Method	Result
Inspection Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-09	
- Color		White-gray and light gray
- Turbidity		
- Viscosity		
- Layering		Heterogeneous
- Odor		Slightly
- State		Solid (Brick Brick)
pH	ASTM D4980-09	5
Temperature	Temperature	22.6
Stability & Reactivity with	ASTM D4982-97	
- Air		Negative
- Water		Negative (2% Soluble and 98% sinking)
- Acid		Negative
- Base		Negative
- Oxidizer		Negative
Cyanide	ASTM D4981-09	Negative
Sulfide Potential	ASTM D4978-09	Negative
Cyanide	Cyanide Test Kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-09	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk Density	ASTM D6683-10 Bulk Density of Waste	g/cm³	1.3574
Moisture Content	ASTM D7348-10 : Dried overnight at 105°C	% (w/w)	8.65

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : Chalana Inpoit, Chemist (07 / 04 / 2022)

Reviewed By : Thanet Sanchai, Laboratory Supervisor (07 / 04 / 2022)

Test Report

Report No. : RE22-03-172
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA22-03-532
Sample Name : Refractory Brick
Waste Profile No. : LF005817
Sampling By : Sanlaya K.

Sampling Date : 22/03/2022
Sampling Time :
Sample Received Date : 23/03/2022
Sample Test Date : 23/03/2022
Report Date : 07/04/2022

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[1-4]	mg/kg	35.2	0.90	5.30	<500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[1-4]	mg/kg	0.80	0.50	2.00	<100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[1-4]	mg/kg	7.02	0.40	2.00	<2500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[1-4]	mg/kg	<2.00	1.20	2.00	<2500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[1-4]	mg/kg	10.6	1.20	2.00	<1000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method[1-4]	mg/kg	ND	0.08	0.10	<20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method[1-4]	mg/kg	3.90	0.30	1.00	<2000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[1-4]	mg/kg	<5.00	2.80	5.00	<5000

STLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1-4]	mg/L	0.35	0.013	0.05	<5
Cadmium (Cd)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1-4]	mg/L	<0.02	0.001	0.02	<1
Chromium (Cr)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1-4]	mg/L	0.05	0.009	0.02	<5
Copper (Cu)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1-4]	mg/L	0.04	0.008	0.02	<25
Lead (Pb)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1-4]	mg/L	0.09	0.007	0.02	<5
Mercury (Hg)	Waste Extraction, Cold-Vapor AAS Method[1-4]	mg/L	ND	0.0002	0.0005	<0.2
Nickel (Ni)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1-4]	mg/L	ND	0.009	0.05	<20
Zinc (Zn)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1-4]	mg/L	0.25	0.042	0.05	<250

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DPV license
[1] The Notification of Ministry of Industry, Subject: Disposal of wastes or hazardous materials, B.E. 2548 (2005).
[2] United States Environmental Protection Agency, Acid Digestion of Sediments, Sludges and Soils, SW-846 Method 3050B, 1996
[3] United States Environmental Protection Agency, Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry, SW-846 Method 6010C, 2007
[4] United States Environmental Protection Agency, Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique), SW-846 Method 7471B, 2007
[5] United States Environmental Protection Agency, Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique), SW-846 Method 7470A, 1994

U.S.EPA = U.S. Environmental Protection Agency
ASTM = American Society for Testing and Materials
TTLC = Total Threshold Limit Concentration
STLC = Soluble Threshold Limit Concentration
MDL = Method Detection Limit
LOQ = Limit of Quantitation
ND = Not Detected

Reported By : Chalana Inpoit, Chemist (1-212-11-0749)

Reviewed By : Thanet Sanchai, Laboratory Supervisor (1-212-11-4963)

Test Report

Report No. : RE22-09-080_1
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA22-09-171
Sample Name : Dust Aluminium
Waste Profile No. : LF006811 / LF006803
Manifest No. : -
Sampling By : Kanlaya K. (0-212-4-6327)

Sampling Date : 08/09/2022
Sampling Time : -
Sampling Received Date : 12/09/2022
Sample Test Date : 12/09/2022
Report Date : 27/09/2022

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[2,3]	mg/kg	324	0.90	5.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[2,3]	mg/kg	7.08	0.50	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[2,3]	mg/kg	24.81	0.40	2.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[2,3]	mg/kg	13.5	1.40	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[2,3]	mg/kg	50.4	1.40	2.00	≤1,000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method[2,4]	mg/kg	ND	0.08	0.10	≤20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method[2,3]	mg/kg	12.1	0.50	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[2,3]	mg/kg	70.1	2.80	5.00	≤5,000

STLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1,2,3]	mg/l	0.15	0.016	0.05	≤5
Cadmium (Cd)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1,2,3]	mg/L	<0.02	0.001	0.02	≤1
Chromium (Cr)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1,2,3]	mg/L	0.04	0.009	0.02	≤5
Copper (Cu)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1,2,3]	mg/L	0.04	0.006	0.02	≤25
Lead (Pb)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1,2,3]	mg/L	0.12	0.007	0.02	≤5
Mercury (Hg)	Waste extraction, Cold-Vapor AAS Method[1,4]	mg/L	ND	0.0002	0.0005	≤0.2
Nickel (Ni)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1,2,3]	mg/L	0.09	0.039	0.05	≤20
Zinc (Zn)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method[1,2,3]	mg/L	0.50	0.043	0.05	≤250

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter Listed Are Under Scope of Discretionary
[1] The Notification of Ministry of Industry, Subject: Disposal of Waste or Unusable Materials, B.E. 2548 (2005).
[2] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludges and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996
[3] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007
[4] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor technique). SW-846 Method 7470A, 1994
[5] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semi-solid Waste (Manual Cold-Vapor technique). SW-846 Method 7471B, 2007
TTLC = Total Threshold Limit Concentration
STLC = Soluble Threshold Limit Concentration
ND = Not detected
LOQ = Limit of Quantitation
MDL = Method Detection Limit

Reported By : Chintana Imchit, Chemist (27 / 09 / 2022)
Reviewed By : Kanlaya Mangewong, Senior Laboratory Supervisor (0-212-4-4962)

Address : 26 Moo 4, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphoe Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel. 0-38[illegible] Fax. 0-38[illegible]
www.[illegible]
Bangkok Office : Tel. 0-2[illegible] Fax. 0-2[illegible]

Test Report

Report No. : RE22-09-080_2
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA22-09-171
Sample Name : Dust Aluminium
Waste Profile No. : LF006811 / LF006803
Manifest No. : -
Sampling By : Kanlaya K.

Sampling Date : 08/09/2022
Sampling Time : -
Sampling Received Date : 12/09/2022
Sample Test Date : 12/09/2022
Report Date : 27/09/2022

Test Parameter	Method	Result
Finger print test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	
- Color		Gray
Turbidity		-
- Viscosity		-
- Layering		Homogeneous
- Odor		Slightly
- State		Solid (Coarse powder; Dry)
pH	ASTM D4980-89	7
Temperature	Thermometer	28.6
Stability&Miscibility with	ASTM D5232-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (Insoluble and 100% sinking)
- Acid		Negative
- Base		Positive (Air bubble and temperature increase)
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-89	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Positive (Immediately; Spark)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk Density	ASTM D5057-10 Bulk Density of waste	g/cm³	1.5447
Moisture Content	ASTM D2216-10 ; Dried overnight @110±5°C	%(w/w)	20.2

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.
ND = Not detected.

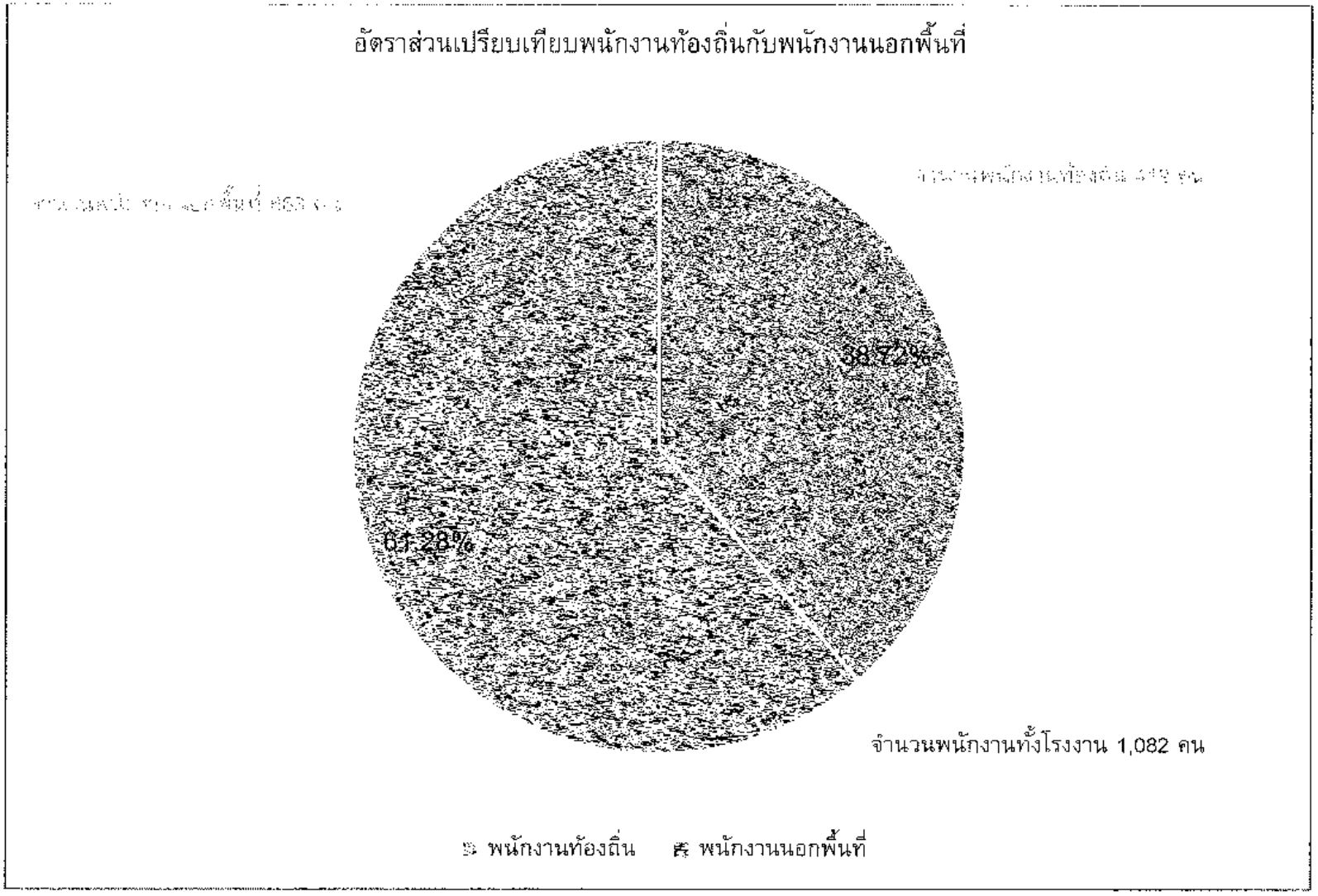
Reported By : Chintana Imchit, Chemist (27 / 09 / 2022)
Reviewed By : Kanlaya Mangewong, Senior Laboratory Supervisor (27 / 09 / 2022)

Address : 26 Moo 4, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphoe Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel. 0-38[illegible] Fax. 0-38[illegible]
www.[illegible]
Bangkok Office : Tel. 0-2[illegible] Fax. 0-2[illegible]

ภาคผนวก 13ข

จำนวนพนักงานในท้องถิ่น

แผนภูมิการเปรียบเทียบสัดส่วนจำนวนพนักงานท้องถิ่นและพนักงานต่างจังหวัด



ภาคผนวก 14ข

เอกสารบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชน
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

Environmental Inspection

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป ในเดือน กรกฎาคม 2565 ไม่พบข้อร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการโรงงาน

ผู้บันทึกสรุป	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
(วิชาญ ทองหลิม)	(พิชยกร ภัญโญยูโต)	(มนตรี แสงเรืองนาค)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

Environmental Inspection

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน สิงหาคม 2565

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป ในเดือน สิงหาคม 2565 ไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ จากชุมชนโรงงานเดียง

ผู้บันทึกสรุป	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
(วิชาญ ทองหลิม)	(พิชยกร ภัญโญยูโต)	(มนตรี แสงเรืองนาค)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

Environmental Inspection

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน กันยายน 2565

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป เดือน กันยายน 2565 ไม่พบข้อร้องเรียน จากการประกอบกิจการ

ผู้บันทึกสรุป	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
(วิชาญ ทองหลิม)	(พัฒพร ภิญโญชูโต)	(มนตรี แสงเรืองนาค)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

Environmental Inspection

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน ตุลาคม 2565

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป เดือน ตุลาคม 2565 ไม่พบเรื่องร้องเรียนใดๆ

ผู้บันทึกสรุป	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
(วิชาญ ทองหลิม)	(พัฒพร ภิญโญชูโต)	(มนตรี แสงเรืองนาค)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

Environmental Inspection

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน ตุลาคม 2565

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิด ความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ เบื้องต้น	ถาวร	ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข

สรุป เดือน พฤศจิกายน 2565 ไม่พบปัญหา หรือข้อร้องเรียนใดๆ

ผู้บันทึกสรุป

(วิชาญ ทองเพ็ง)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ผู้ตรวจสอบ

(ศิรสกร ภัญโญรุโล)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ผู้อนุมัติ

(มนตรี แซ่เรืองนาค)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

Environmental Inspection

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน ธันวาคม 2565

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิด ความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ เบื้องต้น	ถาวร	ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข

สรุป ในเดือน ธันวาคม 2565 ไม่พบปัญหา หรือข้อร้องเรียนจากกิจกรรมของโรงงาน

ผู้บันทึกสรุป

(วิชาญ ทองเพ็ง)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ผู้ตรวจสอบ

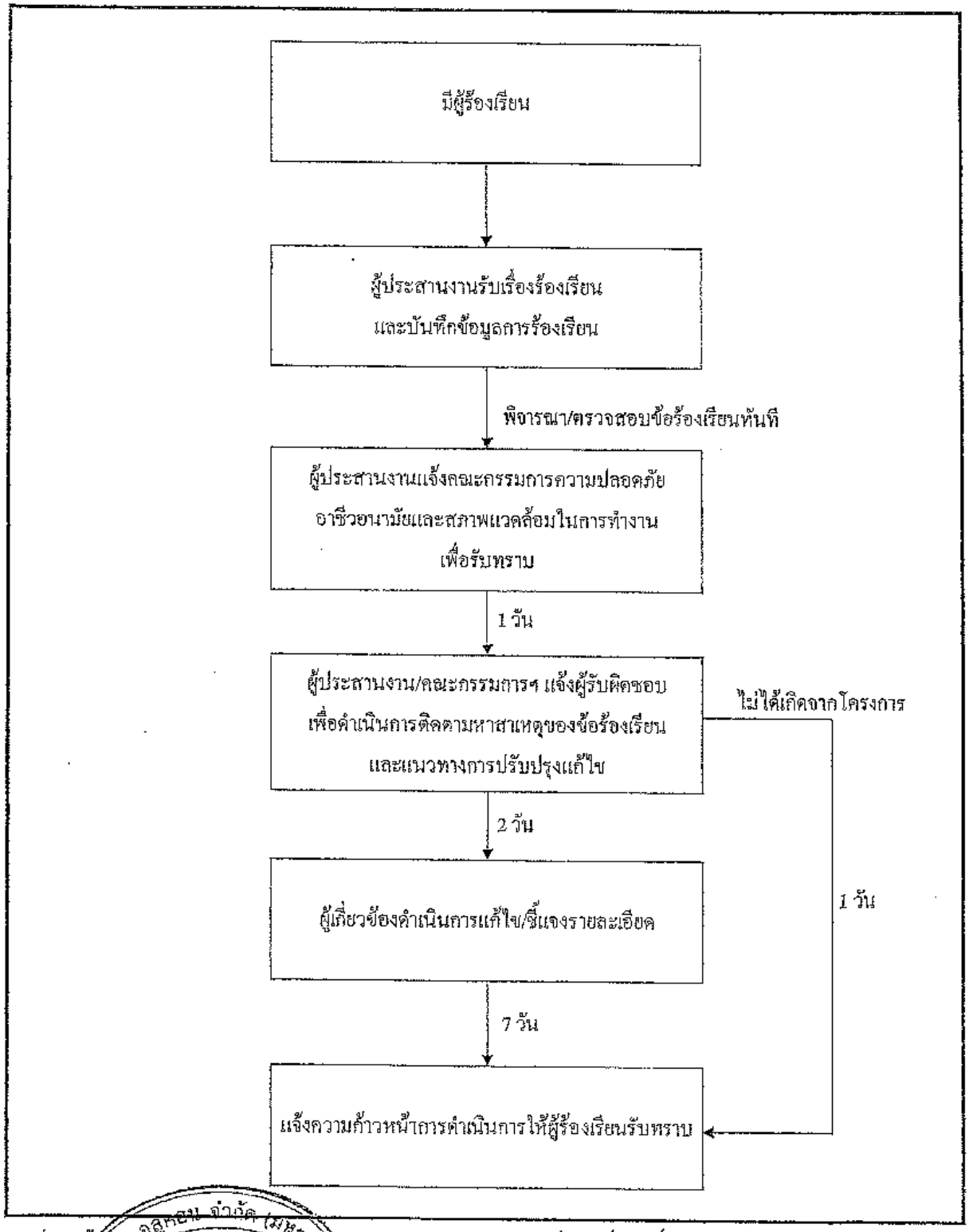
(ศิรสกร ภัญโญรุโล)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ผู้อนุมัติ

(มนตรี แซ่เรืองนาค)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 15ข

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 1 ขั้นตอนการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2558

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ภาคผนวก 16ข

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ALUCON

CSR Jan – Sep 2022

Samrong

- January 17, 2022
  Shops for the disabled under section 35

ALUCON

CSR Jan – Sep 2022

Sriracha

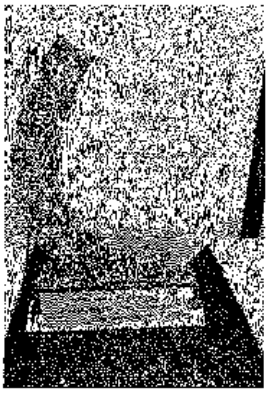
- June 1, 2022 Dedicate the offering to monks at Bowin temple.
- June 1, 2022 Join to activity toilet cleaning at Bowin temple.
- June 2, 2022 Tree planting activities honor On the occasion of the birthday Her Majesty Queen Suthida Patcharasutha Phimonlak, the Queen. At Moo.3 Bowin Subdistrict.
- June 2, 2022 Participate in tree planting activities "Increase green areas, create volunteers to conserve forests and the environment for the year 2022" on the occasion of the Buddhist Lent Day Her Majesty Queen Suthida Patcharasutha Phimonlak, the Queen at Bankhaohin school.
- June 2, 2022 Give ATK 100 set. for Bowin Subdistrict Health Promoting Hospital.
- June 2, 2022 Give ATK 100 set. for Bankhaohin school.
- June 2, 2022 Give ATK 100 set. for Banbowin school.
- June 2, 2022 Give ATK 100 set. for Bowin public health
- June 8, 2022 Donate PC computer for Wat Suankaew Foundation.

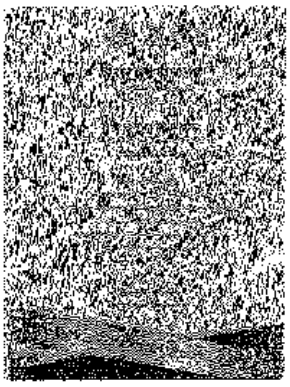
ALUCON

CSR Jan – Sep 2022

Sriracha

- August 24, 2022 Award CSR-DIW Continuous 2022
- September 2, 2022 Support Medal Student sports competition ceremony at Banbowin school.





ภาคผนวก 17ข

แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน

ประจำปี 2565

แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความพึงพอใจของชุมชน

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	สถานที่ตรวจสอบ	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	บริเวณชุมชนห้วยปราบ												
2	บริเวณหมู่บ้านบ่อวินเมืองทอง												
3	บริเวณตลาดปากร่วม												
4	บริเวณที่พักคนไดบ่อวิน												
5	บริเวณหมู่บ้านประภัสสร												
6	บริเวณหมู่บ้านไข่มุก 2												
7	บริเวณหมู่บ้านเชื่อมไมตรี												
8	บริเวณซอยวัดบ่อวิน												
9	บริเวณซอยอัลลายน์												
10	บริเวณเขาขยาย บ้านหมู่ 5												
11	บริเวณ รพสต.บ่อวิน												
12	บริเวณโรงเรียนบ้านบ่อวิน												
13	อื่นๆ												

หมายเหตุ : .....

.....

.....

.....

.....

ภาคผนวก 18ข

เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ

ALUCON
ITT Tips Volume 10 Issue 7

พระราชดำรัส พระบาทสมเด็จพระปรมินทรมหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร

การจะทำงานให้มีประสิทธิผล
และให้ดำเนินไปได้โดยราบรื่น
จำเป็นอย่างยิ่ง
ที่จะต้องทำด้วยความรับผิดชอบอย่างสูง
ไม่บิดเบือนข้อเท็จจริง
ไม่บิดเบือนจุดประสงค์ที่แท้จริงของงาน
สำคัญที่สุด ต้องเข้าใจความหมายของคำว่า
ความรับผิดชอบ ให้ถูกต้อง..."

พระบรมราโชวาทในกิจพระราชทานปริญญาบัตร
ของมหาวิทยาลัยมหิดลศาสตร์
16 กรกฎาคม 2519

วัคซีนโควิด-19

ที่มา: https://www.facebook.com/yong.kovorawan

โควิด-19 การรับวัคซีนครบ จะต้องได้รับ 3 เข็ม หลักการให้วัคซีนป้องกันโรค จะประกอบไปด้วยการให้วัคซีนป้องกัน และทิ้งช่วงอีก 1 เข็มเป็นการกระตุ้นให้ภูมิอยู่ในระดับที่สูงมาก จึงจะเรียกว่าได้รับวัคซีนครบ เช่นไวรัสตับอักเสบ บี วัคซีนจะต้องให้เบื้องต้น 2 เข็ม และตามด้วยกระตุ้นอีก 1 เข็ม จึงจะเรียกว่าได้ครบ กลาวคือให้เบื้องต้นห่างกัน 1 เดือน และหายไปอีก 5 เดือนให้เข็มที่ 3 ก็จะเป็นการครบการให้วัคซีนในการป้องกัน

ทำนองเดียวกันการให้ covid-19 วัคซีน ก็เช่นเดียวกัน การให้ครบหมายถึงต้องให้ 3 ครั้งให้เบื้องต้น 2 ครั้ง และตามด้วยกระตุ้นที่ 4 ถึง 6 เดือนต่อมาอีก 1 ครั้ง จึงจะเรียกว่าได้รับวัคซีนครบ

ส่วนใครที่ได้มากกว่า 3 ครั้ง ถือว่าเป็นการกระตุ้นเพิ่ม ซึ่งก็ควรจะเว้นระยะห่างจากเข็มสุดท้าย ไปประมาณ 4-6 เดือนเช่นเดียวกัน เพื่อกระตุ้นให้ภูมิต้านทานสูงขึ้น

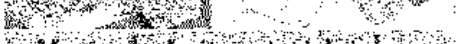
จากข้อมูลการให้วัคซีนในประเทศไทย ที่ยังมีความเข้าใจผิดคิดว่าการให้ครบ คือให้ 2 ครั้ง ซึ่งได้รับไปแล้ว 53 ล้านโดสหรือประมาณแค่ 80% กว่าเล็กน้อย และถูกให้ครบ 3 ครั้งขณะนี้เพิ่งได้เพียง 26 ล้านโดส หรือประมาณ 40 เปอร์เซ็นต์เท่านั้น แสดงให้เห็นว่าประชาชนไทยส่วนใหญ่ยังให้วัคซีนไม่ครบราว 60%

สิ่งที่จะต้องทำความเข้าใจใหม่คือการให้วัคซีนให้ครบ การให้วัคซีนครบคือให้ 3 ครั้ง ไม่ใช่ 2 ครั้ง และส่วนที่มากกว่า 3 ครั้ง เป็นเข็มกระตุ้นให้ภูมิต้านทานยังคงสูงอยู่ถึงเวลาแล้วที่ทางราชการที่มีหน้าที่รับผิดชอบ จะต้องเปลี่ยนคำจำกัดความการให้วัคซีนครบ เป็น 3 ครั้ง และยอมรับว่าการให้วัคซีนครบ ในประเทศเราอยู่ในระดับต่ำ ประมาณ 40 เปอร์เซ็นต์เท่านั้นเอง จำต้องผู้รับบริการและผู้ให้บริการ ต้องเร่งการให้วัคซีนให้ครบให้ได้ประมาณสูงที่สุดถึง 90 เปอร์เซ็นต์ขึ้นไปยิ่งดี

ชุดตรวจโควิด-19 รักษ์โลก

ที่มา: https://www.salika.co/

ชุดตรวจโควิด แบบตรวจแอนติเจนด้วยตนเอง (COVID-19 Antigen Test Self-Test Kits) ที่ผู้คนทั่วไปซื้อมาใช้งานได้ด้วยตัวเองนั้นกำลังกลายเป็นปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ทั่วโลกต้องตระหนักเพราะทำจากพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้ง Morrama สตูดิโออออกแบบในลอนดอนได้เสนอนวัตกรรมชุดตรวจ ATK แบบรวดเร็วที่สามารถย่อยสลายได้ทางชีวภาพและรีไซเคิลได้ แม้กระทั่งบรรจุภัณฑ์-โดยชุดตรวจนี้ทำมาจากเยื่อกระดาษที่รีไซเคิลได้ ขณะเดียวกันก็ผ่านกระบวนการออกแบบที่เข้มข้น คิดค้นขึ้นใหม่เพื่อให้ใช้งานง่ายและเข้าถึงได้ง่ายขึ้น Eco-Flo คือชุดตรวจที่ยังเป็นเพียงแนวคิดที่ไม่มีดีไซน์แบบในดอนนี่ Jo Barnard ผู้ก่อตั้งกล่าวว่า การตรวจหาเชื้อโควิด-19 สามารถทำได้โดยใช้กระบวนการผลิตที่มีอยู่ เช่น เทคนิคการกดแบบเปียกที่ Morrama ใช้ในปี 2020 เพื่อทำผลิตภัณฑ์กระดาษกลิ่นกายจากเยื่อไผ่ทั้งหมด เธอกล่าวว่าด้วยเทคโนโลยีที่ค่อนข้างใหม่ ซึ่งช่วยให้สามารถขึ้นรูปกระดาษโดยไม่ทำให้เปียก สามารถทุกให้กระบวนการเร็วขึ้นและมีราคาเทียบเท่ากับพลาสติก PET ที่ใช้ในปัจจุบัน และยังสามารถพิมพ์คำแนะนำในภาษาต่างๆ ลงบนพื้นผิวได้โดยตรง ไม่ต้องมีเอกสารอื่นๆ แสดงรายละเอียดเพิ่มเติมให้ยุ่งยากและสิ้นเปลืองทรัพยากร ชุดตรวจรักษ์โลกยังบรรจุในซองที่ย่อยสลายได้ทางชีวภาพ และมีเพียงชิ้นเดียวที่พลิกเปิดเหมือนหนังสือขนาดเล็ก



การใช้ชุดตรวจนี้เราต้องเปิดชุดอุปกรณ์แล้วถมน้ำลายลงใน "แผ่นรองน้ำลาย" ที่ใหญ่กว่าเล็กๆ บนแท่งพลาสติกแบบเดิมมาก จากนั้นเราจะต้องปิดชุดอุปกรณ์และกดตัวอย่างลงบนแผ่นดูดซับ หลังจากผ่านไป 15 นาที จะแสดงผลผ่านช่องหมายสองช่อง (ช่องหนึ่งเพื่อยืนยันว่าการทดสอบถูกต้อง และอีกช่องสำหรับผลการทดสอบ) ซึ่งจะแสดงเป็นสีแดงสดชัดเจน ยังไม่ชัดเจนว่า Eco-Flo จะออกสู่ตลาดหรือไม่ แต่ถ้ามีก็คงไม่ใช่เร็วๆ นี้ อย่างไรก็ตาม สำหรับ Barnard โครงการนี้เป็นโอกาสในการเปลี่ยนมุมมองของผู้ผลิตและคิดใหม่เกี่ยวกับวิธีการออกแบบชุดตรวจโควิด-19 ในอนาคต

ฝีดาษลิง

ประเทศไทยยังไม่ประกาศให้โรคฝีดาษวานร หรือฝีดาษลิง เป็นโรคติดต่ออันตราย แม้ว่าองค์การอนามัยโลก (WHO) จะประกาศให้เป็นสถานการณ์ฉุกเฉินด้านสาธารณสุขระหว่างประเทศ ซึ่งเป็นไปตามความเห็นของคณะกรรมการวิชาการ ตามพ.ร.บ.โรคติดต่อ พ.ศ.2558 ซึ่งประชุมกันไปวานนี้ (25 ก.ค.) ให้คงการเป็นโรคติดต่อเฝ้าระวังต่อไปก่อน เนื่องจากสถานการณ์โรคฝีดาษวานรในประเทศไทยขณะนี้ยังไม่เข้านิยามโรคติดต่ออันตราย ซึ่งต้องมีอาการรุนแรง และแพร่ได้ง่าย รวดเร็ว ขึ้นก่อนหน้านี้ได้กระทรวงสาธารณสุข (สธ.) ได้ยกระดับศูนย์สถานการณ์ฉุกเฉินด้านสาธารณสุขกรณีโรคฝีดาษวานร (EOC) จากระดับการควบคุมโรคเป็นระดับกระทรวงไว้รับมือหากมีการแพร่ระบาดแล้ว

ข้อควรรู้เกี่ยวกับฝีดาษลิง

แสดงผื่นตามระบบโรค	แสดงผื่นแบบเดียวกันทั่วตัว
ไม่มีผื่นขึ้นที่ฝ่ามือ เท้า	ผื่นขึ้นฝ่ามือ เท้า
ไม่พบต่อมน้ำเหลืองโต	พบต่อมน้ำเหลืองโตที่คอ ใต้ต่างรักแร้ ขาหนีบ
โดยเกิดผื่นขึ้นตามลำตัว	ผื่นตุ่มจะขึ้นกระจายตามแขนขามากกว่าลำตัว

วิธีป้องกัน

ล้างมือบ่อยๆ ,เลี่ยงนำเข้าอุปกรณ์ที่มีผื่น/ตุ่มหนอง

ที่มา: https://www.bangkokbiznews.com/health/1000...

The Line เมืองอัจฉริยะ

ซาอุดีอาระเบีย เผยแผนการสร้างเมืองแนวใหม่ในชื่อ "The Line" เป็นเมืองอัจฉริยะสุดแปลกตา ที่ก่อตั้งเป็นแนวตั้ง ในแถวยาวกว่า 170 กิโลเมตร Mohammed bin Salman มกุฎราชกุมารแห่งซาอุดีอาระ เผยว่าตัวเมืองจะเป็นเมืองอัจฉริยะ ที่ปลอดมลพิษ ลดความแออัดของผู้อยู่อาศัยโดยเฉพาะ ในเมืองจะไม่มีถนนหรือรถยนต์อยู่เลย แต่ทดแทนด้วยรถไฟความเร็วสูง ที่วิ่งจากต้นสายไปปลายสายได้ในเวลาเพียง 20 นาที เข้าถึงสิ่งอำนวยความสะดวกทั้งหมดในเมืองภายใน 5 นาทีด้วยการเดินได้ และใช้พลังงานสะอาดหมุนเวียน 100% เพื่อลดการสร้างมลพิษนี้เอง นอกจากนี้ยังมีการระบบระบายอากาศตามธรรมชาติ ช่วยให้แน่ใจว่าผู้อยู่อาศัย จะได้รับอากาศที่ดีตลอดทั้งปีด้วย

ตัวเมืองจะมีรูปแบบเป็นแนวตั้ง โดยจะตั้งอยู่ในกำแพงสูงถึง 500 เมตร กว้างเพียง 200 เมตร ยาวถึง 170 กิโลเมตร และรองรับผู้อยู่อาศัยได้ถึง 9 ล้านคน สำหรับ The Line เป็นส่วนหนึ่งของ Neom เมืองอัจฉริยะของซาอุดีอาระเบีย (Saudi Vision 2030) ซึ่งมีมูลค่าถึง 5 แสนล้านดอลลาร์ ซึ่งจะสร้างขึ้นในแคว้นตาบุค ตั้งอยู่บริเวณตะวันตกเฉียงเหนือของประเทศ ติดกับทะเลแดง ซึ่งกั้นกับประเทศอียิปต์

5 พลังงานทดแทนแห่งอนาคต

1.พลังงานแสงอาทิตย์ที่ติดตั้งได้ในทุกพื้นผิว (Embeddable Solar Power) เทคโนโลยีที่สามารถฝังหรือเคลือบเซลล์แสงอาทิตย์ลงบนพื้นผิวของวัตถุต่างๆ ในลักษณะที่โปร่งแสงไม่สามารถมองเห็นได้ แต่สามารถรับแสงอาทิตย์และแปลงเป็นพลังงานไฟฟ้าได้ ปัจจุบันแนวคิดนี้ถูกพัฒนาอย่างรวดเร็วและคาดว่าจะสามารถนำมาเคลือบบนพื้นผิวของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เช่น หน้าจอคอมพิวเตอร์ สมาร์ตโฟน หรือต่อยอดไปสู่การใช้งานในรูปแบบอื่นๆ เช่น เคลือบบนหน้าต่างหรือกระจกด้านนอกอาคาร เพื่อเป็นแหล่งผลิตไฟฟ้าให้แก่อาคารฯลฯ นวัตกรรมเหล่านี้ถูกพัฒนาควบคู่ไปกับการออกแบบแผงโซลาร์เซลล์ที่ให้ประสิทธิภาพสูงสุดและผลผลิตสูงขึ้น

2. พลังงานลม (Wind Energy) ปัจจุบันการใช้ศักยภาพของพลังงานลมมีการพัฒนาอย่างรวดเร็ว ทำให้เป็นหนึ่งในแนวโน้มหลักของพลังงานโลก หลายหน่วยงานกำลังคิดค้นกังหันลมนวัตกรรมนี้มักจะรวมเข้ากับแหล่งพลังงานอื่นๆ เช่น กังหันลมแบบลอยน้ำ พลังงานแสงอาทิตย์

3. พลังงานคลื่น (Wave Power) คลื่น คือรูปแบบที่เกิดขึ้นจากพลังงานลมที่พัดผ่านทะเล พลังงานคลื่นถูกวัดเป็นกิโลวัตต์ (KW) ต่อหนึ่งเมตรของแนวชายฝั่ง เท่าที่เคยวัดได้มีศักยภาพพลังงานคลื่นประมาณ 252 พันล้านกิโลวัตต์ชั่วโมงต่อปีเลยทีเดียว ปัจจุบันหลายประเทศมีความพยายามในการดำเนินการสร้างฟาร์มผลิตไฟฟ้าจากพลังงานคลื่น

4.พลังงานไฮโดรเจน (Hydrogen Power) ไฮโดรเจน ในฐานเป็นก๊าซที่เป็นองค์ประกอบสำคัญของน้ำ แต่เมื่อแยกองค์ประกอบทางเคมีแล้ว ไฮโดรเจนจะมีคุณสมบัติไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมีมากถึง 74% จากองค์ประกอบทั้งหมดในจักรวาล หลายหน่วยงานกำลังหาเทคนิคที่ทำให้การแยกไฮโดรเจนมีราคาถูกลง และใช้งานได้ง่ายขึ้น โดยถูกนำมาใช้เป็นแหล่งพลังงานสำหรับยานยนต์ไฟฟ้า เครื่องบิน ยานพาหนะอื่นๆ มากที่สุด รวมถึงมีการนำมาใช้เป็นพลังงานในบ้าน

5. พลังงานชีวภาพ (Bioenergy) พลังงานหมุนเวียนชนิดหนึ่งที่ได้มาจากแหล่งชีวมวล เชื้อเพลิงชีวภาพเหลวที่มีคุณภาพเทียบเท่าน้ำมันเบนซิน มีการผสมโดยตรงเพื่อใช้ในยานยนต์ปัจจุบัน ได้ปรับปรุงกระบวนการเชื้อเพลิงทำให้เป็นผงและการแปรสภาพเป็นแก๊ส ใช้การแปลงความร้อนเพื่อให้ได้เชื้อเพลิงชีวภาพ ที่มา: https://www.majpost.net/

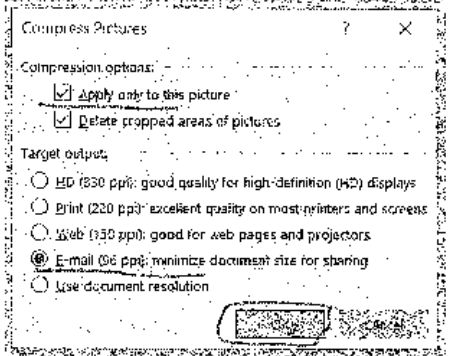
How to & Tips

การย่อขนาดไฟล์รูปภาพบน Excel

หากไฟล์ Excel มีรูปภาพอยู่จะทำให้ไฟล์มีขนาดใหญ่ขึ้น เราสามารถลดขนาดไฟล์ได้ โดยลดขนาดรูปภาพลง ดังนี้

1. ดับเบิ้ลคลิกที่รูปภาพ หรือ คลิกเมาส์ขวาที่รูปแล้วไปที่คำสั่ง Format เลือก Compress Pictures หน้าจอจะแสดงดังรูป

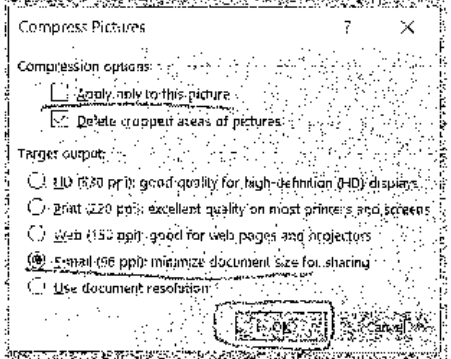
2. หากต้องการย่อขนาดรูปภาพเฉพาะรูปที่เลือก ให้คลิกเครื่องหมาย ☑ ที่ Apply only to this picture



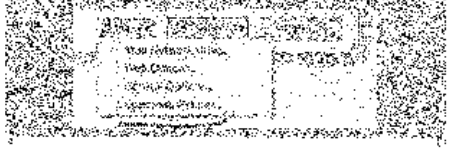
เลือกปรับขนาดภาพ Resolution ที่ต้องการ ถ้าเราต้องนำไปใช้ในการส่งอีเมล์ ขนาดภาพไม่ควรเกิน 96 ppi

3. หากเราต้องการย่อขนาดภาพทุกรูปในครั้งเดียวให้ต้องมาทำความเข้าใจในส่วนที่ให้เลือก ดังนี้

เอาเครื่องหมาย ☑ ที่ Apply only to this picture ออก เลือกปรับขนาดภาพ (Resolution) ที่ต้องการ ตามตัวอย่างเลือกขนาด 96 ppi



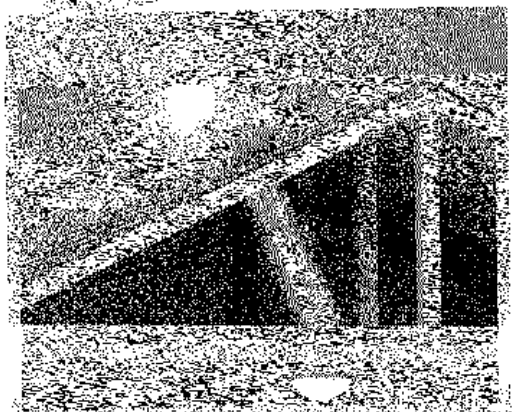
วิธีสุดท้ายใช้การลดขนาดรูปภาพทั้งไฟล์ทั้งเล่ม ใช้คำสั่ง Save As ไปที่ File\Save As\Browse\Tools\Compress Pictures เลือกค่าตามรูปด้านล่าง



ตรวจสอบไฟล์ก่อนและหลังการปรับขนาดรูปภาพ

คุณรู้หรือเปล่า

อลังการรวมใจใช้ดูงดงาม
ลดใช้ถูกพลาสติก



หลอดไฟพลังงานแสงอาทิตย์ หรือ Solar Tubes เป็นอีกหนึ่งทางเลือกด้านประหยัดพลังงานสำหรับบ้านที่ต้องการให้มีแสงสว่างในพื้นที่ภายในบ้านตลอดวัน โดยที่ไม่ต้องใช้ไฟฟ้า โดยนำแผ่นโลหะมาเคลือบด้านในท่อเพื่อสะท้อนแสงอาทิตย์ให้ส่องลงมาสู่ภายในบ้าน ซึ่งท่อนี้จะเชื่อมต่อกับแผงรับแสงอาทิตย์ที่ติดตั้งบนหลังคา ทำให้แสงสว่างส่องลงมาในห้องได้ทั้งวัน จนไม่ต้องกังวลเรื่องค่าไฟฟ้าอีกต่อไป

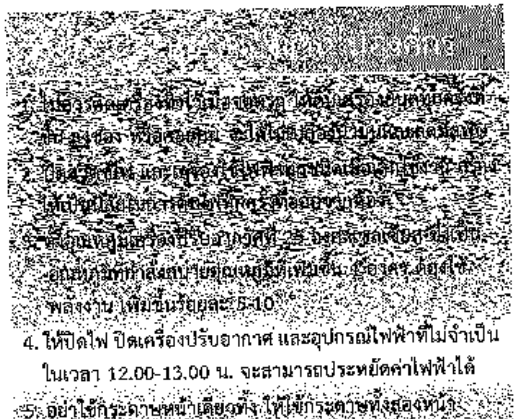
ลักษณะเด่นของหลอดไฟที่สามารถติดตั้ง ดูแลได้ง่าย และยังเข้าถึงได้หลายพื้นที่ รวมถึงมีราคาไม่แพงมากในการติดตั้ง

ในส่วนของการติดตั้งเพียงเจาะรูที่หลังคา ใส่ตัวโดมรับแสงด้านบน พร้อมกับต่อท่อโลหะขัดเงาเพื่อให้แสงแดดสะท้อนส่งมาถึงดวงไฟ ส่วนล่างจะเป็นเพดานที่ใส่ตัวกระจายแสงไว้ เพื่อให้สว่างเหมือนหลอดไฟ ซึ่งต้องมีการรอดช่องเจาะไว้ให้ท่อเชื่อมถึงกันกับที่ถูกจะช่วยงาน

ปัจจุบันมีหลายยี่ห้อ และหลาย ๆ ขนาดให้เลือกใช้ ขึ้นอยู่กับพื้นที่ว่าต้องการแสงสว่างเท่าไร เพื่อให้ใช้เปิดหลอดไฟได้ตลอดทั้งวัน ทำให้ประหยัดมากยิ่งขึ้นกว่าเดิม

และยังมีเทคโนโลยีที่เข้ามาช่วยทำให้หลอดไฟนี้สามารถเปิดและปิดได้ตามความต้องการของผู้ใช้งานอีกด้วย

ที่มา: https://www.facebook.com/3WheelsUncle



1. ไม่ควรติดเครื่องทิ้งไว้ในช่วงเวลาที่ไม่จำเป็น ต้องปิดเครื่องทันทีหลังใช้งาน
2. ปิดเครื่องทันทีเมื่อเสร็จสิ้นการใช้งาน ไม่ปล่อยให้เครื่องทำงานเปล่าเป็นเวลานาน
3. ใช้โหมดประหยัดพลังงานที่มีในเครื่องปรับอากาศ ซึ่งจะช่วยลดการใช้พลังงานไฟฟ้าลงประมาณร้อยละ 5-10
4. ให้ปิดไฟ ปิดเครื่องปรับอากาศ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่จำเป็นในเวลา 12.00-13.00 น. จะสามารถประหยัดค่าไฟฟ้าได้
5. อย่าใช้กระดาษหน้าเดียวทั้ง ให้ใช้กระดาษทั้งสองหน้า
6. ลดการใช้กระดาษในรูปแบบเอกสาร ให้ทำเป็นแทน
7. ใช้กระดาษรีไซเคิลในการพิมพ์เอกสารต่างๆ ให้มากขึ้น
8. ใช้ถ่านไฟฉายชนิดชาร์จได้ ปิดจอคอมพิวเตอร์ เพื่อใช้งาน
9. เน้นใช้ถ่านไฟแบบกดชาร์จ
10. ปิดไฟที่จอคอมพิวเตอร์ช่วงเลิกงานชั่วโมง 1 ชั่วโมง

ALUCON
ITT-Tips Volume10, Issue 8

พระราชดำรัส พระมหาทุลมเด็จพระบรมชนกา
ธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร

ไม่อันที่จะทำงานของตนให้ประสานกับงานอื่น
และประสานกับฝ่ายบุคคลอื่น
จะปฏิบัติตัวปฏิบัติงานอย่างคับแคบ
มิได้เป็นอันขาด
ท่านจะต้องทำตัวทำใจให้กว้างขวาง
หนักแน่น และเที่ยงตรง ยึดถือเหตุผล
ความถูกต้อง ความพอเหมาะพอควร
และประโยชน์ส่วนรวมร่วมกันเป็นเป้าหมาย

พระบรมราโชวาทในพิธีพระราชทานปริญญาบัตร
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
8 สิงหาคม 2527

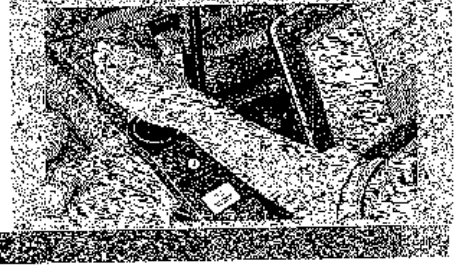
Amazon One

ระบบสแกนฝ่ามือชำระเงินในร้านค้าปลีก Amazon กำลังขยายการใช้งานเทคโนโลยีชำระเงินด้วยการสแกนฝ่ามือ หรือที่เรียกว่า Amazon One ไปในวงกว้าง โดยจะมีตัวติดตั้งเทคโนโลยีดังกล่าวในร้านสะดวกซื้ออีกหลายแห่งในเร็ว ๆ นี้

ที่ผ่านมา Amazon เตรียมจะติดตั้งเทคโนโลยี Amazon One นี้ ที่สโตร์ของ Whole Foods รวมกว่า 65 แห่ง ในรัฐแคลิฟอร์เนีย โดยจะเริ่มต้นที่สโตร์ที่ขายทดลองมาก่อน ณ นครอนาไฮม์ เวนิว และเมืองแซนดิเอโก ในลอสแอนเจลิส จากนั้นต่อเนื่องไปยังสโตร์อีกหลายแห่งในลอสแอนเจลิส ออเรนจ์เคาน์ตี เมืองแสครามเมนโต ซีแอตเติล อาวาฟามพรอนซิสโก และซานเตาครูซ ในเร็ว ๆ นี้

Amazon One เป็นเทคโนโลยีล่าสุดที่ Amazon พัฒนาขึ้นสำหรับใช้ในร้านค้าปลีก โดยจะเชื่อมโยงข้อมูลฝ่ามือเข้ากับบัตรเครดิตหรือเดบิตผ่านบริการของ Amazon ซึ่งผู้ใช้สามารถชำระเงินได้อย่างสะดวกสบายด้วยการสแกนฝ่ามือแทนการต้องหยิบกระเป๋าชำระเงิน

นอกจากนี้ Amazon ยังมีแผนขยายการใช้งาน Amazon One ในงานต้อนเครื่องดื่มและสนามกีฬาอีกด้วย ซึ่งยังแม้จะมีการวิพากษ์วิจารณ์ว่าเทคโนโลยีดังกล่าวอาจถูกนำไปใช้ในทางที่ผิด หรือมีการขโมยข้อมูลฝ่ามือของผู้ใช้ ซึ่งทาง Amazon ได้เน้นย้ำว่าได้เก็บข้อมูลทั้งหมดอย่างปลอดภัยและประมวลผลด้วยตัวเอง Amazon One โดยเฉพาะ



เครื่องเป่าตรวจโควิด-19

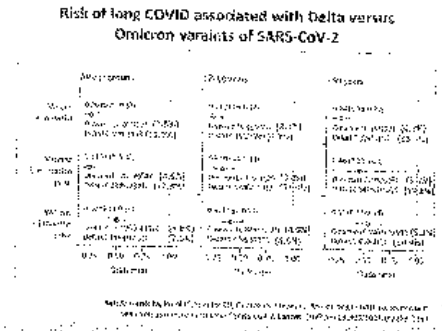
สำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช.) กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม จึงให้ทุนสนับสนุน "การพัฒนาระบบต้นแบบเครื่องตรวจคัดกรองผู้ป่วยติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) แบบไม่เจ็บตัว โดยการวิเคราะห์โปรไฟล์จากลมหายใจ" ผลงานของ "นายพิศิษฐ์ มีตวเกื้อกูล และคณะ" ระบบต้นแบบเครื่องตรวจคัดกรองผู้ป่วยติดเชื้อโควิด-19 โดยใช้ลมหายใจนี้ ถือเป็นนวัตกรรมรูปแบบใหม่ในการตรวจคัดกรองผู้ป่วยฯ ที่ไม่ต้องเจ็บตัว ไม่ต้องแยงจมูก ไม่ต้องเจาะเลือด และไม่ต้องใช้น้ำลาย

ซึ่งวิธีดังกล่าวเป็นวิธีที่มีความไว(Sensitivity) และความจำเพาะ (specificity) สูง สามารถรู้ผลตรวจได้ภายใน 5 นาที ทำให้สามารถทำการคัดแยกผู้มีความเสี่ยงติดเชื้อให้ออกมาได้อย่างรวดเร็ว สามารถเข้าสู่กระบวนการรักษาได้ทันท่วงที และลดการระบาดของเชื้อโควิด-19 ในวงกว้างได้ โดยมีค่าใช้จ่ายในการตรวจไม่เกิน 10 บาท/คน

งานวิจัยนี้เป็นการทำเทคโนโลยีที่เรียกว่าจมูกอิเล็กทรอนิกส์ หรือก๊าซเซ็นเซอร์ มาตรวจวัดสารระเหยอินทรีย์ หรือกลิ่นที่เป็นสารไบโอมาร์กเกอร์จากลมหายใจซึ่งทีมวิจัยมีฐานข้อมูลที่สามารถจดจำและจำแนกกลิ่นที่แตกต่าง ระหว่างคนที่ติดเชื้อหรือไม่ติดเชื้อได้ มีการนำระบบแมชชีนเลิร์นนิ่ง และปัญญาประดิษฐ์ หรือเอไอ เข้ามาใช้ในการประมวลผล ทำให้สามารถวิเคราะห์และตรวจคัดกรองได้อย่างแม่นยำมากขึ้น ปัจจุบันมีความแม่นยำประมาณ 97% จากฐานข้อมูลของทีมวิจัยที่มีอยู่ประมาณ 3 พันตัวอย่าง นวัตกรรมนี้ ได้ขอจดสิทธิบัตรแล้ว 12 ประเทศ คาดว่า จะสามารถผลิตจำหน่ายเชิงพาณิชย์ได้ภายในสิ้นปีนี้

ที่มา: https://www.thairath.co.th/news/...

Long Covid



ขอให้รายละเอียด ที่มีการพูดถึงกันมากเกี่ยวกับ ลองโควิด (Long Covid) และไม่ควรตระหนกจนเกินเหตุ

ลองโควิด หมายถึง อาการที่หลงเหลืออยู่หลังติดเชื้อโควิด ไม่ต่างกับโรคอื่น ที่เมื่อเจ็บป่วยแล้ว อาจจะมีอาการหลงเหลืออยู่ส่วนใหญ่ เป็นอาการ จากคำบอกเล่า (symptoms) มากกว่าที่ตรวจพบ (signs)

อาการหลักคือ รู้สึกเหนื่อยง่าย อ่อนเพลีย สมองล้า หัวตื้อ (brain fog) หายใจติดขัด อาจจะมีอาการอื่นประกอบ เช่น เจ็บหน้าอก ปวดศีรษะ ท้องเสีย จมูกไม่ได้กลิ่น ลิ้นไม่ได้รส ซึมเศร้า เครียด กังวล นอนไม่หลับ

ส่วนใหญ่จะเป็น อาการทางจิตใจ มากกว่า ทางร่างกาย

ผู้ที่ป่วยหนักจะพบได้มากกว่า

อายุมากยิ่งสูงอายุ พบมากกว่าอายุน้อย หรือน้อยมากๆ ในเด็ก พบในหญิงมากกว่าเด็กน้อย

ผู้ที่มีโรคประจำตัวรวมด้วย

ผู้ที่ได้รับวัคซีนจะพบน้อยกว่า

ทั้งหมด จะโยงไปถึงความรุนแรงของโรคขณะที่เป็น

การศึกษาเห็นได้ชัดว่าลองโควิดในช่วงสายพันธุ์โอมิครอนพบน้อยกว่าสายพันธุ์เดลต้ามากๆ (Lancet. 2022 Jun 18;399(10343):2263-2264) ดังแสดงในรูปด้านบน

อาการลองโควิดจะค่อยๆ ดีขึ้นตามระยะเวลาที่ผ่านไป

ทั่วโลกรวมทั้งประเทศไทย มีการติดเชื้อเป็นจำนวนมาก ทั้งที่นับและไม่นับ น่าจะเป็นพันล้านคน จึงไม่อยากให้ตระหนก หวาดกลัวเกินเหตุ วัคซีนลดความรุนแรงของโรค ความรุนแรงโรคลดลง ลองโควิด ก็เกิดน้อยลง อาการก็ลดลง

ที่มา: https://www.facebook.com/yong.puovatpiwan

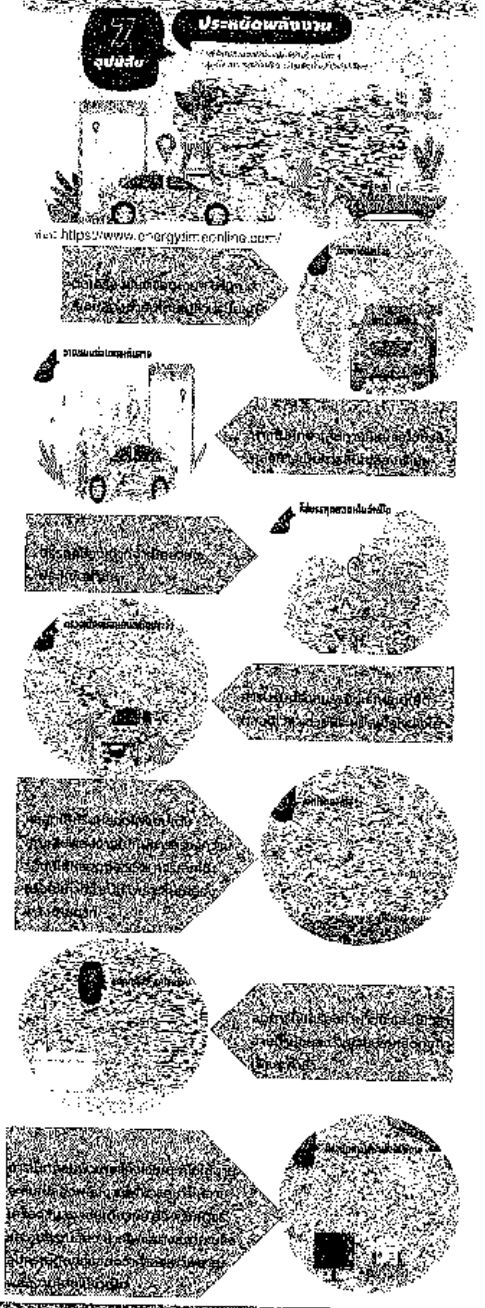
ฝึกผ่าตัดผ่าน VR

VR กำลังถูกใช้เพื่อดูแลสุขภาพ ล่าสุด FundamentalVR แพลตฟอร์มจำลองการแพทย์ ได้เปิดระดมทุนเพื่อช่วยศัลยแพทย์ฝึกผ่าตัด ผ่าน VR ด้วยแอปพลิเคชั่นเสมือนจริง (VR) และความเป็นจริงผสม (MR) มูลค่ากว่า 20 ล้านดอลลาร์ ความพยายามในการใช้ VR ทางการแพทย์เริ่มต้นขึ้นในปี 2009 โดยศัลยแพทย์ทางประสาทในแคนาดา ได้ใช้เทคโนโลยี VR ผ่าตัดเนื้องอกในสมองแบบเสมือนจริงเป็นรายแรกของโลก จากนั้นไม่นาน VR ก็เริ่มถูกใช้ในภารกิจดูแลสุขภาพทุกรูปแบบ ตั้งแต่การรักษาความวิตกกังวล และภาวะสุขภาพจิตอื่นๆ ไปจนถึงการฝึกผ่าตัด

FundamentalVR แพลตฟอร์ม Software-as-a-service (SaaS) จากอังกฤษ ที่รวมเอา VR เข้ากับระบบ Haptic เข้าด้วยกันเพื่อให้แพทย์เข้าถึงการฝึกทักษะการรักษาโรคที่เกี่ยวกับข้อต่อกระดูกสันหลัง การเปลี่ยนสะโพก และข้อเข่า ที่รองรับการใช้งานได้พร้อมกันหลายคน

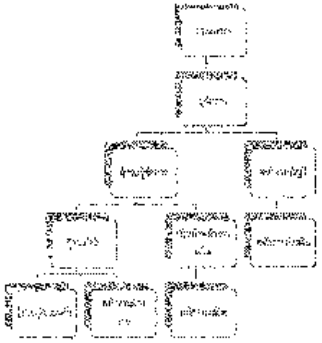
HapticVR จะทำให้ขั้นตอนการผ่าตัดเสมือนจริงมากขึ้น โดยใช้งานร่วมกับถุงมือแบบสัมผัส และตัวควบคุมที่สร้างขึ้นมาโดยเฉพาะ รวมถึงใช้งานกับชุดหูฟัง VR ยอดนิยมอย่าง Oculus Quest และ HTC Vive รวมถึงแพลตฟอร์ม MR อย่าง Holo Lens และ Magic Leap ได้ด้วยแม้ว่าการผ่าตัดเป็นทักษะที่ต้องใช้หลายประสาทสัมผัส ที่ช่วยให้ศัลยแพทย์เรียนรู้และดำเนินการตามขั้นตอน แต่การจำลอง VR ก็สามารถเพิ่มการรับรู้ผ่านระบบสัมผัสได้ โดยมันจะอาศัยหลักจลนศาสตร์ ผสมผสานการสั่นของผิวหนัง รวมถึงแรงป้อนกลับ และการสั่นตามตำแหน่งได้ด้วยเป็นการนำเทคโนโลยี VR มาใช้ประโยชน์ได้อย่างน่าสนใจครับ

7 อุปนิสัย ประหยัดพลังงาน



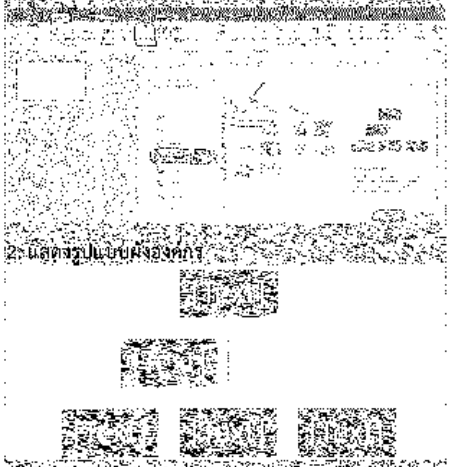
How to & Tips

การสร้างผังองค์กรด้วย PowerPoint



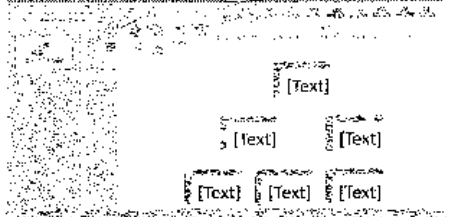
จากภาพต้องการทำผังองค์กร

1. Insert\SmartArt\Hierarchy\Organization Chart ดังรูป

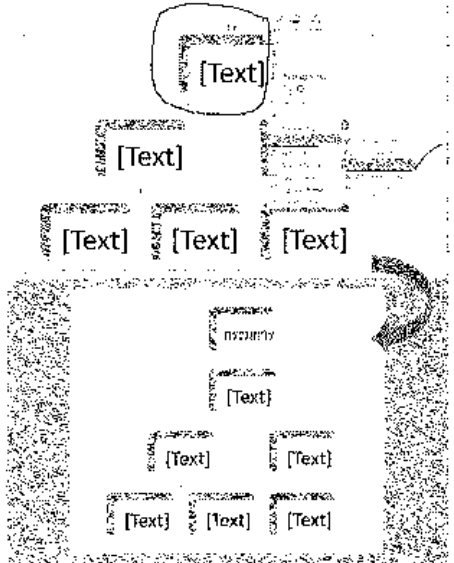


2. แสดงรูปแบบผังองค์กร

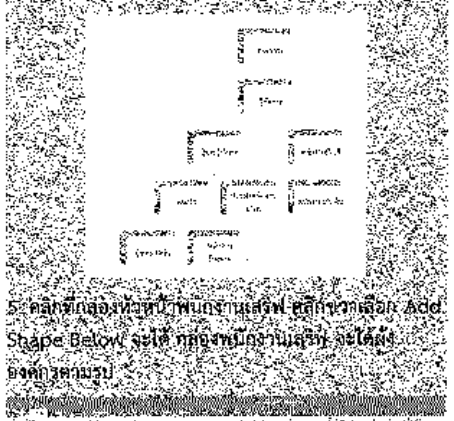
ปรับรูปแบบให้ตรงกับตัวอย่างด้านบนโดยไปที่ Design เลือกรูปแบบตามภาพ



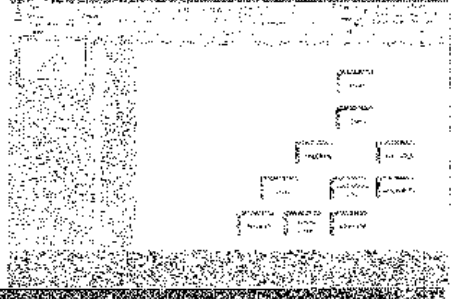
3. คลิกที่ตัวแทนงบนสุดของผัง คลิกขวาเลือก Add Shape Add Shape Above และทำไปเรื่อยๆ



4. เพิ่มผู้ช่วยแม่ครัวโดยคลิกที่ กล่องแม่ครัวเลือก Add Shape Below พอได้กล่องผู้ช่วยแม่ครัว คลิกซ้ายที่กล่องดังกล่าวเลือก Add Shape Before จะได้ กล่องพนักงานล้างจาน

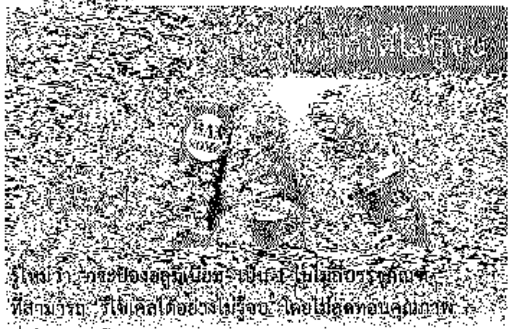


5. คลิกที่กล่องหัวหน้าพนักงานเสิร์ฟ คลิกขวาเลือก Add Shape Below จะได้ กล่องพนักงานเสิร์ฟ จะได้ผังองค์กรตามรูป



คุณรู้หรือเปล่า

อลูมิเนียมรีไซเคิลได้ไม่มีวันจบ ลดพลังงานได้สูงถึง

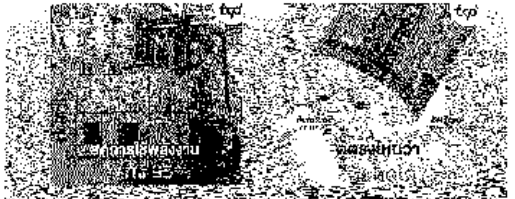


รูใหม่ว่า "กระป๋องอลูมิเนียม" เป็นวัสดุเดียวที่สามารถ "รีไซเคิลได้อย่างไม่รู้จบ" โดยไม่สูญเสียคุณภาพ ที่เรียกว่า "รีไซเคิลแบบวงจรปิด" (Closed-Loop Recycling) นั่นเอง

กลุ่มธุรกิจ TCP จึงร่วมมือกับ "Thai Beverage Can" ผู้ผลิตกระป๋องอลูมิเนียมเสิร์ฟน้ำดื่มบ้านเราเกือบทั้งหมด ในโครงการ "Aluminium Loop of Aluminium Can: Closed-Loop Recycling" ในการนำกลับมาใช้ใหม่ ซึ่งเป็นการรีไซเคิลกระป๋องอลูมิเนียมที่ใช้แล้วมาผลิตเป็นกระป๋องใหม่ ป้ายบนกระป๋องจึงมีคำว่า "ใช้แล้วนำกลับไปรีไซเคิลได้" (Can) ทำให้เกิดวงจรปิดของกระป๋องอลูมิเนียม เพื่อนำเข้าสู่กระบวนการรีไซเคิลแล้วกว่า 14,910,365 กระป๋องและ ณ ปัจจุบันนี้ ได้ผลิตกลับมาเป็นกระป๋องใหม่กว่า 4 ล้านกระป๋อง"

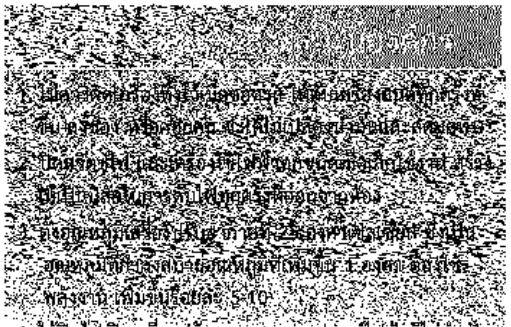
เรื่องราวของการรีไซเคิลกระป๋องอลูมิเนียม มีสิ่งที่น่าสนใจดังนี้

1. ช่วยลดการใช้พลังงานได้ถึง 95% เมื่อเทียบกับพลังงานที่ใช้ผลิตกระป๋องอลูมิเนียมจากการถลุงแร่ใหม่

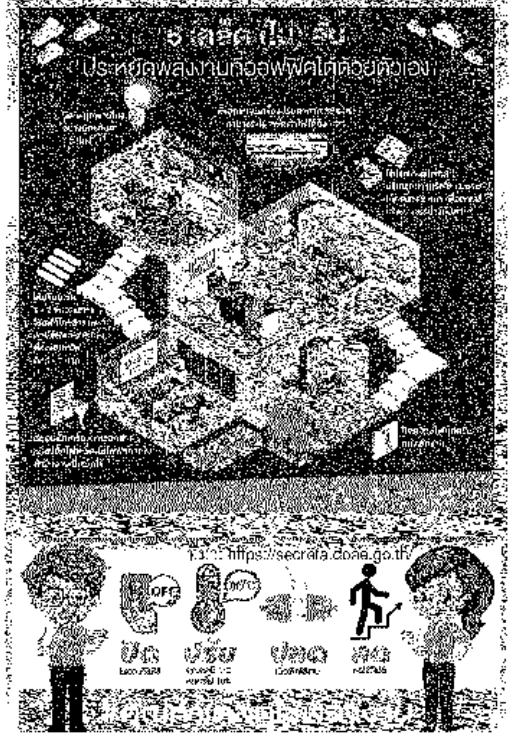


2. ข้อดีอีกประการ ในการรีไซเคิลกระป๋องอลูมิเนียม
   ทรัพยากรอันมีค่าของกระป๋อง ก็คือ น้ำ ของอลูมิเนียม ที่ของเหลวจะ "ไม่ระเหย" และ "ไม่ติดไฟ" ทำให้สามารถนำมาใช้ซ้ำได้ ทั้งในรูปของน้ำดื่มและน้ำมันเชื้อเพลิง
   ทำไมต้องรีบคืนกระป๋องอลูมิเนียม เพื่อเข้าสู่ระบบรีไซเคิลกลับบ้านของคุณ
   คุณเองก็ช่วยโลกได้ เพียงคัดแยกและนำกระป๋องอลูมิเนียมเข้าสู่ขบวนการรีไซเคิลที่ถูกต้องนะครับ

ที่มา: https://www.facebook.com/AluminiumLoop/



1. เปิดม่านให้ความร้อนจากแสงอาทิตย์ส่องเข้าภายในตึก ช่วยให้ไม่ต้องเปิดไฟในตอนกลางวัน
2. ใช้หลอดไฟประหยัดพลังงานทดแทนหลอดไฟแบบเดิม ซึ่งใช้พลังงานไฟฟ้าน้อยกว่าถึงเท่าตัว
3. ปิดไฟในห้องที่ไม่มีคนใช้งาน
4. ปิดเครื่องปรับอากาศ ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าต่างๆ ที่ไม่จำเป็นในช่วงเวลาพักเที่ยง ซึ่งเป็นช่วงเวลาที่มีคนใช้งานน้อยที่สุด เพื่อลดพลังงานไฟฟ้าลงประมาณ 5-10%
5. ใช้ลิฟต์ขึ้นลงเพียงชั้นเดียว ใช้บันไดขึ้นลงสองชั้น
6. ลดการใช้กระดาษในองค์กร ใช้กระดาษทั้งสองหน้า
7. ใช้กระดาษรีไซเคิลที่ผลิตจากเศษวัสดุเหลือใช้ทางการเกษตร
8. ใช้ซ้ำ ใช้ใหม่ ใช้ให้คุ้มค่า
9. ใช้ซ้ำกระดาษ ใช้ซองเก่าทำซองใหม่
10. ปิดหน้าจอคอมพิวเตอร์ขณะพักเที่ยง 1 ชั่วโมง



ALUCON
ITT Tips Volume10, Issue 9

พระราชดำรัส พระบาทสมเด็จพระปรมินทรมหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร

งานทุกอย่างมีบุคคลซึ่งมีชีวิตจิตใจ
มีความนึกคิดเป็นผู้กระทำ ถ้าผู้ทำมีจิตใจ
ไม่พร้อมจะทำงานเช่น ไม่สรัทธาในงาน
ไม่สนใจผูกพันกับงาน ผลงานที่ทำก็ย่อมบกพร่อง
ไม่คงที่ ต่อเมื่อผู้ปฏิบัติมีศรัทธา เข้าใจซึ้งถึง
ประโยชน์ของงาน พร้อมใจและพอใจที่จะขวนขวาย
ปฏิบัติงานโดยเต็มกำลังความสามารถ งานจึงจะ
ดำเนินไปได้โดยราบรื่น และบรรลุผลตามที่มุ่งหมาย"

พระบรมราโชวาทในพิธีพระราชทานปริญญาบัตร
ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
10 กรกฎาคม 2536

สวัสดีครับ

[illegible]

บ้านลอยน้ำระบบ Flat-Pack

ปัญหาน้ำท่วมกลายเป็นปัญหาสำคัญในหลายเมืองทั่วโลก ล่าสุดมีสตูดิโอออกแบบสถาปัตยกรรม MAST ในกรุงโคเปนเฮเกน ประเทศเดนมาร์ก ได้ทำการออกแบบและพัฒนาแนวคิดบ้านลอยน้ำที่สามารถใช้อยู่อาศัยได้จริง โดยใช้แนวคิดที่เรียบง่ายคล้ายการนำโครงสร้างพลาสติกเสริมแรงจากวัสดุรีไซเคิลรูปทรงตู้คอนเทนเนอร์แบบแยกส่วนมาประกอบเชื่อมต่อกันกลายเป็นโครงสร้างขนาดใหญ่ที่สามารถลอยน้ำได้ โครงสร้างทั้งหมดแยกเป็นโมดูลที่สามารถเคลื่อนย้ายได้ง่าย เปลี่ยนตำแหน่งยังพื้นที่ต่างๆ

มาแชา เบิลเชอร์ (Marshall Blecher) ผู้ก่อตั้งและออกแบบร่วมกับนักออกแบบบแม็กนัส มาร์ปเจอร์ (Magnus Maarbjerg) อธิบายว่าการออกแบบและสร้างต้นแบบได้รับการสนับสนุนจากมหาเศรษฐีโรมบิร์ต โรมเบิร์ก (Hubert Rhomberg) เจ้าของอุตสาหกรรมก่อสร้างขนาดใหญ่และสตูดิโอ Fragile เนื่องจากโครงสร้างใช้พลาสติกเสริมแรงจากวัสดุรีไซเคิลทำให้แนวคิดนี้มีความได้เปรียบเมื่อเทียบกับผู้ผลิตบ้านลอยน้ำรายอื่นที่ใช้โป๊ะเหล็ก หรือฐานรากเป็นคอนกรีตและโพลิสไตรีน ซึ่งยากต่อการประกอบและมีความยุ่งยากซับซ้อนในการขนส่งไปยังสถานที่ก่อสร้าง

ไม่ใช่แค่บ้านลอยน้ำโครงสร้างที่มีความยืดหยุ่นปรับเปลี่ยนรูปแบบได้ทำให้แนวคิดการออกแบบของสตูดิโอ MAST สามารถปรับเปลี่ยนเป็นพื้นที่ใช้สอยรูปแบบอื่นๆ เช่นสวนย่อมขนาดเล็กลอยน้ำ ร้านกาแฟ โรงแรม หรือ พื้นที่ว่างสำหรับทำกิจกรรมรูปแบบอื่นๆ บนผิวน้ำ ซึ่งกลายเป็นข้อได้เปรียบแทนที่จะสร้างได้แค่บ้านสำหรับอยู่อาศัยเพียงอย่างเดียว

ที่มา: https://www.tnothailand.com/

หน้ากากตรวจจับไวรัส ภายใน 10 นาที

วารสารแมตเทอร์ (Matter) เผยแพร่การศึกษาของคณะนักวิทยาศาสตร์ประจำมหาวิทยาลัยฝูจี้ในจีน ซึ่งพัฒนาหน้ากากไบโอเอ็เล็กทรอนิกส์ที่สามารถตรวจจับการสัมผัสกับเชื้อไวรัสทางเดินหายใจทั่วไป รวมถึงเชื้อไวรัสไข้หวัดใหญ่ และเชื้อไวรัสโคโรนาสายพันธุ์ใหม่ (โควิด-19)

การศึกษาข้างต้นระบุว่าเชื้อไวรัสที่ก่อโรคโควิด-19 และไข้หวัดใหญ่ แพร่กระจายผ่านฝอยละอองขนาดเล็ก และละอองลอยที่ผู้ติดเชื้อปล่อยออกมาขณะพูด ไอ และ จาม ซึ่งหน้ากากที่พัฒนาขึ้นมาใหม่สามารถตรวจจับเชื้อไวรัสเหล่านั้นและแจ้งเตือนผู้สวมหน้ากากผ่านอุปกรณ์พกพาภายในเวลา 10 นาที

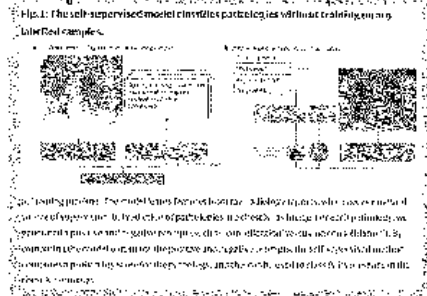
หน้ากากความไวสูงนี้สามารถจับตัวอย่างของเหลวปริมาณต่ำมากที่ระดับ 0.3 ไมโครลิตร และตัวอย่างก๊าซความเข้มข้นต่ำมากที่ระดับ 0.1 เพิ่มโดกรัมต่อมิลลิลิตร โดย ฟางอิน ศาสตราจารย์จากมหาวิทยาลัยฯ ระบุว่าเกณฑ์ตรวจจับของเหลวที่มีโปรตีนของเชื้อไวรัสในห้องปิดน้อยกว่าปริมาณของเหลวจากการจามครั้งเดียวราว 70-560 เท่า และน้อยกว่าปริมาณของเหลวจากการไอหรือการพูด

คณะนักวิจัยของพวงออกแบบเซนเซอร์ขนาดเล็กที่มีโมเลกุลสังเคราะห์ 3 ประเภท ซึ่งสามารถจดจำโปรตีนบนผิวด้านนอกของเชื้อไวรัสโคโรนาสายพันธุ์ใหม่ (SARS-CoV-2) เชื้อไวรัสไข้หวัดใหญ่ สายพันธุ์เอชวันเอ็น1 (H5N1) และสายพันธุ์เอชวันเอ็น1 (H1N1)

เมื่อโมเลกุลเหล่านั้นยึดเกาะกับโปรตีนเป้าหมาย อุปกรณ์ทรานซิสเตอร์กระตุ้นด้วยไอออนที่ติดอยู่ในหน้ากากจะขยายสัญญาณและแจ้งเตือนผู้สวม โดยคณะนักวิจัยระบุว่าสามารถปรับปรุงหน้ากากนี้ให้ตรวจจับเชื้อไวรัสในทางเดินหายใจชนิดใหม่ๆ ได้อย่างง่ายดาย

AI วินิจฉัยผล X-ray

ล่าสุดมีโมเดล AI ตัวใหม่ชื่อ CheXzero ที่สามารถเรียนรู้ได้เองจากรายงานทางการแพทย์ที่ผู้เชี่ยวชาญได้เขียนเป็นภาษาธรรมชาติ โดยไม่ต้องลงแรงไปกับการระบุข้อมูลฝึกที่ทั้งเสียเวลาและเสียเงินทุนอีกต่อไป ทีมวิจัยจาก Harvard Medical School ได้ฝึกโมเดล CheXrezo จากชุดข้อมูลผลตรวจ X-ray มากถึงกว่า 377,000 ชุด และผลรายงานที่เกี่ยวข้องอีกกว่า 227,000 ชุด ซึ่งทำให้ระบบเชื่อมโยงประเภทภาพ X-ray เข้ากับรายงานนั้นทำได้มีอยู่แล้ว แทนที่จะเรียนรู้จากข้อมูลแบบมีโครงสร้างที่คนต้องมาระบุ Label เอง



โมเดล CheXzero ได้ถูกนำมาทดสอบร่วมกับชุดข้อมูลต่างกันจากสถาบัน 2 แห่ง ที่ไม่ได้อยู่ในประเทศเดียวกัน เพื่อตรวจสอบว่า โมเดลดังกล่าวสามารถจับคู่ผล X-ray กับบันทึกผลการตรวจได้หรือไม่ แม้ว่ารายงานจะมีคำศัพท์ที่ใช้ต่างกันออกไป ผลการวิจัยพบว่า โมเดลนี้สามารถระบุโรคต่างๆ เช่นปอดบวม ปอดแฟบ รอยโรคได้มีประสิทธิภาพมากกว่า Self-supervised AI Model ซึ่งก็คือความแม่นยำใกล้เคียงกับนักรังสีวิทยาแล้ว นี่เป็นครั้งแรกที่โมเดล AI เรียนรู้จากข้อความแบบไม่มีโครงสร้างและทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ อีกทั้งยังคาดการณ์โรคอื่นๆ จากผล X-ray ได้ด้วยความแม่นยำระดับสูง โค้ดของโมเดลนี้เผยแพร่บน Github แก่นักวิจัยที่สนใจจะนำไปประยุกต์ใช้กับ CT Scan, MRI และการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ เพื่อช่วยตรวจวินิจฉัยร่างกายส่วนอื่นได้ ไม่ใช่แค่เฉพาะผล X-ray ช่องทรวงอกเท่านั้น

อาการของโรคโควิด-19

ในช่วงระยะเวลา 3 ปีที่มีการระบาดของโรคโควิด 19 ลักษณะอาการของโรคได้มีการเปลี่ยนแปลง

1. ระยะฟักตัวของโรคสั้นลง ซึ่งการฟักตัวในช่วงที่มีการระบาดของสายพันธุ์เดลต้ากับสายพันธุ์โอมิครอน จะระยะฟักตัวของโรคสั้นลงมาอยู่ที่ ประมาณ 3 วันเป็นระยะหลังนี้

2. ความรุนแรงลงปอดทำให้เกิดปอดบวม จะเห็นได้ว่าตั้งแต่สมัยคนแรกสายพันธุ์อู่ฮั่น มีอัตราการลงปอดสายภาพรังสีปอดจะมีฝ้าพบได้บ่อย แต่ในปัจจุบันนี้การลงปอดลดน้อยลง หรือเปลว่า ความรุนแรงลดน้อยลง

3. แต่เดิมอาการมูกไม่ได้กลิ่น สิ้นไม่ได้รส พบได้บ่อยมาก แต่ปัจจุบันนี้อาการดังกล่าวพบน้อยมาก

4. อาการไข้แต่เดิมเราพบได้บ่อย จะเห็นว่าเราใช้หลักการตรวจอุณหภูมิ ในการตรวจกรองในสถานที่ต่างๆ ปัจจุบันไม่สามารถใช้ได้ เพราะในปัจจุบันนี้อาการไข้จะเป็นอยู่ 1-2 วัน และมีจำนวนมากแก้เมื่อยเนื้อเมื่อยตัวไม่มีไข้

5. อาการสำคัญเฉพาะปี สิ่งเจ็บคอมาก หรือมีน้ำมูกไหลมาก เปรียบเสมือนการไอ เป็นอาการสำคัญของการอักเสบในลำคอ

6. การติดต่อหรือแพร่กระจาย เกิดขึ้นได้ง่าย จะเห็นว่าเมื่อมีผู้ป่วยจะเป็นการติดทั้งครอบครัว เกิดขึ้นได้ง่ายกว่าเดิม ในยุคแรกผู้ป่วยส่วนใหญ่จะเป็นผู้ใหญ่ ในระยะหลังนี้ เด็กจะมีอาการน้อยและสามารถกระจายโรคได้มาก

7. ที่ระบาดของโรคมีหน้ามืดใช้ตามฤดูกาลแบบไข้หวัดใหญ่ ในซีกโลกเหนือเช่นยุโรปและอเมริกา ใช้มีการระบาดมากตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน จนถึงเดือนมีนาคมซึ่งเป็นฤดูหนาวและประเทศซีโลกใต้ ออสเตรเลีย นิวซีแลนด์ จะมีการระบาดมากในฤดูร้อนระหว่างเดือนมกราคม ถึงกันยายน สำหรับประเทศไทยเป็นประเทศในเขตร้อน ไม่มีฤดูหนาวที่ชัดเจน การระบาดพบได้ตลอดทั้งปี แต่การระบาดมากจะเกิดในหน้าฝน ในช่วงเดือนมิถุนายนถึงกันยายน เช่นเดียวกับซีกโลกใต้ และมีเกิดอีกครั้งที่ช่วงไม่มีฤดูกัน ในเดือนมกราคมถึงเดือนมีนาคม ซึ่งตรงกับคลื่นแรกของการระบาดของ Covid-19 ในปีที่ผ่านมา

8. ไวรัสโควิด-19 มีการเปลี่ยนแปลงสายพันธุ์เช่นเดียวกับไข้หวัดใหญ่ แนวโน้มในอนาคตจึงทำให้เมื่อติดเชื้อและสามารถติดเชื้อซ้ำได้อีกแต่อาการของโรคมีแนวโน้มลดลง ความสำคัญจึงอยู่ในกลุ่มเสี่ยงสูง เช่น 608

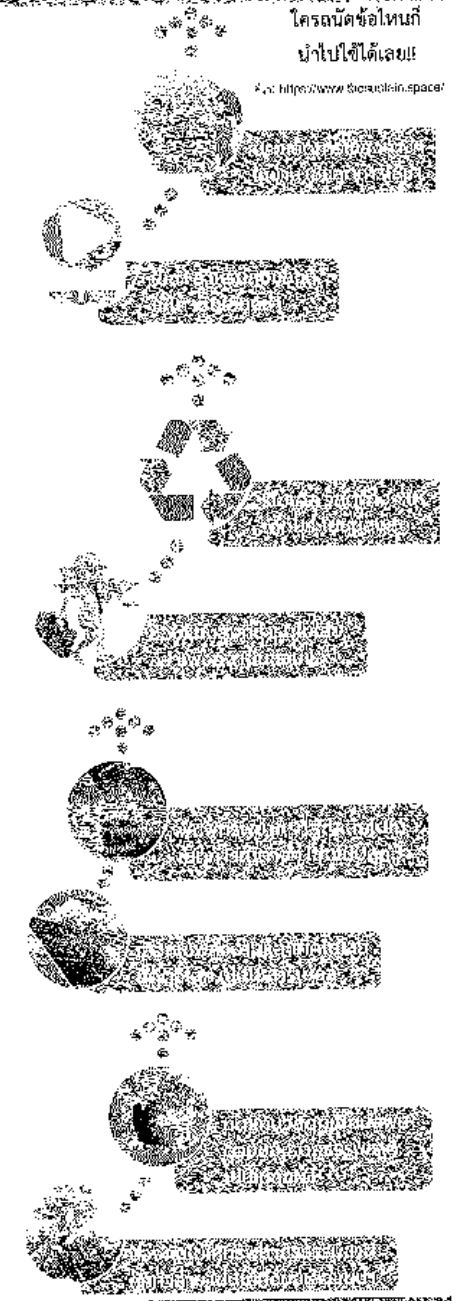
วัคซีนที่ใช้จะต้องใช้ให้ตรงสายพันธุ์ที่คาดว่าจะเกิดมีการระบาด เช่นเดียวกับไข้หวัดใหญ่ และจะต้องให้ก่อนที่จะมีการระบาด เช่นในเดือนเมษายนถึงพฤษภาคม และกลุ่มที่ควรรับวัคซีนอย่างยิ่งคือกลุ่ม 608 รวมทั้งเด็กเล็ก

https://www.facebook.com/yong.pouworawan

8 วิธี อนุรักษ์พลังงาน ช่วยโลกยยาง

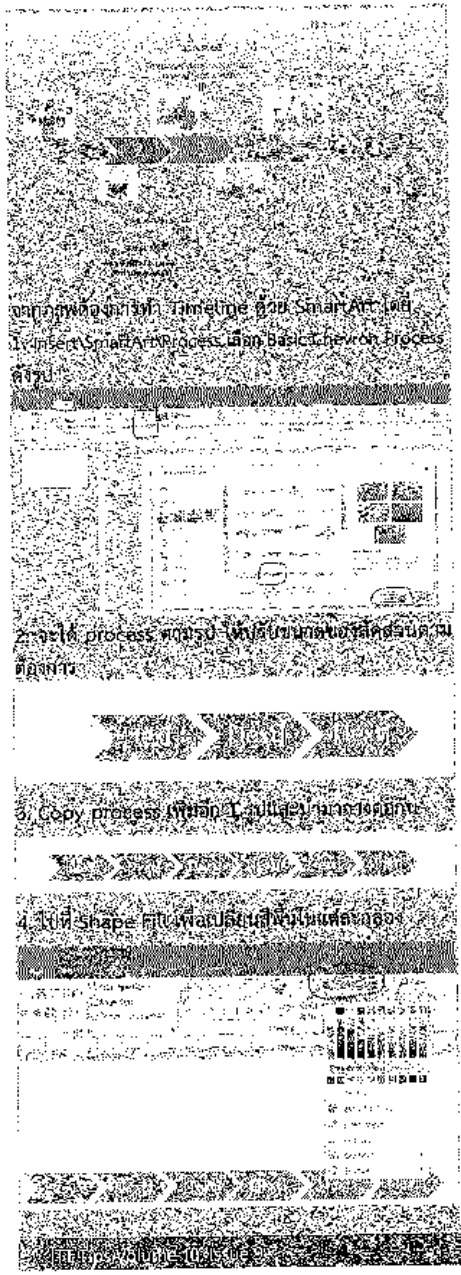
ใครถนัดข้อไหนก็นำไปใช้ได้เลย!!

https://www.facebook.com/yong.pouworawan

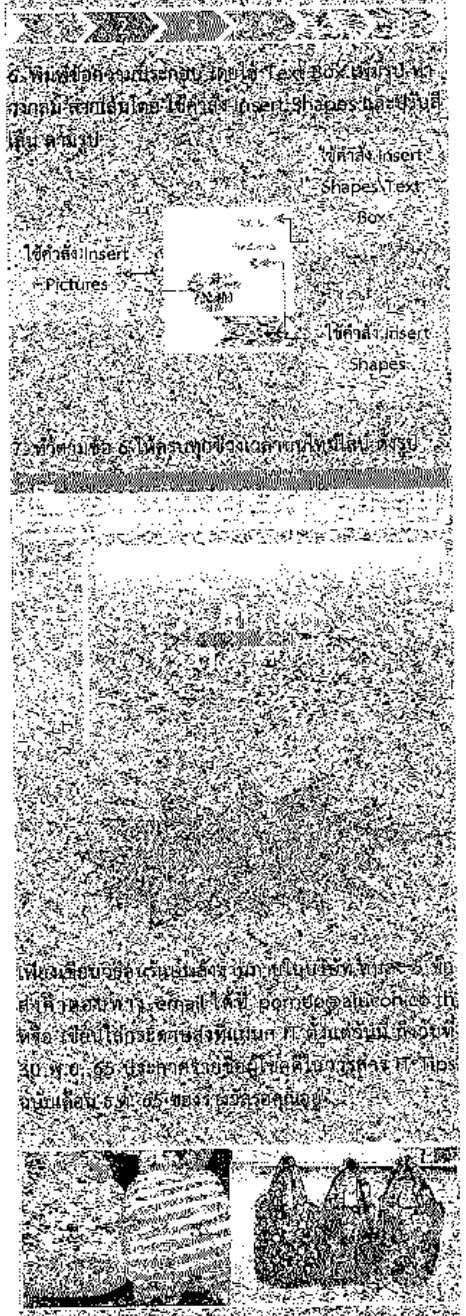


How to & Tips

การสร้าง Timeline ด้วย SmartArt บน PowerPoint



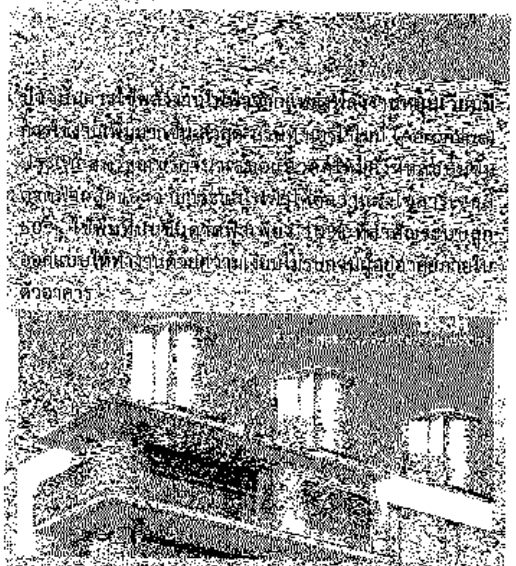
5. จะได้ผลดังรูป



เพื่อเป็นข้อมูลเพิ่มเติมสำหรับนำมาใช้ในการสร้างสื่อ ติดต่อสอบถามทางอีเมล์ ได้ที่ pornjee@auncohce.th หรือ เข้าไปใช้กระดานสนทนา ที่ตั้งแต่วันที่ วันที่ 10 พ.ย. 65 ประกาศรายชื่อผู้ชนะรางวัลการ How to & Tips จนถึงเดือน ธ.ค. 65 ของทุกปีต่อไป

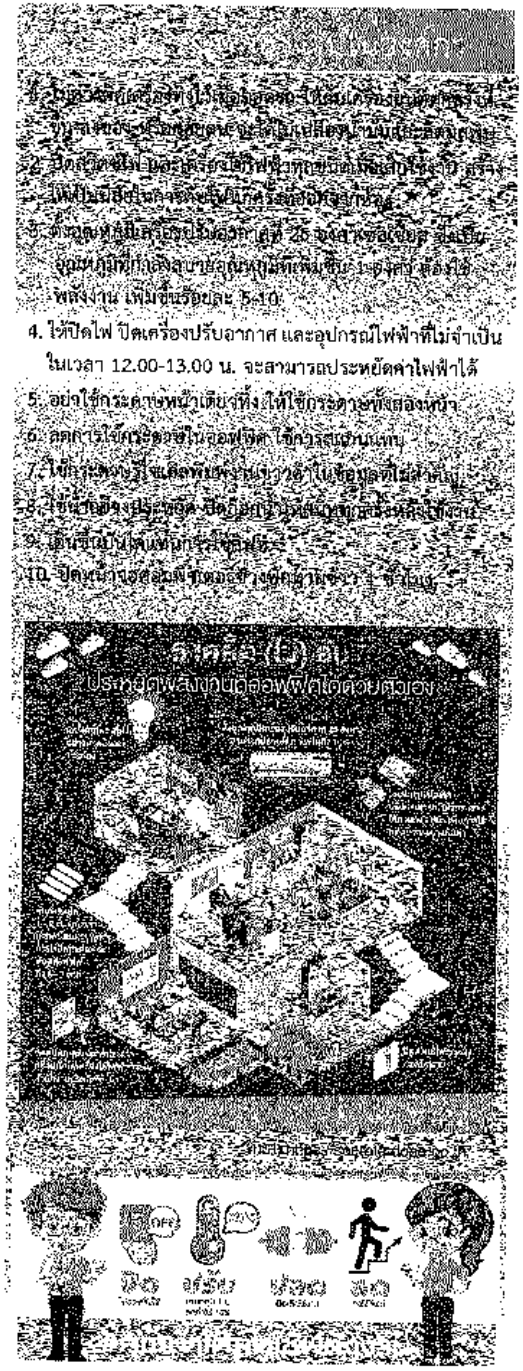
คุณรู้หรือเปล่า

ลดค่าอุปกรณ์ไฟฟ้าด้วยพัดลมดูดอากาศ



โครงสร้างของกังหันลมแบบรับแรงดันต่ำ ใช้ดูดอากาศ ขนาดของกังหันมีความสูงประมาณ 3 เมตร อาศัยหลักการไหลเวียนของอากาศผ่านปีกขนาดใหญ่คล้ายปีกปอยเลอร์ของรถแข่งจำนวน 3 ชิ้น เรียงตัวประกอบคล้ายแชนด์วิช เพื่อสร้างสุญญากาศแรงดันต่ำที่สามารถดูดอากาศผ่านจากด้านล่างเพื่อหมุนกังหันลมผลิตกระแสไฟฟ้า ทีมงานออกแบบได้เก็บซ่อนใบพัดกังหันขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 91 เซนติเมตร เอาไว้ด้านในโครงสร้างคล้ายท่อที่มีความปลอดภัยและเพื่อลดเสียงรบกวนจากการหมุนของกังหัน ส่วนการหมุนของใบพัดใช้หลักการไหลผ่านของอากาศปกติ เช่นเดียวกับกังหันลมผลิตกระแสไฟฟ้าขนาดใหญ่ บริษัทได้เริ่มทดสอบติดตั้งกังหันลมบริเวณด้านข้างของโรงงานในเมือง ไว้บนออฟฟิศเก่า เพื่อทดสอบการกังหันลมผลิตกระแสไฟฟ้า เป็นไปตามยุทธศาสตร์ใหม่ที่มีประสิทธิภาพมากขึ้น ราคาต่อกระแสไฟฟ้าจากแผงโซลาร์เซลล์ 50% แต่สามารถผลิตได้ในช่วงเวลาที่ต่างกันของการใช้พลังงาน ซึ่งจะช่วยให้ประหยัดไฟฟ้าประมาณ 5 กิโลวัตต์ ชั่วโมง ช่วยให้โซลาร์เซลล์ลดลงและไฟฟ้าในปริมาณน้ำค้างจะช่วยให้มีกำลังไฟฟ้าเพิ่มขึ้นด้วยอีกด้วย

กังหันลมนี้เหมาะสำหรับเป็นระบบผลิตกระแสไฟฟ้าสำรองให้กับตัวอาคารและบ้านเรือน โดยบริษัทแนะนำว่ากระแสลมในบริเวณสถานที่ติดตั้งจะต้องมีความเร็วไม่ต่ำกว่า 5 ไมล์ต่อชั่วโมง หรือ 8 กิโลเมตรต่อชั่วโมง นั่นหมายความว่าช่วงเวลาที่กระแสลมน้อยกว่าค่าความเร็วดังกล่าวจะต้องใช้พลังงานไฟฟ้าจากแหล่งพลังงานหลักที่ใช้กันตามเมืองต่างๆ



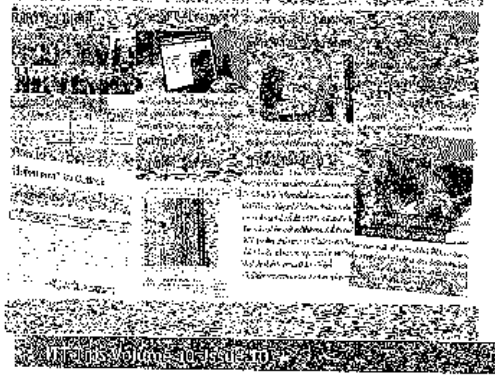
ALUCON

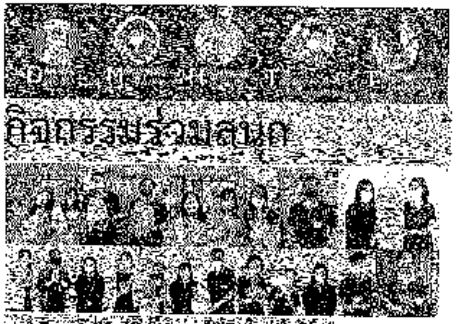
ITT Tips Volume 10, Issue 10

พระราชดำรัส พระบาทสมเด็จพระปรมินทรมหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร

หลักการสำคัญประการหนึ่ง
ที่จะส่งเสริมให้ปฏิบัติงานสำเร็จ
และเจริญก้าวหน้าได้แท้จริง
คือการไม่ทำตัว ทำความคิดให้คับแคบ
หากให้มีเมตตา และไมตรีจิตดี
ประสานสัมพันธ์กับผู้อื่น
โดยเฉพาะผู้ร่วมงานอย่างจริงใจ...

พระบรมราโชวาทในพิธีพระราชทานปริญญาบัตร
ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
18 กรกฎาคม 2530



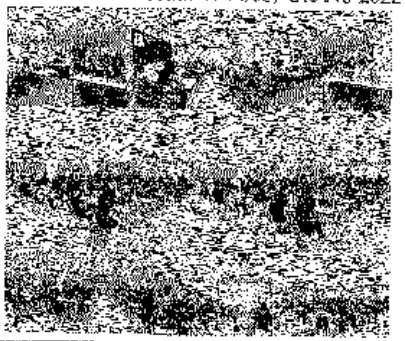


กิจกรรมร่วมสนุก

ประกวดเขียนเรื่องเล่าด้วยภาษาอังกฤษ

ชื่อผู้ส่งงาน	แผนก	จำนวนคำ
[illegible]	Excel Sales	70 คำ
[illegible]	Export Sales	[illegible]
[illegible]	Accounts	[illegible]
[illegible]	Sales CPS	[illegible]
[illegible]	Sales CPS	[illegible]
[illegible]	Accounts	[illegible]
[illegible]	Advert CPS	[illegible]
[illegible]	Accounts	[illegible]
[illegible]	Export Sales	[illegible]
[illegible]	Advert CPS	[illegible]
[illegible]	Advert CPS	[illegible]
[illegible]	Advert CPS	[illegible]
[illegible]	Export Sales	[illegible]
[illegible]	Planning CPS	[illegible]
[illegible]	Account	[illegible]
[illegible]	Stores	[illegible]
[illegible]	Pro CPS	[illegible]
[illegible]	Export Sales	[illegible]
[illegible]	Pro CPS	[illegible]
[illegible]	Warehouse CPS	[illegible]
[illegible]	Export Sales	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	Bill	[illegible]

อบรมพรบ.คอมพิวเตอร์และ IT Policy ประจำปี 2022



ChatGPT AI ตอบทุกคำถาม

ระบบปัญญาประดิษฐ์ ChatGPT ที่ตอบได้ทุกคำถามบนโลกนี้ ถูกพัฒนาขึ้นโดยบริษัท โอเพ่นเอไอ (OpenAI) เมืองซานฟรานซิสโก ประเทศสหรัฐอเมริกา ผู้เชี่ยวชาญด้านปัญญาประดิษฐ์แห่งหนึ่งของโลก OpenAI ก่อตั้งโดยนักลงทุนแซม อัลท์แมน (Sam Altman) และอีลอน มัสก์ (Elon Musk) ได้รับการสนับสนุนเทคโนโลยีจากไมโครซอฟท์ (Microsoft) มูลค่า 1,000 ล้านดอลลาร์สหรัฐ หรือ 35,000 ล้านบาท จากทิศทางของเทคโนโลยีปัญญาประดิษฐ์ที่จะถูกใช้งานมากขึ้นทำให้คาดว่าบริษัท โอเพ่นเอไอ (OpenAI) สามารถทำรายได้กว่า 200 ล้านดอลลาร์สหรัฐ หรือ 7,000 ล้านดอลลาร์สหรัฐในปี 2023 และ 1,000 ล้านดอลลาร์สหรัฐ หรือ 35,000 ล้านบาท ภายในปี 2024

ChatGPT ถูกพัฒนาขึ้นโดยซอฟต์แวร์สร้างภาษา GPT-3.5 ที่ได้รับการปรับปรุงจากเวอร์ชัน GPT-3.0 กระบวนการในการเรียนรู้ของปัญญาประดิษฐ์ใช้วิธีที่เรียกว่า Reinforcement Learning from Human Feedback (RLHF) หรือ การให้มนุษย์ผู้เชี่ยวชาญเป็นผู้ฝึกสอนปัญญาประดิษฐ์และจัดลำดับคุณภาพของการสนทนา การให้รางวัลตอบแทนผลการสนทนาที่ดีที่สุด และโมเดลเพิ่มประสิทธิภาพให้กับข้อความ ผสมกับการป้อนข้อมูลจำนวนมหาศาลเข้าไปในระบบจนปัญญาประดิษฐ์สามารถสร้างข้อความในรูปแบบของตัวเองได้

ตัวอย่างความสามารถของ ChatGPT

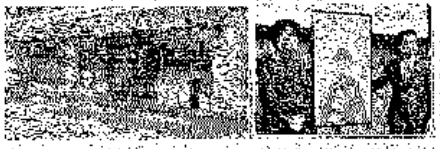
การตอบคำถามพื้นฐาน, ความสามารถในการเขียนโปรแกรมคอมพิวเตอร์, ความสามารถในการเขียนบทความ, ความสามารถในการวางแผนและจัดลำดับความสำคัญ, ความสามารถในการแต่งเพลง อย่างไรก็ตามการพัฒนาจะต้องใช้ระยะเวลาและการทดสอบประสิทธิภาพ รวมไปถึงการคำนึงถึงความปลอดภัย เพราะหากระบบปัญญาประดิษฐ์มีความฉลาดเกินไป มนุษย์สามารถมั่นใจได้หรือไม่ว่าจะควบคุมระบบปัญญาประดิษฐ์ได้

ที่มา: https://www.mailhaland.com

Lawson ญี่ปุ่น ให้บุคลากรทำงานด้วย Digital Avatar

เมื่อวันที่ 22 กันยายน Lawson Japan ได้ประกาศว่าจะเปิดตัวบริการใหม่ ที่จะให้พนักงานใช้ Avatar เพื่อให้คำแนะนำลูกค้าผ่านจอมอนิเตอร์ โดยคาดว่าบริการนี้จะช่วยลดปัญหาขาดแคลนแรงงานได้

เนื่องจากการให้บริการผ่านการใช้ Avatar บนจอมอนิเตอร์สามารถทำงานได้จากระยะไกล แม้จะเป็นผู้ที่มีข้อจำกัดในการทำงานที่หน้าร้าน เช่น ผู้สูงอายุ ผู้ที่ต้องดูแลเด็กอยู่ที่บ้าน หรือผู้ทุพพลภาพก็สามารถทำงานและดูแลร้านค้าได้หลายร้านพร้อมๆ กัน ซึ่งนี่จะนำไปสู่การแก้ปัญหาขาดแคลนแรงงาน



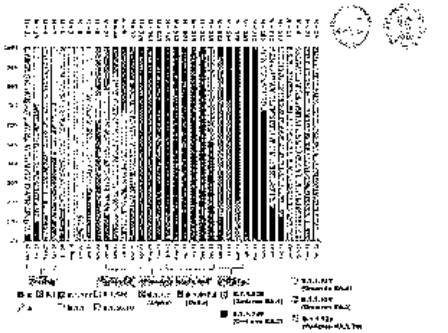
สำหรับบริการนี้ ทาง Lawson ได้ร่วมมือกับ "AVITA" บริษัทที่ดูแลธุรกิจเกี่ยวกับ Avatar โดยการให้พนักงานใช้ Avatar ผ่านจอมอนิเตอร์ เพื่อให้สามารถตอบสนองต่อข้อสงสัยของลูกค้า เช่น วิธีการชำระเงินด้วยตัวเอง รวมถึงอธิบายผลิตภัณฑ์ต่างๆ ให้แก่ลูกค้าได้

พนักงานจะควบคุม Avatar จากระยะไกลโดยใช้คอมพิวเตอร์ กล้อง และไมโครโฟนเพื่อตอบคำถามลูกค้า โดย Avatar สามารถขยับได้แบบเรียลไทม์โดยอิงจากการเคลื่อนไหวจริงจากการสแกนผ่านกล้อง ทำให้ลูกค้ารู้สึกเหมือนได้คุยกับพนักงานที่อยู่ตรงด้านหน้าจริงๆ

แผนการดังกล่าวจะเริ่มต้นจากการทดลองใช้ในร้านค้าแห่งอนาคต "Green Lawson" ซึ่งเป็นร้านค้าที่จะเปิดในเขตโทชิมะของโตเกียว เดือนพฤศจิกายนนี้ก่อน จากนั้นทางบริษัทได้ตั้งเป้าขยายการใช้บริการนี้ในร้านค้ามากกว่า 200 แห่งภายใน 3 ปีนี้

ที่มา: https:// https://www.anarunura.com

บทความโควิด-19 สายพันธุ์ที่เปลี่ยนแปลง



การศึกษาที่ศูนย์ศึกษาสายพันธุ์มาโดยตลอด ด้วยการถอดรหัสพันธุกรรม จะเห็นการเปลี่ยนแปลงของสายพันธุ์มาโดยตลอด สายพันธุ์ โอมิครอน เป็นสายพันธุ์ที่อยู่มาตั้งแต่ต้นปี แต่มีลูกหลานเป็นสายพันธุ์ย่อยตั้งแต่เริ่มระบาดเข้ามาเป็น BA.1 แล้วก็เปลี่ยนเป็น BA.2 ตั้งแต่เดือนมิถุนายนเป็นต้นมา BA.5 ก็เข้ามาแทนที่ โดยที่ BA.4 ไม่สามารถต่อขึ้นมาได้ และใน 2 เดือนนี้ ก็ถูกแทนที่ด้วย BA.2.75 โดยที่ขณะนี้เป็นสายพันธุ์ BA.2.75 เกือบทั้งหมด และต่อไปถ้ามีการระบาด สายพันธุ์ต่างประเทศตะวันตก คือ BQ.1 และ BQ.1.1 ก็คงจะเข้ามาแทนที่ต่อไปอีก

อย่างไรก็ตามการเปลี่ยนแปลงจะมีขึ้นตลอดเวลา ส่วนระบบภูมิต้านทานในการป้องกันการติดเชื้อ ก็เป็นที่ทราบกันดีแล้วว่า เมื่อติดเชื้อแล้วหรือฉีดวัคซีนแล้ว ก็ยังมีโอกาสติดเชื้อซ้ำได้อีก แต่การเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นจะเปลี่ยนแปลงเฉพาะผิวนอก ตัวโครงสร้างของไวรัสยังคงเดิม การกำจัดเชื้อไวรัส เพื่อลดความรุนแรงของโรค โดยเฉพาะระบบ T เซล ยังทำงานได้ดี

วัคซีนที่พัฒนาขึ้นมา ก็จะไล่ไม่ทันการเปลี่ยนแปลงบริเวณผิวนอก หรือสายพันธุ์ที่เปลี่ยนแปลงไปทีละเล็กละน้อย วัคซีน 2 สายพันธุ์ ก็ไม่ได้เหนือกว่าวัคซีนเดิมมาก และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงพันธุกรรมไปอีกก็คงจะไม่ต่างกันมาก อย่างไรก็ตามเมื่อมนุษย์เรารู้จัก และประชากรส่วนใหญ่มีภูมิต้านทานเกิดขึ้น ความรุนแรงของโรคก็จะลดลง ประกอบกับมียารักษาที่ดีขึ้น ทุกอย่างก็จะมีแนวโน้มที่ดีขึ้น โดยที่สายพันธุ์ก็จะมี การเปลี่ยนแปลงไปตลอด ทีละเล็กละน้อย เหมือนกับไข้หวัดใหญ่

ที่มา: https://www.facebook.com/yong.poovarawan

การฉีดวัคซีนโควิด 19

เมื่อฉีดวัคซีนแล้ว 3 - 5 เข็ม แล้วจะต้องฉีดวัคซีน covid-19 อีกไหม?? คำว่าฉีดวัคซีนมาแล้วจำนวนเข็มให้นับรวมทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นวัคซีนชนิดใด วัคซีนทุกชนิดที่ฉีดไม่แตกต่างกัน สามารถให้ข้ามชนิดกันได้ อยากให้ทุกคนได้รับวัคซีนอย่างน้อย 3 เข็ม และเมื่อให้มานานแล้วเกิน 4 เดือนขึ้นไป จะให้เข็ม 4 ก็ไม่ว่ากัน ในรายที่ได้ 4 เข็มมาแล้ว จะให้เข็มต่อไปขอให้พิจารณาดังนี้ ถ้าร่างกายแข็งแรงปกติดี อายุน้อย เช่นน้อยกว่า 60 ปี ไม่มีความจำเป็นที่จะต้องให้เพิ่มอีก ถึงแม้ว่าจะติดโรค ความรุนแรงของโรคก็จะน้อยมาก การจะให้ต่อไปใน เข็มที่ 5 เราจะคำนึงในการให้ดังนี้

1 ในผู้ที่มีร่างกายเปราะบางและอ่อนแอมากๆ ผู้สูงอายุมากๆ โรคเรื้อรัง เช่น โรคไตวายเรื้อรัง โรคมะเร็ง โรคทางปอดและหัวใจ รวมทั้งโรคสมอง ผู้ป่วยติดเตียง ควรจะได้รับวัคซีนต่อไป ถ้าให้วัคซีนเข็มที่ 4 นานแล้วเกิน 6 เดือนก็สามารถกระตุ้นเข็มต่อไปได้

2 การให้วัคซีนเข็มที่ 5 ขอให้พิจารณาสภาวะร่างกายของเรา ถ้าเราแข็งแรงดี ก็ไม่จำเป็น แต่ถ้าร่างกายอ่อนแอมากๆ ดังได้กล่าวมาแล้ว ก็ควรจะมีการกระตุ้น

3 ในกรณีที่ได้วัคซีนมาแล้ว 3-4 เข็มหรือมากกว่า แล้วเกิดการติดเชื้อ การติดเชื้อนั้น ถือว่าเป็นการฉีดวัคซีนอีก 1 เข็มโดยธรรมชาติ ดังนั้นผู้ที่ติดเชื้อแล้ว ภูมิต้านทานที่เกิดขึ้นเป็นภูมิต้านทานแบบลูกผสม ที่มีประสิทธิภาพสูง

ผู้ที่ติดเชื้อแล้ว จะฉีดวัคซีนอีกไหม เราจะปฏิบัติดังนี้

1 ถ้าไม่เคยฉีดวัคซีนมาเลย แล้วติดเชื้อ จะแนะนำให้ฉีดวัคซีนต่อไป โดยเข็มแรกให้ห่างจากการติดเชื้อประมาณ 2 - 3 เดือน แล้วฉีดเข็มที่ 2 ที่ห่างจากการติดเชื้อ 6-12 เดือนก็จะได้ภูมิคุ้มกันที่สมบูรณ์

2 ถ้าฉีดวัคซีนมาแล้ว 1 เข็มแล้วติดเชื้อ ให้ฉีดวัคซีนเข็มต่อไปห่างจากการติดเชื้อประมาณ 3 ถึง 6 เดือน ถือว่าได้รับ 3 เข็ม(การติดเชื้อนั้น ถือว่าเป็นการฉีดวัคซีนอีก 1 เข็มโดยธรรมชาติ) ให้นับรวม การติดเชื้อเป็นการฉีดโดยธรรมชาติ 1 เข็ม และถ้าจะฉีดเข็มต่อไปก็ควรห่างอย่างน้อยอีก 4 - 6 เดือน โดยหลักการยังห่างยิ่งดี

3 ถ้าได้รับวัคซีนมาแล้ว 2 เข็ม แล้วติดเชื้อ ถือว่าได้รับวัคซีนมาแล้ว 3 เข็ม (ธรรมชาติฉีดให้เรา 1 เข็ม) ถ้าจะฉีดวัคซีน เพิ่มอีก 1 เข็ม ควรจะห่างจากการติดเชื้อ 6 เดือน แต่ถ้าเราเป็นกลุ่มเสี่ยงสูงมากๆ จะกระตุ้นที่ 4 เดือนก็ได้

4 ถ้าได้รับวัคซีนมาแล้ว 3 เข็มขึ้นไป แล้วติดเชื้อ ภูมิต้านทานที่เกิดขึ้นจะเป็นภูมิต้านทานที่ประดับสูงมาก ในคนที่แข็งแรงดี ไม่จำเป็นที่จะต้องกระตุ้น ยกเว้นกลุ่มเสี่ยงสูงที่มีร่างกายอ่อนแอมากๆ ถ้าจะกระตุ้นก็ควรห่างจากการติดเชื้อไปอย่างน้อย 6 เดือน

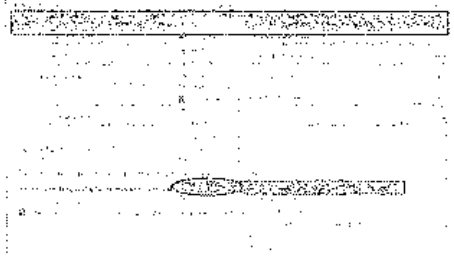
ทั้งหมดที่กล่าวมาแล้ว จะไม่ใช้ในเด็กที่มีอายุน้อยกว่า 18 ปี เพราะการให้ mRNA วัคซีน ในเด็ก ผลข้างเคียง ระยะสั้นและระยะยาวจะเป็นสิ่งที่จะต้องคำนึงถึง ในเด็กที่แข็งแรงดี ให้ฉีดวัคซีนตามกำหนดเท่านั้น และถ้ามีการติดเชื้อ ก็ถือว่าเป็นการได้รับภูมิต้านทานแบบสมบูรณ์ ลูกผสม ที่มีภูมิต้านทานที่ดีมาก เราจะไม่ให้เข็ม 4 กับ 5 ในเด็ก สิ่งหนึ่งที่จะต้องคำนึงถึงคือการระบาดของโรค ถ้าระบาดมาก ความเสี่ยงก็สูง ก็ควรได้รับการกระตุ้น เช่นในช่วงนี้ การระบาดอยู่ในขาขึ้น และถ้าหลังกพ.ไปแล้วอยู่ในขาลงก็จะอยู่ในภาวะที่รอได้ โดยจะมีการระบาดอีกครั้งหนึ่งในเดือนมิย. เมื่อถึงตอนนั้นค่อยพิจารณาเรื่องการฉีดวัคซีนอีกครั้งหนึ่ง

ที่มา: ยง ภู่วรวรรณ

How to & Tips

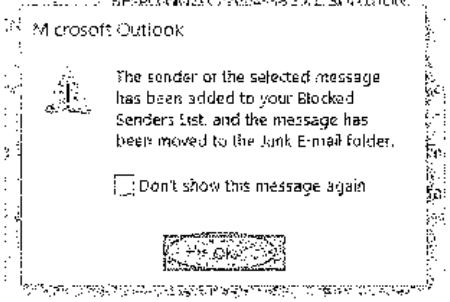
วิธีบล็อก email บน Outlook

1. คลิกที่เมลที่ต้องการบล็อกแล้วคลิกขวา

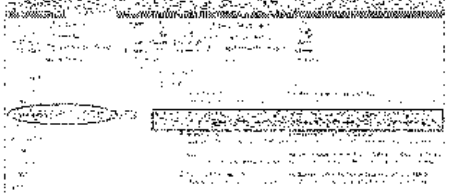


- เลือก Junk
- คลิกที่ Block Sender.

2. แสดงข้อความหลัง Blocked Email

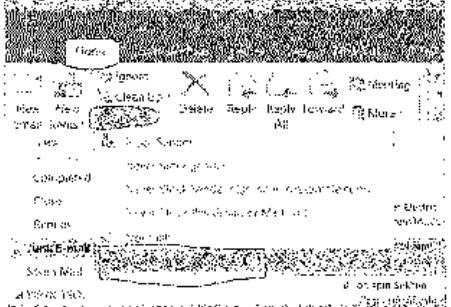


3. Outlook จะทำการย้ายเมลจาก Email ที่ถูกบล็อกไปไว้ที่ Folder Junk E-mail ทุกครั้งที่เมลบัญชีนี้เข้าก็จะมาที่ Junk E-mail เสมอ

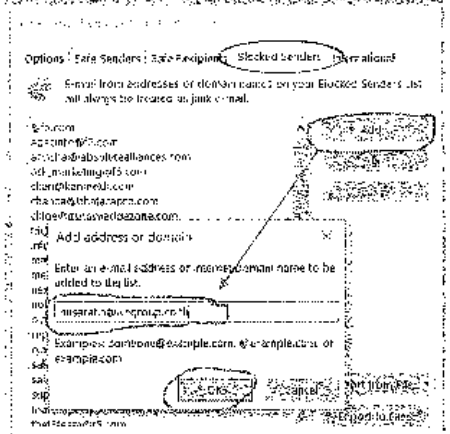


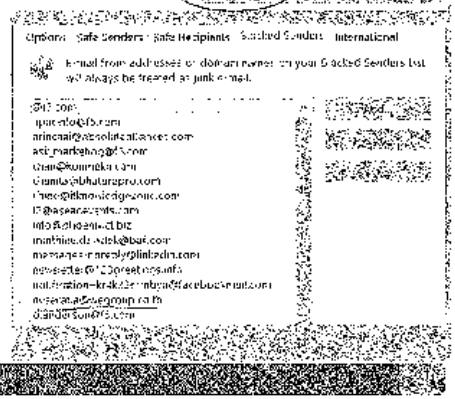
วิธีบล็อกแบบนี้จะทำได้ทีละ email เฉพาะ email ที่เราเลือกเท่านั้น หากต้องการจะบล็อกพร้อมกันหลาย email ให้ดูวิธีทำในข้อถัดไป

4. ไปที่ Home/Junk เลือก Junk E-mail Options



5. เลือก Blocked Senders คลิกที่ Add พิมพ์ email address ที่ต้องการบล็อกลงไป คลิก OK ถ้าจะพิมพ์ก็คลิกที่ Add อีกครั้ง แล้วพิมพ์ email address เพิ่มไปอีก จนครบ คลิก OK ด้านล่างเพื่อออกจากหน้าจอ





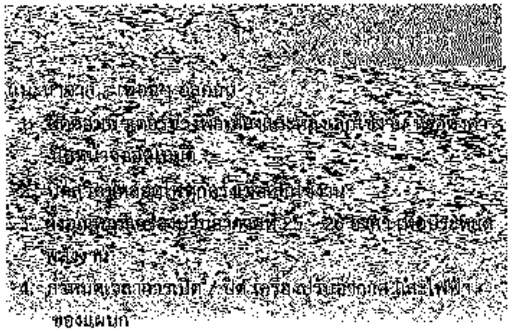
คุณรู้หรือเปล่า

ถ้าต้องเอาเมลไปใช้งานต่อ ต้องใช้วิธีพิมพ์ออก

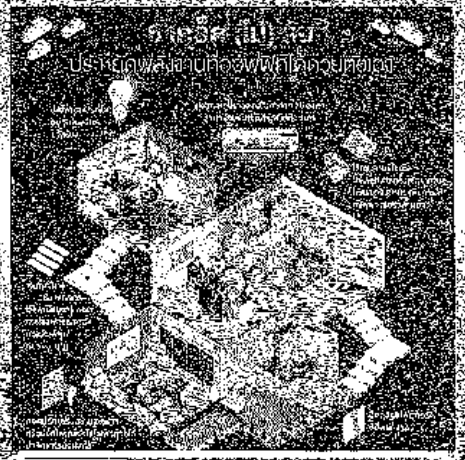
โซลาร์เซลล์กลายเป็นหนึ่งในวิธีการผลิตไฟฟ้าที่ได้รับความนิยมมากขึ้น เพราะติดตั้งตามบ้านเรือนได้ และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม อีกทั้งยังสร้างไฟฟ้าใช้งานได้จริง อย่างไรก็ตาม การติดตั้งโซลาร์เซลล์มีข้อจำกัดทั้งในด้านพื้นที่ และลักษณะโซลาร์เซลล์ที่ต้องใช้งานในพื้นที่ที่มีแสงแดดจัดเพียงพอ เช่น ภูมิภาคที่ตั้งอยู่ในเขตร้อน ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีแสงแดดจัดตลอดทั้งปี ทำให้ยุโรปซึ่งอยู่ในเขตอบอุ่นมีข้อจำกัดในการใช้งานโซลาร์เซลล์ค่อนข้างมาก

บริษัท เฮลิอาเทค (Heliatek) ก่อตั้งขึ้นในปี 2006 ที่เยอรมนี พัฒนาระบบผลิตไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์ด้วยสารชีวภาพ (Organic Photovoltaic: OPV) เพื่อให้ตัวแผงโซลาร์เซลล์เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมมากที่สุด โดยในปี 2017 บริษัทได้เปิดตัวเฮลิอาโซล (HeliaSol) แผงโซลาร์เซลล์ที่มีความบางและยืดหยุ่นคล้ายแผ่นฟิล์มโดยมีความหนาเพียง 0.001 มิลลิเมตร ก่อนจะต่อยอดเป็นเฮลิอาฟิล์ม (HeliaFilm) ที่รองรับการติดตั้งได้ในหลายลักษณะ เช่น ติดบนกระจก หรือแผ่นโลหะ มีการผลิตไฟฟ้าต่อตารางเมตรต่อวันเท่ากัน

โซลาร์เซลล์ (Solar Cell) เป็นชิ้นส่วนที่ใช้ผลิตไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์ ซึ่งมีการทำแผงโซลาร์เซลล์ให้มีขนาดเล็กลงได้ตามที่ต้องการ ตัวอย่างเช่น ในปี 2021 บริษัท Ubiquitous Energy ได้เปิดตัว UE-20 ซึ่งเป็นโซลาร์เซลล์ที่มีขนาดเล็กกว่าเหรียญ 1 บาท ซึ่งสามารถนำไปติดตั้งบนหน้าจอมือถือ หรือแว่นตาอัจฉริยะได้ ในปัจจุบันมีวัสดุที่นำมาใช้ผลิตโซลาร์เซลล์ เช่น ซิลิคอน (Silicon) แผ่นฟิล์มบาง (Thin Film) ซึ่งมีข้อดีคือ ต้นทุนการผลิตต่ำ และทำให้ต้นทุนการผลิตไฟฟ้าลดลงไปถึง 17.2% เมื่อเทียบกับโซลาร์เซลล์ทั่ว ๆ ไป การพัฒนาโซลาร์ฟิล์ม (Solar Film) นั้นมีจุดประสงค์หลักเพื่อให้เข้าถึงหลังคาเรือนในยุโรปและทั่วโลกได้ง่ายมากขึ้น ที่มา: https://news.trueid.net/

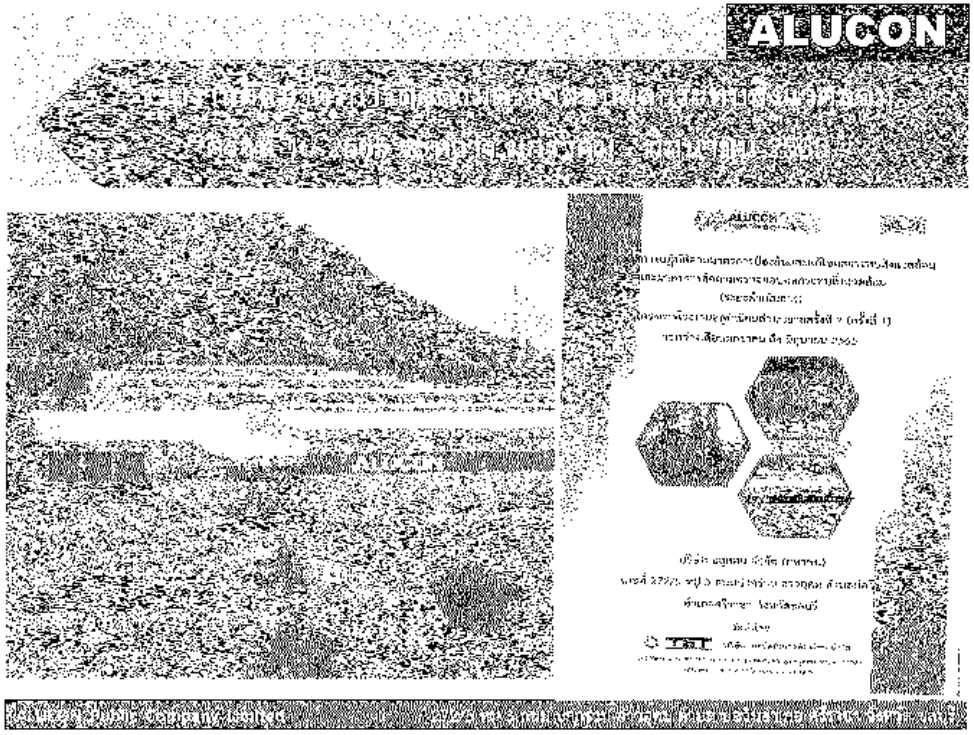


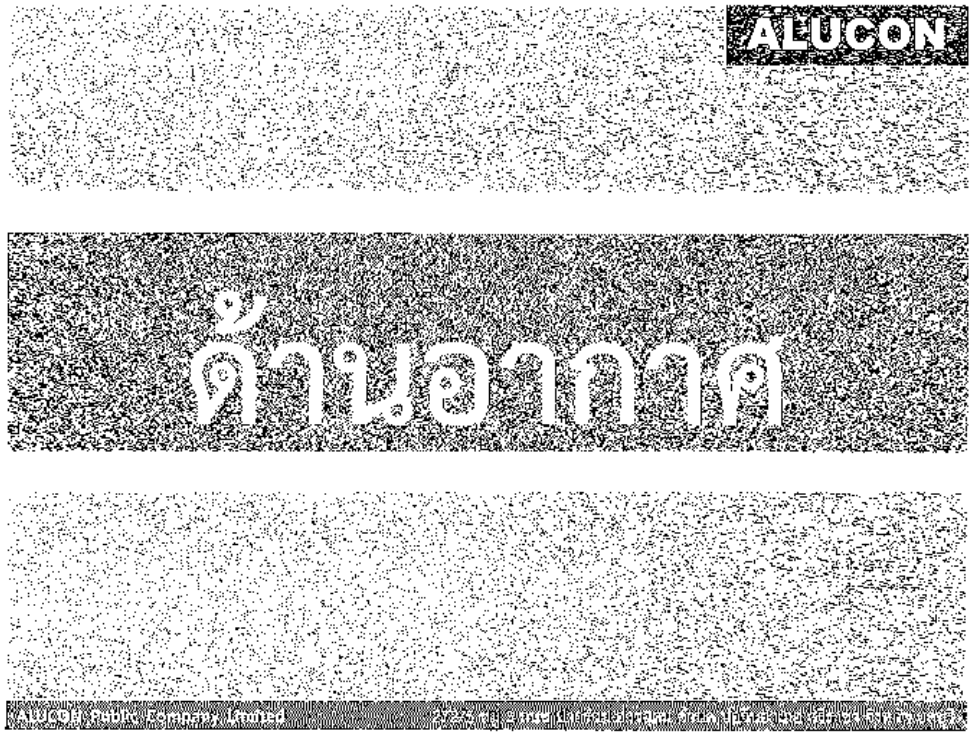
4. ตัดหมดเวลาการปิด / ปิด เครื่องป้องกันไฟฟ้าของแผนก
5. นำกระดาษรีไซเคิลมาใช้ซ้ำ ใช้กระดาษหน้า – หลัง (เมื่อพิมพ์งานหรือถ่ายเอกสาร)
6. ลดการถ่ายสำเนาเอกสารเปลี่ยนเป็นส่ง e-mail แทน
7. ทำงานที่มีความยุ่งยากซับซ้อนเอกสารแทนการจ่ายไปทางไปรษณีย์
8. ปรับเปลี่ยนสายไฟ ปรับเปลี่ยนเป็นสายไฟ Plenum
9. ปรับเปลี่ยนสายไฟ ปรับเปลี่ยนเป็นสายไฟ Plenum
10. ปิดน้ำจากหน้าต่างช่วงเวลาพักเที่ยง – 1 ชั่วโมง



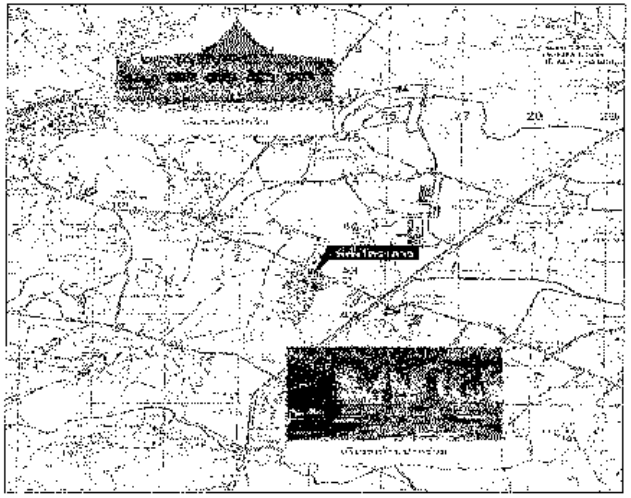
ภาคผนวก 19ข

เอกสารการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ของโครงการฯ





การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณบ้านปากร่วม และบริเวณวัดบ่อวิน



แผนที่แสดงจุดการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศครั้งที่ 1/65

ระหว่างวันที่ 17 - 24 พฤษภาคม 2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณบ้านปากร่วม และบริเวณวัดบ่อวิน

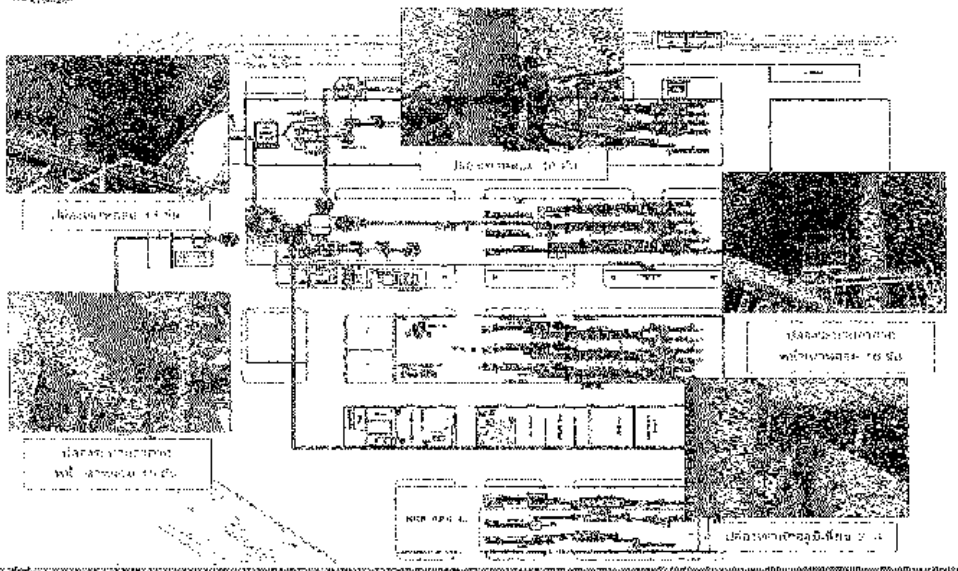
บริเวณวัดบ่อวิน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัดบ่อวิน ระหว่างวันที่ 17 - 24 พฤษภาคม 2565 พบว่า Total Suspended Particulate (TSP) มีค่าอยู่ในช่วง 0.020 – 0.086 mg/m^3 เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าได้ไม่เกิน 0.33 mg/m^3 พบว่า ตุ่นละอองที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และ NO_2 ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุดของวันที่ทำการตรวจวัด 24 ชั่วโมง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0147 – 0.0225 ppm ซึ่งเมื่อนำค่า NO_2 ที่ตรวจวัดได้ดังกล่าวไปเปรียบเทียบตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าได้ไม่เกิน 0.17 ppm พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

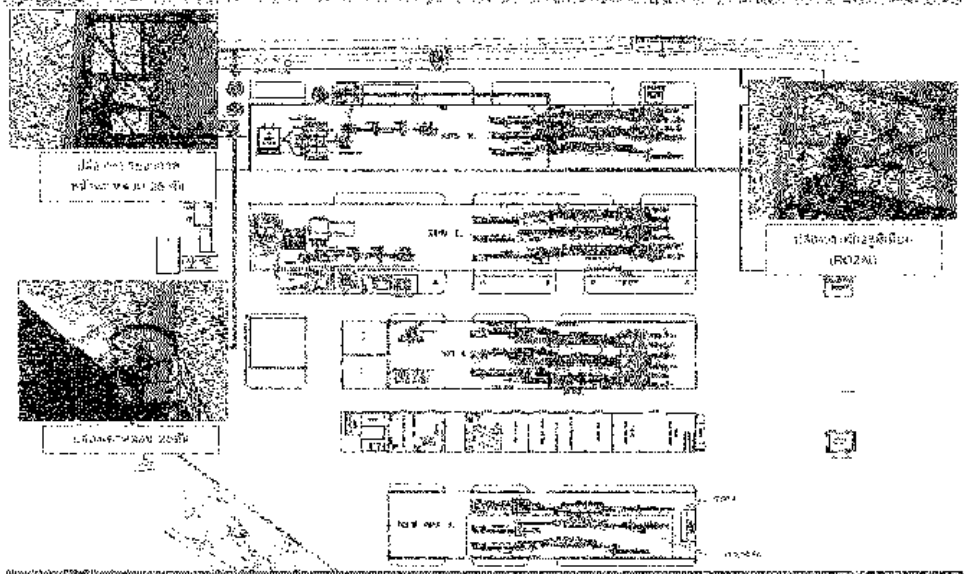
บริเวณบ้านปากร่วม

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัดบ่อวิน ระหว่างวันที่ 17 - 24 พฤษภาคม 2565 พบว่า Total Suspended Particulate (TSP) มีค่าอยู่ในช่วง 0.012 – 0.028 mg/m^3 เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าได้ไม่เกิน 0.33 mg/m^3 พบว่า ตุ่นละอองที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และ NO_2 ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุดของวันที่ทำการตรวจวัด 24 ชั่วโมง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0163 – 0.0256 ppm ซึ่งเมื่อนำค่า NO_2 ที่ตรวจวัดได้ดังกล่าวไปเปรียบเทียบตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าได้ไม่เกิน 0.17 ppm พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

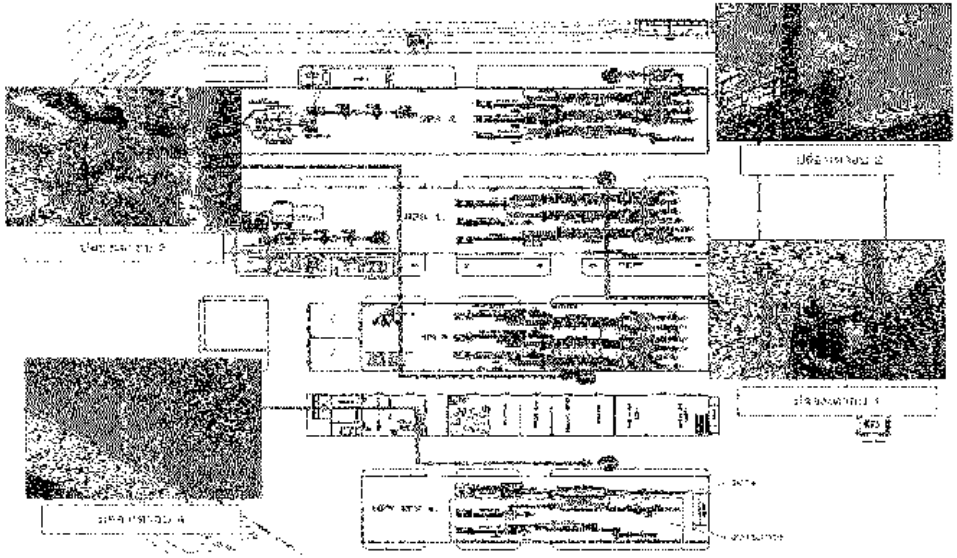
ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 1/65



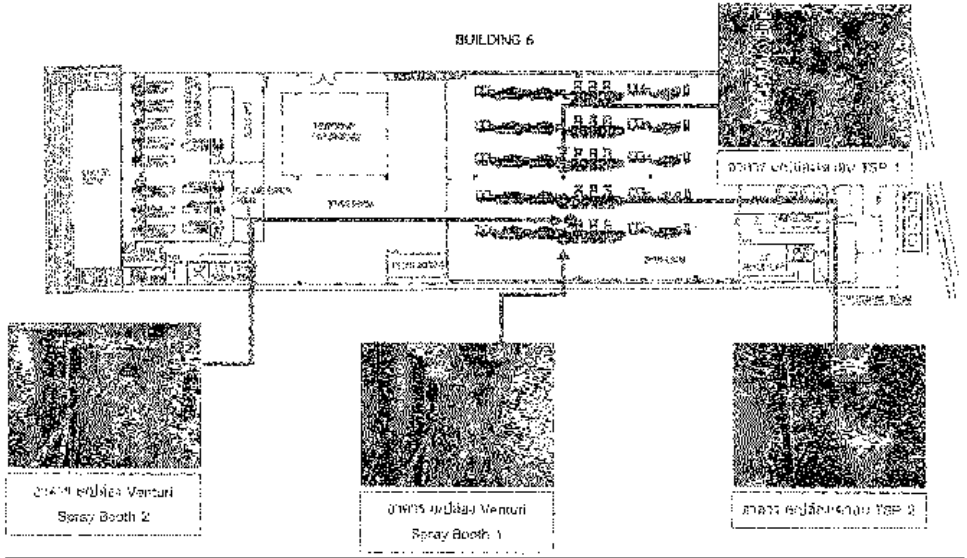
ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 1/65



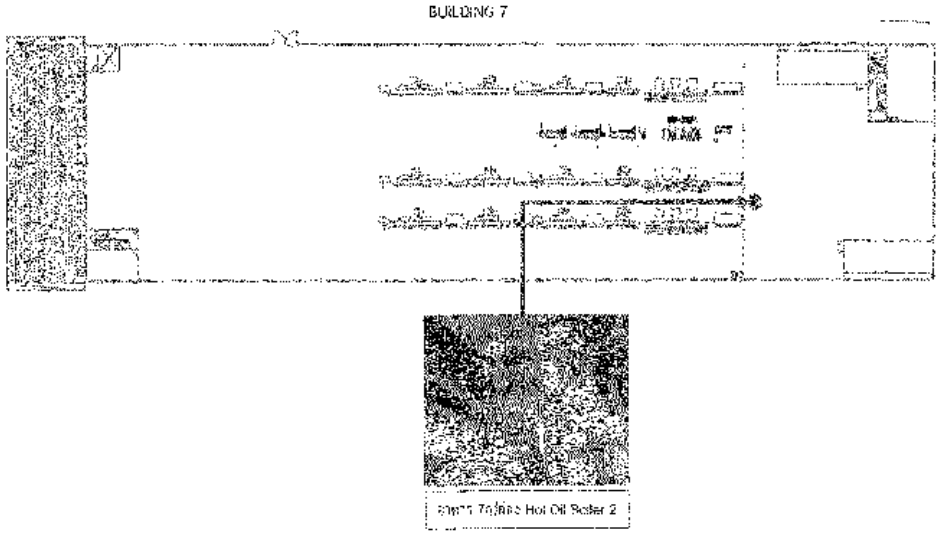
ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 1/65



ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 1/65



ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 1/65



สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องเตาหลอม 15 ตัน (สายการผลิต 1)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม 15 ตัน (สายการผลิตที่ 1) เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP, NO_x , Al, HF และ HCl มีค่าเท่ากับ 9.6 mg/m^3, 3.79 ppm, 3.69 mg/m^3, <0.012 mg/m^3 และ 0.02 mg/m^3 (ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7) ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP, NO_x เท่ากับ 0.0266 g/s และ 0.2536 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP, NO_x และ HCl มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP, NO_x และ HCl มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3, 200 ppm และ 160 mg/m^3 ตามลำดับ สำหรับค่า Al และ HF มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้ และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.107 g/s) และ 300 ppm (0.534 g/s) ตามลำดับ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 15 ตัน (สายการผลิต 1)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 15 ตัน (สายการผลิตที่ 1) เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2565 พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 3.7 mg/m^3 และ 2.6 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP เท่ากับ 0.0078 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 300 mg/m^3 สำหรับ NO_x มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้ และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.144 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องเตาพักอลูมิเนียม 2, 3 (สายการผลิต 1)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาพักอลูมิเนียม 2, 3 (สายการผลิต 1) เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 3.4 mg/m^3 และ 1.30 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0056 g/s และ 0.0040 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.099 g/s) และ 50 ppm (0.082 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 1)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 1) เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 0.9 mg/m^3 และ 3.00 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0009 g/s และ 0.0052 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.012 g/s) และ 50 ppm (0.010 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิต 1)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิตที่ 1) เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP, NOx , Al, HF และ HCl มีค่าเท่ากับ 24.2 mg/m^3, 47.01 ppm, 0.17 mg/m^3 , < 0.012 mg/m^3 และ < 0.01 mg/m^3 (ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7) ตามลำดับและในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP, NOx เท่ากับ 0.0373 g/s และ 0.1364 ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP, NOx และ HCl มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP, NOx และ HCl มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3, 200 ppm และ 160 mg/m^3 ตามลำดับ สำหรับค่า Al และ HF มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้ และเมื่อนำมาเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NOx มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.107 g/s) และ 300 ppm (0.534 g/s) ตามลำดับ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิต 1)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิตที่ 1) เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 2.8 mg/m^3 และ 1 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP เท่ากับ 0.0023 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 300 mg/m^3 สำหรับ NO_x มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้ และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.144 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องเตาหลอม 25 ตัน (สายการผลิต 2)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม 25 ตัน (สายการผลิตที่ 2) เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP, NOx , Al, HF และ HCl มีค่าเท่ากับ 15.7 mg/m^3, 79.64 ppm, < 0.04 mg/m^3 , < 0.012 mg/m^3 และ < 0.01 mg/m^3 (ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7)ในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP, NOx เท่ากับ 0.0266 g/s และ 0.2536 ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP, NOx และ HCl มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP, NOx และ HCl มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3, 200 ppm และ 160 mg/m^3 ตามลำดับ สำหรับค่า Al และ HF มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้ และเมื่อนำมาเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NOx มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.155 g/s) และ 293.5 ppm (0.708 g/s) ตามลำดับ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 25 ตัน (สายการผลิต 2)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิตที่ 1) เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 0.4 mg/m^3 และ 6.30 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP เท่ากับ 0.0010 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 300 mg/m^3 สำหรับ NO_x มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้ และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.512 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องเตาพักอลูมิเนียม ROZAI (สายการผลิต 2)

ปล่องเตาพักอลูมิเนียม ROZAI (สายการผลิต 2) เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 2.1 mg/m^3 และ 1.00 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0092 g/s และ 0.0081 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.422 g/s) และ 50 ppm (0.352 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 2)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 2) เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 0.9 mg/m^3 และ < 0.10 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0006 g/s และ < 0.0001 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.034 g/s) และ 50 ppm (0.028 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 3)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 3) เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 2.4 mg/m^3 และ < 0.10 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0012 g/s และ < 0.0001 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.026 g/s) และ 50 ppm (0.022 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อยระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 4)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 4) เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 0.7 mg/m^3 และ < 0.10 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0006 g/s และ < 0.0002 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.034 g/s) และ 50 ppm (0.028 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) TPS 1 (อาคาร 6)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Annealing Oven) TPS 1 (อาคาร 6) เมื่อวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 0.5 mg/m^3 และ 18.60 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0001 g/s และ 0.0037 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.076 g/s) และ 50 ppm (0.063 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) TPS 2 (อาคาร 6)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Annealing Oven) TPS 2 (อาคาร 6) เมื่อวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 1.7 mg/m^3 และ 20.30 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0002 g/s และ 0.0034 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.076 g/s) และ 50 ppm (0.063 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่อง Hot Oil Boiler (2) (อาคาร 7)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Boiler (2) (อาคาร 7) เมื่อวันที่ วันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 2.1 mg/m^3 และ 4.86 ppm ตามลำดับ (ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7) และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0001 g/s และ 0.0003 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.001 g/s) และ 50 ppm (0.001 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่อง Venturi Spray Booth 1 (อาคาร 6)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Venturi Spray Booth 1 (อาคาร 6) เมื่อวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 0.1 mg/m^3 และ < 0.10 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP เท่ากับ 0.0001 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 300 mg/m^3 สำหรับค่า NO_x มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.111 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/65

ปล่อง Venturi Spray Booth 2 (อาคาร 6)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Venturi Spray Booth 2 (อาคาร 6) เมื่อวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 0.1 mg/m^3 และ < 0.10 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP เท่ากับ 0.0001 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 300 mg/m^3 สำหรับค่า NO_x มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.111 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ALUCON

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 m^3

ลำดับที่	พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด								เกณฑ์มาตรฐาน
			ตำแหน่งจุดเก็บตัวอย่างน้ำเสียบริเวณถังพักน้ำทิ้ง						ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด		
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	31/01/65	08/02/65	15/03/65	03/04/65	07/05/65	17/06/65	-		-
2	pH	-	8.18	7.95	7.60	7.52	7.55	7.52	7.52-8.18		5.5-9.0
3	Temperature	°C	29.4	33.6	29.6	28.2	29.2	30.7	28.3-33.6		40
4.	TSS	mg/L	10.0	<2.5	7.5	5.4	3.8	9.4	<2.5-10.0		50
5.	TDS	mg/L	717	773	1,490	1,272	926	930	773-1,490		3,000
6.	COD	mg/L	45	14	25	30	21	15	14-45		120
7.	BOD	mg/L	5	2	4	2	2	<1	<1-5		20
8.	Oil & Grease	mg/L	1.1	<0.5	0.8	0.8	0.6	0.8	0.6-1.1		5
9.	Al	mg/L	<0.20	<0.20	0.71	0.78	0.39	0.82	<0.20-0.82		-

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดวันที่ 17/06/65 UTM 1442703

อ้างอิงมาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่ามาตรฐานควบคุมมลพิษน้ำทิ้งจากโรงงาน (พ.ศ. 2560)

(2) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2559) เรื่องกำหนดค่ามาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภทอุตสาหกรรม ที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผู้ตรวจวัด : ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสีย บริษัท เอเชียนเทคนิคเซ็นเตอร์ จำกัด

ผู้ดำเนินการ : บริษัท เอเชียนเทคนิคเซ็นเตอร์ จำกัด

ผู้ควบคุมการตรวจวัด : บริษัท เทคนิคเซ็นเตอร์ จำกัด

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 m^3

ลำดับที่	รายการตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ ปริมาณน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร						ค่ามาตรฐาน ควบคุม	ผลการตรวจวิเคราะห์ ล่าสุด
			31/01/65	28/02/65	15/03/65	05/04/65	07/05/65	17/06/65		
1.	ชั่งน้ำ...ตัวอย่าง									
2.	pH	-	8.16	8.39	7.89	8.45	7.83	7.29	7.29-8.40	5.5-9.0
3.	Temperature	°C	29.1	33.0	30.5	29.2	27.7	29.8	27.7-33.0	40
4.	TSS	mg/l	36.7	15.7	28.8	27.2	48.1	26.5	15.7-48.1	60
5.	TDS	mg/l	256	1[illegible]	498	175	192	180	145-256	3,000
6.	COD	mg/l	76	43	60	67	68	59	43-76	120
7.	BOD	mg/l	6	5	7	6	8	9	5-9	20
8.	Oil & Grease	mg/l	1.6	0.7	1.7	1.5	0.8	1.[illegible]	0.7-1.7	5
9.	Al	mg/l	<0.29	0.40	0.70	<0.30	0.49	0.28	<0.29-0.70	-
10.	DO	mg/L	5.47	4.21	5.06	5.10	5.35	5.27	3.53-5.13	-

หมายเหตุ : [illegible]

[illegible]

ชื่อผู้ประกอบการ : [illegible]

ชื่อเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจวิเคราะห์ : [illegible]

ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองมาบกระชิด ครั้งที่ 1/65

ลำดับที่	รายการตรวจวิเคราะห์	หน่วย	หน่วยงานที่ตรวจวิเคราะห์ คลองมาบกระชิด บริเวณ[illegible]	ค่ามาตรฐาน
			1/05/65	
1	ชั่งน้ำ...ตัวอย่าง	-		-
2	pH	-	7.01	5.0-9.0
3.	Temperature	°C	30.6	33.2*
4	SS	mg/l	<2.6	-
5	BOD	mg/L	3	<2.0
6	DO	mg/L	3.37	>4.0
7	Oil & Grease	mg/L	0.8	-
8.	Al	mg/L	<0.20	-

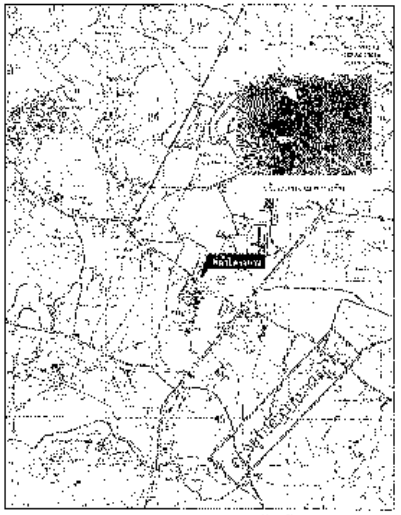
หมายเหตุ : [illegible]

ชื่อผู้ประกอบการ : [illegible]

ชื่อเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจวิเคราะห์ : [illegible]

สรุปการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองมาบกระชิด

ระเบียบกรมควบคุมมลพิษ ว่าด้วยการกำหนดให้ทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน จำนวน 1 สถานี คลองมาบกระชิด บริเวณจุดระบายน้ำฝนโครงการ ปีละ 2 ครั้ง สำหรับตัวชี้วัดวิเคราะห์ประกอบด้วย ความเป็นกรด-ด่าง(PH) อุณหภูมิ (Temperature) สารแขวนลอย(SS) ค่าบีโอดี(BOD) ปริมาณออกซิเจนละลาย(DO) ไขมันและน้ำมัน(Grease & Oil) และอลูมิเนียม(Al) จากผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน คลองมาบกระชิด บริเวณจุดระบายน้ำฝนของโครงการ พบว่า ทุกตัวชี้วัดที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (คลองมาบกระชิด) ความปลอดภัยของการระบายน้ำฝนสู่ลำคลองสาธารณะ ปีงบประมาณ 2565 และจากการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินในช่วงที่ผ่านมาระหว่าง ปี พ.ศ.2560-2565 พบว่า ดัชนีที่ทำการวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

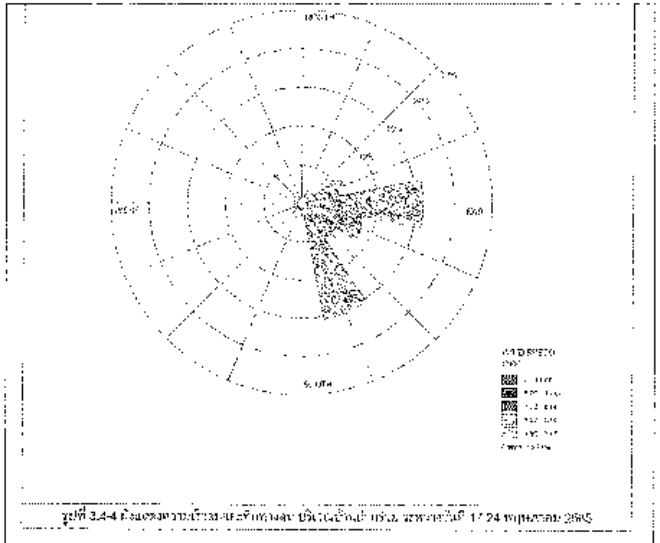


แผนที่แสดงจุดการตรวจวัดคุณภาพน้ำครั้งที่ 2/64

ALUCON

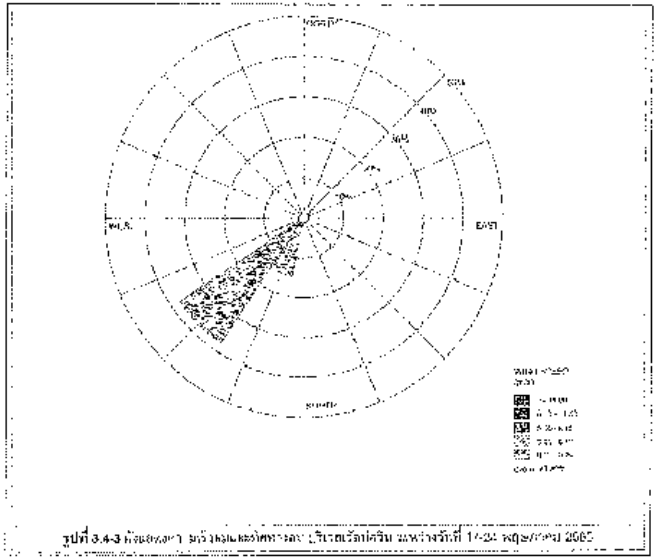
จำหน่ายการกำจัดน้ำเสียของโครงการ

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม



รูปที่ 3.4-4 ค่าแสดงความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณเขื่อนป่าอ่อน ระหว่างวันที่ 17-24 พฤษภาคม 2565

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม



รูปที่ 3.4-3 ค่าแสดงความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณเขื่อนคลองลาน ระหว่างวันที่ 17-24 พฤษภาคม 2565

สรุปผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม

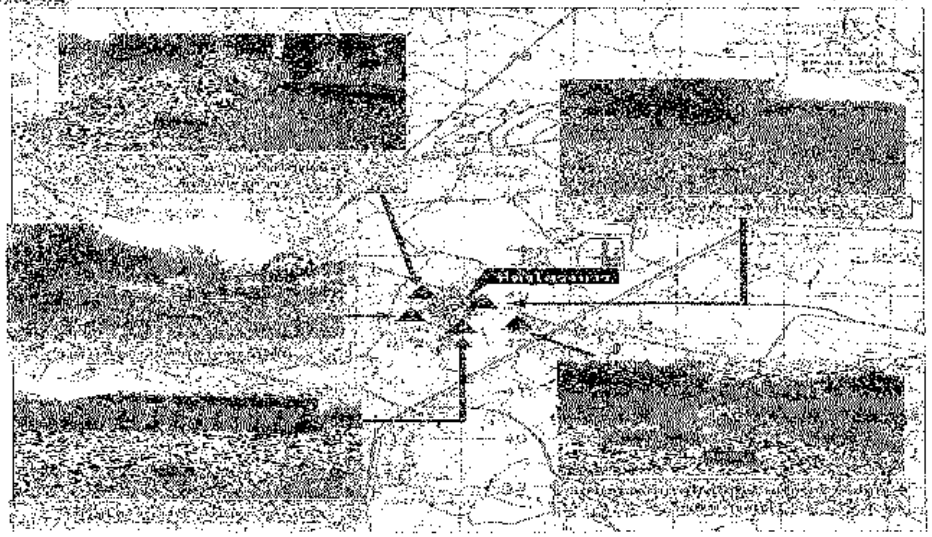
จากการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณวัดป่าอ่อน พบว่า ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.0-3.1 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 7 วันต่อเนื่อง เท่ากับ 1.0 เมตร/วินาที เป็นลมสงบคิดเป็นร้อยละ 47.62 ลมเบาคิดเป็นร้อยละ 51.79 และลมเฉื่อยคิดเป็นร้อยละ 0.59 ทิศทางลมโดยส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้

จากการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณบ้านปากร่วม พบว่า ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.0-2.7 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 7 วันต่อเนื่อง เท่ากับ 1.1 เมตร/วินาที เป็นลมสงบคิดเป็นร้อยละ 35.71 และลมเบาคิดเป็นร้อยละ 64.29 ทิศทางลมโดยส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออก และทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้

ALUCON

ด้านสิ่งแวดล้อม

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน



แผนที่แสดงจุดการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ครั้งที่ 1/65 ระหว่างวันที่ 17-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าระดับเสียงรบกวน (dB(A))							
		ไม่มีโรงงาน		มีโรงงาน		มีโรงงาน		ไม่มีโรงงาน เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน	
		ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย
บริเวณคอนโดด้านทิศตะวันออกโครงการ	17-20/05/65	54.8-65.2	54.8	82.2-91.5	85.6	48.1-58.2	53.5	46.6-58.5	47.1-48.7
บริเวณบ้านชาวด้านทิศเหนือของโครงการ	17-20/05/65	49.5-53.6	51.3	63.7-69.7	66.7	42.6-48.1	50.0	41.6-47.0	40.9-47.0
บริเวณโครงการด้านทิศเหนือ	17-20/05/65	58.9-67.5	57.3	82.1-98.5	89.6	48.1-62.7	55.0	45.6-56.4	44.3-64.4
บริเวณโครงการด้านทิศตะวันตก	17-20/05/65	58.9-61.0	58.4	76.3-80.3	89.4	48.6-64.6	57.1	46.1-61.3	45.9-63.9
บริเวณโครงการด้านทิศตะวันออก	17-20/05/65	48.9-55.2	52.8	80.3-95.5	87.5	45.0-53.3	52.0	42.1-51.9	40.4-53.7
มาตรฐาน[1/2]		70		115		-		-	

มาตรฐาน : [1] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียง

[2] ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานเสียงรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอเชียนเอ็นวายรอนเมนท์ จำกัด

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

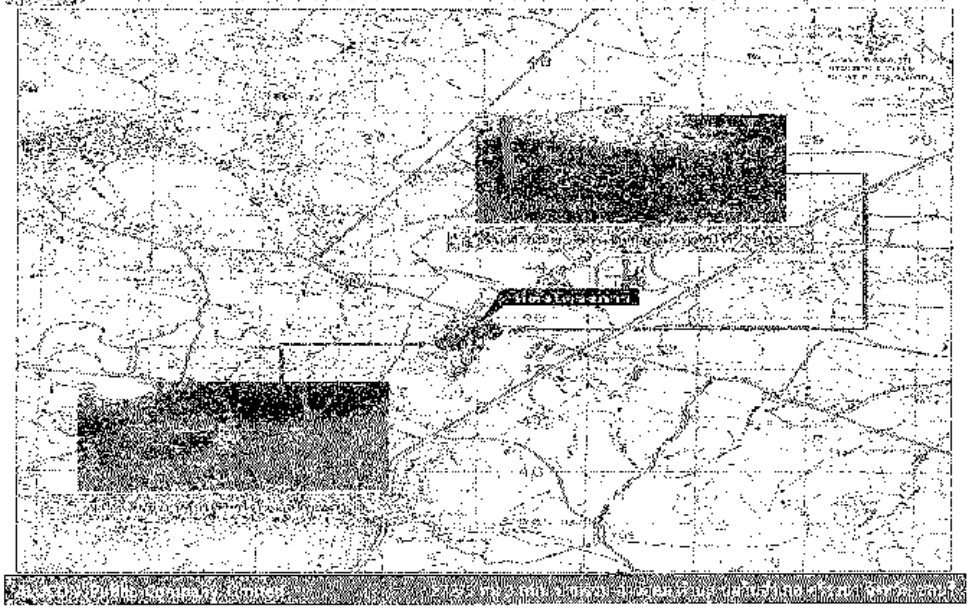
สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงรอบโรงงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2560-2565 จำนวน 5 สถานี พบว่า ระดับเสียง Leq 24 hr บริเวณคอนโดด้านทิศตะวันออกโครงการ และบริเวณบ้านชาวด้านทิศเหนือของโครงการ เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ที่กำหนดให้ระดับเสียง 24 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 70 dB(A) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งสองสถานีที่ตรวจวัด สำหรับบริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ที่กำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 70 dB(A) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งสามสถานีที่ตรวจวัด

ALUCON

ด้านดิน

การตรวจวัดคุณภาพดิน



การตรวจวัดคุณภาพดิน

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ พื้นที่เขตวงค์ทศพิณ ของโครงการ	มาตรฐาน	
			18/05/65	(1)	(2)
1.	pH	-	7.24	-	-
2.	Conductivity	µs/cm	89	-	-
3.	Al	mg/kg	2,550.7	-	-
4.	Toluene	mg/kg	<0.001	520	40,140
5.	Xylene	mg/kg	<0.001	210	2,478
6.	Benzene	mg/kg	<0.001	15	5

พิกัด : 47P 0725075 UTM 1442734

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานผลมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

(2) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน พ.ศ. 2564 (ประเภทใช้ประโยชน์เพื่อการอยู่อาศัย เกษตรกรรม และกิจการอื่นๆ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันประชาชน กลุ่มวัยทำงาน รวมถึงเกษตรกรที่เพาะปลูกพืชสวนและพืชไร่)

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

สำเนาถูกต้อง

การตรวจวัดคุณภาพดิน

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ พื้นที่สีเขียวบริเวณที่ดินใต้ ของโครงการ	มาตรฐาน	
			18/05/65	(1)	(2)
1.	pH	-	8.18	-	-
2.	Conductivity	µs/cm	94	-	-
3.	Al	mg/kg	7,524.0	-	-
4.	Toluene	mg/kg	<0.001	520	40,140
5.	Xylene	mg/kg	<0.001	210	2,478
6.	Benzene	mg/kg	<0.001	15	5

พิกัด : 47P 0727770 UTM 1442415

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานผลมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

(2) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน พ.ศ. 2564 (ประเภทใช้ประโยชน์เพื่อการอยู่อาศัย เกษตรกรรม และกิจการอื่นๆ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันประชาชน กลุ่มวัยทำงาน รวมถึงเกษตรกรที่เพาะปลูกพืชสวนและพืชไร่)

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

สำเนาถูกต้อง

การตรวจวัดคุณภาพดิน

สรุปผลลัพธ์การตรวจวัดคุณภาพดิน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2560-2565 จำนวน 2 สถานี พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน (มาตรฐานคุณภาพดินที่ใช้เพื่อการอื่นนอกเหนือจากการอยู่อาศัยและเกษตรกรรม) ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ โดยยังไม่มีแนวโน้มว่ามีการสะสมของสาร VOC ทั้ง 3 รายการในดินบริเวณโครงการ

สำเนาถูกต้อง

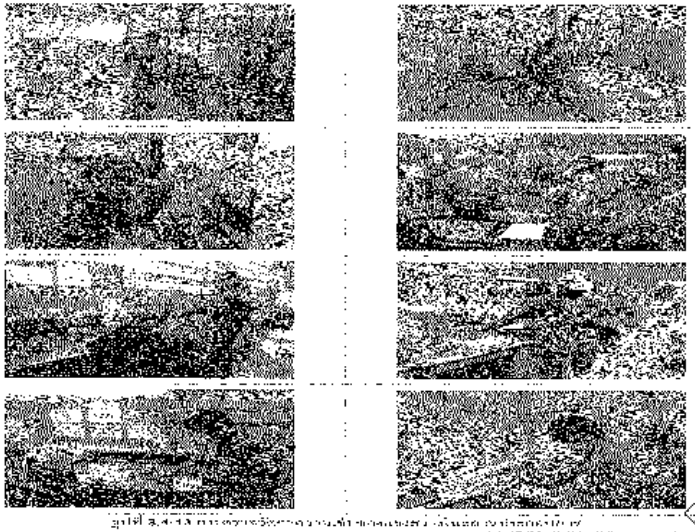
ALUCON

ด้านแสง

การตรวจวัดคุณภาพแสง

โครงการดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โครงการ ในวันที่ 18 และ 23 กุมภาพันธ์ และ 26 พฤษภาคม 2565 ได้แก่ บริเวณพื้นที่ทั่วไป, บริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ บริเวณที่ต้องใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561)

การตรวจวัดคุณภาพแสง



ALUCON

CSR

car january 2022

1 Activity : 1,720 peoples

- วันที่ 8 ม.ค. หอดผ้าป่าสามัคคีเพื่อการศึกษา โรงเรียนบ่อวิน ลิขิตราษฎร์บำรุง
- วันที่ 8 ม.ค. บริจาคทุนสนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ โรงเรียนบ้านเขาหิน (นิกรราษฎร์บำรุง)
- วันที่ 8 ม.ค. บริจาคทุนสนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ โรงเรียนบ้านพันเสด็จนอก

car february 2022

1 Activity : 1,500 peoples

- วันที่ 25 ก.พ. เข้ารับใบประกาศสนับสนุนการให้บริการฉีดวัคซีนป้องกันโรคโควิด-19 ให้แก่ผู้ประกันตน ที่เข้ามารับวัคซีนตามโครงการสนับสนุนการตั้งจุดบริการวัคซีนป้องกันโรคโควิด-19 ให้แก่ผู้ประกันตนมาตรา 33 ของสำนักงานประกันสังคม จังหวัดชลบุรี สาขา ศรีราชา

car june 2022

5 Activity : 450 peoples

- วันที่ 1 มิ.ย. ถวายสังฆทานวัดบ่อวิน
- วันที่ 1 มิ.ย. ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดร้องน้ำ และกวาดลานวัดบ่อวิน
- วันที่ 2 มิ.ย. กิจกรรมปลูกต้นไม้ เฉลิมพระเกียรติ เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี ณ พื้นที่สาธารณประโยชน์ หมู่ที่ 3 ต.บ่อวิน
- วันที่ 2 มิ.ย. ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้โครงการ "เพิ่มพื้นที่สีเขียวสร้างจิตอาสาอนุรักษ์ป่าและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565" เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี ณ โรงเรียนบ้านเขาหิน (นิกรราษฎร์บำรุง)
- วันที่ 2 มิ.ย. มอบชุดตรวจ ATK 100 ชุด รพสต.บ่อวิน
- วันที่ 2 มิ.ย. มอบชุดตรวจ ATK 100 ชุด รร.บ้านเขาหิน (นิกรราษฎร์บำรุง)
- วันที่ 2 มิ.ย. มอบชุดตรวจ ATK 100 ชุด รร.บ้านบ่อวิน ลิขิตราษฎร์บำรุง
- วันที่ 2 มิ.ย. มอบชุดตรวจ ATK 100 ชุด สาธารณสุขบ่อวิน
- วันที่ 8 มิ.ย. บริจาคอุปกรณ์ไอทีให้แก่มูลนิธิวัดสามแก้ว

ALUCON

สรุปการจัดตามตรวจส่งอบ

สรุปการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตาม มาตรการแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการการแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานอลูมิเนียม ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) พบว่า ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้และได้มีการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้ามาใช้ในการดำเนินการ เพื่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านสุขภาพ และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สรุปการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2565 ประกอบด้วยคุณภาพอากาศจากปล่อง คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วและทิศทางลม คุณภาพน้ำผิวดินและน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน คุณภาพดิน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ได้แก่ ระดับเสียงในสถานประกอบการ คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ และความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ภาคผนวก 20ข

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่

AMATA VEJCHAKAM
โรงพยาบาล อมตะวชกรรม
เลขที่ 7/11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
Tel. 038-345847-50,038-173736 Fax. 038-345850,038-173726 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ใบรับรองแพทย์ HN 65 00550 วันที่ 10 พฤศจิกายน 2565

ข้าพเจ้า (ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ
ชื่อ-สกุล นายวิรัตน์ จิตรศรี อายุ 24 ปี
ที่อยู่ (เพื่อสามารถติดต่อได้) 37 หมู่ที่ 11 ต.สร้างน้ำน้อย อ.หัวตะพาน จ.อำนาจเจริญ
ตามเอกสารประจำตัวประชาชน ☐ ☐ จำเพาะข้อมูลใบรับรองสุขภาพ โดยมีประวัติสุขภาพ ดังนี้

1. โรคประจำตัว: โรคหัวใจ ไตวาย ตับอักเสบ ตับแข็ง ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)
2. ประวัติการผ่าตัด อุบัติเหตุ และการแพ้ยา ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)
3. ประวัติการเข้ารักษาตัวในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)
4. ประวัติอื่นๆ ที่สำคัญ (ระบุ)

ลงชื่อ ผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ
(นายวิรัตน์ จิตรศรี)

[redacted]

จากการตรวจร่างกายทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

จะขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว เป็นผู้มีสุขภาพดี ไม่มีลักษณะต้องห้ามที่ไม่สามารถปฏิบัติงานได้ ในประกาศกฎกระทรวงของโรงงาน ว่าด้วยเรื่อง หรือปัญหาสุขภาพ และโรคต่างๆ ดังต่อไปนี้

1. โรคเรื้อน วัณโรคระยะติดต่อ หรือโรคระยะสำคัญประกาศกฎกระทรวงเป็นที่น่ารังเกียจแก่สังคม
2. โรคไทรอยด์เป็นพิษ
3. โรคติดสารเสพติดให้โทษ
4. โรคติดสุราเรื้อรัง
5. โรคเท้าช้างระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่น่ารังเกียจแก่สังคม

ผลการตรวจอื่นๆ ผลตรวจคลื่นสมองด้วยการตรวจทางรังสีวิทยา (Audiogram) ปกติ (Normal)

[redacted]

ความคิดเห็นเพิ่มเติมของแพทย์ บุคลากรมีสมรรถภาพดี ไม่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน

[redacted]

หมายเหตุ ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้มีอายุประกอบการเดินทางไปทำงานต่างประเทศ 30 วันนับตั้งแต่วันที่ตรวจ ตามประกาศกรมควบคุมโรค เรื่อง การตรวจสุขภาพผู้เดินทางไปทำงานต่างประเทศ ลงวันที่ 14 มีนาคม 2551

AMATA VEJCHAKAM
โรงพยาบาล อมตะวชกรรม
เลขที่ 7/11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
Tel. 038-345847-50,038-173736 Fax. 038-345850,038-173726 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

เลขที่ใบรับรองแพทย์ HN [redacted] วันที่ตรวจ 19 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ-สกุล วันเดือนปีเกิด 30 มีนาคม 1540

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiography)									
ระดับเสียงที่ได้ยิน	ความถี่ (Hz)								
	หูขวา				หูซ้าย				
	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz
หูขวา (Rt)	15	15	25	18.3	20	15	15	15	16.3
หูซ้าย (Lt)	20	35	20	21.7	20	20	30	25	21.7

สรุปผลการตรวจ หูข้างขวา ระดับความเสื่อมต่ำ ..... ปกติ ระดับความเสื่อมสูง ..... ปกติ
หูข้างซ้าย ระดับความเสื่อมต่ำ ..... ปกติ ระดับความเสื่อมสูง ..... ปกติ
ความคิดเห็นของแพทย์ ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน อยู่ในเกณฑ์ปกติ

[redacted]

แพทย์ผู้ตรวจ
[redacted]

AMATA VEJCHAKAM

โรงพยาบาล อมตะเวชกรรม

เลขที่ 7/1 หมู่ 3 ตำบลมาบยิ่ง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

Tel. 038-348547-50,038-173726 Fax. 038-348550,038-173726 E-mail: amatavejcdcsecretary@hotmail.com

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ใบรับรองแพทย์ 115 ชล-089/49 วันที่ 14 ตุลาคม 2565

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ชื่อ-สกุล: นาย ธุชนต ชมศรี อายุ 22 ปี

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) 50 หมู่ที่ 10 ต.บ้านปรือ อ.กระแสสิน จ.บุรีรัมย์

ท่านเคยป่วยหรือมีปัญหาสุขภาพดังต่อไปนี้หรือไม่ ท่านต้องการใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1) โรคประจำตัว โรคหัวใจ ความดันโลหิตสูง และหัวใจ ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)

2) ประวัติการผ่าตัดหูชั้นกลาง และการผ่าตัด ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)

3) ประวัติการเจ็บป่วยในประเทศไทย ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)

4) ประวัติอื่น ๆ ที่สำคัญ (ระบุ)

ลงชื่อ ผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

(นาย ธุชนต ชมศรี)

[redacted]

ลักษณะการได้ยินในหูทั้งสอง ☑ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

หลังจากตรวจบุคคลดังกล่าวไม่พบสิ่งผิดปกติ ไม่ปรากฏอาการ และโรคลิ้น จิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน และไม่ปรากฏอาการของโรคเรื้อนปรากฏอาการโรค ดังต่อไปนี้

1. โรคที่ติดเชื้อและอาจแพร่กระจายเป็นที่น่ารังเกียจแก่สังคม
2. โรคไทฟอยด์ระยะติดต่อ
3. โรคติดเชื้อวัณโรคปอด
4. โรคติดเชื้อทางเดินหายใจ
5. โรคเท้าช้างระยะปรากฏอาการเป็นที่น่ารังเกียจแก่สังคม

ผลการตรวจ ผลตรวจคลื่นความถี่ทางการได้ยิน (Audiogram) ☐ ผิดปกติ (Abnormal) ☑ ปกติ (Normal)

[redacted]

สรุปความคิดเห็นของแพทย์ ผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพมีสุขภาพแข็งแรงสมบูรณ์ดี ไม่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน

[redacted]

หมายเหตุ ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ต้องประทับตราบริษัทและลงชื่อกำกับทุกแผ่น

ออกตามใบรับรองแพทย์ฉบับที่ 1/2561 วันที่ 12 มีนาคม 2561

AMATA VEJCHAKAM

โรงพยาบาล อมตะเวชกรรม

เลขที่ 7/1 หมู่ 3 ตำบลมาบยิ่ง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

Tel. 038-348547-50,038-173726 Fax. 038-348550,038-173726 E-mail: amatavejcdcsecretary@hotmail.com

[redacted]

วันที่ตรวจ 10 ตุลาคม 2565

วันเดือนปีเกิด 1 มิถุนายน 2543

ผลตรวจคลื่นความถี่ทางการได้ยิน (Audiography)

ความถี่ (Hz)	ระดับเสียงที่ได้ยินข้างขวา (dB)				ระดับเสียงที่ได้ยินข้างซ้าย (dB)				
	500	1000	2000	4000	500	1000	2000	4000	
หูขวา (Rt)	15	15	25	18.3	20	15	20	15	16.3
หูซ้าย (Lt)	20	25	30	21.7	20	20	20	15	21.3

สรุปผลการตรวจ หูข้างขวา ระดับความดังเฉลี่ย ... ปกติ ระดับความถี่เสียงสูง ... ปกติ

หูข้างซ้าย ระดับความดังเฉลี่ย ... ปกติ ระดับความถี่เสียงสูง ... ปกติ

ความคิดเห็นของแพทย์ ความสามารถในการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานอยู่ในเกณฑ์ปกติทั้งสองข้าง

[redacted]

AMATA VEJCHAKAM
โรงพยาบาล อมตะวชิรกรรม
เลขที่ 7-11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
Tel. 038-345847-50,038-173736 Fax. 038-345850,038-173726 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ ยกเว้น HN 65-08053 วันที่ 10 ตุลาคม 2565

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ชื่อ-สกุล นาย ปรัชญา บุญเรืองศรี อายุ 20 ปี

ที่อยู่ ปัจจุบัน 165 หมู่ที่ 4 ต.เขาคิ้ว อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เคยมีประวัติการป่วยก่อนประกอบอาชีพ [redacted] ข้อมูลใบรับรองสุขภาพ โดยมีประวัติดังนี้

1. โรคประจำตัว โรคเบาหวาน ความดันโลหิตสูง ☐ มีโรค ☐ ไม่มีโรค
2. ประวัติการผ่าตัดหรือการบาดเจ็บ ☑ ไม่มี ☐ มีการผ่าตัด
3. ประวัติการเจ็บป่วยในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มีการป่วย
4. ประวัติอื่นๆ ที่สำคัญ (ระบุ)

[redacted]

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ โรงพยาบาลอมตะวชิรกรรม โรงพยาบาลที่ได้รับใบอนุญาตเต็ม

ชื่อ-สกุล นายแพทย์ ชวลิต รวมเจริญ เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม 14129

ได้ทำการตรวจร่างกาย นาย ปรัชญา บุญเรืองศรี เมื่อวันที่ 10 ตุลาคม 2565 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

ความดันโลหิต 118/82 มม.ปรอท ชีพจร 74 ครั้ง/นาที อุณหภูมิร่างกาย 36.5 องศาเซลเซียส

น้ำหนัก 65 กก. ส่วนสูง 180 ซม. ดัชนีมวลกาย 20.06 กก./ม.²

ความผิดปกติทั่วไป ☑ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)

หากมีการตรวจพบว่าท่านเป็นผู้ที่มีการติดเชื้อ ไม่สามารถปฏิบัติงานได้ ไม่ประกอบอาชีพ อาหารสด ขึ้นเขียง หรือปฏิบัติงานในแผนกการผลิตอาหาร หรือประกอบ ตามโรคดังต่อไปนี้

1. โรคติดเชื้อในระยะติดต่อ หรือมีเชื้อระยะติดต่อปรากฏอาการ เป็นต้น ไม่ควรรับประทานอาหาร
2. วัณโรคในระยะเปิด
3. โรคติดเชื้อทางเดินหายใจ
4. โรคเรื้อน
5. โรคผิวหนังที่ติดต่อ

ผลตรวจเพิ่มเติม ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) ปกติ (Normal)

สรุปผลการตรวจ สุขภาพแข็งแรง สมบูรณ์ดี ไม่มีข้อจำกัดต่อการปฏิบัติงาน

[redacted]

หมายเหตุ : ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้มีอายุการใช้งานนับจากวันที่ออกใบรับรองแพทย์ : ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ 30 วันนับตั้งแต่วันที่ตรวจร่างกาย

ใบรับรองแพทย์นี้ใช้สำหรับการยื่นขอใบอนุญาตทำงานกับกรมการจัดหางาน กรมการจัดหางาน วันที่ 12 พฤษภาคม 2557

AMATA VEJCHAKAM
โรงพยาบาล อมตะวชิรกรรม
เลขที่ 7-11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
Tel. 038-345847-50,038-173736 Fax. 038-345850,038-173726 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

[redacted]

วันที่ตรวจ 10 ตุลาคม 2565

วันที่ออกใบรับรอง 4 พฤษภาคม 2565

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiography)

[redacted]	ระดับเสียงที่ได้ยิน (Hearing Level)								
	ความถี่ (Hz)								
	500	1000	2000	4000	500	1000	2000	4000	เฉลี่ย
หูขวา (Rt)	15	10	5	10.0	5	5	4	5	5.0
หูซ้าย (Lt)	15	10	10	16.0	10	10	20	15	11.3

สรุปผลการตรวจ หูข้างขวา ระดับความผิดปกติต่ำ ..... ปกติ ระดับความผิดปกติสูง (.....) ..... ปกติ
หูข้างซ้าย ระดับความผิดปกติต่ำ ..... ปกติ ระดับความผิดปกติสูง ..... ปกติ

ความคิดเห็นของแพทย์ [illegible]

[redacted]

ภาคผนวก 21ข

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565

[illegible] สุขภาพ ประจำปี 2565

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

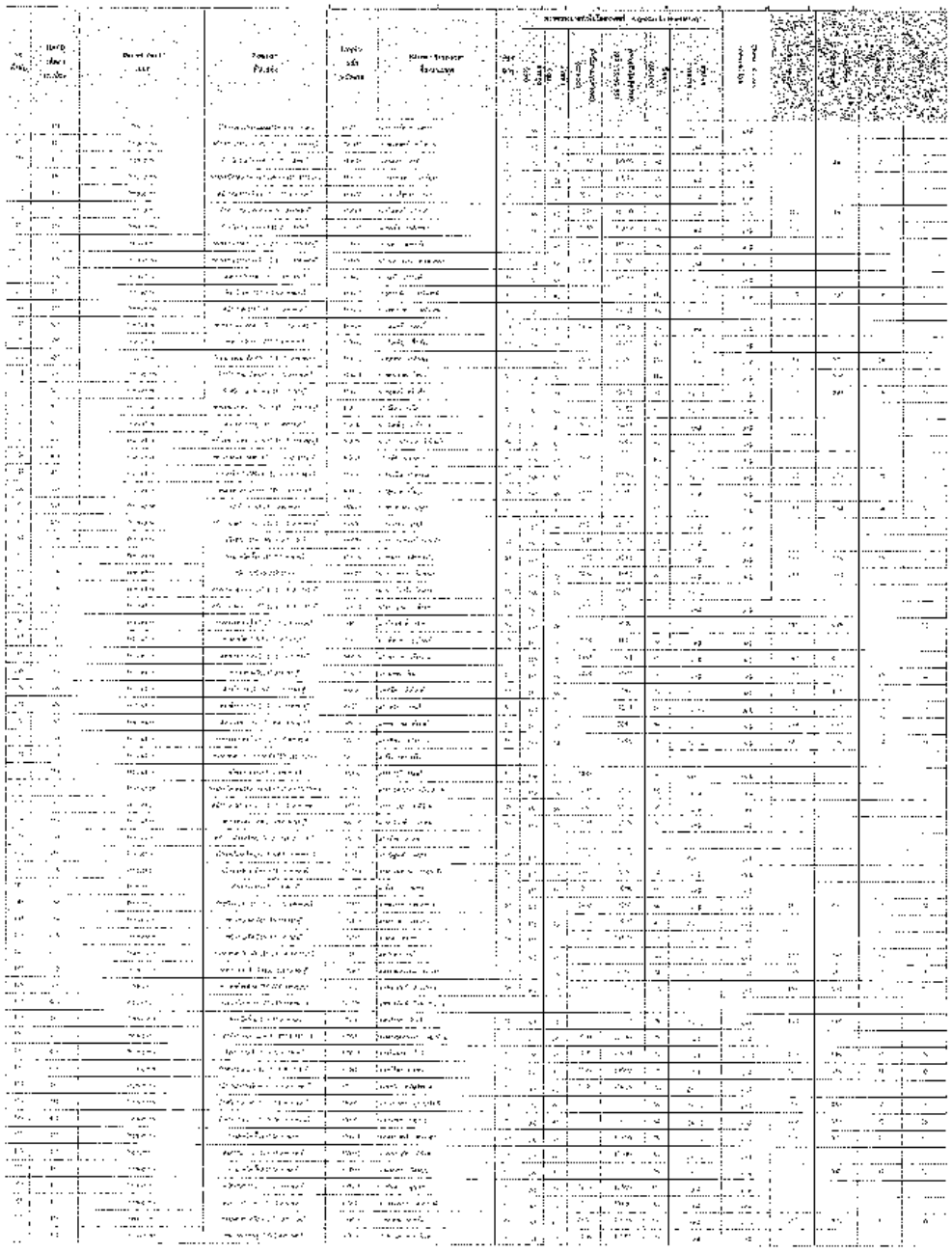
สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

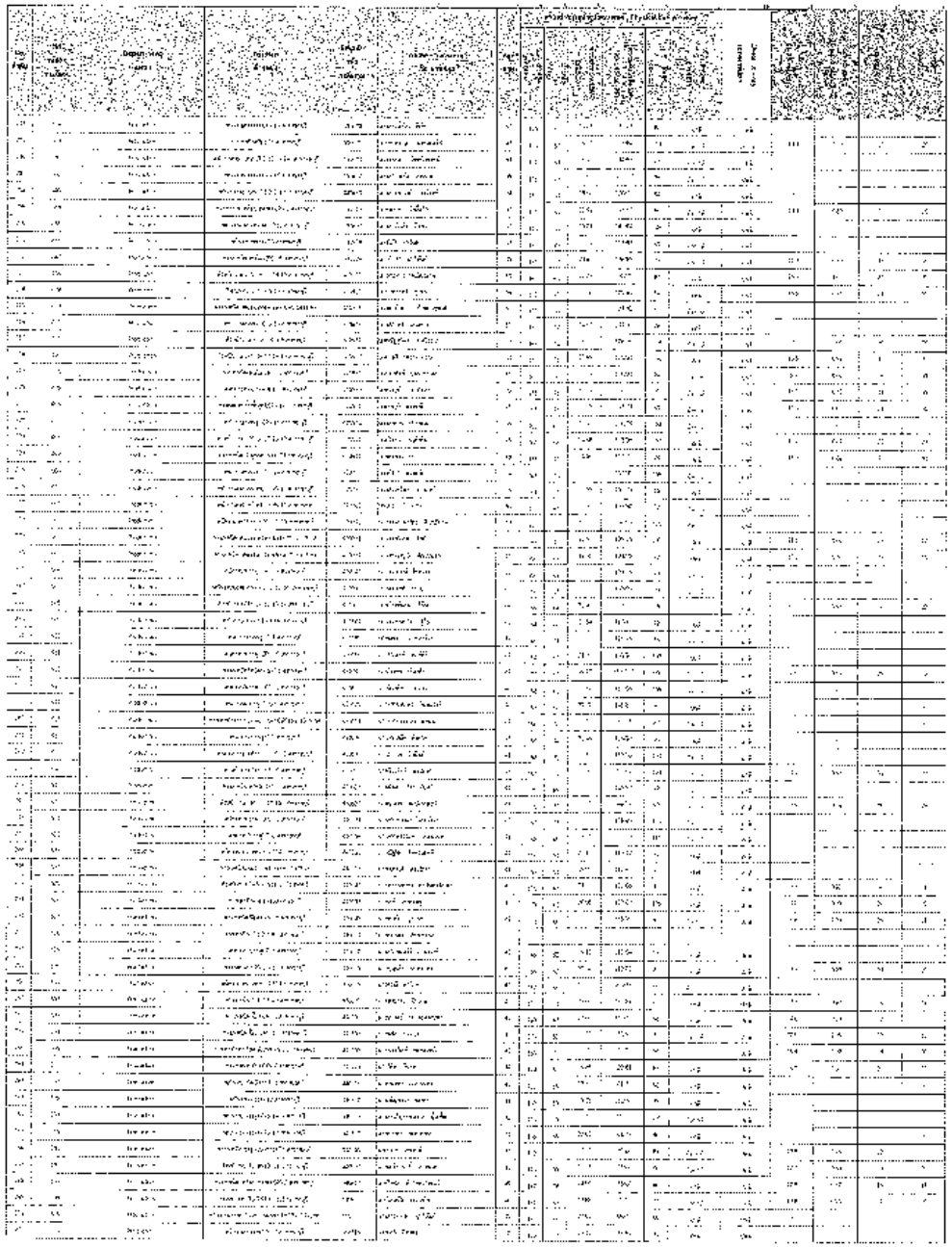
สรุปรายงานการสูญเสียประจำปี 2565

บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) CPS



สรุปรายงานการสูญเสียประจำปี 2565

บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) CPS



สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน) CPS

สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน) CPS

สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2555

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน) SPS

[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2555

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน) SPS

[illegible]

[illegible] ประจำปี 256[illegible]

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน) SPS

[illegible]

[illegible] ประจำปี 256[illegible]

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน) SPS

[illegible]

ข้อมูลผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท [illegible] จำกัด [illegible]

[illegible]

ภาคผนวก 22ข

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

500 สยศศิริคาน ถนนสุขุมวิท ซอย 72
สำโรงเหนือ สมุทรปราการ 10270
โทร. 0-2398-0147
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ.ท.826
กรุงเทพมหานคร 10501

Office : 500 Soi Siriakan, Sukhumvit Road Soi 72
Samrong Nua, Samutprakarn 10270
Telephone 0-2398-0147
Telefax (662) 398-3455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@ksc.th.com
Mail : G.P.O. BOX 826
BANGKOK 10501 THAILAND

ประกาศ
ที่ 26 / 2553
เรื่อง นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ผู้ผลิตและส่งออกบรรจุภัณฑ์อลูมิเนียม มีความตระหนักถึงสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน จึงขอประกาศนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ดังต่อไปนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดังในพื้นที่การทำงาน โดยตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การทำงานปีละ 1 ครั้ง
2. บริษัทฯ จะดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างจริงจังเพื่อลดผลกระทบด้านสุขภาพอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน
3. คณะกรรมการความปลอดภัย ฯ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ มีหน้าที่นำเสนอโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันอันตราย การเฝ้าระวังเสียงดัง และการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป
4. คณะกรรมการความปลอดภัย ฯ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ มีหน้าที่ให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานและผู้เกี่ยวข้องที่ทำงานบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป
5. พนักงานมีหน้าที่ให้ความร่วมมือ และพร้อมที่จะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันอันตราย เพื่อให้เกิดความปลอดภัยทั้งต่อตนเองและบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 2 สิงหาคม 2553

ภาคผนวก 23ข

เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): คุณกฤต เจิงชัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย
วันที่ (Date): 2 / 6 ม. / 15

ชื่อหลักสูตร (Course): โครงการอบรมจิตสำนึกในการดำเนินงานประกอบกิจการ
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): นายอดุล เจิงชัยภูมิ
สถานที่จัด (Venue): อาคารสำนักงานใหญ่ ชั้นที่ 7
วันที่จัด (Date): 2 กันยายน 15 เวลา (Time): 14.00 ถึง (To): 15.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนินโครงการอนุรักษ์
การได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ
2.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดังรวมทั้ง
สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นได้

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	[redacted]					
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ Other: .....

จำนวน (Total): ..... คน (Person) ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person): ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน (Total cost): ..... บาท

[redacted]

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)
☐ ให้ส่งตรงที่นี่ ☐ ไม่จำเป็นต้องส่งต่อ
☐ ส่งต่อฝ่ายบุคคล ☐ อื่นๆ ...
☐ ให้บันทึกผลการฝึกอบรมด้วย
ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ (Officer)
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ (Manager)

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แผนกการประเมินผล ☐ และ ☐ ไม่แนบ ☐ รู้ว่า .....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): คุณกฤต เจิงชัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย
วันที่ (Date): 2 / 6 ม. / 15

ชื่อหลักสูตร (Course): โครงการอบรมจิตสำนึกในการดำเนินงานประกอบกิจการ
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): นายอดุล เจิงชัยภูมิ
สถานที่จัด (Venue): อาคารสำนักงานใหญ่ ชั้นที่ 7
วันที่จัด (Date): 2 กันยายน 15 เวลา (Time): 14.00 ถึง (To): 15.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนินโครงการอนุรักษ์
การได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ
2.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดังรวมทั้ง
สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นได้

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
[redacted]						

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ Other: .....

จำนวน (Total): ..... คน (Person) ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person): ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน (Total cost): ..... บาท

[redacted]

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)
☐ ให้ส่งตรงที่นี่ ☐ ไม่จำเป็นต้องส่งต่อ
☐ ส่งต่อฝ่ายบุคคล ☐ อื่นๆ ...
☐ ให้บันทึกผลการฝึกอบรมด้วย
ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ (Officer)
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ (Manager)

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แผนกการประเมินผล ☐ และ ☐ ไม่แนบ ☐ รู้ว่า .....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกข้อ เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมดังนี้

เลขที่ No. . . . . .

ผู้ขออนุมัติ (Applicant) คุณอรุณ เจ็งชัยภูมิ ผู้จัดการฝ่ายแผนก (Div./Dept. Manager) คุณประยงค์ วันที่ (Date) 12 / 09 / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): โครงการอนุรักษ์พลังงานและโรงงานสีเขียว (ทำงาน)	จุดประสงค์ที่ต้องเข้าฝึกอบรมหรือประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective): 1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการอนุรักษ์พลังงาน
OCN No. หมวดที่	2.เพื่อให้นำไปปฏิบัติในสถานประกอบกิจการ
จัดโดย (Arranged by): บริษัทที่ปรึกษาประหยัดพลังงาน	3.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายจากเป็นเชื้อเพลิง
วิทยากร (Trainer): นายวงศ์ เจ็งชัยภูมิ	4.เพื่อป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้น
สถานที่จัด (Venue): ห้องประชุม ชั้น 7	
วันที่จัด (Date): 12 กันยายน 65 เวลา 11.00 ถึง 13.00	

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	รหัสพนักงาน Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☐ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ (Other) . . . . . .

จำนวน (Total) . . . . . คน (Person) ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person) . . . . . บาท VAT . . . . . บาท รวมเป็นเงิน (Total cost) . . . . . บาท

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก (Public Training Only)

☐ โรงแรม ☐ ค่าเดินทาง
☐ ที่พัก ☐ อื่นๆ
☐ ได้รับการฝึกอบรมแล้ว

ลงชื่อ . . . . . ผู้ขออนุมัติ (Applicant)
ลงชื่อ . . . . . ผู้จัดการ (Manager)

แผนการจัดการอบรมได้รับเอกสารวันที่ . . . . . แบบฟอร์มการประเมินผล ☐ ครบ ☐ ไม่ครบ ☐ ไม่มี ☐ อื่นๆ . . . . . .

หมายเหตุ หน้าการต้องกลับมาทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-HR-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกข้อ เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมดังนี้

เลขที่ No. . . . . .

ผู้ขออนุมัติ (Applicant) คุณอรุณ เจ็งชัยภูมิ ผู้จัดการฝ่ายแผนก (Div./Dept. Manager) คุณประยงค์ วันที่ (Date) 12 / 09 / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): โครงการอนุรักษ์พลังงานและโรงงานสีเขียว (ทำงาน)	จุดประสงค์ที่ต้องเข้าฝึกอบรมหรือประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective): 1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการอนุรักษ์พลังงาน
OCN No. หมวดที่	2.เพื่อให้นำไปปฏิบัติในสถานประกอบกิจการ
จัดโดย (Arranged by): บริษัทที่ปรึกษาประหยัดพลังงาน	3.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายจากเป็นเชื้อเพลิง
วิทยากร (Trainer): นายวงศ์ เจ็งชัยภูมิ	4.เพื่อป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้น
สถานที่จัด (Venue): ห้องประชุม ชั้น 7	
วันที่จัด (Date): 12 กันยายน 65 เวลา 11.00 ถึง 13.00	

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	รหัสพนักงาน Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☐ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ (Other) . . . . . .

จำนวน (Total) . . . . . คน (Person) ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person) . . . . . บาท VAT . . . . . บาท รวมเป็นเงิน (Total cost) . . . . . บาท

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก (Public Training Only)

☐ โรงแรม ☐ ค่าเดินทาง
☐ ที่พัก ☐ อื่นๆ
☐ ได้รับการฝึกอบรมแล้ว

ลงชื่อ . . . . . ผู้ขออนุมัติ (Applicant)
ลงชื่อ . . . . . ผู้จัดการ (Manager)

แผนการจัดการอบรมได้รับเอกสารวันที่ . . . . . แบบฟอร์มการประเมินผล ☐ ครบ ☐ ไม่ครบ ☐ ไม่มี ☐ อื่นๆ . . . . . .

หมายเหตุ หน้าการต้องกลับมาทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-HR-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ : คุณวรพล เด่ชัยภูมิ (Applicant) ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : พรรณประอร (Div/Dept. Manager) วันที่ (Date) 12 / ก.ย. / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): บมจ. อาเซียนสตีล
วิทยากร (Trainer): คุณวรพล เด่ชัยภูมิ
สถานที่จัด (Venue): ห้องประชุม อาคาร 1
วันที่จัด (Date): 16 กันยายน 65 เวลา (Time) 11.00 ถึง (To) 12.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
และโรคจากการทำงาน

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div/Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ..... Other

จำนวน..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย..... บาท (Cost Per Person) VAT..... บาท รวมเป็นเงิน..... บาท (Total cost)

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only
☐ มีค่าลงทะเบียน ☐ มีค่าสมาชิกสมาคม
☐ มีค่าใช้จ่ายการเดินทางและพักค้าง ☐ อื่นๆ
☐ ขอรับใบรายงานการฝึกอบรมหลังจบ
ลงชื่อ..... ผู้ขออนุมัติ/Applicant
ลงชื่อ..... ผู้จัดการฝ่าย/Manager

ผลการพิจารณาอนุมัติ ได้รับเมื่อวันที่ ..... แผนกทรัพยากรบุคคล ☐ แจ้ง ☐ ไม่แจ้ง ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ : คุณวรพล เด่ชัยภูมิ (Applicant) ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : พรรณประอร (Div/Dept. Manager) วันที่ (Date) 12 / ก.ย. / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): แผนกทรัพยากรบุคคล
วิทยากร (Trainer): คุณวรพล เด่ชัยภูมิ
สถานที่จัด (Venue): ห้องประชุม อาคาร 1
วันที่จัด (Date): 16 กันยายน 65 เวลา (Time) 11.00 ถึง (To) 12.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
และโรคจากการทำงาน

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div/Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ..... Other

จำนวน..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย..... บาท (Cost Per Person) VAT..... บาท รวมเป็นเงิน..... บาท (Total cost)

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only
☐ มีค่าลงทะเบียน ☐ มีค่าสมาชิกสมาคม
☐ มีค่าใช้จ่ายการเดินทางและพักค้าง ☐ อื่นๆ
☐ ขอรับใบรายงานการฝึกอบรมหลังจบ
ลงชื่อ..... ผู้ขออนุมัติ/Applicant
ลงชื่อ..... ผู้จัดการฝ่าย/Manager

ผลการพิจารณาอนุมัติ ได้รับเมื่อวันที่ ..... แผนกทรัพยากรบุคคล ☐ แจ้ง ☐ ไม่แจ้ง ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมตามแผน แผ่นที่No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): [illegible] ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div/Dept. Manager): ความปลอดภัย วันที่ (Date): [illegible]

ชื่อหลักสูตร (Course): ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): นายยอด เก่งจัดภูมิ
สถานที่จัด (Venue): [illegible]
วันที่จัด (Date): [illegible] เวลา (Time): 13.00 ถึง (To): 14.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมี
2. เพื่อให้พนักงานแยกแยะประเภทของสารเคมีและประเภท
3. เพื่อให้เข้าใจแนวทางในการบริหารจัดการ การจัดเก็บสารเคมีอันตรายได้
อย่างถูกต้องและปลอดภัย
4. เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ การเจ็บไข้ การสิ้นเปลืองจากสารเคมีรั่วไหล

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div/Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
[redacted]						

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ Other

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย ..... บาท (Cost Per Person) VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท (Total cost)

[redacted]

สำหรับเจ้าหน้าที่ฝึกอบรม (Training Dept.)
สำหรับการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)
☐ ให้ความเห็นชอบ ☐ ปฏิเสธการเข้าร่วมฝึกอบรม
☐ ยืนยันการเข้าร่วม ☐ อื่นๆ
☐ เตรียมใบรับรองการฝึกอบรม
เมื่อ ..... เจ้าหน้าที่ฝึกอบรม
เมื่อ ..... ผู้จัดการฝ่าย/แผนก

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แบบเอกสารประเมินผล ☐ และ ☐ ไม่และ ☐ อื่น ....

หมายเหตุ หนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-FER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมตามแผน แผ่นที่No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): [illegible] ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div/Dept. Manager): ความปลอดภัย วันที่ (Date): [illegible]

ชื่อหลักสูตร (Course): ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): นายยอด เก่งจัดภูมิ
สถานที่จัด (Venue): [illegible]
วันที่จัด (Date): [illegible] เวลา (Time): 13.00 ถึง (To): 14.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมี
2. เพื่อให้พนักงานแยกแยะประเภทของสารเคมีและประเภท
3. เพื่อให้เข้าใจแนวทางในการบริหารจัดการ การจัดเก็บสารเคมีอันตรายได้
อย่างถูกต้องและปลอดภัย
4. เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ การเจ็บไข้ การสิ้นเปลืองจากสารเคมีรั่วไหล

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div/Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
[redacted]						

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ Other

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย ..... บาท (Cost Per Person) VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท (Total cost)

[redacted]

สำหรับเจ้าหน้าที่ฝึกอบรม (Training Dept.)
สำหรับการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)
☐ ให้ความเห็นชอบ ☐ ปฏิเสธการเข้าร่วมฝึกอบรม
☐ ยืนยันการเข้าร่วม ☐ อื่นๆ
☐ ได้รับใบรับรองการฝึกอบรมแล้ว
เมื่อ ..... เจ้าหน้าที่ฝึกอบรม
เมื่อ ..... ผู้จัดการฝ่าย/แผนก

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แบบเอกสารประเมินผล ☐ และ ☐ ไม่และ ☐ อื่น ....

หมายเหตุ หนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-FER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

เล่มที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ Applicant: คุณสุธี ตั้งชัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก Division/ Manager: ความปลอดภัย
วันที่ Date: 12 / ก.ย. / 65

หัวข้อหลักสูตร Course: ความปลอดภัยในการทำงานที่ถูกต้อง
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย Arranged by: แผนกความปลอดภัย
วิทยากร Trainer: นายสุธี ตั้งชัยภูมิ
สถานที่จัด Venue: ห้องประชุม ชั้น 3
วันที่จัด Date: 12 ก.ย. 65 เวลา Time: 8.00 น. - 11.00 น.

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรมประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ Objective:
1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเรื่องการทำงานอย่างปลอดภัย
2. เพื่อให้พนักงานแจกและประเภทของสารเคมีและประเภท
3. เพื่อให้เข้าใจแนวทางในการปฏิบัติงาน การจัดเก็บสารเคมีอันตรายได้
4. ลดอุบัติเหตุและสูญเสีย
5. เพื่อป้องกันการเจ็บป่วย การบาดเจ็บ และสิ่งคุกคามสุขภาพที่เกิดขึ้น

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Division	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
8	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
9	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
10	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ Other

จำนวน Total ..... คน ราคาต่อหน่วย Cost Per Person ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน Total cost ..... บาท

ผู้ขออนุมัติ Approved By: ..... ผู้ขออนุมัติ Applicant
ผู้จัดการฝ่าย Division Manager
ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร Plant Manager/ Director
ฝ่ายการเงิน Finance

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก Public Training Only
☐ โรงแรมที่พัก ☐ ใบสมัครเข้าอบรม
☐ ค่าเดินทาง ☐ อื่นๆ
☐ ใบรับรองการฝึกอบรม
วันที่ ..... ลายมือชื่อ
วันที่ ..... ผู้จัดการ Manager

ผลการฝึกอบรมบุคคลได้ใช้งานจริงที่ ..... ผลของการประเมินผล ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ผู้ประ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PE3-002 Rev.02

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

เล่มที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ Applicant: คุณสุธี ตั้งชัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก Division/ Manager: ความปลอดภัย
วันที่ Date: 12 / ก.ย. / 65

หัวข้อหลักสูตร Course: ความปลอดภัยในการทำงานที่ถูกต้อง
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย Arranged by: แผนกความปลอดภัย
วิทยากร Trainer: นายสุธี ตั้งชัยภูมิ
สถานที่จัด Venue: ห้องประชุม ชั้น 3
วันที่จัด Date: 12 ก.ย. 65 เวลา Time: 8.00 น. - 11.00 น.

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรมประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ Objective:
1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเรื่องการทำงานอย่างปลอดภัย
2. เพื่อให้พนักงานแจกและประเภทของสารเคมีและประเภท
3. เพื่อให้เข้าใจแนวทางในการปฏิบัติงาน การจัดเก็บสารเคมีอันตรายได้
4. ลดอุบัติเหตุและสูญเสีย
5. เพื่อป้องกันการเจ็บป่วย การบาดเจ็บ และสิ่งคุกคามสุขภาพที่เกิดขึ้น

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Division	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ Other

จำนวน Total ..... คน ราคาต่อหน่วย Cost Per Person ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน Total cost ..... บาท

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก Public Training Only
☐ โรงแรมที่พัก ☐ ใบสมัครเข้าอบรม
☐ ค่าเดินทาง ☐ อื่นๆ
☐ ใบรับรองการฝึกอบรม
วันที่ ..... ลายมือชื่อ
วันที่ ..... ผู้จัดการ Manager

ผลการฝึกอบรมบุคคลได้ใช้งานจริงที่ ..... ผลของการประเมินผล ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ผู้ประ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PE3-002 Rev.02

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No. ....

ผู้ขออนุมัติ: นายอดุล เจ็งชัยภูมิ (Applicant) ผู้จัดการฝ่าย/แผนก: ความปลอดภัย (Div./Dept. Manager) วันที่: 12 / ก.ย. / 65 (Date)

ชื่อหลักสูตร: การดูแลความปลอดภัยในการทำงาน (Course)	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ: (Objective)
DOC No. ..... ฉบับที่	
จัดโดย: แผนกความปลอดภัย (Arranged by)	
วิทยากร: นายอดุล เจ็งชัยภูมิ (Trainer)	
สถานที่จัด: สุพรีโต้ สาขา 3 (Venue)	
วันที่จัด: 12 กันยายน 65 เวลา: 9.00 ถึง: 11.00 (Date / Time / To)	

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark

☐ สัมมนาภายนอก (Public Training) ☐ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ ..... (Other)

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท (Total Cost)

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only):
☐ ใช้จ่ายเงินสด ☐ ใช้เอกสารขอเบิกจัดซื้อ
☐ ยืมล่วงหน้า ☐ อื่นๆ ....
☐ ใช้งบประมาณการฝึกอบรมแล้ว
ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่/Officer
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารเมื่อวันที่ .... แผนกทรัพยากรบุคคล ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ รอ ..... ผู้รับ .....

หมายเหตุ: พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No. ....

ผู้ขออนุมัติ: นายอดุล เจ็งชัยภูมิ (Applicant) ผู้จัดการฝ่าย/แผนก: ความปลอดภัย (Div./Dept. Manager) วันที่: 12 / ก.ย. / 65 (Date)

ชื่อหลักสูตร: การดูแลความปลอดภัยในการทำงาน (Course)	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ: (Objective)
DOC No. ..... ฉบับที่	
จัดโดย: แผนกความปลอดภัย (Arranged by)	
วิทยากร: นายอดุล เจ็งชัยภูมิ (Trainer)	
สถานที่จัด: สุพรีโต้ สาขา 3 (Venue)	
วันที่จัด: 12 กันยายน 65 เวลา: 9.00 ถึง: 11.00 (Date / Time / To)	

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark

☐ สัมมนาภายนอก (Public Training) ☐ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ ..... (Other)

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท (Total Cost)

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only):
☐ ใช้จ่ายเงินสด ☐ ใช้เอกสารขอเบิกจัดซื้อ
☐ ยืมล่วงหน้า ☐ อื่นๆ ....
☐ ใช้งบประมาณการฝึกอบรมแล้ว
ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่/Officer
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารเมื่อวันที่ .... แผนกทรัพยากรบุคคล ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ รอ ..... ผู้รับ .....

หมายเหตุ: พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): คุณอดุล เต็งชัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย
วันที่ (Date): 15 / ส.ค. / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective): เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ และโรคจากการทำงาน
DCN No. ..... ฉบับที่	
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย	
วิทยากร (Trainer): นายอดุล เต็งชัยภูมิ	
สถานที่จัด (Venue): ห้องประชุม โรงงาน ชลบุรี	
วันที่จัด (Date): 15 ส.ค. 65 เวลา (Time): 9.00 ถึง (To): 12.00	

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	รหัสพนักงาน Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
[redacted]						

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ ..... Other

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย ..... บาท (Cost / Person) VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท (Total cost)

[redacted]

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก: Public Training Only.

☐ ให้ส่งการฝึกอบรม ☐ ให้เลือกการฝึกอบรมใหม่
☐ ยังไม่ได้ดำเนินการ ☐ อื่นๆ ....
☐ ให้นำเอกสารการฝึกอบรมแจ้ง

ลงชื่อ ..... ตำแหน่ง (Position)
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Manager)

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แบบเชิญการประเมินผล ☐ มีแบบ ☐ ไม่มีแบบ รู้ผล .....

หมายเหตุ: พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-022 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): คุณอดุล เต็งชัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย
วันที่ (Date): 15 / ส.ค. / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective): เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ และโรคจากการทำงาน
DCN No. ..... ฉบับที่	
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย	
วิทยากร (Trainer): นายอดุล เต็งชัยภูมิ	
สถานที่จัด (Venue): ห้องประชุม โรงงาน ชลบุรี	
วันที่จัด (Date): 15 ส.ค. 65 เวลา (Time): 9.00 ถึง (To): 12.00	

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	รหัสพนักงาน Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
[redacted]						

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ ..... Other

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย ..... บาท (Cost / Person) VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท (Total cost)

[redacted]

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก/ Public Training Only.

☐ ให้ส่งการฝึกอบรม ☐ ให้เลือกการฝึกอบรมใหม่
☐ ยังไม่ได้ดำเนินการ ☐ อื่นๆ ....
☐ ให้นำเอกสารการฝึกอบรมแจ้ง

ลงชื่อ ..... ตำแหน่ง (Position)
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Manager)

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แบบเชิญการประเมินผล ☐ มีแบบ ☐ ไม่มีแบบ รู้ผล .....

หมายเหตุ: พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-022 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS ☐ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): นายสุด สังข์ชัยภู | ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย | วันที่ (Date): 15 / 6.6 / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน
OCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): นายสุด สังข์ชัยภู
สถานที่จัด (Venue): ห้องประชุมชั้น 2 อาคาร 1
วันที่จัด (Date): 15 ส.ค. 65 เวลา (Time): 11.00 ถึง (To): 11.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
และโรคจากการทำงาน

หมายเหตุ (Remark)

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☐ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ..... (Other)

จำนวน .....คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT .....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท (Total cost / Cost Per Person)

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)
☐ ให้สมัครทั้ง ☐ ไม่สมควรส่งพนักงาน
☐ ยังไม่กำหนดเวลา ☐ อื่นๆ.....
☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว
ลงชื่อ.....หัวหน้างาน/Officer
ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager

แผนการพัฒนาบุคลากรปีปฏิทินถัดไป.....แบบบันทึกการประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ☐ ไม่ทราบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS ☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): นายสุด สังข์ชัยภู | ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย | วันที่ (Date): 15 / 6.6 / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน
OCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): นายสุด สังข์ชัยภู
สถานที่จัด (Venue): ห้องประชุมชั้น 2 อาคาร 1
วันที่จัด (Date): 15 ส.ค. 65 เวลา (Time): 11.00 ถึง (To): 11.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
และโรคจากการทำงาน

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลข	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ (Remark)

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☐ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ..... (Other)

จำนวน .....คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท (Total cost / Cost Per Person)

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)
☐ ให้สมัครทั้ง ☐ ไม่สมควรส่งพนักงาน
☐ ยังไม่กำหนดเวลา ☐ อื่นๆ.....
☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว
ลงชื่อ.....หัวหน้างาน/Officer
ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager

แผนการพัฒนาบุคลากรปีปฏิทินถัดไป.....แบบบันทึกการประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ☐ ไม่ทราบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS ☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ : คุณอรุณ เด็จชัยภู Applicant | ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ความปลอดภัย Div./Dept. Manager | วันที่ Date: 19 / 5.9 / 65

ชื่อหลักสูตร: ความปลอดภัยในการทำงานกับอาร์เรย์ Course
DCN No. ____ ฉบับที่ ____
จัดโดย: แผนกความปลอดภัย Arranged by
วิทยากร: นายอรุณ เด็จชัยภู Trainer
สถานที่จัด: ห้องประชุมใหญ่ ชั้น 2 วาณิช ๑๑ Venue
วันที่จัด: 19 ส.ค. 65 เวลา 9.00 ถึง 14.00 Date Time To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ: Objective
1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
2.เพื่อให้พนักงานแยกแยะประเภทของสารเคมีและประเภท
3.เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการ การจัดเก็บสารเคมีอันตรายได้
ถ่วงถูกต้องและปลอดภัย
4.เพื่อป้องกันการเน่าเปื่อย การชำรุด การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีรั่วไหล

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลข	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ Remark

☐ สัมมนาภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ..... Other

จำนวน ..... คน Total Person ราคาต่อหน่วย ..... บาท VAT..... บาท Cost Per Person รวมเป็นเงิน..... บาท Total cost

(สำหรับฝึกอบรมภายนอก) Public Training Only
☐ ใช้ห้องฝึกอบรม ☐ ใช้อุปกรณ์ฝึกอบรม
☐ ยืมเอกสารอบรม ☐ อื่นๆ ...
☐ ให้นำความรู้ไปถ่ายทอด
ลงชื่อ..... ผู้ขออนุมัติ/Officer
ลงชื่อ..... ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แบบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ☐ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev 03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS ☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ : คุณอรุณ เด็จชัยภู Applicant | ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ความปลอดภัย Div./Dept. Manager | วันที่ Date: 19 / 5.9 / 65

ชื่อหลักสูตร: ความปลอดภัยในการทำงานกับอาร์เรย์ Course
DCN No. ____ ฉบับที่ ____
จัดโดย: แผนกความปลอดภัย Arranged by
วิทยากร: นายอรุณ เด็จชัยภู Trainer
สถานที่จัด: ห้องประชุมใหญ่ ชั้น 2 วาณิช ๑๑ Venue
วันที่จัด: 19 ส.ค. 65 เวลา 9.00 ถึง 14.00 Date Time To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ: Objective
1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมี
2.เพื่อให้พนักงานแยกแยะประเภทของสารเคมีและประเภท
3.เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการ การจัดเก็บสารเคมีอันตรายได้
ถ่วงถูกต้องและปลอดภัย
4.เพื่อป้องกันการเน่าเปื่อย การชำรุด การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีรั่วไหล

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลข	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ Remark

☐ สัมมนาภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ..... Other

จำนวน ..... คน Total Person ราคาต่อหน่วย ..... บาท VAT..... บาท Cost Per Person รวมเป็นเงิน..... บาท Total cost

(สำหรับฝึกอบรมภายนอก) Public Training Only
☐ ใช้ห้องฝึกอบรม ☐ ใช้อุปกรณ์ฝึกอบรม
☐ ยืมเอกสารอบรม ☐ อื่นๆ ...
☐ ให้นำความรู้ไปถ่ายทอด
ลงชื่อ..... ผู้ขออนุมัติ/Officer
ลงชื่อ..... ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แบบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ☐ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev 03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

โปรดอนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา — แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ: คุณอลุ เจิ่งชัยภู่ (Applicant) — ผู้จัดการฝ่าย/แผนก: ความปลอดภัย (Div./Dept. Manager) — วันที่: 19 / 8 / 65 (Date)

หัวข้อหลักสูตร: ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ:
Course: OCN No. ..... ฉบับที่	Objective: เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ
จัดโดย: แผนกความปลอดภัย (Arranged by)	การนำไปปฏิบัติงานของบริษัท
วิทยากร: นายอลุ เจิ่งชัยภู่ (Trainer)	2. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับข้อมูลการจัดทำรายงานต่างๆ
สถานที่จัด: ห้องประชุมใหญ่ ชั้น 1 อาคาร ปิโก (Venue)	สามารถนำไปใช้งานได้จริงต่อไป
วันที่จัด: 19 ส.ค. 65 เวลา: 13.00 ถึง: 17.00 (Date / Time)	

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลข	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ (Remark)

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☐ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ ..... (Other)

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท (Total cost)

สำหรับเจ้าหน้าที่ (For Office Use Only) — เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)

☐ จัดห้องเรียน ☐ จัดหาวิทยากร/สถานที่
☐ ติดต่อวิทยากร ☐ อื่นๆ ...
☐ ให้นำใบสรุปการฝึกอบรมส่ง

ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ (Officer)
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ (Manager)

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แผนกความปลอดภัย ☐ แจ้ง ☐ ไม่แจ้ง ผู้รับ .....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมเสร็จ

F-PER-002 Rev.02

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☐ CPS
☐ SPS ☐ TPS

โปรดอนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา — แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ: คุณอลุ เจิ่งชัยภู่ (Applicant) — ผู้จัดการฝ่าย/แผนก: ความปลอดภัย (Div./Dept. Manager) — วันที่: 19 / 8 / 65 (Date)

หัวข้อหลักสูตร: ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ:
Course: OCN No. ..... ฉบับที่	Objective: เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ
จัดโดย: แผนกความปลอดภัย (Arranged by)	การนำไปปฏิบัติงานของบริษัท
วิทยากร: นายอลุ เจิ่งชัยภู่ (Trainer)	2. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับข้อมูลการจัดทำรายงานต่างๆ
สถานที่จัด: ห้องประชุมใหญ่ ชั้น 2 อาคาร ปิโก (Venue)	สามารถนำไปใช้งานได้จริงต่อไป
วันที่จัด: 19 ส.ค. 2565 เวลา: 13.00 ถึง: 17.00 (Date / Time)	

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลข	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ (Remark)

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☐ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ ..... (Other)

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท (Total cost)

สำหรับเจ้าหน้าที่ (For Office Use Only) — เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)

☐ จัดห้องเรียน ☐ จัดหาวิทยากร/สถานที่
☐ ติดต่อวิทยากร ☐ อื่นๆ ...
☐ ให้นำใบสรุปการฝึกอบรมส่ง

ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ (Officer)
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ (Manager)

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แผนกความปลอดภัย ☐ แจ้ง ☐ ไม่แจ้ง ผู้รับ .....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมเสร็จ

F-PER-002 Rev.02

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา — แผ่นที่/No. ....

ผู้ขออนุมัติ: คุณกฤต เต็งชัยภูมิ (Applicant) — ผู้จัดการฝ่าย/แผนก: ความปลอดภัย (Div./Dept. Manager) — วันที่: 29 / ธ.ค. / 67 (Date)

ชื่อหลักสูตร: ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน (Course)	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ: (Objective)
DCN No. ..... ฉบับที่	1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
จัดโดย: แผนกความปลอดภัย (Arranged by)	และโรคจากการทำงาน
วิทยากร: นายกฤต เต็งชัยภูมิ (Trainer)	
สถานที่จัด: ห้องประชุมใหญ่ ชั้น 5 (Venue)	
วันที่จัด: 20 ธ.ค. 67 เวลา: 13.00 ถึง 16.00 (Date / Time / To)	

	หมายเหตุ (Remark)
[redacted]	

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☑ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ..... (Other)

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย..... บาท VAT..... บาท รวมเป็นเงิน..... บาท (Total cost)

[redacted]

เฉพาะแผนกอบรมภายนอก (Public Training Only)

☐ ใช้ห้องที่นั่ง ☐ ใช้บริการขนส่งเดินทาง
☐ ที่พักค้างคืน ☐ อื่นๆ.....
☐ ใช้เป็นเอกสารการฝึกอบรมต่อไป

ลงชื่อ..... หัวหน้าฝ่าย/Dept. Head
ลงชื่อ..... ผู้จัดการฝ่าย/Manager

ผลการพิจารณาบุคคลที่ได้รับอนุมัติ วันที่ ..... แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ☐ ผู้รับ: .....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา — แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ: คุณกฤต เต็งชัยภูมิ (Applicant) — ผู้จัดการฝ่าย/แผนก: ความปลอดภัย (Div./Dept. Manager) — วันที่: 29 / ธ.ค. / 67 (Date)

ชื่อหลักสูตร: ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน (Course)	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ: (Objective)
DCN No. ..... ฉบับที่	1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
จัดโดย: แผนกความปลอดภัย (Arranged by)	และโรคจากการทำงาน
วิทยากร: นายกฤต เต็งชัยภูมิ (Trainer)	
สถานที่จัด: ห้องประชุมใหญ่ ชั้น 5 (Venue)	
วันที่จัด: 20 ธ.ค. 67 เวลา: 13.00 ถึง 16.00 (Date / Time / To)	

	หมายเหตุ (Remark)
[redacted]	

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☑ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ..... (Other)

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย..... บาท VAT..... บาท รวมเป็นเงิน..... บาท (Total cost)

[redacted]

เฉพาะแผนกอบรมภายนอก (Public Training Only)

☐ ใช้ห้องที่นั่ง ☐ ใช้บริการขนส่งเดินทาง
☐ ที่พักค้างคืน ☐ อื่นๆ.....
☐ ใช้เป็นเอกสารการฝึกอบรมต่อไป

ลงชื่อ..... หัวหน้าฝ่าย/Dept. Head
ลงชื่อ..... ผู้จัดการฝ่าย/Manager

ผลการพิจารณาบุคคลที่ได้รับอนุมัติ วันที่ ..... แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ☐ ผู้รับ: .....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS ☐ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา — แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): คุณอดุล เจ็งจัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย
วันที่ (Date): 23 / ส.ค. / 65

หัวข้อหลักสูตร (Course)	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective)
DCN No. ..... ฉบับที่	1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย	และมีสรรถภาพทำงาน
วิทยากร (Trainer): นายอดุล เจ็งจัยภูมิ	
สถานที่จัด (Venue): ห้องประชุมไอน้ำเล็ก อาคาร 5	
วันที่จัด (Date): 23 ส.ค. 65 เวลา (Time): 13.30 ถึง (To): 16.00	

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลข	สังกัดแผนก	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ (Remark)
[redacted]						

☐ Public Training ☑ In-house Training ☐ On the Job Training ☐ Other

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท (Total cost)

[redacted]

เฉพาะแผนกฝึกอบรมเท่านั้น/ Public Training Only.

☐ ให้ส่งตัว ☐ ให้ยกเลิกการอบรมครั้งนี้
☐ ยืนยันจำนวนคน ☐ อื่นๆ .....
☐ ให้ส่งใบรายงานการฝึกอบรมด้วย

ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่/Officer
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ .....

หมายเหตุ หน้างานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev 03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS ☐ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา — แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): คุณอดุล เจ็งจัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย
วันที่ (Date): 23 / ส.ค. / 65

หัวข้อหลักสูตร (Course)	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective)
DCN No. ..... ฉบับที่	1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย	และมีสรรถภาพทำงาน
วิทยากร (Trainer): นายอดุล เจ็งจัยภูมิ	
สถานที่จัด (Venue): ห้องประชุมไอน้ำเล็ก อาคาร 5	
วันที่จัด (Date): 23 ส.ค. 65 เวลา (Time): 13.30 ถึง (To): 16.00	

	หมายเหตุ (Remark)
[redacted]	

☐ อบรมภายนอก Public Training ☑ อบรมภายใน In-house Training ☐ การฝึกงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ ..... Other

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท (Total cost)

[redacted]

เฉพาะแผนกฝึกอบรมเท่านั้น/ Public Training Only

☐ ให้ส่งตัว ☐ ให้ยกเลิกการอบรมครั้งนี้
☐ ยืนยันจำนวนคน ☐ อื่นๆ .....
☐ ให้ส่งใบรายงานการฝึกอบรมด้วย

ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่/Officer
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ .....

หมายเหตุ หน้างานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev 03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่ No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): [redacted] ผู้จัดการฝ่ายแผนก (Div/Dept. Manager): ความปลอดภัย วันที่ (Date): 21 / 04 / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): ความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): [redacted]
สถานที่จัด (Venue): [redacted]
วันที่จัด (Date): 24 / 04 / 65 เวลา (Time): 9.00 ถึง (To): 11.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรมประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective): [redacted]

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลข	ตำแหน่งงาน	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ Remark
[redacted]						

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ On the Job Training ☐ อื่นๆ Other

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย ..... บาท (Cost Per Person) VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท (Total Cost)

[redacted] สำหรับการฝึกอบรมภายนอก Public Training Only

[redacted]

[redacted]

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมเสร็จเรียบร้อย

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่ No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): [redacted] ผู้จัดการฝ่ายแผนก (Div/Dept. Manager): ความปลอดภัย วันที่ (Date): 21 / 04 / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): ความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): [redacted]
สถานที่จัด (Venue): [redacted]
วันที่จัด (Date): 24 / 04 / 65 เวลา (Time): 9.00 ถึง (To): 11.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรมประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective): [redacted]

[redacted] หมายเหตุ Remark

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ On the Job Training ☐ อื่นๆ Other

จำนวน ..... คน (Total Person) ราคาต่อหน่วย ..... บาท (Cost Per Person) VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท (Total Cost)

[redacted] สำหรับการฝึกอบรมภายนอก Public Training Only

[redacted]

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมเสร็จเรียบร้อย

F-PER-002 Rev.03

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS

☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมพัฒนา แผ่นที่.........

ผู้ขออนุมัติ : [illegible] Applicant

ผู้จัดการฝ่าย/แผนก [illegible] Div./Dept. Manager

วันที่ [illegible] / ก.ย. / 65 Date

ชื่อหลักสูตร : [illegible] Course

DCN No .... ฉบับที่ ....

จัดโดย [illegible] Arranged by

วิทยากร [illegible] Trainer

สถานที่จัด [illegible] Venue

วันที่จัด [illegible] เวลา [illegible] ถึง 11.00 Date Time To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ Objective

[illegible]

[redacted]

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ.............. Other

จำนวน......... คน Total Person ราคาต่อหน่วย.................. บาท Cost Per Person VAT................ บาท รวมเป็นเงิน.............. บาท Total cost

[redacted]

เฉพาะอบรมภายนอกเท่านั้น Public Training Only

☐ [illegible] ☐ [illegible]

☐ [illegible] ☐ อื่นๆ ....

☐ [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้จัดการ

วันที่ .... Manager

[illegible] ภายในวันที่ .... แนบเอกสารประกอบ ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ..........

หมายเหตุ : พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS

☐ SPS ☑ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมพัฒนา แผ่นที่.........

ผู้ขออนุมัติ : [illegible] Applicant

ผู้จัดการฝ่าย/แผนก [illegible] Div./Dept. Manager

วันที่ 21 / ก.ย. / 65 Date

ชื่อหลักสูตร : ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน Course

DCN No .... ฉบับที่ ....

จัดโดย แผนกความปลอดภัย Arranged by

วิทยากร [illegible] Trainer

สถานที่จัด [illegible] Venue

วันที่จัด 21 ก.ย. 65 เวลา 11.00 ถึง 12.00 Date Time To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ Objective

1 เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับ [illegible] เรื่องสุขภาพ

และโรคจากการทำงาน

[redacted]

☐ อบรมภายนอก Public Training ☐ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ.............. Other

จำนวน......... คน Total Person ราคาต่อหน่วย.................. บาท Cost Per Person VAT................ บาท รวมเป็นเงิน.............. บาท Total cost

[redacted]

เฉพาะอบรมภายนอกเท่านั้น Public Training Only

☐ [illegible] ☐ [illegible]

☐ [illegible] ☐ อื่นๆ....

☐ [illegible]

ลงชื่อ .... ผู้จัดการ

วันที่ .... Manager

[illegible] ภายในวันที่ .... แนบเอกสารประกอบ ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ..........

หมายเหตุ : พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา — เล่มที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): คุณอดุล เต็งชัยภูมิ — ผู้จัดการฝ่ายแผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย — วันที่ (Date): 3 / ก.ค. / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เรื่องสุขภาพและโภชนาการทำงาน
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): นายอดุล เต็งชัยภูมิ
สถานที่จัด (Venue): ศูนย์วิจัยเต็ง ชั้นที่ 9
วันที่จัด (Date): 3 ก.ค. 65 เวลา (Time): 11.00 ถึง (To): 12.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
และโภชนาการทำงาน

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลข	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ (Remark)
[redacted]						

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☑ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การฝึกงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ (Other) .....

จำนวน (Total) ..... คน (Person) ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person) ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน (Total cost) ..... บาท

[redacted]

สำหรับฝ่ายทรัพยากรบุคคล (HR Use Only)
เฉพาะกรณีอบรมภายนอก (Public Training Only)
☐ ใช้งบปีนี้ ☐ นำเสนอของบปีหน้า
☐ ยืมเงินทดรอง ☐ อื่นๆ
☐ ใช้เงินโครงการฝึกอบรมเดิม
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่าย/Manager
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่าย/Manager

ผลการพิจารณาบุคคลที่ได้รับอนุมัติวันที่ ..... แนบเอกสารประเมินผล ☐ แบบ ☐ ไม่แนบ ☐ ผู้รับ .....

หมายเหตุ หนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา — เล่มที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): คุณอดุล เต็งชัยภูมิ — ผู้จัดการฝ่ายแผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย — วันที่ (Date): 3 / ก.ค. / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เรื่องสุขภาพและโภชนาการทำงาน
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): นายอดุล เต็งชัยภูมิ
สถานที่จัด (Venue): ศูนย์วิจัยเต็ง ชั้นที่ 9
วันที่จัด (Date): 3 ก.ค. 65 เวลา (Time): 11.00 ถึง (To): 12.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
และโภชนาการทำงาน

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลข	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ (Remark)
[redacted]						

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☑ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การฝึกงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ (Other) .....

จำนวน (Total) ..... คน (Person) ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person) ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน (Total cost) ..... บาท

[redacted]

สำหรับฝ่ายทรัพยากรบุคคล (HR Use Only)
เฉพาะกรณีอบรมภายนอก (Public Training Only)
☐ ใช้งบปีนี้ ☐ นำเสนอของบปีหน้า
☐ ยืมเงินทดรอง ☐ อื่นๆ
☐ ใช้เงินโครงการฝึกอบรมเดิม
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่าย/Manager
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่าย/Manager

ผลการพิจารณาบุคคลที่ได้รับอนุมัติวันที่ ..... แนบเอกสารประเมินผล ☐ แบบ ☐ ไม่แนบ ☐ ผู้รับ .....

หมายเหตุ หนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา เล่มที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): จุมลดุล เล็งชัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย
วันที่ (Date): 5 / 01.0 / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): จุมลดุล เล็งชัยภูมิ
สถานที่จัด (Venue): ห้องประชุม ชั้น 1
วันที่จัด (Date): 5 ม.ค. 65 เวลา (Time) 9.00 ถึง (To) 11.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	วันที่เข้างาน	อายุงาน	หมายเหตุ (Remark)

☐ ฝึกอบรมภายนอก (Public Training) ☑ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ (Other) .....

จำนวน (Total) ..... คน (Person) ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person) ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน (Total cost) ..... บาท

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)
☐ ใช้สิทธิ์ ☐ ไม่ใช้สิทธิ์
☐ ยืมเงินทดรอง ☐ อื่นๆ
☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว
ลงชื่อ ..... หัวหน้าที่ (Leader)
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ (Manager)

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แผนกทรัพยากรบุคคลประเมินผล ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ ผู้รับ .....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☑ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา เล่มที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): จุมลดุล เล็งชัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย
วันที่ (Date): 5 / 01.0 / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
DCN No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): จุมลดุล เล็งชัยภูมิ
สถานที่จัด (Venue): ห้องประชุม ชั้น 1
วันที่จัด (Date): 5 ม.ค. 65 เวลา (Time) 9.00 ถึง (To) 11.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	วันที่เข้างาน	อายุงาน	หมายเหตุ (Remark)

☐ ฝึกอบรมภายนอก (Public Training) ☑ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ (Other) .....

จำนวน (Total) ..... คน (Person) ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person) ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน (Total cost) ..... บาท

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)
☐ ใช้สิทธิ์ ☐ ไม่ใช้สิทธิ์
☐ ยืมเงินทดรอง ☐ อื่นๆ
☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว
ลงชื่อ ..... หัวหน้าที่ (Leader)
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ (Manager)

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แผนกทรัพยากรบุคคลประเมินผล ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ ผู้รับ .....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS
☑ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่ No.

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): กุลอรุณ เจ็งชัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): สวนงานของกัน
วันที่ (Date): 9 / 05.65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน
DCN No. ฉบับที่
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): นายธรรม เจ็งชัยภูมิ
สถานที่จัด (Venue): ตึก 3 ชั้น 3
วันที่จัด (Date): 9 ต.ค. 65 เวลา (Time) 9.00 ถึง (To) 11.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
[illegible]

หมายเหตุ (Remark)

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☑ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ (Other)
จำนวน (Total Person) 31 คน ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person) ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน (Total cost) ..... บาท

สำหรับการฝึกอบรมภายนอก/Public Training Only:
☐ ให้ส่งคืนทั้ง ☐ ให้ระงับการอบรมครั้งต่อไป
☐ ยืนยันค่าใช้จ่าย ☐ อื่นๆ.....
☐ ให้ปฏิบัติตามการฝึกอบรมแล้ว
ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ (Officer)
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่าย (Manager)

แผนกบัญชีและบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แผนกบัญชีและบุคคลรับรองแล้ว ☐ แผน ☐ ไม่แผน ผู้รับ .....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS
☑ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่ No.

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): กุลอรุณ เจ็งชัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): สวนงานของกัน
วันที่ (Date): 9 / 05.65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน
DCN No. ฉบับที่
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย
วิทยากร (Trainer): นายธรรม เจ็งชัยภูมิ
สถานที่จัด (Venue): ตึก 3 ชั้น 3
วันที่จัด (Date): 9 ต.ค. 65 เวลา (Time) 9.00 ถึง (To) 11.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective):
[illegible]

หมายเหตุ (Remark)

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☑ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ (Other)
จำนวน (Total Person) 31 คน ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person) ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน (Total cost) ..... บาท

สำหรับการฝึกอบรมภายนอก/Public Training Only:
☐ ให้ส่งคืนทั้ง ☐ ให้ระงับการอบรมครั้งต่อไป
☐ ยืนยันค่าใช้จ่าย ☐ อื่นๆ.....
☐ ให้ปฏิบัติตามการฝึกอบรมแล้ว
ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ (Officer)
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการฝ่าย (Manager)

แผนกบัญชีและบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แผนกบัญชีและบุคคลรับรองแล้ว ☐ แผน ☐ ไม่แผน ผู้รับ .....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☐ CPS
☑ SPS ☐ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่/No. ....

ผู้ขออนุมัติ : กุลอุษา เจิงชัยภูมิ
Applicant

ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ศรายุทธ ปลอดภัย
Div./Dept. Manager

วันที่: 3 / ก.ย. / 65
Date

ชื่อหลักสูตร: ความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน
Course

DON No. ฉบับที่

จัดโดย : แผนกความปลอดภัย
Arranged by

วิทยากร : นายวุฒิ เจิงชัยภูมิ
Trainer

สถานที่จัด: ชลบุรี 3 ชลบุรี 3
Venue

วันที่จัด: 3 ก.ย. 65 เวลา: 9.00 ถึง: 15.00
Date Time To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรมประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ:
Objective:

[redacted]

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	พนักงาน	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ Remark
[redacted]						

☐ อบรมภายนอก Public Training ☑ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ..... Other

จำนวน 21 คน Total Person ราคาค่าหน่วย ..... บาท VAT..... บาท รวมเป็นเงิน..... บาท Total cost

[redacted]

สำหรับการฝึกอบรมภายนอก
Public Training Only:

☐ ให้ส่งตรงที่ ☐ ให้ส่งตรงมาที่ฝ่าย
☐ ติดต่อด้วยตนเอง ☐ อื่นๆ ...
☐ ให้รับประกาศนียบัตรฝึกอบรมด้วย

ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ Officer
ลงชื่อ..... ผู้จัดการ Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แผนกการประเมินผล ☐ แบบ ☐ ไม่แบบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☐ CPS
☑ SPS ☐ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่/No. ....

ผู้ขออนุมัติ : กุลอุษา เจิงชัยภูมิ
Applicant

ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ศรายุทธ ปลอดภัย
Div./Dept. Manager

วันที่: 3 / ก.ย. / 65
Date

ชื่อหลักสูตร: ความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน
Course

DON No. ฉบับที่

จัดโดย : แผนกความปลอดภัย
Arranged by

วิทยากร : นายวุฒิ เจิงชัยภูมิ
Trainer

สถานที่จัด: ชลบุรี 3 ชลบุรี 3
Venue

วันที่จัด: 3 ก.ย. 65 เวลา: 9.00 ถึง: 15.00
Date Time To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรมประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ:
Objective:

[redacted]

หมายเหตุ Remark

☐ อบรมภายนอก Public Training ☑ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ..... Other

จำนวน 21 คน Total Person ราคาค่าหน่วย ..... บาท VAT..... บาท รวมเป็นเงิน..... บาท Total cost

[redacted]

สำหรับการฝึกอบรมภายนอก
Public Training Only:

☐ ให้ส่งตรงที่ ☐ ให้ส่งตรงมาที่ฝ่าย
☐ ติดต่อด้วยตนเอง ☐ อื่นๆ ...
☐ ให้รับประกาศนียบัตรฝึกอบรมด้วย

ลงชื่อ..... เจ้าหน้าที่ Officer
ลงชื่อ..... ผู้จัดการ Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่ ..... แผนกการประเมินผล ☐ แบบ ☐ ไม่แบบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS

☐ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่/No. ....

ผู้ขออนุมัติ / Applicant: [illegible]

ผู้จัดการฝ่าย/แผนก / Div./Dept. Manager: ความปลอดภัย

วันที่ / Date: [illegible] พ.ย. / 65

ชื่อหลักสูตร / Course: [illegible]

DCN No. .... ฉบับที่ ....

จัดโดย / Arranged by: แผนกความปลอดภัย

วิทยากร / Trainer: [illegible]

สถานที่จัด / Venue: ห้อง Training อาคาร 5

วันที่จัด / Date: 15 พ.ย. 65 เวลา / Time 8.30 ถึง / To 11.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ: / Objective:

[illegible]

[redacted]

หมายเหตุ / Remark

☐ อบรมภายนอก / Public Training ☑ อบรมภายใน / In-house Training ☐ การสอนงาน / On the Job Training ☐ อื่นๆ / Other ....

จำนวน / Total 12 คน / Person ราคาต่อหน่วย / Cost Per Person .... บาท VAT .... บาท รวมเป็นเงิน / Total cost .... บาท

[redacted]

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก/ Public Training Only

☐ [illegible] ☐ [illegible]

☐ [illegible] ☐ อื่นๆ ....

☐ [illegible]

ลงชื่อ .... เจ้าหน้าที่/Officer

ลงชื่อ .... ผู้จัดการ/Manager

[illegible] ภายในวันที่ .... แนบเอกสารการประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ ....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☑ CPS

☐ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่/No. ....

ผู้ขออนุมัติ / Applicant: [illegible]

ผู้จัดการฝ่าย/แผนก / Div./Dept. Manager: ความปลอดภัย

วันที่ / Date: 25 / พ.ย. / 65

ชื่อหลักสูตร / Course: ความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน

DCN No. .... ฉบับที่ ....

จัดโดย / Arranged by: แผนกความปลอดภัย

วิทยากร / Trainer: [illegible]

สถานที่จัด / Venue: ห้อง Training อาคาร 5

วันที่จัด / Date: 29 พ.ย. 65 เวลา / Time 8.00 ถึง / To 15.00

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ: / Objective:

[illegible]

[redacted]

หมายเหตุ / Remark

☐ อบรมภายนอก / Public Training ☑ อบรมภายใน / In-house Training ☐ การสอนงาน / On the Job Training ☐ อื่นๆ / Other ....

จำนวน / Total 70 คน / Person ราคาต่อหน่วย / Cost Per Person .... บาท VAT .... บาท รวมเป็นเงิน / Total cost .... บาท

[redacted]

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก/ Public Training Only

☐ [illegible] ☐ [illegible]

☐ [illegible] ☐ อื่นๆ ....

☐ [illegible]

ลงชื่อ .... เจ้าหน้าที่/Officer

ลงชื่อ .... ผู้จัดการ/Manager

[illegible] ภายในวันที่ .... แนบเอกสารการประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ ....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☐ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา — แล่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): คุณอรุณ เจ็งชัยภูมิ — ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย — วันที่ (Date): 28 / พ.ย. / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เบื้องต้นด้านสุขภาพและไฟฟ้าจากการทำงาน — จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective): เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในเรื่องสุขภาพ

DCN No. ..... ฉบับที่ .....

จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย — และให้บริการการทำงาน

วิทยากร (Trainer): นายอรุณ เจ็งชัยภูมิ

สถานที่จัด (Venue): ห้อง ใหญ่ชัยภูมิ ตึก 5

วันที่จัด (Date): 28 พ.ย. 65 เวลา (Time) 11.00 ถึง 12.00 (Hr.)

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	รหัสพนักงาน	ตำแหน่งงาน	ตำแหน่ง	ลายเซ็นชื่อ	หมายเหตุ (Remark)
[redacted]						

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☑ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ (Other) .....

จำนวน (Total) 22 (Person) คน ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person) ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน (Total Cost) ..... บาท

[redacted]

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)

☐ ใช้งานทั่วไป ☐ ใช้งานระบบรายงาน
☐ ยังไม่ทำงานตรง ☐ อื่นๆ
☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว

ลงชื่อ ..... (ผู้ขออนุมัติ/Applicant)
ลงชื่อ ..... (ผู้จัดการฝ่าย/แผนก Manager)

ผลการพิจารณาของผู้จัดการฝ่าย/แผนก ..... ☐ อนุมัติ ☐ ไม่อนุมัติ ☐ รอ ☐ ไม่ผ่าน ผู้รับ .....

หมายเหตุ: พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

☐ AMC ☑ CPS
☐ SPS ☐ TPS

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา — แล่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): คุณอรุณ เจ็งชัยภูมิ — ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div./Dept. Manager): ความปลอดภัย — วันที่ (Date): 28 / พ.ย. / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เบื้องต้นด้านสุขภาพและไฟฟ้าจากการทำงาน — จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objective): เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในเรื่องสุขภาพ

DCN No. ..... ฉบับที่ .....

จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย — และให้บริการการทำงาน

วิทยากร (Trainer): นายอรุณ เจ็งชัยภูมิ

สถานที่จัด (Venue): ห้อง ใหญ่ชัยภูมิ ตึก 5

วันที่จัด (Date): 28 พ.ย. 65 เวลา (Time) 11.00 ถึง 12.00 (Hr.)

[redacted] หมายเหตุ (Remark)

☐ อบรมภายนอก (Public Training) ☑ อบรมภายใน (In-house Training) ☐ การสอนงาน (On the Job Training) ☐ อื่นๆ (Other) .....

จำนวน (Total) 22 (Person) คน ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person) ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน (Total Cost) ..... บาท

[redacted]

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)

☐ ใช้งานทั่วไป ☐ ใช้งานระบบรายงาน
☐ ยังไม่ทำงานตรง ☐ อื่นๆ
☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว

ลงชื่อ ..... (ผู้ขออนุมัติ/Applicant)
ลงชื่อ ..... (ผู้จัดการฝ่าย/แผนก Manager)

ผลการพิจารณาของผู้จัดการฝ่าย/แผนก ..... ☐ อนุมัติ ☐ ไม่อนุมัติ ☐ รอ ☐ ไม่ผ่าน ผู้รับ .....

หมายเหตุ: พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS
☑ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมดังเดิม แผ่นที่/No. ....

ผู้ขออนุมัติ: กอบลุ เจ้าชัยภูมิ — App.con
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก: ความปลอดภัย — Div./Dept. Manager
วันที่ Date: 3 / 3.ค. / 65

ชื่อหลักสูตร: ความปลอดภัยในการทำงาน — Course
DON No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย: แผนกความปลอดภัย — Arranged by
วิทยากร: นายกอบ เจ้าชัยภูมิ — Trainer
สถานที่จัด: Office 3 SPS 3 — Venue
วันที่จัด: 3 3.ค.65 เวลา: 8.00 ถึง: 11.00 — Date / Time / To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ: — Objectives

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	รหัสพนักงาน	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ Remark
[redacted]						

☐ Public Training ☑ In-house Training ☐ On the Job Training ☐ Other

จำนวน 23 คน Total Persons ราคาต่อหน่วย ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท Total Cost

[redacted]

สำหรับการฝึกอบรมภายนอก Public Training Only.
☐ สัมมนาเต็มวัน ☐ ฝึกอบรมประจำปี
☐ ฝึกอบรมครึ่งวัน ☐ อื่นๆ
☐ ฝึกอบรมทางไกลผ่านดาวเทียม
ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ Officer
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ Manager

[redacted]

ผลการฝึกอบรมครั้งนี้ ..... ผลการพิจารณาประเมินผล ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ ผู้รับ .....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS
☑ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมดังเดิม แผ่นที่/No. ....

ผู้ขออนุมัติ: กอบลุ เจ้าชัยภูมิ — App.con
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก: ความปลอดภัย — Div./Dept. Manager
วันที่ Date: 3 / 3.ค. / 65

ชื่อหลักสูตร: ความปลอดภัยในการทำงาน — Course
DON No. ..... ฉบับที่ .....
จัดโดย: แผนกความปลอดภัย — Arranged by
วิทยากร: นายกอบ เจ้าชัยภูมิ — Trainer
สถานที่จัด: Office 3 SPS 3 — Venue
วันที่จัด: 3 3.ค.65 เวลา: 8.00 ถึง: 11.00 — Date / Time / To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ: — Objectives

หมายเหตุ Remark
[redacted]

☐ Public Training ☑ In-house Training ☐ On the Job Training ☐ Other

จำนวน 23 คน Total Persons ราคาต่อหน่วย ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน ..... บาท Total Cost

[redacted]

สำหรับการฝึกอบรมภายนอก Public Training Only.
☐ สัมมนาเต็มวัน ☐ ฝึกอบรมประจำปี
☐ ฝึกอบรมครึ่งวัน ☐ อื่นๆ
☐ ฝึกอบรมทางไกลผ่านดาวเทียม
ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ Officer
ลงชื่อ ..... ผู้จัดการ Manager

[redacted]

ผลการฝึกอบรมครั้งนี้ ..... ผลการพิจารณาประเมินผล ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ ผู้รับ .....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS
☑ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกข้อมูลให้ครบถ้วนชัดเจน เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): กุมารดุล เจ้าชัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div/Dept. Manager): ความปลอดภัย
วันที่ (Date): 3 / ธ.ค. / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objectives):
DCN No. ..... ฉบับที่	เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย	และโรคจากการทำงาน
วิทยากร (Trainer): นายกมล เจ้าชัยภูมิ	
สถานที่จัด (Venue): บริษัท อ. ซอย 3	
วันที่จัด (Date): 9 ธ.ค. 65 เวลา (Time): 8.00 ถึง (To): 11.00	

[redacted]

หมายเหตุ (Remark)

☐ Public Training ☑ In-house Training ☐ On the job Training ☐ อื่นๆ (Other) .....

จำนวน (No.) 25 คน (Person) ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person) ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน (Total cost) ..... บาท

[redacted]

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)
☐ ใช้ห้องเดิม ☐ ใช้บริการขนส่งเดิม
☐ ยังไม่ทำสัญญา ☐ อื่นๆ ...
☐ ใช้ประโยชน์จากการฝึกอบรมเดิม
จากเรื่อง ..... เจ้าหน้าที่ประสาน
เพื่อ ..... ผู้จัดการฝ่าย/แผนก

แผนกฝึกอบรมได้รับเอกสารวันที่ ..... แผนกฝึกอบรมเห็นควร ☐ ควร ☐ ไม่ควร วันที่ ..... ผู้รับ .....

หมายเหตุ: พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบขออนุมัติการฝึกอบรม
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS
☑ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกข้อมูลให้ครบถ้วนชัดเจน เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรมสัมมนา แผ่นที่/No. .....

ผู้ขออนุมัติ (Applicant): กุมารดุล เจ้าชัยภูมิ
ผู้จัดการฝ่าย/แผนก (Div/Dept. Manager): ความปลอดภัย
วันที่ (Date): 3 / ธ.ค. / 65

ชื่อหลักสูตร (Course): ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน	จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ (Objectives):
DCN No. ..... ฉบับที่	เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ
จัดโดย (Arranged by): แผนกความปลอดภัย	และโรคจากการทำงาน
วิทยากร (Trainer): นายกมล เจ้าชัยภูมิ	
สถานที่จัด (Venue): บริษัท อ. ซอย 3	
วันที่จัด (Date): 9 ธ.ค. 65 เวลา (Time): 8.00 ถึง (To): 11.00	

[redacted]

หมายเหตุ (Remark)

☐ Public Training ☑ In-house Training ☐ On the job Training ☐ อื่นๆ (Other) .....

จำนวน (No.) 25 คน (Person) ราคาต่อหน่วย (Cost Per Person) ..... บาท VAT ..... บาท รวมเป็นเงิน (Total cost) ..... บาท

[redacted]

เฉพาะการฝึกอบรมภายนอก (Public Training Only)
☐ ใช้ห้องเดิม ☐ ใช้บริการขนส่งเดิม
☐ ยังไม่ทำสัญญา ☐ อื่นๆ ...
☐ ใช้ประโยชน์จากการฝึกอบรมเดิม
จากเรื่อง ..... เจ้าหน้าที่ประสาน
เพื่อ ..... ผู้จัดการฝ่าย/แผนก

แผนกฝึกอบรมได้รับเอกสารวันที่ ..... แผนกฝึกอบรมเห็นควร ☐ ควร ☐ ไม่ควร ผู้รับ .....

หมายเหตุ: พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03