

ภาคผนวก ข.32

แผนฉุกเฉินในการขนส่งสารเคมีของผู้ประกอบการขนส่ง

NRM บริษัท นิรมิตฯ จำกัด บริษัท นิรมิตฯ จำกัด 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13
		หน้าที่ : Page 1 of 11

แผนฉุกเฉินสำหรับรถขนส่งสารเคมี

(WI- OP-011-8)

วันที่บังคับใช้	10.12.13
ครั้งที่แก้ไข	8
วันที่แก้ไข	02.12.13
ผู้จัดทำ	
ผู้ทบทวน	
ผู้อนุมัติ	
ผู้รับอำนาจ	
สำเนาฉบับที่	

NRM บริษัท นิรมิตฯ จำกัด บริษัท นิรมิตฯ จำกัด 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13
		หน้าที่ : Page 3 of 11

สำหรับพนักงานขับรถ

- เมื่อทีมซ่อมบำรุงทำการแก้ไข เรียงเรียบร้อยแล้ว ให้รายงานให้ทางฝ่ายปฏิบัติการขนส่งได้รับทราบ
- ฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง ประเมินเวลาที่รถจะถึงลูกค้าแล้วรายงานให้ทางออฟฟิศทราบแล้วให้ทางออฟฟิศแจ้งให้ลูกค้าได้ทราบถึงเวลาที่รถจะถึงโรงงานลูกค้า

NRM บริษัท นิรมิตฯ จำกัด บริษัท นิรมิตฯ จำกัด 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13
		หน้าที่ : Page 2 of 11

สำหรับพนักงานขับรถ

แผนฉุกเฉินในกรณีรถขนส่งสินค้าเสีย ระหว่างการขนส่ง

1. ให้พนักงานขับรถโทรแจ้งทางออฟฟิศโดยทันที
2. เมื่อทางออฟฟิศรับทราบปัญหา
 - โทรแจ้งลูกค้าซึ่งเป็นเจ้าของสินค้าทราบโดยทันที
 - แจ้งฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง
3. ฝ่ายปฏิบัติการขนส่งรับทราบปัญหา ให้ติดต่อสอบถามถึงอาการเสียและสถานที่ที่รถจอดเสียอยู่
- 3.1 ถ้าพนักงานขับรถสามารถแก้ไขได้ในเบื้องต้น
 - ให้พนักงานโทรแจ้งให้ฝ่ายปฏิบัติการขนส่งได้รับทราบ
 - ฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง แจ้งให้ ทางออฟฟิศได้รับทราบ รวมถึงแจ้งเวลาที่สินค้าจะถึงลูกค้า
 - ออฟฟิศ โทรแจ้งให้ลูกค้าได้รับทราบว่าได้มีการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว พร้อมแจ้งเวลาที่สินค้าจะถึงโรงงานลูกค้า
- 3.2 ถ้าพนักงานขับรถไม่สามารถแก้ไขได้
 - ให้ฝ่ายปฏิบัติการ จัดทีมซ่อมบำรุง ไปแก้ไข ซ่อมแซมรถ ณ จุดที่เสีย โดยทันที
 - หากทีมซ่อมบำรุง พิจารณาแล้วเห็นว่าไม่สามารถแก้ไขได้เสร็จ ภายใน 3 ชม. ให้รายงานให้ฝ่ายปฏิบัติการขนส่งได้ทราบ เพื่อดำเนินการจัดส่งรถคันใหม่ไปทำการขนส่งสินค้าโดยทันที
 - ฝ่ายปฏิบัติการขนส่งรายงานให้ทางออฟฟิศทราบว่าจะนำรถคันใหม่ไปทำการขนส่งสินค้า พร้อมทั้งรายงานให้ลูกค้ารับทราบว่าจะทำการขนส่งสินค้า เมื่อลูกค้าได้รับทราบและอนุญาตให้ทำการขนส่งสินค้า ฝ่ายปฏิบัติการดำเนินการจัดส่งรถคันใหม่ไปทำการขนส่งสินค้าโดยทันที
 - หากลูกค้าไม่อนุญาตให้ทำการขนส่งสินค้า และยื่นข้ออ้างการล่าช้าอื่นใด ให้ทีมซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไข ณ จุดที่รถเสียโดยทันทีและให้ประเมินเวลาที่ใช้ในการซ่อมแซม และรายงานให้ฝ่ายปฏิบัติการขนส่งได้รับทราบ เพื่อแจ้งเวลาที่รถจะซ่อมเสร็จให้ลูกค้าได้รับทราบ

NRM บริษัท นิรมิตฯ จำกัด บริษัท นิรมิตฯ จำกัด 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13
		หน้าที่ : Page 4 of 11

สำหรับพนักงานขับรถ

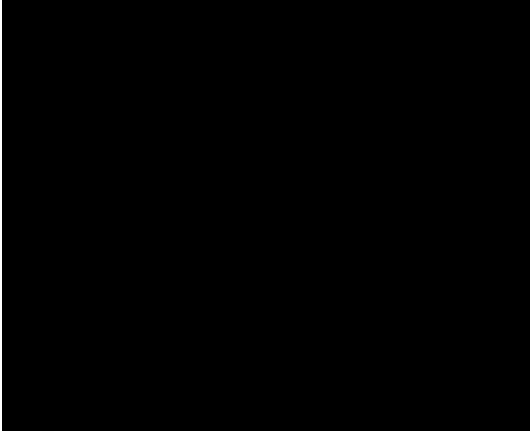
แผนฉุกเฉินในกรณีรถขนส่งสินค้าเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างการขนส่งสินค้า

1. เมื่อเกิดอุบัติเหตุ จากพนักงานขับรถยังมีสติและไม่บาดเจ็บ ให้พนักงานขับรถแจ้งให้ทางออฟฟิศทราบ (0381-352895-7 มือถือ (088)-2781410,088-2781407,(088) 2781406 ไปในวงล้อระยะติดต่อต่อไปนี้
 - สถานที่เกิดเหตุ
 - สถานการณ์ ปัจจุบัน ณ จุดเกิดเหตุ รวมทั้งระดับความรุนแรงของอุบัติเหตุ
 - ระดับความเสียหายของรถ
 - ระดับความเสียหายของสินค้า
 - จำนวนผู้บาดเจ็บและผู้เสียชีวิต (ถ้ามี)
 - ให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามระเบียบ
2. ทางบริษัท รายงานข้อมูลทั้งหมดให้ฝ่ายปฏิบัติการขนส่งได้รับทราบ พร้อมทั้งแจ้งให้ลูกค้าทราบ
3. ฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง เริ่มขั้นตอนการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
 - ในกรณีที่เหตุการณ์ไม่รุนแรง ไม่มีผู้บาดเจ็บและผู้เสียชีวิต สินค้าไม่เสียหายและสามารถควบคุมได้ (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1)
 - ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรง มีผู้บาดเจ็บและผู้เสียชีวิต สินค้าเสียหาย มีการรั่วไหลของสารเคมี (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2)

NRM บริษัท นวัตกรรมขนส่ง 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13 หน้าที่ : Page 5 of 11

สำหรับพนักงานขับรถ

รายละเอียดงานที่เกี่ยวข้องและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ (ตลอด 24 ชั่วโมง)



- ตำรวจทางหลวง โทร. 1193
- หน่วยกู้ชีพประจำจังหวัด โทร. 1669
- สถานีตำรวจประจำพื้นที่ โทร. 191
- บริษัทประกันภัย : บริษัทวิริยะประกันภัย โทร. 1557

NRM บริษัท นวัตกรรมขนส่ง 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13 หน้าที่ : Page 6 of 11

สำหรับพนักงานขับรถ

ระเบียบวิธีปฏิบัติในกรณีรถเกิดอุบัติเหตุ

- ให้แจ้งพนักงานขับรถโทรแจ้งที่บริษัทโดยทันที
- โทรแจ้งบริษัทประกันภัย
 - * กรณีมีผู้บาดเจ็บ ย้ายเคลื่อนย้ายรถจนกว่าจะมีเจ้าหน้าที่ตำรวจมาทำการพิสูจน์สถานที่เกิดเหตุ

วิธีการแจ้งอุบัติเหตุกับบริษัทประกันภัย

- สถานที่เกิดอุบัติเหตุ(แบบละเอียด)
 - ทะเบียนรถที่เกิดอุบัติเหตุ ทะเบียนรถอะไร..... ชื่อรถอะไร.....
 - แจ้งรายละเอียดประกันภัย
 - * หมายเลขกรมธรรม์ เบอร์อะไร..... (ดูจากหน้ารถ)
 - ชื่อนามสกุล ของผู้ขับขี่คนที่เกิดอุบัติเหตุ
 - รายละเอียดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
 - รายละเอียดครุฑคู่กรณี เป็นรถประเภทใด ชื่ออะไร
 - รถฟ่วง รถมอเตอร์ รถสิบล้อ รถหกล้อ รถกระบะ รถเก๋ง รถตู้ รถจักรยานยนต์
 - จำนวนผู้บาดเจ็บ หรือเสียชีวิต
 - เวลาที่เกิดเหตุ
3. ทำสัญลักษณ์ไว้ให้ผู้สัญจรไปมาได้ว่าเกิดอุบัติเหตุ ณ จุดนั้น เช่น นำกรวยจราจรมาตั้งไว้
- 4.พยายามเก็บรวบรวมสินค้าที่เสียหาย แยกกระจายไว้ให้กองอยู่จุดเดียวกัน
- 5.ถ้ามีและรถที่มารถขึ้นและที่มารถมาบ้าง ของบริษัท ณ บริเวณจุดเกิดเหตุ และคอยอำนวยความสะดวกด้านการจราจร บริเวณจุดเกิดเหตุ

NRM บริษัท นวัตกรรมขนส่ง 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13 หน้าที่ : Page 7 of 11

สำหรับพนักงานขับรถ

ระเบียบวิธีปฏิบัติในกรณีสินค้ารั่วไหลหรือสินค้าแตกเสียหาย

กรณีสินค้ารั่วไหล(สารเคมี)

- ถ้าเกิดการรั่วไหลปริมาณเล็กน้อยให้ใช้น้ำฉีดล้าง
- กรณีที่เกิดการรั่วไหลปริมาณมากให้ใช้ทรายหรือดินสร้างคันกั้นไม่ให้ไหลไปทีอื่น
- กรณีที่เกิดการรั่วไหลในชุมชน ไม่สามารถเคลื่อนย้ายรถบรรทุกได้ ให้รีบแจ้งให้ชาวบ้านอยู่ในที่โล่งแจ้ง และให้ผู้อื่นเฝ้าระวังคนเดินผ่านไปมาจากบริเวณที่มีการรั่วไหล
- กรณีที่สามารถนำรถออกจากชุมชนได้ให้นำรถออกไปจอดในจุดที่ไม่มีคนอยู่อาศัย
- พยายามหาทางอุดรอยรั่ว โดยใช้ถุงพลาสติกหรือถังไม้ หรือพยายามปิดวาล์วต่างๆ ที่มี การรั่วไหล ให้มีการรั่วไหลลดน้อยลงมากที่สุด และ กดปุ่มวาล์วฉุกเฉินที่ตัวรถ เพื่อปิดวาล์วได้แก่ถัง ไม่ให้สารเคมีรั่วไหลออกจากถังอีก
- ปิดห้ามเป็นอันจะออกจนถึงบรรจบรถบรรทุกในกรณีเกิดเพลิงไหม้
- ป้องกันไม่ให้สารเคมีหรือน้ำมันไหลลงสู่ท่อระบายน้ำ โดยกั้นคันดินกั้นบริเวณที่มีสารเคมีรั่วไหล
- สวมใส่ชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งในการเข้าปฏิบัติงาน
- ใช้ทรายหรือดินเป็นวัสดุขุดชันสารเคมี และน้ำมัน ไม่ให้ไหลลงกระถาง
- ทำความสะอาดและเก็บกวาดบริเวณที่เกิดเหตุ ให้เรียบร้อย ก่อนที่จะทำการถอนตัวจากที่เกิดเหตุ โดยเก็บสิ่งที่มีขีดจำกัดสารเคมีที่สูงค่า และนำส่งบริษัทที่รับกำจัดขยะ สารเคมีที่ได้รับใบอนุญาต ให้ประกอบกิจการกำจัดของเสีย เป็นผู้ทำลายทิ้ง

NRM บริษัท นวัตกรรมขนส่ง 2003 จำกัด	วิธีปฏิบัติ (Work Instruction)	หมายเลข : WI-OP-011-5
		แก้ไขครั้งที่ : 8
	ชื่อเรื่อง : แผนฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 10.12.13 หน้าที่ : Page 8 of 11

สำหรับฝ่ายปฏิบัติการ

แผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

- ฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง ดำเนินการดังต่อไปนี้
 - 1.1 ในกรณีที่อุบัติเหตุไม่ร้ายแรง ไม่มีผู้บาดเจ็บและเสียชีวิต สินค้าไม่เสียหาย ไม่มีการรั่วไหลของสารเคมี แต่มีผู้บาดเจ็บและทรัพย์สินเกิดความเสียหาย
 - ให้ฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง โทรแจ้งให้บริษัทประกันภัย ได้รับทราบข้อมูล เพื่อให้บริษัทประกันภัยเป็นผู้ไปดูแล และรับผิดชอบค่าความเสียหายที่เกิดขึ้น โดยฝ่ายปฏิบัติการขนส่งจะคอยเป็นผู้ประสานงานอยู่ตลอดเวลา
 - เมื่อทางฝ่ายบริษัทประกันภัย ได้ทำการดูแล และตกลงเจรจากับผู้กรณี เป็นที่เรียบร้อยแล้ว หากรถขนส่งไม่เกิดความเสียหาย ให้ดำเนินการขนส่งไปยังโรงงานลูกค้าต่อไป โดยทันที พร้อมทั้งแจ้งส่วนการตลาดและวางแผน แจ้งเวลาที่รถจะส่งโรงงานลูกค้า ให้ลูกค้าทราบโดยทันที
 - หากรถที่ใช้ขนส่งเกิดการชำรุดเสียหายไม่สามารถไปต่อได้ ให้ดำเนินการตาม แผนฉุกเฉินในกรณีรถขนส่งสินค้าเสียหายระหว่างทาง (หน้า 2)
 - ฝ่ายปฏิบัติการขนส่ง ทำการสอบสวน และ รายงานผลการสอบสวนของการเกิดอุบัติเหตุลงไปใน รายงานการเกิดอุบัติเหตุในการขนส่ง (PM-SF-03-1) (พร้อมทั้งสรุปและนำวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาย้ำขึ้นอีก)

AZILMA

หัวข้อ	หน้า
ระเบียบปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ	3
- การปฏิบัติทั่วไปก่อนเริ่มการทำงาน	3
- การปฏิบัติทั่วไปในขณะการทำงาน	3
- การปฏิบัติงานในขั้นตอนการรับหรือส่งสินค้า	4
- การปฏิบัติงานในขั้นตอนหลังจากกลับมาจากจัดส่งสินค้า	5
- การปฏิบัติงานของพนักงานขับรถจะเสร็จสมบูรณ์กี่ข้อเมื่อ	5
- ข้อปฏิบัติโดยทั่วไปในระหว่างการทำงาน	5
ข้อแนะนำการขับรถอย่างปลอดภัย	6
- การตรวจสอบสภาพรถก่อนการทำงาน	7
- ห้ามพนักงานขับรถขับรถในกรณีต่อไปนี้	7
- การขับขี่ในในสภาพอากาศแปรปรวน	8
- ป้ายจราจรต่าง ๆ ที่ควรทราบ	9
แผนป้องกันอุบัติเหตุและเหตุการณ์ฉุกเฉิน	11
- การปฏิบัติในภาวะฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ	11
- การปฏิบัติในการขนส่งสารเคมี	12
- ข้อปฏิบัติในการขนส่งสารเคมี	12
- แนวทางการดำเนินการเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน	12
- แผนผังกระบวนการดำเนินการด้านงานในภาวะฉุกเฉิน	13
- หมายเหตุ โทรศัพท์ที่ไว้ติดต่อในกรณีฉุกเฉิน	15

– พนักงานขับรถจะต้องนำใบรับสินค้าที่มีลายเซ็นจากลูกค้ากลับมายังรถทุกครั้ง เพื่อให้เป็นเอกสารยืนยันการรับสินค้าที่ถูกต้อง
– พนักงานขับรถจะต้องส่งคืนใบรับสินค้าให้ลูกค้าทันทีที่ได้รับสินค้าเรียบร้อยแล้ว

เมื่อพนักงานขับรถทำการรับหรือส่งสินค้าจากลูกค้าเสร็จสมบูรณ์แล้ว ให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามหลักการปฏิบัติทั่วไปในขณะการทำงานจนถึงจุดหมายปลายทางที่กำหนด

การปฏิบัติงานขึ้นตอนหลังจากกลับมายังรถและส่งสินค้า

เมื่อทำการส่งสินค้าเสร็จสิ้น และพนักงานขับรถกลับมาถึงสำนักงานที่ทำการของบริษัทฯ แล้ว ให้ปฏิบัติตามดังนี้

- พนักงานขับรถจะต้องมอบ ใบรับสินค้าและเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งสินค้าให้แก่ผู้รับผิดชอบ (หัวหน้างาน)
- พนักงานขับรถจะต้องตรวจสอบกับหัวหน้างานว่ามีเอกสารรับหรือส่งสินค้าอีกหรือไม่ หรือจะต้องมีการรับสินค้าเพิ่มเติมหรือไม่
- พนักงานขับรถต้องรายงานหัวหน้างานเกี่ยวกับข่าวสารของลูกค้า ข่าวสารด้านการจราจร หรือปัญหาอื่นที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งในทุกร่อง
- พนักงานขับรถจะต้องตรวจสอบสภาพของรถหลังจากกลับมายังรถทุกครั้ง ตามแบบที่หัวหน้างานกำหนดไว้ หากพบความผิดปกติของสภาพรถ ให้แจ้งหัวหน้างานที่รับผิดชอบทราบ และทำการแก้ไข หรือซ่อมบำรุงตามที่หัวหน้างานกำหนด

๑. พนักงานขับรถจะคอยรับเปลี่ยนวิทยุสื่อสารเป็นช่วงๆกับทำหน้างาน และเบิกค่าใช้จ่ายในการเดินทางอื่น ๆ

1. พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามกฎจราจร โดยเคร่งครัด
2. พนักงานขับรถต้องดูแลและรักษาสภาพตัวรถให้ดี เพื่อให้มีสมรรถภาพที่ดี และพร้อมในการปฏิบัติงาน

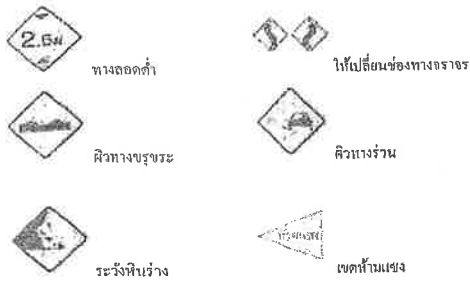
[illegible]

- พนักงานขับรถจะต้องออกรถในเส้นทางเพื่อที่จะดูแลลูกค้าตามที่นัดไว้ในวันอาทิตย์ที่บริษัทได้และได้มีลูกค้าที่ไปลูกค้า

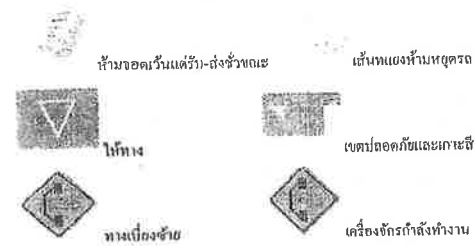
๑ มิได้ตั้ง โดยเด็ดขาด)

- หากงานขึ้นรถจะต้องประจำอยู่ที่รถหรือบริเวณที่รถจอดตั้งสินค้าตลอดเวลา

3. ป้ายเตือน



4. เครื่องหมายจราจรบนพื้นทาง



SD-DTD-03: REV.01

10/15

แผนป้องกันอุบัติเหตุและเหตุการณ์ฉุกเฉิน

เนื่องจากเหตุการณ์ไม่คาดฝันหรืออุบัติเหตุสามารถเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา ทั้งนี้อาจเกิดจากสภาพถนนที่ชำรุด
ประมาณหนึ่งหรือสองปีจากบุคคลที่สามทำให้ได้เกิดอุบัติเหตุขึ้น จึงขอแจ้งขอทราบถึงวิธีการในการขับรถบนถนน
เร่งด่วนหรือสถานการณ์ฉุกเฉินดังนี้ ควรที่จะมีหลักการปฏิบัติให้เป็นมาตรฐานเดียวกันในการเกิดเหตุการณ์
ดังกล่าว

การปฏิบัติในภาวะฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ

ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือภาวะฉุกเฉินไม่ว่าในกรณีใด ๆ ก็ตาม ให้ทางพนักงานขับรถ ปฏิบัติตามขั้นตอนที่
ทางบริษัทกำหนดให้ดังต่อไปนี้ (รูปที่ 1)
ขั้นที่ 1 พนักงานขับรถควรตรวจสอบร่างกายของตัวเองและบุคคลที่อยู่ในที่เกิดเหตุว่ามีอาการอย่างไร
ขั้นที่ 2 พนักงานขับรถควรตรวจสอบสินค้าและรถที่รับผิดชอบว่ามีความเสียหายอย่างไร
ขั้นที่ 3 แจ้งมายังหัวหน้างานที่รับผิดชอบทราบ โดยเร็ว
ขั้นที่ 4 เมื่อหัวหน้างานรับทราบ จะพิจารณาผลของความรุนแรงที่เกิดขึ้น
ขั้นที่ 5 หัวหน้างานแจ้งให้ทางผู้จัดการคนและลูกค้ารับทราบ จากนั้นแจ้งให้ทางบริษัททราบถึงเหตุการณ์ที่รับผิดชอบทราบ
และมารับผิดชอบสิ่งที่เกิดเหตุ
ขั้นที่ 6 ถ้าอุบัติเหตุที่มีความรุนแรงมาก ให้ทางพนักงานขับรถหรือหัวหน้างานแจ้งทางหน่วยงานราชการที่
เกี่ยวข้องโดยตรง เช่น ตำรวจ โรงพยาบาล ฯลฯ ที่จำเป็นในการระงับเหตุ ให้บรรเทาภัยได้อย่างรวดเร็ว (หมายเหตุ
โทรศัพท์ฉุกเฉินในตารางที่ 1)
ขั้นที่ 7 หากเกิดอุบัติเหตุ เช่น รถคันอื่นชนคันรถของพนักงานขับรถ หรือ ไปชนกับรถคันอื่น ๆ ที่อยู่บนเส้นทางจราจรในทาง
ในการขนส่งสินค้า ไม่ว่าจะเป็นกรณีใดก็ตาม หากเกิดความเสียหายขึ้นกับตัวรถที่ประจำหรือขับในขณะปฏิบัติหน้าที่อยู่นั้น
ให้พนักงานที่ประสบอุบัติเหตุดังกล่าวเข้ารับการตรวจเช็คร่างกายจากโรงพยาบาลของรัฐหรือเอกชนอย่างเร่งด่วน

การปฏิบัติในการขนส่งสารเคมี

สำหรับรถขนส่งสารเคมีทางบกนั้นต้องมีฉลากขนาดใหญ่ที่แสดงถึงประเภทของวัตถุอันตรายอยู่ข้างผู้
รถบรรทุก และภาชนะบรรจุควรจะมีเครื่องหมายและสัญลักษณ์ที่ถูกต้อง พนักงานขับรถต้องมีเอกสารข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายที่

SD-DTD-03: REV.01

11/15

อาจเกิดขึ้นได้จากสถานที่บรรทุกอยู่ พร้อมกับมีความรู้ในการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน หากเป็นไปได้อย่างรวดเร็ว
ความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับสินค้าและทรัพย์สินของรถบรรทุก และใน ตัวรถนั้นควรมีอุปกรณ์ดับเพลิงและ
หมวกนิรภัยที่เก็บไว้เพื่อป้องกันอันตรายสำหรับรถบรรทุกใน ถ้าหากสามารถเลือกเส้นทางเดินทางที่ปลอดภัยและสะดวกกว่า
ใช้เส้นทางที่ต้องผ่านชุมชนใหญ่

ข้อปฏิบัติในการขนส่งสารเคมี

เพื่อความปลอดภัยของชุมชนและสิ่งแวดล้อม พนักงานขับรถขนส่งวัตถุอันตรายควรปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

1. ก่อนเคลื่อนย้ายรถออกจากจุดรับวัตถุนั้น

- 1.1 ตรวจสอบเอกสารรายชื่อสินค้าว่าตรงกับสินค้าที่ขนส่ง
- 1.2 ตรวจสอบเครื่องหมาย และฉลากบนบรรจุภัณฑ์ และป้ายบนยานพาหนะว่าถูกต้องตรงกับประเภทของวัตถุที่บรรจุ
และบรรจุภัณฑ์หรือไม่
- 1.3 ตรวจสอบเอกสารกำกับกับการขนส่งว่ามีข้อมูลครบถ้วนหรือไม่
- 1.4 ตรวจสอบว่ามีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่จะขนส่ง
- 1.5 ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ขนส่งว่าอยู่ในสภาพที่เรียบร้อย ไม่แตกหรือชำรุดเสียหาย
- 1.6 ตรวจสอบการจราจรว่าวัตถุอันตราย ว่ามีการจัดเรียงและขนส่งวัตถุที่ถูกต้อง
- 1.7 ตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยว่าพร้อมและมีครบถ้วนและอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้
- 1.8 ตรวจสอบสภาพรถ เช่น
 - ตรวจสอบความพร้อมของรถและอุปกรณ์ส่วนควบ
 - ตรวจสอบสภาพ ความดันยาง รอยรั่วซึม และข้อบกพร่องต่าง ๆ ของรถ หากพบว่ามีข้อบกพร่องให้ระหว่างการทำงาน
- 1.9 กำหนดเส้นทางที่รถบรรทุก โดยเลือกเส้นทางที่ปลอดภัยให้รถบรรทุกที่ขนส่ง

แนวทางการดำเนินการเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

ข้อปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน มีดังนี้

(กรณีเกิดอุบัติเหตุ แล้วแจ้งรถบรรทุกเกิดเหตุเร็ว ให้รถบรรทุกปฏิบัติดังนี้

- 1.1 ดับเครื่องยนต์
- 1.2 ดึงตัวรถออกมาให้สัญญาณ และแจ้งเตือนผู้ขับขี่และผู้โดยสารให้หยุดรถทันที
- 1.3 ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามใช้ไฟมือถือโทรศัพท์มือถือ ห้ามใช้ไฟฉายส่องไฟ

SD-DTD-03: REV.01

12/15

1.4 แจ้งให้ตำรวจทราบจากที่แจ้งเหตุและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.5 แจ้งผู้ประกอบการหรือหัวหน้างานทราบโดยเร็ว

2) การเคลื่อนย้ายรถออกจากจุดเกิดเหตุ

2.1 ควรเคลื่อนย้ายรถออกจากที่เกิดเหตุเพื่อเป็นการป้องกันชีวิตและทรัพย์สิน

2.2 กรณีส่งรถบรรทุกวัตถุอันตรายเกิดเหตุเร็ว ให้รถบรรทุกปฏิบัติดังนี้

- เคลื่อนย้ายรถออกจากจุดเกิดเหตุ และห่างไกลแหล่งน้ำสาธารณะ
- หากไม่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายเกินไป ให้รีบหยุดรถและรีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยเร็ว

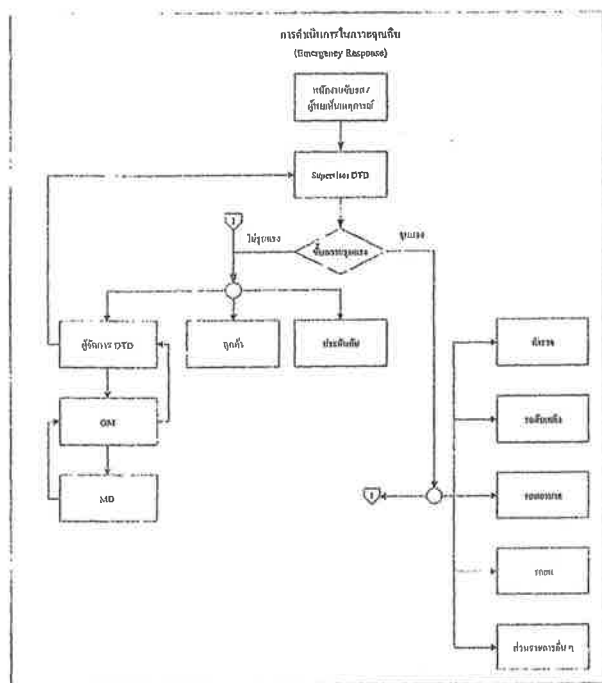
หรือ

- หลังเกิดเหตุแจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบและบุคคลที่เกี่ยวข้องให้เร็วที่สุด
- ถ้าสารเคมีไหลลงสู่แหล่งน้ำให้แจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบ
- เก็บเอกสารการขนส่งวัตถุอันตรายและเอกสารกำกับสินค้าเกี่ยวกับวัตถุอันตรายไว้ด้วย
- สื่อสารและแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับวัตถุอันตรายที่ขนส่งมาที่บุคลากรที่เกี่ยวข้อง
- อย่าละทิ้งบริเวณที่เกิดเหตุ
- ถ้าต้องทิ้งรถไว้ ไม่มีผู้ดูแลให้ใช้ไฟกระพริบและตั้งเบรคมือไว้
- ถ้าผู้ขับขี่ไฟไหม้ให้รีบดับไฟและรีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ถ้าไฟไหม้ขณะที่กำลังจ่ายให้ปิดวาล์วและรีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ห้ามคน ชิม หรือสัมผัสวัตถุอันตราย
- ให้ทุกคนอยู่ในที่ปลอดภัยและห่างจากที่เกิดเหตุ
- ถ้ารถและตัวรถดับแล้วให้รีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- เคลื่อนย้ายรถบรรทุกที่ไม่เสียหายไปยังที่ปลอดภัย ถ้าทำได้
- ดับเครื่องยนต์รถบรรทุกที่เกิดเหตุและรีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

SD-DTD-03: REV.01

13/15

แผนผังกระบวนการดำเนินงานในภาวะฉุกเฉิน



รูปที่ 1 กระบวนการดำเนินงานในภาวะฉุกเฉิน

SD-DTD-03; REV.01

14/15

แผนฉุกเฉินเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

สำนักงานกักตุนสินค้า

เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น โชเฟอร์คันที่สองบด และรถเก๋งเก๋งเมื่อคนขับไม่คาดเข็มขัดนิรภัย โชคร้ายเสีย
ของตัวถังข้างขึ้น, หักข้างขึ้นจึงแตกว่า ก็ตายแตกเสียเลย รั้ว ขึ้น เพื่อไป และต้องแก้แค้นกับชีวิตที่ถูกรบกวน
หรือว่าในไทยก็ไม่มี อย่างน้อย 25-30 คนหรือใครคนหนึ่ง ห้ามชุมนุมประท้วง หรือใช้ไป แฉให้ทราบว่าเป็น
พวกไปไป อาจเกิดระเบิดขึ้น และไทยคงต้องเปลี่ยนลงตามสิ่งที่สังคมไทยร่วมกันสร้างแล้ว.

ปฏิบัติงานกับรถถังของตนเองที่กองดับเพลิงในไทยในสภาพดีพร้อมใช้ได้อีกหลายเวลา

- [illegible]

โทษจำคุกกึ่งประหารชีวิต

ตำรวจลับเพียง
ตำรวจทางหลวง

123, 199
1193

ตารางที่ 1 หมายเลขโทรศัพท์ที่ใช้ติดต่อในกรณีฉุกเฉิน

ชื่อผู้ติดต่อ/สถานที่ติดต่อ	หมายเลข โทรสาร/แฟกซ์
5. ตำรวจ กองตำรวจภูธร	191
6. ตำรวจดับเพลิง	199, 02-246-0199
7. กองตำรวจทางหลวง (วันแจ้งอุบัติเหตุบนทางหลวง)	1193
8. ศูนย์ตรวจทางหลวงชนบท ตำรวจ	02-259-1133 - 6
9. ศูนย์บริหารจราจร กระทรวงสาธารณสุข	1669
10. แจ้งเหตุฉุกเฉินอุบัติเหตุจราจร 1660	1650
11. ศูนย์ควบคุมจราจร	197
12. ศูนย์จราจรอุบัติเหตุ จธ. 100	1137
13. ศูนย์ควบคุมและจัดการจราจร	1197
14. ศูนย์อุบัติเหตุป้องกัน	02-226-4444-8
15. ศูนย์อุบัติเหตุป้องกัน	02-751-0951-3
16. ตำรวจทางหลวงระยอง	038-611-203
17. สถานีตำรวจทางหลวง 2 กองกำกับการ 3 จังหวัดชลบุรี	038-392-001
18. สถานีตำรวจภูธรอำเภอพระนครศรีอยุธยา	035-241-001, 035-241-608
19. สถานีตำรวจภูธรอำเภอเมืองปทุมธานี	02-561-6117, 03-561-4769
20. สถานีตำรวจภูธรอำเภอเมืองนครปฐม	034-242-886, 034-511-560
21. สถานีตำรวจภูธรอำเภอเมืองสมุทรปราการ	02-389-5542-7, 02-389-5538
22. สถานีตำรวจภูธรอำเภอเมืองสมุทรสาคร	034-711-338, 034-720-530-5
23. สถานีตำรวจภูธรอำเภอบางละมุง	038-221-800, 038-221-331
24. สถานีตำรวจภูธรอำเภอเมืองระยอง	038-611-111
25. สถานีตำรวจภูธรอำเภอมะนังจังหวัดยะลา	038-511-111, 038-514-752
26. ดับเพลิงคลองเตย	02-258-2093-4
27. ดับเพลิงบางนา	02-323-1899

SD-DTD-03; REV.01

15/15

ห้าขั้นตอนในการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน.
(FIVE STEPS TO EMERGENCY RESPONSE)

- 1 **กำหนดเขตพื้นที่ที่ปลอดภัย (SECURE THE AREA)**
กำหนดเขตปลอดภัย โดยให้ใช้เขตพื้นที่ที่ปลอดภัยเมื่อเกิดอุบัติเหตุทางสารเคมีขึ้น อาจมีคนมาเข้าเป็นกรกำหนดระยะห่างที่ปลอดภัย ในขอบเขตที่กำหนดด้วย.
- 2 **ใช้ปฏิกิริยาที่ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุขึ้นด้วยความระมัดระวัง (APPROACH WITH CARE)**
ห้ามเข้าปฏิกิริยาการ ในกรณีนี้ต้องใช้ความระมัดระวังๆ เป็นขั้นบันได ให้เข้าไปยังจุดเกิดเหตุทางเหนือลม เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงแบบลงหน้ามือ ให้ใช้กล้อง (เสนอว่าในระยะเหตุนี้อาจใช้ต่าง ๆ ไม่มีกลิ่น สี และแสงสว่างอาจดี) ถ่ายสมมุติอยู่ที่หน้าของบริเวณนั้น.
- 3 **พิสูจน์ทราบวัตถุอันตรายนั้น (IDENTIFY PRODUCTS)**
แผนการที่ดีควรให้สมาชิกมาบรรจหรือสวิตช์บรรจุกร สามารถให้ข้อมูลของสารเคมีนั้นได้แต่ข้อมูลที่ดีจนอาจหาได้จากเอกสารกำกับภาชนะบรรจุ และสัญลักษณ์หรือเขียนในใบอนุญาตที่ติดอยู่กับตัวกร อาจช่วยในการหาข้อมูลที่จะใช้ในการจัดการกับสารเคมีนั้นได้.
- 4 **ประเมินสถานการณ์ (ASSESS THE SITUATION)**
คำถามต่อไปนี้จะต้องได้รับคำตอบก่อน จึงจะเข้าดำเนินการได้ เช่น.
 - 4.1 สารดังกล่าวติดไฟไหม้ หรือมีสิ่งที่เป็นไปได้เกิดการฟุ้งในบริเวณนั้นหรือไม่?
 - 4.2 มีการหก รั่วไหลของสารนั้นหรือไม่?
 - 4.3 สภาพอากาศในขณะนั้นเป็นอย่างไร?
 - 4.4 สภาพภูมิประเทศเป็นอย่างไร?
 - 4.5 ภัยอันตรายที่เกิดขึ้นผลกระทบอย่างไร เช่น มนุษย์ หิวพิษอื่น หรือสิ่งมีชีวิตอื่น.
 - 4.6 อะไรคือความต้องดำเนินการ เช่น มีเวลาจำกัดในการพบเหตุการณ์หรือเหตุฉุกเฉิน ต้องสร้างกำแพงล้อมรอบหรือไม่ ต้องใช้เครื่องมือเช่นอะไรในการดำเนินการกรณีนี้.
 - 4.7 อะไรคือแนวทางการปฏิบัติที่ดีที่สุดในการกรณีฉุกเฉิน.
- 5 **การเข้าดำเนินการขั้นสุดท้าย (RESPONSE)**
การเข้าดำเนินการขั้นสุดท้ายคือการที่แผนการดำเนินการกำหนดสถานการณ์ในการดำเนินการและระดมการสื่อสารที่ดี กำหนดมาตรการหรือแผนช่วยเหลือที่ดีที่สุดไว้ให้แน่ชัด เช่น การอพยพผู้คนที่อยู่ในบริเวณที่เกิดอันตรายตามจุดและจัดการกับพื้นที่ที่อาจเกิดผลกระทบจากอุบัติเหตุอย่างต่อเนื่อง สิ่งสำคัญที่สุดที่ต้องระมัดระวังเสมอคือความปลอดภัยของทุกคนที่อยู่ในบริเวณนั้น และสำหรับตนเอง.

คำนำ

วัตถุประสงค์ในการจัดทำแผนฉุกเฉินนี้ เพื่อกำหนดหน้าที่ผู้รับผิดชอบ และหน้าที่ในการปฏิบัติงาน
ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ในระหว่างที่ทำการขนส่งสินค้าสารเคมีเหลว
สู่เส้นทางบริษัท เอ็น วาย เค โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทำการขนส่งเป็นประจำทุกวัน
โดยส่วนใหญ่มีดังนี้

แผนฉุกเฉิน

งานขนส่งสารเคมี

วัตถุอันตรายประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ

วัตถุอันตรายประเภทที่ 4.2 ของแข็งไวไฟ



วัตถุอันตรายประเภทที่ 6.1 สารพิษ

วัตถุอันตรายประเภทที่ 8 สารกัดกร่อน



วัตถุอันตรายประเภทที่ 9 สารอันตรายชนิดอื่น



วัตถุประสงค์

วัตถุประสงค์เพื่อแจ้งให้พนักงานที่ปฏิบัติงานส่งเคมีเหลว ได้ทราบขั้นตอนการป้องกัน และตรวจสอบความปลอดภัย
ขณะทำการขนส่งสารเคมีเหลว โดยตรวจสอบจากเส้นทาง / กรมโรงงานอุตสาหกรรมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

การประเมินความเสี่ยง

อันตรายของสินค้าแต่ละประเภท เช่น
สารเคมีประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ

สารเคมีประเภทที่ 4.2 ของแข็งไวไฟ



สารเคมีประเภทที่ 6.1 สารพิษ

สารเคมีประเภทที่ 8 สารกัดกร่อน



เส้นทางที่ใช้ในการขนส่งสินค้าเคมีเหลว

เส้นทางในการขนส่ง ใช้รถยนต์ / ทางด่วน / ถนนสุขุมวิทสายเก่า / ถนนบางบัวทอง-สุพรรณบุรี
ถนนบางนา-ตราด / ถนนเพชรเกษม / ถนนสุขุมวิท / ถนนพหลโยธิน 2 / ทางหลวงหมายเลข 304

บริเวณที่ส่งสารเคมี

โดยเส้นทางทั้งหมดที่ทำการขนส่งสินค้าเคมีเหลว จะประกอบด้วย รด 10 คือ รดทั้ง 18-22 คือ
และรถบริการขนส่งของบริษัทที่เชื่อมจากพื้นที่ โดยสินค้าแต่ละประเภทที่บรรจุในถังจะติดป้าย
ชี้แจงชื่อ และชนิดของสารเคมี / ความอันตราย / เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน

แบบแผนการประเมินความเสี่ยง

ขณะทำการขนส่งสารเคมีเหลว จะประกอบด้วย รด 10 คือ รดทั้ง 18-22 คือ
และรถบริการขนส่งของบริษัทที่เชื่อมจากพื้นที่ โดยสินค้าแต่ละประเภทที่บรรจุในถังจะติดป้าย
ชี้แจงชื่อ และชนิดของสารเคมี / ความอันตราย / เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน

ตารางปีประเภทที่ 9 สารอันตรายเบ็ดเตล็ด



อันตรายจากสารเคมีที่อาจเกิดขึ้น

- อาณาเขตที่เกิดอุบัติเหตุ ขนประเภที่ขนานพาหนะคันอื่น / ความขัดแย้งที่เกิดขึ้น
- การเคลื่อนย้ายพาหนะที่จุดเกิดเหตุ
- ความเสียหายของยานพาหนะ / เติ้งถึงจะต้องทำการสอบสวนทันทีถึงจากเกิดเหตุ

กรณีเกิดอุบัติเหตุมีผู้บาดเจ็บ

- ประเมินความปลอดภัย / การควบคุมจราจร / สัตว์พาหนะทางและเข้าพื้นที่ความปลอดภัย
- เรียกดูบันทึกเหตุการณ์ 1669 และคำร้องทางหลวง 1193 ถ้ามีผู้บาดเจ็บหรือตาย
- ตรวจสอบแท่งกับบรรจุภัณฑ์ และอุปกรณ์ว่ามีหักร้าวไหมหรือไม่
- ติดต่อหน่วยฉุกเฉิน 92-707-1676 มีสิ่งของหรือการบาดเจ็บที่เกิดอุบัติเหตุ

กรณีเกิดอุบัติเหตุที่การรั่วไหล

- ติดต่อหัวหน้างาน / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และกรมทางหลวง 1193 เพื่อควบคุมจราจร
- กันบริเวณพื้นที่เกิดเหตุโดยรอบ
- หากมีการสัมผัส / การหายใจสารรั่วไหล
- ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากที่เกิดเหตุ โดยส่วนจุดป้องกันด้วยส่วนบุคคล
- จัดการกับสารที่รั่วไหลด้วยทรายหรือแผ่นดูดซับสารเคมี ไม่ให้แพร่กระจายลงสู่แหล่งน้ำ
- พยายามกักเก็บสารรั่วไหลหากทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย

กรณีเกิดอุบัติเหตุที่การรั่วไหล / รั่วซึมในถัง

- ติดต่อหัวหน้างาน / กรมทางหลวง 1193 และบอกสถานที่เกิดเหตุพร้อมเส้นทางที่เกิดเหตุ
- ปิดกั้นบริเวณโดยรอบพื้นที่เกิดอุบัติเหตุ
- หลีกเลี่ยงการสัมผัส / การหายใจสารที่รั่วไหล
- ตรวจสอบการป้องกันด้วยส่วนบุคคล
- ใช้ถุงเคมีในห้องปฏิบัติการเพื่อเก็บตัวอย่าง
- ใช้ผ้าใบปริมาณมากในการควบคุมเพลิง

กรณีรั่วไหล

ในรายละเอียดค่าของแผนฉุกเฉินนี้ เพื่อป้องกันการปฏิบัติงานของผู้ขับรถ และผู้ที่เกี่ยวข้องไม่ให้ได้รับความปลอดภัย ในกรณีที่เกิดเหตุรั่วไหล หรือเกิดอุบัติเหตุในขณะทำการขนส่งสารเคมี

การรั่วไหล

การพิจารณาเหตุการณ์การรั่วไหล เป็นสิ่งจำเป็นในการประเมินสถานการณ์อุบัติเหตุซึ่งอาจรวมถึงการบาดเจ็บที่รั่วไหล / ความสามารถของผู้ปฏิบัติงาน / สถานที่เกิดเหตุ / และอุปกรณ์ที่ปฏิบัติงาน

หากมีการรั่วไหลจำนวนมากอาจไม่สามารถควบคุมและจัดการได้ ต้องแจ้งกำลังสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกเข้าดำเนินการช่วยเหลือทันที

การรั่วไหลเล็กน้อย

การรั่วไหลจากบรรจุภัณฑ์ขนาด 200 ลิตร หรือน้อยกว่านี้ซึ่งอาจเป็นภาชนะกระป๋อง / ถังที่อาจรั่วไหลในตู้คอนเทนเนอร์

การติดต่อกับการรั่วไหลเล็กน้อย

- ป้องกันการเข้าไปใกล้ประกายไฟทุกชนิด
- อพยพบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่
- ติดต่อหัวหน้างาน / ผู้บังคับบัญชาหรือเจ้าหน้าที่ทราบ
- ตรวจสอบการป้องกันด้วยส่วนบุคคล
- พยายามกักเก็บสารรั่วไหล

การรั่วไหลจำนวนมาก

หมายถึง การรั่วไหลจากบรรจุภัณฑ์ที่มีขนาดมากกว่า 200 ลิตร

- ป้องกันการเกิดประกายไฟทุกชนิด
- ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่
- ติดต่อทีมฉุกเฉินของบริษัททันที
- ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันด้วยส่วนบุคคล
- ป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมี

การปฏิบัติ

ในการปฏิบัติงานการฉุกเฉิน มีขั้นตอนดังนี้

1. ติดต่อหัวหน้างาน / ผู้บังคับบัญชาให้ทราบ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หลังจากบันทึกเหตุการณ์การรั่วไหลให้อยู่ในวงจำกัด
2. ควบคุมสถานการณ์ในที่เกิดเหตุ / ทำการช่วยเหลือผู้ประสบภัย
3. ติดต่อหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง กรณีที่การรั่วไหลอยู่ในระดับรุนแรง
4. ทำความสะอาดพื้นที่ให้อยู่ในสภาพปกติ

ขั้นตอนการปฏิบัติ

1. กรณีเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกสารเคมี แต่ไม่มีเพลิงไหม้
 - ห้ามดื่มสารเคมีหรือสัมผัสสารที่รั่วไหล
 - หลีกเลี่ยงการเกิดประกายไฟทุกชนิด
 - กันบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ / อยู่ห่างไกล
 - ติดต่อหัวหน้างาน / ผู้บังคับบัญชา / แจ้งความปลอดภัยทางคมนาคม
 - ปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุโดยรอบ
 - หลีกเลี่ยงการสัมผัสและหายใจสารที่รั่วไหลเข้า
 - ตรวจสอบป้องกันด้วยส่วนบุคคล
 - พยายามกักเก็บสารรั่วไหลหากทำได้โดยไม่เสี่ยงอันตราย
 - ป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

- จัดเก็บสารที่รั่วไหลด้วยทราย หรือแผ่นดูดซับสารเคมี เก็บใส่ภาชนะบรรจุพร้อมแจ้งกำจัดต่อไป
- ทำความสะอาดพื้นที่ที่รั่วไหล

2. กรณีเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกสารเคมี และเกิดเพลิงไหม้

2.1 อุปกรณ์ที่ใช้ดับเพลิง

- ☞ หางดับเพลิง / คาร์บอนไดออกไซด์
- ☞ น้ำปริมาณมากในการฉีดต่อเนื่อง

การอพยพ

- ☞ พยายามเคลื่อนย้ายรถบรรทุกออกจากพื้นที่ / อยู่เหนือน้ำ / อยู่สูงในที่สูง
- ☞ อพยพประชาชนออกจากพื้นที่ / อยู่เหนือน้ำ / อยู่สูงในที่สูง
- ☞ ติดต่อหัวหน้างาน / แจ้งความปลอดภัยทางคมนาคม / คำนวณระดับความเสี่ยง
- ☞ ตรวจสอบตำแหน่งที่เกิดเหตุ / พยายามดับเพลิง
- ☞ ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากที่เกิดเหตุ (SCBA)
- ☞ ป้องกันไม่ให้สารเคมีที่รั่วไหลแพร่กระจายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ
- ☞ พยายามกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหล
- ☞ พยายามกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหล
- ☞ พยายามกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหล
- ☞ พยายามกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหล

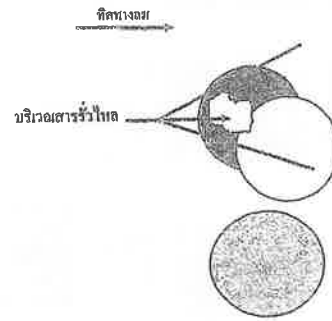
3. การปฐมพยาบาล

- ☞ เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปพื้นที่ที่ปลอดภัยหรือที่ปลอดภัย
- ☞ ใช้สิ่งสะอาด วัสดุที่สะอาด วัสดุที่สะอาด
- ☞ อย่าใช้วิธีหาลูก โดยการใช้ปาก หากผู้ป่วยหายใจหรือกลืนกินสารเคมีเข้าไป
- ☞ กรณีที่ผู้ป่วยสัมผัสสารเคมีที่ผิวหนังหรือตา ให้ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 20 นาที

[illegible]

สี	ตำรวจทางหลวง	1193
สี	ศูนย์ควบคุมอุบัติเหตุทางบกทางน้ำ	1356, 02-280-8000
สี	สายด่วนอุบัติเหตุทางสาธารณะ	1564, 02-246-0222
สี	กรมควบคุมมลพิษ	1650, 02-298-2404

ในขณะเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน การกำหนดพื้นที่อันตรายเป็นเชิงสำคัญในการปฏิบัติหน้าที่
แก่ประชาชนฉุกเฉิน และทำให้ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องปลอดภัยจากการกำหนด สามารถแบ่งได้ดังนี้

[illegible]

เขตพื้นที่ปลอดภัย - เป็นเขตพื้นที่ไปไว้อันตรายใดๆ จะอยู่นอกพื้นที่ควบคุม

การรวมงานจะมีประโยชน์กับนักเรียนที่มีความปลอดภัยทางคนนาสมและคำของคัมพริ่ง ในระหว่างที่ เกิดเหตุ
ฉุกเฉิน และรวมถึงรายละเอียดข้อหาอาชญากรรมดังต่อไปนี้

- อุปกรณ์สื่อสารประจำรถ
โทรศัพท์มือถือ
ระบบติดตาม/ดาวเทียม (GPS)
วิทยุสื่อสาร (Walky-Talky)

บริษัท เอ็น วาย เค โสติคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด มีการตรวจเช็คความปลอดภัยของสภาพรถขนส่ง และอุปกรณ์ เพื่อป้องกันความผิดพลาดและลดความเสี่ยงที่เกิดขึ้น ทั้งก่อนและระหว่างการเดินทาง

๙. ตรวจสอบการซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ
๑๐. ระวังจะถูกฟ้าผ่าจนบรรจุภัณฑ์ที่จะใช้สินค้าในการขนส่ง
๑๑. มีผู้ตรวจข้อบกพร่องในการตรวจสอบความปลอดภัยของยานพาหนะ
๑๒. สอบถาม/หาข้อมูลเพิ่มเติมการทางผู้จัดจำหน่าย โดยฝ่ายความปลอดภัยของเว็บไซต์

บริษัท เอ็น วาย เท โฉจิสดิการ (ประเทศไทย) จำกัด
Mobile Phone

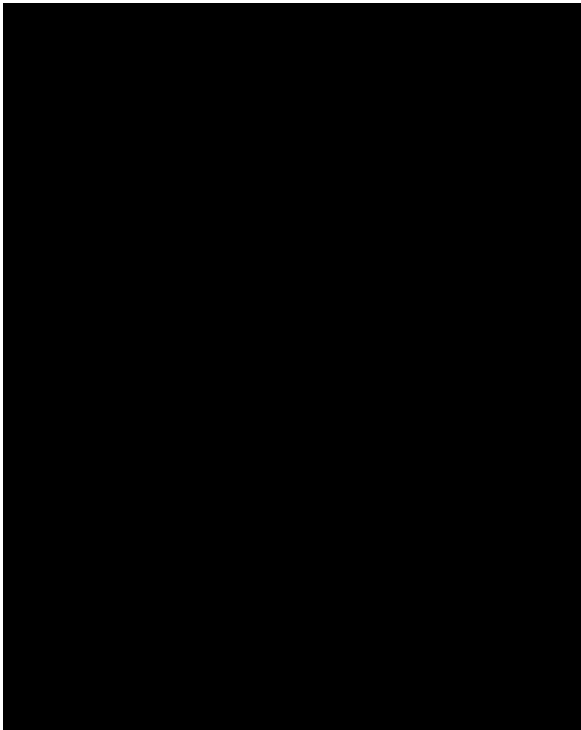
ในระหว่างที่กลุ่มทูลกระหม่อมฯ กำลังจะเดินทางกลับจากบ้านพักในจังหวัดเชียงใหม่ เพื่อมาปฏิบัติภารกิจที่กรุงเทพฯ และนำทีมที่ปรึกษาไปช่วยงานที่จังหวัดขอนแก่น และจังหวัดบุรีรัมย์ ซึ่งกลุ่มทูลกระหม่อมฯ ได้มีโอกาสได้พบกับกลุ่มทูลกระหม่อมฯ ที่จังหวัดเชียงใหม่ และได้มีโอกาสได้พบกับกลุ่มทูลกระหม่อมฯ ที่จังหวัดขอนแก่น และจังหวัดบุรีรัมย์ ซึ่งกลุ่มทูลกระหม่อมฯ ได้มีโอกาสได้พบกับกลุ่มทูลกระหม่อมฯ ที่จังหวัดเชียงใหม่ และได้มีโอกาสได้พบกับกลุ่มทูลกระหม่อมฯ ที่จังหวัดขอนแก่น และจังหวัดบุรีรัมย์

ดูประการที่สาม ประการนี้คือ


- ๑. รับผิดชอบเรื่องแผนผังเครือญาติ
- ๒. ร่วมทำกับสารเคมี
- ๓. หมดกวีระดับ
- ๔. ดูมือกับสารเคมี
- ๕. แผนตูดกับสารเคมี
- ๖. หน้าปากกับสารเคมี

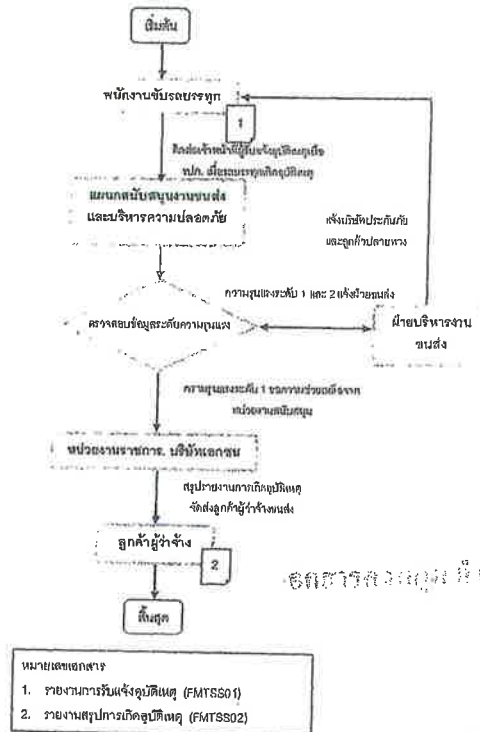
ตรวจสอบโดย

ចារឹកត្រីមួយ



CHEMICAL RESPONSE TEAM

				
บริษัท กิตติ แสงชัยบริการ จำกัด				
ระบียบขั้นตอนปฏิบัติงาน ชื่อ: การปฏิบัติเหตุฉุกเฉิน อุบัติเหตุ		รหัสเอกสาร: OPTSS01 วันที่แก้ไข: - วันที่ใช้: -		วันที่: 1 ฉบับที่: 1
วันที่แก้ไข: 15/09/11		วันที่: 15/09/11		ชื่อผู้แก้ไข: นาย สมานันท์ นนทะนันทน์ (ผู้จัดการฝ่าย)



ผู้จัดการและเจ้าหน้าที่ควบคุมปฏิบัติงานเมื่อรถบรรทุกเกิดอุบัติเหตุ **ต้นฉบับ**

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัท กิตติ แสงชัยบริการ จำกัด
ข้อมูลในเอกสารนี้เป็นข้อมูลที่เป็นที่เชื่อถือได้และมีความถูกต้องแม่นยำ
หากมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลใดๆ กรุณาแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



ใบรายงานเหตุฉุกเฉิน

ชื่อผู้แจ้ง: เบอร์โทรศัพท์: วันที่รับแจ้ง:
เวลาเริ่มแจ้ง: ชนิดของสินค้าที่ขนส่ง:
ปริมาณขนส่ง: ชื่อผู้รับแจ้ง: สถานที่เกิดเหตุ:
จุดที่เกิดอุบัติเหตุ (โปรดระบุชื่อสถานที่/ในช่องว่าง) และเขียนข้อความด้วยบรรทัดดังนี้

☐ ผู้คนหลายรายได้รับบาดเจ็บ
☐ นกหรือสัตว์ป่าได้รับบาดเจ็บ
☐ ชนิดของสัตว์ป่าที่ได้รับบาดเจ็บ:
☐ ชนิดของสัตว์ป่าที่หายากได้รับบาดเจ็บ:
☐ จุดที่สังเกตเห็นได้จากระยะไกล

สภาพแวดล้อมที่เกิดอุบัติเหตุ

☐ ชื่ออาคารสาธารณะ:
☐ ชื่อแม่น้ำ:
☐ ชื่อคลอง:
☐ ชื่อถนนหรือซอย:
☐ ชื่อสถานที่:

ทิศทางลมที่เกิดอุบัติเหตุ:
ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ

☐ มีควันหรือเปลวไฟไหม้บริเวณที่เกิดเหตุ
☐ ลักษณะของเปลวไฟ:
☐ ลักษณะของเปลวไฟ:
☐ ลักษณะของเปลวไฟ:
☐ ลักษณะของเปลวไฟ:

ลักษณะอื่นที่สังเกตเห็น:

กรณีฉุกเฉิน:
กรณีไม่ฉุกเฉิน:

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัท กิตติ แสงชัยบริการ จำกัด

ต้นฉบับ



รายงานอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

1. ชื่อ: รหัสเอกสาร: OPTSS01		2. วันที่เกิดเหตุ: เวลาเกิดเหตุ:	
3. ชื่อผู้แจ้ง: เบอร์โทรศัพท์:		4. ชื่อผู้รับแจ้ง: เบอร์โทรศัพท์:	
5. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		6. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
7. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		8. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
9. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		10. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
11. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		12. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
13. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		14. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
15. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		16. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
17. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		18. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
19. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		20. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
21. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		22. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
23. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		24. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
25. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		26. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
27. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		28. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
29. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		30. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
31. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		32. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
33. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		34. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
35. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		36. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
37. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		38. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
39. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		40. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
41. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		42. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
43. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		44. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
45. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		46. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
47. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		48. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
49. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		50. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
51. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		52. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
53. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		54. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
55. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		56. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
57. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		58. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
59. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		60. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
61. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		62. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
63. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		64. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
65. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		66. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
67. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		68. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
69. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		70. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
71. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		72. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
73. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		74. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
75. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		76. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
77. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		78. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
79. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		80. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
81. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		82. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
83. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		84. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
85. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		86. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
87. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		88. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
89. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		90. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
91. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		92. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
93. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		94. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
95. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		96. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
97. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		98. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	
99. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:		100. ชื่อสถานที่เกิดเหตุ:	

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัท กิตติ แสงชัยบริการ จำกัด


ต้นฉบับ

35. ชนิดของกระดาษใบ (หากมีลักษณะพิเศษให้กรอกเพิ่มเติม)

<input type="checkbox"/> 1. พิมพ์ลายฉลุ	<input type="checkbox"/> 5. มีหูกระดาษ	<input type="checkbox"/> 11. ใช้งานนอกเวลา	<input type="checkbox"/> 15. ใช้งานเดี่ยว
<input type="checkbox"/> 2. มีลายภาพซ้อน	<input type="checkbox"/> 6. ใช้งานกรณีฉุกเฉินทุกที่	<input type="checkbox"/> 12. ใช้งานซ้ำ	<input type="checkbox"/> 17. ใช้งานซ้ำ
<input type="checkbox"/> 3. ฐานพับ	<input type="checkbox"/> 8. ใช้งานตลอด 24 ชม.	<input type="checkbox"/> 13. ใช้งานฟรี	<input type="checkbox"/> 18. ใช้งานร่วมกับระบบอื่น
<input type="checkbox"/> 4. ใช้งานต่อเนื่อง	<input type="checkbox"/> 9. ใช้งานร่วมกับระบบ	<input type="checkbox"/> 14. ใช้งานฟรี	
<input type="checkbox"/> 6. ใช้งานกระดาษรีไซเคิล	<input type="checkbox"/> 10. ใช้งานพิเศษ	<input type="checkbox"/> 15. ใช้งานฟรี	

ตารางดำเนินการ ปีที่		33. งบประมาณที่ดำเนินการในปี	37. ผู้รับผิดชอบ	38. ตำแหน่ง	39. วันที่รับมอบงาน	
ข้อมูลงาน		40. ชื่อโครงการ				
		41. วัตถุประสงค์ของงาน				
ผลการดำเนินงาน ปีที่		42. วัตถุประสงค์ของโครงการ				
		43. วัตถุประสงค์ของโครงการ				
ผลการดำเนินงาน ปีที่		44. วัตถุประสงค์ของโครงการ				
		45. วัตถุประสงค์ของโครงการ				

[illegible][illegible]

	5555555555 5555555555	เลขที่จดแจ้ง : EEC-WF-SMF-18 โทรศัพท์ : 7 434 8 อีเมล : info@eecline.com
บริษัท อีอีซีไลน์ จำกัด	ที่อยู่ : [REDACTED]	วันที่ : 15/05/2567, 08:00 น. หน้า 1562

ภาคผนวก 1

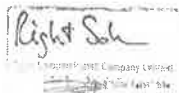
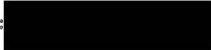
[illegible]


	ระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Procedure)	เอกสารเลขที่ : EP-09-05
	เรื่อง : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 03/07/60

RSPCL

บริษัท ไรท์ โซลูชั่น จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย :



	ระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Procedure)	เอกสารเลขที่ : EP-09-05
	เรื่อง : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 03/07/60

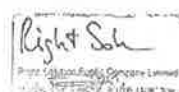
4. ความรับผิดชอบ :


- 1) เจ้าหน้าที่รักษา มีหน้าที่ในการรับแจ้งเหตุเมื่อมีเหตุการณ์ร้ายแรงไว้จากภายนอกโรงงาน
- 2) ทีมฉุกเฉินประจำโรงงาน มีหน้าที่ ออกกะรับเหตุ เมื่อมีเหตุการณ์ร้ายแรงที่หอ หรือตึกฉุกเฉิน ทั้งในเวลางาน และนอกเวลางาน
- 3) พนักงานขับรถ มีหน้าที่ระงับเหตุในเบื้องต้น และแจ้งเหตุฉุกเฉินฉุกเฉินเจ้าพนักงาน
- 4) ผู้ควบคุมทีมฉุกเฉิน มีหน้าที่ ประสานงานกับ Emergency Commander ในการนำทีมฉุกเฉินเข้าระงับเหตุ
- 5) Emergency Commander มีหน้าที่สั่งการและควบคุมการได้ครอบภาวะฉุกเฉิน นี้ให้ขยายผล

5. ระเบียบปฏิบัติ:

5.1 ขั้นตอนการเตรียมพร้อม

- 1) พนักงานขับรถประจำสำนักงานฉุกเฉิน
 - มีการอบรมเรื่องความปลอดภัย และแผนฉุกเฉินการขนส่ง
 - ตรวจร่างกาศตามระยะเวลาที่กำหนด
 - ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย, อุปกรณ์ฉุกเฉิน, อุปกรณ์สื่อสาร ให้มีความพร้อมอยู่ตลอดเวลา
 - ศึกษาเส้นทางก่อนออกเดินทางไปยังอาคารฉุกเฉิน และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน
 - ตรวจสอบสภาพรถ อุปกรณ์ต่างๆ
- 2) รถขนส่งอาคารฉุกเฉิน
 - เจ้าหน้าที่การตรวจสอบระยะเวลาที่กำหนดเพื่อให้พร้อมสมรรถนะ และความปลอดภัยเชิงรุก (Active Safety)
 - ตรวจสอบอุปกรณ์ที่จำเป็นไว้ที่บริเวณขนส่งอาคารฉุกเฉิน คือ
 - เครื่องดับเพลิง
 - อุปกรณ์ปฐมพยาบาล
 - ตรวจสอบความพร้อมสำหรับกรณีฉุกเฉิน หรืออุบัติเหตุ เพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นทราบ
 - วัสดุชุดช่วยเหลือทางการแพทย์ หรือน้ำมันเชื้อเพลิงกรณีฉุกเฉินจากอุบัติเหตุรถดับเพลิง หรือสารเคมี
 - พลับ ไร้สายสำหรับติดต่อสื่อสารเพื่อแจ้งการแจ้งเตือนรถฉุกเฉินกรณีที่มีของเหลว
 - อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดป้องกันสารเคมี Level 4, แวนเจานีล, ถุงมือป้องกันสารเคมี เป็นต้น



	ระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Procedure)	เอกสารเลขที่ : EP-09-05
	เรื่อง : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 03/07/60

1. วัตถุประสงค์ :

เพื่อกำหนดหลักการปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินซึ่งอาจเกิดขึ้นภายในองค์กร และออกองค์รวได้


2. ขอบเขต :

ให้เป็นแนวทางปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินครอบคลุมถึงการจัดหา, การจัดสรร, การจัดระเบียบวิธีการต่างๆ, การให้ขวัญและกำลังใจตามแผนการป้องกันให้แก่ทีมงานภายในองค์กร

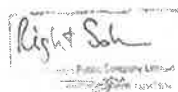
3. นิยาม :

1. เหตุการณ์ฉุกเฉินหมายถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจากภายนอกโรงงาน หมายถึง เหตุการณ์ต่างๆ ที่มีผลกระทบต่อความรุนแรงของเชิง ผลกระทบของเหลว หากรั่วไหลจากภายนอกโรงงานในระหว่างการทำงาน โดยแบ่งออกได้ดังนี้
 - ภาวะฉุกเฉินกรณีรั่วไหล ขึ้นอยู่กับชนิด ปริมาณ 5 ลิตร หรือ น้อยกว่า 5 กิโลกรัม
 - ภาวะฉุกเฉินกรณีรั่วไหล ขึ้นอยู่กับปริมาณ มากกว่า 5 ลิตร แต่ไม่น้อยกว่า 500 ลิตร หรือ มากกว่า 5 กิโลกรัม
 - ภาวะฉุกเฉินกรณีรั่วไหล ขึ้นอยู่กับปริมาณ (รวมแรง) มากกว่า 500 ลิตร หรือ มากกว่า 500 กิโลกรัม หรือไม่สามารถระบุให้ชัดเจนได้
2. เหตุการณ์ฉุกเฉินหมายถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจากภายนอกโรงงาน แล้วถือเป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินรุนแรงขึ้น เช่น ไฟไหม้ภายใน หรือ ภาวะฉุกเฉินจาก, วัตถุอันตราย, วัตถุอันตราย เป็นพิษ
3. การแจ้งเตือนภาวะฉุกเฉิน หมายถึง การแจ้งเตือนความรุนแรงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น โดยกำหนดแบ่งระดับ ภาวะฉุกเฉิน ดังนี้
 - ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้นตามเส้นทางขนส่งซึ่งทำงาน และเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉิน ของบริษัท สามารถควบคุมสถานการณ์และควบคุมเหตุไม่ให้เกิดซ้ำได้
 - ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรง ที่มีการรั่วไหลและเกิดผลกระทบต่อเนื่องมาตลอด ที่เกิดขึ้นตาม เส้นทางขนส่งซึ่งพนักงานของบริษัท และเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัท ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการ, เทศบาล หรือหน่วยงานอื่น ๆ ในเขตพื้นที่นั้น ๆ ในการควบคุมสถานการณ์และควบคุมเหตุ
 - ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรง ที่มีการรั่วไหลและเกิดผลกระทบต่อเนื่องมาตลอด ซึ่งไม่สามารถควบคุมได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการ, เทศบาล หรือหน่วยงานอื่น ๆ ในเขตพื้นที่นั้น ๆ รวมทั้งทีมฉุกเฉินของบริษัท เข้าไปประสานงานกับหน่วยงาน



	ระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Procedure)	เอกสารเลขที่ : EP-09-05
	เรื่อง : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	วันที่บังคับใช้ : 03/07/60

- แผนปฏิบัติการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
 - อื่นๆ เช่น ไฟฉายมือถือ ชุดชุดป้องกัน
- 3) ทำการตรวจสอบอาคารฉุกเฉินอย่างถี่ถ้วน เช่น มีควันขึ้นจากอาคารหรือไม่ ไฟเปิดติดหรือไม่
 - 4) ห้ามเข้าอาคารฉุกเฉินที่มีกลิ่นฉุนหรือมีควันขึ้นจากอาคารฉุกเฉินโดยเด็ดขาด เช่น ถึงบน เป็นตัน
 - 5) ห้ามเข้าอาคารฉุกเฉินที่มีควันขึ้นจากอาคารฉุกเฉินโดยเด็ดขาด และติดต่อทีม บริษัท เวทีด้วยส่ว จำกัด โดยด่วน หากมีปัญหา
- 5.2 ขั้นตอนการควบคุมอาคารฉุกเฉินรั่วไหลระหว่างขนส่งสิ่งอันตราย
1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม เช่น
 - หมวกนิรภัย
 - แวนนิรภัย หรือแว่นกันแดด (Goggle)
 - หน้ากากกรองสารเคมี
 - ถุงมือกันสารเคมี
 - ชุดกันสารเคมี
 2. ใช้กรวยสะท้อนแสงที่สีส้มหรือสีเหลืองเพื่อแจ้งเตือนรถฉุกเฉินจากถนนข้าง
 3. ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ทั้งคนและสัตว์
 4. ประเมินสถานการณ์เบื้องต้น
 - ภาวะฉุกเฉินกรณีรั่วไหล ปริมาณที่รั่วไหลน้อยกว่า 5 ลิตร หรือ น้อยกว่า 5 กิโลกรัม หมายถึง ความรุนแรงเล็กน้อย และสามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเอง
 - ภาวะฉุกเฉินกรณีรั่วไหล ปริมาณที่รั่วไหล 5 ลิตร หรือ 500 ลิตร หรือ 5 กิโลกรัม ถึง 500 กิโลกรัม หมายถึง ความรุนแรงปานกลาง ประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุด้วยตนเองได้หรือไม่
 - ภาวะฉุกเฉินกรณีรั่วไหล ปริมาณที่รั่วไหล เกินกว่า 500 ลิตร หรือ มากกว่า 500 กิโลกรัม หรือไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเอง หมายถึง ความรุนแรงมาก ต้องแจ้งเหตุฉุกเฉินการกู้ชีพการ หรือเจ้าหน้าที่บริษัท เพื่อทำการแจ้งเตือนและประสานงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป
 5. เข้าระงับเหตุ
 - อยู่หน้ารถ
 - ใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่ฉุกเฉินการรั่วไหล เช่น ขี้เลื่อย, แผ่นดูดซับ, ทราย



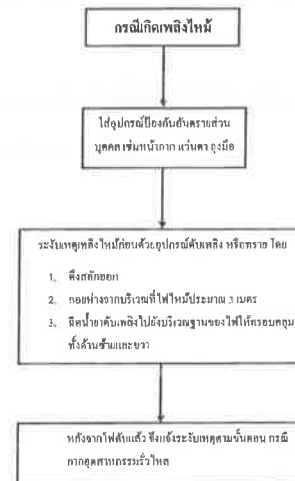
Right Sol	ระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	เอกสารเลขที่ : EP-09-05 วันที่บังคับใช้ : 03/07/60
-----------	---	---

- ใช้ตัวลัดการที่ผู้ขับขี่ต้องนำไปกักตุนไว้ (กรณีเป็นสารไวไฟต้องแยกภาชนะให้ห่างจากแหล่งเกิดเหตุให้มากกว่า 15 เมตร)
 - 6. ทำการชะลอความเร็วรถที่เกิดเหตุให้รถวิ่งบนเหตุเป็นที่ยึดเหนี่ยวแล้ว
 - 7. ทำการเขียนรายงานเบื้องต้นโดยมีรายละเอียด ดังนี้
 - สถานที่เกิดเหตุ / ชื่อลูกค้า / บริษัทเจ้าของรถ
 - สาเหตุ / สถานการณ์
 - หมายเลขทะเบียนรถ / ชื่อผู้ขับขี่
 - ผลกระทบที่เกิดขึ้น / ความเสียหาย
 - ผู้บาดเจ็บ (ถ้ามี)
- หมายเหตุ : หากลูกค้าหรือผู้ขับขี่ประมาทไวไฟ เช่น น้ำมัน, ตัวถังรถถังต่างๆ ต้องทำการแยกภาชนะหรือถังไวไฟจากแหล่งที่เกิดเหตุให้รถวิ่งบนเหตุเป็นที่ยึดเหนี่ยว 15 เมตร เพื่อบริการการดูแล
- 5.3. ขั้นตอนการควบคุมดูแลเหตุการณ์กรณีรถชน, ไฟไหม้, รถชนสิ่งกีดขวาง, ชนคนหรือสัตว์โดยมีจำนวน 500 ลิตร
- ก่อให้เกิดผลกระทบซึ่งแวดล้อม หรือไม่สามารถระบุสาเหตุด้วยตนเองได้ (ขึ้นอยู่กับกรณี)
- 1) ติดต่อแจ้งเหตุให้กรรมการผู้จัดการ หรือเจ้าหน้าที่บริษัท ตามรายละเอียดการรับเรื่องฉุกเฉินภายใน 60 ไร่
 - 2) แจ้งทีมฉุกเฉิน เพื่อให้เข้าไปดูในสถานที่เกิดเหตุ เพื่อดูสาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ
 - 3) แจ้งกรรมการผู้จัดการ เพื่อให้ทราบข้อมูลที่เกิดขึ้นของเหตุการณ์
 - 4) แจ้งฝ่ายขนส่ง เพื่อให้ทราบข้อมูลที่เกิดขึ้นของเหตุการณ์
- 5.4. ขั้นตอนการปฏิบัติงานของทีมงานฉุกเฉิน
- 1) เตรียมพร้อมเข้าปฏิบัติงานฉุกเฉินเมื่อได้รับการแจ้งเหตุ และเข้าทำการควบคุมดูแลเหตุการณ์ในการระงับเหตุ
 - 2) ตรวจสอบชนิดของรถ จากป้ายทะเบียน, ลูกจ้างบริษัท เพื่อดูรายละเอียดการในการจัดการเหตุการณ์
 - 3) ทำการตรวจสอบข้อมูลที่เกิดขึ้นและทำการจัดแบ่งหน้าที่ความรับผิดชอบสำหรับเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานในการเข้าดูสถานการณ์ฉุกเฉิน
 - 4) ทำการประเมินระดับของภาวะฉุกเฉิน, ความร้ายแรง เพื่อทำการประสานงาน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

Right Sol
Sole Public Company Limited
จำกัดมหาชน

Right Sol	ระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	เอกสารเลขที่ : EP-09-05 วันที่บังคับใช้ : 03/07/60
-----------	---	---

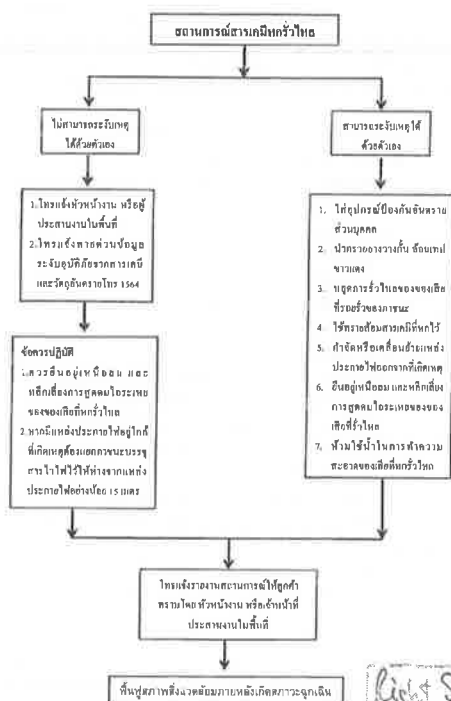
- 5) เมื่อได้รับคำสั่งจากกรรมการผู้จัดการแล้ว ให้คณะกรรมการผู้แทนที่โดยะทำการเคลื่อนย้ายอุปกรณ์, ยานพาหนะที่ประสบอุบัติเหตุ และรถฉุกเฉิน ไม่ให้จุดเกิดเหตุ
 - 6) เมื่อสามารถระบุสาเหตุได้ ให้ทำการฟื้นฟูพื้นที่ และปล่อยรถไปบนถนนหรือรถที่จอดอยู่ หรือส่งให้หน่วยงานอื่นที่สามารถทำได้
- 5.5 แผนผังอย่างง่าย และรายละเอียดข้อมูลประกอบแผนผัง
- ขั้นตอนการรับมือเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมี



Right Sol
Sole Public Company Limited
จำกัดมหาชน

Right Sol	ระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	เอกสารเลขที่ : EP-09-05 วันที่บังคับใช้ : 03/07/60
-----------	---	---

ขั้นตอนการรับมือเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมี



Right Sol
Sole Public Company Limited
จำกัดมหาชน

Right Sol	ระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	เอกสารเลขที่ : EP-09-05 วันที่บังคับใช้ : 03/07/60
-----------	---	---

5.6 เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน

1. บริษัท ไรท์ โซลูชั่น จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์
บริษัท ไรท์ โซลูชั่น จำกัด (มหาชน)	สำนักงานใหญ่ กรม	02-183-5758
บริษัท ไรท์ โซลูชั่น จำกัด (มหาชน)	สำนักงานระยอง	038-035-444
จ.ป. ไรท์ โซลูชั่น	ศูนย์บริการลูกค้า	032-488-1161
หัวหน้างาน	ศูนย์บริการลูกค้า	091-719-8658

2. โรงพยาบาล

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์
โรงพยาบาลราชธานี	-	02-734-0000
โรงพยาบาลสุราษฎร์ธานี-นวมินทร์	-	02-944-7111

3. สถานีตำรวจ

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์
ตำรวจทางหลวง	-	119, 1193
ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	-	02-230-8000
ตำรวจดับเพลิง	-	199

4. อุบัติเหตุ

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์
สายด่วนอุบัติเหตุ	-	1669, 1356, 1784
สายด่วนรถจักรยานยนต์จากสารเคมีและวัตถุอันตราย	-	1564
ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน (กรมควบคุมมลพิษ)	-	1650

Right Sol
Sole Public Company Limited
จำกัดมหาชน

Right Sol	ระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	เอกสารเลขที่ : EP-09-05 วันที่บังคับใช้ : 03/07/60
-----------	---	---

5.7 อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้สำหรับป้องกันอันตรายเมื่อปฏิบัติเหตุ หรือเหตุฉุกเฉิน

1. รายละเอียดวิธีการใช้งาน และวิธีการใช้งาน

- อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head protection devices) ช่วยป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น จากวัตถุตกหล่นหรือชนศีรษะ



ข้อควรปฏิบัติในการใช้มาตรการป้องกันภัย

1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของหมวกก่อนใช้งานทุกครั้งอย่าใช้หมวกที่ไม่ดี
2. เมื่อใช้งานแล้ว ควรมีการทำความสะอาดหมวกเป็นประจำ และเช็ดทำความสะอาด
3. ห้ามถอดหมวกออกหากความสะอาดยังไม่เพียงพอให้เปลี่ยนหมวกใหม่
4. ห้ามพาดศีรษะหมวกใหม่ เพราะจะทำให้ประสิทธิภาพในการกันกระแทก และแรงกระแทกลดลง
5. ไม่สวมหมวกที่มีน้ำหนักมากเกินไป หรือที่มีน้ำหนักสูง เพราะจะทำให้การปฏิบัติงานลำบาก

- แว่นตาป้องกัน (Protective spectacles or glasses)



ข้อควรปฏิบัติในการใช้มาตรการป้องกันภัย

1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของแว่นตาเป็นประจำ เช่น รอยขีดและรอยขีดข่วนของเลนส์แว่นตา
2. เมื่อใช้งานแล้ว ควรมีการทำความสะอาดแว่นตาเป็นประจำ
3. ไม่ควรใช้แว่นตาที่มีอุปกรณ์เสริม เช่น แว่นตาที่มีเลนส์สีเข้มเกินไป
4. ควรใช้แว่นตาที่มีเลนส์ป้องกันสารเคมีและสารเคมี - แว่นตาแบบสายรัดข้อมือ



Right Sol	ระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	เอกสารเลขที่ : EP-09-05 วันที่บังคับใช้ : 03/07/60
-----------	---	---

- อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ (Respiratory protection devices) เป็นอุปกรณ์ช่วยป้องกันอันตรายจากมลพิษทางอากาศ โดยผ่านทางปอด ซึ่งเกิดจากการหายใจเอาอากาศ เช่น อนุภาคก๊าซ และ ไอระเหยที่เป็นอันตรายในอากาศ หรือเกิด จากปริมาณออกซิเจนในอากาศไม่เพียงพอ

ข้อควรปฏิบัติในการใช้หน้ากาก

1. เลือกหน้ากากให้เหมาะสมกับพื้นที่ทำงานและชนิดของมลพิษ
2. เลือกวัสดุของหน้ากาก หรือตัวกรองมลพิษ (Cartridges) หรือกระป๋องกรองมลพิษ (Canisters) ให้เหมาะสมกับชนิดมลพิษที่ต้องการกรอง
3. ใช้ส่วนที่ทำงานที่กรองมลพิษกับตัวหน้ากาก
4. ตรวจสอบรอยรั่ว หรือช่องว่าง ที่ทำให้อากาศเข้าไป
5. ตรวจสอบหน้ากาก หากใดก็ตามที่ชำรุดหรือเสียหาย ควรเปลี่ยนตัวกรอง หรือกระป๋องกรองมลพิษทันที
6. หน้ากากแบบ powered air purifying ควรตรวจสอบท่อส่งอากาศและข้อต่อต่างๆ ที่อาจทำให้ก๊าซหรือไอระเหย รั่วซึมเข้าไปได้

การทำความสะอาดหน้ากาก

1. ถอดตัวกรองอากาศออก แล้วล้างหรือทำความสะอาดตัวกรองด้วยน้ำสะอาด
2. นำไปล้างเช็ดทำความสะอาดในน้ำสะอาด 2 นาที แล้วล้างด้วยน้ำสะอาด เช็ดแห้ง
3. ประกอบชิ้นส่วนต่างๆ เข้าที่และตรวจสอบให้เรียบร้อยก่อนใช้ โดยเก็บไว้ในที่สะอาด ไม่ปนเปื้อนฝุ่น ภาชนะ หรือถูกแสงแดด

- อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection Devices) ควรใช้เพื่อลดการบาดเจ็บของมือส่วนนิ้วมือ และ แขน เช่น เมื่อมีการยกของหนักหรือใช้เครื่องมือ



Doc No: FO(EP)-11-00

Right Sol	ระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	เอกสารเลขที่ : EP-09-05 วันที่บังคับใช้ : 03/07/60
-----------	---	---

ข้อควรปฏิบัติในการใช้อุปกรณ์ป้องกันมือ

1. ทำความสะอาดอุปกรณ์การป้องกันมือเป็นประจำ
2. เก็บไว้ในที่สะอาด ไม่ควรตากแดดหรือชื้น
3. ห้ามสวมใส่ขณะทำงาน หรือใช้เครื่องมือ
4. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Foot Protection Devices) ควรใช้เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากของตกหล่น

ข้อควรปฏิบัติในการใช้อุปกรณ์ป้องกันมือ

1. ทำความสะอาดอุปกรณ์การป้องกันมือเป็นประจำ
2. ห้ามสวมใส่ขณะทำงาน หรือใช้เครื่องมือ

6.แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง :

แบบฟอร์ม	ชื่อแบบฟอร์ม	ระยะเวลาใช้งาน	สถานที่ใช้	ผู้รับผิดชอบ
FO(EP)-11	รายการตรวจสอบอุปกรณ์	3 ปี	ทั้ง DCC	คณะกรรมการด้านความปลอดภัย



รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถขนส่ง

ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ตรวจ

ตำแหน่ง

วันที่ตรวจ

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

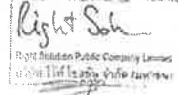
วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

วันที่จัดส่ง

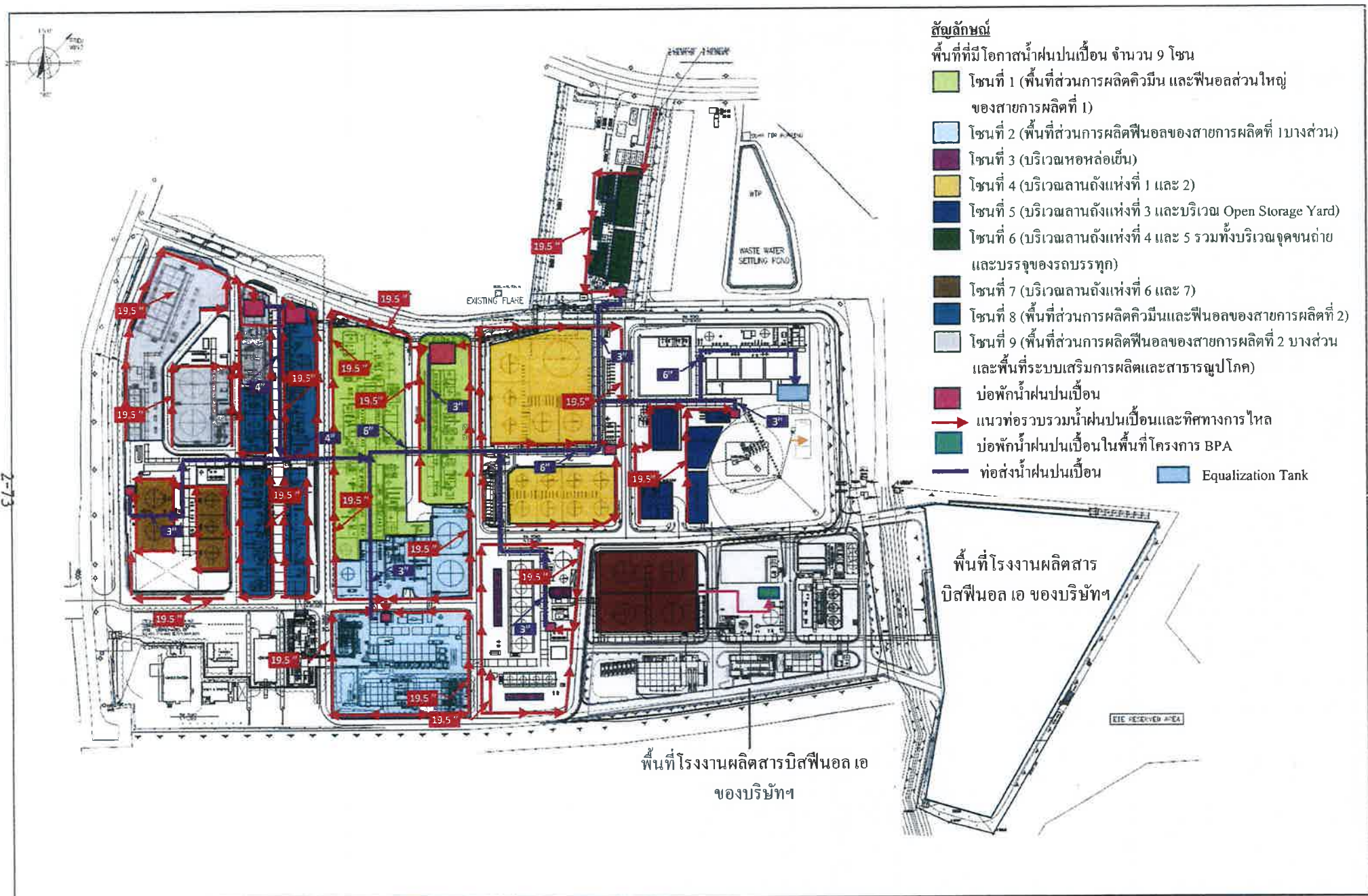
วันที่จัดส่ง

ลงชื่อ : _____ ผู้ตรวจ



ภาคผนวก ข.33

ผังแสดงตำแหน่งและทิศทางการไหลของรางระบายน้ำฝน

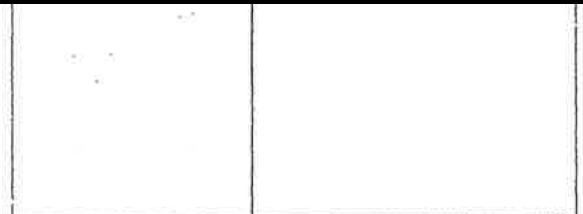
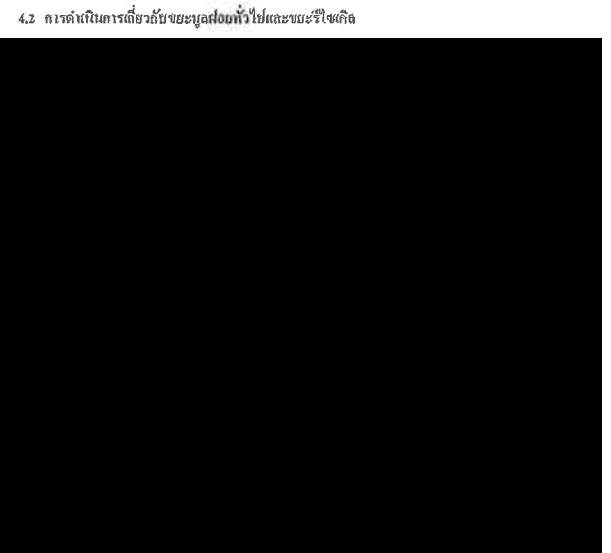
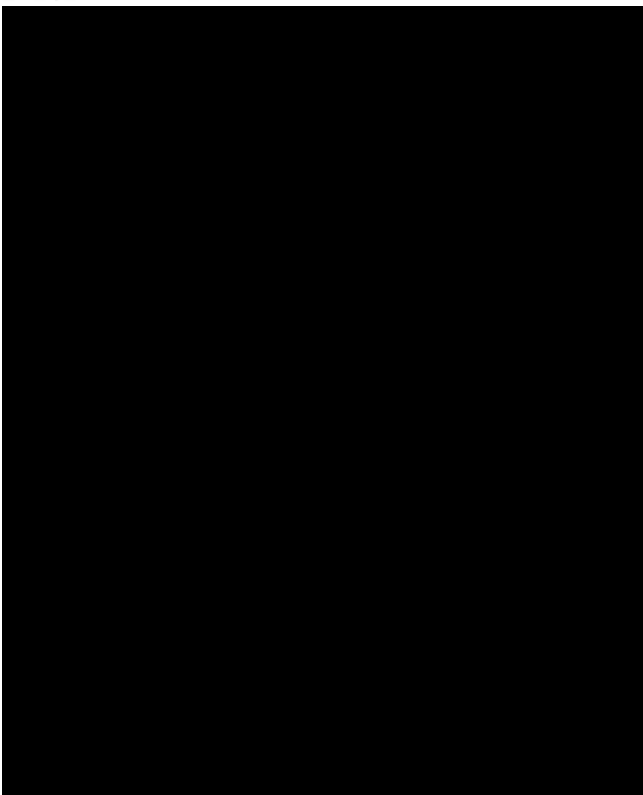


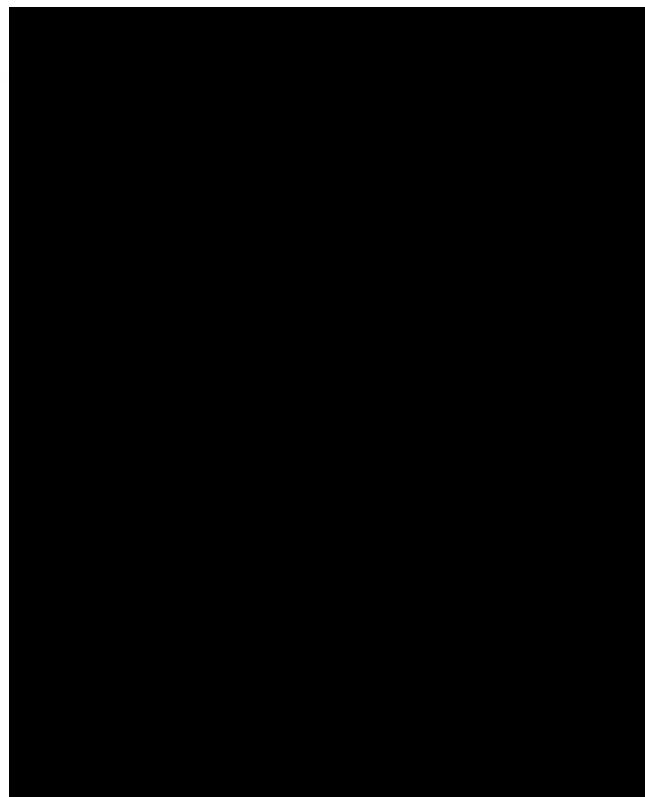
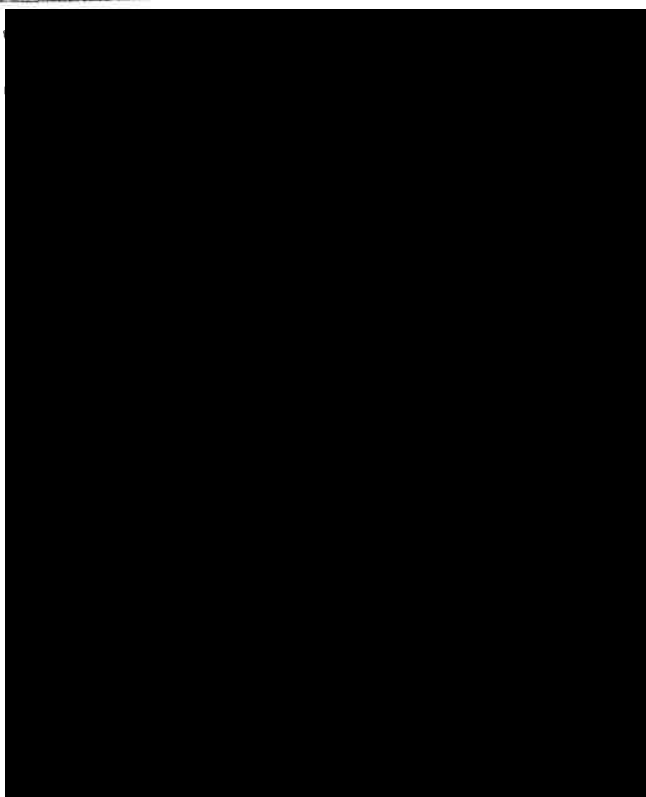
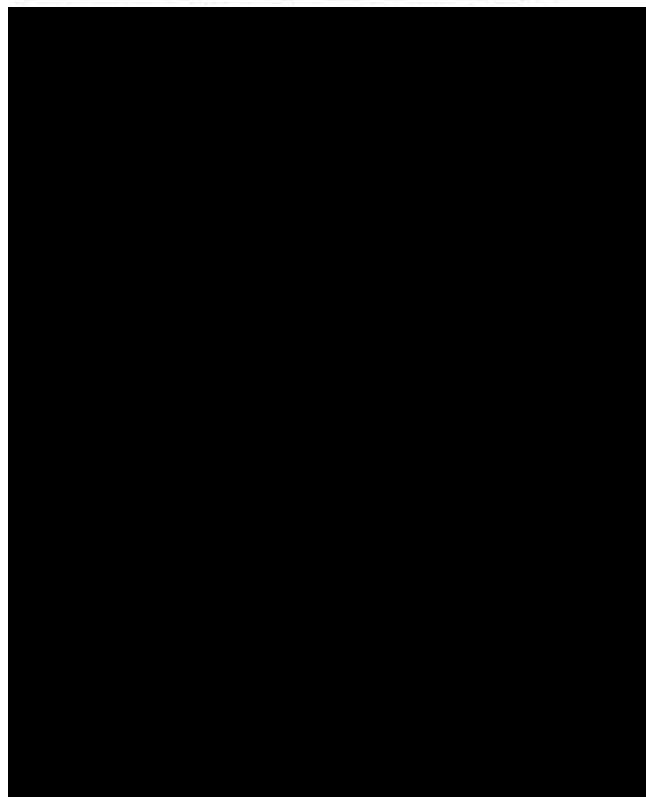
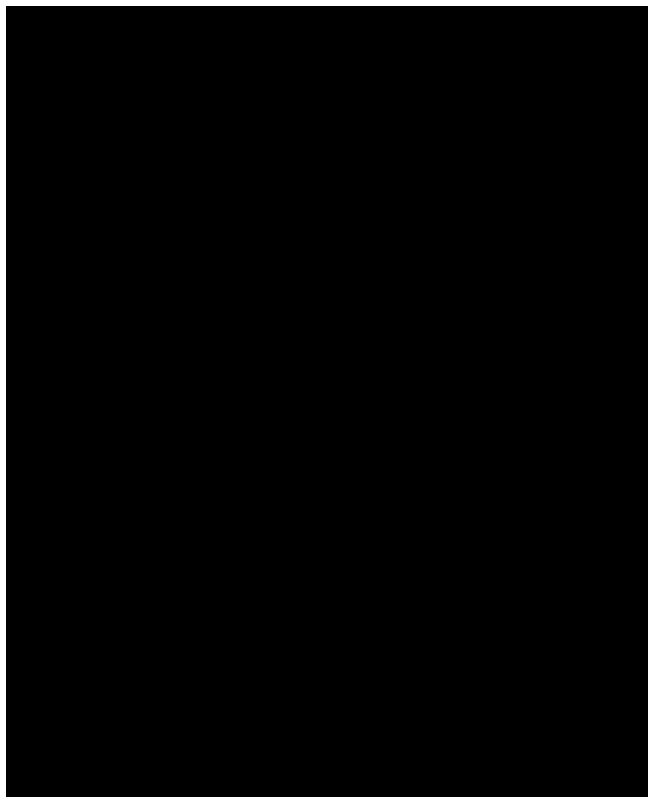
รูปที่ 2.6.6-3 ระบบรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

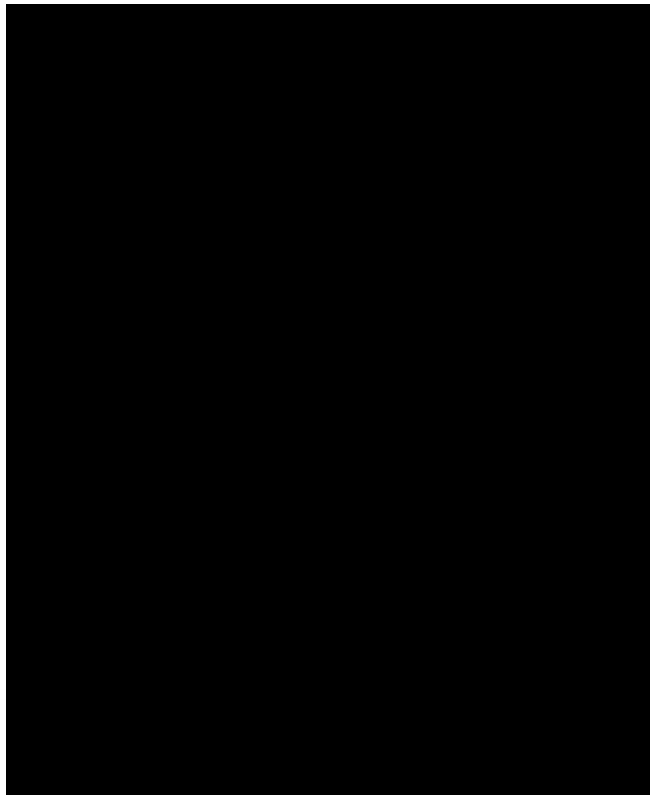
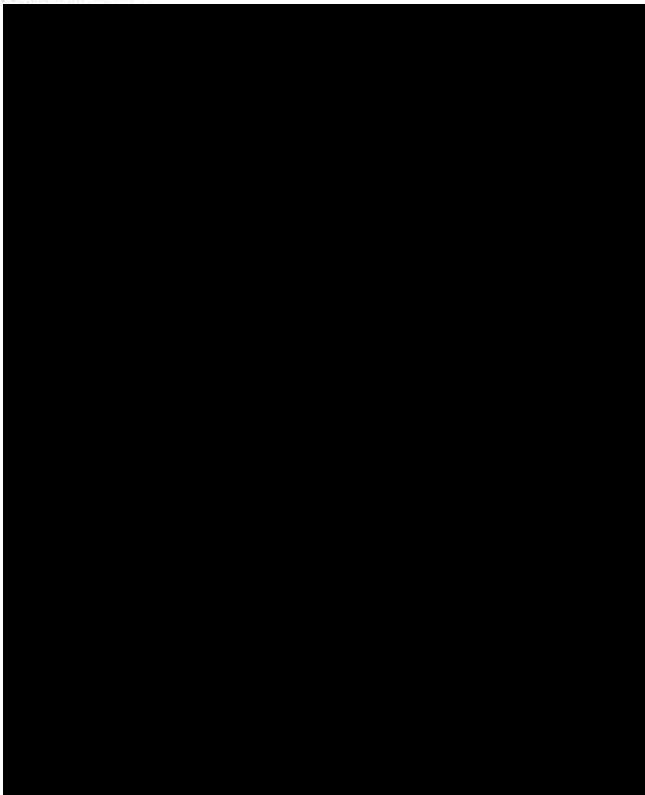
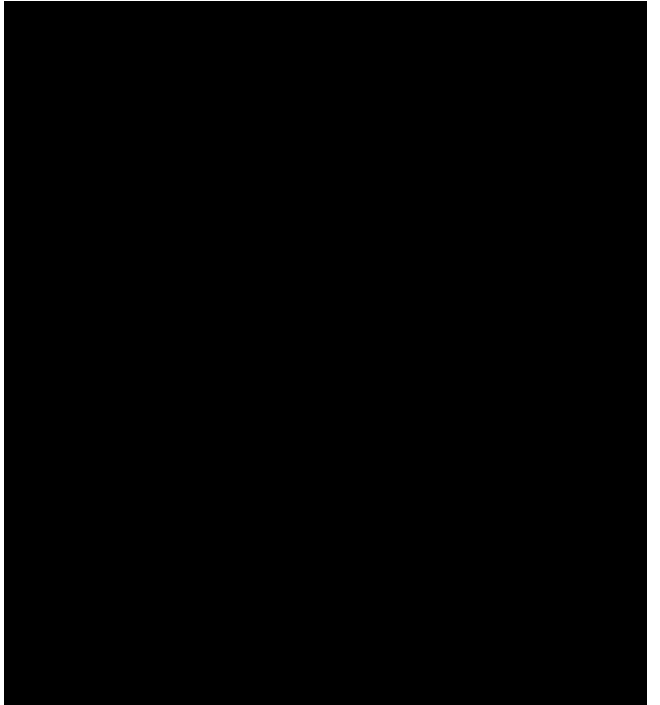
ภาคผนวก ข.34

การจัดการกากของเสีย

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

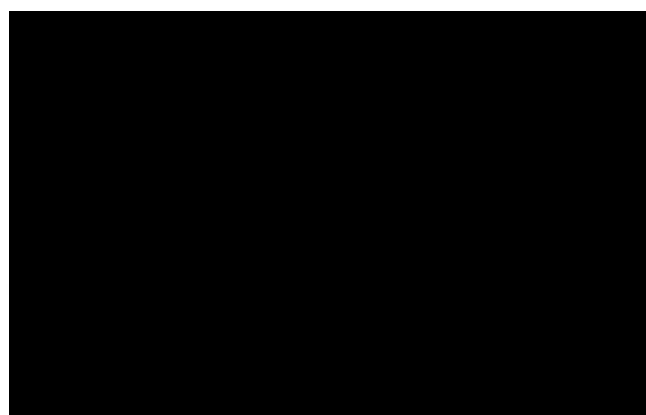
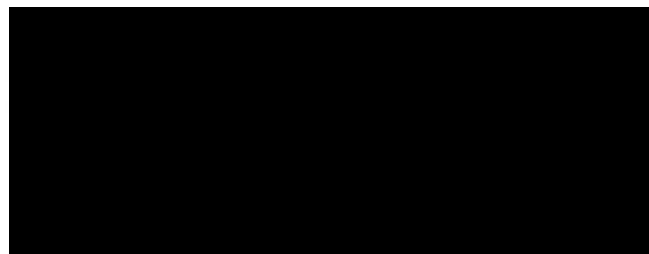


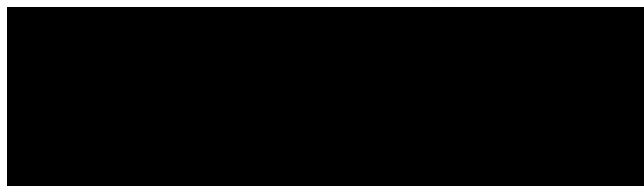
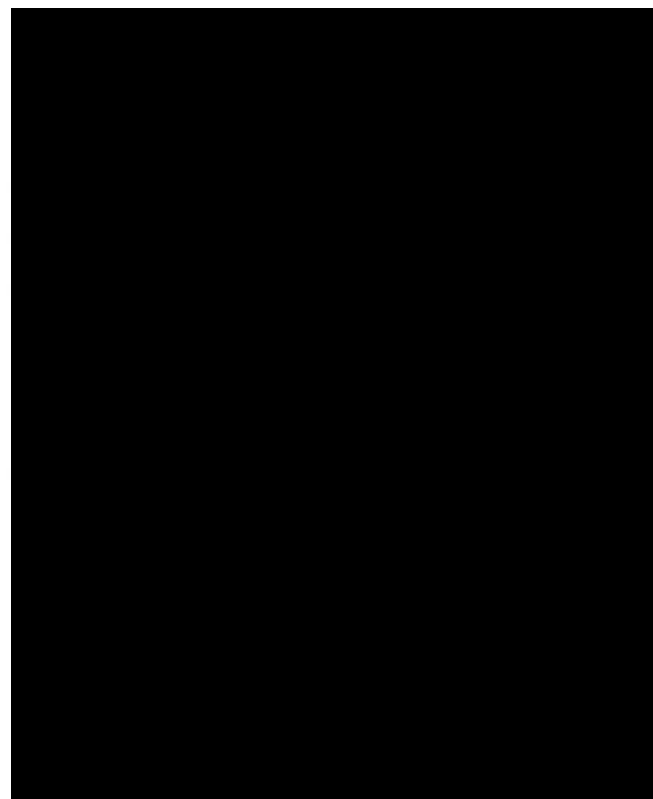






6. WORKFLOW KPI





**หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม**



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-4042
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2548-อุทอ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
3	15 02 02	Contaminated waste	30	042	น.106-1/2556-อุทอ.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 14 พฤษภาคม 2565 ถึงวันที่ 13 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 22 มีนาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินทิราโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-4042
ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2548-อุทอ.

เลขรับที่	วัน/ เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
17992/2565	1/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Waste water sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-อุทอ. ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
17992/2565	1/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminate Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-อุทอ. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
17992/2565	1/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminate Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 08 Waste Water (Contaminated Oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Charcoal Absorber โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Spent activated carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Spent Activated Carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Wastewater Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 2500 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Wastewater Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Wastewater Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
17190/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Wastewater Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
22193/2565	1/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	02
22907/2565	13/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Laboratory Chemical Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-อุทอ. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
22907/2565	13/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 Electronic waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-อุทอ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
29892/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Copper slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
31350/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99
31549/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 SPENT NOBLYST H14108 CATALYSTS (PALLADIUM ON ALUMINA) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บ. พีทีที ฟีนอล จก. วอ.6 ที่ ออ0309033006165 ปริมาณ 4.4 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	

34452/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	02
35208/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 11 Wastewater sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ

031 เป็นวัตถุดิบทดแทน

032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด

033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ

039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ

041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

042 ทำเชื้อเพลิงผสม

043 เผาเพื่อเอพลังงาน

044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในคาหาปูนซิเมนต์

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ

051 เข้ากระบวนการนำตัวละลายกลับมาใหม่

052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่

053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง

054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา

059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่

061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ

062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี

063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์

065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ

066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม

067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี

068 ปรับเสถียร/สร้างทางเคมีโดยใช้ซิเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic

069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย

071 สกัดลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

072 สกัดลบอย่างปลอดภัย

073 สกัดลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว

074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป

075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย

076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์

077 อัดอัดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น

079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ

081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ

082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามตรา 37 หรือเหตุประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถเก็บข้อมูลฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ...พบทวนวิธีการและชี้แจงรายละเอียดลักษณะการกำจัดของเสีย...

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกัมเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาทะเบียนรับรองทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกัมเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกัมเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกัมเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นเป็นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือมติของกรรมการของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกัมเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.อ.)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.อ. ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งคำสั่งทางปกครองนี้
2. หากท่านสนใจดำเนินาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

สรุปรายการประเภทกากของเสีย ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
ประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการกากของเสีย (ก.ค.- ธ.ค. 65)

No.	รายการประเภทกากของเสีย ตามที่ได้ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออก นอกบริเวณโรงงาน (สก.2)	เหตุผลการอนุญาต/ไม่อนุญาต	หมายเหตุ
1	Contaminate Garbage	เอกสารไม่เพียงพอ	ได้ดำเนินการยื่นขออนุญาตใหม่และได้รับการอนุญาตแล้ว
2	Waste Water (Contaminated Oil)	เอกสารไม่เพียงพอ	ได้ดำเนินการยื่นขออนุญาตใหม่และได้รับการอนุญาตแล้ว
3	Wastewater sludge	ไม่อนุญาตเอกสาร เนื่องจากเอกสารไม่เพียงพอและ รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง	ได้ดำเนินการเปลี่ยนรหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และขออนุญาตใหม่และได้รับการอนุญาตแล้ว

**สรุปชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสีย
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565**

Waste Inventory (Phenol Plant) July - December 2022

หน่วย กิโลกรัม

จำนวน	รหัสของเสีย	ชื่อวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว	วิธีการกำจัด	ผู้รับกำจัด	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวม
1	07 01 11	Waste Water Sludge	076	DIW-D-056200017	151,800.00	152,180.00	159,060	187,620	-	27,420	678,080.00
2	19 08 11	Waste Water Sludge	044	DIW-D-056200090	27,170.00	-	13,480	69,300	169,150	210,370	489,470.00
3	19 08 11	Waste Water Sludge	043	DIW-D-194800017	64,410.00	115,880.00	99,050	76,550	140,800		496,690.00
4	16 07 08	Waste Water (Contaminated oil)	042	DIW-D-126200013	-	-	-	-	177,310	62,450	239,760.00
5	15 02 02	Spent Activated Carbon	059	DIW-D-154800023	12,730.00	6,480.00	12,540	7,070	13,170	17,610	69,600.00
6	16 05 06	Laboratory Chemical Waste	075	DIW-D-075800102	-	-	-	1,700	1,700	-	3,400.00
7	15 02 02	Ion Exchange Resin	076	DIW-D-056200108	21,340.00	10,490.00	-	16,550	-	-	48,380.00
8	16 08 02	SPENT NOBLYST H14108 CATALYSTS (PALLADIUM ON ALUMINA)	081	บ. พีทีที ฟีนอล จก. วอ.6 ที่ ลก0309033006165	4,189.70	-	-	-	-	-	4,189.70
9	16 06 01	Battery	021	DIW-D-142800010	-	18,580.00	6,460.00	-	-	-	25,040.00
10	12 01 16	Copper Slag	076	DIW-D-056200108	-	-	54,300.00	-	-	-	54,300.00
Summary Waste (Month; Kg)					281,639.70	303,610.00	344,890.00	358,790.00	502,130.00	317,850.00	2,108,910

Hazadouse waste

Reuse

Recycling

Recovery, including energy recovery

Landfill

Other Disposal

วิธีการกำจัด	กิโลกรัม	%
031,033,039	-	-
044,049	489,470	23.15
041 042 043 051 052 053 054 059	806,050	38.12
071,072,073	-	-
076 - Co-incineration in cement kiln	780,760	36.92
081 - Collect and export	4,190	0.20
075 - Burn for destruction in hazardous waste incinerator	3,400	0.16
021 - Storage in packing or containers	25,040	1.18

Non Hazadouse waste

011 เศษไม้พาเรทชำรุด	5,610	บริษัท 3 K Recycle
SUM	2,114,520	

บริษัทรับกำจัด	รหัสผู้รับกำจัด
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทยนครหลวง จำกัด	DIW-D-056200090, DIW-D-056200108
บริษัท บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (นครศรีธรรมราช) จำกัด	DIW-D-056200017
บริษัท ทีเออาร์ เอฟ จำกัด (TARF)	DIW-D-126200013
บริษัท ไรท์ โซลูชั่น จำกัด	DIW-D-154800023
บริษัท อีสเทิร์น อีโคโนมิคส์ อินเตอร์เนชั่นแนล เอสเตท (ระยอง) จำกัด	DIW-D-075800102
บริษัท เอสซีไอ อีโคโนมิคส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	DIW-D-194800017
บริษัท ฟอรัค คอร์ปอเรชั่น จำกัด	DIW-D-142800010

Waste Report PPCL 2022

No	Month	Quantity (Kg.)	Price (Baht)	Route
1	January	15,000	6,000.00	5
2	February	12,000	4,800.00	4
3	March	15,000	6,000.00	5
4	April	12,000	4,800.00	4
5	May	15,000	6,000.00	5
6	June	12,000	4,800.00	4
7	July	12,000	4,800.00	4
8	August	48,000	19,200.00	16
9	September	15,000	6,000.00	5
10	October	15,000	6,000.00	5
11	November	12,000	4,800.00	4
12	December	15,000	6,000.00	5
Total		198,000	79,200.00	66

T/A BPA

Note:

Price = 1,200 ฿ /route

Quantity = 3,000 Kgs. /route

1 pink bill = 1 Route

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับกรณสงของเสียอันตราย : Manifest No. 65023

ใบกำกับกรณสงของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ผลิตของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท ไร่ ไร่ จำกัด (มหาชน)	2) เลขประจำตัวผู้ผลิตของเสียอันตราย : Generator's ID : DIW-G-084800283
สถานที่เกิด : Generator's address : 555 หมู่ 5 ต.บางนาเหนือ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	
บริษัท 1 : บริษัท : First company name : บริษัท ไร่ ไร่ จำกัด (มหาชน)	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-070200050
บริษัท 2 : บริษัท : Second company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : Transporter's ID
4) ผู้กำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	
รหัสที่ 1 : บริษัท : First TSDF's name : บริษัท ไร่ ไร่ จำกัด (มหาชน)	เลขประจำตัวผู้กำจัดของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : Disposer's ID : DIW-D-154800023
รหัสที่ 2 : บริษัท : Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้กำจัดของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : Disposer's ID

5) รายการของเสียอันตรายที่ขนส่ง : List of hazardous waste transported									
No.	รายละเอียด (Description)	อันตราย : Waste ID	ชนิด : Type	จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยวัด : Unit (Wt / Vol)	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information	
1	Spent Activated Carbon	15 02 02 HM		4	Box	2710	Kgs		

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเสียอันตราย : Liquid ลิตร / ลิตร : Liters / cum ของเสียอันตราย : Solid กิโลกรัม / กิโลกรัม : Kgs / tons

6) การปฏิบัติพิเศษของเสียอันตราย : Special Handling Instructions and additional information
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุหีบห่ออย่างถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ลายเซ็น : Generator's name : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's name : บริษัท ไร่ ไร่ จำกัด (มหาชน)	2) พาหนะที่ใช้ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-070200050	Vehicle : Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone : 02-183-5758 โทรสาร : Fax : 02-183-5894-5 ฉุกเฉิน : Emergency	3) เลขทะเบียน : 88-450-1189
ลายเซ็น : Transporter's name : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year	พาหนะ : Vehicle ID
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.	
โดยขนส่งจาก : From : ไร่ ไร่ ไปยัง : To : ไร่ ไร่	ระยะเวลาการขนส่ง : Time spending : 1 ชั่วโมง
ลายเซ็น : Transporter's name : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year	ลายเซ็น : Signature : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year
5) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's name	6) พาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	Vehicle : Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency	7) เลขทะเบียน : 88-450-1189
ลายเซ็น : Transporter's name	พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจาก : From : ไร่ ไร่ ไปยัง : To : ไร่ ไร่
ระยะเวลาการขนส่ง : Time spending : 1 ชั่วโมง
ลายเซ็น : Transporter's name : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ผู้กำจัดของเสียอันตราย : TSDF's name : บริษัท ไร่ ไร่ จำกัด (มหาชน)	2) เลขประจำตัวผู้กำจัดของเสียอันตราย : TSDF's ID : DIW-D-154800023
สถานที่เกิด : TSDF's address : 555 หมู่ 5 ต.บางนาเหนือ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 21180	โทรศัพท์ : Phone : 038-035444 โทรสาร : Fax : 038-035-488 ฉุกเฉิน : Emergency : 038-035444
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : TSDF certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load and the quantity of waste as described above by the transporter and that waste has been transported according to regulations.	
และสามารถกำจัดของเสียอันตรายได้ตามระยะเวลาการกำจัด : Treatment period : <input type="checkbox"/> วัน <input type="checkbox"/> เดือน <input type="checkbox"/> ปี	นับจากวันที่ได้รับของเสียอันตราย : since the day that received waste
ลายเซ็น : TSDF's name : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year	ลายเซ็น : Signature : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year
4) แจ้งความแตกต่าง : Discrepancy Notification	
ปริมาณของเสียอันตราย : Type of waste	ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับผิดชอบ : Accepted : 154800023 Reason of action	
วันที่คืน : Date returned : / / วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year	หมายเหตุ : ใบกำกับกรณสงของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no.
ลายเซ็น : TSDF's name	ลายเซ็น : TSDF's Signature

หมายเลขใบกำกับกรณสงของเสียอันตราย : Manifest No. 65024

ใบกำกับกรณสงของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ผลิตของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท ไร่ ไร่ จำกัด (มหาชน)	2) เลขประจำตัวผู้ผลิตของเสียอันตราย : Generator's ID : DIW-G-084800283
สถานที่เกิด : Generator's address : 555 หมู่ 5 ต.บางนาเหนือ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	
บริษัท 1 : บริษัท : First company name : บริษัท ไร่ ไร่ จำกัด (มหาชน)	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-070200050
บริษัท 2 : บริษัท : Second company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : Transporter's ID
4) ผู้กำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	
รหัสที่ 1 : บริษัท : First TSDF's name : บริษัท ไร่ ไร่ จำกัด (มหาชน)	เลขประจำตัวผู้กำจัดของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : Disposer's ID : DIW-D-154800023
รหัสที่ 2 : บริษัท : Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้กำจัดของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : Disposer's ID

5) รายการของเสียอันตรายที่ขนส่ง : List of hazardous waste transported									
No.	รายละเอียด (Description)	อันตราย : Waste ID	ชนิด : Type	จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยวัด : Unit (Wt / Vol)	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information	
1	Spent Activated Carbon	15 02 02 HM		5	Box	2740	kg		

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเสียอันตราย : Liquid ลิตร / ลิตร : Liters / cum ของเสียอันตราย : Solid กิโลกรัม / กิโลกรัม : Kgs / tons

6) การปฏิบัติพิเศษของเสียอันตราย : Special Handling Instructions and additional information
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุหีบห่ออย่างถูกต้องตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ลายเซ็น : Generator's name : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's name : บริษัท ไร่ ไร่ จำกัด (มหาชน)	2) พาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-070200050	Vehicle : Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone : 02-183-5758 โทรสาร : Fax : 02-183-5894-5 ฉุกเฉิน : Emergency	3) เลขทะเบียน : 88-450-1189
ลายเซ็น : Transporter's name : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year	พาหนะ : Vehicle ID
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.	
โดยขนส่งจาก : From : ไร่ ไร่ ไปยัง : To : ไร่ ไร่	ระยะเวลาการขนส่ง : Time spending : 1 ชั่วโมง
ลายเซ็น : Transporter's name : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year	ลายเซ็น : Signature : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year
5) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's name	6) พาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	Vehicle : Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency	7) เลขทะเบียน : 88-450-1189
ลายเซ็น : Transporter's name	พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจาก : From : ไร่ ไร่ ไปยัง : To : ไร่ ไร่
ระยะเวลาการขนส่ง : Time spending : 1 ชั่วโมง
ลายเซ็น : Transporter's name : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ผู้กำจัดของเสียอันตราย : TSDF's name : บริษัท ไร่ ไร่ จำกัด (มหาชน)	2) เลขประจำตัวผู้กำจัดของเสียอันตราย : TSDF's ID : DIW-D-154800023
สถานที่เกิด : TSDF's address : 555 หมู่ 5 ต.บางนาเหนือ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 21180	โทรศัพท์ : Phone : 038-035444 โทรสาร : Fax : 038-035-488 ฉุกเฉิน : Emergency : 038-035444
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : TSDF certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load and the quantity of waste as described above by the transporter and that waste has been transported according to regulations.	
และสามารถกำจัดของเสียอันตรายได้ตามระยะเวลาการกำจัด : Treatment period : <input type="checkbox"/> วัน <input type="checkbox"/> เดือน <input type="checkbox"/> ปี	นับจากวันที่ได้รับของเสียอันตราย : since the day that received waste
ลายเซ็น : TSDF's name : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year	ลายเซ็น : Signature : ไร่ ไร่ วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year
4) แจ้งความแตกต่าง : Discrepancy Notification	
ปริมาณของเสียอันตราย : Type of waste	ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับผิดชอบ : Accepted : 154800023 Reason of action	
วันที่คืน : Date returned : / / วันที่ : Date วันที่ : Month ปี : Year	หมายเหตุ : ใบกำกับกรณสงของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no.
ลายเซ็น : TSDF's name	ลายเซ็น : TSDF's Signature

Manifest No. SC10045159
Booking No BO22112612
Order No SO21-22111202
Uniform Waste Manifest
1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย (This section must be completed by the Generator)
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย (This section must be completed by the Transporter)
3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดของเสีย (This section must be completed by TSDFs)
4. กรณีข้อมูลไม่ตรงกัน (Discrepancy Notification)

Manifest No. SC10045160
Booking No BO22112613
Order No SO21-22111203
Uniform Waste Manifest
1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย (This section must be completed by the Generator)
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย (This section must be completed by the Transporter)
3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดของเสีย (This section must be completed by TSDFs)
4. กรณีข้อมูลไม่ตรงกัน (Discrepancy Notification)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 65025

**ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)**

1. ส่วนของผู้จัดทำใบของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท เวิลด์ รีไซเคิล จำกัด

สถานที่ตั้ง : Office address 855 หมู่ 5 ต.บึงบัว อ.เมือง จ.นนทบุรี

2) เลขประจำตัวผู้จัดทำใบของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-084800283

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax **ฉุกเฉิน : Emergency**

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

บริษัท 1 First company name บริษัท เวิลด์ รีไซเคิล จำกัด (มหาชน)

บริษัท 2 Second company name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย บริษัท 1 Transporter's ID DIW-T-070200050

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย บริษัท 2 Transporter's ID

4) สถานที่เก็บของเสียอันตราย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDFs)

บริษัท 1 First TSDF's name บริษัท เวิลด์ รีไซเคิล จำกัด (มหาชน)

บริษัท 2 Second TSDF's name

เลขประจำตัวผู้เก็บของเสียอันตราย บริษัท 1 Disposer's ID DIW-D-154800023

เลขประจำตัวผู้เก็บของเสียอันตราย บริษัท 2 Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งตามใบของเสียอันตราย :

ลำดับ Seq.	รายละเอียด Description	รหัสของเสียอันตราย Waste ID	หน่วยบรรจุ ภาชนะ Container	จำนวน จำนวน No.	ชนิด ชนิด Type	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยปริมาตร Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Spent Activated Carbon	15 02 02 HM	ถุง Bag	6	ถุง Bag	3380	กก kg	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ปริมาตร : liquid ลิตร / ลิตร / ลิตร : Liters / can ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ลิ้น : Kg / liter

6) การปฏิบัติพิเศษหรือพิเศษ และข้อมูลอื่น
Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุไว้ข้างต้น และมีการระบุชนิดของของเสียอันตรายตามข้อกำหนดของกฎหมายของประเทศไทย
Operator Certificate: I hereby declare that the waste is accurately described and is in proper condition for transport according to regulation

ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 19 เดือน : 11 พ.ศ. : Year 61

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท เวิลด์ รีไซเคิล จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-070200050

โทรศัพท์ : Phone 02-183-5758 โทรสาร : Fax 02-183-5894-5 ฉุกเฉิน : Emergency 02-183-3758

2) ประเภทพาหนะ : ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle: Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียน : 83-4590

พาหนะ : Vehicle ID 5-15

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุไว้ข้างต้น และทราบชนิดของของเสียอันตรายที่ขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมายของประเทศไทย
Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งโดยรถบรรทุก : From TSDFs To : TSDFs

ลายเซ็นผู้ขนส่งรายที่ 1 : Signature วันที่ : Date 19 เดือน : 11 พ.ศ. : Year 61

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency

6) ประเภทพาหนะ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle: Truck Train Ship Plane

7) เลขทะเบียน : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุไว้ข้างต้น และทราบชนิดของของเสียอันตรายที่ขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมายของประเทศไทย
Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งโดยรถบรรทุก : From ไปยังสถานที่ : To

ลายเซ็นผู้ขนส่งรายที่ 2 : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการออกใบรวบรวมกาก : This section must be completed by TSD's

1) ชื่อผู้ประกอบการ TSDF : บริษัท เวิลด์ รีไซเคิล จำกัด (มหาชน)

สถานที่ตั้ง : TSDF's address 855 หมู่ 5 ต.บึงบัว อ.เมือง จ.นนทบุรี 21180

2) เลขประจำตัวผู้ประกอบการ TSDF : DIW-D-154800023

โทรศัพท์ : Phone 038-035444 โทรสาร : Fax 038-035444 ฉุกเฉิน : Emergency 038-035444

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุไว้ข้างต้น และทราบชนิดของของเสียอันตรายที่ขนส่งตามข้อกำหนดของกฎหมายของประเทศไทย
TSDF certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load

และสามารถออกใบแจ้งผลการบำบัดของเสียอันตรายได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน / day ☐ เดือน / month ☐ ปี / Year นับแต่วันที่ได้รับของเสียอันตราย (since the day that received waste)

ลายเซ็นผู้ประกอบการ : TSDF's name วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year


4) รายละเอียดของข้อแตกต่าง : Discrepancy Notification

ประเภทของของเสียอันตราย : Type of waste

การดำเนินการ : Action taken ☐ ยืนยัน : Returned ☐ ไม่สามารถระบุ : Reclassified / RTR ☐ ยอมรับ : Accepted ☐ หมายเหตุ : Remarks of action

วันที่ได้รับ : Date returned วันที่ : Date เดือน : Month ปี : Year หรือหากไม่ดำเนินการบำบัดของเสียอันตราย : Returned manifest no

ลายเซ็นผู้ประกอบการ : TSDF's name ลายเซ็นผู้ดำเนินการ : TSDF's Signature



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Manifest No. SC10045161

Booking No B022112614
Order No 5021-22111204

1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย (This section must be completed by the Generator)

1) ชื่อ : **บริษัท ฟีนอล พืชผล จำกัด (Phenol Plant)** 2) เลขประจำตัวผู้ผลิตของเสีย : Generator's ID **DIW-G-084800283**
 สถานที่เกิด : Generator's address : **เลขที่ 9 ถนนวิภาวดี วนปาร์คฝั่งตะวันตก แขวง วนปาร์ค เขต บางเขน กรุงเทพมหานคร 11150** **Manifest No. SC10045161**

3) ส่วนขนส่ง : Transporter

4) ชื่อบริษัท : First Company Name **บจ.ทีเออาร์เอฟ** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
 ชื่อบริษัท : Second Company Name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 2 : Transporter's ID

5) ที่อยู่รับรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDFs)

6) ที่อยู่รับรวม 1 : First TSDF's Name **บริษัท บุนนาคเมคคานิคอล จำกัด (มหาชน)** เลขประจำตัวผู้กำจัดของเสีย รหัสที่ 1 : Disposer's ID **D-056200090**
 ที่อยู่รับรวม 2 : Second TSDF's Name เลขประจำตัวผู้กำจัดของเสีย รหัสที่ 2 : Disposer's ID **056200090**

7) รายละเอียดของของเสียที่ส่งมา : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ	รายละเอียด	รหัสของเสีย	ประเภท	จำนวน	หน่วย	ข้อมูลเพิ่มเติม
No.	Description	Waste ID	Containers	Quantity	Unit Wt./Vol.	Additional Information
1	Waste water sludge (Phenol)	19 08 11	52-450	3120	kg	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเสีย Liquid ปริมาณของเสีย Solid ปริมาณรวม : Kgs./ton

8) การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : (Special handling instructions and additional information)

9) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ส่งมาข้างต้น และมีการบรรจุและหีบห่อของเสียตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this assignment are properly described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ชื่อ : Generator's name หน้าที่ : วันที่ / เดือน / ปี : **22/11/65** เวลา : **17.30**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย (This section must be completed by the Transporter)

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's name **บจ.ทีเออาร์เอฟ** 2) หมายเลขรถ : ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656** Vehicle Truck Train Ship Plane
 ที่อยู่ : Place โทรศัพท์ : Fax ฉุกเฉิน : Emergency 3) เลขทะเบียนรถ : **67-19261 กข** 4) หมายเลขรถ : **18260** 5) เลขทะเบียนรถ : **18260**
 WASTE Vehicle ID


4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งของเสียไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

Transporter Certification : I have by delivery that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากที่เกิด : From ไปยังที่กำจัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ชื่อ : Transporter's name หน้าที่ : วันที่ / เดือน / ปี : **22/11/65** เวลา : **18.00**

5) ชื่อผู้กำจัดของเสีย : 1. Transporter's name 6) หมายเลขรถ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID Vehicle Truck Train Ship Plane
 ที่อยู่ : Place โทรศัพท์ : Fax ฉุกเฉิน : Emergency 7) เลขทะเบียนรถ : 8) หมายเลขรถ : 9) เลขทะเบียนรถ : 10) หมายเลขรถ : 11) เลขทะเบียนรถ : 12) หมายเลขรถ : 13) เลขทะเบียนรถ : 14) หมายเลขรถ : 15) เลขทะเบียนรถ : 16) หมายเลขรถ : 17) เลขทะเบียนรถ : 18) หมายเลขรถ : 19) เลขทะเบียนรถ : 20) หมายเลขรถ : 21) เลขทะเบียนรถ : 22) หมายเลขรถ : 23) เลขทะเบียนรถ : 24) หมายเลขรถ : 25) เลขทะเบียนรถ : 26) หมายเลขรถ : 27) เลขทะเบียนรถ : 28) หมายเลขรถ : 29) เลขทะเบียนรถ : 30) หมายเลขรถ : 31) เลขทะเบียนรถ : 32) หมายเลขรถ : 33) เลขทะเบียนรถ : 34) หมายเลขรถ : 35) เลขทะเบียนรถ : 36) หมายเลขรถ : 37) เลขทะเบียนรถ : 38) หมายเลขรถ : 39) เลขทะเบียนรถ : 40) หมายเลขรถ : 41) เลขทะเบียนรถ : 42) หมายเลขรถ : 43) เลขทะเบียนรถ : 44) หมายเลขรถ : 45) เลขทะเบียนรถ : 46) หมายเลขรถ : 47) เลขทะเบียนรถ : 48) หมายเลขรถ : 49) เลขทะเบียนรถ : 50) หมายเลขรถ : 51) เลขทะเบียนรถ : 52) หมายเลขรถ : 53) เลขทะเบียนรถ : 54) หมายเลขรถ : 55) เลขทะเบียนรถ : 56) หมายเลขรถ : 57) เลขทะเบียนรถ : 58) หมายเลขรถ : 59) เลขทะเบียนรถ : 60) หมายเลขรถ : 61) เลขทะเบียนรถ : 62) หมายเลขรถ : 63) เลขทะเบียนรถ : 64) หมายเลขรถ : 65) เลขทะเบียนรถ : 66) หมายเลขรถ : 67) เลขทะเบียนรถ : 68) หมายเลขรถ : 69) เลขทะเบียนรถ : 70) หมายเลขรถ : 71) เลขทะเบียนรถ : 72) หมายเลขรถ : 73) เลขทะเบียนรถ : 74) หมายเลขรถ : 75) เลขทะเบียนรถ : 76) หมายเลขรถ : 77) เลขทะเบียนรถ : 78) หมายเลขรถ : 79) เลขทะเบียนรถ : 80) หมายเลขรถ : 81) เลขทะเบียนรถ : 82) หมายเลขรถ : 83) เลขทะเบียนรถ : 84) หมายเลขรถ : 85) เลขทะเบียนรถ : 86) หมายเลขรถ : 87) เลขทะเบียนรถ : 88) หมายเลขรถ : 89) เลขทะเบียนรถ : 90) หมายเลขรถ : 91) เลขทะเบียนรถ : 92) หมายเลขรถ : 93) เลขทะเบียนรถ : 94) หมายเลขรถ : 95) เลขทะเบียนรถ : 96) หมายเลขรถ : 97) เลขทะเบียนรถ : 98) หมายเลขรถ : 99) เลขทะเบียนรถ : 100) หมายเลขรถ : 101) เลขทะเบียนรถ : 102) หมายเลขรถ : 103) เลขทะเบียนรถ : 104) หมายเลขรถ : 105) เลขทะเบียนรถ : 106) หมายเลขรถ : 107) เลขทะเบียนรถ : 108) หมายเลขรถ : 109) เลขทะเบียนรถ : 110) หมายเลขรถ : 111) เลขทะเบียนรถ : 112) หมายเลขรถ : 113) เลขทะเบียนรถ : 114) หมายเลขรถ : 115) เลขทะเบียนรถ : 116) หมายเลขรถ : 117) เลขทะเบียนรถ : 118) หมายเลขรถ : 119) เลขทะเบียนรถ : 120) หมายเลขรถ : 121) เลขทะเบียนรถ : 122) หมายเลขรถ : 123) เลขทะเบียนรถ : 124) หมายเลขรถ : 125) เลขทะเบียนรถ : 126) หมายเลขรถ : 127) เลขทะเบียนรถ : 128) หมายเลขรถ : 129) เลขทะเบียนรถ : 130) หมายเลขรถ : 131) เลขทะเบียนรถ : 132) หมายเลขรถ : 133) เลขทะเบียนรถ : 134) หมายเลขรถ : 135) เลขทะเบียนรถ : 136) หมายเลขรถ : 137) เลขทะเบียนรถ : 138) หมายเลขรถ : 139) เลขทะเบียนรถ : 140) หมายเลขรถ : 141) เลขทะเบียนรถ : 142) หมายเลขรถ : 143) เลขทะเบียนรถ : 144) หมายเลขรถ : 145) เลขทะเบียนรถ : 146) หมายเลขรถ : 147) เลขทะเบียนรถ : 148) หมายเลขรถ : 149) เลขทะเบียนรถ : 150) หมายเลขรถ : 151) เลขทะเบียนรถ : 152) หมายเลขรถ : 153) เลขทะเบียนรถ : 154) หมายเลขรถ : 155) เลขทะเบียนรถ : 156) หมายเลขรถ : 157) เลขทะเบียนรถ : 158) หมายเลขรถ : 159) เลขทะเบียนรถ : 160) หมายเลขรถ : 161) เลขทะเบียนรถ : 162) หมายเลขรถ : 163) เลขทะเบียนรถ : 164) หมายเลขรถ : 165) เลขทะเบียนรถ : 166) หมายเลขรถ : 167) เลขทะเบียนรถ : 168) หมายเลขรถ : 169) เลขทะเบียนรถ : 170) หมายเลขรถ : 171) เลขทะเบียนรถ : 172) หมายเลขรถ : 173) เลขทะเบียนรถ : 174) หมายเลขรถ : 175) เลขทะเบียนรถ : 176) หมายเลขรถ : 177) เลขทะเบียนรถ : 178) หมายเลขรถ : 179) เลขทะเบียนรถ : 180) หมายเลขรถ : 181) เลขทะเบียนรถ : 182) หมายเลขรถ : 183) เลขทะเบียนรถ : 184) หมายเลขรถ : 185) เลขทะเบียนรถ : 186) หมายเลขรถ : 187) เลขทะเบียนรถ : 188) หมายเลขรถ : 189) เลขทะเบียนรถ : 190) หมายเลขรถ : 191) เลขทะเบียนรถ : 192) หมายเลขรถ : 193) เลขทะเบียนรถ : 194) หมายเลขรถ : 195) เลขทะเบียนรถ : 196) หมายเลขรถ : 197) เลขทะเบียนรถ : 198) หมายเลขรถ : 199) เลขทะเบียนรถ : 200) หมายเลขรถ : 201) เลขทะเบียนรถ : 202) หมายเลขรถ : 203) เลขทะเบียนรถ : 204) หมายเลขรถ : 205) เลขทะเบียนรถ : 206) หมายเลขรถ : 207) เลขทะเบียนรถ : 208) หมายเลขรถ : 209) เลขทะเบียนรถ : 210) หมายเลขรถ : 211) เลขทะเบียนรถ : 212) หมายเลขรถ : 213) เลขทะเบียนรถ : 214) หมายเลขรถ : 215) เลขทะเบียนรถ : 216) หมายเลขรถ : 217) เลขทะเบียนรถ : 218) หมายเลขรถ : 219) เลขทะเบียนรถ : 220) หมายเลขรถ : 221) เลขทะเบียนรถ : 222) หมายเลขรถ : 223) เลขทะเบียนรถ : 224) หมายเลขรถ : 225) เลขทะเบียนรถ : 226) หมายเลขรถ : 227) เลขทะเบียนรถ : 228) หมายเลขรถ : 229) เลขทะเบียนรถ : 230) หมายเลขรถ : 231) เลขทะเบียนรถ : 232) หมายเลขรถ : 233) เลขทะเบียนรถ : 234) หมายเลขรถ : 235) เลขทะเบียนรถ : 236) หมายเลขรถ : 237) เลขทะเบียนรถ : 238) หมายเลขรถ : 239) เลขทะเบียนรถ : 240) หมายเลขรถ : 241) เลขทะเบียนรถ : 242) หมายเลขรถ : 243) เลขทะเบียนรถ : 244) หมายเลขรถ : 245) เลขทะเบียนรถ : 246) หมายเลขรถ



หมายเลขใบแจ้งการขนถ่ายของเสีย : Manifest No. **SCI0045443**
 ใบกำกับการขนถ่ายของเสีย
 (Uniform Waste Manifest)
 Booking No **8022112878**
 Order No **5021-22111539**

I. ส่วนของผู้ก่อเกิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : **บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phenol Plant)**
 สถานที่เกิด : **เลขที่ 2 ถนนโพธิ์ทอง แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110**
 DIW-G-084800283
 หมายเลขฉุกเฉิน : Emergency

2) ผู้ขนส่ง : **บริษัท ทีเอสดี จำกัด (TSDP)**
 บริษัท 1 : **บริษัท ทีเอสดี จำกัด**
 DIW-T-060200656
 บริษัท 2 : **บริษัท ทีเอสดี จำกัด**
 DIW-T-060200656

3) สถานที่กำจัดของเสีย : **บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)**
 DIW-D-056200090
 บริษัท 1 : **บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)**
 DIW-D-056200090
 บริษัท 2 : **บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)**
 DIW-D-056200090

4) รายละเอียดของของเสีย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	ชื่อของเสีย Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณ/น้ำหนัก Quantity	หน่วยวัด/มูลค่า Unit Wt/Val	ข้อมูลเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge (Phenol)	19 08 11				
2						

ปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity: **90,000 Liters**
 ลักษณะของของเสีย : Liquid
 ลักษณะของของเสีย : Solid
 ลักษณะของของเสีย : Gas

5) การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ : Special handling instructions and additional information
 6) คำรับรอง : **ฉันขอรับรองว่าข้อมูลของของเสียที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นความจริง และของเสียดังกล่าวได้รับการบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดการขนส่งของเสีย**
 Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.
 ชื่อ : **.....** ตำแหน่ง : **.....** วันที่ / เดือน / ปี : **21 NOV 22** เวลา : **18:00**

2. ส่วนของผู้ขนส่ง : This section must be completed by the Transporter

1) ข้อมูลบริษัท : **บริษัท ทีเอสดี จำกัด (TSDP)**
 DIW-T-060200656
 โทรศัพท์ : **.....** โทรสาร : **.....** หมายเลขฉุกเฉิน : **.....**

2) รายละเอียดของยานพาหนะ : **รถบรรทุก**
 DIW-T-060200656
 หมายเลข : **65-0822/กท**
 รหัส : **65-7162**

3) คำรับรอง : **ฉันขอรับรองว่าข้อมูลของของเสียที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นความจริง และของเสียดังกล่าวได้รับการบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดการขนส่งของเสีย**
 Transporter Certificate: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 โดยขนส่งจาก : **.....** ไปยัง : **.....** เวลา : **.....** ชั่วโมง : **.....** วัน : **.....** ชั่วโมง/วัน : **.....**
 ชื่อ : **.....** ตำแหน่ง : **.....** วันที่ / เดือน / ปี : **21-11-22** เวลา : **.....**

4) ข้อมูลบริษัท : **บริษัท ทีเอสดี จำกัด (TSDP)**
 DIW-T-060200656
 โทรศัพท์ : **.....** โทรสาร : **.....** หมายเลขฉุกเฉิน : **.....**

5) รายละเอียดของยานพาหนะ : **รถบรรทุก**
 DIW-T-060200656
 หมายเลข : **65-0822/กท**
 รหัส : **65-7162**

6) คำรับรอง : **ฉันขอรับรองว่าข้อมูลของของเสียที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นความจริง และของเสียดังกล่าวได้รับการบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดการขนส่งของเสีย**
 Transporter Certificate: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 โดยขนส่งจาก : **.....** ไปยัง : **.....** เวลา : **.....** ชั่วโมง : **.....** วัน : **.....** ชั่วโมง/วัน : **.....**
 ชื่อ : **.....** ตำแหน่ง : **.....** วันที่ / เดือน / ปี : **21-11-22** เวลา : **.....**

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDP

1) ข้อมูลบริษัท TSDP : **บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)**
 DIW-D-056200090
 ที่อยู่ : **เลขที่ 2 ถนนโพธิ์ทอง แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110**
 โทรศัพท์ : **.....** โทรสาร : **.....** หมายเลขฉุกเฉิน : **.....**

2) คำรับรอง : **ฉันขอรับรองว่าข้อมูลของของเสียที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นความจริง และของเสียดังกล่าวได้รับการบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดการขนส่งของเสีย**
 TSDP Certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load.
 และดำเนินการกำจัดของเสียตามข้อกำหนดการกำจัดของเสีย : ☐ ฝังกลบ ☐ เผา ☐ อื่นๆ : **.....**
 ชื่อ : **.....** ตำแหน่ง : **.....** วันที่ / เดือน / ปี : **.....** เวลา : **.....**

3) การแจ้งเหตุผิดปกติ : Discrepancy Notification
 ประเภทของของเสีย : Type of waste : **.....**
 รายละเอียด : **.....**
 วันที่ : **.....** เวลา : **.....**
 ชื่อ : **.....** ตำแหน่ง : **.....** วันที่ / เดือน / ปี : **.....** เวลา : **.....**

หมายเลขใบแจ้งการขนถ่ายของเสีย : Manifest No. **PHN220122**
 ใบกำกับการขนถ่ายของเสีย
 (Uniform Waste Manifest) ☐ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non-Hazardous)

I. ส่วนของผู้ก่อเกิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : **บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด**
 สถานที่เกิด : **เลขที่ 2 ถนนโพธิ์ทอง แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110**
 DIW-G-084800283
 หมายเลขฉุกเฉิน : Emergency: **038-687100**

2) ผู้ขนส่ง : **บริษัท ทีเอสดี จำกัด (TSDP)**
 บริษัท 1 : **บริษัท ทีเอสดี จำกัด**
 DIW-T-060200656
 บริษัท 2 : **บริษัท ทีเอสดี จำกัด**
 DIW-T-060200656

3) สถานที่กำจัดของเสีย : **บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)**
 DIW-D-056200090
 บริษัท 1 : **บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)**
 DIW-D-056200090
 บริษัท 2 : **บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)**
 DIW-D-056200090

4) รายละเอียดของของเสีย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	ชื่อของเสีย Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณ/น้ำหนัก Quantity	หน่วยวัด/มูลค่า Unit Wt/Val	ข้อมูลเพิ่มเติม Additional Information
1	Wastewater (contaminated oil)	19 08 11		26.430 Ton		
2						

ปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity: **26.430 Ton**
 ลักษณะของของเสีย : Liquid
 ลักษณะของของเสีย : Solid
 ลักษณะของของเสีย : Gas

5) การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ : Special handling instructions and additional information
 6) คำรับรอง : **ฉันขอรับรองว่าข้อมูลของของเสียที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นความจริง และของเสียดังกล่าวได้รับการบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดการขนส่งของเสีย**
 Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.
 ชื่อ : **.....** ตำแหน่ง : **.....** วันที่ / เดือน / ปี : **21 NOV 22** เวลา : **18:00**

2. ส่วนของผู้ขนส่ง : This section must be completed by the transporter

1) ข้อมูลบริษัท : **บริษัท ทีเอสดี จำกัด (TSDP)**
 DIW-T-060200656
 โทรศัพท์ : **.....** โทรสาร : **.....** หมายเลขฉุกเฉิน : **.....**

2) รายละเอียดของยานพาหนะ : **รถบรรทุก**
 DIW-T-060200656
 หมายเลข : **65-0822/กท**
 รหัส : **65-7162**

3) คำรับรอง : **ฉันขอรับรองว่าข้อมูลของของเสียที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นความจริง และของเสียดังกล่าวได้รับการบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดการขนส่งของเสีย**
 Transporter Certificate: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 โดยขนส่งจาก : **.....** ไปยัง : **.....** เวลา : **.....** ชั่วโมง : **.....** วัน : **.....** ชั่วโมง/วัน : **.....**
 ชื่อ : **.....** ตำแหน่ง : **.....** วันที่ / เดือน / ปี : **21-11-22** เวลา : **.....**

4) ข้อมูลบริษัท : **บริษัท ทีเอสดี จำกัด (TSDP)**
 DIW-T-060200656
 โทรศัพท์ : **.....** โทรสาร : **.....** หมายเลขฉุกเฉิน : **.....**

5) รายละเอียดของยานพาหนะ : **รถบรรทุก**
 DIW-T-060200656
 หมายเลข : **65-0822/กท**
 รหัส : **65-7162**

6) คำรับรอง : **ฉันขอรับรองว่าข้อมูลของของเสียที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นความจริง และของเสียดังกล่าวได้รับการบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดการขนส่งของเสีย**
 Transporter Certificate: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
 โดยขนส่งจาก : **.....** ไปยัง : **.....** เวลา : **.....** ชั่วโมง : **.....** วัน : **.....** ชั่วโมง/วัน : **.....**
 ชื่อ : **.....** ตำแหน่ง : **.....** วันที่ / เดือน / ปี : **21-11-22** เวลา : **.....**

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDP

1) ข้อมูลบริษัท TSDP : **บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)**
 DIW-D-056200090
 ที่อยู่ : **เลขที่ 2 ถนนโพธิ์ทอง แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110**
 โทรศัพท์ : **.....** โทรสาร : **.....** หมายเลขฉุกเฉิน : **.....**

2) คำรับรอง : **ฉันขอรับรองว่าข้อมูลของของเสียที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นความจริง และของเสียดังกล่าวได้รับการบรรจุและติดฉลากอย่างถูกต้องตามข้อกำหนดการขนส่งของเสีย**
 TSDP Certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load.
 และดำเนินการกำจัดของเสียตามข้อกำหนดการกำจัดของเสีย : ☐ ฝังกลบ ☐ เผา ☐ อื่นๆ : **.....**
 ชื่อ : **.....** ตำแหน่ง : **.....** วันที่ / เดือน / ปี : **.....** เวลา : **.....**

3) การแจ้งเหตุผิดปกติ : Discrepancy Notification
 ประเภทของของเสีย : Type of waste : **.....**
 รายละเอียด : **.....**
 วันที่ : **.....** เวลา : **.....**
 ชื่อ : **.....** ตำแหน่ง : **.....** วันที่ / เดือน / ปี : **.....** เวลา : **.....**

[illegible]

แบบคำทับการขนส่ง 02

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของมสียัตถ์ทราย Manifest No. 65027

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของข้อมูลทั่วไปของหนังสือ (This section must be completed by the Generator)

[illegible]

2. **အသေးစုံသောအချက်အလက်** : This section must be completed by the Transporter

ชื่อผู้ประกอบการ 1 : Transporter's name เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมล : Emergency		2) หมายเลขตัวรถ Vehicle 3) หมายเลขใบขึ้น Number : Vehicle ID		<input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถสิบล้อ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane	
4) วัตถุประสงค์ : ขนถ่ายกากของเสียที่ได้รับอนุญาตและขนส่งตามที่ระบุในใบขึ้นและมีการขนส่งกากของเสียไปกำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายทุกประการ Temporary Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.					
ใบอนุญาตฉบับที่ : Permit No. เลขที่ใบขึ้น : 1 Transporter's name ชื่อผู้ประกอบการ 2 : Transporter's name เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมล : Emergency		6) หมายเลขตัวรถ Vehicle 7) หมายเลขใบขึ้น Number : Vehicle ID		<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถสิบล้อ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane	
8) วัตถุประสงค์ : ขนถ่ายกากของเสียที่ได้รับอนุญาตและขนส่งตามที่ระบุในใบขึ้นและมีการขนส่งกากของเสียไปกำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายทุกประการ Temporary Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.					
ใบอนุญาตฉบับที่ : Permit No. เลขที่ใบขึ้น : 2 Transporter's name ชื่อผู้ประกอบการ 2 : Transporter's name เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมล : Emergency		6) หมายเลขตัวรถ Vehicle 7) หมายเลขใบขึ้น Number : Vehicle ID		<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถสิบล้อ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane	

3. ส่วนของแบบสอบถามควรดำเนินการตาม นำนัด เหนือกำกับของแบบสอบถาม: This section must be completed by TSDP.

ชื่อ/บริษัท TSDP's name: บริษัท ไทย อินเตอร์เนชั่นแนล ซอร์ซิง จำกัด (มหาชน)		2. เลขประจำตัวผู้รับทราบ: TSDP's ID: DW-D-154800023	
ที่อยู่ TSDP's address: 555 หมู่ 5 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลีใหญ่ จ.สมุทรปราการ 21180		โทรศัพท์: 038-035444 โทรสาร: 038-035485	
เลขที่รับของ: 4 ปีที่: 1		หมายเหตุ: Emergency: 038-035444	
ข้าพเจ้ายืนยันว่า ข้าพเจ้าได้รับทราบแล้วว่า ข้าพเจ้าได้รับของที่ระบุข้างต้น TSDP certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load.			
ระยะเวลาที่ฉันต้องเก็บของนี้ไว้: I will keep the reference load for: <input type="checkbox"/> วัน / day <input type="checkbox"/> เดือน / month <input type="checkbox"/> ปี / year นับจากวันที่ได้รับมอบของ (since the day that received waste)			
ชื่อผู้รับทราบ: TSDP's name:		ผู้รับทราบ: Signature:	
วันที่: Date:		เดือน: Month:	
ปี: Year:		ปี: Year:	
กรุณาแจ้งข้อขัดแย้งภายใน 10 วันจากวันที่ได้รับของ: Discrepancy Notification			
ประเภทของข้อขัดแย้ง: Type of error:			
ข้าพเจ้าขอ: Action taken: <input type="checkbox"/> ยืนยัน / Retained <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ / Reclassified / รีไซเคิล / Waste ID:			
วันที่คืน: Date returned: <input type="checkbox"/> วัน / เดือน / ปี <input type="checkbox"/> 61 / 10 / 2551 หากส่งไปนอกประเทศแล้วของนี้คือของที่ยืนยันว่า: Returned material is: <input type="checkbox"/> ว่าง / Empty <input type="checkbox"/> วัสดุ / Residue of action			
ชื่อผู้รับทราบ: TSDP's name:		หมายเหตุ:	
วันที่:		ปี:	
เดือน:		ปี:	
ข้าพเจ้ายืนยันว่า: TSDP's Signature:			



หมายเลขใบกำกับการขนส่งของสินค้า Manifest No. 5010045583

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

Booking No 6022113005

Order No 5021-22111676

(Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของข้อมูลภายในของเสีย This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ / Name: บริษัท พรีที สโกล จำกัด (Phenol Plant)		2) หมายเลขใบอนุญาตขนถ่ายสินค้า : Generator's ID				
สถานที่เกิดเหตุ : Generator address: เขต 3 ถนนพหลโยธิน กรุงเทพมหานคร 10330		หมายเลขใบอนุญาตขนถ่ายสินค้า : 21150 DIW-G-084800783				
3) ผู้ขนส่ง (Transporter)						
บริษัท 1 / Company Name: บริษัท เอ็มเอชเอฟ		ใบอนุญาตขนถ่ายสินค้า บริษัท 1 : Transporter ID: DIW-T-060200556				
บริษัท 2 / Second Company Name:		ใบอนุญาตขนถ่ายสินค้า บริษัท 2 : Transporter ID:				
4) ผู้ขนถ่ายของเสีย (Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSD/F))						
บริษัท 1 / First TSD/F Name: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)		สถานที่ขนถ่ายของเสีย บริษัท 1 : Disposer ID: DIW-D-				
บริษัท 2 / Second TSD/F Name:		สถานที่ขนถ่ายของเสีย บริษัท 2 : Disposer ID: 056200090				
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง (Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> หรือของเสียที่ไม่เป็นอันตราย (Non-Hazardous Waste) <input type="checkbox"/>						
ลำดับ / No.	ลักษณะของเสีย / Description	รหัสของเสีย / Waste ID	จำนวน / Quantity	หน่วย / Unit	หมายเหตุ / Remark	ข้อมูลเพิ่มเติม / Additional Information
1	Waste water sludge	19 08 11	1000	kg		
2						
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด / Total Quantity of Hazardous Waste: 1000 kg						
6) การปฏิบัติพิเศษ (Special handling instructions and additional information):						
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าของเสียที่บรรจุในเอกสารนี้ได้รับการจัดการอย่างถูกต้องและปลอดภัยตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and handled and sent in proper condition for transport according to regulations.						
9.150 Generator's name: บริษัท พรีที สโกล จำกัด		ลายเซ็น / Signature: [ลายเซ็น]		วันที่ / Date: 24/1/65		เวลา / Time: 13.00

๕. ส่วนของผู้นำรถ : This section must be completed by the Transporter

1) ผู้รับขยะ (To : Transporter's name)		2) ยานพาหนะที่ใช้ (Vehicle)		<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck		<input type="checkbox"/> รถไฟ Train		<input type="checkbox"/> เรือ Ship		<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane	
หมายเลขตัวผู้รับขยะ : Transporter's ID		3) หมายเลขยานพาหนะ : Vehicle ID		65-81061กท							
โทรศัพท์ : Phone		โทรสาร : Fax		ฉุกเฉิน : Emergency							

4) ผู้รับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับขยะตามที่ระบุไว้ในใบนี้ และทราบชนิด ปริมาณ ขยะ (ตามข้อกำหนด)

Transport Certification: I here by declare that I have received the type and quality of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.

โดยลงนาม ณ วันที่ : From [Redacted] ไปยังจังหวัด : To [Redacted] ระยะเวลาที่ใช้ : Time spending [Redacted] วัน/ ชั่วโมง/ นาที

ชื่อผู้รับขยะ : Transporter's name [Redacted] ลงนาม : Signature [Redacted] วันที่ / เดือน / ปี : 23/11/65 [Redacted] Time

5) ผู้รับขยะ (To : Transporter's name)		6) ยานพาหนะที่ใช้ (Vehicle)		<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck		<input type="checkbox"/> รถไฟ Train		<input type="checkbox"/> เรือ Ship		<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane	
หมายเลขตัวผู้รับขยะ : Transporter's ID		7) หมายเลขยานพาหนะ : Vehicle ID									
โทรศัพท์ : Phone		โทรสาร : Fax		ฉุกเฉิน : Emergency							

8) ผู้รับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับขยะตามที่ระบุไว้ในใบนี้ และทราบชนิด ปริมาณ ขยะ (ตามข้อกำหนด)


Transport Certification: I here by declare that I have received the type and quality of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.

โดยลงนาม ณ วันที่ : From [Redacted] ไปยังจังหวัด : To [Redacted] ระยะเวลาที่ใช้ : Time spending [Redacted] วัน/ ชั่วโมง/ นาที

ชื่อผู้รับขยะ : Transporter's name [Redacted] ลงนาม : Signature [Redacted] วันที่ / เดือน / ปี : [Redacted] Time

๑. ส่วนของโปรแกรมการดำเนินการ (Form 22) ยำนี้กรอกโดยผู้ขอขึ้นทะเบียน : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับใช้ TSD: name: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)		D/W-D-056200090	
สถานที่เกิด: TSD's address: 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ต.ห้วยขวาง อ.เมือง จ.นครราชสีมา		TSD's ID: 056200090	
รวมปริมาณของกากของเสีย: Total quantity: 0 ตัน		โทรศัพท์: Phone: _____	โทรสาร: Fax: _____
รวมปริมาณของกากของเสีย: Total quantity: _____ ตัน		ฉุกเฉิน: Emergency: _____	
2) ผู้รับมอบ: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับกากของเสียตามที่ระบุข้างต้น TSD certificate of arrival: I have by declare that I have received the reference load. ระยะเวลาการกำจัดกากของเสีย: Treatment period: <input type="checkbox"/> วัน/day, <input type="checkbox"/> เดือน/month, <input type="checkbox"/> ปี/year นับจากวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste			
บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)		วันที่/เดือน/ปี: _____ (Date/Time)	
ลายเซ็น TSD's name: _____		ลายเซ็น/ชื่อ: S.N. _____	
3) การขอแจ้งไม่ตรงกัน: Discrepancy Notification			
ประเภทของกาก: Type of waste: _____		ปริมาณ: Quantity: _____	
การดำเนินการ: Action taken: <input type="checkbox"/> ส่งคืน/return, <input type="checkbox"/> จัดการภายใน: rectified on-site Waste ID: _____		<input type="checkbox"/> ภัยคุกคาม: Accepted/known: Extension of action	



แบบฟอร์มแจ้งการขนถ่ายของเสียอันตราย : Manifest No. SC10045622

ใบกำกับการขนถ่ายของเสียอันตราย (Uniform Waste Manifest)

Booking No 8022113038
Order No 5021-22113716

1. ส่วนของผู้จัดทำเอกสาร (This section must be completed by the Generator)

1) ชื่อ : บริษัท ฟีนอล พ्लाนท์ จำกัด (Phenol Plant)

สถานที่เกิดเหตุ : Generator address : เลขที่ 2 ซอย 61 ถนนประชาชื่น แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110

ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

2) เลขประจำตัวผู้จัดทำเอกสาร : Generator's ID : DIW-G-084800283

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency

3) ชื่อบริษัท : บริษัท ฟีนอล พ्लाนท์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-060200656

4) ชื่อบริษัท : บริษัท ฟีนอล พ्लाนท์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 2 : Transporter's ID

5) สถานที่กำจัดของเสีย : Disposal Site : บริษัท เอสซี อิมเมคส์ จำกัด (โรงงาน MEE) เลขที่ 11 ซ. 61 ถนนประชาชื่น แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110

6) ชื่อสถานที่กำจัด : Disposal Site Name : บริษัท เอสซี อิมเมคส์ จำกัด (โรงงาน MEE) เลขที่ 11 ซ. 61 ถนนประชาชื่น แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110

7) เลขประจำตัวผู้กำจัด : Disposal ID : DIW-D-194800017

ลำดับ	คำอธิบายของของเสียอันตราย	รหัสของเสีย	ลักษณะของของเสีย	ปริมาณ	หน่วยวัด	ข้อมูลเพิ่มเติม
No	Description	Waste ID	Character	Quantity	Unit Wt/Vol	Additional Information
1	Waste water sludge	19 03 11				
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity of Hazardous Waste : 19.03.11 (Kg/Liters)

คำรับรอง : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled in proper condition for transport according to regulations.

ผู้จัดทำเอกสาร : [Signature] วันที่ : เดือน / ปี : 01/02/65

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย (This section must be completed by the Transporter)

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : บริษัท เอสซี อิมเมคส์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-060200656

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency

2) ประเภทของยานพาหนะ : Vehicle : รถบรรทุก

3) เลขทะเบียน : Vehicle ID : 63-8502-กน

4) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งของเสีย : From : บริษัท ฟีนอล พ्लाนท์ จำกัด ไปยัง : บริษัท เอสซี อิมเมคส์ จำกัด (โรงงาน MEE) เวลา : 01/02/65

ผู้ขนส่งของเสีย : [Signature] วันที่ : เดือน / ปี : 01/02/65

3. ส่วนของผู้กำจัดของเสีย (This section must be completed by the TSD's)

1) ชื่อผู้กำจัด : บริษัท เอสซี อิมเมคส์ จำกัด (โรงงาน MEE)

สถานที่เกิดเหตุ : TSD's address : เลขที่ 11 ซ. 61 ถนนประชาชื่น แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110

ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID : DIW-T-060200656


2) เลขประจำตัวผู้กำจัด : TSD's ID : DIW-D-194800017

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งของเสีย : From : บริษัท ฟีนอล พ्लाนท์ จำกัด ไปยัง : บริษัท เอสซี อิมเมคส์ จำกัด (โรงงาน MEE) เวลา : 01/02/65

ผู้กำจัดของเสีย : [Signature] วันที่ : เดือน / ปี : 01/02/65



แบบฟอร์มแจ้งการขนถ่ายของเสียอันตราย : Manifest No. 65026

ใบกำกับการขนถ่ายของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้จัดทำเอกสาร (This section must be completed by the Generator)

1) ชื่อ : บริษัท ฟีนอล พ्लाนท์ จำกัด

สถานที่เกิดเหตุ : Generator address : เลขที่ 2 ซอย 61 ถนนประชาชื่น แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110

ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

2) เลขประจำตัวผู้จัดทำเอกสาร : Generator's ID : DIW-G-084800283

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency

3) ชื่อบริษัท : บริษัท ฟีนอล พ्लाนท์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-070200050

4) ชื่อบริษัท : บริษัท ฟีนอล พ्लाนท์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รหัสที่ 2 : Transporter's ID

5) สถานที่กำจัดของเสีย : Disposal Site : บริษัท เอสซี อิมเมคส์ จำกัด (โรงงาน MEE) เลขที่ 11 ซ. 61 ถนนประชาชื่น แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110

6) ชื่อสถานที่กำจัด : Disposal Site Name : บริษัท เอสซี อิมเมคส์ จำกัด (โรงงาน MEE) เลขที่ 11 ซ. 61 ถนนประชาชื่น แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110

7) เลขประจำตัวผู้กำจัด : Disposal ID : DIW-D-194800017

ลำดับ	คำอธิบายของของเสียอันตราย	รหัสของเสีย	ลักษณะของของเสีย	ปริมาณ	หน่วยวัด	ข้อมูลเพิ่มเติม
No	Description	Waste ID	Character	Quantity	Unit Wt/Vol	Additional Information
1	Spent Activated Carbon	15 02 02 HM		1	Tank	

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity of Hazardous Waste : 15.02.02 (Kg/Liters)

คำรับรอง : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled in proper condition for transport according to regulations.

ผู้จัดทำเอกสาร : [Signature] วันที่ : เดือน / ปี : 01/02/65

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย (This section must be completed by the Transporter)

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : บริษัท เอสซี อิมเมคส์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-070200050

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency

2) ประเภทของยานพาหนะ : Vehicle : รถบรรทุก

3) เลขทะเบียน : Vehicle ID : 63-8502-กน

4) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งของเสีย : From : บริษัท ฟีนอล พ्लाนท์ จำกัด ไปยัง : บริษัท เอสซี อิมเมคส์ จำกัด (โรงงาน MEE) เวลา : 01/02/65

ผู้ขนส่งของเสีย : [Signature] วันที่ : เดือน / ปี : 01/02/65

3. ส่วนของผู้กำจัดของเสีย (This section must be completed by the TSD's)

1) ชื่อผู้กำจัด : บริษัท เอสซี อิมเมคส์ จำกัด (โรงงาน MEE)

สถานที่เกิดเหตุ : TSD's address : เลขที่ 11 ซ. 61 ถนนประชาชื่น แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110

ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID : DIW-T-070200050

2) เลขประจำตัวผู้กำจัด : TSD's ID : DIW-D-194800017

โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : ฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งของเสีย : From : บริษัท ฟีนอล พ्लाนท์ จำกัด ไปยัง : บริษัท เอสซี อิมเมคส์ จำกัด (โรงงาน MEE) เวลา : 01/02/65

ผู้กำจัดของเสีย : [Signature] วันที่ : เดือน / ปี : 01/02/65

คำรับรอง : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled in proper condition for transport according to regulations.

ผู้จัดทำเอกสาร : [Signature] วันที่ : เดือน / ปี : 01/02/65

คำรับรอง : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

ผู้ขนส่งของเสีย : [Signature] วันที่ : เดือน / ปี : 01/02/65

1. ជំនួយស្តីពីការសិក្សាស្រាវជ្រាវ : This section must be completed by the Graduate

แบบจำลองการรวมตัว ๑2

manifestation of the underlying structure: Manifest Rep.

PHN220125

Uniform Waste Manifest

☐ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

1. **การบ่งชี้การเปลี่ยนแปลง :** This section must be completed by the Generator

*RA2206824


 อันตราย (Hazardous) **ไม่อันตราย** (Non Hazardous)

[illegible]

1) ชื่อ/นามสกุล ISIRI's name: บริษัท เอลซีซี ชูเมนด์ จำกัด (โรงงานMEF)		DW-D-194800017	
สถานที่เกิด: ISIRI's address: 11 ถ. ๓-หนึ่ง ต.บางตาตุบ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		ชื่อผู้รับแจ้งเหตุ ISIRI's ID	
รวมปริมาณของขยะทั้งหมด/Total quantity: 0 ตัน		โทรศัพท์/Phone: 63999999 โทรสาร/Fax: 63999999 E-mail: Emergency	
2) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับทราบปริมาณของขยะที่ได้รับ: ISIRI certificate of arrival. I hereby declare that I have received the reference load			
ระยะเวลาการกำจัดขยะที่ปริมาณใดก็ตามในระยะเวลา: Treatment period: <input type="checkbox"/> วัน/day <input type="checkbox"/> เดือน/month <input type="checkbox"/> ปี/year นับแต่วันที่ได้รับขยะ since the day that received waste			
ทาง ISIRI's name: บริษัท เอลซีซี ชูเมนด์ จำกัด (โรงงานMEF)		วันที่/เดือน/ปี: 11/01/2557 เวลา/Time: 11:00	
4) การแจ้งข้อผิดพลาด/Discrepancy Notification			
ประเภทของขยะ: Type of waste: กากตะกอน		ปริมาณ/Quantity: 0 ตัน	
การดำเนินการ: Action taken: <input type="checkbox"/> ไม่ดำเนินการ/Not taken <input type="checkbox"/> จัดเก็บ/Collected <input type="checkbox"/> จัดเก็บและบำบัด/Collected and treated <input type="checkbox"/> ไม่รู้จัก/Not known			
การดำเนินการ: Action taken: <input type="checkbox"/> ไม่ดำเนินการ/Not taken <input type="checkbox"/> จัดเก็บ/Collected <input type="checkbox"/> จัดเก็บและบำบัด/Collected and treated <input type="checkbox"/> ไม่รู้จัก/Not known			

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)
Manifest No: SC0045891
Booking No: BO22113300
Order No: SO21-22111981
1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย (This section must be completed by the Generator)
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย (This section must be completed by the Transporter)
3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายกากของเสีย (This section must be completed by TSDFs)
4. การแจ้งเตือนความผิดปกติ (Discrepancy Notification)

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)
Manifest No: SC0046031
Booking No: BO22113409
Order No: SO21-22112104
1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย (This section must be completed by the Generator)
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย (This section must be completed by the Transporter)
3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายกากของเสีย (This section must be completed by TSDFs)
4. การแจ้งเตือนความผิดปกติ (Discrepancy Notification)



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC0046033

Booking No B022113411
Order No SC21-2312106

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant) 2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID DIW-G-084800283
 ที่อยู่ : เลขที่ 9 ซอยประชาสงเคราะห์ ถนนประชาสงเคราะห์ แขวงประชาสงเคราะห์ เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 12150 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมล : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

บริษัท : บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID DIW-T-060200656
 บริษัท : บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID

4) สถานที่กำจัดของเสีย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDFs)

บริษัท : บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Disposer's ID DIW-D-056200090
 บริษัท : บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสีย : Hazardous Waste () Non-Hazardous Waste ()

ลำดับ No.	รายละเอียด Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณ Quantity	หน่วยวัด Unit Wt/Vol	ข้อมูลเพิ่มเติม Additional Information
1	Waste water sludge	19 08 11	1000	kg	
2					

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเสีย : Liquid Solid ก๊าซ/ของแข็ง : Gas/Liquid

6) การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ : Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ส่งมอบให้ข้างต้นเป็นความจริง และมีการบรรจุ/หีบห่อของเสียตามที่กำหนดไว้ในกฎหมายของประเทศไทย

Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลายเซ็น : Signature วันที่ : เดือน / ปี : 2024 / 05 / 10 เวลา : 10:00

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's name บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant)
 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID DIW-T-060200656
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมล : Emergency

2) พาหนะที่ใช้ : Vehicle ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

3) เลขทะเบียน : Vehicle ID 55-0822 (กก)

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งของเสียตามที่กำหนดไว้ในกฎหมายของประเทศไทย

Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยส่งมอบของเสีย : From ไปยัง : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending วัน/คืน / Hours/Day

ลายเซ็น : Signature วันที่ : เดือน / ปี : 2024 / 05 / 10 เวลา : 10:00

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's name บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant)
 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's ID DIW-T-060200656
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมล : Emergency

6) พาหนะที่ใช้ : Vehicle ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียน : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งของเสียตามที่กำหนดไว้ในกฎหมายของประเทศไทย

Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยส่งมอบของเสีย : From ไปยัง : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending วัน/คืน / Hours/Day

ลายเซ็น : Signature วันที่ : เดือน / ปี : 2024 / 05 / 10 เวลา : 10:00

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้กำจัดของเสีย : TSDF's name บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant)
 เลขประจำตัวผู้กำจัดของเสีย : TSDF's ID DIW-D-056200090
 ที่อยู่ : เลขที่ 9 ซอยประชาสงเคราะห์ ถนนประชาสงเคราะห์ แขวงประชาสงเคราะห์ เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 12150 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมล : Emergency

2) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการกำจัดของเสียตามที่กำหนดไว้ในกฎหมายของประเทศไทย

TSDF certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียได้ตามที่กำหนด : Treatment period วัน/คืน / Day Month Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste

ลายเซ็น : Signature วันที่ : เดือน / ปี : 2024 / 05 / 10 เวลา : 10:00


4) การแจ้งความไม่ตรงกัน : Discrepancy Notification

ประเภทของของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ งดเก็บ : Retained ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified รหัส : Waste ID ☐ รับเข้า : Accepted (High) Reason of action

วันที่ : Date received วัน/คืน / Day Month Year หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งกลับ : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : เดือน / ปี : 2024 / 05 / 10 เวลา : 10:00



ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 65028

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด 2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-084800283
 ที่อยู่ : เลขที่ 9 ซอยประชาสงเคราะห์ ถนนประชาสงเคราะห์ แขวงประชาสงเคราะห์ เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 12150 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมล : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

บริษัท : บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID DIW-T-070200050
 บริษัท : บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID

4) สถานที่กำจัดของเสียอันตราย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDFs)

บริษัท : บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Disposer's ID DIW-D-154800023
 บริษัท : บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียอันตราย : Hazardous Waste () Non-Hazardous Waste ()

ลำดับ No.	รายละเอียด Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณ Quantity	หน่วยวัด Unit Wt/Vol	ข้อมูลเพิ่มเติม Additional Information
1	Spent Activated Carbon	15 02 02 HM	1	kg	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเสียอันตราย : Liquid Solid ก๊าซ/ของแข็ง : Gas/Liquid

6) การปฏิบัติตามข้อกำหนดพิเศษ : Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ส่งมอบให้ข้างต้นเป็นความจริง และมีการบรรจุ/หีบห่อของเสียตามที่กำหนดไว้ในกฎหมายของประเทศไทย

Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลายเซ็น : Signature วันที่ : เดือน / ปี : 2024 / 05 / 10 เวลา : 10:00

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's name บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant)
 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID DIW-T-070200050
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมล : Emergency

2) พาหนะที่ใช้ : Vehicle ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

3) เลขทะเบียน : Vehicle ID 55-0822 (กก)

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งของเสียตามที่กำหนดไว้ในกฎหมายของประเทศไทย

Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยส่งมอบของเสีย : From ไปยัง : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending วัน/คืน / Hours/Day

ลายเซ็น : Signature วันที่ : เดือน / ปี : 2024 / 05 / 10 เวลา : 10:00

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's name บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant)
 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID DIW-T-070200050
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมล : Emergency

6) พาหนะที่ใช้ : Vehicle ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียน : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งของเสียตามที่กำหนดไว้ในกฎหมายของประเทศไทย

Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยส่งมอบของเสีย : From ไปยัง : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending วัน/คืน / Hours/Day

ลายเซ็น : Signature วันที่ : เดือน / ปี : 2024 / 05 / 10 เวลา : 10:00

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้กำจัดของเสียอันตราย : TSDF's name บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (Phonot Plant)
 เลขประจำตัวผู้กำจัดของเสียอันตราย : TSDF's ID DIW-D-154800023
 ที่อยู่ : เลขที่ 9 ซอยประชาสงเคราะห์ ถนนประชาสงเคราะห์ แขวงประชาสงเคราะห์ เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 12150 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมล : Emergency

2) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และมีการกำจัดของเสียตามที่กำหนดไว้ในกฎหมายของประเทศไทย

TSDF certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียได้ตามที่กำหนด : Treatment period วัน/คืน / Day Month Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste

ลายเซ็น : Signature วันที่ : เดือน / ปี : 2024 / 05 / 10 เวลา : 10:00

4) การแจ้งความไม่ตรงกัน : Discrepancy Notification

ประเภทของของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ งดเก็บ : Retained ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified รหัส : Waste ID ☐ รับเข้า : Accepted (High) Reason of action

วันที่ : Date received วัน/คืน / Day Month Year หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งกลับ : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : เดือน / ปี : 2024 / 05 / 10 เวลา : 10:00

ภาคผนวก ข.35

**การส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
และรายงานการติดตาม GPS ให้ กนอ.**



ที่ PPCL 2030/2565

บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร
อาคาร เอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
โทรศัพท์ : +66 (0)2265-8400
โทรสาร : +66 (0)2265-8125

สำนักงานระยอง : เลขที่ 9 ซอยจ 9 นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก
ถนนปิ่นสักมิตรยวราชบุรี ตำบลบางตาเพ็ด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ : +66 (0)3864-3901
โทรสาร : +66 (0)3864-3864

8 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ส่งรายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนตุลาคม 2565 บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน และรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือนตุลาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

อ้างถึง 1. หนังสือที่ ออก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนตุลาคม 2565
2. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือนตุลาคม 2565

ตามความในหนังสือดังกล่าวอ้างถึง 1 และการแจ้งการปฏิบัติตามประกาศดังกล่าวอ้างถึง 2 บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โรงงานผลิตสารฟีนอลและอะซิโตน ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42(1)-2/2548-ญหอ. ขอส่งรายงานประจำเดือนตุลาคม 2565 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(1แทน)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

รับแจ้ง
15 พ.ย. 2565



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรม..มาบตาพุด..)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอุตสาหกรรม

ชื่อบริษัทบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด.....

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-2/2548-ญหอ.

Manifest Form ประจำเดือนตุลาคม 2565.....

ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามหนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ ... อก.6501-4042 ลงวันที่ 22 มี.ค. 2565.....

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	จำนวน ใบกำกับการขนส่ง	จำนวน รายงาน GPS (ชุด)	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1.	Wastewater sludge	31	16	233,000	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
2.	Spent Activated Carbon	2	2	7,070	บริษัท โรที โซลูชั่น จำกัด
3.	IX resin	2	2	16,550	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
รวมทั้งสิ้น		35	20	256,620	

ผู้รายงาน



ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 15/11/2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ภาคผนวก ข.36

การตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

Audit บริษัท SCI ECO เมื่อวันที่ 17/12/65



ภาคผนวก ข.37

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2565										
กิจกรรม	วันที่ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	วิธีการประเมินดัชนีชี้วัด	วิธีการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	การเปรียบเทียบผลการดำเนินการกับปีก่อน	งบประมาณ (บาท)	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 1.1 โครงการค่ายปลูกต้นปันลาว (START UP RAYONG CHEPTER_Season2)	ธ.ค. 65-มี.ย. 66	- นักศึกษาอายุ 20-27 ปี ระดับชั้น ปวศ.ป.สรี ในระของ นักศึกษาชนใหม่ และกลุ่มพนักงานใหม่	- เพื่อความรู้และเสริมทักษะในด้านต่างๆ ที่เป็นพื้นฐานในการทำงาน - เพื่อสนับสนุนและส่งเสริมแนวทางใหม่ ในการประกอบอาชีพ เพิ่มโอกาสการจ้างงานภายในท้องถิ่น - เพื่อให้การพัฒนาทักษะด้านความรู้และอารมณ์และเตรียมความพร้อมเพื่อเพิ่มโอกาสในการทำงาน - เพื่อค้นหาพร้อมกระตือรือร้นศักยภาพและขีดความสามารถที่มีอยู่ในตนเองเพื่อตอบสนองต่อความต้องการของตลาดงานในปัจจุบัน - สร้างแรงบันดาลใจในการพัฒนาทักษะอาชีพเพื่อการสร้างรายได้ - สอดแทรกความสำคัญและวิธีการมองหาโอกาสจาก EEC	- จำนวนผู้เข้าร่วม 60 คน จากในพื้นที่ 4 เขต เทศบาล โดยเป็นบุคลากรและสมาชิกในชุมชน - ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรม ไม่น้อยกว่า 80%	- คัดเลือกเยาวชนและสมาชิกชุมชนในพื้นที่ดำเนินการ โครงการ Community waste model - จัดกิจกรรมให้ความรู้ (Trainings) และWorkshop	- จัดทำแผนงานในการดำเนินการโครงการ	เนื่องจากเพิ่งเริ่มดำเนินการ จึงไม่สามารถนำผลมาเปรียบเทียบได้	1,000,000	3 เดือน	GC Group
1.2 โครงการแนะแนวสายสามัญและวิชาชีพ	ส.ค. - พ.ย. 65	- นักเรียนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล รอบรั้วโรงงาน	- เพื่อให้โรงเรียนมีระดับคุณภาพการสอบใกล้เคียงกับโรงเรียนชั้นนำในพื้นที่จังหวัดระยอง - เพื่อให้ความรู้ แนะนำแนวการศึกษาต่ออาชีพที่เกี่ยวข้องในสายอุตสาหกรรมปีโคจรเคมี และ EEC - เพื่อสร้างแรงบันดาลใจในการศึกษาต่อในระดับอุดมศึกษา - เพื่อช่วยให้นักเรียนค้นหาความชอบ หรือความสนใจที่จะนำไปสู่การประกอบอาชีพ	- จำนวนนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรม อย่างน้อย 400 คน - ดำเนินการจัดกิจกรรมแนะแนวฯ ในโรงเรียนเป้าหมาย อย่างน้อย 3 โรงเรียน ในพื้นที่รอบรั้วโรงงาน - ความพึงพอใจในการเข้าร่วมกิจกรรม ไม่น้อยกว่าร้อยละ 86	- แนะนำแนวทางศึกษาต่อ / สายอาชีพให้กับนักเรียนที่เข้าร่วมกิจกรรม	- มีจำนวนนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรมทั้งหมด 760 คน - มีโรงเรียนเข้าร่วมกิจกรรมจำนวน 3 โรงเรียน ได้แก่ โรงเรียนวัดหัวไผ่ โรงเรียนวัดมาบเข้า และโรงเรียนมาบตาพุดพันพิทยาคาร - ความพึงพอใจในการเข้าร่วมกิจกรรมคิดเป็นร้อยละ 89.86		1,000,000	4 เดือน	GC Group
1.3 โครงการศูนย์เรียนรู้วิถีประมงพื้นบ้าน (แก๊ซอด)	ม.ค.-ธ.ค. 2565	- กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านแก๊ซอด	- จัดตั้งศูนย์เรียนรู้ด้านการถ่ายทอดความรู้เกี่ยวกับประมงพื้นบ้าน - เป็นศูนย์กลางแลกเปลี่ยนความรู้ ภูมิปัญญาประมงท้องถิ่นและประสบการณ์ทั้งบุคลากรภาครัฐและกลุ่มประมง - เป็นศูนย์เครือข่ายให้บริการความรู้การประมงพื้นบ้านในพื้นที่รับผิดชอบ	- จัดตั้งศูนย์เรียนรู้ด้านการถ่ายทอดความรู้เกี่ยวกับประมงพื้นบ้านแล้วเสร็จ	- ปรับปรุงอาคารศูนย์การเรียนรู้ - ปรับปรุง ตลาดสินค้าประมง - และจัดฝึกอบรมการรจนาเพื่อให้กับชุมชน	- จัดตั้งศูนย์ฯ แล้วเสร็จและมีงานเปิดตัวศูนย์ เมื่อเดือนพฤศจิกายน 2565 - เปิดตลาดสินค้าประมงแก๊ซอด - ส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชน โดยการเปิดร้านกาแฟของประมงแก๊ซอด (ร้านแก๊ซอดคาเฟ่)		500,000	1 เดือน	GC Group
กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเฉพาะ) 1.4 กิจกรรมวันเด็ก ร่วมกับโรงเรียนและชุมชน	ม.ค. 2565	- โรงเรียนระดับประถมศึกษา ในเขตพื้นที่เทศบาล เมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลตำบลมาบอำมรินทร์ จ.ระยอง	- สร้างความสัมพันธ์กับ โรงเรียนและชุมชน	- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กร่วมกับ โรงเรียน และหน่วยงานราชการในพื้นที่ อย่างน้อย 1 โรงเรียน	- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กให้โรงเรียนในพื้นที่	- สนับสนุนของรางวัลร่วมกับสำนักงานนิคมฯ ด้วยข้าวของและ วันออก (มาบตาพุด) - สนับสนุนของรางวัลให้โรงเรียนและศูนย์เด็กเล็กจำนวน 24 โรงเรียน ใน 4 เขตเทศบาล		100,000	1 วัน	GC Group
2. ด้านคุณภาพชีวิต กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 2.1 โครงการ Wellness Center	ม.ค.-ธ.ค. 65	- ผู้สูงอายุในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล	- เพื่อเป็นพื้นที่ส่วนกลางรองรับการใช้ประโยชน์ด้านบริการสุขภาพ กิจกรรมสนับสนุนการแก่ชุมชน โดยรอบ - เพื่อใช้เป็นจุดแสดงผลิตภัณฑ์จากพัฒนานวัตกรรมของ GC (Upcycling)	- จัดตั้งศูนย์ Wellness Center จำนวน 5 แห่ง - สามารถส่งมอบศูนย์ Wellness Center ให้ รพ.สต. และศูนย์บริการสาธารณสุขได้ทั้ง 8 แห่ง	- จัดทำพื้นที่ให้ความรู้และสนับสนุนอุปกรณ์ออกกำลังกาย	- จัดตั้งศูนย์ฯ จำนวน 5 แห่งแล้วเสร็จ - ส่งมอบศูนย์ Wellness Center ให้ ศูนย์บริการสาธารณสุข จำนวน 8 แห่ง ได้แก่ ศูนย์บริการสาธารณสุขหัวไผ่ ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน ศูนย์บริการสาธารณสุขบ้านพุน ศูนย์บริการสาธารณสุขบ้านกระเจต ศูนย์บริการสาธารณสุขโสภณ ศูนย์บริการสาธารณสุขโชคหิน ศูนย์บริการสาธารณสุขเกาะกก และศูนย์บริการสาธารณสุขมาบเข้า	- สามารถจัดตั้งศูนย์ฯ ได้มากกว่าปี 2564 จึงเป็นไปตามแผนและเป้าหมายที่วางไว้ รวมถึงได้ส่งมอบศูนย์ฯ ให้ศูนย์บริการสาธารณสุขได้ครบถ้วน	1,000,000	1 เดือน	GC Group
2.2 โครงการส่งเสริมสุขภาพให้ผู้สูงอายุ (รพ.สต. 7 แห่ง : เน้นพยอม, หัวไผ่, มาบเข้า, ใจตน, เกาะกก, โสภณ และตาหวาน)	เม.ย.-พ.ย. 65	- ผู้สูงอายุในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล	- เพื่อส่งเสริมสุขภาพให้ผู้สูงอายุที่อยู่คู่ตาม รพ.สต. ทั้ง 7 แห่ง - ได้ดูแลตนเองได้ทั้งร่างกายและจิตใจ - เพื่อส่งเสริมให้ผู้สูงอายุได้มีความรู้เพื่อพัฒนาตนเอง - เพื่อแก้ไขปัญหาด้านสังคมจากกรนอนรับ	- จัดกิจกรรมให้ผู้สูงอายุ อย่างน้อย 7 พื้นที่ - ผู้สูงอายุมีความพึงพอใจเข้าร่วมกิจกรรมและทัศนคติที่ดีต่อบริษัท - ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80	- จัดกิจกรรมให้ความรู้แก่ผู้สูงอายุ	- จัดกิจกรรมให้ความรู้แก่ผู้สูงอายุ เช่น เรื่องโรค NCDs เป็นต้น - จัดกิจกรรมจำนวน 8 ครั้ง ใน 8 พื้นที่ - ความพึงพอใจคิดเป็นร้อยละ 89.65		500,000	9 เดือน	GC Group
3. ด้านสิ่งแวดล้อม กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 3.1 กิจกรรมรักษาความสะอาดชายหาดร่วมกับกลุ่มประมง	ม.ค.-ธ.ค. 65	- พนักงานจิตอาสาของบริษัทฯ - กลุ่มประมงในพื้นที่ เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลบ้านฉาง	- ปรับปรุงทัศนียภาพบริเวณชายหาด ให้สะอาด สวยงาม	- ปริมาณขยะทั่วไปและขยะพลาสติกเก็บได้ รวมอย่างน้อย 2 ตัน - จำนวนชายหาดที่ทำความสะอาด อย่างน้อย 4 ชายหาด - มีความพึงพอใจด้านสิ่งแวดล้อม ไม่น้อยกว่า 86%	- ลงพื้นที่ชายหาดเพื่อเก็บขยะ - ทำการคัดแยกขยะเป็นขยะทั่วไปและขยะพลาสติก	- ขยะทั่วไปที่เก็บได้มีปริมาณประมาณ 2.5 ตัน และขยะ Recycle ขวดแก้ว และขวดพลาสติกประมาณ 210 กก. - ทำความสะอาดชายหาดจำนวน 4 ชายหาด ในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลบ้านฉาง - มีความพึงพอใจด้านสิ่งแวดล้อม 90.12%		150,000	1 ปี	GC Group
3.2 โครงการฟื้นฟู สร้างแหล่งเรียนรู้ วิถีชุมชนท้องถิ่น	มี.ย.-ธ.ค. 65	- พนักงานจิตอาสา และชุมชนรอบเขาหัวมระหาด	- เพื่อสร้างแหล่งเรียนรู้ใหม่และซ่อมบำรุงเก่า - เพื่อนำผลิตภัณฑ์ของวิสาหกิจกลุ่มมาใช้ในชุมชน	- จำนวนฝ่ายที่สร้างรักษา อย่างน้อย 10 ฝ่าย - เพิ่มพื้นที่สีเขียว อย่างน้อย 2 ไร่ - ความพึงพอใจด้านสิ่งแวดล้อม ไม่น้อยกว่าร้อยละ 86	- เข้าตรวจสอบสภาพฝ่ายชลอ น้ำและซ่อมแซมให้มีสภาพที่สามารถใช้งานได้ - ตรวจสอบพื้นที่ที่สามารถสร้างใหม่ได้ และดำเนินการสร้างฝ่ายใหม่โดยใช้กระสอบพลาสติกแบบมีปีก - ปลูกต้นไม้เสริมในพื้นที่ว่าง	- สร้างฝ่ายใหม่ จำนวน 3 ฝ่าย - บำรุงรักษาฝ่ายเดิม จำนวน 7 ฝ่าย - ปลูกต้นไม้เพิ่ม จำนวน 2 ไร่	-	44,000	7 เดือน	GC Group
3.3 โครงการปฐาเลนหนองเพน	มี.ค. - ธ.ค. 2565	- พนักงานของบริษัทฯ และชุมชนหนองเพน - พนักงานจิตอาสาขององค์กร - เพื่อสร้างความสามัคคีในหมู่คณะ และสร้างความสัมพันธ์อันดี ระหว่างชุมชนกับบริษัทฯ	- เพื่อฟื้นฟูพื้นที่ป่าชายเลนบริเวณปากคลองระหวุ่นให้เกิดความอุดมสมบูรณ์ - เป็นแหล่งอนุบาลสัตว์อ่อนของสัตว์ และฟื้นฟูแหล่งที่อยู่อาศัยของสัตว์น้ำ - เพื่อสร้างความสามัคคีในหมู่คณะ และสร้างความสัมพันธ์อันดี ระหว่างชุมชนกับบริษัทฯ	- พนักงานจิตอาสาเข้าร่วมกิจกรรม ไม่น้อยกว่า 100 คน - ปลูกต้นไม้ จำนวน ไม่น้อยกว่า 150 ต้น	- สืบหาและจัดหาถั่วไม้ - จัดเตรียมพื้นที่บริเวณปากคลองระหวุ่น - ดำเนินการปลูกต้นไม้ และปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ	- ดำเนินการปลูกต้นไม้จำนวน 200 ต้น - พนักงานจิตอาสาเข้าร่วมประมาณ 150 คน - ปลูกต้นไม้ และปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ เช่น ปลา ปู กุ้ง เป็นต้น	-	100,000	10 เดือน	GC Group
3.4 โครงการพัฒนาอาชีพกลุ่มประมง	พ.ย. 65	- พนักงานของบริษัทฯ และกลุ่มประมงในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	- เพื่อส่งเสริมให้มีการอนุรักษ์ และขยายพันธุ์สัตว์น้ำ - เพื่อให้กลุ่มประมงได้เกิดความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความจำเป็นที่ต้องร่วมมือกันรักษาทรัพยากรสัตว์น้ำ - เพื่อสร้างความสามัคคีในหมู่คณะ และสร้างความสัมพันธ์อันดี ระหว่างกลุ่มประมงกับ บริษัทฯ - เพื่อส่งเสริมให้ชาวประมงมีรายได้ที่เพิ่มมากขึ้น	- ความพึงพอใจของการเข้าร่วมกิจกรรมและทัศนคติที่ดีต่อบริษัท ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 - จำนวนกิจกรรมที่ทำกับกลุ่มประมงอย่างน้อย 1 กิจกรรม - กลุ่มประมงมีรายได้เพิ่มมากขึ้น อย่างน้อย 10%	- ร่วมกับชุมชนจัดกิจกรรม เช่น ธนาคารปู จัดทำถังออก อุปกรณ์ซ่อมแซมเรือประมง เป็นต้น	- ความพึงพอใจในทัศนคติของบริษัท 91.98 % - สัตว์ทะเลมีปริมาณเพิ่มขึ้น - จัดกิจกรรมร่วมกับกลุ่มประมง 16 กลุ่ม กลุ่มละ 1 กิจกรรม รวม 16 กิจกรรม - ชาวประมงมีรายได้เพิ่มขึ้นคิดเป็น 1.10%	- มีความพึงพอใจมากกว่าปี 2564 - จำนวนกิจกรรมที่จัดทำกับปี 2564 - รายได้เพิ่มขึ้นไม่มาก เมื่อเทียบกับปี 2564 ถึงแม้ว่าจะจับสัตว์น้ำได้มาก แต่ขายได้น้อยเนื่องจากสถานการณ์โควิด 19 ประชาชนมีความสามารถในการซื้อน้อยลง	2,500,000	1 เดือน	GC Group

กิจกรรม	วันที่ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	วิธีการประเมิน/ดัชนีชี้วัด	วิธีการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	การเปรียบเทียบผลการดำเนินการกับปีก่อน	งบประมาณ (บาท)	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.5 โครงการอิฐบล็อกรากาโพน	ม.ค. - ธ.ค. 65	- พนักงานของบริษัทฯ และชุมชนเทศบาลเมืองมณฑลทุก	- ลดปัญหาสิ่งแวดล้อม และเพิ่มมูลค่าจากขยะประเภทโฟมในชุมชน - เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีรายได้ - เพื่อสร้างความสามัคคีในหมู่คณะ และสร้างความสัมพันธ์อันดี ระหว่างชุมชนกับบริษัทฯ - ส่งเสริมการมีส่วนร่วมของวิสาหกิจ ชุมชน และภาคเอกชน	- จำนวนชุมชนและพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม ไม่น้อยกว่า 100 คน - เพิ่มรายได้ให้ชุมชน - สามารถพัฒนาผลิตภัณฑ์จากขยะประเภทโฟม โดยมีการทดสอบความแข็งแรงและสามารถนำไปใช้ได้จริง	- ร่วมพัฒนาผลิตภัณฑ์กับวิสาหกิจเทคนิค นิคมอุตสาหกรรมระยอง - รวบรวมขยะประเภทโฟมจากชุมชนเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบ - ถ่ายทอดองค์ความรู้การผลิตให้กับชุมชน	- พนักงานและชุมชนเข้าร่วม 130 คน - ชุมชนและนักเรียนได้รับองค์ความรู้ สามารถคัดแยกผู้ธุรกิจเพื่อสังคม - เกิดการทำงานนักเรียนและชุมชน จำนวน 6 คน เพื่อผลิตอิฐบล็อก - สร้างรายได้ให้ชุมชน 23,400 บาท - พัฒนาเครื่องย่อยขยะโฟม ซึ่งตั้งอยู่ในพื้นที่ชุมชนวิสาหกิจรากาโพน - อิฐบล็อกจำนวน 2,000 ก้อน ถูกนำไปใช้ปูทางเดินที่บริษัทเอ็นวิโค จำกัด	-	500,000	8 เดือน	GC Group
กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ) 3.7 กิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ICC Day	ก.ย. 65	- พนักงานของบริษัทฯ และกลุ่มประมง	- ร่วมกิจกรรมอนุรักษ์ชายหาดสะอาด	- จำนวนผู้เข้าร่วม ไม่น้อยกว่า 150 คน - ระยะทางทำความสะอาด 10 กม. - บริเวณขยะที่เก็บได้	พนักงานจิตอาสาทำกิจกรรมทำความสะอาด	ไม่ได้เข้าร่วมกิจกรรมเนื่องจากสถานการณ์โควิด 19		100,000	1 เดือน	GC Group
4. ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ 4.1 กิจกรรมเปิดบ้าน GC	ม.ค. - ก.ย. 2565	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมณฑลทุก / เทศบาลตำบลฉะบับพัฒนา / เทศบาลตำบลบ้านฉาง และ เทศบาลอำเภอบ้านฉาง	- สื่อสารการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ รวมถึงกิจกรรมต่างๆ ให้ชุมชนได้รับทราบ	- ความพึงพอใจในการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80	ผู้บริหารของโรงงานลงพื้นที่เพื่อพบปะชุมชนในลักษณะกลุ่มย่อย	ทางกลุ่มบริษัทฯ ได้มีการดำเนินงานให้สอดคล้องกับสถานการณ์ COVID เป็นกิจกรรม Get Together ผู้บริหารพบชุมชน ซึ่งจากการประเมินความพึงพอใจในการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ พบว่ามีผลเท่ากับ 91.90%		70,000	9 เดือน	GC Group
4.2 ประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษา ด้านสิ่งแวดล้อมกลุ่ม GC	ม.ค. - ธ.ค. 2565	- ผู้นำชุมชน หัวหน้าบริษัทฯ และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- สื่อสารการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ รวมถึงกิจกรรมต่างๆ ให้ชุมชนได้รับทราบ - ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง ประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน ผ่านผู้นำชุมชนและหน่วยงานราชการที่เกิดจากการดำเนินการของกลุ่มบริษัทฯ	- จัดประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม อย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง	จัดประชุมคณะทำงานฯ และเชิญคณะกรรมการเข้าร่วมการประชุมในรูปแบบออนไลน์ และออนไซต์	จัดประชุมจำนวน 5 ครั้ง ในเดือนมีนาคม พฤษภาคม สิงหาคม ตุลาคม และ ธันวาคม 2565	- สามารถจัดประชุมคณะทำงานฯ ได้มากกว่าปี 2564	400,000	1 ปี	GC Group
กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ) 4.3 การสื่อสารกับชุมชนกรณีซ่อมบำรุงและซ่อมแผนฉุกเฉิน	ก.พ. - ธ.ค. 2565	- ชุมชนบริเวณโดยรอบโรงงานที่มีการซ่อมบำรุงและซ่อมแผนฉุกเฉิน	- สื่อสารให้ชุมชนโดยรอบโรงงานได้ทราบถึงระยะเวลา และกิจกรรมที่โรงงานจะดำเนินการในช่วงเวลาซ่อมบำรุงและซ่อมแผนฉุกเฉิน รวมถึงช่องทางการรับแจ้งร้องเรียน	- สื่อสารให้ชุมชนทราบในกรณีซ่อมบำรุง และซ่อมแผนฉุกเฉิน ทุกครั้งที่มีการกิจกรรม	ลงพื้นที่เพื่อพบปะและสื่อสารข้อมูลที่เกี่ยวข้อง	-จำนวนการแจ้งชุมชนในการซ่อมบำรุงและกิจกรรมของโรงงาน 33 ครั้ง ซ่อมแผนฉุกเฉิน จำนวน 12 ครั้ง และโรงงานเทศบาลมณฑลทุก	จำนวนการแจ้งชุมชนในการซ่อมบำรุงและ กิจกรรมอื่นๆของโรงงานลดลงเล็กน้อย	200,000	11 เดือน	GC Group
5. ด้านการสร้างความสัมพันธ์ และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) 5.1 ลงพื้นที่พบปะ/เยี่ยมชุมชน	ม.ค. - ธ.ค. 2565	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมณฑลทุก / เทศบาลตำบลฉะบับพัฒนา /	- สร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ผลการประเมินความพึงพอใจด้านเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 85 - จำนวนการลงพื้นที่พบปะ พูดคุย สร้างความสัมพันธ์ และรับฟังความคิดเห็น รวมทั้งข้อเสนอนะต่างๆ จากชุมชน ไม่น้อยกว่า 2,000 ครั้ง	ลงพื้นที่เพื่อพบปะ พูดคุยและสื่อสารข้อมูลที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนมีความพึงพอใจด้านเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ 93.38 % - ลงพื้นที่ชุมชนจำนวน 2002 ครั้ง (ข้อมูล ม.ค. - ค.ค. 2565)		180,000	1 ปี	GC Group
5.2 โครงการส่งเสริมอาชีพและรายได้ของชุมชน	ม.ค.-ค.ค. 65	ชุมชนในจังหวัดระยอง	- เพิ่มรายได้ให้กับชุมชน และพัฒนาสินค้าชุมชน - ประชาสัมพันธ์สินค้าชุมชนให้เป็นที่ยึดใน จ.ระยอง - เพื่อสร้างอาชีพให้กับชุมชนนำไปสู่การจ้างงาน	- เพิ่มรายได้ให้ชุมชน	จัดพื้นที่สำหรับจำหน่ายสินค้าชุมชน เช่น - GC Market place จัดพื้นที่สำหรับจำหน่ายสินค้าชุมชนในรูปแบบ online/onsite - ตลาดปิ่นตูข จัดพื้นที่สำหรับจำหน่ายสินค้าชุมชนในห้างสรรพสินค้าพื้นที่ กทม.ระยอง - ตลาดของดีระยองออนไลน์ จัดพื้นที่สำหรับจำหน่ายสินค้าชุมชนในพื้นที่ ศูนย์ราชการ จ.ระยอง - ตลาดวันสุข จัดพื้นที่สำหรับจำหน่ายสินค้าชุมชนในปั้มน้ำมัน ปตท. จ.ระยอง เป็นต้น รวมถึงประชาสัมพันธ์สินค้าชุมชนผ่านสื่อโทรทัศน์และสิ่งพิมพ์ต่างๆ	- ชุมชนมีรายได้ 5.43 ล้านบาท (ข้อมูลวันที่ 31 ค.ค. 65)	- รายได้เพิ่มขึ้นจากปี 2564 ประมาณ 4.93 ล้านบาท	500,000	6 เดือน	GC Group
กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ) 5.3 ร่วมงานต่างๆ ของชุมชนและกิจกรรมประเพณี เช่น งานทำบุญ งานบวช งานแต่งงาน งานศพ งานสงกรานต์ งานลอยกระทง งานบุญข้าวหลาม เป็นต้น	ม.ค.-ธ.ค. 65	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมณฑลทุก / เทศบาลตำบลฉะบับพัฒนา / เทศบาลตำบลบ้านฉาง และ เทศบาลเมืองบ้านฉาง มณฑลทุก เทศบาลตำบลบ้านฉาง	- สร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกับชุมชน - สืบสานประเพณีอันดีของชุมชน - สร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกับชุมชน	- จำนวนการเข้าร่วมงานต่างๆ ของชุมชน และกิจกรรมประเพณี ไม่น้อยกว่า 10 ครั้ง	ร่วมกิจกรรมประเพณีและงานต่างๆของชุมชน	จำนวนการเข้าร่วมงานต่างๆ ของชุมชน 585 ครั้ง และกิจกรรมประเพณี 67 ครั้ง	มีจำนวนครั้งที่เข้าร่วมกิจกรรมรวมมากขึ้นกว่าปี 2564 เนื่องจากมีกิจกรรมประเพณีมากขึ้น	200,000	1 ปี	GC Group

1) ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน

2) ด้านคุณภาพชีวิต

3) ด้านสิ่งแวดล้อม

4) ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ

5) ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



สายงาน PHN สนับสนุนโครงการพัฒนาการด้านกิจกรรมเสริมประสบการณ์ 8 กลุ่มสาระ และปฐมวัย แก่โรงเรียนเทศบาลมาบตาพุด

หน่วยงาน Q-SH-CM เป็นตัวแทนสายงาน PHN มอบเช็คจำนวน 5,000 บาท เพื่อสนับสนุนโครงการพัฒนาการด้านกิจกรรมเสริมประสบการณ์ 8 กลุ่มสาระและปฐมวัย แก่โรงเรียนเทศบาลมาบตาพุด โดยมี [redacted] รองผู้อำนวยการฯ รับมอบ

วันที่ 19 ธันวาคม 2565 ณ โรงเรียนเทศบาลมาบตาพุด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



1) ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน



สายงาน PHN จัดกิจกรรมอบรมสารเคมีน้ำรั และ การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

[redacted] ผู้จัดการฝ่าย PH [redacted] ผู้จัดการส่วน PH-P1-TE คุณ [redacted] ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU คุณ [redacted] ผู้จัดการส่วน Q-SH [redacted] Shift Manager หน่วยงาน PH-P1-OP พร้อมพนักงานสายงาน PHN จัดกิจกรรมอบรมสารเคมีน้ำรั และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น โครงการฟ้าใสใจสะอาด ประจำปี 2565 ให้แก่นักเรียนระดับชั้นประถมศึกษาปีที่ 4-6 โรงเรียนบ้านพูน จำนวน 53 คน เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีประเภทต่างๆ รวมถึงวิธีปฏิบัติในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการทำ CPR อย่างถูกวิธี และใช้โอกาสนี้มอบของใช้ที่จำเป็นสำหรับทำความสะอาดและป้องกัน COVID-19 รวมถึงชุดยาปฐมพยาบาลเบื้องต้น ให้แก่นักเรียนบ้านพูน โรงเรียนพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านพูน และอสม. พื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉาง โดยมี [redacted] ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านพูน [redacted] ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านพูน และตัวแทนอสม. รับมอบตามลำดับ

วันที่ 7 ธันวาคม 2565 ณ โรงเรียนบ้านพูน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม



2) ด้านคุณภาพชีวิต



PHN มอบไม้พาลเทเพื่อการฝึกอาชีพแก่กัณฑ์สถานเปิดห้วยโป่ง

สายงาน PHN คุณ [redacted] ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU นำพนักงานหน่วยงาน PH-P2-LO ส่งมอบไม้พาลเทที่ไม่ได้ใช้งานแต่ยังสภาพดีกว่า 200 ตัว ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ให้แก่กัณฑ์สถานเปิดห้วยโป่ง โดยมีคุณ [redacted] ผู้อำนวยการกัณฑ์สถาน และเจ้าหน้าที่รับมอบ โดยไม้พาลเทดังกล่าวจะนำไปใช้เพื่อใช้ในการฝึกอาชีพผู้ต้องขัง พร้อมกันนี้คุณ [redacted] ผู้จัดการฝ่าย SC-SR และคุณ [redacted] ผู้จัดการส่วน SC-SR-CR1 ร่วมส่งมอบพร้อมสายงาน PHN ด้วย

วันที่ 11 กรกฎาคม 2565 ณ กัณฑ์สถานเปิดห้วยโป่ง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม





สายงาน PHN มอบผ้าอ้อมสำหรับผู้สูงอายุและผู้พิการติดเตียงพร้อม ATK

คุณ [redacted] กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด นำผู้บริหารและพนักงานสายงาน PHN มอบผ้าอ้อมสำหรับผู้สูงอายุและผู้พิการติดเตียงพร้อม ATK จำนวน 100 ชุด แก่ชมรมอาสาสมัครสาธารณสุข เทศบาลเมืองมาบตาพุด โดยมีคุณ [redacted] รองนายกเทศมนตรี คุณ [redacted] ประธานอสม. เทศบาลเมืองมาบตาพุด พร้อมเจ้าหน้าที่พยาบาลจากสำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม รับมอบ จากนั้นยังได้มอบผ้าอ้อมและ ATK แบบเดียวกันนี้จำนวน 45 ชุด พร้อมด้วยถุงกระดาษมือสองสภาพดีให้แก่โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านพุน (รพ.สต.บ้านพุน) โดยมีคุณ [redacted] นายกเทศมนตรี ตำบลบ้านฉาง และคุณ [redacted] ผู้อำนวยการ รพ.สต. รับมอบ โดยในโอกาสเดียวกันนี้คุณ [redacted] ในฐานะผู้บริหาร GC ให้เกียรติส่งมอบโครงการ Wellness Center ศูนย์รพ.สต.บ้านพุน เพื่อแสดงมุ่งมั่นของบริษัทฯ ที่ต้องการสนับสนุนให้ชุมชนมีสุขภาพที่แข็งแรง ห่างไกลจากโรคด้วย

วันที่ 14 กรกฎาคม 2565 ณชมรมอาสาสมัครสาธารณสุข เทศบาลเมืองมาบตาพุด และรพ.สต.บ้านพุน
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



สายงาน PHN มอบชุด PE Gown และชุด Coverall แก่วัดป่าประดู่

สายงาน PHNนำโดย คุณ [redacted] หน่วยงาน PH-P1-OP พร้อมด้วยพนักงานจิตอาสา เป็นตัวแทน GC Group ส่งมอบชุด PE Gown จำนวน 10 กล่อง และชุด Coverall จำนวน 10 ชุด แก่วัดป่าประดู่ โดยมีพระธณกฤต ธมมเสฏฐี เป็นพระผู้แทนรับมอบ เพื่อใช้ในงานฌาปนกิจของวัด

วันที่ 12 กันยายน 2565 ณ วัดป่าประดู่

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



ลงพื้นที่ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ในการวางระบบน้ำการเกษตร แก่วิสาหกิจ

ชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า

คุณ [redacted] ผู้จัดการฝ่าย PH-P1 คุณ [redacted] ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU คุณ [redacted] ผู้จัดการส่วน PH-P1-OP ในฐานะผู้บริหาร GC Group ลงพื้นที่ วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแปบ พร้อมด้วย หน่วยงาน Q-SH-PH ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ในการวางระบบน้ำการเกษตร มูลค่า 100,000 บาท โดยมีคุณประไพ ใจดี ประธานวิสาหกิจ และสมาชิกกลุ่มรับมอบ โดยวัสดุอุปกรณ์ทั้งหมด จะทยอยติดตั้งแล้วแปลงเกษตรหลังหมดช่วงพายุฝน พร้อมชมความคืบหน้าของดินพื้นที่ต่างๆ ในแปลงเกษตรซึ่งได้รับการสนับสนุนจากกลุ่มบริษัท GC Group ด้วย

วันที่ 26 กันยายน 2565 ณ ชุมชนหนองแปบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ PPCL

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกร้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัด สัญจร Onsite ณ PPCL สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 7,890 บาท พร้อมทั้งสังเกตการณ์พฤติกรรมผู้บริโภคเพื่อประกอบการตัดสินใจในการเลือกร้านค้าที่จะเข้าร่วมในครั้งต่อไป บ้านเทรินทร์สมบูรณ์ ชุมชนเนินกระปอง 2,150 บาท ข้าวเกรียบลองย้ง ชุมชนซากลูกหญ้า 2,780 บาท หมี่กรอบเอาได้ 2,960 บาท

วันที่ 30 กันยายน 2565 ณ PPCL

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มี

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ PPCL

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ PPCL สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 7,890 บาท พร้อมทั้งสังเกตการณ์พฤติกรรมผู้บริโภคเพื่อประกอบการตัดสินใจในการเลือกร้านค้าที่จะเข้าร่วมในครั้งต่อไป

- ศิริสุดาเบเกอร์ ชุมชนหนองแฟบ 3,940 บาท
- ห่อหมกศรีภักดิ์ ชุมชนมาบตาพุด 1,800 บาท
- Sansenfat ชุมชนคลองน้ำหนู 2,150 บาท

วันที่ 28 ตุลาคม 2565 ณ บริษัท ฟีนอล จำกัด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



GC Group | CSR by BUs



สายงาน PHN ส่งมอบโครงการชุมชนน้ำอยู่ ภูมิทัศน์น่ามอง

ผู้จัดการฝ่าย PH-MN พร้อมด้วย [redacted] ผู้จัดการส่วน PH-MN-PH ส่งมอบโครงการชุมชนน้ำอยู่ ภูมิทัศน์น่ามอง ซึ่งพนักงานจิตอาสาสายงาน PHN และ บริษัท พลุโตเทค จำกัด ร่วมกันทำการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าและมอเตอร์ไฟฟ้าทั้งภายในห้องเรียนและบริเวณภายนอกอาคารไม้ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ โดยมี คุณค [redacted] ผู้ช่วยผู้อำนวยการ และคณะครูโรงเรียนบ้านหนองแฟบ รับมอบโครงการ

วันที่ 22 ธันวาคม 2565 ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



3) ด้านสิ่งแวดล้อม



สายงาน PHN ร่วมกิจกรรมปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ

ผู้จัดการฝ่าย PH-P1 นำพนักงานจิตอาสาสายงาน PHN พร้อมด้วยคุณ [redacted] [redacted] ใหญ่บ้าน หมู่ 3 คุณ [redacted] ใหญ่บ้าน หมู่ 4 และคณะป่าชุมชนบ้านเนินสำเหร่ ร่วมกิจกรรมปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติบนเนื้อที่ 4 ไร่ บริเวณป่าชุมชนเนินสำเหร่ อำเภอบ้านฉาง เพื่อสร้างพื้นที่สีเขียวบริเวณป่าชุมชน ลดปริมาณก๊าซเรือนกระจกซึ่งสอดคล้องกับแนวทางพัฒนายั่งยืนขององค์กรเพื่อรับมือกับการเปลี่ยนแปลงของบริบทโลกและสภาพภูมิอากาศ

วันที่ 6 สิงหาคม 2565 ณ ป่าชุมชนเนินสำเหร่ อำเภอบ้านฉาง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



สายงาน PHN บริจาคถุงกระดาษมือสอง แก่ศูนย์บริการสาธารณสุข เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สายงาน PHN พร้อมด้วย SC-SC-CR1 ร่วมบริจาคถุงกระดาษมือสอง แก่ศูนย์บริการสาธารณสุข เทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อใช้เป็นถุงใส่ยาหมู้นิยมนให้ผู้ป่วย ทดแทนการใช้ถุงพลาสติก

วันที่ 24 สิงหาคม 2565 ณ ศูนย์บริการสาธารณสุข เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน





สายงาน PHN มอขยะที่ผ่านการคัดแยกให้แก่วิสาหกิจมาบขลุ่ยไซเคิล

สายงาน PHN มอขยะที่ผ่านการคัดแยกจากงาน T/A BPA 2022 ได้แก่ ขวดน้ำพลาสติก ขวดแก้ว ขวดน้ำอัดลม มอบให้แก่วิสาหกิจมาบขลุ่ยไซเคิล ชุมชนมาบขลุ่ยซากกลาง โดยมีคุณ [REDACTED] ประธานวิสาหกิจ รับมอบ

วันที่ 5 กันยายน 2565 ณ ชุมชนมาบขลุ่ยซากกลาง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1) ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2) ด้านคุณภาพชีวิต
- 3) ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4) ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5) ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



สายงาน PHN ลงพื้นที่จัดกิจกรรม ThinkCycle Bank โรงเรียนบ้านหนองแฟบ และโรงเรียนวัดมาบขลุ่ย

คุณ [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย PH-P1, คุณ [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย Q-EH, คุณ [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย PH-MN, คุณ [REDACTED] ผู้จัดการส่วน PH-P1-O, คุณ [REDACTED] PH-MN-PH, คุณ [REDACTED] ผู้จัดการส่วน PH-P1AU, คุณ [REDACTED] ผู้จัดการส่วน PH-MN-MP, คุณ [REDACTED] ผู้จัดการส่วน PH-MN-CS พร้อมด้วยพนักงานจิตอาสาสายงาน PHN กว่า 60 ท่าน จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านการคัดแยกขยะ (Roadshow) ภายใต้โครงการธนาคารทิ้ง-ไซเคิล (ThinkCycle Bank) ให้แก่นักเรียนระดับชั้นประถมศึกษาปีที่ 4-6 โรงเรียนบ้านหนองแฟบ จำนวน 75 คน โดยมีคุณ [REDACTED] ผู้อำนวยการโรงเรียนฯ และโรงเรียนวัดมาบขลุ่ย จำนวน 146 คน โดยมีคุณบุญเรือง ถ้ามณี ผู้อำนวยการโรงเรียนฯ เป็นประธานร่วมในพิธี เพื่อสร้างจิตสำนึกตั้งแต่ต้นทางให้นักเรียนรู้จักแนวทางและวิธีการคัดแยกขยะอย่างถูกต้อง พร้อมทั้งสร้างจิตสำนึกในเรื่องของการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมด้วย นอกจากนี้ โรงเรียนยังได้จัดกิจกรรมรับฝากขยะจากนักเรียน โดยมีวิสาหกิจชุมชนมาบขลุ่ยไซเคิลเป็นผู้รับซื้อขยะจากทางโรงเรียนอีกด้วย

วันที่ 7 กันยายน 2565 ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ และโรงเรียนวัดมาบขลุ่ย

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1) ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2) ด้านคุณภาพชีวิต
- 3) ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4) ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5) ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



สายงาน PHN ลงพื้นที่จัดกิจกรรม ThinkCycle Bank โรงเรียนบ้านหนองสะพาน

คุณ [REDACTED] Shift Manager หน่วยงาน PH-P1-OP นำพนักงานสายงาน PHN จำนวน 15 ท่าน จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านการคัดแยกขยะ (Roadshow) ภายใต้โครงการธนาคารทิ้ง-ไซเคิล (ThinkCycle Bank) ให้แก่นักเรียนระดับชั้นอนุบาลถึงระดับประถมศึกษา โรงเรียนบ้านหนองสะพาน จำนวน 55 คน โดยมีคุณ [REDACTED] ผู้อำนวยการโรงเรียนฯ เป็นประธานร่วมในพิธี เพื่อสร้างจิตสำนึกตั้งแต่ต้นทาง คือ สร้างขยะให้น้อยที่สุด ลดขยะด้วยแนวคิด 3Rs ให้มองว่าเป็นของมีมูลค่าทางจัดการอย่างถูกวิธี คัดแยกให้ถูกประเภท และจัดการทางไปของขยะให้ถูกต้องตามแต่ละชนิดของขยะ เพื่อนำไปใช้ซ้ำให้เกิดประโยชน์ หรือสร้างมูลค่าเพิ่มให้เกิดขึ้น นอกจากนี้ โรงเรียนยังได้จัดกิจกรรมรับฝากขยะจากนักเรียน ซึ่งมีปริมาณรวมทั้งหมด 63.3 กิโลกรัมอีกด้วย

วันที่ 8 กันยายน 2565 ณ โรงเรียนบ้านหนองสะพาน

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1) ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2) ด้านคุณภาพชีวิต
- 3) ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4) ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5) ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



สายงาน PHN มอขยะปุ๋ยไส้เดือน และต้นพันธุ์ไม้ยืนต้น แก้ววิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า

คุณ [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย PH-P2 นำพนักงานสายงาน PHN ลงพื้นที่วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแฟบ มอขยะปุ๋ยไส้เดือน 100 กก. และต้นพันธุ์ไม้ยืนต้น 10 ต้น ซึ่งได้จากการเพาะเลี้ยงไส้เดือนและเพาะพันธุ์ไม้เป็นงานอดิเรกส่วนตัว เพื่อการใช้ประโยชน์ในสวนเกษตร พร้อมแลกเปลี่ยนองค์ความรู้ทางเกษตรชีวภาพระหว่างชุมชนและโรงงาน

วันที่ 2 ธันวาคม 2565 ณ วิสาหกิจสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1) ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2) ด้านคุณภาพชีวิต
- 3) ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4) ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5) ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน





4) ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ



สื่อสารสร้างความเข้าใจงานซ่อมบำรุงใหญ่ T/A BPA 2022

คุณ [redacted] ผู้จัดการฝ่าย PH-P2 นำผู้บริหารและพนักงานสายงาน PHN ร่วมสื่อสารชี้แจงงานซ่อมบำรุงใหญ่ หน่วยการผลิตสารบิสฟีนอล เอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ผ่านระบบ Line Meeting แก่ชุมชนหนองแฟบ โดยมีคุณ [redacted] ประธานประธานชุมชน และลูกบ้านเข้ารับฟังการสื่อสารชี้แจง โดยงานหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ครั้งนี้จะดำเนินการระหว่างวันที่ 26 กรกฎาคม - 22 สิงหาคม 2565 ทั้งนี้บริษัทฯ ได้เตรียมมาตรการป้องกันและควบคุมการดำเนินงานด้วยความระมัดระวัง เพื่อมิให้กระทบกับชุมชน

วันที่ 7 กรกฎาคม 2565 ณ Line Meeting

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



สื่อสารสร้างความเข้าใจงานซ่อมบำรุงใหญ่ T/A BPA 2022

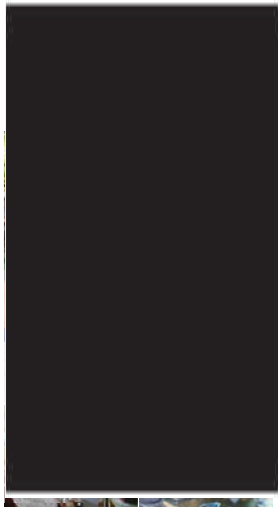
คุณ [redacted] ผู้จัดการฝ่าย PH-P2 นำผู้บริหารและพนักงานสายงาน PHN สื่อสารชี้แจงงานซ่อมบำรุงใหญ่ หน่วยการผลิตสารบิสฟีนอล เอ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด แก่ชุมชนมาบขุด และชุมชนมาบขุด-ซากกลาง โดยมีคุณ [redacted] ประธานชุมชนมาบขุด คุณ [redacted] ประธานประธานชุมชนมาบขุด-ซากกลาง พร้อมด้วย [redacted] ผกก.สภ.ห้วยโป่ง พร้อมสม.และลูกบ้านของทั้ง 2 ชุมชนร่วมรับฟัง ทั้งนี้ชุมชนได้มีข้อซักถามและแสดงข้อห่วงกังวล ดังนี้

1. ขอให้เฝ้าระวังสาร Benzene และ Butadiene หากมีเทคโนโลยีใหม่ๆ ที่ช่วยลดการปลดปล่อยได้ดีมาก
2. การขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมขอให้มีการติดตามให้ไปถึงบริษัทกำจัดปลายทาง ไม่ให้ไปแอบทิ้งตามริมทาง
3. ขอให้โรงงานดูแลสุขภาพของ 2 ชุมชน ไม่ทอดทิ้งกัน (ขอกระเป๋ยา และถุงยังชีพ)

วันที่ 8 กรกฎาคม 2565 ณ ชุมชนมาบขุด และชุมชนมาบขุดซากกลาง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



สื่อสารสร้างความเข้าใจงานซ่อมบำรุงใหญ่ T/A BPA 2022

คุณ [redacted] ผู้จัดการฝ่าย PH-P2 คุณ [redacted] ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU คุณ [redacted] ตัวแทนจาก PH-P2-OP และหน่วยงาน Q-SH-PH ลงพื้นที่ชุมชนหนองแฟบเพื่อสื่อสารงานซ่อมบำรุงใหญ่ BPA 2022 โดยเข้าพบ [redacted] เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ พร้อมมอบหน้ากากผ้าจากฝีมือพนักงาน PHN จำนวน 150 ชิ้น เพื่อใช้ในกิจของสงฆ์ เนร และบุคลากรของวัด นอกจากนี้พบคุณ [redacted] ประธานชุมชนหนองแฟบ คุณ [redacted] ประธานอสม.ชุมชนหนองแฟบ ภรรยาของประธานชุมชน และตัวแทนคณะครูจากโรงเรียนบ้านหนองแฟบ ทั้งนี้ทางชุมชนฝากข้อเสนอแนะให้โรงงานระมัดระวังเรื่องกลิ่นที่อาจมีมาถึงชุมชนในช่วงซ่อมบำรุงด้วย

วันที่ 12 กรกฎาคม 2565 ณ ชุมชนหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



สื่อสารสร้างความเข้าใจงานซ่อมบำรุงใหญ่ T/A BPA 2022

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่สื่อสารงานซ่อมบำรุงใหญ่ BPA 2022 แก่สม.ชุมชนมาบขุดซากกลาง และอสม.ชุมชนมาบขุด ทั้งนี้คุณ [redacted] ประธานอสม.ชุมชนมาบขุดซากกลาง ขอทราบเบรตเร่งเหตุของโรงงานกรณีอสม.พบสิ่งผิดปกติในพื้นที่ (เบรตดังกล่าวปรากฏในเอกสาร Notification แล้ว) จากนั้นพบคุณ [redacted] ประธานวิสาหกิจชุมชนกลุ่มผลิตภัณฑ์จากผ้าชุมชนมาบขุด นอกจากนี้ยังได้เข้าพบพระผู้แทนเจ้าอาวาสวัดมาบขุดเพื่อแจ้งข่าวงานซ่อมบำรุงพร้อมถวายหน้ากากผ้าจากฝีมือจิตอาสาพนักงานสายงาน PHN จำนวน 50 ชิ้น และถวายปัจจัยจากเงินกองทุนอสังหาริมทรัพย์จำนวน 3,000 บาท เพื่อใช้ในกิจของวัดในโอกาสนี้ด้วย

วันที่ 15 กรกฎาคม 2565 ณ ชุมชนมาบขุดซากกลาง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



อบรมความรู้สารเคมีและทบทวนแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยให้กับชุมชนซอยศิริ

PTT Phenol และหน่วยงานป้องกันป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลเมืองมาบตาพุด ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน จัดอบรมความรู้สารเคมีและทบทวนแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ให้กับชุมชนซอยศิริเพื่อสร้างความเข้าใจแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยได้อย่างมีประสิทธิภาพ

วันที่ 16 ธันวาคม 2565 ณ ชุมชนซอยศิริ
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



ประชุมรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการ โรงงานผลิตอิพ็อกซีเรซิน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด แก่ชุมชนในพื้นที่เขตเมืองบ้านฉาง

คุณ [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย PH-P1 คุณ [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย Q-EH และ คุณ [REDACTED] ผู้จัดส่วน SC-SR-CR1 พร้อมด้วยพนักงานสายงาน PHN เข้าประชุมรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษา และการประเมินทางเลือกโครงการ โรงงานผลิตอิพ็อกซีเรซิน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด แก่ชุมชนในพื้นที่เขตเมืองบ้านฉาง จำนวน 26 ชุมชน และตำบลบ้านฉาง จำนวน 14 ชุมชน รวมทั้งสิ้น 278 คน โดยมี คุณ [REDACTED] นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง ผู้ใหญ่บ้าน และ ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมรับฟังโครงการ ซึ่งชุมชนไม่มีประเด็นใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับ CSR หรือขอบเขตโรงงานและ CSR ที่ให้ความสำคัญในการเป็นกระบอกเสียงช่วยฟื้นฟูพื้นที่สีเขียว ปลูกป่าในเขตพื้นที่เน้นสำเห์ บ้านฉางด้วย

วันที่ 27 กันยายน 2565 ณ ห้องประชุม GC Estate
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



ประชุมรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการ โรงงานผลิตอิพ็อกซีเรซิน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด แก่ชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สายงาน PHN โดยคุณ [REDACTED] ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ ฟีนอล (PHN) นำผู้บริหารและพนักงาน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด เข้าประชุมรับฟังความคิดเห็น ต่อร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษาและการประเมินทางเลือก โครงการ โรงงานผลิตอิพ็อกซีเรซิน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด แก่ชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมือง มาบตาพุดเขต 1-3 จำนวน 38 ชุมชน และกลุ่มประมงโดยรอบ 9 กลุ่ม รวมทั้งสิ้น 264 คน โดยมี ตัวแทนชุมชน และโรงพยาบาล และหน่วยราชการเข้าร่วมรับฟังโครงการ

วันที่ 28 กันยายน 2565 ณ ห้องประชุมศูนย์บริการสาธารณสุขเมืองมาบตาพุด
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ :ขอให้ช่วยดูแลสุขภาพผู้สูงอายุ เด็ก และผู้ป่วยเรื้อรังให้เหมือนที่ทำมา โดยตลอด ,ควรมีมาตรการจัดการดูแลรถขนส่งที่วิ่งผ่านชุมชน ,ขอให้มีการแนะแนวการศึกษา ในสถานศึกษาในสาขาที่สอดคล้องกับการทำงานในโรงงาน ,ขอให้มีเด็กในชุมชนได้เข้า ทำงานในโรงงานที่เกิดขึ้นใหม่นี้ และประชาสัมพันธ์กฎฐนวัดมาบตาพุด 28 ตุลาคม 2565

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



สายงาน PHN ลงพื้นที่ชี้แจงโครงการใหม่ของ GC Group

คุณ [REDACTED] ผู้จัดการฝ่ายQ-EH พร้อมด้วยสายงาน PHN และคณะที่ปรึกษาCOT ลงพื้นที่ ชี้แจงโครงการโรงงานผลิตอิพ็อกซีเรซิน ซึ่งเป็นการขยายธุรกิจเข้าสู่ธุรกิจปิโตรเคมีขั้นปลาย ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด แก่ชุมชนพื้นที่เทศบาลเมืองบ้านฉาง จำนวน 22 ชุมชน เพื่อสื่อสารสร้างความเข้าใจโครงการใหม่ของ GC Group ซึ่งจะเกิดขึ้นในอนาคต ทั้งนี้ ชุมชนสอบถามเพิ่มเติม เกี่ยวกับการนิศึกษาผลกระทบที่เกิดขึ้นกับชุมชนหรือสิ่งแวดล้อมจากโรงงานที่ผลิตสารประเภท เดียวกัน รวมถึงวิธีแก้ไข และขอให้ดูแลเรื่องสัตว์เลี้ยงที่ผู้รับเหมานำมาปล่อยเร่ร่อนหลังโครงการ ก่อสร้างแล้วเสร็จ

วันที่ 23 สิงหาคม 2565 ณ ร้านร่วมสน
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ :ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม





ลงพื้นที่ชี้แจงโครงการโรงงานผลิตอิพ็อกซีเรซินแก่ชุมชนพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 2

คุณ [REDACTED] TP-PQ-DM ผู้จัดการโครงการ คุณ [REDACTED] ผู้จัดการส่วน T-TE-PE พร้อมด้วยสายงาน PHN และคณะที่ปรึกษา COT ลงพื้นที่ชี้แจงโครงการโรงงานผลิตอิพ็อกซีเรซิน ซึ่งเป็นการขยายธุรกิจเข้าสู่ธุรกิจปิโตรเคมีชั้นปลายของบริษัท พีทีที โกลบอล จำกัด แก่ชุมชนพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 2 เพื่อสื่อสารสร้างความเข้าใจโครงการใหม่ของ GC Group ซึ่งจะเกิดขึ้นในอนาคต ณ ร้านอาหาร ป.แกงป่า

วันที่ 25 สิงหาคม 2565 ณ ร้านอาหาร ป.แกงป่า
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



แจ้งข่าวสื่อสารงานซ่อมบำรุง SD Phenol 2

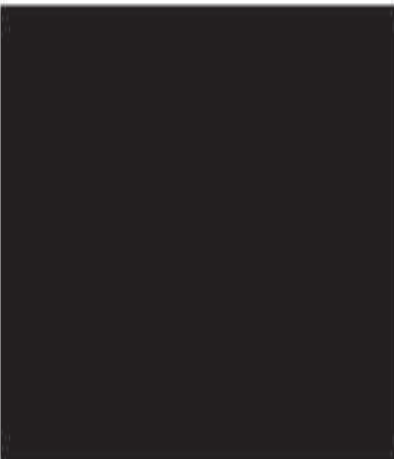
SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนหนองแฟบ มาบตาพุด และมาบตาพุดชากกลาง แจ้งข่าวสื่อสารงานซ่อมบำรุง SD Phenol 2 พร้อมรับฟังข่าวสารความเคลื่อนไหวในชุมชนที่อาจเกี่ยวข้องกับโรงงาน

วันที่ 6 ธันวาคม 2565 ณ ชุมชนหนองแฟบ มาบตาพุด และมาบตาพุดชากกลาง
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



5) ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



สายงาน PHN ร่วมงานครบรอบ 55 ปี ก่อตั้งโรงเรียนบ้านหนองสะพาน

สายงาน PHN โดยคุณ [REDACTED] ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU เป็นตัวแทนผู้บริหาร GC Group ร่วมงานครบรอบ 55 ปี ก่อตั้งโรงเรียนบ้านหนองสะพาน พร้อมด้วยศิษย์เก่าโรงเรียนฯ จากสายงาน PHN ทั้งนี้บริษัทร่วมทำบุญตักบาตรแด่พระภิกษุสงฆ์ และใช้โอกาสนี้มอบของที่ระลึกให้คุณ [REDACTED] ผู้อำนวยการโรงเรียนฯ อีกด้วย

วันที่ 13 กันยายน 2565 ณ โรงเรียนบ้านหนองสะพาน
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ลงพื้นที่มอบเงินร่วมเป็นเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคี

SC-SR-CR1 เป็นตัวแทนสายงาน PHN ส่งมอบเงินทำบุญจากจิตศรัทธาของพนักงาน เพื่อร่วมเป็นเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคีซื้อที่ดินแก่สำนักสงฆ์หนองสระพังทอง จังหวัดร้อยเอ็ด เป็นจำนวนเงิน 1,400 บาท โดยมีคุณ [REDACTED] สัปเหร่อวัดมาบตาพุด เป็นผู้แทนรับมอบ ทั้งนี้งานทอดกฐินของสำนักสงฆ์ดังกล่าวกำหนดจัดขึ้นในวันอาทิตย์ที่ 16 ตุลาคม 2565

วันที่ 12 ตุลาคม 2565 ณ วัดมาบตาพุด
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2)ด้านคุณภาพชีวิต
- 3)ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน





ลงพื้นที่ร่วมพิธีพระสงฆ์เจริญพระพุทธมนต์เย็นงานทอดกฐินสามัคคี วัดหนองแฟบ

คุณ [REDACTED] วิชาการผู้จัดการฝ่าย H-GA คุณ [REDACTED] ผู้จัดการส่วน PH-P2-AU ร่วมพิธีพระสงฆ์เจริญพระพุทธมนต์เย็นงานทอดกฐินสามัคคี วัดหนองแฟบ ประจำปี 2565 พร้อมมอบเช็คร่วมทำบุญในนามบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด จำนวน 5,000 บาท โดยมีพระครู [REDACTED] เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบรับมอบ พร้อมด้วยคุณ [REDACTED] ประธานชุมชนหนองแฟบรับทราบ

วันที่ 25 ตุลาคม 2565 ณ วัดหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

- 1) ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
- 2) ด้านคุณภาพชีวิต
- 3) ด้านสิ่งแวดล้อม
- 4) ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
- 5) ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ด้านการศึกษาและเยาวชน

ลงพื้นที่นำอาจารย์จากวิทยาลัยเทคนิคอุดมสมบูรณ์ วิทยาเขตระยอง รับฟังการบรรยายการปลูกเมล่อนเพื่อทบทวนความรู้



GC นำอาจารย์จากวิทยาลัยเทคนิคอุดมสมบูรณ์ วิทยาเขตระยอง รับฟังการบรรยายจากเจ้าหน้าที่ที่สถานเปิดห้วยโป่ง ผุดแลโรงปลูกเมล่อน เพื่อทบทวนความรู้ก่อนดำเนินการปลูกโรงเรือนเมล่อนภายใต้โครงการพัฒนาศักยภาพเกษตรกร GC

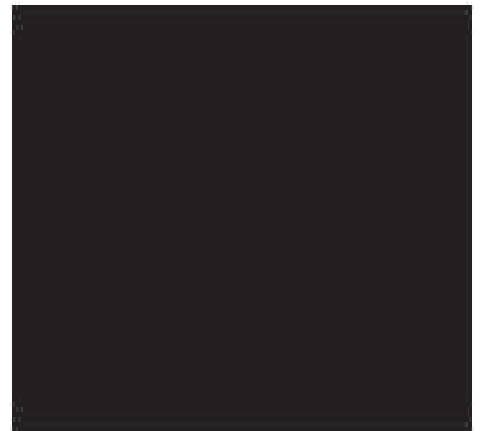
เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการสถานศึกษา รร.มามดาพุดพันธ์พิทยาคาร



GC เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการสถานศึกษาขั้นพื้นฐาน ในวาระการเตรียมความพร้อมเปิดภาคเรียนปีการศึกษา 2565 และการปรับปรุงภูมิทัศน์ห้องกิจกรรมโครงการ TO BE NUMBER ONE ณ รร.มามดาพุดพันธ์พิทยาคาร



โครงการทุนส่งเสริมคุณภาพชีวิตบุตรหลานชุมชนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล



ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลเมืองบ้านฉาง เทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลมาบตาพุด



ด้านการศึกษาและเยาวชน

GC และ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมพิธีเปิดการจัดการแข่งขันฟุตบอลประเพณีมาบตาพุดครั้งที่ 40



GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมพิธีเปิดการจัดการแข่งขันฟุตบอลประเพณีมาบตาพุดครั้งที่ 40 ประจำปี 2565 ซึ่งถ้วยพระราชทานสมเด็จพระเจ้าลูกเธอ เจ้าฟ้าพัชรกิติยาภา โดยมีคุณถวิล โพธิบัวทอง เป็นประธานในพิธีกล่าวเปิดการแข่งขัน

สมาคมเพื่อนชุมชน ร่วมพิธีวางศิลาฤกษ์อาคารศูนย์บริการสุขภาพ พื้นที่ดูแลผู้สูงอายุ จังหวัดระยอง

GC โดยสมาคมเพื่อนชุมชนได้ให้การสนับสนุนทุนการศึกษาด้านสาธารณสุขแก่เยาวชนในจังหวัดระยอง โดยความร่วมมือกับ อบจ. ระยอง และ ม.บูรพา ในการมอบทุนตลอดหลักสูตร

จำนวน 51 ทุน รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 13,480,000 บาท



สมาคมเพื่อนชุมชน ประชุมหารือเตรียมงาน CPA เปิดประตูสู่นาคต ปี 2565



GC ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน ประชุมเตรียมจัดงาน CPA เปิดประตูสู่นาคต ปี 2565 ให้แก่นักเรียนระดับชั้น ม.6 จาก 24 โรงเรียนในจังหวัดระยอง มีกำหนดจัดโครงการในวันที่ 8 ตุลาคม 2565

- วัตถุประสงค์เพื่อ :
1. สร้างแรงบันดาลใจ และแนะแนวทักษะในอนาคต
 2. เน้นแนวทางการศึกษาต่อในระดับอุดมศึกษา ให้เหมาะสมกับความต้องการของนักเรียน และสอดคล้องกับความต้องการของตลาดแรงงาน
 3. สร้างแรงจูงใจ และให้ข้อมูลที่เกี่ยวกับคณะ สาขาต่างๆ ในระดับอุดมศึกษา โดยมหาวิทยาลัยชั้นนำของประเทศ



ด้านการศึกษาและเยาวชน

GC จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้และทักษะและกิจกรรมส่งเสริมด้านกีฬา ผ่าน 6 กิจกรรมในแก่ 17 โรงเรียนในพื้นที่จังหวัดระยอง

1. กิจกรรม ThinkCycle Bank



2. กิจกรรมสอนปออง ENG&MATHS



3. กิจกรรม ECO School



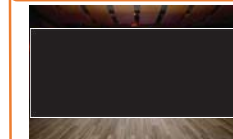
4. กิจกรรมแนะแนวการศึกษาสายอาชีพและความปลอดภัยอยู่รอดตัวเรา



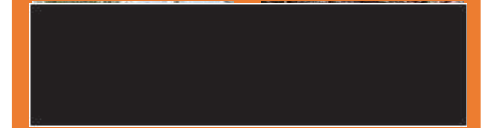
5. โครงการเปิดประตูสู่นาคต ปีที่ 2



6. การแข่งขันฟุตบอลเยาวชน PTT Group Cup 2022



GC มอบอุปกรณ์สำหรับใช้ในการศึกษาให้แก่นักศึกษา วิทยาลัยเทคนิคอุดมสมบูรณ์ และวิทยาลัยเทคนิคสัณฑ์



- มอบอุปกรณ์และปรับปรุงโรงเรือนเมล่อน
- มอบ Control Valve ให้แก่วิทยาลัยเทคนิคสัณฑ์

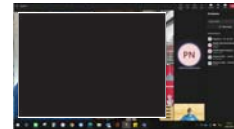
GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมและการศึกษา

โครงการปลูกฝังจิตสำนึกรักสามัคคีและส่งเสริมความปรองดองสมานฉันท์จังหวัดระยอง



30,000 บาท

สนับสนุนทุนการศึกษาสมาคมเพื่อนชุมชน



ระดับปวช. ปีละ 20,000 บาท
ระดับปริญญาตรี ปีละ 70,000 บาท
โดยให้ทุนทั้ง 2 ระดับ จนจบการศึกษา
รวมทั้งสิ้น 85 ทุน

ด้านการศึกษาและเยาวชน

GC จัดกิจกรรมมอบความรู้และแนวทางการศึกษาผ่าน 5 กิจกรรมให้แก่ 26 โรงเรียนและ 2 สถาบันอาชีวศึกษาในพื้นที่จังหวัดระยอง

- กิจกรรมให้ความรู้ "Net Zero และ Decarbonization"
- โครงการศูนย์การเรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียง
- เปิดโลกแห่งการเรียนรู้ ก้าวสู่ทักษะแห่งอนาคต CPA Openhouse ปี 2"
- CPA Tutor ปี 2565
- โครงการพัฒนาความคิดและสร้างนวัตกรรมด้วย Innovation and Startup Methodology

โครงการหาสี Low-VOCs : R-RM แทมลี เดิมพัน รุ่งสรรค์ ความรู้สู่น้อง ณ โรงเรียนวัดตากวน

GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมและทุนการศึกษา

งานมอบทุนการศึกษาสมาคมเพื่อนชุมชน ระดับ ป.ตรี และ ระดับอาชีวศึกษา ปี 2565

สัมภาษณ์ทุนการศึกษาโครงการทุนส่งเสริมคุณภาพชีวิตคนละานชุมชนเทศบาลตำบลบ้านฉาง

ระดับปวช. ปีละ 20,000 บาท
ระดับปริญญาตรี ปีละ 70,000 บาท
โดยให้ทุนทั้ง 2 ระดับ จนจบการศึกษา
รวมทั้งสิ้น 85 ทุน

ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านความปลอดภัย

- มอบงบประมาณสนับสนุนซ่อมแซมอาคารอเนกประสงค์และโรงอาหารโรงเรียนบ้านคลองทราย 5,000 บาท
- มอบหมวกนิรภัย 50 ใบให้แก่สถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง
- GC ร่วมกับกลุ่มปตท. มอบผ้าใบเพื่อรองรับผู้ป่วยกรณีโรคเฝ้า 4 ฟัน ให้แก่ รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ สำหรับใช้ในการรองรับผู้บาดเจ็บบางกรณี

ติดตั้งเสาไฟฟ้าในโครงการเสาไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) 2 ต้น ณ กลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่

ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านเศรษฐกิจ

GC Group ส่งเสริมการพัฒนาอาชีพ และสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน ผ่านโครงการต่าง ๆ

- โครงการพัฒนาอาชีพประมงและการเปิดตลาด Fisherman Shop ร่วมกับประมงจังหวัดระยอง กลุ่มประมงบ้านตากวน และกลุ่มประมงเรือเล็กเกาะกูด
- โครงการพัฒนานวัตกรรม การเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด เติ ศาลเจ้าแม่ทับทิมชุมชนหนองเพน

ริสานกิจและผู้ประกอบการรายย่อยทั่วจังหวัดระยองที่เข้าร่วม 34 ร้านค้า

สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนทั้งสิ้น 762,316 บาท

ส่งเสริมอาชีพชุมชนชาวกูหลูกงู๋ จ้างคัดแยกขยะที่บริษัท เอ็นวิค จำกัด

เกิดการจ้างงานจำนวน 15 คน

ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านสุขภาพ

ส่งมอบโครงการ Wellness Center 3 แห่ง จากทั้งหมด 7 แห่ง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล

มอบงบประมาณสนับสนุนให้แก่โรงพยาบาลบ้านฉาง สำหรับสาธารณประโยชน์แก่กลุ่มคนเปราะบางผู้ด้อยโอกาสทางสังคม

จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น 220,925 บาท

สนับสนุนสิ่งของอุปโภคบริโภคให้แก่หน่วยงานราชการ

- มอบผ้าอ้อมสำหรับผู้สูงอายุและผู้พิการติดเตียงพร้อม ATK จำนวน 145 ชุด
- มอบน้ำดื่มรวมทั้งสิ้น 5,240 ขวด

โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านพุน อำเภอบ้านฉาง

โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านกระเจต อำเภอนิคมพัฒนา

โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง



ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านความปลอดภัย

- โครงการติดตั้งแนวกันตก (Guard Rail) เพื่อป้องกันอุบัติเหตุทางถนน ชุมชนกรอกยายชา
- โครงการรวมพลคนเกิดเดือนกรกฎาคม : สว่างปลอดภัย ให้หนองแฟบ

ลงพื้นที่สำรวจการปรับปรุงและซ่อมแซมอาคาร เพื่อใช้ในการติดตั้งเครื่องอบผ้าของศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน

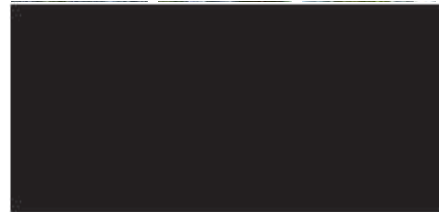
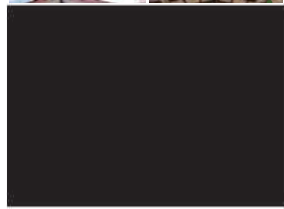


- มอบงบประมาณสนับสนุนเพื่อปรับปรุงต่อเติมสถานที่พักอริบงานบริการให้กับประชาชนผู้มาติดต่อราชการ ที่ว่าการอำเภอเมืองระยอง



จำนวน 50,000 บาท

โครงการ GCO GCP VCX ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย กิจกรรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัย การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และการช่วยชีวิตเบื้องต้น พร้อมทั้งมอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยให้แก่มูลนิธิสยามรวมใจ (ปู้อินทร์) ระยอง และส่งมอบการหาซื้อเรือพยาบาลพร้อมชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้แก่โรงเรียนบ้านหนองแฟบ



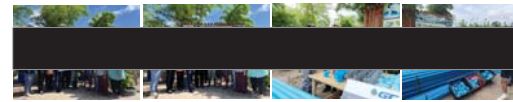
- ซ่อมแซมฉุกเฉินโรงเรียนบ้านหนองแฟบ



ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านเศรษฐกิจ

GC Group ส่งเสริมการพัฒนาอาชีพ และสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน



- มอบอุปกรณ์ในการวางระบบน้ำการเกษตร แก้วสานกิจ ชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า

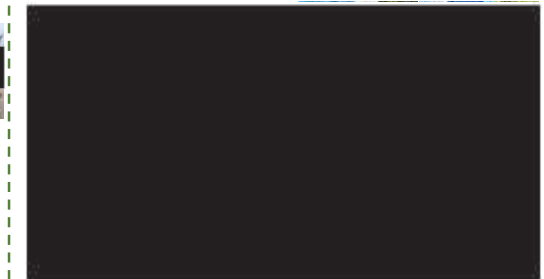


มูลค่า 100,000 บาท



- โครงการไทยเด็ดของ PTTOR

โครงการส่งเสริมและสนับสนุนผลิตภัณฑ์จากวิสาหกิจชุมชนและผู้ประกอบการ SME วสข. ส่งเสริมอาชีพชุมชนเกาะกอก เป็น 1 ใน 5 สินค้า ที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็น "สินค้าไทยเด็ด Select"



- GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ในโรงงานจำนวน 2 แห่ง ได้แก่ PPCL และ GCM PTA

วิสาหกิจและผู้ประกอบการรายย่อยทั่วจังหวัดระยองที่เข้าร่วม
15 ร้านค้า

- ตลาดนัดของดีระยอง ออนไลน์ ตลาดกลางจังหวัดระยอง ระหว่างวันที่ 31 สิงหาคม-2 กันยายน 2565

สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนทั้งสิ้น
56,588 บาท



ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านสุขภาพ

ส่งมอบชุด PE Gown ให้แก่ โรงพยาบาล โรงเรียน วัด และหน่วยงานราชการต่าง ๆ ในพื้นที่จังหวัดระยอง



โรงพยาบาล โรงเรียน วัด และหน่วยงานราชการต่าง ๆ ทั้งสิ้น
37 แห่ง

ชุด PE Gown จำนวนทั้งสิ้น
57,750 ชุด

ส่งมอบโครงการ Wellness Center 4 แห่ง จากทั้งหมด 7 แห่ง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล

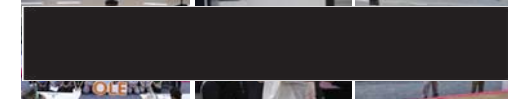


- ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน
- ศูนย์บริการสาธารณสุขโชดหิน
- ศูนย์บริการสาธารณสุขวัดโสมถะ
- ศูนย์บริการสาธารณสุขเกาะกอก

หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ในพื้นที่จังหวัดระยอง ประจำปี 2565

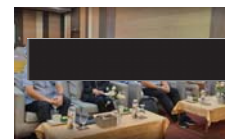
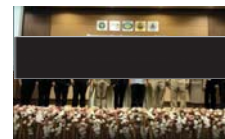


โครงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงวัย กิจกรรม "สุขภาพจิตดี สมอด้ ขาวเป็นยาว"



ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านความปลอดภัย



- สมาคมเพื่อนชุมชนอบรมพัฒนาศักยภาพ อสม. และแกนนำชุมชนด้านการควบคุมและป้องกันโรคติดต่อในพื้นที่ในพื้นที่ ประจำปี 2565



ด้านเศรษฐกิจ



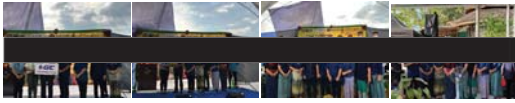
- เปิดโครงการศูนย์การเรียนรู้กลุ่มประมงเรือเล็กเก่าทอดและตลาดสินค้าประมงเรือเล็กเก่าทอด (Rayong Fisherman Market)



ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านเศรษฐกิจ

GCและบริษัทประชารัฐรักสามัคคี (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด ร่วมพิธีเปิดกิจกรรมส่งเสริมการตลาดและการขาย งานไอทีออฟก้าใหม่ สัญจร ครั้งที่ 2



GC Group ส่งเสริมการพัฒนาอาชีพ และสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน

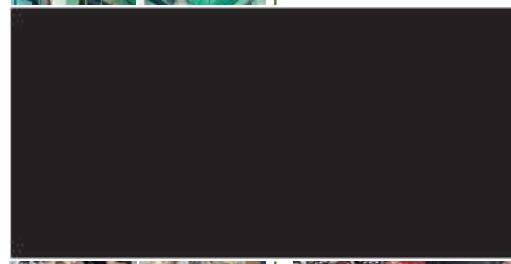
นำร้านค้าชุมชน
จำนวน 8 ร้าน
ออกจำหน่าย
สินค้างาน
หอดกฐิน
สามัคคี
ประจำปี 2565
ณ วัดโชติคณ

สร้างรายได้รวม
แก่ชุมชนกว่า
30,096 บาท

ตลาดวันสุข @PTT
Auto OnE

นำร้านค้าชุมชนร่วม
จำหน่ายสินค้า
จำนวน 32 ร้าน

สร้างรายได้รวมแก่
ชุมชนกว่า
84,040 บาท



GC Marketplace ตลาดนัด
สัญจร Onsite ในโรงงานจำนวน
3 แห่ง ได้แก่ PPCL, GCM PTA
และ GCL

วิสาหกิจและผู้ประกอบการ
รายย่อยทั่วจังหวัดระยองที่เข้าร่วม
12 ร้านค้า

ตลาดนัดของดีระยอง ออนไลน์
ตลาดกลางจังหวัดระยอง
ระหว่างวันที่ 3-5 ตุลาคม 2565

สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนทั้งสิ้น
35,615 บาท



ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านสุขภาพ

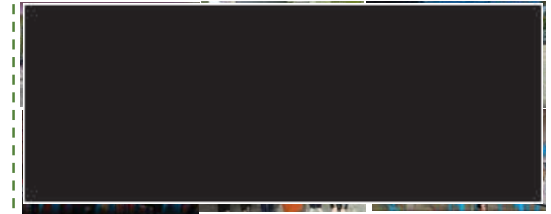
ส่งมอบหมอน Memory foam นวัตกรรมของ GC Polyols ให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุข และรพ.ภายในจังหวัดระยอง



ส่งมอบชุด PE Gown ให้โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล
จำนวน 7 แห่งในเขตเมืองบ้านฉาง



หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ในพื้นที่จังหวัดระยอง ประจำปี 2565

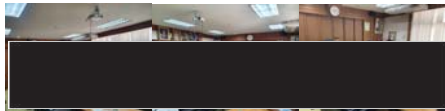


ส่งมอบโครงการปรับปรุงและซ่อมแซมศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน



สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

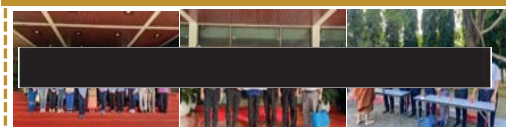
GC และ กลุ่ม ปตท. ประชุมเตรียมการจัดการงาน
PTT group cup 2022



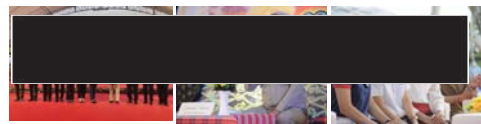
พิธีส่งมอบเส้นทางเดิน-วิ่ง และระบบไฟส่องสว่าง สวนเฉลิมพระเกียรติ 7 รอบ พระชนมพรรษา(สวนกอกยายชา)



GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมทำบุญตักบาตรข้าวสารอาหารแห้งพระภิกษุสงฆ์
และสามเณร จำนวน 109 รูป

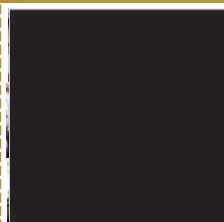


สนับสนุนงานมหกรรมวันสุนทรภู่ ปี 2565



GC และ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมพิธีแถลงข่าวงานมหกรรมวันสุนทรภู่
กรีเอกของโลกจังหวัดระยอง ประจำปี 2565 และมอบเงินสนับสนุนงบประมาณ
ในการจัดกิจกรรมจำนวน 50,000 บาท

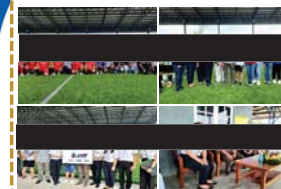
สนับสนุนงบประมาณในการปรับปรุงศูนย์เพื่อนใจ
TO BE NUMBER ONE โรงเรียนมาบตาพุดพิทยาดาร



GC และ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง มอบ
เงินสนับสนุนงบประมาณในการปรับปรุง
ศูนย์เพื่อนใจ TO BE NUMBER ONE
โรงเรียนมาบตาพุดพิทยาดารจำนวน
300,000 บาท เพื่อเตรียมรับเสด็จ
ทูลกระหม่อมหญิงอุบลรัตนราชกัญญา
สิริวัฒนาพรระภพ ในการเสด็จเปิดศูนย์
เพื่อนใจและติดตามการดำเนินงาน TO
BE NUMBER ONE

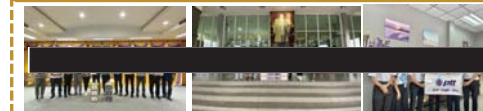


สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท.
สนับสนุนการแข่งขัน
กีฬาฟุตบอลรุ่นดสูมนุหรี
โลก จำนวนเงิน 10,000
บาท

มอบของที่ระลึกและมอบเงินสนับสนุนสำหรับใช้ประโยชน์ให้แก่หน่วยงาน
ราชการและพื้นที่เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุดและเทศบาลเมืองบ้านฉาง



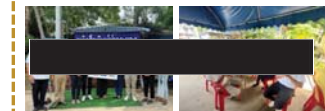
สนับสนุนสิ่งของเครื่องใช้สำหรับช่วยเหลือประชาชน



GC และ กลุ่ม ปตท. สนับสนุนสิ่งของเครื่องใช้สำหรับ
ช่วยเหลือประชาชน ผู้สูงอายุ ภาวะพึ่งพิง คนพิการ
ผู้ป่วยติดเตียง มูลคัรวรวม 20,000 บาท

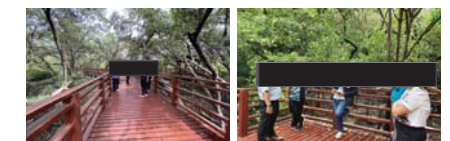


GC และกลุ่ม ปตท.จังหวัดระยอง ร่วมทำบุญ วันครบรอบ 16 ปี
หนังสือพิมพ์ข่าวระยอง

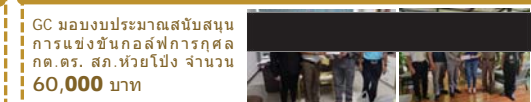


ร่วมทำบุญ วันครบรอบ16ปี
หนังสือพิมพ์ข่าวระยอง ณ
สำนักงานหนังสือพิมพ์ ข่าว
ระยอง

ลงพื้นที่ร่วมกับกลุ่ม ปตท. และ สทช.1 สสำรวจเส้นทางจัดทำแผนผังและ
ป้ายบอกระยะทาง โครงการป่าชายเลนเจดีย์กลางน้ำ



สนับสนุนการแข่งขันกอล์ฟการกุศล กต.ดร. สก.ห้วยโป่ง



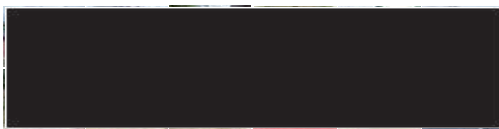
GC มอบงบประมาณสนับสนุน
การแข่งขันกอล์ฟการกุศล
กต.ดร. สก.ห้วยโป่ง จำนวน
60,000 บาท



สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมกิจกรรมพัฒนาชุมชน มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษาราชินี ประจำปี 2565 และวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ประจำปี 2565



มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมวิสาหกิจชุมชนชมรมประมงเรือเล็กพื้นบ้านฯ

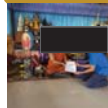


- GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมวิสาหกิจชุมชนชมรมประมงเรือเล็กฯ สมาชิกประมาณ 7 กลุ่มในพื้นที่บ้านฉางและอำเภอเมือง



ร่วมพิธีเปิดโครงการตลาดถนนผลไม้เมืองบ้านฉาง ประจำปีงบประมาณ 2565

ร่วมสนับสนุนโครงการศูนย์การเรียนรู้เพาะเลี้ยงสาหร่ายทะเล พวงอุ้งและศูนย์บริการอาหารอัมมียี่สิบบาท



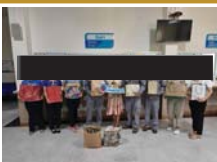
GC ร่วมสนับสนุนโครงการศูนย์การเรียนรู้เพาะเลี้ยงสาหร่ายทะเลพวงอุ้งและศูนย์บริการอาหารอัมมียี่สิบบาท ยี่สิบบาท จำนวน 5,000 บาท โดยมีพระครูวิธานสุพัฒน์กิจ อินทรอยู่ เจ้าอาวาสวัดพลา ร่มมอบ ณ วัดพลา



มอบคอมพิวเตอร์โน้ตบุ๊ก และ Printer แก่สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

GC มอบคอมพิวเตอร์โน้ตบุ๊ก และ Printer แก่สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง มูลค่ารวม 22,080 บาท โดยมี พ.ต.อ.วุฒิพงษ์ ห้วยแสง ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

ส่งมอบถุงกระดาษมือสองสภาพดี ครั้งที่ 2



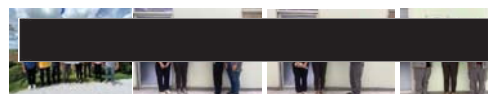
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ส่งมอบถุงกระดาษมือสองสภาพดี ครั้งที่ 2 อันเกิดจากการร่วมใจบริจาคของพนักงานจำนวน 350 ใบ มอบให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขเขมาบดพุด เพื่อบรรจุและอาหารแห้งให้แก่ผู้มารับบริการในศูนย์ฯ



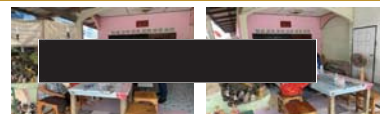
สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



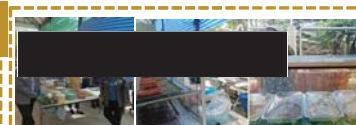
มอบงบประมาณสนับสนุนการจัดงานโครงการ TO BE NUMBER ONE ในแก้มชุมชนและสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออกมาดพุด



ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนหรือเกี่ยวกับเอกสารประกอบการขอขึ้นใบในการขออนุญาต อย. อาหาร

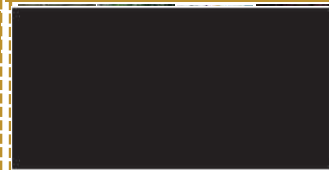


ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนหรือเกี่ยวกับการถ่ายภาพสวนผลไม้เพื่อลงโปรโมทในวารสารใสใจ by GC



เยี่ยมร้านค้าชุมชนที่ขายของงาน T/A และ T/A BPA 2022

ลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบรั้วโรงงาน



GC ลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบรั้วโรงงาน
1 หน่วยงานราชการ
6 ชุมชน
2 กลุ่มประมง

ร่วมงานกิจกรรมเสวนาพาทินี กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพุน



GC ร่วมงานกิจกรรมเสวนาพาทินี กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพุน พร้อมทั้งร่วมสนับสนุนอาหารและเครื่องดื่ม โดยมีคุณเพ็ญศรี บุญเจริญ ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพุน ร่มมอบ



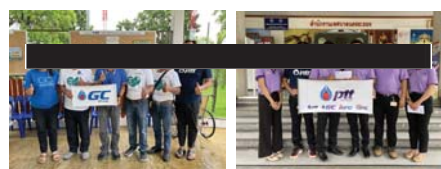
สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



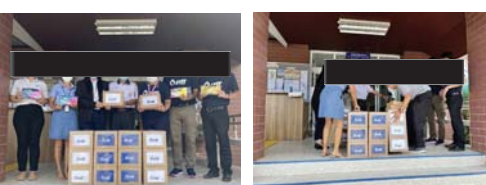
GC ร่วมงานตามประเพณีและร่วมงานแสดงความยินดีของชุมชนและหน่วยงานราชการภายในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง



มอบงบประมาณสนับสนุนโครงการศึกษาดูงานเทศบาลนครระยองและการศึกษาดูงานวิสาหกิจประมงฯ และชุมชนตากวน-อ่าวประดู่



มอบของที่ระลึก 100 ชุด โครงการสนับสนุนการพัฒนาสังคมผู้สูงอายุและชุมชนในพื้นที่เทศบาลตำบลมาบตาพุด



สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



มอบเงินสนับสนุนงบประมาณปรับปรุงพิพิธภัณฑสถานสัตย์อุดมถนนยมจินดา



จำนวน 125,000 บาท

มอบงบประมาณสนับสนุนงานประเพณีทิ้งกระจาด ปี 2565



มอบงบประมาณสนับสนุนเทศบาลกบินเจ ศาลเจ้ามาดพุด



จำนวน 20,000 บาท



สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



GC มอบงบสนับสนุน ร่วมงานตามประเพณีและร่วมงานแสดงความยินดี ของชุมชนและหน่วยงานราชการภายในเขตพื้นที่ จังหวัดระยอง



ร่วมงานทอดกฐินสามัคคีและกิจกรรมทอดผ้าป่าประจำปี 2565 พื้นที่ 4 เขตเทศบาล จำนวน 20 วัด



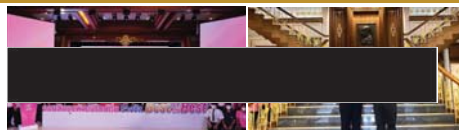
สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำพร้อมบริษัทเคซีเคโรซาย



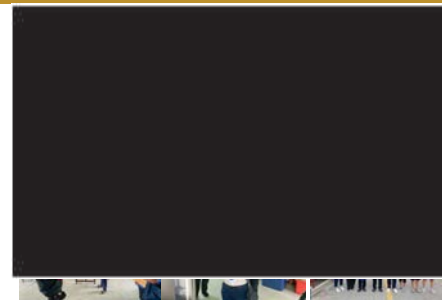
ร่วมงานธนาคารออมสิน จัดโครงการออมสินยุวพัฒน์รักษ์ถิ่น ระดับประเทศ ประจำปี 2565



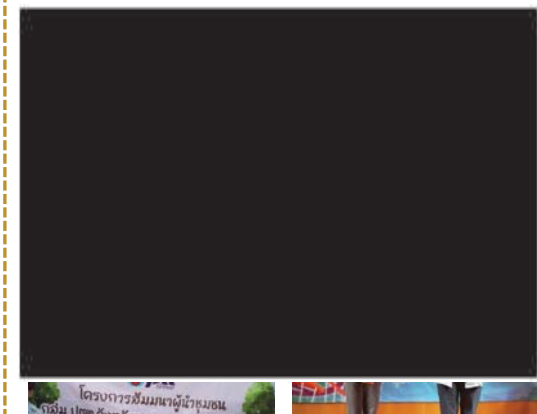
มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรม Kick off การรณรงค์จังหวัดระยองปลอดภัย ความคุ้มครองจราจร



มอบสิ่งของ เครื่องอุปโภค-บริโภค สนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนและหน่วยงานราชการภายในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง



สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



งานสัมมนาชุมชนกลุ่ม ปตท. รุ่นที่ 1-6

กลุ่มปตท. จังหวัดระยอง จัดสัมมนาชุมชนรอบรั้วโรงงาน 4 เขตเทศบาล เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชนโดยรอบ



ด้านสิ่งแวดล้อม

GC ร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อม บริเวณชายหาดพญาน



- พนักงานและผู้บริหาร GC ร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดพญาน โดยร่วมทำกิจกรรมทาสีฟุตบาท ตีเส้นจราจร เก็บขยะบริเวณชายหาด แยกตามประเภทขยะ ตัดแต่งกิ่งไม้ ตัดหญ้า ถูวาดถนนเรียบชายหาด ปลูกต้นไม้และบำรุงรักษาต้นไม้ กิจกรรมดังกล่าวได้รับเกียรติจากนายก อบจ.บฉก. และนายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง เป็นประธานในพิธี



GC สนับสนุนโครงการการศึกษาและสำรวจต้นไม้ทรงคุณค่าในป่าชุมชนในป่าชุมชนจังหวัดระยอง



- สนับสนุนโครงการการศึกษาและสำรวจต้นไม้ทรงคุณค่าในป่าชุมชน จังหวัดระยอง จำนวน 10,000 บาท

จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก



- GC Glycol และ PTT Phenol ร่วมจัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายน และสอดคล้องกับนโยบาย Decarbonization ของ GC ด้วย



ด้านสิ่งแวดล้อม

GC ร่วมคัดแยกขวดพลาสติกและนำไปร่วมทอดผ้าป่า ชะริไชเคิลเพื่อการศึกษาในกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะเพื่อการศึกษาชุมชนวัดชาลูกหญ้า



พนักงานจิตอาสา GC ช่วยกันคัดแยกขวดพลาสติกเพื่อนำไปร่วมในกิจกรรมทอดผ้าป่า ชะริไชเคิล เพื่อการศึกษา โดยในกิจกรรมครั้งนี้ GC นำขวดพลาสติกจากโครงการYOUเทิร์น x GC Volunteer ประจำเดือนพฤษภาคม ร่วมกิจกรรมรวมทั้งสิ้น 888 กิโลกรัม

GC ต้อนรับคณะสมาคมจดทะเบียนหลักทรัพย์



GC ร่วมต้อนรับคณะสมาคมจดทะเบียนตลาด ดงจานโครงการ
- โครงการ Trash Trapper การศึกษาขยะ
- โครงการจัดการขยะในแม่น้ำของเทศบาลนครระยอง
- ศูนย์บริการจัดการขยะรีไซเคิล
- วิสาหกิจชุมชนธนาคารคัดแยกขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดชาลูกหญ้า
- กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด

ชุมชนหนองบัวแดง ร่วมดำเนินโครงการ Community Waste Model

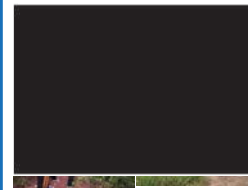


GC และชุมชนหนองบัวแดง ดำเนินศูนย์บริหารจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนวัดชาลูกหญ้า เพื่อนำไปปรับใช้กับวิสาหกิจชุมชนหนองบัวแดงที่กำลังจะจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการขยะรีไซเคิลชุมชน และลงสำรวจพื้นที่เพื่อเตรียมความพร้อมในการจัดทำศูนย์บริหารจัดการขยะรีไซเคิลในชุมชนหนองบัวแดง



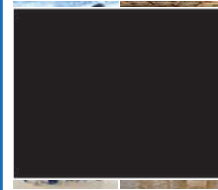
ด้านสิ่งแวดล้อม

GC ลงสำรวจแปลงปลูกป่าชายเลนเพื่อประโยชน์จากคาร์บอนเครดิต



ลงพื้นที่ร่วมกับผู้อำนวยการศูนย์บริหารจัดการป่าชายเลนจังหวัดระยอง จังหวัดจันทบุรี และจังหวัดตราด เพื่อสำรวจแปลงปลูกป่าชายเลนเพื่อประโยชน์จากคาร์บอนเครดิต โดยมีการสำรวจพื้นที่ใน 3 จังหวัดรวมทั้งสิ้นจำนวน 45 แปลง ในพื้นที่ที่ได้รับจัดสรรจากทช.

กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำบริษัท Vencorex



ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพลาอุตะเกาะสามัคคี ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ 500,170 ตัว เพื่ออนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ เพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำที่อาศัยอยู่ในทะเล สร้างสมดุลให้กับระบบนิเวศทางทะเล เพิ่มรายได้ให้กับกลุ่มประมง และสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนในท้องถิ่น

โครงการ YOUเทิร์น X volunteer



GC นำขวดพลาสติกจากโครงการ YOUเทิร์น X volunteer นำส่งให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนวัดชาลูกหญ้า เพื่อสร้างรายได้ให้กับชุมชนและปลูกจิตสำนึกให้พนักงานคัดแยกขยะตั้งแต่ต้นทาง

ร่วมกับวิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง จัดทำแผนดำเนินโครงการอีซูมูพื้นที่จากโฟมต่อยอดจากการดำเนินโครงการปี 2564

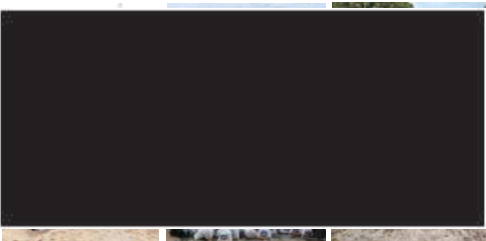


GC และวิทยาลัยฯ จะร่วมกันออกแบบเครื่องบดโฟม เพื่อทุนแรงและจัดการปัญหาขยะโฟม และนำไปต่อยอดพัฒนาสูตรบดลอกจากโฟมให้ผ่านมาตรฐาน มอก.

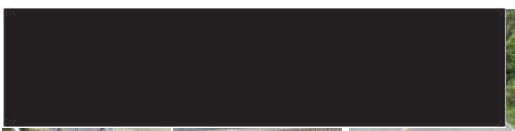


ด้านสิ่งแวดล้อม

กิจกรรม GC11 Plogging Plus+ รังเกียชขยะ ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ รวมจำนวน และปลูกต้นไม้ ณ ชายหาดหนองแปน



กิจกรรมเก็บขยะ ทำความสะอาดรอบรั้วโรงกลั่นน้ำมัน



ด้านสิ่งแวดล้อม

GC ให้ความรู้เรื่องการคัดแยกขยะพลาสติก ขยะรีไซเคิลอื่นๆ และให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้ Application YOUTURN BY GC



GC และบริษัท Envicco ร่วมลงพื้นที่ให้ความรู้เรื่องการคัดแยกขยะพลาสติก ขยะรีไซเคิลอื่นๆ และให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้ Application YOUTURN BY GC เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับซื้อขยะรีไซเคิลให้แก่ชุมชนหนองบัวแดง จ.ระยอง และ ชุมชนตำบลลำเหย จ.นครปฐม

ร่วมพิธีปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ เนื่องในวันประมงแห่งชาติ



สนับสนุนกิจกรรม จำนวน 10,000 บาท

กิจกรรมเก็บขยะชายหาดให้เขตพื้นที่รอบรั้วโรงงาน GC



- ชายหาดพุน
- ชายหาดดาควน-อ่าวประดู่
- ชายหาดสุชาติ
- ชายหาด BTF JETTY



ด้านสิ่งแวดล้อม

ส่งมอบรางวัลให้กับอุปกรณ์ช่วยยกถุง Big bags ให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนเขาไฟ



จัดบูธนิทรรศการเกี่ยวกับการบริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ร่วมกับหน่วยงานราชการต่าง ๆ ในภาคตะวันออก



GC ร่วมจัดจัดบูธนิทรรศการให้ความรู้กับ 3 หน่วยงาน ได้แก่

- สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี)
- สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดฉะเชิงเทรา
- อบต.เพ

[illegible]

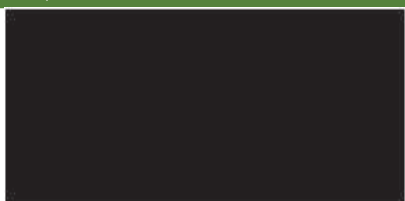
นำร้านค้าชุมชนหนองแฟบที่จะขายอาหาร
ในงานซ่อมบำรุงใหญ่ T/A BPA 2022
ระหว่างวันที่ 26 กรกฎาคม ถึง 22 สิงหาคม
2565 ตรวจสอบสภาพเครื่องใช้ไฟฟ้า และอบรม
ความปลอดภัย



ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ

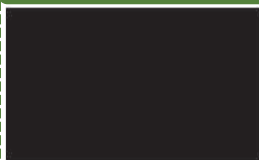


ลงพื้นที่ชี้แจงกรณีพบน้ำเสียมีกลิ่นเหม็นในคลองบางเบ็ด บริเวณชุมชนหนองแฟบ



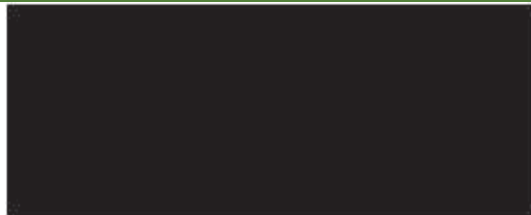
ลงพื้นที่ชี้แจงข้อมูลแกว้สาทกิจชุมชนประมงเรือเล็กหนองแฟบ และ วิสาหกิจชุมชนชมรมประมงเรือเล็กอ. เมือง และ อ. บ้านฉางสามัคคี

ลงพื้นที่ติดตามกรณีพบน้ำเสียมีกลิ่นเหม็นในคลองบางเบ็ด ร่วมกับกลุ่มประมงหนองแฟบสามัคคี



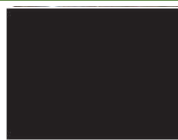
ลงพื้นที่ติดตามกรณีพบน้ำเสียมีกลิ่นเหม็นในคลองบางเบ็ด ร่วมกับกลุ่มประมงหนองแฟบสามัคคี

ลงพื้นที่ชุมชนแจกหนึ่งสี่เชิญเข้าร่วมพิธีเปิดการแข่งขันฟุตบอลของกลุ่ม ปตท.



แจกหนึ่งสี่เชิญเข้าร่วมพิธีเปิดการแข่งขันฟุตบอลของกลุ่ม ปตท. ให้แก่ชุมชนดาวควน-อ่าวประดู่ ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนเกาะกก ชุมชนโชดหิน2 ชุมชนโชดหินมิตรภาพ ชุมชนซอยประปา ชุมชนคลองน้ำหุ และชุมชนกรอกยายชา

ลงพื้นที่ชี้แจงรายละเอียดโครงการส่วนขยายโรงงาน และงานซ่อมบำรุง



ผู้บริหารและพนักงาน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ลงพื้นที่ในรายละเอียดโครงการส่วนขยายโรงงาน และงานซ่อมบำรุงของบริษัท แก่ท่านพระครูรัตนกรวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ พร้อมมอบหน้ากากอนามัยและร่มเพื่อใช้ในงานของสงฆ์



ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ



ชี้แจงและประชุมรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการ โครงการโรงงานผลิตอิพ็อกซีเรซิน แก่ชุมชน



ลงพื้นที่ชี้แจงประชุมรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการ รายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษาและการประเมินทางเลือกโครงการโรงงานผลิตอิพ็อกซีเรซิน ซึ่งเป็นการขยายธุรกิจเข้าสู่ธุรกิจปิโตรเคมีขั้นปลายของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด แก่ชุมชนในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลเมืองบ้านฉางและเทศบาลตำบลบ้านฉาง

รวมทั้งสิ้น 78 ชุมชน และกลุ่มประมงโดยรอบ 9 กลุ่ม

ลงพื้นที่เยี่ยมร้านค้าชุมชนงาน T/A BPA 2022



ลงพื้นที่เยี่ยมร้านค้าจากชุมชนหนองแฟบที่มาขายอาหารงานซ่อมบำรุงใหญ่ BPA 2022 และสังเกตการณ์จำนวนผู้รับเหมา และรับฟังข้อเสนอแนะต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ ต่อร้านค้าชุมชน



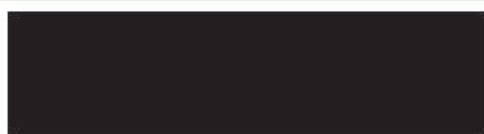
ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ



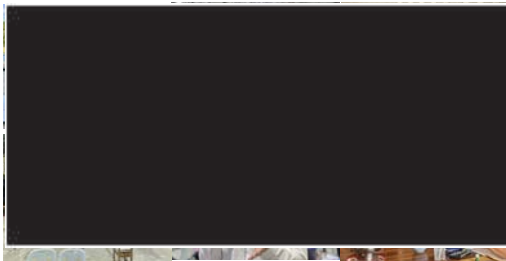
ลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงงาน S/D GCO



นำร้านค้าชุมชนมาขจัด อบรมความปลอดภัย และ ตรวจสอบสภาพเครื่องใช้ไฟฟ้า งานซ่อมบำรุง T/A GCO



ชี้แจงกิจกรรมงานซ่อมบำรุงของโรงกลั่นน้ำมัน (GC6)



ลงพื้นที่ชี้แจงสัมมนาชุมชนกลุ่ม ปตท. รุ่นที่ 7



ภาคผนวก ข.38

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การรับเรื่องร้องเรียน



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

SHE Standard and Policy

P-(Q-SH)-004

Communication, participation and consultation

จัดทำโดย : [REDACTED]
(ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน SHE - Olefins และผู้จัดการส่วนหน่วยงาน SHE - Polymers)

อนุมัติโดย : [REDACTED]
(ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงาน SHE Standard and Policy)

ตารางการแจกจ่าย

สำเนาเลขที่	ผู้ถือ	สถานที่
01	Quality Management (Q-QM-QU)	Intranet

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

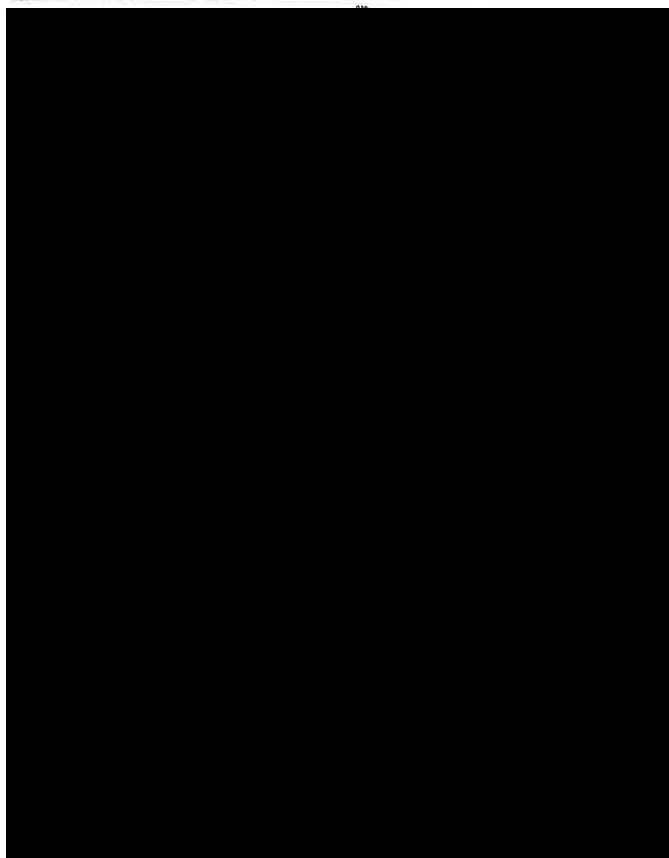
สำเนาเลขที่ . 01

วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and
consultation



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า i

วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and
consultation



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and
consultation



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า iii


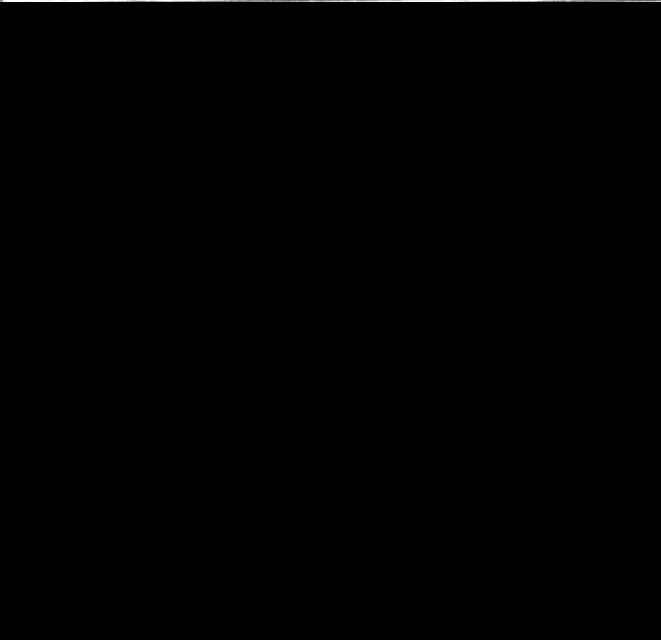
วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556

ประกาศใช้ครั้งที่ 2


สำเนาเลขที่ . 01

หน้า ii


วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and consultation	
			

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 ลำดับเลขที่ .01 หน้า iv
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and consultation
---	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 ลำดับเลขที่ .01 หน้า 1 จาก 15
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and consultation
---	---

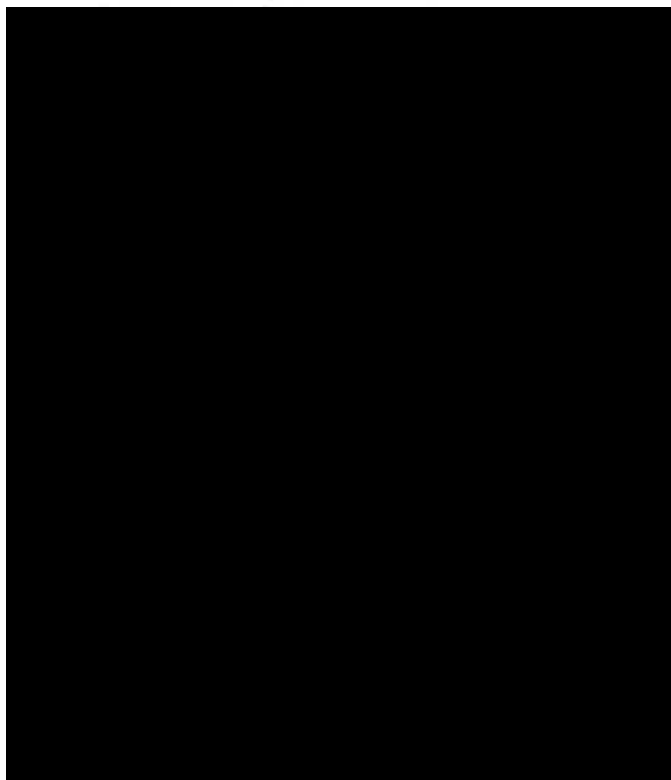
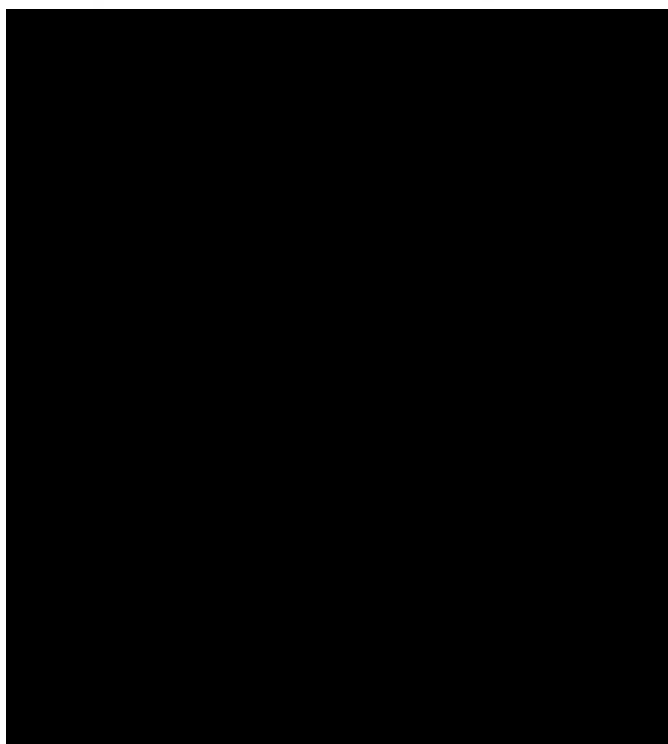
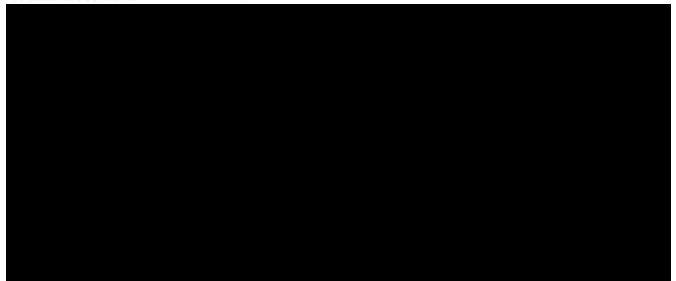
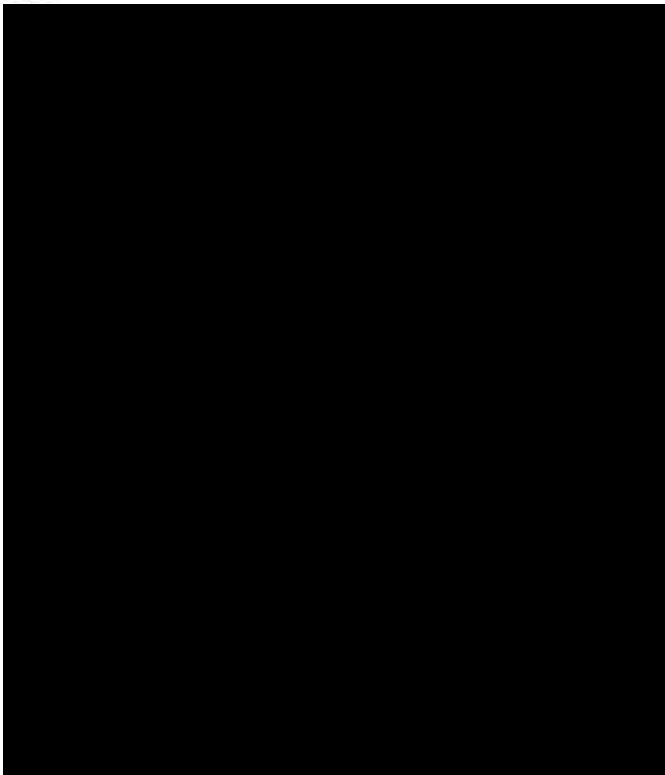
สารบัญ

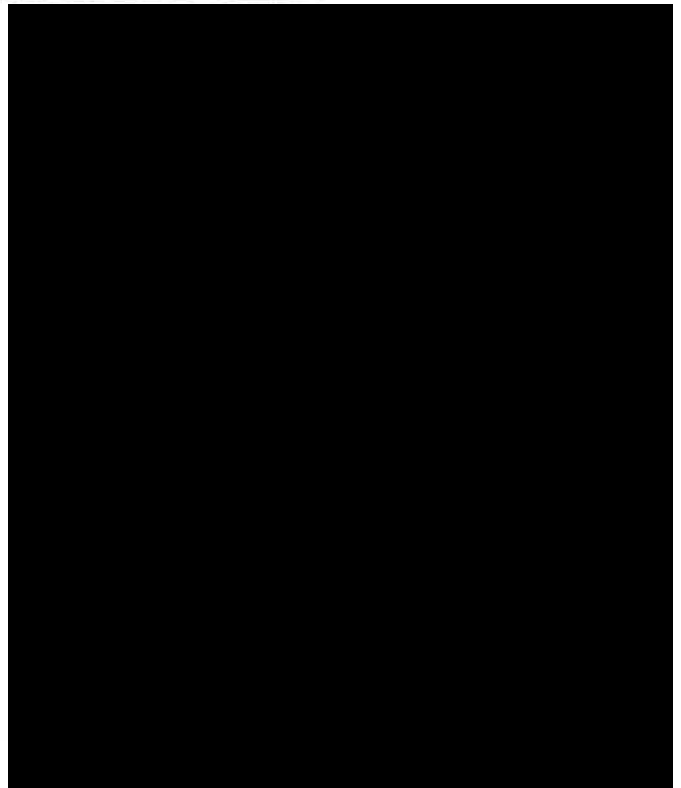
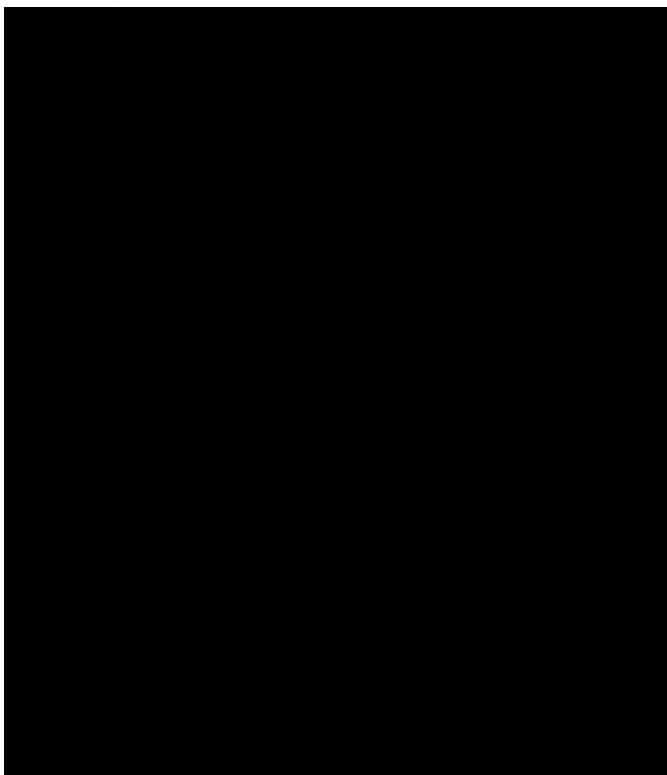
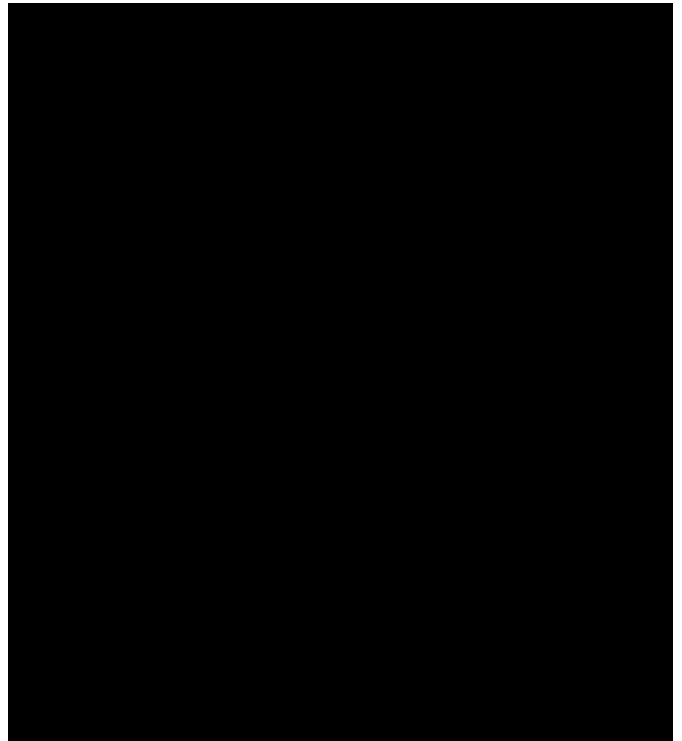
	หน้า
1. วัตถุประสงค์.....	1
2. ขอบเขต	3
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
3.1 ผู้บังคับบัญชา/ผู้จัดการส่วนหรือเทียบเท่า	3
3.2 Unit Supervisor, ผู้จัดการแผนกหรือเทียบเท่า	3
3.3 หน่วยงาน-Crisis and Security Management (Q-SH-CM)	3
3.4 พนักงาน	4
4. WORKFLOW	5
5. รายละเอียดการดำเนินงาน	9
6. WORKFLOW KPI	12
7. เอกสารอ้างอิง	13
8. ภาคผนวก	14
8.1 คำจำกัดความ	14
8.2 ขอบข่ายใบงาน	15
8.3 แผนการดำเนินงาน	15

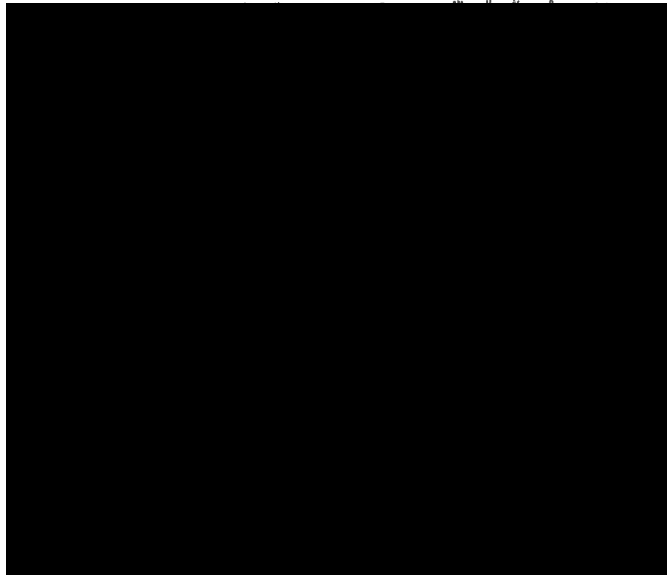
ประกาศใช้ครั้งที่ 2 ลำดับเลขที่ .01 หน้า v
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and consultation
---	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 ลำดับเลขที่ .01 หน้า 2 จาก 15
 วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 ธันวาคม 2556





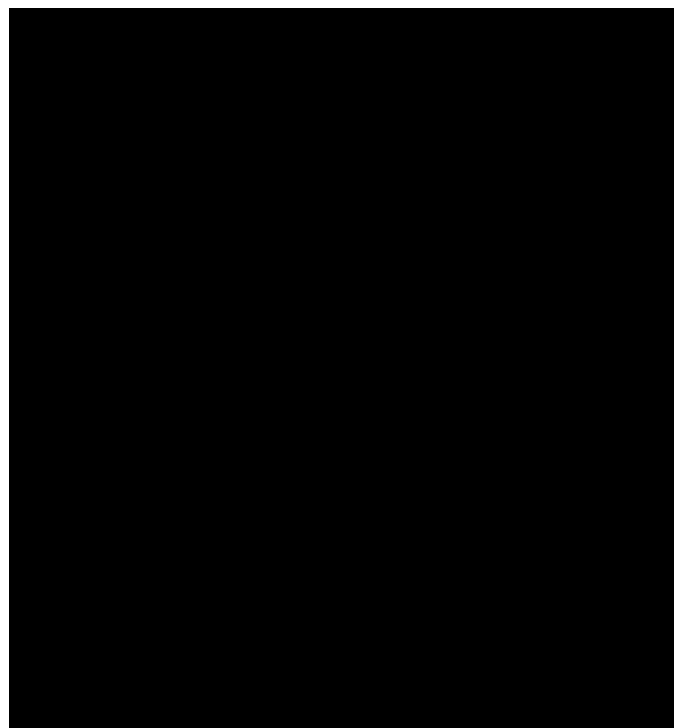


6. WORKFLOW KPI

- ไม่มี

7. เอกสารอ้างอิง

7.1 Suggestion/ Complaint Form (P-(Q-SH)-P-(Q-SH)-004-01)



 กลุ่มบริษัท ซีพีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH)-004 : Communication, participation and consultation
--	--

8.2 ข้อมูลด้านอื่นๆ

- ไม่มี

8.3 แผนการดำเนินงาน

- ไม่มี

ภาคผนวก ข.39

แผ่นพับคู่มือการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่าย
(VOCs Inventory Emission Control)

แนวปฏิบัติในการควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs emission control)

ลำดับ	กิจกรรมที่ก่อให้เกิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ	วิธีการที่ใช้ควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)
1	การขนถ่าย ทางรถ (Transportation / Marketing)	-Bottom loading -Vapor Return Line with pressure control
2	ถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Storage Tank)	- Activated Charcoal Adsorber (AC) -Internal Floating Roof (IFR) -Vapor Recovery Unit (อยู่ระหว่างการศึกษาค้นคว้าความเป็นไปได้) -Low Pressure Flare or VOCs combustor (อยู่ระหว่างการศึกษาค้นคว้าความเป็นไปได้)
3	การซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around / Major Shutdown)	-Temporary Activated Charcoal Adsorber (AC) -ระบบการ Drainage และ Purge เป็นระบบปิด ก่อนการเปิดอุปกรณ์ที่มี VOC -การตรวจวัด VOC ดับลม และท้ายลม
4	การเผาไหม้จากอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (Combustion)	-Thermal Oxidizer (ปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการ)
5	ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)	-การปิดคลุมบ่อน้ำเสีย และรวบรวมไอน้ำบำบัดที่ Activated Carbon Adsorber
6	การรั่วซึมจากอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (Fugitives)	-VOC Inventory -Activated Carbon Canister -Closed Loop Sampling / Drain -Double Seal, Sealless pump
7	ทอเผา (Flare)	- Flare ออกแบบใช้ในกรณีฉุกเฉินเท่านั้นและทอเผาแรงดันต่ำ (Low Pressure Flare) ที่ออกแบบพิเศษในการใช้เผาทำลาย VOCs

แนวปฏิบัติที่เป็นเลิศ (Best Practices) ด้านการลดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย การระบายนาย VOCs จาก แหล่งกำเนิดต่างๆ เช่น VOCs Inventory ของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม อย่างเคร่งครัด
2. ตรวจสอบติดตามประสิทธิภาพและวางแผนการซ่อมอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมการปลดปล่อย VOCs
3. จัดทำระบบตรวจสอบติดตามและ ซ่อมบำรุง ภายในบริษัทฯ เพื่อรักษา Reliability ของอุปกรณ์ควบคุมการปลดปล่อย VOCs ที่มีย่อย ให้เทียบเท่าอุปกรณ์หลักในกระบวนการผลิต
4. มีโปรแกรมการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อมสม่ำเสมอ
5. ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์กำจัดและบำบัดมลพิษโดยฝ่ายผลิต
6. พิจารณาคัดตั้งระบบควบคุม VOCs เพิ่มเติม ตามข้อเสนอแนะหรือความเหมาะสม



บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

ถนนอุตสาหกรรมสุขุมวิทซอยออก (มณฑล) อ. เมือง จ. เชียง

(โครงการผลิตสารฟีนอล สายการผลิตที่ 1 และ 2 โรงงานผลิตสารฟีนอล อ.)

คู่มือการลดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory Emission Control)

To be a leading Integrated Phenol Chain provider in Asia through innovation for better living



แหล่งกำเนิดที่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย



แหล่งกำเนิดเครื่องจักร ที่กระบวนการ	ชนิดของ วัสดุสาร	ชนิดของระบบบำบัด
1. ส่วนทำปฏิกิริยา Oxidation ฟีนอล 1	สารไฮโดรคาร์บอน	Charcoal Adsorber no.1
2. เครื่องกับกับเบนซีน	สารเบนซีน	Charcoal Adsorber no.2
3. เครื่องกับกับคาร์บอนไดออกไซด์	สารคาร์บอน	Charcoal Adsorber no.3
4. เครื่องกับกับน้ำเบนซีน X-9104	สารคาร์บอน	Charcoal Adsorber no.5
5. เครื่องกับกับฟีนอล	สารฟีนอล	Wet Scrubber no.1
6. ส่วนทำปฏิกิริยา Oxidation ฟีนอล 1	สารไฮโดรคาร์บอน	Charcoal Adsorber no.6
7. กระบวนการผลิตฟีนอล	สารฟีนอลและ อะซิโตน	Wet Scrubber+ Charcoal Adsorber D-9101 D-9102
8. ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิต สารฟีนอล	สาร Total VOCs	Charcoal Adsorber D-1905



แนวปฏิบัติที่เป็นเลิศ (Best Practices) ด้านการลดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

- ปฏิบัติตามกฎหมาย การระบาย VOCs จาก แหล่งกำเนิด
ต่างๆ เช่น VOCs Inventory ของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
อย่างเคร่งครัด เป็นต้น
- ตรวจติดตามประสิทธิภาพและวางแผนการซ่อมอุปกรณ์ให้ใช้
ควบคุมการปลดปล่อย VOCs
- จัดทำระบบตรวจติดตามและ ซ่อมบำรุง ภายในบริษัท เพื่อ
รักษา Reliability ของอุปกรณ์ควบคุมการปลดปล่อย VOCs ที่
มีอยู่ ให้เทียบเท่าอุปกรณ์หลักในกระบวนการผลิต
- มีโปรแกรมการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อมสม่ำเสมอ
- มีการตรวจประสิทธิภาพของอุปกรณ์กำจัดและบำบัดมลพิษ
โดยฝ่ายผลิต
- พิจารณาติดตั้งระบบควบคุม VOCs เพิ่มเติม ตามข้อแนะนำ
หรือความเหมาะสม



จุดตรวจวัดทั้งหมดที่ทำการตรวจวัด

Phenol I	12,269 จุด
Phenol II	17,699 จุด
BPA	9,244 จุด

ปัจจุบันยังไม่พบว่ามีจุดตรวจวัดที่มีค่าเกินเกณฑ์ที่แนวทางของ
ราชการกำหนด (กรมโรงงานอุตสาหกรรมและกรมควบคุมมลพิษ)



มาตรการระหว่างดำเนินการเพื่อลดผลกระทบ จากสารอินทรีย์ระเหยง่าย



- ติดตั้ง Open Path Gas Detector 4 จุดริมรั้วโรงงานเพื่อเฝ้า
ระวังปริมาณสารอินทรีย์ที่ระเหยในชั้นบรรยากาศ
- วางลวดควบคุมแรงดัน และหรือ ปริมาณการไหลแบบอัตโนมัติ
และ ทำการเชื่อมบริเวณหน้าข้อต่อ แปลนเพื่อลดการรั่วไหล
ของสารอินทรีย์ระเหยง่ายให้มากที่สุด



- ติดตั้ง Total Hydro Carbon online analyzer
ที่ปล่อง X-2204 เพื่อเฝ้าระวังการรั่วไหลของ
สารอินทรีย์ระเหยง่าย



- ติดตั้ง Magnetic driven
pump ชนิด seal less type
เพื่อป้องกันการรั่วไหล
ของไฮดรอกซีเบนซีนอินทรีย์
ออกสู่อากาศ

- ปิดคลุมระบบบำบัดน้ำเสียทั้งหมดพร้อมส่งไปประเหยสาร
อินทรีย์ไปบำบัดที่ Charcoal Activated Adsorber ก่อนส่งออก
สู่สิ่งแวดล้อม



ภาคผนวก ข.40

หนังสือนำเสนอผลการดำเนินงาน
ตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

Pattarapon J <Q-SH-PH/3838>
E-mail: jeeanip.complex@gmail.com
#งานวิจัย #Group of Q-SH-PH (SHE-Phenol)

หน้า 30/35/2565 15

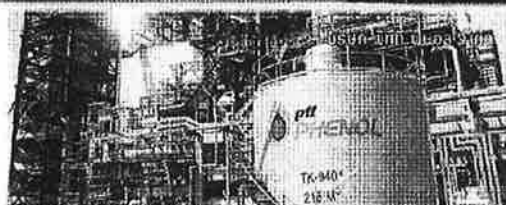
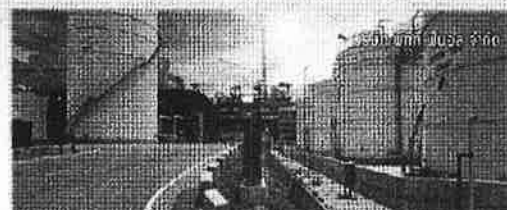
อ้างถึงหนังสือ เลขที่ กอ 5106.5/0681 เรื่องแจ้งให้จัดส่งข้อมูลผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (EIA Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2565 บริษัท พีทีที โฟนิล จำกัด โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล นิคมอุตสาหกรรม WHA ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-2/2548-กทอ. ขอแนบส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องตามคำสั่งข้างล่างนี้

หากได้รับอีเมลฉบับนี้ ใครขอความอเนเคราะห์ตอบกลับด้วยคะ

9 Soi G9, Pakornsongkroerat Road, Tambol Map Ta Phut, Muang District, Rayong 21150

การรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปี 2565

โรงงานผลิตสารฟีนอล
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด



กันยายน 2565

ภาคผนวก ข.41

การสรรหาและทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
และรายงานการประชุม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๓๓๔ /๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้าง
ปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- | | |
|--|------------------|
| ๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) | ประธานกรรมการ |
| ๑.๒ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง
กรมควบคุมมลพิษ | กรรมการ |
| ๑.๔ สาธารณสุขจังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๖ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๗ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๘ นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๙ กำนันตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๐ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๑ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๒ ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๓ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
จำนวน ๔ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๔ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |

/๑.๑๕ ผู้แทน...

-๒-

- | | |
|--|-------------------------|
| ๑.๑๕ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๖ ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก | กรรมการ |
| ๑.๑๗ ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๑๘ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | กรรมการ
และเลขานุการ |

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกัน
ไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาล้างแวดล้อม
และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิด
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ
ได้ตามความจำเป็น
- ๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้า
โครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
- ๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม
ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- ๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ
ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน
- ๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการ
ดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ
และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม
- ๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุ
จำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
รายงานการประชุมคณะกรรมการทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 3/2565
วันที่ 9 สิงหาคม 2565
สถานที่ ประชุมที่ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เวลา 10.00 น. – 12.00 น.

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม

1. [Redacted]
 2. [Redacted]
 3. [Redacted]
 4. [Redacted]
 5. [Redacted]
 6. [Redacted]
 7. [Redacted]
 8. [Redacted]
 9. [Redacted]
 10. [Redacted]
 11. [Redacted]
 12. [Redacted]
 13. [Redacted]
 14. [Redacted]
 15. [Redacted]
 16. [Redacted]
 17. [Redacted]
 18. [Redacted]
 19. [Redacted]
 20. [Redacted]
 21. [Redacted]
 22. [Redacted]
 23. [Redacted]
 24. [Redacted]
 25. [Redacted]
- ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ผู้แทน นิคมอุตสาหกรรมผาแดง
ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาบตาพุด
ผู้แทน นายกเทศมนตรี เทศบาลตำบลบ้านฉาง
เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ
ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกรีนวอยซ์ 105 FM.
ผู้อำนวยการโรงเรียนหนองแฟบ
ผู้แทน ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบตาพุด
ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด
ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น
ผู้แทน ประธานชุมชนมาบตาพุด
ผู้แทน ชุมชนแผ่นดินไทย
ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่
กำนันตำบลปลา
ผู้แทน ชุมชนหนองน้ำเย็น
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม
ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์

26. [Redacted]
 27. [Redacted]
 28. [Redacted]
 29. [Redacted]
 30. [Redacted]
- ผู้แทน บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด (GC Glycol)
ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
ผู้แทน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล
เซอร์วิส จำกัด
หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (เลขาฯ ที่ประชุม)

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ผ่านระบบ Microsoft Team

31. [Redacted]
 32. [Redacted]
 33. [Redacted]
 34. [Redacted]
 35. [Redacted]
 36. [Redacted]
 37. [Redacted]
 38. [Redacted]
 39. [Redacted]
 40. [Redacted]
 41. [Redacted]
 42. [Redacted]
 43. [Redacted]
 44. [Redacted]
 45. [Redacted]
 46. [Redacted]
 47. [Redacted]
 48. [Redacted]
 49. [Redacted]
 50. [Redacted]
 51. [Redacted]
 52. [Redacted]
 53. [Redacted]
 54. [Redacted]
 55. [Redacted]
 56. [Redacted]
- ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
ผู้จัดการส่วน บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX)
ผู้จัดการส่วน บริษัท โพลีสไตรีน จำกัด (GC STYRENICS)
ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (GC Polyols)
ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC Oxirane)
ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด (GC Glycol)
ผู้แทน บริษัท คุราเร จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
1.1.	ผู้อำนวยความสะดวกสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานทุกท่าน ในการประชุมครั้งที่ 3/2565 และแจ้งเพื่อทราบรายละเอียดการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชลสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ (รายละเอียดแนบท้าย)	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
2.1.	<p>ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ แจ้งแก้ไขดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ โดยข้อความกล่าวว่า คุณประวิทย์ วงษ์ศรยา เสนอแนะการจัดตั้งคณะกรรมการลำน้ำคลอง หรือคณะกรรมการไตรภาคี มีส่วนร่วมในการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน โดยแจ้งแก้ไขว่าการจัดตั้งคณะกรรมการลำน้ำคลองนั้นมียุติแล้ว จึงอยากให้คณะกรรมการลำน้ำคลองนี้มีส่วนร่วมในการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน เพิ่มเติมวาระสืบเนื่องของ คุณ [] ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กล่าวแจ้งถึงการตรวจสอบคุณภาพน้ำโดยสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาค 13 ชลบุรี ได้ทำการเก็บตัวอย่างน้ำรวมกัน 3 จุด ประกอบด้วย จุดบริเวณลำรางก่อนระบายน้ำโรงงาน จุดบริเวณท่อระบายน้ำฝน และจุดบริเวณปากคลองบางเปิด ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำเป็นอย่างไรจะเรียนแจ้งให้ทราบอีกครั้ง <ul style="list-style-type: none"> คุณ [] เลขาที่ประชุม ได้กล่าวแจ้งจะนำวาระที่ 5.1. ของคุณ [] ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จะนำเสนอรายงานผลการประชุมครั้งต่อไป <p>มติที่ประชุม: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2565</p>	เลขา คณะทำงานฯ	รับรอง รายงานการประชุม

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 4 : การดำเนินงานของกลุ่ม PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1.	<p>การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในเดือนมีนาคม – 31 กรกฎาคม 2565</p> <p>โดยคุณ [] รายงานการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ดังนี้</p> <p>4.1.1 ด้านการศึกษา</p>	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> GC นำอาจารย์จากวิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมระยะยง รับฟังการบรรยายจาก เจ้าหน้าที่ที่พัฒนสถานเปิดห้วยโป่ง ผู้ดูแลโรงปลูกเมลอน เพื่อทบทวนความรู้การสานต่อการปลูกโรงเรือนเมลอนภายในวัดกรรมพลาสติกคลุมโรงเรือน GC GC เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการสถานศึกษาขั้นพื้นฐาน ในวาระการเตรียมความพร้อมเปิดภาคเรียนปีการศึกษา 2565 และการปรับปรุงภูมิทัศน์ห้องกิจกรรมโครงการ TO BE NUMBER ONE ณ รร.มาบตาพุดพันพิทยาคาร โครงการทุนส่งเสริมคุณภาพชีวิตบุตรหลานชุมชนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ได้แก่ ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลเมืองบ้านฉาง เทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมพิธีเปิดการจัดการแข่งขันฟุตบอลประเพณีมาบตาพุด ครั้งที่ 40 ประจำปี 2565 ซึ่งถ้วยพระราชทานสมเด็จพระเจ้าลูกเธอ เจ้าฟ้าพัชรกิติยาภา นเรนทิราเทพยวดี กรมหลวงราชสาริณีสิริพัชร มหาวัชรราชธิดา GC โดยสมาคมเพื่อนชุมชนได้ให้การสนับสนุนทุนการศึกษาด้านสาธารณสุขแก่เยาวชนในจังหวัดระยอง โดยความร่วมมือกับ อบจ.ระยอง และ ม.บูรพา ในการมอบทุนตลอดหลักสูตร จำนวน 51 ทุน รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 13,480,000 บาท GC ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน ประชุมเตรียมจัดงาน CPA เปิดประตูสู่อนาคต ปี 2565 ให้แก่นักเรียนระดับชั้น ม.6 จาก 24 โรงเรียนในจังหวัดระยอง มีกำหนดจัดโครงการในวันที่ 8 ตุลาคม 2565 วัตถุประสงค์เพื่อ 1. สร้างแรงบันดาลใจ และแนะแนวทักษะในอนาคต 2. แนะนำการศึกษาต่อในระดับอุดมศึกษา ให้เหมาะสมกับความถนัดของนักเรียน และสอดคล้องกับความต้องการของตลาดแรงงาน 3. สร้างแรงจูงใจ และให้ข้อมูลเกี่ยวกับคณะ/สาขาต่างๆ ในระดับอุดมศึกษา โดยมหาวิทยาลัยชั้นนำของประเทศ <p>4.1.2 ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ส่งมอบโครงการ Wellness Center 3 แห่ง จากทั้งหมด 7 แห่ง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านพุน อำเภอบ้านฉาง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านกระเฉด อำเภอนิคมพัฒนา โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะเมืองระยอง GC มอบงบประมาณสนับสนุนให้แก่โรงพยาบาลบ้านฉาง สำหรับสาธารณประโยชน์แก่กลุ่มคนเปราะบาง ผู้ด้อยโอกาสทางสังคม จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น 220,925 บาท 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> GC สนับสนุนสิ่งของอุปโภคบริโภคให้แก่หน่วยงานราชการ ได้แก่ ผ้าอ้อมสำหรับผู้สูงอายุและผู้พิการติดเตียงพร้อม ATK จำนวน 145 ชุด และน้ำดื่มรวมทั้งสิ้น 5,240 ขวด <p>4.1.3 ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดพูน โดยพนักงานและผู้บริหาร GC ร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดพูน โดยร่วมทำกิจกรรมทาสีฟุตบอล ดีไซน์จราจร เก็บขยะบริเวณชายหาด แยกตามประเภทขยะ ตัดแต่งกิ่งไม้ ตัดหญ้า กวาดถนนเรียบชายหาด ปลูกต้นไม้และบำรุงรักษาต้นไม้ กิจกรรมดังกล่าวได้รับเกียรติจากนายอำเภอบ้านฉาง และนายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง เป็นประธานในพิธี GC สนับสนุนโครงการการศึกษาและสำรวจต้นไม้ทรงคุณค่าในป่าชุมชนจังหวัดระยอง โดยสนับสนุนโครงการการศึกษาและสำรวจต้นไม้ทรงคุณค่าในป่าชุมชนจังหวัดระยอง จำนวน 10,000 บาท GC Glycol และ PTT Phenol ร่วมจัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลกวันที่ 5 มิถุนายน 2565 โดยสอดคล้องกับนโยบาย Decarburization ของ GC GC ร่วมคัดแยกขวดพลาสติกและนำไปร่วมทอดผ้าป่า ขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษาในกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะเพื่อการศึกษา ชุมชนวัดชากลูกหญ้า โดยพนักงานจิตอาสา GC ช่วยกันคัดแยกขวดพลาสติกเพื่อนำไปร่วมในกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา โดยในกิจกรรมครั้งนี้ GC นำขวดพลาสติกจากโครงการ YOUเทิร์น x GC Volunteer ประจำเดือนพฤษภาคม ร่วมกิจกรรมรวมทั้งสิ้น 888 กิโลกรัม GC ร่วมต้อนรับคณะกรรมการประเมินตลาดดูงานโครงการ ได้แก่ โครงการ Trash Trapper การดักขยะปากท่อและการจัดการขยะในแม่น้ำของเทศบาลนครระยอง ศูนย์บริการจัดการขยะรีไซเคิล วิทยาลัยชุมชนธนาคารคัดแยกขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดชากลูกหญ้างroup ประมงเรือเล็กเก้ายอด GC และชุมชนหนองบัวแดง จัดงานศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดชากลูกหญ้า เพื่อนำไปปรับใช้กับวิสาหกิจชุมชนหนองบัวแดงที่กำลังจะจัดตั้งศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชน และลงสำรวจพื้นที่เพื่อเตรียมความพร้อมในการจัดทำศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลในชุมชนหนองบัวแดง GC ลงสำรวจแปลงปลูกปาล์วยเลนเพื่อประโยชน์จากคาร์บอนเครดิต โดยลงพื้นที่ร่วมกับผู้อำนวยการศูนย์บริหารจัดการปาล์วยเลนจังหวัดระยอง จังหวัดจันทบุรี และจังหวัดตราด เพื่อสำรวจแปลงปลูกปาล์วยเลนเพื่อประโยชน์จากคาร์บอนเครดิต โดยมีการสำรวจพื้นที่ใน 3 จังหวัดรวมทั้งสิ้นจำนวน 45 แปลงในพื้นที่ที่ได้รับจัดสรรจาก ทช. 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โครงการ YOUเทิร์น X volunteer โดย GC นำขวดพลาสติกจากโครงการ YOUเทิร์น X volunteer นำส่งให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนวัดชากลูกหญ้า เพื่อสร้างรายได้ให้กับชุมชนและปลูกจิตสำนึกให้พนักงานคัดแยกขยะตั้งแต่ต้นทาง กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำบริษัท Vencorex ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพลาอุตะเภาสามัคคี ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ 500,170 ตัว เพื่ออนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ เพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำที่อาศัยอยู่ในทะเล สร้างสมดุลให้กับระบบนิเวศทางทะเล เพิ่มรายได้ให้กับกลุ่มประมง และสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนในท้องถิ่น GC ร่วมกับวิทยาลัยเทคนิคสมุทรสาครระยอง จัดทำแผนดำเนินโครงการอุปฐกไฟน์จากไฟน์ทอดจากการดำเนินโครงการปี 2564 โดย GC และวิทยาลัยฯ จะร่วมกันออกแบบเครื่องทอดไฟน์เพื่อทุนแรงและจัดการปัญหาขยะไฟน์ และนำไปทอดพัฒนาสูตรอุปฐกจากไฟน์ให้ผ่านมาตรฐาน มอก. <p>4.1.3 ด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> GC มอบงบประมาณสนับสนุนซ่อมแซมอาคารเอนกประสงค์และโรงอาหารโรงเรียนบ้านคลองทราย 5,000 บาท GC มอบหมวกนิรภัย 50 ใบให้แก่สถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง GC ร่วมกับกลุ่มปตท. มอบผ้าใบเพื่อรองรับผู้โดยสารณีสาดเจ็บ 4 ผืนให้แก่ รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ สำหรับใช้ในการรองรับผู้บาดเจ็บบางกรณี GC ติดตั้งเสาไฟฟ้าในโครงการเสาไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) 2 ต้น ณ กลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประตู <p>4.1.4 ด้านเศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ส่งเสริมการพัฒนาอาชีพ และสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน ผ่านโครงการต่าง ๆ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> โครงการพัฒนาอาชีพประมงและการเปิดตลาด Fisherman Shop ร่วมกับประมงจังหวัดระยอง กลุ่มประมงบ้านตากวน และกลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด โครงการพัฒนานวัตกรรม การเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด ณ ศาลเจ้าแม่ทับทิม ชุมชนหนองแปบ โครงการเพื่อนชุมชน-ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 7 วิสาหกิจและผู้ประกอบการรายย่อยทั่วจังหวัดระยองที่เข้าร่วม 34 ร้านค้า โครงการ GC Marketplace โครงการตลาดของดีระยองออนไลน์ตลาดปิ่นสุข รายการ @ My way สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนทั้งสิ้น 762,316 บาท ส่งเสริมอาชีพชุมชนชากลูกหญ้า จ้างคัดแยกขยะที่บริษัท เอ็นวิคโค จำกัด เกิดการจ้างงานจำนวน 15 คน 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	4.1.5 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ <ul style="list-style-type: none"> GC ชี้แจงชุมชนงานซ่อมบำรุงและสังเกตการณ์ T/A GC11 โดยลงพื้นที่ชี้แจงและสังเกตการณ์ชุมชนหนองแฟบ งานซ่อมบำรุง T/A GC11 และพร้อมรับฟังร้องเรียนจากชุมชน GC ลงพื้นที่สื่อสารและชี้แจงกิจกรรมงานซ่อมบำรุง โดยรถแห่ประชาสัมพันธ์งานซ่อมบำรุง T/A GC11 ในพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC ชี้แจงชุมชน กิจกรรมซ่อมบำรุงของโรงกลั่นน้ำมัน โดยลงพื้นที่ชี้แจงกิจกรรมซ่อมบำรุงของโรงกลั่นน้ำมัน พุดคุยถึงสถานการณ์ทั่วไปในชุมชน รวมถึงสถานการณ์การแพร่ระบาดของโควิด-19 เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชน ณ ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ GC หาแนวทางปรับปรุงแก้ไขการดำเนินงานของชุมชนชาวกุลกหญ้า โดยลงพื้นที่รับฟังปัญหาการดำเนินงานของชุมชนชาวกุลกหญ้า ในการรับจ้างคัดแยกขยะ วัตถุประสงค์จากการบิบัติต่อยกต่อการคัดแยกขยะและรายได้ลดลง และหาแนวทางปรับปรุงแก้ไขร่วมกับบริษัท เอ็นวิคโค จำกัด GC จัดประชุมรับฟังความคิดเห็น โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โดยจัดประชุมรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ตำบลบ้านฉาง เมืองบ้านฉาง และกลุ่มประมงบ้านฉาง เพื่อทบทวนร่างรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด GC จัดประชุมรับฟังความคิดเห็นโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โดยจัดประชุมรับฟังความคิดเห็นประชาชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุดเขต 1 เขต 2 เขต 3 พื้นที่ตำบลบ้านฉาง เมืองบ้านฉาง และกลุ่มประมงพื้นบ้าน ผ่านระบบ VDO Meeting สำหรับโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด GC สื่อสารความเข้าใจงานซ่อมบำรุงใหญ่ T/A BPA 2022 โดยลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงงานซ่อมบำรุงใหญ่ หน่วยการผลิตสารบิสฟีนอล เอ ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ให้แก่ชุมชนมาบชูลุด ชุมชนมาบชูลุด ชากกลาง ชุมชนหนองแฟบ วัดหนองแฟบ โรงเรียนหนองแฟบ และชุมชนในเขตรอบรั้วโรงงาน GC นำร้านค้าชุมชนงาน T/A BPA 2022 ตรวจสอบสภาพเครื่องใช้ไฟฟ้า โดยนำร้านค้าชุมชนหนองแฟบที่จะขายอาหารในงานซ่อมบำรุงใหญ่ T/A BPA 2022 ระหว่างวันที่ 26 กรกฎาคม ถึง 22 สิงหาคม 2565 ตรวจสอบสภาพเครื่องใช้ไฟฟ้า และอบรมความปลอดภัย GC ลงพื้นที่ชี้แจงกรณีพบน้ำเสียมีกลิ่นเหม็นในคลองบางเบิด บริเวณชุมชนหนองแฟบ โดยลงพื้นที่ชี้แจงข้อมูลแกวีสาทกิจชุมชนประมง 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>เรือเล็กหนองแฟบ และวิสาหกิจชุมชนชมรมประมงเรือเล็ก อ. เมือง และ อ.บ้านฉาง</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ติดตามกรณีพบน้ำเสียมีกลิ่นเหม็นในคลองบางเบิด ร่วมกับกลุ่มประมงหนองแฟบ โดยลงพื้นที่ติดตามกรณีพบน้ำเสียมีกลิ่นเหม็นในคลองบางเบิดร่วมกับกลุ่มประมงหนองแฟบ GC ลงพื้นที่ชุมชนแจกหนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีเปิดการแข่งขันฟุตบอลของกลุ่ม ปตท. โดยแจกหนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีเปิดการแข่งขันฟุตบอลของกลุ่ม ปตท. ให้แก่ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนเกาะกก ชุมชนโชดหิน2 ชุมชนโชดหินมิตรภาพ ชุมชนขอยประปา ชุมชนคลองน้ำหุ และชุมชนกรอถายชา GC ลงพื้นที่ชี้แจงรายละเอียดโครงการส่วนขยายโรงงาน และงานซ่อมบำรุง โดยผู้บริหารและพนักงาน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ลงพื้นที่ให้รายละเอียดโครงการส่วนขยายโรงงาน และงานซ่อมบำรุงของบริษัท แก่ท่านพระครูรัตนากวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ พร้อมมอบหน้ากากอนามัยและร่มเพื่อใช้ในกิจของสงฆ์ <p>4.1.6 ด้านสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> GC และ กลุ่ม ปตท. ประชุมเตรียมการจัดงาน PTT group cup 2022 GC จัดพิธีส่งมอบเส้นทางเดิน-วิ่ง และระบบไฟส่องสว่าง สวนเฉลิมพระเกียรติ 7 รอบ พระชนมพรรษา(สวนกรอถายชา) GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมทำบุญตักบาตรข้าวสารอาหารแห้ง พระภิกษุสงฆ์และสามเณร จำนวน 109 รูป GC สนับสนุนงานมหกรรมวันสุนทรภู่ ปี 2565 โดย GC ร่วมกับกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมพิธีแถลงข่าวงานมหกรรมวันสุนทรภู่ กวีเอกของโลกจังหวัดระยอง ประจำปี 2565 และมอบเงินสนับสนุนงบประมาณในการจัดกิจกรรมจำนวน 50,000 บาท GC สนับสนุนงบประมาณในการปรับปรุงศูนย์เพื่อนใจ TO BE NUMBER ONE โรงเรียนมาบตาพุดพิทยาคาร โดย GC และ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง มอบเงินสนับสนุนงบประมาณในการปรับปรุงศูนย์เพื่อนใจ TO BE NUMBER ONE โรงเรียนมาบตาพุดพิทยาคารจำนวน 300,000 บาท เพื่อเตรียมรับเสด็จทูลกระหม่อมหญิงอุบลรัตนราชกัญญา สิริวัฒนาพรรณวดี ในการเสด็จเปิดศูนย์เพื่อนใจและติดตามการดำเนินงาน TO BE NUMBER ONE GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. สนับสนุนการจัดแข่งขันกีฬาฟุตบอลวันงดสูบบุหรี่โลก จำนวนเงิน 10,000 บาท GC มอบของที่ระลึกและมอบเงินสนับสนุนสำหรับใช้ประโยชน์ให้แก่หน่วยงานราชการและพื้นที่เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุดและเทศบาลเมืองบ้านฉาง 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> GC สนับสนุนสิ่งของเครื่องใช้สำหรับช่วยเหลือประชาชน โดย GC และ กลุ่ม ปตท. สนับสนุนสิ่งของเครื่องใช้สำหรับช่วยเหลือประชาชน ผู้สูงอายุ ภาวะพึ่งพิง คนพิการ ผู้ป่วยติดเตียง มูลค่ารวม 20,000 บาท GC และกลุ่ม ปตท.จังหวัดระยอง ร่วมทำบุญ วันครบรอบ 16 ปี หนังสือพิมพ์ข่าวระยอง โดยร่วมทำบุญ วันครบรอบ 16 ปี หนังสือพิมพ์ข่าวระยอง ณ สำนักงานหนังสือพิมพ์ ข่าวระยอง GC ลงพื้นที่ร่วมกับกลุ่ม ปตท. และ สทช.1 สำรวจเส้นทางจัดทำแผนผังและป้ายบอกระยะทาง โครงการป่าชายเลนเจดีย์กลางน้ำ GC สนับสนุนการแข่งขันกอล์ฟการกุศล กต.ตร. สก.ห้วยโป่ง โดยมอบงบประมาณสนับสนุนการแข่งขันกอล์ฟการกุศล กต.ตร. สก. ห้วยโป่ง จำนวน 60,000 บาท GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมกิจกรรมพัฒนาชุมชน มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษาราชินี ประจำปี 2565 และวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ประจำปี 2565 GC ร่วมสนับสนุนโครงการศูนย์การเรียนรู้เพาะเลี้ยงสาหร่ายทะเล พวงองุ่นและศูนย์บริการอาหารอิมเดียวยี่สิบบาท จำนวน 5,000 บาท โดยมี [REDACTED] เจ้าอาวาสวัดพลารับมอบ ณ วัดปลา GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมวิสาหกิจชุมชนชมรมประมงเรือเล็กพื้นบ้านฯ รวมทั้งสิ้น 7 กลุ่ม ในพื้นที่บ้านฉางและอำเภอมือทอง GC ร่วมพิธีเปิดโครงการตลาดถนนผลไม้เมืองบ้านฉาง ประจำปีงบประมาณ 2565 GC มอบคอมพิวเตอร์โน้ตบุ๊ก และ Printer แก่สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง รวมมูลค่ารวม 22,080 บาท โดยมี [REDACTED] ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด ส่งมอบถุงกระดาษมือสองสภาพดี ครั้งที่ 2 อันเกิดจากการร่วมใจบริจาคของพนักงาน จำนวน 350 ใบ มอบให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขมาบตาพุด เพื่อบรรจุยาและอาหารแห้งให้แก่ผู้มารับบริการในศูนย์ฯ GC มอบงบสนับสนุนการจัดงานโครงการ TO BE NUMBER ONE ให้แก่ชุมชน และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออกมาบตาพุด GC ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนหาหรือเกี่ยวกับเอกสารประกอบการขอยื่นใบขออนุญาต อย. อาหาร GC ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนหาหรือเกี่ยวกับการถ่ายภาพสวนผลไม้เพื่อลงโปรโมทในวารสารใส่ใจ by GC GC เยี่ยมชมร้านค้าชุมชนที่ขายของในงาน T/A BPA 2022 GC ลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบรั้วโรงงาน โดยลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบ 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>รั้วโรงงาน ได้แก่ 1 หน่วยงานราชการ 6 ชุมชน และ 2 กลุ่มประมง</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมงานกิจกรรมเสวนาพากินปู กลุ่มประมงเรือเล็ก บ้านพูนพร้อมทั้งร่วมสนับสนุนอาหารและเครื่องดื่ม โดยมี [REDACTED] ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพูน รับมอบ 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ
4.2.	<p><u>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u> 4.2.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงานไอลีนส์ 3 (Ethane Cracker) โดยเลขานุการที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 5 พฤษภาคม ถึง วันที่ 23 มิถุนายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่อง เนื่องจากมีการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) รวมเป็นเวลา 49 วัน วันที่ 12 พฤษภาคม 2565 ระหว่างเวลา 6.00-9.00 น. เกิดเหตุการณ์น้ำเสียปนเปื้อน รั่วไหลลงคลองบางเบ็ด ซึ่งเมื่อทราบเหตุทางโรงงานได้ดำเนินการหยุดการรั่วไหลและดำเนินการจัดการเหตุทันทีที่โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่องเป็นเวลา 46 วันโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม วันที่ 24 มิถุนายน 2565 ถึง ปัจจุบัน <p>4.2.2 การเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE) โดยเลขานุการที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><u>โรงงาน LLDPE 1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 14 - 23 พฤษภาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิต เพื่อทำความสะอาดระบบ และซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนการผลิต ตั้งแต่วันที่ 24 พฤษภาคม ถึง วันที่ 21 มิถุนายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 21 - 27 มิถุนายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิต เพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต ตั้งแต่วันที่ 28 มิถุนายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วันที่ 14 - 23 พฤษภาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบ และซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนการผลิต ตั้งแต่วันที่ 24 พฤษภาคม ถึง วันที่ 21 มิถุนายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 21 - 27 มิถุนายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต ตั้งแต่วันที่ 28 มิถุนายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>โรงงาน LLDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 11 พฤษภาคม ถึง วันที่ 1 มิถุนายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงประจำปีตามแผนการผลิต ตั้งแต่วันที่ 2 มิถุนายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงประจำปีตามแผนการผลิต <p>4.2.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE) โดยเลขชาติประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิตดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 5 - 31 พฤษภาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี วันที่ 1 - 27 มิถุนายน 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อเปลี่ยน Drain valve ของระบบ High Pressure Recycle Gas วันที่ 30 มิถุนายน 2565 - ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต <p>4.2.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) โดยคุณอำพร เกตุจรง รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน พฤษภาคม - กรกฎาคม 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน พฤษภาคม - กรกฎาคม 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol) โดยคุณเชิดฉันท เชื้อสุข รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตสารฟีนอล เดือน พฤษภาคม - กรกฎาคม 2565 เดินเครื่องการผลิตปกติ หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ เดือน พฤษภาคม - กรกฎาคม 2565 โดยมีแผนหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ตามแผน ระหว่างวันที่ 26 กรกฎาคม - 22 สิงหาคม 2565 โดยจัดทีมเฝ้าระวังผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียงวันละ 4 รอบ ไม่มีผลกระทบเกิดขึ้น <p>4.2.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC Oxirane) โดยคุณศิริชัย วงศ์เดือน รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน พฤษภาคม - กรกฎาคม 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีออลส์ จำกัด (GC Polyols) โดยคุณประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน พฤษภาคม - กรกฎาคม 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ระหว่างวันที่ 30 กรกฎาคม - 4 สิงหาคม 2565 มีการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ของระบบเผาไหม้อากาศเสีย (Thermal oxidizer) โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี สไตรีนิกส์ (GC STYRENICS) โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1 พฤษภาคม - 16 กรกฎาคม 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” วันที่ 17-31 กรกฎาคม 2565 มีแผนการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี 2565 โดยการลงระบบเพื่อหยุดเดินเครื่องเป็นไปอย่างปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเกิดขึ้น มีแผนการ start up โรงงานจากการหยุดเดินเครื่องในวันที่ 6-8 สิงหาคม 2565 <p>4.2.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2565 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> สายการผลิตที่ 1 วันที่ 18 มิถุนายน - 20 กรกฎาคม 2565 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - “โดยไม่มีผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม” - แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ สายการผลิตที่ 2 วันที่ 25 สิงหาคม – 14 กันยายน 2565 <p>4.2.10 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • วันที่ 6 กุมภาพันธ์ ถึง 15 มีนาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม • วันที่ 16 มีนาคม ถึง 31 กรกฎาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่องโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ
4.3.	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยเลขาฯ ที่ประชุม ดังนี้</p> <p>โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC4) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ เพิ่มกำลังการผลิตรวม จาก 10,427.43 ตันต่อวัน หรือ 3,806,012 ตันต่อปี เป็น 11,708.43 ตันต่อวัน หรือ 4,273,577 ตันต่อปี <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ สผ. ให้ความเห็นชอบ เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2565 <p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (PPCL Phenol) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ประมาณร้อยละ 5 จาก กำลังการผลิตปัจจุบัน ▪ ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ จัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 3 (ค.3) เมื่อวันที่ 23-24 มิถุนายน 2565 <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) (GC6) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ท่าเทียบเรือที่ 1, 2, 3 ▪ ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3. (ต่อ)	<p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ เสนอรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2565 ▪ อยู่ระหว่างการพิจารณาของกรมเจ้าท่า <p>โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (PPCL BPA) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ ติดตั้งหน่วยผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) กำลังการผลิตประมาณ 204 ตัน/วัน หรือ ประมาณ 74,460 ตัน/ปี <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ จัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 2 (PP2) เมื่อวันที่ 28-30 มิถุนายน 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1.	<p>คุณ [REDACTED] ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ สอบถามประเด็นต่างๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. สถานะการดำเนินการปัจจุบันของโครงการท่าเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) (GC6) ที่ได้เสนอรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง และอยู่ระหว่างการพิจารณาของกรมเจ้าท่านั้นได้รับฟังความคิดเห็นของภาคประชาชนไปแล้วหรือยังหรือไม่ต้องรับฟังความคิดเห็นจากภาคประชาชนสามารถขอแก้ไขรายละเอียดได้เลยหรือไม่ <ul style="list-style-type: none"> ▪ คุณ [REDACTED] ผู้แทน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม ได้ชี้แจงสถานะการดำเนินการของโครงการท่าเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) (GC6) นั้นเป็นรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ และได้ทำการจัดรับฟังความคิดเห็นภาคประชาชนถึงรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงโครงการฯ แล้วจำนวน 1 ครั้ง 2. สอบถามโครงการท่าเทียบเรือที่ 4 มีสถานะการดำเนินโครงการอย่างไร <ul style="list-style-type: none"> ▪ คุณ [REDACTED] ผู้แทน GC กล่าวแจ้งถึงโครงการท่าเทียบเรือที่ 4 ได้รับอนุมัติจาก สผ.และกรมเจ้าท่า เมื่อปี 2561 แต่ทางบริษัทฯอยู่ระหว่างการทบทวนแผนงานในการก่อสร้างโครงการฯ จึงยังไม่มีการก่อสร้างโครงการฯ 3. สอบถามถึงโรงงานที่กำลังขยายกำลังการผลิตถึงการกำหนดปริมาณในการปล่อยมลพิษได้ในปริมาณเท่าไรในเวทีรับฟังความคิดเห็น <ul style="list-style-type: none"> ▪ คุณ [REDACTED] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด แจ้งทางกรมอุตสาหกรรมจะมีการประชุม Emission Quota ของทุก 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1. (ต่อ)	โรงงานที่อยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จะทำให้ทราบอัตราการปลดปล่อยมลพิษของแต่ละโรงงาน ซึ่งผลเป็นอย่างไรจะนำเสนอในที่ประชุมครั้งถัดไป	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.2.	<p>_____เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ กล่าวแจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> อยากให้ทางบริษัทตระหนักและเฝ้าระวังถึงค่าสารเคมีที่ก่อให้เกิดโรคมะเร็งในบรรยากาศ ซึ่งจากการประชุมไตรภาคีครั้งที่ผ่านมาได้พูดคุยกันในที่ประชุม และได้ดูค่าสารจากเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป รวมทั้งจากการสอบถามชาวบ้านถึงเรื่องกลิ่น ในช่วงการ Shutdown พบว่าชาวบ้านแจ้งไม่ได้กลิ่น และทางบริษัทสามารถดึงค่าสารเคมีลงมาอยู่ในเกณฑ์ปกติได้ โดยไม่มีค่าเพิ่มสูงขึ้น นอกจากนี้เน้นการเฝ้าระวังโดยเฉพาะทางชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ว่าสารเคมีที่ก่อมะเร็งที่มีค่าเพิ่มสูงขึ้นมาจากบริษัทใดที่อยู่แถบชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ แจ้งพบปัญหาน้ำท่วมขังบริเวณทางบริษัท LDPE ทางสามแยกนิคมอุตสาหกรรมผาแดง เมื่อฝนตกหนักมักจะมียน้ำขังตลอดเพราะรูระบายน้ำเล็ก อาจจะมีอะไรไปอุดตัน ซึ่งไม่แน่ใจอยู่ในเขตพื้นที่รับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมผาแดงหรือเขตเทศบาล <ul style="list-style-type: none"> คุณ_____ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น แจ้งบริเวณดังกล่าวอาจอยู่ในพื้นที่ รับผิดชอบของทางนิคมอุตสาหกรรมผาแดง คุณ_____ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด แจ้งจะนำเรื่องดังกล่าวไปตรวจสอบว่าอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดงหรือไม่ และจะดำเนินการแก้ไขต่อไป แจ้งพบรถสิบล้อได้ทำการทิ้งน้ำที่เกิดจากการทาดนที่ทำการเจาะท่อรอด ซึ่งลักษณะคล้ายน้ำโคลนปล่อยทิ้งลงคลองอาจส่งผลกระทบต่อชุมชนได้จึงอยากให้เฝ้าระวังเรื่องดังกล่าว แจ้งบริเวณสวนป่า บริเวณชุมชนหนองแฟบ มีพื้นที่ทรก เพื่อป้องกันไฟไหม้ จึงเสนอแนะจัดการพื้นที่ให้โล่ง โปร่ง สะอาด รวมทั้งจัดภูมิทัศน์ให้สวยงาม เช่น เปลี่ยนจากรั้วสวนนาม เป็นรั้วที่สวยงาม 	คณะทำงาน GC และ กนอ.	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป
5.3.	<p>คุณ_____ชุมชนหนองน้ำเย็น แจ้งประเด็นต่างๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> พบทรายบริเวณทรายถนหน้าโรงงาน จึงแนะนำให้ทำความสะอาดบริเวณหน้าโรงงาน และเพื่อให้อุตคดคล้องกับการจัดนิคมอุตสาหกรรมในเชิงนิเวศ <ul style="list-style-type: none"> _____เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ เสนอแนะเนื่องจากเป็นช่วงการก่อสร้างโรงงาน แนะนำให้มีการนำรถดับเพลิงมาทำการฉีดล้างทำความสะอาด เพื่อลดปัญหาฝุ่นละอองจากทรายบนถนน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.3. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● แจ้งประเด็นสิ่งที่ขาดคลลนกับสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุดและสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่งถึงงบประมาณน้ำมันในการเดินทางไปปฏิบัติหน้าที่ยังสถานที่ต่างๆ จึงอยากให้ทางบริษัท GC ช่วยสนับสนุนค่าใช้จ่ายน้ำมันให้แก่สถานีตำรวจภูธรมาบตาพุดและสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง เพื่อให้ตำรวจได้ดูแลประชาชนในชุมชนรอบโรงงานได้อย่างปลอดภัยและทั่วถึง <ul style="list-style-type: none"> ■ [redacted] ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง แจ้งประเด็นดังกล่าวเนื่องจากงบประมาณที่ได้รับเป็นค่าใช้จ่ายทั้งหมดซึ่งค่าใช้จ่ายน้ำมันรวมอยู่ในงบประมาณก่อนเดียวกันในแต่ละปี ซึ่งแต่ละปีนั้นค่าใช้จ่ายน้ำมันไม่เพียงพอในการเดินทางไปปฏิบัติหน้าที่ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อชุมชนในด้านต่างๆได้ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.4.	<p>คุณ [redacted] กำนันตำบลลพลา แจ้งประเด็น ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กล่าวขอขอบคุณบริษัท GC ที่ได้สนับสนุนงบประมาณในการจัดงานชมรมผู้เฒ่าบ้านตำบลบ้านดาง ณ วัดชากหมาก เมื่อวันที่ 8 สิงหาคม 2565 ที่ผ่านมา 2. เชิญชวนร่วมงานจิตอาสาเก็บขยะพัฒนาชายหาดพื้นที่ตำบลลพลา ในวันที่ 15 สิงหาคม 2565 เวลา 09.00 น. โดยมีทางบริษัท GC ร่วมกับกำนันตำบลลพลา และจิตอาสาในพื้นที่ ร่วมกันจัดกิจกรรมฯ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.5.	<p>คุณ [redacted] ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกรีนวอยซ์ 105 FM. แจ้งประเด็นต่างๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กล่าวชื่นชมเอกสารประกอบการประชุมขนาดตัวหนังสือ และรูปภาพมองเห็นได้อย่างชัดเจน 2. กล่าวขอบคุณกลุ่มบริษัท GC ได้จัดโครงการส่งเสริมการพัฒนาอาชีพ และสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน ในโครงการต่าง ๆ ซึ่งถือเป็นโครงการใหม่ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.6.	<p>คุณ [redacted] นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านดาง-มาบตาพุด แจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กล่าวถึงกรณีคุมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในการจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคีโครงการสมาร์ตปาร์ค เพื่อเพิ่มโอกาสในการได้รับรู้ข้อมูลข่าวสาร รวมทั้งการแจ้งข่าวสารรายละเอียดโครงการพัฒนาท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ระยะที่ 3 และการสร้างมวลชนสัมพันธ์เพื่อพูดคุยกับคนในชุมชน 2. เสนอแนะถึงสมาคมเพื่อนชุมชน สร้างกิจกรรมพูดคุยถึงปัญหาของชุมชนให้มากยิ่งขึ้น และทำงานเชิงรุกให้กับชุมชน เช่น การทำ Work shop ร่วมกับชุมชน เพื่อรับฟังความคิดเห็นของชุมชนมากยิ่งขึ้น 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.7.	คุณ [REDACTED] ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กล่าวขอบคุณคณะทำงานทุกท่านที่ได้เข้าร่วมประชุมครั้งที่ 3/2565 ในครั้งนี้ และกล่าวขอขอบคุณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดให้ความอนุเคราะห์ใช้ห้องประชุมในการประชุมทุกครั้งที่ผ่านมา	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.8.	[REDACTED] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวขอบคุณคณะทำงานทุกท่านที่ได้แสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะประเด็นต่างๆ ทางกนอ. และกลุ่มบริษัท GC จะนำไปพัฒนาแก้ไขต่อไป	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 12.00 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 4/2565
วันที่ 11 ตุลาคม 2565
สถานที่ ประชุมที่ ห้องประชุมทองหลวง บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด
เวลา 10.00 น. – 12.00 น.

รายนามผู้เข้าประชุม

- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. [REDACTED] 2. [REDACTED] 3. [REDACTED] 4. [REDACTED] 5. [REDACTED] 6. [REDACTED] 7. [REDACTED] 8. [REDACTED] 9. [REDACTED] 10. [REDACTED] 11. [REDACTED] 12. [REDACTED] 13. [REDACTED] 14. [REDACTED] 15. [REDACTED] 16. [REDACTED] 17. [REDACTED] 18. [REDACTED] 19. [REDACTED] 20. [REDACTED] 21. [REDACTED] 22. [REDACTED] 23. [REDACTED] 24. [REDACTED] 25. [REDACTED] | <p>ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด</p> <p>ผู้แทน นายกเทศบาลนครเทศบาลเมืองมาบตาพุด</p> <p>ผู้แทน นายกเทศบาลนครเทศบาลเมืองบ้านฉาง</p> <p>ผู้แทน นายกเทศบาลนครตำบลบ้านฉาง</p> <p>ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท</p> <p>ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง</p> <p>ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1 ตำบลบ้านฉาง</p> <p>ประธานชุมชนอิสลาม</p> <p>ประธานชุมชนหนองแฟบ</p> <p>ผู้แทนชุมชนมาบยา</p> <p>ผู้แทนชุมชนวัดมาบตาพุด</p> <p>ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประตู</p> <p>ผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น</p> <p>ผู้แทนชุมชนชาวกุ๊กหญ้า</p> <p>ผู้แทนชุมชนมาบชลุค-ซากกลาง</p> <p>ผู้แทนชุมชนบ้านเนินกระปอก</p> <p>ผู้แทนชุมชนมีมงคล</p> <p>ผู้แทนชุมชนหนองใหญ่</p> <p>ผู้แทนชุมชนพูน 1</p> <p>ผู้แทนชุมชนพูน 3</p> <p>สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง</p> <p>ผู้ทรงคุณวุฒิด้านสังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม</p> <p>ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม</p> <p>ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์</p> <p>หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์</p> |
|---|---|

26.		ผู้แทน โรงงาน อีเทนแครกเกอร์ (Olefins Plant 3)
27.		ผู้แทน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (PPCL)
28.		ผู้แทน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
29.		ผู้แทน บริษัท จีซี โกลคอล จำกัด (GC Glycol)
30.		ผู้แทน บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด (GC Polyols)
31.		ผู้แทน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
32.		ผู้แทน บริษัท ครุแร่ จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด (KGC)
33.		ผู้แทน บริษัท ครุแร่ จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด (KGC)
34.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
35.		หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
36.		หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
37.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (เลขาฯ ที่ประชุม)

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ผ่านระบบ Microsoft Team

38.		ผู้จัดการส่วน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
39.		ผู้จัดการส่วน บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX)
40.		ผู้จัดการส่วน บริษัท โพลีสไตรีน จำกัด (GC STYRENICS)
41.		ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC Oxirane)
42.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
43.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
44.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
45.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
46.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
47.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
48.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
49.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
50.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
51.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
52.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
53.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
54.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
55.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
56.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
57.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
58.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
59.		ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
1.1.	ผู้อำนวยความสะดวกสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาตาฟุต กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานฯทุกท่าน ในการประชุมครั้งที่ 4/2565 และเชิญชวนคณะกรรมการทุกท่านร่วมทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2565 ณ วัดหนองแฟบ ในวันที่ 26 ตุลาคม 2565 และวัดพลา ในวันที่ 4 พฤศจิกายน 2565	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 3/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
2.1.	มติที่ประชุม: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2565	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 3/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 4 : การดำเนินงานของกลุ่ม PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1.	<p>การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในเดือนสิงหาคม – 30 กันยายน 2565</p> <p>รายงานการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ดังนี้</p> <p>4.1.1 ด้านการศึกษาและเยาวชน</p> <ul style="list-style-type: none"> GC จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้แนะแนวและกิจกรรมส่งเสริมด้านกีฬา ผ่าน 6 กิจกรรม ให้แก่ 17 โรงเรียนในพื้นที่จังหวัดระยอง โดยจัดกิจกรรมดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. กิจกรรม ThinkCycle Bank 2. กิจกรรมสอนน้อง ENG&MATHS 3. กิจกรรม ECO School 4. กิจกรรมแนะนำการศึกษาสายอาชีพ และความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา 5. โครงการเปิดประตูสู่นาคค ปีที่ 2 6. การแข่งขันฟุตบอลเยาวชน PTT Group Cup 2022 GC มอบอุปกรณ์สำหรับใช้ในการศึกษาให้แก่ นักศึกษาวิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมระยอง และวิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ โดยมอบอุปกรณ์และปรับปรุงโรงเรียนเคลื่อนที่ต่อยอดการดำเนินงานโครงการพลาสติกคลุมโรงเรียนนวัตกรรม GC และมอบ Control Valve ให้แก่วิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมและทุนการศึกษา ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. โครงการปลูกฝังจิตสำนึกรักสามัคคีและส่งเสริมความปรองดองสมานฉันท์จังหวัดระยอง สนับสนุนกิจกรรมจำนวนเงิน 30,000 บาท 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>2. โครงการทุนการศึกษาสมาคมเพื่อนชุมชน ในระดับปวช. ปีละจำนวนเงิน 20,000 บาท ระดับปริญญาตรี ปีละ จำนวนเงิน 70,000 บาท โดยให้ทุนทั้ง 2 ระดับ จนจบ การศึกษารวมทั้งสิ้น 85 ทุน</p> <p>4.1.2 ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> GC จัดกิจกรรม GC11 Plogging Plus+ รวบรวมขยะ ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำรวมจำนวน และปลูกต้นไม้ ณ ชายหาดหนองแปน GC จัดกิจกรรมเก็บขยะ ทำความสะอาดรอบรั้วโรงกลั่นน้ำมัน GC ร่วมพิธีปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ เนื่องในวันประมงแห่งชาติ โดย สนับสนุนกิจกรรม จำนวนเงิน 10,000 บาท GC จัดกิจกรรมเก็บขยะชายหาดให้เขตพื้นที่รอบรั้วโรงงาน GC ได้แก่ ชายหาดพยุคน ชายหาดสุชาดา ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ และ ชายหาด BTF JETTY GC และบริษัท ENVICCO ร่วมลงพื้นที่ให้ความรู้เรื่องการคัดแยกขยะ พลาสติก ขยะรีไซเคิลอื่นๆ และให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้ Application YOUTURN BY GC เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับซื้อขยะรีไซเคิล ให้แก่ชุมชนหนองบัวแดง จ.ระยอง และ ชุมชนตำบลลำเหย จ.นครปฐม GC ส่งมอบรางวัลให้กับอุปกรณ์ช่วยยกถุง Big bags ให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนเขาไผ่ GC ร่วมจัดจัดบูธนิทรรศการให้ความรู้กับ 3 หน่วยงาน ได้แก่ สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดฉะเชิงเทรา และอบต.เพ <p>4.1.3 ด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> GC จัดโครงการติดตั้งแนวกันตก (Guard Rail) เพื่อป้องกันอุบัติเหตุทางถนน ให้แก่ชุมชนกรอกยายชา GC จัดโครงการรวมพลคนเกิดเดือนกรกฎาคม: สว่างปลอดภัย ให้แก่ชุมชนหนองแปน GC ลงพื้นที่สำรวจการปรับปรุงและซ่อมแซมอาคาร เพื่อใช้ในการติดตั้งเครื่องอบผ้าของศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน GC จัดโครงการ GCO GCP VCX ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย โดยจัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัย การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และการช่วยชีวิตเบื้องต้น พร้อมทั้งมอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยให้แก่มูลนิธิสยามรวมใจ (ปู่อินทร์) ระยอง และส่งมอบการทาสีเรือนพยาบาล พร้อมชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้แก่โรงเรียนบ้านหนองแปน GC จัดซ่อมแผนฉุกเฉินให้แก่โรงเรียนบ้านหนองแปน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>4.1.4 ด้านเศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ส่งเสริมการพัฒนาอาชีพ และสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน ผ่านโครงการต่าง ๆ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> GC มอบอุปกรณ์ในการวางระบบน้ำการเกษตร ให้แก่วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า จำนวนเงิน 100,000 บาท โครงการไทยเด็ดของ PTTOR โดยโครงการส่งเสริมและสนับสนุนผลิตภัณฑ์จากวิสาหกิจชุมชนและผู้ประกอบการ SME วสข.ส่งเสริมอาชีพชุมชนเกาะกก เป็น 1 ใน 5 สินค้าที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็น “สินค้าไทยเด็ด Select” GC จัดโครงการ GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ในโรงงานจำนวน 2 แห่ง ได้แก่ PPCL และ GCM PTA โดยวิสาหกิจและผู้ประกอบการรายย่อยทั่วจังหวัดระยองที่เข้าร่วมจำนวน 15 ร้านค้า GC จัดโครงการตลาดนัดของดีระยอง ออนไลน์ ศาลากลางจังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 31 สิงหาคม ถึง วันที่ 2 กันยายน 2565 โดยสร้างรายได้ให้แก่ชุมชนทั้งสิ้น 56,588 บาท <p>4.1.5 ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ส่งมอบชุด PE Gown ให้แก่ โรงพยาบาล โรงเรียน วัด และหน่วยงานราชการต่าง ๆ ทั้งสิ้น 37 แห่ง จำนวนทั้งสิ้น 57,750 ชุด GC ส่งมอบโครงการ Wellness Center 4 แห่ง จากทั้งหมด 7 แห่ง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน ศูนย์บริการสาธารณสุขโชดหิน ศูนย์บริการสาธารณสุขวัดโสภณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเกาะกก GC จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ในพื้นที่จังหวัดระยอง ประจำปี 2565 GC จัดโครงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ กิจกรรม "สุขภาพจิตดี สมองดี ชีวียืนยาว" <p>4.1.6 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ชี้แจงประชุมรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการรายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษาและการประเมินทางเลือกโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าชีวมวล ซึ่งเป็นการขยายธุรกิจเข้าสู่ธุรกิจปิโตรเคมีขั้นปลายของบริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด แก่ชุมชนในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลเมืองบ้านฉางและเทศบาลตำบลบ้านฉาง รวมทั้งสิ้น 78 ชุมชน และกลุ่มประมงโดยรอบ 9 กลุ่ม GC ลงพื้นที่เยี่ยมร้านค้าจากชุมชนหนองแปนที่มาขายอาหารงานซ่อมบำรุงใหญ่ BPA 2022 และสังเกตการณ์จำนวนผู้รับเหมา และรับฟังข้อเสนอแนะต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อร้านค้าชุมชน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>4.1.7 ด้านสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมงานตามประเพณีและร่วมงานแสดงความยินดี ของชุมชนและหน่วยงานราชการภายในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง GC มอบงบประมาณสนับสนุนโครงการศึกษาดูงานเทศบาลนครระยอง และการศึกษาดูงานวิสาหกิจประมงฯ และชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ GC มอบของที่ระลึก 100 ชุด โครงการสนับสนุนการพัฒนาสังคมผู้สูงอายุและชุมชนในพื้นที่เทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา GC มอบเงินสนับสนุนงบประมาณปรับปรุงพิพิธภัณฑ์บ้านสัตย์อุดม ถนนยมจินดา จำนวน 125,000 บาท GC มอบงบประมาณสนับสนุนงานประเพณีทิ้งกระจาดปี 2565 จำนวน 40,000 บาท GC มอบงบประมาณสนับสนุนเทศกาลกินเจ ศาลเจ้ามาบตาพุด จำนวน 20,000 บาท <p>4.1.8 ด้านอื่นๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ห่วงใยช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วมในพื้นที่จังหวัดระยอง โดยส่งมอบงบประมาณ เครื่องอุปโภคบริโภค และสิ่งของจำเป็นเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วมในพื้นที่จังหวัดระยอง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> GC สนับสนุนงบประมาณ โครงการ FIX IT CENTRE จิตอาสา โดยสนับสนุนงบประมาณสำหรับโครงการซ่อมสร้างเพื่อชุมชน (Fix it จิตอาสา) จำนวนเงิน 105,000 บาท บริการช่วยเหลือผู้ประสบอุทกภัยน้ำท่วมในพื้นที่จังหวัดระยอง อาทิเช่น บริการซ่อมเครื่องใช้ไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ ซ่อมเครื่องจักรกลทางการเกษตรและอื่นๆ GC มอบน้ำมันเครื่อง และสนับสนุนงบประมาณให้แก่เทศบาลตำบลทับมา โดย มอบน้ำมันเครื่องจำนวน 1,000 ขวดให้กับจังหวัดระยอง และสนับสนุนงบประมาณ 50,000 บาท ให้กับเทศบาลตำบลทับมา เพื่อสนับสนุนการตั้งจุดซ่อมอุปกรณ์ไฟฟ้า และรถจักรยานยนต์ ให้กับผู้ประสบภัยน้ำท่วมในพื้นที่จังหวัดระยอง GC ร่วมบรรจุถุงยังชีพ บรรจุทรายเพื่อส่งมอบให้แก่ผู้ประสบอุทกภัย และมอบน้ำดื่มจำนวน 2,040 ขวด ถุงยังชีพจำนวน 3,750 ถุง และกระสอบทรายจำนวน 2,000 ถุง <p>ข้อคิดเห็นในที่ประชุม</p> <p>.....สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง กล่าวขอขอบคุณทางกลุ่มบริษัท GC และทางกนอ.ที่สนับสนุนกิจกรรมของสมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยองเป็นอย่างดีเสมอมา และแจ้งกิจกรรมของครอบครัวชาวจังหวัดระยองจะทำการบูรณปฏิสังขรณ์พระพุทธรูป โบราณสถาน และภูมิทัศน์จังหวัดนครปฐม</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
		คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>.....ประธานชุมชนหนองแฟบ กล่าวขอขอบคุณทางกลุ่มบริษัท GC ช่วยพัฒนาชายหาดหนองแฟบในการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ปลอยพันธ์สัตว์น้ำ และเก็บขยะชายหาด จึงเสนอแนะอยากให้ทางกลุ่มบริษัท GC ร่วมทำกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง เช่น จัดกิจกรรมเดือนละ 1 ครั้ง เป็นต้น นอกจากนี้มีกลุ่มปัญหาการทิ้งขยะไม่เป็นที่อยู่บ่อยครั้ง และได้ร่วมแก้ปัญหา กับคุณมงคล แคนดา ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด ในการจัดตั้งถังขยะในพื้นที่บริเวณชายหาดหนองแฟบ</p> <p>.....ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง และผู้แทนชุมชนแผ่นดินไต้ กล่าวขอขอบคุณทางกลุ่มบริษัท GC เข้ามาช่วยดูแลชายหาดบ้านฉาง แจ้งปัญหาเรื่องขยะในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง มีปริมาณขยะทั้งขวดพลาสติก และอื่นๆ จำนวนมาก จึงอยากให้หลายส่วนเข้ามาช่วยกันในการจัดการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>.....ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด แจ้งอำนาจหน้าที่ของทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดในการจัดการแก้ปัญหาขยะบริเวณชายหาดซึ่งมีอำนาจหน้าที่ในการจัดการแก้ปัญหาโดยตรง ซึ่งปัจจุบันได้มีการดำเนินการจัดซื้อรถเก็บขยะบริเวณชายหาด และได้ใช้งานเพื่อแก้ไขปัญหาดังกล่าวในไม่ช้านี้</p> <p>.....ประธานชุมชนอิสลามเสนอให้ปรับกำหนดการโดยนำเสนอรายงานการเดินเครื่องโรงงาน และนำเสนอการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์</p>	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
		ทุกท่าน	เพื่อทราบ
		GC	เพื่อพิจารณา

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2.	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p> <p>4.2.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงานโเอเลฟินส์ 3 (Ethane Cracker)</p> <p>.....รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 9 สิงหาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาระบบไฟฟ้าขัดข้อง วันที่ 10 สิงหาคม 2565 ถึงปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปรกติต่อเนื่องเป็นเวลา 62 วัน โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.2 การเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)</p> <p>.....รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p>โรงงาน LLDPE 1</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 10 - 18 สิงหาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วันที่ 19 สิงหาคม - 10 กันยายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 11 - 17 กันยายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต ตั้งแต่วันที่ 18 กันยายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>โรงงาน LLDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 22 - 24 สิงหาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต ตั้งแต่วันที่ 25 สิงหาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>4.2.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE) [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1 สิงหาคม 2565 - ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) - เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน สิงหาคม - กันยายน 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน สิงหาคม - กันยายน 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol) [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตสารฟีนอล เดือน เดือน สิงหาคม - กันยายน 2565 เดินเครื่องการผลิตปกติ หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ เดือน เดือน สิงหาคม - กันยายน 2565 โดยมีแผนหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ตามแผน ระหว่างวันที่ 26 กรกฎาคม - 31 สิงหาคม 2565 ไม่มีผลกระทบกับชุมชน และโรงงานข้างเคียง ปัจจุบันเดินเครื่องการผลิตปกติ <p>4.2.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC Oxirane) [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
	<ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน สิงหาคม 2565 เดินเครื่องปกติ 		
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดเดินเครื่องเพื่อการพาณิชย์ (Commercial Shutdown) ระหว่างวันที่ 8 - 30 กันยายน 2565 “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” ระหว่างวันที่ 17 ตุลาคม - 24 พฤศจิกายน 2565 จะมีการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) โดยบริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด <p>4.2.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (GC Polyols) [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน สิงหาคม - กันยายน 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ระหว่างวันที่ 30 กรกฎาคม - 4 สิงหาคม 2565 มีการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ของระบบเผาไหม้อากาศเสีย (Thermal oxidizer) โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน โพลีสไตรีน จำกัด (GC STYRENICS) [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> เดือนสิงหาคม <ul style="list-style-type: none"> Start up โรงงานจากการหยุดเดินเครื่องในวันที่ 5-6 สิงหาคม 2565 วันที่ 10 สิงหาคม 2565 มีการหยุดระบบที่ Line GPPS เป็นเวลา 15 ชม จากปัญหาอุปกรณ์ชุดควบคุมของระบบ burner ทำงานไม่ปกติ จึงดำเนินการหยุดระบบเพื่อแก้ไขและเปลี่ยนชุดใหม่ วันที่ 11-31 สิงหาคม 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” เดือนกันยายน <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1-3 กันยายน 2565 มีการหยุดระบบที่ Line GPPS เป็นเวลา 31.5 ชม จากปัญหา burner ไม่สามารถเข้าโหมดอัตโนมัติ เนื่องจากอุปกรณ์ควบคุมที่ใช้มีขนาดไม่เหมาะสม จึงดำเนินการหยุดระบบเพื่อแก้ไข วันที่ 4-30 กันยายน 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>4.2.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2565 ดังนี้ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สายการผลิตที่ 2 วันที่ 25 สิงหาคม – 29 ตุลาคม 2565 “ปัจจุบัน ไม่มีผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม” - แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ สายการผลิตที่ 3 วันที่ 14 พฤศจิกายน – 2 ธันวาคม 2565 <p>4.2.10 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • วันที่ 20 กันยายน ถึง วันที่ 3 ตุลาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม • วันที่ 4 ตุลาคม ถึง วันที่ 11 ตุลาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่องโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม <p>4.2.11 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน คุราเร่ จีซี แอดวานด์เคมีเรียล และ คุราเร่ แอดวานด์เคมีคอล (KGC and KAC) [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • วันที่ 17 สิงหาคม 2565 โรงงานเริ่มรับสารเคมีเข้าจัดเก็บในโรงงานเพื่อเตรียมความพร้อมการทดลองเดินเครื่องโรงงาน KGC และ KAC • วันที่ 26 กันยายน 2565 โรงงานเริ่มทดลองเดินเครื่องกระบวนการผลิตยางเทอร์โมพลาสติก(KGC) • วันที่ 27 กันยายน 2565 โรงงานเริ่มทดลองเดินเครื่องกระบวนการผลิต KAC • วันที่ 29 กันยายน 2565 โรงงานเริ่มทดลองเดินเครื่องกระบวนการผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) • ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม – วันที่ 9 พฤศจิกายน 2565 เป็นช่วงทดสอบประสิทธิภาพการเดินเครื่องโรงงาน KGC และ KAC 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3.	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยเลขาฯ ที่ประชุม ดังนี้</p> <p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (โรงงานฟีนอล) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน ▪ ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัท <p>สถานะการดำเนินการ</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ จัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 3 (ค.3) เมื่อวันที่ 23-24 มิถุนายน 2565 ▪ อยู่ระหว่างเตรียมรายงานฯ เสนอ สผ. <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) (GC6) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือที่ 1 ที่ 2 และ ที่ 3 ▪ ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการและสภาพแวดล้อมในปัจจุบัน <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ เสนอรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2565 ▪ เสนอรายงานเพิ่มเติมให้ และอยู่ในระหว่างการพิจารณาของกรมเจ้าท่า <p>โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (โรงงานบิสฟีนอล เอ) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ ติดตั้งหน่วยผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) กำลังการผลิตประมาณ 204 ตัน/วัน หรือประมาณ 74,460 ตัน/ปี <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ เสนอรายงานฯ ให้ สผ. เมื่อวันที่ 15 กันยายน 2565 <p>โครงการโรงงานผลิตอีพอกซีเรซิน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (โรงงานอีพอกซีเรซิน) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ ผลิตอีพอกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิตประมาณ 80,000 ตัน/ปี หรือประมาณ 219.18 ตัน/วัน <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ จัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 1 (PP1) เมื่อวันที่ 27-28 กันยายน 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1.	<p>บทบาทและการเสริมสร้างสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการพหุภาคีของกลุ่มบริษัท GC [REDACTED] ผู้ทรงคุณวุฒิด้านสังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน นำเสนอเนื้อหา ดังนี้</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1. (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของประเทศไทยในรูปแบบต่างๆ ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> 1.1 Strategic Environmental Assessment (SEA) 1.2 Environmental Health Impact Assessment(EHIA) 1.3 Environmental Impact Assessment (EIA) 1.4 Initial Environmental Examination (IEE) ความสำคัญของคณะกรรมการการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท GC จำกัด (มหาชน) เพื่อผลักดันให้เกิดความรับผิดชอบต่อสังคมและการมีส่วนร่วมทั้งประชาชน เจ้าของโครงการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และทุกภาคส่วนในระดับโครงการและพื้นที่ เพิ่มประสิทธิภาพและเติมเต็มข้อจำกัดของ EIA/EHIA และพยายามลดผลกระทบสะสมจากการพัฒนาในภาพรวมระดับโครงการและพื้นที่ รวมทั้งส่งเสริมการมีส่วนร่วมของภาคประชาชนและผู้เกี่ยวข้อง ความคาดหวังการดำเนินงานของคณะกรรมการการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท GC โดยคณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1.1 ความร่วมมือของทุกภาคส่วนในการดำเนินงาน 1.2 การประสานงานและกำกับดูแลโครงการ EIA/EHIA ให้เหมาะสม 1.3 การให้คำปรึกษา ข้อเสนอแนะและแก้ไขปัญหา 1.4 การเป็นตัวกลางระหว่างชุมชนกับโครงการ 1.5 การมีส่วนร่วมและความรับผิดชอบต่อทุกภาคส่วนในพื้นที่และชุมชน <ul style="list-style-type: none"> • [REDACTED] ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีตำบลบ้านฉาง และผู้แทนชุมชนแผ่นดินโท และคุณ [REDACTED] ผู้แทนชุมชนพูน 1 สอบถามหากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดภายในโรงงาน เช่น ขนาดของบ่อบำบัดน้ำเสีย หลังจากจัดทำเล่ม EIA/EHIA ผ่านเรียบร้อยแล้ว และจะต้องมีการทำ EIA/EHIA ใหม่ของการเปลี่ยนแปลง ดังนั้น บริษัทที่ปรึกษาในการจัดทำเล่ม EIA/EHIA ควรเป็นบริษัทเดิมหรือบริษัทใหม่ และการสอบถามความคิดเห็นของชุมชน (คท.4) เป็นหน้าที่กอนอ.หรือไม่ <ul style="list-style-type: none"> ▪ [REDACTED] ผู้ทรงคุณวุฒิด้านสังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน ตอบคำถามดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1.1 บริษัทที่ปรึกษาในการจัดทำเล่ม EIA/EHIA นั้นบริษัทโครงการจะเป็นผู้พิจารณาในการจ้างบริษัทเดิมหรือบริษัทใหม่ในการทำเล่ม EIA/EHIA และบริษัทที่รับผิดชอบจัดทำEIA/EHIA จะต้องทำความเข้าใจทั้งมาตรการเก่าและมาตรการใหม่ของโครงการ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1. (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> 1.2 การสอบถามความคิดเห็นของชุมชน (คท.4) เป็นหน้าที่ของคณะกรรมการแต่งตั้งโดยกอนอ. ในการรับฟังความคิดเห็นการเปลี่ยนแปลงเล่ม EIA/EHIA จากนั้นกอนอ. จะมีคณะกรรมการอนุญาตการเปลี่ยนแปลง EIA/EHIA <ul style="list-style-type: none"> • [REDACTED] ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีตำบลบ้านฉาง และผู้แทนชุมชนแผ่นดินโท แจ้งพบปัญหาการลักลอบทิ้งขยะของโรงงานอุตสาหกรรมในเขตพื้นที่ชุมชน <ul style="list-style-type: none"> ▪ [REDACTED] ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด เสนอแนะแนวทางการแก้ปัญหาการลักลอบทิ้งขยะ ให้พิจารณากำหนดมาตรการในเล่ม EIA/EHIA โดยให้จัดทำสัญญากับผู้รับจ้างทิ้งขยะ ซึ่งเจ้าของโครงการรับผิดชอบการจัดการขยะตั้งแต่ต้นทางไปปลายทาง เพื่อป้องกันการลักลอบทิ้งขยะในเขตพื้นที่ชุมชน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.2.	[REDACTED] ผู้แทนชุมชนพูน 1 เสนอแนะแก่กลุ่มบริษัท GC ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมให้ร่วมกันปลูกต้นไม้สร้างแนวกันระหว่างโรงงาน Smart city กับชุมชน อยู่ร่วมกันเพื่อเป็นอุตสาหกรรมท่องเที่ยว อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.3.	[REDACTED] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวขอบคุณคณะทำงานทุกท่านที่ได้แสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะประเด็นต่างๆ ทางกอนอ. และกลุ่มบริษัท GC จะนำไปพัฒนาแก้ไขต่อไป	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 12.00 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายงานการประชุมคณะกรรมการมลพิษสัมพันธและสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมลพิษสัมพันธและสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 5/2565
วันที่ 7 ธันวาคม 2565
เวลา 10.00 น. - 12.00 น.
สถานที่ ห้องประชุมทองหลาง บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด

รายนามผู้เข้าประชุม

1. [Redacted]
 2. [Redacted]
 3. [Redacted]
 4. [Redacted]
 5. [Redacted]
 6. [Redacted]
 7. [Redacted]
 8. [Redacted]
 9. [Redacted]
 10. [Redacted]
 11. [Redacted]
 12. [Redacted]
 13. [Redacted]
 14. [Redacted]
 15. [Redacted]
 16. [Redacted]
 17. [Redacted]
 18. [Redacted]
 19. [Redacted]
 20. [Redacted]
 21. [Redacted]
 22. [Redacted]
 23. [Redacted]
 24. [Redacted]
 25. [Redacted]
- ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ผู้แทน ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ
ผู้แทน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง
ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
ประธานชุมชนมาบตาพุด-ชากกลาง
ผู้แทนชุมชน ทม.มาบตาพุด
ผู้แทนชุมชน ทม.มาบตาพุด
ผู้แทนชุมชน ทม.มาบตาพุด
ผู้แทนชุมชน ทม.มาบตาพุด
ผู้แทนชุมชน ทม.บ้านฉาง
ผู้แทนชุมชน ทม.บ้านฉาง
ผู้แทนชุมชน ทม.บ้านฉาง
ผู้แทนชุมชน ทด.บ้านฉาง
ผู้แทนชุมชน ทด.บ้านฉาง
ผู้แทนชุมชน ทด.บ้านฉาง
สมาคมนครศรีวิชัยจังหวัดระยอง
ผู้แทนนายก ทด.บ้านฉาง
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

26. [Redacted]
 27. [Redacted]
 28. [Redacted]
 29. [Redacted]
 30. [Redacted]
 31. [Redacted]
 32. [Redacted]
 33. [Redacted]
 34. [Redacted]
 35. [Redacted]
 36. [Redacted]
- ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
ผู้จัดการส่วนโรงงานโอเลฟินแครกเกอร์ (Olefins Plant3)
ผู้จัดการส่วนบริษัท จีซี โกลคอล จำกัด (GC Glycol)
ผู้จัดการฝ่ายบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (PPCL)
ผู้จัดการฝ่ายบริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด (GC Polyols)
ผู้จัดการฝ่ายบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
ผู้จัดการฝ่ายบริษัท ครุาเร่ จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด (KGC)
ผู้แทนโรงงานผลิตไฟฟ้า และสาธารณูปโภค 1 (PTTGC2)
ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (เลขาฯ ที่ประชุม)

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ผ่านระบบ Microsoft Team

37. [Redacted]
 38. [Redacted]
 39. [Redacted]
 40. [Redacted]
 41. [Redacted]
 42. [Redacted]
 43. [Redacted]
 44. [Redacted]
 45. [Redacted]
 46. [Redacted]
 47. [Redacted]
 48. [Redacted]
 49. [Redacted]
 50. [Redacted]
 51. [Redacted]
 52. [Redacted]
 53. [Redacted]
 54. [Redacted]
 55. [Redacted]
 56. [Redacted]
 57. [Redacted]
 58. [Redacted]
- ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี โกลคอล (GC Glycol)
ผู้จัดการส่วน บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX)
ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC Oxirane)
ผู้จัดการส่วน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
ผู้แทน บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX)
ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1.	นาย [REDACTED] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานฯทุกท่าน ในการประชุม ครั้งที่ 5/2565 แจ้งเพื่อทราบการนิคมมีการจัดงาน ครบรอบ 50 ปี ในวันที่ 13 มกราคม 65 ที่ศูนย์ประชุมแห่งชาติสิริกิติ์	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 4/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1.	มติที่ประชุม: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 4/2565	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 4/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 4 : การดำเนินงานของกลุ่ม PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p> <p>4.1.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงานโอเลฟินส์ 3 (Ethane Cracker)</p> <p>โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 9 สิงหาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาระบบไฟฟ้าขัดข้อง วันที่ 10 สิงหาคม 2565 ถึง ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่องเป็นเวลา 119 วัน โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.1.2 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน แอลแอลดีพีอี (LLDPE)</p> <p>โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p>โรงงาน LLDPE 1</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 23 ตุลาคม – 2 พฤศจิกายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตตามแผนการจ่ายวัตถุดิบ ตั้งแต่ วันที่ 3 พฤศจิกายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>โรงงาน LLDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> เดือนตุลาคม – พฤศจิกายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>4.1.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน แอลดีพีอี (LDPE)</p> <p>โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิตดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1 ตุลาคม 2565 – ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิตโดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วันที่ 15-16 พฤศจิกายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องตามแผนเพื่อทำความสะอาด และซ่อมบำรุงอุปกรณ์ของระบบตัดเม็ด <p>4.1.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol)</p> <p>โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) <ul style="list-style-type: none"> เดือน ตุลาคม - พฤศจิกายน 2565 เดินเครื่องโรงงานปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) <ul style="list-style-type: none"> เดือน ตุลาคม - พฤศจิกายน 2565 เดินเครื่องโรงงานปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.1.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ฟีนอล (Phenol)</p> <p>โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตสารฟีนอล เดือน ต.ค. – พ.ย. 65 เดินเครื่องปกติ โดยมีแผนหยุดซ่อมบำรุงระหว่างวันที่ 9 ธ.ค. - 17 ธ.ค. 65 หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ เดือน ต.ค. – พ.ย. 65 เดินเครื่องการผลิตปกติ <p>4.1.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC Oxirane)</p> <p>โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) ระหว่างวันที่ 17 ตุลาคม - 24 พฤศจิกายน 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ระหว่างวันที่ 25 พฤศจิกายน – 15 ธันวาคม 2565 มีการขอย้ายระยะเวลา หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) เนื่องจากจากพบว่ามีความจำเป็นต้องซ่อมบำรุงเพิ่ม โดยบริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ระหว่างวันที่ 16-31 ธันวาคม 2565 โรงงานจะหยุดการเดินเครื่องเชิงพาณิชย์เป็นการชั่วคราว <p>4.1.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีโอลส์ จำกัด (GC Polyols)</p> <p>โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน ต.ค. – พ.ย. 65 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.1.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน โพลีสไตรีน (สาขา 17)</p> <p>โดยเลขานุการที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> เดือนตุลาคม <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1-17 ตุลาคม 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 18-27 ตุลาคม 2565 มีการหยุดระบบที่ Line GPPS เป็นเวลา 212 ชั่วโมง เนื่องจากสถานการณ์ด้านตลาด - วันที่ 28-31 ตุลาคม 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม • เดือนพฤศจิกายน <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 1-12 พฤศจิกายน 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม - วันที่ 12-21 พฤศจิกายน 2565 มีการหยุดระบบที่ Line GPPS เป็นเวลา 212 ชั่วโมง เนื่องจาก Styrene monomer (Raw material) shortage - วันที่ 16-29 พฤศจิกายน 2565 มีการหยุดระบบที่ Line HIPS เป็นเวลา 265 ชั่วโมง จากปัญหา Melt pump สำหรับนำ Polymer ออกจากเครื่องปฏิกรณ์เกิดความเสียหาย จึงดำเนินการหยุดระบบเพื่อแก้ไข - วันที่ 29-30 พฤศจิกายน 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.1.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2565 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - สายการผลิตที่ 3 วันที่ 21 พฤศจิกายน – 14 ธันวาคม 2565 เดินเครื่องเป็นปกติ ไม่มีผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม - แผนหยุดซ่อมบำรุงสายการผลิตที่ 1: วันที่ 16 - 20 มกราคม 2566 <p>4.1.10 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • วันที่ 6 กุมภาพันธ์ ถึง 15 มีนาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม • วันที่ 16 มีนาคม ถึง 6 ธันวาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่องโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.1.11 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน คุราเร่ จีซี แอดวานต์แมทรีเรียล และ คุราเร่ แอดวานต์เคมีคอล (KGC and KAC) โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม – 30 พฤศจิกายน 2565 เป็นช่วงทดลองการเดินเครื่องโรงงาน KGC และ KAC • วันที่ 6 ตุลาคม 2565 โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) สามารถเดินเครื่องผลิต ผลิตภัณฑ์ได้ตามมาตรฐานภายในบริษัท 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>และมีแผนจะหยุดเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 30 พฤศจิกายน 2565</p> <ul style="list-style-type: none"> • วันที่ 11 ตุลาคม 2565 โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก(KGC) สามารถเดินเครื่องผลิต ผลิตภัณฑ์ได้ตามมาตรฐานภายในบริษัท และมีแผนจะหยุดเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 30 พฤศจิกายน 2565 • วันที่ 21 พฤศจิกายน 2565 โรงงานผลิตพอลิเอไนด์ชนิดพิเศษ (KGC) สามารถเดินเครื่องผลิต ผลิตภัณฑ์ได้ตามมาตรฐานภายในบริษัท และมีแผนจะหยุดเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 18 ธันวาคม 2565 <p>4.1.12 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ผลิตไฟฟ้า และสาธารณูปโภค 1 (PTTGC2) โดยคุณ [REDACTED] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • งานซ่อมบำรุงตามแผน H-3709 ระหว่างวันที่ 29 พ.ย. – 3 ธ.ค. 2565 • งานซ่อมบำรุงตามแผน GTG-C ระหว่างวันที่ 3 – 4 ธ.ค. 2565 • งานซ่อมบำรุงตามแผน H-3704 และ GTG-D ระหว่างวันที่ 5 – 16 ธ.ค. 2565 • งานซ่อมบำรุงตามแผน H-3711 และ GTG-J ระหว่างวันที่ 17 – 25 ธ.ค. 2565 <p>4.1.13 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน อะโรเมติกส์ 1 (สาขา 4) โดยเลขานุการที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • เดือนตุลาคม <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 1-31 ตุลาคม 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม • เดือนพฤศจิกายน <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 1-16 พฤศจิกายน 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม - วันที่ 17 พฤศจิกายน 2565 มีการทำ back flush spray bar ของ Packinox 200-E1A ทำให้มี H2 rich gas ระบายไปยัง flare เล็กน้อย - วันที่ 18-27 พฤศจิกายน 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม - วันที่ 28 พฤศจิกายน 2565 Combustion Air Blower 320-C2 trip ส่งผลให้ Unit Aromatics Shutdown ทำให้ vent gas และ excess gas ระบายไปยัง flare - วันที่ 29-30 พฤศจิกายน 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>ข้อคิดเห็นในที่ประชุม</p> <p>คุณ [REDACTED] ผู้แทนชุมชน ทต.บ้านฉางเสนอแนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับเรื่องการรายงานการเดินทางของเครื่องของแต่ละโรงงานโดยขอให้เพิ่มเติมการรายงานการจัดการผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม</p>	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ
4.2	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยเสชาฯ ที่ประชุม ดังนี้</p> <p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ <p>ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> เสนอรายงานฯ ให้ สผ. เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2565 และอยู่ระหว่างการพิจารณา <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) (GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน)</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือที่ 1, 2, 3 ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน <p>ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> เสนอรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2565 อยู่ระหว่างการพิจารณาของกรมเจ้าท่า <p>โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งหน่วยผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) กำลังการผลิตประมาณ 204 ตัน/วัน หรือประมาณ 74,460 ตัน/ปี 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	<p>ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> เข้าพิจารณาในคณะกรรมการผู้ชำนาญการ เมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2565 มติไม่เห็นชอบ อยู่ระหว่างจัดทำรายงานชี้แจง และคาดว่าจะเสนอเข้า สม. ประมาณ ธันวาคม 65 <p>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิต 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน <p>สถานการณ์ดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> เตรียมจัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 2 (PP2) <p>ข้อคิดเห็นในที่ประชุม</p> <p>คุณ [REDACTED] ผู้แทนชุมชน ทต.บ้านฉาง สอบถามเพิ่มเติมกรณี สม. ไม่เห็นชอบทาง คุณ [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม แจ้งรายละเอียดที่ไม่ครอบคลุมเพื่อนำแก้ไขให้ตามสอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการ</p> <p>คุณ [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม ชี้แจงเพิ่มเติมว่าได้มีการแจ้งข้อมูลก่อนที่จะประกาศใช้จึงทำให้ข้อมูลไม่ครอบคลุม</p>	<p>ทุกท่าน</p> <p>คณะทำงาน GC</p> <p>ทุกท่าน</p>	<p>เพื่อทราบ</p> <p>เพื่อทราบ</p> <p>เพื่อทราบ</p>
4.3	<p><u>การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน 2565</u></p> <p>โดยคุณ [REDACTED] รายงานการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ดังนี้</p> <p>4.3.1 ด้านการศึกษาและเยาวชน</p> <ul style="list-style-type: none"> GC จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้และแนวการศึกษาผ่าน 5 กิจกรรมให้แก่ 26 โรงเรียนและ 2 สถาบันอาชีวศึกษาในพื้นที่จังหวัดระยอง ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> กิจกรรมให้ความรู้ “Net Zero และ Decarbonization โครงการศูนย์การเรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียง เปิดโลกแห่งการเรียนรู้ ก้าวสู่ทักษะแห่งอนาคต CPA Open house ปี 2” CPA Tutor ปี 2565 โครงการพัฒนาความคิดและสร้างนวัตกรรมด้วย Innovation and Startup Methodology โครงการทาสี Low-VOCs : R-RM ดำสี เติมฝัน รังสรรค์ความรู้คู่น้อง ณ โรงเรียนวัดตากวน GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมและทุนการศึกษา ดังนี้ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<p>1. งานมอบทุนการศึกษาสมาคมเพื่อนชุมชนระดับ ป.ตรี และระดับอาชีวศึกษา ปี 2565</p> <p>2. สัมภาษณ์ทุนการศึกษาโครงการทุนส่งเสริมคุณภาพชีวิตบุตรหลานชุมชน เทศบาลตำบลบ้านฉาง</p> <p>4.3.2 ด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> • สมาคมเพื่อนชุมชนอบรมพัฒนาศักยภาพ อสม. และแกนนำชุมชนด้านการควบคุมและป้องกันโรคติดต่อในพื้นที่ในพื้นที่ ประจำปี 2565 <p>4.3.3 ด้านเศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> • เปิดโครงการศูนย์การเรียนรู้กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอดและตลาดสินค้าประมงเรือเล็กเก้ายอด (Rayong Fisherman Market) • GCและบริษัทประชารัฐรักสามัคคี (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด ร่วมพิธีเปิดกิจกรรมส่งเสริมการตลาดและการขาย งานโอท็อปก้าวใหม่สัญจร ครั้งที่ 2 • GC Group ส่งเสริมการพัฒนาอาชีพ และสร้างรายได้ให้แก่ชุมชนดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1. นำร้านค้าชุมชนจำนวน 8 ร้านออกร้านขายสินค้างานทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2565 ณ วัดโคกหิน สร้างรายได้รวมแก่ชุมชนกว่า 30,096 บาท 2. ตลาดวันสุข @PTT AuTo OnE นำร้านค้าชุมชนร่วมจำหน่ายสินค้าจำนวน 32 ร้าน สร้างรายได้รวมแก่ชุมชนกว่า 84,040 บาท • GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ในโรงงานจำนวน 3 แห่ง ได้แก่ PPCL, GCM PTA และ GCL วิสาหกิจและผู้ประกอบการรายย่อยทั่วจังหวัดระยองที่เข้าร่วม 12 ร้านค้า • ตลาดนัดของดีระยอง ออฟไลน์ ศาลากลางจังหวัดระยอง ระหว่างวันที่ 3-5 ตุลาคม 2565 สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนทั้งสิ้น 35,615 บาท <p>4.3.4 ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> • ส่งมอบหมอน Memory foam นวัตกรรมของ GC Polyols ให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุข และรพ.ภายในจังหวัดระยอง • ส่งมอบชุด PE Gown ให้โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลจำนวน 7 แห่งในเขตเมืองบ้านฉาง • หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ในพื้นที่จังหวัดระยอง ประจำปี 2565 • ส่งมอบโครงการปรับปรุงและซ่อมแซมศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน <p>4.3.5 ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • GC จับมือกับกรุงเทพมหานครจัดกิจกรรมกิจกรรมปลูกต้นไม้ ยิ่งปลูกยิ่งดี • โครงการส่งเสริมและพัฒนาอาชีพประมง กิจกรรมสร้างแหล่งอาศัยสัตว์ทะเลด้วยขังก่อ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • มอบงบประมาณสนับสนุน การประกวดนางงามพาศรีไซเคิล Net Zero จำนวน 28,000 บาท ชุมชนวัดชาลูกหญ้า • กิจกรรมเก็บขยะชายหาดให้เขตพื้นที่รอบรั้วโรงงาน GC <ul style="list-style-type: none"> - ชายหาดพลา - ชายหาดหนองแฟบ - ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ - ชายหาด BTF JETTY • รับคณะเยี่ยมชมและดูงาน โครงการ Community Waste Model <ul style="list-style-type: none"> - ตัวแทนจากมูลนิธิคีนันแห่งเอเชีย (KENAN) - เขตนวัตกรรมระเบียงเศรษฐกิจพิเศษภาคตะวันออก (EECi) - กลุ่มนักธุรกิจรุ่นใหม่ภายใต้หอการค้าจังหวัดระยอง (Young Entrepreneur chamber of commerce : YEC) - สโมสรฟุตบอลระยองเอฟซี - เทศบาลเมืองบ้านฉาง - เทศบาลเมืองมาบตาพุด - องค์การบริหารส่วนตำบลลำเหย - สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดนครปฐม - วิสาหกิจชุมชนรวมใจขยะรีไซเคิลตำบลลำเหย • เปิดศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล อบต.ลำเหย จ.นครปฐม ภายใต้โครงการ Community Waste Model และสมอบรถ Smart ชาเลนจ์ EV <p>4.3.6 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> • ลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงงาน S/D GCO • นำร้านค้าชุมชนมาขลุ่ย อบรมความปลอดภัย และตรวจสอบสภาพเครื่องใช้ไฟฟ้า งานซ่อมบำรุง T/A GCO • ชี้แจงกิจกรรมงานซ่อมบำรุงของโรงกลั่นน้ำมัน (GC6) • ลงพื้นที่ชี้แจงสัมมนาชุมชนกลุ่ม ปตท. รุ่นที่ 7 <p>4.3.7 สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> • GC มอบงบประมาณสนับสนุน ร่วมงานตามประเพณีและร่วมงานแสดงความคิดเห็น ของชุมชนและหน่วยงานราชการภายในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง • ร่วมงานทอดกฐินสามัคคีและกิจกรรมทอดผ้าป่าประจำปี 2565 พื้นที่ 4 เขตเทศบาล จำนวน 20 วัด • ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำพร้อมบริษัทภาคีเครือข่าย • ร่วมงานธนาคารออมสิน จัดโครงการออมสินยุวพัฒน์รักษ์ถิ่นระดับประเทศ ประจำปี 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรม Kick off การรณรงค์จังหวัดระยองปลอดภัย ควบคุมวินัยจราจร • มอบสิ่งของ เครื่องอุปโภค-บริโภค สนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนและหน่วยงานราชการภายในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง • งานสัมมนาชุมชนกลุ่ม ปตท. รุ่นที่ 1-6 <ul style="list-style-type: none"> - กลุ่มปตท. จังหวัดระยอง จัดสัมมนาชุมชนรอบรั้วโรงงาน 4 เขตเทศบาล เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชนโดยรอบ <p>ข้อคิดเห็นในที่ประชุม</p> <p>คุณ [REDACTED] สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง กล่าวประเด็นเรื่องการให้ทุนการศึกษาเพื่อทำความเข้าใจกับผู้ปกครองในการให้เกณฑ์การพิจารณา และกล่าวชื่นชมในการทำงานของ CSR ที่เข้าถึงชุมชน และส่งเสริมผลิตภัณฑ์ของชุมชน</p> <p>[REDACTED] ผู้แทนชุมชน ทม.มาบตาพุด แจ้งประเด็นเรื่องกลิ่นและเสียง รบกวนผู้รับผิดชอบลงพื้นที่ตรวจสอบด้วย</p> <p>คุณ [REDACTED] ผู้แทนชุมชน ทต.บ้านฉางแจ้งเกี่ยวกับธรรมาภิบาลในการจัดการของกลุ่ม ปตท. เนื่องจากมีการเพิ่มชุมชนเป็น 15 กลุ่ม เป็นการประสานงานทั้งภาครัฐและเอกชนและการเข้าถึงชุมชนให้มากที่สุด ความเหลื่อมล้ำต้องไม่มีในชุมชน</p> <p>คุณ [REDACTED] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด แจ้งว่าอาจเกิดจากการสื่อสารหรือรับข้อมูล แนะนำให้ประชุมปรึกษาหารือเพื่อให้เข้าใจตรงกัน</p> <p>คุณ [REDACTED] ผู้แทนชุมชน ทม.มาบตาพุดแจ้งว่าช่วงปีใหม่ห่วงเรื่องอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นในโรงงานอุตสาหกรรมอยากให้ช่วยใส่ใจและปฏิบัติตามมาตรการเพื่อไม่เกิดอุบัติเหตุหรือเกิดให้น้อยที่สุด</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 12.00 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.1.	เลขาที่ประชุม ตั้ง Line group และเชิญคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม เข้าร่วมกลุ่ม	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.2	คุณ [REDACTED] ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย ได้กล่าวอวยพรปีใหม่และมอบของที่ระลึกให้กับคณะกรรมการทุกท่าน	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ภาคผนวก ข.42

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

ที่มาและเหตุผล

- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดในเรื่องนโยบายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของ Dow Jones Sustainability Index (DJSI)



นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับโลก ทั้งด้านนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อยกระดับการเป็นองค์กรชั้นนำที่พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืนโดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนาประสิทธิภาพการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ อย่างต่อเนื่อง โดยนโยบายฉบับนี้ ครอบคลุมการดำเนินงานทั้งหมดของบริษัท ที่เกี่ยวข้องกับผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้าและผู้รับเหมาทุกคน ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านกฎหมาย ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร หัวใจหลักคือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่มผลผลิต เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเข้าใจอย่างถ่องแท้ในการทำงาน ความสูงส่งจากอุบัติเหตุทางลาดชัน ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) และสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย H-CAREX รวมทั้งการจัดการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management - PSM) เพื่อลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุของทุกคน
4. กระหนักถึงทุกด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารการจัดการสูงสุดเกิน เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ชักชวนและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดีและมีความสุขในการทำงาน
6. ชี้นำ ประเมิน วิเคราะห์ จัดลำดับความสำคัญของแต่ละด้านสิ่งแวดล้อมและจัดการแผนการดำเนินงาน เพื่อป้องกัน และบรรเทาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ ทรัพยากรน้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืน ตลอดจนวงจรโซ่คุณค่าแบบวนเวียน (Circular Economy) การใช้จึงการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตให้เรือนกระจกและขีดความสามารถการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593 และมุ่งเสริมสร้าง วัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และ สนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีภาวะตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคนจะพึงมีความรับผิดชอบในการดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมายของบริษัท และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและดำรงไว้ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ มีการสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสมเพื่อให้ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคนมีส่วนร่วมในการนำนโยบายฉบับนี้ไปปฏิบัติ ผ่านการฝึกอบรม รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือนอกเหนือจากนี้ และระหว่างองค์กร เพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2565


นายถาวรพณ อัมพรเจริญ

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

QSHEB POLICY



1

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (บริษัทฯ) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับโลก ทั้งด้านนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อยกระดับการเป็นองค์กรต้นแบบที่พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืนโดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนาประสิทธิภาพการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ อย่างต่อเนื่อง โดยนโยบายฉบับนี้ ครอบคลุมการดำเนินงานทั้งหมดของบริษัท ที่เกี่ยวข้องกับผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้าและผู้รับเหมาทุกคน ดังนี้

2

6. ชี้นำ ประเมิน วิเคราะห์ จัดลำดับความสำคัญของประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม และจัดทำแผนการดำเนินงาน เพื่อป้องกัน และบรรเทาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการเพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ

3

ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคนจะต้องมีความรับผิดชอบในการดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมายของบริษัท และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและดำรงไว้ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ มีการสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสมเพื่อให้ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคนมีส่วนร่วมในการนำนโยบายฉบับนี้ไปปฏิบัติ ผ่านการฝึกอบรม รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือนอกเหนือจากนี้ และระหว่างองค์กร เพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2565

ภาคผนวก ข.43

การแต่งตั้งและการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



คำสั่งบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

ที่ ๐๑ / 2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประจำสำนักงานของ

เพื่อให้การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับกฎกระทรวงเรื่อง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ซึ่งกำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัดดังต่อไปนี้

1. แต่งตั้งให้พนักงานดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ประจำสำนักงานของ

ประธานกรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
เลขานุการ	จป.วิชาชีพ

/2. ให้คณะกรรมการ...

2. ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ประจำสำนักงานของ มีหน้าที่ดังนี้

2.1 พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

2.2 รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

2.3 ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

2.4 พิจารณาข้อบังคับและคู่มือ รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของ สถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

2.5 ทำรายการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการ อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

2.6 พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้างและบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

2.7 วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

2.8 ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

2.9 รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

2.10 ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

2.11 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

2.12 ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในตำแหน่งคราวละ 2 ปี แต่อาจได้รับการแต่งตั้งหรือเลือกตั้งใหม่ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 1 มีนาคม 2564 ถึง 1 มีนาคม 2566

สั่ง ณ วันที่ 25 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564

กรรมการผู้จัดการ



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565

ประชุมเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทาง Maintenance workshop

ลำดับ ที่	คณะกรรมการ	ผู้เข้าร่วมประชุม: ✓ : ผู้เข้าร่วมประชุม อ : อบรม ค : ดิถารกิจอื่น ล : ลา											
		เดือน เม.ย. 65	เดือน พ.ค. 65	เดือน มิ.ย. 65	เดือน ก.ค. 65	เดือน ธ.ค. 65	เดือน ก.ย. 65	เดือน ต.ค. 65	เดือน พ.ย. 65	เดือน ธ.ค. 65	เดือน ม.ค. 66	เดือน ก.พ. 66	เดือน มี.ค. 66
		28	23	28	18	2กย.	27	28	23				
1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5		✓	✓	✓	✓	✓	ล	✓	✓				
6		✓	✓	ท	✓	✓	✓	✓	ค				
7		คุณวัลลภ			✓	✓	✓	✓	✓				
8		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
9		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
10		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ค				
12		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ล				
13		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
14		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
15		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
6		✓	✓	✓	✓								
7		✓	✓	✓	✓	✓		✓					
8		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				
9				✓	✓	✓	✓	✓	✓				

PPCL-SHE-P-02-FM-02

Rev 00 Effective Date : 20 Aug., 2009



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565

ประชุมเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทาง Maintenance workshop

10		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
11			✓		✓		✓	✓	✓				
12			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
13			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
14		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				
15													

รายงานการประชุม

ลำดับที่	รายละเอียดการประชุม	ปฏิบัติโดย	สิ้นสุดวันที่
วาระที่ 1	<p>Safety Moment: อุบัติเหตุพนักงานรักษาความปลอดภัยถูกประตูดึงหนี้นิ้วมือขณะทำการปิดประตู</p> <p>Safety Moment</p>  <p>ข้อเสนอแนะจากที่ประชุม</p> <ul style="list-style-type: none"> - คุณจิตติวงษ์ เสนอแนะการมีสมาธิในการทำงาน หรือการใช้รถ รวมถึงการใช้รถส่วนบุคคล - คุณศักดิ์เกษม เพิ่มเติมการใช้หลัก 4C : Change, Consequences, Critical, Control - คุณปริญญา เพิ่มเติมการทำงานภายใต้หลัก 3P : Position, PPE, Protect <p>เรื่องที่ประธานฯแจ้งเพื่อทราบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การเกิดอุบัติเหตุใน GC group เป็นเรื่องที่เกิดขึ้นกับนิ้วมือซ้ำอีก ขอให้ทุกคนตระหนักเรื่องความปลอดภัยให้มากยิ่งขึ้น 	คุณรุ่งนชกา	เพื่อทราบและนำไปสื่อสารการปฏิบัติตาม
		ประธานฯ	

PPCL-SHE-P-02-FM-02

Rev 00 Effective Date : 20 Aug., 2009

แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565

ประชุมเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ Maintenance workshop

	2. เน้นย้ำระมัดระวังช่วงเทศกาลสิ้นปี ขอให้เพิ่มความระมัดระวังการ ไร่รถ ใช้งาน การเดินทาง และการดูแลกระบวนการผลิตให้ปลอดภัย		
วาระที่ 2	การรับรองรายงานการประชุม ■ ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมประจำเดือนตุลาคม 2565	ประธานฯ	
วาระที่ 3	<p>1.1 เรื่องที่ติดตาม</p> <p>- ติดตามการแก้ไข ที่จอดรถจักรยาน จัดทำแล้วเสร็จแล้ว</p> <p>วาระติดตาม</p>   <p>ข้อเสนอแนะจากที่ประชุม</p> <p>- ให้ทำการสื่อสาร</p> <p>- ให้ทำป้าย “ห้ามรถยนต์เข้าบริเวณนี้ก่อนได้รับอนุญาต”</p> <p>ติดตามการแก้ไข Safety walk</p> <p>แก้ไขแล้วครบถ้วน</p> <p>Safety Committee Patrol BPA Logistic</p>   	<p>คุณศักดิ์ปริญทร์/ คุณรุ่งนัชภา</p> <p>คุณศักดิ์ปริญทร์</p> <p>คุณรุ่งนัชภา</p>	

แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565

ประชุมเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ Maintenance workshop

วาระที่ 4	<p>เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา และ/หรือ เพื่อทราบ</p> <p>รายงานการปรับปรุงงาน Prove Benzene Meter แบบ Close loop (Engineering control) เพื่อลดการระเหยออกสู่บรรยากาศ</p> <p>มติที่ประชุม</p> <p>- ขอบเขตทีมงานที่ดำเนินการปรับปรุงที่ดี</p>	คุณธงชัย	
วาระที่ 5	<p>5.1 Update กฎหมายและร่างกฎหมายใหม่ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>ไม่มีกฎหมายใหม่</p> <p>ข้อเสนอแนะที่ประชุม</p> <p>-</p> <p>5.2 การรื้อเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของเพื่อนบ้าน/ชุมชน</p> <p>ไม่มีข้อร้องเรียนจากหน่วยงานภายนอก</p> <p>ไม่มี Non – Compliance</p> <p>5.3 รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>Phenol Plant</p> <p>การตรวจวัดคุณภาพคุณภาพน้ำทิ้ง ผลปกติ</p> <p>การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ผลปกติ</p> <p>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ริมรั้วโรงงาน) ผลปกติ</p> <p>ระดับเสียงภายในสถานประกอบการและติดตัวพนักงาน ผลปกติ</p> <p>การตรวจคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย รอผลการตรวจ</p> <p>BPA Plant</p> <p>การตรวจวัดคุณภาพน้ำที่หมุนเวียนในระบบคักจับโอระเหย ผลปกติ</p> <p>การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการและติดตัวพนักงาน รอผล</p> <p>การตรวจ</p> <p>การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และจากปล่องระบายอากาศ รอผล</p> <p>การตรวจ</p> <p>การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ รอผลการตรวจ</p> <p>ข้อเสนอแนะที่ประชุม</p> <p>-</p>	<p>คุณพิชญา</p> <p>คุณพิชญา</p>	

5.4 รายงานอุบัติเหตุ

สถิติชั่วโมงการทำงานสะสม จนถึงวันที่ 22 พ.ย. 2565

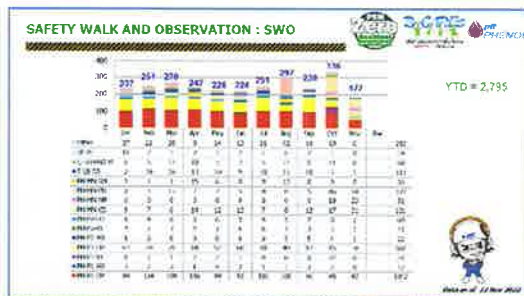
TRIR PHN:0.14

GC:0.10

SAFETY WALK AND OBSERVATION: SWO

แจ้งผลคะแนน SWO

ให้ร่วมโหวตให้คะแนน The Best SWO ประจำเดือน



ข้อเสนอแนะที่ประชุม

- ให้จัดทำข้อมูล สาเหตุการเกิดเคส First aid ของแต่ละพื้นที่นำมาเสนอ เพื่อให้พื้นที่เตรียมการป้องกัน และกระตุ้นเตือนพนักงาน ผู้รับเหมาให้เพิ่มความระมัดระวังไม่ให้เกิดขึ้นในพื้นที่ เนื่องจาก Target Mini SD Phenol2 ครั้งนี้ “Zero first aid”

- คุณฉวีวิทย์ เสนอให้ทำข้อมูล SWO เรื่องไหนที่ปิดแล้วให้ทำแยก เช่น ทำสัญลักษณ์สีเขียว เป็นต้น- คุณปริญญ์ เสนอการทำ Tag ตามแนวทาง TPM แดง เหลือง เขียว สำหรับอุปกรณ์ที่มีการพบเจอว่ามีความเสี่ยงที่จะชำรุด ต้องดำเนินการซ่อม โดยประเมินความสำคัญเร่งด่วน ตาม Tag สี เช่น สีแดงเร่งด่วน สีเหลือง หรือ สีเขียว รอได้ เป็นต้น

ข้อเสนอแนะที่ประชุม

- ให้คุณปริญญ์ หรือร่วมทีมที่เกี่ยวข้อง ร่วม AM Pillar SHE Pillar

5.5 รายงานสรุปการรักษาที่ห้องปฐมพยาบาล ที่นอก

คุณกันต์ฤทธิ์

คุณกันต์ฤทธิ์

- รายงานการใช้บริการห้องพยาบาล ไม่พบโรคที่เกิดจากการทำงาน
- ไม่ได้ตรวจเชื้อโคลิฟอร์มจากตัวอย่างอาหาร ผู้ปรุงอาหารเนื่องจากจะมีการตรวจ โครงการ Clean food good test
- รายงาน กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ การฉีดวัคซีนป้องกันไวรัสตับอักเสบบี
- กิจกรรม ทบทวนการทำ CPR&AED
- สื่อสารแผนงานการประเมินความเสี่ยงด้านการยศาสตร์

ฉีดวัคซีนป้องกันไวรัสตับอักเสบบี

จากการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2565 พบว่าพนักงานไม่มีภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบีฉีดวัคซีนป้องกันไวรัสตับอักเสบบี จำนวน 66 คน

- เข้ารับการฉีดวัคซีนแล้ว 60 คน
- ค้างฉีดวัคซีน 6 คน
- ขาดวัคซีน 1 คน
- ปฏิเสธฉีด 5 คน



- ทีม PH-MN 2 รุ่น
- Operation ทั้งหมด 4 รุ่น (อบรมผ่านไปแล้ว 2 รุ่น)

การประเมินความเสี่ยงด้านการยศาสตร์

- จัดทำคู่มือ (แปลเสร็จ)
- เตรียมการสื่อสารเพื่อทำการประเมินความเสี่ยง (อยู่ระหว่างระบบ)



ข้อเสนอแนะที่ประชุม

5.6 รายงานสรุปผลการซ่อมแผนฉุกเฉินและความมั่นคง

คุณรุ่งนิกานา

คุณศักดิ์ปรินทร์

แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565

ประชุมเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ Maintenance workshop

รายงานสรุปผลการซ่อมแผนฉุกเฉินและความมั่นคง



Security

รายงานการตรวจสอบ Driving ภายในโรงงาน

ข้อมูลตรวจสอบการคาดเข็มขัดนิรภัย หมวกกันน็อก ครบ 100%

การใช้งานและการปฏิบัติตามระเบียบ ปลอดภัยในเขตโรงงาน ไม่มีผู้ฝ่าฝืนกฎระเบียบ

Driving Safety



หมายเหตุ: ภาพตัวอย่างการไม่ปฏิบัติตาม

Driving Safety



ข้อเสนอแนะการฝึกซ้อม

แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565

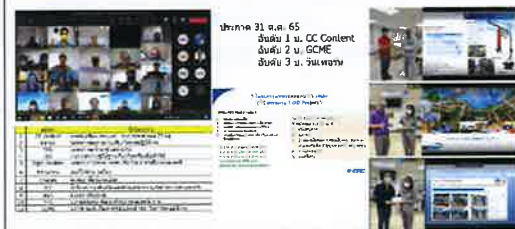
ประชุมเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ Maintenance workshop

5.7 รายงาน Contractor Safety Committee: CSC

1. รายงานสรุป Contractor SHE Performance Monitoring
2. รายงานสรุป การเขียน SWO
3. กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
4. โครงการความร่วมมือสร้างศักยภาพด้านความปลอดภัยให้บุคลากรผู้ธุรกิจ (Contractor Safety Coaching)

คุณศักดิ์เกษม

One Company One Project 2022



PPCL Contractor Safety Management

Contractor MS Performance 2019-2022									
Performance 2019			Performance 2020			Performance 2021			Performance 2022
Month	Score	Weight	Month	Score	Weight	Month	Score	Weight	Score
Jan	100%	10%	Jan	100%	10%	Jan	100%	10%	100%
Feb	100%	10%	Feb	100%	10%	Feb	100%	10%	100%
Mar	100%	10%	Mar	100%	10%	Mar	100%	10%	100%
Apr	100%	10%	Apr	100%	10%	Apr	100%	10%	100%
May	100%	10%	May	100%	10%	May	100%	10%	100%
Jun	100%	10%	Jun	100%	10%	Jun	100%	10%	100%
Jul	100%	10%	Jul	100%	10%	Jul	100%	10%	100%
Aug	100%	10%	Aug	100%	10%	Aug	100%	10%	100%
Sep	100%	10%	Sep	100%	10%	Sep	100%	10%	100%
Oct	100%	10%	Oct	100%	10%	Oct	100%	10%	100%
Nov	100%	10%	Nov	100%	10%	Nov	100%	10%	100%
Dec	100%	10%	Dec	100%	10%	Dec	100%	10%	100%
Average	100%	100%	Average	100%	100%	Average	100%	100%	100%

Highlight B-CARs



ข้อเสนอแนะที่ประชุม



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565

ประชุมเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ Maintenance workshop

	<p>ไม่มี</p> <p>5.8 รายงาน Process Safety Management(PSM)</p> <p>รายงาน Progress Action Plan PSM</p> <p>รายงานแผนการดำเนินงานกิจกรรม OD ในพื้นที่</p> <p>รายงาน OD Baseline Assessment for BPA</p>  <p>วันพฤหัสบดี ๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๕ ๑๖.๑๕.๖๕</p>  <p>ข้อเสนอแนะที่ประชุม</p>	
--	--	--

PPCL-SHE-P-02-FM-02

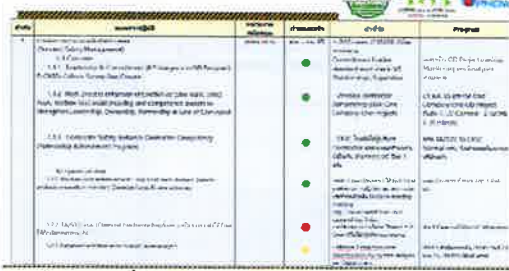
Rev 00 Effective Date : 20 Aug., 2009



แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565

ประชุมเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางที่ Maintenance workshop

	<p>ไม่มี</p> <p>รายงาน SHEBMP</p> <p>รายงาน Progress SHEBMP</p>  <p>ข้อเสนอแนะที่ประชุม</p> <p>ไม่มี</p>	
<p>วาระที่ 6</p>	<p>เรื่องอื่น ๆ เพื่อทราบ เพื่อพิจารณา</p> <p>การบริหารจัดการแนวทางป้องกันการสัมผัสสารเคมี โดยการไปศึกษาฐาน</p> <p>วิธีการทำงานที่ Covestro</p> <p>ข้อเสนอแนะ มติที่ประชุม</p> <p>- ให้ SHE ,PH-P2 ,PH-P1 ประสานการเข้าดูงานกับ Covestro</p>	<p>คุณวรากร</p> <p>SHE ,PH-P2 ,PH-P1</p>
	<p>ปิดประชุมเวลา 10.00 น.</p> <p>10.00-11.00น. เดินทางดูความปลอดภัยพื้นที่ Maintenance workshop</p> <p>ประชุมครั้งต่อไป เดือนธันวาคม พ.ศ. 2565</p>	

บันทึกการประชุมโดย: นางสาวรุ่งนิกา รัตนโกสิน

รับรองรายงานการประชุมโดย: นายสวัสดิ์ ตรีงศิริรัตน์ ประธาน คปอ.



PPCL-SHE-P-02-FM-02

Rev 00 Effective Date : 20 Aug., 2009





แบบบันทึกรายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565

ประชุมเมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 เวลา 08.30 – 10.30 น. MS Team เดินทางไปที่ Maintenance workshop




ภาคผนวก ข.44


การประเมินความเสี่ยงของหน่วยผลิต/
อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลง และติดตั้งเพิ่มเติม

MoC Title : GPSC De-superheater, XDH-004 Replacement and Test at S18 Metering Phenol 2

NORMAL MoC

Part 1: Initiation

Form MoC Proposal Form  1
F-(TP-PM)-OEMS-005_R3

Attachment  0

Plant PHENOL (PH-P1) Plant II

Unit 6650 - Steam Systems and Condensate Systems

Is Maintenance

Initiator SITANAN N<PH-P1-TE/-> 18/10/2022 13:51

Plant VP THITIWAT C<PH-P1/3951> 18/10/2022 15:22

MoC Champion SITANAN N<PH-P1-TE/->

Deadline Part 2 18/11/2022 **Deadline Part 3** 16/12/2022

MoC Category Equipment and piping change

Consequence Economic (Total loss) / Severity Number (3) **Change Priority** Low

Notes





System on 18/10/2022 13:51 > SITANAN N<PH-P1-TE/-> creates MoC
System on 18/10/2022 13:51 > PRAPAS S<PH-P1-TE/3859> is assigned as Division Manager of Initiator to approve MoC
System on 18/10/2022 15:21 > PRAPAS S<PH-P1-TE/3859> approves MoC (Division Manager of Initiator)
System on 18/10/2022 15:21 > THITIWAT C<PH-P1/3951> is assigned as Plant VP to approve MoC
System on 18/10/2022 15:22 > THITIWAT C<PH-P1/3951> approves MoC (Plant VP)
System on 18/10/2022 15:22 > PRAPAS S<PH-P1-TE/3859> is assigned as Division Manager of MoC Champion to choose MoC Champion
System on 18/10/2022 15:27 > PRAPAS S<PH-P1-TE/3859> assigns MoC Champion
System on 18/10/2022 15:27 > SITANAN N<PH-P1-TE/-> is assigned as MoC Champion

Part 2: Technical Review

Assign Change Review Team





Change Review Team	Division Manager	Date	Reviewers	Date
Engineering Representative	KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550>	25/10/2022 09:25	SORRAKRIT S<TP-PP-PC/3893>	25/10/2022 15:28
Operation Representative	NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909>	25/10/2022 09:25	PEERAYUTH S<PH-P1-OP/3986>	25/10/2022 13:42
SHE Representative	WARAKORN D<Q-SH>	25/10/2022 09:25	KANRUETHAI P<Q-SH-PH/3806>	25/10/2022 15:42
Process Engineering Representative	SUVIRATE P<PH-P1-TE/3980>	25/10/2022 09:25	POOCHET H<PH-P1-TE/3935>	26/10/2022 07:46
Asset Utilization Representative	NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909>	10/11/2022 08:30	SUVIRATE P<PH-P1-AU/3980>	25/10/2022 15:31
Site Maintenance Representative	NIKORN K<PH-MN-PH/3900>	25/10/2022 15:17	NIWAT J<PH-MN-PH/3817>	25/10/2022 16:50

Technical Review Requirements

Required	No.	Requirement	Role	Reviewer	Assigned Date	Sign Off Date
   	1	Basic Design Review	MoC Champion	SITANAN N<PH-P1-TE/->	25/10/2022 09:25	01/11/2022 16:35 BDR Online

2 Preliminary SHE Assessment and PSI Checklist







Preliminary SHE Assessment
F-(Q-TS)-OEMS-043
GC TA Name List
Communication Pack
Go to ATS
   

Technical Authority
- Safety Engineer

WARAKORN D<Q-SH> KANRUETHAI P<Q-SH-PH/3806> 25/10/2022 15:43 04/11/2022 11:08



Preliminary PSI Checklist
F-(Q-TS-PS)-001
PSI Checklist Communication Pack
   

Process Engineering Representative

PRAPAS S<PH-P1-TE/3859> POOCHET H<PH-P1-TE/3935> 26/10/2022 07:47 04/11/2022 10:03



3 HAZCOM & New Chemical / New SHE-Plant Crude Feed Review
P-(Q-EH-OH)-003
P-(T-RE)-OEMS-018



4 In-depth SHE Assessment **PHA Leader**
P-(Q-TS)-OEMS-005
Create Modification Change PHA



5 Temporary Leak Control List Updating **Area Inspection**
P-(T-II)-OEMS-007



6 Technical Requirement Completed (Detail Design / Data Sheet / Others)

 7  0

MoC Champion SITANAN N<PH-P1-TE/-> 04/11/2022 11:08 04/11/2022 14:38

7 Integrity and Reliability Review



Rotating Equipment
P-(T-RE)-003
GC TA Name list
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE

Rotating Equipment



Static Equipment
P-(T-RE)-003
GC TA Name list
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE

Static Equipment

 3  1

PRINYA K<PH-MN-RM/3851> KITTICHAI B<PH-MN-RM/3984> 04/11/2022 11:08 08/11/2022 11:29

Comments

KITTICHAI B<PH-MN-RM/3984> on 08/11/2022 11:29 > According to the discussion with T-II-IP1 (K Pakkapol N.), we need to ensure the modification complied necessary standard. The further information is required as follows: 1. Inspection report e.g., NDT, hydrostatic test. 2. Inspection plan for static equipment and pipe in metering loop including new modification.



Instrument Equipment
P-(T-RE)-003
GC TA Name list
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in
Prelim SHE

**Instrument
Equipment**



VINAI J<PH-MN-
CS/3819> THONGCHAI JA<PH-MN-CS/3929> 04/11/2022 11:08 07/11/2022 09:42

Comments

THONGCHAI JA<PH-MN-CS/3929> on 07/11/2022 09:42 > GPSC shall be verified and Confirmed the TCV, FE, FT the actual operation condition with last steam supply temperature difference issue (MP Steam S18) also the performance test shall be provided

Electrical Equipment
P-(T-RE)-003
GC TA Name list
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in
Prelim SHE

**Electrical
Equipment**

Materials and Corrosion
P-(T-RE)-003
GC TA Name list
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in
Prelim SHE

**Materials and
Corrosion
Engineering**

System Reliability
Communication Pack

Reliability Engineer

**8 RRM (Risk and Reliability
Management) Review**
Risk and Reliability Management
Criticality Class Assessment
Safety Instrumented Function
(SIF) System Management
SIF (Safety Instrumented
Function) Review

**Reliability
Improvement**

**9 Project Engineering and QA / QC
Support**

Inspection
Communication Pack

**Inspection
Engineering**

Civil
P-(T-RE)-003
GC TA Name List
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in
Prelim SHE

Civil Engineering

**10 Plant Technical and Process
Technology (Technical
Authority)**



Process
P-(T-RE)-003
GC TA Name List
Communication Pack
Confirm RAM & mitigation in
Prelim SHE

**Process Technical
Authority**

POOCHET H<PH-P1-
TE/3935> 04/11/2022 11:08 11/11/2022 10:43



Process Control
P-(T-RE)-003
GC TA Name List
Communication Pack
Control/Safeguarding Narratives
Alarm Reviews
Confirm RAM & mitigation in
Prelim SHE

**Process Control
Technical Authority**

11 Maintainability Review

Maintainability Review

Maintenance

Control System Maintenance Review
Communication Pack

Control System

**12 Supply Chain, Commercial
Product Quality, Lab Review**

Supply Chain

**13 EIA/EHIA Requirement
P-(Q-EH-EV)-001
EIA-EHIA Management System**

MoC Champion

**14 Permit Requirement
F-(EX-EX-PL)-001**

MoC Champion

15 Others



**16 Technical Requirements
Complete and Ready to
Implement**



Change Review Team

Engineering Representative	SORRAKRIT S<TP-PP-PC/3893>	15/11/2022 15:03	16/11/2022 13:13
Operation Representative	PEERAYUTH S<PH-P1-OP/3986>	15/11/2022 15:03	16/11/2022 11:22
SHE Representative	KANRUETHAI P<Q-SH-PH/3806>	15/11/2022 15:03	15/11/2022 15:10
Process Engineering Representative	POOCHET H<PH-P1-TE/3935>	15/11/2022 15:03	16/11/2022 11:15
Asset Utilization Representative	NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909>	15/11/2022 15:03	15/11/2022 15:59
Site Maintenance Representative	NIWAT J<PH-MN-PH/3817>	15/11/2022 15:03	16/11/2022 11:06



**17 Authorization to Implement
Change**



Change Review Team's Division Manager

Engineering Representative	KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550>	16/11/2022 13:13	16/11/2022 13:57
Operation Representative	NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909>	16/11/2022 13:13	16/11/2022 13:21
SHE Representative	WARAKORN D<Q-SH>	16/11/2022 13:13	16/11/2022 23:50
Process Engineering Representative	SUVIRATE P<PH-P1-TE/3909>	16/11/2022 13:13	16/11/2022 16:36
Asset Utilization Representative	NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909>	16/11/2022 13:13	16/11/2022 13:22
Site Maintenance Representative	NIKORN K<PH-MN-PH/3900>	16/11/2022 13:13	16/11/2022 14:01



**18 Plant VP allowed to Implement
Change**

THITIWAT C<PH-P1/3951> 16/11/2022 23:50 17/11/2022 07:49

Notes

System on 26/10/2022 09:25 > SITANAN N<PH-P1-TE>-> revise deadline: Part 2 = 18/11/2022 Part 3 = 30/11/2022
System on 26/10/2022 09:25 > SITANAN N<PH-P1-TE>-> accept new deadline Part 2 = 18/11/2022 Part 3 = 30/11/2022
System on 02/11/2022 02:27 > Automatic reassign PRAPAS S<PH-P1-TE/3859> To SUVIRATE P<PH-P1-TE/3980>
SITANAN N<PH-P1-TE>-> on 15/11/2022 15:03 > Uncheck Item 9.1
System on 15/11/2022 15:03 > Unselect Item [9.10] Inspection with reason : not involve in this MoC

Part 3: Field Implementation

Required No.	Requirement	Role	Reviewer	Assigned Date	Sign Off Date
1 Operational Completion					
<input type="checkbox"/>	Operating Procedure	Operation			
<input type="checkbox"/>	Operating Windows	Operation			
<input type="checkbox"/>	Operating Control Guideline	Operation			
<input type="checkbox"/>	Commissioning Procedure	Operation			
<input type="checkbox"/>	Work Instruction	Operation			

2 Training, Communication Operations, HAZCOM					
<input checked="" type="checkbox"/>	Operator Training, Communication Operations, HAZCOM Communication Pack Training Record Photo Attendance Signature Invitation Email Training Material Pre/Post Test	Operation	NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909>	14/12/2022 11:48	14/12/2022 13:28
<input type="checkbox"/>	Maintenance Training, Communication Communication Pack Training Record Photo Attendance Signature Invitation Email Training Material Pre/Post Test	Maintenance			

3 Others					
<input checked="" type="checkbox"/>	Key Document Update ส่งมอบการนำส่ง As Built Document Transmittal (ส่งมอบภายใน 7 วันหลัง PSSR) Overall Plot Plan Process / Utility Flow Diagram Piping and Instrument Diagram Hazardous Area Classification	MoC Champion	SITANAN N<PH-P1-TE>->	14/12/2022 11:48	14/12/2022 13:24

Single Line Diagram

N/A

3 0 0

Others

<input checked="" type="checkbox"/>	4 Pre-Startup Safety Review (PSSR) P-(Q-TS)-003-(OE): Pre-Start up Safety Review Procedure F-(Q-TS)-OEMS-007: Form for Plant Change Checklist for Operation and Personal Readiness Checklist for Mechanical Checklist for Control System and Instrument Checklist for Electrical Checklist for SHE & ER Checklist for Chemical (PSI) Checklist for Process Design Basis (PSI) Checklist for Equipment Design Basis (PSI) Checklist for Pre-Commissioning Checklist for QA/QC Communication Pack Go to ATS	MoC Champion DM of Champion DM Operation DM Maintenance DM Plant Technic DM Engineering DM QSHE DM Crisis Project/Construction Plant VP	SITANAN N<PH-P1-TE>-> There are no PSSR actions in ATS. SUVIRATE P<PH-P1-TE/3909> NATTAWIT P<PH-P1-OP/3909> NIKORN K<PH-MN-PH/3900> SUVIRATE P<PH-P1-TE/3909> CHUTA M<TP-PP-DM/3886> PIMPRAPA K<Q-SH-PH/3801> Not involved Not involved THITTIWAT C<PH-P1/3951>	14/12/2022 13:28 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 15:13 14/12/2022 16:04 14/12/2022 16:03 N/A N/A 15/12/2022 13:33 15/12/2022 13:40	14/12/2022 15:13 14/12/2022 18:18 14/12/2022 15:21 15/12/2022 13:33 14/12/2022 18:18 14/12/2022 16:04 14/12/2022 16:03 N/A N/A 15/12/2022 13:40
<input type="checkbox"/>	5 Project is fully implemented and Ready for Startup	MoC Champion			
<input type="checkbox"/>	6 Operation Division Manager approve to Startup	Division Manager of Operation			

Notes

System on 22/11/2022 10:42 > SITANAN N<PH-P1-TE>-> revise deadline: Part 3 = 12/12/2022
System on 22/11/2022 10:43 > SITANAN N<PH-P1-TE>-> accept new deadline Part 3 = 12/12/2022
System on 09/12/2022 09:04 > SITANAN N<PH-P1-TE>-> revise deadline: Part 3 = 16/12/2022
System on 09/12/2022 09:05 > SITANAN N<PH-P1-TE>-> accept new deadline Part 3 = 16/12/2022

Part 4: Sign Off

Required No.	Requirement	Role	Reviewer	Assigned Date	Sign Off Date
1 Engineering Document Update completed					
<input checked="" type="checkbox"/>	As-Built completed P-(TP-PM)-OEMS-003 F-(TP-PM)-OEMS-007 ส่งมอบการนำส่ง As Built Document Transmittal (ส่งมอบภายใน 40 วันหลัง Part 3 ปิด)	MoC Champion	SITANAN N<PH-P1-TE>->	04/01/2023 14:48	05/01/2023 14:07

As Built Document Original Register
Date
0 0

Engineering Document Controller

Document Update completed
Engineering Document Supervisor

EKKORN P<TP-PM-CC/1694> 04/01/2023 14:48 18/01/2023 09:50

2 Prelim. SHE: Action / HAZOP: Recommendation / PSSR non-compliance / PSI Checklist Completed

Prelim. SHE: Action / HAZOP: Recommendation / PSSR non-compliance Completed
Please verify the actual Risk of implementing (Severity) after implement the change
Communication Pack
Risk Level (Severity): Extreme
Risk Level (Severity): High
Risk Level (Severity): Medium
Risk Level (Severity): Low
Risk Level (Severity): Very Low
1 1
Comments
SITANAN N<PH-P1-TE/-> on 10/01/2023 13:09 > Already Completed

PSI Checklist
F-(Q-TS-PS)-001
Communication Pack
1 1
Comments
SITANAN N<PH-P1-TE/-> on 10/01/2023 13:16 > No related PSI

MoC Champion SITANAN N<PH-P1-TE/-> 04/01/2023 14:48 10/01/2023 13:09

3 Maintenance / Contractor

Maintenance
Records
Procedures
Training

4 Master Data / Spare Part / System Software are submitted

Rotating
P-(T-RE)-OEMS-018
Communication Pack
MoC Champion

Static
P-(T-RE)-OEMS-018
Communication Pack
MoC Champion

Instrument
P-(T-RE)-OEMS-018
Communication Pack
MoC Champion

Electrical
P-(T-RE)-OEMS-018
Communication Pack
MoC Champion

Control System
P-(T-RE)-OEMS-018
Communication Pack
MoC Champion

5 Rotating

Equipment Master
Area Maintenance Representative

Mat Master
Area Maintenance Representative

BOM
Area Maintenance Representative

PM Plan
Area Maintenance Representative

6 Static

Equipment Master
Area Maintenance Representative

Mat Master
Area Maintenance Representative

BOM
Area Maintenance Representative

PM Plan
Area Maintenance Representative

7 Instrument

Equipment Master
Area Maintenance Representative

Mat Master
Area Maintenance Representative

BOM
Area Maintenance Representative

PM Plan
Area Maintenance Representative

8 Electrical

Equipment Master
Area Maintenance Representative

Mat Master
Area Maintenance Representative

BOM
Area Maintenance Representative

PM Plan
Area Maintenance Representative

9 Control System

Equipment Master
Control System

Mat Master
Control System

BOM
Control System

PM Plan	Control System
10 RRM (Risk & Reliability Management) Review/Update completed	
<input type="checkbox"/> RBI (Risk Based Inspection) P-(T-RE)-012 Communication Pack	Area Reliability
<input type="checkbox"/> RCM (Reliability Centered Maintenance) P-(T-RE)-013 Communication Pack	Area Reliability
<input type="checkbox"/> RRM Master Plan P-(T-RE)-OEMS-011 Communication Pack	Central Reliability
11 Inspection Plan Update completed Communication Pack	
12 IOW (Integrity Operating Window) Review completed Communication Pack	
<input checked="" type="checkbox"/> 13 Temporary Change, all has been returned to original condition (update and attach Temporary Leak Repair Log) P-(T-II)-OEMS-007 Communication Pack Temporary Leak Repair Log Temporary Interlock Bypass/Override Log <input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 0	
<input type="checkbox"/> 14 Others	
<input type="checkbox"/> 15 Lesson Learned Communication Pack	
<input checked="" type="checkbox"/> 16 Approve normal MoC close out or Temporary change has been returned to original condition <input type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 0	
Notes System on 18/01/2023 09:58 > MoC completes	

Goal Achievement Due Date

Remark

History Log

Name	Due Date	Remark	Updated
------	----------	--------	---------



Objective:

1. To perform preliminary identification of potential hazards occurred from change and propose mitigation
2. To evaluate further requirement of Process Hazard Analysis

Unit : Desuperheater System		Plant : FCCU Plant 2
MOC Number : PH-F1.2-2022/043		Title : GPSC Desuperheater XDH-004 Replacement and Test at S18 Melting Phenol 2
Meeting Room : Microsoft Team		Date : 1-N O -22
Part 1A	Identify team members	

Name	Position/ Indicator	Name	Position/ Indicator
1. SOEDAKRITA	TP-PP-PC	9.	
2. PUEPANYITHA	PH-P1-OP	10.	
3. KASRUDEALP	Q-SH-PH	11.	
4. POKKITHI	PH-P1-TE	12.	
5. SUVIRATHIP	PH-P1-AU	13.	
6. NIWAT J.	PH-MN-PH	14.	
7.		15.	
8.		16.	

PAGE 11	Describe the changes and system alternatives
----------------	---

1. Plant Change Description:

(Discuss the change, intention of the change, the impacts)

- new De-superheater and Temperature Control Valve (TCV625) replacement instead of an existing valve (XDI004)
- Flow rate measuring signal connection to DCS at GPSC CUP1 CCR for monitoring
- Test and Commissioning

* **Alternatives:** (Discuss about options for the change, if any)

PRELIMINARY SHE ASSESSMENT AND SHE EVALUATION
F/O-TS)-OEMS-043 - REV: 2 - ReleaseDate: 14/12/2021

1/5

Conclusion

GPSC will replace a control valve TCV625 instead of an existing valve XDH-004 for improve an accuracy of steam S18 flow measurement.

Part 1C:	Identify available Process Safety Information (PSI) for Assessment	PAGE 2 OF 5
----------	--	-------------

Information

<input type="checkbox"/> Safety Datasheet (SDS)	<input checked="" type="checkbox"/> Prelim Datasheet for equipment, piping	<input checked="" type="checkbox"/> Operating, start-up, shutdown procedure	<input checked="" type="checkbox"/> Maximum intended capacity or inventory
<input type="checkbox"/> Process Chemistry	<input type="checkbox"/> Electrical Area Classification Drawing	<input type="checkbox"/> Operation Limits or Permit limits	<input type="checkbox"/> Blast, Fire, Toxic Release Contour
<input type="checkbox"/> Relevant codes or standards	<input type="checkbox"/> Cause and Effects, ESD Logic Diagrams	<input type="checkbox"/> Previous HAZOP or Risk Assessment Studies	<input type="checkbox"/> Standard Blast Spacing, Safety distance

- Others:
- | | | | |
|--|-------------------------------------|----|----|
| 1. 1600 Drawing (for Temperature) (mm) | 3. 1500 Plus (for Temperature) (mm) | 5. | 7. |
| 2. 1500 Drawing (for Temperature) (mm) | 4. | 6. | 8. |

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(TP-PM)-OEMS-002

PFD, P&ID Drawing, Plot Plan No.	Description	PFD, P&ID Drawing, Plot Plan No.	Description
1. Drawing No. 06-2575-02-02-91-01-96-33-000-01-01	PAINTING TRAMPOLINE POPLINE W/STAIR TO PFC-2	11.	
2. Drawing No. 06-2575-02-02-91-01-96-33-000-01-01	GENERAL ALUMINUM MILLERBENT	12.	
3. Drawing No. 14795-08-01-0001-PFC-1	Equipment Location Plot for Luggage Area	13.	
4.		14.	
5.		15.	
6.		16.	
7.		17.	
8.		18.	
9.		19.	
10.		20.	

Part 2A	Identify the potential hazard source e.g. process stream, storage related to the change and review the potential hazards	
---------	--	--

[illegible]

Part 2B	Identify conditions and properties of potential hazard source refer to Part 2A and/or discuss for the safer chemical to reduce the hazard (inherently safer design)
---------	---

[illegible]

Note: To discuss for the safer chemical to reduce the hazard, use *Total Index* (Refer to Table; Hazard Index in Page 5)

Part 3	Identify items related to the change, potential consequences and recommendations	PAGE 3 OF 5
--------	--	-------------

3A Causes		3B Potential Consequences		
1.	Use new chemical?	<input type="checkbox"/> Law, Regulation Violation	<input checked="" type="checkbox"/> Business Interruption	<input checked="" type="checkbox"/> Community Complaint
2.	Use new hardware or change the existing hardware e.g. process pipeline, valve?	<input type="checkbox"/> Health Impact	<input checked="" type="checkbox"/> Personal Injury	<input type="checkbox"/> Death/ Fatality
3.	Change the chemical composition or the physical properties of process material?	<input type="checkbox"/> Eye / Skin Impact	<input checked="" type="checkbox"/> Hearing Loss	<input type="checkbox"/> Smell
4.	Change the composition of liquid waste? Change wastewater volume?	<input type="checkbox"/> Fire	<input type="checkbox"/> Explosion	<input type="checkbox"/> Heat (Radiation)
5.	Change the process conditions outside the existing permit limits, operating windows?	<input type="checkbox"/> Poor Lighting	<input type="checkbox"/> Increase Liquid Waste	<input type="checkbox"/> Increase Solid Waste
6.	Change the process or equipment upstream or downstream?	<input type="checkbox"/> Increase Gas Emission	<input type="checkbox"/> Increase Dust, Particulate	<input type="checkbox"/> Soil Contamination
7.	Change the equipment capacity or inventory?	<input type="checkbox"/> Biological Hazard	<input type="checkbox"/> Vibration	<input checked="" type="checkbox"/> Equipment Damage
8.	Change the energy balance or mass balance?			
9.	Introduce overpressure/ underpressure/ vacuum in the system?			
10.	Introduce the reaction instability or uncontrollability of the process?			
11.	Introduce or change the radioactive source?			
12.	Change the location of potential leaks of flammable materials? Introduce blast, fire, toxic?			
13.	Affect equipment that is installed to prevent or minimize overpressure/ under pressure/ vacuum?			
14.	Affect the Blowdown system (including cause back pressure to other areas)?			

Uncontrolled Conv

Related Doc: P-TRD-PMO-CEMS-002

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(TP-PM)-OEMS-002

15	Change or bypass a safety device or a critical control system component?	<input type="checkbox"/> Electrical Shock	<input type="checkbox"/> Structure Damage	<input type="checkbox"/> Impact to product quality
16	Affect the existing electrical equipment or area classification?	<input type="checkbox"/> Safety Systems Failure	<input type="checkbox"/> Company Reputation	
17	Change the operating or maintenance procedures?	Others:		
18	Change safe access/ egress for personnel and equipment, safe places of work and safe layout?			
19	Affect other Safety Equipment, Gas Detector, Fire Fighting, Eye Washer, Safety Shower?			
20	Change the loadings on supports, structures, vessels?			
21	Affect the existing trip or alarm system or require additional trip or alarm protection?			
22	Change equipment material? Introduce corrosion?			
23	Change product quality?			
24	Reduce green area?			
25	Increase traffic, environmental impact to community?			
26	Require new staff, new contractor?			

Others: Pipe Support for Temporary Steam 18 Bar Test Line

PRELIMINARY SHE ASSESSMENT AND SHE EVALUATION
F-(Q-TS)-OEMS-043 - REV: 2 - ReleaseDate: 14/12/2021

3/5

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(TP-PM)-OEMS-002

3C Recommendations						PAGE 4 OF 5
1. To review law and regulation requirements	15. To review lightning, bonding, grounding systems	29. To review manpower, training				
2. To review the relevant standards / codes	16. To review vent and flare system	30. To review employee health check program				
3. To review / update the process condition limits e.g. in Operating Windows	17. To review power supply, utilities system	31. To review energy index, energy use				
4. To review / update the operation, maintenance procedure	18. To review DCS & safeguarding systems	32. To review VOC, GHG				
5. To review blast / heat / toxic / risk contour	19. To review rainwater, wastewater drainage system	33. To review EIA / HIA				
6. To review safety distance of unit / equipment and accessibility for operation / maintenance	20. To review laydown area	34. To review customer requirement				
7. To review PPE, safety equipment, eye washer, safety shower, wind sock	21. To review food / drinking / sanitary	35. To review impact to communities				
8. To review fire prevention, fire fighting systems, pre-incident plan	22. To review solid waste / garbage / disposal system	36. To review impact to company reputation				
9. To review equipment label / pipe label / warning sign	23. To review soil / underwater contamination					
10. To review relief / blowdown capacity	24. To review equipment guard / area barrier / fence					
11. To review pressure / vacuum systems of container, vessel, tank	25. To review security system					
12. To review piping / equipment material	26. To review emergency, means of escape, first aid					
13. To review structure load	27. To review food / product qualities					
14. To review fire proofing	28. To review storage condition and area in warehouse					

No.	3D Proposed Actions refer to Part 3C and/or Additional if any	Responsible person	Estimate date	Within e-MOC Part	Approve by	Responsible person closed out in ATS	Approver approve (Closed date)
1	To review laydown area or plan for temporary line installation	Sitanan N.	30/11/2022	3			
2	To review equipment guard / area barrier / fence to protect heat contact and access area between insulators	Sitanan N.	30/11/2022	3			
3	To review impact to communities	Sitanan N.	30/11/2022	3			
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18	PRELIMINARY SHE ASSESSMENT AND SHE EVALUATION						
19	F-(Q-TS)-OEMS-043 - REV: 2 - ReleaseDate: 14/12/2021						
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							

PAGE 5 OF 5

Part 4	The team reviews if further PHA (Process Hazard Analysis) is required or not.	4B Conclusion
Y N	4A PHA Questions	
<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	1 Is the complicate change e.g. multiple piping circuits, multiple P&IDs, large number of equipment items?	<input type="checkbox"/> "Yes", Further PHA (Process Hazard Analysis) is required.
<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	2 Could the change take the process outside operating windows?	<input checked="" type="checkbox"/> "No", Further PHA (Process Hazard Analysis) is NOT required.
<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	3 Does the change introduce significant change in the inventory of toxic or flammable materials?	
<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	4 Does the change reorder or alter the processing sequence?	
<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	5 Does the change significantly impact on the energy balance or mass balance?	

Conclusion

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(TP-PM)-OEMS-002

Part 5	Evaluate Hazard Severity Rating of the change if further PHA is NOT required
--------	--

Caution: JPC1 equipment may be damaged during lifting and replacing pipe and control valve. Therefore, they are needed to be maintained which can lead to longer shutdown period.

Preventive and Corrective Measures:

Planning a safety pipe lifting method into desuperheater system area and installing suitable pipe supports.

3

2

2

If severity is 4 (High), plant change must be stop

If severity is 3 (Medium), action must be proposed

Hazard Type		Hazard Effect		Hazard Severity Rating					
Existential	Category 1	Has potential to cause harm to the public	Low	Medium	Low	Medium	Low	Medium	Low
	Category 2	Has potential to cause harm to the public	Low	Medium	Low	Medium	Low	Medium	Low
	Category 3	Has potential to cause harm to the public	Low	Medium	Low	Medium	Low	Medium	Low
	Category 4	Has potential to cause harm to the public	Low	Medium	Low	Medium	Low	Medium	Low
	Category 5	Has potential to cause harm to the public	Low	Medium	Low	Medium	Low	Medium	Low
	Category 6	Has potential to cause harm to the public	Low	Medium	Low	Medium	Low	Medium	Low
Consequence	Category 1	Has potential to cause harm to the public	Low	Medium	Low	Medium	Low	Medium	Low
	Category 2	Has potential to cause harm to the public	Low	Medium	Low	Medium	Low	Medium	Low
	Category 3	Has potential to cause harm to the public	Low	Medium	Low	Medium	Low	Medium	Low
	Category 4	Has potential to cause harm to the public	Low	Medium	Low	Medium	Low	Medium	Low
	Category 5	Has potential to cause harm to the public	Low	Medium	Low	Medium	Low	Medium	Low
	Category 6	Has potential to cause harm to the public	Low	Medium	Low	Medium	Low	Medium	Low

Score	Inventory (ton or t/h)	Temperature (Degree C)	Pressure (Bar)	Flash Point (Degree C)	Explosiveness (UEL-LEL %vol)	Toxicity (TLV, ppm)
0	0-1 t, t/h	0-70	0-5	Non Flammable	Non explosive	> 10000
1	1-10 t, t/h	<0, >70-150	<0, >5-25	> 55 DegC	0-20	>1000-10000
2	10-50 t, t/h	>150-300	> 25-50	> 21-55 DegC	>20-45	>100-1000
3	50-200 t, t/h	>300-600	>50-200	0-21 DegC	>45-70	>10-100
4	200-500 t, t/h	>600	>200-1000	<0 DegC	>70-100	>1-10

SHE ASSESSMENT AND SHE EVALUATION

062-0-DE-7-2-Release Date: 11/12/2021

0-1-1

0-1-1

PRELIMINARY SHE ASSESSMENT AND SHE EVALUATION
F-(O-TS)-OEMS-043 - REV: 2 - Release Date: 11/12/2021

ภาคผนวก ข.45

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



จัดทำโดย บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)



คู่มือความปลอดภัย สำหรับ

งานซ่อมบำรุง

PTT Phenol Co., 2017

Update 1.0.0.0



ภาคผนวก ข.46

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม และแผนการฝึกอบรม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-047

Safety, Health and Environment Mandatory Training

จัดทำโดย :


Vice President

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training
---	--	---

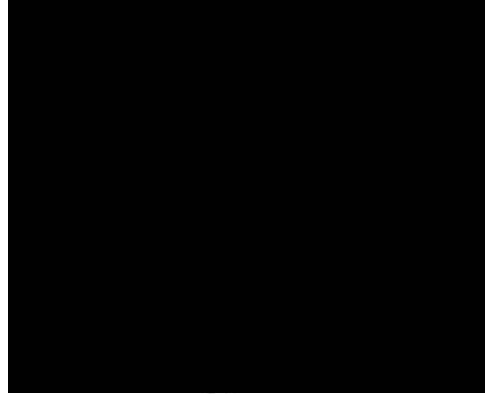
สารบัญ

หน้า

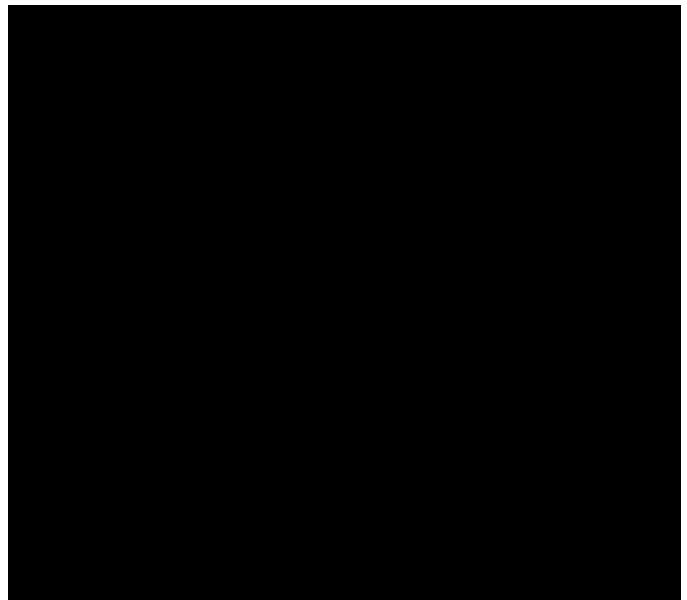
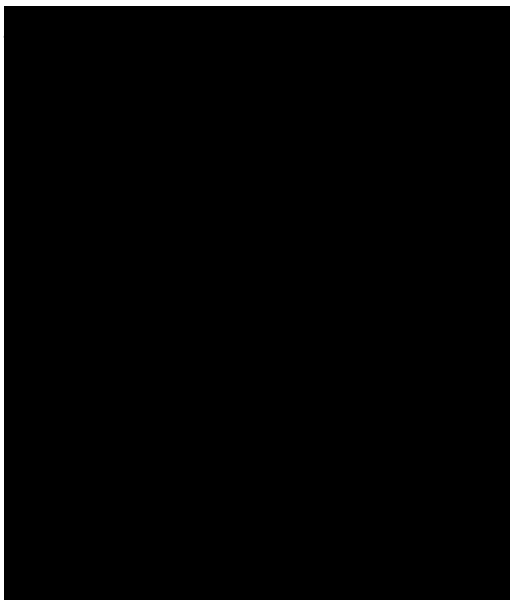
1.	วัตถุประสงค์.....	1
2.	ขอบเขต.....	2
3.	หน้าที่และความรับผิดชอบ.....	3
4.	WORKFLOW.....	4
5.	รายละเอียดการดำเนินงาน.....	6
6.	ภาคผนวก.....	11

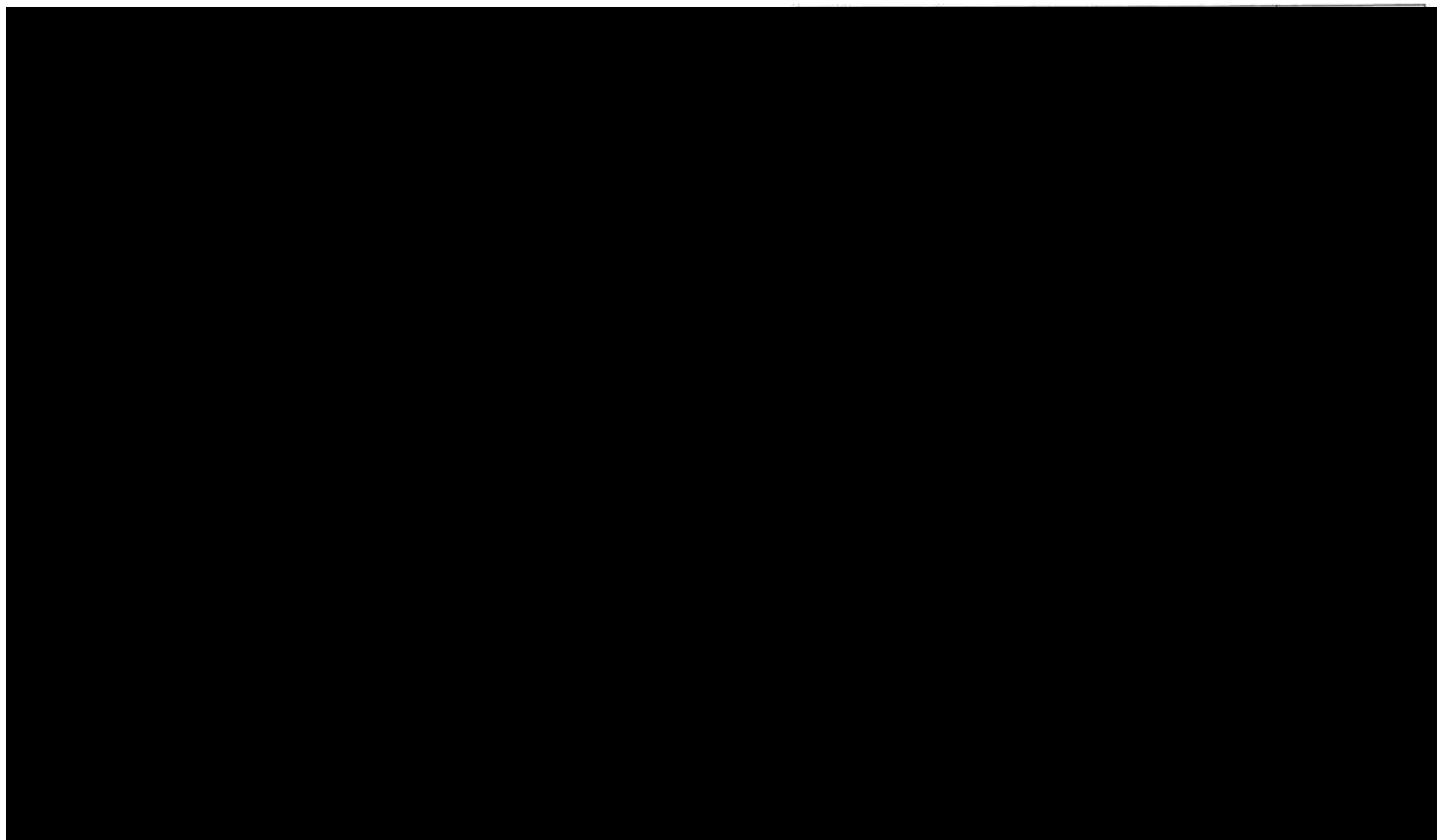


Internal Use Only



Inter



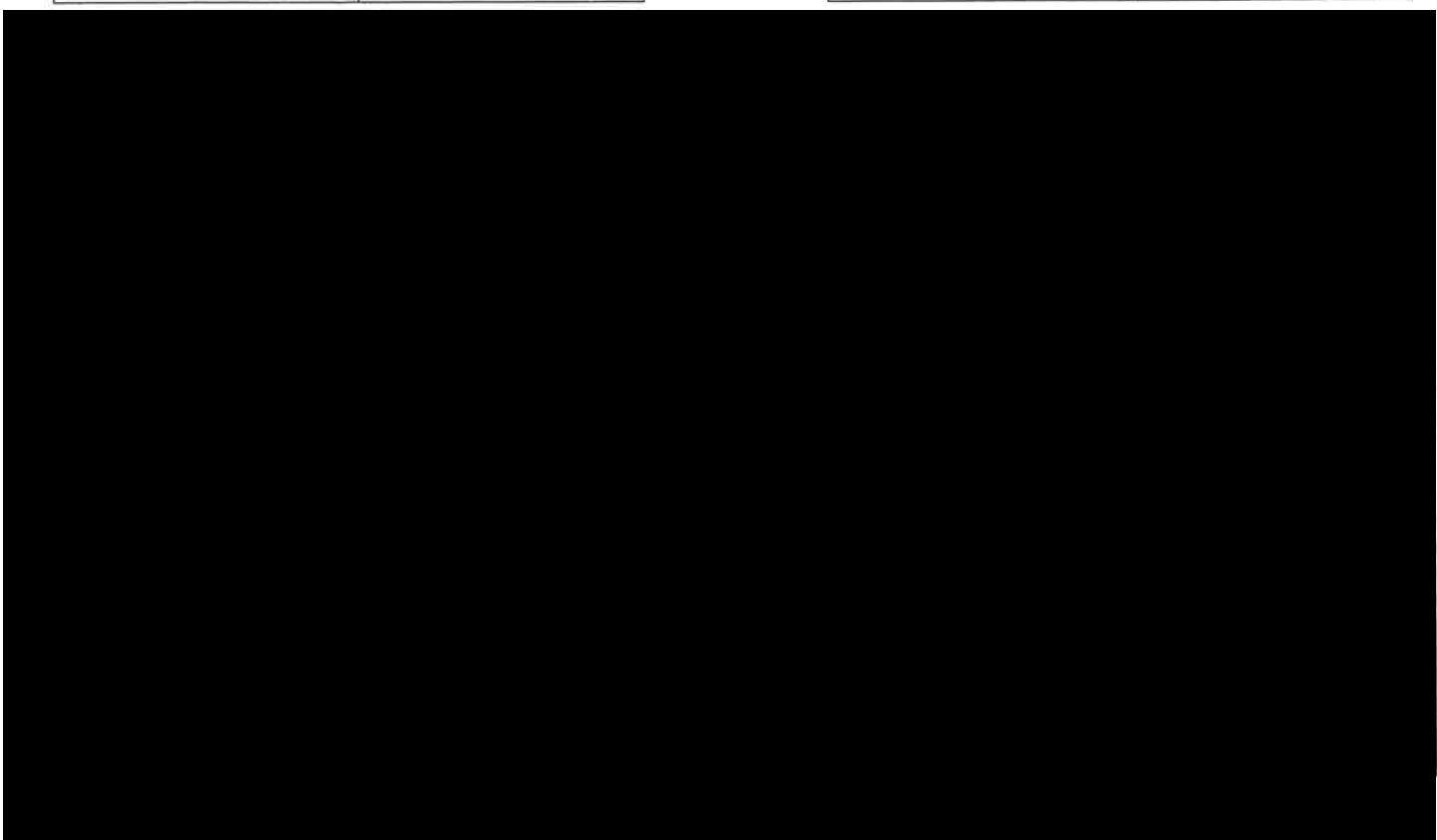


ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

หน้า 6 จาก 13

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

หน้า 7 จาก 13

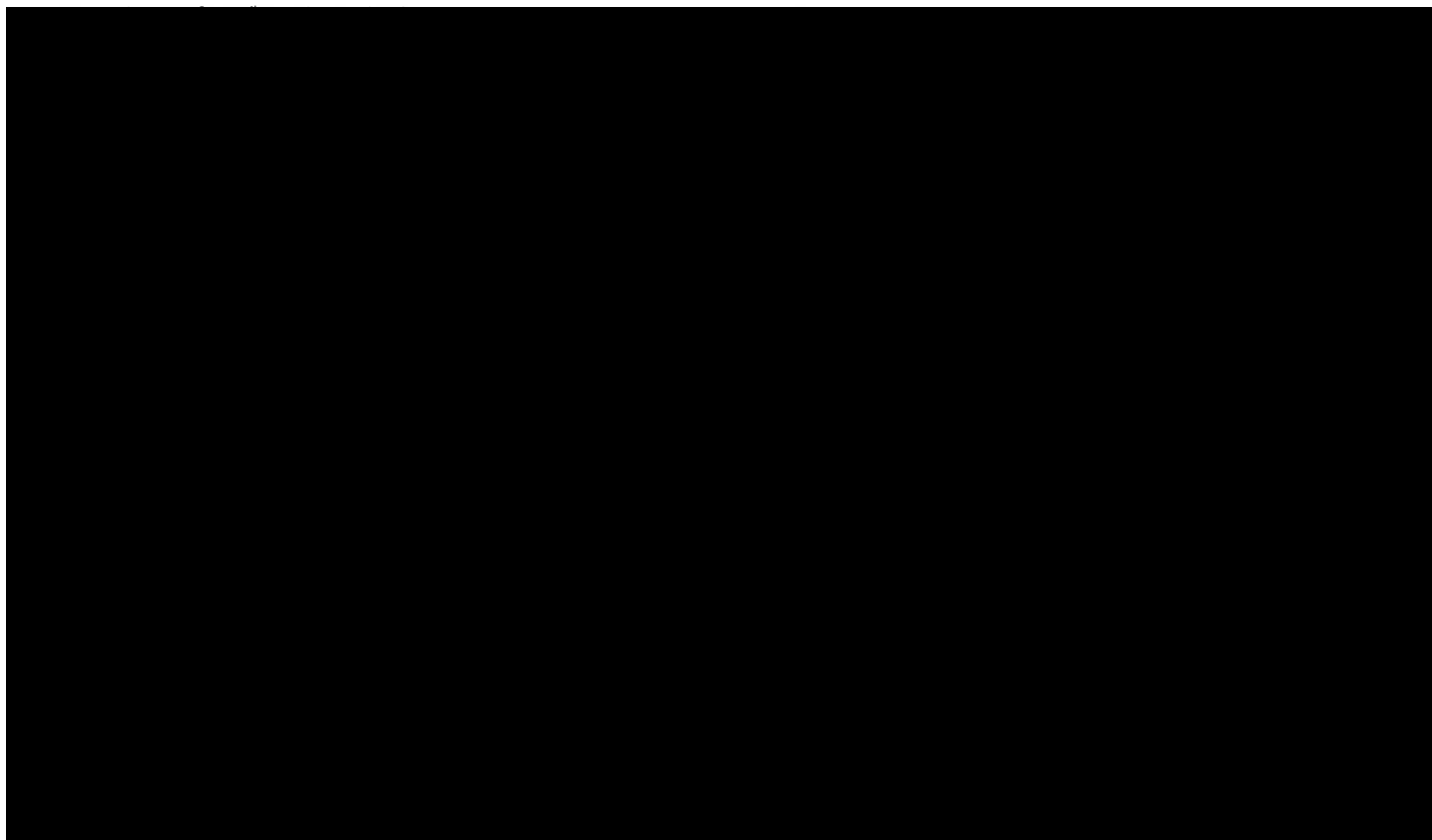


ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

หน้า 8 จาก 13

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

หน้า 9 จาก 13

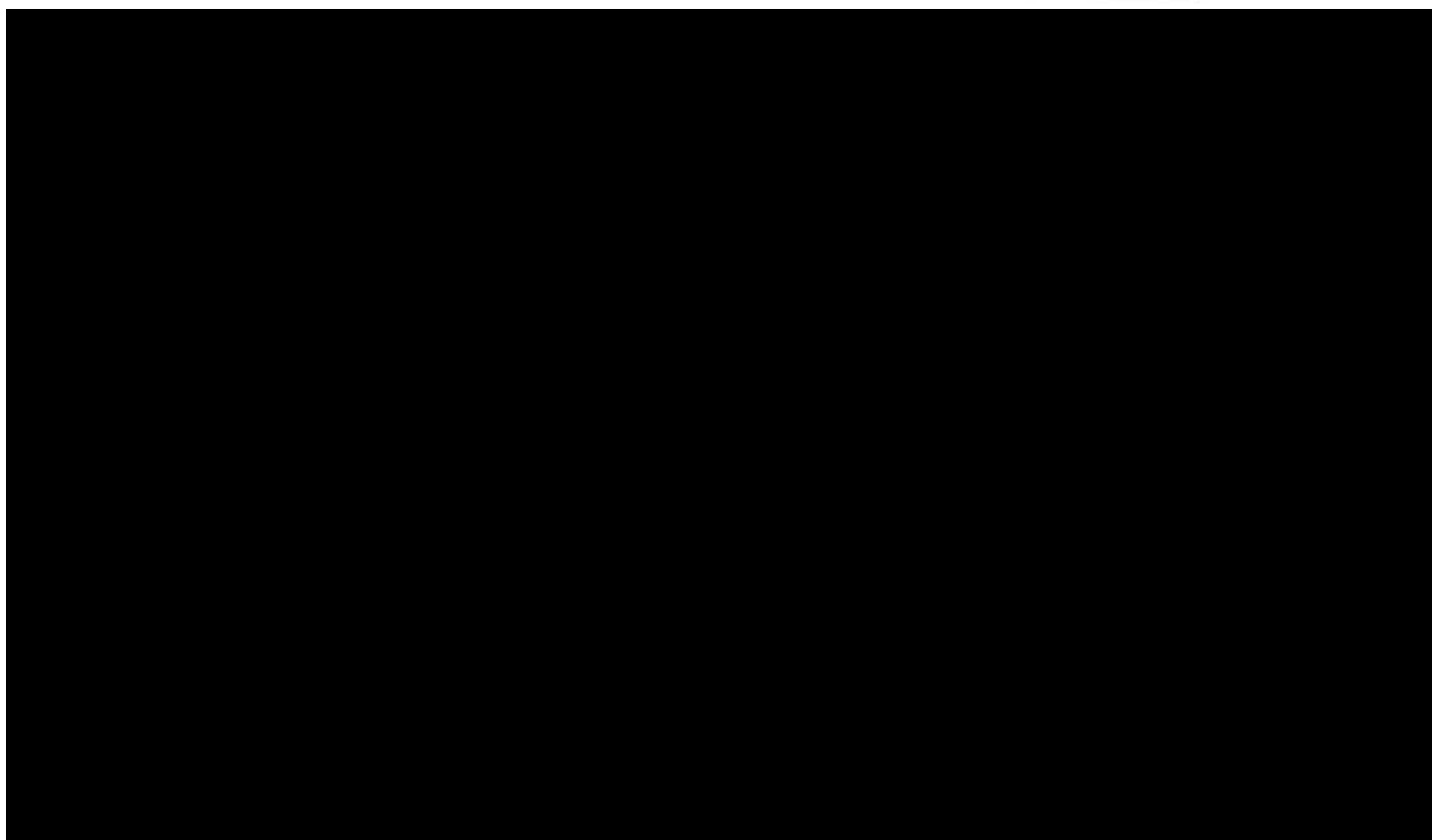


ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้: 02/03/2020

หน้า 10 จาก 13

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้: 02/03/2020

หน้า 11 จาก 13



ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้: 02/03/2020

หน้า 12 จาก 13

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้: 02/03/2020

หน้า 13 จาก 13

BU Course Owner	No.	OT	Course ID	IO. No.	Solution Group	Solution Type	Required by Law/ Policy	Law/ Policy/ Strategy/Comp etency Matching	Course Name	Targeted Learner	Content Provider	Instructor (EN)	No. of Targeted Learner	Delivery Method	Class size	Minimum Registration	Maximum Registration	Training Hours (6 hrs = 1 Day)	Estimate Total Cost (THB)	Estimate Cost/ head (THB)	Available Language	Measurement level	Measurement method	SME (Course Designer)	Estimate No. of Session	กำหนดเดือน													
																										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
Corporate Learning Solutions																			Total	22,712,500																			
H-DV-TR	1	N		X1081900014	Corporate	Mandatory	Policy	English policy	English program	Staff who pass English score for level advancement or appointment	Voxy (Thailand) Inc.	N/A	200	E-Learning	N/A	N/A	N/A	3 months	640,000	3,200	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Krittiporn S. H-DV-TR	12	27	25	28	28	27	28	TBA	TBA	TBA	TBA	TBA	TBA		
H-DV-TR	2	N		X1081900011	Corporate	Mandatory	Law & Policy	กฎหมาย GC & พร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2554	Onboarding Program for New Staff (Orientation and Basic Safety for New Staff)	All New Staff	GC	Mr. Wichai Rattanasirivanich Mr. Sakesiri Pyavej Mr. Sirisak Kumphiranon Mr. Vasanchai Klunklan	ตามมติที่ประชุมปีงบประมาณ 2022	E-learning	N/A	1	N/A	7.28 hrs	200,000	500	TH	2-Knowledge	Post test	Atipa P H-DV-TR	24	4,17	1,17	1,16	1,18	3,17	1,16	1,18	1,16	3,17	1,16	1,16			
QSE	3	N		X10821000005	Corporate	Mandatory	Law	พร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2554	Basic Fire Training for New Staff	New Staff (DMs & below level)	NPC	1. นายสรชัย สماعيل 2. นายณกรณ์ โชติธรรม 3. นายชัชวาลย์ บุญญาภรณ์	210	Classroom	25	20	25	6 hrs	490,000	12,727	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test - Fire drill	Q-SH-CM Team	7	28													
QSE	4	Y		X10821000006	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2554	Technique Fire Training for New Operator (เพื่อเป็นการเพิ่มทักษะการปฏิบัติงาน)	New Operator	NPC	1. นายสรชัย สماعيل 2. นายณกรณ์ โชติธรรม 3. นายชัชวาลย์ บุญญาภรณ์	ตามมติที่ประชุมปีงบประมาณ 2022	Classroom or DMT	30	25	30	12	600,000	10,000	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test - Fire drill	Q-SH-CM Team	2	23-24 25-26													
QSE	5	Y		X10821000011	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2554	Fire & Incident Command (อัคคีภัย ณ จุดเกิดเหตุ)	1)Shift Manager, Shift Supervisor 2) Senior Operator (BU) 3) ERS Chief, Building Sup, LAB/INNO Sup 4)Inno staff @GC13	NPC	1. นายสรชัย สماعيل 2. นายณกรณ์ โชติธรรม 3. นายชัชวาลย์ บุญญาภรณ์	60	Classroom	30	25	30	12	384,000	6,400	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	1) Wisoot(GC3)	2	30-31	25-26												
QSE	6	Y		X10821000012	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Refresh Fire Training & Refresh First Aid for Technical Staff	50% of 1) Laboratory & Lab Innovation Staff 2) Inno Pilot plant (GC13)	NPC	1. นายสรชัย สماعيل 2. นายณกรณ์ โชติธรรม 3. นายชัชวาลย์ บุญญาภรณ์	120	Classroom	30	25	30	6	260,000	4,333	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	1) Somyot(GC1) 2) Chawalit (GC6)	4	9,10,22,22													
QSE	7	Y		X10821000013	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Refresh HAZMAT & SCBA	Selective Operator (Fit Team) in E-GC-P-HD1,P-HD2,P-PS,R-RM,R-P1,U-CM	GC	1. นายสรชัย สماعيل 2. นายณกรณ์ โชติธรรม 3. นายชัชวาลย์ บุญญาภรณ์	840	Classroom	30	25	30	6	448,000	2,040	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Wijit(PITPEET,LLLD) Somchat(E-GC) Theerapat(R-P1) Thongchai(U-CM)	28	22,23,24,25	5	5,6,7,8,12,13,14,15,19,20,21,22	3,10	14,21									
QSE	8	Y		X10821000016	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2554 & พร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Radiation Safety	F/O, C/O, S/S, S/M Area and Source Unit ผู้ปฏิบัติงาน Instrument, วิศวกรผู้ปฏิบัติงาน การควบคุมเครื่อง	NPC	TBA	420	Virtual Classroom	30	25	30	6	700,000	3,400	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Anuchit (GC2) Sittichai (GC5) Sirichai (GC6) Chadaporn (GC11) Sulax (GC2, GC5) Jureerak (EOB) Phongpet (LAB) Atchara (GC2-UT1, GC5-ATF2, GC7, GC8)	14														
QSE	9	Y		X10821000017	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2547 พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2547 & พร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Confined Space (Approver, Controller, Rescuer and Operator)	Assigned Operator /Supervisor	NPC	TBA	180	Classroom	30	25	30	12	693,000	40,000	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Anuchit (GC2) Orrawan (GC4) Sittichai (GC5) Sirichai (GC6) Chadaporn (GC11) Sulax (GC2-HDPE, GC12, GC5) Jureerak (EOB) Rungnichapa (PHN)Atchara (GC2-	6	30-31	25-26												
QSE	10	Y		X10821000070	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2551	Refresh Confined Space Training	Operator /Supervisor (every 5 years after finish training date)	NPC		60	Virtual Classroom	30	25	30	3	76,000	40,000	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Ronnachai B.	26	19,21													
QSE	11	Y		X10821000033	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2554	Safety Crane Operation for Controller/Operator/Rigger/Signaler	Selected Staff	NPC	Mr. Manoch Somboonna /Mr. Surachai Sangkapom	30	Classroom (DMT)	30	25	30	18	135,000	15,000	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		1	21-22													
QSE	12	Y		X10821000018	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2554	Refresh Safety Crane Operation for Controller /Operator /Rigger/ Signaler	Assigned Operation/staff (every 2 years)	GC	SHE Area(SME)	240	Virtual Classroom	60	50	60	3	0	12,000	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Anuchit (GC2) Orrawan (GC4) Sittichai (GC5) Sirichai (GC6) Chadaporn (GC11) Sulax (GC2-HDPE, GC12, GC5) Jureerak (EOB) Rungnichapa (PHN)Atchara (GC2-	4	25,27													
QSE	13	Y		X10821000019	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2556	Chemical Handling	Engineer, Sn, Engineer Day Manager, Division Manager	NPC	1. น.ส.กัญญา คุ้มศรี 2. นายณกรณ์ โชติธรรม 3. นายณกรณ์ โชติธรรม 4. น.ส.กัญญา คุ้มศรี	30	Virtual Classroom	40	35	40	6	35,000	2,150	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Jureerak (EOB) Sirisak (Inno) Phongpet (LAB) Warehouse (T-TA-WM)	1	24													
QSE	14	Y		X10821000021	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2556	Boiler Controller	Related new operator	NPC	Assoc.Prof.Vichai Puktharathikul	30	Classroom	30	25	30	36	346,500	11,000	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	1) Anuchit (GC2) 2) Orrawan (GC4) 3) Sittichai (GC5)	1	9-14													
QSE	15	Y		X10821000020	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2552	Refresh for Boiler Controller	Related Operator (Once/yr)	GC	Internal Instructor	600	E-learning	60	55	60	6	0	3,267	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		1	1	30												
QSE	16	N		X10821000022	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558 & พร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Electrical Safety	Maintenance, Instrument ,H-GA-BM Technician, Engineer, Supervisor	NPC	Mr.Yord Sriard	30	Virtual Classroom	30	25	30	6	20,000	1,633	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		1	25													
QSE	17	Y		X10821000029	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2554 & พร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Industrial Gas Controller	Lab, Warehouse, Operation, Instrument, F/F Operator พนักงานฝึกหัดช่างฝึกหัดความปลอดภัย 20 Cylinder	NPC	TBA	30	Classroom (DMT)	30	25	30	18	165,000	2,167	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		2	20-22													
QSE	18	Y		X10821000030	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Operation in LPG	S/M, S/S, F/O	NPC	TBA	30	Classroom (DMT)	30	25	30	18	165,000	3,250	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		2	30-31													
QSE	19	Y		X10821000031	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Operation in the Natural Gas Plant	Operator or Assigned Staff (SM, SS, FO)	NPC	TBA	30	Classroom (DMT)	30	25	30	18	165,000	2,167	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		2	7-8													
QSE	20	Y		X10821000037	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Operation in Oil Depot and Pipeline Transportation	Selected Staff / Operator (specific plant)	NPC	นายทวี QSHE	30	Classroom	30	25	30	18	168,000	10,000	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Sittichai (GC5) Sirichai (GC6) Maturin (GC3) Atchara (GC2-UT1, GC5-ATF2, GC7, GC8)	1	18-20													
QSE	21	Y		X10821000038	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Operation in Oil Storage Facility	Selected Staff / Operator (specific plant)	NPC	TBA	30	Classroom	30	25	30	12	262,500	13,333	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	1) Sulax (GC2-HDPE, GC12, GC5) 2) Rungnichapa (PHN)	1	23-24													
QSE	22	Y		X10821000039	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Operation in LPG Station	Selected Staff / Operator (specific plant)	NPC	TBA	30	Classroom	30	25	30	12	262,500	6,667	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Anuchit (GC2) Sirichai (GC6) Maturin (GC3) Sittichai (GC5) Atchara (GC2-UT1, GC5-ATF2,	1	9-10													
QSE	23	Y		X10821000023	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Waste Water Operation Controller	1) Env. Engineer 2) SS, SM 3) Selected FO.	NPC	1. นายณกรณ์ โชติธรรม 2. นายณกรณ์ โชติธรรม 3. นายณกรณ์ โชติธรรม 4. นายณกรณ์ โชติธรรม	10	Virtual Classroom	10	5	10	30	45,000	3,250	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		2	23-27													
QSE	24	Y		X10821000024	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Solid Waste Pollution Operation Controller		NPC		10	Virtual Classroom	10	5	10	30	45,000	4,333	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		2	25-29													
QSE	25	Y		X10821000025	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Air Pollution Operation Controller		NPC		10	Virtual Classroom	10	5	10	30	45,000	2,167	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		2	9-13													
QSE	26	Y		X10821000026	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Waste Water Operator		NPC		30	Virtual Classroom	30	25	30	18	105,000	2,167	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		2	17-19													
QSE	27	Y		X10821000027	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Solid Waste Pollution Operator		NPC		30	Virtual Classroom	30	25	30	18	105,000	3,250	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		2	20-22													
QSE	28	Y		X10821000028	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Air Pollution Operator		NPC		30	Virtual Classroom	30	25	30	18	105,000	3,250	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		2	25-28													
QSE	29	Y		X10821000032	Corporate	Mandatory	Law	พ.ร.บ.การประกอบอาชีพ พ.ศ. 2558	Safety Committee	New Safety Committee	NPC	TBA	20	Virtual Classroom	20	15	20	12	90,000	1,083	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test		4	24-25	21-22	28-29	23-24	27-28									

2022 In-house Learning Solutions : GC

BU Course Owner	No.	OT	Course ID	IO. No.	Solution Group	Solution Type	Required by Law/ Policy	Law/ Policy/ Strategy/Comp etency Matching	Course Name	Targeted Learner	Content Provider	Instructor (EN)	No. of Targeted Learner	Delivery Method	Class size	Minimum Registratio n	Maximum Registratio n	Training Hours (6 hrs = 1 Day)	Estimate Total Cost (THB)	Estimate Cost/ head (THB)	Available Language	Measurement level	Measurement method	SME (Course Designer)	Estimate No. of Session	กำหนดจัดอบรม											
																										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
QSE	30	N		X10821000035	Corporate	Mandatory	Law	กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๖๐ พระราชบัญญัติการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. ๒๕๖๔ พระราชบัญญัติแรงงานสัมพันธ์ พ.ศ. ๒๕๑๙	Safety Officer for Management Level	1) Line Manager of Safety Officer-Supervisor 2) Assigned DMs / VP	NPC	TBA	60	Virtual Classroom	30	25	30	12	70,000	3,333	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	2	25-26												
QSE	31	N		X10821000036	Corporate	Mandatory	Law	กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๖๐ พระราชบัญญัติการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. ๒๕๖๔ พระราชบัญญัติแรงงานสัมพันธ์ พ.ศ. ๒๕๑๙	Safety Officer for Supervisor Level	Supervisor /Area Leader with subordinate	NPC	TBA	60	Virtual Classroom	30	25	30	12	70,000	3,333	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	2	27-28												
QSE	32	Y		X10821000034	Corporate	Mandatory	Law	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานความปลอดภัยในรถบรรทุกขนาดใหญ่ พ.ศ. ๒๕๖๓ ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การขนส่งสินค้าทางบก พ.ศ. ๒๕๖๓	Forklift Safety Driving	Forklift Driver	NPC	Mr. Manoch Somboonna /Mr. Surachai Sangkapomg	20	Classroom (DMT)	20	15	20	6	87,000	6,500	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	1	24												
QSE	33	Y		X10821000040	Corporate	Mandatory	Law	ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๑ ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๑	Hazop Study	1) HAZOP Team member TEM, TPX, QSE, Operation, Technical, Maintenance	NPC	Mr. Veerapong Viriyapanya/Mr. Tossaporn Khumsupt	30	Virtual Classroom	30	25	30	18 hrs	45,000	4,000	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Pongpasin T (Q-TS-TS)	1	5-7											
QSE	34	Y		X10821000042	Corporate	Mandatory	Law	ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๑ ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๑	Awareness of Process Safety in Design	1) Process Engineers (P3+), 2) SHE Engineer 3) Project Engineer 4) Sn.Operator, Day Manager	PTTES	Mr. Veerapong Viriyapanya/Mr. Tossaporn Khumsupt/ Mr.Narongsak	30	Virtual Classroom	30	25	30	30 hrs	600,000	50,000	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Pongpasin T (Q-TS-TS)	1	6-10											
QSE	35	Y		X10821000043	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	IMO Level 1	New Jetty Operator	IESG, Internal Instructor GC	TBA	130	Classroom (DMT)	65	60	65	12 hrs.	100,000	1,538	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Teeratpat (GC6)	1												
QSE	36	Y		X10821000044	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	SHE Refresher	All Plant	GC	SHE Area(SME)	2220	Virtual Classroom	60	55	60	6hrs	0	2,500	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Anuchit (GC2) Orrawan (GC4) Sittichai (GC5) Sirichai (GC6)Chadaporn (GC11) Sulax (GC2-HDPE, GCT2, GC5) Jurearak (GC8) Rungnichapa (PHN)	37	10,12,13,18,20,25											
QSE	37	N		NEW	Corporate	Mandatory	Policy	Incident Investigation procedure	Awareness Incident Investigation (II) Training	- Technician - Supervisor - Planner - Innovation (ISI) Staff (Up to VP)	GC	Mr. Pattara Tepnu Miss Supin Taoputshong Miss Penpilai Kasempin	93	Classroom	50	15	60	3 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	นาง นริส วรรณ (Q-TS-IQ)	4	8 11 31 16											
QSE	38	N		X10821000049	Corporate	Mandatory	Policy	Incident Investigation procedure	Fundamental Lead Incident Training	Engineer Senior Engineer Day Manager	GC	Mr. Pattara Tepnu Miss Supin Taoputshong Miss Penpilai Kasempin	100	Classroom	40	10	40	12 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	นาง นริส วรรณ (Q-TS-IQ)	7	22-23 27-28 17-18 21-22 26-27 5-6 29-30											
QSE	39	N		NEW	Corporate	Mandatory	Policy	Management standard	Operations Risk Management	All staffs which GCMS 7 elements related to ORM	GC	TBA	180	Virtual Classroom	30	10	40	2 hrs	0	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Penpilai K. (Q-TS-IQ)	6	25,31 7,14,22,29											
QSE	40	N		NEW	Corporate	Mandatory	Policy	Management standard	Operations Risk Management for ORM Assessor	ORM internal Assessor in GCMS ORM Assessor Pool	GC	TBA	60	Virtual Classroom	30	10	40	3 hrs	0	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Penpilai K. (Q-TS-IQ)	2	27 3											
QSE	41	N		NEW	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Introduction Emergency Management training for ED	Assigned VP Level UP of GC group to be ED of plant & on Duty	GC	นันทวัฒน์ ศักดิ์ทอง	60	Virtual Classroom	60	55	60	3	0		TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Pramote K «Q-SH-DM/1284»	1												
QSE	42	N		NEW	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Emergency & Crisis Management Training for Emergency Director (ED)	Assigned VP Level UP of GC group to be ED of plant & on Duty	GC	นันทวัฒน์ ศักดิ์ทอง	60	Virtual Classroom	60	55	60	3	450,000		TH	3-Behavior	Real Situation Role in monthly emergency drill	Punnaruch N.(C-CB-RL) / Pramote K «Q-SH-DM/1284»	3												
QSE	43	N		NEW	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Defensive Driving	พนักงานขับรถบนสายส่งไฟฟ้าแรงสูง สายความต	NPC	TBA	1000	E-learning	N/A	N/A	N/A	8 นาที	50,000		TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Q-TS-SS	1												
QSE	44	N		NEW	Corporate	Mandatory	Policy	ISO 22301: 2019	แนวทาง ISO 22301: 2019 แผนกบริหารระบบ ความปลอดภัย	ผู้บริหาร เจ้าหน้าที่ของแผนกบริหารความเสี่ยง และผู้ตรวจประเมินระดับ GC	NPC	TBA	30	Virtual Classroom	30	25	35	1 Day	35,000	1,000	TH	2-Knowledge	-Pre Test/Post Test	Q-QM-QU K.Sanhapoj	1	18											
QSE	45	N		NEW	Corporate	Mandatory	Policy	GCMS	GCMS Online Assessment E-learning	ผู้บริหาร พนักงาน ผู้ตรวจประเมินภายใน และผู้ตรวจประเมินภายนอก	External Instructor	TBA	300	E-learning	N/A	N/A	N/A	15 นาที	0		TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Q-QM-QU K.Sanhapoj	1												
CSL	46	N		X10819000023	Corporate	Mandatory	Policy	CG Policy	Corporate Compliance Overview	พนักงานระดับต้นจนถึงระดับสูง	GC	ทฤษฎีพงศ์ ศักดิ์ทอง	150	Virtual Classroom	60	55	60	6	0	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Hatnmarong S (C-CG-CC)	3												
STG	47	N		NEW	Corporate	Mandatory	Policy	CG Policy	GRC in Action	All Employees	GC	TBA		E-learning	-	-	-	30 minutes	100,000		TH	2-Knowledge	Post Test	Umaporn K. (S-RC-GRC)	1	X X X											
STG	48	N		NEW	Corporate	Selective	Policy	CG Policy	How to Implement GRC	All Employees	External Instructor	TBA	4000	E-Learning	-	-	-	57 minutes	150,000		TH	2-Knowledge	Post Test	Umaporn K. (S-RC-GRC)	1	X											
STG	49	N		X10819000018	Corporate	Mandatory	Policy	Management standard	Fundamental of Risk Management	All STG staffs, Risk Coordinator (GC & Subsidiary)	External Instructor	น. ธีรพงศ์ อภิรัตน์ธรรม	200	E-learning	100	75	100	4	0		TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	S-RC-RM K.Prapaporn	2												
STG	50	N		X10821000054	Corporate	Mandatory	Policy	CG Policy	Integrated GRC Training	1. All VPs and DMs session 2. All employee session	External Instructor	อ. จักรกฤษณ์ ธีรพงศ์	500	E-learning	500	20	30	4	250,000	900	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	S-RC-GS K.Darawadee	6												
TFE	51	N		X10819000009	Corporate	Selective	Strategy	Digital Transformation	Coursera online learning	- Data Science & Engineering learners - "new Cafe" member - Staff who interested in specialize course or skill	Coursera	Coursera	255	E-learning	255	225	255	-	2,500,000	11,100	EN	2-Knowledge	Post test	Pawika R «TF-DT-TM/4988»	1	x x x x x x x x x x											
TFE	52	N		X10821000051	Corporate	Selective	Strategy	Digital Transformation	Data Science & Engineering Program: INTERMEDIATE I	- Aspiring "data champions" who want to better apply analytics in making decision in their work - Learners who completed DSE FOUNDATION	True Digital Academy	TBA	180	Virtual Classroom	30	25	30	3 days 5 hrs.	4,000,000	22,300	TH	2-Knowledge	Pre/Post test & Project Canvas	Pawika R «TF-DT-TM/4988»	6	Batch 1,2 : 17 Jan-10 Mar Batch 3,4 : 5Apr-26May Batch 5-6 : 1Aug-22Sep											
TFE	53	N		X10821000052	Corporate	Selective	Strategy	Digital Transformation	Data Science & Engineering Program: INTERMEDIATE II	Aspiring data scientists that who want to build programming foundations towards data science's real-life application/use case	True Digital Academy	TBA	60	Virtual Classroom	30	10	30	??	3,800,000	35,100	TH	3-Behavior	Pre/Post Test & Knowledge Application by job assignment	Pawika R «TF-DT-TM/4988»	2	Batch 1 : 3Feb-7Apr Batch 2 : 7Jun-11Aug											
TFE	54	N		X10821000053	Corporate	Selective	Strategy	Digital Transformation	Data Science & Engineering Program : Intermediate III	Aspiring data scientists who wants to equip themselves on more advanced tools to tackle their problem statements	True Digital Academy	TBA	30	e-Learning + online live sessions + workshop	30	10	30	20 hrs	850,000	27,000	TH	4-ROI	Pre/Post Test & Project Assignment (use case registration in Ideaman)	Pawika R «TF-DT-TM/4988»	1	Continue Batch1 : 24Jan-6Apr Batch 2 : 15Aug-16Nov											
TFE	55	N		X10821000003	Corporate	Mandatory	Strategy	MAX Infinity	MAX infinity Young Leader Training Program 2022	MAX Infinity Young Leader 2022	Slingshot Group & SEAC	TBC	23	Virtual Classroom	23	18	25	42 hrs	1,300,000	56,522	TH	3-Behavior	Pre-Post 360 Assessments	TF-BT-TO K. Kolawat	1	21 17-18 18 21-22 20											
H-DV-IR	56	N		X10821000055	Corporate	Selective	Others	Learning Academy	Content Influencer Workshop	Content provider	Conicle	ทฤษฎีพงศ์ ศักดิ์ทอง, นริส วรรณ ธีรพงศ์, อภิรัตน์ ธีรพงศ์	60	Blended Learning	30	20	30	24 hrs	1,500,000	25,000	TH	4-ROI	eLearning courses ready to be used in UP	Knittiporn S «H-DV-TR/4593»	2	X X											
Leadership Learning Solutions																			Total 24,784,410																		
H-DV-TR	1	N		X10819000050	Leadership	Mandatory	Policy	Level advancement	STAR Interviewer Workshop	All Division Manager	GC	Certified DOI Targeted Selection Trainer	144	Virtual Classroom	12	6	12	12	1,008,000	7,000	TH	3-Behavior	Role Play, 180 degree check for application in daily	Prinya C «H-DV-TR»	12	Batch 1 : 21-22 Batch 2 : 8-9 Feb-23 Batch 3 : 25-26 Batch 4 : 17-18 Batch 5 : 28-29 Batch 6 : 7-8 Batch 7 : 19-20 Batch 8 : 9-10 Batch 9 : 19-20 Batch 10 : 10-11											
H-HO-EC	2	N		NEW	Leadership	Selective	Other		Leadership Acceleration Program	VP Talent Group	INSEAD	pending	40	Virtual Classroom	50	30	50	9.5 days	19,871,130	166,667	TH	4-Results/ ROI	Improvement in Pre-Post knowledge assessment: Project execution in alignment with KPIs	Cindy P.H-HO-EC	1	x x											
H-HO-EC	3	N		NEW	Leadership	Selective	Other		Building Atomic Habit for Resilient Leaders (Leadership Wellness Program)	SVP/EVPs (GMC Group)	นริส วรรณ ธีรพงศ์ และ อภิรัตน์ ธีรพงศ์	ดร. นริส ธีรพงศ์และ อภิรัตน์ ธีรพงศ์	40	Virtual Classroom	40	34	40	2.5 days	1,905,280	56,038	TH	3-Behavior	- Pre-Post Wellness Assessment - Improvement in health index	Cindy P.H-HO-EC	1	x x											
H-HO-EC	4	N		NEW	Leadership	Selective	Other		Develop Agile Leaders to Navigate Teams Through Changes (New to Role)	New VPs	SEAC	Siraya Kongsompong Prof. Jo Seung-gyu (NUS	40	Virtual Classroom	50	30	50	5 Days.	2,000,000	66,667	TH	3-Behavior	Achieved coaching KPIs Increase in 360 score from initial pre-assessment Knowledge learnt on	Cindy P.H-HO-EC	1	x x											
H-HO-EC	5	N		NEW	Leadership	Selective	Other		FacetS Workshop	All of VP	GC	Intenal Facilitator	40	Virtual Classroom	50	30	50	2hrs	0	0	TH	3-Behavior	Able to interpret FacetS profile. Improvement in Pre-Post	Cindy P.H-HO-EC		x											

BU Course Owner	No.	OT	Course ID	IO. No.	Solution Group	Solution Type	Required by Law/ Policy	Law/ Policy/ Strategy/Competency Matching	Course Name	Targeted Learner	Content Provider	Instructor (EN)	No. of Targeted Learner	Delivery Method	Class size	Minimum Registration	Maximum Registration	Training Hours (6 hrs = 1 Day)	Estimate Total Cost (THB)	Estimate Cost/ head (THB)	Available Language	Measurement level	Measurement method	SME (Course Designer)	Estimate No. of Session	กำหนดจัดอบรม											
																										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Common Functional Learning Solutions : H-DV																																					
H-DV-OC	1	N		X1082000003	Functional	Selective	Other		PICHEPCs	Senior Operator	สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย	PTIT	12	Virtual Classroom	15	10	15	9 months	5,521,000	450,000	TH	4-Results/ ROI	Project Implementation	Anuchit C <H-DV-OC/4919>	1			7		x	x	x	x	x	x	x	30
H-DV-OC	2	N		NEW	Functional	Selective	Other		Function and Role&Responsibilities for Plant Instructor	Assigned PI Team : SM,SS,Supervisor and Senior Operator	GC	Itthiwat K.	120	Virtual Classroom	15-30	15	30	6 Hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Post Test /Process Instructor Evaluation	Itthiwat K <H-DV-OC/4645>	1												
H-DV-TC	3	N		NEW	Functional	Selective	Other		Balancing of Rotating Machinery (For Beginner)	Technician & Engineer	GC	Mr. Surawut Wijarn (T-RE-RE)	60	Virtual Classroom	60	n/a	n/a	3hrs	0	0	TH	2-Knowledge	Post Test /Process Instructor Evaluation	Mr. Surawut Wijarn (T-RE-RE)	1			10									
H-DV-TC	4	N		NEW	Functional	Selective	Other	F-0226 - 4.3 Process control, optimization and instrument safeguarding	Process Control for Chemical Engineer	Chemical Engineer (CEPS) eg Process Engineer, Senior Process Engineer & Process Control Engineer	GC	Jiraporn Aimritta (T-PI-C2) Lertrob Potisut (T-PI-C2) Krongyot Tarasuwarn (T-PI-C5) Wattana! Manastrong (T-	20	and Virtual Classroo	30	10	35	6 Hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pass the post-test of every section in UP at above 90%	Wattana! Manastrong (T-PI-C1)	1			1, 16		16							
H-DV-TC	5	N		NEW	Functional	Selective	Other	F-0229 - 5.2 Project Execution F-0234 - 7.1 Real time data gathering and processing software	Line Sizing and Liquid Hydraulic Calculation	Chemical Engineer (CEPS) eg Process Engineer, Senior Process Engineer	GC	TEERAPHAT KUPOPADWONG (T-TE-UP)	20	ual Classroom Train	30	10	35	7 Hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pass the post-test of every section in UP at above 90%. & Course assignment	TEERAPHAT KUPOPADWONG (T-TE-UP)	1							29					
H-DV-TC	6	N		NEW	Functional	Selective	Other	EPS	FIT Reliability Workshop	AU Manager, Maintenance ManagerWho i	GCME	Donladit Mutangmen	30	ual Classroom Train	30	10	40	7.5 Hrs.	490,000	16,333	TH	2-Knowledge	In-class Workshop	TBA	1			14-16,22,2		1,4,5							
Specific Functional Learning Solutions : ARO																																					
ARO	1	Y		X10821000072	Functional	Mandatory	Policy	PSM	Simulator for New Panel Operator	Panel operator (T4) A-P1-OP (18)A-P2-OP (12)	GC	A-P1-OP A-P2-OP	30	Traditional Classroom	30	8	8	5 Day.	3,000	100	TH	3-Behavior	ทดสอบสมรรถนะผู้ปฏิบัติงาน	A-P1-OP A-P2-OP	30								1			30	
ARO	2	Y		X10821000072	Functional	Mandatory	Policy	PSM	Simulator for Panel Refreshment	Panel Operator (T5) A-P1-OP (7) A-P2-OP (22)	GC	A-P1-OP A-P2-OP	29	Traditional Classroom	29	8	8	2 Day.	2,900	100	TH	3-Behavior	ทดสอบสมรรถนะผู้ปฏิบัติงาน	A-P1-OP A-P2-OP	29									1			30
ARO	3	N		X10821000072	Functional	Mandatory	Policy	PSM	Simulator for Shift Supervisor	Shift Supervisor A-P1-OP (4) A-P2-OP (8)	GC	A-P1-OP	12	Traditional Classroom	12	2	2	2 Day.	1,200	100	TH	3-Behavior	ทดสอบสมรรถนะผู้ปฏิบัติงาน	A-P1-OP A-P2-OP	12									1			30
Specific Functional Learning Solutions : CO-DR																																					
CO-DR	1	N		NEW	Functional	Selective	Other	Support agriculture platform	Geomembrane Barriers	Researchers/BU/GCM	Geosynthetic Institute	George R. Koerner Ph.D.	30	Virtual Classroom	30	N/A	NA	2	50,000	N/A	Eng	2-Knowledge	-Applying knowledge to RD projects	Narachai C./CO-DR-RD	1					1							
Specific Functional Learning Solutions : DSB																																					
DSB	1	N		NEW	Functional	Mandatory	Other	Business Development Negotiating	Drafting & Negotiating Commercial Contract for Non-Legal Managers and Staffs	BD staff and D-JV staff	ILCT Limited	Mr. Wasantachai Watanavongvisudhi	20	Virtual Classroom	20	12	30	2 Days	72,000	6,000	TH	2-Knowledge	Quiz of the day, Discussion, Case practice	K.Satida (D-BD1)/ K.Alweeya (D-BD1)	1											x	
Specific Functional Learning Solutions : OLE																																					
OLE	1	N		X10821000147	Functional	Mandatory	Policy	HALAL	รวม HALAL Inspect Supply Chain	ผู้ให้บริการจัดจำหน่ายอาหารมุสลิม OLE1, OLE2, OLE3, OLE4, UTY	สำนักงานคณะกรรมการอิสลามประจำจังหวัดราชบุรี (The Islamic Council of Rayong Province) (ICR)	อ.นิลเดช งามเจริญทรัพย์	125	Traditional Classroom	25	20	30	1 Day	100,000	800	TH	2-Knowledge	Pre Test/ Post Test	Q-QM-QU K.Rapeeporn, Q-QM-QU K.Warawoot	1						x						
Specific Functional Learning Solutions : POL																																					
POL	1	N		X10819000020	Functional	Mandatory	Policy	HALAL	อบรมรวม HALAL อบรมวันที่ 0 2022	ผู้ให้บริการจัดจำหน่ายอาหารมุสลิม HDPE1, HDPE2, LDPE, LLDPE, GCS	สำนักงานคณะกรรมการอิสลามประจำจังหวัดราชบุรี (The Islamic Council of Rayong Province) (ICR)	อ.นิลเดช งามเจริญทรัพย์	100	Traditional Classroom	20	15	20	1 Day	100,000	1,000	TH	2-Knowledge	Pre Test/ Post Test	Q-QM-QU K.Rapeeporn, Q-QM-QU K.Warawoot	5						x						
Specific Functional Learning Solutions : REF																																					
REF	1	Y		NEW	Functional	Selective	Other	Specific course for Operator	Basic of Equipment Commissioning and Plant Start-up for Process Operator	T1-T4	Internal Instructor	TBA	55	Classroom	55	20	23	1 Day	7,000	127.27	TH	2-Knowledge	Pre test / Post test	K.Piyachai.B/R-P1-OP	2											x	
REF	2	Y		NEW	Functional	Selective	Other	Specific course for Operator	Equipment Decontamination and Waste Handling	T1-T5	Internal Instructor	TBA	130	Classroom	130	50	65	1 Day	14,000	107.69	TH	2-Knowledge	Pre test / Post test	K.Piyachai.B/R-P1-OP	2											x	
REF	3	Y		NEW	Functional	Selective	Other	Specific course for Operator	Basic DCS and SGS Basic SGS Training	Senior operator T4	Internal Instructor	TBA	6	Classroom	6	6	6	1 Day	0	-	TH	2-Knowledge	Pre test / Post test	K.Piyachai.B/R-P1-OP	2			X								x	
REF	4	Y		NEW	Functional	Selective	Other	Specific course for Operator	Simulator Refresh training	Experienced panel operators (T5 ขึ้นไป)	Internal Instructor	TBA	11	Classroom	11	11	11	1 Day	0		TH	2-Knowledge	Pre test / Post test	K.Piyachai.B/R-P1-OP							X						
REF	5	N		NEW	Functional	Selective	Other	Specific course for process engineer	Equipment Inspection for process engineer	Process engineer	Internal Instructor	TBA	25	Virtual Classroom	25	20	25	1 Day	7,000	280.00	TH	2-Knowledge	Pre test / Post test	K.Samak.K/R-P1-TE	1											x	
REF	6	N		NEW	Functional	Selective	Other	Specific course for process engineer	Corrosion for Process Engineer	Process engineer	Internal Instructor	TBA	25	Virtual Classroom	25	20	25	1 Day	7,000	280.00	TH	2-Knowledge	Pre test / Post test	K.Samak.K/R-P1-TE	1											x	
REF	7	N		NEW	Functional	Mandatory	Other	System Improvement	System1 Condition Monitoring for Reciprocating Compressor	Operation and Maintenance	Bentley Nevada (Thailand)	TBA	50	Traditional Classroom	50	20	20	TBA	15,000	15,000.00	TH	2-Knowledge	-Pre/Post Test	Umpol.V <R-MN-CS>	1											x	
REF	8	N		NEW	Functional	Mandatory	Other	System Improvement	New Fire and Gas System for Gas Turbine Generator	Operation and Maintenance	TBA	TBA	50	Traditional Classroom	50	20	20	TBA	15,000	15,000.00	TH	2-Knowledge	-Pre/Post Test	Umpol.V <R-MN-CS>	1											x	
REF	9	N		NEW	Functional	Mandatory	Other	System Improvement	New Inergen Gas Fire Extinguishing System at FAR30/ FAR40/ FAR60	QMI Maintenance Staffs	Guard Fire (Thailand)	TBA	15	Traditional Classroom	15	10	15	TBA	10,000	10,000.00	TH	2-Knowledge	-Pre/Post Test	Umpol.V <R-MN-CS>	1											x	
REF	10	N		NEW	Functional	Mandatory	Other	System Improvement	New Fire and Gas System of Rail Car Loading Facilities	Operation and Maintenance	YOKOGAWA (Thailand)	TBA	50	Traditional Classroom	50	20	20	TBA	15,000	15,000.00	TH	2-Knowledge	-Pre/Post Test	Umpol.V <R-MN-CS>	1											x	
REF	11	N		NEW	Functional	Mandatory	Other	System Improvement	New Gas Turbine Generator Control System - GT3301/ GT3302/ GT3303	Operation and Maintenance	TBA	TBA	50	Traditional Classroom	50	20	20	TBA	15,000	15,000.00	TH	2-Knowledge	-Pre/Post Test	Umpol.V <R-MN-CS>	1											x	
REF	12	Y		NEW	Functional	Selective	Policy	Operation Improvement	Product Quality Management	Ali R-RM-OP	Internal Instructor	K.Nittaya (R-RM-TE)	80	Traditional Classroom	40	30	30	1 Day	0	-	EN	2-Knowledge	-Pre/Post Test	Yosanun W <R-RM-OP>	2											x	
REF	13	Y		NEW	Functional	Selective	Policy	Operation Improvement	Loss Control	ali R-RM-OP	Petroleum Institute of Thailand	ทศพรชัย ชื่นชูเกียรติ	80	Traditional Classroom	40	30	30	1 Day	20,000	250.00	EN	2-Knowledge	-Pre/Post Test	Yosanun W <R-RM-OP>	2											x	

APPROVED BY :

P. Krimwongrut
MR. PIRUN KRIMWONGRUT
HOE

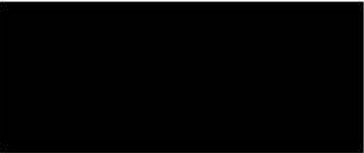
BU Course Owner	No.	OT	Course ID	IO. No.	Solution Group	Solution Type	Required by Law/ Policy	Law/ Policy/ Strategy/Competency Matching	Course Name	Targeted Learner	Content Provider	Instructor (EN)	No. of Targetd Learner	Delivery Method	Class size	Minimum Registratio n	Maximum Registratio n	Training Hours (6 hrs = 1 Day)	Estimate Total Cost (THB)	Estimate Cost/ head (THB)	Available Language	Measurement level	Measurement method	SME (Course Designer)	Estimate No. of Session	กำหนดการสอน											
																										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Shared Service Company Learning Solutions : Glycol (EOB)																			Total	4,041,700																	
EOB	1	N		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Law	Up production skill	Refresh Safety Crane Operation for Controller/ Operator/ Rigger/ Signaler	E-GC E-MN	Internal Instructor arranged by GC	Q-SH-EO	10	Class room	15	10	10	6 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	1												
EOB	2	N		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Refresh Basic Fire Training for Daystaff	25% of Day Staff and Day Operator (DMs & below level) @ Rayong Location	External Instructor arranged by GC	1. อบรมครู ฝึกอบรม 2. อบรมครู ฝึกอบรม 3. อบรมครู ฝึกอบรม	15	Classroom	N/A	15	15	6	135,000	9,000.00	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	4												
EOB	3	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Refresh Advanced Fire Training	1) All Operator/SS (> 5yrs exp. - Once /yr) 2) All Operator SM,SS ใหม่ (< 5yrs exp.- 2 Times/yr)	External Instructor arranged by GC	1. อบรมครู ฝึกอบรม 2. อบรมครู ฝึกอบรม 3. อบรมครู ฝึกอบรม	50	Classroom	N/A	25	25	6	350,000	7,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	2												
EOB	4	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Advanced Fire Training	1) All Operator/SS (> 5yrs exp. - Once /yr) 2) All Operator	External Instructor arranged by GC	1. อบรมครู ฝึกอบรม 2. อบรมครู ฝึกอบรม 3. อบรมครู ฝึกอบรม	2	Classroom	N/A	25	25	6	18,000	9,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	2												
EOB	5	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Refresh Fire Training & Refresh First Aid for Technical Staff	50% for Staff	External Instructor arranged by GC	1. อบรมครู ฝึกอบรม 2. อบรมครู ฝึกอบรม 3. อบรมครู ฝึกอบรม	50	Classroom	N/A	25	25	6	250,000	5,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	2												
EOB	6	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Confined Space (Approver, Controller, Rescuer and Operator)	Assigned Operator /Supervisor	External Instructor arranged by GC	1. อบรมครู ฝึกอบรม 2. อบรมครู ฝึกอบรม 3. อบรมครู ฝึกอบรม	20	Classroom	N/A	5	20	6	920,000	46,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	2												
EOB	7	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Refresh for Boiler Controller	Operator (Once/yr)	External Instructor arranged by GC	อบรมครู ฝึกอบรม	15	Classroom	N/A	85	1000	6	60,000	4,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	2												
EOB	8	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Boiler Controller	Related new operator	External Instructor arranged by GC	อบรมครู ฝึกอบรม	5	Classroom	N/A	30	36	36	65,000	13,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	9	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Waste Water Operation Controller (Water Pollution Supervisor)	1) Envl. Engineer 2) SS, SM 3) Selected FO.	External Instructor arranged by GC	TBA	5	Classroom(DMT)	10	7	10	30	25,000	5,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	10	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Waste Water Operation Register (Water Pollution Operator)	1) Envl. Engineer 2) SS, SM 3) Selected FO.	External Instructor arranged by GC	TBA	10	Classroom(DMT)	10	7	10	30	50,000	5,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	11	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Solid Waste Pollution Operation Controller (Industrial Waste Management Supervisor)	1) Envl. Engineer 2) SS, SM 3) Selected FO.	External Instructor arranged by GC	TBA	5	Classroom(DMT)	10	7	10	30	25,000	5,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	12	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Solid Waste Pollution Operation Register (Industrial Waste Management Supervisor)	1) Envl. Engineer 2) SS, SM 3) Selected FO.	External Instructor arranged by GC	TBA	5	Classroom(DMT)	10	7	10	30	15,000	3,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	13	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Air Pollution Operation Controller (Air Pollution Supervisor)	1) Envl. Engineer 2) SS, SM 3) Selected FO.	External Instructor arranged by GC	TBA	5	Classroom(DMT)	10	7	10	30	15,000	3,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	14	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Air Pollution Operation Register (Air Pollution Operator)	1) Envl. Engineer 2) SS, SM 3) Selected FO.	External Instructor arranged by GC	TBA	10	Classroom(DMT)	10	7	10	30	30,000	3,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	15	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Industrial Gas Controller	Lab, Warehouse, Operation, Instrument, F/F Operator อบรมครู ฝึกอบรม 20 Cylinder	External Instructor arranged by GC	TBA	5	Classroom(DMT)	10	7	10	30	20,000	4,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	16	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Operation in the Natural Gas Plant	Operator or Assigned Staff (SM, SS, FO)	External Instructor arranged by GC	TBA	15	Classroom(DMT)	10	7	10	30	52,500	3,500	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	17	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Forklift Safety Driving	Forklift Driver	External Instructor arranged by GC	TBA	10	Classroom(DMT)	20	15	20	6	75,000	7,500	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	18	N		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Safety Officer for Management Level	1) Line Manager of Safety Officer-Supervisor 2) Assigned DMs / VP	External Instructor arranged by GC	TBA	2	Classroom(DMT)	60	50	60	12	8,000	4,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	19	N		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Safety Officer for Supervisor Level	Supervisor /Area Leader with subordinate	External Instructor arranged by GC	TBA	15	Classroom(DMT)	60	50	60	12	60,000	4,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	20	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Hazop Study	1) HAZOP Team member TEM, TPX, QSE, Operation, Technical, Maintenance	External Instructor arranged by GC	TBA	5	Classroom/Online	30	25	30	18	23,000	4,600	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	21	Y		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	HAZOP Leader (Eng)	1) Senior Process Engineers, 2) Seleted Process Eng., Project Eng., CO., Day Manager	NPC S&E	อบรมครู ฝึกอบรม	1	Classroom	33	28	33	30	39,000.00	39,000																	
EOB	22	N		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Refresh HAZMAT & SCBA	Selective Operator (Fit Team) in E-GC,P-HD1,P-HD2,P-PS,R-RM,R-P1,U-CM	Internal Instructor arranged by GC	TBA	50	Classroom	30	30	30	30	125,000	2,500	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	23	N		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Electrical Safety	Maintenance, Instrument, H-GA-BM Technician, Engineer, Supervisor	External Instructor arranged by GC	Mr.Yord Sriand	2	Classroom	30	30	30	30	7,000	3,500	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	24	N		X11B21000001	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	หลักสูตรความปลอดภัย (ตาม 8001-2563) อบรมครู ฝึกอบรม	หลักสูตรความปลอดภัย (ตาม 8001-2563) อบรมครู ฝึกอบรม	สอ.	สอ.	10	Classroom	30	30	30	30	15,000	1,500																	
EOB	25	N		X11B21000003	Leadership	selective	Other	Leadership competency	Leadership & Managerial Program as provide in GC Leadership Learning Solutions Catalog	Assigned EOB Staff to develop leadership & managerial skill	External Instructor arranged by GC	TBA	72	Virtual Classroom	TBA	TBA	TBA	TBA	729,200	10,128	TH	3-Behavior	1. Satisfaction survey 2. Pre-test/Post-test 3. Assignment	H-DV-TR Team	TBA		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
EOB	26	N		X11B21000003	Leadership	Selective	Other		PI-CHEPS	Plant Operator with 8 years experience	External Instructor arranged by GC	TBA	2	Up System	N/A	1	2	N/A	900,000	450,000	TH	4-Results/ ROI	Project Implementation	Anuchit C <H-DV-OC/4919>			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
EOB	27	N		X11B21000002	Functional	selective	Strategy	Up production skill	TPM Course - 22 Equipments - TPM Skills	E-GC & E-MN	Internal Instructor	E-MN	90	Up System	90	-	100	2 Hrs/1 Course	0	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	H-HM-TM	N/A		X	X	X	X	X	X	X	X	X		
EOB	28	N		X11B21000002	Functional	selective	Strategy	Up production skill	Up Skill for E-MN Course	E-MN	Internal / External		35	Up System	35	-	40	2 Hrs/1 Course	10,000	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	H-HM-TM	N/A		X	X	X	X	X	X	X	X	X		
EOB	29	N		X11B21000002	Functional	selective	Strategy	Up production skill	Up Skill for E-GC Course	E-GC	Internal / External		75	Up System	75		80	2 Hrs/1 Course	10,000	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	H-HM-TM	N/A		X	X	X	X	X	X	X	X	X		
EOB	30	N		X11B21000002	Functional	selective	Strategy	Up production skill	Up Skill for E-SM Course	E-SM	Internal / External		25	Up System	25		30	2 Hrs/1 Course	10,000	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	H-HM-TM	N/A		X	X	X	X	X	X	X	X	X		
EOB	31	N		X11B21000002	Functional	selective	Strategy	Up production skill	Digital Skill	All EOB	Internal Instructor	H-HM-TM	120	is Room or UP Syste	30	45	50	Hrs/1 Course6 hrs	0	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	H-HM-TM	N/A						X						
EOB	32	N		X11B21000002	Functional	selective	Strategy	Up production skill	Market focut business	E-SM	Internal Instructor	E-SMฝึกอบรมครู ฝึกอบรม	25	is Room or UP Syste	25	-	50	Hrs/1 Course6 hrs	0	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	H-HM-TM	N/A			X				X					
EOB	33	N		X11B21000002	Functional	Mandatory	Policy	Up production skill	Refresh SHE Procedure	E-GC E-MN	Internal Instructor	Q-SH-EO, Q-SE-CM	118	Up System	118	-	-	6 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	34	Y		X11B21000002	Functional	selective	Policy	Up production skill	B-CAREs Supervisory Skill Trainin	Supervisor E-MN Board Operator E-GC	Internal Instructor	Q-SH-EO	118	WorkshopUp System	118	-	-	6 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOB	35	N		X11B21000002	Functional	Mandatory	Policy	N/A	Refresh Internal Compliance Program (ICP) for Tri-ethanolamine Products	พนักงานฝึกอบรมครู ฝึกอบรม EA Plant อบรมครู ฝึกอบรม	Internal Instructor	E-SM-DV	60	Up System	60	-	-	1 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Post Test	H-HM-TM	N/A												

2022 In-house Learning Solutions : Shared Service Company

[illegible]

BU Course Owner	No.	OT	Course ID	IO. No.	Solution Group	Solution Type	Required by Law/ Policy	Law/ Policy/ Strategy/Comp etency Matching	Course Name	Targeted Learner	Content Provider	Instructor (EN)	No. of Targeted Learner	Delivery Method	Class size	Minimum Registratio n	Maximum Registratio n	Training Hours (6 hrs = 1 Day)	Estimate Total Cost (THB)	Estimate Cost/ head (THB)	Available Language	Measurement level	Measurement method	SME (Course Designer)	Estimate No. of Session	กำหนดเดือน												
																										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
GCP	34	Y		X32B22000002	Corporate	Mandatory	Other	N/A	IMS Awareness (ISO 9001, 14001, 45001)	All GCP Staff	Internal Instructor	Internal Instructor	4	Traditional Classroom	30	20	30	4 hrs.	320	80	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Yutthapoomsak (Q-SH-OP)	2				X				X					X
GCP	35	N		X32B22000001	Corporate	Mandatory	Law	* กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร การจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	Safety Officer for Management Level	MD, VP, DM, DayMgr, RD & TS	NPC S&E	NPC S&E	2	Classroom (DMT)	30	20	30	16 hrs.	5,800	2,900	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Yutthapoomsak (Q-SH-OP)	1				X				X				X	
GCP	36	Y		X32B22000001	Corporate	Mandatory	Law	* กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร การจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	Safety Officer for Supervisor Level	SM, RD & TS	NPC S&E	NPC S&E	2	Classroom (DMT)	30	20	30	16 hrs.	5,000	2,500	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Yutthapoomsak (Q-SH-OP)	1				X				X				X	
GCP	37	Y		X32B22000001	Corporate	Mandatory	Law	* กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร การจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	คณะกรรมการความปลอดภัย (Info) Safety Committee	Assigned Staff (New Safety Committee) = 5-7 staff /RD & TS	NPC S&E	NPC S&E	2	Classroom (DMT)	30	20	30	16 hrs.	5,200	2,600	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Yutthapoomsak (Q-SH-OP)	1				X				X				X	
GCP	38	N		X32B22000001	Corporate	Mandatory	Law	* กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร การจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2555	เจ้าหน้าที่ระบบไฟฟ้าภายในอาคาร (ไฟฟ้า)	Maintenance (Electrical Engineer)	กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน	พัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์	1	Classroom (DMT)	30	20	30	40 hrs.	14,000	14,000	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Yutthapoomsak (Q-SH-OP)	1				X				X				X	
GCP	39	N		X32B22000001	Corporate	Mandatory	Law	* กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร การจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2556	เจ้าหน้าที่ระบบไฟฟ้าภายในอาคาร (ไฟฟ้า)	Maintenance (Electrical Engineer)	กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน	พัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์	1	Classroom (DMT)	30	20	30	40 hrs.	14,000	14,000	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Yutthapoomsak (Q-SH-OP)	1				X				X				X	
GCP	40	N		X32B22000001	Corporate	Mandatory	Law	* กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร การจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2555	เจ้าหน้าที่ระบบไฟฟ้าภายในอาคาร (ไฟฟ้า)	Process Engineer (Chemical Engineer)	กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน	พัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์	1	Classroom (DMT)	30	20	30	40 hrs.	14,000	14,000	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Yutthapoomsak (Q-SH-OP)	1				X				X				X	
GCP	41	N		X32B22000001	Corporate	Mandatory	Law	* กระทรวงพลังงาน แผนพัฒนากำลังผลิตไฟฟ้าของประเทศไทย พ.ศ. 2531-2539 (ฉบับแก้ไข) พ.ศ. 2550	เจ้าหน้าที่ระบบไฟฟ้าภายในอาคาร (ไฟฟ้า)	Process Engineer (Chemical Engineer)	กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน	พัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์	1	Classroom (DMT)	30	20	30	40 hrs.	14,000	14,000	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Yutthapoomsak (Q-SH-OP)	1				X				X				X	
GCP	42	N		X32B22000001	Corporate	Mandatory	Law	กระทรวงพลังงาน แผนพัฒนากำลังผลิตไฟฟ้าของประเทศไทย พ.ศ. 2531-2539 (ฉบับแก้ไข) พ.ศ. 2551	เจ้าหน้าที่ระบบไฟฟ้าภายในอาคาร (ไฟฟ้า)	Process Engineer / Warehouse	NPC S&E	NPC S&E	2	Classroom (DMT)	30	20	30	40 hrs.	10,000	5,000	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Yutthapoomsak (Q-SH-OP)	1				X				X				X	
GCP	43	N		X32B22000001	Corporate	Mandatory	Law	* กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร การจัดการคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2556	การบริหารจัดการงานในคลังสินค้า	R&D/ TS / Warehouse	NPC S&E	NPC S&E	5	Classroom (DMT)	30	20	30	16 hrs.	35,000	7,000	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Yutthapoomsak (Q-SH-OP)	1				X				X				X	
GCP	44	N		X32B22000003	Leadership	Selective	Other		ENGLISH PROGRAM	GCP Staff	VOXY	TBA	20	E-learning	30	20	30	720 hrs.	64,000	3,200	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	H-DV-TR	20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
GCP	45	N		X32B22000003	Leadership	Selective	Other		STAR Writing	Division Manager, Shift Manager, Engineer	GC Learning Solution	TBA	8	E-learning	N/A	N/A	N/A	8 hrs.	1,700	213	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	H-DV-TR	1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
GCP	46	Y		X32B22000003	Leadership	Selective	Other		TBA: Leadership & Managerial Development	COO-COO-MN	GC Learning Solution	TBA	3	Virtual Classroom	30	20	30	32 hrs.	70,366	23,455	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test, Feedback	H-DV-TR	3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
GCP	47	Y		X32B22000003	Leadership	Selective	Other		TBA: Leadership & Managerial Development	COO-PY-OP/ MN/ TE	GC Learning Solution	TBA	45	Virtual Classroom	30	20	30	32 hrs.	93,821	2,085	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test, Feedback	H-DV-TR	45	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
GCP	48	Y		X32B22000003	Leadership	Selective	Other		TBA: Leadership & Managerial Development	GCO-RD-RD/ TS	GC Learning Solution	TBA	18	Virtual Classroom	30	20	30	32 hrs.	155,754	8,653	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test, Feedback	H-DV-TR	18	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
GCP	49	Y		X32B22000003	Leadership	Selective	Other		TBA: Leadership & Managerial Development	GCP-SM-IND/ SEA/ SNC/ MK/ PL	GC Learning Solution	TBA	52	Virtual Classroom	30	20	30	32 hrs.	304,995	5,865	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test, Feedback	H-DV-TR	52	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
GCP	50	N		X32B22000003	Leadership	Selective	Other		TBA: Leadership & Managerial Development	GCP-MD-BP	GC Learning Solution	TBA	1	Virtual Classroom	30	20	30	32 hrs.	25,063	25,063	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test, Feedback	H-DV-TR	1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
GCP	51	N		X32B22000002	Functional	Selective	Other		Basic Instrumentation and Control System	Operator	GC Learning Solution	TBA	49	E-learning	N/A	N/A	N/A	8 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	H-DV-TR	1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
GCP	52	N		X32B22000002	Functional	Selective	Other		RBI, RCM, SIL > (Risk Based Inspection, Reliability Center Mtn, Safety Integrity Level	Mr. Sirichai Plailaharn	GC Learning Solution	TBA	3	E-learning	N/A	N/A	N/A	8 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	H-DV-TR	1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
GCP	53	Y		X32B22000002	Functional	Selective	Other	N/A	Refresh : WI & Procedure for Production Process > K.Khumtorn 50ยพ (same as item 37) not sure > consult K.Yut	SM, Sr Operator, Operator	SM, Sr Operator	SM, Sr Operator	56	Traditional Classroom	30	20	30	8 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Khumtorn (GCP-PY-OP)	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
GCP	54	Y		X32B22000002	Functional	Selective	Other	N/A	Basic Equipment Care	SM, Sr Operator, Operator	COO-PY-MN	COO-PY-MN	56	Traditional Classroom	30	20	30	8 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Khumtorn C. (COO-PY-OP)	2	X	X	X	X	X	X							
GCP	55	Y		X32B22000002	Functional	Selective	Other	N/A	Refresh : DCS and Simulation	SM, Sr Operator, Operator	SM, Sr Operator	SM, Sr Operator	56	Traditional Classroom	30	20	30	8 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Khumtorn C. (COO-PY-OP)	2		X		X		X		X		X		X	
GCP	56	Y		X32B22000002	Functional	Selective	Other	N/A	Refresh : Permit to work and compliance audit	SM, Sr Operator, Operator	SM, Sr Operator	SM, Sr Operator	56	Traditional Classroom	30	20	30	8 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pre-test/ Post-test	Khumtorn C. (COO-PY-OP)	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

APPROVED BY :



HOE

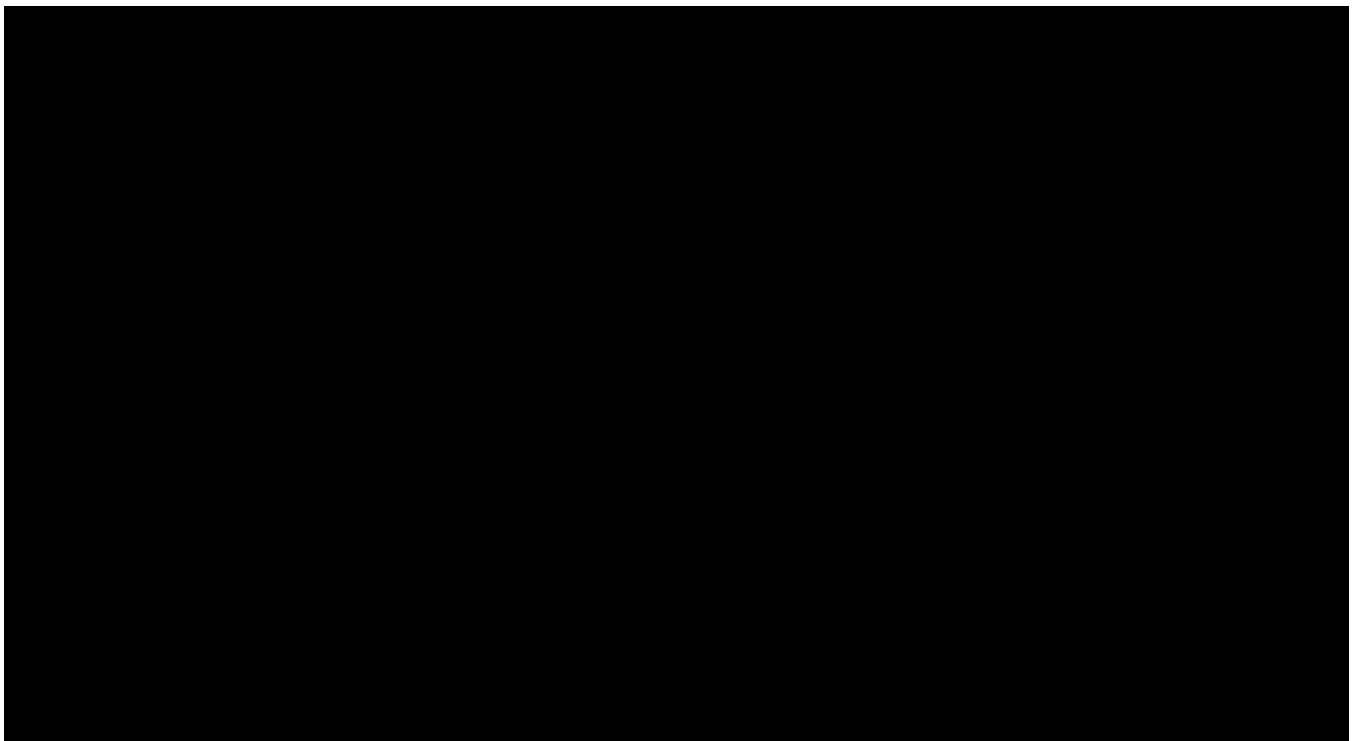
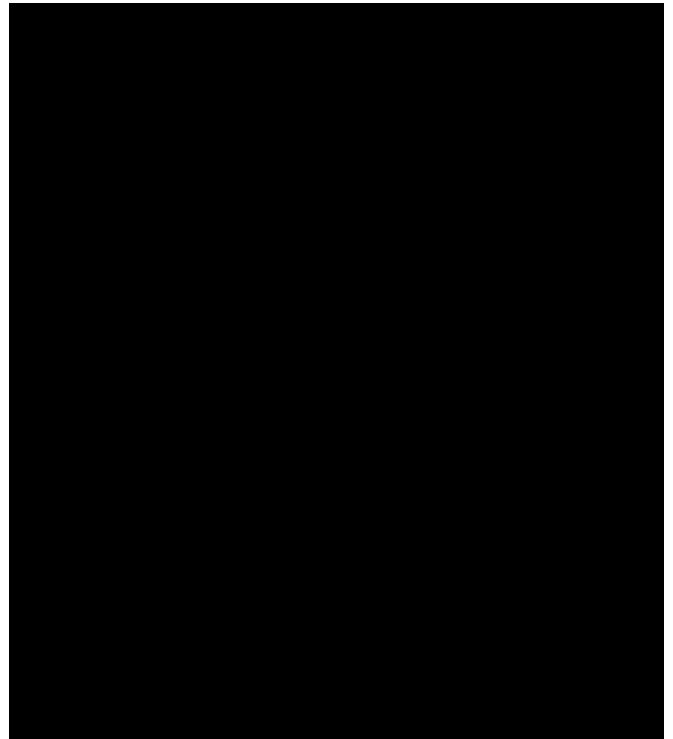
ภาคผนวก ข.47

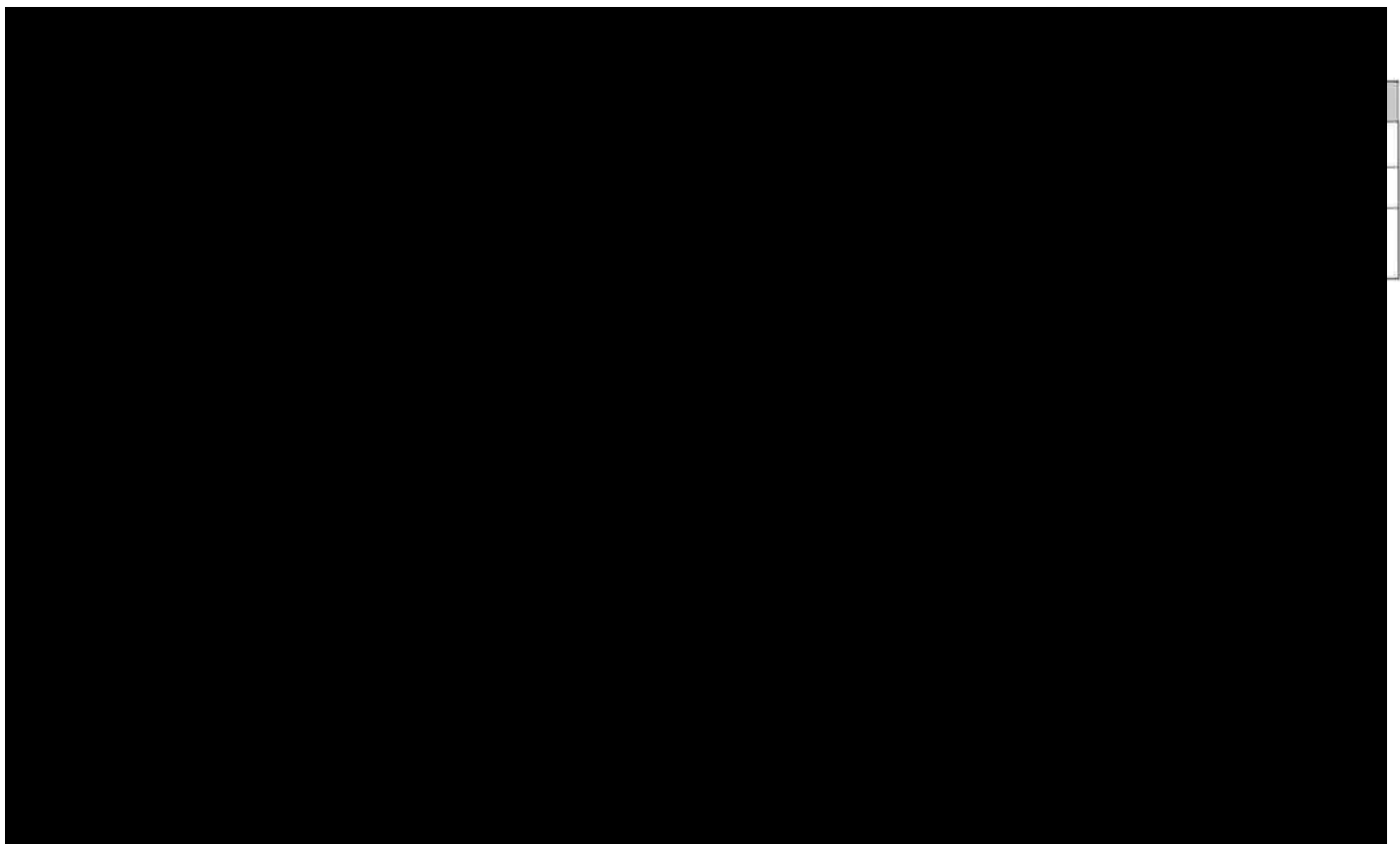
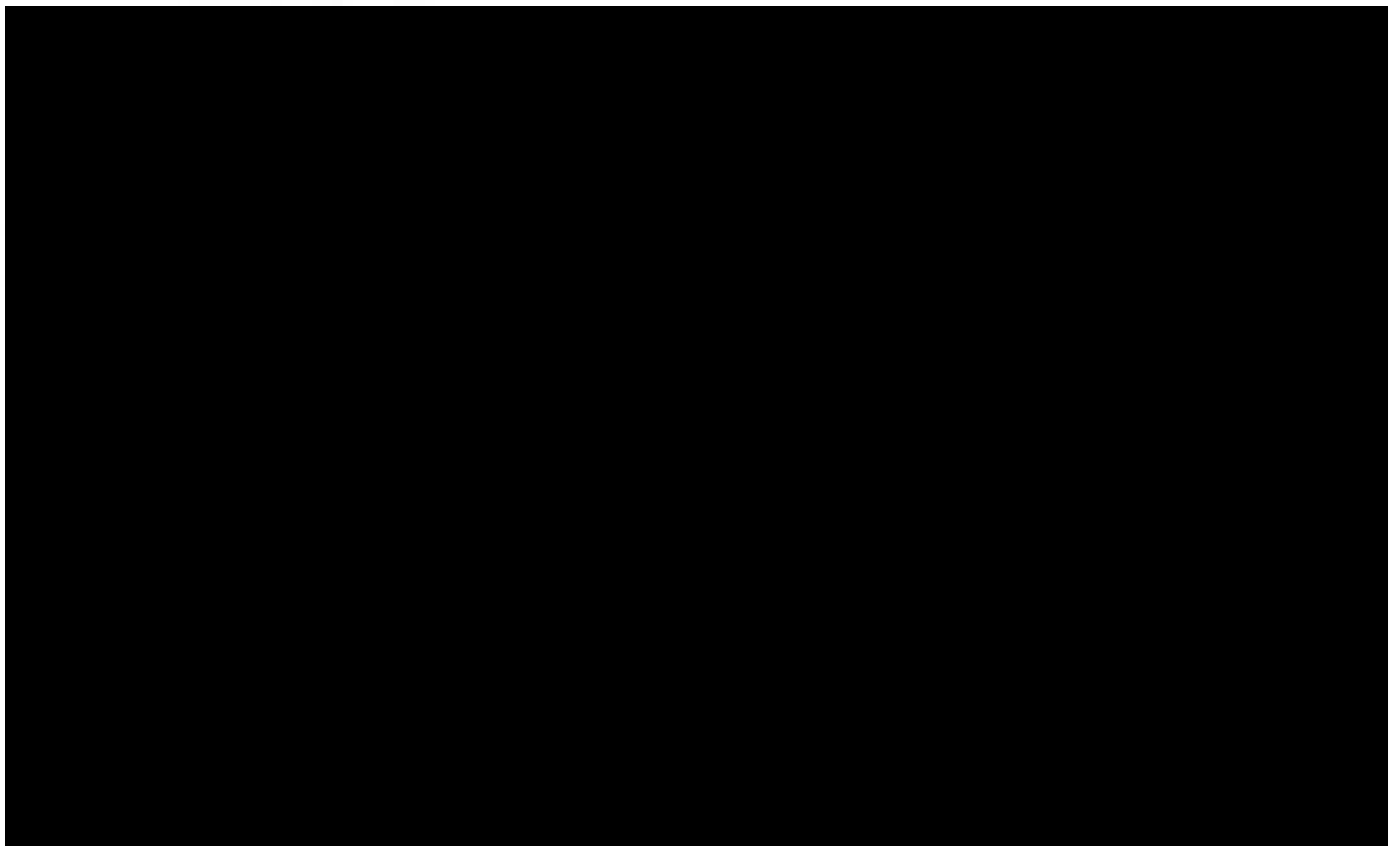
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม
และการเฝ้าระวังภาวะสูญเสียมรดกการไถ่ยืม
การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการไถ่ยืม
และแปลผลสมรรถภาพการไถ่ยืม

2. ขอบเขต

ครอบคลุมการดำเนินงานในพื้นที่ เฉพาะ PTTC

Internal Use Only







บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-012: การจัดทำโครงการอนุรักษ์ การได้ยิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-009

การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน และแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน

จัดทำโดย :

Division Manager

อนุมัติโดย :

Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 10 จาก 18

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ และถือเป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ ห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต
การนำเอกสารนี้ไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาต จะถือว่าผิดกฎหมาย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-009: คู่มือการ ระบบประเมินข้อมูล
ให้อัตโนมัติ (ข้อมูลชี้แจงจากหน้าระบบ)

สารบัญ

หน้า


1. วัตถุประสงค์ 1
2. ขอบเขต 2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ 3
4. WORKFLOW 5
5. รายละเอียดการดำเนินงาน 10
6. ภาคผนวก 15


พฤษภาคม 5 ขึ้นวาคม 2550

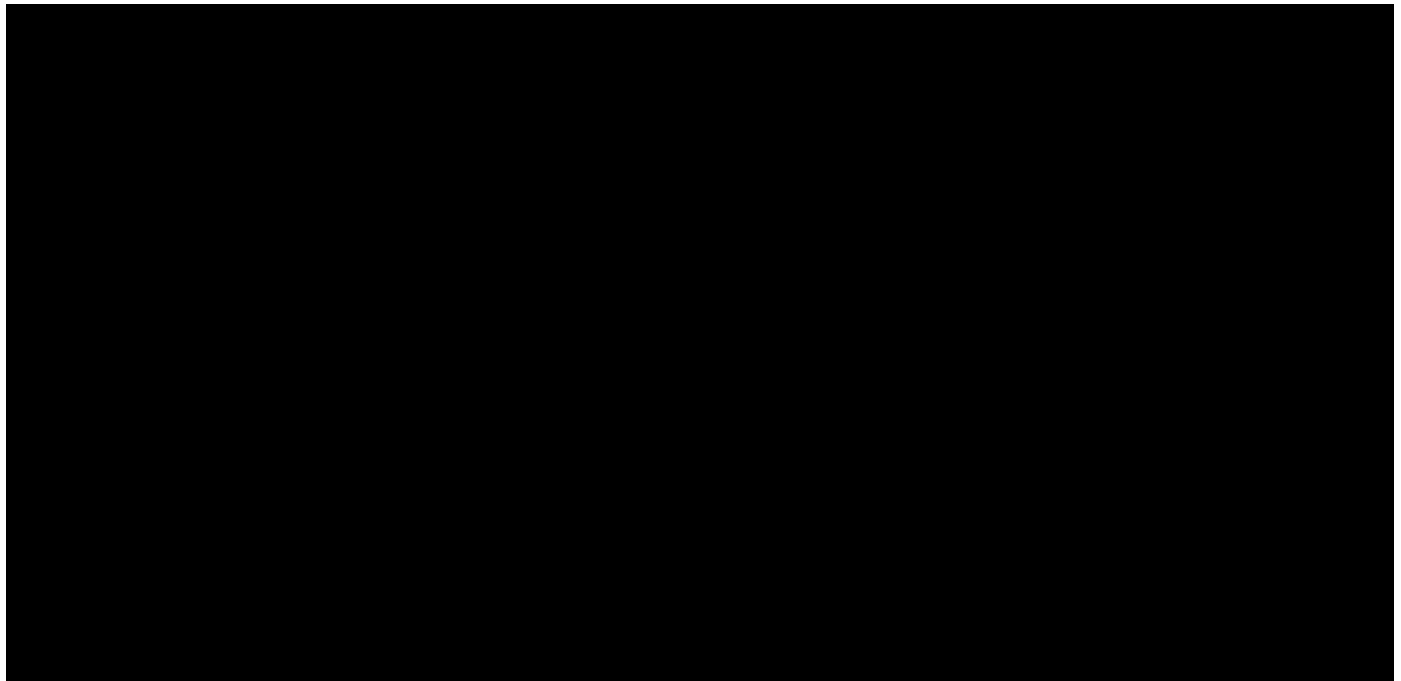
ประกาศใช้ครั้งที่ 0


วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020


เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ และถือเป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ ห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต
การนำเอกสารนี้ไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาต จะถือว่าผิดกฎหมาย

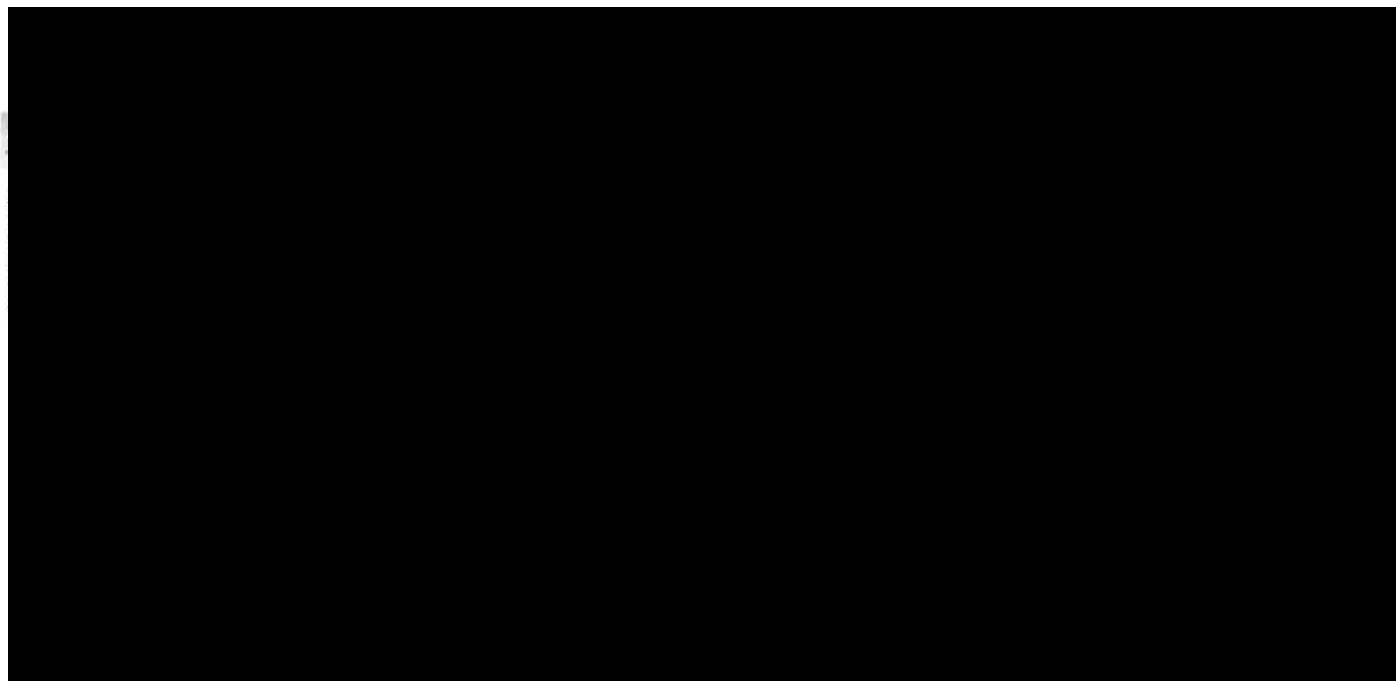
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--




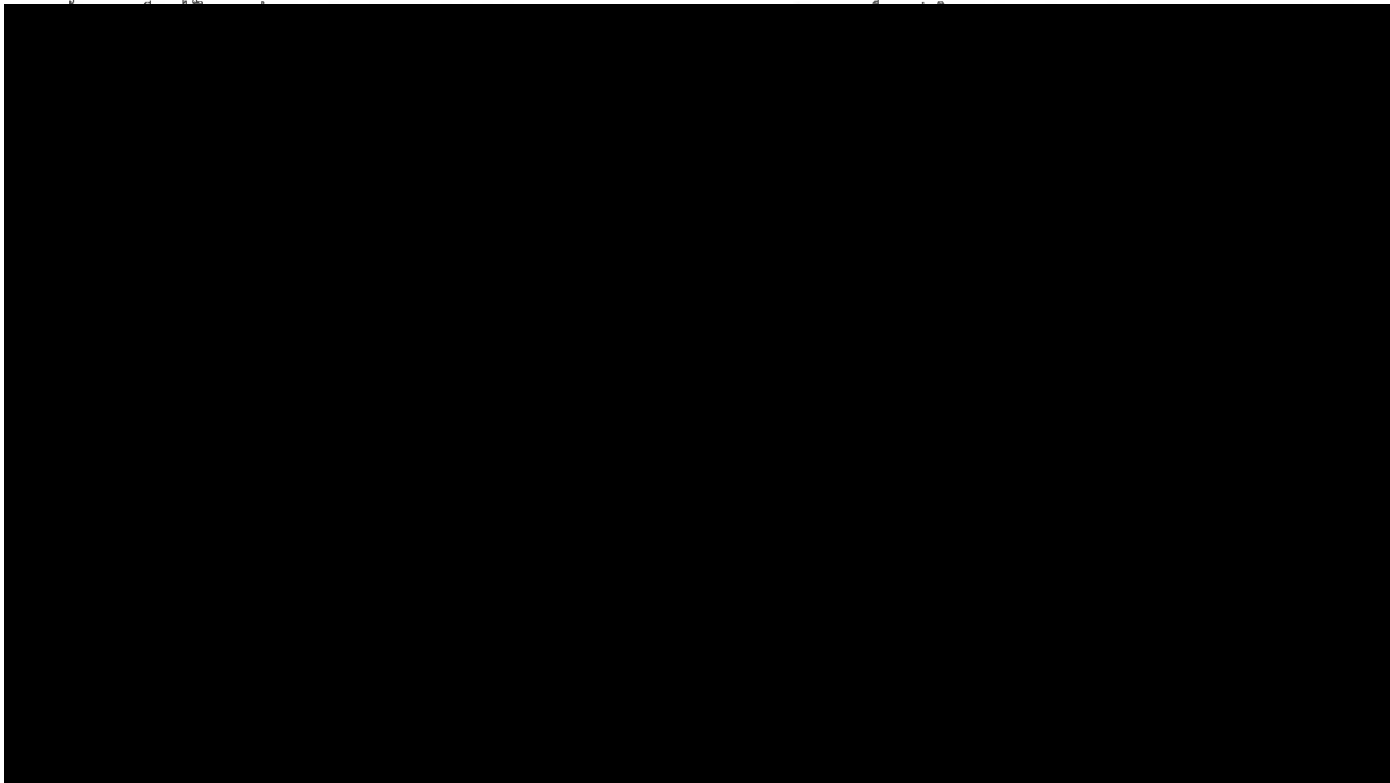
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--




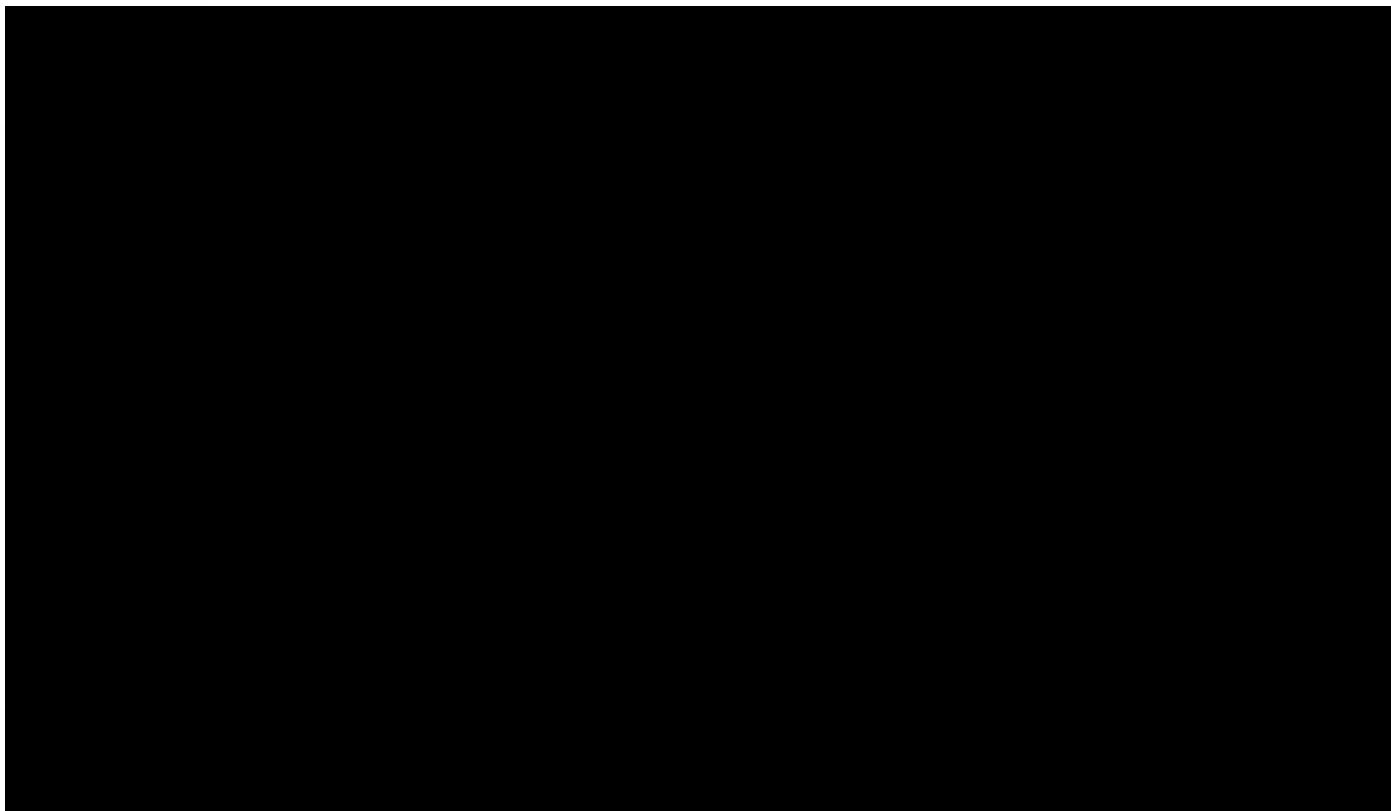
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--

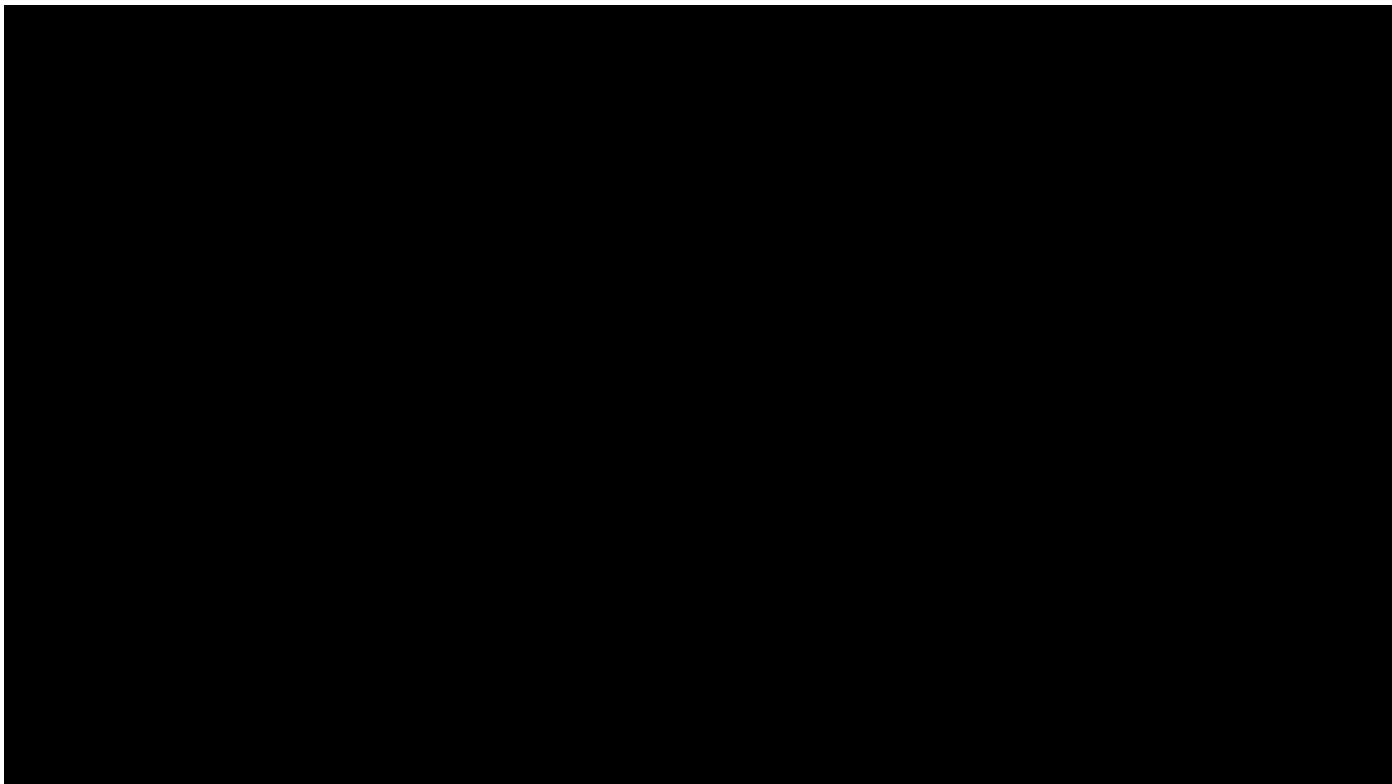
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
---	--



 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
--	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-009: การเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยิน การวิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน
---	--

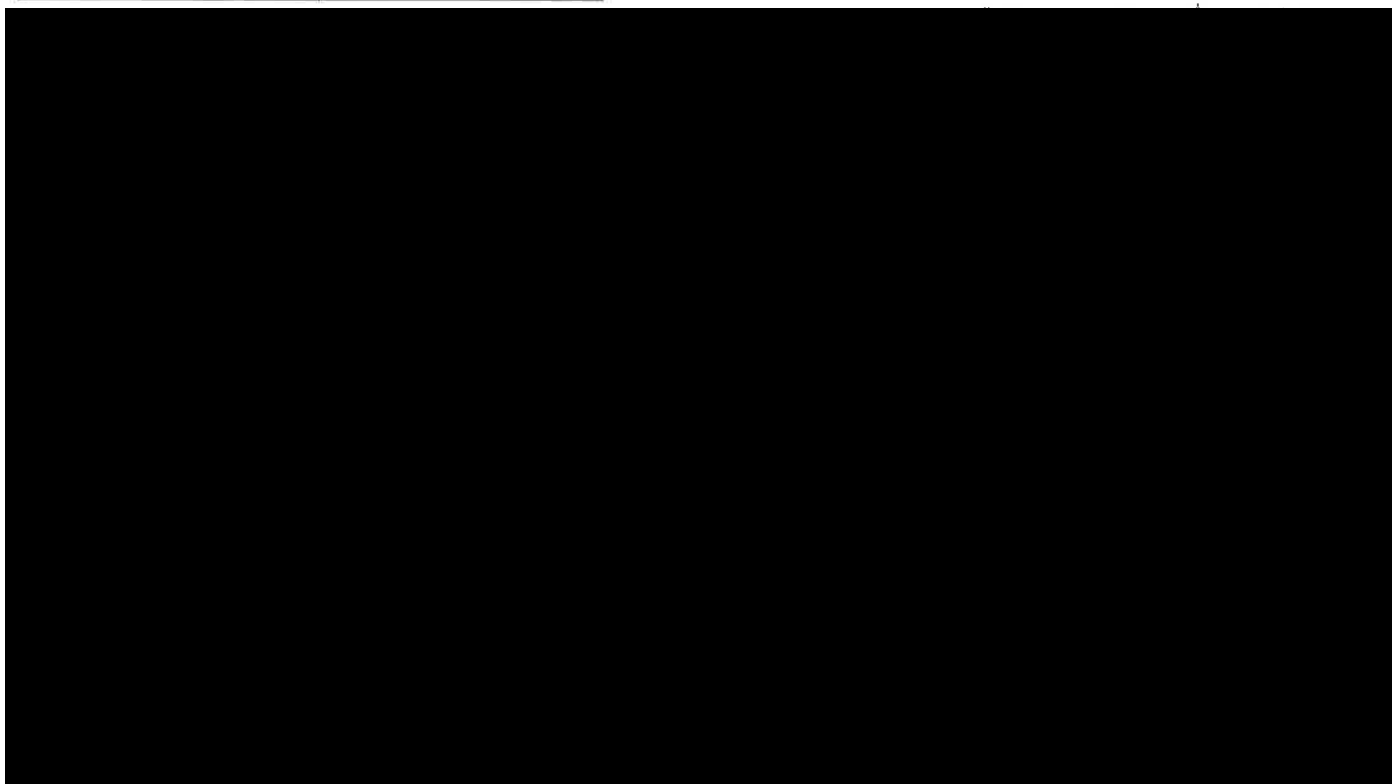


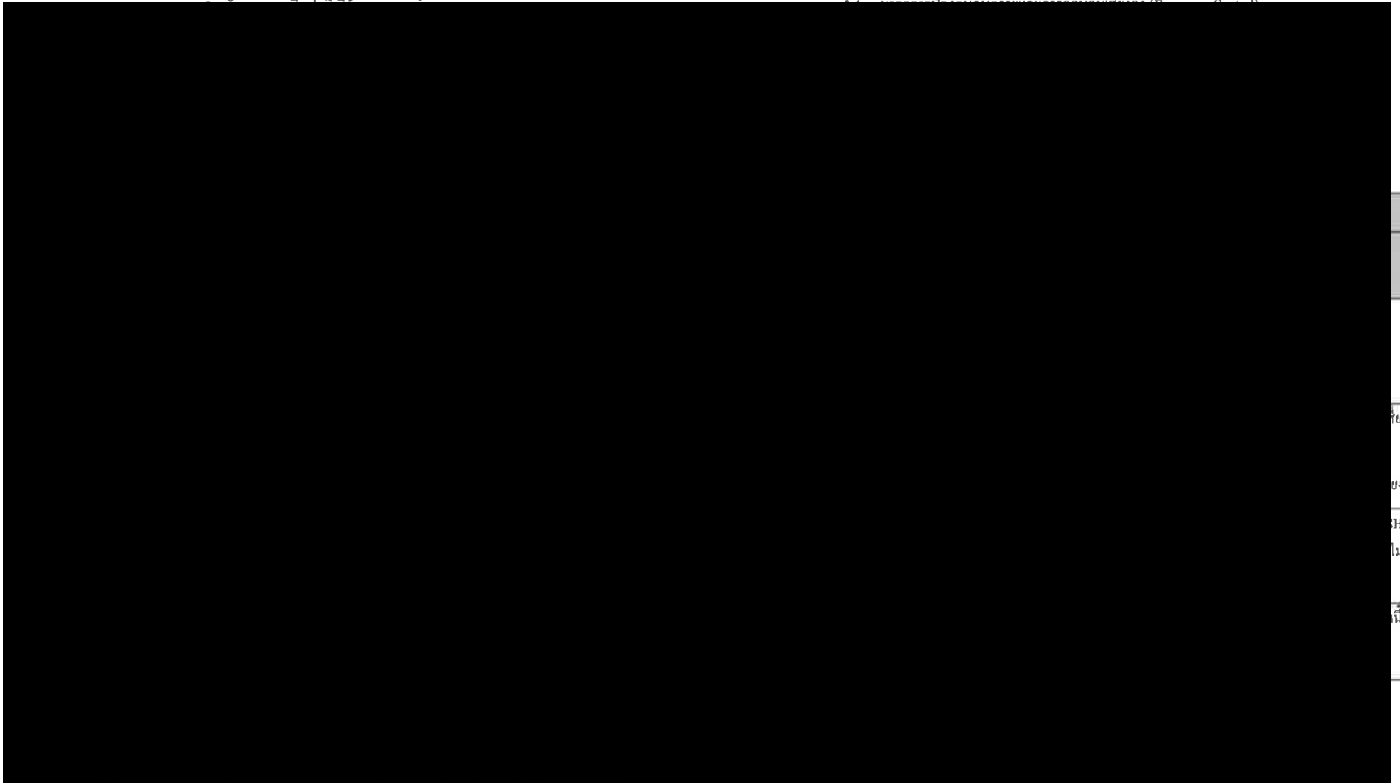


○ ใช้จากงาน ให้ดำเนินการดังนี้

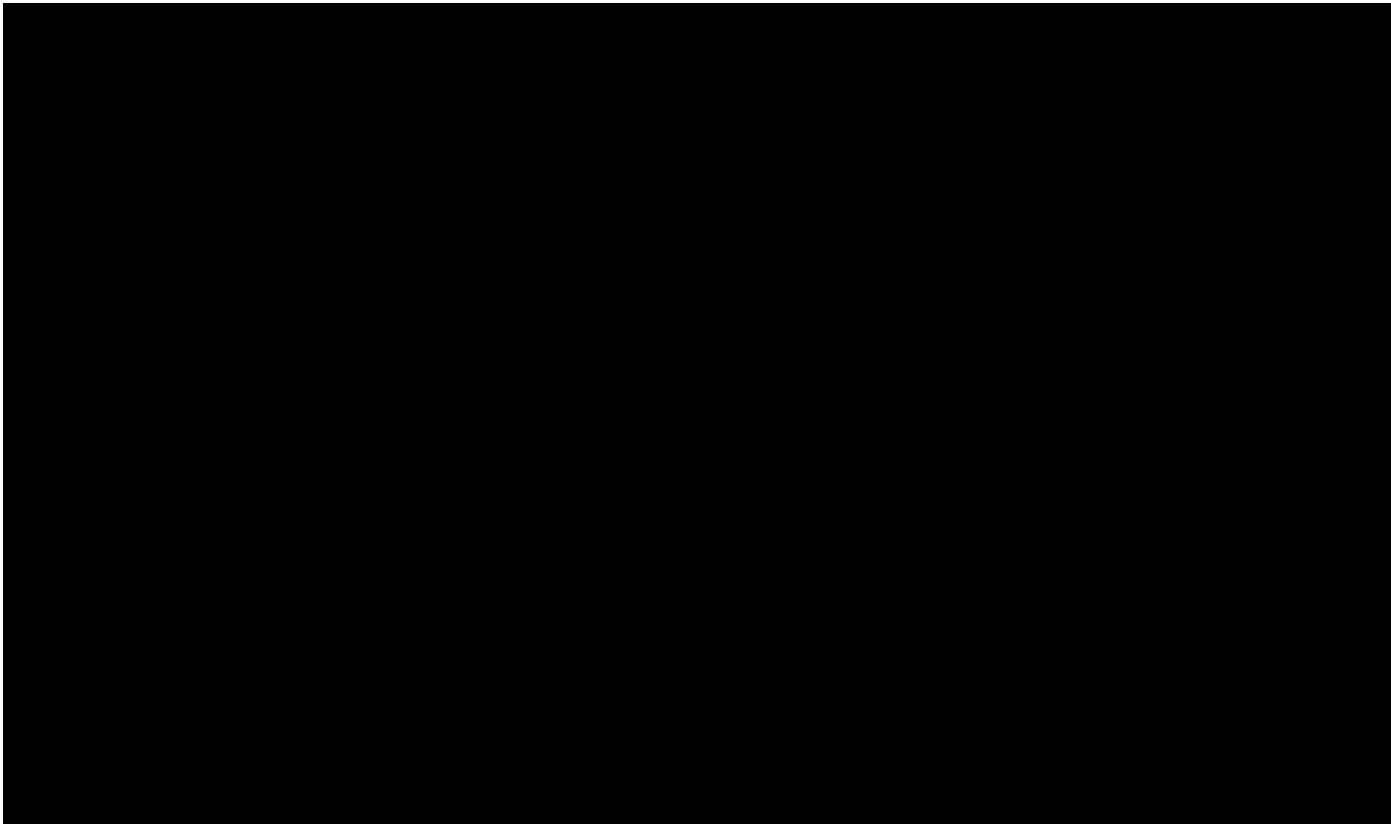
ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 13 จาก 15 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020
เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ға่า จำหน่าย หรือ
จัด ทำเอกสาร เพื่อหาประโยชน์ให้กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

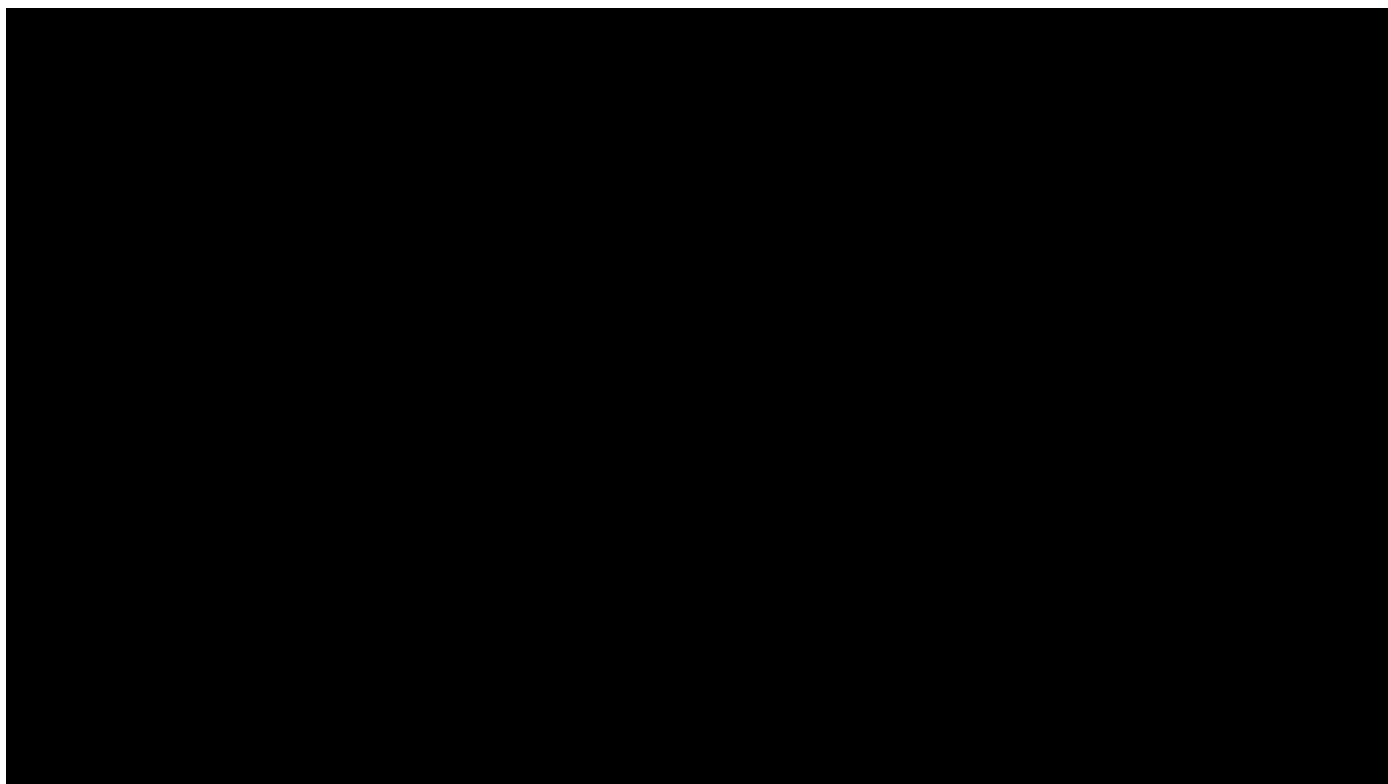
ประกาศใช้ครั้งที่ 0 หน้า 14 จาก 15 วันที่มีผลบังคับใช้: 27/05/2020
เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ға่า จำหน่าย หรือ
จัด ทำเอกสาร เพื่อหาประโยชน์ให้กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต





ระดับโครมียีน เจนด้ามยีน สารหนู สารปรอท ที่อาจเกิดการสูญเสียการได้ยินได้





6.2 ข้อมูลสนับสนุน

6.3 แผนการดำเนินงาน

For Internal Use Only

ภาคผนวก ข.48

การตรวจสอบบำรุงรักษา และสอบเทียบเครื่องมือวัด
และอุปกรณ์ความปลอดภัย

GC PTT Global Chemical Public Company Limited		F-(T-II)-P-(T-II)-005-02: Relief Valve Overhaul Certificate	
Report No. : PHENOL-2022-10-0003			
GENERAL INFORMATION OF PSV/RV		<input checked="" type="checkbox"/> Conventional Type <input type="checkbox"/> Bellow Type <input type="checkbox"/> Pilot Type	
Manufacturer : DRESSER	Valve Tag No. : PSV-41-0102A		
Size : 4" 300# x 6" 300#	Valve Serial No. : TR01691		
Style/Model : 1910-00PC-2-CC-MS-32-RF-GS	Back Press. : 0.4 kg/cm2		
Cold Set Pressure : 18.80 kg/cm2		<input checked="" type="checkbox"/> Variable <input type="checkbox"/> Constant	
Set Pressure : 19.30 kg/cm2			
As Received Data			
Date : 10-Oct-2022	Gag fitted? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Reason for Overhaul	
	Seals intact? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Scheduled (PM) <input type="checkbox"/> Non-scheduled (e.g. passing) <input type="checkbox"/> Change Set Pressure (MOC Required) <input type="checkbox"/> Change Service (MOC Required) <input type="checkbox"/> New Valve	
	Tag attached? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		
Tag Number (if different from above) : _____			
Notes : _____			
Pre-Overhaul TEST you MUST contact Plant Inspector if Perf. Cat 2			
Passed freely without lifting <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reseat pressure : 18.09 kg/cm2		
Pressure began passing : _____	Performance Category : 1 (Ref. PSV procedure)		
Initial relief pressure : 19.08 kg/cm2	Notes: Leak test 90% = 0 bb/min		
Bench pressure gauge No./ SN no. : _____			
CONDITION PRIOR TO DISMANTLING			
Condition (Please tick as applicable)	Inlet	Outlet	Spring <input checked="" type="checkbox"/> Bellows <input type="checkbox"/>
Clean	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Fouled product	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Fouled corrosion scale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Fouled other	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CONDITION FOUND ON DISMANTLING (please tick one box for each part)			
Part	Good	Pitted	Cracked
Nozzle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Disc	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stem	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Other: please indicate reason for failure (if applicable)			
Nozzle Ø : 79.00 Inch	THK : 0.20 Inch		
Disc Ø : _____	THK : 0.20 Inch		
Spring # : _____	Free length : 254.00 Inch		
Initial Adjustment Range : 59.00 mm			
Final Adjustment Range : 58.80 mm			
REPAIRS CARRIED OUT (Note: include details of all spare parts installed and new parts required at next overhaul)			
Please tick yes or no to the following :			
Seat lapped? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Parts polished? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		
Seat machined? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	New parts installed? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No		
New parts anticipated? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Bellow PT & accepted? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No		
Repair Notes* : _____			
FINAL TESTING			
<input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water, Oil) <input type="checkbox"/> (Test On-Site)			
Lift pressure : 19.20 kg/cm2	Reseat press. : 17.93 kg/cm2		
Body / Bellow / Bonnet joint tested? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Blowdown reset : <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		
Seat test (leak rate) : 0 Bubbles/min. (API 527)	(fill in for a number of notches if applicable)		
Seat tightness leak test at 90% : 16.92 kg/cm2	Nozzle ring adjusted : -9 Notches		
Final test Passed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Guide ring adjusted : _____ Notches		
This is to certify that all above informations are correct and tests are done accordingly (Workshop Supervisor / Authorized Personnel)			
Name : _____	Signature : _____	Date : _____	
DISPATCH			
Tags fitted and sealed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Workshop Tech Name : _____		
Tags and hard stamp legible? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Signature : _____		
Colour coded & Flanges protected? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Date : 10/10/2022		
This section to be filled by plant inspector SAP Updated			
Comments : _____			
Hard recommendations required? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Recommendation no. : _____		
Next inspection date : _____	Plant Inspector Signature : _____	Date : _____	
Note: All sections to be completed or marked N/A where not applicable.			



บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.

22/2 ถ.ปิ่นเกล้าพระนครเหนือ รัชดาภิเษก อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

Draft Report

PSV-41-0102A

GC PTT Global Chemical Public Company Limited		F-(T-II)-P-(T-II)-005-01: Relief Valve Overhaul Certificate	
Report No. : PHENOL-2022-10-0003		Plant : _____	
GENERAL INFORMATION OF PSV/RV		<input checked="" type="checkbox"/> Conventional Type <input type="checkbox"/> Bellow Type <input type="checkbox"/> Pilot Type	
Manufacturer : DRESSER	Valve Tag No. : PSV-41-0102A		
Size : 4" 300# x 6" 300#	Valve Serial No. : TR01691		
Style/Model : 1910-00PC-2-CC-MS-32-RF-GS	Back Press. : 0.4 kg/cm2		
Cold Set Pressure : 18.80 kg/cm2		<input checked="" type="checkbox"/> Variable <input type="checkbox"/> Constant	
Set Pressure : 19.30 kg/cm2			
As Received Data			
Date : 10-Oct-2022	Gag fitted? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Reason for Overhaul	
	Seals intact? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	<input checked="" type="checkbox"/> Scheduled (PM) <input type="checkbox"/> Non-scheduled (e.g. passing) <input type="checkbox"/> Change Set Pressure (MOC Required) <input type="checkbox"/> Change Service (MOC Required) <input type="checkbox"/> New Valve	
	Tag attached? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		
Tag Number (if different from above) : _____			
Notes : _____			
Pre-Overhaul TEST MUST contact Plant Inspector if Perf. Cat			
Passed freely without lifting <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Reseat pressure : 18.09 kg/cm2		
Pressure began passing : _____	Performance Category : 1 (Ref. PSV procedure)		
Initial relief pressure : 19.08 kg/cm2	Notes: Leak test 90% = 0 bb/min		
Bench pressure gauge No./ SN no. : _____			
CONDITION PRIOR TO DISMANTLING			
Condition (Please tick as applicable)	Inlet	Outlet	Spring <input checked="" type="checkbox"/> Bellows <input type="checkbox"/>
Clean	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Fouled product	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Fouled corrosion scale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Fouled other	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
CONDITION FOUND ON DISMANTLING (please tick one box for each part)			
Part	Good	Pitted	Cracked
Nozzle	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Disc	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stem	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Spring	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Other: please indicate reason for failure (if applicable)			
Nozzle Ø : 79.00 mm	THK : 0.20 mm		
Disc Ø : _____	THK : 0.20 mm		
Spring # : _____	Free length : 254.00 mm		
Initial Adjustment Range : 59.00 mm			
Final Adjustment Range : 58.80 mm			
REPAIRS CARRIED OUT (Note: include details of all spare parts installed and new parts required at next overhaul)			
Please tick yes or no to the following :			
Seat lapped? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Parts polished? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		
Seat machined? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	New parts installed? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No		
New parts anticipated? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No	Bellow PT & accepted? <input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No		
Repair Notes* : _____			
FINAL TESTING			
<input checked="" type="checkbox"/> Gas (Dry Air or N ₂) <input type="checkbox"/> Liquid (Water, Oil) <input type="checkbox"/> (Test On-Site)			
Lift pressure : 19.20 kg/cm2	Reseat press. : 17.93 kg/cm2		
Body / Bellow / Bonnet joint tested? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Blowdown reset : <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No		
Seat test (leak rate) : 0 Bubbles/min. (API 527)	(fill in for a number of notches if applicable)		
Seat tightness leak test at 90% : 16.92 kg/cm2	Nozzle ring adjusted : -9 Notches		
Final test Passed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Guide ring adjusted : _____ Notches		
This is to certify that all above informations are correct and tests are done accordingly (Workshop Supervisor / Authorized Personnel)			
Name : _____	Signature : _____	Date : 10/10/2022	
DISPATCH			
Tags fitted and sealed? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Workshop Tech Name : _____		
Tags and hard stamp legible? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Signature : _____		
Colour coded & Flanges protected? <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Date : 10/10/2022		
This section to be filled by plant inspector SAP Updated			
Comments : _____			
Hard recommendations required? <input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	Recommendation no. : _____		
Next inspection date : _____	Plant Inspector Signature : _____	Date : _____	
Note: All sections to be completed or marked N/A where not applicable.			



บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด

GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.

22/2 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.นาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

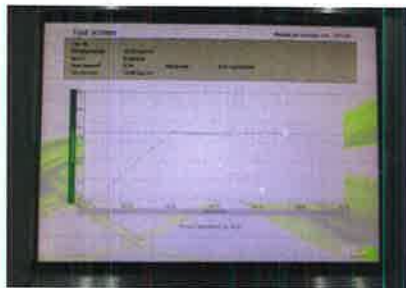
Pressure Safety and Relief Valve Services Report

PSV-41-0102A

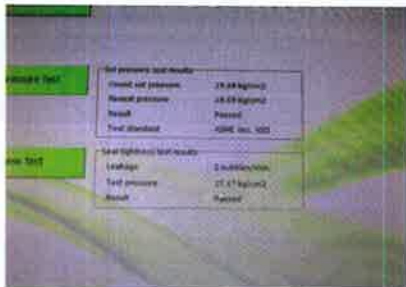
Pre-Pressure Test

Cold Set Pressure relief =	18.80	kg/cm2	Reseat pressure =	18.09	kg/cm2
Set Pressure =	19.30	kg/cm2	Performance Category =	1	(Ref.PSV procedure)
Pressure begon passing =		kg/cm2	Leak test 90% =	0	bb/min
Initial relief pressure =	19.08	kg/cm2	Back Press =	0.4	kg/cm2

Pop Test



Seat Tightness Pressure



บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด

GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.

22/2 ถ.ปิ่นเกล้าพระนครเหนือ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

Pre-Test Report

PSV-41-0102A

Safety Valve Inspection Report

Certificate no. 629
Date 10-10-2022

Job no.
Client

Valve data

Set pressure (cold)	18.80 kg/cm2
Tag No.	PSV-41-0102A
Serial No.	TR01691
Manufacturer	DRESSER
Type / Model	1910-00PC-2-CC-MS-32-RF-GS

Size	4"X 6"
Rating	300/300
Nozzle / Orifice	
Fluid	AIR

Test data

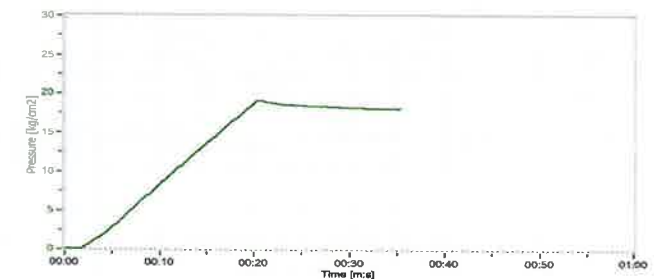
Set pressure test	
Found set pressure	19.08 kg/cm2
Reseat pressure (Indication)	18.09 kg/cm2
Result	Passed
Test method	

Seat tightness test	
Leakage	0 bubbles/min.
Test pressure	17.17 kg/cm ²
Result	Passed

Backpressure test

Pressure
Result

Used transducers



Tested by
Name
Date
Signature

PPCL

Inspected by
Name
Date
Signature



บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด

GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.

22/2 ถ.ปิ่นเกล้าสงครามราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

Pressure Safety and Relief Valve Services Report

PSV-41-0102A

Before Clean



After Clean



บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด

GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.

22/2 ถ.ปิ่นเกล้าสงครามราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

Pressure Safety and Relief Valve Services Report

PSV-41-0102A

Lapping Disc

Before



After



Lapping Nozzle

Before



After





บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด

GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.

22/2 ถ.ปิ่นเกล้าศรีราชมงคล ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

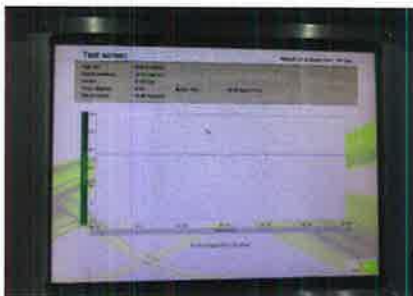
Pressure Safety and Relief Valve Services Report

PSV-41-0102A

Final-Pressure Test

Cold Set Pressure relief =	18.80	kg/cm ²	Reseat press =	17.93	kg/cm ²
Set Pressure =	19.30	kg/cm ²	Nozzle ring adjusted =	-9	Notches
Lift Pressure =	19.20	kg/cm ²	Guide ring adjusted =	-	Notches
Seat test (leak rate) =	0	Bubbles/min. (API 527)	Back Press =	0.4	kg/cm ²
Seat tightness leak test at 90% =	16.92	kg/cm ²			

Pop Test



Seat Tightness Pressure

Set pressure test results	
Found set pressure	18.80 kg/cm ²
Reseat pressure	17.93 kg/cm ²
Result	Passed
Test standard	ASME sec. VIII
Seat tightness test results	
Leakage	0 bubbles/min
Test pressure	17.09 kg/cm ²
Result	Passed



บริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด

GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.

22/2 ถ.ปิ่นเกล้าศรีราชมงคล ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

Final-Test Report

PSV-41-0102A

Safety Valve Inspection Report

Certificate no. 638
Date 12-10-2022
Job no.
Client

Valve data

Set pressure (cold)	18.80 kg/cm ²	Size	4"X 6"
Tag. No.	PSV-41-0102A	Rating	300/300
Serial No.	TR01691	Nozzle / Orifice	P
Manufacturer	DRESSER	Fluid	AIR
Type / Model	1910-00PC-2-CC-MS-32-RF-GS		

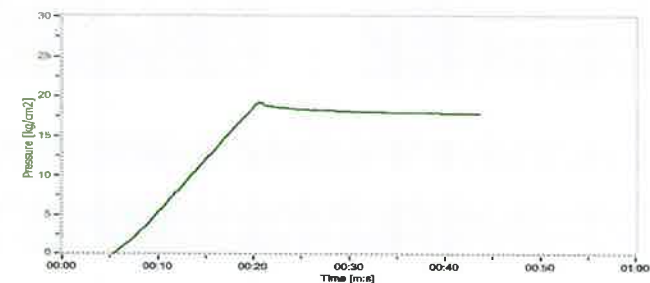
Test data

Set pressure test		Seat tightness test	
Found set pressure	19.20 kg/cm ²	Leakage	0 bubbles/min.
Reseat pressure (indication)	17.93 kg/cm ²	Test pressure	17.09 kg/cm ²
Result	Passed	Result	Passed
Test method			

Backpressure test

Pressure
Result

Used transducers



Tested by
Name PPCL
Date
Signature

Inspected by
Name
Date
Signature

ที่ NPC 2309 / 2565

1 ธันวาคม 2565

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565
เรียน คุณวสันต์ชาย กลิ่นกลิ่น

อ้างถึง 1. ข้อเสนอขอรับการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (PH1)
สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190904076

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ขอ
นำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบ
อุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่
เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

038-977799

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

สำหรับ

บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด (PH1)

สัญญาให้บริการเลขที่ SVO. 190904076

จัดทำโดย



NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด (PH1)

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	2
1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง	3
1.1 ตารางแสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิง PH1	3
1.2 ตารางแสดงผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง PH1 เดือน พฤศจิกายน 2565	4
1.3 กราฟแสดงความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงในเดือน พฤศจิกายน 2565	6
1.4 การติดตามการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิง	6
2. ข้อมูลการซ่อมแผน ฯ ฉุกเฉิน	7
3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง	7
3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	7
3.2 แผนการอบรมประจำปี 2565	8
3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	8
4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมระดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	9
4.1 ข้อมูลระดับเพลิง	9
4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสารประจำเดือน พฤศจิกายน 2565	11
4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ชุดดับเพลิง และ SCBA	11
4.4 สรุปผลการทดสอบระบบการติดต่อสื่อสาร และการแจ้งเหตุประจำเดือน พฤศจิกายน 2565	12
5. เอกสารแนบ	
เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565	13
เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤศจิกายน 2565	14



ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็มพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 ข้อมูลแสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงประจำบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (PH1)

ตารางที่ 1 แสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่ PH1

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงแบ่งตามพื้นที่					จำนวนรวม อุปกรณ์ดับเพลิง
		Admin	CCB	QMAX	OCDN & Frac	OSBL	
1	Hydrant	6	2	0	0	5	13
2	Fire Hose Cabinet	6	3	5	9	33	56
3	Hydrant With Monitor	0	1	5	9	14	29
4	Fire Hose Reel	12	3	0	0	2	17
5	Fire Alarm System	3	1	0	0	1	5
6	Post indicator vale	3	3	3	8	9	26
7	Manual Call Point	20	21	15	5	50	111
8	Deluge Valve	0	0	4	14	28	46
9	CO2 System	0	6	0	0	3	9
10	Sprinkler System	1	2	0	0	1	4
11	Foam Bladder Tank	0	0	0	0	1	1
12	Dry chemical (Handheld Dry powder)	38	17	19	48	97	219
13	Carbon dioxide (Handheld CO2)	9	31	0	0	3	43
14	Carbon dioxide (Wheel Type)	0	1	0	0	0	1
15	Dry chemical (Wheel Type)	0	0	1	2	15	18
16	Safety Shower and Eye wash	0	2	11	19	19	51
17	Air line	0	0	0	1	1	2
18	SCBA	0	8	4	4	2	18

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงแบ่งตามพื้นที่					จำนวนรวม อุปกรณ์ดับเพลิง
		Admin	CCB	QMAX	OCDN & Frac	OSBL	
19	Cylinder Spare SCBA	0	6	0	0	0	6
20	Fire Suit	0	10	0	0	0	10
21	Foam Hydrant	0	0	0	0	14	14
22	ทรายดูดซับสารเคมี	0	0	2	4	17	23
23	Foam Cart	0	0	1	2	3	6
24	Foam Drum	0	1	1	0	3	5
25	Inergen System	1	3	0	0	1	5
						รวม	738

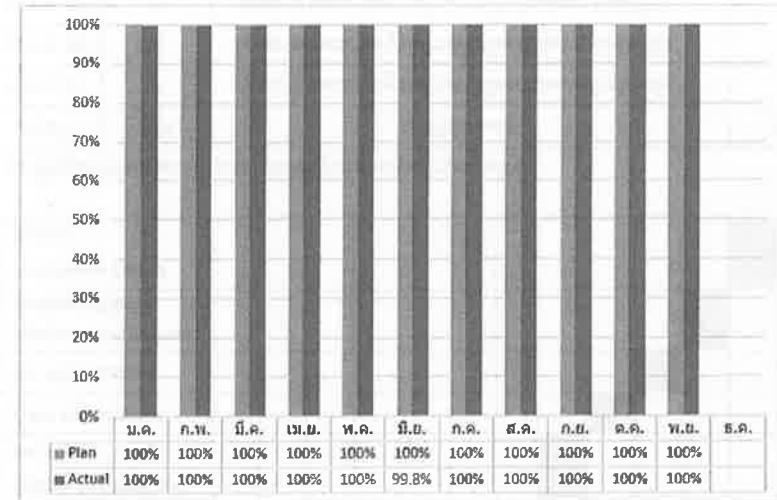
1.2 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 2 แสดงผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่ PH1

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ			ข้อมูลเพิ่มเติม (กรณีอุปกรณ์ชำรุด)						
			พร้อม ใช้งาน (จำนวน)	ไม่พร้อม ใช้งาน (จำนวน)	พร้อม ใช้งาน (%)	ประจำ พื้นที่	หมายเลข อุปกรณ์	รายละเอียดอุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่ แจ้งซ่อม	หมายเลข MN	แผนงานซ่อม	วันที่ แล้วเสร็จ
1	Hydrant	13	13	0	100							
2	Fire Hose Cabinet	56	56	0	100							
3	Hydrant With Monitor	29	29	0	100							
4	Fire Hose Reel	17	17	0	100							
5	Fire Alarm System	5	5	0	100							
6	Post indicator vale	26	26	0	100							
7	Manual Call Point	111	111	0	100							
8	Deluge Valve	46	46	0	100							
9	CO2 System	9	9	0	100							
10	Sprinkler System	4	4	0	100							
11	Foam Bladder Tank	1	1	0	100							
12	Dry chemical (Handheld Dry powder)	219	219	0	100							

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ			ข้อมูลเพิ่มเติม (กรณีอุปกรณ์ชำรุด)						
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ไม่พร้อมใช้งาน (จำนวน)	พร้อมใช้งาน (%)	ประจำพื้นที่	หมายเหตุอุปกรณ์	รายละเอียดอุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่แจ้งซ่อม	หมายเลข MN	แนบงานซ่อม	วันที่แล้วเสร็จ
13	Carbon dioxide (Handheld CO2)	43	43	0	100							
14	Carbon dioxide (Wheel Type)	1	1	0	100							
15	Dry chemical (Wheel Type)	18	18	0	100							
16	Safety Shower and Eye wash	51	51	0	100							
17	Air line	2	2	0	100							
18	SCBA	18	18	0	100							
19	Cylinder Spare SCBA	6	6	0	100							
20	Fire Suit	10	10	0	100							
21	Foam Hydrant	14	14	0	100							
22	ทราบดีดดับ ถ่านเคมี	23	23	0	100							
23	Foam Cart	6	6	0	100							
24	Foam Drum	5	5	0	100							
25	Inergen System	5	5	0	100							
Total		738	738	0	100							

1.3 กราฟแสดงความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงในเดือน มกราคม - ธันวาคม 2565



1.4 การติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงพื้นที่ PH1

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่ตรวจพบ	ผู้รับผิดชอบ	ผลการดำเนินการ

2. ข้อมูลการซ่อมแผน ๑ ลูกเงิน

ลำดับ	สถานที่	ระดับ	วันที่	หมายเหตุ
1	TK-4102B	2	11 มี.ค. 65	- เพลิงไหม้ที่อุปกรณ์ TK-4102B
2	TK-4101	1	29 ก.ย. 65	- สารเคมีรั่วไหลและลุกติดไฟ
3	แนวท่อ TP3-1-BX1	1	18 ต.ค. 65	- สาร Acetone รั่วไหล

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	58	Day time 32 คน, A 9 คน, B 8 คน, C 9 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	18	ผลัดละ 6 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	18	ผลัดละ 6 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT PE	18	ผลัดละ 6 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT AC	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานีดับเพลิง Glow	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานีดับเพลิง PTT Phenol	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานีดับเพลิง GGC2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานีดับเพลิง PTT GSP	18	ผลัดละ 6 คน
15	สถานี Petrofac	2	ปฏิบัติงาน Day time
16	สถานี HMC Polymers	3	ปฏิบัติงาน Day time
รวมพนักงานดับเพลิง		219	

3.2 แผนการอบรมประจำปี 2565

Item	Training course	Plan for 2022												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Tank Fire													ยกเลิกการทดสอบ ร่างกายตามประกาศ
2	Confine Space & Rescue													ยกเลิกการทดสอบ ร่างกายตามประกาศ
3	Rope and Rescue													ยกเลิกการทดสอบ ร่างกายตามประกาศ
4	Advance Industrial Fire Fighting													ยกเลิกการทดสอบ ร่างกายตามประกาศ
5	Advance Enclosure Fire													ยกเลิกการทดสอบ ร่างกายตามประกาศ
6	First Aid													ยกเลิกการทดสอบ ร่างกายตามประกาศ
7	Chemical spill control (Hazmat)													Completed
8	Operate Fire Truck and Fire Pump													Completed
9	Foam and Technical													Completed
10	Fire Alarm Systems													Completed
11	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย													Completed
12	Performance Test All Subject													Wait

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
7 พ.ย. 65	A	- กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย	-
15 พ.ย. 65	C	- กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย	-
16 พ.ย. 65	B	- กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย	-
19 พ.ย. 65	D	- กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย	-

4. การเตรียมความพร้อมระดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลระดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อ รถดับเพลิง	ประจำ สถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คิงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีภัย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	ชลธาร	PTTGC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
4	สายวาเรน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-1	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-2	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชคันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลศวรร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
18	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
19	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
20	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อ รถดับเพลิง	ประจำ สถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
25	สินธรา	ECC	สนับสนุน กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
33	รถฟ่ง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถฟ่งพเรล เลอริโฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	Trailer Robot1	ECC	บรรทุก Robot	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	Trailer Robot2	ECC	บรรทุก Robot	-	-	-	พร้อมใช้งาน
40	รถเขี่ย	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์ กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
Total				40,578 ลิตร	84,956 ลิตร	5,550 กก.	

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสารประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกซ์ 038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate สัญญาณ				
- ชุดรีโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

4.4 สรุปผลการทดสอบระบบการติดต่อสื่อสาร และการแจ้งเหตุประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	60 ครั้ง	48 ครั้ง	12 ครั้ง	

5. เอกสารแนบ

5.1 ตารางเข้าตรวจสอบพื้นที่ (Site visit) ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

5.2 แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน พฤศจิกายน 2565



ID	ว/ส/ป ที่ ตรวจ	หมายเลข อุปกรณ์	สภาพถังต้องไม่ เป็นสนิม และสี ตัดฉนวนยึดข้าง	สามงัด, การบดอัดไม่ แตกและไม่มีจุด คัน	มี Safety pin ที่ พับรับและต้องมี วี Seal Lock	น้ำหนักสาร CO2 ลดลงไม่ ต่ำกว่า 10%	วันที่ฉีด การปกติ	ป้ายแสดง สัญลักษณ์ของ ถึงสิ้นหรือ สภาพผิดปกติ	ปัญหา/ การแก้ไข	ลงชื่อ ผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ ควบคุม
1	8/11/2022	EX-AM-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
2	8/11/2022	EX-AM-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
3	8/11/2022	EX-AM-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
4	8/11/2022	EX-AM-019	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
5	8/11/2022	EX-AM-033	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
6	8/11/2022	EX-AM-036	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
7	8/11/2022	EX-AM-044	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
8	8/11/2022	EX-AM-047	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
9	8/11/2022	EX-AM-049	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
10	8/11/2022	EX-CB-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
11	8/11/2022	EX-CB-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
12	8/11/2022	EX-CB-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
13	8/11/2022	EX-CB-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
14	8/11/2022	EX-CB-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
15	8/11/2022	EX-CB-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
16	8/11/2022	EX-CB-045	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
17	8/11/2022	EX-CB-046	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
18	8/11/2022	EX-CB-047	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
19	8/11/2022	EX-CB-048	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
20	8/11/2022	EX-CB-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
21	8/11/2022	EX-CB-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
22	8/11/2022	EX-CB-019	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
23	8/11/2022	EX-CB-020	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
24	8/11/2022	EX-CB-021	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
25	8/11/2022	EX-CB-022	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
26	8/11/2022	EX-CB-023	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
27	8/11/2022	EX-CB-024	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
28	8/11/2022	EX-CB-025	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
29	3/11/2022	EX-CB-030	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
30	3/11/2022	EX-CB-031	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
31	3/11/2022	EX-CB-032	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
32	3/11/2022	EX-CB-033	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
33	3/11/2022	EX-CB-034	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		
34	3/11/2022	EX-CB-035	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	-		



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์แจ้งเตือนภัย SCBS Cylinder ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังแก๊ส Valve อยู่ในสภาพดี	แรงดันไม่ต่ำกว่า 270 Bar	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/11/2022	Cylinder Spare-001	ใช่	ใช่	-		
2	8/11/2022	Cylinder Spare-002	ใช่	ใช่	-		
3	8/11/2022	Cylinder Spare-003	ใช่	ใช่	-		
4	8/11/2022	Cylinder Spare-004	ใช่	ใช่	-		
5	8/11/2022	Cylinder Spare-005	ใช่	ใช่	-		
6	8/11/2022	Cylinder Spare-006	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์แจ้งเตือน



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์แจ้งเตือนภัย Manual Call Point ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยชัดเจน, มีป้ายไม่ชัดเจน	แผ่นกดอยู่ในสภาพดี, ไม่ชัดเจน	กล่องอยู่ในสภาพดี, ไม่แตกกร้าว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/11/2022	FCP-ADM-103 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	8/11/2022	FCP-ADM-109 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	8/11/2022	FCP-ADM-112 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	8/11/2022	FCP-ADM-118 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	8/11/2022	FCP-ADM-212 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	8/11/2022	FCP-ADM-238 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	8/11/2022	FCP-ADM-316 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	8/11/2022	FCP-ADM-332 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	8/11/2022	FCP-ADM-411 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	8/11/2022	FCP-ADM-419 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	8/11/2022	FCP-M34-109 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	8/11/2022	FCP-CAN-102 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	8/11/2022	FCP-CAN-105 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	8/11/2022	FJB-W5B-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	8/11/2022	FJB-W5B-102 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	8/11/2022	FJB-W5B-201 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	8/11/2022	FJB-W5B-208 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
18	8/11/2022	FCP-STC-105 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
19	8/11/2022	FCP-STC-120 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
20	8/11/2022	FCP-STC-201 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
21	8/11/2022	FJB-WSW-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
22	8/11/2022	FJB-WSW-102 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
23	8/11/2022	FCP-WWT-109 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
24	8/11/2022	FJB-TUH-102 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
25	8/11/2022	VAC-00-54	ใช่	ใช่	ใช่	-		
26	8/11/2022	VAC-00-55	ใช่	ใช่	ใช่	-		
27	8/11/2022	VAC-00-56	ใช่	ใช่	ใช่	-		
28	8/11/2022	VAC-00-57	ใช่	ใช่	ใช่	-		
29	8/11/2022	VAC-00-58	ใช่	ใช่	ใช่	-		
30	8/11/2022	VAC-00-59	ใช่	ใช่	ใช่	-		
31	8/11/2022	VAC-00-60	ใช่	ใช่	ใช่	-		
32	8/11/2022	VAC-00-61	ใช่	ใช่	ใช่	-		
33	8/11/2022	VAC-00-62	ใช่	ใช่	ใช่	-		
34	8/11/2022	VAC-00-63	ใช่	ใช่	ใช่	-		
35	8/11/2022	VAC-00-64	ใช่	ใช่	ใช่	-		

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์แจ้งเตือนภัย Manual Call Point ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยชัดเจน, มีป้ายไม่ชัดเจน	แผ่นกดอยู่ในสภาพดี, ไม่ชัดเจน	กล่องอยู่ในสภาพดี, ไม่แตกกร้าว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
36	8/11/2022	MAC-00-65	ใช่	ใช่	ใช่	-		
37	8/11/2022	MAC-00-66	ใช่	ใช่	ใช่	-		
38	8/11/2022	MAC-00-67	ใช่	ใช่	ใช่	-		
39	8/11/2022	MAC-00-68	ใช่	ใช่	ใช่	-		
40	8/11/2022	MAC-00-69	ใช่	ใช่	ใช่	-		
41	8/11/2022	MAC-00-70	ใช่	ใช่	ใช่	-		
42	8/11/2022	MAC-00-71	ใช่	ใช่	ใช่	-		
43	8/11/2022	MAC-00-72	ใช่	ใช่	ใช่	-		
44	8/11/2022	MAC-00-73	ใช่	ใช่	ใช่	-		
45	8/11/2022	MAC-00-74	ใช่	ใช่	ใช่	-		
46	8/11/2022	MAC-00-75	ใช่	ใช่	ใช่	-		
47	8/11/2022	MAC-00-76	ใช่	ใช่	ใช่	-		
48	8/11/2022	MAC-00-77	ใช่	ใช่	ใช่	-		
49	8/11/2022	MAC-00-78	ใช่	ใช่	ใช่	-		
50	8/11/2022	MAC-00-79	ใช่	ใช่	ใช่	-		
51	8/11/2022	FCP-COB-109 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
52	8/11/2022	FCP-COB-108 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
53	8/11/2022	FCP-COB-115 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
54	8/11/2022	FCP-COB-118 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
55	8/11/2022	FJB-LAB-128 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
56	8/11/2022	FJB-LAB-102 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
57	8/11/2022	FJB-LAB-108 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
58	8/11/2022	FJB-SUB-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
59	8/11/2022	FJB-SUB-102 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
60	8/11/2022	FJB-SUB-103 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
61	8/11/2022	FJB-SUB-201 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
62	8/11/2022	FJB-SUB-202 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
63	8/11/2022	FJB-SUB-203 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
64	8/11/2022	FJB-UPA-103 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
65	8/11/2022	FJB-PCH-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
66	8/11/2022	FJB-OO-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
67	8/11/2022	FJB-SUB-104 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		
68	8/11/2022	MAC-00-01	ใช่	ใช่	ใช่	-		
69	8/11/2022	MAC-00-02	ใช่	ใช่	ใช่	-		
70	8/11/2022	MAC-00-11	ใช่	ใช่	ใช่	-		
71	8/11/2022	MAC-00-13	ใช่	ใช่	ใช่	-		

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์แจ้งเตือนภัย Manual Call Point ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยชัดเจน, มีป้ายไม่ชัดเจน	แผ่นกดอยู่ในสภาพดี, ไม่ชัดเจน	กล่องอยู่ในสภาพดี, ไม่แตกกร้าว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
72	8/11/2022	VAC-00-14	ใช่	ใช่	ใช่	-		
73	8/11/2022	VAC-00-15	ใช่	ใช่	ใช่	-		
74	8/11/2022	VAC-00-16	ใช่	ใช่	ใช่	-		
75	8/11/2022	VAC-00-17	ใช่	ใช่	ใช่	-		
76	8/11/2022	VAC-00-18	ใช่	ใช่	ใช่	-		
77	8/11/2022	VAC-00-19	ใช่	ใช่	ใช่	-		
78	8/11/2022	VAC-00-20	ใช่	ใช่	ใช่	-		
79	8/11/2022	VAC-00-21	ใช่	ใช่	ใช่	-		
80	8/11/2022	VAC-00-22	ใช่	ใช่	ใช่	-		
81	8/11/2022	VAC-00-23	ใช่	ใช่	ใช่	-		
82	8/11/2022	VAC-00-24	ใช่	ใช่	ใช่	-		
83	8/11/2022	VAC-00-25	ใช่	ใช่	ใช่	-		
84	8/11/2022	VAC-00-26	ใช่	ใช่	ใช่	-		
85	8/11/2022	VAC-00-27	ใช่	ใช่	ใช่	-		
86	8/11/2022	VAC-00-28	ใช่	ใช่	ใช่	-		
87	8/11/2022	VAC-00-29	ใช่	ใช่	ใช่	-		
88	8/11/2022	VAC-00-30	ใช่	ใช่	ใช่	-		
89	8/11/2022	VAC-00-31	ใช่	ใช่	ใช่	-		
90	8/11/2022	VAC-00-32	ใช่	ใช่	ใช่	-		
91	8/11/2022	VAC-00-33	ใช่	ใช่	ใช่	-		
92	8/11/2022	VAC-00-34	ใช่	ใช่	ใช่	-		
93	8/11/2022	VAC-00-35	ใช่	ใช่	ใช่	-		
94	8/11/2022	VAC-00-36	ใช่	ใช่	ใช่	-		
95	8/11/2022	VAC-00-37	ใช่	ใช่	ใช่	-		
96	8/11/2022	VAC-00-38	ใช่	ใช่	ใช่	-		
97	8/11/2022	VAC-00-39	ใช่	ใช่	ใช่	-		
98	8/11/2022	VAC-00-40	ใช่	ใช่	ใช่	-		
99	8/11/2022	VAC-00-41	ใช่	ใช่	ใช่	-		
100	8/11/2022	VAC-00-42	ใช่	ใช่	ใช่	-		
101	8/11/2022	VAC-00-43	ใช่	ใช่	ใช่	-		
102	8/11/2022	VAC-00-44	ใช่	ใช่	ใช่	-		
103	8/11/2022	VAC-00-45	ใช่	ใช่	ใช่	-		
104	8/11/2022	VAC-00-46	ใช่	ใช่	ใช่	-		
105	8/11/2022	VAC-00-47	ใช่	ใช่	ใช่	-		

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Manual Call Point ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยที่มองเห็นง่าย	แผ่นกดอยู่ในสภาพดี, ไม่เสียหาย	กดลงอยู่ในสภาพดี ไม่แตกหัก	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
106	4/11/2022	MAC-00-50	ใช่	ใช่	ใช่	-		
107	4/11/2022	MAC-00-51	ใช่	ใช่	ใช่	-		
108	4/11/2022	MAC-00-52	ใช่	ใช่	ใช่	-		
109	4/11/2022	MAC-00-53	ใช่	ใช่	ใช่	-		
110	4/11/2022	MAC-00-12	ใช่	ใช่	ใช่	-		
111	5/11/2022	FCP-WWT-101 MCP	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Hydrant With Monitor ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve อยู่ตำแหน่งเปิด	วาล์วจ่ายน้ำทุกตัวอยู่ตำแหน่งปิดและไม่มีน้ำรั่วซึม	Nozzle ปรับเป็นม่าน, ลำโต้นและหมุนได้ 360 องศาและสลับได้	สภาพภายนอกไม่เป็นสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/11/2022	FHM-6901	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	3/11/2022	FHM-6902	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	3/11/2022	FHM-6903	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	3/11/2022	FHM-6904	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	3/11/2022	FHM-6905	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	3/11/2022	FHM-6906	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	3/11/2022	FHM-6907	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	3/11/2022	FHM-6908	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	3/11/2022	FHM-6909	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	3/11/2022	FHM-6910	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	3/11/2022	FHM-6911	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	3/11/2022	FHM-6912	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	3/11/2022	FHM-6913	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	3/11/2022	FHM-6914	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	3/11/2022	FHM-6915	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	5/11/2022	FHM-6916	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	5/11/2022	FHM-6917	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
18	5/11/2022	FHM-6918	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
19	5/11/2022	FHM-6919	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
20	5/11/2022	FHM-6920	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
21	5/11/2022	FHM-6921	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
22	4/11/2022	FHM-6922	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
23	4/11/2022	FHM-6923	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
24	4/11/2022	FHM-6924	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
25	5/11/2022	FHM-6930	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
26	5/11/2022	FHM-6931	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
27	5/11/2022	FHM-6932	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
28	5/11/2022	FHM-6933	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
29	5/11/2022	FHM-6934	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Dry Chemical Wheel Type ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	แรงดันถังในเครื่องหมายค่าต่ำกว่า 1500 PSI	Safety pin มีข้อฉีกขาด	Red indicator ไม่แสดงขึ้นมา	สายส่งผงเคมีดับเพลิงและหัวฉีดไม่หลุดดับ	ถังคลุมกันแดดบนไม่ฉีกขาด	ทดสอบการเข็นใช้งานได้ปกติ	Red line ไม่แสดงขึ้นมา	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/11/2022	EW-PH-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	3/11/2022	EW-PH-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	3/11/2022	EW-QM-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	4/11/2022	EW-C-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	4/11/2022	EW-TK-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	4/11/2022	EW-TK-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	4/11/2022	EW-TK-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	5/11/2022	EW-LA-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	5/11/2022	EW-LA-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	5/11/2022	EW-LA-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	5/11/2022	EW-LA-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	5/11/2022	EW-LA-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	5/11/2022	EW-LA-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	5/11/2022	EW-LA-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	5/11/2022	EW-LA-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	5/11/2022	EW-LA-016	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	5/11/2022	EW-LA-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
18	5/11/2022	EW-LA-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบการเดินเพลิงชนิด Handrail ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve อุปกรณ์เปิด	Discharge valve ทุกตัวเปิดตามปกติหรือไม่	สภาพภายนอกไม่เป็นสนิม	เสาเข็มไม่เป็นสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/11/2022	PH-6908	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	5/11/2022	PH-6909	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	5/11/2022	PH-6910	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	5/11/2022	PH-6916	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	5/11/2022	PH-6917	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	5/11/2022	PH-6918	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	5/11/2022	PH-6919	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	5/11/2022	PH-6920	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	5/11/2022	PH-6921	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	5/11/2022	PH-6922	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	5/11/2022	PH-6923	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	5/11/2022	PH-6924	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	5/11/2022	PH-6925	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจสอบการเดินเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบการเดินเพลิงชนิด CO2 Wheel Type ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มี Safety Pin ที่ขันแน่นและมี Seal Lock เชื่อมรั่วซึม	สายฉีดไม่ถูกตัว/ไม่แตกสาย	มีที่เก็บและสายเก็บเรียบร้อย	ถังสภาพดีเป็นถังใหม่และไม่มีรอยร้าว	ถังบรรจุอยู่ในสภาพดี	น้ำหนัก CO2 ครึ่งถังไม่น้อยกว่า 10%	มีที่ปิดกระบอกดี	ป้ายสัญลักษณ์สีไม่ชัดเจน	สามารถเห็นเตือนภัยได้ปกติ	สภาพถังว่างปกติพร้อมใช้งาน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/11/2022	EW-CCB-10	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจสอบการเดินเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบการเดินเพลิงชนิด Post Indicator Valve ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Valve อุปกรณ์เปิดและปิดเป็นปกติหรือไม่	สภาพภายนอกไม่เป็นสนิมและไม่มีการรั่วซึม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/11/2022	PIVA-FL-6901	ใช่	ใช่	-		
2	5/11/2022	PIVA-FL-6902	ใช่	ใช่	-		
3	5/11/2022	PIVA-FL-6903	ใช่	ใช่	-		
4	5/11/2022	PIVA-FL-6904	ใช่	ใช่	-		
5	5/11/2022	PIVA-FL-6905	ใช่	ใช่	-		
6	5/11/2022	PIVA-LA-6906	ใช่	ใช่	-		
7	5/11/2022	PIVA-LA-6907	ใช่	ใช่	-		
8	3/11/2022	PIVA-QM-6908	ใช่	ใช่	-		
9	3/11/2022	PIVA-QM-6909	ใช่	ใช่	-		
10	4/11/2022	PIVA-TX-6910	ใช่	ใช่	-		
11	3/11/2022	PIVA-PN-6911	ใช่	ใช่	-		
12	3/11/2022	PIVA-CT-6912	ใช่	ใช่	-		
13	3/11/2022	PIVA-CCB-6913	ใช่	ใช่	-		
14	3/11/2022	PIVA-QM-6914	ใช่	ใช่	-		
15	3/11/2022	PIVA-PN-6915	ใช่	ใช่	-		
16	5/11/2022	PIVA-PN-6916	ใช่	ใช่	-		
17	5/11/2022	PIVA-PN-6917	ใช่	ใช่	-		
18	5/11/2022	PIVA-PN-6918	ใช่	ใช่	-		
19	5/11/2022	PIVA-PN-6919	ใช่	ใช่	-		
20	3/11/2022	PIVA-CCB-6920	ใช่	ใช่	-		
21	3/11/2022	PIVA-CCB-6921	ใช่	ใช่	-		
22	8/11/2022	PIVA-AM-6923	ใช่	ใช่	-		
23	8/11/2022	PIVA-AM-6924	ใช่	ใช่	-		
24	8/11/2022	PIVA-AM-6925	ใช่	ใช่	-		
25	3/11/2022	PIVA-PN-6926	ใช่	ใช่	-		
26	3/11/2022	PIVA-PN-6927	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจสอบการเดินเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด CO2 System ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Control panel ไฟ AC on แสดงสถานะมีไฟฟ้ดับเพลิง	Display board แสดง Normal	แรงดันถัง N2(Pilot) อยู่ในเกณฑ์ใช้งาน	สภาพถังไม่ปนเปื้อน	สายส่งก๊าซไม่รั่วซึมแตกฉ่ำ	solenoid valve และ Manual หัวถัง มีข้อผิดพลาด	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/11/2022	Co2 system-01	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	8/11/2022	Co2 system-02	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	8/11/2022	Co2 system-03	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	8/11/2022	Co2 system-04	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	8/11/2022	Co2 system-05	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	8/11/2022	Co2 system-06	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	8/11/2022	Co2 system-07	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	8/11/2022	Co2 system-08	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	8/11/2022	Co2 system-09	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Suit ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	เสื้อ-กางเกง ขนบวมไม่ฉีกขาดกระดุมครบใช้งานได้	เสื้อ-กางเกง ขันในไม่ฉีกขาดกระดุมครบ	หมวกสภาพดี ไม่มีแตกสลายรัดใช้งานได้	รองเท้า ไม่เปลือยข้อ	ถุงมือสภาพปกติพร้อมใช้งาน	Hood สภาพปกติพร้อมใช้งาน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/11/2022	FS-PN-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	8/11/2022	FS-PN-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	8/11/2022	FS-PN-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	8/11/2022	FS-PN-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	8/11/2022	FS-PN-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	8/11/2022	FS-PN-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	8/11/2022	FS-PN-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	8/11/2022	FS-PN-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	8/11/2022	FS-PN-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	8/11/2022	FS-PN-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Deluge System ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main Valve,Pilot valve และ Supply valve เปิด	Alarm test valve, Drain valve ปิด	Pressure gauge Pilot ไม่ต่ำกว่าPressure gauge supply	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากหน้าแปลนข้อต่อและวาล์ว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/11/2022	DV-6901	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	3/11/2022	DV-6902	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	3/11/2022	DV-6903	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	3/11/2022	DV-6904	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	3/11/2022	DV-6905	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	3/11/2022	DV-6906	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	3/11/2022	DV-6907	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	3/11/2022	DV-6908	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	3/11/2022	DV-6909	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	3/11/2022	DV-6910	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	3/11/2022	DV-6911	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	3/11/2022	DV-6912	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	3/11/2022	DV-6913	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	3/11/2022	DV-6914	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	3/11/2022	DV-6915	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	3/11/2022	DV-6916	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	3/11/2022	DV-6917	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
18	3/11/2022	DV-6918	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
19	4/11/2022	DV-6919	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
20	4/11/2022	DV-6920	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
21	4/11/2022	DV-6921	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
22	4/11/2022	DV-6922	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
23	4/11/2022	DV-6923	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
24	4/11/2022	DV-6924	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
25	4/11/2022	DV-6925	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
26	4/11/2022	DV-6926	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
27	4/11/2022	DV-6927	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
28	4/11/2022	DV-6928	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
29	4/11/2022	DV-6929	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
30	4/11/2022	DV-6930	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
31	4/11/2022	DV-6931	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
32	4/11/2022	DV-6932	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
33	4/11/2022	DV-6933	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
34	4/11/2022	DV-6934	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Deluge System ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main Valve,Pilot valve และ Supply valve เปิด	Alarm test valve, Drain valve ปิด	Pressure gauge Pilot ไม่ต่ำกว่าPressure gauge supply	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากหน้าแปลนข้อต่อและวาล์ว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
35	4/11/2022	DV-6935	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
36	4/11/2022	DV-6936	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
37	4/11/2022	DV-6937	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
38	4/11/2022	DV-6938	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
39	5/11/2022	DV-6939	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
40	5/11/2022	DV-6940	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
41	5/11/2022	DV-6941	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
42	5/11/2022	DV-6942	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
43	5/11/2022	DV-6943	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
44	5/11/2022	DV-6944	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
45	5/11/2022	DV-6945	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
46	5/11/2022	DV-6946	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Foam Bladder Tank ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve 1,2 ปี	Fire water valve 3,4 to bladder tank ปี	Fire water valve 5 to bladder tank ปี	Liquid Foam Valve 6 ปี	Liquid Foam Valve 7,8 ปี	Manifold Valve to foam chamber ปี	Drain valve no leak	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	4/11/2022	TK-8901	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ไม่มีพบข้อบกพร่อง		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Foam Bladder Tank ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังควบคุมกำลังดันไม่รั่วซึม	ถังจ่ายในสภาพดีจะจ่ายไม่แตก	ปริมาณน้ำยา Foam จะจ่ายอยู่ในระดับปกติ 200 ลิตร	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/11/2022	FD-CCB-001E	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	3/11/2022	FD-CM-002	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	4/11/2022	FD-CT-003	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	5/11/2022	FD-WWT-004	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	5/11/2022	FD-WWT-005	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Alarm System ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ตรวจสอบตู้ Control Panel เกี่ยวกับสถานะไฟแสดงไว้ต่าง ๆ	ตรวจสอบภาพโดยรวมของตู้ Control Panel อยู่	จะเตือนไม่มีเสียงของ	จะเตือนไม่มีการใช้งาน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/11/2022	FCP-ADM	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	8/11/2022	FCP-CAN	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	8/11/2022	FCP-STC	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	5/11/2022	FCP-WWT	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	8/11/2022	FCP-CCB	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

9

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Cabinet ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพทั่วไปเป็นระเบียบ, มีชื่อติดอยู่	อุปกรณ์ในตู้เรียบร้อยตามรายการนำใช้	เช็ดทำความสะอาดเช็ดเรียบร้อย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/11/2022	FCM-6906	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	8/11/2022	FCM-6907	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	8/11/2022	FCM-6908	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	8/11/2022	FCM-6909	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	8/11/2022	FCM-6910	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	8/11/2022	FCM-6911	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	8/11/2022	FCM-6912	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	8/11/2022	FCM-6913	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	8/11/2022	FCM-6914	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	8/11/2022	FCM-6915	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	8/11/2022	FCM-6916	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	8/11/2022	FCM-6917	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	8/11/2022	FCM-6918	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	8/11/2022	FCM-6919	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	8/11/2022	FCM-6920	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	8/11/2022	FCM-6921	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	8/11/2022	FCM-6922	ใช่	ใช่	ใช่	-		
18	8/11/2022	FCM-6923	ใช่	ใช่	ใช่	-		
19	8/11/2022	FCM-6924	ใช่	ใช่	ใช่	-		
20	8/11/2022	FCM-6925	ใช่	ใช่	ใช่	-		
21	8/11/2022	FCM-6926	ใช่	ใช่	ใช่	-		
22	8/11/2022	FCM-6927	ใช่	ใช่	ใช่	-		
23	8/11/2022	FCM-6928	ใช่	ใช่	ใช่	-		
24	8/11/2022	FCM-6929	ใช่	ใช่	ใช่	-		
25	8/11/2022	FCM-6930	ใช่	ใช่	ใช่	-		
26	8/11/2022	FCM-6931	ใช่	ใช่	ใช่	-		
27	8/11/2022	FCM-6932	ใช่	ใช่	ใช่	-		
28	8/11/2022	FCM-6933	ใช่	ใช่	ใช่	-		
29	8/11/2022	FCM-6934	ใช่	ใช่	ใช่	-		
30	8/11/2022	FCM-6935	ใช่	ใช่	ใช่	-		
31	8/11/2022	FCM-6936	ใช่	ใช่	ใช่	-		
32	8/11/2022	FCM-6937	ใช่	ใช่	ใช่	-		
33	8/11/2022	FCM-6938	ใช่	ใช่	ใช่	-		
34	8/11/2022	FCM-6939	ใช่	ใช่	ใช่	-		
35	8/11/2022	FCM-6940	ใช่	ใช่	ใช่	-		
36	8/11/2022	FCM-6941	ใช่	ใช่	ใช่	-		
37	8/11/2022	FCM-6942	ใช่	ใช่	ใช่	-		
38	8/11/2022	FCM-6943	ใช่	ใช่	ใช่	-		
39	8/11/2022	FCM-6944	ใช่	ใช่	ใช่	-		
40	8/11/2022	FCM-6945	ใช่	ใช่	ใช่	-		
41	8/11/2022	FCM-6946	ใช่	ใช่	ใช่	-		
42	8/11/2022	FCM-6947	ใช่	ใช่	ใช่	-		
43	8/11/2022	FCM-6948	ใช่	ใช่	ใช่	-		
44	8/11/2022	FCM-6949	ใช่	ใช่	ใช่	-		
45	8/11/2022	FCM-6950	ใช่	ใช่	ใช่	-		
46	8/11/2022	FCM-6951	ใช่	ใช่	ใช่	-		
47	8/11/2022	FCM-6952	ใช่	ใช่	ใช่	-		
48	8/11/2022	FCM-6953	ใช่	ใช่	ใช่	-		
49	8/11/2022	FCM-6954	ใช่	ใช่	ใช่	-		
50	8/11/2022	FCM-6955	ใช่	ใช่	ใช่	-		
51	8/11/2022	FCM-6956	ใช่	ใช่	ใช่	-		
52	8/11/2022	FCM-6957	ใช่	ใช่	ใช่	-		
53	8/11/2022	FCM-6958	ใช่	ใช่	ใช่	-		
54	8/11/2022	FCM-6959	ใช่	ใช่	ใช่	-		
55	8/11/2022	FCM-6960	ใช่	ใช่	ใช่	-		
56	8/11/2022	FCM-6961	ใช่	ใช่	ใช่	-		
57	8/11/2022	FCM-6962	ใช่	ใช่	ใช่	-		
58	8/11/2022	FCM-6963	ใช่	ใช่	ใช่	-		
59	8/11/2022	FCM-6964	ใช่	ใช่	ใช่	-		
60	8/11/2022	FCM-6965	ใช่	ใช่	ใช่	-		
61	8/11/2022	FCM-6966	ใช่	ใช่	ใช่	-		
62	8/11/2022	FCM-6967	ใช่	ใช่	ใช่	-		
63	8/11/2022	FCM-6968	ใช่	ใช่	ใช่	-		
64	8/11/2022	FCM-6969	ใช่	ใช่	ใช่	-		
65	8/11/2022	FCM-6970	ใช่	ใช่	ใช่	-		
66	8/11/2022	FCM-6971	ใช่	ใช่	ใช่	-		
67	8/11/2022	FCM-6972	ใช่	ใช่	ใช่	-		
68	8/11/2022	FCM-6973	ใช่	ใช่	ใช่	-		
69	8/11/2022	FCM-6974	ใช่	ใช่	ใช่	-		
70	8/11/2022	FCM-6975	ใช่	ใช่	ใช่	-		
71	8/11/2022	FCM-6976	ใช่	ใช่	ใช่	-		
72	8/11/2022	FCM-6977	ใช่	ใช่	ใช่	-		
73	8/11/2022	FCM-6978	ใช่	ใช่	ใช่	-		
74	8/11/2022	FCM-6979	ใช่	ใช่	ใช่	-		
75	8/11/2022	FCM-6980	ใช่	ใช่	ใช่	-		
76	8/11/2022	FCM-6981	ใช่	ใช่	ใช่	-		
77	8/11/2022	FCM-6982	ใช่	ใช่	ใช่	-		
78	8/11/2022	FCM-6983	ใช่	ใช่	ใช่	-		
79	8/11/2022	FCM-6984	ใช่	ใช่	ใช่	-		
80	8/11/2022	FCM-6985	ใช่	ใช่	ใช่	-		
81	8/11/2022	FCM-6986	ใช่	ใช่	ใช่	-		
82	8/11/2022	FCM-6987	ใช่	ใช่	ใช่	-		
83	8/11/2022	FCM-6988	ใช่	ใช่	ใช่	-		
84	8/11/2022	FCM-6989	ใช่	ใช่	ใช่	-		
85	8/11/2022	FCM-6990	ใช่	ใช่	ใช่	-		
86	8/11/2022	FCM-6991	ใช่	ใช่	ใช่	-		
87	8/11/2022	FCM-6992	ใช่	ใช่	ใช่	-		
88	8/11/2022	FCM-6993	ใช่	ใช่	ใช่	-		
89	8/11/2022	FCM-6994	ใช่	ใช่	ใช่	-		
90	8/11/2022	FCM-6995	ใช่	ใช่	ใช่	-		
91	8/11/2022	FCM-6996	ใช่	ใช่	ใช่	-		
92	8/11/2022	FCM-6997	ใช่	ใช่	ใช่	-		
93	8/11/2022	FCM-6998	ใช่	ใช่	ใช่	-		
94	8/11/2022	FCM-6999	ใช่	ใช่	ใช่	-		
95	8/11/2022	FCM-7000	ใช่	ใช่	ใช่	-		

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Cabinet ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพไม่เป็นสนิม, มีซีลมีสติ๊กเกอร์	อุปกรณ์ในตู้มีครบตามรายการหรือไม่	เช็กลำโพงความสะอาดเรียบร้อย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
37	8/11/2022	FCM-6908	ใช่	ใช่	ใช่	-		
38	9/11/2022	FCM-6909	ใช่	ใช่	ใช่	-		
39	9/11/2022	FCM-6910	ใช่	ใช่	ใช่	-		
40	9/11/2022	FCM-6911	ใช่	ใช่	ใช่	-		
41	9/11/2022	FCM-6912	ใช่	ใช่	ใช่	-		
42	9/11/2022	FCM-6913	ใช่	ใช่	ใช่	-		
43	9/11/2022	FCM-6914	ใช่	ใช่	ใช่	-		
44	9/11/2022	FCM-6915	ใช่	ใช่	ใช่	-		
45	9/11/2022	FCM-6916	ใช่	ใช่	ใช่	-		
46	9/11/2022	FCM-6917	ใช่	ใช่	ใช่	-		
47	9/11/2022	FCM-6918	ใช่	ใช่	ใช่	-		
48	9/11/2022	FCM-6919	ใช่	ใช่	ใช่	-		
49	9/11/2022	FCM-6920	ใช่	ใช่	ใช่	-		
50	9/11/2022	FCM-6921	ใช่	ใช่	ใช่	-		
51	9/11/2022	FCM-6922	ใช่	ใช่	ใช่	-		
52	9/11/2022	FCM-6923	ใช่	ใช่	ใช่	-		
53	9/11/2022	FCM-6924	ใช่	ใช่	ใช่	-		
54	9/11/2022	FCM-6925	ใช่	ใช่	ใช่	-		
55	9/11/2022	FCM-6926	ใช่	ใช่	ใช่	-		
56	9/11/2022	FCM-6927	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด SCBA ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์ถังแก๊ส	ถังและ Valve อยู่ในสภาพดี	แรงดันในถังเกิน 270 bar	สายคล้องไม่ชำรุด	น้ำหนักในถังเต็ม ไม่เกิน 15 กก.	สายรัดอกอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ถัง 50 Bar ระดับ Alarm	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	9/11/2022	SCBA-QMAX-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	9/11/2022	SCBA-QMAX-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	9/11/2022	SCBA-QMAX-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	9/11/2022	SCBA-QMAX-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	9/11/2022	SCBA-FRAC-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	9/11/2022	SCBA-FRAC-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	9/11/2022	SCBA-OCDA-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	9/11/2022	SCBA-OCDA-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	9/11/2022	SCBA-OCDA-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	9/11/2022	SCBA-OCDA-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	9/11/2022	SCBA-CCB-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	9/11/2022	SCBA-CCB-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	9/11/2022	SCBA-CCB-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	9/11/2022	SCBA-CCB-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	9/11/2022	SCBA-CCB-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	9/11/2022	SCBA-CCB-016	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	9/11/2022	SCBA-CCB-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
18	9/11/2022	SCBA-CCB-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Shower & Eye Wash ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Valve ทุกตัวอยู่ตำแหน่งปิดไม่ชำรุด	ทดสอบไม่มีการอุดตันของหัวฉีด	ป้ายสัญลักษณ์ไม่ชำรุด	ถังเก็บน้ำสะอาด	ถังเก็บน้ำสะอาด	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/11/2022	ES-CK-5001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	3/11/2022	ES-PN-1201	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	3/11/2022	ES-PN-1210	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	3/11/2022	ES-PN-1211	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	3/11/2022	ES-PN-1212	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	3/11/2022	ES-PN-1213	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	3/11/2022	ES-PN-1214	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	3/11/2022	ES-PN-1215	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	3/11/2022	ES-PN-1216	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	3/11/2022	ES-PN-1217	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	3/11/2022	ES-PN-1218	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	3/11/2022	ES-PN-1219	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	3/11/2022	ES-PN-1220	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	3/11/2022	ES-PN-1221	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	3/11/2022	ES-PN-1222	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	3/11/2022	ES-PN-1223	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	3/11/2022	ES-PN-1224	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
18	3/11/2022	ES-PN-1225	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
19	3/11/2022	ES-PN-1226	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
20	3/11/2022	ES-PN-1227	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
21	3/11/2022	ES-PN-1228	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
22	3/11/2022	ES-PN-1229	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
23	3/11/2022	ES-PN-1230	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
24	3/11/2022	ES-PN-1231	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
25	3/11/2022	ES-PN-1232	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
26	3/11/2022	ES-PN-1233	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
27	3/11/2022	ES-PN-1234	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
28	3/11/2022	ES-PN-1235	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
29	3/11/2022	ES-PN-1236	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
30	3/11/2022	ES-PN-1237	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
31	3/11/2022	ES-PN-1238	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
32	3/11/2022	ES-PN-1239	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
33	3/11/2022	ES-PN-1240	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
34	3/11/2022	ES-PN-1241	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
35	3/11/2022	ES-PN-1242	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
36	3/11/2022	ES-PN-1243	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Shower & Eye Wash ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Valve ทุกตัวอยู่ตำแหน่งปิดไม่ชำรุด	ทดสอบไม่มีการอุดตันของหัวฉีด	ป้ายสัญลักษณ์ไม่ชำรุด	ถังเก็บน้ำสะอาด	ถังเก็บน้ำสะอาด	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
37	4/11/2022	ES-TK-4105	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
38	4/11/2022	ES-TK-4106	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
39	4/11/2022	ES-TK-4107	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
40	4/11/2022	ES-TK-4108	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
41	4/11/2022	ES-TK-4109	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
42	4/11/2022	ES-TK-4110	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
43	4/11/2022	ES-TK-4111	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
44	4/11/2022	ES-TK-4112	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
45	4/11/2022	ES-TK-4113	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
46	4/11/2022	ES-TK-4114	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
47	4/11/2022	ES-TK-4115	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
48	4/11/2022	ES-TK-4116	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
49	4/11/2022	ES-TK-4117	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
50	4/11/2022	ES-TK-4118	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
51	4/11/2022	ES-TK-4119	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Sand Tank ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพถังดับเพลิงและฉลากข้อมูล	ถังบรรจุทราย 10 กก. และใบใส่ทราย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	4/11/2022	PH-001	ใช่	ใช่	-		
2	4/11/2022	PH-002	ใช่	ใช่	-		
3	4/11/2022	PH-003	ใช่	ใช่	-		
4	4/11/2022	PH-004	ใช่	ใช่	-		
5	4/11/2022	PH-005	ใช่	ใช่	-		
6	4/11/2022	PH-006	ใช่	ใช่	-		
7	4/11/2022	PH-007	ใช่	ใช่	-		
8	4/11/2022	PH-008	ใช่	ใช่	-		
9	4/11/2022	PH-009	ใช่	ใช่	-		
10	5/11/2022	PH-010	ใช่	ใช่	-		
11	5/11/2022	PH-011	ใช่	ใช่	-		
12	5/11/2022	PH-012	ใช่	ใช่	-		
13	5/11/2022	PH-013	ใช่	ใช่	-		
14	5/11/2022	PH-014	ใช่	ใช่	-		
15	5/11/2022	PH-015	ใช่	ใช่	-		
16	5/11/2022	PH-016	ใช่	ใช่	-		
17	5/11/2022	PH-017	ใช่	ใช่	-		
18	5/11/2022	PH-018	ใช่	ใช่	-		
19	5/11/2022	PH-019	ใช่	ใช่	-		
20	5/11/2022	PH-020	ใช่	ใช่	-		
21	5/11/2022	PH-021	ใช่	ใช่	-		
22	5/11/2022	PH-022	ใช่	ใช่	-		
23	5/11/2022	PH-023	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Inert Gas System ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Control panel ไฟ AC on แสดงดวงเขียว ไฟไฟดับแสดง	Display board แสดง Normal	แรงดันอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	สภาพถังไม่เปื้อนสนิม	สายส่งก๊าซไม่ฉีกขาด	Solenoid valve และ manual วาล์วทำงานดี	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/11/2022	Inertgas-01	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	3/11/2022	Inertgas-02	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	3/11/2022	Inertgas-03	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	3/11/2022	Inertgas-04	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	3/11/2022	Inertgas-05	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Reel ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve เปิด	Fire man valve 2.5 นิ้ว ปิด/เปิด	ไม่มีน้ำค้างซึมตามวาล์วและข้อต่อ	ดูสภาพปกติไม่เปื้อนสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/11/2022	HR-AM-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	8/11/2022	HR-AM-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	8/11/2022	HR-AM-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	8/11/2022	HR-AM-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	8/11/2022	HR-AM-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	8/11/2022	HR-AM-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
7	8/11/2022	HR-AM-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
8	8/11/2022	HR-AM-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
9	8/11/2022	HR-AM-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
10	8/11/2022	HR-AM-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
11	8/11/2022	HR-AM-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
12	8/11/2022	HR-AM-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
13	8/11/2022	HR-CCB-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
14	8/11/2022	HR-LAB-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
15	8/11/2022	HR-LAB-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
16	5/11/2022	HR-CS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
17	5/11/2022	HR-CS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Mobil Foam Cart ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังโฟมสภาพดีไม่รั่วซึม	Inductor foam / สายดูดโฟมอยู่ในสภาพดีใช้งานได้	หัวฉีดโฟมอยู่ในสภาพดี	สาย 1.5 นิ้วสภาพดีไม่รั่ว	ถังควบคุมไม่ฉีกขาด	สามารถเคลื่อนย้ายได้ปกติ	สามารถใช้งานได้พร้อมใช้งาน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	3/11/2022	MF-PN-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	3/11/2022	MF-PN-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	3/11/2022	MF-PN-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	3/11/2022	MF-PN-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
5	3/11/2022	MF-PN-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
6	3/11/2022	MF-PN-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Foam Hydrant ประจำปี พุทธศักราช 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Valve line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมีCap ปิดที่ line Discharge ต้องไม่มีน้ำรั่วซึมและ มีไฟติด	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	4/11/2022	AFH-6901	ใช่	-		
2	4/11/2022	AFH-6902	ใช่	-		
3	4/11/2022	AFH-6903	ใช่	-		
4	4/11/2022	AFH-6904	ใช่	-		
5	4/11/2022	AFH-6905	ใช่	-		
6	4/11/2022	AFH-6906	ใช่	-		
7	4/11/2022	AFH-6907	ใช่	-		
8	4/11/2022	AFH-6908	ใช่	-		
9	4/11/2022	AFH-6909	ใช่	-		
10	4/11/2022	AFH-6910	ใช่	-		
11	4/11/2022	AFH-6911	ใช่	-		
12	4/11/2022	AFH-6912	ใช่	-		
13	4/11/2022	AFH-6913	ใช่	-		
14	4/11/2022	AFH-6914	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Sprinkler System ประจำปี พุทธศักราช 2565

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve ตำแหน่ง Open	Supply valve ตำแหน่ง Open	Alarm Test Valve ตำแหน่ง Close	Drain line ไม่รั่วซึม	Pressure gauge สามารถแสดงค่าได้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	8/11/2022	AV-1001 / Workshop Building	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
2	8/11/2022	AV-1002 / Laboratory Building	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
3	3/11/2022	AV-1003 / Sub Station Building	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		
4	5/11/2022	AV-1004 / Waste Storage Warehouse	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-		

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



ภาคผนวก ข.49

การตรวจสอบระบบท่อขนส่ง



PIPING INSPECTION REPORT

Line No.

6"-PL-10-11006-L1A1-ET40

Inspection By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.

Location : EFT area

Report No. : RP-P63-221316

Inspection Date : September 5-7, 2022

Issue Report Date : September 14, 2022

Content

Item	Description	Total Page
1	Piping External Inspection Report	1
2	Picture Report	14
3	ISO Drawing	22
4	Severity Levels	2

Examiner	API 570 - Certification No. 33383	REVIEWED BY	APPROVED BY
DATE (14 / 09 / 2022)	DATE (14 / 09 / 2022)	DATE (/ /)	DATE (/ /)



External Inspection Report for Process Piping

Report No.

RP-P63-221316

Page

1 / 1


Equip./Pipe No. : 6"-PL-10-11006-L1A1-ET40 Equip./Pipe Name : Process Liquid Line Plant : PTTPHENOL Company Limited

Inspection Date : September 5-7, 2022 Inspected By : Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.

PART	CONDITION	
A. Pressure Containment 1 Pipe and fitting (Pipe, Elbow, Reducer) 2 Flange connection (Flange, Gasket, Bolt&Nut) 3 Nozzle Connection (Vent, Drain, Pressure / Temp. Indicator) 4 Branch Connection Point (T-Joint Welded or Treaded) 5 Valves (Valve Flanged, Valve Welded, Valve Treaded) 6 Steam Tracing 7 Existing Temporary Stop Leak (Clamping, Wrapping, Patching)	<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal - <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal - <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal - <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal - <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal - <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal - <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal -	
B. Support 1 Pipe support (Pipe shoe, Brace Clamp, U Bolt, Guide, Leg) 2 Support Structure (Beam) 3 Spring Support (Standing / Hanging) 4 Ground (Electricity)	<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal - <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal Corrosion <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal - <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal -	
C. Insulation 1 Cladding 2 Insulation 3 Sealing (Plastic Plug, Screw, Silicone Sealant)	<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal Damage (dent)/Corrosion <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal - <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Normal <input checked="" type="checkbox"/> Abnormal Deterioration	
INSPECTION RESULT AND RECOMMENDATION	SEVERITY LEVEL	REPAIR INTERVAL
- Damage (dent) were found on cladding / Corrosion were found on cladding - Deterioration of sealant and strapping were found - Corrosion were found on support.	Insulation-B Insulation-B Thinning-F	Within 2 Year Within 2 Year Within 5 Year

Severity Levels

Damage Mode	Damage Mechanism	Severity Level	Description	Recommendation	Condition	In/Ext Damage	Repair Interval
Thinning	Corrosion (Localized, General etc.), Erosion, pitting, CUI, Mechanical damage : wall loss, Scratch	Thinning-A	Leak	Stop leak, Repair or Replace	All	All	Immediately
		Thinning-B	T actual < T min	Strengthening, Repair or Replace	Shutdown	All	Immediately
		Thinning-C	Remaining Life < 5 Yrs	Strengthening, Repair or Replace	Onstream	All	Within 2 Weeks
					Shutdown	All	Immediately
		Thinning-D	Remaining Life > 5 Yrs and T min < T actual < T alert	Painting	Onstream	All	Within Half life
					Monitoring /Repair or Replace (I)	All	External
		Thinning-E	Depth > 0.5 mm and T actual > T alert	Painting	All	External	Within 6 Month
Thinning-F	Surface corrosion or Depth <0.5 mm	Monitoring	All	Internal	Half life		
		Painting	All	All	Within 5 years		
Crack	Stress Corrosion Cracking, CI-Stress Cracking	Crack-A	Leak, Crack through the wall	Stop leak, Repair or Replace	All	All	Immediately
		Crack-B	Crack not through the wall	Stop leak, Repair or Replace,	Shutdown	All	Immediately
Insulation Damage	Cladding เกิดCorrosion เป็นสนิม หุงหระดู Cladding เสียรูป, บวม, หลุด กระชั้นแตก, เปื่อยออก Cladding Silicone เสื่อมสภาพ พลาสติก plug หลุด เสื่อมสภาพ Insulation ฉีกไม่เต็ม, Insulation ตกท้องช้าง Insulation wire mesh เป็นสนิม (blanket type) Insulation เสื่อม เปื่อย ขุ่นน้ำ เปื่อยยุ่ย	Insulation-A	Cladding เกิด Corrosion เป็นสนิม หุงหระดู	Replace	All	All	Within 1 Year
			Insulation เสื่อม เปื่อย ขุ่นน้ำ เปื่อยยุ่ย	Replace	All	All	
			Insulation ฉีกไม่เต็ม	Replace	All	All	
		Insulation-B	Cladding เกิดCorrosion เป็นสนิม	Replace	All	All	Within 2 Year
			Cladding เสียรูป, บวม, หลุด กระชั้นแตก, เปื่อยออก	Repair	All	All	
			Cladding Silicone เสื่อมสภาพ หลุดออก	Repair	All	All	
			พลาสติก plug หลุด เสื่อมสภาพ	Replace/Recall	All	All	
		Insulation-C	Insulation wire mesh เป็นสนิม (blanket type)	Insulation	All	All	Within 3 Years
Insulation ตกท้องช้าง	Replace			All	All		
Lining Deterioration		Thinning-G	Lining Damage	Repair/Replace	All	All	Immediately


	<h1>Picture Report</h1>		No. RP-F63-221316
			Page 1 / 14
Equip./Pipe No.: 63-PI-10-11006-L1A1-ET40 Inspection Date: September 5-7, 2022	Equip./Pipe Name: Process Liquid Line Inspected By: Siva Testing Inspection & Consulting Co., Ltd	Plant: PTT PHENOL Company Limited	

Picture Number : 1

Description:

- Deterioration of sealant were found

Please see drawing sheet 2/22




Picture Number : 2

Description:

- Damage (dent) were found on cladding

Please see drawing sheet 3/22




Picture Number : 3

Description:

- Damage (dent) were found on cladding

Please see drawing page 5/22



Severity Levels

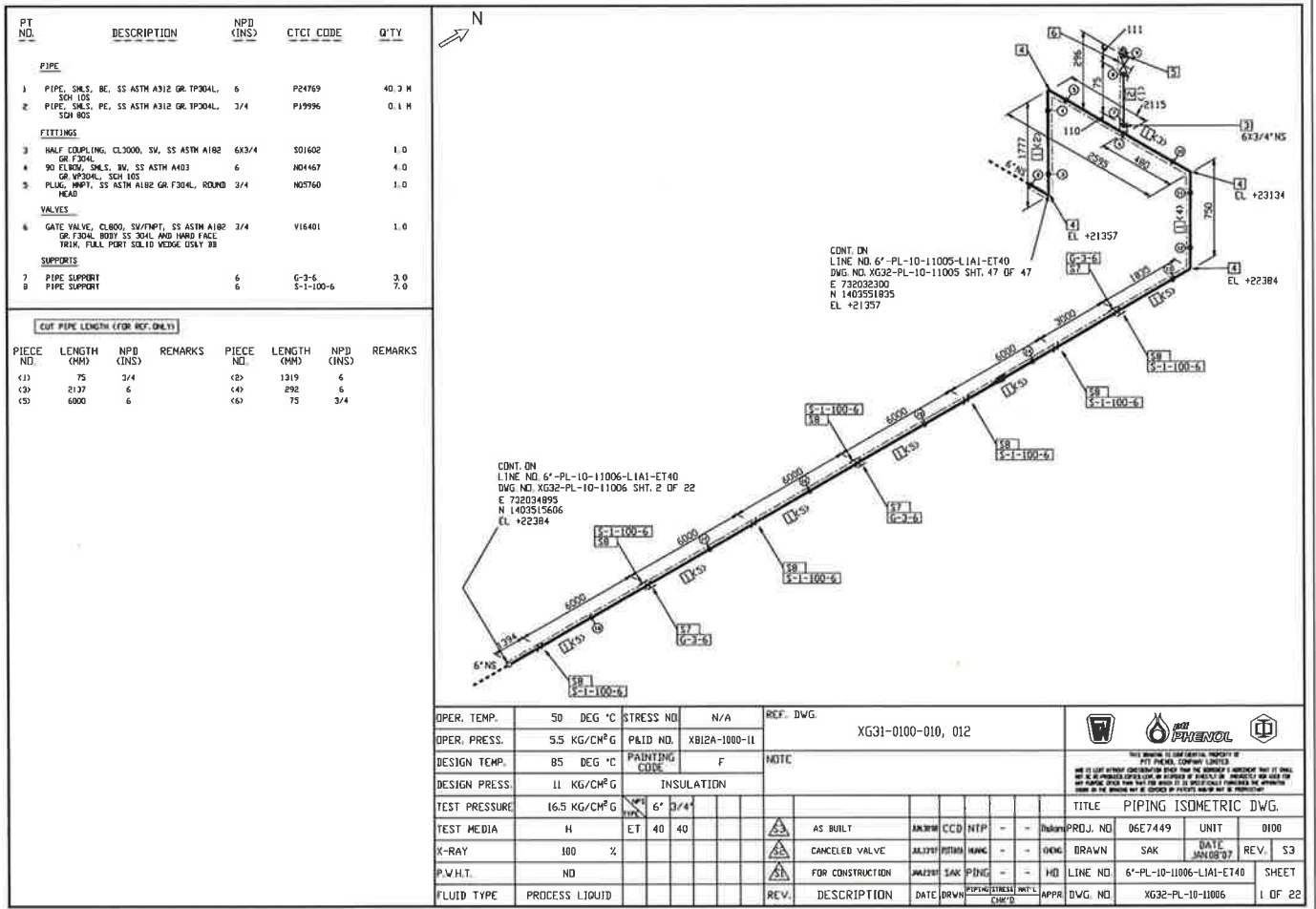
Damage Mode	Damage Mechanism	Severity Level	Description	Recommendation	Condition	Int/Ext Damage	Repair Interval
Painting Deteriorate Painting Damage	สีหลุดร่อน, บวมพองไม่หลุดร่อน, Chalk	Paint-A	สีหลุดร่อน, บวมพองเห็นเปลือกหัก เสียหายเกิน 20% ของพื้นที่	Re-New Painting	All	All	Within 2 Years
		Paint-B	สีหลุดร่อน,บวมพองเห็นเปลือกหัก เปื้อนสี สีเกาะไม่เกิน 20% ของพื้นที่	Repair Painting or Spot Area Painting	All	All	Within 3Years
			เริ่มเห็นเป็นริ้ว intermediate เสียหายเกิน 50% ของพื้นที่				
		Paint-C	สีเริ่มเห็นจื้น intermediate เสียหายไม่เกิน 50% ของพื้นที่ สีเป็นฝุ่น ดูดเคี้ยว เริ่มบวม แต่ยังไม่เห็นเป็นริ้ว intermediate ไม่ให้เกิดพื้นที่ความเสียหาย	Repair Painting	All	All	Within 10 Years
Leak	การรั่วที่ไม่ได้เกิดจาก Thinning เช่น ประเก็นรั่ว, Packing รั่ว, อื่นๆ	Leak	Leaking	Repair/Replace	All	All	Immediately
Other	ความเสียหายที่นอกเหนือจากความเสี่ยงหาอื่นๆ	Other-H	อื่นๆ ที่ไม่อยู่ในเงื่อนไข Severity อื่นๆ ที่มีความรุนแรงอยู่ในระดับสูง (2)	Repair/Replace	All	All	Immediately
		Other-M	อื่นๆ ที่ไม่อยู่ในเงื่อนไข Severity อื่นๆ ที่มีความรุนแรงอยู่ในระดับปานกลาง (2)	Repair/Replace	All	All	Depend on severity

★ **Note :**

(1) ขึ้นอยู่กับลักษณะความเสียหาย และ condition การใช้งาน และ วิจารณ์ของ Inspector

(2) Repair Interval สำหรับงานซ่อมแซมสีและฉนวน พิจารณาจากความเหมาะสมในการวางแผนการซ่อมแซมเมื่อเปรียบเทียบกับภาระการเสื่อมสภาพ ซึ่งไม่เกี่ยวข้องกับ Integrity ของอุปกรณ์

Remark : Repair Painting and Insulation ให้พิจารณาจัดหางบประมาณและวางแผนซ่อมแซมทันทีที่มีโอกาสซ่อม



ภาคผนวก ข.50

การตรวจสอบการทำงานของระบบ HIPPS

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
21	ZSH-11-1905	DIBP column vacuum pump B seal liquid feed valve UV-1905 is not open	-	1001	2Y	-	-	UC-1103-16	P-1116B	STOP	-	-	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	-	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	-	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-190A	CLOSE	6.07	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
22	PSHH-11-1005A	benzene column overhead vapor	-	2003	2Y	PH=1.5, HH=1.8kg/h	18.40mA	UC-1104-1	UV-11-1001	CLOSE	-	C->O=2.9s O->C=2.1s	ok	Pass
	PSHH-11-1005B								UV-11-1002	CLOSE	2.43	C->O=9.5s O->C=2.2s	ok	Pass
	PSHH-11-1005C													
23	PSHH-11-1507A	benzene column overhead vapor	-	2003	2Y	PH=1.2, HH=1.2kg/h	16.80mA	UC-1105-1	UV-11-1501	CLOSE	2.04	C->O=2.4s O->C=1.5s	ok	Pass
	PSHH-11-1507B								UV-11-1502	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=1.4s	ok	Pass
	PSHH-11-1507C													

ภาคผนวก ข.51

**การตรวจสอบ Pressure Gauge ของ Pressure Transmitter
ด้วย Visual Check และการสอบเทียบช่วงหยุดซ่อมบำรุง**

 <small>Electronic Equipment</small>	QUALITY FORM		EE-QF-MN 00			
	TEST AND CALIBRATION REPORT TRANSMITTER & GAUGE			Page 1 of 2 Est. Date: 01-03-2018		
Customer Name : PTT Phnom Penh Canal 7291			Location :			
Job Title / Project : IMA Field Instrument Calibration			Issue Date :			
INSTRUMENT DATA						
Tag No. : PT-11-1005A		Allowable Error : ± 0.75 % of Span				
Instrument Type : PRESSURE TRANSMITTER		Input Range : 0.00 ~ 2.00 mPa				
Manufacturer : YOKOGAWA		Output Range : 4.000 ~ 20.000 mA				
Model : YK400A-BUS00-V100G0531-D040C23001/11		Cal. Date : 22-Nov-2021				
Serial No. : N1F01022		Due Date : *				
ENVIRONMENTAL						
<input type="checkbox"/> FIELD CALIBRATION METHOD <input type="checkbox"/> IN HOUSE CALIBRATION METHOD						
Temperature : 32.2 °C		Relative Humidity : 10.15 RH				
TEST EQUIPMENT DATA						
Model : 61019030		Serial No. : 2840405		Certificate No. : 61210975		
Pressure Calibrator : Duck DPI 61015		Process Meter : Fuke 789		Certified By : Symonics 19-Aug-2022 Expire Date : 21-Jun-2022		
CALIBRATION AND TEST RESULTS						
%	Input Pressure mPa	Ideal Output mA	Before Calibration		After Calibration	
			mA	% Error	mA	% Error
0%	0.00	4.000	3.993	-0.0112	4.000	0.0000
25%	0.50	8.000	7.994	-0.0375	8.000	0.0000
50%	1.00	12.000	11.995	-0.0313	12.000	0.0000
75%	1.50	16.000	15.993	-0.0437	16.000	0.0000
100%	2.00	20.000	19.990	-0.0625	20.000	0.0000
75%	1.50	16.000	15.994	-0.0375	16.000	0.0000
50%	1.00	12.000	11.993	-0.0313	12.000	0.0000
25%	0.50	8.000	7.994	-0.0312	8.000	0.0000
0%	0.00	4.000	3.993	-0.0111	4.000	0.0000
CALIBRATION RESULT						
<input checked="" type="checkbox"/> ACCEPTED <input type="checkbox"/> ACCEPTED AS REMARKS <input type="checkbox"/> NOT ACCEPTED						
REMARKS :						
CALIBRATED BY :		VERIFIED BY :		APPROVED BY :		
SIGNATURE		NAME		POSITION		
DATE		DATE		DATE		

GC **Inspection Service Check Sheet for Transmitter**

Tag No. **PT-11-1003A** Check Date **2-12-64**

Inspection Description ☒ 1. Receiver ☐ 2. TX Pressure ☐ 3. TX Flow ☐ 4. TX Level

Check Item and Remarks

Cable Configuration

(+) Terminal ☐ Orange ☒ Black ☐ Red ☐ Other

(-) Terminal ☐ Blue ☒ White ☐ Black ☐ Other

(0) Terminal ☐ Green ☐ Yellow ☐ NA ☐ Other

Visual Inspection for Electrical Connections

Terminal Lug ☒ Good ☐ Damaged ☐ Corroded ☐ Other

Wire Mark ☒ Good ☐ Damaged ☐ Corroded ☐ Other

Cable Ground ☒ Good ☐ Damaged ☐ Corroded ☐ Other

Cable Mark ☒ Good ☐ Damaged ☐ Corroded ☐ Other

Cablefit ☒ Good ☐ Damaged ☐ Corroded ☐ Other

Flexible Conduit ☒ Good ☐ Damaged ☐ Corroded ☐ Other

Visual Inspection for Process Connection

Process Check Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

2 & 3 Way Check Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Isolate Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Equalize Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Van Drive Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Van Drive Plug ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Isolator Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Isolator Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Van Drive Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Slide & Plug ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Van Plug Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Drain Plug Valve ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

U-Block ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Manway Bracket ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Gasket ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Flange ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

O-ring Gasket ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Water Separator ☒ Good ☐ Yes ☐ No ☐ Remark

Diagram

Figure 1 illustrates the experimental setup. A participant is seated at a table, viewing a video screen. A camera is positioned above the screen. A target is placed on the table. A light source is positioned to the left of the target. A scale bar is shown below the target.

	QUALITY FORM		IFF-QF-MN-012 Revision No 00 Page 1 of 1 Eff Date 01/03/2018			
	TEST AND CALIBRATION REPORT TRANSMITTER & GAUGE					
	Customer Name : PTT Phosol Tomanand 202		Location :			
Job Title / Project : L56A Field Instrument Calibrator		Issue Date :				
INSTRUMENT DATA						
Tag No. :	PT-11-10053		Allowable Error : ± 0.25 % of Span			
Instrument Type :	PRESSURE TRANSMITTER		Input Range :	0.00 ~ 2.00 kg/cm ²		
Manufacturer :	YOKOGAWA		Output Range :	4.000 ~ 20.000 mA		
Model :	YOKOGAWA-TR500-TR500-KN21D-043C-ZM007-11					
Serial No. :	91P6K23		Cal Date :	22-Nov-2021		
			Use Date :			
ENVIRONMENTAL						
<input checked="" type="checkbox"/> FIELD CALIBRATION METHOD						
<input type="checkbox"/> IN HOUSE CALIBRATION METHOD						
Temperature :		+2 °C		Relative Humidity : ± 10 % RH		
TEST EQUIPMENT DATA						
Equipment name :	Model :	Serial No.	Certificate No.	Certify By		
Pressure Calibrator	Druck DP1 610 IS	61G19020	PL211149	Satodinsky		
Process Meter	Puke 785	28490106	EL210975	Sytanovics		
CALIBRATION AND TEST RESULTS						
% Span	Input, Span, Unit	Droster Output, mA	Before Calibration		After Calibration	
			mA	% Error	mA	% Error
0%	0.00	4.000	3.997	-0.013	4.000	0.0000
25%	0.50	8.000	8.040	0.0050	8.001	0.0002
50%	1.00	12.000	11.990	-0.0062	12.002	0.0125
75%	1.50	16.000	16.003	0.0188	16.002	9.9125
100%	2.00	20.000	20.004	0.0200	20.002	0.0125
75%	1.50	16.000	16.004	0.0250	16.002	0.0125
50%	1.00	12.000	11.998	-0.0125	12.003	0.0188
25%	0.50	8.000	7.999	-0.0063	8.000	0.0188
0%	0.00	4.000	3.996	-0.0250	4.001	0.0063
CALIBRATION RESULT						
<input checked="" type="checkbox"/> ACCEPTED <input type="checkbox"/> ACCEPTED AS REMARKS <input type="checkbox"/> NOT ACCEPTED						
REMARKS :						
CALIBRATED BY : YOKOGAWA BY : APPROVED BY :						
SIGNATURE : NAME : POSITION : DATE :						

Inspection Service Check Sheet for Transmitter

Tag No. **PT-11-1005 B** Check Date **2-12-64**

Inspector **[Signature]** **[Signature]** **[Signature]** **[Signature]**

Check Steps and Results

Cable Configuration

(+) Terminal

☐ Ground

☒ Short

☐ Bad

☐ Other

(-) Terminal

☐ Open

☐ White

☐ Black

☐ Other

(0) Terminal

☐ Open

☐ Yellow

☐ NA

☐ Other

Visual Inspection for Electrical Connection:

Terminal Lug

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Wire Mark

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Cable Ground

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Cable Mark

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Cable

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Cable

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Cable

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Flange

☒ Good

☐ Damaged

☐ Corroded

☐ Other

Visual Inspection for Pressure Connections

Pressure Block Valve

1 & 2 Way Standard Valve

☒ Good

☐ Damaged

☐ No

☐ Other

Isolation Valve

☒ Good

☐ Damaged

☐ No

☐ Other

Regulation Valve

☒ Good

☐ Damaged

☐ No

☐ Other

View/Check Valve

☒ Good

☐ Damaged

☐ No

☐ Other

View/Check Plug

☒ Good

☐ Damaged

☐ No

☐ Other

Isolation Valve

☒ Good

☐ Damaged

☐ No

☐ Other

Bonus: [REDACTED]

QUALITY FORM		EEB-QP-MN-012 Revision No. 01				
TEST AND CALIBRATION REPORT TRANSMITTER & GAUGE		Page 1 of 1 Rev Date: 01/03/2018				
Customer Name : PTT Phosol Tamaroud 2021		Location :				
Job Title / Project : 105A Field Instrument Calibration		Issue Date :				
INSTRUMENT DATA Tag No. : PT-11-1507B Instrument Type : PRESSURE TRANSMITTER Manufacturer : YOKOGAWA Model : EJX430A-B15-SG-7180K-NS21-04035-2 Serial No. : 31P01226		Allowable Error : ± 0.25 % of Span Input Range : 0.000 ~ 1.500 kg/cm ² Output Range : 4.000 ~ 20.000 mA Cal. Date : 22-Nov-2021 Due Date :				
ENVIRONMENTAL <input checked="" type="checkbox"/> FIELD CALIBRATION METHOD <input type="checkbox"/> IN HOUSE CALIBRATION METHOD Temperature : ± 2 °C Relative Humidity : ± 10 % RH						
TEST EQUIPMENT DATA Equipment name : Model : Serial No. : Certificate No. : Certify By : Expiry Date : Pressure Calibrator : Druck DPI 610 IS : 61019030 : PL211149 : Systonics : 19-Aug-2022 Process Meter : Hake 789 : 38490108 : EL210975 : Systonics : 21-Jun-2022						
CALIBRATION AND TEST RESULTS						
%	Input Span kg/cm ²	Output mA	Before Calibration mA	% Error	After Calibration mA	% Error
0%	0.000	4.000	3.962	-0.1125	4.000	0.0000
25%	0.375	8.000	7.938	-0.1625	8.000	0.0000
50%	0.750	12.000	11.992	-0.0080	12.000	0.0000
75%	1.125	16.000	15.995	-0.0050	16.000	0.0000
100%	1.500	20.000	19.995	-0.0050	20.000	0.0000
75%	1.125	16.000	15.996	-0.0040	16.002	0.0125
50%	0.750	12.000	11.998	-0.0020	12.001	0.0062
25%	0.375	8.000	7.999	-0.0010	8.001	0.0062
0%	0.000	4.000	3.997	-0.1125	4.001	0.0062
CALIBRATION RESULT <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPTED <input type="checkbox"/> ACCEPTED AS REMARKS <input type="checkbox"/> NOT ACCEPTED				REMARKS :		
SIGNATURE NAME : POSITION : DATE :		CALIBRATED BY : VERIFIED BY : APPROVED BY :				

GC Inspection Service Check Sheet for Transmitter		Tag No. : PT-11-1507 B		Check Date : 2-12-2021	
Instrument Description :		<input checked="" type="checkbox"/> DP Pressure	<input type="checkbox"/> DP Flow	<input type="checkbox"/> DP Level	
Check Item and Results		<input type="checkbox"/> Display	<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> DCS	
Cable Configuration		<input type="checkbox"/> Orange	<input checked="" type="checkbox"/> Black	<input type="checkbox"/> Red	<input type="checkbox"/> Other
(-) Terminal		<input type="checkbox"/> Blue	<input checked="" type="checkbox"/> White	<input type="checkbox"/> Black	<input type="checkbox"/> Other
(0) Terminal		<input type="checkbox"/> Green	<input type="checkbox"/> Yellow	<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> Other
Visual Inspection for Electrical Connection		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Terminal Tag		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Wire Mark		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Cable Guard		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Cable Mark		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Conduit		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Flexible Conduit		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Visual Inspection for Process Connection					
Process Block Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
1 & 2 Way Manual Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Isolation Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Regulation Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Vent/Drain Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Vent/Drain Plug		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Isolation Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Isolation Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Vent/Drain Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Male & Female		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Vent Plug Tester		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Drain Plug Tester		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
U-bolt		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Missing Bracket		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Outlet		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Flange (if exist)		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
O-ring Cover		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Water Ingress into Equipment		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	

Remark:

QUALITY FORM		EEB-QP-MN-012 Revision No. 01				
TEST AND CALIBRATION REPORT TRANSMITTER & GAUGE		Page 1 of 1 Rev Date: 01/03/2018				
Customer Name : PTT Phosol Tamaroud 2021		Location :				
Job Title / Project : 105A Field Instrument Calibration		Issue Date :				
INSTRUMENT DATA Tag No. : PT-11-1507C Instrument Type : PRESSURE TRANSMITTER Manufacturer : YOKOGAWA Model : EJX430A-B15-SG-7180K-NS21-04035-2 Serial No. : 31P01227		Allowable Error : ± 0.25 % of Span Input Range : 0.000 ~ 1.500 kg/cm ² Output Range : 4.000 ~ 20.000 mA Cal. Date : 22-Nov-2021 Due Date :				
ENVIRONMENTAL <input checked="" type="checkbox"/> FIELD CALIBRATION METHOD <input type="checkbox"/> IN HOUSE CALIBRATION METHOD Temperature : ± 2 °C Relative Humidity : ± 10 % RH						
TEST EQUIPMENT DATA Equipment name : Model : Serial No. : Certificate No. : Certify By : Expiry Date : Pressure Calibrator : Druck DPI 610 IS : 61019030 : PL211149 : Systonics : 19-Aug-2022 Process Meter : Hake 789 : 38490108 : EL210975 : Systonics : 21-Jun-2022						
CALIBRATION AND TEST RESULTS						
%	Input Span kg/cm ²	Output mA	Before Calibration mA	% Error	After Calibration mA	% Error
0%	0.000	4.000	3.987	-0.1125	4.000	0.0000
25%	0.375	8.000	7.989	-0.0688	8.001	0.0062
50%	0.750	12.000	11.985	-0.0938	12.000	0.0000
75%	1.125	16.000	15.989	-0.0688	16.000	0.0000
100%	1.500	20.000	19.989	-0.0688	20.000	0.0000
75%	1.125	16.000	15.990	-0.0625	16.002	0.0000
50%	0.750	12.000	11.986	-0.0875	12.001	0.0062
25%	0.375	8.000	7.990	-0.0625	8.001	0.0062
0%	0.000	4.000	3.981	-0.1125	4.001	0.0062
CALIBRATION RESULT <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPTED <input type="checkbox"/> ACCEPTED AS REMARKS <input type="checkbox"/> NOT ACCEPTED				REMARKS :		
SIGNATURE NAME : POSITION : DATE :		CALIBRATED BY : VERIFIED BY : APPROVED BY :				

GC Inspection Service Check Sheet for Transmitter		Tag No. : PT-11-1507 C		Check Date : 2-12-2021	
Instrument Description :		<input checked="" type="checkbox"/> DP Pressure	<input type="checkbox"/> DP Flow	<input type="checkbox"/> DP Level	
Check Item and Results		<input type="checkbox"/> Display	<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> DCS	
Cable Configuration		<input type="checkbox"/> Orange	<input checked="" type="checkbox"/> Black	<input type="checkbox"/> Red	<input type="checkbox"/> Other
(-) Terminal		<input type="checkbox"/> Blue	<input checked="" type="checkbox"/> White	<input type="checkbox"/> Black	<input type="checkbox"/> Other
(0) Terminal		<input type="checkbox"/> Green	<input type="checkbox"/> Yellow	<input type="checkbox"/> N/A	<input type="checkbox"/> Other
Visual Inspection for Electrical Connection		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Terminal Tag		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Wire Mark		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Cable Guard		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Cable Mark		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Conduit		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Flexible Conduit		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Damaged	<input type="checkbox"/> Corroded	<input type="checkbox"/> Other
Visual Inspection for Process Connection					
Process Block Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
1 & 2 Way Manual Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Isolation Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Regulation Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Vent/Drain Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Vent/Drain Plug		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Isolation Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Isolation Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Vent/Drain Valve		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Male & Female		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Vent Plug Tester		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Drain Plug Tester		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
U-bolt		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Missing Bracket		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Outlet		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Flange (if exist)		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
O-ring Cover		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	
Water Ingress into Equipment		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Remark	

Remark:

ภาคผนวก ข.52

การตรวจซ่อมบำรุง Logic Solver และสอบเทียบช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่



PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

F-(PH-MN-CS)-W-(PH-MN-CS)-D-005-001:

PTT Global Chemical Public Company limited
SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

Item	Equipment Tag	Interlock Logic
1	PSLL-11-0701A	UC-1101-1
	PSLL-11-0701B	
2	PSLL-11-0802A	UC-1101-2
	PSLL-11-0802B	
3	HS-11-0402C1	UC-1101-3
4	HS-11-0402C2	UC-1101-4
	ZSL-11-0402	
5	PSLL-11-0805A	UC-1102-1
	PSLL-11-0805B	
6	TSHH-11-1902	UC-1103-1
7	LSHH-11-1902	UC-1103-2
8	PSLL-11-1902A	UC-1103-3
	PSLL-11-1902B	
9	TSHH-11-1907	UC-1103-4
10	PSHH-11-1907	UC-1103-5
11	PSLL-11-1907	UC-1103-6
12	PSLL-11-1903	UC-1103-7
13	HS-11-11-1902	UC-1103-8
14	P-1116AAS	UC-1103-9
15	ZSH-11-1901	UC-1103-10
	ZSH-11-1909	
16	ZSH-11-1902	UC-1103-11
17	ZSH-11-1903	UC-1103-12
18	ZSH-11-1906	UC-1103-13
19	ZSH-11-1907	UC-1103-14
20	ZSH-11-1904	UC-1103-15
21	ZSH-11-1905	UC-1103-16
22	PSHH-11-1005A	UC-1104-1
	PSHH-11-1005B	
	PSHH-11-1005C	
23	PSHH-11-1507A	UC-1105-1
	PSHH-11-1507B	
	PSHH-11-1507C	
24	PSHH-12-1601A	UC-1201-1
	PSHH-12-1601B	
	PSHH-12-1601C	
25	PSLL-12-0902	UC-1201-2
26	PSLL-12-1301	UC-1201-3
27	AXSHH-22-1601	UC-1201-4
	AXSHH-22-1602	
28	AXSHH-22-1401	UC-1201-5
	AXSHH-22-1402	
29	TSHH-12-1901	UC-1201-6
30	TSHH-12-1401	UC-1201-7

Item	Equipment Tag	Interlock Logic
31	TSHH-12-1004	UC-1201-8
	TSHH-12-1005	
	TSHH-12-1006	
	TSHH-12-1007	
	TSHH-12-1008	
	TSHH-12-1009	
	TSHH-12-1010	
	TSHH-12-1011	
	TSHH-12-1012	
	TSHH-12-1013	
	TSHH-12-1014	
	TSHH-12-1015	
32	TSHH-12-1016	UC-1201-9
	TSHH-12-1017	
	TSHH-12-1018	
	TSHH-12-1019	
	TSHH-12-1020	
	TSHH-12-1404	
	TSHH-12-1405	
	TSHH-12-1406	
	TSHH-12-1407	
	TSHH-12-1408	
	TSHH-12-1409	
	TSHH-12-1410	
	TSHH-12-1411	
	TSHH-12-1412	
	TSHH-12-1413	
	TSHH-12-1414	
	TSHH-12-1415	
	TSHH-12-1416	
	TSHH-12-1417	
	TSHH-12-1418	
	TSHH-12-1419	
	TSHH-12-1420	
33	TSLL-12-1001	UC-1201-10
34	TSLL-12-1401	UC-1201-11
35	PSLL-12-1102	UC-1201-12
36	PSLL-12-1104	UC-1201-13
37	UC-1205	UC-1201-14
38	HS-12-0701	UC-1202-1
39	TSHH-12-2301	UC-1203-1
40	TSLL-12-2301	UC-1203-2
41	LSHH-12-1602	UC-1205-1
42	HS-12-0501C1	UC-1206-1
43	HS-12-0501C2	UC-1206-2
44	ZSL-12-0501	UC-1206-3
45	HS-12-0601C1	UC-1207-1
46	HS-12-0601C2	UC-1207-2
47	ZSL-12-0601	UC-1207-3
48	PSHH-12-1702	UC-1208-1
49	PSLL-12-1702	UC-1208-2
50	HS-12-1701	UC-1209-1
51	PSLL-12-1703	UC-1209-2

PTT Global Chemical Public Company limited
SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

Item	Equipment Tag	Interlock Logic
52	FSL-13-0401A	UC-1301-1
	FSL-13-0401B	
	FSL-13-0401C	
53	TSHH-13-0501	UC-1301-2
54	TSHH-13-0502A	UC-1301-3
	TSHH-13-0502B	
55	TSHH-13-0404	UC-1301-4
56	FSL-13-0702A	UC-1301-5
	FSL-13-0702B	
	FSL-13-0702C	
57	LSHH-13-1001	UC-1301-6
58	LSHH-13-1002	UC-1301-7
59	PSHH-13-1001	UC-1301-8
60	TSHH-13-0701A	UC-1301-9
	TSHH-13-0702A	
61	TSHH-13-0701B	UC-1301-10
	TSHH-13-0702B	
	TSHH-13-0805A	
62	TSHH-13-0905B	UC-1301-11
	TSHH-13-0901A	
63	TSHH-13-0901B	UC-1301-12
	TSHH-13-0901C	
64	UC-1305	UC-1301-13
65	HS-13-0101	UC-1301-14
66	HS-13-0102	UC-1301-15
67	FSL-13-1204A	UC-1302-1
	FSL-13-1204B	
	FSL-13-1204C	
68	LSHH-13-1302	UC-1302-2
	LSHH-13-1303	
69	TSHH-13-1301A	UC-1302-3
	TSHH-13-1301B	
70	TSL-13-1301A	UC-1302-4
	TSL-13-1301B	
71	TSHH-13-1402	UC-1302-5
72	FSL-13-1501	UC-1302-6
	FSL-13-1601	
	FSL-13-1602	
73	PDSLL-13-1701A	UC-1302-7
	PDSLL-13-1701B	
	PDSLL-13-1701C	
74	PDSLL-13-1801	UC-1302-8
	FSL-13-1803	
75	TDSH-13-1802	UC-1302-9
	FSL-13-1803	
76	TDSH-13-1803	UC-1302-10
	FSL-13-1804	
77	TDSH-13-1804	UC-1302-11
78	FSL-13-1803	UC-1302-12
	FSL-13-1804	
79	LSL-13-1201	UC-1302-13

Item	Equipment Tag	Interlock Logic
80	UC-1301	UC-1302-14
81	PSLL-13-1201	UC-1302-15
82	HS-13-0104	UC-1302-16
83	HS-13-0105	UC-1302-17
84	HS-13-0107	UC-1302-18
85	HS-13-0108	UC-1302-19
86	HS-13-0106	UC-1302-20
87	PSHH-14-0701	UC-1401-1
88	HS-14-1401C1	UC-1402-1
	HS-14-1401C2	
89	ZSL-14-1401	UC-1402-2
90	HS-14-1501C1	UC-1403-1
	HS-14-1501C2	
91	ZSL-14-1501	UC-1403-2
92	FSL-14-1105	UC-1404-1
93	PSHH-14-3701	UC-1404-2
94	PSL-14-3701	UC-1404-3
95	FSL-14-3702	UC-1404-4
96	HS-14-1102	UC-1405-5
97	PSL-14-2803	UC-1405-1
98	PSHH-14-2809	UC-1405-2
99	PSL-14-2809	UC-1405-3
100	FSL-14-2803	UC-1405-4
101	HS-14-2803	UC-1405-5
102	TSHH-15-0103	UC-1601-1
103	TSHH-16-0407	UC-1601-2
104	TSHH-16-0502	UC-1601-3
105	TSHH-16-0504	UC-1601-4
106	FSL-16-0304A	UC-1601-5
	FSL-16-0304B	
107	FSL-16-0302A	UC-1601-6
	FSL-16-0302B	
108	FXSL-16-0306A	UC-1601-7
	FXSL-16-0306B	
109	UC-1205	UC-1601-8
110	LSHH-11-0101	UC-14-0101-1
	LSHH-11-0102	
111	LSHH-11-0104	UC-14-0101-2
	LSHH-11-0105	
112	LSHH-11-0203	UC-14-0201-1
113	LSHH-11-0206	UC-14-0202-1
114	LSHH-11-0302	UC-14-0301-1
115	LSHH-11-0304	UC-14-0302-1
116	LSHH-11-0306	UC-14-0303-1
117	LSHH-11-0402	UC-14-0401-1
118	LSHH-11-1002	UC-14-1001-1
119	LSHH-11-1004	UC-14-1002-1
120	LSHH-11-1102	UV-11-1101A
121	LSHH-11-1104	UV-11-1102A
122	UV-11-0102(PAL)	UV-11-0101
123	TT-65-1001(TAHM)	PV-66-1004
124	HS-62-0101	X-6201

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

Verify&Record by: [REDACTED] (PH-MN-CS) Date: 9/12/21

Approve Verify&Record by: [REDACTED] (PH-MN-CS) Date: 9/12/21

Verify&Witness by: [REDACTED] (PH-P1-OP) Date: 9/12/2021

Approve Verify&Witness by: [REDACTED] (PH-P1-OP) Date: 09/12/2021

Verify&Witness by: [REDACTED] (PH-MN-PH) Date: 9/12/21

Approve Verify&Witness by: [REDACTED] (PH-MN-PH) Date: 09/12/2021

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-1 PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result - Pass - Fail safe - Dangerous - Failure
1	FSL-11-0701A/B	alkylation reactor effluent recycle	<input checked="" type="checkbox"/>	2002	2Y	PI=262.5, LL=225m3/h	8.80mA	UC-1101-1	UV-11-0301	CLOSE	1.03	C->O=1.2s O->C=1.5s	ok	Pass
									P-1107A	STOP	"	"	ok	Pass
									P-1102B	STOP	"	"	ok	Pass
2	FSL-11-0802A/B	recycle benzene to alkylation reactor	<input checked="" type="checkbox"/>	2002	2Y	PI=31.5, LL=27m3/h	8.80mA	UC-1101-2	UV-11-0501	CLOSE	1.05	C->O=1.2s O->C=1.5s	ok	Pass
									P-1107A	STOP	"	"	ok	Pass
									P-1102B	STOP	"	"	ok	Pass
3	HS-11-0402C1/C2	propylene charge pump suction valve close switch	<input checked="" type="checkbox"/>	2002	2Y	"	"	UC-1101-3	P-1102A	STOP	"	"	ok	Pass
									P-1102B	STOP	"	"	ok	Pass
									EV-11-0402	CLOSE	4.6	C->O=2.57s O->C=4.37s	ok	Pass
4	ZSL-11-0402	propylene charge pump suction valve close limit switch	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	"	"	UC-1101-4	P-1102A	STOP	2.69	"	ok	Pass
									P-1102B	STOP	2.69	"	ok	Pass
5	FSL-11-0805A	recycle benzene to transalkylation reactor	<input checked="" type="checkbox"/>	2002	2Y	PI=12, LL=10.5m3/h	8.80mA	UC-1102-1	UV-11-1601	CLOSE	"	C->O=0.5s O->C=1s	ok	Pass
	FSL-11-0805B		<input checked="" type="checkbox"/>	2002	2Y				UV-11-0901	CLOSE	1.57	C->O=0.5s O->C=1.05s	ok	Pass
									UV-11-1901	CLOSE	"	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
6	USHH-11-1902	DIPB column vent condenser outlet	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PH=55, HH=65 DEG C	10.93mA	UC-1103-1	P-1116A	STOP	"	"	ok	Pass
									P-1116B	STOP	"	"	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	"	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	"	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	"	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	"	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	"	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	"	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	2.5	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
									PV-11-1704	CLOSE	"	C->O=5.69s O->C=5.46s	ok	Pass

Revision No: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-1 PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result - Pass - Fail safe - Dangerous - Failure
7	USHH-11-1902	DIPB column vacuum system seal drum	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PH=63, HH=70%	15.20mA	UC-1103-2	UV-11-1901	CLOSE	"	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									P-1116A	STOP	"	"	ok	Pass
									P-1116B	STOP	"	"	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	"	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	"	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	"	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	"	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	"	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	"	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	2.5	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
									PV-11-1704	CLOSE	"	C->O=5.69s O->C=5.46s	ok	Pass
8	FSL-11-1902A	DIPB column vacuum pump seal liquid	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	2Y	PL=0.9, LL=0.8m3/h	7.20mA	UC-1103-3	UV-11-1901	CLOSE	"	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									P-1116A	STOP	"	"	ok	Pass
									P-1116B	STOP	"	"	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	"	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	"	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	"	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	"	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	"	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	"	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	60+2.02	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
	FSL-11-1902B		<input checked="" type="checkbox"/>	1002	2Y				PV-11-1704	CLOSE	"	C->O=5.69s O->C=5.46s	ok	Pass

Revision No: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-1 PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
9	TSHR-11-1907	DIBP column vacuum pump seal liquid		1001	2Y	PH=70, HI=80DEGC	12.53mA	UC-1103-9	UV-11-1901	CLOSE	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									P-1116A	STOP	*	*	ok	Pass
									P-1116B	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	*	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	*	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	*	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	*	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
10	PSHR-11-1907	back pressure of vent line		1001	2Y	PH=0.16, HI=0.20kg/cm2	18.55mA	UC-1103-5	UV-11-1901	OPEN	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	3+2.47	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
									UV-11-1901	CLOSE	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
11	PSL-11-1907	back pressure of vent line		1001	2Y	PL=0.03kg/cm2	6.18mA	UC-1103-6	UV-11-1901	CLOSE	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									UV-11-1909	OPEN	5+4.35	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
12	FSL-11-1903	nitrogen for dilution		1001	2Y	PL=27.34, HI=19.70kg/cm2	8.37mA	UC-1103-7	UV-11-1901	OPEN	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	3+2.37	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
13	HS-11-1902	vent gas emergency diverting sw.		1001	2Y			UC-1103-8	UV-11-1901	OPEN	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	2.06	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
14	P-1116A/B	DIBP column vacuum pumps stop		1001	2Y			UC-1103-9	UV-11-1901	CLOSE	*	C->O=1.50s O->C=1.10s	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	*	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	*	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	*	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	*	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-11-1909	CLOSE	2.53	C->O=0.65s O->C=3s	ok	Pass
									PY-11-1704	CLOSE	*	C->O=5.69s O->C=5.46s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-1 PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
15	ZSH-11-1909	vent gas to atmosphere, flare isolation valve UV-1901, UV-1909 is not open		2002	2Y			UC-1103-10	P-1116A	STOP	*	*	ok	Pass
									P-1116B	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	*	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	*	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	*	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	7.72	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
									PY-11-1704	CLOSE	*	C->O=5.69s O->C=5.46s	ok	Pass
16	ZSH-11-1902	DIBP column vacuum pump A suction valve UV-1902 is not open		1001	2Y			UC-1103-11	P-1116A	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	*	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	7.7	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
17	ZSH-11-1903	DIBP column vacuum pump B suction valve UV-1903 is not open		1001	2Y			UC-1103-12	P-1116B	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	*	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	6.07	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
18	ZSH-11-1906	DIBP column vacuum pump A discharge isolation valve UV-1906 is not open		1001	2Y			UC-1103-13	P-1116A	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	*	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	7.7	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass
19	ZSH-11-1907	DIBP column vacuum pump B discharge isolation valve UV-1907 is not open		1001	2Y			UC-1103-14	P-1116B	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	*	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	6.07	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
20	ZSH-11-1904	DIBP column vacuum pump A seal liquid feed valve UV-1904 is not open		1001	2Y			UC-1103-15	P-1116A	STOP	*	*	ok	Pass
									UV-11-1902	CLOSE	*	C->O=0.32s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1904	CLOSE	*	C->O=0.1s O->C=0.5s	ok	Pass
									UV-11-1906	CLOSE	7.7	C->O=0.40s O->C=0.85s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result - Pass - Fail or - Damage - Failure
21	ZSH-11-1905	Distill column vacuum pump B seal liquid feed valve UV-1905 is not open		1001	2Y			UC-1103-16	P-1116B	STOP	-	-	ok	Pass
									UV-11-1903	CLOSE	-	C->O=0.32s O->C=1s	ok	Pass
									UV-11-1905	CLOSE	-	C->O=0.30s O->C=0.32s	ok	Pass
									UV-11-1907	CLOSE	6.07	C->O=0.50s O->C=0.60s	ok	Pass
22	PSHH-11-1095A	Distill column overhead vapor		2003	2Y	PH=1.5, HH=1.8kg/h	18.40mA	UC-1104-1	UV-11-1001	CLOSE	-	C->O=2.9s O->C=2.1s	ok	Pass
	PSHH-11-1085U								UV-11-1002	CLOSE	2.43	C->O=9.5s O->C=2.2s	ok	Pass
	PSHH-11-1507A								UV-11-1501	CLOSE	2.04	C->O=2.4s O->C=1.5s	ok	Pass
23	PSHH-11-1507B	Distill column overhead vapor		2003	2Y	PH=1.2, HH=1.2kg/h	16.80mA	UC-1105-1	UV-11-1502	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=1.4s	ok	Pass
	PSHH-11-1507C													

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result - Pass - Fail or - Damage - Failure
24	PSHH-12-1801A/B/C	combined vent gas from oxidizers		2003	2Y	PI=1.27, HH=1.35kg/cm2	18.40mA	UC-1201-1	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-12-0901	CLOSE	-	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
									UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
									FV-12-1301	CLOSE	3.5	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
25	PDSLL-12-0902	air to oxidizer no1 control valve DP		1001	2Y	PI=0.15, LL=0.07kg/cm2	6.24mA	UC-1201-2	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-12-0901	CLOSE	3.9	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
26	PDSLL-12-1301	air to oxidizer no2 control valve DP		1001	2Y	PI=0.15, LL=0.07kg/cm2	6.24mA	UC-1201-3	UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
									FV-12-1301	CLOSE	3.61	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
27	ASHH-12-1801	oxidizer no1 vent gas oxygen		1002	2Y	PH=8, HH=9.5%O2	19.20mA	UC-1201-4	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
	ASHH-12-1802								FV-12-0901	CLOSE	4	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
28	ASHH-12-1401	oxidizer no2 vent gas oxygen		1002	2Y	PH=8, HH=9.5%O2	19.20mA	UC-1201-5	UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
	ASHH-12-1402								FV-12-1301	CLOSE	3.53	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
29	TSHH-12-1001	oxidizer no1 outlet		1001	2Y	PH=105, HH=110 DEG C	15.73mA	UC-1201-6	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-12-0901	CLOSE	4.33	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
									TV-12-1002	OPEN	-	C->O=11.8s O->C=13.8s	ok	Pass
									TV-12-1204	OPEN	-	C->O=39.4s O->C=18.2s	ok	Pass
30	TSHH-12-1401	oxidizer no2 outlet		1001	2Y	PH=105, HH=110 DEG C	15.73mA	UC-1201-7	UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
									FV-12-1301	CLOSE	3.64	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
									TV-12-1402	OPEN	-	C->O=24.2s O->C=7.5s	ok	Pass
									TV-12-1204	OPEN	-	C->O=39.4s O->C=18.2s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result - Pass - Fail - Danger - Change - Failure
31	TSHH-12-1004	oxidizer n#1		1001	2Y	PH=105, HH=110 DEGC	15.73mA	UC-1201-S	UV-12-0901	CLOSE	-	C-->O=3.5s O-->C=3.8s	ok	Pass
	TSHH-12-1005													
	TSHH-12-1006													
	TSHH-12-1007													
	TSHH-12-1008													
	TSHH-12-1009													
	TSHH-12-1010													
	TSHH-12-1011													
	TSHH-12-1012													
	TSHH-12-1013													
	TSHH-12-1014													
	TSHH-12-1015													
	TSHH-12-1016													
TSHH-12-1017														
TSHH-12-1018														
TSHH-12-1019														
TSHH-12-1020														

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result - Pass - Fail safe - Danger - Failure
32	TSHH-12-1404	oxidizer no2		1001	2Y	PH=105, HH=110 DEGC	15.73mA	UC-1201-9	UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
	TSHH-12-1405													
	TSHH-12-1406													
	TSHH-12-1407													
	TSHH-12-1408													
	TSHH-12-1409													
	TSHH-12-1410													
	TSHH-12-1411													
	TSHH-12-1412													
	TSHH-12-1413													
	TSHH-12-1414													
	TSHH-12-1415													
TSHH-12-1416														
TSHH-12-1417														
TSHH-12-1418														
TSHH-12-1419/20														
33	TSLU-12-1001	oxidizer no 1 outlet		1001	2Y	PL=75, LL=70 DEGC	11.47mA	UC-1201-10	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-12-0901	CLOSE	4.68	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
34	TSLU-12-1001	oxidizer no 2 outlet		1001	2Y	PL=75, LL=70 DEGC	11.47mA	UC-1201-11	UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
									FV-12-1301	CLOSE	3.48	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
35	FSLU-12-1102	oxidizer no 1 circulation		1001	2Y	PL=440, LL=400m3/h	9.82mA	UC-1201-12	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-12-0901	CLOSE	30+7.25	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
36	FSLU-12-1104	oxidizer no 2 circulation		1001	2Y	PL=440, LL=400m3/h	9.82mA	UC-1201-13	UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
									FV-12-1301	CLOSE	30+13.6	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
37	UC-1205	decanters shutdown trip		1001	2Y			UC-1201-14	UV-12-0901	CLOSE	-	C->O=3.5s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-12-0901	CLOSE	-	C->O=10.5s O->C=13.5s	ok	Pass
									UV-12-1301	CLOSE	-	C->O=2.92s O->C=3.0s	ok	Pass
									FV-12-1301	CLOSE	3.77	C->O=38.7s O->C=14.3s	ok	Pass
38	HS-12-0701	compressor stop switch	-	1001	2Y	-	-	UC-1202-1	G-1201	STOP	1	-	ok	Pass
39	TSHH-12-2301	CHP pump		1001	2Y	PL=85 DEGC	17.68mA	UC-1203-1	UV-12-2301	OPEN	0.7	C->O=0.7s O->C=0.24s	ok	Pass
40	TSL-12-2301	CHP sump	-	1001	2Y	PL=85 DEGC	14.40mA	UC-1203-2	UV-12-2301	CLOSE	0.24	C->O=0.7s O->C=0.24s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
41	LSH11-12-1602	decanter	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PH=20, H14=50%	12.00mA	UC-1205-1	UV-12-1601	CLOSE	1.61	C->O=1.08s O->C=1.65s	ok	Pass
									UC-1301	TRIP	-	-	ok	Pass
									UC-1601	TRIP	-	-	ok	Pass
									UC-1203	TRIP	-	-	ok	Pass
42	HS-12-0501C1	caustic wash circulation pump suction valve EV-0501 close sw.	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1206-1	EV-12-0501	CLOSE	8.1	C->O=4.40s O->C=5.16s	ok	Pass
									P-1202A	STOP	-	-	ok	Pass
									P-1202B	STOP	-	-	ok	Pass
43	HS-12-0501C2	caustic wash circulation pump suction valve EV-0501 close sw.	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1205-2	EV-12-0501	CLOSE	6.82	C->O=4.40s O->C=5.16s	ok	Pass
									P-1202A	STOP	-	-	ok	Pass
									P-1202B	STOP	-	-	ok	Pass
44	ZSH-12-0501	caustic wash circulation pump suction valve EV-0501 close sw.	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1205-3	P-1202A	STOP	-	-	ok	Pass
									P-1202B	STOP	-	-	ok	Pass
45	HS-12-0601C1	caustic wash circulation pump suction valve EV-0601 close sw.	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1207-1	EV-12-0601	CLOSE	1.9	C->O=2.90s O->C=5.0s	ok	Pass
									P-1203A	STOP	-	-	ok	Pass
									P-1203B	STOP	-	-	ok	Pass
46	HS-12-0601C2	caustic wash circulation pump suction valve EV-0601 close sw.	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1207-2	EV-12-0601	CLOSE	-	C->O=2.90s O->C=5.0s	ok	Pass
									P-1203A	STOP	3.94	-	ok	Pass
									P-1203B	STOP	-	-	ok	Pass
47	ZSH-12-0601	caustic wash circulation pump suction valve EV-0601 close sw.	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1207-3	P-1203A	STOP	3.64	-	ok	Pass
									P-1203B	STOP	-	-	ok	Pass
48	PSH11-12-1702	back pressure of vent line	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PH=0.08, H14=0.09g/cm ²	18.40mA	UC-1208-1	UV-12-1701	CLOSE	3+2.51	C->O=2.16s O->C=2.25s	ok	Pass
									UV-12-1702	OPEN	-	C->O=2.71s O->C=4.57s	ok	Pass
49	PSH12-12-1702	back pressure of vent line	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PH=0.08, H14=0.09g/cm ²	6.72mA	UC-1208-2	UV-12-1701	OPEN	3+4.64	C->O=2.16s O->C=2.25s	ok	Pass
									UV-12-1702	CLOSE	-	C->O=2.71s O->C=4.57s	ok	Pass
50	HS-12-1701	decanter vent gas emergency diverting switch	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y			UC-1208-3	UV-12-1701	CLOSE	2.09	C->O=2.16s O->C=2.25s	ok	Pass
									UV-12-1702	OPEN	-	C->O=2.71s O->C=4.57s	ok	Pass
51	FSL12-12-1703	nitrogen for dilution	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PL=36.62, LL=23.12Nm ³ /h	9.95mA	UC-1208-4	UV-12-1701	CLOSE	3+2.56	C->O=2.16s O->C=2.25s	ok	Pass
									UV-12-1702	OPEN	-	C->O=2.71s O->C=4.57s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
52	FSL13-0401A FSL13-0401B FSL13-0401C	feed to preflash column	<input checked="" type="checkbox"/>	2003	2Y	PL=35, LL=30m ³ /h	6.40mA	UC-1301-1	UV-13-0401	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									LV-13-0401	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	16+1.60	-	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
									UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	1.64	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
53	TSH13-0501	preflash column feed-oxidate reboiler tub liquid	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	2Y	PH=58, LL=73 DEGC	9.84mA	UC-1301-2	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									LV-13-0401	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	16+1.41	-	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
									UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	1.41	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Respo nd Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark	
54	TSHH-13-0502A	preflash column steam heater tube liquid	<input checked="" type="checkbox"/>	1oo2	2Y	PH=79, HH=84 DEGC	10.72mA	UC-1301-3	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass	
									LV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass	
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass	
										CLOSE	16+1.38	-	ok	Pass	
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass	
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass	
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass	
	TSHH-13-0502B	UV-13-0703							CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass		
		TV-13-0703							CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass		
		UV-13-0702							OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass		
		UV-13-0502							CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass		
		TV-13-0505							CLOSE	1.45	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass		
		UV-13-0501							OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass		
		UC-1302							TRIP	-	-	ok	Pass		
55	TSHH-13-0104	preflash column bottoms		<input checked="" type="checkbox"/>	1oo1	2Y	PH=70, HH=84 DEGC	10.72mA	UC-1301-4	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
										LV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
										UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
											CLOSE	16+1.37	-	ok	Pass
										UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
										UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
										UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
										UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
										TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
										UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
										UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
										TV-13-0505	CLOSE	1.84	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
										UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
										UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass

Revision No: 0

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
56	PSLL-13-0702A	load to flash column vaporizer	<input checked="" type="checkbox"/>	2oo3	2Y	PL=40, LL=21m3/h	7.54mA	UC-1301-5	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
	LV-13-0801								CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass	
	UV-13-0401								OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass	
									CLOSE	16+3.7	-	ok	Pass	
	UV-13-0302								OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass	
	UV-13-0601								OPEN	13.37	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass	
	UV-13-0705								OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass	
	UV-13-0703								CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass	
	TV-13-0703								CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass	
	UV-13-0702								OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass	
	UV-13-0502								CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass	
	TV-13-0505								CLOSE	1.64	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass	
	UV-13-0501								OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass	
	UC-1302								TRIP	-	-	ok	Pass	
57	LSPH-13-0802	flash column bottom	<input checked="" type="checkbox"/>	1oo1	2Y	PH=80, HH=90%	18.40mA	UC-1301-6	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
	LV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass								
		OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass								
	UV-13-0401	CLOSE	16+1.32	-	ok	Pass								
		UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass							
	UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass								
	UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass								
	UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass								
	TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass								
	UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass								
	UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass								
	TV-13-0505	CLOSE	1.47	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass								
	UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass								
	UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass								





Revision No: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark  Pass  Fail  Dangerous  Return
58	LSHH-13-0401	preflash column bottom		1001	ZY			UC-1301-7	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									LV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
										CLOSE	16+1.50	-	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
									UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	1.69	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
59	PSI II-13-1001	preflash/fresh column overhead vapor		1001	ZY	PH=25, HH=45mmHg	18.40mA	UC-1301-8	UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	512.1	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
									UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	-	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass






Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Respo nd Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark  Pass  Fail  Dangerous  Return
60	TSHH-13-0701A	fresh column vaporizer vapor space/outlet		1002	ZY	PH=105, HH=110 DEG C	12.80mA	UC-1361-0	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									LV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
										CLOSE	16+1.61	-	-	ok
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
	TSHH-13-0702A								UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	-	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
									UV-13-0801	OPEN	-	O->O=1.07s O->C=1.0s	ok	Pass
										CLOSE	-	-	ok	Pass
									UV-13-0704	OPEN	3.63	C->O=3.14s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0706	OPEN	-	C->O=3.1s O->C=1.4s	ok	Pass
									UV-13-0701	CLOSE	-	C->O=3.02s O->C=2.0s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	GIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
61	TSHH-13-0701B	Flash column vaporizer vapor space/outlet	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	ZY	PH=105, HH=115 DEGC	13.20mA	UC-1301-10	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									UV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	16+1.66	C->O=0.90s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
	TSHH-13-0702B		<input checked="" type="checkbox"/>	1002	ZY	PH=105, HH=115 DEGC	13.20mA	UC-1301-10	UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	-	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
									UV-13-0801	OPEN	-	C->O=1.07s O->C=1.0s	ok	Pass
									UV-13-0801	CLOSE	-	-	ok	Pass
									UV-13-0704	OPEN	3.64	C->O=3.14s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0706	OPEN	-	C->O=3.1s O->C=1.4s	ok	Pass
									UV-13-0701	CLOSE	-	C->O=3.03s O->C=2.0s	ok	Pass
									UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	GIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
62	TSHH-13-0805A	Flash column bottom	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	ZY	PH=87, HH=105 DEGC	12.40mA	UC-1301-11	UV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	16+1.61	C->O=0.90s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	3.57	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
									UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
	TSHH-13-0805B		<input checked="" type="checkbox"/>	1002	ZY	PH=87, HH=105 DEGC	12.40mA	UC-1301-11	TV-13-0505	CLOSE	1.44	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
									UV-13-0801	OPEN	-	C->O=1.07s O->C=1.0s	ok	Pass
									UV-13-0801	CLOSE	-	-	ok	Pass
									UV-13-0802	OPEN	-	C->O=1.36s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-0704	OPEN	-	C->O=3.14s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0706	OPEN	-	C->O=3.1s O->C=1.4s	ok	Pass
									UV-13-0701	CLOSE	30+3.4	C->O=3.03s O->C=2.0s	ok	Pass
									UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
63	TSR-H-13-0901A	flash column bottoms pump suction	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	2Y	PI#60, PI#85 DEGC	10.80mA	UC-1301-12	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									UV-13-0801	CLOSE	*	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	16+1.67	-	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
	TSR-H-13-0901B	TV-13-0703							CLOSE	*	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass	
		UV-13-0702							OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass	
		UV-13-0502							CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass	
		TV-13-0505							CLOSE	1.64	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass	
		UV-13-0501							OPEN	*	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass	
		UC-1302							TRIP	*	-	ok	Pass	
		UV-13-0801							OPEN	*	C->O=1.07s O->C=1.0s	ok	Pass	
		UV-13-0801							CLOSE	4+1	-	ok	Pass	
UC-1205	sedation system shutdown system trip	UV-13-0802	OPEN	-	C->O=1.36s O->C=1.16s	ok	Pass							
		UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass							
		TV-13-0703	CLOSE	*	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass							
		UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass							
		UV-13-0502	CLOSE	*	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass							
		TV-13-0505	CLOSE	7.52	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass							
		UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass							
		UC-1302	TRIP	*	-	ok	Pass							

Revision No. 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
65	HS-13-0101	emergency shutdown	<input checked="" type="checkbox"/>	1003	2Y			UC-1301-14	UV-13-0301	CLOSE	-	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									UV-13-0801	CLOSE	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	16+1.64	-	ok	Pass
									UV-13-0302	OPEN	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	OPEN	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	OPEN	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass
									UV-13-0703	CLOSE	-	C->O=2.2s O->C=2.9s	ok	Pass
									TV-13-0703	CLOSE	-	C->O=7.2s O->C=3.63s	ok	Pass
									UV-13-0702	OPEN	-	C->O=0.90s O->C=0.80s	ok	Pass
									UV-13-0502	CLOSE	-	C->O=2.72s O->C=2.16s	ok	Pass
									TV-13-0505	CLOSE	1.36	C->O=33.5s O->C=7.20s	ok	Pass
									UV-13-0501	OPEN	-	C->O=0.64s O->C=0.64s	ok	Pass
									UC-1302	TRIP	-	-	ok	Pass
									UV-13-0801	OPEN	*	C->O=1.07s O->C=1.0s	ok	Pass
									UV-13-0801	CLOSE	4+1	-	ok	Pass
66	HS-13-0102*	preflash column feed start	<input checked="" type="checkbox"/>	1003	2Y			UC-1301-15	UV-13-0301	OPEN	3.4	C->O=3.2s O->C=1.50s	ok	Pass
									UV-13-0801	OPEN	-	C->O=5.48s O->C=1.96s	ok	Pass
									UV-13-0401	CLOSE	-	C->O=0.90s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-0302	CLOSE	-	C->O=1.2s O->C=0.55s	ok	Pass
									UV-13-0601	CLOSE	-	C->O=3.25s O->C=1.69s	ok	Pass
									UV-13-0705	CLOSE	-	C->O=1.42s O->C=1.01s	ok	Pass

Revision No. 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
67	F5LL-13-1204A	Decomposer feed	<input checked="" type="checkbox"/>	1003	2Y	PI=25, LL=15m3/h	9.06mA	UC-1302-1	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.12	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
	F5LL-13-1204B								UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	8.53	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
	F5LL-13-1204C								UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
68	L5HH-13-1303	Decomposer	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	2Y	PI=40, HH=50%	12.00mA	UC-1302-2	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.12	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.53	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
	L5HH-13-1302								UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	*	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	*	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass

Revision No: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PI-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
69	T5LL-13-1301A	Decomposer	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	2Y	PI=77, HH=85 DEGC	10.80mA	UC-1302-3	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.17	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	9+3.96	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
70	T5LL-13-1301B	Decomposer	<input checked="" type="checkbox"/>	1002	2Y	PI=57, LL=55 DEGC	8.40mA	UC-1302-1	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.17	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.96	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	*	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	*	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass

Revision No: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PI-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	STS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
71	TS111-13-1402	decompressor	<input checked="" type="checkbox"/>	1001	ZY	PI=145, II=155 DEGC	16.40mA	UC-1302-5	UV-13-1204	CLOSE	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.03	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	-	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.78	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									PV-13-1201	CLOSE	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1205	OPEN	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
72	FS11-13-1501	acid injection	<input checked="" type="checkbox"/>	2003	ZY	PI=0.3, LI=0.25kg/h	5.39mA	UC-1302-6	UV-13-1204	CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.2	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	-	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.47	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									PV-13-1201	CLOSE	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
	FS11-13-1602													

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	STS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
73	PDS11-13-1701A	decompressor cooler DP	<input checked="" type="checkbox"/>	2003	ZY	PI=0.2, LI=0.07kg/cm2	4.56mA	UC-1702-7	UV-13-1204	CLOSE	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	10+1.09	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	-	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.64	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									PV-13-1201	CLOSE	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
	PDS11-1701C													

Revision No.: 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Respo nd Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
74	FDSL-13-1801	calorimeter system a total DT and calorimeter 'A' in service	<input checked="" type="checkbox"/>	2oo2	2Y	PH=30.5, HH=33.5 DEGC PL=0.06, LL=0.045 m3/h	17.40mA	UC-1302-B	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.16	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
	FSL-13-1803								UV-13-1201A	OPEN	5+3.65	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	*	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	*	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
75	TDSHH-13-1802	calorimeter system 'A' inlet DT and calorimeter 'A' in service	<input checked="" type="checkbox"/>	2oo2	2Y	PH=13, HH=13.5 DEGC PL=0.06, LL=0.045 m3/h	8.80mA	UC-1302-9	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.16	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
	FSL-13-1803								UV-13-1201A	OPEN	5+3.62	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	*	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	*	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass



Revision 001

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
76	TDSHH-13-1803	calorimeter system "B" total DT and calorimeter "B" in service		2oo2	2Y	PH=30.5, HH=33.5 DEGC	14.80 mA	UC-1302-10	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.06	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
	FSL-13-1804								UV-13-1201A	OPEN	5+4.42	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	*	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	*	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
77	TDSHH-13-1804	calorimeter system "B" inlet DT and calorimeter "B" in service		2oo2	2Y	PH=13, HH=13.5 DEGC	0.80mA	UC-1302-11	UV-13-1204	CLOSE	*	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.14	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	*	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	*	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	*	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	*	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	*	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
	FSL-13-1804								UV-13-1201A	OPEN	5+3.16	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	*	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	CLOSE	*	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	*	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	*	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	*	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	*	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass

Revision 001

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-1 PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
78	FSSL-13-1803	circulating liquid to calorimeter system		2oo2	2Y	PI=0.00; PI=0.045 m3/h	8.80mA	UC-1302-12	UV-13-1204	CLOSE	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
	UV-13-1205								CLOSE	1.37	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass	
	UV-13-1206								OPEN	-	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass	
	UV-13-1401								CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass	
	UV-13-1402								CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass	
	UV-13-1404								CLOSE	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass	
	UV-13-1403								OPEN	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass	
	UV-13-1201A								OPEN	5+3.53	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass	
	FSSL-13-1804	UV-13-1201B	OPEN	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass							
		FV-13-1201	CLOSE	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass							
		UV-13-0803	CLOSE	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass							
		UV-13-0804	OPEN	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass							
		UV-13-1203	OPEN	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass							
		UV-13-1202	CLOSE	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass							
		UV-13-1206	CLOSE	0.64	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass							
		79	LSSL-13-1201	current flush reservoir	-	1oo1	2Y		PI=0.00; PI=0.045 m3/h	5.60mA	UC-1302-13	UV-13-1206	CLOSE	0.64
80	UC-1301	concentration section shutdown system trip		1oo1	2Y			UC-1302-14	UV-13-1204	CLOSE	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1.01	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	-	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.27	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	CLOSE	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
									UV-13-1206	CLOSE	0.52	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
81	FSSL-13-1201	process water to decomposer	-	1oo1	2Y	PI=0.00; PI=0.045 m3/h	9.00mA	UC-1302-15	FV-13-1201	CLOSE	0.52	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass





Revision: 001

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-1 PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark  Pass  Fail  Dangerous  Failure
82	HS-13-0103	decomposer shutdown	-	1oo1	2Y			UC-1302-16	UV-13-1204	CLOSE	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	CLOSE	1	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	-	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1401	CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	CLOSE	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	OPEN	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	OPEN	5+3.22	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	OPEN	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	CLOSE	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	CLOSE	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	OPEN	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									UV-13-1203	OPEN	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	CLOSE	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
									UV-13-1204	OPEN	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
									UV-13-1205	OPEN	-	C->O=0.82s O->C=1.16s	ok	Pass
83	HS-13-0105***	decomposer feed start	-	1oo1	2Y			UC-1302-17	UV-13-1206	CLOSE	1	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1402	OPEN	-	C->O=0.82s O->C=0.96s	ok	Pass
									UV-13-1404	OPEN	-	C->O=1.06s O->C=1.38s	ok	Pass
									UV-13-1403	CLOSE	-	C->O=4.53s O->C=0.90s	ok	Pass
									UV-13-1201A	CLOSE	-	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									UV-13-1201B	CLOSE	5+3.22	C->O=0.65s O->C=0.60s	ok	Pass
									FV-13-1201	OPEN	-	C->O=1.8s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-0803	OPEN	-	C->O=2.40s O->C=5.86s	ok	Pass
									UV-13-0804	CLOSE	-	C->O=3.3s O->C=3.8s	ok	Pass
									FV-13-1202	OPEN	-	C->O=2.62s O->C=1.31s	ok	Pass
									UV-13-1203	CLOSE	-	C->O=1.01s O->C=1.51s	ok	Pass
									UV-13-1202	OPEN	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
									FV-13-1401	OPEN	1	C->O=2.62s O->C=1.31s	ok	Pass
									UV-13-1402	CLOSE	-	C->O=1.08s O->C=1.70s	ok	Pass
									UV-13-1206	OPEN	1	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass
									UV-13-1204	OPEN	-	C->O=0.71s O->C=0.94s	ok	Pass
84	HS-13-0107***	diene flush to long circulation line	-	1oo1	2Y			UC-1302-18	UV-13-1202	OPEN	-	C->O=0.62s O->C=0.51s	ok	Pass
85	HS-13-0108**	stream to dehydration enable/shutoff	-	1oo1	2Y			UC-1302-19	FV-13-1201	OPEN	1	C->O=2.62s O->C=1.31s	ok	Pass
86	HS-13-0109*****	diene flush to decomposer lead line start	-	1oo1	2Y			UC-1302-20	UV-13-1206	OPEN	1	C->O=1.08s O->C=0.59s	ok	Pass

Revision: 001

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result Pass Fail safe/ Dangerous Failure
87	PS-14-0101	Crude acetone column overhead	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-1	UV-14-0101	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
88	PS-14-101C1/C2	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
89	PS-14-101C1	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
90	PS-14-101C1/C2	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
91	PS-14-101C1	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
92	PS-14-101C1	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
93	PS-14-101C1	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
94	PS-14-101C1	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
95	PS-14-101C1	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
96	PS-14-101C1	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
97	PS-14-101C1	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
98	PS-14-101C1	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
99	PS-14-101C1	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
100	PS-14-101C1	Acetone hydrazine reactor effluent pump suction valve closed	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-2	UV-14-101C1	CLOSE	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass
101	PS-14-2001	Emergency diverting switch	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	15.91mA	UC-1401-3	UV-14-2001	OPEN	2.34	C->O=11.7s O->C=4.20s	ok	Pass

Revision No. 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

PTT Global Chemical Public Company Limited

SIF PROOF TEST CHECK SHEET FOR PHENOL-I PLANT

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	Current Simulation	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (S)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark Test Result Pass Fail safe/ Dangerous Failure
102	TS-16-0403	Hydrogenation reactor #01 upper section	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	12.40mA	UC-1601-1	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
103	TS-16-0402	Hydrogenation reactor #01 outlet	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=124, LI=129 DECC	14.32mA	UC-1601-2	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
104	TS-16-0502	Hydrogenation reactor #02 upper middle section	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=124, LI=129 DECC	14.32mA	UC-1601-3	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
105	TS-16-0504	Hydrogenation reactor #02 outlet	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=124, LI=129 DECC	14.32mA	UC-1601-4	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
106	PSL-16-0304A	Feed from hydrogenation charge pumps	<input checked="" type="checkbox"/>	200L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	8.80mA	UC-1601-5	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
107	PSL-16-0302A	Hydrogen make-up gas	<input checked="" type="checkbox"/>	200L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	7.84mA	UC-1601-6	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
108	PSL-16-0306A	Hydrogenation reactor feed	<input checked="" type="checkbox"/>	200L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	10.40mA	UC-1601-7	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass
109	UC-1205	Oxidation section desorber shutdown	<input checked="" type="checkbox"/>	100L	2Y	PI=100, LI=110 DECC	10.40mA	UC-1601-8	UV-16-0301	CLOSE	2	C->O=2.4s O->C=3s	ok	Pass

Revision No. 1

Uncontrolled Copy

Related Doc: W-(PH-MN-CS)-D-005-001

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	STL	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
110	LSH-41-0101 LSH-41-0101	TK-4101A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	1	UC-41-0101-1	UV-41-0107	CLOSE				
111	LSH-41-0104 LSH-41-0105	TK-4101B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	1	UC-41-0101-2	UV-41-0107	CLOSE				
112	LSH-41-0203	TK-4102A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	1	UC-41-0201	UV-41-0201A	CLOSE	8.33	C->O=3.4s O->C=7.8s	ok	Pass
113	LSH-41-0205	TK-4102B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	1	UC-41-0201	UV-41-0201A	CLOSE	8.56	C->O=2.8s O->C=8.5s	ok	Pass
114	LSH-41-0302	TK-4103A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	1	UC-41-0302	UV-41-0301A	CLOSE	3.11	C->O=3.9s O->C=2.5s	ok	Pass
115	LSH-41-0305	TK-4103B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	1	UC-41-0302	UV-41-0301A	CLOSE	3.08	C->O=2.9s O->C=2.8s	ok	Pass
116	LSH-41-0306	TK-4103C HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	1	UC-41-0303	UV-41-0307	CLOSE	2.15	C->O=3.8s O->C=3.8s	ok	Pass
117	LSH-41-0402	TK-4104 HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	1	UC-41-0405	UV-41-0401A	CLOSE	2.47	C->O=2.5s O->C=1.0s	ok	Pass
118	LSH-41-1002	TK-4112A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	1	UC-41-1001	UV-41-1001A	CLOSE	2.77	C->O=3.8s O->C=2.7s	ok	Pass
119	LSH-41-1005	TK-4112B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	1	UC-41-1002	UV-41-1002A	CLOSE	3.14	C->O=3.1s O->C=2.8s	ok	Pass
120	LSH-41-1102	TK-4113A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	1	UC-41-1101	UV-41-1101A	CLOSE	3.25	C->O=3.2s O->C=3.1s	ok	Pass
121	LSH-41-1104	TK-4113B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	1	UC-41-1102	UV-41-1102A	CLOSE	2.12	C->O=2.9s O->C=3.3s	ok	Pass
122	PT-01-0102(PH)	Indicating air header low pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	P=1.5 barg	1	UC-51-0101	UV-51-0101	CLOSE	8.12	C->O=2.9s O->C=2.8s	ok	Pass
123	HS-02-1001(TAH)	U.S. Header high high temperature	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	HS-02-1001	1	UC-60-0001	PM-60-1004	CLOSE	8.2	C->O=7.7s O->C=10s	ok	Pass
124	HS-02-0101	refrigerator stop push button	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	4Y	-	Non-SIL Logic	UC-62-0101	X-6201	STOP				
125	VS-P-02-0504	Vibration HH trip from VMS package	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	4Y	HH	Non-SIL Logic	UC-62-0504	X-6201	STOP				
126	LT-41-01601(LAH)	TK-4162A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	23500 mm		UC-41-01601-1	UV-41-01601	CLOSE	12.28	C->O=2.6s O->C=8.5s	ok	Pass
127	HS-41-01604A	Select P=4162A with TK-4162A	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2600 mm		UC-41-01601-2	P-4162A	STOP				
128	HS-41-01604B	Select P=4162B with TK-4162A	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2600 mm		UC-41-01601-3	P-4162B	STOP				
129	HS-41-01604C	Select P=4162C with TK-4162A	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2600 mm		UC-41-01601-4	P-4162C	STOP				
130	HS-41-01604D	TK-4162A high pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	-		UC-41-01602-1	P-4162A	STOP				
131	PSH-411604(PAH)	PH-4162B high pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	-		UC-41-01602-2	P-4162B	STOP				
132	PSH-411605(PAH)	PH-4162C high pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	-		UC-41-01602-3	P-4162C	STOP				
133	LT-41-01802(LAH)	TK-4162B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	23500 mm		UC-41-01802-1	UV-41-01802	CLOSE	12.33	C->O=2.6s O->C=8.5s	ok	Pass
134	HS-41-01804B	Select P=4162A with TK-4162B	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2500 mm		UC-41-01802-2	P-4162A	STOP				
135	LT-41-01802(LAH)	TK-4162B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2500 mm		UC-41-01802-3	P-4162B	STOP				

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	STL	SIS No	Final Element	Output Action	Total Response Time (s)	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark
136	HS-41-01804B	Select P=4162C with TK-4162B	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2600 mm		UC-41-01802-4	P-4162C	STOP				
137	LT-41-01901(LAH)	TK-4163A HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	23500 mm		UC-41-01901-1	UV-41-01901	CLOSE	11.45	C->O=2.6s O->C=8.5s	ok	Pass
138	HS-41-01901A	Select P=4163A with TK-4163A	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2400 mm		UC-41-01901-2	P-4163A	STOP				
139	HS-41-01901B	Select P=4163B with TK-4163A	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2400 mm		UC-41-01901-3	P-4163B	STOP				
140	LT-41-01901(LAH)	TK-4163B HH liquid level	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	23500 mm		UC-41-01902-1	UV-41-01902	CLOSE	12.65	C->O=2.6s O->C=8.5s	ok	Pass
141	HS-41-01901B	Select P=4163A with TK-4163B	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2400 mm		UC-41-01902-2	P-4163A	STOP				
142	HS-41-01901B	Select P=4163B with TK-4163B	<input checked="" type="checkbox"/>	200%	2Y	2400 mm		UC-41-01902-3	P-4163B	STOP				
143	PSH-411903(PAH)	PH-4163A high pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	-		UC-41-01903-1	P-4163A	STOP				
144	PSH-411904(PAH)	PH-4163B high pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	100%	2Y	-		UC-41-01903-2	P-4163B	STOP				

No	Equipment Tag	Description	Alarm Result	Voting	Interval Time Test	Trip Set point	SIL	SIS No	Final Element	Output Action	Total Respond Time	Value Response Time (stroking time)	Test Result	Remark 1. Pass 2. Fail safe/ 3. Dangerous 4. Failure
145	LSL-41-0103	TX-4101A LL Liquid Level			2002	4Y	1	UC-41-0103-1	P-4101A/C	STOP	1.34	*	PASS	
146	ZSH-41-0102B	P-4101A/C Suction On/Off Valve Open Limit Switch			1001	4Y	1	UC-41-0103-2	P-4101A/C	STOP	1.41	*	PASS	
147	LSL-41-0103	TX-4101B LL Liquid Level			2002	4Y	1	UC-41-0104-1	P-4101B	STOP	1.43	*	PASS	
148	ZSH-41-0103	P-4101B Suction On/Off Valve Open Limit Switch			1001	4Y	1	UC-41-0104-2	P-4101B	STOP	1.22	*	PASS	
149	LSL-41-0105	TX-4101B LL Liquid Level			2002	4Y	1	UC-41-0105-1	P-4151A	STOP	1.51	*	PASS	
150	ZSH-41-0105	P-4151A Suction On/Off Valve Open Limit Switch			1001	4Y	1	UC-41-0105-2	P-4151A	STOP	1.46	*	PASS	
151	LSL-41-0106	TX-4101B LL Liquid Level			2002	4Y	1	UC-41-0105-1	P-4151B	STOP	1.47	*	PASS	
152	ZSH-41-0105	P-4151B Suction On/Off Valve Open Limit Switch			1001	4Y	1	UC-41-0105-2	P-4151B	STOP	1.52	*	PASS	
153	FI-41-0306 (FAL)	P-4117 Discharge Line Low Low Liquid Flow			1001	4Y	1	UC-41-0305	P-4117	STOP	1.37	*	PASS	
154	ZSC-41-0501	K-4100 Disconnect			1001	4Y	1	UC-41-0501-1	P-4116	STOP	1.38	*	PASS	
									P-4105	STOP	1.41	*	PASS	
									MOV-41-0501	CLOSE	X.XX	5.36, 5.56	PASS	O->C, C->D
155	ZSC-41-0502	K-4109 Disconnect			1001	4Y	1	UC-41-0501-2	P-4106	STOP	1.44	*	PASS	
									MOV-41-0502	STOP	X.XX	5.26, 5.48	PASS	O->C, C->D
156	ZSC-41-0503	K-4110 Disconnect			1001	4Y	1	UC-41-0501-3	P-4107	STOP	1.39	*	PASS	
									P-4157	STOP	1.42	*	PASS	
									MOV-41-0503	CLOSE	X.XX	5.31, 5.52	PASS	O->C, C->D