

ภาคผนวก ญ

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance)

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2022.....													
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.													
MACHINE CODE	PRE-QUENCY	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT NOV DEC
INDUCTION FURNACE 3TON2 MC-018	DM	Monthly check	I	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	4V	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมัน Cool (oil)	R										⊗
	4V	เปลี่ยน COIL ภาชนะหล่อ	R										⊗
	1V	ตรวจสอบและทำความสะอาด (ถังน้ำมัน)	O										⊗
	1V	ตรวจสอบและทำความสะอาด (ถังน้ำมัน)	O										⊗
	1V	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถังน้ำมัน)	C										⊗
	1V	ตรวจสอบ INVERTOR COOLING	O										⊗
	2V	Motor & Pump cooling system (Cooling coil)	O										⊗
	1V	Enging pump (pump-enging oil-น้ำมัน)	O										⊗
	1V	Filter Cooling	C										⊗
	1V	Checking Furnace By Japan Eng.	I										⊗
	3M	Capacitor power starting/Bushor cap bank	I										⊗
	1V	pump (ถังน้ำมัน) Volens/PV2R1-17-L-R04-A-1	R										⊗
	4V	การทำความสะอาด Capacitor	R										⊗
	4V	การทำความสะอาด SCR	R										⊗
		เปลี่ยนน้ำมัน Starting-Coil											⊗
	2V	Resistor 5000	I										⊗
	2V	RVH106C2000MDK	I										⊗
INDUCTION FURNACE 3TON2 MC-018	2V	RVH106C2000MDK	I										⊗
	2V	Resistor 5000	I										⊗
	2V	RVH150C5000MDK	I										⊗
		Thyristor											⊗
	2V	UKR35C120 A2B 0304	I										⊗
		Transformer											⊗
	3V	Type: 4020-441B Cap:300VA	I										⊗
		1400V 700V / 220V 200V											⊗
		Phase01 50/60Hz											⊗
	1V	Cooling inverter pump	O										⊗
		Kawamoto centrifugal pump											⊗
		Type:GN-50x05-CJ.7.7Kw.380v-7.5A											⊗
	1V	Cooling water pump	O										⊗
		TECO : Type:AEFEBG											⊗
		11Kw.2P.380V.22A.2940rpm.1000H											⊗
	1V	Cooling Tower Pump	O										⊗
	1V	Cooling Tower Fan	O										⊗

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2022.....													
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.													
MACHINE CODE	PRE-QUENCY	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT NOV DEC
INDUCTION FURNACE 3TON2 MC-018													
	1V	Coupling DID-C-5016 DAIDO	I										⊗
	1V	Check valve CTF-03-04-50 YUKEN	I										⊗
	1V	Solenoid Valve DSG-03-3C4-A200-50 Yuken	I										⊗
	1V	Solenoid Valve DSG-03-3C4-A200-60 Yuken	I										⊗
	1V	Relief Valve BSG-03-2R3B-A200-47 Yuken	I										⊗
	1V	Pilot check valve MPV-03-2-20 Yuken	I										⊗
	1V	Pilot check valve MPV-01-2-40 Yuken	I										⊗
	1V	Throttle&Check valve MSA-03-X-40 Yuken	I										⊗
	1V	Throttle&Check valve MSV-01-X-50 Yuken	I										⊗
	1V	Throttle&Check valve MSA-03-Y-40 Yuken	I										⊗
	1V	Stop valve HG-4211-4 Hirose	I										⊗
	1V	Thermo & Level gauge BX160LTL ICAMUI	I										⊗
	1V	Heat exchanger 316-FLM-03-21 ALFA LAVAL	I										⊗
	1V	Water Cooled cable SH-400 5.5m	I										⊗
	1V	Pure water treatment for CAPACITOR	I										⊗
	2V	Battery for PLC (P-55Pac500g/1800mAh 3Hz	R										⊗
	1V	Rein pure water for inverter panel	R										⊗
INDUCTION FURNACE 3TON2 MC-018	1V	Cylinder OPEN CLOSE RING HOOD	O										⊗
	1V	oil hydraulic	R										⊗
	1V	Check ser	I										⊗
	2V	Lining coil cement NRW	R										⊗
													⊗
													⊗
													⊗
													⊗
													⊗
													⊗
													⊗
													⊗
													⊗
													⊗
													⊗
													⊗
													⊗

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2027.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

พ.ศ. ๒๕๖๖

MACHINE CODE	PRE-QUANTITY	DOCUMENT NO. OR PART	FUNCTION	MONTH												APPROVED																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
INJECTION FURKACE STONS MC-113	IV	Cooling Tower pump		I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

หน้า 1 จาก 2

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2022.....
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO. LTD. mth 2 / 2...

MACHINE CODE	FREQ. QUANTITY	DOCUMENT NO.& PART	FUNCTION	MONTH											
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
INDUCTION FURNACE STON4 MC-116	IM	Monthly check by Mahler	I	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
	4V	เปลี่ยนสายพาน ขับล้อรถ Cast in	R												
	4V	เปลี่ยน COIL หม้อต้ม	R												
	IV	ตรวจเช็คและเปลี่ยนน้ำมัน L (หัวฉีด)	O					13/8/24 Mon	7/12/24						
	IV	ตรวจเช็คและเปลี่ยนน้ำมัน R (หัวฉีด)	O												
	IV	เปลี่ยนวาล์ว Heat Exchanger	C					18/3/24							
	2V	หม้อต้ม INVERTER COOLING	O												
	2V	Motor& Pump cooling system (Cooling cast)	O												
	IV	Enging pump (pump-enging-as-3/4 นิ้ว)	O					11/6/24							
	IV	ถัง Cooling	C												
	IV	Checking Furnace By Japan Eng.	I					☉	☉						
	3M	Capacitor power starting 3000 kva 2400V/mushu	I					☉	☉						
	3M	Capacitor power starting 1500 kva 2400V/mushu	I					☉	☉						
	IV	ปั๊ม น้ำมัน Yoken PV2R1-7-L-BAA-41	R												
	5V	หม้อต้มผลิต Capacitor SCR	R					2022							
	อุปกรณ์ Startling Coil														
	Resistor หัวฉีด														
3V	RWH106G200 ลิตร MDK	I													
3V	RWH106G300 ลิตร MDK	I													
3V	Resistor หัวฉีด RWH150G5 ลิตร MDK	I													
3V	Thyristor UCR395CE20 A2B 0304 Transformer	I													
	Type 4H20-441B Cap:30kVA														
3V	1400V 700V / 220V 200V	I													
	Phase1 50/60Hz														
2V	Cooling inverter pump	I													
	Kawamato centrifugal pump														
	Type-GN-50x45-CL/1.3/Kc.3liters 7.5A														
IV	Cooling water pump	O													
	TECO : Type:AREEPBG 11Kw-3P-380V 22A-3940rpm.100M														
IV	Cooling Tower Fan	O													
	TECO : Type:AREAFWVG.3.7Kw-10P-380V. 10.65A.575rpm.100M														

☉

☉

☉

PLAN
ACTUAL
CHECKED

FUNCTION
A = ADJUST
O = OVERHAUL
R = REPLACEMENT

PREPARED
WITTON
MONTRI

CHECKED
MONTRI

APPROVED
MONTRI

[illegible]

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...1.../5...			
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก	SECTION	<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report	Approved
								BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์
SAND PREPARATION	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 66.2 AMPS.
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 66.6 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยร้าว	✓	I3 = 67.0 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกฉีกและไม่มีเสียงรบกวน	✓	อุณหภูมิ=.....°C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	106 AMPS. 55 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I1 = 1.5 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY
				✓	I1 = 1.7 AMPS.
				✓	I2 = 1.6 AMPS.
				✓	I3 = 1.6 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน

หน้า ที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค

[Signature]

วันที่ 5/7/65

หัวหน้างาน

[Signature]

วันที่ 6/7/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...2.../5...			
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก	SECTION	<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report	Approved
								BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 58.7 AMPS.
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.0 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยร้าว	✓	I3 = 59.8 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกฉีกและไม่มีเสียงรบกวน	✓	อุณหภูมิ=.....°C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	140 AMPS. 75 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I1 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY
				✓	I1 = 1.7 AMPS.
				✓	I2 = 1.7 AMPS.
				✓	I3 = 1.7 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน

หน้า ที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค

[Signature]

วันที่ 5/7/65

หัวหน้างาน

[Signature]

วันที่ 6/7/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...3.../5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจําปี <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
						BUAGUN <input type="checkbox"/> SUKON <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FURNACE	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 61.0 AMPS.		
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยร้าว	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 61.0 AMPS. I3 = 60.9 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกหัก/มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 49.1 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	106 AMPS. 55 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.8 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.6 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.9 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.8 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค		
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					หัวหน้างาน		
หน้า ที่ 12					วันที่ 5/7/65		

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...4.../5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจําปี <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
						BUAGUN <input type="checkbox"/> SUKON <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FINISHING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 61.2 AMPS.		
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยร้าว	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 60.7 AMPS. I3 = 61.0 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกหัก/มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 51.0 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	140 AMPS. 75 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.6 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.9 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.8 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.7 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.7 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.7 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค		
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					หัวหน้างาน		
หน้า ที่ 12					วันที่ 5/7/65		

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...5.../...5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
COOLER	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 65.1 AMPS.		
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 65.6 AMPS.		
			ไม่มีอาการกระชาก/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยฉีกขาด	✓	I3 = 58.7 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	✓	อุณหภูมิ = 80.1 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสั่นเสียวไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	16.2 AMPS. 7.5 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.9 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.8 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.7 AMPS.		
					I3 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน						ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่: 5/7/55	
						หัวหน้างาน:  วันที่: 6/7/55	

หน้า 12

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...1.../...4...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.2 AMPS.		
MC-104	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.6 AMPS.		
			ไม่มีอาการกระชาก/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยฉีกขาด	✓	I3 = 60.0 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	✓	อุณหภูมิ = 49.8 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสั่นเสียวไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.8 AMPS.		
					I2 = 1.6 AMPS.		
					I3 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน						ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่: 5/7/55	
						หัวหน้างาน:  วันที่: 6/7/55	

หน้า 10

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...2...4...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
						BUAGUN <input type="checkbox"/> SUKON <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
DRUM COOLER AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 57.8 AMPS.		
MC-105	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 59.0 AMPS.		
			ไม่มีกระแสการทำงาน/สายไฟไม่มี	<input type="checkbox"/>	I3 = 60.1 AMPS.		
			รอยต่อ/ฉนวนไม่มีรอยแตก	<input type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสึกขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 50.0 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับแตกแล้วไม่มีความร้อน	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 3 phase 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	<input checked="" type="checkbox"/>	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.7 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.0 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.0 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.7 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.7 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.7 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
X ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน				วันที่ 5/7/65		วันที่ 5/7/65	

หน้า 10

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...3...4...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
						BUAGUN <input type="checkbox"/> SUKON <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 61.0 AMPS.		
MC-106	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 65.0 AMPS.		
			ไม่มีกระแสการทำงาน/สายไฟไม่มี	<input type="checkbox"/>	I3 = 63.2 AMPS.		
			รอยต่อ/ฉนวนไม่มีรอยแตก	<input type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสึกขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 52.0 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับแตกแล้วไม่มีความร้อน	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 3 phase 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	<input checked="" type="checkbox"/>	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.9 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.0 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.0 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.7 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.0 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
X ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน				วันที่ 5/7/65		วันที่ 5/7/65	

หน้า 10

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 1 จาก 1	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>		BUAGUN <input type="checkbox"/> SUKON <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.7 AMPS.		
MC-107	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.3 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่ไหม้	✓	I3 = 6.0 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสึกกร่อน	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกฉีกและมีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 60.3 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I1 = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
				✓	I1 = 1.9 AMPS.		
				✓	I2 = 1.8 AMPS.		
				✓	I3 = 1.8 AMPS.		
มติฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้				หน้า ที่ 10		ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้างาน วันที่ 5/7/55 วันที่ 6/7/55	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 1 จาก 5	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>		BUAGUN <input type="checkbox"/> SUKON <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
SAND PREPARATION	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.1 AMPS.		
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.1 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่ไหม้	✓	I3 = 6.1 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสึกกร่อน	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกฉีกและมีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 60.1 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	106 AMPS. 55 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I1 = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.6 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	I3 = 1.6 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
				✓	I1 = 1.7 AMPS.		
				✓	I2 = 1.7 AMPS.		
				✓	I3 = 1.7 AMPS.		
มติฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้				หน้า ที่ 12		ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้างาน วันที่ 11/8/55 วันที่ 11/8/55	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...2../...5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำไตรมาส <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
						BUAGUN <input type="checkbox"/> SUKON <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 66.1 AMPS.		
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 66.1 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 66.2 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 66.2 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	140 AMPS. 75 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.8 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.7 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.6 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.6 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.6 AMPS.		
มติกรรมการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน				วันที่ 18/6/55		วันที่ 18/6/55	

หน้า ที่ 12

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...3../...5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำไตรมาส <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
						BUAGUN <input type="checkbox"/> SUKON <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FURNACE	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 66.0 AMPS.		
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 65.0 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 47.0 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 66.0 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	106 AMPS. 55 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.6 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.6 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.6 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.7 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.6 AMPS.		
				<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.6 AMPS.		
มติกรรมการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน				วันที่ 18/6/55		วันที่ 18/6/55	

หน้า ที่ 12

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...4.../...5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FINISHING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 66.0 AMPS.
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.6 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่มีการหลุดลอก	✓	I3 = 59.9 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 60.0 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกฉีกและไม่มีเสียงรบกวน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	140 AMPS. 75 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.6 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS.
				✓	I2 = 1.7 AMPS.
				✓	I3 = 1.6 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค
☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
 X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
 ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค:
 วันที่: 18/6/65

หัวหน้างาน:
 วันที่: 18/6/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...5.../...5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
COOLER	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.2 AMPS.
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.6 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่มีการหลุดลอก	✓	I3 = 60.9 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 60.0 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกฉีกและไม่มีเสียงรบกวน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	16.2 AMPS. 7.5 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS.
				✓	I2 = 1.7 AMPS.
				✓	I3 = 1.7 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค
☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
 X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
 ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค:
 วันที่: 18/6/65

หัวหน้างาน:
 วันที่: 18/6/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...1.../4....
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report	Approved	
				BUAGUN	SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 57.0 AMPS.	
MC-104	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.6 AMPS.	
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวน ไม่มีรอยแตก	✓	I3 = 59.0 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับกับแล้วไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 58.1 °C	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	138 AMPS. 40 KW.	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I1 = 1.7 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.7 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	I3 = 1.6 AMPS.	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY	
				✓	I1 = 1.6 AMPS.	
				✓	I2 = 1.6 AMPS.	
				✓	I3 = 1.6 AMPS.	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☒ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 10

ผู้ตรวจเช็ค

วันที่ 21/8/65

หัวหน้างาน

วันที่ 21/8/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...2.../4....
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report	Approved	
				BUAGUN	SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
DRUM COOLER AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 10.1 AMPS.	
MC-105	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 10.0 AMPS.	
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวน ไม่มีรอยแตก	✓	I3 = 59.2 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับกับแล้วไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 59.0 °C	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	138 AMPS. 40 KW.	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I1 = 1.6 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.8 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	I3 = 1.8 AMPS.	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY	
				✓	I1 = 1.7 AMPS.	
				✓	I2 = 1.7 AMPS.	
				✓	I3 = 1.7 AMPS.	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☒ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 10

ผู้ตรวจเช็ค

วันที่ 21/8/65

หัวหน้างาน

วันที่ 21/8/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...3...4...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หดถื่น		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 56.0 AMPS.		
MC-106	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.2 AMPS.		
			ไม่มีกระแสขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 57.1 AMPS.		
			รอยดัดลอก/ฉนวนไม่มีรอยดัดลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีกีดขวาง	✓	อุณหภูมิ = 57.0 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.7 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.8 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.6 AMPS.		
					I3 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				วันที่ 10		ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
						วันที่ 1/8/65	วันที่ 1/8/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...4...4...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หดถื่น		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 56.3 AMPS.		
MC-107	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 62.0 AMPS.		
			ไม่มีกระแสขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.1 AMPS.		
			รอยดัดลอก/ฉนวนไม่มีรอยดัดลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีกีดขวาง	✓	อุณหภูมิ = 59.7 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.8 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.6 AMPS.		
					I3 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				วันที่ 10		ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
						วันที่ 1/8/65	วันที่ 1/8/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...1...5...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	ACE LINE	ความถี่	ประจำเดือน	2 ครั้งเดือน	Report
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หอถล่ม		<input type="checkbox"/> AMP LINE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ประจำอัตรา	<input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Approved BUAGUN SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
SAND PREPARATION	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.1 AMPS.		
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.2 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี	✓	I3 = 60.1 AMPS.		
			รอยต่อ/ฉนวน ไม่มีรอยแตก	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 49.0 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	106 AMPS. 55 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.7 AMPS.		
				✓	I2 = 1.8 AMPS.		
				✓	I3 = 1.9 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน					 วันที่ 4/9/65	 วันที่ 5/9/65	

หน้า 12

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...2...5...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	ACE LINE	ความถี่	ประจำเดือน	2 ครั้งเดือน	Report
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หอถล่ม		<input type="checkbox"/> AMP LINE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ประจำอัตรา	<input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Approved BUAGUN SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.9 AMPS.		
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 62.0 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี	✓	I3 = 63.1 AMPS.		
			รอยต่อ/ฉนวน ไม่มีรอยแตก	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 53.6 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	140 AMPS. 75 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.6 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS.		
				✓	I2 = 1.6 AMPS.		
				✓	I3 = 1.7 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน					 วันที่ 4/9/65	 วันที่ 5/9/65	

หน้า 12

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...3.../...5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจําปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์
FURNACE	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 57.0 AMPS.
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 58.6 AMPS.
			ไม่มีกระแสการทำงาน/สายไฟไม่มี	✓	I3 = 60.1 AMPS.
			รอกดล็อก/จนวนไม่มีรอกดล็อก	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสึกขาด	✓	อุณหภูมิ = 60.1 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกกับค้อนแล้วไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	106 AMPS. 55 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.6 AMPS.
				✓	I2 = 1.6 AMPS.
				✓	I3 = 1.6 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☒ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้างาน

วันที่ 4/9/65 วันที่ 5/9/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...4.../...5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจําปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์
FINISHING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 6.0 AMPS.
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.2 AMPS.
			ไม่มีกระแสการทำงาน/สายไฟไม่มี	✓	I3 = 61.1 AMPS.
			รอกดล็อก/จนวนไม่มีรอกดล็อก	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสึกขาด	✓	อุณหภูมิ = 62.0 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกกับค้อนแล้วไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	140 AMPS. 75 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.8 AMPS.
				✓	I2 = 1.8 AMPS.
				✓	I3 = 1.8 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☒ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้างาน

วันที่ 4/9/65 วันที่ 5/9/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...5.../...5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
COOLER	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	11 = 61.0 AMPS.
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	12 = 61.3 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	✓	13 = 59.0 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกกับคัสแตงส์ไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 60.3 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	16.2 AMPS. 7.5 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	11 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	12 = 7.6 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	13 = 1.8 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				✓	11 = 1.7 AMPS.
				✓	12 = 7.7 AMPS.
				✓	13 = 1.6 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค
☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
 X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
 ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค:
 วันที่ 4/9/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...1.../...4...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	11 = 60.1 AMPS.
MC-104	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	12 = 60.0 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	✓	13 = 61.3 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกกับคัสแตงส์ไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 57.9 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	138 AMPS. 40 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	11 = 7.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	12 = 7.6 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน ... AMPS.	✓	13 = 1.7 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				✓	11 = 1.8 AMPS.
				✓	12 = 1.8 AMPS.
				✓	13 = 1.8 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค
☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
 X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
 ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 10

ผู้ตรวจเช็ค:
 วันที่ 4/9/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...2.../4...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>		BUAGUN <input type="checkbox"/> SUKON <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
DRUM COOLER AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 66.0 AMPS.		
MC-105	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 58.8 AMPS.		
			ไม่มีกระแสการทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.6 AMPS.		
			รอยต่อของงานไม่มีรอยแตก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ = 48.7 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับแตกและไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.6 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.6 AMPS.		
					I3 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				วันที่ 4/9/65		วันที่ 5/9/65	

หน้า 10

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...3.../4...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>		BUAGUN <input type="checkbox"/> SUKON <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 53.6 AMPS.		
MC-106	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 58.0 AMPS.		
			ไม่มีกระแสการทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.1 AMPS.		
			รอยต่อของงานไม่มีรอยแตก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ = 51.0 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับแตกและไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.6 AMPS.		
					I3 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				วันที่ 4/9/65		วันที่ 5/9/65	

หน้า 10

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...A.../J...A...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 66.0 AMPS.
MC-107	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 57.8 AMPS.
			ไม่มีมีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่ไหม้	✓	I3 = 59.0 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีบิดงอ	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกหักและไม่มีเสียงรบกวน	✓	อุณหภูมิ = 59.9 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีมีลมรั่ว	✓	138 AMPS. 40 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	II = 1.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.2 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				✓	II = 1.8 AMPS.
				✓	I2 = 1.6 AMPS.
				✓	I3 = 1.6 AMPS.

มติฐานผลการตรวจเช็ค
☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้

หน้าที่ 10

ผู้ตรวจเช็ค 
 วันที่ 4/10/65

หัวหน้างาน 
 วันที่ 5/10/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...1.../...5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
SAND PREPARATION	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 66.1 AMPS.
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.0 AMPS.
			ไม่มีมีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่ไหม้	✓	I3 = 60.1 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีบิดงอ	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกหักและไม่มีเสียงรบกวน	✓	อุณหภูมิ = 60.0 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีมีลมรั่ว	✓	106 AMPS. 55 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	II = 9.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 7.3 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	I3 = 7.8 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				✓	II = 7.6 AMPS.
				✓	I2 = 7.6 AMPS.
				✓	I3 = 7.7 AMPS.

มติฐานผลการตรวจเช็ค
☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค 
 วันที่ 21/10/65

หัวหน้างาน 
 วันที่ 31/10/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...2...5....	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อถ่าน		<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 56.0 AMPS.		
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.0 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 56.7 AMPS.		
			รอยรูดรอยฉนวน ไม่มีรอยรูด		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสึกขาด	✓	อุณหภูมิ = 56.1 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกฉีกและไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	140 AMPS. 75 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.6 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.6 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.7 AMPS.		
					I3 = 1.7 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้					หน้าที่ 12	วันที่ 2/10/65 วันที่ 3/10/65	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...3...5....	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อถ่าน		<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FURNACE	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.3 AMPS.		
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.1 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 62.0 AMPS.		
			รอยรูดรอยฉนวน ไม่มีรอยรูด		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสึกขาด	✓	อุณหภูมิ = 60.3 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกฉีกและไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	106 AMPS. 55 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.7 AMPS.		
					I2 = 1.7 AMPS.		
					I3 = 1.7 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้					หน้าที่ 12	วันที่ 2/10/65 วันที่ 3/10/65	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...4.../5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE		ภาวนต์ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจําปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแส ไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FINISHING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 51.0 AMPS.
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 10.2 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี	✓	I3 = 6.0 AMPS.
			รอยรูด/ฉนวน ไม่มีรอยรูด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 57.0 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกกัมกับผิวไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	140 AMPS. 75 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.6 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแส ไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแส ไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.8 AMPS.
				✓	I2 = 1.8 AMPS.
				✓	I3 = 1.8 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☒ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ังใช้งานได้

หน้า ที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้างาน

 
 วันที่ 21/6/65 วันที่ 3/7/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...5.../5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMP LINE		ภาวนต์ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจําปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแส ไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
COOLER	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 6.1 AMPS.
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 12.1 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี	✓	I3 = 6.0 AMPS.
			รอยรูด/ฉนวน ไม่มีรอยรูด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 67.0 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกกัมกับผิวไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	16.2 AMPS. 7.5 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.5 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแส ไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแส ไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.7 AMPS.
				✓	I2 = 1.6 AMPS.
				✓	I3 = 1.6 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☒ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ังใช้งานได้

หน้า ที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้างาน

 
 วันที่ 21/6/65 วันที่ 3/7/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...1.../...4....	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report BUAGUN	Approved SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 61.0 AMPS.		
MC-104	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 63.0 AMPS. I3 = 63.0 AMPS.		
			ไม่มีอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยรูด/ฉนวนไม่ไหม้		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	✓	อุณหภูมิ = 62.0 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับกับสกรูไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 7.7 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 7.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 7.6 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 7.8 AMPS.		
					I2 = 7.8 AMPS.		
					I3 = 7.7 AMPS.		
มติสรุปผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				หน้า 10		ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 21/10/15	หัวหน้างาน วันที่ 31/10/15

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...2.../...4....	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report BUAGUN	Approved SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
DRUM COOLER AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 66.1 AMPS.		
MC-105	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 58.2 AMPS. I3 = 66.1 AMPS.		
			ไม่มีอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยรูด/ฉนวนไม่ไหม้		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	✓	อุณหภูมิ = 59.0 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับกับสกรูไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 7.7 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 7.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 7.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 7.6 AMPS.		
					I2 = 7.6 AMPS.		
					I3 = 7.6 AMPS.		
มติสรุปผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				หน้า 10		ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 21/10/15	หัวหน้างาน วันที่ 22/10/15

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...3...4...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำปักษ์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	BUAGUN SUKON		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 60.2 AMPS.		
MC-106	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 56.7 AMPS.		
			ไม่มีอาการกระชาก/สายไฟไหม้		I3 = 59.6 AMPS.		
			รอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยแตก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสึกขาด	✓	อุณหภูมิ = 59.4 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกฉีกและไม่มีเสียงรบกวน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.6 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.6 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.7 AMPS.		
					I2 = 1.7 AMPS.		
					I3 = 1.6 AMPS.		
มติฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				หน้าที่ 10		วันที่ 21/10/65	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...4...4...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำปักษ์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	BUAGUN SUKON		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 60.1 AMPS.		
MC-107	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.0 AMPS.		
			ไม่มีอาการกระชาก/สายไฟไหม้		I3 = 60.1 AMPS.		
			รอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยแตก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสึกขาด	✓	อุณหภูมิ = 60.1 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกฉีกและไม่มีเสียงรบกวน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.7 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.6 AMPS.		
					I3 = 1.6 AMPS.		
มติฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				หน้าที่ 10		วันที่ 21/10/65	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...1.../5...				
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.										
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อถ่าน		SECTION	<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report	Approved
									BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ					
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์					
SAND PREPARATION	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 66.0 AMPS.					
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.7 AMPS.					
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยร่อน		I3 = 60.0 AMPS.					
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ					
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกกับสตั๊ตส์และไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ=...66.1...C					
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.					
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	106 AMPS. 55 KW.					
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW					
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	II = 7.8 AMPS.					
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.6 AMPS.					
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	I3 = 1.6 AMPS.					
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY					
					II = 1.7 AMPS.					
					I2 = 1.6 AMPS.					
					I3 = 1.6 AMPS.					
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค								ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน								หน้าที่ 12	วันที่ 3/11/65	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...2.../5...				
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.										
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อถ่าน		SECTION	<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report	Approved
									BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ					
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์					
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 56.7 AMPS.					
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 56.7 AMPS.					
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยร่อน		I3 = 59.0 AMPS.					
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ					
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกกับสตั๊ตส์และไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ=...56.6...C					
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.					
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	140 AMPS. 75 KW.					
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW					
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	II = 1.8 AMPS.					
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.7 AMPS.					
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	I3 = 1.7 AMPS.					
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY					
					II = 1.6 AMPS.					
					I2 = 1.6 AMPS.					
					I3 = 1.6 AMPS.					
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค								ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน								หน้าที่ 12	วันที่ 3/11/65	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...3.../5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจําปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
						BUAGUN <input type="checkbox"/> SUKON <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FURNACE	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 88.2 AMPS.		
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	12 = 89.0 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยร้าว		13 = 89.6 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกหักและมีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 88.6 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	106 AMPS. 55 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	II = 1.9 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	12 = 1.8 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	13 = 1.9 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
					II = 1.6 AMPS.		
					12 = 1.6 AMPS.		
					13 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				หน้า 12		ผู้ตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> หัวหน้างาน <input type="checkbox"/> วันที่ 3/11/15 วันที่ 4/11/15	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...4.../5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจําปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
						BUAGUN <input type="checkbox"/> SUKON <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FINISHING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 66.0 AMPS.		
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	12 = 60.2 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยร้าว		13 = 60.0 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกหักและมีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 66.1 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	140 AMPS. 75 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	II = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	12 = 1.8 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	13 = 1.8 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
					II = 1.9 AMPS.		
					12 = 1.6 AMPS.		
					13 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				หน้า 12		ผู้ตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> หัวหน้างาน <input type="checkbox"/> วันที่ 3/11/15 วันที่ 4/11/15	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...5.../...5....			
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถ้ง	SECTION	<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report	Approved
								BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
COOLER	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิช่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 60.2 AMPS.
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	II = 60.0 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยชดออก/ฉนวนไม่มีรอยชดออก	✓	III = 59.7 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกหักและมีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 60.0 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	16.2 AMPS. 7.5 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	II = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิช่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	III = 1.6 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิช่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				✓	II = 1.7 AMPS.
				✓	III = 1.7 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้า ที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้างาน

วันที่ 3/11/65 วันที่ 4/11/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...1.../...4....			
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถ้ง	SECTION	<input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report	Approved
								BUAGUN	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิช่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 60.1 AMPS.
MC-104	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	II = 60.3 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยชดออก/ฉนวนไม่มีรอยชดออก	✓	III = 60.3 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกหักและมีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 60.3 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	138 AMPS. 40 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	II = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิช่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	III = 1.7 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิช่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				✓	II = 1.6 AMPS.
				✓	III = 1.6 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้า ที่ 10

ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้างาน

วันที่ 3/11/65 วันที่ 4/11/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...2...3...4...
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หดถื่น		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report BUAGUN	Approved SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
DRUM COOLER AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.0 AMPS.	
MC-105	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่มีการชำรุด	✓	I2 = 59.3 AMPS. I3 = 59.0 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 56.1 °C	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V. 138 AMPS. 40 KW.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 2.8 AMPS.	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS. I2 = 1.7 AMPS. I3 = 1.6 AMPS.	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				หน้า ที่ 10		
				ผู้ตรวจเช็ค <i>out.</i> วันที่ 3/11/65	หัวหน้างาน <i>วิจิตร</i> วันที่ 4/11/65	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...3...4...A...
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หดถื่น		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report BUAGUN	Approved SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.1 AMPS.	
MC-106	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่มีการชำรุด	✓	I2 = 60.7 AMPS. I3 = 60.0 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 66.3 °C	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V. 138 AMPS. 40 KW.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS. I2 = 1.7 AMPS. I3 = 1.6 AMPS.	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				หน้า ที่ 10		
				ผู้ตรวจเช็ค <i>out.</i> วันที่ 3/11/65	หัวหน้างาน <i>วิจิตร</i> วันที่ 4/11/65	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.		หน้า...4...4...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 60.1 AMPS.		
MC-107	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	II = 66.1 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวน ไม่มีรอยร้าว	✓	III = 65.0 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีลักษณะ	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีเสียงรบกวน	✓	อุณหภูมิ = 40.1 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	II = 1.6 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	III = 1.8 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
				✓	II = 1.6 AMPS.		
				✓	I2 = 1.6 AMPS.		
				✓	III = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					 วันที่ 3/11/65	 วันที่ 4/11/65	

หน้า 10

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.		หน้า...1...5...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
SAND PREPARATION	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 88.1 AMPS.		
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 87.0 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยแตก/ฉนวน ไม่มีรอยร้าว	✓	III = 54.0 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีลักษณะ	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีเสียงรบกวน	✓	อุณหภูมิ = 88.0 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	✓	106 AMPS. 55 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	II = 1.6 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.6 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	III = 1.6 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
				✓	II = 1.7 AMPS.		
				✓	I2 = 1.6 AMPS.		
				✓	III = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					 วันที่ 2/12/65	 วันที่ 3/12/65	

หน้า 12

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 2 / 5	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	ACE LINE	ความถี่	ประจำเดือน	2 ครั้งเดือน	Report
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หดอื่น		<input type="checkbox"/> AMP LINE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 วันครึ่ง	BUAGUN
							Approved
							SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 58.0 AMPS.		
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.1 AMPS.		
			ไม่มีกระแสการทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.1 AMPS.		
			รอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยแตก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 59.0 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกฉีกและไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	140 AMPS. 75 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.8 AMPS.		
					I3 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				หน้า 12		วันที่ 2/12/15	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 3 / 5	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	ACE LINE	ความถี่	ประจำเดือน	2 ครั้งเดือน	Report
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หดอื่น		<input type="checkbox"/> AMP LINE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 วันครึ่ง	BUAGUN
							Approved
							SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์		
FURNACE	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.1 AMPS.		
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.0 AMPS.		
			ไม่มีกระแสการทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.1 AMPS.		
			รอยแตก/ฉนวนไม่มีรอยแตก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 60.1 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกฉีกและไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	106 AMPS. 55 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.6 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.3 AMPS.		
					I2 = 1.8 AMPS.		
					I3 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				หน้า 12		วันที่ 2/12/15	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...4.../5...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION		ความถี่		Report	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์		<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	
						BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FINISHING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.3 AMPS.		
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 66.1 AMPS.		
			ไม่มีกระแสขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว	✓	I3 = 59.0 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกหักและไม่มีเสียงรบกวน	✓	อุณหภูมิ = 60.0 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	✓	140 AMPS. 75 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I1 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	I3 = 1.6 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				✓	I1 = 1.7 AMPS.		
				✓	I2 = 1.6 AMPS.		
				✓	I3 = 1.6 AMPS.		
มติกรรมการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค		
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน					หัวหน้างาน		
หน้า 12					วันที่ 2/12/15		

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...5.../5...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION		ความถี่		Report	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์		<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	
						BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
COOLER	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.1 AMPS.		
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 58.0 AMPS.		
			ไม่มีกระแสขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว	✓	I3 = 60.0 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกหักและไม่มีเสียงรบกวน	✓	อุณหภูมิ = 60.3 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีเสียงรบกวน	✓	16.2 AMPS. 7.5 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I1 = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				✓	I1 = 1.6 AMPS.		
				✓	I2 = 1.7 AMPS.		
				✓	I3 = 1.7 AMPS.		
มติกรรมการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค		
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งาน					หัวหน้างาน		
หน้า 12					วันที่ 2/12/15		

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...1.../...4....	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มอเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.1 AMPS.		
MC-104	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.0 AMPS.		
			ไม่มีกระแสการทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.0 AMPS.		
			รอยแตก/ฉนวน ไม่มีรอยแตก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพาน ไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 60.0 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสั่นกัสน้ำมันมีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มอเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มอเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.6 AMPS.		
					I3 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				หน้า 10		ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 2/12/65	หัวหน้างาน วันที่ 3/12/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...2.../...4....	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
						BUAGUN	SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มอเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
DRUM COOLER AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 60.0 AMPS.		
MC-105	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 58.3 AMPS.		
			ไม่มีกระแสการทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.7 AMPS.		
			รอยแตก/ฉนวน ไม่มีรอยแตก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพาน ไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 62.0 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสั่นกัสน้ำมันมีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มอเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.8 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มอเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.7 AMPS.		
					I2 = 1.6 AMPS.		
					I3 = 1.7 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				หน้า 10		ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 2/12/65	หัวหน้างาน วันที่ 3/12/65

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...3...4...5...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report Approved
							BUAGUN SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 57.6 AMPS.		
MC-106	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.0 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.1 AMPS.		
			รอยดง/ฉนวนไม่มีรอยดง		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 58.2 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกหัก/เสียงไม่มีความรบกวน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.8 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.6 AMPS.		
					I3 = 1.7 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				หน้าที่ 10		วันที่ 21/2/65 วันที่ 3/2/65	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...4...5...6...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report Approved
							BUAGUN SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 60.7 AMPS.		
MC-107	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.1 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.0 AMPS.		
			รอยดง/ฉนวนไม่มีรอยดง		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 59.7 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกหัก/เสียงไม่มีความรบกวน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	II = 1.7 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกินAMPS.	✓	I2 = 1.6 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.8 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	II = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.6 AMPS.		
					I3 = 1.6 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				หน้าที่ 10		วันที่ 21/2/65 วันที่ 3/2/65	



ใบตรวจเช็ค PREDICTIVE ประจำปี 2022

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประจำเดือน..

[illegible]

ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ
ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ

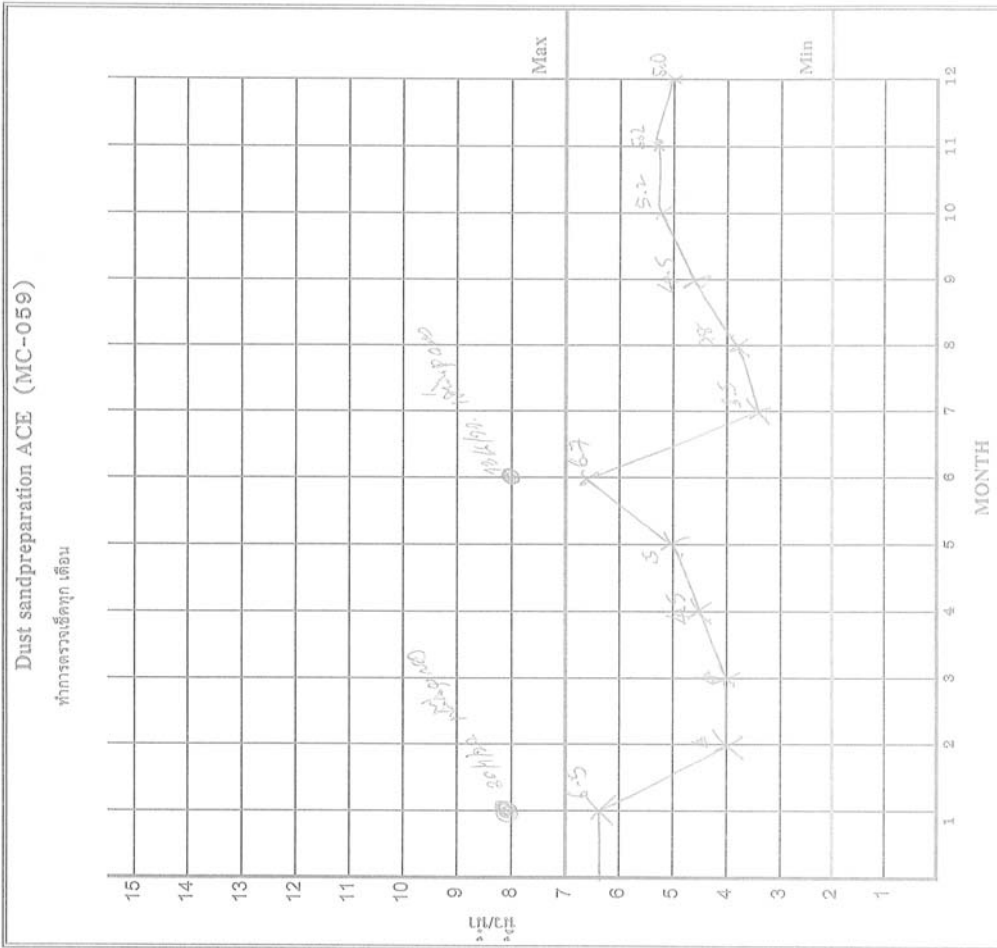
ประจำเดือน..

[illegible]

ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ
ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ

ชนิดเครื่องจักร : DUST COLLECTOR สถานที่ : ICP

ปี.....2022.....



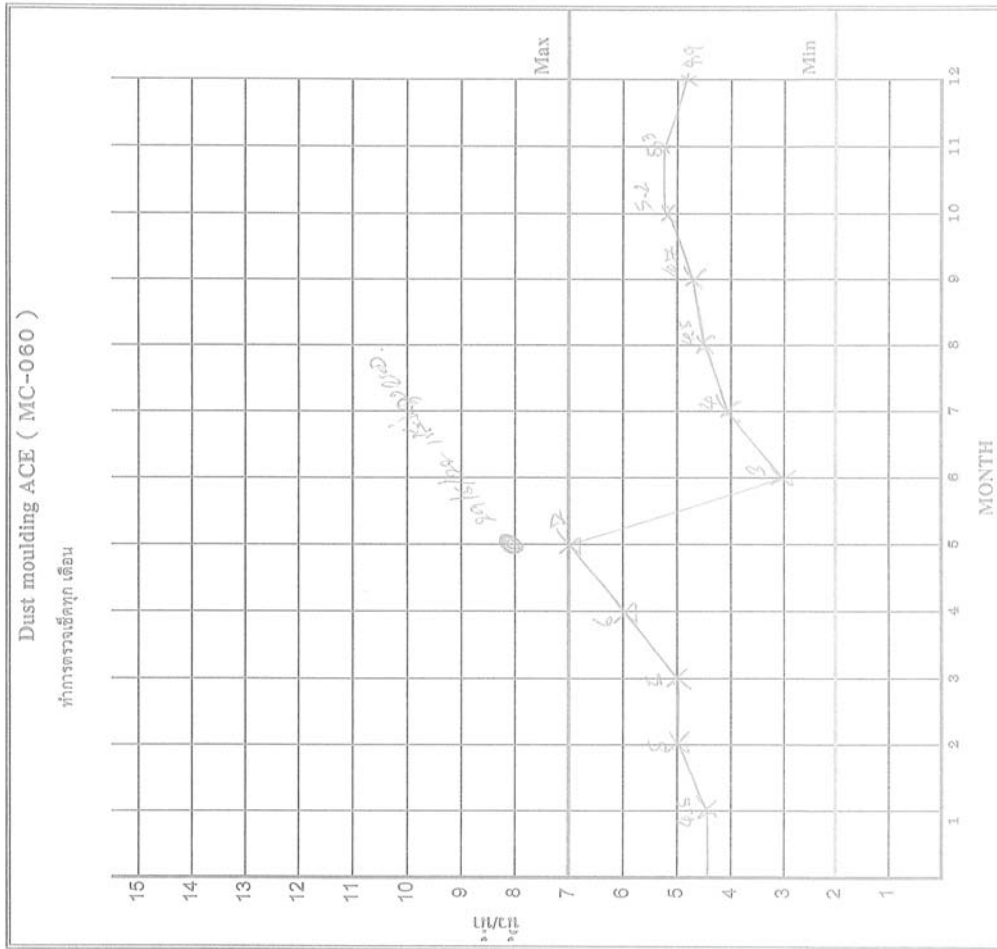
หมายเหตุ : 1. เห็นค่าฝุ่น MAX ให้ดำเนินการเปลี่ยนถุง หรือ ทำความสะอาดเพื่อให้อยู่ในค่าที่ควบคุม
2. เห็นค่าฝุ่น MIN ให้ดำเนินการตรวจเช็คฝุ่นที่ปล่อย BLOWER ถ้ามีฝุ่นปะปน

แนบเอกสารที่ใช้ทำการตรวจเช็ค หรือ เป็นใบดูใบไม่ และรายละเอียดใบเอกสารที่เกี่ยวข้อง.

ผู้บันทึก	หัวหน้างาน
[Signature]	[Signature]

ชนิดเครื่องจักร : DUST COLLECTOR สถานที่ : ICP

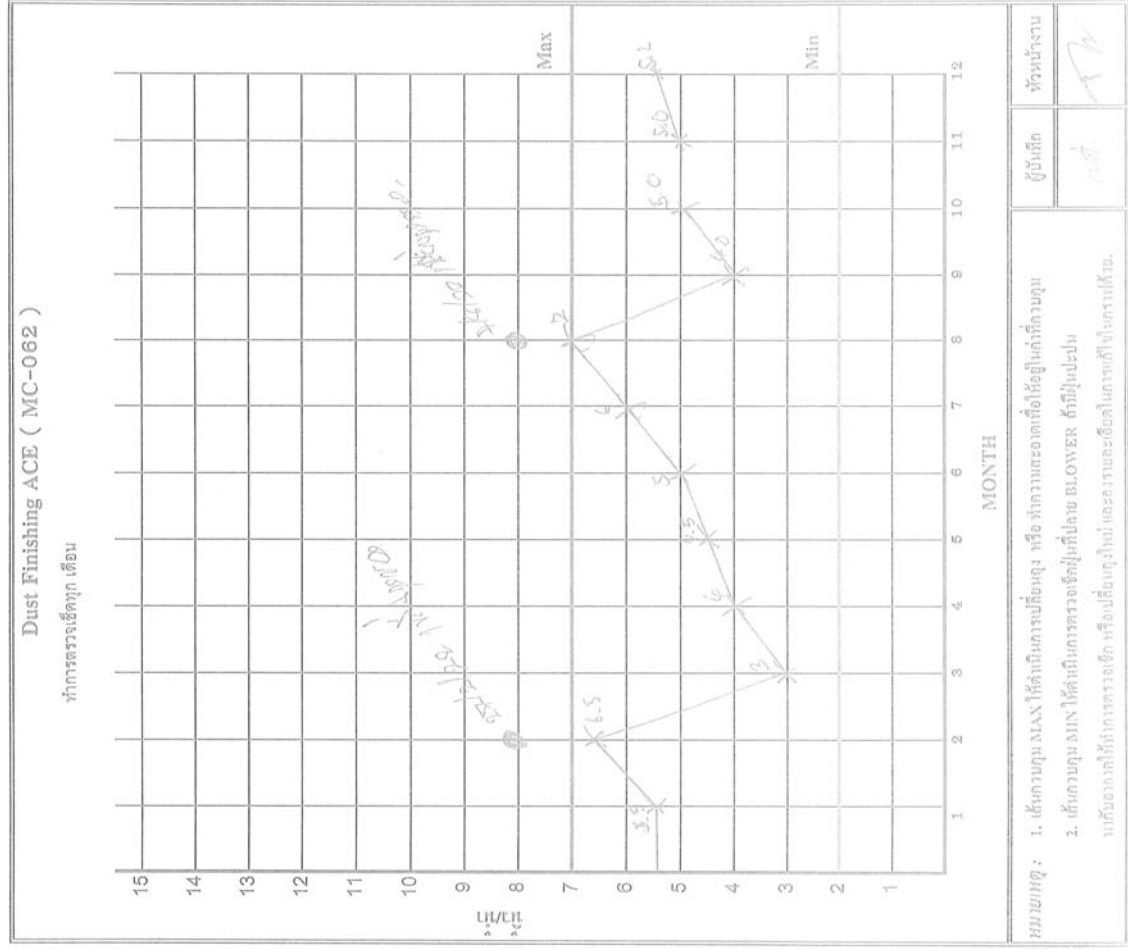
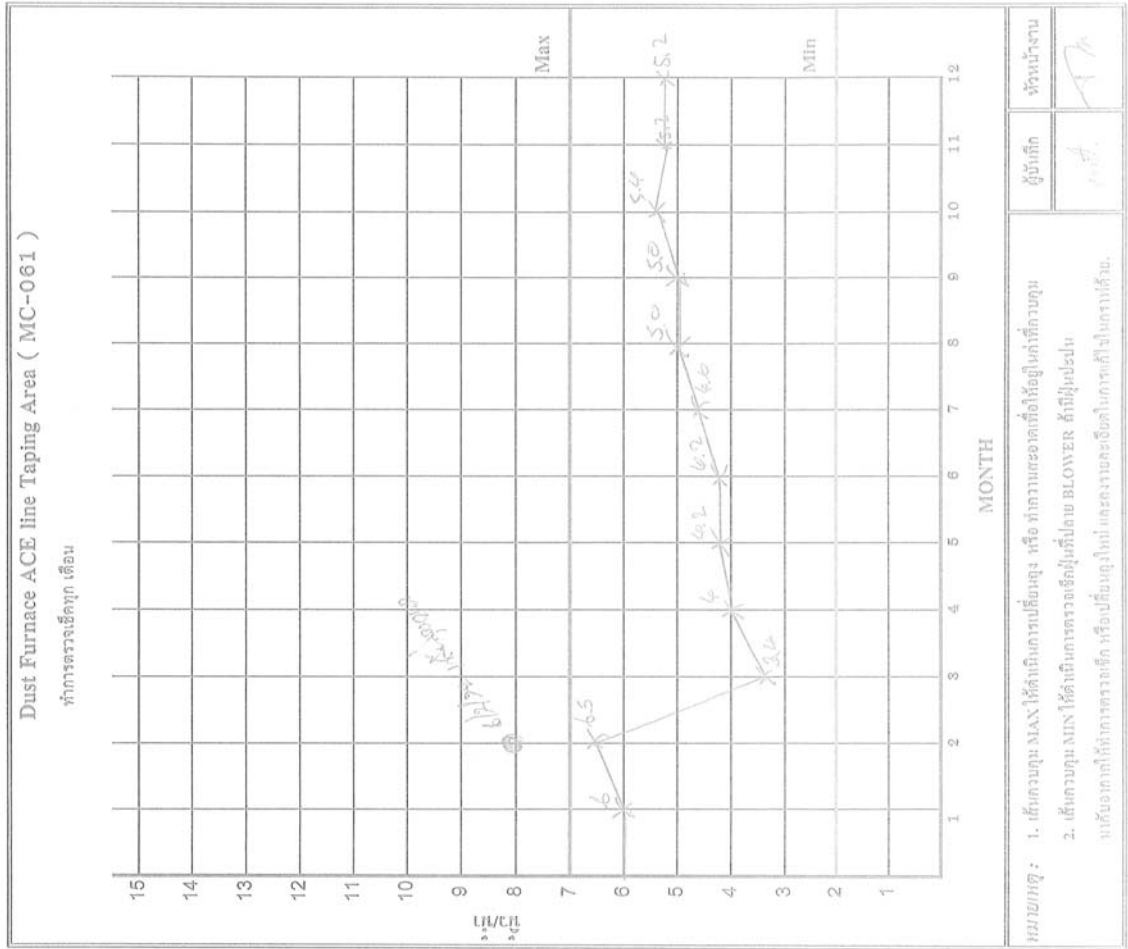
ปี.....2022.....



หมายเหตุ : 1. เห็นค่าฝุ่น MAX ให้ดำเนินการเปลี่ยนถุง หรือ ทำความสะอาดเพื่อให้อยู่ในค่าที่ควบคุม
2. เห็นค่าฝุ่น MIN ให้ดำเนินการตรวจเช็คฝุ่นที่ปล่อย BLOWER ถ้ามีฝุ่นปะปน

แนบเอกสารที่ใช้ทำการตรวจเช็ค หรือ เป็นใบดูใบไม่ และรายละเอียดใบเอกสารที่เกี่ยวข้อง.

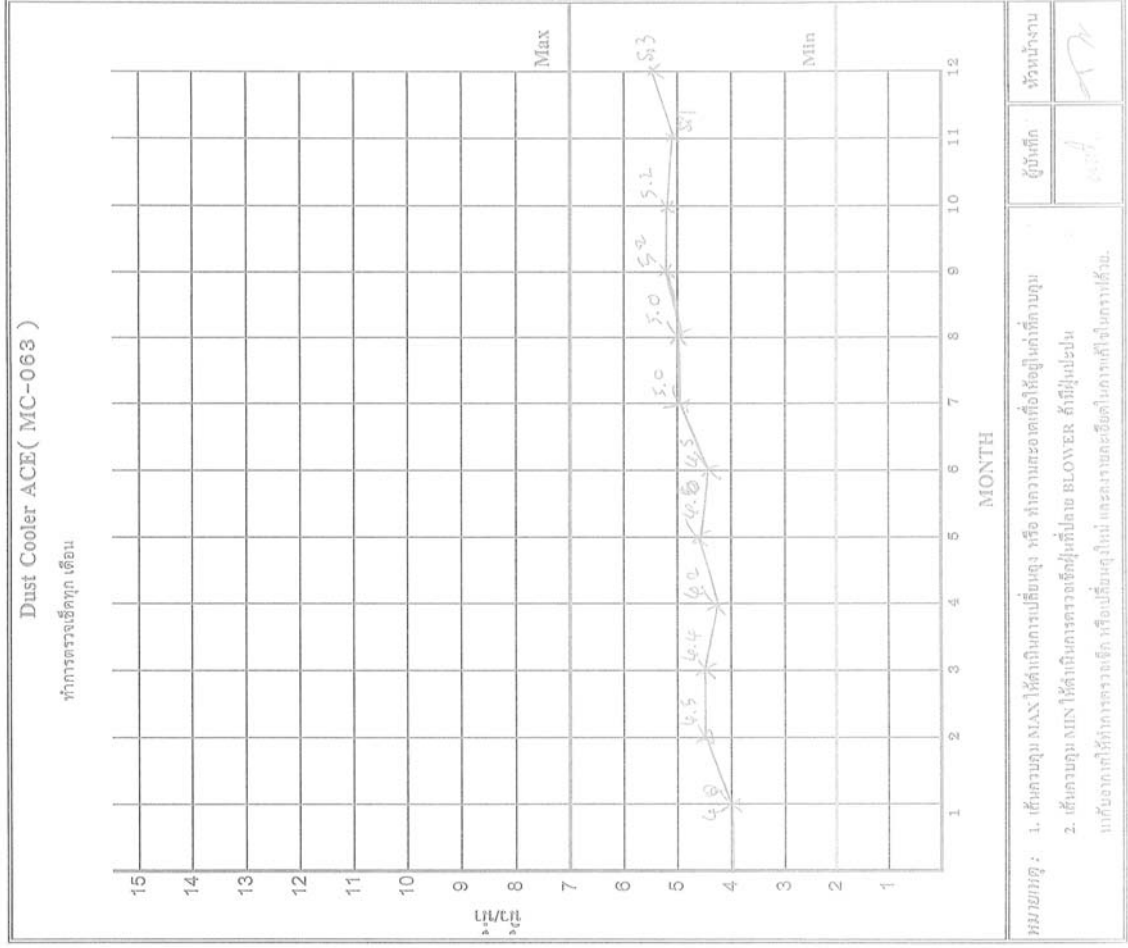
ผู้บันทึก	หัวหน้างาน
[Signature]	[Signature]



ชนิดเครื่องจักร : DUST COLLECTOR

สถานที่ : ICP

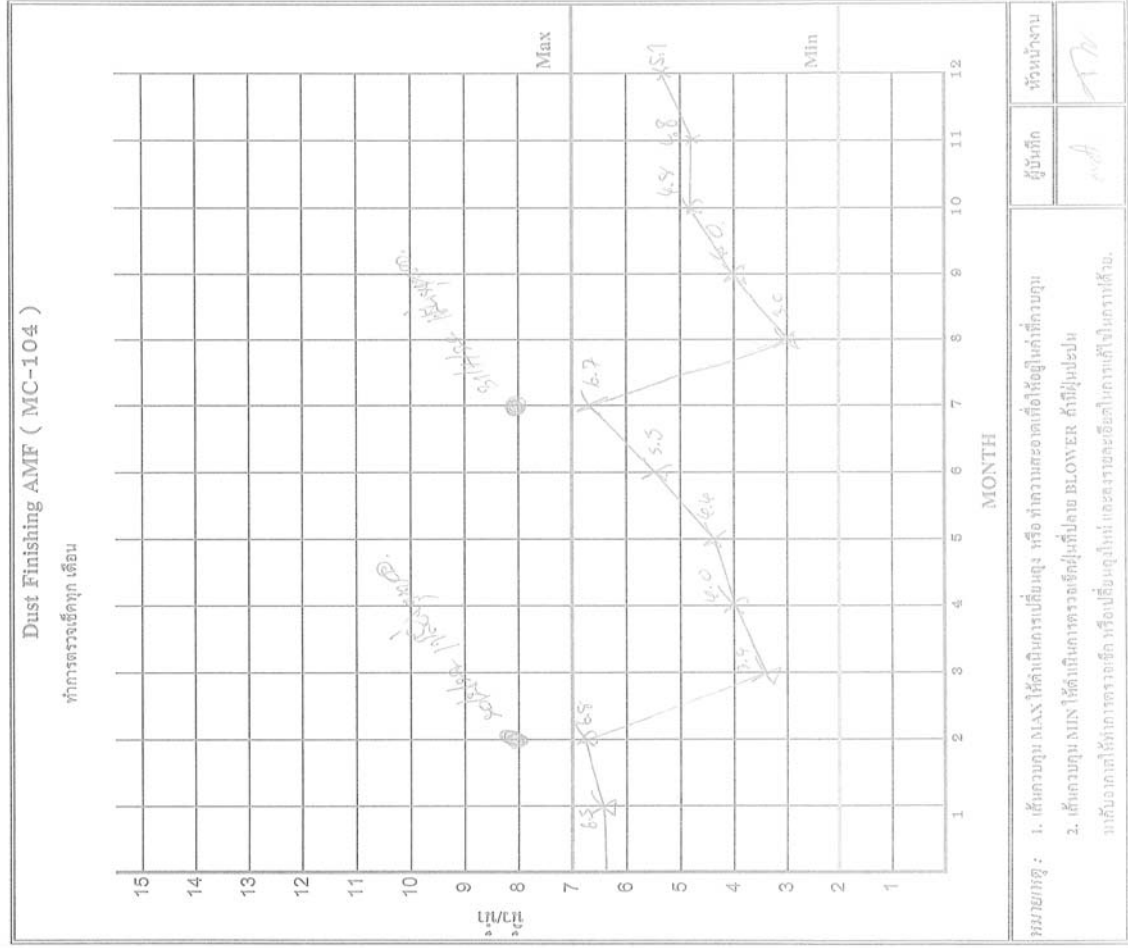
ปี.....2022.....

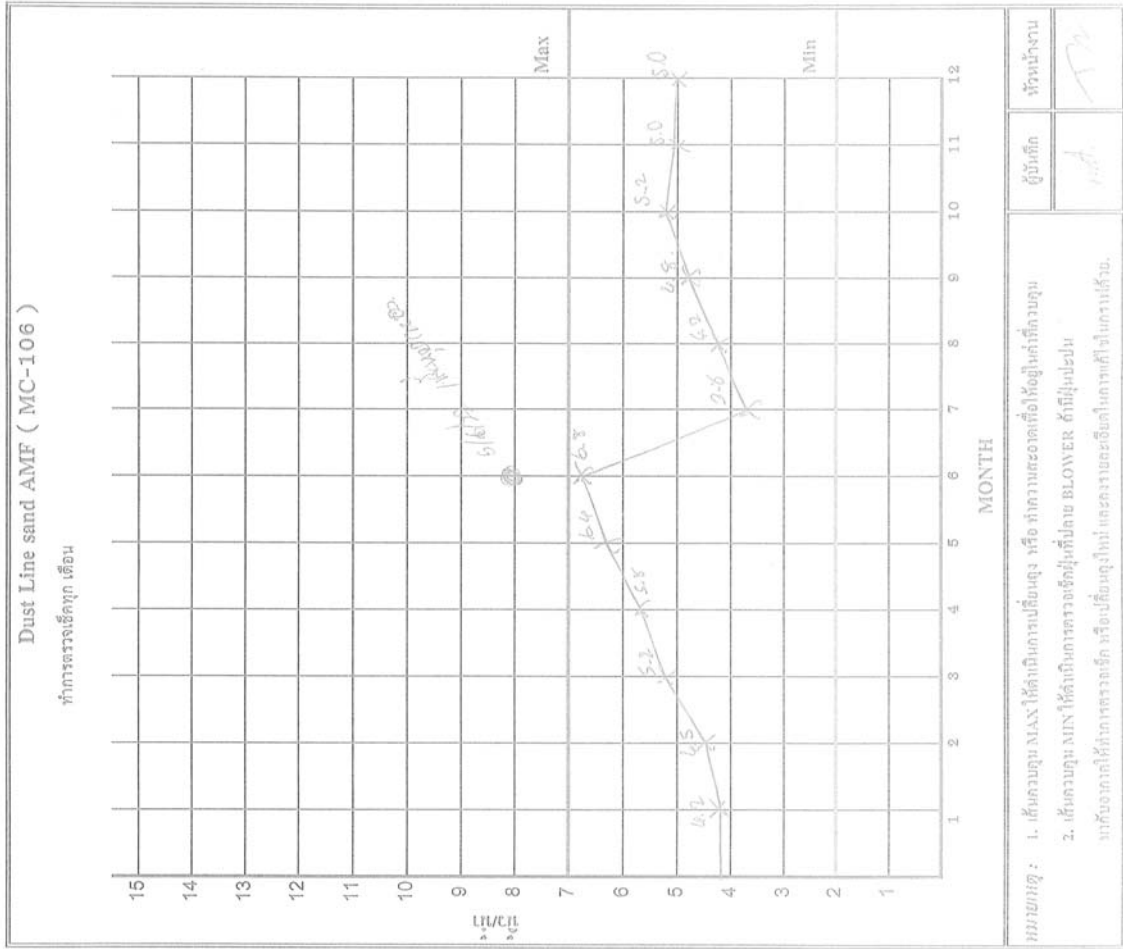
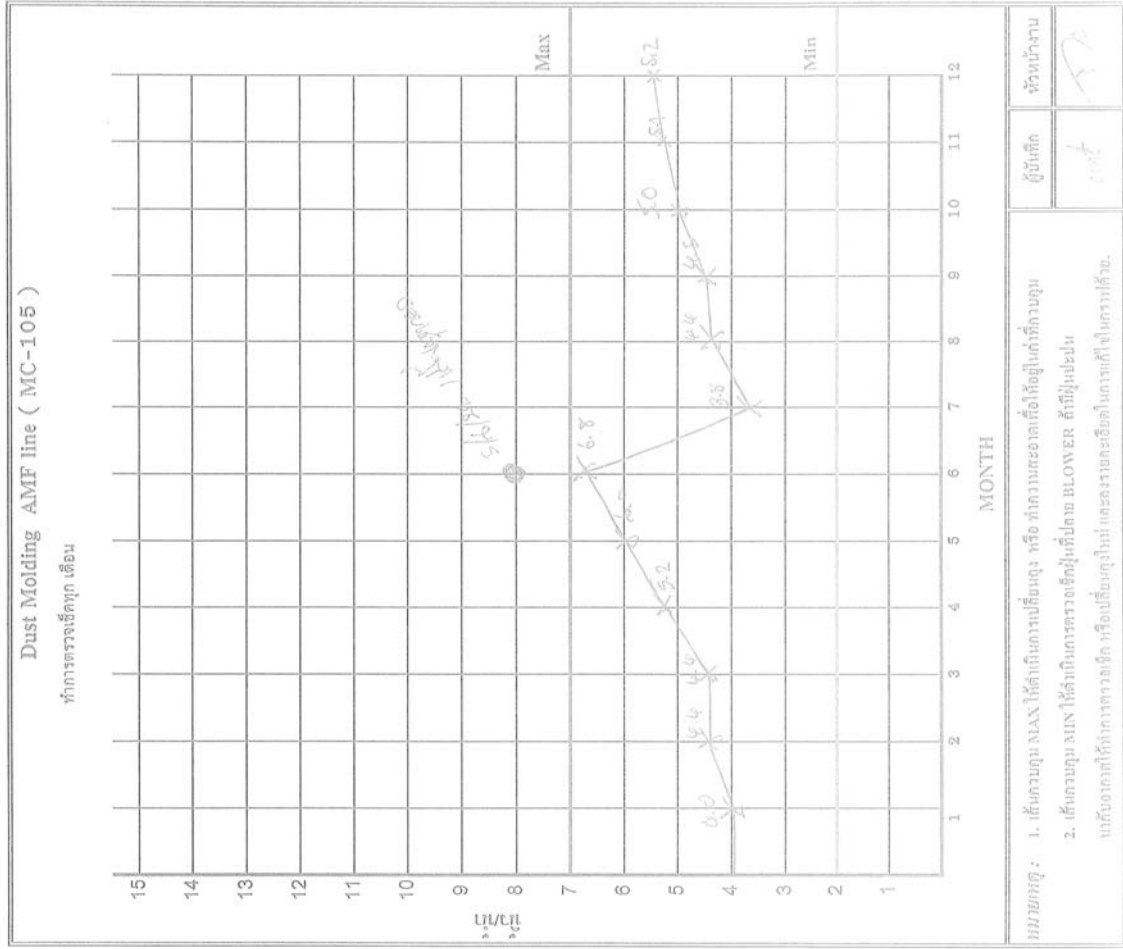


ชนิดเครื่องจักร : DUST COLLECTOR

สถานที่ : ICP

ปี.....2022.....





หัวหน้างาน



ใบบันทึกการเสื่อมสภาพอุปกรณ์

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

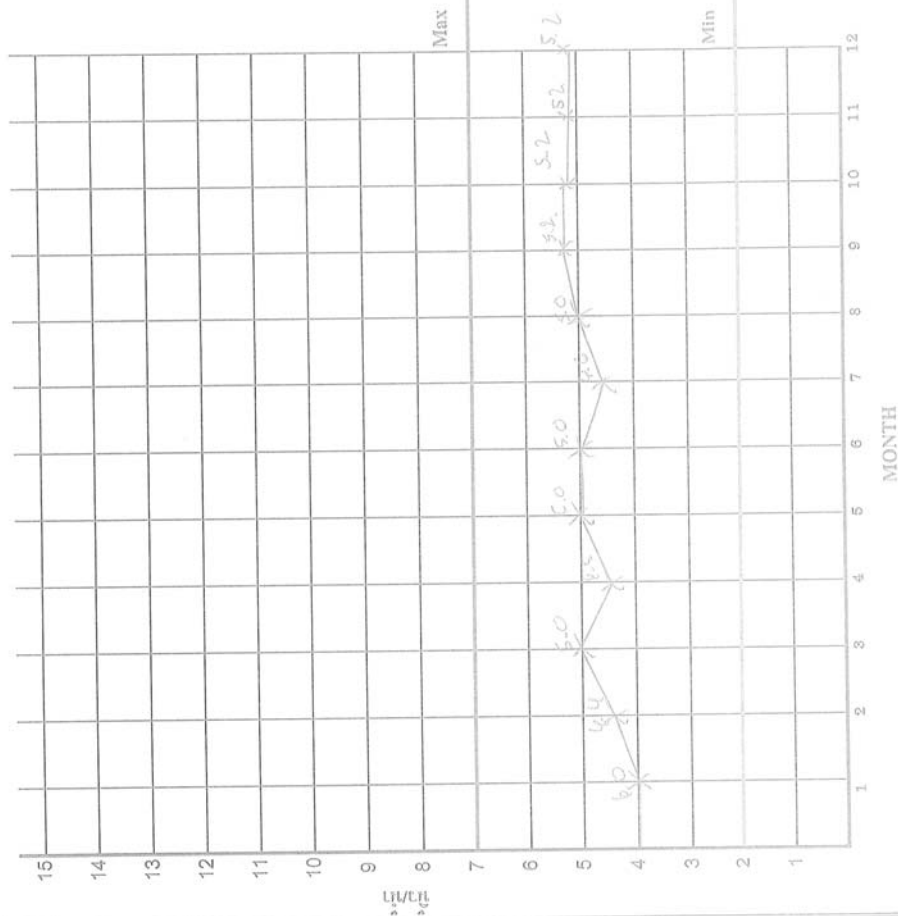
ชนิดเครื่องจักร : DUST COLLECTOR

สถานที่ : ICP

ปี.....2022.....

Dust Furnace F3-F4-F5 (MC-166)

ทำการตรวจเช็คทุก เดือน



หมายเหตุ : 1. ถ้าความดัน MAX ให้ดำเนินการเปลี่ยนถุง หรือ ทำความสะอาดที่ท่อให้อยู่ในค่าที่ควบคุม

2. ถ้าความดัน MIN ให้ดำเนินการตรวจเช็คที่ปล่อย LOW PRESS ถ้ามีไม่ปล่อย

บันทึกว่าค่าที่ได้จากการตรวจเช็ค หรือ เปลี่ยนถุงในระยะเวลาตามที่กำหนดในการแก้ไข

ผู้บันทึก หัวหน้างาน



Usable - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FREQUENCY	DOCUMENT NO. OR PART	FUNCTION	MONTH											
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector	5Y	Motor Blower	O												
AE sand Preparation	1Y	ไฟฟ้าดูดฝุ่น Blower	R												
Asic Line	3Y	Pulley Set - 01H Blower	R												
MC-459	1Y	Electric Control Blower	I												
	6Y	Motor screw	O												
	2Y	Coupling Drive	R												
	4Y	Screw Set	I												
	6M	Electric Control Screw	I												
	6Y	Motor Rotary	O												
	1Y	Coupling Drive	R												
	2Y	Rotary Set	R												
	1Y	Electric Control Rotary	I												
	1Y	Filter Bag PES54 Size : Ø170mm X 4000mm	R												
	1Y	Solenoid Valve Jet	R												
	6M	Electric Control Solenoid Jet	I												
	5Y	ไฟฟ้าดูดฝุ่น Blower	R												

PLAN ACTUAL CHECKED
A - ADJUST O - OVERHAUL R - REPLACEMENT
I - INSPECTION CHECK C - CLEAN

Y = YEAR, M = MONTH

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FREQUENCY	DOCUMENT No. OR PART	FUNCTION	MONTH												PREPARED	CHECKED	APPROVED
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC			
Dust collector Flashing & Grinding ACE Line MC-062	5Y	Motor Blower	O															
	8M	Blower Motor	R															
	3Y	Pulley 30 - 0131 Blower	R															
	8M	Electric Control Blower	I															
	7Y	Motor screw	O															
	4Y	Screw Set	I															
	8M	Electric Control Screw	I															
	7Y	Motor Rotary	O															
	3Y	Rotary Set	R															
	8M	Electric Control Rotary	I															
	6M	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R															
	2Y	Solenoid Valve Jet	R															
8M	Electric Control Solenoid Jet	I																
7Y	Bearing blower	R																
3M	Overhaul Leak Detector (การตรวจหาการรั่วซึม)	I/C																
5Y	Blower Motor	R																
												</						

หมายเหตุ : Y = YEAR, M = MONTH

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE- QUENCY	DOCUMENT No. OR PART	FUNC- TION	MONTH												PREPARED	CHECKED	APPROVED
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC			
Dust collector	5Y	Motor Blower	O															
Center ACE Line	8M	800W 110V Blower	R															
MC-063	1Y	Pulley 30 - 0131 Blower	R															
PCT	6M	Electric Control Blower	I															
	6Y	Motor screw	O															
	2Y	Coupling Drive	R															
	4Y	Screw Set	I															
	6M	Electric Control Screw	I															
	7Y	Motor Rotary	O															
	2Y	Coupling Drive	R															
	3Y	Rotary Set	R															
	6M	Electric Control Rotary	I															
	1Y	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R															
	1Y	Solenoid Valve Jet	R															
	6M	Electric Control Solenoid Jet	I															
	6M	Electric Control Solenoid Jet	I															
	5Y	Electric Control Blower	R															
												</						

หมายเหตุ : Y = YEAR, M = MONTH

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ...2022...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.



MACHINE CODE	THE QUANTITY	DOCUMENT NO. OF PART	FUNCTION	MONTH												APPROVED	
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
Dust collector DRUM COOLER AMP MC-105	5Y	Motor Blower	O														
	1Y	Blower 1000 Blower	R														
	4Y	Bearing 1000 Blower	R														
	2Y	Pulley 50 - 900 Blower	R														
	5Y	Motor screw	O														
	1Y	Coupling Set	R														
	6M	Bearing Screw	R														
	2Y	Screw Set	R														
	5Y	Motor Rotary	O														
	4Y	Rotary Set	R														
	2Y	Coupling Rotary Set	R														
	6M	Filter Bag P5554 Size : Ø170mm. X 400mm	R														
	1Y	Solenoid Valve Jet	I														
	2Y	Electric Control Solenoid Jet	I														
	1Y	New Body	I														
										</							

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2022.....
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FREQ- QUENCY	DOCUMENT No. OR PART	MONTH												FUNCTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
			JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC				
Dust collector For Furnace No.1-2 MC-159	5Y	Motor Blower	O															
	1Y	Filter Bag PE554 Blower	R															
	2Y	Pulley 50 - 60H Blower	R															
	5Y	Motor screw	O															
	2Y	Coupling Drive	R															
	3Y	Screw Set	R															
	1Y	Electric Control total	I															
	5Y	Motor Rotary	O															
	2Y	Coupling Drive	R															
	3Y	Rotary Set	R															
	1Y	Filter Bag PE554 Size : 0135mm X 5000mm	R															
Dust collector For Furnace No.3 MC-166	1Y	Solenoid Valve Jet	I															
	1Y	Filter Bag PE554 Size : 0170mm X 4000mm	R															
	1Y	Electric Control Solenoid Jet	I															
	1Y	Inverter Drive Motor Blower	I															
	5Y	Motor screw	R															

PLAN ACTUAL CHECKED

FUNCTION A - ADJUST O - OVERHAUL R - REPLACEMENT

1 - INSPEC ON CHECK C - CLEAN

PREPARED CHECKED APPROVED

WITTOON MONTRI MONTRI

หมายเหตุ : Y = YEAR, M = MONTH

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2022.....
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FREQ- QUENCY	DOCUMENT No. OR PART	MONTH												FUNCTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
			JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC				
Dust collector For Furnace No.1-2 MC-159	5Y	Motor Blower	O															
	1Y	Filter Bag PE554 Blower	R															
	2Y	Pulley 50 - 60H Blower	R															
	5Y	Motor screw	O															
	2Y	Coupling Set	R															
	3Y	Screw Set	R															
	1Y	Electric Control total	I															
	5Y	Motor Rotary	O															
	2Y	Coupling Drive	R															
	3Y	Rotary Set	R															
	1Y	Filter Bag PE554 Size : 0170mm X 4000mm	R															
Dust collector For Furnace No.3 MC-166	1Y	Solenoid Valve Jet	I															
	1Y	Filter Bag PE554 Size : 0170mm X 4000mm	R															
	1Y	Electric Control Solenoid Jet	I															
	1Y	Inverter Drive Motor Blower	I															
	5Y	Motor screw	R															

PLAN ACTUAL CHECKED

FUNCTION A - ADJUST O - OVERHAUL R - REPLACEMENT

1 - INSPEC ON CHECK C - CLEAN

PREPARED CHECKED APPROVED

WITTOON MONTRI MONTRI

หมายเหตุ : Y = YEAR, M = MONTH

เปิดยื่น ลูกกรงใหม่



ประกอบ Air Pipe



เสร็จสิ้นสมบูรณ์



ผู้รับมอบงาน.....

ผู้ส่งมอบงาน.....

คุณสัน สุทธิโยธิน

092-261-8878



บริษัท โกลเด้นเทนท์ โปร จำกัด
1/17 Moo 1, Chor-Bun-Barbung Rd.T. Nongnueam, A. Barbung Chorbuai 20170, Thailand
โทรศัพท์ 092-272-5827
098-751148
098-751149
Fax: 098-751150
E-mail: goldenstent@gmail.com

© 2016 by GoldenTent Pro Co., Ltd.

เรื่อง

รายงานการติดตั้งลูกกรองฝุ่น
เครื่อง Dust Collector Finishing & Greinding ACE Line
รหัส MC-062

ขนาด ๑.170 mm. x 4000 mm.L จำนวน 112 ลูก

เรียน



















คุณวิฑูรย์

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (I.C.P.O1)

เอกสารแนบ

รูปถ่ายก่อน และหลังจากการติดตั้งลูกกรองฝุ่น

7/8/2565

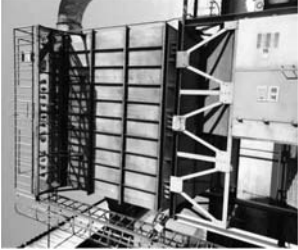
No.	Subject หัวข้อเรื่อง	Detail รายละเอียด	Picture รูปภาพ	Have มี	Not Have ไม่มี	Defect ชำรุด	Remark หมายเหตุ
1	Check Pulse Jet Valve and Firing Kits ตรวจสอบ Pulse Jet Valve และอุปกรณ์เสริม	Check the condition of use ตรวจสอบสภาพการใช้งาน	  	✓			เครื่องหมด
2	Nut for Pipe น็อต สำหรับ ท่อ	Nuts must be complete and tighten น็อตต้องครบและขันให้แน่น	  	✓			อยู่ในสภาพที่ดี
3	Check the flange ตรวจสอบ หน้าแปลน	Not be damaged ดองไม่ชำรุด	  	✓			อยู่ในสภาพที่ดี
5	Check Filter Cage ตรวจสอบ Filter Cage	Not be damaged ดองไม่ชำรุด	  	✓			อยู่ในสภาพที่ดี
	Check Filter Bag ตรวจสอบ Filter Bag	Check the old filter bag. Analyze the problem ตรวจสอบถุงกรองเก่า วิเคราะห์ปัญหา	  	✓			ถุงอยู่ในสภาพที่ดี มีฝุ่นเกาะปริมาณมาก ไม่มีถุงขาด
6	Cleaning of cell plate ทำความสะอาด Cell Plate	Clean the Cell Plate before installation ทำความสะอาด Cell Plate ก่อนการติดตั้ง	  	✓			อยู่ในสภาพที่ดี และทำความสะอาดก่อนติดตั้งถุง



บริษัท โกลเด้นเอกซ์ จำกัด
 117 Moo 1, Chonburi-Bangbuang Rd., T. Nonggummaek, A. Bangbuang Chonburi 20170, Thailand
 Tel. 032-725-5827
 Fax. 032-751148
 E-mail: goldenexpress@gmail.com


บริษัท โกลเด้นเอกซ์ จำกัด
 117 Moo 1, Chonburi-Bangbuang Rd., T. Nonggummaek, A. Bangbuang Chonburi 20170, Thailand
 Tel. 032-725-5827
 Fax. 032-751148
 E-mail: goldenexpress@gmail.com

© 2018 by Goldenex Pro Co., Ltd.

บริษัทลูกค้า	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (L.C.P.I)
บริษัทติดตั้งและผลิต	บริษัท โกลเด้นเอกซ์ โปรดักส์ จำกัด
วันที่ติดตั้ง	7-ธ.ค.-65
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. MC-062	
จำนวนถุงกรอง	
- Size	
- Material	112 Pcs. - Size :φ 170 mm. x 4000 mm.L - Material : Polyester / PE-554 CS17 : Heat set : Oil and water Repellent



จุดประสงค์ของการติดตั้ง
 1.) เปลี่ยนถุงกรอง
 2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน

ผลการติดตั้ง
 1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
 2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ

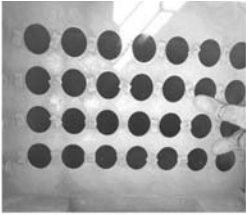
ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนถุงกรอง
ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง


ปัญหาที่พบ
 1. ถุงกรองอุดตันตามอายุการใช้งาน

การแก้ไข้ปัญหา
 1. เปลี่ยนถุงกรองใหม่

ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก

ทำความสะอาด 100%


เปลี่ยน ลูกกรองใหม่



ใส่ตะแกรง และ Air Pipe กลับคืน



เสร็จสิ้นสมบูรณ์



ผู้รับมอบงาน.....

กมลสัน สุทธิโยธิน
092-261-8878

ผู้ส่งมอบงาน.....

Useful - year Rev.No.1 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F-MT-009

MACHINE CODE		FUNCTION	MONTH	MONTH												
MACHINE CODE		FUNCTION	MONTH	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
ROTARY	2V	Bearing Drive	R													
SCREW	1V	Bearing Free	R													
COOLER	3V	Motor	O													
(HC-068)	4M	200W3 Rotary	R													
ROT	3V	Motor vibrator	O													
	2V	เครื่องจ่ายน้ำ no.140	R													
	2V	Magnetic control	R													
	2V	Overhaul	R													
	2V	Schmidt เบ้าทราย ADK11	R													
	5V	ถังเก็บน้ำ	R													
	1V	เครื่องจ่ายน้ำ (200W3)	R													
	2V	เครื่องจ่ายน้ำ (200W3)	R													

หมายเหตุ : Y = YEAR, M = MONTH

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.										
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY	ภาวนี <input type="checkbox"/>	ประจําเดือน 6 M <input checked="" type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน ประจําปีปกติ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/> NAT MONTH					
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ	
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทําวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks						
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทําวามสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH	
Model P88E1	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบทํอดัดแน่น							
70.4 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น							
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้							
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทําวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด							
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทําวามสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH	
Model LSG 3156	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบทํอดัดแน่น							
64 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น							
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้							
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทําวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด							
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทําวามสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH	
Model AC297	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบทํอดัดแน่น							
216 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น							
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้							
มติฐานผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน									ผู้ตรวจเช็ค: <i>ent.</i> วันที่: _____	หัวหน้างาน: <i>ent.</i> วันที่: _____

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.										
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY	ภาวนี <input type="checkbox"/>	ประจําเดือน 6 M <input checked="" type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน ประจําปีปกติ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/> NAT MONTH					
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ	
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทําวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks						
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทําวามสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH	
Model P88E1	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบทํอดัดแน่น							
70.4 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น							
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้							
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทําวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด							
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทําวามสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH	
Model LSG 3156	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบทํอดัดแน่น							
64 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น							
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้							
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทําวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด							
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทําวามสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH	
Model AC297	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบทํอดัดแน่น							
216 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น							
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้							
มติฐานผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน									ผู้ตรวจเช็ค: <i>ent.</i> วันที่: _____	หัวหน้างาน: <i>ent.</i> วันที่: _____

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> <p>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</p> <p>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p>Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/></p> <p>NAT MONTH</p> </div> </div>									
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	UTILITY	ความถี่	ประจำเดือน 6 M	2 ครั้งเดือน			
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks.					
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model P88E1	3. ถอดขันข้อต่อที่หม้อไอน้ำ	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
70.4 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด						
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model LSG 3156	3. ถอดขันข้อต่อที่หม้อไอน้ำ	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
64 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด						
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model AC297	3. ถอดขันข้อต่อที่หม้อไอน้ำ	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
216 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						

หมายเหตุการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน

☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค

วันที่ _____

หัวหน้างาน

วันที่ _____

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> <p>ใบตรวจเช็คเครื่องจักร</p> <p>INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p>Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/></p> <p>NAT MONTH</p> </div> </div>									
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	UTILITY	ความถี่	ประจำเดือน 6 M	2 ครั้งเดือน			
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks.					
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model P88E1	3. ถอดขันข้อต่อที่หม้อไอน้ำ	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
70.4 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด						
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model LSG 3156	3. ถอดขันข้อต่อที่หม้อไอน้ำ	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
64 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด						
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model AC297	3. ถอดขันข้อต่อที่หม้อไอน้ำ	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
216 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						

หมายเหตุการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน

☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค

วันที่ _____

หัวหน้างาน

วันที่ _____

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. </div> </div>									
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY		ความถี่ <input type="checkbox"/>		ประจำเดือน 6 M <input checked="" type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน		ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	
								Report	Approved
								NAT	MONTH
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดการ	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks.					
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model P88E1	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
70.4 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด						
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model LSG 3156	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
64 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด						
AGSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model AC297	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
216 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน

☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค

วันที่ 27/1/2552

หัวหน้างาน

วันที่ 29/1/2552

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. </div> </div>									
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY		ความถี่ <input type="checkbox"/>		ประจำเดือน 6 M <input checked="" type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน		ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	
								Report	Approved
								NAT	MONTH
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดการ	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks.					
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model P88E1	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
70.4 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด						
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model LSG 3156	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
64 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด						
AGSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model AC297	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
216 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน

☐ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค

วันที่ 28/1/2552

หัวหน้างาน

วันที่ 28/1/2552



SomBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

Report Predictive Maintenance

ส่วน Maintenance

เรื่อง

Dust Collector

Useful 3 Rev.No. 2 Effective Date, 01/04/2008 Doc.No. P-MT-013

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร									
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.									
ประเภทของเครื่องจักร	<input type="checkbox"/> ไม้เลื้อย	<input type="checkbox"/> UTILITY	SECTION	<input type="checkbox"/> ACE LINE	การวัด	<input type="checkbox"/> ระยะวัด	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน	Report	Approved
	<input type="checkbox"/> เครื่องวัด	<input type="checkbox"/> เครื่องวัด		<input type="checkbox"/> AMF LINE	<input type="checkbox"/> SHELL CORE	<input type="checkbox"/> ระยะวัด	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน	Not	Not
ชื่อ - นามเครื่องจักร	ผู้ตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ผลการตรวจ	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
MC-163 Wet Scrubber		ตามค่า	ไม่มีผิดปกติ	1 Weeks	8/7/12	15/7/12	22/7/12	29/7/12	
1. ท่อลม			ไม่มีผิดปกติ		/	/	/	/	
2. สายพาน			ไม่มีผิดปกติ		/	/	/	/	
3. สายพาน Drive			ไม่มีผิดปกติ		/	/	/	/	
4. สายพาน Drive			ไม่มีผิดปกติ		/	/	/	/	
5. สายพาน Drive			ไม่มีผิดปกติ		/	/	/	/	
6. Screw			ไม่มีผิดปกติ		/	/	/	/	
7. สายพาน			ไม่มีผิดปกติ		/	/	/	/	
8. สายพาน Drive			ไม่มีผิดปกติ		/	/	/	/	
9. สายพาน Drive			ไม่มีผิดปกติ		/	/	/	/	
10. สายพาน Drive			ไม่มีผิดปกติ		/	/	/	/	
11. สายพาน Drive			ไม่มีผิดปกติ		/	/	/	/	
<p>หมายเหตุ: 1. ไม่มีผิดปกติ 2. ไม่มีผิดปกติ 3. ไม่มีผิดปกติ 4. ไม่มีผิดปกติ 5. ไม่มีผิดปกติ 6. ไม่มีผิดปกติ 7. ไม่มีผิดปกติ 8. ไม่มีผิดปกติ 9. ไม่มีผิดปกติ 10. ไม่มีผิดปกติ 11. ไม่มีผิดปกติ</p>									
<p>ผู้ตรวจเช็ค: </p>									
<p>วันที่: </p>									

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				วันที่: .../.../...			
ประเภทของเครื่องจักร: <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div> <input type="checkbox"/> ไม้เลื้อย <input type="checkbox"/> ไม้เลื้อย </div> <div> <input type="checkbox"/> UTILITY <input type="checkbox"/> ไม้เลื้อย </div> </div>		SECTION: <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div> <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE </div> <div> <input type="checkbox"/> ไม้เลื้อย <input type="checkbox"/> SHIELD CORE </div> </div>		ความถี่: <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div> <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน </div> <div> <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/ปี <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี </div> </div>		Report <i>Net</i>	Approved <i>Net</i>		
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> 1 2 3 4 </div> <div style="text-align: center;"> 5 6 7 8 9 10 </div> <div style="text-align: center;"> 11 </div> </div>									
ชื่อ - นามสกุล/ตำแหน่ง	ชื่อเครื่องจักร	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ระยะเวลาการตรวจเช็ค	Week 1 11/6/20	Week 2 12/6/20	Week 3 25/6/20	Week 4 30/6/20	หมายเหตุ
MC-163 Wet Scrubber	1	มอเตอร์	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	1 Weeks	/	/	/	/	
	2	สายพาน	เดินไม่สะดุด / ไม่ผิดปกติ		/	/	/	/	
	3	สายพาน (ใบ)	ไม่ติด, ไม่ตกหล่น		/	/	/	/	
	4	สายพาน (ใบ)	ไม่ติด, ไม่หลุด		/	/	/	/	
	5	มอเตอร์	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		/	/	/	/	
	6	Screw	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		/	/	/	/	
	7	สายพาน	เดินไม่สะดุด / ไม่มีเสียงดัง		/	/	/	/	
	8	สายพาน (ใบ)	ไม่ติด, ไม่หลุด		/	/	/	/	
	9	สายพาน (ใบ)	ไม่ติด, ไม่หลุด		/	/	/	/	
	10	สายพาน (ใบ)	เดินไม่สะดุด / ไม่มีเสียงดัง		/	/	/	/	
	11	สายพาน (ใบ)	เดินไม่สะดุด / ไม่มีเสียงดัง		/	/	/	/	
หมายเหตุ: <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามรายการ <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามรายการ <input type="checkbox"/> ไม่ได้ตรวจเช็ค </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ผู้ตรวจเช็ค: <i>Net</i> วันที่: .../.../... </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> อนุมัติ: <i>Net</i> วันที่: .../.../... </div> </div>									

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				วันที่: .../.../...			
ประเภทของเครื่องจักร: <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div> <input type="checkbox"/> ไม้เลื้อย <input type="checkbox"/> ไม้เลื้อย </div> <div> <input type="checkbox"/> UTILITY <input type="checkbox"/> ไม้เลื้อย </div> </div>		SECTION: <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div> <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE </div> <div> <input type="checkbox"/> ไม้เลื้อย <input type="checkbox"/> SHIELD CORE </div> </div>		ความถี่: <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div> <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน </div> <div> <input type="checkbox"/> 1 ครั้ง/ปี <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/ปี </div> </div>		Report <i>Net</i>	Approved <i>Net</i>		
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> 1 2 3 4 </div> <div style="text-align: center;"> 5 6 7 8 9 10 </div> <div style="text-align: center;"> 11 </div> </div>									
ชื่อ - นามสกุล/ตำแหน่ง	ชื่อเครื่องจักร	การตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ระยะเวลาการตรวจเช็ค	Week 1 9/7/20	Week 2 16/7/20	Week 3 23/7/20	Week 4 30/7/20	หมายเหตุ
MC-163 Wet Scrubber	1	มอเตอร์	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	1 Weeks	/	/	/	/	
	2	สายพาน	เดินไม่สะดุด / ไม่ผิดปกติ		/	/	/	/	
	3	สายพาน (ใบ)	ไม่ติด, ไม่ตกหล่น		/	/	/	/	
	4	สายพาน (ใบ)	ไม่ติด, ไม่หลุด		/	/	/	/	
	5	มอเตอร์	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		/	/	/	/	
	6	Screw	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		/	/	/	/	
	7	สายพาน	เดินไม่สะดุด / ไม่มีเสียงดัง		/	/	/	/	
	8	สายพาน (ใบ)	ไม่ติด, ไม่หลุด		/	/	/	/	
	9	สายพาน (ใบ)	ไม่ติด, ไม่หลุด		/	/	/	/	
	10	สายพาน (ใบ)	เดินไม่สะดุด / ไม่มีเสียงดัง		/	/	/	/	
	11	สายพาน (ใบ)	เดินไม่สะดุด / ไม่มีเสียงดัง		/	/	/	/	
หมายเหตุ: <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามรายการ <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามรายการ <input type="checkbox"/> ไม่ได้ตรวจเช็ค </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ผู้ตรวจเช็ค: <i>Net</i> วันที่: .../.../... </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> อนุมัติ: <i>Net</i> วันที่: .../.../... </div> </div>									

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. </div> <div style="text-align: right;"> หน้า 1 จาก 1 </div> </div>																																																																																																																											
ประเภทของเครื่องจักร: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <input type="checkbox"/> ไม้เลื้อย <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY </div>		SECTION: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE </div>		ภาชนะ: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <input type="checkbox"/> กระจังเดิม <input type="checkbox"/> กระจังใหม่ </div>		Report: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง </div>		Approved: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <input type="checkbox"/> Not <input type="checkbox"/> Master </div>																																																																																																																			
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> </div>																																																																																																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ชื่อ - ภาวการณ์/รายการ</th> <th rowspan="2">จุดตรวจเช็ค</th> <th rowspan="2">การตรวจเช็ค</th> <th rowspan="2">ค่ามาตรฐาน</th> <th rowspan="2">ระยะเวลาการตรวจ</th> <th>Week 1</th> <th>Week 2</th> <th>Week 3</th> <th>Week 4</th> <th rowspan="2">หมายเหตุ</th> </tr> <tr> <th>7/1/2552</th> <th>14/1/2552</th> <th>21/1/2552</th> <th>28/1/2552</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="11">MC-163 Wet Scrubber</td> <td>1. หม้อต้มน้ำ</td> <td>สะอาด</td> <td>ไม่มีตะกอน / ฟิล์ม</td> <td>1 Week</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2. สายพาน</td> <td></td> <td>ดี / ไม่ดี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3. สายพาน Bob</td> <td></td> <td>ไม่มี / มี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4. สายพาน Drive</td> <td></td> <td>ไม่มี / มี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5. หม้อต้มน้ำ</td> <td></td> <td>ไม่มี / มี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6. Screw</td> <td></td> <td>ไม่มี / มี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7. อุปกรณ์</td> <td></td> <td>ดี / ไม่ดี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8. สายพาน</td> <td></td> <td>ดี / ไม่ดี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9. สายพาน</td> <td></td> <td>ดี / ไม่ดี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10. การหล่อ</td> <td></td> <td>ดี / ไม่ดี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11. สายพาน</td> <td></td> <td>ดี / ไม่ดี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>										ชื่อ - ภาวการณ์/รายการ	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ	7/1/2552	14/1/2552	21/1/2552	28/1/2552	MC-163 Wet Scrubber	1. หม้อต้มน้ำ	สะอาด	ไม่มีตะกอน / ฟิล์ม	1 Week	/	/	/	/		2. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/		3. สายพาน Bob		ไม่มี / มี		/	/	/	/		4. สายพาน Drive		ไม่มี / มี		/	/	/	/		5. หม้อต้มน้ำ		ไม่มี / มี		/	/	/	/		6. Screw		ไม่มี / มี		/	/	/	/		7. อุปกรณ์		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/		8. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/		9. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/		10. การหล่อ		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/		11. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/	
ชื่อ - ภาวการณ์/รายการ	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ																																																																																																																		
					7/1/2552	14/1/2552	21/1/2552	28/1/2552																																																																																																																			
MC-163 Wet Scrubber	1. หม้อต้มน้ำ	สะอาด	ไม่มีตะกอน / ฟิล์ม	1 Week	/	/	/	/																																																																																																																			
	2. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/																																																																																																																			
	3. สายพาน Bob		ไม่มี / มี		/	/	/	/																																																																																																																			
	4. สายพาน Drive		ไม่มี / มี		/	/	/	/																																																																																																																			
	5. หม้อต้มน้ำ		ไม่มี / มี		/	/	/	/																																																																																																																			
	6. Screw		ไม่มี / มี		/	/	/	/																																																																																																																			
	7. อุปกรณ์		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/																																																																																																																			
	8. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/																																																																																																																			
	9. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/																																																																																																																			
	10. การหล่อ		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/																																																																																																																			
	11. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/																																																																																																																			
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> หมายเหตุ: <div style="display: flex; gap: 10px;"> / ถูกต้องตามมาตรฐาน</div> </div> <div> ผู้ตรวจเช็ค: <i>chf</i> วันที่: _____ </div> </div>																																																																																																																											

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. </div> <div style="text-align: right;"> หน้า 1 จาก 1 </div> </div>																																																																																																																											
ประเภทของเครื่องจักร: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <input type="checkbox"/> ไม้เลื้อย <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY </div>		SECTION: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE </div>		ภาชนะ: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <input type="checkbox"/> กระจังเดิม <input type="checkbox"/> กระจังใหม่ </div>		Report: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง </div>		Approved: <div style="display: flex; gap: 10px;"> <input type="checkbox"/> Not <input type="checkbox"/> Master </div>																																																																																																																			
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> </div>																																																																																																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ชื่อ - ภาวการณ์/รายการ</th> <th rowspan="2">จุดตรวจเช็ค</th> <th rowspan="2">การตรวจเช็ค</th> <th rowspan="2">ค่ามาตรฐาน</th> <th rowspan="2">ระยะเวลาการตรวจ</th> <th>Week 1</th> <th>Week 2</th> <th>Week 3</th> <th>Week 4</th> <th rowspan="2">หมายเหตุ</th> </tr> <tr> <th>1/1/52</th> <th>8/1/52</th> <th>16/1/52</th> <th>22/1/52</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="11">MC-163 Wet Scrubber</td> <td>1. หม้อต้มน้ำ</td> <td>สะอาด</td> <td>ไม่มีตะกอน / ฟิล์ม</td> <td>1 Week</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2. สายพาน</td> <td></td> <td>ดี / ไม่ดี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3. สายพาน Bob</td> <td></td> <td>ไม่มี / มี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4. สายพาน Drive</td> <td></td> <td>ไม่มี / มี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5. หม้อต้มน้ำ</td> <td></td> <td>ไม่มี / มี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6. Screw</td> <td></td> <td>ไม่มี / มี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7. อุปกรณ์</td> <td></td> <td>ดี / ไม่ดี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8. สายพาน</td> <td></td> <td>ดี / ไม่ดี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9. สายพาน</td> <td></td> <td>ดี / ไม่ดี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10. การหล่อ</td> <td></td> <td>ดี / ไม่ดี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11. สายพาน</td> <td></td> <td>ดี / ไม่ดี</td> <td></td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>										ชื่อ - ภาวการณ์/รายการ	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ	1/1/52	8/1/52	16/1/52	22/1/52	MC-163 Wet Scrubber	1. หม้อต้มน้ำ	สะอาด	ไม่มีตะกอน / ฟิล์ม	1 Week	/	/	/	/		2. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/		3. สายพาน Bob		ไม่มี / มี		/	/	/	/		4. สายพาน Drive		ไม่มี / มี		/	/	/	/		5. หม้อต้มน้ำ		ไม่มี / มี		/	/	/	/		6. Screw		ไม่มี / มี		/	/	/	/		7. อุปกรณ์		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/		8. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/		9. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/		10. การหล่อ		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/		11. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/	
ชื่อ - ภาวการณ์/รายการ	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ																																																																																																																		
					1/1/52	8/1/52	16/1/52	22/1/52																																																																																																																			
MC-163 Wet Scrubber	1. หม้อต้มน้ำ	สะอาด	ไม่มีตะกอน / ฟิล์ม	1 Week	/	/	/	/																																																																																																																			
	2. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/																																																																																																																			
	3. สายพาน Bob		ไม่มี / มี		/	/	/	/																																																																																																																			
	4. สายพาน Drive		ไม่มี / มี		/	/	/	/																																																																																																																			
	5. หม้อต้มน้ำ		ไม่มี / มี		/	/	/	/																																																																																																																			
	6. Screw		ไม่มี / มี		/	/	/	/																																																																																																																			
	7. อุปกรณ์		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/																																																																																																																			
	8. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/																																																																																																																			
	9. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/																																																																																																																			
	10. การหล่อ		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/																																																																																																																			
	11. สายพาน		ดี / ไม่ดี		/	/	/	/																																																																																																																			
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> หมายเหตุ: <div style="display: flex; gap: 10px;"> / ถูกต้องตามมาตรฐาน</div> </div> <div> ผู้ตรวจเช็ค: <i>chf</i> วันที่: 22/1/52 </div> </div>																																																																																																																											

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า 1...1...1...		
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ	UTILITY <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ	SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ภาชนะ <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ	2 เครื่องมือ <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ	Report Not	Approved Not

ชื่อ - เครื่องจักร	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	คำแนะนำ	ระยะเวลาการตรวจเช็ค	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
					6/10/15	13/12/15	21/1/16		
MC-163 Wet Scrubber	1. หม้อต้ม	✓	ไม่มีผิดปกติ	1 Week	✓	✓	✓		
	2. สายพาน	✓	ไม่มีผิดปกติ / ไม่ผิดปกติ		✓	✓	✓		
	3. สายพาน 160	✓	ไม่มีผิดปกติ, ไม่ผิดปกติ		✓	✓	✓		
	4. สายพาน 160	✓	ไม่มีผิดปกติ, ไม่ผิดปกติ		✓	✓	✓		
	5. หม้อต้ม	✓	ไม่มีผิดปกติ		✓	✓	✓		
	6. Screw	✓	ไม่มีผิดปกติ		✓	✓	✓		
	7. หม้อต้ม	✓	ไม่มีผิดปกติ		✓	✓	✓		
	8. หม้อต้ม	✓	ไม่มีผิดปกติ		✓	✓	✓		
	9. หม้อต้ม	✓	ไม่มีผิดปกติ		✓	✓	✓		
	10. หม้อต้ม	✓	ไม่มีผิดปกติ		✓	✓	✓		
	11. หม้อต้ม	✓	ไม่มีผิดปกติ		✓	✓	✓		

หมายเหตุการตรวจเช็ค

ถูกต้องตามมาตรฐาน

X

ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

O

ไม่ได้รับการตรวจเช็ค

ผู้ตรวจเช็ค

 วันที่ 24/12/2558

หัวหน้างาน

 วันที่ 24/12/2558

ภาคผนวก ฎ

รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำคู่มือใหม่ทั้งฉบับเพื่อให้สอดคล้องตามระบบจัดการด้านคุณภาพ	20/6/2017	0	30/6/2017
2	เปลี่ยนสัญลักษณ์บริษัท	25/04/2022	1	29/04/2022



Somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มือวิธีการปฏิบัติ

WORK INSTRUCTON

คู่มือ มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)



Document No.	Effective Date : 29/04/2022
W1 - SF - 002	Revision No. : 1








จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
Name : นุชนาน นุชนมมงคล	Name : ธนุณี อ่ำหรี	Name : วันชัย รอดมา
Position : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	Position : หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย	Position : ผู้จัดการโรงงาน Casting

	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)		Document No : WI - SF - 002	Page : S - PPE - 003
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICPI)		Rev. No : 1	Effect Date : 29/04/2022
แผนก : เตาหลอม/งานซ่อมกาน้ำเหล็ก			Link : 7.1.4	
				
			Prepare	Check
			Approved	




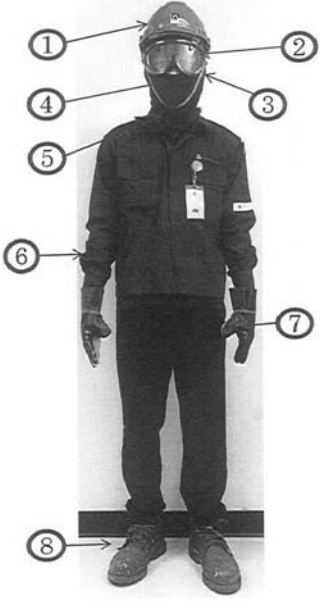






มาตรฐานการแต่งกาย	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/อันตรายที่ป้องกัน
	①	 หมวกนิรภัย (Helmet)	มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับศีรษะพร้อมกับใช้สายรัดคาง อันตรายที่ป้องกัน : สิ่งของกระแทกศีรษะ
	②	 แว่นตานิรภัย	มาตรฐาน : สวมแว่นตานิรภัยให้กระชับกับใบหน้า อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันฝุ่น, เม็ดขี้ดกระเด็นเข้าตา
	③	 ครอบหูลดเสียง/ปลั๊กอุดเสียง	มาตรฐาน : ที่ครอบหูลดเสียงไม่ขาดหรือชำรุด ครอบหูได้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ลดระดับความดังของเสียง
	④	 ผ้าปิดจมูก	มาตรฐาน : ผ้าปิดจมูกไม่ขาดหรือชำรุดสวมคลุมจมูกและปากให้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี, สารระเหย, ฝุ่น, ควีน
	⑤	 เสื้อแขนยาว/ปกอกแขน	มาตรฐาน : สวมเสื้อแขนยาวหรือปกอกแขนให้มิดชิด อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันความร้อน
	⑥	 ถุงมือผ้า	มาตรฐาน : ถุงมือไม่ขาดไม่เปียกน้ำ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการสัมผัสชิ้นงานร้อนบริเวณมือ/ชิ้นงานคมบริเวณมือ
	⑦	 รองเท้านิรภัยหุ้มข้อ	มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้หุ้มส้น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า





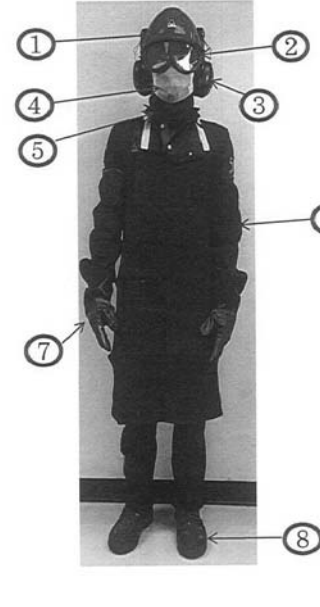








Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย	WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	WI - SF - 002
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมบุรณ์	QP - 06 - 01

	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)		Document No : WI - SF - 002	Page : S - PPE - 004
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICPI)		Rev. No : 1	Effect Date : 29/04/2022
แผนก : บั้มทราย / งานวางใต้ / ไม่ทราย			Link : 7.1.4	
				
			Prepare	Check
			Approved	





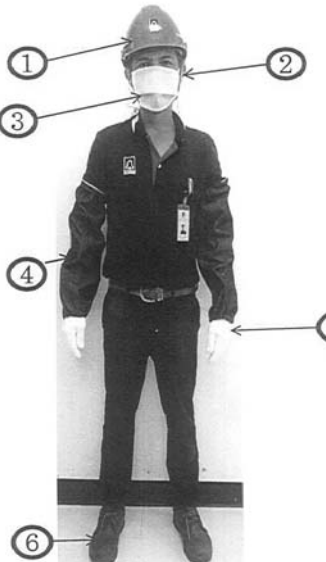






มาตรฐานการแต่งกาย	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/อันตรายที่ป้องกัน
	①	 หมวกนิรภัยสีน้ำเงิน	มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับศีรษะพร้อมกับใช้สายรัดคาง อันตรายที่ป้องกัน : สิ่งของกระแทกศีรษะ
	②	 แว่นตานิรภัยเลนส์ดำ	มาตรฐาน : สวมแว่นตานิรภัยให้กระชับกับใบหน้า อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันฝุ่น, แสงจ้าจากน้ำเหล็ก
	③	 ครอบหูลดเสียง/ปลั๊กอุดเสียง	มาตรฐาน : ที่ครอบหูลดเสียงไม่ขาดหรือชำรุด ครอบหูได้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ลดระดับความดังของเสียง
	④	 ผ้าปิดจมูก	มาตรฐาน : ผ้าปิดจมูกไม่ขาดหรือชำรุดสวมคลุมจมูกและปากให้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี, สารระเหย, ฝุ่น, ควีน
	⑤	 ถุงมือผ้า	มาตรฐาน : ถุงมือไม่ขาดไม่เปียกน้ำ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการสัมผัสชิ้นงานร้อน/ชิ้นงานคมบริเวณมือ
	⑥	 รองเท้านิรภัยหุ้มส้น	มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้หุ้มส้น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า

Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย	WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	WI - SF - 002
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมบุรณ์	QP - 06 - 01

 somboon ADVANCE TECHNOLOGY	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)		Document No : WI - SF - 002	Page : S - PPE - 005
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICPI)		Rev. No : 1	Effect Date : 29/04/2022
แผนก : บัณฑิต / งานรีไซเคิล			Link : 7.1.4	
			 Prepare	 Check
			 Approved	
มาตรฐานการแต่งกาย	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/อันตรายที่ป้องกัน	
	①	 หมวกนิรภัยสีน้ำเงิน	มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับศีรษะพร้อมกันใช้สายรัดคาง อันตรายที่ป้องกัน : สิ่งของกระแทกศีรษะ	
	②	 แว่นกันแดดสีเขียว	มาตรฐาน : สวมแว่นคานิรภัยให้กระชับกับใบหน้า อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันฝุ่น,แสงจ้าจากน้ำเหล็ก	
	③	 ครอบหูลดเสียง/ปลั๊กลดเสียง	มาตรฐาน : ที่ครอบหูลดเสียงไม่ขาดหรือชำรุด ครอบหูได้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ลดระดับความดังของเสียง	
	④	 ผ้าปิดจมูก	มาตรฐาน : ผ้าปิดจมูกไม่ขาดหรือชำรุดสวมคลุมจมูกและปากให้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี, สารระเหย, ฝุ่น, คาร์บอน	
	⑤	 หมวกโถไม้	มาตรฐาน : หมวกโถไม้ไม่ขาดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมคลุมใบหน้าและลำคอได้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของ, เศษฝุ่นเหล็กกระเด็นถูกใบหน้า ลำคอ โดยตรง	
	⑥	 เสื้อแขนยาว/ปลอกแขน	มาตรฐาน : สวมเสื้อแขนยาวหรือปลอกแขนให้มิดชิด อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันความร้อนและวัตถุสิ่งของกระเด็นถูกผิวหนัง ร่างกาย โดยตรง	
	⑦	 ถุงมือหนัง	มาตรฐาน : ถุงมือไม่ขาดไม่เปียกน้ำ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการสัมผัสชิ้นงานร้อนบริเวณมือ	
	⑧	 รองเท้านิรภัยพร้อมข้อบุ	มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้หุ้มส้น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า	
Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย			WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			WI - SF - 002
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสัมปอร์ต			QP - 06 - 01

	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	Document No : WI - SF - 002	Page : S - PPE - 006
	PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)	Rev. No : 1	Effect Date : 29/04/2022
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICPI)		Link : 7.1.4	
แผนก : ชัดเจียร/งานเจียร			
		Prepare	Check
			Approved
มาตรฐานการแต่งกาย	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/อันตรายที่ป้องกัน
	①	 หมวกนิรภัยสีน้ำเงิน	มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับศีรษะพร้อมกันใช้สายรัดคาง อันตรายที่ป้องกัน : สิ่งของกระแทกศีรษะ
	②	 แว่นเลนส์เขียว	มาตรฐาน : สวมแว่นคานิรภัยให้กระชับกับใบหน้า อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันฝุ่น,เม็ดขัดกระเด็นเข้าตา
	③	 ครอบหูลดเสียง/ปลั๊กลดเสียง	มาตรฐาน : ที่ครอบหูลดเสียงไม่ขาดหรือชำรุด ครอบหูได้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ลดระดับความดังของเสียง
	④	 ผ้าปิดจมูก	มาตรฐาน : ผ้าปิดจมูกไม่ขาดหรือชำรุดสวมคลุมจมูกและปากให้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี, สารระเหย, ฝุ่น, คาร์บอน
	⑤	 หมวกโถไม้	มาตรฐาน : หมวกโถไม้ไม่ขาดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมคลุมใบหน้าและลำคอได้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของ, เม็ดขัด, เศษฝุ่นเหล็กกระเด็นถูกใบหน้า ลำคอ โดยตรง
	⑥	 เสื้อแขนยาว/ปลอกแขน	มาตรฐาน : สวมเสื้อแขนยาวหรือปลอกแขนให้มิดชิด อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของกระเด็นถูกผิวหนัง ร่างกาย โดยตรง
	⑦	 ถุงมือหนัง	มาตรฐาน : ถุงมือไม่ขาดไม่เปียกน้ำ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการสัมผัสชิ้นงานร้อนบริเวณมือ
	⑧	 รองเท้านิรภัยพร้อมส้น	มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้หุ้มส้น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า
Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย		WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		WI - SF - 002
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสัมปอร์ต		QP - 06 - 01

<div></div>	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)		Document No : WI - SF - 002	Page : S - PPE - 007
	PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)		Rev. No : 1	Effect Date : 29/04/2022
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICPI)		Link : 7.1.4	
แผนก : ชัดเจียร/งานเครื่องขัด/Q-Gate				
			Prepare	Check
				Approved
มาตรฐานการแต่งกาย		หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/อันตรายที่ป้องกัน
		①	 หมวกนิรภัยกันน้ำเงิน	มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับศีรษะพร้อมกับใช้สายรัดคาง อันตรายที่ป้องกัน : สิ่งของกระแทกศีรษะ
		②	 แว่นเลนส์เขียว	มาตรฐาน : สวมแว่นตานิรภัยให้กระชับกับใบหน้า อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันฝุ่น, เม็ดขัดกระเด็นเข้าตา
		③	 ครอบหูลดเสียงปลั๊กลดเสียง	มาตรฐาน : ที่ครอบหูลดเสียงไม่ขาดหรือชำรุด ครอบหูได้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ลดระดับความดังของเสียง
		④	 ผ้าปิดจมูก	มาตรฐาน : ผ้าปิดจมูกไม่ขาดหรือชำรุดสวมคลุมจมูกและปากให้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี , สารระเหย, ฝุ่น, ครั่น
		⑤	 ถุงมือหนัง	มาตรฐาน : ถุงมือไม่ขาดไม่เปียกน้ำ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการสัมผัสชิ้นงานร้อนบริเวณมือ
		⑥	 รองเท้าปรีทรีนูนเส้น	มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้หุ้มส้น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า
Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย			WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			WI - SF - 002
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสัมปอร์ต			QP - 06 - 01

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)		Document No : WI - SF - 002	Page : S - PPE - 008
	PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)		Rev. No : 1	Effect Date : 29/04/2022
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICPI)		Link : 7.1.4	
แผนก : ใส่ใน/ งานทำให้แบบ				
		Prepare	Check	Approved
มาตรฐานการแต่งกาย	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/อันตรายที่ป้องกัน	
	①	 หมวกนิรภัยสีน้ำเงิน	มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับศีรษะพร้อมกับใช้สายรัดคาง อันตรายที่ป้องกัน : สิ่งของกระแทกศีรษะ	
	②	 ปลั๊กลดเสียง	มาตรฐาน : ปลั๊กลดเสียงไม่ขาดหรือชำรุด ใส่เข้าไปในช่องหู อันตรายที่ป้องกัน : ลดระดับความดังของเสียง	
	③	 ผ้าปิดจมูก	มาตรฐาน : ผ้าปิดจมูกไม่ขาดหรือชำรุดสวมคลุมจมูกและปากให้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี , สารระเหย, ฝุ่น, ครั่น	
	④	 เสื้อแขนยาว/ปกอกแขน	มาตรฐาน : สวมเสื้อแขนยาวหรือปกอกแขนให้มิดชิด อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันความร้อน	
	⑤	 ถุงมือผ้า	มาตรฐาน : ถุงมือไม่ขาดไม่เปียกน้ำ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการสัมผัสชิ้นงานร้อน/ชิ้นงานคมบริเวณมือ	
	⑥	 รองเท้าปรีทรีนูนเส้น	มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้หุ้มส้น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า	
Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย			WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			WI - SF - 002
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสัมปอร์ต			QP - 06 - 01

SOMBOON

ADVANCE TECHNOLOGY

มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP1)

Document No : WI - SF - 002

Page : S - PPE - 011

Rev. No : 1

Effect Date : 29/04/2022

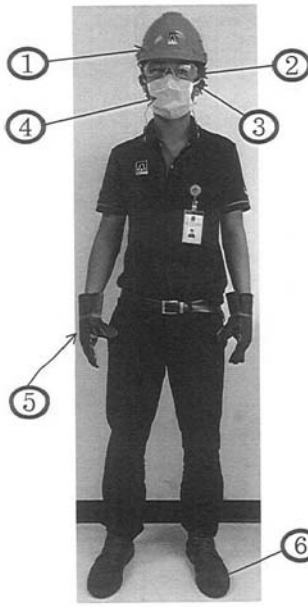






Link : 7.1.4

Prepare

Check

Approved

แผนก : ซ่อมบำรุง

มาตรฐานการแต่งกาย	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/อันตรายที่ป้องกัน
	①	 หมวกนิรภัยสีส้ม	มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับศีรษะพร้อมกับใช้สายรัดคาง อันตรายที่ป้องกัน : สิ่งของกระแทกศีรษะ
	②	 แว่นตานิรภัย	มาตรฐาน : สวมแว่นตานิรภัยให้กระชับกับใบหน้า อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันฝุ่น, เม็ดขี้ดกระเด็นเข้าตา
	③	 ปลั๊กอุดเสียง	มาตรฐาน : ปลั๊กอุดเสียงไม่ขาดหรือชำรุด ใส่เข้าไปในช่องหู อันตรายที่ป้องกัน : ลดระดับความดังของเสียง
	④	 ผ้าปิดจมูก	มาตรฐาน : ผ้าปิดจมูกไม่ขาดหรือชำรุดสวมคลุมจมูกและปากให้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี , สารระเหย, ฝุ่น, คาร์บอน
	⑤	 ถุงมือหนังดำ	มาตรฐาน : ถุงมือไม่ขาดไม่เปียกน้ำ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการสัมผัสชิ้นงานร้อนบริเวณมือ/ชิ้นงานคมบริเวณมือ
	⑥	 รองเท้านิรภัยหุ้มข้อ	มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้หุ้มส้น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า

Safety

คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย

คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล




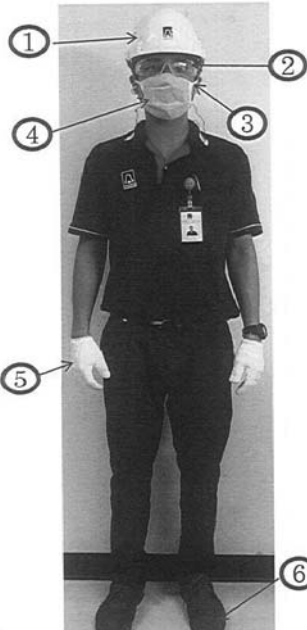






Risk Analysis

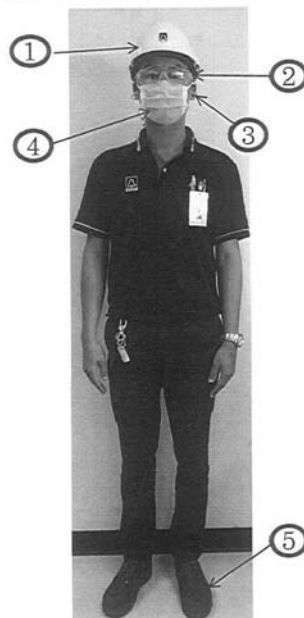


คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมบุรณ์









WI - SF - 001






WI - SF - 002


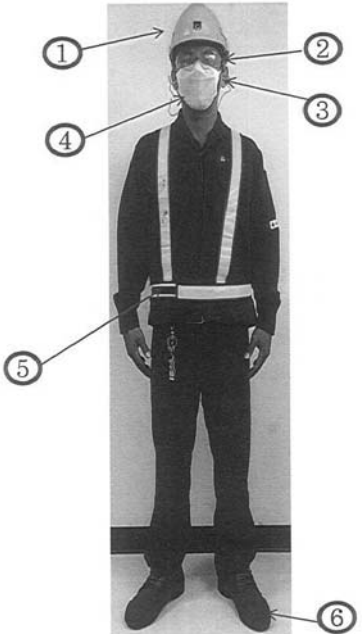






QP - 06 - 01

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE) INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP1)		Document No : WI - SF - 002 Rev. No : 1	Page : S - PPE - 012 Effect Date : 29/04/2022
	แผนก : วิศวกรรม		Link : 7.1.4	
			 Prepare	 Check
มาตรฐานการแต่งกาย	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/อันตรายที่ป้องกัน	
	①	 หมวกนิรภัยสีขาว	มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับศีรษะพร้อมกับใช้สายรัดคาง อันตรายที่ป้องกัน : สิ่งของกระแทกศีรษะ	
	②	 แว่นตานิรภัย	มาตรฐาน : สวมแว่นตานิรภัยให้กระชับกับใบหน้า อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันฝุ่น, เม็ดขี้ดกระเด็นเข้าตา	
	③	 ปลั๊กอุดเสียง	มาตรฐาน : ปลั๊กอุดเสียงไม่ขาดหรือชำรุด ใส่เข้าไปในช่องหู อันตรายที่ป้องกัน : ลดระดับความดังของเสียง	
	④	 ผ้าปิดจมูก	มาตรฐาน : ผ้าปิดจมูกไม่ขาดหรือชำรุดสวมคลุมจมูกและปากให้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี , สารระเหย, ฝุ่น, คาร์บอน	
	⑤	 ถุงมือดำ	มาตรฐาน : ถุงมือไม่ขาดไม่เปียกน้ำ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันการสัมผัสชิ้นงานร้อน/ชิ้นงานคมบริเวณมือ	
	⑥	 รองเท้านิรภัยหุ้มส้น	มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้หุ้มส้น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า	
Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย			WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			WI - SF - 002
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมบุรณ์			QP - 06 - 01

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)		Document No : WI - SF - 002	Page : S - PPE - 013
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICPI)		Rev. No : 1	Effect Date : 29/04/2022
แผนก : รับประกันคุณภาพ			Link : 7.1.4	
		Prepare	Check	Approved
มาตรฐานการแต่งกาย		หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/อันตรายที่ป้องกัน
		①	 หมวกนิรภัยสีขาว	มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับศีรษะพร้อมกับใช้สายรัดคาง อันตรายที่ป้องกัน : สิ่งของกระแทกศีรษะ
		②	 แว่นตานิรภัย	มาตรฐาน : สวมแว่นตานิรภัยให้กระชับกับใบหน้า อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันฝุ่น, เม็ดขี้ดกระเด็นเข้าตา
		③	 ปลั๊กอุดเสียง	มาตรฐาน : ปลั๊กอุดเสียงไม่ขาดหรือชำรุด ใส่เข้าไปในช่องหู อันตรายที่ป้องกัน : ลดระดับความดังของเสียง
		④	 ผ้าปิดจุก	มาตรฐาน : ผ้าปิดจุกไม่ขาดหรือชำรุดสวมคลุมจุกและปากให้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี , สารระเหย, ฝุ่น, ควัน
		⑤	 รองเท้านิรภัยหุ้มส้น	มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้หุ้มส้น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า
Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย			WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			WI - SF - 002
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมบูร์ค			QP - 06 - 01

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)		Document No : WI - SF - 002	Page : S - PPE - 014
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP1)		Rev. No : 1	Effect Date : 29/04/2022
แผนก : คลังสินค้า			Link : 7.1.4	
				
			Prepare	Check
			Approved	
มาตรฐานการแต่งกาย	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/อันตรายที่ป้องกัน	
	①	 หมวกนิรภัยสีขาว	มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับศีรษะพร้อมกับใช้สายรัดคาง อันตรายที่ป้องกัน : สิ่งของกระแทกศีรษะ	
	②	 แว่นตานิรภัย	มาตรฐาน : สวมแว่นตานิรภัยให้กระชับกับใบหน้า อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันฝุ่น, เม็ดขี้ดกระเด็นเข้าตา	
	③	 ผ้าปิดจุก	มาตรฐาน : ผ้าปิดจุกไม่ขาดหรือชำรุดสวมคลุมจุกและปากให้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี , สารระเหย, ฝุ่น, ควัน	
	④	 รองเท้านิรภัยหุ้มส้น	มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้หุ้มส้น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า	
Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย			WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			WI - SF - 002
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมบูร์ค			QP - 06 - 01

	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)		Document No : WI - SF - 002	Page : S - PPE - 015
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICPI)		Rev. No : 1	Effect Date : 29/04/2022
แผนก : Support			Link : 7.1.4	
			อนุมัติ Prepare	อนุมัติ Check
			อนุมัติ Approved	
มาตรฐานการแต่งกาย	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/อันตรายที่ป้องกัน	
	①	 หมวกนิรภัยสีขาว	มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับศีรษะพร้อมกับใช้สายรัดคาง อันตรายที่ป้องกัน : สิ่งของกระแทกศีรษะ	
	②	 แว่นตาป้องกัน	มาตรฐาน : ผ้าปิดจมูกไม่ขาดหรือชำรุดสวมคลุมจมูกและปากให้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี , สารระเหย,ฝุ่น,ควัน	
	③	 รองเท้านิรภัยหุ้มส้น	มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้หุ้มส้น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า	
Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย			WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			WI - SF - 002
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมุทรฯ			QP - 06 - 01

	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)		Document No : WI - SF - 002	Page : S - PPE - 016
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICPI)		Rev. No : 1	Effect Date : 29/04/2022
แผนก : สโตร์ /ผลิต (Forklift Operator)			Link : 7.1.4	
			อนุมัติ Prepare	อนุมัติ Check
			อนุมัติ Approved	
มาตรฐานการแต่งกาย	หมายเลข	อุปกรณ์ PPE	มาตรฐาน/อันตรายที่ป้องกัน	
	①	 หมวกนิรภัยสีเหลือง	มาตรฐาน : สวมใส่ให้กระชับศีรษะพร้อมกับใช้สายรัดคาง อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันสิ่งของกระแทกศีรษะ	
	②	 แว่นตาป้องกัน	มาตรฐาน : สวมแว่นตาให้กระชับกับใบหน้า อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันฝุ่น,เม็ดขี้ดกระเด็นเข้าตา	
	③	 ปลอกเสื้อเตือน / ครอบขูดเตือน	มาตรฐาน : ไม่ขาดหรือชำรุด อันตรายที่ป้องกัน : ลดระดับความดังของเสียง	
	④	 ผ้าปิดจมูก	มาตรฐาน : ผ้าปิดจมูกไม่ขาดหรือชำรุดสวมคลุมจมูกและปากให้สนิท อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันกลิ่นสารเคมี , สารระเหย,ฝุ่น,ควัน	
	⑤	 เสื้อสะท้อนแสง	มาตรฐาน : แถบสะท้อนแสงไม่ขาด ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน อันตรายที่ป้องกัน : เป็นจุดสังเกต และมองเห็นได้ชัดเจนในที่มืด	
	⑥	 รองเท้านิรภัยหุ้มส้น	มาตรฐาน : รองเท้าไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สวมให้หุ้มส้น อันตรายที่ป้องกัน : ป้องกันวัตถุสิ่งของหล่นทับเท้าหรือกระแทกเท้า	
Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย			WI - SF - 001
	คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			WI - SF - 002
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมุทรฯ			QP - 06 - 01



International Casting Products Co.Ltd.

แบบตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Daily PPE Check Sheet)

แผนก ... ใช้ใน ... จะ ผู้รับผิดชอบในการตรวจ

[illegible]

International Casting Products Co.Ltd.

แบบตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Daily PPE Check Sheet)

แผนก ... ได้ใน...กะ..... ผู้รับผิดชอบในการตรวจ 

[illegible]



International Casting Products Co., Ltd.

แบบตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Daily PPE Check Sheet)

แผนก ... ใส่ใน...กะ... ผู้รับผิดชอบในการตรวจ ...

แผนก ใส่ใน	1	2	3	4	5	6	7	8

งานทำได้แบบ 1,3,4,5,6,7 (แบบกึ่งมือ, ที่จุดบู, สักปีดงบู, เสื้อแขนยาวปกอกแขน, ถุงมือดำ, รองเท้าบูท)

งาน Coating 1,2,3,4,6,7 (แบบกึ่งมือ, แว่นตาใส, ที่จุดบู, สักปีดงบู, ถุงมือดำ, รองเท้าบูท)

งานซ่อมรถไฟรถลิฟท์ 1,2,3,4,7,8 (แบบกึ่งมือ, แว่นตาใส, ที่จุดบู, สักปีดงบู, รองเท้าบูท, เสื้อแขนยาวปกอกแขน)

ชื่อหัวหน้างาน ...

รายชื่อพนักงาน

ชื่อพนักงาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
นาย ...	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
นาย ...	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

จำนวนพนักงานที่ใส่ถูกต้อง

จำนวนพนักงานที่ไม่ใส่ใส่หรือใส่ไม่ครบถ้วน

จำนวนพนักงานที่ทำงานรวม

ลงชื่อ หัวหน้างาน : ตรวจสอบประจำวัน

ลงชื่อ หัวหน้างาน : ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ลงชื่อ จป.วิชาชีพ : ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ลงชื่อ ผู้จัดการแผนก : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

สัญญา : ... -สวมอุปกรณ์ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

ไม่ทำงาน

กรณีที่เป็นการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไม่ครบให้ใส่ตัวเลขของอุปกรณ์ที่ขาดตามมาตรฐาน

หมายเหตุ : นำส่ง จป.วิชาชีพ ภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป



International Casting Products Co., Ltd.

แบบตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Daily PPE Check Sheet)

แผนก ... ปั้นทราย...กะ... ผู้รับผิดชอบในการตรวจ ...

แผนก ปั้นทราย	1	2	3	4	5	6	7	8	9

งานทำได้แบบ 1,2,3,4,7,8 (แบบกึ่งมือ, แว่นตาใส, ที่จุดบู, สักปีดงบู, ถุงมือดำ, รองเท้าบูท)

งานเชื่อมแบบ 1,2,3,4,5,6,7,8 (แบบกึ่งมือ, แว่นตาใส, ที่จุดบู, สักปีดงบู, ถุงมือดำ, รองเท้าบูท, เสื้อแขนยาวปกอกแขน)

งานเชื่อมรถไฟรถลิฟท์ 1,2,3,4,8,9 (แบบกึ่งมือ, แว่นตาใส, ที่จุดบู, สักปีดงบู, รองเท้าบูท, เสื้อแขนยาวปกอกแขน)

ชื่อหัวหน้างาน ...

รายชื่อพนักงาน

ชื่อพนักงาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
นาย ...	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
นาย ...	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

จำนวนพนักงานที่ใส่ถูกต้อง

จำนวนพนักงานที่ไม่ใส่ใส่หรือใส่ไม่ครบถ้วน

จำนวนพนักงานที่ทำงานรวม

ลงชื่อ หัวหน้างาน : ตรวจสอบประจำวัน

ลงชื่อ หัวหน้างาน : ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ลงชื่อ จป.วิชาชีพ : ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ลงชื่อ ผู้จัดการแผนก : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

สัญญา : ... -สวมอุปกรณ์ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

ไม่ทำงาน

กรณีที่เป็นการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไม่ครบให้ใส่ตัวเลขของอุปกรณ์ที่ขาดตามมาตรฐาน

หมายเหตุ : นำส่ง จป.วิชาชีพ ภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป



International Casting Products Co., Ltd.

แบบตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Daily PPE Check Sheet)

แผนก ... ได้ใน...กะ..... ผู้รับผิดชอบในการตรวจ P-37

ประเภท ใส่ใน	1	2	3	4	5	6	7	8

งานทำได้แบบ 1,3,4,5,6,7 (หมายเหตุ: ที่จุดบู, ที่จุดบู, เสื้อแขนยาวปกอกแขน, ถุงมือทำ, รองเท้าบูท)

งาน Coating 1,2,3,4,6,7 (หมายเหตุ: ที่จุดบู, เสื้อแขนยาวปกอกแขน, ถุงมือทำ, รองเท้าบูท)

งานซ่อม 1,2,3,4,7,8 (หมายเหตุ: ที่จุดบู, เสื้อแขนยาวปกอกแขน, ถุงมือทำ, รองเท้าบูท)

ชื่อหัวหน้างาน P-37

เดือน พ.ย. ปี ๒๕๖๕

รายชื่อนักงาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
กิตติศักดิ์ วงศ์วิเศษ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ปฐวิทย์ ปสน์โฮง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
จำนวนพนักงานที่ใส่ถูกต้อง	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
จำนวนพนักงานที่ไม่ได้ใส่หรือใส่ไม่ครบถ้วน																														
จำนวนพนักงานที่เข้าทำงานรวม	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
ลงชื่อ หัวหน้างาน : ตรวจสอบประจำวัน	[Signature]																													
ลงชื่อ หัวหน้าส่วน : ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	[Signature]																													
ลงชื่อ จป.วิชาชีพ : ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	[Signature]																													
ลงชื่อ ผู้จัดการแผนก : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	[Signature]																													
ผู้ดูแลระบบ : ✓ -สวมอุปกรณ์ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย																														
หมายเหตุ : ทำส่ง จป.วิชาชีพ ภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป																														



International Casting Products Co., Ltd.

แบบตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Daily PPE Check Sheet)

แผนก ... ได้ใน...กะ..... ผู้รับผิดชอบในการตรวจ ประจวบ.....

ประเภท ใส่ใน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31

งาน วัฏจักรผลิต 1,2,3,4,5 (หมายเหตุ: ที่จุดบู, ที่จุดบู, เสื้อแขนยาวปกอกแขน, ถุงมือทำ, รองเท้าบูท)

งานซ่อม 1,2,3,4,5,6 (หมายเหตุ: ที่จุดบู, เสื้อแขนยาวปกอกแขน, ถุงมือทำ, รองเท้าบูท)

รายชื่อนักงาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
สมชาย วัฒนศิริ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
สมชาย วัฒนศิริ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
สมชาย วัฒนศิริ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
สมชาย วัฒนศิริ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
สมชาย วัฒนศิริ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
สมชาย วัฒนศิริ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
จำนวนพนักงานที่ใส่ถูกต้อง	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
จำนวนพนักงานที่ไม่ได้ใส่หรือใส่ไม่ครบถ้วน																															
จำนวนพนักงานที่เข้าทำงานรวม	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
ลงชื่อ หัวหน้างาน : ตรวจสอบประจำวัน	[Signature]																														
ลงชื่อ หัวหน้าส่วน : ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	[Signature]																														
ลงชื่อ จป.วิชาชีพ : ตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	[Signature]																														
ลงชื่อ ผู้จัดการแผนก : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	[Signature]																														
ผู้ดูแลระบบ : ✓ -สวมอุปกรณ์ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย																															
หมายเหตุ : ทำส่ง จป.วิชาชีพ ภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป																															

ผู้ดูแลระบบ : ✓ -สวมอุปกรณ์ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

หมายเหตุ : ทำส่ง จป.วิชาชีพ ภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป

ภาคผนวก ฎ

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

ประกาศ ICP1 ที่ 016/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับกฎกระทรวงภายใต้พระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 หมวด 2 คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ดังนั้น บริษัทอินเตอร์เนชั่นแนล แอสตี้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1) ประกอบกิจการประเภท ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จำนวน 13 ท่าน ดังนี้

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งในคณะกรรมการฯ	ตำแหน่งในการทำงาน
1		ประธาน คปอ. (ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร)	ผู้จัดการโรงงาน Casting
2		กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา)	ผู้จัดการแผนกผลิต
3		กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา)	หัวหน้าส่วนแผนกจัดเจียรและไสใน
4		กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา)	หัวหน้าส่วนแผนกคลังสินค้า
5		กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา)	หัวหน้างานบุคคลและธุรการ
6		กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา)	หัวหน้างานแผนกจัดเจียร
7		กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง)	พนักงานแผนกเตาหลอม
8		กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง)	เจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุง
9		กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง)	พนักงานแผนกไสใน
10		กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง)	เจ้าหน้าที่แผนกปั๊มทราย
11		กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง)	เจ้าหน้าที่แผนกรับประกันคุณภาพ
12		กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง)	เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ
13		กรรมการและเลขานุการ	จป.วิชาชีพ

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- 1.พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การบาดเจ็บ หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- 2.รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
- 3.ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- 4.พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ เสนอต่อนายจ้าง (กฎกระทรวงฯ หมวด 1 ข้อ 3 ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานไว้ในสถานประกอบการ)
- 5.สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- 6.พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 7.วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- 8.ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
- 9.รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- 10.ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- 11.ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

โดยให้คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่ง 2 ปี ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 27 กันยายน 2565 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2566

***หมายเหตุ ยกเลิกประกาศที่ ICP1 006/2565 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ
บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แอสต์ติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICPI) เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงตัวแทนระดับบริหาร ***

ประกาศ ณ วันที่ 27 กันยายน 2565



(นายวารสา สานดี)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท SBM & ICP

ภาคผนวก ฐ

ประกาศการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์



Somboon Advance Technology Public Company Limited
Somboon Malleable Iron Industrial Company Limited
International Casting Products Company Limited
Somboon Forging Technology Company Limited
Bangkok Spring Industrial Company Limited
129 Moo 2, 15th KM, Bangna-Trad Rd., Bangchalong, Bangkok, Samutprakan 105-10 Thailand
Tel. 02 728 8500 Fax. 02 728 8513

ประกาศ ICP1 ที่ 010/2563

รายชื่อ โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพัทธ์

อ้างถึง หนังสือเห็นชอบจาก สม. เลขที่ ทส 1009.3/1564 เรื่อง ผลการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท อินดอร์เนชั่นเนล แคสติ้งโปรดักส์ จำกัด โดยกำหนดให้ โครงการณ์คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพัทธ์ขึ้น ในกรณี บริษัท อินดอร์เนชั่นเนล แคสติ้งโปรดักส์ จำกัด ได้ดำเนินการและประกาศรายชื่อคณะกรรมการตามที่กำหนดไว้ดังต่อไปนี้

กรรมการผู้แทนภาคประชาชนในเขตพื้นที่ศึกษา จำนวน 8 ท่าน ได้แก่

1. หมู่ 3 บ้านห้วยปราบ
2. หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ
3. หมู่ 4 บ้านวังตาผิน
4. หมู่ 4 บ้านห้วยไผ่เฒ่า
5. หมู่ 5 บ้านวังตาหมอน
6. หมู่ 5 บ้านโป่งสะแก
7. หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่
8. หมู่ 7 บ้านหนองก้างปลา

กรรมการผู้แทนภาคราชการ/ นักวิชาการในเขตพื้นที่ศึกษา จำนวน 3 ท่าน ได้แก่

1. [Redacted]
2. [Redacted]
3. [Redacted]

ตัวแทนกรรมการจาก บริษัท อินดอร์เนชั่นเนล แคสติ้งโปรดักส์ จำกัด จำนวน 2 ท่าน

1. [Redacted]
2. [Redacted]

หมายเหตุ : โดยในการจัดการประชุมคณะกรรมการทุกครั้งต้องเชิญเชิญตัวแทนจาก อบต./ เทศบาล / โรงเรียน และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพประจำตำบล ที่อยู่ในเขตพื้นที่ศึกษา



Somboon Advance Technology Public Company Limited
Somboon Malleable Iron Industrial Company Limited
International Casting Products Company Limited
Somboon Forging Technology Company Limited
Bangkok Spring Industrial Company Limited
129 Moo 2, 15th KM, Bangna-Trad Rd., Bangchalong, Bangkok, Samutprakan 105-10 Thailand
Tel. 02 728 8500 Fax. 02 728 8513

อ้างถึงหนังสือคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพัทธ์มีรายละเอียดดังนี้

1. พิจารณาลำราจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

2. ตรวจสอบโครงการ วัฏจักรกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

3. ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้วยกัน

4. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน

5. ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาการกำหนดค่าชดเชย แนวทางและมาตรการเยียวยาและการจ่าย ค่าชดเชยในรูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนด ในกรณีที่เกิดขึ้นได้จากการดำเนินการของ โครงการก่อให้เกิดผลกระทบแก่ชีวิตและทรัพย์สิน รวมทั้งพืชผลสัตว์เลี้ยงหรือทรัพย์สินอื่นๆ

ประกาศนาเพื่อทราบโดยทั่วกัน ณ.วันที่ 1 กรกฎาคม 2563 โดยคณะกรรมการจะดำเนินการดำเนินการดำเนินการและ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้งและดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ

(ดร.พิริทธิ์ สุรัตน์นท์)
กรรมการผู้จัดการ SBM&ICP

สรุปรายงานการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมลพิษ

สัมพันธุ์ ตามมาตรการ EIA ของ ICP1

การประชุมแต่งตั้งคณะกรรมการ

เมื่อวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 13.00 - 15.30 น.

ณ. ศูนย์การเรียนรู้บริษัทในกลุ่มสมบรณักรูป SLA

เริ่มประชุมเวลา 13.45 น.

- MD, วีระวิชย์ สุธีรัตนันท์ กล่าวต้อนรับ ผู้เข้าร่วมประชุม พร้อมนำเสนอ company profile และการดำเนินการด้านนิเวศ
- ด้านสิ่งแวดล้อมที่ทาง ICP ดำเนินการ, โครงการด้าน CSR และพาทชม SLA ประมาณ 30 นาที
- Air Save ฐานงานรายละเอียดโครงการ, มาตรการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมและชี้แจงหน้าที่คณะกรรมการ
- ติดตามตรวจสอบ 4
- ดำเนินการเสนอข้อคิดกรรมการจากส่วนต่างๆ



จากมาตรการ EIA กำหนดให้ CIP ต้องจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่ โดยประกอบด้วย ตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่

- กรรมการผู้แทนภาคประชาชน
- กรรมการผู้แทนภาคราชการ
- กรรมการผู้แทนภาคโครงการ

กำหนดให้สัดส่วนของประชาชนในเนื้อหาข้างต้นจะจำนวนกรรมการทั้งหมด คณะกรรมการตั้งดีแห่งเดียว 4
ที่เป็น 2 วาระติดต่อกัน ประชุมปีละ 2 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการเห็นสมควร

อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ

- พิจารณาคำขอรับการขอทุนฯ เพื่อร่วมสนับสนุนและประสานงานร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ตรวจเยี่ยมโครงการ วัตถุประสงค์การสรรหาสิ่งแวดลอม
- ร่วมหารือ กำหนดแนวทางและข้อยุติ กรณีมีปัญหาสิ่งแวดล้อมจากโครงการ
- ประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและหน่วยงานรับทราบ
- ส่งเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ

สรุปรายชื่อ คณะกรรมการฯ ที่ได้รับการเลือกตั้งเป็นคณะกรรมการฯ

ตัวแทนภาคราชการ (3 ท่าน)		
ประธานคณะกรรมการ	ผอ.อภิชาติ เสงี่ยมระ หรือ ตัวแทนภาคนิคมฯอมตะจิตติ	
สำนักงานภาคนิคมฯ อมตะจิตติ ระยะอง	ระยะอง	
อบต. มาบตาพุด	นายก อบต. หรือตัวแทน	
โรงเรียนบ้านโป่งสะแก	ผอ. โรงเรียน หรือตัวแทน	
หมายเหตุ : ในการจัดการประชุมคณะกรรมการทุกครั้งต้องมีการเรียนเชิญตัวแทนจากทุก อบต./ เทศบาล / โรงเรียน / รพ.สต. ที่อยู่ในพื้นที่ศึกษา		
ตัวแทนภาคประชาชน (8 ท่าน)		
เขตปาดังเบซาร์		
หมู่ 4 บ้านวังตาผิน		
เขตมาบตาพุด		
หมู่ 4 บ้านหัวปราบ		
หมู่ 5 บ้านวังตาผิน		
หมู่ 6 บ้านมาบตาพุดใหม่		
เขตบ่อวิน		
หมู่ 3 บ้านหัวปราบ		
หมู่ 7 บ้านหนองข้างลำ		
เขตเขาไม้แก้ว		
หมู่ 4 บ้านหัวใจเฒ่า		
เขตตะเคียนเตี้ย		
หมู่ 5 บ้านโป่งสะแก		
ตัวแทนโครงการ (2 ท่าน)		

เรื่องนำเสนอจาก เขต ปอวิน

- เนื่องจากทางเขตปอวินเป็นพื้นที่ไกลจากเขตโรงงานของ ICP จึงขอให้อำนาจ กิจกรรรม CSR ที่เป็นประโยชน์ จัดสรรเข้าพื้นที่ปอวิน ด้วย

การเลือกตั้งคณะกรรมการดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว








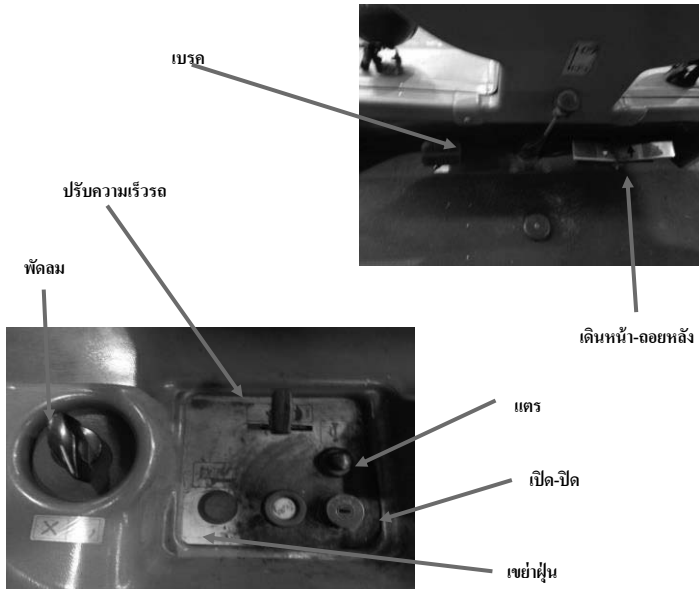


ประธานคณะกรรมการ หอ.การนิคม อมตะดีศรีระยอง คุณอภิชาติ ศรีธวัช และ MD ชูระวิทย์ สุริรัตน์ให้ กล่าวขอบคุณ ผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน และกล่าวปิดการประชุม พร้อมทั้งถ่ายภาพร่วมกันที่บริเวณหน้าอาคาร SIA เวลา 15.30น.









วิฑิต กมลรัตน์ (ผู้บันทึกการประชุมและรายงาน)


















ภาคผนวก ข

ผังการเดินไฟคลิฟท์

<div></div> <div>SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY</div>	คู่มือ มาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย		Document No : WI - SF - 001	Page : S - SF - 036	
	SAFETY WORK STANDARD		Rev. No : 2	Effect Date : 29/04/2022	
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP 1)		Link : 7.1.4		
เรื่อง : ความปลอดภัยในการใช้ รถกวาดพื้น			แผนก : ผลิต		<div></div> <div>Prepare</div>
ประเภทอันตราย : ยานพาหนะ			ระดับความรุนแรง : สูญเสียอวัยวะ/ เสียชีวิต		<div></div> <div>Check</div>
					<div></div> <div>Approved</div>
ภาพประกอบ Picture		วิธีการปฏิบัติงาน Work Instruction		รายละเอียด Details	
<div></div> <div></div> <div>← ไฟเลี้ยง</div> <div></div> <div>คันยกแผ่นกวาดพื้นขึ้น-ลง</div>		<div>ขั้นตอนการปฏิบัติ</div> <div>1. พนักงานต้องทำการตรวจสอบสภาพรถกวาดพื้นก่อนใช้งาน เช่น สภาพเบรค ไฟเลี้ยง สัญญาณเสียง แสง น้ำมัน และอื่นๆ</div> <div>2. ขับรถกวาดพื้นด้วยความเร็ว 10 กม./ชม.</div> <div>3. เมื่อขับขึ้นหรือลงบริเวณทางแยก หรือจุดสับสายตา ต้องให้สัญญาณเสียง และไฟเสมอ พร้อมกับลดความเร็วลง เพราะอาจทำให้เกิดการชนทำให้รับบาดเจ็บหรือตายได้</div> <div>4. จอดรถกวาดพื้นในพื้นที่จอด พร้อมทั้งถอดกุญแจออกทุกครั้ง</div> <div>ลักษณะอันตราย</div> <div>1. อันตรายการเข้าชนจากรถกวาดพื้น พนักงานได้รับบาดเจ็บ</div> <div></div>		การนำอุปกรณ์ไปใช้งาน	
				1. พนักงานต้องทำการตรวจสอบสภาพรถกวาดพื้นก่อนนำไปใช้งาน	
				ข้อควรระวัง(Caution)	
				1. พนักงานต้องถอดกุญแจรถทุกครั้งหลังจากจอดรถแล้ว	
2. จอดรถในพื้นที่ที่กำหนดไว้เท่านั้น					
		อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่			
		<div> สวมหมวกนิรภัย</div> <div> สวมรองเท้านิรภัย</div>			
Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย			WI - SF - 001	
	คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			WI - SF - 002	
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมบูรณ์			QP - 06 - 01	

	คู่มือ มาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย SAFETY WORK STANDARD		Document No : WI - SF - 001	Page : S - SF - 031
			Rev. No : 2	Effect Date : 29/04/2022
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP 1)		Link : 7.1.4	
เรื่อง : ความปลอดภัยในการใช้ รถยก Hand lift			แผนก : ผลิต	
ประเภทอันตราย : ยานพาหนะ			ระดับความรุนแรง : สูง เสี่ยงอวัยวะ/ เสียชีวิต	
ภาพประกอบ Picture		วิธีการปฏิบัติงาน Work Instruction		 Prepare
		ขั้นตอนการปฏิบัติ : 1. ตรวจสอบอุปกรณ์การยก เช่น จา,สวิทช์ควบคุม อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตามแบบ พร้อมการตรวจสอบแฮนด์ลิฟท์ เพราะอาจทำให้พนักงานบาดเจ็บ หรือเสียชีวิตได้		 Check
		ข้อควรระวังในการถอด Hand Lift 1. ห้ามยกของเกินขนาดและน้ำหนัก 1.5 ตัน เพื่อป้องกันอันตรายชิ้นงานหล่น รถพลิกคว่ำอาจทำให้บาดเจ็บ หรือเสียชีวิตได้ 2. ให้ความเร็วแบบช้า ช้า ในการเคลื่อนที่ในจุดที่มีสิ่งกีดขวาง และตรวจสอบอีกครั้งว่า พื้นสิ่งกีดขวางนั้นหรือไม่ ก่อนที่จะทำการเคลื่อนที่ต่อไป และห้ามยกของซ้อนกันและ สูงเกิน ระดับสายตา เพื่อป้องกันรถชนกระแทกอาจทำให้บาดเจ็บ หรือเสียชีวิตได้ 3. ต้องตรวจสอบจัดระเบียบงานที่จะยกให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันการล้มโหลหยังต้อง และหล่นลงมา อาจทำให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้ 4. ห้ามยืนหรือเคลื่อนที่ผ่านด้านล่างของสัมภาระที่ถูกยกอยู่ อาจทำให้งานหล่นทับถึงขั้น บาดเจ็บเสียชีวิตได้ 5. ห้ามจอดรถทั้งในขณะที่ยกค้างอยู่ ไม่ว่าจะเป็นสักระยะอยู่หรือไม่อยู่ก็ตาม 6. ต้องจอดรถบริเวณพื้นที่ที่กำหนดจอดเท่านั้น ต้องกดปุ่มหยุดฉุกเฉินและปิดสวิทช์ ฉุกเฉินไปที่ตำแหน่ง 0 แล้วจึงออกทุกครั้ง เพื่อป้องกันพนักงานที่ไม่มีใบอนุญาต นำรถไปใช้ อาจเกิดอันตรายได้ 7. ห้ามให้ผู้อื่นโดยสารบนจากรถ Hand Lift โดยเด็ดขาด อาจทำให้พลัดตก โคนรถทับ บาดเจ็บเสียชีวิตได้		 Approved
		รายละเอียด Details		
		การนำอุปกรณ์ไปใช้งาน		
		1. พนักงานที่ขับรถ Hand Lift ต้องผ่านการอบรม และได้รับอนุญาต 2. พนักงานที่ขับรถ Hand Lift ต้องสวมหมวกนิรภัยทุกครั้ง 3. พนักงานที่ขับรถ Hand Lift ต้องทำการตรวจสอบสภาพรถทุกครั้ง ก่อนนำไปใช้งาน		
		ข้อควรระวัง(Caution)		
		ถอดกุญแจรถแฮนด์ลิฟท์ออกทุกครั้งที่จะจอด จัดเก็บกุญแจไว้ในพื้นที่กำหนด เมื่อเลิกใช้งานต้องจอดรถแฮนด์ลิฟท์ไว้ในพื้นที่ กำหนดจอดทุกครั้ง		
		ข้อห้ามปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัย		
		ห้ามยกของซ้อนกันและห้ามยกสูงเกินระดับสายตา ห้ามยกของเกินน้ำหนักที่กำหนด 1.5 ตัน ห้ามโดยสารบนจากรถแฮนด์ลิฟท์โดยเด็ดขาด ห้ามเข้าบริเวณใต้จากรถแฮนด์ลิฟท์ ห้ามเลี้ยวรถในพื้นที่ลาดชัน		
		อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่		
		 สวมหมวกนิรภัย  สวมรองเท้านิรภัย		
Safety		คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย		WI - SF - 001
Risk Analysis		คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		WI - SF - 002
		คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมบุรณ์		QP - 06 - 01

 SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY	คู่มือ มาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย SAFETY WORK STANDARD		Document No : WI - SF - 001	Page : S - SF - 018
	INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. (ICP 1)		Rev. No : 2	Effect Date : 29/04/2022
	Link : 7.1.4		<div> <div>  Prepare </div> <div>  Check </div> <div>  Approved </div> </div>	
เรื่อง : การขับรถยก(Forklift)อย่างปลอดภัย ประเภทอันตราย : ชนกระแทก / พลิกคว่ำ	แผนก : ผลิต/สโตร์ ระดับความรุนแรง : สูง/เสี่ยงร้ายแรง/ เสียชีวิต		รายละเอียด Details	
<div>  <div>  </div> <div>  ยกพาเลทสูงจากพื้นพอประมาณ ดึงกุญแจออก </div> <div>  <div>  </div> จอดรถในพื้นที่จอด และดึงกุญแจออก </div> <div>  <div>  </div> ยกงานสูงจากพื้นมากเกินไปอาจทำให้เกิดอันตราย </div> </div>	วิธีการปฏิบัติงาน Work Instruction ขั้นตอนการปฏิบัติ 1. พนักงานต้องทำการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ก่อนใช้งาน ตามแบบฟอร์ม การตรวจสอบรถโฟล์คลิฟท์ เช่น สภาพเบรก ไฟเลี้ยว สัญญาณเสียง แสง น้ำมัน และอื่นๆ ตามแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน <u>เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ เช่นเกิดการชน อาจทำให้พนักงานบาดเจ็บหรือตายได้</u> 2. พนักงานต้องสวมหมวกนิรภัย พร้อมกันใช้สายรัดคาง เพื่อป้องกันวัตถุหล่นทับศีรษะทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บ เกิดอุบัติเหตุระหว่างขับรถ หรือตายได้ ข้อควรระวังของการใช้รถโฟล์คลิฟท์ 1. ขับรถโฟล์คลิฟท์ในอาคารด้วยความเร็ว 10 กม./ชม. และภายนอกอาคารด้วยความเร็ว ไม่เกิน 15 กม./ชม. <u>เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุถึงตายได้</u> 2. ห้ามยกของหนักเกิน 3 ตัน เพราะจะทำให้เกิดอุบัติเหตุถึงตายได้ 3. ห้ามยกของซ้อนกันเกิน 2 ชั้น เพราะจะทำให้พนักงานมองไม่เห็นทางด้านหน้าทำให้เกิดอุบัติเหตุถึงตายได้ 4. เมื่อขับขึ้นถึงบริเวณทางแยก หรือจุดอับตา ต้องให้สัญญาณเสียง และไฟเสมอ พร้อมกับลดความเร็วลง เพราะอาจทำให้เกิดการชนทำให้ได้รับบาดเจ็บหรือตายได้ 5. จอดรถโฟล์คลิฟท์ ในพื้นที่จอด พร้อมกับถอดกุญแจรถออกทุกครั้ง เพื่อป้องกันพนักงานที่ไม่มีใบอนุญาต นำรถโฟล์คลิฟท์ไปใช้งาน <u>เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุทำให้ได้รับบาดเจ็บหรือตายได้</u> ลักษณะอันตราย 1. อันตรายการเฉี่ยวชนจากรถโฟล์คลิฟท์ /วัตถุหล่นทับ ทรัพย์สิน พนักงาน ได้รับบาดเจ็บหรือตาย 2. อันตรายการเฉี่ยวชนจากรถโฟล์คลิฟท์ /วัตถุหล่นทับ ทรัพย์สิน ,พนักงาน ได้รับบาดเจ็บหรือตาย		การนำอุปกรณ์ไปใช้งาน 1. พนักงานที่ปฏิบัติงานกับรถโฟล์คลิฟท์ต้องผ่านการฝึกอบรม การขับรถโฟล์คลิฟท์ และต้องได้รับอนุญาต 2. พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องสวมหมวกนิรภัย พร้อมกันใช้สายรัดคางทุกครั้งที่ใช้รถโฟล์คลิฟท์ 3. พนักงานต้องทำการตรวจสอบสภาพรถโฟล์คลิฟท์ก่อนนำไปใช้งาน ข้อควรระวัง(Caution) 1. พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ต้องถอดกุญแจรถโฟล์คลิฟท์ทุกครั้งที่จอดรถ อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่ <div> <div>  สวมหมวกนิรภัย </div> <div>  เลือกกักสะท้อนแสง </div> <div>  สวมรองเท้านิรภัย </div> <div>  สวมที่อุดหู </div> </div>	
Safety	คู่มือมาตรฐานการทำงานด้านความปลอดภัย คู่มือมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		WI - SF - 001 WI - SF - 002 QP - 06 - 01	
Risk Analysis	คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทในกลุ่มสมบูร์น			

ภาคผนวก ฅ

ผลตรวจสอบสภาพพนักงาน

เอกสารตรวจสอบสภาพพนักงาน

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ณ

นโยบายอาชีพอนามัย และความปลอดภัย และ
กฎระเบียบความปลอดภัยภายในโรงงาน

ประกาศที่ ICP 001/2565

เรื่อง นโยบายอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ปี 2565

บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด

บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด มุ่งมั่นในการทำงานอย่างปลอดภัยด้วยการออกแบบกระบวนการผลิตให้ปลอดภัย การตรวจสอบพื้นที่และเครื่องจักรก่อนเริ่มงาน การอบรมให้ความรู้และรณรงค์วัฒนธรรมความปลอดภัยเพื่อสร้างความตระหนักและจิตสำนึกของ พนักงานทุกระดับ โดยมุ่งเน้นตอบสนองความพึงพอใจต่อลูกค้าในนโยบายด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งน่านโยบายไปสู่การปฏิบัติอย่างทั่วทั้ง องค์กรและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

วัตถุประสงค์

1. พัฒนาระบบการผลิตให้เป็นเลิศด้านความปลอดภัย เพื่อลดจุดเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ
2. เพื่อตอบสนองนโยบายลูกค้าและภาครัฐในการปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนด
3. ฝึกอบรมพัฒนาบุคลากร และการสร้างวัฒนธรรมและพฤติกรรมความปลอดภัย เพื่อให้เกิดทักษะ ความรู้ และ ความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมการทำงาน

ตัวชี้วัดและเป้าหมาย

ตัวชี้วัด	เป้าหมาย	กิจกรรม/วิธีการ
1. อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ราย)	0	กิจกรรม S-SFM / CCCF การทบทวนความเสี่ยงการทำงานกับเครื่องจักร, การดำเนินงานของคณะกรรมการความปลอดภัย เป็นต้น
2. อุบัติเหตุไม่หยุดงาน (ราย)	0	
3. อุบัติภัยจากอัคคีภัยขั้นรุนแรง (ครั้ง)	0	การทบทวนและประเมินความเสี่ยงอัคคีภัยและจัดทำมาตรการแก้ไขและป้องกัน
4. การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย สำเร็จตามแผนงาน	100%	โครงการเสริมสร้างวัฒนธรรมและพฤติกรรมความปลอดภัย
5. อัตราความสอดคล้องการปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัย	100%	กิจกรรมหรือโครงการที่สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด

ประกาศฉบับนี้ให้นำสู่การปฏิบัติอย่างทั่วถึงองค์กร และกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2565

(นายวารสา สอนดี)

กรรมการผู้จัดการ SBM&ICP



Sombon Advance Technology Public Company Limited
Sombon Malleable Iron Industrial Company Limited
International Casting Products Company Limited
Bangkok Spring Industrial Company Limited
129 Moo 2, 15th KM Bangpa-Tad Rd, Bangpa-Tad, Bangkok, Samutprakarn 10540 Thailand
Tel. 02 728 8500 Fax. 02 728 8513

ประกาศที่ 051/2551

เรื่อง การปฏิบัติตามกฎจราจร

จากเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุของเพื่อนพนักงาน อันเนื่องมาจากการขับขีและโดยสายพานหะยอนสร เมื่อไม่นานมานี้ ได้สร้างความสูญเสียให้กับตัวพนักงานที่เกิดอุบัติเหตุ ทั้งในด้านทรัพย์สินและโอกาส ในการใช้ชีวิตอยู่เป็นปกติ รวมถึงการอันใหญ่หลวงต่อครอบครัวและคนใกล้ชิด อันเนื่องมาจากเหตุการณ์ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอความร่วมมือพนักงานทุกคนในการช่วยกันรณรงค์ในเรื่องการปฏิบัติตามกฎจราจร ดังนี้

1. ห้ามขับหรือโดยสารยานพาหนะยอนสรในทุกพื้นที่ หากบริษัทฯ พบว่า พนักงานได้ทำการฝ่าฝืนกฎจราจรดังกล่าว ซึ่งเสี่ยงต่อการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สิน บริษัทฯ จะลงโทษทางวินัยขั้นสูงสุด โดยการตัดเงินรางวัลครึ่งหนึ่งของสิทธิที่พนักงานพึงได้รับเป็นเวลา 2 งวด พร้อมการยกเลิกสิทธิในการนำยานพาหนะ เข้ามาจอดในบริเวณบริษัทฯ อย่างถาวร

2. หากการฝ่าฝืนกฎจราจรดังกล่าวเป็นเหตุให้เกิดอุบัติเหตุ พนักงานจะหมดสิทธิในการได้รับการพิจารณาเงินรางวัลสูงใจทั้งหมดเป็นเวลา 2 งวด พร้อมกับยกเลิกสิทธิในการนำยานพาหนะเข้ามาจอดในบริเวณบริษัทฯ อย่างถาวร และจะไม่ได้รับการพิจารณาการปรับเงินประจำปีในปีถัดไป

บริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่า พนักงานทุกคนจะให้ความร่วมมือเป็นอย่างดี ในการปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และเข้าใจในเจตนารมณ์และความปรารถนาดีขององค์กรที่มีต่อพนักงานทุกคน ถึงแม้การฝ่าฝืนกฎจราจรดังกล่าวจะอยู่นอกเหนือการควบคุมของบริษัทฯ แต่เพราะการสูญเสียพนักงานถือเป็นการสูญเสียทรัพยากรที่มีค่าขององค์กร บริษัทฯ จึงมีความห่วงใยและไม่ประสงค์จะให้อุบัติเหตุบนท้องถนนเกิดขึ้นกับพนักงานทุกคน และหากทุกคนเข้าใจในความปรารถนาดีดังกล่าว และให้ความร่วมมืออย่างเต็มที่ การสูญเสียชีวิตและทรัพย์สินก็จะไม่เกิดกับพนักงานบริษัทฯ ในกลุ่มสมบรูณ์ทุกคน

ตั้งแต่วันที่ 15 กรกฎาคม 2551

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 11 กรกฎาคม 2551


(วิเชษฐ กิตตะพจน์ชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ

CC : All Executives , Managers, Announcement Board.

นโยบาย และข้อมติ บริษัทฯ ในกลุ่มสมบรูณ์

เพื่อให้ทุกคนอยู่ร่วมกันในสังคมได้อย่างสงบสุข เพื่อความเรียบร้อยภายในบริษัท ฯ สร้างความสามัคคีความเข้าใจอันดีซึ่งกันและกัน
การทดลองงาน

บริษัท ฯ กำหนดระยะเวลาทดลองงานไม่เกิน 119 วัน โดยมีหนังสือแจ้งตั้งแต่วันเริ่มงานวันและสถานที่การจ่ายค่าจ้าง

- ❖ บริษัท ฯ จะจ่ายค่าจ้างในวันสุดท้ายของเดือน
- ❖ โดยจ่ายผ่านบัญชีธนาคารที่บริษัทฯ กำหนด
- ❖ กรณีตรงกันวันหยุด จะจ่ายค่าจ้างก่อนวันหยุดการเข้าออกบริษัท

ต้องเข้า – ออกทางประตูด้านหน้าเท่านั้น กรณีออกนอกบริษัท ในเวลาพัก ต้องทำเอกสารใบผ่านออกนอกบริษัทให้กับ ปรก.

การบันทึกเวลาการทำงาน

ต้องระบุไตรหรือสแกนนิ้วที่เครื่องบันทึกเวลาเข้า – ออก ณ จุดที่กำหนด ทุกครั้งที่เข้า-ออกจากการทำงานการติดป้ายชื่อ

ต้องติดป้ายชื่อที่หน้าอกด้านซ้าย (กระโปรง) โดยหันหน้าบัตรออกตลอดเวลาทำงานการแต่งกาย

ต้องแต่งชุดเครื่องแบบตามที่บริษัท ฯ ได้กำหนดไว้วันเวลาการทำงาน

- พนักงานปกติ 6 วัน/สัปดาห์ (จันทร์ - เสาร์) หยุดเสาร์วันเสาร์

เวลาทำงาน-เวลาพัก

พนักงานปกติ 08.00 - 17.00น. (พัก 12.00-13.00น.)

พนักงานเข้ากะ/เช้า 8.00-17.00 (พัก 12.00-13.00) / คีค 20.00-05.00 (พัก 02.30.00-03.20)

เวลาพักระหว่างวัน (ปรค)

พนักงานกะ/เช้า 10.00 - 10.10น.

พนักงานกะบ่าย 15.00 - 15.10น. กะคิก 22.00 - 22.30น. และ 05.00 - 05.30น.

การนับวันของเวลา-หมายถึงการหักวันช่งก่อนหรือหลังวันหยุดตามปกติ

○ ทำงานล่วงเวลาในวันทำงานปกติ พนักงาน รายวัน/ รายเดือน จะได้รับค่าตัวเวลา ในอัตรา 1 เท่าครึ่ง (1. เท่า) ของอัตราค่าจ้างต่อชั่วโมงของวันทำงานปกติ





Sombon Advance Technology Public Company Limited
Sombon Malleable Iron Industrial Company Limited
International Casting Products Company Limited
Bangkok Spring Industrial Company Limited
129 Moo 2, 15th Km. Bangna-Trad Rd., Bangchalong, Bangplee, Samutprakan 10540 Thailand
Tel. 02 728 8500 Fax. 02 728 8513

ประกาศที่ 057/2555

เรื่อง การปฏิบัติตามกฎจราจรเกี่ยวกับการขับขี่รถจักรยานยนต์

จากเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุทางถนนซึ่งเสียชีวิตของเพื่อนพนักงาน อันเนื่องมาจากการขับขี่และโดยสารจักรยานยนต์จากสาเหตุต่างๆ ในรอบ 6 เดือนที่ผ่านมา ได้สร้างความสูญเสียให้กับพนักงานที่เกิดอุบัติเหตุทั้งในด้านชีวิต ทรัพย์สิน และโอกาสในการใช้ชีวิตอย่างเป็นปกติ รวมถึงการอันในภายหลังต้องครอบครัวและคนใกล้ชิด อันเนื่องมาจากเหตุการณ์ดังกล่าว ดังนั้นเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นในลักษณะดังกล่าวข้างต้นอีก บริษัทฯ จึงขอรณรงค์ให้พนักงานทุกคนตระหนักถึงอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นนี้ที่ผ่านมา ด้วยการปฏิบัติตามกฎว่าด้วยเรื่อง "การปฏิบัติตามกฎจราจรเกี่ยวกับการขับขี่รถจักรยานยนต์" อย่างเคร่งครัดโดยมีรายละเอียดดังนี้

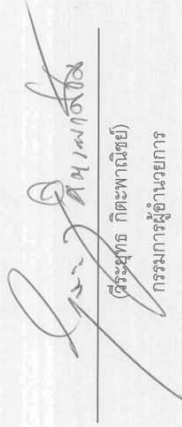
1. รถจักรยานยนต์ทุกคันที่จะนำเข้ามาจอดในบริษัทฯ จะต้องลงทะเบียนและรับสติ๊กเกอร์ที่แผนกธุรการหรือบุคคลพร้อมติดไว้หน้ารถเพื่อให้เจ้าหน้าที่ รปภ. สามารถตรวจสอบได้ชัดเจน และนำรถมาจอดในบริเวณที่บริษัทจัดไว้หากพบการฝ่าฝืน เจ้าหน้าที่รปภ. จะไม่อนุญาตให้นำรถเข้ามาจอดภายในบริษัทฯ
2. ให้รวมรถจักรยานยนต์ที่ได้นำมาจอดตามกฎที่กำหนดไว้กับคนขับและคนซ้อนได้ครบถ้วนทั้งขาเข้าและขาออก
3. กรณีหมวกกันน็อคสูญหายจากสาเหตุใดๆก็ตามที่เกิดขึ้นในบริษัทฯ เจ้าหน้าที่รปภ. จะไม่อนุญาตให้นำรถดังกล่าวออกจากบริษัทฯ จนกว่าพนักงานจะนำหมวกกันน็อคของใหม่มาแสดงให้กับเจ้าหน้าที่ รปภ.
4. ผู้ขับขี่ฯ ควรตรวจความพร้อมของรถก่อนการขับขี่ เช่น ไฟเลี้ยว ไฟหน้า-หลัง เบรค และลมยาง เป็นต้น
5. ผู้ขับขี่ฯ ต้องจัดทำ พรบ.ประกันภัยตามกฎหมายกำหนดให้ครบถ้วนและต่ออายุทุกครั้ง
6. ควรหลีกเลี่ยงการขับรถทรงสูงไม่พร้อม (เช่น เป็นรถบรรทุก) เช่น มีอาการเมา หรือง่วง
7. ต้องไม่ขับรถยนต์บนถนนบริษัทฯ หากพบการฝ่าฝืน บริษัทฯ จะลงโทษตามประกาศที่ 051/2551 เรื่อง "การปฏิบัติตามกฎจราจร"

8. หากพบว่าพนักงานได้ทำการฝ่าฝืนกฎระเบียบในข้อ 2 บริษัทฯ จะลงโทษตามระเบียบวินัยของบริษัทฯ

บริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่า พนักงานทุกคนจะให้ความร่วมมือเป็นอย่างดีในการปฏิบัติตามประกาศนี้อย่างเคร่งครัดเพื่อป้องกันความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สินที่อาจจะเกิดขึ้น และเข้าใจในความปรารถนาและความปรารถนาและความห่วงใยขององค์กรที่มีต่อพนักงานทุกคน

ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2555 เป็นต้นไป

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 29 มิถุนายน 2555


(ศิริสุท ฤทธิพานิชย์)
กรรมการผู้อำนวยการ

CC: All Executive, Manager, Announcement Board.



Sombon Advance Technology Public Company Limited
Sombon Malleable Iron Industrial Company Limited
International Casting Products Company Limited
Bangkok Spring Industrial Company Limited
129 Moo 2, 15th Km. Bangna-Trad Rd., Bangchalong, Bangplee, Samutprakan 10540 Thailand
Tel. 02 728 8500 Fax. 02 728 8513

Announcement No.057/2012

Follow the traffic rule of Riding

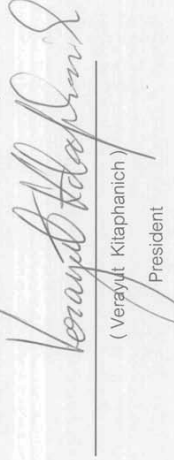
From off the job accident caused to death of employees since riding and travel by motorcycle from any causes in the past 6 months until now caused a death to employees themselves, loss of property and chance to normal live and resulted in great burden to family and intimates. So, to prevent from the bad incident, Company campaign to employees to aware of the past incidents by follow the rule concerning "Follow the traffic rule of Riding" strictly, details as follow;

1. All motorcycles that driven to Company must be registered and attached on front with stickers provided by Admin. or Human resource Dept. as well as be ready for checked by security guards and parked at provided area. Moreover, if violated, the motorcycles will not be allowed to park in the Company.
2. Both rider and passenger must wear safety helmets which are accepted by law both arrival and departure.
3. If safety helmet lost from any cases in Company, the motorcycle will not be allowed to bring out of the Company until new safety helmet will be presented to security guard.
4. Drivers / riders must check readiness of his/ her car before driving such as turn signal lights, headlights - rear lamps, brakes and tyre pressure.
5. Drivers must own Motor Vehicle Insurance Act and others stipulated by Law and they must be extended every year.
6. Employee shall avoid driving or riding if the health is not ready for driving or riding (outside Company) such as drunk or sleepy.
7. Employee must not driving or riding against the flow of traffic in front of the Company, if violated that, he/ she will be punished by Announcement 051/2012 regarding that "Following the Traffic Rule"
8. If the employee has violated the rule in Article 2, he/ she will be punished by discipline of the Company.

Company really hopes that all employees shall strictly follow the rule in this announcement to prevent from death and loss of property that may be occur and please realize in intention and good will and care of Company to all employees.

This will be effective as of July 1, 2012.

The announcement is made on June 29, 2012


(Verayut Kitaphanich)
President

CC: All Executive, Manager, Announcement Board.

ภาคผนวก ด

บันทึกการทำความสะอาดถังบำบัดสำเร็จรูป
และวางระบายน้ำ

[illegible]



บริษัท อินเทอร์เน็ต แคสติง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.



บันทึกการตรวจสอบการติดตั้งและนำมันในถังตั้งใหม่ ภายในโรงอาหาร ประจำเดือน พ.ศ. 2565

วันที่	เวลา 09.00 น.	แม่เหล็กตั้งใหม่ และนำมัน	เวลา 14.00 น.	แม่เหล็กตั้งใหม่และนำมัน	แผนบุคคลผู้ตรวจสอบ
1	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
2	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
3	09.00 น.		14.00 น.		
4	09.00 น.		14.00 น.		
5	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
6	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
7	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
8	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
9	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
10	09.00 น.		14.00 น.		
11	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
12	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
13	09.00 น.		14.00 น.		
14	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
15	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
16	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
17	09.00 น.		14.00 น.		
18	09.00 น.		14.00 น.		
19	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
20	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
21	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
22	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
23	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
24	09.00 น.		14.00 น.		
25	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
26	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
27	09.00 น.	บริษัท	14.00 น.	บริษัท	1/ 1/ 1/
28	09.00 น.		14.00 น.		
29	09.00 น.		14.00 น.		
30	09.00 น.		14.00 น.		
31	09.00 น.		14.00 น.		

ปิดการอบรม / เมื่อทำการตรวจสอบ



บริษัท อินเทอร์เน็ต แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

บันทึกการตรวจสอบการตั้งไข่มุก และน้ำหนักในถังตั้งไข่มุก ประจำเดือน พ.ศ. 2565

วันที่	เวลา 09.00 น.	แม่พิมพ์ที่ใช้	เวลา 14.00 น.	แม่พิมพ์ที่ใช้	หมายเหตุผู้ตรวจสอบ
1	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
2	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
3	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
4	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
5	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
6	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
7	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
8	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
9	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
10	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
11	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
12	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
13	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
14	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
15	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
16	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
17	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
18	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
19	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
20	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
21	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
22	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
23	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
24	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
25	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
26	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
27	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
28	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
29	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
30	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
31	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓

ปิดเครื่องแบบ / เมื่อทำการตรวจสอบ



บริษัท อินเทอร์เน็ต แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

บันทึกการตรวจสอบการตั้งไข่มุก และน้ำหนักในถังตั้งไข่มุก ประจำเดือน พ.ศ. 2565

วันที่	เวลา 09.00 น.	แม่พิมพ์ที่ใช้	เวลา 14.00 น.	แม่พิมพ์ที่ใช้	หมายเหตุผู้ตรวจสอบ
1	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
2	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
3	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
4	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
5	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
6	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
7	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
8	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
9	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
10	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
11	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
12	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
13	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
14	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
15	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
16	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
17	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
18	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
19	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
20	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
21	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
22	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
23	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
24	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
25	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
26	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
27	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
28	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
29	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
30	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓
31	09.00 น.	75/8	14.00 น.	75/8	✓

ปิดเครื่องแบบ / เมื่อทำการตรวจสอบ

วันที่	เวลา 09.00 น.	เมื่อกู้เงิน	และนำเงิน	เวลา 14.00 น.	เมื่อกู้เงิน	และนำเงิน	แผนยอดตรวจสอบ
1	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
2	09.00 น.			14.00 น.			
3	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
4	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
5	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
6	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
7	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
8	09.00 น.			14.00 น.			
9	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
10	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
11	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
12	09.00 น.			14.00 น.			
13	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
14	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
15	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
16	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
17	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
18	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
19	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
20	09.00 น.			14.00 น.			
21	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
22	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
23	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
24	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
25	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
26	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
27	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
28	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
29	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
30	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
31	09.00 น.	นำเงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓

ปิดเรื่องหมาย / เมื่อทำการตรวจสอบ

วันที่	เวลา 09.00 น.	เมื่อกู้เงิน	และนำเงิน	เวลา 14.00 น.	เมื่อกู้เงิน	และนำเงิน	แผนยอดตรวจสอบ
1	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
2	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
3	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
4	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
5	09.00 น.			14.00 น.			
6	09.00 น.			14.00 น.			
7	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
8	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
9	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
10	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
11	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
12	09.00 น.			14.00 น.			
13	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
14	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
15	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
16	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
17	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
18	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
19	09.00 น.			14.00 น.			
20	09.00 น.			14.00 น.			
21	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
22	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
23	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
24	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
25	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
26	09.00 น.			14.00 น.			
27	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
28	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
29	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
30	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓
31	09.00 น.	กู้เงิน		14.00 น.	นำเงิน	/	✓

ปิดเรื่องหมาย / เมื่อทำการตรวจสอบ



บริษัท อีเตอร์เบซันเบล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

บันทึกการตรวจสอบการดำเนินงาน และน้ำหนัก ในถังตั้งไขมัน ภายในโรงอาหาร ประจำเดือน พ.ศ. 2565

วันที่	เวลา 09.00 น.	แม่พิมพ์ไขมัน และน้ำมัน	แม่พิมพ์ไขมัน และน้ำมัน	แผนกผู้ตรวจสอบ
1	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
2	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
3	09.00 น.			
4	09.00 น.			
5	09.00 น.			
6	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
7	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
8	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
9	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
10	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
11	09.00 น.			
12	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
13	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
14	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
15	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
16	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
17	09.00 น.			
18	09.00 น.			
19	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
20	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
21	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
22	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
23	09.00 น.	หมูครึ่งตัว	หมูครึ่งตัว	✓
24	09.00 น.			
25	09.00 น.			
26	09.00 น.			
27	09.00 น.			
28	09.00 น.			
29	09.00 น.			
30	09.00 น.			
31	09.00 น.			

ชื่อผู้ตรวจสอบ / เมื่อทำการตรวจสอบ

งานคักไขมันทุกวันทำงาน วันละ 2 รอบ





SONABOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ตารางการทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียรูป

ประจำปี 2565

เดือน	วันที่	พนักงานทำความสะอาด	ผู้ควบคุม	ผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
มกราคม	28 ธ.ค. 65	1 คน	1 คน	1 คน	
กุมภาพันธ์	28 ก.พ. 65	1 คน	1 คน	1 คน	
มีนาคม	18 มี.ค. 65	1 คน	1 คน	1 คน	
เมษายน	29 เม.ย. 65	1 คน	1 คน	1 คน	
พฤษภาคม	27 พ.ค. 65	1 คน	1 คน	1 คน	
มิถุนายน	24 มิ.ย. 65	1 คน	1 คน	1 คน	
กรกฎาคม	22 ก.ค. 65	1 คน	1 คน	1 คน	
สิงหาคม	26 ส.ค. 65	1 คน	1 คน	1 คน	
กันยายน	23 ก.ย. 65	1 คน	1 คน	1 คน	
ตุลาคม	28 ต.ค. 65	1 คน	1 คน	1 คน	
พฤศจิกายน	25 พ.ย. 65	1 คน	1 คน	1 คน	
ธันวาคม	20 ธ.ค. 65	1 คน	1 คน	1 คน	

*** ทำความสะอาดถัง สัปดาห์ที่ 4 ของทุกเดือน
บริษัท กิจกรรกรรม 086-1593553





แบบฟอร์มบันทึกการ Monitoring Audit รางระบายน้ำ ประจำวัน

☐ บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด (SBM)
 ☐ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่น แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1)
 ☐ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่น แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

ลำดับ	จุดตรวจเช็ค	ประจำเดือน ๕๖. พ.ศ. ๖5																															หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	รางระบายน้ำช่วงอาคารสำนักงาน																																
	1.1 ความสะอาด (Clenness)	/			/	/	/	/	/		/	/		/	/		/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/					
	1.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/			/	/	/	/	/		/	/		/	/		/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/					
	1.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/			/	/	/	/	/		/	/		/	/		/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/					
2	รางระบายน้ำช่วงอาคารผลิต																																
	2.1 ความสะอาด (Clenness)	/			/	/	/	/	/		/	/		/	/		/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/					
	2.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/			/	/	/	/	/		/	/		/	/		/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/					
	2.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/			/	/	/	/	/		/	/		/	/		/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/					
3	รางระบายน้ำช่วงบริเวณโดยรอบโรงงาน																																
	3.1 ความสะอาด (Clenness)	/			/	/	/	/	/		/	/		/	/		/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/					
	3.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/			/	/	/	/	/		/	/		/	/		/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/					
	3.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/			/	/	/	/	/		/	/		/	/		/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/					

บันทึกสิ่งที่ตรวจพบอื่นๆ

- ☒ เหมาะสม (Complete)
☒ ไม่เหมาะสม (Not Complete)
☐ N/A

		
รายงานโดย	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย





แบบฟอร์มบันทึกการ Monitoring Audit รางระบายน้ำ ประจำวัน

☐ บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด (SBM)
 ☐ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่น แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1)
 ☐ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่น แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

ลำดับ	จุดตรวจเช็ค	ประจำเดือน ๕๖ พ.ศ. 65																															หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	รางระบายน้ำช่วงอาคารสำนักงาน																																
	1.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	1.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	1.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	รางระบายน้ำช่วงอาคารผลิต																																
	2.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	รางระบายน้ำช่วงบริเวณโดยรอบโรงงาน																																
	3.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

บันทึกสิ่งที่ตรวจพบอื่นๆ

- ☒ เหมาะสม (Complete)
☒ ไม่เหมาะสม (Not Complete)
☐ N/A

		
รายงานโดย	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย

แบบฟอร์มบันทึกการ Monitoring Audit รวบรวมรายน้ำ ประจำวัน

☐ บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหล็วอุตสาหกรรม จำกัด (SBM)
 ☐ บริษัท อินเดอร์เนชั่น แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1)
 ☐ บริษัท อินเดอร์เนชั่น แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

ลำดับ	จุดตรวจเช็ค	ประจำเดือน ๓.๖. พ.ศ. ๖๕																															หมายเหตุ
		1	2	๓	๔	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	รวบรวมน้ำท่าอาคารสำนักงาน																																
	1.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	1.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	1.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	รวบรวมน้ำท่าอาคารผลิต																																
	2.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	รวบรวมน้ำท่าบริเวณโดยรอบโรงงาน																																
	3.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

บันทึกสิ่งที่ตรวจพบอื่นๆ

- ☒ เสร็จสมบูรณ์ (Complete)
☒ ไม่เสร็จสมบูรณ์ (Not Complete)
☐ N/A

๐๖		๐๖
รายงานโดย	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย

แบบฟอร์มบันทึกการ Monitoring Audit รวบรวมรายน้ำ ประจำวัน

☐ บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหล็วอุตสาหกรรม จำกัด (SBM)
 ☐ บริษัท อินเดอร์เนชั่น แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1)
 ☐ บริษัท อินเดอร์เนชั่น แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

ลำดับ	จุดตรวจเช็ค	ประจำเดือน ๓.๖ พ.ศ. ๖๕																															หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	รวบรวมน้ำช่วงอาคารสำนักงาน																																
	1.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	1.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	1.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	รวบรวมน้ำช่วงอาคารผลิต																																
	2.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	รวบรวมน้ำช่วงบริเวณโดยรอบโรงงาน																																
	3.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

บันทึกสิ่งที่ตรวจพบอื่นๆ

- ☒ เสร็จสมบูรณ์ (Complete)
☒ ไม่เสร็จสมบูรณ์ (Not Complete)
☐ N/A

๐๖		๐๖
รายงานโดย	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย

แบบฟอร์มบันทึกการ Monitoring Audit รางระบายน้ำ ประจำวัน

☐ บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด (SBM) ☐ บริษัท อินเทอร์เน็ต เนชั่น แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1) ☐ บริษัท อินเทอร์เน็ต เนชั่น แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

ลำดับ	จุดตรวจเช็ค	ประจำเดือน พ.ศ.																															หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	รางระบายน้ำท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ																																
	1.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	1.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	1.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	รางระบายน้ำท่าอากาศยานภูเก็ต																																
	2.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	รางระบายน้ำท่าอากาศยานดอนเมือง																																
	3.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

บันทึกสิ่งที่ตรวจพบอื่นๆ

- ☒ เหมะสม (Complete)
☒ ไม่เหมะสม (Not Complete)
☐ N/A

รายงานโดย	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
อ.จ.		อ.จ.

แบบฟอร์มบันทึกการ Monitoring Audit รางระบายน้ำ ประจำวัน

☐ บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด (SBM) ☐ บริษัท อินเทอร์เน็ต เนชั่น แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP1) ☐ บริษัท อินเทอร์เน็ต เนชั่น แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

ลำดับ	จุดตรวจเช็ค	ประจำเดือน พ.ศ.																														หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รางระบายน้ำทางอาคารสำนักงาน																															
	1.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	1.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	1.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	รางระบายน้ำทางอาคารผลิต																															
	2.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	2.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	รางระบายน้ำช่วงบริเวณโดยรอบโรงงาน																															
	3.1 ความสะอาด (Clenness)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3.2 การไหลของน้ำ (Flow)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	3.3 สภาพความสมบูรณ์ของรางระบายน้ำ (Gutter Complete)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

บันทึกสิ่งที่ตรวจพบอื่นๆ

- ☒ เหมะสม (Complete)
☒ ไม่เหมะสม (Not Complete)
☐ N/A

รายงานโดย	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
อ.จ.		อ.จ.

ภาคผนวก ต

ประกาศมาตรการป้องกันเชื้อไวรัสโควิด-19
(โคโรน่า 2019)



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

INTERNAL MEMO

N. 20000

Attention : ผู้บริหารและพนักงานทุกท่าน	From : เสรี เนตรหัตถ์สนั่น ผ่านดร.อโนทัย เหมาะเจาะ
Dept./Company :	Dept./Company : ฝ่ายบริหารทรัพยากรบุคคลและ ธุรการ
Subject : ขออนุมัติวันลาพิเศษสำหรับเข้ารับการฉีดวัคซีน ป้องกันเชื้อโควิด-19 ประจำปี 2565	Date : 4 มกราคม 2565
Enclosure :	No. : HR001/2565

จากสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโควิด-19 ซึ่งมีการแพร่ระบาดอย่างต่อเนื่องและรัฐบาลได้จัดให้มีการฉีดวัคซีนเข็มที่ 3 และ 4 เพื่อเป็นการกระตุ้นภูมิคุ้มกันให้กับประชาชนในปี 2565 เพื่อส่งเสริมให้บุคลากรของบริษัทฯ มีภูมิคุ้มกันเพื่อป้องกันและลดผลกระทบหากเกิดการติดเชื้อ ฝ่ายบริหารทรัพยากรบุคคลจึงนำเสนอแนวทางปฏิบัติในการลาเพื่อเข้ารับการฉีดวัคซีนดังนี้

- วันที่พนักงานเข้ารับการฉีดวัคซีน จำนวน 1 วัน ต่อ 1 เข็ม ถือเป็นวันลาพิเศษ (ลาหยุดพิเศษ-ฉีดวัคซีนโควิด-19)
- วันลาพิเศษจะไม่นำมาหักสถิติการลา (Attendance) ไม่ตัดเบี้ยขยัน พนักงานจะได้รับค่าจ้างและสวัสดิการต่างๆ ตามปกติ
- พนักงานต้องแจ้งลาล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน และแสดงหลักฐานการนัดฉีดวัคซีนประกอบการขออนุมัติลาจากผู้บังคับบัญชาต้นสังกัด
- กรณีที่พนักงานมีอาการซึ่งเป็นผลข้างเคียงจากการฉีดวัคซีน ให้พนักงานใช้สิทธิการลาป่วยตามระเบียบปฏิบัติของบริษัทฯ

ทั้งนี้มีผลตั้งแต่วันที่ 4 มกราคม 2565 เป็นต้นไป

(ดร.อโนทัย เหมาะเจาะ)

รองกรรมการผู้อำนวยการสายทรัพยากรบุคคลและธุรการ

ภาคผนวก ถ

การตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัยและระบบไฟฟ้า



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ผลการตรวจสอบถึงระดับเพลิง ประจําเดือน ปี.ที่ 65

No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	Office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระบบ HCFC 123
2	Office ชั้น 2 ชิ่ง Fire alarm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
3	Office ชั้นล่าง หน้าทางเข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
4	Office มัลติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระบบ HCFC 123
5	Finishing ACE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Finishing AMF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	โมทาว ACE ด้านล่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	โมทาว ACE ด้านบน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
9	Molding ACE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
10	เตาหลอม ACE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	โมทาว AMF ด้านล่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
12	โมทาว AMF ด้านล่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	โมทาว AMF ด้านบน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
14	เตาหลอม ประจําออก MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	เตาหลอม ACE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	เตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	สถานีแก๊สเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	สถานีแก๊สแก๊สวอด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
21	Office กลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระบบ HCFC 123
22	กลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
23	กลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
24	กลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
25	หน้ากลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	หน้ากลังสินค้า MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	อาคารเก็บกากอุตสาหกรรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	อาคารเก็บกากอุตสาหกรรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	จุดเก็บน้ำมัน ซ้อมบํารุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	ซ่อมบํารุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	Camshaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	Camshaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ผลการตรวจสอบถึงระดับเพลิง ประจําเดือน ปี.ที่ 65

No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
33	Camshaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	สถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	สถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	K
39	ห้องปั๊ม น้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	หน้าห้องวิศวกรรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
41	MDB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
42	หม้อแปลงไฟฟ้าข้างห้อง MDB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระบบ HCFC 123
43	หม้อแปลงไฟฟ้าซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระบบ HCFC 123
44	หม้อแปลงไฟฟ้ากลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระบบ HCFC 123
45	ห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระบบ HCFC 123
46	Tensile	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	Molding ACE วางใส่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
48	ถังสารทอง ซ้อม รปภ.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	ถังสารทอง ซ้อม รปภ.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
50	Improvement	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	รถเชื่อมแก๊ส PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	รถเชื่อมแก๊ส MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	รถเชื่อมแก๊ส MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	รถเชื่อมแก๊สถังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	สถานีเก็บส รวกลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
57	สถานีเก็บส รวกลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบทางไฟฟ้าและประสิทธิภาพ ปี.ที่ ๕

ผลการตรวจสอบทางไฟฟ้าและประสิทธิภาพ ปี.ที่ ๕

No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		ขั้วดิน	ขั้วสาย	ขั้วสาย	ขั้วสาย	ขั้วสาย	ขั้วสาย	ขั้วสาย	
58	สถานีเก็บสารเคมีคลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
59	คลังสินค้า ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		จัดทำ							อนุมัติ
		กมลสงดา							อธิบดี

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค					หมายเหตุ
		หม้อแปลง	เบรกเกอร์	ตู้ควบคุม	ตู้จ่ายไฟ	ตู้ควบคุม	
1	Office ชั้น 2 ด้านหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	
2	Office ชั้น 2 ด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทางเข้า Office ชั้นล่าง	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ประตู 1 สิ่งที่รู้บัตร	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ประตูที่ 2 ACE	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ประตูที่ 2 AMF	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ประตู 3 ห้างดาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ประตู 3 ห้างดาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Office คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	
10	แผนก คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	
		จัดทำ					อนุมัติ
							อธิบดี



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบไฟล์ผลิตภัณฑ์ประจำเดือน ปี ค. ๕๖

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
		รูปของ	รายละเอียด	รูปแบบ	ระยะเวลา	
1	Office ชั้น 2 ด้านหน้า	✓	✓	✓	✓	
2	Office ชั้น 2 ด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	
3	Office ชั้น 2 ฟังห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	
4	Office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	
5	ทางเข้า Office ชั้นล่าง	✓	✓	✓	✓	
6	ประตู 1 ฟังที่จอดรถ	✓	✓	✓	✓	
7	หน้าวิคการวม	✓	✓	✓	✓	
8	ประตูที่ 2 ACE	✓	✓	✓	✓	
9	ประตูที่ 2 AMF	✓	✓	✓	✓	
10	โน้ตหาว ACE	✓	✓	✓	✓	
11	ประตู 3 ฟังตาดหอน 4	✓	✓	✓	✓	
12	ประตู 3 ฟังตาดหอน 1	✓	✓	✓	✓	
13	Office คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	
14	แผนก คลังสินค้า ประตูทางออก Office	✓	✓	✓	✓	
15	แผนก คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	
16	แผนก ใส่ใน ประตู	✓	✓	✓	✓	
17	แผนก ใส่ใน	✓	✓	✓	✓	
18	Camshaft ฟังห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	
19	Camshaft ฟังใส่ใน	✓	✓	✓	✓	
20	ห้อง MDB	✓	✓	✓	✓	
21	ห้องวิศวกรรม	✓	✓	✓	✓	
22	Office ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	
23	Shop ซ่อมปั๊ม	✓	✓	✓	✓	
24	ห้อง QA	✓	✓	✓	✓	
25	Office คัด	✓	✓	✓	✓	
26	ห้องขยาย	✓	✓	✓	✓	
27	Office ชั้นล่าง	✓	✓	✓	✓	
28	Office ชั้นล่างทางออก	✓	✓	✓	✓	
29	โรงงานทั้งโรงงาน	✓	✗	✓	✓	



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบไฟล์ผลิตภัณฑ์ประจำเดือน ปี ค. ๕๖

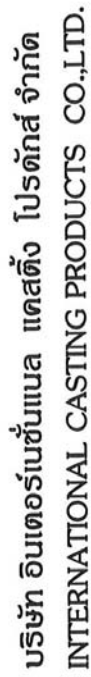
ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
		รูปของ	รายละเอียด	รูปแบบ	ระยะเวลา	
30	โรงอาหารฝั่งงานตัว	✓	✓	✓	✓	
31	ห้องปั่นน้ำดื่ม	✓	✓	✓	✓	
32	ห้องเก็บสารเคมีคลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	
		จัดทำ				อนุมัติ
		กม. ๖๖๓				๐๖๖



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลตรวจสอบตู้จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (Host Box) ประจำเดือน ปี ๑๓ เร

[illegible]



ผลการตรวจสอบรายได้เงินประจำเดือน.....ในอีก 3 เดือน 55

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเชิงลึก				หมายเหตุ
		ไม่ตรง	ตรงตาม	ผิดปกติ	ดัดแปลง	
1	Office ชั้น 2 ด้านหน้า	✓	✓	✓	✓	
2	Office ชั้น 2 ด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	
3	Office ชั้น 2 ห้างห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	
4	Office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	
5	ทางเข้า Office ชั้นล่าง	✓	✓	✓	✓	
6	ประตู 1 ห้างที่วัดบัวตร	✓	✓	✓	✓	
7	หน้าวิศวกรรม	✓	✓	✓	✓	
8	ประตูที่ 2 ACE	✓	✓	✓	✓	
9	ประตูที่ 2 AMF	✓	✓	✓	✓	
10	ไม่ทราบ ACE	✓	✓	✓	✓	
11	ประตู 3 ห้างตาลอม 4	✓	✓	✓	✓	
12	ประตู 3 ห้างตาลอม 1	✓	✓	✓	✓	
13	Office คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	
14	แผนก คลังสินค้า ประตูทางออก Office	✓	✓	✓	✓	
15	แผนก คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	
16	แผนก ใ้ส้าน ประตู	✓	✓	✓	✓	
17	แผนก ใ้ส้าน	✓	✓	✓	✓	
18	Camshati ห้างห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	
19	Camshati ห้างใ้ส้าน	✓	✓	✓	✓	
20	ห้อง MDB	✓	✓	✓	✓	
21	ห้องวิศวกรรม	✓	✓	✓	✓	
22	Office ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	
23	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	
24	ห้อง QA	✓	✓	✓	✓	
25	Office ผลิต	✓	✓	✓	✓	
26	ห้องพยาบาล	✓	✓	✓	✓	
27	Office ชั้นล่าง	✓	✓	✓	✓	
28	Office ชั้นล่างทางออก	✓	✓	✓	✓	
29	โรงงานทั้งโรงงาน	✗	✗	✗	✗	



ผลการตรวจสอบถึงระดับพึง ประจำเดือน ๓ ๓ ๓ ๖ ๕

No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		ตู้ยวโธ	มัลติเพล็กซ์	สถานีแก๊ส	สถานีแก๊สเก็บถังรถยก	Speetro	Office กลังสินค้า	กลังสินค้า	
1	Office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารประเภท HCFC 123
2	Office ชั้น 2 ข้าง Fire alarm	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	CO ₂
3	Office ชั้นล่าง หน้าทางเข้า	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	CO ₂
4	Office คลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารประเภท HCFC 123
5	Finishing ACE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Finishing AMF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ไม้ทลาย ACE ด้านล่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
8	ไม้ทลาย ACE ด้านบน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
9	Molding ACE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	เดาหลอม ACE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ไม้ทลาย AMF ด้านล่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
12	ไม้ทลาย AMF ด้านล่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ไม้ทลาย AMF ด้านบน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
14	เดาหลอม ประตูออก MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	เดาหลอม ACE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	เดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	เดาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	สถานีแก๊สเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	สถานีแก๊สเก็บถังรถยก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	Speetro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
21	Office กลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารประเภท HCFC 123
22	กลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
23	กลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
24	กลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
25	หน้าถังกังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	หน้าถังกังสินค้า MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	อาคารเก็บภาควัสดุพลาสติก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	อาคารเก็บภาควัสดุพลาสติก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	จุดเก็บน้ำมัน ห้องปั๊ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	ห้องปั๊ม	✓	✓	X	✓	✓	✓	✓	
31	Camshuli	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
32	Camshuli	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

59 ۲۴۷۷۵۶۷۵۲۳

No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
58	สถานีเก็บสารเคมีคลังสินค้า	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
59	คลังสินค้า ชั้น 2	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
		จัดทำ	อนุมัติ
		7 มีนาคม 64	อธิบดี



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบสัญญาจ้างเหมาดูแลรักษาพื้นที่ใหม่ ประจำปี ๒๕๖๕

ลำดับที่	สถานที่	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	สำนักงานชั้น 2	✓		
2	สำนักงานชั้น 1	✓		
3	ศาลากลางที่ 2 แผนก Finishing	✓		
4	ศาลากลางที่ 2 แผนก Molding	✓		
5	ศาลากลางที่ 5 แผนก Molding	✓		
6	ประตูที่ 2 ACE	✓		
7	ประตูที่ 2 AMF	✓		
8	ประตู 3 ฟังตากลอม 1	✓		
9	แผนก Camshaft 1	✓		
10	แผนก Camshaft 2	✓		
11	แผนก Shell core	✓		
12	แผนก คลังสินค้า	✓		
จัดทำโดย				อนันต์ไชย
Thanon				อนัน



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ผลสำรวจสอบผู้จัดทำบทเพลง (Host Box) ประจำเดือน พฤศจิกายน 65

[illegible]



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ADVANCE TECHNOLOGY

ผลการตรวจสอบไฟล์ฉุกเฉินประจำวัน ๒๕๖๓ ๒๕

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
		ไม่พบข้อบกพร่อง	พบข้อบกพร่อง	พบข้อบกพร่อง	พบข้อบกพร่อง	
1	Office ชั้น 2 ด้านหน้า	✓				
2	Office ชั้น 2 ด้านหลัง	✓				
3	Office ชั้น 2 ห้องประชุม	✓				
4	Office ชั้น 2	✓				
5	ทางเข้า Office ชั้นล่าง	✓				
6	ประตู 1 ที่ห้องบัตร	✓				
7	หน้าวิคกรม	✓				
8	ประตูที่ 2 ACE	✓				
9	ประตูที่ 2 AMF	✓				
10	บันได ACE	✓				
11	ประตู 3 ห้างเดอะมอลล์ 4	✓				
12	ประตู 3 ห้างเดอะมอลล์ 1	✓				
13	Office คลังสินค้า	✓				
14	แผนก คลังสินค้า ประตูทางออก Office	✓				
15	แผนก คลังสินค้า	✓				
16	แผนก ใต้บันได ประตู	✓				
17	แผนก ใต้บันได	✓				
18	Camshaft ห้างห้องเก็บของ	✓				
19	Camshaft ห้างใต้บันได	✓				
20	ห้อง MDB	✓				
21	ห้องวิศวกรรม	✓				
22	Office ซ่อมบำรุง	✓				
23	Shop ซ่อมบำรุง	✓				
24	ห้อง QA	✓				
25	Office คลัง	✓				
26	ห้องขนาด	✓				
27	Office ชั้นล่าง	✓				
28	Office ชั้นล่างทางออก	✓				
29	โรงงานฝั่งอาหาร	✓				

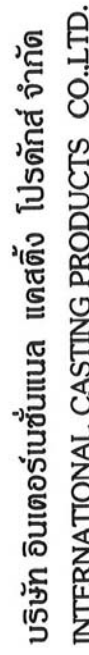


บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ADVANCE TECHNOLOGY

ผลการตรวจสอบไฟล์ฉุกเฉินประจำวัน ๒๕๖๓ ๒๕

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
		ไม่พบข้อบกพร่อง	พบข้อบกพร่อง	พบข้อบกพร่อง	พบข้อบกพร่อง	
30	โรงอาหารฝั่งพนักงานชั่วคราว	✓				
31	ห้องบันไดด้านหลัง	✓				
32	ห้องเก็บสารเคมีคลังสินค้า	✓				
		จัดทำ				อนุมัติ
		9/10/2563				9/10



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

[illegible]

ผลการตรวจสอบถึงระดับถึง ประจำเดือน

No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		ถังอลูมิเนียม	ถังเหล็ก	ถังสเตนเลส	ถังอลูมิเนียม	ถังเหล็ก	ถังสเตนเลส	ถังอลูมิเนียม	
33	Camshaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
34	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
35	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
36	สถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
37	สถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
38	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	K	
39	ห้องน้ำมันดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
40	หน้าห้องวิศวกรรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂	
41	MDB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂	
42	หม้อแปลงไฟฟ้าเชิงห้อง MDB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระเหย HCFC 123	
43	หม้อแปลงไฟฟ้าห้องบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระเหย HCFC 123	
44	หม้อแปลงไฟฟ้าคลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระเหย HCFC 123	
45	ห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระเหย HCFC 123	
46	Tensile	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
47	Molding ACE วางใส่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂	
48	ถังสีรอง ป้อม ปรก.	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
49	ถังสีรอง ป้อม ปรก.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂	
50	Improvement	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
51	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
52	รถเชื่อมแก๊ส PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
53	รถเชื่อมแก๊ส MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
54	รถเชื่อมแก๊ส MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
55	รถเชื่อมแก๊สถังดามคอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
56	สถานีเก็บสารเจ็ทถังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
57	สถานีเก็บสารเจ็ทถังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

ลำดับที่	สถานที่	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	สำนักงานชั้น 2	/		
2	สำนักงานชั้น 1	/		
3	เสากลางที่ 2 เหนือ Finishing	/		
4	เสากลางที่ 2 เหนือ Molding	/		
5	เสากลางที่ 5 เหนือ Molding	/		
6	ประตูที่ 2 ACE	/		
7	ประตูที่ 2 AMF	/		
8	ประตู 3 ฟังดาหลอม 1	/		
9	แผนก Camshaft 1	/		
10	แผนก Camshaft 2	/		
11	แผนก Shell core	/		
12	แผนก คลังสินค้า	/		
จัดทำโดย				อนุมัติโดย
Tomsaka				อธิษ

No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ลมแบบ	เบรคแบบ	ปุ่มแบบ	
1	Office ชั้นล่าง	/	/	/	
2	ประตู 2 ฟังทางเข้า-ออกโรงงาน	/	/	/	
3	ประตู 2 ฟัง น้ำ RO	/	/	/	
4	ประตู 3 ฟังดาหลอม 1	/	/	/	
จัดทำ				อนุมัติ	
Tomsaka				อธิษ	



ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซเรือนกระจก ๓๕

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจ			หมายเหตุ
		พบแมลงพิษไหม	พบพิษงูพิษไหม	พบพิษเห็บ	
1	ศาลาสนามกีฬาหอดอม	✓	✓	✓	
2	สนามกีฬาใน	✓	✓	✓	
3	โรงอาหาร	✓	✓	✓	
					อนุมัติ
				จัดทำ	03/11/2563



ผลการตรวจสอบยังดับเพลิง 65

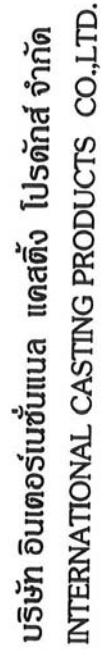
[illegible]



ผลการตรวจสอบถึงดับเพลิง ประจำเดือน

ผลการตรวจสอบจนถึงดับเพลิงประจำเดือน

No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		เช็คบิล	เช็คใบเสร็จ	เช็คใบกำกับ	เช็คใบแจ้งหนี้	เช็คใบรับ	เช็คใบส่ง	เช็คใบอื่น	
33	Camshaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	สถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	สถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	K
39	ห้องรับมอบพัสดุ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	หน้าห้องวิศวกรรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
41	MDB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
42	หม้อแปลงไฟฟ้าข้างห้อง MDB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารประกอบ HCFC 123
43	หม้อแปลงไฟฟ้าซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารประกอบ HCFC 123
44	หม้อแปลงไฟฟ้าคลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารประกอบ HCFC 123
45	ห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารประกอบ HCFC 123
46	Tensile	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	Molding ACE วางใส่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
48	ถังสีทอง ป้อน ปรก.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	ถังสีทอง ป้อน ปรก.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
50	Improvement	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	รถซ่อมแก๊ส PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	รถซ่อมแก๊ส MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	รถซ่อมแก๊ส MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	รถซ่อมแก๊สถังแก๊สแดง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	สถานีเก็บสารรถถังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
57	สถานีเก็บสารรถถังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



ผลการตรวจสอบถึงดับเพลิง ประจำเดือน กันยายน ๒๕

[illegible]



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบทางไฟฟ้าและสัญญาณโทรศัพท์ กันยายน ๒๕

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
		ไม่ชอบ	ไม่เหมาะสม	เหมาะสมแต่ไม่	ดีเยี่ยม	
1	Office ชั้น 2 ด้านหน้า	✓	✓			
2	Office ชั้น 2 ด้านหลัง	✓	✓			
3	ทางเข้า Office ชั้นล่าง	✓	✓			
4	ประตู 1 สิ่งทึบมิตร	✓	✓			
5	ประตูที่ 2 ACE	✓	✓			
6	ประตูที่ 2 AMF	✓	✓			
7	ประตู 3 สิ่งตาหลอม 4	✓	✓			
8	ประตู 3 สิ่งตาหลอม 1	✓	✓			
9	Office คลังสินค้า	✓	✓			
10	แผนก คลังสินค้า	✓	✓			
จัดทำ						อนุมัติ
.....					



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน กันยายน ๒๕

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
		ไม่ชอบ	ไม่เหมาะสม	เหมาะสมแต่ไม่	ดีเยี่ยม	
1	Office ชั้น 2 ด้านหน้า	✓	✓			
2	Office ชั้น 2 ด้านหลัง	✓	✓			
3	Office ชั้น 2 สิ่งทึบมิตร	✓	✓			
4	Office ชั้น 2	✓	✓			
5	ทางเข้า Office ชั้นล่าง	✓	✓			
6	ประตู 1 สิ่งทึบมิตร	✓	✓			
7	หน้าวิศวกรรม	✓	✓			
8	ประตูที่ 2 ACE	✓	✓			
9	ประตูที่ 2 AMF	✓	✓			
10	ไม่ทราบ ACE	✓	✓			
11	ประตู 3 สิ่งตาหลอม 4	✓	✓			
12	ประตู 3 สิ่งตาหลอม 1	✓	✓			
13	Office คลังสินค้า	✓	✓			
14	แผนก คลังสินค้า ประตูทางออก Office	✓	✓			
15	แผนก คลังสินค้า	✓	✓			
16	แผนก ใส่น้ำ ประตู	✓	✓			
17	แผนก ใส่น้ำ	✓	✓			
18	Canshai สิ่งทึบมิตร	✓	✓			
19	Canshai สิ่งใส่น้ำ	✓	✓			
20	ห้อง MDB	✓	✓			
21	ห้องวิศวกรรม	✓	✓			
22	Office ซอยบำรุง	✓	✓			
23	Shop ซอยบำรุง	✓	✓			
24	ห้อง QA	✓	✓			
25	Office บริล	✓	✓			
26	ห้องขยาย	✓	✓			
27	Office ชั้นล่าง	✓	✓			
28	Office ชั้นล่างทางออก	✓	✓			
29	โรงงานสิ่งทึบมิตร	✓	✓			



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบไฟฟ้าฉุกเฉินประจำเดือน กันยายน ๕๕

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเชื้อ				หมายเหตุ
		ทดสอบ HIV	แบบเจาะ	ตรวจเลือด	การตรวจ	
30	โรงพยาบาลสำนักงานข้าว	✓	✓	✓	✓	
31	ห้องปฏินันต์เด็กหญิง	✓	✓	✓	✓	
32	ห้องเก็บสารเคมีคลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	
		จัดทำ				อนุมัติ
		ปรเมศ				๐๔๕

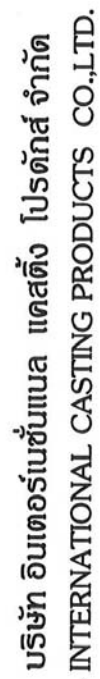


SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลตรวจสอบตู้ฉีดยาฉีดน้ำดับเพลิง (Host Box) ประจำเดือน กันยายน 65

[illegible]



ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตรวจจับการรั่วประจําเดือน..... 65

ลำดับที่	สถานที่	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	สำนักงานชั้น 2	✓		
2	สำนักงานชั้น 1	✓		
3	เสากลางที่ 2 แผนก Finishing	✓		
4	เสากลางที่ 2 แผนก Molding	✓		
5	เสากลางที่ 5 แผนก Molding	✓		
6	ประตูที่ 2 ACE	✓		
7	ประตูที่ 2 AMF	✓		
8	ประตู 3 ฟังเตาหลอม 1	✓		
9	แผนก Camshaft 1	✓		
10	แผนก Camshaft 2	✓		
11	แผนก Shell core	✓		
12	แผนก ลังสินค้า	✓		
จัดทำโดย				อนุมัติโดย
Thasana				อ.อ.อ.



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซรั่วประจำเดือน..... ก.พ.พ. 65

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ขยาทองใบใหญ่	ขยาทองใบใหญ่	ปูเตยแสม	
1	เกาะแตนตาหลอม	✓	✓	✓	
2	แหลมไก่ไข่	✓	✓	✓	
3	โรงอาหาร	✓	✓	✓	
					อนุมัติ
				จัดทำ	อนุมัติ
					อนุมัติ



บริษัท อินเทอร์เน็ตระบบแล แคสติง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบถึงดับเพลิง ประจำเดือน ถึงทางคน ๕

No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		ชุดดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	Office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระเหย HCFC 123
2	Office ชั้น 2 ข้าง Fire alarm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
3	Office ชั้นล่าง หน้าทางเข้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
4	Office คัดติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระเหย HCFC 123
5	Finishing ACE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Finishing AMF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ไม้ทลาย ACE ด้านล่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ไม้ทลาย ACE ด้านบน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
9	Molding ACE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
10	เตาหลอม ACE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ไม้ทลาย AMF ด้านล่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
12	ไม้ทลาย AMF ด้านล่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ไม้ทลาย AMF ด้านด้านบน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
14	เตาหลอม ประตูดอก MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	เตาหลอม ACE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	เตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	สถานีเกิดเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	สถานีเกิดเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
21	Office คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระเหย HCFC 123
22	คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
23	คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
24	คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
25	หน้าคลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	หน้าคลังสินค้า MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	อาคารเก็บกากอุตสาหกรรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	อาคารเก็บกากอุตสาหกรรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	จุดเก็บน้ำมัน ข้อมบ่วง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	ข้อมบ่วง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	Camshaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	Camshaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂



บริษัท อินเทอร์เน็ตระบบแล แคสติง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบถึงดับเพลิง ประจำเดือน ถึงทางคน

No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		ชุดดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
33	Camshaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	สถานีเกิด Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	สถานีเกิด Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	K
39	ห้องปั๊มดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	หน้าห้องวิศวกรรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
41	MDB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
42	หม้อแปลงไฟฟ้าห้อง MDB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระเหย HCFC 123
43	หม้อแปลงไฟฟ้าห้องบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระเหย HCFC 123
44	หม้อแปลงไฟฟ้าคลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระเหย HCFC 123
45	ห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารระเหย HCFC 123
46	Tensile	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	Molding ACE วางใส่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
48	ถังสำรอง ป้อน ปรก.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	ถังสำรอง ป้อน ปรก.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
50	Improvement	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	รถเชื่อมแก๊ส PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	รถเชื่อมแก๊ส MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	รถเชื่อมแก๊ส MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	รถเชื่อมแก๊สถังดามคอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	สถานีเก็บสารเคมีคลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
57	สถานีเก็บสารเคมีคลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



บริษัท อินเทอร์เน็ตระบบแคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบระดับหลัง ประจําเดือน ถึง ทั่วถึง

No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		๒๕๖๒	๒๕๖๒	๒๕๖๒	๒๕๖๒	๒๕๖๒	๒๕๖๒	๒๕๖๒	
58	สถานีเก็บสารเคมีคลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
59	คลังสินค้า ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ส่งเคมเคมิแหว่ 1 ถัง		จัดทำ							อนุมัติ
		เก็บส่ง							ได้รับ



บริษัท อินเทอร์เน็ตระบบแคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบไฟฉุกเฉินประจำเดือน ถึง ทั่วถึง

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
		ไฟฉุกเฉิน	แบตเตอรี่	ปุ่มกด	หลอดไฟ	
1	Office ชั้น 2 ด้านหน้า	✓	✓	✓	✓	
2	Office ชั้น 2 ด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	
3	Office ชั้น 2 ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	
4	Office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	
5	ทางเข้า Office ชั้นล่าง	✓	✓	✓	✓	
6	ประตู 1 สิ่งทอผ้า	✓	✓	✓	✓	
7	หน้าวิศวกรรม	✓	✓	✓	✓	
8	ประตูที่ 2 ACE	✓	✓	✓	✓	
9	ประตูที่ 2 AMF	✓	✓	✓	✓	
10	โมบาย ACE	✓	✓	✓	✓	
11	ประตู 3 สิ่งทอผ้า 4	✓	✓	✓	✓	
12	ประตู 3 สิ่งทอผ้า 1	✓	✓	✓	✓	
13	Office คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	
14	แผนก คลังสินค้า ประตูทางออก Office	✓	✓	✓	✓	
15	แผนก คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	
16	แผนก ใส่ใน ประตู	✓	✓	✓	✓	
17	แผนก ใส่ใน	✓	✓	✓	✓	
18	Camshaft สิ่งทอผ้าของ	✓	✓	✓	✓	
19	Camshaft สิ่งใส่ใน	✓	✓	✓	✓	
20	ห้อง MDB	✓	✓	✓	✓	
21	ห้องวิศวกรรม	✓	✓	✓	✓	
22	Office ช้อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	
23	Shop ช้อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	
24	ห้อง QA	✓	✓	✓	✓	
25	Office ผลิต	✓	✓	✓	✓	
26	ห้องพยาบาล	✓	✓	✓	✓	
27	Office ชั้นล่าง	✓	✓	✓	✓	
28	Office ชั้นล่างทางออก	✓	✓	✓	✓	
29	โรงอาหารที่โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	



ผลรวมข้อสอบดูจิตนำดับเพลิง (Host Box) ประจำปีเดือน กันยายน ๖๕

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ก				หมายเหตุ
		ประตูออก	ประตูเข้า	ประตูออก	ประตูเข้า	
30	โรงอาหารสำนักงานข้าว	✓	✓	✓	✓	
31	ห้องปัมน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	
32	ห้องเก็บสารเคมีกลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	
		จัดทำ				อนุมัติ
		นางสงดา				ด.จ.



ผลรวมข้อสอบดูจิตนำดับเพลิง (Host Box) ประจำปีเดือน กันยายน ๖๕

[illegible]

ลำดับที่	สถานที่	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	สำนักงานชั้น 2	/		
2	สำนักงานชั้น 1	/		
3	เสากลางที่ 2 เหนือ Finishing	/		
4	เสากลางที่ 2 เหนือ Molding	/		
5	เสากลางที่ 5 เหนือ Molding	/		
6	ประตูที่ 2 ACE	/		
7	ประตูที่ 2 AMF	/		
8	ประตู 3 ฟังดาหลอม 1	/		
9	แผนก Camshaft 1	/		
10	แผนก Camshaft 2	/		
11	แผนก Shell core	/		
12	แผนก คลังสินค้า	/		
		จัดทำโดย		อนุมัติโดย
		กมล สงดา		อรุณ

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค					หมายเหตุ
		หม้อไฟฟ้า	เบรกเกอร์	สวิตช์ไฟ	ป้ายเตือน	ป้ายห้าม	
1	Office ชั้น 2 ด้านหน้า	/	/	/	/	/	
2	Office ชั้น 2 ด้านหลัง	/	/	/	/	/	
3	ทางเข้า Office ชั้นล่าง	/	/	/	/	/	
4	ประตู 1 ฟังตู้บัตริ	/	/	/	/	/	
5	ประตูที่ 2 ACE	/	/	/	/	/	
6	ประตูที่ 2 AMF	/	/	/	/	/	
7	ประตู 3 ฟังดาหลอม 4	/	/	/	/	/	
8	ประตู 3 ฟังดาหลอม 1	/	/	/	/	/	
9	Office คลังสินค้า	/	/	/	/	/	
10	แผนก คลังสินค้า	/	/	/	/	/	
		จัดทำ					อนุมัติ
		กมล สงดา					อรุณ



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบยังดับเพลิง ประจำเดือน ก.ก ๖๕

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเชิงลึก			หมายเหตุ
		รวมกองเก็บขยะ	แยกกองเก็บขยะ	ประเภทขยะ	
1	ศาลาแม่เหล็กตลอด	✓	✓	✓	
2	แผนกใช้ใน	✓	✓	✓	
3	โรงอาหาร	✓	✓	✓	
					อนุมัติ
				จัดทำ	นางสาว อรุณ

[illegible]



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

59



INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

59

No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		ชุดสาย	เบรค	ชุดสาย	ชุดสาย	ชุดสาย	ชุดสาย	ชุดสาย	
33	Camshaft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	สถานีเก็บ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	สถานีเก็บ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	K
39	ห้องปั่นเส้นแห้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	หน้าห้องวิศวกรรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
41	MDB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
42	หม้อแปลงไฟฟ้าห้อง MDB	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารประกอบ HCFC 123
43	หม้อแปลงไฟฟ้าห้องบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารประกอบ HCFC 123
44	หม้อแปลงไฟฟ้าห้องสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารประกอบ HCFC 123
45	ห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สารประกอบ HCFC 123
46	Tensile	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	Molding ACE วางใส่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
48	ถังสีห้อง ป้อน ปรป.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	ถังสีห้อง ป้อน ปรป.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO ₂
50	Improvement	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	รถเชื่อมเหล็ก PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	รถเชื่อมเหล็ก MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	รถเชื่อมเหล็ก NT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	รถเชื่อมเหล็กสังดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	สถานีเก็บสารเคมีถังสีน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
57	สถานีเก็บสารเคมีถังสีน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

[illegible]



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบไฟล์เอกสาร ก.ก. ๕5

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
		ไม่ตรง	ตรงตาม	ไม่ตรง	ตรงตาม	
1	Office ชั้น 2 ด้านหน้า	✓	✓	✓	✓	
2	Office ชั้น 2 ด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	
3	Office ชั้น 2 ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	
4	Office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	
5	ทางเข้า Office ชั้นล่าง	✓	✓	✓	✓	
6	ประตู 1 ฟังก์ชันบัตร	✓	✓	✓	✓	
7	หน้าลิฟท์รวม	✓	✓	✓	✓	
8	ประตูที่ 2 ACE	✓	✓	✓	✓	
9	ประตูที่ 2 AMF	✓	✓	✓	✓	
10	โถงทาง ACE	✓	✓	✓	✓	
11	ประตู 3 ฟังก์ชัน 4	✓	✓	✓	✓	
12	ประตู 3 ฟังก์ชัน 1	✓	✓	✓	✓	
13	Office คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	
14	แผนก คลังสินค้า ประตูทางออก Office	✓	✓	✓	✓	
15	แผนก คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	
16	แผนก ใต้ใน ประตู	✓	✓	✓	✓	
17	แผนก ใต้ใน	✓	✓	✓	✓	
18	Camshaft ฟังก์ชันเก็บของ	✓	✓	✓	✓	
19	Camshaft ฟังก์ชัน	✓	✓	✓	✓	
20	ห้อง MDB	✓	✓	✓	✓	
21	ห้องวิศวกรรม	✓	✓	✓	✓	
22	Office ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	
23	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	
24	ห้อง QA	✓	✓	✓	✓	
25	Office ผัก	✓	✓	✓	✓	
26	ห้องพยาบาล	✓	✓	✓	✓	
27	Office ชั้นล่าง	✓	✓	✓	✓	
28	Office ชั้นทางออก	✓	✓	✓	✓	
29	โรงอาหารชั้น 1	✓	✓	✓	✓	



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบไฟล์เอกสาร ก.ก. ๕5

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
		ไม่ตรง	ตรงตาม	ไม่ตรง	ตรงตาม	
30	โรงอาหารฝั่งงานข่าว	✓	✓	✓	✓	
31	ห้องบันทึกเสียง	✓	✓	✓	✓	
32	ห้องเก็บสารคดีคลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	
จัดทำ						อนุมัติ
กมลศก						ดิษฐ์



ผลการตรวจสอบทางไฟฟ้าและป้ายทางไฟฟ้าประจำเดือน ก-ก ๕๖



ผลตรวจสอบคุณสมบัติบนพีซี (Host Box) ประจำเดือน 17.0 69

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค					หมายเหตุ
		หม้อต้ม	แบตเตอรี่	สวิตช์ไฟ	ปั๊มน้ำ	สายพาน	
1	Office ชั้น 2 ด้านหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	
2	Office ชั้น 2 ด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทางเข้า Office ชั้นล่าง	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ประตู 1 ห้องวีดิทัศน์	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ประตูที่ 2 ACE	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ประตูที่ 2 AMF	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ประตู 3 ห้างตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ประตู 3 ห้างตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Office คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	
10	แผนก คลังสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	
		จัดทำ					อนุมัติ
		นางสาว					01/2

[illegible]

ลำดับที่	สถานที่	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	สำนักงานชั้น 2	/		
2	สำนักงานชั้น 1	/		
3	เสากลางที่ 2 แชนก Finishing	/		
4	เสากลางที่ 2 แชนก Molding	/		
5	เสากลางที่ 5 แชนก Molding	/		
6	ประตูที่ 2 ACE	/		
7	ประตูที่ 2 AMF	/		
8	ประตู 3 ผังดาหลอม 1	/		
9	แชนก Camshaft 1	/		
10	แชนก Camshaft 2	/		
11	แชนก Shell core	/		
12	แชนก กลึงชิ้นก้ำ	/		
จัดทำโดย				อนุมัติโดย
นางสงดา				อธิบดี

ลำดับที่	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		เมกเบเบเบบิเบบิ	เมกเบเบเบบิเบบิ	เมกเบเบเบบิเบบิ	
1	เผาาแผนกดาหลอม	/	/	/	
2	แผนกใช้ใน	/	/	/	
3	โรงอาหาร	/	/	/	
จัดทำ					อนุมัติ
นางสงดา					อธิบดี

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส.....
เลขรับเรื่องที่..... วันที่.....

เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

ข้าพเจ้า นายพนม ดาบุตร..... อายุ.....28 ปี อาชีพ.....วิศวกร
 ชูบ้านเลขที่.....607 หมู่ที่.....5 ตระกาศ.....ถนน.....
 ตำบลแสง.....คูคต.....อำเภอเขต.....ลำลูกกา.....จังหวัด.....ปทุมธานี.....
 โทรศัพท์.....0-2557-0883-4.....ได้รับอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภท.....ภาค.....วิศวกรรม
 สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แผนไฟฟ้ากำลัง ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542
 เลขทะเบียน.....ภาค.52516.....ตั้งแต่วันที่.....16.....ตุลาคม.....2562.....ถึงวันที่.....15.....ตุลาคม.....2567.....
 และไม่อยู่ระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้มอบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงาน.....บริษัท อินเตอร์เอ็นเนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด.....
 ชื่อผู้ประกอบการกิจการ.....บริษัท อินเตอร์เอ็นเนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด.....
 ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (Disc And Drum , Brake, Exhaust Manifold , Fly Wheel).....
 ทะเบียนโรงงานเลขที่.....ม.77(2)-72546-อุตุ.....ตั้งอยู่เลขที่.....7/137.....หมู่ที่.....4.....นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้.....
 ตระกาศ.....ถนน.....ตำบล / แขวง.....มาบตาพุด.....อำเภอเขต.....ปลวกแดง.....จังหวัด.....ระยอง.....
 โทรศัพท์.....0-3865-0202.....เมื่อวันที่.....15.....เดือน.....ตุลาคม.....พ.ศ.....2565.....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานนี้แล้ว ดังรายละเอียดตามแบบรายงานการตรวจสอบระบบ
 และอุปกรณ์ไฟฟ้าและแบบแปลนระบบไฟฟ้า และ Single line diagram ที่แนบ และอุปกรณ์ไฟฟ้าสามารถใช้งานได้
 อีก 1 ปีโดยปลอดภัย ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกต้องและมีช่างรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อเป็น
 หลักฐาน

ลงชื่อ..... (นายพรสา สอนดี)
 กรรมการผู้จัดการ SBMS/CP
 ...15./...พ.ย./...2565...
 (นายพนม ดาบุตร)
 วิศวกรผู้ตรวจสอบ
 ...15./...พ.ย./...2565...

หมายเหตุ 1. ผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม
 พ.ศ. 2505 หรือจากการไฟฟ้านครหลวง หรือ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค หรือจากวิศวกรที่กระทรวงอุตสาหกรรมเห็นชอบ

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส.....
เลขรับเรื่องที่..... วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงานอุตสาหกรรม

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงาน.....บริษัท อินเตอร์เอ็นเนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด.....
 ชื่อโรงงาน.....บริษัท อินเตอร์เอ็นเนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด.....ตั้งอยู่เลขที่.....7/137.....หมู่ที่.....4.....
 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้.....ตระกาศ.....ถนน.....ตำบลแสง.....มาบตาพุด.....
 ตำบลเขต.....ปลวกแดง.....อำเภอเขต.....ปลวกแดง.....จังหวัด.....ระยอง.....
 โทรศัพท์.....0-3865-0202.....โทรสาร.....0-3865-0201.....
 ประกอบกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (Disc And Drum , Brake, Exhaust Manifold , Fly Wheel).....ตั้งอยู่ที่.....65.77(2).....

() การไฟฟ้านครหลวง (✓) การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค () มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
 ระบบไฟฟ้าใช้ในระบบ.....3.....เฟส.....4.....สาย.....22000/400-230.....โวลต์
 ขนาดของเบรกเกอร์.....50/5.....AMP.....110.....Volt
 หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) (✓) มี () ไม่มี
 ขนาดของหม้อแปลง.....3200.....KVA (TR-1) , ประเภท (Type).....Oil Type.....
 จำนวน.....1.....ลูก.....ลักษณะการติดตั้งแต่ละลูก.....On Transformer Yard.....
 คอนเดนเซอร์ (Capacitor Bank) (✓) มี () ไม่มี
 ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power factor).....0.93.....() load (✓) lag
 ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current).....
 ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current).....5000.....
 การจัดให้ลวดเพื่อให้เกิดสมดุล (Balance load) (✓) เฉพาะจุด () ไม่เฉพาะจุด

ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า.....KWH / เดือน
 ขนาดสายเมน (Main Feeder).....(CV 3 (8 x 400) (4 x 400)(N) Squmm.....
 ระบบเมนสวิตช์ () ตัวแยกขนาด.....ฟิวส์ขนาด.....
 (✓) แบกเบสร์ แบบ.....ACB.....
 ขนาด.....5030.....A

ระบบสายเคเบิล

- ตู้แม่ข่าย (✓) มีขนาด 96 SQ.mm. () ไม่มี () ต้องแก้ไข
- อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ (✓) มีอยู่เพียงพอ () ไม่เพียงพอ/ไม่ครบถ้วน () ไม่มีสายไฟและทางเดินสายไฟที่เหมาะสม (✓) มีอยู่เพียงพอ (✓) มีอยู่เพียงพอ
- () ต้องแก้ไข
- อุปกรณ์ไฟฟ้า มีสภาพ (✓) ดีเยี่ยม (✓) ดีพอสมควร
- () ต้องแก้ไข
- เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้า มีสภาพ (✓) ดีเยี่ยม (✓) ดีพอสมควร (✓) มีอยู่เพียงพอ (✓) มีอยู่เพียงพอ
- () ต้องแก้ไข
- พื้นที่จัดเก็บวัสดุไฟและวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย (✓) มี () ไม่มี () ต้องแก้ไข
- การจัดตั้งและใช้ตู้ควบคุมไฟฟ้า () ไม่มี () มี เป็นระเบียบ () ไม่เป็นระเบียบ
- () ต้องแก้ไข
- การจัดเก็บวัสดุไฟเพื่อป้องกันความผิดปกติพิเศษ เช่น อังคไฟ () ไม่มี (✓) มีระบบป้องกันฟ้าผ่า (✓) มีอยู่เพียงพอ () มีสายและเส้นสายที่แน่น () ไม่มี () ต้องแก้ไข

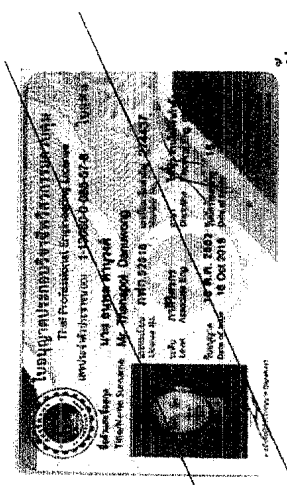
สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

1. ควรทำ Yearly Preventive Maintenance นื่องลงไฟฟ้า 3200 KVA (IR-1) ตู้ไฟฟ้าแรงดัน (MDB-1) ตู้ L.C และตู้ MDB Panel ภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
2. ควรมีการตรวจสอบระบบ Ground ของอุปกรณ์ไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐานของ ว.ศ.ท. และ PEA (Std. ≤ 5 Ω)
3. สภาพโดยรวมของระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน มีสามารถใช้งานได้โดยไม่ก่อให้เกิดอันตราย ทั่วทั้งโรงงานได้ดำเนินการใช้งาน และบำรุงรักษา ตรวจสอบให้ถูกต้อง และถูกต้องตามหลักวิศวกรรมไฟฟ้า

ลงชื่อ.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายสมพงษ์ ดนวงศ์)

15 / 1 / 2543



ข้าพเจ้าได้รับแบบเอกสารตรวจสอบความปลอดภัยเท่านั้น
บริษัท.....
วันที่.....เดือน.....ปี.....

