ภาคผนวก ข-26

เอกสารอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากการสัมผัสเสียงดัง

แบบลงทะเบียนรายชื่อพนักงานเข้ารับการฝึกอบรม

บริษัท ที เอช เอ็น ไวร์ จำกัด

หลักสูตร : มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program Training)

วันที่ : 2 พฤศจิกายน 2565 **เวลา** : 09.00 - 12.00 น.

สถานที่ : ห้องปลวกแดง-แกลง ชั้น 2 บสล. (ระยอง)

วิทยากร : จากบริษัท 3 เอ็ม ประเทศไทย จำกัด (บอร์เนียว)

กรณีผู้มีรายชื่อเข้าอบรม ไม่สามารถเข้ารับการฝึกอบรมได้ และมีผู้เข้ารับการฝึกอบรมแทน ให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมแทน ขีดฆ่าเลขประจำตัว และชื่อเดิม โดยเขียนเลขประจำตัว และชื่อของตนเองแทน พร้อมทั้งลงลายมือชื่อด้วย

ลำดับ	เลขประจำตัว	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
		สำนักงานกรรมการผู้จัดการ		
		หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม		
1	[redacted]		เจ้าหน้าที่บริหารงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอาวุโส	[redacted]
2	[redacted]		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	
		ฝ่ายการผลิต		
		หน่วยงานลวดหนามและลวดตาข่าย/ แผนกการผลิต		
3	[redacted]		พนักงานเทคนิคการผลิต-สินค้าลวดหนาม	[redacted]
4			พนักงานผลิตสินค้าลวดหนาม	

กรณีผู้บังคับบัญชาส่งพนักงานเข้ารับการฝึกอบรมเพิ่มเติมนอกเหนือจากรายชื่อที่กำหนดไว้

ลำดับ	เลขประจำตัว	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
[redacted]				

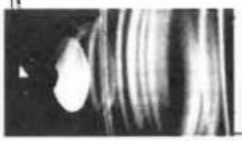
ต้นฉบับ : ผู้จัดการแผนกปฏิบัติงานบุคคล

U27 (0 - 07/56)

เสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน

...หัวข้อ...

- เสียง ?
- ประเภทของเสียง
- อวัยวะรับเสียงและกลไก
- แหล่งกำเนิดเสียง
- ปัจจัยที่ทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยิน
- ผลกระทบของเสียงที่มีต่อมนุษย์
- การป้องกันการได้ยิน อุปกรณ์ วิธีการใช้ การเก็บรักษา
- การตรวจสุขภาพการได้ยิน

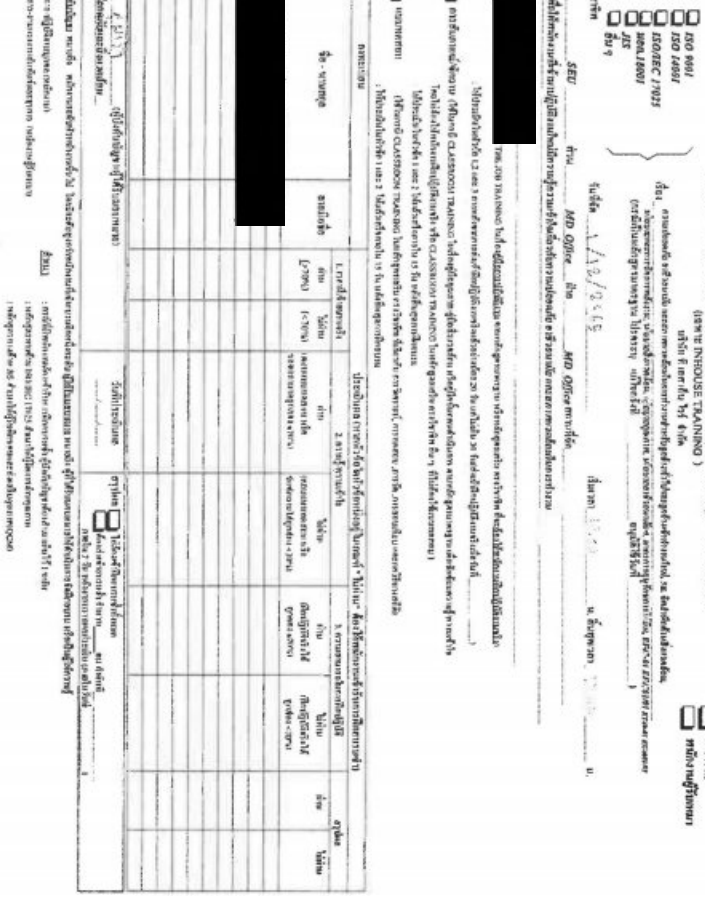


เสียงดัง(noise)

เสียงดัง(noise) หมายถึง เสียงซึ่งไม่เป็นที่ต้องการของคนเพราะทำให้เกิดการรบกวนการรับรู้เสียงที่ต้องการ หรือความเงียบ และเป็นเสียงที่เป็นอันตรายต่อการได้ยิน

เดซิเบลเอ (dBA) เป็นหน่วยวัดความดังเสียงที่ใกล้เคียงกับการตอบสนองต่อเสียงของหูมนุษย์

TWA : time weighted average เป็นค่าเฉลี่ยระดับความดังเสียงตลอดระยะเวลาการสัมผัสเสียง



การประเมินค่าอันตรายของเสียง

เสียงที่รบกวน

- ระดับความดังเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 50 - 80 dBA
- ระดับเสียงจากเครื่องกลในขณะมีการรบกวน ที่ระดับเสียงสูงกว่า ระดับเสียงพื้นฐาน โดยระดับการรบกวนเกิน 20 dBA

เสียงที่ทำให้เกิดความรู้สึกเกินทนได้ยาก

- ระดับความดังเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 85 - 120 dBA

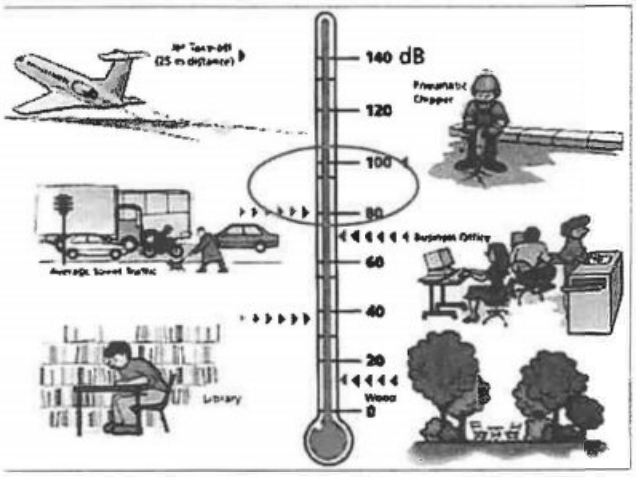
เสียงที่ทำอันตรายต่อร่างกาย

- ระดับความดังเสียงตั้งแต่ 140 dBA

[illegible]	[illegible]	[illegible]
เสียงระเบิด ดาวุธสงคราม	150	ทำลายประสาทการได้ยินทันที
เสียงปืนสาว	140	ทำลายประสาทการได้ยินในช่วงนั้น
เครื่องบินสร้างสนาม	130	ปวดหู
เสียงไซรนรถพยาบาล	120	ประสาทหูบางส่วนถูกทำลาย
เสียงดนตรี เสียงไฟฟ้า	115	ประสาทหูบางส่วนถูกทำลาย หลังจากได้ยินเสียง 30 วินาที
เสียงรถยนต์ขนาดเล็ก	105	ประสาทหูบางส่วนถูกทำลาย
เครื่องเจียรนัย เครื่องตัดหญ้า	100	ประสาทหูบางส่วนถูกทำลาย หลังจากได้ยินเสียง 15 นาที
สว่าน	95	ประสาทหูบางส่วนถูกทำลาย
เครื่องตัดอาหาร	95	ประสาทหูบางส่วนถูกทำลาย
เสียงเครื่องบินพ่น	80	ประสาทหูบางส่วนอาจหูถูกทำลาย
สำนักงาน	60	ไม่ทำลายประสาทการได้ยินแต่การฟังเสียง สนทนาอาจโดนขัดไม่ชัดเจน
เสียงในชนบทห่างไกลถนน	50	ฟังสบาย
ห้องนอนโดยทั่วไป	30	ไม่รบกวนการนอน

ระดับความเข้มของเสียง

แหล่งกำเนิด	ระดับความเข้มเสียง (เดซิเบล, *dB*)	ผลการรับฟัง
การหายใจปกติ	10	แทบจะไม่ได้ยิน
การกระซิบแผ่วเบา	30	เงียบมาก
สำนักงานที่เงียบ	50	เงียบ
การพูดคุยธรรมดา	60	ปานกลาง
เครื่องดูดฝุ่น	75	ดัง
โรงงาน, ถนนที่มีการจราจรหนาแน่น	80	ดัง
เครื่องเสียงสเตอริโอในห้อง, เครื่องเจาะถนนแบบอัดลม, เครื่องตัดหญ้า	90 100	รับฟังบ่อยๆ การได้ยินจะเสื่อมอย่างถาวร
ดิสโก้เธค, การแสดงดนตรีประเภทร็อค	120	ไม่สบายหู
ฟ้าผ่าระยะใกล้ๆ	130	
เครื่องไอพ่นกำลังขึ้นใกล้ๆ		เจ็บปวดในหู
จรวดขนาดใหญ่กำลังขึ้นใกล้ ๆ	150 180	แก้วหูฉีกทันที



เวลาการทำงานที่ได้รับเสียง (ชั่วโมง)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)
๑๒	๘๗
๘	๙๐
๗	๙๑
๖	๙๒
๕	๙๓
๔	๙๕
๓	๙๗
๒	๑๐๐
๑ ๑/๒	๑๐๒
๑	๑๐๕
๑/๒	๑๑๐
๑/๔ หรือน้อยกว่า	๑๑๕

8 ชั่วโมง — 90

4 ชั่วโมง — 95

เสียงแบ่งออกเป็น 3 ประเภท

1. เสียงดังแบบต่อเนื่อง (Continuous Noise)

   - เสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ ลักษณะเสียงดังที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลง <u>ไม่เกิน 3 dBA</u> เช่น เสียงพัดลม เป็นต้น

   - เสียงดังต่อเนื่องแบบไม่คงที่ ลักษณะเสียงดังที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลง<u>เกิน 10 dBA</u> เช่น เสียงเจียร เป็นต้น

2. เสียงดังเป็นช่วง ๆ (Intermittent Noise) เป็นเสียงที่ดังไม่ต่อเนื่องดังเป็นระยะ เช่น เสียงเครื่องบินบินผ่าน เป็นต้น

3. เสียงดังกระทบหรือกระแทก (Impact Noise) เป็นเสียงที่เกิดขึ้นและสิ้นสุดอย่างรวดเร็วในเวลาน้อยกว่า 1 วินาที มีการเปลี่ยนแปลงของเสียงมากกว่า 40dBA

เสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous Noise)	เสียงดังต่อเนื่องแบบไม่คงที่ (Fluctuating Noise)
ลักษณะเสียงดังต่อเนื่องที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลง ไม่เกิน 3 เดซิเบล	ลักษณะเสียงดังต่อเนื่องที่มี ระดับเสียงเปลี่ยนแปลงเกินกว่า 10 เดซิเบล

เครื่องทอผ้า

แอร์

พัดลม

เลื่อยไฟฟ้า

เครื่องเจียร

เสียงที่ดังเป็นช่วง ๆ (Intermittent Noise)	เสียงกระทบ (Impulse or Impact Noise)

เครื่องปั๊มอัดลม

การจราจร

การตอกเสาเข็ม

การตอกหมุด

ผลกระทบต่อระบบการได้ยินของมนุษย์

การสูญเสียการได้ยิน

2 แบบ

การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว (Temporary hearing loss)

การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร (Permanent hearing loss)

Hair cell : ฟื้นตัวและปรับสภาพปกติ

Hair cell : ถูกทำลายไม่ฟื้นตัวและปรับสภาพ

-สวม PPE
-ทำงาน 2-4 ชม.

-ไม่สวม PPE
-ทำงาน ต่อเนื่องหลาย ชม.

ระยะเวลาสั้นๆ — สัมผัส — เสียงดัง — สัมผัส — ระยะเวลานานๆ สะสม

TSN

อาการแสดง

- เสียงพูดจะดังมากกว่าปกติ เพราะไม่ได้ยินเสียงตัวเอง
- มีเสียงรบกวนในหูเป็นเสียงสูงๆ
- ฟังเสียงพูดได้ดีเมื่ออยู่ในที่สงบและจะไม่ค่อยเข้าใจคำพูดแม้ว่าเสียงพูดนั้นดังถึงระดับการได้ยินปกติแล้วก็ตาม
- มีอาการเวียนศีรษะแบบบ้านหมุนร่วมด้วย
- ถ้าประสาทหูเสียมากทั้งสองข้างหรือเป็นมานานก็กำเนิดมักจะพูดไม่ชัดหรือพูดไม่ได้
- ไม่มีประวัติของการตรวจหู ตรวจการได้ยินจะพบการสูญเสียในช่วงความถี่สูงๆ

ผลกระทบต่อร่างกายและจิตใจ

1. การทำงานของระบบหมุนเวียนโลหิต
2. ระบบประสาท
3. ระบบต่อมไร้ท่อ
4. อารมณ์แปรปรวน

5. สมดุลของร่างกายเปลี่ยนแปลงไป
   1. ความดันโลหิตสูงกว่าปกติ
   2. การเต้นของหัวใจผิดปกติ
   3. การหดตัวของเส้นเลือดผิดปกติ

โรคแทรกซ้อนที่สำคัญของความดันโลหิตสูง

TSN

ผลกระทบต่อประสิทธิภาพการทำงานด้านความปลอดภัย

ส่งผลต่อการเกิดอุบัติเหตุ

- ประสิทธิภาพการทำงานช้าลง
- ใจลอย ไม่มีสติ
- เกิดความประมาท

พฤติกรรมการทำงานเปลี่ยนแปลง

- การตอบสนองต่อสัญญาณช้าลง
- ร้าวุ่นใจ ใจร้อน

รบกวนการสื่อสาร

เสียงดัง

ระบบการนอน

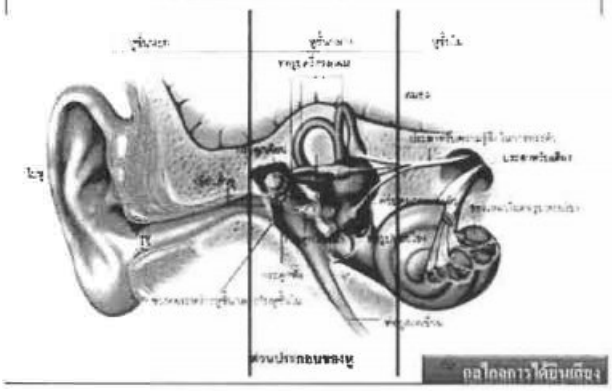
- รบกวนการสื่อสารขณะทำงาน
- ไม่ได้ยินเสียงสัญญาณเตือนจากเครื่อง
- ไม่ได้ยินเสียงสัญญาณเตือนจากเพื่อนร่วมงาน

รบกวนการสื่อสาร

- ร่างกายอ่อนเพลียจากการพักผ่อนไม่เพียงพอของร่างกาย
- มีอาการง่วง ทำให้สติไม่ทำที่ในการทำงาน

TSN

ห ประกอบด้วย 3 ส่วน



ส่วนประกอบของหู

กลไกการได้ยินเสียง

ปัจจัยอะไรบ้าง... ที่ทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยิน

- ระดับความดังของเสียง : ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) ขึ้นไปเป็นระยะเวลานาน
- ความถี่ของเสียง : เสียงความถี่สูง หรือ เสียงแหลมจะทำลาย ประสาทการได้ยินได้มากกว่าเสียงทุ้ม
- ลักษณะของเสียง : เสียงกระแทกจะทำลายประสาทการได้ยิน มากกว่า เสียงดังต่อเนื่อง
- ความไวเสียง หรือความทนของหู : ขึ้นอยู่กับลักษณะและสมรรถภาพของร่างกายของแต่ละบุคคล
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง : อุปกรณ์ที่เสื่อมคุณภาพ หรือการสวมใส่ที่ไม่ถูกต้อง

TSN Global Wires Business 14

ประสาทรับฟังเสียงบกพร่องแต่กำเนิด

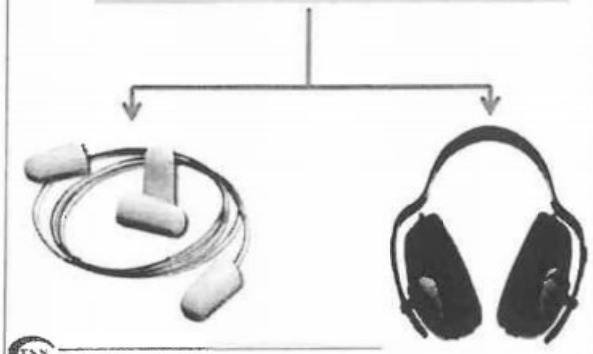
ประสาทการรับฟังบกพร่องจากเสียงดัง

ประสาทหูบกพร่องในวัยชรา

ประสาทรับฟังเสียงบกพร่องจากยา

หีรยะถูกกระทบกระเทือน ทำให้ประสาทรับฟังเสียงบกพร่องเล็กน้อยไปจนถึงระดับรุนแรง

อุปกรณ์ป้องกันหู(Ear Protection Devices)



ประเภท	ข้อดี	ข้อเสีย
1. **ที่อุดหูที่ต้องปั้นให้เป็นรูปก่อนใช้ (Premold –ear plugs)**	-ราคาถูก -เล็กและพกง่าย -ไม่ระคายเคืองต่อหู,ใช้กับอุปกรณ์อื่นได้สะดวก - สามารถใส่ทำงานได้นาน	-สิ้นเปลือง -เสียเวลาในการปั้นรูปก่อนใช้ - สูญหายง่าย

ประเภท	ข้อดี	ข้อเสีย
2.ที่อุดหูแบบพลาสติกหรือยาง(Ear Plugs /Ear Insert	-ราคาถูก - ล้างทำความสะอาดและนำกลับมาใช้ได้ - สามารถใส่ทำงานได้เวลานานๆ	-สูญหายได้ง่าย สิ้นเปลือง - ระคายเคืองหูบางคนอาจแพ้ได้

ประเภท	ข้อดี	ข้อเสีย
3.ชนิดสั่งทำได้สำเร็จรูปโดยเฉพาะ (Custom-made)	-เล็กและพกง่าย -ไม่ระคายเคืองต่อหู,ใช้กับอุปกรณ์อื่นได้สะดวก - สามารถใส่ทำงานได้นาน	-สิ้นเปลือง -เสียเวลาในการปั้นรูปก่อนใช้ - สูญหายง่าย -สั่งทำราคาค่อนข้างสูง

มาตรการป้องกันความปลอดภัย

- มาตรการป้องกันที่แหล่งกำเนิดเสียง
- มาตรการป้องกันที่แหล่งกำเนิดเสียง
- มาตรการป้องกันที่แหล่งกำเนิดเสียง

→ ด้านวิศวกรรม

เปลี่ยนงาน หรือหมุนให้สัมผัส 8 ชม. การทำงานน้อยกว่า 85 เดซิเบล (ดB) → ด้านการบริหารจัดการ

การตรวจสุขภาพพนักงานอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี → ด้านการแพทย์

การควบคุมที่แหล่งกำเนิด

ปรับปรุง (modify)

ออกแบบใหม่ (redesign)

จัดวางที่ใหม่ (relocate)

บำรุงรักษา (maintenance)

การควบคุมที่ทางผ่าน

ปิดกลุม (enclosure)

ดูดซับเสียง (absorption)

ขวางกั้นเสียง (barrier)

กันการสั่นสะเทือน (vibration isolation)

ข้อดี	ข้อเสีย
- ทนทาน ถาวรกว่าที่อุดหู ล้างทำความสะอาดได้ - สวมใส่ง่ายที่อุดหู - ลดเสียงที่ความถี่สูงได้ดีกว่า - ใช้กับศีรษะได้หลายขนาด	- ราคาสูง,หนักและพกพายาก - ไม่เหมาะสมกับงานที่ต้องใส่อยู่เป็นเวลานานๆ - มีการบำรุงรักษามากกว่าที่อุดหู -ไม่เหมาะสมกับอากาศร้อน

วิธีการบำรุงรักษา

1.ควรเช็คทำความสะอาดทุกครั้งหลังจากเลิกใช้งานแล้ว

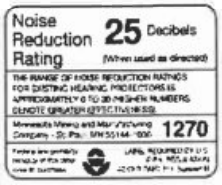
2.ในกรณีที่วัสดุป้องกันเสียงชั้นในเป็นฟองน้ำ มีสิ่งสกปรก ตากให้แห้งแล้วตากไว้ที่เดิม

3.ควรเก็บไว้ในที่ที่ปราศจากฝุ่นละอองหรือสิ่งสกปรก เช่น ในตู้ที่มีฝาปิด

ค่า NRR คืออะไร มีประโยชน์อย่างไร

ค่าอัตราการลดเสียงของอุปกรณ์ (noise reduction rate)

ระดับเสียงดังในบริเวณทำงาน - ค่าอัตราการลดเสียงของอุปกรณ์(NRR)ที่ปรับค่าแล้ว - 7



การตรวจสุขภาพการได้ยิน

ทำไมต้องตรวจสุขภาพ ?

การเฝ้าระวังด้านสุขภาพของพนักงานในการทำงานที่มีความเสี่ยง เพื่อติดตาม และ สังเกตแนวโน้มของการเกิดโรคจากการทำงาน นำผลต่างๆ มาพิจารณาเพื่อหาแนวทางการป้องกัน

อุปกรณ์ป้องกันหู(Ear Protection Devices)

รูปกระสุน

ต้นสน

รูปจุ๊กนมสีส้ม

วิธีการใส่ EAR PLUG (ปลั๊กอุดหู)

1. ใช้มืออ้อมศีรษะมาดึงใบหูฝั่งตรงข้าม (ที่จะใส่ปลั๊กอุดหู)
2. สอดปลั๊กอุดหูเข้าไปในรูหูจนเกือบมิด
3. ทำแบบเดียวกันอีกข้างหนึ่ง

การบำรุงรักษา

1.ให้ทำความสะอาดทุกครั้ง หลังจากเลิกใช้งานด้วยน้ำอุ่น และสบู่อ่อนๆสำหรับชนิดที่ทำด้วยพลาสติกหรือยาง

2.ถ้าเป็นชนิดที่ทำด้วยโฟมหรือสำลี ควรใช้เพียงครั้งเดียว หลังเลิกใช้ให้ทิ้งไป

3.ควรเก็บเกล่องเฉพาะหลังจากทำความสะอาดแล้ว

4.ไม่ควรเก็บไว้ในที่มีอุณหภูมิสูง

Ear Muff

ระดับความบกพร่องของการได้ยิน

ตารางแบ่งระดับความบกพร่องของการได้ยิน

ระดับการได้ยิน	ค่าความถี่ความไวของหู ณ ความถี่ 500 – 2,000 Hz	ความสามารถในการทำให้สำคัญ	ตัวอย่างเสียง
ปกติ	ไม่เกิน 25 dBA	ไม่ลำบากในการรับฟังคำพูด	เสียงกระซิบ
หูตึงน้อย	25 – 40 dBA	ไม่ได้ยินเสียงพูดเบา	เสียงกระซิบ
หูตึงปานกลาง	41 – 55 dBA	ไม่ได้ยินเสียงพูดที่ความดังปกติ	เสียงพูด, สนทนากลุ่ม
หูตึงมาก	56 – 70 dBA	พูดเสียงดัง จะได้ยินได้ยิน	เสียงเครื่องดูดฝุ่น
หูตึงอย่างมาก	71 – 90 dBA	ได้ยินเกือบได้ยิน ไม่ชัด ที่เสียงสะท้อนเกินเครื่องขยายเสียง	โรงงานทอผ้า เสียงในห้องประชุม จราจรแออัด
หูหนวก	มากกว่า 90 dBA	จะได้ยินเครื่องขยายเสียงพูดแล้วก็ยังไม่ได้ยิน และไม่เข้าใจ	เสียงเครื่องปั่นไฟขนาดใหญ่ เสียงเปิดทางด่วน เสียงรถไฟ

THANK YOU

หลักการตรวจวัด

1. หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังที่บ้าน หรือที่ทำงานจนกระทั่งก่อนเข้ารับการตรวจ การได้ยินอย่างน้อย 12 ชม. เพื่อหลีกเลี่ยงภาวะหูตึงที่เกิดขึ้นชั่วคราว
2. ระหว่างการรอตรวจจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานสัมผัสกับเสียงดังก่อน ห้องควบคุมกรณีป้องกันการสูญเสียการได้ยิน ที่สามารถลดเสียงที่หูของ พนักงานได้ < 85 dB(A) ตลอดระยะเวลาที่สัมผัสเสียงดังและเข้าไปปฏิบัติงานได้ต้อง ไม่เกิน 4 ชั่วโมง เท่านั้น
4. ออกจากที่มีเสียงดังก่อนถึงเวลาทดสอบการได้ยินอย่างน้อย 15 นาที และต้องนิ่ง ห้องตรวจอย่างน้อย 5 นาที เพื่อป้องกันการเหนื่อยหอบขณะตรวจวัด
5. ให้นอดสิ่งของใดๆ ที่ขัดขวางการได้ยิน เช่น แว่นตา หมวก ต่างหู รวมเส้นผมให้เรียบร้อย
6. ไม่ควรเคลื่อนไหวร่างกายไปมา ขณะรับการตรวจ เพราะจะเกิดเสียงรบกวน
7. ผู้ที่มีปัญหาน้ำไหลออกจากหู มีขี้หูอุดตัน มีอาการเป็นหวัดจนหูอื้อ ควรแจ้งให้ทราบ

การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินด้วยเครื่องตรวจวัดการได้ยิน (Audiometer)

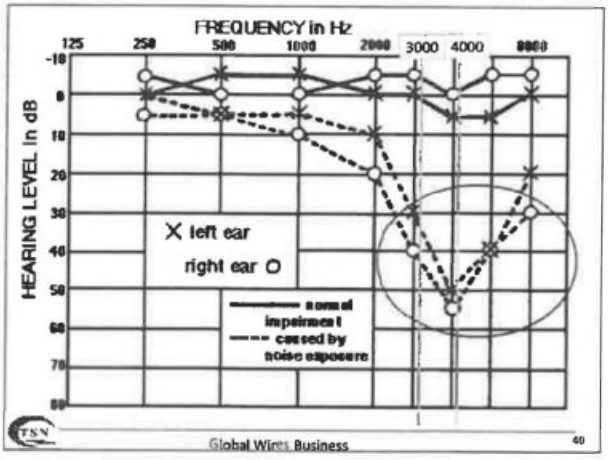
เครื่องตรวจวัดการได้ยินจะใช้เสียงที่มีความถี่สูง 1 ชุด (ความถี่ 4,000-8,000 Hz) และเสียงที่มีความถี่ต่ำ ซึ่งเป็นเสียงที่ใช้พูดสนทนา มีความปกติ (ความถี่ 500-2,000 Hz) อีก 1 ชุดจะสามารถแบ่งออกได้เป็น 4 กลุ่ม

กลุ่มที่ 1 ผลการตรวจ ปกติ ทั้งการรับฟังเสียงความถี่สูง และการรับฟังเสียงความถี่ต่ำ

กลุ่มที่ 2 ผลการตรวจ ผิดปกติ โดยการรับฟังเสียงที่ผิดปกติ เกิดขึ้นเฉพาะในส่วนที่เป็นเซลล์ประสาทที่ทำหน้าที่รับฟังเสียงความถี่สูงเท่านั้น ส่วนส่วนที่ประสาทที่รับฟังเสียงความถี่ต่ำยังปกติดี เพราะฉะนั้น กลุ่มนี้จึงมีความเสื่อมสมรรถภาพของหูเกิดขึ้นแล้ว แต่ยังไม่ปรากฏและจะไม่มีปัญหาในการสื่อสารกับบุคคลทั่วๆ ระยะนี้เป็นระยะที่ยังสามารถดำเนินการป้องกันไม่ให้เกิดภาวะหูตึงในอนาคตได้

กลุ่มที่ 3 ผลการตรวจผิดปกติ ทั้งในส่วนของการรับฟังเสียงความถี่สูง (4,000-8,000 Hz) และในส่วนของการรับฟังเสียงความถี่ต่ำ (500-2,000 Hz) เพราะฉะนั้น กลุ่มนี้จะมีความเสื่อมสมรรถภาพของการได้ยินจนถึงระดับที่มีภาวะหูตึงเกิดขึ้นแล้ว ซึ่งความรุนแรงของหูตึงก็จะตรวจวัดได้จากระดับความดังของเสียงที่ยังมีความสามารถรับฟังได้

กลุ่มที่ 4 เป็นกลุ่มซึ่งมีความผิดปกติ ของการรับฟังเสียงที่ส่วนรับฟังเสียงความถี่ต่ำ (ความถี่ 500-2,000 Hz) ก่อนนั้น การรับฟังเสียงความถี่สูง (ความถี่ 4,000-8,000 Hz) ยังปกติ กลุ่มนี้จะมีภาวะหูตึงโดยที่สาเหตุมักจะมาจากโรคหูเรื้อรังโดยตรง เช่น แก้วหูทะลุ, หูน้ำหนวก,หรือเป็นหวัดมีอาการหูอื้อในขณะที่รับการตรวจ



ภาคผนวก ข-27

ขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย

TSN	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z 2202	2	1/3
	ส่วนการผลิต	เริ่มใช้วันที่	15 ก.ค. 2556	
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	3	
กระบวนการย่อย	Cleaning Section	อนุมัติใช้วันที่	27 พ.ค. 2564	
วิธีปฏิบัติ	การเติมสารเคมี			

ผู้จัดทำ [redacted]	ผู้ตรวจ [redacted]	ผู้อนุมัติ [redacted]
(วิศวกรการผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

1. **ขอบข่าย** (Scope)
   คู่มือการปฏิบัติการนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการเติมสารเคมี
2. **วัตถุประสงค์** (Objective)
   เพื่อเป็นแนวทางในการเติมสารเคมีอย่างถูกวิธีและมีปลอดภัย
3. **ผู้ปฏิบัติงาน** (Operator)
   พนักงานเครื่อง Galvanized
4. **เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ** (Tools and Equipment)

ลำดับ	ชื่อ	จำนวน	ชนิด-แบบ
1	กระดาษลิตมัส	3 แผ่น	PH 0-14
2	GI Line Check Sheet	1 แผ่น	แบบฟอร์ม Z07

5. **วัสดุ/ข้อกำหนด** (Materials/Specifications)
   5.1 ขั้นตอนการเติมสารเคมีจะทำการปฏิบัติเมื่อ
   5.1.1 เมื่อมีการเปลี่ยนน้ำที่บ่อ
   5.3 ลวดดิบที่นำมาล้างจะต้องผ่านการดึงลดขนาดและจะต้องเป็นไปตามข้อกำหนด
   5.4 เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย
   5.4.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบและถูกต้องตามประเภทการใช้งาน
   5.4.2 อุปกรณ์เครื่องมือต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด
   5.4.3 ถุงสารเคมีต้องไม่มีรอยฉีกขาดหรือชำรุดเสียหาย
   5.4.4 ผู้ปฏิบัติงานจะต้องปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง
   5.4.5 เมื่อผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี ให้ทำการล้างทำความสะอาดด้วยน้ำเปล่าทันที และถ้าได้รับอันตรายในปริมาณที่มากควรไปพบแพทย์เพื่อทำการรักษาทันที
   5.6 ข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย
   5.6.1 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบถ้วนดังนี้ หมวก Safety มีสายรัดคาง, รองเท้า Safety และอุปกรณ์ PPE ตามข้อกำหนดพื้นฐาน หากมีสารเคมีรั่วหรือหน้างานไม่ปลอดภัย ให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันสารเคมี

TSN	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z 2202	2	2/3
	ส่วนการผลิต	เริ่มใช้วันที่	15 ก.ค. 2556	
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	3	
กระบวนการย่อย	Cleaning Section	อนุมัติใช้วันที่	27 พ.ค. 2564	
วิธีปฏิบัติ	การเติมสารเคมี			

ผู้จัดทำ [redacted]	ผู้ตรวจสอบ [redacted]	ผู้อนุมัติ [redacted]
(วิศวกรการผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

6. **ขั้นตอนการปฏิบัติงาน** (Operation Standard)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
6.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 6.1.1 รองเท้านิรภัย 6.1 2 กางเกงขายาว 6.1.3 เสื้อแขนยาว 6.1 4 ถุงมือยางป้องกันอันตรายจากสารเคมี 6.1 5 แว่นตานิรภัยชนิดเลนส์ใส 6.1.6 หมวกนิรภัย 6.1.7 การ์ดป้องกันใบหน้า ชนิดใส	
6.2 หลังจากมีการเปลี่ยนน้ำให้ทำการเติม Organic acid (EB7691) จำนวน 1 ถุง ในบ่อที่ 2 Meta silice (EB7994) จำนวน ½ ถุง ในบ่อที่ 4	

TSN	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z 2202	2	3/3
	ส่วนการผลิต	เริ่มใช้วันที่	15 ก.ค. 2556	
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	2	
กระบวนการย่อย	Cleaning Section	อนุมัติใช้วันที่	27 พ.ค. 2564	
วิธีปฏิบัติ	การเติมสารเคมี			

ผู้จัดทำ [redacted] (วิศวกรการผลิต)	ผู้ตรวจสอบ [redacted] (ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)	ผู้อนุมัติ..... [redacted] (ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
6.3 หลังจากทำการเติมสารเคมีแล้วให้ใช้กระดาษลิตมัสเพื่อดูค่าความเข้มข้นของสารเคมี โดยเทียบสีของกระดาษลิตมัสกับตัวกล่องเพื่อดูค่า PH	
6.4 หลังจากวัดค่าแล้วให้ทำการจดบันทึกลงในฟอร์ม Z07	

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

ผู้จัดทำ [redacted]

(วิศวกรการผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

1. **ขอบข่าย (Scope)**
   คู่มือการปฏิบัติการนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการร้อยลวดเข้าเตา Zinc แบบ PAD
2. **วัตถุประสงค์ (Objective)**
   เพื่อต้องการร้อยลวดเข้าเตา Zinc แบบ PAD อย่างถูกต้อง
3. **ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)**
   พนักงานเครื่อง Galvanized
4. **เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ (Tools and Equipment)**

ลำดับ	ชื่อ	จำนวน	ชนิด-แบบ
1	คีมดึงลวด	1 อัน	คีมปากจิ้งจก
2	เหล็กด้ามยาวตะขอ	1 ด้าม	ด้ามเหล็กยาว 150 ซม. ปลายด้ามมีลักษณะเป็นขอเกี่ยวลวด
3	เหล็กด้ามสั้นตะขอ	1 ด้าม	ด้ามเหล็กยาว 150 ซม. ปลายด้ามมีลักษณะเป็นขอเกี่ยวลวด
4	ตัวดึบ	1 ตัว	ปากกว้าง 5 นิ้ว ยาว 20 นิ้ว
5	ประแจปลั๊ก	1 ด้าม	ขนาดหัว ½ นิ้ว ทนรับแรงบิดได้ 2.5 – 11 นิวตันเมตร
6	อุปกรณ์ควบคุมความหนาของการเคลือบลวดชนิดแผ่น	1 คู่	ชนิดแผ่นเซรามิก 3x3x3 ซม.
7	ค้อนหัวกลม	1 อัน	ขนาด 2 ปอนด์

5. **วัสดุ/ข้อกำหนด (Materials/Specifications)**
   5.1 ลวดดิบที่ผ่านการขบย่อนหรืออบคลายเคลียดเรียบร้อยแล้ว
   5.2 ข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย
   5.2.1 หมวก Safety มีสายรัดคาง และหน้ากากพลาสติกกันความร้อนที่ใบหน้า
   5.2.2 รองเท้า Safety และอุปกรณ์ PPE ตามข้อกำหนดพื้นฐาน
   5.2.3 ปลอกแขนหรือเสื้อแขนยาว

[redacted]

(วิศวกรการผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

5.2 Speed การเดินเครื่องจักรให้ปฏิบัติตามตารางนี้

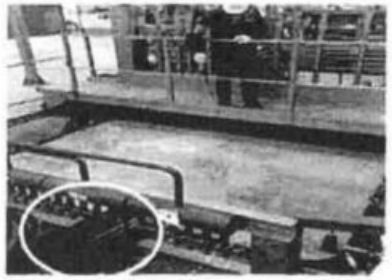
Wire diameter (mm)	Speed (m/min)
1.60	90
2.00	85
2.20	78
2.40	71
2.50	68
2.60	66
2.70	63
2.80	61
2.90	59
3.00	57
3.20	47
3.40	45
3.60	42
4.00	38
5.00	30
6.00	20

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z2401	1	3/7
	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่	15 ก.ค. 2556	
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	2	
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่	30 ก.ย. 2558	
วิธีปฏิบัติ	การร้อยลวดเข้าเตา Zinc แบบ PAD			

ผู้จัดทำ [redacted]

(วิศวกรการผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

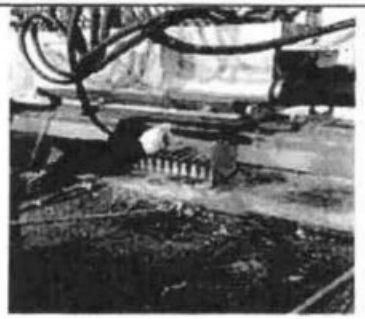
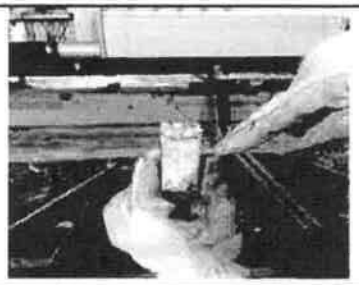
6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
1. หลังจากผ่านกระบวนการร้อยลวดผ่านเตาอบลวดเรียบร้อยแล้วทำการร้อยลวดลงอ่างสังกะสีผ่านท่อสีดำดังรูป เมื่อลวดผ่านลงอ่างสังกะสีให้ใช้เหล็กด้ามยาวตะขอเกี่ยวลวดขึ้นจากอ่าง	
2. เมื่อลากลวดขึ้นจากบ่อแล้วทำการลากรอดผ่านรางทางเดินเหนืออ่างและลากรอดผ่านราวแขวนอิฐทนไฟ	
3. นำเหล็กด้านสั้นตะขอเกี่ยวลวดและกดลวดให้จมลงอ่างสังกะสี	

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z2401	1	4/7
	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่	15 ก.ค. 2556	
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	2	
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่	30 ก.ย. 2558	
วิธีปฏิบัติ	การร้อยลวดเข้าเตา Zinc แบบ PAD			

ผู้จัดทำ [redacted]

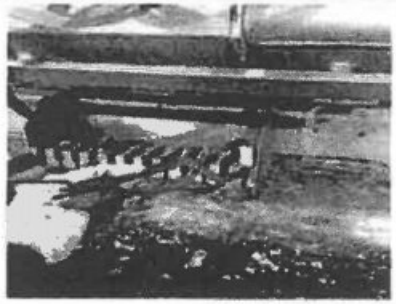
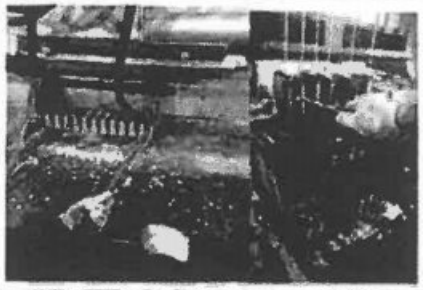
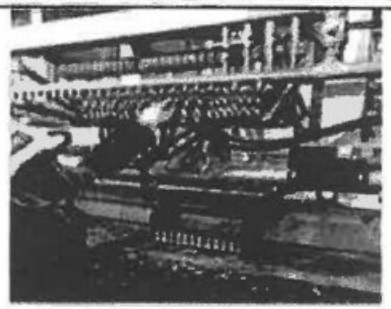
(วิศวกรการผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
4. ร้อยลวดผ่านร่อง Roller ของอิฐทนไฟบริเวณใต้อ่างสังกะสี	
5. เตรียมอุปกรณ์ควบคุมความหนาของการเคลือบลวดชนิดแผ่น โดยการใช้ค้อนทุบปรับระดับโดยที่ไม่ควรงอไปด้านใดด้านหนึ่ง จะต้องราบเรียบเสมอกัน และไม่ควรใช้อุปกรณ์ควบคุมความหนาของการเคลือบลวดชนิดแผ่นมากเกินกว่า 4 ด้าน	
6. ปรับทิศทางให้เป็นรูปตัว V ก่อนติดตั้ง	

TSN	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z2401	1	5/7
	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่	15 ก.ค. 2556	
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	2	
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่	30 ก.ย. 2558	
วิธีปฏิบัติ	การร้อยลวดเข้าเตา Zinc แบบ PAD			

ผู้จัดทำ [redacted]

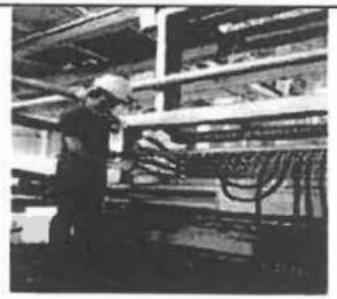
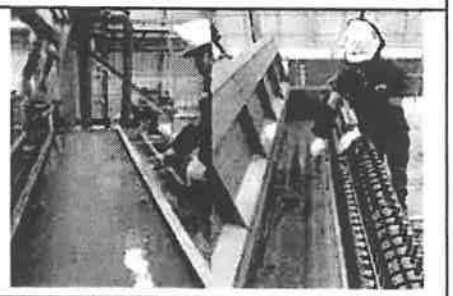
(วิศวกรการผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
7. นำตัวหนีบ หนีบอุปกรณ์ควบคุมความหนาของการเคลือบลวดชนิดแผ่นติดตั้งบริเวณที่ลวดวิ่งผ่านขึ้นจากอ่างสังกะสีทั้งด้านในและนอก (ประกบลวด) ขณะที่ติดตั้งควรปรับความเร็ว 25 เมตร ต่อนาที	
8. นำตัวล็อคอุปกรณ์ควบคุมความหนาของการเคลือบลวดชนิดแผ่นเข้าติดตั้งประจำตำแหน่งและใช้ประแจปอดันขันควบคุมแรงบิดที่ 6 Nm. ขันจนสุด และนำประแจไขล็อคลวดกับท่อ	
9. เปิดวาล์วน้ำหล่อเย็นทั้งด้านบนและล่าง	

TSN	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z2401	1	6/7
	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่	15 ก.ค. 2556	
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	2	
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่	30 ก.ย. 2558	
วิธีปฏิบัติ	การร้อยลวดเข้าเตา Zinc แบบ PAD			

ผู้จัดทำ [redacted]

(วิศวกรการผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
10. ร้อยลวดกับไกด์เพื่อลากไปยังด้านบน	
11. หลังจากลากลวดขึ้นมาขั้น 2 ทำการร้อยลวดผ่าน Roller ใหญ่	
12 ลากลวดแล้วร้อยลวดผ่านร่องไกด์โดยใช้คีมช่วย	

TSN	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกรุ่นที่	หน้า
		Z2401	1	7/7
	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่		15 ก.ค. 2556
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่		-
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่		30 ก.ย. 2558
วิธีปฏิบัติ	การร้อยลวดเข้าเตา Zinc แบบ PAD			

ผู้จัดทำ [redacted] .....

(วิศวกรการผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
13 เปิดวาล์วลมเป่า (ดังรูป) บริเวณช่องทางที่ติดตั้งลวด	
14. ลากลวดเตรียมรอ ก่อนจะร้อยเข้าสู่บริเวณที่เก็บลวด	

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

[redacted]

1. **ขอบข่าย** (Scope)
   คู่มือการปฏิบัติการนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการร้อยลวดเข้าเตา Zinc แบบ EMW
2. **วัตถุประสงค์** (Objective)
   เพื่อต้องการร้อยลวดเข้าเตา Zinc แบบ EMW อย่างถูกต้อง
3. **ผู้ปฏิบัติงาน** (Operator)
   พนักงานเครื่อง Galvanized
4. **เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ** (Tools and Equipment)

ลำดับ	ชื่อ	จำนวน	ชนิด-แบบ
1	คีมตึงลวด	1 อัน	คีมปากจิ้งจก
2	เหล็กด้ามยาวตะขอ	1 ด้าม	ด้ามเหล็กยาว 150 ซม. ปลายด้ามมีลักษณะเป็นขอเกี่ยวลวด
3	เหล็กด้ามสั้นตะขอ	1 ด้าม	ด้ามเหล็กยาว 150 ซม. ปลายด้ามมีลักษณะเป็นขอเกี่ยวลวด
4	ตัวคีบ	1 ตัว	ปากกว้าง 5 นิ้ว ยาว 20 นิ้ว
5	ประแจปอดัน	1 ด้าม	ขนาดหัว ½ นิ้ว ทนรับแรงบิดได้ 2.5 – 11 นิวตันเมตร
6	อุปกรณ์ควบคุมความหนาของการเคลือบลวดชนิดแผ่น	1 คู่	ชนิดแผ่นเซรามิก 9x3x3 ซม.
7	ค้อนหัวกลม	1 อัน	ขนาด 2 ปอนด์

5. **วัสดุ/ข้อกำหนด** (Materials/Specifications)
   5.1 ลวดดิบที่ผ่านการขบอ่อนหรือขอบคลายเคลียดเรียบร้อยแล้ว
   5.2 ข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย
   5.2.1 หมวก Safety มีสายรัดคาง และหน้ากากพลาสติกกันความร้อนที่ใบหน้า
   5.2.2 รองเท้า Safety และอุปกรณ์ PPE ตามข้อกำหนดพื้นฐาน
   5.2.3 ปลอกแขนหรือเสื้อแขนยาว

ผู้จัดทำ [redacted]

(วิศวกรการผลิต) (ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต) (ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

5.2 Speed การเดินเครื่องจักรให้ปฏิบัติตามตารางนี้

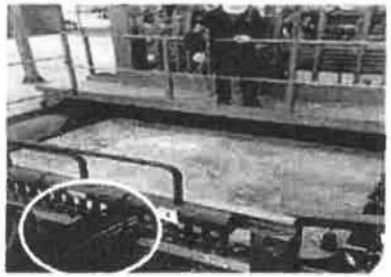
Wire diameter (mm)	Speed (m/min)
1.60	90
2.00	85
2.20	78
2.40	71
2.50	68
2.60	66
2.70	63
2.80	61
2.90	59
3.00	57
3.20	47
3.40	45
3.60	42
4.00	38
5.00	30
6.00	20

	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่	10 ม.ค. 2557
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	1
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่	30 กย. 2558
วิธีปฏิบัติ	การร้อยลวดเข้าเตา Zinc แบบ EMW		

ผู้จัดทำ [redacted]

(วิศวกรการผลิต) (ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต) (ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

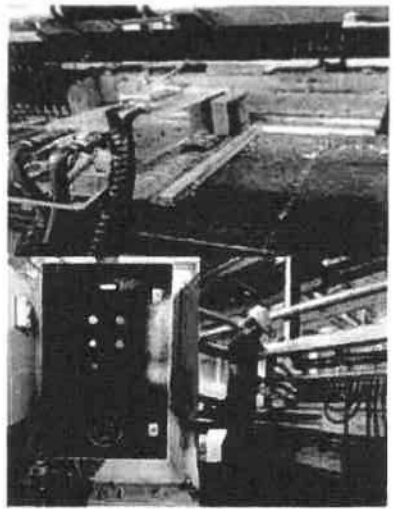
6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
1. หลังจากผ่านกระบวนการร้อยลวดผ่านเตาอบลวดเรียบร้อยแล้วทำการร้อยลวดลงอ่างสังกะสีผ่านท่อสีดำดังรูป เมื่อลวดผ่านลงอ่างสังกะสีให้ใช้เหล็กด้ามยาวตะขอเกี่ยวลวดขึ้นจากอ่าง	
2. เมื่อลากลวดขึ้นจากบ่อแล้วทำการลากรอดผ่านรางทางเดินเหนืออ่างและลากรอดผ่านราวแขวนอิฐทนไฟ	
3 นำเหล็กด้านสั้นตะขอเกี่ยวลวดและกดลวดให้จมลงอ่างสังกะสี ต้องร้อยลวดผ่านร่อง Roller ของอิฐทนไฟบริเวณใต้อ่างสังกะสี	

	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่	10 ม.ค. 2557
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	1
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่	30 กย. 2558
วิธีปฏิบัติ	การร้อยลวดเข้าเตา Zinc แบบ EMW		

ผู้จัดทำ [redacted]

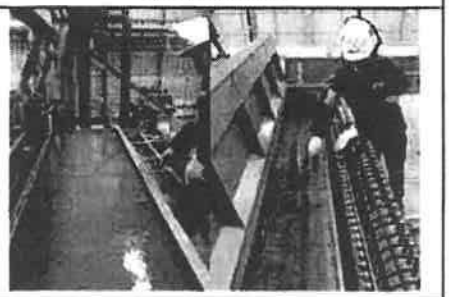
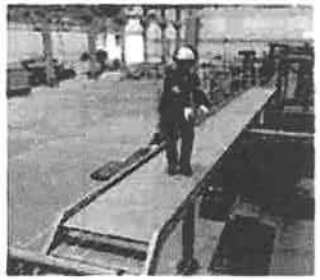
(วิศวกรการผลิต) (ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต) (ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
4. ให้ลวดวิ่งผ่านกึ่งกลางของช่องว่างของเครื่อง EMW และร้อยลวดผ่านแล้วใช้ประแจหมุนเครื่องลง และให้ทำการเปิดน้ำร้อยลวดผ่านขึ้นชั้น 2 ด้านบน และกดเปิดเครื่องดังภาพ ซึ่งให้ทำการ Set ค่าตามที่กำหนด	
5. หลังจากลากลวดขึ้นมาชั้น 2 ทำการร้อยลวดผ่าน Roller ใหญ่	

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
TSN		Z2402	1	5/5
	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่		10 ม.ค. 2557
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่		-
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่		30 ก.ย. 2558
วิธีปฏิบัติ	การร้อยลวดเข้าเตา Zinc แบบ EMW			

ผู้จัดทำ [redacted]

(วิศวกรการผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)	(ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
6. ลากลวดแล้วร้อยลวดผ่านร่องไกด์โดยใช้คีมช่วย	
7. เปิดวาล์วลมเป่า (ดังรูป) บริเวณช่องทางที่ติดตั้งลวด	
8. ลากลวดเตรียมรอ ก่อนจะร้อยเข้าสู่บริเวณเก็บลวด	

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

TSN	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z2403	1	1/3
	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่		10 ม.ค. 2557
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่		-
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่		03 มี.ค. 2557
วิธีปฏิบัติ	การตั้งค่าเครื่อง (EMW)			

ผู้จัดทำ [redacted]

(Production Engineer)	(Manager - Production)	(Chief Technology and Production Officer)

1. **ขอบข่าย (Scope)**
   คู่มือการปฏิบัติการนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการตั้งค่าเครื่อง (EMW)
2. **วัตถุประสงค์ (Objective)**
   เพื่อต้องการตั้งค่าเครื่อง (EMW) อย่างถูกต้อง
3. **ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)**
   พนักงานเครื่อง Galvanized
4. **เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ (Tools and Equipment)**

ลำดับ	ชื่อ	จำนวน	ชนิด-แบบ
1	เครื่อง EMW	1 เครื่อง	ตัวเครื่องจักร EMW
2	ประแจ	1 อัน	Rachet Wrench

5. **วัสดุ/ข้อกำหนด (Materials/Specifications)**
   5.1 ตาราง การปรับค่า AMPS ใช้ในการเคลือบผิวลวด

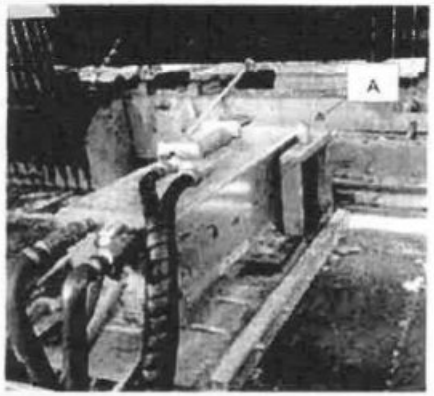
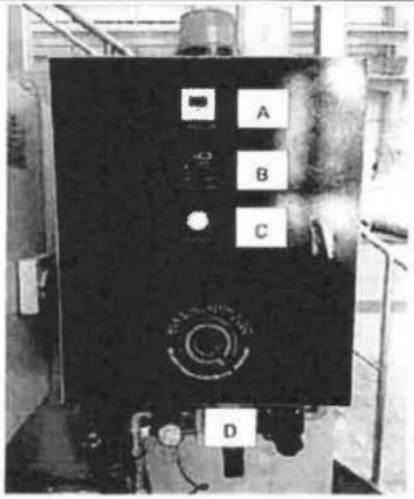
AMPS	COATING (การเคลือบผิวของสังกะสี)
400	180 – 220
350	220 – 240
300	240 – 270
250	270 – 290
200	290 – 320
150	320 - 350

TSN	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z2403	1	2/3
	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่		10 ม.ค. 2557
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่		-
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่		03 มี.ค. 2557
วิธีปฏิบัติ	การตั้งค่าเครื่อง (EMW)			

ผู้จัดทำ [redacted]

(Production Engineer)	(Manager - Production)	(Chief Technology and Production Officer)

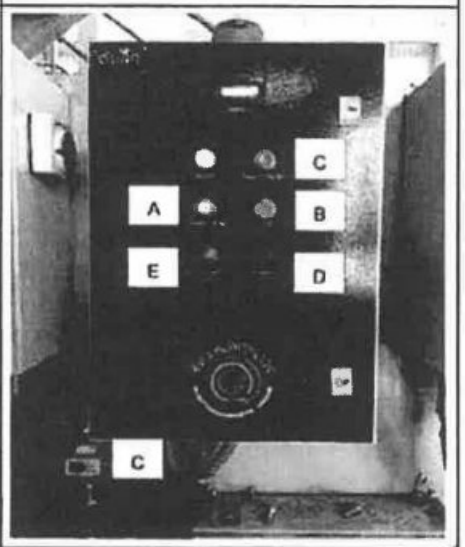
6. **ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)**

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
6.1 การตั้งค่าเครื่อง (EMW) 6.1.1 ลักษณะการติดตั้งเครื่อง EMW ตามรูป 6.1.2 ใช้ประแจหมุน (Pos. A) เพื่อยกเครื่องขึ้น เพื่อร้อยลวดผ่าน แล้วใช้ประแจหมุนเครื่องลง 6.1.3 ให้ลวดวิ่งผ่านกึ่งกลางของช่องว่างของเครื่อง EMW	
6.2 การตั้งค่า GAS FLOW ของเครื่อง (EMW) 6.2.1 GAS FLOW จะตั้งค่าอยู่ที่ 350 องศาการตั้งค่าจะมีลูกศรให้กดขึ้น และกดลง (Pos. A) 6.2.2 GAS TEMP จะตั้งค่าอยู่ที่ 450 องศาการตั้งค่าจะมีลูกศรให้กดขึ้น และกดลง (Pos. B) 6.2.3 เมื่อมีการเปลี่ยน GAS FAULT จะทำให้มีไฟสีแดงขึ้นที่ GAS FAULT (Pos. C) 6.2.4 วาล์วเปิด GAS NITROGEN ให้หมุนตามรูป (Pos. D)	

TSN	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z2403	1	3/3

	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่	10 ม.ค. 2557
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	-
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่	03 ส.ค. 2557
วิธีปฏิบัติ	การตั้งค่าเครื่อง (EMW)		

ผู้จั[redacted]		
(Production Engineer)	(Manager - Production)	(Chief Technology and Production Officer)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
6.3 การตั้งค่า GAS FLOW ของเครื่อง (EMW) 6.3.1 ปุ่มกดเริ่มเดินเครื่องไฟสีเขียวจะติด (Pos. A) 6.3.2 ปุ่มกดหยุดเครื่องไฟสีแดงจะติด (Pos. B) 6.3.3 เมื่อแรงดันน้ำต่ำกว่า 6 ปุ่มสีแดง จะติด ให้กดที่ (Pos. C) แล้วไฟจะดับ 6.3.4 ปุ่มหมุนเพื่อเพิ่มและลด AMPS ถ้าต้องการเพิ่มให้หมุนตามเข็มนาฬิกา ถ้าต้องการลดให้ให้หมุนทวนเข็มนาฬิกา (Pos. D) 6.3.5 ปุ่มกดเมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Pos. E)	

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

TSN	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z2404	1	1/3
	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่	10 ม.ค. 2557	
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	-	
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่	03 มี.ค. 2557	
วิธีปฏิบัติ	การตรวจสอบค่าควบคุมของ Zinc, Wax, อุณหภูมิ			

ผู้จัดทำ [redacted]

(Production Engineer)	(Manager - Production)	(Chief Technology and Production Officer)

1. **ขอบข่าย (Scope)**
   คู่มือการปฏิบัติการนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการตรวจสอบค่าควบคุมของ Zinc, Wax, อุณหภูมิ
2. **วัตถุประสงค์ (Objective)**
   เพื่อต้องการตรวจสอบค่าควบคุมของ Zinc, Wax, อุณหภูมิ อย่างถูกต้อง
3. **ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)**
   พนักงานเครื่อง Galvanized
4. **เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ (Tools and Equipment)**

ลำดับ	ชื่อ	จำนวน	ชนิด-แบบ
1	GI Line Check Sheet	1 แผ่น	Form Z07

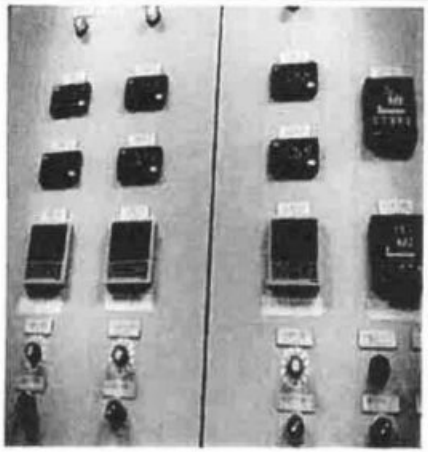
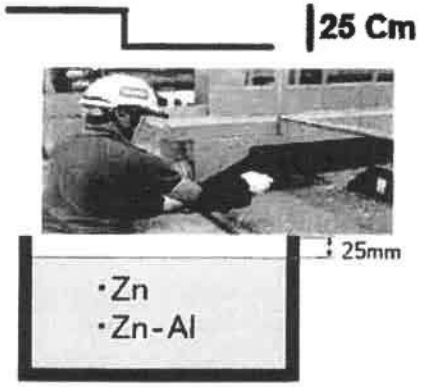
5. **วัสดุ/ข้อกำหนด (Materials/Specifications)**
   5.1 ลวดดิบที่ผ่านการอบอ่อนหรืออบคลายเคลียดเรียบร้อยแล้ว
   5.2 ข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย
   5.2.1 หมวก Safety มีสายรัดคาง และหน้ากากพลาสติกกันความร้อนที่ใบหน้า
   5.2.2 รองเท้า Safety และอุปกรณ์ PPE ตามข้อกำหนดพื้นฐาน
   5.2.3 ปลอกแขนหรือเสื้อแขนยาว

TSN	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z2404	1	2/3
	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่	10 ม.ค. 2557	
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	-	
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่	03 มี.ค. 2557	
วิธีปฏิบัติ	การตรวจสอบค่าควบคุมของ Zinc, Wax, อุณหภูมิ			

ผู้จั[redacted]

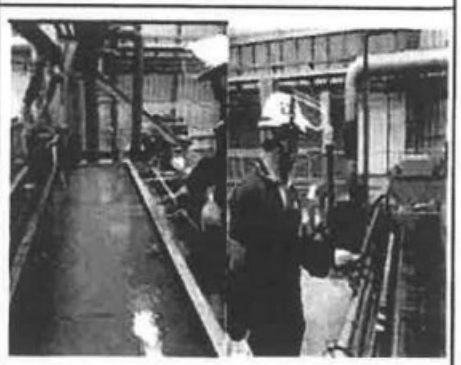
(Production Engineer)	(Manager - Production)	(Chief Technology and Production Officer)

6. **ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)**

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
1. การตรวจสอบ อุณหภูมิของเตา Zn ให้ทำการตรวจสอบผ่านตู้ Control ซึ่งจะมีป้ายของเตา Zn อยู่แล้ว ให้ทำการวัดค่าและจดบันทึกลง GI Line Check Sheet (Z07)	
2. นำเหล็กยาวขนาดอย่างน้อย 50 ซม มาทำการงอให้เป็นลักษณะดังภาพ และให้พนักงานนำลวดวัดจากขอบบ่อทั้ง Zn และ Zn – Al จดบันทึกลง GI Line Check Sheet (Z07) หากต่ำกว่าระดับให้ทำการเติม Zn หรือ Zn – Al เพื่อให้อยู่ในระดับที่กำหนด	

TSN	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ออกชุดที่	หน้า
		Z2404	1	3/3
	ส่วน การผลิต	เริ่มใช้วันที่	10 ม.ค 2557	
กระบวนการ	Galvanized Process	แก้ไขครั้งที่	-	
กระบวนการย่อย	Zinc Wiping	อนุมัติใช้วันที่	03 ส.ค. 2557	
วิธีปฏิบัติ	การตรวจสอบค่าควบคุมของ Zinc, Wax, อุณหภูมิ			

ผู้จัดทำ[redacted]		
(Production Engineer)	(Manager - Production)	(Chief Technology and Production Officer)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ภาพแสดงประกอบ
3. การวัดค่า WAX ให้ใช้อุปกรณ์วัดค่าที่ชั้น 2 ของ Zn ซึ่งให้ทำการบันทึกค่าที่ GI Line Check Sheet (Z07) รวมถึงการ Control ลมให้เปิดทุกช่อง	

C03 (1-01/57)

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

ภาคผนวก ข-28

เอกสารอบรมพนักงานขับรถยก

TOYOTA
INDUSTRIAL EQUIPMENT

บริษัท โตโยต้า ทูโช ฟอร์คลิฟท์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ร่วมกับ TSN WIRES COMPANY LIMITED

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมและประเมินผลหลักสูตร

" การขับขี่รถฟอร์คลิฟท์อย่างถูกต้องและปลอดภัย "

ประเภทรถ : เครื่องยนต์ จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน 2564 ถึง วันที่ 2 เมษายน 2567

ขอให้มีความสุขและความเจริญก้าวหน้าตลอดไป

TOYOTA TSUSHO GROUP FORKLIFT OPERATOR SAFETY INSTITUTE

[redacted]

วิทยากร ผู้จัดการฝ่ายฝึกอบรม

TOYOTA
INDUSTRIAL EQUIPMENT

บริษัท โตโยต้า ทูโช ฟอร์คลิฟท์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ร่วมกับ TSN WIRES COMPANY LIMITED

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมและประเมินผลหลักสูตร

" การขับขี่รถฟอร์คลิฟท์อย่างถูกต้องและปลอดภัย "

ประเภทรถ : เครื่องยนต์ จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน 2564 ถึง วันที่ 2 เมษายน 2567

ขอให้มีความสุขและความเจริญก้าวหน้าตลอดไป

TOYOTA TSUSHO GROUP FORKLIFT OPERATOR SAFETY INSTITUTE

[redacted]

วิทยากร ผู้จัดการฝ่ายฝึกอบรม

TOYOTA
INDUSTRIAL EQUIPMENT

บริษัท โตโยต้า ทูโช ฟอร์คลิฟท์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ร่วมกับ TSN WIRES COMPANY LIMITED

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมและประเมินผลหลักสูตร

" การขับขี่รถฟอร์คลิฟท์อย่างถูกต้องและปลอดภัย "

ประเภทรถ : เครื่องยนต์ จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน 2564 ถึง วันที่ 2 เมษายน 2567

ขอให้มีความสุขและความเจริญก้าวหน้าตลอดไป

TOYOTA TSUSHO GROUP FORKLIFT OPERATION & SAFETY INSTITUTE

หมายเลขวุฒิบัตร T2104-029

[redacted]

วิทยากร ผู้จัดการฝ่ายฝึกอบรม

TOYOTA
INDUSTRIAL EQUIPMENT

บริษัท โตโยต้า ทูโช ฟอร์คลิฟท์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ร่วมกับ TSN WIRES COMPANY LIMITED

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมและประเมินผลหลักสูตร

" การขับขี่รถฟอร์คลิฟท์อย่างถูกต้องและปลอดภัย "

ประเภทรถ : เครื่องยนต์ จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน 2564 ถึง วันที่ 2 เมษายน 2567

ขอให้มีความสุขและความเจริญก้าวหน้าตลอดไป

TOYOTA TSUSHO GROUP FORKLIFT OPERATION & SAFETY INSTITUTE

หมายเลขวุฒิบัตร T2104-027

[redacted]

วิทยากร ผู้จัดการฝ่ายฝึกอบรม

TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT

บริษัท โตโยต้า ทูโช ฟอร์คลิฟท์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ร่วมกับ TSN WIRES COMPANY LIMITED

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมและประเมินผลหลักสูตร

" การขับขี่รถฟอร์คลิฟท์อย่างถูกต้องและปลอดภัย "

ประเภทรถ : เครื่องยนต์ จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน 2564 ถึง วันที่ 2 เมษายน 2567

ขอให้มีความสุขและความเจริญก้าวหน้าตลอดไป

TOYOTA TSUSHO GROUP FORKLIFT OPERATION & SAFETY INSTITUTE

หมายเลขวุฒิบัตร T2104-025

[redacted]

วิทยากร ผู้จัดการฝ่ายฝึกอบรม

TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT

บริษัท โตโยต้า ทูโช ฟอร์คลิฟท์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ร่วมกับ TSN WIRES COMPANY LIMITED

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมและประเมินผลหลักสูตร

" การขับขี่รถฟอร์คลิฟท์อย่างถูกต้องและปลอดภัย "

ประเภทรถ : เครื่องยนต์ จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน 2564 ถึง วันที่ 2 เมษายน 2567

ขอให้มีความสุขและความเจริญก้าวหน้าตลอดไป

TOYOTA TSUSHO GROUP FORKLIFT OPERATION & SAFETY INSTITUTE

หมายเลขวุฒิบัตร T2104-028

[redacted]

ศูนย์ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน
โดยได้รับอนุญาตจาก กระทรวงแรงงาน
กรมการจัดหางาน

TOYOTA
INDUSTRIAL EQUIPMENT

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สถานประกอบกิจการแห่งนี้
มีผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

TIFL บริษัท โตโยต้า ทูโช ฟอร์คลิฟท์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ร่วมกับ TSN WIRES COMPANY LIMITED

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมและประเมินผลหลักสูตร

" การขับขี่รถฟอร์คลิฟท์อย่างถูกต้องและปลอดภัย "

ประเภทรถ : เครื่องยนต์ จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน 2564 ถึง วันที่ 2 เมษายน 2567

ขอให้มีความสุขและความเจริญก้าวหน้าตลอดไป

TOYOTA TSUSHO GROUP
FORKLIFT OPERATION & SAFETY INSTITUTE

หมายเลขวุฒิบัตร T2104-022

[redacted]

วิทยากร ผู้จัดการฝ่ายฝึกอบรม

ศูนย์ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน
โดยได้รับอนุญาตจาก กระทรวงแรงงาน
กรมการจัดหางาน

TOYOTA
INDUSTRIAL EQUIPMENT

มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สถานประกอบกิจการแห่งนี้
มีผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

TIFL บริษัท โตโยต้า ทูโช ฟอร์คลิฟท์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ร่วมกับ TSN WIRES COMPANY LIMITED

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมและประเมินผลหลักสูตร

" การขับขี่รถฟอร์คลิฟท์อย่างถูกต้องและปลอดภัย "

ประเภทรถ : เครื่องยนต์ จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เมษายน 2564 ถึง วันที่ 2 เมษายน 2567

ขอให้มีความสุขและความเจริญก้าวหน้าตลอดไป

TOYOTA TSUSHO GROUP
FORKLIFT OPERATION & SAFETY INSTITUTE

หมายเลขวุฒิบัตร T2104-023

[redacted]

วิทยากร ผู้จัดการฝ่ายฝึกอบรม

ศูนย์ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน
โดยได้รับอนุญาตจาก กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน
กระทรวงแรงงาน

TOYOTA
INDUSTRIAL EQUIPMENT

มาตรฐาน
เพื่อยกระดับแรงงานไทย
สถานประกอบกิจการแห่งนี้
มีผู้ทำการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

TFL บริษัท โตโยต้า ทูโช ฟอร์คลิฟท์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ร่วมกับ SKT INTER SERVICE CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

สำเนาถูกต้อง

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมและประเมินผลหลักสูตร

" การขับขี่รถฟอร์คลิฟท์อย่างถูกต้องและปลอดภัย "

ประเภทรถ : เครื่องยนต์ จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2563 ถึง วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566

ขอให้มีความสุขและความเจริญก้าวหน้าตลอดไป

TOYOTA TSUSHO GROUP
FORKLIFT OPERATION & SAFETY INSTITUTE

[redacted]

หมายเลขวุฒิบัตร T2002-111

ผลการประเมิน = 79 %

วิทยากร

ผู้จัดการฝ่ายฝึกอบรม

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัย

ฝึกอบรมในวันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2559 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 7 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2559

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรอง GC-0319/59

PPN

PROFESSIONAL OPERATORS SERVICE

บริษัท พี.พี.เอ็น. โปรเฟสชั่นแนล โอเปอร์เรเตอร์ เซอร์วิส จำกัด

วุฒิบัตรฉบับนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร

"การขับและบำรุงรักษารถฟอร์คลิฟท์

อย่างถูกวิธีและปลอดภัย "

ให้ไว้ ณ วันที่ 12 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2555

[redacted]

NISSAN FORKLIFT

1573/2555

PPN

PROFESSIONAL OPERATORS SERVICE

บริษัท พี.พี.เอ็น. โปรเฟสชั่นแนล โอเปอร์เรเตอร์ เซอร์วิส จำกัด

วุฒิบัตรฉบับนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร

"การขับรถฟอร์คลิฟท์

และการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธี"

ให้ไว้ ณ วันที่ 18 เดือน มกราคม พ.ศ. 2555

[redacted]

NISSAN FORKLIFT

19921/2554

บริษัท ลัคกี้ ดรากอน เทรนนิ่ง แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

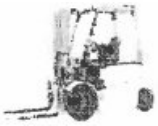
Lucky Dragon Training & Services Co., Ltd.

Certificate No. 2018/72628

CERTIFICATE

TO

[redacted]



ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการพัฒนาความรู้ความสามารถบุคลากร

สาขา : การขับรถ Forklift อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

วันที่ 19 มีนาคม พ.ศ. 2561

LDTS

Lucky Dragon Training & Services Co.,Ltd

Tel . 089-445-0123 , 081-205-2370

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ศูนย์ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน
ได้รับอนุญาตจาก กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน
กระทรวงแรงงาน

ภาคผนวก ข-29

คู่มือระงับอุบัติภัยจากสารเคมีและวัตถุอันตราย

คู่มือการดำเนินการเบื้องต้น
เมื่อพบเหตุฉุกเฉินสารเคมีและวัตถุอันตราย

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

คำนำ

การป้องกันเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากสารเคมีและวัตถุอันตรายไม่ให้เกิดขึ้นกับพนักงานและทรัพย์สินของบริษัทฯเป็นความรับผิดชอบที่สำคัญยิ่งของบริษัทฯ ในการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุฉุกเฉิน จากสารเคมีและวัตถุอันตราย คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและความและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงพนักงานทุกระดับ ต้องช่วยกันเสริมสร้างระบบการทำงานให้มีความปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ ปราศจากเหตุฉุกเฉินต่างๆ มีกฎเกณฑ์และแนวปฏิบัติต่างๆเกี่ยวกับความปลอดภัยที่พนักงานสามารถยึดถือเป็นหลักในการป้องกันเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากสารเคมีและวัตถุอันตรายได้

ด้วยเหตุนี้คณะกรรมการฯ จึงได้จัดทำคู่มือกฎระเบียบ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยเพื่อให้พนักงานและผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องได้ศึกษาและปฏิบัติตาม

สารบัญ

บทที่ 1

การดำเนินการเบื้องต้น เมื่อเกิดอุบัติภัยจากสารเคมีและวัตถุอันตราย

เมื่อเกิออุบัติภัยภายในโรงงาน ไม่ว่าจะเป็นสาเหตุที่เกิดจากการหกรั่วไหล เพลิงไหม้หรือการระเบิดของสารเคมี หากผู้พบเห็นอยู่ใกล้จุดเกิดเหตุมากที่สุด สิ่งที่ควรดำเนินการในเบื้องต้น มีดังต่อไปนี้

1. มองหาผู้บาดเจ็บหรือหมดสติในบริเวณที่เกิดเหตุอย่างระมัดระวัง ในระยะห่างอย่างน้อย 50 เมตร หากประเมินสถานการณ์แล้วว่าสามารถเข้าไปช่วยเหลือผู้ที่ได้รับบาดเจ็บได้โดยไม่มีความเสี่ยงอันตรายใดๆ ให้รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปอยู่ในที่อากาศบริสุทธิ์ทันที
2. รีบแจ้งหน่วยงานความปลอดภัยฯ ที่หมายเลข 101 หรือ 102 หรือหัวหน้างานให้ทราบโดยทันที
3. กั้นเขตอันตรายเบื้องต้นในรัศมี 75 เมตร เพื่อให้มีพื้นที่เพียงพอสำหรับหน่วยตอบโต้เหตุฉุกเฉิน ที่จะเข้ามาระงับเหตุในจุดที่ปลอดภัย ถ้ากรณีเกิดไฟไหม้ให้กั้นเขตอันตรายภายในรศมี 150 เมตร สำหรับการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ฯ (แนวกันอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามสถานการณ์)

บทที่ 2

การปฏิบัติงานฉุกเฉินเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุอันตราย

ก๊าซไนโตรเจน

มาตรการการตอบสนองเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ข้อควรระมัดระวังส่วนบุคคล	:	กรณีถ้าเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นต้องอพยพไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัย
ข้อควรระวังต่อสิ่งแวดล้อม	:	ไม่ปล่อยสารออกสู่พื้นที่ใดๆ เนื่องจากอาจสะสมและเป็นอันตรายได้
วิธีการจัดการสารรั่วไหล	:	ระบายอากาศในพื้นที่ให้เพียงพอ
คำแนะนำเพิ่มเติม	:	กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินถ้าเป็นไปได้ควรหยุดการทำงานพร้อมทั้งเพิ่มการระบายอากาศ และตรวจดูค่าความเข้มข้นและจุดที่รั่วของแก๊ส ถ้ารั่วบริเวณวาวล์ให้แจ้ง BIG ที่เบอร์ฉุกเฉิน แต่ถ้ารั่วที่ระบบการใช้งานให้ปิดวาล์วแล้วระบายความดันออกด้วยวิธีที่ปลอดภัยให้หมดและใช้ก๊าซเฉื่อยไล่แก๊สในระบบก่อนทำการซ่อมแซม

การดับเพลิง

การใช้ถังดับเพลิง	:	สามารถใช้ถังดับเพลิงได้ทุกประเภท
อันตรายเฉพาะด้าน	:	กรณีที่เกิดความร้อนสูงหรือเพลิงไหม้ ท่อแก๊สจะระบายแก๊สอย่างรวดเร็วโดยฉานนิรภัย ซึ่งผลิตภัณฑ์นี้เป็นแก๊สที่ไม่ติดไฟและไม่ช่วยให้ติดไฟด้วย และฉีดน้ำดับเพลิงเป็นฝอยเพื่อช่วยหล่อเย็นภาชนะ

การปฐมพยาบาล

คำแนะนำทั่วไป	:	ถ้าหายใจเข้าไป ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปที่อากาศบริสุทธิ์ รักษาร่างกายให้อบอุ่นและให้นำส่งแพทย์ทันที
โดยการสัมผัสนัยน์ตา	:	ชำระล้างทันทีด้วยน้ำจำนวนมากๆ ขณะล้างให้ลืมตากว้างๆ และรีบปรึกษาแพทย์
โดยการสัมผัสทางผิวหนัง	:	ล้างออกด้วยน้ำจำนวนมากๆ ห้ามถอดเสื้อที่สัมผัสแก๊ส และพันแผลด้วยผ้าสะอาด

ก๊าซไฮโดรเจน

มาตรการการตอบสนองเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

การทบทวนเหตุฉุกเฉิน : เป็นแก๊สแรงดันสูงอาจทำให้เกิดภาวะขาดอากาศหายใจได้โดยเร็ว เป็นแก๊สไวไฟสูงและเปลวไฟไม่สามารถมองเห็นได้ด้วยตาเปล่า อาจเกิดระเบิดได้หากผสมกับอากาศ ซึ่งอาจเกิดอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตได้จากอัคคีภัย และระเบิด เมื่อผสมกับอากาศที่เข้มข้นมากกว่าขีดจำกัดค่าล่างความไวไฟ (LEL) อันตรายจากความเข้มข้นของแก๊สสูงอาจทำให้เกิดการขาดอากาศหายใจอย่างรวดเร็ว พร้อมทั้งอาจเกิดการ ติดไฟ ควรหลีกเลี่ยงการเข้าไปสัมผัส หรือหายใจเอาแก๊สเข้าสู่ร่างกาย

ข้อควรระมัดระวังส่วนบุคคล : กรณีถ้าเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นต้องอพยพไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัย เคลื่อนย้ายสิ่งของที่อาจติดไฟออกจากพื้นที่ ห้ามเข้าไปให้เขตพื้นที่อับอากาศ หรือพื้นที่ที่มีความเข้มข้นของแก๊สไวไฟสูงกว่า 10% LEL พร้อมทั้งระบายอากาศในพื้นที่

ข้อควรระวังต่อสิ่งแวดล้อม : ไม่ปล่อยสารออกสู่พื้นที่ใดๆ เนื่องจากอาจสะสมและเป็นอันตรายได้

วิธีการจัดการสารรั่วไหล : ระบายอากาศในพื้นที่ให้เพียงพอ

คำแนะนำเพิ่มเติม : กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินถ้าเป็นไปได้ ควรหยุดการทำงาน พร้อมทั้งเพิ่มการระบายอากาศ และตรวจดูค่าความเข้มข้นและจุดที่รั่วของแก๊ส ถ้ารั่วบริเวณวาวล์ให้แจ้ง BIG ที่เบอร์ฉุกเฉิน

การดับเพลิง

การใช้ถังดับเพลิง : สามารถใช้ถังดับเพลิงได้ทุกประเภท

อันตรายเฉพาะด้าน: กรณีที่เกิดความร้อนสูงหรือเพลิงไหม้ ท่อแก๊สจะระบายแก๊สอย่างรวดเร็วโดยจานนิรภัย ซึ่งผลิตภัณฑ์นี้เป็นแก๊สที่ไม่ติดไฟและไม่ช่วยให้ติดไฟด้วย และฉีดน้ำดับเพลิงเป็นฝอยเพื่อช่วยหล่อเย็นภาชนะ

การปฐมพยาบาล

คำแนะนำทั่วไป : ถ้าหายใจเข้าไป ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปที่อากาศบริสุทธิ์ รักษาร่างกายให้อบอุ่นและให้นำส่งแพทย์ทันที

โดยการสัมผัสนัยน์ตา : ชำระล้างทันทีด้วยน้ำจำนวนมากๆ ขณะล้างให้ลืมตากว้างๆ และรีบปรึกษาแพทย์

โดยการสัมผัสทางผิวหนัง : ล้างออกด้วยน้ำจำนวนมากๆ ห้ามถอดเสื้อที่สัมผัสแก๊ส และพันแผลด้วยผ้าสะอาด

กรดอินทรีย์ (Organic Acid)

ข้อควรระวังส่วนบุคคลอุปกรณ์ป้องกันและขั้นตอนฉุกเฉิน

สำหรับการป้องกันส่วนบุคคลโปรดดูหัวข้อที่ 8

ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม

หลีกเลี่ยงการปล่อยผลิตภัณฑ์ลงในท่อระบายน้ำทางน้ำหรือลงสู่พื้นอย่างเรียบร้อย

วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด

ขั้นตอนที่ต้องดำเนินการหากสารถูกปล่อยหรือหก : หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนังและดวงตา สวมชุดป้องกันที่เหมาะสม แยกภาชนะที่รั่วและหยุดการรั่วไหลหากทำได้อย่างปลอดภัย เมื่อใดก็ตามที่ใช้งานได้จริงให้ถ่ายโอนวัสดุที่หกไปยังภาชนะที่เหมาะสมทิ้งลงในท่อระบายน้ำด้วยน้ำปริมาณมาก

สารดับเพลิง : ใช้น้ำหรือละอองน้ำ

ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดจากสารหรือของผสม : อันตรายจากไฟและการระเบิดที่ผิดปกติ: ผลิตภัณฑ์นี้ไม่ติดไฟ

คำแนะนำสำหรับนักดับเพลิง

ขั้นตอนการดับเพลิงพิเศษ : ใช้ความระมัดระวังในการผจญเพลิงไหม้สารเคมีใด ๆ ต้องสวมเครื่องช่วยหายใจและชุดป้องกันในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ เก็บน้ำที่ไหลออกจากท่อระบายน้ำและแหล่งน้ำเชื่อนเพื่อการควบคุมน้ำ

อุปกรณ์ป้องกันสำหรับนักผจญเพลิง : หน้ากากป้องกันใบหน้า ถุงมือป้องกันและหมวกนิรภัย

คำอธิบายมาตรการปฐมพยาบาล

การสัมผัสทางตา : ล้างตาทันทีด้วยน้ำสะอาดปริมาณมากเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที โดยยกเปลือกตาล่างและบนเป็นครั้งคราว และพบแพทย์ทันที

การสัมผัสทางผิวหนัง : ในกรณีที่สัมผัสให้เช็ดส่วนเกินออกจากผิวหนัง จากนั้นล้างผิวหนังด้วยน้ำปริมาณมากทันที อย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่เปื้อน พบแพทย์ทันที ซักเสื้อผ้าก่อนนำกลับมาใช้ใหม่

การกลืนกิน : อย่าทำให้อาเจียน หากยังมีสติให้ดื่มน้ำหรือนมปริมาณมาก หากหมดสติห้ามให้อะไรทางปาก พบแพทย์ทันที

การสูดดม : เคลื่อนย้ายไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากไม่หายใจให้ทำการช่วยหายใจ หากหายใจลำบาก ให้ออกซิเจน และพบแพทย์ทันที

ผงเมตาซิลิก้าคลอไรด์

ข้อควรระวังส่วนบุคคลอุปกรณ์ป้องกันและขั้นตอนฉุกเฉิน

สำหรับการป้องกันส่วนบุคคลโปรดดูหัวข้อที่ 8

ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม

หลีกเลี่ยงการปล่อยลงสู่ท่อระบายน้ำทางน้ำหรือลงสู่พื้นดิน

วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด

ขั้นตอนที่ต้องดำเนินการหากสารถูกปล่อยหรือหก : หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนังและดวงตา สวมชุดป้องกันที่เหมาะสม แยกภาชนะที่รั่วและหยุดการรั่วไหลหากทำได้อย่างปลอดภัย เมื่อใดก็ตามที่ใช้งานได้จริงให้ถ่ายโอนวัสดุที่หกไปยังภาชนะที่เหมาะสม

สารดับเพลิง : ใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสมกับไฟโดยรอบ

ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดจากสารหรือของผสม
อันตรายจากไฟและการระเบิดที่ผิดปกติ: ผลิตภัณฑ์นี้ไม่ติดไฟ

คำแนะนำสำหรับนักดับเพลิง:
ขั้นตอนการดับเพลิงพิเศษ : ใช้ความระมัดระวังในการผจญเพลิงไหม้สารเคมีใด ต้องสวมเครื่องช่วยหายใจและชุดป้องกันในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ เก็บน้ำที่ไหลออกจากท่อระบายน้ำและแหล่งน้ำเขื่อนเพื่อการควบคุมน้ำ

อุปกรณ์ป้องกันสำหรับนักผจญเพลิง : หน้ากากป้องกันใบหน้า ถุงมือป้องกันและหมวกนิรภัย

คำอธิบายมาตรการปฐมพยาบาล

การสัมผัสทางตา : ในกรณีที่เข้าตาให้ล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที ขอความช่วยเหลือจากแพทย์ทันที

การสัมผัสทางผิวหนัง : ในกรณีที่สัมผัสให้ล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาทีในขณะที่ถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่เปื้อนออก ขอความช่วยเหลือจากแพทย์ทันที ซักเสื้อผ้าก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ อย่านำเสื้อผ้ากลับบ้านไปซัก ทิ้งรองเท้าเข็มขัดและสิ่งของอื่น ๆ ที่ทำจากหนังที่ปนเปื้อน

การกลืนกิน : หากกลืนกินห้ามทำให้อาเจียน ให้น้ำปริมาณมาก ขอความช่วยเหลือจากแพทย์ทันที ไม่ควรให้อะไรทางปากกับผู้ที่ไม่มีสติ.

หมายเหตุถึงแพทย์ : ความเสียหายต่อเยื่อเมือกที่น่าจะเป็นไปได้อาจห้ามการใช้ยาล้างกระเพาะอาหาร อาจจำเป็นต้องใช้มาตรการป้องกันการไหลเวียนโลหิตภาวะซึมเศร้าทางเดินหายใจและการชัก

การสูดดม : หากหายใจเข้าไปให้เคลื่อนย้ายไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากไม่หายใจให้ทำการช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน ขอความช่วยเหลือจากแพทย์

ภาคผนวก ข-30

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เกี่ยวกับระบบก๊าซไฮโดรเจน

BIG

เลขที่ _____ เล่มที่ _____

ใบตรวจสภาพและซ่อมบำรุงสถานีจ่ายแก๊ส H_2

ชื่อลูกค้า TSN WIRES CO.LTD(TSW01) จังหวัด ระยอง

ระบบที่ใช้ ☒ H_2 Stanchion ☒ Cylinder pack ☐ Other .....
4 PACK NO H210,H222,H218,H217

รายละเอียดอุปกรณ์หลัก

- H_2 Stanchion จำนวน 2 ชุด Serial No. N/A , _____ , _____
- H_2 Pressure control station จำนวน — ชุด Serial No. _____ , _____ , _____

Option TESCOM. จำนวน 1 ตัว Model. 44-1317-2082-064

- Regulator Brand TESCOM จำนวน 2 ตัว Model 44-1312-208-019 , _____
- Filter Brand TESCOM จำนวน 3 ตัว Model 763-441-6330 , _____
- Safety valve Brand Cercle Seal จำนวน 2 ตัว Model 5159-4MP-250 , _____

ค่าที่อ่านได้ในปัจจุบันจากมาตรวัด : FARRIS 2250

ความดันใช้งาน 80 psig ค่า setting ของ safety valve 250,2250 psig

	ปกติ	แก้ไขแล้ว	ต้องดำเนินการภายหลัง
1. สภาพทั่วไปของสถานีจ่ายแก๊ส			
1.1 มีแสงสว่างเพียงพอต่อการเติมหรือส่งแก๊สในตอนกลางคืน	☒	☐	☐
1.2 มีป้ายสัญลักษณ์หรือข้อความเตือนติดตั้งในตำแหน่งที่ - สามารถสังเกตุเห็นได้อย่างชัดเจนโดยง่ายหรือไม่	☒	☐	☐
1.3 มีป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ เพื่อติดต่อในกรณีฉุกเฉิน	☒	☐	☐
1.4 สภาพสีของอุปกรณ์ต่าง ๆ	☒	☐	☐
2. สภาพของท่อแก๊สและอุปกรณ์ประกอบ			
2.1 ท่อแก๊สต่าง ๆ	☒	☐	☐
2.2 วาล์ว ต่าง ๆ	☒	☐	☐
2.3 มาตรวัดความดัน	☒	☐	☐
2.4 Safety valve	☒	☐	☐
2.5 ผลการตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่	☒	☐	☐
2.6 สภาพของ Vent line	☒	☐	☐
2.7 สภาพของสายดิน	☒	☐	☐
2.8 ไม่มีแหล่งจ่ายไฟฟ้าในรัศมี 15 ฟุต (ตามมาตรฐาน NFPA 50 A)		☐ มี	☒ ไม่มี

3. รายการสิ่งที่ต้องปรับปรุงหรือซ่อมบำรุงที่ต้องทำเพิ่มเติมในภายหลัง — **กำหนดนัดหมาย**

3.1 ได้ทำการเปลี่ยน PRESSURE TRANSMITTERเนื่องจากชำรุด — เปลี่ยนแล้ว25-05-2022

3.2 _____ _____

ลงชื่อ [redacted] ลงชื่อ [redacted]

(.....)

ในนามลูกค้าหรือผู้รับบริการ

วันที่ 25-05-2022 วันที่ 25-05-2022

Original > CSM (BIG-3) , Green > Customer

BIG

ใบรายงานผลการตรวจซ่อมถังและอุปกรณ์

เล่มที่ ..... เลขที่ .....

วันที่ 28-06-2022

ชื่อหน่วยงานที่รับการบริการ TSN WIRES CO;LTD.(TSW01)

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน 1. วินัย ขุนวิชิต 3. _____

2. _____ 4. _____

เวลาเริ่มต้นการทำงาน _____ เวลาสิ้นสุดการทำงาน _____ รวมระยะเวลาการทำงาน _____

ชนิดของอุปกรณ์ที่ทำการตรวจซ่อม HIDROGEN หมายเลขอุปกรณ์ H210

รายละเอียดผลการตรวจซ่อม : เนื่องจากเป็นPACK ที่หมดอายุจึงเปิดใช้แก๊สเพื่อให้แก๊สเหลือน้อยที่สุดเพื่อเตรียมนำกลับและนำ PACK ใหม่มาติดตั้งต่อไป

ระดับแรงดันที่เหลือ 300 PSIG ปลดสายออกเพื่อห้ามใช้งาน

รายการอุปกรณ์ที่ได้รับการเปลี่ยนในครั้งนี้

1. _____ 4. _____

2. _____ 5. _____

3. _____ 6. _____

รายการซ่อมเพิ่มเติมที่ต้องกระทำภายหลัง : _____

ผู้รับการบริก[redacted]

( )

วันที่ 28-06-2022

ช่างเทคนิคผู้ให้บ[redacted]

( )

วันที่ 28-06-2022

Original > CSM (BIG-3) , Pink > Customer

Form no. B0-F-CE-09 (01)	Effective date : May 01, 2011

ภาคผนวก ข-31

เอกสารการอบรมพนักงานเกี่ยวกับก๊าซไวไฟด้านการเก็บกัก และขนส่งก๊าซไฮโดรเจน

แบบลงทะเบียนรายชื่อพนักงานเข้ารับการฝึกอบรม

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

หลักสูตร : ความปลอดภัยในการทำงานกับก๊าซอันตราย (ไฮโดรเจน & ไนโตรเจน)

วันที่ : 10 มิถุนายน 2565 **เวลา** : 09.00 - 12.00 น.

สถานที่ : ห้องประชุมเอนกประสงค์ ชั้น 2 บจก.ที เอส เอ็น ไวร์ (ระยอง)

วิทยากร : คุณเชาวลิต เสาวภักดิ์ และ คุณเกรียงศักดิ์ นาโสมภักดิ์ (บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด)

กรณีผู้มีรายชื่อเข้าอบรม ไม่สามารถเข้ารับการฝึกอบรมได้ และมีผู้เข้ารับการฝึกอบรมแทน ให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมแทน ขีดฆ่าเลขประจำตัว และชื่อเดิม โดยเขียนเลขประจำตัว และชื่อของตนเองแทน พร้อมทั้งลงลายมือชื่อด้วย

ลำดับ	เลขประจำตัว	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
		ส่วนการผลิต		
		หน่วยงานชุบกัลวาไนซ์		
1	6800036	[redacted]	พนักงานเทคนิคการผลิต-กัลวาไนซ์	[redacted]
2	6800071		พนักงานผลิตกัลวาไนซ์	
3	6800073		พนักงานผลิตกัลวาไนซ์	
4	6800253		พนักงานผลิตกัลวาไนซ์	
5	6800320		พนักงานผลิตกัลวาไนซ์	
6	6800343		พนักงานผลิตกัลวาไนซ์	
7	6800359		พนักงานเทคนิคการผลิต-กัลวาไนซ์	
8	6800366		พนักงานผลิตกัลวาไนซ์	
9	6800373		พนักงานเทคนิคการผลิต-กัลวาไนซ์	
		หน่วยงานแบ่งคอยล์/ตีเกลียว		
10	6800242	[redacted]	พนักงานแบ่งคอยล์ GI	
		ส่ [redacted]		
		แผนกซ่อมบำรุง		
11	6800361	[redacted]	พนักงานเทคนิคซ่อมบำรุงเครื่องกล	-

กรณีผู้บังคับบัญชาส่งพนักงานเข้ารับการฝึกอบรมเพิ่มเติมนอกเหนือจากรายชื่อที่กำหนดไว้

ลำดับ	เลขประจำตัว	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
12	6800430	[redacted]	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	[redacted]
13	6800145		เทคนิค GI	

<u>ต้นฉบับ</u> : ผู้จัดการแผนกปฏิบัติงานบุคคล

U27 (0 - 07/56)

Emp ID	TH Name	English Name	Location	Module 1	Module 2	Module 3	Module 4	Module 5	Module 6	Module 7	Module 8	Module 9	Module 10	Module 11
20000444	[redacted]	[redacted]	NF											
20020516	[redacted]	[redacted]	NF	17-12-21	17-12-21	17-12-21				17-12-21		17-12-21		17-12-21
20020530	[redacted]	[redacted]	NF	27-12-21	27-12-21	27-12-21				27-12-21		27-12-21		27-12-21
20050661	[redacted]	[redacted]	NF	19-12-21	19-12-21	19-12-21				19-12-21		19-12-21		19-12-21
20060715	[redacted]	[redacted]	NF	19-12-21	19-12-21	19-12-21				19-12-21		19-12-21		19-12-21
20060726	[redacted]	[redacted]	NF											
20080863	[redacted]	[redacted]	NF	17-12-21	17-12-21	17-12-21				17-12-21		17-12-21		17-12-21
20090882	[redacted]	[redacted]	NF	19-12-21	19-12-21	19-12-21				19-12-21		19-12-21		19-12-21
20090894	[redacted]	[redacted]	NF	19-12-21	19-12-21	19-12-21				19-12-21		19-12-21		19-12-21
20100914	[redacted]	[redacted]	NF	16-11-21	16-11-21	16-11-21				16-11-21		16-11-21		16-11-21
20161214	[redacted]	[redacted]	NF	27-12-21	27-12-21	27-12-21				27-12-21		27-12-21		27-12-21
20171225	[redacted]	[redacted]	NF	19-12-21	19-12-21	19-12-21				19-12-21		19-12-21		19-12-21
20191348	[redacted]	[redacted]	NF	16-11-21	16-11-21	16-11-21				16-11-21		16-11-21		16-11-21

- Module 1 การตรวจสอบรถก่อนการขับขี่ (Pre Drive Check) & การทดสอบก่อนการขับขี่ (Pre Move Check)
- Module 2 การขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive driving)
- Module 3 Smith System
- Module 4 การเคลื่อนที่ของมวล (Mass Motion) และ การเสถียรของยานยนต์ (Vehicle Stability)
- Module 5 ระบบการควบคุมยานพาหนะ (System of Vehicle Control) & สภาพข้อมูลจำเพาะการขับขี่ (Specific Driving Conditions)
- Module 6 การขับขี่ในสภาพอากาศที่ผิดปรกติ
- Module 7 ความเหนื่อยล้าของผู้ขับขี่
- Module 8 การปรับเปลี่ยนความคิด (Mindset Change)
- Module 9 กฎ ชม. การทำงาน
- Module 10 การตัดและการต่อรถลากจูงกับรถกึ่งพ่วง (Hooking & Unhooking)
- Module 11 Liquid Unloading

ภาคผนวก ข-32

ใบแสดงการตรวจเทียบเครื่องมือ Hydrogen Gas Detector

SAFE SPEED PLUS CO.. LTD.
Head Office : 203 Moo 1 Suwanakham Nikhom Nam Un, Sakon Nakhon 47270
Tel : 084 3346357 , 061 734-1460

Certificate of Calibration

CUSTOMER

Name
TSN WIRES CO.,LTD
Address
199 Moo.11 T.Nonglalok, A.Bankhai,
Rayong 21120 Thailand
Department/ Disvision/ Vessel
N/A

UNIT UNDER CALIBRATION (UUC)

Cert. No. SE-TS22SER245

Description
Fixed Gas Detector
Manufacturers
Control Unit : Drager Model Polytron 5000
S/N.ARKA-0015
Detector Unit : Drager Model Polytron 5000
S/N.ARKA-0015
Measuring Range
H2 : 0-100 %LEL

Location/Tag Name : Zink Bath	
Cal. Date	: 30-Jun-22
Cal. Due	: 29-Dec-22
Work Order No.	: SE-TS22SER245
Cal. Temp.	: 32.0 ± 1°C
Cal. Humidity	: 50.0 ± 10 %RH

Reference Standard

Decription	Cert. No.	Expired Date
-CALGAZ Hydrogen Gas in Air	1344319(1)	01-Aug-25
Component : H2 = 50.0 %LEL		
-Fluke True RMS Multimeter	LF21-0244	28-May-23

Function Setup

Items	Default	Setting
Low alarm	20	None
High alarm	40	None
Unit	%LEL	%LEL

*0.0 %LEL = 4.00 mA, 50.0 %LEL = 12.00 mA >>>Output current (mA) = [Std. Concentation/Full Scale)*16)+4]

Test Result

Visual Check	Criteria	Result	Operation Check	Criteria	Result
Structure	Proper	Good	Visual alarm	Function	Pass
Indication, Symbol and letter	Proper	Good	Audible alarm	Function	Pass
Detector Head	Proper	Good	External alarm	Function	Pass
			Switch	Function	Pass

Calibration Result (Reading)

Parameter	Output Current				Zero				Span				Note
	Std.	Zero	Std.	Span	Std.	Acc.	Read	Err.	Std.	Acc.	Read	Err.	-Zero test by Fresh air or Zero air.
H2	4.00	4.00	12.00	12.10	0.0	0.0	0.0	0.0	50.0	± 2.5	51.0	1.0	-Span test by Mixture Gases standard.
Unit	mA	mA	mA	mA	%LEL	%LEL	%LEL	%LEL	%LEL	%LEL	%LEL	%LEL	-Reading when indicator stable.

Calibration Result (Adjustment)

Parameter	Output Current				Zero				Span				Respond time (T90)		Judgment	Note
	Std.	Zero	Std.	Span	Std.	Acc.	Cal.	Err.	Std.	Acc.	Cal.	Err.	Acc.	Read		-Respond time must be within 30 sec.
H2	4.00	4.00	12.00	12.00	0.0	0.0	0.0	0.0	50.0	± 2.5	50.0	0.0	≤30.0	10.0	Pass	to reach to 90% of Std. concentration.
Unit	mA	mA	mA	mA	%LEL	%LEL	%LEL	%LEL	%LEL	%LEL	%LEL	%LEL	Sec.	Sec.		

Std. = Standard, Acc. = Acceptance, Read = Reading, Err. = Error, Cal. = Calibrate, Sec. = Second

Remark :

This UUC that has been tested and calibrated to meet the manufacturer's published specifications in accordance with our qualily control system. The standards used for calibration are on record and traceable to the National Institute of Standard and Technology (NIST), and have accuracies equal to or greater than the UUC being tested.
This result of calibration was found accurated as show on date and place of calibration only.

[redacted]	[redacted]	Company Stamp
Date : 30-Jun-22		SSP บริษัท เซฟ สปีด พลัส จำกัด Safe Speed Plus Co.,Ltd.

SAFE SPEED PLUS CO.. LTD.
Head Office : 203 Moo 1 Suwanakham Nikhom Nam Un, Sakon Nakhon 47270
Tel : 084 3346357 , 061 734-1460

PHOTO REPORT

CUSTOMER
Name
TSN WIRES CO.,LTD
Address
199 Moo.11 T.Nonglalok, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand
Department/ Disvision/ Vessel
N/A

Project | **Job No. SE-TS22SER245**

Description
Fixed Gas Detector

Working Date : 30-Jun-2022

Service Scope

	Installation		PM
X	Calibration		Repair
	Test		Others

	In House Service
X	On Site Service


สภาพเครื่องก่อนการให้บริการ


สภาพเครื่องหลังการตรวจสอบสภาพภายนอกและทำความสะอาด


ขณะทำการสอบเทียบที่ Zero ก่อนปรับ และหลังปรับ


ขณะทำการสอบเทียบที่ Span ก่อนปรับ และหลังปรับ

Comment/ Suggestion :

[redacted]

Customer Signatory

ภาคผนวก ข-33

เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดให้เขียนรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

ถังดับเพลิง		ประเภท		ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	ผงเคมีแห้ง	CO_2		สภาพถัง	สลัก ติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพ ผงเคมี	ป้าย	
ป้อม รปภ.	FEX 001	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หลังโรงอาหาร	FEX 002	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ในโรงอาหาร	FEX 003	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ในห้อง QC	FEX 004	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ในห้อง QC	FEX 005	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ห้องประชุมใหญ่โรงอาหาร	FEX 006	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศผู้รับตะกอนเงิน	FEX 007	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศ Production	FEX 008	/		2021	/	/	/	/	/	/	
เสาหน้าห้องพยาบาล	FEX 009	/		2021	/	/	/	/	/	/	
Zinc bath	FEX 010	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ทางออกฉุกเฉิน	FEX 011	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ Store	FEX 012	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ Store	FEX 013	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ใน Work shop MTS	FEX 014	/		2021	/	/	/	/	/	/	
บันไดทางขึ้นออฟฟิศ MTS	FEX 015	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องน้ำ MTS	FEX 016	/		2021	/	/	/	/	/	/	
Control Room หน้า DRG1	FEX 017	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 6 DRG.	FEX 018	/		2021	/	/	/	/	/	/	
Fire Pump	FEX 019	/		2021	/	/	/	/	/	/	
พื้นที่เก็บลวดหน้าประตู 10	FEX 020	/		2021	/	/	/	/	/	/	
Pay Off DRG.5	FEX 021	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ DRG.	FEX 022	/		2021	/	/	/	/	/	/	
พื้นที่เก็บลวด	FEX 023	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าเครื่อง Strander	FEX 024	/		2021	/	/	/	/	/	/	
พื้นที่จ่ายสินค้าโลจิสติกส์	FEX 025	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศชั้น 2 หน้าห้อง VC	FEX 026	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ใกล้ห้องพยาบาล	FEX 027	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศโลจิสติกส์	FEX 028	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ใกล้ถังเก็บน้ำ CT	FEX 029	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้า Take Up	FEX 030	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้อง Control Room (Furnace)	FEX 031	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ข้างจุดล้างตาฉุกเฉิน	FEX 032	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้า Work shop MTS	FEX 033	/		2021	/	/	/	/	/	/	

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉินและทางหนีไฟ

ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565

(1) รายการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉินและทางหนีไฟ

รายการ	รวม ปกติ	รวม ผิดปกติ
ถังดับเพลิง (ผงเคมีแห้ง)	45	
ถังดับเพลิง (CO_2)	14	
ตู้สายน้ำดับเพลิง	13	
หัวจ่ายน้ำดับเพลิงและสายน้ำดับเพลิง	4	
หัวรับน้ำดับเพลิง	1	
ไฟฉุกเฉิน	41	
สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้	28	
ทางหนีไฟ	17	
ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน	2	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉินและทางหนีไฟ

(2) รายการตรวจหัวรับน้ำดับเพลิง

รายการ	สถานที่	สภาพ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
หัวรับน้ำดับเพลิง	หน้าประตู 1	✓		

(3) รายการตรวจสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

รายการ	สถานที่	สภาพ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
Fire Pump system	Water plant	✓		
Sprinkler system	Water plant	✓		

(4) รายละเอียดสิ่งผิดปกติที่ตรวจพบ

ประเภท/ชนิดของอุปกรณ์	จุดที่	รายละเอียด	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
ตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง	FH005	หัวฉีด ชำรุด	ซ่อมให้ปกติ		
ตู้สายน้ำดับเพลิง	FH008	หัวฉีด ชำรุด	ซ่อมให้ปกติ		

(5) สรุปสถานะปัจจุบันของอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ต่างๆ

5.1 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (นอกตู้ดับเพลิง) มีจำนวนทั้งสิ้น___32___ถัง ใช้งานได้___32___ถัง การแก้ไข___0___ถัง
5.2 ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) มีจำนวนทั้งสิ้น___14___ถัง ใช้งานได้___14___ถัง การแก้ไข___0___ถัง
5.3 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ในตู้ดับเพลิง) มีจำนวนทั้งสิ้น___13___ถัง ใช้งานได้___13___ถัง การแก้ไข___0___ถัง
5.4 ตู้สายน้ำดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น___13___ตู้ ใช้งานได้___13___ตู้ การแก้ไข___0___ตู้___0___เส้น
5.5 หัวจ่ายน้ำและสายน้ำดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น___4___จุด ใช้งานได้___4___จุด การแก้ไข___0___จุด

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉินและทางหนีไฟ

5.6 ไฟฉุกเฉิน มีจำนวนทั้งสิ้น___41___ชุด ใช้งานได้___41___ชุด การแก้ไข___0___ชุด
5.7 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ มีจำนวนทั้งสิ้น___28___ชุด ใช้งานได้___28___ชุด การแก้ไข___0___ชุด
5.8 ชุดดับเพลิงและหมวกดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น___5___ชุด ใช้งานได้___5___ชุด การแก้ไข___0___ชุด
5.9 ทางหนีไฟมีจำนวนทั้งสิ้น___17___ชุด ใช้งานได้___17___ชุด การแก้ไข___0___ชุด
5.10 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน___2___ชุด ใช้งานได้___2___ชุด การแก้ไข___0___ชุด

ต้นฉบับ เก็บไว้ที่ จป. วิชาชีพ
กำหนดตรวจ ให้ตรวจเดือนละ 1 ครั้ง

[redacted]

ลงชื่อ__________ผู้ตรวจสอบ (จป.วิชาชีพ)
วันที่ __/ 7 / 65

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง (FHC) เดือน กุมภาพันธ์ 2565

หมายเลขถังที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ 1 ถังดับเพลิงและสายฉีด	2 มาตรวัดความดันถัง	3 สลักและจีกล็อค	4 สภาพของกระบ๋าน้ำ	5 สภาพของสายฉีดน้ำ	หมายเหตุ
FHC 001	ใกล้ห้องพยาบาล	/	/	/	/	/	
FHC 002	ออฟฟิสชั้น 2 หน้าห้อง VC	/	/	/	/	/	
FHC 003	ใกล้กับห้องน้ำ GI	/	/	/	/	/	
FHC 004	หน้า Take Up	/	/	/	/	/	
FHC 005	หน้าห้อง Control Room (Furnace)	/	/	/	/	/	
FHC 006	ข้างจุดล้างตาฉุกเฉิน	/	/	/	/	/	หัวฉีดขาด
FHC 007	หน้า Work shop MTS	/	/	/	/	/	
FHC 008	หน้าห้อง Control Room (DRG.)	/	/	/	/	/	หัวฉีดขาด
FHC 009	หน้าประตู 6 (DRG.)	/	/	/	/	/	
FHC 010	หน้าประตู 9 (DRG.)	/	/	/	/	/	
FHC 011	ที่เก็บถนกดเหล็ก ใกล้ประตู 10.	/	/	/	/	/	
FHC 012	พื้นที่จ่ายสินค้าไอจิสติกส์	/	/	/	/	/	
FHC 013	ออฟฟิสโอจิสติกส์	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ : ถมแก้ไข 1 = ตรวจสอบความเสียหายและประเภทของอุปกรณ์ 2 = แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น / หากซ่อมบำรุงแก้ไขไม่ได้ให้ประสานงานกับฝ่ายจัดซื้อดำเนินการแก้ไข 3 = ตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์และทดสอบการทำงานหลังจากถมแก้ไข

วิธีการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

1.อุณหภูมิของห้องไม่ปิดเนื้อว หรือฝิดรูปไม่จางเดิม กระจกประตูไม่แตก และสลักล็อคประตูตู้สามารถใช้งานได้ปกติ
2.ตรวจสอบป้ายสัญลักษณ์ของตู้สายน้ำดับเพลิงและหมายเลขต่างๆ ต้องติดไว้ชัดเจน
3.ทำความสะอาดอุปกรณ์และป้ายสัญลักษณ์
4.ตรวจสอบถังดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน มีแรงดันในถังอยู่ในเกณฑ์ปกติ
5.สายน้ำดับเพลิงจะต้องไม่มีรอยแตกร้าวและเก็บอยู่ในม้วนอย่างเป็นระเบียบสามารถใช้งานได้ดีเท่าที่ต้องการ
6. ข้อต่อและวาล์วน้ำต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยไม่มีคราบเนื้อวหรือแตกหัก วาล์วน้ำสามารถเปิดปิดน้ำได้ ไม่มีการรั่วไหลของน้ำ

[redacted]	[redacted]
ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจเช็ค	ลงชื่อ [redacted] ตำแหน่ง [redacted]

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ถังดับเพลิง ตำแหน่ง	หมายเลข	ประเภท ผงเคมีแห้ง	Co_2	ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ สภาพถัง	สภาพสลักล็อค	ขาดหรือชำรุด	เกจวัด	สภาพสายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
หน้าห้อง Control Room (DRG.)	FEX 034	/			/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 6 (DRG.)	FEX 035	/			/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 9 (DRG.)	FEX 036	/			/	/	/	/	/	/	
ที่เก็บถนกดเหล็ก ใกล้ประตู 10	FEX 037	/			/	/	/	/	/	/	
พื้นที่จ่ายสินค้าไอจิสติกส์	FEX 038	/			/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX 039	/			/	/	/	/	/	/	
ห้อง Fire Pump	FEX 040	/			/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX 041	/			/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 001	/			/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 002	/			/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 003	/			/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 004	/			/	/	/	/	/	/	

ถังดับเพลิง ตำแหน่ง	หมายเลข	ประเภท Co_2	ผงเคมีแห้ง	ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ สภาพถัง	สภาพสลักล็อค	ขาดหรือชำรุด	เกจวัด	สภาพสายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
ประตูทางเข้า Office	FEX $Co_2$001	/			/	/	/	/	/	/	
หน้าห้อง Server	FEX $Co_2$002	/			/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Take up GI	FEX $Co_2$003	/			/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Take up GI	FEX $Co_2$004	/			/	/	/	/	/	/	
ห้องควบคุมไฟฟ้าทกน้ำ Cleaning Section	FEX $Co_2$005	/			/	/	/	N	/	/	
ห้องควบคุมไฟฟ้า Main Sub Station	FEX $Co_2$006	/			/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Drawing	FEX $Co_2$007	/			/	/	/	N	N	/	
Store	FEX $Co_2$008	/			/	/	/	/	N	/	
WWT	FEX $Co_2$009	/			/	/	/	N	N	/	
WWT	FEX $Co_2$010	/			/	/	/	N	N	/	
Store	FEX $Co_2$011	/			/	/	/	N	N	/	
ห้อง Fire Pump	FEX $Co_2$012	/			/	/	/	N	N	/	
ห้อง Safety	Spare 1 Co_2	/			/	/	/	N	N	/	
ห้อง Safety	Spare 2 Co_2	/			/	/	/	N	N	/	

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดให้เขียนรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำและสายน้ำดับเพลิง (FHH) และหัวรับน้ำดับเพลิง (FDC) เดือน กุมภาพันธ์ 2565

หมายเลขถังที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ สายฉีดน้ำ	สภาพของวาล์วน้ำ	ขวนจุกเติม	สภาพโดยของน้ำ	หมายเหตุ
FHH 001	Hydrogen Station	/	/	/	/	
FHH 002	ประตู 5 เครื่องดึง	/	/	/	/	
FHH 003	ประตู 9 เครื่องดึง	/	/	/	/	
FHH 004	ประตู 11 โลจิสติกส์	/	/	/	/	
FDC 001	ประตู 12 โลจิสติกส์	N	/	N	/	

หมายเหตุ : ถมแก้ไข 1 = ตรวจสอบความเสียหายและประเภทของอุปกรณ์ 2 = แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น / หากซ่อมบำรุงแก้ไขไม่ได้ให้ประสานงานกับฝ่ายจัดซื้อดำเนินการแก้ไข 3 = ตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์และทดสอบการทำงานหลังจากถมแก้ไข

วิธีการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

1.อุณหภูมิของห้องไม่ปิดเนื้อว หรือฝิดรูปไม่จางเดิม กระจกประตูไม่แตก และสลักล็อคประตูตู้สามารถใช้งานได้ปกติ
2.ตรวจสอบป้ายสัญลักษณ์ของตู้สายน้ำดับเพลิงและหมายเลขต่างๆ ต้องติดไว้ชัดเจน
3.ทำความสะอาดอุปกรณ์และป้ายสัญลักษณ์
4.ขวนจุกเติมต้องอยู่ในที่เปิดพร้อมใช้งาน
5.สายน้ำดับเพลิงต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือฉีกขาดและเก็บอยู่ในม้วนอย่างเป็นระเบียบสามารถใช้งานได้ดีเท่าที่ต้องการ
6. ข้อต่อและวาล์วน้ำต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยไม่มีคราบเนื้อวหรือแตกหัก วาล์วน้ำสามารถเปิดปิดน้ำได้ ไม่มีการรั่วไหลของน้ำ
7. หัวรับน้ำดับเพลิงต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่จีดเนื้อวและมีฝาครอบปิด

[redacted]	[redacted]
ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจเช็ค	ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ (วิศวกร)
วันที่ 29 / 7 / 65	วันที่ 29 / 7 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

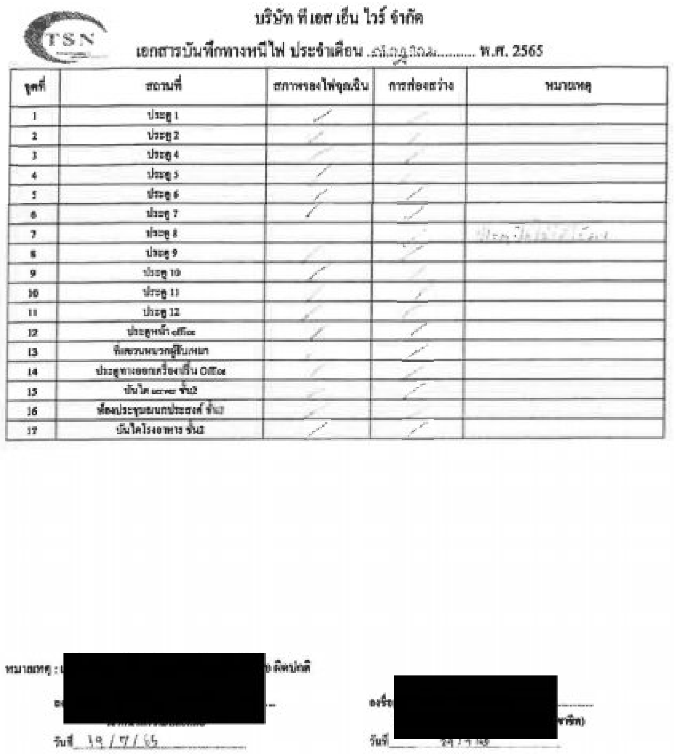
วิธีการตรวจสอบถังดับเพลิง

1.ประเภทผงเคมีแห้ง
1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล็อคเครื่องดับเบิ้ม : ให้ดูสลักพร้อมซีลล็อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากตูล็อคเรียบร้อย
1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตกเรียบร้อย ปลายสายต้องไม่อุดตัน
1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : ตัวเกจเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้า Recharge / Over Charge ให้ส่งไปประจุใหม่
1.4 ตรวจสอบการเข็งตัวของสารเคมี : วางถังกับพื้นหากเมื่อรับที่สลักจำการออกเท่านั้นถังเขียงอย่างช้าๆ ตัวเกจแสดงเหมือนใหลมาถังตัวถังสั่นเบ็ดพราด ตรวจสอบทุก 6 เดือน
2.ประเภทหรับอนไดออกไซด์ (CO2)
2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล็อคเครื่องดับเบิ้ม : ให้ดูสลักพร้อมซีลล็อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากตูล็อคเรียบร้อย
2.2 ตรวจสอบสภาพสาย ตัวจับและกระบอกฉีด : สภาพสายดี, ตัวจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีดพาด
2.3 ตรวจสอบน้ำห[redacted]ดน้ำหนักที่ 11.8 กิโลกรัมและอัดพนาด 15 ปอนด์ว่วมน้ำหนักที่ 17.6 กิโลกรัม

[redacted]	[redacted]
ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจเช็ค	[redacted]
วันที่ 29 / 7 / 65	วันที่ 29 / 7 / 65

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

: ถังดับเพลิงทำการทดสอบทุก 3 เดือน



บริษัท ทีเอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เอกสารบันทึกทางหนีไฟ ประจำเดือน ..กรกฎาคม......... พ.ศ. 2565

จุดที่	สถานที่	สภาพของไฟฉุกเฉิน	การส่องสว่าง	หมายเหตุ
1	ประตู 1	✓	✓	
2	ประตู 2	✓	✓	
3	ประตู 4	✓	✓	
4	ประตู 5	✓	✓	
5	ประตู 6	✓	✓	
6	ประตู 7	✓	✓	
7	ประตู 8		✓	[illegible]
8	ประตู 9	✓	✓	
9	ประตู 10	✓	✓	
10	ประตู 11	✓	✓	
11	ประตู 12	✓	✓	
12	ประตูหน้า office	✓	✓	
13	ที่แขวนหมวกผู้รับเหมา	✓	✓	
14	ประตูทางออกเครื่องปั่น Office	✓	✓	
15	บันได server ชั้น2	✓	✓	
16	ห้องประชุมอเนกประสงค์ ชั้น2	✓	✓	
17	บันไดโรงอาหาร ชั้น2	✓	✓	

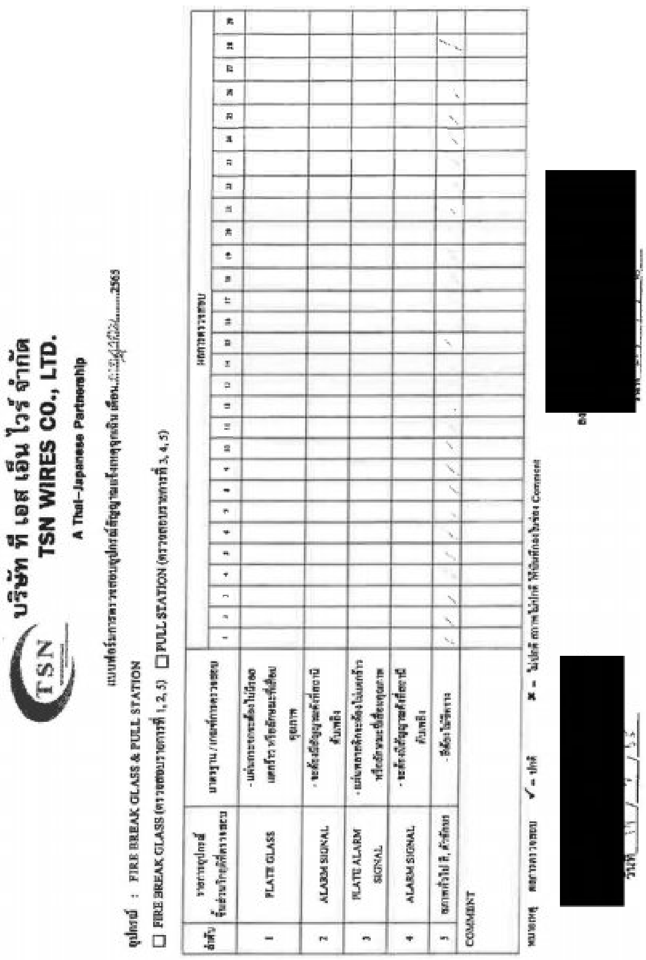
หมายเหตุ : [redacted] ผิดปกติ

[redacted]

วันที่ 19 / 7 / 65

ลงชื่อ [redacted]

วันที่ [illegible]



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เดือน..กรกฎาคม.......2565

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5) ☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ																												
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ																													
2	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง																													
3	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ																													
4	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง																													
5	สภาพทั่วไป สี, ตัวอักษร	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓						✓		✓	✓	✓	✓		✓	
COMMENT																															

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment

[redacted]

วันที่ 11 / 7 / 65

ลง [redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน ..กรกฎาคม.....2565 (สัปดาห์ที่ ....1.......)

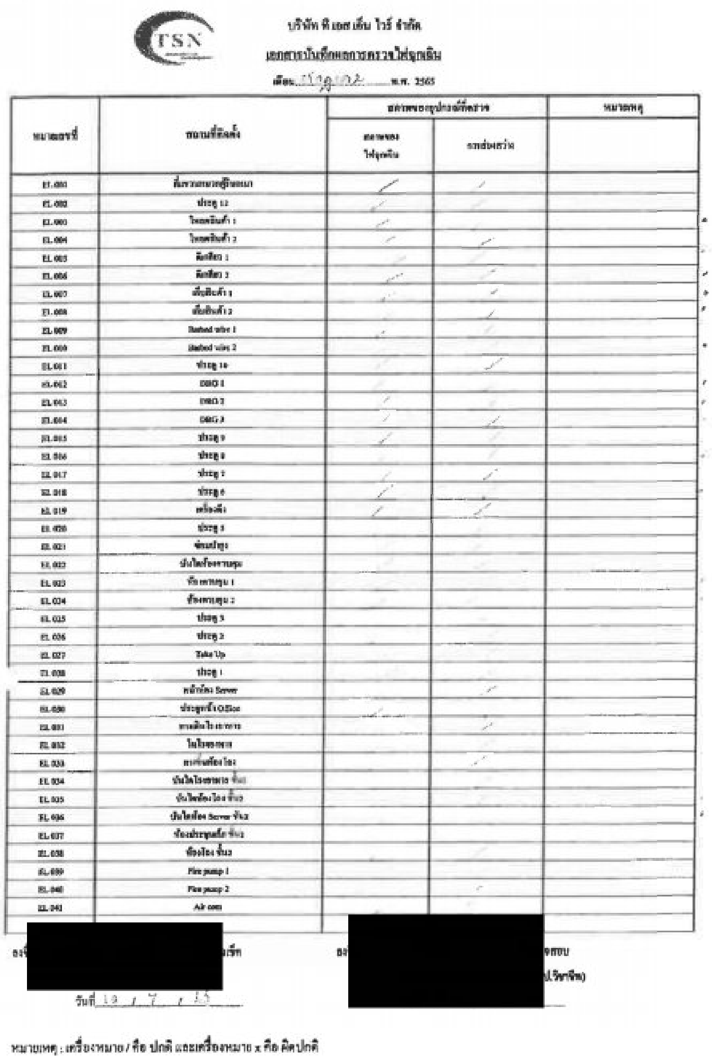
ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วนเรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	✓		
3	ระบบไฟฟ้าจากตัวชาร์จแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	✓		
5	ท่อน้ำมัน น้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบท่อน้ำหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและออกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	✓		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อกได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อกไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	✓		

✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

[redacted] ตรวจเช็ค

วันที่ 1 / 7 / 65

[redacted]



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เอกสารบันทึกผลการตรวจไฟฉุกเฉิน

เดือน..กรกฎาคม...... พ.ศ. 2565

หมายเลขที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ส่องสว่าง		หมายเหตุ
		สภาพของไฟฉุกเฉิน	การส่องสว่าง	
EL 001	ที่แขวนหมวกผู้รับเหมา	✓	✓	
EL 002	ประตู 12	✓	✓	
EL 003	โหลดสินค้า 1	✓	✓	
EL 004	โหลดสินค้า 2	✓	✓	
EL 005	ตีเกลียว 1	✓	✓	
EL 006	ตีเกลียว 2	✓	✓	
EL 007	[illegible] 1	✓	✓	
EL 008	[illegible] 2	✓	✓	
EL 009	Barbed wire 1	✓	✓	
EL 010	Barbed wire 2	✓	✓	
EL 011	ประตู 10	✓	✓	
EL 012	DBG 1	✓	✓	
EL 013	DBG 2	✓	✓	
EL 014	DBG 3	✓	✓	
EL 015	ประตู 9	✓	✓	
EL 016	ประตู 8	✓	✓	
EL 017	ประตู 7	✓	✓	
EL 018	ประตู 6	✓	✓	
EL 019	[illegible]	✓	✓	
EL 020	ประตู 5			
EL 021	[illegible]			
EL 022	บันไดโรงอาหาร			
EL 023	ห้องประชุม 1			
EL 024	ห้องประชุม 2			
EL 025	ประตู 3			
EL 026	ประตู 2			
EL 027	Take Up			
EL 028	ประตู 1			
EL 029	หน้าห้อง Server		✓	
EL 030	ประตูหน้า Office	✓		
EL 031	[illegible]		✓	
EL 032	ในโรงอาหาร			
EL 033	[illegible]		✓	
EL 034	บันไดโรงอาหาร ชั้น2			
EL 035	[illegible] ชั้น2			
EL 036	บันไดห้อง Server ชั้น2			
EL 037	[illegible] ชั้น2			
EL 038	[illegible] ชั้น2			
EL 039	Fire pump 1			
EL 040	Fire pump 2		✓	
EL 041	Air com			

ลง [redacted] ตรวจเช็ค

วันที่ 19 / 7 / 65

ลง [redacted] ตรวจสอบ

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ 4)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	✓		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	✓		
6	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่ากเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบท่อยเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำท่อยเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	✓		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	✓		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจเช็ค ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ 2)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	✓		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	✓		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่ากเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบท่อยเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำท่อยเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	✓		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	✓		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจเช็ค ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ 5)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	✓		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	✓		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่ากเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบท่อยเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำท่อยเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	✓		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	✓		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจเช็ค ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ 3)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	✓		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	✓		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่ากเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบท่อยเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำท่อยเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	✓		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	✓		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจเช็ค ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai–Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง ประจำเดือน....[illegible]........ 2565

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดให้เขียนรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

ถังดับเพลิง		ประเภท		ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	ผงเคมีแห้ง	CO_2		[illegible]	สาร ดับเพลิง	สายฉีด	แรงดัน	สภาพ ภายนอก	ป้าย	
ป้อม รปภ.	FEX 001	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หลังโรงอาหาร	FEX 002	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ในโรงอาหาร	FEX 003	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ในห้อง QC	FEX 004	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ในห้อง QC	FEX 005	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ห้องประชุมใหญ่โรงอาหาร	FEX 006	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ออฟฟิศบัญชีและการเงิน	FEX 007	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ออฟฟิศ Production	FEX 008	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เสาหน้าห้องพยาบาล	FEX 009	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Zinc bath	FEX 010	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หน้าเตาอบ...	FEX 011	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หน้าออฟฟิศ Store	FEX 012	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หน้าออฟฟิศ Store	FEX 013	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ใน Work shop MTS	FEX 014	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
บันไดทางขึ้นออฟฟิศ MTS	FEX 015	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หน้าห้องน้ำ MTS	FEX 016	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Control Room หน้า DRG1	FEX 017	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หน้าประตู 8 DRG.	FEX 018	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Fire Pump	FEX 019	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
พื้นที่เก็บลวดหน้าประตู 10	FEX 020	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Pay Off DRG.5	FEX 021	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หน้าออฟฟิศ DRG.	FEX 022	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
พื้นที่เก็บลวด	FEX 023	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หน้าเครื่อง Strander	FEX 024	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
พื้นที่จ่ายสินค้าโลจิสติกส์	FEX 025	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ออฟฟิศชั้น 2 หน้าห้อง WC	FEX 026	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ใกล้ห้องพยาบาล	FEX 027	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ออฟฟิศโลจิสติกส์	FEX 028	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ใกล้ถังน้ำ...	FEX 029	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หน้า Take Up	FEX 030	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หน้าห้อง Control Room (Furnace)	FEX 031	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ข้างชุดถ้ำเตาอุณหภูมิ	FEX 032	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หน้า Work shop MTS	FEX 033	✓		[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉินและทางหนีไฟ

(2) รายการตรวจหัวรับน้ำดับเพลิง

รายการ	สถานที่	สภาพ ปกติ	สภาพ ผิดปกติ	หมายเหตุ
หัวรับน้ำดับเพลิง	หน้าประตู 1	V		

(3) รายการตรวจสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

รายการ	สถานที่	สภาพ ปกติ	สภาพ ผิดปกติ	หมายเหตุ
Fire Pump system	Water plant	V		
Sprinkler system	Water plant	V		

(4) รายละเอียดสิ่งผิดปกติที่ตรวจพบ

ประเภทชนิดของอุปกรณ์	จุดที่	รายละเอียด	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
[illegible]	[illegible]	[illegible]	- [illegible]		

(5) สรุปสถานะจำนวนของอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ต่างๆ

5.1 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (นอกตู้ดับเพลิง) มีจำนวนทั้งสิ้น __32__ ถัง ใช้งานได้ __32__ ถัง การแก้ไข __0__ ถัง

5.2 ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) มีจำนวนทั้งสิ้น __14__ ถัง ใช้งานได้ __14__ ถัง การแก้ไข __0__ ถัง

5.3 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ในตู้ดับเพลิง) มีจำนวนทั้งสิ้น __13__ ถัง ใช้งานได้ __13__ ถัง การแก้ไข __0__ ถัง

5.4 ตู้สายน้ำดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น __13__ ตู้ ใช้งานได้ __13__ ตู้ การแก้ไข __0__ ตู้ __0__ เส้น

5.5 หัวฉีดน้ำและสายน้ำดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น __4__ ชุด ใช้งานได้ __4__ ชุด การแก้ไข __0__ ชุด

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉินและทางหนีไฟ

ประจำเดือน [illegible] พ.ศ. 2565

(3) รายการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉินและทางหนีไฟ

รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	รวม ใช้ได้	รวม ใช้ไม่ได้
ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง																																45	
ถังดับเพลิงชนิด CO_2																																14	
ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง																																13	
หัวฉีดน้ำดับเพลิง และสายน้ำดับเพลิง																																4	
[illegible]																																[illegible]	
ไฟฉุกเฉิน																																42	
สัญญาณเตือนเพลิงไหม้																																28	
ทางหนีไฟ																																17	
ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน																																2	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉินและทางหนีไฟ

5.6 ไฟฉุกเฉิน มีจำนวนทั้งสิ้น __42__ ชุด ใช้งานได้ __42__ ชุด การแก้ไข __0__ ชุด

5.7 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ มีจำนวนทั้งสิ้น __28__ ชุด ใช้งานได้ __28__ ชุด การแก้ไข __0__ ชุด

5.8 ชุดดับเพลิงและหน้ากากดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น __5__ ชุด ใช้งานได้ __5__ ชุด การแก้ไข __0__ ชุด

5.9 ทางหนีไฟมีจำนวนทั้งสิ้น __17__ ชุด ใช้งานได้ __17__ ชุด การแก้ไข __0__ ชุด

5.10 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน __2__ ชุด ใช้งานได้ __2__ ชุด การแก้ไข __0__ ชุด

[redacted]

ต้นฉบับ เก็บไว้ที่ จป. วิชาชีพ

กำหนดตรวจ ให้ตรวจเดือนละ 1 ครั้ง

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง (FHC) เดือน [illegible] 2565

หมายเลขตู้ ลำดับที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ 1 ถังดับเพลิง และสายฉีด	2 มาตรวัดความดันถัง	3 ข้อต่อและจีนล็อค	4 สภาพของวาล์วน้ำ	5 สภาพของสายฉีดน้ำ	หมายเหตุ
FHC 001	ใกล้ห้องหยาบาย	/	/	/	/	/	
FHC 002	ออฟฟิศชั้น 2 หน้าห้อง VC	/	/	/	/	/	
FHC 003	ใกล้กับห้องน้ำ GI	/	/	/	/	/	
FHC 004	หน้า Take Up	/	/	/	/	/	
FHC 005	หน้าห้อง Control Room (Furnace)	/	/	/	/	/	
FHC 006	ข้างจุดล้างคาบูลเซิน	/	/	/	/	/	
FHC 007	หน้า Work shop MTS	/	/	/	/	/	
FHC 008	หน้าห้อง Control Room (DRG.)	/	/	/	/	/	
FHC 009	หน้าประตู 6 (DRG.)	/	/	/	/	/	
FHC 010	หน้าประตู 9 (DRG.)	/	/	/	/	/	
FHC 011	ที่เก็บชนกลอหรีก ใกล้ประตู 10	/	/	/	/	/	
FHC 012	พื้นที่จ่ายสินค้าโลจิสติกส์	/	/	/	/	/	
FHC 013	ออฟฟิศโลจิสติกส์	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ : สภาพดี 1 = ตรวจสอบความเสียหายและประสิทธิภาพของอุปกรณ์ 2 = แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น / หากซ่อมบำรุงแก้ไขไม่ได้ให้ประสานงานกับจัดซื้อดำเนินการแก้ไข 3 = ตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์และทดสอบการทำงานหลังจากการแก้ไข

วิธีการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

1.อุปกรณ์ต้องไม่บิดเบี้ยว หรือติดรูปไม่ราบเรียบ กระจกประตูไม่แตก และสลักล็อคประตูสามารถใช้งานได้ปกติ
2.ตรวจสอบป้ายสัญลักษณ์ของตู้สายน้ำดับเพลิงและหมายเลขต่างๆต้องติดไว้ชัดเจน
3.ทำความสะอาดอุปกรณ์และป้ายสัญลักษณ์
4.ตรวจสอบถังดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน มีแรงดันในถังอยู่ในเกณฑ์ปกติ
5.สายน้ำดับเพลิงจะต้องไม่มีรอยแตกร้าวและเก็บอยู่ในม้วนอย่างเป็นระเบียบสามารถใช้งานได้ทันทีที่ต้องการ
6. ข้อต่อและวาล์วน้ำต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยไม่มีคราบเกลือ วาล์วน้ำทำงานเปิดปิดน้ำได้ ไม่มีการรั่วไหลของน้ำ

[redacted]

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ถังดับเพลิง ตำแหน่ง	หมายเลข	ประเภท ผงเคมีแห้ง	Co_2	ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ สภาพถัง	การติดตั้ง	ชาร์ปิน	แรงดัน	สภาพหมดอายุ	ป้าย	หมายเหตุ
หน้าห้อง Control Room (DRG.)	FEX 034	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 6 (DRG.)	FEX 035	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 9 (DRG.)	FEX 036	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ที่เก็บชนกลอหรีก ใกล้ประตู 10	FEX 037	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
พื้นที่จ่ายสินค้าโลจิสติกส์	FEX 038	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX 039	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Fire Pump	FEX 040	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX 041	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 001	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 002	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 003	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 004	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	

ถังดับเพลิง ตำแหน่ง	หมายเลข	ประเภท Co_2	น้ำดับเพลิง	ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ สภาพถัง	การติดตั้ง	ชาร์ปิน	แรงดัน	สภาพหมดอายุ	ป้าย	หมายเหตุ
ประตูทางเข้า Office	FEX $Co_2$001	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้อง Server	FEX $Co_2$002	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Take up GI	FEX $Co_2$003	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Take up GI	FEX $Co_2$004	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้า Cleaning Section	FEX $Co_2$005	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้องควบคุมไฟฟ้า Main Sub Station	FEX $Co_2$006	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Drawing	FEX $Co_2$007	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
Store	FEX $Co_2$008	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX $Co_2$009	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX $Co_2$010	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
Store	FEX $Co_2$011	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Fire Pump	FEX $Co_2$012	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare 1 Co_2	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare 2 Co_2	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	/	/	/	

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดให้เขียนรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำและสายน้ำดับเพลิง (FHH) และหัวรับน้ำดับเพลิง (FDC) เดือน [illegible] 2565

หมายเลขตู้ ลำดับที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ สายฉีดน้ำ	สภาพของวาล์วน้ำ	ขาวนจุกเงิน	การไหลของน้ำ	หมายเหตุ
FHH 001	Hydrogen Station	/	/	/	/	
FHH 002	ประตู 5 เครื่องดึง	/	/	/	/	
FHH 003	ประตู 9 เครื่องดึง	/	/	/	/	
FHH 004	ประตู 11 โลจิสติกส์	/	/	/	/	
FDC 001	ประตู 12 โลจิสติกส์	/	/	/	/	

หมายเหตุ : สภาพดี 1 = ตรวจสอบความเสียหายและประสิทธิภาพของอุปกรณ์ 2 = แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น / หากซ่อมบำรุงแก้ไขไม่ได้ให้ประสานงานกับจัดซื้อดำเนินการแก้ไข 3 = ตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์และทดสอบการทำงานหลังจากการแก้ไข

วิธีการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

1.อุปกรณ์ต้องไม่บิดเบี้ยว หรือติดรูปไม่ราบเรียบ กระจกประตูไม่แตก และสลักล็อคประตูสามารถใช้งานได้ปกติ
2.ตรวจสอบป้ายสัญลักษณ์ของตู้สายน้ำดับเพลิงและหมายเลขต่างๆต้องติดไว้ชัดเจน
3.ทำความสะอาดอุปกรณ์และป้ายสัญลักษณ์
4.ขวานจุกเงินต้องอยู่ในที่เก็บพร้อมใช้งาน
5.สายน้ำดับเพลิงจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือขึ้นราและเก็บอยู่ในม้วนอย่างเป็นระเบียบสามารถใช้งานได้ทันทีที่ต้องการ
6. ข้อต่อและวาล์วน้ำต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยไม่มีคราบเกลือหรือแตกหัก วาล์วน้ำสามารถเปิดปิดน้ำได้ ไม่มีการรั่วไหลของน้ำ
7. หัวรับน้ำดับเพลิงต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่มีคราบและมีฝาครอบปิด

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

วิธีการตรวจสอบถังดับเพลิง

1.ประเภทผงเคมีแห้ง
1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล็อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล็อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อคเรียบร้อย
1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตกเรื่อรำรุด ปลายสายต้องไม่อุดตัน
1.3 ตรวจสอบแรงดันดัน : สังเกตเข็มชี้ชี้ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้า Recharge / Over Charge ให้ส่งไปบรรจุใหม่
1.4 ตรวจสอบการเสื่อมตัวของสารเคมี : วางถังดับที่พื้นจากนั้นยกขึ้นทำการตกกันถังเบาๆอย่างน้อยๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมาอัดหัวถังด้านเมื่อหมาย ตรวจสอบทุก 6 เดือน
2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)
2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล็อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล็อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อคเรียบร้อย

[redacted]

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

: สายฉีดน้ำดับเพลิงทำการทดสอบทุก 3 เดือน

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เอกสารบันทึกทางหนีไฟ ประจำเดือน .....พ.ศ. 2565

ชุดที่	สถานที่	สภาพของไฟฉุกเฉิน	การส่องสว่าง	หมายเหตุ
1	ประตู 1	/		
2	ประตู 2	/		
3	ประตู 4	/		
4	ประตู 5	/		
5	ประตู 6	/		
6	ประตู 7	/		
7	ประตู 8	/		
8	ประตู 9	/		
9	ประตู 10	/		
10	ประตู 11	/		
11	ประตู 12	/		
12	ประตูหน้า office	/		
13	ที่จอดรถมอเตอไซ	/		
14	ประตูทางออกเครื่องกรีน Office	/		
15	บันไดห server ชั้น2	/	/	
16	ห้องประชุมชนกประสงค์ ชั้น2	/		
17	บันไดโรงอาหาร ชั้น2	/	/	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

องชั่[redacted]

วันที่[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เอกสารบันทึกผลการตรวจไฟฉุกเฉิน

เดือน.....พ.ศ. 2565

หมายเลขที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ: สภาพของไฟฉุกเฉิน	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ: การส่องสว่าง	หมายเหตุ
EL 001	ที่จอดรถมอเตอไซ	/	/	
EL 002	ประตู 12	/		
EL 003	ไฟฉุกเฉิน 1	/		
EL 004	ไฟฉุกเฉิน 2	/		
EL 005	ฝักดับเพลิง 1	/		
EL 006	ฝักดับเพลิง 2	/		
EL 007	ถังดับเพลิง 1	/		
EL 008	ถังดับเพลิง 2	/		
EL 009	Barbed wire 1	/		
EL 010	Barbed wire 2	/		
EL 011	ประตู 10	/		
EL 012	EXIT 1	/		
EL 013	EXIT 2	/		
EL 014	EXIT 3	/		
EL 015	ประตู 9	/		
EL 016	ประตู 8	/		
EL 017	ประตู 7	/		
EL 018	ประตู 6	/		
EL 019	เสาไฟฟ้า	/		
EL 020	ประตู 5	/		
EL 021	ห้องเก็บของ	/	/	
EL 022	บันไดหน้าห้องอุบ	/		
EL 023	ห้องทวงอุบ 1	/		
EL 024	ห้องทวงอุบ 2	/		
EL 025	ประตู 3	/		
EL 026	ประตู 2	/		
EL 027	Take Up	/		
EL 028	ประตู 1	/		
EL 029	หน้าต่าง Server	/		
EL 030	ห้อง Server	/		
EL 031	ประตูหน้า Office	/		
EL 032	ระเบียงโรงอาหาร	/		
EL 033	โรงอาหาร	/		
EL 034	หน้าต่างห้องโถง	/		
EL 035	บันไดโรงอาหาร ชั้น2	/		
EL 036	บันไดห้องโถง ชั้น2	/		
EL 037	บันไดห้อง Server ชั้น2	/		
EL 038	ห้องประชุมเล็ก ชั้น2	/		
EL 039	ห้องโถง ชั้น2	/		
EL 040	Fire pump 1	/		
EL 041	Fire pump 2	/		
EL 042	Air con	/		

องชั่[redacted]

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

TSN WIRES CO., LTD.

A Thai–Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน .....2565 (สัปดาห์ที่ .....1.....)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ: ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย	/		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - หัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	/		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันต่ำ/แบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันต่ำ/แบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	/		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดตามมาตรวัดของแบตเตอรี่	/		
5	ท่อน้ำ/น้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างมั่นคงหนา ไม่หลุดหรือเสียหาย ที่อุปกรณ์ใดๆ - แต่ละปีรัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	/		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 600 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม			
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและยึดแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่เหนือน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	/		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้ากะและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	/		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของระฆังทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	/		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 2000 รอบ	/		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลโดนที่ระบบเครื่องยนต์	/		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีร่องรอยชำรุดแตกหัก - สะพ้าอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตซ์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา			

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

TSN WIRES CO., LTD.

A Thai–Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ที่อยู่ตามตู้ดับเพลิงไฟฉุกเฉิน เดือน.....2565

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 3) ☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ / จุดที่ตรวจสอบที่	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ: 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
1	FLATE GLASS	- แผ่นกระจกต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือฝ้ามะเริ่มต้น ขุ่นมาก																											
2	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังทั้งภายนอกและภายใน																											
3	FLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นกระจกต้องไม่แตกร้าว หรือฝ้ามะเริ่มต้นขุ่นมาก																											
4	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังทั้งภายนอกและภายใน																											
5	COMMENT	- ตรวจเช็คสภาพ																											

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ X = ไม่ปกติ สภาพไม่ดีมาก ให้บันทึกลงในช่อง Comment

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน ..... 2565 (สัปดาห์ที่ ..... 4 .....)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย			
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย			
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันสำรองแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันสำรองแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.			
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่			
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ			
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม			
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม			
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ			
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ			
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป			
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอง - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ			
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์			
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา			

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ ผลการไม่ปกติ ให้บันทึกในช่อง comment

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน ..... 2565 (สัปดาห์ที่ ..... 2 .....)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย			
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย			
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันสำรองแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันสำรองแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.			
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่			
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ			
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม			
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม			
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ			
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ			
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป			
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอง - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ			
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์			
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา			

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ ผลการไม่ปกติ ให้บันทึกในช่อง comment

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน ..... 2565 (สัปดาห์ที่ ..... 3 .....)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย			
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย			
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันสำรองแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันสำรองแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.			
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่			
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ			
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม			
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม			
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ			
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ			
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป			
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอง - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ			
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์			
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา			

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ ผลการไม่ปกติ ให้บันทึกในช่อง comment

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
แบบฟอร์มการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฟ้าฉุกเฉินและทางหนีไฟ
ประจำเดือน ..... พ.ศ. 2565

รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	รวม ดี	รวม ต้องแก้ไข
ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	45	14
ถังดับเพลิงชนิดล้อเลื่อน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	15	
ตู้สายดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
หัวฉีดน้ำดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
สายดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
ตรวจวัดแรงดันน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	42	
ไฟฉุกเฉิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	28	
ป้ายบอกทางหนีไฟ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	17	
ทางหนีไฟ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2	
ถังดับเพลิงโฟมชนิดมือถือ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

(1) รายการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉินและทางหนีไฟ

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง ประจำเดือน [illegible] 2565

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดให้เขียนรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

ถังดับเพลิง		ประเภท		ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	ผงเคมีแห้ง	Co_2		สภาพถัง	การติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพเคมี	ป้าย	
ปั๊มดาปก.	FEX 001	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าโรงอาหาร	FEX 002	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ในโรงอาหาร	FEX 003	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ในห้อง QC	FEX 004	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ในห้อง QC	FEX 005	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้องประชุมใหญ่โรงอาหาร	FEX 006	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศบัญชีและการเงิน	FEX 007	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศ Production	FEX 008	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ถนนหน้าห้องอาบาน	FEX 009	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
Zinc bath	FEX 010	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
พนักงานถนนเงิน	FEX 011	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ Store	FEX 012	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ Store	FEX 013	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ใน Work shop MTS	FEX 014	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
บันไดทางขึ้นออฟฟิศ MTS	FEX 015	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องน้ำ MTS	FEX 016	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
Control Room หน้า DRG.1	FEX 017	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 6 DRG.	FEX 018	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
Fire Pump	FEX 019	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ตู้ดับเพลิงหน้าประตู 10	FEX 020	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
Pay OIT DRG.5	FEX 021	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ DRG.	FEX 022	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ตู้ดับเพลิงบวด	FEX 023	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าเครื่อง Stander	FEX 024	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ตู้ดับเพลิงข้างหน้าโรงจิตสิทธิ์	FEX 025	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศชั้น 2 หน้าห้อง VC	FEX 026	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ใกล้ถังเคมีอาบาน	FEX 027	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศโรงจิตสิทธิ์	FEX 028	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ใกล้ตู้ดับเพลิงน้ำ GI	FEX 029	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้า Take Up	FEX 030	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้อง Control Room (Furnace)	FEX 031	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ข้างชุดถังอาบถนเงิน	FEX 032	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้า Work shop MTS	FEX 033	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ถังดับเพลิง		ประเภท		ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	ผงเคมีแห้ง	Co_2		สภาพถัง	การติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพเคมี	ป้าย	
หน้าห้อง Control Room (DRG.)	FEX 034	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 4 (DRG.)	FEX 035	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 9 (DRG.)	FEX 036	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ตู้ดับเพลิงหลังเล็ก ใกล้ประตูเข้า	FEX 037	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ตู้ดับเพลิงข้างหน้าโรงจิตสิทธิ์	FEX 038	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX 039	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Fire Pump	FEX 040	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX 041	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 001	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 002	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 003	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 004	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	

ถังดับเพลิง		ประเภท		ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	Co_2	ผงเคมีแห้ง		สภาพถัง	การติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพเคมี	ป้าย	
ประตูทางเข้า Office	FEX $Co_2$001	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
หน้าห้อง Server	FEX $Co_2$002	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Take up GI	FEX $Co_2$003	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Take up GI	FEX $Co_2$004	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้า Cleaning Section	FEX $Co_2$005	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
ห้องควบคุมไฟฟ้า Main Sub Station	FEX $Co_2$006	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Drawing	FEX $Co_2$007	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
Stam	FEX $Co_2$008	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
WWT	FEX $Co_2$009	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
WWT	FEX $Co_2$010	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
Stam	FEX $Co_2$011	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
ห้อง Fire Pump	FEX $Co_2$012	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
ห้อง Safety	Spare 1 Co_2	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
ห้อง Safety	Spare 2 Co_2	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดให้เขียนรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ให้ชุดฉีดและทางน้ำดี

(2) รายการตรวจหัวรีดน้ำดับเพลิง

รายการ	ตำแหน่ง	สภาพ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
หัวรีดดับเพลิง	หน้าประตู 1	✓		

(3) รายการตรวจสอบระบบเครื่องอุปกรณ์ดับเพลิง

รายการ	ตำแหน่ง	สภาพ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
Fire Pump system	Water plant	✓		
Sprinkler system	Water plant	✓		

(4) รายละเอียดถังดับเพลิงที่ตรวจพบ

ประเภทของถังดับเพลิง	จุดที่	รายละเอียด	การแก้ไข	กำหนดแล้ว	ผู้รับผิดชอบ
ผงเคมีแห้ง	1	หน้าประตูหลัง	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

(5) สรุปผลการปฏิบัติงานของอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ต่างๆ

5.1 มีถังดับเพลิงจำนวนผงเคมีแห้ง (บรรจุสารดับเพลิง) มีจำนวนทั้งสิ้น 35 ถัง ใช้งานได้ 35 ถัง การแก้ไข 0 ถัง
5.2 มีถังดับเพลิงจำนวนก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (Co_2) มีจำนวนทั้งสิ้น 14 ถัง ใช้งานได้ 14 ถัง การแก้ไข 0 ถัง
5.3 มีถังดับเพลิงจำนวนผงเคมีแห้ง (ในตู้ดับเพลิง) มีจำนวนทั้งสิ้น 13 ถัง ใช้งานได้ 13 ถัง การแก้ไข 0 ถัง
5.4 ตู้สายน้ำดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น 13 ตู้ ใช้งานได้ 13 ตู้ การแก้ไข 0 ตู้ 0 เส้น
5.5 หัวรีดน้ำในและภายนอกดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น 4 จุด ใช้งานได้ 4 จุด การแก้ไข 0 จุด

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ให้ชุดฉีดและทางน้ำดี

5.6 ใช้ถุงดำ มีจำนวนทั้งสิ้น 42 จุด ใช้งานได้ 42 จุด การแก้ไข 0 จุด
5.7 ตู้ถุงมือดำดับเพลิงใหม่ มีจำนวนทั้งสิ้น 28 จุด ใช้งานได้ 28 จุด การแก้ไข 0 จุด
5.8 ชุดดับเพลิงและหมวกดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น 5 จุด ใช้งานได้ 5 จุด การแก้ไข 0 จุด
5.9 ทางหนีไฟมีจำนวนทั้งสิ้น 17 จุด ใช้งานได้ 17 จุด การแก้ไข 0 จุด
5.10 ตีกรวยและถังสำรองดูดเงิน 2 จุด ใช้งานได้ 2 จุด การแก้ไข 0 จุด

[redacted]

ลงชื่อ..... ผู้ตรวจสอบ (หน.ไวรัศ)
ลงชื่อ..... ผู้ตรวจสอบ (หน.ไวรัศ)
วันที่ 5 / 10 / 65

ตัวแทน เอ็น ไวร์ ฟอ. จำกัด
กำหนดตรวจ ให้ตรวจเดือนละ 1 ครั้ง

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำและสายน้ำดับเพลิง (FHH) และหัวรับน้ำดับเพลิง (FDC) เดือน กันยายน 2565

หมายเลขถังที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ				หมายเหตุ
		สภาพของสายฉีดน้ำ	สภาพของวาล์วน้ำ	ข้อต่อฉุกเฉิน	การไหลของน้ำ	
FHH 001	Hydrogen Station	✓	✓	✓	✓	
FHH 002	ประตู 5 เครื่องดึง	✓	✓	✓	✓	
FHH 003	ประตู 9 เครื่องดึง	✓	✓	✓	✓	
FHH 004	ประตู 11 โอริชิตคิกส์	✓	✓	✓	✓	
FDC 001	ประตู 12 โอริชิตคิกส์	N	✓	N	N	

หมายเหตุ : การแก้ไข 1 = ตรวจสอบความสึกหรอและประสภาพของอุปกรณ์ 2 = แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น / หากซ่อมบำรุงแก้ไขไม่ได้ให้ประสานงานกับจัดซื้อดำเนินการแก้ไข 3 = ตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์และทดสอบการทำงานหลังจากการแก้ไข

วิธีการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

1.สภาพโดยรวมต้องไม่บิดเบี้ยว หรือผิดรูปไปจากเดิม กระจกประตูไม่แตก และสลักล็อคประตูสามารถใช้งานได้ปกติ
2.ตรวจสอบป้ายชื่อรักษาตู้สายน้ำดับเพลิงและหมายเลขต่างๆ ต้องติดไว้ชัดเจน
3.ทำความสะอาดอุปกรณ์และป้ายชื่อรักษา
4.ตรวจสอบถังดับเพลิงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.สายน้ำดับเพลิงจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือขาดและถูกเก็บอยู่ในม้วนอย่างเป็นระเบียบสามารถใช้งานได้ทันทีที่ต้องการ
6. ข้อต่อและวาล์วน้ำต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยไม่บิดเบี้ยวหรือแตกหัก วาล์วน้ำสามารถเปิดปิดน้ำได้ ไม่มีการรั่วไหลของน้ำ
7. ทำ[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

วิธีการตรวจสอบถังดับเพลิง

1.ประเภทผงเคมีแห้ง
1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล็อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสภาพพร้อมซีลล็อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากบูชล็อคหรือขาด
1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่มีแตกหรือชำรุด ปลายสายต้องไม่อุดตัน
1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : ตัวเกจเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้า Resharge / Over Charge ให้ส่งไปบรรจุใหม่
1.4 ตรวจสอบการแขวนตัวของสายเคมี : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถังทำทอดกันถังยืนตรงอย่างช้าๆ ถังเคลื่อนเคมีจะไหลมาถังตัวสลัดเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน
2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)
2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล็อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล็อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากบูชล็อคเรียบร้อย
2.2 ตรวจสอบสภาพสาย ตัวดับเบอกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, ตัวดับเบอกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด
2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถัง : ถังขนาด 10 ปอนด์ รวมน้ำหนักที่ 11.8 กิโลกรัมและถังขนาด 15 ปอนด์รวมน้ำหนักที่ 17.6 กิโลกรัม

[redacted]

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ
: สายฉีดน้ำดับเพลิงทำการทดสอบทุก 3 เดือน

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ที่ชุดฉุกเฉินตู้ชุดดับเพลิง เดือน กันยายน 2565

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & FULL STATION
☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5) ☐ FULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ที่ต้องตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือถังผงเคมีเสื่อมคุณภาพ																															
2	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่ตู้ดับเพลิง																															
3	PLATE/ALARM SIGNAL	- แผ่นกระจกและสัญญาณเตือนต้องใช้งานได้																															
4	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่ตู้ดับเพลิง																															
5	COMMENT	- ถังต้องใช้งาน																															

[redacted]

หมายเหตุ : ✓ = ปกติ x = ไม่ปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง (FHC) เดือน กันยายน 2565

หมายเลขถังที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ					หมายเหตุ
		1 ถังดับเพลิงและสายฉีด	2 มาตรวัดความดันถัง	3 อลิงและซีลล็อค	4 สภาพของวาล์วน้ำ	5 สภาพของสายฉีดน้ำ	
FHC 001	ใกล้ห้องพยาบาล	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 002	ออฟฟิสชั้น 2 หน้าห้อง VC	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 003	ใกล้กับห้องน้ำ GI	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 004	หน้า Take Up	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 005	หน้าห้อง Control Room (Furnace)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 006	ข้างจุดตั้งตาลูกเป็น	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 007	หน้า Work shop MTS	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 008	หน้าห้อง Control Room (DRG.)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 009	หน้าประตู 6 (DRG.)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 010	หน้าประตู 9 (DRG.)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 011	ที่เก็บสกรูเหล็ก ใกล้ประตู 10	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 012	พื้นที่จำหน่ายสินค้าโอริชิตคิกส์	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 013	ออฟฟิสโอริชิตคิกส์	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : การแก้ไข 1 = ตรวจสอบความสึกหรอและประสภาพของอุปกรณ์ 2 = แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น / หากซ่อมบำรุงแก้ไขไม่ได้ให้ประสานงานกับจัดซื้อดำเนินการแก้ไข 3 = ตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์และทดสอบการทำงานหลังจากการแก้ไข

วิธีการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

1.สภาพโดยรวมต้องไม่บิดเบี้ยว หรือผิดรูปไปจากเดิม กระจกประตูไม่แตก และสลักล็อคประตูสามารถใช้งานได้ปกติ
2.ตรวจสอบป้ายชื่อรักษาตู้สายน้ำดับเพลิงและหมายเลขต่างๆ ต้องติดไว้ชัดเจน
3.ทำความสะอาดอุปกรณ์และป้ายชื่อรักษา
4.ตรวจสอบถังดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน มีแรงดันในถังอยู่ในเกณฑ์ปกติ
5.สายน้ำดับเพลิงจะต้องไม่มีรอยแตกร้าวและถูกเก็บอยู่ในม้วนอย่างเป็นระเบียบสามารถใช้งานได้ทันทีที่ต้องการ
6. ข้อต่อ[redacted]

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ 1)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	มีผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วนเรียบร้อย	/		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย		/	[illegible]
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันสำรัดแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันสำรัดแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	/		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	/		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	/		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	/		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	/		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	/		
10	สายพานตับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	/		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	/		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	/		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	/		

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
เอกสารบันทึกผลการตรวจไฟฉุกเฉิน
เดือน [illegible] พ.ศ. 2565

หมายเลขที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ		หมายเหตุ
		สภาพของไฟฉุกเฉิน	การส่องสว่าง	
EL.001	ที่จอดรถภายในอาคาร	/	/	
EL.002	ประตู 12	/	/	
EL.003	โถงลิฟต์ 1	/	/	
EL.004	โถงลิฟต์ 2	/	/	
EL.005	ลิฟต์ 1	/	/	
EL.006	ลิฟต์ 2	/	/	
EL.007	เส้นทางหนี 1	/	/	
EL.008	เส้นทางหนี 2	/	/	
EL.009	Barbed wire 1	/	/	
EL.010	Barbed wire 2	/	/	
EL.011	ประตู 10	/	/	
EL.012	DRO 1	/	/	
EL.013	DRO 2	/	/	
EL.014	DRO 3	/	/	
EL.015	ประตู 9	/	/	
EL.016	ประตู 8	/	/	
EL.017	ประตู 7	/	/	
EL.018	ประตู 6	/	/	
EL.019	เครื่องดื่ม	/	/	
EL.020	ประตู 5	/	/	
EL.021	ห้องซ่อมบำรุง	/	/	
EL.022	บันไดหลังครัวกลาง	/	/	
EL.023	ทางหนีไฟ 1	/	/	
EL.024	ทางหนีไฟ 2	/	/	
EL.025	ประตู 3	/	/	
EL.026	ประตู 2	/	/	
EL.027	Take Up	/	/	
EL.028	ประตู 1	/	/	
EL.029	หน้าห้อง Server	/	/	
EL.030	ห้อง Server	/	/	
EL.031	ประตูหน้า Office	/	/	
EL.032	ทางเดินโรงอาหาร	/	/	
EL.033	โรงอาหาร	/	/	
EL.034	ทางเดินห้องโถง	/	/	
EL.035	บันไดโรงอาหาร ชั้น2	/	/	
EL.036	ทางเดินห้องโถง ชั้น2	/	/	
EL.037	บันไดห้อง Server ชั้น2	/	/	
EL.038	ห้องประชุมเล็ก ชั้น2	/	/	
EL.039	ทางเดิน ชั้น2	/	/	
EL.040	Fire pump 1	/	/	
EL.041	Fire pump 2	/	/	
EL.042	Air vent	/	/	

[redacted]

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ 2)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	มีผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วนเรียบร้อย	/		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย		/	[illegible]
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันสำรัดแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันสำรัดแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	/		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	/		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	/		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	/		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	/		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	/		
10	สายพานตับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	/		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	/		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	/		
		- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก	/		

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
เอกสารบันทึกทางหนีไฟ ประจำเดือน [illegible]

จุดที่	สถานที่	สภาพของไฟฉุกเฉิน	การส่องสว่าง	หมายเหตุ
1	ประตู 1	/	/	
2	ประตู 2	/	/	
3	ประตู 4	/	/	
4	ประตู 5	/	/	
5	ประตู 6	/	/	
6	ประตู 7	/	/	[illegible]
7	ประตู 8	/	/	[illegible]
8	ประตู 9	/	/	
9	ประตู 10	/	/	
10	ประตู 11	/	/	
11	ประตู 12	/	/	
12	ประตู หน้า office	/	/	
13	ที่จอดรถภายในอาคาร	/	/	
14	ประตูทางออกห้องปริ้น Office	/	/	
15	หน้าห้องประชุม VC ชั้น2	/	/	
16	ห้องประชุมอเนกประสงค์	/	/	
17	บันไดชั้น2 โรงอาหาร	/	/	

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai–Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน ...ธันวาคม... 2565 (สัปดาห์ที่ ...5...)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วนเรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย		✓	[illegible]
3	ระบบไฟฟ้าประจุแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	✓		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีเคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์ท / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของร่องทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	✓		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตซ์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	✓		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai–Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน ...ธันวาคม... 2565 (สัปดาห์ที่ ...3...)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วนเรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย		✓	[illegible]
3	ระบบไฟฟ้าประจุแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	✓		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีเคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์ท / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของร่องทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	✓		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตซ์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	✓		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉินและทางหนีไฟ

ประจำเดือน ...ธันวาคม... พ.ศ. 2565

(1) รายการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉินและทางหนีไฟ

รายการ																																															รวม	
																																															ปกติ	ผิดปกติ
ถังดับเพลิง (ผงเคมีแห้ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		45	
ถังดับเพลิง (Co2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																																	14	
ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																																		13	
หัวจ่ายน้ำดับเพลิง และสายน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓																																											4	
[illegible] ของน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓																																											4	
ไฟฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					41	
สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																			28	
ทางหนีไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																														17	
[illegible]	✓	✓																																													2	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai–Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน ...ธันวาคม... 2565 (สัปดาห์ที่ ...4...)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วนเรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย		✓	[illegible]
3	ระบบไฟฟ้าประจุแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	✓		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีเคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์ท / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของร่องทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	✓		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตซ์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	✓		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง ประจำเดือน..[redacted]..... 2565

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ตามปกติ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดให้เขียนรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

ถังดับเพลิง		ประเภท		วันที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	ผงเคมีแห้ง	Co_2		สภาพถัง	การติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพผงเคมี	ป้าย	
ป้อม รปภ.	FEX 001	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หลังโรงอาหาร	FEX 002	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ในโรงอาหาร	FEX 003	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ในห้อง QC	FEX 004	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ในห้อง QC	FEX 005	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้องประชุมใหญ่โรงอาหาร	FEX 006	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศบัญชีและการเงิน	FEX 007	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศ Production	FEX 008	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
เสาหน้าห้องอาบาย	FEX 009	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
Zinc bath	FEX 010	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หางออดดูดจีน	FEX 011	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ Store	FEX 012	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ Store	FEX 013	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ใน Work shop MTS	FEX 014	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
บันไดทางขึ้นออฟฟิศ MTS	FEX 015	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องน้ำ MTS	FEX 016	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
Control Room หน้า DRG.8	FEX 017	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 6 DRG.	FEX 018	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
Fire Pump	FEX 019	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ที่นั่งที่กันชนหน้าประตู 10	FEX 020	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
Pay OIT DRG.5	FEX 021	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ DRG.	FEX 022	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ที่นั่งที่เก็บอาด	FEX 023	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าเครื่อง Stander	FEX 024	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ที่นั่งที่จ่ายสินค้าไดรัชติกส์	FEX 025	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศชั้น 2 หน้าห้อง VC	FEX 026	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ใกล้ห้องอาบาย	FEX 027	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศ ไดรัชติกส์	FEX 028	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ใกล้กับห้องน้ำ GI	FEX 029	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้า Take Up	FEX 030	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้อง Control Room (Furnace)	FEX 031	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ข้างดูดอังคาดูกเงิน	FEX 032	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้า Work shop MTS	FEX 033	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ให้ดูแลรักษาและซ่อมบำรุง

(2) รายการตรวจทั่วไปน้ำดับเพลิง

รายการ	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		ปกติ	ติดปกติ	
ถังน้ำดับเพลิง	หน้าประตู 1	/		

(3) รายการตรวจสอบระบบเครื่องดูดน้ำดับเพลิง

รายการ	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		ปกติ	ติดปกติ	
Fire Pump system	Water plant	/		
Sprinkler system	Water plant	/		

(4) รายละเอียดที่ติดปกติที่ตรวจพบ

ประเภทเครื่องดูดอุปกรณ์	จุดที่	รายละเอียด	การแก้ไข	ตำแหน่งเครื่อง	ผู้รับผิดชอบ
ถังน้ำดับเพลิง	[illegible]	[illegible]	[illegible]		
ตู้สายฉีด	[illegible]	[illegible]	[illegible]		
Fire Pump	[illegible]	[illegible]	[illegible]		

(5) สรุปสถานะปัจจุบันของอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ต่างๆ

5.1 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (นอกตู้ดับเพลิง) มีจำนวนทั้งสิ้น 30 ถัง ใช้งานได้ 30 ถัง การแก้ไข 0 ถัง

5.2 ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (Co_2) มีจำนวนทั้งสิ้น 14 ถัง ใช้งานได้ 14 ถัง การแก้ไข 0 ถัง

5.3 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ในตู้ดับเพลิง) มีจำนวนทั้งสิ้น 13 ถัง ใช้งานได้ 13 ถัง การแก้ไข 0 ถัง

5.4 ตู้สายน้ำดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น 13 ตู้ ใช้งานได้ 13 ตู้ การแก้ไข 0 ตู้ 0 สิ่ง

5.5 หัวจ่ายน้ำและสายน้ำดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น 4 จุด ใช้งานได้ 4 จุด การแก้ไข 0 จุด

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ติดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ถังดับเพลิง		ประเภท		วันที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	ผงเคมีแห้ง	Co_2		สภาพถัง	การติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพผงเคมี	ป้าย	
หน้าห้อง Control Room (DRG.)	FEX 034	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 6 (DRG.)	FEX 035	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 9 (DRG.)	FEX 036	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ที่ดับเพลิงเหล็ก ใกล้ประตู 10	FEX 037	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ที่นั่งที่จ่ายสินค้าไดรัชติกส์	FEX 038	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX 039	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ที่ตู้ Fire Pump	FEX 040	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX 041	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 001	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 002	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 003	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 004	/		[illegible]	/	/	/	/	/	/	

ถังดับเพลิง		ประเภท		วันที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	Co_2	ผงเคมีแห้ง		สภาพถัง	การติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพผงเคมี	ป้าย	
ประตูทางหน้า Office	FEX $Co_2$001	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
หน้าห้อง Server	FEX $Co_2$002	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Take up GI	FEX $Co_2$003	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Take up GI	FEX $Co_2$004	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้า Cleaning Section	FEX $Co_2$005	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
ห้องควบคุมไฟฟ้า Main Sub Station	FEX $Co_2$006	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Drawing	FEX $Co_2$007	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
Store	FEX $Co_2$008	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
WWT	FEX $Co_2$009	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
WWT	FEX $Co_2$010	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
Store	FEX $Co_2$011	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
ห้อง Fire Pump	FEX $Co_2$012	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
ห้อง Safety	Spare 1 Co_2	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	
ห้อง Safety	Spare 2 Co_2	/	[illegible]	[illegible]	/	/	/	N	N	/	

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ตามปกติ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดให้เขียนรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ให้ดูแลรักษาและซ่อมบำรุง

5.6 ไฟดูดเงิน มีจำนวนทั้งสิ้น 42 จุด ใช้งานได้ 42 จุด การแก้ไข 0 จุด

5.7 ตัวดูดควันเตือนไฟฟ้าไหม้ มีจำนวนทั้งสิ้น 28 จุด ใช้งานได้ 28 จุด การแก้ไข 0 จุด

5.8 จุดดับเพลิงและหมวกดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น 5 จุด ใช้งานได้ 5 จุด การแก้ไข 0 จุด

5.9 ทางหนีไฟมีจำนวนทั้งสิ้น 17 จุด ใช้งานได้ 17 จุด การแก้ไข 0 จุด

5.10 ตัวกั้นและอ่างล้างมือดูดเงิน 2 จุด ใช้งานได้ 2 จุด การแก้ไข 0 จุด

ตีพิมพ์โดย เส็น ไวร์ จำกัด
ตำแหน่งตรวจ ให้ตรวจเดือนละ 1 ครั้ง

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ติดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai–Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำและสายน้ำดับเพลิง (FHH) และหัวรับน้ำดับเพลิง (FDC) เดือน [illegible] 2565

หมายเลขถังที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ				หมายเหตุ
		สภาพของสายฉีดน้ำ	สภาพของวาล์วน้ำ	ขวานฉุกเฉิน	การไหลของน้ำ	
FHH 001	Hydrogen Station	✓	✓	✓	✓	
FHH 002	ประตู 5 เครื่องดึง	✓	✓	✓	✓	
FHH 003	ประตู 9 เครื่องดึง	✓	✓	✓	✓	
FHH 004	ประตู 11 โลจิสติกส์	✓	✓	✓	✓	
FDC 001	ประตู 12 โลจิสติกส์	N	✓	N	N	

หมายเหตุ : การแก้ไข 1 = ตรวจสอบความเสียหายและประเภทของอุปกรณ์ 2 = แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น / หากซ่อมบำรุงแก้ไขไม่ได้ให้ประสานงานกับจัดซื้อดำเนินการแก้ไข 3 = ตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์และทดสอบการทำงานหลังจากการแก้ไข

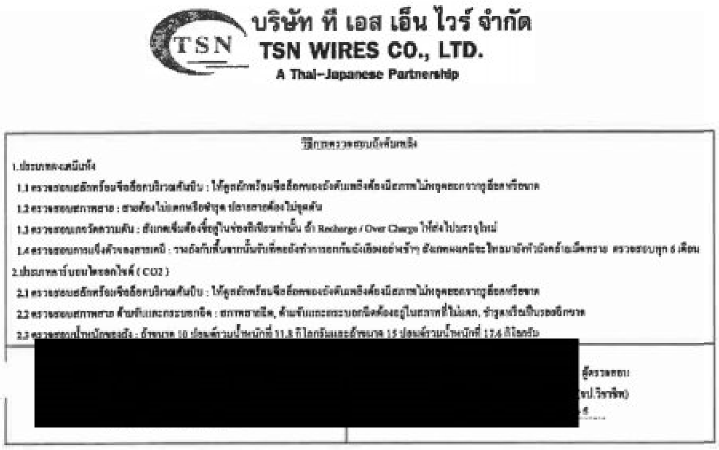
วิธีการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

1.สภาพตู้ โครงร้านต้องไม่บิดเบี้ยว หรือผิดรูปไปจากเดิม กระจกประตูไม่แตก และสลักล็อคประตูตู้สามารถใช้งานได้ปกติ
2.ตรวจสอบป้ายสัญลักษณ์ของตู้สายน้ำดับเพลิงและหมายเลขต่างๆ ต้องติดไว้ชัดเจน
3.ทำความสะอาดอุปกรณ์และป้ายสัญลักษณ์
4.ขวานฉุกเฉินต้องอยู่ในที่เก็บพร้อมใช้งาน
5.สายน้ำดับเพลิงจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือฉีกขาดและเก็บอยู่ในม้วนอย่างเป็นระเบียบสามารถใช้งานได้ทันทีที่ต้องการ
6. ข้อต่อและวาล์วน้ำต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยไม่บิดเบี้ยวหรือแตกหัก วาล์วน้ำสามารถเปิดปิดน้ำได้ ไม่มีการรั่วไหลของน้ำ
7. หัวรับน้ำดับเพลิงต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่บิดเบี้ยวและมีฝาครอบปิด

[redacted]

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

: สายฉีดน้ำดับเพลิงทำการทดสอบทุก 3 เดือน



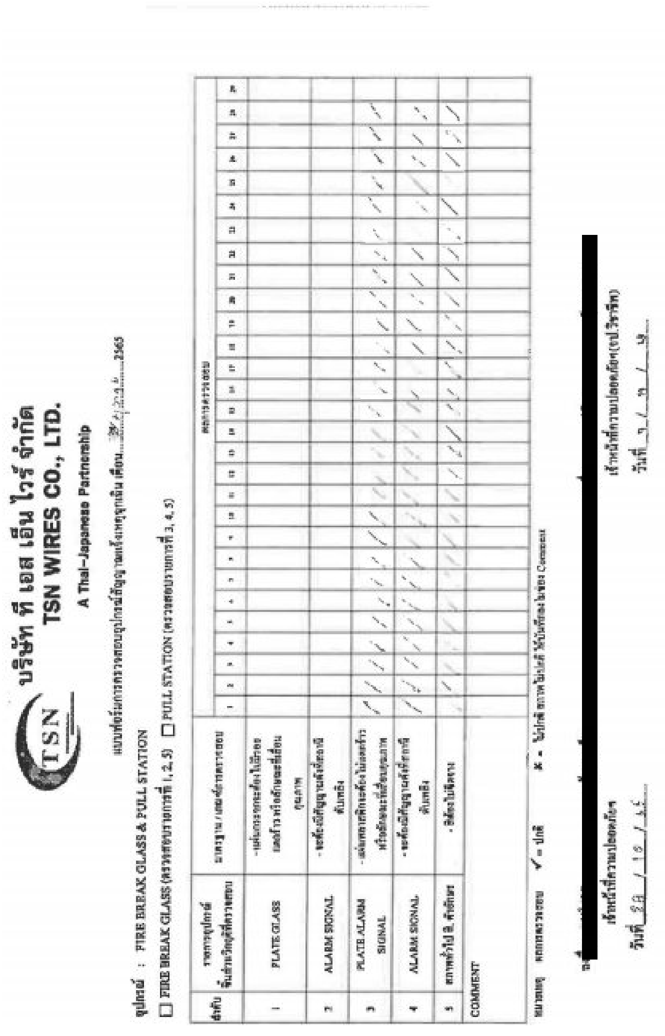
บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai–Japanese Partnership

วิธีการตรวจสอบถังดับเพลิง

1.ประเภทผงเคมีแห้ง
- 1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล็อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล็อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อคหรือขาด
- 1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตกหรือชำรุด ปลายสายต้องไม่อุดตัน
- 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : ชี้เกจเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้า Recharge / Over Charge ให้ส่งไปบรรจุใหม่
- 1.4 ตรวจสอบการแข็งตัวของสารเคมี : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอถังทำการยกกันถังเอียงอย่างช้าๆ ฟังเสียงผงเคมีจะไหลมาถึงหัวถังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)
- 2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล็อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล็อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อคหรือขาด
- 2.2 ตรวจสอบสภาพสาย ด้ามจับและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, ด้ามจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด
- 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถัง : ถังขนาด 10 ปอนด์รวมน้ำหนักที่ 11.8 กิโลกรัมและถังขนาด 15 ปอนด์รวมน้ำหนักที่ 17.6 กิโลกรัม

[redacted]



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai–Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เดือน [illegible] 2565

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5) ☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ																												
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ																													
2	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง																													
3	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	สภาพทั่วไป สี, ตัวอักษร	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
COMMENT																															

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment

[redacted]

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
วันที่ 28 / 10 / 65

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ(จป.วิชาชีพ)
วันที่ 7 / 11 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai–Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง (FHC) เดือน ตุลาคม 2565

หมายเลขถังที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ					หมายเหตุ
		1 ถังดับเพลิงและสายฉีด	2 เกจวัดความดันถัง	3 สลักและซีลล็อค	4 สภาพของวาล์วน้ำ	5 สภาพของสายฉีดน้ำ	
FHC 001	ใกล้ห้องพยาบาล	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 002	ออฟฟิศชั้น 2 หน้าห้อง VC	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 003	ใกล้กับห้องน้ำ GI	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 004	หน้า Take Up	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 005	หน้าห้อง Control Room (Furnace)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 006	ข้างจุดล้างตาฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 007	หน้า Work shop MTS	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 008	หน้าห้อง Control Room (DRG.)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 009	หน้าประตู 6 (DRG.)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 010	หน้าประตู 9 (DRG.)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 011	ที่เก็บตะกอนเหล็ก ใกล้ประตู 10	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 012	พื้นที่จ่ายสินค้าโลจิสติกส์	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 013	ออฟฟิศโลจิสติกส์	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : การแก้ไข 1 = ตรวจสอบความเสียหายและประเภทของอุปกรณ์ 2 = แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น / หากซ่อมบำรุงแก้ไขไม่ได้ให้ประสานงานกับจัดซื้อดำเนินการแก้ไข 3 = ตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์และทดสอบการทำงานหลังจากการแก้ไข

วิธีการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

1.สภาพตู้ โครงร้านต้องไม่บิดเบี้ยว หรือผิดรูปไปจากเดิม กระจกประตูไม่แตก และสลักล็อคประตูตู้สามารถใช้งานได้ปกติ
2.ตรวจสอบป้ายสัญลักษณ์ของตู้สายน้ำดับเพลิงและหมายเลขต่างๆ ต้องติดไว้ชัดเจน
3.ทำความสะอาดอุปกรณ์และป้ายสัญลักษณ์
4.ตรวจสอบถังดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน มีแรงดันในถังอยู่ในเกณฑ์ปกติ
5.สายน้ำดับเพลิงจะต้องไม่มีรอยแตกร้าวและเก็บอยู่ในม้วนอย่างเป็นระเบียบสามารถใช้งานได้ทันทีที่ต้องการ
6. ข้อต่อและวาล์วน้ำต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยไม่บิดเบี้ยวหรือแตกหัก วาล์วน้ำสามารถเปิดปิดน้ำได้ ไม่มีการรั่วไหลของน้ำ

[redacted]

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
วันที่ 29 / 10 / 65

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (จป.วิชาชีพ)
วันที่ 1 / 11 / 65

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ [illegible])

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วนเรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	✓		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	✓		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบพ่อนเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและยึดแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่บดกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานดับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่บดกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	✓		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอง - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีระดับชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	✓		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกรายละเอียด comment

[redacted]

วันที่ 7 / 10 / 65 วันที่ 7 / 10 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เอกสารบันทึกผลการตรวจไฟฉุกเฉิน

เดือน [illegible] พ.ศ. 2565

หมายเลขที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ		หมายเหตุ
		สภาพของไฟฉุกเฉิน	การส่องสว่าง	
EL 001	พื้นที่ทางเดินหน้าสำนักงาน		✓	
EL 002	ประตู 12		✓	
EL 003	โรงงานชั้นล่าง 1		✓	
EL 004	โรงงานชั้นล่าง 2	✓	✓	
EL 005	พื้นที่ลิฟต์ 1	✓	✓	
EL 006	พื้นที่ลิฟต์ 2	✓	✓	
EL 007	พื้นที่บันได 1	✓	✓	
EL 008	พื้นที่บันได 2	✓	✓	
EL 009	Barbed wire 1	✓	✓	
EL 010	Barbed wire 2	✓	✓	
EL 011	ประตู 10	✓	✓	
EL 012	DRO 1	✓	✓	
EL 013	DRO 2		✓	
EL 014	DRO 3		✓	
EL 015	ประตู 9	✓	✓	
EL 016	ประตู 8	✓	✓	
EL 017	ประตู 7	✓	✓	
EL 018	ประตู 6	✓	✓	
EL 019	เครื่องเป่า	✓	✓	
EL 020	ประตู 5	✓	✓	
EL 021	ช่องลำเลา	✓	✓	
EL 022	ห้องไฟฟ้าของระบบ	✓	✓	
EL 023	ตึกตามจุด 1	✓	✓	
EL 024	ตึกตามจุด 2	✓	✓	
EL 025	ประตู 3		✓	
EL 026	ประตู 2		✓	
EL 027	Take Up			
EL 028	ประตู 1			
EL 029	หน้าห้อง Server			
EL 030	ห้อง Server			
EL 031	ประตูหลัก Office			
EL 032	ทางเดินโรงอาหาร			
EL 033	โรงโรงอาหาร			
EL 034	ทางเข้าโรงโรง			
EL 035	บันไดโรงอาหาร ชั้น1			
EL 036	บันไดห้องโรง ชั้น2			
EL 037	บันไดห้อง Server ชั้น2			
EL 038	ห้องประชุมเล็ก ชั้น2			
EL 039	ห้องโรง ชั้น1			
EL 040	Fire pump 1			
EL 041	Fire pump 2			
EL 042	Air con			

[redacted]

วันที่ 03 / 11 / 65 วันที่ 7 / 11 / 65

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ [illegible])

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วนเรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	✓		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	✓		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบพ่อนเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและยึดแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่บดกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานดับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่บดกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	✓		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอง - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีระดับชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	✓		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกรายละเอียด comment

[redacted]

วันที่ 12 / 10 / 65 วันที่ 10 / 10 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เอกสารบันทึกทางหนีไฟ ประจำเดือน [illegible]

ชุดที่	สถานที่	สภาพของไฟฉุกเฉิน	การส่องสว่าง	หมายเหตุ
1	ประตู 1	✓	✓	
2	ประตู 2		✓	
3	ประตู 4			
4	ประตู 5		✓	
5	ประตู 6	✓		
6	ประตู 7	✓	✓	
7	ประตู 8	✓	✓	
8	ประตู 9	✓	✓	
9	ประตู 10	✓	✓	
10	ประตู 11	✓	✓	
11	ประตู 12	✓	✓	
12	ประตู หน้า office	✓	✓	
13	พื้นที่ชวนหมวกสูงใหญ่	✓	✓	
14	ประตูทางออกเครื่องดื่ม Office	✓	✓	
15	หน้าห้องประชุม VC ชั้น2	✓	✓	
16	ห้องประชุมรวมประสงค์	✓	✓	
17	บันไดชั้น2 โรงอาหาร			

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

[redacted]

วันที่ 10 / 11 / 65 วันที่ 9 / 11 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน ..[illegible]..2565 (สัปดาห์ที่ ..[illegible]..)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วนเรียบร้อย	/		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	/		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันสำรองแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันสำรองแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	/		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	/		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แกลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าแกนค์เกลที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	/		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	/		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและยึดแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	/		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้ากับอยู่ถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	/		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	/		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอง - ตัวล็อคกรานเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	/		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	/		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	/		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

[redacted]

วันที่ 01 / 10 / 65 วันที่ 02 / 10 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน ..[illegible]..2565 (สัปดาห์ที่ ..[illegible]..)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วนเรียบร้อย	/		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	/		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันสำรองแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันสำรองแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	/		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	/		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แกลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าแกนค์เกลที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	/		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	/		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและยึดแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	/		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้ากับอยู่ถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	/		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	/		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอง - ตัวล็อคกรานเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	/		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	/		ไม่มีไอเสีย
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	/		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

[redacted]

วันที่ 01 / 10 / 65 วันที่ 02 / 10 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
แบบบันทึกการตรวจสอบปกติ/ผิดปกติ ให้ดูแลรักษาและซ่อมแซมทันที

ประจำเดือน [illegible] พ.ศ. 2565

(1) รายการตรวจสอบประจำตู้ดับเพลิง ให้ดูแลรักษาและซ่อมแซมทันที

รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	รวม ปกติ	รวม ผิดปกติ
ตู้ดับเพลิงสภาพดี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	45	
ตู้ดับเพลิง (CO2)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	14	
ตู้ควบคุมไฟฟ้าดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	13	
ตู้ควบคุมไฟฟ้าดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
ตู้ควบคุมไฟฟ้าดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4	
ไฟฉุกเฉิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	44	
ตู้ดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง																																16	
ตู้ดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์																																17	
ตู้ดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง																																2	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

(2) รายการตรวจสอบประจำตู้ดับเพลิง

รายการ	สถานที่	สภาพ ปกติ	สภาพ ผิดปกติ	หมายเหตุ
ตู้ดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	หน้าประตู 1	✓		

(3) รายการตรวจสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

รายการ	สถานที่	สภาพ ปกติ	สภาพ ผิดปกติ	หมายเหตุ
Fire Pump system	Water plant	✓		
Sprinkler system	Water plant	✓		

(4) รายละเอียดตู้ดับเพลิงที่ตรวจพบ

ประเภทของเครื่องดับเพลิง	จุดที่	รายละเอียด	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
[illegible]		[illegible]	[illegible]		
[illegible]		[illegible]	[illegible]		
[illegible]	1	[illegible]			
[illegible]	1	[illegible]			

(5) สรุปภาพรวมปัญหาของอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ต่างๆ

5.1 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ถังดูดดับเพลิง) มีจำนวนทั้งสิ้น 52 ถัง ใช้งานได้ 52 ถัง การแก้ไข 0 ถัง

5.2 ถังดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) มีจำนวนทั้งสิ้น 14 ถัง ใช้งานได้ 14 ถัง การแก้ไข 0 ถัง

5.3 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ในตู้ดับเพลิง) มีจำนวนทั้งสิ้น 13 ถัง ใช้งานได้ 13 ถัง การแก้ไข 0 ถัง

5.4 ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น 13 ตู้ ใช้งานได้ 13 ตู้ การแก้ไข 0 ตู้ 0 ชุด

5.5 หัวจ่ายน้ำและสายฉีดน้ำดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น 4 จุด ใช้งานได้ 4 จุด การแก้ไข 0 จุด

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ถังดับเพลิง		ประเภท		ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	ผงเคมีแห้ง	Co_2		สภาพถัง	การติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพเคมี	ป้าย	
หน้าห้อง Control Room (DRG.)	FEX 034	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 6 (DRG.)	FEX 035	/		21	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 9 (DRG.)	FEX 036	/		21	/	/	/	/	/	/	
ชั้นเก็บสกอตเทป ใกล้ประตู 9c	FEX 037	/		21	/	/	/	/	/	/	
ที่แช่ชิ้นงานก่อไฮโดรลิกส์	FEX 038	/		21	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX 039	/		21	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Fire Pump	FEX 040	/		21	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX 041	/		21	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 001	/		21	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 002	/		21	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 003	/		21	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 004	/		2021	/	/	/	/	/	/	

ถังดับเพลิง		ประเภท		ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	Co_2	น้ำยาเคมี		สภาพถัง	การติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพเคมี	ป้าย	
ประตูทางเข้า Office	FEX $Co_2$001	/		2021	/	/	/	N	N	/	
หน้าห้อง Server	FEX $Co_2$002	/		21	/	/	/	N	N	/	
หน้าห้องควบคุม ไฟฟ้า Take up GI	FEX $Co_2$003	/		21	/	/	/	N	N	/	
หน้าห้องควบคุม ไฟฟ้า Take up GI	FEX $Co_2$004	/		21	/	/	/	N	N	/	
ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้า Cleaning Section	FEX $Co_2$005	/		21	/	/	/	N	N	/	
ห้องควบคุมไฟฟ้า Main Sub Station	FEX $Co_2$006	/		21	/	/	/	N	N	/	
หน้าห้องควบคุมไฟฟ้า Drawing	FEX $Co_2$007	/		21	/	/	/	N	N	/	
Store	FEX $Co_2$008	/		21	/	/	/	N	N	/	
WWT	FEX $Co_2$009	/		21	/	/	/	N	N	/	
WWT	FEX $Co_2$010	/		21	/	/	/	N	N	/	
Store	FEX $Co_2$011	/		21	/	/	/	N	N	/	
ห้อง Fire Pump	FEX $Co_2$012	/		21	/	/	/	N	N	/	
ห้อง Safety	Spare 1 Co_2	/		21	/	/	/	N	N	/	
ห้อง Safety	Spare 2 Co_2	/		2021	/	/	/	N	N	/	

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ตามปรกติ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดให้เขียนรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ให้ถูกต้องและพร้อมใช้

5.6 ไฟฉุกเฉิน มีจำนวนทั้งสิ้น 44 จุด ใช้งานได้ 44 จุด การแก้ไข 0 จุด
5.7 ตัวชี้ทางหนีไฟฉุกเฉิน ใหม่ มีจำนวนทั้งสิ้น 16 จุด ใช้งานได้ 16 จุด การแก้ไข 0 จุด
5.8 ชุดดับเพลิงและหมวกดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น 5 จุด ใช้งานได้ 5 จุด การแก้ไข 0 จุด
5.9 ทางหนีไฟมีจำนวนทั้งสิ้น 17 จุด ใช้งานได้ 17 จุด การแก้ไข 0 จุด
5.10 ตัวบ่งบอกอัตราความร้อน 2 จุด ใช้งานได้ 2 จุด การแก้ไข 0 จุด

ตรวจสอบ เดือนปีที่ ตรวจ ปีละครั้ง

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ (หน.วิศวกร)

วันที่ 1 / 8 / 2

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติและเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

วิธีการตรวจสอบถังดับเพลิง

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักหรือซีลล็อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักหรือซีลล็อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อคหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่เสภาพชำรุด ปลายสายต้องไม่อุดตัน

1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : ตัวเกจเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้า Recharge / Over Charge ให้ส่งไปบรรจุใหม่

1.4 ตรวจสอบการเข็งตัวของสารเคมี : วางถังดับที่เขย่ากับดับที่ตอบถังทำการยกตั้งถังเขียงอำนาจ ถังเกลงเคมีจะไหลมายังหัวถังด้วยเมื่อตรวจ ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)

2.1 ตรวจสอบสลักหรือซีลล็อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักหรือซีลล็อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล็อคหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย ด้ามจับและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, ด้ามจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่เสพ, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด

2.3 [redacted]

วันที่ 2 / 12 / 21

วันที่ 2 / 12 / 21

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง ประจำเดือน 1 ถึง 31 ม.ค. 2565

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ตามปรกติ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดให้เขียนรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

ถังดับเพลิง		ประเภท		ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	ผงเคมีแห้ง	Co_2		สภาพถัง	การติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพเคมี	ป้าย	
ป้อม รปภ.	FEX 001	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หลังโรงอาหาร	FEX 002	/		21	/	/	/	/	/	/	
ในโรงอาหาร	FEX 003	/		21	/	/	/	/	/	/	
ในห้อง QC	FEX 004	/		21	/	/	/	/	/	/	
ในห้อง QC	FEX 005	/		21	/	/	/	/	/	/	
ห้องประชุมใหญ่โรงอาหาร	FEX 006	/		21	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศบัญชีและการเงิน	FEX 007	/		21	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศ Production	FEX 008	/		21	/	/	/	/	/	/	
เสาหน้าห้องทอนาม	FEX 009	/		21	/	/	/	/	/	/	
Zinc bath	FEX 010	/		21	/	/	/	/	/	/	
ทางออกอุบัติเหตุ	FEX 011	/		21	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ Store	FEX 012	/		21	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ Store	FEX 013	/		21	/	/	/	/	/	/	
ใน Work shop MTS	FEX 014	/		21	/	/	/	/	/	/	
ปั๊มไฮดรอลิคออฟฟิศ MTS	FEX 015	/		21	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องน้ำ MTS	FEX 016	/		21	/	/	/	/	/	/	
Control Room หน้า DRG3	FEX 017	/		21	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 6 DRG.	FEX 018	/		21	/	/	/	/	/	/	
Fire Pump	FEX 019	/		21	/	/	/	/	/	/	
ชั้นเก็บสวดหน้าประตู 10	FEX 020	/		21	/	/	/	/	/	/	
Fay OIT DRG.5	FEX 021	/		21	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ DRG.	FEX 022	/		21	/	/	/	/	/	/	
ตู้เก็บเก็บยาง	FEX 023	/		21	/	/	/	/	/	/	
หน้าเครื่อง Stander	FEX 024	/		21	/	/	/	/	/	/	
ที่แช่ชิ้นงานก่อไฮโดรลิกส์	FEX 025	/		21	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศชั้น 2 หน้าห้อง VC	FEX 026	/		21	/	/	/	/	/	/	
ใกล้ห้องทอนาม	FEX 027	/		21	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศไฮโดรลิกส์	FEX 028	/		21	/	/	/	/	/	/	
ใกล้ตึกห้องน้ำ GI	FEX 029	/		21	/	/	/	/	/	/	
หน้า Take Up	FEX 030	/		21	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้อง Control Room (Furnace)	FEX 031	/		21	/	/	/	/	/	/	
ขั้นอุดถังทรายเงิน	FEX 032	/		21	/	/	/	/	/	/	
หน้า Work shop MTS	FEX 033	/		2021	/	/	/	/	/	/	

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ที่ญาณเตือนหลุดเงิน เดือน 2565

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบบราคการที่ 1, 2, 3) ☐ PULL STATION (ตรวจสอบบราคการที่ 3, 4, 5)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ / จุดส่วนที่ต้องตรวจสอบ	บราคาญ / และทำการตรวจสอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
1	PLATE GLASS	- เส้นกระจกกระดิ่งไม่ปิดของแตกร้าว หรือมีสิ่งผิดปกติ																																
2	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณส่งสัญญาณ																																
3	PLATE ALARM SIGNAL	- เส้นกระจกต้องส่งไม่แตกร้าว หรือมีสิ่งผิดปกติ																																
4	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณส่งสัญญาณ																																
5	สภาพทั่วไป ตัวอักษร	- ชื่อไม่ชัดเจน																																
COMMENT																																		

หมายเหตุ สัญลักษณ์การตรวจสอบ ✓ = ปกติ x = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ที่ไม่ต้องแจ้งซ่อม Comment

[redacted]

ชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (บริษัท)

วันที่ ..... / ..... / .....

วันที่ ..... / ..... / .....

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง (FHC) เดือน 2565

หมายเลขตู้ที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ 1 ตู้ดับเพลิงและสายฉีด	2 มาตรวัดความดันดัน	3 สปินและซีลล็อค	4 สภาพของวาล์วน้ำ	5 สภาพของสายฉีดน้ำ	หมายเหตุ
FHC 001	ใกล้ห้องพยาบาล	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 002	ออฟฟิศชั้น 2 หน้าห้อง VC	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 003	ใกล้กับห้องน้ำ G1	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 004	หน้า Take Up	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 005	หน้าห้อง Control Room (Furnace)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 006	ข้างจุดล้างตาจุกเงิน	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 007	หน้า Work shop MTS	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 008	หน้าห้อง Control Room (DRG.)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 009	หน้าประตู 6 (DRG.)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 010	หน้าประตู 9 (DRG.)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 011	ที่เก็บสเกลลดเล็ก ใกล้ประตู 10	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 012	พื้นที่จ่ายสินค้าไฮจิสติกส์	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 013	ออฟฟิศไฮจิสติกส์	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : การแก้ไข 1 = ตรวจสอบความเสียหายและประสิทธิภาพของอุปกรณ์ 2 = แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น / หากซ่อมบำรุงแก้ไขไม่ได้ให้ประสานงานกับฝ่ายจัดซื้อดำเนินการแก้ไข 3 = ตรวจสอบความเสียหายของอุปกรณ์และทดสอบการทำงานหลังจากการแก้ไข

วิธีการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

1.ดูสภาพโดยรวมต้องไม่บิดเบี้ยว หรือผิดรูปไปจากเดิม กระจกประตูไม่แตก และสลักล็อคประตูสามารถใช้งานได้ปกติ
2.ตรวจสอบป้ายสัญลักษณ์ของตู้สายน้ำดับเพลิงและหมายเลขต่างๆต้องติดไว้ชัดเจน
3.ทำความสะอาดอุปกรณ์และป้ายสัญลักษณ์
4.ตรวจสอบถังดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน มีแรงดันในถังอยู่ในเกณฑ์ปกติ
5.สายน้ำดับเพลิงจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว และเก็บอยู่ในม้วนอย่างเป็นระเบียบสามารถใช้งานได้ทันทีที่ต้องการ
6. ข้อต่อและวาล์วน้ำต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยไม่บิดเบี้ยวหรือแตกหัก วาล์วน้ำสามารถเปิดปิดน้ำได้ ไม่มีการรั่วไหลของน้ำ

[redacted]

ตัวแทนฝ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
วันที่ ..... / ..... / .....

ตัวแทนฝ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (บริษัท)
วันที่ ..... / ..... / .....

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เอกสารบันทึกทางหนีไฟ ประจำเดือน 2565

ชุดที่	สถานที่	สภาพของไฟฉุกเฉิน	การต่อสวิง	หมายเหตุ
1	ประตู 1	✓	✓	
2	ประตู 2	✓	✓	
3	ประตู 4	✓	✓	
4	ประตู 5	✓	✓	
5	ประตู 6	✓	✓	
6	ประตู 7	✓	✓	ชำรุด
7	ประตู 8	✓	✓	ชำรุด
8	ประตู 9	✓	✓	
9	ประตู 10	✓	✓	
10	ประตู 11	✓	✓	
11	ประตู 12	✓	✓	
12	ประตู หน้าoffice	✓	✓	
13	ที่จอดรถหมายเลขที่ 1	✓	✓	
14	ประตูทางออกเครื่องเก็บ Office	✓	✓	
15	หน้าห้องประชุม VC ชั้น2	✓	✓	
16	ห้องประชุมแนวประสงค์	✓	✓	
17	บันไดหน้า โรงอาหาร	✓	✓	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

[redacted]

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
วันที่ 3/10/65

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (บริษัท)
วันที่ 3/10/65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำและสายน้ำดับเพลิง (FHH) และหัวรับน้ำดับเพลิง (FDC) เดือน 2565

หมายเลขตู้ที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ 1 สภาพของสายฉีดน้ำ	2 สภาพของวาล์วน้ำ	3 ความดันดัน	4 การไหลของน้ำ	หมายเหตุ
FHH 001	Hydrogen Station	✓	✓	✓	✓	
FHH 002	ประตู 5 เครื่องดึง	✓	✓	✓	✓	
FHH 003	ประตู 9 เครื่องดึง	✓	✓	✓	✓	
FHH 004	ประตู 11 ไฮจิสติกส์	✓	✓	✓	✓	
FDC 001	ประตู 12 ไฮจิสติกส์	N	✓	N	N	

หมายเหตุ : การแก้ไข 1 = ตรวจสอบความเสียหายและประสิทธิภาพของอุปกรณ์ 2 = แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น / หากซ่อมบำรุงแก้ไขไม่ได้ให้ประสานงานกับฝ่ายจัดซื้อดำเนินการแก้ไข 3 = ตรวจสอบความเสียหายของอุปกรณ์และทดสอบการทำงานหลังจากการแก้ไข

วิธีการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

1.ดูสภาพโดยรวมต้องไม่บิดเบี้ยว หรือผิดรูปไปจากเดิม กระจกประตูไม่แตก และสลักล็อคประตูสามารถใช้งานได้ปกติ
2.ตรวจสอบป้ายสัญลักษณ์ของตู้สายน้ำดับเพลิงและหมายเลขต่างๆต้องติดไว้ชัดเจน
3.ทำความสะอาดอุปกรณ์และป้ายสัญลักษณ์
4.สายดูดน้ำต้องอยู่ในที่เก็บพร้อมใช้งาน
5.สายน้ำดับเพลิงจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือฉีดขาดและเก็บอยู่ในม้วนอย่างเป็นระเบียบสามารถใช้งานได้ทันทีที่ต้องการ
6. ข้อต่อและวาล์วน้ำต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยไม่บิดเบี้ยวหรือแตกหัก วาล์วน้ำสามารถเปิดปิดน้ำได้ ไม่มีการรั่วไหลของน้ำ
7. หัวรับน้ำดับเพลิงต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่บิดเบี้ยวและมีฝาครอบปิด

[redacted]

ตัวแทนฝ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
วันที่ ..... / ..... / .....

ตัวแทนฝ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (บริษัท)
วันที่ ..... / ..... / .....

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

: สายฉีดน้ำดับเพลิงทำการทดสอบทุก 3 เดือน

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai–Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ 1)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย	/		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	/		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	/		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	/		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกเปิดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	/		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 800 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	/		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและยึดแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	/		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	/		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	/		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	/		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	/		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	/		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง [illegible]

[redacted]

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
วันที่ 1 / 11 / 65

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ(จป.วิชาชีพ)
วันที่ 3 / 11 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
เอกสารบันทึกผลการตรวจไฟฉุกเฉิน
เดือน [illegible] พ.ศ. 2565

หมายเลขที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ		หมายเหตุ
		สภาพดี ไฟฉุกเฉิน	ระยะเวลา	
EL.001	ชั้นจานหมวกปีนหนา	/	/	
EL.002	ประตู 12	/	/	
EL.003	โคมสปิงค์ 1	/	/	
EL.004	โคมสปิงค์ 2	/	/	
EL.005	ฝักบัว 1	/	/	
EL.006	ฝักบัว 2	/	/	
EL.007	ตั้งสปิงค์ 1	/	/	
EL.008	ตั้งสปิงค์ 2	/	/	
EL.009	Barbed wire 1	/	/	
EL.010	Barbed wire 2	/	/	
EL.011	ประตู 10	/	/	
EL.012	DRO 1	/	/	
EL.013	DRO 2	/	/	
EL.014	DRO 3	/	/	
EL.015	ประตู 9	/	/	
EL.016	ประตู 8	/	/	
EL.017	ประตู 1	/	/	
EL.018	ประตู 4	/	/	
EL.019	เครื่องดื่ม	/	/	
EL.020	ประตู 5	/	/	

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai–Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ 2)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย	/		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	/		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	/		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	/		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกเปิดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	/		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 800 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	/		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและยึดแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	/		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	/		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	/		
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอน - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	/		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	/		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	/		

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ × = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง [illegible]

[redacted]

วันที่ 11 / 11 / 65

วันที่ 11 / 11 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
เอกสารบันทึกผลการตรวจไฟฉุกเฉิน

EL.022	ท่อระบาย	/	/	
EL.023	ตันไฟห้องควบคุม	/	/	
EL.024	ห้องควบคุม 1	/	/	
EL.025	ห้องควบคุม 2	/	/	
EL.026	ประตู 3	/	/	
EL.027	ประตู 2	/	/	
EL.028	Take Up	/	/	
EL.029	ประตู 1	/	/	
EL.030	หน้าห้อง Server	/	/	
EL.031	ห้อง Server	/	/	
EL.032	ประตูหน้า Office	/	/	
EL.033	ระเบียงจอดรถ	/	/	
EL.034	ในโรงอาหาร	/	/	
EL.035	แขวนชั้นวางโถง	/	/	
EL.036	ตันไฟห้องรถยนต์ ชั้น2	/	/	
EL.037	ตันไฟห้องโถง ชั้น2	/	/	
EL.038	ตันไฟห้อง Server ชั้น2	/	/	
EL.039	ห้องประชุมเล็ก ชั้น2	/	/	
EL.040	ห้องโถง ชั้น2	/	/	
EL.041	Fire pump 1	/	/	
EL.042	Fire pump 2	/	/	
EL.043	Air com	/	/	
EL.044	WWT 1	/	/	
EL.045	WWT 2	/	/	

[redacted]

วันที่ 3 / 11 / 65

วันที่ 3 / 11 / 65

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ 3)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่าง ๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย	/		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	/		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	/		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	/		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันซึมซึม	/		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	/		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	/		
9	ชุดเทอร์โมสตัท / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	/		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป		/	[illegible]
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอง - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	/		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	/		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีกระชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	/		

[redacted]

วันที่ 16 / 11 / 65 วันที่ 15 / 8 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ 4)

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย		/	[illegible]
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	/		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์ตแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	/		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	/		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	/		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	/		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและมีแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	/		
9	ชุดเทอร์โมสตัท / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	/		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป		/	[illegible]
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอง - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	/		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	/		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีกระชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา	/		

[redacted]

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ วันที่ 26 / 11 / 65

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ(ผปวิชาชีพ) วันที่ 25 / 8 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] พ.ศ. 2565

(1) รายการตรวจสอบเครื่องดับเพลิง ไฟฟ้าและสายดิน

รายการ	ลำดับที่ 45	ลำดับที่ 46	ลำดับที่ 47	ลำดับที่ 48	ลำดับที่ 49	ลำดับที่ 50	ลำดับที่ 51	ลำดับที่ 52
ตู้ควบคุมเครื่องดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	/
ตู้ควบคุมเครื่องดับเพลิง (ต่อ)	/	/	/	/	/	/	/	/
ตู้ควบคุมเครื่องดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	/
ตู้ควบคุมเครื่องดับเพลิง และสายไฟ	/	/	/	/	/	/	/	/
กระโทรศัพท์ของเครื่องดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	/
โซลูชั่น	/	/	/	/	/	/	/	/
ตู้ชุดควบคุมเครื่องดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	/
ระบบไฟ	/	/	/	/	/	/	/	/
ตู้ควบคุมเครื่องดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] พ.ศ. 2565

(2) รายการตรวจวาล์วน้ำน้ำดับเพลิง

รายการ	สถานที่	สภาพ ปกติ	สภาพ ผิดปกติ	หมายเหตุ
วาล์วน้ำดับเพลิง	หน้าประตู 1	✓		

(3) รายการตรวจสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

รายการ	สถานที่	สภาพ ปกติ	สภาพ ผิดปกติ	หมายเหตุ
Fire Pump system	Water plant	✓		
Sprinkler system	Water plant	✓		

(4) รายละเอียดสิ่งดับเพลิงที่ตรวจสอบ

ประเภทเครื่องดับเพลิง	จุดที่	รายละเอียด	การเก็บ	สำรองแล้ว	ผู้รับผิดชอบ
[illegible]	1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

(5) สรุปการนำเครื่องดับเพลิงและอุปกรณ์ต่างๆ

5.1 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (บอกชนิดด้วยเพลิง) มีจำนวนทั้งสิ้น 32 ถัง ใช้งานได้ 32 ถัง การเก็บ 0 ถัง

5.2 ถังดับเพลิงชนิดการ์บอนไดออกไซด์ (CO_2) มีจำนวนทั้งสิ้น 14 ถัง ใช้งานได้ 14 ถัง การเก็บ 0 ถัง

5.3 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ในตู้ดับเพลิง) มีจำนวนทั้งสิ้น 13 ถัง ใช้งานได้ 13 ถัง การเก็บ 0 ถัง

5.4 ตู้สายฉีดดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น 13 ตู้ ใช้งานได้ 13 ตู้ การเก็บ 0 ตู้ 0 สาย

5.5 หัวจ่ายน้ำและสายฉีดดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น 4 จุด ใช้งานได้ 4 จุด การเก็บ 0 จุด

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ถังดับเพลิง		ประเภท		ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	ผงเคมีแห้ง	Co_2		สภาพถัง	การติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพผงเคมี	ป้าย	
หน้าห้อง Control Room (DRG.)	FEX 034	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 6 (DRG.)	FEX 035	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 9 (DRG.)	FEX 036	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ชั้นกับดักเศษเล็ก ใกล้ประตูเล	FEX 037	/		2021	/	/	/	/	/	/	
พื้นที่จำหน่ายสินค้าไฮจิตพิกส์	FEX 038	/		2021	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX 039	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Fire Pump	FEX 040	/		2021	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX 041	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 001	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 002	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 003	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare FEX 004	/		2021	/	/	/	/	/	/	

ถังดับเพลิง		ประเภท		ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	Co_2	น้ำยาเคมี		สภาพถัง	การติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพผงเคมี	ป้าย	
ประตูทางเข้า Office	FEX $Co_2$001	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้อง Server	FEX $Co_2$002	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องควบคุม ใต้ตึก Take up GI	FEX $Co_2$003	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องควบคุม ใต้ตึก Take up GI	FEX $Co_2$004	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ห้องควบคุมใต้ตึกหน้า Cleaning Section	FEX $Co_2$005	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ห้องควบคุมใต้ตึก Main Sub Station	FEX $Co_2$006	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องควบคุมใต้ตึก Drawing	FEX $Co_2$007	/		2021	/	/	/	/	/	/	
Store	FEX $Co_2$008	/		2021	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX $Co_2$009	/		2021	/	/	/	/	/	/	
WWT	FEX $Co_2$010	/		2021	/	/	/	/	/	/	
Store	FEX $Co_2$011	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Fire Pump	FEX $Co_2$012	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare 1 Co_2	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ห้อง Safety	Spare 2 Co_2	/		2021	/	/	/	/	/	/	

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ตามปกติ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดให้เขียนรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
แบบบันทึกการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง ให้ดูแลเป็นและทางหนีไฟ

5.6 ให้ดูแลเป็น มีจำนวนทั้งสิ้น 44 จุด ใช้งานได้ 44 จุด การแก้ไข 0 จุด
5.7 ที่ดูดูแลเพิ่มเติมใหม่มีจำนวนทั้งสิ้น 16 จุด ใช้งานได้ 16 จุด การแก้ไข 0 จุด
5.8 จุดดับเพลิงและหมายกับดับเพลิง มีจำนวนทั้งสิ้น 5 จุด ใช้งานได้ 5 จุด การแก้ไข 0 จุด
5.9 ทางหนีไฟมีจำนวนทั้งสิ้น 17 จุด ใช้งานได้ 17 จุด การแก้ไข 0 จุด
5.10 ที่กั้นและอ่างล้างมาตุกเป็น 2 จุด ใช้งานได้ 2 จุด การแก้ไข 0 จุด

[redacted]

ตำแหน่งบัง เก็บไว้ที่ ฝ่าย วิศวกรรม
กำหนดตรวจ ให้ตรวจเดือนละ 1 ครั้ง

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย X คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

วิธีการตรวจสอบถังดับเพลิง

1.ประเภทผงเคมีแห้ง
1.1 ตรวจสอบสภาพภายนอก ด้ามจับและวงแหวนดึงสลัก : ให้ดูสภาพพร้อมเช็คล็อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่ก่อสนิมจากภายนอกหรือขาด
1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตกหรือชำรุด ปลายสายต้องไม่อุดตัน
1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : ตัวเลขชี้ต้องชี้อยู่ในช่องเขียวสามารถใช้งานได้ ถ้า Recharge / Over Charge ให้ส่งไปประจุใหม่
1.4 ตรวจสอบการแข็งตัวของสารเคมี : วงแหวนกับพื้นขาวนั้นจับที่ตลอดถังสำหรับกดกันถังเมื่อเอียงอย่างช้าๆ ถังยกผงเคมีจะไหลมาด้านล่างด้านเป็นทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน
2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)
2.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมเช็คล็อคบริเวณคันปืน : ให้ดูสภาพพร้อมเช็คล็อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่ก่อสนิมจากภายนอกหรือขาด
2.2 ตรวจสอบสภาพสาย ด้ามจับและกระบอกฉีด : สภาพสายดี, ด้ามจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพดีไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด
2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถัง : ถังขนาด 10 ปอนด์ควรมีน้ำหนักดี 11.8 กิโลกรัมและถังขนาด 15 ปอนด์ควรมีน้ำหนักดี 17.6 กิโลกรัม

[redacted]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง ประจำเดือน..... 2565

1. เขียนเครื่องหมาย (/) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ตามปกติ และเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดให้เขียนรายละเอียดในช่องหมายเหตุ

ถังดับเพลิง		ประเภท		ปีที่ผลิต	สภาพที่ตรวจพบ						หมายเหตุ
ตำแหน่ง	หมายเลข	ผงเคมีแห้ง	Co_2		สภาพถัง	การติดตั้ง	สายฉีด	เกจวัด	สภาพผงเคมี	ป้าย	
ป้อม รปภ.	FEX 001	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หลังโรงอาหาร	FEX 002	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ในโรงอาหาร	FEX 003	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ในห้อง QC	FEX 004	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ในห้อง QC	FEX 005	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ห้องประชุมใหญ่โรงอาหาร	FEX 006	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศบัญชีและการเงิน	FEX 007	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศ Production	FEX 008	/		2021	/	/	/	/	/	/	
เสาหน้าห้องตรวบาล	FEX 009	/		2021	/	/	/	/	/	/	
Zinc bath	FEX 010	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ทางออกรูกขิน	FEX 011	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ Store	FEX 012	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ Store	FEX 013	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ใน Work shop MTS	FEX 014	/		2021	/	/	/	/	/	/	
บันไดทางขึ้นออฟฟิศ MTS	FEX 015	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้องน้ำ MTS	FEX 016	/		2021	/	/	/	/	/	/	
Control Room หน้า DRG1	FEX 017	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าประตู 6 DRG.	FEX 018	/		2021	/	/	/	/	/	/	
Fire Pump	FEX 019	/		2021	/	/	/	/	/	/	
พื้นที่ระหว่างหน้าประตู 10	FEX 020	/		2021	/	/	/	/	/	/	
Pay Off DRG.5	FEX 021	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าออฟฟิศ DRG.	FEX 022	/		2021	/	/	/	/	/	/	
พื้นที่ยกเอาท	FEX 023	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้ากรีซ Stander	FEX 024	/		2021	/	/	/	/	/	/	
พื้นที่จำหน่ายสินค้าไฮจิตพิกส์	FEX 025	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศชั้น 3 หน้าห้อง VC	FEX 026	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ใกล้ห้องตรวบาล	FEX 027	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ออฟฟิศไฮจิตพิกส์	FEX 028	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ใกล้กับห้องน้ำ GI	FEX 029	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้า Take Up	FEX 030	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้าห้อง Control Room (Furnace)	FEX 031	/		2021	/	/	/	/	/	/	
ข้างจุดล้างตาจุกเป็น	FEX 032	/		2021	/	/	/	/	/	/	
หน้า Work shop MTS	FEX 033	/		2021	/	/	/	/	/	/	

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำอุปกรณ์ เดือน 2565

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบบรรทุกที่ 1, 2, 5) ☐ PULL STATION (ตรวจสอบบรรทุกที่ 3, 4, 5)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ที่ต้องตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	PLATE GLASS	- กล่องกระจกต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือถักและที่ล็อคสุดสาย																								
2	ALARM SIGNAL	- จะต้องดังขึ้นภายหลังกดปุ่ม ดันเพลิง																								
3	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นกลาสติกกระต้องไม่แตกร้าว หรือถักและที่ล็อคสุดสาย																								
4	ALARM SIGNAL	- จะต้องดังขึ้นภายหลังกดปุ่ม ดันเพลิง																								
5	สถานีดับไฟ ฉีดน้ำ	- ฉีดน้ำไม่ขัดขวาง																								
COMMENT																										

หมายเหตุ สถานะการตรวจสอบ ✓ = ปกติ x = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment

[redacted]

วันที่ 11 / 8 / 65

[redacted]

วันที่ 19 / 10 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง (FHC) เดือน 2565

หมายเลขถังที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ 1 ถังดับเพลิงและสายฉีด	2 มาตรวัดความดันถัง	3 กลิ่นและซีลล็อค	4 สภาพของวาล์วน้ำ	5 สภาพของสายฉีดน้ำ	หมายเหตุ
FHC 001	ใกล้ห้องพยาบาล	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 002	ออฟฟิศชั้น 2 หน้าห้อง VC	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 003	ใกล้กับห้องน้ำ GI	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 004	หน้า Take Up	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 005	หน้าห้อง Control Room (Furnace)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 006	ข้างจุดถังพาณิชย์	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 007	หน้า Work shop MTS	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 008	หน้าห้อง Control Room (DRG.)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 009	หน้าประตู 6 (DRG.)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 010	หน้าประตู 9 (DRG.)	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 011	ที่ตั้งรถยกเหล็ก ใกล้ประตู 10	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 012	ตั้นที่จ่ายสินค้าโลจิสติกส์	✓	✓	✓	✓	✓	
FHC 013	ออฟฟิศ โลจิสติกส์	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : กรณีปิด 1 = ตรวจสอบความเสียหายและประเภทของอุปกรณ์ 2 = แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น / หากซ่อมบำรุงแก้ไขไม่ได้ให้ประสานงานกับจัดซื้อดำเนินการแก้ไข 3 = ตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์และทดสอบการทำงานหลังจากการแก้ไข

วิธีการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

1.ดูสภาพโดยรวมต้องไม่บิดเบี้ยว หรือผิดรูปไปจากเดิม กระจกประตูไม่แตก และสลักล็อคประตูสามารถใช้งานได้ปกติ
2.ตรวจสอบป้ายสัญลักษณ์ของตู้สายน้ำดับเพลิงและหมายเลขต่างๆ ต้องติดไว้ชัดเจน
3.ทำความสะอาดอุปกรณ์และป้ายสัญลักษณ์
4.ตรวจสอบถังดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน มีแรงดันในถังอยู่ในเกณฑ์ปกติ
5.สายน้ำดับเพลิงจะต้องไม่มีรอยแตกร้าวและต้องอยู่ในม้วนอย่างเป็นระเบียบสามารถใช้งานได้ทันทีที่ต้องการ
6. ข้อต่อและวาล์วน้ำต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อยไม่บิดเบี้ยวหรือแตกหัก วาล์วน้ำสามารถเปิดปิดน้ำได้ ไม่มีการรั่วไหลของน้ำ

[redacted]

วันที่ 19 / 10 / 65	วันที่ 11 / 8 / 65

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เอกสารบันทึกผลการตรวจไฟฉุกเฉิน

เดือน ..... พ.ศ. 2565

หมายเลขที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ: สภาพของไฟฉุกเฉิน	การส่องสว่าง	หมายเหตุ
EL 001	ที่ตรวจสอบกรุ๊ปเลขา	✓	✓	
EL 002	ประตู 12	✓	✓	
EL 003	โรงอาหารชั้น 1	✓	✓	
EL 004	โรงอาหารชั้น 2	✓	✓	
EL 005	ฟิตเนส 1	✓	✓	
EL 006	ฟิตเนส 2	✓	✓	
EL 007	เก็บสินค้า 1	✓	✓	
EL 008	เก็บสินค้า 2	✓	✓	
EL 009	Barbed wire 1	✓	✓	
EL 010	Barbed wire 2	✓	✓	
EL 011	ประตู 10	✓	✓	
EL 012	DRG 1	✓	✓	
EL 013	DRG 2	✓	✓	
EL 014	DRG 3	✓	✓	
EL 015	ประตู 9	✓	✓	
EL 016	ประตู 8	✓	✓	
EL 017	ประตู 7	✓	✓	
EL 018	ประตู 6	✓	✓	
EL 019	เครื่องพึ่ง	✓	✓	
EL 020	ประตู 1	✓	✓	

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวจ่ายน้ำและสายน้ำดับเพลิง (FHH) และหัวรับน้ำดับเพลิง (FDC) เดือน 2565

หมายเลขถังที่	สถานที่ติดตั้ง	สภาพของอุปกรณ์ที่ตรวจ: สภาพของสายฉีดน้ำ	สภาพของวาล์วน้ำ	ขวดบรรจุเงิน	การไหลของน้ำ	หมายเหตุ
FHH 001	Hydrogen Station	✓	✓	✓	✓	
FHH 002	ประตู 5 เครื่องพึ่ง	✓	✓	✓	✓	
FHH 003	ประตู 9 เครื่องพึ่ง	✓	✓	✓	✓	
FHH 004	ประตู 11 โลจิสติกส์	✓	✓	✓	✓	
FDC 001	ประตู 12 โลจิสติกส์	✓	✓	N	✓	

หมายเหตุ : กรณีปิด 1 = ตรวจสอบความเสียหายและประเภทของอุปกรณ์ 2 = แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น / หากซ่อมบำรุงแก้ไขไม่ได้ให้ประสานงานกับจัดซื้อดำเนินการแก้ไข 3 = ตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์และทดสอบการทำงานหลังจากการแก้ไข

วิธีการตรวจสอบตู้สายน้ำดับเพลิง

1.ดูสภาพโดยรวมต้องไม่บิดเบี้ยว หรือผิดรูปไปจากเดิม กระจกประตูไม่แตก และสลักล็อคประตูสามารถใช้งานได้ปกติ
2.ตรวจสอบป้ายสัญลักษณ์ของตู้สายน้ำดับเพลิงและหมายเลขต่างๆ ต้องติดไว้ชัดเจน
3.ทำความสะอาดอุปกรณ์และป้ายสัญลักษณ์
4.ขวดบรรจุเงินต้องอยู่ในที่ตั้งพร้อมใช้งาน
5.สายน้ำดับเพลิงจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือมีกาวแปะเสมอต้องอยู่ในม้วนอย่างเป็นระเบียบสามารถใช้งานได้ทันทีที่ต้องการ
6. ข้อต่อและวาล์วน้ำต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่บิดเบี้ยวและมีสำรองปิด
7. หัวรับน้ำดับเพลิงต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่บิดเบี้ยวและมีสำรองปิด

[redacted]

ตำแหน่ง หัวหน้าทีมความปลอดภัย	ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.วิชาชีพ)
วันที่ 19 / 10 / 65	วันที่ 11 / 8 / 65

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

, สายฉีดน้ำดับเพลิงทำการทดสอบทุก 3 เดือน

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ [illegible])

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	✓		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	✓		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 600 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและยึดแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานรับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานตึงตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป		✓	[illegible]
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระดับไม่หลวม - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา			[illegible]

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกรายละเอียด comment

[redacted]

วันที่ [illegible] วันที่ [illegible]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เอกสารบันทึกผลการตรวจไฟฉุกเฉิน

EL 021	ห้องเก็บ1			
EL 022	บันไดชั้นตรวจบุม			
EL 023	ห้องตรวจบุม 1			
EL 024	ห้องตรวจบุม 2			
EL 025	ประตู 3			
EL 026	ประตู 2			
EL 027	Take Up			
EL 028	ประตู 1			
EL 029	หน้าห้อง Server			
EL 030	ห้อง Server			
EL 031	ประตูหน้า Office			
EL 032	ทางเดินโรงอาหาร			
EL 033	ในโรงอาหาร			
EL 034	หน้าห้องน้ำโอ			
EL 035	บันไดโรงอาหาร ชั้น2			
EL 036	บันไดห้องโอ ชั้น2			
EL 037	บันไดห้อง Server ชั้น2			
EL 038	ห้องประชุมเล็ก ชั้น2			
EL 039	ห้องโอ ชั้น2			
EL 040	Fire pump 1			
EL 041	Fire pump 2			
EL 042	Air com			
EL 043	WWT 1			
EL 044	WWT 2			

[redacted]

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ เจ้าหน้าที่บริหารความปลอดภัยฯ(ระดับวิชาชีพ)

วันที่ [illegible] วันที่ [illegible]

หมายเหตุ : เครื่องหมาย / คือ ปกติ และเครื่องหมาย x คือ ผิดปกติ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ [illegible])

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	✓		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่	✓		
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 600 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและยึดแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานรับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานตึงตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป		✓	[illegible]
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระดับไม่หลวม - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลในบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา			[illegible]

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกรายละเอียด comment

[redacted]

วันที่ [illegible] วันที่ [illegible]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เอกสารบันทึกทางหนีไฟ ประจำเดือน [illegible]

ชุดที่	ตอนที่	สภาพของไฟฉุกเฉิน	การส่องสว่าง	หมายเหตุ
1	ประตู 1	✓	✓	
2	ประตู 2	✓	✓	
3	ประตู 4	✓	✓	
4	ประตู 5	✓	✓	
5	ประตู 6	✓	✓	
6	ประตู 7	✓	✓	[illegible]
7	ประตู 8	✓	✓	[illegible]
8	ประตู 9	✓	✓	
9	ประตู 10	✓	✓	
10	ประตู 11	✓	✓	
11	ประตู 12	✓	✓	
12	ประตู หน้า office	✓	✓	
13	ทีมขนหมวดสูงินหนา	✓	✓	
14	ประตูทางออกห้องกวีน Office	✓	✓	
15	หน้าห้องประชุม VC ชั้น2	✓	✓	
16	ห้องประชุมกนคประชาสงค์	✓	✓	
17	บันไดชั้น2 โรงอาหาร	✓	✓	

หม[redacted]

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เจ้าหน้าที่บริหารความปลอดภัย(ระดับวิชาชีพ)

วันที่ [illegible] วันที่ [illegible]

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ [illegible])

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย			
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่			
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ			
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและยึดแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ			
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป		✓	[illegible]
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอง - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลเข้าบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา		✓	[illegible]

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

[redacted]

วันที่ 27 / 12 / 65 วันที่ 28 / 12 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ [illegible])

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย			
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	✓		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.			
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่			
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ			
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม			
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม			
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและยึดแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ			
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป		✓	[illegible]
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอง - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ			
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลเข้าบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา		✓	[illegible]

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

[redacted]

วันที่ 15 / 12 / 65 วันที่ 16 / 12 / 65

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire Pump ประจำเดือน [illegible] 2565 (สัปดาห์ที่ [illegible])

ลำดับ	รายการที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
			ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1	ระบบทั่วไป	- อยู่ในสภาพปกติ มีอุปกรณ์ต่างๆ อยู่ครบถ้วน เรียบร้อย	✓		
2	มาตรวัดแรงดันน้ำในระบบ	- มีแรงดันน้ำอยู่ในระบบไม่ต่ำกว่า 150 PSI - ตัวมาตรวัดอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุดเสียหาย	✓		
3	ระบบไฟฟ้าแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ที่ตู้ควบคุมและที่เครื่องยนต์	- มีแรงดันชาร์จแบตเตอรี่ระหว่าง 12 – 13 V.	✓		
4	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	- มีระดับน้ำกลั่นอยู่ในตำแหน่งที่กำหนดที่มาตรวัดของแบตเตอรี่			
5	ท่อน้ำน้ำมัน และสายไฟต่างๆ	- ถูกยึดอยู่ในตำแหน่งอย่างแน่นหนา ไม่หลุดหรือเสียดสีกับอุปกรณ์อื่นๆ - แคลมป์รัดต่างๆ ไม่เสื่อมสภาพ	✓		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง / กรองน้ำมันเครื่อง	- น้ำมันเครื่องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ปกติที่กำหนดไว้ในก้านวัดน้ำมันเครื่อง - กรองน้ำมันเครื่องต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
7	ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม - มีระดับน้ำมันในถังไม่ต่ำกว่า 500 ลิตร - ท่อจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต่อเรียบร้อยไม่รั่วซึม	✓		
8	ระบบหล่อเย็นเครื่อง	- ท่อน้ำหล่อเย็นต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งและยึดแคลมป์รัดแน่นหนา ไม่หลุด - มีน้ำอยู่ในหม้อน้ำตามเกณฑ์ปกติ - กระปุกพักน้ำมีน้ำอยู่ตามเกณฑ์ปกติ	✓		
9	ชุดเทอร์โบชาร์จ / กรองอากาศ	- สภาพทั่วไปปกติ ไม่แตกร้าว - ท่ออากาศต่างๆที่ต่อเข้าและถูกรัดแน่นหนา - ไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกจากตัวเทอร์โบ	✓		
10	สายพานขับ Timing Belt	- สายพานอยู่ในสภาพดี ไม่แตกร้าว - สายพานติดตั้งอยู่ตรงตำแหน่งของรอกทุกตัว - ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป		✓	[illegible]
11	ชุดควบคุมความเร็วรอบ	- ก้านปรับระยะไม่คลอง - ตัวล็อคความเร็วรอบหมุนล็อคได้แน่นหนา - ความเร็วรอบถูกล็อคไว้ไม่เกิน 3000 รอบ	✓		
12	ระบบระบายไอเสีย	- ชุดท่อไอเสียถูกติดตั้งแน่นหนา - ชุดท่อไอเสียต้องไม่มีรอยแตกร้าว - ต้องไม่มีไอเสียรั่วไหลเข้าบริเวณเครื่องยนต์	✓		
13	แผงควบคุมระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	- อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรอยชำรุดแตกหัก - หน้าจอสามารถแสดงผลค่าต่างๆได้ถูกต้อง - สวิตช์และปุ่มกดต่างๆสามารถใช้งานได้ปกติ - หน้าจอแสดงสถานะทำงานอยู่ตลอดเวลา			[illegible]

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง comment

[redacted]

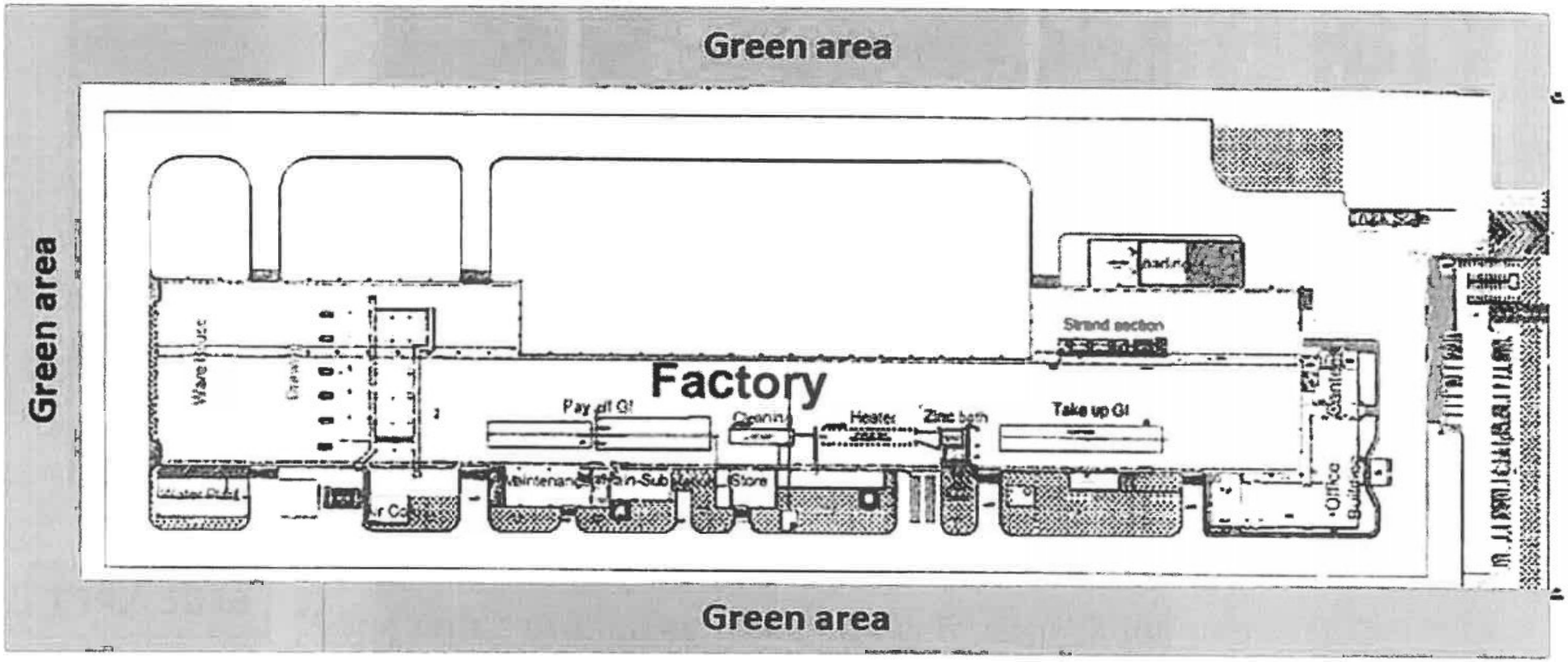
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ วันที่ 22 / 12 / 65 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ(จป.วิชาชีพ) วันที่ 23 / 12 / 65

ภาคผนวก ข-34

พื้นที่สีเขียว

LAY OUT

พื้นที่สีเขียวรอบบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด



TSN

พื้นที่สีเขียว

www.tsnwires.co.th

กิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวในโรงงาน

วันที่ 10 มิถุนายน 2565 บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด จัดกิจกรรมปลูกต้นทองอุไรตลอดแนวรั้วด้านหลังโรงงาน สลับฟันปลากับไม้ยืนต้นที่มีอยู่เดิม เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว เพิ่มอากาศบริสุทธิ์ และทำให้ทัศนียภาพรอบโรงงานสวยงาม

Thank you

ภาคผนวก ข-35

เอกสารการติดต่อประสานโรงพยาบาลที่อยู่ใกล้พื้นที่ เพื่อรับส่งผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน

โรงพยาบาลกรุงเทพ
BANGKOK HOSPITAL
ระยอง • RAYONG

สัญญาการรักษาพยาบาล/HOSPITAL SERVICES AGREEMENT

วันที่/DATE 14 กุมภาพันธ์ 2560

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท [redacted] เอ็ม ไวร์ จำกัด

[redacted] ตำแหน่ง ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-แรงงานสัมพันธ์และธุรการ

[redacted] ต.บ้านค่าย จ.ระยอง

โทรศัพท์ 0-3892-4178 โทรสาร 0-3892-4180

ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า "บริษัท" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด โดย นายแพทย์จารุวัฒ ไชยความเพียร ตำแหน่ง กรรมการผู้รับมอบอำนาจลงนามกระทำการแทน สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 8 หมู่ที่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิต ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า "โรงพยาบาล" อีกฝ่ายหนึ่ง

This agreement is made between .....

.....

By..... Title.....

Location :.....

Tel : ..... Fax no. :.....

Hereinafter called "Company" one party with Bangkok Rayong Hospital Co., Ltd., by Dr. Jaruwat Chaikwampein, Authorized Director on behalf of Co.,Ltd. The office is located at no 8 Moo 2 Sangjan Naramit Road, Nuen-phra Sub-district, Muang District, Rayong Province 21000 hereinafter called "Hospital" other party.

สถานให้บริการตามสัญญานี้ หมายถึงสถานพยาบาลดังต่อไปนี้

Location-based services in this agreement means

1. โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ตั้งอยู่เลขที่ 8 หมู่ที่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิต ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000

Bangkok Rayong Hospital, address no. 8 Moo 2 Sangjan Naramit Road, Nuen-phra Sub-district, Muang District, Rayong Province 21000

2. โรงพยาบาลศรีระยอง ตั้งอยู่เลขที่ 333/3 หมู่ที่ 4 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000

Sri Rayong Hospital, address no. 333/3 Moo 4, Choeng-Noen Sub-district, Muang District, Rayong Province 21000

โรงพยาบาลกรุงเทพ
BANGKOK HOSPITAL
ระยอง • RAYONG

3. คลินิกเวชกรรมกรุงเทพระยอง สาขาบ้านฉาง ตั้งอยู่เลขที่ 99-99/1 หมู่ที่ 1 ถนนสุขุมวิท ตำบลพลา อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

Bangkok Rayong Hospital Clinic Banchang Branch, address no. 99-99/1 Moo 1, Sukhumvit Road, Phala Sub-district, Banchang District, Rayong Province 21130

4. คลินิกเวชกรรมกรุงเทพระยอง สาขาบ่อวิน ตั้งอยู่เลขที่ 444/21-23 หมู่ที่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

Bangkok Rayong Hospital Clinic Bowin Branch, address no. 444/21-23 Moo 3, Bowin Sub-district, Sriracha District, Chonburi Province 20230

5. คลินิกเวชกรรมกรุงเทพระยอง สาขาปลวกแดง ตั้งอยู่เลขที่ 625/70 ม.1 ต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

Bangkok Rayong Hospital Clinic Pluakdaeng Branch, address no 625/70 Moo 1, Pluakdaeng Sub-District, Pluakdaeng District, Rayong Province 21140

คู่สัญญาทั้งสองฝ่าย ได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

Both parties to this agreement agree as follows:

ข้อ 1. การให้บริการแก่พนักงานของบริษัท

1.1 การให้บริการแบบผู้ป่วยนอก "OPD"

1.2 การให้บริการรักษาแบบผู้ป่วยใน "IPD"

Article 1. To provide the following services to the Company's Employees

1.1 Out-patient services "OPD".

1.2 In-patient services "IPD".

ข้อ 2. ผู้มีสิทธิเข้ารับการรักษาพยาบาล

2.1 พนักงานบริษัทฯ ตามรายชื่อแนบ

2.2 บุคคลที่บริษัทออกหนังสือส่งตัวการใช้บริการให้

Article 2. The right employee to receive medical treatment.

2.1 Employees' name list attached.

2.2 Employees for whom the company issues the hospital referral form.

ข้อ 3. การแสดงสิทธิรับการรักษาพยาบาล

พนักงานจะต้องแสดงหลักฐาน คือ บัตรประจำตัวผู้เอาประกัน (ประกันฯกลุ่มบริษัท) หรือบัตรประจำตัวพนักงาน

Article 3. Performing rights to receive the medical treatment.

Employees must provide the evidence of identification insured (Group insurance company) or employee identification.

ข้อ 4. ค่ารักษาพยาบาล

อัตราค่าบริการสำหรับค่าห้องพัก ค่าบริการพยาบาล และค่าอาหาร ดูรายละเอียดตามเอกสารแนบ สำหรับค่าแพทย์ และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ จะอยู่ในดุลพินิจของโรงพยาบาลและโรงพยาบาลจะแจ้งรายละเอียดค่าบริการด้านการแพทย์ และค่าใช้จ่ายอื่นตามรายการที่โรงพยาบาลฯ กำหนดให้บริษัทฯ ทราบ และหากมีการเปลี่ยนแปลงค่าบริการดังกล่าว โรงพยาบาลจะแจ้งให้บริษัทฯ ทราบทุกครั้ง

Article 4. Medical fee

Rate for room, ambulance service and food, see the attached document. For Doctor and other costs are on the discretion of the hospital and the hospital will inform the Medical Services and other expenses listed to the Company and if there are any changes to such services, Hospital will report to the Company every time.

ข้อ 5. ส่วนลด

โรงพยาบาลจะให้ส่วนลดในการพยาบาลสำหรับผู้ป่วยนอก และผู้ป่วยใน ตามรายละเอียดดังนี้

5.1 ส่วนลดค่ายา 10 % ยกเว้น วัคซีนทุกประเภท / ยาพิเศษ / เครื่องมือพิเศษ

5.2 ส่วนลดค่าห้อง 10 % ยกเว้น ห้องพักผู้ป่วยวิกฤต (ICU) และห้องพักผู้ป่วยวิกฤตหัวใจ (CCU)

5.3 ทันตกรรม ส่วนลด 5 % สำหรับจัดฟัน และ 10 % สำหรับขูดหินปูน, อุดฟัน, ถอนฟัน และเคลือบฟลูไอไรด์

Article 5. Discount as follows :

Hospital will offer discounts to out-patient and in-patient as following details:

5.1 10% on medicines, except vaccines, / Specialty Pharmaceuticals / Special Medical Instruments.

5.2 10% for room, except ICU and CCU

5.3 5% for orthodontic treatment, and 10% for scaling, fillings, extraction and enamel fluoride.

ข้อ 6. เงื่อนไขการชำระเงิน

โรงพยาบาลฯ จะเรียกเก็บค่ารักษาพยาบาลภายใน 30 วัน นับจากวันที่ทำการรักษาเสร็จสิ้น หรือวันที่ผู้ป่วยย้ายออกจากโรงพยาบาลฯ โดยส่งหนังสือแจ้งค่ารักษาพยาบาลและค่าใช้จ่ายทั้งหมดของพนักงานและครอบครัว

ภาคผนวก ข-36

เอกสารตอบรับการประชุมร่วมกับเขตประกอบการ

ที่ WHA RIL.OP.047/2565

01 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง เรียนเชิญเข้าร่วมประชุมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

เรียน ผู้จัดการโรงงาน บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย : 1.แบบตอบกลับผู้เข้าร่วมประชุม จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย ทางเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง " WHA RIL" มีการจัดตั้ง Safety Club โดยประกอบไปด้วยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ของแต่ละบริษัทฯ ที่ตั้งอยู่ภายใน WHA RIL โดยมีวาระการประชุมดังนี้

1. สรุปอุบัติเหตุด้านการจราจรภายใน WHA RIL ประจำเดือน มกราคม-ตุลาคม 2565
2. รายงานการซ้อมแผนร่วมกับผู้ประกอบการภายใน WHA RIL
3. การป้องกันสุนัขจรจัดเข้ามาในพื้นที่ WHA RIL
4. งานด้านความปลอดภัย อื่นๆ

ดังนั้น เพื่อให้เป็นไปตามวาระการประชุมที่วางไว้ ทางบริษัท ดับบลิวเอชเอ ระยองที่ดินอุตสาหกรรม จำกัด ในฐานะผู้พัฒนาและบริหารจัดการระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางภายใน WHA RIL จึงใคร่ขอให้ท่าน ส่งรายชื่อตัวแทนที่จะเข้าร่วมประชุมใน **วันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ตั้งแต่เวลา 13.30 - 15.30 น.** ณ ห้องประชุม WHA RIL โดยสามารถส่งเอกสารตอบกลับ ได้ที่สำนักงาน WHA RIL หรือที่ Email: [redacted] ภายในวันอังคารที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 หากมีข้อสงสัยใดๆ สามารถประสานงานได้ที่ คุณพนาไพร ศิริมาก เบอร์ติดต่อ 080-016-2487

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและโปรดดำเนินการส่งตัวแทนเข้าร่วมประชุม จักขอบพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง

แบบตอบรับการเข้าประชุมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565

วันพฤหัสบดีที่ 10 พฤสจิกายน พ.ศ. 2565

ณ สำนักงาน บริษัท ดับบลิวเอชเอ ระยองที่ดินอุตสาหกรรม จำกัด

โรงงาน TSN Wires

กรุณากรอกข้อมูลผู้เข้าอบรม

☑ สามารถเข้าร่วมได้

1. ชื่อ[redacted] นามสกุล[redacted]

อีเม[redacted]

เบอร์โทรศัพท์[redacted]

2. ชื่อ.....นามสกุล.....

อีเมลล์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

☐ ไม่สามารถเข้าร่วมได้

หมายเหตุ

1. กรุณาตอบกลับภายในวันที่ 8 พฤสจิกายน พ.ศ.2565

ผู้ประสานงานของเขตประกอบการฯ (WHA RIL)

[redacted]

Email address: [redacted]

QR Code กลุ่ม Safety Club

ภาคผนวก ค

ใบรับรองผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค-1

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป