

ภาคผนวก ก.1

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ อก 5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑๗ ๑ ๕๔



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๒๕๖๓
ลงวันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๖๔

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) แจ้งว่า บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง ให้กนอ. พิจารณา และกนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๗ มีนาคม ๒๕๖๔ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว และกนอ. ได้จัดส่งรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายฯ เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๘ (เพิ่มฯ)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 14084 วันที่ 16.53
เวลา 16.53

ที่ อก 5102.3.1/ 2463

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 1732 วันที่ 22.ก.ย.64
เวลา 10.41 ผู้รับ จพ.นร.อ.

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

15 กันยายน 2564

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และ CD-ROM จำนวน 1 ชุด

2.มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม จำนวน 2 ชุด

ด้วย บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
(ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง ให้การนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณา
รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ 2/2564 เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2564 มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM และมาตรการฯ ให้แก่สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัดน์จรรยา)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เรียน ผอ.ก.งานอุตสาหกรรม

16.53/2463/ก

(นางอินทิรา เอี่ยมสัจฉิต)

ผอ.ก.ท.

เอกสารแนบ.....กล่อง, เล่ม
เอกสารแนบ.....ชุด CD.....แผ่น

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 02 253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

แผนกเรียบเรียง
วันที่ 22 กย 2564

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ
สังกะสี ตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/448 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 2/2564 เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2564



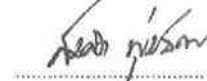
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายชัยอง ชัย)
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด


(นายจองค็อก คิม)
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



พฤษภาคม 2564


(นายสมคิด พุ่มฉัตร)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง


รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/448 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|--|--|
| 1. คุณภาพอากาศ | <ul style="list-style-type: none"> - รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีการปิดกั้นหรือสิ่งคลุมปิดในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่ - จัดพรมน้ำในพื้นที่ยกก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนนภายในโครงการ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้างอย่างน้อย 2 ครั้ง/วัน (เช้า-บ่าย) ยกเว้นช่วงที่มีฝนตก - ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้ในการก่อสร้าง เพื่อลดการระบายน้ำมันทางอากาศ - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเศษดินและทรายที่อาจสร้างความสกปรกให้แก่ถนน - ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง - จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้างให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - เครื่องยนต์เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง - รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



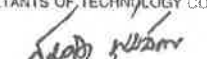
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายชัยอง ชัย)
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด


(นายจองค็อก คิม)
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



พฤษภาคม 2564


(นายสมคิด พุ่มฉัตร)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | กำหนดให้ทำการพัฒนาหรือปลูกต้นไม้ในที่สีเขียว ตั้งแต่ช่วงเริ่มต้น การก่อสร้างโครงการ เพื่อให้ต้นไม้และพื้นที่สีเขียวดังกล่าวเป็นแนวกันชน ช่วยลดผลกระทบจากโครงการตั้งแต่ช่วงก่อสร้างของโครงการ | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 2. ระดับเสียง | <ul style="list-style-type: none"> งดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (19.00-07.00 น.) ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบแผนการก่อสร้างล่วงหน้าก่อนดำเนินการก่อสร้าง เพื่อให้เป็นอุปสรรคต่อการดำเนินชีวิตประจำวันของประชาชน ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 15 วัน ก่อนดำเนินการก่อสร้าง ผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ ป้ายประชาสัมพันธ์ขนาดใหญ่ เสียงประกาศ ตามสายในชุมชน และสื่อประชาสัมพันธ์อื่น ๆ (ถ้ามี) หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนการใด ๆ ต้องประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบทันที | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 3. คุณภาพน้ำ | <ul style="list-style-type: none"> จัดหาน้ำดื่มสะอาดและน้ำดื่มที่มีอุณหภูมิอุ่นๆ ไว้เพียงพอสำหรับจำนวนคนงานก่อสร้าง เพื่อรองรับของเสียที่เกิดขึ้นก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป และจำนวนน้ำดื่มต้องเป็นไปตามกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

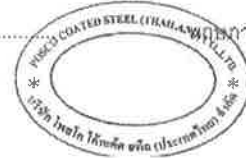


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค็อก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ห้ามมิให้มีการทิ้งขยะลงสู่ระบบระบายน้ำของโครงการ และของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างและสร้างทางระบายน้ำชั่วคราวไว้แนวเดียว กับบริเวณที่จะสร้างทางระบายน้ำถาวร เพื่อระบายน้ำและน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป โดยในบริเวณก่อนที่จะเชื่อมต่อทางระบายน้ำลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จะกำหนดให้มีการสร้างบ่อตกตะกอนขนาด 3x4 เมตร ลึก 2 เมตร เพื่อตกตะกอนและเศษขยะที่ไหลมากับน้ำในพื้นที่โครงการ ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 4. การคมนาคม | <ul style="list-style-type: none"> บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องมอบพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้าง ให้มีความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และลดการขนส่งในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์รถทุกครั้งตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน ควบคุมไม่ให้รถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งวัสดุตามกำหนดที่กฎหมายกำหนด จัดระบบทิศทางจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลยกที่เข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค็อก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|-----------------------------------|--|---|--|--|
| | กำหนดให้บริษัทจัดหาเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการอำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถที่ผ่านพื้นที่โครงการ | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 5. การจัดการของเสีย | <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดพักของแรงงานก่อสร้าง ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ ขยะจากการก่อสร้างให้จัดกองเก็บรวมกันอย่างเป็นระเบียบ เพื่อขายหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ แยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะจากกิจกรรมต่าง ๆ ของคนงานออกจากกัน จัดให้คนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสีย/ขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำ ท่อรวบรวมน้ำเสีย และแหล่งน้ำต่าง ๆ ของโครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 6. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำทิ้ง | กำหนดให้บริษัทจัดหาและสร้างทางระบายน้ำชั่วคราวไว้แนวเดียวกับบริเวณที่จะสร้างทางระบายน้ำถาวร เพื่อระบายน้ำและน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการ ลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมต่อไป โดยในบริเวณก่อนที่จะเชื่อมต่อทางระบายน้ำลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมตามมติที่ 2 ของ จะกำหนดให้มีการสร้างบ่อตกตะกอนขนาด 3x4 เมตร | - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

ผู้อำนวยการ

(นายคยงชีก ฮา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจงด็อก คิม)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------|---|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ลึก 2 เมตร เพื่อตัดตะกอนและเศษขยะที่ไหลมากับน้ำในพื้นที่โครงการก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรม เศษวัสดุก่อสร้างที่ไม่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพาควรเก็บใส่ภาชนะหรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด จัดให้มีเจ้าหน้าที่สำหรับคอยทำน้ำที่เก็บกวาดมูลฝอยออกจากบ่อตัดตะกอนสุดท้าย ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมของมติที่ 2 ของ ทุกวัน ขุดลอกแนวร่องระบายน้ำที่ขุดไว้รอบพื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง (ก่อนเข้าสู่ฤดูฝนและหลังผ่านฤดูฝน) ตลอดระยะเวลาช่วงก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บ่อตัดตะกอนสุดท้าย - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 7. สังคมและเศรษฐกิจ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัทรับเหมาดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ ตรวจตราดูแลมิให้คนงานของบริษัทก่อสร้าง มีพฤติกรรมเกิดกฎหมาย เช่นลักทรัพย์ ยาเสพติด ก้าวร้าว เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และการลงโทษ สนับสนุนให้บริษัทรับเหมามีการพิจารณาว่าคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตรงกับความต้องการของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งเป็นการกระจายรายได้สู่ชุมชน สร้างความเจริญ ทั้งทางด้านเศรษฐกิจและสังคม | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

ผู้อำนวยการ

(นายคยงชีก ฮา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจงด็อก คิม)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ประชาสัมพันธ์การรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบล เทศบาล และป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ชุมชน ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนทราบแผนการก่อสร้างล่วงหน้าก่อนดำเนินการก่อสร้าง เพื่อมิให้เป็นอุปสรรคต่อการดำเนินชีวิตประจำวันของประชาชน <ul style="list-style-type: none"> ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 15 วัน ก่อนดำเนินการก่อสร้าง ผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ ป้ายประชาสัมพันธ์ขนาดใหญ่ เสียงประกาศตามสายในชุมชน และสื่อประชาสัมพันธ์อื่น ๆ (ถ้ามี) หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนการใด ๆ ต้องประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบทันที จัดหน่วยประชาสัมพันธ์เคลื่อนที่ในชุมชนรอบโครงการเพื่อให้ความรู้รายละเอียดโครงการ รวมทั้งหน่วยงานราชการในท้องถิ่น เช่น สถานศึกษา สถาบันศาสนา โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ฯลฯ <ul style="list-style-type: none"> ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน ประชาสัมพันธ์ในชุมชนที่อยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอ ผ่านสื่อต่าง ๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียงตามสายของชุมชน เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน | <ul style="list-style-type: none"> ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจรงค์ คิม)

พฤษภาคม 2564

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในวาระการประชุมประจำเดือนของอำเภอและหรือตำบล <ul style="list-style-type: none"> ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน จัดตั้งทีมงานที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตาม เฝ้าระวัง และรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนว่าความที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้าง <ul style="list-style-type: none"> ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน | <ul style="list-style-type: none"> ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย | <ul style="list-style-type: none"> การพิจารณาคัดเลือกบริษัทรับเหมา โครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ โครงการต้องกำหนดให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น และมาตรการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง กำหนดขอบเขตพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน พร้อมมีป้ายแสดงขอบเขต ป้ายเตือนอันตราย และข้อห้ามต่าง ๆ พร้อมกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดตลอดช่วงการก่อสร้าง กำหนดให้มีบริษัทรับเหมามีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety officer) เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความปลอดภัยต่าง ๆ ในบริเวณก่อสร้างรวมทั้งตรวจสอบดูแลการปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย (Safety inspection) | <ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจรงค์ คิม)

พฤษภาคม 2564

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับคนงานของบริษัทรับเหมา เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยโดยโครงการจะเป็นผู้กำหนดหัวข้อและรายละเอียดของการฝึกอบรม - บริษัทรับเหมาต้องจัดเตรียมการรักษายาบาลและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และจัดให้มีรถพยาบาลสำหรับรับส่งผู้บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียง - กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักรเป็นผูตรวจและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย - กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องแจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุใด ๆ ทั้งในพื้นที่โครงการและพื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อมเอกสารหลักฐานต่าง ๆ และหากเกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตจะต้องแจ้งแก่โครงการทันที - ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว - กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้เหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะงานอย่างเคร่งครัด เช่น ครอบหูลดเสียง (Ear muff) ปลั๊กลดเสียง (Ear plug) หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ และ หน้ากากกกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กลดเสียง (Ear Plug) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด |

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค็อก คิม)



พฤษภาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|-----------------------|---|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดให้บริษัทรับเหมาล้างถังรีไซเคิลครว บริเวณเขตพื้นที่ก่อสร้างโครงการ - ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทรับเหมากำหนดรายละเอียด อุปกรณ์ชิ้นส่วนต่าง ๆ ที่บริษัทรับเหมาต้องดำเนินการและปฏิบัติ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยต้องควบคุมกฎหมายแรงงาน - กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดหาระเบิดสัญญาณเตือนเพลิงไหม้และระบบรับสัญญาณที่เพียงพอ และมีความเหมาะสม อีกทั้งมีการตรวจสอบอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้พร้อมใช้งานเสมอ - ในกรณีที่จ้างแรงงานต่างด้าวเข้าทำงาน ต้องได้รับใบอนุญาตทำงานจากกรมการจัดหางาน กระทรวงแรงงาน - แรงงานต่างด้าวจะต้องผ่านการตรวจสุขภาพและประกันสุขภาพจากกระทรวงสาธารณสุข เพื่อป้องกันโรคติดต่อและปัญหาสุขภาพติด | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด |
| 9. สาธารณสุขและสุขภาพ | <ul style="list-style-type: none"> - ด้านสุขภาพจิตขั้นพื้นฐาน เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่าง ๆ มีการดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภคบริโภคแก่คนงาน • การจัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค • จัดพนักงานทำความสะอาด เพื่อคอยดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อย | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด |

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค็อก คิม)



พฤษภาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

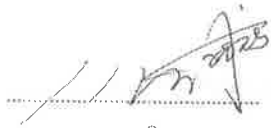
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น สำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน ก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงและประสานงานกับหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ในกรณีที่ต้องส่งต่อผู้ป่วย เช่น โรงพยาบาลปทุมคงคา โรงพยาบาลบางละมุง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางยางพร และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาไม้แก้ว เป็นต้น - จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการในการให้ความรู้ และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

หมายเหตุ: บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ข้างบนนี้

-10-

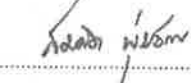

(นายคณชิต ชัย)

21/2/23
(นายจอนตึก คิม)

บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

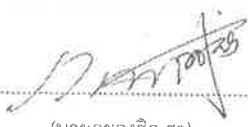
ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/448 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลบางยางพร อำเภอปทุมคงคา จังหวัดระยอง

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|--|
| 1. มาตรการทั่วไป | <ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 7/448 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลบางยางพร อำเภอปทุมคงคา จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สุ่มรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

-11-

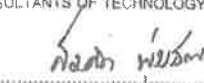

(นายคณชิต ชัย)

21/2/23
(นายจอนตึก คิม)

บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทุก 6 เดือน ตามแนวทวนเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

-12-


(นายชัยชิต ชัย)

บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

21.3.75

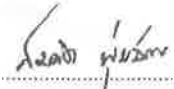
(นายจงดี้ก คิม)



พฤษภาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

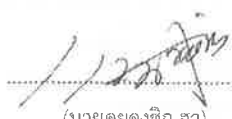

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ในกรณีที่บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ควรที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แล้วแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ (2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรือ | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

-13-


(นายชัยชิต ชัย)

บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

21.3.75

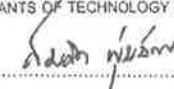
(นายจงดี้ก คิม)



พฤษภาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|--|--|
| | <p>อนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้องค์กรผู้ดำเนินงานผู้ผลิตหรือผู้ประกอบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา</p> <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้โครงการเข้าร่วมโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) และพัฒนายกระดับไม่น้อยกว่าเกณฑ์ระดับที่ 2 หรือเหนือขึ้นไปหนึ่งระดับจากระดับปัจจุบัน การติดตั้งชุดอุปกรณ์เก็บละอองฝุ่นเพื่อการเชื่อมบำรุงคงโครงการ จะทำการเชื่อมบำรุงลูกถ้วยของโครงการเท่านั้น โดยจะไม่ทำการเชื่อมบำรุงโครงเหล็กของโครงการหรือบริษัทในเครือ | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ชุดอุปกรณ์ที่ครอบเคลือบลูกถ้วยเพื่อการเชื่อมบำรุง (Chromium Plating) | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 2. คุณภาพอากาศ | <p>ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายไอให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ (ตารางที่ 5) ดังนี้</p> <p>(1) ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ที่มีการติดตั้ง Low NO_x Burner มีความสูง 43 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่า</p> <p>TSP ไม่เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.049 กรัม/วินาที</p> <p>SO₂ ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.146 กรัม/วินาที</p> <p>NO_x ไม่เกิน 300 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 1.473 กรัม/วินาที</p> | <ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายอากาศ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

-14-



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)
ผู้อำนวยการ

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



พฤษภาคม 2564

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|----------|--------------|
| | <p>(2) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) มีความสูง 20 เมตร จำนวน 1 ปล่องและมีค่า</p> <p>TSP ไม่เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.022 กรัม/วินาที</p> <p>SO₂ ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.064 กรัม/วินาที</p> <p>NO_x ไม่เกิน 300 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.545 กรัม/วินาที</p> <p>(3) ปล่องจากกระบวนการทำความสะอาด (Cleaning) มีความสูง 44.8 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่า</p> <p>TSP ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.23 กรัม/วินาที</p> <p>NaOH ไม่เกิน 8.06 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.06 กรัม/วินาที</p> <p>(4) ปล่องจากกระบวนการปรับสภาพผิว (Skin Pass) มีความสูง 44.5 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่า</p> <p>TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.23 กรัม/วินาที</p> <p>(5) ปล่องจากกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) มีความสูง 50.0 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่า</p> <p>TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.32 กรัม/วินาที</p> <p>Cr ไม่เกิน 0.000015 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00000016 กรัม/วินาที</p> <p>(6) ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning) มีความสูง 20 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่า</p> <p>NaOH ไม่เกิน 0.03 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0001 กรัม/วินาที</p> | | | |

-15-



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)
ผู้อำนวยการ

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



พฤษภาคม 2564

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|---|--|
| | <p>H_2PO_4 ไม่เกิน 0.16 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0005 กรัม/วินาที</p> <p>HCl ไม่เกิน 0.16 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0005 กรัม/วินาที</p> <p>(7) ปล่องจาก Wet scrubber ของหน่วยขุดเคลือบลูกรีดเพื่อการเชื่อมบำรุง (Chromium Plating) มีควมสูง 8.5 เมตร จำนวน 1 ปล่อง และมีค่า Cr ไม่เกิน 0.084 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00084 กรัม/วินาที SO_2 ไม่เกิน 9.2 ซีพีเอ็ม หรือ 0.241 กรัม/วินาที</p> <ul style="list-style-type: none"> - ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเผาไหม้และหม้อไอน้ำ เพื่อลดการระบายมลสารทางอากาศจากโรงเผา - กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลสารทางอากาศ - จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานเหล็ก ต้องมีผู้ควบคุมและระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศอย่างสม่ำเสมอเป็นประจำ | <ul style="list-style-type: none"> - เคาบร้อนและหม้อไอน้ำ - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไดท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไดท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไดท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

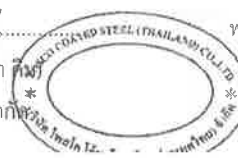
-16-



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]
(นายคยงชกร ฮา)

[Signature]
(นายจงดัด คุ้ม)



พฤษภาคม 2564

[Signature]
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพลโค ไดท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์โหลที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องกับหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) ให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อให้แก๊สไอระเหยเมื่อเริ่มระบบเกิดขัดข้องได้ทันที - จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงคาบร้อน หน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) และจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตรวจสอบการทำงานของระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ได้แก่ การทำงานของพัดลมดูดอากาศ อัตราการไหลของก๊าซในระบบ ค่าความดันที่กักก่อนและหลังผ่านระบบบำบัด (Pressure Drop) - จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจและซ่อมบำรุงระบบรวบรวมและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) อยู่เสมอ - ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Emergency Generator) ขนาด 1,800 กิโลวัตต์แอมแปร์ จำนวน 1 ชุด ซึ่งสามารถจ่ายไฟฟ้าสำรองให้ระบบ Scrubber ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์กะแสไฟฟ้าดับหรือขัดข้อง โครงการสามารถเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองดังกล่าวได้ภายในระยะเวลา 16 วินาที และสามารถผลิตไฟฟ้าสำรองได้ประมาณ 8 ชั่วโมง | <ul style="list-style-type: none"> - หน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) - เคาบร้อนและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ - ระบบรวบรวมและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไดท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไดท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไดท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไดท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไดท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

-17-



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[Signature]
(นายคยงชกร ฮา)

[Signature]
(นายจงดัด คุ้ม)



พฤษภาคม 2564

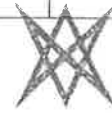
[Signature]
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพลโค ไดท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|---|--|
| 3. ระดับเสียง | <ul style="list-style-type: none"> ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 ชั่วโมง) ที่รั้วรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) ติดตั้งอุปกรณ์ดูดซับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น Exhaust Fan Combustion, Air Blower, Air Wiping Nozzle เป็นต้น ภายในอาคาร หากแหล่งกำเนิดเสียงอยู่ภายนอกอาคารติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือครอบวัสดุเสียง เพื่อลดผลกระทบจากเสียงดังบริเวณชุมชน | <ul style="list-style-type: none"> รั้วรั้วโครงการ พื้นที่ส่วนการผลิต | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 4. คุณภาพน้ำ | <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากระบบการผลิตจะรวมรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นไปบำบัดในบ่อบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ จากนั้นจึงรวมรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งก่อนส่งไปบ่อบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ปล่อยทิ้งของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนส่งไปบ่อบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, Conductivity และโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงาน ได้แก่ สังกะสี (Zn) โครเมียม (Cr) และรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทุก 1 เดือน ถ้าพบว่าค่าเกินมาตรฐานกำหนดให้สูบน้ำเสียจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งไปบำบัดใหม่ | <ul style="list-style-type: none"> พื้นที่ส่วนการผลิต บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

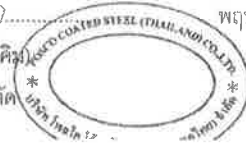
สมคิด พุ่มจิตต

(นายสมคิด พุ่มจิตต)

ผู้อำนวยการ

(นายคณชัย ชิก ฮา)

บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



พฤษภาคม 2564

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|-----------------------------------|---|---|--|--|
| 4.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร | <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งเครื่อง pH online และ COD online ที่จุดก่อนเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยน้ำทิ้งที่มีค่า pH และ COD ผ่านตามเกณฑ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จะถูกระบายสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร (Holding Pond) ก่อนระบายออกสู่ระบบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แต่ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินว่าคุณภาพน้ำทิ้งค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะทำการระบายน้ำเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร แล้วสูบน้ำกลับไปยังบ่อบำบัดและหากเกินค่าที่กำหนดผ่านระบบบำบัดอีกครั้งแล้วแต่ยังมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะทำการหยุดเดินระบบการผลิตเพื่อหยุดการเกิดน้ำเสีย เพื่อดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาคอนคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการให้เสร็จเรียบร้อย แล้วจึงระบายสู่ระบบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป ประสานงานขอผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินของบริเวณโครงการจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อร่วมเฝ้าระวังคุณภาพน้ำในบริเวณโดยรอบพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เช่น ค่ายโลด และลำกะสี เป็นต้น น้ำเสียจากสำนักงานที่ผ่านการบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแล้วจะรวมรวมลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปโดยการสูบน้ำจากตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจิตต

(นายสมคิด พุ่มจิตต)

ผู้อำนวยการ

(นายคณชัย ชิก ฮา)

บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



พฤษภาคม 2564

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลรักษาเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่ทางระบายน้ำฝน - ควบคุมคุณภาพน้ำจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมระยอง ระยะก่อนส่งไปบำบัดน้ำเสียยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมระยอง ระยะ | <ul style="list-style-type: none"> - แหล่งน้ำเสียและวางระบายน้ำฝน - บ่อบำบัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 5. การคมนาคม | <ul style="list-style-type: none"> - ก่อสร้างให้พนักงานเข้ามารถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ - กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเฉพาะทาง และทำการฝึกซ้อมและอบรมให้พนักงานที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่าง ๆ เกี่ยวกับการขนส่งขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติตามกฎจราจร ข้อกำหนด กฎและระเบียบที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ - จำกัดความเร็วของยานพาหนะให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง | <ul style="list-style-type: none"> - เส้นทางขนส่ง - บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - รถขนส่ง - รถขนส่ง - รถขนส่ง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

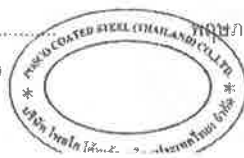
สมคิด พุ่มฉัตร
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้ชำนาญการ

(นายคณกร ชิก สา)

(นายจณตติง คิม)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------------|---|---|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - รถขนส่งจะต้องมีผู้ควบคุมการปฏิบัติงานอย่างมีจิตสำนึกเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและเศษวัสดุร่วงหล่นสู่ถนน - งดการขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ในช่วงฝนกรด (07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.) และพิจารณาถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการและลดการขนส่งในช่วงเวลากลางคืน - ควบคุมน้ำหนักบรรทุกบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมาย เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร - กำหนดให้ติดป้ายแสดงทิศทางของโครงการไว้ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางทางจราจรและแจ้งเรื่องเสียงแก่โครงการ - กำหนดให้รถขนส่งของโครงการปฏิบัติตามกฎระเบียบของทางเพื่อแล่นรถอย่างเคร่งครัด เพื่อช่วยลดผลกระทบด้านการจราจรต่อทาง | <ul style="list-style-type: none"> - รถขนส่ง - รถขนส่ง - รถขนส่ง - รถขนส่ง - รถขนส่ง | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม | <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบระบายน้ำภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย - น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่เป็นเขื่อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่ทางระบายน้ำฝนของโครงการก่อนระบายลงสู่ทางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมระยองระยะ ระยะ ค่อยๆ - กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในทางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำตามมาตรการและเก็บกวาดทางระบายน้ำฝนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบระบายน้ำฝน | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มฉัตร
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้ชำนาญการ

(นายคณกร ชิก สา)

(นายจณตติง คิม)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------|---|--|---|--|
| 7. การจัดการของเสีย | <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมถังขยะรองรับขยะมูลฝอยแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิลและขยะอันตราย เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่าง ๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และลามาารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชาการมารับไปกำจัดต่อไป - ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จะต้องนำกลับมาใช้ประโยชน์ในมากที่สุดหรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้องค์กรที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมนำไปรีไซเคิลต่อไป - ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) - จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียขนาด 640 ตารางเมตร อยู่ภายในอาคารส่วนการยลิต ซึ่งมีหลังคาคลุม มีการแบ่งพื้นที่แยกเก็บของเสียชนิดต่าง ๆ โดยของเสียแต่ละชนิดจะถูกเก็บในภาชนะสำหรับจัดเก็บของเสียชนิดนั้นอย่างมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชาการมารับไปกำจัดต่อไป - ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการหกค้ำงหรือลดกลิ่นของกากของเสียภายในบริเวณโรงงานและระหว่างทางขนส่ง | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสีย | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

-22-



(นายชัยชัย ชัย)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

76.7.23

(นายจงด็อก คิม)



พฤษภาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------------|--|--|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest System) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่ง ก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการ และแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด โดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป - รายงานผลการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลประจำปี ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โครงการตั้งอยู่ ได้แก่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง | <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 7.1 กากของเสียจากพนักงาน | <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิลและขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน - ขยะทั่วไปเกิดขึ้นประมาณ 39 ตัน/ปี ส่วนใหญ่ประกอบด้วยเศษอาหารจากโรงอาหาร ซึ่งสามารถนำไปใช้เป็นอาหารสัตว์ได้ เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปได้ทางโครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งจะนำไปวางบริเวณต่าง ๆ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป - ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 19 ตัน/ปี โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่ในบริเวณอาคารต่าง ๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับไปใช้ประโยชน์ต่อไป | <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

-23-



(นายชัยชัย ชัย)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

76.7.23

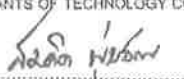
(นายจงด็อก คิม)



พฤษภาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------------|---|------------------|-------------------------|--|
| 7.2 ภาวะของเสียจากกระบวนการผลิต | <ul style="list-style-type: none"> ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ และหมึกพิมพ์ เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 3 ตัน/ปี โดยโครงการกำหนดให้มีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่สามารถให้ใช้ได้ รวมทั้งกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตราย ตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้นจะรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคาร และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมายต่อไป | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| | <ul style="list-style-type: none"> ภาวะพิษจากสังกะสี (Zinc Dross) เกิดจากขั้นตอนเคลือบสังกะสี มีปริมาณเกิดขึ้น 1,454 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเหล็กภายในพื้นที่อาคารส่วนการผลิต ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือรีไซเคิล | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| | <ul style="list-style-type: none"> ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge Cake From Wastewater) เกิดขึ้นประมาณ 330 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังจมน้ำขนาด 500-1,000 กิโลกรัม ภายในพื้นที่อาคารระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการต้องนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| | <ul style="list-style-type: none"> น้ำมันใช้แล้ว/น้ำมันเครื่องที่เสื่อมสภาพ เกิดขึ้นประมาณ 20 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมในถัง ขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจันทร์

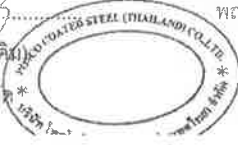
(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

(นายคยอชิก ยะ)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค์ก คิม)



พฤษภาคม 2564

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> สารเคมีและกากตะกอน (Waste Solution And Sludge) ที่เกิดขึ้นของเสียจากกระบวนการผลิตส่วนต่าง ๆ มีปริมาณ 50 ตัน/ปี โครงการต้องนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| | <ul style="list-style-type: none"> เรซินที่เสื่อมสภาพ (Waste Resin) เป็นเรซินที่ใช้ในกระบวนการผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ มีปริมาณ 11 ตัน/ปี ซึ่งโครงการจะนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| | <ul style="list-style-type: none"> เศษเหล็ก (Steel Scrap) จากการผลิตและกระบวนการดัดแปลงผลิตภัณฑ์ มีปริมาณเกิดขึ้น 9,170 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap Yard) ที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนนำกลับไม่ให้ปะปน โดยส่งให้ผู้รับซื้อเศษเหล็กนำไปจำหน่ายให้แก่โรงงานหลอมเหล็ก | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| | <ul style="list-style-type: none"> สารละลายโครเมียม (Chromium waste solution) จากขบวนการชุบเคลือบ ลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง มีปริมาณเกิดขึ้น 1.6 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในบ่อคอนกรีต (Wastewater pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร อยู่ภายในอาคารผลิต เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| | <ul style="list-style-type: none"> สารละลายโครเมียม (Chromium waste solution) จากกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) มีปริมาณเกิดขึ้น 149 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในบ่อคอนกรีต (Cr pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร อยู่ภายในอาคารผลิต | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

(นายคยอชิก ยะ)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค์ก คิม)



พฤษภาคม 2564

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|---|--|
| | เพื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - ทำการบันทึกปริมาณสารละลายโครเมียมที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต เพื่อวิเคราะห์แนวทาง/แผนงานลดปริมาณการเกิดสารละลายโครเมียมอย่างมีประสิทธิภาพ | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 8. สังคม-เศรษฐกิจ | <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาดัง ๆ ที่เกิดขึ้น (รูปที่ 1) - พิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก - มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปเข้าเยี่ยมชม - มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับการศึกษา การพัฒนาและส่งเสริมอาชีพ การเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน เป็นต้น - ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

-26-

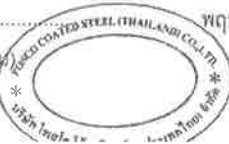


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค์ก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ และตัวแทนจากโครงการ เพื่อเข้ามาเป็นคณะกรรมการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 15 คน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลบางทราย จำนวน 9 คน <ul style="list-style-type: none"> * ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 2 จำนวน 1 คน * ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 3 จำนวน 3 คน * ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 4 จำนวน 1 คน * ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 5 จำนวน 1 คน * ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 6 จำนวน 3 คน - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลเขาไม้ม้วน จำนวน 4 คน <ul style="list-style-type: none"> * ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 2 จำนวน 1 คน * ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 3 จำนวน 1 คน * ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 4 จำนวน 1 คน * ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 5 จำนวน 1 คน - ตัวแทนภาคประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลปอวิน จำนวน 1 คน (ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 3) | <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

-27-



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค์ก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|----------|--------------|
| | <p>- ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลเคเคียนเคีย จำนวน 1 คน (ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 5)</p> <p>(2) ตัวแทนจากภาคราชการ จำนวน 6 คน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตัวแทนจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบางพร จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากเทศบาลตำบลเคเคียนเคีย จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากโรงเรียนบ้านบ่อวิน จำนวน 1 คน <p>(3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผู้จัดการโรงงาน จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 คน <p>การเลือกประธานคัดเลือกจากการให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 2 ตำแหน่ง และเลขาธิการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ โดยความเห็นชอบของที่ประชุมบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ ได้แก่</p> | | | |



บริษัท คอนซัลเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)
(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้อำนวยการ

(นายคยองริก ฮา)

บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

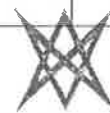
(นายจงด็อก คิม)



พฤษภาคม 2564

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|----------|--------------|
| | <p>(1) ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับมลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการและทำการสื่อสารให้กับชุมชนรับทราบและเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกตความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และขั้นตอนการแจ้งกลับ เพื่อปรับปรุงแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้นได้อย่างทันท่วงที</p> <p>(2) ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>(3) วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ</p> <p>(4) ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหามลพิษที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน</p> <p>(5) พิจารณาแก้ไขปัญหามลพิษที่อาจเกิด การพิจารณาการขยายพื้นที่การตรวจสอบการกำหนดและการจ่ายค่าชดเชยรูปแบบต่าง ๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนดหากเป็นปัญหาจากโครงการในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สิน รวมทั้งพืชผลสัตว์เลี้ยง หรือทรัพย์สินอื่น ๆ</p> <p>(6) ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อใช้ในการทบทวนรูปแบบและวิธีการในการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปี</p> | | | |



บริษัท คอนซัลเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)
(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้อำนวยการ

(นายคยองริก ฮา)

บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจงด็อก คิม)



พฤษภาคม 2564

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|---|---|
| | <p>ที่แตกต่างกันอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(7) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ</p> <p>(8) ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการ ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล</p> <p>(9) ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน</p> <p>(10) คณะกรรมการฯ สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมา เพื่อดำเนินการเฉพาะกิจ อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประชาสัมพันธ์การรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลเทศบาล และป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้านชุมชน - จัดทำแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการผ่านผู้นำชุมชนและหน่วยงานท้องถิ่น - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอผ่านสื่อต่าง ๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียงตามสายของชุมชน เขกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น | <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

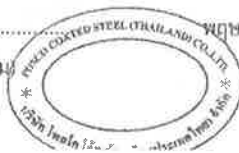


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค์อิก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดกิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ โดยเน้นคนในท้องถิ่นและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งประเมินผลการเยี่ยมชมโครงการ - ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 6 เดือน - แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในวาระการประชุมประจำเดือนของอำเภอและ/หรือตำบล - ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตามและรับเรื่องร้องเรียน ความเดือดร้อนว่าคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ - ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดตั้งกองทุนรักษาสิ่งแวดล้อมจากโครงการ โดยมีจำนวนทุนเริ่มต้น 100,000 บาท และทุนสมทบในแต่ละปี จำนวน 100,000 บาท ภายหลังจากที่โครงการได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ เพื่อสนับสนุนการทำงานของคนเฒ่ากรรมกรติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ เพื่อส่งเสริมการให้ความรู้แก่ชุมชน การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น เป็นต้น | <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย | | | | |
| 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป | <ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค์อิก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|---|
| | <p>รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด</p> <p>- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเข้มแข็งต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน</p> <p>- การฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและความปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับผิดชอบเครื่องมือไปตรวจซ่อมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน</p> <p>- บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่าง ๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้งานได้เป็นอย่างดีมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ</p> <p>- การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน</p> <p>- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น</p> <p>- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที</p> <p>- ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ง่าย หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายชัยชัย ชัย)

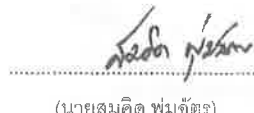
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

26.2.27

(นายจงดติศักดิ์ คิม)



พฤษภาคม 2564


(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

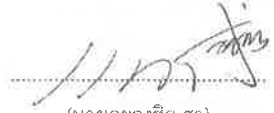
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|---|---|
| | <p>- จัดให้มีการป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ</p> <p>- จัดให้มีการปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับสถานที่ต่าง ๆ เช่น พื้นที่เก็บสวะเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น</p> <p>- จัดให้มีการปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับสถานที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล</p> <p>- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์วิชาชีพเวชศาสตร์</p> <p>- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง</p> <p>- จัดให้มีการรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่าง ๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้ พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกอบรมป้องกันอัคคีภัยด้วย</p> <p>- อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดิน</p> <p>- ไม่เก็บสวะของวัตถุอันตรายปริมาณที่มากกว่าพื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรับรองได้</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



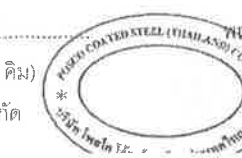
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายชัยชัย ชัย)

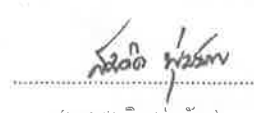
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

26.2.27

(นายจงดติศักดิ์ คิม)



พฤษภาคม 2564


(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|---|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การขนถ่ายสารเคมี การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในลักษณะงาน เก็บกองวัสดุคืบให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัสดุคืบ วันที่รับเข้ามา และสถานะของวัสดุคืบ กำหนดผู้รับเหมาหรือบริษัทที่เป็นผู้เข้ามาติดตั้ง ซ่อมบำรุงอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ ของโครงการ จะต้องเป็นผู้ที่ได้รับใบอนุญาตหรือใบรับการทำงานของบริษัทจรรยาบรรณฯ ตามที่กฎหมายกำหนด | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (1) ความร้อน | <ul style="list-style-type: none"> จัดให้น้ำดื่มและพัดลมระบายอากาศ บริเวณที่คนงานต้องเข้าไปทำงาน และมีอุณหภูมิสูง จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายนักงาน | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

(นายคยงชิก ฮา)

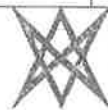
บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค์ก คิม)

พฤษภาคม 2564

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|----------------------------|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่มีแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น หม้อไอน้ำ เป็นต้น จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อนตามกฎหมายกระทรวง เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 การจัดหาและคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้พนักงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีสภาพแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| (2) แสงจ้าและรังสีความร้อน | <ul style="list-style-type: none"> จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระจกบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน อบรมให้ความรู้เพื่อให้งานอย่างปลอดภัย ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาที่สั้นที่สุดเมื่อต้องอยู่ใกล้บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้า | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(ลายเซ็น)

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

(นายคยงชิก ฮา)

บริษัท โฟสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค์ก คิม)

พฤษภาคม 2564

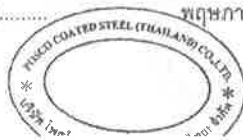
ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|---|--|
| (3) เสียง | <ul style="list-style-type: none"> - ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด - จัดให้มีการลดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะ ๆ - ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ 15-25 เดซิเบล (เอ) สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ Exhaust Fan Combustion เป็นต้น - กำหนดให้มีการควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ดำเนินการภายในห้องควบคุมและควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ - กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอและหากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงาน | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด |

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจยอชิก คิม)



พฤษภาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่าง ๆ - ขอบพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี - กรณีที่ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานผิดปกติ <ol style="list-style-type: none"> (1) พิจารณาตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ส่วนบุคคลและระดับเสียงเฉลี่ยเพิ่มเติม โดยให้เป็นไปตามเงื่อนไขโปรแกรมการประเมินสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความถี่ แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยหากระดับความดังเสียงเกินค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบล (เอ) ตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง จำเป็นต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เริ่มจากการพิจารณากำหนดสวมใส่ ear plug/ear muff อย่างเหมาะสมตามข้อมูลแผนที่ระดับความดังเสียง หรือ noise contour map (2) ทำการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง หากพบระดับความดังของเสียงเกินกว่าที่กำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ให้ทำการแก้ไขโดยลดระดับความดัง | <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด |

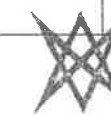
(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีส (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจยอชิก คิม)



พฤษภาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--------------------|--|--|
| | <p>เสี่ยงจากเครื่องจักรควมการซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอหรือปิดกั้นเสียงให้อยู่ในระดับที่กำหนด</p> <p>(3) ทำการตรวจวัดระดับความดังเสียงสะสมที่ตัวบุคคลในพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561</p> <p>(4) ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินซ้ำในกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ และวินิจฉัยอย่างละเอียดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p> <p>(5) กรณีที่ยังพบความผิดปกติในพนักงานคนเดียวกันต่อเนื่อง อย่างน้อย 2 ปี ควรให้การตรวจซ้ำเพื่อยืนยันและเป็นข้อมูลพื้นฐานในการวินิจฉัยโดยแพทย์เฉพาะทาง รวมทั้งกำหนดให้มีการเคลื่อนย้ายจุดปฏิบัติงาน หรือ หน้าที่การปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสต่อเนื่องจากปัจจัยเสียง หรือพิจารณาการลดระดับต่าง ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดยนำผลการศึกษามาจากการจัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนแผนสิ่งแวดล้อมเนื่องจาก Noise Contour ทุก ๆ 3 ปี</p> | พื้นที่ส่วนการผลิต | ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการ และการทบทวนแผนสิ่งแวดล้อมทุก ๆ 3 ปี | บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยงชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค์ก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------------|---|--|--|---|
| (4) ฝุ่นไอระเหยจากกระบวนการผลิต | <p>- กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความเขื่อน แสงสว่าง และเสียงปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความเขื่อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการสลับเปลี่ยนพนักงานสลับกับทำงานเป็นระยะ ๆ</p> <p>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับ การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งเื้อให้แก่ การเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ การเคลื่อนย้าย การล้างลูกกลิ้ง เป็นต้น ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ</p> <p>- จัดให้มีการดูแลสุขภาพและความปลอดภัยเป็นระเบียบเรียบร้อย (House Keeping) ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง</p> <p>- ตรวจสุขภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบทางเดินหายใจ การอักเสบปอด เป็นต้น โดยพิจารณาหมุนเวียนหน้าที่หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> |

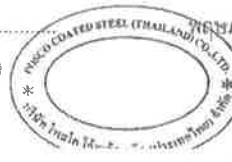


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยงชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค์ก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ผลการตรวจประเมินสภาพแวดล้อมของพนักงานผิดปกติ (1) เพิ่มความถี่ในการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบระบายอากาศทุกจุดที่มีการติดตั้งภายในสภาพแวดล้อมการทำงาน หากพบว่าประสิทธิภาพต่ำลงจากที่กำหนด จะต้องดำเนินการซ่อมแซมโดยทันที (2) เพิ่มความถี่ในการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดเล็ก ฝุ่นสังกะสี และโครเมียม ในบริเวณต่าง ๆ ที่กำหนดไว้เฝ้าระวังการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ หากพบว่าระดับความเข้มข้นของมลสารใดที่เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนด จะต้องดำเนินการสืบสวนหาสาเหตุของความผิดปกติ และทำการแก้ไขโดยเร่งด่วน (3) เพิ่มความเคร่งครัดในการตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมอย่างเคร่งครัด เช่น หมวกากสำหรับป้องกันการสัมผัสสารที่กระจายของฝุ่นและฟุ้งเฝุ้งโดยเฉพาะฝุ่น N95 หรือเป็นหน้ากากแบบมีไส้กรอง ตามความเหมาะสมกับความเข้มข้นและระยะเวลาที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง (4) พนักงานคนใดที่มีผลการตรวจผิดปกติ จะต้องทำการตรวจซ้ำ และวินิจฉัยอย่างละเอียดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางใน | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจอนด็อก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|--|--|
| (5) อุบัติเหตุ | <ul style="list-style-type: none"> (5) หากมีการบ่งชี้ความผิดปกติจากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และมีความเสี่ยงเพิ่มขึ้นกับการตรวจสังกะสีในเลือด และโครเมียมในปัสสาวะจะต้องทำการเคลื่อนย้ายจุดปฏิบัติงาน หรือ หน้าที่การปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสต่อเนื่องจากปัจจัยเสี่ยง หรือพิจารณาการลดระดับต่าง ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - จัดให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน - จัดฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่าง ๆ ปีละ 1 ครั้ง - จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่าง ๆ ภายในโครงการ เช่น ประกวดโปสเตอร์ นิทรรศการ เป็นต้น - กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถไฟสลิคฟีดแยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน - การจัดแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ซึ่งแผนการดังกล่าวเป็นการป้องกันอุบัติเหตุโดยมุ่งจัดหรือลดเงื่อนไขที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากคน เครื่องจักร และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การบริหารงานด้านความปลอดภัย โดยนำกิจกรรมด้านความปลอดภัยแบบต่าง ๆ มาปฏิบัติเพื่อให้แผนงานดังกล่าวบรรลุวัตถุประสงค์ในการป้องกันให้เกิดอุบัติเหตุ | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

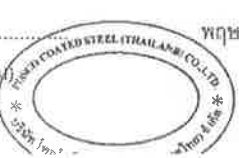


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจอนด็อก คิม)



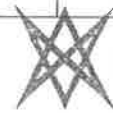
พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - การส่งปัสสาวะในถัง หรือส้วมร่วมกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน <ul style="list-style-type: none"> กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย จัดถุงมือและป้องกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่ เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน - เศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน <ul style="list-style-type: none"> จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร จัดแนวหน้าหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่ - ชิ้นงานและวัสดุติดกับนิ้วมือ นิ้วเท้า กระพุ้งแก้ม <ul style="list-style-type: none"> ต้องวางวัสดุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตก หรือสัมผัสกับมือและเท้า ต้องจัดวางวัสดุหรือชิ้นงานในแนวเข็นหรือภาระเบรจในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นได้ง่าย ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนึ่งหรือสองข้างให้เหมาะสม - รถเข็นหรือรถยกขน <ul style="list-style-type: none"> รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน ยกของต้องไม่สูงจนมีอันตรายผู้รับ และจำกัดความเร็วของรถยก อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่รับหรือย้าย ปลอดภัยและถูกต้อง | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ใต้เค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ใต้เค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ใต้เค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ใต้เค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

11/11/23
(นายคณกร ชิก ฮา)

21/11/23
(นายจงดัดถ์ คิม)



พฤษภาคม 2564

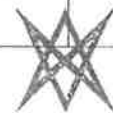
11/11/23
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพลโค ใต้เค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| (6) สารเคมี | <ul style="list-style-type: none"> - อันตรายจากไฟฟ้า <ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วและจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง มีการตรวจสอบและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หมวกกันกระแทกของสารเคมี สำหรับการใช้งานปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี - ความปลอดภัยในการดำเนินงานกับสารเคมี โดยกำหนดให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่น ละออง ควัน และก๊าซ-สวมหน้ากากอากาส สารเคมีในรูปของเหลว-สวมถุงยางมือ รองเท้ากันยางบูต กระบังหน้าชนิดใส และที่กันสารเคมีกระเด็นจากร่างกาย สารเคมีในรูปของแข็ง-สวมถุงมือยางและรองเท้ากันยางบูต - ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยใกล้บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน (Shower) และอ่างล้างตา (Eye Washer) โดยคำนึงถึงของอุปกรณ์ดังกล่าว มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> อยู่ห่างจากบริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีไม่เกิน 10 เมตร และไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดินไปสู่อุปกรณ์ เพื่อความปลอดภัย | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ใต้เค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ใต้เค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ใต้เค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ใต้เค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

11/11/23
(นายคณกร ชิก ฮา)

21/11/23
(นายจงดัดถ์ คิม)



พฤษภาคม 2564

11/11/23
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพลโค ใต้เค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> อยู่ห่างจากอุปกรณ์ไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าต่าง ๆ ติดคำแนะนำเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ดังกล่าวและวิธีปฐมพยาบาลบริเวณเดียวกันกับที่ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย การปฐมพยาบาล <ul style="list-style-type: none"> ถ้าสารเคมีเข้าตาให้ล้างทันทีด้วยน้ำสะอาดที่ข้างล่างตา ถ้าสารเคมีสัมผัสกับเสื้อผ้าให้ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกและรีบชำระร่างกายด้วยน้ำที่ฝักบัวฉุกเฉิน แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อป้องกันความอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากความร้อนหรือความสั่นสะเทือน จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่าง ๆ ได้แก่ จัดให้มี Bund Wall หรือ Emergency Drain บริเวณพื้นที่ที่เก็บสารเคมี จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย จัดให้มีคู่มือระบับฉุกเฉินจากสารเคมีและวิธีลดอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดสารเคมีหกทั่วไล ออกแบบให้พื้นที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิด โดยไม่มีโอกาสสัมผัสกับผู้ปฏิบัติงาน | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจงดี้ก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|-----------------------|---|---|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายต่อผิวหนัง กรณีที่เกิดการหกทั่วไล จะทำการดูดซับด้วยวัสดุดูดซับจำพวกทรายหรือที่เลือกก่อนบรรจลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและน้ำล้างพื้นหรือน้ำผงปูนปูนจะรวบรวมใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| (7) ก๊าซธรรมชาติ (NG) | <ul style="list-style-type: none"> สถานที่ในเขตจัดเก็บก๊าซธรรมชาติติดไปประกาศฉาวว "ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ" ติดข้อความแสดงทิศทางทางหนีภัยและข้อความแสดงทิศทางทางหนีภัยในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบเก็บก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของท่ออุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น | <ul style="list-style-type: none"> สถานที่จัดเก็บก๊าซธรรมชาติ ระบบท่อจ่ายก๊าซ ระบบท่อจ่ายก๊าซ | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| (8) ก๊าซไฮโดรเจน | <ul style="list-style-type: none"> การติดตั้งระบบสำรวจก๊าซไฮโดรเจนให้มีระยะห่างไปยังที่เสี่ยงตามข้อกำหนดของ NFPA 50A เก็บก๊าซไฮโดรเจนในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทสะดวกและแยกออกจากสารออกซิไดซ์อื่น ๆ โดยระบบระบายอากาศต้องไม่ทำให้เกิดประกายไฟ | <ul style="list-style-type: none"> สถานที่จัดเก็บก๊าซไฮโดรเจน สถานที่จัดเก็บก๊าซไฮโดรเจน | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชิก ฮา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจงดี้ก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ရခိုင် ဂျီနီဇာ

ស្តីការណ៍

(นายจูงมือกัน คิม)

พฤษภาคม 2564

សំណុំរឿង ២០១៧

ដ្ឋានវិទ្យាសាស្ត្រ

(หมายเหตุของตัวอักษร)

THAI STEEL CO., LTD.

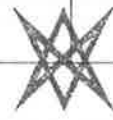
HOT COATED STEEL (THAILAND)

THAI STEEL CO., LTD.

พฤษภาคม 2564

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|--|---|
| | - จัดให้มีแผนการตรวจสอบป้องกันอัคคีภัยต่าง ๆ | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 10. สุขภาพ | <p>- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5.86 ของพื้นที่โครงการ หรือคิดเป็นพื้นที่ 9,187 ไร่ (รูปที่ 5 และรูปที่ 6) ซึ่งโครงการจะเน้นทำการปลูกไม้ยืนต้นสามแถวสลับพื้นป่า ระยะห่างระหว่างต้นและระหว่างแถว 3x3 เมตร บริเวณริมรั้วรอบพื้นที่โครงการ เพื่อให้มีแนวกันชน ซึ่งพืชที่นำมาปลูกได้แก่ ต้นสนประดิพัทธ์ เป็นต้น ซึ่งจะปลูกไว้ริมขอบเขตติดกับรั้วของโครงการ เนื่องจากลักษณะของคันมีการเจริญเติบโตเร็ว เป็นลักษณะทรงพุ่มใหญ่ และมีความสามารถเป็นเสมือนกำแพงที่กรองมลพิษต่าง ๆ ทั้งอากาศและเสียงไปสู่ภายนอกโครงการได้ดี ถัดมาในแถวที่ 2 และแถวที่ 3 จะปลูกต้นไม้ขนาดเล็กกว่านี้ ซึ่งต้นไม้ชนิดนี้จะช่วยเพิ่มแนวกันชนให้กับโครงการ และช่วยสร้างความร่มรื่น มีความสวยงาม มีคอนกรีต และดูแลง่าย</p> <p>- แนวพื้นที่สีเขียวบริเวณแนวเสาไฟฟ้าแรงสูง ให้โครงการพิจารณาปลูกไม้พุ่มเตี้ย ความสูงไม่เกิน 1 เมตร เช่น ทรงบาดาล ราชพฤกษ์ ชัยโศก นางนวล เป็นต้น</p> <p>- ติดตั้งระบบน้ำหยดบริเวณโคนต้นไม้ทุกต้น พร้อมทั้งจัดให้มีเครื่องวัดความชื้นดินในมิติเพื่อวัดความชื้นของดินก่อนการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว</p> <p>- จัดทำแผนงานในการพัฒนาและดูแลพื้นที่สีเขียว (ตารางที่ 8) โดยกำหนดกิจกรรมที่จะดำเนินการเป็นแผนงานรายปี ครอบคลุมการเตรียมการปลูกต้นไม้ การปลูกต้นไม้ การดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว ตลอดจนการปลูกต้นไม้ทดแทนพื้นที่เสียหาย/ตาย</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยชชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจวงศ์คิก คิม)



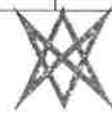
พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------|---|---|---|---|
| | <p>- ดูแลต้นไม้ และพืชคลุมดินบริเวณต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีและสวยงามอยู่เสมอ หากพบว่าตายต้องปลูกแทนทันที</p> <p>- กำหนดให้มีการทำความสะอาดดูแลต้นไม้ที่ร่วงหล่นจากต้นไม้ที่ปลูกในพื้นที่โครงการให้กระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง</p> <p>- กำหนดให้มีการเพาะชำไม้สำหรับปลูกทดแทนต้นไม้ที่เสียหายหรือล้มตาย โดยต้องดำเนินการปลูกทดแทนภายใน 30 วัน</p> <p>- โครงการจะต้องมีการปลูกจิตสำนึกพนักงานให้มีความห่วงแหนและเล็งเห็นความสำคัญของพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ เพื่อให้พนักงานพื้นที่สีเขียวของโครงการเป็นไปอย่างยั่งยืนตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> |
| 11. สาธารณสุขและคุณภาพ | <p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย ชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด</p> <p>- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงหลังวันปฏิบัติงานเข้าทำงาน 30 วัน และทุก ๆ 1 ปี โดยแพทย์วิชาชีพเวชศาสตร์</p> <p>- หากผลการตรวจสุขภาพพบการให้อาหารของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติ ให้ทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้งเพื่อวินิจฉัยผล พร้อมทั้งหาสาเหตุหาพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณแผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง</p> | <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>- บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยชชิก ฮา)

บริษัท โพลโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจวงศ์คิก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

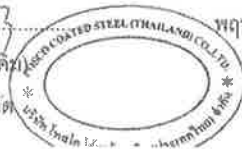
ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|---|---|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่มีโอกาสสัมผัสไอของโครเมียมให้สวมใส่ที่ครอบปากและจมูกก่อนเข้าไปในพื้นที่เสี่ยงภัย - อบรมพนักงานให้มีความเข้าใจและสังเกตอาการของการได้รับสัมผัสไอของโครเมียม หากพบความผิดปกติให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโดยด่วน เพื่อตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานและส่งตัวพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพโดยทันที - ประสานงานกับโรงพยาบาลในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลปลวกแดง เป็นต้น เพื่อส่งตัวผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง ทั้งนี้ หากโรงพยาบาลดังกล่าวมีผู้ป่วยภาวะวิกฤตเกินกว่าจำนวนการรองรับของโรงพยาบาล ให้ส่งตัวผู้ป่วยไปส่งโรงพยาบาลศูนย์หรือโรงพยาบาลเอกชนที่มีศักยภาพในการให้บริการได้ - รับผิดชอบค่าใช้จ่ายและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงานหรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโรงงาน กรณีส่งตัวผู้ป่วยฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง - สนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนในการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ - สนับสนุนนโยบายภาครัฐ/หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น ในด้านการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชนอย่างต่อเนื่อง - พิจารณานำหลักการความรับผิดชอบต่อสังคมหรือธุรกิจหรือ Corporate Social Responsibility (CSR) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินโครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและโรงพยาบาลใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการและโรงพยาบาลใกล้เคียง - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

(นายคยชก ฮา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจกคอก คิม)



พฤษภาคม 2564

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการติดตามของหน่วยงานและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงที่ตั้งโครงการเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนและผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการปีละ 1 ครั้ง - สนับสนุนกิจกรรมในการส่งเสริมและเฝ้าระวังด้านสุขภาพอนามัยของนักเรียนและบุคลากรของโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) | <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียง - โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

(นายคยชก ฮา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจกคอก คิม)



พฤษภาคม 2564

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

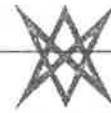
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
ของบริษัท โฟสโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/448 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

| ดัชนีตรวจวัด | สถานที่ตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|---|---|---|
| 1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศเพื่อเป็นข้อมูล พื้นฐานก่อนเปิดดำเนินการ โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) 24 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วลมและทิศทางลม | - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (รูปที่ 7) . รพ.สต.มาบยางพร (A1) . วัดราษฎร์อัสตาราม (A2) . โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) (A3) | - ตรวจวัด 1 ครั้ง ช่วงก่อสร้าง (ทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง) | - บริษัท โฟสโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 2. ระดับเสียง ตรวจวัดระดับเสียง Leq-24 ชม. ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) และตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) | - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (รูปที่ 7) . วัดวัดด้านทิศตะวันออกของโครงการ (N1) . รพ.สต.มาบยางพร (N5) | - ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี (ทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง) | - บริษัท โฟสโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

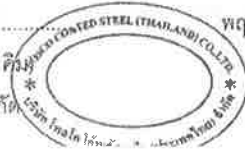


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคณชฎิก ฮา)

บริษัท โฟสโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจอนต็อก คิม)



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

| ดัชนีตรวจวัด | สถานที่ตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|----------------------------------|----------------|---|
| 3. รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้น กับโรงงานและการทำงาน | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท โฟสโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 4. สังคม-เศรษฐกิจ รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการ ติดตามผลการแก้ไขข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายใน โครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันกำเริบซ้ำ | - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท โฟสโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

(นายคณชฎิก ฮา)

บริษัท โฟสโค ไลฟ์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจอนต็อก คิม)



พฤษภาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/448 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลนาบข่างพร อำเภอโกลกแดง จังหวัดระยอง

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | สถานที่ตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|---|--|
| 1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ซัลเฟอร์ไตรออกไซด์ (SO₃) 24 ชั่วโมง ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ความเร็วลมและทิศทางลม 1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม (TSP) | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (รูปที่ 7) <ul style="list-style-type: none"> รพ.สุตมาบข่างพร (A1) วัดราษฎร์ศรัทธาธรรม (A2) โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) (A3) | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงฤดูฝนตรวจวัดช่วงเดือน สิงหาคมหรือกันยายน ช่วงฤดูแล้งตรวจวัดช่วงเดือน ธันวาคมหรือมกราคม | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดจำนวน 5 ปล่อง (รูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> ปล่องจาก Annealing furnace (S1) ปล่องจาก Boiler (S2) ปล่องจาก Cleaning (S3) ปล่องจาก Skin Pass (S4) ปล่องจาก Coater & Oven (S5) | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชก ชวา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค์อ กิม)

พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | สถานที่ตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ออกไซด์ของไนโตรเจนและก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง (รูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> ปล่องจาก Annealing Furnace (S1) ปล่องจาก Boiler (S2) | <ul style="list-style-type: none"> ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| <ul style="list-style-type: none"> ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> ปล่องจาก Wet scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (S7) | <ul style="list-style-type: none"> ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| <ul style="list-style-type: none"> โครเมียม | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง (รูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> ปล่องจาก Coater & Oven (S5) ปล่องจาก Wet scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (S7) | <ul style="list-style-type: none"> ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| <ul style="list-style-type: none"> โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH), กรดฟอสฟอริก (H₃PO₄) และกรดไฮโดรคลอริก (HCl) | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Pot Roll Cleaning (S6) | <ul style="list-style-type: none"> ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชก ชวา)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายจองค์อ กิม)

พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | สถานที่ตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|---|---|
| <p>โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)</p> | <p>ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 8)</p> <p>ปล่อง Cleaning (S3)</p> | <p>อากาศในบรรยากาศ</p> <p>ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเสียบนการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> | <p>บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> |
| <p>2. ระดับเสียง</p> <p>ตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 ชั่วโมง ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀)</p> | <p>ตรวจวัดจำนวน 5 จุด (ดังรูปที่ 7 และรูปที่ 8)</p> <ul style="list-style-type: none"> บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก (N1) บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ (N2) บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก (N3) บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ (N4) รพ.สนามบางพระ (N5) | <p>ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง</p> | <p>บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> |

-95-



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ก้องเกียรติ พุ่มอัคร

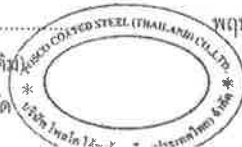
(นายสมคิด พุ่มอัคร)

ผู้อำนวยการ

(นายคณกร ชิก ฮา)

(นายจงดี้ก คิม)

บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



พฤษภาคม 2564

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | สถานที่ตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|---|--|---|
| <p>3. คุณภาพน้ำทิ้ง</p> <p>ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, TDS, Conductivity, BOD, COD, SS, Grease & Oil, สังกะสี (Zn) และโครเมียม (Cr)</p> <p>ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ระบาย (Drain) ออกจากระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (S5) เพื่อนำไปประยุกต์ใช้กำหนดค่าควบคุมคุณภาพน้ำที่ระบายออกจาก Wet Scrubber ในส่วนของ Coater & Oven ให้เหมาะสม โดยมีดัชนีการตรวจวัด ได้แก่ pH, TDS, Conductivity และโครเมียม (Cr)</p> | <p>ปล่องน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ</p> <p>จุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (S5)</p> | <p>ตรวจวัดทุก 1 เดือน</p> <p>ตรวจวัดทุก 1 เดือน</p> | <p>บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> |
| <p>4. คุณภาพน้ำใต้ดิน</p> <ul style="list-style-type: none"> ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) ของแข็งแขวนลอย (SS) โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria) ตะกั่ว (Pb) ปรอท (Hg) นิกเกิล (Ni) | <p>ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (ดังรูปที่ 8)</p> <ul style="list-style-type: none"> บ่อน้ำใต้ดินในทิศทางเหนือหน้าของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 1 จุด (GW1) บ่อน้ำใต้ดินในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด (GW2, GW3) | <p>ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง</p> | <p>บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> |

-57-



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ก้องเกียรติ พุ่มอัคร

(นายสมคิด พุ่มอัคร)

ผู้อำนวยการ

(นายคณกร ชิก ฮา)

(นายจงดี้ก คิม)

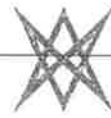
บริษัท โพลโค โลหะเค็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



พฤษภาคม 2564

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | สถานที่ตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ทองแดง (Cu) สารหนู (As) โคบอลต์ (Co) | | | |
| <p>5. การจัดการของเสีย</p> <p>รายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมประจำปี ตามหลักเกณฑ์และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด ซึ่งแต่ละโรงงานจะต้องจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้งการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป</p> | <ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> ปีละ 1 ครั้ง | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| <p>6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>6.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)</p> | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัด จำนวน 5 จุด (ข้างถึงรูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> Annealing Furnace (H1) Galvannealing Furnace (H2) Coater & Oven (H3) | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดทุก 3 เดือน | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชิก ฮา)

(นายจงด็อก คิม)

บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | สถานที่ตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|--|--|
| <p>6.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง ทั้งฝุ่นละอองรวม (Total dust) และฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust) Zinc Oxide Fume NaOH และ H₂SO₄ Chromium Fume | <ul style="list-style-type: none"> Boiler (H4) Chromium Plating (H5) ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (ข้างถึงรูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> Annealing Furnace (T1) บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ (T2) ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (ข้างถึงรูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี (T3) ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (ข้างถึงรูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (T4) ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (ข้างถึงรูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (T4) บริเวณพื้นที่ Coaler & Oven (T5) | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดทุก 3 เดือน ตรวจวัดทุก 3 เดือน ตรวจวัดทุก 3 เดือน ตรวจวัดทุก 3 เดือน | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

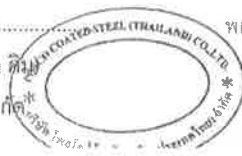


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคยอชิก ฮา)

(นายจงด็อก คิม)

บริษัท โพลโค ใต้เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



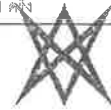
พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | สถานที่ตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|--|--|
| <p>6.3 คุณภาพเสียงในบริเวณสถานที่ทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ค่าระดับเสียงสูงสุด (peak sound pressure level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or impulse noise) - ค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average - TWA) <p>6.4 ตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p> <p>6.4.1 พนักงานทุกคน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน - ตรวจความจุปอดและเอกซเรย์ปอด - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด <p>6.4.2 พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจเพิ่มในส่วนของ</p> <ul style="list-style-type: none"> - สมรรถภาพการทำงานของปอด สับ และไต | <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (ข้างถึงรูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> เตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (C1) เครื่องพับลมปาดผิว (Air Knives) (C2) เครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) (C3) บริเวณเครื่องเดิมซอบ (Trimmer) (C4) - ตรวจวัดที่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>ภายในพื้นที่โครงการ</p> | <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง - ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคณชฎิก ฮา)

(นายจองค์ก คิม)

บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



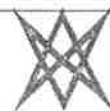
พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | สถานที่ตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ <p>6.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน</p> <p>6.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี</p> <p>6.7 ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ</p> <p>6.8 ประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>6.9 ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน หรือกิจกรรมที่มี</p> | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ | <ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

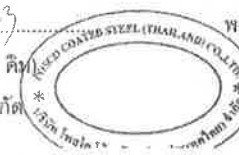


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคณชฎิก ฮา)

(นายจองค์ก คิม)

บริษัท โพลโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



พฤษภาคม 2564

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

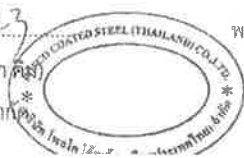
ตารางที่ 4 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | สถานที่ตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|--|----------------|---|
| โอกาสสัมผัสสารเคมีรุนแรง เพื่อทำการส่งวิเคราะห์หาปริมาณ เคมีในปัสสาวะเทียบกับข้อมูลหมายเหตุที่เกี่ยวข้องต่อไป | | | |
| 7. ระบบป้องกันอัคคีภัย | | | |
| 7.1 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อม ใช้งานเสมอ | - จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย ภายใน โครงการ | - ทุก 3 เดือน | - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 7.2 ฝึกซ้อมการให้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้ สำหรับพนักงานทั้งหมด | - ภายในพื้นที่โครงการ | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |
| 8. สังคม-เศรษฐกิจ | | | |
| 8.1 รวบรวมข้อร้องเรียน วิเคราะห์แก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผล การแก้ไขข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้ง แนวทางการป้องกันกรณีซ้ำ | - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

-62-

11/10/2564
(นายคณชิต ชิต)

21/10/2564
(นายจงดลิต ชิต)



พฤษภาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

11/10/2564
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ | สถานที่ตรวจสอบ | ความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|----------------|---|
| 8.2 ดำเนินการสำรวจ สังเกต และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และ สถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการ เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการ รวมถึงสำรวจ ดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการ เก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้ง แสดงแผนการกระจายตัวในภาพแนบข้อมูล | - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และสถานประกอบการโดยรอบ และชุมชนพื้นที่ อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และ โรงเรียน เป็นต้น (ดังรูปที่ 9) | - ปีละ 1 ครั้ง | - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด |

-63-

11/10/2564
(นายคณชิต ชิต)

21/10/2564
(นายจงดลิต ชิต)



พฤษภาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

11/10/2564
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

จำนวนเต็มบวกจำนวน 2 ชุด ขนาด 5 จำนวน มีค่าเป็น 1, 2, 3, 4, 5 และ 6, 7, 8, 9, 10 ตามลำดับ และเลือกจำนวน 2 จำนวนมาบวกกัน ผลบวกที่เป็นไปได้ทั้งหมดมีค่าเป็นจำนวนเฉพาะมีกี่ค่า



ตารางที่ 6

แผนการลดพื้นที่สีเขียว

[illegible]

หมายเหตุ: หมายถึง ไม่มีการดำเนินการอย่างต่อเนื่องในอนาคต

¹⁷ ดำเนินการทุก 3 เดือน²¹ ดำเนินการทุก 6 เดือน

(นายคยของจิก ฮา)

(หมายเหตุของคำอธิบาย)

บริษัท โพลโค โลหะเต็๊ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

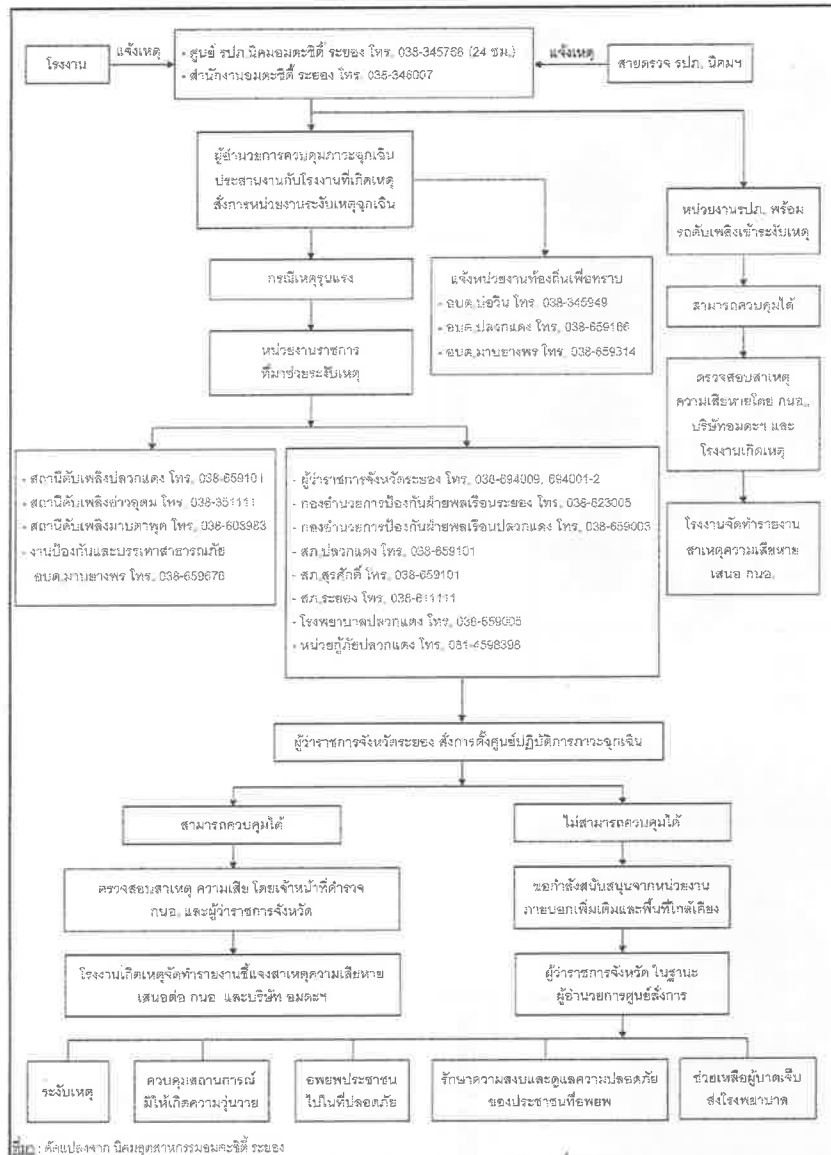
พฤษภาคม 2564



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จำหน่าย



ที่มา: ดัดแปลงจาก นิคมอุตสาหกรรมอมตะเขตที่ 1 ระยอง

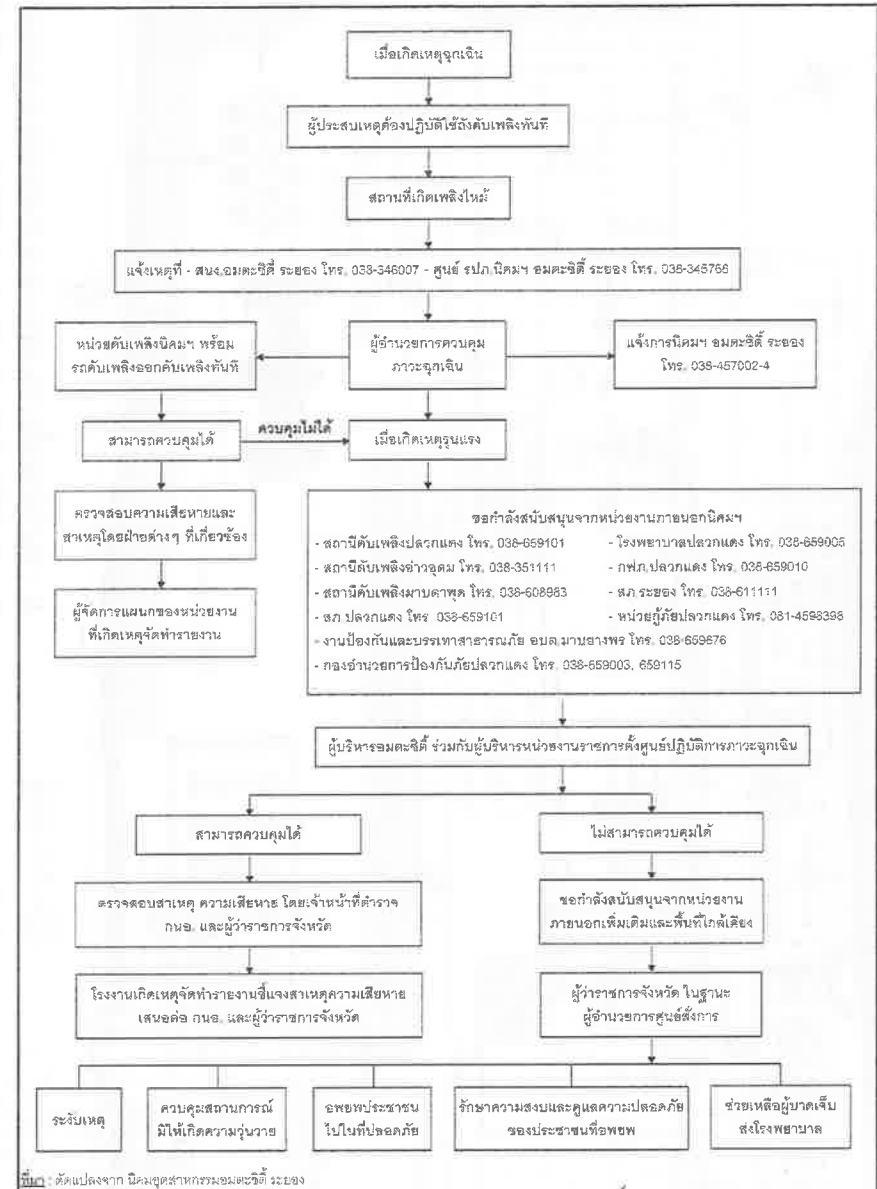
ฉบับที่ 3 มีโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

พฤษภาคม 2564

(นายคยอชิก ฮา) (นายจอนค็อก คิม) (นายสมคิด พุ่มฉัตร) ผู้ชำนาญการ

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ที่มา: ดัดแปลงจาก นิคมอุตสาหกรรมอมตะเขตที่ 1 ระยอง

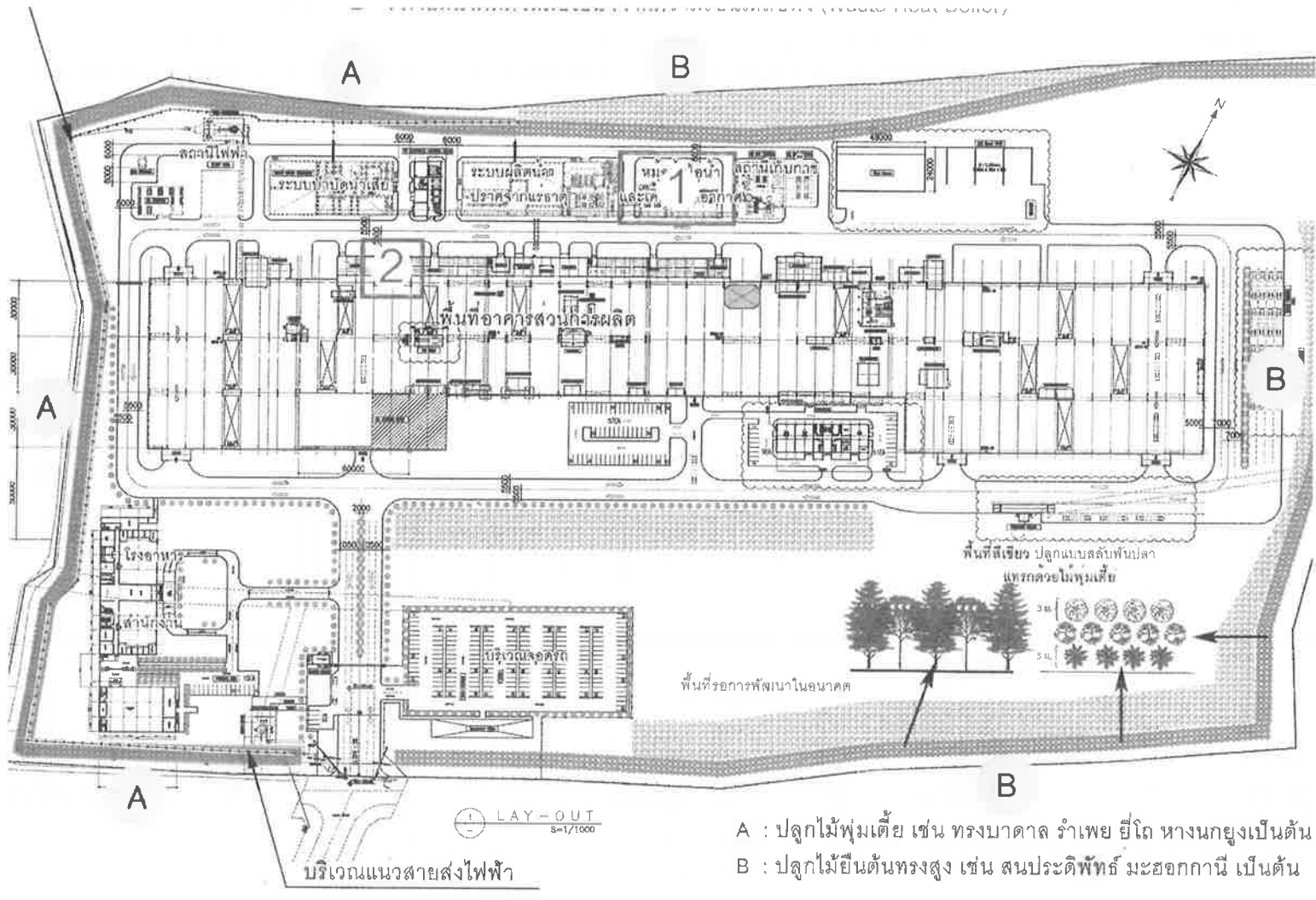
ฉบับที่ 2 มีโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

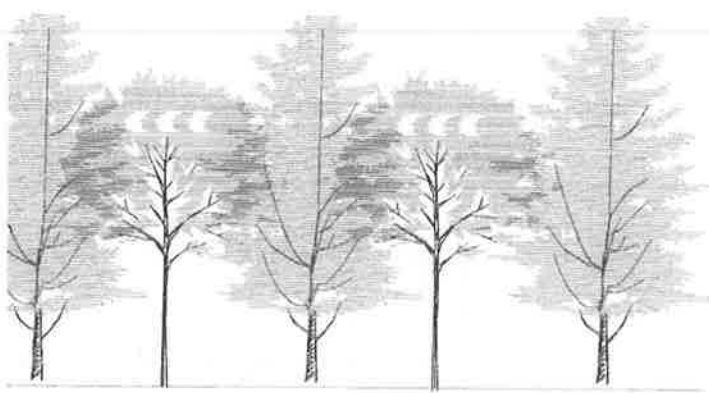
พฤษภาคม 2564

(นายคยอชิก ฮา) (นายจอนค็อก คิม) (นายสมคิด พุ่มฉัตร) ผู้ชำนาญการ

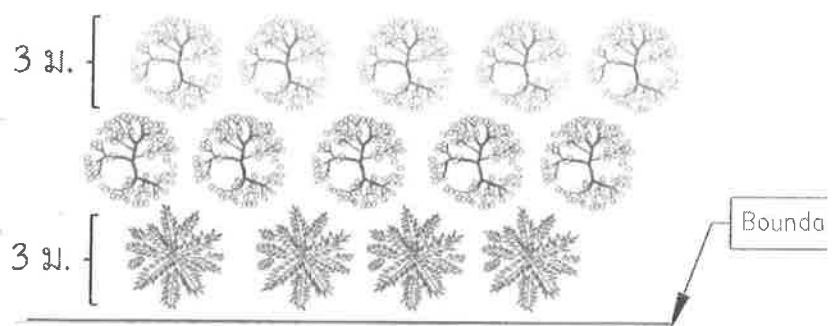
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



A : ปลูกไม้พุ่มเตี้ย เช่น ทองมาดาล รำเพย ยี่โถ หางนกยูง เป็นต้น
 B : ปลูกไม้ยืนต้นทรงสูง เช่น สนประดิพัทธ์ มะฮอกกานี เป็นต้น

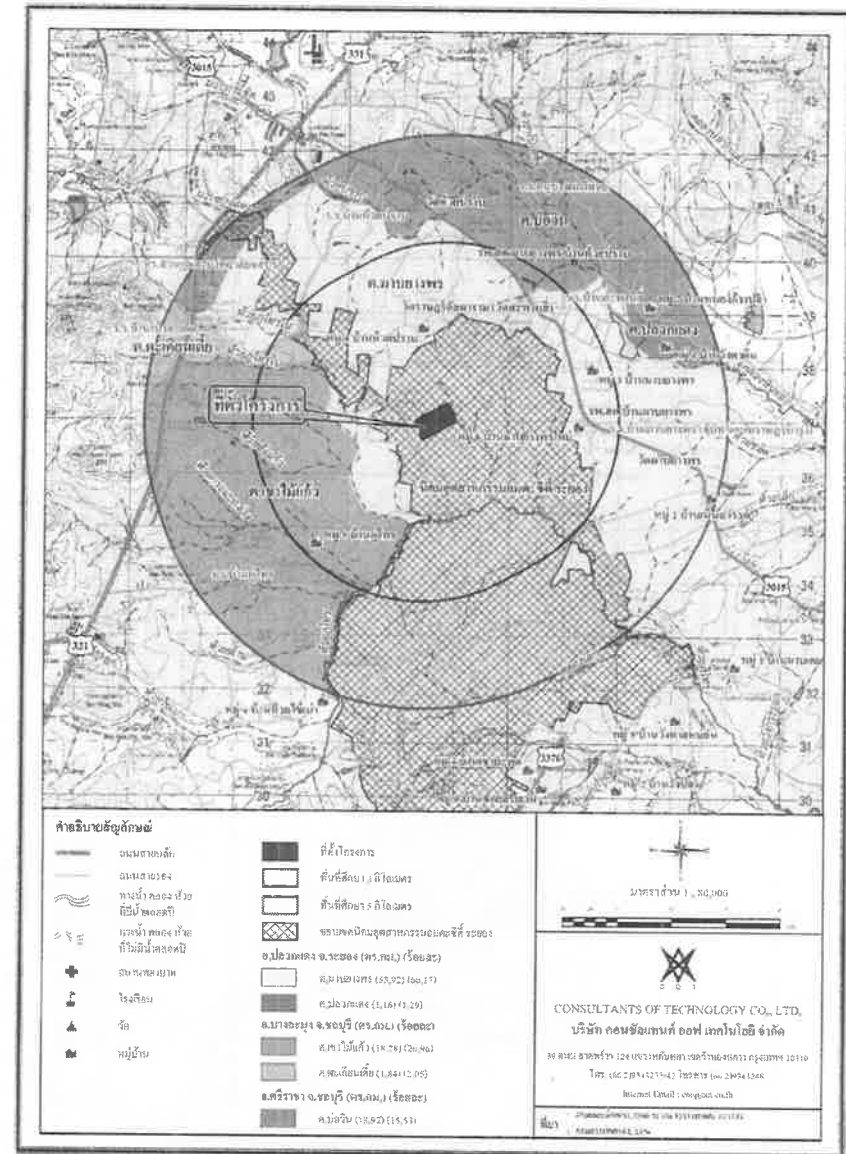


Green Area Section



Green Area Plan

- สัญลักษณ์
-  ต้นมะฮอกกานี
 -  ต้นมะฮอกกานี
 -  ต้นสนประดิพัทธ์



รูปที่ 9 ตำแหน่งชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ

11/10/2564

(นายคองชีก ฮา)

2/2/23

(นายจองค็อก คิม)

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

ภาคผนวก ก.2

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ 20 กรกฎาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2565 จำนวน 1 ฉบับ
2. CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด มีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมซึ่งกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี นั้น

ในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ ที่กำหนดไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้มีอำนาจจัดการแทน

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ประสานงาน

นางสาววิจิตรา แสงภรา

เบอร์โทรศัพท์ 093-3282814

E-mail: vijitra.sa@poscotcs.com

ออกเดือน

๘๗/๐๗/๖๗

วันที่ 20 กรกฎาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2565 จำนวน 2 ฉบับ
2. CD-ROM จำนวน 4 แผ่น

ตามที่บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด มีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมซึ่งกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี นั้น

ในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ ที่กำหนดไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้มีอำนาจจัดการแทน

บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ประสานงาน

นางสาววิจิตรา แสงภารา

เบอร์โทรศัพท์ 093-3282814

E-mail: vijitra.sa@poscotcs.com

รับแล้ว
27 ก.ค. 2565

ภาคผนวก ก.3

หนังสือรับทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 4)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ที่ ทส 1009.3/20918 ลงวันที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2565

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/

๒๐ ๙ ๑๘



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๕ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๙๓๕
ลงวันที่ ๒๖ กันยายน ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงาน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมฯ ครั้งที่ ๒/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๕ มีมติเห็นชอบในรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็ก
แผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด กนอ. จึงขอส่งรายงานฯ
และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ให้สำนักงานนโยบายฯ เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภค
ที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๖/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางอินทิรา เชื้อมลิตร)

รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ที่ อก 5103.3.1/ ๖๖๖



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๒ | มีนาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 4) ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล
(ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ลงวันที่ 9 มีนาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
เหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณา
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ
ครั้งที่ 2/2565 เมื่อวันที่ 4 มีนาคม 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๖

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้อำนวยการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้อำนวยการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



posco
TCS



รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 4)

บริษัท โพสโค ไคท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

(ฉบับสมบูรณ์)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดฯ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 4)

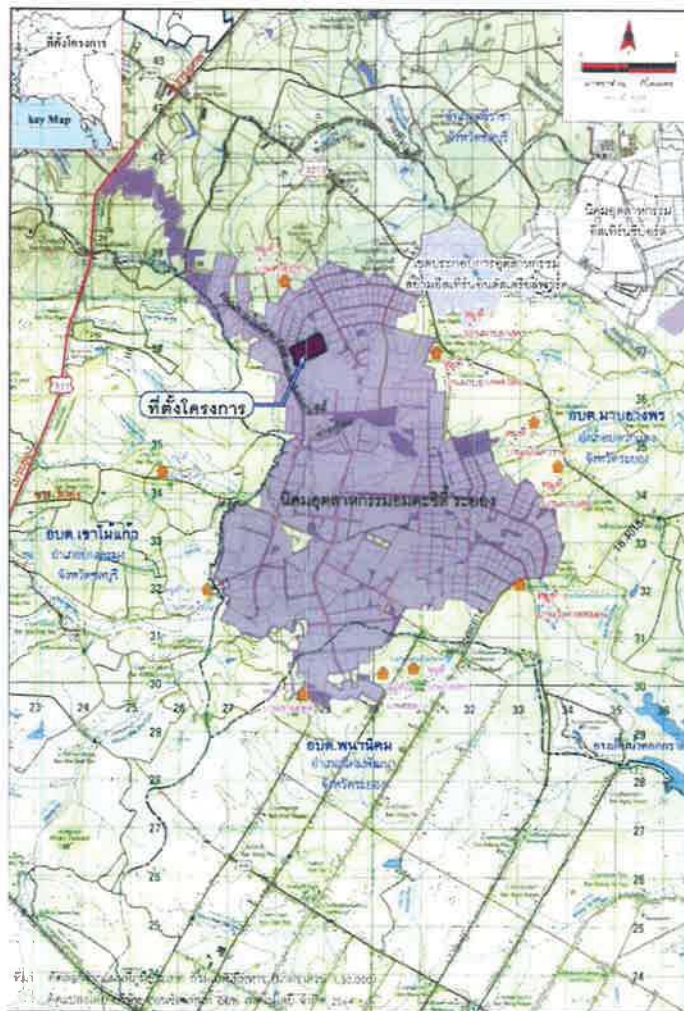
บริษัท โพสโค ไคท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

สถานภาพของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีในปัจจุบัน

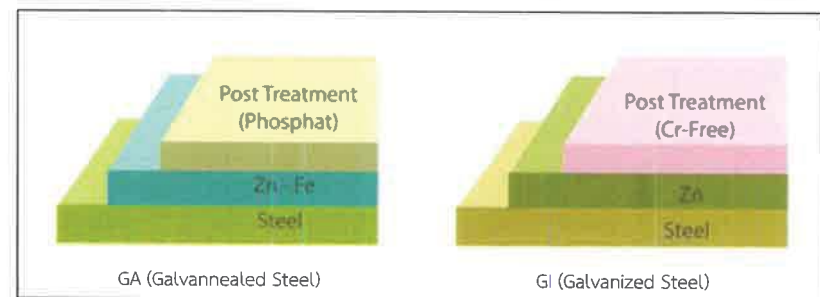
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโค ไคท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อไปจะเรียกว่า “โครงการ” แทน) ตั้งอยู่บนพื้นที่ 156,868 ไร่ ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ต่อไปจะเรียกว่า “นิคมฯ” แทน) ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง (ดังรูปที่ 1) ลักษณะการผลิตของโครงการปัจจุบันเป็นแบบต่อเนื่อง วัตถุดิบหลักที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ ได้แก่ แผ่นเหล็กรีดเย็นชนิดม้วน (Cold Rolled Steel Coil) มีปริมาณการใช้ 453,165 ตันต่อปี ซึ่งแหล่งที่มาของวัตถุดิบที่ใช้นั้น โครงการจะรับซื้อมาจากตัวแทนจำหน่ายภายนอกประเทศ โดยลักษณะของเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน จะมีความหนา 0.3-2.3 มิลลิเมตร และความกว้าง 1,860 มิลลิเมตร ก่อนขนส่งเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อนำไปเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัตถุดิบขนาด 6,500 ตารางเมตร ซึ่งอยู่ภายในอาคารส่วนการผลิตที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิดและสามารถเก็บสำรองวัตถุดิบได้ประมาณ 1 เดือน นอกจากนี้โครงการมีการใช้สังกะสีแห่งในกระบวนการเคลือบสังกะสี โดยจะสั่งซื้อจากผู้จัดจำหน่ายภายในประเทศเข้ามาเก็บในอาคารส่วนการผลิต โดยมีปริมาณการใช้สังกะสีแห่งประมาณ 7,270 ตันต่อปี

ผลิตภัณฑ์ของโครงการ ได้แก่ เหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีชนิดม้วน มีกำลังการผลิตรวม 450,000 ตัน/ปี โดยสามารถจำแนกชนิดของผลิตภัณฑ์ตามกระบวนการอบเชื่อมผิวออกได้เป็น 2 ประเภท (ดังรูปที่ 2) ได้แก่

- 1) ผลิตภัณฑ์ชนิด Galvannealed Steel (GA) หรือเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีที่ผ่านกระบวนการอบเชื่อมผิวให้ความร้อน ทำให้เกิดชั้นของอัลลอยด์ของสังกะสีและเหล็ก (Zn-Fe) ชั้นระหว่างชั้นเหล็ก และชั้นเคลือบผิว (Post Treatment)
- 2) ผลิตภัณฑ์ชนิด Galvanized Steel (GI) หรือเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีที่ไม่ผ่านกระบวนการอบเชื่อมผิว จึงไม่เกิดชั้นของอัลลอยด์ของสังกะสีและเหล็ก (Zn-Fe) ระหว่างชั้นเหล็กและชั้นเคลือบผิว (Post Treatment) จะเป็นชั้นของเนื้อสังกะสี (Zn) เท่านั้น



รูปที่ 1. พื้นที่ตั้งโครงการ และบริเวณโดยรอบโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 2 ตัวอย่างภาพตัดขวางแสดงชั้นผิวผลิตภัณฑ์

เหตุผลและความจำเป็นในการขอเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ (ครั้งที่ 4)

ด้วยบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด พบปัญหาการหลุดตัวของดินในพื้นที่โรงงานส่งผล
ให้แนวท่อก๊าซธรรมชาติเกิดการหลุดตัว ซึ่งเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติได้ จึงมีความ
ประสงค์ที่จะจัดทำฐานรองแนวท่อก๊าซธรรมชาติ พร้อมทั้งเดินท่อก๊าซธรรมชาติใหม่ ขนานไปกับแนวท่อก๊าซ
ธรรมชาติเดิม โดยขนาด ประเภท และความยาวของท่อก๊าซธรรมชาติที่จะจัดทำคงเดิม (ดังรูปที่ 3)

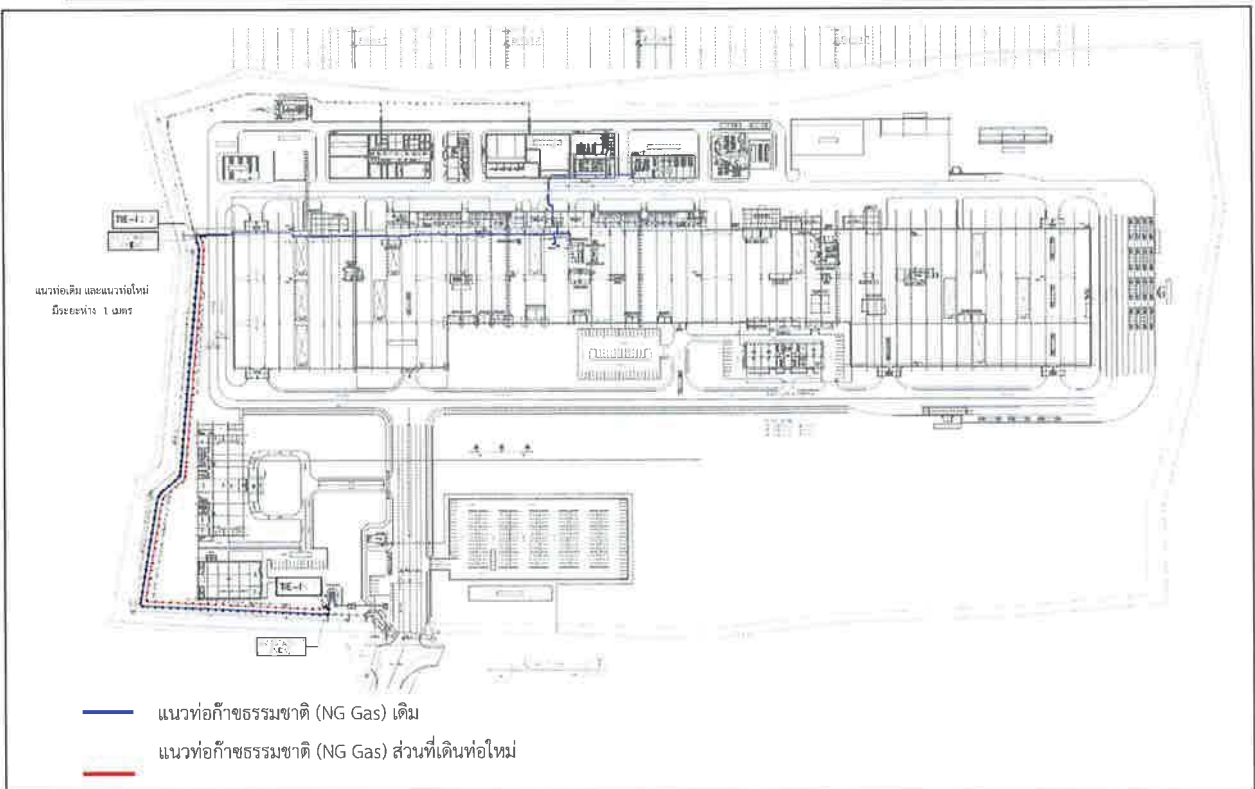
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมครั้งนี้เป็นการทำกายภาพแวดล้อมของพื้นที่ศึกษาที่อาจเปลี่ยนแปลงไปภายหลังการดำเนินโครงการ โดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสภาพแวดล้อมในปัจจุบัน ซึ่งผลการประเมินด้านต่าง ๆ จะถูกนำมาใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสมต่อไป สำหรับประเด็นหลักในการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้ คือการจัดทำฐานรองแนวท่อก๊าซธรรมชาติ พร้อมทั้งเดินท่อก๊าซธรรมชาติใหม่ ขนบไปกับแนวท่อก๊าซธรรมชาติเดิมที่ได้มาตรฐานการรับรองจากกรมธุรกิจพลังงาน ใบอนุญาตเลขที่ รย๒๑๑๒๓๖ โดยขนาด ประเภท และความยาวของท่อก๊าซธรรมชาติที่จะจัดทำคงเดิม

สำหรับรายละเอียดการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในแต่ละประเด็น กล่าวคือ การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้ก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระดับต่ำ ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม และเทียบเท่ากับมาตรการที่ กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ฉบับเดิมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว

ทั้งนี้เมื่ออ้างมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของ บริษัทฯ ที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้วนั้นได้กำหนดไว้ในกรณีที่บริษัทโพลีโด้ (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท โพลีโด้ (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้

- 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับผิดชอบแจ้งไว้แล้วให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ
- 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาธารณะสำคัญ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่



รูปที่ 3 แผนผังแนวท่อก๊าซธรรมชาติ (NG Gas) ก่อนและหลังการปรับปรุง

เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

ด้วยเหตุผลข้างต้น บริษัทฯ จึงศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในประเด็นที่อาจเกิดขึ้นจากการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้ พร้อมทั้งจัดทำ “รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 4) ของบริษัท โพลโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด” เพื่อเสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาต พิจารณาให้ความเห็นก่อนดำเนินการในส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลงต่อไป

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

จากรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ และการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่อาจจะขึ้นจากการเปลี่ยนแปลง พบว่ามาตรการฯ ปัจจุบันที่โครงการได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ล่าสุด ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/6457 ลงวันที่ 25 พฤษภาคม 2561 นั้น ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ดังกล่าว ดังนั้นโครงการจะยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าวอย่างเคร่งครัด

ภาคผนวก ก.4

หนังสือหรือเรื่องการยกเว้นการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง

วันที่ 3 ตุลาคม 2565

เรียน เลขาธิการ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง ขอรื้อหรือ เรื่องการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. แผนผังกระบวนการผลิตของบริษัทฯ
2. ข้อมูลปล่อยระบายอากาศของบริษัทฯ
3. ตัวอย่างโปรแกรมลอจิกคอนโทรลเลอร์ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

เนื่องด้วย บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เลขที่ 7/448 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง มีแผนผังกระบวนการผลิต ดังสิ่งที่แนบมาด้วย 1

ทั้งนี้ จากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้บริษัทฯ ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองขนาด 1,800 กิโลวัตต์แอมแปร์ จำนวน 1 เครื่อง เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศในกรณีที่ไฟฟ้าดับทันที

ในการนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอรื้อพร้อมทั้งแสดงข้อมูล ประกอบการพิจารณา ในการยกเว้นการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง ดังนี้

- 1) บริษัทฯ มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทั้งหมด 5 หน่วย
 - ระบบบำบัดมลพิษ 3 หน่วย สนับสนุนกระบวนการผลิตต่อเนื่อง แต่เมื่อเกิดไฟฟ้าดับ กระบวนการผลิตจะหยุดทำงานทันที
 - ระบบบำบัดมลพิษ 2 หน่วย สนับสนุนกระบวนการเชื่อมบำรุง ซึ่งจะมีการดำเนินการประมาณ 2 ครั้ง/เดือน และเมื่อเกิดไฟฟ้าดับกระบวนการทำงานจะหยุดทันที

ซึ่งทั้ง 5 กระบวนการอยู่ในระบบปิด และมลภาวะในระบบจะไม่สามารถออกไปสู่สิ่งแวดล้อม และพื้นที่การทำงานได้ รายละเอียดดังสิ่งที่แนบมาด้วย 2

- 2) บริษัทฯ ได้ใช้โปรแกรมลอจิกคอนโทรลเลอร์ (PLC) ในการควบคุมไม่ให้มีมลภาวะเกิดขึ้น โดยเมื่อเครื่องจักรหยุดทำงานจากไฟฟ้าขัดข้อง จะไม่สามารถใช้งานเครื่องจักรส่วนนั้นได้ ถ้าไม่เดินระบบบำบัดมลพิษทางอากาศก่อน รายละเอียดดังสิ่งที่แนบมาด้วย 3

- 3) ระบบไฟฟ้าสำรองที่บริษัทฯ ติดตั้งไว้ มีเพียงพอสำหรับจ่ายไฟให้ระบบตู้ควบคุมไฟฟ้าและระบบฉุกเฉินต่างๆ เท่านั้น ซึ่งไม่เพียงพอในการใช้เดินเครื่องจักรในการผลิต

ด้วยข้อมูลที่แสดงข้างต้น บริษัทฯ จึงได้ขอความอนุเคราะห์จากทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการยกเว้นการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทั้ง 5 หน่วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุเคราะห์ จักขอบคุณยิ่ง

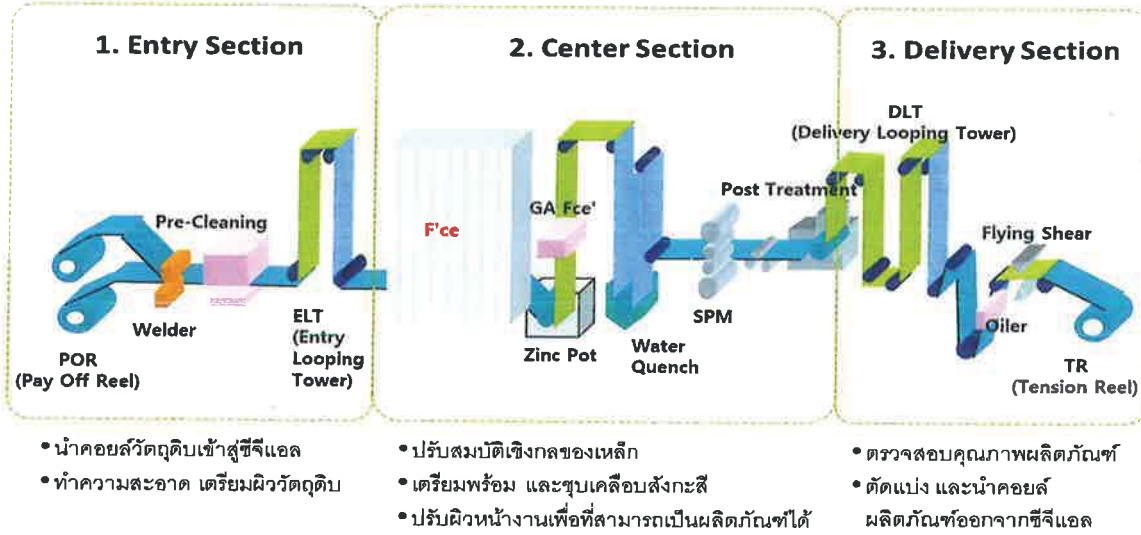


ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการฝ่ายการผลิต

แผนผังกระบวนการผลิตของบริษัทฯ

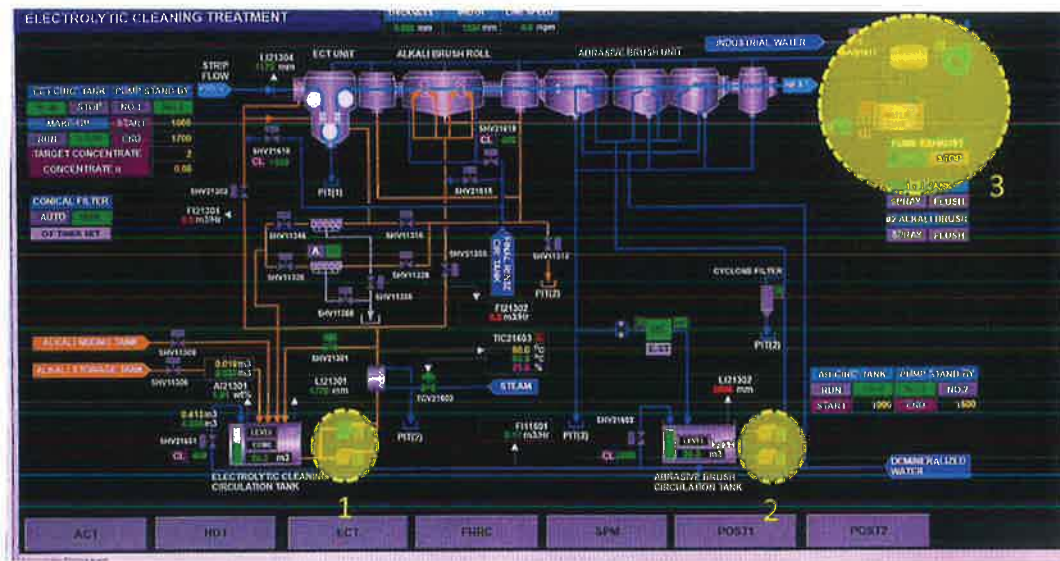
ประกอบด้วย 3 ส่วนหลัก



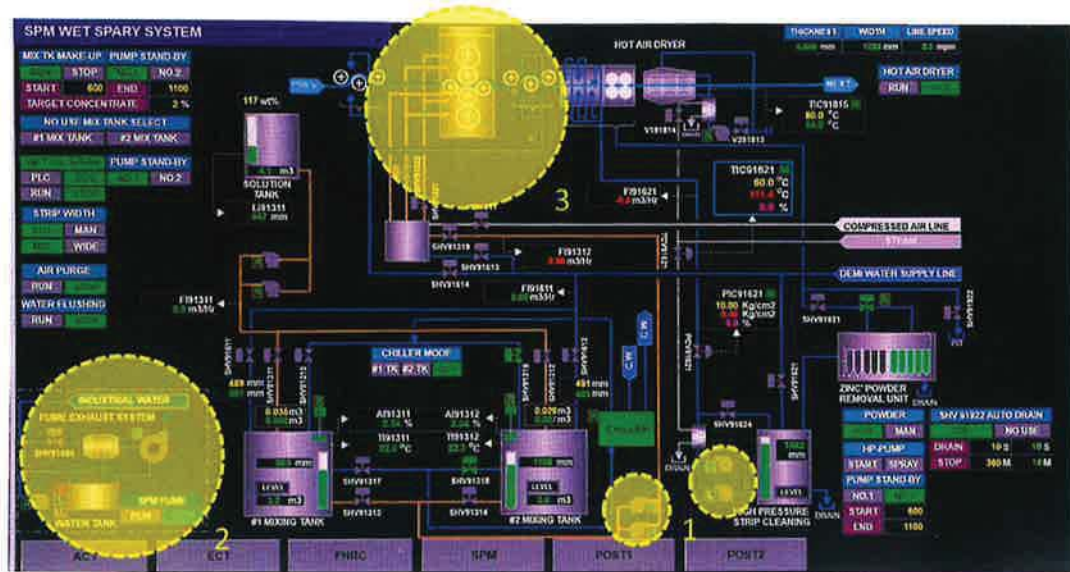
| No. | รายการ | 1. Pre-Cleaning (Production) | 2. Skin Pass Mill (Production) | 3. Coiler&Oven (Production) | 4. Chromium Plating (Maintenance) | 5. Pot Roll Cleaning (Maintenance) |
|-----|---|--|--|---|---|---|
| 1. | ข้อมูลแหล่งกำเนิดมลสาร | 1. น้ำพรมละลายน้ำสารละลาย 0.5 - 2.0% HCl 2. ตัวละลาย DM ในการชุบผิว 3. โพลีเมอร์ในการยึดติดสีผงเคลือบผิว 4. ชิ้นลวดถูกกัดโดยการทำให้ตัวลวดสั่นไหว | 1. เครื่องปัดผิวกลึงผิวผิวหน้า skin pass process 2. น้ำใช้ผ่านเครื่องล้างตัวลวดในสายพาน | 1. เครื่องชุบผิวเคลือบผิวโครเมียม 2. การทำปัดผิวโครเมียมโดยการชุบ 3. ทำปัดผิวโครเมียมที่อุณหภูมิสูง | 1. ทำความสะอาดอุปกรณ์ชุบโครเมียม 2. เปลี่ยนน้ำในถังชุบโครเมียม 3. เครื่องปั๊มโครเมียม 4. ทำความสะอาดอุปกรณ์ชุบโครเมียม 5. การล้างตัวลวดโครเมียม | 1. ทำความสะอาดอุปกรณ์ชุบโครเมียม 2. เปลี่ยนน้ำในถังชุบโครเมียม 3. เครื่องปั๊มโครเมียม |
| | สารเคมีที่ใช้/ ความเข้มข้น | NaOH 2.0% Wt by Wt | ความเข้มข้นของสารเคมี | - Phosphate (BP) : H3PO4 Max 10%, Water 95% and other. - Cr-Free : Resin 15%, water 75% edic - Chromate (Cr3+) : Water 60%, Cr+ 8% and other. | - NaOH 70g/L - Chromic Acid 250 g/L - Sulfuric Acid 1.5 g/L - Sodium Silicofluoride 4 g/L | - H3PO4 / 6% - HCL / 5% (No Longer Use) - NaOH / 5% |
| | อุณหภูมิใน Process (°C) | 45 °C | 30 °C | Atmosphere temperature. | - Degreasing Tank = 60 °C - Etching Tank = 55 °C - Cleaning Tank = 65 °C | - H3PO4 Tank = 60 - 70 °C - HCL Tank = Atmospheric Temp - NaOH = Atmospheric Temp |
| | รูปภาพจุดกำเนิดมลสาร (จุดที่มี Hood) | | | | | |
| | รูปภาพอาคาร | | | | | |
| 2. | ข้อมูลมลสารที่ปล่อยออก | | | | | |
| | มลสารที่ออกจากรูปหล่อ | TSP NaOH | TSP | TSP Cr | Cr SO2 | NaOH H3PO4 HCl |
| | อุณหภูมิปล่อย (°C) | 37.3 | 32.7 | 41.7 | 32.3 | 36 |
| | เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อย (ม.) | 1.1 | 1.2 | 0.8 | 0.3 | 0.7 |
| | ความสูงจากระดับพื้นดินถึงปลายปล่อย (ม.) | 44.8 | 44.5 | 50 | 8.5 | 20 |
| | ภาพถ่ายปล่อย | | | | | |

สิ่งที่แนบมาด้วย 2. ข้อมูลปล่องระบายนายากาศของบริษัท

1. Pre-Cleaning Fume Scrubber



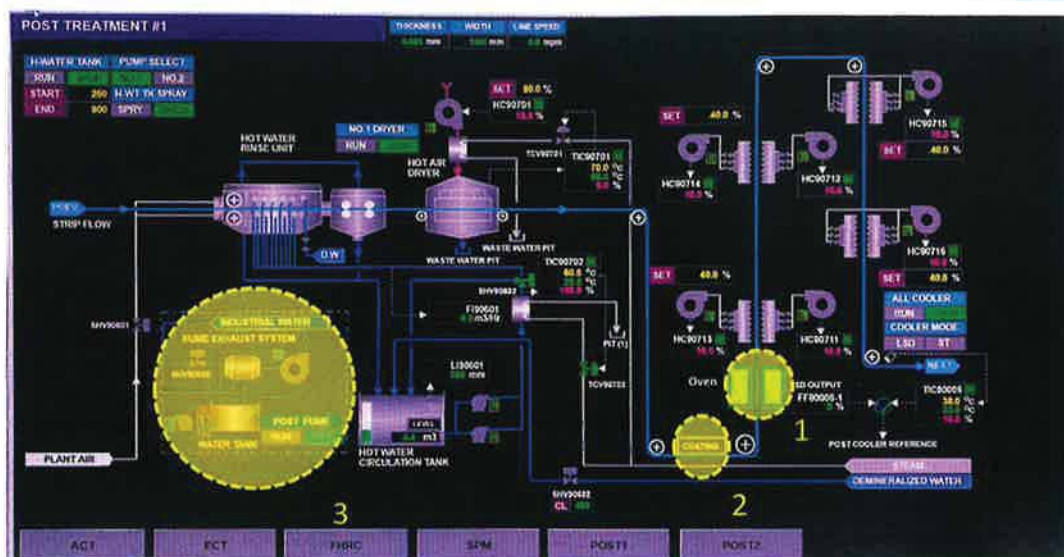
2. Skin Pass Mill Fume Scrubber



ไม่มีมลภาวะ เนื่องจากเครื่องฉีดพ่นหยุดการทำงานเมื่อไม่มีไฟฟ้า และ ระบบฉีดน้ำหล่อเย็นก็จะหยุดพร้อม ๆ กัน

- High Pressure Strip Cleaning Pump (1) และเครื่องฉีดพ่น (2) จะหยุดทำงานทันทีเมื่อไม่มีไฟฟ้า

3. Coater & Oven Fume Scrubber



ไม่มีมลภาวะเกิดขึ้น เนื่องจากเครื่องจักรจะหยุดการทำงานจากฟ้าขัดข้อง และนอกจากนี้ยังมีระบบป้องกัน ถ้าระบบบำบัดไม่เดินเครื่อง จะไม่สามารถใช้งานเครื่องจักรส่วนนี้สำหรับเคลือบสารเคมีได้

- Coater (1) และ Oven (2) จะหยุดทำงานทันทีที่ไม่มีกระแสไฟฟ้าทำให้ไม่มีไอระเหยของสารเคลือบ