

ภาคผนวก 5

แผนการบำรุงรักษาระบบตู้ปลาประจำปี



PM MACHINE Y-2022

No.	Machine Contact		Item	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Wet Scrubber No.1	Plan	4	23/1/2022			17/04/2022			17/07/2022			16/10/2022			
		Actual														
2	Wet Scrubber No.2	Plan	4	23/1/2022			17/04/2022			17/07/2022			16/10/2022			
		Actual														
3	Wet Scrubber No.3	Plan	4		13/02/2022			15/05/2022			14/08/2022			13/11/2022		
		Actual														
4	Wet Scrubber No.4	Plan	4		13/02/2022			15/05/2022			14/08/2022			13/11/2022		
		Actual														
5	Wet Scrubber No.5	Plan	4			13/03/2022			12/6/2022			11/9/2022			11/12/2022	
		Actual														
6	Wet Scrubber No.6	Plan	4			13/03/2022			12/6/2022			11/9/2022			11/12/2022	
		Actual														
7	Dosing Chemical Cooling Tower Molding	Plan	12	17/1/2022	1/2/2022	1/3/2022	5/4/2022	3/5/2022	4/6/2022	2/7/2022	2/8/2022	3/9/2022	3/10/2022	1/11/2022	1/12/2022	
		Actual														
	Cleaning Cooling Tower Molding	Plan	6	30/1/2022		13/3/2022		15/5/2022		17/7/2022		18/9/2022		15/11/2022		
		Actual														
8	Dosing Chemical Cooling Tower Core Making	Plan	12	17/1/2022	1/2/2022	1/3/2022	5/4/2022	3/5/2022	4/6/2022	2/7/2022	2/8/2022	3/9/2022	3/10/2022	1/11/2022	1/12/2022	
		Actual														
	Cleaning Cooling Tower Core Making	Plan	6		20/2/2022		10/4/2022		19/6/2022		21/8/2022		16/10/2022		11/12/2022	
		Actual														
9	Dosing Chemical Cooling Tower Furnace system 1	Plan	12	17/1/2022	1/2/2022	1/3/2022	5/4/2022	3/5/2022	4/6/2022	2/7/2022	2/8/2022	3/9/2022	3/10/2022	1/11/2022	1/12/2022	
		Actual														
	Cleaning Cooling Tower Furnace system 1	Plan	6	30/1/2022		13/3/2022		15/5/2021		17/7/2021		18/9/2021		15/11/2021		
		Actual														
10	Dosing Chemical Cooling Tower Covertor system 1	Plan	12	17/1/2022	1/2/2022	1/3/2022	5/4/2022	3/5/2022	4/6/2022	2/7/2022	2/8/2022	3/9/2022	3/10/2022	1/11/2022	1/12/2022	
		Actual														
	Cleaning Cooling Tower Covertor system 1	Plan	6	30/1/2022		13/3/2022		15/5/2021		17/7/2021		18/9/2021		15/11/2021		
11	Dosing Chemical Cooling Tower Furnace system 2	Plan	12	17/1/2022	1/2/2022	1/3/2022	5/4/2022	3/5/2022	4/6/2022	2/7/2022	2/8/2022	3/9/2022	3/10/2022	1/11/2022	1/12/2022	
		Actual														
	Cleaning Cooling Tower Furnace system 2	Plan	6		20/2/2022		10/4/2022		19/6/2022		21/8/2022		16/10/2022		11/12/2022	
		Actual														
12	Dosing Chemical Cooling Tower Covertor system 2	Plan	12	17/1/2022	1/2/2022	1/3/2022	5/4/2022	3/5/2022	4/6/2022	2/7/2022	2/8/2022	3/9/2022	3/10/2022	1/11/2022	1/12/2022	
		Actual														
	Cleaning Cooling Tower Covertor system 2	Plan	6		20/2/2022		10/4/2022		19/6/2022		21/8/2022		16/10/2022		11/12/2022	
		Actual														
13	Air Chiller Melting Model : UWAP60BY1	Plan	4			14/3/2022			12/6/2022			11/9/2022			11/12/2022	
		Actual														
14	Air Chiller Core Making 6VS zone Model : UAL230DRM5	Plan	4			14/3/2022			12/6/2022			11/9/2022			11/12/2022	
		Actual														
15	Air Chiller 7VS zone Model : RXQ16AY1S	Plan	6		13/2/2022		10/4/2022		11/6/2022		12/8/2022		16/10/2022		11/12/2022	
		Actual														
16	RO SYSTEM 1	Plan				6/3/2022										
		Actual														
17	RO SYSTEM 2	Plan	1											15/12/2022		
		Actual														
18	Water Teartment	Plan	1				13-17/04/2022									
		Actual														
19	Air Compressor	Plan	12	25/01/2022	15/2/2022	15/3/2022	11/4/2022	17/5/2022	14/6/2022	12/7/2022	16/8/2022	13/9/2022	18/10/2022	15/11/2022	13/12/2022	
		Actual														
20	Generator	Plan	1											15/11/2022		
		Actual														
21	Elevator	Plan	4			8/3/2022			14/6/2022			13/9/2022			13/12/2022	
		Actual														
22	Sub Station	Plan	1	15/01/2022												
		Actual														
23	Lightning Protection System & Grounding	Plan	1								23/8/2022					
		Actual														
24	Air Condition	Plan	4		5-9/2/2022			7-11/5/2022			6-10/8/2022			5-9/11/2022		
		Actual														
25	Sisser Lift	Plan	1											15/11/2022		
		Actual														
26	Pre-Treatment PM	Plan	4		8/2/2022			14/6/2022				13/9/2022			13/12/2022	
		Actual														
27	Service UPS	Plan	4			1/3/2022			7/6/2022			6/9/2022			6/12/2022	
		Actual														

Plan Change Bag Filter Dust Collector 2022

Line	MC Code	MC Name	Spec Bag Filter	Quantity (pcs)	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Melting	DC-ME1	Dust Collector Furnace	Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 370 x 2210 ถุงแบบ ปากเชือก 10 mm. 860 pcs.	860			860				860				860	
Molding	DC-SP1	Dust Collector Sand Plant 1	Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 3550 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 264 pcs.	264												
Molding	DC-SP3	Dust Collector Sand plant 3	Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 3550 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 228 pcs.	228												
Molding	DC-SP2	Dust Collector Sand Plant 2 (RCT 1)	Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 2730 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 144 pcs.	144												
Molding	DC-SP4	Dust Collector Sand Plant 4 (RCT 2)	Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 2730 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 144 pcs.	144												
Molding	DC-SP4	Dust Collector ชัดก้าน	Bag Filter PE 554 (BWF) ขนาด 170 x 2730 ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง 36 pcs.	36												
Molding	DC-CL11	Dust Collector Cooling Line 1	Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 4520 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 672 pcs.	672		672			672			672			672	
Molding	DC-RS2	Dust Collector Release Secondary	Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 4520 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 336 pcs.	336												
Molding	DC-AF1	Dust Collector Afterteratment	Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 4520 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 240 pcs.	240												
Molding	DC-CL2	Dust Collector Cooling Line 2	Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 380 x 2160 ถุงแบบ ขอบปากเชือก 8 mm. 490 pcs.	490		490				490				490		
Finishing	DC-FN1	Dust Collector Finishing 1	Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 155 X 3520 ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง 720 pcs.	720												
Finishing	DC-FN2	Dust Collector Finishing 2	Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 150 X 4520 ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง 448 pcs.	448												
Finishing	DC-FN3	Dust Collector Finishing 3	Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 150 X 4300 ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง 450 pcs.	450												
MT Shop	DC-MTW1	Welding Fume Extraction system 1	Coral Pocket Filter 592x592x535 For clean 42 (3 Set)	2				2								
MT Shop	DC-MTW2	Welding Fume Extraction system 2	Coral Pocket Filter 592x592x535 For clean 62 (3 Set)	3				3								

ภาคผนวก 6

ผลการตรวจเช็คบำรุงรักษาระบบดูดฝุ่น



Doc.No.	KF-MTE-005
Effective Date	4-Jan-21
Rev.	00
Page	1/1

Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. ควบคุม	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยลารีด	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
2. หน้าจอ Exhausted	Visual	อยู่ในตำแหน่ง AUTO	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
Hz	Visual	HZ = 30-50	49.66			49.66	49.66	49.66	49.66	49.66			49.66	49.66	49.66	49.66	49.66			49.66	49.66	49.66	49.66	49.66			49.66	49.66	49.66				
Amp	Visual	Amp = 30 - 102	65.8			67.1	69.5	67.7	69.1	71.2			66.7	66.1	68.5	69.1	67.5			66.8	65.7	66.5	67.8	66.3			65.2	66.3	66.4				
3. Inverter	Visual	Lamp สีเขียวต้องติด	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
4. Temp ในห้อง Inverter	Visual	25 - 33 องศา C	33			31	30	31	31	31			31	30	30	30	30			31	31	31	31	30			32	33	33				
5. พัดลมดูดควัน	Visual	On ใต้อุปกรณ์	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
- Motor	Visual	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
- Bearing	Visual	ไม่ร้อน, มีการฉัดจารบี	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
- V-Belt	Visual	ไม่หย่อนเกิน 2 ซม.	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
6. Pump Spray no.1	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
	Visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
	Visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	2			2	2	2	2	2			2	2	2	2	2			2	2	2	2	2			2	2	2				
Pump Spray no.2	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
	Visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
	Visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	1			1	1	1	1	1			1	1	1	1	1			1	1	1	1	1			1	1	1				
Pump Spray no.3	Visual	ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
	Visual	สกรูทุกตัวต้องแน่น	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0				
	Visual	Pressure 1.5 - 3 Bar	2			2	2	2	2	2			2	2	2	2	2			2	2	2	2	2			2	2	2				

[illegible]

เสร็จแล้ว

Check Point		Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รวม Control		ต้องไม่มีรอยร้าวและกลิ่นไหม้	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
		Visual	ต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
2	กระแสมอเตอร์	Visual	ไม่เกิน 200 Am	155	155			155	155	155	155	155			155	155	155	155	155			155	155	155	155	155			155	155	155	155	155	
	ความถี่	Visual	40 - 50 Hz	40	40			40	40	40	40	40			40	40	40	40	40			40	40	40	40	40			40	40	40	40	40	
3	พัดลมดูดควัน																																	
	- การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
		Visual	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
4	- Bearing	มือสัมผัส	ไม่ร้อน มีการฉัดจารบี	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
5	Drift Gage silo	Visual	20 - 100 mm.Of Water	95	95			95	95	95	40	40			95	95	95	95	40			40	95	95	40	40			40	40	40	40	40	
6	Screw Converyor																																	
	- การทำงานของเกียร์หมุน	Visual	เดินปกติ,ไม่มีเสียงดัง	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
	- Bearing หัวท้าย	มือสัมผัส	ไม่ร้อน มีการฉัดจารบีทุกสัปดาห์	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
7	Motor Gear	Visual	On ได้ปกติ, ไม่มีเสียงดัง	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
8	Dubble Flap	Visual	ไม่ขัดตัว	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
9	Control Box Screw Conveyor	Visual	ปกติอยู่ในตำแหน่ง Local	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
10	ห้องโหลดฝุ่น																																	
	- ปริมาณฝุ่น	Visual	ต้องไม่ล้นถัง	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
	- ประตูเลื่อนเปิดปิด	Visual	เปิดปิดได้สะดวก ไม่ชำรุด	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
11	Manhold ด้านข้าง Silo	Visual	ไม่มี Leak ของฝุ่นและลม	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
12	Manhold ด้านบน Silo	Visual	ฝาปิดสนิททุกฝา,ไม่มีน้ำรั่วเข้า	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
13	ตัวควบคุมชุด Valve Plus	Visual	ไม่มีรอยร้าว,ไม่มีน้ำเข้า	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
14	ชุด VLAVE เพา์ดงรองฝุ่น																																	
	- การทำงานของชุดเพา์ดงรองฝุ่น	Visual	สามารถเพา์ดปกติทุกหัว	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
	- ท่อเก็บลมเพา์	Visual	ต้องไม่มีลมรั่ว	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
15	Pressure Gvge	Visual	2-4 Bar	4	4			4	4	4	4	4			4	4	4	4	4			4	4	4	4	4			4	4	4	4	4	
16	Regulator	Visual	ไม่มีการ Leak ของลม	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
17	Pressure Gavage	Visual	0.2-0.4 Mpa	0.4	0.4			0.4	0.4	0.4	0.4	0.4			0.4	0.4	0.4	0.4	0.4			0.4	0.4	0.4	0.4	0.4			0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
18	Air Control	Visual	ตัวที่ 1 Temp 30 - 35 องศา C	32	32			32	32	32	32	32			32	32	32	32	32			32	32	32	32	32			32	32	32	32	32	
		Visual	ตัวที่ 2 Temp 30 - 35 องศา C	33	33			33	33	33	33	33			33	33	33	33	33			33	33	33	33	33			33	33	33	33	33	
19	การฉัดจารบีในจุดหมุนต่างๆ	Visual	ไม่มีจารบีสกปรกอยู่ที่พื้น มีการทำความสะอาดทุกครั้ง	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	
Remark: All range are correct when plant or machine is running Write 0 = On number if that number is out of range 0 = Normal X = Abnormal																																		
Operator				[Signatures]																														
Leader				[Signatures]																														
Foreman				[Signatures]																														
Engineer / Assistant				[Signatures]																														
Manager				[Signatures]																														

Result

[illegible]



Daily check sheet dust collector of cooling line 2 (DC-M05)

Doc.No. KF-MTM-013
Effective Date 4-Jan-21
Rev. 00
Page 1/1

9

Check Point		Method	Standard	Section Utility Month Year 2022																														
1	Control	Visual	ต้องไม่มีรอยขาดและสีไม่ปน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	การเดินไฟฟ้า	Visual	ต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto																															
	วัดแรงดัน	วัดด้วย	ไม่เกิน 156 Amp	120.5	120.8			128.4	125.3	125.4	125.2	125.4			125.4	125.2	125.7	125.4	125.8			125.4	125.3	125.4	125.3	125.4			125.4	125.3	125.7	125.9	125.7	
2	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	Housing Bearing	Visual	ไม่สึกหรองเกินไป ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	มือสัมผัส	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อลื่น																															
3	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	การเดินไฟฟ้า	Visual	ต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto																															
	วัดแรงดัน	วัดด้วย	ไม่เกิน 156 Amp																															
4	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	Housing Bearing	Visual	ไม่สึกหรองเกินไป ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	มือสัมผัส	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อลื่น																															
5	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	Housing Bearing	Visual	ไม่สึกหรองเกินไป ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	มือสัมผัส	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อลื่น																															
6	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	Housing Bearing	Visual	ไม่สึกหรองเกินไป ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	มือสัมผัส	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อลื่น																															
7	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	Housing Bearing	Visual	ไม่สึกหรองเกินไป ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	มือสัมผัส	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อลื่น																															
8	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	Housing Bearing	Visual	ไม่สึกหรองเกินไป ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	มือสัมผัส	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อลื่น																															
9	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	Housing Bearing	Visual	ไม่สึกหรองเกินไป ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	มือสัมผัส	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อลื่น																															
10	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	Housing Bearing	Visual	ไม่สึกหรองเกินไป ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	มือสัมผัส	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อลื่น																															
11	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	Housing Bearing	Visual	ไม่สึกหรองเกินไป ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	มือสัมผัส	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อลื่น																															
12	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	Housing Bearing	Visual	ไม่สึกหรองเกินไป ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	มือสัมผัส	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อลื่น																															
13	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	Housing Bearing	Visual	ไม่สึกหรองเกินไป ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	มือสัมผัส	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อลื่น																															
14	การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ได้ปกติ																															
	Housing Bearing	Visual	ไม่สึกหรองเกินไป ไม่มีเสียงดังผิดปกติ																															
	มือสัมผัส	Visual	ไม่ร้อน, มีการหล่อลื่น																															

เอกสารสำหรับแผนงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Remark : All range are correct when plant or machine is running
Write Δ = On number if that number is out of range
O = Normal
X = Abnormal

Operator
Leader
Foreman
Engineer / Assistant
Manager

Signature of Operator

Signature of Leader

Signature of Foreman

Signature of Engineer / Assistant

Signature of Manager

Problem	Cause	Action	Prevention	Who	When	Actual	Result	Foreman	Eng / Asst.	Manager
---------	-------	--------	------------	-----	------	--------	--------	---------	-------------	---------

ตรวจแล้ว



Daily check sheet dust collector furnace -DC-ME1

Doc.No. KF-MTM-001
Effective Date 04-Jan-21
Rev. 00
Page 1/1

Check Point	Method	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1 ระบบ Control	Visual	ต้องไม่มีรอยร้าวและกลิ่นไหม้	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2 วัตถุดิบ	Visual	ต้องอยู่ในสถานะ Auto	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ไม่ปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- Bearing	Visual	ไม่มีเสียงรบกวน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- กระแสไฟฟ้า	Visual	120-300 Amp	296	283			289	267	295	241	252			225	245	261	257	263			235	227	224	236	248			245	257	263	241	256	
- ความถี่ (Hz)	Visual	30Hz - 50Hz	44	44			43	43	43	42	42			41	42	43	42	42			42	41	40	40	42			41	42	40	42	42	
- Plug ดึง Blower	Visual	ต้องปิดไฟ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3 วัตถุดิบเข้าถัง	Visual	On ไม่ปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- การทำงานของมอเตอร์	Visual	On ไม่ปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- การสั่นสะเทือนผิดปกติ	Visual	ไม่มีเสียงรบกวน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4 Flap เปิด-ปิดมอเตอร์	Visual	เปิด-ปิดได้ถูกต้อง	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5 Motor Claning Car	Visual	On ไม่ปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 Claning Car	Visual	On ไม่ปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ตัวรถเคลื่อน	Visual	เห็น-หยุดตรงตำแหน่ง	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- Bearing สลักเคลื่อน	Visual	หมุนได้ปกติ, ไม่มีเสียงดัง	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- สลัก-โซ่	Visual	การจับยึดต้องแน่น, ไม่หลุด, ไม่หย่อน	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7 DIEF GAGE	Visual	50 - 200 mm of water	80	110			100	90	70	60	50			50	70	60	60	60			60	50	50	45	50			45	50	50	50	50	
Emergency	Visual	Stop Screw Conveyor ไม่ปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8 Screw Conveyor	Visual	Stop Screw Conveyor ไม่ปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- การทำงานของมอเตอร์	Visual	ต้องเปิดปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- Bearing หัวท้าย	Visual	ไม่มีเสียงรบกวน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- การสั่นสะเทือน	Visual	ไม่มีเสียงรบกวน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9 Motor Rotary 1	Visual	หมุนได้ปกติ, ไม่มีเสียงดัง	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10 Motor Rotary 2	Visual	หมุนได้ปกติ, ไม่มีเสียงดัง	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11 Big Bag 20kg	Visual	ต้องเปิดประตูปิดประตู	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Emergency	Visual	Stop Rotary 2 ตัว	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12 Emergency	Visual	Stop Rotary 2 ตัว	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13 Silo	Visual	Stop Rotary 2 ตัว	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- หน้าจอของ Silo	Visual	ต้องเปิดประตูปิดประตู	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- หน้าจอของ Silo	Visual	ต้องเปิดประตูปิดประตู	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- หน้าจอของ Silo	Visual	ต้องเปิดประตูปิดประตู	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- หน้าจอของ Silo	Visual	ต้องเปิดประตูปิดประตู	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
14 การจัดการขยะ	Visual	ไม่มีการเปิดประตูปิดประตู	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
15 Proximity & Foto Sensor Damper no.1	Visual	สายไฟชำรุด มีคนเดิน, ไม่ทำงานปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Proximity & Foto Sensor Damper no.2	Visual	สายไฟชำรุด มีคนเดิน, ไม่ทำงานปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Proximity & Foto Sensor Damper no.3	Visual	สายไฟชำรุด มีคนเดิน, ไม่ทำงานปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Proximity & Foto Sensor Damper no.4	Visual	สายไฟชำรุด มีคนเดิน, ไม่ทำงานปกติ	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
16 Motor Damper no.1	Visual	อยู่ในสถานะ Stop	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Motor Damper no.2	Visual	อยู่ในสถานะ Stop	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Motor Damper no.3	Visual	อยู่ในสถานะ Stop	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Motor Damper no.4	Visual	อยู่ในสถานะ Stop	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Remark : All range are correct when plant or machine is running
Write : Δ = On number if that number is out of range
O = Normal
X = Abnormal

Operator
Leader
Foreman
Engineer / Assistant
Manager

Problem Cause Action Prevention Who When Actual Result Foreman Eng. / Asst. Manager

ตรวจแล้ว

ครบแล้ว

Daily check sheet waste water system 2

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานปี 2022 (Y-2022 Incident detail log sheet)

[illegible][illegible]

ภาคผนวก 9

แผนตรวจวัดสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565

				Document No. : KF-SE-010
SHE Com. Chairman	Environmental Mgr.	S&E Asst. Mgr.	Env. Asst. Mgr.	Effecti ve date : 01-Jun-2011
Approved by	Checked by	Issued by		Rev.00 Page : 1/1

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			มาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2022																	
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.						
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2
การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม(Environment Measurement)																													
1. คุณภาพอากาศ (Air quaility)																													
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ(Ambient)																													
- ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		*1. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ. 24 พ.ศ.2547 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	/	/	-	0.33 (*1)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้ง	สถานีตรวจวัดทั้ง 3 สถานี	3	6	7 days																	
- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง			/	/	-	0.12 (*1)	mg/m3	ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- วัดม่วงโพรง (A1)																				
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง			-	/	-	0.30 (*2)	ppm	ม.ค.-มิ.ย.	- บ้านสูง (A2)																				
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง			-	/	-	0.32 (*3)	mg/m3	ก.ค.-ธ.ค.	- วัดดอนชีเหล็ก (A3)																				
- ทิศทางและความเร็วลม(WS/WD) - เลือก 1 สถานี			-	/	-	-	m/s			1	2																		
		*2. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ. 21 พ.ศ.2544 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง																											
		*3. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ. 33 พ.ศ.2552 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซไดโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป																											
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง(Source - stack)																													
- ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust - TSP)			/	/	-	3.0-3.2 (*3)	mg/m3	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มิ.ย. ก.ค.-ธ.ค. ในช่วงดำเนินการผลิต	- Bag filter No.1-8 - Wet Scrubber No. 1-6 *** As layout	14	28	3 hrs /sampling																	
> Bag filter (Stack no. 1-8)		*1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน	/	/	-	2 (*3)	mg/m3																						
> Wet Scrubber (No.1- 6)			/	/	-																								
- SO2			/	/	-	500 (*1)	ppm																						
> Bag filter (Stack no.1-8)			/	/	-	60 (*1)	ppm																						
> Wet Scrubber (No.1- 6)			/	/	-																								
- CO		*2. ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544	/	/	-	870 (*1)	ppm																						
> Bag filter (Stack no.1-8)			/	/	-	690 (*1)	ppm																						
> Wet Scrubber(No.1- 6)			/	/	-																								
- NOx			/	-	-	180 (*2)	ppm																						
> Bag filter (Stack no.1-8)		*3 New EIA	/	/	-	180 (*2)	ppm																						
> Wet Scrubber (No.1- 6)			/	/	-																								
- Total VOCs			-	/	-	-	ppm																						
> Wet Scrubber (No.1- 6)										6	12																		
2. ระดับเสียง(Sound level)																													
2.1 ระดับเสียงโดยเฉลี่ย(Leq)			/	/	-	70	dB(A)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในช่วงดำเนินการผลิต	รอบโครงการ 5 จุด - บริเวณชุมชนบ้านสวนน้ำใส - บริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ	5	10	7 days																	
- 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)		ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ.15 พ.ศ.2540 เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป	-	/	-	-	dB(A)																						
- 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr)			-	/	-	-	dB(A)																						
- 5 นาที (Leq 5 min)			-	/	-	-	dB(A)																						
- Lmax			-	/	-	-	dB(A)																						
2.2 ระดับเสียงพื้นฐาน(L90)			-	/	-	-	dB(A)																						
- 1 ชั่วโมง (L90 1 hr)			-	/	-	-	dB(A)																						
- 5 นาที (L90 5 min)			-	/	-	-	dB(A)																						
2.3 ประเมินเสียงรบกวน		ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จ.29 พ.ศ.2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน	/	/	-	10	dB(A)																						
- ประเมินเสียงรบกวน																													
2.4 แผนที่เสียง(Noise Contour)			-	/	-	-	-																						
- แผนที่เสียง(Noise Contour)		-	-	/	-	-	-						ตรวจวัดเมื่อเริ่มดำเนินการภายใน 6 เดือน 1 ครั้ง และ ทบทวนทุก ๆ 3 ปี	พื้นที่อาคารส่วนผลิต	1	1	1 day												



แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2565

Monitoring Plan SKMT Y2022

				Document No. : KF-SE-010
SHE Com. Chairman	Environmental Mgr.	S&E Asst. Mgr.	Env. Asst. Mgr.	Effecti ve date : 01-Jun-2011
Approved by	Checked by	Issued by		Rev.00 Page : 1/1

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			ค่ามาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2022																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1. ฝุ่นละอองที่ตัวพนักงาน(Employee dust)	*1. ประกาศกระทรวงมหาดไทย พ.ศ. 2520 เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)	/	/	-	15	mg/m3	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- เตาหลอม(Melting)	9	12	8 hrs																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														



แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2565

Monitoring Plan SKMT Y2022

				Document No. : KF-SE-010
SHE Com. Chairman	Environmental Mgr.	S&E Asst. Mgr.	Env. Asst. Mgr.	Effecti ve date : 01-Jun-2011
Approved by	Checked by	Issued by		Rev.00 Page : 1/1

พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter)	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation)	ความสอดคล้อง (According with)			ค่ามาตรฐาน (Standard)	หน่วย (Unit)	ความถี่ (Frequency)	จุดตรวจวัด (Place)	จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time)	ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr)	ระยะเวลา (Lead Time)	2022											
		Law	EIA	SKMT								Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
												1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4

การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
6. แสงสว่าง(Lighting)	<div>*1. กฎกระทรวง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559</div> <div>*2..ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561</div> <div>*3..ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน(หมวด 2 แสงสว่าง)</div>	/	/	-	ตามพื้นที่และประเภทงาน	Lux	2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	<div>- อาคารสำนักงาน</div> <div>- พื้นที่โรงงาน</div>	2 Zone (~ 300 points)	2 Zone (~ 300 points)	5 hrs (วัดช่วง กลางวัน)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม



Function:								Doc. No.	KF-IS-021				
Department:	Business Support							Effective Date	10-Dec-15				
Rev.:	00	Date:	17-Jan-23	President	Vice President	Factory Director	Manager	Coordinator	Assistant Manager	Engineer/Officer	Rev.	02	
Page:				Approved by		Checked by				Issued by		Page	1/2

2	Y- 2021 Y- 2022	Result of Main Item & Target							
Item	Objective (Control Items)	Y- 2021 Target	2021 Unit	Result	Result Eval	Con.	Y- 2022 Target	2022 Unit	
S	Accident case		case	35	x	✓		case	
	Safe (Equipment)	4(Y21) 1(Y19)	item	2/4(Y21) 1/1(Y19)	Δ	0	5(Y22) 2(Y21)	item	
	Safe (Operation)								
	- WI Patrol	+ Routine + Non-Routine	266 96	WI WI	262 93	0 0	✓ x	96	item
	Safe (Man)								
	- Remaining Risk A-C/New Risk	8/96	item	20/171	X/O	✓	8/96	item	
	Workplace monitoring and improve (Heat and Noise)								
	- Measuring & Monitoring	within STD.	-	within STD.	0	✓	within STD.	-	
	- (Mini project) - Improve at the source.								
	E	Environment Medium Term Plan Y2021							
- Reduce discharge of CO2		≤0.879	ton/Pro. ton	0.916	X	✓	≤0.863	ton/Pro. ton	
- Reduce discharge of Energy consumption		≤0.474	KL/Pro. ton	0.487	X	✓	≤0.471	KL/Pro. ton	
- Reduce discharge of Waste amount		≤0.518	ton/Pro. ton	0.358	0	✓	≤0.512	ton/Pro. ton	
- Reduce discharge of H ₂ Waste amount		≤0.00177	ton/Pro. ton	0.00214	X	✓	≤0.00176	ton/Pro. ton	
- Waste Recycle Ratio		≥ 90	%	96.91	0	✓	≥ 90	%	
- Water consumption			m3/Pro. ton	2.030	0	✓	≤2.037	m3/Pro. ton	
Workplace monitoring and improve (Lighting and dust)		within STD.	-	within STD 100%	0	✓	within STD.		
Odor monitoring system		System	-	setting system	0	✓	System		
Follow the new EIA principle for comply in all part		Over STD 10%	-	0	✓	Over STD = 0			
KBT Environmental Audit	With due	-	Response - checked	-	✓	With due			

Y- 2022											
Main Control Item											
Item	Objective (Control Items)	All (Jan-Dec)		1st Half (Jan - Jun)			2nd Half (Jan - Jun)			All (Jan-Dec)	
		Target	Unit	Target	Result	Eval.	Con.	Target	Result	Eval.	Con.
S	Accident case	0	case	0				0			
	Safety (Equipment)	7	item	5				2			
	Safety (Operation)										
	- Safety Patrol	96	item	44				52			
	- Remaining Risk A-C/New risk	9/56	item	8/79				8/57			
	Safety (Man)										
	a) Concretely promote Life Saving Rule	0	violate	0				0			
	b) Monthly Safety & Environment knowledge learning	11	PR	5				6			
	c) Monthly RPT										
	- Ratio of Attendance	100%	Attendance	100%				100%			
	- Ratio of listed up dangerous point	100%		100%				100%			
	d) Drive activities for establishing "STOP + CALL + WAIT" culture	4	PR	2				2			
	Workplace monitoring and improve										
	- Reduce Heat at Core Making 4/5	37	°C					37			
	- Reduce Noise at Finishing	92.8	dB					92.8			
E	Environment Medium Term Plan 2021										
	- Reduce discharge of CO2	<0.863	ton/Prs.h	<0.863				<0.863			
	- Reduce discharge of Energy consumption (All)	<0.471	kWh/Prs.h	<0.471				<0.471			
	- Reduce discharge of Waste amount	<0.512	ton/Prs.h	<0.512				<0.512			
	- Reduce discharge of H ₂ O Waste amount	<0.00176	ton/Prs.h	<0.00176				<0.00176			
	- Waste Recycle Ratio (Avg.)	≥ 90	%	≥ 90				≥ 90			
	- Water consumption	2.037	m ³ /Prs.h	2.037				2.037			

[illegible]

3	Y- 2021 Past Performance Analysis	5	Y- 2022 Action Plan	← Plan → Result
---	-----------------------------------	---	---------------------	--------------------

Item	Objective (Control Items)	Action Plan (Activity)	Cause Analysis						
			<table><thead><tr><th>Unsafe Action</th><th>Unsafe Condition</th></tr></thead><tbody><tr><td>1. อุบัติเหตุไฟไหม้เล็กน้อย (Small Fire case)</td><td>ไม่ได้อบรมสอน Check Sheet ตามที่ระบุไว้ สาย Power มีการเคลื่อนที่ไม่ได้มาตรฐาน เครื่องจักร / อุปกรณ์ชำรุด - Cover ปิดกันสะเก็ดไฟชำรุด, สุ่มหาย ด้านขวา - สายไฮดรอลิคใต้คานาน้ำหนักขยับ - Filter ของ Blower ดันเข้าไประบบน้ำเพิ่มพอล</td></tr><tr><td>2. อุบัติเหตุจากการใช้งาน Forklift (Forklift accident)</td><td>ไม่ทำตาม KY / ไม่ได้อบรมสอนในการขึ้นขี่รถโฟล์คลิฟท์ - การเคลื่อนตัวไปข้างหน้า - การถอยหลัง - ความสูงของเสาที่ยกกับสภาพท่งงาน - ก่อนยกงาน ตรวจสอบแรงจูงตัวใน Center หรือไม่ - ตรวจสอบความมั่นคงของพาเลท การวางงานบนพาเลท ก่อนที่จะยกงาน Ng</td></tr></tbody></table>	Unsafe Action	Unsafe Condition	1. อุบัติเหตุไฟไหม้เล็กน้อย (Small Fire case)	ไม่ได้อบรมสอน Check Sheet ตามที่ระบุไว้ สาย Power มีการเคลื่อนที่ไม่ได้มาตรฐาน เครื่องจักร / อุปกรณ์ชำรุด - Cover ปิดกันสะเก็ดไฟชำรุด, สุ่มหาย ด้านขวา - สายไฮดรอลิคใต้คานาน้ำหนักขยับ - Filter ของ Blower ดันเข้าไประบบน้ำเพิ่มพอล	2. อุบัติเหตุจากการใช้งาน Forklift (Forklift accident)	ไม่ทำตาม KY / ไม่ได้อบรมสอนในการขึ้นขี่รถโฟล์คลิฟท์ - การเคลื่อนตัวไปข้างหน้า - การถอยหลัง - ความสูงของเสาที่ยกกับสภาพท่งงาน - ก่อนยกงาน ตรวจสอบแรงจูงตัวใน Center หรือไม่ - ตรวจสอบความมั่นคงของพาเลท การวางงานบนพาเลท ก่อนที่จะยกงาน Ng
Unsafe Action	Unsafe Condition								
1. อุบัติเหตุไฟไหม้เล็กน้อย (Small Fire case)	ไม่ได้อบรมสอน Check Sheet ตามที่ระบุไว้ สาย Power มีการเคลื่อนที่ไม่ได้มาตรฐาน เครื่องจักร / อุปกรณ์ชำรุด - Cover ปิดกันสะเก็ดไฟชำรุด, สุ่มหาย ด้านขวา - สายไฮดรอลิคใต้คานาน้ำหนักขยับ - Filter ของ Blower ดันเข้าไประบบน้ำเพิ่มพอล								
2. อุบัติเหตุจากการใช้งาน Forklift (Forklift accident)	ไม่ทำตาม KY / ไม่ได้อบรมสอนในการขึ้นขี่รถโฟล์คลิฟท์ - การเคลื่อนตัวไปข้างหน้า - การถอยหลัง - ความสูงของเสาที่ยกกับสภาพท่งงาน - ก่อนยกงาน ตรวจสอบแรงจูงตัวใน Center หรือไม่ - ตรวจสอบความมั่นคงของพาเลท การวางงานบนพาเลท ก่อนที่จะยกงาน Ng								
		<p>ISE Investment Y-21</p> <p>Target 4 items Finished 2 items / Remain 2 items</p> <p>Work at height</p> <p>1. Factory roof : Install walkway to roof (used instead of fixed ladder)</p> <p>2. MO sand bin 1-4 : Install fall protection equipments (Sky block : Std. EN Fall protection)</p> <p>3. PC Truck scale : Instal Fall arrest rope frame work for work on vehicle (On process set WI & training on Feb-22)</p> <p>Sheet Metal Press</p> <p>4. Core Making 4VS M/C - Install Auto clamp core box system (instead of screwing by operator)</p>	<p>1-1. ทำให้องค์กรอุปกรณ์มีความปลอดภัย 機械・装置の安全化</p> <p>Improve according to ISE Guideline level 3</p> <p>Work at height</p> <p>1. Walkway for pass the sky light sheet</p> <p>- Study ISE Guideline to design</p> <p>- Contact maker to design</p> <p>- Quotation & Order</p> <p>- Prepare equipments for install</p> <p>- Installation</p> <p>- Safety patrol & Acceptance test</p> <p>2. Door for prevent falling from top access point (Entrance for ladder path)</p> <p>- Survey all position (~ 120 points)</p> <p>- Contact maker to design</p> <p>- Quotation & Order</p> <p>- Installation</p> <p>Support as ISE Guideline</p> <p>Work at height</p> <p>1. Finishing : Hanger shot M/C</p> <p>- Install platform, stair and fence</p> <p>2. Finishing : Cooling box storage</p> <p>- Install walkway, platform and fence on the cooling box storage</p> <p>3. Crane (CO, PT, FN)</p> <p>- Install walkway on the crane flame.</p> <p>4. Core Making 4VS (Con. Y-21)</p> <p>- Install Auto clamp core box system (Remain+Y-22 = 2+6 = 8 MC)</p> <p>5. Modify duct WS ref. small fire case</p> <p>- Install manhole damper & temp sensor</p> <p>Newly identifying(Add)</p> <p>6. Fence Hanger shot line 3, 4</p> <p>7. Auto Brinell Hardness Tester at Line4</p> <p>8. New shop kaizen for MFG.</p> <p>9. Shuttle door buidling (Yokoten)</p> <p>10. FM 200 system & control (Yokoten)</p> <p>11. Relayout bore set coating machine</p> <p>12. Modify X-Lifer for cylinder head</p> <p>13. Coating Machine</p> <p>14. Safety fence ACE Molding line</p> <p>15. Safety Fence unloader conveyor 4VS</p>						

๗	1-3. ทำให้งานมีความปลอดภัย ① ยกระดับให้พนักงานมีความปลอดภัย โดยการเพิ่มแผนกิจกรรม 4S และ ประเมินความเสี่ยง 4S活動と7H活動の拡充による安全感性の向上	<p>Total Risk Assessment Status</p> <p>1st Target 96 112 171</p> <p>2nd Target</p> <p>Remain Risk A-C New Risk</p>	<p>New Finding Risk Assessment</p> <p>Employee find, 50, 23%</p> <p>Supervisor find, 171, 77%</p> <p>Total Cause to New Find Risk Y-21</p> <p>Accident, 27, 10%</p> <p>Current, 100%, 35%</p> <p>New Process, 26, 10%</p> <p>Waiting action for reduce risk Rank A-C</p> <p>Waiting time, 20%</p> <p>Create New WI 20%</p> <p>Point for Improvement</p> <p>→ Employee do not understand the risk assessment. → Employees are used to working in their own jobs. until overlooking the risks</p> <p>→ Sharing knowledge of hazard identify. → Create actively to motivate finding hazard.</p>
	1-2. ทำให้งานมีความปลอดภัย ① ทำให้งานมีความปลอดภัย WI" H-Mによる非常作業の安全化; 2020年度までの実績	<p>The Progression of WI Patrol</p> <p>100%</p> <p>Total Routine Patrol</p> <p>WI Patrol with Target - Routine</p> <p>WI Patrol with Target - Non Routine</p> <p>Point for Improvement</p>	<p>Point for Improvement</p> <p>→ WI was edited later than planned. → Plan for frequent patrol in the some departments. → There is only one person who edits the document. → Organizer summarizes the recommendations and notify the PIC late.</p>

Item	Objective (Control Items)	Action Plan (Activity)	Target	Finished Plan	Incharge Person	Schedule
</						

ISE Investment Y-21

Work at height.

1. Factory roof : Install walkway to roof (used instead of fixed ladder)



2. MO sand bin 1-4 : Install fall protection equipments (Sky block : Std. EN Fall protection)



3. PC Truck scale : Instal Fall arrest rope frame work for work on vehicle (On process set WI & training on Feb-22)



Set WI & Training on Feb-22

Sheet Metal Press

4. Core Making 4VS M/C - Install Auto clamp core box system (instead of screwing by operator)



Y-21 Plan 6 M/C, Finished 4 M/C

Modify as incident case (near miss)

*** Continues in Y-22 (14 M/C)



Function:	-								Doc. No.	KF-IS-021	
Department:	Business Support								Effective Date	10-Dec-15	
Rev.:	00	Date:	17-Jan-23	President	Vice President	Factory Director	Manager	Coordinator	Assistant Manager	Engineer/Officer	
Page:				Approved by	Checked by				Issued by	Page	1/2

3	Y- 2021 Past Performance Analysis
---	-----------------------------------

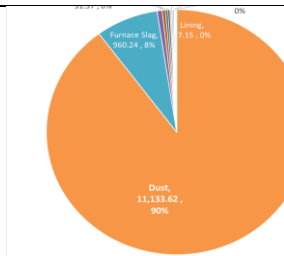
5		Y- 2022 Action Plan
----------	--	----------------------------

Item	Objective (Control Items)	Action Plan (Activity)	Target	Finished Plan	Incharge Person	Schedule											
						Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
b)	แก้ไขปัญหาด้านเสียงที่หน่วยงาน Finishing ดำเนินการต่อเนื่องจากปี 2021)	Noise reduction Continue from Y-21 1. Improve for reduce noise in Finishing line 1) Air shot Auto 2) Air blow 3) Air Shot Manual 4) Drum shot 2. Safety patrol & Acceptance test 3. Follow up (Self check) 4. Measurement noise dose (3rd party) 5. Improvement more	TWA < 93.8 dBA Finished Remain Air blow & Core knock 3	Dec-22	Mr.Chooyot												
Yokohama Kubota case		P & D : Survey & tag identified P & D : Re-check (1st by User+BS+MFE, 2nd User+BS+MM) + Safety device + ISE LV1 [no.7,1] C & A : Plan corrective action & follow up A : Set period to annual inspection SE device Confirm SE device list ith each dept.	Complete SE device 66 Complete 66 Remain 0 ISE LV 61 Complete 44 Remain 17	May - Dec	Ms. Nareerat												
E	1.บรรลุเป้าหมายตาม Environment MTP 環境中期計画の達成																
① ปริมาณการปล่อย CO2	- Monthly monitoring and report	≤0.863tCO2/Pro.t	สิ้นเดือน Dec	Ms. Thanitta													
	- MTP activities follow up (1st half,2nd half) คำนวณการปล่อยปล่อย CO2 และ การใช้ Energy อ้างอิงจาก Target ของ MFG โดยแยกเป็นแผนก	ติดตั้ง Solar cell roof บนประมาณปี 2023 โดรับอนุญาต on grid 0.6 MW															
	- Other activities 1. จัดทำประชุม คณะทำงานพลังงานเพื่อกำหนด เป้าหมายและกิจกรรมในการลดพลังงานของหน่วยงาน 1.1 ประชุมประจำเดือน - ชี้แจงรายละเอียดกิจกรรม - กำหนดเป้าหมายการใช้พลังงานของแต่ละหน่วยงาน - ระดมความคิดเห็นร่วมกับหน่วยงาน เพื่อทำกิจกรรมการลด พลังงาน - ติดตามกิจกรรม และรายงานผลประจำเดือน		Tanakorn (MFE) Norachot (MFE) Thanitta (BS)														
(Energy Consumption used)																	
③ปริมาณการเกิดของเสีย	- Monthly monitoring and report 1. Control and Monitoring trend 2. Report and analysis - MTP activities follow up (1st half,2nd half) - Activities Reduce waste amount 1. ลดปริมาณตะกอนน้ำเสีย + ตะกอนสารเคสือนแบบ - ทดลองนำตะกอนสารเคสือนแบบเข้าระบบ Filter press - เปรียบเทียบปริมาณน้ำหนัสดักได้	≤0.512t/Pro.t	สิ้นเดือน Dec	Ms. Thanitta													
					Ms. Thanitta												



Objective - Target - Action Plan Setting Y- 2022

Function:	-									Doc. No.	KF-IS-021
Department:	Business Support									Effective Date	10-Dec-15
Rev.: 00	Date: 17-Jan-23	President	Vice President	Factory Director	Manager	Coordinator	Assistant Manager	Engineer/Officer		Rev.	02
Page:		Approved by	Checked by					Issued by			Page
											1/2



2	Furnace slag	702.24	7.75%
3	Sludge of WWT	21.58	0.63%
4	General Waste	48.32	0.39%
5	Lining	37.15	0.30%
6	Used Bag Filter	31.57	0.25%
7	Contaminate cloth	22.87	0.18%
8	Sludge of Tokata	21.58	0.17%
9	Dust Melt	19.75	0.16%
10	Contaminated packaging	12.01	0.10%

สาเหตุ : ในปี 2021 ยังไม่สามารถลดการปล่อยของเสียได้
แนวทางแก้ไข :
1. คัดเลือกของเสียที่คาดว่าจะสามารถลดการเกิดได้ นำมาทำกิจกรรมการลดการปล่อย

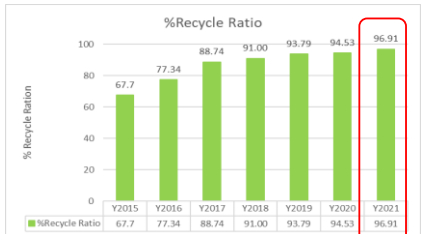
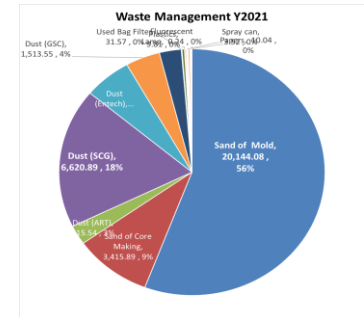
④อัตราส่วนการ recycle

เพิ่มการใช้เชื้อเพลิง

ผลการดำเนินงาน : บรรลุเป้าหมาย

เป้าหมาย : ≥ 90%

ผล : Avg. 96.91% (Oct-Dec = 100%)



ปี 2021 สามารถเปลี่ยนวิธีการกำจัดของเสียจากการส่งกอง ไม่เป็น การใช้เชื้อเพลิงหรือการเผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ ทั้งหมด 9 รายการ

No.	Waste to Landfill
1	Dust (from FN line - 3S activity)
2	General Waste
3	Lining
4	Sludge of Tokata
5	Sludge of WWT
6	Used Bag Filter
7	Non Hz.waste
8	Used Thermo Couple
9	Grinding
10	Resin

คงเหลือ 1 รายการ คือ General Waste ขณะทั่วไป ที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน

แนวทางแก้ไข :

- เตรียมการคัดแยกขยะทั่วไป ให้สามารถนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงพลังงานโรงไฟฟ้า RDF
- คัดต่อผู้รับกำจัด ขยะในเสนอราคา - ตรวจประเมิน
- ทำสัญญา เริ่มการส่งกำจัด

ปัญหา :

- ยังมีการแจ้งเรื่องกลิ่นจากชุมชน
- พนักงานลงพื้นที่ บางครั้งได้กลิ่นคล้ายกลิ่น SKMT
- CPM ไม่สามารถบำบัดกลิ่นได้ทั้งหมด
- มีปัญหาด้านเทคนิคของระบบ ที่ SKMT ไม่สามารถแก้ไขได้เอง ต้องให้ Maker ดำเนินการ
- ระบบอินเวอร์เตอร์ไม่เสถียร ทำให้ไฟไม่การโชว์ข้อมูลไม่ realtime

4. เป้าหมายของเสียให้เป็นของเสียที่มีมูลค่า

- ค้นหาผู้รับกำจัดที่สามารถรับซื้อของเสียได้

: นำมาใช้แล้ว (ปี 2021 มีปริมาณ 15 ตัน)

: ค้นหาหลอม (ปี 2021 มีปริมาณ 19 ตัน)

: ค้นหาหลอม (ปี 2021 มีปริมาณ 19 ตัน)

2.จัดการ EIA Committee อยางจรมัน

① การแก้ไขปัญหारेื่องกลิ่น

①-1สร้างรากฐานด้านเทคนิคของ

กลิ่น

②-2สร้างรากฐานของ Odor Monitor System

ผลการดำเนินงาน : บรรลุเป้าหมาย

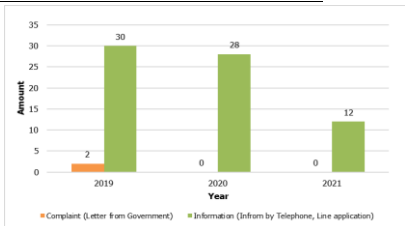
เป้าหมาย : Compliant = 0

ผล : Compliant = 0

ผลการดำเนินงาน :

ในปี 2021 ไม่มีข้อร้องเรียนจากหน่วยงานราชการ




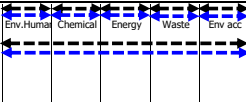
มีการแจ้งเรื่องกลิ่นที่เป็น Information ชุมชน





Function:								Doc. No.	KF-IS-021				
Department:	Business Support							Effective Date	10-Dec-15				
Rev.:	00	Date:	17-Jan-23	President	Vice President	Factory Director	Manager	Coordinator	Assistant Manager	Engineer/Officer	Rev.	02	
Page:				Approved by		Checked by				Issued by		Page	1/2

[illegible]

	Objective - Target - Action Plan Setting Y- 2022										Function:	-								Doc. No.	KF-IS-021
											Department:	Business Support								Effective Date	10-Dec-15
											Rev.: 00	Date: 17-Jan-23	President	Vice President	Factory Director	Manager	Coordinator	Assistant Manager	Engineer/Officer	Rev.	02
											Page:		Approved by	Checked by					Issued by		Page
	Project : Level up SKMT Management system to support KBT vision " GMB "	Environment : 3Rs and Kaizen award	Result : Achieve - 3Rs Awards - Zero Waste Achievement Award - 3R+ Award - Silver level Economics						4. Implementation of e-learning 5. Analysis of comprehension test and questionnaire			SKCN : Waste management SKCA : Env Accident KPMT : Chemical Management			SKMT : Saving Energy						

เอกสารสำหรับแผนงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในโรงงาน



นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Safety, Occupational Health and Working Environment Policy

บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทคโลยี จำกัด (SKMT) ซึ่งประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและ
เครื่องยนต์ มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินงานภายใต้ปรัชญาพื้นฐานด้านความปลอดภัยของคูโบต้ากรุ๊ป

【ที่คูโบต้ากรุ๊ปไม่มีพนักงานใดที่จะต้องปฏิบัติงานถึงขนาดแลกด้วยชีวิต】

และมุ่งสู่การไม่มีอุบัติเหตุอย่างต่อเนื่อง ซึ่งพนักงาน และทุก ๆ คนที่เกี่ยวข้อง จะต้องปฏิบัติงานโดยยึดถือหลัก

【ความปลอดภัยต้องมาก่อน เป็นอันดับหนึ่ง】

SKMTは、クボタグループの安全基本の観点に基づいて、実施する意思である

『クボタグループには人命を犠牲にしてまでも、遂行しなければならない業務は存在しない。』

それを実現するために、事業にかかわるすべての人が「安全最優先」で行動することを基本理念とする。

ดังนั้น บริษัทฯจึงได้มีแนวปฏิบัติดังต่อไปนี้

SKMTが下記の内容通り実行するとする

- ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง และสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย
และข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด
安全最優先に向けて、安全衛生マネジメントシステムを継続的に実行し進めていると共に、必ず関連法令規定の準拠も実施
- ดำเนินการให้สอดคล้องกับเป้าหมายของคูโบต้ากรุ๊ป คือ อุบัติเหตุระดับ "A" (*ด้านล่าง) เป็นศูนย์
โดยจัดให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขอนามัย เพื่อป้องกันการได้รับบาดเจ็บอันเนื่องมาจากการทำงานและการเจ็บป่วย
ผ่านหลักการ 3M + 1W (Machine, Method, Man and Workplace) คือ
- ปรับปรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้มีความปลอดภัยอย่างแท้จริง (Inherently Safe Equipment)
- ส่งเสริมการทำงานที่ปลอดภัย (Safe Operation)
- พัฒนาจิตสำนึกด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน (Safe-Aware)
- สนับสนุนการจัดการสุขอนามัย (Hygiene) โดยเน้นการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน ลดการรบกวนจุดต่าง ๆ เพื่อลดการเกิดฝุ่น
รวมถึงดำเนินการตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อลดอันตรายและผลกระทบด้านการได้ยิน
クボタグループの安全衛生方針に準じて、Aランク（下記の内容）はゼロ件にする活動を実施すること
仕事によって起きられる業病或いは病気を防止する為に、3M + 1W（設備・やり方・人・現場）の考え方に基づいて、
安全衛生である作業環境のよい現場に提供する様に実行することです。
- 設備安全本質活動推進
- 安全作業に関する活動推進
- 作業者の安全認識向上
- 衛生側面を管理する様、粉塵等対策により作業環境改善を実施し、作業者の聴覚問題の影響を与えない為、
聴覚保護プロジェクトの活動を推進する
- สนับสนุนและส่งเสริมให้พนักงานทุกคน สามารถแสดงความคิดเห็น ร่วมปรึกษาหารือผ่านคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (SHE Committee) หรือ ผู้ขับเคลื่อนด้านความปลอดภัย (Safety Keyman)
รวมถึงมีส่วนร่วมในกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
作業者が安全衛生環境委員会（SHE Committee）や各部門にある安全推進員（Safety Keyman）に相談を乗ったり、意見交換をしたり
して出来る様に支援して推進していくこと。更に、安全衛生に関する様々な活動に携われる様に実施する。
- จัดให้มีการติดตาม ประเมินผล และพัฒนาการดำเนินงานตามนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง
実行の効果が継続的に出る様に、安全衛生方針通り実行内容を進める中にフォローアップ及び評価を実行する

(Mr.Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

Rev.06 , 21/Sep/2022

(Mr.Takefumi Uehara)

President

Rev.06 , 21/Sep/2022

* 1. การสัมผัสความร้อน

高温物との接触

6. การพลัดคว่ำจากเครื่องจักรการเกษตร

農業機械より転倒

2.การสัมผัสกับของหนัก(ไม่รวมปวดเอว)

重量物との接触（腰痛除く）

7. ไฟฟ้าดูด

感電

3. ถูกเครื่องจักรหนีบ ดึงเข้าไป

機械装置による挟まれ・巻き込まれ

8. ของกระเด็น/ตกใส่

飛来・落下

4. พลัดตกจากที่สูง

高所からの壁落・転落

9. ติดเชียบพลันจากวัตถุพิษ

有害物質による急性中毒

5. สัมผัสกับยานพาหนะ

マシナリ・車両との接触

10. การระเบิด

爆発火災





คำสั่งที่ 01 / 2565

Announcement order No: 01 / 2022

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร

Subject: Appointment/Revise Safety Officer Executive level

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหารทุกคน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารสถานประกอบการ นั้น

Follow on Ministerial Regulation "Standards in the Administration and Safety Occupation health and Working environment Management 2006, dated May 16, 2006" requires employers to appoint all executive level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulation is Safety Officer Executive level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบธุรกิจหล่อขึ้นชิ้นโลหะหล่อ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ในอุปกรณ์การเกษตรและอุปกรณ์ก่อสร้าง มีลูกจ้างจำนวน 585 คน ณ วันที่ 1 มกราคม 2565 จึงแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหาร ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 20 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ดังนี้

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. Has done the iron casting business that is part of agricultural engine, construction equipment. There were 585 employees data as of Jan 1, 2022. So appointed executive level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Article 20 is Safety Officer Executive level:

พนักงานที่ลาออกจากการเป็นพนักงานบริษัทหรือมีการโอนย้ายไปบริษัทในเครือ จึงให้พ้นจากการเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร

Employee who's resigned of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd or transfers to affiliated companies must be out of Safety Officer Executive level position :

1. นายณัฏฐพันธ์

เพชรมั่ง

Mr. Natchaphon

Petmung

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

ณ.สวัสดิ์
Waraphon



ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหาร บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer Executive level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd :

1. นายทาเคฟูมิ	อุเอฮาร่า	Mr. Takefumi	Uehara
2. นายบุญเลิศ	บวรพัฒนานนท์	Mr. Boonlert	Bovornwatananon
3. นายสมชาย	ครองวุฒิพร	Mr. Somchai	Krongwuttiporn
4. นางสาวศิริ	สังข์สุวรรณ	Mrs. Sawitree	Sungsuwon
5. นายกิตติชัย	อำไพพร	Mr. Kitichai	Ampaiporn
6. นางกฤษณา	กระปี่ศรี	Mrs. Kunnicha	Krabeesri
7. นายนาโอกิ	อุเอะตะ	Mr. Naoki	Ueda
8. นางฉันทนา	วังข้าว	Mrs. Chantana	Wangkaow
9. นายมาซาฮิโตะ	ทานากะ	Mr. Masahito	Tanaka
10. นายโคอิชิ	คุโบะ	Mr. Koichi	Kubo
11. นายดะสึเกะ	เซโดกาว่า	Mr. Daisuke	Sedogawa

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

The person appointed has the following duties

- กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
Supervise Safety Officer all levels who are in command of Safety Officer Executive level executive.
- เสนอแผนงานโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
Present the project proposals and safety at work in the agency responsible with employer.
- ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงานโครงการเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ
Promote, support and monitoring to operations on the safety of working for a planned project to provide management services for the safety of working that suits the place.
- กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการ หรือหน่วยงานความปลอดภัย
Supervise and monitoring the bug to the safety of employees, as it has been reported or the recommendations of Safety Officer, SHE Com or the department of safety.



ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2565 เป็นต้นไป

Effective date from Jan 12, 2022

ประกาศ ณ วันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2565

Announcement Order date: Jan 12, 2022

(Mr. Takefumi Uehara)

President

(Mr. Boonlert Boyanwatananon)

Vice President

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ประจำบริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ประจำสถานประกอบกิจการ อย่างน้อยหนึ่งคนเพื่อปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยนั้น

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการ หล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร และเครื่องยนต์ มีลูกจ้างจำนวน 120 คน จึงแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 17 ประจำสถานประกอบกิจการเลขที่ 359 หมู่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา ดังนี้

1. นายชูยศ เฉลิมชัยสิทธิกุล

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย และกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบและเฝ้าระวังการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
7. แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบกิจการ



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และขอเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพปฏิบัติหน้าที่
ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2553 เป็นต้นไป
ประกาศ ณ วันที่ 1 กันยายน 2553

(นายสุภศักดิ์ ใจจันต์วัฒนกุล)

กรรมการรองผู้จัดการ

บริษัท สยามคูโบต้าแมททัลเทคโนโลยี จำกัด

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

คำสั่งที่ 22 / 2022

Announcement order No: 22 / 2022

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน

Subject: Appointment/Revise Safety Officer Supervisor level

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ในกรณีที่นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างานใหม่ และมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ให้นายจ้างดำเนินการแต่งตั้งหัวหน้างานใหม่ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของสถานประกอบกิจการนั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces 2022 dated June 2, 2022" In case of appointed new supervisor and who are uniquely qualified. Requires to appoint new supervisor as prescribed in the Ministerial Regulation is Safety Officer Supervisor level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบธุรกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะหล่อ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ในอุปกรณ์การเกษตรและอุปกรณ์ก่อสร้าง มีลูกจ้างจำนวน 602 คน ณ วันที่ 31 กรกฎาคม 2565 จึงแต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างานใหม่ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 8 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน ดังนี้

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. Has done the iron casting business that is part of agricultural engine, construction equipment. There were 602 employees data as of July 31, 2022 So appointed supervisor level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Clause 8 is Safety Officer Supervisor level.

1 นางสาวเทียนทอง

โททำ

Ms. Thianthong

Thotham

2 นายพงศ์ภัค

พรมอุก

Mr. Phongphak

Phom-Auk

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขานินเขื่อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

Waraphon



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

พนักงานที่ลาออกจากการเป็นพนักงานบริษัท หรือมีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งภายในบริษัท หรือมีการโอนย้ายไปบริษัทในเครือ จึงให้พ้นจากการเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน

Employee who's resigned of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd or change position within the company or transfers to affiliated companies must be out of Safety Officer Supervisor level position :

1. นายสุทธิสาร	ตันไ้	Mr. Suthisan	Tanlai
2. นายนิรันดร์	เถิดาว	Mr. Niran	Thithavoan
3. นางสาวมัทนาดี	เพ็ชชีวา	Ms. Mattanawadee	Permcheewa

ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer Supervisor level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd:

1. นายเผ่าพันธุ์	บุญใหญ่	Mr. Pawan	Bunyai
2. นายอบ	วิษณุกุลรัตน	Mr. Ob	Wisanukularattana
3. นายสาคร	กล้าเกิด	Mr. Sakorn	Klakoed
4. นายศรวุฑ	ฉันทจุวงค์	Mr. Sarawut	Chantarujwong
5. นางสาวธนินฐา	ปัสสา	Ms. Thanitta	Patsa
6. นายวันชัย	เฉลยภพ	Mr. Wanchai	Chaloeypop
7. นายอภิชาติ	ขันโอบ	Mr. Apichit	Kunolarn
8. นายวุฒิไกร	นัยอ	Mr. Wutthikrai	Bung-Or
9. นายไชยวัฒน์	บุคำ	Mr. Chaiwat	Bukum
10. นายธีรเดช	สุรินทรีย์	Mr. Theeradet	Surinit
11. นายภาณุวัฒน์	มีสง่า	Mr. Panuwat	Meesa-nga
12. นางสาวสุจิตรา	คนารัมย์	Ms. Sujitra	Kanaram
13. นายทองศักดิ์	ไกรนอก	Mr. Thanongsak	Kainok
14. นางสาวชิตชนก	เลิศฤทธิ์	Ms. Chidchanok	Lertlit
15. นายนัทธชัย	สุวรรณรังษี	Mr. Nattachai	Suwanrungsri
16. นายอรรถพล	นางาม	Mr. Atthaphon	Na-Ngam
17. นายศานิตย์	ผิวงออง	Mr. Sanit	Phiewlaong
18. นายธนินทร์	วงษ์ศีล	Mr. Tanin	Wongsil
19. นายสุทธิพงษ์	ทองประสงค์	Mr. Suthipong	Thongprasong

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขานินเขื่อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

Waraphon



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

20. นายสุรพิช	กรัตพงษ์	Mr. Surapit	Kratphong
21. นายทศพล	อุ้นแก้ว	Mr. Tossapon	Unkaew
22. นายเปรม	ศิลาวรรณ	Mr. Prem	Silawan
23. นายเดชณรงค์	บรรจโจจน์	Mr. Detnarong	Banjarod
24. นายกรณรงค์	จอกทอง	Mr. Kornnarong	Jokthong
25. นางสาวกัลยรัตน์	ทองแจ่ม	Ms. Kanyarut	Tongchalam
26. นางสาวพิมพ์พิชชา	ธรรมสัตย์	Ms. Pimpitcha	Thammasat
27. นายสมปอง	มีงามดี	Mr. Sompong	Meengamdee
28. นางสาวรุ่งรัตน์	สะอาดจันดี	Ms. Rungrat	Sa-Adjandee
29. นายสายัณห์	พิมพ์ราย	Mr. Sayan	Phimsai
30. นางสาวเทียนทอง	โททำ	Ms. Thianthong	Thotham
31. นายเพทาย	ราชวัตร	Mr. Pathay	Rachawat
32. นายวัฒนพงษ์	ช้างขำ	Mr. Wattanapong	Changkham
33. นายสุวิชา	เข็มเฉลิม	Mr. Suwicha	Khemchalerm
34. นายวิทยา	วิจิตรศักดิ์	Mr. Wittaya	Wijitsak
35. นายสุวัฒน์	อุ๋ทอง	Mr. Suwat	Au-thong
36. นายลิขิต	ห่อศรี	Mr. Likit	Horsri
37. นายสุนทร	แสงชา	Mr. Sunthon	Saengcha
38. นายกิตติพันธ์	โสภะรักษ์	Mr. Kittiphun	Sopharuk
39. นายอภิชัย	ใจเอื้อ	Mr. Apichai	Jai-Aue
40. นายพงศ์ศักดิ์	พรมอุก	Mr. Phongphak	Phom-Auk
41. นางสาวดารารัตน์	คงต่อ	Ms. Dararut	Khongtor
42. นายวรณ	เจียมทอง	Mr. Wanlob	Cheamtong
43. นายเกรียงศักดิ์	ลือชา	Mr. Kriangsak	Luecha
44. นายศรกี	กรียพันธ์	Mr. Sornkawee	Kreeyapan
45. นายอนุชา	คำวงศ์	Mr. Anucha	Kamwong
46. นายภูวิช	ธนกุลพัทธ์	Mr. Poowit	Thanakulpatr
47. นายเปรม	สมฤทธิ์	Mr. Prem	Somrit
48. นายอุดมศักดิ์	ก่อยสุวรรณ์	Mr. Udomsak	Koysuwan
49. นายศรวุธ	แสงบาล	Mr. Sarawut	Sabangban

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

50. นายอรรถพล	ยงยั้ง	Mr. Atthaphon	Yongying
51. นายชัยวัฒน์	พูลรส	Mr. Chaiwat	Pulros
52. นายวันชัย	พรมมีเดช	Mr. Wanchai	Phrommidet
53. นายอิสรพงศ์	คงทรัพย์	Mr. Itsaraphong	Khongsap
54. นายบุษกมล	บรรเทิงทรัพย์	Mr. Butsakon	Banthoengsap
55. นายจิรวัดณ์	เปสะโล	Mr. Jirawat	Pasalo
56. นายเกียรติศักดิ์	ลุนกอง	Mr. Kiattisak	Lunkong
57. นายสมควร	ยิ่งหาญ	Mr. Somkhuan	Yinghan
58. นายอาทร	กว้างเคน	Mr. Arthorn	Kwangken
59. นายอนุรักษ์	เกษร	Mr. Anurak	Kasorn
60. นายศราวุธ	พาสว่าง	Mr. Sarawuth	Pasawang
61. นายปิยพัฒน์	พรสุวรรณ	Mr. Piyapat	Pornsuwan
62. นายธนวรรธ	โพธิ์ทอง	Mr. Thanawat	Photong
63. นายสุรสิทธิ์	อดิษะ	Mr. Surasit	Adisa
64. นายธนากร	มนัสสา	Mr. Tanakorn	Manassa
65. นายนรโชติ	ปิ่นมณี	Mr. Norachot	Pinmanee
66. นายกวิณภพ	ยิ่งหาญ	Mr. Kawinphop	Yinghan
67. นายวิชัย	ขันดี	Mr. Wichai	Khuntee
68. นายกิตติ	เจริญศรี	Mr. Kittit	Charoensi
69. นายอำนาจ	อินทสร	Mr. Amnat	Intasorn
70. นายสุวรรณ	พรหมมะ	Mr. Suwan	Phomma
71. นายศุภชัย	รัตนศรี	Mr. Supachai	Rattanasri
72. นายประศักดิ์	ปรางมาศ	Mr. Weerasak	Prangmas
73. นายกำธร	น้อยบุคดี	Mr. Kumthorn	Noibuddee
74. นายสุรศักดิ์	ตันเสียง	Mr. Surasak	Tunseang
75. นายวัฒนา	ดวงนิล	Mr. Wattana	Daungnil
76. นายสุบรรณ	ไพนัน	Mr. Suban	Painan
77. นายชิตภัทร	วายุภักดิ์	Mr. Chitipat	Wayupak
78. นายกิตติศักดิ์	สุระธา	Mr. Kittisak	Suratha
79. นายจรัส	ประเสริฐ	Mr. Jarun	Prasert

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

Waraphon



80. นายสุชุม	โอสถานนท์	Mr. Sukhum	Osathanon
81. นายไกรสร	บุญสันทรีย์	Mr. Kraisorn	Bunsansee
82. นางสาวศศิชล	ชนะสิทธิ์	Ms. Sasichon	Chanasit
83. นายอนุชิต	แซงกระโทก	Mr. Anuchit	Sangkrathok
84. นายสาคร	แสงคำ	Mr. Sakorn	Saengkum
85. นายวีระ	ชนะงาม	Mr. Weera	Chanangam
86. นางสาวธวัลหทัย	เลิศัญญา	Ms. Thawanhathai	Loedthanya
87. นายธนพัฒน์	มาลีสี	Mr. Thanapat	Maleesee
88. นางสาวดลฤดี	ตันหลบลู	Ms. Donrudee	Tongblao
89. นายวัชร	กันมี	Mr. Watchara	Kanmee
90. นายรณชัย	สังเกตกิจ	Mr. Ronnachai	Sungketkit
91. นางสาวศรวณี	สำแดงไชย	Ms. Sarawandee	Samdaengchai
92. นายนพดล	สำเภาทอง	Mr. Nopadon	Sampaothong
93. นายกฤษชัย	รัตนรักษ์	Mr. Kritchai	Rattanak
94. นายวรเชษฐ์	ทำดี	Mr. Worachet	Tamdee

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

The person appointed has the following duties

1. กำกับ ดูแล ให้ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

Supervise the employees in the responded function / department to comply with regulations and manual

2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้น โดยอาจร่วมดำเนินการกับ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

Analyze work in their responsible units to identify initial risks or hazards at work, which may work with technical, advanced technical, or professional safety officers.



- จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของหน่วยงานที่รับผิดชอบ โดยร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยหรือนายจ้าง แล้วแต่กรณี และทบทวนคู่มือดังกล่าวตามที่นายจ้างกำหนด โดยนายจ้างต้องกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยทุกหกเดือน

Prepare a safety manual of their responsible units by working with technical, advanced technical, or professional safety officers to propose it to the safety committee to the employer and review the manual at least every six months.

- สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

Teach employees in their responsible units on correct work practices to ensure safety at work.

- ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน

Ensure safe working conditions of machinery, tools, and equipment before performing daily work.

- กำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ

Supervise use of personal protective equipment of employees in their responsible units.

- รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง ต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างความปลอดภัย ให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ

Report injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work to the employer and notify technical, advanced technical, or professional safety officers on such incidents. For workplaces with a safety unit, the safety unit shall be notified on such incidents as soon as they have occurred.

- ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหาคู่จ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ซ้ำ

Investigate causes of injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work by working with technical, advanced technical, or professional safety officers, report investigation results, and suggest solutions to the employer to prevent recurrence without delay.



9. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน

Promote and support work safety activities.

10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย

Perform other work safety tasks as assigned by the employer or the management-level safety officers.

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 26 สิงหาคม พ.ศ. 2565 เป็นต้นไป

Effective date from August 26, 2022

ประกาศ ณ วันที่ 26 สิงหาคม พ.ศ. 2565

Announcement Order date: August 26, 2022

(Mr. Takefumi Uehara)

President

(Mr. Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

คำสั่งที่ 25 / 2022

Announcement Order No: 25 / 2022

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ประจำบริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

Subject: Appointment/Revise Safety, Occupational Health & Environment Committee

กรณีแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่

Appointed new Committee

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ในกรณีที่กรรมการความปลอดภัยซึ่งเป็นผู้แทนลูกจ้างครบวาระการดำรงตำแหน่งนั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces 2022 dated June 2, 2022" In case the safety committee representing employees who complete their term.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการหล่อและผสมขึ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ มีลูกจ้างจำนวน 603 คน ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2565 จึงได้แต่งตั้งผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 27 เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง ดังนี้

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD business casting and melting parts of agricultural machinery and engine. There were 603 employees data as of Aug 31, 2022. So appointed operations level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Article 27 is operational member :

1. นายนิรุต ผิวเงิน	Mr. Nirut	Piw Ngoern	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
2. นายฤทธดา จำปา	Mr. Kritsada	Jampa	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
3. นายสุรพิช kratphong	Mr. Surapit	Kratphong	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
4. นายสายันท์ พิมทรวง	Mr. Sayan	Phimsai	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
5. นายสุวัฒน์ อู่ทอง	Mr. Suwat	Au-thong	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
6. นายสุขุม ไธสถานนท์	Mr. Sukhum	Osathanon	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
7. นายนพาดอน สำเภาทอง	Mr. Noppadon	Sampaothong	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
8. นายกิตติศักดิ์ สุระธา	Mr. Kittisak	Suratha	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)

พนักงานที่มีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งภายในคณะกรรมการ ดังนี้

Employee who's change position within the committee are :

1. น.ส.ดารารัษ	คงตอ	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	เปลี่ยนเป็น	น.ส.ชิดชนก	เลิศฤทธิ์
Ms. Dararut	Khongtor	Managerial Member	Change to	Ms. Chidchanok	Lertrit



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

ดังนั้น คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้

So Safety, Occupational Health & Environment Committee of Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd :

ประธานกรรมการ (Chairman Committee)

- | | | | |
|----------------|-----------|--------------|--------|
| 1. นายทาเคฟูมิ | อุเอฮาร่า | Mr. Takefumi | Uehara |
|----------------|-----------|--------------|--------|

กรรมการผู้แทนนายจ้าง (Managerial Member)

- | | | | |
|-----------------|--------------|----------------|-----------------|
| 1. นายบุญเลิศ | บวรพัฒนานนท์ | Mr. Boonlert | Bovornwatananon |
| 2. นายสมชาย | ครองวุฒิพร | Mr. Somchai | Krongwuttiporn |
| 3. นางสาวตรี | สังข์สุวรรณ | Mrs. Sawitree | Sungsuwon |
| 4. นายมาซาฮิโตะ | ทานากะ | Mr. Masahito | Tanaka |
| 5. น.ส.ชิดชนก | เลิศฤทธิ์ | Ms. Chidchanok | Lertrit |
| 6. นายนรโชติ | ปิ่นมณี | Mr. Norachot | Pinmanee |
| 7. นายวัชร | กันมี | Mr. Watchara | Kanmee |

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)

- | | | | |
|-------------------|-----------|--------------|--------------|
| 1. นายนิรุต | ผิวเงิน | Mr. Nirod | Piw Ngoern |
| 2. นายฤชดา | จำปา | Mr. Ritsada | Jampa |
| 3. นายสุรพิช | กรัตพงษ์ | Mr. Surapit | Kratphong |
| 4. นายสายัณห์ | พิมทราย | Mr. Sayan | Phimsai |
| 5. นายสุวัฒน์ | อุทอง | Mr. Suwat | Au-thong |
| 6. นายสุขุม | ไธสธานนท์ | Mr. Sukhum | Osathanon |
| 7. นายนพดล | สำเภาทอง | Mr. Noppadon | Sampaonthong |
| 8. นายกิตติศักดิ์ | สุระธา | Mr. Kittisak | Suratha |

กรรมการเลขานุการ (Secretary)

- | | | | |
|------------|-------------------|-------------|-------------------|
| 1. นายชอุบ | เฉลิมชัยสิทธิ์กุล | Mr. Chooyot | Chalermchaisitkul |
|------------|-------------------|-------------|-------------------|



โดยให้คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

The Committee shall have the duties as follows:

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อ นายจ้าง

Establish and propose a safety policy of the workplace to the employer.

2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

Prepare guidelines for preventing and reducing accident, injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work or unsafe work conditions to propose to the employer.

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

To report and give recommendations or guidelines for improving work conditions and environment in accordance with the law on work safety to the employer for the safety of employees, contractors, and outsiders who come to work or use the services in the workplace.

4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

To support and contribute occupational safety activities of the workplace.

5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

To consider the regulation and guidelines as stated in clause 3 including the standards on occupational safety of the workplace for presenting to the employer.

6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

Inspect work safety operations and report inspection results and statistics of accidents occurring in the workplace at every meeting of the safety committee.

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

Consider projects or training plans on work safety, including projects or training plans on roles and responsibilities in the safety of employees, supervisors, management members, employer, and personnel at all levels to propose opinions to the employer.

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

Establish a system for all employees at all levels to report unsafe work conditions to the employer.

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

To follow up the reports presented to the employer.



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

To make an annual report on the operational performance, including specifying problems, obstacles, and suggestions on the operation of the committee when completing one year period of service to present to the employer.

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

To assess the operational performance of occupational safety of the workplace.

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

To conduct other occupational safety activities as assigned by the employer.

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 7 กันยายน 2565 จนถึง วันที่ 6 กันยายน 2567

The Committee shall perform the duties effective date: September 7th, 2022 to September 6th, 2024

ประกาศ ณ วันที่ 5 กันยายน พ.ศ. 2565

Announcement Date: September 5, 2022






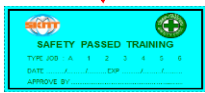












(Mr. Takefumi Uehara)

President

(Mr.Boonlert Bovornwatananon)





Vice President


เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีจัดทำตามกรกฎาคม 2565 และประกาศของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

	ระบบการจัดการสำหรับการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา Management System for Subcontractor Workflow				T.Uehara SHE Com Chairman	S.Sawitree Chief of SHE	C.Chooyot S&E Asst. Mgr.	M.Waraphon Safety Officer	Doc No. Effective date	KM-SE-027 24-Jan-22			
					Approved by		Checked by		Rev.	02			
									Page	1/3			
ขั้นตอน Process	ผู้รับผิดชอบ Person In Charge	รายละเอียดการดำเนินการ Operation	เอกสารที่เกี่ยวข้อง Related Document	ภาพประกอบ Picture									
ขั้นตอนการอบรมและประเมินผล Training & Evaluation process	เจ้าของงาน (Job Owner)	<div>เจ้าของงานส่งแบบฟอร์ม SKMT ให้ผู้รับเหมากรอกข้อมูล</div> <div>***กรณีมีการปฏิบัติงานประเภทงานความเสี่ยง เจ้าของงานกรอกแบบฟอร์ม ดังนี้</div> <div>- งานที่เกิดประกายไฟ (Hot Work) : ให้ใช้แบบฟอร์ม " ใบอนุญาตให้ทำงานที่ต้องใช้ความร้อน / ประกายไฟ " (Hot Work Permit : KF-SE-073)</div> <div>- งานในที่อับอากาศ (Confined Space) : ให้ใช้แบบฟอร์ม " ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ " (Permit to Work in Confined Space : KF-SE-074)</div>	<div>- แบบฟอร์ม " ใบขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานใน SKMT " (Entrance permit to work at SKMT : SF-SE-002)</div> <div>*** เจ้าของงานสามารถตรวจสอบรายชื่อประวัติผู้รับเหมาเบื้องต้น ได้ที่ Link : S:\1. Business Support\1.1 SAFETY\15. Sub contractor ชื่อไฟล์ Subcontractor training และระบุประวัติการอบรมผู้รับเหมา ลงใน SF-SE-002 หน้า 1/2</div> <div>- แบบฟอร์ม " ขั้นตอนการทำงานและการประเมินความเสี่ยงตามลักษณะงานของผู้รับเหมา " (Job Schedule and Risk Assessment for Subcontractor : SF-SE-003)</div> <div>- แบบฟอร์ม " ใบอนุญาตให้ทำงานที่ต้องใช้ความร้อน / ประกายไฟ " (Hot Work Permit : KF-SE-073)</div> <div>- แบบฟอร์ม " ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ " (Permit to Work in Confined Sapce : KF-SE-074)</div> <div>- สำเนาหลักฐานแสดงตนทางราชการของผู้ที่จะเข้างานทุกคน (สำเนาบัตรประชาชน หรือ ใบอนุญาตทำงานสำหรับคนต่างด้าว)</div> <div>*** กรณีเป็นผู้รับเหมาใหม่, ประวัติใบอนุญาตหมดอายุ, บัตรประชาชนหมดอายุ</div>	  									
	ผู้รับเหมา (Subcontractor)	<div>ผู้รับเหมาส่งเอกสาร ที่กรอกข้อมูลครบถ้วนแล้วให้กับเจ้าของงาน SKMT เพื่อทำการตรวจสอบรายละเอียดงาน</div>											
	เจ้าของงาน (Job Owner)	<div>เจ้าของงานทำการตรวจสอบรายละเอียดงาน</div> <div>ตรวจสอบรายชื่อประวัติผู้รับเหมา</div> <div>No Pass</div>											
	เจ้าของงาน (Job Owner)	<div>เจ้าของงานนำส่งเอกสาร ที่กรอกข้อมูลครบถ้วนแล้วให้กับหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ล่วงหน้าเพื่อทำการตรวจสอบความถูกต้อง</div> <div>- อย่างน้อย 3 วันทำการ ก่อนวันกำหนดการอบรมประจำสัปดาห์ หรือ ก่อนเข้าทำงาน (กรณีผ่านการอบรมแล้ว)</div> <div>***กรณีผู้รับเหมาใหม่ หรือ ผู้รับเหมาเก่าแต่ประวัติใบอนุญาตหมดอายุ เจ้าของงานแจ้งวันที่ต้องการอบรมตาม ตารางการอบรมผู้รับเหมาประจำปีที่ได้กำหนดไว้กับหน่วยงานความปลอดภัย</div> <div>- ขอบมนนอกเหนือ วัน-เวลา ที่กำหนด เฉพาะกรณี Break Down ที่ไม่สามารถวางแผนงานล่วงหน้าได้เท่านั้น โดยขออนุญาตกับทาง BS Mgr.</div> <div>- ผู้รับเหมาเข้าสายเกินกว่า 20 นาที ตัดสิทธิ์อบรม เนื่องจากเพื่อไม่ให้ผู้รับเหมางานอื่นๆ ต้องรอ และล่าช้าจากแผนงานที่วางไว้</div>	<div>เอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้อง ตามประเภทงานหรือเครื่องจักรที่ใช้งาน</div> <div>รถโฟล์คลิฟท์ / เครน / รถยกขนาด 1 ตันขึ้นไป / โม่สายเคเบิล / รถเข็น เป็น</div> <div>- ใบรับรองผ่านการอบรม (Certificate) ตามเกณฑ์ของผู้ปฏิบัติงาน</div> <div>*** ผู้ควบคุมงานของทาง SKMT ต้องมีใบรับรอง (Cer.) เช่นเดียวกัน</div> <div>- กรณีนี้ต้องมี : ใบตรวจสอบความปลอดภัยรับรองตามเกณฑ์ เช่น เอกสาร ปจ.2 สำหรับ โม่สายเคเบิล / รถเข็น</div> <div>- ใบรับรองการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานจากทางบริษัท</div> <div>- ใบตรวจสอบความปลอดภัยรับรองตามเกณฑ์</div> <div>งานในที่อับอากาศ</div> <div>- ใบรับรองผ่านการอบรม (Certificate) ตามหลักสูตรที่กฎหมายกำหนด *</div> <div>- ใบตรวจสอบสภาพสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ (อายุไม่เกิน 1 เดือน นับแต่วันที่ตรวจร่างกาย) **</div> <div>งานที่ใช้สารเคมี - SDS สารเคมี</div> <div>งานไฟฟ้าแรงสูง (> 1000 โวลต์)</div> <div>- ใบรับรองผ่านการอบรม (Certificate) ตามเกณฑ์ของผู้ปฏิบัติงาน</div> <div>เอกสารเพิ่มเติมอื่นๆ จากการพิจารณาตามงาน</div>										
	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (SKMT Safety)	<div>ตรวจสอบเอกสาร</div> <div>No Pass</div> <div>Pass</div>											
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (SKMT Safety)	<div>ประวัติการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้นตามประเภทงาน ระยะเวลา ไม่เกิน 180 วัน</div> <div>ประวัติผ่านการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้นตามประเภทงาน ระยะเวลา ไม่เกิน 180 วัน หรือ ยังไม่เคยผ่านการอบรม</div> <div>อบรมความปลอดภัยเบื้องต้นตามประเภทงาน</div> <div>คะแนน ไม่น้อยกว่า 70%</div> <div>No Pass</div> <div>Pass (Show by sticker)</div> <div>รับรองใบขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานใน SKMT : SF-SE-002</div> <div>สำเนา -> บัอม ปรก.</div> <div>* กรณีอบรมทบทวน และสอบวัดผลซ้ำไม่ผ่าน จะแจ้งทางหัวหน้างาน และเจ้าของงาน เพื่อนัดอบรมใหม่อีกครั้ง</div>	<div>ระยะเวลาการอบรม (Training period)</div> <div>- งานทั่วไป ไม่มีงานความเสี่ยงสูง ระยะเวลา 1 ชม. โดยประมาณ</div> <div>- งานที่มีความเสี่ยงสูง เพิ่มเติมหัวข้อละ 0.5 ชม. โดยประมาณ</div> <div>อายุใบอนุญาต SF-SE-002 : Entrance Permit</div> <div>- อายุไม่เกิน 2 เดือน สำหรับงานซ่อมบำรุง งานโครงการ งานอื่นๆ</div> <div>* ต้องสอดคล้องกับแบบฟอร์ม " ขั้นตอนการทำงานและการประเมินความเสี่ยงตามลักษณะงานของผู้รับเหมา : SF-SE-003 "</div> <div>- อายุไม่เกิน 6 เดือน สำหรับงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) งานบริการอื่นๆ ที่มีการทำสัญญารายปี</div> <div>* ต้องแนบสำเนาสัญญารายปี ประกอบการขออนุญาต</div> <div>- กรณีใบอนุญาตเดิมหมดอายุ ให้ออกใบอนุญาตและเอกสารใหม่</div> <div>- กรณีเพิ่มผู้รับเหมา ให้กรอกแบบฟอร์ม SF-SE-002 ใหม่เพิ่มเติม</div> <div>*** ไม่อนุญาตให้ใช้ใบเดิมในการแก้ไข</div>	  <table><tr><th>Detail</th><th>Example</th></tr><tr><td>Safety Passed Training 1 Jan to 31 Mar</td><td></td></tr><tr><td>Safety Passed Training 1 Apr to 30 Jun</td><td></td></tr><tr><td>Safety Passed Training 1 Jul to 30 Sep</td><td></td></tr><tr><td>Safety Passed Training 1 Oct to 31 Dec</td><td></td></tr></table>	Detail	Example	Safety Passed Training 1 Jan to 31 Mar		Safety Passed Training 1 Apr to 30 Jun		Safety Passed Training 1 Jul to 30 Sep		Safety Passed Training 1 Oct to 31 Dec	
Detail	Example												
Safety Passed Training 1 Jan to 31 Mar													
Safety Passed Training 1 Apr to 30 Jun													
Safety Passed Training 1 Jul to 30 Sep													
Safety Passed Training 1 Oct to 31 Dec													

ขั้นตอนควบคุมการปฏิบัติงาน

Operational control process

ขั้นตอน Process	ผู้รับผิดชอบ Person In Charge	รายละเอียดการดำเนินการ Operation	เอกสารที่เกี่ยวข้อง Related Document	ภาพประกอบ Picture
	ผู้รับเหมา (Subcontractor)	ติดต่อพนักงานรักษาความปลอดภัยเพื่อกรอกแบบฟอร์ม "SF-SE-006" ขอเข้าพื้นที่และแจ้งรายชื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน, รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่นำเข้ามาประจำวัน และรายละเอียดงานที่จะเข้ามาเริ่มงานในแต่ละวัน ***ต้องกรอกแบบฟอร์ม SF-SE-006 หน้า 2/2 หัวข้อที่ 1 รายละเอียดงาน ก่อนเท่านั้น จึงจะสามารถเข้าปฏิบัติงานใน SKMT ได้	- แบบฟอร์ม "บันทึกการควบคุมเข้า-ออก ประจำวัน" (Daily entrance record in SKMT : SF-SE-006) *** ทางเจ้าของงานสามารถจัดส่งไฟล์ให้ทางผู้รับเหมากรอกข้อมูลล่วงหน้า ก่อนติดต่อที่ป้อม รปภ. เพื่อความรวดเร็ว	
	เจ้าของงาน/ผู้รับเหมา (Job Owner /Subcontractor)	กรณีผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงานในวันหยุด 1. ห้ามนำของออกในวันหยุดของ SKMT หากจำเป็นต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการก่อน 2. กรณีที่ต้องนำของออกด่วนและไม่มีผู้จัดการลงนาม ให้เจ้าของงานแจ้งขออนุญาตต่อผู้จัดการหน่วยงานก่อน แล้วให้ผู้ช่วยผู้จัดการลงนามแทน	หมายเหตุ : เจ้าของงาน เก็บเอกสาร SF-SE-006 ไว้เพื่อตรวจสอบความเรียบร้อยหน้างาน และรายการอุปกรณ์ที่นำออกเมื่อผู้รับเหมาปฏิบัติงานแล้วเสร็จประจำวัน ก่อนลงนามอนุญาตออก	
	พนักงานรักษาความปลอดภัย (Security Guard)	ตรวจสอบเอกสาร หลักฐาน และติดต่อเจ้าของงาน เพื่อแจ้งการเข้าทำงานในพื้นที่		
	เจ้าของงาน/ผู้รับเหมา (Job Owner/ Subcontractor)	1. ตรวจสอบเครื่องมือ/อุปกรณ์ก่อนปฏิบัติงาน (เบื้องต้นเน้นการตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีพลังงาน เช่น เครื่องเจียร เครื่องเชื่อม สายไฟ ปลั๊กไฟ เป็นต้น และอุปกรณ์ในการช่วยยก เช่น สลิง ชูดรอค ต่างๆ พร้อมทั้งชุด Full Body Safety Harness ที่นำเข้ามา) โดยเจ้าของงานระดับหัวหน้าจะขึ้นไป พร้อมเซ็นรับรองลงในสติ๊กเกอร์ติดรับรอง มีอายุ 1 เดือน * ห้ามใช้งานก่อนได้รับอนุญาต 2. ผู้รับเหมาจัดเตรียม บ้ายางน/โครงการ มา พร้อมทั้งติดตั้งบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน	- แบบฟอร์ม "บันทึกการควบคุมเข้า-ออก ประจำวัน" หน้า 1/2 (Daily entrance record in SKMT : SF-SE-006) Page. 1/2 ตัวอย่าง "บ้ายางน / โครงการ" ที่ทางผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมมา <div><div>ชื่องาน / โครงการ</div><div>ชื่อบริษัทรับเหมา</div><div>ชื่อผู้ควบคุมงาน</div><div>ช่วงวันที่ปฏิบัติงาน</div><div>ชื่อเจ้าของงานของ SKMT</div><div>เบอร์โทรติดต่อ</div><div>เบอร์โทรติดต่อ</div></div>	
	เจ้าของงาน/ผู้รับเหมา (Job Owner/ Subcontractor)	ตรวจสอบความพร้อม / แก้ไขก่อนเริ่มงาน		
	เจ้าของงาน (Job Owner)	อนุมัติ		
	เจ้าของงาน/ผู้รับเหมา (Job Owner/ Subcontractor)	เจ้าของงาน SKMT ประชุมชี้แจงขั้นตอนการทำงาน, ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น, การควบคุมความเสี่ยง ของงานที่ขออนุญาตและทำ KYT ก่อนเริ่มงาน ร่วมกับผู้รับเหมาทุกวันที่ผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงาน (เคยเกิดอุบัติเหตุไฟไหม้ขณะทำการเชื่อมท่อ เมื่อวันพุธ 29 กันยายน 2564) ***ห้ามผู้รับเหมาที่ไม่ได้เป็นผู้ติดตั้งเครื่องจักร ดำเนินการควบคุมเครื่องจักรเองโดยเด็ดขาด โดยให้พนักงาน SKMT เป็นผู้ดำเนินการให้เท่านั้น เคยเกิดอุบัติเหตุผู้รับเหมาควบคุมเครื่องจักรเอง ส่งผลให้ Core Box ร่วง เมื่อวันพุธ 29 กันยายน 2564) ก่อนดำเนินการควบคุมเครื่องจักร ยังมีการยืนยันกับเจ้าของพื้นที่ทุกครั้ง ตรวจสอบสภาพพื้นที่หน้างานและเครื่องจักร ต้องไม่มีใครอยู่ในพื้นที่ ล็อคและแขวนป้ายซีวิต ก่อนจะทดลองเดินเครื่องจักร เพื่อป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรติง/หมุนหนีบ	- แบบฟอร์ม "บันทึกการควบคุมเข้า-ออก ประจำวัน" หน้า 2/2 (Daily entrance record in SKMT : SF-SE-006) Page. 2/2	
	เจ้าของงาน/ผู้รับเหมา/ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (JobOwner/ Subcontractor/ SKMT Safety)	ดำเนินการตรวจสอบงาน/ความปลอดภัยระหว่างปฏิบัติงานประจำวัน (ตรวจสอบหลังจากที่ผู้รับเหมาเริ่มงาน อย่างน้อยทุก ๆ 2 ชั่วโมง) ***ผู้รับผิดชอบด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมาหรือผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา ต้องอยู่ควบคุมการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานใน SKMT (เคยตรวจพบผู้รับเหมาทำผิดกฎเหล็กพิทักษ์ชีวิต เรื่องการทำงานบนที่สูง แต่ในวันที่ตรวจพบ ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาไม่อยู่ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน)	- แบบฟอร์ม "บันทึกการควบคุมเข้า-ออก ประจำวัน" หน้า 2/2 (Daily entrance record in SKMT : SF-SE-006) Page. 2/2	
	เจ้าของงาน/จป. (Job Owner/ Safety Officer)	กรณีพบผู้รับเหมาทำผิดกฎเหล็กพิทักษ์ชีวิตและกฎระเบียบทั่วไปของ SKMT ให้ดำเนินการสอบสวน และลงโทษตาม คู่มือการทำงาน เรื่อง มาตรฐานการปฏิบัติตามกฎเหล็กพิทักษ์ชีวิต 1) ผ่าฝืน ครั้งที่ 1- ให้ผู้พบเห็นแจ้งให้ผู้รับเหมา หยุดปฏิบัติงานนั้นก่อน จากนั้นจึงเรียกผู้ควบคุมงาน เจ้าของงาน จป. เพื่อหารือแนวทางการแก้ไขและปฏิบัติให้ถูกต้องตามกฎเหล็กพิทักษ์ชีวิต จึงจะสามารถให้ปฏิบัติงานต่อได้ 2) ผ่าฝืน ครั้งที่ 2- ให้ผู้พบเห็นแจ้งให้ผู้รับเหมา หยุดปฏิบัติงานนั้นก่อน จากนั้นจึงเรียกผู้ควบคุมงาน เจ้าของงาน จป. หรือเพื่อเพิ่มเติมมาตรการป้องกันการเกิดเหตุการณ์ฝ่าฝืนซ้ำ เช่น ผู้ควบคุมงาน/เจ้าของงาน ควบคุมตรงหน้างานให้ปฏิบัติให้ถูกต้อง 3) ผ่าฝืน ครั้งที่ 3 - ให้ผู้พบเห็นแจ้งให้เจ้าของงานแจ้งหยุดการปฏิบัติงานนั้นในบริษัท SKMT ทั้งนี้ ให้เจ้าของงาน SKMT ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 9.2 การสอบสวนกรณีฝ่าฝืนกฎเหล็กพิทักษ์ชีวิต ทุกกรณีที่พบ	- มาตรฐานการปฏิบัติตามกฎเหล็กพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules Corporate Standard : KM-MM-002)	
	เจ้าของงาน, รปภ. (Job Owner/ Security Guard)	เจ้าของงานตรวจสอบความเรียบร้อยสภาพหน้างาน และรายการอุปกรณ์ ก่อนออกจากโรงงาน และเซ็นอนุญาตออก ในแบบฟอร์ม SF-SE-006 แล้วส่งไปยังพนักงานรักษาความปลอดภัยเพื่อทำการตรวจซ้ำก่อนออกจากโรงงาน	- แบบฟอร์ม "บันทึกการควบคุมเข้า-ออก ประจำวัน" หน้า 2/2 (Daily entrance record in SKMT : SF-SE-006) Page. 2/2	

	ระบบการจัดการสำหรับการทำงานของผู้รับเหมา Management System for Subcontractor Workflow				T.Uehara SHE Com Chairman	S.Sawitree Chief of SHE	C.Chooyot S&E Asst. Mgr.	M.Waraphon Safety Officer	Doc No. Effective date	KM-SE-027 24-Jan-22
					Approved by	Checked by		Issued by	Rev.	02
								Page	1/3	
ขั้นตอน Process	ผู้รับผิดชอบ Person In Charge	รายละเอียดการดำเนินการ Operation				เอกสารที่เกี่ยวข้อง Related Document			ภาพประกอบ Picture	
ขั้นตอนควบคุมการปฏิบัติงานล่วงเวลา Operational control process : In case overtime work	เจ้าของงาน/ผู้รับเหมา (Job Owner/ Subcontractor)	<div><div>**กรณีผู้รับเหมาขอทำงานล่วงเวลา</div><div>ผู้รับเหมาส่งเอกสาร SF-SE-013 ต่อเจ้าของงาน SKMT</div><div>ภายในเวลา 15:00 น. ของวันที่ขอปฏิบัติงานเกินเวลา</div></div>				<div>- แบบขออนุญาตปฏิบัติงานเกินเวลาของผู้รับเหมา</div> <div>(Sub contractor request overtime work form : SF-SE-013)</div>				
	เจ้าของงาน (Job Owner)	<div><div>กรณีปฏิบัติงาน 17.00-20.00 น.</div><div>เจ้าของงาน ส่งเอกสาร SF-SE-013 ต่อ</div><div>ผู้จัดการของเจ้าของงาน SKMT</div><div>เพื่อเซ็นอนุมัติ</div></div> <div><div>กรณีปฏิบัติงานเกิน 20.00 น.</div><div>เจ้าของงาน ส่งเอกสาร SF-SE-013 ต่อ</div><div>ผู้อำนวยการโรงงาน เพื่อเซ็นอนุมัติ</div></div>								
	เจ้าของงาน/จป. (Job Owner/ Safety Officer)	<div><div>เจ้าของงาน ส่งเอกสาร SF-SE-013 ที่กรอกข้อมูลครบถ้วนแล้วต่อจป.</div><div>ภายในเวลา 17:00 น. ของวันที่ขอปฏิบัติงานเกินเวลา</div></div> <div>ป้อม รปภ.</div>								
	เจ้าของงาน (Job Owner)	<div>เจ้าของงาน ต้องอยู่ควบคุมงานล่วงเวลาของผู้รับเหมาจนปฏิบัติงานแล้วเสร็จ</div>								
ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ Accident Process	ผู้รับเหมา (Subcontractor)	<div>เมื่อเกิดอุบัติเหตุ</div>				<div>- แบบฟอร์ม " รายงานการเกิดอุบัติเหตุ "</div> <div>(Accident report : KF-SE-100)</div>				
	ผู้รับเหมา (Subcontractor)	<div>ผู้ประสบเหตุ/ผู้พบเห็น แจ้งทันทีต่อ หัวหน้างานผู้รับเหมา</div>								
	หัวหน้างานผู้รับเหมา (Subcontractor job leader)	<div>หัวหน้างานผู้รับเหมา แจ้งทันทีต่อ เจ้าของงาน SKMT</div>								
	เจ้าของงาน (Job Owner)	<div>เจ้าของงาน SKMT แจ้งทันทีต่อ จป. / Mgr. เจ้าของงาน</div>								
	เจ้าของงาน SKMT/ หัวหน้างานผู้รับเหมา (SKMT Job Owner/Subcontractor job leader)	<div>เจ้าของงาน SKMT/หัวหน้างานผู้รับเหมา จัดทำรายงานการเกิดเหตุ KF-SE-100</div>								
	เจ้าของงาน SKMT/Safety Keyman (SKMT Job Owner/Safety Keyman)	<div>เจ้าของงาน SKMT / Safety Keyman ดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น</div> <div>(Gemba, รายงานรอบแรก, รายงานประจำวันและรองประธาน, ตรวจสอบติดตามมาตรการดำเนินการแก้ไข)</div>								
	หน่วยงานความปลอดภัย (Safety Function)	<div>หน่วยงานความปลอดภัยบันทึกและจัดเก็บข้อมูล</div>								

นิยาม (Definition) :

- | | | |
|---------------|---------|---|
| 1. ผู้รับเหมา | หมายถึง | ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริเวณบริษัทเป็นครั้งคราว เฉพาะงานที่จ้างเหมา |
| 2. ผรม. | หมายถึง | ผู้รับเหมา |
| 3. จป. | หมายถึง | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน |
| 4. รปภ. | หมายถึง | เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย |
| | | |
| * | หมายถึง | กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒ |
| | | |
| ** | หมายถึง | ข้อหารือกฏหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เรื่อง การดำเนินการตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒ |

ภาคผนวก 15

เอกสารการตรวจสอบถึงดับเพลิง

[illegible]

[illegible]

Timestamp	คุณกำลังตรวจสอบ	ถังดับเพลิงที่ตรวจออกเป็น	หมายเลขถังดับเพลิงเคมีแห้ง	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [1. มาตรฐานความดันขึ้นต้องอยู่ในช่องสีเขียวหรือคอมมิทาทองขาวมีเล็กน้อย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [2. จุดซื้อต้องชัดเจน]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [3. สายต้องไม่แตก]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [4. สายฉีดต้องไม่ฉีก]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [5. ต้องมีสีกาพร้อมซีลล็อก]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [6. คันบีบต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยไม่ชำรุดเสียหาย]	ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [7. สภาพภายนอกถังต้องไม่บุบไม่ยุบ ไม่มีรอยไม่ขึ้นสนิม]	ตรวจสอบสารเคมีในถังดับเพลิงไม่จับตัวเป็นก้อน
12/15/2022 13:40:39	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-1-97	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/15/2022 13:42:39	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-1-76	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/15/2022 13:45:42	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-1-75	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/16/2022 15:20:40	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-MT-2	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/16/2022 15:21:36	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-MT-3	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/16/2022 15:22:53	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-MT-5	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/16/2022 15:23:43	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-MT-6	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/16/2022 15:25:23	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-MT-7	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/16/2022 15:26:07	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-MT-8	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/23/2022 8:36:03	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-1-105	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/26/2022 14:18:23	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-1-27	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/26/2022 14:20:08	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-1-28	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/26/2022 14:22:44	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-1-29	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/26/2022 14:24:50	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-1-30	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/26/2022 14:26:48	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-1-31	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม
12/26/2022 14:30:04	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิงเคมีแห้ง	FEX-1-24	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ใช่	รอบตรวจสอบเดือนธันวาคม

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรฐานการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของแต่ละหน่วยงาน



ใบควบคุมสถานะการแก้ไข

Document Status

Doc. No.	KF-IS-003
Effective Date	2-Oct-17
Rev.	01
Page	1/1

ชื่อเอกสาร (Title / Document Name): Personal Protective Equipment Matrix Melting Section

หมายเลขเอกสาร (Document No.):

K	M	-	S	E	-	1	0	1
---	---	---	---	---	---	---	---	---

ที่ (No.)	แก้ไขครั้งที่ (Revision)	หน้าที่ (Page No.)	รายละเอียดการแก้ไข (Detail of Revise)	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date)	หมายเลขใบชี้แจง (Explain no.)	ผู้แก้ไข (Revised By)
1	00	1-1	ออกเอกสารใหม่(Issue New Document)	1-Mar-11	-	Wasra, Chooyot
2	01	1-1	แก้ไขเอกสาร(Revise Document)	18-May-12	SE/030/2012	Chaiwat, Chooyot
			- ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล บางอย่างให้เหมาะสมกับพื้นที่การทำงาน (Change the PPE for appropriate to the working area)			
3	02	1-1	แก้ไขเอกสาร(Revise Document)	03-Aug-15	SE/035/2015	Thanapat,
			- เพิ่มเติมชุดยูนิฟอร์มและกำหนดการสวมใส่ใน แต่ละตำแหน่งงาน (Additional the uniform and specify wearing for each position)			Thongtape
			- เพิ่มการตรวจเช็คโดยผู้จัดการส่วนกลางและ และธุรการ (Additional checked by human resource and general affair manager)			
			- ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล บางอย่างให้เหมาะสมกับพื้นที่การทำงาน (Change the PPE for appropriate to the working area)			
			- เปลี่ยนช่องการเซ็นอนุมัติจากด้านบนมาไว้ ด้านล่าง (Change the signed approve from on top to the bottom)			
4	03	1-1	แก้ไขเอกสาร(Revise Document)	16-Jun-17	Reference announcement no.6/2015	M. Thanapat,
			ยกเลิกเสื้อพนักงานแขนสั้นและเสื้อโปโล (Cancel Short Sleeves and Polo shirt)			K. Apichit
			แก้ไขรายการเซ็นอนุมัติให้เป็นปัจจุบัน (Revised route for sing to current)			



ใบควบคุมสถานะการแก้ไข

Document Status

Doc. No.	KF-IS-003
Effective Date	2-Oct-17
Rev.	01
Page	1/1

ชื่อเอกสาร (Title / Document Name): Personal Protective Equipment Matrix Melting Section

หมายเลขเอกสาร (Document No.):

K M - S E - 1 0 1

ที่ (No.)	แก้ไขครั้งที่ (Revision)	หน้าที่ (Page No.)	รายละเอียดการแก้ไข (Detail of Revise)	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date)	หมายเลขใบชี้แจง (Explain no.)	ผู้แก้ไข (Revised By)
4	03	1-1	ยกเลิกการใช้ชุดกันความร้อน (Cancel to use heat resistance)	16-Jun-17	Reference announcement no.6/2015	M. Thanapat,
			เปลี่ยนจากชุดพนักงานแขนยาว+กางเกง - ผ้า เวสปอยท์ เป็นชุดพนักงานกันความร้อนแขนยาว +กางเกงกันความร้อน - ผ้าเวสปอยท์ (Change the Long Sleeves+West Pointe to Long Sleeves Heat resistance+West Pointe -Heat resistance)			K. Apichit
5	04	1/1	แก้ไขเอกสาร(Revise Document) เปลี่ยนการใช้ปลั๊กลดเสียงเป็นปลั๊กลดเสียงชนิดโฟม ของทุกตำแหน่งงาน (Change the use from ear plug to earplugging foam type all position)	5-May-18	SE/009/2018	M. Thanapat,
						K. Apichit
6	05	1/1	แก้ไขเอกสาร(Revise Document) เพิ่มตำแหน่งผู้ช่วยผู้จัดการ (Add Assistant Manager Position) เพิ่มหมวกนิรภัยสีขาวของตำแหน่งผู้ช่วยผู้จัดการ (Add White Color Helmet for Assistant Manager Position) ยกเลิกตำแหน่งพนักงานหญิง (Cancel female position) ยกเลิกหมายเหตุ (Cancel remark) เปลี่ยน SHE Com. Chairman เป็น Mr.Uehara (Change SHE Com. Chairm to Mr.Uehara)	5-Nov-21	Explain for KM-SE-101	K. Dararut
7	06		แก้ไขเอกสาร(Revise Document)	1-Oct-22	Explain for KM-SE-101	K. Dararut
		1/2-2/2	Position 1-5 change use the glasses to virtua sport asian fit glasses			



คู่มือการทำงาน

Manual

เรื่อง : ตารางสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หน่วยงานหลอมเหล็ก

Title : Personal Protective Equipment Matrix Melting Section

Doc. No.

KM-SE-101

Effective Date

1-Oct-22

Rev.

06

Page

1/2

No.	ตำแหน่งงาน	ศีรษะ			ดวงตาและใบหน้า		ระบบการได้ยิน	ทางเดินหายใจ	มือและแขน					ลำตัว	ขาและเท้า	Uniform	อื่นๆ
		หมวกนิรภัย Helmet	หมวกนิรภัย Helmet	หมวกตัวหนอน Hair net	แว่นตา Glasses	แว่นตานิรภัย เหนือเลนส์ฟิล์ม Virtua Sport Asian Fit Glasses	แผ่นกระบังหน้าป้องกันความร้อน Heat Protection Face Shield	ปลั๊กอุดหูโฟม Ear Plug	หน้ากากคาร์บอน Carbon Mask	ถุงมือผ้าฝ้าย Cotton Glove	ถุงมือผ้าทอเคลือบยางธรรมชาติ Rubber Glove	ถุงมือไนไตรล์ Nitrile Glove	ถุงมือหนัง Leather Glove	เสื้อกันฝน Leather Apron	รองเท้านิรภัย Safety Shoes	ชุดแขนเสื้อแขนยาว Long Sleeves West Pointe	เสื้อจราจร Traffic Vest
1	ผู้ช่วยผู้จัดการ (Assistant Manager)																
2	หัวหน้างาน (Foreman)																
3	ผู้ช่วยหัวหน้างาน (Sub/Leader)																
4	พนักงานหลอมเหล็ก (Furnace operator)																
5	พนักงานซ่อมเบ้า (Ladle repair operator)																
6	พนักงานเดินเครน (Crane operator)																



คู่มือการทำงาน

Manual

เรื่อง : ตารางสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หน่วยงานหลอมเหล็ก

Title : Personal Protective Equipment Matrix Melting Section

Doc. No.

KM-SE-101

Effective Date

1-Oct-22

Rev.

06

Page

2/2

No.		ตำแหน่งงาน		ศีรษะ		ดวงตาและใบหน้า		ระบบการได้ยิน	ทางเดินหายใจ	มือและแขน				ลำตัว	ขาและเท้า	Uniform	อื่นๆ	
				หมวกนิรภัย Helmet	หมวกนิรภัย Helmet	หมวกตัวหนอน Hair net	แว่นตานิรภัย Glasses	แว่นตานิรภัย เลนส์โฟลิตคาร์โบเนต Virtua Sport Asian Fit Glasses	แผ่นกระบังหน้าป้องกันความร้อน Heat Protection Face Shield	ปลั๊กอุดหูโฟม Ear Plug	ผ้าปิดจมูกคาร์บอน Carbon Mask	ถุงมือผ้าฝ้าย Cotton Glove	ถุงมือผ้าทอเคลือบยางธรรมชาติ Rubber Glove	ถุงมือไนไตรล์ Nitrile Glove	ถุงมือหนังหุ้ม Leather Glove have lining	เสื้อกันฝน Leather Apron	รองเท้านิรภัย Safety Shoes	ชุดพนักงานแขนยาว+กางเกง- ผ้าเช็ดหน้า Long Sleeves West Pointe
7	พนักงานขับ Forklift (Forklift Driver)																	
8	ทำกิจกรรม 5 ส (5 S activity)																	
								T. Uehara	T. Uehara	A. Kitichai	S. Sawitree	C. Chooyot	M. Tanaka	K. Dararut				
								SHE Com. Chairman	Factory Director	HR&GA Mgr.	Chief of SHE	S&E Asst. Mgr.	Manager	Asst. Mgr.	Engineer/Officer			
								Approved by	Checked by					Checked by	Issued by			

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันอันตรายจากสารเคมี