

ภาคผนวก ฐ-15

เอกสารตรวจสอบและรับรองความปลอดภัย
ของระบบเครน

9

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั่นดิน (ชนิดอยู่กับที่)

- ① วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดที่พอดีอย่างปลอดภัยของปั๊มแต่ละชนิด
- ② วิศวกรต้องคำนวณหาทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบ กรณีการตีแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับ โครงสร้างหลักที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั๊มเข้า ขณะยก
- ③ โครงสร้างหลักขณะวิ่งรับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั๊มเข้า ขณะยก เช่น คาน เสา เสาเหลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวซี และแนวเชื่อม เป็นต้น
- ④ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั๊มบนฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา วิศวกรรมการโยธา วิศวกรรมโยธา พ.ศ.๒๕๔๒
- ⑤ ให้มีการทดสอบความมั่นคงที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไป นี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว วิธี มีมุมยก limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดต่ำสุด, ชุดรางเลื่อนชุด-ขาชุด, ชุดรางเลื่อนหัวชุด-หลังชุด
- ⑥ กรณีสืบค้นแหล่งแหล่งอื่น ไกลดูได้, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด
- ⑦ นำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจ ใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักลอง เช่น Load Cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูล ให้รายละเอียดไปในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้อง



สำคัญความปลอดภัยแรงงาน

รูปภาพการทดสอบ ปั่นจนหมายเลข D32T-03

WH/Slab. / 1549721(Hoist 32 Ton)

นำหมึกที่ใช้ทดสอบการยกล - ตัน
นำหมึกที่ยกที่อนุญาตให้ใช้งาน - ตัน
ค่าการตกกระดัดของคาน - มม.

(Hoist 5 Ton)

นำหนักที่ใช้ทดสอบการยก 3 ตัน
น้ำหนักที่ย่อนผูกให้ใช้งาน 3 ตัน
ค่าการตกระดับของงาน 2 มม.



สมัคร วิชากร ผู้ทดสอบ



สำนักความปลอดภัยแรงงาน

กระทรวงแรงงาน
 กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
 กองความปลอดภัยแรงงาน
 ถนนสามเสน แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10770 โทร 2448 8338 www.osn-thai.org

รายการข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงแก้ไข ป้ายอันตรายเลข D32T-03

WH/Slab./โรงงาน 1

1. เห็นลวดสลิงขาดเกินมาตรฐาน (32 Tons)



2. Pulley บน ลีด (32 Tons)



ชัยณรงค์ ฤทธิ
 19/ค.ก./65
 วิศวกรผู้ทดสอบ



สำนักความปลอดภัยแรงงาน

กระทรวงแรงงาน
 กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
 กองความปลอดภัยแรงงาน
 ถนนสามเสน แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10770 โทร 2448 8338 www.osn-thai.org

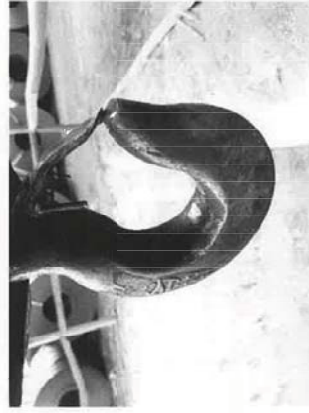
รายการข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงแก้ไข ป้ายอันตรายเลข D32T-03

WH/Slab./โรงงาน 1

3. ลูกยางกันกระแทก (Rubber Stopper) ของชุด Crane ชีจุด 1 ช้าง



4. ชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch) ชีจุด (5 Tons)



ชัยณรงค์ ฤทธิ
 19/ค.ก./65
 วิศวกรผู้ทดสอบ



รายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับบินขึ้นเหนือศีรษะ บินขึ้นสูงและบินขึ้นขาลง (บินขึ้นฉุกเฉินที่)
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บินขึ้น และหม้อน้ำ พ.ศ.๒๕๖๔

ข้าพเจ้า นายชัยณรงค์ บุญเจ้า อายุ 32 ปี
ที่อยู่เลขที่ 120/42 หมู่ 12 ตำบล/แขวง ไร่จิ
อำเภอ/เขต สบปราบ จังหวัด นครปฐม โทรศัพท์ 034-300-540
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามประกาศของทบวง พ.ศ. ๒๕๔๒
และไม่ได้ถูกระงับหรือเพิกถอนใบอนุญาต
ระดับ สามัญศึกษา เลขทะเบียน สก.4713 วันที่หมดอายุ 13 กันยายน 2569

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์บินขึ้นที่ใช้งาน
✓ จุดทดสอบ ☐ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆ ระบุ
ของนิติบุคคล บริษัท ปิรามิดส์ จำกัด (โรงงาน 1) เจ้าหน้าที่กระทำการ
ที่อยู่เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลแขวง อำเภอ/เขต ปากช่อง
จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-018261-69 บินขึ้นหมายเลข D20T-04 ชื่อเครื่องจักร Overhead Traveling Crane
เมื่อวันที่ 19 ตุลาคม 2565 ขนาดปีก 20 ตัน ขณะทดสอบบินขึ้นใช้งานอยู่ที่ Delivery /โรงงาน 1
ซึ่งผู้บังคับขึ้น (๑) ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบบินขึ้นและอุปกรณ์ด้านรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปรับปรุงแก้ไขส่วน
ที่ชำรุดหรือบกพร่องจนใช้งานได้ถูกต้องพร้อมทั้งมีการถ่ายเอกสารของวิศวกรขณะทดสอบแล้ว
จึงขอรับรองว่าบินขึ้นมีใช้งานได้อย่างปลอดภัยตามข้อที่ ๕๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ
และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บินขึ้น และหม้อน้ำ
พ.ศ. ๒๕๖๔

(ลงชื่อ) ชัยณรงค์ บุญเจ้า (ลงชื่อ) 34/32
(นายชัยณรงค์ บุญเจ้า) (นายชัยณรงค์ บุญเจ้า)

วิศวกรผู้ทดสอบ นายจ้าง / ผู้กระทำการแทน

สำนักงานเจ้าพนักงาน

สำเนาถูกต้อง

ชัยณรงค์ บุญเจ้า

19/ค.ค./65

รายการทดสอบบับัน

๑. แบบบับัน ☐ บับันสูง (Tower Crane) ☒ บับันเหนือศีรษะ (Overhead Crane) ☐ บับันขาสูง (Gantry Crane) ☐ รอก (Hoist) ☐ อื่น ๆ (ระบุ) _____

๒. ผู้ผลิต _____

สร้างโดย _____ SINOKO _____ ประเทศ _____ CHINA _____

รุ่น _____ Serial No. _____ ปีที่ผลิต _____ ตามมาตรฐาน (ถ้ามี) _____

ผู้รับจ้าง (ผู้จำหน่าย) _____ ที่อยู่ _____

๓. ขนาดลักษณะยกของ (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด ①

☐ ที่เบมบับันสูงสุด _____ ตัน ที่เบมบับันต่ำสุด _____ ตัน

☒ ที่บับัน (ขาสูง, เหนือศีรษะ, รอก) 20 _____ ตัน ☐ อื่น ๆ _____ ตัน

๔. รายละเอียดลักษณะ (Specification) และผู้ถือการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบ

☒ มีภาพร่างบับัน ☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น

๕. การดัดแปลงแก้ไขส่วนต่างโดยบับัน ②

☐ มีระบุ _____ ☒ ไม่มี

๖. โครงสร้างบับัน

๖.๑ สภาพโครงสร้างหลักบับัน ③ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๖.๒ สภาพโครงเชื่อมต่อ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๖.๓ สภาพของล้อ สลักเกลียวและนอต ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๖.๔ การติดตั้งบับันบนฐานที่มั่นคง ④ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๖.๕ การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง [ไม่มีใช้งาน] ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๖.๖ ระบบดับเพลิง ☐ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๖.๗ สภาพและความพร้อมของเครื่องเบม (ไม่มีใช้งาน) ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๖.๘ ระบบหล่อเย็น ☐ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๖.๙ ระบบเชื้อเพลิง ☐ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๖.๑๐ ระบบระบายความร้อน ☐ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๖.๑๑ การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง ☐ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๖.๑๒ ที่รองรับบับันรวมพร้อมไอเสีย ☐ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

ชื่อผู้ตรวจ พงศ์ 19/๑๑/๕๙ วิศวกรผู้ทดสอบ

๕.๒ มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

๕.๒.๑ สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๒.๒ การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๒.๓ สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้ารีเลย์และอุปกรณ์อื่น ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๓ ระบบส่งกำลังระบบขับเคลื่อนกำลังและระบบเบรค

๕.๓.๑ สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เพือง โซ่ สายพาน ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๓.๒ ระบบคลัตช์ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๓.๓ ระบบเบรค ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๔ ระบบปีเตอร์กัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวยึด หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๕ ระบบความปลอดภัยของบับัน ⑤

๕.๕.๑ สภาพของเพลาควบคุม ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๕.๒ สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๕.๓ ระบบได้รอลิก และระบบเบม (Pneumatic) [ไม่มีใช้งาน] ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๕.๔ สภาพของท่อ น้ำมันและข้อต่อ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๕.๕ สภาพของท่อลมและข้อต่อ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๖ Limit Switches ⑥

๕.๖.๑ การทำงานของชุดเบม ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๖.๒ การทำงานของชุดแรงสั่นสะเทือน ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๖.๓ มุมเบมบับัน (เฉพาะ Derrick) ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๖.๔ การเคลื่อนที่บนรางหรือเบมของบับัน ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๖.๕ การทำงานของชุดควบคุมปิดกั้นน้ำหนักยก ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๖.๖ ม้วนลวดสลึง รอกและตะขอ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๖.๗ ม้วนลวดสลึง รอกและตะขอ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๖.๘ ม้วนลวดสลึง รอกและตะขอ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๖.๙ ม้วนลวดสลึง รอกและตะขอ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๖.๑๐ ม้วนลวดสลึง รอกและตะขอ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๖.๑๑ ม้วนลวดสลึง รอกและตะขอ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

๕.๖.๑๒ ม้วนลวดสลึง รอกและตะขอ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

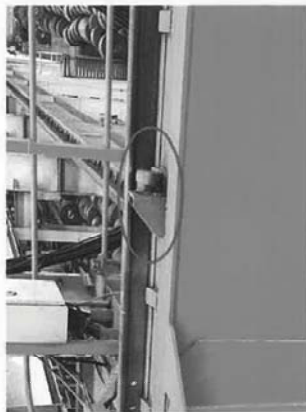
๕.๖.๑๓ ม้วนลวดสลึง รอกและตะขอ ☒ ดีเยี่ยม ☐ ไม่ดีเยี่ยม (ระบุ) _____

ชื่อผู้ตรวจ พงศ์ 19/๑๑/๕๙ วิศวกรผู้ทดสอบ

www.oshital.org

Delivery / Issued

1. ถูกขงกันกระแทก (Rubber Stopper) ของชุด Trolley ข้าง 1 ข้าง



สำเนาถูกต้อง

५४०० | १२६९७३

19/10.11.65

ผู้ตรวจราชการ
19/ต.ก. 65



สำนักงานความปลอดภัยแรงงาน


กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม กรุงเทพมหานคร 2222 ถนนพิษณุโลก
อาคาร 100 ปี (ตึก 100 ปี) ชั้น 10 โทร. 0-2448-8888 www.orsp.go.th

รายการทดสอบความปลอดภัยสำหรับปั้นขึ้นห้อยและปั้นขึ้นห้อย (ปั้นขึ้นห้อยอยู่กับที่)
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันได และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ผู้เข้า: นายชัยณรงค์ บุญคำ อายุ 32 ปี
 ที่อยู่: หมู่ ๖ ตำบล/แขวง
 อำเภอ/เขต จังหวัด โทรศัพท
 สถานที่ทำงาน บริษัท เอ็น 20 ที อินดิสทรี อีเกิ้ล
 ที่อยู่: 120/42 หมู่ 12 ตำบล/แขวง ไร่จิง
 อำเภอ/เขต สมุทรสาคร จังหวัด นครปฐม โทรศัพท์ 034-300-540
 ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
 และไม่ได้ชำระค่าผูกมัดให้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
 ระดับ: สมบูรณ์วิศวกร เลขทะเบียน: สก.4713 วันที่หมดอายุ: 13 กันยายน 2569

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นขึ้นห้อยที่ใช้
 จุดสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ ☒ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆ ระบุ
 ของชนิดบุคคล บริษัท ไร่รับ สตีล มิเกล จำกัด (โรงงาน 1) เจ้าของ/ผู้กระทำการ
 ที่อยู่: 7/447 หมู่ 6 ตำบล/แขวง มายางพร อำเภอ/เขต ปลายแดง
 จังหวัด ระยอง โทรศัพท์: 038-018261-69 บันทึกลงทะเบียน: D201-05 ชื่อเครื่องจักร Overhead Traveling Crane
 เมื่อวันที่ 19 ตุลาคม 2565 ขนาดที่ 20 ตัน จะทดสอบปั้นขึ้นห้อยที่ Packing / โรงงาน 1
 ชื่อผู้บังคับปั้นขึ้นห้อย (๑) ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๒) ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๓) ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบปั้นขึ้นห้อยและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปรับปรุงแก้ไขส่วน
 ที่ชำรุดหรือบกพร่องในใบงานได้ถูกต้องโดยพร้อมทั้งมีการถ่ายภาพของวิศวกรจะทดสอบแล้ว
 จึงขอรับรองว่าปั้นขึ้นห้อยนี้ใช้งานได้ อย่างปลอดภัยตามข้อ ๕๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ
 และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันได และหม้อน้ำ
 พ.ศ. ๒๕๖๔

(ลงชื่อ) ชัยณรงค์ บุญคำ (ลงชื่อ) 
 (นายชัยณรงค์ บุญคำ) (นาง / ผู้กระทำการแทน)
 วิศวกรผู้ทดสอบ
 สำเนาบันทึกนี้

๒

รายการทดสอบปั้นขึ้น

๑. แบบปั้นขึ้น ☐ บันขึ้นสูง (Tower Crane) ☒ บันขึ้นห้อย (Overhead Crane)
☐ บันขึ้นสูง (Gantry Crane) ☐ รอก (Hoist)
☐ อื่นๆ (ระบุ) _____

๒. ผู้ผลิต สร้างโดย SINOKE ประเทศ CHINA
 รุ่น _____ Serial No. _____ ปีที่ผลิต _____ ตามมาตรฐาน (ถ้ามี) _____
 ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) _____ ที่อยู่ _____ โทร _____

๓. ขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด ☐
☐ ที่งานปั้นขึ้นห้อยสูงสุด _____ ตัน ที่งานปั้นขึ้นห้อยต่ำสุด _____ ตัน
☒ ที่งานปั้น (ขาสูง, เหนือศีรษะ, รอก) 20 ตัน ☐ อื่นๆ _____ ตัน

๔. รายละเอียดลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งาน ประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบ
☒ มีพร้อมทั้งปั้นขึ้นห้อย ☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น

๕. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นขึ้นห้อย ☐ มีระบุ ☒ ไม่มี

๖. โครงสร้างปั้นขึ้นห้อย

๖.๑ สภาพโครงสร้างหลักปั้นขึ้นห้อย ☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____
☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____

๖.๒ สภาพรอยเชื่อมต่อน ☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____
☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____

๖.๓ สภาพของล้อ สลักเกลียวยึดและหมุดยึด ☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____
☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____

๖.๔ การติดตั้งปั้นขึ้นห้อยบนฐานที่มั่นคง ☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____
☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____

๖.๕ การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง ☒ ไม่มีใช้งาน ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____
☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____

๖. ระบบดับเพลิง

๖.๑ สภาพและความพร้อมของเครื่องดับเพลิง ☒ ไม่มีใช้งาน ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____
☒ ระบบหล่อเย็น ☐ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____

๖.๒ ระบบเชื้อเพลิง ☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____
☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____

๖.๓ ระบบระบายความร้อน ☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____
☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____

๖.๔ การติดตั้งน้ำหนักถ่วง ☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____
☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____

๖.๕ ที่ครอบนิคมหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย ☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____
☒ เสถียร ☐ ไม่เสถียร (ระบุ) _____

ชัยณรงค์ บุญคำ
 19/ค.ค./๖๕๖
 วิศวกรผู้ทดสอบ



รูปภาพการทดสอบ บันจันหมายเลข D20T-05

Packing / Packing 1

นำหมักที่ใช้ทดสอบการยก - ต้น
นำหมักยักที่อนุญาตให้ใช้งาน - ต้น
ค่าการตรวจระดับของกลาม - ม.ม.

- ๒-ไม่ผ่านการทดสอบน้ำหนัก เนื่องจาก ต้นสวดถึงขนาดเกินมาตรฐาน-

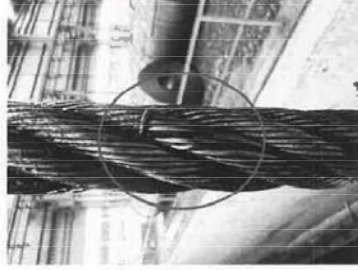
จังหวัดขอนแก่น 19/ต.ค./65



รายการข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง/แก้ไข ปี ๒๕๖๒ ปีงบประมาณเลข D20T-05

Packing / Packing

1. แก่นสวดถึงชาติเกิดมาตราบาน



ชัชวาลย์ พงษ์
19/ก.ค./65 วิศวกรรมศาสตร

19/ต.ก./65

รายการทดสอบขั้นต้น

๑. แบบปั้นจั่น ☐ ปั้นจั่นห้อย (Tower Crane) ☒ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane) ☐ รอก (Hoist)

๒. ผู้ผลิต ☐ อื่น ๆ (ระบุ) _____

ตราโดย _____ SINOKO _____ ประเทศ CHINA

รุ่น _____ Serial No. _____ ปีที่ผลิต _____ ตามมาตรฐาน (ถ้ามี) _____

ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) _____ ที่อยู่ _____ โทร _____

๓. ขนาดลิฟต์ยกของปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด ①

☐ ที่แขวนปั้นจั่นไกลสุด _____ ตัน ที่แขวนปั้นจั่นใกล้สุด _____ ตัน

☒ ที่ปั้นจั่น (ขาสูง, เหนือศีรษะ, รอก) 16 _____ ตัน ☐ อื่น ๆ _____ ตัน

๔. รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และผู้ถือการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบ

☒ มีภาพพร้อมกันขึ้น ☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น

๕. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น ②

☐ มีระบุ _____ ☒ ไม่มี

๖. โครงสร้างปั้นจั่น

๖.๑ ลักษณะโครงสร้างหลักปั้นจั่น ③

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๖.๒ ลักษณะของเชื่อมต่อ

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๖.๓ สภาพของน็อต สลักเกลียวยึดและนอต

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๗. การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง ④

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๘. การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง [ไม่มีใช้งาน]

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๙. ระบบค้ำยัน

☐ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๐. สภาพและความพร้อมของห้องขนาบ [ไม่มีใช้งาน]

๑๐.๑ ระบบหล่อลื่น

☐ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๐.๒ ระบบเชื้อเพลิง

☐ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๐.๓ ระบบระบายความร้อน

☐ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๐.๔ การติดตั้งถังเก็บขยะ

☐ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๐.๕ ที่ครอบเปิดหรือรอกบนหัวเสาโอเชียน

☐ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

ผู้ตรวจ จกช วิศวกรผู้ทดสอบ
19/ค.ค./65

๕.๒ นอตร์และระบบควบคุมให้

๕.๒.๑ สภาพนอตร์ให้

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๕.๒.๒ การติดตั้งถังเก็บขยะ

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๕.๒.๓ สภาพแสงหรือสัญญาณไฟและอุปกรณ์อื่น

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๕.๓ ระบบส่งกำลัง ระบบค้ำยันและระบบเบรก

๕.๓.๑ สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เพียง โซ่ สายพาน

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๕.๓.๒ ระบบคลัทช์

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๕.๓.๓ ระบบเบรก

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๐. ครอบปิดรอก (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อน ไหว ได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๑. ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น ⑤

๑๑.๑ สภาพของแผงควบคุม

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๑.๒ สภาพกลไกที่ให้ความคุม

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๒. ระบบไฮดรอลิก และระบบลม (Pneumatic) [ไม่มีใช้งาน]

๑๒.๑ สภาพของท่อ น้ำมันและข้อต่อ

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๒.๒ สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๓. Limit Switches ⑥

๑๓.๑ การทำงานของชุดตะขอ

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๓.๒ การทำงานของชุดแรงผลักดัน

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๓.๓ มุมแขนปั้นจั่น (เฉพาะ Derrick)

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๔. การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๕. การทำงานของชุดควบคุมทิศทางยก

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๖. ม้วนลวดลึง รอกและตะขอ

๑๖.๑ สภาพม้วนลวดลึง

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๖.๒ ม้วนลวดลึงเหลืออยู่ในม้วนลวดลึง ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๖.๓ อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางลวดลึง

๑๖.๓.๑ รอกปลายแขนปั้นจั่น ไม่น้อยกว่า ๑๙ : ๑

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๖.๓.๒ รอกของตะขอ ไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

๑๖.๓.๓ รอกหัดลึงแขนปั้นจั่น ไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑

☒ เรียงร้อย ☐ ไม่เรียงร้อย (ระบุ) _____

ผู้ตรวจ จกช วิศวกรผู้ทดสอบ
19/ค.ค./65

- ๑๖.๔ สภาพขณะ
๑๖.๔.๑ การบิดตัวของตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๖.๔.๒ การถ่วงของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๕ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๖.๔.๓ การสึกหรอที่ข้อต่อต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๖.๔.๔ ต้องไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๖.๔.๕ ไม่มีการเสียดสีหรือการเสียดสีของข่วงตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๖.๔.๖ มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๑๗. สภาพของลวดสลิงคล้องโยง (Running Ropes)
๑๗.๑ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 x 0.18 mm. ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 6. อนุญาตใช้งาน - ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๗.๒ เส้นลวดในหนึ่งข่วงเกลียวขาดไม่เกิน ๑ เส้น ไม่เกลียวเดียวหัก หรือขาดไม่เกิน ๖ เส้นในหลวมเกลียวรวมกัน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๑๘. สภาพของลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes) - ☒ ไม่มีใช้งาน -
๑๘.๑ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง - - ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ - - อนุญาตใช้งาน - ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๘.๒ เส้นลวดขาดหรือข้อต่อไม่กินสองเส้นในหนึ่งข่วงเกลียว ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๑๙. สภาพลวดสลิง
๑๙.๑ ลวดเส้นนอกถูกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๙.๒ ไม่มีการขมวด จุกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๙.๓ เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลง ไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๙.๔ ไม่ถูกความร้อนทำให้สายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๙.๕ ไม่ถูกความร้อนหรืออุณหภูมิสูงจนเห็นได้ชัด ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๐. อุปกรณ์ป้องกันไม่ให้สลิงเลื้อยตกจากด้านล่างข้าง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๑. เป็นพื้นที่มีความสูงเกินสามเมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๒. การจัดทำพื้นชนิดพื้นดิน ราวกันตก และแสงกันตาระดับพื้น (กรณีที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน) ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

สงวนสิทธิ์ บริษัท
19/ค.๑.165
วิศวกรผู้ทดสอบ

๒๓. เป็นเงื่อนไขอุปกรณ์ป้องกันที่มีแนวโน้มจะแตกหรือแตกแนวเดิม ๕ องศา - ☒ ไม่มีใช้งาน -
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๔. สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ขึ้นทำงาน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๕. วิทยุบอกทิศทางกับกดคิดไว้ที่ขึ้นงาน และรอจากตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๖. ตารางถึงของตัวไว้บนบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานได้ติด ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๗. รูปภาพการให้สัญญาณเมื่อในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับขึ้นงาน ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๘. เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งาน ได้ที่ห้องบังคับขึ้นงาน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๙. อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบบ Counter Weight น้ำหนัก 14 ตัน
- เครื่องมือวัด ระบบ เวลามีรั้วรั้วไปไว้
- การตรวจสอบแนวเข็ม ระบบ ตรวจสอบด้วยสายตา "ปกติ"
- อื่นๆ ระบบ -
๓๐. การทดสอบการรับน้ำหนักขึ้นงานครั้งนี้ เป็นการทดสอบ ในกรณี ๓๐.๑ ขึ้นงานใหม่
- ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของตัวกล้อย่างปลอดภัย (Safety Work Load) ที่
- ☐ ๑-๑.๒๕ เท่า (ขนาด ไม่เกิน ๒๐ ตัน) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ☐ ๑-๑.๒๕ เท่า ทดสอบรับน้ำหนักเกินอีก ๕ ตัน (ขนาดมากกว่า ๒๐-๕๐ ตัน) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๓๐.๒ ขึ้นงานแล้ว
- ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ใช้สูงสุด ๓ โดยไม่เกิดภัยอย่างปลอดภัยที่ผู้ทดสอบพบไว้ หรือวิศวกรกำหนด
- ☒ ตามรายการ 6 เดือน ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีใช้ทั้งครั้งใหม่) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ☐ หลังจากใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๓๑. น้ำหนักที่ยอมรับได้ให้ใช้งาน 14 ตัน (ไม่เกินที่ออกแบบปลอดภัย)

รายการแก้ไข ตรวจสอบ ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

หมายเหตุ : การรับรองการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ขึ้นงานนี้ ไม่ครอบคลุมกรณี
- มีการปรับแต่งชุดที่ติดตั้งใหม่เกี่ยวกับความมาตรฐานผู้ผลิต
- ผู้ใช้ที่ยื่นขึ้น งานที่ยกมาใหม่เกี่ยวกับวิธีการที่กำหนด
- เมื่อส่วนประกอบและอุปกรณ์ขึ้นงานชำรุดหรือเสียหายและไม่ได้รับการตรวจสอบแก้ไข

สงวนสิทธิ์ บริษัท
19/ค.๑.165
วิศวกรผู้ทดสอบ