

ภาคผนวก ข

แผนประจำปีในการเปลี่ยนอิฐทนไฟของ
เตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้า

Plan Lining Furanace of July 2022																															Rev.0		PITIPONG		Jakrit.k			
																															Issued				Issued		Approved	
DATE DETAIL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31							
Fur. No.1	Charge	165	176	187	187	187	187	187	170	176	187	198	209	209	209	209	209	209	209	209	209	209	209	209	209	209	0	0	11	22	33	FC Only 200 Chart						
14 July	Prod.	11			0	0	0	0	0	11	11	11	11	11	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	11	11	11							
Lining Plan																																						
Fur. No.2	Charge	165	176	187	230	230	230	230	39	176	187	198	209	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	94	105	116	FC & FCD 170 Chart						
	Prod.	11	11	11	0	0	0	0	0	11	11	11	11	11	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	11	11	11							
Lining Plan																																						
Fur. No.3	Charge	12	23	34	34	34	34	34	105	23	34	45	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	67	78	89	FC & FCD 170 Chart						
	Prod.	11	11	11	0	0	0	0	0	11	11	11	11	11	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	11	11	11							
Lining Plan																																						
Fur. No.4	Charge	80	91	102	102	102	102	102	157	91	102	113	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	FC & FCD 170 Chart						
	Prod.	11	11	11	0	0	0	0	0	11	11	11	11	11	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					0		
Lining Plan																																						
Fur. No.5	Charge	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	SPARE FC Only 200 Chart						
	Prod.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					0		
Lining Plan																																						
Furnace for	Use	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3							
Prod.	Spore	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					2		
Material for lining																															CHANGE SHIFT							
Silica	1600											Safety stock =	2000	Kg	Total =	5200	Kg	Remark: หมายเหตุ Lining 0.88% มี																				
Furnace	4											Safety stock =	2000	Kg	Total =	5200	Kg	การนำวัสดุที่ผ่านการอบแห้งแล้วมาใช้																				

Plan Lining Furanace of August 2022																															Rev.0		PITIPONG	Jakkrit.k
																															Issued		Issued	Approved
DATE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
DETAIL																																		
Fur.No.1	Charge	0	0	0	0	0	33	44	18	11	22	33	44	55	66	77	88	99	110	121	132	143	154	165	176	187	0	6	17	28	39	50	FC Only 200 Chart	
PL Only	Prod.	0	0	0	0	0	0	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	0	6	11	11	11	11		
Lining Plan																																		
Fur.No.2	Charge	0	0	0	0	0	33	44	158	11	22	33	44	0	6	17	28	39	50	61	72	83	94	105	116	127	138	149	160	171	182	193	FC & FCD 170 Chart	
	Prod.	0	0	0	0	0	0	0	11	11	11	11	11	0	6	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11		
Lining Plan																																		
Fur.No.3	Charge	0	0	0	0	0	11	11	172	11	22	0	6	17	28	39	50	61	72	83	94	105	116	127	138	138	138	149	160	171	182	193	FC & FCD 170 Chart	
	Prod.	0	0	0	0	0	0	0	11	11	11	0	6	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	0	0	11	11	11	11	11		
Lining Plan																																		
Fur.No.4	Charge	0	0	0	0	0	22	22	52	11	22	22	22	33	44	55	66	77	88	99	110	121	132	143	0	6	17	28	39	50	61	72	FC & FCD 170 Chart	
	Prod.	0	0	0	0	0	0	0	11	11	11	0	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	0	6	11	11	11	11	11		
Lining Plan																																		
Fur.No.5	Charge	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	SPARE FC Only 200 Chart	
	Prod.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
Lining Plan																																		
Furnace for	Use	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	4	3	4	4	4	4		
Prod.	Spore	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Material for lining																															CHANGE SHIFT			
Silica	1600																																	Remark : วัสดุที่ใช้ Lining 0.88% มี การนำวัสดุที่ผ่านการอบแห้งแล้วมาใช้
Furnace	4																																	
Safety stock =												2000	Kg	Total =		5200	Kg																	
Safety stock =												2000	Kg	Total =		5200	Kg																	



Rev.0

PITIPONG	Jakkrit.k
----------	-----------

Issued	Approved
--------	----------

Material for lining.										: CHANGE SHEET									
Salica	1600		Safety stock =	2000	Kg	Total =		5200	Kg	Remark : ប្រើសម្រាប់ការប្រែប្រួល ក្នុងការប្រែប្រួលសម្រាប់ការប្រែប្រួល									
Formica	4		Safety stock =	2000	Kg	Total =		5200	Kg										



Rev.

PITIPONG	Jakkrit.k
----------	-----------

Issued	Approved
--------	----------

1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26

Material for lining										CHANGE SHIFT									
Subota	1600									Safety stock =	2000	Kg	Total =	5200	Kg	Remark: បញ្ជីបញ្ជី Lining បំបែក បញ្ជីបញ្ជីបញ្ជីបញ្ជីបញ្ជីបញ្ជីបញ្ជី			
Pomero	4									Safety stock =	2000	Kg	Total =	5200	Kg				



Rev.0

PITIPONG	Jakkrit.k
----------	-----------

Issued

Approved

Material for lining

: CHANGE SHIFT

Remark : แผนการ Lining อาจจะมี
การเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม



Rev.0

PITIPONG	Jakkrit
----------	---------

Issued	Approved
--------	----------

100

Material for lining

: CHANGE SHIFT

Remark: แสงสว่าง Lining 0.39 จะมีการปรับสีตามความเหมาะสม

ภาคผนวก ฅ

เอกสารด้านการจัดการของเสีย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงเรียน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6401-15285
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-1/2553-นอต.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่ วัสดุที่ ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 09 99 ไม้แอมเบรมใช้แล้ว	2	059	น.106-2/2546-นบป.	อนุญาต	
2	19 09 02 ตะกอนจากการกรองน้ำ	10	071	3-105-3/48ชบ	ไม่อนุญาต	04
3	15 02 02 ฝุ่นจากกระบวนการบำบัดมลพิษอากาศ	20	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
4	10 02 07 ฝุ่นตะกอน	500	049	3-106-2/531ท	อนุญาต	
5	16 11 04 อิฐทนไฟ	20	071	3-105-64/60บจ	อนุญาต	
6	10 02 02 ตะกรันจากเตาหลอม	1500	049	3-106-17/54รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
7	10 09 03 ตะกรันจากเตาหลอม	1500	071	น.105-1/2545-อุบช.	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3)
8	12 01 04 ฝุ่นทรายดำ	3000	071	น.105-1/2545-อุบช.	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3)
9	10 09 12 ฝุ่นทรายดำ	3000	049	3-106-6/57สก	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
10	10 09 12 ฝุ่นทรายดำ	3000	049	3-106-26/60ชบ	ไม่อนุญาต	04
11	10 09 12 ทรายดำ	500	049	น.56-1/2542-อุบ.	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
12	12 01 17 ทรายหล่อแบบ	5000	049	น.56-1/2542-อุบ.	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
13	10 09 08 เศษทรายใส่แบบ/แบบหล่อ	500	049	น.56-1/2542-อุบ.	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
14	15 01 10 ปรุรุจูนพื้นปูนเชื่อม (ถัง 200 ลิตร/ถังพลาสติก/ปี)	3	049	3-106-5/551ท	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
15	13 02 08 ไม้ฉันทไม้ที่ใช้แล้ว	2	049	3-106-5/551ท	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
16	12 01 01 เศษเหล็ก	50	011	3-105-11/48ชบ	อนุญาต	
17	15 01 01 ปรุรุจูนพื้นที่เป็นกระดาด/กระดานแข็ง	5	011	3-105-11/48ชบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 7 พฤศจิกายน 2564 ถึงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2565

ออกให้ ณ วันที่ 23 ตุลาคม 2564
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงเรียน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ สก.(E)-16655/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
เลขทะเบียน โรงงาน น.77(2)-1/2553-นอต.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	150202	ผงร่อนจากกระบวนการบำบัดมลพิษอากาศ	0.5	Bag	อนุญาต
2	161104	อิฐทนไฟ	1	กระเบ	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 7 มิถุนายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 12 มิถุนายน 2565
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6401-15285
ของ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-1/2553-นอต.

เลขรับที่	วันเดือนปี	สาระสำคัญของกาเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
47074/2564	15/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์เป็นชิ้น (ถัง 200 ลิตร/ถังพลาสติก/ถัง) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-5/555ปท ปริมาณ 3 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
47074/2564	15/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 น้ำมันเกาท์ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-5/555ปท ปริมาณ 2 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
46035/2564	19/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 12 ฟุ่มทรายดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-26/60ชบ ปริมาณ 3000 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
46035/2564	19/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 04 ฟุ่มทรายดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุยท. ปริมาณ 3000 ต้น วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
46035/2564	19/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 03 ตะกรันจากเตาหลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุยท. ปริมาณ 1500 ต้น วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
47661/2564	25/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 12 ทรายดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.56-1/2542-อุยท. ปริมาณ 300 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
47661/2564	25/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 08 ทรายสีม่วง/เบงกอล โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.56-1/2542-อุยท. ปริมาณ 450 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
47661/2564	25/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 17 ทรายหล่อแบบ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.56-1/2542-อุยท. ปริมาณ 2000 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
48621/2564	27/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 12 ฟุ่มทรายดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-6/57สก ปริมาณ 3000 ต้น วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	99
49544/2564	1/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 02 ตะกรันจากเตาหลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-17/54ยช ปริมาณ 2800 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
50378/2564	7/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 12 ฟุ่มทรายดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-6/57สก ปริมาณ 3000 ต้น วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
51470/2564	12/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 12 ฟุ่มทรายดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-6/57สก ปริมาณ 3000 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
8041/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 04 ฟุ่มทรายดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-อุยท. ปริมาณ 3000 ต้น วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99
8041/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 03 ตะกรันจากเตาหลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-อุยท. ปริมาณ 1500 ต้น วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99
12427/2565	13/3/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 12 ฟุ่มทรายดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-26/60ชบ ปริมาณ 2000 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
19848/2565	17/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 03 ตะกรันจากเตาหลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-อุยท. ปริมาณ 800 ต้น วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99
20204/2565	22/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 12 ฟุ่มทรายดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-44/62ชข ปริมาณ 800 ต้น วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
22799/2565	13/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 12 ฟุ่มทราย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-44/62ชข ปริมาณ 800 ต้น วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
34327/2565	20/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 อุปกรณ์จากกระบบบำบัดมลพิษอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-43/62ปจ ปริมาณ 20 ต้น วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
35003/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 07 Coolant Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-74/62ชข ปริมาณ 30 ต้น วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
35625/2565	26/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 12 ฟุ่มทราย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-44/62ชข ปริมาณ 1500 ต้น วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-14357
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-1/2553-นอต.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่ ที่มิใช่แล้ว	รหัสวัสดุ ที่มิใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	10 02 07 ฟุ่มเตาหลอม	500	049	3-106-2/55ปท	อนุญาต	
2	15 01 10 บรรจุภัณฑ์เป็นชิ้น (ถัง 200 ลิตร/ถังพลาสติก/ถัง)	3	049	3-106-5/55ปท	ไม่อนุญาต	04
3	13 02 08 น้ำมันเกาท์ใช้แล้ว	2	049	3-106-5/55ปท	ไม่อนุญาต	04
4	12 01 07 Coolant Oil	30	042	ข3-106-74/62ชข	อนุญาต	
5	15 02 02 อุปกรณ์จากกระบบบำบัดมลพิษอากาศ	15	042	3-106-6/57สก	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีเลขกำกับตั้งแต่วันที่ 7 พฤศจิกายน 2565 ถึงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 29 กันยายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณานับมีอนุญาตโดยผู้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ว และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียออกนอกบริเวณงาน

ของ บริษัท อินเตอร์นชันแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.772(1)/2553-มอด.

เลขที่ที่	วันเดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา
58363/2565	10/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 15 01 10 บรรจุขึ้นค่นป้อน (ถัง 200 ลิตร)ถังพลาสติก/ก๊อปปี้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 3 คัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
58363/2565	10/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 13 02 08 บั๊ชนึงแก๊สขึ้นแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-40/57สค ปริมาณ 2 คัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
58500/2565	16/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 19 09 99 เมมเบรนขึ้นแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นบป. ปริมาณ 2 คัน วิธีการกำจัด 059	ไม่อนุญาต
58500/2565	16/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 16 11 04 อลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-64/60จข ปริมาณ 20 คัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ
58500/2565	16/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 12 01 01 เชนเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/48ขน ปริมาณ 50 คัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ
58500/2565	16/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 15 01 01 บรรจุขึ้นค่นป้อนกระดาษใส่ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/48ขน ปริมาณ 5 คัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
58500/2565	16/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 10 09 12 อุปกรณ์ดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-2/6/60ขน ปริมาณ 4000 คัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต
58500/2565	16/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 10 09 12 หวายดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.56-1/2542-อุบ. ปริมาณ 150 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ
58500/2565	16/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 10 09 08 หวายไม้เบม/เบมเกล็ด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.56-1/2542-อุบ. ปริมาณ 600 คัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
58500/2565	16/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 12 01 17 หวายข้อมอบ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.56-1/2542-อุบ. ปริมาณ 2000 คัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
58500/2565	16/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 10 02 02 สะกรังจากเศษคอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-17/54ขน ปริมาณ 2500 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ
58500/2565	16/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 10 09 12 อุปกรณ์ดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-44/62สข ปริมาณ 4000 คัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
60349/2565	22/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 10 09 12 อุปกรณ์ดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-2/6/60ขน ปริมาณ 4000 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ
63408/2565	6/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 10 02 02 สะกรังจากเศษคอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-17/54ขน ปริมาณ 1500 คัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
63408/2565	6/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 10 09 12 หวายดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.56-1/2542-อุบ. ปริมาณ 50 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ
63408/2565	6/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 10 09 12 อุปกรณ์ดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-2/6/60ขน ปริมาณ 3000 คัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต
64879/2565	10/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 17 04 05 เชนเหล็กทั่วไป โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-11/48ขน ปริมาณ 50 คัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
65209/2565	13/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 19 09 99 เมมเบรนขึ้นแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นบป. ปริมาณ 1 คัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต
65373/2565	24/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ได้เสีย รหัสวัสดุที่ไม่ได้เสีย 10 09 12 อุปกรณ์ดำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-2/6/60ขน ปริมาณ 4000 คัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกสภาพเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 เก็บเก็บไปขายขยะบรรจุ
- 031 เป็นวัสดุขุดดินแทน
- 032 ส่งลงสู่ชายาเพื่อกำจัด
- 033 ส่งลงสู่ชายาเพื่อเก็บกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ทำ
- 039 นำกลับมาใช้ใช้ด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 แยกเพื่อขายพลังงาน
- 044 เป็นวัสดุขุดดินแทนในดินนาปลูกส้มมันต์
- 049 นำกลับมาใช้ใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการบำบัดที่จะแยกกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการบำบัดโดยกลั่นใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพต่างประจุวิธีอื่นๆ
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพต่างประจุวิธีอื่นๆ
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียซึ่งถูกกลั่นกลับมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
 - 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
 - 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
 - 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับ/บำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
 - 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาต ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
 - 06 ผู้ให้บริการส่งไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
 - 07 ไม่เข้าขั้วต่อของอนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย พ.ศ. 2548
- เหตุผลกรณีอื่น ๆ
- 99 อื่นๆ เช่น... ที่อยู่ของโรงงานผู้ออกใบอนุญาตจะไปในสวิศระที่มองกับที่ตั้งโรงงาน..

เหตุผลที่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 ส่วนประกอบชุดประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ออกใบอนุญาตที่ไม่ได้แจ้ง
- 12 ส่วนหนังสือรับประกอบทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ออกใบอนุญาตที่ไม่ได้แจ้ง
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ออกใบอนุญาตที่ไม่ได้แจ้ง
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ออกใบอนุญาตที่ไม่ได้แจ้ง
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้รับดำเนินการทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ออกใบอนุญาตที่ไม่ได้แจ้ง หรือใคร่หาความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 หนังสือตรวจวิธีวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียไปบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 ส่วนประกอบชุดส่งออกตัวเชื่อมสาย (ข้อ 6)
- 21 หนังสือรับรองการวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดินภาคพื้น
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ข้อ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

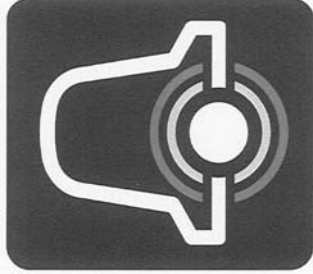
หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่รับแจ้งคำสั่งหากการปกครองนี้
- หากท่านยังไม่เห็นสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รออนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 คือจะวางโทษทั้งนี้ไม่เกิน 2 แคนบาท

รายงาน

แจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
สำหรับผู้อำเนินการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ประจำปี 2564



SomBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับผู้ดำเนินการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ 4 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

ข้าพเจ้า นายวันชัย รอดมา ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
สำนักงานเลขที่ 7/137 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
21140

โทรศัพท์ 0-3865-0193-200 โทรสาร 0-3865-0201-2 ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-1/2553-มอด.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง 21140

โทรศัพท์ 0-3803-6270-77 โทรสาร 0-3803-6284

หมายเลขประจำตัว DWG114800329

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|---|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีการกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัดคัลภัย การระเบิดของสิ่งปฏิภูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี 2564

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	100202	ตะกรันจากเตาหลอม	217.71 ตัน	049	3-106-17/54รย
2	100202	ตะกรันจากเตาหลอม (Slag)	1,498.18 ตัน	049	3-106-17/54รย
3	100908	ทรายใส่แบบ/แบบหล่อ	85.54 ตัน	049	น.56-1/2542-อุยบ.
4	100908	เศษทรายใส่แบบ/แบบหล่อ	458.31 ตัน	049	น.56-1/2542-อุยบ.
5	100912	ทรายดำ	273.97 ตัน	049	น.56-1/2542-อุยบ.
6	100912	ฝุ่นทรายดำ	4,051.71 ตัน	049	3-106-26/60ชบ
7	100912	ฝุ่นทรายดำ	3,509.27 ตัน	049	3-106-6/57สก
8	120101	เศษเหล็ก	30.27 ตัน	011	3-105-11/48ชบ
9	120117	ทรายหล่อแบบ	3,308.55 ตัน	049	น.56-1/2542-อุยบ.
10	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/ กระดาษแข็ง	0.31 ตัน	011	3-105-11/48ชบ
11	161104	อิฐทนไฟ	20.95 ตัน	071	3-105-64/60ปจ
12	150202	อุปกรณ์จากระบบบำบัด มลพิษอากาศ	2.75 ตัน	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
13	150202	อุปกรณ์จากระบบบำบัด มลพิษอากาศ	2.29 ตัน	073	นางสาวอารมย์ ภูริตัน/บริษัท เบต เตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
14	100207	ฝุ่นเตาหลอม	249.55 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด นิวโลไฟ เวิลด์ เมทัล/ บริษัท นิวโลไฟ เวิลด์ เมทัล จำกัด
15	150110	บรรจุภัณฑ์เป็นก้อน (ถัง 200 ลิตร / ถังพลาสติก / ปีป)	1.66 ตัน	049	นางสาววงเดือน จันทร์กระจ่าง/ บริษัท สยาม สูป ออยล์ จำกัด

ลงชื่อ  Pichayakorn Pongthasarn

(นายคุณากร พรทวีชัย)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ



(นายวัชรชัย รอดมานะ)

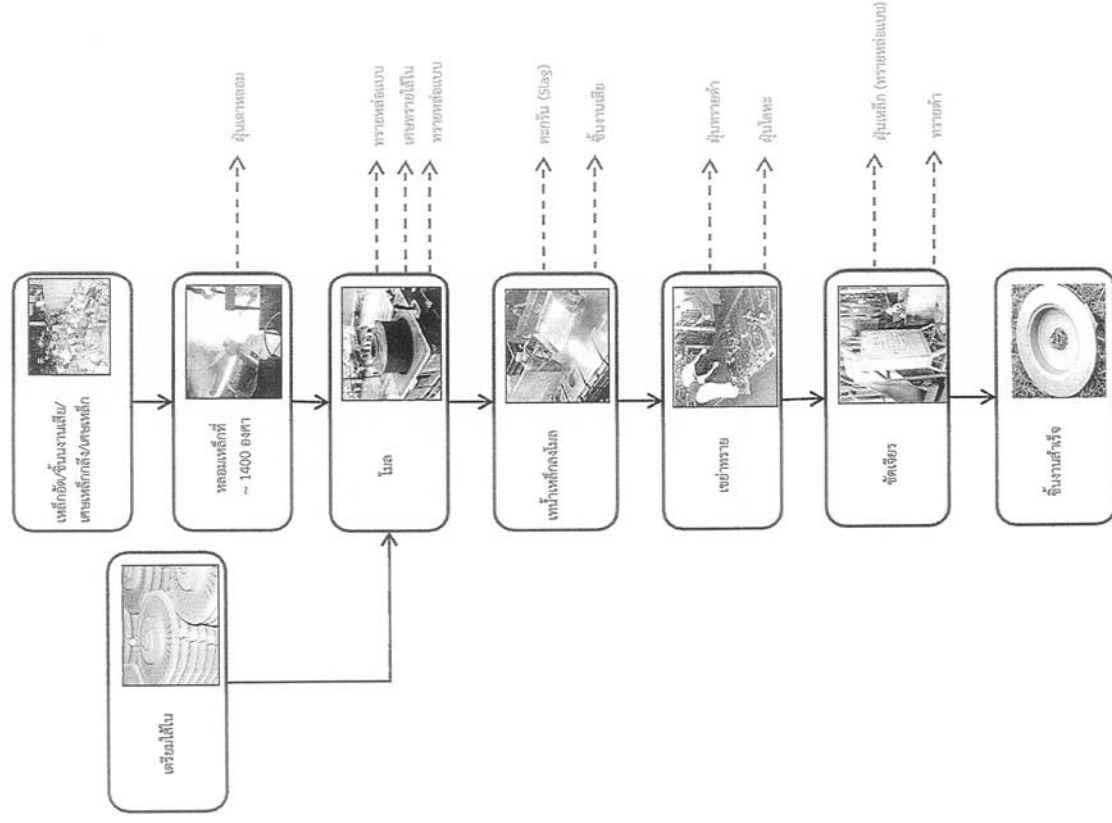
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน Casting

วันที่ 4 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565



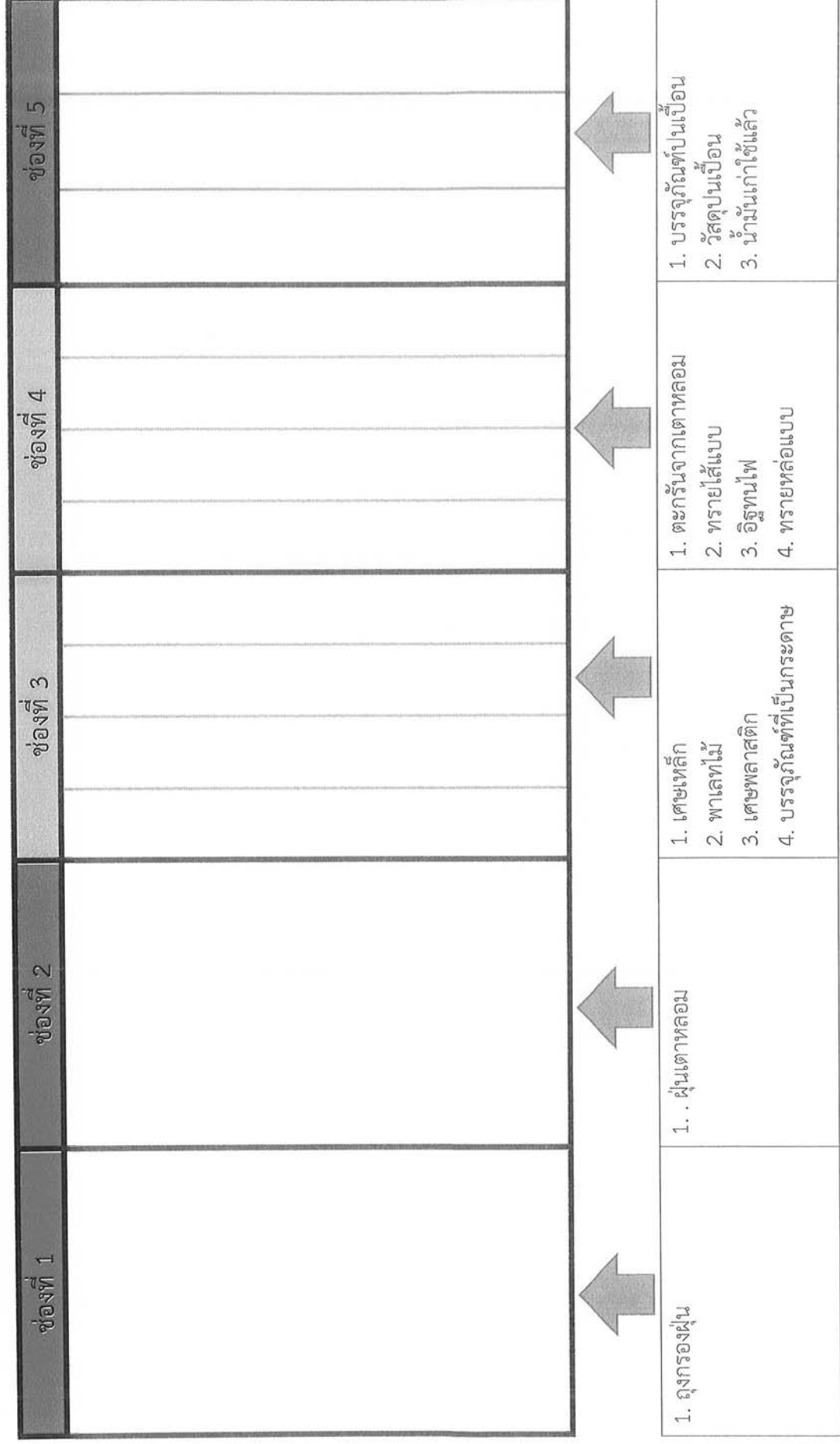
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดัก จำกัด (ICP 1-2)



แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) (ICP 2)



ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2561		ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564	
			ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น	ปริมาณ	ความ เข้มข้น
13	161104	อิฐทนไฟ	8.05 ตัน		10.38 ตัน		10.46 ตัน		20.95 ตัน	
14	190902	ตะกอนจากการ กรองน้ำ	20 ตัน		17.17 ตัน		0		0	
15	150202	อุปกรณ์ส่งจาก ระบบบำบัดมลพิษ อากาศ	4.62 ตัน		0		7.04 ตัน		0	
16	100908	ทรายได้แบบ และ แบบหล่อ	308.32 ตัน		211.93 ตัน		109.98 ตัน		0	
17	101008	ทรายหล่อแบบ			32.63 ตัน		1107.44 ตัน		0	
18	130113	น้ำมันเก่าใช้แล้ว			.15 ตัน		0		0	
19	150110	บรรจุภัณฑ์ ปูนซิเมนต์ (ถึง 200 ลิตร, ถังพลาสติก ใบ)			1.39 ตัน				0	
20	190999	แบบปรนใช้แล้ว	1 ตัน		.36 ตัน		0		0	

หมายเหตุ: ถ้ามี ให้แบบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ  ผู้จัดเตรียมเอกสาร (นายคุณากร พรวิชัย)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ  ผู้ประกอบกิจการโรงงาน (นายวันชัย รอดมา)
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน Castings และหล่อ



รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DWDO56200025 ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี ☒ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DWDO56200025 ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี ☒ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท จิวไรท์ เวลด์ เมทัล จำกัด ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DWDO102800042 ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 32/11 หมู่ที่ 4 ถนนพหลโยธิน-สามโคก ตำบล ท้ายเกาะ อำเภอ สามโคก ☒ ผู้บำบัดและกำจัด
จังหวัด ปทุมธานี
โทรศัพท์ : 0 2101 1053 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท สยาม ลู ออยล์ จำกัด ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DWDO122800022 ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 8/3 หมู่ที่ 5 ตำบล คลองพระอุดม อำเภอ ลาดหลุมแก้ว จังหวัด ☒ ผู้บำบัดและกำจัด
ปทุมธานี
โทรศัพท์ : 0 2989 7791 4 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด ☐ ผู้ก่อกำเนิด
หมายเลขประจำตัว : DWTO50200740 ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาดไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น ☐ ผู้บำบัดและกำจัด
อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ : 0 2731 1815 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : นางสาวอารมย์ ภูรัตน
หมายเลขประจำตัว : DWT066200155
ที่อยู่ : 57 ม.10 ตำบล หอมยว อำเภ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ :
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :
☐ ผู้ถือหุ้น
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด นิวไลฟ์ เวิลด์ เมทิล
หมายเลขประจำตัว : DWT092800051
ที่อยู่ : 32/11-12 ม.4 ถ.ปทุมธานี-สามโคก ตำบล ห้วยเกาะ อำเภอ สามโคก จังหวัด ปทุมธานี
โทรศัพท์ : 0 2598 9179 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :
☐ ผู้ถือหุ้น
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : นางสาววงศ์เดือน จันทร์ทรงจำง
หมายเลขประจำตัว : DWT122300015
ที่อยู่ : 42/8 หมู่ที่ 17 ตำบล ดอนคา อำเภ ทาตะโก จังหวัด นครสวรรค์
โทรศัพท์ : 08 7497 0497 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :
☐ ผู้ถือหุ้น
☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : เขายายคำของเก่า
หมายเลขประจำตัว : 3-105-11/48ขบ
ที่อยู่ : ตำบล บ่อวิน อำเภ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 081-7356679 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :
☐ ผู้ถือหุ้น
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : 3-105-64/60ปจ
ที่อยู่ : โหนดที่ดินเลขที่ 29964 ตำบล ลาดตะเียน อำเภอ บึงนาราง จังหวัด ปราจีนบุรี
โทรศัพท์ :
โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :
☐ ผู้ถือหุ้น
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท หัวโท อินดัสทรี จำกัด
หมายเลขประจำตัว : 3-106-17/54รย
ที่อยู่ : 6/2 ตำบล ตาขัน อำเภ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 038991178 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :
☐ ผู้ถือหุ้น
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

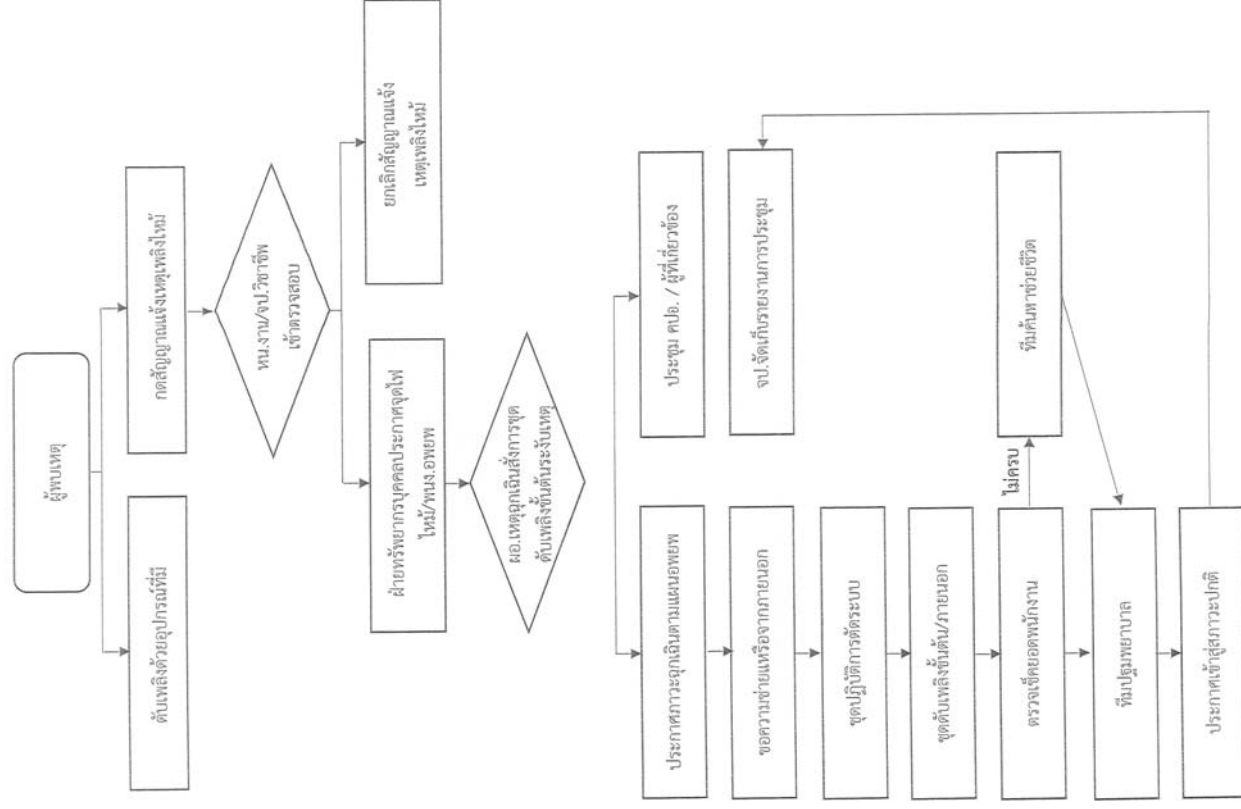
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บริษัท วี เทคโนโลยี รีไซเคิล จำกัด
หมายเลขประจำตัว : 3-106-26/60ขบ
ที่อยู่ : 128/18 ตำบล สัตหีบ อำเภ สัตหีบ จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ : 081-9965655 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :
☐ ผู้ถือหุ้น
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท กรีนเอ็นไวรอนเม้นท์ แลนด์ฟิล จำกัด
หมายเลขประจำตัว : 3-106-6/57สก
ที่อยู่ : 159 ตำบล สระขวัญ อำเภ เมืองสระแก้ว จังหวัด สระแก้ว
โทรศัพท์ : 038-836732 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :
☐ ผู้ถือหุ้น
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

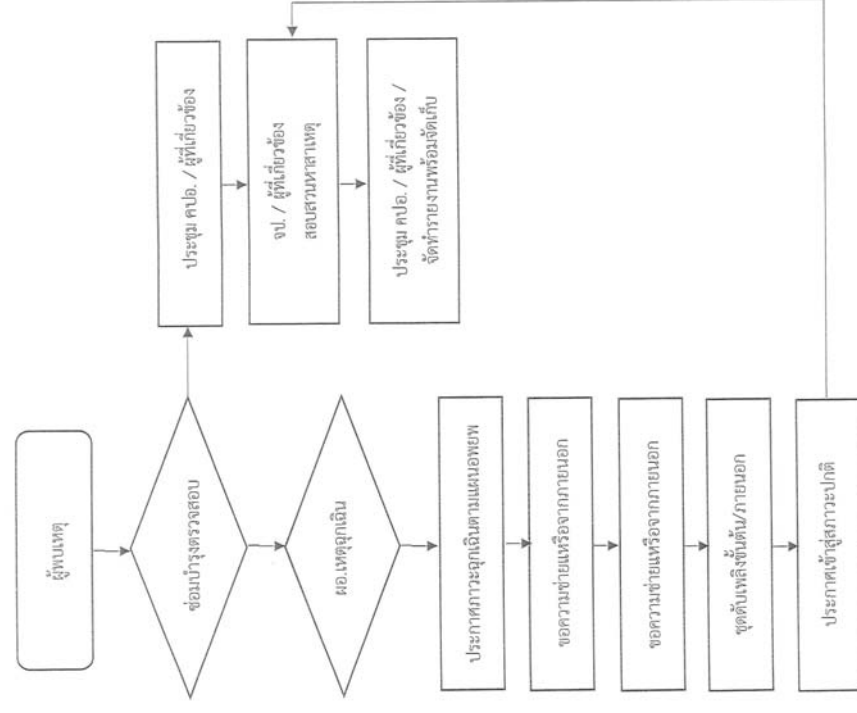
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท จีโยซี สมบูรณ์ โดเตจ แอนด์ จำกัด
หมายเลขประจำตัว : น.56-1/2542-ญอบ.
ที่อยู่ : ตำบล ปรางแดง อำเภ ปรางแดง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ : 038954020-4 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :
☐ ผู้ถือหุ้น
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจาก
สถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อ
เป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ถือหุ้น และให้ระบุปริมาณการใช้ หากผู้รับ
จัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการ ให้ระบุวิธีการขนส่ง และ
การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

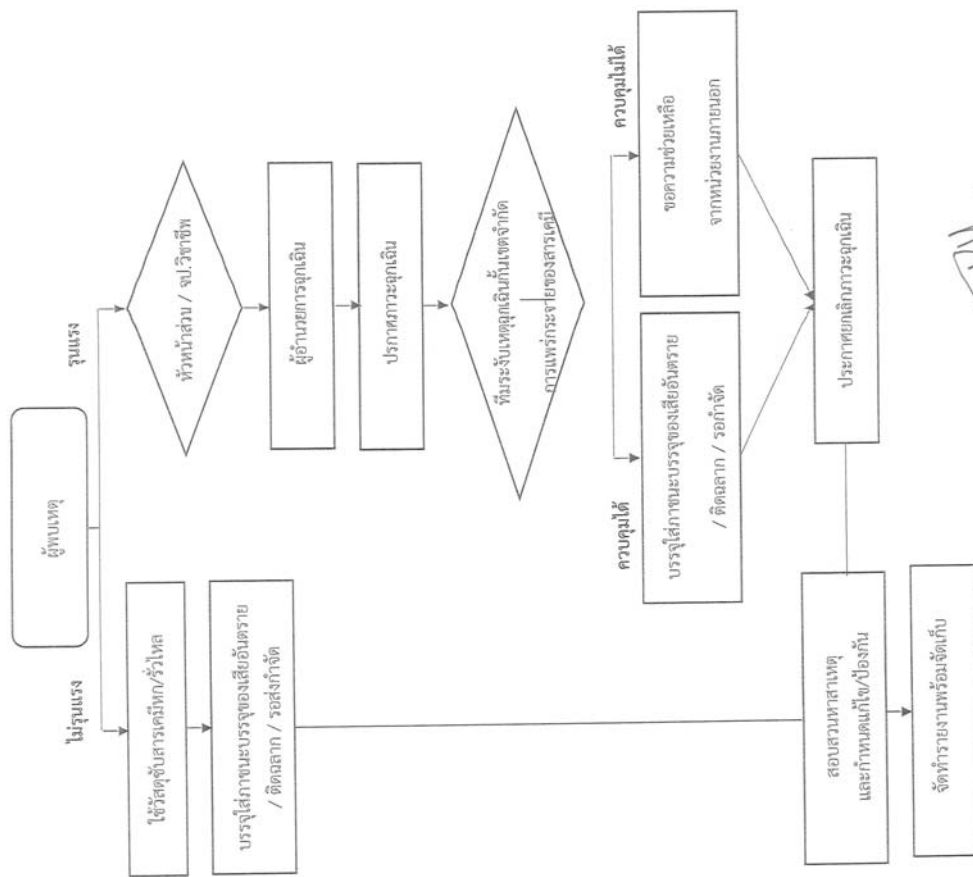
แผนการป้องกันเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินการเกิดอัคคีภัย



แผนการป้องกันเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินการเกิดก๊าซรั่วไหล



แผนการป้องกันเพื่อตอบสนองเหตุการณ์การฉ้อโกง/รั่วไหล



ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายวันชัย รอดมา)

วันที่ 4 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ. 2565



รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุการณ์ระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุการณ์ระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____

(นายวันชัย รอดมา)

ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน Castin

วันที่ 4 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ. 2565





ชื่อระบบ : ระบบ การจัดการวัสดุที่ไม่ใช่เส้นทางอิเล็กทรอนิกส์ DW G-11480329

เลขที่รับเรื่อง รป(Ε)-4639/2564
ยื่นเอกสารต่อกรมโรงงานเรียบร้อยแล้ว

กลับไปยังหลัก

[illegible]

หมายเลขบันทึกการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. GEL-LLT 080165 ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)									
ส่วนของผู้กำกับการขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator									
1. ชื่อ : name สถานภาพ : General		2) เลขประจำตัวผู้ดำเนินการของเสียอันตราย : Generator's ID โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency							
3) ผู้ส่งของเสียอันตราย : First company name รหัสที่ 1 รหัสบริษัท : First company name รหัสที่ 2 รหัสบริษัท : Second company name		เลขประจำตัวผู้ส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 1 Transporter's ID เลขประจำตัวผู้รับของเสียอันตราย รหัสที่ 2 Disposer's ID DIRE-D-146100011							
4) ผู้ประกอบการบำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities(TSDF) รหัสที่ 1 รหัสบริษัท : First company name รหัสที่ 2 รหัสบริษัท : Second company name		เลขประจำตัวผู้ประกอบการและกำจัดของเสียอันตราย รหัสที่ 1 Disposer's ID เลขประจำตัวผู้รับของเสียอันตราย รหัสที่ 2 Disposer's ID DIRE-D-146100011							
รายละเอียดของของเสียอันตรายที่จะส่งต่อด้วย :									
No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID	หมายเลขวัตถุที่ไม่ได้ระบุชนิด	จำนวน	ชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional information
1	ของเสียอันตรายประเภทอื่นที่ไม่ใช่ของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยการจัดการของเสียอันตราย	15.02.02	842			ถัง	30 kg	Kg	
2	น้ำมันที่ใช้แล้ว	10.09.02	849						
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร / gallon ของแข็ง : solid กิโลกรัม / lb.									
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อควรระวัง Special handling instructions and additional information									
7) หมายเหตุ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้น และการบรรยายลักษณะของของเสียอันตรายตามที่ปรากฏ มีอยู่จริง และตรงกับความเป็นจริงตามที่ปรากฏ Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment accurately described above and have been packed and labeled in proper condition for transport according to regulation. ลงชื่อ Generator's name : <u>S.M.</u> วันที่ : Date <u>10</u> เดือน : Month <u>08</u> ปี : Year <u>2555</u>									
2. ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter									
1) ผู้ประกอบการที่ 1 Transporter's name เลขประจำตัวผู้ส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax		ยานพาหนะที่จะใช้ : Vehicle ประเภท : Type รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> ทะเบียนรถ : Reg. No. <u>B1-9995</u>		จำนวนรถบรรทุก : Number of vehicles <u>1</u> คัน		วันที่ออกเดินทาง : Date of departure <u>10</u> เดือน : Month <u>08</u> ปี : Year <u>2555</u>		สถานที่ปลายทาง : Destination จังหวัด : Province <u>ส.ก.</u>	
4) หมายเหตุ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตรายตามที่ปรากฏ และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตรายตามที่ปรากฏ Transporter Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as describe above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยผู้ส่งของเสียอันตราย : From <u>บริษัท ก. จำกัด</u> ไปยัง : To <u>บริษัท ข. จำกัด</u> ลงชื่อผู้ประกอบการที่ 1 : Transporter's name : <u>นาย ก. ข.</u> วันที่ : Date <u>10</u> เดือน : Month <u>08</u> ปี : Year <u>2555</u>									
3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's									
1) รหัสบริษัท : TSDF's name สถานภาพ : TSDF's address		บริษัท ก. จำกัด เป็นโรงงานที่ผลิตของเสียอันตราย : TSDF's ID <u>159 หมู่ 1 ตำบล...</u> โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax							
3) หมายเหตุ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตรายตามที่ปรากฏ และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยการขนส่งของเสียอันตรายตามที่ปรากฏ TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the re fence load. และรายการที่ส่งของเสียอันตรายมาที่สถานประกอบการ : Treatment period ลงชื่อผู้รับ : TSDF's name ลงวันที่ : Date <u>10</u> เดือน : Month <u>08</u> ปี : Year <u>2555</u>									
4) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ส่งมา : Discrepancy Notification ประเภทของของเสียอันตราย : Type of waste การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน <input type="checkbox"/> จัดเก็บใหม่ : Reclassified/waste ID วันที่ส่งคืน : Date returned <u>/</u> (วัน/เดือน/ปี) dd/mm/yyyy) รายละเอียดของการดำเนินการของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no. ลงชื่อผู้ส่ง : TSDF's name ลงวันที่ : Date <u>/</u>									



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง 0419	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดเก็บให้เป็นหลักฐาน
หมายเลขทะเบียนรถ 72-0881-094	
ส่วนที่ 1 กรอกโดยผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต	
1. ชื่อผู้รับทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีแมคส์ เอ็มแมคส์ โปรดัคส์ จำกัด (CP-2) ที่อยู่ 77290 นครราชสีมา ถนนเทศบาลนครราชสีมา ม. 6 ต. ขามเฒ่า อ. ปรางค์ทอง จ. ชลบุรี โทรสาร	ทรายหล่อแบบ กิโลกรัม (kg)
2. รายละเอียดวัสดุที่ใช้แล้ว	
2.1 ชื่อวัสดุคือ ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต	ทรายหล่อแบบ
2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด 10,560	กิโลกรัม (kg)
3. รายละเอียดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วทั้งหมด	
4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม	
5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน	ชื่อผู้รับเรื่อง
6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ	ตำแหน่ง
7.ลายเซ็น	วัน เดือน ปี
ส่วนที่ 2 กรอกโดยผู้ขนส่ง	
8. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท ดาวอะวอซ จำกัด เลขที่ 218/61 หมู่ 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20231	
11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42	
12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ	
13.ลายเซ็น	
ส่วนที่ 3 กรอกโดยผู้รับบริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว	
14. ชื่อผู้ให้บริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว บริษัท ซีบีเอส สมบูรณ์ โดเทค แอนด์ จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโคกแดง อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019	
15. ปริมาณทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วที่ได้รับ	กิโลกรัม (kg)
16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-ญอบ. ประเภทหรือชนิดของกิจการ : 56.106	
17. ชื่อ - สกุล ผู้รับเรื่อง	ตำแหน่ง
18.ลายเซ็น	วัน เดือน ปี
ส่วนที่ 4 กรอกโดยผู้รับบริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว	
19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ	ตำแหน่ง
20.ลายเซ็น	วัน เดือน ปี

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประสงค์ของคณะฉบับได้ดังนี้

- ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดเก็บให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง 0007	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดเก็บให้เป็นหลักฐาน
หมายเลขทะเบียนรถ 70-6774-59	
ส่วนที่ 1 กรอกโดยผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต	
1. ชื่อผู้รับทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีแมคส์ เอ็มแมคส์ โปรดัคส์ จำกัด (CP-2) ที่อยู่ 77290 นครราชสีมา ถนนเทศบาลนครราชสีมา ม. 6 ต. ขามเฒ่า อ. ปรางค์ทอง จ. ชลบุรี โทรสาร	ทรายหล่อแบบ กิโลกรัม (kg)
2. รายละเอียดวัสดุที่ใช้แล้ว	
2.1 ชื่อวัสดุคือ ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต	ทรายหล่อแบบ
2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด 10,560	กิโลกรัม (kg)
3. รายละเอียดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วทั้งหมด	
4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม	
5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน	ชื่อผู้รับเรื่อง
6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ	ตำแหน่ง
7.ลายเซ็น	วัน เดือน ปี
ส่วนที่ 2 กรอกโดยผู้ขนส่ง	
8. ชื่อผู้ขนส่ง บริษัท ดาวอะวอซ จำกัด เลขที่ 218/61 หมู่ 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20231	
11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42	
12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ	
13.ลายเซ็น	
ส่วนที่ 3 กรอกโดยผู้รับบริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว	
14. ชื่อผู้ให้บริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว บริษัท ซีบีเอส สมบูรณ์ โดเทค แอนด์ จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโคกแดง อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019	
15. ปริมาณทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วที่ได้รับ	กิโลกรัม (kg)
16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-ญอบ. ประเภทหรือชนิดของกิจการ : 56.106	
17. ชื่อ - สกุล ผู้รับเรื่อง	ตำแหน่ง
18.ลายเซ็น	วัน เดือน ปี
ส่วนที่ 4 กรอกโดยผู้รับบริการกำจัดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว	
19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ	ตำแหน่ง
20.ลายเซ็น	วัน เดือน ปี

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประสงค์ของคณะฉบับได้ดังนี้

- ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดเก็บให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการกำจัดให้เป็นหลักฐาน



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง 0316 50-3616	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดเก็บไว้เป็นหลักฐาน
หมายเหตุ: 1. กองก่อก่อใช้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต 2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 2.1 ชื่อวัสดุคือ ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อิมเมอรัลชัยแลนด์ แอสตัส โปรดัคส์ จำกัด (ICP-2) ที่อยู่ 71298 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ม.อ. อ.มาบตาพุด จ.ระยอง โทรสาร 3. รายละเอียดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วทั้งหมด 4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม 5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน 6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ ตำแหน่ง 10-65 7. ลายเซ็น วันที่ 20-9-65 เวลาออก น.	
ส่วนที่ 2 กองก่อก่อผู้ขนส่ง 8. ชื่อที่อยู่ผู้ขนส่ง บริษัท ดาวตะวันออก จำกัด เลขที่ 21661 หมู่ 1 ตำบลโคกหิน อำเภอสหัสขันธ์ จังหวัดกาฬสินธุ์ 20231 11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42 12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ ตำแหน่ง 10-65 13. ลายเซ็น วันที่ 20-9-65	
ส่วนที่ 3 กองก่อก่อผู้รับบริการจัดการทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว 14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการจัดการทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว บริษัท ซีอีเอส สมบูรณ์ โคตม งามดี จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโคกแดง อำเภอโคกสูง จังหวัดสระแก้ว 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019 17. ชื่อ - สกุล ผู้รับรอง บัณฑิตพร เดมดวงนิล 18. ลายเซ็น วันที่ เดือน ปี 19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ บัณฑิตพร เดมดวงนิล 20. ลายเซ็น วันที่ เดือน ปี	
15. ปริมาณทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วที่ได้รับ กิโลกรัม (kg.) 16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-ญอบ. ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ : 56.106 17. ชื่อ - สกุล ผู้รับรอง บัณฑิตพร เดมดวงนิล 18. ลายเซ็น วันที่ เดือน ปี 19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ บัณฑิตพร เดมดวงนิล 20. ลายเซ็น วันที่ เดือน ปี	

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประกอบแต่ละฉบับได้ดังนี้

- ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง 0057 70-1294	ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดเก็บไว้เป็นหลักฐาน
หมายเหตุ: 1. กองก่อก่อใช้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต 2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 2.1 ชื่อวัสดุคือ ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อิมเมอรัลชัยแลนด์ แอสตัส โปรดัคส์ จำกัด (ICP-2) ที่อยู่ 71298 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ม.อ. อ.มาบตาพุด จ.ระยอง โทรสาร 3. รายละเอียดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วทั้งหมด 4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม 5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน 6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ ตำแหน่ง 10-65 7. ลายเซ็น วันที่ 10-10-65 เวลาออก น.	
ส่วนที่ 2 กองก่อก่อผู้ขนส่ง 8. ชื่อที่อยู่ผู้ขนส่ง บริษัท ซีอีเอส สมบูรณ์ โคตม งามดี จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโคกแดง อำเภอโคกสูง จังหวัดสระแก้ว 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019 11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42 12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ ตำแหน่ง 10-65 13. ลายเซ็น วันที่ 10-10-65	
ส่วนที่ 3 กองก่อก่อผู้รับบริการจัดการทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว 14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการจัดการทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว บริษัท ซีอีเอส สมบูรณ์ โคตม งามดี จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโคกแดง อำเภอโคกสูง จังหวัดสระแก้ว 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019 17. ชื่อ - สกุล ผู้รับรอง บัณฑิตพร เดมดวงนิล 18. ลายเซ็น วันที่ เดือน ปี 19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ บัณฑิตพร เดมดวงนิล 20. ลายเซ็น วันที่ เดือน ปี	
15. ปริมาณทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วที่ได้รับ กิโลกรัม (kg.) 16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-ญอบ. ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ : 56.106 17. ชื่อ - สกุล ผู้รับรอง บัณฑิตพร เดมดวงนิล 18. ลายเซ็น วันที่ เดือน ปี 19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ บัณฑิตพร เดมดวงนิล 20. ลายเซ็น วันที่ เดือน ปี	

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประกอบแต่ละฉบับได้ดังนี้

- ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง หมายเลขทะเบียน	0503 70-กข 331	วันที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดเก็บให้เป็นหลักฐาน
● ส่วนที่ 1 กรอกข้อมูลให้ทราบหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต		
1. ชื่อผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต ที่อยู่	บริษัท อิมเคอร์เนชั่นแมค แอสลิง ไรบิลด์ จำกัด (ICP-2) 71298 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ม.6 ต.มาบตาพุด อ.ปลวกแดง จ.ระยอง	โทรศัพท์
2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว	ทรายหล่อแบบ	รหัส
2.1 ชื่อวัตถุ : ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต	กิโลกรัม (kg)	1201 17
2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด		
3. รายละเอียดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วเพิ่มเติม		
4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม		
5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน		
6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ	ชื่อผู้รับเรื่อง	
7. ลายเซ็น	ตำแหน่ง	วัน เดือน ปี
● ส่วนที่ 2 กรอกข้อมูลผู้ขนส่ง		
8. ชื่อผู้ขนส่ง	9. ประเภท	10. ทะเบียนรถ
นายเสนา โกรทพิศดอร์นิกุลเงิน (038) 058640-42	นายเสนา โกรทพิศดอร์นิกุลเงิน	10-กข 331
11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42		
12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ		
13. ลายเซ็น		
● ส่วนที่ 3 กรอกข้อมูลผู้รับบริการที่จัดการหล่อแบบให้แล้ว		
14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการที่จัดการหล่อแบบให้แล้ว	บริษัท จีบีเอส สมบูรณ์ โคทติ้ง จำกัด	15. ปริมาณทรายหล่อแบบให้แล้วที่ได้รับ
เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโคกแดง อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง	21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019	16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-ญอบ.ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ : 56,106
17. ชื่อ - สกุล ผู้รับเรื่อง		
18. ลายเซ็น		
19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ		
20. ลายเซ็น		

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุดนี้ 6 ฉบับ แยกชุดประเภทรายและฉบับได้ดังนี้

- ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
- ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ขนส่งให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ก่อเกิดเก็บให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้เป็นหลักฐาน



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง หมายเลขทะเบียน	0503 70-กข 331	วันที่ 2 สำหรับผู้ก่อเกิดเก็บให้เป็นหลักฐาน
● ส่วนที่ 1 กรอกข้อมูลให้ทราบหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต		
1. ชื่อผู้ให้ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต ที่อยู่	บริษัท อิมเคอร์เนชั่นแมค แอสลิง ไรบิลด์ จำกัด (ICP-2) 71298 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ม.6 ต.มาบตาพุด อ.ปลวกแดง จ.ระยอง	โทรศัพท์
2. รายละเอียดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว	ทรายหล่อแบบ	รหัส
2.1 ชื่อวัตถุ : ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต	กิโลกรัม (kg)	1201 17
2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด		
3. รายละเอียดทรายหล่อแบบที่ใช้แล้วเพิ่มเติม		
4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม		
5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน		
6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ	ชื่อผู้รับเรื่อง	
7. ลายเซ็น	ตำแหน่ง	วัน เดือน ปี
● ส่วนที่ 2 กรอกข้อมูลผู้ขนส่ง		
8. ชื่อผู้ขนส่ง	9. ประเภท	10. ทะเบียนรถ
นายเสนา โกรทพิศดอร์นิกุลเงิน (038) 058640-42	นายเสนา โกรทพิศดอร์นิกุลเงิน	10-กข 331
11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42		
12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ		
13. ลายเซ็น		
● ส่วนที่ 3 กรอกข้อมูลผู้รับบริการที่จัดการหล่อแบบให้แล้ว		
14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการที่จัดการหล่อแบบให้แล้ว	บริษัท จีบีเอส สมบูรณ์ โคทติ้ง จำกัด	15. ปริมาณทรายหล่อแบบให้แล้วที่ได้รับ
เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโคกแดง อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง	21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019	16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-ญอบ.ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ : 56,106
17. ชื่อ - สกุล ผู้รับเรื่อง		
18. ลายเซ็น		
19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ		
20. ลายเซ็น		

ใบกำกับการขนส่งทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุดนี้ 6 ฉบับ แยกชุดประเภทรายและฉบับได้ดังนี้

- ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้หน่วยงานที่กำกับดูแล
- ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ขนส่งให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ก่อเกิดเก็บให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้เป็นหลักฐาน
- ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการก่อสร้างให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 2 : ผู้จัดทำเปิดของเสีย

ចាប់ពី ១ : ដាក់តាំងបិទបញ្ចប់

[illegible][illegible]



ใบกำกับการขนส่ง รายการขนส่งที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง หมายเลขทะเบียนรถ		0834 51 5408		ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อการเกิดเก็บไว้เป็นหลักฐาน	
ส่วนที่ 1 กรอกข้อมูลให้ทราบก่อนแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีแอนด์เอ็ม แอสตีส โปรดัคส์ จำกัด (ICP-2) 1. ชื่อผู้รับทราบก่อนแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีแอนด์เอ็ม แอสตีส โปรดัคส์ จำกัด (ICP-2) ที่อยู่ 2. รายละเอียดตัวรถที่ไม่ใช่แล้ว 2.1 ชื่อตัวรถ: หมายเลขตัวรถที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต 10 08 08 2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด กิโลกรัม (kg) 3. รายละเอียดทราบก่อนแบบที่ใช้แล้วทั้งหมด 4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม 5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน 6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ ตำแหน่ง วันที่ เดือน ปี 25-07-65 เวลาออก น. 7. ลายเซ็น					
ส่วนที่ 2 กรอกโดยผู้ขนส่ง บริษัท ดาวตะวันออก จำกัด เลขที่ 216/61 หมู่ 1 ตำบลอิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20231 11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42 12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ ตำแหน่ง วันที่ เดือน ปี 25-07-65 13. ลายเซ็น					
ส่วนที่ 3 กรอกโดยผู้รับบริการการจัดทราบก่อนแบบที่ใช้แล้ว บริษัท ซีบีเอส สมบูรณ์ โกลด์ แอนด์ จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโลกลอง อำเภอโลกลอง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019 15. ปริมาณทราบก่อนแบบที่ใช้แล้วที่ได้รับ กิโลกรัม (kg) 16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-อุธม. ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ : 56.106 17. ชื่อ - สกุล ผู้รับของ ตำแหน่ง วันที่ เดือน ปี 18. ลายเซ็น 19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ ตำแหน่ง วันที่ เดือน ปี					

ใบกำกับการขนส่งทราบก่อนแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประจักษ์และฉบับได้ดังนี้

ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้เป็นหลักฐาน



ใบกำกับการขนส่ง รายการขนส่งที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง หมายเลขทะเบียนรถ		0064		ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ก่อการเกิดเก็บไว้เป็นหลักฐาน	
ส่วนที่ 1 กรอกข้อมูลให้ทราบก่อนแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีแอนด์เอ็ม แอสตีส โปรดัคส์ จำกัด (ICP-2) 1. ชื่อผู้รับทราบก่อนแบบที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต บริษัท อีแอนด์เอ็ม แอสตีส โปรดัคส์ จำกัด (ICP-2) ที่อยู่ 2. รายละเอียดตัวรถที่ไม่ใช่แล้ว 2.1 ชื่อตัวรถ: หมายเลขตัวรถที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิต 10 08 08 2.2 ปริมาณที่ขนส่งทั้งหมด กิโลกรัม (kg) 3. รายละเอียดทราบก่อนแบบที่ใช้แล้วทั้งหมด 4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและข้อมูลเพิ่มเติม 5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน 6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ ตำแหน่ง วันที่ เดือน ปี 4-5-68 เวลาออก น. 7. ลายเซ็น					
ส่วนที่ 2 กรอกโดยผู้ขนส่ง บริษัท ดาวตะวันออก จำกัด เลขที่ 216/61 หมู่ 1 ตำบลอิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20231 11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42 12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ ตำแหน่ง วันที่ เดือน ปี 4-5-68 13. ลายเซ็น					
ส่วนที่ 3 กรอกโดยผู้รับบริการการจัดทราบก่อนแบบที่ใช้แล้ว บริษัท ซีบีเอส สมบูรณ์ โกลด์ แอนด์ จำกัด เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโลกลอง อำเภอโลกลอง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019 15. ปริมาณทราบก่อนแบบที่ใช้แล้วที่ได้รับ กิโลกรัม (kg) 16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-12542-อุธม. ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ : 56.106 17. ชื่อ - สกุล ผู้รับของ ตำแหน่ง วันที่ เดือน ปี 18. ลายเซ็น 19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ ตำแหน่ง วันที่ เดือน ปี					

ใบกำกับการขนส่งทราบก่อนแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุด มี 6 ฉบับ แยกชุดประจักษ์และฉบับได้ดังนี้

ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 3 สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 4 สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 5 สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้เป็นหลักฐาน

ฉบับที่ 6 สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้เป็นหลักฐาน



ใบกำกับการขนส่ง รายการข้อปฏิบัติแล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง 0004
หมายเลขทะเบียนรถ 72-7154 159

- ส่วนที่ 1 กองโดยผู้มีรายชื่อบริษัทที่ใส่ไว้ในกระบวนการผลิต
- บริษัท ยีนเดอร์รี่แอนด์ แอสต์ลิง โปรดักส์ จำกัด (CP-2)
1. ชื่อผู้มีรายชื่อบริษัทที่ใส่ไว้ในกระบวนการผลิต 77280 นิมมิตติสินทรัพย์และสินทรัพย์
ที่อยู่
2. รายละเอียดตัวสินค้าที่ไม่ใช่ตัว
- 2.1 ชื่อตัวสินค้า: รายการชื่อบริษัทที่ใส่ไว้ในกระบวนการผลิต
- 2.2 ปริมาณที่รับส่งทั้งหมด 8,740
3. รายละเอียดรายการชื่อบริษัทที่ใส่ในตัวสินค้า
4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการรับส่งและข้อมูลเพิ่มเติม
5. หมายเลขใบกำกับสินค้าหรือการรับส่งสินค้า
6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ
- ลายเซ็น
- ชื่อผู้รับเรื่อง
- ตำแหน่ง
- วันที่
- 10 09 08
- โทรศัพท์
- โทรสาร
- วัน เดือน ปี - 10 - 65
- เอกสาร

- ส่วนที่ 2 กรอโดยผู้ขนส่ง
8. ชื่อที่อยู่ผู้ขนส่ง บริษัท ดาวตะวันออก จำกัด
เลขที่ 216/61 หมู่ 1 ตำบลอิน
อำเภอดงหลวง จังหวัดสุพรรณบุรี
9. ประเภท 1020
10. ทะเบียนรถ 72-2156 หมายเลขตัวถัง
11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน (038) 058640-42
- ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับทราบข้อตกลงฉบับนี้แล้วส่วนที่ระบุข้างต้น และได้นำส่งเป็นไปตามข้อกฏของกฎหมาย
ฉบับนี้ (บริษัท ดาวตะวันออก จำกัด)
ตำแหน่ง พนักงานขับรถ
12. ชื่อ - สกุล ผู้มอบอำนาจ 906061 WH 2023
13. ลายเซ็น วัน เดือน ปี 1-10-65

- ส่วนที่ 3 กรอกโดยผู้รับบริการที่จัดหาหาล้อมแบบให้แล้ว
14. ชื่อที่อยู่ผู้รับบริการที่จัดหาหาล้อมแบบให้แล้ว
บริษัท ซีบีซี สมบูรณ์ โดตา แอนด์ จำกัด
เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลโกลนแดง อำเภอลำลูกเกด จังหวัดยะลา
21140 โทรศัพท์ (033) 954020-24 โทรสาร (033) 954019
17. ชื่อ - สกุล ผู้รับของ
"ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับหาล้อมแบบที่ใช้แล้วตามที่ได้รับแจ้ง" **ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม**
.....
ตำแหน่ง
วัน เดือน ปี เวลาเช้า น.
18. ลายเซ็น
"ข้าพเจ้าขอรับรองว่าหาล้อมแบบที่ใช้แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้น
เป็นวัสดุที่ไม่ใช่เหล็กที่เป็นอันตรายและดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย"
ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม
.....
ตำแหน่ง
วัน เดือน ปี
วัน เดือน ปี
19. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ
"ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบอำนาจ" **ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม**
.....
ตำแหน่ง
วัน เดือน ปี
วัน เดือน ปี
20. ลายเซ็น

ใบกำกับการขนส่งทางอากาศฉบับที่ใช้แล้ว (Manifest)

เอกสารใบ Manifest ชุด นี้ 6 ฉบับแยกออกบรรจุซองแต่ละฉบับไว้ดังนี้

ฉบับที่ 1	(ต้นฉบับ) สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้หน่วยงานที่กักจุด	ฉบับที่ 2	สำหรับผู้ที่ดำเนินการเก็บเงินค่าสินค้า
ฉบับที่ 3 <th>สำหรับผู้ที่ดำเนินการจัดส่งให้หน่วยงาน</th> <td>ฉบับที่ 4<th>สำหรับผู้ขนส่งไปยังเมืองท่า</th></td>	สำหรับผู้ที่ดำเนินการจัดส่งให้หน่วยงาน	ฉบับที่ 4 <th>สำหรับผู้ขนส่งไปยังเมืองท่า</th>	สำหรับผู้ขนส่งไปยังเมืองท่า
ฉบับที่ 5 <th>สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดเก็บเงินค่าสินค้า</th> <td>ฉบับที่ 6<th>สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งไปยังเมืองท่า</th></td>	สำหรับผู้ดำเนินการที่จัดเก็บเงินค่าสินค้า	ฉบับที่ 6 <th>สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งไปยังเมืองท่า</th>	สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งไปยังเมืองท่า



ใบกำกับการขนส่ง ทรายหล่อแบบที่ใช้แล้ว (Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง ๐๐๒๙
หมายเลขทะเบียนรถ ๗๐-๙๙๑๗

- | | | | |
|--|--|----------------------|---------------|
| ๑. ผู้ใช้รายชื่อยังขาดแบบที่ใช้ไว้ในกระบวนการผลิต
บริษัท อีแอนด์อีแอนด์ แอสตัส โปรดักส์ จำกัด (ICP-2)
71299, ภูมิภาคสหกรณ์มดขี้ผึ้ง ม. 6 ต.มายางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง | | โทรศัพท์ | โทรสาร |
| 2. รายละเอียดคำสั่งที่ไม่ใช้แล้ว
2.1 ชื่อวัสดุคือ: ทรายหยาบแบบที่ใช้ในกระบวนการผลิต
2.2 ปริมาณที่รับส่งทั้งหมด 15 ตัน | | โทรศัพท์ | 10 09 08 |
| 3. รายละเอียดทรายหยาบแบบที่ใช้แล้วเพิ่มเติม
4. คำแนะนำพิเศษสำหรับการขนส่งและจัดเก็บเพิ่มเติม
5. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน | | ผู้รับเรื่อง | |
| 6. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ
7. ลายเซ็น | | ตำแหน่ง | วัน เดือน ปี |
| ๓๐ ๓๔ ๐๐๐ | | ๗๐ ๕๐ | ๒-๑๒-๖๕ |
| ๙. ประเภทราย
๑๐. ทะเบียนรถ | | ๗๐-๑๗ | หมายเลขตัวถัง |
| 11. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน (038) 058640-42 | | | |
| *ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับทรายหยาบแบบที่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้นำส่งเป็นไปถูกต้องทุกประการขอ จาก(๑) | | | |
| 12. ชื่อ - สกุล ผู้รับมอบอำนาจ | | ตำแหน่ง พนักงานขับรถ | |
| 13. ลายเซ็น | | วัน เดือน ปี | |

- ส่วนที่ 3 กรอบนโยบายปฏิบัติการการจัดหายาลดละเมิดแบบใช้แล้ว
14. ชื่อผู้ปฏิบัติงานกำกับจัดหายาลดละเมิดแบบใช้แล้ว
บริษัท ซีอีบีเอส สมบูรณ์ โกลบอล แอสท์ จำกัด
เลขที่ 19 หมู่ 4 ตำบลเสม็ดแดง อำเภอลำทะเมนชัย จังหวัดนครราชสีมา 21140 โทรศัพท์ (038) 954020-24 โทรสาร (038) 954019
- ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับหายาลดละเมิดแบบที่ใช้แล้วดังนี้
นิติภาพ เดิมดวงนิล
17. ชื่อ - สกุล ผู้รับของ
วัน เดือน ปี เวลาเช้า .. น.
- ข้าพเจ้าขอรับรองว่าหายาลดละเมิดแบบที่ใช้แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้น
เป็นวัตถุที่ไม่ใช่ยาเสพติดที่จะนำมาใช้เพื่อการค้าให้เป็นไปตามกฎหมาย
นิติภาพ เดิมดวงนิล
19. ชื่อ - สกุล ผู้มอบอำนาจ
วัน เดือน ปี
15. ปริมาณยารหยอดแบบใช้แล้วที่ได้รับ กิโลกรัม (kg.)
16. เลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการ : น.56-1/2542-บุตร.
ประเภทหรือชื่อของโรงงานลำดับที่ : 56, 106
- ผู้จัดการตัวาลังเวลดัลม

ใบกำกับการขนส่งรายการรถยนต์ที่ใช้แล้ว (Manitess)
เอกสารใบ Manifest ชุด มี 6 ฉบับแยกตัวถูกบรรจุลงซองแต่ละฉบับไว้ดังนี้

ฉบับที่ 1	(ต้นฉบับ)	สำหรับผู้ดำเนินการทางจัดส่งให้หน่วยงาน	ฉบับที่ 2	สำหรับผู้ถือกำเนิดใบไม้เป็นหลักฐาน
ฉบับที่ 3 <th>(ต้นฉบับ)</th> <th>สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้หน่วยงาน</th> <th>ฉบับที่ 4</th> <th>สำหรับผู้ขนส่งใบไม้ไปเป็นหลักฐาน</th>	(ต้นฉบับ)	สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้หน่วยงาน	ฉบับที่ 4	สำหรับผู้ขนส่งใบไม้ไปเป็นหลักฐาน
ฉบับที่ 5 <th>(ต้นฉบับ)</th> <th>สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้หน่วยงาน</th> <th>ฉบับที่ 6</th> <th>สำหรับผู้ดำเนินการทางจัดส่งให้หน่วยงาน</th>	(ต้นฉบับ)	สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้หน่วยงาน	ฉบับที่ 6	สำหรับผู้ดำเนินการทางจัดส่งให้หน่วยงาน

ใบกำกับการขนส่งรายการรถยนต์ที่ใช้แล้ว (Manitess)
เอกสารใบ Manifest ชุด มี 6 ฉบับแยกตัวถูกบรรจุซองแต่ละฉบับไว้ดังนี้

ฉบับที่ 1	(ต้นฉบับ)	สำหรับผู้ดำเนินการทางจัดส่งให้หน่วยงาน	ฉบับที่ 2	สำหรับผู้ถือกำเนิดใบไม้เป็นหลักฐาน
ฉบับที่ 3 <th>(ต้นฉบับ)</th> <th>สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้หน่วยงาน</th> <th>ฉบับที่ 4</th> <th>สำหรับผู้ขนส่งใบไม้เป็นหลักฐาน</th>	(ต้นฉบับ)	สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้หน่วยงาน	ฉบับที่ 4	สำหรับผู้ขนส่งใบไม้เป็นหลักฐาน
ฉบับที่ 5 <th>(ต้นฉบับ)</th> <th>สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้หน่วยงาน</th> <th>ฉบับที่ 6</th> <th>สำหรับผู้ดำเนินการทางจัดส่งให้หน่วยงาน</th>	(ต้นฉบับ)	สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้หน่วยงาน	ฉบับที่ 6	สำหรับผู้ดำเนินการทางจัดส่งให้หน่วยงาน

Manifest form for Non-Hazardous Waste (OR65070106). Includes sections for generator information, transporter details, waste description, and transporter declaration. The form is partially filled with handwritten data.

Manifest form for Hazardous Waste (N-GWM 004349). Includes sections for generator information, transporter details, waste description, and transporter declaration. The form is partially filled with handwritten data.

ฉบับที่ 2 ผังกำกับของเสียเก็บรวบรวมไว้

Manifest form OR65110260, EN-GB65110081. Includes sections for generator information, transporter details, waste description, and transporter certification. The form is partially filled with handwritten data and signatures.

Manifest form OR65120027, EN-GB65120008. Includes sections for generator information, transporter details, waste description, and transporter certification. The form is partially filled with handwritten data and signatures.

ในการแข่งขันสูงสุดที่ไม่ใช่แค่การแข่งขันไปวันๆและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

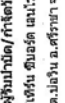
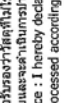
วันที่ / Day		ผู้ผลิต / Producer		ผู้ขนส่ง / Transporter		ผู้รับซื้อ / Processor	
01	2	✓	✓	130130	130130	130130	130130
02	3						
03	4						
04	5	✓	✓	130130	130130	130130	130130
05	6						
06	7	✓	✓	130130	130130	130130	130130
07	8						
08	9						
09	10						
10	11						
11	12	✓	✓	130130	130130	130130	130130
12	13						
13	14						
14	15	✓	✓	130130	130130	130130	130130
15	16						

ผู้ผลิตรายสุดท้าย : ข้าพเจ้ารับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วซึ่งเป็นส่วนตามข้อกำหนดของกรมการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

๓. ระบุด้วยชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง/หน่วยงาน/ที่อยู่ และโทรศัพท์มือถือ

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Wood/Fabric) Other

<p>ผู้ส่ง/รถบรรทุกผู้ให้บริการ WASTE PROCESSOR</p> <p>บริษัท เทคเมคแปซิฟิค สยาม จำกัด 142 หมู่ที่ 12 ซ.ลาดพร้าวซอย 11 แขวงลาดพร้าว เขต วังทองหลาง กรุงเทพมหานคร 10260</p> <p>โทรศัพท์ 0 2745 6926-7</p> <p>แฟกซ์ 0 2745 6928</p> <p>ข้อมูล : บริษัทฯ ขอรับรองว่าได้รับ/รถบรรทุกผู้ให้บริการดังกล่าวมีรถถังขนถ่าย และได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลตามข้อกำหนดของกฎหมาย *</p> <p>Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.</p> <p>บริษัทฯ ขอรับรองว่าได้รับ/รถบรรทุกผู้ให้บริการดังกล่าวมีรถถังขนถ่าย และได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations</p> <p>ชื่อ-สกุล : Name สัญชาติ : Nationality ตำแหน่ง : Title วันที่ลงนาม : Date</p> <p>นายเชน :  สัญชาติ : ไทย ตำแหน่ง : ผู้จัดการ วันที่ลงนาม : 30/09/2022</p>	<p>ผู้รับ/รถบรรทุกผู้ให้บริการ WASTE PROCESSOR</p> <p>บริษัท ไทยปูนซีเมนต์/รถบรรทุกผู้ให้บริการ Processor's name and address</p> <p>บริษัท สยามซีเมนต์ จำกัด แขวงหนองแขม เขต หนองแขม กรุงเทพมหานคร 10160</p> <p>โทรศัพท์ 038-346364-7</p> <p>แฟกซ์ 038-346368</p> <p>ข้อมูล : บริษัทฯ ขอรับรองว่าได้รับ/รถบรรทุกผู้ให้บริการดังกล่าวมีรถถังขนถ่าย และได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลตามข้อกำหนดของกฎหมาย *</p> <p>Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.</p> <p>บริษัทฯ ขอรับรองว่าได้รับ/รถบรรทุกผู้ให้บริการดังกล่าวมีรถถังขนถ่าย และได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Processor certification : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.</p> <p>ชื่อ-สกุล : Name สัญชาติ : Nationality ตำแหน่ง : Title วันที่ลงนาม : Date</p> <p>นายเชน :  สัญชาติ : ไทย ตำแหน่ง : ผู้จัดการ วันที่ลงนาม : 30/09/2022</p>
--	--

* วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีอยู่รายการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักต่อหน่วยบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กล่อง (Kgs)	ประเภทของดิน	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (กก.)
240 Lit. Bin	38	มูลฝอย	100.00	9,520
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330	พีทมอส		
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 1/11/2016

70550-70992

[illegible]

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ดีแล้ว : ข้าพเจ้าหวังเป็นอย่างยิ่งที่จะได้ส่งบทเรียนชุดนี้ไป ๑๗ ชุด แก่ท่านผู้ซึ่งสนใจที่จะศึกษาเรื่องนี้

Producer: declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการวัดให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์ของการศึกษา

These waste are kept stored in one container (See Table 1) and

These waste are keep stored in one container (Wood/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other	<div data-bbox="927 1178 949 1691"> <p>ผู้ส่งมอบ/ผู้จัดส่ง Waste Transporter</p> <p>ชื่อ-ที่อยู่ของ Transporter's name and address</p> <p>***เจ้า เสนอเนนเนน สาน จำกัด</p> <p>142 หมู่ 12 ต.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.พิจิตร 36100</p> <p>โทรศัพท์ 0 2745 6926-7</p> </div> <div data-bbox="949 1178 991 1691"> <p>ผู้รับมอบ/ผู้จัดส่ง Waste Processor</p> <p>ชื่อ-ที่อยู่รับมอบ/ผู้จัดส่ง Processor's name and address</p> <p>บริษัท สยาม สาน จำกัด</p> <p>88 หมู่ 8 ต.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.พิจิตร 36100</p> <p>โทรศัพท์ 038-346364-7</p> </div> <div data-bbox="991 1178 1034 1691"> <p>ผู้ส่งมอบ/ผู้จัดส่ง ใบแจ้ง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าขยะที่ส่งมอบให้ท่านได้ผ่านการคัดแยกและปฏิบัติตามกฎหมายแล้ว และได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>Transporter: declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.</p> </div> <div data-bbox="1034 1178 1075 1691"> <p>ผู้รับมอบ/ผู้จัดส่ง ใบแจ้ง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าขยะที่ได้รับจากผู้ส่งมอบได้ผ่านการคัดแยกและปฏิบัติตามกฎหมายแล้ว และได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>Processor: declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.</p> </div>	<div data-bbox="927 1691 949 2170"> <p>ผู้ส่งมอบ/ผู้จัดส่ง Waste Transporter</p> <p>ชื่อ-ที่อยู่ของ Transporter's name and address</p> <p>***เจ้า เสนอเนนเนน สาน จำกัด</p> <p>142 หมู่ 12 ต.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.พิจิตร 36100</p> <p>โทรศัพท์ 0 2745 6926-7</p> </div> <div data-bbox="949 1691 991 2170"> <p>ผู้รับมอบ/ผู้จัดส่ง Waste Processor</p> <p>ชื่อ-ที่อยู่รับมอบ/ผู้จัดส่ง Processor's name and address</p> <p>บริษัท สยาม สาน จำกัด</p> <p>88 หมู่ 8 ต.บึงสามพัน อ.บึงสามพัน จ.พิจิตร 36100</p> <p>โทรศัพท์ 038-346364-7</p> </div> <div data-bbox="991 1691 1034 2170"> <p>ผู้ส่งมอบ/ผู้จัดส่ง ใบแจ้ง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าขยะที่ส่งมอบให้ท่านได้ผ่านการคัดแยกและปฏิบัติตามกฎหมายแล้ว และได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>Transporter: declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.</p> </div> <div data-bbox="1034 1691 1075 2170"> <p>ผู้รับมอบ/ผู้จัดส่ง ใบแจ้ง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าขยะที่ได้รับจากผู้ส่งมอบได้ผ่านการคัดแยกและปฏิบัติตามกฎหมายแล้ว และได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>Processor: declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.</p> </div>
---	---	---

* วัสดุที่ไม่ใช่เหล็กที่ถืออยู่ระหว่างการขนส่งทางอากาศยาน พ.ศ. 2548 (Non-ferrous metal in transit by air)

น้ำหนักโดยประมาณของภาชนะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	ปริมาณ (Kg)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (m.c.)
240 Ltr. Bin	38	ขุลงู	100.00	2,240
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin		ขุลงู		

Effective date: 1/11/2016

70550-70992

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายและของเสีย/ INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

สำเนาใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายและของเสีย/ INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง: ESB1-036922208 (1009) วันที่: 1 - 31 August 2022

ผู้ส่ง: WASTE PRODUCER (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck

ผู้รับ: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (Registration No.)

เลขที่การขนส่ง: 7/299 หมู่ 6 ต.บางนาพร อ.ปทุมธานี จ.ปทุมธานี 21140

ผู้ติดต่อ: Contact person:

วันที่/Day	ผู้ส่ง/Producer	ผู้รับ/Processor	ผู้ขนส่ง/Transporter	ลายเซ็น/Signature
01	ผู้ส่ง	ผู้รับ	ผู้ขนส่ง	
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
NET				

หมายเหตุ/Note: ผู้ผลิต/ผู้ส่ง: วัสดุที่ไม่เป็นอันตรายและของเสียที่ส่งมอบให้กับผู้รับเป็นของที่ไม่เป็นอันตรายและของเสียที่ไม่เป็นอันตราย

Producer: declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการรับรองความถูกต้องของข้อมูล (เฉพาะอาหาร/กระดาษ/พลาสติก/ไม้/โลหะ) เท่านั้น

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายและของเสีย/ INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

ผู้ส่ง: WASTE PRODUCER (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck

ผู้รับ: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (Registration No.)

เลขที่การขนส่ง: 7/299 หมู่ 6 ต.บางนาพร อ.ปทุมธานี จ.ปทุมธานี 21140

ผู้ติดต่อ: Contact person:

วันที่/Day	ผู้ส่ง/Producer	ผู้รับ/Processor	ผู้ขนส่ง/Transporter	ลายเซ็น/Signature
01	ผู้ส่ง	ผู้รับ	ผู้ขนส่ง	
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
NET				

หมายเหตุ/Note: ผู้ผลิต/ผู้ส่ง: วัสดุที่ไม่เป็นอันตรายและของเสียที่ส่งมอบให้กับผู้รับเป็นของที่ไม่เป็นอันตรายและของเสียที่ไม่เป็นอันตราย

Producer: declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการรับรองความถูกต้องของข้อมูล (เฉพาะอาหาร/กระดาษ/พลาสติก/ไม้/โลหะ) เท่านั้น

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายและของเสีย/ INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

สำเนาใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายและของเสีย/ INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง: ESB1-036922210 (1009) วันที่: 1 - 31 October 2022

ผู้ส่ง: WASTE PRODUCER (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck

ผู้รับ: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (Registration No.)

เลขที่การขนส่ง: 7/299 หมู่ 6 ต.บางนาพร อ.ปทุมธานี จ.ปทุมธานี 21140

ผู้ติดต่อ: Contact person:

วันที่/Day	ผู้ส่ง/Producer	ผู้รับ/Processor	ผู้ขนส่ง/Transporter	ลายเซ็น/Signature
01	ผู้ส่ง	ผู้รับ	ผู้ขนส่ง	
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
NET				

หมายเหตุ/Note: ผู้ผลิต/ผู้ส่ง: วัสดุที่ไม่เป็นอันตรายและของเสียที่ส่งมอบให้กับผู้รับเป็นของที่ไม่เป็นอันตรายและของเสียที่ไม่เป็นอันตราย

Producer: declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการรับรองความถูกต้องของข้อมูล (เฉพาะอาหาร/กระดาษ/พลาสติก/ไม้/โลหะ) เท่านั้น

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายและของเสีย/ INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

ผู้ส่ง: WASTE PRODUCER (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck

ผู้รับ: AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (Registration No.)

เลขที่การขนส่ง: 7/299 หมู่ 6 ต.บางนาพร อ.ปทุมธานี จ.ปทุมธานี 21140

ผู้ติดต่อ: Contact person:

วันที่/Day	ผู้ส่ง/Producer	ผู้รับ/Processor	ผู้ขนส่ง/Transporter	ลายเซ็น/Signature
01	ผู้ส่ง	ผู้รับ	ผู้ขนส่ง	
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
NET				

หมายเหตุ/Note: ผู้ผลิต/ผู้ส่ง: วัสดุที่ไม่เป็นอันตรายและของเสียที่ส่งมอบให้กับผู้รับเป็นของที่ไม่เป็นอันตรายและของเสียที่ไม่เป็นอันตราย

Producer: declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการรับรองความถูกต้องของข้อมูล (เฉพาะอาหาร/กระดาษ/พลาสติก/ไม้/โลหะ) เท่านั้น

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่เป็นอันตรายและสารเคมีในภาชนะบรรจุ
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง: Manifest No. ESB103692211(1009) เดือน/ปี: 1 - 30 November 2022 004677

ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง: WASTE PRODUCER
ชื่อ-นามสกุล: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง (Type of Transportation)
บริษัท: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง (Type of Transportation)
Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE
International Casting Product Co., Ltd.
หมายเลขทะเบียนรถ: 7/299 หมู่ 6 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 21140
หมายเลขทะเบียนรถ: 7/299 หมู่ 6 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 21140

วันที่/เวลา	ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง	ผู้ขนส่ง/ผู้รับ	ผู้รับ/ผู้ขนส่ง	วันที่/เวลา	ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง	ผู้ขนส่ง/ผู้รับ	ผู้รับ/ผู้ขนส่ง
1.25 M				1.25 M			
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET			

หมายเหตุ/Note: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง (Type of Transportation)
Producer: declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
These waste are kept stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ: WASTE TRANSPORTER
ชื่อ-นามสกุล: ผู้ขนส่ง/ผู้รับ (Type of Transportation)
บริษัท: ผู้ขนส่ง/ผู้รับ (Type of Transportation)
Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE
International Casting Product Co., Ltd.
หมายเลขทะเบียนรถ: 7/299 หมู่ 6 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 21140
หมายเลขทะเบียนรถ: 7/299 หมู่ 6 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 21140

ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง: WASTE PRODUCER
ชื่อ-นามสกุล: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง (Type of Transportation)
บริษัท: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง (Type of Transportation)
Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE
International Casting Product Co., Ltd.
หมายเลขทะเบียนรถ: 7/299 หมู่ 6 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 21140
หมายเลขทะเบียนรถ: 7/299 หมู่ 6 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 21140

วันที่/เวลา	ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง	ผู้ขนส่ง/ผู้รับ	ผู้รับ/ผู้ขนส่ง	วันที่/เวลา	ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง	ผู้ขนส่ง/ผู้รับ	ผู้รับ/ผู้ขนส่ง
1.25 M				1.25 M			
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET			

หมายเหตุ/Note: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง (Type of Transportation)
Producer: declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
These waste are kept stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่เป็นอันตรายและสารเคมีในภาชนะบรรจุ
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง: Manifest No. ESB103692211(1009) เดือน/ปี: 1 - 31 December 2022 004677

ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง: WASTE PRODUCER
ชื่อ-นามสกุล: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง (Type of Transportation)
บริษัท: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง (Type of Transportation)
Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE
International Casting Product Co., Ltd.
หมายเลขทะเบียนรถ: 7/299 หมู่ 6 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 21140
หมายเลขทะเบียนรถ: 7/299 หมู่ 6 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 21140

วันที่/เวลา	ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง	ผู้ขนส่ง/ผู้รับ	ผู้รับ/ผู้ขนส่ง	วันที่/เวลา	ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง	ผู้ขนส่ง/ผู้รับ	ผู้รับ/ผู้ขนส่ง
1.25 M				1.25 M			
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET			

หมายเหตุ/Note: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง (Type of Transportation)
Producer: declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
These waste are kept stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่ง/ผู้รับ: WASTE TRANSPORTER
ชื่อ-นามสกุล: ผู้ขนส่ง/ผู้รับ (Type of Transportation)
บริษัท: ผู้ขนส่ง/ผู้รับ (Type of Transportation)
Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE
International Casting Product Co., Ltd.
หมายเลขทะเบียนรถ: 7/299 หมู่ 6 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 21140
หมายเลขทะเบียนรถ: 7/299 หมู่ 6 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 21140

ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง: WASTE PRODUCER
ชื่อ-นามสกุล: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง (Type of Transportation)
บริษัท: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง (Type of Transportation)
Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE
International Casting Product Co., Ltd.
หมายเลขทะเบียนรถ: 7/299 หมู่ 6 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 21140
หมายเลขทะเบียนรถ: 7/299 หมู่ 6 อ.เมือง จ.ขอนแก่น 21140

วันที่/เวลา	ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง	ผู้ขนส่ง/ผู้รับ	ผู้รับ/ผู้ขนส่ง	วันที่/เวลา	ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง	ผู้ขนส่ง/ผู้รับ	ผู้รับ/ผู้ขนส่ง
1.25 M				1.25 M			
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET			

หมายเหตุ/Note: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง: ผู้ผลิต/ผู้ขนส่ง (Type of Transportation)
Producer: declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
These waste are kept stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

70550-70992

ใบแจ้งหนี้
INVOICE

WMS
WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.
บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
Waste Management Siam Limited
เลขที่ 589/142 อาคารเอ็มโพเรียม ทาวเวอร์ 1 ชั้นที่ 25 ถนนพหลโยธิน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260
25th Floor, Central City Tower 1, 589/142 Debaratana Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel : (66) 2 745 6926-7 Fax : (66) 2 745 6928 E-mail : customerservice@wms-thailand.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID 0105540086065 (Head Office)

เลขที่ / No. WMS-E2225297

วันที่ / Date : 17-Aug-2022

TAX ID :

รหัสลูกค้า / Customer Code : 103692E

ชื่อ-ชื่อผู้ค้า / Name and Address :
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE, 7/299 MOO 6,
T.MABYANGPORN, A.PLUAKDAENG,
RAYONG 21140
Phone : Fax : 038-650193-200

ใบสั่งซื้อเลขที่ P/O No.	สัญญาเลขที่ Contract No.	ใบสั่งงานเลขที่ Order No.	เงื่อนไขการชำระเงิน Terms of Payment	ครบกำหนดชำระเงิน Due Date	ตัวแทนขาย Salesperson	ผู้เก็บเงิน Collector
			30 Days	16-Sep-2022	KANLAYA	

รายการ Description	จำนวน Quantity	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน Amount
-----------------------	-------------------	----------------------------	---------------------

Commercial Disposal Charges 01/08/2022 - 31/08/2022			
---	--	--	--

รวมเป็นเงิน Sub-Total			
ภาษีมูลค่าเพิ่ม Vat	7%		
รวมยอดสุทธิ Grand Total			

Remark :

กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
Please deduct withholding Tax 3%

- โปรดชำระค่าสินค้าและค่าบริการ ผ่านธนาคารกรุงไทย ชื่อบัญชี "Waste Management Siam Limited"

บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK
Please transfer payment to: Bank A/C Name "Waste Management Siam Limited" to Bank, Ltd.

Saving Account no. H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK

- บริษัทฯ จะคิดดอกเบี้ย 1.25% ต่อเดือน ในกรณีที่ชำระเงินล่าช้าเกินกำหนด

Interest at 1.25% per month will be charged on amounts overdue

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
Waste Management Siam Limited

Kerzitz Riptekhwi

ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

ผู้รับใบแจ้งหนี้ / Received Invoice By



WMS
WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.
บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
Waste Management Siam Limited

เลขที่ 589/142 อาคารเอ็มโพเรียม ทาวเวอร์ 1 ชั้นที่ 25 ถนนพหลโยธิน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260
25th Floor, Central City Tower 1, 589/142 Debaratana Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel : (66) 2 745 6926-7 Fax : (66) 2 745 6928 E-mail : customerservice@wms-thailand.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID 0105540086065 (Head Office)

เลขที่ / No. WMS-E2224328

วันที่ / Date : 18-Jul-2022

TAX ID :

รหัสลูกค้า / Customer Code : 103692E

ชื่อ-ชื่อผู้ค้า / Name and Address :
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE, 7/299 MOO 6,
T.MABYANGPORN, A.PLUAKDAENG,
RAYONG 21140
Phone : Fax : 038-650193-200

ใบสั่งซื้อเลขที่ P/O No.	สัญญาเลขที่ Contract No.	ใบสั่งงานเลขที่ Order No.	เงื่อนไขการชำระเงิน Terms of Payment	ครบกำหนดชำระเงิน Due Date	ตัวแทนขาย Salesperson	ผู้เก็บเงิน Collector
			30 Days	17-Aug-2022	KANLAYA	

รายการ Description	จำนวน Quantity	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน Amount
-----------------------	-------------------	----------------------------	---------------------

Commercial Disposal Charges 01/07/2022 - 31/07/2022			
---	--	--	--

รวมเป็นเงิน Sub-Total			
ภาษีมูลค่าเพิ่ม Vat	%		
รวมยอดสุทธิ Grand Total			

Remark :

กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
Please deduct withholding Tax 3%

- โปรดชำระค่าสินค้าและค่าบริการ ผ่านธนาคารกรุงไทย ชื่อบัญชี "Waste Management Siam Limited"

บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK

Please transfer payment to: Bank A/C Name "Waste Management Siam Limited" to Bank, Ltd.

Saving Account no. H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK

- บริษัทฯ จะคิดดอกเบี้ย 1.25% ต่อเดือน ในกรณีที่ชำระเงินล่าช้าเกินกำหนด

Interest at 1.25% per month will be charged on amounts overdue

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
Waste Management Siam Limited

Kerzitz Riptekhwi

ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

ผู้รับใบแจ้งหนี้ / Received Invoice By

ใบแจ้งหนี้
INVOICE

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
Waste Management Siam Limited

WMS
WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

เลขที่ 589/142 อาคารอินทรีทรี ทาวเวอร์ 1 ชั้นที่ 25 ถนนพหลโยธิน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
25th Floor, Central City Tower 1, 589/142 Debaratana Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel : (66) 2 745 6926-7 Fax : (66) 2 745 6928 E-mail : customerservice@wms-thailand.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID 0105540086065 (Head Office)

เลขที่ / No.

WMS-E222/128

วันที่ / Date : 17-Oct-2022

TAX ID :

Page 1 of 1

รหัสลูกค้า / Customer Code : 103892E

ชื่อ-ชื่อผู้ค้า / Name and Address :
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE, 71299 MOO 6,
T.MABYANGPORN, A.PLUAKDAENG,
RAYONG 21140
Phone : Fax : 038-650193-200

ใบสั่งซื้อเลขที่ P/O No.	สัญญาเลขที่ Contract No.	ใบสั่งซื้อเลขที่ Order No.	เงื่อนไขการชำระเงิน Terms of Payment	ครบกำหนดชำระเงิน Due Date	ตัวแทนขาย Salesperson	ผู้เก็บเงิน Collector
			30 Days	16-Nov-2022	KANLAYA	
รายการ Description						
Commercial Disposal Charges 01/10/2022 - 31/10/2022						
					จำนวน Quantity	จำนวนเงิน Amount
					ราคาต่อหน่วย Unit Price	
					รวมเป็นเงิน Sub-Total	
					ภาษีมูลค่าเพิ่ม Vat	7%
					รวมยอดสุทธิ Grand Total	

Remark :

กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
Please deduct withholding Tax 3%

ไม่ชำระค่าสินค้าและ/หรือบริการ ผ่านธนาคารผู้ใด ชื่อผู้ซื้อ "Waste Management Siam Limited"
บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK
Please transfer payment to Bank A/C Name "Waste Management Siam Limited" Mizuho Bank, Ltd.
Saving Account no. H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK
บริษัทฯ จะคิดดอกเบี้ย 1.25% ต่อเดือน ในกรณีที่ชำระเงินล่าช้าเกินกำหนด
Interest at 1.25% per month will be charged on amounts overdue.

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
Waste Management Siam Limited

Kerthitza Ripekhai

ผู้มอบอำนาจ / Authorized Signature

ได้รับแจ้งหนี้ / Received Invoice By



Signature of Waste Management Siam Limited

ใบแจ้งหนี้
INVOICE

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
Waste Management Siam Limited

WMS
WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

เลขที่ 589/142 อาคารอินทรีทรี ทาวเวอร์ 1 ชั้นที่ 25 ถนนพหลโยธิน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
25th Floor, Central City Tower 1, 589/142 Debaratana Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel : (66) 2 745 6926-7 Fax : (66) 2 745 6928 E-mail : customerservice@wms-thailand.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID 0105540086065 (Head Office)

เลขที่ / No.

WMS-E2226245

รหัสลูกค้า / Customer Code : 103892E

ชื่อ-ชื่อผู้ค้า / Name and Address :
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE, 71299 MOO 6,
T.MABYANGPORN, A.PLUAKDAENG,
RAYONG 21140
Phone : Fax : 038-650193-200

วันที่ / Date : 16-Sep-2022

TAX ID :

Page 1 of 1

ใบสั่งซื้อเลขที่ P/O No.	สัญญาเลขที่ Contract No.	ใบสั่งซื้อเลขที่ Order No.	เงื่อนไขการชำระเงิน Terms of Payment	ครบกำหนดชำระเงิน Due Date	ตัวแทนขาย Salesperson	ผู้เก็บเงิน Collector
			30 Days	16-Oct-2022	KANLAYA	
รายการ Description						
Commercial Disposal Charges 01/09/2022 - 30/09/2022						
					จำนวน Quantity	จำนวนเงิน Amount
					ราคาต่อหน่วย Unit Price	
					รวมเป็นเงิน Sub-Total	
					ภาษีมูลค่าเพิ่ม Vat	7%
					รวมยอดสุทธิ Grand Total	

Remark :

กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
Please deduct withholding Tax 3%

ไม่ชำระค่าสินค้าและ/หรือบริการ ผ่านธนาคารผู้ใด ชื่อผู้ซื้อ "Waste Management Siam Limited"
บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK
Please transfer payment to Bank A/C Name "Waste Management Siam Limited" Mizuho Bank, Ltd.
Saving Account no. H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK
บริษัทฯ จะคิดดอกเบี้ย 1.25% ต่อเดือน ในกรณีที่ชำระเงินล่าช้าเกินกำหนด
Interest at 1.25% per month will be charged on amounts overdue.

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
Waste Management Siam Limited

Kerthitza Ripekhai

ผู้มอบอำนาจ / Authorized Signature

ได้รับแจ้งหนี้ / Received Invoice By



Signature of Waste Management Siam Limited

30/11/2022

ใบแจ้งหนี้
INVOICE

WMS บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
Waste Management Siam Limited

เลขที่ 589/142 อาคารเซ็นทรัล ทาวเวอร์ 1 ชั้นที่ 25 ถนนพหลโยธิน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
25th Floor, Central City Tower 1, 589/142 Debaratana Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel : (66) 2 745 6926-7 Fax : (66) 2 745 6928 E-mail : customerservice@wms-thailand.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID 0105540086065 (Head Office)

เลขที่ / No.

WMS-E2228075

วันที่ / Date : 16-Nov-2022

TAX ID :

Page 1 of 1

รหัสลูกค้า / Customer Code : 103682E

ชื่อ-ที่อยู่ลูกค้า / Name and Address :

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE, 7/299 MOO 6,
T.MABYANGPORN, A.PLUAKDAENG,
RAYONG 21140
Phone : Fax : 038-650193-200

ใบสั่งซื้อเลขที่ P/O No.	สัญญาเลขที่ Contract No.	ใบสั่งขายเลขที่ Order No.	เงื่อนไขการชำระเงิน Terms of Payment	ครบกำหนดชำระเงิน Due Date	ตัวแทนขาย Salesperson	ผู้เก็บเงิน Collector
			30 Days	16-Dec-2022	KANLAYA	
รายการ Description						
Commercial Disposal Charges 01/11/2022 - 30/11/2022						
					รวมเป็นเงิน Sub-Total	จำนวนเงิน Amount
					ภาษีมูลค่าเพิ่ม Vat	
					รวมยอดสุทธิ Grand Total	

กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
Please deduct withholding Tax 3%

Remark :

- โปรดชำระค่าสินค้าและค่าบริการ ผ่านธนาคารมูทิส ชื่อบัญชี "Waste Management Siam Limited"

บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK

Please transfer payment to Bank A/C Name "Waste Management Siam Limited" Muzuho Bank, Ltd.

Saving Account no. H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK

- บริษัท ขอคิดดอกเบี้ย 1.25% ต่อเดือน โทรมส่ชำระเงินล่าช้าเกินกำหนด

Interest at 1.25% per month will be charged on amounts overdue.

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Waste Management Siam Limited

Kerz-Hize Ripekhlvi

ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

ผู้รับใบแจ้งหนี้ / Received Invoice By



Handwritten signature and initials

30/11/2022

ใบแจ้งหนี้
INVOICE

WMS บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
Waste Management Siam Limited

เลขที่ 589/142 อาคารเซ็นทรัล ทาวเวอร์ 1 ชั้นที่ 25 ถนนพหลโยธิน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260
25th Floor, Central City Tower 1, 589/142 Debaratana Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel : (66) 2 745 6926-7 Fax : (66) 2 745 6928 E-mail : customerservice@wms-thailand.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/Tax ID 0105540086065 (Head Office)

เลขที่ / No.

WMS-E2228054

วันที่ / Date : 15-Dec-2022

TAX ID :

Page 1 of 1

รหัสลูกค้า / Customer Code : 103682E

ชื่อ-ที่อยู่ลูกค้า / Name and Address :

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE, 7/299 MOO 6,
T.MABYANGPORN, A.PLUAKDAENG,
RAYONG 21140
Phone : Fax : 038-650193-200

ใบสั่งซื้อเลขที่ P/O No.	สัญญาเลขที่ Contract No.	ใบสั่งขายเลขที่ Order No.	เงื่อนไขการชำระเงิน Terms of Payment	ครบกำหนดชำระเงิน Due Date	ตัวแทนขาย Salesperson	ผู้เก็บเงิน Collector
			30 Days	14-Jan-2023	KANLAYA	
รายการ Description						
Commercial Disposal Charges 01/12/2022 - 31/12/2022						
					รวมเป็นเงิน Sub-Total	จำนวนเงิน Amount
					ภาษีมูลค่าเพิ่ม Vat	
					รวมยอดสุทธิ Grand Total	

กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
Please deduct withholding Tax 3%

Remark :

- โปรดชำระค่าสินค้าและค่าบริการ ผ่านธนาคารมูทิส ชื่อบัญชี "Waste Management Siam Limited"

บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK

Please transfer payment to Bank A/C Name "Waste Management Siam Limited" Muzuho Bank, Ltd.

Saving Account no. H15-764-182265 SWIFT Code: MHC8THBK

- บริษัท ขอคิดดอกเบี้ย 1.25% ต่อเดือน โทรมส่ชำระเงินล่าช้าเกินกำหนด

Interest at 1.25% per month will be charged on amounts overdue.

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Waste Management Siam Limited

Kerz-Hize Ripekhlvi

ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

ผู้รับใบแจ้งหนี้ / Received Invoice By



Handwritten signature and initials

White : A/C ซิวางับลูกค้า

Green : A/C สีเขียวแนบกับบัญชี

Yellow : SC สีเหลืองแนบกับลูกค้าสัมพันธ์

Pink : Customer ซิวางับลูกค้าสัมพันธ์

12.00 PM.12.1 ความ

Agreement No. WMS001693

This Agreement is made effective January 1, 2022 between Waste Management Siam Ltd., 589/142 Debaratana Road, Kweang Central City Tower 1, 25th Floor, Bangkok, hereinafter referred to as the "Service Provider" and includes any permitted subcontractor or assign unless the context requires otherwise, of the one part, and International Casting Products Co., Ltd. (ICPI), having its registered office at 71/37 Moo 4, Amata City Industrial Estate 1, Mahavampon, A Phakdaeng, Rayong 21140 (hereinafter referred to as the "Customer") of the other part.

1. Purpose of Agreement and Definitions

- a. **Purpose of Agreement:** From time to time Customer may submit to Service Provider one or more waste samples with a Waste Profile Form for each. Service Provider then may accept such waste in writing, and provide Customer with a price quotation. If Customer then ships waste, all rights and obligations will be as this Agreement provides for Works concerning Waste. All Waste Profile Forms and quotations, including any amendments or renewals, shall be deemed to be part of this Agreement as if set out in full herein and the terms below shall control if there is any dispute or ambiguity.

- b. Definitions: The following terms have the following definitions:

-Force Majeure- means any cause not reasonably within the control of the party claiming relief including but not limited to war, blockades, riots, epidemics, natural disasters, obstructions, or civil disturbances, but in no event including inability to pay money when due.

-Hazardous Waste- means all discarded substances and materials considered hazardous as defined in the Notification of Ministry of Industry B.E. 2548 (2005) issued pursuant to the provisions in the Factory Act B.E. 2535 (1992) on Disposal of Wastes or Unusable Materials or any relevant regulations.

-Non-Hazardous Waste" means all discarded substances and materials considered non-hazardous as defined in the Notification provisions in the Factory Act B.E. 2535 (1992) on Disposal of Wastes of Unstable Materials or any relevant regulations.

Provider to the Customer, consisting of data on the Customer's physical state of Waste, technical name and class of Waste.

described herein, approved and priced from time to time in our profiles and/or quotations.

means analytical, disposal, transportation, consulting, or other services.

“Waste Processor” means a company having Waste disposal facilities which Service Provider shall subcontract to dispose Waste.

2. Return of Waste

If Service Provider determines that waste offers materially from sample Waste previously found acceptable or from the Pre-Acceptance Report, 1) Service Provider may reject the waste and charge service and container fees for collecting, handling and disposal of the rejected waste, and 2) Service Provider may notify Customer and return the waste to Customer at Customer's expense includes: collecting and returning the waste.

Customer agrees to pay Service Provider these charges within 30
thirty days after the date of our invoice.

3. Payment of Fees, Interest & Adjustments

Customer agrees to pay invoices issued by Service Provider within 30 (thirty) days after the invoice date. On late payments Service Provider may add a penalty charge at the interest rate at the lower of 15% fifteen percent or the amount allowed by law.

Upon 30 thirty days-written notice, Service Provider may increase fees to reflect changes in regulations, taxes, increases in disposal rates or fuel price increases, plus a reasonable margin. Fees increases may be agreed to in writing by actions such as payment of invoices.

4. Performance of the Obligations Under the Agreement

Both parties may conduct their respective business operations through other entities which they control or which are under common control with them and agree to cause such other entities to abide by the terms of this Agreement as if they were parties hereto to the extent necessary to carry out its purposes. Service Provider may subcontract Works or assign our rights and obligations in whole or in part to our affiliates or other. Subject to the foregoing, neither party shall assign this Agreement without the prior written consent of the other party.

5. Failure to comply with contractual obligations

If and to the extent either party is prevented, in whole or in part, from performing by any Force Majeure event, such party shall give notice in writing to the other party giving full particulars of such event to the extent known as soon as possible after it has occurred.

On collection days, Customer will provide unobstructed access to the equipment. If the equipment is inaccessible or overloaded by the weight or volume, service will be subject to additional charges, including for repeat service made necessary as a result; likewise, additional service fees will be due if our performance of Works is delayed by any procedures that delay the time it takes to provide services beyond the assumed time for providing service used by Service Provider to estimate our service fees. Service Provider will not be responsible for damage to driving surfaces resulting from the

กระบวนการหรือขั้นตอนของลูกค้าทำให้เกิดความเสียหายในการเข้าถึง
เครื่องมือเหล่านั้นต้องแจ้งให้บริการ ผู้ให้บริการไม่ต้องรับผิดชอบต่อ
ความเสียหายที่เกิดขึ้นกับทรัพย์สินของลูกค้า อันเป็นผลจากน้ำหนักของ
พยานหรือเครื่องมือของลูกค้า

weight of our vehicles or equipment by Customer.

12. สัญญาทั้งหมดและการแก้ไขเพิ่มเติม

เป็นที่เข้าใจและตกลงกันว่าไม่มีความตกลง การรับประกัน คำรับรอง
หรือหน้าที่ใด ไม่ว่าโดยชัดแจ้งหรือโดยนัยที่ได้ระบุไว้แล้วใน
สัญญานี้จะนำมาใช้เพื่อกำหนดหรือสัญญาในสัญญา อันเป็นเหตุ
ระงับให้เป็นข้อโต้แย้งในสัญญา สัญญาจะแก้ไขเพิ่มเติมได้
โดยการทำเป็นลายลักษณ์อักษรลงนามโดยทั้งสองฝ่ายที่ลง
ลายชื่อบน ในกรณีส่วนใดส่วนหนึ่งของสัญญานี้เป็นโมฆะ ไม่
สมบูรณ์ หรือบังคับไม่ได้ตามกฎหมาย สัญญาดังกล่าวส่วนที่ไม่
สมบูรณ์ของสัญญานี้จะไม่ส่งผลถึงสัญญาอื่น โดยของสัญญานี้

13. กฎหมายที่บังคับ

สัญญานี้จะผูกพันบังคับ ตีความ และปฏิบัติตามกฎหมายของ
ประเทศไทยโดยฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งอาจยื่นข้ออนุญาโตตุลาการในกรุงเทพ
แต่ต่างหรือความขัดแย้งระหว่างเนื้อหาของเอกสารข้างาเข้า
สัญญานี้ เป็นความที่ไม่ใช่ภาษาซึ่งภาษาเป็นคำบังคับ แต่ข้อความที่
เป็นภาษาอื่นจะยึดถือโดยความไม่สอดคล้องกันในความที่
ไม่ใช่ภาษาซึ่งภาษา

14. การยุติข้อพิพาท

หากข้อพิพาทใดไม่อาจยุติได้ภายใน 1 (หนึ่ง) เดือนหลังจากได้เริ่มต้น
สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งอาจยื่นข้ออนุญาโตตุลาการในกรุงเทพ
ภายใต้กฎหมายอนุญาโตตุลาการของสถาบันอนุญาโตตุลาการของ
กระทรวงยุติธรรมในกรุงเทพฯ และสัญญาตกลงว่าคำชี้ขาดของ
อนุญาโตตุลาการดังกล่าวจะมีผลผูกพันสัญญาแต่ละฝ่าย และจะไม่
อุทธรณ์และบังคับได้ตามขั้นตอนในคำชี้ขาด หากไม่มีข้อผิดพลาด
หรือกลลอบใดชัดแจ้ง สัญญาตกลงว่าคำชี้ขาดนี้ไม่มีทางแก้ไข
หรือระงับสัญญาที่เกี่ยวข้อง สัญญาตกลงว่าคำชี้ขาดนี้ไม่มีทางแก้ไข
ประเด็นการปฏิบัติภารกิจในเส้นหรือในการข้ออนุญาโตตุลาการ

15. เบ็ดเตล็ด

สัญญาฉบับนี้ถือกำเนิดขึ้นโดยฝ่ายหนึ่ง และสัญญาฉบับนี้ฝ่ายละสิทธิ
ของตนโดยไม่เงื่อนไขใดในความเสียหายหรือสัญญาใดๆที่เป็นผล
เกิดขึ้นโดยข้อ เป็นหลักฐานหรือเป็นของแท้ ความรับผิดชอบ
ทั้งหมดของสัญญาที่กระทำด้วยความสุจริต ความรับผิดชอบ
เรียกร้อง สัญญา และคำชี้ขาดที่เกิดขึ้นจากสัญญาฉบับนี้ทั้งหมด
ให้เสร็จสิ้นหรือที่ผูกพันให้ระงับใช้ให้ภายใน 6 (หก) เดือนจาก
ของสัญญา สัญญาในความตกลงได้ทำขึ้นโดยฝ่ายหนึ่งระหว่างลูกค้า
และผู้ให้บริการเกี่ยวกับบริการของให้บริการ

สัญญานี้มีลักษณะเป็นข้อความลงนาม สัญญาของสัญญานี้ได้ดำเนินการ
เสร็จสิ้นโดยทั้งสองฝ่ายและทั้งสองฝ่ายมีชื่อของตนเป็นหลักฐาน

Agreement and hereunder sign their names as confirmation.

Signature (ลายมือชื่อ):

บริษัท อินเทอร์เน็ตในเครือ แคสเทล โปรดักส์ จำกัด (โรง 2)

Signature (ลายมือชื่อ):

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด



吉成明夫

Mr. Akio Yoshinari (นายอะกิโอะ โยชิโนริ)
President
(ประธานบริษัท)

Witness (พยาน)

Signature (ลายมือชื่อ):

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด



Dr. Hiroyuki Ito (ดร. ฮิโรยูกิ อิโต)

Sale Director

(ผู้อำนวยการฝ่ายขาย)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

(นาย) / Month (เดือน) / Year (ปี)

ภาคผนวก ณ

ระเบียบปฏิบัติและขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำเอกสารขึ้นมาใหม่เพื่อใช้ในการควบคุมและกำหนดมาตรฐานสภาพแวดล้อมให้สอดคล้องตามกฎหมายและข้อกำหนดตามระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO14001:2015	05-03-2021	0	10-03-2021
2	เปลี่ยนแปลง Logo ของบริษัทจาก SGG เป็น SAT.	15-08-2022	1	25-08-2022





SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY


คู่มือวิธีปฏิบัติงาน


WORK INSTRUCTION

การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

Document No.	Effective Date : 25-08-2022
WI-EE-012	Revision No. : 1

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
		
Name : Kunakorn Promwichai	Name : Witthit Kamonrat	Name : Torpong Prairtune
Position : FOREMAN	Position : MGR	Position : AGM

	การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	Doc. No.	WI-EE-012	Rev. No.	1
	บริษัทสมบูนโพลีเมอร์ผลิตภัณฑ์พลาสติก และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสซิ่ง โปรดักส์ จำกัด	Effective Date	25-08-2022	Page	1/5
<div><div>1. วัตถุประสงค์ (Purpose)</div><div>1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการจัดระเบียบปฏิบัติสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อเป็นประโยชน์ในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</div><div>1.2 เพื่อเป็นระเบียบปฏิบัติที่เหมาะสมเมื่อเกิดข้อร้องเรียนภายในและภายนอกในด้านสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย อากาศเสีย</div></div> <div><div>2. ขอบเขต (Scope)</div><div>2.1 ครอบคลุมการสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ ภายในองค์กร/ภายนอกองค์กร เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องเข้าถึงการดำเนินการและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทสมบูนโพลีเมอร์ผลิตภัณฑ์ และบริษัทอินเตอร์เนชั่นแนล แคลสซิ่ง โปรดักส์ จำกัด</div><div>2.2 ครอบคลุมเฉพาะข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมอันเกิดจากปัญหากลิ่นเหม็น, ฟุ้ง, การแพร่กระจายของน้ำมัน/สารเคมีดิน, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน</div></div> <div><div>3. คำจำกัดความ (Definition)</div><div>การสื่อสาร หมายถึง การรับเข้า แลส่งออกซึ่งข่าวสาร และข้อมูล เพื่อการติดต่อประสานงาน การกระจายข่าวสาร รวมทั้งการสร้าง ความเข้าใจ ระหว่างบุคคล และหรือหน่วยงาน</div><div>การสื่อสารภายใน หมายถึง การสื่อสารจากผู้บริหารสู่พนักงาน และจากพนักงานสู่ผู้บริหาร รวมทั้งการสื่อสารระหว่างหน่วยงานภายในองค์กร</div><div>การสื่อสารภายนอก หมายถึง การสื่อสารจากบุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บริหาร สู่บุคคล หรือหน่วยงานภายนอก และจากบุคคลหรือหน่วยงานภายนอก สู่บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บริหาร</div><div>ข้อเสนอแนะ หมายถึง ข้อมูลที่เป็นความคิดเห็นเกี่ยวกับปัญหาในเชิงบวก จากปัญหาด้านน้ำเสีย อากาศเสีย, กลิ่นเหม็น, ฟุ้ง, การแพร่กระจายของน้ำมัน/สารเคมีดิน, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน เพื่อปรับปรุงให้ดียิ่งขึ้น และสามารถทวนสอบกลับไปให้ผู้ร้องเรียนได้</div><div>ข้อร้องเรียน หมายถึง ข้อมูลที่แสดงความคิดเห็นที่ไม่พึงพอใจหรือที่มีปัญหาในทางลบ จากปัญหาด้านน้ำเสีย, อากาศเสีย, การแพร่กระจายของน้ำมัน/สารเคมีดิน, กลิ่นเหม็น, ฟุ้ง, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน และสามารถทวนสอบกลับไปให้ผู้ร้องเรียนได้</div></div> <div><div>4.ผู้รับผิดชอบ (Responsibility)</div><div>4.1 หัวหน้าฝ่ายบริหารระบบมาตรฐาน (QMR, EMR) รับผิดชอบในการกำหนดวิธีการสื่อสาร ร่วมกับคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มีการปฏิบัติตามคู่มือนี้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ</div><div>4.2 ผู้จัดการทั่วไป รับผิดชอบในการสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับการจัดการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดร่วมกับผู้แทนผู้บริหารด้านสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่องและติดตามผลเพื่อพัฒนาอย่างต่อเนื่อง</div><div>4.3 ผู้เกี่ยวข้อง รับผิดชอบเพื่อให้มีการปฏิบัติ ตามคู่มือนี้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ</div></div> <div><div>5. ผู้รับผิดชอบ, กิจกรรมและเอกสารที่เกี่ยวข้อง (Responsibility Activity and Reference)</div><div><div>หลักปฏิบัติ</div><div>5.1 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม</div><div>5.1.1 กำหนดข้อมูลข่าวสารที่องค์กรมีสื่อสารและประชาสัมพันธ์</div><div>ผู้แทนผู้บริหารด้านสิ่งแวดล้อม แผนก OEE และคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม จะร่วมกันกำหนดหัวข้อเรื่องและวิธีการที่จะสื่อสาร ดังนี้</div><div>การสื่อสารข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมภายในบริษัท</div><div>- นโยบายสิ่งแวดล้อม</div><div>- วัตถุประสงค์ และสรุปโครงการสิ่งแวดล้อม</div><div>- ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ</div><div>- ข้อมูลเพื่อสร้างจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อม</div><div>- ผลงาณด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลอื่น ๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร</div></div></div>					

		การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	Doc. No.	WI-EE-012	Rev. No.	1
		บริษัทสมบูนโพลีเมอร์ผลิตภัณฑ์พลาสติก และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสซิ่ง โปรดักส์ จำกัด	Effective Date	25-08-2022	Page	2/5
การสื่อสารข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อม ต่อคณะกรรมการบริษัท ได้แก่ ขุแทน ลูกค้า ผู้รับเหมา						
- นโยบายสิ่งแวดล้อม						
- วัตถุประสงค์ และสรุปโครงการสิ่งแวดล้อม						
- ผลทางด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร						
- กฎระเบียบด้านสิ่งแวดล้อม						
- บริษัทตัดสินใจที่จะไม่สื่อสาร ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญออกสู่ภายนอกบริษัท						
5.1.2 ช่องทางสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม						
ผู้ที่ต้องสื่อสาร	หัวข้อ	วิธีการสื่อสาร	ผู้รับผิดชอบ			
ภายในบริษัท						
- พนักงานทุกระดับและผู้บริหาร	- นโยบายสิ่งแวดล้อม - ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ - การควบคุมปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ - กิจกรรมโครงการด้านสิ่งแวดล้อม	- ติดตามสาย - บอร์ดในส่วนต่างๆ ภายในบริษัท - SBG Weekly News ทุกวันจันทร์ - SBG Net work ทุก 3 เดือน - แ่นพัน - การประชุมหน้าแถว (ทุกแผนก) - Morning Talk	ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก			
ภายนอกบริษัท						
- ลูกค้า / ผู้ถือหุ้น / สื่อมวลชน / ธนาคาร	- นโยบายสิ่งแวดล้อม - ผลงานด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่บริษัทต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร	- SBG Net work - INTERNET - แ่นพัน อलग - การประชุม - โพรสาร	ฝ่ายขาย / เลขานุขาบริษัท ฝ่ายขาย / เลขานุขาบริษัท ฝ่ายขาย / เลขานุขาบริษัท ฝ่ายขาย / เลขานุขาบริษัท ฝ่ายขาย / เลขานุขาบริษัท			
5.1.3 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม						
ภายนอกบริษัท	หัวข้อ	วิธีการสื่อสาร	ผู้รับผิดชอบ			
- ฝ่ายขาย / ผู้รับจ้างช่วง	- ข้อกำหนด ระเบียบปฏิบัติต่างๆ - ข้อควรระวังในการปฏิบัติงานให้กับบริษัทฯ ในกลุ่มสมบูน	- การอบรม, ประชุมรายปี (แผนกจัดทา) - จัดมยแ่ง, แ่นพัน (แผนกจัดทา) - การกำหนดกฎเกณฑ์ แนวทางในการทำสัญญาซื้อขาย	ฝ่าย/แผนกจัดทา ฝ่าย/แผนกจัดทา ฝ่าย/แผนกจัดทา			
- ชุมชน / หน่วยงานท้องถิ่น / นิคมฯ / ราชการ	- การแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน - แผนการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม - นโยบายสิ่งแวดล้อม - ผลงานด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่บริษัทต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร	- การเข้าพบเยี่ยนเยี่ยน - โทรศัพท์สายตรง - จัดมยแ่ง	แผนก HR / แผนก QEE แผนก HR / แผนก QEE แผนก HR / แผนก QEE			
5.1.4 จัดเก็บบันทึกการสื่อสารและประชาสัมพันธ์						
แผนกที่เกี่ยวข้อง ทำการเก็บบันทึกเอกสารการสื่อสารไม่น้อยกว่า 3 ปี ส่วนเอกสารที่ส่งให้กับหน่วยงานราชการให้จัดเก็บตามที่หน่วยงานราชการกำหนด						

5.1.2 ช่องทางสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม

ผู้ต้องสื่อสาร	หัวข้อ	วิธีการสื่อสาร	ผู้รับผิดชอบ
ภายในบริษัท	- นโยบายสิ่งแวดล้อม	- สื่อตามสาย	ผู้จัดการแผนกทุกแผนก
- พนักงานทุกระดับ และผู้บริหาร	- ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ	- บอร์ดในส่วนต่าง ๆ ภายในบริษัท	ผู้จัดการแผนกทุกแผนก
	- การควบคุมปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ	- SBC Weekly News ทุกวันจันทร์	ผู้จัดการแผนกทุกแผนก
	- กิจกรรมโครงการด้านสิ่งแวดล้อม	- SBC Net work ทุก 3 เดือน	ผู้จัดการแผนกทุกแผนก
		- แผ่นพับ	ผู้จัดการแผนกทุกแผนก
		- การประชุมหน้าแถว (ทุกแผนก)	ผู้จัดการแผนกทุกแผนก
		- Morning Talk	ผู้จัดการแผนกทุกแผนก
ภายนอกบริษัท	- นโยบายสิ่งแวดล้อม	- SBC Net work	ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท
- ลูกค้า / ผู้ถือหุ้น / สื่อมวลชน / ธนาคาร	- ผลงาณด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร	- INTERNET	ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท
		- แผ่นพับ ภายนอก	ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท
		- การประชุม	ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท
		- โทรสาร	ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท


5.1.3 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม

ภายนอกบริษัท	หัวข้อ	วิธีการสื่อสาร	ผู้รับผิดชอบ
- ผู้ขาย / ผู้รับจ้าง ช่าง	- ข้อกำหนด ระเบียบปฏิบัติงาน	- การอบรม, ประชุมรายปี (แผนกจัดหา)	ฝ่าย/แผนกจัดหา
	- ข้อควรระวังในการปฏิบัติงานให้กับบริษัท ในกลุ่มสมุทร	- จัดหมายแจ้ง, แผ่นพับ (แผนกจัดหา)	ฝ่าย/แผนกจัดหา
		- การกำหนดกฎเกณฑ์ แนวทางในการทำสัญญาซื้อ-ขาย	ฝ่าย/แผนกจัดหา
- ชุมชน / หน่วยงานท้องถิ่น / นิคมฯ / ราชการ	- การแก้ไขปัญหาจากข้อร้องเรียน	- การเข้าพบเยี่ยมเยียน	แผนก HR / แผนก QEE
	- แผนกดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม	- โทรศัพท์สายตรง	แผนก HR / แผนก QEE
	- นโยบายสิ่งแวดล้อม	- จัดหมายแจ้ง	แผนก HR / แผนก QEE
	- ผลงาณด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร		

5.1.4 จัดเก็บบันทึกการสื่อสารและประชาสัมพันธ์

แผนกที่เกี่ยวข้อง ทำการเก็บบันทึก/เอกสารการสื่อสารไม่น้อยกว่า 3 ปี ส่วนเอกสารที่ส่งให้กับหน่วยงานราชการให้จัดเก็บตามที่หน่วยงานราชการกำหนด

	การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	Doc. No.	WI-EE-012	Rev. No.	1
	บริษัทสมบูนโหล่งเหล็กห้วยอุดมสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด	Effective Date	25-08-2022	Page	3/5
<p>5.2 การรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>5.2.1 การรับข้อร้องเรียนภายใน/ภายนอก</p> <p>5.2.1.1 การรับข้อร้องเรียนภายใน</p> <p>1) กรณีร้องเรียนด้วยวาจา/ทางโทรศัพท์ จากพนักงานบริษัท ให้แจ้ง/ส่งข้อมูลรายละเอียดไปยังแผนกบุคคลในแต่ละโรงงาน เพื่อบันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์ม FMA-EE-012 (ใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>5.2.1.2 การรับข้อร้องเรียนภายนอก</p> <p>1) บุคคลภายนอก แจ้งข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมที่ป้อมยามหน้าบริษัท โดยแจ้งทางวาจา และให้ รปภ. บันทึกลงในแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) หลังจากนั้นส่งให้กับแผนกกรรการภายใน 1 วันทำการ ส่วนโรงงาน ร้อง ให้ รปภ. ส่งแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) ให้กับแผนกบุคคลแผนกธุรการ/แผนกบุคคลโรงงาน ร้อง ส่งใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) ให้กับEMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>2) กรณีข้อร้องเรียนทางโทรศัพท์จากภายนอกผ่านพนักงานบริษัท ให้ผู้รับแจ้งส่งข้อมูลรายละเอียดไปยังแผนกกิจการเพื่อสังคมทันที โดยวาจาหรือเอกสาร เพื่อบันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการเพื่อพิจารณา</p> <p>3) กรณีข้อร้องเรียนจากการเยี่ยมชมชุมชน ให้คณะผู้เยี่ยมชมชุมชน บันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>4) กรณีข้อร้องเรียนจากหน่วยงานราชการ ให้แผนกรูทกิจสัมพันธ์เป็นผู้บันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>5.2.2 พิจารณาข้อร้องเรียน</p> <p>EMR พิจารณาข้อร้องเรียนภายนอก โดยให้วิศวกรระบบมาตรฐาน, จป.วิชาชีพ หรือผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบข้อเท็จจริงจากพื้นที่/เอกสารที่เกี่ยวข้อง ร่วมกับแผนที่ได้รับข้อร้องเรียนทันที หลังจากนั้นได้รับข้อร้องเรียน หากการตรวจสอบหรือข้อร้องเรียน พบว่าเกิดขึ้นจริงให้ EMR แจ้งผู้เกี่ยวข้องประชุมทันที เพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไข</p> <p>5.2.3 ตอบแนวทางการแก้ไขและป้องกัน</p> <p>แผนที่ได้รับข้อร้องเรียน ทำการตอบ สาเหตุ วิธีดำเนินการแก้ไขป้องกัน กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จ แล้วส่งแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) กลับมายัง EMR ภายใน 3 วันทำการ หลังจากวันที่ได้รับจาก EMR</p> <p>5.2.4 รายงานความคืบหน้า แนวทางการแก้ไขและป้องกันให้กับผู้ร้องเรียน</p> <p>กรณีข้อร้องเรียนภายใน แผนกระบบมาตรฐานรายงานความคืบหน้าผลการแก้ไขข้อร้องเรียนให้ผู้บริหารที่เกี่ยวข้องรับทราบกรณีข้อร้องเรียนภายนอก แผนกกิจการเพื่อสังคม สื่อสารวิธีดำเนินการแก้ไขป้องกัน กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จให้กับผู้ร้องเรียนภายนอกหรือรับทราบภายใน 3 วันทำการ (หลังจากที่ EMR ส่งแนวทางการแก้ไขและป้องกัน จากแผนที่ได้รับข้อร้องเรียนตอนมา)</p> <p>5.2.5 การแก้ไขและป้องกัน</p> <p>แผนที่ได้รับข้อร้องเรียน ทำการแก้ไขปัญหาลงหลังจากที่ได้รับแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) หมายเหตุ กรณีที่ต้องใช้งบประมาณในการดำเนินการแก้ไขให้นำเสนอการอนุมัติจากผู้บริหารในแต่ละพื้นที่</p> <p>5.2.6 ติดตามการแก้ไขและป้องกัน</p> <p>EMR ติดตามการแก้ไขและป้องกัน หรืออาจจะมอบหมายให้แผนก QEE / จป.วิชาชีพ ติดตามผลลัพธ์วิธีการแก้ไขและป้องกันตามแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012)</p> <p>หมายเหตุ กรณีที่ดำเนินการแก้ไขไม่แล้วเสร็จ ให้ EMR ทำการติดตามข้อร้องเรียนจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ</p> <p>กรณีที่ดำเนินการแก้ไขไม่แล้วเสร็จ ให้ EMR ทำการติดตามข้อร้องเรียนจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ</p> <p>5.2.7 รายงานกลับไปยังผู้ร้องเรียน</p> <p>กรณีข้อร้องเรียนภายใน แผนก QEE รายงานผลลัพธ์ / ความสำเร็จ ในการแก้ไขและป้องกัน ไปยังผู้ร้องเรียนภายในรับทราบภายใน 3 วันหลังจาก EMR ทำการปิดข้อร้องเรียน</p> <p>กรณีข้อร้องเรียนภายนอก แผนก HR & ADMIN รายงานผลลัพธ์ / ความสำเร็จ ในการแก้ไขและป้องกัน ไปยังผู้ร้องเรียนภายนอก รับทราบ ภายใน 3 วันหลังจาก EMR ทำการปิดข้อร้องเรียน</p>					



การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัทสมบูนโหล่งเหล็กห้วยอุดมสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

Doc. No.

WI-EE-012

Effective Date

25-08-2022

Rev. No.

Page

1

4/5

5.2.8 จัดเก็บบันทึกข้อร้องเรียน

EMR ทำการเก็บบันทึก แบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012) พร้อมจัดทำ Logbook

6. เอกสารอ้างอิง (Reference)

6.1 มาตรฐาน ISO 14001:2015 ข้อ 7.4 การสื่อสาร

6.2 มาตรฐาน ISO 14001:2015 ข้อ 10.2 สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด, การแก้ไขและป้องกัน


6.3 คู่มือการประชาสัมพันธ์และการจัดการกิจกรรมภายในองค์กร (WI-HR-311)

6.4 คู่มือการจัดการข้อร้องเรียนและการให้คำปรึกษา (WI-HR-312)

6.5 คู่มือป้องกันและแก้ไขการเกิดข่าวที่ทำให้บริษัทเสียหายชื่อเสียง (WI-CSR-01)

7. บันทึก (Record)

ลำดับ	ข้อบันทึก	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่เก็บ	ระยะเวลา
1	ใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FM-EE-012)	QEE	QEE	3 ปี
2	เอกสาร / หลักฐานการสื่อสาร	แผนกที่เกี่ยวข้อง	แผนกที่เกี่ยวข้อง	3 ปี

		การสื่อสารและเปรียบเทียบปฏิบัติงานเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม		WI-EE-012	Rev. No.	1
		บริษัท สบรุณ พล่องเหล็ก มีวอุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด		Effective Date	Page	5/5
แผนผังการทำงาน						
5.1 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม						
ผู้รับผิดชอบ	กิจกรรม			เอกสารที่เกี่ยวข้อง		
5.1.1 EMR / คณะกรรมการ ENVI.	5.1.1 กำหนดข้อมูลข่าวสารที่ต้องการสื่อสารและประชาสัมพันธ์			WI-HR-311		
5.1.2 ผู้เกี่ยวข้อง	5.1.2 สื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม					
5.1.3 ผู้เกี่ยวข้อง	5.1.3 จัดเก็บบันทึกการสื่อสารและประชาสัมพันธ์					
5.2 การรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม						
ผู้รับผิดชอบ	กิจกรรม			เอกสารที่เกี่ยวข้อง		
5.2.1 แผนกธุรการ / รปภ. / แผนกบุคคล	5.2.1 การรับข้อร้องเรียนภายใน/ภายนอก			FM-EE-012		
5.2.2 EMR / แผนกที่เกี่ยวข้อง	5.2.2 พิจารณาข้อร้องเรียน และตรวจสอบจุดที่ร้องเรียนทันที			FM-EE-012		
5.2.3 แผนกที่เกี่ยวข้อง	5.2.3 ตอบแนวทางการแก้ไขและป้องกัน			FM-EE-012		
5.2.4 แผนก HR & Admin / OEE	5.2.4 รายงานความคืบหน้าแนวทางแก้ไขและป้องกันให้ผู้ร้องเรียน			FM-EE-012		
5.2.5 แผนกที่เกี่ยวข้อง	5.2.5 การแก้ไขและป้องกัน			FM-EE-012		
5.2.6 EMR	5.2.6 ติดตามการแก้ไขและป้องกัน			FM-EE-012		
5.2.7 แผนก HR & Admin / OEE	5.2.7 รายงานกลับไปยังผู้ร้องเรียน			FM-EE-012		
5.2.8 EMR	5.2.8 จัดเก็บบันทึกข้อร้องเรียน			FM-EE-012		

13 ธันวาคม 2565

เลขที่ : QEE-SBM&ICP2022/022

เรื่อง : ขออนุญาตยื่นขอใบรับรองการตรวจสอบหรือยื่นจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อ

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด (ICP2)

เรียน : ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

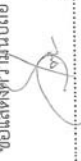
สิ่งที่ส่งมาด้วย : -

ด้วยบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด จะเป็นผู้ประกอบการรถยนต์จักรยานยนต์ หรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อ น.77(2)-1/2553-นอต. ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เช่น Disc and Drum Brake, Exhaust Manifold, Fly Wheel ตั้งอยู่เลขที่ 7/299 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัด ระยอง 21140 ซึ่งเข้าข่ายที่ต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ทั้งนี้ ตามมาตรการติดตามเรื่องร้องเรียนจากประชาชนที่มีต่อ บริษัทฯ หรือโครงการของบริษัทฯ ที่ได้มีการแจ้งผ่านสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ดังนั้น บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด จึงขอความอนุเคราะห์จากสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ในการออกหนังสือรับรองการได้รับเรื่องร้องเรียนจากผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ต่อ บริษัทฯ ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565 ทั้งนี้บริษัทฯ จะใช้เอกสารดังกล่าวเป็นหลักฐานในการชี้แจงต่อ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องต่อไป


จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ


(นายวิฑิต งามรัตน์)
.....

ผู้จัดการแผนระบบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและพลังงาน

สำหรับเจ้าหน้าที่


ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
๒ / ๒ / ๒๕

ผู้ประสานงาน

นายคุณากร พรหมวิชัย

เบอร์ติดต่อ 097-326-2210 /E-mail : kunakorn.pro@somboon.co.th

ที่ อก 5105.6.1/0156



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
7 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอบ่อวิน
จังหวัดชลบุรี 20230

15 ธันวาคม 2565

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุครั้งที่ 2

ที่ 2-25-1-303-14731-2562 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2562

2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1010.3/6630 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2562

3. หนังสือบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด ที่ QEE-SBM&ICP2022/022 ลงวันที่ 13 ธันวาคม 2565

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคม อุตสาหกรรม ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (DISC AND DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL) ทะเบียนผู้ประกอบการที่ 82250800125538 (น.77(2)-1/2553-นอต.) แปลง ที่ดินเลขที่ A-135, A-152, A-142, A-464 เนื้อที่ประมาณ 63 ไร่ 3 งาน 69.70 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกล การเกษตร ครั้งที่ 1 ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ต่อมาบริษัทฯ ได้ขอตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชนหรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย โดยรอบที่มีต่อบริษัทฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2565 ดังที่อ้างถึง 3 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) (สน.อศ.ระย.) ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติกส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2565 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนหรือผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายเสริมพงศ์ สุขไทย)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

โทรสาร 0 3834 5700

ภาคผนวก ด

การตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กรกฎาคม

ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิรัชชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ดูภายนอก	ดูภายใน	ดูสายฉีด	ดูถัง	ดูหัวฉีด	ดูสายฉีด	
1	OF-D1	ปั๊ม รบ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บสินค้าคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บสินค้าคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-D12	ห้องเก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	ST-D13	ห้องเก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	ST-D14	ห้องเก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
24	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
25	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาข้างทางออกไปพื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
26	CI-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	CT-D2	ด้านหน้าอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บถัง LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
29	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
30	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กรกฎาคม

ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิรัชชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ดูภายนอก	ดูภายใน	ดูสายฉีด	ดูถัง	ดูหัวฉีด	ดูสายฉีด	
31	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D8	ด้านนอกสถานีเก็บสินค้า Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-D9	ด้านในสถานีเก็บสินค้า Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
43	SC-D10	พื้นที่เก็บสินค้า โซนใต้ถุนอาคาร Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	SC-D11	พื้นที่เก็บสินค้า โซนใต้ถุนอาคาร Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
45	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ดูสายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างดูสายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-D10	รถเข็นถังเก็บสินค้ารับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	PJ-D11	รถเข็นถังเก็บสินค้ารับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
57	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
58	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าวิทยุ گیر	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนบท แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กรกฎาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชัยชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดมือ	เบี่ยง	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	
61	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
62	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
63	PJ-H1	ห้องสถานที่พักย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H2	ห้องสถานที่พักย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	PJ-H4	หน้าห้องสถานที่พักผลิตชิ้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	PJ-H5	หน้าห้องสถานที่พักผลิตชิ้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D1	ประตูผู้จัดเลี้ยง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D2	ประตูผู้จัดเลี้ยงทางออกไปคลังสินค้า (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D5	เสาฝั่งตัวรับน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D7	เสาฝั่งสโตร์ (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D8	เสาหน้าสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D9	เสาหน้าสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D10	เสาหน้าสโตร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D11	เสาหน้าสโตร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D12	เสากลางไลน์เรีย (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D13	เสากลางไลน์เรีย (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องสแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	FN-D15	บูตเรียสีก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	FN-D16	บูตเรียสีก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D2	เสากลางฝั่งปั๊มทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D3	เสากลางฝั่งปั๊มทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D4	เสากลางฝั่งปั๊มทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนบท แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กรกฎาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชัยชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดมือ	เบี่ยง	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	
91	MD-D8	เสาฝั่งปั๊มทราย 1 (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
92	MD-D9	เสาฝั่งปั๊มทราย 2 (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
93	MD-D10	เสาฝั่งปั๊มทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
94	MD-C1	หน้าห้อง OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C2	อาคารผลิตในท้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	MD-C6	ในท้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	PE-D1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	PE-C1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
102	ME-D1	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D2	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่ใช้สารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D7	ดูสายยึดน้ำดับเพลิงดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D8	ประตูทางออกดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D9	พื้นที่เสา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D11	หลังดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D12	เสาบนดาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D13	เสาบนดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D14	เสาบนดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D15	เสาบนดาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-D16	เสาบนดาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
118	ME-D17	หลังดาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
119	ME-D18	เสาบนดา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
120	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อย่อ	บัญชี	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	
121	ME-C2	ห้องควบคุมบนตึก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
122	ME-C3	ห้องใต้ตึก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
123	ME-C4	ห้องใต้ตึก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
124	ME-C5	ห้องใต้ตึก 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
126	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
127	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
130	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
131	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
132	MT-H1	หน้าตู้ โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	MT-H5	Shop คอมพิวเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

นางสาวดุริณี อัครี

จป. วิชาติพงษ์



ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อย่อ	บัญชี	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	
1	OF-D1	ปั๊ม ระบายน้ำ (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head Office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้อง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-D12	ห้องเก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	ST-D13	ห้องเก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	ST-D14	ห้องเก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
24	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
25	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาตั้งทางออกไปพื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	CT-D2	ด้านหน้าอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
29	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)
30	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2565

ประจำเดือน สิงหาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายดิน	สายไฟ	สายดิน	สายไฟ	สายดิน	สายไฟ	
31	CT-K1	โรงอาหาร ห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารนึ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ตู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-D8	ด้านนอกสถานีรถไฟ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-D9	ด้านในสถานีรถไฟ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
43	SC-D10	บ่อน้ำ 1 ชั้นใต้ถุนโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	SC-D11	บ่อน้ำ 2 ชั้นใต้ถุนโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
45	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
46	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หรือออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-D7	โรงเก็บแก๊สอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-D8	โรงเก็บแก๊สอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-D9	บ่อน้ำ 2 (ด้านหลังโรง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
56	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
57	PJ-D12	ในท้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
58	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2565

ประจำเดือน สิงหาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายดิน	สายไฟ	สายดิน	สายไฟ	สายดิน	สายไฟ	
61	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
62	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
63	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
64	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
65	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
66	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
67	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
68	FN-D1	ประตูตู้ส่งไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
69	FN-D2	ประตูตู้ส่งไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
70	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
71	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
72	FN-D5	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
73	FN-D6	ประตูตู้ส่งไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
74	FN-D7	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
75	FN-D8	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
76	FN-D9	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
77	FN-D10	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
78	FN-D11	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
79	FN-D12	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	FN-D13	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
81	FN-D14	ประตูตู้ส่งไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
82	FN-D15	ประตูตู้ส่งไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
83	FN-D16	ประตูตู้ส่งไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
84	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
85	MD-D2	เสากลางฝั่งไม้ทลาย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
86	MD-D3	เสากลางฝั่งไม้ทลาย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
87	MD-D4	เสากลางฝั่งไม้ทลาย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
88	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ตู้สายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
89	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชนิดของถัง	ชนิดของสาร	ชนิดของหัวฉีด	ชนิดของสาย	ชนิดของถัง	ชนิดของถัง	
91	MD-D8	เสาตั้งปั๊มทราย 1 (ผู้ขายจัดตั้ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-D9	เสาตั้งปั๊มทราย 2 (ผู้ขายจัดตั้ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-D10	เสาตั้งปั๊มทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	PE-D1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
101	PE-C1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
102	ME-D1	เสาตั้งปั๊มทราย 1 (ผู้ขายจัดตั้ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
103	ME-D2	เสาตั้งปั๊มทราย 2 (ผู้ขายจัดตั้ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
104	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
105	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
106	ME-D5	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
107	ME-D6	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
108	ME-D7	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
109	ME-D8	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
110	ME-D9	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
111	ME-D10	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
112	ME-D11	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
113	ME-D12	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
114	ME-D13	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
115	ME-D14	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
116	ME-D15	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
117	ME-D16	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-D17	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-D18	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)

ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค

นางสาวดุริณี อัครี

จป. วิชาติพ



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชนิดของถัง	ชนิดของสาร	ชนิดของหัวฉีด	ชนิดของสาย	ชนิดของถัง	ชนิดของถัง	
121	ME-C2	ห้องควบคุมบนเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	ME-C3	ห้องได้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
123	ME-C4	ห้องได้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
124	ME-C5	ห้องได้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
126	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
127	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
130	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
131	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
132	MT-H1	หน้าห้องไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
133	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
134	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
135	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
136	MT-H5	Shop คอมพิวเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
137	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
138	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
139	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
140	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
141	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กันยายน ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	OF-D1	ปั๊ม รบ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ST-D4	พื้นที่เก็บสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ST-D5	พื้นที่เก็บสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ST-D6	พื้นที่เก็บสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	ST-D7	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ST-D8	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ST-D9	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ST-D10	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ST-D11	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ST-D12	ห้องเก็บสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	ST-D13	ห้องเก็บสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	ST-D14	ห้องเก็บสินค้า 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
24	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
25	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาเรียงสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
29	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
30	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กันยายน ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
31	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-D8	ด้านนอกสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-D9	ด้านในสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
43	SC-D10	ชั้นบน 1 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	SC-D11	ชั้นบน 2 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
45	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
46	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
56	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
57	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
58	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เบรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2565

ประจำเดือน กันยายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพงษ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดมือซ้าย	ชุดมือขวา	ชุดมือซ้าย	ชุดมือขวา	ชุดมือซ้าย	ชุดมือขวา	
61	PJC4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
62	PJC5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
63	PJH1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJH2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	PJH3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	PJH4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าลัดขี้นยี่ห้อ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	PJH5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าลัดขี้นยี่ห้อ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D1	ประตูตู้ตั้งเจียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D2	ประตูตู้ตั้งเจียร์ทางออกไปคลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปโลโก้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปโลโก้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D5	เสาฝั่งหัวรับน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D6	ประตูตู้ตั้งเจียร์ทางออกไปโลโก้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D7	เสาฝั่งโลโก้ (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D8	เสาฝั่งโลโก้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D9	เสาฝั่งโลโก้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D10	เสาฝั่งโลโก้ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D11	เสาฝั่งโลโก้ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D12	เสาฝั่งโลโก้เจียร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D13	เสาฝั่งโลโก้เจียร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	FN-D14	บริเวณประตูตู้ตั้งเจียร์กับเครื่องสแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	FN-D15	ตู้ไฟเลี้ยงเล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	FN-D16	ตู้ไฟเลี้ยงเล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D2	เสาฝั่งโลโก้ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D3	เสาฝั่งโลโก้ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D4	เสาฝั่งโลโก้ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2565

ประจำเดือน กันยายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพงษ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดมือซ้าย	ชุดมือขวา	ชุดมือซ้าย	ชุดมือขวา	ชุดมือซ้าย	ชุดมือขวา	
91	MD-D8	เสาฝั่งโลโก้ 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
92	MD-D9	เสาฝั่งโลโก้ 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
93	MD-D10	เสาฝั่งโลโก้ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
94	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
102	ME-D1	เสาฝั่งโลโก้ทำงานแผนกเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D2	เสาฝั่งโลโก้ทำงานแผนกเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D5	เสาฝั่งโลโก้พื้นที่ซึ่งสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาฝั่ง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D7	ตู้สายฉีดดับเพลิงเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D8	ประตูตู้ทางออกเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D9	พื้นที่เดา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาฝั่งห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D11	หลังเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D12	เสาฝั่งเดาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D13	เสาฝั่งเดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D14	เสาฝั่งเดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D15	เสาฝั่งเดาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-D16	เสาฝั่งเดาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
118	ME-D17	หลังเดาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
119	ME-D18	เสาฝั่งเดา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
120	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า จำกัด

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน กันยายน

ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดมือ	เบาะ	สาย	ถัง	ถัง	ถัง	
121	ME-C2	ห้องควบคุมเบตงคอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	ME-C3	ห้องได้เดาคอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
123	ME-C4	ห้องได้เดาคอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
124	ME-C5	ห้องได้เดาคอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
126	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
127	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
130	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
131	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
132	MT-H1	หน้าตู้ โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

.....

นางสาวดวงใจ อัคริ

จป. วิชาติพ



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน ตุลาคม

ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดมือ	เบาะ	สาย	ถัง	ถัง	ถัง	
1	OF-D1	ป้อม รปภ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายอัดกับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายอัดกับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายอัดกับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายอัดกับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-D12	ห้องเก็บสารเคมี 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	ST-D13	ห้องเก็บสารเคมี 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	ST-D14	ห้องเก็บสารเคมี 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
24	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
25	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาตั้งทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายอัดกับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างถังแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
29	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
30	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ตุลาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ปี 2565

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดข้อได้	ชุดข้อเสีย	ชุดข้อบกพร่อง	ชุดข้อบกพร่อง	ชุดข้อบกพร่อง	ชุดข้อบกพร่อง	
31	CT-K1	โรงอาหาร ห้องสุขา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารนึ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังคารถ Shell core (ตู้ติดตั้งเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D8	ด้านนอกสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-D9	ด้านในสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
43	SC-D10	ชั้น 1 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	SC-D11	ชั้น 2 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
46	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายติดตั้งเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายติดตั้งเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบ่อกัก)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
57	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
58	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ตุลาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ปี 2565

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดข้อได้	ชุดข้อเสีย	ชุดข้อบกพร่อง	ชุดข้อบกพร่อง	ชุดข้อบกพร่อง	ชุดข้อบกพร่อง	
61	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
62	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
63	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D1	ประตูตู้สวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D2	ประตูตู้สวิตช์เกียร์ทางออกไปคลังสินค้า (ตู้สายติดตั้งเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปสวิตช์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปสวิตช์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D5	เสาฝั่งทึบรับน้ำหนักเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D6	ประตูตู้สวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D7	เสาฝั่งสวิตช์ (ตู้สายติดตั้งเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D8	เสาหน้าสวิตช์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D9	เสาหน้าสวิตช์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D10	เสาหน้าสวิตช์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D11	เสาหน้าสวิตช์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D12	เสากลางสวิตช์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D13	เสากลางสวิตช์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องสแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	FN-D15	ตู้สวิตช์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	FN-D16	ตู้สวิตช์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D2	เสากลางฝั่งเบมทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D3	เสากลางฝั่งเบมทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D4	เสากลางฝั่งเบมทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ตู้สายติดตั้งเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน ตุลาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2565



Somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน ตุลาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ปี 2565

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายฉีด	ถังเก็บ	ถังน้ำ	ถังแก๊ส	ถังผง	ถังโฟม	
91	MD-D8	สายฉีดใบทราย 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-D9	สายฉีดใบทราย 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-D10	สายฉีดใบทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C1	หน้าห้อง OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	PE-D1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	PE-C1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
102	ME-D1	สายฉีดใบทรายทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D2	สายฉีดใบทรายทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D5	สายฉีดใบทรายพื้นที่ซึ่งสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D6	อาคารโรงงาน สายฉีด Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D7	สายฉีดดับเพลิงเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D9	พื้นที่เตาเผา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D10	อาคารโรงงาน สายฉีดห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D12	สายฉีดเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D13	สายฉีดเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D14	สายฉีดเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D15	สายฉีดเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-D16	สายฉีดเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
118	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
119	ME-D18	สายฉีดเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
120	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายฉีด	ถังเก็บ	ถังน้ำ	ถังแก๊ส	ถังผง	ถังโฟม	
121	ME-C2	ห้องควบคุมเบมเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	ME-C3	ห้องใต้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
123	ME-C4	ห้องใต้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
124	ME-C5	ห้องใต้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
126	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
127	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
130	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
131	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
132	MT-H1	หน้าตู้ ไซเลสเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	MT-H5	Shop คอมพิวเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

นางสาวณัฏฐา วิเศษสิทธิ์

จป.วิชาชีพ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติทิพย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	
1	OF-D1	ห้อง 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 ทั่วทั้ง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 ทั่วทั้ง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 ทั่วทั้งฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 ทั่วทั้งครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 ทั่วทั้งอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ST-D4	พื้นที่เก็บสินค้า (คลังสินค้า 1)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ST-D5	พื้นที่เก็บสินค้า (คลังสินค้า 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ST-D12	ห้องเก็บสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	ST-D13	ห้องเก็บสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	ST-D14	ห้องเก็บสินค้า 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
24	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
25	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาตั้งทางออกไปพื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CI-D1	โรงอาหาร (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	CI-D2	ด้านหน้าอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	CI-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
29	CI-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
30	CI-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติทิพย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	ชุดป้องกัน	
31	CI-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	CI-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	CI-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูระดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-D8	ด้านนอกสถานีแม่เหล็ก Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-D9	ด้านในสถานีแม่เหล็ก Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
43	SC-D10	ชั้น 11 ขึ้นโดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	SC-D11	ชั้น 12 ขึ้นโดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
45	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
46	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายเคเบิลเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายเคเบิลเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
56	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
57	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
58	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้า สวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤศจิกายน

ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อย่อ	รูปถ่าย	รูปถ่าย	รูปถ่าย	รูปถ่าย	รูปถ่าย	
61	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
62	PJ-C5	อาคารซ่อมแซมห้อง Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
63	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	PJ-H3	Office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าเสด็จเดี่ยว 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าเสด็จเดี่ยว 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D1	ประตูห้องเครื่องจักร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D2	ประตูห้องเครื่องจักรออกไปดัดเส้นลวด (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D3	เส้นทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D4	เส้นทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D5	เส้นทางรับรับดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D6	ประตูห้องออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D7	เส้นทางออกไปสโตร์ (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D8	เส้นทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D9	เส้นทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D10	เส้นทางออกไปสโตร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D11	เส้นทางออกไปสโตร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D12	เส้นทางออกไปสโตร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D13	เส้นทางออกไปสโตร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องกลึง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	FN-D15	พื้นที่เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	FN-D16	พื้นที่เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D2	เส้นทางออกไปสโตร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D3	เส้นทางออกไปสโตร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D4	เส้นทางออกไปสโตร์ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D5	บริเวณช่างหล่อผลิต Production (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤศจิกายน

ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อย่อ	รูปถ่าย	รูปถ่าย	รูปถ่าย	รูปถ่าย	รูปถ่าย	
91	MD-D8	เส้นทางออกไปสโตร์ 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
92	MD-D9	เส้นทางออกไปสโตร์ 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
93	MD-D10	เส้นทางออกไปสโตร์ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
94	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	PE-D1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	PE-C1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
102	ME-D1	เส้นทางออกไปสโตร์ 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D2	เส้นทางออกไปสโตร์ 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D5	เส้นทางออกไปสโตร์ 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D6	อาคารโรงงาน เส้นทาง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D7	เส้นทางออกไปสโตร์ 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D8	ประตูทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D9	พื้นที่เล็ก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	MED10	อาคารโรงงาน เส้นทาง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D11	พื้นที่เล็ก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D12	เส้นทางออกไปสโตร์ 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D13	เส้นทางออกไปสโตร์ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D14	เส้นทางออกไปสโตร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D15	เส้นทางออกไปสโตร์ 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-D16	เส้นทางออกไปสโตร์ 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
118	ME-D17	เส้นทางออกไปสโตร์ NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
119	ME-D18	เส้นทางออกไปสโตร์ No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
120	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติทิพย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
121	ME-C2	ห้องควบคุมบนดาดฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	ME-C3	ห้องใต้ดาดฟ้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
123	ME-C4	ห้องใต้ดาดฟ้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
124	ME-C5	ห้องใต้ดาดฟ้า 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-D1	รถเข็นถังดับเพลิงสำรอง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
126	MT-D2	รถเข็นถังดับเพลิงสำรอง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
127	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
130	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
131	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
132	MT-H1	หน้าตู้จ่ายน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

จป. วิชาติทิพย์

นางสาวณัฏฐา วิชาติทิพย์

จป. วิชาติทิพย์



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ธันวาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติทิพย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	OF-D1	ห้อง 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-D12	ห้องเก็บสารเคมี 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	ST-D13	ห้องเก็บสารเคมี 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	ST-D14	ห้องเก็บสารเคมี 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
24	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
25	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาตั้งทางออกพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ถังเก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
29	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
30	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ธันวาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพงษ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดป้องกัน	บันได	สายรัด	สายรัด	สายรัด	สายรัด	
31	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D8	ด้านนอกสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-D9	ด้านในสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
43	SC-D10	ชั้น 1 ขึ้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	SC-D11	ชั้น 2 ขึ้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
46	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ดูสายยึดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างดูสายยึดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D9	บ่อน รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
57	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
58	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ธันวาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพงษ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดความปลอดภัย	ชุดความปลอดภัย	ชุดความปลอดภัย	ชุดความปลอดภัย	ชุดความปลอดภัย	ชุดความปลอดภัย	
61	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
62	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
63	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D1	ประตูฝั่งจัดเรียง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D2	ประตูชุดเรียงทางออกไปคลังสินค้า (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปไดร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปไดร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D5	เสาฝั่งหัวรับน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปไดร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D7	เสาฝั่งไลน์รื้อ (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D8	เสาหน้าไลน์รื้อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D9	เสาหน้าไลน์รื้อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D10	เสาหน้าไลน์เสร็จ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D11	เสาหน้าไลน์เสร็จ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D12	เสากลางไลน์เสร็จ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D13	เสากลางไลน์เสร็จ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องสแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	FN-D15	บู๊ทเจียร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	FN-D16	บู๊ทเจียร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D2	เสากลางฝั่งเบ้มทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D3	เสากลางฝั่งเบ้มทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D4	เสากลางฝั่งเบ้มทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ธันวาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
91	MD-D8	เสาตั้งเป็นทแยง 1 (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-D9	เสาตั้งเป็นทแยง 2 (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-D10	เสาตั้งเป็นทแยง 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C1	หน้าห้อง OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C2	อาคารผลิตในท้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	PE-D1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
101	PE-C1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
102	ME-D1	เสาหน้าโต๊ะทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
103	ME-D2	เสาหน้าโต๊ะทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
104	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
105	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
106	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่ช่างเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
107	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
108	ME-D7	ตู้สายไฟฟ้าดับเพลิงเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
109	ME-D8	ประตูทางออกเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
110	ME-D9	พื้นที่เดา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
111	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
112	ME-D11	หลังเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
113	ME-D12	เสาหน้าเดาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
114	ME-D13	เสาหน้าเดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
115	ME-D14	เสาหน้าเดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
116	ME-D15	เสาหน้าเดาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
117	ME-D16	เสาหน้าเดาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-D17	หลังเดาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-D18	เสาหน้าเดา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

ได้ลงชื่อไว้

นางสาวณัฐณิชา วงศ์สวัสดิ์

จป. วิชาติพิ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน ธันวาคม ปี 2565

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
121	ME-C2	ห้องควบคุมแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	ME-C3	ห้องตัดเดาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
123	ME-C4	ห้องตัดเดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
124	ME-C5	ห้องตัดเดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
126	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
127	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
130	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
131	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
132	MT-H1	หน้าตู้ โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
133	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
134	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
135	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
136	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
137	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
138	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
139	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
140	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
141	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

วันที่ 8/07/2565 เวลา 16.30-17.00 น.

อุปกรณ์		Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Alarm Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่/โซน	ZONE 1	1	17	1		ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1		ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2		ปกติ	
	คลังสินค้า						
ZONE 4		7	6	5		ปกติ	
	แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5		4	17	3		ปกติ	
	แผนกใบทราย						
ZONE 6		11	5	3		ปกติ	
	แผนกเคาท์ทอม						
ZONE 7		20	-	1		ปกติ	
	โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2		ปกติ	
	แผนกโม่						
ZONE 9		11	5	1		ปกติ	
	Jig Shop						
รวม		87	83	19			

ผู้ตรวจสอบ (แนบข้อมูลบำรุง)	จบ.วิชาชีพ
ร.วิจิตร (นายรุ่งชัย สุธะยธรรพ)	อ.วิจิตร (นางสาวดุริณี อัคร)

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน สิงหาคม 2565

วันที่ 5/08/2565 เวลา 16.30-17.00 น.

อุปกรณ์		Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Alarm Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่/โซน	ZONE 1	1	17	1		ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1		ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2		ปกติ	
	คลังสินค้า						
ZONE 4		7	6	5		ปกติ	
	แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5		4	17	3		ปกติ	
	แผนกใบทราย						
ZONE 6		11	5	3		ปกติ	
	แผนกเคาท์ทอม						
ZONE 7		20	-	1		ปกติ	
	โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2		ปกติ	
	แผนกโม่						
ZONE 9		11	5	1		ปกติ	
	Jig Shop						
รวม		87	83	19			

ผู้ตรวจสอบ (แนบข้อมูลบำรุง)	จบ.วิชาชีพ
ร.วิจิตร (นายรุ่งชัย สุธะยธรรพ)	อ.วิจิตร (นางสาวดุริณี อัคร)



บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน กันยายน 2565

วันที่ 9/09/2565 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	6	5	ปกติ	
แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกเก็บทราย						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกเดาหลอม						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกไล่น้ำ						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม		87	83	19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อมำรุ่ง)	จป.วิชัยชีพ
(นายรุ่งชัย สุดยอดบรรพต)	อ.วิชัยชีพ (นางสาวอรุณ อ่ำศรี)



บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน ตุลาคม 2565

วันที่ 08/10/2565 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	6	5	ปกติ	
แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกเก็บทราย						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกเดาหลอม						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกไล่น้ำ						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม		87	83	19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อมำรุ่ง)	จป.วิชัยชีพ
(นายรุ่งชัย สุดยอดบรรพต)	อ.วิชัยชีพ (นางสาวอรุณ อ่ำศรี)



บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

วันที่ 06/11/2565 เวลา 16.30-17.00 น.

อุปกรณ์		Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Lamp,Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่/โซน	ZONE 1	1	17	1		ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2	1	24	1			ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3	16	8	2			ปกติ	
	คลังสินค้า						
ZONE 4	7	6	5			ปกติ	
	แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5	4	17	3			ปกติ	
	แผนกบริหาร						
ZONE 6	11	5	3			ปกติ	
	แผนกควบคุม						
ZONE 7	20	-	1			ปกติ	
	โรงอาหาร						
ZONE 8	16	1	2			ปกติ	
	แผนกโม่						
ZONE 9	11	5	1			ปกติ	
	Jig Shop						
รวม		87	83	19			

ผู้ตรวจสอบ (แนบข้อมูลบำรุง)	จป.วิชาชีพ
(นายรุ่งชัย สุธออดบรรพต)	ผู้ดูแลใช้ (นางสาวณัฐณิชา วงศ์สวัสดิ์)



บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน ธันวาคม 2565

วันที่ 10/12/2565 เวลา 16.30-17.00 น.

อุปกรณ์		Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Lamp,Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่/โซน	ZONE 1	1	17	1		ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2	1	24	1			ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3	16	8	2			ปกติ	
	คลังสินค้า						
ZONE 4	7	6	5			ปกติ	
	แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5	4	17	3			ปกติ	
	แผนกบริหาร						
ZONE 6	11	5	3			ปกติ	
	แผนกควบคุม						
ZONE 7	20	-	1			ปกติ	
	โรงอาหาร						
ZONE 8	16	1	2			ปกติ	
	แผนกโม่						
ZONE 9	11	5	1			ปกติ	
	Jig Shop						
รวม		87	83	19			

ผู้ตรวจสอบ (แนบข้อมูลบำรุง)	จป.วิชาชีพ
(นายรุ่งชัย สุธออดบรรพต)	ผู้ดูแลใช้ (นางสาวณัฐณิชา วงศ์สวัสดิ์)

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจวัด		หมายเหตุ
			ประเมินได้	ประเมินนอก	
1	ประตูขึ้นห้องพยาบาล - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
2	ประตูทางออกด้านหน้า - ทางออกไปหน้าเสาธง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
3	ประตู Head Office - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
4	ประตู EC - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
5	ประตู บัณฑิต - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
6	ประตู บุคลากร - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
7	บันไดพร้อมลิฟต์ MD / Purchase / EE - ทางออกไปพื้นที่เสาธง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	✓
8	ประตูบันไดหนีไฟ - ทางออกไปหน้าเสาธง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	✓
9	ประตูทางขึ้นเครื่องปรับอากาศ - ทางออกไปประตูลิฟต์	คลังสินค้า	✓	✓	✓
10	ประตู ลิฟต์สินค้า - ทางออกไปหน้าคลังสินค้า	คลังสินค้า	✓	✓	✓
11	ประตูตู้แช่อาหาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	✓
12	ประตูตู้แช่อาหาร - ทางออกไปถนนเส้นหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	✓
13	ประตูตู้แช่เครื่องเล่น - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	✓
14	ประตูตู้รับชมภาพยนตร์ - ทางออกไปถนนเส้นหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	✓
15	ประตูทางออกพิเศษ - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Shell Core	✓	✓	✓
16	ประตูลิฟต์ - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Shell Core	✓	✓	✓
17	ประตูตู้ช่องกีด - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Pattern&Jig	✓	✓	✓
18	ประตูตู้ลิฟต์เครื่องวัด - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Pattern&Jig	✓	✓	✓
19	ประตูตู้ Pattern&Jig - ทางออกไปถนนเส้นหน้า	Pattern&Jig	✓	✓	✓
20	ประตูตู้ลิฟต์ - ทางออกไปถนนเส้นหลัง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
21	ประตู Control Molding Line - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
22	ประตูตู้ลิฟต์ - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
23	ประตูตู้ลิฟต์เครื่องเล่นแก้ว - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
24	ประตูตู้ลิฟต์ทราย - ทางออกไปถนนเส้นหลัง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
25	ประตูตู้ใส่พลาสม่า 1 - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
26	ประตูตู้ใส่พลาสม่า 2 - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
27	ประตูตู้แช่เบียร์ - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	ห้องเบียร์	✓	✓	✓
28	ประตู Sand Lab - ทางออกไปถนนเส้นหลัง	Sand Lab	✓	✓	✓
29	ประตู Spectrometer - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Spectrometer	✓	✓	✓

ผลการตรวจเช็ค

ผลการตรวจที่ได้

- ประตูปิดไม่ได้จำนวน.....จุด

- ลูกบิดประตูชำรุด จำนวน.....จุด

- บ้ายไฟไม่ติด จำนวน.....จุด

สภาพไม่ปกติ...0..จุด

ผู้รายงาน

อริษา
(นางสาวอรุณ อัครี)
จบ.วิชาชีพ

No.	สถานที่ติดตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูเปิดได้	ไม่มีสิ่งติดขวาง	
1	ประตูตู้ห้องควบคุม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
2	ประตูทางออกด้านหน้า - ทางออกไปหน้าเสาธง	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
5	ประตู บัณฑิต - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
6	ประตู บุคลากร - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
7	ขั้วโมดูลหรือ MD / Purchase /OE - ทางออกไปหน้าเสาธง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประตูบันไดหนีไฟ - ทางออกไปหน้าเสาธง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประตูตู้เครื่องปรับอากาศ - ทางออกไปใต้ลิฟต์	คสสชั้นล่าง	✓	✓	
10	ประตู ตู้ลิ้นชัก - ทางออกไปตู้ลิ้นชัก	คสสชั้นล่าง	✓	✓	
11	ประตูตู้ระบบอัตโนมัติ - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	
12	ประตูตู้ลิ้นชักน้ำ - ทางออกไปถนนเส้นหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
13	ประตูตู้ล้างถังล้างจาน - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	
14	ประตูตู้ลิ้นชักขยะ - ทางออกไปถนนเส้นหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
15	ประตูตู้ล้างจานอัตโนมัติ - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูลิ้นชัก - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูตู้ล้างจานอัตโนมัติ - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Pattern&Jig	✓	✓	
18	ประตูตู้ลิ้นชักเครื่องวัด - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Pattern&Jig	✓	✓	
19	ประตูตู้ Pattern&Jig - ทางออกไปถนนเส้นหน้า	Pattern&Jig	✓	✓	
20	ประตูตู้ลิ้นชัก - ทางออกไปถนนเส้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
21	ประตู Control Molding Line - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
22	ประตูตู้ลิ้นชัก - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
23	ประตูตู้ลิ้นชักเครื่องเชื่อมแก๊ส - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
24	ประตูตู้ลิ้นชักทราย - ทางออกไปถนนเส้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
25	ประตูตู้ลิ้นชักพ่นสี 1 - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
26	ประตูตู้ลิ้นชักพ่นสี 2 - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
27	ประตูตู้ลิ้นชักบ่ม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	ห้องบ่ม	✓	✓	
28	ประตู Sand Lab - ทางออกไปถนนเส้นล่าง	Sand Lab	✓	✓	
29	ประตู Spectrometer - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	Spectrometer	✓	✓	

ผลการตรวจเลือด

การตรวจเช็ค
งานได้ปกติ...20...จุด
- ประสิทธิภาพไม่ได้จำนวน.....0.....จุด
- ลูกบิดประตูชำรุด จำนวน.....0.....จุด
- ป้ายไฟไม่ติด จำนวน.....0.....จุด

สภาพไม่ปกติ...0..จุด

ผู้รายงาน

๒๒
(นางสาวดรุณี อัครี)
จบ.วิชาชีพ

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูเปิดได้	ข้อบกพร่อง	
1	ประตูตู้พร้อมสายเคเบิ้ล - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
2	ประตูทางออกด้านหน้า - ทางออกไปบันไดกลาง	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
5	ประตู บัณฑิต - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
6	ประตู บุคลากร - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
7	บันไดหนีไฟ MD / Purchase QFE - ทางออกไปบันไดกลาง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประตูบันไดหนีไฟ - ทางออกไปบันไดกลาง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประตูห้องเครื่องลิฟท์ Tag - ทางออกไปห้องลิฟท์	คลังสินค้า	✓	✓	
10	ประตู คลังสินค้า - ทางออกไปครัวคลัสเตอร์	คลังสินค้า	✓	✓	
11	ประตูห้องย้อมสี - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	
12	ประตูห้องย้อมสี - ทางออกไปถนนชั้นหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
13	ประตูตัวอ่างล้างจาน - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	
14	ประตูตู้สำหรับงานซ่อม - ทางออกไปถนนชั้นหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
15	ประตูตู้ใช้ออกสติก - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูตู้ไฟฟ้า - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูตู้ใช้ออกสติก - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Pattern&Jig	✓	✓	
18	ประตูตู้ควบคุมเครื่องจักร - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Pattern&Jig	✓	✓	
19	ประตู ตู้ Pattern&Jig - ทางออกไปถนนชั้นหน้า	Pattern&Jig	✓	✓	
20	ประตูตู้ใช้เดินรถ - ทางออกไปถนนชั้นหลัง	อาคารผลิต	✓	✓	
21	ประตู Control Molding Line - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
22	ประตูตู้ใช้เดินรถ - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
23	ประตูตู้ใช้เดินรถ - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
24	ประตูตู้ใช้ไม้ทลาย - ทางออกไปถนนชั้นหลัง	อาคารผลิต	✓	✓	
25	ประตูตู้ใช้ตัดท่อลม 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
26	ประตูตู้ใช้ตัดท่อลม 2 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	
27	ประตูตู้เชื่อมท่อ - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	ซ่อมบำรุง	✓	✓	
28	ประตู Sand Lab - ทางออกไปถนนชั้นหลัง	Sand Lab	✓	✓	
29	ประตู Spectrometer - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Spectrometer	✓	✓	

ผลการตรวจข้อ

ใช้งานปกติ...29...จุด

- ประสิทธิภาพไม่ได้จำนวน.....0.....จุด
- ทดสอบประสิทธิภาพจำนวน.....0.....จุด
- ขยายไฟแฟลชจำนวน.....0.....จุด

ผู้รายงาน
ช.อ.อ.อ.
(นางสาวณัฏฐา วิวงศ์)
จป.วิชาชีพ

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจวัด		หมายเหตุ
			ประตุนิรภัย	ชั้นบนนอก	
1	ประตูห้องพยาบาล - ทางออกไปบนชั้นล่าง	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
2	ประตูทางออกด้านหน้า - ทางออกไปบนชั้นล่าง	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
4	ประตู IC - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
5	ประตู ตู้ชี้ - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
6	ประตู จุดลง - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	
7	บันไดขึ้นลิฟต์ MD / Purchase QEE - ทางออกไปบนชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประตูลิฟต์หนีไฟ - ทางออกไปบนชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประตูห้องเครื่องรับ Tag - ทางออกไปชั้นใต้ดิน	คลังสินค้า	✓	✓	
10	ประตู คลังสินค้า - ทางออกไปชั้นใต้ดิน	คลังสินค้า	✓	✓	
11	ประตูห้องบ่อซี - ทางออกไปบนชั้นล่าง	โรงอาหาร	✓	✓	
12	ประตูตู้แช่ฟรอน - ทางออกไปบนชั้นล่าง	โรงอาหาร	✓	✓	
13	ประตูตู้แช่แข็งจาน - ทางออกไปบนชั้นล่าง	โรงอาหาร	✓	✓	
14	ประตูตู้ล้างจานแช่ - ทางออกไปบนชั้นล่าง	โรงอาหาร	✓	✓	
15	ประตูตู้ล้างจานแช่ - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูลิฟต์ - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูตู้แช่บ่อซี - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Pattern&Jig	✓	✓	
18	ประตูตู้แช่บ่อซี - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Pattern&Jig	✓	✓	
19	ประตู ตู้ Pattern&Jig - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Pattern&Jig	✓	✓	
20	ประตูตู้แช่บ่อซี - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
21	ประตู Control Molding Line - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
22	ประตูตู้แช่บ่อซี - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
23	ประตูตู้แช่บ่อซี - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
24	ประตูตู้แช่บ่อซี - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
25	ประตูตู้แช่บ่อซี - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
26	ประตูตู้แช่บ่อซี - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
27	ประตูตู้แช่บ่อซี - ทางออกไปบนชั้นล่าง	ซ่อมบำรุง	✓	✓	
28	ประตู Sand Lab - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Sand Lab	✓	✓	
29	ประตู Spectrometer - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Spectrometer	✓	✓	

ผู้รายงาน

ชัชวาลย์
อนันต์ (นางสาวณัฐมา วงศ์สวัสดิ์)
จบ.วิชาชีพ

สภาพไม่ปกติ...0..จุด

ผลการตรวจแก้ค

งานได้ปกติ...29.....จุด

- ประสพอุบัติเหตุ.....0.....จุด
- ลูกบิดประตูชำรุด จำนวน.....0.....จุด
- บั๊ยไฟไหม้ติด จำนวน.....0.....จุด

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูเปิด	ปิดล็อก	
1	ประตูชั้นล่างอาคาร - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	สำนักงานชั้น1	✓	✓	✓
2	ประตูทางออกด้านหน้า - ทางออกไปหัวเสาธง	สำนักงานชั้น1	✓	✓	✓
3	ประตู Head Office - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	✓
4	ประตู EC - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	✓
5	ประตู บัญชี - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	✓
6	ประตู บุคคล - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น1	✓	✓	✓
7	บันไดหัวเสา MD / Purchase QCE ทางออกไปหน้าเสาธง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	✓
8	ประตูบันไดหนีไฟ - ทางออกไปหน้าเสาธง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	✓
9	ประตูชั้นเครื่องเล่น Tag - ทางออกไปชั้นเจียร์	คลังสินค้า	✓	✓	✓
10	ประตู คลังสินค้า - ทางออกไปหัวคลังสินค้า	คลังสินค้า	✓	✓	✓
11	ประตูตู้ส่งเอสดี - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	✓
12	ประตูตู้ล้างจาน - ทางออกไปถนนเลี้ยวหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	✓
13	ประตูตู้ล้างล้างจาน - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	✓
14	ประตูตู้รับรายงานชม - ทางออกไปถนนเลี้ยวหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	✓
15	ประตูตู้เครื่องตัด - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	Shell Core	✓	✓	✓
16	ประตูลิ้น - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	Shell Core	✓	✓	✓
17	ประตูตู้เครื่องตัด - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	Pattern&Jig	✓	✓	✓
18	ประตูตู้ผ่านเครื่องวัด - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	Pattern&Jig	✓	✓	✓
19	ประตู Pattern&Jig - ทางออกไปถนนเลี้ยวหน้า	Pattern&Jig	✓	✓	✓
20	ประตูตู้เจียร์ - ทางออกไปถนนเลี้ยวหลัง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
21	ประตู Control Molding Line - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
22	ประตูตู้เจียร์ - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
23	ประตูตู้เครื่องผสมเบต้า - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
24	ประตูตู้ไม้ทราย - ทางออกไปถนนเลี้ยวหลัง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
25	ประตูตู้ใส่ไดอะทอม 1 - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
26	ประตูตู้ใส่ไดอะทอม 2 - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	อาคารผลิต	✓	✓	✓
27	ประตูตู้บ่มปูน - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓
28	ประตู Sand Lab - ทางออกไปถนนเลี้ยวหลัง	Sand Lab	✓	✓	✓
29	ประตู Spectrometer - ทางออกไปถนนเลี้ยวกลาง	Spectrometer	✓	✓	✓

ผู้รายงาน

อภิสิทธิ์
(นางสาวณัฐมาวี วงศ์สวัสดิ์)
จป.วิชาชีพ

สภาพไม่ปกติ...๐..จุด

ผลการศึกษาวิจัย

งานได้ปกติ...29...จุด

- ประชุมเปิดไม่ได้ จำนวน.....0.....จุด

- ลูกบิดประตูชำรุด จำนวน.....0.....จุด

- ป้ายไฟมืด จำนวน.....0.....จุด



บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตัวพิมพ์ลง ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....08/07/2565.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายชนิดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายชนิดน้ำดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓							✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓				✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓				✓			✓
FHC-10	ประตูฝั่งซ้ายทางออกไปสโตร์	✓				✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งลิโตร์	✓							✓
FHC-12	เสาเครื่องจัดเรียง 7 นิ้ว	✓				✓			✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องสแกนนิ้ว	✓				✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งบันได 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งบันได 2	✓				✓			✓
FHC-16	ประตูฝั่งเดาหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งเดาหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนเดา	✓							✓

ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวดุริณี อัครี)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตัวพิมพ์ลง ประจำเดือน สิงหาคม 2565

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....5/08/2565.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายชนิดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายชนิดน้ำดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง		มี	ไม่มี
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	ลิโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	ลิโตร์ 2	✓							✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓							✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓							✓
FHC-10	ประตูฝั่งซ้ายเชิงทางออกไปลิโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งลิโตร์	✓							✓
FHC-12	เสาเครื่องจักร 7 นิ้ว	✓							✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องสแกนนิ้ว	✓							✓
FHC-14	เสาฝั่งบันได 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งบันได 2	✓							✓
FHC-16	ประตูฝั่งเดาหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งเดาหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนเดา	✓							✓

ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวดุริณี อัครี)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตระบบหล่อแบบ ผลิตภัณฑ์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตัวแบบเหล็ก ประจำเดือน กันยายน 2565
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....9/09/2565.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายยึดตัวแบบเหล็ก	อุปกรณ์ภายในตู้แบบเหล็ก						สิ่งกีดขวาง	
		สายยึดตัวแบบเหล็ก		ตู้แบบเหล็ก		ตู้ยึดตัวแบบเหล็ก			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓							✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓				✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓				✓			✓
FHC-10	ประตูฝั่งซ้ายทางออกไปสโตร์	✓							✓
FHC-11	เสาฝั่งซ้ายมือ	✓							✓
FHC-12	เสาเครื่องขัดเลื่อย 7 นิ้ว	✓							✓
FHC-13	ประตูตู้ฝั่งตรงข้ามเครื่องสแกนนิ้ว	✓							✓
FHC-14	เสาฝั่งซ้ายทนาย 1	✓							✓
FHC-15	เสาฝั่งซ้ายทนาย 2	✓		✓					✓
FHC-16	ประตูตู้ฝั่งเดาหอม No.1	✓		✓					✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓					✓
FHC-18	ประตูตู้ฝั่งเดาหอมห้อง Spectro	✓		✓					✓
FHC-19	ห้องควบคุมเบตา	✓							✓

ผู้ตรวจสอบ

อ.กฤษ

(นางสาวดุจณี อัครี)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตระบบหล่อแบบ ผลิตภัณฑ์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตัวแบบเหล็ก ประจำเดือน ตุลาคม 2565
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....08/10/2565.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายยึดหน้าดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						ลักษณะ	
		สถานะตู้ดับเพลิง		ตู้ดับเพลิง		หัวฉีดดับเพลิง		มี	ไม่มี
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓				✓			✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓				✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓				✓			✓
FHC-10	ประตูฝั่งซ้ายทางออกไปสโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งซ้ายรีโอ	✓				✓			✓
FHC-12	เสาเครื่องขัดเลื่อย 7 นิ้ว	✓				✓			✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องสแกนนิ้ว	✓				✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งปีกทราย 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งปีกทราย 2	✓				✓			✓
FHC-16	ประตูฝั่งเตาหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งเตาหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมเบตา	✓				✓			✓

ผู้ตรวจสอบ

อ.กฤษ

(นางสาวณัฐภาวี วงศ์สวัสดิ์)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นเนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับต้นแบบเหล็ก ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....06/11/2565.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายชนิดนำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายชนิดนำดับเพลิง		ดับดับเพลิง		หัวชนิดนำดับเพลิง			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓					✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓					✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓					✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓							✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓					✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓					✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓							✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓					✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓							✓
FHC-10	ประตูฝั่งซ้ายตรงทางออกไปสโตร์	✓							✓
FHC-11	เสาฝั่งโน้ว	✓							✓
FHC-12	เสาเครื่องขัดเสี้ยน 7 นิ้ว	✓							✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องสแกนนิ้ว	✓							✓
FHC-14	เสาฝั่งไม่ทราย 1	✓		✓					✓
FHC-15	เสาฝั่งไม่ทราย 2	✓							✓
FHC-16	ประตูฝั่งเดาหลอม No.1	✓		✓					✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓					✓
FHC-18	ประตูฝั่งเดาหลอมห้อง Spectro	✓		✓					✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนเดา	✓							✓

ผู้ตรวจสอบ

อ.สุภาวดี
อ.สุภาวดี
(นางสาวณัฐมาวี วงศ์สวัสดิ์)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นเนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับต้นแบบเหล็ก ประจำเดือน ธันวาคม 2565
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....10/12/2565.....




ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายชนิดนำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายชนิดนำดับเพลิง		ดับดับเพลิง		หัวชนิดนำดับเพลิง			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓							✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓							✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓							✓
FHC-10	ประตูฝั่งข้างเดียวทางออกไปสโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งโน๊ว	✓							✓
FHC-12	เสาเครื่องตัดเสี้ยน 7 นิ้ว	✓							✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องสแกนนิ้ว	✓							✓
FHC-14	เสาฝั่งปีมทราย 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งปีมทราย 2	✓							✓
FHC-16	ประตูฝั่งเดาหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งเดาหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนตา	✓							✓




ผู้ตรวจสอบ

อ.สุภาวดี
อ.สุภาวดี
(นางสาวณัฐมาวี วงศ์สวัสดิ์)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

ภาคผนวก ต


บันทึกการอบรมความปลอดภัย


แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน					
<div>  <div> <div>หลักสูตร: อบรมพนักงานใหม่ด้านความปลอดภัยในการทำงาน</div> <div>วันที่: 8/11/2565 เวลา: 08.00 - 16.00 น.</div> <div>สถานที่: ICP 2 วิทยากร: อนุชิต วิงส์วิสต์</div> </div> </div>					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น
					เข้า
1	นาย ธีรเดช สิงห์เงิน	14330	Engineer Trainee	ICP2	
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
<div> <div>สังกัด : ICP2</div> <div>อนุมัติโดย : </div> </div>				<div> <div>วันที่ : </div> <div>ผู้บังคับบัญชาป้องกัน</div> </div>	
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย					

แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน					
<div>  <div> <div>หลักสูตร: อบรมการป้องกันสารเคมีหก/แต่วั่วไหล</div> <div>วันที่: 27 ตุลาคม 2565 เวลา: 08.30 - 16.00 น.</div> <div>สถานที่: ICP2 วิทยากร: จป.วิชาชีพ & QEE</div> </div> </div>					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น
					เข้า
1	นาย พงศธร แสงแก้ว	8730	เดาหลอม กะ A	ICP2	
2	นายสุเทพพรังสรร ปัญญาบุตร	11435	ใส่ใน กะ A	ICP2	
3	นายธัญพงษ์ งานสนิท	12614	QC กะ A	ICP2	
4	นายธัญพงษ์ นาคี	14653	ป้อนทราย กะ A	ICP2	
5	นายปริญญ์ อุดมลาภ	13635	Store	ICP2	
6	น.ส.วิไล พงออดทา	14519	PE	ICP2	
7	นายสุรพิชญ์ อรุณรัตน์	14500	Pattern&Jig	ICP2	
8	นายอนุสรณ์ พรหมแสง	14249	Pattern&Jig	ICP2	
9	นายเจตธวัช สมบัติมาก	13858	MT	ICP2	
10	นายถิณดี มุณีเปี้ย	09127	QA	ICP2	
11	นายธีรชัย น้อยเหมือนพันธ์	10010	สำนักผู้จัดการ	ICP2	
12	น.ส.ณัฐณิชา วงศ์สวัสดิ์	14717	จป.วิชาชีพ	ICP2	
13	น.ส.ศุภา อัมพร	10030	Chief Safety	ICP2	
14	น.ส.ศกาวดี แสงเนตร	13867	Chief QEE	ICP2	
15	น.ส.ณิษฐา ตอสารอุไร	12555	วิศวกรพลังงาน	ICP2	
16					
17					
18					
19					
20					
<div> <div>สังกัด : ICP2</div> <div>อนุมัติโดย : </div> </div>				<div> <div>วันที่ : </div> <div>ผู้บังคับบัญชาป้องกัน</div> </div>	
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย					

แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน					
หลักสูตร: อบรมพนักงานใหม่ด้านความปลอดภัยในการทำงาน วันที่: 25/10/2565 เวลา: 09.00 - 16.00 น. สถานที่: ICP2 วิทยากร: ครูดี อ่ำศรี					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น
					เข้า
1	กิตติกร หนะดิน				
2	อัครวิทย์ กองสกล				
3	อัครวิทย์ กองสกล		ช่างเชื่อม		
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
สังกัด :	ICP2	อนุมัติโดย :		วันที่ : ผู้บังคับบัญชาเบื้องต้น	
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย					

แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน					
หลักสูตร: อบรมพนักงานใหม่ด้านความปลอดภัยในการทำงาน วันที่: 11/10/2565 เวลา: สถานที่: ICP2 วิทยากร: ครูดี อ่ำศรี					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น
					เข้า
1	นาย ร้อยสุดี เกาหล	14707	นัก / จัดซื้อ	ICP2	
2	อัครวิทย์ กองสกล	14710			
3	อัครวิทย์ กองสกล	14706			
4	อัครวิทย์ กองสกล	14708			
5	อัครวิทย์ กองสกล	14704			
6	อัครวิทย์ กองสกล	14711			
7	อัครวิทย์ กองสกล	14705	นัก / จัดซื้อ	ICP2	
8	อัครวิทย์ กองสกล	14707	นัก / จัดซื้อ	ICP2	
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
สังกัด :	ICP2	อนุมัติโดย :		วันที่ : ผู้บังคับบัญชาเบื้องต้น	
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย					


 แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน						
หลักสูตร: อบรมพนักงานใหม่ด้านความปลอดภัยในการทำงาน		วันที่: 21/09/2565				
สถานที่: ICP2		เวลา: 09.00 - 11.00 น.				
วิทยากร:		วิทยากร: ครูดี อัครี				
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เจ้า	นาย
1	นายสมศักดิ์ งามชัย	14676	Engineer Project		[Redacted Signature]	
2	นายสุทิน สุนทร	14675	ช่างเชื่อม			
3	นายศิริกานต์ กามว	14678	ช่างเชื่อม			
4	นายสุวิทย์ งามชัย	14677	ช่างเชื่อม			
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
สังกัด: ICP2		อนุมัติโดย:		วันที่:		
จัดทำโดย: หัวหน้างานความปลอดภัย						


 แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน						
หลักสูตร: อบรมพนักงานใหม่ด้านความปลอดภัยในการทำงาน		วันที่: 8/09/2565				
สถานที่: ICP2		เวลา:				
วิทยากร:		วิทยากร: ครูดี อัครี				
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เจ้า	นาย
1	นายสุวิทย์ งามชัย			ICP2	[Redacted Signature]	
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
สังกัด: ICP2		อนุมัติโดย:		วันที่:		
จัดทำโดย: หัวหน้างานความปลอดภัย						


ผู้บังคับบัญชาเบื้องต้น


แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน						
หลักสูตร: อบรมพนักงานในด้านความปลอดภัยในการทำงาน วันที่: 15/08/2565 เวลา: _____ สถานที่: ICP2 วิทยากร: ครูณี อัครี						
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	ป่วย
1	สุรพันธ์ นิลอนงค์	14612	Engineering Team			
2	ธีรภัฏ นิลอนงค์	14601	Engineering Team			
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
สังกัด : ICP2				อนุมัติโดย : _____ วันที่ : _____		
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย				ผู้บังคับบัญชาเบื้องต้น		

แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน					
หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับพนักงาน วันที่: 27/7/65 เวลา: 13.00 สถานที่: ICP2 วิทยากร: คุณครูณี อัครี					
ลำดับ	รายชื่อ	บริษัท	ลายเซ็น		
			เข้า	ป่วย	
1	ปราชญ์ นิลอนงค์	PAS			
2	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
3	ธีรภัฏ นิลอนงค์	PAS			
4	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
5	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
6	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
7	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
8	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
9	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
10	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
11	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
12	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
13	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
14	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
15	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
16	สุรพันธ์ นิลอนงค์	PAS			
17					
18					
19					
20					
สังกัด : ICP 2			อนุมัติโดย : _____ วันที่ : _____		
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย			ผู้บังคับบัญชาเบื้องต้น		

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน			
หลักสูตร: ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมา วันที่: 21 กรกฎาคม 2565 เวลา: 09.00 - 10.00 น. สถานที่: จุดพักนักท่องเที่ยว, ICP2 วิทยากร: นายอภิเดช บุตรโคตร (อป. วิชาชีพ)					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น
					เข้า
					เข้า
1	อนันต์ ดอนทง		ช่างไฟฟ้า		
2	พลา เชื้อง		ช่างไฟฟ้า		
3	วิเศษ งาม		M		
4	สุ ปรือ		M		
5	วิรัตน์ อด		M		
6	อริยา พงษ์		M		
7	มณีนันท์ งาม		M		
8	วิรัตน์ งาม		M		
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
สังกัด: ICP2 อนุมัติโดย: นายอภิเดช บุตรโคตร จัดทำโดย: นางสาวนภาพร อด		อนุมัติโดย:  วันที่: / / ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)			

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน			
หลักสูตร: ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับพนักงานใหม่ วันที่: 11 กรกฎาคม 2565 เวลา: 08.00 - 15.00 น. สถานที่: MEETING ROOM 1, ICP2 วิทยากร: นายอภิเดช บุตรโคตร (อป. วิชาชีพ)					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น
					เข้า
					เข้า
1	นาย สว่าง งาม	000068	ช่างไฟฟ้า / E	ICP 2	
2	นาย สว่าง งาม	000068	ช่างไฟฟ้า / E	ICP 2	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
สังกัด: ICP2 อนุมัติโดย: นายอภิเดช บุตรโคตร จัดทำโดย: นางสาวนภาพร อด		อนุมัติโดย:  วันที่: / / ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)			

		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน				
หลักสูตร: อบรมพนักงานในด้านความปลอดภัยในการทำงาน						
วันที่: 5/07/2565		เวลา: 13.00 - 15.00 น.				
สถานที่: ICP2		วิทยากร: ครูณี อ่ำศรี				
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	อื่นๆ
1	นายวิรัชชัย วิเศษ					
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
สังกัด : ICP2		อนุมัติโดย :			ลายเซ็น	
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย		วันที่ :			ผู้บังคับบัญชาเบื้องต้น	

		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน				
หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับผู้รับเหมา						
วันที่: 08/12/65		เวลา: 13.00 - 15.00 น.				
สถานที่: ICP2		วิทยากร: ครูณี อ่ำศรี				
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	อื่นๆ
1	สุเมธ วัฒนา			ฟฟ		
2	ชญากร กอจจ			ฟฟ		
3	พริษฐ์ วัฒน			ฟฟ		
4	สมศักดิ์ วัฒน			ฟฟ		
5	ธีรณ วัฒน			ฟฟ		
6	ธนา วัฒน			ฟฟ		
7	วิธ วัฒน			ฟฟ		
8	คณ วัฒน			ฟฟ		
9	น.ส. ศิรพร วัฒน			ฟฟ		
10	น.ส. ธีรพร วัฒน			ฟฟ		
11	กณ วัฒน			ฟฟ		
12	น.ส. ธีรพร วัฒน			ฟฟ		
13	ศ. ธีรพร วัฒน			ฟฟ		
14	ศ. ธีรพร วัฒน			ฟฟ		
15	ศ. ธีรพร วัฒน			ฟฟ		
16						
17						
18						
19						
20						
สังกัด : ICP1		อนุมัติโดย :			ลายเซ็น	
จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย		วันที่ :			ผู้บังคับบัญชาเบื้องต้น	



PRESENTATION

อันตรายจากฝุ่นซิลิกา

ความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่



หน่วยงานความปลอดภัย ICP2



โรคปอดฝุ่นหินจากการทำงาน และวิธีป้องกัน

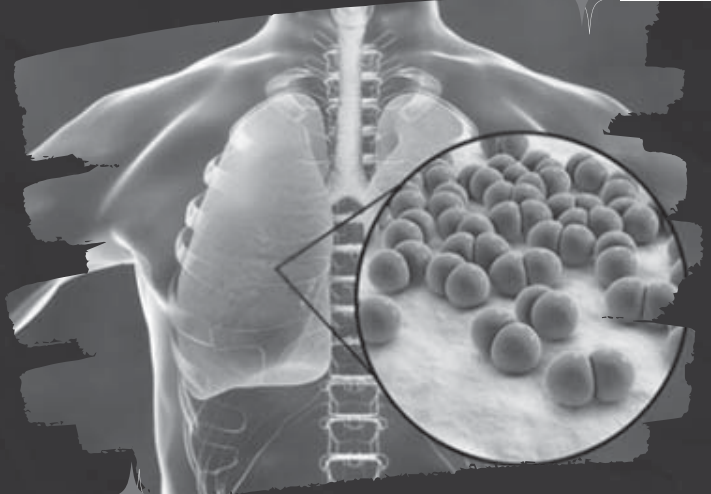
ที่มา : คู่มือแรงงานนอกกระบบปลอดภัยใส่ใจสุขภาพ
โดยสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรม
ควบคุมโรค กระทรวงสาธารณสุข

โรคปอดฝุ่นหิน (SILICOSIS)

ความหมาย

โรคปอดฝุ่นหิน (Silicosis) หมายถึงโรคปอดจากการทำงานซึ่งมีสาเหตุมาจากการสูดหายใจเอาฝุ่นซิลิกอนไดออกไซด์ (SiO_2) หรือที่ทราบกันในนามว่าซิลิกา (Silica) ในรูปผลึกซิลิกาหรือควอตซ์ (Quartz) เข้าไปในปอด นอกจากนี้ยังมีซิลิกาในรูปของ Cristobalite และ tridymite ที่เป็นสาเหตุของโรคนี้ได้ ซิลิกาเป็นองค์ประกอบที่สำคัญของเปลือกโลกปริมาณซิลิกาที่รวมตัวอยู่ในหินต่างชนิดกันเช่น หินทราย หินแกรนิต หรือ หินกระดานชนวนจะมีค่าแตกต่างกันไปตั้งแต่ 20 % จนถึงเกือบ 100 %



3

โรคปอดฝุ่นหินทราย (SILICOSIS)

โรคปอดฝุ่นหินทราย (silicosis) คือ โรคชนิดหนึ่งซึ่งเกิดจากการสูดหายใจเอาฝุ่นละอองเล็ก ๆ ของผลึกซิลิกาหรือซิลิกอนไดออกไซด์หรือฝุ่นหินทรายอื่น ๆ เข้าไปในปอด แล้วทำให้เกิดเป็นเนื้อเยื่อพังพืดเป็นจุดเล็ก ๆ ในปอดทั้ง 2 ข้าง ทำให้มีอาการหายใจหอบเหนื่อย ทรวงอกขยายตัวได้น้อยลง ทำงานเหนื่อยง่าย ไม่มีไข้การตรวจทางเอกซเรย์จะเห็นลักษณะโดยเฉพาะของโรคนี้และมักเกิดวัณโรคปอดได้ง่ายกว่าบุคคลทั่วไป

4

อันตรายต่อสุขภาพที่เกิด จากฝุ่นจากผลิตภัณฑ์

การสูดหายใจเอาฝุ่นที่มีอนุภาคควอตซ์ (ซิลิกาในรูป
ผลึก) เป็นอันตรายต่อสุขภาพ อาจทำให้เกิดโรค
จากการทำงานที่มีอันตรายถึงชีวิตซึ่งมีชื่อว่าซิลิโค
ซิส (หรือที่เรียกโดยทั่วไปว่า "โรคปอดจากฝุ่นหิน")
ตัวอย่างงานที่ต้องพบกับฝุ่นซิลิกาได้แก่ การสกัด
หิน อุตสาหกรรมทราย กรวด และเหมืองแร่ โรง
หล่อ ยางมะตอย การผลิตแก้ว สี พลาสติก รวมถึง
การแปรรูปเหล็กกล้าและโลหะ อาการของโรคซิลิโค
ซิสได้แก่ อาการไอ เป็นไข้ หายใจลำบาก และผิวเป็น
สีเขียวคล้ำ

5

ลักษณะงานและอาชีพที่เสี่ยง

อาชีพที่เสี่ยงต่อการป่วยเป็นโรคคือ

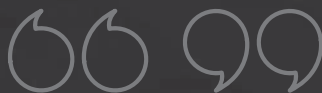
1. ผู้ที่ทำงานในอุตสาหกรรมเหมืองแร่
2. งานที่เกี่ยวข้องกับการตัดหิน สกัดหิน
3. โรงงานโม่บดย่อยหิน
4. อุตสาหกรรมทำแก้ว เซรามิก ครก
5. อุตสาหกรรมทำอิฐ กระเบื้องทนไฟ วัตถุทน
ความร้อน เครื่องสุขภัณฑ์ เป็นต้น

6



โรคปอดฝุ่นหิน เป็นปัญหาสาธารณสุขที่สำคัญ เนื่องจาก

- การควบคุมป้องกัน ยังไม่ดีเพียงพอ ปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นสูงเกินมาตรฐาน
- โรคปอดฝุ่นหิน (ซิลิโคสิส) มีความสัมพันธ์กับการเกิดวัณโรค เมื่อเกิดโรคปอดฝุ่นหินเพิ่ม จะมีผู้ที่มีความเสี่ยงและป่วยเป็นวัณโรคเพิ่มขึ้น
- ไม่สามารถตรวจพบผู้ที่เป็โรคปอดจากการรับสัมผัสฝุ่นซิลิกา ก่อนการเกิดโรคจำนวนมากมีผู้ที่ปฏิบัติงานที่สัมผัสฝุ่นหิน หรือฝุ่นที่มีซิลิกาเป็นองค์ประกอบจำนวนมาก โดยฝุ่นหินนั้นมาจาก แหล่งต่างๆ ดังต่อไปนี้
- การเกษตร เนื่องจากการไถดิน เก็บเกี่ยวผลผลิตโดยใช้เครื่องจักร การรับสัมผัสดินซึ่งโดยธรรมชาติมีองค์ประกอบของซิลิกาอยู่แล้ว บดผลผลิต ทำให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจายและอาจมีผงของหินที่ติดมากับวัตถุติดด้วย
- การผสม การบดหิน การเจาะหินในชั้นใต้ดิน ภาหิน ภาดินจากการทำเหมืองแร่
- การหลอม หล่อ การทำแม่พิมพ์การซ่อมบำรุงเตาเผา ต้องใช้ทรายเป็นวัตถุดิบทั้งสิ้น
- การทำเซรามิก รวมถึงอิฐ (Brick) โถสุขภัณฑ์ถ้วยและชามกระเบื้อง (Porcelain) การหลอมแก้ว
- การผลิตซอสก์ การนำดินเหนียวจากพื้นดินมาปั้น การผลิตดินเผา (Diatomaceous earth)
- การก่อสร้างอุโมงค์อาคาร ถนน ซึ่งต้องมีการขุด เจาะโดยใช้เครื่องเจาะ หรือสว่าน การทำความสะอาดพื้นที่แห้งและมีฝุ่น
- การทำเครื่องประดับ จากการตัด ไม่ขัด แกะสลัก (Etch) การสาคคม



นโยบาย

นโยบาย ในประเทศไทย มีการดำเนินการเฝ้าระวังป้องกันโรคปอดฝุ่นหิน (Silicosis) ตั้งแต่ปีพ.ศ.2544โดยกองอาชีวอนามัย กรมอนามัย (ปัจจุบันคือสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค) จนถึงปัจจุบันนี้

**สถานการณ์ นโยบาย และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
ทั้งในประเทศไทย และต่างประเทศ**

การปฏิบัติงาน หรือรับสัมผัสฝุ่นที่มีทรายหรือมีซิลิกาเป็นองค์ประกอบเป็นเวลานาน มีโอกาสและเกิดอาการทางสุขภาพ ซึ่งได้แก่ การเกิดโรคปอดฝุ่นหิน (SILICOSIS) โรคดังกล่าวเป็นโรคเรื้อรัง ไม่สามารถรักษาหายขาด เมื่อเกิดโรคแล้วย่อมมีค่าใช้จ่ายในการรักษาเป็นจำนวนมาก

มาตรฐานทางด้านสภาพแวดล้อมการทำงาน

ตามประกาศของกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) ตามประกาศของคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 103 ลงวันที่ 16 มีนาคม 2515 ค่ามาตรฐานของ SILICA CRYSTALLINE ที่ห้ามไม่ให้ลูกจ้างทำงานในที่ที่มีปริมาณฝุ่นแร่ในบรรยากาศของการทำงาน ตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ โดยเฉลี่ยเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้คือ 250 MPPCT (ล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศ 1 ลูกบาศก์ฟุต) % SI

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย การทำงานให้เกิดความปลอดภัยและรับสัมผัสฝุ่นหินหรือฝุ่นที่มีซิลิกาเป็นองค์ประกอบ จะต้องทำงานโดยที่รับสัมผัส เกินค่ามาตรฐานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย ซึ่งปัจจุบันประเทศไทย มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย เน้นการ ควบคุมที่แหล่งกำเนิด ส่งเสริมความปลอดภัยเป็นหลัก ซึ่งได้แก่

- 1) พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
- 2) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง แนวปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน สำหรับแรงงานนอกระบบ พ.ศ.2556

ฝุ่นผงซิลิกาเข้าสู่ร่างกายได้อย่างไร

- ฝุ่นผงซิลิกาหรืออนุภาคจะเข้าสู่ร่างกายในรูปของฝุ่นที่มีขนาดเล็กมากโดยการหายใจ และเข้าไปสะสมตัวอยู่ในบริเวณถุงลมปอด ซึ่งฝุ่นที่เข้าสู่ถุงลมของปอดจะมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางที่ต่างกัน ซึ่งสามารถแบ่งออกได้เป็น 3 ชนิดใหญ่ ๆ คือ
- ฝุ่นที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 5-15 ไมโครเมตร จะไม่เป็นอันตรายต่อปอด เนื่องจากฝุ่นดังกล่าวจะตกค้างบนเยื่อหลอดลมเป็นส่วนใหญ่ และร่างกายจะขับออกมาสู่ภายนอกปอดได้ด้วยการไอหรือจาม
- ฝุ่นที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 0.5-5 ไมโครเมตร เป็นกลุ่มของฝุ่นส่วนใหญ่ที่เข้าถึงถุงลมของปอด และทำให้เกิดปฏิกิริยาตอบสนองจากเนื้อเยื่อของปอดได้
- ฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 0.5 ไมโครเมตร ส่วนใหญ่จะแขวนลอยอยู่ในอากาศจึงถูกขับออกมาจากปอดพร้อม ๆ กับลมหายใจ โอกาสที่จะตกลงบนถุงลมจึงมีน้อย อาการของโรคปอดฝุ่นหินทราย แบ่งออกได้เป็น 2 ชนิด

ชนิดเฉียบพลัน ได้รับฝุ่นหินทรายในปริมาณมาก ๆ ในเวลาสั้น ๆ อาการจะปรากฏหลังการสัมผัส 1-2 สัปดาห์

ชนิดเรื้อรัง มีอาการหลังจากได้รับฝุ่นในปริมาณไม่มากนัก แต่ได้รับเป็นเวลานาน อาจจะมีมากกว่า 15 ปีขึ้นไป บางรายอาจไม่มีอาการชัดเจน หรือพบอาการเหนื่อยง่ายเวลาออกแรง ไอแห้ง ๆ แบบเรื้อรัง บางครั้งไอเป็นเลือด



การสังเกตอาการโรคซิลิโคซิสเบื้องต้น

มีอาการเหนื่อยง่ายเวลาออกแรง
มีอาการของระบบทางเดินหายใจได้แก่ ไอ
หอบ เหนื่อย เป็นต้น
มีอาการไอแห้ง ๆ และบางครั้งอาจมีอาการไอ
เป็นโลหิต



11

การสังเกตอาการโรคซิลิโคซิส

โรคซิลิโคซิสเรื้อรังใช้เวลาหลายปีกว่าจะแสดงอาการ ดังนั้นสัญญาณของโรคจึงอาจจะไม่ปรากฏจนกว่าเวลาจะผ่านไปหลายปี การแก้ไขสภาพแวดล้อมการทำงานแต่เนิ่นๆ ช่วยชีวิตคนงานของคุณได้!

อาการทั้งหมด

- อาการหายใจลำบากซึ่งกำเริบเมื่อออกแรง
- ไอ บ่อยครั้งที่ไอเรื้อรัง และบางครั้งก็ไออย่างรุนแรง
- เหนื่อยล้า
- หายใจถี่
- เบื่ออาหารและน้ำหนักลด
- เจ็บหน้าอก
- เป็นไข้
- ผิวหนังเป็นสีเขียวคล้ำอย่างช้าๆ
- ร่องสีคล้ำที่ตื้นๆ ที่เล็บค่อยๆ ลुकلامจนเป็นรอยแตกเนื่องจากเส้นใยโปรตีนในเนื้อเยื่อใต้เล็บถูกทำลาย

ในกรณีที่โรคมีความรุนแรง อาจเกิดอาการต่อไปนี้

- ผิวหนังเป็นสีเขียวคล้ำ ผิวหนังช้ำที่ส่วนบนของร่างกาย
- โรคหัวใจห้องล่างขวา
- การหายใจไม่เพียงพอ



12

จะป้องกันตนเองไม่ให้เกิดโรคได้อย่างไร

การป้องกันที่ดีที่สุดคือ การหลีกเลี่ยงการสูดหายใจเอาฝุ่นทรายเข้าสู่ร่างกาย ซึ่งหากหลีกเลี่ยงไม่ได้ก็จำเป็นต้องใช้เทคนิคและวิธีการต่าง ๆ ในการป้องกันหรือลดปริมาณฝุ่นหินทรายที่มีอยู่ในบรรยากาศการทำงานให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัย การป้องกันสามารถทำได้ดังนี้

การป้องกันทางสิ่งแวดล้อม

- การควบคุมป้องกันที่แหล่งกำเนิดฝุ่น เช่น การใช้อุปกรณ์ปิดเพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นฟุ้งกระจายออกมาจากเครื่องจักร
- ควบคุมและป้องกันทางผ่านฝุ่น ได้แก่ สร้างกำแพงหรือใช้ตาข่ายกันขอบข้างเครื่องจักรกับคนทำงานในโรงงานไม่มด้อยยหิน
- ควบคุมและป้องกันที่คนทำงาน ได้แก่ การใช้หน้ากากกรองฝุ่นหินได้ และได้รับการรับรองมาตรฐานจาก OSHA หรือ NIOSH หรือประเทศผู้ผลิต การป้องกันที่ดีหรือได้ผลมากที่สุดคือ การจัดการที่ต้นเหตุ หากไม่สามารถดำเนินการหรือจัดการได้ ทางเลือกต่อมาคือ การใส่หน้ากากเพื่อป้องกันฝุ่น แต่การใส่หน้ากากเป็นทางเลือกสุดท้ายที่ไม่ได้ผลเท่ากับการจัดการที่ต้นเหตุ

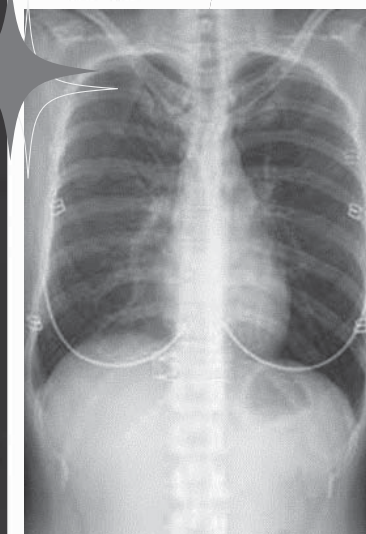
การป้องกันทางสุขภาพ

- การตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี โดยผู้ปฏิบัติงานควรได้รับการตรวจสุขภาพทั่วไป เอกซเรย์ปอดและการตรวจสมรรถภาพปอดจากแพทย์ เพื่อเป็นการคัดกรองโรคเบื้องต้นสำหรับผู้ที่ได้รับการวินิจฉัยจากแพทย์ว่าป่วยด้วยโรคซิลิโคสิส ควรได้รับการรักษาและการฟื้นฟูสมรรถภาพ โดยการรักษาตามอาการเพื่อบรรเทาความเจ็บป่วยและอาการแทรกซ้อนอื่นๆ เพื่อช่วยให้ผู้ป่วยมีอายุยืนยาวต่อไป



การตรวจทางห้องปฏิบัติการ

1. ภาพรังสีทรวงอกและการอ่านผลตามเกณฑ์มาตรฐานขององค์การแรงงานระหว่างประเทศ (ILO)
2. การตรวจสมรรถภาพปอด (pulmonary function test)



การวินิจฉัยโรคซิลิโคซิส เพื่อการรายงาน



1. มีประวัติการทำงานของผู้ป่วยที่เกี่ยวข้องกับการได้รับฝุ่นซิลิกา
2. มีอาการและอาการแสดงซึ่งมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับพยาธิสภาพในปอด อาจจะไม่มีอาการชัดเจน หรือ มีอาการของระบบทางเดินหายใจ ได้แก่ ไอ หอบ เหนื่อย เป็นต้น
3. ต้องมีความผิดปกติของภาพถ่ายรังสีทรวงอก โดยใช้ฟิล์มมาตรฐานพบลักษณะที่เข้าได้กับโรคซิลิโคซิส โดยอาศัยเกณฑ์มาตรฐาน ของILO International Classification of Radiograph of Pneumoconiosis 1980 เช่นอาจจะเห็นเป็น Small round nodular lesion และหรือ Fibrosis กระจายไปทั่วปอด โดยเฉพาะที่ปอดส่วนบน ปอดส่วนกลาง หรืออาจจะมีหินปูนมาอยู่รอบ ๆ hilar node เป็นต้น
4. การตรวจพิเศษอื่น ๆ ที่ต้องตรวจร่วมด้วย ได้แก่ การตรวจสมรรถภาพปอดเพื่อช่วยในการประเมินการสูญเสียสมรรถภาพการทำงานของปอด
5. ควรวินิจฉัยแยกโรคซิลิโคซิสออกจากโรคปอดอื่น ๆ ที่มีภาพถ่ายรังสีทรวงอก คล้ายคลึงกัน เช่น วัณโรคปอด alveolar cell carcinoma

แนวทางการเฝ้าระวัง ป้องกัน ควบคุมโรคปอดฝุ่นหิน (SILICOSIS)

- หน้ากากที่เลือกใช้ต้องถูกประเภท และมีระบุอายุอากาศเพื่อสวมใส่สบาย
- การล้างมือหลังทำงานเสร็จ ก่อนรับประทานอาหาร และทำความสะอาดถูกตาเป็นสิ่งสำคัญ ช่วยควบคุม ป้องกันหรือโรคปอดจากการทำงาน หรือโรคทางเดินหายใจได้





HOW TO WASH YOUR HANDS

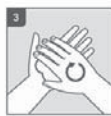
PROTECT YOURSELF AND OTHERS AGAINST INFECTIONS



WET HANDS



APPLY SOAP



RUB HANDS
PALM TO PALM



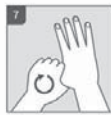
LATHER THE BACKS
OF YOUR HANDS



SCRUB
BETWEEN YOUR FINGERS



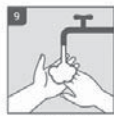
RUB THE BACKS
OF FINGERS ON
THE OPPOSING PALMS



CLEAN THUMBS



WASH FINGERNAILS
AND FINGERTIPS



RINSE HANDS



DRY WITH
A SINGLE USE TOWEL



USE THE TOWEL
TO TURN OFF THE FAUCET



YOUR HANDS ARE CLEAN

APPLICATION OF HAND SANITIZER



APPLY THE PRODUCT ON
THE PALM OF ONE HAND



RUB HANDS TOGETHER



COVER ALL SURFACES
UNTIL HANDS FEEL DRY
(20 SEC)

1

ใช้น้ำยาคำความสะอาดมือ
ที่มีส่วนผสมของแอลกอฮอล์
หรือสบู่หรือน้ำยาล้างมือ
ล้างมือ

2

ฟอกฝ่ามือ
และข้อมือด้านหน้า

3

ฟอกหลังมือ
และข้อมือด้านหลัง

4

ฟอกนิ้วและ
ข้อนิ้วมือด้านหลัง

5

ฟอกนิ้วหัวแม่มือ

6

ฟอกปลายนิ้วมือ

7

ฟอกรอบข้อนิ้ว

7 ขั้นตอน
การล้างมือ
โดยฟอกสลับกับทั้ง 2 ข้าง

โดย วนควบคุมโรคติดต่อ โรงพยาบาลธรรมศาสตร์เฉลิมพระเกียรติ

17

การตรวจสุขภาพเพื่อการเฝ้าระวัง

การตรวจสุขภาพเพื่อการเฝ้าระวังสำหรับโรคปอดฝุ่นหิน (Silicosis) อย่างน้อยต้องได้รับการตรวจดังนี้

การตรวจก่อนเข้าทำงาน (Pre-placement examination)

- 1) การซักประวัติตรวจร่างกายโดยเฉพาะระบบทางเดินหายใจ
- 2) เอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มปกติ(Full-size chest x-ray) และวินิจฉัยคัดกรองวัณโรคปอดด้วย
- 3) ตรวจสมรรถภาพปอด (Spirometry)

การตรวจระหว่างทำงาน (Periodic examination)

- 1) ดำเนินการตรวจเหมือนก่อนทำงาน
- 2) ความถี่ของการตรวจสุขภาพขึ้นอยู่กับระดับฝุ่นถ้าไม่เกินมาตรฐานควรตรวจซ้ำทุกๆ 3 ปีและถ้าคนงานมีอาการของระบบทางเดินหายใจหรือความผิดปกติอื่นๆที่เข้าได้กับโรคจะต้องทำการตรวจทันที

การตรวจก่อนออกจากงานหรือก่อนเกษียณ (Exit examination) คือการตรวจก่อนออกจากงานหรือก่อนเกษียณว่าคนนั้นหลังจากทำงานมานานมากกว่าสิบถึงยี่สิบปีแล้วเขาเจ็บป่วยด้วยโรคปอดจากฝุ่นหินแฝงตัว/อยู่ในระยะฟักตัวหรือไม่การตรวจนี้บางหน่วยงานก็จัดเข้าอยู่ในการตรวจประจำปีของป



18

