

ภาคผนวก ฅ

แผนปฏิบัติ (Action Plan) และติดตามผลการดำเนินงาน 1 ปี



แผนปฏิบัติ (Action Plan) และติดตามผลการดำเนินงาน 1 ปี

ประจำปี : 2565

Date: 17/04/65	Date: 18/01/65	Date: 26/1/62
Report	Check	Approve

1. แผนบริหารกลยุทธ์ระดับฝ่าย (Functional Strategy) เรื่อง : การปรับปรุงกระบวนการภายในเกี่ยวกับผลเพื่อเป็น Operational Excellence)

Rev. No. 0 Effective Date: 18/1/2022

ดัชนีชี้วัดผล (KPI) : จำนวนอุบัติเหตุ

เป้าหมาย : อุบัติเหตุถึงขั้นบาดเจ็บ = 0 ราย

2. แผนปฏิบัติการ (Action Plan) เรื่อง : การบริหารจัดการด้านความปลอดภัย 3E (OH&S Management)

งบประมาณ : - ผลตอบแทน : -

หน่วยงานที่รับผิดชอบ (Responsible) : หน่วยงานความปลอดภัย (จป.วิชาชีพ)

(Operating Expense) (ถ้ามี)

No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดการปฏิบัติ (Activity)	ตัวชี้วัด (KPI)	เป้าหมาย (Target)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	กำหนดการ											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	โครงการ/กิจกรรมยกระดับความรู้ความเข้าใจด้านความปลอดภัย โดยการฝึกอบรมและกิจกรรมส่งเสริมสร้างจิตสำนึก รวมถึงเป็นการปฏิบัติตามกฎหมาย (Education&Awareness)	1.1 อบรมหลักสูตรความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่	%ของผู้สอบผ่านตามเกณฑ์	100%	จป.วิชาชีพ	P											
		1.2 อบรมหลักสูตรความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา	จำนวนผู้ที่ต้องเข้ารับการอบรม	100%	จป.วิชาชีพ	P											
		1.3 อบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย	จำนวน คปอ. ที่ต้องเข้ารับการอบรมตามเกณฑ์	100%	แผนกฝึกอบรม	P											
		1.4 อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน	จำนวนพนักงานที่ต้องเข้ารับการอบรมตามเกณฑ์	100%	แผนกฝึกอบรม	P											
		1.5 อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร	จำนวนผู้บริหารที่ต้องเข้ารับการอบรมตามเกณฑ์	100%	แผนกฝึกอบรม	P											
		1.6 อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการใช้บันได (สำหรับผู้ที่รับผิดชอบในการบังคับใช้บันได)	%ของผู้สอบผ่านตามเกณฑ์	100%	แผนกฝึกอบรม	P											
		1.7 อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการใช้รถยก (สำหรับผู้ที่รับผิดชอบใช้รถยก)	%ของผู้สอบผ่านตามเกณฑ์	100%	แผนกฝึกอบรม	P											
		1.8 อบรมหลักสูตรโรคจากการทำงานและอันตรายจากสภาพแวดล้อม	%ของผู้สอบผ่านตามเกณฑ์	100%	แผนกฝึกอบรม	P											
		1.9 อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อวกาศ (สำหรับผู้ที่รับผิดชอบในการทำงานที่อวกาศ)	%ของผู้สอบผ่านตามเกณฑ์	100%	แผนกฝึกอบรม	P											
		1.10 อบรมสารเคมีและผลิตภัณฑ์อันตรายเคมี/น้ำมัน/แก๊สเหลว/ไอน้ำ (No of fire accident)	จำนวนผู้ที่ต้องเข้ารับการอบรม	100% (ผู้เกี่ยวข้อง)	จป.วิชาชีพ	P											
		1.11 ฝึกอบรมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี (No of fire accident)	จำนวนผู้ที่ต้องเข้าร่วม	100% (พนักงานทุกคน)	จป.วิชาชีพ	P											
		1.12 อบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น	จำนวนผู้ที่ต้องเข้ารับการอบรม	≥40%	จป.วิชาชีพ	P											
		1.13 จัดกิจกรรมเดือนแห่งการขับขี่ปลอดภัย (โครงการรณรงค์ขับขี่ปลอดภัยลดอุบัติเหตุจราจร)	จำนวนอุบัติเหตุ	0 ครั้ง	จป.วิชาชีพ	P											
		1.14 จัดกิจกรรมเดือนแห่งการทำความดีลดแลกแจกแถม (โครงการ)	% ผู้เข้าร่วม	≥10% จากปี 64	จป.วิชาชีพ	P											
		1.15 จัดกิจกรรม Safety week	จำนวนผู้ฝึกฝนจากการทำงานจริงในหน่วยงาน	0 ราย	จป.วิชาชีพ	P											
		1.16 อบรมหลักสูตรทบทวนความรู้ความปลอดภัย	จำนวนผู้ที่ต้องเข้ารับการอบรม	100% (ผู้เกี่ยวข้อง)	จป.วิชาชีพ	P											
		1.17 อบรมหลักสูตร KY Ability	จำนวนผู้ที่ต้องเข้ารับการอบรม	100% (ผู้เกี่ยวข้อง)	จป.วิชาชีพ	P											
		1.18 อบรมหลักสูตร Hyiori Hatto	จำนวนผู้ที่ต้องเข้ารับการอบรม	100% (ผู้เกี่ยวข้อง)	จป.วิชาชีพ	P											
		1.19 อบรมหลักสูตร CCCF (STOP6+00)	จำนวนผู้ที่ต้องเข้ารับการอบรม	100% (ผู้เกี่ยวข้อง)	จป.วิชาชีพ	P											
2	การติดตามและเฝ้าระวังตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ (Enforcement)	2.1 ทบทวนความสอดคล้องในการปฏิบัติตามกฎหมาย (ดำเนินการทุก 3 เดือน)	สอดคล้องตามกม.กำหนด	100%	จป.วิชาชีพ	P											
		2.2 จัดทำรายงานสอ. 1 (แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ)	สอดคล้องตามกม.กำหนด	100%	จป.วิชาชีพ	P											
		2.3 จัดทำรายงาน จปว. (การดำเนินงานของจป.วิชาชีพ) (ทุก 3 เดือน)	สอดคล้องตามกม.กำหนด	4 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	P											
		2.4 จัดทำรายงานสอ.3 (ผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม) (ไม่เกิน 15 วันหลังรับทราบผลการตรวจวัด)	สอดคล้องตามกม.กำหนด	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	P											
		2.5 จัดทำรายงาน สส.๓ (ตรวจวัดแสงสว่าง ความร้อน และเสียง) (ไม่เกิน 30 วัน หลังจากวันที่ตรวจวัด)	สอดคล้องตามกม.กำหนด	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	P											
		2.6 ทบทวนโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	สอดคล้องตามกม.กำหนด	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	P											
		2.7 ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับเครน	สอดคล้องตามกม.กำหนด	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	P											
		2.8 ตรวจสอบสภาพประจำปี	สอดคล้องตามกม.กำหนด	100%	จป.วิชาชีพ+บุคคล	P											
		2.9 จัดทำรายงานสอ.๔ (แจ้งผลการตรวจสภาพผลิตภัณฑ์) (ไม่เกิน 1 เดือนหลังรับทราบผลการตรวจวัด)	สอดคล้องตามกม.กำหนด	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	P											
		2.10 ตรวจสอบความปลอดภัยของรถยนต์/เครื่องจักร/รถบรรทุก	สอดคล้องตามกม.กำหนด	1 ครั้ง/ปี	แผนกจัดซื้อ	P											
		2.11 ตรวจสอบอาคาร (กม. ควบคุมอาคาร)	สอดคล้องตามกม.กำหนด	100%	จป.วิชาชีพ+MAT	P											
		2.12 ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (สารเคมี, ฝุ่น, แสงสว่าง, ความร้อน, เสียง)	สอดคล้องตามกม.กำหนด	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ+EE	P											
		2.13 ตรวจสอบ Stack (ปล่อง) Dust Collector, Boiler	สอดคล้องตามกม.กำหนด	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ+EE	P											

Original : จป.วิชาชีพ

Copy to : GM/All Manager



แผนปฏิบัติการ (Action Plan) และติดตามผลการดำเนินงาน 1 ปี

ประจำปี : 2565

Date: 17/01/65	Date: 18/01/65	Date: 20/01/65
Report	Check	Approve

1. แผนนิรภัยภัยคุกคามระดับฝ่าย (Functional Strategy) เรื่อง : การปรับปรุงกระบวนการภายในเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์เป็น Operational Excellence)

Rev. No. 0 Effective Date: 18/1/2022

ดัชนีชี้วัดผล (KPI) : จำนวนอุบัติเหตุ

เป้าหมาย : อุบัติเหตุถึงขั้นบาดเจ็บ = 0 ราย

2. แผนปฏิบัติการ (Action Plan) เรื่อง : การบริหารจัดการด้านความปลอดภัย ใช้ 3E (OH&S Management)

งบประมาณ : - ผลตอบแทน : -

หน่วยงานที่รับผิดชอบ (Responsible) : หน่วยงานความปลอดภัย (จป.วิชาชีพ)

(Operating Expense) (ถ้ามี)

No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดการปฏิบัติ (Activity)	ตัวชี้วัด (KPI)	เป้าหมาย (Target)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	กำหนดการ											
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2	การติดตามและเฝ้าระวังตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ (Enforcement)	2.14 ประชุมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน	จำนวนครั้งที่กำหนด	1 ครั้ง/เดือน	จป.วิชาชีพ + จป.หัวหน้างาน	P	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง
		2.15 ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย	สอดคล้องตามกำหนด	1 ครั้ง/เดือน	คปอ.	P	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง
		2.16 สัมนาความปลอดภัยโดยคณะกรรมการความปลอดภัย	สอดคล้องตามกำหนด	1 ครั้ง/เดือน	คปอ.	P	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง
		2.17 รายงานและรับรองรายงานความปลอดภัยการเก็บรักษา (ใบ 4) (ณ. บุคลากรเฉพาะ การเก็บรักษาวัตถุอันตราย)	สอดคล้องตามกำหนด	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	P											
		2.18 ตรวจสอบถังดับเพลิง	สอดคล้องตามกำหนด	1 ครั้ง/เดือน	จป.วิชาชีพ	P	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง
		2.19 ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้ และไฟฉุกเฉิน	สอดคล้องตามกำหนด	1 ครั้ง/เดือน	จป.วิชาชีพ	P	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง	1 ครั้ง
		2.20 ตรวจสอบและทดสอบสถานี NG เพื่อเตือนภัย	สอดคล้องตามกำหนด	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ + MT	P											
		2.21 ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า และระบบป้องกันฟ้าผ่า (สายล่อฟ้า) (ตรวจสอบโดยบุคลากรภายนอก)	สอดคล้องตามกำหนด	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ + MT	P											
		2.22 ตรวจสอบร่องความปลอดภัยของ Boiler No.1, 2, 3 (ตรวจสอบโดยวิศวกร)	สอดคล้องตามกำหนด	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ + MT	P											
		2.23 ตรวจสอบคุณภาพน้ำ Boiler	สอดคล้องตามกำหนด	≥ 1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ + MT	P											
		2.24 ทดสอบประสิทธิภาพ Fire pump (Performance Test) ประจำปี (โดยวิศวกร)	สอดคล้องตามกำหนด	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ + MT	P											
		2.25 แจ้งเหตุแจ้งเหตุฉุกเฉินผู้ผลิต ผู้รับ ผู้ส่งออก หรือผู้รับในครอบครอง ซึ่งวัตถุอันตราย (วอ./อก.7)	จำนวนครั้งตามกฎหมายกำหนด	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	P											
		2.26 สัมนาพื้นที่และจุดเสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้/อุบัติเหตุ (มีใบสำรวจและทำบันทึกผลการปฏิบัติ)	จำนวนครั้ง	4 ครั้ง/เดือน	จป.วิชาชีพ	P	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง	4 ครั้ง
		2.27 Calibration & PM Gas Detector พื้นที่จัดเก็บ LPG, ห้องครัวที่ร้านอาหาร	จำนวนครั้ง	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	P											
		2.28 Calibration Gas Detector (สำหรับงานที่อับอากาศ)	จำนวนครั้ง	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	P											
		2.29 Calibration Lux meter	จำนวนครั้ง	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	P											
		2.30 ทบทวนและประเมินความเสี่ยงเครื่องจักร	จำนวนครั้ง	1 ครั้ง/ปี	PE+PD+จป.วิชาชีพ	P											
		2.31 ทบทวนและประเมินความเสี่ยงจุดเสี่ยงอัคคีภัย	จำนวนครั้ง	1 ครั้ง/ปี	PE+PD+จป.วิชาชีพ	P											
		2.32 ตรวจสอบความปลอดภัยรถตู้ รับ-ส่ง พนักงาน	จำนวนครั้ง	4 ครั้ง/ปี	คปอ.	P											
3	สรุปสถิติอุบัติเหตุ	3.1 อุบัติเหตุขั้นรุนแรงหรือบาดเจ็บ	จำนวนรายที่เกิด	0 ราย	จป.วิชาชีพ	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		3.2 อุบัติเหตุไม่บาดเจ็บ	จำนวนรายที่เกิด	ลดลง 50% จากปี 64	จป.วิชาชีพ	P											
		3.3 อื่นๆ	จำนวนครั้งที่เกิด	0 ครั้ง	จป.วิชาชีพ	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		3.4 อุบัติเหตุนอกงาน (ทุกระดับ)	จำนวนรายที่เกิด	0 ราย	จป.วิชาชีพ	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		3.5 โรคจากการทำงาน รวมถึงข้อร้องเรียนด้านสุขภาพ	จำนวนรายที่เกิด	0 ราย	จป.วิชาชีพ	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		3.6 IFR (Injury Frequency Rate) (All Accident x200,000) / Man hours	IFR score ที่ลดลง	<ปี 64	จป.วิชาชีพ	P											
		3.7 ISR (Injury Severity Rate) (All day of lost time accident x200,000) / Man hours	ISR score ที่ลดลง	<ปี 64	จป.วิชาชีพ	P											
		3.8 กิจกรรมรณรงค์ไม่ปลอดภัยอุบัติเหตุถึงขั้นบาดเจ็บ	จำนวนชั่วโมงปลอดภัยอุบัติเหตุ	500,000 ชม.	จป.วิชาชีพ	P											
						A	23,223	19,111	23,100	22,100	21,100	20,100	19,100	18,100	17,100	16,100	15,100
						A	11.8	5.1	3.5	2.7	2.1	1.7	1.3	1.1	1.0		

Original : จป.วิชาชีพ
Copy to : GM, All Manager

รายงานผลการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
1	1/2	SAT2-B1-H-001	Office ข้างแผนก Planing	10 ปอนด์	/	/	/	/	
2	1/2	SAT2-B1-H-002	หน้าห้องครัว ชั้น 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
3	1/1	SAT2-B1-D-003	หน้าห้องเก็บของ	15 ปอนด์	/	/	/	/	
4	1/1	SAT2-B1-H-004	หน้าห้องพยาบาล	10 ปอนด์	/	/	/	/	
5	1/1	SAT2-B1-H-005	หน้า Office Machine	10 ปอนด์	/	/	/	/	
6	1/1	SAT2-B1-H-006	หน้า Office QA	10 ปอนด์	/	/	/	/	
7	1/1	SAT2-B1-C-007	ใน Testing Room ข้างทางเดิน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
8	1/1	SAT2-B1-C-008	ใน Testing Room ข้างประตูด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
9	1/1	SAT2-B1-C-009	ข้างประตูหน้า Specimens Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	
10	1/1	SAT2-B1-C-010	ใน Specimens Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	
11	1/1	SAT2-B1-H-011	ข้างประตูห้อง Store	10 ปอนด์	/	/	/	/	
12	1/1	SAT2-B1-D-012	ข้างประตูหลังห้อง Store	15 ปอนด์	/	/	/	/	
13	1/1	SAT2-B1-C-013	DKK Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
14	1/1	SAT2-B1-C-014	DKK Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
15	1/1	SAT2-B1-C-015	DKK Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
16	1/1	SAT2-B1-C-016	หน้าห้อง Tooling&Repair	10 ปอนด์	/	/	/	/	
17	1/1	SAT2-B1-D-017	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	/	/	/	/	
18	1/1	SAT2-B1-D-018	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	/	/	/	/	
19	1/1	SAT2-B1-D-019	หน้าห้อง Tooling	15 ปอนด์	/	/	/	/	

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
20	1/1	SAT2-B1-C-020	ข้าง G07 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
21	1/1	SAT2-B1-C-021	ริมทางเดินข้าง G09 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
22	1/1	SAT2-B1-C-022	ริมทางเดินข้าง MDB (DP-43 PANEL)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
23	1/1	SAT2-B1-C-023	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	
24	1/1	SAT2-B1-C-024	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
25	1/1	SAT2-B1-C-025	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
26	1/1	SAT2-B1-C-026	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
27	1/1	SAT2-B1-C-027	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
28	1/1	SAT2-B1-D-028	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
29	1/1	SAT2-B1-D-029	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
30	1/1	SAT2-B1-D-030	ในตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงหลัง G01 Forging 2	15 ปอนด์	/	/	/	/	
31	1/1	SAT2-B1-C-031	หลัง G02 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
32	1/1	SAT2-B1-C-032	หลัง G0-3 Forging 2 ข้างบันไดทางขึ้นชั้นลอย	10 ปอนด์	/	/	/	/	
33	1/2	SAT2-B1-H-033	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
34	1/2	SAT2-B1-H-034	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
35	1/1	SAT2-B1-C-035	หลัง G04 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
36	1/1	SAT2-B1-C-036	หลัง Robot Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
37	1/1	SAT2-B1-D-037	ข้าง Dust Collector G08 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
38	1/1	SAT2-B1-D-038	ข้าง Dust Collector G08 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
39	1/1	SAT2-B1-D-039	หน้าห้อง Boiler	15 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
40	1/1	SAT2-B1-D-040	หน้าห้อง Boiler	10 ปอนด์	/	/	/	/	
41	1/1	SAT2-B1-C-041	ข้างประตู Office Warehouse ฟังอาคาร 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
42	1/1	SAT2-B1-D-042	ในตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงข้าง Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
43	1/1	SAT2-B1-H-043	ข้างประตูหน้า Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
44	1/1	SAT2-B1-C-044	พื้นที่ Warehouse ด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
45	1/1	SAT2-B1-C-045	พื้นที่ Warehouse ด้านหน้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
46	1/1	SAT2-B1-C-046	12 K Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
47	1/1	SAT2-B1-C-047	12 K Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
48	1/1	SAT2-B1-C-048	12 K Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
49	1/1	SAT2-B1-F-049	ห้อง Safety DOJO	9 ลิตร	/	/	/	/	
50	1/1	SAT2-B1-H-050	ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
51	1/1	SAT2-B1-C-051	ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
52	1/1	SAT2-B1-D-052	ห้อง Safety DOJO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
53	1/1	SAT2-B1-D-053	ห้อง Safety DOJO	2.2 ปอนด์	/	/	/	/	
54	1/1	SAT2-B1-C-054	ข้างประตูหน้า ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
55	1/1	SAT2-B1-C-055	ข้างตู้น้ำหยดเหรียญ	10 ปอนด์	/	/	/	/	
56	1/1	SAT2-B1-C-056	ข้าง ASAKAI & MORNING MARKET	10 ปอนด์	/	/	/	/	
57	1/2	SAT2-B1-H-057	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
58	1/2	SAT2-B1-H-058	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
59	1/2	SAT2-B1-H-059	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
60	2/1	SAT2-B2-C-001	12 K Machine-Bigtruck line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
61	2/1	SAT2-B2-C-002	หลัง 12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
62	2/1	SAT2-B2-C-003	หลัง 7 HTL Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
63	2/1	SAT2-B2-C-004	หลัง DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
64	2/1	SAT2-B2-C-005	หลัง 12C Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
65	2/1	SAT2-B2-D-006	ข้าง Dust Collector G08 Forging 3	15 ปอนด์	/	/	/	/	
66	2/1	SAT2-B2-D-007	ข้าง Dust Collector G08 Forging 3	15 ปอนด์	/	/	/	/	
67	2/1	SAT2-B2-H-008	หน้า Office Forging	10 ปอนด์	/	/	/	/	
68	2/1	SAT2-B2-C-009	DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
69	2/1	SAT2-B2-C-010	DKK Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
70	2/1	SAT2-B2-C-011	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
71	2/1	SAT2-B2-C-012	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
72	2/1	SAT2-B2-C-013	หน้าเครื่อง Turning Machine-Bigtruck line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
73	2/1	SAT2-B2-C-014	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
74	2/1	SAT2-B2-C-015	DKK Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
75	2/1	SAT2-B2-H-016	หน้า Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
76	2/1	SAT2-B2-D-017	หลัง Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
77	2/1	SAT2-B2-D-018	หลัง Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
78	2/2	SAT2-B2-H-019	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
79	2/2	SAT2-B2-H-020	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
80	2/2	SAT2-B2-H-021	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
81	2/1	SAT2-B2-C-022	ข้าง G07 Forging 3	50 ปอนด์	/	/	/	/	
82	2/1	SAT2-B2-C-023	Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
83	2/1	SAT2-B2-C-024	พื้นที่จัดวางสารเคมี	10 ปอนด์	/	/	/	/	
84	2/1	SAT2-B2-C-025	พื้นที่จัดวาง Die Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
85	2/1	SAT2-B2-C-026	เครื่อง Hot Presing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
86	2/1	SAT2-B2-C-027	เครื่อง Hot Presing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
87	2/1	SAT2-B2-D-028	พื้นที่ Warehouse ด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
88	2/1	SAT2-B2-C-029	พื้นที่ Raw Materials ข้างประตู	10 ปอนด์	/	/	/	/	
89	2/1	SAT2-B2-D-030	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
90	2/1	SAT2-B2-D-031	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
91	2/1	SAT2-B2-C-032	หลัง G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
92	2/1	SAT2-B2-C-033	หลัง G02 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
93	2/1	SAT2-B2-C-034	หลัง G03 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
94	2/2	SAT2-B2-H-035	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
95	2/2	SAT2-B2-H-036	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
96	2/1	SAT2-B2-C-037	หลัง Robot Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
97	2/1	SAT2-B2-D-038	ข้าง Dust Collector G08 Forging 4	15 ปอนด์	/	/	/	/	
98	2/1	SAT2-B2-D-039	ข้าง Dust Collector G08 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
99	2/1	SAT2-B2-C-040	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
100	2/1	SAT2-B2-C-041	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
101	2/1	SAT2-B2-C-042	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
102	2/1	SAT2-B2-C-043	พื้นที่จัดวางสารเคมี	10 ปอนด์	/	/	/	/	
103	2/1	SAT2-B2-C-044	หลัง G02 Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
104	2/1	SAT2-B2-C-045	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
105	2/1	SAT2-B2-C-046	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	
106	2/1	SAT2-B2-C-047	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
107	2/1	SAT2-B2-C-048	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
108	2/1	SAT2-B2-C-049	หลัง G07 Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
109	2/1	SAT2-B2-C-050	หลัง Forging 3,4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
110	2/1	SAT2-B2-C-051	หลัง G07 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
111	2/1	SAT2-B2-D-052	โรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
112	2/1	SAT2-B2-D-053	ข้างโรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
113	2/1	SAT2-B2-D-054	ข้างโรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
114	2/1	SAT2-B2-D-055	RO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
115	2/1	SAT2-B2-D-056	RO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
116	3/1	SAT2-B3-D-001	ประตูข้าง พื้นที่ Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
117	3/1	SAT2-B3-C-002	ข้างประตูหน้าไฟ พื้นที่ Raw Materials	10 ปอนด์	/	/	/	/	
118	3/1	SAT2-B3-C-003	พื้นที่ Raw Materials ข้าง Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
119	3/1	SAT2-B3-C-004	หลัง G01 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
120	3/1	SAT2-B3-C-005	หลัง G02 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
121	3/1	SAT2-B3-C-006	หลัง G03 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
122	3/1	SAT2-B3-C-007	หลัง Robot Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
123	3/2	SAT2-B3-H-008	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
124	3/2	SAT2-B3-H-009	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
125	3/1	SAT2-B3-C-010	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	/	/	/	/	
126	3/1	SAT2-B3-C-011	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	/	/	/	/	
127	3/2	SAT2-B3-C-012	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
128	3/2	SAT2-B3-H-013	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
129	3/2	SAT2-B3-H-014	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
130	3/1	SAT2-B3-C-015	ข้างตู้สายดินน้ำดับเพลิง	10 ปอนด์	/	/	/	/	
131	3/1	SAT2-B3-C-016	หน้าห้อง Air com	10 ปอนด์	/	/	/	/	
132	3/1	SAT2-B3-C-017	ระบบบำบัด	10 ปอนด์	/	/	/	/	
133	3/1	SAT2-B3-C-018	หลัง 1-ZC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
134	3/1	SAT2-B3-C-019	หลัง 2/2 LNC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
135	3/1	SAT2-B3-C-020	หลัง DKK Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
136	3/1	SAT2-B3-C-021	หลัง 7 HTL Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
137	3/1	SAT2-B3-C-022	หลัง 9 LNC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
138	3/1	SAT2-B3-C-023	หลัง 12 K Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
139	3/1	SAT2-B3-C-024	หลัง Assy Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
140	3/1	SAT2-B3-C-025	หน้า 12 K Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
141		SAT2-B0-D-001	บิ่อม รปภ. (1)	15 ปอนด์	/	/	/	/	
142		SAT2-B0-D-002	บิ่อม รปภ. (1)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
143		SAT2-B0-D-003	ในโรงอาหาร	15 ปอนด์	/	/	/	/	
144		SAT2-B0-A-004	ในห้องครัว	15 ปอนด์	/	/	/	/	
145		SAT2-B0-D-005	ข้างห้องครัว	15 ปอนด์	/	/	/	/	
146		SAT2-B0-D-006	หน้าห้องสัมมนา	15 ปอนด์	/	/	/	/	
147		SAT2-B0-D-007	บิ่อม รปภ. (2)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
148		SAT2-B0-H-008	Substation	10 ปอนด์	/	/	/	/	
149		SAT2-B0-H-009	Substation	10 ปอนด์	/	/	/	/	
150		SAT2-B0-D-010	Service	15 ปอนด์	/	/	/	/	
151		SAT2-B0-D-011	Service	10 ปอนด์	/	/	/	/	
152		SAT2-B0-D-012	Fire Pump	15 ปอนด์	/	/	/	/	

หมายเหตุ

- ☒ สภาพปกติ
☒ สภาพผิดปกติ
☒ ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

วันที่ตรวจ 18 / 07 / 65

พิมพ์ชื่อ
 ผู้ตรวจสอบ
 พิมพ์ชื่อ
 จป.วิชาชีพ

รายงานผลการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ประจำเดือน.....ปี พ.ศ. ๒๕๖๕

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
1	1/2	SAT2-B1-H-001	Office ข้างแผนก Planing	10 ปอนด์	/	/	/	/	
2	1/2	SAT2-B1-H-002	หน้าห้องครัว ชั้น 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
3	1/1	SAT2-B1-D-003	หน้าห้องเก็บของ	15 ปอนด์	/	/	/	/	
4	1/1	SAT2-B1-H-004	หน้าห้องพยาบาล	10 ปอนด์	/	/	/	/	
5	1/1	SAT2-B1-H-005	หน้า Office Machine	10 ปอนด์	/	/	/	/	
6	1/1	SAT2-B1-H-006	หน้า Office QA	10 ปอนด์	/	/	/	/	
7	1/1	SAT2-B1-C-007	ใน Testing Room ข้างทางเดิน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
8	1/1	SAT2-B1-C-008	ใน Testing Room ข้างประตูด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
9	1/1	SAT2-B1-C-009	ข้างประตูหน้า Specimens Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	
10	1/1	SAT2-B1-C-010	ใน Specimens Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	
11	1/1	SAT2-B1-H-011	ข้างประตูห้อง Store	10 ปอนด์	/	/	/	/	
12	1/1	SAT2-B1-D-012	ข้างประตูหลังห้อง Store	15 ปอนด์	/	/	/	/	
13	1/1	SAT2-B1-C-013	DKK Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
14	1/1	SAT2-B1-C-014	DKK Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
15	1/1	SAT2-B1-C-015	DKK Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
16	1/1	SAT2-B1-C-016	หน้าห้อง Tooling&Repair	10 ปอนด์	/	/	/	/	
17	1/1	SAT2-B1-D-017	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	/	/	/	/	
18	1/1	SAT2-B1-D-018	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	/	/	/	/	
19	1/1	SAT2-B1-D-019	หน้าห้อง Tooling	15 ปอนด์	/	/	/	/	

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
20	1/1	SAT2-B1-C-020	ข้าง G07 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
21	1/1	SAT2-B1-C-021	ริมทางเดินข้าง G09 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
22	1/1	SAT2-B1-C-022	ริมทางเดินข้าง MDB (DP-43 PANEL)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
23	1/1	SAT2-B1-C-023	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	
24	1/1	SAT2-B1-C-024	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
25	1/1	SAT2-B1-C-025	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
26	1/1	SAT2-B1-C-026	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
27	1/1	SAT2-B1-C-027	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
28	1/1	SAT2-B1-D-028	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
29	1/1	SAT2-B1-D-029	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
30	1/1	SAT2-B1-D-030	ในตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงหลัง G01 Forging 2	15 ปอนด์	/	/	/	/	
31	1/1	SAT2-B1-C-031	หลัง G02 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
32	1/1	SAT2-B1-C-032	หลัง G0-3 Forging 2 ข้างบันไดทางขึ้นชั้นลอย	10 ปอนด์	/	/	/	/	
33	1/2	SAT2-B1-H-033	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
34	1/2	SAT2-B1-H-034	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
35	1/1	SAT2-B1-C-035	หลัง G04 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
36	1/1	SAT2-B1-C-036	หลัง Robot Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
37	1/1	SAT2-B1-D-037	ข้าง Dust Collector G08 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
38	1/1	SAT2-B1-D-038	ข้าง Dust Collector G08 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
39	1/1	SAT2-B1-D-039	หน้าห้อง Boiler	15 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
40	1/1	SAT2-B1-D-040	หน้าห้อง Boiler	10 ปอนด์	/	/	/	/	
41	1/1	SAT2-B1-C-041	ข้างประตู Office Warehouse ฝั่งอาคาร 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
42	1/1	SAT2-B1-D-042	ในตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงข้าง Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
43	1/1	SAT2-B1-H-043	ข้างประตูหน้า Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
44	1/1	SAT2-B1-C-044	พื้นที่ Warehouse ด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
45	1/1	SAT2-B1-C-045	พื้นที่ Warehouse ด้านหน้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
46	1/1	SAT2-B1-C-046	12 K Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
47	1/1	SAT2-B1-C-047	12 K Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
48	1/1	SAT2-B1-C-048	12 K Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
49	1/1	SAT2-B1-F-049	ห้อง Safety DOJO	9 ลิตร	/	/	/	/	
50	1/1	SAT2-B1-H-050	ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
51	1/1	SAT2-B1-C-051	ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
52	1/1	SAT2-B1-D-052	ห้อง Safety DOJO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
53	1/1	SAT2-B1-D-053	ห้อง Safety DOJO	2.2 ปอนด์	/	/	/	/	
54	1/1	SAT2-B1-C-054	ข้างประตูหน้า ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
55	1/1	SAT2-B1-C-055	ข้างตู้จำหน่ายเหรียญ	10 ปอนด์	/	/	/	/	
56	1/1	SAT2-B1-C-056	ข้าง ASAKAI & MORNING MARKET	10 ปอนด์	/	/	/	/	
57	1/2	SAT2-B1-H-057	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
58	1/2	SAT2-B1-H-058	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
59	1/2	SAT2-B1-H-059	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
60	2/1	SAT2-B2-C-001	12 K Machine-Bigtruck line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
61	2/1	SAT2-B2-C-002	หลัง 12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
62	2/1	SAT2-B2-C-003	หลัง 7 HTL Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
63	2/1	SAT2-B2-C-004	หลัง DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
64	2/1	SAT2-B2-C-005	หลัง 12C Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
65	2/1	SAT2-B2-D-006	ข้าง Dust Collector G08 Forging 3	15 ปอนด์	/	/	/	/	
66	2/1	SAT2-B2-D-007	ข้าง Dust Collector G08 Forging 3	15 ปอนด์	/	/	/	/	
67	2/1	SAT2-B2-H-008	หน้า Office Forging	10 ปอนด์	/	/	/	/	
68	2/1	SAT2-B2-C-009	DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
69	2/1	SAT2-B2-C-010	DKK Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
70	2/1	SAT2-B2-C-011	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
71	2/1	SAT2-B2-C-012	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
72	2/1	SAT2-B2-C-013	หน้าเครื่อง Turning Machine-Bigtruck line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
73	2/1	SAT2-B2-C-014	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
74	2/1	SAT2-B2-C-015	DKK Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
75	2/1	SAT2-B2-H-016	หน้า Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
76	2/1	SAT2-B2-D-017	หลัง Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
77	2/1	SAT2-B2-D-018	หลัง Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
78	2/2	SAT2-B2-H-019	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
79	2/2	SAT2-B2-H-020	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
80	2/2	SAT2-B2-H-021	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
81	2/1	SAT2-B2-C-022	ข้าง G07 Forging 3	50 ปอนด์	/	/	/	/	
82	2/1	SAT2-B2-C-023	Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
83	2/1	SAT2-B2-C-024	พื้นที่จัดวางสารเคมี	10 ปอนด์	/	/	/	/	
84	2/1	SAT2-B2-C-025	พื้นที่จัดวาง Die Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
85	2/1	SAT2-B2-C-026	เครื่อง Hot Presing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
86	2/1	SAT2-B2-C-027	เครื่อง Hot Presing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
87	2/1	SAT2-B2-D-028	พื้นที่ Warehouse ด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
88	2/1	SAT2-B2-C-029	พื้นที่ Raw Materials ข้างประตู	10 ปอนด์	/	/	/	/	
89	2/1	SAT2-B2-D-030	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
90	2/1	SAT2-B2-D-031	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
91	2/1	SAT2-B2-C-032	หลัง G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
92	2/1	SAT2-B2-C-033	หลัง G02 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
93	2/1	SAT2-B2-C-034	หลัง G03 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
94	2/2	SAT2-B2-H-035	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
95	2/2	SAT2-B2-H-036	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
96	2/1	SAT2-B2-C-037	หลัง Robot Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
97	2/1	SAT2-B2-D-038	ข้าง Dust Collector G08 Forging 4	15 ปอนด์	/	/	/	/	
98	2/1	SAT2-B2-D-039	ข้าง Dust Collector G08 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
99	2/1	SAT2-B2-C-040	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
100	2/1	SAT2-B2-C-041	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
101	2/1	SAT2-B2-C-042	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
102	2/1	SAT2-B2-C-043	พื้นที่จัดวางสารเคมี	10 ปอนด์	/	/	/	/	
103	2/1	SAT2-B2-C-044	หลัง G02 Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
104	2/1	SAT2-B2-C-045	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
105	2/1	SAT2-B2-C-046	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	
106	2/1	SAT2-B2-C-047	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
107	2/1	SAT2-B2-C-048	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
108	2/1	SAT2-B2-C-049	หลัง G07 Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
109	2/1	SAT2-B2-C-050	หลัง Forging 3,4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
110	2/1	SAT2-B2-C-051	หลัง G07 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
111	2/1	SAT2-B2-D-052	โรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
112	2/1	SAT2-B2-D-053	ข้างโรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
113	2/1	SAT2-B2-D-054	ข้างโรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
114	2/1	SAT2-B2-D-055	RO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
115	2/1	SAT2-B2-D-056	RO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
116	3/1	SAT2-B3-D-001	ประตูข้าง พื้นที่ Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
117	3/1	SAT2-B3-C-002	ข้างประตูหนีไฟ พื้นที่ Raw Materials	10 ปอนด์	/	/	/	/	
118	3/1	SAT2-B3-C-003	พื้นที่ Raw Materials ข้าง Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
119	3/1	SAT2-B3-C-004	หลัง G01 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
120	3/1	SAT2-B3-C-005	หลัง G02 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
121	3/1	SAT2-B3-C-006	หลัง G03 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
122	3/1	SAT2-B3-C-007	หลัง Robot Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
123	3/2	SAT2-B3-H-008	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
124	3/2	SAT2-B3-H-009	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
125	3/1	SAT2-B3-C-010	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	/	/	/	/	
126	3/1	SAT2-B3-C-011	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	/	/	/	/	
127	3/2	SAT2-B3-C-012	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
128	3/2	SAT2-B3-H-013	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
129	3/2	SAT2-B3-H-014	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
130	3/1	SAT2-B3-C-015	ข้างตู้สายดินน้ำดับเพลิง	10 ปอนด์	/	/	/	/	
131	3/1	SAT2-B3-C-016	หน้าห้อง Air com	10 ปอนด์	/	/	/	/	
132	3/1	SAT2-B3-C-017	ระบบบำบัด	10 ปอนด์	/	/	/	/	
133	3/1	SAT2-B3-C-018	หลัง 1-ZC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
134	3/1	SAT2-B3-C-019	หลัง 2/2 LNC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
135	3/1	SAT2-B3-C-020	หลัง DKK Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
136	3/1	SAT2-B3-C-021	หลัง 7 HTL Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
137	3/1	SAT2-B3-C-022	หลัง 9 LNC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
138	3/1	SAT2-B3-C-023	หลัง 12 K Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
139	3/1	SAT2-B3-C-024	หลัง Assy Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
140	3/1	SAT2-B3-C-025	หน้า 12 K Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
141		SAT2-B0-D-001	ปั๊ม รปภ. (1)	15 ปอนด์	/	/	/	/	
142		SAT2-B0-D-002	ปั๊ม รปภ. (1)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
143		SAT2-B0-D-003	ในโรงอาหาร	15 ปอนด์	/	/	/	/	
144		SAT2-B0-A-004	ในห้องครัว	15 ปอนด์	/	/	/	/	
145		SAT2-B0-D-005	ข้างห้องครัว	15 ปอนด์	/	/	/	/	
146		SAT2-B0-D-006	หน้าห้องสัมมนา	15 ปอนด์	/	/	/	/	
147		SAT2-B0-D-007	ปั๊ม รปภ. (2)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
148		SAT2-B0-H-008	Substation	10 ปอนด์	/	/	/	/	
149		SAT2-B0-H-009	Substation	10 ปอนด์	/	/	/	/	
150		SAT2-B0-D-010	Service	15 ปอนด์	/	/	/	/	
151		SAT2-B0-D-011	Service	10 ปอนด์	/	/	/	/	
152		SAT2-B0-D-012	Fire Pump	15 ปอนด์	/	/	/	/	

หมายเหตุ

- ☒ สภาพปกติ
☒ สภาพผิดปกติ
☒ ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

วันที่ตรวจ 10 / 8 / 65

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจสอบ

ผู้แก้ไข

จ.วิชาชีพ

รายงานผลการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ประจำเดือน.....พ.ค. ๕๖๕๖..... พ.ศ. ๕๖๕๖.....

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
1	1/2	SAT2-B1-H-001	Office ข้างแผนก Planing	10 ปอนด์	/	/	/	/	
2	1/2	SAT2-B1-H-002	หน้าห้องครัว ชั้น 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
3	1/1	SAT2-B1-D-003	หน้าห้องเก็บของ	15 ปอนด์	/	/	/	/	
4	1/1	SAT2-B1-H-004	หน้าห้องพยาบาล	10 ปอนด์	/	/	/	/	
5	1/1	SAT2-B1-H-005	หน้า Office Machine	10 ปอนด์	/	/	/	/	
6	1/1	SAT2-B1-H-006	หน้า Office QA	10 ปอนด์	/	/	/	/	
7	1/1	SAT2-B1-C-007	ใน Testing Room ข้างทางเดิน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
8	1/1	SAT2-B1-C-008	ใน Testing Room ข้างประตูด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
9	1/1	SAT2-B1-C-009	ข้างประตูหน้า Specimens Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	
10	1/1	SAT2-B1-C-010	ใน Specimens Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	
11	1/1	SAT2-B1-H-011	ข้างประตูห้อง Store	10 ปอนด์	/	/	/	/	
12	1/1	SAT2-B1-D-012	ข้างประตูหลังห้อง Store	15 ปอนด์	/	/	/	/	
13	1/1	SAT2-B1-C-013	DKK Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
14	1/1	SAT2-B1-C-014	DKK Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
15	1/1	SAT2-B1-C-015	DKK Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
16	1/1	SAT2-B1-C-016	หน้าห้อง Tooling&Repair	10 ปอนด์	/	/	/	/	
17	1/1	SAT2-B1-D-017	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	/	/	/	/	
18	1/1	SAT2-B1-D-018	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	/	/	/	/	
19	1/1	SAT2-B1-D-019	หน้าห้อง Tooling	15 ปอนด์	/	/	/	/	

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
20	1/1	SAT2-B1-C-020	ข้าง G07 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
21	1/1	SAT2-B1-C-021	ริมทางเดินข้าง G09 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
22	1/1	SAT2-B1-C-022	ริมทางเดินข้าง MDB (DP-43 PANEL)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
23	1/1	SAT2-B1-C-023	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	
24	1/1	SAT2-B1-C-024	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
25	1/1	SAT2-B1-C-025	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
26	1/1	SAT2-B1-C-026	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
27	1/1	SAT2-B1-C-027	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
28	1/1	SAT2-B1-D-028	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
29	1/1	SAT2-B1-D-029	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
30	1/1	SAT2-B1-D-030	ในตู้สายฉีดดับเพลิงหลัง G01 Forging 2	15 ปอนด์	/	/	/	/	
31	1/1	SAT2-B1-C-031	หลัง G02 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
32	1/1	SAT2-B1-C-032	หลัง G0-3 Forging 2 ข้างบันไดทางขึ้นชั้นลอย	10 ปอนด์	/	/	/	/	
33	1/2	SAT2-B1-H-033	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
34	1/2	SAT2-B1-H-034	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
35	1/1	SAT2-B1-C-035	หลัง G04 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
36	1/1	SAT2-B1-C-036	หลัง Robot Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
37	1/1	SAT2-B1-D-037	ข้าง Dust Collector G08 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
38	1/1	SAT2-B1-D-038	ข้าง Dust Collector G08 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
39	1/1	SAT2-B1-D-039	หน้าห้อง Boiler	15 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
40	1/1	SAT2-B1-D-040	หน้าห้อง Boiler	10 ปอนด์	/	/	/	/	
41	1/1	SAT2-B1-C-041	ข้างประตู Office Warehouse ฝั่งอาคาร 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
42	1/1	SAT2-B1-D-042	ในตู้สแตนเลสเก็บถัง Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
43	1/1	SAT2-B1-H-043	ข้างประตูหน้า Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
44	1/1	SAT2-B1-C-044	พื้นที่ Warehouse ด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
45	1/1	SAT2-B1-C-045	พื้นที่ Warehouse ด้านหน้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
46	1/1	SAT2-B1-C-046	12 K Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
47	1/1	SAT2-B1-C-047	12 K Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
48	1/1	SAT2-B1-C-048	12 K Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
49	1/1	SAT2-B1-F-049	ห้อง Safety DOJO	9 ลิตร	/	/	/	/	
50	1/1	SAT2-B1-H-050	ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
51	1/1	SAT2-B1-C-051	ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
52	1/1	SAT2-B1-D-052	ห้อง Safety DOJO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
53	1/1	SAT2-B1-D-053	ห้อง Safety DOJO	2.2 ปอนด์	/	/	/	/	
54	1/1	SAT2-B1-C-054	ข้างประตูหน้า ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
55	1/1	SAT2-B1-C-055	ข้างตู้น้ำหยดเหรียญ	10 ปอนด์	/	/	/	/	
56	1/1	SAT2-B1-C-056	ข้าง ASAKAI & MORNING MARKET	10 ปอนด์	/	/	/	/	
57	1/2	SAT2-B1-H-057	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
58	1/2	SAT2-B1-H-058	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
59	1/2	SAT2-B1-H-059	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
60	2/1	SAT2-B2-C-001	12 K Machine-Bigtruck line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
61	2/1	SAT2-B2-C-002	หลัง 12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
62	2/1	SAT2-B2-C-003	หลัง 7 HTL Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
63	2/1	SAT2-B2-C-004	หลัง DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
64	2/1	SAT2-B2-C-005	หลัง 12C Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
65	2/1	SAT2-B2-D-006	ข้าง Dust Collector G08 Forging 3	15 ปอนด์	/	/	/	/	
66	2/1	SAT2-B2-D-007	ข้าง Dust Collector G08 Forging 3	15 ปอนด์	/	/	/	/	
67	2/1	SAT2-B2-H-008	หน้า Office Forging	10 ปอนด์	/	/	/	/	
68	2/1	SAT2-B2-C-009	DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
69	2/1	SAT2-B2-C-010	DKK Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
70	2/1	SAT2-B2-C-011	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
71	2/1	SAT2-B2-C-012	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
72	2/1	SAT2-B2-C-013	หน้าเครื่อง Turning Machine-Bigtruck line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
73	2/1	SAT2-B2-C-014	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
74	2/1	SAT2-B2-C-015	DKK Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
75	2/1	SAT2-B2-H-016	หน้า Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
76	2/1	SAT2-B2-D-017	หลัง Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
77	2/1	SAT2-B2-D-018	หลัง Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
78	2/2	SAT2-B2-H-019	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
79	2/2	SAT2-B2-H-020	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
80	2/2	SAT2-B2-H-021	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
81	2/1	SAT2-B2-C-022	ข้าง G07 Forging 3	50 ปอนด์	/	/	/	/	
82	2/1	SAT2-B2-C-023	Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
83	2/1	SAT2-B2-C-024	พื้นที่จัดวางสารเคมี	10 ปอนด์	/	/	/	/	
84	2/1	SAT2-B2-C-025	พื้นที่จัดวาง Die Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
85	2/1	SAT2-B2-C-026	เครื่อง Hot Presing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
86	2/1	SAT2-B2-C-027	เครื่อง Hot Presing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
87	2/1	SAT2-B2-D-028	พื้นที่ Warehouse ด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
88	2/1	SAT2-B2-C-029	พื้นที่ Raw Materials ข้างประตู	10 ปอนด์	/	/	/	/	
89	2/1	SAT2-B2-D-030	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
90	2/1	SAT2-B2-D-031	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
91	2/1	SAT2-B2-C-032	หลัง G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
92	2/1	SAT2-B2-C-033	หลัง G02 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
93	2/1	SAT2-B2-C-034	หลัง G03 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
94	2/2	SAT2-B2-H-035	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
95	2/2	SAT2-B2-H-036	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
96	2/1	SAT2-B2-C-037	หลัง Robot Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
97	2/1	SAT2-B2-D-038	ข้าง Dust Collector G08 Forging 4	15 ปอนด์	/	/	/	/	
98	2/1	SAT2-B2-D-039	ข้าง Dust Collector G08 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
99	2/1	SAT2-B2-C-040	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
100	2/1	SAT2-B2-C-041	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
101	2/1	SAT2-B2-C-042	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
102	2/1	SAT2-B2-C-043	พื้นที่จัดวางสารเคมี	10 ปอนด์	/	/	/	/	
103	2/1	SAT2-B2-C-044	หลัง G02 Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
104	2/1	SAT2-B2-C-045	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
105	2/1	SAT2-B2-C-046	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	
106	2/1	SAT2-B2-C-047	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
107	2/1	SAT2-B2-C-048	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
108	2/1	SAT2-B2-C-049	หลัง G07 Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
109	2/1	SAT2-B2-C-050	หลัง Forging 3,4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
110	2/1	SAT2-B2-C-051	หลัง G07 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
111	2/1	SAT2-B2-D-052	โรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
112	2/1	SAT2-B2-D-053	ข้าง โรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
113	2/1	SAT2-B2-D-054	ข้าง โรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
114	2/1	SAT2-B2-D-055	RO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
115	2/1	SAT2-B2-D-056	RO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
116	3/1	SAT2-B3-D-001	ประตูข้าง พื้นที่ Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
117	3/1	SAT2-B3-C-002	ข้างประตูหน้าไฟ พื้นที่ Raw Materials	10 ปอนด์	/	/	/	/	
118	3/1	SAT2-B3-C-003	พื้นที่ Raw Materials ข้าง Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
119	3/1	SAT2-B3-C-004	หลัง G01 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
120	3/1	SAT2-B3-C-005	หลัง G02 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
121	3/1	SAT2-B3-C-006	หลัง G03 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
122	3/1	SAT2-B3-C-007	หลัง Robot Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
123	3/2	SAT2-B3-H-008	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
124	3/2	SAT2-B3-H-009	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
125	3/1	SAT2-B3-C-010	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	/	/	/	/	
126	3/1	SAT2-B3-C-011	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	/	/	/	/	
127	3/2	SAT2-B3-C-012	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
128	3/2	SAT2-B3-H-013	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
129	3/2	SAT2-B3-H-014	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
130	3/1	SAT2-B3-C-015	ข้างตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง	10 ปอนด์	/	/	/	/	
131	3/1	SAT2-B3-C-016	หน้าห้อง Air com	10 ปอนด์	/	/	/	/	
132	3/1	SAT2-B3-C-017	ระบบบำบัด	10 ปอนด์	/	/	/	/	
133	3/1	SAT2-B3-C-018	หลัง 1-ZC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
134	3/1	SAT2-B3-C-019	หลัง 2/2 LNC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
135	3/1	SAT2-B3-C-020	หลัง DKK Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
136	3/1	SAT2-B3-C-021	หลัง 7 HTL Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
137	3/1	SAT2-B3-C-022	หลัง 9 LNC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
138	3/1	SAT2-B3-C-023	หลัง 12 K Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
139	3/1	SAT2-B3-C-024	หลัง Assy Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
140	3/1	SAT2-B3-C-025	หน้า 12 K Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
141		SAT2-B0-D-001	ปั๊ม รปภ. (1)	15 ปอนด์	/	/	/	/	
142		SAT2-B0-D-002	ปั๊ม รปภ. (1)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
143		SAT2-B0-D-003	ในโรงอาหาร	15 ปอนด์	/	/	/	/	
144		SAT2-B0-A-004	ในห้องครัว	15 ปอนด์	/	/	/	/	
145		SAT2-B0-D-005	ข้างห้องครัว	15 ปอนด์	/	/	/	/	
146		SAT2-B0-D-006	หน้าห้องสัมมนา	15 ปอนด์	/	/	/	/	
147		SAT2-B0-D-007	ปั๊ม รปภ. (2)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
148		SAT2-B0-H-008	Substation	10 ปอนด์	/	/	/	/	
149		SAT2-B0-H-009	Substation	10 ปอนด์	/	/	/	/	
150		SAT2-B0-D-010	Service	15 ปอนด์	/	/	/	/	
151		SAT2-B0-D-011	Service	10 ปอนด์	/	/	/	/	
152		SAT2-B0-D-012	Fire Pump	15 ปอนด์	/	/	/	/	

หมายเหตุ

- ☒ สภาพปกติ
☒ สภาพผิดปกติ
☒ ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

วันที่ตรวจ

๒๕/๑/๖๕

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจสอบ

พิมพ์วิจิตร

จ.ป.วิจิตร

รายงานผลการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ประจำเดือน..... ตุลาคม..... พ.ศ. ๒๕๕๕.....

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
1	1/2	SAT2-B1-H-001	Office ข้างแผนก Planing	10 ปอนด์	/	/	/	/	
2	1/2	SAT2-B1-H-002	หน้าห้องครัว ชั้น 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
3	1/1	SAT2-B1-D-003	หน้าห้องเก็บของ	15 ปอนด์	/	/	/	/	
4	1/1	SAT2-B1-H-004	หน้าห้องพยาบาล	10 ปอนด์	/	/	/	/	
5	1/1	SAT2-B1-H-005	หน้า Office Machine	10 ปอนด์	/	/	/	/	
6	1/1	SAT2-B1-H-006	หน้า Office QA	10 ปอนด์	/	/	/	/	
7	1/1	SAT2-B1-C-007	ใน Testing Room ข้างทางเดิน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
8	1/1	SAT2-B1-C-008	ใน Testing Room ข้างประตูด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
9	1/1	SAT2-B1-C-009	ข้างประตูหน้า Specimens Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	
10	1/1	SAT2-B1-C-010	ใน Specimens Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	
11	1/1	SAT2-B1-H-011	ข้างประตูห้อง Store	10 ปอนด์	/	/	/	/	
12	1/1	SAT2-B1-D-012	ข้างประตูหลังห้อง Store	15 ปอนด์	/	/	/	/	
13	1/1	SAT2-B1-C-013	DKK Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
14	1/1	SAT2-B1-C-014	DKK Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
15	1/1	SAT2-B1-C-015	DKK Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
16	1/1	SAT2-B1-C-016	หน้าห้อง Tooling&Repair	10 ปอนด์	/	/	/	/	
17	1/1	SAT2-B1-D-017	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	/	/	/	/	
18	1/1	SAT2-B1-D-018	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	/	/	/	/	
19	1/1	SAT2-B1-D-019	หน้าห้อง Tooling	15 ปอนด์	/	/	/	/	

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
20	1/1	SAT2-B1-C-020	ข้าง G07 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
21	1/1	SAT2-B1-C-021	ริมทางเดินข้าง G09 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
22	1/1	SAT2-B1-C-022	ริมทางเดินข้าง MDB (DP-43 PANEL)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
23	1/1	SAT2-B1-C-023	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	
24	1/1	SAT2-B1-C-024	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
25	1/1	SAT2-B1-C-025	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
26	1/1	SAT2-B1-C-026	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
27	1/1	SAT2-B1-C-027	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
28	1/1	SAT2-B1-D-028	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
29	1/1	SAT2-B1-D-029	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
30	1/1	SAT2-B1-D-030	ในตู้สายฉีดดับเพลิงหลัง G01 Forging 2	15 ปอนด์	/	/	/	/	
31	1/1	SAT2-B1-C-031	หลัง G02 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
32	1/1	SAT2-B1-C-032	หลัง G0-3 Forging 2 ข้างบันไดทางขึ้นชั้นลอย	10 ปอนด์	/	/	/	/	
33	1/2	SAT2-B1-H-033	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
34	1/2	SAT2-B1-H-034	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
35	1/1	SAT2-B1-C-035	หลัง G04 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
36	1/1	SAT2-B1-C-036	หลัง Robot Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
37	1/1	SAT2-B1-D-037	ข้าง Dust Collector G08 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
38	1/1	SAT2-B1-D-038	ข้าง Dust Collector G08 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
39	1/1	SAT2-B1-D-039	หน้าห้อง Boiler	15 ปอนด์	/	/	/	/	



SOMBOON

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
40	1/1	SAT2-B1-D-040	หน้าห้อง Boiler	10 ปอนด์	/	/	/	/	
41	1/1	SAT2-B1-C-041	ข้างประตู Office Warehouse ฟังอาคาร 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
42	1/1	SAT2-B1-D-042	ในตู้สายรัดน้ำดับเพลิงข้าง Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
43	1/1	SAT2-B1-H-043	ข้างประตูหน้า Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
44	1/1	SAT2-B1-C-044	พื้นที่ Warehouse ด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
45	1/1	SAT2-B1-C-045	พื้นที่ Warehouse ด้านหน้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
46	1/1	SAT2-B1-C-046	12 K Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
47	1/1	SAT2-B1-C-047	12 K Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
48	1/1	SAT2-B1-C-048	12 K Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
49	1/1	SAT2-B1-F-049	ห้อง Safety DOJO	9 ลิตร	/	/	/	/	
50	1/1	SAT2-B1-H-050	ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
51	1/1	SAT2-B1-C-051	ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
52	1/1	SAT2-B1-D-052	ห้อง Safety DOJO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
53	1/1	SAT2-B1-D-053	ห้อง Safety DOJO	2.2 ปอนด์	/	/	/	/	
54	1/1	SAT2-B1-C-054	ข้างประตูหน้า ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
55	1/1	SAT2-B1-C-055	ข้างตู้น้ำหยดเหรียญ	10 ปอนด์	/	/	/	/	
56	1/1	SAT2-B1-C-056	ข้าง ASAKAI & MORNING MARKET	10 ปอนด์	/	/	/	/	
57	1/2	SAT2-B1-H-057	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
58	1/2	SAT2-B1-H-058	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
59	1/2	SAT2-B1-H-059	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	



SOMBOON

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
60	2/1	SAT2-B2-C-001	12 K Machine-Bigtruck line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
61	2/1	SAT2-B2-C-002	หลัง 12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
62	2/1	SAT2-B2-C-003	หลัง 7 HTL Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
63	2/1	SAT2-B2-C-004	หลัง DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
64	2/1	SAT2-B2-C-005	หลัง 12C Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
65	2/1	SAT2-B2-D-006	ข้าง Dust Collector G08 Forging 3	15 ปอนด์	/	/	/	/	
66	2/1	SAT2-B2-D-007	ข้าง Dust Collector G08 Forging 3	15 ปอนด์	/	/	/	/	
67	2/1	SAT2-B2-H-008	หน้า Office Forging	10 ปอนด์	/	/	/	/	
68	2/1	SAT2-B2-C-009	DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
69	2/1	SAT2-B2-C-010	DKK Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
70	2/1	SAT2-B2-C-011	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
71	2/1	SAT2-B2-C-012	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
72	2/1	SAT2-B2-C-013	หน้าเครื่อง Turning Machine-Bigtruck line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
73	2/1	SAT2-B2-C-014	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
74	2/1	SAT2-B2-C-015	DKK Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
75	2/1	SAT2-B2-H-016	หน้า Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
76	2/1	SAT2-B2-D-017	หลัง Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
77	2/1	SAT2-B2-D-018	หลัง Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
78	2/2	SAT2-B2-H-019	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
79	2/2	SAT2-B2-H-020	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	



SOMBOON

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
80	2/2	SAT2-B2-H-021	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
81	2/1	SAT2-B2-C-022	ข้าง G07 Forging 3	50 ปอนด์	/	/	/	/	
82	2/1	SAT2-B2-C-023	Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
83	2/1	SAT2-B2-C-024	พื้นที่จัดวางสารเคมี	10 ปอนด์	/	/	/	/	
84	2/1	SAT2-B2-C-025	พื้นที่จัดวาง Die Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
85	2/1	SAT2-B2-C-026	เครื่อง Hot Presing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
86	2/1	SAT2-B2-C-027	เครื่อง Hot Presing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
87	2/1	SAT2-B2-D-028	พื้นที่ Warehouse ด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
88	2/1	SAT2-B2-C-029	พื้นที่ Raw Materials ข้างประตู	10 ปอนด์	/	/	/	/	
89	2/1	SAT2-B2-D-030	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
90	2/1	SAT2-B2-D-031	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
91	2/1	SAT2-B2-C-032	หลัง G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
92	2/1	SAT2-B2-C-033	หลัง G02 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
93	2/1	SAT2-B2-C-034	หลัง G03 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
94	2/2	SAT2-B2-H-035	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
95	2/2	SAT2-B2-H-036	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
96	2/1	SAT2-B2-C-037	หลัง Robot Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
97	2/1	SAT2-B2-D-038	ข้าง Dust Collector G08 Forging 4	15 ปอนด์	/	/	/	/	
98	2/1	SAT2-B2-D-039	ข้าง Dust Collector G08 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
99	2/1	SAT2-B2-C-040	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	



SOMBOON

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
100	2/1	SAT2-B2-C-041	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
101	2/1	SAT2-B2-C-042	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
102	2/1	SAT2-B2-C-043	พื้นที่จัดวางสารเคมี	10 ปอนด์	/	/	/	/	
103	2/1	SAT2-B2-C-044	หลัง G02 Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
104	2/1	SAT2-B2-C-045	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
105	2/1	SAT2-B2-C-046	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	
106	2/1	SAT2-B2-C-047	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
107	2/1	SAT2-B2-C-048	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
108	2/1	SAT2-B2-C-049	หลัง G07 Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
109	2/1	SAT2-B2-C-050	หลัง Forging 3,4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
110	2/1	SAT2-B2-C-051	หลัง G07 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
111	2/1	SAT2-B2-D-052	โรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
112	2/1	SAT2-B2-D-053	ข้างโรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
113	2/1	SAT2-B2-D-054	ข้างโรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
114	2/1	SAT2-B2-D-055	RO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
115	2/1	SAT2-B2-D-056	RO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
116	3/1	SAT2-B3-D-001	ประตูข้าง พื้นที่ Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
117	3/1	SAT2-B3-C-002	ข้างประตูหนีไฟ พื้นที่ Raw Materials	10 ปอนด์	/	/	/	/	
118	3/1	SAT2-B3-C-003	พื้นที่ Raw Materials ข้าง Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
119	3/1	SAT2-B3-C-004	หลัง G01 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
120	3/1	SAT2-B3-C-005	หลัง G02 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
121	3/1	SAT2-B3-C-006	หลัง G03 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
122	3/1	SAT2-B3-C-007	หลัง Robot Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
123	3/2	SAT2-B3-H-008	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
124	3/2	SAT2-B3-H-009	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
125	3/1	SAT2-B3-C-010	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	/	/	/	/	
126	3/1	SAT2-B3-C-011	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	/	/	/	/	
127	3/2	SAT2-B3-C-012	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
128	3/2	SAT2-B3-H-013	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
129	3/2	SAT2-B3-H-014	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
130	3/1	SAT2-B3-C-015	ข้างตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง	10 ปอนด์	/	/	/	/	
131	3/1	SAT2-B3-C-016	หน้าห้อง Air com	10 ปอนด์	/	/	/	/	
132	3/1	SAT2-B3-C-017	ระบบบำบัด	10 ปอนด์	/	/	/	/	
133	3/1	SAT2-B3-C-018	หลัง 1-ZC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
134	3/1	SAT2-B3-C-019	หลัง 2/2 LNC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
135	3/1	SAT2-B3-C-020	หลัง DKK Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
136	3/1	SAT2-B3-C-021	หลัง 7 HTL Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
137	3/1	SAT2-B3-C-022	หลัง 9 LNC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
138	3/1	SAT2-B3-C-023	หลัง 12 K Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
139	3/1	SAT2-B3-C-024	หลัง Assy Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
140	3/1	SAT2-B3-C-025	หน้า 12 K Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
141		SAT2-B0-D-001	ปั๊ม รปภ. (1)	15 ปอนด์	/	/	/	/	
142		SAT2-B0-D-002	ปั๊ม รปภ. (1)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
143		SAT2-B0-D-003	ในโรงอาหาร	15 ปอนด์	/	/	/	/	
144		SAT2-B0-A-004	ในห้องครัว	15 ปอนด์	/	/	/	/	
145		SAT2-B0-D-005	ข้างห้องครัว	15 ปอนด์	/	/	/	/	
146		SAT2-B0-D-006	หน้าห้องสัมมนา	15 ปอนด์	/	/	/	/	
147		SAT2-B0-D-007	ปั๊ม รปภ. (2)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
148		SAT2-B0-H-008	Substation	10 ปอนด์	/	/	/	/	
149		SAT2-B0-H-009	Substation	10 ปอนด์	/	/	/	/	
150		SAT2-B0-D-010	Service	15 ปอนด์	/	/	/	/	
151		SAT2-B0-D-011	Service	10 ปอนด์	/	/	/	/	
152		SAT2-B0-D-012	Fire Pump	15 ปอนด์	/	/	/	/	

หมายเหตุ

- ☒ สภาพปกติ
☒ สภาพผิดปกติ
☒ ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

วันที่ตรวจ

12 / 10 / 65

ผู้รับใช้

ผู้ตรวจสอบ

ผู้บันทึก

จ.ป.วิชาชีพ

รายงานผลการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ประจำเดือน..... พฤศจิกายน..... พ.ศ. 25 65

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
1	1/2	SAT2-B1-H-001	Office ข้างแผนก Planing	10 ปอนด์	/	/	/	/	
2	1/2	SAT2-B1-H-002	หน้าห้องครัว ชั้น 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
3	1/1	SAT2-B1-D-003	หน้าห้องเก็บของ	15 ปอนด์	/	/	/	/	
4	1/1	SAT2-B1-H-004	หน้าห้องพยาบาล	10 ปอนด์	/	/	/	/	
5	1/1	SAT2-B1-H-005	หน้า Office Machine	10 ปอนด์	/	/	/	/	
6	1/1	SAT2-B1-H-006	หน้า Office QA	10 ปอนด์	/	/	/	/	
7	1/1	SAT2-B1-C-007	ใน Testing Room ข้างทางเดิน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
8	1/1	SAT2-B1-C-008	ใน Testing Room ข้างประตูด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
9	1/1	SAT2-B1-C-009	ข้างประตูหน้า Specimens Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	
10	1/1	SAT2-B1-C-010	ใน Specimens Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	
11	1/1	SAT2-B1-H-011	ข้างประตูห้อง Store	10 ปอนด์	/	/	/	/	
12	1/1	SAT2-B1-D-012	ข้างประตูหลังห้อง Store	15 ปอนด์	/	/	/	/	
13	1/1	SAT2-B1-C-013	DKK Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
14	1/1	SAT2-B1-C-014	DKK Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
15	1/1	SAT2-B1-C-015	DKK Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
16	1/1	SAT2-B1-C-016	หน้าห้อง Tooling&Repair	10 ปอนด์	/	/	/	/	
17	1/1	SAT2-B1-D-017	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	/	/	/	/	
18	1/1	SAT2-B1-D-018	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	/	/	/	/	
19	1/1	SAT2-B1-D-019	หน้าห้อง Tooling	15 ปอนด์	/	/	/	/	

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
20	1/1	SAT2-B1-C-020	ข้าง G07 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
21	1/1	SAT2-B1-C-021	ริมทางเดินข้าง G09 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
22	1/1	SAT2-B1-C-022	ริมทางเดินข้าง MDB (DP-43 PANEL)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
23	1/1	SAT2-B1-C-023	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	
24	1/1	SAT2-B1-C-024	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
25	1/1	SAT2-B1-C-025	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
26	1/1	SAT2-B1-C-026	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
27	1/1	SAT2-B1-C-027	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
28	1/1	SAT2-B1-D-028	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
29	1/1	SAT2-B1-D-029	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
30	1/1	SAT2-B1-D-030	ในตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงหลัง G01 Forging 2	15 ปอนด์	/	/	/	/	
31	1/1	SAT2-B1-C-031	หลัง G02 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
32	1/1	SAT2-B1-C-032	หลัง G0-3 Forging 2 ข้างบันไดทางขึ้นชั้นลอย	10 ปอนด์	/	/	/	/	
33	1/2	SAT2-B1-H-033	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
34	1/2	SAT2-B1-H-034	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
35	1/1	SAT2-B1-C-035	หลัง G04 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
36	1/1	SAT2-B1-C-036	หลัง Robot Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
37	1/1	SAT2-B1-D-037	ข้าง Dust Collector G08 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
38	1/1	SAT2-B1-D-038	ข้าง Dust Collector G08 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
39	1/1	SAT2-B1-D-039	หน้าห้อง Boiler	15 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
40	1/1	SAT2-B1-D-040	หน้าห้อง Boiler	10 ปอนด์	/	/	/	/	
41	1/1	SAT2-B1-C-041	ข้างประตู Office Warehouse ฟังอาคาร 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
42	1/1	SAT2-B1-D-042	ในตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงข้าง Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
43	1/1	SAT2-B1-H-043	ข้างประตูหน้า Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
44	1/1	SAT2-B1-C-044	พื้นที่ Warehouse ด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
45	1/1	SAT2-B1-C-045	พื้นที่ Warehouse ด้านหน้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
46	1/1	SAT2-B1-C-046	12 K Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
47	1/1	SAT2-B1-C-047	12 K Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
48	1/1	SAT2-B1-C-048	12 K Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
49	1/1	SAT2-B1-F-049	ห้อง Safety DOJO	9 ลิตร	/	/	/	/	
50	1/1	SAT2-B1-H-050	ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
51	1/1	SAT2-B1-C-051	ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
52	1/1	SAT2-B1-D-052	ห้อง Safety DOJO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
53	1/1	SAT2-B1-D-053	ห้อง Safety DOJO	2.2 ปอนด์	/	/	/	/	
54	1/1	SAT2-B1-C-054	ข้างประตูหน้า ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
55	1/1	SAT2-B1-C-055	ข้างตู้น้ำหยอดเหรียญ	10 ปอนด์	/	/	/	/	
56	1/1	SAT2-B1-C-056	ข้าง ASAKAI & MORNING MARKET	10 ปอนด์	/	/	/	/	
57	1/2	SAT2-B1-H-057	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
58	1/2	SAT2-B1-H-058	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
59	1/2	SAT2-B1-H-059	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
60	2/1	SAT2-B2-C-001	12 K Machine-Bigtruck line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
61	2/1	SAT2-B2-C-002	หลัง 12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
62	2/1	SAT2-B2-C-003	หลัง 7 HTL Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
63	2/1	SAT2-B2-C-004	หลัง DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
64	2/1	SAT2-B2-C-005	หลัง 12C Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
65	2/1	SAT2-B2-D-006	ข้าง Dust Collector G08 Forging 3	15 ปอนด์	/	/	/	/	
66	2/1	SAT2-B2-D-007	ข้าง Dust Collector G08 Forging 3	15 ปอนด์	/	/	/	/	
67	2/1	SAT2-B2-H-008	หน้า Office Forging	10 ปอนด์	/	/	/	/	
68	2/1	SAT2-B2-C-009	DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
69	2/1	SAT2-B2-C-010	DKK Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
70	2/1	SAT2-B2-C-011	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
71	2/1	SAT2-B2-C-012	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
72	2/1	SAT2-B2-C-013	หน้าเครื่อง Turning Machine-Bigtruck line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
73	2/1	SAT2-B2-C-014	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
74	2/1	SAT2-B2-C-015	DKK Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
75	2/1	SAT2-B2-H-016	หน้า Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
76	2/1	SAT2-B2-D-017	หลัง Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
77	2/1	SAT2-B2-D-018	หลัง Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
78	2/2	SAT2-B2-H-019	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
79	2/2	SAT2-B2-H-020	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	



SOMBOON

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
80	2/2	SAT2-B2-H-021	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
81	2/1	SAT2-B2-C-022	ข้าง G07 Forging 3	50 ปอนด์	/	/	/	/	
82	2/1	SAT2-B2-C-023	Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
83	2/1	SAT2-B2-C-024	พื้นที่จัดวางสารเคมี	10 ปอนด์	/	/	/	/	
84	2/1	SAT2-B2-C-025	พื้นที่จัดวาง Die Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
85	2/1	SAT2-B2-C-026	เครื่อง Hot Presing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
86	2/1	SAT2-B2-C-027	เครื่อง Hot Presing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
87	2/1	SAT2-B2-D-028	พื้นที่ Warehouse ด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
88	2/1	SAT2-B2-C-029	พื้นที่ Raw Materials ข้างประตู	10 ปอนด์	/	/	/	/	
89	2/1	SAT2-B2-D-030	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
90	2/1	SAT2-B2-D-031	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
91	2/1	SAT2-B2-C-032	หลัง G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
92	2/1	SAT2-B2-C-033	หลัง G02 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
93	2/1	SAT2-B2-C-034	หลัง G03 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
94	2/2	SAT2-B2-H-035	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
95	2/2	SAT2-B2-H-036	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
96	2/1	SAT2-B2-C-037	หลัง Robot Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
97	2/1	SAT2-B2-D-038	ข้าง Dust Collector G08 Forging 4	15 ปอนด์	/	/	/	/	
98	2/1	SAT2-B2-D-039	ข้าง Dust Collector G08 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
99	2/1	SAT2-B2-C-040	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	



SOMBOON

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
100	2/1	SAT2-B2-C-041	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
101	2/1	SAT2-B2-C-042	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
102	2/1	SAT2-B2-C-043	พื้นที่จัดวางสารเคมี	10 ปอนด์	/	/	/	/	
103	2/1	SAT2-B2-C-044	หลัง G02 Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
104	2/1	SAT2-B2-C-045	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
105	2/1	SAT2-B2-C-046	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	
106	2/1	SAT2-B2-C-047	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
107	2/1	SAT2-B2-C-048	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
108	2/1	SAT2-B2-C-049	หลัง G07 Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
109	2/1	SAT2-B2-C-050	หลัง Forging 3,4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
110	2/1	SAT2-B2-C-051	หลัง G07 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
111	2/1	SAT2-B2-D-052	โรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
112	2/1	SAT2-B2-D-053	ข้างโรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
113	2/1	SAT2-B2-D-054	ข้างโรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
114	2/1	SAT2-B2-D-055	RO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
115	2/1	SAT2-B2-D-056	RO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
116	3/1	SAT2-B3-D-001	ประตูข้าง พื้นที่ Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
117	3/1	SAT2-B3-C-002	ข้างประตูหนีไฟ พื้นที่ Raw Materials	10 ปอนด์	/	/	/	/	
118	3/1	SAT2-B3-C-003	พื้นที่ Raw Materials ข้าง Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
119	3/1	SAT2-B3-C-004	หลัง G01 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
120	3/1	SAT2-B3-C-005	หลัง G02 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
121	3/1	SAT2-B3-C-006	หลัง G03 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
122	3/1	SAT2-B3-C-007	หลัง Robot Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
123	3/2	SAT2-B3-H-008	ชั้นลอย หม้อแปลง ไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
124	3/2	SAT2-B3-H-009	ชั้นลอย หม้อแปลง ไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
125	3/1	SAT2-B3-C-010	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	/	/	/	/	
126	3/1	SAT2-B3-C-011	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	/	/	/	/	
127	3/2	SAT2-B3-C-012	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
128	3/2	SAT2-B3-H-013	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
129	3/2	SAT2-B3-H-014	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
130	3/1	SAT2-B3-C-015	ข้างตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง	10 ปอนด์	/	/	/	/	
131	3/1	SAT2-B3-C-016	หน้าห้อง Air com	10 ปอนด์	/	/	/	/	
132	3/1	SAT2-B3-C-017	ระบบบำบัด	10 ปอนด์	/	/	/	/	
133	3/1	SAT2-B3-C-018	หลัง 1-ZC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
134	3/1	SAT2-B3-C-019	หลัง 2/2 LNC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
135	3/1	SAT2-B3-C-020	หลัง DKK Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
136	3/1	SAT2-B3-C-021	หลัง 7 HTL Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
137	3/1	SAT2-B3-C-022	หลัง 9 LNC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
138	3/1	SAT2-B3-C-023	หลัง 12 K Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
139	3/1	SAT2-B3-C-024	หลัง Assy Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
140	3/1	SAT2-B3-C-025	หน้า 12 K Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
141		SAT2-B0-D-001	บิ่อม รปภ. (1)	15 ปอนด์	/	/	/	/	
142		SAT2-B0-D-002	บิ่อม รปภ. (1)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
143		SAT2-B0-D-003	ในโรงอาหาร	15 ปอนด์	/	/	/	/	
144		SAT2-B0-A-004	ในห้องครัว	15 ปอนด์	/	/	/	/	
145		SAT2-B0-D-005	ข้างห้องครัว	15 ปอนด์	/	/	/	/	
146		SAT2-B0-D-006	หน้าห้องสัมมนา	15 ปอนด์	/	/	/	/	
147		SAT2-B0-D-007	บิ่อม รปภ. (2)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
148		SAT2-B0-H-008	Substation	10 ปอนด์	/	/	/	/	
149		SAT2-B0-H-009	Substation	10 ปอนด์	/	/	/	/	
150		SAT2-B0-D-010	Service	15 ปอนด์	/	/	/	/	
151		SAT2-B0-D-011	Service	10 ปอนด์	/	/	/	/	
152		SAT2-B0-D-012	Fire Pump	15 ปอนด์	/	/	/	/	

หมายเหตุ

- ☒ สภาพปกติ
☒ สภาพผิดปกติ
☒ ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

วันที่ตรวจ

16 / 11 / 65

วันที่ทำ

ผู้ตรวจสอบ

พิมพ์วิภา

จป.วิชาชีพ

รายงานผลการตรวจสอบเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ประจำเดือน.....พ.ค. ๒๕๕๕..... พ.ศ. ๒๕๕๕.....

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
1	1/2	SAT2-B1-H-001	Office ช้างแผนก Planing	10 ปอนด์	/	/	/	/	
2	1/2	SAT2-B1-H-002	หน้าห้องครัว ชั้น 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
3	1/1	SAT2-B1-D-003	หน้าห้องเก็บของ	15 ปอนด์	/	/	/	/	
4	1/1	SAT2-B1-H-004	หน้าห้องพยาบาล	10 ปอนด์	/	/	/	/	
5	1/1	SAT2-B1-H-005	หน้า Office Machine	10 ปอนด์	/	/	/	/	
6	1/1	SAT2-B1-H-006	หน้า Office QA	10 ปอนด์	/	/	/	/	
7	1/1	SAT2-B1-C-007	ใน Testing Room ช้างทางเดิน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
8	1/1	SAT2-B1-C-008	ใน Testing Room ช้างประตูด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
9	1/1	SAT2-B1-C-009	ช้างประตูหน้า Specimens Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	
10	1/1	SAT2-B1-C-010	ใน Specimens Room	10 ปอนด์	/	/	/	/	
11	1/1	SAT2-B1-H-011	ช้างประตูห้อง Store	10 ปอนด์	/	/	/	/	
12	1/1	SAT2-B1-D-012	ช้างประตูหลังห้อง Store	15 ปอนด์	/	/	/	/	
13	1/1	SAT2-B1-C-013	DKK Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
14	1/1	SAT2-B1-C-014	DKK Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
15	1/1	SAT2-B1-C-015	DKK Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
16	1/1	SAT2-B1-C-016	หน้าห้อง Tooling&Repair	10 ปอนด์	/	/	/	/	
17	1/1	SAT2-B1-D-017	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	/	/	/	/	
18	1/1	SAT2-B1-D-018	หน้าห้อง Tooling	10 ปอนด์	/	/	/	/	
19	1/1	SAT2-B1-D-019	หน้าห้อง Tooling	15 ปอนด์	/	/	/	/	

No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
20	1/1	SAT2-B1-C-020	ช้าง G07 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
21	1/1	SAT2-B1-C-021	ริมทางเดินช้าง G09 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
22	1/1	SAT2-B1-C-022	ริมทางเดินช้าง MDB (DP-43 PANEL)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
23	1/1	SAT2-B1-C-023	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	
24	1/1	SAT2-B1-C-024	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
25	1/1	SAT2-B1-C-025	หน้า G05 Forging 2 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
26	1/1	SAT2-B1-C-026	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
27	1/1	SAT2-B1-C-027	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
28	1/1	SAT2-B1-D-028	ประตูช้าง Dust Collector G01 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
29	1/1	SAT2-B1-D-029	ประตูช้าง Dust Collector G01 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
30	1/1	SAT2-B1-D-030	ในตู้สายฉีดดับเพลิงหลัง G01 Forging 2	15 ปอนด์	/	/	/	/	
31	1/1	SAT2-B1-C-031	หลัง G02 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
32	1/1	SAT2-B1-C-032	หลัง G0-3 Forging 2 ช้างบันไดทางขึ้นจั่นลอย	10 ปอนด์	/	/	/	/	
33	1/2	SAT2-B1-H-033	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
34	1/2	SAT2-B1-H-034	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
35	1/1	SAT2-B1-C-035	หลัง G04 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
36	1/1	SAT2-B1-C-036	หลัง Robot Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
37	1/1	SAT2-B1-D-037	ช้าง Dust Collector G08 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
38	1/1	SAT2-B1-D-038	ช้าง Dust Collector G08 Forging 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
39	1/1	SAT2-B1-D-039	หน้าห้อง Boiler	15 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
40	1/1	SAT2-B1-D-040	หน้าห้อง Boiler	10 ปอนด์	/	/	/	/	
41	1/1	SAT2-B1-C-041	ข้างประตู Office Warehouse ฟังอาคาร 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
42	1/1	SAT2-B1-D-042	ในตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงข้าง Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
43	1/1	SAT2-B1-H-043	ข้างประตูหน้า Office Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
44	1/1	SAT2-B1-C-044	พื้นที่ Warehouse ด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
45	1/1	SAT2-B1-C-045	พื้นที่ Warehouse ด้านหน้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
46	1/1	SAT2-B1-C-046	12 K Machine-G line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
47	1/1	SAT2-B1-C-047	12 K Machine-E line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
48	1/1	SAT2-B1-C-048	12 K Machine-F line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
49	1/1	SAT2-B1-F-049	ห้อง Safety DOJO	9 ลิตร	/	/	/	/	
50	1/1	SAT2-B1-H-050	ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
51	1/1	SAT2-B1-C-051	ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
52	1/1	SAT2-B1-D-052	ห้อง Safety DOJO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
53	1/1	SAT2-B1-D-053	ห้อง Safety DOJO	2.2 ปอนด์	/	/	/	/	
54	1/1	SAT2-B1-C-054	ข้างประตูหน้า ห้อง Safety DOJO	10 ปอนด์	/	/	/	/	
55	1/1	SAT2-B1-C-055	ข้างตู้จำหน่ายเหรียญ	10 ปอนด์	/	/	/	/	
56	1/1	SAT2-B1-C-056	ข้าง ASAKAI & MORNING MARKET	10 ปอนด์	/	/	/	/	
57	1/2	SAT2-B1-H-057	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
58	1/2	SAT2-B1-H-058	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
59	1/2	SAT2-B1-H-059	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
60	2/1	SAT2-B2-C-001	12 K Machine-Bigtruck line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
61	2/1	SAT2-B2-C-002	หลัง 12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
62	2/1	SAT2-B2-C-003	หลัง 7 HTL Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
63	2/1	SAT2-B2-C-004	หลัง DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
64	2/1	SAT2-B2-C-005	หลัง 12C Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
65	2/1	SAT2-B2-D-006	ข้าง Dust Collector G08 Forging 3	15 ปอนด์	/	/	/	/	
66	2/1	SAT2-B2-D-007	ข้าง Dust Collector G08 Forging 3	15 ปอนด์	/	/	/	/	
67	2/1	SAT2-B2-H-008	หน้า Office Forging	10 ปอนด์	/	/	/	/	
68	2/1	SAT2-B2-C-009	DKK Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
69	2/1	SAT2-B2-C-010	DKK Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
70	2/1	SAT2-B2-C-011	12 K Machine-H line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
71	2/1	SAT2-B2-C-012	12 K Machine-I line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
72	2/1	SAT2-B2-C-013	หน้าเครื่อง Turning Machine-Bigtruck line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
73	2/1	SAT2-B2-C-014	12 K Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
74	2/1	SAT2-B2-C-015	DKK Machine-J line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
75	2/1	SAT2-B2-H-016	หน้า Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
76	2/1	SAT2-B2-D-017	หลัง Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
77	2/1	SAT2-B2-D-018	หลัง Office Maintenance	10 ปอนด์	/	/	/	/	
78	2/2	SAT2-B2-H-019	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
79	2/2	SAT2-B2-H-020	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
80	2/2	SAT2-B2-H-021	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
81	2/1	SAT2-B2-C-022	ข้าง G07 Forging 3	50 ปอนด์	/	/	/	/	
82	2/1	SAT2-B2-C-023	Hot Pressing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
83	2/1	SAT2-B2-C-024	พื้นที่จัดวางสารเคมี	10 ปอนด์	/	/	/	/	
84	2/1	SAT2-B2-C-025	พื้นที่จัดวาง Die Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
85	2/1	SAT2-B2-C-026	เครื่อง Hot Presing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
86	2/1	SAT2-B2-C-027	เครื่อง Hot Presing Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
87	2/1	SAT2-B2-D-028	พื้นที่ Warehouse ด้านใน	10 ปอนด์	/	/	/	/	
88	2/1	SAT2-B2-C-029	พื้นที่ Raw Materials ข้างประตู	10 ปอนด์	/	/	/	/	
89	2/1	SAT2-B2-D-030	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
90	2/1	SAT2-B2-D-031	ประตูข้าง Dust Collector G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
91	2/1	SAT2-B2-C-032	หลัง G01 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
92	2/1	SAT2-B2-C-033	หลัง G02 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
93	2/1	SAT2-B2-C-034	หลัง G03 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
94	2/2	SAT2-B2-H-035	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
95	2/2	SAT2-B2-H-036	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
96	2/1	SAT2-B2-C-037	หลัง Robot Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
97	2/1	SAT2-B2-D-038	ข้าง Dust Collector G08 Forging 4	15 ปอนด์	/	/	/	/	
98	2/1	SAT2-B2-D-039	ข้าง Dust Collector G08 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
99	2/1	SAT2-B2-C-040	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายรัด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
100	2/1	SAT2-B2-C-041	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
101	2/1	SAT2-B2-C-042	หน้า G05 Forging 4 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
102	2/1	SAT2-B2-C-043	พื้นที่จัดวางสารเคมี	10 ปอนด์	/	/	/	/	
103	2/1	SAT2-B2-C-044	หลัง G02 Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
104	2/1	SAT2-B2-C-045	หน้า G06 Forging 2	50 ปอนด์	/	/	/	/	
105	2/1	SAT2-B2-C-046	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 1	10 ปอนด์	/	/	/	/	
106	2/1	SAT2-B2-C-047	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 2	10 ปอนด์	/	/	/	/	
107	2/1	SAT2-B2-C-048	หน้า G05 Forging 3 สำหรับ Robot 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
108	2/1	SAT2-B2-C-049	หลัง G07 Forging 3	10 ปอนด์	/	/	/	/	
109	2/1	SAT2-B2-C-050	หลัง Forging 3,4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
110	2/1	SAT2-B2-C-051	หลัง G07 Forging 4	10 ปอนด์	/	/	/	/	
111	2/1	SAT2-B2-D-052	โรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
112	2/1	SAT2-B2-D-053	ข้างโรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
113	2/1	SAT2-B2-D-054	ข้างโรงเก็บน้ำมัน	15 ปอนด์	/	/	/	/	
114	2/1	SAT2-B2-D-055	RO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
115	2/1	SAT2-B2-D-056	RO	15 ปอนด์	/	/	/	/	
116	3/1	SAT2-B3-D-001	ประตูข้าง พื้นที่ Warehouse	10 ปอนด์	/	/	/	/	
117	3/1	SAT2-B3-C-002	ข้างประตูหนีไฟ พื้นที่ Raw Materials	10 ปอนด์	/	/	/	/	
118	3/1	SAT2-B3-C-003	พื้นที่ Raw Materials ข้าง Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
119	3/1	SAT2-B3-C-004	หลัง G01 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
120	3/1	SAT2-B3-C-005	หลัง G02 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
121	3/1	SAT2-B3-C-006	หลัง G03 Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
122	3/1	SAT2-B3-C-007	หลัง Robot Forging 5	10 ปอนด์	/	/	/	/	
123	3/2	SAT2-B3-H-008	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
124	3/2	SAT2-B3-H-009	ชั้นลอย หม้อแปลงไฟฟ้า	10 ปอนด์	/	/	/	/	
125	3/1	SAT2-B3-C-010	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	/	/	/	/	
126	3/1	SAT2-B3-C-011	หน้า G06 Forging 5	50 ปอนด์	/	/	/	/	
127	3/2	SAT2-B3-C-012	หน้าห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
128	3/2	SAT2-B3-H-013	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
129	3/2	SAT2-B3-H-014	ห้อง MDB	10 ปอนด์	/	/	/	/	
130	3/1	SAT2-B3-C-015	ข้างตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง	10 ปอนด์	/	/	/	/	
131	3/1	SAT2-B3-C-016	หน้าห้อง Air com	10 ปอนด์	/	/	/	/	
132	3/1	SAT2-B3-C-017	ระบบบำบัด	10 ปอนด์	/	/	/	/	
133	3/1	SAT2-B3-C-018	หลัง 1-ZC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
134	3/1	SAT2-B3-C-019	หลัง 2/2 LNC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
135	3/1	SAT2-B3-C-020	หลัง DKK Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
136	3/1	SAT2-B3-C-021	หลัง 7 HTL Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
137	3/1	SAT2-B3-C-022	หลัง 9 LNC Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
138	3/1	SAT2-B3-C-023	หลัง 12 K Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
139	3/1	SAT2-B3-C-024	หลัง Assy Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	



No.	อาคาร	หมายเลขถัง	จุดติดตั้ง	ขนาด	รายการตรวจสอบ				หมายเหตุ
					สภาพถัง	สภาพสายฉีด	สลัก	แรงดัน/น้ำหนัก	
140	3/1	SAT2-B3-C-025	หน้า 12 K Machine-K line	10 ปอนด์	/	/	/	/	
141		SAT2-B0-D-001	ปั๊ม รปภ. (1)	15 ปอนด์	/	/	/	/	
142		SAT2-B0-D-002	ปั๊ม รปภ. (1)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
143		SAT2-B0-D-003	ในโรงอาหาร	15 ปอนด์	/	/	/	/	
144		SAT2-B0-A-004	ในห้องครัว	15 ปอนด์	/	/	/	/	
145		SAT2-B0-D-005	ข้างห้องครัว	15 ปอนด์	/	/	/	/	
146		SAT2-B0-D-006	หน้าห้องสัมมนา	15 ปอนด์	/	/	/	/	
147		SAT2-B0-D-007	ปั๊ม รปภ. (2)	10 ปอนด์	/	/	/	/	
148		SAT2-B0-H-008	Substation	10 ปอนด์	/	/	/	/	
149		SAT2-B0-H-009	Substation	10 ปอนด์	/	/	/	/	
150		SAT2-B0-D-010	Service	15 ปอนด์	/	/	/	/	
151		SAT2-B0-D-011	Service	10 ปอนด์	/	/	/	/	
152		SAT2-B0-D-012	Fire Pump	15 ปอนด์	/	/	/	/	

หมายเหตุ

- ☒ สภาพปกติ
☒ สภาพผิดปกติ
☒ ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

วันที่ตรวจ

05 / 12 / ๕5

พิมพ์สิทธิ์

ผู้ตรวจสอบ

พิมพ์สิทธิ์


จป.วิชาชีพ

Somboon Forging Technology Company Limited

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FIRE HOSE												หมายเหตุ
			II-01	II-02	II-03	II-04	II-05	II-06	II-07	II-08	II-09	II-10	II-11	II-12	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
1	ระบบท่อน้ำดับเพลิง	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มีน๊อต แข็งแรง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนหัวสายฉีด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		2.2 สภาพสายไม่แข็งกระด้าง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		2.3 หัวฉีดสะอาดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		2.5 ค้างสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์ว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		4.2 สายฉีดอยู่ในแนวเข่น อย่างมีนัย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
หัวข้อหมายเหตุ / ภัยอันตราย															
II-01	Morning Market Meeting Area	II-07	บริเวณ I-ZC			/	ปกติ								
II-02	พื้นที่จอดรถ	II-08	บริเวณ 7-HITL			X	ผิดปกติ								
II-03	พื้นที่ห้อง QA	II-09	บริเวณตู้ไอศกรีม			⊗	แก้ไขแล้ว								
II-04	FORGING <G.6>	II-10	บริเวณเก็บ RAW MATERIAL												
II-05	FORGING <G.1>	II-11	บริเวณ DUST COLLECTOR												
II-06	STORE <FG1>	II-12	บริเวณพัดลม AIR COMPRESSOR												
ผู้ตรวจสอบ :			วันที่ 10 / 03 / 65												
ผู้บันทึก :			วันที่ 10 / 03 / 65												


Somboon Forging Technology Company Limited

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจสอบ	FIRE HOSE																หมายเหตุ				
			II-13		II-14		II-15		II-16		II-17		II-18										
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ									
1	ระบบท่อน้ำดับเพลิง	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนหัวสายฉีด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/											
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/											
		2.3 หัวข้อสายติดกับที่แน่น แข็งแรง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/											
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/											
		2.5 ดึงสายออกอย่างจำกัด ไม่ฉีกขาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/											
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/											
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วจากขากว้านน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/											
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วจากสายฉีดน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/											
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/											
		3.5 การทดสอบ โดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/											
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
		4.2 สายมีอยู่ครบตามจำนวน อย่างมั่นคง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/											
ตัวกรองหน่วย / สัญญาณ																							ผู้ตรวจสอบ : ... วันที่ ๕๐ / ๐๗ / ๖๕ ผู้อนุมัติ : ... วันที่ ๕๐ / ๐๗ / ๖๕
II-13	หนังสือเรื่อง 1-ZC												/	ปกติ									
II-14	ถังจ่ายเครื่อง 7-FITL												X	ผิดปกติ									
II-15	บริเวณภายใน K												(X)	แก้ไขแล้ว									
II-16	บริเวณพื้นที่ห้อง Cut Check ตาม ร. 3																						
II-17	บริเวณประตู Shut Door 7																						
II-18	บริเวณประตู Shut Door 6																						

 แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง Somboon Forging Technology Company Limited														ประจำเดือน													
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FIRE HOSE												หมายเหตุ												
			H-01		H-02		H-03		H-04		H-05		H-06			H-07		H-08		H-09		H-10		H-11		H-12	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	ระบบท่อน้ำดับเพลิง	1.1 ชุดต่อท่อต่างๆ มีแรง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนหัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แข็งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวฉีดสายฉีดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากหัวฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

หัวข้อหมายเหตุ / สัญญาณ		ผู้ตรวจสอบ :		ผู้บันทึก :	
H-01	Morning Market Meeting Area	H-07	บริเวณ 1-ZC	/	ปกติ
H-02	พื้นที่จอดรถ	H-08	บริเวณ 7-HITL	X	ผิดปกติ
H-03	พื้นที่ QA	H-09	บริเวณห้องโถง	⊗	แก้ไขแล้ว
H-04	FORGING <G.6>	H-10	บริเวณเก็บ RAW MATERIAL		
H-05	FORGING <G.1>	H-11	บริเวณ DUST COLLECTOR		
H-06	STORE <F/GH>	H-12	บริเวณห้อง AIR COMPRESSOR		

วันที่ 19 / 08 / 65

 แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง Somboon Forging Technology Company Limited														ประจำเดือน											
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FIRE HOSE												หมายเหตุ										
			H-13		H-14		H-15		H-16		H-17		H-18												
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ											
1	ระบบท่อน้ำดับเพลิง	1.1 ชุดต่อท่อต่างๆ มีแรง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนหัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แข็งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวฉีดสายฉีดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากหัวฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายฉีดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		

หัวข้อหมายเหตุ / สัญญาณ		ผู้ตรวจสอบ :		ผู้บันทึก :	
H-13	พื้นที่ห้อง 1 - ZC		/		ปกติ
H-14	พื้นที่ห้อง 7 - HITL		X		ผิดปกติ
H-15	บริเวณห้องโถง K		⊗		แก้ไขแล้ว
H-16	บริเวณประตู Cut Check 01015 3				
H-17	บริเวณประตู Shutter Door 7				
H-18	บริเวณประตู Shutter Door 6				

วันที่ 19 / 08 / 65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง Somboon Forging Technology Company Limited														ประจำเดือน กันยายน / ๒๕๖๕											
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FIRE HOSE												หมายเหตุ												
			II-01		II-02		II-03		II-04		II-05		II-06			II-07		II-08		II-09		II-10		II-11		II-12	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	ระบบท่อน้ำดับเพลิง	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อน้ำดับเพลิง ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อน้ำและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวฉีดสายฉีดกับท่อน้ำ แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบ โดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เชื่องสายอย่างเบามือ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดถูกเก็บรวบรวมน้อย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

เครื่องมือ / สัญญาณ

II-01	Morning Market Meeting Area	II-07	บริเวณ 1-ZC	/	ปกติ
II-02	หน้าห้องผลิต	II-08	บริเวณ 7-HITL	X	ผิดปกติ
II-03	หน้าห้อง QA	II-09	บริเวณห้องไลน์	⊗	แก้ไขแล้ว
II-04	FORGING <G.6>	II-10	บริเวณเก็บ RAW MATERIAL		
II-05	FORGING <G.1>	II-11	บริเวณ DUST COLLECTOR		
II-06	STORE <FG1>	II-12	บริเวณห้อง AIR COMPRESSOR		

ผู้ตรวจสอบ : ชิงศักดิ์ ฟ้า

วันที่ 18 / 09 / 65

ผู้อนุมัติ : ชิงศักดิ์ ฟ้า

วันที่ 19 / 09 / 65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง Somboon Forging Technology Company Limited														ประจำเดือน กันยายน / ๒๕๖๕											
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FIRE HOSE												หมายเหตุ												
			II-13		II-14		II-15		II-16		II-17		II-18														
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ													
1	ระบบท่อน้ำดับเพลิง	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.2 ระบบท่อน้ำดับเพลิง ไม่มีสิ่งสกปรก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อน้ำและสาย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.3 หัวฉีดสายฉีดกับท่อน้ำ แข็งแรง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์วน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		3.5 การทดสอบ โดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เชื่องสายอย่างเบามือ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
		4.2 สายฉีดถูกเก็บรวบรวมน้อย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

เครื่องมือ / สัญญาณ


II-13	หน้าห้อง 1 - ZC		/	ปกติ
II-14	ด้านหน้าห้อง 7 - HITL		X	ผิดปกติ
II-15	บริเวณห้องไลน์ K		⊗	แก้ไขแล้ว
II-16	บริเวณหน้าห้อง Cut Check 03173			
II-17	บริเวณประตู Shuter Door 7			
II-18	บริเวณประตู Shuter Door 6			


ผู้ตรวจสอบ : ชิงศักดิ์ ฟ้า

วันที่ 18 / 09 / 65

ผู้อนุมัติ : ชิงศักดิ์ ฟ้า


วันที่ 18 / 09 / 65


		แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง Somboon Forging Technology Company Limited														๒๕๖๕ / ๑๖											
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FIRE HOSE												หมายเหตุ												
			H-01		H-02		H-03		H-04		H-05		H-06			H-07		H-08		H-09		H-10		H-11		H-12	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	ระบบท่อน้ำดับเพลิง	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มีแรง แข็งแรง 1.2 ระบบท่อน้ำดับเพลิง ไม่มีสิ่งสกปรก 1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อน้ำ 1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี 1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด 2.2 สภาพสายไม่แข็งกรอบ 2.3 หัวฉีดสายฉีดกับท่อมีแรง แข็งแรง 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ 2.5 หึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง 3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากหัวฉีด 3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ 3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด 3.5 การทดสอบไล่ท่อทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ 4.2 สายติดอยู่กับราวแขวน อย่างมั่นคง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
เครื่องมือ / วัสดุภัณฑ์																											
H-01	Morning Market Meeting Area	H-07	บริเวณ 1-ZC													/	ปกติ										
H-02	หน้าห้องผลิต	H-08	บริเวณ 7-HTL													X	ผิดปกติ										
H-03	หน้าห้อง QA	H-09	บริเวณท้ายไลน์													⊗	แก้ไขแล้ว										
H-04	FORGING <G.6>	H-10	บริเวณเก็บ RAW MATERIAL																								
H-05	FORGING <G.1>	H-11	บริเวณ DUST COLLECTOR																								
H-06	STORE <F.G.1>	H-12	บริเวณท้าย AIR COMPRESSOR																								
ผู้ตรวจสอบ : <u>พิชญ์พัชรา</u>															ผู้อนุมัติ : <u>พิชญ์พัชรา</u>												
วันที่ <u>12</u> / <u>10</u> / <u>65</u>															วันที่ <u>๒</u> / <u>10</u> / <u>๖๕</u>												

		แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง Somboon Forging Technology Company Limited														๒๕๖๕ / ๑๖											
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FIRE HOSE												หมายเหตุ												
			H-13		H-14		H-15		H-16		H-17		H-18														
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ													
1	ระบบท่อน้ำดับเพลิง	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มีแรง แข็งแรง 1.2 ระบบท่อน้ำดับเพลิง ไม่มีสิ่งสกปรก 1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อน้ำ 1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี 1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด 2.2 สภาพสายไม่แข็งกรอบ 2.3 หัวฉีดสายฉีดกับท่อมีแรง แข็งแรง 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ 2.5 หึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง 3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากหัวฉีด 3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ 3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด 3.5 การทดสอบไล่ท่อทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เรียงสายอย่างเป็นระเบียบ 4.2 สายติดอยู่กับราวแขวน อย่างมั่นคง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
เครื่องมือ / วัสดุภัณฑ์																											
H-13	หน้าห้อง 1-ZC															/	ปกติ										
H-14	พื้นที่ห้อง 7-HTL															X	ผิดปกติ										
H-15	บริเวณท้ายไลน์ K															⊗	แก้ไขแล้ว										
H-16	บริเวณหน้าห้อง Cut Check อาคาร 3																										
H-17	บริเวณประตู Shutter Door 7																										
H-18	บริเวณประตู Shutter Door 6																										
ผู้ตรวจสอบ : <u>พิชญ์พัชรา</u>															ผู้อนุมัติ : <u>พิชญ์พัชรา</u>												
วันที่ <u>๑๒</u> / <u>10</u> / <u>๖๕</u>															วันที่ <u>๑๒</u> / <u>10</u> / <u>๖๕</u>												

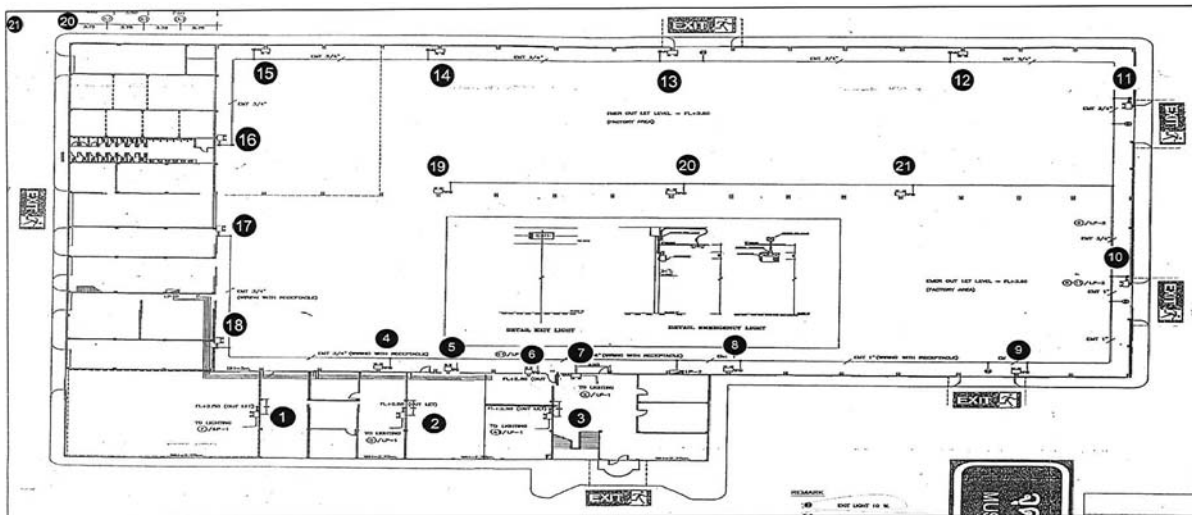
SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง Somboon Forging Technology Company Limited														ประจำเดือน											
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FIRE HOSE												หมายเหตุ												
			H-01		H-02		H-03		H-04		H-05		H-06			H-07		H-08		H-09		H-10		H-11		H-12	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	ระบบท่อน้ำดับเพลิง	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนหัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวฉีดสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ฉีดสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากหัวฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เก็บสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายติดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
คำร้องทนาย / วิทยุภัณฑ์																											
H-01	Morning Market Meeting Area	H-07	บริเวณ 1-ZC																								
H-02	พื้นที่จอดรถ	H-08	บริเวณ 7-HTL																								
H-03	พื้นที่ห้อง QA	H-09	บริเวณท้ายโถง																								
H-04	FORGING <G.6>	H-10	บริเวณเก็บ RAW MATERIAL																								
H-05	FORGING <G.1>	H-11	บริเวณ DUST COLLECTOR																								
H-06	STORE <F/G1>	H-12	บริเวณห้อง AIR COMPRESSOR																								
ผู้ตรวจสอบ :														
วันที่														

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง Somboon Forging Technology Company Limited														ประจำเดือน											
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FIRE HOSE												หมายเหตุ												
			H-13		H-14		H-15		H-16		H-17		H-18														
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ				
1	ระบบท่อน้ำดับเพลิง	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อสะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อและสาย	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนหัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวฉีดสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 ฉีดสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากหัวฉีด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายหลังทดสอบ	4.1 เก็บสายอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายติดอยู่บนราวแขวน อย่างมั่นคง	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
คำร้องทนาย / วิทยุภัณฑ์																											
H-13	พื้นที่ห้อง 1-ZC																										
H-14	พื้นที่ห้อง 7-HTL																										
H-15	บริเวณท้ายโถง K																										
H-16	บริเวณพื้นที่ Cut Check 3																										
H-17	บริเวณประตู Shuter Door 7																										
H-18	บริเวณประตู Shuter Door 6																										
ผู้ตรวจสอบ :														
วันที่														

 แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง Somboon Forging Technology Company Limited		ประจำเดือน <u>กันยายน</u> / <u>2565</u>															
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FIRE HOSE												หมายเหตุ		
			II-01	II-02	II-03	II-04	II-05	II-06	II-07	II-08	II-09	II-10	II-11	II-12			
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
1	ระบบท่อน้ำดับเพลิง	1.1 จุดต่อข้อต่อต่างๆ มีแรง เข้มแรง	/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อน้ำดับเพลิง ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อน้ำดับเพลิง	/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนหัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายฉีดไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวฉีดสายฉีดกับท่อน้ำ เข้มแรง	/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 หัวฉีดออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์ว	/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายฉีดทดสอบ	4.1 เก็บสายฉีดอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายฉีดอยู่บริเวณรวมสาย อย่างมีนัย	/		/		/		/		/		/		/		
เครื่องมือ / สัญลักษณ์																	
II-01	Morning Market Meeting Area	II-07	บริเวณ 1-ZC					/	ปกติ								
II-02	หน้าห้องผลิต	II-08	บริเวณ 7-ITL					X	ผิดปกติ								
II-03	หน้าห้อง QA	II-09	บริเวณ 3-ITL					⊗	แก้ไขแล้ว								
II-04	FORGING <G.6>	II-10	บริเวณเก็บ RAW MATERIAL													ผู้ตรวจสอบ : <u>กิตติกร</u>	ผู้อนุมัติ : <u>กิตติกร</u>
II-05	FORGING <G.1>	II-11	บริเวณ DUST COLLECTOR														
II-06	STORE <FGI>	II-12	บริเวณห้อง AIR COMPRESSOR														
															วันที่ <u>05</u> / <u>12</u> / <u>65</u>	วันที่ <u>05</u> / <u>12</u> / <u>65</u>	

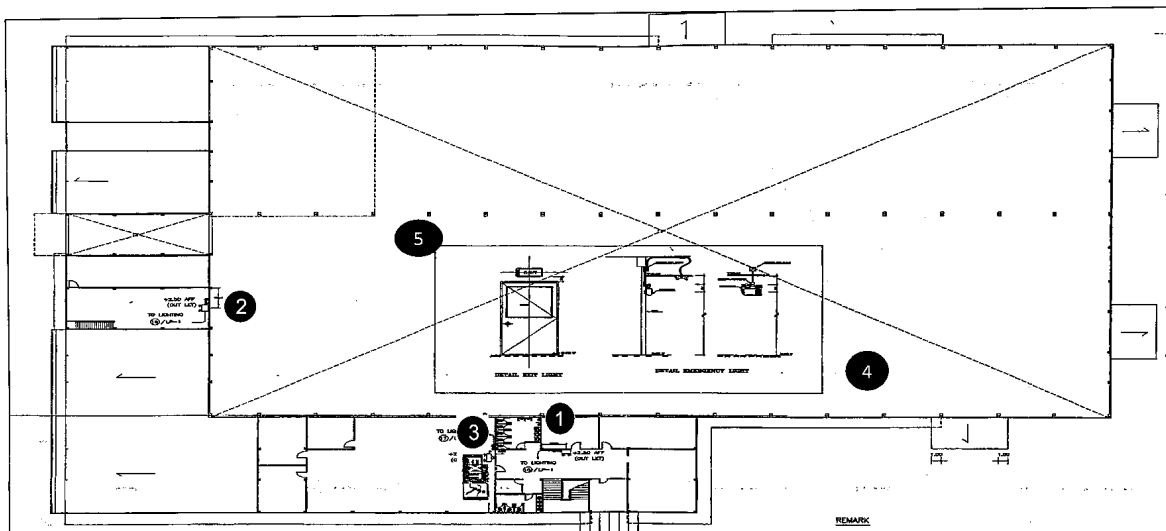
 แบบตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง Somboon Forging Technology Company Limited		ประจำเดือน <u>กันยายน</u> / <u>2565</u>															
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	FIRE HOSE												หมายเหตุ		
			II-13	II-14	II-15	II-16	II-17	II-18									
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
1	ระบบท่อน้ำดับเพลิง	1.1 จุดต่อข้อต่อต่างๆ มีแรง เข้มแรง	/		/		/		/		/		/		/		
		1.2 ระบบท่อน้ำดับเพลิง ไม่มีสิ่งสกปรก	/		/		/		/		/		/		/		
		1.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากระบบท่อน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		
		1.4 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี	/		/		/		/		/		/		/		
		1.5 ข้อต่อระหว่างท่อน้ำดับเพลิง	/		/		/		/		/		/		/		
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนหัวสายฉีด	/		/		/		/		/		/		/		
		2.2 สภาพสายฉีดไม่แห้งกรอบ	/		/		/		/		/		/		/		
		2.3 หัวฉีดสายฉีดกับท่อน้ำ เข้มแรง	/		/		/		/		/		/		/		
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		
		2.5 หัวฉีดออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	/		/		/		/		/		/		/		
3	การทดสอบการฉีด	3.1 วาล์วเปิด-ปิดหมุนได้คล่อง	/		/		/		/		/		/		/		
		3.2 ไม่มีน้ำรั่วออกจากวาล์ว	/		/		/		/		/		/		/		
		3.3 ไม่มีน้ำรั่วออกจากสายฉีดน้ำ	/		/		/		/		/		/		/		
		3.4 แรงดันน้ำอยู่ในระดับที่กำหนด	/		/		/		/		/		/		/		
		3.5 การทดสอบโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		/		
4	การเก็บสายฉีดทดสอบ	4.1 เก็บสายฉีดอย่างเป็นระเบียบ	/		/		/		/		/		/		/		
		4.2 สายฉีดอยู่บริเวณรวมสาย อย่างมีนัย	/		/		/		/		/		/		/		
เครื่องมือ / สัญลักษณ์																	
II-13	หน้าห้อง 1-ZC						/	ปกติ									
II-14	ด้านข้างห้อง 7-ITL						X	ผิดปกติ									
II-15	บริเวณห้อง 3-ITL						⊗	แก้ไขแล้ว									
II-16	บริเวณประตู Cut Check 3														ผู้ตรวจสอบ : <u>กิตติกร</u>	ผู้อนุมัติ : <u>กิตติกร</u>	
II-17	บริเวณประตู Shutter Door 7																
II-18	บริเวณประตู Shutter Door 6																
															วันที่ <u>05</u> / <u>12</u> / <u>65</u>	วันที่ <u>05</u> / <u>12</u> / <u>65</u>	

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 1



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/		9	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/		10	Emergency Light	/		18	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/		11	Emergency Light	/		19	Emergency Light	/	
4	Emergency Light	/		12	Emergency Light	/		20	Emergency Light	/	
5	Emergency Light	/		13	Emergency Light	/		21	Emergency Light	/	
6	Emergency Light	/		14	Emergency Light	/					
7	Emergency Light	/		15	Emergency Light	/					
8	Emergency Light	/		16	Emergency Light	/					

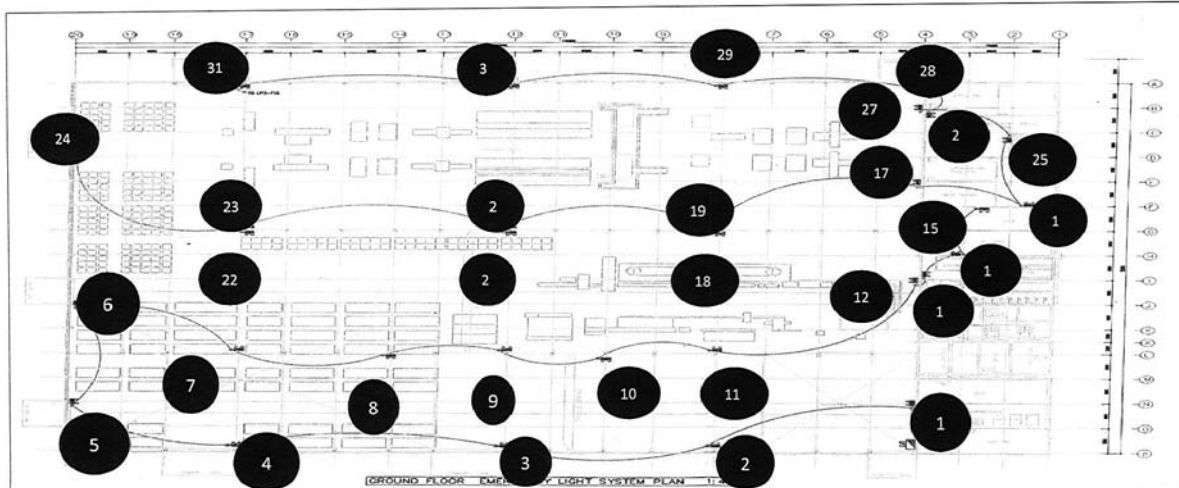
EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 1



EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/	



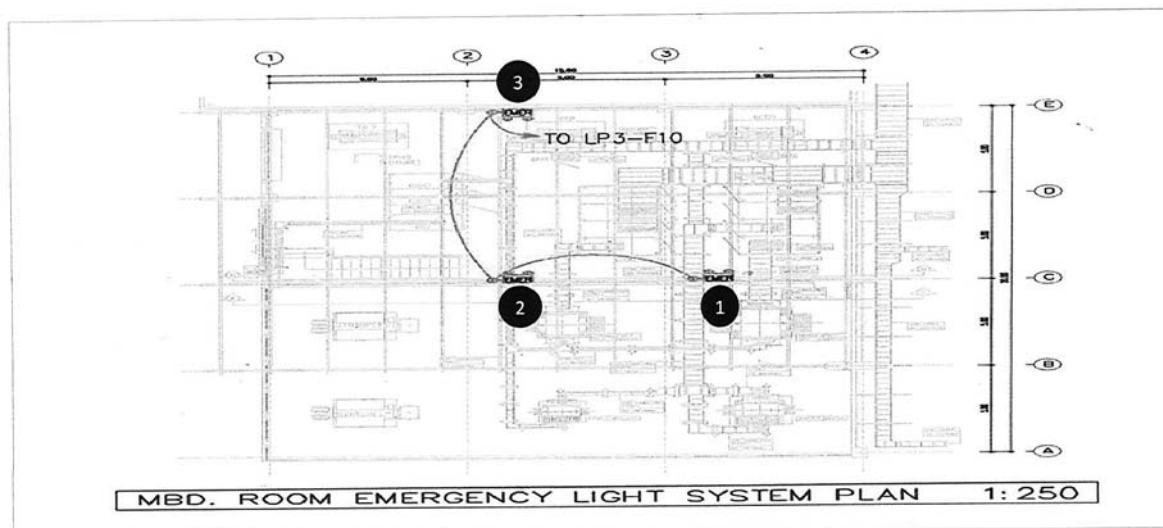
EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 2



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/		10	Emergency Light	/		19	Emergency Light	/		28	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/		11	Emergency Light	/		20	Emergency Light	/		29	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/		12	Emergency Light	/		21	Emergency Light	/		30	Emergency Light	/	
4	Emergency Light	/		13	Emergency Light	/		22	Emergency Light	/		31	Emergency Light	/	
5	Emergency Light	/		14	Emergency Light	/		23	Emergency Light	/					
6	Emergency Light	/		15	Emergency Light	/		24	Emergency Light	/					
7	Emergency Light	/		16	Emergency Light	/		25	Emergency Light	/					
8	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/		26	Emergency Light	/					
9	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/		27	Emergency Light	/					



EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 2

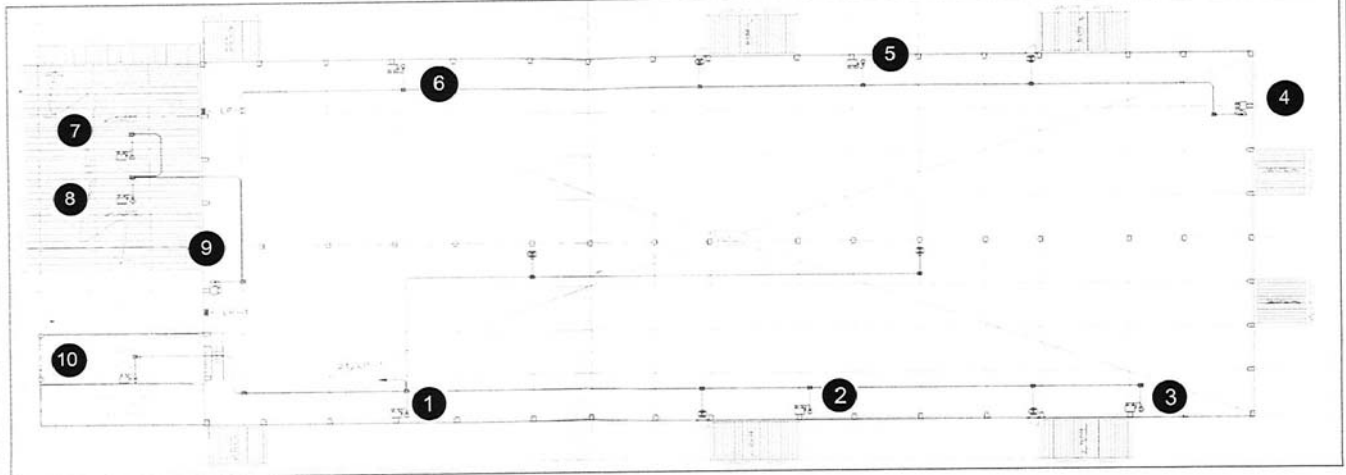
[illegible]



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน สิงหาคม / 2565

แบบตรวจสอบ EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1	/		6	I-ZC K-LINE	/	
2	CANOPY ROOF 2	/		7	AIR COMPRESSOR	/	
3	CANOPY ROOF 3	/		8	BOIL	/	
4	ท้าย K-LINE	/		9	ตู้ไฟ LP-1	/	
5	9-LNC K-LINE	/		10	MDB	/	

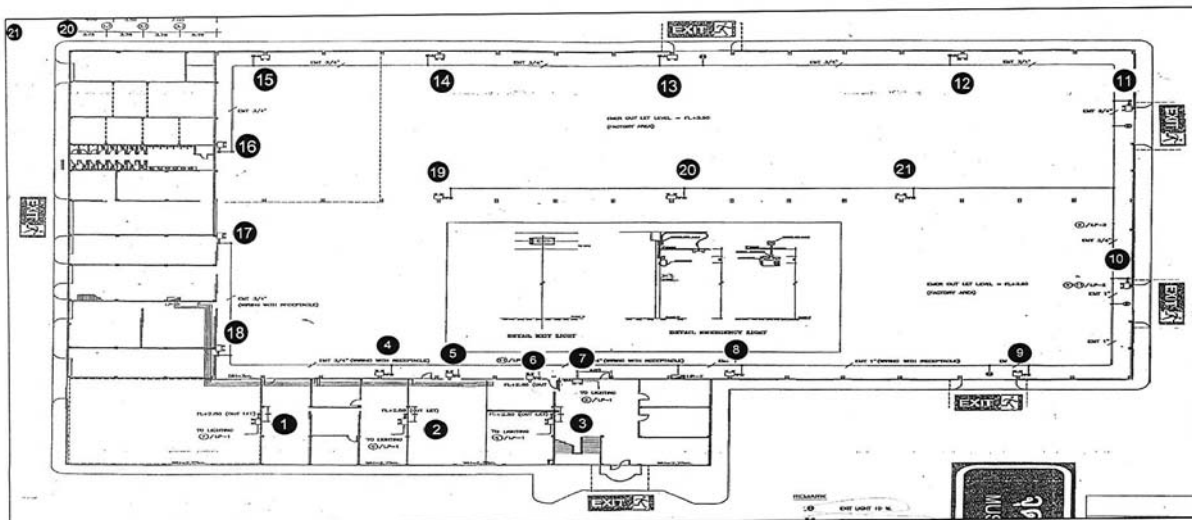
Remark



1/2

ประจำเดือน สิงหาคม / 2565.

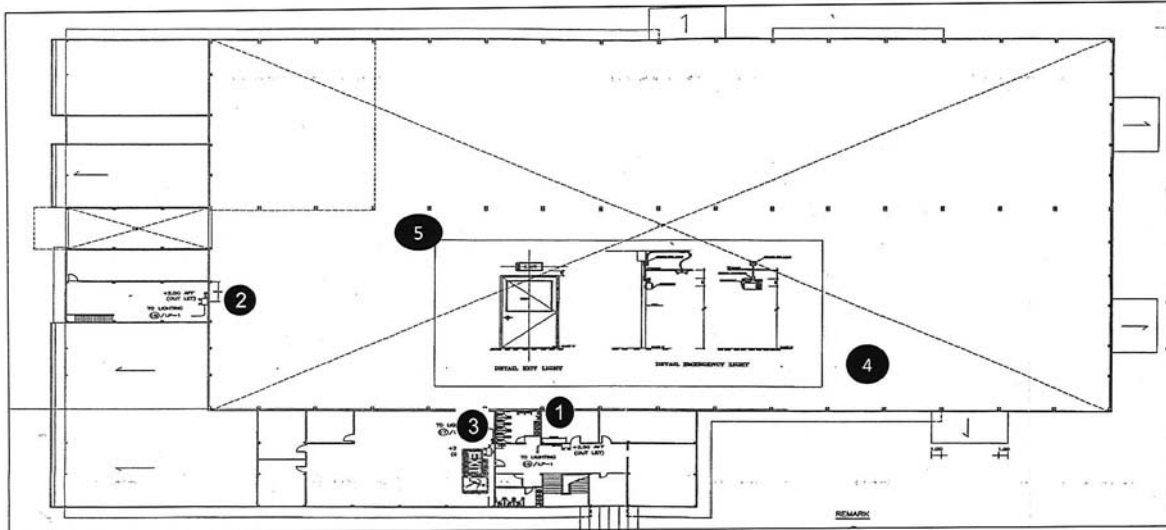
EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 1



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/		9	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/		10	Emergency Light	/		18	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/		11	Emergency Light	/		19	Emergency Light	/	
4	Emergency Light	/		12	Emergency Light	/		20	Emergency Light	/	
5	Emergency Light	/		13	Emergency Light	/		21	Emergency Light	/	
6	Emergency Light	/		14	Emergency Light	/					
7	Emergency Light	/		15	Emergency Light	/					
8	Emergency Light	/		16	Emergency Light	/					



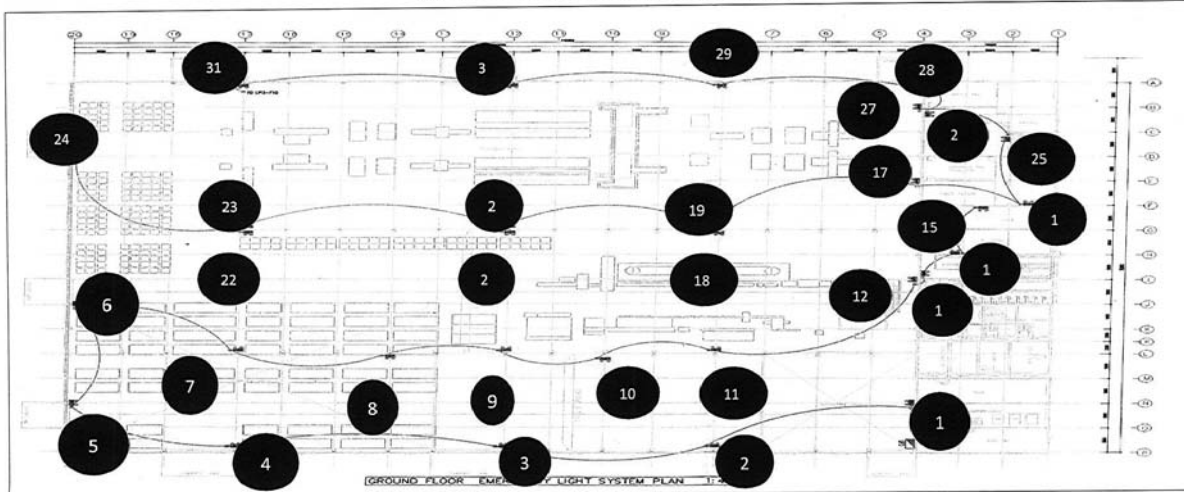
EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 1



EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/	



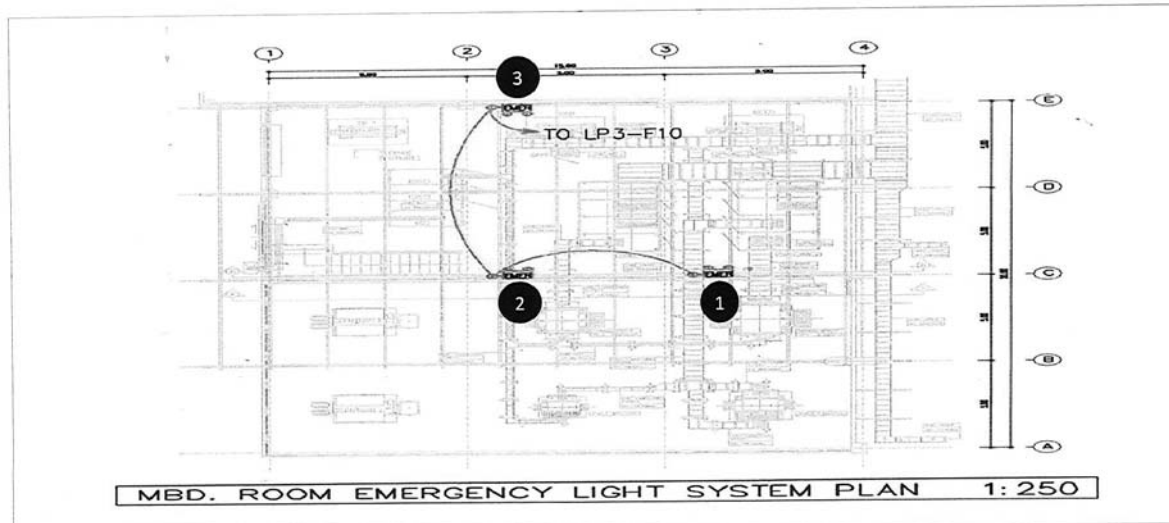
EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 2



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/		10	Emergency Light	/		19	Emergency Light	/		28	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/		11	Emergency Light	/		20	Emergency Light	/		29	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/		12	Emergency Light	/		21	Emergency Light	/		30	Emergency Light	/	
4	Emergency Light	/		13	Emergency Light	/		22	Emergency Light	/		31	Emergency Light	/	
5	Emergency Light	/		14	Emergency Light	/		23	Emergency Light	/					
6	Emergency Light	/		15	Emergency Light	/		24	Emergency Light	/					
7	Emergency Light	/		16	Emergency Light	/		25	Emergency Light	/					
8	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/		26	Emergency Light	/					
9	Emergency Light	/		18	Emergency Light	/		27	Emergency Light	/					

ประจำเดือน สิงหาคม / ๒๕๖๑

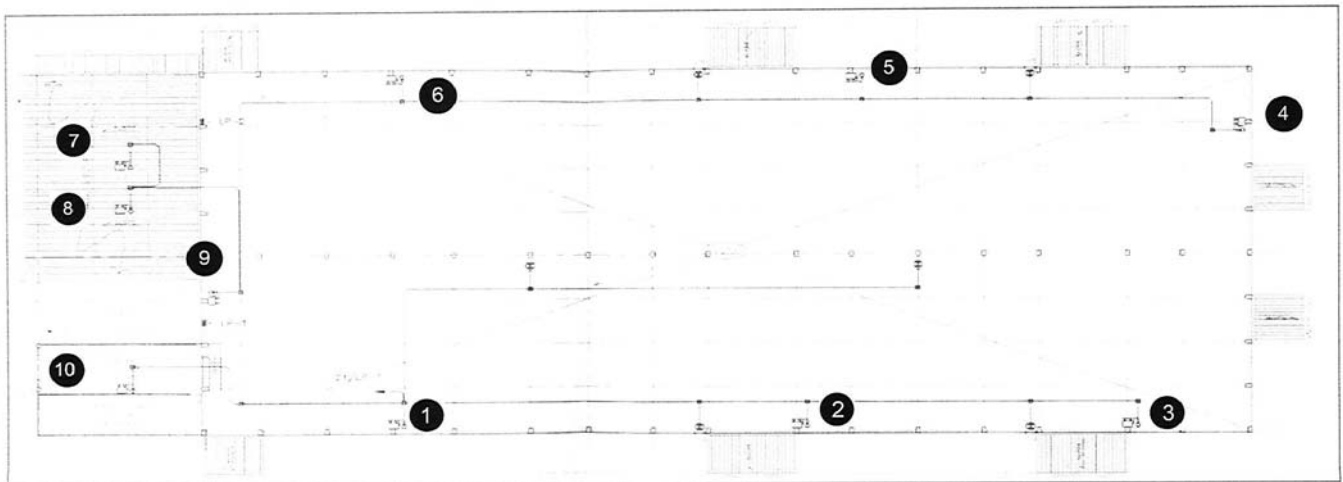
EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 2



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/									
2	Emergency Light	/									
3	Emergency Light	/									

ประจำเดือน สิงหาคม / ๒๕๖๑

แบบตรวจสอบ EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)

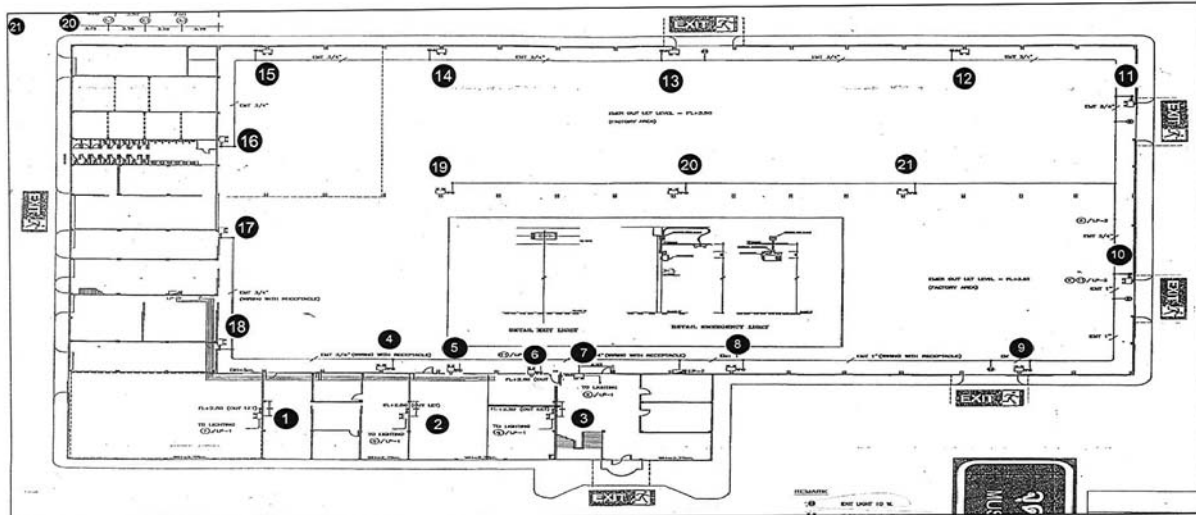


EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1	/		6	1-ZC K-LINE	/	
2	CANOPY ROOF 2	/		7	AIR COMPRESSOR	/	
3	CANOPY ROOF 3	/		8	BOIL	/	
4	ฝ้า K-LINE	/		9	ตู้ไฟ LP-1	/	
5	9-LNC K-LINE	/		10	MDB	/	

Remark

ประจำเดือน กันยายน / 2565.

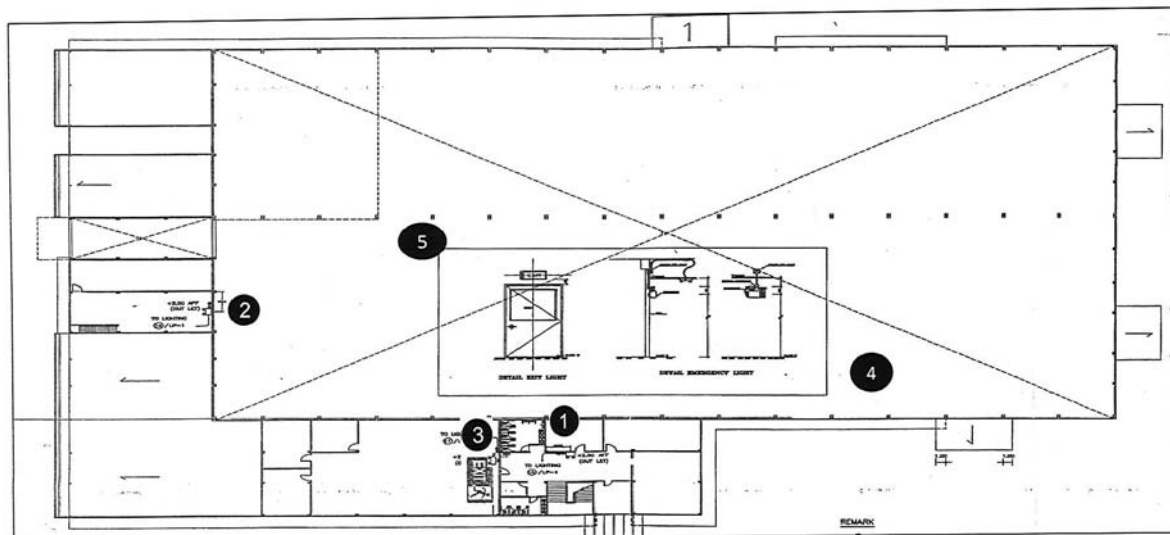
EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) ฉากร 1



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/		9	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/		10	Emergency Light	/		18	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/		11	Emergency Light	/		19	Emergency Light	/	
4	Emergency Light	/		12	Emergency Light	/		20	Emergency Light	/	
5	Emergency Light	/		13	Emergency Light	/		21	Emergency Light	/	
6	Emergency Light	/		14	Emergency Light	/					
7	Emergency Light	/		15	Emergency Light	/					
8	Emergency Light	/		16	Emergency Light	/					

ประจำเดือน กันยายน / 2565.

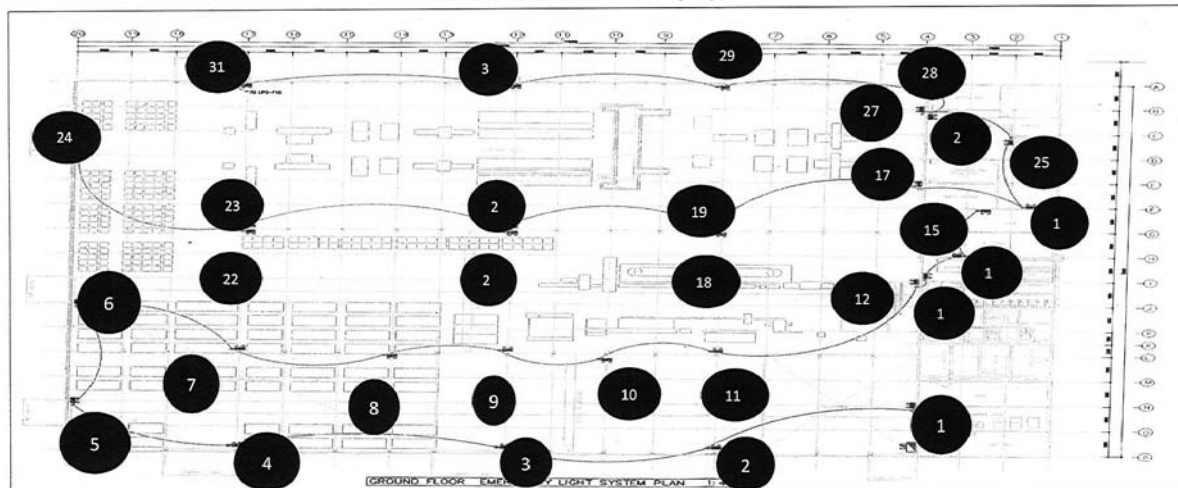
EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) ฉากร 1



EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/	



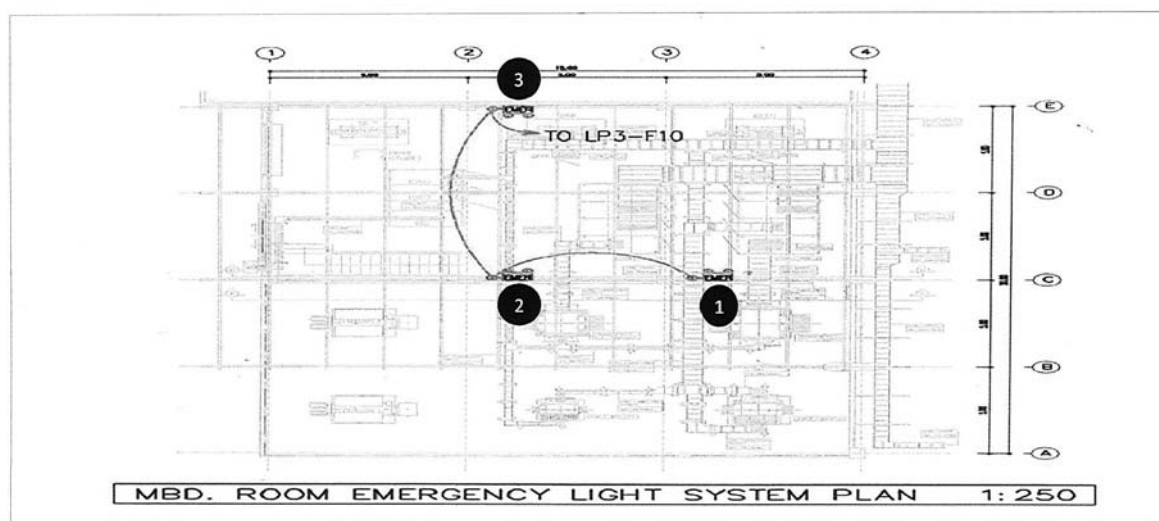
EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 2



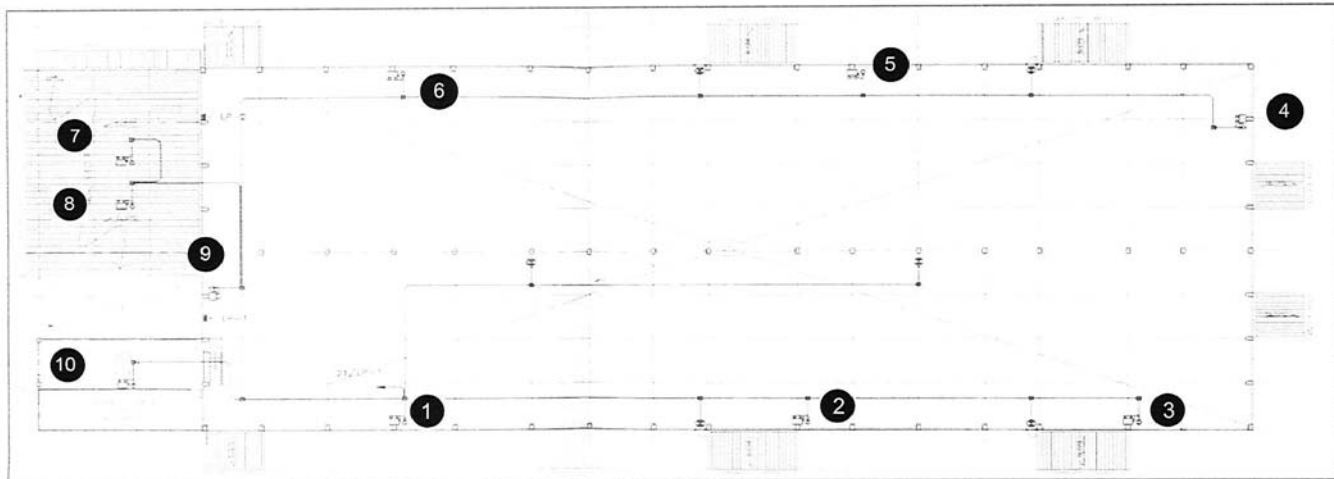
EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/		10	Emergency Light	/		19	Emergency Light	/		28	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/		11	Emergency Light	/		20	Emergency Light	/		29	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/		12	Emergency Light	/		21	Emergency Light	/		30	Emergency Light	/	
4	Emergency Light	/		13	Emergency Light	/		22	Emergency Light	/		31	Emergency Light	/	
5	Emergency Light	/		14	Emergency Light	/		23	Emergency Light	/					
6	Emergency Light	/		15	Emergency Light	/		24	Emergency Light	/					
7	Emergency Light	/		16	Emergency Light	/		25	Emergency Light	/					
8	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/		26	Emergency Light	/					
9	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/		27	Emergency Light	/					



EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 2

[illegible]

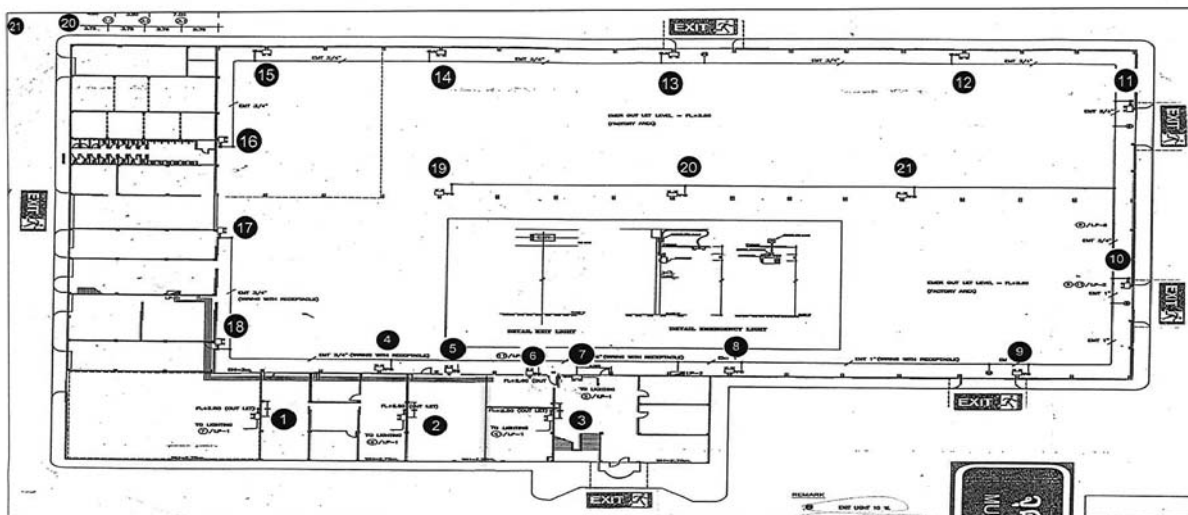
แบบตรวจสอบ EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1			6	1-ZC K-LINE		
2	CANOPY ROOF 2			7	AIR COMPRESSOR		
3	CANOPY ROOF 3			8	BOIL		
4	ท้าย K-LINE			9	ตู้ไฟ LP-1		
5	9-LNC K-LINE			10	MDB		

Remark

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 1



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/		9	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/		10	Emergency Light	/		18	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/		11	Emergency Light	/		19	Emergency Light	/	
4	Emergency Light	/		12	Emergency Light	/		20	Emergency Light	/	
5	Emergency Light	/		13	Emergency Light	/		21	Emergency Light	/	
6	Emergency Light	/		14	Emergency Light	/					
7	Emergency Light	/		15	Emergency Light	/					
8	Emergency Light	/		16	Emergency Light	/					

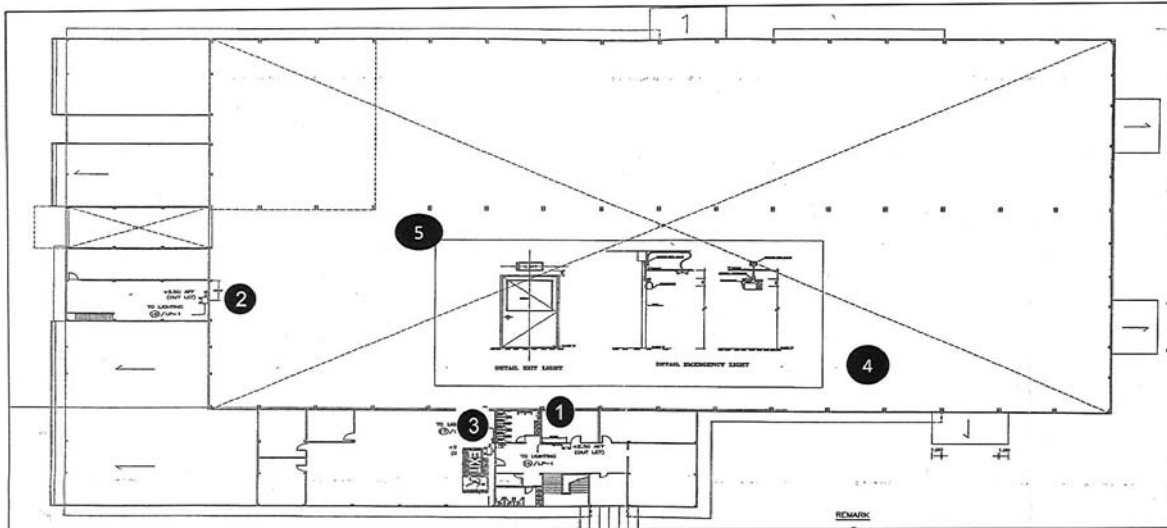


somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

2/2

ประจำเดือน ตุลาคม / ๒๕๖๕.

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 1



EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/	

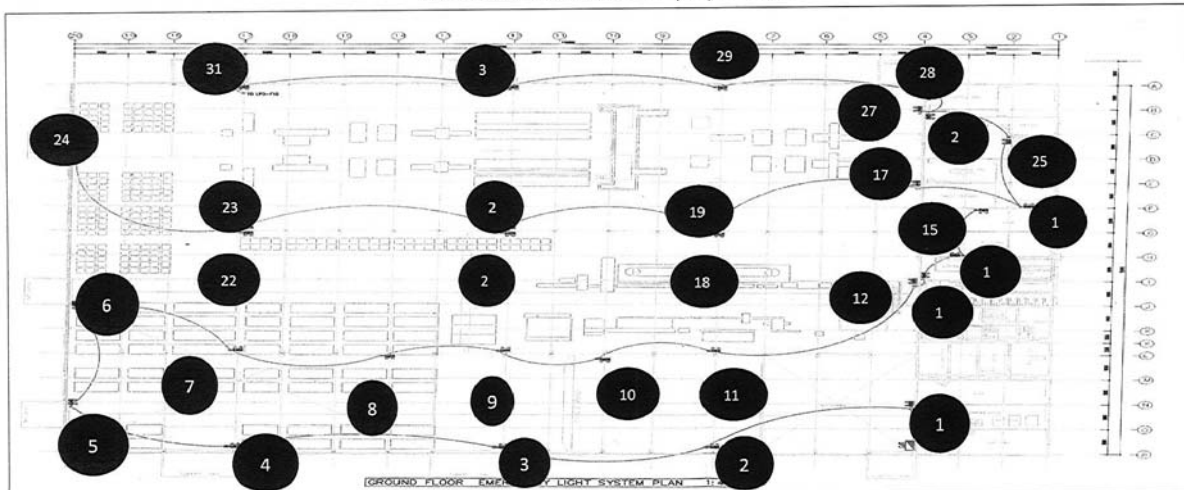


somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

1/2

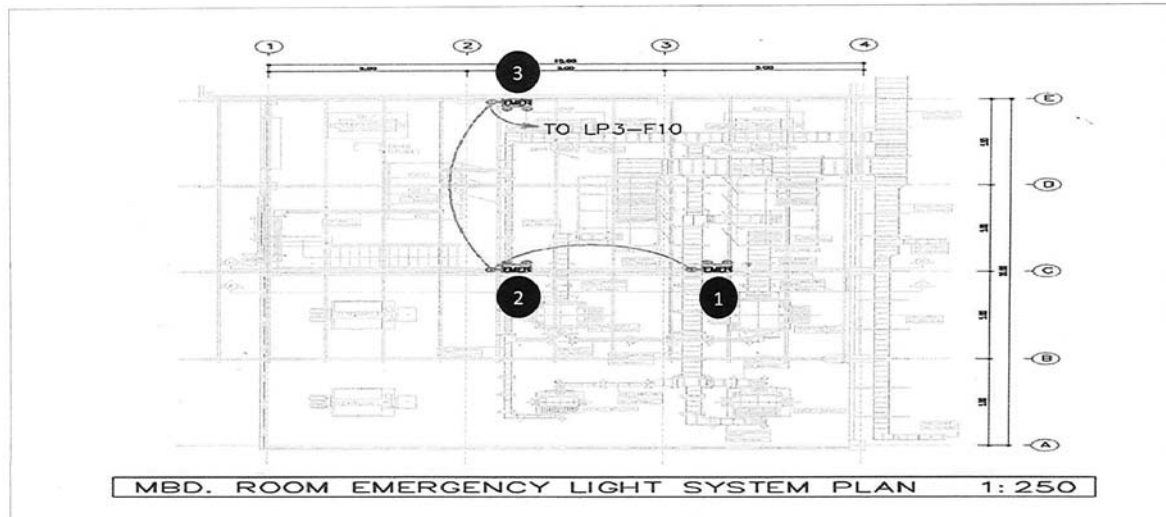
ประจำเดือน
ตุลาคม / ๒๕๖๕.

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 2



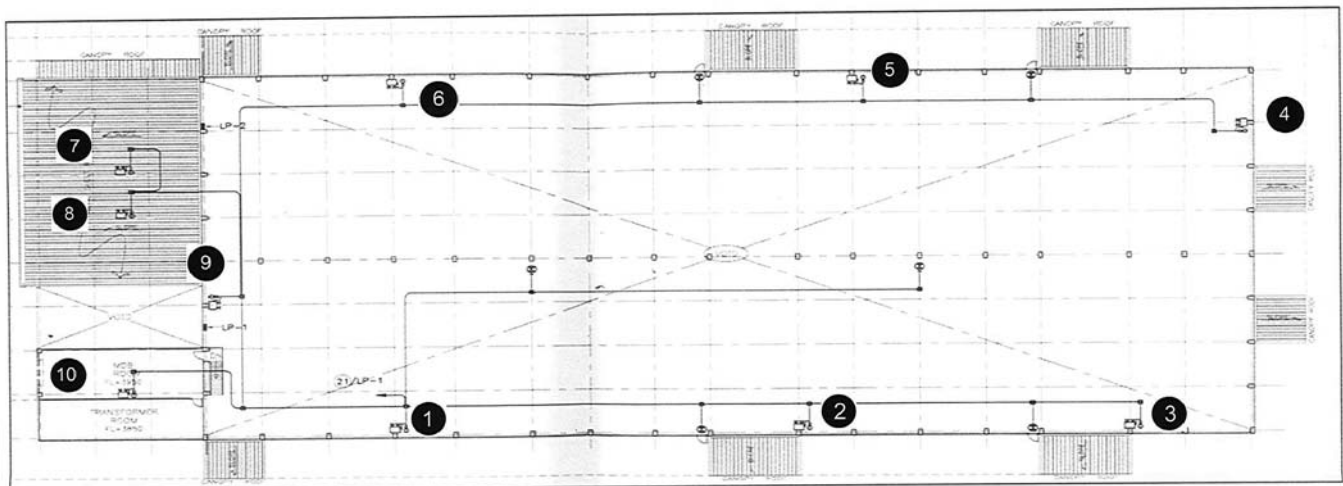
EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/		10	Emergency Light	/		19	Emergency Light	/		28	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/		11	Emergency Light	/		20	Emergency Light	/		29	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/		12	Emergency Light	/		21	Emergency Light	/		30	Emergency Light	/	
4	Emergency Light	/		13	Emergency Light	/		22	Emergency Light	/		31	Emergency Light	/	
5	Emergency Light	/		14	Emergency Light	/		23	Emergency Light	/					
6	Emergency Light	/		15	Emergency Light	/		24	Emergency Light	/					
7	Emergency Light	/		16	Emergency Light	/		25	Emergency Light	/					
8	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/		26	Emergency Light	/					
9	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/		27	Emergency Light	/					

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 2



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/									
2	Emergency Light	/									
3	Emergency Light	/									

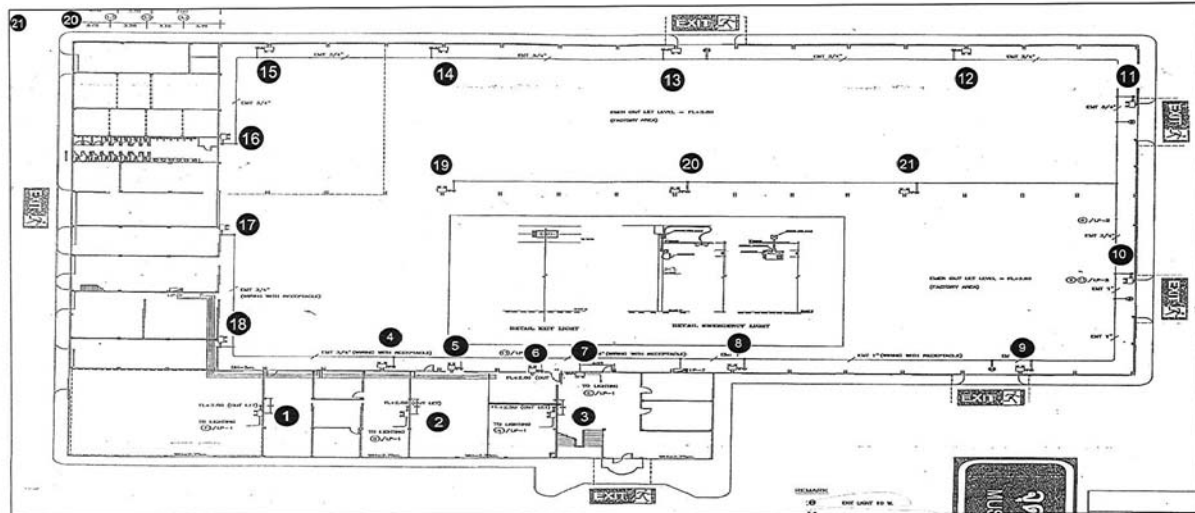
แบบตรวจสอบ EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1	/		6	1-ZC K-LINE	/	
2	CANOPY ROOF 2	/		7	AIR COMPRESSOR	/	
3	CANOPY ROOF 3	/		8	BOIL	/	
4	ฝ้า K-LINE	/		9	ตู้ไฟ LP-1	/	
5	9-LNC K-LINE	/		10	MDB	/	

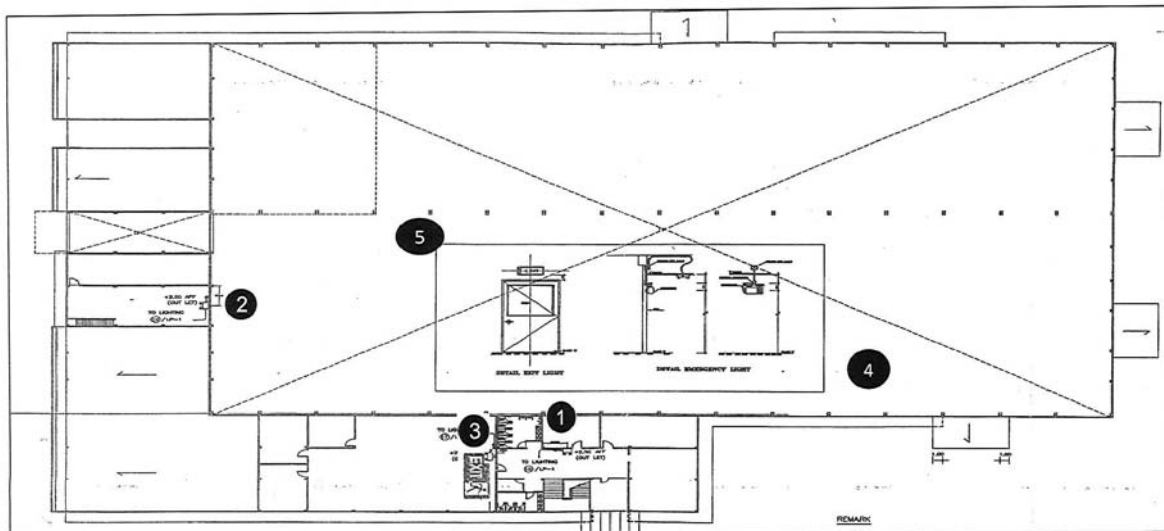
Remark

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 1



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/		9	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/		10	Emergency Light	/		18	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/		11	Emergency Light	/		19	Emergency Light	/	
4	Emergency Light	/		12	Emergency Light	/		20	Emergency Light	/	
5	Emergency Light	/		13	Emergency Light	/		21	Emergency Light	/	
6	Emergency Light	/		14	Emergency Light	/					
7	Emergency Light	/		15	Emergency Light	/					
8	Emergency Light	/		16	Emergency Light	/					

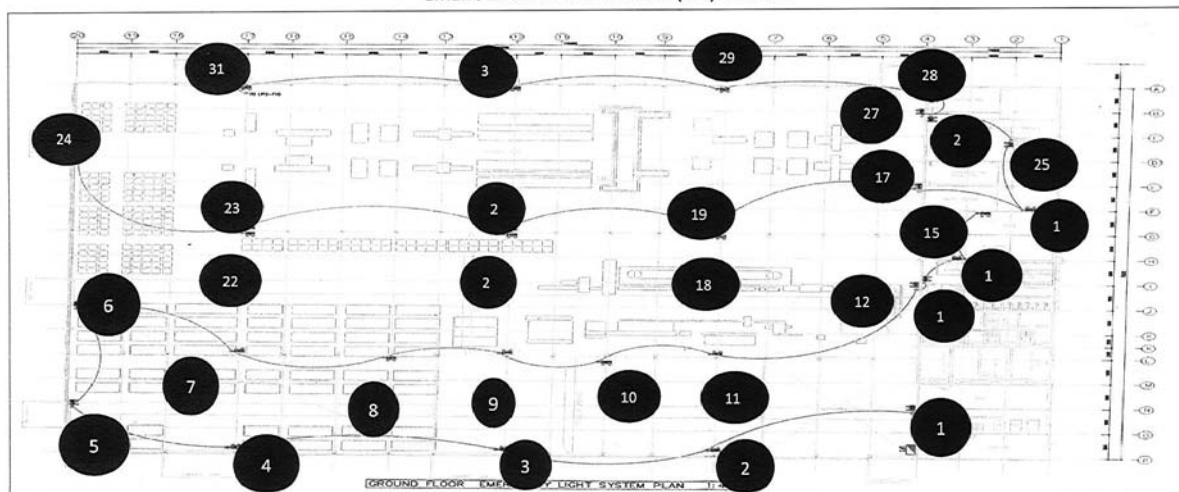
EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 1



EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/	

ประจำเดือน
พฤษภาคม / ๒๕๖๕

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 2



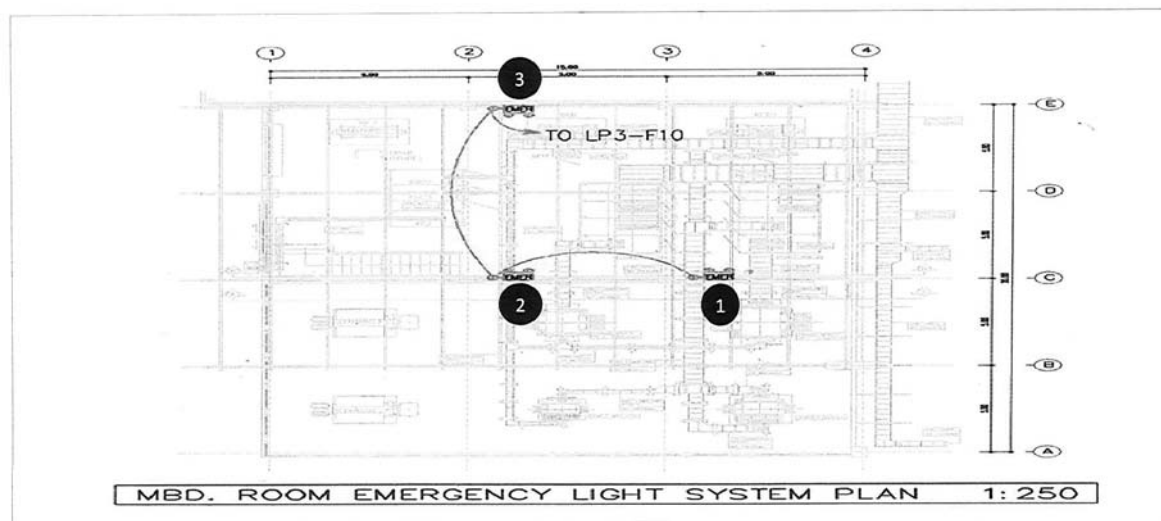
EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	29	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	21	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	31	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	23	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
6	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
7	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
8	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
9	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27	Emergency Light	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				



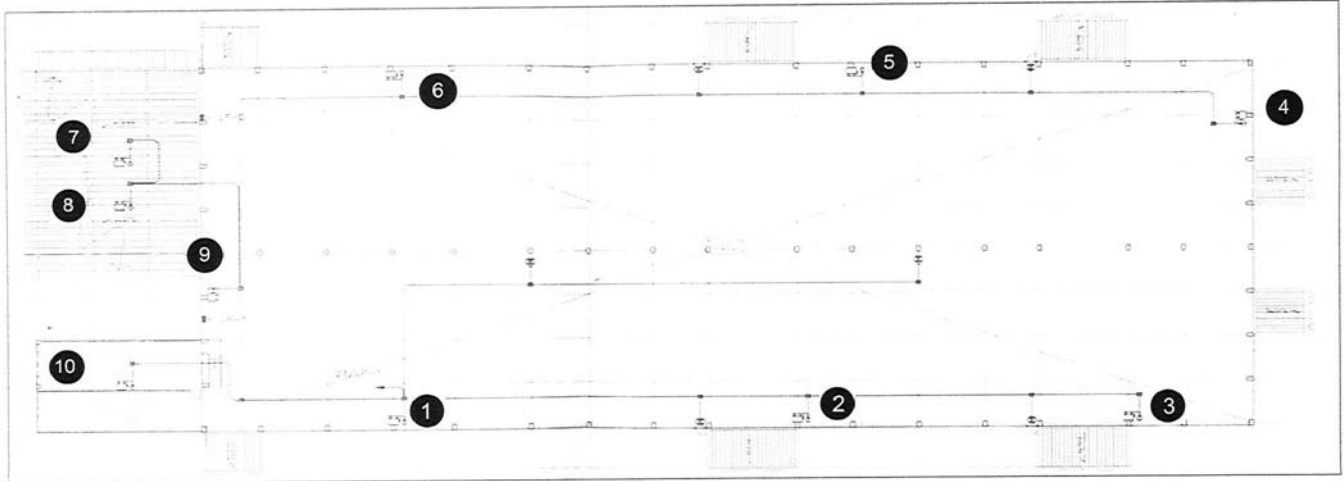
SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน พฤศจิกายน / ๒๕๔๖.

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 2

[illegible]

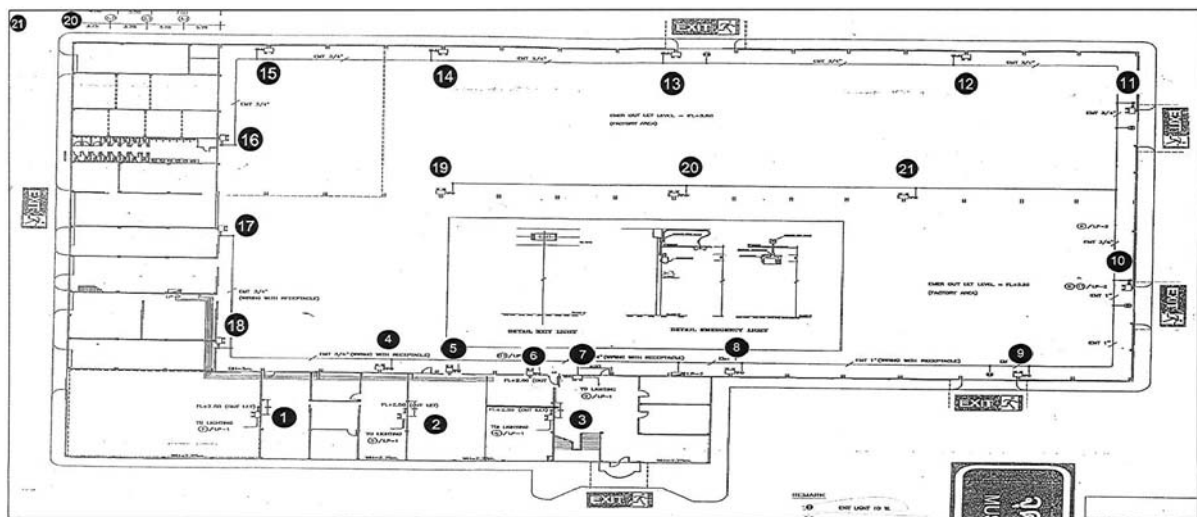
แบบตรวจสอบ EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1	/		6	1-ZC K-LINE	/	
2	CANOPY ROOF 2	/		7	AIR COMPRESSOR	/	
3	CANOPY ROOF 3	/		8	BOIL	/	
4	ท้าย K-LINE	/		9	ตู้ไฟ LP-1	/	
5	9-LNC K-LINE	/		10	MDB	/	

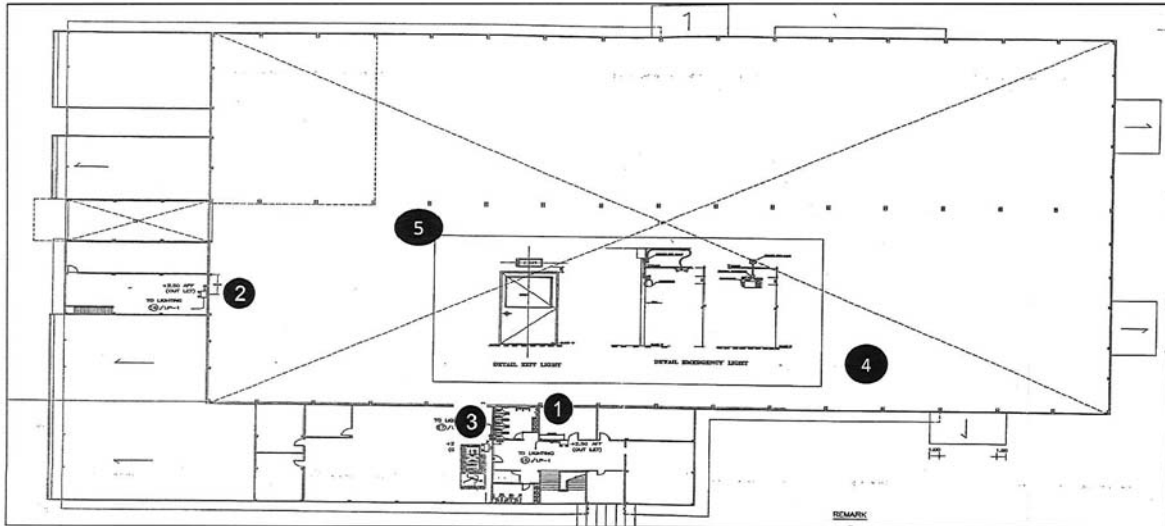
Remark

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 1



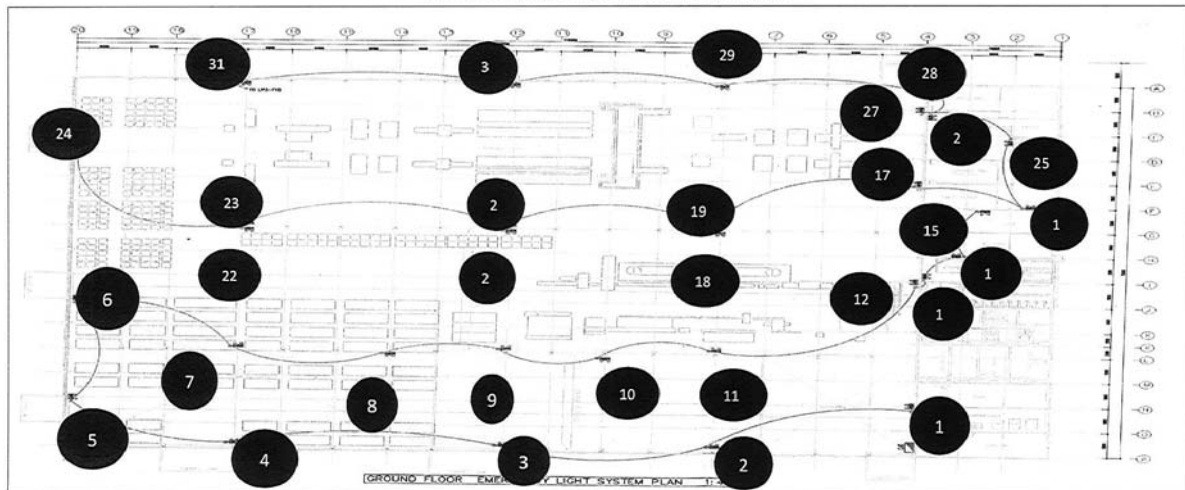
EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/		9	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/		10	Emergency Light	/		18	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/		11	Emergency Light	/		19	Emergency Light	/	
4	Emergency Light	/		12	Emergency Light	/		20	Emergency Light	/	
5	Emergency Light	/		13	Emergency Light	/		21	Emergency Light	/	
6	Emergency Light	/		14	Emergency Light	/					
7	Emergency Light	/		15	Emergency Light	/					
8	Emergency Light	/		16	Emergency Light	/					

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 1



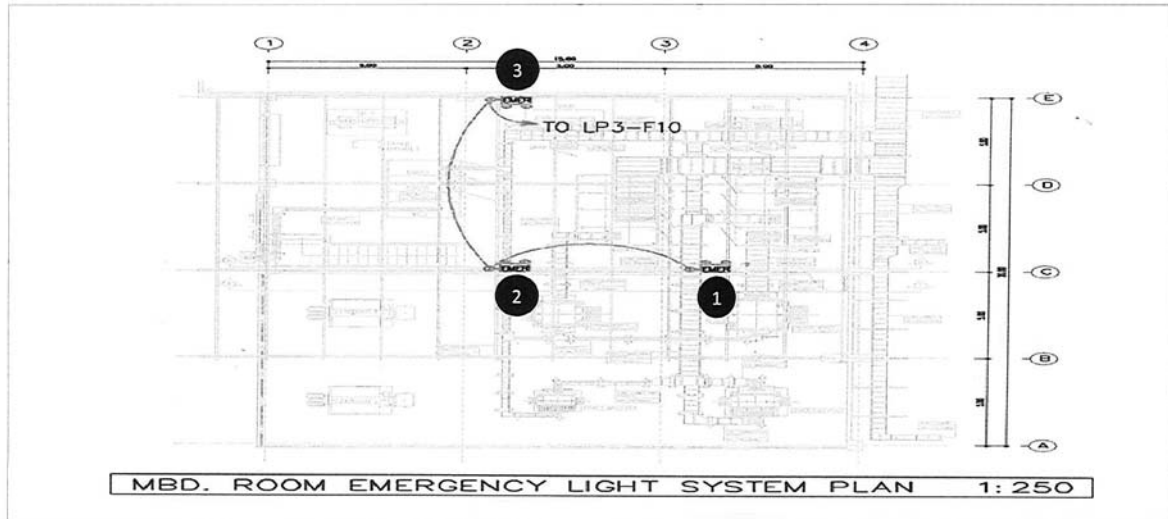
EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/	

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (1FL) อาคาร 2



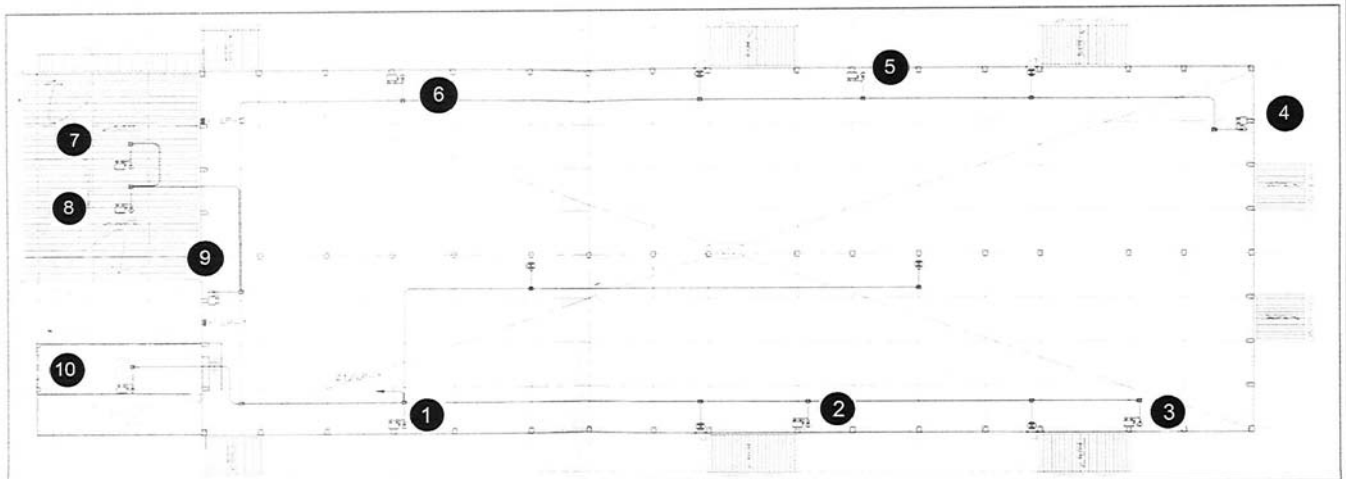
EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/		10	Emergency Light	/		19	Emergency Light	/		28	Emergency Light	/	
2	Emergency Light	/		11	Emergency Light	/		20	Emergency Light	/		29	Emergency Light	/	
3	Emergency Light	/		12	Emergency Light	/		21	Emergency Light	/		30	Emergency Light	/	
4	Emergency Light	/		13	Emergency Light	/		22	Emergency Light	/		31	Emergency Light	/	
5	Emergency Light	/		14	Emergency Light	/		23	Emergency Light	/					
6	Emergency Light	/		15	Emergency Light	/		24	Emergency Light	/					
7	Emergency Light	/		16	Emergency Light	/		25	Emergency Light	/					
8	Emergency Light	/		17	Emergency Light	/		26	Emergency Light	/					
9	Emergency Light	/		18	Emergency Light	/		27	Emergency Light	/					

EMERGENCY & LIGHT SYSTEM (2FL) อาคาร 2



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	Emergency Light	/									
2	Emergency Light	/									
3	Emergency Light	/									

แบบตรวจสอบ EMERGENCY LIGHT (BUILDING 3)



EMG.No.	Area	Result		EMG.No.	Area	Result	
		Normal	Abnormal			Normal	Abnormal
1	CANOPY ROOF 1	/		6	1-ZC K-LINE	/	
2	CANOPY ROOF 2	/		7	AIR COMPRESSOR	/	
3	CANOPY ROOF 3	/		8	BOIL	/	
4	ท้าย K-LINE	/		9	ตู้ไฟ LP-1	/	
5	9-LNC K-LINE	/		10	MDB	/	

Remark

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร1

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 20 / 07 / 65 ประจําเดือน กรกฎาคม / 2565

ผู้ตรวจเช็ค ชื่นใจดีชา

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	/	/	/	
2	ประตูด้านแผนก Safety	/	/	/	
3	ประตูด้านสโตร์ R/M Cold Coil Spring	/	/	/	
4	ประตูด้านสโตร์ R/M Stabilizer bar	/	/	/	
5	เสากลาง Heating	/	/	/	
6	เสากลาง Assy ring	/	/	/	
7	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	/	/	/	
8	ประตูด้านสโตร์ Store Officer	/	/	/	

หมายเหตุ : 1 คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน.....จุด

N.G. จำนวน.....จุด

ผู้รายงาน

.....
(นางสาวพิมพ์พิชา บุรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร2

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 20 / 7 / 65 ประจําเดือน กรกฎาคม / 2565

ผู้ตรวจเช็ค..... ชื่นใจดีชา

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านท้ายไลน์ M/C H-Line (12-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูข้างห้องสถานีก๊าซ LPG เก้าอ.2	/	/	/	

หมายเหตุ : 1 คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน.....จุด

N.G. จำนวน.....จุด

ผู้รายงาน

.....
(นางสาวพิมพ์พิชา บุรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร2

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค ๓๐ / ๙ / ๕๖
ผู้ตรวจเช็ค ๒ / ๙ / ๕๖
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด
ผู้ตรวจเช็ค ๒ / ๙ / ๕๖

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านข้าง ไลน์ M/C H-Line (12-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูด้านห้องสถานีก๊าซ LPG ถ้ำ 2	/	/	/	

หมายเหตุ : ๑ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน ๕ จุด
N.G. จำนวน ๕ จุด

ผู้รายงาน

พิมพ์สิทธิ์
(นางสาวพิมพ์สิทธิ์ บูรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร3

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค ๒ / ๙ / ๕๖
ผู้ตรวจเช็ค ๒ / ๙ / ๕๖
บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด
ผู้ตรวจเช็ค ๒ / ๙ / ๕๖

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร3	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง ไลน์ M/C K-Line (12-K)	/	/	/	
3					
4					
5					
6					
7					

หมายเหตุ : ๑ คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน ๕ จุด
N.G. จำนวน ๕ จุด

ผู้รายงาน

พิมพ์สิทธิ์
(นางสาวพิมพ์สิทธิ์ บูรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร1
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 18 / 09 / 65
ผู้ตรวจเช็ค.....

วันที่ตรวจเช็ค 04 / 09 / 65
ผู้ตรวจเช็ค.....

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	/	/	/	
2	ประตูด้านแผนก Safety	/	/	/	
3	ประตูด้านสโตร์ R/M Cold Coil Spring	/	/	/	
4	ประตูด้านสโตร์ R/M Stabilizer bar	/	/	/	
5	เสากลาง Heating	/	/	/	
6	เสากลาง Assy ring	/	/	/	
7	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	/	/	/	
8	ประตูด้านสโตร์ Store Officer	/	/	/	

หมายเหตุ : 1 คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 9 จุด
N.G. จำนวน 1 จุด

ผู้รายงาน

ผู้ให้ข้อมูล
(นางสาวพิมพ์พิชา บุรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร2
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 04 / 09 / 65
ผู้ตรวจเช็ค.....

วันที่ตรวจเช็ค 04 / 09 / 65
ผู้ตรวจเช็ค.....

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านท้ายไลน์ M/C H-Line (12-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูข้างห้องสถานีก๊าซ LPG เก้าอ.2	/	/	/	

หมายเหตุ : 1 คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 1 จุด

ผู้รายงาน

ผู้ให้ข้อมูล
(นางสาวพิมพ์พิชา บุรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร3

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 18/07/65
ผู้ตรวจเช็ค.....

.....ประจำเดือน.....

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร3	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง หัซไลน์ M/C K-Line (12-K)	/	/	/	

หมายเหตุ : / คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน.....จุด
N.G. จำนวน.....จุด

ผู้รายงาน

.....
(นางสาวพิมพ์พิชชา บุรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร1

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 18/07/65
ผู้ตรวจเช็ค.....

.....ประจำเดือน.....

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	/	/	/	
2	ประตูด้านแผนก Safety	/	/	/	
3	ประตูด้านสโตร์ R/M Cold Coil Spring	/	/	/	
4	ประตูด้านสโตร์ R/M Stabilizer bar	/	/	/	
5	เสากลาง Heating	/	/	/	
6	เสากลาง Assy ring	/	/	/	
7	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	/	/	/	
8	ประตูด้านสโตร์ Store Officer	/	/	/	

หมายเหตุ : / คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน.....จุด
N.G. จำนวน.....จุด

ผู้รายงาน

.....
(นางสาวพิมพ์พิชชา บุรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร2

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 12 / 10 / 56
ผู้ตรวจเช็ค ภูมิศักดิ์

.....ประจำเดือน ตุลาคม.....

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านท้ายไลน์ M/C H-Line (12-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูด้านห้องสถานีก๊าซ LPG เก้าอ.2	/	/	/	

หมายเหตุ : / คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน ๗ จุด
N.G. จำนวน ๐ จุด

ผู้รายงาน

ภูมิศักดิ์
(นางสาวพิมพ์ธิชา บุรพา)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร3

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 12 / 10 / 56
ผู้ตรวจเช็ค ภูมิศักดิ์

.....ประจำเดือน ตุลาคม.....

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำอาคาร3	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง ท้ายไลน์ M/C K-Line (12-K)	/	/	/	

หมายเหตุ : / คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน ๑ จุด
N.G. จำนวน ๐ จุด

ผู้รายงาน

ภูมิศักดิ์
(นางสาวพิมพ์ธิชา บุรพา)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร1

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 15/11/65
ผู้ตรวจเช็ค จิตต์ฤทธิ์

สถานที่ตั้ง อาคาร 1
จำนวน 2

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	/	/	/	
2	ประตูด้านหน้า Safety	/	/	/	
3	ประตูด้านสโตร์ R/M Cold Coil Spring	/	/	/	
4	ประตูด้านสโตร์ R/M Stabilizer bar	/	/	/	
5	เสากลาง Heating	/	/	/	
6	เสากลาง Assy ring	/	/	/	
7	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	/	/	/	
8	ประตูด้านสโตร์ Store Officer	/	/	/	

หมายเหตุ : 1 คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 8 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

จิตต์ฤทธิ์
(นางสาวพิมพ์ธิชา บุรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร2

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 15/11/65
ผู้ตรวจเช็ค จิตต์ฤทธิ์

สถานที่ตั้ง อาคาร 2
จำนวน 7

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องนำ อาคาร 2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านท้ายไลน์ M/C H-Line (12-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูข้างห้องสถานีก๊าซ LPG ถ้ำ 2	/	/	/	

หมายเหตุ : 1 คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

จิตต์ฤทธิ์
(นางสาวพิมพ์ธิชา บุรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร3

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 16/11/65

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ผู้ตรวจเช็ค วิชาญ วิชาญ

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้องอาคาร 3	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง วิทยาลัย M/C K-Line (12-K)	/	/	/	

หมายเหตุ : 1 คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 2 จุด

N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

วิชาญ วิชาญ

(นางสาวพิมพ์ธิดา บุรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร1

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 16/11/65

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ผู้ตรวจเช็ค วิชาญ วิชาญ

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูทางออก Office ชั้น 2	/	/	/	
2	ประตูด้านแผนก Safety	/	/	/	
3	ประตูด้านสโตร์ R/M Cold Coil Spring	/	/	/	
4	ประตูด้านสโตร์ R/M Stabilizer bar	/	/	/	
5	เสากลาง Heating	/	/	/	
6	เสากลาง Assy ring	/	/	/	
7	ประตูด้านสโตร์ Store Packing Expose	/	/	/	
8	ประตูด้านสโตร์ Store Officer	/	/	/	

หมายเหตุ : 1 คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 8 จุด

N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

วิชาญ วิชาญ

(นางสาวพิมพ์ธิดา บุรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร2

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 05/12/55
ผู้ตรวจเช็ค วิชาสิทธิ์

05/12/55
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

ผู้ตรวจเช็ค วิชาสิทธิ์

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้อง 2 อาคาร 2	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (1-ZC)	/	/	/	
3	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (8-PSH)	/	/	/	
4	ประตูด้านข้าง M/C H-Line (12-K)	/	/	/	
5	ประตูด้านสโตร์ R/M	/	/	/	
6	ประตูทาง F/G 4 (G-01)	/	/	/	
7	ประตูข้างห้องสถานีก๊าซ LPG เก้าอ. 2	/	/	/	

หมายเหตุ : 1 คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 7 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

วิชาสิทธิ์
(นางสาวพิมพ์ธิชา บุรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

แบบฟอร์มตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟ(Exit Fire) อาคาร3

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

วันที่ตรวจเช็ค 06/12/55
ผู้ตรวจเช็ค วิชาสิทธิ์

06/12/55
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

ผู้ตรวจเช็ค วิชาสิทธิ์

จุดที่	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ความสว่าง	สภาพอุปกรณ์	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าห้อง 3 อาคาร 3	/	/	/	
2	ประตูด้านข้าง ท้ายไลน์ M/C K-Line (12-K)	/	/	/	

หมายเหตุ : 1 คือ สภาพปกติ พร้อมใช้งาน X คือ สภาพผิดปกติ ไม่พร้อมใช้งาน

ผลการตรวจเช็ค

O.K. จำนวน 2 จุด
N.G. จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

วิชาสิทธิ์
(นางสาวพิมพ์ธิชา บุรพา)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-1

DATE/TIME 30/07/65

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
FIRST AID	- FIXTEMP HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOBBY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/		
QA	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CALIBRATION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
INSPECTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TESTING ROOM	- FIXTEMP HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- FIXTEMP HEAT DETECTOR2	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
INSPECTION	- FIXTEMP HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
STORE	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT SHOP	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
LOCKER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PANTRY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET -M	- FIXTEMP HEAT DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET -W	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PLANNING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PURCHASE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
SECRETARY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
SAFETY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
AGM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ENGINEER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
QA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
REMARK :		N = NORMAL AB = ABNORMAL		

SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-2

DATE/TIME 30/07/65

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
QA Office Room.	HEAT DETECTOR TEST NO1.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO2.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO3.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO4.	/		
Production Room.	HEAT DETECTOR TEST NO5.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO6.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO7.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO8.	/		
Spare Part	HEAT DETECTOR TEST NO9.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO10.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO11.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO12.	/		
Control Room M/T	PROJECT BEAM RECIVER NO1.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO2.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO3.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO4.	/		
Shop repair	PROJECT BEAM RECIVER NO5.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO6.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO7.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO8.	/		
Training Room.	PROJECT BEAM RECIVER NO9.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO10.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO11.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO12.	/		
Locker Room.M	PROJECT BEAM RECIVER NO13.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO14.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO15.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO16.	/		
Locker Room.M	PROJECT BEAM RECIVER NO17.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO18.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO19.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO20.	/		
Toilet Room F.	PROJECT BEAM RECIVER NO21.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO22.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO23.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO24.	/		
Toilet Room M.	PROJECT BEAM RECIVER NO25.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO26.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO27.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO28.	/		
H-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO29.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO30.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO31.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO32.	/		
Manufacturing Start Process H-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO33.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO34.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO35.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO36.	/		
Finished goods H- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO37.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO38.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO39.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO40.	/		
Forging 3	PROJECT BEAM RECIVER NO41.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO42.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO43.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO44.	/		
Manufacturing Start Process F/G. 3-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO45.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO46.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO47.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO48.	/		
Finished goods F/G. 3- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO49.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO50.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO51.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO52.	/		
Forging 4	PROJECT BEAM RECIVER NO53.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO54.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO55.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO56.	/		
Manufacturing Start Process F/G. 4-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO57.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO58.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO59.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO60.	/		
Finished goods F/G. 4- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO61.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO62.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO63.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO64.	/		
Forging 4	PROJECT BEAM RECIVER NO65.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO66.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO67.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO68.	/		
Manufacturing Start Process F/G. 4-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO69.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO70.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO71.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO72.	/		
Finished goods F/G. 4- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO73.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO74.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO75.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO76.	/		
Forging 4	PROJECT BEAM RECIVER NO77.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO78.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO79.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO80.	/		
Manufacturing Start Process F/G. 4-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO81.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO82.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO83.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO84.	/		
Finished goods F/G. 4- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO85.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO86.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO87.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO88.	/		
Forging 4	PROJECT BEAM RECIVER NO89.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO90.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO91.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO92.	/		
Manufacturing Start Process F/G. 4-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO93.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO94.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO95.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO96.	/		
Finished goods F/G. 4- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO97.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO98.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO99.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO100.	/		
REMARK :		N = NORMAL AB = ABNORMAL		



DATE/TIME 19/08/65.

DATE/TIME 19/08/65.

[illegible]

DATE/TIME 9/08/65.

DATE/TIME 11/08/65.

[illegible]



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-1

DATE/TIME 18/09/65

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
FIRST AID	- FIXTEMP-HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOBBY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/		
QA	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CALIBRATION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TESTING ROOM	- FIXTEMP-HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- FIXTEMP-HEAT DETECTOR2	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
INSPECTION	- FIXTEMP-HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT SHOP	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOCKER	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PANTRY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET -M	- FIXTEMP-HEAT DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET -W	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PLANNING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PURCHASE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
SAFETY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ACCOUNTING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
AGM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ENGINEER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
GM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL				



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-2

DATE/TIME 18/09/65

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
QA, Office Room.	HEAT DETECTOR TEST NO1.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO2.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO3.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO4.	/		
Production Room.	HEAT DETECTOR TEST NO5.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO6.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO7.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO8.	/		
Spare Part	HEAT DETECTOR TEST NO9.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO10.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO11.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO12.	/		
Control Room M/T	HEAT DETECTOR TEST NO1.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO2.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO3.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO4.	/		
Shop repair	HEAT DETECTOR TEST NO5.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO6.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO7.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO8.	/		
Training Room.	HEAT DETECTOR TEST NO9.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO10.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO11.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO12.	/		
Locker Room.M	HEAT DETECTOR TEST NO1.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO2.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO3.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO4.	/		
Locker Room M.	HEAT DETECTOR TEST NO5.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO6.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO7.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO8.	/		
Toilet Room F.	HEAT DETECTOR TEST NO9.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO10.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO11.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO12.	/		
Toilet Room M.	HEAT DETECTOR TEST NO1.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO2.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO3.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO4.	/		
H-Line	HEAT DETECTOR TEST NO5.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO6.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO7.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO8.	/		
Manufacturing Start Process H-Line	HEAT DETECTOR TEST NO9.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO10.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO11.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO12.	/		
finished goods H- Line	HEAT DETECTOR TEST NO1.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO2.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO3.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO4.	/		
Forging 3	HEAT DETECTOR TEST NO5.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO6.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO7.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO8.	/		
Manufacturing Start Process F/G.3-Line	HEAT DETECTOR TEST NO9.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO10.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO11.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO12.	/		
finished goods F/G.3- Line	HEAT DETECTOR TEST NO1.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO2.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO3.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO4.	/		
Forging 4	HEAT DETECTOR TEST NO5.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO6.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO7.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO8.	/		
Manufacturing Start Process F/G.4-Line	HEAT DETECTOR TEST NO9.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO10.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO11.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO12.	/		
finished goods F/G.4- Line	HEAT DETECTOR TEST NO1.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO2.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO3.	/		
	HEAT DETECTOR TEST NO4.	/		
REMARK : N = NORMAL AB = ABNORMAL				



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-1

DATE/TIME 12/10/05.

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
FIRST AID	- FIXTEMP,HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOBBY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/		
QA	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CALIBRATION INSPECTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TESTING ROOM	- FIXTEMP,HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- FIXTEMP,HEAT DETECTOR2	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
INSPACEMENT STORE	- FIXTEMP,HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MIT	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MIT SHOP	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
LOCKER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PANTRY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET -M	- FIXTEMP,HEAT DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET -W	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PLANNING PURCHASE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SECRETARY SAFETY	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
ACCOUNTING AGM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
ENGINEER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
GM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		

AB = NORMAL
AB = ABNORMAL

	AS = ABNORMAL	N = NORMAL
1	1	1
2	1	1
3	1	1
4	1	1
5	1	1
6	1	1
7	1	1
8	1	1
9	1	1
10	1	1
11	1	1
12	1	1
13	1	1
14	1	1
15	1	1
16	1	1
17	1	1
18	1	1
19	1	1
20	1	1
21	1	1
22	1	1
23	1	1
24	1	1
25	1	1
26	1	1
27	1	1
28	1	1
29	1	1
30	1	1
31	1	1
32	1	1
33	1	1
34	1	1
35	1	1
36	1	1
37	1	1
38	1	1
39	1	1
40	1	1
41	1	1
42	1	1
43	1	1
44	1	1
45	1	1
46	1	1
47	1	1
48	1	1
49	1	1
50	1	1
51	1	1
52	1	1
53	1	1
54	1	1
55	1	1
56	1	1
57	1	1
58	1	1
59	1	1
60	1	1
61	1	1
62	1	1
63	1	1
64	1	1
65	1	1
66	1	1
67	1	1
68	1	1
69	1	1
70	1	1
71	1	1
72	1	1
73	1	1
74	1	1
75	1	1
76	1	1
77	1	1
78	1	1
79	1	1
80	1	1
81	1	1
82	1	1
83	1	1
84	1	1
85	1	1
86	1	1
87	1	1
88	1	1
89	1	1
90	1	1
91	1	1
92	1	1
93	1	1
94	1	1
95	1	1
96	1	1
97	1	1
98	1	1
99	1	1
100	1	1

N = NORMAL

1994



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-3

DATE/TIME 18/09/65

[illegible]

REMARK -	N = NORMAL	AB = ABNORMAL

	N = NORMAL	AB = ABNORMAL
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		
53		
54		
55		
56		
57		
58		
59		
60		
61		
62		
63		
64		
65		
66		
67		
68		
69		
70		
71		
72		
73		
74		
75		
76		
77		
78		
79		
80		
81		
82		
83		
84		
85		
86		
87		
88		
89		
90		
91		
92		
93		
94		
95		
96		
97		
98		
99		
100		

REMARK -



DATE/TIME 12/10/66.

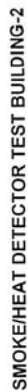
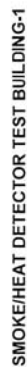
DATE/TIME 12/10/66.

[illegible]

DATE/TIME 12/10/85

DATE/TIME 12/10/85

[illegible]



DATE/TIME 15 / 11 / 05.

DATE/TIME 16/11/85.

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
FIRST AID	- FIXTEMP,HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOBBY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
QA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CALIBRATION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
INSPECTION	- FIXTEMP,HEAT DETECTOR1	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1	/		
	- FIXTEMP,HEAT DETECTOR2	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
TESTING ROOM	- FIXTEMP,HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MIT	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MIT SHOP	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
LOCKER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET ROOM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PANTRY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
TOILET -M	- FIXTEMP,HEAT DETECTOR2	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PLANNING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PURCHASE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
SECRETARY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
SAFETY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ACCOUNTING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
AGM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ENGINEER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
GM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		

REMARK :
N = NORMAL
AB = ABNORMAL

[illegible]



05/12/65.

DATE/TIME

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
FIRST AID	- FIXTEMP-HEAT DETECTOR - PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
ARC COMPRESSOR	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR - PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
LOBBY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PRODUCTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1 - RATE OF RISE HEAT DETECTOR1 - PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2 - RATE OF RISE HEAT DETECTOR2	/		
QA	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR - PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR - PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CAM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR - PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
INSPECTION	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TESTING ROOM	- FIXTEMP-HEAT DETECTOR1 - PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR1 - FIXTEMP-HEAT DETECTOR2 - PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2	/		
INSP/COMPACT STORE	- FIXTEMP-HEAT DETECTOR - RATE OF RISE HEAT DETECTOR - RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR - PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR2 - RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
MT SHOP	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR - PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR - RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
LOCKER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET ROOM	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 1	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
CONFERENCE ROOM 2	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR - PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
PANTRY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
DOCUMENT KEEPING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR - RATE OF RISE HEAT DETECTOR - PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
TOILET -M	- FIXTEMP-HEAT DETECTOR2	/		
TOILET -W	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PLANNING	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
PURCHASE	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SECRETARY	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
SAFETY	- RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ACCOUNTING	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR	/		
AGA	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR - RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
ENGINEER	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR - RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
DM	- PHOTOELECTRIC SMOKE DETECTOR - RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		

N = NORMAL AB = ABNORMAL



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-3

DATE/TIME 15/11/85.

[illegible]



SMOKE/HEAT DETECTOR TEST BUILDING-3

DATE/TIME 05/12/85

AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
		N	AB	
CARCOMPRESSER	SMOKE DETECTOR 1	/		
	SMOKE DETECTOR 2	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	FIXTEMP.HEAT DETECTOR1	/		
	FIXTEMP.HEAT DETECTOR2	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
	RATE OF RISE HEAT DETECTOR	/		
K-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO1.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO2.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO3.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO4.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO5.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO6.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO7.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO8.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO9.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO10.	/		
Forging_5	PROJECT BEAM RECIVER NO11.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO12.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO13.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO14.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO15.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO16.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO17.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO18.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO19.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO20.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO21.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO22.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO23.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO24.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO25.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO26.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO27.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO28.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO29.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO30.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO31.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO32.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO33.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO34.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO35.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO36.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO37.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO38.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO39.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO40.	/		
WH	PROJECT BEAM RECIVER NO41.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO42.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO43.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO44.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO45.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO46.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO47.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO48.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO49.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO50.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO51.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO52.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO53.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO54.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO55.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO56.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO57.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO58.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO59.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO60.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO61.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO62.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO63.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO64.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO65.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO66.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO67.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO68.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO69.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO70.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO71.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO72.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO73.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO74.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO75.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO76.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO77.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO78.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO79.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO80.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO81.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO82.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO83.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO84.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO85.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO86.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO87.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO88.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO89.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO90.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO91.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO92.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO93.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO94.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO95.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO96.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO97.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO98.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO99.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO100.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO101.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO102.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO103.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO104.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO105.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO106.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO107.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO108.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO109.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO110.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO111.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO112.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO113.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO114.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO115.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO116.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO117.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO118.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO119.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO120.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO121.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO122.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO123.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO124.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO125.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO126.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO127.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO128.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO129.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO130.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO131.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO132.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO133.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO134.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO135.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO136.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO137.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO138.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO139.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO140.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO141.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO142.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO143.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO144.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO145.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO146.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO147.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO148.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO149.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO150.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO151.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO152.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO153.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO154.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO155.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO156.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO157.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO158.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO159.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO160.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO161.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO162.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO163.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO164.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO165.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO166.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO167.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO168.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO169.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO170.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO171.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO172.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO173.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO174.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO175.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO176.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO177.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO178.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO179.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO180.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO181.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO182.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO183.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO184.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO185.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO186.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO187.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO188.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO189.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO190.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO191.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO192.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO193.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO194.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO195.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO196.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO197.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO198.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO199.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO200.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO201.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO202.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO203.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO204.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO205.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO206.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO207.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO208.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO209.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO210.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO211.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO212.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO213.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO214.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO215.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO216.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO217.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO218.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO219.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO220.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO221.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO222.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO223.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO224.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO225.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO226.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO227.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO228.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO229.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO230.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO231.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO232.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO233.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO234.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO235.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO236.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO237.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO238.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO239.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO240.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO241.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO242.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO243.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO244.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO245.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO246.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO247.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO248.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO249.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO250.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO251.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO252.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO253.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO254.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO255.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO256.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO257.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO258.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO259.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO260.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO261.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO262.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO263.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO264.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO265.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO266.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO267.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO268.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO269.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO270.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO271.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO272.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO273.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO274.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO275.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO276.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO277.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO278.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO279.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO280.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO281.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO282.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO283.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO284.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO285.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO286.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO287.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO288.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO289.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO290.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO291.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO292.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO293.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO294.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO295.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO296.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO297.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO298.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO299.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO300.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO301.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO302.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO303.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO304.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO305.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO306.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO307.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO308.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO309.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO310.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO311.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO312.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO313.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO314.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO315.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO316.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO317.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO318.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO319.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO320.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO321.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO322.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO323.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO324.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO325.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO326.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO327.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO328.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO329.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO330.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO331.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO332.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO333.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO334.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO335.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO336.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO337.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO338.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO339.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO340.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO341.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO342.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO343.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO344.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO345.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO346.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO347.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO348.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO349.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO350.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line	PROJECT BEAM RECIVER NO351.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO352.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO353.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO354.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO355.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO356.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO357.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO358.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO359.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO360.	/		
Finished goods F/G.5- Line	PROJECT BEAM RECIVER NO361.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO362.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO363.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO364.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO365.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO366.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO367.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO368.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO369.	/		
	PROJECT BEAM RECIVER NO370.	/		
Manufacturing Start Process F/G.5-Line				



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME 10 / 04 / 65

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	PLANING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCTION	Fire Alarm No.2	/		
3	QA	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FORGING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FORGING G-3	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE F/G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE -DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	M/C <TEMPERING>	Fire Alarm No.9	/		
10	M/C <JahLine >	Fire Alarm No.10	/		
11	M/C < 10-GUY>	Fire Alarm No.11	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการทดสอบแล้วไม่ดัง ด้านการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย : ผู้ใช้สิทธิ์
จนท.ผู้ตรวจสอบ



FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME 10 / 04 / 65

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	M/C H-Line-2LNC	Fire Alarm No.1	/		
2	ช่างฉาบ DKK	Fire Alarm No.2	/		
3	K-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	หัว Line-H	Fire Alarm No.4	/		
5	พื้นที่เก็บงานฉลึง	Fire Alarm No.5	/		
6	หัว Raw Material	Fire Alarm No.6	/		
7	หัวไลน์ Forging 3	Fire Alarm No.7	/		
8	Forging G-09	Fire Alarm No.8	/		
9	พื้นที่เก็บวัสดุ Store	Fire Alarm No.9	/		
10	พื้นที่ Raw material	Fire Alarm No.10	/		
11	Forging 4 G-01	Fire Alarm No.11	/		
12	Forging 4 G-05	Fire Alarm No.12	/		
13	หน้าห้อง Trianing	Fire Alarm No.13	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการทดสอบแล้วไม่ดัง ด้านการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย : ผู้ใช้สิทธิ์
จนท.ผู้ตรวจสอบ



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME 19/08/65.

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	PLANING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCTION	Fire Alarm No.2	/		
3	QA	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FORGING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FORGING G-3	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE F/G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE-DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	M/C <TEMPERING>	Fire Alarm No.9	/		
10	M/C <WhiLine >	Fire Alarm No.10	/		
11	M/C < 10-GUY>	Fire Alarm No.11	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการทดสอบด้วยวิธีนี้แล้วไม่ผ่าน ดำเนินการแก้ไขทันที

โดย :

ဖု. ၀၉-၂၅၁၆၆၆၆

จนท.ผู้ตรวจสอบ



FIRE ALARM TEST BUILDING-3

DATE/TIME 20/07/65

[illegible]

**** กรณีที่ทดสอบโดยการกลั้วปากแล้วไม่ดั่ง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย :

ឱសថស្ថាន

จนท.ผู้ตรวจสอบ



DATE/TIME 11/08/85.

[illegible]

.....

โดย: พินิจโกวิท

จนท.ผู้ตรวจสอบ



DATE/TIME 19/08/65.

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	M/C H-Line-2LMC	Fire Alarm No.1	/		
2	ขั้วสาย DKK	Fire Alarm No.2	/		
3	K-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	ขั้วสาย Line-H	Fire Alarm No.4	/		
5	ขั้วสายขั้วสายไฟ	Fire Alarm No.5	/		
6	ขั้วสาย Raw Material	Fire Alarm No.6	/		
7	ขั้วสาย Lant Forging 3	Fire Alarm No.7	/		
8	Forging G-09	Fire Alarm No.8	/		
9	ขั้วสาย Raw Store	Fire Alarm No.9	/		
10	ขั้วสาย Raw material	Fire Alarm No.10	/		
11	Forging 4 G-01	Fire Alarm No.11	/		
12	Forging 4 G-05	Fire Alarm No.12	/		
13	ขั้วสาย Trianing	Fire Alarm No.13	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการดัดสัญญาณแล้วไม่ดัง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย :

ប្រែសម្រួលពីភាសា

จนท.ผู้ตรวจสอบ



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME 18 / 09 / 65.

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	PLANING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCTION	Fire Alarm No.2	/		
3	QA	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FORGING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FORGING G-3	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE F/G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	M/C <TEMPERING>	Fire Alarm No.9	/		
10	M/C <FUELLine >	Fire Alarm No.10	/		
11	M/C < 10-GUY>	Fire Alarm No.11	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการทดสอบแล้วไม่ได้ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย : ผู้จัดทำ
จนท.ผู้ตรวจสอบ



FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME 17 / 09 / 66.

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	M/C H-Line-2LNC	Fire Alarm No.1	/		
2	ช่างไม้ DKK	Fire Alarm No.2	/		
3	K-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	พ่น Line-H	Fire Alarm No.4	/		
5	พื้นที่โรงงานจัดส่ง	Fire Alarm No.5	/		
6	ห้อง Raw Material	Fire Alarm No.6	/		
7	พ่น Line Forging 3	Fire Alarm No.7	/		
8	Forging G-09	Fire Alarm No.8	/		
9	พื้นที่ช่าง Store	Fire Alarm No.9	/		
10	พื้นที่ Raw material	Fire Alarm No.10	/		
11	Forging 4 G-01	Fire Alarm No.11	/		
12	Forging 4 G-05	Fire Alarm No.12	/		
13	พ่น Line Trianing	Fire Alarm No.13	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการทดสอบแล้วไม่ได้ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย : ผู้จัดทำ
จนท.ผู้ตรวจสอบ



DATE/TIME 12 / 10 / 65.

[illegible]

...กรณีที่ทดสอบโดยการกลั่นแยกแล้วไม่ตั้ง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย :
ทีมวิจัยพัฒนา

จนท.ผู้ตรวจสอบ



DATE/TIME 12 / 10 / 65.

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	M/C H-Line-2LNC	Fire Alarm No. 1	/		
2	ห้องขีปนาวุธ	Fire Alarm No.2	/		
3	K-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	ทาง Line-H	Fire Alarm No. 4	/		
5	พื้นที่เก็บขีปนาวุธ	Fire Alarm No.5	/		
6	ทาง Raw Material	Fire Alarm No.6	/		
7	พื้นที่ Forging 3	Fire Alarm No. 7	/		
8	Forging G-09	Fire Alarm No.8	/		
9	พื้นที่เก็บ Store	Fire Alarm No.9	/		
10	พื้นที่ Raw material	Fire Alarm No.10	/		
11	Forging 4 G-01	Fire Alarm No.11	/		
12	Forging 4 G-05	Fire Alarm No.12	/		
13	พื้นที่ Trianing	Fire Alarm No.13	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย : นายแพทย์

សម្រាប់ប្រើប្រាស់



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME 10 / 11 / 65

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	PLANING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCTION	Fire Alarm No.2	/		
3	QA	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FORGING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FORGING G-3	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE F/G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE -DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	M/C <TEMPERING>	Fire Alarm No.9	/		
10	M/C <Raw Line >	Fire Alarm No.10	/		
11	M/C < 10-GUY>	Fire Alarm No.11	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที
โดย : ฐิติภัฏ จันทะสุตรวรสอบ



FIRE ALARM TEST BUILDING-2

DATE/TIME 15 / 11 / 65

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	M/C H-Line-2LNC	Fire Alarm No.1	/		
2	ช่างฉาบ DKK	Fire Alarm No.2	/		
3	K-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	ทวน Line-H	Fire Alarm No.4	/		
5	พื้นที่เก็บงานตีลึง	Fire Alarm No.5	/		
6	ช่าง Raw Material	Fire Alarm No.6	/		
7	ทวน Last Forging 3	Fire Alarm No.7	/		
8	Forging G-09	Fire Alarm No.8	/		
9	พื้นที่เก็บวัสดุ Store	Fire Alarm No.9	/		
10	พื้นที่ Raw material	Fire Alarm No.10	/		
11	Forging 4 G-01	Fire Alarm No.11	/		
12	Forging 4 G-05	Fire Alarm No.12	/		
13	หน้าห้อง Trianing	Fire Alarm No.13	/		

*** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที
โดย : ฐิติภัฏ จันทะสุตรวรสอบ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

DATE/TIME 10/11/85.

16 / 11 / 85

[illegible]

.....
กรณีที่ได้ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วไม่ดัง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย:

အမည်ရင်း

จนท.ผู้ตรวจสอบ



FIRE ALARM TEST BUILDING-1

DATE/TIME

05 / 12 / 65

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	PLANNING	Fire Alarm No.1	/		
2	PRODUCTION	Fire Alarm No.2	/		
3	QA	Fire Alarm No.3	/		
4	STORE	Fire Alarm No.4	/		
5	FORGING G-7	Fire Alarm No.5	/		
6	FORGING G-3	Fire Alarm No.6	/		
7	STORE F/G	Fire Alarm No.7	/		
8	STORE DELIVERY	Fire Alarm No.8	/		
9	M/C <TEMPERING>	Fire Alarm No.9	/		
10	M/C «fuelLine »	Fire Alarm No.10	/		
11	M/C <- 10-GUY>	Fire Alarm No.11	/		

การที่ทดสอบโดยการดัดสัญญาณแล้วไม่ดัง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย :

ក្នុងរាងកាយ

จนท.ผู้ตรวจสอบ



DATE/TIME 03/12/65.

[illegible]

**** กรณีที่ทดสอบโดยการกดลัษณญาณแล้วไม่ดัง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย :
เชษฐาภรณ์

จนท.ผู้ตรวจสอบ



DATE/TIME 05/12/65.

ITEM	AREA/PLACE	EQUIPMENT	RESULT		REMARK
			N	AB	
1	M/C H-Line-ZLNC	Fire Alarm No.1	/		
2	ห้องยา DKK	Fire Alarm No.2	/		
3	K-12 H-Line	Fire Alarm No.3	/		
4	ยูนิต Line-H	Fire Alarm No.4	/		
5	ยูนิตที่เชื่อมสายไฟ	Fire Alarm No.5	/		
6	ห้อง Raw Material	Fire Alarm No.6	/		
7	ยูนิต Last Forging 3	Fire Alarm No.7	/		
8	Forging G-09	Fire Alarm No.8	/		
9	ยูนิตเก็บ Store	Fire Alarm No.9	/		
10	ยูนิต Raw material	Fire Alarm No.10	/		
11	Forging 4 G-01	Fire Alarm No.11	/		
12	Forging 4 G-05	Fire Alarm No.12	/		
13	โรงหล่อ Training	Fire Alarm No.13	/		

**** กรณีที่ทดสอบโดยการกดสัญญาณแล้วมีดัง ดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที

โดย :
 อนุมัติ :
 จนท.ผู้ตรวจสอบ

ภาคผนวก ณ

สัญญาจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน



กำกับ

สัญญาจ้างบริการอุดหนุน-ส่งพนักงาน

สัญญาเลขที่ LG-AGR-052-2022-SFT1

ทำที่ บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด
วันที่ 16 พฤศจิกายน 2565

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด โดยนายสมชาย ฤทธิชัย และ นายธีระวิทย์ สุริรัตน์ กรรมการผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัท สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 300/10 หมู่ที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาชีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้รับบริการ” ฝ่ายหนึ่ง กับ

ทางหุ้นส่วนจำกัด ธนกร ทราบแปร์ดรัส โดยนางสาววิยะดา พรหมเสนา หุ้นส่วนผู้จัดการผู้มีอำนาจกระทำการแทนห้าง สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 10/11 หมู่ที่ 7 ตำบลบางละมุง อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ให้บริการ” อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญาโดยมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ข้อตกลงงานบริการ

ผู้ให้บริการตกลงให้บริการอุดหนุน-ส่งพนักงานแก่ผู้รับบริการ ณ สถานที่ตามที่ได้รับบริการกำหนด โดยมีรายละเอียดขอบเขตของงานบริการและข้อตกลงดังต่อไปนี้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา ส่วนที่ 1

ข้อ 2 ระยะเวลาของสัญญา

ให้สัญญานี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ข้อ 3 ค่าบริการและการชำระค่าบริการ

ผู้รับบริการตกลงจ่ายค่าบริการให้แก่ผู้ให้บริการ ดังที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา ส่วนที่ 2

ข้อ 4 ภาษีหัก ณ ที่จ่ายและค่าอากรแสตมป์

4.1 ผู้ให้บริการตกลงให้ผู้รับบริการหักภาษีหัก ณ ที่จ่ายตามที่กฎหมายกำหนด โดยผู้รับบริการจะนำส่งเงินภาษีหัก ณ ที่จ่าย ให้แก่สำนักงานสรรพากรพื้นที่ ที่อยู่ในเขตรับผิดชอบตามที่กฎหมายกำหนดไว้ต่อไป

4.2 ผู้ให้บริการตกลงเป็นผู้รับผิดชอบค่าอากรแสตมป์ตามมูลค่าของสัญญานี้ (ถ้ามี)

ข้อ 5 เงินประกัน

ผู้ให้บริการตกลงวางเงินประกันการปฏิบัติงานสัญญาให้แก่ผู้รับบริการเป็นเงินจำนวน 10,000 บาท (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน) เพื่อเป็นประกันความเสียหายและ/หรือความสูญหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากการผิดสัญญาหรือการไม่ปฏิบัติตามสัญญาหรือข้อตกลงข้อใดข้อหนึ่งของผู้รับบริการตามที่ระบุไว้ในสัญญานี้

ผู้รับบริการจะคืนเงินประกันนี้ให้แก่ผู้ให้บริการ โดยไม่มีดอกเบี้ยภายใน 30 (สามสิบ) วัน หลังจากวันที่มีผลการสิ้นสุดของสัญญานี้และผู้ให้บริการ ได้ปฏิบัติตามหน้าที่ตามหน้าที่ของและข้อตกลงทั้งปวงตามที่กำหนดไว้ในสัญญานี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ในกรณีที่ผู้ให้บริการผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใดที่เป็นเหตุให้ผู้รับบริการบอกละเมิดสัญญา ผู้รับบริการมีสิทธิที่จะเรียกเงินประกันตามสัญญาข้อนี้และ/หรือเรียกค่าเสียหายตามที่เกิดขึ้นจริงได้

กรณีที่ผู้รับบริการ ไม่ใช้สิทธิบอกละเมิดสัญญาเงินค่าปรับหรือยอดหนี้ค้างชำระใด ๆ ที่เกิดขึ้นเนื่องจากผิดสัญญานี้ ผู้ให้บริการตกลงให้ผู้รับบริการหักออกจากเงินประกันหรือเงินค่าปรับการที่ผู้รับบริการจะต้องจ่ายแก่ผู้ให้บริการ ได้โดยหากมีการหักออกจากเงินประกัน ผู้ให้บริการตกลงจะนำเงินค่าปรับที่ขาดอยู่และเงินสมควรวางเพิ่มเติมแก่ผู้รับบริการ เพื่อให้ยอดเงินประกันครบถ้วนภายใน 3 (สาม) วัน

ข้อ 6 การผิดสัญญาของผู้ให้บริการ

กรณีที่ผู้ให้บริการ ไม่ปฏิบัติตามสัญญานี้ไม่ว่าข้อหนึ่งข้อใด ไม่ว่าด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม ผู้ให้บริการยอมให้ผู้รับบริการดำเนินการดังต่อไปนี้โดยปราศจากการฟ้องร้องหรือหลายอย่างรวมกันก็ได้ แล่นแต่ผู้รับบริการจะเห็นสมควร

- 1) ระงับการจ่ายเงินค่าบริการส่วนที่เหลือตามสัญญา
- 2) ว่าจ้างบุคคลอื่นแทนต่อไปจนแล้วเสร็จ โดยค่าใช้จ่ายของผู้ให้บริการ
- 3) รับเงินประกัน (ถ้ามี)
- 4) เรียกค่าปรับ
- 5) บอกละเมิดสัญญานี้

ผู้ให้บริการยอมรับว่า ไม่ว่าผู้รับบริการจะเลือกใช้สิทธิเป็นประการใดก็ตาม ผู้ให้บริการยังคงรับผิดชอบค่าใช้จ่ายอันเกิดจากการ ไม่ปฏิบัติตามสัญญาให้แก่ผู้รับบริการตามที่ได้รับบริการแจ้งให้ทราบทุกประการ

ข้อ 7 การบอกละเมิดสัญญา

7.1 คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งมีสิทธิบอกละเมิดสัญญานี้ในเวลาใด ๆ ก่อนครบกำหนดระยะเวลาของสัญญา โดยส่งหนังสือบอกกล่าวให้ผู้สัญญาอีกฝ่ายทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 (สามสิบ) วัน

7.2 หากมีเหตุใดเหตุหนึ่งดังต่อไปนี้ให้ผู้บริการตกลงให้ผู้รับบริการบอกละเมิดสัญญาได้

7.2.1 ผู้ให้บริการผิดสัญญาหรือไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งแห่งสัญญานี้และผู้รับบริการ ได้มีหนังสือแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร แต่ผู้ให้บริการ ไม่ปฏิบัติตามหรือแก้ไขภายในเวลาที่กำหนด ให้ถือว่าผู้ให้บริการผิดสัญญา ผู้รับบริการมีสิทธิบอกละเมิดสัญญา

7.2.2 ผู้ให้บริการถูกศาลสั่งพิทักษ์ทรัพย์สินไม่ว่าชั่วคราวหรือเด็ดขาดหรือถูกศาลสั่งว่าเป็นบุคคลล้มละลายหรือเข้าสู่กระบวนการชำระบัญชี

7.2.3 ผู้ให้บริการถูกยึดทรัพย์หรือบังคับคดีแก่ทรัพย์สินหรืออุปกรณ์ใดที่เป็นเหตุให้ผู้รับบริการเชื่อได้ว่าผู้ให้บริการ ไม่อาจปฏิบัติงานตามสัญญานี้ให้แล้วเสร็จได้ตามปกติ

ในกรณีที่ผู้รับบริการเลิกสัญญาดังกล่าวข้างต้น ผู้ให้บริการมีสิทธิเรียกเงินค่าบริการเฉพาะงานที่ผู้ให้บริการ ได้ดำเนินการและ/หรือผู้รับบริการ ได้ตรวจและเห็นชอบไปแล้วเท่านั้น ทั้งนี้ ผู้ให้บริการ ไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ จากผู้รับบริการทั้งสิ้น

ข้อ 8 การสิ้นสุดของสัญญา

ในกรณีที่สัญญานี้ระงับสิ้นไปหรือสัญญาเลิกกันไม่ว่าด้วยเหตุใด ๆ ผู้ให้บริการตกลงและแสดงเจตนาโดยชัดแจ้งว่า จะดำเนินการขนย้ายทรัพย์สินและ/หรือการออกสถานที่ของผู้รับบริการ ให้เรียบร้อยภายใน 7 (เจ็ด) วัน หากยังมีทรัพย์สิน

หรือบริการของผู้ให้บริการอยู่ภายใต้เงื่อนไขของบริการ ผู้ให้บริการมีสิทธิหากพบว่าผู้มีให้บริการเข้ามาภายในสถานที่ของผู้ให้บริการและดำเนินการขนย้ายทรัพย์สินของผู้ให้บริการออกไปเก็บรักษา หรือฝากไว้กับผู้อื่นเก็บรักษา โดยผู้ให้บริการจะต้องชดเชยค่าเก็บรักษา หรือค่าฝากทรัพย์สินดังกล่าวนั้นเอง มิฉะนั้น ผู้ให้บริการขอแสดงเจตนาโดยชัดแจ้งอนุญาตให้ผู้ให้บริการหรือผู้รับบริการขนย้ายทรัพย์สินดังกล่าว เพื่อเป็นการบรรเทาความเสียหายและเพื่อป้องกันทรัพย์สินดังกล่าวไปตกในมือผู้อื่นเก็บรักษา หรือค่าฝากเก็บรักษา ที่ข้างข้างร้าน

ในการขนย้าย เก็บรักษา และขนทรัพย์สินตามวรรคก่อน หากเกิดความเสียหายแก่ทรัพย์สินดังกล่าว ผู้ให้บริการตกลงจะชดเชยทรัพย์สินที่เสียหายใด ๆ จากผู้ให้บริการและผู้รับบริการไม่ต้องรับผิดชอบใด ๆ ว่าเป็นคดีแพ่งหรือคดีอาญาก็ตาม

ข้อ 9 การผ่อนผันมิให้ชำระหนี้

การผ่อนผันนั้น ก่อนเวลา หรือการละเว้นการใช้สิทธิใด ๆ ของผู้สัญญาฝ่ายหนึ่งที่มีต่อผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งตามสัญญา นี้ไม่ว่าผู้สัญญาฝ่ายหนึ่งได้ละสิทธินั้นต่อผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งแต่อย่างใด และให้ถือว่าเป็นการผ่อนผัน ก่อนเวลาหรือการละเว้นการใช้สิทธิใด ๆ ในสัญญา นี้ ให้เฉพาะกรณีและมีใช้สำหรับกรณีอื่นที่เกิดหลังการฉีกหนี้

ข้อ 10 การแก้ไขเพิ่มเติมสัญญา

สัญญาฉบับนี้และเอกสารแนบท้ายสัญญา นี้ ให้ถือเป็นสัญญาที่ใช้ได้ผลสมบูรณ์ครบถ้วนระหว่างผู้สัญญา การแก้ไขเพิ่มเติมสัญญานี้จะต้องทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษร ลงนามมีชื่อโดยผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายและแนบท้ายสัญญา นี้เท่านั้น

ข้อ 11 เหตุสุดวิสัย

ผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะไม่ต้องรับผิดชอบต่อผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่ง หากไม่สามารถปฏิบัติตามสัญญาที่ได้โดยมีสาเหตุมาจากเหตุสุดวิสัย เช่น การจลาจล ไฟไหม้ น้ำท่วม เหตุระบิด สงคราม การขาดแคลนเชื้อเพลิง วัตถุดิบ ข้อมกับหรือคำสั่งของรัฐบาลหรือองค์กรที่มีอำนาจ หรือเพราะสาเหตุจากสถานการณ์ใดที่อยู่นอกเหนือจากการควบคุมของผู้สัญญาฝ่ายนั้น ซึ่งถือเป็นเหตุสุดวิสัยตามกฎหมาย อย่างไรก็ดี ผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายจะต้องใช้ความพยายามตามสมควรเพื่อบรรเทาผลกระทบที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว

ข้อ 12 เมื่อดำเนินการ

12.1 สัญญา นี้ให้รับบังคับและมีความตามกฎหมายไทย และให้ศาลไทยเป็นศาลที่มีเขตอำนาจในการพิจารณาข้อพิพาทที่เกิดขึ้นตามสัญญา

12.2 นอกจากผู้ให้บริการและผู้ให้บริการจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญาแล้วทั้งสองฝ่ายจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในเอกสารที่แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ลงนามกำกับไว้ ซึ่งถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้ด้วย

12.3 ในกรณีที่ส่วนหนึ่งส่วนใดของสัญญานี้ตกเป็นโมฆะ ไม่ชอบด้วยกฎหมาย ไม่มีผลบังคับใช้ตามกฎหมาย หรือไม่สมบูรณ์ โดยประการใด ๆ ก็ตาม ให้สัญญาส่วนอื่นอันยังสมบูรณ์และบังคับใช้ได้ต่อไปตามกฎหมาย

12.4 ผู้ให้บริการจะเก็บค่าของสัญญาของผู้รับบริการที่ได้รับเนื่องจากการดำเนินการตามสัญญาไว้เป็นค่ามัดจำ และจะใช้ข้อมูลดังกล่าวเพียงเพื่อวัตถุประสงค์ของสัญญานี้เท่านั้น หากมีข้อผู้ให้บริการตามข้อนี้จะคงอยู่ต่อไปแม้ว่าสัญญานี้จะสิ้นสุดลงหรือเลิกสัญญาแล้ว

12.5 ความสัมพันธ์ระหว่างผู้ให้บริการและผู้ให้บริการตามสัญญา นี้ไม่มีลักษณะเป็นนายจ้าง-ลูกจ้าง หรือการจ้างเหมาแต่อย่างใด

12.6 ในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญานี้ขัดแย้งกับข้อความที่ได้กล่าวไว้ในสัญญานี้ ให้ถือบังคับตามข้อความในสัญญานี้ และในการพิจารณาแนบท้ายสัญญาขัดหรือแย้งกันเอง ให้ถือบังคับตามเอกสารที่มีรายละเอียดการปฏิบัติงานที่ต่ำกว่า ทั้งนี้ โดยให้อำนาจพิจารณาตัดสินของผู้นิติกรรมเป็นที่สุด

๒

12.7 ผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายรับรอง รับประกัน และดำเนินการปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อบังคับ ข้อกำหนด แนวปฏิบัติที่ดีในการรักษาความปลอดภัย การรวบรวม หรือการใช้ข้อมูลส่วนบุคคล

ผู้สัญญาแต่ละฝ่ายรับรองและตกลงและยินยอมอย่างชัดแจ้งว่า (1) การปฏิบัติตามสัญญา และการส่งมอบเอกสารใดๆ ข้อมูลส่วนบุคคลอาจถูกเปิดเผยต่อผู้สัญญาและอาจรวมอยู่ในไฟล์ที่ประมวลผล โดยผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง หรือบริษัทในเครือ (2) ข้อมูลส่วนบุคคลจะถูกจัดเก็บรวบรวมที่ข้อมูลดังกล่าวมีความจำเป็นต่อการปฏิบัติตามสัญญา และการเก็บรักษา บันทึกประวัติย้อนหลัง (3) ผู้สัญญาไม่มีสิทธิและอำนาจตามกฎหมายในการเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของบุคคลที่สามารถบุคคลอื่น และมีฐานทางกฎหมายที่จำเป็นภายใต้การเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล (4) ได้รับแจ้งสิทธิในการเข้าถึง ลบ หรือจำกัดการประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคล (5) ข้อมูลส่วนบุคคลถือเป็นข้อมูลความลับ ซึ่งผู้สัญญาจะเก็บรวบรวม และใช้เพื่อวัตถุประสงค์ของสัญญานี้เท่านั้น ผู้สัญญาจะไม่โอนหรืออนุญาตให้บุคคลที่ประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคลดังกล่าว เว้นแต่จะได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่ง

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ โดยมีข้อความถูกต้องตรงกัน และผู้สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความ โดยตลอดแล้ว จึงลงนามมีชื่อพร้อมประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

ผู้รับบริการ: บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด

ลงชื่อ...*สมบูรณ์ ฟอจจิง*... ลงชื่อ...*สมบูรณ์ ฟอจจิง*...
(นายสมบูรณ์ ฟอจจิง) (นายสมบูรณ์ ฟอจจิง)

ลงชื่อ...*สมบูรณ์ ฟอจจิง*... ลงชื่อ...*สมบูรณ์ ฟอจจิง*...
(นายสมบูรณ์ ฟอจจิง) (นายสมบูรณ์ ฟอจจิง)

ผู้ให้บริการ: ห้างหุ้นส่วนจำกัด ธนกร ทรานสปอร์ต

ลงชื่อ...*นางสาววิระดา พรมเสนา*...
(นางสาววิระดา พรมเสนา)

ลงชื่อ...*นายพดล ด้วง*...
(นายพดล ด้วง)

๒

เอกสารแนบท้ายสัญญา
ส่วนที่ 1

-รายละเอียดของงานบริการและข้อตกลง-

ข้อ 1. ขอบเขตงานบริการ

1.1 ผู้ให้บริการตกลงจัดหารถตู้ขนาด 14 (สิบสี่) ที่นั่ง ซึ่งอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ สะอาดเรียบร้อย มีอุปกรณ์อำนวยความสะดวก เครื่องเสียง วีดีโอ ครบถ้วน พร้อมบริการและอำนวยความสะดวกให้แก่พนักงานของผู้รับบริการซึ่งเป็นวัตถุประสงค์ของผู้รับบริการ ตามรายละเอียด ดังนี้

ประเภท	จำนวนรถตู้ให้บริการ (คัน)	ขงเข้า เวลาถึงที่หมาย	ขออก เวลาออกเดินทาง
1. รับ-ส่งพนักงานเวลาปกติ (กะเช้า)	8	ไม่เกิน 07.30 น.	ไม่เกิน 08.10 น.
2. รับ-ส่งพนักงานเวลา 17.00 น.	ตามที่ได้รับแจ้งจากผู้รับบริการ	-	ไม่เกิน 17.10 น.
3. รับ-ส่งพนักงานกะดึก	8	ไม่เกิน 19.30 น	ไม่เกิน 20.10 น.

ทั้งนี้ ตามเส้นทางเดินรถและจุดจอดรถรับ-ส่งพนักงานเป็นไปตามที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา ส่วนที่ 3

1.2 ผู้ให้บริการตกลงบริการรับ-ส่งพนักงานตามข้อ 1.1ข้างต้นเป็นประจำทุกวันทำการของผู้รับบริการ และ/หรือตามที่ผู้รับบริการกำหนด

1.3 ผู้ให้บริการต้องจัดหาอุปกรณ์ประจำรถต่อไปนี้อย่างเหมาะสม มีคุณภาพใช้งานได้ดี ติดตั้งไว้ในรถที่ให้บริการตามสัญญา เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่พนักงานของผู้รับบริการให้สามารถใช้งานได้ตามอัธยาศัย

- เครื่องรับ โทรทัศน์และเครื่องเล่นวีดีโอ
- เครื่องขยายเสียง พร้อมเครื่องเล่นวิทยุพกพาหรือซีดี DVD
- นพินทาแขวนประจำรถเพื่อบอกเวลาที่ผู้โดยสาร

1.4 ทุกครั้งที่มีการรับ-ส่งพนักงาน ผู้ให้บริการจะต้องอำนวยความสะดวกเปิดเครื่องรับโทรทัศน์ วีดีโอ และ/หรือเครื่องเล่นวิทยุพกพา/ซีดี/DVD ประจำรถ ตามแต่พนักงานของผู้รับบริการร้องขอ

1.5 ในกรณีที่ผู้ให้บริการจัดให้มีการทำงานในวันหยุด หรือทำงานล่วงเวลาทั้งในวันหยุดทำการ และ/หรือในวันทำการปกติ ผู้ให้บริการจะต้องจัดรถตู้ซึ่งมีขนาดและมาตรฐานสอดคล้องกับข้อ 1.1 มาทำการรับ-ส่งพนักงานของผู้รับบริการตามวัน เวลาและเส้นทาง ตลอดจนสถานที่รับ-ส่งแต่ละจุดคืนตามเวลาที่ผู้รับบริการได้แจ้งให้ทราบล่วงหน้าเป็นคราวๆ ไป

หากผู้รับบริการมีการเลื่อนหรือเปลี่ยนแปลงวันหยุด ทางผู้รับบริการจะแจ้งให้ผู้ให้บริการทราบเป็นการล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 1 (หนึ่ง) วัน

'เวลาในการออกเดินทาง ผู้รับบริการสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามที่เห็นสมควร

๙๗

1.6 รถตู้ที่นำมาให้บริการรับ-ส่งพนักงานให้แก่ผู้รับบริการตามสัญญา จะต้องผ่านการตรวจสอบและคัดเลือกจากคณะกรรมการของผู้รับบริการและผู้ให้บริการตระหนักกว่าสภาพรถ เครื่องยนต์ ความปลอดภัย อุปกรณ์ภายในรถและความสะอาดถือเป็นสาระสำคัญแห่งสัญญาฉบับนี้

2. ข้อตกลงอื่นๆ

2.1 ในกรณีที่รถตู้ที่ระบุไว้ในข้อ 1.1 ไม่สามารถใช้งานได้ ผู้ให้บริการจะแจ้งให้ผู้รับบริการและผู้โดยสารก่อนอื่นซึ่งมีขนาดและมาตรฐานเดียวกัน มาให้บริการรับ-ส่งพนักงานทดแทน โดยต้องแจ้งให้ผู้รับบริการทราบรายละเอียดและระยะเวลาที่จะใช้รถทดแทนนี้ล่วงหน้าอย่างเร่งที่สุด หากผู้ให้บริการมีความประสงค์จะนำรถตู้ที่นำมาให้บริการเป็นการชั่วคราวแทนรถตู้ตามสัญญาดังกล่าวเป็นการถาวรจะต้องได้รับอนุญาตจากผู้รับบริการเป็นลายลักษณ์อักษรก่อน

ในการนี้ ผู้ให้บริการจะแจ้งให้ผู้รับบริการทราบล่วงหน้าก่อนผู้รับบริการจะแจ้งให้ผู้รับบริการและผู้โดยสารก่อนอื่นซึ่งมีขนาดและมาตรฐานเดียวกันมาเพื่อให้บริการรับ-ส่งพนักงานของผู้รับบริการ

ในการนี้ ผู้ให้บริการไม่สามารถจัดหาทดแทนรับ-ส่งพนักงานของผู้รับบริการในเส้นทางการเดินทางรถตู้ตามวันเวลาที่กำหนดตามสัญญาได้ โดยไม่แจ้งเหตุผลการให้บริการทดแทนและ/หรือ ไม่สามารถจัดหาทดแทนได้ภายใน 15 (สิบห้า) นาทีของกำหนดเวลารับ-ส่งตามปกติ ผู้ให้บริการยินยอมชดเชยค่าเสียหายและค่าปรับแล้วแต่กรณีต่อไป

2.1.1 ผู้ให้บริการยินยอมเสียค่าปรับในแต่ละเส้นทาง อัตรา เพียวละ 2,000 บาท (สองพันบาทถ้วน)

2.1.2 ผู้ให้บริการยินยอมชดเชยค่าใช้จ่ายในการเดินทางของพนักงานของผู้รับบริการแต่ละคนตามที่พนักงานจ่ายจริง

2.1.3 ในกรณีที่รถตู้รับ-ส่งที่จัดหาทดแทนมีขนาดเล็กกว่าปกติ ที่นั่งไม่เพียงพอพนักงานของผู้รับบริการ ผู้ให้บริการยินยอมเสียค่าปรับ ในแต่ละเส้นทาง อัตรา เพียวละ 1,000-บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)

2.2 ค่าใช้จ่ายอื่นเกี่ยวกับตัวรถ อาทิ ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น ค่าซ่อมแซมบำรุงรักษา ค่าจ้างพนักงานขับรถและประจักษ์รถ ค่าเช่าที่จอดรถและค่าธรรมเนียมต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับการขนส่ง ผู้ให้บริการเป็นผู้บอกค่าใช้จ่ายของทั้งเส้น

2.3 หน้าที่ของผู้ให้บริการ

2.3.1 ในระหว่างอายุสัญญา ผู้ให้บริการต้องบำรุงรักษาและปรับปรุงสภาพรถตู้ที่ให้บริการให้แก่ผู้รับบริการให้อยู่ในสภาพดี มีความเหมาะสมและปลอดภัยในการใช้งานและโดยสาร

2.3.2 ผู้ให้บริการจะต้องจัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาตขับรถยนต์ถูกต้องตามกฎหมาย มีความสามารถ มีความรับผิดชอบและมีมารยาทในการขับเป็นปกติ หากว่าผู้รับบริการพิจารณาแล้วเห็นว่าพนักงานขับรถ ขับรถในลักษณะไม่ปลอดภัย มีความประพฤติหรือมีมารยาทไม่เหมาะสม เป็นอันตรายแก่การให้บริการ ผู้รับบริการหรือตัวแทนของผู้รับบริการจะต้องดำเนินการปรับปรุงพนักงานขับรถหรือเปลี่ยนพนักงานขับรถใหม่ทันที

2.3.3 ผู้ให้บริการต้องรับผิดชอบความปลอดภัยและการปฏิบัติงานของผู้รับบริการและ/หรือทีมงานของผู้รับบริการที่จัดส่งส่งเข้ามาปฏิบัติงานตามสัญญา เพื่อให้ทำในสิ่งที่ข้อตกลงยอมรับแล้ว หรือข้อตกลงกฎหมายของประเทศไทยในสิ่งที่ผู้รับบริการ รวมถึงความประพฤติของพนักงานขับรถที่ผู้ให้บริการจัดการปฏิบัติงานรับ-ส่งพนักงานของผู้รับบริการตามสัญญา ตลอดจนควบคุมในเรื่องมารยาทในการขับและการบริการ ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของผู้รับบริการ หากมีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สินของผู้รับบริการ ถูกจ้างทีมงานของพนักงาน ลูกค้า หรือบุคคลใด ๆ อันเนื่องจากการปฏิบัติงานของผู้ให้บริการ ลูกจ้างทีมงานของ

๙๘

ผู้ให้บริการ ผู้ให้บริการยินยอมรับผิดชอบและยอมชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดตามมูลค่าความเสียหายที่เกิดขึ้นให้แก่ผู้ได้รับความเสียหายเพราะเหตุดังกล่าวทันที

2.3.4 ผู้ให้บริการจะต้องจัดให้มีประกันตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภคจากกร พ.ศ.2535 ตามที่กฎหมายกำหนดไว้ และมีการประกันจูงใจให้มีผลคุ้มครองผู้บริโภคแก่พนักงานของ ผู้ให้บริการทุกคน แต่อย่างไรก็ตาม ผู้ให้บริการจะต้องรับผิดชอบต่อการให้บริการและ/หรือพนักงาน ของผู้ให้บริการที่ประสบอุบัติเหตุเนื่องจากการบริการตามสัญญาให้ได้รับการชดใช้ค่าเสียหายจาก ผู้ให้บริการหรือประกันภัย (แล้วแต่กรณี) ดังนี้

- (ก) ในกรณีทรัพย์สินเสียหายหรือสูญหาย ชดใช้ค่าเสียหายแก่ผู้รับบริการหรือพนักงานของ ผู้ให้บริการตามมูลค่าของทรัพย์สินนั้น ๆ ตามความเป็นจริง โดยให้มีการพิจารณาร่วมกัน ระหว่างผู้ให้บริการ ผู้รับบริการ และพนักงานผู้เสียหาย
- (ข) ในกรณีเจ็บป่วยหรือทุพพลภาพ : จ่ายค่ารักษาพยาบาลตามจริง
- (ค) ในกรณีเสียชีวิต : ไม่ต่ำกว่า 150,000.- บาท (หนึ่งแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) ต่อคน

ทั้งนี้ ผู้ให้บริการจะต้องมอบหลักฐานสำเนากรมธรรม์ประกันภัยให้ไว้แก่ผู้รับบริการเพื่อแนบสัญญาทำขึ้น และจะต้องนำส่งสำเนากรมธรรม์ประกันภัยใบมฤตคราวที่มีการต่อกรมธรรม์ประกันภัยให้แก่ผู้รับบริการตลอดอายุแห่งสัญญา

3. การประเมินผลการปฏิบัติงานตามสัญญา

ผู้ให้บริการตกลงให้ผู้รับบริการประเมินผลการให้บริการเป็นประจำปี หากผลการบริการไม่ผ่านการประเมิน งานจากคณะกรรมการที่ตั้งตั้ง โดยผู้รับบริการ ผู้ให้บริการยินยอมให้ผู้รับบริการออกหลักฐานได้ทันทีและไม่คิดจ ีหรือค่าเสียหายใด ๆ จากผู้รับบริการทั้งสิ้น

๒๗



Tanakon Transport S1 Ltd., Part.
นางหุ้นส่วนจำกัด ธนกร ทรานสปอร์ต51
10/11 หมู่ที่ 7 ต.บางละมุง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 20150
โทร.038-183074 แฟกซ์ 038-183192
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษี .0203551006391

Quotation

Quotation No. QTKT22-34
Date. 11/11/2565

เรื่อง ใบเสนอราคาจัด

เรียน ณฐมน จันทน์ปราณ

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด (สำนักงานใหญ่)

300/10 หมู่ 1 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ต.ราชาเทวะ อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

จาก: ธนกร ทรานสปอร์ต51 ขอเสนอราคาจัดซื้อรถยนต์คันขับ ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

ลำดับ	รายละเอียด	ประเภทรถ	ระยะทาง/เที่ยว (กิโลเมตร)	ราคา/เที่ยว (บาท)	หมายเหตุ
1	สายศรีราชา	รถตู้ 14 ที่นั่ง	50	560	อ้างอิงราคาน้ำมันดีเซล 33.2-36.6 บาท/ลิตร
2	สายการไฟฟ้าเชิง	รถตู้ 14 ที่นั่ง	30	440	
3	สายสะพานสี่	รถตู้ 14 ที่นั่ง	20	334	
4	สายไม่ชลอป่ากรว	รถตู้ 14 ที่นั่ง	30	440	
5	สายดอนไผ่ไธวัน	รถตู้ 14 ที่นั่ง	26	351	
6	สายศรีราชาพัฒนา	รถตู้ 14 ที่นั่ง	40	487	
7	สายปลวกแดง	รถตู้ 14 ที่นั่ง	35	462	
8	สายทับมา	รถตู้ 14 ที่นั่ง	75	737	
9	รวมสายปั่นชลอป่ากรว+การไฟฟ้าเชิง	รถตู้ 14 ที่นั่ง	50	560	
10	รวมสายสะพานสี่+ปลวกแดง	รถตู้ 14 ที่นั่ง	30	440	
11	รวมสายศรีราชาพัฒนา+ศรีราชาเก่า	รถตู้ 14 ที่นั่ง	70	688	
	กำไร+คิดคอม+ประกัน				

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ลายเซ็นผู้จัดทำ	Tanakon Transport S1 Ltd. Part
ลงชื่อ.....ผู้จัดทำ	ลงชื่อ.....
(.....)	ผู้เสนอราคา
วันที่.....	วันที่ 11/11/2565

เอกสารแนบท้ายสัญญา

ส่วนที่ 2

-ตารางเส้นทางเดินรถ ค่าบริการ และการชำระค่าบริการ-

ข้อ 1. ตารางเส้นทางเดินรถ และอัตราค่าบริการ (รายละเอียด) มีดังนี้

ลำดับ	เส้นทางเดินรถ สำหรับรับส่งพนักงาน		ระยะทาง	รถตู้พร้อมคนขับ (14 ที่นั่ง) สำหรับรับส่งพนักงาน											หมายเหตุ
				Rate ราคาค่าบริการต่อเที่ยว											
				Rate ราคาค่าบริการต่อเที่ยว											
				16.15	17.90	19.85	21.95	24.35	27.00	29.95	31.50	34.86	36.70	40.53	
		Baht/litre	Baht/litre	Baht/litre	Baht/litre	Baht/litre	Baht/litre	Baht/litre	Baht/litre	Baht/litre	Baht/litre	Baht/litre			
		15.4-16.9	17.0-18.8	18.9-20.8	20.9-23.0	23.1-25.6	25.7-28.4	28.5-31.4	31.5-33.1	33.2-36.6	36.7-38.5	38.6-42.6			
		(THB)	(THB)	(THB)	(THB)	(THB)	(THB)	(THB)	(THB)	(THB)	(THB)	(THB)			
1	SFT1	สายศรีราชา	50	536	539	541	544	547	550	554	556	560	562	567	
2	SFT1	สายการไฟฟ้า	30	426	427	429	430	432	434	436	437	440	441	444	
3	SFT1	สายสะพาน	20	325	325	326	327	329	330	331	332	334	335	337	
4	SFT1	สายขึ้นเขาส่งขาม	30	426	427	429	430	432	434	436	437	440	441	444	
5	SFT1	สายคลองโคกขันธ์	26	339	340	341	343	344	346	348	349	351	352	355	
6	SFT1	สายศรีสทิงพระ	40	468	470	472	474	476	479	482	484	487	489	493	
7	SFT1	สายปลวกแดง	35	446	447	449	451	453	455	458	459	462	463	467	
8	SFT1	สายท่าเรือ	75	702	705	709	713	717	722	728	730	737	740	747	
9	SFT1	สายขึ้นเขาส่งขาม + การไฟฟ้า	50	536	539	541	544	547	550	554	556	560	562	567	
10	SFT1	สายรวมสะพาน + ปลวกแดง	30	426	427	429	430	432	434	436	437	440	441	444	
11	SFT1	รวมค่าเช่ารถตู้ + ค่าจ้างคนขับ + ค่าบำรุงรักษา + ค่าประกันภัย	70	655	658	661	665	669	674	679	682	688	691	698	

- หนึ่งเที่ยว หมายถึงการเดินรถตั้งแต่ต้นเส้นทางไปจนถึงปลายทางในแต่ละเส้นทาง
 - การคำนวณราคาน้ำมันในแต่ละเดือนจะคำนวณจากค่าเฉลี่ยของราคาน้ำมันระหว่างวันที่ 26 ของเดือนตั้งต้น จนถึงวันที่ 25 ของเดือนถัดไป (ตัวอย่างเช่น ราคาน้ำมันในเดือนตุลาคม คำนวณจากราคาน้ำมันเฉลี่ยระหว่างวันที่ 26 สิงหาคม ถึงวันที่ 25 กันยายน)
 - กรณีราคาน้ำมันมีการปรับขึ้นหรือลดลงจากราคาน้ำมันที่อ้างอิงตามข้อ 2. ผู้ให้บริการและผู้รับบริการตกลงปรับเพิ่มหรือลดค่าบริการโดยใช้อัตราค่าบริการตามตารางที่ได้ตกลงไว้ข้างต้น ทั้งนี้ ผู้ให้บริการจะจัดทำสรุปราคาน้ำมันทุกวันจันทร์ ของเดือน และแจ้งให้ผู้รับบริการรับทราบทุกเดือน
- ข้อ 2. เมื่อครบกำหนดชำระค่าบริการในแต่ละเดือน ผู้ให้บริการต้องจัดทำเอกสารแจ้งค่าบริการแยกการคิดค่าบริการรายเดือนและค่าบริการพิเศษ (ถ้ามี) ให้แก่ผู้รับบริการพร้อมวางบิล (ใบแจ้งหนี้) ตามระเบียบการรับวางบิลของผู้รับบริการ หากเอกสารถูกต้องและถึงกำหนดการจ่ายเงินตามที่กำหนด ผู้รับบริการจะชำระเงินให้แก่ผู้ให้บริการภายใน 30 (สามสิบ) วันทำการของผู้รับบริการ
- ทั้งนี้ การชำระเงินจะต้องเป็นไปตามระเบียบวิธีการจ่ายเงินของผู้รับบริการทุกประการ

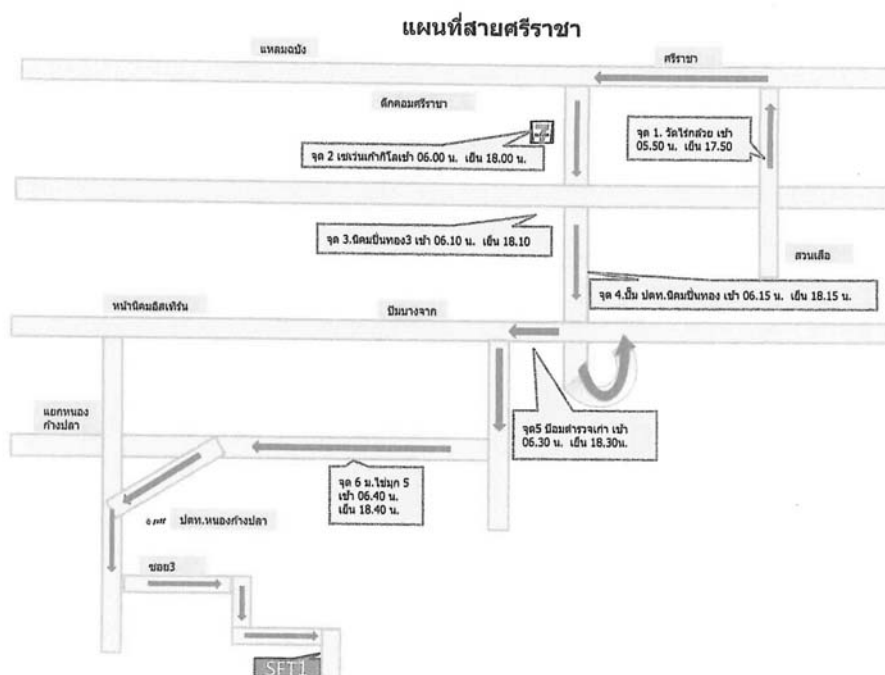
๙

เอกสารแนบท้ายสัญญา

ส่วนที่ 3

-ตารางเส้นทางเดินรถและจุดจอดรับ-ส่งพนักงาน-

1. สายศรีราชา



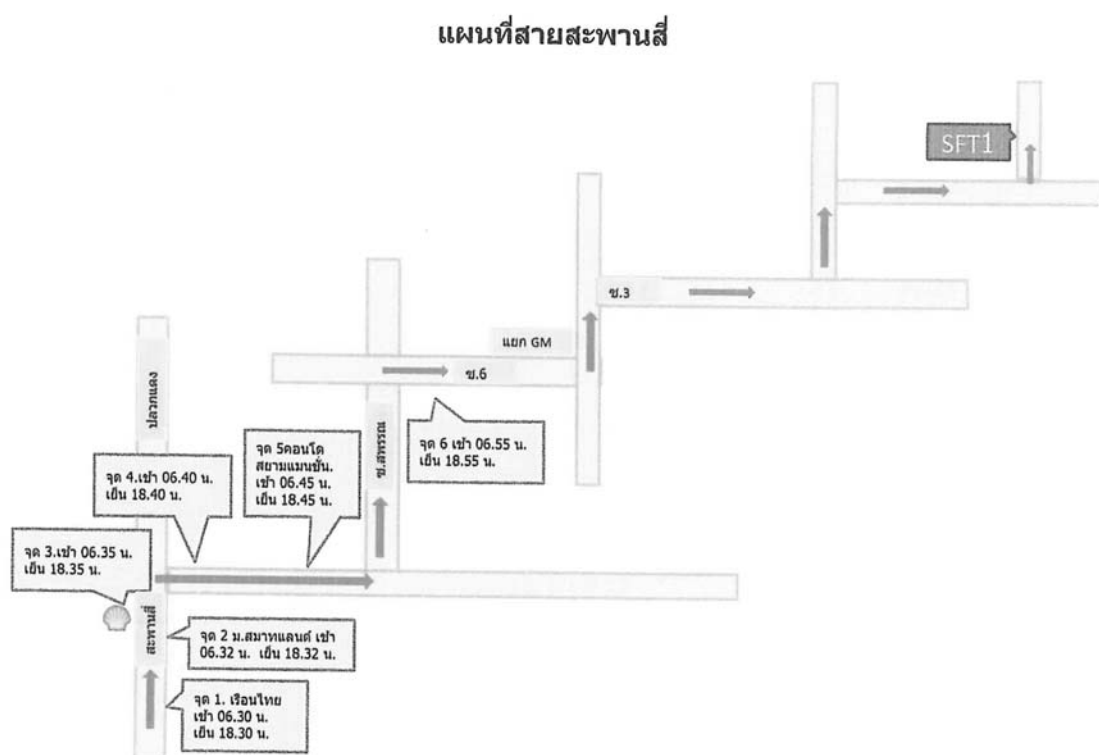
๙

2. สายการไฟฟ้าบึง



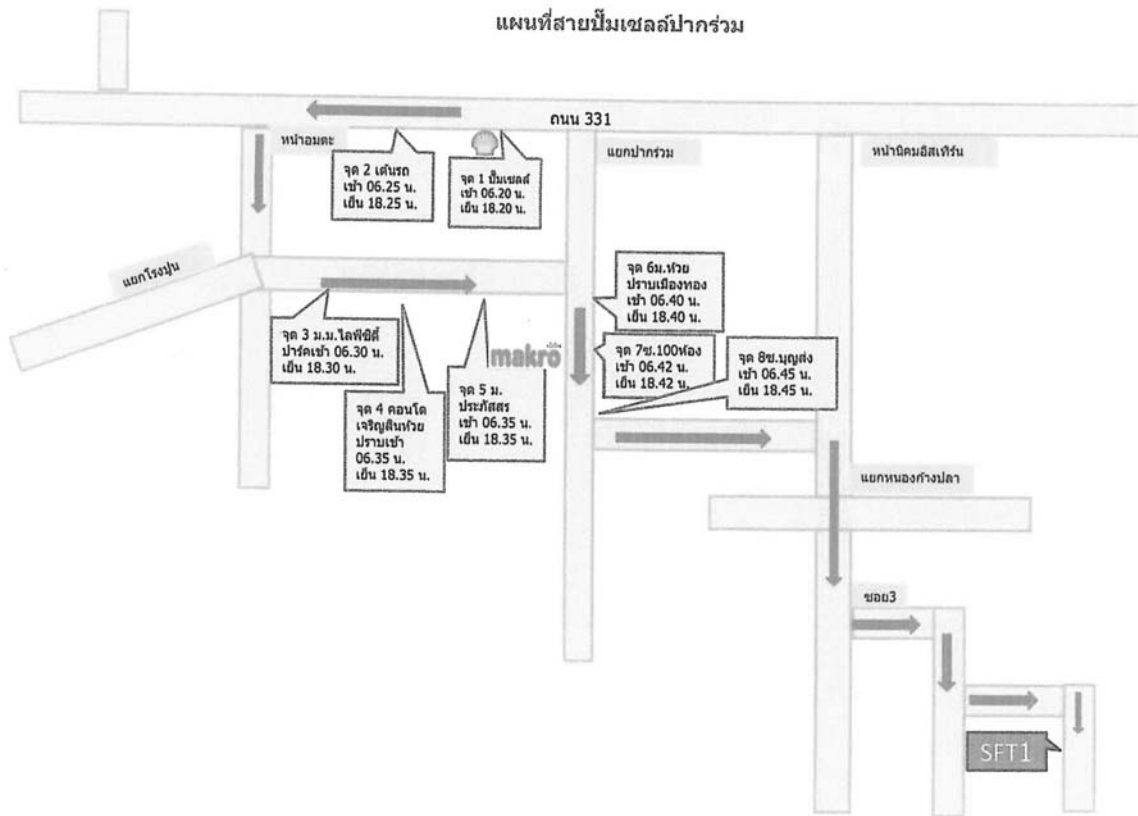
พ

3. สายสะพานสี่



พ

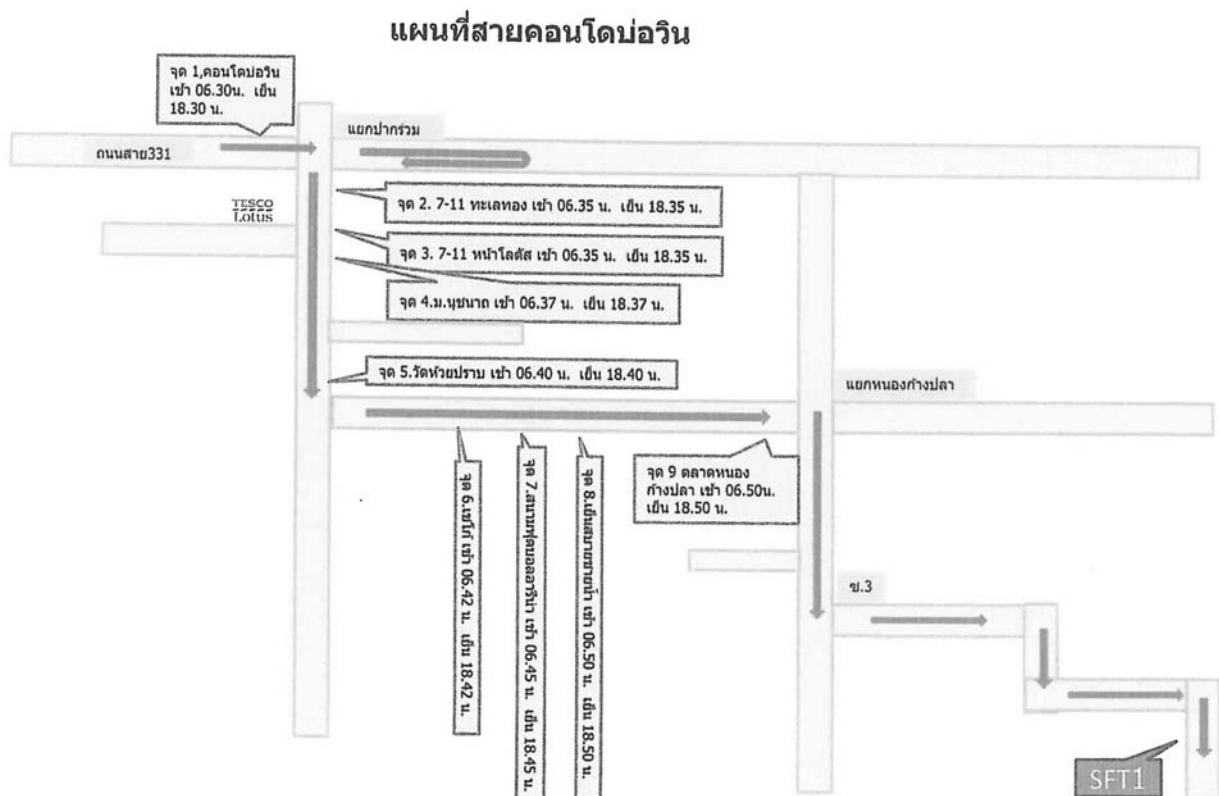
4. สายบีมเซลล์ป่ากร่วม



หน้า 12 จาก 19

pn

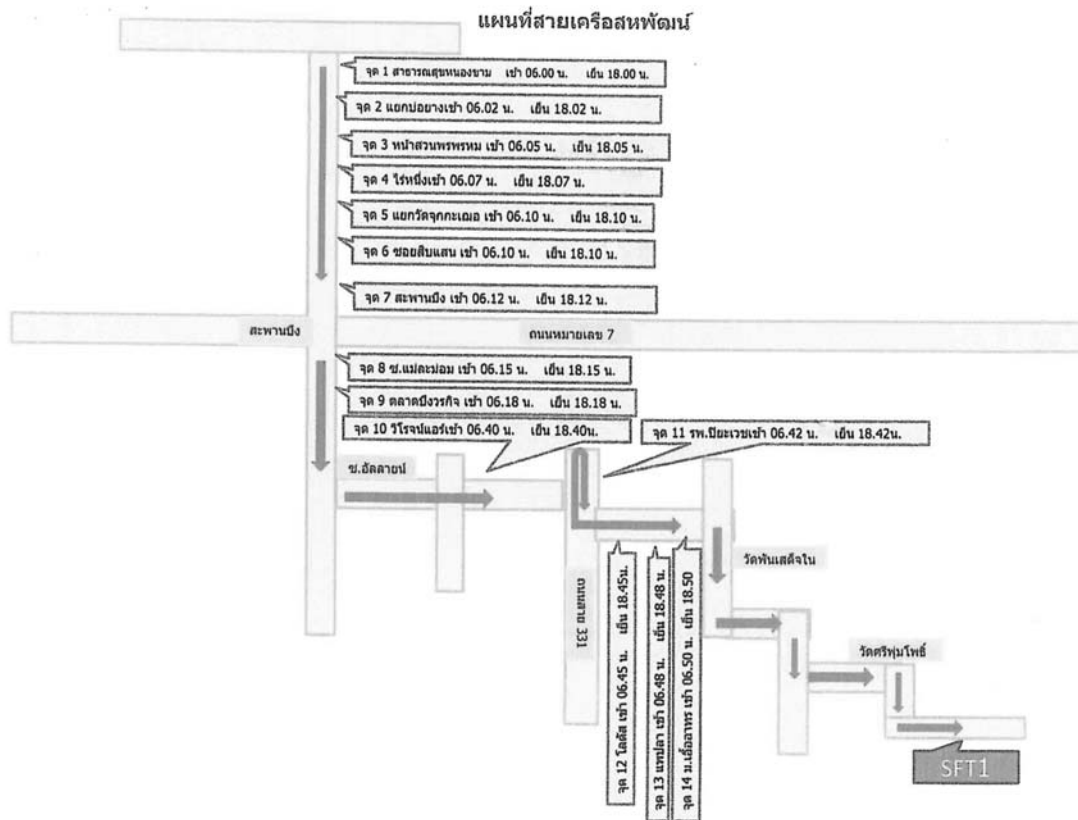
5. สายคอนโดบ่อวิน



หน้า 13 จาก 19

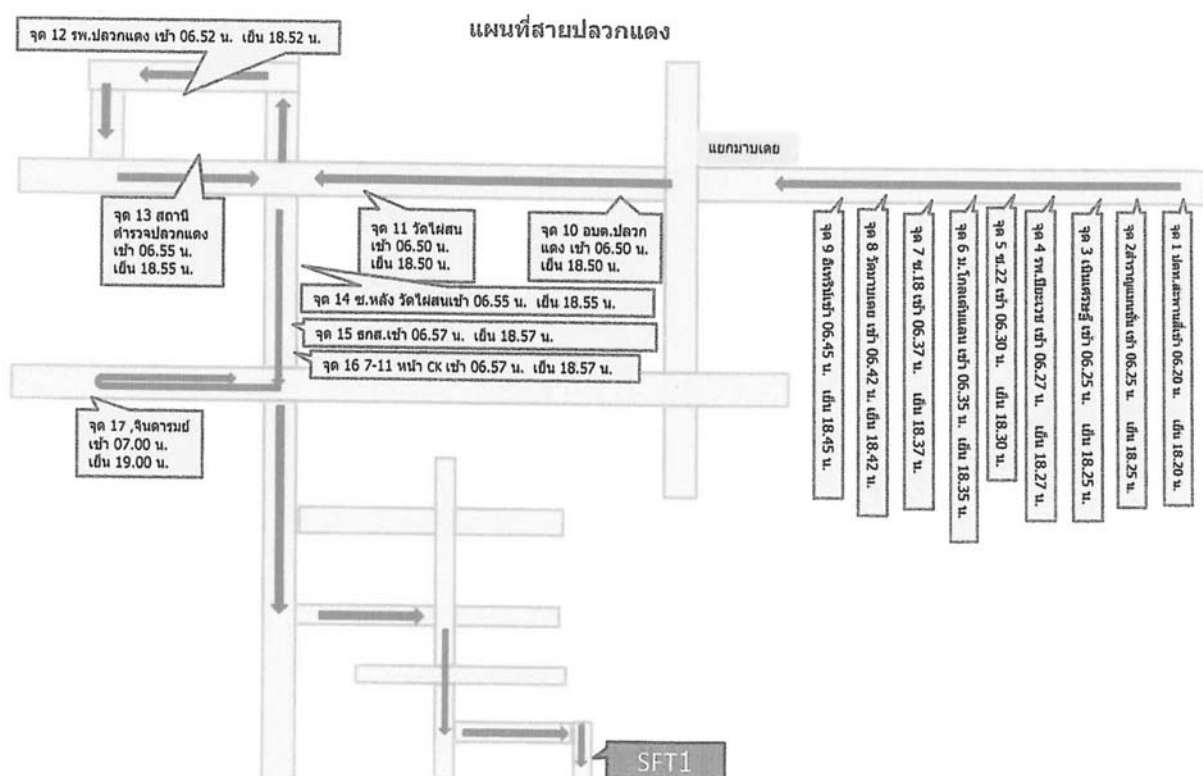
pn

6. สายเคเบิลสฟพัฒนา

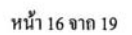


หน้า 14 จาก 19

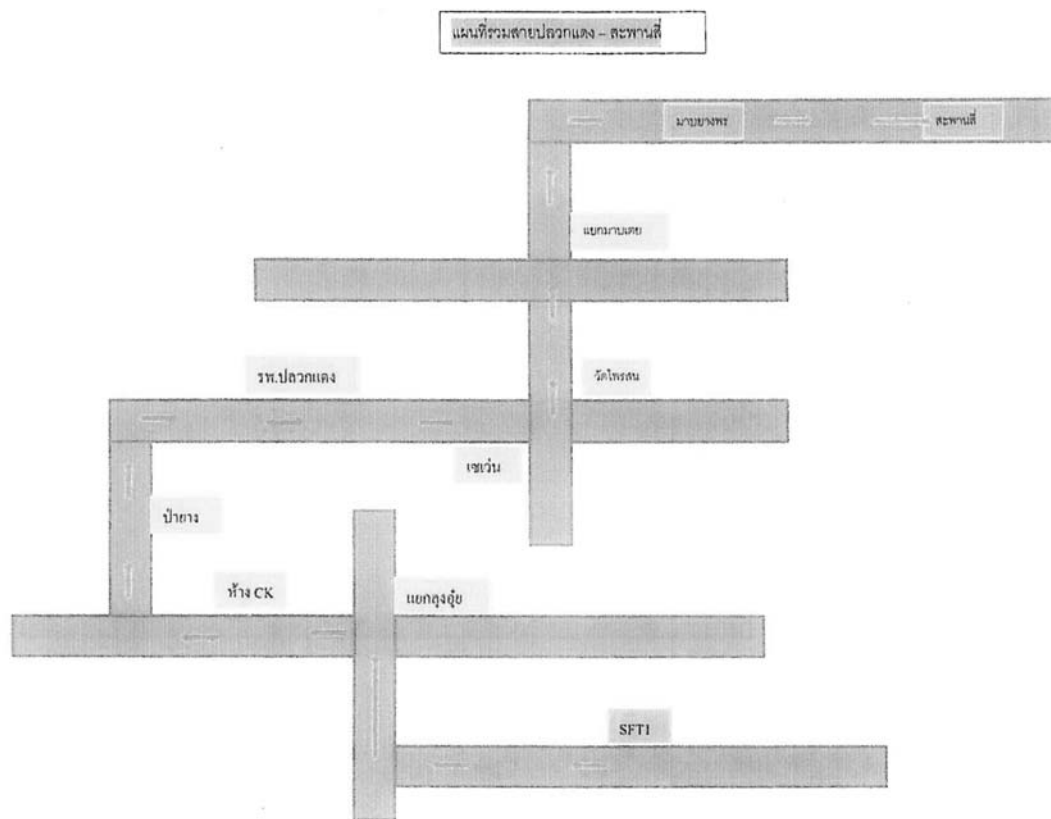
7. สายปลวกแดง



หน้า 15 จาก 19



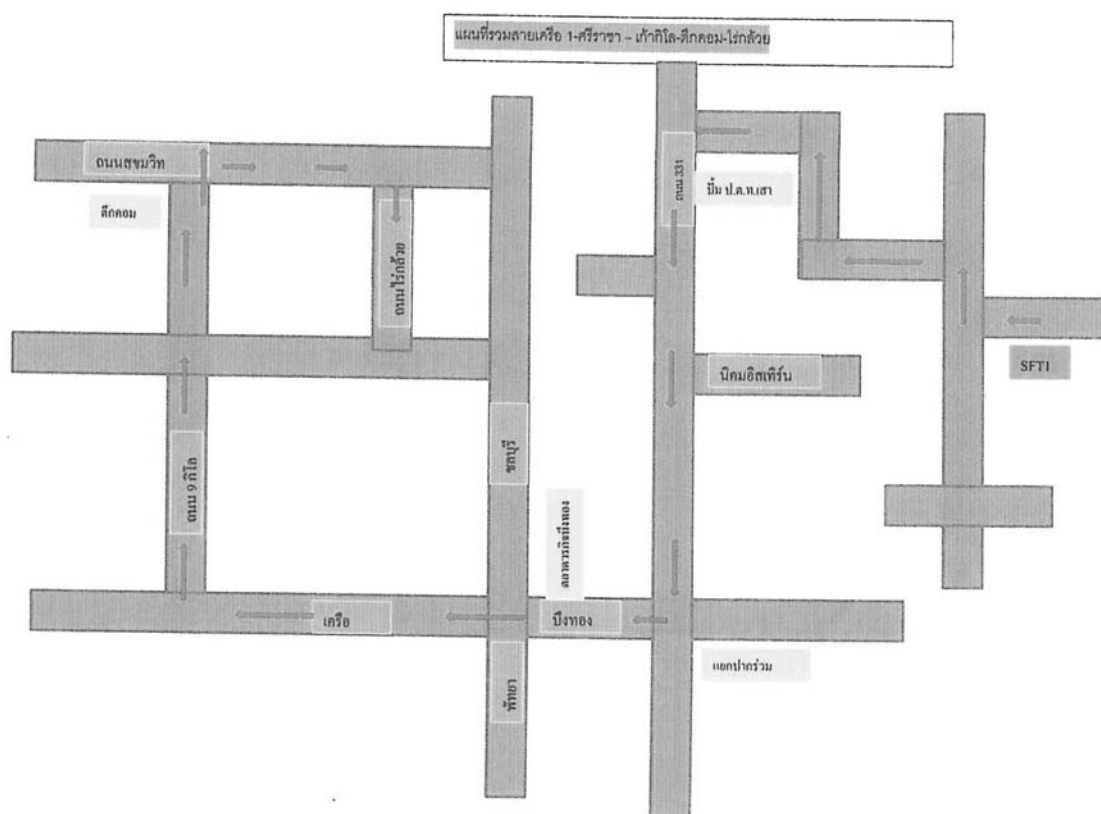
10. รวมสายสะพานสี่ + ปลวกแดง



หน้า 18 จาก 19

pn

11. รวมสายเครือข่ายพัฒนา + ศรีราชา + แก้งกิโล + ตึกคอม + ไร่กล้วย



หน้า 19 จาก 19

pn

ภาคผนวก ด

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน



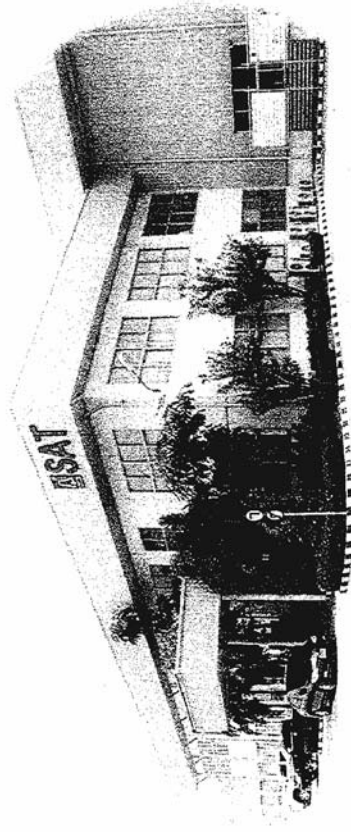
Somboon Advance Technology Public Co., Ltd.

SOMBOON
GROUP

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)



SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC CO., LTD. (RAYONG PLANT)
300/10 Eastern Seaboard Industrial Estate, Moo.1 Tasit, Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand.
Tel. (038) 959-065-72 Fax. (038) 959-064
www.satpcl.co.th

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
สาขาระยอง

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ความเป็นมาของโครงการ

เนื่องจากบริษัท สมบูรณ์ เอ็ดวาร์ท เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขาย่อย เป็นบริษัทผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ประเภท เพลาข้อเหวี่ยง โดยมีการใช้เครื่องจักรในการประกอบการผลิต และใช้เหล็กเป็นวัตถุดิบหลัก ทำให้ในพื้นที่ปฏิบัติงานเกิดเสียงดัง และทำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานต้องสัมผัสกับเสียงดังของเครื่องจักร ในระดับเสียงที่สูงเกิน ประกอบกับพนักงานมีพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสมขณะปฏิบัติงาน เช่น การไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด ตามประกาศของรัฐบาลที่กำหนดไว้ ทำให้เพิ่มความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมากขึ้น โดยสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นคือ จะทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินแบบชั่วคราวหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวร หากพนักงานสัมผัสเสียงที่มีความดังติดต่อกันเป็นเวลานาน ลักษณะดังกล่าวทำให้ความสามารถในการได้ยินเสียงลดลงเมื่อเทียบกับบุคคลปกติ

นอกจากนี้ข้อมูลการรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เกี่ยวกับ การวัดระดับความดังเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน พบว่า พื้นที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ พื้นที่มีสัญญาณรบกวน พื้นที่การเชื่อมชิ้นงานและในบริเวณพื้นที่การยกชิ้นงานเข้าเครื่องจักรจะมีระดับความดังของเสียงที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อสมรรถภาพการได้ยิน และอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพจิตของพนักงาน เช่น ทำให้พนักงานเกิดความเครียด อาจส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ไม่ผลิตกันที่ไม่มีคุณภาพด้วย นอกจากนี้ยังพบว่าผลการตรวจสุขภาพประจำปีมีแนวโน้มผิดปกติเพิ่มขึ้น จึงจัดให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเป็นการทำให้สอดคล้องประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ 2553 และเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่ได้รับสัมผัสเสียงดัง

วัตถุประสงค์

- 1. เพื่อทำการตรวจวัด จัดทำแนวเห็นเสียง (Noise Contour Map) และกำหนดพื้นที่ให้ระวังเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (๒) ขึ้นไปในพื้นที่การปฏิบัติงาน
- 2. เพื่อให้พนักงานได้เข้าใจและตระหนักถึงความสำคัญของการควบคุมป้องกันโดยให้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 3. เพื่อเสนอแนะมาตรการป้องกัน แก้ไข และควบคุมเสียงให้เป็นไปตามมาตรฐานได้อย่างเหมาะสม

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานทั้งหมดที่ต้องปฏิบัติงานสัมผัสกับเสียงดัง ในพื้นที่การปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต

ขอบเขตการดำเนินงาน

โครงการอนุรักษ์การได้ยินนี้ มีขอบเขตการดำเนินงานครอบคลุมหน่วยงานที่พนักงานสัมผัสเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (๒) ขึ้นไป คือ แผนกMachine Line และ Forging Line

แนวทางการประเมินผล

- 1. ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 2. ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน
- 3. ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสภาพแวดล้อมการทำงาน

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- 1. พนักงานได้ทราบและตระหนักถึงอันตรายที่เกิดขึ้นจากการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง
- 2. พนักงานทราบถึงระดับเสียงในสภาพแวดล้อมในการทำงานและพื้นที่ให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง
- 3. เป็นการสร้างเสริมทัศนคติที่ดีด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน

ขั้นตอนการดำเนินงานโครงการ

ขั้นตอนที่ 1 กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัทเป็นสายลักษณะทั่วทั้งองค์กร และประกาศให้พนักงาน

รับทราบโดย ทวีกัน

ขั้นตอนที่ 2 แต่งตั้งผู้รับผิดชอบหรือคณะกรรมการโครงการอนุรักษ์การได้ยินพร้อมทั้งกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของคณะกรรมการ

ขั้นตอนที่ 3 การนำระวังเสียงดัง

3.1. การนำระวังเสียงดังของบริษัท ประกอบด้วย 3 กิจกรรมดังนี้

- 3.1.1. การสำรวจและตรวจวัดเสียง
- 3.1.2. การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียง
- 3.1.3. การประเมินการสัมผัสเสียง
- 3.2. บริษัทจะดำเนินการนำระวังเสียงดังทุกปี ตามรายละเอียดขั้นตอนและแผนงานการนำระวังเสียงดัง
- 3.3. บริษัทจะประกาศผลการตรวจวัดเสียงและแผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่ให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ

ขั้นตอนที่ 4 การนำระวังการได้ยิน

- 4.1. บริษัทจะจัดให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ด้วยผู้ชำนาญการให้กับพนักงานใหม่ หรือพนักงานที่ย้ายไปทำงานในแผนกหรือบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยติดต่อกันตั้งแต่ 85 เดซิเบล (๒) ขึ้นไปภายใน 30 วัน นับแต่รับเข้าทำงานหรือย้ายงานตามแต่กรณี และดำเนินการทดสอบการได้ยินเป็นประจำทุกปี
- 4.2. บริษัทจะแจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้พนักงานทราบภายใน 7 วัน นับแต่วันที่บริษัท พิจารณาผลการทดสอบ

- 4.3. หากพบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบล ขึ้นไป ที่ความถี่ใด ความถี่หนึ่งบริษัทจะดำเนินการให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำภายใน 30 วันนับแต่ทราบ ผลการทดสอบ
- 4.4. รายละเอียดของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ให้ปฏิบัติตามที่กำหนดในเอกสารขั้นตอนการ ดำเนินงานเรื่องสภาพทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

ขั้นตอนที่ 5 การควบคุมเสียงดัง

- 5.1. ให้ทุกหน่วยงานและผู้เกี่ยวข้องปฏิบัติตามการควบคุมเสียงตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเคร่งครัด
- 5.2. หากพบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบล ขึ้นไปที่ความถี่ใด ความถี่หนึ่งบริษัทจะดำเนินการต่อไป
- 5.2.1. จัดให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหู ที่สามารถลดระดับการสัมผัสเสียงที่ พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมงน้อยกว่า 85 เดซิเบล (๒)
- 5.2.2. เปลี่ยนงานให้กับพนักงาน หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่กับพนักงานอื่นในลักษณะให้ การสัมผัสเสียงของพนักงานน้อยกว่า 85 เดซิเบล (๒)
- 5.2.3. การควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดหรือทางผ่านของเสียงที่สามารถลดระดับการสัมผัส เสียง น้อยกว่า 85 เดซิเบล (๒)

ขั้นตอนที่ 6 การอบรมด้านอนุรักษ์การได้ยิน

- 6.1. บริษัทจะจัดอบรมด้านการอนุรักษ์การได้ยินให้กับพนักงานที่มีระดับการสัมผัสเสียงที่ได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (๒) ขึ้นไป และพนักงานที่เกี่ยวข้องรวมถึงพนักงาน เดิมที่ย้ายงาน หรือพนักงานในหน้าที่เข้าข่ายสัมผัสเสียงข้างต้น อย่างน้อยในหัวข้อต่อไปนี้
- 6.1.1. โครงการการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัท
- 6.1.2. ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- 6.1.3. อันตรายของเสียงดัง
- 6.1.4. การควบคุมป้องกันและการใช้การป้องกันอย่างเหมาะสม
- 6.2. บริษัทจะจัดทำทะเบียนการฝึกอบรมเข้าชั้นของพนักงานทุกระดับตามแบบบันทึกที่กำหนด

ขั้นตอนที่ 7 การสื่อสาร

- 7.1. ประกาศให้พนักงานทุกคนทราบโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 7.2. ติดประกาศผลการตรวจวัดเสียงที่พนักงานและผู้เกี่ยวข้องสามารถเข้าถึงได้ง่าย
- 7.3. ติดป้ายแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในเขตพื้นที่พร้อมอธิบายความหมายให้ เข้าใจ
- 7.4. บริเวณทำงานที่มีค่าระดับการสัมผัสเสียง 8 ชั่วโมง เท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบล (๒) จะติด ป้ายเตือน

- 7.5. พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดัง 8 ชั่วโมง เท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบล (๒) จะได้รับการแจ้ง ข้อมูลนี้โดยตรง หรือการอธิบายวิธีป้องกันอันตรายจากเสียง
- 7.6. พนักงานที่เข้ารับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินทุกคน จะต้องได้รับคำอธิบายเกี่ยวกับผลการ ตรวจการได้ยิน และข้อแนะนำต่างๆ เพื่อประสิทธิภาพของการป้องกันอันตรายจากเสียง

ขั้นตอนที่ 8 การประเมินและทบทวนการจัดการ

- 8.1. บริษัทกำหนดให้มีการประเมินผลและการทบทวนการจัดการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 8.2. ผู้ที่ทำการประเมินผล คือ หน่วยงานความปลอดภัย
- 8.3. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ของคณะทำงาน พิจารณาทบทวนการจัดการและเสนอแนวทางปรับปรุงให้ มีประสิทธิภาพและประสิทธิผลต่อฝ่ายจ้างและผู้บริหารสูงสุด

ขั้นตอนที่ 9 การดำเนินการเมื่อเกิดการสูญเสียการได้ยิน

- 9.1. บริษัทจะจัดการการป้องกันอันตรายอย่างใดอย่างหนึ่ง เพื่อการควบคุมเสียง
- 9.3. บริษัทจะทำการตรวจวัดหรือหาสาเหตุของการสูญเสียการได้ยิน

ขั้นตอนที่ 10 การบันทึกข้อมูลและการจัดทำเอกสาร

บริษัทจะจัดทำบันทึกข้อมูลและเก็บรักษาไว้ตลอดระยะเวลาการทำงาน และจะจัดเก็บต่อไปในระยะเวลาที่ กฎหมายกำหนด ถึงแม้จะเลิกจ้างผู้ใดแล้วก็ตาม กรณีผลการบันทึกการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน รวมทั้งข้อมูล สุขภาพอื่นที่เกี่ยวข้อง บริษัทจะจัดเก็บอย่างน้อย 2 ปีนับแต่วันสิ้นสุดการจ้าง เว้นแต่มีการมีจำเป็น เช่น การฟ้องร้อง คดีเกี่ยวกับการสูญเสียการได้ยิน หรือร้องทุกข์ว่าบริษัทไม่ปฏิบัติตามกฎหมาย กรณีเช่นนี้บริษัทจะเก็บรักษาเอกสารนั้น จนกว่าจะมีคำสั่งหรือคำพิพากษาลงถึงที่สุด

ผู้รับผิดชอบโครงการ

หน่วยงานความปลอดภัยฯ

ผู้เสนอโครงการ

ที่ปรึกษาโครงการ

ผู้อนุมัติโครงการ

สุทธิโชค จ.แสงรุ่ง

(นางสาววิรัชชา มะมะงั)

นักศึกษาศึกษา

(นางสาวกมลวรรณ พรมยู)

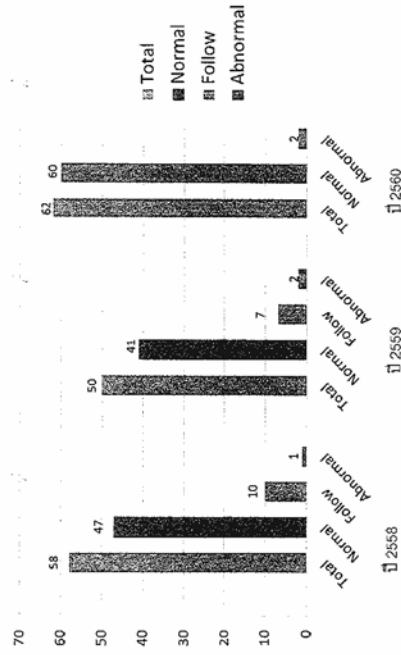
จบวิชาชีพ

(นายชยุต สืบแก้ว)

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายปฏิบัติการ SAT2

สรุปผลการตรวจสอบสภาพการได้ยินกลุ่มพนักงานที่ผิดปกติ ระหว่างปี พ.ศ. 2558-2560

ผลการตรวจสอบสภาพการได้ยินผิดปกติระหว่างปี 2558-2560



ผลการตรวจวัดสุขภาพประจำปี 2558

พนักงานกลุ่มเสี่ยงอยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง

Follow = 10 คิดเป็นร้อยละ 14%

พนักงานกลุ่มเสี่ยงที่ผิดปกติ

Abnormal = 1 คิดเป็นร้อยละ 1.72 %

ผลความผิดปกติจากการตรวจสอบสภาพการได้ยิน (Audiometry)

ได้แก่ นายชาญชัย อทะพันธ์ แผนก Forging Line

หูซ้าย สูญเสียการได้ยิน ณ ความถี่ 4000-8000 Hz (70,80,70,60 dB) = ตึงปานกลาง

หูซ้าย สูญเสียการได้ยิน ณ ความถี่ 1000-8000 Hz (55,70,75,80,85 dB) = ตึงปานกลาง

สรุป ผิดปกติ

ผลการตรวจวัดสุขภาพประจำปี 2559

พนักงานกลุ่มเสี่ยงอยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง

Follow = 7 คิดเป็นร้อยละ 14%

พนักงานกลุ่มเสี่ยงที่ผิดปกติ

Abnormal = 2 คิดเป็นร้อยละ 1.56 %

ผลความผิดปกติจากการตรวจสอบสภาพการได้ยิน (Audiometry)

ได้แก่ นายธนชัย แก้วดี แผนก MT SAT2 (ผลตรวจเฝ้าระวังในปี 2558)

หูขวา สูญเสียการได้ยิน ณ ความถี่ 5

00-4000 Hz (70,80,70,70,60 dB) = ตึงมาก

หูซ้าย ปกติ

สรุป ผิดปกติ

นายธำมด สุขสงวน Forging Line

หูขวา ปกติ

หูซ้าย สูญเสียการได้ยิน ณ ความถี่ 500-8000 Hz (60,56,50,60,70,60,55 dB) = ตึงปานกลาง

สรุป ผิดปกติ

ผลการตรวจวัดสุขภาพประจำปี 2560

ผลความผิดปกติจากการตรวจสอบสภาพการได้ยิน (Audiometry)

ได้แก่ นายธีรพงษ์ แสนผลอ่อน

หูขวา ผิดปกติที่ความถี่ 4000-6000Hz

หูซ้าย ผิดปกติที่ความถี่ 4000-6000Hz

สรุป ผิดปกติ

นายธำมด สุขสงวน Forging Line

หูขวา ผิดปกติที่ความถี่ 500-3000Hz และ 4000-6000Hz

หูซ้าย ผิดปกติที่ความถี่ 500-3000Hz และ 4000-6000Hz

สรุป ผิดปกติ



Somboon Advance Technology Public Company Limited
Somboon Malleable Iron Industrial Company Limited
International Casting Products Company Limited
Bangkok Spring Industrial Company Limited
129 Moo 2, 15th KM, Bangpa-Tad Rd., Bangchalong, Bangkok, Samutprakarn 10540 Thailand
Tel. 02 728 8500 Fax. 02 728 8513

ประกาศ SAT2 ที่ 1/2561

เรื่อง นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยื่น

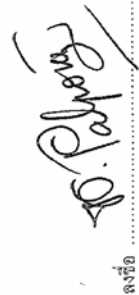
บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตามนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยื่น ที่เกี่ยวข้องกับด้านความปลอดภัย อธิษณานิยมและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่บริษัทกำหนดและเพื่อให้อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับด้านความปลอดภัย และให้มีความสำคัญเกี่ยวกับความปลอดภัยของพนักงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทซึ่งปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีระดับเสียงดังและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน 8 ชั่วโมง เกิน 85 เดซิเบล (เอ) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของ พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องภายในบริษัท ดังนั้นบริษัทจะทำการลดความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินโดยการ ปฏิบัติดังนี้

1. ทำการปรับปรุง ความรุนแรงจากเสียงดังและเสียงดังตลอดระยะเวลาการทำงาน น้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ) หาก ไม่สามารถ ดำเนินการได้ จะทำการควบคุมระดับเสียงให้ลดลงมากที่สุด
2. ตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เพื่อประเมินพื้นที่ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าร่วมดำเนิน กิจกรรมโครงการอนุรักษ์การได้ยื่น
3. ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังและเสียงดังตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ไม่ให้มีการสูญเสียการได้ยิน
4. ประเมินพื้นที่ให้พนักงานทราบถึงพื้นที่ที่มีความเสี่ยง และให้ความรู้ในเรื่องอันตรายจากเสียงดังและการป้องกันตัว เพื่อเพิ่มความปลอดภัย และการดูแลป้องกันของพนักงานกลุ่มเสี่ยง
5. จัดอุปกรณ์ลดระดับเสียงดังที่เหมาะสมให้กับพนักงาน พร้อมอบรมให้ความรู้ในการใช้งาน และดูแลรักษาอุปกรณ์ลด ระดับเสียงให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
6. ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานกลุ่มเสี่ยงเพื่อวิเคราะห์แนวโน้มการสูญเสียการได้ยิน และนำไปใช้ในการ เสริมสร้างการป้องกัน และการแก้ไขที่เหมาะสม

ทั้งนี้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังและเสียงดังตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยื่น และปฏิบัติตามด้วยจิตสำนึกความปลอดภัยในการป้องกัน อันตรายจากเสียงดัง และลดความเสี่ยงในการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน

ทั้งนี้ จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 4 มกราคม 2561


ลงชื่อ
(คุณพัฒนพงษ์ วีระศิลป์)

รองกรรมการผู้อำนวยการ - ฝ่ายปฏิบัติการ SAT และกรรมการผู้จัดการ - SFT



Somboon Advance Technology Public Company Limited
Somboon Malleable Iron Industrial Company Limited
International Casting Products Company Limited
Bangkok Spring Industrial Company Limited
129 Moo 2, 15th KM, Bangpa-Tad Rd., Bangchalong, Bangkok, Samutprakarn 10540 Thailand
Tel. 02 728 8500 Fax. 02 728 8513

ประกาศ SAT2 1/2561

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการโครงการอนุรักษ์การได้ยื่น

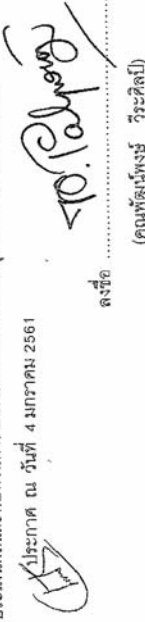
บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตามนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยื่น ที่เกี่ยวข้องกับด้านความปลอดภัย อธิษณานิยมและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่บริษัทกำหนดและเพื่อให้อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับด้านความปลอดภัย และให้มีความสำคัญเกี่ยวกับความปลอดภัยของพนักงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทซึ่งปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีระดับเสียงดังและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน 8 ชั่วโมง เกิน 85 เดซิเบล (เอ) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของ พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องภายในบริษัท ดังนั้นบริษัทจะทำการลดความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินโดยการ ปฏิบัติดังนี้

- | | | |
|--------------------|-------------|---------------------|
| 1. คุณชยุต | สืบแก้ว | ประธานคณะกรรมการ |
| 2. คุณหญิง | บุญประเสริฐ | คณะกรรมการ |
| 3. คุณวรุณ | วังหล้า | คณะกรรมการ |
| 4. คุณทรงศักดิ์ | บุญกว้าง | คณะกรรมการ |
| 5. คุณกิตติพัฒน์ | แท้ไข | คณะกรรมการ |
| 6. คุณวิหกร | บุญบรรล | คณะกรรมการ |
| 7. คุณสังเวียน | มีปอง | คณะกรรมการ |
| 8. คุณธีรพงษ์ | แสงพลอ่อน | คณะกรรมการ |
| 9. คุณไพฑูริย์ | แสงอ่อน | คณะกรรมการ |
| 10. คุณสิทธิศักดิ์ | พันธะไศล | คณะกรรมการ |
| 11. คุณกมลวรรณ | พรมขุ | เลขาธิการคณะกรรมการ |

ให้คณะกรรมการโครงการอนุรักษ์การได้ยื่น มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านโครงการอนุรักษ์การได้ยื่นเสนอต่อฝ่ายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขโครงการอนุรักษ์การได้ยื่นและปัญหาการสูญเสีย การได้ยื่นให้ถูกต้องตามกฎหมาย เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานต่อฝ่ายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมต่างๆ ในโครงการอนุรักษ์การได้ยื่น
4. ดำเนินการปฏิบัติตามโครงการอนุรักษ์การได้ยื่นอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
5. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยื่นต่อฝ่ายจ้าง
6. กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของพนักงานที่จะเกิดความเสี่ยงดัง ประเมินผลและพบพบการดำเนินการดำเนินการด้านโครงการอนุรักษ์การได้ยื่นของบริษัทฯ


ลงชื่อ
(คุณพัฒนพงษ์ วีระศิลป์)

รองกรรมการผู้อำนวยการ - ฝ่ายปฏิบัติการ SAT และกรรมการผู้จัดการ - SFT

3.8 วิธีการศึกษา
เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

การจัดทำแผนที่แนวเส้นเสียง (Noise Contour Map)

- 1) เครื่องวัดระดับเสียงแบบวิเคราะห์ความถี่ (Sound frequency analyzer) หรือ เครื่องตรวจวัดระดับเสียง (Sound Level meter) ที่มีฟังก์ชันที่สามารถวิเคราะห์เสียงแยกความถี่ได้ จำนวน 1 เครื่อง ประกอบด้วย ไมโครโฟน (Microphone) ภาศขยายสัญญาณเสียง (Preamplifier + Amplifier) และตัวเครื่องมิเตอร์(Meter)
- 2) อุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องวัดเสียง (Sound Calibrator) โดยมีคุณสมบัติสอดคล้องกับมาตรฐาน IEC 60942 หรือเทียบเท่า หรือ ดีกว่า จำนวน 1 เครื่อง
- 3) ขาตั้ง (Tripod) จำนวน 1 อัน
- 4) สายวัด ความยาวประมาณ 30 เมตร จำนวน 1 ม้วน
- 5) ถ่านไฟฉาย ขนาด AA จำนวน 4 ก้อน

วิธีมาตรฐานที่ใช้เป็นแนวทางในการตรวจวัด

การตรวจวัดระดับเสียง บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานในสภาพการทำงานปกติ โดยตั้งค่าเครื่องวัดเสียงที่สเกลเอ (Scale A) การตอบสนองแบบช้า (Slow) และตรวจวัดที่ระดับหูของผู้ปฏิบัติงานที่กำลังปฏิบัติงาน และให้อยู่ในรัศมี 4 x 4 ตารางเมตร

คุณลักษณะของเครื่องมือ

การตรวจวัดระดับเสียง ต้องใช้อุปกรณ์ที่ได้มาตรฐานของคณะกรรมการระหว่างประเทศว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission, IEC) หรือเทียบเท่า ดังนี้

- 1) เครื่องตรวจวัดระดับเสียง ต้องได้มาตรฐาน IEC 60651 ชนิด Type 2 หรือดีกว่า
- 2) เครื่องตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252 ชนิด Type 2 หรือดีกว่า
- 3) เครื่องวัดระดับเสียงแบบวิเคราะห์ความถี่ ต้องได้มาตรฐาน IEC 61260 ชนิด Type 2 หรือดีกว่า
- 4) เครื่องวัดเสียงกระแทกหรือเสียงกระทบแทก ต้องได้มาตรฐาน IEC 61672 หรือ IEC 60804

เครื่องตรวจวัดระดับเสียง จะต้องทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) ด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องวัดเสียง (Sound Calibrator) ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942 หรือเทียบเท่า ตามวิธีการที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิตก่อนใช้งานทุกครั้ง

ค่าดัชนีสำคัญในการตรวจวัด

- 1) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (L_{TWA}), dB
- 2) ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (%Dose), %
- 3) ระดับเสียงเฉลี่ยในช่วงเวลาที่ตรวจวัด (L_{eq}), dB
- 4) ดัชนีอื่นๆ เช่น L_{peak} , L_{max} , L_{min} เป็นต้น

การตั้งค่าการทำงานของเครื่องมือ

- 1) การตั้งค่าสำหรับการตรวจวัดด้วยเครื่องตรวจวัดระดับเสียง (Sound Level mater) และเครื่องวัดระดับเสียงแบบวิเคราะห์ความถี่ (Frequency analyzer) เพื่อตรวจวัดและอ่านค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดช่วงระยะเวลาที่ตรวจวัด ให้ดังต่อไปนี้

- Frequency Weighting	=	A
- Response	=	Slow
- Energy Exchange Rate (Leq)	=	5 dB (L_{avg}) หรือ 3 dB
- Threshold Lever	=	Off

ขั้นตอนการดำเนินงาน

การจัดทำแผนที่แนวเส้นเสียง (Noise Contour Map)


- 1) สำรองพื้นที่เบื้องต้น พร้อมกับเตรียมเครื่องมือที่จะทำการตรวจวัด
- 2) ทำการวัดพื้นที่แบบ 4x4 ตารางเมตร เพื่อกำหนดจุดวัด
- 3) ติดตั้งเครื่องวัดระดับเสียง (Sound Level Meter) บนขาตั้งและปรับระดับความสูงของไมโครโฟนวัดเสียงให้อยู่สูงจากพื้น 1.2 เมตร แล้วนำไปวางไว้ ณ ตำแหน่งจุดที่ต้องการเก็บจุดวัดที่ 1
- 4) เปิดเครื่องตรวจวัดระดับเสียงให้ทำงานแล้วเลือกฟังก์ชัน “เริ่มการตรวจวัด (Start)” เพื่อให้เครื่องเริ่มตรวจวัดและบันทึกข้อมูล ทั้งนี้ควรใช้ระยะเวลาในการตรวจวัดให้ครอบคลุมตามลักษณะรอบการทำงาน (Work cycle) โดยใช้เวลาในการตรวจวัดประมาณ 1 นาที

- 5) เมื่อครบระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้เลือกฟังก์ชัน “หยุดการตรวจวัด (Pause)” และทำการอ่านค่าระดับเฉลี่ย (Leq) พร้อมกับกรอกรายละเอียดการตรวจวัดลงในแบบบันทึกผล
- 6) จากนั้นเคลื่อนย้ายเครื่องวัดระดับเสียงมายังจุดตรวจวัดที่ 2 และจุดถัดไป ทำการตรวจวัดเสียงโดยใช้ขั้นตอนการตรวจวัดเช่นเดียวกับข้อที่ 2) ถึง 4) ทำซ้ำเรื่อยๆ จนครบทุกจุด
- 7) ระบุค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ ณ จุดวัดทุกจุดลงบนแผนผัง (Layout) ของพื้นที่ จากนั้นให้ลากเส้น Contour line เชื่อมต่อกันระหว่างจุดที่มีระดับเสียงเท่ากัน (การกำหนดเส้น Contour line แต่ละเส้นอาจกำหนดขึ้นที่ความแตกต่าง $\pm 5\text{ dB}$ หรือ $\pm 2.5\text{ dB}$)
- 8) นำแผนผังที่ร่างขึ้นไปพัฒนาต่อเป็นแผนที่แนวลื่นเสียง (Noise Contour Map) โดยการนำไปพัฒนาต่อยังโปรแกรมคอมพิวเตอร์ เช่น AutoCAD หรือ Microsoft Office เป็นต้น ทั้งนี้อาจมีการกำหนดโทนสีเพื่อชี้ให้เห็นความแตกต่างของระดับเสียงในแต่ละ Contour line

แบบทดสอบก่อนอบรม

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)


คำสั่ง : จงใส่เครื่องหมาย ☒ ลงในช่องว่าง(.....)ที่กำหนดให้

- 1)..... หากพนักงานได้รับสัมผัสเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ตลอดระยะเวลาการทำงาน สามารถทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานเพิ่มขึ้นได้
- 2)..... เสียงเป็นสาเหตุหนึ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานได้
- 3)..... หากพนักงานไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE เพื่อการลดสัมผัสเสียงดัง จะเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน
- 4)..... เสียงกระแทก เช่น เสียงจากเครื่องปรับอากาศ พัดลม เป็นต้น
- 5)..... เสียงดังต่อเนื่อง หมายถึง เสียงที่มีระดับความดังเสียงสม่ำเสมอ
- 6)..... ระดับเสียงที่ลูกจ้างควรได้รับการแจ้งการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินหากต้องทำงานตั้งแต่ 8 ชั่วโมงต่อวัน คือระดับเสียง 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป
- 7)..... หากได้รับสัมผัสเสียงในพื้นที่ที่มีเสียงระดับความดังจะทำให้ทำลายประสาทการได้ยินทันที
- 8)..... หากพนักงานสัมผัสเสียงที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต จะส่งผลให้มีความสุขในการทำงาน
- 9)..... เสียงบริสุทธิ์ คือ เสียงที่มีหลายความถี่
- 10)..... การได้รับสัมผัสกับเสียงดังที่เกิดจากสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นระยะเวลานานติดต่อกัน จะทำให้เกิดโรคประสาทหูเสื่อมจากการทำงาน
- 11)..... การตรวจการได้ยินไม่สามารถตรวจด้วยตนเองได้
- 12)..... เสียงรบกวน คือ เสียงที่ฟังปรารถนาของผู้รับฟัง
- 13)..... โดยปกติคนสามารถรับฟังเสียงได้ในช่วงความถี่ระหว่าง 0-20,000 เฮิรตซ์
- 14)..... เสียงที่เกิดจากเครื่อง G6 ของ Forging Line เรียกว่า เสียงกระแทก
- 15).....  (สีแดง)ใน Noise Contour Map คือ สัญลักษณ์แสดงถึงระดับเสียงตั้งแต่ 83-85 เดซิเบล (เอ)

แบบทดสอบห้วงรอบรม

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำสั่ง : จงใส่เครื่องหมาย ✓, ✗ ลงในช่องว่าง(.....)ที่กำหนดให้

- 1).....หากพนักงานได้รับสัมผัสเสียงเกิน 85 เดซิเบล (๑๕) ตลอดระยะเวลาการทำงาน สามารถทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานเพิ่มขึ้นได้
- 2).....เสียงเป็นสาเหตุหนึ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานได้
- 3).....หากพนักงานไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE เพื่อการลดสัมผัสเสียงดัง จะเสียงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน
- 4).....เสียงกระแทก เช่น เสียงจากเครื่องปรับอากาศ พัดลม เป็นต้น
- 5).....เสียงดังต่อเนื่อง หมายถึง เสียงที่มีระดับความดังเสียงสม่ำเสมอ
- 6).....ระดับเสียงที่สูงกว่าควรได้รับการแจ้งการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินหากต้องทำงานตั้งแต่ 8 ชั่วโมงต่อวัน คือระดับเสียง 85 เดซิเบล (๑๕) ขึ้นไป
- 7).....หากได้รับสัมผัสเสียงในพื้นที่ที่มีเสียงระดับความดังจะทำให้ทำลายประสาทการได้ยินทันที
- 8).....หากพนักงานสัมผัสเสียงที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต จะส่งผลให้มีความสูญเสียในการทำงาน
- 9).....เสียงบริสุทธิ์ คือ เสียงที่มีหลายความถี่
- 10).....การได้รับสัมผัสกับเสียงดังที่เกิดจากสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นระยะเวลานานติดต่อกัน จะทำให้เกิดโรคประสาทหูเสื่อมจากการทำงาน
- 11).....การตรวจการได้ยินไม่สามารถตรวจด้วยตนเองได้
- 12).....เสียงรบกวน คือ เสียงที่ฟังปรารถนาของผู้รับฟัง
- 13).....โดยปกติคนสามารถรับรู้เสียงได้ในช่วงความถี่ระหว่าง 0-20,000 เฮิรตซ์
- 14).....เสียงที่เกิดจากเครื่อง G6 ของ Forging Line เรียกว่า เสียงกระแทก
- 15)..... (สีแดง)ใน Noise Contour Map คือสัญลักษณ์แสดงถึงระดับเสียงดังตั้งแต่ 83-85 เดซิเบล (๑๕)

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ความเป็นมาของโครงการ

เนื่องจากบริษัท สมบูรณ์ เอ็ดวานส์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เป็นบริษัทผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ประเภท เหล็กหล่อ โดยใช้เครื่องจักรในกระบวนการผลิต และใช้เหล็กเป็นวัตถุดิบหลัก ทำให้ในพื้นที่ปฏิบัติงานมีเสียงดัง และทำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานต้องสัมผัสกับเสียงของเครื่องจักร ในระดับเสียงที่ต่างกัน ประกอบกับพนักงานมีพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสมขณะปฏิบัติงาน เช่น การไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงที่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนด ตามประกาศของราชกิจจานุเบกษา ทำให้เกิดความเสียหายต่อสุขภาพสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมากขึ้น โดยผลทางตรงที่เกิดขึ้นก่อน คือ จะทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินแบบชั่วคราวหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวร หากพนักงานสัมผัสเสียงที่มีความดังติดต่อกันเป็นเวลานาน ลักษณะดังกล่าวทำให้ความสามารถในการได้ยินเสียงลดลงเมื่อเทียบกับหูของคนปกติ

นอกจากนี้ข้อมูลการรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เกี่ยวกับ การวัดระดับความดังเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน พบว่า พื้นที่ที่มีรัศมีปฏิบัติงาน พื้นที่การขุดผิวดินงานและในบริเวณพื้นที่การยกชิ้นงานเข้าเครื่องจักรจะมีระดับความดังของเสียงที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อสมรรถภาพการได้ยิน และอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพจิตของพนักงาน เช่น ทำให้พนักงานเกิดความเครียด อาจส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่ไม่มีคุณภาพด้วย นอกจากนี้ยังพบว่าผลการตรวจสุขภาพประจำปีไม่มีแนวโน้มผิดปกติ จึงจัดให้มีการดำเนินการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเป็นการทำให้สอดคล้องประกาศกระทรวงสาธารณสุขปี 2553 และเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยและหลีกเลี่ยงของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่ได้รับสัมผัสเสียงดัง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อทำการตรวจวัด จังหวะแนวเสียง (Noise Contour Map) และกำหนดพื้นที่เสี่ยงเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไปในพื้นที่การปฏิบัติงาน
2. เพื่อให้พนักงานได้เข้าใจและตระหนักถึงความสำคัญของการควบคุมป้องกันโดยให้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
3. เพื่อเสนอแนะมาตรการป้องกัน แก้ไข และควบคุมเสียงให้เป็นไปตามมาตรฐานได้อย่างเหมาะสม

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานทั้งหมดที่ต้องปฏิบัติงานสัมผัสกับเสียงดัง ในพื้นที่การปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต

ขอบเขตการดำเนินงาน

โครงการอนุรักษ์การได้ยินนี้ มีขอบเขตการดำเนินงานครอบคลุมหน่วยงานที่พนักงานสัมผัสเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล ๑๕ ขึ้นไป คือ แผนกMachine Line และ Forging Line

แนวทางการประเมินผล

1. ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการประเมินเสียงรบกวนในองค์กรส่วนบุคคล
2. ผลการตรวจประเมินสภาพการได้ยินของพนักงาน
3. ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสภาพแวดล้อมการทำงาน

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. พนักงานได้ทราบและตระหนักถึงอันตรายที่เกิดขึ้นจากการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง
2. พนักงานทราบถึงระดับเสียงในสภาพแวดล้อมในการทำงานและพื้นที่ใดที่ควรหลีกเลี่ยงเสียงดัง
3. เป็นการสร้างเสริมทัศนคติที่ดีด้านความปลอดภัยในกาทำงานของพนักงาน

ขั้นตอนการดำเนินการ

ขั้นตอนที่ 1 กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัทให้เป็นลายลักษณ์อักษร และประกาศให้พนักงานรับทราบโดยทั่วกัน

ขั้นตอนที่ 2 แต่งตั้งผู้รับผิดชอบหรือคณะกรรมการโครงการอนุรักษ์การได้ยินพร้อมทั้งกำหนดน้ำที่ความรับผิดชอบของคณะกรรมการฯ

ขั้นตอนที่ 3 การเฝ้าระวังเสียงดัง

3.1. การเฝ้าระวังเสียงดังของบริษัทฯ ประกอบด้วย 3 กิจกรรมดังนี้

- 3.1.1. การสำรวจและตรวจวัดเสียง
- 3.1.2. การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียง
- 3.1.3. การประเมินการสัมผัสเสียง

3.2. บริษัทจะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดังทุกปี ตามรายละเอียดขั้นตอนและแผนงานการเฝ้าระวังเสียงดัง

3.3. บริษัทจะประกาศผลการตรวจวัดเสียงและแผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่ให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ

ขั้นตอนที่ 4 การเฝ้าระวังการได้ยิน

4.1. บริษัทจะจัดให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ด้วยผู้ชำนาญการให้กับพนักงานใหม่ หรือพนักงานที่ย้ายไปทำงานในแผนกหรือบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยติดต่อกันตั้งแต่ 85 เดซิเบล เอ ขึ้นไปภายใน 30วัน มีแม้รับเข้าทำงานหรือย้ายงานตามแต่กรณี และดำเนินการทดสอบการได้ยินเป็นประจำทุกปี

4.2. บริษัทจะแจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้พนักงานทราบภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ได้รับทราบผลการทดสอบ

4.3. หากพบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบล ขึ้นไป ที่ความถี่ใด ความถี่หนึ่งบริษัทจะดำเนินการให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำภายใน 30 วันนับแต่ทราบผลการทดสอบ

4.4. รายละเอียดของภาคทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ให้ปฏิบัติตามที่กำหนดในเอกสารขั้นตอนการดำเนินงานเรื่องการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

ขั้นตอนที่ 5 การควบคุมเสียงดัง

5.1. ให้ทุกหน่วยงานและผู้เกี่ยวข้องปฏิบัติตามการควบคุมเสียงตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเคร่งครัด

5.2. หากพบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบล ขึ้นไปให้ความถี่ใด ความถี่หนึ่งบริษัทจะดำเนินการต่อไป

5.2.1. จัดให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหู ที่สามารถลดระดับการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับเสียงตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมงน้อยกว่า 85 เดซิเบล เอ

5.2.2. เปลี่ยนงานให้กับพนักงาน หรือหมุนเวียนตำแหน่งหน้าที่กับพนักงานคนอื่นในลักษณะให้ การสัมผัสเสียงของพนักงานน้อยกว่า 85 เดซิเบล เอ

5.2.3. การควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดหรือหาแนวทางของเสียงที่สามารถลดระดับการสัมผัสเสียง น้อยกว่า 85 เดซิเบล เอ

ขั้นตอนที่ 6 การอบรมด้านการอนุรักษ์การได้ยิน

6.1. บริษัทจะจัดอบรมด้านการอนุรักษ์การได้ยินให้กับพนักงานที่มีระดับการสัมผัสเสียงที่ได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล เอ ขึ้นไป และพนักงานที่เกี่ยวข้องรวมถึงพนักงาน เดิมที่ย้ายงาน หรือพนักงานใหม่ที่เขาสัมผัสเสียงดังขึ้น อย่างน้อยในหัวข้อต่อไปนี้

6.1.1. โครงการการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัทฯ

6.1.2. ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

6.1.3. อันตรายของเสียงดัง

6.1.4. การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

6.2. บริษัทจะจัดทำทะเบียนการฝึกอบรมเข้าด้านของพนักงานทุกคนตามแบบบันทึกที่กำหนด

ขั้นตอนที่ 7 การสื่อสาร

7.1. ประกาศให้พนักงานทุกคนรับทราบโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

7.2. ติดประกาศผลการตรวจวัดเสียงที่พนักงานและผู้เกี่ยวข้องสามารถเข้าถึงได้ง่าย

7.3. ติดป้ายแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแผนที่ที่พร้อมอธิบายความหมายให้เข้าใจ

7.4. บริเวณทำงานที่มีค่าระดับการสัมผัสเสียง 8 ชั่วโมง เท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะติดป้ายเตือน

7.5. พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดัง 8 ชั่วโมง เท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะได้รับการแจ้ง ข้อมูลโดยตรง พร้อมการอธิบายวิธีป้องกันอันตรายจากเสียง

3.5 นิยามศัพท์

"การประเมินระดับเสียง" หมายความว่า การศึกษาและวิเคราะห์ระดับเสียงจากการตรวจวัดว่าอยู่ในระดับที่เป็นอันตรายหรือไม่ และต้องมีการดำเนินการแก้ไขอย่างไร เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้

"แผนที่แนวเส้นเสียง (Noise contour map)" หมายความว่า แผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่การปฏิบัติงานเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนได้รับทราบ นับเป็นส่วนหนึ่งของการแจ้งระดับเสียงดังและสามารถใช้เป็นเครื่องมือสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานโดยกำหนดเป็นพื้นที่อันตรายจากเสียง (Hazardous noise area) รวมถึงนำไปใช้เพื่อข้อมูลประกอบการจัดการแก้ไขปัญหาด้านมลภาวะทางเสียงหรือจัดทำกิจกรรมการได้ยิน

"เสียงกระทบ" หมายความว่า เสียงที่เกิดจากการตก ตี เคาะหรือกระทบของวัตถุหรือลักษณะอื่นใดซึ่งมีระดับเสียงสูงกว่าระดับเสียงทั่วไปในขณะนั้น และเกิดขึ้นในทันทีทันใดและสิ้นสุดลง ภายในเวลาน้อยกว่า ๑ วินาที (Impulsive Noise) เช่น การตอกเสาเข็ม การมีขึ้นรูปวัสดุ เป็นต้น

"เสียงแหลมดัง" หมายความว่า เสียงที่เกิดจากการเบียด เสียง สี เสียง หรือวัตถุใดๆ ที่เกิดขึ้นในที่ที่ทันใด เช่น การใช้สว่านไฟฟ้าจะเห็นเสียงหรือ การบีบหรือยึดโลหะโดยเครื่องอัดการรีดขึ้นงอด้วยเครื่องมือกล เป็นต้น

"พื้นที่เสียงดัง" หมายความว่า พื้นที่ปฏิบัติงานของพนักงานที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป

"อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)" หมายความว่า อุปกรณ์สำหรับผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ขณะทำงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น อุปกรณ์ในการลดสัมผัสเสียง ได้แก่ Ear plug, Ear muf

"สูญเสียการได้ยินจากเสียง (Noise induced hearing loss)" หมายความว่า ภาวะหูเสื่อมของประสาทหูเนื่องจากการสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานซึ่งอาจเป็นสาเหตุของหูตึงและเกิดอาการสูญเสียแบบชั่วคราวหรือถาวร

3.6 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

พ.ศ. ๒๕๕๔

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ และมาตรา ๑๐๓ แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๑ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๖๙ ประกอบกับมาตรา ๑๓ มาตรา ๓๕ มาตรา ๔๘ และมาตรา ๕๐ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานออกกฎกระทรวงไว้ดังต่อไปนี้

หมวด ๓

เสียง

ข้อ ๘ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มีให้เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๖ ที่กฎกระทรวงนี้

หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจวัดระดับเสียง และการคำนวณการได้รับเสียง ให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๙ ในบริเวณสถานประกอบกิจการที่มีระดับเสียงกระทบหรือเสียงกระทบ (Impact or Impulse Noise) เกินหนึ่งร้อยสี่สิบเดซิเบล หรือมีปริมาณเสียงสะสมของเสียงกระทบหรือเสียงกระทบเกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๖ ที่กฎกระทรวงนี้ นายจ้างต้องให้ลูกจ้างหยุดทำงานจนกว่าจะได้ปรับปรุงหรือแก้ไขระดับเสียง

หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจวัดระดับเสียงกระทบหรือเสียงกระทบ ให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๑๐ ภายในสถานประกอบกิจการที่สถานะการทำงานมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๘ หรือข้อ ๙ ให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขสิ่งที่เป็นต้น กำเนิดของเสียงหรือทางผ่านของเสียงหรือการจัดการบริหารจัดการเพื่อให้มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ในกรณียังดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขตามวรรคหนึ่งไม่ได้ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยบางส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อลดเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในข้อ ๘ หรือข้อ ๙

ข้อ ๑๑ ในบริเวณที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๘ หรือข้อ ๙ นายจ้างต้องจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลได้ไว้ให้ลูกจ้างเห็นได้โดยชัดเจน ข้อ ๑๒ ในกรณีที่สามารถการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่สิบห้าเดซิเบลขึ้นไป ให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๔
สมศักดิ์ เทพสุทิน
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง
มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงานพ.ศ. ๒๕๕๖

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๘ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการที่เกี่ยวข้องกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๕ มาตรา ๔๘ กับมาตรา ๕๐ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

หมวด ๓

เสียง

ข้อ ๘ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องควบคุมมิให้บริเวณปฏิบัติงานในโรงงานมีระดับเสียงเกินกว่ามาตรฐานที่ได้กำหนดไว้ในตารางท้ายหมวดนี้

ข้อ ๙ ห้ามมิให้บุคคลเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า ๑๔๐ เดซิเบล

ข้อ ๑๐ บริเวณปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงเกินกว่ามาตรฐานตามข้อ ๘ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องปิดประกาศเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานที่กำหนด

ตารางแสดงมาตรฐานเปรียบเทียบระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้กับเวลาการทำงานในแต่ละวัน

เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงใน ๑ วัน (ชม.)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานไม่เกิน (เดซิเบลเอ)
๑๒	๘๗
๘	๙๐
๖	๙๒
๔	๙๕
๓	๙๗
๒	๑๐๐
๑๑/๒	๑๐๒
๑	๑๐๕
๑/๒	๑๑๐
๑/๔ หรือน้อยกว่า	๑๑๕

หมายเหตุ หากเวลาการทำงานเกินกว่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางข้างต้น ให้

คำนวณ โดยใช้สูตร
$$T = \frac{8}{2(1-90)/5}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีที่ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ที่ได้จากการคำนวณพิเศษหาคณิยไม่ได้เศษหาคณิยมออก

ประกาศ ณ วันที่ ๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๖

สมศักดิ์ เทพสุทิน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบการระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. ๒๕๕๐

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๘ วรรคสอง ข้อ ๙ วรรคสอง และข้อ ๑๕ วรรคสอง แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ อธิบดีกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

หมวด ๔

การตรวจวัดระดับเสียงและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ

ข้อ ๑๒ ประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง ได้ แก่ การระเบิด ย่อย ไม่หรือ บดหิน การผลิตน้ำดลหรือทำให้ บริษัทีการผลิตน้ำแข็ง การปั่น ทอโดยใช้ เครื่องจักร การผลิตเครื่องเรือน เครื่องใช้จากไม้ การผลิตเยื่อกระดาษหรือกระดาษ กิจการที่มีการปัมหรือเจียรโลหะ กิจการที่มีแหล่งกำเนิดเสียงหรือสภาพ การทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายเนื่องจากเสียง

ข้อ ๑๓ การตรวจวัดระดับเสียง ต้องใช้ อุปกรณ์ที่ได้ มาตรฐานของคณะกรรมการ ะหว างประเทศ ว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission) หรือเทียบเท่า ดังนี้ (๑) เครื่องวัดเสียง ต้องได้มาตรฐาน IEC ๖๕๑ Type ๒ (๒) เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม ต้องได้มาตรฐาน IEC ๖๑๒๕๒ (๓) เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระทบแทก ต้องได้มาตรฐาน IEC ๖๑๒๕๒ หรือ IEC ๖๐๘๐๔ อุปกรณ์ที่ใช้ตรวจวัดระดับเสียงตามวรรคหนึ่งต้องทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) ด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง (Noise Calibrator) ที่ได้มาตรฐาน IEC ๖๐๘๔๒ หรือเทียบเท่า ตามวิธีการที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิตก่อนการใช้ งานทุกครั้ง

ข้อ ๑๔ วิธีการตรวจวัดระดับเสียง ให้ ตรวจวัดบริเวณที่มีลูกจ้างปฏิบัติงานอยู่ในสภาพ การ ทำงานปกติ โดยตั้งค่าเครื่องวัดเสียงที่สเกลเอ (Scale A) การตอบสนองแบบช้า (slow) และตรวจวัดที่ ระดับของลูกจ้างที่กำลังปฏิบัติงาน ณ จุดนั้นรัศมีไม่เกินสามสิบเซนติเมตร

กรณีใช้เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสมต้องตั้งค่าให้เครื่องคำนวณปริมาณเสียงสะสมที่ระดับ แบต ลิบเดติเบล Criteria Level ที่ระดับก้าสิบเดซิเบล Energy Exchange rate ที่หา ส่วนการใช้ เครื่องวัด เสียงกระทบหรือเสียงกระทบให้ตั้งค่าตามที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต

ข้อ ๑๕ กรณีบริเวณที่ลูกจ้างปฏิบัติงานมีระดับเสียงยังไม่สมควร หรือลูกจ้างต้องย้ายการ ทำงานไปยังจุดต่าง ๆ ที่มีระดับเสียงดังแตกต่างกัน ให้ใช้สูตรในการคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ดังนี้

$$D = [(C_1/T_1) + (C_2/T_2) + + (C_n/T_n)] \times 100 \quad \text{—} \quad ๑$$

$$\text{และ } TWA(๘) = [10.6 \times \log (D/100)] + 90 \quad \text{—} \quad ๒$$

เมื่อ D = ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับหน่วยเป็นร้อยละ

C = ระยะเวลาที่สัมผัสเสียง

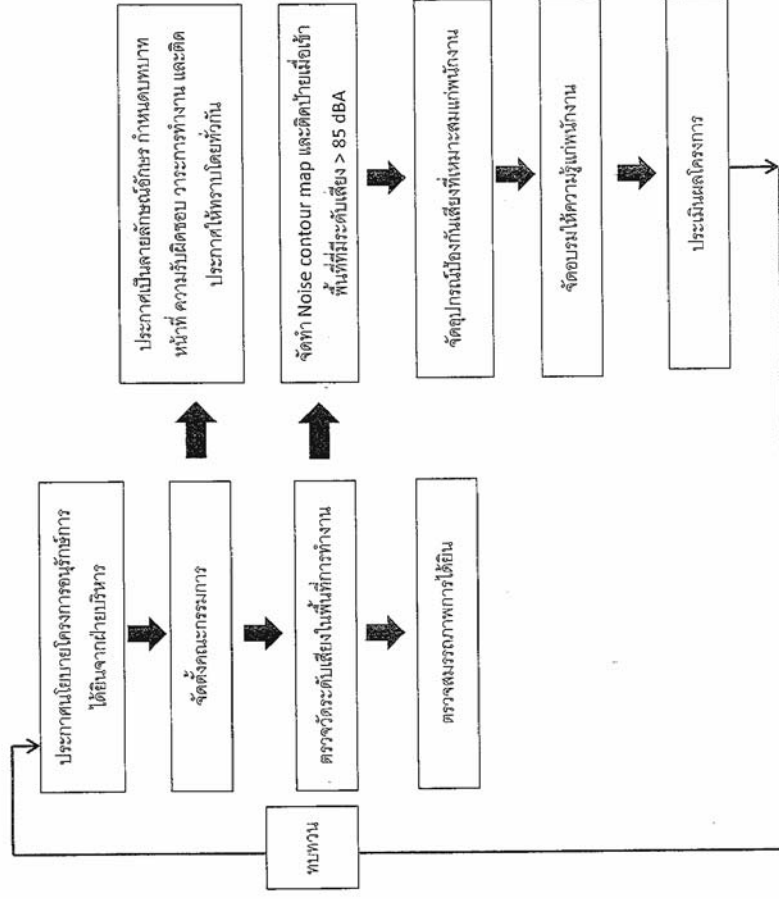
T = ระยะเวลาที่อนุญาตให้สัมผัสระดับเสียงนั้น ๆ (ตามตารางที่ ๖ ในกฎกระทรวง)

TWA(๘) = ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ๘ ชั่วโมง/วัน ค่า TWA(๘) ที่คำนวณได้ต้องไม่เกินก้าสิบเดซิเบลเอ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๐

แดงศักดิ์ เทพหัสดิน ณ อยุธยา
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

3.7 กรอบแนวคิดในการศึกษา (หรือกรอบแนวคิดในการดำเนินการ)





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

วันที่ 3-4 พฤศจิกายน 2565

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีห์
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง
เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

จัดทำโดย
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสামพาน
จังหวัดนครปฐม 73210

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด

1. บทนำ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด พื้นที่โครงการ ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีห์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างวันที่ 3-4 พฤศจิกายน 2565 มีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

2. วัตถุประสงค์การตรวจวัด

เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบนพื้นที่ที่ได้มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3. ขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด พื้นที่โครงการ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีห์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด คือ จุดที่ 1 Building 1, จุดที่ 2 Building 2, จุดที่ 3 Building 3 และจุดที่ 4 Test room (รูปที่ 1) โดยมีรายละเอียดการตรวจวัดดังนี้



รูปที่ 1 แสดงตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริเวณบริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด

พิกัด : 13°01'29.1"N 101°10'16.9"E

3.1 การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace) บริเวณบริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจ์ เทคโนโลยี จำกัด จำนวน 4 จุด คือ จุดที่ 1 Building 1, จุดที่ 2 Building 2, จุดที่ 3 Building 3 และ จุดที่ 4 Test room มีดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ Noise contour (รูปที่ 2)



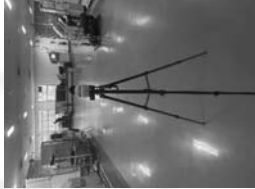
จุดที่ 1 Building 1



จุดที่ 2 Building 2



จุดที่ 3 Building 3



จุดที่ 4 Test room

รูปที่ 2 การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

4. รายละเอียดการตรวจวัด

4.1 การตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงในบรรยากาศ แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงในบรรยากาศ

รายการตรวจ	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานวิธีการทดสอบ
Noise contour	Sound Level Meter	Sound Level Meter	In – house method : WP-AP-22 based on notification of Department of Labour Protection and Welfare

5. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี้ บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ได้จัดสรรบุคลากรในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังนี้

5.1 การเก็บตัวอย่าง

นายณพนธ์ บุญธรรม

ตำแหน่ง พนักงานเก็บตัวอย่างภาคสนาม

5.2 การทดสอบในห้องปฏิบัติการ

นางสาวกนกวรรณ บัวกุล

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ

5.3 การจัดทำรายงาน

นางสาวโสภณ ชอด้าย

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ฝ่ายงานผล)

6. การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

6.1 การตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour)

การตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจ์ เทคโนโลยี จำกัด จำนวน 4 จุด คือ จุดที่ 1 Building 1, จุดที่ 2 Building 2, จุดที่ 3 Building 3 และ จุดที่ 4 Test room วันที่ 3-4 พฤศจิกายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 2-5 รายงานผลการทดสอบในภาคผนวกที่ 1 และผังแสดงเส้นระดับเสียงในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
1	X1Y1	5	78	
2	X1Y6	5	79	
3	X1Y11	5	79.9	
4	X1Y16	5	79	
5	X1Y21	5	79.8	
6	X1Y26	5	79.5	
7	X1Y31	5	79.2	
8	X1Y36	5	80.3	
9	X1Y41	5	79.8	
10	X1Y46	5	79.9	
11	X1Y51	5	80	
12	X1Y56	5	81	
13	X1Y61	5	81	
14	X1Y66	5	81.4	
15	X1Y71	5	83.9	

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
16	X6Y1	5	79.2	
17	X6Y6	5	79.2	
18	X6Y11	5	80.3	
19	X6Y16	5	79.1	
20	X6Y21	5	80.1	
21	X6Y26	5	80.3	
22	X6Y31	5	80.3	
23	X6Y36	5	81.4	
24	X6Y41	5	79.3	
25	X6Y46	5	79.6	
26	X6Y51	5	80.2	
27	X6Y56	5	81	
28	X6Y61	5	81.1	
29	X6Y66	5	82.1	
30	X6Y71	5	84.9	
31	X11Y1	5	80.5	
32	X11Y6	5	80.3	
33	X11Y11	5	81.9	
34	X11Y16	5	81.7	
35	X11Y21	5	82.3	
36	X11Y26	5	81.4	
37	X11Y31	5	81.4	
38	X11Y36	5	81.6	
39	X11Y41	5	80.6	
40	X11Y46	5	80.6	
41	X11Y51	5	81.6	
42	X11Y56	5	82.1	
43	X11Y61	5	82.3	
44	X11Y66	5	84.6	
45	X11Y71	5	86.3	

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
46	X16Y1	5	80.3	
47	X16Y6	5	81.2	
48	X16Y11	5	82.3	
49	X16Y16	5	82	
50	X16Y21	5	82.7	
51	X16Y26	5	81.6	
52	X16Y31	5	81.6	
53	X16Y36	5	81.9	
54	X16Y41	5	81.4	
55	X16Y46	5	82.6	
56	X16Y51	5	82.6	
57	X16Y56	5	83.4	
58	X16Y61	5	85.6	
59	X16Y66	5	87.3	
60	X16Y71	5	87.5	
61	X21Y1	5	81.2	
62	X21Y6	5	82.3	
63	X21Y11	5	83.1	
64	X21Y16	5	81.7	
65	X21Y21	5	83.1	
66	X21Y26	5	82.3	
67	X21Y31	5	82.3	
68	X21Y36	5	82.6	
69	X21Y41	5	82.3	
70	X21Y46	5	84.6	
71	X21Y51	5	82.6	
72	X21Y56	5	83.5	
73	X21Y61	5	85	
74	X21Y66	5	87.3	
75	X21Y71	5	87.9	

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
76	X26Y1	5	80.4	
77	X26Y6	5	81.9	
78	X26Y11	5	82.6	
79	X26Y16	5	81.2	
80	X26Y21	5	82.4	
81	X26Y26	5	83.1	
82	X26Y31	5	83.1	
83	X26Y36	5	83.6	
84	X26Y41	5	84.9	
85	X26Y46	5	85.7	
86	X26Y51	5	82.3	
87	X26Y56	5	84.3	
88	X26Y61	5	86.3	
89	X26Y66	5	87.1	
90	X26Y71	5	88.1	
91	X31Y1	5	80.6	
92	X31Y6	5	80.2	
93	X31Y11	5	80.1	
94	X31Y16	5	81.1	
95	X31Y21	5	81.4	
96	X31Y26	5	82.9	
97	X31Y31	5	82.9	
98	X31Y36	5	85.7	
99	X31Y41	5	85.7	
100	X31Y46	5	86.3	
101	X31Y51	5	83.4	
102	X31Y56	5	83.4	
103	X31Y61	5	87.3	
104	X31Y66	5	87.2	
105	X31Y71	5	89.6	

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
106	X36Y1	5	80.1	
107	X36Y6	5	79.3	
108	X36Y11	5	79.9	
109	X36Y16	5	80.3	
110	X36Y21	5	80.9	
111	X36Y26	5	82.6	
112	X36Y31	5	82.6	
113	X36Y36	5	86.4	
114	X36Y41	5	85.7	
115	X36Y46	5	84.3	
116	X36Y51	5	88.6	
117	X36Y56	5	85.3	
118	X36Y61	5	86.3	
119	X36Y66	5	88.6	
120	X36Y71	5	89.6	
121	X41Y1	5	78.9	
122	X41Y6	5	78.5	
123	X41Y11	5	78.6	
124	X41Y16	5	79.6	
125	X41Y21	5	80.4	
126	X41Y26	5	81.3	
127	X41Y31	5	81.3	
128	X41Y36	5	85.7	
129	X41Y41	5	86	
130	X41Y46	5	84.6	
131	X41Y51	5	88.4	
132	X41Y56	5	85.1	
133	X41Y61	5	87.1	
134	X41Y66	5	89.6	
135	X41Y71	5	87.5	

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
136	X46Y1	5	78.2	
137	X46Y6	5	77.3	
138	X46Y11	5	78.1	
139	X46Y16	5	78.6	
140	X46Y21	5	79.3	
141	X46Y26	5	80.3	
142	X46Y31	5	80.3	
143	X46Y36	5	86.1	
144	X46Y41	5	85.7	
145	X46Y46	5	85	
146	X46Y51	5	85.9	
147	X46Y56	5	85.1	
148	X46Y61	5	86	
149	X46Y66	5	86.1	
150	X46Y71	5	86.1	

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง
= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
1	X1Y1	5	76	
2	X1Y6	5	76.1	
3	X1Y11	5	76.9	
4	X1Y16	5	76	
5	X1Y21	5	77.9	
6	X1Y26	5	77.9	
7	X1Y31	5	78.8	
8	X1Y36	5	79.5	
9	X1Y41	5	79.9	
10	X1Y46	5	79.8	
11	X1Y51	5	78.8	
12	X1Y56	5	79.4	
13	X1Y61	5	79	
14	X1Y66	5	79.6	
15	X1Y71	5	80.3	
16	X1Y76	5	81.4	
17	X1Y81	5	82	
18	X1Y86	5	82	
19	X1Y91	5	81.6	
20	X6Y1	5	76	
21	X6Y6	5	76.9	
22	X6Y11	5	77.5	
23	X6Y16	5	76	
24	X6Y21	5	78.3	
25	X6Y26	5	78.6	
26	X6Y31	5	79.6	
27	X6Y36	5	80.6	
28	X6Y41	5	80.6	
29	X6Y46	5	80.6	
30	X6Y51	5	78.6	

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
31	X6Y56	5	79.5	
32	X6Y61	5	79.6	
33	X6Y66	5	80.6	
34	X6Y71	5	81.7	
35	X6Y76	5	82.1	
36	X6Y81	5	82.5	
37	X6Y86	5	82.6	
38	X6Y91	5	81.6	
39	X11Y1	5	76.2	
40	X11Y6	5	77.3	
41	X11Y11	5	77.6	
42	X11Y16	5	77.9	
43	X11Y21	5	79.6	
44	X11Y26	5	79.6	
45	X11Y31	5	79.7	
46	X11Y36	5	81.6	
47	X11Y41	5	80.9	
48	X11Y46	5	80.9	
49	X11Y51	5	89.6	
50	X11Y56	5	80.6	
51	X11Y61	5	81.1	
52	X11Y66	5	81.9	
53	X11Y71	5	82.6	
54	X11Y76	5	83.6	
55	X11Y81	5	84.6	
56	X11Y86	5	83.6	
57	X11Y91	5	86.5	
58	X16Y1	5	77	
59	X16Y6	5	77.6	
60	X16Y11	5	77.9	

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
61	X16Y16	5	78.6	
62	X16Y21	5	80.1	
63	X16Y26	5	79.9	
64	X16Y31	5	80.1	
65	X16Y36	5	82.6	
66	X16Y41	5	81.5	
67	X16Y46	5	81.5	
68	X16Y51	5	80.4	
69	X16Y56	5	81.5	
70	X16Y61	5	82.6	
71	X16Y66	5	83.6	
72	X16Y71	5	84.6	
73	X16Y76	5	85.6	
74	X16Y81	5	89.6	
75	X16Y86	5	85.6	
76	X16Y91	5	85.6	
77	X21Y1	5	77.3	
78	X21Y6	5	77.6	
79	X21Y11	5	78	
80	X21Y16	5	79.3	
81	X21Y21	5	80.2	
82	X21Y26	5	80.1	
83	X21Y31	5	80.1	
84	X21Y36	5	82.6	
85	X21Y41	5	82.1	
86	X21Y46	5	83.5	
87	X21Y51	5	81.6	
88	X21Y56	5	82.3	
89	X21Y61	5	82	
90	X21Y66	5	86.4	

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
91	X21Y71	5	84.9	
92	X21Y76	5	88.6	
93	X21Y81	5	90.1	
94	X21Y86	5	86.7	
95	X21Y91	5	87.6	
96	X26Y1	5	76.5	
97	X26Y6	5	77.5	
98	X26Y11	5	78.1	
99	X26Y16	5	79.6	
100	X26Y21	5	81.3	
101	X26Y26	5	80.6	
102	X26Y31	5	80.1	
103	X26Y36	5	82.1	
104	X26Y41	5	82	
105	X26Y46	5	83.4	
106	X26Y51	5	81.4	
107	X26Y56	5	83.4	
108	X26Y61	5	84.6	
109	X26Y66	5	87.6	
110	X26Y71	5	88	
111	X26Y76	5	89.3	
112	X26Y81	5	91.6	
113	X26Y86	5	88.6	
114	X26Y91	5	86.5	
115	X31Y1	5	76.6	
116	X31Y6	5	76.3	
117	X31Y11	5	77.3	
118	X31Y16	5	78.6	
119	X31Y21	5	79.6	
120	X31Y26	5	80.6	

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
121	X31Y31	5	81.6	
122	X31Y36	5	82.6	
123	X31Y41	5	82.4	
124	X31Y46	5	83.4	
125	X31Y51	5	81.6	
126	X31Y56	5	83.1	
127	X31Y61	5	86	
128	X31Y66	5	86.5	
129	X31Y71	5	87.6	
130	X31Y76	5	89	
131	X31Y81	5	91.6	
132	X31Y86	5	89.6	
133	X31Y91	5	88.6	
134	X36Y1	5	76.8	
135	X36Y6	5	77.5	
136	X36Y11	5	77.6	
137	X36Y16	5	77.6	
138	X36Y21	5	79.6	
139	X36Y26	5	81.6	
140	X36Y31	5	81.9	
141	X36Y36	5	82.6	
142	X36Y41	5	83	
143	X36Y46	5	83	
144	X36Y51	5	80.6	
145	X36Y56	5	84.3	
146	X36Y61	5	86	
147	X36Y66	5	87.1	
148	X36Y71	5	87.6	
149	X36Y76	5	89.1	
150	X36Y81	5	91.5	

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
151	X36Y86	5	90.6	
152	X36Y91	5	89.6	
153	X41Y1	5	77.3	
154	X41Y6	5	77.3	
155	X41Y11	5	77.6	
156	X41Y16	5	78.6	
157	X41Y21	5	78.6	
158	X41Y26	5	80.6	
159	X41Y31	5	82	
160	X41Y36	5	82.4	
161	X41Y41	5	82.6	
162	X41Y46	5	82.6	
163	X41Y51	5	81	
164	X41Y56	5	84.1	
165	X41Y61	5	86.7	
166	X41Y66	5	87.9	
167	X41Y71	5	86.5	
168	X41Y76	5	89.6	
169	X41Y81	5	90.3	
170	X41Y86	5	90.6	
171	X41Y91	5	88.6	
172	X46Y1	5	76.2	
173	X46Y6	5	77.9	
174	X46Y11	5	76.3	
175	X46Y16	5	77.3	
176	X46Y21	5	78.6	
177	X46Y26	5	80.1	
178	X46Y31	5	81.3	
179	X46Y36	5	82.6	
180	X46Y41	5	82.4	

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
181	X46Y46	5	82.4	
182	X46Y51	5	80.4	
183	X46Y56	5	83.4	
184	X46Y61	5	85.9	
185	X46Y66	5	88.6	
186	X46Y71	5	88.6	
187	X46Y76	5	88.4	
188	X46Y81	5	90.4	
189	X46Y86	5	90.4	
190	X46Y91	5	88.4	
191	X51Y1	5	76.1	
192	X51Y6	5	76.5	
193	X51Y11	5	76.3	
194	X51Y16	5	78.6	
195	X51Y21	5	78.4	
196	X51Y26	5	79.6	
197	X51Y31	5	80.6	
198	X51Y36	5	83.4	
199	X51Y41	5	81.4	
200	X51Y46	5	83.6	
201	X51Y51	5	80.4	
202	X51Y56	5	83.9	
203	X51Y61	5	85.4	
204	X51Y66	5	88.1	
205	X51Y71	5	88.4	
206	X51Y76	5	88.6	
207	X51Y81	5	89.6	
208	X51Y86	5	89.5	
209	X51Y91	5	88.3	
210	X56Y1	5	76.2	

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
211	X56Y6	5	76.4	
212	X56Y11	5	76.1	
213	X56Y16	5	77.6	
214	X56Y21	5	78.6	
215	X56Y26	5	79.2	
216	X56Y31	5	79.6	
217	X56Y36	5	82.1	
218	X56Y41	5	82.4	
219	X56Y46	5	82.4	
220	X56Y51	5	79.6	
221	X56Y56	5	83.4	
222	X56Y61	5	86.4	
223	X56Y66	5	87.6	
224	X56Y71	5	88.6	
225	X56Y76	5	88.1	
226	X56Y81	5	89.7	
227	X56Y86	5	88.6	
228	X56Y91	5	89.6	
229	X61Y1	5	76.3	
230	X61Y6	5	76.3	
231	X61Y11	5	75.6	
232	X61Y16	5	77.3	
233	X61Y21	5	76.5	
234	X61Y26	5	78.3	
235	X61Y31	5	79.5	
236	X61Y36	5	81.6	
237	X61Y41	5	80.6	
238	X61Y46	5	80.6	
239	X61Y51	5	79.4	
240	X61Y56	5	83	

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
241	X61Y61	5	85.1	
242	X61Y66	5	87.6	
243	X61Y71	5	87.6	
244	X61Y76	5	87.6	
245	X61Y81	5	88.3	
246	X61Y86	5	89.6	
247	X61Y91	5	89.1	
248	X66Y1	5	76.3	
249	X66Y6	5	76.7	
250	X66Y11	5	75.8	
251	X66Y16	5	76.5	
252	X66Y21	5	76.3	
253	X66Y26	5	78.6	
254	X66Y31	5	79.6	
255	X66Y36	5	81	
256	X66Y41	5	80.6	
257	X66Y46	5	80.6	
258	X66Y51	5	79.6	
259	X66Y56	5	83.1	
260	X66Y61	5	84.6	
261	X66Y66	5	86.1	
262	X66Y71	5	86.4	
263	X66Y76	5	87.6	
264	X66Y81	5	88.6	
265	X66Y86	5	87.1	
266	X66Y91	5	87.6	
267	X71Y1	5	76.2	
268	X71Y6	5	76.5	
269	X71Y11	5	75.4	
270	X71Y16	5	76.4	

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) L _{eq}
จุดที่ 2 Building 2			
271	X71Y21	5	76.3
272	X71Y26	5	78.9
273	X71Y31	5	78.6
274	X71Y36	5	78.6
275	X71Y41	5	78.6
276	X71Y46	5	78.6
277	X71Y51	5	79.6
278	X71Y56	5	81.3
279	X71Y61	5	83.4
280	X71Y66	5	86
281	X71Y71	5	86.9
282	X71Y76	5	87.6
283	X71Y81	5	87.6
284	X71Y86	5	87
285	X71Y91	5	87

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง
= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน
ประกอบกิจการ พ.ศ. 2561

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) L _{eq}
จุดที่ 3 Building 3			
1	X1Y1	5	71
2	X1Y6	5	71
3	X1Y11	5	71.9
4	X1Y16	5	72.5
5	X1Y21	5	75.3
6	X1Y26	5	75.8
7	X1Y31	5	77.2
8	X1Y36	5	77.8
9	X1Y41	5	77.6
10	X1Y46	5	77.9
11	X1Y51	5	77
12	X1Y56	5	82
13	X1Y61	5	83.4
14	X1Y66	5	84.3
15	X1Y71	5	85.3
16	X1Y76	5	90.4
17	X1Y81	5	93.4
18	X1Y86	5	94.9
19	X1Y91	5	97.1
20	X6Y1	5	71.5
21	X6Y6	5	71.6
22	X6Y11	5	72.3
23	X6Y16	5	73.4
24	X6Y21	5	76.3
25	X6Y26	5	76.3
26	X6Y31	5	77.6
27	X6Y36	5	77.3
28	X6Y41	5	77.6
29	X6Y46	5	78.3
30	X6Y51	5	76.4

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 Building 3				
31	X6Y56	5	83.4	
32	X6Y61	5	84.3	
33	X6Y66	5	86.4	
34	X6Y71	5	89.6	
35	X6Y76	5	93.4	
36	X6Y81	5	95.6	
37	X6Y86	5	96.3	
38	X6Y91	5	98	
39	X11Y1	5	71.5	
40	X11Y6	5	71.9	
41	X11Y11	5	72.6	
42	X11Y16	5	74.6	
43	X11Y21	5	78.3	
44	X11Y26	5	79.3	
45	X11Y31	5	77.9	
46	X11Y36	5	77.6	
47	X11Y41	5	78.6	
48	X11Y46	5	79.3	
49	X11Y51	5	80.6	
50	X11Y56	5	85.3	
51	X11Y61	5	86.5	
52	X11Y66	5	87.6	
53	X11Y71	5	91.6	
54	X11Y76	5	94.6	
55	X11Y81	5	98.6	
56	X11Y86	5	95	
57	X11Y91	5	97.6	
58	X16Y1	5	72	
59	X16Y6	5	72	
60	X16Y11	5	73.6	

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 Building 3				
61	X16Y16	5	75.3	
62	X16Y21	5	79.3	
63	X16Y26	5	80.1	
64	X16Y31	5	79.6	
65	X16Y36	5	78.3	
66	X16Y41	5	79.6	
67	X16Y46	5	80.3	
68	X16Y51	5	84.3	
69	X16Y56	5	85.4	
70	X16Y61	5	88.6	
71	X16Y66	5	88.6	
72	X16Y71	5	92.4	
73	X16Y76	5	97.6	
74	X16Y81	5	97.6	
75	X16Y86	5	93.4	
76	X16Y91	5	95.4	
77	X21Y1	5	71.6	
78	X21Y6	5	72	
79	X21Y11	5	73.6	
80	X21Y16	5	75.1	
81	X21Y21	5	79.5	
82	X21Y26	5	80.3	
83	X21Y31	5	80.2	
84	X21Y36	5	79.6	
85	X21Y41	5	80.3	
86	X21Y46	5	80.3	
87	X21Y51	5	85.6	
88	X21Y56	5	85.9	
89	X21Y61	5	88.1	
90	X21Y66	5	89.3	

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 Building 3				
91	X21Y71	5	92.6	
92	X21Y76	5	97.6	
93	X21Y81	5	98.3	
94	X21Y86	5	91.6	
95	X21Y91	5	95.6	
96	X26Y1	5	72	
97	X26Y6	5	72.6	
98	X26Y11	5	72.4	
99	X26Y16	5	76.3	
100	X26Y21	5	80.3	
101	X26Y26	5	81.6	
102	X26Y31	5	81.4	
103	X26Y36	5	81.3	
104	X26Y41	5	81.3	
105	X26Y46	5	79.4	
106	X26Y51	5	83.4	
107	X26Y56	5	85.1	
108	X26Y61	5	87.6	
109	X26Y66	5	90.6	
110	X26Y71	5	93.1	
111	X26Y76	5	98.6	
112	X26Y81	5	95.6	
113	X26Y86	5	92.6	
114	X26Y91	5	94.6	
115	X31Y1	5	72.6	
116	X31Y6	5	71.6	
117	X31Y11	5	72.1	
118	X31Y16	5	73.1	
119	X31Y21	5	79.4	
120	X31Y26	5	80.1	

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 Building 3				
121	X31Y31	5	79.3	
122	X31Y36	5	78.6	
123	X31Y41	5	79.1	
124	X31Y46	5	78.3	
125	X31Y51	5	81.6	
126	X31Y56	5	84.3	
127	X31Y61	5	85.3	
128	X31Y66	5	88.3	
129	X31Y71	5	91.6	
130	X31Y76	5	92.4	
131	X31Y81	5	94.3	
132	X31Y86	5	93.4	
133	X31Y91	5	93.5	
134	X36Y1	5	71.6	
135	X36Y6	5	71.6	
136	X36Y11	5	72	
137	X36Y16	5	73	
138	X36Y21	5	78	
139	X36Y26	5	78.6	
140	X36Y31	5	78.4	
141	X36Y36	5	78	
142	X36Y41	5	77.9	
143	X36Y46	5	77.1	
144	X36Y51	5	79.3	
145	X36Y56	5	82.4	
146	X36Y61	5	82.1	
147	X36Y66	5	85.6	
148	X36Y71	5	90.4	
149	X36Y76	5	91.6	
150	X36Y81	5	91.4	

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 Building 3				
151	X36Y86	5	91.4	
152	X36Y91	5	92.6	

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง
= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน
ประกอบกิจการ พ.ศ. 2561

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 4 Test room

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 4 Test room				
1	X1Y1	5	83	
2	X1Y6	5	87.6	
3	X1Y11	5	88.3	
4	X1Y16	5	87.6	
5	X6Y1	5	85.3	
6	X6Y6	5	85.3	
7	X6Y11	5	86.3	
8	X6Y16	5	86.3	
9	X11Y1	5	86.7	
10	X11Y6	5	87.6	
11	X11Y11	5	88.6	
12	X11Y16	5	87.6	

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน
ประกอบกิจการ พ.ศ. 2561

ภาคผนวกที่ 1

■ รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ
สถานที่ตั้ง

: บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด
: นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลเลิหว้า อําเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

ผลการทดสอบระดับเสียง ($L_{eq} 5 \text{ min.}$) ในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง
จุดที่ 1 Building 1
จุดที่ 2 Building 2
จุดที่ 3 Building 3
จุดที่ 4 Test room

สถานที่เก็บตัวอย่าง

: บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลเลิหว้า อําเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 พฤศจิกายน 2565

วันที่ทดสอบ : 6 พฤศจิกายน 2565

เครื่องมือ : Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025491

ปรับความถูกต้อง วันที่ 12 มกราคม 2565, หมอดอญ วันที่ 11 มกราคม 2566

Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025446

ปรับความถูกต้อง วันที่ 12 มกราคม 2565, หมอดอญ วันที่ 11 มกราคม 2566

Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019011385

ปรับความถูกต้อง วันที่ 14 มกราคม 2565, หมอดอญ วันที่ 13 มกราคม 2566

Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025457

ปรับความถูกต้อง วันที่ 14 มกราคม 2565, หมอดอญ วันที่ 13 มกราคม 2566



CEM เทคโนโลยี ไทยแลนด์ จำกัด
ชัชวาลย์ ชื่นใจดี (ใบอนุญาต)



(ดร.เพ็ญไทย ฤทธิส ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ในรายงานผลการทดสอบแต่ละตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกในรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง

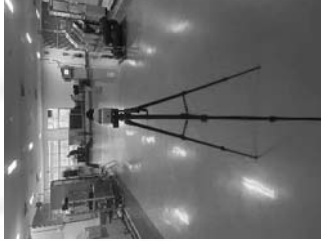


จุดที่ 1 Building 1

จุดที่ 2 Building 2



จุดที่ 3 Building 3



จุดที่ 4 Test room

ผลการทดสอบ

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	78	
2	X1Y6	5	79	
3	X1Y11	5	79.9	
4	X1Y16	5	79	
5	X1Y21	5	79.8	
6	X1Y26	5	79.5	
7	X1Y31	5	79.2	
8	X1Y36	5	80.3	
9	X1Y41	5	79.8	
10	X1Y46	5	79.9	
11	X1Y51	5	80	
12	X1Y56	5	81	
13	X1Y61	5	81	
14	X1Y66	5	81.4	
15	X1Y71	5	83.9	
16	X6Y1	5	79.2	
17	X6Y6	5	79.2	
18	X6Y11	5	80.3	
19	X6Y16	5	79.1	
20	X6Y21	5	80.1	
21	X6Y26	5	80.3	
22	X6Y31	5	80.3	
23	X6Y36	5	81.4	
24	X6Y41	5	79.3	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสานทราย จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
25	X6Y46	5	79.6	
26	X6Y51	5	80.2	
27	X6Y56	5	81	
28	X6Y61	5	81.1	
29	X6Y66	5	82.1	
30	X6Y71	5	84.9	
31	X11Y1	5	80.5	
32	X11Y6	5	80.3	
33	X11Y11	5	81.9	
34	X11Y16	5	81.7	
35	X11Y21	5	82.3	
36	X11Y26	5	81.4	
37	X11Y31	5	81.4	
38	X11Y36	5	81.6	
39	X11Y41	5	80.6	
40	X11Y46	5	80.6	
41	X11Y51	5	81.6	
42	X11Y56	5	82.1	
43	X11Y61	5	82.3	
44	X11Y66	5	84.6	
45	X11Y71	5	86.3	
46	X16Y1	5	80.3	
47	X16Y6	5	81.2	
48	X16Y11	5	82.3	



CEM เทคโนโลยี การทดสอบ
ด้วย ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ภูติส ภาณุรัตน์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสานทราย จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
49	X16Y16	5	82	
50	X16Y21	5	82.7	
51	X16Y26	5	81.6	
52	X16Y31	5	81.6	
53	X16Y36	5	81.9	
54	X16Y41	5	81.4	
55	X16Y46	5	82.6	
56	X16Y51	5	82.6	
57	X16Y56	5	83.4	
58	X16Y61	5	85.6	
59	X16Y66	5	87.3	
60	X16Y71	5	87.5	
61	X21Y1	5	81.2	
62	X21Y6	5	82.3	
63	X21Y11	5	83.1	
64	X21Y16	5	81.7	
65	X21Y21	5	83.1	
66	X21Y26	5	82.3	
67	X21Y31	5	82.3	
68	X21Y36	5	82.6	
69	X21Y41	5	82.3	
70	X21Y46	5	84.6	
71	X21Y51	5	82.6	
72	X21Y56	5	83.5	
73	X21Y61	5	85	



CEM เทคโนโลยี การทดสอบ
ด้วย ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ภูติส ภาณุรัตน์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด


เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
74	X21Y66	5	87.3	
75	X21Y71	5	87.9	
76	X26Y1	5	80.4	
77	X26Y6	5	81.9	
78	X26Y11	5	82.6	
79	X26Y16	5	81.2	
80	X26Y21	5	82.4	
81	X26Y26	5	83.1	
82	X26Y31	5	83.1	
83	X26Y36	5	83.6	
84	X26Y41	5	84.9	
85	X26Y46	5	85.7	
86	X26Y51	5	82.3	
87	X26Y56	5	84.3	
88	X26Y61	5	86.3	
89	X26Y66	5	87.1	
90	X26Y71	5	88.1	
91	X31Y1	5	80.6	
92	X31Y6	5	80.2	
93	X31Y11	5	80.1	
94	X31Y16	5	81.1	
95	X31Y21	5	81.4	
96	X31Y26	5	82.9	
97	X31Y31	5	82.9	
98	X31Y36	5	85.7	





(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกไปรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
99	X31Y41	5	85.7	
100	X31Y46	5	86.3	
101	X31Y51	5	83.4	
102	X31Y56	5	83.4	
103	X31Y61	5	87.3	
104	X31Y66	5	87.2	
105	X31Y71	5	89.6	
106	X36Y1	5	80.1	
107	X36Y6	5	79.3	
108	X36Y11	5	79.9	
109	X36Y16	5	80.3	
110	X36Y21	5	80.9	
111	X36Y26	5	82.6	
112	X36Y31	5	82.6	
113	X36Y36	5	86.4	
114	X36Y41	5	85.7	
115	X36Y46	5	84.3	
116	X36Y51	5	88.6	
117	X36Y56	5	85.3	
118	X36Y61	5	86.3	
119	X36Y66	5	88.6	
120	X36Y71	5	89.6	
121	X41Y1	5	78.9	
122	X41Y6	5	78.5	
123	X41Y11	5	78.6	




(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกไปรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิ่ง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิ่ง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
124	X41Y16	5	79.6	
125	X41Y21	5	80.4	
126	X41Y26	5	81.3	
127	X41Y31	5	81.3	
128	X41Y36	5	85.7	
129	X41Y41	5	86	
130	X41Y46	5	84.6	
131	X41Y51	5	88.4	
132	X41Y56	5	85.1	
133	X41Y61	5	87.1	
134	X41Y66	5	89.6	
135	X41Y71	5	87.5	
136	X46Y1	5	78.2	
137	X46Y6	5	77.3	
138	X46Y11	5	78.1	
139	X46Y16	5	78.6	
140	X46Y21	5	79.3	
141	X46Y26	5	80.3	
142	X46Y31	5	80.3	
143	X46Y36	5	86.1	
144	X46Y41	5	85.7	
145	X46Y46	5	85	
146	X46Y51	5	85.9	
147	X46Y56	5	85.1	
148	X46Y61	5	86	



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ภูติส ภาณุรัตน์ท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
149	X46Y66	5	86.1	
150	X46Y71	5	86.1	



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ภูติส ภาณุรัตน์ท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสทศพราน จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84110

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	76	
2	X1Y6	5	76.1	
3	X1Y11	5	76.9	
4	X1Y16	5	76	
5	X1Y21	5	77.9	
6	X1Y26	5	77.9	
7	X1Y31	5	78.8	
8	X1Y36	5	79.5	
9	X1Y41	5	79.9	
10	X1Y46	5	79.8	
11	X1Y51	5	78.8	
12	X1Y56	5	79.4	
13	X1Y61	5	79	
14	X1Y66	5	79.6	
15	X1Y71	5	80.3	
16	X1Y76	5	81.4	
17	X1Y81	5	82	
18	X1Y86	5	82	
19	X1Y91	5	81.6	
20	X6Y1	5	76	
21	X6Y6	5	76.9	
22	X6Y11	5	77.5	
23	X6Y16	5	76	
24	X6Y21	5	78.3	
25	X6Y26	5	78.6	



P. Panhuan

(ดร.เพทย์ไทย วุฒิสถ ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสทศพราน จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84110

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
26	X6Y31	5	79.6	
27	X6Y36	5	80.6	
28	X6Y41	5	80.6	
29	X6Y46	5	80.6	
30	X6Y51	5	78.6	
31	X6Y56	5	79.5	
32	X6Y61	5	79.6	
33	X6Y66	5	80.6	
34	X6Y71	5	81.7	
35	X6Y76	5	82.1	
36	X6Y81	5	82.5	
37	X6Y86	5	82.6	
38	X6Y91	5	81.6	
39	X11Y1	5	76.2	
40	X11Y6	5	77.3	
41	X11Y11	5	77.6	
42	X11Y16	5	77.9	
43	X11Y21	5	79.6	
44	X11Y26	5	79.6	
45	X11Y31	5	79.7	
46	X11Y36	5	81.6	
47	X11Y41	5	80.9	
48	X11Y46	5	80.9	
49	X11Y51	5	89.6	
50	X11Y56	5	80.6	



P. Panhuan

(ดร.เพทย์ไทย วุฒิสถ ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิ่ง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
51	X11Y61	5	81.1	
52	X11Y66	5	81.9	
53	X11Y71	5	82.6	
54	X11Y76	5	83.6	
55	X11Y81	5	84.6	
56	X11Y86	5	83.6	
57	X11Y91	5	86.5	
58	X16Y1	5	77	
59	X16Y6	5	77.6	
60	X16Y11	5	77.9	
61	X16Y16	5	78.6	
62	X16Y21	5	80.1	
63	X16Y26	5	79.9	
64	X16Y31	5	80.1	
65	X16Y36	5	82.6	
66	X16Y41	5	81.5	
67	X16Y46	5	81.5	
68	X16Y51	5	80.4	
69	X16Y56	5	81.5	
70	X16Y61	5	82.6	
71	X16Y66	5	83.6	
72	X16Y71	5	84.6	
73	X16Y76	5	85.6	
74	X16Y81	5	89.6	
75	X16Y86	5	85.6	



CEM เทคโนโลยี การตลาด เทคโนโลยี
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ภูติส ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิ่ง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
76	X16Y91	5	85.6	
77	X21Y1	5	77.3	
78	X21Y6	5	77.6	
79	X21Y11	5	78	
80	X21Y16	5	79.3	
81	X21Y21	5	80.2	
82	X21Y26	5	80.1	
83	X21Y31	5	80.1	
84	X21Y36	5	82.6	
85	X21Y41	5	82.1	
86	X21Y46	5	83.5	
87	X21Y51	5	81.6	
88	X21Y56	5	82.3	
89	X21Y61	5	82	
90	X21Y66	5	86.4	
91	X21Y71	5	84.9	
92	X21Y76	5	88.6	
93	X21Y81	5	90.1	
94	X21Y86	5	86.7	
95	X21Y91	5	87.6	
96	X26Y1	5	76.5	
97	X26Y6	5	77.5	
98	X26Y11	5	78.1	
99	X26Y16	5	79.6	
100	X26Y21	5	81.3	



CEM เทคโนโลยี การตลาด เทคโนโลยี
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ภูติส ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสทศพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
101	X26Y26	5	80.6	
102	X26Y31	5	80.1	
103	X26Y36	5	82.1	
104	X26Y41	5	82	
105	X26Y46	5	83.4	
106	X26Y51	5	81.4	
107	X26Y56	5	83.4	
108	X26Y61	5	84.6	
109	X26Y66	5	87.6	
110	X26Y71	5	88	
111	X26Y76	5	89.3	
112	X26Y81	5	91.6	
113	X26Y86	5	88.6	
114	X26Y91	5	86.5	
115	X31Y1	5	76.6	
116	X31Y6	5	76.3	
117	X31Y11	5	77.3	
118	X31Y16	5	78.6	
119	X31Y21	5	79.6	
120	X31Y26	5	80.6	
121	X31Y31	5	81.6	
122	X31Y36	5	82.6	
123	X31Y41	5	82.4	
124	X31Y46	5	83.4	
125	X31Y51	5	81.6	



P. Panhuan

(ดร.เพทย์ไทย วุฒิส ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสทศพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
126	X31Y56	5	83.1	
127	X31Y61	5	86	
128	X31Y66	5	86.5	
129	X31Y71	5	87.6	
130	X31Y76	5	89	
131	X31Y81	5	91.6	
132	X31Y86	5	89.6	
133	X31Y91	5	88.6	
134	X36Y1	5	76.8	
135	X36Y6	5	77.5	
136	X36Y11	5	77.6	
137	X36Y16	5	77.6	
138	X36Y21	5	79.6	
139	X36Y26	5	81.6	
140	X36Y31	5	81.9	
141	X36Y36	5	82.6	
142	X36Y41	5	83	
143	X36Y46	5	83	
144	X36Y51	5	80.6	
145	X36Y56	5	84.3	
146	X36Y61	5	86	
147	X36Y66	5	87.1	
148	X36Y71	5	87.6	
149	X36Y76	5	89.1	
150	X36Y81	5	91.5	



P. Panhuan

(ดร.เพทย์ไทย วุฒิส ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
151	X36Y86	5	90.6	
152	X36Y91	5	89.6	
153	X41Y1	5	77.3	
154	X41Y6	5	77.3	
155	X41Y11	5	77.6	
156	X41Y16	5	78.6	
157	X41Y21	5	78.6	
158	X41Y26	5	80.6	
159	X41Y31	5	82	
160	X41Y36	5	82.4	
161	X41Y41	5	82.6	
162	X41Y46	5	82.6	
163	X41Y51	5	81	
164	X41Y56	5	84.1	
165	X41Y61	5	86.7	
166	X41Y66	5	87.9	
167	X41Y71	5	86.5	
168	X41Y76	5	89.6	
169	X41Y81	5	90.3	
170	X41Y86	5	90.6	
171	X41Y91	5	88.6	
172	X46Y1	5	76.2	
173	X46Y6	5	77.9	
174	X46Y11	5	76.3	
175	X46Y16	5	77.3	



CEM เทคโนโลยี การทดสอบ
ด้วย ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
176	X46Y21	5	78.6	
177	X46Y26	5	80.1	
178	X46Y31	5	81.3	
179	X46Y36	5	82.6	
180	X46Y41	5	82.4	
181	X46Y46	5	82.4	
182	X46Y51	5	80.4	
183	X46Y56	5	83.4	
184	X46Y61	5	85.9	
185	X46Y66	5	88.6	
186	X46Y71	5	88.6	
187	X46Y76	5	88.4	
188	X46Y81	5	90.4	
189	X46Y86	5	90.4	
190	X46Y91	5	88.4	
191	X51Y1	5	76.1	
192	X51Y6	5	76.5	
193	X51Y11	5	76.3	
194	X51Y16	5	78.6	
195	X51Y21	5	78.4	
196	X51Y26	5	79.6	
197	X51Y31	5	80.6	
198	X51Y36	5	83.4	
199	X51Y41	5	81.4	
200	X51Y46	5	83.6	



CEM เทคโนโลยี การทดสอบ
ด้วย ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิง อําเภอสานทราย จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิง อําเภอสานทราย จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
201	X51Y51	5	80.4	
202	X51Y56	5	83.9	
203	X51Y61	5	85.4	
204	X51Y66	5	88.1	
205	X51Y71	5	88.4	
206	X51Y76	5	88.6	
207	X51Y81	5	89.6	
208	X51Y86	5	89.5	
209	X51Y91	5	88.3	
210	X56Y1	5	76.2	
211	X56Y6	5	76.4	
212	X56Y11	5	76.1	
213	X56Y16	5	77.6	
214	X56Y21	5	78.6	
215	X56Y26	5	79.2	
216	X56Y31	5	79.6	
217	X56Y36	5	82.1	
218	X56Y41	5	82.4	
219	X56Y46	5	82.4	
220	X56Y51	5	79.6	
221	X56Y56	5	83.4	
222	X56Y61	5	86.4	
223	X56Y66	5	87.6	
224	X56Y71	5	88.6	
225	X56Y76	5	88.1	



.....
(ดร.เพทย์ไทย วุฒิส ภาณุรัตน์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
226	X56Y81	5	89.7	
227	X56Y86	5	88.6	
228	X56Y91	5	89.6	
229	X61Y1	5	76.3	
230	X61Y6	5	76.3	
231	X61Y11	5	75.6	
232	X61Y16	5	77.3	
233	X61Y21	5	76.5	
234	X61Y26	5	78.3	
235	X61Y31	5	79.5	
236	X61Y36	5	81.6	
237	X61Y41	5	80.6	
238	X61Y46	5	80.6	
239	X61Y51	5	79.4	
240	X61Y56	5	83	
241	X61Y61	5	85.1	
242	X61Y66	5	87.6	
243	X61Y71	5	87.6	
244	X61Y76	5	87.6	
245	X61Y81	5	88.3	
246	X61Y86	5	89.6	
247	X61Y91	5	89.1	
248	X66Y1	5	76.3	
249	X66Y6	5	76.7	
250	X66Y11	5	75.8	



.....
(ดร.เพทย์ไทย วุฒิส ภาณุรัตน์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิง อําเภอสานทราย จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิง อําเภอสานทราย จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
251	X66Y16	5	76.5	
252	X66Y21	5	76.3	
253	X66Y26	5	78.6	
254	X66Y31	5	79.6	
255	X66Y36	5	81	
256	X66Y41	5	80.6	
257	X66Y46	5	80.6	
258	X66Y51	5	79.6	
259	X66Y56	5	83.1	
260	X66Y61	5	84.6	
261	X66Y66	5	86.1	
262	X66Y71	5	86.4	
263	X66Y76	5	87.6	
264	X66Y81	5	88.6	
265	X66Y86	5	87.1	
266	X66Y91	5	87.6	
267	X71Y1	5	76.2	
268	X71Y6	5	76.5	
269	X71Y11	5	75.4	
270	X71Y16	5	76.4	
271	X71Y21	5	76.3	
272	X71Y26	5	78.9	
273	X71Y31	5	78.6	
274	X71Y36	5	78.6	
275	X71Y41	5	78.6	



P. Panhuan

(ดร.เพทย์ไทย วุฒิส ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
276	X71Y46	5	78.6	
277	X71Y51	5	79.6	
278	X71Y56	5	81.3	
279	X71Y61	5	83.4	
280	X71Y66	5	86	
281	X71Y71	5	86.9	
282	X71Y76	5	87.6	
283	X71Y81	5	87.6	
284	X71Y86	5	87	
285	X71Y91	5	87	



P. Panhuan

(ดร.เพทย์ไทย วุฒิส ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสทอปธาน จังหัดนศรปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรัศัพั 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด


เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสทอปธาน จังหัดนศรปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรัศัพั 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันทีเก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	71	
2	X1Y6	5	71	
3	X1Y11	5	71.9	
4	X1Y16	5	72.5	
5	X1Y21	5	75.3	
6	X1Y26	5	75.8	
7	X1Y31	5	77.2	
8	X1Y36	5	77.8	
9	X1Y41	5	77.6	
10	X1Y46	5	77.9	
11	X1Y51	5	77	
12	X1Y56	5	82	
13	X1Y61	5	83.4	
14	X1Y66	5	84.3	
15	X1Y71	5	85.3	
16	X1Y76	5	90.4	
17	X1Y81	5	93.4	
18	X1Y86	5	94.9	
19	X1Y91	5	97.1	
20	X6Y1	5	71.5	
21	X6Y6	5	71.6	
22	X6Y11	5	72.3	
23	X6Y16	5	73.4	
24	X6Y21	5	76.3	
25	X6Y26	5	76.3	





(ดร.เพ็ญพิชญ์ ภูณิศ ภาณุกันันท์)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันทีเก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
26	X6Y31	5	77.6	
27	X6Y36	5	77.3	
28	X6Y41	5	77.6	
29	X6Y46	5	78.3	
30	X6Y51	5	76.4	
31	X6Y56	5	83.4	
32	X6Y61	5	84.3	
33	X6Y66	5	86.4	
34	X6Y71	5	89.6	
35	X6Y76	5	93.4	
36	X6Y81	5	95.6	
37	X6Y86	5	96.3	
38	X6Y91	5	98	
39	X11Y1	5	71.5	
40	X11Y6	5	71.9	
41	X11Y11	5	72.6	
42	X11Y16	5	74.6	
43	X11Y21	5	78.3	
44	X11Y26	5	79.3	
45	X11Y31	5	77.9	
46	X11Y36	5	77.6	
47	X11Y41	5	78.6	
48	X11Y46	5	79.3	
49	X11Y51	5	80.6	
50	X11Y56	5	85.3	




(ดร.เพ็ญพิชญ์ ภูณิศ ภาณุกันันท์)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิ่ง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
51	X11Y61	5	86.5	
52	X11Y66	5	87.6	
53	X11Y71	5	91.6	
54	X11Y76	5	94.6	
55	X11Y81	5	98.6	
56	X11Y86	5	95	
57	X11Y91	5	97.6	
58	X16Y1	5	72	
59	X16Y6	5	72	
60	X16Y11	5	73.6	
61	X16Y16	5	75.3	
62	X16Y21	5	79.3	
63	X16Y26	5	80.1	
64	X16Y31	5	79.6	
65	X16Y36	5	78.3	
66	X16Y41	5	79.6	
67	X16Y46	5	80.3	
68	X16Y51	5	84.3	
69	X16Y56	5	85.4	
70	X16Y61	5	88.6	
71	X16Y66	5	88.6	
72	X16Y71	5	92.4	
73	X16Y76	5	97.6	
74	X16Y81	5	97.6	
75	X16Y86	5	93.4	



P. Panhuan
(ดร.เพทย์ไทย วุฒิสถ ภาณุรัตน์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิ่ง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
76	X16Y91	5	95.4	
77	X21Y1	5	71.6	
78	X21Y6	5	72	
79	X21Y11	5	73.6	
80	X21Y16	5	75.1	
81	X21Y21	5	79.5	
82	X21Y26	5	80.3	
83	X21Y31	5	80.2	
84	X21Y36	5	79.6	
85	X21Y41	5	80.3	
86	X21Y46	5	80.3	
87	X21Y51	5	85.6	
88	X21Y56	5	85.9	
89	X21Y61	5	88.1	
90	X21Y66	5	89.3	
91	X21Y71	5	92.6	
92	X21Y76	5	97.6	
93	X21Y81	5	98.3	
94	X21Y86	5	91.6	
95	X21Y91	5	95.6	
96	X26Y1	5	72	
97	X26Y6	5	72.6	
98	X26Y11	5	72.4	
99	X26Y16	5	76.3	
100	X26Y21	5	80.3	



P. Panhuan
(ดร.เพทย์ไทย วุฒิสถ ภาณุรัตน์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด


เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิ่ง อําเภอสานทราย จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
101	X26Y26	5	81.6	
102	X26Y31	5	81.4	
103	X26Y36	5	81.3	
104	X26Y41	5	81.3	
105	X26Y46	5	79.4	
106	X26Y51	5	83.4	
107	X26Y56	5	85.1	
108	X26Y61	5	87.6	
109	X26Y66	5	90.6	
110	X26Y71	5	93.1	
111	X26Y76	5	98.6	
112	X26Y81	5	95.6	
113	X26Y86	5	92.6	
114	X26Y91	5	94.6	
115	X31Y1	5	72.6	
116	X31Y6	5	71.6	
117	X31Y11	5	72.1	
118	X31Y16	5	73.1	
119	X31Y21	5	79.4	
120	X31Y26	5	80.1	
121	X31Y31	5	79.3	
122	X31Y36	5	78.6	
123	X31Y41	5	79.1	
124	X31Y46	5	78.3	
125	X31Y51	5	81.6	




(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามตัดเข้าใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด


เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิ่ง อําเภอสานทราย จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
126	X31Y56	5	84.3	
127	X31Y61	5	85.3	
128	X31Y66	5	88.3	
129	X31Y71	5	91.6	
130	X31Y76	5	92.4	
131	X31Y81	5	94.3	
132	X31Y86	5	93.4	
133	X31Y91	5	93.5	
134	X36Y1	5	71.6	
135	X36Y6	5	71.6	
136	X36Y11	5	72	
137	X36Y16	5	73	
138	X36Y21	5	78	
139	X36Y26	5	78.6	
140	X36Y31	5	78.4	
141	X36Y36	5	78	
142	X36Y41	5	77.9	
143	X36Y46	5	77.1	
144	X36Y51	5	79.3	
145	X36Y56	5	82.4	
146	X36Y61	5	82.1	
147	X36Y66	5	85.6	
148	X36Y71	5	90.4	
149	X36Y76	5	91.6	
150	X36Y81	5	91.4	




(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามตัดเข้าใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
151	X36Y86	5	91.4	
152	X36Y91	5	92.6	



P. Pansu

(ดร.เพทย์ไทย วุฒิส ภาณุรัตน์)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 4 Test room	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	83	
2	X1Y6	5	87.6	
3	X1Y11	5	88.3	
4	X1Y16	5	87.6	
5	X6Y1	5	85.3	
6	X6Y6	5	85.3	
7	X6Y11	5	86.3	
8	X6Y16	5	86.3	
9	X11Y1	5	86.7	
10	X11Y6	5	87.6	
11	X11Y11	5	88.6	
12	X11Y16	5	87.6	
วิธีเก็บตัวอย่าง : Sound Level Meter				
วิธีทดสอบ : In – house method : WP-AP-22 based on notification of Department of Labour Protection and Welfare				

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ในสถาน
ประกอบกิจการ พ.ศ. 2561



P. Pansu

(ดร.เพทย์ไทย วุฒิส ภาณุรัตน์)
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



Trade & Engineering

Industrial Services
Calibration Certificate



CERTIFICATE No : TP22 M60107

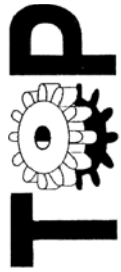
PAGE : 1 OF 2

ภาคผนวกที่ 3

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
SERIAL No. : 2019025491
ID No. : CEM-SM-07
SUBMITTED BY : C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
219/43 MOO 12, PETCHKASEM RD., OMNOI,
KRATHUMBAN SAMUTSAKORN 74130

CALIBRATED BY :  SURACHAI S.
CALIBRATION DATE : 12-Jan-22
APPROVED BY :  KAN N.
ISSUED DATE : 12-Jan-22



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60107

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
SERIAL NUMBER : 2019025491
ID No. : CEM-SM-07
RECEIVED DATE : 10-Jan-22
CALIBRATION DATE : 12-Jan-22
RELATIVE HUMIDITY : 50%RH \pm 20%RH
AMBIENT TEMPERATURE : 22 $^{\circ}$ C \pm 3 $^{\circ}$ C

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2:2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR.
2. THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.
3. THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.

REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT **MODEL** **SERIAL No.** **CERTIFICATE No.** **DUE DATE**
1) MULTIFUNCTION 1986 01531 EELBP 55/0974 14-Oct-22
SOUND CALIBRATOR

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (\pm dB)
125.00	-16.10	-15.80	-0.30	0.50
250.00	-8.60	-8.10	-0.50	0.50
500.00	-3.20	-3.0	-0.20	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.0	0.50
2000.00	1.20	0.90	0.3	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (\pm dB)
125.00	-0.20	0.1	-0.3	0.50
250.00	0.00	0.5	-0.5	0.50
500.00	0.00	0.3	-0.3	0.50
1000.00	0.00	0.0	0.0	0.50
2000.00	-0.20	-0.4	0.2	0.50

3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (\pm dB)
74	74.0	0.0	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.1	-0.1	0.50
114	114.2	-0.2	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k=2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%

END OF CALIBRATION REPORT



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60108


PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
SERIAL No. : 2019025446
ID No. : CEM-SM-08
SUBMITTED BY : C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
219/43 MOO 12, PETCHKASEM RD., OMNOI,
KRATHUMBAN SAMUTSAKORN 74130

CALIBRATED BY :  SURACHAI S.

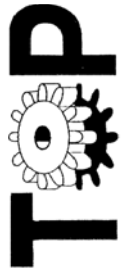
CALIBRATION DATE : 12-Jan-22

APPROVED BY :  KAN N.

ISSUED DATE : 12-Jan-22

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF

G.RUAMKIT PANICH CO.,LTD.



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60108

Calibration Report

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
SERIAL NUMBER : 2019025446
ID No. : CEM-SM-08
RECEIVED DATE : 10-Jan-22
CALIBRATION DATE : 12-Jan-22
RELATIVE HUMIDITY : 50%RH \pm 20%RH
AMBIENT TEMPERATURE : 22 $^{\circ}$ C \pm 3 $^{\circ}$ C

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2:2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR.
2. THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.
3. THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.

REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT : 1) MULTIFUNCTION
SOUND CALIBRATOR
MODEL : 1986
SERIAL No. : 01531
CERTIFICATE No. : EELBP 55/0974
DUE DATE : 14-Oct-22

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (\pm dB)
125.00	-16.10	-15.80	-0.30	0.50
250.00	-8.60	-8.10	-0.50	0.50
500.00	-3.20	-3.0	-0.20	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.0	0.50
2000.00	1.20	0.90	0.3	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (\pm dB)
125.00	-0.20	0.1	-0.3	0.50
250.00	0.00	0.5	-0.5	0.50
500.00	0.00	0.3	-0.3	0.50
1000.00	0.00	0.0	0.0	0.50
2000.00	-0.20	-0.4	0.2	0.50

3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (\pm dB)
74	74.0	0.0	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.1	-0.1	0.50
114	114.2	-0.2	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k=2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%

END OF CALIBRATION REPORT



Trade & Engineering


CERTIFICATE No : TP22 M60111

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
SERIAL No. : 2019011385
ID No. : CEM-SM-11
SUBMITTED BY : C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
219/43 MOO 12, PETCHKASEM RD., OMNOI,
KRATHUMBAN SAMUTSAKORN 74130

CALIBRATED BY :  SURACHAI S.

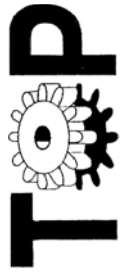
CALIBRATION DATE : 14-Jan-22

APPROVED BY :  KAN N.

ISSUED DATE : 14-Jan-22

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF

G.RUAMKIT PANICH CO.,LTD.



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60111

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
ID No. : CEM-SM-11
RECEIVED DATE : 10-Jan-22
AMBIENT TEMPERATURE : 22 °C ± 3 °C
RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

SERIAL NUMBER : 2019011385

CALIBRATION DATE : 14-Jan-22

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2:2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR.
2. THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.
3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.
4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.
5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-

1) MULTIFUNCTION INSTRUMENT MODEL SERIAL No. CERTIFICATE No. DUE DATE

SOUND CALIBRATOR 1986 01531 EELBP 55/0974 14-Oct-22

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-16.10	-15.80	-0.30	0.50
250.00	-8.60	-8.10	-0.50	0.50
500.00	-3.20	-3.0	-0.20	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.0	0.50
2000.00	1.20	0.90	0.3	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-0.20	0.1	-0.3	0.50
250.00	0.00	0.5	-0.5	0.50
500.00	0.00	0.3	-0.3	0.50
1000.00	0.00	0.0	0.0	0.50
2000.00	-0.20	-0.4	0.2	0.50

3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
74	74.0	0.0	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.1	-0.1	0.50
114	114.2	-0.2	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k=2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%

END OF CALIBRATION REPORT



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60112

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER

MANUFACTURER : Professional

MODEL : SLM-24

SERIAL No. : 2019025457

ID No. : CEM-SM-12

SUBMITTED BY

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
219/43 MOO 12, PETCHKASEM RD., OMNOI,
KRATHUMBAN SAMUTSAKORN 74130

CALIBRATED BY

SURACHAI S.

CALIBRATION DATE

14-Jan-22

APPROVED BY

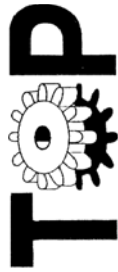
KAN N.

ISSUED DATE

14-Jan-22

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF

G.RUAMKIT PANICH CO.,LTD.



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60112

Industrial Services
Calibration Certificate

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24 SERIAL NUMBER : 2019025457
ID No. : CEM-SM-12
RECEIVED DATE : 10-Jan-22 CALIBRATION DATE : 14-Jan-22
AMBIENT TEMPERATURE : 22 °C ± 3°C RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2:2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR.
THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.
2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT MODEL SERIAL No. CERTIFICATE No. DUE DATE
1) MULTIFUNCTION 1986 01531 EELBP 55/0974 14-Oct-22
SOUND CALIBRATOR

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-16.10	-15.80	-0.30	0.50
250.00	-8.60	-8.10	-0.50	0.50
500.00	-3.20	-3.0	-0.20	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.0	0.50
2000.00	1.20	0.90	0.3	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-0.20	0.1	-0.3	0.50
250.00	0.00	0.5	-0.5	0.50
500.00	0.00	0.3	-0.3	0.50
1000.00	0.00	0.0	0.0	0.50
2000.00	-0.20	-0.4	0.2	0.50

3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

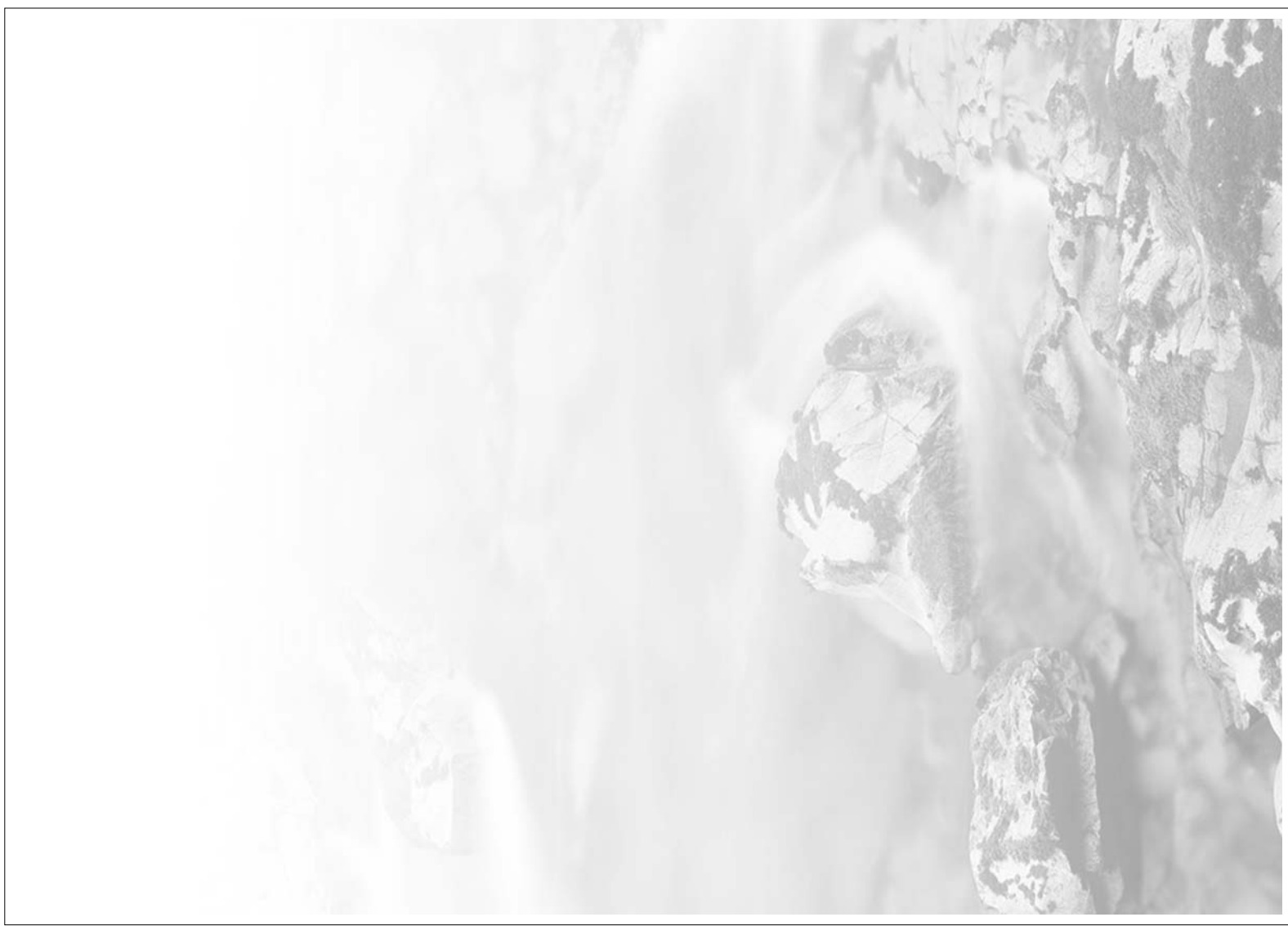
STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
74	74.0	0.0	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.1	-0.1	0.50
114	114.2	-0.2	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k=2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%

END OF CALIBRATION REPORT

ภาพผนวกที่ 4



ภาคผนวก ต

นโยบายอาชีพอนามัยและความปลอดภัย

ประกาศ ที่ 011/2565

เรื่อง นโยบายอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2565

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด มีความมุ่งมั่นสร้างสถานที่ทำงานให้มีความปลอดภัย เพื่อให้พนักงานมีคุณภาพชีวิตในการทำงานที่ดี มุ่งสู่อุบัติเหตุเป็นศูนย์ และปราศจากความสูญเสียต่างๆ โดยมุ่งพัฒนาระบบการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างต่อเนื่อง ให้มีความสำคัญกับการสร้างวัฒนธรรมและพฤติกรรมที่ปลอดภัย การนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีความปลอดภัยเข้ามาใช้ในกระบวนการผลิต การเข้าร่วมประกวดสถานประกอบการต้นแบบดีเด่นด้านความปลอดภัย เพื่อพัฒนาการเป็นองค์กรต้นแบบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และความรับผิดชอบต่อสังคม รวมถึงการปฏิบัติให้สอดคล้องกับนโยบายของลูกค้า


วัตถุประสงค์

1. พัฒนาและปรับปรุงกระบวนการผลิตให้เป็นเลิศด้านความปลอดภัย เพื่อลดจุดเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติเหตุขั้นรุนแรง
2. เพื่อตอบสนองนโยบายด้านความปลอดภัยของลูกค้าและภาครัฐในการปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนด
3. ฝึกอบรมพัฒนาบุคลากร และการสร้างวัฒนธรรมและพฤติกรรมความปลอดภัย เพื่อให้เกิดทักษะ ความรู้ และความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตัวชี้วัดและเป้าหมาย

ตัวชี้วัด	เป้าหมาย	กิจกรรมวิธีการ/
1. อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ราย)	0	กิจกรรม CCCC, Safety Shop floor, การทบทวนและประเมินความเสี่ยงการทำงานกับเครื่องจักร, การส่งเสริมพฤติกรรมที่ปลอดภัย, เป็นต้น
2. อุบัติเหตุไม่หยุดงาน (ราย)	ลดลง 50% จากปี 64	
3. อุบัติภัยจากอัคคีภัยขั้นรุนแรง (ครั้ง)	0	การทบทวนและประเมินความเสี่ยงอัคคีภัยและจัดทำมาตรการแก้ไขและป้องกัน
4. การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย สำเร็จตามแผนงาน	100%	โครงการเสริมสร้างวัฒนธรรมและพฤติกรรมความปลอดภัย
5. อัตราความสอดคล้องการปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ	100%	กิจกรรมหรือโครงการที่สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด



จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ประกาศ ณ วันที่ 4 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565





(นายพนัสนพษ์ วีระศิลป์)
กรรมการผู้จัดการ - SFT

๑๔

ภาคผนวก ถ

Safety Work Standard

 Somboon Advance Technology Pcl.		Safety Work Standard (SWS : L3)		เอกสารเลขที่ : FM-SF6-SF008 Rev.No. : 00	Page No. : 1/1 Effective Date : 08-08-2011
เรื่อง : ความปลอดภัยในการขับรถยก(Forklift) ประเภทอันตราย : ชนกระแทก / พลิกคว่ำ				แผนก : All Department ระดับความรุนแรง : สูง/เสียชีวิต/บาดเจ็บ	
ภาพประกอบ Figure		วิธีการปฏิบัติงาน Work Instruction		รายละเอียด Details	
สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้ครบ (PPE)		1. พนักงานที่ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ Safety ส่วนบุคคล ให้ครบและถูกต้อง ตามที่กำหนด พร้อมกับรัดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งก่อนขึ้น		การนำอุปกรณ์ไปใช้งาน	
หมวกนิรภัย เสื้อจราจร รองเท้านิรภัย ดึงกุญแจออก ลดแรงลง		2. พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ ต้องผ่านการอบรม และมีใบอนุญาตการขับรถขณะปฏิบัติงานต้องติดใบขึ้นชื่อทุกครั้ง พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยต่าง ๆ ที่ตัวรถ 3. ตรวจสอบโฟล์คลิฟท์ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของรถ ว่าปกติหรือไม่ 3.2 ตรวจสอบระบบไฟฟ้าต่าง ๆ เช่น ไฟเบรก ไฟไซเรน ไฟเลี้ยว และไฟส่องสว่าง ว่าทำงานปกติหรือไม่ 3.3 ตรวจสอบสัญญาณแตร ระบบบังคับเลี้ยว 3.4 ตรวจสอบระดับของเหลวต่าง ๆ เช่น น้ำมันหล่อลื่น ไฮดรอลิก, น้ำกลั่น, ตรวจสอบระดับความดันแก๊ส LPG พร้อมตรวจสอบเข็มนาฬิกาอื่น ๆ ตามตรวจเช็คประจำวัน การใช้รถโฟล์คลิฟท์ และการยกวัตถุหรือสิ่งของต่าง ๆ มีข้อควรปฏิบัติดังนี้ 4.1 ห้ามขับรถด้วยความเร็วเกิน 8 กม./ชม ภายในอาคารและห้ามขับรถนอกอาคารด้วยความเร็วเกิน 15 กม./ชม โดยเด็ดขาด (สังเกตจาก สีที่ล้อทั้ง 4 เส้น) 4.2 เมื่อทำการยกสิ่งของต่าง ๆ ในที่สูงเกินระดับสายตา หรือลงทางลาดชันต้องขับรถถอยหลังเท่านั้น 4.3 ห้ามยกสิ่งของต่าง ๆ สูงเกิน 1.5 เมตร (เดินหน้า) ถ้าสูงเกิน 1.5 เมตร หรือสูงเกินระดับสายตาให้ถอยหลัง และงานต้องสูงจากพื้นพอสมควร 4.4 ห้ามยกภาชนะต่าง ๆ ช้อนกันยาวเกิน 2 นิ้ว 4.5 ห้ามยกของที่มีน้ำหนักเกินขีดจำกัดของรถ (รถ Forklift มีขนาด 3 ตัน) 4.6 เมื่อขับขึ้นลงบริเวณทางแยก หรือจุดอันตรายต้องให้สัญญาณเสียง และไฟอยู่เสมอตลอดความเร็วลงด้วย 4.7 การยกสิ่งของต่าง ๆ จะต้องใช้ขาของรถเหยียบให้สุดโดยให้ทั้ง 2 ข้างรับน้ำหนักให้สมดุลกันแล้วค่อย ๆ ยกขึ้นให้ห่างจากพื้นพอสมควรก่อนที่จะ		1. พนักงานผู้รับผิดชอบรถต้องทำการตรวจสอบความพร้อมในการใช้งานของรถยกทุกครั้ง 2. บุคคลอื่นที่มีความประสงค์จะใช้รถยก บุคคลนั้นต้องได้รับอนุญาตขับรถ และต้องผ่านการอบรมการขับรถยกโฟล์คลิฟท์ได้อย่างปลอดภัยมาแล้ว 3. นำรถยกไปใช้งานตามที่กำหนดไว้เท่านั้นห้ามดัดแปลงไปใช้งานผิดประเภทเด็ดขาด ข้อควรระวัง(Caution) 1. ห้ามยกสูงเกินไปในกรณีวิ่งเปล่า 2. ห้ามใช้รถยกขึ้นวัสดุสิ่งของ 3. ห้ามใช้รถยกแทนลิฟท์ 4. ห้ามขับรถใกล้กับผู้ที่เดินผ่านไปมา 5. จอดรถในพื้นที่จอด และต้องลงวางขาติดกับพื้นทุกครั้งพร้อมกับดึงกุญแจออก 6. ยกพาเลทขึ้นงานได้ไม่เกิน 2 นิ้ว 7. เมื่อตรวจพบว่ารถยกมีข้อบกพร่องต้องทำการแจ้งหัวหน้างานให้รีบทราบเพื่อแจ้งบริษัทเช่าทันที อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่  สวมหมวกนิรภัย สวมรองเท้านิรภัย	
ลักษณะอันตราย (Hazard Point) A ยกงานสูง ขึ้นงานหนักเกินไป ร่างกายได้รับบาดเจ็บ B เลี้ยวชนพนักงาน ร่างกายได้รับบาดเจ็บ					

 Somboon Advance Technology Pcl.		Safety Work Standard (SWS : L3)		เอกสารเลขที่ : FM-SF6-SF013 Rev.No. : 00	Page No. : 1/1 Effective Date : 16-06-2016
เรื่อง : การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Machining : 1-ZC (เครื่องเจาะ CENTERING)				แผนก : MACHINING LINE	
ภาพประกอบ Figure		วิธีการปฏิบัติงาน Work Instruction		รายละเอียด Details	
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ประจำเครื่องเจาะ Centering		1. ก่อนการปฏิบัติงานหัวหน้างานตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานประจำเครื่องเจาะ Centering มีดังนี้ S 1.1 สวมหมวกนิรภัย ป้องกันสิ่งของร่วงตกได้ศีรษะอาจทำให้อันตรายถึงชีวิต S 1.2 สวมถุงมือหนัง เพื่อป้องกันสิ่งของบาดผิวหนังจากพาเลท อาจทำให้ผิวหนังอักเสบ กระแทกทำได้ ได้รับความเจ็บถึงขั้นหยุดงานได้ S 1.3 สวมรองเท้านิรภัย เพื่อป้องกันวัตถุ อุปกรณ์ หรือชิ้นงานหล่นกระแทกเท้า กรณีชิ้นงานหล่นกระแทกเท้า จะสามารถลดความรุนแรงจากการบาดเจ็บได้ลดลงได้หรือไม่มีความปลอดภัยเลย		การนำอุปกรณ์ไปใช้งาน - ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีสภาพดี ไม่ชำรุด - หัวหน้างานควรติดตามการใช้งาน และแจกจ่ายอุปกรณ์ตามมาตรฐานการใช้อุปกรณ์ PPE แต่ละเครื่องจักร ข้อควรระวัง(Caution) 1. กรณีที่ ทำความสะอาดโดยใช้ลมเป่า ต้องสวมแว่นตาป้องกันทุกครั้ง เพื่อป้องกันน้ำหล่อเย็น หรือเศษวัสดุกระเด็นเข้าตา อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่  สวมรองเท้านิรภัย สวมถุงมือหนัง สวมแว่นตาป้องกัน ระบุ ...กรณีที่ใช้ลมเป่าทำความสะอาด...	
 สวมหมวกนิรภัย สวมถุงมือหนัง สวมรองเท้านิรภัย					



เรื่อง : การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

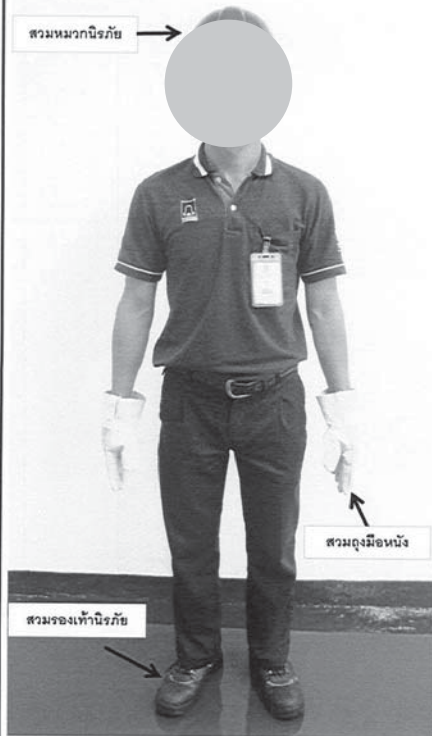
แผนก : MACHINING -LINE

Machining : 2-3 LN (CNC Lathe M/C)

Prepare Check Approved

ภาพประกอบ
Figure

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ประจำเครื่องจักร

วิธีการปฏิบัติงาน
Work Instruction

1. ก่อนการปฏิบัติงานหัวหน้างานตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานประจำเครื่องจักร มีดังนี้

- S** 1.1 สวมหมวกนิรภัย ป้องกันสิ่งของหล่นใส่ศีรษะอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
- S** 1.2 ถุงมือหนังกัน เพื่อป้องกันสิ่งของคมขึ้นจากพาเลท อาจทำให้ชิ้นงานของสน กระแทกเข้าได้ ได้รับบาดเจ็บถึงขั้นบาดเจ็บได้
- S** 1.3 สวมรองเท้าบูท เพื่อป้องกันวัสดุ อุปกรณ์ หรือชิ้นงานหล่นกระแทกเข้า กรณีชิ้นงานของสนกระแทกเข้า จะสามารถลดความรุนแรงจากความเร็วของชิ้นงานได้ หรือมีผลต่อการบาดเจ็บ

รายละเอียด
Details

การนำอุปกรณ์ไปใช้งาน

- ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีสภาพดี ไม่ชำรุด
- หัวหน้างานตรวจสอบการใช้งาน และแจกจ่ายอุปกรณ์ตามมาตรฐานการใช้อุปกรณ์ PPE แต่ละเครื่องจักร

ข้อควรระวัง(Caution)

- ⚠ กรณีที่ ทำความสะอาดโดยใช้ลมเป่า ต้องสวมแว่นตาทุกครั้ง เพื่อป้องกันน้ำหล่อเย็น หรือเศษวัสดุกระเด็นเข้าตา

อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่



สวมรองเท้าบูท



สวมถุงมือหนัง

สวมแว่นตาบูท
ระบุ ...กรณีที่ ใช้ลมเป่าทำความสะอาด...

ภาคผนวก ท

เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉิน

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ๕

เอกสารตรวจสอบสภาพพนักงาน

เอกสารตรวจสอบสภาพพนักงาน

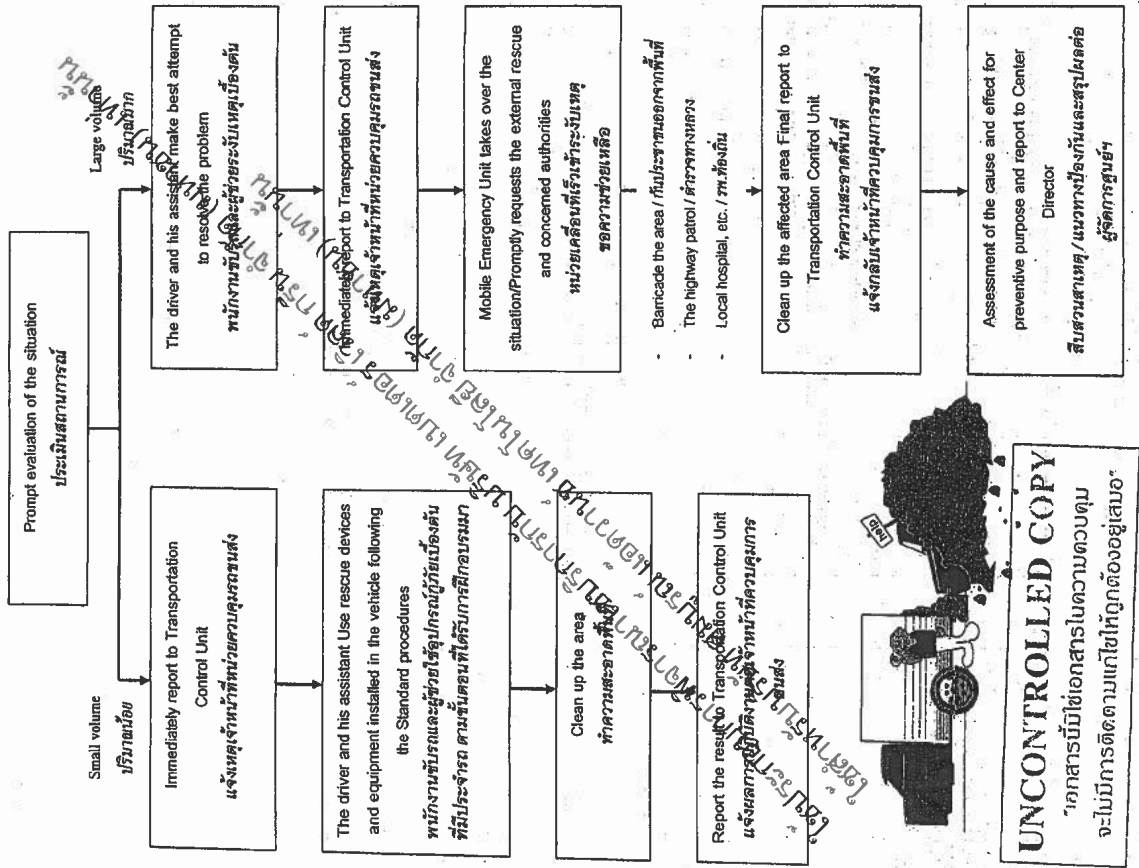
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก น

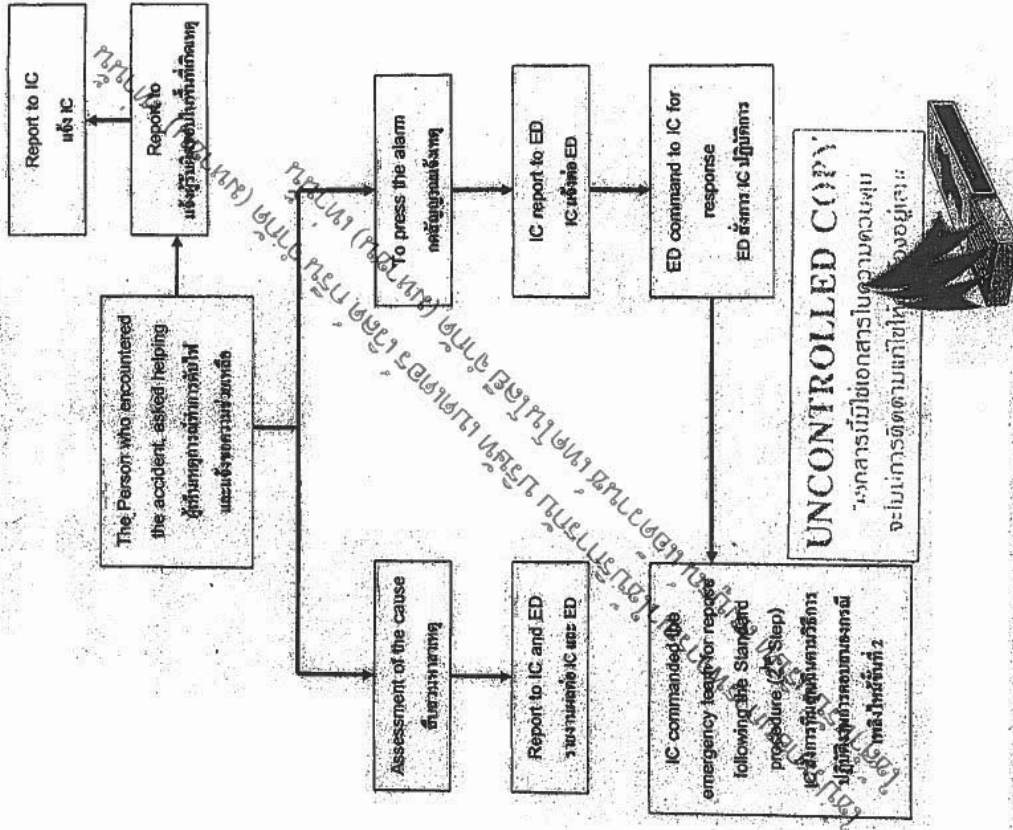
แผนตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

Action plan for transportation in case of emergency
แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง

In case of leakage or spillover of industrial waste caused by vehicle accident or others
กรณีเกิดการรั่วไหลหรืออุบัติเหตุของรถบรรทุกหรือยานพาหนะอื่น



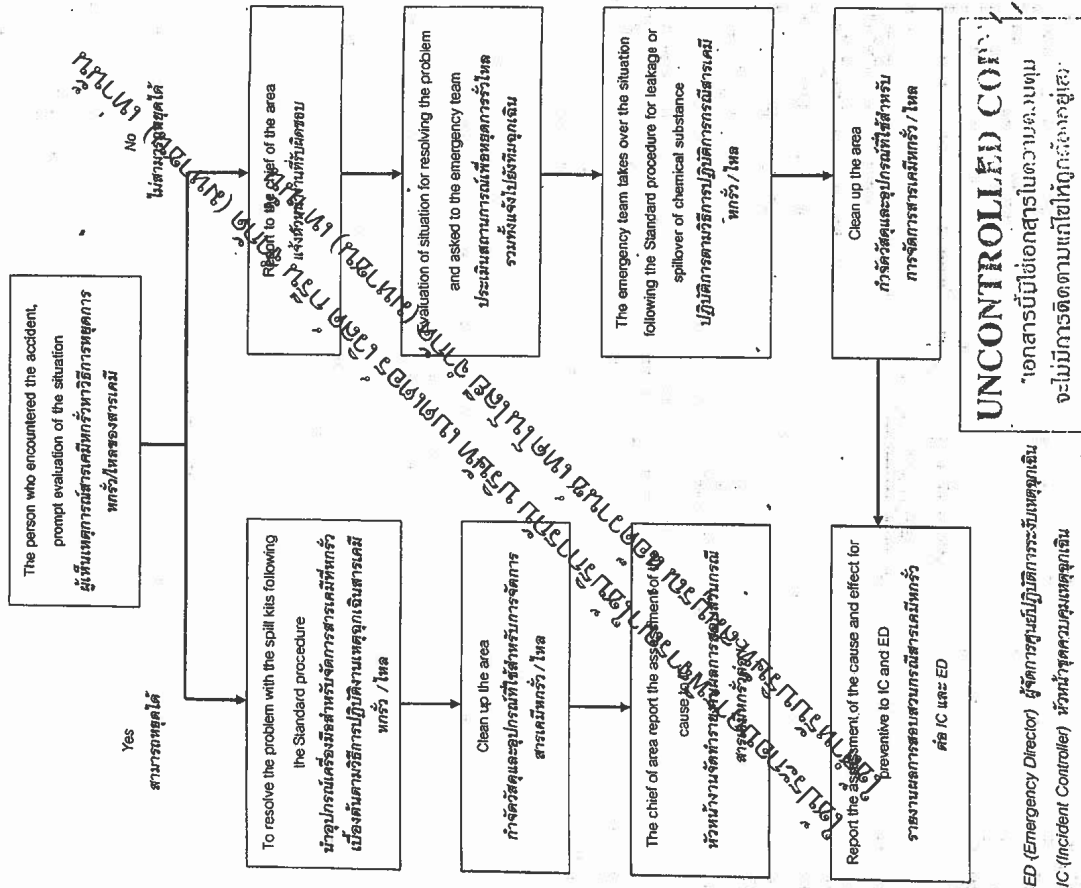
Action plan for fire attack in case of emergency
แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้



ED (Emergency Director) ผู้บัญชาการหน่วยปฏิบัติการรับมือเหตุฉุกเฉิน
IC (Incident Controller) หัวหน้าหน่วยควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Action plan for leakage or spillover of chemical substance in case of emergency
แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีหก / รั่วไหล

In case of leakage or spillover of chemical substance cause by accident or others
กรณีฉุกเฉินสารเคมีหก / รั่วไหล



REV.1, DATE 308/48

เบอร์โทรศัพท์สำหรับติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการทำงาน

แก้ไขครั้งที่ 11

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ

* หัวหน้าชุดควบคุมเหตุฉุกเฉิน โทร. 085-190-5528

* หน่วยข้อมูลข่าวสารและติดต่อประสานงาน โทร. 081-947-8200

* ทีมกู้ภัย โทร. 085-732-3906

* ดำรงทางหลวง 1193

* หน่วย อพร.

ภาคกลาง

- ชัยนาท 056-412629

- ราชบุรี 032-337678

- ลพบุรี 036-793332

- นครปฐม 032-423332

- เพชรบุรี 032-423332

- สมุทรปราการ 02-25553892

- นครราชสีมา 034-720120

- อุบลราชธานี 034-427531

- สุรินทร์ 036-211545

- บุรีรัมย์ 035-336557

- นครราชสีมา 036-513155

- ประจวบคีรีขันธ์ 032-611585

- สุราษฎร์ธานี 077-272175

UNCONTROLLED COPY

"เอกสารนี้มีข้อบกพร่องในความควบคุม
จะไม่มีการติดตามแก้ไขให้ถูกต้องอยู่เสมอ"

REV.11 DATE 11/02/53

นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ให้บริการขนส่งและกำจัดกากอุตสาหกรรม มุ่งเน้นการให้บริการที่มีคุณภาพเพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ตระหนักถึงความสำคัญของการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานและพนักงานทุกคนเป็นอันดับแรก รวมทั้งจะปรับปรุงพัฒนาระบบงานด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง

เรามุ่งมั่นที่จะดำเนินงานภายใต้ความมุ่งมั่น ดังนี้

- ปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนดต่าง ๆ ด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยตลอดจนข้อกำหนดของลูกค้า
- ป้องกันและลดมลพิษที่เกิดจากการดำเนินงานขนส่งและกำจัดกากอุตสาหกรรม ตลอดจนการให้ทรัพยากรธรรมชาติไม่ให้เกิดผลกระทบและประสิทธิภาพสูงสุด
- อบรมและปลูกฝังให้พนักงานยึดถือในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยและความเสี่ยงอันเกิดจากการปฏิบัติงาน รวมทั้งมีจิตสำนึกและความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม
- สนับสนุน ส่งเสริมสภาพแวดล้อมและสถานที่ทำงานให้ปลอดภัย เพื่อลดอุบัติเหตุ ความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ การเจ็บป่วย และโรคอันเกิดจากการปฏิบัติงานในทุกหน่วยงานขององค์กร

ประกาศ ณ วันที่ 1 มิถุนายน พ.ศ. 2552

(นายสุวัฒน์ เหลืองวิริยะ)
กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก บ

การสำรวจความคิดเห็นในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา

การสำรวจความคิดเห็นในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา

บริษัทที่ความคิดเห็นในช่วงปี พ.ศ. 2565 บริษัทได้ดำเนินการสำรวจ ครอบคลุมทั้งในส่วน ของชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษาและพื้นที่ที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้วยแบบสอบถามเพื่อ เก็บรวบรวมข้อมูลของประชาชนในระดับครัวเรือนที่อาศัยบริเวณพื้นที่ศึกษาต่อสภาพสังคม- เศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม และสุขภาพ ด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคล และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ด้วยการสอบถามข้อมูลขอบเขตหน้าที่ความรับผิดชอบและนโยบายของหน่วยงานต่างๆ ซึ่งมี รายละเอียดดังนี้

1) การสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

บริษัทที่บริษัทได้สำรวจความคิดเห็นหน่วยงานราชการในระดับต่างๆ เพื่อเป็นการ สอบถามข้อมูลขอบเขตความรับผิดชอบ ผลการดำเนินการที่ผ่านมาของหน่วยงาน รวมถึงความ คิดเห็น และนโยบายที่มีต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมของหน่วยงาน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ก) การพัฒนาอุตสาหกรรมในช่วงที่ผ่านมาก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน เช่น มลสารอากาศ น้ำเสีย มูลฝอย ปัญหาการจราจร เป็นต้น โดยเป็นเหตุมาจากสถานประกอบการหรือ โรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งความกังวลต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในแต่ละด้าน สามารถสรุปผลได้ดังนี้

-ด้านสิ่งแวดล้อม พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องปัญหาฝุ่นละอองจากการจราจร รองลงมา คือ ปัญหามูลฝอยจากชุมชน

-ด้านสังคม พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องปัญหาความเสี่ยง/อุบัติเหตุ/อุบัติภัย รองลงมา คือ การเข้าถึงและคุณภาพของการบริการทางการแพทย์

-ด้านเศรษฐกิจ พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องความมั่นคงของรายได้จากการประกอบ อาชีพ รองลงมาคือ ความไม่เพียงพอของที่ดินทำกิน

-ด้านสาธารณสุขพบ พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องสภาพปัญหาการจราจร รองลงมาคือ ระบบระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วมและระบบสาธารณสุขพื้นฐาน

ข) ความเชื่อมั่นในระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ จากการสอบถามข้อมูล หน่วยงานราชการเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ พบว่า หน่วยงานส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่นพอสมควรต่อการจัดการสิ่งแวดล้อม เนื่องจาก เห็นว่าโครงการน่าจะมีการจัดสรรงบประมาณและบุคลากรในการดูแลจัดการเรื่องสิ่งแวดล้อมได้อย่าง เหมาะสม รวมทั้งมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างมีประสิทธิภาพ และมีการ บังคับใช้กฎหมายอย่างเคร่งครัด ส่วนหน่วยงานราชการที่มีความเชื่อมั่นต่อการจัดการสิ่งแวดล้อมใน ระดับกลาง เห็นว่า ภาครัฐมีระบบการจัดการดูแลและตรวจสอบการดำเนินการของสถานประกอบการ

ในพื้นที่อยู่แล้ว รวมทั้งที่ผ่านมามีภาคประชาชนมีส่วนร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการโดยผ่านเวทีประชาคมอย่างต่อเนื่อง จึงเห็นว่าหากมีการบังคับใช้กฎหมายอย่างจริงจัง จะส่งผลให้มีการตรวจสอบโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งจากภาครัฐและภาคเอกชนอย่างสม่ำเสมอ สำหรับหน่วยงานที่มีความเชื่อมั่นน้อยต่อการจัดการสิ่งแวดล้อม เห็นว่า ในปัจจุบันปัญหาสิ่งแวดล้อมต่างๆ ยังคงไม่ได้รับการรายงานข้อมูลที่แท้จริง อีกทั้งการตรวจสอบยังไม่ทั่วถึง จึงไม่อาจเชื่อมั่นว่า การดำเนินการของสถานประกอบการต่างๆ จะมีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ได้มาตรฐาน และมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสม

ค) การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการ จากการสอบถามหน่วยงานราชการเกี่ยวกับการรับรู้ รับทราบรายละเอียดโครงการ พบว่า หน่วยงานราชการในพื้นที่และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องมีการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการจากการนำเสนอ การส่งรายละเอียดโครงการที่เกี่ยวข้องให้หน่วยงานรับทราบ การประชาสัมพันธ์โครงการจากบริษัทเจ้าของโครงการ นโยบายที่ผู้บริหารแจ้งในที่ประชุม สำหรับผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ ส่วนใหญ่เห็นว่า มีผลกระทบทั้งด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน

ง) ปัญหาข้อร้องเรียนและวิธีการจัดการข้อร้องเรียนในพื้นที่ โดยที่ผ่านมามีหน่วยงานเคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ตัวอย่างหน่วยงานราชการ ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลบางทรายใหญ่ได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหากลิ่นรบกวนและมลพิษทางอากาศ ชยะ น้ำเสีย ที่เกิดจากโรงงาน องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรงเคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหากลิ่นเหม็นและการจราจร สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองเคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นรบกวน ฝุ่นละอองเสียงดัง น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต สาธารณสุขจังหวัดชลบุรี เคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวข้องกับการลักลอบทิ้งสารเคมีและขยะติดเชื้อ

ทั้งนี้ หน่วยงานที่ได้รับข้อร้องเรียนจากประชาชนข้างต้น ได้ดำเนินการแก้ไขปัญหาด้วยวิธีการเข้าตรวจสอบข้อเท็จจริง โดยหาแนวทางการแก้ไขปัญหาพร้อมกัน และใช้เวลาแก้ไขปัญหาตามที่กล่าวมา หากแก้ไขไม่ได้ก็ดำเนินการตามขั้นตอนของกฎหมาย หรือการร่วมประสานงานให้หน่วยงานที่รับผิดชอบเข้ามาดำเนินการ อาทิเช่น การใช้พระราชบัญญัติสาธารณสุข และพระราชบัญญัติโรงงาน

จ) นโยบายที่สอดคล้องต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมและแนวทางในการดำเนินการเพื่อลดปัญหาสิ่งแวดล้อม ผลการสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ผลสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ

ตำแหน่ง/หน่วยงาน	ความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวม				
	ผลกระทบจากการพัฒนาอุตสาหกรรม			นโยบายที่สอดคล้องกับการพัฒนาด้านอุตสาหกรรม	แนวทางการดำเนินการลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่
	ไม่มี	มี	ผลกระทบ		
หน่วยงานด้านการปกครอง					
หน่วยงาน : ที่ว่าการอำเภอปลวกแดง ตำแหน่ง : ปลัดอำเภอปลวกแดง ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 1 ปี	✓			เป็นไปตามนโยบายรัฐบาล	การดำเนินการทุกอย่างเป็นไปตามขั้นตอนทางกฎหมาย ซึ่งเชื่อว่าถ้าดำเนินการอย่างถูกต้องจะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยมาก
หน่วยงาน : ที่ว่าการอำเภอปลวกแดง ตำแหน่ง : ปลัดอำเภอปลวกแดง ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 27 ปี	✓			-	-
หน่วยงาน : ที่ว่าการอำเภอปลวกแดง ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่อำเภอปลวกแดง ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 5 ปี	✓			-	-
หน่วยงาน : องค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร ตำแหน่ง : หัวหน้างานสำนักงานปลัด ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 12 ปี		✓	ขยะและการจราจร	อุตสาหกรรมเป็นมิตร เศรษฐกิจรุ่งเรือง ลือลั่นว่ามายางพร	เฝ้าระวัง ติดตาม กำกับดูแล ใช้กฎหมายที่เกี่ยวข้องมาใช้บังคับ
หน่วยงาน : องค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร ตำแหน่ง : หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสุขภาพ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 3 ปี		✓	ขยะ กลิ่น น้ำเสียที่เพิ่มมากขึ้น	นโยบายอุตสาหกรรมเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม	ตรวจสอบ ติดตามการดำเนินการตามกฎหมาย
หน่วยงาน : องค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร ตำแหน่ง : พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : ไม่ระบุ		✓	เสียงดัง ฝุ่นละออง กลิ่นรบกวน ขยะมูลฝอย น้ำเสีย การจราจร ชุมชน โรงงาน	-	-
หน่วยงาน : องค์การบริหารส่วนตำบลคันทรัง ตำแหน่ง : นักวิชาการสิ่งแวดล้อม ปฏิบัติการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 3 ปี		✓	กลิ่นเหม็นและการจราจร	มีนโยบายให้ชุมชนเป็นสมารถที่ดีอุตสาหกรรมต้องเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม	เข้าเยี่ยมชมสถานประกอบการกิจการประจำปีเพื่อแนะนำการจัดการมาตรการแก้ไขปัญห สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 ผลสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ (ต่อ)

ตำแหน่ง/หน่วยงาน	ความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวม				
	ผลกระทบจากการพัฒนาอุตสาหกรรม			นโยบายที่สอดคล้องกับการพัฒนาด้านอุตสาหกรรม	แนวทางการดำเนินการลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่
	ไม่มี	มี	ผลกระทบ		
หน่วยงานด้านอุตสาหกรรม					
หน่วยงาน : สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง ตำแหน่ง : วิศวกรชำนาญการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 2 ปี	✓			มีการสนับสนุนให้ลงทุนภายในพื้นที่	ดำเนินการสำรวจ ตรวจสอบ
หน่วยงานด้านสาธารณสุข					
หน่วยงาน : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล มาบยางพร ตำแหน่ง : พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 24 ปี	✓			ผู้ประกอบการ พนักงานมีสุขภาพดี ส่งผลดีต่อกำลังการผลิตของบริษัท	ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้แก่ประชาชน
หน่วยงาน : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล บ้านห้วยปราบ ตำแหน่ง : นักวิชาการสาธารณสุข ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 1 ปี	✓			การยกระดับและพัฒนาศักยภาพของปัจจัยสิ่งแวดล้อม	1. ป้องกันคุ้มครองทรัพยากรที่สามารถเกิดขึ้นใหม่ได้เอง 2. การแก้ไขฟื้นฟู ดำเนินการแก้ไขหรือซ่อมแซมทรัพยากรที่ลดลงหรือเสื่อมสลายของสิ่งแวดล้อม
หน่วยงาน : สาธารณสุขจังหวัดชลบุรี ตำแหน่ง : นักวิชาการสาธารณสุข ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 4 ปี		✓	การลักลอบทิ้งสารเคมีและขยะติดเชื้อ	-	-

ตารางที่ 1 ผลสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ (ต่อ)

ตำแหน่ง/หน่วยงาน	ความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวม				
	ผลกระทบจากการพัฒนาอุตสาหกรรม			นโยบายที่สอดคล้องกับการพัฒนาด้านอุตสาหกรรม	แนวทางการดำเนินการลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่
	ไม่มี	มี	ผลกระทบ		
หน่วยงานด้านการศึกษา					
หน่วยงาน : โรงเรียนมาบยางพร ตำแหน่ง : ครู ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 22 ปี		✓	การจราจรที่หนาแน่นจากการหลั่งไหลเข้ามาทำงานในเขตพัฒนาอุตสาหกรรม ทำให้เกิดเสียงและฝุ่นควัน	จัดการศึกษาให้นักเรียนมีความรู้พื้นฐานเพียงพอกับการใช้ชีวิตในเมืองอุตสาหกรรมได้อย่างมีคุณภาพและพร้อมสำหรับการศึกษาต่อเพื่อประกอบอาชีพ	จัดทำโครงการพัฒนาสิ่งแวดล้อม และสร้างแกนนำนักเรียนด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง

2) การสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

บริษัทที่ปรึกษาได้สำรวจความคิดเห็นของตัวแทนผู้นำชุมชนในพื้นที่ศึกษาของโครงการ ในช่วงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมา จำนวน 7 คน คน โดยใช้แบบสอบถามเพื่อเก็บรวบรวมข้อมูลทั่วไปของชุมชนในพื้นที่รับผิดชอบของผู้นำในแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน อาทิ ข้อมูลการนับถือศาสนา การประกอบอาชีพ ข้อมูลเกี่ยวกับเครือข่ายชุมชน ภูมิปัญญาท้องถิ่น และข้อมูลด้านสุขภาพ ข้อมูลสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และสังคม-เศรษฐกิจที่มีในปัจจุบัน รวมถึงข้อมูลเกี่ยวกับแหล่งน้ำสำหรับการอุปโภค-บริโภค และความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ ซึ่งจะนำเสนอข้อมูลเชิงคุณภาพโดยบรรยายภาพรวมของพื้นที่ศึกษา ประกอบด้วย 5 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม อาทิ เพศ อายุ ระดับการศึกษา ภูมิลำเนา แสดงดังตารางที่ 2 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสอบถามข้อมูลทั่วไป พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามเป็นเพศชาย โดยมีอายุประมาณ 40-49 ปี ร้อยละ 57.1 รองลงมาคืออายุอยู่ในช่วง 50-59 ปี ร้อยละ 42.9 ทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ ร้อยละ 100 มีระดับการศึกษาอยู่ในระดับอนุปริญญา/ปวส. ร้อยละ 71.4 รองลงมาคือระดับการศึกษาอยู่ในระดับปริญญาตรี ร้อยละ 28.6 มีสถานภาพสมรสแล้ว ร้อยละ 85.7 และจากการสอบถามข้อมูลเกี่ยวกับภูมิลำเนาของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ทั้งหมดมีภูมิลำเนาอยู่ในพื้นที่

ส่วนที่ 2 การรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ จากการสอบถามผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ แสดงดังตารางที่ 3 ซึ่งความคิดเห็นโดยภาพรวมต่อการดำเนินโครงการ พบว่า มีผลกระทบต่อการดำเนินโครงการทั้งด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน ร้อยละ 85.7 รองลงมาคือผลกระทบต่อการดำเนินโครงการด้านบวกมากกว่าด้านลบ ร้อยละ 14.3 และเมื่อสอบถามถึงการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ สำหรับความวิตกกังวลต่อการดำเนินโครงการ พบว่า ไม่วิตกกังวลและวิตกกังวล ร้อยละ 57.1 รองลงมาไม่แน่ใจต่อการดำเนินโครงการ ร้อยละ 28.6 เมื่อสอบถามถึงมีความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถาม มีความเชื่อมั่นพอสมควร ร้อยละ 57.1 สำหรับลักษณะการดำเนินโครงการที่ดี พบว่า รับผิดชอบต่อผลกระทบที่เกิดขึ้น ร้อยละ 17.5

ตารางที่ 2 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. เพศ		
-ชาย	7	100
-หญิง	0	0
รวม	7	100.0
2. อายุ		
-18-19 ปี	0	0
-20-29 ปี	0	0
-30-39 ปี	0	0
-40-49 ปี	4	57.1
-50-59 ปี	3	42.9
-มากกว่า 60 ปี	0	0
รวม	7	100
3. ศาสนา		
-พุทธ	7	100
-อิสลาม	0	0
-คริสต์	0	0
รวม	7	100.0
4. ระดับการศึกษา		
-ต่ำกว่าประถมศึกษา	0	0
-ประถมศึกษา	0	0
-มัธยมศึกษาตอนต้น	0	0
-มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	0	0
-อนุปริญญา/ปวส.	5	71.4
-ปริญญาตรี	2	28.6
-สูงกว่าปริญญาตรี	0	0
รวม	7	100.0
5. สถานภาพสมรส		
-โสด	1	14.3
-สมรส	6	85.7
-หย่าร้าง/หม้าย	0	0
-แยกกันอยู่	0	0
รวม	7	100.0
6. ภูมิลำเนา		
-เกิดที่นี่	7	100
-ย้ายมาจากที่อื่น (เพื่อตั้งถิ่นฐาน)	0	0
รวม	7	100.0

ตารางที่ 3 การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ความคิดเห็นต่อโครงการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การรับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ		
-ทราบ	7	100
-ไม่ทราบ	0	0
รวม	7	100.0
2. ความวิตกกังวลต่อโครงการ		
-ไม่วิตกกังวล	4	57.1
-ไม่แน่ใจ	2	28.6
-วิตกกังวล	1	14.3
รวม	7	100.0
3. ลักษณะการดำเนินโครงการที่ดีควรปฏิบัติอย่างไร (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
- ไม่ก่อมลสาร	6	15
- เอาใจใส่ดูแลชุมชน	6	15
- รับผิดชอบต่อผลกระทบที่เกิดขึ้น	7	17.5
- ไม่ทำผิดกฎหมาย	5	12.5
- จ้างแรงงานในท้องถิ่น	5	12.5
- มีความรวดเร็วในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น	6	15
- ไม่สร้างความรำคาญให้กับชุมชน	2	5
- มีระบบรักษาความปลอดภัยที่ได้มาตรฐาน	3	7.5
- ตรวจตามดูแลที่พนักงานก่อสร้าง	0	0
- มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน	0	0
รวม	40	100.0
4. ความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้าน สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ		
- ไม่มีความเชื่อมั่น	0	0
- มีความเชื่อมั่นน้อย	3	42.9
- มีความเชื่อมั่นพอสมควร	4	57.1
- มีความเชื่อมั่นมาก	0	0
รวม	7	100.0
5. ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ		
- ด้านบวกมากกว่าด้านลบ	1	14.3
- ด้านลบมากกว่าด้านบวก	0	0
- ด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน	6	85.7
- ไม่มีผลกระทบ	0	0
รวม	7	100.0

ส่วนที่ 3 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นเกี่ยวกับข้อมูลอาชีพและรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถาม แสดงดังตารางที่ 4 ซึ่งจากการสอบถามข้อมูลพบว่า การประกอบอาชีพของผู้นำชุมชนเป็นข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ ร้อยละ 71.5 รองลงมาประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไป ร้อยละ 28.6 โดยมีรายได้ครัวเรือนเฉลี่ยต่อเดือนมากกว่า 30,000 บาท ร้อยละ 71.4 รองลงมา มีรายได้ประมาณ 15,001-20,000 บาท และ 25,001-30,000 บาท ร้อยละ 14.3 เท่ากัน ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับรายจ่ายเฉลี่ยต่อเดือน พบว่า มีรายจ่ายใกล้เคียงกับรายได้ประมาณ 25,001-30,000 บาท ร้อยละ 57.1

ตารางที่ 4 ข้อมูลอาชีพและรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การประกอบอาชีพของครัวเรือน		
1.1 การประกอบอาชีพหลักของครัวเรือน		
- ไม่ได้ประกอบอาชีพ	0	0
- ข้าราชการ/พ.นง.รัฐวิสาหกิจ	5	71.5
- ลูกจ้างเอกชน/โรงงาน	0	0
- รับจ้างทั่วไป	2	28.6
- ท่องเที่ยว	0	0
- แม่บ้าน	0	0
- ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	0	0
- ประมง	0	0
- เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	0	0
รวม	7	100
1.2 การประกอบอาชีพรองของครัวเรือน		
- ไม่ได้ประกอบอาชีพเสริม	5	71.4
- ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	2	28.6
- รับจ้างทั่วไป	0	0
- เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	0	0
- ประมง	0	0
รวม	7	100.0
2. รายได้เฉลี่ยของครัวเรือน		
- น้อยกว่า 10,000 บาท	0	0
- 10,001-15,000 บาท	0	0
- 15,001-20,000 บาท	1	14.3
- 20,001-25,000 บาท	1	14.3
- 25,001-30,000 บาท	0	0
- มากกว่า 30,000 บาท	5	71.4
รวม	7	100.0

ตารางที่ 4 ข้อมูลอาชีพและรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
3. รายจ่ายเฉลี่ยของครัวเรือน		
- น้อยกว่า 10,000 บาท	0	0
- 10,001-15,000 บาท	1	14.3
- 15,001-20,000 บาท	0	0
- 20,001-25,000 บาท	1	14.3
- 25,001-30,000 บาท	4	57.1
- มากกว่า 30,000 บาท	1	14.3
รวม	7	100.0

ส่วนที่ 4 สภาพความเป็นอยู่และระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ เช่น แหล่งน้ำ อุปโภค-บริโภค และระบบน้ำประปา แสดงดังตารางที่ 5 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสัมภาษณ์เรื่องสาธารณูปโภคของชุมชนเกี่ยวกับน้ำบริโภค (น้ำดื่ม) ในชุมชนพบว่า แหล่งน้ำดื่มส่วนใหญ่ที่นำมาบริโภค ได้แก่ น้ำดื่มบรรจุขวด ร้อยละ 87.5 รองลงมา คือ น้ำดื่มจากน้ำประปา ร้อยละ 12.5 โดยส่วนใหญ่มีการปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม ร้อยละ 85.7 เมื่อสอบถามถึงปัญหาน้ำดื่ม พบว่า ไม่มีปัญหาน้ำดื่ม สำหรับน้ำใช้ที่นำมาใช้ในการอุปโภค คือ น้ำประปา เมื่อพิจารณาปัญหาน้ำใช้และไฟฟ้า พบว่า ไม่มีปัญหาน้ำใช้และไม่มีปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า เมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดมูลฝอยในครัวเรือน พบว่า มีรถจัดเก็บของ อบต./เทศบาลมารับไปกำจัด และเมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดน้ำเสียครัวเรือน พบว่า ส่วนใหญ่เทลงท่อระบายน้ำ ร้อยละ 85.7 รองลงมาเททิ้งบริเวณบ้าน ร้อยละ 14.3 ส่วนสภาพถนนในชุมชน พบว่า ถนนมีสภาพปานกลาง/พอใช้ และเมื่อสอบถามถึงปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม พบว่า ไม่มีปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม

ตารางที่ 5 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. แหล่งน้ำดื่ม (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	0	0
-น้ำบ่อ	0	0
-น้ำบาดาล	0	0
-น้ำประปา	1	12.5
-น้ำดื่มบรรจุขวด	7	87.5
-แม่น้ำ/คลอง	0	0
รวม	8	100.0
2. การปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม		
-ไม่มีการปรับปรุง	1	14.3
-มีการปรับปรุง (กรอง และต้ม)	6	85.7
รวม	7	100.0
3. ปัญหา น้ำดื่ม		
-ไม่มีปัญหา	7	100
-มีปัญหา	0	0
รวม	7	100.0
4. แหล่งน้ำใช้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	0	0
-น้ำบ่อ	0	0
-น้ำประปา	7	100
-น้ำบาดาล	0	0
-แม่น้ำ/คลอง	0	0
รวม	7	100.0
5. ปัญหา น้ำใช้		
-ไม่มีปัญหา	7	100
-มีปัญหา	0	0
รวม	7	100.0
6. ปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า		
-ไม่มีปัญหา	7	100
-มีปัญหา (ไฟดับบ่อย/ไฟฟ้าตก)	0	0
รวม	7	100.0
7. การกำจัดมูลฝอยครัวเรือน		
-เผา	0	0
-ฝัง	0	0
-มีรถจัดเก็บของ อบต./เทศบาล	7	100
รวม	7	100.0

ตารางที่ 5 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
8. วิธีการกำจัดน้ำเสียครัวเรือน		
-เทลงบริเวณบ้าน	1	14.3
-เทลงแม่น้ำ/ลำคลอง	0	0
-เทลงท่อระบายน้ำ	6	85.7
รวม	7	100.0
9. สภาพถนน		
-ดี	0	0
-ปานกลาง/พอใช้	7	100
-ไม่ดี/ต้องปรับปรุง	0	0
รวม	7	100.0
10. ปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม		
-ไม่มีปัญหา	7	100
-มีปัญหา	0	0
รวม	7	100.0

ส่วนที่ 5 สภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจในปัจจุบัน บริษัทที่ศึกษานำผลที่สำรวจได้มาวิเคราะห์ถึงข้อมูลทั่วไปและระดับผลกระทบในด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และเศรษฐกิจในภาพรวมของชุมชน แสดงดังตารางที่ 6 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- ด้านสิ่งแวดล้อม จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ เสียงดังจากที่มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 57.1 ปัญหาฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสียจากการจราจรและชุมชน ร้อยละ 85.7 เท่ากัน ด้านกลิ่นรบกวน พบว่า กลิ่นรบกวนที่มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 42.9 ด้านขยะมูลฝอย พบว่า มีปัญหาขยะมูลฝอยจากชุมชนและโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 28.6 เท่ากัน ส่วนปัญหาน้ำเสียที่มาจากชุมชนและโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 28.6 เท่ากัน

- ด้านสังคม จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านสังคมที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ ความพอเพียงของสถานศึกษาต่อคนในชุมชน ร้อยละ 71.4 รองลงมา ปัญหายาเสพติดในชุมชน ร้อยละ 57.1

- ด้านเศรษฐกิจ จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านเศรษฐกิจที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ ว่างานของสมาชิกในครัวเรือน ร้อยละ 85.7 รองลงมาเป็นปัญหาความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพ ร้อยละ 71.4

ตารางที่ 6 ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบันของผู้นำชุมชน

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของผลกระทบ							
	ไม่มี		มี		น้อย		ปานกลาง		มาก		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
1) เสียงดัง												
การจราจร	4	57.1	3	42.9	0	0	1	100	0	0	1	100
ชุมชน	4	57.1	3	42.9	0	0	1	100	0	0	1	100
โรงงานอุตสาหกรรม	3	42.9	4	57.1	0	0	2	0	0	0	2	0
2) ฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสีย												
การจราจร	1	14.3	6	85.7	0	0	6	100	0	0	6	100
ชุมชน	1	14.3	6	85.7	0	0	6	100	0	0	6	100
โรงงานอุตสาหกรรม	2	28.6	5	71.4	2	40	3	60	0	0	5	100
3) กลิ่นรบกวน												
การจราจร	6	85.7	1	14.3	0	0	1	100	0	0	1	100
ชุมชน	5	71.4	2	28.6	1	50	1	50	0	0	2	100
โรงงานอุตสาหกรรม	4	57.1	3	42.9	2	66.7	1	33.3	0	0	3	100
4) ขยะมูลฝอย												
ชุมชน	5	71.4	2	28.6	1	50	1	50	0	0	2	100
โรงงานอุตสาหกรรม	5	71.4	2	28.6	1	50	1	50	0	0	2	100

ตารางที่ 6 ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบันของผู้นำชุมชน (ต่อ)

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของผลกระทบ							
	ไม่มี		มี		น้อย		ปานกลาง		มาก		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
5) น้ำเสีย												
ชุมชน	5	71.4	2	28.6	0	0	2	100	0	0	2	100
โรงงานอุตสาหกรรม	5	71.4	2	28.6	0	0	2	100	0	0	2	100
ด้านสังคม												
1) การเกิดอาชญากรรมในชุมชน	4	57.1	3	42.9	3	100	0	0	0	0	3	100
2) ปัญหายาเสพติดในชุมชน	3	42.9	4	57.1	4	100	0	0	0	0	4	100
3) ความร่วมมือในการพัฒนาชุมชน	4	57.1	3	42.9	3	100	0	0	0	0	3	100
4) ความพอเพียงของสถานศึกษาต่อคนในชุมชน	2	28.6	5	71.4	5	100	0	0	0	0	5	100
5)การเข้าถึงและคุณภาพของบริการทางการแพทย์	4	57.1	3	42.9	3	100	0	0	0	0	3	100
ด้านเศรษฐกิจ												
1) การว่างงานของสมาชิกในครัวเรือน	1	14.3	6	85.7	6	100	0	0	0	0	6	100
2) ความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพ	2	28.6	5	71.4	5	100	0	0	0	0	5	100
3) ความไม่พอเพียงของที่ดินทำกิน	3	42.9	4	57.1	4	100	0	0	0	0	4	100
4) ผลผลิตทางการเกษตรของครัวเรือน	4	57.1	3	42.9	3	100	0	0	0	0	3	100

ส่วนที่ 6 ข้อมูลสุขภาพ เช่น การตรวจร่างกายประจำปี และการเข้ารักษา
สถานพยาบาลที่อยู่ใกล้บ้าน แสดงดังตารางที่ 7 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสอบถามข้อมูลทางด้านสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า มีการตรวจ
สุขภาพร่างกายประจำปี ร้อยละ 57.1 และไม่ได้ตรวจร่างกายประจำปี ร้อยละ 42.9 เมื่อสอบถามถึง
โรคประจำตัว พบว่า ไม่มีโรคประจำตัว และเมื่อสอบถามถึงการเลือกวิธีการรักษาเมื่อเกิดอาการเจ็บป่วย
พบว่า ส่วนใหญ่เลือกวิธีการรักษาโดยไปโรงพยาบาลของรัฐ ร้อยละ 85.7 รองลงมา คือ เลือกวิธีการ
รักษาโดยหารยารับประทานเอง ร้อยละ 14.3

ตารางที่ 7 ข้อมูลสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลสุขภาพ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การตรวจร่างกายประจำปี		
-ตรวจ	4	57.1
-ไม่ตรวจ	3	42.9
รวม	7	100.0
2. การมีโรคประจำตัว		
-ไม่มี	7	100
-มี	0	0
รวม	7	100.0
3. การเลือกวิธีการรักษาเมื่อเกิดการเจ็บป่วย		
-หารยารับประทานเอง	1	14.3
-ไปโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล	0	0
-ไปโรงพยาบาลรัฐ	6	85.7
-ไปโรงพยาบาลเอกชน	0	0
-ไปคลินิก	0	0
-อื่น ๆ (ไม่ระบุ)	0	0
รวม	7	100.0

3) การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในระดับครัวเรือน

(1) วัตถุประสงค์ การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย โดยใช้แบบสอบถามที่มีโครงสร้างเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล ซึ่งครอบคลุมประเด็นการประกอบอาชีพ รายได้ สภาพสังคม คุณภาพสิ่งแวดล้อม ระบบสาธารณูปโภค ข้อมูลสุขภาพ อุบัติเหตุ และความปลอดภัยของพื้นที่ศึกษา รวมถึงการรับฟังความคิดเห็นต่อการพัฒนาโครงการ มีจุดประสงค์เพื่อวิเคราะห์ความคิดเห็น ข้อวิตกกังวล และข้อเสนอแนะต่อสภาพสังคม-เศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม และสุขภาพในพื้นที่ศึกษาในปัจจุบัน ทั้งนี้จะนำข้อมูลข้างต้นไปปรับปรุงการดำเนินโครงการให้สอดคล้องต่อสถานการณ์ปัจจุบันยิ่งขึ้น

(2) พื้นที่ศึกษา จากการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียครอบคลุมพื้นที่รอบโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีพื้นที่ครอบคลุมบางส่วนขององค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร องค์การบริหารส่วนตำบลตาสิทธิ์ เทศบาลตำบลจอมพล อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี พบว่าพื้นที่ศึกษาของทั้ง 3 อำเภอ เป็นพื้นที่ใกล้เคียงกับเขตนิคมอุตสาหกรรม จึงทำให้ วิถีชีวิต กิจกรรม หรือการประกอบอาชีพบางส่วนมีความเกี่ยวข้องกับภาคอุตสาหกรรม ส่งผลให้มีบริบททางสังคมไม่แตกต่างกันมากนัก บริษัทที่ปรึกษาจึงกำหนดให้มีการสุ่มตัวอย่างอยู่ในกลุ่มเดียวกัน นอกจากนี้ เมื่อพิจารณาพื้นที่ภายในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ พบว่า มีบางชุมชนที่มีพื้นที่เพียงบางส่วนอยู่ในรัศมีพื้นที่ศึกษาข้างต้น การสุ่มตัวอย่างเพื่อเป็นตัวแทนของพื้นที่ศึกษาในภาพรวม บริษัทที่ปรึกษาได้สำรวจกลุ่มตัวอย่าง จำนวน 202 ตัวอย่าง โดยแบ่งย่อยจำนวนตัวอย่างให้มีการกระจายตัวในแต่ละชุมชนให้เหมาะสมตามลักษณะของพื้นที่และจำนวนครัวเรือน ดังรูปที่ 1 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ก) อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

-อบต. ปลวกแดง 35 ตัวอย่าง

-อบต. มาบยางพร 106 ตัวอย่าง

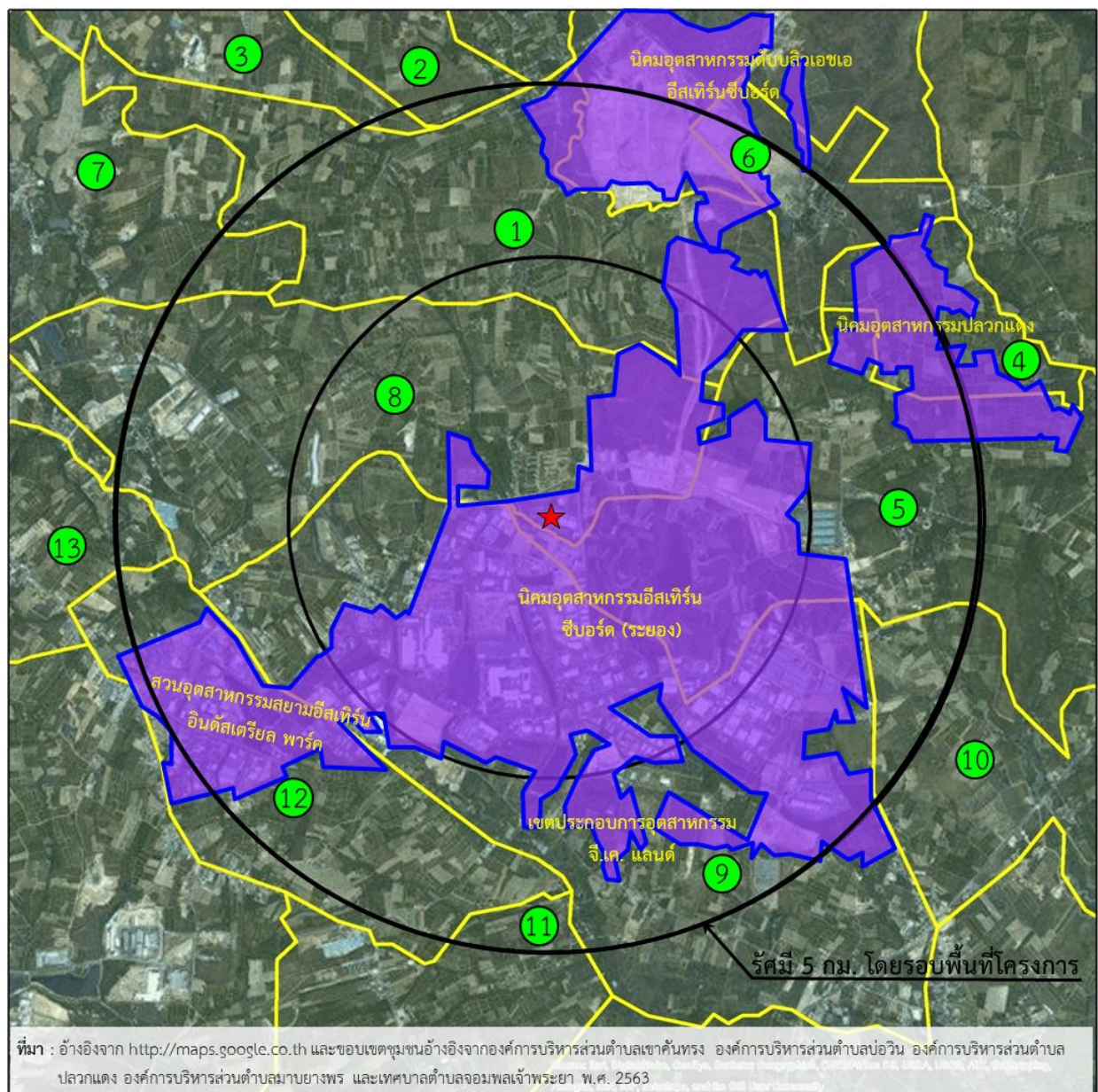
-อบต. ตาสิทธิ์ 18 ตัวอย่าง

-เทศบาลจอมพลและชุมชนเจ้าพระยา 5 ตัวอย่าง

ข) อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

-อบต. บ่อวิน 29 ตัวอย่าง

-อบต. เขาคันทรง 9 ตัวอย่าง



สัญลักษณ์

- ★ พื้นที่โครงการ
- ขอบเขตพื้นที่อุตสาหกรรม
- ขอบเขตชุมชน

องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง

- ① หมู่ที่ 5 บ้านสุรศักดิ์มนตรี
- ② หมู่ที่ 9 บ้านห้วยตาเกลา
- ③ หมู่ที่ 10 บ้านเจ้าพระยา
- ④ องค์การบริหารส่วนตำบลตาสิทธิ์
- ⑤ หมู่ที่ 3 บ้านหนองคางคาว
- ⑥ หมู่ที่ 1 บ้านคลองกรำ

เทศบาลตำบลจอมพลเจ้าพระยา

- ⑦ ชุมชนจอมพลและชุมชนเจ้าพระยา

องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน

- ⑧ หมู่ที่ 4 บ้านพันเสด็จโน
- ⑨ หมู่ที่ 7 บ้านหนองก้างปลา

องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง

- ⑩ หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน
- ⑪ หมู่ที่ 5 บ้านวังแขยง

องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

- ⑫ หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์
- ⑬ หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร
- ⑭ หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ



0 0.75 1.5 2.25 3 กม.



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

235/14 ถ.ราษฎร์พัฒนา

แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง

กรุงเทพฯ 10240

รูปที่ 1 แผนที่สำรวจความคิดเห็นรายครัวเรือน

ทั้งนี้ ในการลงพื้นที่เพื่อสำรวจความคิดเห็นด้วยการเก็บแบบสอบถามรายบุคคลดังกล่าว บริษัทที่ปรึกษาได้มุ่งเน้นสำรวจความคิดเห็นกับกลุ่มตัวอย่างที่อยู่ในเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ แต่เนื่องด้วยขอบเขตชุมชนในพื้นที่ศึกษาบางส่วนมีการใช้ประโยชน์ที่ดินเป็นพื้นที่เกษตรกรรมหรือเป็นเขตพื้นที่ที่ไม่มีบ้านเรือนตั้งอยู่ บริษัทที่ปรึกษาจึงพิจารณาสุ่มสำรวจความคิดเห็นกับกลุ่มตัวอย่างในชุมชนดังกล่าวที่อยู่ใกล้เคียงขอบเขตพื้นที่ศึกษาของโครงการมากที่สุด

(3) วิธีการและเครื่องมือ การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย ด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคลได้ใช้แบบสัมภาษณ์แบบมีโครงสร้างเป็นเครื่องมือในการศึกษาและเก็บรวบรวมข้อมูล ซึ่งมีลักษณะของข้อคำถามเป็นทั้งแบบปลายเปิดและปลายปิด แล้วจึงนำผลที่สำรวจได้มาวิเคราะห์ถึงระดับผลกระทบในด้านสิ่งแวดล้อมสาธารณสุข โภค สุขภาพ สังคม และเศรษฐกิจในภาพรวมของชุมชน รวมถึงความคิดเห็นที่มีต่อการพัฒนาของโครงการ

(4) ผลการศึกษา

จากการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในระดับครัวเรือนด้วยการสอบถามรายบุคคล โดยมีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดรวม 202 คน ทั้งนี้ การศึกษาและวิเคราะห์ผลเป็นการคำนวณในภาพรวมของกลุ่มตัวอย่างในพื้นที่ศึกษาทั้งหมด ซึ่งแบบสอบถามที่ใช้ในการสำรวจความคิดเห็นในครั้งนี้ ประกอบด้วย 5 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ส่วนที่ 2 สภาพความเป็นอยู่และระบบสาธารณสุข-สาธารณสุขการ

ส่วนที่ 3 สภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบัน

ส่วนที่ 4 ข้อมูลสุขภาพ

ส่วนที่ 5 การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการ

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม อาทิ เพศ อายุ ระดับการศึกษา ภูมิลำเนา การประกอบอาชีพ แสดงดังตารางที่ 8 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสอบถามข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามเป็นเพศหญิง ร้อยละ 54.5 และเพศชาย ร้อยละ 45.5 โดยมากมีอายุอยู่ในช่วง 40-49 ปี ร้อยละ 38.1 รองลงมาอยู่ในช่วง 30-39 ปี ร้อยละ 23.8 นับถือศาสนาพุทธ ร้อยละ 98.0 และเป็นผู้ที่ไม่ระบุศาสนา ร้อยละ 2.0 มีระดับการศึกษาอยู่ในระดับชั้นมัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช. ร้อยละ 41.1 รองลงมาคือ ระดับมัธยมศึกษาตอนต้น ร้อยละ 19.8 มีสถานภาพสมรสแล้ว ร้อยละ 78.7 รองลงมาไม่มีสถานภาพทางการสมรสเป็นโสด ร้อยละ 19.8 ด้านการประกอบอาชีพของครัวเรือนส่วนใหญ่ มีอาชีพเป็นรับจ้างทั่วไป ร้อยละ 42.6 รองลงมาประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว ร้อยละ 35.6 และมีรายได้ครัวเรือนเฉลี่ยต่อเดือนประมาณ 25,001 – 30,000 บาท ร้อยละ 36.6 รองลงมา มีรายได้ประมาณ 10,001-15,000 บาท ร้อยละ 27.2 จากการสอบถามข้อมูลเกี่ยวกับภูมิลำเนาของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า มีภูมิลำเนาอยู่ในพื้นที่ ร้อยละ 71.8 ย้ายมาจากภาคอื่น ร้อยละ 19.3 สาเหตุการย้ายส่วนใหญ่มาหางานทำ

ตารางที่ 8 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. เพศ		
-ชาย	92	45.5
-หญิง	110	54.5
รวม	202	100.0
2. อายุ		
-18-19 ปี	2	1
-20-29 ปี	11	5.4
-30-39 ปี	48	23.8
-40-49 ปี	77	38.1
-50-59 ปี	43	21.3
-มากกว่า 60 ปี	20	9.9
-ไม่ระบุ	1	0.5
รวม	202	100.0
3. ศาสนา		
- พุทธ	198	98
- อิสลาม	0	0
- คริสต์	0	0
- ไม่ระบุ	4	2
รวม	202	100.0

ตารางที่ 8 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน (ต่อ)

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
4. ระดับการศึกษา		
-ต่ำกว่าประถมศึกษา	3	1.5
-ประถมศึกษา	38	18.8
-มัธยมศึกษาตอนต้น	40	19.8
-มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	83	41.1
-อนุปริญญา/ปวส.	33	16.3
-ปริญญาตรี	3	1.5
ไม่ระบุ	2	1
รวม	202	100.0
5. สถานภาพสมรส		
- โสด	40	19.8
- สมรส	159	78.7
- หย่าร้าง/หม้าย	2	1
- แยกกันอยู่	0	0
- ไม่ระบุ	1	0.5
รวม	202	100.0
6. ภูมิลำเนา		
-เกิดที่นี่	145	71.8
-ย้ายมาจากที่อื่น	39	19.3
-ไม่ระบุ	18	8.9
รวม	202	100.0
7. การประกอบอาชีพของครัวเรือน		
7.1 การประกอบอาชีพหลักของครัวเรือน		
- ไม่ได้ประกอบอาชีพ	5	2.5
- ข้าราชการ/พจน.รัฐวิสาหกิจ	1	0.5
- ลูกจ้างเอกชน/โรงงาน	29	14.3
- รับจ้างทั่วไป	86	42.6
- ท่องเที่ยว	0	0
- แม่บ้าน	6	3
- ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	72	35.6
- ประมง	0	0
- เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	1	0.5
- อื่น	2	1
รวม	202	100.0

ตารางที่ 8 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน (ต่อ)

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
7.2 การประกอบอาชีพของครัวเรือน		
- ไม่ได้ประกอบอาชีพเสริม	176	87.1
- ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	14	6.9
- รับจ้างทั่วไป	5	2.5
- เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	0	0
- ประมง/เลี้ยงสัตว์น้ำ	0	0
- อื่น/ไม่ระบุ	7	3.5
รวม	202.0	100.0
8. รายได้เฉลี่ยของครัวเรือน		
- น้อยกว่า 10,000 บาท	9	4.5
- 10,001-15,000 บาท	55	27.2
- 15,001-20,000 บาท	44	21.8
- 20,001-25,000 บาท	15	7.4
- 25,001-30,000 บาท	74	36.6
- มากกว่า 30,000 บาทขึ้นไป	3	1.5
- ไม่ระบุ	2	1
รวม	202	100.0
9. รายจ่ายเฉลี่ยของครัวเรือน		
- น้อยกว่า 10,000 บาท	50	24.8
- 10,001-15,000 บาท	58	28.7
- 15,001-20,000 บาท	12	5.9
- 20,001-25,000 บาท	5	2.5
- 25,001-30,000 บาท	71	35.1
- มากกว่า 30,000 บาท	3	1.5
- ไม่ระบุ	3	1.5
รวม	202	100.0
10. ครัวเรือนของท่านมีรายได้เพียงพอกับรายจ่ายหรือไม่		
- เพียงพอ และมีเหลือออม	91	45
- เพียงพอ แต่ไม่มีเหลือออม	50	24.8
- ไม่เพียงพอ แต่ไม่มีหนี้สิน	48	23.8
- ไม่เพียงพอ ต้องกู้ยืม	2	1
- ไม่ระบุ	11	5.4
รวม	202	100.0

ส่วนที่ 2 สภาพความเป็นอยู่และระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ เช่น แหล่งน้ำ อุปโภค-บริโภค ระบบน้ำประปาและการตรวจร่างกายประจำปี แสดงดังตารางที่ 9 ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้

จากการสัมภาษณ์เรื่องสาธารณูปโภคของชุมชนเกี่ยวกับน้ำบริโภค (น้ำดื่ม) ในชุมชน พบว่า แหล่งน้ำดื่มส่วนใหญ่ที่นำมาบริโภค ได้แก่ น้ำดื่มบรรจุขวด คิดเป็นร้อยละ 96.5 รองลงมา คือ น้ำประปา คิดเป็นร้อยละ 3.5 โดยส่วนใหญ่ไม่มีการปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม คิดเป็นร้อยละ 91.1 ด้านปัญหาน้ำดื่ม พบว่า ไม่มีปัญหาน้ำดื่ม คิดเป็นร้อยละ 98.5 สำหรับแหล่งน้ำใช้ที่นำมาใช้ในการ อุปโภค ได้แก่ น้ำประปา คิดเป็นร้อยละ 98.0 รองลงมาคือ น้ำฝนและน้ำบาดาล คิดเป็นร้อยละ 0.5 เท่ากัน เมื่อพิจารณาปัญหาน้ำใช้ พบว่า ไม่มีปัญหาน้ำใช้ คิดเป็นร้อยละ 96.5 ปัญหาเกี่ยวกับไฟฟ้า พบว่า ไม่มีปัญหาเกี่ยวกับไฟฟ้า ร้อยละ 98.0 เมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดมูลฝอยในครัวเรือน พบว่า เททิ้งลงถังขยะจาก อบต./เทศบาล คิดเป็นร้อยละ 99.5 และเมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดน้ำเสีย ครัวเรือน พบว่า ส่วนใหญ่เทลงท่อระบายน้ำ คิดเป็นร้อยละ 96.0 สำหรับสภาพถนน พบว่า มีสภาพ ถนนดี ร้อยละ 66.3 และเมื่อสอบถามถึงปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม ส่วนใหญ่ไม่มีปัญหา ร้อยละ 99.5

ตารางที่ 9 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. แหล่งน้ำดื่ม (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	0	0
-น้ำประปา	7	3.5
-น้ำดื่มบรรจุขวด	195	96.5
รวม	202	100
2. การปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม		
-ไม่มีการปรับปรุง	184	91.1
-มีการปรับปรุง (กรอง และต้ม)	18	8.9
รวม	202	100.0
3. ปัญหาเกี่ยวกับน้ำดื่ม		
-ไม่มีปัญหา	199	98.5
-มีปัญหา	2	1
-ไม่ระบุ	1	0.5
รวม	202	100
4. แหล่งน้ำใช้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	1	0.5
-น้ำบ่อ	2	1
-น้ำประปา	198	98
-น้ำบาดาล	1	0.5
-แม่น้ำ/คลอง	0	0
รวม	202	100
5. ปัญหาน้ำใช้		
-ไม่มีปัญหา	195	96.5
-มีปัญหา (ไม่เพียงพอ คุณภาพไม่ดี และแหล่งน้ำไกลชุมชน)	5	2.5
-ไม่ระบุ	2	1
รวม	202	100.0
6. ปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า		
-ไม่มีปัญหา	198	98
-มีปัญหา (ไฟดับบ่อย/ไฟฟ้าตก)	3	1.5
-ไม่ระบุ	1	0.5
รวม	202	100
8. การกำจัดมูลฝอยครัวเรือน		
-เผา	1	0.5
-ฝัง	0	0
-มีรถจัดเก็บของ อบต./เทศบาล	201	99.5
รวม	202	100.0

ตารางที่ 9 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน (ต่อ)

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
9. วิธีการกักน้ำเสียครัวเรือน		
-เทลงบริเวณบ้าน	7	3.5
-เทลงแม่น้ำ/ลำคลอง	1	0.5
-เทลงท่อระบายน้ำ	194	96
รวม	202	100.0
10. สภาพถนน		
-ดี	134	66.3
-ปานกลาง/พอใช้	67	33.2
-ไม่ดี/ต้องปรับปรุง	1	0.5
รวม	202	100.0
11. ปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม		
-ไม่มีปัญหา	201	99.5
-มีปัญหา	1	0.5
รวม	202	100.0

ส่วนที่ 3 สภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และเศรษฐกิจในปัจจุบัน บริษัทที่ปริญานำผลที่สำรวจได้มาวิเคราะห์ถึงข้อมูลทั่วไปและระดับผลกระทบในด้านสิ่งแวดล้อม และสังคม-เศรษฐกิจในภาพรวมของชุมชน สำหรับผลการสำรวจสภาพแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจ แสดงดังตารางที่ 10 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

-ด้านสิ่งแวดล้อม จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ เสียงดังจากการจราจร คิดเป็นร้อยละ 40.1 รองลงมาเป็นเสียงดังจากชุมชน คิดเป็นร้อยละ 7.7 ปัญหาฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสียจากการจราจร คิดเป็นร้อยละ 43.6 รองลงมาปัญหาฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสียจากชุมชน คิดเป็นร้อยละ 13.9 กลิ่นรบกวนจากการชุมชน คิดเป็นร้อยละ 4 ขยะมูลฝอยจากชุมชน คิดเป็นร้อยละ 2 ในส่วนของน้ำเสียจากชุมชน คิดเป็นร้อยละ 3.5

-ด้านสังคม จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านสังคมที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ ปัญหาอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุในชุมชน คิดเป็นร้อยละ 11.9 รองลงมา คือการเข้าถึงและคุณภาพของบริการทางการแพทย์ คิดเป็นร้อยละ 8.9

-ด้านเศรษฐกิจ จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านเศรษฐกิจที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ ปัญหาความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพ คิดเป็นร้อยละ 37.1 รองลงมาเป็น ปัญหาการว่างงานของสมาชิกในครัวเรือน คิดเป็นร้อยละ 19.3

ตารางที่ 10 ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือนต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบัน

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของของผลกระทบ							
	ไม่มี		มี		น้อย		ปานกลาง		มาก		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
1) เสียงดัง												
การจราจร	121	59.9	81	40.1	67	82.7	12	14.8	2	2.5	81	100
ชุมชน	187	92.6	15	7.4	14	93.3	1	6.7	0	0	15	100
โรงงานอุตสาหกรรม	195	96.5	7	3.5	5	71.4	1	14.3	1	14.3	7	100
2) ฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสีย												
การจราจร	114	56.4	88	43.6	23	26.2	53	60.2	12	13.6	88	100
ชุมชน	174	86.1	28	13.9	12	42.9	6	21.4	10	35.7	28	100
โรงงานอุตสาหกรรม	187	92.6	15	7.4	10	66.7	4	26.7	1	6.7	15	100.1
3) กลิ่นรบกวน												
การจราจร	198	98	4	2	4	100	0	0	0	0	4	100
ชุมชน	194	96	8	4	7	87.5	1	12.5	0	0	8	100
โรงงานอุตสาหกรรม	197	97.5	5	2.5	5	100	0	0	0	0	5	100
4) ขยะมูลฝอย												
ชุมชน	198	98	4	2	4	100	0	0	0	0	4	100
โรงงานอุตสาหกรรม	201	99.5	1	0.5	1	100	0	0	0	0	1	100
5) น้ำเสีย												
ชุมชน	195	96.5	7	3.5	6	85.7	1	14.3	0	0	7	100
โรงงานอุตสาหกรรม	199	98.5	3	1.5	2	66.7	1	33.3	0	0	3	100

ตารางที่ 10 ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือนต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบัน (ต่อ)

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของของผลกระทบ							
	ไม่มี		มี		น้อย		ปานกลาง		มาก		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ด้านสังคม												
1) การเกิดอาชญากรรมในชุมชน	188	93.1	14	6.9	13	92.9	1	7.1	0	0	14	100
2) ปัญหายาเสพติดในชุมชน	187	92.6	15	7.4	15	100	0	0	0	0	15	100
3) ความร่วมมือในการพัฒนาชุมชน	187	92.6	15	7.4	14	93.3	1	6.7	0	0	15	100
4) ความพอเพียงของสถานศึกษาต่อคนในชุมชน	187	92.6	15	7.4	14	93.3	1	6.7	0	0	15	100
5) การเข้าถึงและคุณภาพของบริการทางการแพทย์	184	91.1	18	8.9	17	94.4	1	5.6	0	0	18	100
6) อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุในชุมชน	178	88.1	24	11.9	23	95.8	1	4.2	0	0	24	100
ด้านเศรษฐกิจ												
1) การว่างงานของสมาชิกในครัวเรือน	163	80.7	39	19.3	33	84.6	5	12.8	1	2.6	39	100
2) ความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพ	127	62.9	75	37.1	70	93.3	5	6.7	0	0	75	100
3) ความไม่พอเพียงของที่ดินทำกิน	181	89.6	21	10.4	16	76.2	5	23.8	0	0	21	100
4) ผลผลิตทางการเกษตรของครัวเรือน	185	91.6	17	8.4	13	76.5	4	23.5	0	0	17	100

ส่วนที่ 4 ข้อมูลสุขภาพ เช่น การตรวจร่างกายประจำปีและการเข้ารักษาสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้บ้าน แสดงดังตารางที่ 11 ซึ่งจากการสอบถามข้อมูลทางด้านสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ไม่ได้มีการตรวจร่างกายประจำปี คิดเป็นร้อยละ 64.9 และมีการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปี คิดเป็นร้อยละ 34.6 เมื่อพิจารณาเฉพาะผู้ที่ตรวจ พบว่า ไม่มีผู้เป็นโรคประจำตัว คิดเป็นร้อยละ 77.7 และมีผู้ป่วยเป็นโรคประจำตัว คิดเป็นร้อยละ 21.8 เมื่อสอบถามถึงการเลือกวิธีรักษาเมื่อเกิดอาการเจ็บป่วย พบว่า เลือกวิธีการรักษาโดยไปรักษาที่โรงพยาบาลของรัฐ ร้อยละ 66.3 รองลงมา คือ เลือกวิธีการรักษาโดยหายมารับประทานเอง คิดเป็นร้อยละ 28.7

ตารางที่ 11 ข้อมูลสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน

ข้อมูลสุขภาพ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การตรวจร่างกายประจำปี		
-ตรวจ	70	34.6
-ไม่ตรวจ	131	64.9
-ไม่ระบุ	1	0.5
รวม	202	100.0
2. การมีโรคประจำตัว		
-ไม่มี	157	77.7
-มี	44	21.8
-ไม่ระบุ	1	0.5
รวม	202	100.0
3. การเลือกวิธีรักษาเมื่อเกิดการเจ็บป่วย		
-หายารับประทานเอง	58	28.7
-ไปโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล	0	0
-ไปโรงพยาบาลของรัฐ	134	66.3
-ไปโรงพยาบาลของเอกชน	3	1.5
-ไปคลินิก	5	2.5
-ไม่ระบุ	2	1
รวม	202	100.0

ส่วนที่ 5 การมีส่วนร่วมและความเห็นต่อโครงการ แสดงดังตารางที่ 12 ซึ่งความคิดเห็นโดยภาพรวมต่อการดำเนินโครงการ พบว่า การดำเนินโครงการไม่มีผลกระทบ คิดเป็นร้อยละ 69.8 รองลงมา มีผลกระทบด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน คิดเป็นร้อยละ 18.3 และเมื่อสอบถามถึงความวิตกกังวลต่อการดำเนินโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามไม่วิตกกังวลต่อการดำเนินโครงการ คิดเป็นร้อยละ 55.4 รองลงมาไม่แน่ใจต่อการดำเนินโครงการ คิดเป็นร้อยละ 44.1 เมื่อสอบถามถึงมีความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถาม มีความเชื่อมั่นพอสมควร คิดเป็นร้อยละ 51.5 รองลงมา มีความเชื่อมั่นมาก คิดเป็นร้อยละ 34.1 สำหรับลักษณะการดำเนินโครงการที่ดี พบว่า มีความรวดเร็วในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น คิดเป็นร้อยละ 13.1 รองลงมา มีระบบรักษาความปลอดภัยที่ได้มาตรฐาน คิดเป็นร้อยละ 13.0

ตารางที่ 12 การมีส่วนร่วมและความเห็นต่อโครงการของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน

ความคิดเห็นต่อโครงการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. ความวิตกกังวลต่อโครงการ		
- ไม่วิตกกังวล	112	55.4
- ไม่แน่ใจ	89	44.1
- วิตกกังวล	0	0
- ไม่ระบุ	1	0.5
รวม	202	100.0
2. ลักษณะการดำเนินโครงการที่ดีควรปฏิบัติอย่างไร (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
- ไม่ก่อกวน	95	8.7
- เอาใจใส่ดูแลชุมชน	99	9.1
- รับผิดชอบต่อผลกระทบที่เกิดขึ้น	130	12
- ไม่ทำผิดกฎหมาย	112	10.3
- จ้างแรงงานในท้องถิ่น	100	9.2
- มีความรวดเร็วในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น	142	13.1
- ไม่สร้างความรำคาญให้กับชุมชน	95	8.7
- มีระบบรักษาความปลอดภัยที่ได้มาตรฐาน	141	13
- ตรวจสอบดูแลที่พักคนงานก่อสร้าง	80	7.4
- มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน	92	8.5
รวม	1,086	100.0

ตารางที่ 12 การมีส่วนร่วมและความเห็นต่อโครงการของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน (ต่อ)

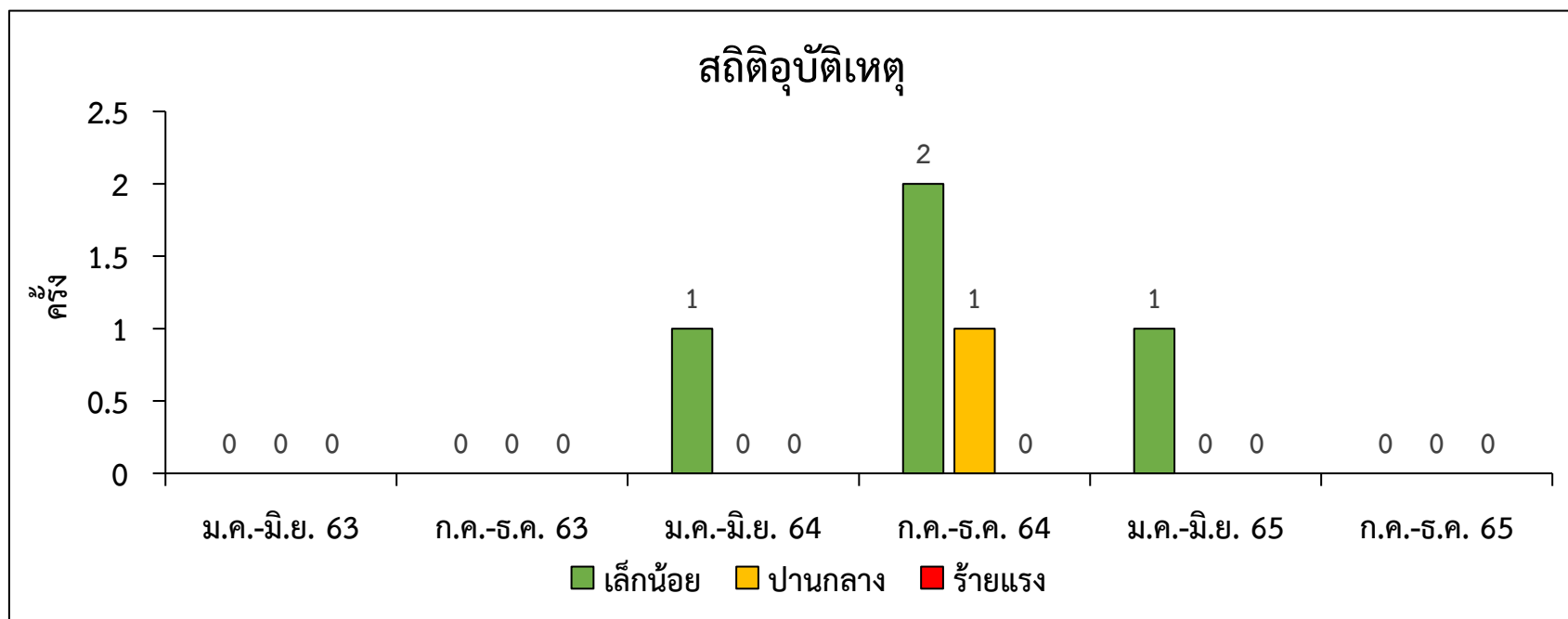
ความคิดเห็นต่อโครงการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
3. ความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ		
- ไม่มีความเชื่อมั่น	1	0.5
- มีความเชื่อมั่นน้อย	8	4
- มีความเชื่อมั่นพอสมควร	104	51.5
- มีความเชื่อมั่นมาก	69	34.1
- ไม่ระบุ	20	9.9
รวม	202	100.0
4. ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ		
- ด้านบวกมากกว่าด้านลบ	23	11.4
- ด้านลบมากกว่าด้านบวก	1	0.5
- ด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน	37	18.3
- ไม่มีผลกระทบ	141	69.8
รวม	202	100.0

ภาคผนวก ป

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

สรุปสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง

เดือน	เล็กน้อย	ปานกลาง	ร้ายแรง
ม.ค.-มิ.ย. 63	0	0	0
ก.ค.-ธ.ค. 63	0	0	0
ม.ค.-มิ.ย. 64	1	0	0
ก.ค.-ธ.ค. 64	2	1	0
ม.ค.-มิ.ย. 65	1	0	0
ก.ค.-ธ.ค. 65	0	0	0



ภาคผนวก ผ

หนังสือแจ้งโอนการประกอบกิจการของบริษัทฯ

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑ ๙ ๖ ๕ ๖



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งผู้โอนเป็นเจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ที่ GROOM-SFT-2564 ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๔

๒. หนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ที่ ๑๙๕๑๐๕๕ ลงวันที่ ๘ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ได้แจ้งรับโอนสิทธิการใช้ที่ดินและกรรมสิทธิ์ในที่ดินแปลง P.32 และ P.๓๓ ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป และรับทราบเงื่อนไขที่ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๔ เป็นต้นไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด โดยบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐ (วรัญญาภรณ์)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ที่ GR001-SFT-2565

12 มกราคม 2565

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	
รับที่.....	230
วันที่.....	18 ม.ค. 2564
เวลา.....	9.47 น.

เรื่อง แจ้งผลการรับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งผู้โอนเป็นเจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1010.3/19849 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2564

ตามที่ บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด “บริษัทฯ” ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 โดยรับโอนกิจการและกรรมสิทธิ์ในที่ดินและอาคารซึ่งใช้ในการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมจาก บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) “ผู้โอน” มีผลตั้งแต่วันที่ 27 ธันวาคม 2564 นั้น

บริษัทฯ ได้ส่งหนังสือแจ้งการโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ ไปยังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อรับทราบการโอนกิจการฯ ดังกล่าว เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2564

บัดนี้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้มีหนังสือรับทราบการแจ้งการโอนฯ มายังบริษัทฯ แล้ว ความละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

บริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการรับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ท่านทราบ ทั้งนี้ บริษัทฯ รับทราบเงื่อนไขที่ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ในนามบริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด

SFT

บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด
Somboon Forging Technology Company Limited

(นายยังยุทธ กิตะพานิชย์ นายพัฒนพงษ์ วีระศิลป์)

กรรมการ

ชื่อผู้ติดต่อ : นางสาวบุญญารักษ์ ทองใจสด

โทรศัพท์: 02 080 8108 โทรสาร : 02 080 8198

E-Mail : bunyarak.t@somboon.co.th

256 ม.ค.
18/01/65



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่ 2-25-1-109-81277-2564
ออกให้ ณ วันที่ 30 ธันวาคม 2564
ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด
Name SOMBOON FORGING TECHNOLOGE COMPANY LIMITED
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ 02155550000630015
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0215555000063
ที่อยู่สำนักงาน เลขที่ 300/10 หมู่ที่ 1 ตระกอ/ชอย นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ถนน - ตำบล/แขวง ตาสีหรี อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ และดัดแปลงหรือซ่อมแซม แม่พิมพ์โลหะ แบบ(Dies) เครื่องจับ (Jigs) สำหรับใช้กับเครื่องมือกล
ที่อยู่สถานประกอบการ เลขที่ 7/388 หมู่ที่ 6 ตระกอ/ชอย นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ถนน - ตำบล/แขวง มายางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่ A-148
เนื้อที่ ประมาณ 21 ไร่ 1 งาน 81.00 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 77(2),67(7)
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82250100425554 (พ.ศ.2562)-4/2564 (นอต.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

หมายเหตุ
จัดทำรายงานสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบ
(กำลังการผลิต 63 ตัน/วัน)

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกขีระ)
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.นอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.นอ. แล้ว



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิง เทคโนโลยี จำกัด

ที่ 2-25-1-109-81277-2564 ลงวันที่ 30 ธันวาคม 2564

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย พินิจ ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก่อ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย พินิจ ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. น้ำทิ้งที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน จะต้องได้มาตรฐานตามที่ ก.บอ. กำหนด
6. ต้องดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรมจาก กระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นอันตรายต่อชุมชน หรือเป็นอันตรายต่อผู้เกี่ยวข้อง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก ก.บอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
7. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้เกี่ยวข้องตลอดเวลาทำงาน
8. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานและชิ้นส่วนที่ประกอบขึ้น บริษัท สมบูรณ์ พอร์จิง เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือ ก.บอ. 102.3.1/4216 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561
9. ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ ที่จะต้องดำเนินการตามแผนผังผังเมือง และแผนผังผังเมือง และแผนผังผังเมือง และแผนผังผังเมือง และแผนผังผังเมือง (ส.ม.)
10. ต้องดำเนินการ ควบคุม ดูแล การจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ให้เรียบร้อยและเป็นไป อย่างเหมาะสม และต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไป ตามกฎหมาย และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ตลอดเวลาการทำงาน
11. ต้องปฏิบัติ ตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุม ดูแล คุ้มครองกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ คุ้มครองกันความเสียหาย และการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ที่ออก ต่อมา พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
12. ให้จัดเก็บวัตถุอันตราย และกากของเสีย หรือวัสดุอื่นที่ไม่ใช้แล้ว ภายในอาคารที่มีหลังคา และพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่ เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารละลาย สารไวไฟ เคมีอันตรายอื่นใด ต้องเก็บไว้ในภาชนะปิดมิดชิด และมีเขื่อน หรือกำแพงคอนกรีต โดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย
13. ห้ามมีการพักอาศัยในพื้นที่ดิน และพื้นที่ที่ประกอบกิจการ
14. หากมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนด และ ต้องได้รับอนุญาตให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการใดๆ
15. หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตรวจสอบการปฏิบัติ ตามเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และพบว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระงับให้ใช้ที่ดิน เพื่อประกอบอุตสาหกรรม
16. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกฐีระ)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.บอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลบังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.บอ. แล้ว

ภาคผนวก ๘

เอกสารสรุปอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รายการตรวจนับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

Somboon Forging Technology Company Limited

ประจำเดือน

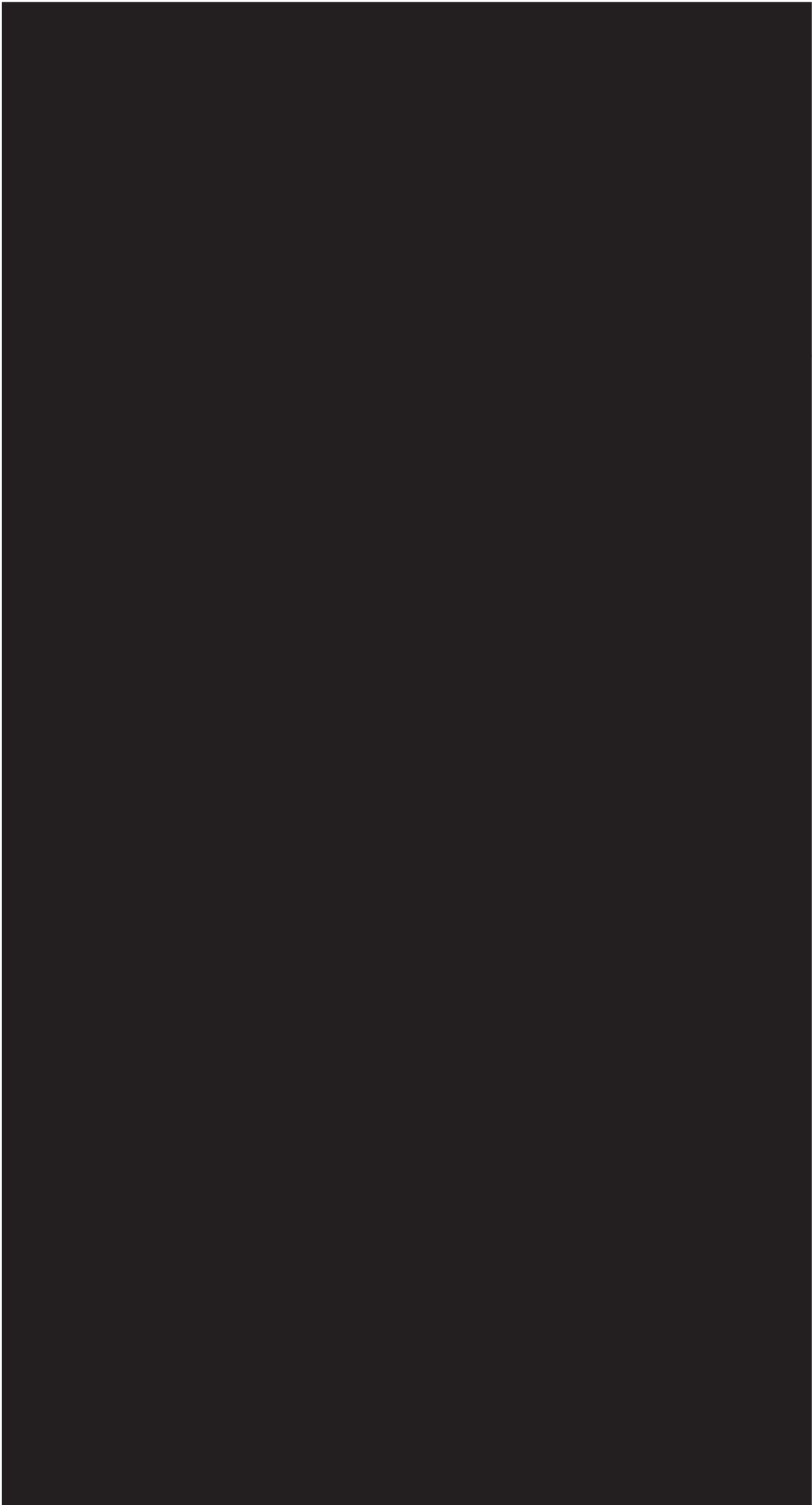
ผู้ตรวจนับ.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	งบประมาณประจำเดือน			จำนวนเริ่มต้น		คงเหลือ	หมายเหตุ
		จำนวน	ราคา	รวมเงิน	Max	Min		
1	หมวกนิรภัย	20	185	3700				
	-หมวกสีขาว				10	2		
	-หมวกสีน้ำเงิน				10	2		
	-หมวกสีเหลือง				10	2		
	-หมวกสีส้ม				10	2		
2	รองเท้าหมวก	5	95	475	5	2		
3	สายรัดคาง	25	25	625	100	20		
4	ที่อุดหู							
	-แบบซิลิโคน	80	23	1840	200	50		
	-แบบโฟม	200	3	600	800	200		
5	ที่ครอบหู	2	230	460	10	2		
6	ถุงมือไนไตร	10	29	290	10	2		
7	แว่นตานิรภัย							
	-สำหรับงานเจียร	1.66	90	150.3	24	10		20 ชิ้น/ปี
	-สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	4.17	68	283.56	50	10		50 ชิ้น/ปี
	-สำหรับงานทั่วไป	32	68	2176	48	10		
8	ปลอกแขน							
	-สำหรับงานทั่วไป	50	40	2000	100	20		600 คู่/ปี
	-สำหรับงานที่มีความร้อน	8.33	55	458.34	100	20		100 คู่/ปี
9	หน้ากากนิรภัย							
	-แบบกรองสารเคมี 3M-9916	64	72	4608	200	20		
	-แบบกรองคาร์บอน	1600	6.5	10400	300	100		
10	เข็ม	4	160	640	18	2		48 ตัว/ปี
11	เข็มขัดพยุงหลัง (Back support belt)	16.66	300	4998				200 ตัว/ปี
	-ไซส์ S				5	1		
	-ไซส์ M				5	1		
	-ไซส์ L				10	2		
	-ไซส์ XL				10	2		
	-ไซส์ XXL				5	1		
12	ชุดไวกเทค	10	130	1300	10	2		

[illegible]

ภาคผนวก พ

ผังการเดินไฟล์คลิฟท์ และเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี



- ★ จุดโหลดงานและจัดเก็บRawmat
- ★ จุดโหลดและจัดเก็บสารเคมี
- ★ จุดโหลดและจัดเก็บน้ำมัน

