

ภาคผนวก ฐ-15

เอกสารตรวจสอบและรับรองความปลอดภัย
ของระบบเครน



NIT Engineering Co., Ltd.

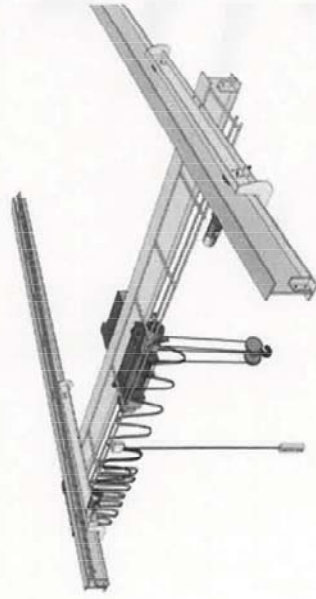
เอกสาร ปจ.1 Crane

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (โรงงาน 1)

เลขที่ 7/447 หมู่ที่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง

จังหวัดระยอง 21140

19-10-2565



ตรวจสอบโดย

บริษัท เอ็น ไอ ที เอ็นจิเนียริง จำกัด

120/42 หมู่ 12 ตำบลไผ่เชิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Tel./Fax: 034-300-540 Mobile: 086-900-6909 E-mail: nit.engco@gmail.com

สำเนาความปลอดภัยแรงงาน

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน 2222 ถนนพระยา
เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10310 โทร 0 2449 8888 WWW.OSHAthai.org

รายการทดสอบส่วนบุคคลและอุปกรณ์สำหรับขึ้นห้อยหีรยะ ขึ้นชั้นสูงและบันไดขลุ่ย (บันไดชนิดอยู่กับที่)
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันได และหม้อน้ำ พ.ศ.๒๕๖๔

ข้าพเจ้า นายชัยณรงค์ บุญเจ้า อายุ 32 ปี
ที่อยู่เลขที่ 12 หมู่ 12 ตำบลบางเจียง อำเภอ/เขต 12042 จังหวัด นครปฐม โทรศัพท์ 034-300-540
สถานที่ทำงาน บริษัท เอ็น ไอ ที เอ็นจิเนียริง จำกัด
ชื่อผู้จ้างจ้าง บัญชี 12042 หมู่ 12 ตำบลบางเจียง โทรศัพท์ 034-300-540
"ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
ระดับ สามัญวิศวกร เลขทะเบียน ๓๐.4713 วันที่หมดอายุ 13 กันยายน 2569
ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบส่วนบุคคลและอุปกรณ์เป็นต้นที่ใช้งาน

☒ จุดสาธิตการประกอบ ☐ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆ ระบุ
ของนิติบุคคล บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด (โรงงาน 1) เจ้าของ/ผู้กระทำแทน
ที่อยู่เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง
จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 034-300-540 ขึ้นชั้นห้อยหีรยะ Overhead Traveling Crane
เมื่อวันที่ 19 ตุลาคม 2565 เวลาพักที่ 10 ต้น ขณะทดสอบขึ้นชั้นใช้งานอยู่ที่ Fumasee / โรงงาน 1
ชื่อผู้จ้างจ้าง บัญชี (๑) - - - - - ☐ ผ่านการอบรม(ให้หลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) - - - - - ☐ ผ่านการอบรม(ให้หลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) - - - - - ☐ ผ่านการอบรม(ให้หลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบบันไดและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปรับปรุงแก้ไขส่วน
ที่รัฐหรือหน่วยงานอื่นได้สั่งให้แก้ไข และได้ลงนามลงนามขึ้นชื่อที่ ๕๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ
และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันได และหม้อน้ำ

พ.ศ. ๒๕๖๕
(ลงชื่อ) ชัยณรงค์ บุญเจ้า (ลงชื่อ) 24/10/2565

(ลงชื่อ) นายชัยณรงค์ บุญเจ้า ()
วิศวกรผู้ทดสอบ นายจ้าง / ผู้กระทำการแทน

สำนักงานเจ้าหน้าที่

100

รายการทดสอบบ้านฉัน

๑. แบบบินขึ้น ☐ บินขึ้นสูง (Tower Crane) ☒ บินขึ้นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ บินขึ้นต่ำสูง (Gantry Crane) ☐ รอก (Hoist)
☐ อื่น ๆ (ระบุ) _____

๒. ผู้ผลิต _____ SINOKO _____ ประเทศ CHINA
รุ่น _____ Serial No. _____ ปีที่ผลิต _____ ตามมาตรฐาน(ถ้ามี) _____
ผู้นำเข้าผู้จำหน่าย(ถ้ามี) _____ ที่อยู่ _____ โทร _____

๓. ขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด ①
☐ ที่แขวนนั้นจนใกล้สุด _____ ตัน ที่แขวนนั้นจนใกล้ที่สุด _____ ตัน
☒ ที่บินขึ้น _____ ตัน เห็นือศีรษะ รอก 10 _____ ตัน อื่น ๆ _____ ตัน

๔. รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และข้อมูลการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบ
☒ มีมาพร้อมกันบินขึ้น ☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น
๕. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของบินขึ้น ②
☐ มีระบุ _____ ☒ ไม่มี

๖. โครงสร้างบินขึ้น
๖.๑. สภาพโครงสร้างหลักบินขึ้น ③
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๖.๒. สภาพพร้อมเชื่อมต่อ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๖.๓. สภาพของน็อต สลักเกลียวและหัวตั่ว
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๗. การติดตั้งบินขึ้นบนฐานที่มั่นคง ④
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๘. การติดตั้งน้ำหนักงัด (Counterweight) ที่มีคง ไม่มีใช้งาน-
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๙. ระบบกันการถ่วง
๙.๑. สภาพและความพร้อมของเครื่องชั่งน้ำหนัก ไม่มีใช้งาน-
๙.๑.๑ ระบบหล่อลื่น ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๙.๑.๒ ระบบเชิงเตลิด ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๙.๑.๓ ระบบระบายความร้อน ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๙.๑.๔ การติดตั้งมันคงแข็งแรง ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๙.๑.๕ ที่กอบปิดหรือผนวมน้ำมันเพื่อเสียง ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

ผู้จัดทำ นาย วิชากร วิชากร
19/10/65 วิชากร วิชากร

19/11/65 6

วิศวกรรมศาสตร

10/09/2019

วิศวกรรมศาสตร

- ๑๖.๔ สภาพขณะ
- ๑๖.๔.๑ การบิดตัวของตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๖.๔.๒ การถ่วงของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๕ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๖.๔.๓ การล็อกที่ห้องจะต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๖.๔.๔ ต้องไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๖.๔.๕ ไม่มีการเสียดสีหรือเสียดสีของห่วงตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๖.๔.๖ มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๑๗. สภาพของลวดสลิงคล้องที่ (Running Ropes)
- ๑๗.๑ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 5 x 0.14 มม. ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 6 อนุญาตใช้งาน - ปี
- ๑๗.๒ เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวขาดไม่เกิน ๑ เส้น เกลียวเดียวหัก หรือขาดไม่เกิน ๖ เส้นในหนึ่งเกลียวรวมกัน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๑๘. สภาพของลวดสลิงโยง (Standing Ropes) [-ไม่มีใช้งาน-]
- ๑๘.๑ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง - - ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ - อนุญาตใช้งาน - ปี
- ๑๘.๒ เห็นลวดขาดหรือข้อต่อไม่กินสองเส้นในหนึ่งช่วงเกลียว ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๑๙. สภาพลวดสลิง
- ๑๙.๑ ลวดเส้นนอกเกลียวในน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๙.๒ ไม่มีการขมวด ลูกกระเทาะ แตกเกลียวหรือชำรุด ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๙.๓ เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลง ไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๙.๔ ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมจากสนิมได้ชัด ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- ๑๙.๕ ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดจากสนิมเห็นได้ชัด ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๐. อุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ล้อเลื่อนตกลงจากด้านข้าง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๑. ปั่น ขึ้นที่มีความสูงเกินสามเมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๒. การรั่วที่พื้นจนดินเลน ราวกันตก และแผ่นกันกระดပ်พื้น (รวมถึงต้องรั่วที่พื้นและทางเดิน) ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

ชื่อย่อชื่อ ช่อเกี วิศวกรผู้ทดสอบ
19/ค.ค./๕5

๒๓. ขึ้นห้อยสูงถึงกว่าบั้งถึงไม่มีให้امنแรงเคลื่อนตกจากแนวเดิม ๕ องศา -ไม่มีใช้งาน- ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๔. สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ขึ้นทำงาน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๕. ขี้นยอกที่กักน้ำหนักกดคิดไว้ที่ขึ้นขึ้น และระลอกของตะขอ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๖. ตารางยกถึงของคิดไว้บริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานขึ้นขึ้นได้ชัด ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๗. รูปภาพการใช้สัญญาณเมื่อในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับขึ้นขึ้น คิด ให้ผู้ทดสอบตำแหน่งที่ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๘. เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งาน ได้ที่ห้องบังคับขึ้น ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
๒๙. อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____
- น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการกระชาก Counter Weight _____ น้ำหนัก 7 ตัน
- เครื่องมือวัด ระดับ เวลาเป็นวินาทีไปโปร _____
- การตรวจสอบแนวเข็ม ระดับ ตรงสองด้วยสายตา "ปกติ" _____
- อื่นๆ ระดับ _____
๓๐. การทดสอบการรับน้ำหนักขึ้นขึ้นในครั้งมี เป็นการทดสอบในกรณี ๓๐.๑ ขึ้นขึ้นใหม่
- ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของลวดสลิงอย่างปลอดภัย (Safety Work Load) ที่ ☐ ๑-๑.๕ เท่า (ขนาด ไม่เกิน ๒๐ ตัน) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ☐ ๑-๑.๕ เท่า ทดสอบรับน้ำหนักเพิ่มอีก ๕ ตัน (ขนาดมากกว่า ๒๐-๕๐ ตัน) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ๓๐.๒ ขึ้นขึ้นใช้งานแล้ว
- ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ใช้งานสูงสุด ☒ โดยไม่เกิดภัยอย่างปลอดภัยที่ผู้ทดสอบแบบไว้หรือวิศวกรกำหนด
- ☒ ตามตารางทุก 6 เดือน ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ☐ หตุการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- ☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
๓๑. น้ำหนักที่ย่อนเหตุให้ใช้งาน 7 ตัน (ไม่เกินที่เคียวอย่างปลอดภัย)

รายการแก้ไข ตรวจสอบ ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

หมายเหตุ : การรับรองการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ขึ้นขึ้น ไม่ครอบคลุมกรณี

- มีการปรับแต่งชุดยึดน้ำหนักบนเพดานความสูงตามผู้ผลิต
- ผู้ใช้งานขึ้นขึ้น ทำการยกน้ำหนักเกินขีดจำกัดที่กำหนด
- มีส่วนประกอบและอุปกรณ์ขึ้นขึ้นชำรุดบกพร่องและยังไม่ได้รับการตรวจสอบแก้ไข

ชื่อย่อชื่อ ช่อเกี วิศวกรผู้ทดสอบ
19/ค.ค./๕5

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั่น (ชนิดอยู่กับที่)

- ① วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพินดีอย่างปลอดภัยของป็นชิ้นแต่ละชนิด
- ② วิศวกรต้องคำนวณหาทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบ กรณีมีการเปลี่ยนแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับ โครงสร้างหลักที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงงั้นนั้นเข้า ขนบยก
- ③ โครงสร้างหลักหนึ่งนั้น ส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงงั้นนั้นเข้า ขนบยก เช่น คาน เสา เสา เสา เหล็ก สลักเหล็ก
- ④ แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวสลัก และแนวเชื่อม เป็นต้น
- ⑤ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งป็นขั้นมาตรฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒
- ⑥ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เชิงรับจนถึงข้อต่อไป นี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว วิธี มีมียก limit switch ที่ใช้ทำการกั้นขั้นสูงสุด-กลาง-ต่ำสุด, ชุดแรงเคลื่อนรับชุด-ขาชุด, ชุดแรงเคลื่อนรับ ชุด-หลังสุด
- ⑦ กรณีป็นชิ้นของแขนเคลื่อน โดลด-ใกล้สุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด
- ⑧ นำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจ ใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักทอง เช่น Load Cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

^๕ เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของหลอดเลือด กลักกักเลือด และอื่นๆ เช่น เวอร์เนอร์

คาลิเปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้กล้องจุลทรรศน์กำลังขยายสูง เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ลงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของงานนั้นๆ จะใช้วิธีการตรวจสอบ หรืออุปกรณ์ตรวจสอบ ซึ่งการตรวจสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

๕) กรณีเงินที่เข้ามาแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๕๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุดโดยไม่เกิน
 พิกัดอย่างปลอดภัยที่ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างนี้^๕เป็นงานที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ต้น ซึ่งงานจริงสูงสุด ๖ ต้น จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕ เท่ากับ ๗.๕ ต้น ดังนั้น ต้องทดสอบภาระน้ำหนักที่ ๗.๕ ต้น

ตัวอย่างที่ ๒. บินเจี้ยนผู้ผลิตออกแบบ "วี ๑๐" ขึ้นมาจริงสูงสุด ๕ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๕ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผลิตออกมาเป็น "วี ๑๐" ดังนั้น ต้องทดสอบน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ทุกข้อ ครบถ้วน ใช้การได้จริง

“ไม่เรียบร้อย หมายถึง” “ไม่มี” “ไม่ถูกต้อง” “ไม่ครบถ้วน” “ใช้การไม่ได้” หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ: วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูล ให้รายละเอียดไว้แบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้อง
ที่ชัดเจน โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทที่ดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม



สร้างความปลอดภัยอย่าง

รูปภาพการทดสอบ บันจูนหมายเลข D10T-01

Furnace/1543741

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก 7 ตัน
น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 7 ตัน
ค่าการตกระดับของจาน 8 มม.



25/06/01
Yona Yonay

วิศวกรผู้ทดสอบ

10/200/1650

Furnace / เตาเผา

“ไม่มีรายการข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง/แก้ไข”

สำเนาถูกต้อง

ਧਰਮ ਪ੍ਰਸਾਰ

19/11.11.65

ส่งมอบ ๑๖/๖
19/๓.๖. / ๕๕๕



สำนักงานความปลอดภัยแรงงาน

กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม กรุงเทพมหานคร 10110 โทร ๒๔๒๒-๒๒๒๒ www.doe.go.th

รายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นขึ้นรูปและปั้นขึ้นรูป (ปั้นขึ้นรูปด้วยมือ)
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน
การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันได และหม้อน้ำ พ.ศ.๒๕๖๔

จำหน่าย นายชัยณรงค์ บุญข้า อายุ 32 ปี
 ที่อยู่ หมู่ ตำบล อำเภอ
 อำเภอ/เขต จังหวัด โทรศัพท์
 สถานที่ทำงาน บริษัท เอ็น ไอ ที อีเอ็มซี สิ่ง จำกัด
 ที่อยู่ หมู่ 12 ตำบล อำเภอ จังหวัด
 อำเภอ/เขต ตำบล หมู่ โทรศัพท์ 034-300-540
 ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
 และไม่ได้ถูกระงับหรือเพิกถอนใบอนุญาต
 ระดับ สมัญญาวิน เลขทะเบียน สก.4713 วันที่หมดอายุ 13 กันยายน 2569

จำหน่ายได้ทำการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นขึ้นรูปที่ใช้
 ของบริษัท บริษัท ไพรม์ สตีล มีกัล จำกัด (โรงงาน 1) เจ้าของผู้กระทำแทน
 ที่อยู่ หมู่ 6 ตำบล อำเภอ จังหวัด
 จังหวัด โทรศัพท์ 038-018261-69 ปื่นแห่งหมายเลข D32T-02 ชื่อเครื่องจักร Overhead Traveling Crane
 เมื่อวันที่ 19 ตุลาคม 2565 ขนาดที่ 32 ตัน ขณะทดสอบปั้นขึ้นรูปใช้งานอยู่ที่ พ.ศ. ๒๕๖๕ / โรงงาน 1
 ชื่อผู้บังคับปั้นขึ้นรูป (๑) (๒) (๓)
 ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

จำหน่ายได้ทำการทดสอบปั้นขึ้นรูปและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปรับปรุงแก้ไขส่วน
 ที่ชำรุดหรือบกพร่องใช้งานได้อย่างปลอดภัย พร้อมทั้งมีการจ่ายค่าของวิศวกรขณะทดสอบแล้ว
 จึงขอรับรองว่าปั้นขึ้นรูปนี้ใช้งานได้ ให้อย่างปลอดภัยตามข้อที่ ๔๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร
 และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันได และหม้อน้ำ
 พ.ศ. ๒๕๖๔

(ลงชื่อ) ชัยณรงค์ บุญข้า (ลงชื่อ)
 (นายชัยณรงค์ บุญข้า) (นาย)
 วิศวกรผู้ทดสอบ นายจ้าง / ผู้ระทำการแทน

สัมพันธ์เจ้าหน้าที่

๒
 รายการทดสอบปั้นขึ้น
 ๑. แบบปั้นขึ้น ☐ ปั้นขึ้นสูง (Tower Crane) ☒ ปั้นขึ้นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั้นขึ้นข้างสูง (Gantry Crane) ☐ รอก (Hoist)
☐ อื่น ๆ (ระบุ)
 ๒. ผู้ผลิต สร้างโดย SINOKO ประเทศ CHINA
 รุ่น Serial No. ปีที่ผลิต ตามมาตรฐาน (ถ้ามี)
 ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) ที่อยู่ โทร

๓. ขนาคติยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด
☐ ที่เขียนขึ้นโดยผู้ ตัน ที่เขียนขึ้นโดยผู้ ตัน
☒ ที่เขียนขึ้น (ข่าสูง, เหนือศีรษะ, รอก) 32 ตัน ☐ อื่น ๆ ตัน
 ๔. รายละเอียดลักษณะ (Specification) และข้อมูลการใช้งานประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุง และการตรวจสอบ
☒ มีมาพร้อมกัน ☐ มีโดยวิศวกรกำหนด
 ๕. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งของปั้นขึ้น ☐ ไม่มี

๖. โครงสร้างปั้นขึ้น ☒ สภาวิศวกรโครงสร้างหลักปั้นขึ้น ☐ วิศวกร
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๖.๒ สภาพรอยเชื่อม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๖.๓ สภาพของนอต สลักเกลียวยึดและหมุด ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๖.๔ การติดตั้งปั้นขึ้นบนฐานที่มั่นคง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๖.๕ การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง ☒ ไม่มีใช้งาน ☐ เรียบร้อย (ระบุ)

๖. ระบบค้ำกำลัง ☒ สภาวิศวกรและวิศวกรผู้ตรวจสอบ (ไม่มีใช้งาน)
 ๖.๑ ระบบหล่อลื่น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๖.๑.๑ ระบบหล่อลื่น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๖.๑.๒ ระบบเชื้อเพลิง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๖.๑.๓ ระบบระบายความร้อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๖.๑.๔ การติดตั้งน้ำหนักถ่วง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๖.๑.๕ ที่ครอบนิทหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

ชัยณรงค์ บุญข้า
 19/๑๑/๒๕๖๕
 วิศวกรผู้ทดสอบ



รูปภาพการทดสอบ บันจั้นหมายเลข D32T-02

WHSlab./โรงงาน 1

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบยก - - - - - คัน
น้ำหนักที่อนุญาตให้ใช้งาน - - - - - คัน
ค่าการกระดืบของคาน - - - - - มม.

--ไม่ผ่านการทดสอบน้ำหนัก เนื่องจาก เส้นลวดสังเคดเกินมาตรฐาน--

พงษ์ธร งามใจ วิศวกรผู้ทดสอบ
19/ค.ก./65



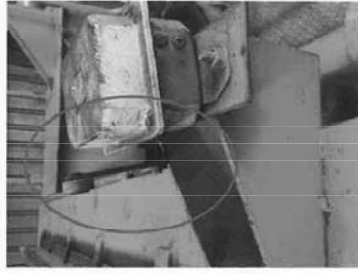
รายการข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงแก้ไข บันจั้นหมายเลข D32T-02

WHSlab./โรงงาน 1

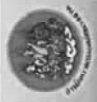
1. เส้นลวดสังเคดเกินมาตรฐาน



2. Limit Switch ของชุด Trolley ชั่วๆ 2 ช้าง



พงษ์ธร งามใจ วิศวกรผู้ทดสอบ
19/ค.ก./65



สำนักงานปลัดภัยแรงงาน

นางสาวอรอนงค์ วัฒนศิริกุล โทร. 02-2222 6000 โทรสาร 02-2222 6001
 เว็บไซต์ : www.orsthai.org

รายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับยื่นขึ้นหนังสือขึ้นทะเบียน (ยื่นขึ้นหนังสือขึ้นทะเบียน)
 ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน
 การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นกัน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

เจ้าเข้า นายชัชเชษฐ บุญอยู่ อายุ 32 ปี

ที่อยู่เลขที่ 12 หมู่ 6 ตำบล/แขวง 12 อำเภอ/เขต 12 จังหวัด 12 โทรศัพท์ 12042 12042 12042 12042

สถานที่ทำงาน บริษัท เอ็น เอ ที เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด ตำบล/แขวง 12 อำเภอ/เขต 12 จังหวัด 12 โทรศัพท์ 034-300-540

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒ และ ไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

ระดับสามัญวิศวกร เลขทะเบียน สก.4713 วันที่หมดอายุ 13 กันยายน 2569

เจ้าเข้าได้ทำการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ยื่นขึ้นขึ้นใช้ใช้งาน

จุดทดสอบ ☒ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆ

ของนิติบุคคล บริษัท ไทยรมิเตอร์ จำกัด (โรงงาน) เจ้าของ/ผู้กระทำแทน

ที่อยู่เลขที่ 7447 หมู่ 6 ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต 12 จังหวัด 12042 12042 12042 12042

จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-018261-69 ปั่นกันหมายเลข D32T-03 ชื่อเครื่องจักร Overhead Traveling Crane

เมื่อวันที่ 19 ตุลาคม 2565 ขนาดพื้นที่ 32/5 คับ จะทดสอบยื่นขึ้นใช้ใช้งานอยู่ที่ WH/Slab. / โรงงาน 1

ชื่อผู้ยื่นขึ้น (๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

เจ้าเข้าได้ทำการทดสอบยื่นขึ้นและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปรับปรุงแก้ไขส่วน
 ที่ชำรุดหรือบกพร่องจนใช้งานได้ดังต่อไปนี้ พร้อมทั้งมีการถ่ายเอกสารของวิศวกรขอและทดสอบแล้ว
 จึงขอรับรองว่ายื่นขึ้นใช้ใช้งาน ได้อย่างปลอดภัยตามข้อที่ ๕๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ
 และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นกัน และหม้อน้ำ
 พ.ศ. ๒๕๖๔

(ลงชื่อ) ชัชเชษฐ บุญอยู่ (ลงชื่อ) ชัชเชษฐ (ลงชื่อ) ชัชเชษฐ

(นายชัชเชษฐ บุญอยู่) (นายชัชเชษฐ บุญอยู่) (นายชัชเชษฐ บุญอยู่)

วิศวกรผู้ทดสอบ นายจ้าง / ผู้กระทำการแทน

สำหรับเจ้าหน้าที่

สำหรับเจ้าหน้าที่

สำหรับเจ้าหน้าที่

สำหรับเจ้าหน้าที่

สำเนาถูกต้อง

ชัชเชษฐ บุญอยู่

19/ค.บ./65

