

# ภาคผนวกที่ 1

## เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. หนังสือเห็นชอบรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
2. หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรม
3. หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
4. ผังระบบควบคุมมลพิษทางอากาศของโครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาอุตสาหกรรม)
5. แผนบำรุงรักษาของโครงการ ของระบบควบคุมมลพิษ
6. เอกสารตรวจสภาพอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ/เอกสาร Checklist ของอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ
7. Field operation log report
8. เอกสารตรวจสภาพระบบไฟฟ้าสำรอง และเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ
9. เอกสารบันทึกและรายงานผลการเกิดการทำเหมืองแร่และการผลิตที่เกิดขึ้นต้องระบายน้ำทางปล่องฉุกเฉิน
10. บันทึกการตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถขนส่ง
11. ใบกำกับรถขนส่งของเสียอันตรายและไม่อันตราย
12. เอกสารการฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่ง
13. Flow chart แสดงขั้นตอนการตรวจสอบของเสียจากลูกค้า ก่อนทำสัญญา, เมื่อของเสียมาถึงโครงการ และก่อนป้อนเข้าสู่เตาเผา
14. ขั้นตอนการพิจารณาตรวจรับของเสีย
15. ระเบียบปฏิบัติการตรวจรับและจัดเก็บของเสีย
16. การจัดกลุ่ม/ประเภทกากอุตสาหกรรมเพื่อประกอบการพิจารณาเบื้องต้น
17. ผลการวิเคราะห์ของเสียก่อนทำสัญญา
18. การตรวจสอบเมื่อของเสียส่งมายังโครงการ (Fingerprint Testing)
19. แผนการเผากาก
20. แบบบันทึกผลการวิเคราะห์ Pre-Burn
21. ขั้นตอนการจัดเตรียมของเสียแต่ละประเภทเข้าสู่เตาและการเผาทำลาย
22. บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.6)
23. บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ
24. ใบนำส่งของเสียประเภทซีเมนต์ล้อย และซีเมนต์หนัก
25. กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ
26. การเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ
27. รายชื่อผู้เข้าร่วมเยี่ยมชมโครงการ

# ภาคผนวกที่ 1 (ต่อ)

## เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

28. เอกสารจดหมายข่าวประชาสัมพันธ์โครงการ
29. ประกาศกฎระเบียบ/ข้อบังคับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
30. แบบฟอร์มการเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
31. บันทึกการเข้าร่วมอบรมของพนักงานใหม่
32. เอกสารการอบรมของพนักงานใหม่
33. แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี 2565
34. กฎระเบียบความปลอดภัยและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
35. แผนผังบริเวณติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง
36. การติดต่อสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
37. ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน
38. เอกสารแผนผังแสดงเส้นทางหนีไฟ
39. เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงโดยหน่วยงานภายใน
40. สถิติอุบัติเหตุ และรายงานการเกิดอุบัติเหตุ
41. ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565
42. ผลการติดตามตรวจสอบการจัดการของเสีย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
43. ผลการตรวจวัดน้ำใต้ดินระยะก่อสร้าง
44. แผนผังระบบระบายน้ำของโครงการ
45. แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour)
46. ผลการสำรวจความคิดเห็นโดยรอบโครงการ ประจำปี 2565
47. แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียว
48. รายงานการซ่อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน (ซ้อมใหญ่และซ้อมย่อย)
49. เอกสารการตรวจสอบผู้รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม
50. แผนผังบริเวณอาคารรับและเก็บของเสียในพื้นที่โครงการ

**เอกสารแนบที่ 1**

**สำเนาหนังสือเห็นชอบสำนักนโยบายและทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
เลขที่ วว 0804/6391 ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2544**

ที่ วว 0804/ 6391



สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม  
ขอเชิญพัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

// มิถุนายน 2544

เรื่อง ผลการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (ตามาขยอะอุตสาหกรรม)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/3951 ลงวันที่ 9 เมษายน 2544  
2. หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก. 0413/5032 ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2544

สิ่งที่ส่งมาด้วย มติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฯ

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลการพิจารณา  
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม  
(ตามาขยอะอุตสาหกรรม) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมบางปู อำเภอเมือง จังหวัด  
สมุทรปราการ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
ของส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจและโครงการร่วมกับเอกชน มีมติเห็นชอบในหลักการของรายงาน โดยมิ  
เงื่อนไขให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมต้องศึกษาและเสนอข้อมูลยืนยันคำชี้แจงเพิ่มเติม บัดนี้ กรมโรงงาน  
อุตสาหกรรมได้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้สำนักงานพิจารณา  
ความละเอียดแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ เพื่อพิจารณา  
และขอแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ซึ่งมีมติเห็นชอบในรายงาน โดยกำหนดเงื่อนไข  
เพิ่มเติมและให้ปรับปรุงรายงานให้ครบถ้วน เพื่อประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ  
ตั้งรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย และสำนักงานขอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จัดส่งรายงานการวิเคราะห์

-2/-ผลกระทบ..

-2-

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (ตามาขยอะอุตสาหกรรม)  
ฉบับสมบูรณ์ ทั้งฉบับหลักและฉบับย่อจำนวน 25 ชุด ให้สำนักงานเพื่อนำเสนอคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม  
แห่งชาติพิจารณาต่อไป อนึ่ง ในการติดต่อกับสำนักงานสำหรับโครงการนี้ขอให้แจ้งเลขรับรายงาน ฯ ที่  
2-001-01-2000

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวกัญญา ชวเรศวิทย์)  
รองอธิการบดีฝ่ายบริหาร  
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792 , 2714232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 2785469



มติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการของส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจและโครงการร่วมกับเอกชน

ครั้งที่ 2/2544 เมื่อวันที่ 24 มกราคม 2544

โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (คาบพลยะอุตสาหกรรม)

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมบางปู อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรปราการ

คณะกรรมการผู้ชำนาญการมีมติเห็นควรเห็นชอบรายงานโครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (คาบพลยะอุตสาหกรรม) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมบางปู อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรปราการ และให้นำเสนอคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติเพื่อพิจารณา ทั้งนี้ ได้กำหนดเงื่อนไขให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมยึดถือปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

1. ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ 1 อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ จะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการกำกับการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกด้าน และหากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กรมโรงงานอุตสาหกรรมต้องแจ้งและประสานให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ดำเนินการและให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว

2. ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ความสำคัญในการควบคุมการระบายไดออกซิน / ฟูแรน (Dioxins / Furan) อย่างเข้มงวด

3. ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า หรือทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ในขณะที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่อง ให้ใช้วิธีของ US.EPA Method 6 หรือ 8 และการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในปล่อง ให้ใช้วิธีของ US.EPA Method 7

4. ให้ประสานกับจังหวัดสมุทรปราการ ในการจัดตั้งคณะกรรมการกำกับการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (คาบพลยะอุตสาหกรรม) ซึ่งประกอบด้วย ผู้แทนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผู้แทนจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ผู้แทนจากสถาบันการศึกษา ผู้แทนจากองค์กรเอกชน และผู้แทนภาคราชการจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กรมควบคุมมลพิษ สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ในการกำกับให้โครงการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างมีประสิทธิภาพ โดยให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการของคณะกรรมการ กำกับ ฯ ตามที่เห็นควร

5. ให้รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการตามแนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารแนบ 2 ให้คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ทุก 6 เดือน

6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด วัตถุประสงค์ กิจกรรมต่อเนื่องหรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งแตกต่างไปจากรายละเอียดในเนื้อหาของรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบแล้ว กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการ และ / หรือคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง

ตารางที่ 1

THESE

พจนานุกรม (ต่อ)

1997-1998

ผาตกรวบรวมข้อมูลการพบเห็นสัตว์ป่าในเขตห้ามล่าสัตว์ป่า

ประเภทของสารเคมีที่สงสัยว่าเป็นพิษ	วิธีการเก็บตัวอย่างเพื่อวิเคราะห์	ชนิดของภาชนะบรรจุ	ข้อควรระวัง
1. สารตกค้างจากอาหาร	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีการใช้เครื่องมือต่าง ๆ ที่มีความคมและอาจปนเปื้อนสารตกค้าง แบบ Semi-Dry &amp; Wet ที่เปื้อนสารตกค้างบน สิ่งต่าง ๆ ดังนี้</li> <li>1) Partial Quench Tower: เป็นระบบเปิดน้ำ เป็นของเหลวที่ไม่ใช่พิษ เพื่อฆ่าเชื้อของเหลวที่มี พิษปนเปื้อนซึ่งถูกส่งลง SCC</li> <li>2) ระบบการเปิดของสารตกค้างในถังเก็บน้ำ กับพิษเคมี เพื่อทำปฏิกิริยาของพิษและทำปฏิกิริยา HCl, SO<sub>2</sub>, HF, Diogen/Picene และ โลหะหนัก</li> <li>3) Hot Filter House : เพื่อการละลายของสารตก ค้างซึ่งมีลักษณะเป็นของแข็งที่ละลายยาก</li> <li>4) Quench Filtered Hot Scrubber: เปลี่ยนเป็น 2 ส่วน Air Quench Section (เป็นถังเก็บของเหลวเพื่อ ลดอุณหภูมิ) และ Hot Filtered Section เป็นถังเก็บ น้ำที่ใสสะอาด โดยทำการเติม NaOH</li> <li>5) ส่วนการเปิดของพิษโดยการนำพิษที่มีระบบผลิต กระแสไฟฟ้าตาม Anticold Carbon Filter เพื่อเป็นแหล่งผลิต Quench</li> </ul>	- สารละลายของพิษตกค้าง	- ฆ่าเชื้อภาชนะบรรจุ

หมวดวรรณคดีและวรรณกรรมพื้นบ้าน

[illegible]

5

ชื่อ-นามสกุล (นามสกุลให้เขียนตัวเล็ก)		ชื่อ-นามสกุล (นามสกุลให้เขียนตัวเล็ก)	
ก. คุณภาพน้ำดิบ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการเก็บคุณภาพและตรวจการปนเปื้อนของสารพิษตกค้างเป็นประจำทุกวันเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดโรค</li> <li>(1) น้ำที่เข้าระบบทรีตเมนต์มาจาก 5 แหล่ง ได้แก่             <ul style="list-style-type: none"> <li>ก) แหล่งน้ำที่มาจากบึงน้ำดิบที่เก็บน้ำดิบส่งตรงมาจากเขตอุทยานแห่งชาติป่าดงดิบ</li> <li>ข) น้ำดิบที่ผ่านเขื่อนคลองลั่น ไหลลงน้ำจากคลองปูลึงที่ทำการชลประทานบริเวณ 700 ไร่ และรวบรวมลงบึงสุดท้ายที่เขื่อนคลองลั่นซึ่งมีอยู่ภายในบึงน้ำดิบประมาณ 10 ไร่เศษ และเสร็จลงสู่บึงสุดท้ายในกระบวนการกรองการ</li> </ul> </li> </ul>	- ไม่พบสิ่งปนเปื้อน	- ไม่พบสิ่งปนเปื้อน
ข. น้ำดื่ม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปรับปรุงอาคารโรงกรองน้ำ (20) หลังเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการกรองน้ำ ด้วยวัสดุที่มีประสิทธิภาพในการกรองน้ำดื่ม</li> </ul>	- ไม่พบสิ่งปนเปื้อน (20)	- ไม่พบสิ่งปนเปื้อน
ค. การควบคุม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การดำเนินการตามแผนปฏิบัติการตามแผนการปรับปรุงประสิทธิภาพของโรงกรองน้ำตามแผนการปรับปรุงประสิทธิภาพของโรงกรองน้ำ ปีที่ 2565 เป็นต้นไป</li> <li>- ดำเนินการตามแผนการปรับปรุงประสิทธิภาพของโรงกรองน้ำ</li> </ul>	- ไม่พบสิ่งปนเปื้อน	- ไม่พบสิ่งปนเปื้อน

$$-0.048 + 0.00027 \ln(10) = -0.048$$
[illegible]



คณะกรรมการอำนวยการจัดตั้งมูลนิธิอานันทมหิดล

[illegible]

มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ที่มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

doi:10.1017/S0022292412001919

ตารางที่ 3  
มาตรการลดมลพิษทางอากาศและเสียงในบริเวณก่อสร้างและดำเนินการ

กิจกรรมการตรวจสอบ	บริเวณที่ทำการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ระยะเวลาในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ	ค่าประมาณการค่าใช้จ่าย
เสียงดัง	- ปิรามาย - สำนักงานตึกเก่า (ปท) - เมืองโบราณ	- Leq 24 hr	- ตรวจวัด 24 ชั่วโมง 3 วันต่อเนื่องกัน ขณะก่อสร้างฐานราก	- เดือนละ 1 ครั้ง ช่วงก่อสร้าง	- ผู้รับเหมา	- 20,000 บาท/ครั้ง
น้ำเสีย	- บ่อเลี้ยงปลา 5 บ่อ	- pH, TDS, Total Hardness, Fe, Cu, Mn, Zn, Cl, F, NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> , CN, Pb, Hg, Cd, As, Se	- เก็บตัวอย่างน้ำดื่ม ดำเนินการตามโครงการ 1 ปี จำนวน 3 ครั้ง	- จำนวน 3 ครั้ง	- ผู้รับเหมา	- 30,000 บาท/ครั้ง
มลพิษทางอากาศ	• ในบริเวณอาคาร : จำนวน 5 จุด - สำนักงานตึกเก่า (ปท) - โรงโม่หินปูนปอร์ตแลนด์ - สถานีรถบรรทุกปูน - เมืองโบราณ - วัดมหาธาตุ	- TSP, PM10, NO <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub>	- ตรวจวัดต่อเนื่องกัน 7 วัน	- ปีละ 3 ครั้ง	- ผู้ดำเนินการ	- 300,000 บาท/ครั้ง

ตารางที่ 3 (ต่อ)  
มาตรการลดมลพิษทางอากาศและเสียงในบริเวณก่อสร้างและดำเนินการ

กิจกรรมการตรวจสอบ	บริเวณที่ทำการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ระยะเวลาในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ	ค่าประมาณการค่าใช้จ่าย
	• ในพื้นที่ก่อสร้างอาคาร	- Temp, Flow rate, TSP, HCl, THC, O <sub>2</sub> HF, SO <sub>2</sub> , NO <sub>2</sub> , CO Pb, Cd, Hg, As, Cr, Ba, POHC - Dioxin/Furan, (Total)	- เก็บตัวอย่างน้ำดื่ม ดำเนินการตามโครงการ 1 ปี จำนวน 3 ครั้ง	- เดือนละ 1 ครั้ง	- ผู้ดำเนินการ	- 300,000 บาท/ครั้ง
เสียงดัง	• จำนวน 4 จุด 1) โรง Control Room 2) โรง Compressor Room 3) Engineering Building 4) IDF Room	- Leq 24 hr	- ตรวจวัด 24 ชั่วโมง 3 วันต่อเนื่องกัน	- ปีละ 3 ครั้ง (ทุก 6 เดือน)	- ผู้ดำเนินการ	- 40,000 บาท/ครั้ง
3. มลพิษทางน้ำใต้ดิน	- บ่อเลี้ยงปลา 5 บ่อ	- pH, TDS, Total Hardness, Fe, Cu, Mn, Zn, Cl, F, NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> , CN, Pb, Hg, Cd, As, Se	- เก็บตัวอย่างน้ำดื่ม ดำเนินการตามโครงการ 1 ปี จำนวน 3 ครั้ง	- ปีละ 3 ครั้ง	- ผู้ดำเนินการ	- 30,000 บาท/ครั้ง

มาตรการกีดกันทางการค้าของสหรัฐที่มีแนวโน้มจะเกิดขึ้นในช่วงปี 2558-2560

[illegible]

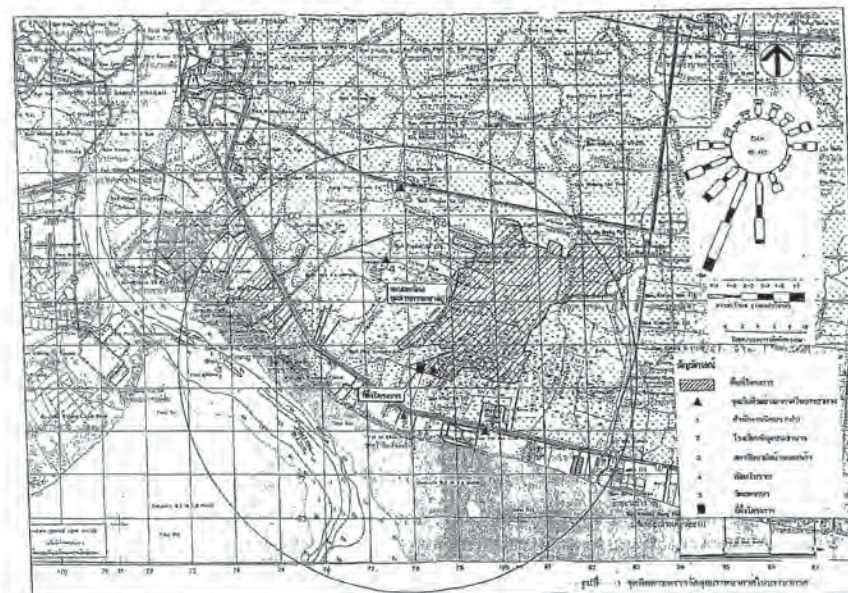
นำส่งการถือความถูกต้องของผลผลิตจนถึงแหล่งต้นน้ำในระหว่างก่อสร้างและดำเนินการ

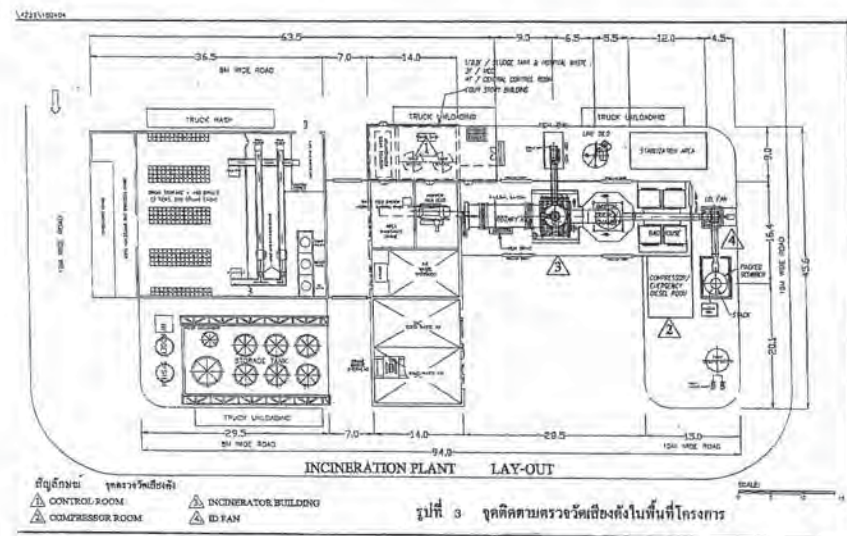
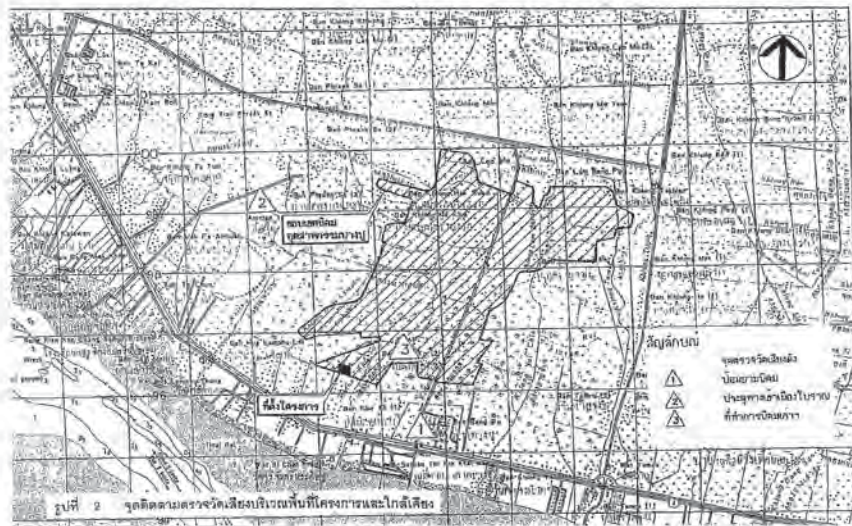
กิจกรรม/โครงการ/เจตนา	ช่วงเวลาที่ดำเนินการ	ตัวบ่งชี้ความสำเร็จ	ตัวชี้วัดความสำเร็จ	งบประมาณ	ผู้ดำเนินงาน	ค่าใช้จ่าย
ตลาดสด/อาหารจานเดียว และความปลอดภัย	- พัฒนาระบบโครงการ	- ตรวจสุขภาพทั่วไป	- พยายามใช้สิทธิ์ - ตรวจอาหารทะเล - ระดมโต๊ะในเอดิส - ปริมาณน้ำเดือดคง อาจ - ตรวจความปลอดภัยจาก ของสด - สรรพภาพการมองเห็น และการใช้เงิน - ตรวจระบบแจ้งเตือนภัย	- ปีละ 1 ครั้ง	- ผู้จัดการนิคมฯ	- 30,000 บาท/ครั้ง
	- พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่บริเวณอาคารรับและเก็บขยะ	- ตรวจสุขภาพพิเศษ		- ปีละ 1 ครั้ง	- ผู้จัดการนิคมฯ	- 20,000 บาท/ครั้ง



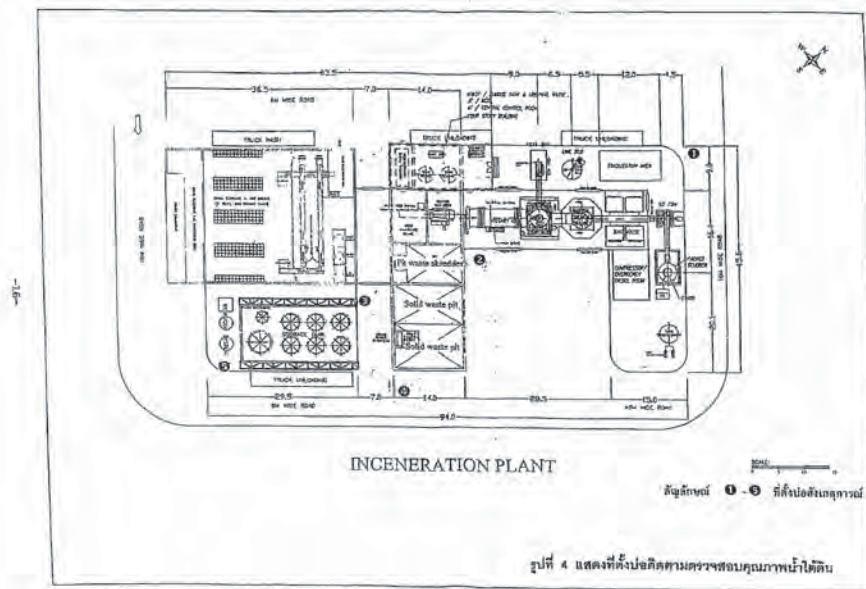
ปริมาณสารมลพิษในก๊าซเสียที่ระบอบ ออกจากรถยนต์ของเดาเซว ะผลอุตสาหกรรม  
ของโครงการควรเข้าเฝ้าระวังตัวการสนับสนุนให้อุตสาหกรรม ที่ตั้งใหม่ (ผลอุตสาหกรรมบางปี)

หมายเหตุ: \* ยกเว้น Dioxins/Furans ที่ Dry @ 7 % O<sub>2</sub>









รูปที่ 4 แสดงที่ตั้งบ่อฝังกลบขยะมูลฝอยตามภาพนำที่ดิน

ที่ วว 0804/ 6391

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม  
ขอเชิญชวน 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

// มิถุนายน 2544

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/3951 ลงวันที่ 9 เมษายน 2544  
2. หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก.0413/5032 ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2544

สิ่งที่ส่งมาด้วย มติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฯ

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมบางปู อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรปราการ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจและโครงการร่วมกับเอกชน มีมติเห็นชอบในหลักการของรายงาน โดยมีเงื่อนไขให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมต้องศึกษาและเสนอข้อมูลยืนยันค่าชี้แจงเพิ่มเติม บัดนี้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้สำนักงานพิจารณาความละเอียดอีกครั้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ เพื่อพิจารณา และขอแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ซึ่งมีมติเห็นชอบในรายงาน โดยกำหนดเงื่อนไขเพิ่มเติมและให้ปรับปรุงรายงานให้ครบถ้วน เพื่อประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย และสำนักงานขอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จัดส่งรายงานการวิเคราะห์

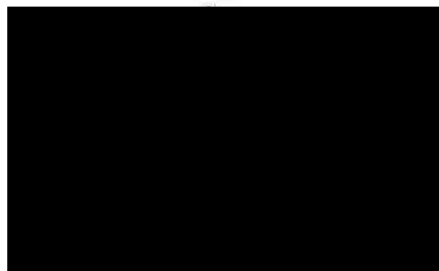
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (นิคมฯชะอำอุตสาหกรรม)  
ฉบับสมบูรณ์ ทั้งฉบับหลักและฉบับย่อจำนวน 25 ชุด ให้สำนักงานเพื่อนำเสนอคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม  
แห่งชาติพิจารณาต่อไป อนึ่ง ในการติดต่อกับสำนักงานสำหรับ โครงการนี้ขอให้อ้างอิงเลขรับรายงาน ฯ ที่  
2-001-01-2000

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายณัฐพงษ์ นาคะวิเศษ)  
ผู้อำนวยการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้  
อุตสาหกรรม (นิคมฯชะอำอุตสาหกรรม)

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โทร. 2792792 , 2714232-8 ต่อ 148  
โทรสาร. 2785469



## เอกสารแนบที่ 2

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๑๑ / ๒๕๖๒

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรม  
ที่อยู่ในความรับผิดชอบกำกับดูแลของสายงานปฏิบัติการ ๒

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๓๑/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรมที่อยู่ในความรับผิดชอบกำกับดูแลของสายงานปฏิบัติการ ๒ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๕๕ โดยมีผู้แทน กนอ. ผู้แทนหน่วยงานภาครัฐ ผู้แทนผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม และผู้แทนชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมเป็นที่ปรึกษาและกรรมการในคณะกรรมการดังกล่าว นั้น

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงองค์ประกอบของคณะกรรมการดังกล่าวข้างต้นให้เหมาะสมและสอดคล้องกับโครงสร้างการบริหารองค์กรในปัจจุบัน อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ และมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรมที่อยู่ในความรับผิดชอบกำกับดูแลของสายงานปฏิบัติการ ๒ ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- |     |  |                  |
|-----|--|------------------|
| ๑.๑ | รองผู้ว่าการ กนอ. ที่ได้รับมอบหมายให้กำกับดูแล<br>สายงานปฏิบัติการ ๒   | ประธานกรรมการ    |
| ๑.๒ | ผู้ช่วยผู้ว่าการ กนอ. ซึ่งได้รับมอบหมายหน้าที่<br>และความรับผิดชอบดูแลงานในสายงานปฏิบัติการ ๒                                | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม กนอ.ที่เกี่ยวข้อง  | กรรมการ          |
| ๑.๔ | ผู้แทนสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ<br>สิ่งแวดล้อม หรือผู้แทนสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาค แล้วแต่กรณี                    | กรรมการ          |
| ๑.๕ | ผู้แทนกรมควบคุมมลพิษ หรือผู้แทนสำนักงาน<br>ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด หรือ<br>ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัด แล้วแต่กรณี | กรรมการ          |
| ๑.๖ | ผู้อำนวยการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ กนอ.  | กรรมการ          |
| ๑.๗ | ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม กนอ.  | กรรมการ          |
| ๑.๘ | ผู้แทนผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง<br>จำนวน ๑ คน  | กรรมการ          |
| ๑.๙ | ผู้แทนองค์การบริหารส่วนท้องถิ่นที่อยู่บริเวณโดยรอบ<br>องค์การละ ๑ คน   | กรรมการ          |



๑.๑๐ ผู้แทนชุมชนในท้องถิ่นที่อยู่บริเวณโดยรอบ

กรรมการ

นิคมอุตสาหกรรม ชุมชนละ ๑ คน

๑.๑๑ เจ้าหน้าที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม กนอ. ที่เกี่ยวข้อง

กรรมการและเลขานุการ

ซึ่งผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมอบหมาย

๑.๑๒ เจ้าหน้าที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม กนอ. ที่เกี่ยวข้อง

กรรมการและ

ซึ่งผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมอบหมาย

ผู้ช่วยเลขานุการ

## ๒. อำนาจหน้าที่

๒.๑ ให้ข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะในการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมของนิคม

อุตสาหกรรมผลกระทบจากนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม ตลอดจนปัญหาข้อร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม

๒.๒ รับทราบผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในและภายนอกนิคมอุตสาหกรรม

๒.๓ เผยแพร่ความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมที่ถูกต้อง และสร้างความเชื่อมั่นในการ

บริหารจัดการนิคมอุตสาหกรรมให้แก่ชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม

๒.๔ เรียกหรือเชิญบุคคล หรือผู้แทนส่วนงานที่เกี่ยวข้องมาเข้าร่วมประชุมเพื่อเสนอแนะข้อมูล

ข้อคิดเห็น หรือส่งมอบเอกสารและหลักฐานที่เกี่ยวข้องเพื่อประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการฯ

๒.๕ ให้งานผลการดำเนินงานต่อผู้ว่าราชการหรือพิจารณา แล้วแต่กรณี เป็นระยะ ๆ

๒.๖ ให้กรรมการในลำดับที่ ๑.๓ เป็นกรรมการตามคำสั่งนี้ เมื่อมีกรณีที่จะดำเนินการตาม

อำนาจหน้าที่เฉพาะในนิคมอุตสาหกรรมที่ตนดูแลรับผิดชอบ ส่วนลำดับที่ ๑.๘ ลำดับที่ ๑.๙ และลำดับที่ ๑.๑๐ ให้

เป็นกรรมการตามคำสั่งนี้เฉพาะในนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้แทนผู้ประกอบการกิจการอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมนั้น หรือเป็น

นิคมอุตสาหกรรมที่ตั้งอยู่ในท้องถิ่นของผู้ได้รับแต่งตั้งตามคำสั่งนี้

๒.๗ ให้กรรมการและเลขานุการ และกรรมการและผู้ช่วยเลขานุการในลำดับที่ ๑.๑๑ และ

ลำดับที่ ๑.๑๒ เป็นกรรมการและเลขานุการ และกรรมการและผู้ช่วยเลขานุการตามคำสั่งนี้ เมื่อมีกรณีที่จะ

ดำเนินการตามอำนาจหน้าที่เฉพาะในนิคมอุตสาหกรรมที่ตนสังกัด

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



### เอกสารแนบที่ 3

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เลขที่ AKP 07/65-116

วันที่ 26 กรกฎาคม 2565

เรื่อง การจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่าง เดือน  
มกราคม - มิถุนายน 2565 ของโครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) นิคม  
อุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะ  
อุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ



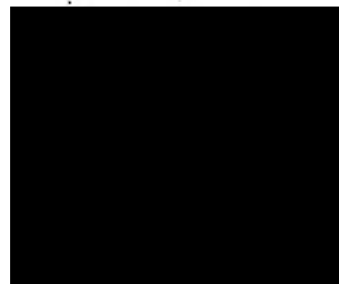
สิ่งที่แนบมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่าง  
เดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 จำนวน 1 ฉบับ  
2.ซีดี จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์  
บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ ตามหนังสือ  
เลขที่ วว 0804/6391 ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2544 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการสำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยในรายงานดังกล่าวระบุให้ บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน) ในนามของกรมโรงงาน  
อุตสาหกรรม ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งเสนอรายงานต่อสำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามที่อ้างถึงนั้น

ซึ่งบริษัท ฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณ  
โครงการและในบริเวณชุมชนโดยรอบ รวมทั้งจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ  
โครงการ

ดังนั้น บริษัท ฯ จึงขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ  
ช่วงระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)  
AKKHIE PRAKARN PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขที่ AKP 07/65-114

วันที่ 26 กรกฎาคม 2565

เรื่อง การจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่าง เดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 ของโครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ

เรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ

สิ่งที่แนบมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 จำนวน 1 ฉบับ  
2.ซีดี จำนวน 1 แผ่น ~~แนบ~~ ได้แนบเอกสารเรียบร้อยแล้ว

ตามที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ ตามหนังสือเลขที่ วว 0804/6391 ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2544 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยในรายงานดังกล่าวระบุให้ บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน) ในนามของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งเสนอรายงานต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามที่อ้างถึงนั้น

ซึ่งบริษัท ฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณโครงการและในบริเวณชุมชนโดยรอบ รวมทั้งจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ





บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน)  
AKKHIE PRAKARN PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขที่ AKP 07/65-115

วันที่ 26 กรกฎาคม 2565

26 กค 65

เรื่อง การจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่าง เดือน มกราคม - มิถุนายน 2565 ของโครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

อ้างถึง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่าง เดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 จำนวน 3 ฉบับ  
2. ซีดี จำนวน 2 แผ่น

ตามที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ ตามหนังสือ เลขที่ วว 0804/6391 ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2544 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยในรายงานดังกล่าวระบุให้ บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน) ในนามของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งเสนอรายงานต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามที่ยังถึงนั้น

ซึ่งบริษัท ฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณ โครงการและในบริเวณชุมชนโดยรอบ รวมทั้งจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ ช่วงระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

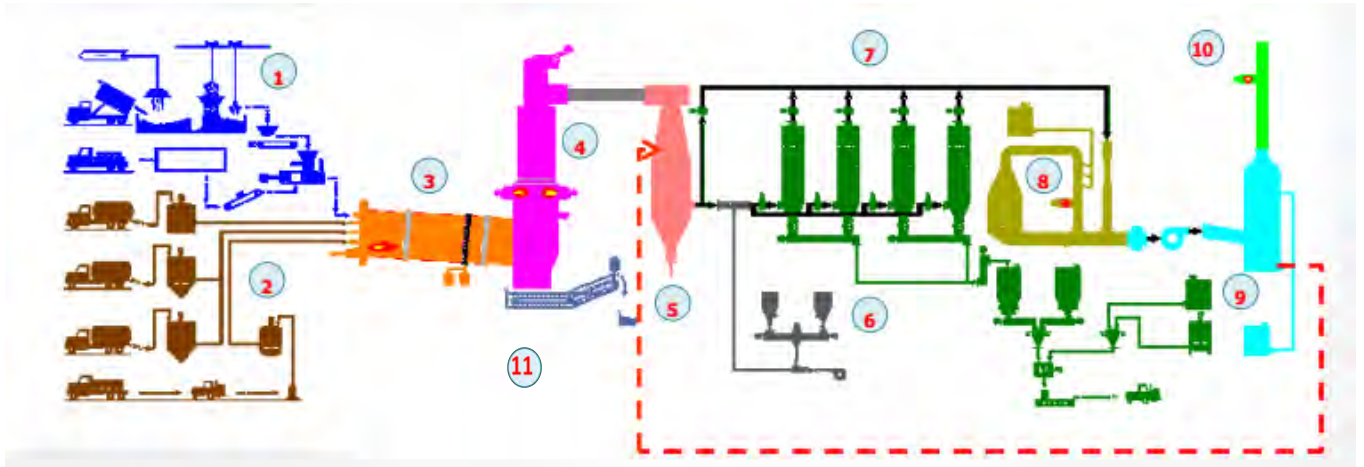
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

#### เอกสารแนบที่ 4

ผังระบบควบคุมมลพิษทางอากาศของโครงการศูนย์บริหารจัดการ  
วัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม(เตาเผาอุตสาหกรรม)

## แผนผังแสดงกระบวนการทำงาน

### Process flow chart



1. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วแต่ละประเภทถูกขนส่งมายังบริษัท
2. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีลักษณะเป็นของเหลวและเหนียวถูกปั๊มเข้าแท็งก์ก่อนลำเลียงเข้าสู่เตา
3. เตาเผา ( Rotary Kiln ) มีความยาว 16 เมตร เส้นผ่าศูนย์กลาง 3.9 เมตร เป็นระบบหมุนในแนวนอน เเผาที่อุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 850 องศาเซลเซียส
4. ส่วนเผาไอ ( Secondary Combustion Chamber : SCC ) รับไอเสียมาเผาที่อุณหภูมิ 1,100-1,300 องศาเซลเซียส
5. Evaporative Cooler ป้องกันการรวมตัวเป็น Dioxins
6. ระบบฉีดปูนขาวและถ่านกัมมันต์ในไอเสียเพื่อลดไอกรด ไดออกซินและโลหะหนัก
7. Bag Filter House ทำหน้าที่ดักเก็บฝุ่นที่ออกจากกระบวนการเผา
8. ระบบกำจัดสารประกอบของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>x</sub>)
9. ระบบฟอกไอกรด ( Packed Scrubbing Tower )
10. อากาศที่สะอาดจะปล่อยออกทางปล่องที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส
11. เถ้าหนักที่เกิดจากการเผาจะถูกนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป

## เอกสารแนบที่ 5

แผนบำรุงรักษาของโครงการ ของระบบควบคุมมลพิษ



ภาคผนวกที่ 2

แผนและผลการซ่อมบำรุงรักษาเพื่อป้องกันความชำรุดเสียหายประจำปี ...2565.....

ลำดับ	รหัสเครื่องจักร	เครื่องจักร(Equipment Name)	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	6001-A	Air Compressor No.1				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
2	6001-B	Air Compressor No.2				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
3	6001-C	Air Compressor No.3				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
4	6001-D	Air Compressor No.4				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
5	6001E	Air compressor No.5				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
6	6001F	Air compressor No.6				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
7	6001G	Air compressor No.7				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
8	6001H	Air compressor No.8				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
9	6001I	Air compressor No.9				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
10	6007	เครื่องผลิตออกซิเจน				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
11	D-6001A	Air Dryer No.1				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
12	D-6001B	Air Dryer No.2				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
13	D-6001C	Air Dryer No.3				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
14	D-6001D	Air Dryer No.4				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
15	D-6001E	Air Dryer No.5				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
16	D-6001F	Air Dryer No.6				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
17	D-6001G	Air Dryer No.7				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
18	D-6001H	Air Dryer No.8				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
19	D-6001I	Air Dryer No.9				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
20	U-1001	Shredder	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21	U-1002A	Crane A	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
22	U-1002B	Crane B	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
23	Z-1001	Maintenance Hoist (ป้อน Solid)				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
24	Z-2001	Maintenance Hoist (Box Feed)				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
25	Z-5001A	Maintenance Hoist (ปูนขาว)				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
26	Z-5001B	Maintenance Hoist (Carbon)				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
27	Z-7001	Maintenance Hoist (Work Shop)				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
28	Z-1011	Maintenance Hoist (ปรับเสถียร) Durm				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
29	z-1005	Maintenance Hoist(อาคารDrum ขนาด3t)				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
30	Z-9011	Maintenance Hoist (อาคารวาง Box ใหม่)				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
31	Z-1014	Maintenance Hoist (ลิฟท์ยกของ)				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
32	Z-1013	Maintenance Hoist (ป้อนสกรูข้าวโพด)				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/

แผนและผลการซ่อมบำรุงรักษาเพื่อป้องกันความชำรุดเสียหายประจำปี ...2565.....

ลำดับ	รหัสเครื่องจักร	เครื่องจักร(Equipment Name)	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
33	Z-1012	Maintenance Hoist ( Drum ป้อนตะกอน)				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
34	P-1001-A	Pump Gridword Feed	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
35	P-1001-B	Pump Gridword Feed	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
36	P-1002-A	Pump Gridword Feed	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
37	P-1002-B	Pump Gridword Feed	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
38	P-1003	Pump Gridword Feed	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
39	P-1004-A	Pump Gridword Feed	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
40	P-1004-C	Pump Gridword Feed	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
41	P-1005-A	Pump Gridword Feed	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
42	P-1005-B	Pump Gridword Feed	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
43	P-6001	Pump Gridword Feed	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
44	PU-3111-1A	EVAPORTIVE WATER PUMP	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
45	PU-3111-1B	EVAPORTIVE WATER PUMP	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
46	PU-3111-4A	Wet Scrubber Pump	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
47	PU-3111-4B	Wet Scrubber Pump	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
48	PU-3111-4C	Caustic Pump	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
49	PU-3111-4D	Caustic Pump	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
50	PU-6004-A	Process Water Distribution Pump	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
51	PU-6004-B	Process Water Distribution Pump	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
52	PU-6005-A	Process Water Supply Pump	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
53	PU-6005-B	Process Water Supply Pump	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
54	PU-6006-A	Capeda Pump บ่อพักข้าง IDF	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
55	PU-6006-B	Capeda Pump บ่อพักเก็บภาชนะ	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
56	PU-2101A	Hydraulic Unit Pump	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
57	PU-2101B	Hydraulic Unit Pump	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
58	M-1001-A	Agitator For Non-Energetic Storage Tank	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
59	M-1001-B	Agitator For Non-Energetic Storage Tank	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
60	M-1002-A	Agitator For Non-Energetic Storage Tank	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
61	M-1002-B	Agitator For Non-Energetic Storage Tank	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
62	M- 1003	Agitator For Non-Energetic Storage Tank	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
63	M-1004-A	Agitator For Non-Energetic Storage Tank	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
64	M-1004-B	Agitator For Non-Energetic Storage Tank	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/
65	M-1004-C	Agitator For Non-Energetic Storage Tank	/			/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/

แผนและผลการซ่อมบำรุงรักษาเพื่อป้องกันความชำรุดเสียหายประจำปี ...2565.....

ลำดับ	รหัสเครื่องจักร	เครื่องจักร(Equipment Name)	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
66	M-1005-A	Agitator For Non-Energetic Storage Tank	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
67	M-1005-B	Agitator For Non-Energetic Storage Tank	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
68	M-1020 C	AGITATOR FOR Tank 200 Q No.3	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
69	M-1020 D	AGITATOR FOR Tank 200 Q No.4	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
70	M-1020E	AGITATOR FOR Tank 200 Q No.5	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
71	M-1020F	AGITATOR FOR Tank 200 Q No.6	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
72	P-1020A	Transfer Pump 200Q A	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
73	P-1020B	Transfer Pump 200Q B	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
74	P-1020C	Transfer Pump 200Q C	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
75	P-1020D	Transfer Pump 200Q D	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
76	RV-3111-3A2	Rotary Valve Bag House Module-A	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
77	RV-3111-3B2	Rotary Valve Bag House Module-B	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
78	RV-3111-3C2	Rotary Valve Bag House Module-C	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
79	RV-3111-3D2	Rotary Valve Bag House Module-D	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
80	FC-3-111-1	Fly Ash Conveyor No.1	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
81	FC-3-111-2	Fly Ash Conveyor No.2	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
82	FC-3-111-3	Fly Ash Conveyor No.3	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
83	FC-3-111-4	Fly Ash Conveyor No.4	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
84	FC-3-111-5	Fly Ash Conveyor No.5	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
85	U-1010	Conveyor ลำเลียง Boxfeed	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
86	H-1010 C	Conveyor อาคารDrum เข้าเตาตัวที่ 3	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
87	H-1010 D	สกรูอาคาร Drum เข้าเตาตัวที่ 4	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
88	H-1010 E	สกรูFeedข้าวโพดเข้าเตา	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
89	FD3-111-2B	Screw Line Feeder	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
90	FD3-111-2C	Screw Carbon Feeder	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
91	P-7002	Fire Pump	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
92	P-7003	Jockey Pump	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
93	P-7001-A	Booster Pump No.1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
94	P-7001-B	Booster Pump No.2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
95	FN-3112	Induced Draft (IDF)	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
96	FN-2108C	Kiln Burner Atomizing Air Fan	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
97	FN-2108	Kiln Combustion Air Fan	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			
98	FN-2108A	Kiln Burner Air Fan	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/			

แผนและผลการซ่อมบำรุงรักษาเพื่อป้องกันความชำรุดเสียหายประจำปี ...2565.....

ลำดับ	รหัสเครื่องจักร	เครื่องจักร(Equipment Name)	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
99	FN-2109A	SCC Secondary Burner A Air Fan	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/							
100	FN-2109B	SCC Secondary Burner B Air Fan	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/							
101	BL-3111-2A	REAGENT DELIVERY BLOWER No.1	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/							
102	BL-3111-2D	REAGENT DELIVERY BLOWER No.2	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/							
103	B-1001A	Solid Waste Fan A	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/							
104	B-1001B	Solid Waste Fan B	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/							
105	Y-6001	Emergency Diesel Generator Unit	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
106	P-7002/3	ระบบ Fire Alarm				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/								
107	AI3-804	CEM				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/								
108	KD-2105A	Kiln Drive	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/							
109	KD-2105B	Emergency Drive	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/							
110	FN-2101C	Hydraulic Oil Hex Fan	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/							
111	CV-2110	โซ่ลากกระบะ Bottom	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/							
112	H-1020	Screwปรับเสถียรปูนขาว (อาคาร Durm)	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/							
113	-	Burner Stack (Re-heating)	/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/							
114	-	ซ่อมบำรุงหม้อแปลงไฟฟ้าTR1-4												/																																				
115	-	บำรุงรักษาตู้ไฟฟ้า MDB Room												/																																				
116	-	Emergency Light&Exit				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				/				
117	T-6002A	Air Receiver Tank 1,000L Ø800																																																
118	T-6002B	Air Receiver Tank 500L Ø600																																																
119	T-6002C	Air Receiver Tank 500L Ø600																																																
120	T-6002D	Air Receiver Tank 6,000L Ø1500																																																
121	T-6002E	Air Receiver Tank 3,000L Ø1150																																																
122	T-6002F	Air Receiver Tank 3,000L Ø1150																																																
123	T-6002G	Air Receiver Tank 2,000L Ø1150																																																
124	T-6002H	Air Receiver Tank 4,000L Ø1350																																																
125	T-6002I	Air Receiver Tank 6,000L Ø1500																																																
126	T-6002J	Air Receiver Tank 3,000L Ø1100																																																
127	T-6002K	Air Receiver Tank 3,000L Ø1100																																																
128	T-6002L	Air Receiver Tank 3,000L Ø1300																																																

หมายเหตุ



ส่วนของไฟฟ้า



ส่วนของไฟฟ้าและเครื่องกล



ส่วนของเครื่องกล



/ ดำเนินการแล้ว

## เอกสารแนบที่ 6

เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ/เอกสาร Checklist  
ของอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ

# Incinerator Log Report

Date : 28/10/15

	Description	Tag	Unit/Criteria	9.00	11.00	13.00	15.00	17.00	19.00	21.00	23.00
1	Kiln Burner Gas Flow	FT-2108A-2A	Kg/Hr	126	263	359	213	392	394	119	116
2	SCC Burner-A Gas Flow	FT-2109A-2A	Ka/Hr	0	0	0	0	0	0	0	0
3	SCC Burner-B Gas Flow	FT-2109B-2A	Kg/Hr	0	0	6	0	0	0	0	0
4	Kiln Speed	ST-2105	0.12 - 1.20 RPM	0.60	0.62	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
5	Kiln Exit Temp	TE-2106	790 - 1150°C	851	864	821	875	800	801	935	955
6	SCC Exit Temp	TE-2107	1100 - 1300°C	1122	1103	1116	1121	1107	1102	1178	1179
7	SCC Outlet Oxygen	AT-2107	5 - 15%	11.20	12.01	11.64	11.26	9.76	9.86	9.16	9.38
8	Evap Cooler Outlet Temp	TE-3111-1B	150 - 250°C	149	149	165	178	153	151	165	154
9	Lime Inj. Speed	SC-3111-2B	%	80	80	80	80	80	80	80	80
10	Carbon Inj. Speed	SC-3111-2C	%	5	5	5	5	5	5	5	5
11	Baghouse Inlet Pressure	PT-3111-3A	0-(-5.0) mbar	-1.13	-1.60	-1.15	-1.82	-1.88	-1.71	-1.43	-1.42
12	Baghouse Out Pressure	PT-3111-3B	(-5.0)(-23.0) mbar	-13.34	-12.88	-13.19	-13.28	-12.21	-14.93	-12.15	-12.72
13	Baghouse Diff Pressure	DPT-3111-3A	5 - 18 mBar	11.90	11.22	10.94	11.72	11.83	13.25	10.91	10.84
14	Baghouse Inlet Temp	TE-3111-3A	150 - 250°C	161	164	156	166	150	150	152	154
15	I.D. F Motor Current	IT-3112	Amps	165	162	161	162	151	145	149	157
16	I.D. F RPM.	FN3-112	RPM	821.4	825.0	825.0	825.0	773.7	773.7	790.9	809.0
17	I.D. F Bearing Temp.	A	°C	36	36	34	34	36	36	36	36
		B	°C	156	156	156	156	156	156	156	156
18	Recirc Pump#1 Motor Current	IT-3111-4A	Amps	34.1	36.4	36.9	36.9	36.1	36.7	36.5	36.8
19	Recirc Pump#2 Motor Current	IT-3111-4B	Amps	0	0	0	0	0	0	0	0
20	Packed Tower Inlet Temp	TE-3111-4A	60 - 90°C	40	42	41	42	30	65	78	76
21	Packed Tower pH	AT-3111-4A	8-9	9	8	9	8	9	9	9	9
22	Packed Tower Conductivity	CT-3111-4A	—	204246	207276	204246	204246	207276	207276	207276	207276
23	VOC SYSTEM	ทำงาน(O) / หยุด (X)		0	0	0	0	0	0	0	0
		เข้าเตา(O) / ไม่เข้าเตา(X)		0	0	0	0	0	0	0	0
24	O <sub>2</sub>	AT3-804C	—	12.0	19.1	11.9	11.6	9.4	9.0	9.7	9.9
	CO (11% O <sub>2</sub> )	AT3-804B	max 40 mg/m <sup>3</sup>	8.2	8.9	8.1	9.9	14.0	13.2	11.2	14.6
General Note :											
				Cause of Stoppage :							
				1. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
				2. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
				3. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							



# Incinerator Log Report

Date : 29/10/65

Description	Tag	Unit/Criteria	01.00	03.00	05.00	07.00				
1 Kiln Burner Gas Flow	FT-2108A-2A	Kg/Hr	384	115	259	356				
2 SCC Burner-A Gas Flow	FT-2109A-2A	Kg/Hr	0	0	0	0				
3 SCC Burner-B Gas Flow	FT-2109B-2A	Kg/Hr	0	0	0	0				
4 Kiln Speed	ST-2105	0.12 - 1.20 RPM	0.60	0.61	0.61	0.60				
5 Kiln Exit Temp	TE-2106	790 - 1150°C	889	852	871	893				
6 SCC Exit Temp	TE-2107	1100 - 1300°C	1159	1142	1139	1161				
7 SCC Outlet Oxygen	AT-2107	5 - 15%	9.19	9.08	9.05	9.01				
8 Evap Cooler Outlet Temp	TE-3111-1B	150 - 250°C	190	178	176	174				
9 Lime Inj. Speed	SC-3111-2B	%	80	80	80	80				
10 Carbon Inj. Speed	SC-3111-2C	%	5	5	5	5				
11 Baghouse Inlet Pressure	PT-3111-3A	0-(-5.0) mbar	-1.52	-1.44	-1.54	-1.56				
12 Baghouse Out Pressure	PT-3111-3B	(-5.0)-(-23.0) mbar	-12.50	-12.60	-12.49	-12.45				
13 Baghouse Diff Pressure	DPT-3111-3A	5 - 18 mBar	11.20	11.40	11.89	11.55				
14 Baghouse Inlet Temp	TE-3111-3A	150 - 250°C	170	169	166	164				
15 I.D. F Motor Current	IT-3112	Amps	154	154	164	164				
16 I.D. F RPM.	FN3-112	RPM	808.0	808.0	808.0	808.0				
17 I.D. F Bearing Temp.	A	°C	36	36	36	36				
	B	°C	156	156	156	156				
18 Recirc Pump#1 Motor Current	IT-3111-4A	Amps	36.5	37.2	36.9	36.8				
19 Recirc Pump#2 Motor Current	IT-3111-4B	Amps	0	0	0	0				
20 Packed Tower Inlet Temp	TE-3111-4A	60 - 90°C	75	74	74	73				
21 Packed Tower pH	AT-3111-4A	0-9	7	7	7	7				
22 Packed Tower Conductivity	CT-3111-4A	—	207276	207276	207276	207276				
23 VOC SYSTEM	ทำงาน(O) / หยุด (X)		0	0	0	0				
	เข้าเตา(O) / ไม่เข้าเตา(X)		0	0	0	0				
24	O <sub>2</sub>	AT3-804C	—	7.3	7.5	7.4	7.6			
	CO (11% O <sub>2</sub> )	AT3-804B	max 40 mg/m <sup>3</sup>	18.6	18.8	18.9	18.5			
General Note :			Operator : _____ Shift Leader : _____							
			Cause of Stoppage :							
			1. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
			2. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
			3. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							



**เอกสารแนบที่ 7**

**Field operation log report**

## Field Operation Log Report

วันที่ 28-10-65

รายการ		9:00			13:00			17:00			21:00			1:00			5:00			Remarks
ป้อน		1004A	1004B	1004C	1004A	1004B	1004C	1004A	1004B	1004C	1004A	1004B	1004C	1004A	1004B	1004C	1004A	1004B	1004C	
°C มอเตอร์ (70 °C)		-	-	-	-	51	-	-	-	-	49	-	-	47	-	-	-	-	-	
°C แบตเตอรี่ (50 °C)		-	-	-	-	36	-	-	-	-	43	-	-	44	-	-	-	-	-	
°C ฮีต (50 °C)		-	-	-	-	36	-	-	-	-	35	-	-	34	-	-	-	-	-	
pressure (bar)		-	-	-	-	0.6	-	-	-	-	0.7	-	-	0.7	-	-	-	-	-	
ป้อน		1003	6001	1002A	1003	6001	1002A	1003	6001	1002A	1003	6001	1002A	1003	6001	1002A	1003	6001	1002A	
°C มอเตอร์ (70 °C)		39	-	-	40	-	-	-	-	-	48	-	-	-	-	-	-	-	-	
°C แบตเตอรี่ (50 °C)		31	-	-	32	-	-	-	-	-	38	-	-	-	-	-	-	-	-	
°C ฮีต (50 °C)		32	-	-	33	-	-	-	-	-	32	-	-	-	-	-	-	-	-	
pressure (bar)		1.0	-	-	1.0	-	-	-	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	
ป้อน		1002B	1001A	1001B	1002B	1001A	1001B	1002B	1001A	1001B	1002B	1001A	1001B	1002B	1001A	1001B	1002B	1001A	1001B	
°C มอเตอร์ (70 °C)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
°C แบตเตอรี่ (50 °C)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
°C ฮีต (50 °C)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
pressure (bar)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
พืชน้ำ VOC#	A หรือ B ทำงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
B-1001 A/B	°C มอเตอร์ (80 °C)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ป้อนสลับ		1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B			
P-1005 A/B	°C มอเตอร์ (60 °C)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	°C แบตเตอรี่ (50 °C)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	°C ฮีต (50 °C)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
pressure (bar)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
ป้อนน้ำดี		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B			
P-8004 A/B	°C มอเตอร์ (60 °C)	45	41	46	45	48	47	45	45	46	44	46	41							
	°C แบตเตอรี่ (50 °C)	34	36	36	36	36	36	41	35	44	36	43	32							
	°C ฮีต (50 °C)	36	37	36	37	37	38	37	39	37	39	38	35							
รายการ		9:00		13:00		17:00		21:00		1:00		5:00		Remarks						
ป้อน อุณหภูมิ -3111 A/B	A หรือ B ทำงาน	A		A		A		A		A		A								
	°C มอเตอร์ (60 °C)	45		48		46		47		45		44								
	°C แบตเตอรี่ (50 °C)	32		33		34		33		32		31								
	°C ฮีต (50 °C)	38		39		38		37		34		34								
ป้อน เซอร์คิว เลท ฐานป้อน PU-3114 A/B	A หรือ B ทำงาน	A		A		A		A		A		A								
	°C มอเตอร์ (60 °C)	52		53		52		56		55		53								
	°C แบตเตอรี่ (50 °C)	47		49		49		46		43		46								
	°C ฮีต (50 °C)	41		44		42		48		47		49								
ความดันลม	A	9		5		7		12		14		15								
	B	4		5		4		4		4		4								
	C	9.5		7		9		9		8		9								
	D	1		1		1		0		1		1								
เช็คการทำงาน Diaphragm เป่าถุงไน้ CCR สั้ Continue		ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ								
		9:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	1:00	3:00	5:00	7:00	Remarks						
ใบตรวจ คุณภาพ / ส่วน	°C มอเตอร์ (100 °C)	42	45	46	45	44	43	42	42	41	42	41	42							
	ลมออก(OY) / ไม่ออก(X)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							



## Field Operation Log Report

วันที่ 28-10-65

Field Operation Log Report												วันที่ 28-10-65			
รายการ		9:00		13:00		17:00		21:00		1:00		5:00		Remarks	
เตาเผา	เปลือกละ 1 ( 100-250 °C )	189		165		226		280		223		152			
	เปลือกละ 2 ( 100-350 °C )	288		272		290		321		294		260			
	เปลือกละ 3 ( 100-300 °C )	245		230		233		228		224		215			
	เปลือกละ 4 ( 100-300 °C )	214		199		188		201		191		196			
	เบร้ง #1 ( 100 °C )	76		74		76		88		83		67			
	เบร้ง #2 ( 100 °C )	54		52		54		49		80		61			
	เบร้ง #3 ( 100 °C )	76		74		78		96		91		80			
	เบร้ง #4 ( 100 °C )	51		60		67		44		44		59			
	เบร้ง #5 ( 100 °C )	55		61		69		43		68		64			
	เบร้ง #6 ( 100 °C )	61		61		65		40		67		65			
	เบร้ง #7 ( 100 °C )	53		45		50		65		63		62			
	เบร้ง #8 ( 100 °C )	58		63		61		69		65		64			
	เบร้ง #9 ( 100 °C )	88		72		72		40		42		66			
	เบร้ง #10 ( 100 °C )	70		65		57		48		42		44			
	°C มอเตอร์ ( 100 °C )	59		60		62		59		55		51			
	°C เก็บร่อน ( 100 °C )	61		62		62		61		61		55			
โซลาร	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0		0		0		0		0		0			
U-6001 A	ทำงาน O/X	0		0		0		0		0		0			
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0		0		0		0		0		0			
U-6001 B	ทำงาน O/X	x		x		x		x		x		x			
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0		0		0		0		0		0			
U-6001 C	ทำงาน O/X	0		0		0		0		0		0			
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0		0		0		0		0		0			
U-6001 D	ทำงาน O/X	0		0		0		0		0		0			
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0		0		0		0		0		0			
U-6001 E	ทำงาน O/X	x		x		x		x		x		x			
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	x		x		x		x		x		x			
U-6001 F	ทำงาน O/X	0		0		0		0		0		0			
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0		0		0		0		0		0			
U-6001 G	ทำงาน O/X	x		x		x		x		x		x			
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0		0		0		0		0		0			
U-6001 H	ทำงาน O/X	x		x		x		x		x		x			
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0		0		0		0		0		0			
U-6001 I	ทำงาน O/X	x		x		x		x		x		x			
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0		0		0		0		0		0			
Drain น้ำทิ้ง	Drain (O) / ไม่ Drain (X)	0		0		0		0		0		0			
		09:00 น.		13:00 น.		17:00 น.		21:00 น.		01:00 น.		05:00 น.		Remarks	
ดูห่วยเตา สภาพภายใน เตา	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0		0		x		x		x		0			
	ลาวา มี/ไม่มี	ไม่มี		ไม่มี		มี		มี		มี		ไม่มี			
		09:00 น.		13:00 น.		17:00 น.		21:00 น.		01:00 น.		05:00 น.		Remarks	
		A B		A B		A B		A B		A B		A B			
Bearing Temp ID Fan	< 100	47 59		50 67		49 65		46 65		43 64		43 61			
ไฮดรอลิค	A หรือ B ทำงาน	B		B		A-B		B		B		B			
แรมโหลดเดอร์	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0		0		0		0		0		0			



## Field Operation Log Report

วันที่ 28-10-65

ระดับ Tank จาก Side Glass เวลา 7:00 น.

T-1001A 5.28 m.

T-1004B 4.20 m.

T-1001B 5.09 m.

T-1004C 2.48 m.

T-1002A 5.20 m.

T-1005A 5.42 m.

T-1002B 5.13 m.

T-1005B 6.02 m.

T-1003 5.13 m.

T-6001 5.03 m.

T-1004A 3.50 m.

กะ/รายการ	ปูนขาว (kg. / M.)	ผงถ่าน (kg)	FLY ASH (% , กะละ)	WET ASH (% , กะละ)	EVAP. ASH (% , กะละ)	หมายเหตุ
A	3	-	2R 40 %	1R 20 %	2	-
B	3	-	1R, 40 %	50 %	4	
C	3	-	1R, 40 %	1R 40 %	2	

## กะละไฟ Fly Ash (เก้าหมา)

	กะละที่ 1	กะละที่ 2	กะละที่ 3	กะละที่ 4	กะละที่ 5	กะละที่ 6
ปริมาณ (%)	100 %	100 %	100 %	100 %	40 %	
Lugger / Roll Off	Roll Off	Roll Off	Roll Off	Roll off	Roll off	
กะละเลขที่	AKP-R160	AKP-R091	AKP-R103	AKP-R 058	114	

## กะละไฟ Bottom Ash (เก้าหมัก)

	กะละที่ 1	กะละที่ 2	กะละที่ 3	กะละที่ 4	กะละที่ 5	กะละที่ 6
ปริมาณ (%)	100 %	100 %		40 %		
Lugger / Roll Off	Roll off	Roll off	Roll off	Roll off		
กะละเลขที่	043	AKP-R025	AKP-R 114	AKP-R 187		

หมายเหตุ : บันทึกเฉพาะกะละไฟ Fly Ash และ Bottom Ash เท่านั้น / บันทึกกองเหลือปูนขาว 56 , คงเหลือคาร์บอน 12

	15:00 น.	23:00 น.	07:00 น.	Remarks
Air Temp :	25 °C	26 °C	25 °C	General Note : n = A
น้ำมันดีเซลเครื่องเจนเนอเรเตอร์	1050 L	1050 L	1050 L	Kin. = 6891979
Nitrogen :	130 inwc	130 inwc	130 inwc	SccA = 6803997
Gas Meter :	13181103	13182066	13183083	SccB = 18490
EMCC :	582.86732	582.94656	583.02260	MO2 = 2.5401
MCC 1 :	1.3956393	1.39 58470	1.3960559	n = B
MCC 2 :	9.312116	9.3137360	9.3152104	k = 6894238
มิเตอร์ไฟ Air Compressor	1.8561 / 6.2677	1.8562 / 6.2689	1.8563 / 6.2699	SccA = 6803997
MDB 3 :	1.3677329	1.3681190	1.3684785	SccB = 18490
Caustic :	1.69	1.68	1.67	MO2 = 2.5401
Reused Water :	E1 7849 E2 36404	E1 7848 E2 36421	E1 7848 E2 36421	n = C
Water Meter :	665354	665400	665434	n = 6896423
Process Water :	68722	68756	68784	SccA = 6803997
Evap. Water :	27524	27540	27561	SccB = 18490
มิเตอร์น้ำมอดพัก	มอดที่ 1 - มอดที่ 2 25864	มอดที่ 1 - มอดที่ 2 25864	มอดที่ 1 - มอดที่ 2 25864	MO2 = 2.5401
Shift Leader		Shift Leader	Shift Leader	



# ออกซิเจน

วันที่ 28-10-65

เวลา	Air Dryer D-6001 C	Air Dryer D-6001 D	Air Dryer (เครื่องผลิตออกซิเจน)	Pressure Air Buffer Tank (Kg/cm <sup>2</sup> ) Unit/Criteria (4-6 Kg/cm <sup>2</sup> )	Dew Point Meter			Absorber Tank		O2%	Flow O2 (Nm <sup>3</sup> /h)	Total Flow O2 (Nm <sup>3</sup> )
	Temp (°C)	Temp (°C)	Temp (°C)		Temp (°C)	Relative humidity %HE	DEW Point (Ctd)	Absorber A (Kg/cm <sup>2</sup> ) Unit/Criteria (4 Kg/cm <sup>2</sup> )	Absorber B (Kg/cm <sup>2</sup> ) Unit/Criteria (4 Kg/cm <sup>2</sup> )			
07.00 Check												
09.00												
11.00												
13.00												
15.00												
17.00												
19.00												
21.00												
23.00												
01.00												
03.00												
05.00												
07.00												

Remarks

รายการ	09.00	13.00	17.00	21.00	01.00	05.00	Remarks
	ปกติ(✓) ผิดปกติ(✗)	ปกติ(✓) ผิดปกติ(✗)	ปกติ(✓) ผิดปกติ(✗)	ปกติ(✓) ผิดปกติ(✗)	ปกติ(✓) ผิดปกติ(✗)	ปกติ(✓) ผิดปกติ(✗)	
Conveyor Fly Ash ตัวที่ 1 (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหย่อน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Conveyor Fly Ash ตัวที่ 2 (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหย่อน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Conveyor Fly Ash ตัวที่ 3 (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหย่อน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Conveyor Fly Ash ตัวที่ 4 (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหย่อน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Conveyor Fly Ash ตัวที่ 5 (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหย่อน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rotary Baghouse A (โซ่ขับหย่อน/แกนเพลาลำไม่หมุน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rotary Baghouse B (โซ่ขับหย่อน/แกนเพลาลำไม่หมุน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rotary Baghouse C (โซ่ขับหย่อน/แกนเพลาลำไม่หมุน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rotary Baghouse D (โซ่ขับหย่อน/แกนเพลาลำไม่หมุน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
จุดเก็บอุปกรณ์ทำความสะอาด(Evap)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
จุดเก็บอุปกรณ์ทำความสะอาด(Baghouse)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
จุดเก็บอุปกรณ์ทำความสะอาด(หน้าห้อง Fly Ash)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
วัสดุดูดซับ (จุด Tank พัดตกอน)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	

Remarks

## เอกสารแนบที่ 8

เอกสารตรวจสอบสภาพระบบไฟฟ้าสำรอง และเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ



# รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร : Emergency Diesel Generator รหัสเครื่องจักร : Y-6001 ประจำปี: 2565 ผู้รับผิดชอบ: ก.จุฑา

จุดตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	สัปดาห์																							
			28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48			
ผู้ควบคุม	ตรวจสอบสภาวะการทำงานจอ Controller	หน้าจอแสดงผลการทำงานมองเห็นชัดเจนมีไฟสว่างที่หน้าจอและหน้าจอ Controller โข้วโหมคทำงานอัตโนมัติพร้อมตัวเลขเห็นครบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Selector Switch	ตรวจสอบตำแหน่งของ Selector Switch ทุกจุด	ตำแหน่ง Switch อยู่ที่ Auto ทุกจุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
ถังเก็บน้ำมันโซล่า	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง	ระดับน้ำมันต้องมากกว่า 780 ลิตรขึ้นไป ถ้าน้อยกว่า 780 ลิตร ต้องเติมเพิ่ม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
แบตเตอรี่	ตรวจสอบระดับน้ำกลั่น และ แบตเตอรี่และเช็ค Volt DC	ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นต้องอยู่ในเคือของแบตเตอรี่วัด Volt แบตเตอรี่ต้องได้ประมาณ27 VDC	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Start Diesel Gen	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	Start เครื่อง Gen ประมาณ 15 นาที	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

## สัญลักษณ์ที่บันทึก

- / ไม่มีสิ่งผิดปกติ
  - O มีสิ่งผิดปกติเกิดขึ้นเล็กน้อย ให้ทำการแก้ไขเลย
  - X มีสิ่งผิดปกติ แจ้งผู้ใช้งาน เพื่อทำการแก้ไข
- ไม่มีเครื่องหมาย หมายถึงไม่ได้ตรวจสอบ

ว/ด/ป ผู้จัดการฝ่ายผู้ตรวจสอบ







บริษัท อัคร์ปการ จำกัด (มหาชน)  
Akkhie Prakarn Public Company Limited

ใบแสดงรายละเอียดแผน

สถานะ : YES ออกแผน : NO ออกใบสั่งงานบำรุงรักษา : NO

รหัสแผน : PM2100030

วันที่แผน : 23/09/2021

ชื่อแผน : PM.ระบบถ่วงกรองฝุ่น

เครื่องจักร : BagHouse (U-3111-3)

กลุ่มแผนการบำรุงรักษา : 1 เดือน

แผนก : เภกาก

สถานที่ติดตั้ง : BagHouse (G6)

กลุ่มเครื่องจักร : Baghouse

ประเภทแผน : เดือน

ความถี่ : 4

วันที่เริ่มแผน :

วันที่สิ้นสุดแผน :

สถานะขณะบำรุงรักษา : RUN

ประเภทการบำรุงรักษา : ตรวจเช็ค/ทำความสะอาด/เปลี่ยน

PM. ประจำเดือน

- - OCT 2022

วิศว : .....

ผู้ตรวจสอบ.....



โครงสร้าง+จุดรับน้ำหนัก+สี	ปกติ	ตรวจสอบ/แก้ไข
โซ่ลาก+ใบ+ข้อโซ่	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง
ชุดขับ+เพลาลูก	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง

#### Fiy Ash Conveyor NO.2 (เครื่องกล)

โครงสร้าง+จุดรับน้ำหนัก+สี	ปกติ	ตรวจสอบ/แก้ไข
โซ่ลาก+ใบ+ข้อโซ่	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง
ชุดขับ+เพลาลูก	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง

#### Fiy Ash Conveyor NO.3 (เครื่องกล)

โครงสร้าง+จุดรับน้ำหนัก+สี	ปกติ	ตรวจสอบ/แก้ไข
โซ่ลาก+ใบ+ข้อโซ่	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง
ชุดขับ+เพลาลูก	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง

#### Fiy Ash Conveyor NO.4 (เครื่องกล)

โครงสร้าง+จุดรับน้ำหนัก+สี	ปกติ	ตรวจสอบ/แก้ไข
โซ่ลาก+ใบ+ข้อโซ่	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง
ชุดขับ+เพลาลูก	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง

#### Fiy Ash Conveyor NO.5 (เครื่องกล)

โครงสร้าง+จุดรับน้ำหนัก+สี	ปกติ	ตรวจสอบ/แก้ไข
โซ่ลาก+ใบ+ข้อโซ่	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง
ชุดขับ+เพลาลูก	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง

#### การตรวจสอบทางไฟฟ้า

##### Fiy Ash Conveyor NO.1 (Motor) (ช่วงไฟฟ้า)

Test Voltage	L1-L2 394	L2-L3 394	L3-L1 395	380 V	} Vnot
กระแส ขณะทำงาน	L1 1.9	L2 1.9	L3 1.7	A	
Coil+Coil	UV -	VW -	WU -	โอเม	
Coil+G	UG -	VG -	WG -	โอเม	

##### Fiy Ash Conveyor NO.2 (Motor) (ช่วงไฟฟ้า)

Test Voltage	L1-L2 392	L2-L3 394	L3-L1 396	380 V	} Vnot
กระแส ขณะทำงาน	L1 1.7A	L2 1.7A	L3 1.6A	A	
Coil+Coil	UV -	VW -	WU -	โอเม	

## เอกสารแนบที่ 9

เอกสารบันทึกและรายงานผลกรณีเกิดการดำเนินการผิดปกติ  
ที่ต้องระบายนพิษทางปล่องฉุกเฉิน



# Incinerator Log Report

Date : 30/07/65

	Description	Tag	Unit/Criteria	09.00	11.00	13.00	15.00	17.00	19.00	21.00	23.00
1	Kiln Burner Gas Flow	FT-2108A-2A	Kg/Hr	147	153						
2	SCC Burner-A Gas Flow	FT-2109A-2A	Kg/Hr	0	0						
3	SCC Burner-B Gas Flow	FT-2109B-2A	Kg/Hr	179	157						
4	Kiln Speed	ST-2105	0.12 - 1.20 RPM	0.56	0.50						
5	Kiln Exit Temp	TE-2106	790 - 1150°C	878	864						
6	SCC Exit Temp	TE-2107	1100 - 1300°C	1139	1142						
7	SCC Outlet Oxygen	AT-2107	5 - 15%	9.16	9.49						
8	Evap Cooler Outlet Temp	TE-3111-1B	150 - 250°C	163	164						
9	Lime Inj. Speed	SC-3111-2B	%	80	80						
10	Carbon Inj. Speed	SC-3111-2C	%	5	5						
11	Baghouse Inlet Pressure	PT-3111-3A	0-(-5.0) mbar	-4.06	-3.32						
12	Baghouse Out Pressure	PT-3111-3B	(-5.0)-(-23.0) mbar	-8.28	-9.10						
13	Baghouse Diff Pressure	DPT-3111-3A	5 - 18 mBar	4.67	5.66						
14	Baghouse Inlet Temp	TE-3111-3A	150 - 250°C	151	152						
15	I.D. F Motor Current	IT-3112	Amps	151	146						
16	I.D. F RPM.	FN3-112	RPM	808.0	808.3						
17	I.D. F Bearing Temp.	A	°C	36	37						
		B	°C	48	49						
18	Recirc Pump#1 Motor Current	IT-3111-4A	Amps	37.8	37.0						
19	Recirc Pump#2 Motor Current	IT-3111-4B	Amps	0	0						
20	Packed Tower Inlet Temp	TE-3111-4A	60 - 90°C	78	80						
21	Packed Tower pH	AT-3111-4A	8-9	9	9						
22	Packed Tower Conductivity	CT-3111-4A	—	49827	85932						
23	VOC SYSTEM	ทำงาน(O) / หยุด (X)		0	0						
		เข้าเตา(O) / ไม่เข้าเตา(X)		0	0						
24	O <sub>2</sub>	AT3-804C	—	9.6	7.8						
	CO (11% O <sub>2</sub> )	AT3-804B	max 40 mg/m <sup>3</sup>	13.9	14.0						

General Note : 12.40 - 15.00 หยุด Feed เพราะ  
 หมดระบบ ทิ้งไอน้ำ 3 ชม. นรโณน ทาเวอ  
 พ.ร. 1071  
 18.30 น. อด Kiln Up Temp

Operator : อดิษฐ์

Shift Leader :

Cause of Stoppage :

- เวลา 12.40 ถึง 15.00 หยุด Feed เพราะ ทิ้งไอน้ำ 3 ชม พ.ร. 1071
- เวลา 16.00 ถึง 18.30 หยุด Feed เพราะ ทิ้งไอน้ำ รอการแก้ไข
- เวลา \_\_\_\_\_ ถึง \_\_\_\_\_ หยุด Feed เพราะ \_\_\_\_\_



# Incinerator Log Report

Date : 30/2/65

	Description	Tag	Unit/Criteria	01.00	03.00	05.00	07.00				
1	Kiln Burner Gas Flow	FT-2108A-2A	Kg/Hr	100	102	102	106				
2	SCC Burner-A Gas Flow	FT-2109A-2A	Kg/Hr	0	0	0	0				
3	SCC Burner-B Gas Flow	FT-2109B-2A	Kg/Hr	180	179	180	179				
4	Kiln Speed	ST-2105	0.12 - 1.20 RPM	0.55	0.55	0.55	0.55				
5	Kiln Exit Temp	TE-2106	790 - 1150°C	993	921	865	961				
6	SCC Exit Temp	TE-2107	1100 - 1300°C	1121	1179	1125	1161				
7	SCC Outlet Oxygen	AT-2107	5 - 15%	10.16	9.86	10.81	10.11				
8	Evap Cooler Outlet Temp	TE-3111-1B	150 - 250°C	125	181	196	181				
9	Lime Inj. Speed	SC-3111-2B	%	100	80	80	80				
10	Carbon Inj. Speed	SC-3111-2C	%	5	5	5	5				
11	Baghouse Inlet Pressure	PT-3111-3A	0-(-5.0) mbar	-4.30	-4.13	-4.30	-4.43				
12	Baghouse Out Pressure	PT-3111-3B	(-5.0)-(-23.0) mbar	-8.28	-8.19	-8.69	-8.46				
13	Baghouse Diff Pressure	DPT-3111-3A	5 - 18 mBar	5.61	5.11	5.16	6.82				
14	Baghouse Inlet Temp	TE-3111-3A	150 - 250°C	160	161	159	162				
15	I.D. F Motor Current	IT-3112	Amps	153	152	153	154				
16	I.D. F RPM.	FN3-112	RPM	842.0	842.9	842.0	842.0				
17	I.D. F Bearing Temp.	A	°C	36	36	36	36				
		B	°C	48	48	48	48				
18	Recirc Pump#1 Motor Current	IT-3111-4A	Amps	36.7	36.7	37.2	37.2				
19	Recirc Pump#2 Motor Current	IT-3111-4B	Amps	0	0	0	0				
20	Packed Tower Inlet Temp	TE-3111-4A	60 - 90°C	80	80	80	80				
21	Packed Tower pH	AT-3111-4A	8-9	9	9	9	9				
22	Packed Tower Conductivity	CT-3111-4A	-	24877	24818	24802	24880				
23	VOC SYSTEM	ทำงาน(O) / หยุด (X)		0	0	0	0				
		เข้าเตา(O) / ไม่เข้าเตา(X)		0	0	0	0				
24	O <sub>2</sub>	AT3-804C	-	12.1	12.1	12.2	12.1				
	CO (11% O <sub>2</sub> )	AT3-804B	max 40 mg/m <sup>3</sup>	8.9	8.6	8.9	8.6				
General Note :				Operator : [REDACTED] Shift Leader : _____							
				Cause of Stoppage :							
				1. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
				2. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
				3. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							



## เอกสารแนบที่ 10

บันทึกการตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถขนส่ง

แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง

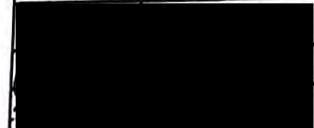
ประเภทรถ รถสิบล้อ โลออฟ-พ่วง

ทะเบียน [REDACTED] สมุทรปราการ

บริษัท AKP



ผู้รับผิดชอบ



ผลการตรวจ



ผ่าน ปกติ ผิดปกติ แก้แล้ว

มาตรฐาน

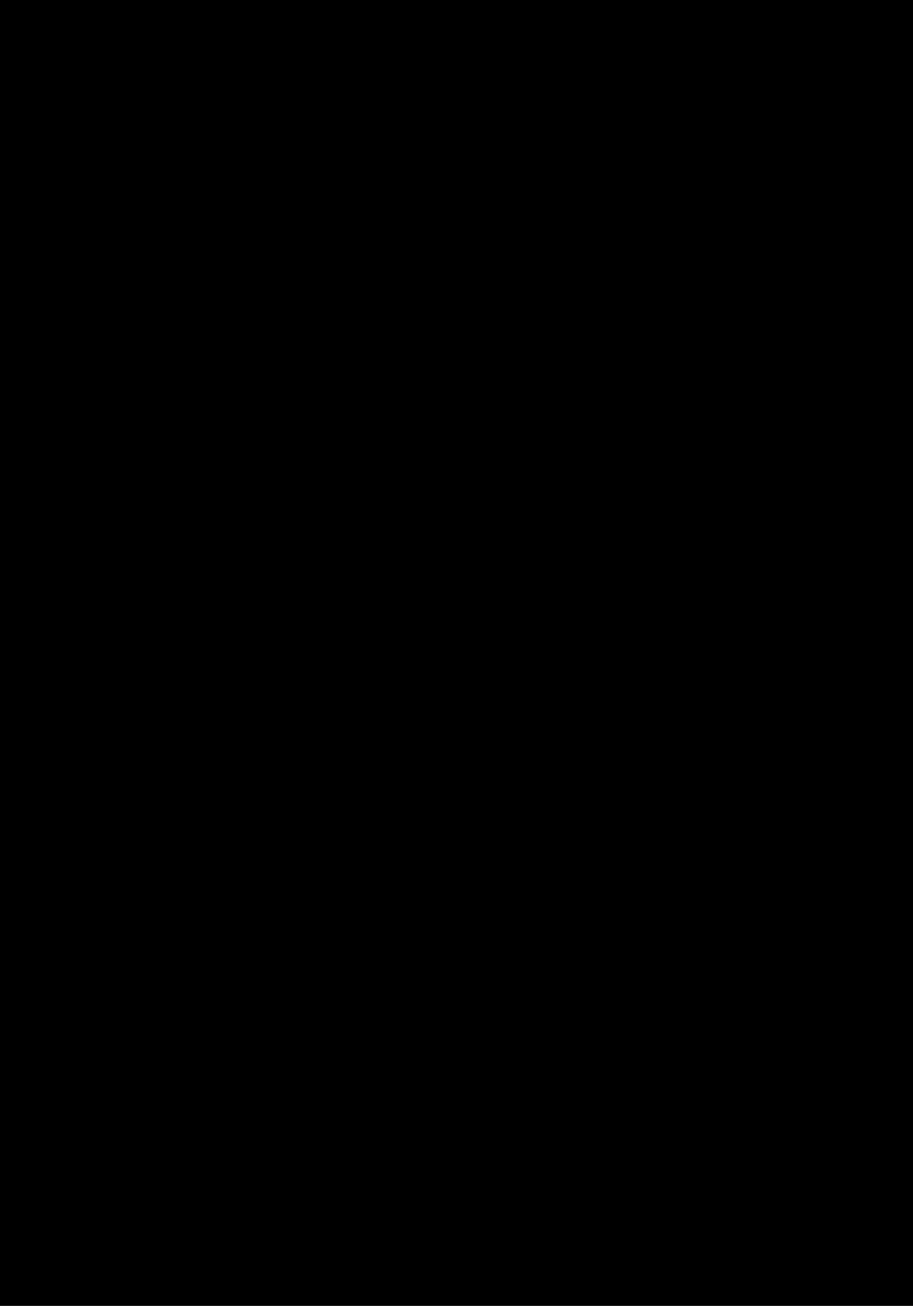
ลำดับ	รายการ	ลักษณะ	ผลและแผนประจำเดือน พฤศจิกายน 2565																														มาตรฐาน
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	ห้องเครื่อง	เติมน้ำมันเครื่อง (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ห้ามต่ำกว่า LOW	
		ปริมาณน้ำกลั่นแบตเตอรี่ (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ห้ามต่ำกว่า LOW		
		ปริมาณน้ำหล่อเย็น (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ห้ามต่ำกว่า LOW		
		เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน ( ทุก 10,000 กม.)																								/	/	/	/	/		ตามระยะ กม.	
		เปลี่ยนกรองน้ำมันโซล่า ( ทุก 10,000 กม. )																								/	/	/	/	/		ตามระยะ กม.	
		เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง ( ทุก 10,000 กม.. )																								/	/	/	/	/		ตามระยะ กม.	
2	น้ำมัน	ปริมาณน้ำมันเบรก (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ห้ามต่ำกว่า MIN.		
		น้ำมันเกียร์(ทุก30,000 กม.)																								/	/	/	/	/		ตามระยะ กม.	
		น้ำมันเพิ่อกท้าย(ทุก30,000 กม.)																								/	/	/	/	/		ตามระยะ กม.	
3	เบรกมือ	ระยะเบรกมือ (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ต้องมีเสียงคลิก 4-7 ครั้ง			
4	ระบบปัดน้ำฝน	ปริมาณน้ำล้างกระจก (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ห้ามต่ำกว่า LOW		
		สภาพหัวฉีดน้ำล้างกระจก (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ต้องมีน้ำไหลออกมา		
		สภาพการปัดน้ำฝน (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ความเกลี้ยงของการปัด		
5	สภาพยางรถ	ความดันลมยาง (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตามคู่มือ		
		รอยร้าวของยาง (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ไม่มีการรั่วซึม		
		ความสึกคดของยาง (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	คดของสึกอย่างน้อย 0.06 นิ้ว		
6	สภาพภายใน	ระบบระบายอากาศ (สัปดาห์ละครั้ง)					/					/														/					ใช้งานได้ปกติ		
		ระบบไฟฟ้า (เดือนละครั้ง)	/																												ใช้งานได้ปกติ		
7	ระบบไฟ	ไฟหน้า, ไฟเลี้ยว, ไฟเบรก (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ใช้งานได้ปกติ		
8	ระบบไฮดรอลิก	สภาพสายไฮดรอลิก (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ห้ามแตกถายา , รอยบาด ฉีด ขาด		
		หัวข้อต่อสายไฮดรอลิก (ทุกวัน)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ห้ามรั่วซึมตามข้อต่อ		
วันที่	ตำแหน่งผิดปกติ		สาเหตุ										การแก้ไข										หมายเหตุ										

## เอกสารแนบที่ 11

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายและไม่อันตราย

[The page contains a large, dense block of text that has been completely redacted with black ink. The redaction covers the entire body of the document, leaving only the header and footer areas visible.]





## เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่ง



IR-ES-006  
วันที่ 22 ม.ค. 2565  
Rev.13



บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน)  
AKKHIE PRAKARN PUBLIC COMPANY LIMITED

นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ให้บริการแบบครบวงจรทั้งด้านการขนส่ง การบำบัดค่าจัดการ  
อุตสาหกรรมด้วยการเผาทำลาย รวมทั้งการบริหารจัดการกากอุตสาหกรรมมาไฟประโยชน์ และการให้บริการหลัง  
การขายจากทีมสนับสนุนที่มีความรู้ความชำนาญ มุ่งมั่นที่จะดำเนินกิจการโดยเน้นการพัฒนาการให้บริการเพื่อความ  
พึงพอใจของลูกค้า และตระหนักถึงความสำคัญของการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งคำนึงถึงความปลอดภัย  
ของพนักงานเป็นอันดับแรก เพื่อบริหารจัดการที่จะส่งผลต่อระบบการจัดการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานธุรกิจของ  
บริษัทฯ จึงได้กำหนดนโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยดังนี้

“ทำตามกฎ สดมสพิษ คิดพัฒนา ลูกค้าพึงพอใจ ห่วงใยบุคลากร”

และเพื่อให้การดำเนินงานของบริษัทฯ เป็นไปตามนโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย รวมทั้งสอดคล้องกับการวางแผนการดำเนินงานและบรรจุซึ่งข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง บริษัทฯ จึงได้กำหนดวัตถุประสงค์และเป้าหมายไว้ดังนี้

1. ให้บริการอย่างมีคุณภาพ เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้า ด้วยการปรับปรุงกระบวนการให้บริการ ให้บริการและจัดการข้อเสียอย่างมีประสิทธิภาพ โดยปรับปรุงการให้บริการเพื่อส่งเสริมการสร้าง Brand
2. ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงข้อกำหนดของลูกค้า
3. ควบคุม ป้องกัน และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่เกิดจากกิจกรรมการดำเนินงาน โดยปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากองค์กรลดลง 29% จากปีฐาน
4. ส่งเสริมการพัฒนาบุคลากรในการปลูกฝังจิตสำนึกด้านความรับผิดชอบต่อสังคม ต่อสิ่งแวดล้อม และด้านความปลอดภัย
5. สนับสนุน ส่งเสริมสภาพแวดล้อมและสถานที่ทำงานให้ปลอดภัย เพื่อลดอุบัติเหตุ ความเสี่ยง การบาดเจ็บ การเจ็บป่วย และโรคจากการทำงานในทุกๆกระบวนการและทุกหน่วยงาน โดยต้องไม่มี อุบัติเหตุที่พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน
6. ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในระบบการจัดการด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย
7. สร้างวัฒนธรรมองค์กรในการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ประกาศ ณ วันที่ 3 มกราคม 2565

นายวันชัย เหลืองวิริยะ  
กรรมการผู้จัดการ

## กฎระเบียบและข้อปฏิบัติสำหรับผู้ขับรถขนส่ง / ผู้รับจ้างช่วงขนส่ง

### กฎระเบียบและข้อปฏิบัติสำหรับผู้ขับรถขนส่ง / ผู้รับจ้างช่วงขนส่ง

บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับผู้รับจ้างขนส่งของบริษัทฯ อัคริการ จำกัด (มหาชน) ทุกท่าน โปรดแจ้งข้อกำหนดสำหรับการปฏิบัติงานการขนส่งทางอากาศให้ปฏิบัติตามขนส่ง (พนักงานและคนงาน) ทุกท่านทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนดดังต่อไปนี้

#### 1. ระเบียบปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถ รถขนส่งและอุปกรณ์ประจำรถ

##### 1.1 ผู้รับจ้างช่วงขนส่ง/รถขนส่ง

- ต้องมีเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย (ผู้รวบรวมขนส่ง)
- รถขนส่งทุกคันต้องมีใบอนุญาตมีไว้ครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8)
- รถขนส่งทุกคันต้องปฏิบัติตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง การติดป้ายอักรสภาพและเครื่องหมายของรถบรรทุกวัตถุอันตราย
- พนักงานขับรถต้องมีใบขับขี่ประเภท 4
- มีการตรวจสภาพรถขนส่งทุกครั้งก่อนดำเนินการขนส่งของเสีย

##### 1.2 พนักงานขับรถขนส่ง

- ให้พนักงานขับรถตรวจสอบความพร้อมของเอกสารประจำรถขนส่ง เช่น สำเนาทะเบียน รถ พรบ. ประกันใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตราย (วอ.8) สมุดประจำรถ และเอกสารอื่นๆ ที่จำเป็นให้มีกำกับและพร้อมใช้งาน
  - แต่งกายสุภาพ (ไม่ใส่กางเกงขาสั้น, ไม่สวมรองเท้าแตะ) ต้องสวมใส่ยูนิฟอร์มบริษัท
  - ต้องมีใบขับขี่ประเภท 4 ติดตัวทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน
  - ต้องได้รับการฝึกอบรมในหัวข้อ “ระเบียบปฏิบัติงานผู้รับจ้างขนส่งและพนักงานขับรถขนส่ง”

##### 1.3 รถขนส่งและอุปกรณ์ประจำรถขนส่ง

- พนักงานขับรถขนส่งจะต้องตรวจสอบความพร้อมของรถขนส่ง เช่น เครื่องยนต์กลไก น้ำมันเครื่อง น้ำมันเบนซิน และตัวถังกระเบ เป็นต้น และตรวจสอบเอกสารประจำรถขนส่ง เช่น (เอกสาร วอ.8, ใบขับขี่ประเภท 4 และคู่มือปฏิบัติงานพนักงานขนส่ง เป็นต้น
- เพื่อเป็นการป้องกันเหตุที่จะเกิดขึ้น และให้สามารถแก้ไขสถานการณ์เฉพาะหน้ากรณีเกิดอุบัติเหตุได้ ฉะนั้นรถขนส่งทุกคันจำเป็นต้องจัดให้มีอุปกรณ์ต่างๆ ติดรถ ดังต่อไปนี้

* หมวกนิรภัย	1	ใบ (ต่อคน)
* แวนดานิรภัย	1	อัน (ต่อคน)
* ถุงมือป้องกัน (ผ้า/ยาง)	1	คู่ (ต่อคน)
* หน้ากากป้องกันสารเคมี	1	อัน (ต่อคน)
* ไฟฉาย	1	กระบอก
* ถังดับเพลิงขนาด 20 ปอนด์	1	ถัง
* กรวยยางสะท้อนแสงยาว 50 ซม. อย่างน้อย	2	อัน
* พลั่ว	1	อัน
* ไม้กวาด	1	ด้าม
* ถุงดำ	1	แพ็ค
* ที่ห้ามล้อ อย่างน้อย	2	อัน

* วิธีการปฏิบัติงานเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง	1	ชุด
และเบอร์โทรฉุกเฉิน		
* ชุดอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	1	ชุด
* วัสดุติดขัดในกรณีกาออกสู่สาธารณะหกหล่น/รั่วไหล ทราหรือขี้เลื่อย		
*** สมุดประจำรถ		
*** ท่อกันประกายไฟ		

- ทำการตรวจสอบจำนวนและสภาพอุปกรณ์ข้างต้นให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
- พนักงานขับรถจะต้องมี *โทรศัพท์มือถือ* เพื่อใช้ในการติดต่อสื่อสารทุกคัน
- **ต้องมีการตรวจสภาพรถขนส่งอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง**

#### 2. ระเบียบปฏิบัติงานในการขนส่ง

##### 2.1 ระเบียบและข้อกำหนด

2.1.1 ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท / โรงงานลูกค้าที่เข้าไปปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด

2.1.2 ขับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อจอดรถเกิน 20 นาที และสวมหมวกกันประกายไฟและรองเท้าที่หุ้มล้นทุกครั้งเมื่อมีการจอดรถขณะปฏิบัติงานภายในโรงงานลูกค้า

2.1.3 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้ครบถ้วน

2.1.4 ทุกครั้งที่เข้าไปในพื้นที่คับแคบ ถอยหลัง หรือวางภาชนะ พนักงานขนส่งต้องคอยเฝ้าระวังและ คอยแจ้งเตือนเหตุการณ์ที่ไม่ปกติหรือสิ่งกีดขวางแก่พนักงานขับรถทุกครั้ง

2.1.5 **ห้ามสูบบุหรี่ ดื่มของมึนเมา หรือเสพสิ่งเสพติดขณะปฏิบัติงาน หรือยาที่มีฤทธิ์ต่อระบบประสาท หรือมีแอลกอฮอล์เป็นส่วนผสม**

2.1.6 รักษาความสะอาดและจัดเก็บพื้นที่ปฏิบัติงาน (ที่โรงงานลูกค้า) ให้เรียบร้อยทุกครั้ง หลังปฏิบัติงานเสร็จสิ้น

2.1.7 ปิดคลุมผ้าใบส่วนบรรทุกให้มิดชิดทุกครั้ง ก่อนเดินทางออกจากโรงงานและตลอดเส้นทาง การขนส่ง

2.1.8 ห้ามทำการขนถ่ายกากอุตสาหกรรมลง ณ ที่หนึ่งใดระหว่างเส้นทางการเดินรถขนส่งก่อนถึงศูนย์ฯ

2.1.9 ใช้ความเร็วขณะขับขี่บริเวณชุมชน **ไม่เกิน 30 กม./ชม. (หรือตามที่ชุมชนกำหนด)**

2.1.10 ใช้ความเร็วขณะขับขี่บนท้องถนน **สำหรับรถบรรทุกไม่เกิน 60 กม./ชม. และรถกระบะไม่เกิน 80 กม./ชม. เท่านั้น**

2.1.11 เข้ารับกากอุตสาหกรรมตรงตามเวลาที่นัดหมาย และให้เจ้าหน้าที่โรงงานบันทึก

รายละเอียดใน “บันทึกการปฏิบัติงานการขนส่งทางอากาศอุตสาหกรรม”

2.1.12 ไม่รับกากอุตสาหกรรมที่ไม่ตรงกับที่ระบุในใบกำกับการขนส่งทางอากาศอุตสาหกรรม หรือพบความผิดปกติของกากอุตสาหกรรมที่เข้าไปรับ ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกขนส่งทันที ให้พนักงานขับรถตรวจสอบภาชนะบรรจุของเสียว่ามีภาชนะปิดมิดชิด ภาชนะบรรจุไม่รั่ว ฝุ่ ฉีกขาด หรือบรรจุของเสียจำนวนจนไม่สามารถขนย้ายได้

2.1.13 ไม่จัดเรียงกากของเสียซ้อนทับกันมาหลายชั้น หรือ กากของเสียสูงเกินขอบ Box Roll Off เกินกว่า 30 เซนติเมตร



2.1.14 พนักงานขับรถต้องตรวจสอบน้ำหนักบรรทุกทุกห้ามเกินตามที่ กม. กำหนด หากเกิดความ  
สงสัยให้ ทาที่ซึ่งเมื่อทวนสอบก่อนทุกครั้ง

**\*\*\* หากมีการเปลี่ยนแปลงของเสีย ชิดแก้ไขในกำกับกับการขนส่ง ให้ติดต่อเจ้าหน้าที่ฝ่าย  
ขนส่ง หรือ เจ้าหน้าที่การตลาดก่อนทุกครั้ง \*\*\***

2.1.15 พนักงานขับรถขนส่งต้องทำการตรวจสอบสภาพความพร้อมของภาชนะบรรจุ ดังนี้

(1) Bulk (เบ้าท์)

- สีภาชนะไม่ผิดปกติ
- ไม่แตก / รั่ว
- ผาบน / วาล์วมีสภาพพร้อมใช้งาน
- โครงเหล็กและฐานไม่ชำรุด
- ไม่มีสารเคมีตกค้าง
- ไม่มีเครื่องหมายการค้าใดๆ ของลูกค้า

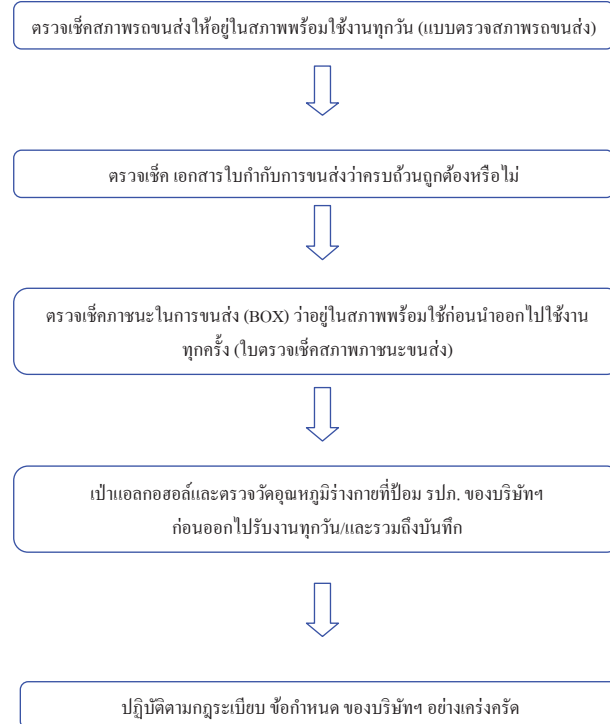
(2) Drum (ถัง)

- สีภาชนะไม่ผิดปกติ
- ไม่แตก / รั่ว
- ผาอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ไม่มีสารเคมีตกค้าง
- ไม่มีเครื่องหมายการค้าใดๆ ของลูกค้า

### 3. ระเบียบปฏิบัติงานภายในศูนย์ ฯ

- ช่วงเวลาที่ศูนย์ฯ อนุญาตให้เข้าทำการส่งกากอุตสาหกรรมในเวลา 08.00 - 20.00 น. หยุดพักเวลา 12.00 น. - 13.00 น. และ 16.00 - 17.00 น. (ให้จอดรถรอ ณ บริเวณจุดตรวจสอบกากอุตสาหกรรม)
- ใช้ความเร็วขณะขับขีภายในศูนย์ฯ **ไม่เกิน 20 กม. / ชม.**
- ห้ามสูบบุหรี่หรือก่อประกายไฟในบริเวณที่มีการ Loading/Unloading และพื้นที่เก็บสารเคมีหรือ  
ขยะอันตราย (ให้สูบบุหรี่ในบริเวณที่พิกสูบบุหรี่ที่จัดไว้ให้เท่านั้น)
- ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อจอดรถเกิน 20 นาที
- จอดรถเพื่อรอการตรวจสอบกากอุตสาหกรรม ณ จุดตรวจสอบกากอุตสาหกรรม และรองที่ห้ามล้อทุกครั้งเมื่อจอดรอ
- รักษาความสะอาดและจัดเก็บพื้นที่ปฏิบัติงานการขนถ่ายกากฯ ให้เรียบร้อยทุกครั้ง หลังปฏิบัติงาน  
เสร็จสิ้น
- พนักงานขับรถขนส่งจะต้องอยู่ในจุดที่มีการ Loading/Unloading ในระยะ 25 ฟุต เพื่อให้สามารถ  
มองเห็นการทำงานได้อย่างชัดเจน
- สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบถ้วนขณะที่ปฏิบัติงานภายในศูนย์

### ขั้นตอนปฏิบัติก่อนนำรถออกไปปฏิบัติงาน (สำหรับรถของ บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน))



ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อรถขนส่งเข้ามาภายในศูนย์ฯ  
(สำหรับรถของบริษัท อัครีฯ และผู้รับจ้างช่วง)



รถขนส่ง (พนักงานขับรถขนส่ง) คินบัตรผ่านให้ รปภ. ที่ปั๊มน้ำมัน  
(กรณีรถขนส่งของผู้รับจ้างช่วง)

4. การปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง

\* กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุฉุกเฉิน ให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามนี้

1. เหตุการณ์เล็กน้อย สามารถจัดการด้วยตนเองได้ ให้ดำเนินการตามขั้นตอนการควบคุมการหกรั่วไหลของกากอุตสาหกรรม แล้วโทรแจ้ง **คุณสารภี (086-882-1415)** หรือ **คุณวีรพล (087-795-0984)** ให้ทราบ
2. เหตุการณ์รุนแรง ไม่สามารถจัดการด้วยตนเองได้ ให้รีบออกจากตัวรถ และไปอยู่ในที่สงวนเหนือนม จากนั้นแจ้งเตือนประชาชนที่อยู่ใกล้เคียง แล้วโทรแจ้ง **คุณสารภี (086-882-1415)** หรือ **คุณวีรพล (087-795-0984)** และหน่วยกู้ภัย (เบอร์โทรหน้า 15) ให้ทราบเรื่องโดยด่วน
3. ผู้จัดการศูนย์ฯ ทำหน้าที่เป็นผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ในการพิจารณาตัดสินใจสั่งการให้ทีมระงับเหตุฉุกเฉินของศูนย์ฯ เดินทางไประงับเหตุฉุกเฉิน ณ ที่เกิดเหตุ ร่วมกับทีมระงับเหตุฉุกเฉินในท้องถิ่น กรณีที่อยู่ในรัศมี 60 กิโลเมตร แต่กรณีที่อยู่ไกลกว่า 60 กิโลเมตร ให้ดำเนินการประสานงาน และให้ข้อมูลเพื่อเป็นประโยชน์ในการระงับเหตุฉุกเฉิน

\* ขั้นตอนการควบคุมการหกรั่วไหลของกากอุตสาหกรรม

1)' ของเสียไวไฟ

เมื่อเกิดการหกรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือนม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ใช้ทรายหรือซีลี้อย เพื่อดูดซับสาร
- ฉีดโฟมรอบๆ บริเวณที่เกิดเหตุ เพื่อป้องกันการลุกไหม้

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือนม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป
- ถ้ามีเสียงผิดปกติเนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่วหรือระเบิด ให้รีบถอยออกมา ทันที
- ให้อยู่ห่างจากหัว ท้ายของถังบรรจุ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย หรือฉีดน้ำเป็นลำ

2)' สารกัดกร่อน

เมื่อเกิดการหกรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือนม
- ถ้าหกเล็กน้อย ให้กลับด้วยทรายแห้ง
- ห้ามใช้น้ำ และห้ามแตะต้องสาร

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือนม

- ให้อัดน้ำเป็นฝอย ห้ามอัดเป็นลำ

### 3) ของเสียที่ลูกใหม่ได้เอง

#### เมื่อเกิดการหกรั่วไหล

- พยายามอยู่นิ่ง
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟ
- ห้ามแตะต้องสาร
- ห้ามใช้น้ำ
- ใช้ทรายกลบทับ

#### เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่นิ่ง
- ถ้าไฟไหม้เล็กน้อย ให้ใช้ทรายกลบ
- ให้อัดน้ำเป็นฝอยในระยะไกล เพื่อควบคุมไฟ ไม่ให้กระจายไปที่อื่น
- เมื่อเพลิงสงบ หากจำเป็นควรฉีดน้ำติดต่อกันอย่างน้อย 24 ชั่วโมง

### 4) สารพิษ

#### เมื่อเกิดการหกรั่วไหล

- พยายามอยู่นิ่ง
- ให้อัดน้ำเป็นฝอย เพื่อสลายกลุ่มสารพิษ เป็นการลดความเข้มข้น

#### เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่นิ่ง
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้อัดน้ำให้เป็นฝอย เพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะกำลังปริ หรือระเบิดให้รีบถอยออกมาทันที
- อยู่ให้ห่างจากด้านหัว ท้าย ของภาชนะบรรจุ

### 5) กากอุตสาหกรรมเบ็ดเตล็ด

#### เมื่อเกิดการหกรั่วไหล

- พยายามอยู่นิ่ง
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟ
- เคลื่อนย้ายไม้ กระดาษ ผ้า น้ำมัน ออกจากที่เกิดเหตุ
- ถ้ำรั่วไหลเล็กน้อย ให้กลบด้วยทราย
- ห้ามแตะต้องสาร

#### เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่นิ่ง

- เคลื่อนย้ายไม้ เศษผ้า กระดาษ น้ำมัน ออกจากที่เกิดเหตุ

## 5. การปฏิบัติงานในการตรวจสอบเอกสารกำกับการขนส่งของพนักงานขับรถขนส่ง

ในการขนส่งกากอุตสาหกรรม บริษัทฯ จัดให้มีระบบเอกสารกำกับการขนส่ง (Uniform Waste Manifest) ดังนั้นหน้าที่ของพนักงานขับรถขนส่งที่เกี่ยวข้องการตรวจสอบความครบถ้วนของระบบเอกสารกำกับการขนส่งหลังจากที่ได้รับใบกำกับการขนส่งจากฝ่ายบริการขนส่ง ได้แก่

(1) ใบกำกับการขนส่งต้องมี 7 คู่อับบ โดยแบ่งตามลักษณะของประเภทของกากอุตสาหกรรมที่จะขนส่งมายังศูนย์ เช่น

- ดันฉบับ (แผ่นแรก) สีขาว สำหรับกากอุตสาหกรรมประเภททั่วไป
- ดันฉบับ (แผ่นแรก) สีฟ้า สำหรับกากอุตสาหกรรมประเภทอันตราย
- ดันฉบับ (แผ่นแรก) สีเหลือง สำหรับกากอุตสาหกรรมประเภททำเชื้อเพลิงผสม (Waste Blending)

(2) ใบบันทึกการปฏิบัติงานในการขนส่งกากอุตสาหกรรม ต้องมี 2 คู่อับบ และเวลานัดหมายกับโรงงานอุตสาหกรรม โดยระบุสถานที่ ผู้ติดต่อ และเวลาที่กำหนดให้ขนส่งกากอุตสาหกรรม รวมทั้งจำนวนคนงานที่กำหนดไว้

(3) ก่อนการขนส่งกากอุตสาหกรรมออกจากโรงงานอุตสาหกรรม พนักงานขนส่งลงนามในใบกำกับการขนส่ง (Uniform Waste Manifest) และใบบันทึกการปฏิบัติงานในการขนส่งกากอุตสาหกรรม แล้วส่งให้เจ้าหน้าที่โรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิดของเสีย) จะต้องกรอรายละเอียดในส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียให้ครบถ้วนในใบกำกับการขนส่ง (Uniform Waste Manifest) และใบบันทึกการปฏิบัติงานในการขนส่งกากอุตสาหกรรม

(4) เจ้าหน้าที่โรงงานอุตสาหกรรม จะเก็บสำเนาที่ 2 และ 3 ของใบกำกับการขนส่ง (Uniform Waste Manifest) หลังจากขนส่งกากอุตสาหกรรมไปยังศูนย์มอบเอกสารที่เหลือทั้งหมดให้เจ้าหน้าที่ศูนย์ลงนามและจัดส่งสำเนาที่ 4 ของใบกำกับการขนส่ง (Uniform Waste Manifest) และสำเนาที่ 1 ของใบบันทึกการปฏิบัติงานในการขนส่งกากอุตสาหกรรม ให้พนักงานขับรถขนส่งเก็บไว้

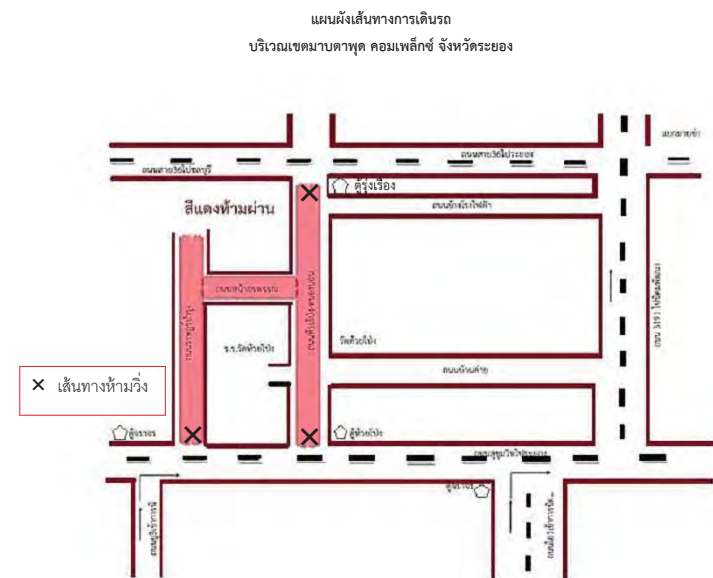




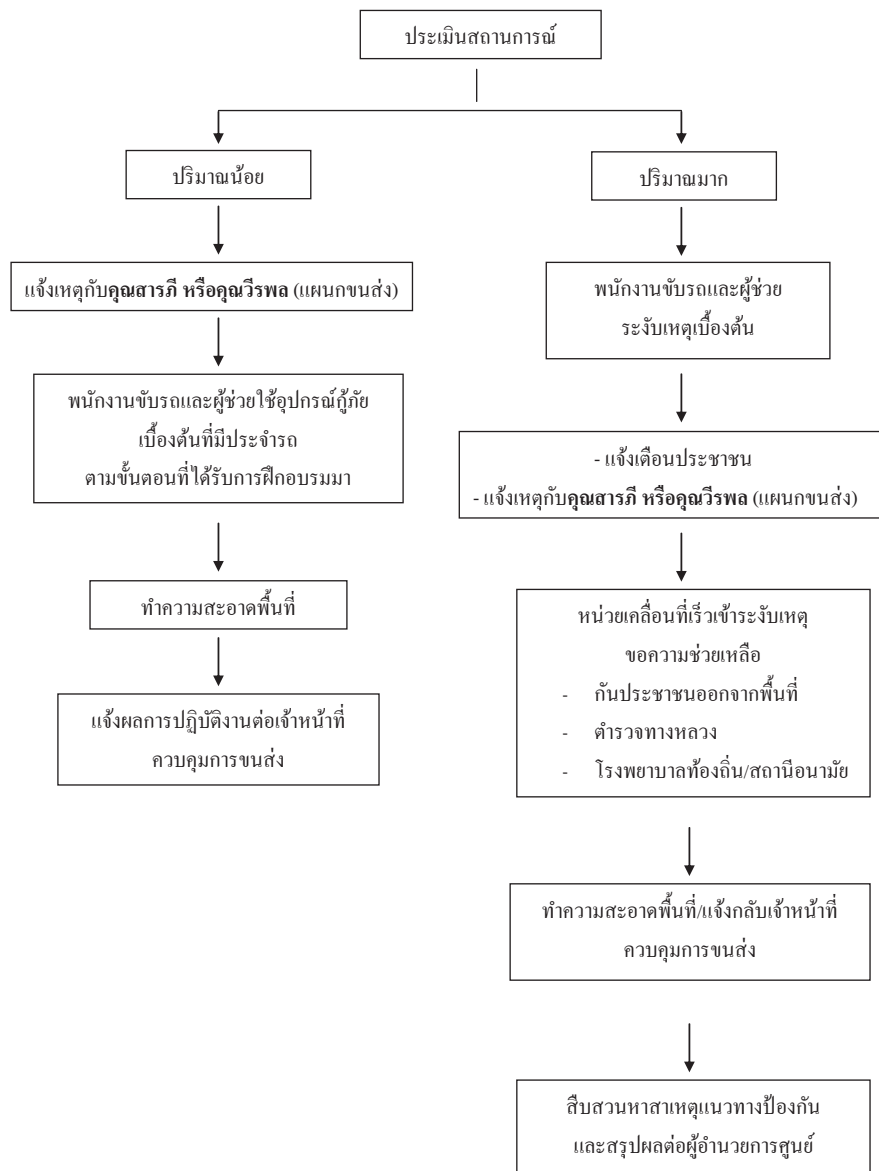
# ภาคผนวก

ระบบทางเดินรถภายในศูนย์





แผนปฏิบัติการตอบสนองกรณีฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง  
กรณีการเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่ง



ขั้นตอนการคลุมผ้าใบ

1. ให้นักงานขับรถทำการคลุมผ้าใบก่อนยก Box ขึ้นรถ โดยผูกเชือกเพื่อป้องกันการหลุดเลื่อนของผ้าใบ โดยห้ามพนักงานขึ้นไปบน Box หรือยืนบนขอบ Box
3. พนักงานขับรถต้องตรวจสอบสภาพผ้าใบให้อยู่ในสภาพใช้งาน ผ้าใบต้องไม่ขาดหรือชำรุด และในการคลุมทุกครั้งต้องมัดชิดและแน่นหนา และคลุมผ้าใบทุกครั้งก่อนออกจากบริษัทลูกค้า





วิธีการปฏิบัติงานเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (โดยย่อ)

เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง

\* พนักงานขับรถต้องรีบดำเนินการดังนี้

- 1) ติดต่อ "ผู้รับเรื่อง" เพื่อแจ้งเหตุและขอความช่วยเหลือ"
- 2) ติดตั้งกรวยยางสะท้อนแสง เพื่อแจ้งเหตุให้ผู้ใช้เส้นทางจราจรทราบ
- 3) ดำเนินการแก้ไขสถานการณ์ ด้วยอุปกรณ์ฉุกเฉินเบื้องต้น
- 4) หากสถานการณ์รุนแรงให้รีบแจ้ง "ตำรวจทางหลวง" หรือ "หน่วยกู้ภัย" ในพื้นที่ที่เกิดเหตุ" เพื่อขอความช่วยเหลือ
- 5) ดูแลรักษาเอกสารใบกำกับการขนส่ง

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน

- \* ผู้รับเรื่องลำดับที่ 1 คุณสารภี สุวรรณภัย 086-882-1415 , 085-323-0323 , 087-960-5738
- \* ผู้รับเรื่องลำดับที่ 2 คุณวีรพล กลมกล่อม 087-795-0984
- \* ผู้รับเรื่องลำดับที่ 3 คุณบรรลุ ภูยาตาว 082-331-4877

เบอร์โทรติดต่อกู้ชีพ-กู้ภัย			
มูลนิธิ กู้ภัยภาคกลาง และปริมณฑล			
ลำดับ	หน่วยงาน	จังหวัด	เบอร์ติดต่อ
1	มูลนิธิป่อเต็กตึ๊ง	จ.กรุงเทพและปริมณฑล	02 -2264444-5
2	มูลนิธิร่วมกตัญญู	จ.กรุงเทพและปริมณฑล	02 - 7510951
3	มูลนิธิกู้ภัยบางปู 811	อ.เมือง จ.สมุทรปราการ	081-8419277
4	มูลนิธิ รวมใจการกุศล ราชบุรี หรือ รวมใจราชบุรี	อ. บ้านโป่ง จ. ราชบุรี	03-235-3350
5	มูลนิธิสว่างราชบุรี	อ.โพธาราม จ.ราชบุรี	032 -233733
6	มูลนิธิปฐมบรมราชานุสรณ์	อ.เมือง จ.ราชบุรี	032 -319415
7	สว่างราชบุรี(เม้งจีน)	อ.โพธาราม จ.ราชบุรี	032-233733
8	มูลนิธิสว่างสรรเพชร	อ.เมือง จ.เพชรบุรี	032 - 425187
9	มูลนิธิเสมอกันกู้ภัยสุพรรณบุรี	จังหวัดสุพรรณบุรี	035-561444 , 035-561555

มูลนิธิ กู้ภัยภาคตะวันออก			
10	สว่างประทีป(เม้งเต็ง)	อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	038-310319
11	สว่างศีลธรรม(เม้งซิม)	อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี	038-444304
12	สว่างเหตุ(เม้งฮิง)	อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี	038-466100
13	สว่างบริบูรณ์(เม้งมั่ว)	เมืองพัทยา จ.ชลบุรี	038-222474
14	สว่างอุทยาน (เม้งฮึง)	อ.พานทอง จ.ชลบุรี	038-451160
15	สว่างโรจนะ(เม้งเลี้ยก)	อ.สัตหีบ จ.ชลบุรี	038-738472
16	สว่างพรกุศล(เม้งฮก)	อ.เมือง จ.ระยอง	038-611092
17	สว่างบำเพ็ญ(เม้งซิว)	อ.เมือง จ.ปราจีนบุรี	037-214456
18	สว่างสระแก้ว(เม้งเกี้ยว)	อ.เมือง จ.สระแก้ว	037-243030
19	สว่างเที่ยงธรรม(เม้งเจีย)	อ.อรัญประเทศ จ.สระแก้ว	037-232899
20	สว่างกตัญญู(เม้งหัง)	อ.เมือง จ.จันทบุรี	039-346347
21	สว่างสัจจะ(เม้งฮึง)	อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี	037-281113
มูลนิธิ กู้ภัยภาคตะวันออกเฉียงเหนือ			
22	สว่างเมตตา(เม้งฮั่น)	อ.เมือง จ.นครราชสีมา	044-230888
23	สว่างวิเศษ(เม้งตี)	อ.ปากช่อง จ.นครราชสีมา	044-312259
24	สว่างแสงธรรม(เม้งกวง)	อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา	044-419213
25	สว่างจรรยา(เม้งไลย)	อ.เมือง จ.บุรีรัมย์	044-614033
26	สว่างบุชา(เม้งจุน)	อ.วารินชำราบ จ.อุบลราชธานี	045-269444
27	สว่างเมธา(เม้งเซี่ย)	อ.เมือง จ.อุดรธานี	042-245463
28	สว่างคุณธรรม(เม้งเต๋า)	อ.เมือง จ.ชัยภูมิ	044-811037
29	สว่างพุทธธรรม(เม้งเก้ง)	อ.แก้งคร้อ จ.ชัยภูมิ	044-831192
30	อาสาสมัครร่วมกตัญญูบ้านแท่น(จุดอำเภอบ้านแท่น ) อ.บ้านแท่น จังหวัดชัยภูมิศูนย์ประสานงานอาสาสมัครร่วมกตัญญูจังหวัดชัยภูมิ	อำเภอคอนสวรรค์ จังหวัดชัยภูมิ	086-8657497
31	สว่างจิตต์(เม้งกิก)	อ.เมือง จ.ศรีสะเกษ	045-612076
32	หน่วยกู้ภัยสุรินทร์ (จีบเด็กเซียงตัง)	จ.สุรินทร์	044-518600
33	ศูนย์เ็นเรนทรสุรินทร์	จ.สุรินทร์	1669
34	สว่างคงคา(เม้งกง)	อ.เมือง จ.หนองคาย	042-420999
35	มูลนิธิขอนแก่นสามัคคีอุทิศ(เปี้ยเขียน)	จ.ขอนแก่น	043-222457
36	สว่างศิริ(เม้งฮง)	อ.เมือง จ.เลย	042-812094
37	สว่างแดนดิน(เม้งเก้ง)	อ.สว่างแดนดิน จ.สกลนคร	042-721504

มูลนิธิ กู้ภัยภาคเหนือ			
38	กู้ภัยพิษณุโลก มูลนิธิประสาทบุญสถาน	อ.เมือง จ.พิษณุโลก	055-224191
39	มูลนิธิรวมใจ อปพร	อ.เมือง จ.เชียงใหม่	053-218888, 053-416444
40	กู้ภัยมูลนิธิอุตรดิตถ์สงเคราะห์ (กู้ภัยอุตรดิตถ์)	จังหวัดอุตรดิตถ์	055-442055
41	ชมรมนักวิทยุสมัครเล่นแจ้งเหตุศิรินครสวรรค์ (VRแจ้งเหตุ)	อ.เมือง จ.นครสวรรค์	056-358335
42	ศูนย์ประสานงานหน่วยศิรินคร ๓๐๔	อ.เมือง จ.นครสวรรค์	086-1995212 หรือ สายด่วน 1784
43	มูลนิธิกู้ภัยอุทัยธานี Ham	จ.อุทัยธานี	056532503
44	มูลนิธิรวมใจอุทัยธานี Ham	จ.อุทัยธานี	0872031229
45	มูลนิธิเชียงคำร่วมใจ และชมเชียงคำบรรเทาสาธารณภัย	จังหวัดพะเยา	054-452333
มูลนิธิ กู้ภัยภาคใต้			
46	หน่วยกู้ภัยวัดเก่าเจริญธรรม	อำเภอตะกั่วทุ่ง จังหวัดพังงา	076-496299
47	ศูนย์กู้ชีพ-กู้ภัย อปพร.ทต.ขุนทะเล	อ.เมืองจ.สุราษฎร์ธานี	077-219405
48	ศูนย์วิทยุกู้ภัยจังหวัดสงขลา(ศูนย์มิตรภาพ)	สงขลา	074-350955
49	สว่างประจวบ(เม้งสุ่ย)	อ.เมือง จ.ประจวบคีรีขันธ์	032-611445
50	สว่างราษฎร์ศรัทธา(เม้งรุ่ง)	อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์	032-691568
51	สว่างแม่ไพศาล(เม้งเจียม)	อ.ปราณบุรี จ.ประจวบคีรีขันธ์	032-540438
52	สว่างเมธี(เม้งเฮี้ยง)	อ.สามร้อยยอด จ.ประจวบคีรีขันธ์	032-688910
53	สว่างรุ่งเรือง(เม้งฮั่ว)	อ.ทับสะแก จ.ประจวบคีรีขันธ์	032-671128

## ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

- หากรถเกิดอุบัติเหตุระหว่างปฏิบัติงานขนส่ง และยังอยู่ในสภาพที่ปฏิบัติงานได้ ให้พนักงานปฏิบัติดังนี้
- เมื่อเกิดอุบัติเหตุ พนักงานขับรถจะต้องแจ้งเหตุให้หัวหน้างานทราบทันที
  - รายละเอียดที่ต้องแจ้ง มีดังนี้
    1. ทะเบียนรถที่เกิดอุบัติเหตุ
    2. วัน/เดือน/ปี เวลาที่เกิดอุบัติเหตุ
    3. การบาดเจ็บ / ทรัพย์สินที่เสียหาย
    4. คู่กรณี หรือสถานการณ์เหตุผิดปกติ
    5. สถานที่/จุดเกิดเหตุ
  - เมื่อรายงานให้หัวหน้างานทราบแล้ว ให้รอการประสานงาน และรออยู่ในที่เกิดอุบัติเหตุเพื่อดูแลทรัพย์สินภายในรถ สินค้า หรืออื่นๆ
  - พยายามหาทางป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำขึ้นอีกจากรถที่วิ่งผ่านไปมา โดยการแสดงสัญญาณไฟในเวลากลางคืน หรือการวางกรวยเตือน เพื่อให้เป็นที่สังเกตแก่รถที่ผ่านไปมา
  - **ในกรณีที่มิใช่ผู้บาดเจ็บ ให้บริหารจัดการให้ความช่วยเหลือโดยด่วน แต่ถ้าไม่มีความรู้เกี่ยวกับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ไม่ควรเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บเอง ควรติดต่อแพทย์โดยด่วน แพทย์ฉุกเฉินโทร 1669**
  - **หากมีสารเคมีหกรั่วไหลออกจากภาชนะที่บรรจุไว้ให้พนักงานขับรถประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเองหรือไม่และให้ทำการระงับเหตุทันที ถ้าไม่สามารถทำได้ให้พนักงานขับรถแจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานทันที**
  - เข้ารับการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และสารเสพติดในร่างกายตามที่บริษัทฯ กำหนด
  - ลงบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุในแบบฟอร์มรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุทางรถยนต์อย่างละเอียดทันที เมื่อกลับเข้าบริษัท

## การตรวจสอบพื้นที่ก่อนการเคลื่อนย้ายรถในพื้นที่แคบ

เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุจากการเฉี่ยวชน ซึ่งมีสาเหตุมาจากพื้นที่คับแคบ และรวมถึงความประมาทของพนักงานขับรถ ไม่มีตรวจสอบสภาพพื้นที่โดยรอบก่อนการเคลื่อนย้ายรถ พนักงานขับรถต้องสำรวจช่วยตรวจสอบพื้นที่ก่อนทำการเคลื่อนย้ายรถดังต่อไปนี้

### ข้อควรปฏิบัติ

- ตรวจสอบบริเวณโดยรอบรถก่อนที่จะเคลื่อนย้ายรถ
- เคลื่อนรถอย่างช้าๆและใช้กระจกมองด้านข้างช่วยในการสังเกตส่วนท้ายของรถ
- ให้ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องช่วยดูบริเวณด้านท้ายให้ (ถ้ามี)
- ใช้เส้นทางในการเดินรถที่เสี่ยงจุดเสี่ยงและปลอดภัยมากที่สุด

### จุดเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ

- การเว้นระยะความห่างของการจอดรถที่ไม่เพียงพอ
- แนวกันหรือสิ่งกีดขวางรวมถึงป้ายแจ้งเตือนต่างๆ
- จุดที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอ
- ทางร่วมหรือทางแยกที่เป็นมุมอับสายตา

เมื่อมีการสอบสวนและทำรายงานอุบัติเหตุเสร็จสิ้น และหากเกิดจากความประมาทผิดพลาดของพนักงานขับรถ พนักงานขับรถจะได้รับในเดือนเป็นลายลักษณ์อักษร ซึ่งมีผลต่อการประเมินผลงานประจำปี และจะมีผลต่อการรับผิดชอบค่าเสียหายที่เกิดขึ้น

รายละเอียดของเอกสารข้อแนะนำเป็นลายลักษณ์อักษร

ข้อแนะนำเป็นลายลักษณ์อักษร ( INSTRUCTION IN WRITING )

### ข้อปฏิบัติในกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน



ในกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินในระหว่างการทำงาน ผู้ขับรถและผู้ประจำรถต้องปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้ ทั้งนี้ ต้องพิจารณาถึงความปลอดภัยของตนเองก่อนเป็นลำดับแรก และต้องสามารถทำได้ในทางปฏิบัติ

- ใส่เบรกมือหรือใช้ระบบเบรกของรถ ดับเครื่องยนต์ และตัดสวิทช์ควบคุมระบบไฟฟ้าหลักของรถ ( Battery Master Switch ) (ถ้ามี)
- หลีกเลี่ยงการกระทำใดๆ ที่อาจจะทำให้เกิดประกายไฟ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ห้ามสูบบุหรี่ ใช้บุหรี่ ไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ที่มีลักษณะคล้ายคลึง หรือเปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด
- ใส่เสื้อที่มีแถบสะท้อนแสง และนำอุปกรณ์เตือนภัยที่วางตั้งเองได้ วางไว้ที่ด้านหน้าและด้านหลังของรถ ด้วยระยะห่างที่เหมาะสมกับรถ ( เช่น ๕๐ , ๑๐๐ เมตร )
- รวบรวมเอกสารกำกับการทำงานส่งให้พร้อม เพื่อให้สามารถมอบให้แก่เจ้าหน้าที่หน่วยกู้ภัยหรือหน่วยตอบโต้ภาวะฉุกเฉินได้ทันทีเมื่อมาถึง
- ห้ามเดินเข้าไปใกล้หรือสัมผัสวัตถุอันตรายที่รั่วไหล และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอ ควัน หรือฝุ่น โดยต้องอยู่เหนือลม
- หากสามารถทำได้และพิจารณาแล้วว่าปลอดภัย ให้ใช้เครื่องดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ประจำรถในการดับเพลิงขนาดเล็กหรือเพิ่งเริ่มต้น เช่น เพลิงที่เกิดจากยางล้อรถ เพลิงจากเบรกไหม้ หรือเพลิงที่เกิดจากห้องเครื่องยนต์
- ผู้ขับรถและผู้ประจำรถต้องไม่ทำการดับเพลิงที่กำลังลุกไหม้ในห้องบรรทุกหรือพื้นที่บรรทุก
- ในกรณีเกิดการรั่วไหลของวัตถุอันตรายลงสู่สิ่งแวดล้อมในน้ำหรือระบบระบายน้ำ และพิจารณาแล้วว่าปลอดภัย ให้ใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยที่มีอยู่ประจำรถในการป้องกันและกั้นเขตไม่ให้การรั่วไหลดังกล่าวขยายออกไป
- ออกจากพื้นที่เกิดเหตุ แนะนำผู้เกี่ยวข้องให้ออกจากพื้นที่ และปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่หน่วยกู้ภัยหรือเจ้าหน้าที่ตำรวจ
- ถอดเสื้อผ้าและอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ได้รับการปนเปื้อนสารเคมีออก และกำจัดอย่างปลอดภัย และถูกวิธี

กรณีฉุกเฉิน ติดต่อ ๑๕๘๔ ศูนย์คุ้มครองผู้โดยสารและรับเรื่องร้องเรียน

คำแนะนำเพิ่มเติมสำหรับพนักงานประจำรถเกี่ยวกับความอันตรายของสินค้าอันตรายตามประเภทและข้อความปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน		
แผ่นป้ายและฉลากอันตราย	ความเป็นอันตราย	คำแนะนำเพิ่มเติม
(1)  สามเหลี่ยมขอบระเบิด  1 1.5 1.6	(2)  - อาจมีพิษและผลระยะยาวหลายแบบ เช่น การระคายเคืองใหญ่ การทุพ กระจาย เข้าไปในผิวหนังหรือเข้าสู่โพรงส่วน เสี่ยงต่อการก่อมะเร็ง - มีความไวต่อการติดไฟ และ/หรือการระเบิด และ/หรือความไวอื่น	(3)  หากทำการ แต่ไม่ไกลจาก หน้ารถ
สามเหลี่ยมขอบระเบิด  1.4	มีความเสี่ยงต่อการระเบิดและไฟไหม้	หากทำการ
ก๊าซไวไฟ  2.1	เสี่ยงต่อการไฟไหม้ เสี่ยงต่อการระเบิด อาจอยู่ภายใต้ความดัน เสี่ยงต่อการแพร่กระจาย อาจเกิดการไหม้ และ/หรือความไวอื่น บรรจุภัณฑ์อาจระเบิดเมื่อมีความร้อน	หากทำการ หน้ารถด้านซ้าย
ก๊าซไม่ติดไฟ ไม่ไวไฟ  2.2	เสี่ยงต่อการแพร่กระจาย อาจอยู่ภายใต้ความดัน อาจเกิดความไวอื่น บรรจุภัณฑ์อาจระเบิดเมื่อมีความร้อน	หากทำการ หน้ารถด้านซ้าย
ก๊าซพิษ  2.3	เสี่ยงต่อการมีผล อาจอยู่ภายใต้ความดัน อาจเกิดการไหม้ และ/หรือความไวอื่น บรรจุภัณฑ์อาจระเบิดเมื่อมีความร้อน	ใช้หน้ากากป้องกันพิษ (ดูฉลาก) หากทำการ หน้ารถด้านซ้าย
ของเหลวไวไฟ  3	เสี่ยงต่อการไฟไหม้ เสี่ยงต่อการระเบิด บรรจุภัณฑ์อาจระเบิดเมื่อมีความร้อน	หากทำการ หน้ารถด้านซ้าย
ของเหลวไวไฟ สารที่ทำการปฏิบัติงาน และวัตถุ ระเบิดที่ไวไฟของแข็งที่อุณหภูมิและความไว กลาง  4.1	เสี่ยงต่อการไฟไหม้ การติดไฟ หรืออาจเกิดจากความร้อน การปะทะประกายไฟ หรือเปลวไฟ สารที่ทำการปฏิบัติงานอาจมีความไวเมื่อเกิดความร้อน สัมผัสกับสารอื่น (เช่น กรด สารโลหะหนัก หรือ กลุ่มของสารที่มีแนวโน้มเป็นสารประกอบ) เสียดสี หรือกระแทก จึงอาจเป็นผลในการเพิ่มความอันตรายจากก๊าซหรือไอระเหย ไวไฟ หรือการลุกติดไฟได้เอง บรรจุภัณฑ์อาจระเบิดเมื่อมีความร้อน เสี่ยงต่อการระเบิดจากวัตถุระเบิดที่ลุกติดไฟหลังจากการสูญเสียความไวอื่น	
สารที่มีความเสี่ยงต่อการลุกไหม้ได้เอง  4.2	เสี่ยงต่อการติดไฟได้เอง หากมีออกซิเจนหรือสารอื่นที่ไวไฟ อาจเกิดปฏิกิริยาอย่างรุนแรงกับน้ำ	
สารที่สัมผัสกับน้ำแล้วปล่อยก๊าซไวไฟ  4.3	เสี่ยงต่อการติดไฟและระเบิดเมื่อสัมผัสกับน้ำ	สารที่ไวไฟหรือควรทำให้แห้ง โดยอุปกรณ์ปกป้องสารเพื่อ ป้องกันการรั่วไหล



คำแนะนำเพิ่มเติมสำหรับพนักงานประจำรถเกี่ยวกับความเป็นอันตรายของสินค้าอันตรายและข้อควรปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน		
เครื่องหมาย	ความเป็นอันตราย	คำแนะนำเพิ่มเติม
(1)	(2)	(3)
	เสี่ยงต่อสิ่งแวดล้อมทางน้ำหรือระบบระบายน้ำเสีย	
สารที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม		
	เสี่ยงต่อการไหม้โดยความดัน	หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับส่วนที่ร้อนของหน่วยการขนส่งและสารที่รั่วไหล
สารที่มีอุณหภูมิสูง		

**อุปกรณ์สำหรับการป้องกันส่วนบุคคลและการป้องกันทั่วไป  
เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานทั่วไปและกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่มีอันตรายเฉพาะ  
ซึ่งต้องประจำไว้บนรถตามข้อ 8.1.5 ของข้อกำหนด**

อุปกรณ์ที่เครื่องมือบนหน่วยการขนส่ง มีดังนี้ :

- สำหรับรถแต่ละคัน ต้องมีอุปกรณ์กันล้อเลื่อนที่มีขนาดเหมาะสมกับมวลสูงสุดของรถและเส้นผ่าศูนย์กลางล้อ
- สัญญาณเตือนแบบดังได้เอง 2 ตัว
- ขอบหลังสำหรับนั่งตัว และ

สำหรับพนักงานประจำรถแต่ละคน

- เสื้อกั๊กคือน (เช่น ตามที่อธิบายในมาตรฐาน EN 471)
- ไฟฉาย
- ถุงมือป้องกัน 1 คู่
- อุปกรณ์ป้องกันตา (เช่น ม้วนตาป้องกัน)

อุปกรณ์เพิ่มเติมที่ต้องการในสินค้าอันตรายบางประเภท

- หน้กาก๊าส สำหรับใช้ในยานฉุกเฉินสำหรับพนักงานประจำรถแต่ละคนที่ต้องอยู่ในรถสำหรับจัดการอันตรายประเภทที่ 2,3 หรือ 6.1
- พลุ
- อุปกรณ์อุดรอยรั่ว
- อุปกรณ์กักเก็บ

a ไม่มีสำหรับรถประเภทที่ 1,1.1,1.2,1.3,1.4,1.5,1.6,2.1,2.2 และ 2.3

b สำหรับตัวอย่างของหน้ากากฉุกเฉิน โดยมีตัวกรองฝุ่น/ก๊าซ แบบ A1B1E1K1-P1 หรือ A2B2E2K2-P2 ซึ่งมีลักษณะคล้ายคลึงกับในมาตรฐาน EN 141

c ใช้เฉพาะสำหรับขอมแข็งและของเหลว ซึ่งมีรถอันตรายประเภทที่ 3,4.1,4.3,8 หรือ 9

## 5.1 การเก็บรักษาข้อมูลการขนส่งสินค้าอันตราย

5.1.1 ผู้ส่งสินค้าและผู้ขนส่งสินค้าต้องเก็บสำเนาเอกสารกำกับการขนส่งสินค้าอันตรายและข้อมูลเพิ่มเติมและเอกสารที่กำหนดในข้อกำหนดนี้ เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 3 เดือน

5.1.2 เมื่อเก็บเอกสารในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์หรือระบบคอมพิวเตอร์ ผู้ส่งสินค้าและผู้ขนส่งต้องสามารถพิมพ์ออกมาได้

## 5.2 ตัวอย่างแบบฟอร์มการขนส่งสินค้าอันตรายหลายรูปแบบ (Multimodal)

ตัวอย่างแบบฟอร์มนี้อาจจะใช้เป็นเอกสารกำกับสินค้าอันตรายและรับรองการบรรจุในภาชนะใบเดียวกัน สำหรับการขนส่งสินค้าอันตรายในหลายรูปแบบได้

เมื่อมีการสอบสวนอุบัติเหตุเสร็จสิ้น และเกิดจากความผิดหรือความประมาทของพนักงานขับรถ พนักงานขับรถจะได้รับในเดือนของแผนก และมีใบประเมินผลงานประจำปี และจะมีผลในการรับผิดชอบค่าความเสียหายที่เกิดขึ้น

- เหตุการณ์เหตุร้าย โทร.191 และ โทร.1190
- ตำรวจทางหลวง โทร.1193
- โครงการมรณคดี โทร.1192
- ข้อมูลจราจร โทร.1197
- อุบัติเหตุบนทางหลวง โทร.1193
- สอบถามเส้นทางบนทางด่วน (การทางพิเศษแห่งประเทศไทย) โทร.1543
- ศูนย์ความปลอดภัย กรมทางหลวงชนบท โทร. โทร.1146
- สายด่วนอุบัติเหตุ โทร.02-711-9161-2
- สายด่วนรถพยาบาล โทร.02-711-9160
- หน่วยแพทย์กู้ชีพ โทร.1154
- ตำรวจท่องเที่ยว โทร.1155
- สายด่วนประกันภัย โทร. 1186
- แจ้งอุบัติเหตุ รถตำรวจ โทร.1691
- ศูนย์เรนทร กระทรวงสาธารณสุข โทร.1669
- ศูนย์เฝ้าระวัง โทร.1646
- หน่วยกู้ชีพ วชิรพยาบาล โทร.1554
- สวท.91 โทร.1644
- จส.100 โทร.1137
- ร่วมด้วยช่วยกัน โทร.1677
- สถานีวิทยุ สวท.91 โทร.1644
- สถานีวิทยุร่วมด้วยช่วยกัน โทร.1677
- ศูนย์วิทยุรามมา โทร.02-3546999
- ศูนย์วิทยุกรุงเทพ โทร.02-4517227-9
- ศูนย์วิทยุปอเต็กตึ๊ง โทร.02-2264444-8



รายชื่อ-เบอร์โทร บริษัทประกันภัย

ลำดับที่	โลโก้	บริษัท	เบอร์โทรแจ้งเหตุ
1		อาคเนย์	02-267-7777
2		คูเนีย	02-635-1234
3		วิริยะ	1557
4		เอเชีย	02-203-9787
5		กรุงเทพ	1620 หรือ 02-285-8000
6		LMG	1790
7		โตเกีย มารีน ศรีเมือง	02-257-8080
8		MSIG	02-788-8000
9		เจ้าพระยา	02-648-6666 กด 1
10		สินมั่นคง	1596
11		เทเวศ	02-670-4444 กด 1
12		นำสิน	02-911-4567
13		คุ้มภัย	02-285-8000, 02-257-8353
14		ไอโออี กรุงเทพ	02-620-8000
15		อลิอันซ์ ซีพี	02-638-9333
16		กมล	02-502-2888
17		จรัญ	02-276-1024

ปัจจุบัน AKP  
ใช้อันนี้จ้า



### เอกสารแนบที่ 13

Flow chart แสดงขั้นตอนการตรวจสอบของเสียจากลูกค้า ก่อนทำสัญญา,  
เมื่อของเสียมาถึงโครงการและก่อนป้อนเข้าสู่เตาเผา

# ขั้นตอนการดำเนินการในการรับกำจัดกากของเสีย

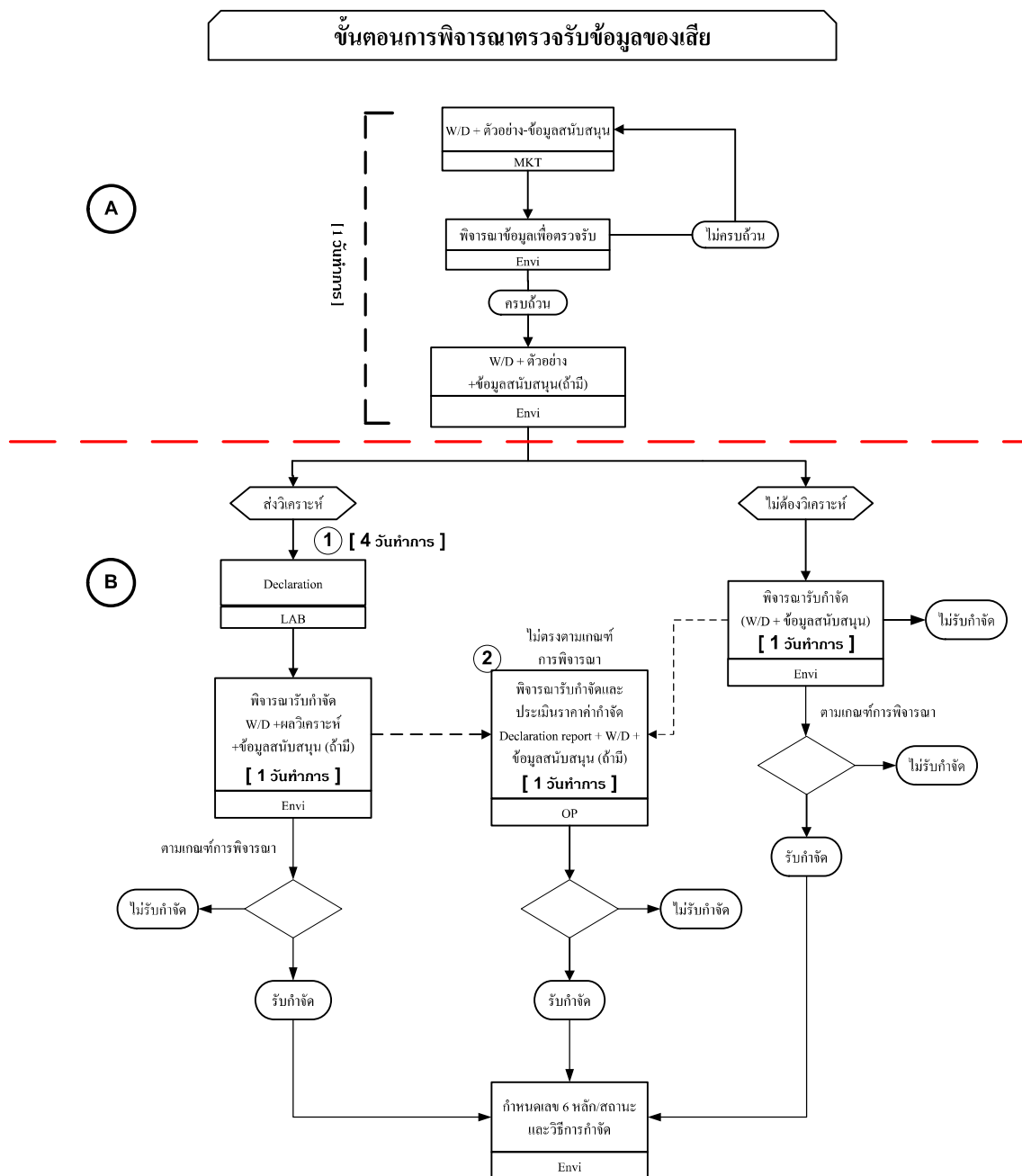
ศูนย์บริการจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) บางปู จ.สมุทรปราการ

หน่วยงาน	ขั้นตอนการดำเนินงาน
รปภ.	<div>รถขนส่ง (พนักงานขับรถขนส่ง) แลกบัตรที่ปัอมยาม (ขาเข้า)</div> <div>↓</div> <div>ตรวจอุปกรณ์ประจำรถขนส่ง และอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)</div> <div>↓</div> <div>แจ้งแผนกตรวจจรับของเสียว่ารถขนกากของเสียบริษัท</div> <div>↓</div>
แผนกขนส่ง	<div>ตรวจเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) / ใบ วอ.8 / ใบขับขี่ประเภท 4</div> <div>↓</div> <div>ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ พนักงานขับรถ และพนักงานประจำรถขนส่ง</div> <div>↓</div> <div>ซึ่งนำหน้ารถขนส่งกากของเสีย (ขาเข้า)</div> <div>↓</div>
1.แผนกตรวจจรับของเสีย 2.ฝ่ายปฏิบัติการวิเคราะห์	<div>ตรวจจรับกากของเสีย</div> <div>*ตรวจลักษณะทางกายภาพ</div> <div>*ตรวจสอบลักษณะทางเคมี (Lab)</div> <div>↓</div> <div>เจ้าหน้าที่เตรียม/รับกาก ดำเนินการรับของเสียเข้าจัดเก็บ</div> <div>↓</div> <div><div>ของแข็ง</div><div>↓</div><div>Solid pits</div><div><div>Drums/Box</div><div>↓</div><div>อาคารจัดเก็บ</div><div><div>ของเหลว</div><div>↓</div><div>Tank Farm</div><div><div>ตะกอนเหลว</div><div>↓</div><div>Skudge Tank</div></div></div></div></div>
แผนกขนส่ง	<div>ซึ่งนำหน้ารถขนส่งกากของเสีย (ขาออก)</div> <div>↓</div>
รปภ.	<div>รถขนส่ง (พนักงานขับรถขนส่ง) แลกบัตรที่ปัอมยาม (ขาออก)</div> <div>↓</div> <div>การดำเนินงานเสร็จสิ้น</div>



**เอกสารแนบที่ 14**  
**ขั้นตอนการพิจารณาตรวจรับของเสีย**

## ❖ ขั้นตอนการพิจารณาตรวจรับของเสีย



หมายเหตุ : \* สำหรับชนิดของเสียที่สามารถดำเนินการได้

1. ในขั้นตอน A ระยะเวลาในการจัดเก็บตัวอย่าง 30 วัน หลังจากที่ได้รับแจ้งแอดดิสันด์ตัวอย่าง
2. ในขั้นตอน B ระยะเวลาในการจัดเก็บตัวอย่าง 30 วัน หลังจากที่ทำกรออกผลวิเคราะห์แล้ว

REV.4, DATE21/03/2555

**เอกสารแนบที่ 15**

**ระเบียบปฏิบัติการตรวจรับและจัดเก็บของเสีย**

	บริษัท อคคีปรากการ จำกัด (มหาชน)	รหัสเอกสาร : P-IP-001																		
ชื่อเอกสาร : การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย		พิมพ์ครั้งที่ : 5																		
<div>จัดเตรียมโดย</div> <table><tr><td>ชื่อ – สกุล</td><td>ตำแหน่ง</td><td>วันที่</td></tr><tr><td>นางสาวนิตยา พิทักษ์วงษ์</td><td>DCC</td><td>21 ก.พ. 62</td></tr></table> <div>ทบทวนโดย</div> <table><tr><td>ชื่อ – สกุล</td><td>ตำแหน่ง</td><td>วันที่</td></tr><tr><td>นางสาววนิดา วรพิทยาฤกษ์</td><td>ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</td><td>21 ก.พ. 62</td></tr></table> <div>อนุมัติโดย</div> <table><tr><td>ชื่อ – สกุล</td><td>ตำแหน่ง</td><td>วันที่</td></tr><tr><td>นางสาววนิดา วรพิทยาฤกษ์</td><td>MR</td><td>21 ก.พ. 62</td></tr></table> <div>หากพิมพ์ออกจากระบบให้ถือว่าเป็น สำเนาเอกสารฉบับไม่ควบคุม</div>			ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	วันที่	นางสาวนิตยา พิทักษ์วงษ์	DCC	21 ก.พ. 62	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	วันที่	นางสาววนิดา วรพิทยาฤกษ์	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	21 ก.พ. 62	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	วันที่	นางสาววนิดา วรพิทยาฤกษ์	MR	21 ก.พ. 62
ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	วันที่																		
นางสาวนิตยา พิทักษ์วงษ์	DCC	21 ก.พ. 62																		
ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	วันที่																		
นางสาววนิดา วรพิทยาฤกษ์	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	21 ก.พ. 62																		
ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	วันที่																		
นางสาววนิดา วรพิทยาฤกษ์	MR	21 ก.พ. 62																		
ห้ามทำสำเนาหรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตและห้ามขีดเขียนข้อความใด ๆ บนเอกสารควบคุม																				

พิมพ์ครั้งที่ : 5	การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย	รหัสเอกสาร : P-IP-001	
ตารางการเปลี่ยนแปลง/แก้ไขเอกสาร			
พิมพ์ครั้งที่/ แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้	หน้าที่	สรุปการเปลี่ยนแปลง/แก้ไข
4/00	1 ส.ค. 59	1-4	เริ่มต้นนำเอกสารไปใช้
4/01	17 ส.ค. 59	6	แก้ไขผู้จัดเก็บ และสถานที่จัดเก็บ แบบฟอร์ม F-OP-001.04 บันทึกการตรวจสอบข้อมูลการขนส่งของเสียตามใบกำกับการขนส่ง จากเดิม “เจ้าหน้าที่ประสานงานขนส่ง” เปลี่ยนเป็น “ธุรการแผนกจัดการกาก” และสถานที่จัดเก็บเป็น ฝ่ายปฏิบัติการ
4/02	22 ก.พ. 61	2	เปลี่ยนหน่วยงานที่ทำหน้าที่ในการตรวจรับของเสียก่อนนำเข้าจัดเก็บจากเดิม แผนกจัดการกาก เป็น แผนกตรวจรับของเสีย
5/00	21 ก.พ. 62	1-5	เริ่มต้นนำเอกสารไปใช้ (เป็นการทบทวนตามระยะเวลาที่กำหนดทุกระยะเวลา 2 ปี รวมทั้งการปรับแก้ไขให้สอดคล้องกับข้อกำหนด ISO 45001:2018)
5/01	14 มี.ค.62	1-5	1. ข้อ 5.1.1 ยกเลิกเอกสารที่เกี่ยวข้อง “ใบขอเปลี่ยนแปลงแก้ไข เพิ่มเติม” 2. ข้อ 5.2 แก้ไขหน่วยงานจาก “MKT” เป็น “CR” 3. ข้อ 5.2.1 กรณีมีอยู่ในข้อตกลงเพิ่มขึ้นตอนการสื่อสารไปยังหน่วยงาน TR และเปลี่ยนแปลงเอกสารที่เกี่ยวข้องจาก “F-AD-004.10” เป็น “F-OP-001.08” 4. ข้อ 5.2.1 กรณีไม่มีอยู่ในข้อตกลง เปลี่ยนเอกสารที่เกี่ยวข้องจาก “ใบกำกับการขนส่ง” เป็น “F-OP-001.02” 5. ข้อ 5.2.2 เปลี่ยนแปลงเอกสารที่เกี่ยวข้องจาก “ใบกำกับการขนส่ง” เป็น “F-OP-001.02” 6. เพิ่มแบบฟอร์ม F-OP-001.09 ใบขอเปลี่ยนแปลงแก้ไขเพิ่มเติม ผู้จัดเก็บพนักงานประสานงานขนส่ง สถานที่จัดเก็บ แผนกขนส่ง ระยะเวลาดำเนินการ 3 เดือน
5/02	5 พ.ย. 62	3-5	1. แก้ไขเอกสารที่เกี่ยวข้อง ในข้อ 5.1.2 , 5.1.4 , 5.2.1 และ 5.3.1 2. เพิ่มเอกสารที่เกี่ยวข้อง F-LA-001.04 ในข้อ 5.3.3 3. แก้ไขผู้จัดเก็บบันทึกและสถานที่จัดเก็บ ของ บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ F-OP-001.01
5/03	17 ก.พ. 63	ทุกหน้า	1. เปลี่ยนรหัสหน่วยงานในเอกสาร P-OP-001 และในแบบฟอร์ม F-OP-001.01, F-OP-001.02, F-OP-001.03 , F-OP-001.04 , F-OP-001.05 , F-OP-001.06 , F-OP-001.07 , F-OP-001.08 และ F-OP-001.09 จาก OP เป็น IP ทั้งหมด 2. เปลี่ยนชื่อเอกสารเป็น “การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย” 3. เพิ่ม คำจำกัดความ และคำย่อ “IP หมายถึง ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย” 4. แก้ไข ข้อ 6. แบบฟอร์ม ในส่วนของ “ผู้จัดเก็บและสถานที่จัดเก็บ” 5. เพิ่ม การปฏิบัติงาน การทดสอบผสมเพื่อการ Transfer สำหรับของเสียที่จัดเก็บใน Storage Tank ในส่วนของการเตรียมของเสีย
5/04	1 มิ.ย. 63	4/5	1.รายละเอียดข้อ 5.1, 5.3.1 , 5.3.6 ,5.4
ห้ามทำสำเนาหรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตและห้ามขีดเขียนข้อความใด ๆ บนเอกสารควบคุม			



พิมพ์ครั้งที่ : 5	การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย	รหัสเอกสาร : P-IP-001
-------------------	-------------------------------------	-----------------------

พิมพ์ครั้งที่/ แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้	หน้าที่	สรุปการเปลี่ยนแปลง/แก้ไข
			<u>2. เปลี่ยนผู้จัดเก็บเอกสาร สถานที่จัดเก็บ และวิธีการจัดเก็บเอกสาร</u>
5/05	19 พ.ย. 63	3/5	1. แก้ไข ข้อ 5.3.3 เปลี่ยนหน่วยงานทดสอบการผสมเข้ากันได้ จากฝ่ายห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ เป็นฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย 2. เพิ่มแบบฟอร์ม F-IP-001.10 แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn
5/06	10 ธ.ค. 63	3-5	1. แก้ไขรายละเอียดข้อ 5.3.2 , 5.3.3 ,5.3.5,5.4.1,5.4.2,5.5.1และเพิ่มข้อ 5.9
5/07	12 มี. ค. 64	2	ตัดข้อความ เอกสารที่เกี่ยวข้อง F-IP-001.04 ออกและยกเลิกการใช้แบบฟอร์ม F-IP-001.04
5/08	08 ส.ค. 65	2-6	1. แก้ไขรายละเอียดข้อ 5.1,5.2,5.3,5.8 2. ยกเลิกแบบฟอร์ม F-OP-001.01, F-OP-001.03 , F-OP-001.08

พิมพ์ครั้งที่ : 5 แก้ไขครั้งที่ : 08	การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย	รหัสเอกสาร : P-IP-001 หน้าที่ : 1 / 6
---	-------------------------------------	--

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดเป็นขั้นตอนในการตรวจรับของเสียที่ขนส่งมา และการพิจารณาการจัดเก็บที่เหมาะสมสำหรับของเสียที่ผ่านการตรวจรับ รวมทั้งกำหนดวิธีการในการจัดเก็บของเสียให้เหมาะสม ปลอดภัย และสอดคล้องตามกฎหมาย

2. ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับควบคุมการปฏิบัติงานในขั้นตอนการพิจารณาตรวจรับของเสีย และการจัดเก็บของเสียของฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย

3. เอกสารอ้างอิง

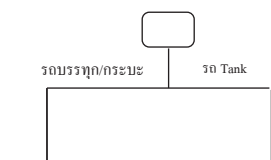
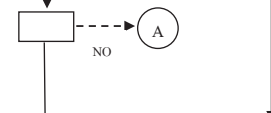


- 3.1 ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของผู้ประกอบกิจการบำบัด และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2550
- 3.2 คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม
- 3.3 WI-002 การรับลงของเสียจากรถขนส่ง
- 3.4 WI-003 การตรวจรับของเสีย
- 3.5 WI-IP-004 การแบ่งบรรจุจากถัง 200 ลิตร IBC

4. คำจำกัดความ และคำย่อ

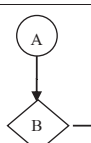
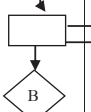
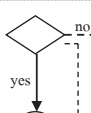
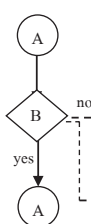
- 4.1 TR หมายถึง แผนกขนส่ง
- 4.2 LAB หมายถึง ฝ่ายห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
- 4.3 IP หมายถึง ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย
- 4.4 CR หมายถึง แผนกลูกค้าสัมพันธ์
- 4.5  หมายถึง เริ่มต้น/สิ้นสุดกระบวนการ
- 4.6  หมายถึง การดำเนินการ
- 4.7  หมายถึง วิเคราะห์/ตัดสินใจ
- 4.8  หมายถึง จุดเชื่อมโยง
- 4.9  หมายถึง สื่อสาร

5. ระเบียบการปฏิบัติงาน

5.1 การตรวจรับของเสียก่อนนำเข้าจัดเก็บ

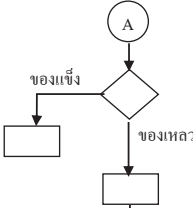

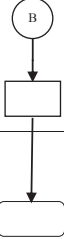
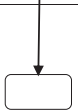
ลำดับที่	รายละเอียดปฏิบัติ	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.1.1	ตรวจสอบของเสียที่ขนส่งมา กับ รายละเอียดของเสียที่ระบุในใบกำกับการขนส่ง และบันทึกการรับของเสีย เข้าโปรแกรม AKP QR		TR/IP	- Program AKP QR - WI-IP-002 - WI-IP-003 - ใบ Manifest
5.1.2	ตรวจรับของเสียก่อนเข้าจัดเก็บ (ยกเว้นรถ Tank )		IP	- Program AKP QR - WI-IP-002 - WI-IP-003
5.1.3	ตรวจสอบลักษณะของเสียทางเคมี (เฉพาะรถ Tank)		LAB	F-LA-001.03
5.1.4	พิจารณาการจัดเก็บของเสียตามคู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม		IP	- Program AKP QR - คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม

5.2 การจัดการกรณีการขนส่งของเสียไม่เป็นไปตามข้อตกลง

ลำดับที่	ขั้นตอน	หน่วยงาน				เอกสารที่เกี่ยวข้อง
		IP	CR	TR	ลูกค้า	
5.2.1	<b>กรณีที่ตรงตามทีระบุในใบกำกับการขนส่ง</b> ตรวจสอบข้อมูลของเสีย ว่ามีอยู่ในข้อตกลง/สัญญาการให้บริการหรือไม่					F-IP-001.02
	- มีอยู่ในข้อตกลง/สัญญาให้บริการ ให้ทำการขอเปลี่ยนแปลง แก้ไข และเพิ่มเติม รวมทั้งแจ้งให้ลูกค้าทราบ					F-IP -001.09
	- ไม่มีอยู่ในข้อตกลง/สัญญาให้บริการ ให้พิจารณาความสามารถในการรับกำจัด และทำการแจ้งให้ลูกค้าทราบ					F-IP -001.02
5.2.2	<b>กรณีที่ผลการตรวจสอบลักษณะของเสียทางกายภาพและทางเคมีไม่ผ่านตามเกณฑ์การยอมรับ</b> เมื่อเปรียบเทียบกับฐานข้อมูลของเสีย ให้พิจารณาความสามารถในการรับกำจัด และทำการแจ้งให้ฝ่ายขายให้ดำเนินการแจ้งลูกค้าต่อไป					F-IP -001.02

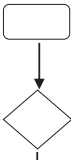


พิมพ์ครั้งที่ : 5 แก้ไขครั้งที่ : 08	การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย	รหัสเอกสาร : P-IP-001 หน้าที่ : 4 / 6
---	-------------------------------------	--

5.3 การจัดเก็บของเสีย




ลำดับที่	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
		IP	
5.3.1	กรณีของเสียที่เป็นของแข็ง (ขนส่งโดยรถบรรทุก/กระบะ) ให้พิจารณาการจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทตาม คู่มือการจัดเก็บของเสีย และบันทึกผลการพิจารณาลงใน รายการรับของเสียเข้าดำเนินการในโปรแกรม		- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม - Program AKP QR
5.3.2	กรณีของเสียที่เป็นของเหลว (ที่ต้องการจัดเก็บในแทงก์) แผนกเตรียมของเสีย ทำการ Pre-burn ตาม คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม และบันทึกผล		- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม - F-IP-001.10
5.3.3	แผนกเตรียมของเสียทำการสุบถ่ายเข้า จัดเก็บตามผลการทดสอบผสมและบันทึกหมายเลขแท่งค์และลงบันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการในโปรแกรม		F-IP-001.01
5.3.4	พนักงานฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสียติดตามข้อมูลของเสียจาก รายการรับของเสียเข้า ดำเนินการเพื่อวางแผนการจัดเก็บของเสีย		-Program AKP QR

พิมพ์ครั้งที่ : 5 แก้ไขครั้งที่ : 08	การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย	รหัสเอกสาร : P-IP-001 หน้าที่ : 5 / 6
---	-------------------------------------	--

5.4 การเตรียมของเสีย เพื่อเผาทำลาย

ลำดับที่	รายละเอียดปฏิบัติ	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.4.1	หัวหน้าฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย และเจ้าหน้าที่เตรียมของเสีย กำหนดวิธีการการแบ่งบรรจุของเสีย		IP	- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม
5.4.2	เจ้าหน้าที่เตรียมของเสีย ทำการแบ่งบรรจุของเสียตาม WI การแบ่งบรรจุของเสีย		IP	- WI-IP-004
5.4.3	เจ้าหน้าที่เตรียมของเสีย จัดเก็บของเสีย ในอาคารจัดเก็บของเสีย		IP	- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม

5.5 การทดสอบผสมเพื่อการ Transfer สำหรับของเสียที่จัดเก็บใน Storage Tank

ลำดับที่	รายละเอียดปฏิบัติ	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสาร/ข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
5.5.1	นำสิ่งตัวอย่างที่ต้องการ Transfer และตัวอย่างที่สามารถรับการ Transfer ได้ สิ่งให้ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	(ตัวอย่างจาก storage tank) 	IP	-
5.5.2	ทำการทดสอบผสม เพื่อตรวจสอบการเข้ากันได้		LAB	-
5.5.3	กรณีผลทดสอบผสมสามารถเข้ากันได้ ทำการวิเคราะห์หาค่าปริมาณ คลอรีน ซัลเฟอร์ และพลังงานความร้อนของตัวอย่างหลังการผสมแล้ว		LAB	F-LA-001.05 บันทึกการทดสอบ Mixing for Transfer

5.6 ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ทำการตรวจสอบสถานที่ในการจัดเก็บของเสียเป็นประจำทุกวัน เพื่อติดตามสภาพการจัดเก็บของเสียว่ามีกรหกรั่วไหลหรือไม่ โดยใช้แบบฟอร์ม “บันทึกการตรวจสอบสถานที่จัดเก็บของเสีย” (แบบฟอร์มหมายเลข F-IP-001.05)

5.7 กรณีที่ต้องจัดเก็บของเสียที่เป็นวัตถุอันตรายภายนอกสถานที่จัดเก็บ ให้หัวหน้าฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสียหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ทำการขออนุมัติการจัดเก็บของเสียภายนอกสถานที่จัดเก็บจากผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการโดยใช้แบบฟอร์ม “แบบคำขออนุมัติจัดเก็บของเสียภายนอกสถานที่จัดเก็บ” (แบบฟอร์มหมายเลข F-IP-001.06)





F-IP-001.05 แก้ไขครั้งที่ : 03 วันที่บังคับใช้ : 17 ก.พ. 63

F-IP-001.06	แก้ไขครั้งที่ : 01	วันที่บังคับใช้ : 17 ก.พ. 63
-------------	--------------------	------------------------------

บันทึกการขนส่งที่ไม่เหมาะสม

วันที่ตรวจรับ : \_\_\_\_\_

บริษัท / เจ้าของของเสีย : \_\_\_\_\_

ลักษณะการ : 

☐ สภาพการขนส่งไม่สามารถลงจากรถจนส่งได้

☐ ภาชนะชำรุด , หกรั่วไหล , จัดการของเสียไม่ได้

รายละเอียดที่ตรวจพบ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ เจ้าหน้าที่ตรวจรับ

ผลการพิจารณาของฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย

☐ อนุมัติ ลงผลการพิจารณาของฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย

☐ ไม่อนุมัติ เนื่องจาก \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้อนุมัติ

(ผู้จัดการฝ่ายการตลาดฯ)

☐ รับกำจัดทำนังเสียแข็งเคียน

☐ เวียกเก็บค่าดำเนินการเพิ่ม

☐ ขอสงวนของเสีย

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้พิจารณา

(หัวหน้าฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย / ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ)

ผลการพิจารณาของฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย

☐ ออกหนังสือแจ้งเตือนลูกค้า เลขที่ \_\_\_\_\_

☐ ออกหนังสือเก็บค่าดำเนินการเพิ่มเติม เลขที่ \_\_\_\_\_

☐ ประสานงานกับหน่วยงานกำกับครับส่งคืนของเสีย วันที่ \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ เจ้าหน้าที่ลูกค้าสัมพันธ์

F-IP-001.07

แก้ไขครั้งที่ : 03

วันที่บังคับใช้ : 10 ธ.ค. 63

ใบขอเปลี่ยนแปลง แก๊ซ เพิ่มเติม

สิ่งที่ขอให้ดำเนินการ : 

☐ เปลี่ยนแปลง

☐ แก๊ซ

☐ เพิ่มเติม

☐ อื่นๆ

เรื่องที่ขอให้ดำเนินการ : 

☐ คนงาน

☐ Waste

☐ Manifest

☐ อื่นๆ

บริษัท : \_\_\_\_\_ รหัส BME : \_\_\_\_\_ รหัส AKP : \_\_\_\_\_ การขนส่งของวันที่ \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

ส่วนที่ 1 : แผนลูกค้าสัมพันธ์

ส่วนที่ 2 : ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย

ส่วนที่ 3 : แผนขนส่ง

เลขที่ Manifest BME : \_\_\_\_\_

เลขที่ Manifest AKP : \_\_\_\_\_

เลขที่ใบเสนอราคา BME : \_\_\_\_\_

เลขที่ใบเสนอราคา AKP : \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

F-IP-001.09

แก้ไขครั้งที่ : 02

วันที่บังคับใช้ : 17 ก.พ. 63

NO. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn

วันที่ (Date)	_____	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง :	_____
บริษัท (Company )	_____		
ทะเบียนรถ :	_____	ชื่อของเสีย :	_____
ทำการทดสอบกับแท่งสี :	_____		

ผลการทดสอบการผสมของเสีย	
การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	_____
pH	_____

ผลการพิจารณา	
<input type="checkbox"/> สามารถผสมเข้ากันได้	<input type="checkbox"/> ไม่สามารถผสมเข้ากันได้

ผู้ทดสอบ :	_____
------------	-------

F-IP-001.10

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่บังคับใช้ : 19 พ.ย. 63

NO. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn

วันที่ (Date)	_____	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง :	_____
บริษัท (Company )	_____		
ทะเบียนรถ :	_____	ชื่อของเสีย :	_____
ทำการทดสอบกับแท่งสี :	_____		

ผลการทดสอบการผสมของเสีย	
การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	_____
pH	_____

ผลการพิจารณา	
<input type="checkbox"/> สามารถผสมเข้ากันได้	<input type="checkbox"/> ไม่สามารถผสมเข้ากันได้

ผู้ทดสอบ :	_____
------------	-------

F-IP-001.10

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่บังคับใช้ : 19 พ.ย. 63

## เอกสารแนบที่ 16

การจัดกลุ่ม/ประเภทกากอุตสาหกรรมเพื่อประกอบการพิจารณาเบื้องต้น



## การจัดกลุ่ม/ประเภทของเสียเพื่อประกอบการพิจารณาเบื้องต้น

กากๆที่มีคุณสมบัติชัดเจน**	กากๆที่มีคุณสมบัติไม่ชัดเจน *	กากๆที่ไม่สามารถรับกำจัด
วัสดุอุดซัปปนเปื้อนสารเคมี ได้แก่ เศษผ้า ถุงมือ ขี้เลื่อย ทราย กระดาษ พลาสติก	น้ำเสียและน้ำทิ้งทุกชนิด รวม Coolant	วัตถุระเบิด
ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน, สารเคมี	กากขาว, กากหมึก, กากวานิช, ผงหมึก	มีแนวโน้มติดไฟได้เองหรือมีแนวโน้มเกิดปฏิกิริยา รุนแรงในสภาวะปกติ
อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	กากตะกอนสี, สีฝุ่น	สารกัมมันตภาพรังสี
กากๆจากโรงงานน้ำตาล	กากตะกอนน้ำมัน	PCB จากหม้อแปลงไฟฟ้า
สินค้าทำลาย / ผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ (ยกเว้นสารเคมี)	กากตะกอนจากระบบบำบัด, ตะกอนจากการชุบ	Dioxin
ยาฆ่าแมลง / วัสดุต่างๆปนเปื้อนยาฆ่าแมลง (ยกเว้น วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต)	ตะกอนฟอสเฟต, ตะกอนจากการขัดชั้นงาน	
ขยะติดเชื้อ	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ, ฝุ่นผงจากการเจียร	
เศษวัสดุจากการรื้อถอนสิ่งก่อสร้าง ได้แก่ ฉนวนกัน ความร้อน	เขม่า, ขี้เถ้า, ตะกรัน	
สี, หมึก, Solvent, กาว, น้ำมันหล่อลื่น, กากสี	Carbon Black	
สารเคมีเสื่อมสภาพที่ยังไม่ผ่านการใช้งาน	กากๆจากอุตสาหกรรมการกลั่นปิโตรเลียม	
Lab Waste	สารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้ว	

\* จะต้องมีตัวอย่างทุกตัว เพื่อทำการส่งตัวอย่างกากๆ วิเคราะห์

\*\* พิจารณาตรวจรับเมื่อ MKT กรอกข้อมูลกระบวนการเกิดของเสีย, ระบุชื่อสารเคมี (MSDS) และระบุการจัดเก็บของของเสียดังกล่าวอย่างชัดเจน และจะต้องมีภาพถ่าย  
ประกอบการพิจารณาทุกตัว (ไม่ต้องมีตัวอย่าง)

## รายงานผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของเสีย

ชื่อลูกค้า	ชั้นโย กาเซ (ไทยแลนด์) จำกัด	เลขที่รายงาน (Report No.)	: RPT-65C126810003
ที่อยู่ (Address)	: 5/5 หมู่ 11 ถ.บ้านค่าย-บ้านบึง	วันที่เก็บตัวอย่าง (Sampling Date)	: 29/11/2565
หนองบัว บ้านค่าย ระยะ 21120		ผู้เก็บตัวอย่าง (Sampling by)	: สวัสดิ์ ลำดับจุด
ลักษณะตัวอย่าง	: ของเหลว	วันที่รับตัวอย่าง (Received Date)	: 02/12/2565
ชื่อของเสีย (Waste Name)	: Waste Xylene	วันที่วิเคราะห์ (Analytical Date)	: 08/12/2565
เลขที่ของเสีย (Waste No.)	: 65C126810003	วันที่ออกรายงาน (Reported Date)	: 08/12/2565

พารามิเตอร์	หน่วย	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน*
pH [1]	-	Electrometric Method	5	-
Ash Content [1]	%	Burnt at 800 °C	0.00	-
Chlorine (Cl) [1]	%	X-ray scan Method	N.D.	-
Sulfur (S) [1]	%	X-ray scan Method	N.D.	-
Manganese (Mn) [1]	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 C ) ICP.	N.A.	-
TDS [1]	mg/L	Dried at 180 °C method	N.A.	-
Concentration [1]	%	Titration Method	N.A.	-
Suspended solids [1]	mg/L	Titration Method	N.A.	-
Acidity [1]	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	Titration Method	N.A.	-
Alkalinity [1]	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	Titration Method	N.A.	-

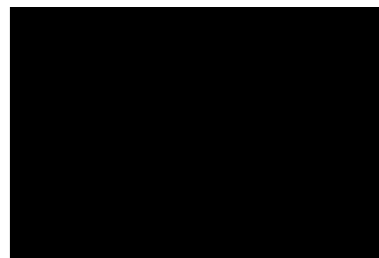
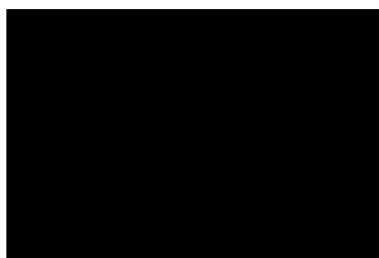
หมายเหตุ : [1] = รายการวิเคราะห์ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

\*ค่ามาตรฐาน = ความเข้มข้นทั้งหมด (Total Threshold Limit Concentration ; TTLC) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

N.D. = Not Detect , N.A. = Not Analysis

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



## รายงานผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของเสีย

ชื่อลูกค้า : ซันโย กาเซ (ไทยแลนด์) จำกัด	เลขที่รายงาน (Report No.) : RPT-65C126810003
ที่อยู่ (Address) : 5/5 หมู่ 11 ถ.บ้านค่าย-บ้านบึง	วันที่เก็บตัวอย่าง (Sampling Date) : 29/11/2565
หนองบัว บ้านค่าย ระยะยง 21120	ผู้เก็บตัวอย่าง (Sampling by) : สวัสดิ์ ลำดับจุด
ลักษณะตัวอย่าง : ของเหลว	ว-217-จ-8954
ชื่อของเสีย (Waste Name) : Waste Xylene	วันที่รับตัวอย่าง (Received Date) : 02/12/2565
เลขที่ของเสีย (Waste No.) : 65C126810003	วันที่วิเคราะห์ (Analytical Date) : 08/12/2565
	วันที่ออกรายงาน (Reported Date) : 08/12/2565

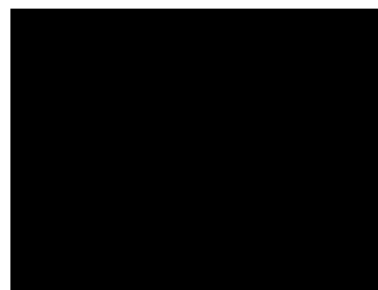
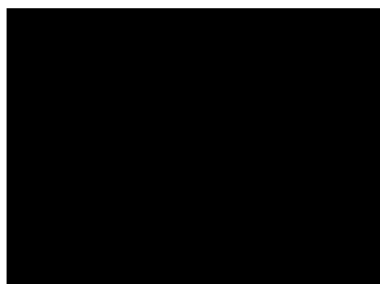
พารามิเตอร์	หน่วย	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน*
Arsenic (As)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	10	500
Cadmium (Cd)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	N.D.	100
Chromium (Cr)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	N.D.	2,500
Copper (Cu)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	N.D.	2,500
Lead (Pb)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	4.91	1,000
Nickle (Ni)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	N.D.	2,000
Zinc (Zn)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	11	5,000
Mercury (Hg)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 7470A, 7471B ) Cold vapour,AAS	N.D.	20
Heating Value	kcal/kg	Bomb Calorimetric Method	10,869.0	-

\*ค่ามาตรฐาน = ความเข้มข้นทั้งหมด (Total Threshold Limit Concentration ; TTLC) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

N.D. = Not Detect , N.A. = Not Analysis

ผลการวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



**เอกสารแนบที่ 17**  
**ผลการวิเคราะห์ของเสียก่อนทำสัญญา**



## รายงานผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของเสีย

ชื่อลูกค้า	ชั้นโย กาเซ (ไทยแลนด์) จำกัด	เลขที่รายงาน (Report No.)	: RPT-65C126810003
ที่อยู่ (Address)	: 5/5 หมู่ 11 ถ.บ้านค่าย-บ้านบึง	วันที่เก็บตัวอย่าง (Sampling Date)	: 29/11/2565
หนองบัว บ้านค่าย ระยะ 21120		ผู้เก็บตัวอย่าง (Sampling by)	: สวัสดิ์ ลำดับจุด
ลักษณะตัวอย่าง	: ของเหลว	วันที่รับตัวอย่าง (Received Date)	: 02/12/2565
ชื่อของเสีย (Waste Name)	: Waste Xylene	วันที่วิเคราะห์ (Analytical Date)	: 08/12/2565
เลขที่ของเสีย (Waste No.)	: 65C126810003	วันที่ออกรายงาน (Reported Date)	: 08/12/2565

พารามิเตอร์	หน่วย	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน*
pH [1]	-	Electrometric Method	5	-
Ash Content [1]	%	Burnt at 800 °C	0.00	-
Chlorine (Cl) [1]	%	X-ray scan Method	N.D.	-
Sulfur (S) [1]	%	X-ray scan Method	N.D.	-
Manganese (Mn) [1]	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 C ) ICP.	N.A.	-
TDS [1]	mg/L	Dried at 180 °C method	N.A.	-
Concentration [1]	%	Titration Method	N.A.	-
Suspended solids [1]	mg/L	Titration Method	N.A.	-
Acidity [1]	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	Titration Method	N.A.	-
Alkalinity [1]	mg/L as CaCO <sub>3</sub>	Titration Method	N.A.	-

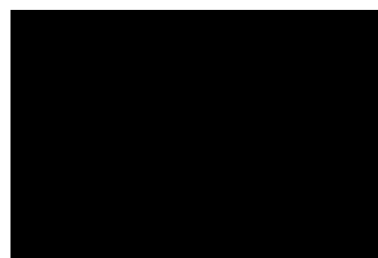
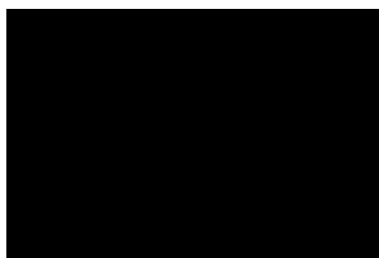
หมายเหตุ : [1] = รายการวิเคราะห์ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

\*ค่ามาตรฐาน = ความเข้มข้นทั้งหมด (Total Threshold Limit Concentration ; TTLC) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

N.D. = Not Detect , N.A. = Not Analysis

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



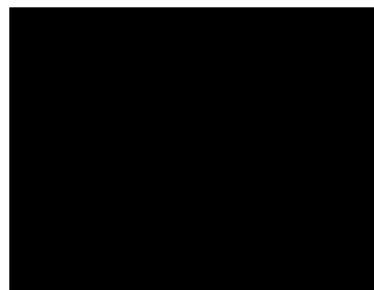
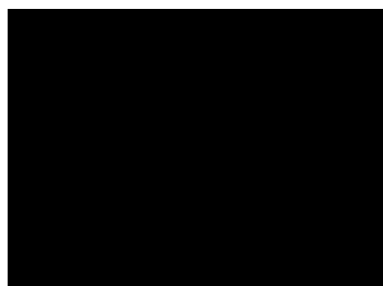
## รายงานผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของเสีย

ชื่อลูกค้า : ชันโย กาเซ (ไทยแลนด์) จำกัด	เลขที่รายงาน (Report No.) : RPT-65C126810003
ที่อยู่ (Address) : 5/5 หมู่ 11 ถ.บ้านค่าย-บ้านบึง	วันที่เก็บตัวอย่าง (Sampling Date) : 29/11/2565
หนองบัว บ้านค่าย ระยะยง 21120	ผู้เก็บตัวอย่าง (Sampling by) : สวัสดิ์ ลำดับจุด
ลักษณะตัวอย่าง : ของเหลว	ว-217-จ-8954
ชื่อของเสีย (Waste Name) : Waste Xylene	วันที่รับตัวอย่าง (Received Date) : 02/12/2565
เลขที่ของเสีย (Waste No.) : 65C126810003	วันที่วิเคราะห์ (Analytical Date) : 08/12/2565
	วันที่ออกรายงาน (Reported Date) : 08/12/2565

พารามิเตอร์	หน่วย	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน*
Arsenic (As)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	10	500
Cadmium (Cd)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	N.D.	100
Chromium (Cr)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	N.D.	2,500
Copper (Cu)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	N.D.	2,500
Lead (Pb)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	4.91	1,000
Nickle (Ni)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	N.D.	2,000
Zinc (Zn)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 3031, 3050 B,6010 D ) ICP.	11	5,000
Mercury (Hg)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method ( 7470A, 7471B ) Cold vapour,AAS	N.D.	20
Heating Value	kcal/kg	Bomb Calorimetric Method	10,869.0	-

\*ค่ามาตรฐาน = ความเข้มข้นทั้งหมด (Total Threshold Limit Concentration ; TTLC) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548  
N.D. = Not Detect , N.A. = Not Analysis

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร





## เอกสารแนบที่ 18

การตรวจสอบเมื่อของเสียส่งมายังโครงการ (Fingerprint Testing)

## Finger print Test

วันที่ (Date)	: 02/12/2565	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง :	65AKPHIC1202018
ชื่อบริษัท/โรงงาน (Project Name)	: เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด		
ทะเบียนรถขนส่ง	: 71-6332, 71-3229 สมุทรปราการ		
ชื่อของเสีย (Waste Name)	: น้ำล้างต่าง		

สถานะ (Phase)	: <input type="checkbox"/> solid <input type="checkbox"/> sludge <input checked="" type="checkbox"/> liquid
สี (Color)	: <u>สีน้ำตาล (มีฟอง ต.ระคายเคือง)</u> กลิ่น (odor) : <u>เหม็น</u>
pH	: <u>14</u> จุดวาบไฟ (flash point) : <u>N.A.</u> °C
คลอรีน (Chlorine)	: <u>0</u> % ซัลเฟอร์ (Sulfur) : <u>0</u> %
ความหนาแน่น (bulk density)	: <u>N.A.</u>
การติดไฟ (Flammability)	: <input type="checkbox"/> flammability <input checked="" type="checkbox"/> non-flammability
การทำปฏิกิริยา (Reactive Screen) กับ	น้ำ : <input type="checkbox"/> พบ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ
	กรด (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) : <input checked="" type="checkbox"/> พบ (ร้อน) <input type="checkbox"/> ไม่พบ
	ด่าง (NaOH) : <input type="checkbox"/> พบ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ

ผลการพิจารณา เมื่อเปรียบเทียบกับฐานข้อมูลของเสีย	
<input checked="" type="checkbox"/> สอดคล้องกับฐานข้อมูล	<input type="checkbox"/> ไม่สอดคล้องกับฐานข้อมูล
หมายเหตุ : _____	
_____	
_____	
วิเคราะห์โดย :	
อนุมัติโดย :	
(หัวหน้าแผนก / ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการวิเคราะห์)	

เอกสารแนบที่ 19  
แผนการเฝ้ากาก



### แผนการเผา Liquid Waste

วันที่ 28/10/65

Tank Farm (07.004.)	Cl	S	H.V.	อัตราการ	Tank Transfer	Cl	S	H.V.	อัตราการ	หมายเหตุ
	%	%	kcal/kg	ป้อน m <sup>3</sup> /hr		%	%	kcal/kg	ป้อน m <sup>3</sup> /hr	
T-1001A	N.D	0.32	N.D	0.50						
T-1001B	N.D	0.44	N.D	0.50						
T-1002A	N.D	N.D	N.D	0.50						
T-1002B	N.D	0.48	N.D	0.50						
T-6001	N.D	0.71	N.D	0.50						
T-1004A	N.D	2.64	N.D	0						
T-1004B	N.O	0.77	N.D	0.30	10	N.D	0.77	N.D	0.40	
T-1004C	N.D	2.22	N.D	0						
T-1005A	N.D	1.02	N.D	0.29						
T-1005B	N.D	0.83	N.D	0.43						
T-1003	N.D	0.49	N.D	0.50	10	N.D	0.49	N.D	0.50	

## หมายเหตุ

- ระดับTank เหลือ 10 cm ให้แจ้งเจ้าหน้าที่รับงานเตรียมการTransfer น้ำเสียขึ้นเมื่อระดับเป็น 0
- เริ่ม Transfer แล้วให้หน้าค่า CI, S, H.V. จากเจ้าหน้าที่รับน้ำ มาลงตาราง เพื่อเป็นแนวทางการป้อน
- ไม่อนุญาตให้ป้อน หากไม่ทราบ ค่า CI, S, H.V. ของน้ำเสีย โดยเด็ดขาด

เพิ่มเติม

**เอกสารแนบที่ 20**  
**แบบบันทึกผลการวิเคราะห์ Pre-Burn**

NO. 8 / 21

## แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn

วันที่ (Date)	21-9-65	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง :	65AKPH100730015
บริษัท (Company)	เคซีเค		
ทะเบียนรถ :	71-6476	ชื่อของเสีย :	น้ำเสียจากการชุบสีนิกเกิล
ทำการทดสอบกับแท่ง :	8 D		
จขก. 30-7-65 Bulk จำนวน 3 โถ			

ผลการทดสอบการผสมของเสีย	
การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	7.5
pH	8

ผลการพิจารณา	
<input checked="" type="checkbox"/> สามารถผสมเข้ากันได้	<input type="checkbox"/> ไม่สามารถผสมเข้ากันได้

ผู้ทดสอบ :	เล็ก
------------	------

F-IP-001.10

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่บังคับใช้ : 19 พ.ย. 63

NO. 9 / 21

## แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn

วันที่ (Date)	21-9-65	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง :	65AKPH100819004
บริษัท (Company)	สยามไทย เคมีภัณฑ์		
ทะเบียนรถ :	71-5495	ชื่อของเสีย :	น้ำปนสีจากสีนิกเกิล
ทำการทดสอบกับแท่ง :	8 D		
จขก. 19-8-65 Bulk จำนวน 1 โถ			

ผลการทดสอบการผสมของเสีย	
การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	7.5
pH	8

ผลการพิจารณา	
<input checked="" type="checkbox"/> สามารถผสมเข้ากันได้	<input type="checkbox"/> ไม่สามารถผสมเข้ากันได้

ผู้ทดสอบ :	
------------	--

F-IP-001.10

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่บังคับใช้ : 19 พ.ย. 63

## เอกสารแนบที่ 21

ขั้นตอนการจัดเตรียมของเสียแต่ละประเภทเข้าสู่เตาและการเผาทำลาย



	บริษัท อัคริปราการ จำกัด (มหาชน)	รหัสเอกสาร : P-IP-001																		
ชื่อเอกสาร : การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย		พิมพ์ครั้งที่ : 5																		
<div>จัดเตรียมโดย</div> <table><tr><th>ชื่อ – สกุล</th><th>ตำแหน่ง</th><th>วันที่</th></tr><tr><td>นางสาวนิตยา พิทักษ์วงษ์</td><td>DCC</td><td>21 ก.พ. 62</td></tr></table> <div>ทบทวนโดย</div> <table><tr><th>ชื่อ – สกุล</th><th>ตำแหน่ง</th><th>วันที่</th></tr><tr><td>นางสาววนิดา วรพิทยาฤกษ์</td><td>ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</td><td>21 ก.พ. 62</td></tr></table> <div>อนุมัติโดย</div> <table><tr><th>ชื่อ – สกุล</th><th>ตำแหน่ง</th><th>วันที่</th></tr><tr><td>นางสาววนิดา วรพิทยาฤกษ์</td><td>MR</td><td>21 ก.พ. 62</td></tr></table> <div>หากพิมพ์ออกจากระบบให้ถือว่าเป็น สำเนาเอกสารฉบับไม่ควบคุม</div>			ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	วันที่	นางสาวนิตยา พิทักษ์วงษ์	DCC	21 ก.พ. 62	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	วันที่	นางสาววนิดา วรพิทยาฤกษ์	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	21 ก.พ. 62	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	วันที่	นางสาววนิดา วรพิทยาฤกษ์	MR	21 ก.พ. 62
ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	วันที่																		
นางสาวนิตยา พิทักษ์วงษ์	DCC	21 ก.พ. 62																		
ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	วันที่																		
นางสาววนิดา วรพิทยาฤกษ์	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	21 ก.พ. 62																		
ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง	วันที่																		
นางสาววนิดา วรพิทยาฤกษ์	MR	21 ก.พ. 62																		
ห้ามทำสำเนาหรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตและห้ามขีดเขียนข้อความใด ๆ บนเอกสารควบคุม																				

พิมพ์ครั้งที่ : 5	การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย	รหัสเอกสาร : P-IP-001	
ตารางการเปลี่ยนแปลง/แก้ไขเอกสาร			
พิมพ์ครั้งที่/ แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้	หน้าที่	สรุปการเปลี่ยนแปลง/แก้ไข
4/00	1 ส.ค. 59	1-4	เริ่มต้นนำเอกสารไปใช้
4/01	17 ส.ค. 59	6	แก้ไขผู้จัดเก็บ และสถานที่จัดเก็บ แบบฟอร์ม F-OP-001.04 บันทึกการตรวจสอบข้อมูลการขนส่งของเสียตามใบกำกับการขนส่ง จากเดิม “เจ้าหน้าที่ประสานงานขนส่ง” เปลี่ยนเป็น “ธุรการแผนกจัดการกาก” และสถานที่จัดเก็บเป็น ฝ่ายปฏิบัติการ
4/02	22 ก.พ. 61	2	เปลี่ยนหน่วยงานที่ทำหน้าที่ในการตรวจรับของเสียก่อนนำเข้าจัดเก็บจากเดิม แผนกจัดการกาก เป็น แผนกตรวจรับของเสีย
5/00	21 ก.พ. 62	1-5	เริ่มต้นนำเอกสารไปใช้ (เป็นการทบทวนตามระยะเวลาที่กำหนดทุกระยะเวลา 2 ปี รวมทั้งการปรับแก้ไขให้สอดคล้องกับข้อกำหนด ISO 45001:2018)
5/01	14 มี.ค.62	1-5	1. ข้อ 5.1.1 ยกเลิกเอกสารที่เกี่ยวข้อง “ใบขอเปลี่ยนแปลงแก้ไข เพิ่มเติม” 2. ข้อ 5.2 แก้ไขหน่วยงานจาก “MKT” เป็น “CR” 3. ข้อ 5.2.1 กรณีมีอยู่ในข้อตกลงเพิ่มขึ้นตอนการสื่อสารไปยังหน่วยงาน TR และเปลี่ยนแปลงเอกสารที่เกี่ยวข้องจาก “F-AD-004.10” เป็น “F-OP-001.08” 4. ข้อ 5.2.1 กรณีไม่มีอยู่ในข้อตกลง เปลี่ยนเอกสารที่เกี่ยวข้องจาก “ใบกำกับการขนส่ง” เป็น “F-OP-001.02” 5. ข้อ 5.2.2 เปลี่ยนแปลงเอกสารที่เกี่ยวข้องจาก “ใบกำกับการขนส่ง” เป็น “F-OP-001.02” 6. เพิ่มแบบฟอร์ม F-OP-001.09 ใบขอเปลี่ยนแปลงแก้ไขเพิ่มเติม ผู้จัดเก็บพนักงานประสานงานขนส่ง สถานที่จัดเก็บ แผนกขนส่ง ระยะเวลาดำเนินการ 3 เดือน
5/02	5 พ.ย. 62	3-5	1. แก้ไขเอกสารที่เกี่ยวข้อง ในข้อ 5.1.2 , 5.1.4 , 5.2.1 และ 5.3.1 2. เพิ่มเอกสารที่เกี่ยวข้อง F-LA-001.04 ในข้อ 5.3.3 3. แก้ไขผู้จัดเก็บบันทึกและสถานที่จัดเก็บ ของ บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ F-OP-001.01
5/03	17 ก.พ. 63	ทุกหน้า	1. เปลี่ยนรหัสหน่วยงานในเอกสาร P-OP-001 และในแบบฟอร์ม F-OP-001.01, F-OP-001.02, F-OP-001.03 , F-OP-001.04 , F-OP-001.05 , F-OP-001.06 , F-OP-001.07 , F-OP-001.08 และ F-OP-001.09 จาก OP เป็น IP ทั้งหมด 2. เปลี่ยนชื่อเอกสารเป็น “การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย” 3. เพิ่ม คำจำกัดความ และคำย่อ “IP หมายถึง ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย” 4. แก้ไข ข้อ 6. แบบฟอร์ม ในส่วนของ “ผู้จัดเก็บและสถานที่จัดเก็บ” 5. เพิ่ม การปฏิบัติงาน การทดสอบผสมเพื่อการ Transfer สำหรับของเสียที่จัดเก็บใน Storage Tank ในส่วนของการเตรียมของเสีย
5/04	1 มิ.ย. 63	4/5	1.รายละเอียดข้อ 5.1, 5.3.1 , 5.3.6 ,5.4
ห้ามทำสำเนาหรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตและห้ามขีดเขียนข้อความใด ๆ บนเอกสารควบคุม			



พิมพ์ครั้งที่ : 5	การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย	รหัสเอกสาร : P-IP-001
-------------------	-------------------------------------	-----------------------

พิมพ์ครั้งที่/ แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้	หน้าที่	สรุปการเปลี่ยนแปลง/แก้ไข
			<u>2. เปลี่ยนผู้จัดเก็บเอกสาร สถานที่จัดเก็บ และวิธีการจัดเก็บเอกสาร</u>
5/05	19 พ.ย. 63	3/5	1. แก้ไข ข้อ 5.3.3 เปลี่ยนหน่วยงานทดสอบการผสมเข้ากันได้ จากฝ่ายห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ เป็นฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย 2. เพิ่มแบบฟอร์ม F-IP-001.10 แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn
5/06	10 ธ.ค. 63	3-5	1. แก้ไขรายละเอียดข้อ 5.3.2 , 5.3.3 ,5.3.5,5.4.1,5.4.2,5.5.1และเพิ่มข้อ 5.9
5/07	12 มี. ค. 64	2	ตัดข้อความ เอกสารที่เกี่ยวข้อง F-IP-001.04 ออกและยกเลิกการใช้แบบฟอร์ม F-IP-001.04
5/08	08 ส.ค. 65	2-6	1. แก้ไขรายละเอียดข้อ 5.1,5.2,5.3,5.8 2. ยกเลิกแบบฟอร์ม F-OP-001.01, F-OP-001.03 , F-OP-001.08

พิมพ์ครั้งที่ : 5 แก้ไขครั้งที่ : 08	การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย	รหัสเอกสาร : P-IP-001 หน้าที่ : 1 / 6
---	-------------------------------------	--

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดเป็นขั้นตอนในการตรวจรับของเสียที่ขนส่งมา และการพิจารณาการจัดเก็บที่เหมาะสมสำหรับของเสียที่ผ่านการตรวจรับ รวมทั้งกำหนดวิธีการในการจัดเก็บของเสียให้เหมาะสม ปลอดภัย และสอดคล้องตามกฎหมาย

2. ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับควบคุมการปฏิบัติงานในขั้นตอนการพิจารณาตรวจรับของเสีย และการจัดเก็บของเสียของฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย

3. เอกสารอ้างอิง

- 3.1 ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของผู้ประกอบกิจการบำบัด และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2550
- 3.2 คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม
- 3.3 WI-002 การรับลงของเสียจากรถขนส่ง
- 3.4 WI-003 การตรวจรับของเสีย
- 3.5 WI-IP-004 การแบ่งบรรจุจากถัง 200 ลิตร IBC

4. คำจำกัดความ และคำย่อ

- 4.1 TR หมายถึง แผนกขนส่ง
- 4.2 LAB หมายถึง ฝ่ายห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
- 4.3 IP หมายถึง ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย
- 4.4 CR หมายถึง แผนกลูกค้าสัมพันธ์
- 4.5  หมายถึง เริ่มต้น/สิ้นสุดกระบวนการ
- 4.6  หมายถึง การดำเนินการ
- 4.7  หมายถึง วิเคราะห์/ตัดสินใจ
- 4.8  หมายถึง จุดเชื่อมโยง
- 4.9  หมายถึง สื่อสาร

5. ระเบียบการปฏิบัติงาน

5.1 การตรวจรับของเสียก่อนนำเข้าจัดเก็บ

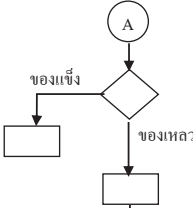

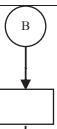

ลำดับที่	รายละเอียดปฏิบัติ	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.1.1	ตรวจสอบของเสียที่ขนส่งมา กับ รายละเอียดของเสียที่ระบุในใบกำกับการขนส่ง และบันทึกการรับของเสีย เข้าโปรแกรม AKP QR		TR/IP	- Program AKP QR - WI-IP-002 - WI-IP-003 - ใบ Manifest
5.1.2	ตรวจรับของเสียก่อนเข้าจัดเก็บ (ยกเว้นรถ Tank )		IP	- Program AKP QR - WI-IP-002 - WI-IP-003
5.1.3	ตรวจสอบลักษณะของเสียทางเคมี (เฉพาะรถ Tank)		LAB	F-LA-001.03
5.1.4	พิจารณาการจัดเก็บของเสียตามคู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม		IP	- Program AKP QR - คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม

5.2 การจัดการกรณีการขนส่งของเสียไม่เป็นไปตามข้อตกลง

ลำดับที่	ขั้นตอน	หน่วยงาน				เอกสารที่เกี่ยวข้อง
		IP	CR	TR	ลูกค้า	
5.2.1	<b>กรณีที่ตรงตามทีระบุในใบกำกับการขนส่ง</b> ตรวจสอบข้อมูลของเสีย ว่ามีอยู่ในข้อตกลง/สัญญาการให้บริการหรือไม่					F-IP-001.02
	- มีอยู่ในข้อตกลง/สัญญาให้บริการ ให้ทำการขอเปลี่ยนแปลง แก้ไข และเพิ่มเติม รวมทั้งแจ้งให้ลูกค้าทราบ					F-IP -001.09
	- ไม่มีอยู่ในข้อตกลง/สัญญาให้บริการ ให้พิจารณาความสามารถในการรับกำจัด และทำการแจ้งให้ลูกค้าทราบ					F-IP -001.02
5.2.2	<b>กรณีที่ผลการตรวจสอบลักษณะของเสียทางกายภาพและทางเคมีไม่ผ่านตามเกณฑ์การยอมรับ</b> เมื่อเปรียบเทียบกับฐานข้อมูลของเสีย ให้พิจารณาความสามารถในการรับกำจัด และทำการแจ้งให้ฝ่ายขายให้ดำเนินการแจ้งลูกค้าต่อไป					F-IP -001.02

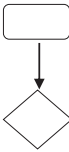


พิมพ์ครั้งที่ : 5 แก้ไขครั้งที่ : 08	การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย	รหัสเอกสาร : P-IP-001 หน้าที่ : 4 / 6
---	-------------------------------------	--

5.3 การจัดเก็บของเสีย




ลำดับที่	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
		IP	
5.3.1	กรณีของเสียที่เป็นของแข็ง (ขนส่งโดยรถบรรทุก/กระบะ) ให้พิจารณาการจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทตาม คู่มือการจัดเก็บของเสีย และบันทึกผลการพิจารณาลงใน รายการรับของเสียเข้าดำเนินการในโปรแกรม		- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม - Program AKP QR
5.3.2	กรณีของเสียที่เป็นของเหลว (ที่ต้องการจัดเก็บในแทงก์) แผนกเตรียมของเสีย ทำการ Pre-burn ตาม คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม และบันทึกผล		- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม - F-IP-001.10
5.3.3	แผนกเตรียมของเสียทำการสุบถ่ายเข้า จัดเก็บตามผลการทดสอบผสมและบันทึกหมายเลขแท่งค์และลงบันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการในโปรแกรม		F-IP-001.01
5.3.4	พนักงานฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสียติดตาม ข้อมูลของเสียจาก รายการรับของเสียเข้า ดำเนินการเพื่อวางแผนการจัดเก็บของเสีย		-Program AKP QR

พิมพ์ครั้งที่ : 5 แก้ไขครั้งที่ : 08	การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย	รหัสเอกสาร : P-IP-001 หน้าที่ : 5 / 6
---	-------------------------------------	--

5.4 การเตรียมของเสีย เพื่อเผาทำลาย

ลำดับที่	รายละเอียดปฏิบัติ	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.4.1	หัวหน้าฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย และเจ้าหน้าที่เตรียมของเสีย กำหนดวิธีการการแบ่งบรรจุของเสีย		IP	- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม
5.4.2	เจ้าหน้าที่เตรียมของเสีย ทำการแบ่งบรรจุของเสียตาม WI การแบ่งบรรจุของเสีย		IP	- WI-IP-004
5.4.3	เจ้าหน้าที่เตรียมของเสีย จัดเก็บของเสีย ในอาคารจัดเก็บของเสีย		IP	- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม

5.5 การทดสอบผสมเพื่อการ Transfer สำหรับของเสียที่จัดเก็บใน Storage Tank

ลำดับที่	รายละเอียดปฏิบัติ	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสาร/ข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
5.5.1	นำสิ่งตัวอย่างที่ต้องการ Transfer และตัวอย่างที่สามารถรับการ Transfer ได้ สิ่งให้ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	(ตัวอย่างจาก storage tank) 	IP	-
5.5.2	ทำการทดสอบผสม เพื่อตรวจสอบการเข้ากันได้		LAB	-
5.5.3	กรณีผลทดสอบผสมสามารถเข้ากันได้ ทำการวิเคราะห์หาค่าปริมาณ คลอรีน ซัลเฟอร์ และพลังงานความร้อนของตัวอย่างหลังการผสมแล้ว		LAB	F-LA-001.05 บันทึกการทดสอบ Mixing for Transfer

5.6 ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ทำการตรวจสอบสถานที่ในการจัดเก็บของเสียเป็นประจำทุกวัน เพื่อติดตามสภาพการจัดเก็บของเสียว่ามีกรหกรั่วไหลหรือไม่ โดยใช้แบบฟอร์ม “บันทึกการตรวจสอบสถานที่จัดเก็บของเสีย” (แบบฟอร์มหมายเลข F-IP-001.05)

5.7 กรณีที่ต้องจัดเก็บของเสียที่เป็นวัตถุอันตรายภายนอกสถานที่จัดเก็บ ให้หัวหน้าฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสียหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ทำการขออนุมัติการจัดเก็บของเสียภายนอกสถานที่จัดเก็บจากผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการโดยใช้แบบฟอร์ม “แบบคำขออนุมัติจัดเก็บของเสียภายนอกสถานที่จัดเก็บ” (แบบฟอร์มหมายเลข F-IP-001.06)



F-IP-001.05 แก้ไขครั้งที่ : 03 วันที่บังคับใช้ : 17 ก.พ. 63

F-IP-001.06	แก้ไขครั้งที่ : 01	วันที่บังคับใช้ : 17 ก.พ. 63
-------------	--------------------	------------------------------



บันทึกการขนส่งที่ไม่เหมาะสม

วันที่ตรวจรับ : \_\_\_\_\_

บริษัท / เจ้าของของเสีย : \_\_\_\_\_

ลักษณะการ : 

☐ สภาพการขนส่งไม่สามารถลงจากรถจนส่งได้

☐ ภาชนะชำรุด , หกรั่วไหล , จัดการของเสียไม่ได้

รายละเอียดที่ตรวจพบ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ เจ้าหน้าที่ตรวจรับ

ผลการพิจารณาของฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย

☐ อนุมัติ ลงผลการพิจารณาของฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย

☐ ไม่อนุมัติ เนื่องจาก \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้อนุมัติ

(ผู้จัดการฝ่ายการตลาดฯ)

☐ รับกำจัดทำนังเสียแข็งเคียน

☐ เวียกเก็บค่าดำเนินการเพิ่ม

☐ ขอส่งคืนของเสีย

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้พิจารณา

(หัวหน้าฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย / ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ)

ผลการพิจารณาของฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย

☐ ออกหนังสือแจ้งเตือนลูกค้า เลขที่ \_\_\_\_\_

☐ ออกหนังสือเก็บค่าดำเนินการเพิ่มเติม เลขที่ \_\_\_\_\_

☐ ประสานงานกับหน่วยงานกำกับครับส่งคืนของเสีย วันที่ \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ เจ้าหน้าที่ลูกค้าสัมพันธ์

F-IP-001.07

แก้ไขครั้งที่ : 03

วันที่บังคับใช้ : 10 ธ.ค. 63

ใบขอเปลี่ยนแปลง แก๊ซ เพิ่มเติม

สิ่งที่ขอให้ดำเนินการ : 

☐ เปลี่ยนแปลง

☐ แก๊ซ

☐ เพิ่มเติม

☐ อื่นๆ

เรื่องที่ขอให้ดำเนินการ : 

☐ คนงาน

☐ Waste

☐ Manifest

☐ อื่นๆ

บริษัท : \_\_\_\_\_ รหัส BME : \_\_\_\_\_ รหัส AKP : \_\_\_\_\_ การขนส่งของวันที่ \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

ส่วนที่ 1 : แผนลูกค้าสัมพันธ์

ส่วนที่ 2 : ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย

ส่วนที่ 3 : แผนขนส่ง

เลขที่ Manifest BME : \_\_\_\_\_

เลขที่ Manifest AKP : \_\_\_\_\_

เลขที่ใบเสนอราคา BME : \_\_\_\_\_

เลขที่ใบเสนอราคา AKP : \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

F-IP-001.09

แก้ไขครั้งที่ : 02

วันที่บังคับใช้ : 17 ก.พ. 63

NO. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn

วันที่ (Date)	_____	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง :	_____
บริษัท (Company )	_____		
ทะเบียนรถ :	_____	ชื่อของเสีย :	_____
ทำการทดสอบกับแท่งสี :	_____		

ผลการทดสอบการผสมของเสีย	
การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	_____
pH	_____

ผลการพิจารณา	
<input type="checkbox"/> สามารถผสมเข้ากันได้	<input type="checkbox"/> ไม่สามารถผสมเข้ากันได้

ผู้ทดสอบ :	_____
------------	-------

F-IP-001.10

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่บังคับใช้ : 19 พ.ย. 63

NO. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn

วันที่ (Date)	_____	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง :	_____
บริษัท (Company )	_____		
ทะเบียนรถ :	_____	ชื่อของเสีย :	_____
ทำการทดสอบกับแท่งสี :	_____		

ผลการทดสอบการผสมของเสีย	
การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	_____
pH	_____

ผลการพิจารณา	
<input type="checkbox"/> สามารถผสมเข้ากันได้	<input type="checkbox"/> ไม่สามารถผสมเข้ากันได้

ผู้ทดสอบ :	_____
------------	-------

F-IP-001.10

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่บังคับใช้ : 19 พ.ย. 63

**เอกสารแนบที่ 22**

**บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.6)**

บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ของ บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.101-1/2544-นบป. เลขประจำตัว DIW-D-085800027  
วันที่รับมอบ 21 เดือน ก.ค. พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ชื่อผู้ก่อกำเนิด	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	เลขที่ใบกำกับการส่งของ	ปริมาณ (ตัน)	บรรจุภัณฑ์		ผู้บันทึก	หมายเหตุ
							ชนิด	จำนวน		
1	เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด(มหาชน)	3-106-8/49สบ	DIW-G-076200187	19 02 09	65/0512	21.370	ถัง 15 ลิตร	2	วันทนา ศิริกุล	
2	เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด(มหาชน)	3-106-8/49สบ	DIW-G-076200187	19 02 09	65/0513	20.530	ถัง 15 ลิตร	2	วันทนา ศิริกุล	
3	เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด(มหาชน)	3-106-8/49สบ	DIW-G-076200187	19 02 09	65/0514	21.640	ถัง 15 ลิตร	2	วันทนา ศิริกุล	
4	เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด(มหาชน)	3-106-8/49สบ	DIW-G-076200187	19 02 09	65/0515	22.300	ถัง 15 ลิตร	2	วันทนา ศิริกุล	
5	เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด(มหาชน)	3-106-8/49สบ	DIW-G-076200187	19 02 08	65/0516	21.690	ถัง 15 ลิตร	2	วันทนา ศิริกุล	
6	เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด(มหาชน)	3-106-8/49สบ	DIW-G-076200187	19 02 08	65/0517	20.360	ถัง 15 ลิตร	2	วันทนา ศิริกุล	
7	ทານีโอปิส จำกัด	น.60-2/2536-ญบพ.	DIW-G-054801923	01 03 07	65/0007	9.290	แพ่งค์	1.00	วันทนา ศิริกุล	
8	มาร์ส เพ็ทแควร์ (ประเทศไทย) จำกัด	น.15(1)-1/2559-นอน.	DIW-G-190901058	16 03 06	65/0098	1.730	Bulk	5.00	วันทนา ศิริกุล	
9	ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด (TPE) site 1	น.42(1)-1/2536-ญบพ.	DIW-G-074800590	16 05 06	65/0011	0.030	แกลลอน	5.00	วันทนา ศิริกุล	
10	แอล แอนด์ อี แมงูแพคเจอริง จำกัด	3-74(3)-5/28	DIW-G-050202753	16 05 08	65/0001	0.240	แกลลอน	7.00	วันทนา ศิริกุล	
11	สยาม เคียวซัน เติ้นใจ จำกัด	น.77(2)-3/2547-นอน.	DIW-G-080900459	15 02 02	65/0004	0.170	ถัง 200 ลิตร	2.00	วันทนา ศิริกุล	
12	โรงพยาบาล ศิริราช	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	18 01 08	65/0018	0.770	กล่องกระดาษ	48.00	วันทนา ศิริกุล	
13	โอสิค (ประเทศไทย) จำกัด	น.46(2)-1/2540-ญบอ.	DIW-G-077000461	16 03 05	65/0016	1.000	ถังพลาสติก	2.00	วันทนา ศิริกุล	
14	โอสิค (ประเทศไทย) จำกัด	น.46(2)-1/2540-ญบอ.	DIW-G-077000461	15 02 02	65/0016	0.600	พาเลท	2.00	วันทนา ศิริกุล	
15	โอสิค (ประเทศไทย) จำกัด	น.46(2)-1/2540-ญบอ.	DIW-G-077000461	15 01 10	65/0016	1.000	ถัง 200 ลิตร	12.00	วันทนา ศิริกุล	
16	โอสิค (ประเทศไทย) จำกัด	น.46(2)-1/2540-ญบอ.	DIW-G-077000461	16 03 05	65/0017	0.900	พาเลท	1.00	วันทนา ศิริกุล	
17	โอสิค (ประเทศไทย) จำกัด	น.46(2)-1/2540-ญบอ.	DIW-G-077000461	16 05 08	65/0017	0.500	พาเลท	1.00	วันทนา ศิริกุล	

ขอรับรองว่ารายการตามบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ .....วันดา วรพิทยาฤกษ์..... ผู้ควบคุม/ที่ปรึกษา  
ลงชื่อ .....วันชัย เหลืองวิริยะ ..... ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ของ บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.101-1/2544-นบป. เลขประจำตัว DIW-D-085800027  
วันที่รับมอบ 21 เดือน ก.ค. พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ชื่อผู้ก่อกำเนิด	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	เลขที่ใบกำกับการส่งของ	ปริมาณ (ตัน)	บรรจุภัณฑ์		ผู้บันทึก	หมายเหตุ
							ชนิด	จำนวน		
18	โอสิค (ประเทศไทย) จำกัด	น.46(2)-1/2540-ญบอ.	DIW-G-077000461	15 01 10	65/0017	1.200	ถัง 200 ลิตร	11.00	วันทนา ศิริกุล	
19	พริมา โกรท จำกัด	จ3-82-2/55สท	DIW-G-136300019	19 09 01	65/0001	8.090	กระสอบ	135.00	วันทนา ศิริกุล	
20	มิลเลนเนียม ฟาร์ม จำกัด	จ3-43(1)-14/49นฐ	DIW-G-101901049	07 04 01	65/0001	0.700	ถัง 200 ลิตร	4.00	วันทนา ศิริกุล	
21	มิลเลนเนียม ฟาร์ม จำกัด	จ3-43(1)-14/49นฐ	DIW-G-101901049	15 01 10	65/0001	0.650	กล่องกระดาษ	4.00	วันทนา ศิริกุล	
22	มิลเลนเนียม ฟาร์ม จำกัด	จ3-43(1)-14/49นฐ	DIW-G-101901049	15 02 02	65/0001	0.100	กล่องกระดาษ	10.00	วันทนา ศิริกุล	
23	มิลเลนเนียม ฟาร์ม จำกัด	จ3-43(1)-14/49นฐ	DIW-G-101901049	15 02 02	65/0001	0.100	กล่องกระดาษ	10.00	วันทนา ศิริกุล	
24	มิลเลนเนียม ฟาร์ม จำกัด	จ3-43(1)-14/49นฐ	DIW-G-101901049	07 04 11	65/0001	0.300	กล่องกระดาษ	15.00	วันทนา ศิริกุล	
25	มิลเลนเนียม ฟาร์ม จำกัด	จ3-43(1)-14/49นฐ	DIW-G-101901049	16 02 15	65/0001	0.050	กล่องกระดาษ	5.00	วันทนา ศิริกุล	
26	มิลเลนเนียม ฟาร์ม จำกัด	จ3-43(1)-14/49นฐ	DIW-G-101901049	16 06 02	65/0001	0.050	กล่องกระดาษ	10.00	วันทนา ศิริกุล	
27	มิลเลนเนียม ฟาร์ม จำกัด	จ3-43(1)-14/49นฐ	DIW-G-101901049	16 06 01	65/0001	0.050	กล่องกระดาษ	10.00	วันทนา ศิริกุล	
28	ฟอร์มูลาร์-เอ จำกัด	จ3-43(1)-51/56นฐ	DIW-G-181900226	15 02 02	65/0001	0.005	ถุง	1.00	วันทนา ศิริกุล	
29	ฟอร์มูลาร์-เอ จำกัด	จ3-43(1)-51/56นฐ	DIW-G-181900226	15 01 10	65/0001	0.290	ถัง 200 ลิตร	20.00	วันทนา ศิริกุล	
30	ฟอร์มูลาร์-เอ จำกัด	จ3-43(1)-51/56นฐ	DIW-G-181900226	16 05 06	65/0001	0.005	ขวด	2.00	วันทนา ศิริกุล	
31	สยามคิปปเปอร์ แมงูแพคเจอริง จำกัด	น.52(4)-2/2552-นอน.	DIW-G-140900481	16 10 02	65/0005	0.040	Bulk	1.00	วันทนา ศิริกุล	
32	สยามคิปปเปอร์ แมงูแพคเจอริง จำกัด	น.52(4)-2/2552-นอน.	DIW-G-140900481	19 08 13	65/0005	2.430	Bulk	3.00	วันทนา ศิริกุล	
33	สยามคิปปเปอร์ แมงูแพคเจอริง จำกัด	น.52(4)-2/2552-นอน.	DIW-G-140900481	15 02 03	65/0005	0.510	Bulk	1.00	วันทนา ศิริกุล	

ขอรับรองว่ารายการตามบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ .....วันดา วรพิทยาฤกษ์..... ผู้ควบคุม/ที่ปรึกษา  
ลงชื่อ .....วันชัย เหลืองวิริยะ ..... ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

**บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว**  
**ของ บริษัท อัคริการการ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.101-1/2544-นบป. เลขประจำตัว DIW-D-085800027**  
**วันที่รับมอบ 21 เดือน ก.ค. พ.ศ. 2565**

ลำดับที่	ชื่อผู้ก่อกำเนิด	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	เลขที่ใบกำกับการส่งของ	ปริมาณ (ตัน)	บรรจุภัณฑ์		ผู้บันทึก	หมายเหตุ
							ชนิด	จำนวน		
34	สยามคิปปเปอร์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	น.52(4)-2/2552-นบน.	DIW-G-140900481	15 02 02	65/0005	1.220	Bulk	5.00	วันทนา ศิริกุล	
35	สยามคิปปเปอร์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	น.52(4)-2/2552-นบน.	DIW-G-140900481	11 01 07	65/0005	1.000	Bulk	1.00	วันทนา ศิริกุล	
36	โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ บางแค	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	18 01 08	65/0001	1.000	กล่องกระดาษ	11.00	วันทนา ศิริกุล	
37	ชินเจนทา ซิตส์ (ประเทศไทย) จำกัด	3-2(5)-1/36ลบ	DIW-G-155000102	15 02 02	65/0039	0.140	Bulk	5.00	วันทนา ศิริกุล	
38	ชินเจนทา ซิตส์ (ประเทศไทย) จำกัด	3-2(5)-1/36ลบ	DIW-G-155000102	02 01 08	65/0039	0.985	Bulk	2.00	วันทนา ศิริกุล	
39	ชินเจนทา ซิตส์ (ประเทศไทย) จำกัด	3-2(5)-1/36ลบ	DIW-G-155000102	15 01 10	65/0039	0.115	Bulk	3.00	วันทนา ศิริกุล	
40	อาโตะเทค (ประเทศไทย) จำกัด	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	16 05 06	65/0008	0.360	Bulk	1.00	วันทนา ศิริกุล	
41	อาโตะเทค (ประเทศไทย) จำกัด	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	15 01 10	65/0008	0.010	Bulk	1.00	วันทนา ศิริกุล	
42	อาโตะเทค (ประเทศไทย) จำกัด	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	15 02 02	65/0008	0.020	Bulk	1.00	วันทนา ศิริกุล	
43	โรงพยาบาลตากสิน	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	18 01 03	65/0012	0.367	กล่องกระดาษ	20.00	วันทนา ศิริกุล	
44	โรงพยาบาลกรุงเทพคริสเตียน	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	15 01 10	65/0003	0.253	กล่องกระดาษ	20.00	วันทนา ศิริกุล	
45	ปตท.สน.อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	15 02 02	65/0007	0.222	Bigbag	4.00	วันทนา ศิริกุล	
46	PTTEP ENERGY DEVELOPMENT COMPANY LIMITED.	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	15 02 02	65/0012	0.052	Bigbag	1.00	วันทนา ศิริกุล	
47	PTTEP ENERGY DEVELOPMENT COMPANY LIMITED.	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	15 02 02	65/0013	0.092	Bigbag	2.00	วันทนา ศิริกุล	
48	PTTEP ENERGY DEVELOPMENT COMPANY LIMITED.	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	15 02 02	65/0014	0.223	Bigbag	2.00	วันทนา ศิริกุล	
49	PTTEP ENERGY DEVELOPMENT COMPANY LIMITED.	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	19 12 11	65/0015	0.133	Bigbag	1.00	วันทนา ศิริกุล	

ขอรับรองว่ารายการตามบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ .....วันดา วรพิทยาฤกษ์..... ผู้ควบคุม/ที่ปรึกษา  
ลงชื่อ .....วันชัย เหลืองวิริยะ ..... ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

**บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว**  
**ของ บริษัท อัคริการการ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.101-1/2544-นบป. เลขประจำตัว DIW-D-085800027**  
**วันที่รับมอบ 21 เดือน ก.ค. พ.ศ. 2565**

ลำดับที่	ชื่อผู้ก่อกำเนิด	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	เลขที่ใบกำกับการส่งของ	ปริมาณ (ตัน)	บรรจุภัณฑ์		ผู้บันทึก	หมายเหตุ
							ชนิด	จำนวน		
50	อินเตอร์แอคทีฟวันซ์ฟูด จำกัด	3-10(3)-2/20นฐ	ไม่มีเลขผู้ก่อ	16 05 07	65/0028	9.310	Bulk	10.00	วันทนา ศิริกุล	
51	อินเตอร์แอคทีฟวันซ์ฟูด จำกัด	3-10(3)-2/20นฐ	ไม่มีเลขผู้ก่อ	16 05 07	65/0029	9.310	Bulk	10.00	วันทนา ศิริกุล	
52	อินเตอร์แอคทีฟวันซ์ฟูด จำกัด	3-10(3)-2/20นฐ	ไม่มีเลขผู้ก่อ	16 05 07	65/0030	9.410	Bulk	10.00	วันทนา ศิริกุล	
53	อินเตอร์แอคทีฟวันซ์ฟูด จำกัด	3-10(3)-2/20นฐ	ไม่มีเลขผู้ก่อ	16 05 07	65/0031	9.410	Bulk	10.00	วันทนา ศิริกุล	
54	พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา2 โรงโละพินส์ 1	น.42(1)-27/2535-ญบพ.	DIW-G-054800925	19 08 13	65/0059	13.560	แท่งค้	1.00	วันทนา ศิริกุล	
55	พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา2 โรงโละพินส์ 1	น.42(1)-27/2535-ญบพ.	DIW-G-054800925	19 08 13	65/0060	12.260	แท่งค้	1.00	วันทนา ศิริกุล	
56	พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา2 โรงโละพินส์ 1	น.42(1)-27/2535-ญบพ.	DIW-G-054800925	19 08 13	65/0061	11.500	แท่งค้	1.00	วันทนา ศิริกุล	
57	พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา2 โรงโละพินส์ 1	น.42(1)-27/2535-ญบพ.	DIW-G-054800925	19 08 13	65/0062	11.200	แท่งค้	1.00	วันทนา ศิริกุล	
58	ซูมิโตโม อีเล็กทริก วินเทค (ประเทศไทย) จำกัด	น.74(2)-1/2535-ญบป.	DIW-G-055801260	12 01 10	65/0017	11.950	แท่งค้	1.00	วันทนา ศิริกุล	
59	ปตท.สำรวจและผลิตปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	15 02 02	65/0030	0.429	Bigbag	4.00	วันทนา ศิริกุล	
60	ปตท.สำรวจและผลิตปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	15 02 02	65/0031	0.045	Bigbag	1.00	วันทนา ศิริกุล	
61	ปตท.สำรวจและผลิตปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	15 02 02	65/0032	0.026	Bigbag	1.00	วันทนา ศิริกุล	
62	ปตท.สำรวจและผลิตปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน)	ไม่มีเลขทะเบียน	ไม่มีเลขผู้ก่อ	15 02 02	65/0033	0.058	Bigbag	1.00	วันทนา ศิริกุล	
63	ไบเออร์ไทย จำกัด	น.43(2)-7/2543-นบป.	DIW-G-065800559	15 01 10	65/0051	0.300	ถังพลาสติก	10.00	วันทนา ศิริกุล	
64	ไบเออร์ไทย จำกัด	น.43(2)-7/2543-นบป.	DIW-G-065800559	15 01 10	65/0052	0.400	ถังพลาสติก	10.00	วันทนา ศิริกุล	

ขอรับรองว่ารายการตามบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ .....วันดา วรพิทยาฤกษ์..... ผู้ควบคุม/ที่ปรึกษา  
ลงชื่อ .....วันชัย เหลืองวิริยะ ..... ผู้ประกอบกิจการโรงงาน



เอกสารแนบที่ 23  
บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ

บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ							
ประจำวันที่ .....6...../.....10...../.....65.....							
ลำดับ	ชื่อบริษัท	ชื่อของเสีย	การจัดการ				หมายเหตุ
			อาคาร Drum	อาคารตรวจรับ	บ่อ Solid	ห้องควบคุมอุณหภูมิ	
1	เค โนคราฟ จำกัด	น้ำเสียจากการล้าง	1เบว				ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
2	เจ เอส วิชั่น จำกัด	สินค้าทำลาย		กล่อง21เลท			ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
3	เซซอน เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	Hydrocarbon Resin (Liquid)	ถัง200L40ใบ				ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
4	บุล ฟิช ไซลูชั่น จำกัด	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์		กล่อง18เลท			ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
5	ไบเออร์ไทย จำกัด	บรรจุภัณฑ์(ปนเปื้อนเคมีเกษตร)			ถุง10เลท		
6	ไบเออร์ไทย จำกัด	บรรจุภัณฑ์ไม่ปนเปื้อนเคมีเกษตร			ถุง10เลท		
7	มาร์ส เพ็ทแคร์ (ประเทศไทย) จำกัด	สินค้าเสื่อมสภาพ (Pouch)	10เบวตัดปาก				ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
8	มิทซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด	Insulation			40Bag		ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
9	มิทซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด	Insulation					ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
10	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	ขยะอันตราย				กล่อง71เลท	
11	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	ขยะอันตราย					
12	ไลอ้อน (ประเทศไทย) จำกัด	Sulfonic Waste	10เบว				ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
13	สแตนเลย์ เวิร์คส์ จำกัด	เศษผ้า ถุงมือปนเปื้อน			4Bag		ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
14	สแตนเลย์ เวิร์คส์ จำกัด	เศษสายวัดพลาสติกชนิดสายไฟเบอร์กลาสไม่ได้คุณภาพ			6Bag		ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
15	สยามคิปปเปอร์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	น้ำเสียจากโรงอาหาร		ถัง20L1เลท			ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
16	สยามคิปปเปอร์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	วัสดุปนเปื้อน			ถุง31เลท		ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
17	สยามคิปปเปอร์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	WWT Sludge			ถุง51เลท		ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
18	สยามคิปปเปอร์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	ซัลไฟด์กลิ่น	ไม่ได้ของ				ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
19	สยามคิปปเปอร์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	เม็ดพลาสติก					ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
20	สยามคิปปเปอร์ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	น้ำจากการล้างชิ้นงาน		แกลลอน1เลท			ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
21	สยามเภสัช จำกัด (เลขที่ 9)	ยาเสื่อมสภาพ		กล่อง101เลท			ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
22	สยามเภสัช จำกัด (เลขที่ 9)	Filter		กล่อง11เลท			ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
23	สยามเภสัช จำกัด (เลขที่ 9)	Lab Waste	ไม่ได้ของ				ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
24	อังกฤศตรา (แอ.พี) จำกัด	ขยะติดเชื้อ				ถัง200L1ใบ	ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
25	อังกฤศตรา (แอ.พี) จำกัด	Used Oil	ถัง200L1ใบ				ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
26	อังกฤศตรา (แอ.พี) จำกัด	ผงยาที่ไม่ใช้แล้ว	ถัง200L28ใบ				ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
27	อังกฤศตรา (แอ.พี) จำกัด	Organic Solvent	ถัง200L10ใบ				ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลาย
28	อินเดอร์ เอ็กซ์เพรส โลจิสติกส์ จำกัด	สินค้าเสื่อมสภาพ		กล่อง44เลท			ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลายถูกทำลาย
29	อินเดอร์ เอ็กซ์เพรส โลจิสติกส์ จำกัด	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์		กล่อง31เลท			ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลายถูกทำลาย
30	อินเดอร์ เอ็กซ์เพรส โลจิสติกส์ จำกัด	เอกสารทำลาย		กล่อง44เลท			ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลายถูกทำลาย
31	เอเวอร์กรีน คอนเทนเนอร์ เทอร์มินัล (ประเทศไทย) จำกัด	กากตะกอนปนเปื้อนน้ำมัน	12เบว				ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลายถูกทำลาย
32	เอเวอร์กรีน คอนเทนเนอร์ เทอร์มินัล (ประเทศไทย) จำกัด	กากตะกอนปนเปื้อนน้ำมัน					ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลายถูกทำลาย
33	เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด	สารเคมีเสื่อมสภาพจากห้องLab (MAO ในรูปของแข็ง )		ถัง50L41เลท			

**บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ**

ประจำวันที่ .....6...../.....10...../.....65.....

ลำดับ	ชื่อบริษัท	ชื่อของเสีย	การจัดการ					หมายเหตุ
			อาคาร Drum	อาคารตรวจรับ	บ่อ Solid	ห้องควบคุมอุณหภูมิ	Tank	
34	แอคตาสคอปโก้ (ประเทศไทย) จำกัด	เศษผ้าปนเปื้อน		ถุง1เลท				
35	แอคตาสคอปโก้ (ประเทศไทย) จำกัด	กรองน้ำมันใช้แล้ว		21เลท				
36	แอคตาสคอปโก้ (ประเทศไทย) จำกัด	น้ำมันใช้แล้ว	ถัง200L3ใบ					
37	แอร์ ชิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อมตะนคร)	สารไฮโดรคาร์บอน	ถัง200L5ใบ					
38	แอร์ ชิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อมตะนคร)	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี			ถุง1เลท			
39	แอร์ ชิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อมตะนคร)	เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อน			ถุง4เลท			
40	ทานิโอบีส จำกัด	Crack MIBK					3D	ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลายน้ำเผา
41	ไทยโพลีเช็ท จำกัด	Waste Water					7D	ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลายน้ำตกตะกอน
42	ยามากาตะ (ประเทศไทย) จำกัด	น้ำปนเปื้อนน้ำมันและตัวทำละลายผสมสี					7D	ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลายน้ำตกตะกอน
43	ยูนิลีเวอร์ ไทย โซลคิงส์ จำกัด (HPC)	น้ำเสียจาก Sulphonation					7D	ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลายน้ำตกตะกอน
44	เอ็ม.ดี.อินคัสทรี จำกัด	น้ำปนเปื้อนเคมีเกษตร					7D	ถ่ายรูปถัง + ลงของ+ทำลายน้ำตกตะกอน
45	บีเอ็มที เอเชีย จำกัด	Residue			201เลท			
46	บีเอ็มที เอเชีย จำกัด	Residue						

**เอกสารแนบที่ 24**  
**ใบนำส่งของเสียประเภทขี้เถ้าลอย และขี้เถ้าหนัก**







เอกสารแนบที่ 25

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ

<b>ชื่อโครงการหลัก</b>	โครงการกิจกรรมสัมพันธ์
<b>ชื่อโครงการรอง</b>	ร่วมกิจกรรมกับนิคมอุตสาหกรรมบางปู ปลุกป่าชายเลน ณ ศูนย์ศึกษาธรรมชาติดงกิ้งก่า (บางปู) เฉลิมพระเกียรติสถานพักผ่อนกรมพลาศิการทหารบก
<b>วันที่</b>	19 สิงหาคม 2565
<b>สถานที่</b>	ตากอากาศบางปู



เมื่อวันศุกร์ ที่ 19 สิงหาคม 2565 ทางบริษัทอัคคีปราการได้ร่วมกิจกรรมกับนิคมอุตสาหกรรมบางปู ปลุกป่าชายเลน ณ ศูนย์ศึกษาธรรมชาติดงกิ้งก่า (บางปู) เฉลิมพระเกียรติสถานพักผ่อนกรมพลาศิการทหารบก

<b>ชื่อโครงการหลัก</b>	โครงการกิจกรรมสัมพันธ์
<b>ชื่อโครงการรอง</b>	กิจกรรมช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วม ( ชุมชนคลองคอดอฝิ่งน้ำเค็ม )
<b>วันที่</b>	28 สิงหาคม 2565
<b>สถานที่</b>	ชุมชนคลองคอดอฝิ่งน้ำเค็ม



เมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2565 กิจกรรมช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วม ( ชุมชนคลองคอดอฝิ่งน้ำเค็ม ) เพื่อช่วยเหลือบรรเทาคนในชุมชนจากเหตุการณ์น้ำท่วมเฉียบพลัน

<u>ชื่อโครงการหลัก</u>	โครงการกิจกรรมสัมพันธ์
<u>ชื่อโครงการรอง</u>	กิจกรรมโครงการ “AKP จับมือชุมชนคัดแยกขยะ”
<u>วันที่</u>	27 กันยายน 2565
<u>สถานที่</u>	ชุมชนคลองคอตตอฝั่งน้ำเค็ม



เมื่อวันที่ 27 กันยายน 2565 มีการจัดกิจกรรมโครงการ “AKP จับมือชุมชนคัดแยกขยะ” เป็นกิจกรรมที่ทางบริษัทได้จัดต่อเนื่องมาหลายปี เพื่อให้ความรู้ความเข้าใจกับชุมชนโดยรอบ ในการแยกทิ้งขยะอันตรายแต่ละประเภท โดยครั้งนี้จัดขึ้นที่ ชุมชนคลองคอตตอฝั่งน้ำเค็ม

## เอกสารแนบที่ 26

การเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ



**ชื่อโครงการ** ESG Emerging Company ประจำปี 2565

**วันที่** 1 กันยายน 2565

**สถานที่** บริษัทอัคริปปราการ จำกัด(มหาชน)



**ชื่อโครงการ** Collective Action Coalition : CAC) 2022

**วันที่** 4 พ.ย. 2565

**สถานที่** บริษัทอัคริปปราการ จำกัด(มหาชน)



AKP ผ่านการรับรองเป็นสมาชิกแนวร่วมปฏิบัติ (Collective Action Coalition : CAC) 2022 ของภาคเอกชนไทยในการต่อต้านการทุจริต ภายใต้การกำหนดนโยบายและแนวปฏิบัติในการป้องกันทุจริตคอร์รัปชันทุกรูปแบบ "คอร์รัปชันเป็นสิ่งเลวร้ายสำหรับสังคมไทย

<b>ชื่อโครงการ</b>	เข้าร่วมกิจกรรมออกบูธ MAI FORUM 2022 :มหกรรมรวมพลังคน mai ครั้งที่ 7
<b>วันที่</b>	28 ตุลาคม 2565
<b>สถานที่</b>	จัดโดยตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ (mai) ณ โรงแรม เซ็นทาราแกรนด์ แอท เซ็นทรัลเวิลด์



เมื่อวันที่ 28 ตุลาคม 2565 ที่ผ่านมา AKP ได้เข้าร่วมกิจกรรมออกบูธ MAI FORUM 2022 :มหกรรมรวมพลังคน mai ครั้งที่ 7 จัดโดยตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ (mai) ซึ่งภายในงานก็จะมีทั้งผู้ประกอบการ ผู้ลงทุน มีการให้คำปรึกษาสำหรับผู้ประกอบการที่ต้องการระดมทุนผ่านตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย (SET) ตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ (mai) และตลาดหลักทรัพย์ไลฟ์เอ็กซ์เชนจ์ (LIVEX) เพื่อสร้างโอกาสการเติบโตของธุรกิจ

<b>ชื่อโครงการ</b>	มาตรฐานโรงงานจัดการกากอุตสาหกรรม ระดับเหรียญทอง ภายใต้โครงการพัฒนาและยกระดับผู้ประกอบการจัดการของเสียอันตรายภาคอุตสาหกรรม
<b>วันที่</b>	13 กันยายน 2565
<b>สถานที่</b>	กรมโรงงานอุตสาหกรรม



เมื่อวันอังคารที่ 13 กันยายน 2565 ที่ผ่านมา ทางบริษัทอัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) ได้รับรางวัล มาตรฐานโรงงานจัดการกากอุตสาหกรรม ระดับเหรียญทอง ภายใต้โครงการพัฒนาและยกระดับผู้ประกอบการจัดการของเสียอันตรายภาคอุตสาหกรรม ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2565 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบที่ 27  
รายชื่อผู้เข้าร่วมเยี่ยมชมโครงการ

สรุปคณะเยี่ยมชมศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เดาเผาขยะอุตสาหกรรม) บางปู  
จังหวัดสมุทรปราการ บริหารและประกอบการโดย บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)  
ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

ลำดับที่	วัน/เดือน/ปี	ชื่อบริษัท / หน่วยงาน	จังหวัด	จำนวน (คน)
1	07-ก.ค.-65	บริษัทบีส ซัดเชส จำกัด	สมุทรปราการ	2
2	08-ก.ค.-65	บริษัท คันโซ เรซิน ประเทศไทย จำกัด	ระยอง	1
3	08-ก.ค.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	ปทุมธานี	1
4	12-ก.ค.-65	บริษัท ไอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	1
5	12-ก.ค.-65	บริษัท จอห์นสัน แอนด์ จอห์นสัน (ไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
6	15-ก.ค.-65	บริษัท ไอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	1
7	15-ก.ค.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
8	15-ก.ค.-65	บริษัท อัฟฟิลด์ (ประเทศไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
9	15-ก.ค.-65	บริษัท อีฟโรเซ (ประเทศไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
10	18-ก.ค.-65	บริษัท จอห์นสัน แอนด์ จอห์นสัน (ไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
11	18-ก.ค.-65	บริษัทแจนเจน-ซีแลค จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
12	18-ก.ค.-65	บริษัท สยามโอคามูระสตีล จำกัด	สมุทรปราการ	1
13	19-ก.ค.-65	บริษัท ซิลลิก ฟาร์มา จำกัด	ปทุมธานี	1
14	19-ก.ค.-65	บริษัทสยามเพิร์นโคเกียว จำกัด	ชลบุรี	4
15	20-ก.ค.-65	บริษัท ไอ เอ็ม อี (ประเทศไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	14
16	21-ก.ค.-65	Mai ตลาดหลักทรัพ์แห่งประเทศไทย	กรุงเทพมหานคร	21
17	26-ก.ค.-65	บริษัท ไทรคมนาคมแห่งชาติ จำกัด (มหาชน)	สงขลา	1
18	27-ก.ค.-65	บริษัท บางกอกฟู้ด ซิสเต็ม จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
19	29-ก.ค.-65	บริษัท ดีเคเอสเอช(ประเทศไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
20	29-ก.ค.-65	บริษัท ซิลลิก ฟาร์มา จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
รวม				57

แยกคณะเยี่ยมชมฯได้ดังนี้

หน่วยงานเอกชน	20	บริษัท
หน่วยงานราชการ	0	หน่วยงาน
คณษณ์ักศึกษา	0	สถาบัน
รวมทั้งหมด	17	หน่วยงาน
ผู้เข้าเยี่ยมชมฯ	57	คน

สรุปคณะเยี่ยมชมศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เดาเผาขยะอุตสาหกรรม) บางปู  
จังหวัดสมุทรปราการ บริหารและประกอบการโดย บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)  
ประจำเดือน สิงหาคม 2565

ลำดับที่	วัน/เดือน/ปี	ชื่อบริษัท / หน่วยงาน	จังหวัด	จำนวน (คน)
1	01-ส.ค.-65	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี	นครราชสีมา	90
2	01-ส.ค.-65	บริษัท ไวซ์เทค โซลูชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด	ชลบุรี	1
3	03-ส.ค.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	สมุทรปราการ	2
4	03-ส.ค.-65	ด่านตรวจพืชท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ	สมุทรปราการ	3
5	03-ส.ค.-65	องค์การเภสัชกรรม-เมอร์ริเออร์ชีววัตถุ	ฉะเชิงเทรา	1
6	04-ส.ค.-65	ธนาคารแลนด์ แอนด์ เฮาส์ จำกัด (มหาชน)	กรุงเทพมหานคร	6
7	05-ส.ค.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	สมุทรปราการ	2
8	09-ส.ค.-65	บจก. ไอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	3
9	10-ส.ค.-65	คลังสินค้าเวชภัณฑ์ บริษัท ซิลลิก ฟาร์มา	สมุทรปราการ	1
10	10-ส.ค.-65	บจก. ไอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	3
11	15-ส.ค.-65	โรงพยาบาลกรุงเทพพัทยา	ชลบุรี	5
12	16-ส.ค.-65	บริษัท ที เอ็น พี เฮลท์แคร์ จำกัด	นนทบุรี	2
13	16-ส.ค.-65	มูลนิธิโรงพยาบาลเจ้าพระยาอภัยภูเบศรฯ	สมุทรปราการ	1
14	19-ส.ค.-65	องค์การเภสัชกรรม-เมอร์ริเออร์ชีววัตถุ	ฉะเชิงเทรา	1
15	22-ส.ค.-65	บริษัท ไอ เอ็ม อี (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	1
16	22-ส.ค.-65	บริษัท ฮาร์ดแวร์เฮาส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)	สมุทรปราการ	1
17	23-ส.ค.-65	บจก. ไอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	3
18	24-ส.ค.-65	คลังสินค้าเวชภัณฑ์ บริษัท ซิลลิก ฟาร์มา	สมุทรปราการ	1
19	25-ส.ค.-65	บริษัท คาซัน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	กรุงเทพมหานคร	7
20	26-ส.ค.-65	มูลนิธิโรงพยาบาลเจ้าพระยาอภัยภูเบศรฯ	ปราจีนบุรี	1
21	26-ส.ค.-65	บริษัท ฟริสแลนด์คัมพินา (ประเทศไทย)	กรุงเทพมหานคร	5
22	29-ส.ค.-65	องค์การเภสัชกรรม-เมอร์ริเออร์ชีววัตถุ	ฉะเชิงเทรา	1
23	29-ส.ค.-65	บริษัท รับตรวจสินค้าโพ้นทะเล (สำนักงาน	กรุงเทพมหานคร	1
24	29-ส.ค.-65	บริษัท อี-ลิต อีเลคโทรนิคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	สมุทรปราการ	6
25	31-ส.ค.-65	คลังสินค้าเวชภัณฑ์ บริษัท ซิลลิก ฟาร์มา	สมุทรปราการ	1
รวม				149

หน่วยงานเอกชน	15	บริษัท
หน่วยงานราชการ	0	หน่วยงาน
คณษณ์ักศึกษา	1	สถาบัน
รวมทั้งหมด	16	หน่วยงาน
ผู้เข้าเยี่ยมชมฯ	149	คน

สรุปคณะเยี่ยมชมศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เดาเผาขยะอุตสาหกรรม) บางปู  
จังหวัดสมุทรปราการ บริหารและประกอบการโดย บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)  
ประจำเดือน กันยายน 2565

ลำดับที่	วัน/เดือน/ปี	ชื่อบริษัท / หน่วยงาน	จังหวัด	จำนวน (คน)
1	01-ก.ย.-65	บริษัท โทเร อินเตอร์เนชั่นแนล เทรดดิ้ง (ประเทศ	กรุงเทพมหานคร	4
2	07-ก.ย.-65	บจก. โอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	6
3	08-ก.ย.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	ระยอง	1
4	09-ก.ย.-65	คลังสินค้าเวชภัณฑ์ บริษัท ซิลลิค ฟาร์มา จำกัด	สมุทรปราการ	1
5	13-ก.ย.-65	บริษัท ที เอ็น พี เอลฟ์แคร์ จำกัด	นนทบุรี	1
6	14-ก.ย.-65	สถาบันเทคโนโลยีสุรนารี	สมุทรปราการ	36
7	14-ก.ย.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	กรุงเทพมหานคร	11
8	15-ก.ย.-65	บจก. วินเซนซ์ อินดัสตรีส์ จำกัด	สมุทรปราการ	1
9	15-ก.ย.-65	บริษัท แจนเซน-ซีแลก จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
10	15-ก.ย.-65	บริษัท เซ็ทซีโย แอสเทค(ประเทศไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
11	16-ก.ย.-65	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีเจ้าคุณทหารลาดกระบัง	กรุงเทพมหานคร	5
12	16-ก.ย.-65	บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจริ (ประเทศไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	2
13	19-ก.ย.-65	บริษัท ซิเมนส์ เอลท์แคร์	สมุทรปราการ	1
14	21-ก.ย.-65	บริษัท ลอร์ด (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	3
15	21-ก.ย.-65	บริษัท ไอ เอ็ม อี (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	1
16	22-ก.ย.-65	บริษัท อินเตอร์ไทย ฟาร์มาชูติเคิล แมนูแฟคเจอร์	กรุงเทพมหานคร	2
17	22-ก.ย.-65	บริษัท โบเออร์ไทย จำกัด	สมุทรปราการ	2
18	26-ก.ย.-65	บริษัท นากาเซ่ (ประเทศไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	2
19	27-ก.ย.-65	บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจริ (ประเทศไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	2
20	27-ก.ย.-65	บริษัท ซิเมนส์ เอลท์แคร์	กรุงเทพมหานคร	1
21	27-ก.ย.-65	บริษัท โอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	2
22	30-ก.ย.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	สมุทรปราการ	1
รวม				87

แยกคณะเยี่ยมชมฯได้ดังนี้

หน่วยงานเอกชน	16	บริษัท
หน่วยงานราชการ	0	หน่วยงาน
คณะนักศึกษา	2	สถาบัน
รวมทั้งหมด	18	หน่วยงาน
ผู้เข้าเยี่ยมชมฯ	87	คน

สรุปคณะเยี่ยมชมศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เดาเผาขยะอุตสาหกรรม) บางปู  
จังหวัดสมุทรปราการ บริหารและประกอบการโดย บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)  
ประจำเดือน ตุลาคม 2565

ลำดับที่	วัน/เดือน/ปี	ชื่อบริษัท / หน่วยงาน	จังหวัด	จำนวน (คน)
1	04-ต.ค.-65	องค์การเภสัชกรรม-เมอร์ริเออร์ชีววัตถุ	ฉะเชิงเทรา	1
2	04-ต.ค.-65	บจก. โอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	1
3	05-ต.ค.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	สมุทรปราการ	5
4	05-ต.ค.-65	บริษัท คุณพงษ์สิน สว่างวัฒนา	กรุงเทพมหานคร	1
5	06-ต.ค.-65	บริษัท อินเดอร์ เอ็กเพรส โลจิสติกส์ จำกัด	สมุทรปราการ	4
6	06-ต.ค.-65	บริษัท บลู ฟิช โซลูชั่น จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
7	07-ต.ค.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	กรุงเทพมหานคร	3
8	08-ต.ค.-65	บริษัท ฟลักซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	สมุทรปราการ	1
9	10-ต.ค.-65	บริษัท จาโกต้า บราเดอร์ส เทรดดิ้ง จำกัด	กรุงเทพมหานคร	15
10	11-ต.ค.-65	คลังสินค้าเวชภัณฑ์ บริษัท ซิลลิค ฟาร์มา จำกัด	สมุทรปราการ	1
11	11-ต.ค.-65	ธนาคารแลนด์ แอนด์ เฮาส์ จำกัด (มหาชน)	กรุงเทพมหานคร	2
12	11-ต.ค.-65	บริษัท ไฟคอลล์ อินเนอร์จี จำกัด	สงขลา	10
13	12-ต.ค.-65	บริษัท ข้อมูลเครดิตแห่งชาติ จำกัด	กรุงเทพมหานคร	2
14	21-ต.ค.-65	บริษัท ครัวฟู้ ซายน์ จำกัด	กรุงเทพมหานคร	3
15	22-ต.ค.-65	บริษัท ไอ เอ็ม อี (ประเทศไทย) จำกัด	พระนครศรีอยุธยา	4
16	25-ต.ค.-65	บริษัท จอห์นสัน แอนด์ จอห์นสัน (ไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	10
17	25-ต.ค.-65	บริษัท ดีเคเอสเอช (ประเทศไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	2
18	26-ต.ค.-65	บริษัท โกเบ ซี เอช ไวร (ประเทศไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	7
19	26-ต.ค.-65	บริษัท ข้อมูลเครดิตแห่งชาติ จำกัด	กรุงเทพมหานคร	8
20	27-ต.ค.-65	บริษัท ข้อมูลเครดิตแห่งชาติ จำกัด	กรุงเทพมหานคร	8
21	27-ต.ค.-65	หอภาพยนตร์ (องค์การมหาชน)	นครปฐม	3
22	27-ต.ค.-65	บริษัท บริษัท ไทยเจแปนแก๊ส จำกัด	ชลบุรี	3
23	28-ต.ค.-65	บริษัท ข้อมูลเครดิตแห่งชาติ จำกัด	กรุงเทพมหานคร	8
24	28-ต.ค.-65	บจก. โอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	6
25	31-ต.ค.-65	บริษัท ข้อมูลเครดิตแห่งชาติ จำกัด	กรุงเทพมหานคร	2
รวม				111

แยกคณะเยี่ยมชมฯได้ดังนี้

หน่วยงานเอกชน	21	บริษัท
หน่วยงานราชการ	0	หน่วยงาน
คณะนักศึกษา	0	สถาบัน
รวมทั้งหมด	21	หน่วยงาน
ผู้เข้าเยี่ยมชมฯ	111	คน



สรุปคณะเยี่ยมชมศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เดาเผาขยะอุตสาหกรรม) บางปู  
จังหวัดสมุทรปราการ บริหารและประกอบการโดย บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ลำดับที่	วัน/เดือน/ป	ชื่อบริษัท / หน่วยงาน	จังหวัด	จำนวน (คน)
1	01-พ.ย.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	สมุทรปราการ	1
2	02-พ.ย.-65	บจก. โอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	7
3	02-พ.ย.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	กรุงเทพมหานคร	2
4	03-พ.ย.-65	องค์การเภสัชกรรม-เมอร์ริเออร์ชีวัตถุ	ฉะเชิงเทรา	1
5	03-พ.ย.-65	บริษัท เออีซี รีซอร์สเซส ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด	สมุทรปราการ	3
6	03-พ.ย.-65	บริษัท นิซูกิ เมคคอลล จำกัด	สมุทรปราการ	1
7	07-พ.ย.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	กรุงเทพมหานคร	30
8	09-พ.ย.-65	คลังสินค้าเวชภัณฑ์ บริษัท ซิลลิค ฟาร์มา จำกัด	สมุทรปราการ	1
9	15-พ.ย.-65	บริษัท ที เอ็น พี เฮลท์แคร์ จำกัด	นนทบุรี	1
10	15-พ.ย.-65	องค์การเภสัชกรรม-เมอร์ริเออร์ชีวัตถุ	ฉะเชิงเทรา	1
11	15-พ.ย.-65	บจก. โอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	1
12	15-พ.ย.-65	คลังสินค้าเวชภัณฑ์ บริษัท ซิลลิค ฟาร์มา จำกัด	สมุทรปราการ	2
13	16-พ.ย.-65	บจก. โอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	1
14	18-พ.ย.-65	คลังสินค้าเวชภัณฑ์ บริษัท ซิลลิค ฟาร์มา จำกัด	สมุทรปราการ	1
15	18-พ.ย.-65	บริษัท ไอ เอ็ม อี (ประเทศไทย) จำกัด	ระยอง	2
16	21-พ.ย.-65	บริษัท เกตซ์ เฮลท์แคร์ (ประเทศไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	3
17	22-พ.ย.-65	อินเตอร์ เอ็กเพรส โลจิสติกส์ จำกัด	สมุทรปราการ	4
18	22-พ.ย.-65	บริษัท ไปโอจีนิเทค จำกัด	อุดรธานี	4
19	23-พ.ย.-65	บริษัท แปซิฟิค เมล็ดพันธุ์ จำกัด	สระบุรี	10
20	23-พ.ย.-65	บจก. โอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	1
21	24-พ.ย.-65	บริษัท คอร์เทวา อะกรีโคโนมี (ประเทศไทย) จำกัด	กรุงเทพมหานคร	3
22	24-พ.ย.-65	บริษัท เอ็นพี กรีน คอร์ปอเรชั่น จำกัด	สมุทรปราการ	1
23	24-พ.ย.-65	บจก. แพนดอร่า โปรดักชั่น	กรุงเทพมหานคร	6
24	25-พ.ย.-65	บริสตอล-ไมเยอร์ส สควิบบ์ ฟาร์มา (ประเทศไทย)	กรุงเทพมหานคร	2
25	28-พ.ย.-65	บจก. โอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	1
26	28-พ.ย.-65	สถานทูตเยอรมัน ประจำประเทศไทย	กรุงเทพมหานคร	2
27	28-พ.ย.-65	บริษัท ทีดับบลิวที แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด	ชลบุรี	2
28	29-พ.ย.-65	บริษัท ซิมเจนส์ จำกัด	กรุงเทพมหานคร	4
29	29-พ.ย.-65	บริษัท พีซีแอล เอเจนซีส์ จำกัด	กรุงเทพมหานคร	8
30	29-พ.ย.-65	บจก. โอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	3
31	29-พ.ย.-65	เดอะ สวอท์ช กรุ๊ป เทเรคดิง (ประเทศไทย)	กรุงเทพมหานคร	3
32	30-พ.ย.-65	บริษัท แอลเอฟ โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	พระนครศรีอยุธยา	1

33	30-พ.ย.-65	บจก. โอออน เมาน์เทน (ประเทศไทย) จำกัด	สมุทรปราการ	1
34	30-พ.ย.-65	บริษัท แจนเซน-ซีแลก จำกัด	กรุงเทพมหานคร	1
รวม				115

แยกคณะเยี่ยมชมฯได้ดังนี้

หน่วยงานเอกชน	24	บริษัท
หน่วยงานราชการ	0	หน่วยงาน
คณณักศึกษา	1	สถาบัน
รวมทั้งหมด	0	หน่วยงาน
ผู้เข้าเยี่ยมชมฯ	115	คน

เอกสารแนบที่ 28

เอกสารจดหมายข่าวประชาสัมพันธ์โครงการ



บริษัท อัคริการ จำกัด (มหาชน)  
AKKHIE PRAKARN P.L.C.

เมื่อวันที่ 4 ก.ค. 65 ที่ศาลาเสด็จของกลาง สำนักงานคณะกรรมการอาหาร ยาและยาเสพติด วัฒนธรรม (ป.ป.ส.) พร้อมด้วย ภก.มรกต จรุงวรอนนะ ผู้ทรงคุณวุฒิด้านความปลอดภัยและประสิทธิผลของผลิตภัณฑ์และการใช้ผลิตภัณฑ์ด้านสาธารณสุข สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) ร่วมกันเป็นพยานการ เปิดศาลาเสด็จของกลาง เพื่อนำไปเผาทำลายในวันที่ 5-6 ก.ค.นี้ นับเป็นการเผาทำลายครั้งที่ 53 ณ บริษัท อัคริการ จำกัด (มหาชน) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จ.สมุทรปราการ ซึ่งในการทำลายเสด็จครั้งนี้ใช้เชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติ (NG) ในการเผาไหม้ที่อุณหภูมิสูงกว่า 1,200 °C พร้อมทั้งระบบควบคุมสารมลพิษที่ไหลออกจาก การทำลายที่ทันสมัย มั่นใจได้ว่าไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อ สภาพแวดล้อม ตรงตามมาตรฐานสากล US EPA ในการ กำจัดขยะอุตสาหกรรมอันตราย

ติดตามข่าวสาร ได้ที่





จนท.ฝ่ายกำจัดขยะอันตราย

19 สิงหาคม 2565



# โครงการอนุรักษ์ และปลูกป่าชายเลน ณ ศูนย์ศึกษา ธรรมชาติ สถานตากอากาศบางปู

บริษัท อัคริการ จำกัด (มหาชน)





## นิคมฯบางปู จัด กิจกรรมปลูกป่าชายเลน

AKP ร่วมปลูกป่า อนุรักษ์ ป่าชายเลนและลดโลกร้อนได้กับสภาพที่สมบูรณ์ เมื่อ วันที่ 19 สิงหาคม 2565 ที่ผ่านมา บริษัท อัคริการ จำกัด (มหาชน) พร้อมทั้ง คณะทำงาน CSR ได้ ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู ได้จัดทำโครงการปลูกป่า อนุรักษ์ ป่าชายเลนและลดโลกร้อน เพื่ออนุรักษ์และเพิ่มพื้นที่ป่าชายเลนลดลงจนโลกร้อนที่มีขึ้นให้ผ่านลงสู่ทะเลให้คืนสภาพที่สมบูรณ์ และแรงจูงใจประชาสัมพันธ์ให้ผู้ประกอบการในนิคมบางปู พนักงานภาครัฐ ชุมชนโดยรอบนิคมฯ โรงเรียน และทุกภาคส่วน ได้ร่วมใจ และบูรณาการร่วมกันปลูกต้นไม้ หรือมีส่วนร่วมในการจัดเก็บขยะริมหาด ณ ศูนย์ศึกษาธรรมชาติ กองทัพเรือ(บางปู) เฉลิมพระเกียรติถวายเป็นกิจกรรมทวาทิศการทหารบก





# AKP NEWS

10.08.2022

NEWS



วันที่ 08 สิงหาคม 2565  
จำนวนน้ำดื่มของกลาง  
ทั้งหมด 23,200 กก.



ออย. ร่วมกับ ปก.มคบ. เพื่อกำลายผลิตภัณท์  
สุขภาพของกลางที่มีโซดาเสพติดให้โภชน  
บริรักษ์ อัคริปรการ จำกัด (มหาชน) นิคม  
อุตสาหกรรมบางปู



บริษัท อัคริปรการ จำกัด (มหาชน)  
AKKHIE PRAKARN PLC.

## new AKP

WWW.AKKHIE.COM

เมื่อวันที่ 22 สิงหาคม 2565 AKP ช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วม "ชุมชนคลองค้อตอฝั่งน้ำเค็ม" ปากน้ำโดยคุณวันชัย เหลืองวิริยะ กรรมการและผู้จัดการ บริษัท อัคริปรการ จำกัด (มหาชน) พร้อมทั้ง คณะทำงาน CSR เดินทางมาสนับสนุนช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วม "ชุมชนคลองค้อตอฝั่งน้ำเค็ม" เพื่อช่วยแบ่งเบาภาระประชาชนที่ได้รับผลกระทบต่อการดำเนินชีวิตในช่วงการระบาดของไวรัสโควิด-19 และผู้ประสบภัยน้ำท่วมที่ได้รับผลกระทบจากอุทกภัย โดยล่าสุดได้ร่วมมือจัดสรรเครื่องอุปโภคบริโภคให้ประชาชนได้นำไปใช้ในชุมชน เมื่อเร็วๆ นี้

ติดต่อข่าวสารและสอบถามบริการได้ที่  
: Tel. 02-3230714, 16, 18  
: WEBSITE [www.akkhie.com](http://www.akkhie.com)  
: FACEBOOK FANPAGE บริษัท อัคริปรการ จำกัด (มหาชน)

WWW.AKKHIE.COM





#### นิสิต มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารีเยี่ยมบ้าน AKP เปิดประสบการณ์

เมื่อวันที่ 1 กรกฎาคม 2565 นิสิต สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ระดับชั้นปริญญาตรี ปีที่ 4 ได้เข้ามาศึกษาฐานในส่วนของคุณยบริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (ตามแผนขยะอุตสาหกรรม) ทางบริษัท อัครปรีดการ (จำกัด) มหาชน ได้บรรยายและให้ความรู้กับนักศึกษา จาก การเยี่ยมชมศูนย์ในครั้งนี้ไปประยุกต์ใช้ให้เกิดประโยชน์ต่อตนเองและ ส่วนรวม รวมถึงพัฒนาศักยภาพในการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมทั้งปัจจุบัน และอนาคตเพื่อชีวิตที่ดี



#### Top News



#### CSR-DIW Continuous Award 2022

วันที่ 24 สิงหาคม 2565 บริษัท อัครปรีดการ จำกัด (มหาชน) ได้เข้าร่วม พิธีรับมอบรางวัล จัดโดยกรมโรงงาน อุตสาหกรรม Continuous Award 2022 โดยมี วัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมแก่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมและการ พัฒนาอย่างยั่งยืน



รวมทั้งเพื่อสนับสนุนให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมสามารถดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน และได้รับการยอมรับจากชุมชนรอบข้าง อันจะเป็นการเพิ่มพูนขีดความสามารถในการแข่งขัน และสร้างการเติบโตอย่างยั่งยืนให้กับภาคธุรกิจ ทั้งภายในประเทศและระดับสากล จัดโดยนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ณ ห้อง Royal Jubilee Ballroom Impact เมืองทองธานี กรุงเทพฯ



31 สิงหาคม 2565



## กิจกรรมทำลายยาเสพติด ของกลางครั้งที่ 54

ณ บริษัทอัคริการ จำกัด(มหาชน)



อัย. ทำลายยาเสพติดของกลางกว่า 32 ตัน  
มูลค่ากว่า 29,000 ล้านบาท  
อัย. ทำลายยาเสพติดของกลาง รวมน้ำหนัก  
กว่า 32,194 กิโลกรัม มูลค่ากว่า 29,000 ล้านบาท  
ในวันที่ 30 และ 31 สิงหาคม 2565 ณ  
บริษัท อัคริการ จำกัด (มหาชน) นคร  
อุตสาหกรรมบางปู จ.สมุทรปราการ

นพ.ไพศาล ดั่นคุ้ม เลขาธิการคณะกรรมการ  
อาหารและยา เปิดเผยว่า กระทรวงสาธารณสุข  
โดยสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา  
(อย.) ร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น  
สำนักงานตำรวจแห่งชาติ สำนักงานอัยการ  
สูงสุด กองทัพบก สำนักงานคณะกรรมการ  
ป้องกันและปราบปรามยาเสพติด

จัดกิจกรรมทำลายยาเสพติดของกลาง โดย  
มีปริมาณยาเสพติดของกลางที่ทำลาย จำนวน  
กว่า 32,194 กิโลกรัม จาก 120 คดี มูลค่ารวม  
กว่า 29,000 ล้านบาท ซึ่งมี เมกแอมเฟตามีน  
(ยาบ้า) ที่มีน้ำหนักมากที่สุดกว่า 21,270  
กิโลกรัม

รองลงมา คือ เมกแอมเฟตามีน (ยาไอซ์)  
น้ำหนักกว่า 9,396 กิโลกรัม เฮโรอีนน้ำหนัก  
กว่า 561 กิโลกรัม ยาบ้าหนักกว่า 89  
กิโลกรัม และฝิ่นน้ำหนักกว่า 278 กิโลกรัม  
นอกจากนี้ ยังมีวัตถุออกฤทธิ์หนักกว่า 600  
กิโลกรัม



27 กันยายน 2565



## AKP ต่อยอดกิจกรรม “คัดแยกขยะก่อน ทิ้ง ณ ชุมชนคอต่อฝั่งน้ำเค็ม (โรงลิเก)



เมื่อวันที่ 27 กันยายน 2565 ที่ผ่านมา AKP ลงพื้นที่ให้ความรู้ด้านการจัดการขยะอย่างถูกวิธี  
ผ่านกิจกรรม “คัดแยกขยะก่อนทิ้ง” ซึ่งเป็นกิจกรรมที่จัดต่อเนื่องมานานร่วม 8 ปีเพื่อสร้างจิตสำนึกและ  
เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับขยะอันตรายภายในครัวเรือนฟรีบูทซึ่งรับแลกขยะพิษอันตรายจากครัวเรือนกับ  
อาหารและของใช้ในชีวิตประจำวัน เช่น ไข่ไก่, ไข่ไก่, บะหมี่กึ่งสำเร็จรูป เพื่อนำขยะพิษมากำจัดอย่างถูกวิธี  
ส่งเสริมให้คนในชุมชนมีสุขภาพจิตและชีวิตที่ดีขึ้น ห่างไกลจากโรคภัยและอันตรายจากสารพิษและสารเคมี  
ต่างๆ ณ ชุมชนคอต่อฝั่งน้ำเค็ม (โรงลิเก)



[www.akkhe.com](http://www.akkhe.com)  
Tel. 02-3230714,16,18



13 กันยายน 2565



## รับรางวัลมาตรฐานโรงงานจัดการกาก อุตสาหกรรม ระดับเหรียญทอง ปี 2565



เมื่อวันอังคารที่ 13 กันยายน 2565 ที่ผ่านมา ทางบริษัท อัคริษฐ์ จำกัด (มหาชน) ได้รับรางวัล มาตรฐานโรงงานจัดการกากอุตสาหกรรม ระดับเหรียญทอง ภายใต้โครงการพัฒนาและยกระดับผู้ประกอบการจัดการของเสียอันตรายจากอุตสาหกรรม ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2565 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



[www.akkhie.com](http://www.akkhie.com)  
Tel. 02-3230714,16,18

## ตรวจสอบภาพประจำปี 2565

การตรวจสอบภาพประจำปี 2565 เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในการตรวจสอบภาพประจำปี 2565 โดยบริษัท อัคริษฐ์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี 2565 ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในการตรวจสอบภาพประจำปี 2565

เกณฑ์ในการตรวจสอบภาพประจำปี

1. จุดสังเกตในการตรวจสอบภาพประจำปี
1. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
2. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
3. ตรวจสอบภาพประจำปี

จุดสังเกตในการตรวจสอบภาพประจำปี

1. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
2. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
3. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
4. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
5. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
6. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
7. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
8. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
9. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
10. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี

จุดสังเกตในการตรวจสอบภาพประจำปี

1. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
2. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
3. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี

จุดสังเกตในการตรวจสอบภาพประจำปี

1. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
2. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี
3. ผู้ดำเนินการตรวจสอบภาพประจำปี



ตรวจสอบภาพประจำปี  
2565



## กิจกรรม MAI FORUM 2022



เมื่อวันที่ 28 ตุลาคม 2565 ที่หน้าอาคาร AKP ได้เข้าร่วมกิจกรรมออกบูธ MAI FORUM 2022 ณ นครหลวงพญาไท ครั้งที่ 7 จัดโดยตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ (mai) ซึ่งภายในงานมีทั้งผู้ประกอบการ ผู้ลงทุน มีการให้คำปรึกษาสำหรับผู้ประกอบการที่ต้องการระดมทุนผ่านตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย (SET) ตลาดหลักทรัพย์ เอ็ม เอ ไอ (mai) และตลาดหลักทรัพย์ไลฟ์เอ็กซ์เชนจ์ (LIVEx) เพื่อสร้างโอกาสการเติบโตของธุรกิจ พร้อมคำแนะนำการเตรียมความพร้อมสำหรับ SMEs และ Startups ผ่าน LIVE Platform ศูนย์กลางการพัฒนาศักยภาพและศักยภาพของผู้ประกอบการที่ครอบคลุมทุกช่วงการเติบโตของธุรกิจ นอกจากนี้ผู้ลงทุนสามารถทำความรู้จักกับธุรกิจดัดแปลง mai ผ่าน Company Snapshot ที่รวบรวมข้อมูลสำคัญของธุรกิจดัดแปลงแบบกระชับ อาทิ ภาพรวมธุรกิจ ผลประกอบการ แผนการดำเนินงาน เพื่อประกอบการตัดสินใจลงทุนกว่า 100 บริษัท



www.akkhie.com  
Tel. 02-3230714,16,18

## กิจกรรม ปรับปรุงพื้นที่สีเขียวของ AKP



วันที่ 3 ธันวาคม 2565 AKP ได้จัดกิจกรรมปรับปรุงพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทพนักงานร่วมใจปลูกต้นไม้ "เพื่อสิ่งแวดล้อมที่ดีกว่า"



www.akkhie.com  
Tel. 02-3230714,16,18