

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้แก่ ด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การจัดการกากของเสีย การคมนาคมขนส่ง เศรษฐกิจ-สังคม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า บริษัท ไทยโตไคคาร์บอน โปรดักท์ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านต่างๆ ทุกด้าน โดยผลการดำเนินงานระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) คุณภาพอากาศ

โรงงานได้มีการควบคุมอัตราการระบายของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ และฝุ่นละออง จากปล่องระบายอากาศไม่ให้มีค่าเกินค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้อง (RAA) ของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) ที่ Combined Concrete Stack โดยบริษัท ซีคอต จำกัด เมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว นอกจากนี้ โรงงานจัดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ เช่น ระบบ FGD ถูกรอง (Bag Filter) ระบบ Flare และ Activated Carbon Canister เป็นต้น

(2) คุณภาพน้ำ

โรงงานได้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำหน้าโรงงาน เดือนละ 1 ครั้ง โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด ส่วนน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วมจากอาคารต่างๆ โรงงานจะบำบัดโดยใช้ระบบบ่อเกรอะและระบบถังเซปติค และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีประสบการณ์คอยดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียประเภทต่างๆ อยู่เป็นประจำ

(3) การจัดการกากของเสีย

กากของเสียจากโรงงานมีหลายประเภท ได้แก่ วัสดุทนไฟ/ความร้อน ถูบรรจุผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ ถูบรรจุวัตถุดิบ/เศษผ้าเช็ดทำความสะอาดเครื่องจักร/ถุงมือที่มีการปนเปื้อน น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ถูกรองคาร์บอนเบลกที่หมดอายุใช้งาน กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย กากของเสียหรือยิปซั่มจากระบบ FGD และกากของเสียจากพนักงาน/สำนักงาน โดยช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.

2565 โรงงานมีการคัดแยกกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และมีการจัดส่งกากของเสียไปกำจัด 3 ประเภท คือ ขยะอันตรายส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด และบริษัท โคตรวอย อินเทอร์เน็ตพลาสติก จำกัด นำไปกำจัด ขยะทั่วไปนำไปเป็นวัตถุดิบทดแทน โดยบริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิปซัม จำกัด (ยิปซัม) และบริษัท โกลบอล พลาส เซ็นเตอร์ จำกัด ขยะมูลฝอยจากพนักงาน/สำนักงาน ได้แก่ เศษอาหาร เศษกระดาษ และเศษถุงพลาสติก ส่งให้เทศบาลนครแหลมฉบัง นำไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดขยะมูลฝอยเทศบาลนครแหลมฉบัง และน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว มีการจัดเก็บใส่ถังบรรจุน้ำมัน 200 ลิตร จัดเรียงถึงไว้บนพาเลท คลุมผ้าใบปิดให้มิดชิด โดยนำมาผสมกับน้ำมันซึ่งเป็นวัตถุดิบในการผลิตผงคาร์บอนเบลก

การคมนาคมขนส่ง

โรงงานได้กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และในการขนส่งวัตถุดิบ จะดำเนินการขนส่งในช่วงเวลา 09.00-16.00 น. ซึ่งไม่ใช่เป็นช่วงเวลาเร่งด่วนของวันทำงาน

(4) สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ปัจจุบันบริษัท ไทยโตไกลคาร์บอน โปรดักท์ จำกัด มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 118 คน ประจำอยู่ที่สำนักงานกรุงเทพฯ จำนวน 12 คน และประจำอยู่ที่โรงงานชลบุรี 106 คน ซึ่งแบ่งเป็นพนักงานที่มีภูมิลำเนาอยู่จังหวัดชลบุรี 64 คน และเป็นคนพื้นที่อื่น 42 คน บริษัท ไทยโตไกลคาร์บอน โปรดักท์ จำกัด ได้จัดให้มีหน่วยงานประชาสัมพันธ์ของโรงงานออกไปพบปะพูดคุยกับประชาชน เชิญชวนให้ชุมชนโดยรอบบริษัทฯ เข้าเยี่ยมชมโรงงานเป็นระยะๆ และจัดประชุม 3 ประสาน ระหว่างโรงงาน หน่วยงานราชการ และผู้แทนชุมชน อีกทั้งจัดโครงการต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนในรูปแบบของบริษัทฯ โดยตรงอย่างต่อเนื่อง ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ได้เข้าร่วมกิจกรรมของชุมชน หน่วยงานราชการ สื่อมวลชน สโมสร และชมรมต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ

(5) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โรงงานได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ และระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ปีละ 4 ครั้ง และการตรวจวัดระดับความร้อน ปีละ 1 ครั้ง ตลอดจนจัดให้มีและใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง ครอปหูตาดูเสียง ปลั๊กอุดเสียง ถุงมือป้องกันความร้อน ชุดป้องกันความร้อน

เป็นต้น และจัดให้มีป้ายเตือนให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณต่างๆ ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลก่อนเข้าทำงาน นอกจากนี้ โรงงานยังจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปแก่พนักงานทุกคนเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2565 จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพให้แก่พนักงาน ระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2565 พร้อมทั้งจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยีน ซึ่งครอบคลุมถึงการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยีน รวมถึงณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง และจัดให้มีนโยบายให้พนักงานเพิ่มความตระหนักในการเตรียมความพร้อมของร่างกาย ก่อนมีการตรวจสอบสุขภาพทุกครั้ง และจัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งจัดให้มีการซ้อมแผนอพยพกรณีเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน และจัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเป็นประจำ

(6) การจัดการพื้นที่สีเขียว

โรงงานได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน คิดเป็น ร้อยละ 10.49 ของพื้นที่ทั้งหมด

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยไดโกลาร์บอน โปรดักท์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการคาร์บอนแบล็ก บริษัท ไทยโกลีคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด
ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริเวณโรงงาน TCP	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุม ตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุม ตะวันออกเฉียงเหนือ แต่ละครั้งเป็นเวลา 7 วัน ติดต่อกัน	- ฝุ่นละอองรวม อยู่ในช่วงระหว่าง 0.039-0.101 mg/m ³ - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน อยู่ในช่วงระหว่าง 0.025-0.048 mg/m ³ - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0033-0.0045 ppm - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0217-0.0289 ppm	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	- บริเวณบ้านปากทางอ่าวอุดม	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุม ตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุม ตะวันออกเฉียงเหนือ แต่ละครั้งเป็นเวลา 7 วัน ติดต่อกัน	- ฝุ่นละอองรวม อยู่ในช่วงระหว่าง 0.050-0.081 mg/m ³ - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน อยู่ในช่วงระหว่าง 0.026-0.042 mg/m ³ - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0008-0.0028 ppm - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0177-0.0274 ppm	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

T-MON-222023/SECOT

5-5

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1.2 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ (ต่อ) • แบบครั้งคราว (ต่อ)				- ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 55.8 ppm ที่ Actual O ₂ หรือเท่ากับ 79.2 ppm ที่ 7%O ₂ อัตราการระบายเท่ากับ 3.93 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	- ปล่อง Process bag filter (ของสายการผลิตที่ 7)	- ฝุ่นละออง (PM)	- ปีละ 2 ครั้ง	- ฝุ่นละออง (PM) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 3.8 mg/Nm ³ ที่ Actual O ₂ อัตราการระบายเท่ากับ 0.023 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน ค่าที่กำหนดในรายงานฯ และเกณฑ์มาตรฐาน
• แบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System ; CEMS) พร้อมทั้งมี การตรวจสอบความ ถูกต้อง (Audit/ RATA/RAA) ให้ เป็นไปตามมาตรฐาน ของ U.S. EPA หรือ ตามที่ส่วนราชการ กำหนด	- Combined Concrete Stack	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂)	- ตลอดเวลา	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 395.99-599.14 ppm ที่ 7%O ₂ - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 97.45-195.61 ppm ที่ 7%O ₂ - ก๊าซออกซิเจน (O ₂) พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 10.82-18.08 % - ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS (RAA) โดยบริษัท ชีคอต จำกัด เมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด

หมายเหตุ : การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของทีเคเอ็น ซัลเฟต ซัลไฟด์ และฟีนอลในน้ำทิ้ง เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ถังรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Effluent Tank) ก่อนระบายลงสู่ลำรางสาธารณะ	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD ₅) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Grease&Oil) - ทีเคเอ็น (TKN) - ซัลเฟต (Sulfate) - ซัลไฟด์ (Sulfide) - ฟีนอล (Phenol)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Temperature = 29.5-32.2 °C - pH = 6.81-7.84 - TDS = 242-426 mg/l - SS = <5 mg/l - BOD ₅ = <1.0-3.3 mg/l - COD = <40.00 mg/l - Oil&Grease = <0.50 mg/l - TKN = 0.77-2.7 mg/l - Sulfate = 21.5-105 mg/l - Sulfide = <0.20 mg/l - Phenol = <0.001 mg/l	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- บ่อกักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบ FGD	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ซีโอดี (COD)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Temperature = 29.3-33.0 °C - pH = 7.08-7.46 - TDS = 2,238-2,832 mg/l - SS = <5-13 mg/l - COD = <40.00 mg/l	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของทีเคเอ็น ซัลเฟต ซัลไฟด์ และฟีนอลในน้ำทิ้ง เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 3.1 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	- บริเวณหน่วยของหอปฏิบัติการ	- ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	- ปีละ 4 ครั้ง	- CO = 3.66-12.33 และ 3.65-3.96 ppm	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	- บริเวณบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packing)	- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปีละ 4 ครั้ง	- TSP = 1.67 และ 5.28 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่า มาตรฐานกำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
	- บริเวณ Packing Paper	- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปีละ 4 ครั้ง	- TSP = 1.43 และ 7.51 mg/m ³	
	- บริเวณห้องล้างถุง	- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปีละ 4 ครั้ง	- TSP = 4.68 และ 6.02 mg/m ³	
3.2 ระดับเสียง ในสถานประกอบการ	- Turbine Generator	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 86.3 และ 87.8 dBA	- เทียบเคียงค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ.2546 พบว่า ผลการตรวจวัด ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน
	- Air Compressor	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 84.4-88.3 และ 81.0-83.3 dBA	
	- Blower Compressor	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 86.7-89.3 และ 87.6-88.9 dBA	
	- Control Room	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 67.7-79.5 และ 63.2-67.9 dBA	

หมายเหตุ : 1. การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง บริเวณ Packing Paper และห้องล้างถุง เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ
2. การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ Control Room เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ
3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

T-MON-222023/SECOT

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานีดัดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3.2 ระดับเสียง ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- บริเวณกระบวนการผลิต	- จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour)	- ทุก 3 ปี	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำแผนผังแสดง ระดับเสียง (Noise Contour) ครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ 16 มีนาคม พ.ศ.2563 และมีแผนการ จัดทำครั้งต่อไปในปี พ.ศ.2566	-
3.3 องค์ประกอบของ ผงคาร์บอนแบล็ก	- ผงคาร์บอนแบล็ก	- โพลีไซคลิกอะโรมาติก ไฮโดรคาร์บอน (PAHs)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการวิเคราะห์ องค์ประกอบของผงคาร์บอนแบล็ก ระหว่างวันที่ 14-23 มีนาคม พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ก.1	-
3.4 การตรวจสอบสุขภาพ • ก่อนรับเข้าทำงาน	-	- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ - เอ็กซเรย์ปอด - ตรวจความเข้มข้นของเลือด/ หมู่เลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงาน ของปอด	- ก่อนเข้าทำงาน	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพ พนักงานก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง สำหรับ พนักงานใหม่ทุกคน โดยในช่วงระหว่าง เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 โรงงานมีการรับพนักงานใหม่ จำนวน 5 คน และได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว ซึ่งแพทย์ พิจารณาแล้วว่าสุขภาพไม่เป็นอุปสรรคต่อ การทำงาน รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ก.2	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3.4 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ) • พนักงานทั่วไป	-	- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ - เอ็กซเรย์ปอด - ตรวจความเข้มข้นของเลือด/ หมู่เลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป แก่พนักงานทุกคน เป็นประจำทุกปี โดย ในปี พ.ศ.2565 จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพ ให้แก่พนักงาน ระหว่างเดือนสิงหาคม ถึง กันยายน พ.ศ.2565 พบว่า ผลการตรวจ สุขภาพส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.2	-
3.5 ข้อมูลด้านการ และ/ หรือ เกิดอุบัติเหตุ	- บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	-	- ทุกครั้งที่มีการ เจ็บป่วย และ/หรือ เกิดอุบัติเหตุ (ทุกระดับความ รุนแรง)	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.3	-

T-MON-222023/SECOT

5-11

T-MON-222023/SECOT

5-12