

ภาคผนวก ฐ








เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์
และระบบบำบัดมลสารอากาศ




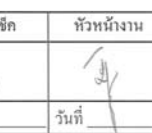




เดือน..... กรกฎาคมปี 2022
 ๒๕๖๕

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED
<i>gy</i>	<i>gy</i>	<i>ak</i>

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-1	
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1		
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-2-1/2-2-3	
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85		
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-3	
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85		
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-4-1/4-2	
	AFTER SAND COOLER/SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1		
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-4-1/4-2	
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3		
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3		
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3		
	Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3		
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข					 วันที่	 วันที่




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-4-3/4-4-7	
	KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85		
	Dust collector No.4-4	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-5	
	KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85		
	Dust collector No.4-5	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-4-3/4-4-8	
	TC 1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	Dust collector No.4-6	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-5	
	TC 1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	Dust collector No.4-7	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85		
	CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85		
	Dust collector No.4-8	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6		
	HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6		
	Dust collector No.4-9	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6		
	TC 1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6		
	Dust collector No.5	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข					 วันที่	 วันที่



ใบตม รองเชือกเครื่องจักร

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด

Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า...1.../...1...



ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หออื่น		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						ธงชัย	นพด
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5			
	Dust collector No.4-11	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5			
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข							
					วันที่	วันที่	



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

somBOON บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัตिंग โปรดักส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า..1../...7....

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ไฟฟ้า	ความถี่		ประจำเดือน	2 ครั้ง/เดือน	Report	Approved
		เครื่องกล		ประจำสัปดาห์		2 วัน/ครั้ง	ธงชัย	นพพล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค		วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST No.1	1.เช็คมอเตอร์Blower		ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290 A	บันทึกเป็นตัวเลข		
DC1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper		ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข		
เตาเผาถ่าน	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น		ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	4.Solenoid Jet Pulse		ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/			
	5.เช็คห้อง PULSE JET		เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/			
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ		ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper		ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้ตึก/โซ่ไม่หย่อน	/			
DUST No.2-1	1.เช็คมอเตอร์Blower		ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	80 A	บันทึกเป็นตัวเลข		
DC2-1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper		ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข		
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น		ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
BEFORE SAND	4.Solenoid Jet Pulse		ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/			
COOLER	5.เช็คห้อง PULSE JET		เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/			
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ		ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper		ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้ตึก/โซ่ไม่หย่อน	/			
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค						ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้						 วันที่	 วันที่	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า...2...7...

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ไฟฟ้า		ความถี่		ประจำเดือน		Report		Approved	
		เครื่องกล				2 ครั้ง/เดือน		ธงชัย		นพดล	
						2 วัน/ครั้ง					

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM	60A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-2	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
SAND COOLER	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หุ	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.2-3	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM	90A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-3	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
AFTER SAND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หุ	/	
COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หุ	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้		 วันที่ _____	 วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY


บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า...3...7...

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ไฟฟ้า		ความถี่		ประจำเดือน		Report		Approved	
		เครื่องกล				2 ครั้ง/เดือน		ธงชัย		นพดล	
						2 วัน/ครั้ง					

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC3	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
SHAKE OUT	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หุ	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-1	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-1	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING/GRIND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หุ	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้		 วันที่ _____	 วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตในร้าน แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า...4...7...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING/GRIND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขว่จุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไขว่	เพื่อไม่ให้สีก/ไขว่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขว่จุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไขว่	เพื่อไม่ให้สีก/ไขว่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตในร้าน แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า...5...7...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขว่จุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไขว่	เพื่อไม่ให้สีก/ไขว่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขว่จุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไขว่	เพื่อไม่ให้สีก/ไขว่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า...6...7...

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ไฟฟ้า		ความถี่		ประจำเดือน		Report		Approved	
		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า				<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน					
		<input type="checkbox"/> เครื่องกล		<input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง					
		<input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ									

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-6	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-7	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-7	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
CND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้			
		วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า...7...7...

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ไฟฟ้า		ความถี่		ประจำเดือน		Report		Approved	
		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า				<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน					
		<input type="checkbox"/> เครื่องกล		<input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง					
		<input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ									

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	15 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-8	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
HANGER NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-9	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-9	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้			
		วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11..

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ไฟฟ้า		ความถี่		ประจำเดือน		2 ครั้ง/เดือน		Report	Approved
		เครื่องกล				ประจำสัปดาห์		2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
		เหล็ก									

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	100 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน		

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่/..../..	 วันที่/..../..

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11..

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ไฟฟ้า		ความถี่		ประจำเดือน		2 ครั้ง/เดือน		Report	Approved
		เครื่องกล				ประจำสัปดาห์		2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
		เหล็ก									

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	15 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.4-11	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	15 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่/..../..	 วันที่/..../..







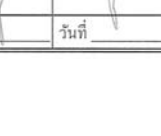


SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY




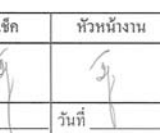


ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR




เดือน..... สิงหาคม.....ปี 2022
พร.จำเริญ



MAINTENANCE CASTING
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)




PREPARED	CHECKED	APPROVED
		at

ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห้อยอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-1
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-2-1/2-2/3
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-3
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-4-1/4-2
	AFTER SAND COOLER/SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-5
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัด ได้เป็นตัวเลข				 วันที่	 วันที่


ใบตรวจสอบเครื่องจักร					
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห้อยอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-7
	KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-4 KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-5
	KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-5 TC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-8
	TC 1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-6 TC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-5
	TC 1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-8 HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-9 TC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	TC 1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัด ได้เป็นตัวเลข				 วันที่	 วันที่


ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	Dust collector No.4-11	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				 วันที่	 วันที่	




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
เล้าหลอม	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.2-1	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	80 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
BEFORE SAND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
COOLER	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่




 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า 2..7...					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		<input type="checkbox"/> Report <input type="checkbox"/> Approved	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM	60 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.2-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM	90 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AFTER SAND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่




 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า 3..7...					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		<input type="checkbox"/> Report <input type="checkbox"/> Approved	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
SHAKE OUT	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.4-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่




 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING/GRIND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดู/ปรับตั้งไซ้	เพื่อไม่ให้ฝุ่น/ไซ้ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดู/ปรับตั้งไซ้	เพื่อไม่ให้ฝุ่น/ไซ้ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่

 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดู/ปรับตั้งไซ้	เพื่อไม่ให้ฝุ่น/ไซ้ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดู/ปรับตั้งไซ้	เพื่อไม่ให้ฝุ่น/ไซ้ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่

 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...6.../7...					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หอถัง		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC-4-6	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้สีก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-7	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC-4-7	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
CND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้สีก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่

 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...7.../7...					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หอถัง		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	15 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC-4-8	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
HANGER NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้สีก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-9	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC-4-9	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่อไม่ให้สีก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่ออื่น		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	100 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่ออื่น		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	13 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.4-11	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	13 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่







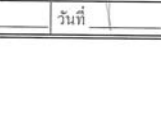
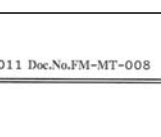
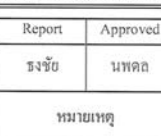


SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY




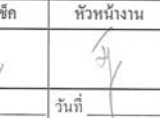


ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR




เดือน.....กันยายน.....ปี 2022
พร.จำเริญ




MAINTENANCE CASTING
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)




PREPARED	CHECKED	APPROVED
<u>fy</u>	<u>fy</u>	<u>at</u>




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หออื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	AFTER SAND COOLER/SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	3	
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	
	Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				 วันที่	 วันที่




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หออื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-4 KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-5 TC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	TC 1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-6 TC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	TC 1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-8 HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-9 TC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	TC 1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				 วันที่	 วันที่




<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  บริษัท อินเทอร์เน็ตในันแนล แอสตีส โปรดัคส์ จำกัด </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร </div> <div> Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า 1./...7... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/> Report <input type="checkbox"/> Approved	<input type="checkbox"/> ตรวจจับ <input type="checkbox"/> นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
เตาถลุง	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.2-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	80 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
BEFORE SAND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
COOLER	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่	หัวหน้างาน  วันที่

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  บริษัท อินเทอร์เน็ตในันแนล แอสตีส โปรดัคส์ จำกัด </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร </div> <div> Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า 2./...7... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/> Report <input type="checkbox"/> Approved	<input type="checkbox"/> ตรวจจับ <input type="checkbox"/> นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM	60 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.2-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM	90 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AFTER SAND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่	หัวหน้างาน  วันที่

 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...3.../7...					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
SHAKE OUT	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	45 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่

 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...4.../7...					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	45 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่

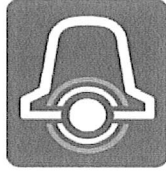
 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร <small>บริษัท อินเทอร์เน็ตในเครือ สบดิน จำกัด</small>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน				 วันที่	 วันที่

 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร <small>บริษัท อินเทอร์เน็ตในเครือ สบดิน จำกัด</small>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-6	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.4-7	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-7	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
CND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน				 วันที่	 วันที่

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด </div> <div> Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...7...7... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อกลั่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	15 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-8	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
HANGER NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	เพื่องไม่สึก/ไซไม่หย่อน	/	
DUST No.4-9	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-9	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	เพื่องไม่สึก/ไซไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด </div> <div> Rev 0 Effective ...01/12/11... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อกลั่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	100 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	เพื่องไม่สึก/ไซไม่หย่อน	/	
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	7.เช็คเพื่องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	เพื่องไม่สึก/ไซไม่หย่อน		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด Rev 0 Effective ...01/12/11..					
ประเภทของใบตรวจเช็ค <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หกลื่น </div>		ความถี่ <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง </div>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>Report</div> <div>Approved</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <div>ธงชัย</div> <div>นพอด</div> </div>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-11	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	หน้า...../.....
	7.เช็คห้องโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <input type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้ <input type="checkbox"/> </div>				ผู้ตรวจเช็ค <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> </div>	หัวหน้างาน <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> </div>
				วันที่	วันที่



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR








เดือน..... ๗๗๗..... ปี 2022







พ.ร.จำเริญ





MAINTENANCE CASTING




INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)



PREPARED	CHECKED	APPROVED



<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  บริษัท ซันเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร </div> <div> Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1.../...1... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หอถื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-1
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-2-1/2-2-3
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-3
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	AFTER SAND COOLER/SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-4-1/4-2
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	FINISHING/GRINDING				
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ _____	หัวหน้างาน  วันที่ _____



<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  บริษัท ซันเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร </div> <div> Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1.../...1... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หอถื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-4-3/4-4-7
	KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-4 KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-4-3/4-4-8
	KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-5 TC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	 Diff Gauge DC-5
	TC 1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	Dust collector No.4-6 TC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	TC 1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-8 HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	Dust collector No.4-9 TC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	TC 1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ _____	หัวหน้างาน  วันที่ _____



<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด <small>ADVANCE TECHNOLOGY</small> </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร </div> <div> <small>Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1...1...</small> </div> </div>						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6		
	Dust collector No.4-11	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ _____	หัวหน้างาน  วันที่ _____	




<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด <small>ADVANCE TECHNOLOGY</small> </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร </div> <div> <small>Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า 1...7...</small> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
เตาหลอม	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไขไม่สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.2-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	90A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
BEFORE SAND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
COOLER	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไขไม่สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ _____	หัวหน้างาน  วันที่ _____




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM	60A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-2	2.เช็คมอเตอร์คังฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดคังฝุ่นออกจาก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.2-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM	90A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-3	2.เช็คมอเตอร์คังฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
AFTER SAND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดคังฝุ่นออกจาก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC3	2.เช็คมอเตอร์คังฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
SHAKE OUT	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดคังฝุ่นออกจาก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-1	2.เช็คมอเตอร์คังฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดคังฝุ่นออกจาก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่	 วันที่




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING/GRIND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนัง โดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนัง โดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนัง โดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนัง โดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____

 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า...6...7...					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14.4	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-6	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-7	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM	14.5	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-7	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข
CND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
					
				วันที่ _____	วันที่ _____

 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า...7...8...					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	14.4	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-8	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข
HANGER NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-9	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14.4	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-9	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
					
				วันที่ _____	วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตในร้านเนต แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อกลั่น		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	100A	บันทึกเป็นตัวเลข
DCS	2.เซ็นเซอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เซ็นเซอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู		
	7.เช็คเพื่อไขชุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตในร้านเนต แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อกลั่น		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เซ็นเซอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.4-11	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เซ็นเซอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เพื่อไม่ให้สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR








เดือน.....พฤษภาคม.....ปี 2022





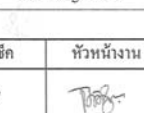


ประจำเดือน





MAINTENANCE CASTING




INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)



PREPARED	CHECKED	APPROVED



<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  บริษัท ซันเตอร์เอ็นจิเนียล แอนด์ โปรดัคส์ จำกัด </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร </div> <div> Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1.../1... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		ธงชัย	นพพล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-1
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-2-1/2-2/2-3
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-3
	AFTER SAND COOLER/SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-4-1/4-2
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ _____	หัวหน้างาน  วันที่ _____




<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  บริษัท ซันเตอร์เอ็นจิเนียล แอนด์ โปรดัคส์ จำกัด </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร </div> <div> Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1.../1... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		ธงชัย	นพพล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-7
	KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-4	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-5	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-8
	TC 1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-6	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-7	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-5
	CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-8	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-9	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-5
	TC 1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.5	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ _____	หัวหน้างาน  วันที่ _____



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
 บริษัท ซันเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1...1...				
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	Dust collector No.4-11	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข						
				วันที่	วันที่	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ซันเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 1...7...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	90 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
เตาหลอม	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพ โครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.2-1	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	90 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
BEFORE SAND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
COOLER	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพ โครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดู/ปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้					
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
ไฟฟ้า		ประจำเดือน		ตรงชัย	นพดล
เครื่องกล		ประจำสัปดาห์			
หล่อลื่น		2 ครั้ง/เดือน			
		2 วัน/ครั้ง			
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM	60 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.2-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM	90 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AFTER SAND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
ไฟฟ้า		ประจำเดือน		ตรงชัย	นพดล
เครื่องกล		ประจำสัปดาห์			
หล่อลื่น		2 ครั้ง/เดือน			
		2 วัน/ครั้ง			
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
SHAKE OUT	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	60 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ตรงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เซ็นเซอร์คิ่งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องใช้ชุดคิ่งฝุ่นออกจาก Hopper	ดู/ปรับตั้งไซ้	เพื่องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-3	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เซ็นเซอร์คิ่งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องใช้ชุดคิ่งฝุ่นออกจาก Hopper	ดู/ปรับตั้งไซ้	เพื่องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกตามมาตรฐาน X ไม่ถูกตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
					
				วันที่ _____	วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ตรงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เซ็นเซอร์คิ่งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องใช้ชุดคิ่งฝุ่นออกจาก Hopper	ดู/ปรับตั้งไซ้	เพื่องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-5	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เซ็นเซอร์คิ่งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องใช้ชุดคิ่งฝุ่นออกจาก Hopper	ดู/ปรับตั้งไซ้	เพื่องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกตามมาตรฐาน X ไม่ถูกตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
					
				วันที่ _____	วันที่ _____

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด </div> <div style="text-align: right;"> Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...6.../7... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อลื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report ธงชัย	Approved นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-6	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่องไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-7	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-7	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	/	บันทึกเป็นตัวเลข
CND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่องไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค 	หัวหน้างาน
				วันที่ _____	วันที่ _____

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด </div> <div style="text-align: right;"> Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...7.../7... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อลื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report ธงชัย	Approved นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	15 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-8	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
HANGER NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่องไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-9	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-9	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เพื่องไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค 	หัวหน้างาน
				วันที่ _____	วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อลื่น		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	100 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อลื่น		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-11	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	หน้า.....
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR

เดือน.....สิงหาคม.....ปี 2022
ประจำสัปดาห์

MAINTENANCE CASTING
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED
<u>TSS</u>	<u>TSS</u>	<u>at</u>

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> บริษัท ซันเดวอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร </div> <div> Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1.../...1... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หออื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input type="checkbox"/> Report <input type="checkbox"/> Approved	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-1
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	 Diff Gauge DC-2-1/2-2/2-3
	BEFORE SAND COOLER				
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	 Diff Gauge DC-3
	SAND COOLER				
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	 Diff Gauge DC-4-1/4-2
	AFTER SAND COOLER/SPEED MIX				
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-5
	SHAKE OUT				
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	 Diff Gauge DC-5
	FINISHING/GRINDING				
	Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	 Diff Gauge DC-5
	FINISHING/GRINDING				
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ _____	หัวหน้างาน วันที่ _____

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> บริษัท ซันเดวอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร </div> <div> Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1.../...1... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หออื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input type="checkbox"/> Report <input type="checkbox"/> Approved	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	50	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-7
	KSB NO1				
	Dust collector No.4-4	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	50	 Diff Gauge DC-5
	KSB NO2				
	Dust collector No.4-5	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-5
	TC 1000 NO1				
	Dust collector No.4-6	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-5
	TC 1000 NO2				
	Dust collector No.4-7	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	50	 Diff Gauge DC-5
	CND				
	Dust collector No.4-8	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-5
	HANGER NO3				
	Dust collector No.4-9	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-5
	TC 1000 NO3				
	Dust collector No.5	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ค่า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ _____	หัวหน้างาน วันที่ _____

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด <small>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด</small> </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร </div> <div> <small>Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1...1...</small> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-11	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดหน้าเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				 วันที่ _____	 วันที่ _____

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด <small>บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด</small> </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร </div> <div> <small>Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า 1...7...</small> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	200 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC1	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
เตาหลอม	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	เพื่อไม่ให้สีก/ไซไม่หย่อน	/	
DUST No.2-1	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	50 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-1	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
BEFORE SAND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
COOLER	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเพื่อใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	เพื่อไม่ให้สีก/ไซไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร



บริษัท อินเทอร์เน็ตในร้านแคสตีง โปรดักส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า...2.../7...

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ไฟฟ้า		ความถี่		ประจำเดือน		2 ครั้ง/เดือน		Report	Approved
เครื่องกล		หล่อถิ่น		ประจำสัปดาห์		2 วัน/ครั้ง				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ						
DUST No.2-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM	60A	บันทึกเป็นตัวเลข						
DC2-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข						
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/							
SAND COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/							
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/							
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/							
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/							
DUST No.2-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM	70A	บันทึกเป็นตัวเลข						
DC2-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข						
AFTER SAND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/							
COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/							
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/							
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/							
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/							
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน					
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน				Tob		Tob					
X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน				วันที่		วันที่					
O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้											

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร



บริษัท อินเทอร์เน็ตในร้านแคสตีง โปรดักส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า...3.../7...

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ไฟฟ้า		ความถี่		ประจำเดือน		2 ครั้ง/เดือน		Report	Approved
เครื่องกล		หล่อถิ่น		ประจำสัปดาห์		2 วัน/ครั้ง				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ						
DUST No.3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290A	บันทึกเป็นตัวเลข						
DC3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข						
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/							
SHAKE OUT	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/							
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/							
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/							
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/							
DUST No.4-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข						
DC4-1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข						
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/							
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/							
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/							
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/							
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/							
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน					
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน				Tob		Tob					
X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน				วันที่		วันที่					
O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้											

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
FINISHING/GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้					
				วันที่ _____	วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้					
				วันที่ _____	วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนแดน แคสตั้ง โปรดักส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า...6...7...

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ไฟฟ้า		ความถี่		ประจำเดือน		Report		Approved	
เครื่องกล		หล่อลิ้น		ประจำสัปดาห์		2 ครั้ง/เดือน		ธงชัย		นพดล	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส		จุดตรวจเช็ค		วิธีการตรวจเช็ค		ค่ามาตรฐาน		ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
DUST No.4-6		1.เซ็นเซอร์Blower		ดูแอมป์มิเตอร์		กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM		14 A		บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-6		2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper		ใช้แอมป์มิเตอร์วัด		กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		1 A		บันทึกเป็นตัวเลข	
TC-1000 NO2		3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น		ดู		ไม่มีรูรั่ว / หู		/			
		4.Solenoid Jet Pulse		ดูการทำงาน		ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		/			
		5.เช็คห้อง PULSE JET		เปิดฝาด้านบน		ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น		/			
		6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ		ดู		ไม่มีรูรั่ว / หู		/			
		7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper		ดูปรับตั้งโซ่		เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน		/			
DUST No.4-7		1.เซ็นเซอร์Blower		ดูแอมป์มิเตอร์		กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM		14 A		บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-7		2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper		ใช้แอมป์มิเตอร์วัด		กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		1 A		บันทึกเป็นตัวเลข	
CND		3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น		ดู		ไม่มีรูรั่ว / หู		/			
		4.Solenoid Jet Pulse		ดูการทำงาน		ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		/			
		5.เช็คห้อง PULSE JET		เปิดฝาด้านบน		ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น		/			
		6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ		ดู		ไม่มีรูรั่ว / หู		/			
		7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper		ดูปรับตั้งโซ่		เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน		/			
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค								ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน								Tob.		Tob.	
X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน								วันที่		วันที่	
O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้											




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร




SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนแดน แคสตั้ง โปรดักส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11.. หน้า...7...7...

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ไฟฟ้า		ความถี่		ประจำเดือน		Report		Approved	
เครื่องกล		หล่อลิ้น		ประจำสัปดาห์		2 ครั้ง/เดือน		ธงชัย		นพดล	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส		จุดตรวจเช็ค		วิธีการตรวจเช็ค		ค่ามาตรฐาน		ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
DUST No.4-8		1.เซ็นเซอร์Blower		ดูแอมป์มิเตอร์		กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM		15 A		บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-8		2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper		ใช้แอมป์มิเตอร์วัด		กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		1 A		บันทึกเป็นตัวเลข	
HANGER NO3		3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น		ดู		ไม่มีรูรั่ว / หู		/			
		4.Solenoid Jet Pulse		ดูการทำงาน		ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		/			
		5.เช็คห้อง PULSE JET		เปิดฝาด้านบน		ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น		/			
		6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ		ดู		ไม่มีรูรั่ว / หู		/			
		7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper		ดูปรับตั้งโซ่		เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน		/			
DUST No.4-9		1.เซ็นเซอร์Blower		ดูแอมป์มิเตอร์		กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM		14 A		บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-9		2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper		ใช้แอมป์มิเตอร์วัด		กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM		1 A		บันทึกเป็นตัวเลข	
TC-1000 NO3		3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น		ดู		ไม่มีรูรั่ว / หู		/			
		4.Solenoid Jet Pulse		ดูการทำงาน		ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		/			
		5.เช็คห้อง PULSE JET		เปิดฝาด้านบน		ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น		/			
		6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ		ดู		ไม่มีรูรั่ว / หู		/			
		7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper		ดูปรับตั้งโซ่		เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน		/			
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค								ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน								Tob.		Tob.	
X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน								วันที่		วันที่	
O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้											

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	100 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เซ็นเซอร์คังฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดคังฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เซ็นเซอร์คังฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู		
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดคังฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
				ธงชัย	นพดล
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เซ็นเซอร์คังฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดคังฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-11	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เซ็นเซอร์คังฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	หน้า...../.....
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดคังฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				 วันที่ _____	 วันที่ _____



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

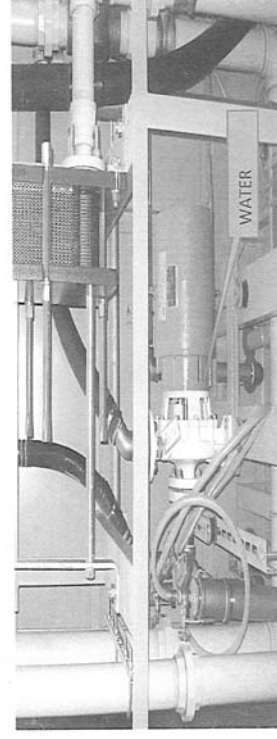
ใบตรวจเช็คเตาหลอมไฟฟ้า

เดือน ธันวาคม - ธันวาคม ปี 2022

MAINTENANCE CASTING
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED
สย	สย	กค

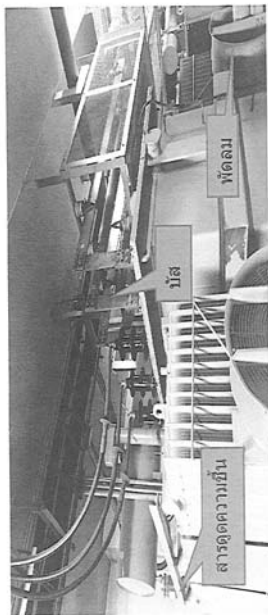
ตู้ INVERTER



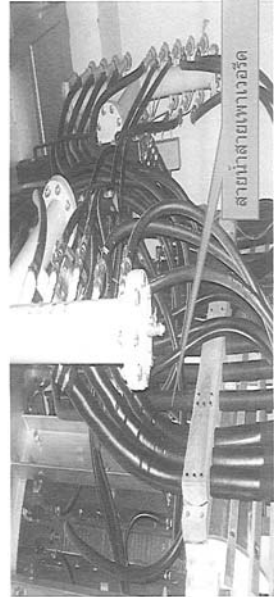
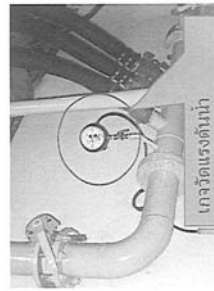
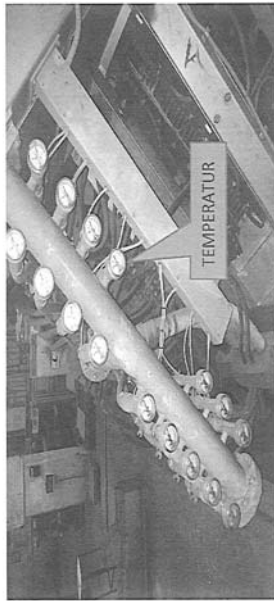
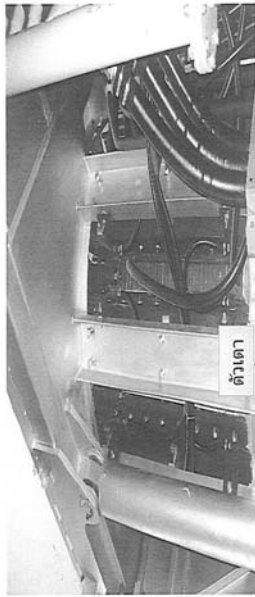
HYDRAULIC PUMP



หม้อไอน้ำ



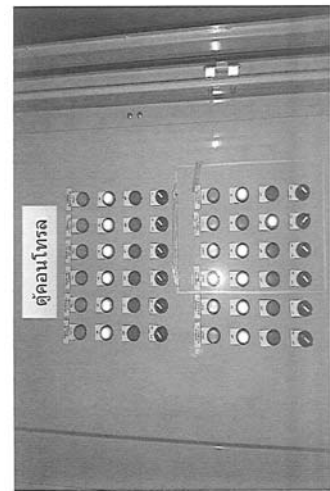
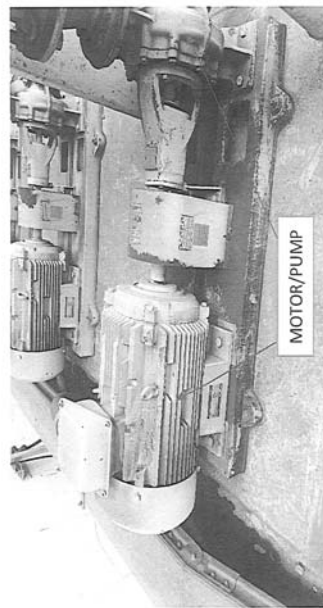
ตัวเตา/ชุดคอยล์เตา



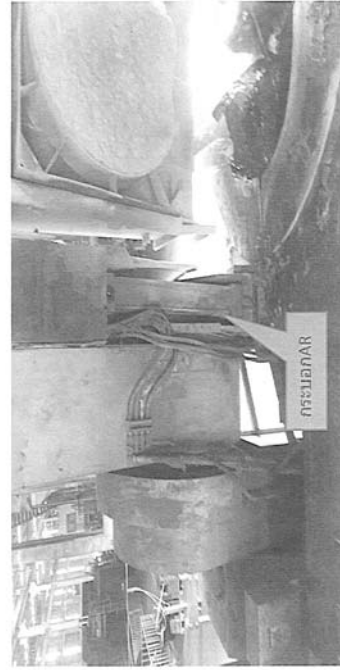
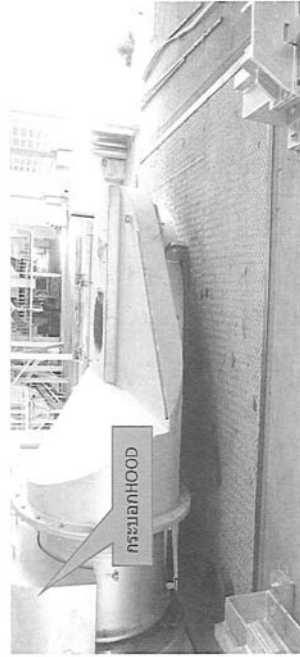
COOLING TOWER

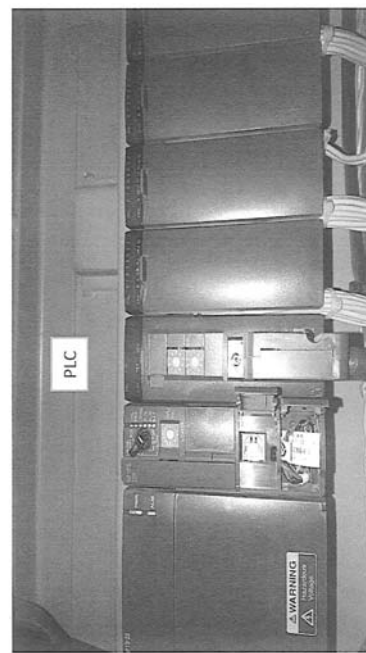
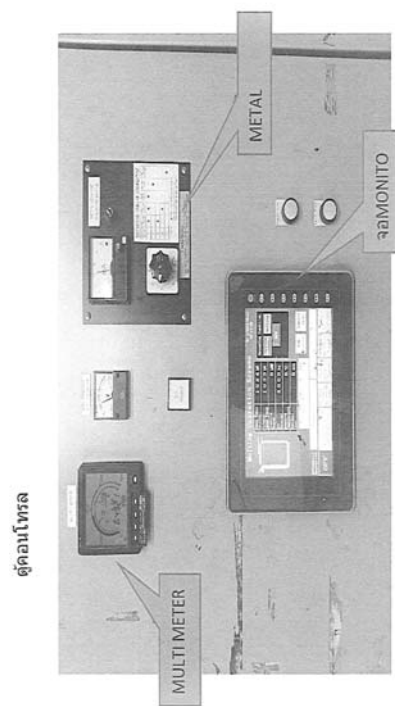
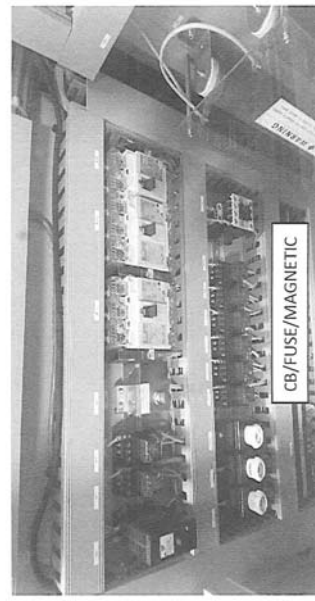
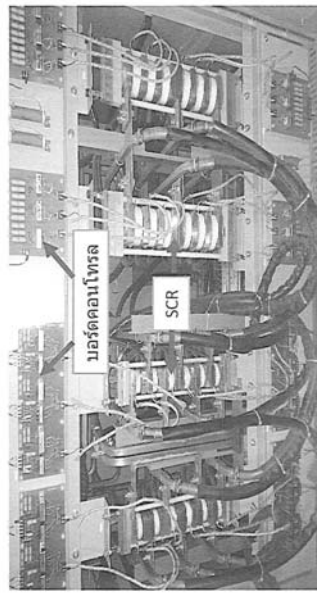
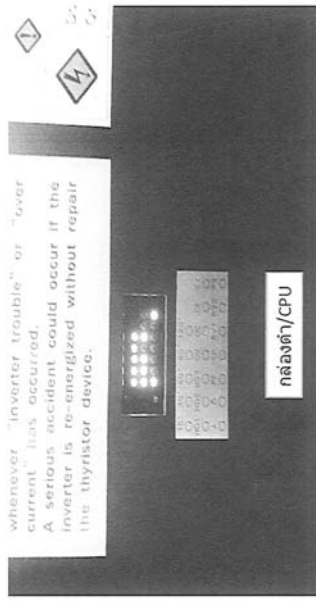



WATER PUMP



ชุดฝาเตา








ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-D)

Rev. _____ Effective _____ หน้า _____


ชื่อ - นามสกุลงาน		FURNACE/เตาหลอม หมายเลข _____		Report _____ Approved _____													
ลำดับ	ส่วนงาน	อุปกรณ์	วิธีการตรวจเช็ค	คำแนะนำ	ผลการตรวจเช็ค												
					เดือน												
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
5	COOLING TOWER	MOTOR SPRINGER	ดูด้วยสายตาเพื่อเสียง	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีน้ำรั่วไหล	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		FAN MOTOR	ดูด้วยสายตาเพื่อเสียง	ไม่มีเสียงดัง/สายพานไม่หย่อน/ลูกลูกเบี้ยว/ใบพัดไม่แตก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		ท่อ/วาล์ว/ปั๊ม/สายพาน/มอเตอร์	ดูด้วยสายตา	มีรอยร้าว/มีน้ำมัน/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		พลาสม่า/ปั๊ม/สายพาน/มอเตอร์	ดูด้วยสายตา	มีน้ำ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	WATER PUMP	MOTOR	ดูด้วยสายตาเพื่อเสียง	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีน้ำรั่วไหล	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		PUMP	ดูด้วยสายตาเพื่อเสียง	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีน้ำรั่วไหล	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายพาน/มอเตอร์	ดูด้วยสายตา	แรงดันน้ำไม่ต่ำกว่า 0.4 Mpa	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		วาล์ว/สายพาน	ดูด้วยสายตา	ไม่มีน้ำรั่วซึม/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	ระบบเป่า/ฉีด/พ่น	ARM	ดูด้วยสายตาเพื่อเสียง	แขนไม่เปื้อน/มีน้ำมัน/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		HOOD	ดูด้วยสายตาเพื่อเสียง	แขนไม่เปื้อน/มีน้ำมัน/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		โรตารี/พ่น	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
มาตรฐานการตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ ผิดปกติแต่สามารถใช้งานได้	D - ตรวจเช็คทำงาน	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 1. ตรวจสอบระบบไฟฟ้า 2. ตรวจสอบระบบลม 3. ตรวจสอบระบบน้ำ 4. ตรวจสอบระบบความร้อน 5. ตรวจสอบระบบความปลอดภัย 6. ตรวจสอบระบบการควบคุม 7. ตรวจสอบระบบการแจ้งเตือน 8. ตรวจสอบระบบการบันทึกข้อมูล 9. ตรวจสอบระบบการรายงาน 10. ตรวจสอบระบบการตั้งค่า 11. ตรวจสอบระบบการเชื่อมต่อ 12. ตรวจสอบระบบการสื่อสาร </div>												
		S - ตรวจเช็คชุดทำงาน	ช่างบำรุงรักษา	ช่างบำรุงรักษา													
		IW - ตรวจสอบประวัติการทำงาน	บันทึก	บันทึก													
		IY - ตรวจสอบประวัติการซ่อม															



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-D)

Rev. _____ Effective _____ หน้า _____

ชื่อ - นามสกุลงาน		FURNACE/เตาหลอม หมายเลข _____		Report _____ Approved _____													
ลำดับ	ส่วนงาน	อุปกรณ์	วิธีการตรวจเช็ค	คำแนะนำ	ผลการตรวจเช็ค												
					เดือน												
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
8		METAL LEAKAGE 11G	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายพาน/มอเตอร์	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายพาน/มอเตอร์/สายพาน	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายพาน/มอเตอร์/สายพาน	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	อุปกรณ์ไฟฟ้า INVERTER	SCR	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		มอเตอร์/สายพาน	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายพาน/มอเตอร์	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายพาน/มอเตอร์	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายพาน/มอเตอร์	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายพาน/มอเตอร์	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายพาน/มอเตอร์	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายพาน/มอเตอร์	ดูด้วยสายตา	ไม่จับ/มีกลิ่น/มีสิ่งสกปรก/มีสิ่งแปลกปลอม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
มาตรฐานการตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ ผิดปกติแต่สามารถใช้งานได้	D - ตรวจเช็คทำงาน	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 1. ตรวจสอบระบบไฟฟ้า 2. ตรวจสอบระบบลม 3. ตรวจสอบระบบน้ำ 4. ตรวจสอบระบบความร้อน 5. ตรวจสอบระบบความปลอดภัย 6. ตรวจสอบระบบการควบคุม 7. ตรวจสอบระบบการแจ้งเตือน 8. ตรวจสอบระบบการบันทึกข้อมูล 9. ตรวจสอบระบบการรายงาน 10. ตรวจสอบระบบการตั้งค่า 11. ตรวจสอบระบบการเชื่อมต่อ 12. ตรวจสอบระบบการสื่อสาร </div>												
		S - ตรวจเช็คชุดทำงาน	ช่างบำรุงรักษา	ช่างบำรุงรักษา													
		IW - ตรวจสอบประวัติการทำงาน	บันทึก	บันทึก													
		IY - ตรวจสอบประวัติการซ่อม															




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

Rev. _____ Effective _____ หน้า _____

ชื่อ - นามสกุลช่าง
FURNACE/สถานะงาน

Request ☒ Approved ☒

ลำดับ	ส่วนงาน	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	คำแนะนำ/อุปกรณ์	จำนวน ครั้ง/วัน	ผลการตรวจเช็ค																		
						เดือน																		
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
1	ผู้ INVERTER	FLOW METER	ดูด้วยสายตา	ตรวจสอบค่า/ไม่มีการสั่นไหว/ไม่มีการรั่วไหล	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		WATER TANK	ดูด้วยสายตา	ระดับน้ำอยู่ระหว่าง H-L/ไม่มีน้ำรั่วไหล	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		CAPACITOR	ดูด้วยสายตา	ไม่พบ/ไม่มีรอยร้าว/ไม่พบการรั่วไหล/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		หม้อแปลง DCL	ดูด้วยสายตา	ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีน้ำรั่วไหล/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่พบรอยร้าว/ไม่พบการรั่วไหล/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		PUMP WATER	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		แท่งเหล็กน้ำ	ดูด้วยสายตา	ค่าไม่เกิน	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		วาล์วน้ำทอง	ดูด้วยสายตา	ไม่ทำงาน/ไม่มีน้ำรั่วซึม	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	หม้อแปลงไฟฟ้า	TEMPERATURE METER	ดูด้วยสายตา	อุณหภูมิภายในหม้อแปลง 35 องศา ไม่เกิน 40 องศา	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		ผู้ VCH	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		ดูด้วยสายตา	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		หม้อแปลงไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ/การตรวจสอบ	ปกติ	D - เครื่องจักรทำงาน	ผู้ตรวจเช็ค	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 1W - ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ 1Y - ตรวจเช็คประจำปี </div>	วันที่	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 1W - ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ 1Y - ตรวจเช็คประจำปี </div>																		
	ผิดปกติ	S - เครื่องจักรหยุดทำงาน	หัวหน้างาน																					
	ผิดปกติ/ส่งมอบงานให้	1W - ตรวจเช็คประจำสัปดาห์																						
	1Y - ตรวจเช็คประจำปี																							




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

Rev. _____ Effective _____ หน้า _____

ชื่อ - นามสกุลช่าง
FURNACE/สถานะงาน

Request ☒ Approved ☒


ลำดับ	ส่วนงาน	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	คำแนะนำ/อุปกรณ์	จำนวน ครั้ง/วัน	ผลการตรวจเช็ค																	
						เดือน																	
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12						
3	HYDRAULIC PUMP	มอเตอร์	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		วาล์ว	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		ระดับน้ำ	ดูด้วยสายตา	อยู่ในเกณฑ์	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ตัวกรอง/หม้อกรอง	FLOW METER	ดูด้วยสายตา	ระดับน้ำไม่ต่ำกว่า 0.2Mpa	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		TEMPERATURE METER	ดูด้วยสายตา	อุณหภูมิภายในหม้อกรอง 70 องศา	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายนำสายไฟฟ้าสาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ/การตรวจสอบ	ปกติ	D - เครื่องจักรทำงาน	ผู้ตรวจเช็ค	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 1W - ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ 1Y - ตรวจเช็คประจำปี </div>	วันที่	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 1W - ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ 1Y - ตรวจเช็คประจำปี </div>																	
	ผิดปกติ	S - เครื่องจักรหยุดทำงาน	หัวหน้างาน																				
	ผิดปกติ/ส่งมอบงานให้	1W - ตรวจเช็คประจำสัปดาห์																					
	1Y - ตรวจเช็คประจำปี																						




INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-3)

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev. _____ Effective _____ หน้า _____


ชื่อ - หน่วยงาน		FURNACE/เตาหลอม เบอร์.....		Report _____ Approved _____														
ลำดับ	ส่วนงาน	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	คำแนะนำ	จำนวน การพบ	ผลการตรวจเช็ค												
						เดือน												
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
5	COOLING TOWER	MOTOR SPRINGER	ดูด้วยสายตาฟังเสียง	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีฝุ่นเกาะ/ไม่รั่ว/ไม่ไหล	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		FAN MOTOR	ดูด้วยสายตาฟังเสียง	ไม่มีเสียงดัง/สายตาปกติ/ไม่ร้อนจนจุดไฟไหม้/ใบพัดไม่ติด	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		ท่อวางน้ำทิ้ง/ท่อระบายของเหลว	ดูด้วยสายตา	มีกลิ่นเหม็น/น้ำไม่รั่ว/ไม่มีคราบ/ไม่สกปรกจนเกินไป	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		พลาสม่า/Flame Detector	ดูด้วยสายตา	น้ำไม่ปน/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีควัน/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	WATER PUMP	MOTOR	ดูด้วยสายตาฟังเสียง	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีฝุ่นเกาะ/ไม่รั่ว/ไม่ไหล	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		PUMP	ดูด้วยสายตาฟังเสียง	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีฝุ่นเกาะ/ไม่รั่ว/ไม่ไหล	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		แรงดัน/แรงดัน	ดูด้วยสายตา	แรงดันน้ำไม่ต่ำกว่า 0.4 Mpa	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		น้ำมัน/สารหล่อลื่น	ดูด้วยสายตา	ไม่มีน้ำ/ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีสีผิดปกติ	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	ระบบไฟฟ้า/สาย	ARM	ดูด้วยสายตาฟังเสียง	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		HOOD	ดูด้วยสายตาฟังเสียง	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		สายไฟ/สายดิน	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		สายไฟ/สายดิน	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ/ตรวจสอบ		ปกติ	D - เครื่องจักรทำงาน	ผู้ตรวจเช็ค														
ผิดปกติ		S - เครื่องจักรหยุดทำงาน	หัวหน้างาน															
มีอุปกรณ์เสริม/อุปกรณ์ไฟฟ้า		1W - ตรวจสอบประจักษ์/ไฟฟ้า	วันที่															
		1V - ตรวจสอบประจักษ์																




INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-3)

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Rev. _____ Effective _____ หน้า _____

ชื่อ - หน่วยงาน		FURNACE/เตาหลอม เบอร์.....		Report _____ Approved _____														
ลำดับ	ส่วนงาน	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	คำแนะนำ	จำนวน การพบ	ผลการตรวจเช็ค												
						เดือน												
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
8	ผู้ควบคุม	METAL LEAKAGE HG	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายไฟ/สายดิน	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		ท่อระบายน้ำ/ท่อระบาย	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		อุปกรณ์ไฟฟ้า	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	อุปกรณ์ไฟฟ้า/INVERTER	SCR	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		อุปกรณ์ไฟฟ้า/CPU	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายไฟ/สายดิน	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายไฟ/สายดิน	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	อุปกรณ์ไฟฟ้า/INVERTER	SCR	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายไฟ/สายดิน	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายไฟ/สายดิน	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		สายไฟ/สายดิน	ดูด้วยสายตา	ไม่มีคราบ/ไม่มีกลิ่น/ไม่มีคราบ/ไม่มีน้ำรั่ว/ไม่สกปรก	DS	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ/ตรวจสอบ		ปกติ	D - เครื่องจักรทำงาน	ผู้ตรวจเช็ค														
ผิดปกติ		S - เครื่องจักรหยุดทำงาน	หัวหน้างาน															
มีอุปกรณ์เสริม/อุปกรณ์ไฟฟ้า		1W - ตรวจสอบประจักษ์/ไฟฟ้า	วันที่															
		1V - ตรวจสอบประจักษ์																




INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-I)

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

วันที่: เวลา: หน้า:

ชื่อ - ที่อยู่บริษัทฯ		FURNACE/เตาหลอม เบอร์.....		Report: Approved:													
ลำดับ	ตำแหน่ง	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	คำแนะนำ	ผลการตรวจเช็ค												
					เดือน												
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	ผู้ INVERTER	FLOW METER	ดูด้วยสายตา	ตรวจสอบตามค่าที่กำหนด/ไม่มีการปรับ	DS	1W											
		WATER TANK	ดูด้วยสายตา	ระดับน้ำอยู่ระหว่าง 11-12/ไม่มีน้ำรั่วไหล	DS	1W											
		CAPACITOR	ดูด้วยสายตา	ใบรวม ใบรวม/ใบรวมรว 100/ใบรวม	DS	1W											
		หม้อแปลง DCL	ดูด้วยสายตา	ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีน้ำมัน/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		สายนำสายไฟฟ้า	ดูด้วยสายตา	ใบรวม ใบรวม/ใบรวมรว 100/ใบรวม	DS	1W											
		PUMP WATER	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีน้ำรั่วซึม/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		ท่อจ่ายน้ำ	ดูด้วยสายตา	ค่าไม่เกิน	DS	1W											
		วาล์วน้ำ	ดูด้วยสายตา	ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีน้ำมัน/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		TEMPERATURE METER	ดูด้วยสายตา	อุณหภูมิภายในเตา 35 องศา	DS	1W											
		2	หม้อแปลงไฟฟ้า	ผู้ VCB	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W									
อุณหภูมิหม้อแปลง	ดูด้วยสายตา			ไม่เกิน 70 องศา	DS	1W											
ฟิวส์หม้อแปลง	ดูด้วยสายตา			ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
สายดินหม้อแปลง	ดูด้วยสายตา			ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
สายดินหม้อแปลง	ดูด้วยสายตา			ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
สายดินหม้อแปลง	ดูด้วยสายตา			ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
สายดินหม้อแปลง	ดูด้วยสายตา			ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
สายดินหม้อแปลง	ดูด้วยสายตา			ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
สายดินหม้อแปลง	ดูด้วยสายตา			ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
สายดินหม้อแปลง	ดูด้วยสายตา			ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
หมายเหตุการตรวจสอบ					<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติเล็กน้อย/แก้ไขได้ </div> <div> D - เครื่องจักรทำงาน S - เครื่องจักรหยุดทำงาน 1W - ตรวจสอบประจำสัปดาห์ 1Y - ตรวจสอบประจำปี </div> <div> ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้างาน วันที่ </div> </div>												

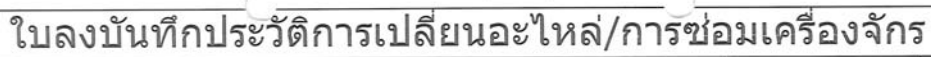


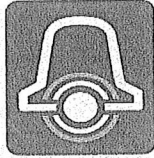
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-I)

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

วันที่: เวลา: หน้า:

ชื่อ - ที่อยู่บริษัทฯ		FURNACE/เตาหลอม เบอร์.....		Report: Approved:													
ลำดับ	ตำแหน่ง	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	คำแนะนำ	ผลการตรวจเช็ค												
					เดือน												
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
5	COOLING TOWER	MOTOR SPRINGER	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		FAN MOTOR	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		ท่อระบายน้ำ	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		ท่อระบายน้ำ	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		ท่อระบายน้ำ	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
6	WATER PUMP	MOTOR	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		PUMP	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		ท่อระบายน้ำ	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		ท่อระบายน้ำ	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		ท่อระบายน้ำ	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
7	ระบบหล่อเย็น	ARM	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		HOOD	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		ท่อระบายน้ำ	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		ท่อระบายน้ำ	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
		ท่อระบายน้ำ	ดูด้วยสายตา	ไม่มีเสียงดัง/ไม่มีรอยร้าว/ไม่มีกลิ่น	DS	1W											
หมายเหตุการตรวจสอบ					<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติเล็กน้อย/แก้ไขได้ </div> <div> D - เครื่องจักรทำงาน S - เครื่องจักรหยุดทำงาน 1W - ตรวจสอบประจำสัปดาห์ 1Y - ตรวจสอบประจำปี </div> <div> ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้างาน วันที่ </div> </div>												

[illegible]



SomBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร MOLDING MACHINE

เดือน... มกราคม - ธันวาคม... ปี 2022

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED

Technical drawing of a mechanical assembly with numbered callouts 100 through 109. Callout 100 points to a central shaft, 101 to a bearing, 102 to a pulley, 103 to a bracket, 104 to a motor, 105 to a handle, 106 to a knob, 107 to a base, 108 to a foot, and 109 to a foot. Two reference angles are indicated: 30° and 8°.

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD (ICP-3)

หน้า: _____

ชื่อ - นามสกุลช่าง

MOLDING MACHINE (P-ACE-5)

Report

Approved

วันที่

สถานที่

ผู้ตรวจ

ผู้รับตรวจ

ชื่อเครื่องจักร

เลขที่เครื่องจักร

ลำดับ	ส่วนประกอบ	จุดตรวจเช็ค	หน่วย	วิธีการตรวจเช็ค	คำแนะนำ	ผู้ตรวจ	ผลการตรวจเช็คปี _____															
							เดือน															
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
1	SLIDE GATE ASSY	Gate seal PLATE	100	ดูด้วยตา/ใช้เครื่องมือตรวจสอบ	การสึกหรอไม่ควรมีเกินกว่า 1 มิลลิเมตร หากพบเกินให้เปลี่ยน	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	SLIDE GATE ASSY	Slider guide pin	101	ดูด้วยตา/ใช้เครื่องมือตรวจสอบ	การสึกหรอไม่ควรมีเกินกว่า 1 มิลลิเมตร หากพบเกินให้เปลี่ยน	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	SLIDE GATE ASSY	Roller pin	102	ดูด้วยตา/ใช้เครื่องมือตรวจสอบ	การสึกหรอไม่ควรมีเกินกว่า 1 มิลลิเมตร	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	SLIDE GATE ASSY	Gate seal	103	ดูด้วยตา/ใช้เครื่องมือตรวจสอบ	ไม่มีรอยร้าว ไม่พบการสึกหรอ	S	IV	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	SLIDE GATE ASSY	Louver roller	104	ดูด้วยตา/ใช้เครื่องมือตรวจสอบ	การสึกหรอไม่ควรมีเกินกว่า 5 มิลลิเมตร หากพบเกินให้เปลี่ยน	S	IV	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	SLIDE GATE ASSY	Gate cylinder	105	ดูด้วยตา	การสึกหรอที่จุดสัมผัสกับลูกสูบ ไม่ควรเกิน 0.5 มิลลิเมตร	D	IV	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	SLIDE GATE ASSY	Hydraulic cylinder	106	ดูด้วยตา	ไม่มีรอยร้าว ไม่มีรอยแตก	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	SLIDE GATE ASSY	Hydraulic cylinder	107	ดูด้วยตา	ไม่มีรอยร้าว ไม่มีรอยแตก	D	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	SLIDE GATE ASSY	Hydraulic cylinder	108	ดูด้วยตา/ใช้เครื่องมือตรวจสอบ	ไม่มีรอยร้าว ไม่มีรอยแตก	S	IV	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	SLIDE GATE ASSY	Hydraulic cylinder	109	Overhauling	ไม่มีรอยร้าว SPARE PART ไม่มีรอยร้าว	S	IV	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

1) - เครื่องจักรนี้ใช้สำหรับ

S - เครื่องจักรอุตสาหกรรม

IV - การตรวจสอบเครื่องจักรนี้ใช้สำหรับ

IM - การตรวจสอบเครื่องจักรนี้ใช้สำหรับ

IV - การตรวจสอบเครื่องจักรนี้ใช้สำหรับ

หมายเหตุ: การตรวจสอบเครื่องจักรนี้ใช้สำหรับ

หมายเหตุ: การตรวจสอบเครื่องจักรนี้ใช้สำหรับ

หมายเหตุ: การตรวจสอบเครื่องจักรนี้ใช้สำหรับ

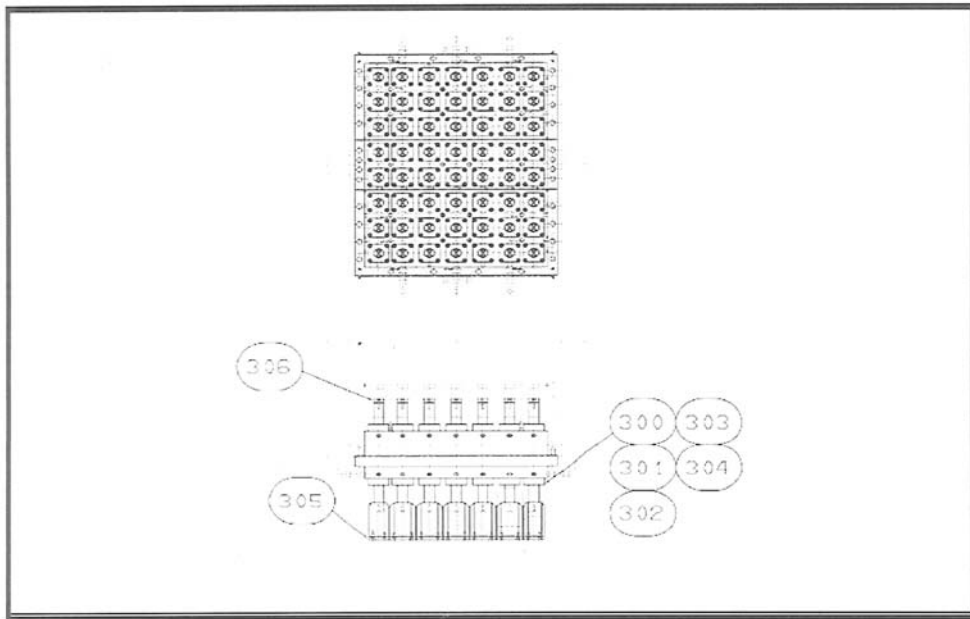
ผู้ตรวจ: _____

ผู้รับตรวจ: _____

วันที่: _____

ผลการตรวจเช็ค: _____

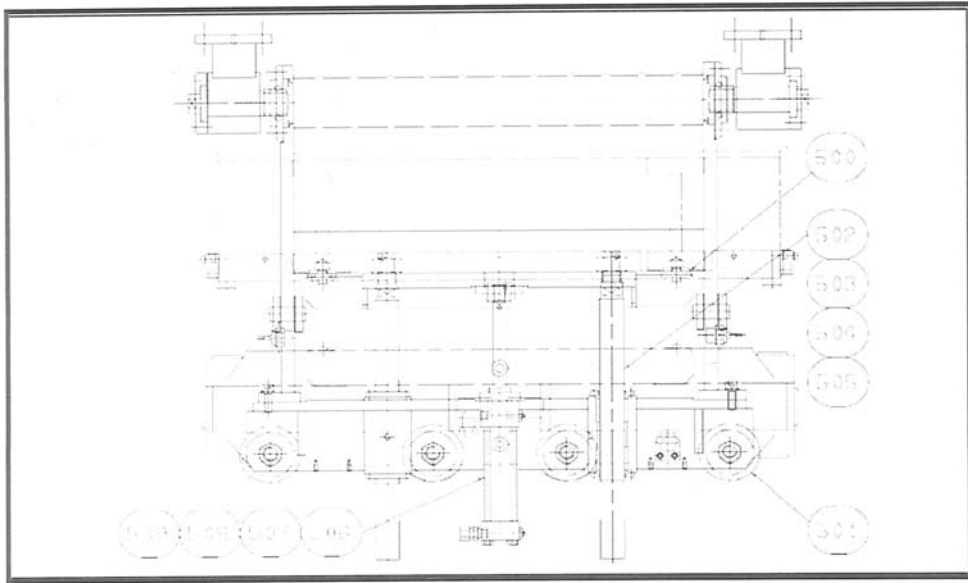
SEGMENT ASSY



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร										วันที่								
ชื่อ - ที่อยู่บริษัท										Report	Approved							
MOLDING MACHINE(P-ACE-5)																		
SEGMENT ASSY																		
ลำดับ	ส่วนประกอบ	ชุดตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ	วิธีการตรวจเช็ค	ผลการตรวจ	จำนวน	ผลการตรวจเช็ค											
							ส่วน											
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	SEGMENT ASSY	Segment cylinder	300	ดูด้วยตา	การตรวจเช็คชิ้นส่วนบนโต๊ะเครื่องจักรด้วยกล้องจุลทรรศน์ SW 100X	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	SEGMENT ASSY	Segment cylinder	301	ดูด้วยตา	การตรวจเช็คชิ้นส่วนบนโต๊ะเครื่องจักรด้วยกล้องจุลทรรศน์ SW 100X	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	SEGMENT ASSY	Segment cylinder	302	ดูด้วยตา	การตรวจเช็คชิ้นส่วนบนโต๊ะเครื่องจักรด้วยกล้องจุลทรรศน์ SW 100X	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	SEGMENT ASSY	Segment cylinder	303	ดูด้วยตา	การตรวจเช็คชิ้นส่วนบนโต๊ะเครื่องจักรด้วยกล้องจุลทรรศน์ SW 100X	S	IV	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	SEGMENT ASSY	Segment cylinder	304	Overhauled	การตรวจเช็คชิ้นส่วนบนโต๊ะเครื่องจักรด้วยกล้องจุลทรรศน์ SW 100X	S	IV	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	SEGMENT ASSY	Square foot, liner	305	ดูด้วยตา	การตรวจเช็คชิ้นส่วนบนโต๊ะเครื่องจักรด้วยกล้องจุลทรรศน์ SW 100X	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	SEGMENT ASSY	Cylinder HD (steel/brass)	306	ดูด้วยตา	การตรวจเช็คชิ้นส่วนบนโต๊ะเครื่องจักรด้วยกล้องจุลทรรศน์ SW 100X	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
<p> IM - ตรวจเช็คด้วยกล้องจุลทรรศน์ S - ตรวจเช็คด้วยสายตา IV - ตรวจเช็คด้วยกล้องจุลทรรศน์ SW 100X IM - ตรวจเช็คด้วยกล้องจุลทรรศน์ SW 100X IM - ตรวจเช็คด้วยกล้องจุลทรรศน์ SW 100X IV - ตรวจเช็คด้วยกล้องจุลทรรศน์ SW 100X </p>																		

[illegible]


FLASK PUSHER/AUXILIARY LIFTER ASSY

[illegible]

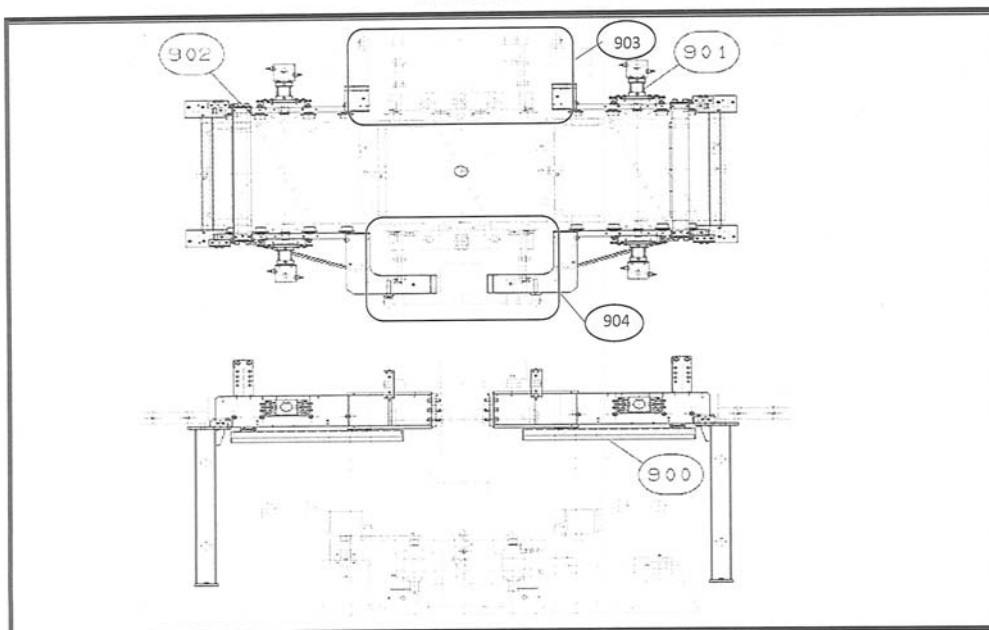
Technical drawings of a mechanical assembly, including a top view, a side view, and a detail view. The top view shows a rectangular frame with a central circular component and various mounting points. The side view shows the profile of the frame and the central component. The detail view shows a close-up of a mounting bracket. Callouts 600 through 607 identify specific components.

[illegible]

รูปถ่าย		ชื่อ - นามสกุลช่างเทคนิค		วันที่		Report		Approved																						
MOLDING MACHINE(P-ACF-S)																														
SAND TANK ASSY																														
ลำดับ	ตำแหน่ง	จุดตรวจเช็ค	รหัสประจำตัว	วิธีการตรวจสอบ	คำแนะนำ	จำนวนครั้ง	ผลการตรวจเช็ค																							
							เดือน																							
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	SAND TANK ASSY	Interior surface of sand tank/cylinder ด้านใน	700	ดูด้วยตา	บดสีที่ด้านบน/ไม่จับฝุ่นจาก/ไม้ขีดทรายกระ	S	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	SAND TANK ASSY	Interior surface of sand tank/cylinder ด้านใน	700	ดูด้วยตาหรือวัดปริมาณการปล่อยฝุ่น	การฉีดทราย ไม่ควรเกินกว่า 3 ลิตรต่อชั่วโมง/ไม่สกปรก	S	1M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	SAND TANK ASSY	Interior surface of sand tank/cylinder ด้านใน	700	ดูด้วยตาหรือใช้มือสัมผัส	ถ้าเห็นมีทรายตกบน AERATION เมื่อพัก manual test มีทรายตกเล็กน้อย	S	1M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	SAND TANK ASSY	Lever gate	701-711	ดูด้วยตา	ปิดสนิท/ไม่มีทราย ชั่วๆ/ไม่เกาะจาก/ไม่จับฝุ่นทราย/บดสีที่ด้านบน/ไม่มีเสียงดัง/ทรายภายในไม่ติดจนเกินไป รอยร้าว ไม่แตกหลุดจนส่งผลกระทบต่อการทำงาน	D	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	SAND TANK ASSY	Lever gate	701	ดูด้วยตาหรือใช้มือสัมผัส	ไม่มีเสียงดังเวลาเปิด/ปิดทำงานปกติ	D	1M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	SAND TANK ASSY	Lever open & close cylinder	702	ดูด้วยตา	การเคลื่อนที่ของกลไกทำงาน ไม่ควรหยุดยาว/บดสีที่ด้านบน/PROX SW ไม่จับคู่	D	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	SAND TANK ASSY	Flank clamp cylinder	703	ดูด้วยตา	การเคลื่อนที่ของกลไกทำงาน ไม่ควรหยุดยาว/บดสีที่ด้านบน/PROX SW ไม่จับคู่	S	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	SAND TANK ASSY	Tank bottom seal	704	ดูด้วยตาหรือวัดปริมาณการปล่อยฝุ่น	การฉีดทราย ไม่ควรเกินกว่า 0.2 ลิตรต่อชั่วโมง/บดสีที่ด้านบน/ไม้ขีดทราย/ไม่เกิดฟอง	S	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	SAND TANK ASSY	Aeration exhaust valve / Diaphragm	705	ดูด้วยตาหรือใช้มือสัมผัส	ไม่มีเสียง/ไม่จับฝุ่นจาก/บดสีที่ด้านบน	S	1M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	SAND TANK ASSY	Aeration exhaust valve / Diaphragm	705	ดูด้วยตาหรือใช้มือสัมผัส	การระบายอากาศ/ไม่มีเสียงดังมาก ไม่แตกจนรุนแรง	D	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	SAND TANK ASSY	Aeration exhaust valve / Diaphragm	705	ดูด้วยตาหรือใช้มือสัมผัส	การระบายอากาศ/วาล์ว/ไม่มีเสียงดังมาก ไม่แตกจนรุนแรง	D	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	SAND TANK ASSY	Air exhaust piping (including piping inside muffler) 706/714	706	ดูด้วยตาหรือใช้มือสัมผัส	การระบายอากาศ/ไม่มีเสียงดังมาก ไม่แตกจนรุนแรง	D	1M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	SAND TANK ASSY	Purging system (purge air supply) 707/714	707	ดูด้วยตาหรือใช้มือสัมผัส	การเพิ่มแรงดันของลมหายใจ/ไม่เกิดควัน/บดสีที่ด้านบน/ทราย/ไม้ขีดทราย	D	1W	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ : 1. ตรวจสอบตามคู่มือการใช้งาน																														
2. ตรวจสอบตามคู่มือการใช้งาน																														
1W – การตรวจสอบทุกครั้งที่ใช้งาน										ตามตารางการตรวจสอบ																				
1M – การตรวจสอบทุก 1 เดือน										ผู้ควบคุมงาน																				
3M – การตรวจสอบทุก 3 เดือน										ช่างเทคนิค																				
1V – การตรวจสอบทุกปี										วิศวกร																				

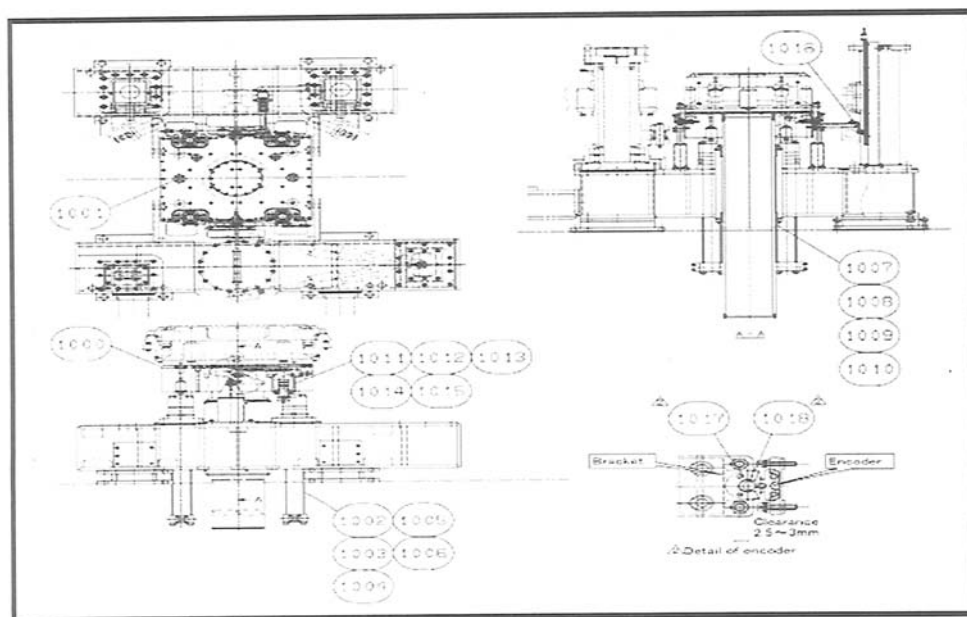
ใบตรวจเช็คเครื่องจักร														หน้า.....									
<div><div>SOMBOON <small>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)</small></div><div>3. - เครื่องจักร MOLDING MACHINE (I-ACE-5) PIPING AND ELECTRICAL ASSY</div></div>														Report	Approved								
														<div>Report</div> <div>Approved</div>									
ลำดับ	ส่วนประกอบ	ชุดตรวจเช็ค	รหัส	วิธีการตรวจเช็ค	คำแนะนำ	ช่าง	ผลการตรวจเช็ค																
							เดือน																
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12					
1	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	Air operated devices Piping	800	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	Air operated devices Piping/air filter	801	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	Air operated devices Piping/air filter	802	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	oil lubricator	803	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	oil lubricator	804	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	air regulator	805	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	schematic valve	806	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	pressure gauge	807	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	D	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	Hydraulic piping	808	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	Each set holds & non/OTD	809	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	Electrical parts/proximity switch 50mm	810	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	Electrical parts/proximity switch 15mm	811	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	Electrical parts/proximity switch 5mm	812	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	PIPING AND ELECTRICAL ASSY	Electrical parts/proximity switch 0.45-0.55 Mpa	813	ดูด้วยตาเปล่า	ถ้า ไม่สะอาด ให้ทำความสะอาด	S	IM	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ						ผู้ตรวจเช็ค																	
D - ตรวจเช็คด้วยตาเปล่า						ผู้ตรวจเช็ค																	
S - ตรวจเช็คด้วยตาเปล่า						ผู้ตรวจเช็ค																	
IW - ตรวจเช็คด้วยตาเปล่า						ผู้ตรวจเช็ค																	

ROLLER FRAME ASSY



[illegible]

FLASK SETTING ASSY



BCP

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP)

ใบตรวจสอบเครื่องจักร

หน้า

ชื่อ - นามสกุล

MOLDING MACHINE (P-ACE-5)

FLASK SETTING ASSY

Report

Approved

ลำดับ

ชื่อรายการ

ผู้ตรวจสอบ

วันที่

วิธีการตรวจสอบ

ตำแหน่ง

จำนวน

ผลการตรวจสอบ

1

FLASK SETTING ASSY

Table liner

1000

ผู้ตรวจสอบ

ไม่มีการชำรุด/ไม่ใช้งาน

S IM

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

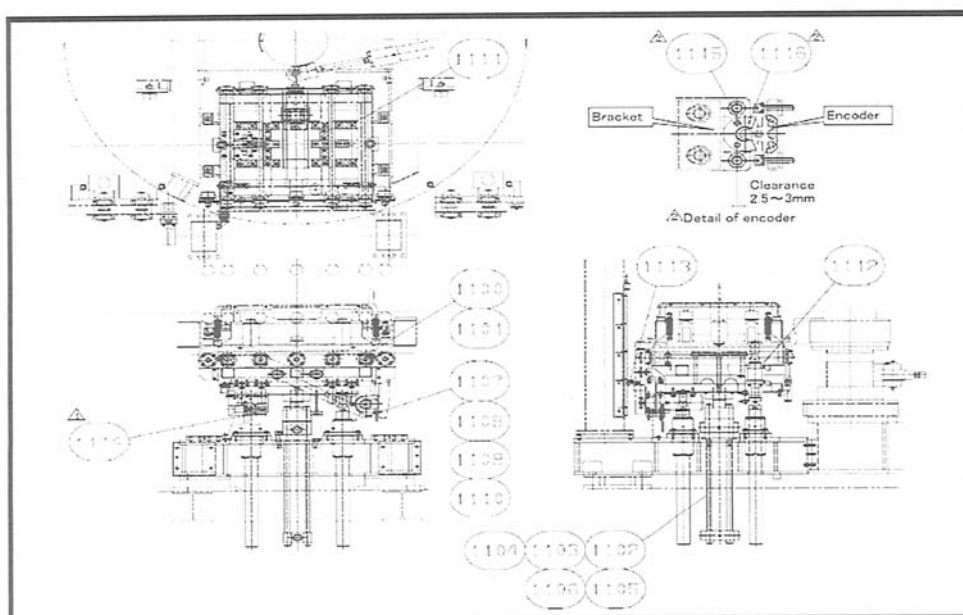
4

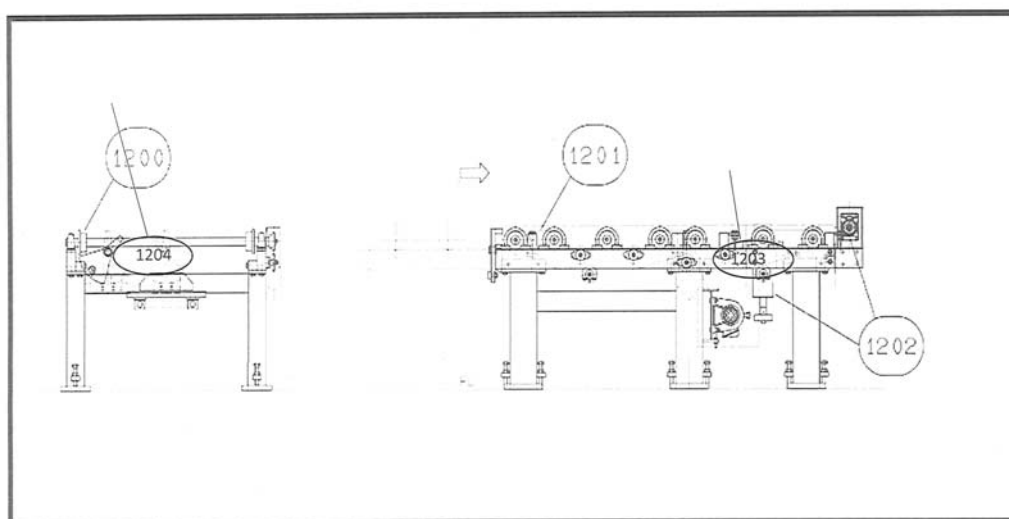
1

2

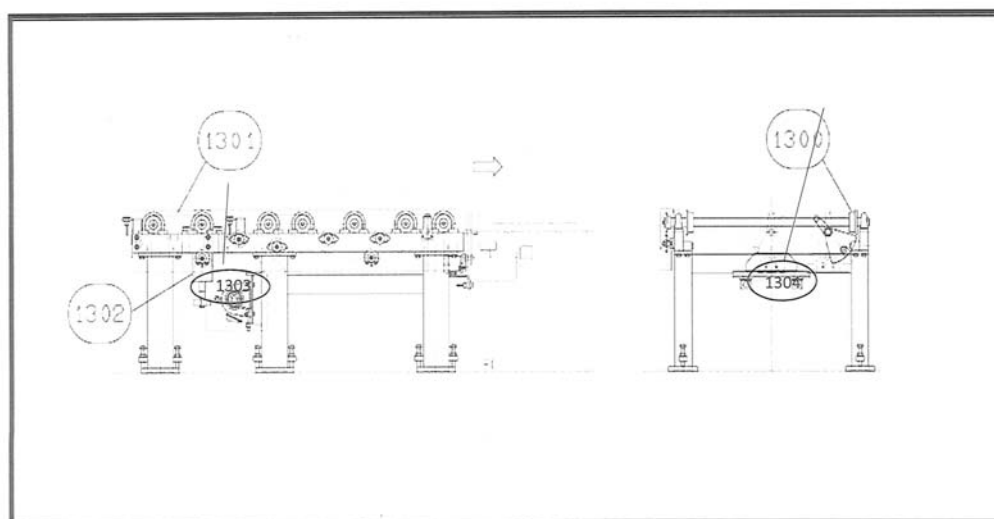
3

SAND FILLING LIFTER ASSY

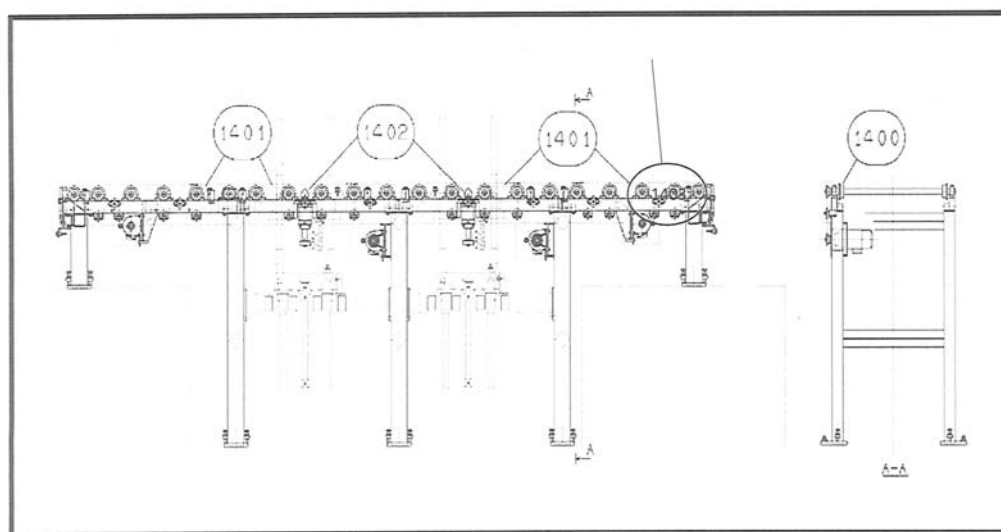


DRIVE ROLLER 1,2

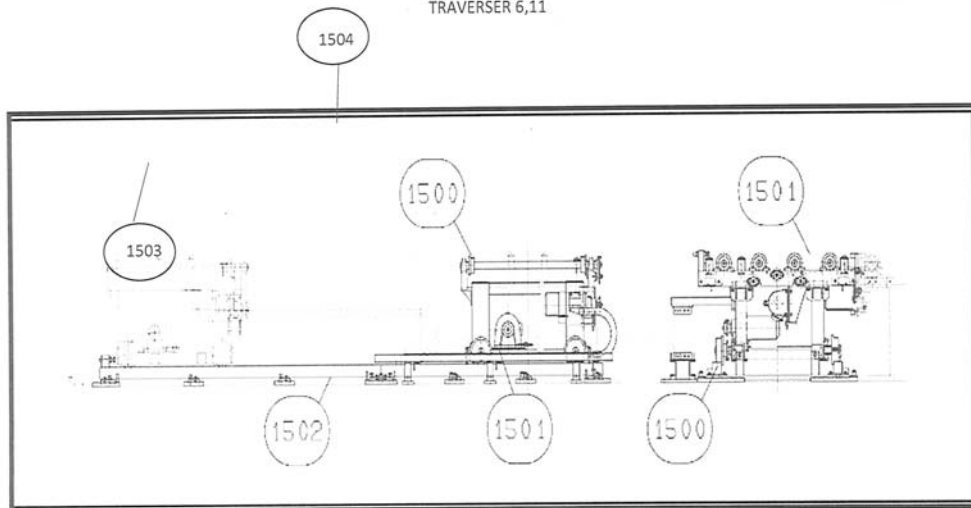
DRIVE ROLLER 4,5



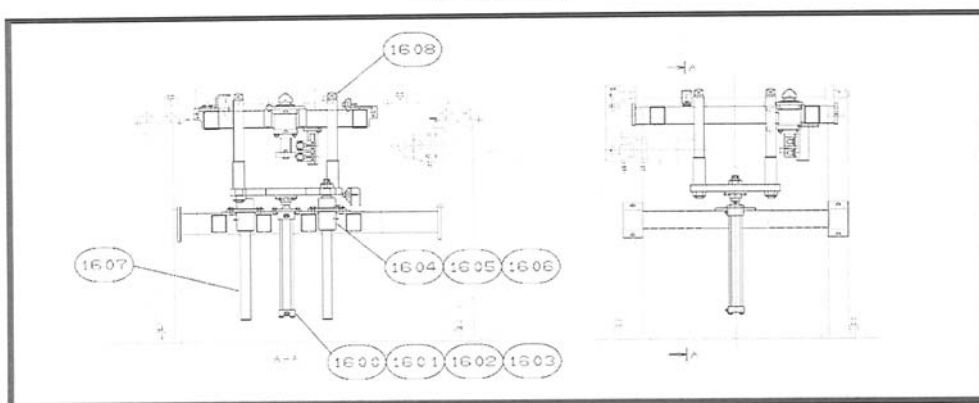
DRIVE ROLLER 7,8,9,10



TRAVERSER 6,11



PATTERN LIFTER PART



หน้า.....

MACHINE : DUST COLLECTOR FOR MELTING (403)

CODE : DC-1

MODEL :

Useful life 3 years Rev.0. Effective. Date.03/5/2011 Doc.No.FM-MT-002



หน้า.....

MACHINE : DUST COLLECTOR (237)

CODE : DC2-1

MODEL :

[illegible]



MACHINE : DUST COLLECTOR (240)

CODE :

DC2-2

MODEL :

มาตรฐานผลการเช็ก

- = PLAN
- = ACTUAL
- ⊘ = CHECK

FUNCTION

A = ADJUST
C = CLEAN
R = REPLACEMENT

FREQUENCY

Y = 1 YEAR Y = ปี/ครั้ง
M = 1 MONTH M = เดือน/ครั้ง

PREPARED

CHECKED

APPROVED

วันจันทร์

นพดล

มนตรี



MACHINE : DUST COLLECTOR (238)(239)(SCC)(RCT)

CODE :

DC2-3

MODEL :

○ = PLAN
● = ACTUAL
⊘ = CHECK

FUNCTION

A = ADJUST
C = CLEAN
R = REPLACEMENT

FREQUENCY

Y = 1 YEAR ...Y = ... ปี/ครึ่ง
M = 1 MONTH ...M = ... เดือน/ครึ่ง

PREPARED

CHECKED

APPROVED

วันจันทร์

นพดล

มนตรี



MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE 3 YEAR

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE : DUST COLLECTOR FOR MOLD RELEASING

CODE : DC3-42

MODEL :

No.	DISCRIPTION	Frequency	Function	YEAR 2020												YEAR 2021												YEAR 2022												Remark																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1	Solenoid Valve Jet	M	I	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE 3 YEAR

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE : DUST COLLECTOR NO.4-1 (END LINE1)

CODE : DC4-1

MODEL :

No.	DISCRIPTION	Frequency	Function	YEAR 2020												YEAR 2021												YEAR 2022												Remark		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
1	Solenoid Valve Jet	M	I	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
2	สายพ่นน้ำ Blower	Y	R																																							
3	Bag Filter	M	I	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
3.1	Bag Filter	4Y	R		●					○																														มี 2021 2/10/2565		
4	Motor Blower	Y	O						○																														09/20/2021วันที่ 41			
5	Bearing IM1 Blower	2Y	R					○					○																													
6	Electric System	6M	I																																							
7	Dust collector CHECK	M	I	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
8	Fan Blower	6M	I																																							
9	Diff Gauge CHECK	M	I	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
																																								4/10/2565		
																																							09/10/2565			
																																							เดือน 20 14/10/2565			
																																							เพื่อปรับปรุง 2020			
																																							ทดแทน 2565			
																																							มี 2020 เดือน 2			
																																							9/5/20			
หมายเหตุการเช็ค				FUNCTION												FREQUENCY												PREPARED	CHECKED	APPROVED												
○ = PLAN				A = ADJUST												Y = 1 YEAR												...Y = ... ปีครั้ง												วันจันทร์	พฤหัสบดี	จันทร์
● = ACTUAL				O = OVERHAUL												M = 1 MONTH												...M = ... เดือนครั้ง														
⊗ = CHECK (สามารถใช้งานได้)				C = CLEAN																																						
				R = REPLACEMENT																																						

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MODEL :

Useful life 3 years Rev.0. Effective. Date.03/5/2011 Doc.No.FM-MT-002



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MODEL :

[illegible]



MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE 3 YEAR

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE : DUST COLLECTOR NO.4-3 (KSB-1)

CODE : DC4-3

MODEL :

[illegible]

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE 3 YEAR

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE : DUST COLLECTOR NO.4-4 (KSB-2)

CODE : DC4-4

MODEL :

[illegible]



MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE 3 YEAR

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

MACHINE : DUST COLLECTOR NO.4-5 (TC1000-1)

CODE :

DC4-5

MODEL :

[illegible]

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE 3 YEAR

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP-2)

MACHINE : DUST COLLECTOR NO.4-6 (TC1000-2)

CODE :

DC-4-6

MODEL :

[illegible]



MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE 3 YEAR

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE : DUST COLLECTOR NO.4-7 (CND)

CODE : DC4-7

MODEL :

[illegible]

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE 3 YEAR

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE : DUST COLLECTOR NO.4-8 (SH)

CODE : DC4-8

MODEL :

[illegible]



MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE 3 YEAR

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE : DUST COLLECTOR NO.4-9 TC-1000 No.3

CODE : DC4 9

MODEL :

[illegible]

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE 3 YEAR

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE : DUST COLLECTOR NO.4-11

CODE : DC4: 11

MODEL 1

[illegible]



MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE 3 YEAR

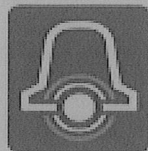
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE : DUST COLLECTOR NO.4-10

CODE : DC46 10

MODEL :

[illegible]




SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คระบบ Water Pump & Fire Pump

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)



ใบตรวจเช็ค Water Pump ประจำเดือน เดือน กุมภาพันธ์ ปี 2565




INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

Personal Protective Equipment

สัญลักษณ์ความปลอดภัยตามมาตรฐาน (Record Symbol and Meaning)


รูปแทน	ความหมาย
✓	อุปกรณ์ความปลอดภัย
×	ไม่ปฏิบัติตามความปลอดภัย
○	ไม่ปฏิบัติตามความปลอดภัย
W	ไม่ปฏิบัติตามความปลอดภัย

ชื่อเครื่องจักร	No	รายการ	รายการ	รายการ	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	1	แผงควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า Control	แผงควบคุมมอเตอร์	ตรวจสอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2	มอเตอร์ไฟฟ้า No.1	14.5 A	ตรวจสอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	3	มอเตอร์ไฟฟ้า No.2	14.5 A	ตรวจสอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	4	มอเตอร์ไฟฟ้า No.1	14.5 A	ตรวจสอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	5	มอเตอร์ไฟฟ้า No.2	14.5 A	ตรวจสอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	6	วาล์ว	วาล์ว	ตรวจสอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	7	สายพานลำเลียง Conveyor	สายพานลำเลียง	ตรวจสอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

รายการที่ผิดปกติ

No.	รายการ	รายการ	วันที่	ผู้ตรวจ
1	Motor Pump No.2	ปั๊มไฟฟ้า No.2 (หักสวิตช์)	21/7/65	ผู้ตรวจ
2	Motor Pump No.1	มอเตอร์ไฟฟ้า (หักสวิตช์ During motor)	21/7/65	ผู้ตรวจ
3	Motor Pump No.2	Drain หัว มอเตอร์ (หักสวิตช์ During motor)	21/7/65	ผู้ตรวจ

4. ไฟฟ้า Water Pump เปลี่ยนหลอดไฟ LED 21/7/65 ผู้ตรวจ




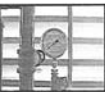






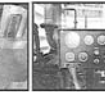

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)

Rev. Effective

วันที่

Useful life 3 years Rev.0, Effective, Date.1/9/2012 Doc.No.FM-MT-018

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส

ปั๊มดับเพลิง (Fire Pump)

ความถี่ ☒ ประจําสัปดาห์ ☐ ประจําเดือน ☐ ประจําปี ☐ อื่น ๆ

Report

Approved

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	สัปดาห์ที่				หมายเหตุ
						1	2	3	4	
1	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	กระแสมอเตอร์ไม่เกิน 6.80 A	D	3.33	3.32	3.37	3.35	
2	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	ทาสอยเปิดมอเตอร์	แรงดันไฟฟ้า 120PSI	แรงดันไฟฟ้า 120PSI	D	140PSI	140PSI	140PSI	140PSI	
3	เครื่องแยก	เครื่องแยก	สกรูหัวเครื่องแยก	เครื่องแยก 30 นาที	D	✓	✓	✓	✓	
4	เครื่องแยก	น้ำมันเชื้อเพลิง	ตรวจสอบโดยสายตา	ไม่น้อยกว่า 350 ลิตร	D/S	350L	350L	350L	350L	
5	เครื่องแยก	น้ำมันเครื่อง	ตรวจสอบโดยสายตา	อยู่ระหว่าง H-L	D/S	✓	✓	✓	✓	
6	เครื่องแยก	วาล์ว	ตรวจสอบโดยสายตา	น้ำเต็มเสมอ	D/S	✓	✓	✓	✓	
7	เครื่องแยก	กรองอากาศเครื่องแยก	ทำการเปลี่ยนกรองอากาศ	กรองอากาศสะอาด	S	✓	✓	✓	✓	
8	แบตเตอรี่	น้ำกลั่นแบตเตอรี่	ตรวจสอบโดยสายตา	อยู่ระหว่าง H-L	S	✓	✓	✓	✓	
9	แบตเตอรี่	แรงดันของแบตเตอรี่	ตรวจสอบโดยสายตา	อยู่ระหว่าง 12 V	D/S	11V	11V	11V	11V	
10	แบตเตอรี่	แท่งน้ำสำรอง	ตรวจสอบโดยสายตา	น้ำเต็มเสมอ	D/S	✓	✓	✓	✓	

D-เครื่องจักรทำงาน

S-เครื่องจักรหยุดทำงาน


ผลการตรวจเช็ค

✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน

✗ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน


○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน

ผู้ตรวจเช็ค	วันที่
ผู้ตรวจเช็ค	9/7/65
หัวหน้างาน	16/7/65
วันที่	19/7/65
วันที่	27/7/65



ใบตรวจเช็ค Water Pump ประจำสถานีดับเพลิง เลขที่ พท.ก/กย.บ ๐ 2565
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment






สัญลักษณ์การบันทึกผลการตรวจ
(Record Symbol and Meaning)

รูปแบบ	รายละเอียด
✓	อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
×	ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและอยู่ในขั้นตอนการแก้ไข
W	ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและอยู่ในขั้นตอนการแก้ไข
W	ไม่สามารถใช้งานได้


วันที่: 30/11/๕5

ผู้ตรวจสอบ: ว.ชัย

ชื่ออุปกรณ์/รายการ	รูป	รายการ	รายการ	รายการ	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
  	1	แผงควบคุมมอเตอร์ (Motor Control)	แผงควบคุมมอเตอร์	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2	สายพานส่งน้ำ NO.1	14.5A	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	3	สายพานส่งน้ำ NO.2	14.5A	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A		
	4	สายพานส่งน้ำมอเตอร์ NO.1	ไม่พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	5	สายพานส่งน้ำมอเตอร์ NO.2	ไม่พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	6	สายพานส่งน้ำ	ไม่พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	7	สายพานส่งน้ำ Motor 5A	2.5 bar	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
รายการอื่นๆ																																				


วันที่: 30/11/๕5

ผู้ตรวจสอบ: ว.ชัย



ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสถานีดับเพลิง
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment



สัญลักษณ์การบันทึกผลการตรวจ
(Record Symbol and Meaning)

รูปแบบ	รายละเอียด
✓	อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
×	ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและอยู่ในขั้นตอนการแก้ไข
W	ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและอยู่ในขั้นตอนการแก้ไข
W	ไม่สามารถใช้งานได้

วันที่: 30/11/๕5

ผู้ตรวจสอบ: ว.ชัย

ชื่อ - เครื่องจักร/วัสดุ	ปริมาณ/ชนิด	รายการ	รายการ	รายการ	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	มอเตอร์ปั๊มน้ำ	มอเตอร์	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	สายพานส่งน้ำ	สายพาน	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	เครื่องสูบลม	เครื่องสูบลม	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	สายพานส่งน้ำ	สายพาน	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	เครื่องสูบลม	เครื่องสูบลม	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	สายพานส่งน้ำ	สายพาน	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	เครื่องสูบลม	เครื่องสูบลม	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	สายพานส่งน้ำ	สายพาน	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	เครื่องสูบลม	เครื่องสูบลม	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	สายพานส่งน้ำ	สายพาน	ตรวจสอบ	พบข้อบกพร่อง	ตรวจสอบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

วันที่: 30/11/๕5

ผู้ตรวจสอบ: ว.ชัย











SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง GENERATOR

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

ใบตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เตือน.....ปี ๒๕๖๓
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)




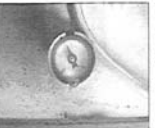













ชื่อ-เครื่องจักร : เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง				ชื่อ-หน่วยงาน : Maintenance				
No.	รายการตรวจเช็ค	55กตร	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4
1	แบตเตอรี่							
1.1	ความสะอาด สภาพทั่วไป และสายแบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.1 ไม่มีสกปรก, ขี้เถ้าไม่ตก	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
1.2	จุดเชื่อมต่อของสายแบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.2 แน่น ไม่หลวม	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
1.3	ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.3 อยู่ตรงระดับที่กำหนด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
1.4	แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.4 ระหว่าง 24 - 27.5 VDC	ขณะไม่ทำงาน	27.3 VDC	27.2 VDC	27.2 VDC	27.2 VDC
2	เครื่องยูนิต							
2.1	ระดับน้ำมันเครื่อง	ด้วยสายตา	2.1 อยู่ระหว่างระดับบนสุดและต่ำสุด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
2.2	ระดับแรงดันไฟฟ้าในดี	ด้วยสายตา	2.2 ไม่น้อยกว่า 50% ของดี	ขณะไม่ทำงาน	50%	50%	50%	50%
2.3	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	ด้วยสายตา	2.3 เติมน้ำตามระดับที่กำหนด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
3	ชุดควบคุม							
3.1	กล่องไฟฟ้าตู้ควบคุม	ด้วยสายตา	3.1 ชุดกล่องดี	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
3.2	ฟิวส์ในตู้ควบคุม	ด้วยสายตา	3.2 ไม่มีอะไรไหม้หรือเสียหาย	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
3.3	สภาพสายในตู้ควบคุม	ด้วยสายตา	3.3 ไม่มีอะไรไหม้ ร้าว หรือ หลวม	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
3.4	หม้อแปลงควบคุม	ด้วยสายตา	3.4 ใช้งานได้ตามที่กำหนด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
4	การเชื่อมการทำงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า							
4.1	หน่วยตัวนำในระบบจ่ายไฟฟ้า	ด้วยสายตา	ตัวนำไม่มีรอยร้าว	ขณะเครื่องเดินทำงาน	/	/	/	/
4.2	หน่วยตัวนำในระบบจ่ายไฟฟ้า	ด้วยสายตา	ตัวนำไม่มีรอยร้าว	ขณะเครื่องเดินทำงาน	/	/	/	/
4.3	ความเร็วรอบของเครื่อง	ด้วยสายตา	1498 - 1600 รอบต่อนาที	ขณะเครื่องเดินทำงาน	1494 RPM	1494 RPM	1494 RPM	1494 RPM
4.4	อุณหภูมิที่ห้องเครื่อง (องศา C)	ด้วยสายตา	ไม่เกิน 120 C	ขณะเครื่องเดินทำงาน	67°C	61°C	57°C	60°C
4.5	ความเร็วรอบของเครื่องกำเนิด (Hz)	ด้วยสายตา	ไม่น้อยกว่า 50 Hz	ขณะเครื่องเดินทำงาน	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
4.6	แรงดันไฟฟ้าของเครื่องกำเนิด (VAC)	ด้วยสายตา	ไม่น้อยกว่า 380 - 400 VAC	ขณะเครื่องเดินทำงาน	402 VAC	402 VAC	402 VAC	402 VAC
5	ชั่วโมงการทำงาน							
5.1	ชั่วโมงชั่วโมงการทำงาน	ด้วยสายตา	แสดงบนจอหน้าเครื่อง	ขณะเครื่องเดินทำงาน	147.9 hrs	148.0 hrs	148.1 hrs	148.1 hrs
5.2	เวลาที่เครื่องเดินทำงาน	จดบันทึก	Time (นาที) บันทึกเป็นชั่วโมง	ขณะเครื่องเดินทำงาน	5 นาที	5 นาที	5 นาที	5 นาที
6	ชุดสายพาน							
6.1	สายพานที่ขับเคลื่อนโดยเครื่อง	ด้วยสายตา	สายพานไม่มีรอยร้าว	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
6.2	สายพานที่ขับเคลื่อนโดยเครื่อง	ด้วยสายตา	สายพานไม่มีรอยร้าว	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
6.3	สายพานที่ขับเคลื่อนโดยเครื่อง	ด้วยสายตา	สายพานไม่มีรอยร้าว	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/

หากพบความผิดปกติ 1 เครื่องมีใบแจ้ง

รายการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ได้ตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ได้ตามมาตรฐาน แต่มีใบแจ้ง	1	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ
	2					
	3					

ใบตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เตือน.....ปี ๒๕๖๓
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)

ชื่อ-เครื่องจักร : เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง				ชื่อ-หน่วยงาน : Maintenance				
No.	รายการตรวจเช็ค	55กตร	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4
1	แบตเตอรี่							
1.1	ความสะอาด สภาพทั่วไป และสายแบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.1 ไม่มีสกปรก, ขี้เถ้าไม่ตก	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
1.2	จุดเชื่อมต่อของสายแบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.2 แน่น ไม่หลวม	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
1.3	ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.3 อยู่ตรงระดับที่กำหนด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
1.4	แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.4 ระหว่าง 24 - 27.5 VDC	ขณะไม่ทำงาน	27.2 VDC	27.2 VDC	27.2 VDC	27.2 VDC
2	เครื่องยูนิต							
2.1	ระดับน้ำมันเครื่อง	ด้วยสายตา	2.1 อยู่ระหว่างระดับบนสุดและต่ำสุด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
2.2	ระดับแรงดันไฟฟ้าในดี	ด้วยสายตา	2.2 ไม่น้อยกว่า 50% ของดี	ขณะไม่ทำงาน	50%	50%	50%	50%
2.3	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	ด้วยสายตา	2.3 เติมน้ำตามระดับที่กำหนด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
3	ชุดควบคุม							
3.1	กล่องไฟฟ้าตู้ควบคุม	ด้วยสายตา	3.1 ชุดกล่องดี	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
3.2	ฟิวส์ในตู้ควบคุม	ด้วยสายตา	3.2 ไม่มีอะไรไหม้หรือเสียหาย	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
3.3	สภาพสายในตู้ควบคุม	ด้วยสายตา	3.3 ไม่มีอะไรไหม้ ร้าว หรือ หลวม	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
3.4	หม้อแปลงควบคุม	ด้วยสายตา	3.4 ใช้งานได้ตามที่กำหนด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
4	การเชื่อมการทำงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า							
4.1	หน่วยตัวนำในระบบจ่ายไฟฟ้า	ด้วยสายตา	ตัวนำไม่มีรอยร้าว	ขณะเครื่องเดินทำงาน	/	/	/	/
4.2	หน่วยตัวนำในระบบจ่ายไฟฟ้า	ด้วยสายตา	ตัวนำไม่มีรอยร้าว	ขณะเครื่องเดินทำงาน	/	/	/	/
4.3	ความเร็วรอบของเครื่อง	ด้วยสายตา	1498 - 1600 รอบต่อนาที	ขณะเครื่องเดินทำงาน	1494 RPM	1494 RPM	1494 RPM	1494 RPM
4.4	อุณหภูมิที่ห้องเครื่อง (องศา C)	ด้วยสายตา	ไม่เกิน 120 C	ขณะเครื่องเดินทำงาน	67°C	61°C	57°C	60°C
4.5	ความเร็วรอบของเครื่องกำเนิด (Hz)	ด้วยสายตา	ไม่น้อยกว่า 50 Hz	ขณะเครื่องเดินทำงาน	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
4.6	แรงดันไฟฟ้าของเครื่องกำเนิด (VAC)	ด้วยสายตา	ไม่น้อยกว่า 380 - 400 VAC	ขณะเครื่องเดินทำงาน	402 VAC	402 VAC	402 VAC	402 VAC
5	ชั่วโมงการทำงาน							
5.1	ชั่วโมงชั่วโมงการทำงาน	ด้วยสายตา	แสดงบนจอหน้าเครื่อง	ขณะเครื่องเดินทำงาน	148.3 hrs	148.3 hrs	148.4 hrs	148.6 hrs
5.2	เวลาที่เครื่องเดินทำงาน	จดบันทึก	Time (นาที) บันทึกเป็นชั่วโมง	ขณะเครื่องเดินทำงาน	5 นาที	5 นาที	5 นาที	5 นาที
6	ชุดสายพาน							
6.1	สายพานที่ขับเคลื่อนโดยเครื่อง	ด้วยสายตา	สายพานไม่มีรอยร้าว	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
6.2	สายพานที่ขับเคลื่อนโดยเครื่อง	ด้วยสายตา	สายพานไม่มีรอยร้าว	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/
6.3	สายพานที่ขับเคลื่อนโดยเครื่อง	ด้วยสายตา	สายพานไม่มีรอยร้าว	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/

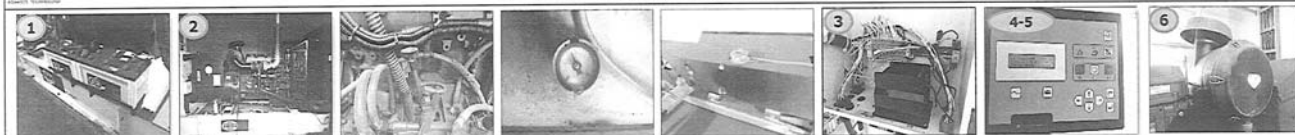
หากพบความผิดปกติ 1 เครื่องมีใบแจ้ง

รายการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ได้ตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ได้ตามมาตรฐาน แต่มีใบแจ้ง	1	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ
	2					
	3					



ใบตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เดือน กันยายน ปี 2565

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)



ชื่อ-เครื่องจักร : เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

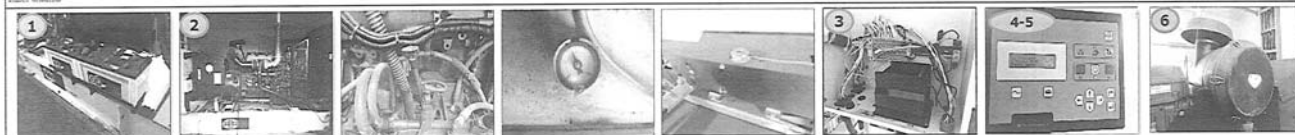
ชื่อ-หน่วยงาน : Maintenance

No.	รายการตรวจเช็ค	วิธีการ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4	หมายเหตุ
1	เบตเตอรี่								
1.1	ความสะอาด สภาพทั่วไป และสายเบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.1 ไม่มีสิ่งสกปรก, ขั้วไม่กัดกร่อน	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
1.2	จุดต่อสายกับเบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.2 แน่น ไม่หลวม	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
1.3	ระดับน้ำกลั่นของเบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.3 อยู่ตรงกลางขีด	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
1.4	แรงดันไฟฟ้าของเบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.4 แรงดัน 24 - 27.5 VDC	ตรงไม่ทำงาน	27.2 VDC	27.2 VDC	27.2 VDC	27.2 VDC	
2	เครื่องยนต์								
2.1	ระดับน้ำมันเครื่อง	ด้วยสายตา	2.1 อยู่ระหว่างขีดบนสุดและล่างสุด	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
2.2	ระดับเชื้อเพลิงในถัง	ด้วยสายตา	2.2 ไม่ต่ำกว่า 50% ของถัง	ตรงไม่ทำงาน	60%	60%	60%	60%	
2.3	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	ด้วยสายตา	2.3 ระดับน้ำอยู่ในขีด	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3	ชุดควบคุม								
3.1	หลอดไฟหน้าของควบคุม	ด้วยสายตา	3.1 ทุกหลอดส่องสว่าง	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3.2	ฟิวส์ชุดควบคุม	ด้วยสายตา	3.2 ไม่มีการไหม้หรือเสียหาย	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3.3	สภาพสายไฟชุดควบคุม	ด้วยสายตา	3.3 ไม่มีการฉีกขาด หรือ หลวม	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3.4	หน้าจอกำหนดค่า	ด้วยสายตา	3.4 ใช้งานได้ปกติ	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
4	ตรวจสอบการสั่นของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า								
4.1	การสั่นของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ด้วยสายตา	4.1 ไม่มีเสียงดัง	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
4.2	การสั่นของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ด้วยสายตา	4.2 ไม่มีเสียงดัง	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
4.3	ความเร็วรอบของเครื่อง	ด้วยสายตา	1498 - 1600 รอบต่อนาที	ตรงไม่ทำงาน	1499 RPM	1499 RPM	1499 RPM	1499 RPM	
4.4	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น (องศา C)	ด้วยสายตา	ไม่เกิน 120 C	ตรงไม่ทำงาน	60%	60%	60%	60%	
4.5	ความถี่ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Hz)	ด้วยสายตา	ไม่ต่ำกว่า 50 Hz	ตรงไม่ทำงาน	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	
4.6	แรงดันไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (VAC)	ด้วยสายตา	ไม่ต่ำกว่า 380 - 400 VAC	ตรงไม่ทำงาน	402 VAC	402 VAC	402 VAC	402 VAC	
5	ชั่วโมงการทำงาน								
5.1	ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	ด้วยสายตา	แสดงบนหน้าจอกำหนดค่า	ตรงไม่ทำงาน	199.5 hrs	199.5 hrs	199.5 hrs	199.5 hrs	
5.2	เวลาการทดสอบเครื่อง	ด้วยสายตา	Time (ชั่วโมง) เป็นปกติ	ตรงไม่ทำงาน	5 นาที	5 นาที	5 นาที	5 นาที	
6	ชุดควบคุม								
6.1	การสั่นของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ด้วยสายตา	ตรงไม่ทำงาน	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
6.2	การสั่นของเครื่อง	ด้วยสายตา	ตรงไม่ทำงาน	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
6.3	การสั่นของเครื่อง	ด้วยสายตา	ตรงไม่ทำงาน	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
ค่าความสะอาด 1 หรือ 2 ปี									
การตรวจเช็ค									
การตรวจเช็ค									
การตรวจเช็ค									
การตรวจเช็ค									



ใบตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เดือน ตุลาคม ปี 2565


INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)




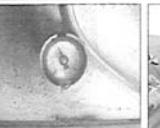
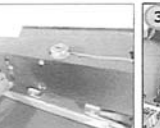
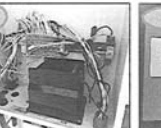




ชื่อ-เครื่องจักร : เครื่องกำเนิดไฟฟ้า

ชื่อ-หน่วยงาน : Maintenance

No.	รายการตรวจเช็ค	วิธีการ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4	หมายเหตุ
1	เบตเตอรี่								
1.1	ความสะอาด สภาพทั่วไป และสายเบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.1 ไม่มีสิ่งสกปรก, ขั้วไม่กัดกร่อน	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
1.2	จุดต่อสายกับเบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.2 แน่น ไม่หลวม	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
1.3	ระดับน้ำกลั่นของเบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.3 อยู่ตรงกลางขีด	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
1.4	แรงดันไฟฟ้าของเบตเตอรี่	ด้วยสายตา	1.4 แรงดัน 24 - 27.5 VDC	ตรงไม่ทำงาน	27.2 VDC	27.2 VDC	27.2 VDC	27.2 VDC	
2	เครื่องยนต์								
2.1	ระดับน้ำมันเครื่อง	ด้วยสายตา	2.1 อยู่ระหว่างขีดบนสุดและล่างสุด	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
2.2	ระดับเชื้อเพลิงในถัง	ด้วยสายตา	2.2 ไม่ต่ำกว่า 50% ของถัง	ตรงไม่ทำงาน	60%	60%	60%	60%	
2.3	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	ด้วยสายตา	2.3 ระดับน้ำอยู่ในขีด	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3	ชุดควบคุม								
3.1	หลอดไฟหน้าของควบคุม	ด้วยสายตา	3.1 ทุกหลอดส่องสว่าง	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3.2	ฟิวส์ชุดควบคุม	ด้วยสายตา	3.2 ไม่มีการไหม้หรือเสียหาย	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3.3	สภาพสายไฟชุดควบคุม	ด้วยสายตา	3.3 ไม่มีการฉีกขาด หรือ หลวม	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3.4	หน้าจอกำหนดค่า	ด้วยสายตา	3.4 ใช้งานได้ปกติ	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
4	ตรวจสอบการสั่นของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า								
4.1	การสั่นของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ด้วยสายตา	4.1 ไม่มีเสียงดัง	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
4.2	การสั่นของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ด้วยสายตา	4.2 ไม่มีเสียงดัง	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
4.3	ความเร็วรอบของเครื่อง	ด้วยสายตา	1498 - 1600 รอบต่อนาที	ตรงไม่ทำงาน	1499 RPM	1499 RPM	1499 RPM	1499 RPM	
4.4	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น (องศา C)	ด้วยสายตา	ไม่เกิน 120 C	ตรงไม่ทำงาน	60%	60%	60%	60%	
4.5	ความถี่ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Hz)	ด้วยสายตา	ไม่ต่ำกว่า 50 Hz	ตรงไม่ทำงาน	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	
4.6	แรงดันไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (VAC)	ด้วยสายตา	ไม่ต่ำกว่า 380 - 400 VAC	ตรงไม่ทำงาน	402 VAC	402 VAC	402 VAC	402 VAC	
5	ชั่วโมงการทำงาน								
5.1	ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	ด้วยสายตา	แสดงบนหน้าจอกำหนดค่า	ตรงไม่ทำงาน	199.5 hrs	199.5 hrs	199.5 hrs	199.5 hrs	
5.2	เวลาการทดสอบเครื่อง	ด้วยสายตา	Time (ชั่วโมง) เป็นปกติ	ตรงไม่ทำงาน	5 นาที	5 นาที	5 นาที	5 นาที	
6	ชุดควบคุม								
6.1	การสั่นของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ด้วยสายตา	ตรงไม่ทำงาน	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
6.2	การสั่นของเครื่อง	ด้วยสายตา	ตรงไม่ทำงาน	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
6.3	การสั่นของเครื่อง	ด้วยสายตา	ตรงไม่ทำงาน	ตรงไม่ทำงาน	/	/	/	/	
ค่าความสะอาด 1 หรือ 2 ปี									
การตรวจเช็ค									
การตรวจเช็ค									
การตรวจเช็ค									
การตรวจเช็ค									



ใบตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เตือน.....ปี ๒๕๖๖
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)


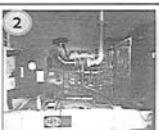

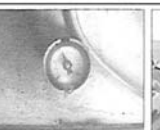


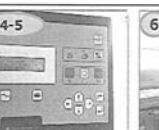










ชื่อ-เครื่องจักร : เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง				ชื่อ-หน่วยงาน : Maintenance					
No.	รายการตรวจเช็ค	วิธีการ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4	หมายเหตุ
1	แบตเตอรี่								
1.1	ความสะอาด สภาหรั และสายแบตเตอรี่	ล้างสายตา	1.1 ไม่มีสกปรก, ขี้ไม่สกปรก	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
1.2	ชุดสายกับแบตเตอรี่	ล้างสายตา	1.2 แน่น ไม่หลวม	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
1.3	ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	ล้างสายตา	1.3 อยู่บริเวณระดับที่กำหนด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
1.4	แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	ล้างสายตา	1.4 แรงดัน 24 - 27.5 VDC	ขณะไม่ทำงาน	27.2 VDC	29.5 VDC	27.2 VDC	27.5 VDC	
2	เครื่องย่น								
2.1	ระดับน้ำมันเครื่อง	ล้างสายตา	2.1 อยู่ระหว่างระดับสูงสุดและต่ำสุด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
2.2	ระดับเชื้อเพลิงในถัง	ล้างสายตา	2.2 ไม่ต่ำกว่า 50% ของถัง	ขณะไม่ทำงาน	50%	50%	50%	50%	
2.3	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	ล้างสายตา	2.3 ระดับความสูงของหม้อน้ำ	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3	ชุดควบคุม								
3.1	หลอดไฟสัญญาณเตือน	ล้างสายตา	3.1 ทุกหลอดต้องติด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3.2	ฟิวส์ในตู้ควบคุม	ล้างสายตา	3.2 ไม่มีการไหม้หรือเสียหาย	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3.3	สภาพสายในตู้ควบคุม	ล้างสายตา	3.3 ไม่มีการไหม้ ร้าว หรือ หลวม	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3.4	ขดลวดควบคุม	ล้างสายตา	3.4 ไร้ความผิดปกติที่ขดลวด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
4	การตรวจสอบการทำงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า								
4.1	พรมอเตอร์ในระบบจ่ายน้ำเชื้อเพลิง	ล้างสายตา	ต้องไม่มีเสียง	ขณะเครื่องย่นทำงาน	/	/	/	/	
4.2	พรมอเตอร์ในระบบจ่ายน้ำเชื้อเพลิง	ล้างสายตา	ต้องไม่มีเสียง	ขณะเครื่องย่นทำงาน	/	/	/	/	
4.3	ความเร็วรอบของเครื่อง	ล้างสายตา	1400 - 1800 รอบต่อนาที	ขณะเครื่องย่นทำงาน	1499 RPM	1499 RPM	1499 RPM	1499 RPM	
4.4	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น (องศา C)	ล้างสายตา	ไม่เกิน 120 C	ขณะเครื่องย่นทำงาน	69 °C	58 °C	59 °C	59 °C	
4.5	ความถี่ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ล้างสายตา	ไม่ต่ำกว่า 50 Hz	ขณะเครื่องย่นทำงาน	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	
4.6	แรงดันไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (VAC)	ล้างสายตา	ไม่ต่ำกว่า 380 - 400 VAC	ขณะเครื่องย่นทำงาน	402 VAC	405 VAC	405 VAC	405 VAC	
5	ชั่วโมงการทำงาน								
5.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	ล้างสายตา	แสดงบนแผงหน้าปัด	ขณะเครื่องย่นทำงาน	199.7 Hrs.	199.9 Hrs.	199.9 Hrs.	199.9 Hrs.	
5.2	เวลาการทำงานของเครื่องย่น	จดบันทึก	Time (นาฬิกา) บันทึกเป็นชั่วโมง	ขณะเครื่องย่นทำงาน	5 ชม.	5 ชม.	5 ชม.	5 ชม.	
6	ชุดสายควบคุม								
6.1	สายเคเบิลไฟฟ้าในตู้ควบคุม	ล้างสายตา	ต้องไม่มีสายเคเบิลหลวม	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
6.2	กล่องสาย	ล้างสายตา	ไม่สกปรก	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
6.3	พื้นภายในตู้ควบคุม	ล้างสายตา	สะอาด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	

ทำรายงานสถานะ 1 ครั้งต่อปี

หมายเหตุ: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้	***รายการที่ผิดปกติ	{ 5/11/65 }	{ 12/11/65 }	{ 17/11/65 }	{ 24/11/65 }	ผู้ตรวจสอบ
						หัวหน้างาน


ใบตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เตือน.....ปี ๒๕๖๖
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)

ชื่อ-เครื่องจักร : เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง				ชื่อ-หน่วยงาน : Maintenance					
No.	รายการตรวจเช็ค	วิธีการ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4	หมายเหตุ
1	แบตเตอรี่								
1.1	ความสะอาด สภาหรั และสายแบตเตอรี่	ล้างสายตา	1.1 ไม่มีสกปรก, ขี้ไม่สกปรก	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
1.2	ชุดสายกับแบตเตอรี่	ล้างสายตา	1.2 แน่น ไม่หลวม	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
1.3	ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	ล้างสายตา	1.3 อยู่บริเวณระดับที่กำหนด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
1.4	แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	ล้างสายตา	1.4 แรงดัน 24 - 27.5 VDC	ขณะไม่ทำงาน	27.2 VDC	29.5 VDC	27.2 VDC	27.5 VDC	
2	เครื่องย่น								
2.1	ระดับน้ำมันเครื่อง	ล้างสายตา	2.1 อยู่ระหว่างระดับสูงสุดและต่ำสุด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
2.2	ระดับเชื้อเพลิงในถัง	ล้างสายตา	2.2 ไม่ต่ำกว่า 50% ของถัง	ขณะไม่ทำงาน	50%	50%	50%	50%	
2.3	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	ล้างสายตา	2.3 ระดับความสูงของหม้อน้ำ	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3	ชุดควบคุม								
3.1	หลอดไฟสัญญาณเตือน	ล้างสายตา	3.1 ทุกหลอดต้องติด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3.2	ฟิวส์ในตู้ควบคุม	ล้างสายตา	3.2 ไม่มีการไหม้หรือเสียหาย	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3.3	สภาพสายในตู้ควบคุม	ล้างสายตา	3.3 ไม่มีการไหม้ ร้าว หรือ หลวม	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
3.4	ขดลวดควบคุม	ล้างสายตา	3.4 ไร้ความผิดปกติที่ขดลวด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
4	การตรวจสอบการทำงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า								
4.1	พรมอเตอร์ในระบบจ่ายน้ำเชื้อเพลิง	ล้างสายตา	ต้องไม่มีเสียง	ขณะเครื่องย่นทำงาน	/	/	/	/	
4.2	พรมอเตอร์ในระบบจ่ายน้ำเชื้อเพลิง	ล้างสายตา	ต้องไม่มีเสียง	ขณะเครื่องย่นทำงาน	/	/	/	/	
4.3	ความเร็วรอบของเครื่อง	ล้างสายตา	1400 - 1800 รอบต่อนาที	ขณะเครื่องย่นทำงาน	1499 RPM	1499 RPM	1499 RPM	1499 RPM	
4.4	อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น (องศา C)	ล้างสายตา	ไม่เกิน 120 C	ขณะเครื่องย่นทำงาน	61 °C	56 °C	60 °C	60 °C	
4.5	ความถี่ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ล้างสายตา	ไม่ต่ำกว่า 50 Hz	ขณะเครื่องย่นทำงาน	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	
4.6	แรงดันไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (VAC)	ล้างสายตา	ไม่ต่ำกว่า 380 - 400 VAC	ขณะเครื่องย่นทำงาน	402 VAC	405 VAC	405 VAC	405 VAC	
5	ชั่วโมงการทำงาน								
5.1	บันทึกชั่วโมงการทำงาน	ล้างสายตา	แสดงบนแผงหน้าปัด	ขณะเครื่องย่นทำงาน	199.9 Hrs.	199.9 Hrs.	199.9 Hrs.	199.9 Hrs.	
5.2	เวลาการทำงานของเครื่องย่น	จดบันทึก	Time (นาฬิกา) บันทึกเป็นชั่วโมง	ขณะเครื่องย่นทำงาน	5 ชม.	5 ชม.	5 ชม.	5 ชม.	
6	ชุดสายควบคุม								
6.1	สายเคเบิลไฟฟ้าในตู้ควบคุม	ล้างสายตา	ต้องไม่มีสายเคเบิลหลวม	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
6.2	กล่องสาย	ล้างสายตา	ไม่สกปรก	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	
6.3	พื้นภายในตู้ควบคุม	ล้างสายตา	สะอาด	ขณะไม่ทำงาน	/	/	/	/	

ทำรายงานสถานะ 1 ครั้งต่อปี

หมายเหตุ: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถตรวจสอบได้	***รายการที่ผิดปกติ	{ 5/11/65 }	{ 12/11/65 }	{ 17/11/65 }	{ 24/11/65 }	ผู้ตรวจสอบ
						หัวหน้างาน

-ระบบ ไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบการ 22000/400-230..... โวลต์.....3.....เฟส.....4.....สาย

-ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า.....505.....แอมแปร์.....110.....โวลต์.....3.....เฟส.....4.....สาย

หมายเหตุเครื่องวัด.....

- ปริมาณการรับส่งไฟฟ้าสู่ตู้ในรอบ ๑๒ เดือนที่ผ่านมา.....กิโลวัตต์
 -หน่วยแปลงกำลัง จำนวน.....๒๐600.....แอมป์
 -รับเคเบิลระบบไฟฟ้า ๑.....ตำแหน่ง

๒.....คำแห่ง.....

- แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง(As built Drawing)

๐ นี ๐ นี เกตุผล

[illegible]

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องวัดแรงดันทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - ครอบพีวี่ดักไฟ - สวิตช์ตัดอน (Disconnecting Switch) - RMI - อื่นๆ	 ✓ ✓			
	๒.๑.๓ อื่นๆ :				
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลงถูกที่.....TR-1..... ขนาด.....2500.....kVA แรงดัน.....22000/400-230.....V Impedance Voltage.....5.83.....% ชนิด ... ✓ ... Oil Day อื่นๆ..... ๒.๒.๒ การติดตั้งนั่งร้านหม้อแปลง แบบแขวน .. ✓ ... ลานหม้อแปลง ในห้องหม้อแปลง อื่นๆ.....				
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า แบบ..... Drop Out Fuse ที่ติดตั้ง.....A				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	สำเนา/ความเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrestor)	✓			
	๒.๒.๖ การติดตั้งรอยปิดวาล์วตัดไฟฟ้า	✓			
	๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง	✓			
	- สภาพทลลัดดินและจุดต่อ	✓			
	- สภาพต่อหาลัดดิน	✓			
	ชนิด.....THW.....ขนาด.....70.....mm ²				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง	-			
	- สารฉนวนชั้น	✓			
	- สภาพจริง	✓			
	- ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง				
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- สภาพรั่วกัน/ฉนวนและการติดตั้ง	✓			
	- สภาพทั่วไป	✓			
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ				
				
				
				
				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๑ ตู้เบรก ตัว	<p>๒.๑.๑ ตู้เบรกตัวที่MDB 1.....</p> <p>รับจากหม้อแปลงที่TR 1 (2500 kVA)</p> <p>..... ติดตั้งภายนอกอาคาร</p> <p>✓ ... ติดตั้งภายในอาคาร</p> <p>..... อื่นๆ.....</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฉากทั่วๆ ไป - จุดต่อสายและจุดต่อับกรม์ - ที่วางเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งเบรกตัว - แสงสว่างเหนือที่วางเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเบรกตัว 	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>	<p>✓</p>		
	<p>๒.๑.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน</p> <p>ชนิด.....ACB.....</p> <p>IC.....75..... kA UR.....440..... V</p> <p>พิกัดกระแส AT.....4000.....A</p> <p>AF.....4000.....A</p>				
	<p>๒.๑.๓ สายดินของแผงตัว</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฉากหุ้มหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน <p>ชนิด.....THW.....ขนาด.....300.....mm²</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฉากสายดินและจุดต่อ 	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>			
	<p>๒.๑.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p>...✓...ปกติ ...ผิดปกติ</p>				
	<p>๒.๑.๕ อื่นๆ</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒๔ แรงดัน ภายในอาคาร	๒๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit)				
	๒๔.๑.๑ สายเฟส ชนิด.....CV.....ขนาด.....3 (8 x 300).....mm ²	✓			
	๒๔.๑.๑ สายนิวทรัล ชนิด.....CV.....ขนาด.....(8 x 300).....mm ²	✓			
	๒๔.๑.๑ สายดินสาย (Wire Way)				
	๒๔.๑.๑ ท่อร้อยสาย (Conduit)				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสาย (Cable Ladder)				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
๒๔ แรงดัน ภายนอกอาคาร	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				
	๒๔.๑.๑ ร่องเดินสายและรางเดินสาย				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒๔ แรงดัน ภายในอาคาร	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
๒๔ แรงดัน ภายนอกอาคาร	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				
	๒๔.๑.๑ DB-16 Power Plug Main Panel.....				

หมายเหตุ : ๑. แผนผัง คือ แผนผังที่แสดงตำแหน่งของตู้ควบคุม
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแบบ ๑ ฉบับ คือ ๑ แผนผัง

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แสงอยู่ที่.....LP-C.....</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....CANTEN.....</p> <p>รับจากผู้นับสวิตช์ที่.....MDB-1.....</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p>..... ภายในอาคาร</p> <p>...✓... ภายในอาคาร</p> <p>..... อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อขั้ว</p> <p>- ทิวทัศน์ปฏิบัติงานที่ติดตั้งแสงอยู่</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อไฟ</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสไฟฟ้า</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>	<p>✓</p>		ควร PM
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแสงอยู่</p> <p>ชนิด..... MCCB.....</p> <p>IC.....8.....kA แรงดัน.....440.....V</p> <p>พิกัดกระแส AT.....150.....A</p> <p>AF.....250.....A</p>				
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแสงอยู่</p> <p>- สายดิน ชนิด.....THW.....ขนาด.....10.....mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	<p>✓</p> <p>✓</p>			
	<p>๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p>...✓... ปกติ</p> <p>..... ติดปกติ</p>				
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ</p> <p>1. สาย MCCB ตู้ LP-C ที่ CANTEN สายและสาย</p> <p>ควรปรับปรุงแก้ไข.....</p> <p>2. ควรทำ PM.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แสงอยู่ คือ แสงสว่างที่ต่อจากตู้เมสริคซ์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแสงอยู่ ๑ ฉบับ คัด ๑ แสงอยู่

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แสงอยู่ที่.....DB-1 Cooling Line Panel.....</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....Finishing Line.....</p> <p>รับจากผู้นับสวิตช์ที่.....MDB-1.....</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p>..... ภายในอาคาร</p> <p>...✓... ภายในอาคาร</p> <p>..... อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อขั้ว</p> <p>- ทิวทัศน์ปฏิบัติงานที่ติดตั้งแสงอยู่</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อไฟ</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสไฟฟ้า</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>	<p>✓</p>		ควร PM
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแสงอยู่</p> <p>ชนิด..... MCCB.....</p> <p>IC.....50.....kA แรงดัน.....415.....V</p> <p>พิกัดกระแส AT.....600.....A</p> <p>AF.....600.....A</p>				
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแสงอยู่</p> <p>- สายดิน ชนิด.....THW.....ขนาด.....120.....mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	<p>✓</p> <p>✓</p>			
	<p>๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p>...✓... ปกติ</p> <p>..... ติดปกติ</p>				
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ</p> <p>1. ควรทำ PM.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แสงอยู่ คือ แสงสว่างที่ต่อจากตู้เมสริคซ์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแสงอยู่ ๑ ฉบับ คัด ๑ แสงอยู่

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
อุปกรณ์	๒.๔.๒ แผงย่อยที่ DB-7 Cooling No.1 Panel..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....Finishing Line..... รับจากตู้แม่ตัวที่.....MDB-1..... ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง ภายนอกอาคาร ...✓... ภายในอาคาร อื่นๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อโวลท์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - กรวดดัดฟ้า - การป้องกันส่วนสัมผัสไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓		ควร PM
	๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกะแทกของแผงย่อย ชนิด.....MCCB..... IC.....50.....kA แรงดัน.....415.....V พิกัดกระแส AT.....800.....A AF.....800.....A				
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....THW.....ขนาด.....120.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			
	๒.๔.๒.๔ จุดควบคุมของอุปกรณ์ ...✓... ปกติ คิดปกติ				
	๒.๔.๒.๕ อื่นๆ 1. ควรทำ PM.....				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้แม่ตัว

๒. ได้ผลการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
อุปกรณ์	๒.๔.๒ แผงย่อยที่ DB-14 Finishing Panel..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....Finishing Line..... รับจากตู้แม่ตัวที่.....MDB-1..... ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง ภายนอกอาคาร ...✓... ภายในอาคาร อื่นๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อโวลท์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - กรวดดัดฟ้า - การป้องกันส่วนสัมผัสไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓		ควร PM
	๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกะแทกของแผงย่อย ชนิด.....MCCB..... IC.....18.....kA แรงดัน.....415.....V พิกัดกระแส AT.....500.....A AF.....630.....A				
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....THW.....ขนาด.....16.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			
	๒.๔.๒.๔ จุดควบคุมของอุปกรณ์ ...✓... ปกติ คิดปกติ				
	๒.๔.๒.๕ อื่นๆ 1. ควรทำ PM.....				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้แม่ตัว

๒. ได้ผลการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๔.๒ แผงข้อที่...LP-F1..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง...Finishing Line..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....MDB-1..... ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง ภายนอกอาคาร ...✓... ภายในอาคาร อื่นๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - กรวดต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓		ควร PM
	๒.๔.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด.....MCCB..... IC...9...kA แรงดัน.....415.....V พิกัดกระแส AT.....150.....A AF.....250.....A				
	๒.๔.๒.๑ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....THW.....ขนาด.....6.mm² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			
	๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ ...✓... ปกติ คิดปกติ				
	๒.๔.๒.๕ อื่นๆ I. ควรทำ PM.....				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่อยู่ภายในตู้เมนสวิตช์

๒. ให้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๔.๒ แผงข้อที่...DB-12 Molding Line No.1 Panel..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง...ในห้อง Control Molding Line..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....MDB-1..... ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง ภายนอกอาคาร ...✓... ภายในอาคาร อื่นๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - กรวดต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓		ควร PM
	๒.๔.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด.....MCCB..... IC...43.kA แรงดัน.....415.....V พิกัดกระแส AT.....1250.....A AF.....1250.....A				
	๒.๔.๒.๑ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด.....THW.....ขนาด.....185.mm² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓			
	๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ ...✓... ปกติ คิดปกติ				
	๒.๔.๒.๕ อื่นๆ I. ควรทำ PM.....				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่อยู่ภายในตู้เมนสวิตช์

๒. ให้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ผู้ที่ได้ใช้	ตรวจรับรู้ง	ต้องแก้ไข	กำหนดระยะเวลาแก้ไข
๒๕. บริเวณที่ไฟฟ้า	ชื่อบริษัทที่ไฟฟ้า.....				
	๒๕.๑ การติดตั้งไฟฟ้า	✓			
	๒๕.๒ สภาพภายนอก	✓			
	๒๕.๓ อื่นๆ :				
				
				
				
				

หมายเหตุ
หากมีบริษัทฯ ฝ่าฝืนข้อบังคับของกระทรวงพาณิชย์ (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า) ผู้ใช้เหนือเครื่องกำเนิด เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเอกสารแนบ

๓. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริเวณตู้ไฟฟ้า

✓ ...ใช้พลังงาน... ระบบไฟฟ้าและระบบทำความร้อน...
วิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์

..... ใช้งานได้ตั้งแต่^{๒๔}แรก^{๑๙}แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน.....วัน

ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ

ลงชื่อ..... (.....นายชนพล คามวงศ์.....)

วันที่ 7 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565...

วันที่ ๗ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕...

๒. รายละเอียดของ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำความเห็น
๒.๑ แรงสูง	๒.๑.๑ สายอากาศ : - สภาพเก่า - การประกอบอุปกรณ์หัวเสา - สายยึดโยง (Guy Wire) - การพาดสาย(สภาพสายระห่บ่อนยาน) - ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้าง หรือต้นไม้ - การติดตั้งล่อไฟฟ้าและสภาพ - สภาพของจุดต่อสาย - การตอกลงดินและสภาพ	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำความเห็น
	๒.๑.๑ การติดตั้งเครื่องวัดความแรงดันทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - กรอบไฟฟ้าที่ติดตั้ง - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่นๆ	✓ ✓			
	๒.๑.๒ อื่นๆ :				
	๒.๑.๓ อื่นๆ :				
	๒.๑.๔ อื่นๆ :				
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลงทุกที่.....TR-2 ขนาด.....2500.....kVA แรงดัน.....22000/400-230..... Impedance Voltage.....5.83.....% ชนิด ..✓... Oil Day อื่นๆ.....				
	๒.๒.๒ การติดตั้งน้ำมันหม้อแปลง แยกแวน ✓...น้ำมันหม้อแปลง ในห้องหม้อแปลง อื่นๆ.....				
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า แบบ.....Drop Out Fuse..... ฟิวส์กระแส.....A				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำความเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			
	๒.๒.๕ การติดตั้งสื่อที่แรงสูง(Lighting Arrestor)	✓			
	๒.๒.๖ การติดตั้งครอบที่รีเลย์ตัดเจ้า	✓			
	๒.๒.๗ การป้องกันกระแสเกินด้านที่มีไฟฟ้า	✓			
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและสื่อที่แรงสูง	✓			
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพพหุลักษณะและจุดต่อ - สภาพต่อหลักดิน ชนิด.....THW.....ขนาด.....35.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สภาพอุณหภูมิ - สภาพจริง - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั่วกับลมและอากาศ - สภาพทั่วไป	✓ ✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๑.๑ ตู้เบรก สวิตช์	๒.๑.๑ ตู้เบรกสวิตช์MDB 2..... รับจากหม้อแปลงที่TR 1 (2500 kVA) ติดตั้งภายนอกอาคาร ✓ ... ติดตั้งภายในอาคารอื่น ๆ..... - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อใบเกียร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันตัวสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของระบบสวิตช์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓		ควรติดตั้งแผ่นป้องกันตัวสัมผัสไฟฟ้า
๒.๑.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน	ชนิดACB..... IC 75 kA แรงดัน 440 V พิกัดกระแส AT 4000 A AF 4000 A				
๒.๑.๓ สายดินของแผงสวิตช์	- สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด THW ขนาด 300 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓ ✓			
๒.๑.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์	✓ ... ปกติ ... ติดปกติ				
๒.๑.๕ อื่นๆ				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔ แรงดัน ภายในอาคาร	๒.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๒.๔.๑.๑ ตามขั้นตอนวิธี - สายเฟส ชนิด CV ขนาด 3 (8 x 300) mm ² - สายนิวทรัล ชนิด CV ขนาด (8 x 300) mm ² เดินใน ท่อร้อยสาย (Conduit) รานดินสาย (Wire Way) รานเคเบิล (Cable Ladder) แบบ ถูกฉนวนรวมสาย (Rack) อื่นๆ.....	✓ ✓			
	๒.๔.๑.๒ รานดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	✓ ✓			
	๒.๔.๑.๓ สภาพหม้อมวลสายไฟ	✓			
	๒.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๒.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๒.๔.๑.๖ จุดหมุนของอุปกรณ์ ✓ ... ปกติ ... ติดปกติ				
	๒.๔.๑.๗ อื่นๆ				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ DB-8 Dust Collector</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง..... หน้าตาหลอม No.1.....</p> <p>รับจากตู้ในสวิตช์ที่..... MDB-2.....</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p>..... ภายในอาคาร</p> <p>...✓... ภายในอาคาร</p> <p>..... อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>	<p>✓</p>		ควร PM
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด..... MCCB</p> <p>IC.....50.....kA แรงดัน.....415.....V</p> <p>พิกัดกระแส AT.....800.....A</p> <p>AF.....800.....A</p>				
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด..... THW ขนาด ...120...mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	<p>✓</p> <p>✓</p>			
	<p>๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p>...✓... ปกติ</p> <p>..... ศีลปกติ</p>				
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ</p> <p>1. ตรวจทำ PM.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงรองที่ต่อจากตู้ในสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๔.๒ แผงย่อยที่ DB-9 Air Compressor Panel</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง..... ในห้อง Air Com</p> <p>รับจากตู้ในสวิตช์ที่..... MDB-2.....</p> <p>๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p>..... ภายในอาคาร</p> <p>...✓... ภายในอาคาร</p> <p>..... อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อฝาก</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>	<p>✓</p>		ควร PM
	<p>๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด..... MCCB</p> <p>IC.....43.....kA แรงดัน.....440.....V</p> <p>พิกัดกระแส AT.....1250.....A</p> <p>AF.....1250.....A</p>				
	<p>๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด..... THW ขนาด ...185...mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	<p>✓</p> <p>✓</p>			
	<p>๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p>...✓... ปกติ</p> <p>..... ศีลปกติ</p>				
	<p>๒.๔.๒.๕ อื่นๆ</p> <p>1. ตรวจทำ PM.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงรองที่ต่อจากตู้ในสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔.๒ แผงย่อยที่ DB-3 Shot Blast Panel	ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....Finishing Line.....				
	รับจากตู้ในสวิตช์ที่.....MDB-2.....				
	๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง				
 ภายในอาคาร	✓			
	...✓... ภายในอาคาร	✓	✓		ควร PM
๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง อื่นๆ	✓			
	- สภาพทั่วไป	✓			
	- จุดต่อสาย และจุดต่อสวิตช์	✓			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้งแผงย่อย	✓			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันสะเก็ดหินของแผงย่อย	- การต่อฝาก	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	ชนิด..... MCCB				
	IC.....50.....kA แรงดัน.....415.....V				
	พิกัดกระแส AT.....800.....A				
๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย	AF.....800.....A				
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย				
	- สายดิน ชนิด.....THW.....ขนาด.....120.....mm ²	✓			
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์	...✓... ปกติ				
ผิดปกติ				
	๒.๔.๒.๔ อื่นๆ				
	1. การทำ PM.....				
				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้ในสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔.๒ แผงย่อยที่ DB-10 Furnace Panel	ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....ในห้องControl เตาหลอม.....				
	รับจากตู้ในสวิตช์ที่.....MDB-1.....				
	๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง				
 ภายในอาคาร	✓			
	...✓... ภายในอาคาร	✓	✓		ควร PM
๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง อื่นๆ	✓			
	- สภาพทั่วไป	✓			
	- จุดต่อสาย และจุดต่อสวิตช์	✓			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้งแผงย่อย	✓			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันสะเก็ดหินของแผงย่อย	- การต่อฝาก	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	ชนิด..... MCCB				
	IC.....42.....kA แรงดัน.....440.....V				
	พิกัดกระแส AT.....800.....A				
๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย	AF.....800.....A				
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย				
	- สายดิน ชนิด.....THW.....ขนาด.....120.....mm ²	✓			
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์	...✓... ปกติ				
ผิดปกติ				
	๒.๔.๒.๔ อื่นๆ				
	1. การทำ PM.....				
				

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้ในสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔.๒	แผงข้อที่...DB-4 Cooling Water Panel				ควร PM
	ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง, หน้าดาดหลอม No.1				
	รับจากตู้ลมเครื่องที่.....MDB-1				
	๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง				
 ภายในอาคาร	✓			
	...✓... ภายในอาคาร		✓		
 อื่นๆ	✓			
	- สภาพทั่วไป	✓			
	- จุดต่อสาย และจุดต่อบาร์	✓			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้งแผงย่อย	✓			
๒.๔.๒.๒	แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
	- กราฟด์ค่อฟ้า	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกะแสเกินของแผงย่อย				
	ชนิด.....MCB				
	IC...5.....kA แรงดัน.....415.....V				
	ที่ตัดกระแส AT.....400.....A				
	AF.....400.....A				
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย				
	- สายดิน ชนิด.....CV.....ขนาด.....70.mm ²	✓			
๒.๔.๒.๔	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	...✓... ปกติ				
 คิดปกติ				
	๒.๔.๒.๕ อื่นๆ				
	1. ควรทำ PM				

หมายเหตุ: ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ออกจากตู้เบสสวิตช์

๒. ให้เอกสารตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ คัด ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๕ บริเวณที่ไฟฟ้า	ชื่อบริษัทที่ไฟฟ้า.....				
	๒.๕.๑ การติดตั้ง	✓			
	๒.๕.๒ สภาพภายนอก	✓			
	๒.๕.๓ อื่นๆ:				
				
				
				
				

หมายเหตุ หากบริษัทที่ไฟฟ้าอื่นที่เป็นเจ้าของตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ผู้ใช้หรือเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

๓. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้า

...✓... ใช้งานได้ ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้าที่มีการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
 ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน.....วัน

ความถี่ขึ้นและข้อเสนอแนะ

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ.....
 (.....นายพด ดาญวงศ์.....)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ 7 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

๑. ข้อมูลทั่วไป

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบการ.....22000/400-230.....โวลต์.....3.....เฟส.....4.....สาย
- ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า.....50/5.....แอมแปร์.....110.....โวลต์.....3.....เฟส.....4.....สาย
- ขนาดสายเคเบิล.....
- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าสูงสุดในรอบ ๑๒ เดือนที่ผ่านมา..... กิโลวัตต์
- หม้อแปลงกำลัง จำนวน.....6.....เครื่อง รวม.....20600.....เคลวีโอ
- ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า ๑.....ตำแหน่ง.....
- ๒.....ตำแหน่ง.....
- แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing)
- มี ○ ไม่มี เหตุผล.....

๒. รายการตรวจสอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำความเห็น
๒.๑ แรงสูง	๒.๑.๑ สายอากาศ : - สภาพเสา -การประกอบอุปกรณ์หัวเสา -สายยึด โยง (Guy Wire) -การพาดสาย(สภาพสายระยะห้อยยาน) -ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้าง หรือต้นไม้ -การติดตั้งท่อไฟฟ้าและสภาพ -สภาพของจุดต่อสาย -การต่อลงดินและสภาพ	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำความเห็น
	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องแปลงระดับทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟฟ้า) : -กรอบตัววัดที่เอาท์ -สวิตช์ตัดอน (Disconnecting Switch) - RMU -อื่นๆ				
	๒.๑.๓ อื่นๆ :				
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลงทุกที่.....TR-1 เต้าหอลม..... ขนาด.....3900.....kVA แรงดัน.....22000/800..... V Impedance Voltage..... 6.25/6.32.....% ชนิด ...✓... Oil Day ๒.๒.๒ การติดตั้งหม้อแปลงหม้อแปลง..... แบบแขวน✓.....หม้อแปลง..... ในห้องหม้อแปลง ๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า แบบ..... Drop Out Fuse..... ฟิวส์กระแส.....A				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงสูงที่หม้อแปลง				
	๒.๒.๕ การติดตั้งกล่องที่แรงสูง (Lightning Arrester)				
	๒.๒.๖ การติดตั้งรอบฟิวส์ตัดอีที				
	๒.๒.๗ การป้องกันสายเคเบิลที่มีไฟฟ้า				
	๒.๒.๘ สายเคเบิลกับตัวถังหม้อแปลงและกล่องที่แรงสูง				
	๒.๒.๙ สายเคเบิลของหม้อแปลง				
	- สภาพหุ้มฉนวนและจุดต่อ				
	- สภาพต่อหุ้มฉนวน				
	ชนิด..... มม ²				
	- สภาพสายเคเบิลและจุดต่อ				
	๒.๒.๑ สภาพภายนอกหม้อแปลง				
	- สภาพอุณหภูมิ				
	- สภาพจริง	✓			
	- ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง				
	- อุณหภูมิหม้อแปลง				
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง				
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- สภาพรั่วกับลมและการลดลง	✓			
	- สภาพทั่วไป	✓			
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ				
				
				
				
				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๓ ตู้เบรก สวิตช์	๒.๓.๑ ตู้เบรกสวิตช์ที่				
	รับจากหม้อแปลงที่TR 1 (3900 kVA)				
 ติดตั้งภายนอกอาคาร				
	✓ ... ติดตั้งภายในอาคาร				
 อื่นๆ.....				
	- สภาพทั่วไป	✓			
	- จุดต่อสายและจุดต่อสวิตช์	✓			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้งตู้เบรกสวิตช์	✓			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
	- การต่อฝาก	✓			
	- การป้องกันส่วนฉนวนที่มีไฟฟ้า	✓			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเบรกสวิตช์				
	๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน				
	ชนิด..... VCB.....				
	IC..... KA เบรกคั้น..... V				
	พิกัดกระแส AT..... A				
	AF..... A				
	๒.๓.๓ สายเคเบิลของเบรกสวิตช์				
	- สภาพหุ้มฉนวนและจุดต่อ				
	- สภาพต่อหุ้มฉนวน				
	ชนิด..... มม ²				
	- สภาพสายเคเบิลและจุดต่อ				
	๒.๓.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	...✓ .. ปกติ				
 ติดปกติ				
	๒.๓.๕ อื่นๆ				
				
				
				
				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๑	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องป้องกันทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ): - ครอบฟิวส์ที่ตัดเอาต์ - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่นๆ				
	๒.๑.๓ อื่นๆ :				
	๒.๑.๔				
๒.๒	๒.๒.๑				
	๒.๒.๒				
	๒.๒.๓				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๔ การตรวจสอบแรงดันที่หม้อแปลง				
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง(Lighting Arrestor)				
	๒.๒.๖ การติดตั้งเครื่องฟิวส์ที่ตัดเอาต์				
	๒.๒.๗ การป้องกันการกัดกร่อนที่หม้อไฟฟ้า				
	๒.๒.๘ สายดินที่ควมึงหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง				
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สภาพล่อฟ้าดิน ชนิด.....ชนิด.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ				
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สภาพอุณหภูมิ - สภาพน้ำรั่ว - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั่วซึมและสารหล่อลื่น - สภาพทั่วไป	✓ ✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒๑ ตู้เบรก ฉนวน	๒๑.๑ ตู้เบรกฉนวน รับจากหม้อแปลงที่TR 2 (3000 KVA) ติดตั้งภายนอกอาคาร ✓ ... ติดตั้งภายในอาคาร อื่นๆ..... - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เบรกฉนวน - แสงสว่างเหนือตู้ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ย้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram)ของเบรกฉนวน	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	๒๑.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด VCB..... IC..... kA แรงดัน..... V พิกัดกระแส AT.....A AF.....A				
	๒๑.๓ สายดินของเบรกฉนวน - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด..... ขนาด.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ				
	๒๑.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ ...✓...ปกติผิดปกติ				
	๒๑.๕ อื่นๆ				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒๕ บริเวณตู้ ไฟฟ้า	ชื่อบริเวณตู้ไฟฟ้า..... ๒๕.๑ การติดตั้ง ๒๕.๒ สภาพภายนอก ๒๕.๓ อื่นๆ :				

หมายเหตุ หากมีบริเวณตู้ไฟฟ้าอื่นที่จำเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เบรกหรือเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

๓. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริเวณตู้ไฟฟ้า

- ...✓...ใช้ไม่ได้ ทั้งนี้ ระบบ ไฟฟ้าและบริเวณตู้ไฟฟ้า ต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลัก
วิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
..... ใช้ไม่ได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน.....วัน

ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

ลงชื่อ.....
(.....นายสมพล ดามวงศ์.....)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ
วันที่..7 เดือนธันวาคม พ.ศ.2565..

๑. ข้อมูลทั่วไป

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบการ.....22000/400-230.....โวลต์.....3.....เฟส.....4.....สาย
- ชนิดเครื่องตัดหน่วยไฟฟ้า.....50/5.....แอมแปร์.....110.....โวลต์.....3.....เฟส.....4.....สาย
- ขนาดสายเคเบิล.....
- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าสูงสุดในรอบ ๑๒ เดือนที่ผ่านมา.....กิโลวัตต์
- หม้อแปลงกำลัง.....จำนวน.....6.....เครื่อง รวม.....20600.....เคลวิน
- ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า.....ตำแหน่ง.....
- ๒.....ตำแหน่ง.....
- แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง(As built Drawing)
- O มี O ไม่มี เหตุผล.....

๒. รายการตรวจสอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๑ แรงสูง	๒.๑.๑ สายอากาศ : - สภาพเสา - การประกอบอุปกรณ์หัวเสา - สายยึด โยง (Guy Wire) - การพาดสาย(สภาพสายระยะหอน่าน) - ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้าง หรือต้นไม้ - การติดตั้งล่อไฟฟ้าและสภาพ - สภาพของจุดต่อสาย - การต่อลงดินและสภาพ	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องตัดวงจรบนทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟฟ้า) : - กรองไฟรั่วที่เสา - ตัวตัดที่ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่นๆ				
	๒.๑.๓ อื่นๆ :				
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่.....TR-3 ตาหลอม..... ขนาด.....3900.....kVA แรงดัน.....22000/800.....V Impedance Voltage.....6.18/6.31.....% ชนิด ..✓ .. Oil Day ๒.๒.๒ การติดตั้งในชั้นหม้อแปลงแบบแขวนบนหม้อแปลง✓ .. ในห้องหม้อแปลง ๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า แบบ.....VCB/Inverter..... พิกัดกระแส.....A				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงสูงที่หม้อแปลง				
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง(Lighting Arrestor)				
	๒.๒.๖ การติดตั้งครอบทิวส์คัตเตอร์				
	๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า				
	๒.๒.๘ ภายในดินกันตัวถึงหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง				
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง -สภาพหลักดินและจุดต่อ -สภาพต่อเหล็กดิน ชนิด THWขนาด.....35.....mm ² -สภาพสายดินและจุดต่อ				
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สกปรกจริง - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - จุดหลุมไหม้เปลี่ยนแปลง	- ✓	- 	- 	-
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - กระบะบายอากาศ - ความชื้น - สภาพพรวนดินและการรดน้ำ - สภาพทั่วไป	✓ ✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒๑.๑ ตู้เบรก สวิตช์	๒๑.๑ ตู้เบรกสวิตช์ที่ รับกระแสไฟฟ้าที่TR 3 (3900 kVA) ติดตั้งภายนอกอาคาร ✓ ... ติดตั้งภายในอาคาร - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เบรกสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ฟ้าผ่าและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเบรกสวิตช์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	๒๑.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด.....VCB22KV/Inverter..... IC..... kA แรงดัน.....V พิกัดกระแส AT.....A AF.....A				
	๒๑.๓ สายดินของแผงสวิตช์ - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด.....ขนาด.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ				
	๒๑.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ ...✓... ปกติผิดปกติ				
	๒๑.๕ อื่นๆ				

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง
รหัส.....
เลขรับได้ที่.....วันที่.....

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

ข้าพเจ้า.....นายอมพล ดานวงศ์.....อายุ.....27 ปี อาชีพ.....วิศวกร.....
อยู่บ้านเลขที่.....607.....หมู่ที่.....5.....ต.กรกชชอย.....ถนน.....
ตำบล.....คูคต.....อำเภอ/เขต.....ลำลูกกา.....จังหวัด.....ปทุมธานี.....
โทรศัพท์.....02-9160881.....ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท.....ภาคี.....วิศวกรรม
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า ขณะไฟฟ้ากำลัง ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ.2542
เลขทะเบียน.....ภาค.52516.....ตั้งแต่วันที่.....16.....ตุลาคม.....2562.....ถึงวันที่.....15.....ตุลาคม.....2567.....
และไม่อยู่ระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ.....บริษัท อินโดร๊ะเนชั่นแนล แอนด์คิง โปรดักส์ จำกัด.....
ชื่อผู้ประกอบการกิจการงาน.....บริษัท อินโดร๊ะเนชั่นแนล แอนด์คิง โปรดักส์ จำกัด.....
ประกอบกิจการ.....ผลิตสินค้ารถยนต์.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....น.77(2)-1/2553-มดต.....
ตั้งอยู่เลขที่.....7/299.....หมู่ที่.....6.....นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้.....ต.กรกชชอย.....ถนน.....
ตำบล / แขวง.....มาบยางพร.....อำเภอ/เขต.....ปทุมธานี.....จังหวัด.....ระยอง.....
โทรศัพท์.....038-036270-283.....เมื่อวันที่.....7.....เดือนธันวาคม.....พ.ศ.....2565.....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานนี้แล้ว ดังรายละเอียดตามแบบรายการตรวจสอบระบบ
และอุปกรณ์ไฟฟ้าและแบบแปลนระบบไฟฟ้า และ Single line diagram ที่แนบมาและอุปกรณ์ไฟฟ้าสามารถใช้งานได้
อีก 1 ปีโดยปลอดภัย ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกต้องและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็น
หลักฐาน

ลงชื่อ.....
(นายอมพล ดานวงศ์)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ
.....7.....ม.ค...../.....2565.....
(นายอมพล ดานวงศ์)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ
.....7.....ม.ค...../.....2565.....

หมายเหตุ 1. ผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม
พ.ศ. 2505 หรือจากการไฟฟ้านครหลวง หรือ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค หรือจากวิศวกรรมที่กระทรวงอุตสาหกรรมเห็นชอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำความเข้ม
๒.๕.๑ วัสดุไฟฟ้า	ชื่อบริษัทผู้ผลิตไฟฟ้า..... ๒.๕.๑.๑ การติดตั้ง				
	๒.๕.๒ สภาพภายนอก				
	๒.๕.๓ อื่นๆ :				
				
				
				
				

หมายเหตุ หากมีบริษัทผู้ผลิตไฟฟ้าที่เข้าเป็นต้นแบบตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้ไฟฟ้าเครื่องใช้ในบ้าน เครื่องทำความร้อน
เครื่องปรับอากาศ เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

๓. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริษัทผู้ผลิตไฟฟ้า
..✓...ใช้งานได้ดีทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริษัทผู้ผลิตไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกต้องและตามหลัก
วิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
.....ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายการตรวจสอบภายใน.....วัน

ความผิดปกติและข้อเสนอแนะ

ลงชื่อ.....
(นายอมพล ดานวงศ์)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ
วันที่.....7 เดือนธันวาคม พ.ศ.2565.....

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

วันที่.....

เลขประจำตัว.....วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงานอุตสาหกรรม

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ.....บริษัท อินทอร์นชั่นเนด แอสติง โปรดักส์ จำกัด.....

ชื่อโรงงาน.....บริษัท อินทอร์นชั่นเนด แอสติง โปรดักส์ จำกัด.....ตั้งอยู่เลขที่.....7/299.....หมู่ที่ 6.....

นิคมอุตสาหกรรมระยอง.....ตอตะโก.....ถนน.....ตำบลแหว่ง.....มาบยางพร.....

อำเภอเวท.....โลกแดง.....จังหวัด.....ระยอง.....

โทรศัพท์.....038-036270-283.....โทรสาร.....038-036284.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์.....ลำดับที่.....65.77(2).....

() การไฟฟ้านครหลวง (✓) การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (✓) มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

ระบบไฟฟ้าที่ใช้โรงงาน.....3.....เฟส.....4.....สาย.....22000/400-230.....โวลต์

ขนาดของหม้อแปลง.....50/5.....AMP.....110.....Volt

หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) (✓) มี () ไม่มี

ขนาดของฟักัด.....2500.....KVA (TR-1) , ประเภท (Type).....Oil Type.....

จำนวน.....1.....ลูก สลักขณะการติดตั้งแต่ละลูก.....On Transformer Yard.....

คอนเดนเซอร์ (Capacitor Bank) (✓) มี () ไม่มี

ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power factor)0.92..... () lead (✓) lag

ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current)1460.....

ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current)2325.....

การจัดโหลดเพื่อไม่ให้สมดุล (Balance load) (✓) เหมาะสม

() ไม่เหมาะสม

ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า.....KWH / เดือน

ขนาดสายเมน (Main Feeder).....CV 3 (8 x 300) (N) Sq. mm.....

ระบบเมเนลิวท์ () คัดเอาท์ขนาด.....ฟิวส์ขนาด.....

(✓) แบรคเกอร์ แบบ.....ACB.....

ขนาด.....4000.....A

ระบบสายดิน

ดินแนบ (✓) มีขนาด.....300.....SQ.mm. () ไม่มี () ต้องแก้ไข

อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ (✓) มีถูกต้อง/ไม่ครบถ้วน () ไม่มี

สายไฟและทางเดินสายไฟมีสภาพ (✓) เสียหาย

() ต้องแก้ไข

อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพ (✓) เสียหาย

() ต้องแก้ไข

เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสภาพ (✓) เสียหาย

() ต้องแก้ไข

พื้นที่จัดเก็บวัตถุไวไฟและวัตถุที่ติดไฟได้ง่าย (✓) มี () ไม่มี

การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด.....

() ต้องแก้ไข

การจัดเก็บวัตถุไวไฟที่ต้องมีระบบความปลอดภัยพิเศษ เช่น ถังแก๊ส (✓) มี

ระบบป้องกันฟ้าผ่า (✓) มีถูกต้อง () มีรายละเอียดตามที่แนบ () ไม่มี

() ต้องแก้ไข

สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

1. ควรทำ Yearly Preventive Maintenance หมั่นแปลงไฟฟ้า 2500 KVA (TR-1) ตู้ไฟฟ้าแรงต่ำ (MDB-1) ตู้ LC

และตู้ MDB Panel ภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ

2. ควรมีการตรวจสอบระบบ Ground ของอุปกรณ์ไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐานของ ว.ส.ท. และ PEA (Std. $\leq 5 \Omega$)

3. สภาพโดยรวมของระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน ยังสามารถใช้งานได้ต่อไปอีกอย่างน้อย 1 ปี แต่ทั้งนี้ต้องมีการใช้งาน

และบำรุงรักษา ตรวจเช็คใช้ถูกวิธี และถูกต้องตามหลักวิศวกรรมไฟฟ้า

ลงชื่อ.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายณพ พานวงศ์)

.....7../...ค.ค../...2565.....

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง
รหัส.....
เลขรับเลขที่.....วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงานอุตสาหกรรม

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ.....บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด.

ชื่อโรงงาน.....บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด. ตั้งอยู่เลขที่.....7/299 หมู่ที่ 6.....

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้.....ต.อวกาศอโย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....มาบยางพร.....

อำเภอ/เขต.....ปลวกแดง.....จังหวัด.....ระยอง.....

โทรศัพท์.....038-036270-283.....โทรสาร.....038-036284.....

ประเภทกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์.....ลำดับที่.....65.77(2).....

() การไฟฟ้านครหลวง (✓) การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค () มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน.....3.....เฟส.....สาย.....22000/400-230.....โวลท์

- ขนาดของมอเตอร์.....50/5.....AMP.....110.....Volt

- หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) (✓) มี () ไม่มี

ขนาดของถังกัก.....2500.....KVA (TR-2) , ประเภท (Type).....Oil Type.....

จำนวน.....1.....ลูก.....ลักษณะการติดตั้งแต่ละลูก.....On Transformer Yard.....

ค่าเบริเตอร์ (Capacitor Bank) (✓) มี () ไม่มี

ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power factor)0.97..... () lead (✓) lag

ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current)211.....

ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current)2518.....

การจัดโหลดเพื่อให้สมดุล (Balance load) (✓) เหนือสม

() ไม่เหมาะสม

- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้ารวม.....KWH / เดือน

- ขนาดสายเมน (Main Feeder).....CV 3 (8 x 300), (8 x 300)(N) Sq.mm.....

- ระบบแรงดันไฟฟ้า () คัดเอาท์ขนาด.....จิกัดขนาด.....

(✓) เบรกเกอร์ แบบ.....ACB.....

ขนาด.....4000.....A

- ระบบสายดิน

ผู้เดิน (✓) มีขนาด.....300..... SQ.mm. () ไม่มี () ต้องแก้ไข

- อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ (✓) มีถูกต้อง () ไม่ถูกต้อง / ไม่ครบถ้วน () ไม่มี

- สายไฟและทางเดินสายไฟมีสภาพ

() ต้องแก้ไข (✓) เรียบร้อย

- อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพ

() ต้องแก้ไข (✓) เรียบร้อย

- เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสภาพ

() ต้องแก้ไข (✓) เรียบร้อย

- พื้นที่จัดเก็บวัสดุไวไฟและวัตถุที่ติดไฟได้ง่าย (✓) มี () ไม่มี

- การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด

() ต้องแก้ไข

- การจัดเก็บวัสดุไวไฟต้องมีความปลอดภัยพิเศษ เช่น ถังแก๊ส () ไม่มี (✓) มี

- ระบบป้องกันฟ้าผ่า (✓) มีถูกต้อง () มีรายละเอียดตามที่แนบ () ไม่มี

() ต้องแก้ไข

สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

..... 1. ควรทำ Yearly Preventive Maintenance หมั่นแปลงไฟฟ้า 2500 KVA (TR-2) ผู้ไฟฟ้าแรงต่ำ (MDB-2), ผู้ C

และตู้ #DB Panel ภายในโรงงานอย่างน้อยปีละครั้ง

..... 2. ควรมีการตรวจสอบระบบ Ground ของอุปกรณ์ไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐานของ ว.ส.ท. และ PEA. (Std. $\leq 5 \Omega$)

..... 3. สภาพโดยรวมของระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน ยังสามารถใช้งานได้ต่อไปอีกอย่างน้อย 1 ปี แต่ทั้งนี้ต้องมีการใช้งาน

และบำรุงรักษา ตรวจเช็คใช้ถูกวิธี และถูกต้องตามหลักวิศวกรรมไฟฟ้า

ลงชื่อ.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายอมพล ดาวงศ์)

.....7.../...ค.ค.../...2565.....

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส.....
เลขรับแจ้งที่.....วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงานอุตสาหกรรม

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงาน.....บริษัท อินทรีเอ็นแอนด์ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ชื่อโรงงาน.....บริษัท อินทรีเอ็นแอนด์ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/299 หมู่ที่ 6
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้.....ศรีราชา.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....มบยางพร
อำเภอ/เขต.....ปลวกแดง.....จังหวัด.....ระยอง.....
โทรศัพท์.....038-036270-283.....โทรสาร.....038-036284
ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์.....ลำดับที่.....65,77(2)

() การไฟฟ้าตรวจสอบ (✓) การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค () มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

ระบบไฟฟ้าที่ใช้โรงงาน.....3.....เฟส.....สาย.....2200/800.....โวลต์

ขนาดของมอเตอร์.....50/5.....AMP.....110.....Volt

หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) (✓) มี () ไม่มี

ขนาดของพิกัด.....3900.....KVA (TR-1) , ประเภท (Type).....Oil Type.....

จำนวน.....1.....ลูก.....ลักษณะการติดตั้งแต่ละลูก.....On Transformer Yard.....

คอนเดนเซอร์ (Capacitor Bank) () มี (✓) ไม่มี

ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power factor) () lead () lag

ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current)

ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current)

การจัดโหลดเพื่อให้สมดุล (Balance load) (✓) เหมาะสม

() ไม่เหมาะสม

ปริมาณการใช้พลังงาน.....KWH / เดือน

ขนาดสายเมน (Main Feeder).....BUSBAR.....

ระบบแรงดันไฟฟ้า () คัดลอกต้นแบบ.....ฟิวส์ชนิด.....

(✓) เบรกเกอร์ แบบ.....VCB 22 KV, Inverter.....

ขนาด.....A

ระบบสายดิน

ผู้แทน () มีขนาด.....SQ.mm. () ไม่มี () ต้องแก้ไข

อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ (✓) มีถูกต้อง () ไม่ถูกต้อง/ไม่ครบถ้วน () ไม่มี

สายไฟและทางเดินสายไฟมีสภาพ

() ต้องแก้ไข (✓) เสียหาย

อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพ

() ต้องแก้ไข (✓) เสียหาย

เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสภาพ

() ต้องแก้ไข (✓) เสียหาย

พื้นที่จัดเก็บวัสดุไฟฟ้าและวัสดุติดตั้งไฟฟ้า (✓) มี () ไม่มี

การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด

() ต้องแก้ไข

การจัดเก็บวัสดุไฟฟ้าที่ต้องมีระบบความปลอดภัยพิเศษ เช่น ดึงมัด () ไม่มี (✓) มี

ระบบป้องกันฟ้าผ่า (✓) มีถูกต้อง () มีรายละเอียดตามที่แนบ () ไม่มี

() ต้องแก้ไข

สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

1. ตรวจทำ Yearly Preventive Maintenance หม้อแปลงไฟฟ้า 3900 KVA (TR-1) ผู้ไฟฟ้าแรงสูง (VGB) ผู้ LC

และผู้ #DB Panel ภายในโรงงานอย่างใดก็ได้ครั้ง

2. ตรวจมีการตรวจสอบระบบ Ground ของอุปกรณ์ไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐานของ ว.ส.ท. และ PEA (Std. ≤ 5 Ω).....

3. สภาพโดยรวมของระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน ยังสามารถใช้งานได้โดยไม่ต้องปิดการทำงาน 1 ปี แต่ทั้งนี้ต้องมีการใช้งาน

และบำรุงรักษา ตรวจเช็คให้ถูกวิธี และปฏิบัติตามหลักวิศวกรรมไฟฟ้า.....

ลงชื่อ.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายพนม ดาณรงค์)

.....7.....ค.ค.....2565.....

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส.....วันที่.....

เลขรับเลขที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงานอุตสาหกรรม

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงาน.....บริษัท อินดอร์ไนซ์แมส แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

ชื่อโรงงาน.....บริษัท อินดอร์ไนซ์แมส แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด.....ตั้งอยู่เลขที่...../299 หมู่ที่ 6

นิคมอุตสาหกรรมตะลิวี่.....ต.อ่าวทอง.....ถ......ตำบล/แขวง.....ม.บางพร

อำเภอ/เขต.....ปทุมธานี.....จังหวัด.....ระยอง.....

โทรศัพท์.....038-036270-283.....โทรสาร.....038-036284.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์.....ลำดับที่.....65,77(2).....

() การไฟฟ้านครหลวง (✓) การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค () มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

รวมไฟฟ้าที่เข้าโรงงาน.....3.....เฟส.....สาย.....2200/800.....โวลต์

ขนาดของมิเตอร์.....50/5.....AMP.....110.....Volt

หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) (✓) มี () ไม่มี

ขนาดของพิกัด.....3900.....KVA (TR-2), ประเภท (Type).....Oil Type.....

จำนวน.....1.....ลูก.....ลักษณะการติดตั้งและลูก.....On Transformer Yard.....

ค่าเบี่ยงเบน (Capacitor Bank) () มี (✓) ไม่มี

ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power factor) () lead () lag

ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current)เหมาะสม

ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current) (✓) ไม่เหมาะสม

การจัดโหลดเพื่อให้สมดุล (Balance load) (✓) ไม่เหมาะสม

ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า.....KWH / เดือน

ขนาดสายเมน (Main Feeder).....BUSBAR.....

ระบบแรงดันไฟฟ้า () คัดเลือกขนาด.....

เบรกเกอร์ แบบ.....VCB 22 kV, Inverter.....

ขนาด.....A.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ระบบสายดิน

ดิน () มีขนาด.....SQ.mm. () ไม่มี () ต้องแก้ไข

อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ (✓) มีถูกต้อง () ไม่ถูกต้อง / ไม่ครบถ้วน () ไม่มี

สายไฟและทางเดินสายไฟมีสภาพ (✓) ดีเรียบร้อย () ต้องแก้ไข

อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพ (✓) ดีเรียบร้อย () ต้องแก้ไข

เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสภาพ (✓) ดีเรียบร้อย () ต้องแก้ไข

พื้นที่จัดเก็บวัสดุไฟฟ้าและวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย (✓) มี () ไม่มี

การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด.....

() ต้องแก้ไข

การจัดเก็บวัสดุไฟฟ้าที่ต้องมีระบบความปลอดภัยพิเศษ เช่น ถังแก๊ส () ไม่มี (✓) มี

ระบบป้องกันฟ้าผ่า (✓) มีถูกต้อง () มีรายละเอียดตามที่แนบ () ไม่มี

() ต้องแก้ไข

สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

1. การทำ Yearly Preventive Maintenance หมั่นแปลงไฟฟ้า 3900 KVA (TR-2) ตู้ไฟฟ้าแรงสูง (VCB) ตู้ LC

และตู้ HDB Panel ภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ

2. ควรมีการตรวจสอบระบบ Ground ของอุปกรณ์ไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐานของ ว.ส.ท. และ PEA (Std. ≤ 5 Ω).....

3. สภาพโดยรวมของระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน ยังสามารถใช้งานได้ต่อไปอีกอย่างน้อย 1 ปี แต่ทั้งนี้ต้องมีการใช้งาน

และบำรุงรักษา ตรวจสอบให้ถูกต้อง และถูกต้องตามหลักวิศวกรรมไฟฟ้า.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส.....
เลขรับจด.....วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงานอุตสาหกรรม

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงาน.....บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด.....

ชื่อโรงงาน.....บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด.....ตั้งอยู่เลขที่.....7/299 หมู่ที่ 6.....

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้.....ต.อวกาศ.....กม.....ตำบล/แขวง.....บางยางพร.....

อำเภอ/เขต.....ปทุมธานี.....จังหวัด.....ระยอง.....

โทรศัพท์.....038-036270-283.....โทรสาร.....038-036284.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์.....ลำดับที่.....65,77(2).....

() การใช้ฟิวส์หลอด (✓) การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค () มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในงาน.....3.....เฟส.....3.....สาย.....2200/800.....โวลท์

ขนาดของมิเตอร์.....50/5.....AMP.....110.....Volt

หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) (✓) มี () ไม่มี

ขนาดของฟิวส์.....3900.....KVA (TR-3) , ประเภท (Type).....Oil Type.....

จำนวน.....1.....ลูก.....ลักษณะการติดตั้งแต่ละลูก.....On Transformer Yard.....

ค่าเบี่ยงเบน (Capacitor Bank) () มี (✓) ไม่มี

ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power factor) () lead () lag

ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current) () lead () lag

ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current) () lead () lag

การจัดโหลดเพื่อให้สมดุล (Balance load) (✓) เหมาะสม

การจำกัดโหลดเพื่อให้สมดุล (Balance load) (✓) ไม่เหมาะสม

ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้ารวม.....KWH / เดือน

ขนาดสายเมน (Main Feeder).....BUSBAR.....

ระบบเบรกเกอร์ () คัดเลือกขนาด.....ฟิวส์ขนาด.....

(✓) เบรกเกอร์ แบบ.....VCB 22 kV , Inverter.....

ขนาด.....A

ระบบสายดิน

ผู้แนบ () มีขนาด.....SQ.mm. () ไม่มี () ต้องแก้ไข

อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ (✓) มีถูกต้อง () ไม่ถูกต้อง / ไม่ครบถ้วน () ไม่มี

สายไฟและทางเดินสายไฟไม่สภาพ (✓) ดีเรียบร้อย

() ต้องแก้ไข

อุปกรณ์ไฟฟ้าไม่สภาพ (✓) ดีเรียบร้อย

() ต้องแก้ไข

เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้าไม่สภาพ (✓) ดีเรียบร้อย

() ต้องแก้ไข

พื้นที่จัดเก็บวัสดุไฟฟ้าและวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย (✓) มี () ไม่มี

การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด.....

() ต้องแก้ไข

การจัดเก็บวัสดุไฟฟ้าที่ต้องมีระบบความปลอดภัยพิเศษ เช่น ถังแก๊ส () ไม่มี (✓) มี

ระบบป้องกันน้ำ (✓) มีถูกต้อง () มีรายละเอียดตามที่แนบ () ไม่มี

() ต้องแก้ไข

สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

1. ตรวจทำ Yearly Preventive Maintenance หมั่นแปลงไฟฟ้า 3900 KVA (TR-3) ไฟฟ้าแรงสูง (VCB) ดี LC

และตู้ MDB Panel ภายในโรงงานอย่างน้อยปีละครั้ง.....

2. ตรวจมีการตรวจสอบระบบ Ground ของอุปกรณ์ไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐานของ ว.ส.ท. และ PEA. (Std. ≤ 5 Ω).....

3. สภาพโดยรวมของระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน ยังสามารถใช้งานได้โดยไม่ก่อให้เกิดอันตราย 1 ปี แต่ทั้งนี้ต้องมีการใช้งาน.....

และบำรุงรักษา ตรวจเช็คให้อุปกรณ์ และอุปกรณ์ตามหลักวิศวกรรมไฟฟ้า.....

ลงชื่อ.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายธนพล ดาณรงค์)

7/1/2543

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง
รหัส.....วันที่.....
เลขรับเลขที่.....วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงานอุตสาหกรรม

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ.....บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
ชื่อโรงงาน.....บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด.....ตั้งอยู่ที่.....7/299 หมู่ที่ 6.....
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้.....ต.อวกาศ.....อ.เมือง.....จ.บุรีรัมย์.....
ข้าพเจ้า.....ป.ลวดแดง.....จังหวัด.....ระยอง.....ตำบล.....มาบยางพร.....
โทรศัพท์.....038-036270-283.....โทรสาร.....038-036284.....
ประกอบกิจการ.....ผลิตภัณฑ์เส้นใย.....ลำดับที่.....65.77(2).....

() การไฟฟ้านครหลวง (✓) การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค () มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน.....3 เฟส.....สาย.....22000/800.....โวลท์

ขนาดของมอเตอร์.....50/5.....AMP.....110.....Volt

หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) (✓) มี () ไม่มี

ขนาดของถังเก็บ.....3900 KVA (TR-4) , ประเภท (Type).....Oil Type.....

จำนวน.....1.....ลูก.....ลักษณะการติดตั้งและลูก.....On Transformer Yard.....

ค่าประสิทธิภาพ (Capacitor Bank) () มี (✓) ไม่มี

ค่าประสิทธิภาพกำลังไฟฟ้า (Power factor) () lead () lag

ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current)
ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current)
การจัดโหลดเพื่อให้เกิดสมดุล (Balance load) (✓) เหมาะสม

ปริมาณการใช้พลังงาน.....KWH / เดือน

ขนาดสายเมน (Main Feeder).....BUSBAR.....

ระบบสามตัว () คัดเลือกขนาด.....ตัวขนาด.....

(✓) แบกเกอร์ แบบ.....VOB 22 KV, Inverter.....

ขนาด.....A

ระบบสายดิน

ดินแนบ () มีขนาด.....SQ.mm. () ไม่มี () ต้องแก้ไข

อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ (✓) มีถูกต้อง () ไม่ถูกต้อง/ไม่ครบถ้วน () ไม่มี

สายไฟและทางเดินสายไฟมีสภาพ () ต้องแก้ไข (✓) ดีเรียบร้อย

อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพ () ต้องแก้ไข (✓) ดีเรียบร้อย

เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสภาพ () ต้องแก้ไข (✓) ดีเรียบร้อย

พื้นที่จัดเก็บวัตถุไวไฟและวัตถุติดไฟง่าย (✓) มี () ไม่มี () เป็นชนิด.....

การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด.....

การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด.....

การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด.....

การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด.....

การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด.....

การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด.....

การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด.....

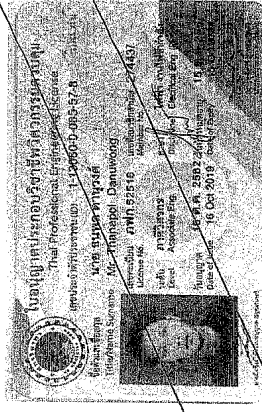
การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นชนิด.....

สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

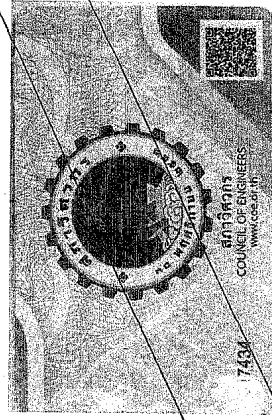
1. ตรวจทำ Yearly Preventive Maintenance หม้อแปลงไฟฟ้า 3900 KVA (TR-4) ตู้ไฟฟ้าแรงสูง (VCB) ตู้ LC และตู้ HDB Panel ภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
2. ตรวจมีการตรวจสอบระบบ Ground ของอุปกรณ์ไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐานของ ว.ส.ท. และ PEA (Std. ≤ 5 Ω).....
3. สภาพโดยรวมของระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน ยังสามารถใช้งานได้ต่อไปอีกอย่างน้อย 1 ปี แต่ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานและบำรุงรักษา ตรวจเช็คให้ถูกวิธี และถูกต้องตามหลักวิศวกรรมไฟฟ้า.....

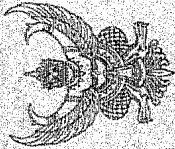
ลงชื่อ.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(นายเทพ ดานวงศ์)
.....7.../...ส.ค.../2565.....

ภาคผนวก ก
เอกสารรับรอง



ใช้สำหรับแนบเอกสารตรวจสอบความปลอดภัยเท่านั้น
บริษัท..... (ขอสงวนสิทธิ์) (ขอสงวนสิทธิ์)
วันที่..... เดือน..... พ.ศ. ๒๕๖๕





กรมสรรพากรและคุ้มครองแรงงาน

ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ให้เข้า

ใบสำคัญเลขที่ ๑๓๐๒-๑๓-๒๕๖๕๔-๐๕๕๕๕

ซึ่งทะเบียนเป็นนายสมพร ภูมิวงศ์

เลขบัตรประจำตัวประชาชน ๑-๑๓๐๒-๑๐๐๕๕-๕๕๕๕
ที่อยู่เลขที่ ๖๐๗ หมู่ที่ ๕ ซอยที่ ๖๖ หมู่ ๖ ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร
เป็นผู้ให้บริการด้านระบบคอมพิวเตอร์ อีเมลอินเทอร์เน็ต และระบบตรวจสอบเอกสารทางกฎหมาย
มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการตามกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง และดำเนินการตรวจสอบเอกสารทางกฎหมาย
เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๕ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้า และบริการอื่นที่เกี่ยวข้อง
สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและชนิดของงานที่ได้รับอนุญาต และปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้ดำเนินการให้เสร็จสิ้นแล้ว ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๖๕ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายศักดิ์ศิลป์ พูลเจริญ)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

ใบสำคัญที่ออกให้... ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ

(23) ... ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ

ระบบการ ... ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ

(24) ... ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ

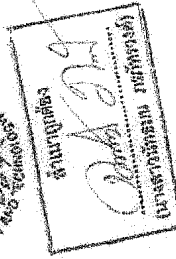
(25) ... ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ

(26) ... ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ

(27) ... ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ

(28) ... ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ

(29) ... ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ ยึดติดแบบ



ข้อมูลทั่วไป
General Information

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
Department of Business Development
Ministry of Commerce

๕/๕