

## บทที่ 4

### ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 4

### ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 4. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือ ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ซึ่งสามารถสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

##### 4.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดังนี้

(1) การตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) และอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) (ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1) จากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 และ HTM Heater ชุดที่ 2

(2) การตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) จากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 จะใช้งานครั้งละ 1 ชุด) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

โดยดำเนินการตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงระหว่างเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม

(3) มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMS (Continuous Emission Monitoring System) บริเวณปล่องระบายอากาศจาก HTM Heater ปีละ 1 ครั้ง

#### 4.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

##### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) และอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) ((ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)) จากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) และชุดที่ 2 (F-1901-2) ในวันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 และตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) จากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) ชุดที่ 2 (MC-1563) ชุดที่ 3 (MC-1416) ชุดที่ 5 (MC-1462) และชุดที่ 6 (MC-1594) ระหว่างวันที่ 21-22 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 โดยตำแหน่งการตรวจวัดและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 ถึงรูปที่ 4.1-3 สำหรับรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึงตารางที่ 4.1-7 และรูปที่ 4.1-4 ถึงรูปที่ 4.1-5 สามารถสรุปได้ดังนี้

##### (1) ปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

###### HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 พบค่าความเข้มข้นดังนี้

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง เท่ากับ 4.89 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่  $4.5\%\text{O}_2$  หรือเท่ากับ 4.14 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่  $7\%\text{O}_2$  เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 13 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่  $7\%\text{O}_2$  และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่  $7\%\text{O}_2$  พบว่าค่าที่ตรวจพบมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) เท่ากับ 17.08 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 4.5% $\text{O}_2$  หรือเท่ากับ 14.48 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% $\text{O}_2$  ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% $\text{O}_2$  และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 376 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% $\text{O}_2$

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) มีค่าน้อยกว่า 0.20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (Non-detectable) ที่ 4.5% $\text{O}_2$  หรือน้อยกว่า 0.16 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (Non-detectable) ที่ 7% $\text{O}_2$  ซึ่งยังไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนด

เมื่อนำมาคำนวณหาค่าอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศ พบว่า อัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 0.025 กรัมต่อวินาที อัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.087 กรัมต่อวินาที และอัตราการระบายของอะเซตัลดีไฮด์ มีค่าน้อยกว่า 0.001 กรัมต่อวินาที เมื่อนำผลการคำนวณอัตราการระบายมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.040 และ 0.160 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ (ส่วนอะเซตัลดีไฮด์ ไม่มีค่าที่กำหนด) พบว่า อัตราการระบายมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 และรูปที่ 4.1-4

#### HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

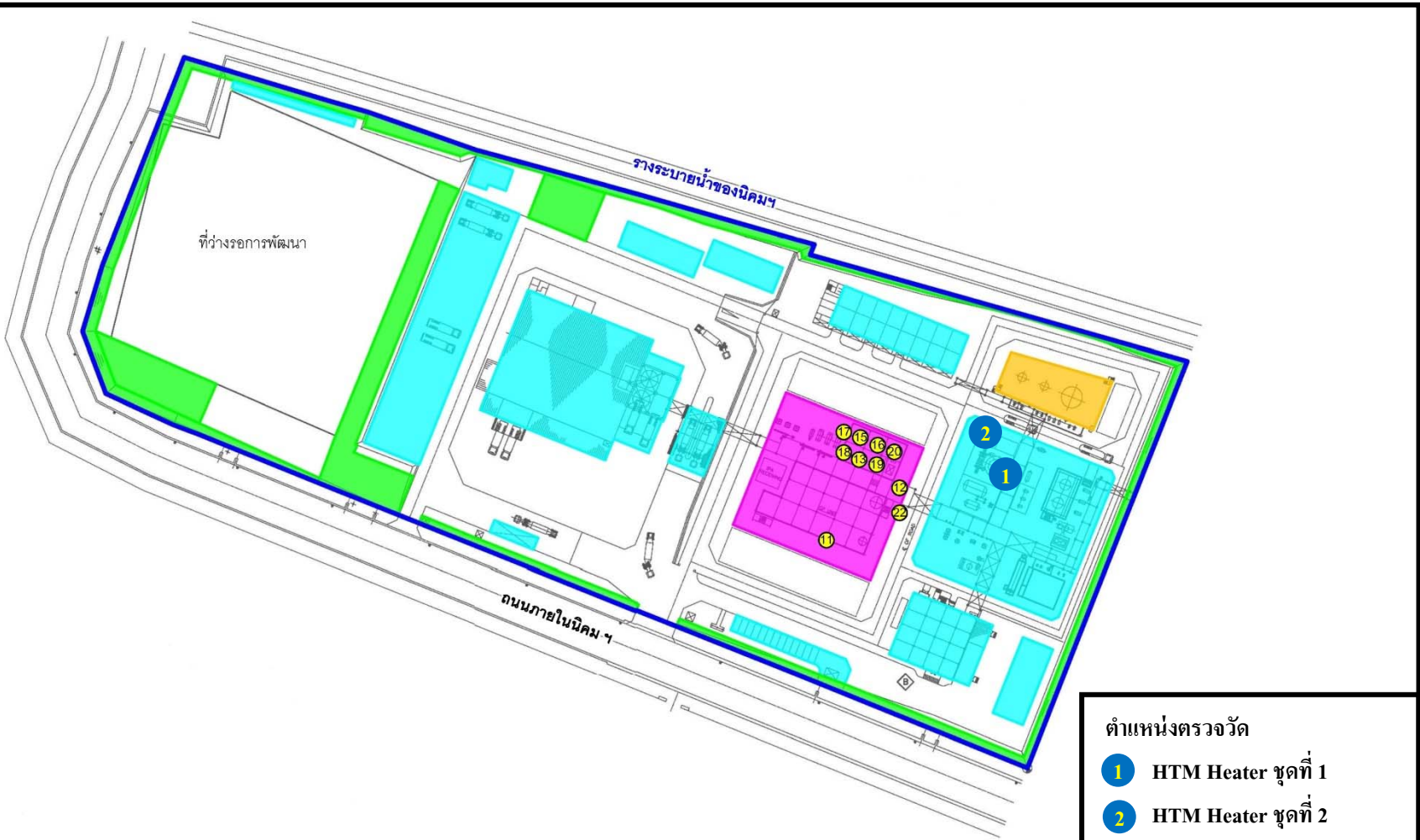
การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 พบค่าความเข้มข้นดังนี้

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง เท่ากับ 4.67 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 3.1% $\text{O}_2$  หรือเท่ากับ 3.64 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% $\text{O}_2$  เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 13 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% $\text{O}_2$  และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากร-

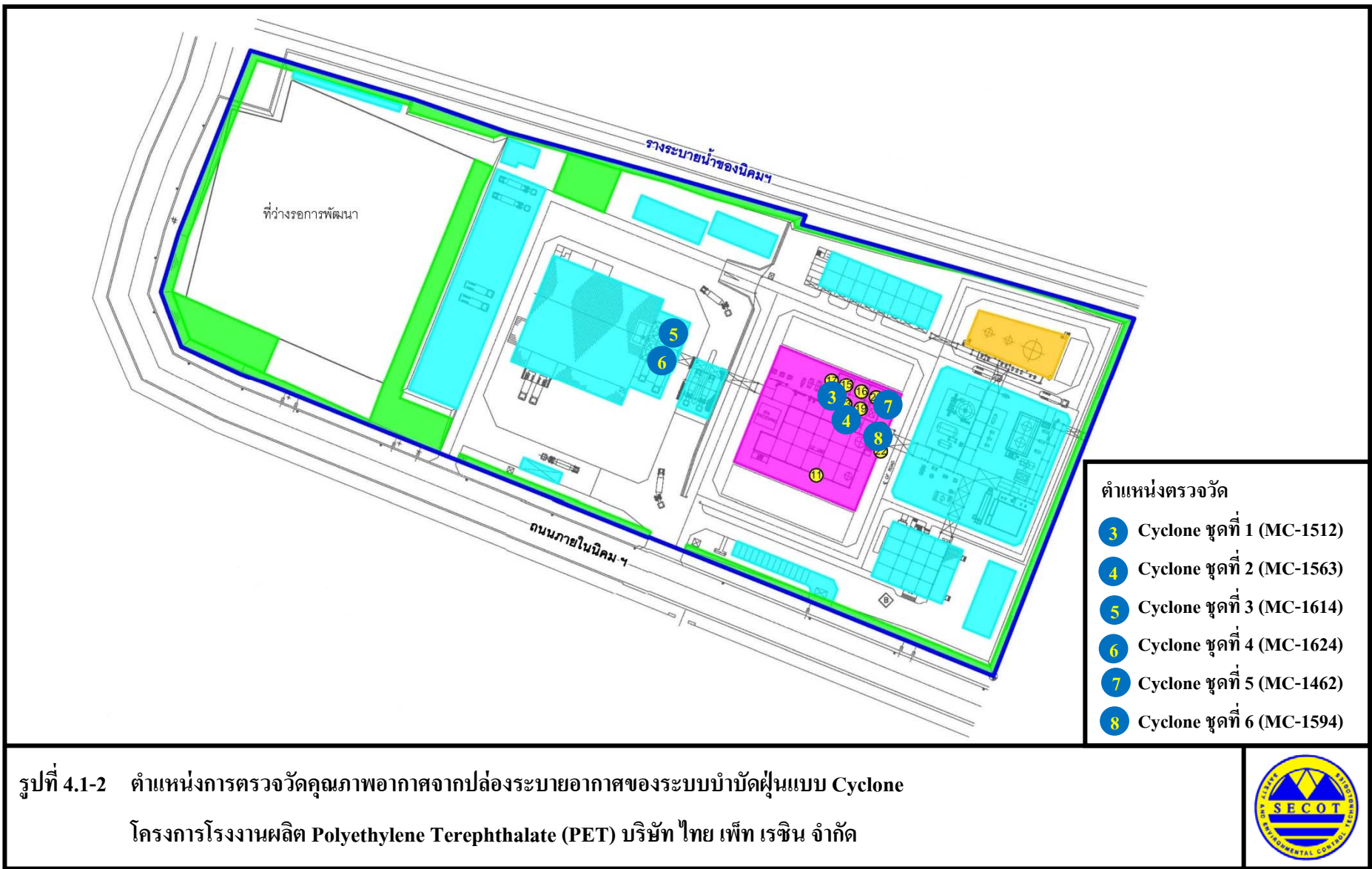
ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O<sub>2</sub> พบว่าค่าที่ตรวจพบมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) เท่ากับ 29.54 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 3.1%O<sub>2</sub> หรือเท่ากับ 23.06 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O<sub>2</sub> ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O<sub>2</sub> และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 376 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O<sub>2</sub>

เมื่อนำมาคำนวณหาค่าอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศ พบว่าอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 0.016 กรัมต่อวินาที และอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.099 กรัมต่อวินาที เมื่อนำผลการคำนวณอัตราการระบายมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.026 และ 0.107 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ พบว่า อัตราการระบายมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ดังแสดงในตารางที่ 4.1-2 และรูปที่ 4.1-4



รูปที่ 4.1-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



รูปที่ 4.1-2 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด







HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)



HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

รูปที่ 4.1-3 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด







Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)



Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)



Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)



Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)



Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

รูปที่ 4.1-3 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ต่อ)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



## ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13:00-14:00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง :

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 675 MMBTU ต่อวัน

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 30 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729811E, 1405246N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.0 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 194.2 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 11.4 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 304.3 ลูกบาศก์เมตร

ต่อวินาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 4.5

- ร้อยละของความชื้น : 10.9

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>			ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อ วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ที่ 7%O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>			
		4.5%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>				
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.89	4.14	320	13	0.025	0.040
ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	17.08	14.48	376	52.2	0.087	0.160
อะเซตัลดีไฮด์ <sup>(4)</sup> (Acetaldehyde)	mg/Nm <sup>3</sup>	ND ( $<0.20$ )	ND ( $<0.16$ )	-	-	$<0.001$	-

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานีอากาศแห่ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565<sup>(4)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์  
ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท / นางสาวสุดาพร สุนทร

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183 / -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

## ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:30-12:30 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง :

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 675 MMBTU ต่อวัน

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 35 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729817E, 1405252N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.7 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 228.8 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 16.8 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 201.9 ลูกบาศก์เมตร

ต่อวินาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 3.1

- ร้อยละของความชื้น : 11.7

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>			ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ที่ 7%O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>			
		3.1%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>				
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.67	3.64	320	13	0.016	0.026
ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	29.54	23.06	376	52.2	0.099	0.107

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวธรรมเพ็ชร์

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

## (2) ปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ดำเนินการตรวจวัดจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594) ระหว่างวันที่ 21-22 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 เพื่อหาค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) และนำมาคำนวณหาอัตราการระบายรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3 ถึงตารางที่ 4.1-7 และรูปที่ 4.1-5 ซึ่งสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

### Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 พบค่าเท่ากับ 5.50 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.009 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.044 กรัมต่อวินาที

### Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 พบค่าเท่ากับ 5.84 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.079 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.455 กรัมต่อวินาที

**Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)**

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 พบค่าเท่ากับ 2.38 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.013 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.094 กรัมต่อวินาที

**Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)**

Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624) ไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ เนื่องจากไม่ได้มีการใช้งาน Cyclone ชุดนี้ โดยจะ ไม่มีการใช้งานพร้อมกัน 2 ชุด (ชุดที่ 3 และ 4)

**Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)**

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 พบค่าเท่ากับ 4.65 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.006 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.019 กรัมต่อวินาที

**Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)**

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 พบค่าเท่ากับ 3.81 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 22 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.028 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.156 กรัมต่อวินาที

## ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 12:10-13:10 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 52 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729774E, 1405249N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.3 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 55.5 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 25.8 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 93.1 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.6

- ร้อยละของความชื้น : 5.3

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	5.50	400	40	0.009	0.044

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ชื่อผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน



## ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13:20-14:20 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง :-

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 19 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729783E, 1405236N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.91 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 118.7 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 30.9 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 810.5 ลูกบาศก์เมตร  
ต่อวินาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.6

- ร้อยละของความชื้น : 9.0

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	5.84	400	20	0.079	0.455

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ชื่อผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

## ตารางที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:00-11:00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 59 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729705E, 1405273N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.4 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 53.5 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 50.7 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 328.3 ลูกบาศก์เมตร  
ต่อวินาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.5

- ร้อยละของความชื้น : 4.9

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	2.38	400	40	0.013	0.094

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ชื่อผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

## ตารางที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:05-12:05 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 17 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729804E, 1405252N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.27 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 48.8 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 23.3 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 70.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.6

- ร้อยละของความชื้น : 4.6

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.65	400	40	0.006	0.019

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ชื่อผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

## ตารางที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:00-11:00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 15 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729798E, 1405250N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.81 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 62.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 16.7 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 433.4 ลูกบาศก์เมตร  
ต่อวินาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.6

- ร้อยละของความชื้น : 5.2

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	3.81	400	22	0.028	0.156

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ชื่อผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

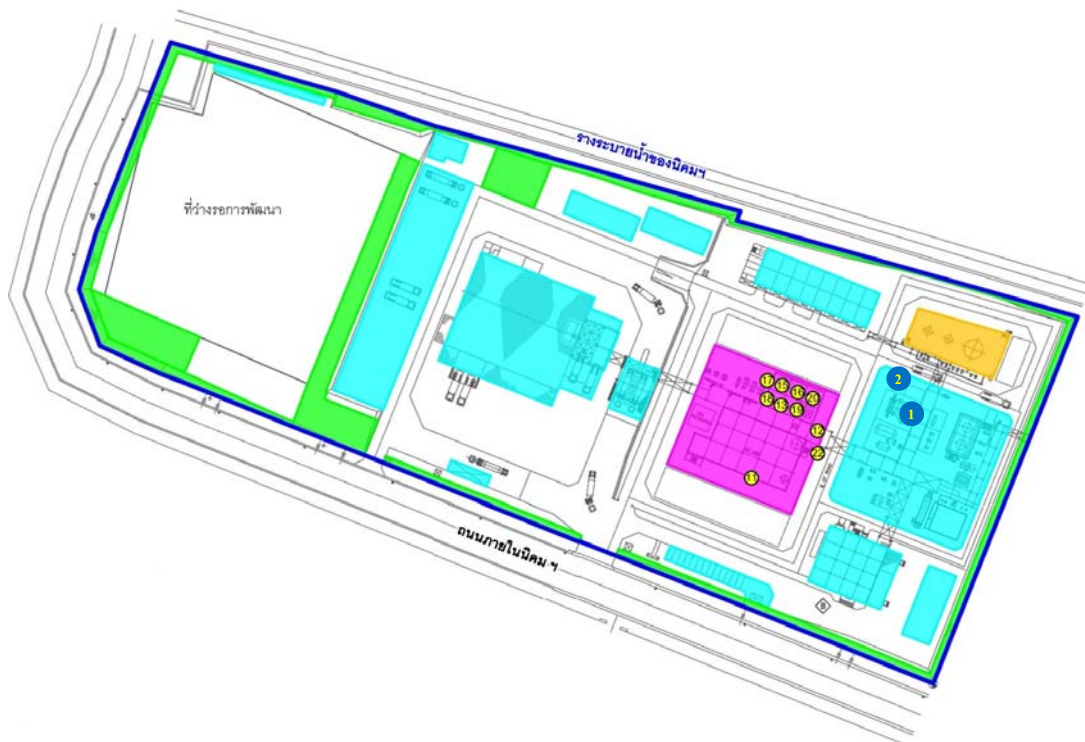
## รูปที่ 4.1-4 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

1 อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)						
วันที่ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>		ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
			4.5%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>		
22 พ.ย. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	4.89	4.14	320	13
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	17.08	14.48	376	52.2
	Acetaldehyde <sup>(4)</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.20)	ND (<0.16)	-	-



- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
  - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

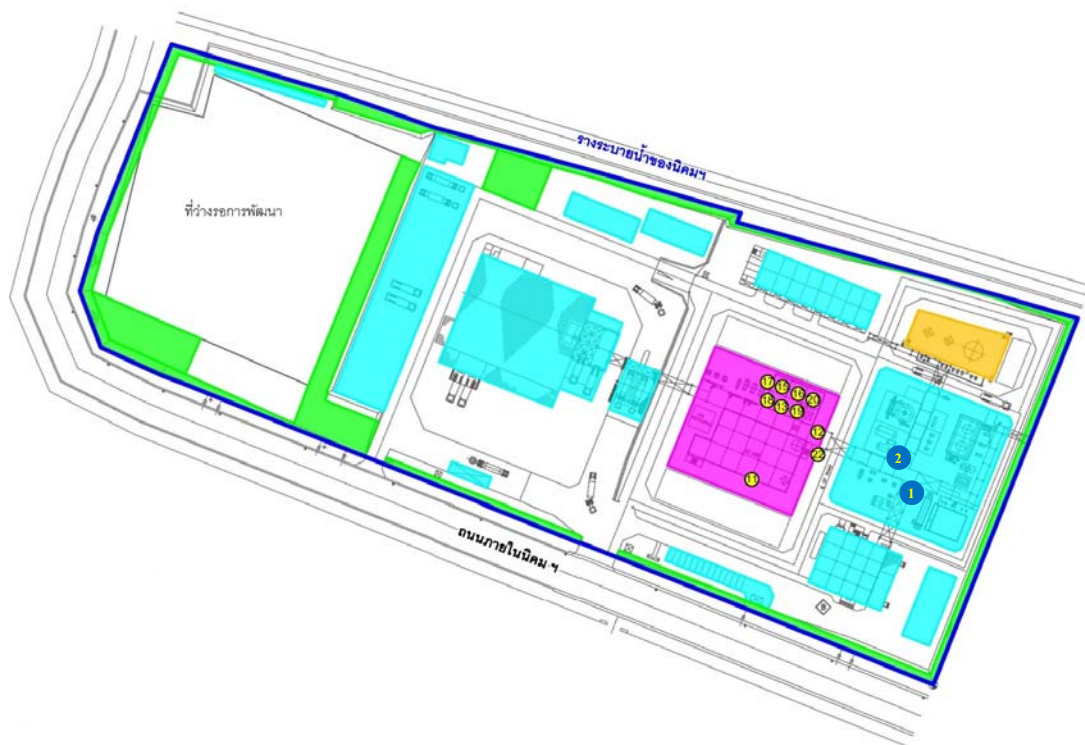
## รูปที่ 4.1-4 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

2 อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)						
วันที่ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>		ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
			3.1%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>		
22 พ.ย. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	4.67	3.64	320	13
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	29.54	23.06	376	52.2

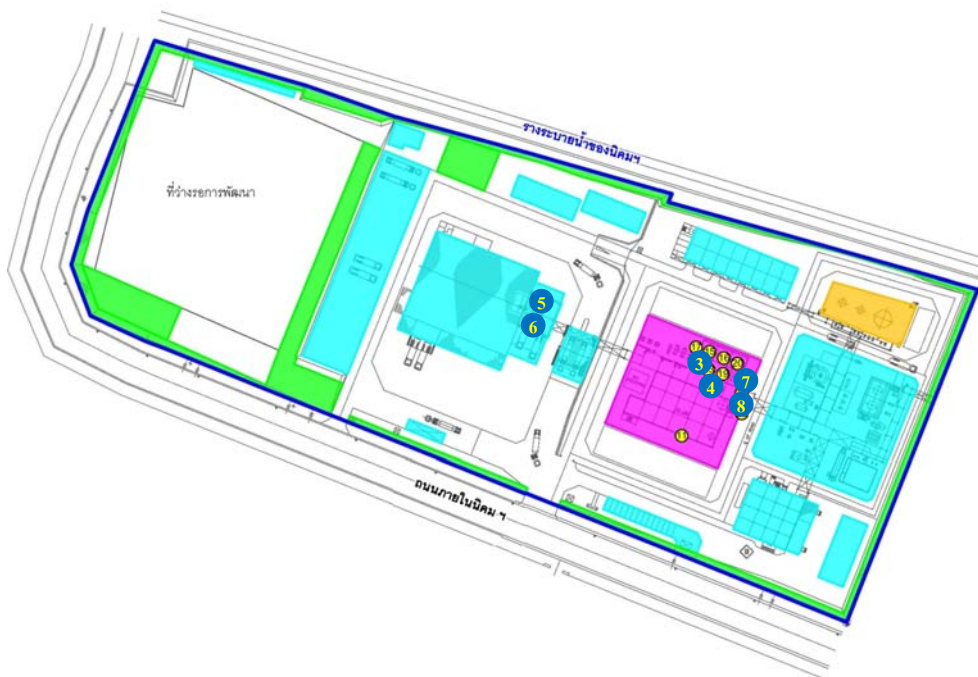


- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
  - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

## รูปที่ 4.1-5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565



วันที่ตรวจวัด	3 Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
21 พ.ย. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	5.50	400	40

วันที่ตรวจวัด	4 Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
21 พ.ย. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	5.84	400	20

วันที่ตรวจวัด	5 Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
22 พ.ย. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	2.38	400	40

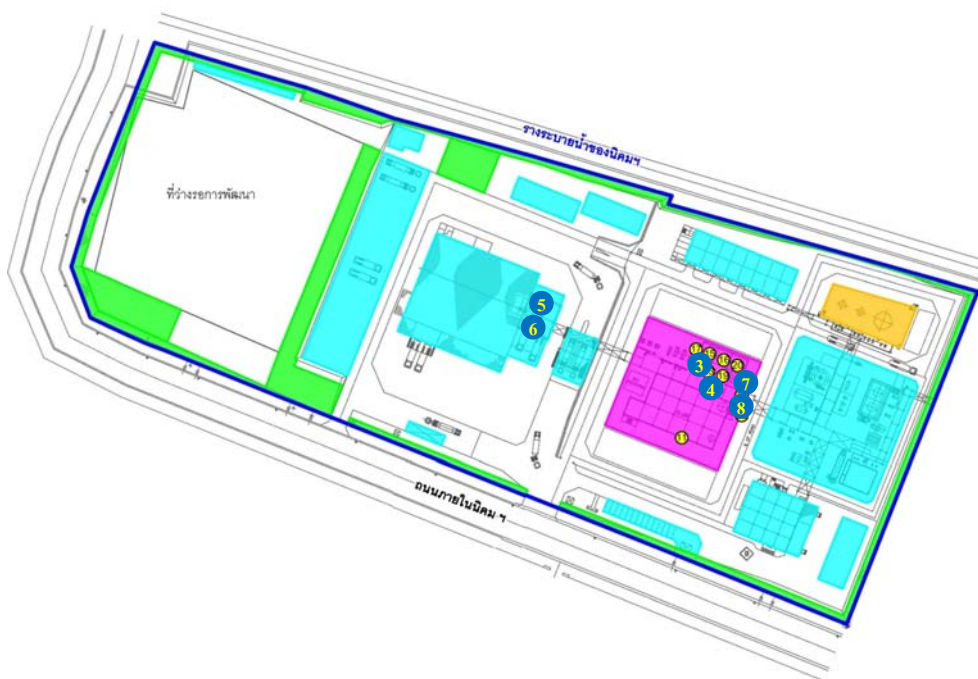
- หมายเหตุ :
- <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - <sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
  - <sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565



# รูปที่ 4.1-5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565



วันที่ตรวจวัด	7 Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
21 พ.ย. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	4.65	400	40

วันที่ตรวจวัด	8 Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
21 พ.ย. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	3.81	400	22

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
  - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

#### 4.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

##### ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และอะเซตัลดีไฮด์ (เฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)) จากปล่องระบายอากาศ ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ชุดที่ 2 (F-1901-2) และดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594) โดยผลการตรวจวัดที่ผ่านมา พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 และอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-8 ถึงตารางที่ 4.1-9 และรูปที่ 4.1-6 ถึงรูปที่ 4.1-7

ตารางที่ 4.1-8 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) <sup>(1)</sup>				ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) <sup>(1)</sup>				ค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) <sup>(1),(4)</sup>	
	F-1901		F-1901-2		F-1901		F-1901-2		F-1901	
	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อวินาที
12 พ.ค. 63	1.9	0.011	-	-	16.8	0.099	-	-	ND (<0.15)	<0.001
12 พ.ย. 63	1.5	0.009	-	-	21.0	0.134	-	-	ND (<0.15)	<0.001
4 มี.ค. 64	0.7	0.004	-	-	23.5	0.121	-	-	ND (<0.15)	<0.001
22 พ.ย. 64	1.3	0.004	2.1	0.008	2.6	0.009	22.3	0.084	ND (<0.16)	<0.001
19-20 พ.ค. 65	3.7	0.023	3.4	0.014	10.6	0.065	21.7	0.090	ND (<0.16)	<0.001
22 พ.ย. 65	4.1	0.025	3.6	0.016	14.5	0.087	23.1	0.099	ND (<0.16)	<0.001
ค่าที่กำหนด <sup>(2)</sup>	13	0.040	13	0.026	52.2	0.160	52.2	0.107	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	320	-	320	-	376	-	376	-	-	-

- หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส  
<sup>(2)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565  
<sup>(3)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549  
<sup>(4)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

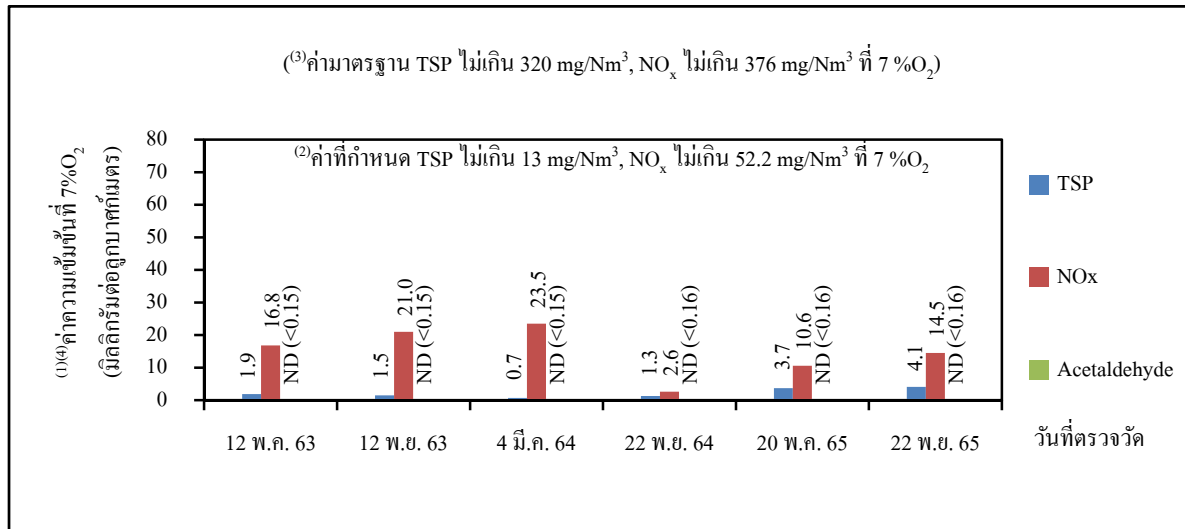
ตารางที่ 4.1-9 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) <sup>(1)</sup>									
	MC-1512		MC-1563		MC-1614		MC-1462		MC-1594	
	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อวินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อวินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อวินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อวินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อวินาที
13 พ.ค. 63	4.9	0.008	1.3	0.028	0.5	0.002	-	-	-	-
12-13 พ.ย. 63	0.8	0.001	1.4	0.026	2.0	0.007	-	-	-	-
4-5 มี.ค. 64	1.2	0.002	1.1	0.020	0.6	0.003	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด <sup>(2)</sup>	40	0.044	40	1.213	40	0.094	-	-	-	-
22-23 พ.ย. 64	0.6	0.002	1.0	0.014	1.4	0.007	2.3	0.003	0.5	0.004
19-20 พ.ค. 65	5.4	0.008	5.5	0.074	2.0	0.011	4.0	0.005	3.1	0.026
21-22 พ.ย. 65	5.5	0.009	5.8	0.079	2.4	0.013	4.7	0.006	3.8	0.028
ค่าที่กำหนด <sup>(3)</sup>	40	0.044	20	0.455	40	0.094	40	0.019	22	0.156
ค่ามาตรฐาน <sup>(4)</sup>	400	-	400	-	400	-	400	-	400	-

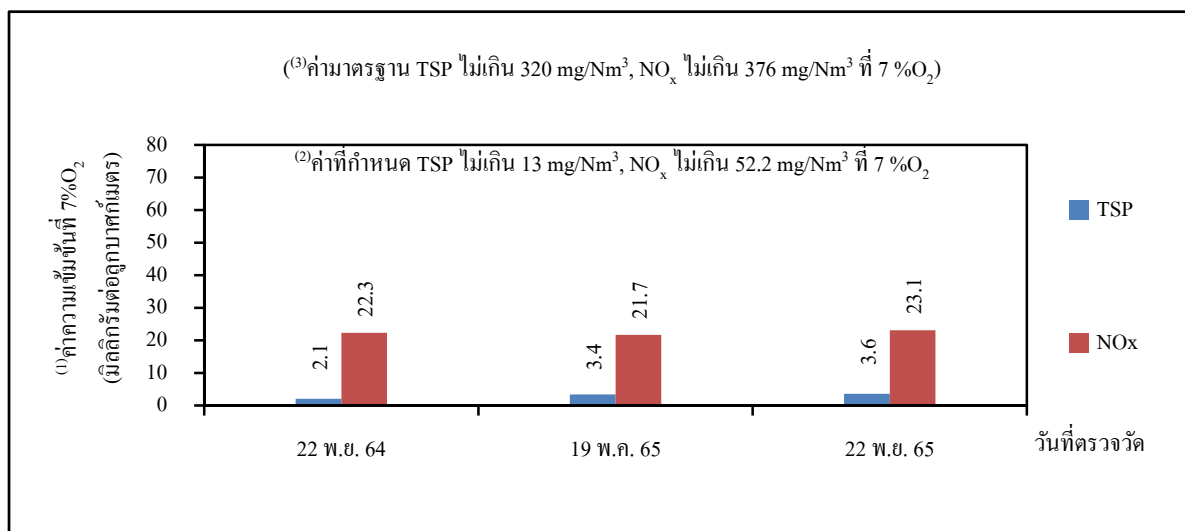
หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส  
<sup>(2)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556  
<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565  
<sup>(4)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

## รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

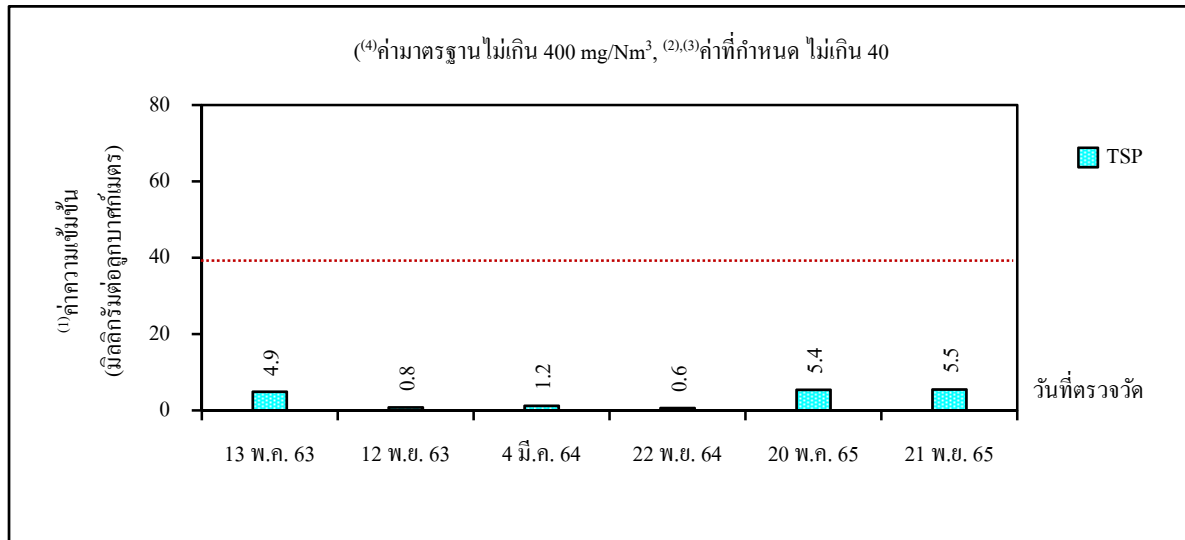


## HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

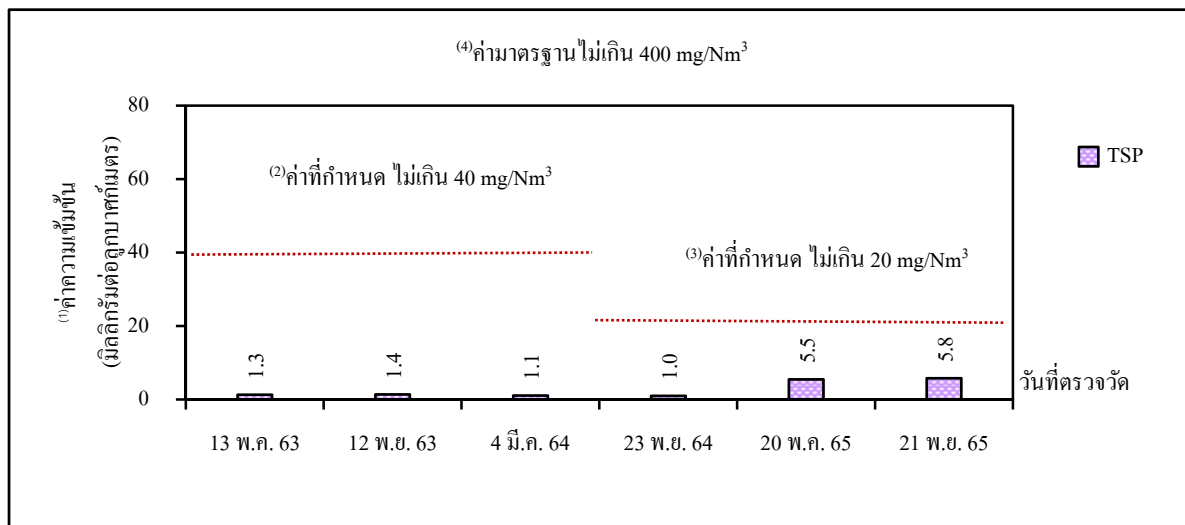
- หมายเหตุ :
- (<sup>1</sup>) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (<sup>2</sup>) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (<sup>3</sup>) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
  - (<sup>4</sup>) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

## รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

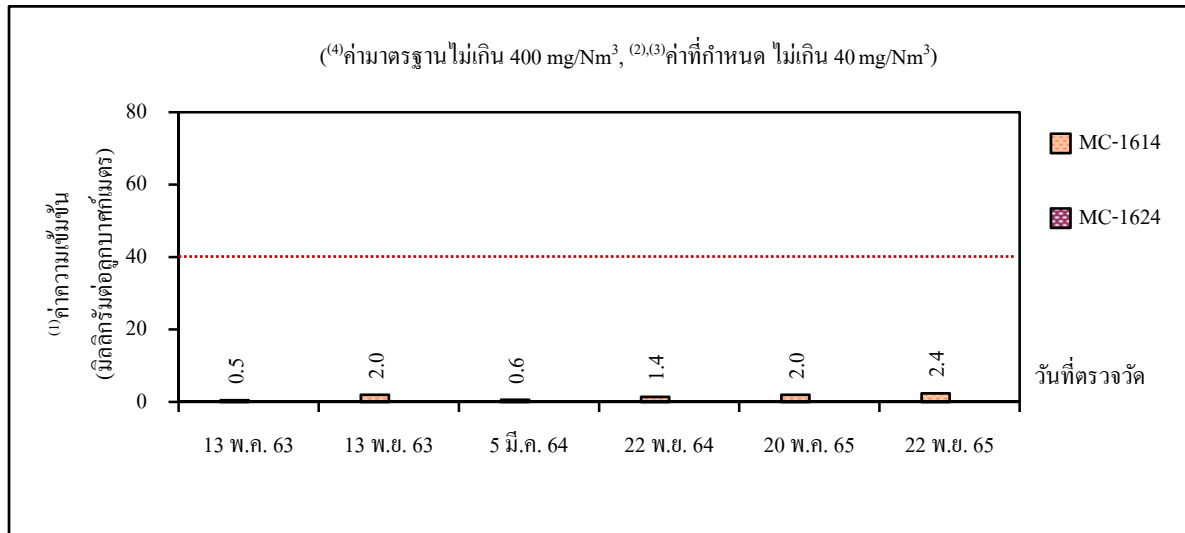
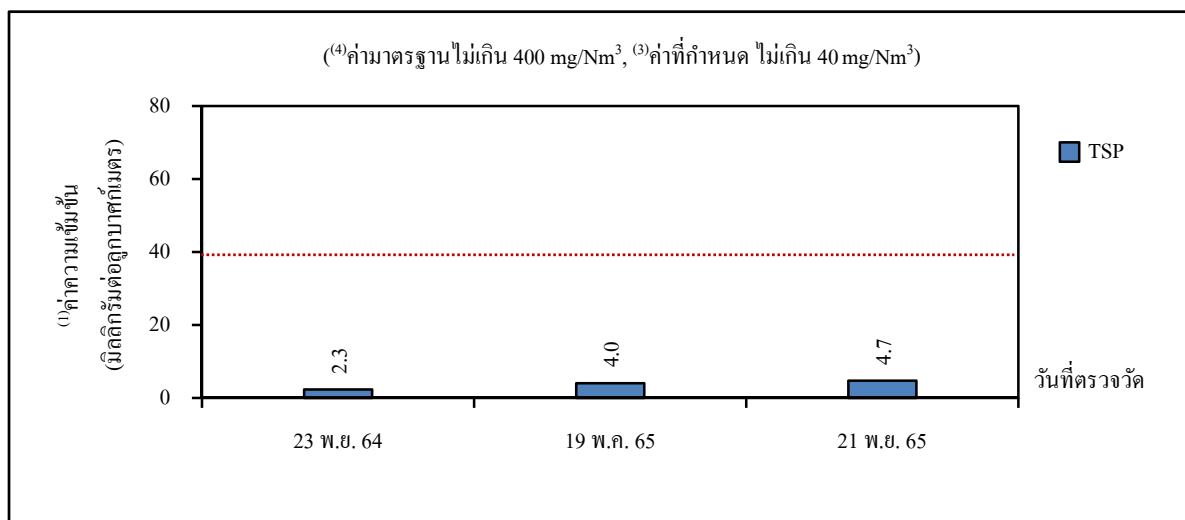


Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

- หมายเหตุ :
- (<sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (<sup>(2)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556
  - (<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (<sup>(4)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

## รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Silo)<sup>(5)</sup>

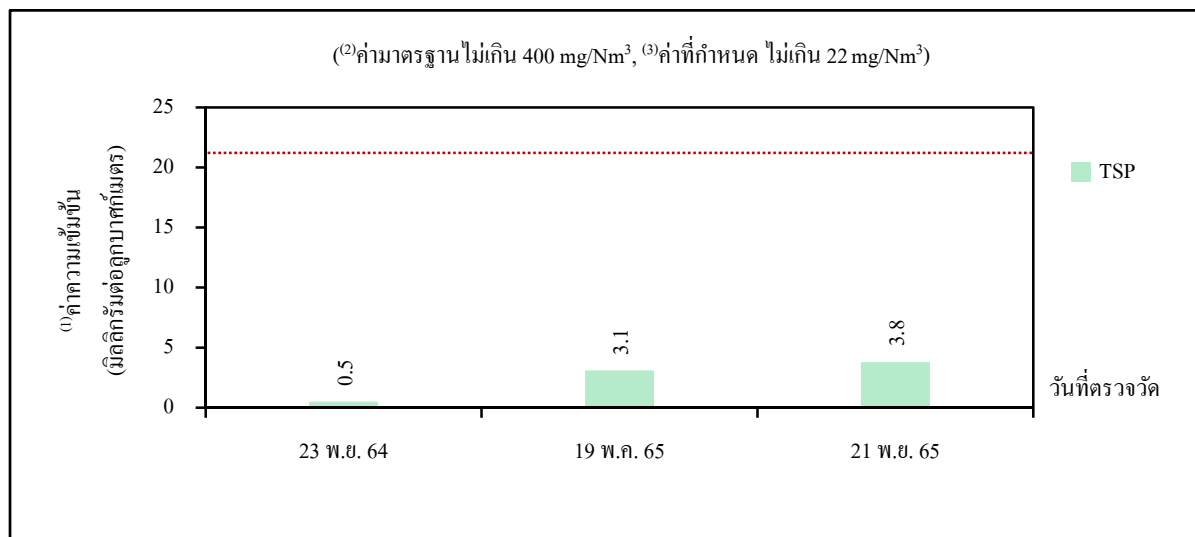
## Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (2) ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556
  - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (4) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
  - (5) ทำการตรวจวัดที่ MC-1614 (ทำการตรวจวัดครั้งละ 1 ปล่อง เนื่องจาก Silo จะไม่ใช้งานพร้อมกัน 2 ลูก)



## รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



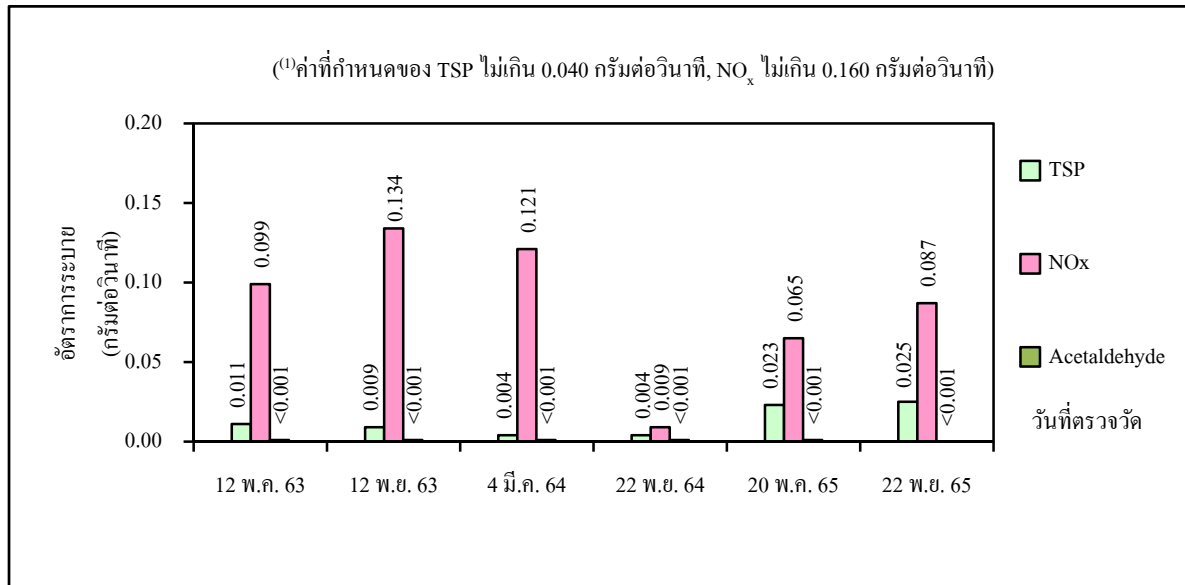
## Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

- หมายเหตุ :
- (<sup>1</sup>) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (<sup>2</sup>) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (<sup>3</sup>) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

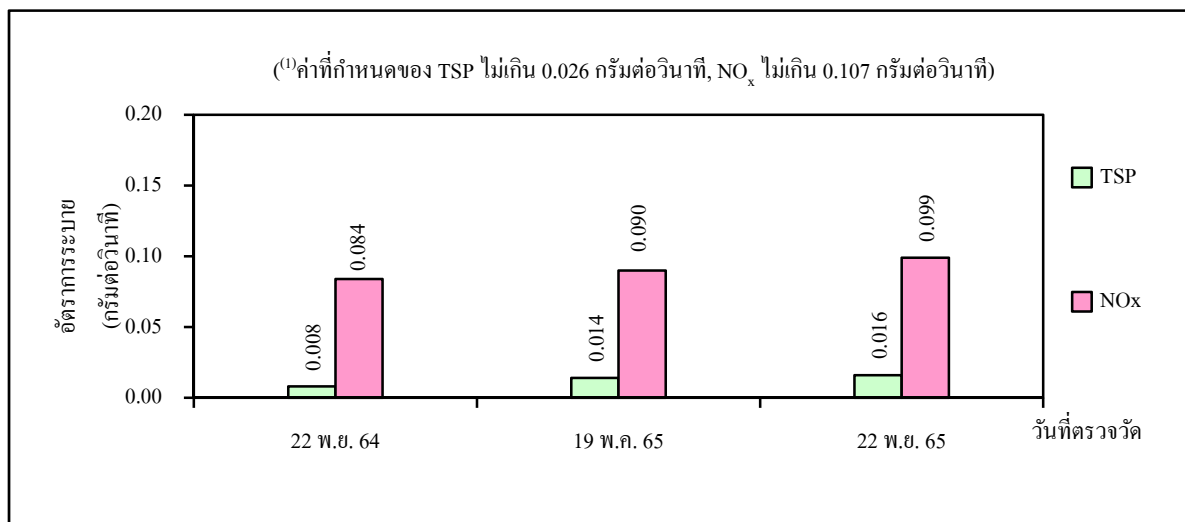
## รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

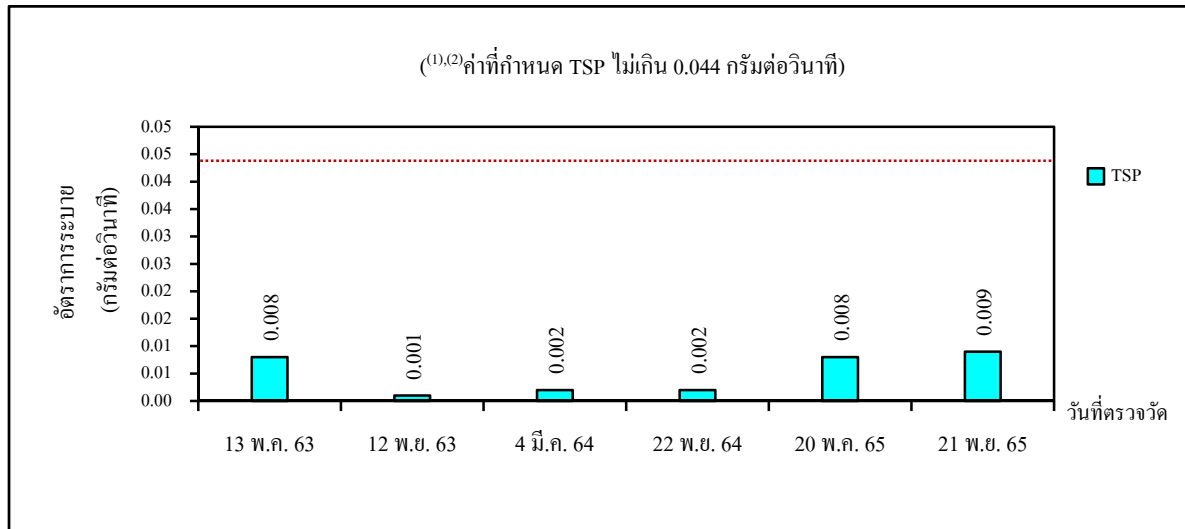


HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

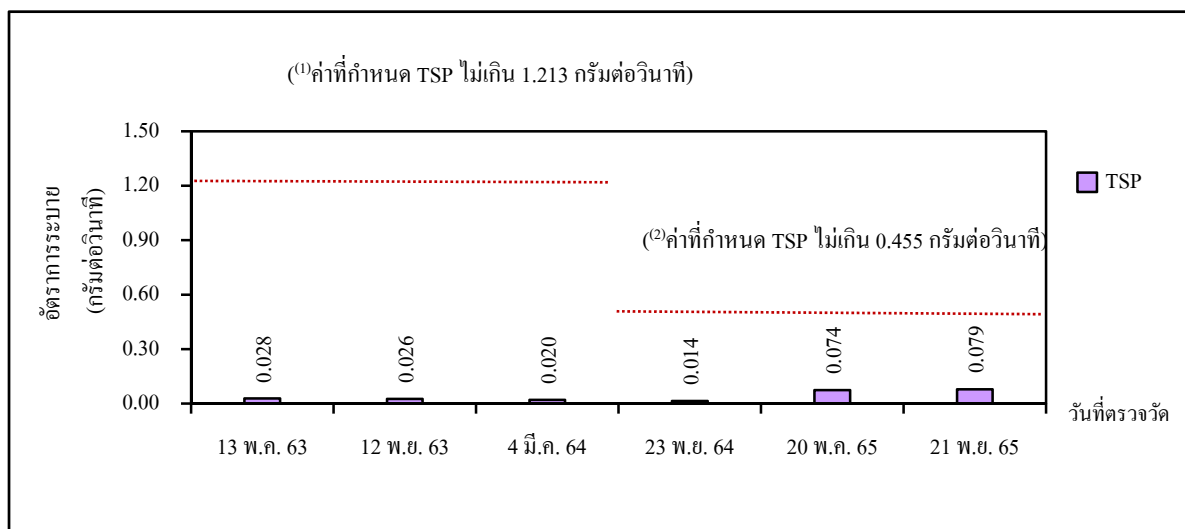
หมายเหตุ : (<sup>(1)</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565)

## รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

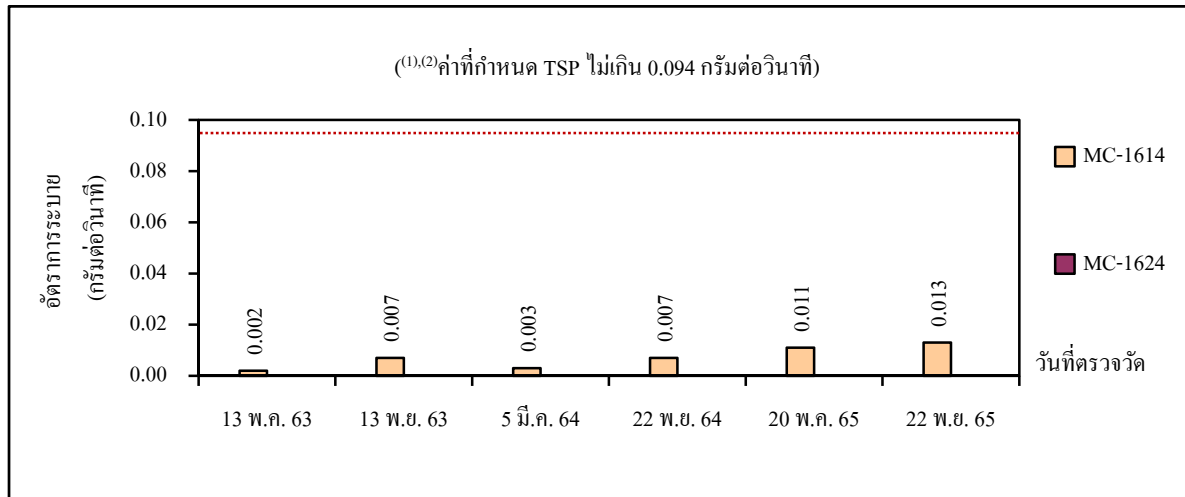
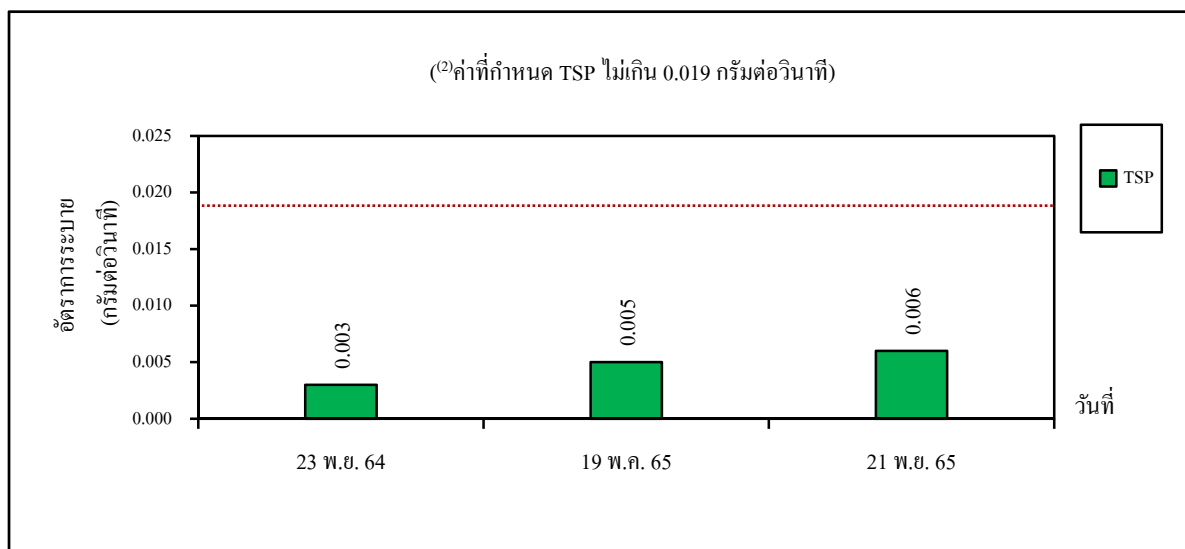


Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

หมายเหตุ : (<sup>(1)</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556  
(<sup>(2)</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

## รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

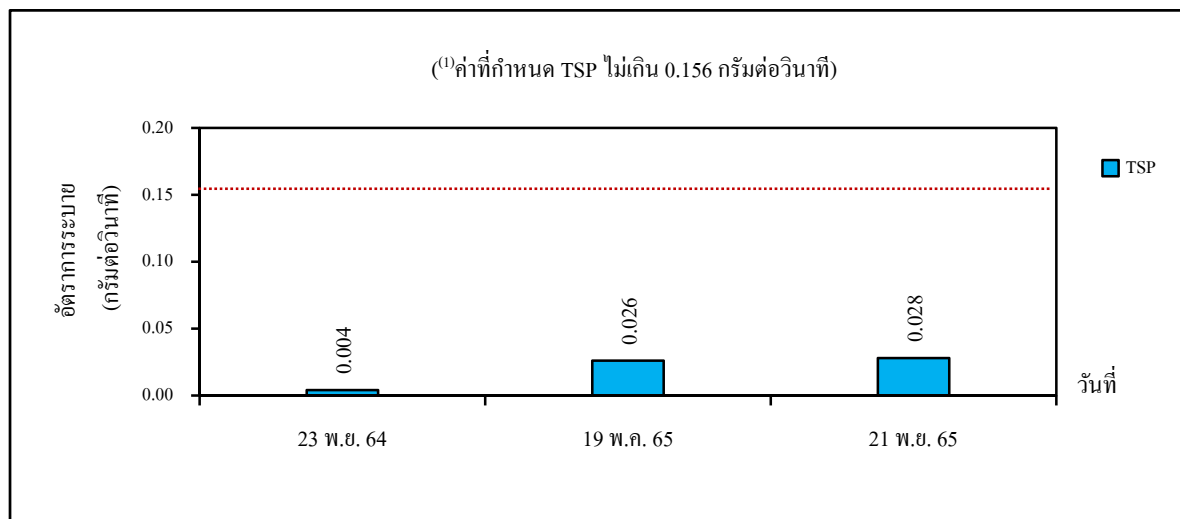
Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Silo)<sup>(3)</sup>

## Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556
  - (2) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (3) ทำการตรวจวัดที่ MC-1614 (ทำการตรวจวัดครั้งละ 1 ปล่อง เนื่องจาก Silo จะไม่ใช้งานพร้อมกัน 2 ลูก)

## รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

หมายเหตุ : (<sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

#### 4.1.3 ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS

ประจำปี พ.ศ.2565

บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS โดยทำการตรวจสอบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) และก๊าซออกซิเจน ( $\text{O}_2$ ) ที่ปล่อง HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) และ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ระหว่างวันที่ 19-20 พฤษภาคม พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.3

#### 4.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ( $\text{NO}_2$ ) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดหนองแพปลากิมาราม บริเวณวัดมาบขลุค และบริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมคืบลิ่วเชอตะวันออก (มาบตาพุด) และดำเนินการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณที่ตั้งโครงการ จำนวน 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง HTM Heater และ Cyclone

##### 4.2.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่โรงงาน ในระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 พบว่าลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วง 0.1-3.3 เมตรต่อวินาที สำหรับตำแหน่งการตรวจวัดและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 ถึงรูปที่ 4.2-2 ส่วนรายละเอียดผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ดังแสดงในตารางที่ 4.2-1

## ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose บริเวณพื้นที่โรงงาน

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

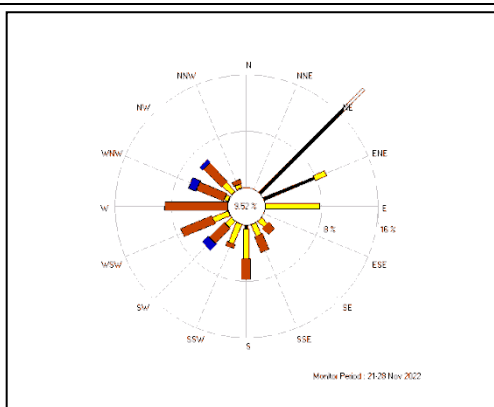
ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท ซีคอท จำกัด

ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565

สถานีตรวจวัด บริเวณพื้นที่โรงงาน (0729714E, 1405184N)

WD/WS	Percentage of Occurrence of Wind Direct Grouped in Various Wind Speed						
	0.5-1 m/s	1-2 m/s	2-3 m/s	3-4 m/s	4-6 m/s	More than 6 m/s	Total
N	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
NNE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
NE	0.2083	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.2083
ENE	0.0774	0.0179	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0952
E	0.0000	0.0774	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0774
ESE	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
SE	0.0000	0.0119	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0238
SSE	0.0000	0.0179	0.0238	0.0000	0.0000	0.0000	0.0417
S	0.0060	0.0417	0.0298	0.0000	0.0000	0.0000	0.0774
SSW	0.0000	0.0298	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0357
SW	0.0000	0.0119	0.0298	0.0119	0.0000	0.0000	0.0536
WSW	0.0000	0.0238	0.0476	0.0000	0.0000	0.0000	0.0714
W	0.0000	0.0000	0.0893	0.0000	0.0000	0.0000	0.0893
WNW	0.0000	0.0060	0.0417	0.0119	0.0000	0.0000	0.0595
NW	0.0000	0.0179	0.0357	0.0060	0.0000	0.0000	0.0595
NNW	0.0000	0.0060	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0119
CALM	0.0952						

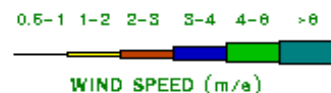


Application : WindPro Ver.1.0

Control : 16 Direction Calculation wit CALM Wind &lt; 0.5 m/s

Data Unit : Wind Speed in m/s

Wind Direction in deg



Note: Frequencies indicate direction from which the wind is blowing

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก :

นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง :

บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ :

-

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

สรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ

ความเร็วลมเฉลี่ยตลอดช่วงเวลาตรวจวัดอยู่ในช่วงระหว่าง 0.1-3.3 เมตรต่อวินาที



## ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

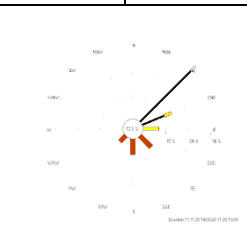
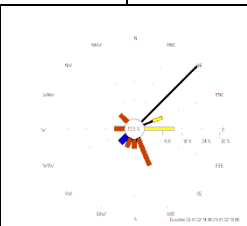
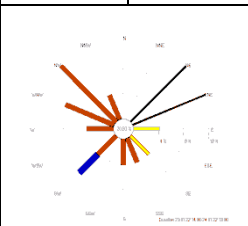
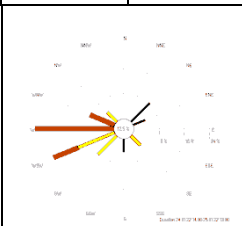
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท ซีคอต จำกัด

ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565

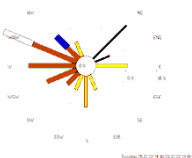
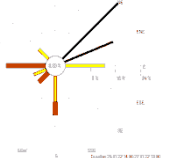
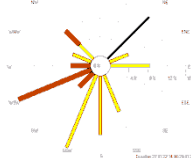
สถานีตรวจวัด บริเวณพื้นที่โรงงาน (729714E, 1405184N)

ช่วงเวลา (น.)	21-22 พฤศจิกายน 2565		22-23 พฤศจิกายน 2565		23-24 พฤศจิกายน 2565		24-25 พฤศจิกายน 2565	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
14:00 - 15:00	0.6	NE	2.3	S	0.4	NNE	2.1	WSW
15:00 - 16:00	2.6	S	2.6	W	0.7	NE	1.7	SW
16:00 - 17:00	2.0	SE	2.8	SSW	0.9	ENE	2.4	W
17:00 - 18:00	2.0	SE	2.1	SSE	0.8	ENE	1.9	WSW
18:00 - 19:00	0.4	NNE	1.3	E	2.3	NW	1.8	SW
19:00 - 20:00	0.6	NE	0.6	NE	2.3	SSE	0.9	S
20:00 - 21:00	0.5	NE	1.3	E	0.4	NNE	2.3	W
21:00 - 22:00	0.6	NE	3.1	SW	0.3	NNE	1.9	WSW
22:00 - 23:00	0.3	NNE	2.3	SSE	0.5	NNE	2.3	W
23:00 - 24:00	0.9	ENE	2.2	SSE	0.7	NE	0.4	NNE
00:00 - 01:00	0.5	NE	0.3	NNE	0.5	NE	0.7	NE
01:00 - 02:00	0.5	NE	1.2	E	3.2	SW	0.1	N
02:00 - 03:00	0.5	NE	0.9	ENE	2.5	NW	0.6	NE
03:00 - 04:00	1.1	E	0.5	NE	2.7	NNW	1.0	ENE
04:00 - 05:00	1.0	ENE	1.0	ENE	0.8	ENE	0.5	NE
05:00 - 06:00	0.8	NE	0.4	NNE	2.5	S	2.1	WSW
06:00 - 07:00	0.8	ENE	0.5	NE	0.6	NE	2.3	W
07:00 - 08:00	1.2	E	0.6	NE	2.1	WNW	2.1	W
08:00 - 09:00	2.5	S	0.6	NE	1.3	E	1.8	SE
09:00 - 10:00	0.8	ENE	0.6	NE	1.8	SE	1.0	NW
10:00 - 11:00	0.3	NNE	2.4	NW	2.2	NW	2.6	WNW
11:00 - 12:00	0.6	NE	0.3	NNE	2.3	SW	1.9	WSW
12:00 - 13:00	0.5	NE	0.6	NE	2.1	WNW	2.2	W
13:00 - 14:00	2.1	SW	0.5	NE	2.9	W	2.5	WNW
Wind Rose								

หมายเหตุ : แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

ช่วงเวลา (น.)	25-26 พฤศจิกายน 2565		26-27 พฤศจิกายน 2565		27-28 พฤศจิกายน 2565	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
14:00 - 15:00	2.4	W	1.5	S	1.5	S
15:00 - 16:00	1.1	NNW	2.1	SW	1.6	S
16:00 - 17:00	2.9	NW	2.9	W	1.4	S
17:00 - 18:00	1.2	SSW	2.8	W	2.4	NW
18:00 - 19:00	2.4	WNW	1.4	E	2.5	WSW
19:00 - 20:00	2.5	WNW	0.8	ENE	1.0	ENE
20:00 - 21:00	2.0	WSW	1.4	E	2.4	WSW
21:00 - 22:00	0.6	NE	0.6	NE	1.9	SSW
22:00 - 23:00	1.2	E	0.6	NE	1.2	WNW
23:00 - 24:00	0.7	NE	0.4	NNE	2.3	SW
00:00 - 01:00	1.2	E	0.6	NE	2.8	W
01:00 - 02:00	0.6	NE	0.5	NE	1.3	SSE
02:00 - 03:00	0.8	ENE	1.3	E	2.5	WSW
03:00 - 04:00	1.4	S	0.9	ENE	1.4	E
04:00 - 05:00	2.6	W	0.8	NE	0.6	NE
05:00 - 06:00	3.3	NW	0.9	ENE	1.3	E
06:00 - 07:00	3.1	WNW	0.8	NE	0.7	NE
07:00 - 08:00	2.7	W	2.6	S	0.8	NE
08:00 - 09:00	2.9	WNW	1.3	WSW	1.5	NW
09:00 - 10:00	3.2	WNW	0.9	ENE	1.7	SSW
10:00 - 11:00	2.6	WSW	0.4	NNE	1.2	SSE
11:00 - 12:00	1.5	S	1.3	NW	2.3	WSW
12:00 - 13:00	1.2	SSE	2.6	W	1.8	SSW
13:00 - 14:00	2.2	SW	1.5	S	1.8	SSW
Wind Rose						

หมายเหตุ : แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก :

นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง :

บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ :

-

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## 4.2.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) ในบรรยากาศ ได้ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 3 สถานี ได้แก่ วัดหนองแฟบทักษิณาราม วัดมาบชูด และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ในระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 โดยมีตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 ถึงตารางที่ 4.2-5 และรูปที่ 4.2-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

#### (1) ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ จากการตรวจวัดระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 สามารถสรุปได้ดังนี้

- วัดหนองแฟบทักษิณาราม	0.029-0.047	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- วัดมาบชูด	0.024-0.062	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม	0.023-0.076	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)		

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้ง 3 สถานี ที่ทำการตรวจวัด

#### (2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศ จากการตรวจวัดระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 สามารถสรุปได้ดังนี้

- วัดหนองแฟบทักษิณาราม	2.1-9.2	ส่วนในพันล้านส่วน
- วัดมาบชูด	1.2-19.2	ส่วนในพันล้านส่วน
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม	2.8-10.1	ส่วนในพันล้านส่วน
ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)		

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 170 ส่วนในพันล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้ง 3 สถานี ที่ทำการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 3 บริเวณ นำมาจัดทำกราฟ เพื่อศึกษาแนวโน้มของผลการตรวจวัดในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน รายละเอียดดังแสดงในรูปที่ 4.2-4 ถึงรูปที่ 4.2-6

#### บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

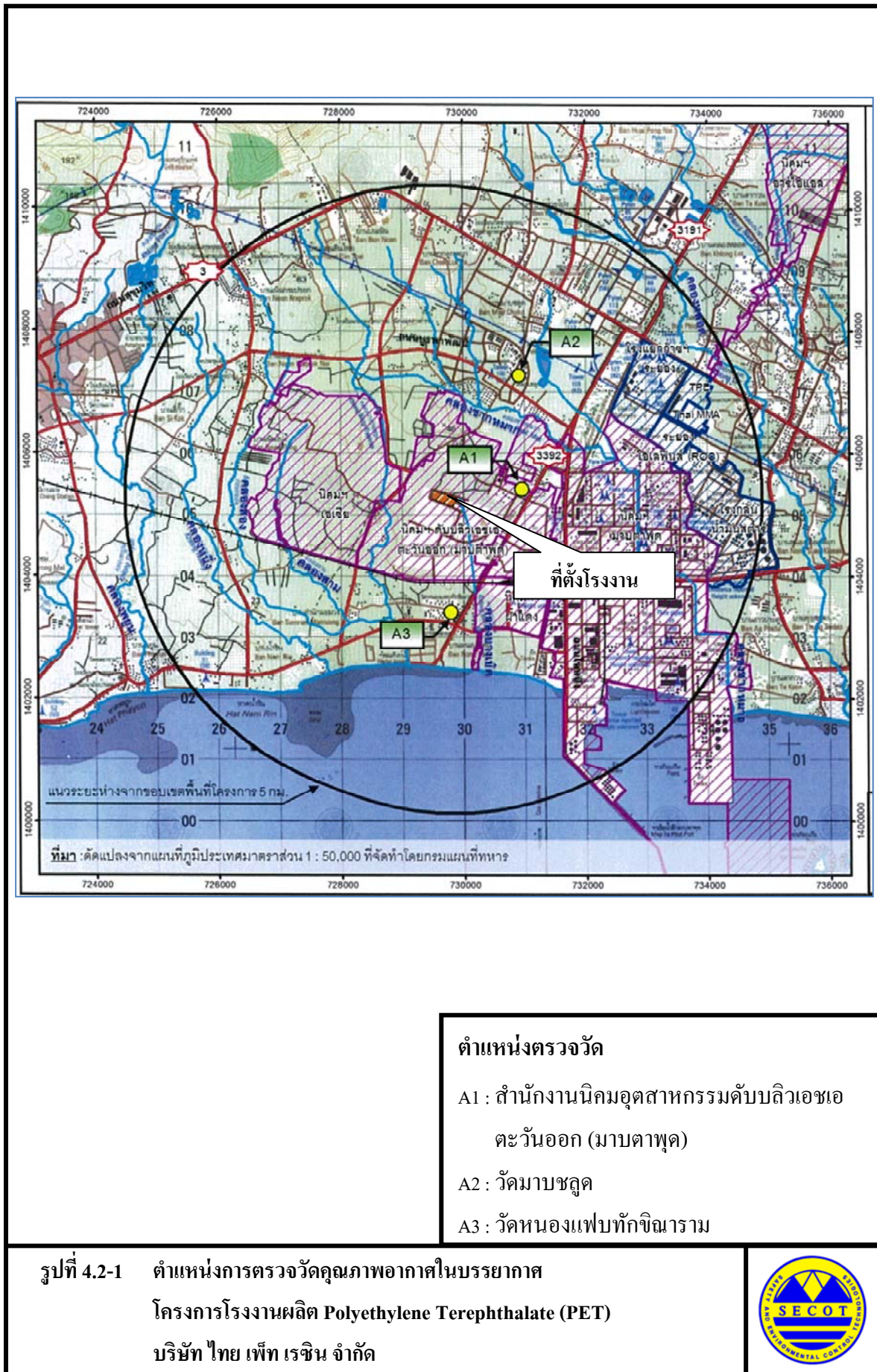
จากกราฟในรูปที่ 4.2-4 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม พบว่าผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในแต่ละวัน พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยพบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 2.1-9.2 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐาน (170 ส่วนในพันล้านส่วน)

#### บริเวณวัดมาบชูด

จากกราฟในรูปที่ 4.2-5 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณวัดมาบชูดพบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในแต่ละวัน พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยพบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 1.2-19.2 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด (170 ส่วนในพันล้านส่วน)

#### บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

จากกราฟในรูปที่ 4.2-6 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในแต่ละวัน พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยพบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 2.8-10.1 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด (170 ส่วนในพันล้านส่วน)







วัดหนองแพะทักขินาราม



วัดมาบชูด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ  
ตะวันออก (มาบตาพุด)



พื้นที่โรงงาน

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



## ตารางที่ 4.2-2 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

## บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ชีคอต จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-18

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0732185E, 1403045N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 144

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E / 587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2566

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	21-22 พ.ย.65	22-23 พ.ย.65	23-24 พ.ย.65	24-25 พ.ย.65	25-26 พ.ย.65	26-27 พ.ย.65	27-28 พ.ย.65
12:00 - 13:00	3.2	7.8	7.8	6.1	6.9	8.2	6.3
13:00 - 14:00	4.3	7.6	4.5	8.3	5.3	6.7	2.6
14:00 - 15:00	8.1	8.4	6.0	5.6	7.6	5.1	7.0
15:00 - 16:00	4.3	3.9	6.8	6.3	4.3	7.5	5.4
16:00 - 17:00	7.7	3.9	5.0	4.4	7.2	4.9	4.0
17:00 - 18:00	4.8	8.3	2.9	7.8	6.1	9.0	5.1
18:00 - 19:00	5.0	3.6	6.9	7.0	6.8	3.1	7.0
19:00 - 20:00	4.1	6.8	8.1	6.5	3.8	9.1	5.8
20:00 - 21:00	3.3	7.3	3.8	3.8	4.6	8.7	3.8
21:00 - 22:00	5.9	4.8	6.2	7.8	4.1	3.5	5.2
22:00 - 23:00	7.7	5.3	7.6	6.6	5.1	7.6	5.9
23:00 - 00:00	5.5	4.7	4.0	5.4	3.9	5.3	4.7
00:00 - 01:00	8.8	7.4	7.6	6.7	5.2	4.2	6.4
01:00 - 02:00	6.3	5.7	7.4	3.3	4.5	7.1	3.3
02:00 - 03:00	7.9	3.4	7.0	6.3	6.9	4.8	6.3
03:00 - 04:00	2.1	5.0	8.7	2.8	7.0	6.4	8.1
04:00 - 05:00	4.6	4.7	5.8	9.2	8.6	7.5	6.0
05:00 - 06:00	6.4	6.1	4.6	6.2	8.2	3.0	5.5
06:00 - 07:00	4.6	5.5	4.3	6.2	8.0	6.4	3.3
07:00 - 08:00	5.8	4.8	8.9	5.0	2.2	6.5	6.6
08:00 - 09:00	7.4	2.6	6.0	7.5	7.3	6.6	3.6
09:00 - 10:00	8.1	4.3	5.2	5.0	6.3	7.0	5.8
10:00 - 11:00	9.1	9.0	4.1	8.0	7.8	6.0	2.4
11:00 - 12:00	7.6	5.9	6.0	5.0	6.5	6.0	2.2
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	5.9	5.7	6.1	6.1	6.0	6.3	5.1
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	9.1	9.0	8.9	9.2	8.6	9.1	8.1
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	2.1	2.6	2.9	2.8	2.2	3.0	2.2
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	170						

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## ตารางที่ 4.2-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

## บริเวณวัดมาบชูด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-17

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731313N, 1406968N ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A/2385

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2566

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	21-22 พ.ย.65	22-23 พ.ย.65	23-24 พ.ย.65	24-25 พ.ย.65	25-26 พ.ย.65	26-27 พ.ย.65	27-28 พ.ย.65
16:00 - 17:00	2.7	11.7	9.5	14.0	8.7	5.8	1.2
17:00 - 18:00	4.5	12.0	9.2	12.5	8.4	10.0	6.5
18:00 - 19:00	8.6	4.1	7.5	10.6	11.2	13.8	7.5
19:00 - 20:00	6.4	8.5	8.0	5.9	13.2	7.9	3.0
20:00 - 21:00	6.1	2.4	8.6	9.9	11.6	8.0	4.6
21:00 - 22:00	7.7	10.0	10.6	5.3	8.2	4.7	12.1
22:00 - 23:00	7.2	9.5	5.7	8.2	3.7	5.7	5.2
23:00 - 00:00	6.4	4.9	7.1	9.7	11.0	10.2	6.8
00:00 - 01:00	9.8	3.6	3.6	14.3	5.8	7.7	7.1
01:00 - 02:00	10.2	8.8	9.8	8.5	10.0	9.6	7.4
02:00 - 03:00	9.5	8.5	7.7	11.1	5.8	12.8	7.6
03:00 - 04:00	8.7	7.1	3.7	8.2	10.7	10.6	10.7
04:00 - 05:00	8.0	8.9	2.6	13.3	7.6	5.4	9.3
05:00 - 06:00	6.5	6.8	4.3	5.7	6.8	11.1	4.9
06:00 - 07:00	7.7	5.9	10.5	12.3	8.9	11.8	8.9
07:00 - 08:00	8.8	11.8	3.6	9.2	5.4	11.9	8.9
08:00 - 09:00	6.6	9.8	3.9	7.3	6.7	6.2	8.8
09:00 - 10:00	5.1	8.4	10.3	8.5	7.1	11.0	4.2
10:00 - 11:00	5.2	8.0	9.6	8.1	6.2	9.6	9.2
11:00 - 12:00	5.5	10.1	3.8	2.6	6.1	12.7	7.1
12:00 - 13:00	7.2	13.1	7.9	12.2	12.3	7.1	1.3
13:00 - 14:00	8.0	5.6	2.5	10.3	4.7	7.9	9.6
14:00 - 15:00	13.1	14.0	15.7	7.0	7.0	15.5	5.1
15:00 - 16:00	5.6	19.2	17.4	8.2	8.6	3.6	7.2
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	7.3	8.9	7.6	9.3	8.2	9.2	6.8
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	13.1	19.2	17.4	14.3	13.2	15.5	12.1
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	2.7	2.4	2.5	2.6	3.7	3.6	1.2
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	170						

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600



## ตารางที่ 4.2-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

## บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-16

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731313N, 1406968N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Teledyne T200/111

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2566

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	21-22 พ.ย.65	22-23 พ.ย.65	23-24 พ.ย.65	24-25 พ.ย.65	25-26 พ.ย.65	26-27 พ.ย.65	27-28 พ.ย.65
13:00 - 14:00	4.1	6.9	6.1	4.5	7.4	6.0	6.4
14:00 - 15:00	4.7	8.6	7.8	9.7	5.8	6.2	7.7
15:00 - 16:00	6.6	6.3	10.1	9.3	6.9	6.2	5.2
16:00 - 17:00	4.0	6.9	7.1	8.4	6.0	6.1	3.9
17:00 - 18:00	5.7	7.0	6.4	7.3	6.9	6.6	5.2
18:00 - 19:00	6.1	5.8	5.1	7.8	7.4	9.3	5.9
19:00 - 20:00	5.5	5.7	6.6	6.0	8.3	5.3	5.0
20:00 - 21:00	5.1	4.7	7.2	7.1	6.8	7.4	5.1
21:00 - 22:00	5.3	7.4	6.5	4.7	5.9	6.1	7.0
22:00 - 23:00	6.0	6.4	5.6	7.0	4.3	4.7	5.1
23:00 - 00:00	6.4	5.1	6.6	7.1	7.0	7.6	5.9
00:00 - 01:00	6.8	4.4	4.2	8.2	4.9	6.0	5.6
01:00 - 02:00	8.0	7.1	7.5	6.7	6.7	6.3	6.3
02:00 - 03:00	6.9	6.4	6.7	6.5	5.1	8.3	5.3
03:00 - 04:00	7.2	5.2	5.2	6.5	7.5	6.8	7.3
04:00 - 05:00	5.0	6.3	5.4	7.0	6.5	5.6	7.5
05:00 - 06:00	5.4	5.5	5.0	6.6	6.8	7.9	5.3
06:00 - 07:00	6.4	5.7	6.7	7.8	7.4	6.6	6.5
07:00 - 08:00	6.1	7.4	4.3	6.8	6.1	7.8	5.7
08:00 - 09:00	5.8	6.5	5.9	5.8	4.6	5.9	6.8
09:00 - 10:00	5.8	5.3	7.1	7.0	6.5	7.5	4.3
10:00 - 11:00	6.1	5.8	6.6	6.0	5.8	7.2	6.7
11:00 - 12:00	6.5	8.0	4.3	5.2	6.3	7.9	4.8
12:00 - 13:00	6.6	8.0	6.3	7.4	7.9	6.0	2.8
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	5.9	6.4	6.3	6.9	6.5	6.7	5.7
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	8.0	8.6	10.1	9.7	8.3	9.3	7.7
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	4.0	4.4	4.2	4.5	4.3	4.7	2.8
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	170						

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600



ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจาก โครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		สภาพภูมิอากาศ/ ลักษณะกิจกรรม บริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				ฝุ่นละอองรวม (TSP-24 hr) (mg/m <sup>3</sup> )	ก๊าซไนโตรเจน- ไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> -1 hr) (ppb)		
3. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	0731302E, 1404872N	1.5	21-22 พ.ย. 65	0.033	4.0-8.0	ลมพัดเบา ท้องฟ้าแจ่มใส	-
			22-23 พ.ย. 65	0.076	4.4-8.6	ลมพัดเบา มีเมฆบางส่วน	
			23-24 พ.ย. 65	0.036	4.2-10.1	ลมพัดเบา มีเมฆมาก	
			24-25 พ.ย. 65	0.026	4.5-9.7	อากาศร้อน มีเมฆมาก	
			25-26 พ.ย. 65	0.023	4.3-8.3	อากาศร้อน มีเมฆมาก	
			26-27 พ.ย. 65	0.051	4.7-9.3	ลมพัดเบา มีเมฆมาก	
			27-28 พ.ย. 65	0.031	2.8-7.7	ลมพัดเบา มีเมฆมาก	
ค่ามาตรฐาน				0.330 <sup>(1)</sup>	170 <sup>(2)</sup>		

(2) ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ข้อผู้บันทึก : นายภูวเดช แก้วจิระกุลศรี

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - / -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

**สรุปผลการตรวจวัด :** ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมและก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

### รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

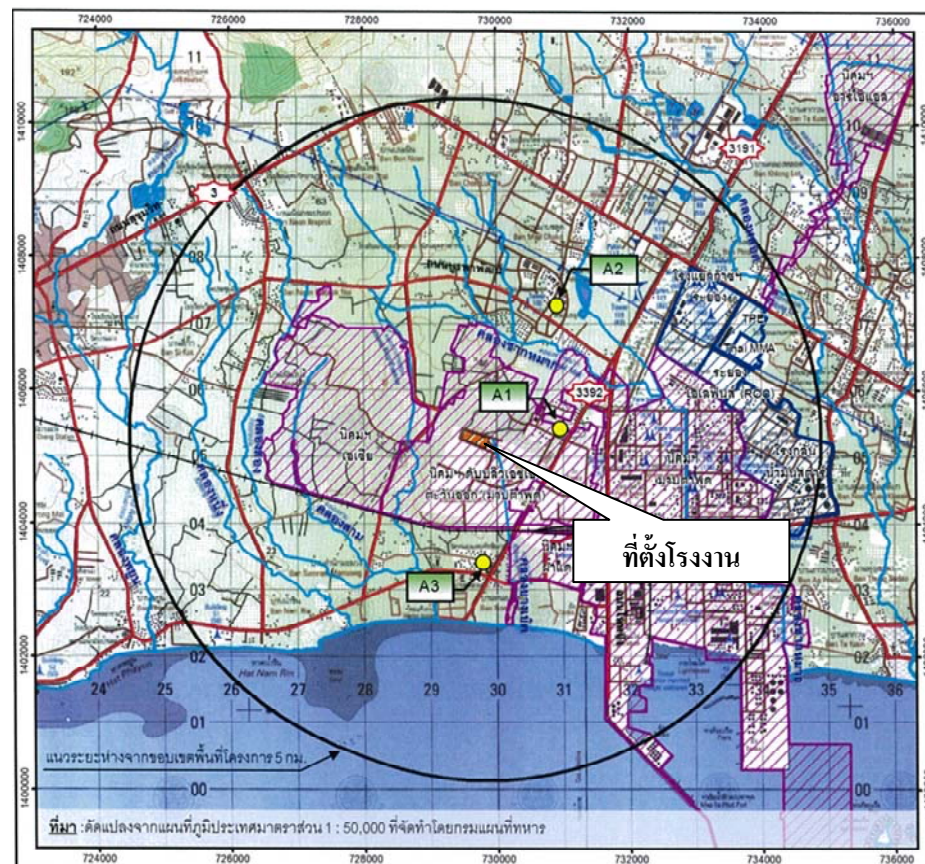
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

วัดหนองแฟบทักษิณาราม (21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565) (A3)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m <sup>3</sup>	0.330 <sup>(1)</sup>	0.029	0.047
NO <sub>2</sub> -1 hr	ppb	170 <sup>(2)</sup>	2.1	9.2

วัดมาบขลุ่ย (21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565) (A2)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m <sup>3</sup>	0.330 <sup>(1)</sup>	0.024	0.062
NO <sub>2</sub> -1 hr	ppb	170 <sup>(2)</sup>	1.2	19.2

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565) (A1)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m <sup>3</sup>	0.330 <sup>(1)</sup>	0.023	0.076
NO <sub>2</sub> -1 hr	ppb	170 <sup>(2)</sup>	2.8	10.1

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)  
<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)



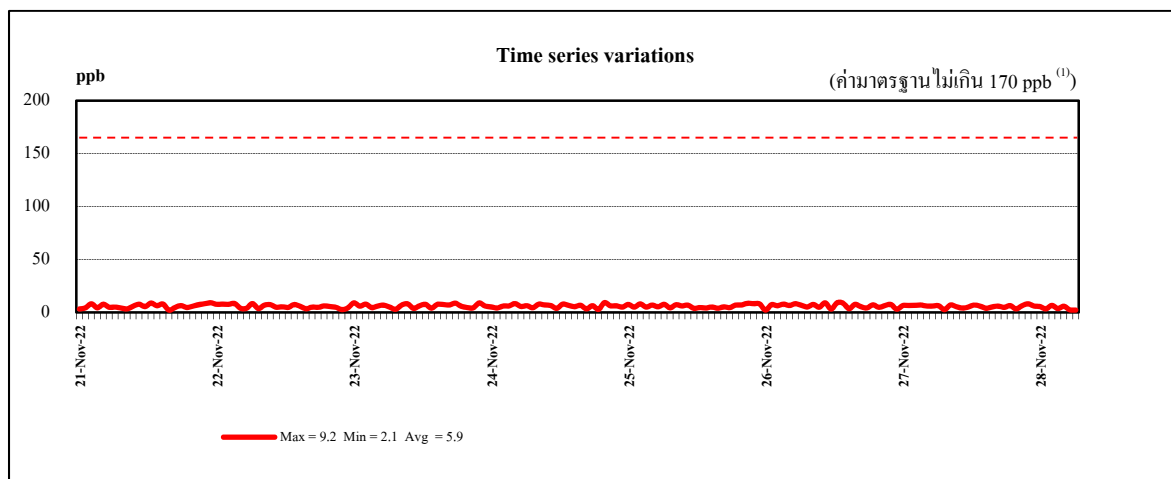
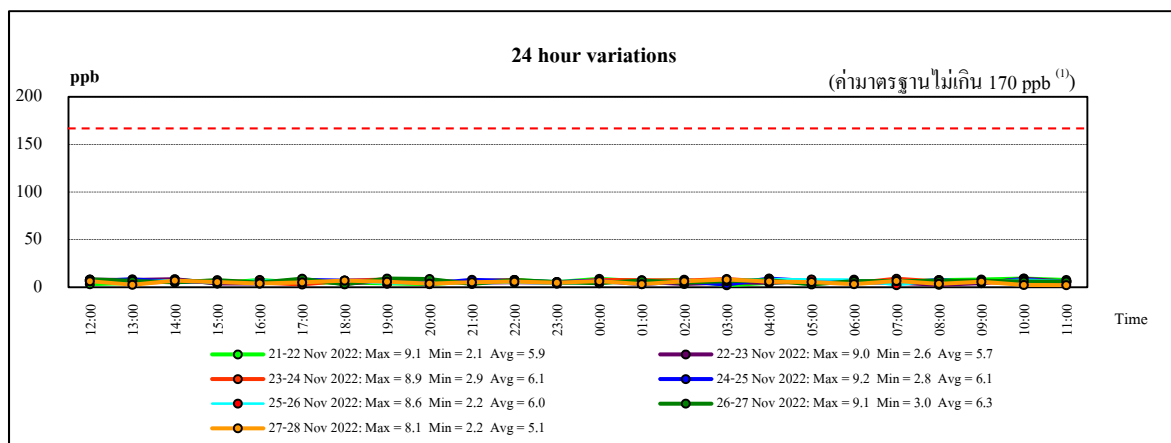
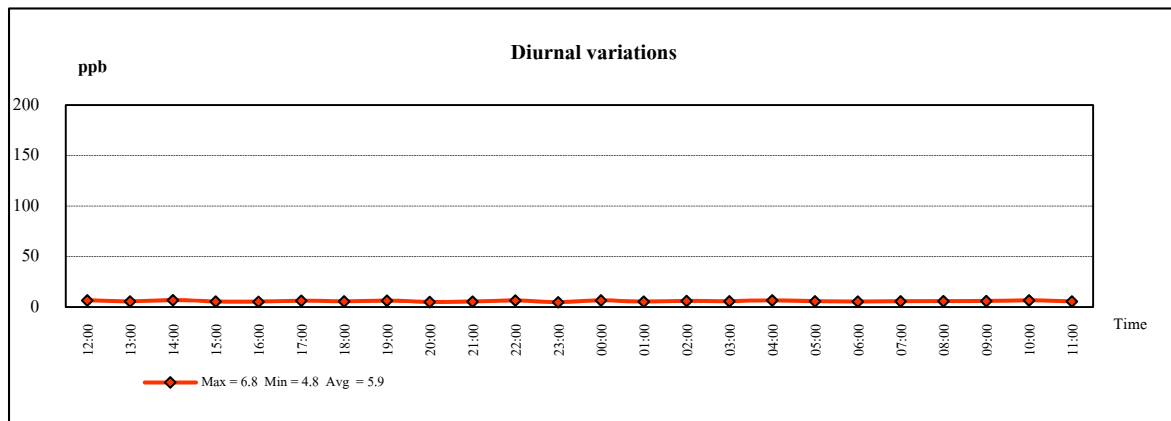
## รูปที่ 4.2-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

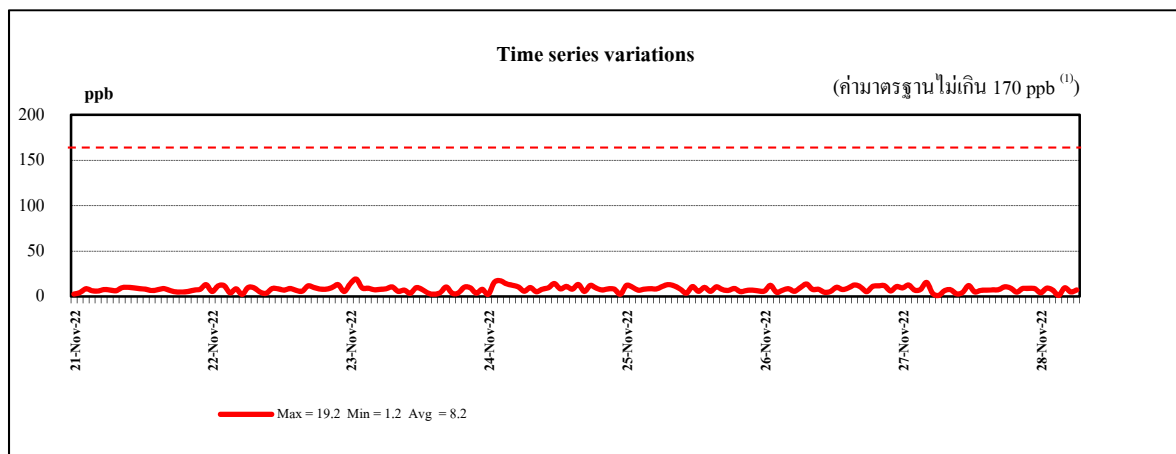
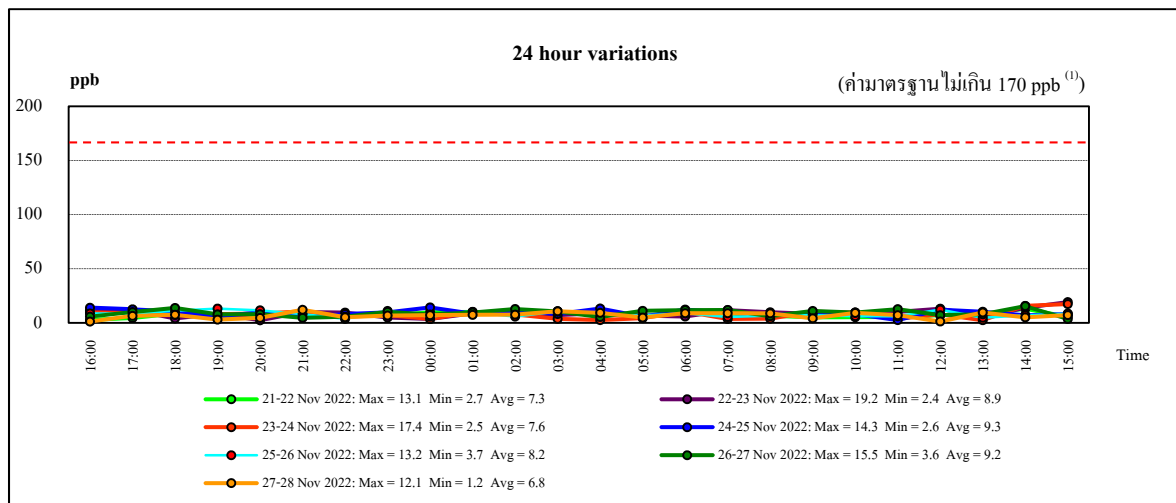
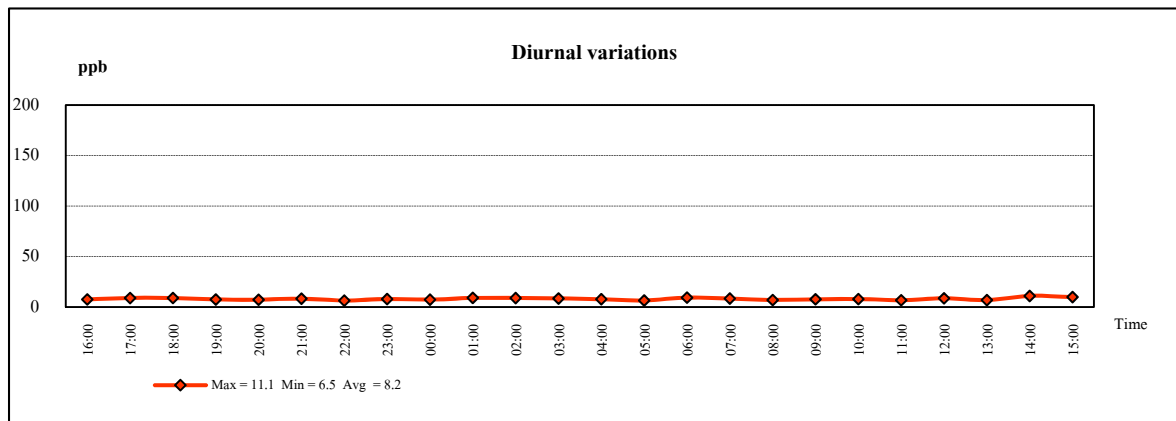
## รูปที่ 4.2-5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณวัดมาบชูด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

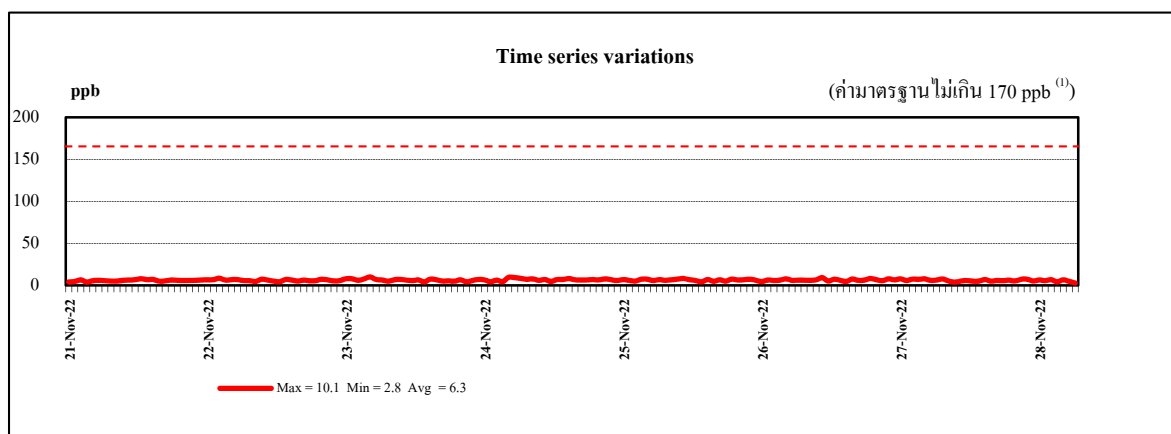
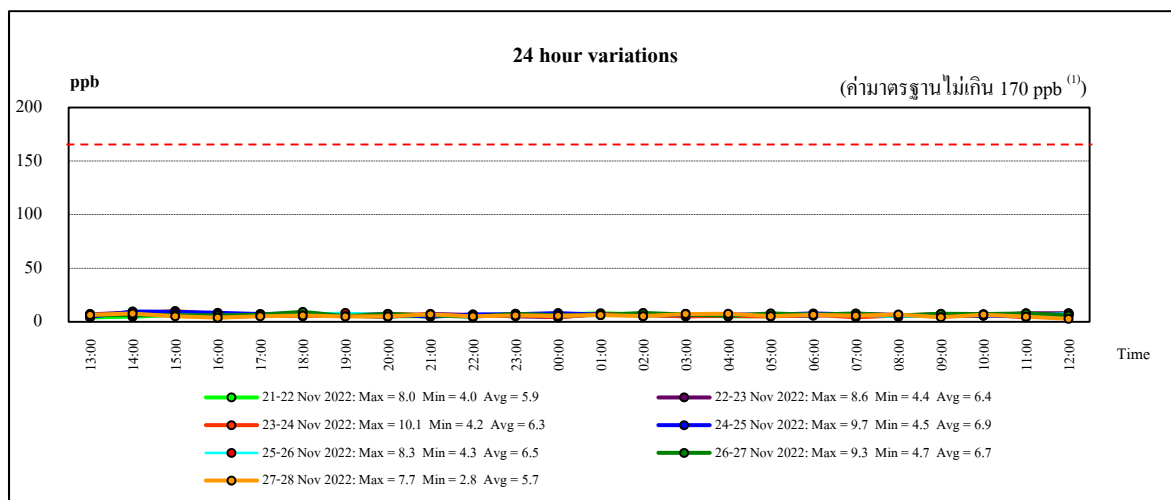
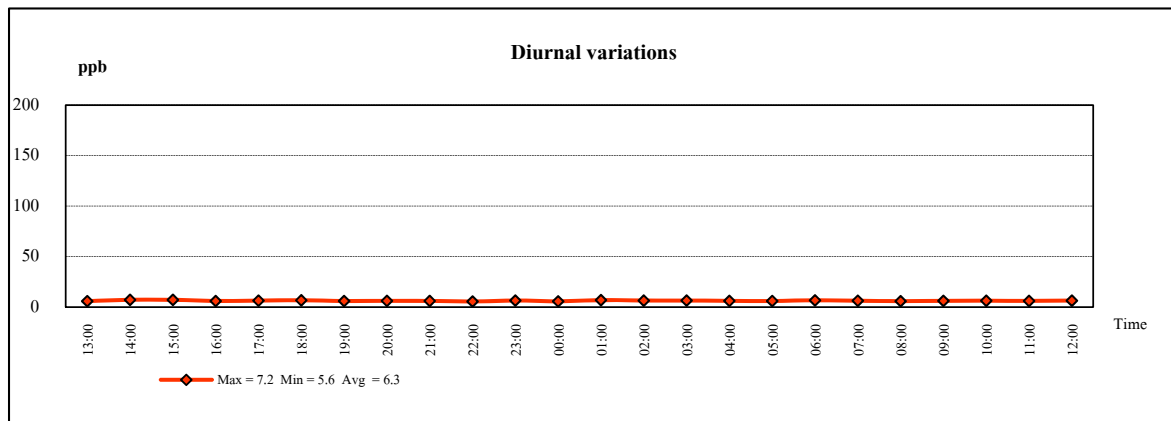
## รูปที่ 4.2-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน พ.ศ.2565

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

### 4.2.3 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม วัดมาบชูด และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) และฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) ตามลำดับ ทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.2-6 ถึงตารางที่ 4.2-7 และรูปที่ 4.2-7 ถึงรูปที่ 4.2-8

#### ตารางที่ 4.2-6 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

ของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม	วัดมาบชูด	อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
12-19 พ.ค. 63	0.018-0.031	0.017-0.047	0.018-0.039
10-17 พ.ย. 63	0.048-0.072	0.040-0.075	0.041-0.073
1-8 มี.ค. 64	0.039-0.054	0.011-0.050	0.012-0.032
16-23 พ.ย. 64	0.024-0.038	0.012-0.078	0.043-0.063
18-25 พ.ค. 65	0.032-0.065	0.023-0.070	0.016-0.026
21-28 พ.ย. 65	0.029-0.047	0.024-0.062	0.023-0.076
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	0.330		

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)



## ตารางที่ 4.2-7 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

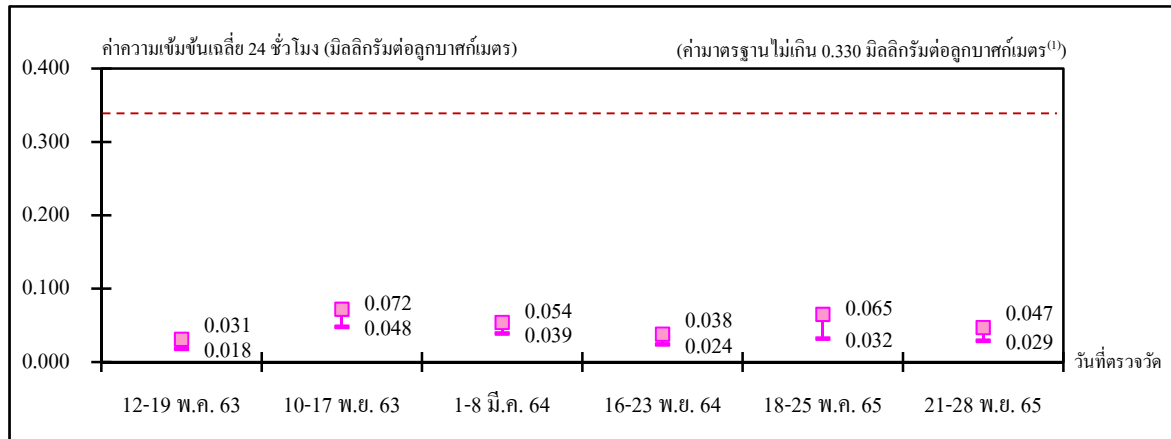
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ส่วนในพันล้านส่วน)		
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม	วัดมาบชูด	อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
12-19 พ.ค. 63	6.0-17.8	1.3-19.4	0.5-32.0
10-17 พ.ย. 63	1.8-8.8	1.3-12.7	2.3-14.4
1-8 มี.ค. 64	0.1-7.9	0.1-13.1	1.6-16.6
16-23 พ.ย. 64	3.9-8.2	2.6-7.9	1.1-9.3
18-25 พ.ค. 65	2.7-13.1	3.2-17.5	3.1-18.3
21-28 พ.ย. 65	2.1-9.2	1.2-19.2	2.8-10.1
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	170		

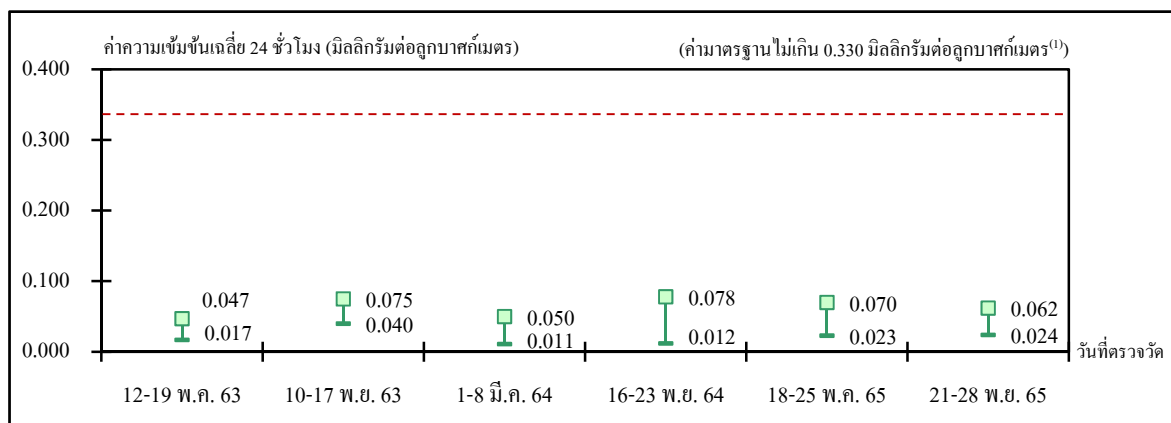
หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

## รูปที่ 4.2-7 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ

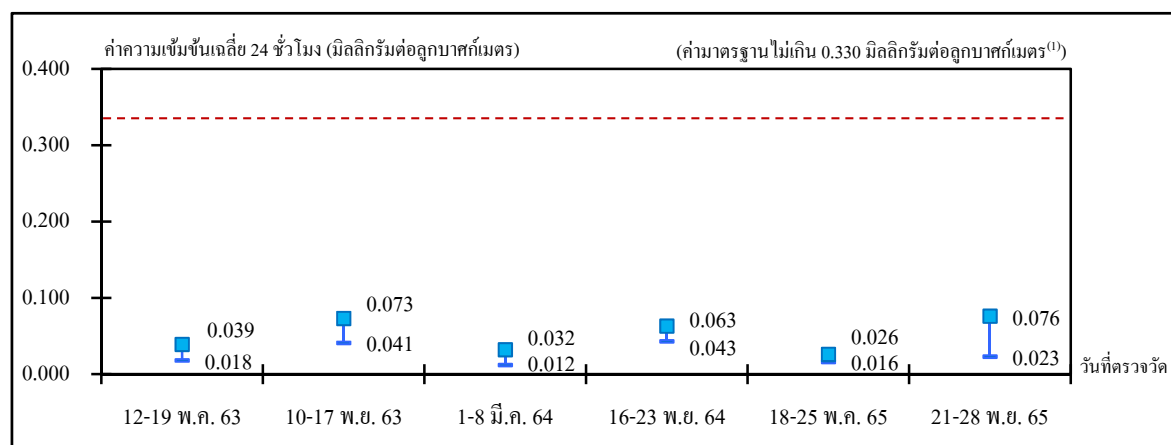
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## วัดหนองแฟบทักษิณาราม



## วัดมาบขลุ่

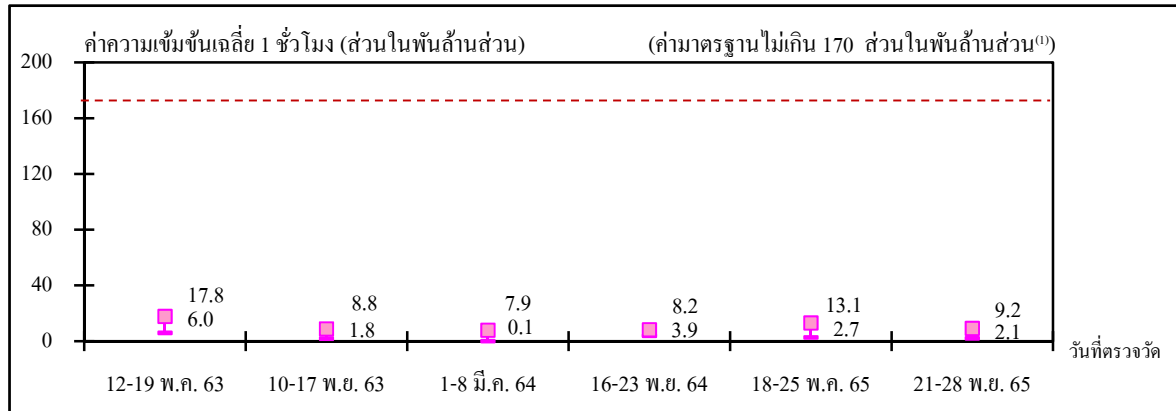


## สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

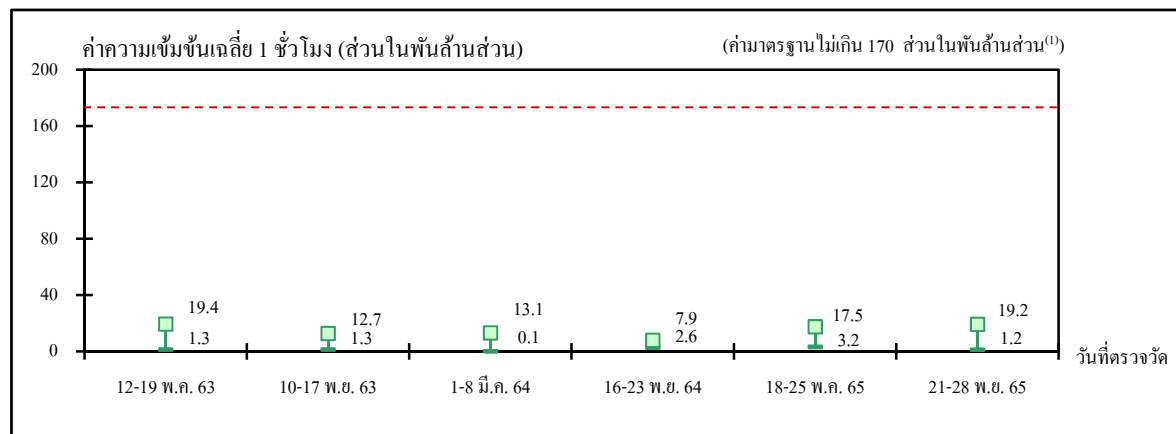
หมายเหตุ: <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

### รูปที่ 4.2-8 กราฟแสดงการเปรียบเทียบค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศ

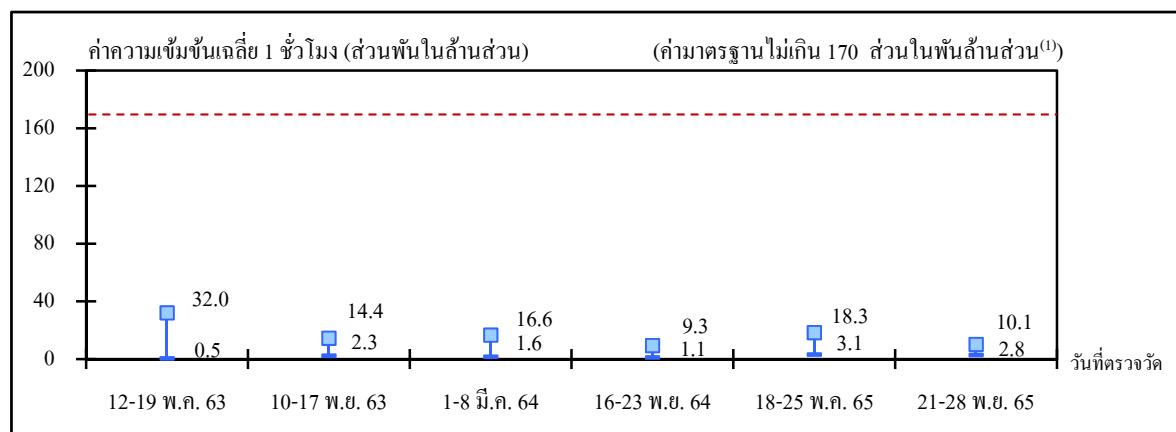
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



#### วัดหนองแฟบทักษิณาราม



#### วัดมาบชอุตสาหกรรม



#### สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

### 4.3 คุณภาพน้ำ

#### 4.3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำเสียก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี ( $BOD_5$ ) ค่าซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids) และของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissolved Solids) เดือนละ 1 ครั้ง

มาตรการกำหนดให้ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

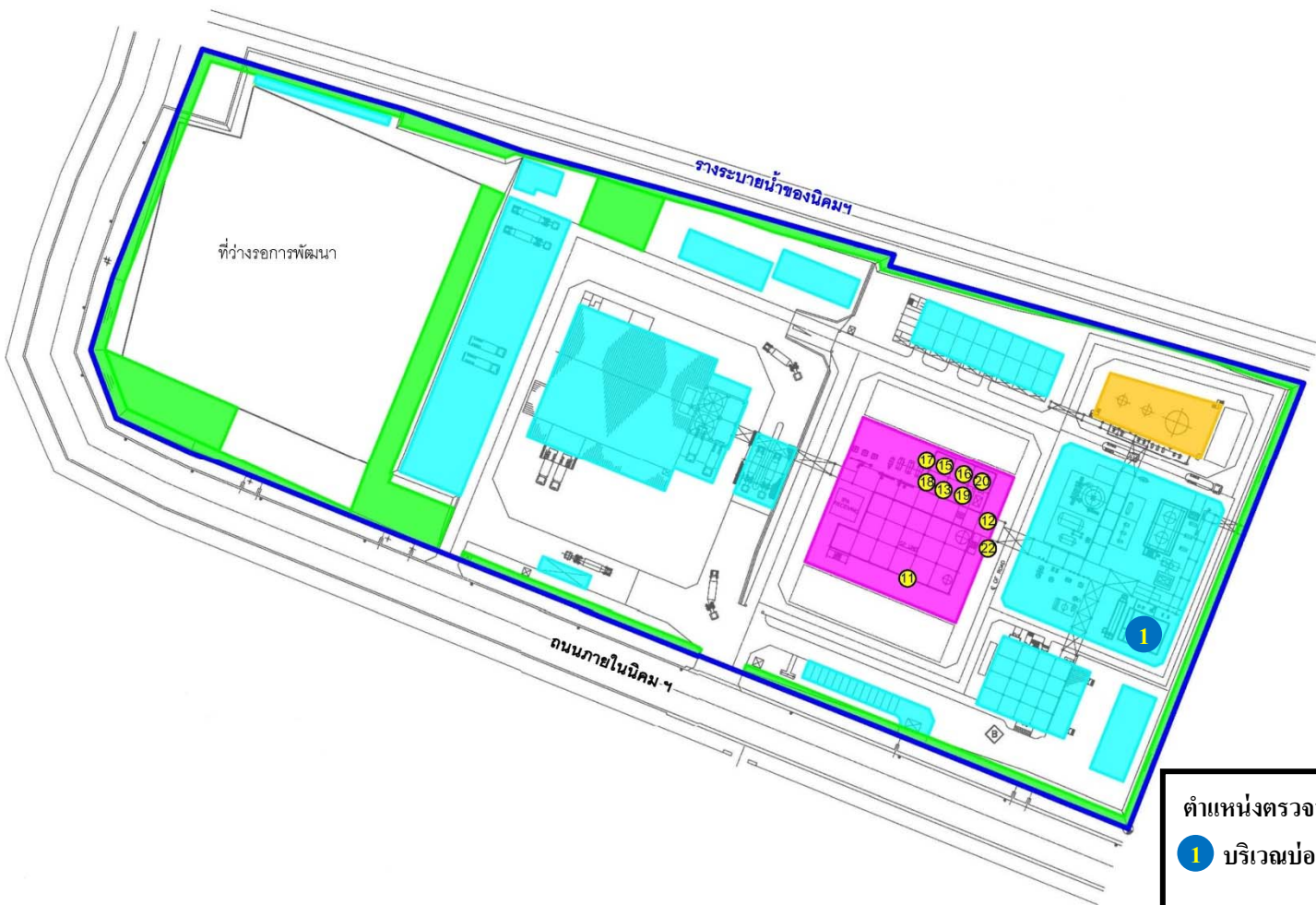
##### 4.3.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

การตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ซีคอต จำกัด บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง สำหรับผลการตรวจวัดสามารถสรุปได้ดังนี้

(1)	อัตราการไหล	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 3.7-5.3	ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
(2)	อุณหภูมิ	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 31.0-32.2	องศาเซลเซียส
(3)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 5.3-6.0	
(4)	บีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 2,295-4,980	มิลลิกรัมต่อลิตร
(5)	ซีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 5,981-8,198	มิลลิกรัมต่อลิตร
(6)	ของแข็งแขวนลอย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <5-7	มิลลิกรัมต่อลิตร
(7)	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 1,252-2,102	มิลลิกรัมต่อลิตร
(8)	น้ำมันและไขมัน	พบค่า	ND (<0.5 มิลลิกรัมต่อลิตร)

เมื่อนำผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด มาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด อ้างอิงตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ซึ่งเป็นเกณฑ์ที่กำหนดภายในโรงงาน (Internal Control) ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 ถึงรูปที่ 4.3-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในตารางที่ 4.3-1 และรูปที่ 4.3-3



ตำแหน่งตรวจวัด

I บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)

รูปที่ 4.3-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย  
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Check Basin)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



## ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

จัดทำรายงานโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

สถานีตรวจวัด บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (0729841E, 1405200N)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(3)</sup>							ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ <sup>(2)</sup>
		11 ก.ค. 65	3 ส.ค. 65	14 ก.ย. 65	17 ต.ค. 65	9 พ.ย. 65	29 ธ.ค. 65	ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด		
อัตราการไหล (Flow rate)	m <sup>3</sup> /hr	4.0	4.5	5.0	5.3	5.0	3.73	3.73-5.3	-	-
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	31.3	32.2	31.4	31.2	31.0	31.5	31.0-32.2	-	≤40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	5.53	6.00	5.47	5.57	5.30	5.70	5.30-6.00	-	5.0-7.0
ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> )	mg/l	3,920	2,295	3,430	3,665	4,980	3,075	2,295-4,980	-	-
ค่าซีโอดี (COD)	mg/l	7,370	7,124	6,740	8,198	8,140	5,981	5,981-8,198	-	≤9,000
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<5	<5	7	<5	<5	<5	<5-7	-	≤40
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	2,102	1,840	1,252	1,992	1,902	2,074	1,252-2,102	-	-
น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	mg/l	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	-	-

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป<sup>(2)</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565<sup>(3)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวชมชุตา อินทสร

ชื่อผู้บันทึก : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ก-5976

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

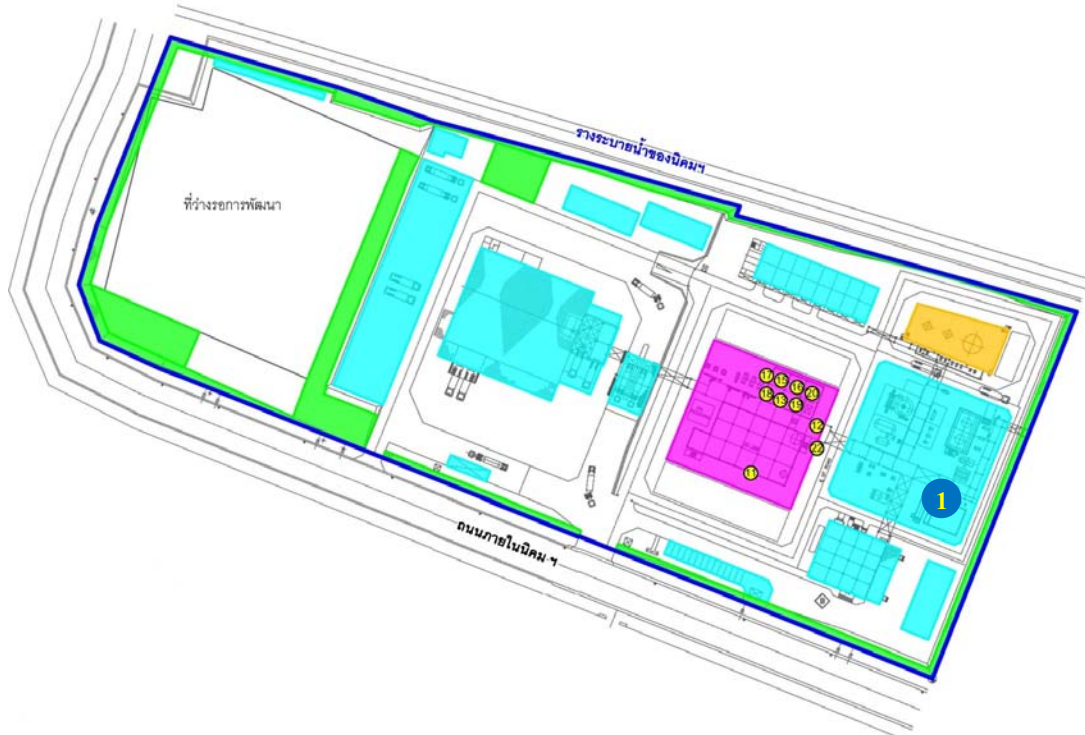


## รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (Check Basin)

ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565



1 บ่อกักน้ำทิ้ง (Check Basin)			
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(1)</sup>
อัตราการไหล (Flow rate)	m <sup>3</sup> /hr	3.7-5.3	-
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	31.0-32.2	≤40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	5.3-6.0	5.0-7.0
ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> )	mg/l	2,295-4,980	-
ค่าซีโอดี (COD)	mg/l	5,981-8,198	≤9,000
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<5-7	≤40
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	1,252-2,102	-
น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	mg/l	ND (<0.5)	-

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565

≤ หมายถึง ไม่เกินกว่า

#### 4.3.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD<sub>5</sub>) ค่าซีโอดี (COD) สารแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ส่วนใหญ่อยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด อ้างอิงตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ซึ่งเป็นเกณฑ์ที่กำหนดภายในโรงงาน (Internal Control) ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด รายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในตารางที่ 4.3-2 และรูปที่ 4.3-4

**ตารางที่ 4.3-2** สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย  
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง <sup>(3)</sup>							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD <sub>5</sub> (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
16 ม.ค. 63	3.2	30.0	5.3	1,748	22	ND (<0.5)	2,490	8,445
3 ก.พ. 63	3.0	25.0	5.3	1,876	7	ND (<0.5)	3,020	7,830
6 มี.ค. 63	3.1	32.2	5.5	1,816	<5	ND (<0.5)	2,825	8,436
6 เม.ย. 63	3.0	33.1	5.1	1,400	8	ND (<0.5)	2,760	6,901
5 พ.ค. 63	3.0	33.3	5.2	1,710	<5	ND (<0.5)	1,058	7,190
8 มิ.ย. 63	3.7	32.6	5.1	1,570	<5	ND (<0.5)	2,675	7,432
20 ก.ค. 63	2.0	34.3	5.2	1,744	<5	ND (<0.5)	1,578	8,684
7 ส.ค. 63	3.2	31.6	5.2	2,206	<5	ND (<0.5)	1,816	8,732
25 ก.ย. 63	3.4	33.6	5.3	1,594	<5	ND (<0.5)	2,855	7,659
2 ต.ค. 63	3.1	32.7	6.4	1,794	<5	ND (<0.5)	4,085	8,615
3 พ.ย. 63	3.1	31.0	5.4	1,850	23	ND (<0.5)	2,365	8,723
4 ธ.ค. 63	3.0	30.9	6.4	2,226	9	ND (<0.5)	3,805	8,472
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	-( <sup>2</sup> )	≤40	5.0-7.0	-( <sup>2</sup> )	≤40	-( <sup>2</sup> )	-( <sup>2</sup> )	≤9,000

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) พ.ศ.2564

<sup>(2)</sup> ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

<sup>(3)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย  
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง <sup>(3)</sup>							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD <sub>5</sub> (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
20 ม.ค. 64	2.0	32.1	5.7	2,290	<5	ND (<0.5)	2,290	8,451
8 ก.พ. 64	3.5	32.8	5.8	2,354	<5	ND (<0.5)	2,980	8,637
5 มี.ค. 64	3.4	32.2	5.9	2,234	7	ND (<0.5)	3,105	7,469
2 เม.ย. 64 <sup>(4)</sup>	3.4	33.3	5.8	2,184	<5	ND (<0.5)	3,410	8,941
31 พ.ค. 64 <sup>(4)</sup>	2.0	31.1	5.5	216	6	ND (<0.5)	884	1,063
25 มิ.ย. 64	4.1	32.7	6.2	1,916	21	ND (<0.5)	5,440	7,472
9 ก.ค. 64	4.5	30.6	7.0	2,066	5	ND (<0.5)	2,980	7,450
6 ส.ค. 64	4.0	31.9	6.1	2,036	5	ND (<0.5)	5,900	9,492 <sup>(4)</sup>
7 ก.ย. 64	4.5	34.1	5.9	1,305	6	ND (<0.5)	3,150	6,684
19 ต.ค. 64	5.0	29.8	5.9	1,067	<5	ND (<0.5)	3,430	6,582
2 พ.ย. 64	4.0	30.4	6.0	2,068	<5	ND (<0.5)	2,195	6,962
14 ธ.ค. 64	3.6	27.5	5.8	1,994	<5	ND (<0.5)	4,225	8,942
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	- <sup>(2)</sup>	≤40	5.0-7.0	- <sup>(2)</sup>	≤40	- <sup>(2)</sup>	- <sup>(2)</sup>	≤9,000

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) พ.ศ.2564  
<sup>(2)</sup> ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป  
<sup>(3)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้  
<sup>(4)</sup> เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการปรับปรุงสูตรในการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ทำให้พบค่าซีไอดีสูงเกินค่าที่กำหนดในรายงานฯ

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย  
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

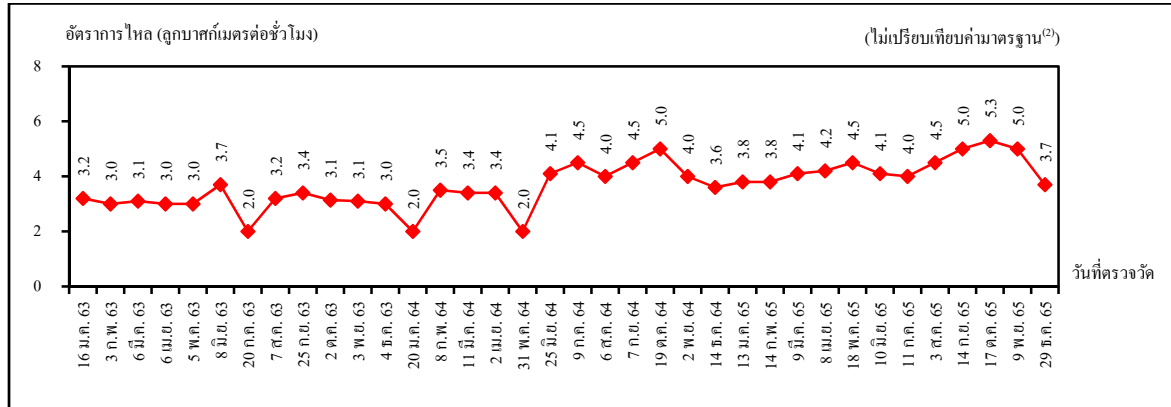
วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง <sup>(3)</sup>							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD <sub>5</sub> (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
13 ม.ค. 65	3.8	30.1	5.8	2,020	<5	ND (<0.5)	2,325	6,497
14 ก.พ. 65	3.8	33.8	5.7	1,944	8	ND (<0.5)	2,670	6,490
9 มี.ค. 65	4.1	31.1	5.6	1,940	6	ND (<0.5)	2,140	7,465
8 เม.ย. 65	4.2	30.8	6.1	2,164	<5	ND (<0.5)	4,060	7,355
18 พ.ค. 65	4.5	31.2	5.2	2,360	<5	ND (<0.5)	2,060	7,318
10 มิ.ย. 65	4.1	32.2	5.6	3,082	9	ND (<0.5)	4,410	7,812
11 ก.ค. 65	4.0	31.3	5.5	2,102	<5	ND (<0.5)	3,920	7,370
3 ส.ค. 65	4.5	32.2	6.0	1,840	<5	ND (<0.5)	2,295	7,124
14 ก.ย. 65	5.0	31.4	5.5	1,252	7	ND (<0.5)	3,430	6,740
17 ต.ค. 65	5.3	31.2	5.6	1,992	<5	ND (<0.5)	3,665	8,198
9 พ.ย. 65	5.0	31.0	5.3	1,902	<5	ND (<0.5)	4,980	8,140
29 ธ.ค. 65	3.7	31.5	5.7	2,074	<5	ND (<0.5)	3,075	5,981
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	-( <sup>2</sup> )	≤40	5.0-7.0	-( <sup>2</sup> )	≤40	-( <sup>2</sup> )	-( <sup>2</sup> )	≤9,000

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565  
<sup>(2)</sup> ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป  
<sup>(3)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

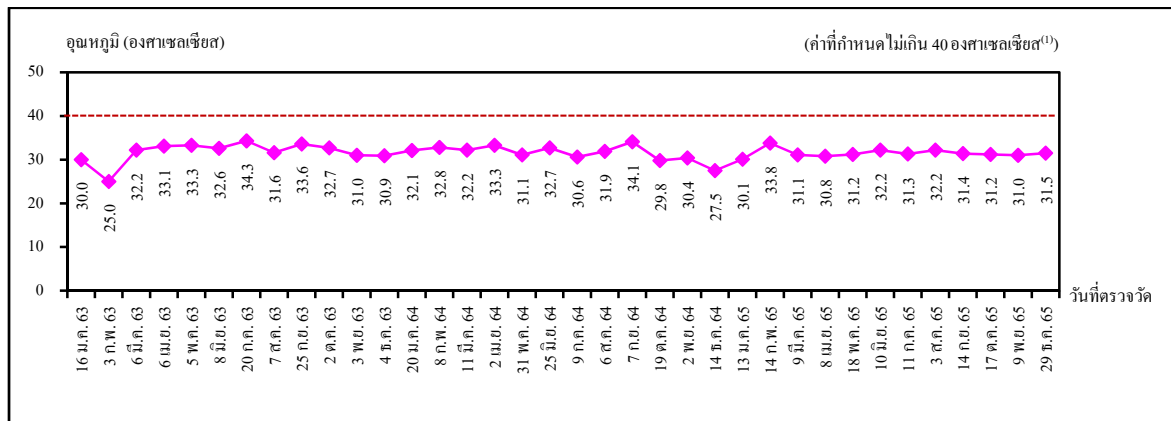
**รูปที่ 4.3-4** กราฟแสดงผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

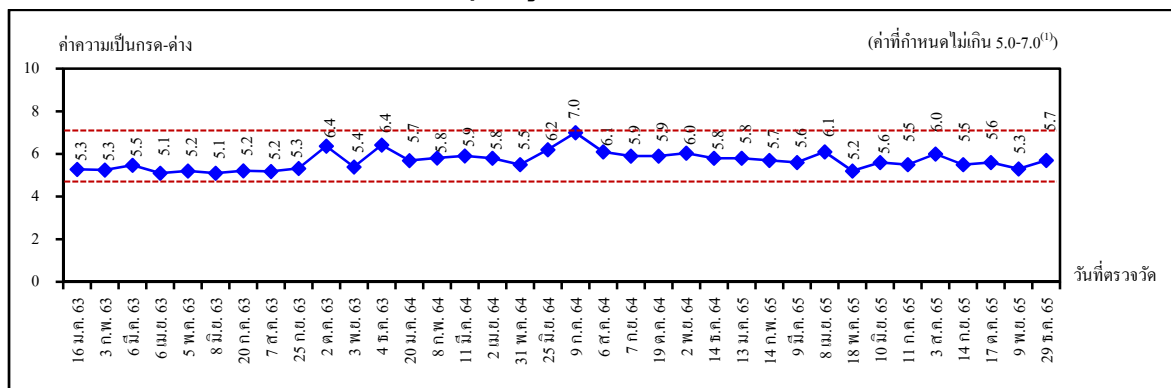
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



อัตราการไหล (Flow rate)



อุณหภูมิ (Temperature)



ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565

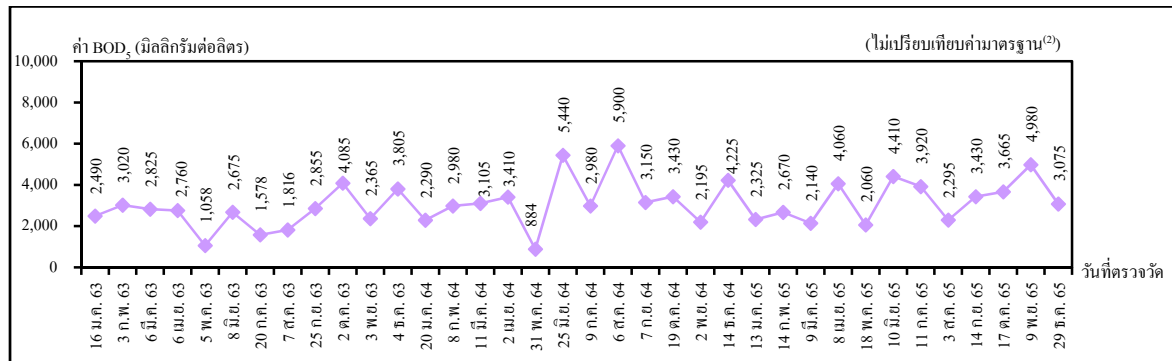
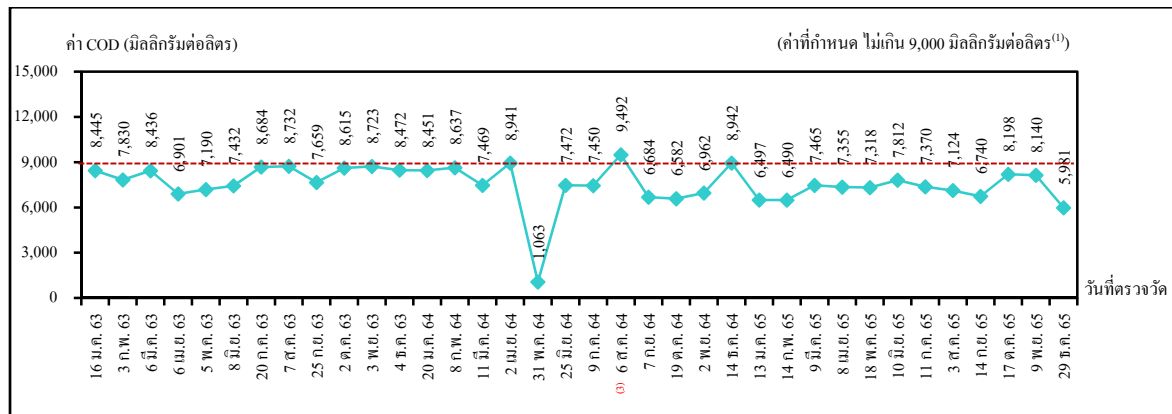
<sup>(2)</sup> ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

## รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง

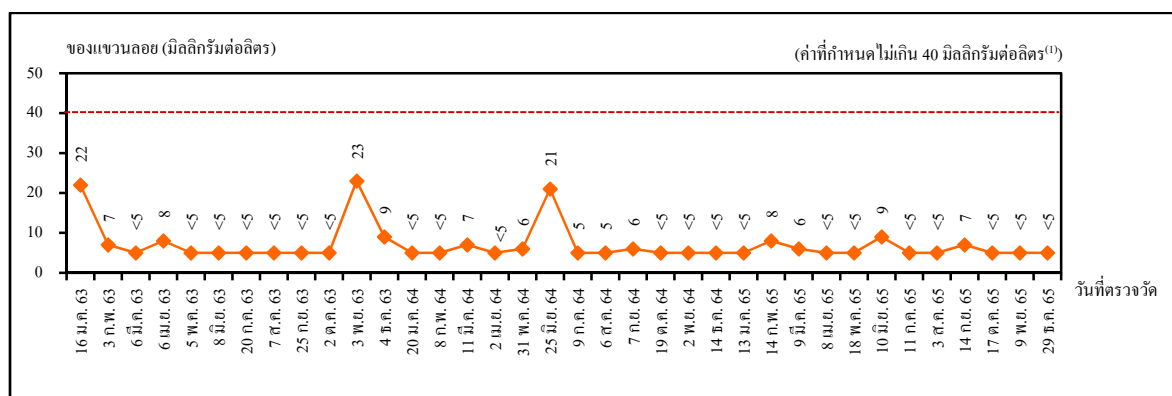
(Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ค่าบีโอดี (BOD<sub>5</sub>)

## ค่าซีโอดี (COD)



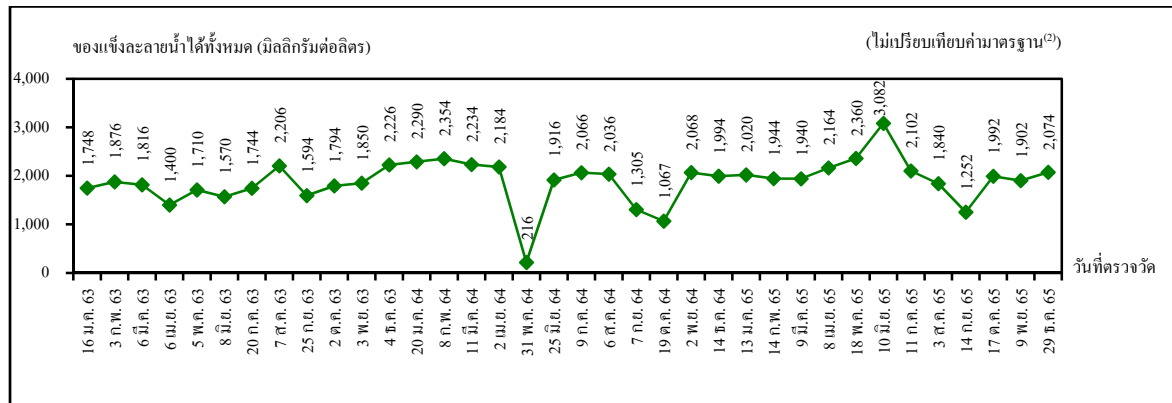
## ของแข็งแขวนลอย (SS)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565
  - (2) ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
  - (3) เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการปรับปรุงสูตรในการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ทำให้พบค่าซีโอดีสูงเกินค่าที่กำหนดในรายงานฯ

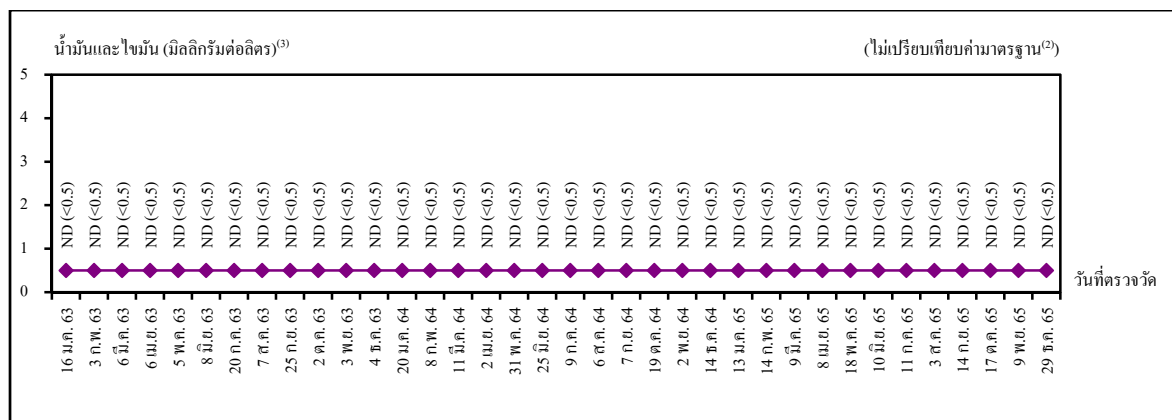
**รูปที่ 4.3-4** กราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)



น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565
  - (2) ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
  - (3) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้



#### 4.3.2 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.3.2.1 ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer

ประจำปี พ.ศ.2565

บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 13 มกราคม พ.ศ.2565 โดยพบว่า ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ.2550 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.4

#### 4.4 ระดับเสียงโดยทั่วไป

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป คำนวณตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq} 24 hr$ ) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ( $L_{dn}$ ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ( $L_{90}$ ) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และเดือนสิงหาคม ถึงพฤศจิกายน)

##### 4.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq} 24 hr$ ) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ( $L_{dn}$ ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ( $L_{90}$ ) ระหว่างวันที่ 10-17 ตุลาคม พ.ศ.2565 จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1 และรูปที่ 4.4-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 ถึงตารางที่ 4.4-2 และรูปที่ 4.4-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

- (1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq} 24 \text{ hr}$ ) สามารถสรุปได้ดังนี้
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 57.8-61.1 เดซิเบล(เอ)  
ด้านทิศเหนือ
  - บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 65.7-69.9 เดซิเบล(เอ)  
ด้านทิศใต้

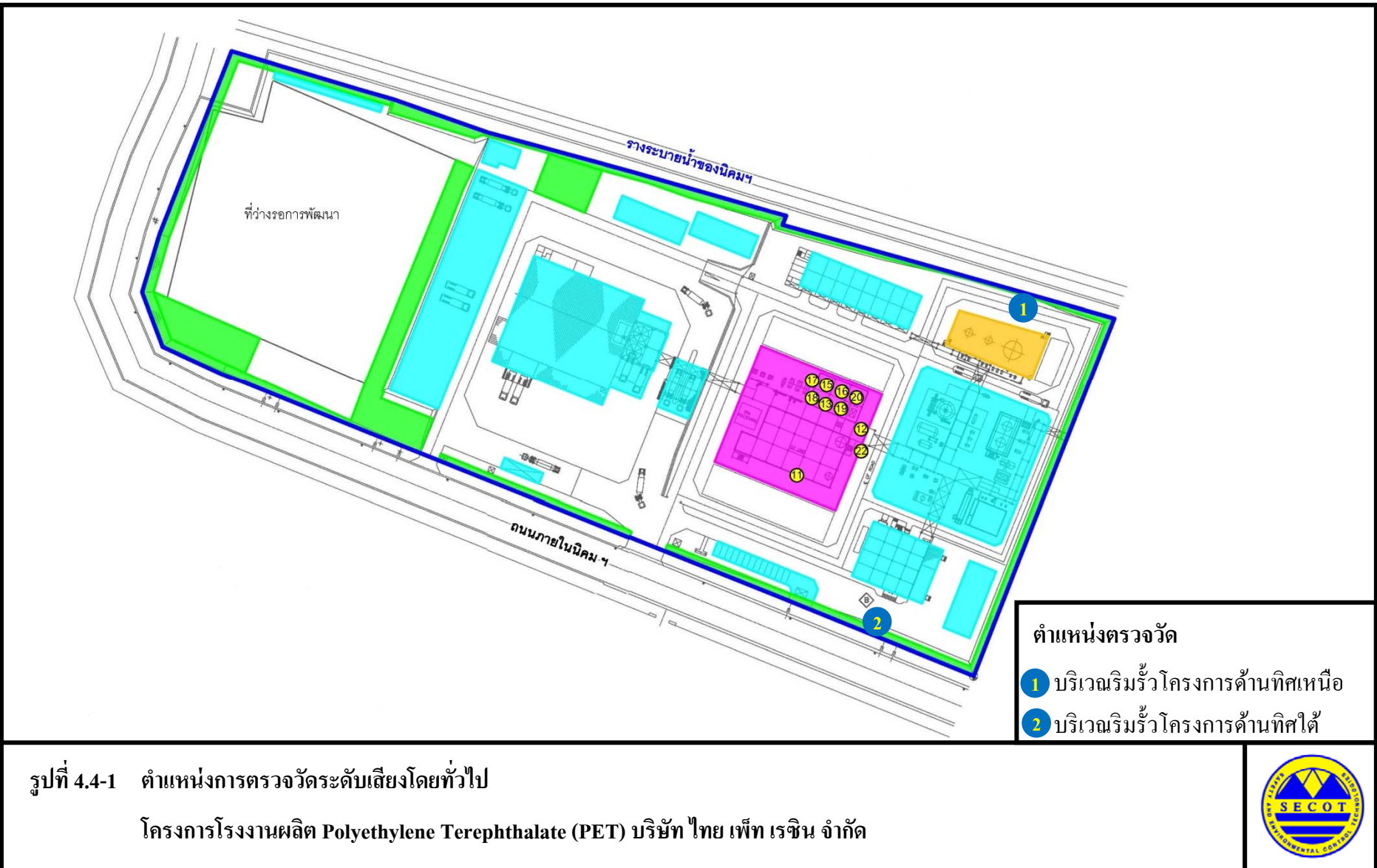
เมื่อนำค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 2 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

- (2) ผลการตรวจวัดระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ( $L_{dn}$ ) สามารถสรุปได้ดังนี้
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 63.5-69.3 เดซิเบล(เอ)  
ด้านทิศเหนือ
  - บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 71.1-75.6 เดซิเบล(เอ)  
ด้านทิศใต้

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ( $L_{dn}$ ) ยังไม่มีการกำหนด

- (3) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ( $L_{90}$ ) สามารถสรุปได้ดังนี้
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 55.7-57.5 เดซิเบล(เอ)  
ด้านทิศเหนือ
  - บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 62.5-63.1 เดซิเบล(เอ)  
ด้านทิศใต้

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ( $L_{90}$ ) ยังไม่มีการกำหนด





บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

รูปที่ 4.4-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



### ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (0729777E, 1405106N)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21 / 00198274

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74 / 34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.6/0.4

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-084

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))						
	10-11 ต.ค.65	11-12 ต.ค.65	12-13 ต.ค.65	13-14 ต.ค.65	14-15 ต.ค.65	15-16 ต.ค.65	16-17 ต.ค.65
15:00 - 16:00	57.9	57.5	58.9	58.2	57.0	58.3	58.1
16:00 - 17:00	58.3	58.1	59.0	58.0	58.9	59.2	59.5
17:00 - 18:00	57.9	58.6	58.7	57.9	58.5	58.6	58.1
18:00 - 19:00	58.1	57.9	58.2	57.2	58.3	58.6	59.5
19:00 - 20:00	57.5	57.6	58.2	58.5	57.5	58.9	58.6
20:00 - 21:00	63.5	58.5	58.3	58.1	57.6	58.4	58.6
21:00 - 22:00	58.6	57.4	56.7	56.9	57.3	58.7	58.2
22:00 - 23:00	57.6	58.1	56.9	56.8	57.6	58.9	58.3
23:00 - 00:00	58.1	57.4	57.0	56.6	56.6	58.4	58.5
00:00 - 01:00	57.8	57.0	56.5	57.1	57.0	58.1	57.4
01:00 - 02:00	57.8	57.4	56.6	56.7	56.8	57.4	56.6
02:00 - 03:00	63.3	57.4	56.6	57.2	56.4	57.4	56.7
03:00 - 04:00	68.5	57.1	57.0	56.9	56.4	57.2	57.0
04:00 - 05:00	66.2	57.3	57.0	57.2	56.3	57.1	56.7
05:00 - 06:00	63.3	56.8	56.8	58.0	56.2	57.3	56.8
06:00 - 07:00	60.3	58.1	57.2	58.4	57.7	57.3	57.2
07:00 - 08:00	61.8	59.6	58.7	59.4	56.9	57.7	57.1
08:00 - 09:00	59.7	59.8	59.0	59.2	58.4	58.5	58.4
09:00 - 10:00	58.8	58.2	59.0	57.9	59.0	58.8	60.1
10:00 - 11:00	58.3	58.2	58.9	59.1	58.0	58.3	59.3
11:00 - 12:00	57.5	58.2	58.4	57.8	60.6	58.6	58.8
12:00 - 13:00	57.7	57.8	58.5	57.7	58.7	58.9	59.5
13:00 - 14:00	57.1	58.5	57.7	57.6	58.2	59.9	58.5
14:00 - 15:00	57.6	58.4	58.6	58.4	57.8	58.4	59.2
Leq 24 hr	61.1	58.0	57.9	57.9	57.8	58.3	58.3
Ldn	69.3	64.0	63.5	63.8	63.5	64.3	64.0
L <sub>90</sub>	57.5	55.7	55.8	55.8	55.8	56.3	56.2
L <sub>max</sub>	99.8	83.4	81.3	81.8	83.1	83.9	82.7
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. <sup>(1)</sup>	70 dB(A)						
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	115 dB(A)						

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

## ตารางที่ 4.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (0729525E, 1405371N)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21 / 00187511

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74 / 34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 94.1/-0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 มกราคม พ.ศ.2564 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-084

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))						
	10-11 ต.ค.65	11-12 ต.ค.65	12-13 ต.ค.65	13-14 ต.ค.65	14-15 ต.ค.65	15-16 ต.ค.65	16-17 ต.ค.65
15:00 - 16:00	65.3	65.1	70.7	64.8	65.6	65.5	65.7
16:00 - 17:00	65.8	65.4	67.0	67.5	65.6	65.0	67.7
17:00 - 18:00	65.1	66.5	70.1	71.1	66.6	65.6	69.3
18:00 - 19:00	65.3	66.0	74.9	67.8	66.2	67.8	64.5
19:00 - 20:00	63.9	64.6	72.5	67.7	65.4	65.0	64.5
20:00 - 21:00	67.2	65.0	72.8	66.7	66.2	65.4	66.0
21:00 - 22:00	64.0	64.2	74.2	67.5	65.2	65.6	66.3
22:00 - 23:00	62.8	64.7	71.8	76.0	64.8	65.6	64.1
23:00 - 00:00	63.2	63.8	69.9	66.6	64.5	64.3	64.4
00:00 - 01:00	63.6	63.4	66.8	68.6	63.6	64.0	64.1
01:00 - 02:00	63.2	64.2	67.9	69.7	64.2	64.2	64.5
02:00 - 03:00	64.1	63.6	64.7	66.9	62.9	63.7	67.2
03:00 - 04:00	69.3	63.6	65.4	64.5	63.3	65.3	64.2
04:00 - 05:00	68.5	63.9	64.0	63.8	65.0	64.6	64.1
05:00 - 06:00	66.3	64.0	65.5	65.2	65.7	64.9	64.7
06:00 - 07:00	67.1	65.9	67.3	66.8	65.2	65.0	66.0
07:00 - 08:00	68.8	67.2	67.8	67.0	67.0	66.5	67.3
08:00 - 09:00	66.7	68.3	67.4	65.1	68.0	67.7	66.0
09:00 - 10:00	65.5	67.1	66.5	68.2	66.8	66.4	64.6
10:00 - 11:00	65.2	66.0	65.5	66.0	66.0	65.3	64.5
11:00 - 12:00	64.8	65.4	65.1	64.4	67.1	65.8	65.0
12:00 - 13:00	64.4	65.8	70.0	64.4	66.3	67.4	64.6
13:00 - 14:00	65.5	65.2	72.0	66.3	65.6	66.3	64.7
14:00 - 15:00	65.6	72.5	70.3	72.2	64.9	69.1	66.2
<b>Leq 24 hr</b>	<b>65.8</b>	<b>66.1</b>	<b>69.9</b>	<b>68.5</b>	<b>65.7</b>	<b>65.9</b>	<b>65.7</b>
<b>Ldn</b>	<b>72.4</b>	<b>71.1</b>	<b>74.8</b>	<b>75.6</b>	<b>71.2</b>	<b>71.4</b>	<b>71.5</b>
<b>L<sub>90</sub></b>	<b>62.5</b>	<b>62.5</b>	<b>63.1</b>	<b>63.0</b>	<b>63.1</b>	<b>62.9</b>	<b>62.8</b>
<b>Lmax</b>	<b>99.3</b>	<b>103.6</b>	<b>107.4</b>	<b>97.9</b>	<b>94.4</b>	<b>97.5</b>	<b>101.0</b>
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. <sup>(1)</sup>	70 dB(A)						
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	115 dB(A)						

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

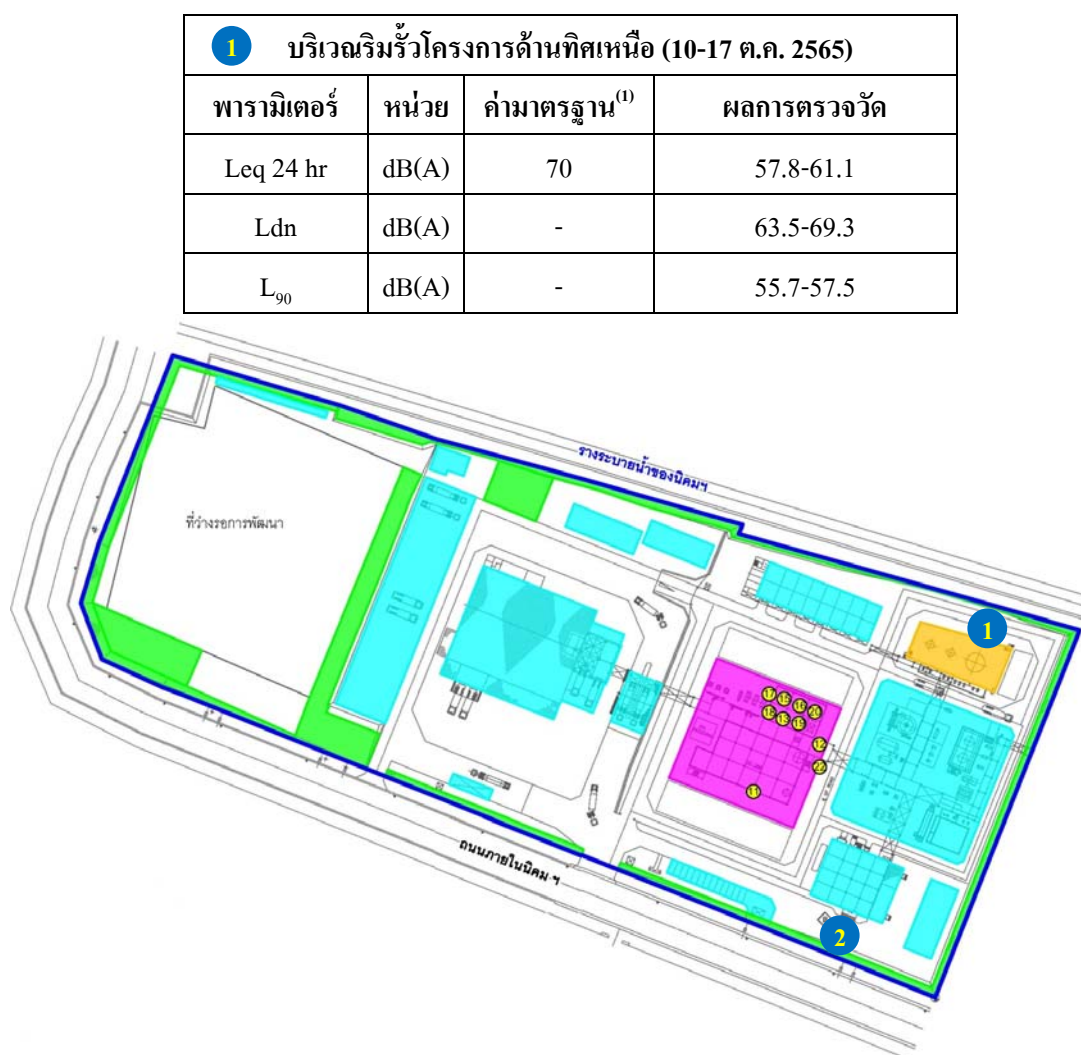


## รูปที่ 4.4-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565



2 บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (10-17 ต.ค. 2565)			
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด
Leq 24 hr	dB(A)	70	65.7-69.9
Ldn	dB(A)	-	71.1-75.6
L <sub>90</sub>	dB(A)	-	62.5-63.1

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)



#### 4.4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

##### ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ( $L_{90}$ ) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ดังแสดงในตารางที่ 4.4-3 และรูปที่ 4.4-4

## ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

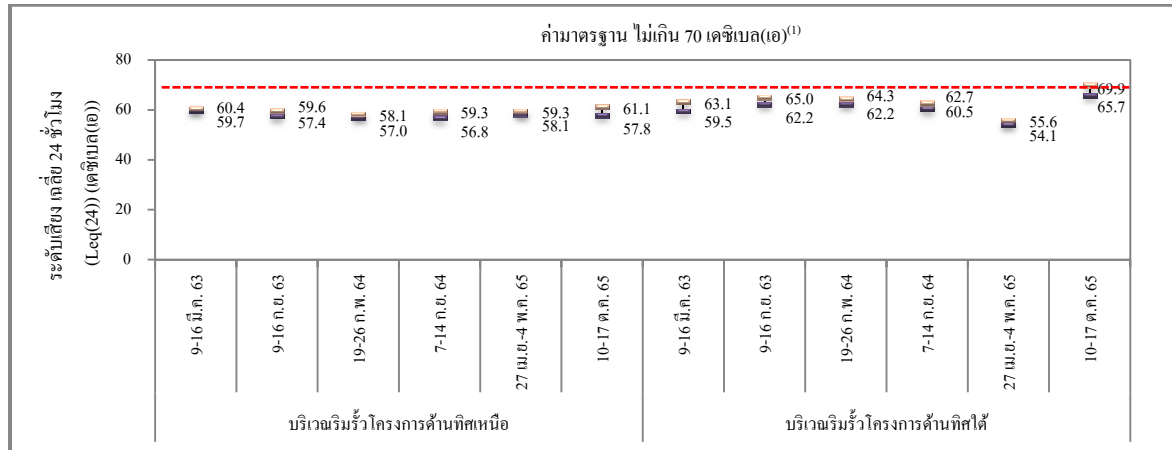
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))		
		Leq 24 hr	Ldn	L <sub>90</sub>
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	9-16 มี.ค. 63	59.7-60.4	66.2-66.8	58.5-59.0
	9-16 ก.ย. 63	57.4-59.6	63.5-67.4	55.8-56.9
	19-26 ก.พ. 64	57.0-58.1	62.9-64.8	55.1-56.5
	7-14 ก.ย. 64	56.8-59.3	62.8-65.8	54.5-56.8
	27 เม.ย.-4 พ.ค. 65	58.1-59.3	64.1-65.4	55.8-56.4
	10-17 ต.ค. 65	57.8-61.1	63.5-69.3	55.7-57.5
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	9-16 มี.ค. 63	59.5-63.1	63.6-66.8	56.2-58.5
	9-16 ก.ย. 63	62.2-65.0	68.7-72.6	58.9-60.9
	19-26 ก.พ. 64	62.2-64.3	68.1-71.2	60.3-62.6
	7-14 ก.ย. 64	60.5-62.7	66.8-68.5	58.1-59.7
	27 เม.ย.-4 พ.ค. 65	54.1-55.6	60.2-61.4	52.0-52.7
	10-17 ต.ค. 65	65.7-69.9	71.1-75.6	62.5-63.1
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>		70.0	-	-

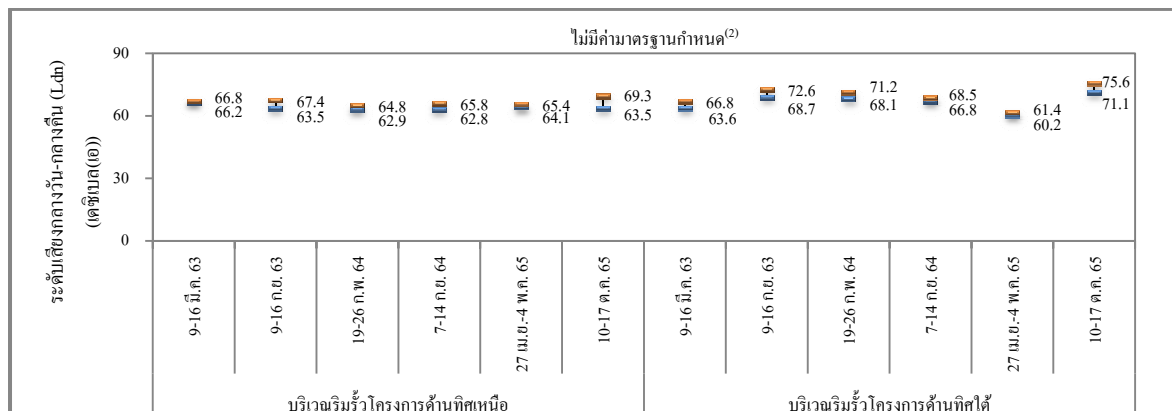
หมายเหตุ: <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

## รูปที่ 4.4-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

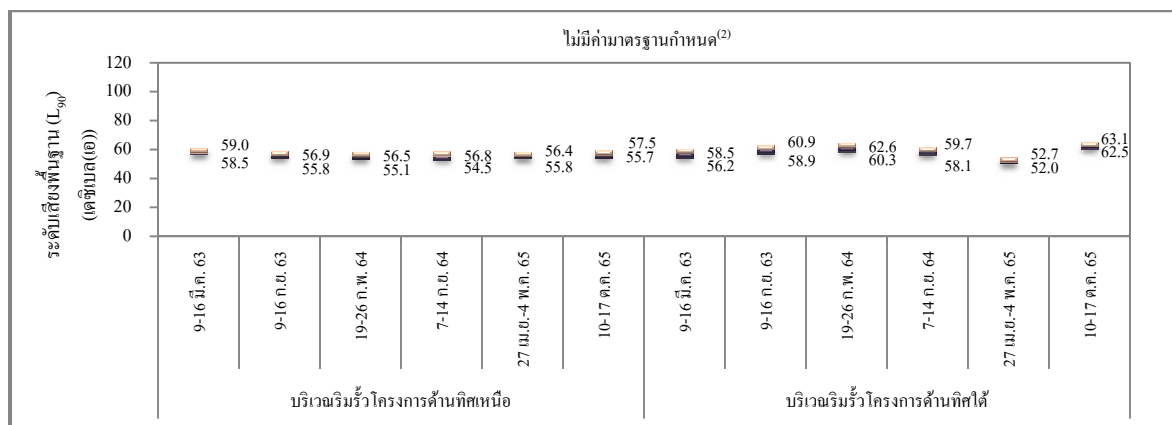
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)



## ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)

ระดับเสียงพื้นฐาน (L<sub>90</sub>)

หมายเหตุ: <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

<sup>(2)</sup>ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

#### 4.5 การคมนาคมขนส่ง

มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถบริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหามาตรการป้องกันและลดผลกระทบในอนาคตเป็นประจำทุกวัน

บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัทฯ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.36 และภาคผนวก ค.1

#### 4.6 กากของเสียอันตราย

มาตรการกำหนดให้มีการรวบรวมและบันทึกข้อมูลกากของเสียอันตราย เช่น ชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัด ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน

บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณ และการกำจัดกากของเสียอันตราย ซึ่งได้ทำการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 มีกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมของโรงงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อน และ PET Oligomer เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-1 และภาคผนวก ข.23

ตารางที่ 4.6-1 สรุปชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

ประเภทกากของเสีย	รหัส	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับกำจัด	การจัดการกากของเสีย
<u>กากของเสียอันตราย</u>				
1) PET Oligomer	07 02 08	20.71	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
2) Filter bag	15 02 02	5.71	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
3) Contaminated fabric	15 02 02	1.08	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
4) กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	15 01 10	5.47	บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
5) Organic waste+น้ำค้างปนเปื้อน ไกลคอล	16 05 06	1.04	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
6) Contaminated oil in water	19 08 10	1.17	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
รวมกากของเสียอันตราย		35.18		

ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ)

ประเภทกากของเสีย	รหัส	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับกำจัด	การจัดการกากของเสีย
<u>กากของเสียไม่อันตราย</u>				
1) พลาสติก PET	16 03 06	105.24	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ธนาพร	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
2) ไม้	15 01 03	7.98	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
3) เหล็ก	17 04 05	6.14	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
4) กระดาษ	15 01 01	0.98	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
5) เศษพลาสติก	15 01 02	6.53	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
6) ดึงจัม โป๊ดี	15 01 02	7.28	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
7) พาเลทพลาสติกชำรุด	15 01 02	11.4	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
รวมของเสียไม่อันตราย		145.55		

ที่มา : โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด พ.ศ.2565

## 4.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

### 4.7.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ โดยทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีน ไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)

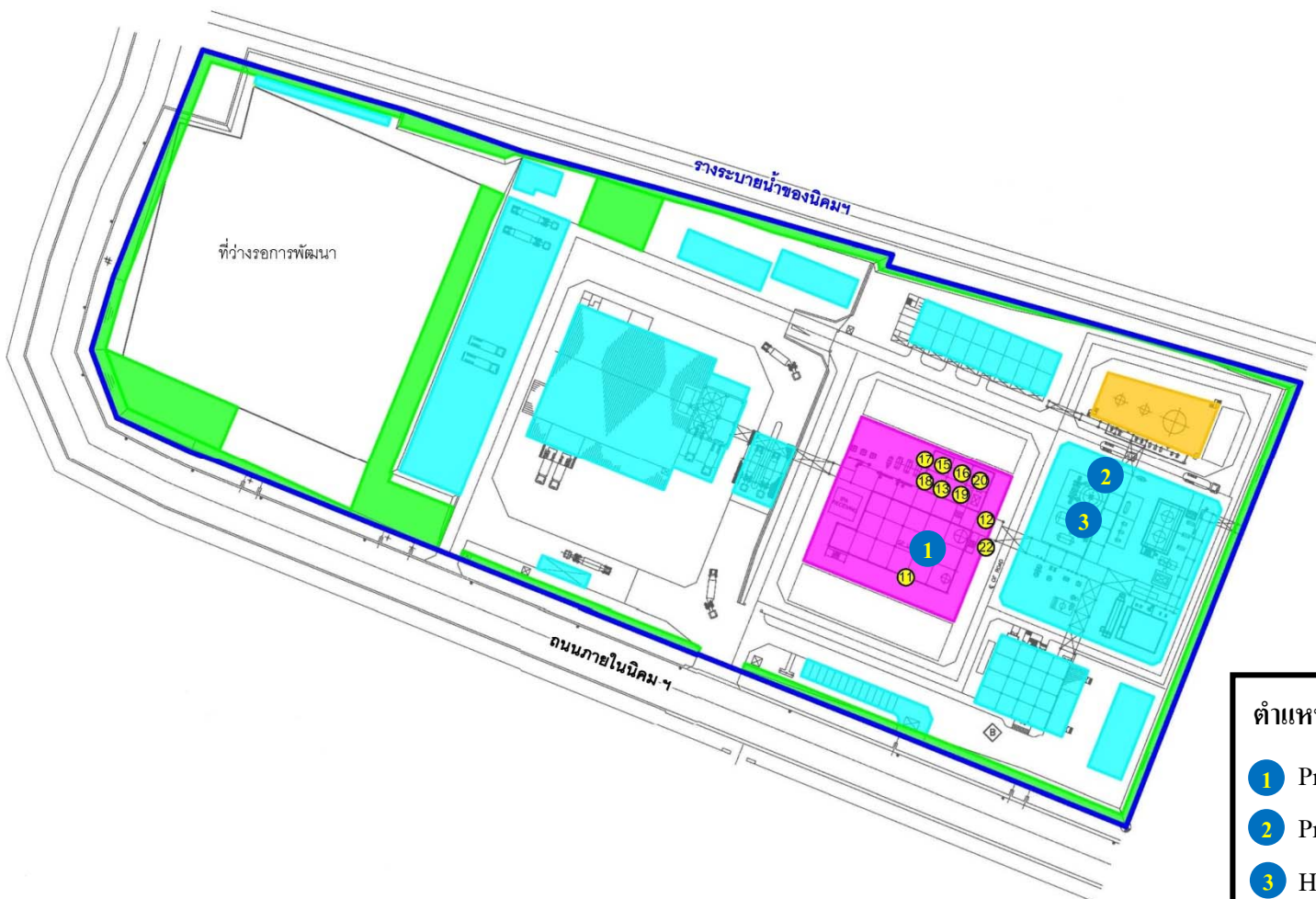
#### 4.7.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีน ไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) จำนวน 1 ครั้ง ในวันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ.2565 สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.7-1 และรูปที่ 4.7-2 รายละเอียดของผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7-1 และรูปที่ 4.7-3 สามารถสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ได้ดังนี้

(1) Process Column	พบค่า	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน
(2) Process Water Stripper	พบค่า	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน
(3) HTM Heater	พบค่า	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ.2560) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



ตำแหน่งตรวจวัด

- 1 Process Column
- 2 Process Water Stripper
- 3 HTM Heater



รูปที่ 4.7-1

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด





Process Column



Process Water Stripper



HTM Heater

รูปที่ 4.7-2

ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



## ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

## โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

## บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

## ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการ ตรวจวัด <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>
17 ต.ค. 65	Process Column	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	200
	Process Water Stripper	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	
	HTM Heater	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายพ.ศ.2560

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรณ์เพ็ญ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุดาพร สุนทร

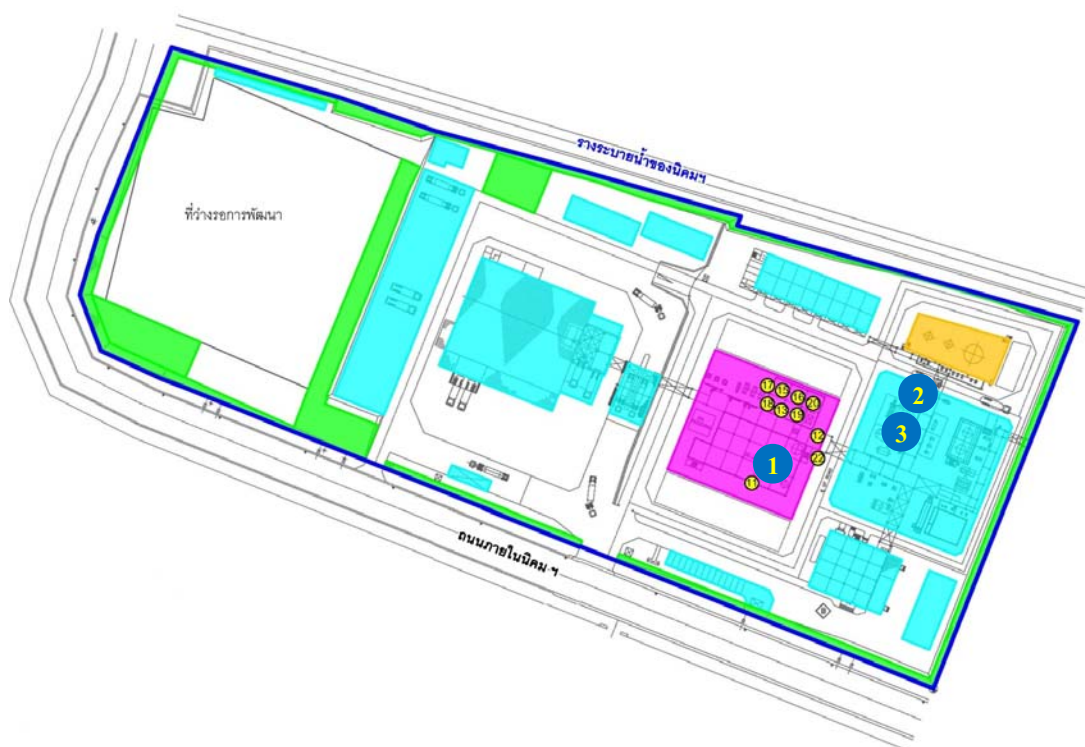
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐานกำหนด

## รูปที่ 4.7-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup> (ส่วนในล้านส่วน)
		Acetaldehyde
1 Process Column	17 ต.ค. 65	ND (<0.03)
2 Process Water Stripper	17 ต.ค. 65	ND (<0.03)
3 HTM Heater	17 ต.ค. 65	ND (<0.03)
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>		200

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

<sup>(2)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

#### 4.7.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทธิลีนไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ.2560) รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-2 และรูปที่ 4.7-4

## ตารางที่ 4.7-2 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

ภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup> (ส่วนในล้านส่วน)
		Acetaldehyde
บริเวณ Process Column	9 เม.ย. 63	ND (<0.03)
	2 ต.ค. 63	ND (<0.03)
	11 มี.ค. 64	ND (<0.03)
	19 ต.ค. 64	ND (<0.03)
	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
	17 ต.ค. 65	ND (<0.03)
บริเวณ Process Water Stripper	9 เม.ย. 63	ND (<0.03)
	2 ต.ค. 63	ND (<0.03)
	11 มี.ค. 64	ND (<0.03)
	19 ต.ค. 64	ND (<0.03)
	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
	17 ต.ค. 65	ND (<0.03)
บริเวณ HTM Heater	9 เม.ย. 63	ND (<0.03)
	2 ต.ค. 63	ND (<0.03)
	11 มี.ค. 64	ND (<0.03)
	19 ต.ค. 64	ND (<0.03)
	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
	17 ต.ค. 65	ND (<0.03)
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>		200

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

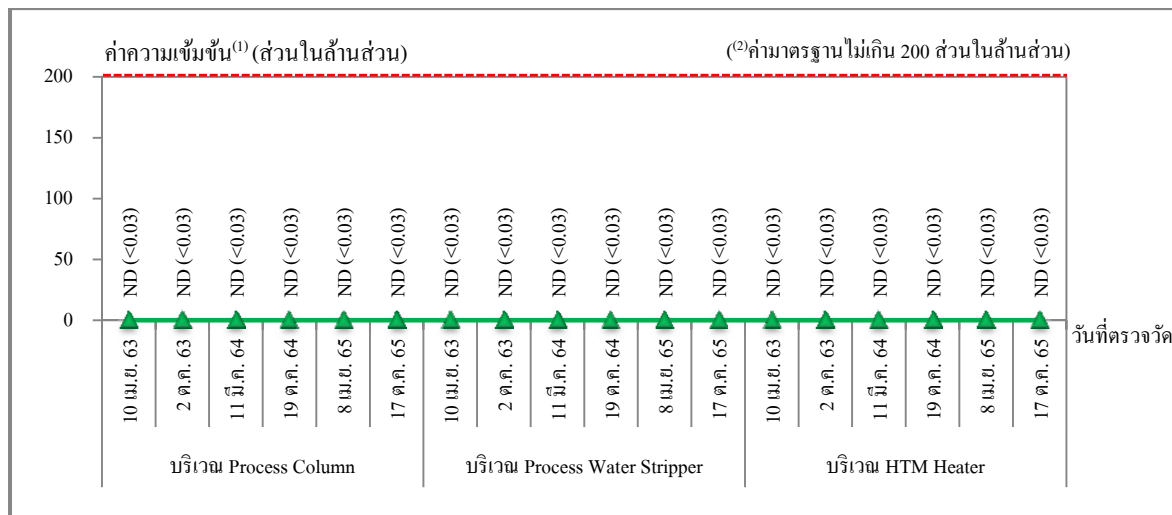
<sup>(2)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

## รูปที่ 4.7-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

ภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## อะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

<sup>(2)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

## 4.7.2 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (*Leq 8 hr*) และระดับเสียงแยกความถี่ (*Frequency*) โดยตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน

### 4.7.2.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

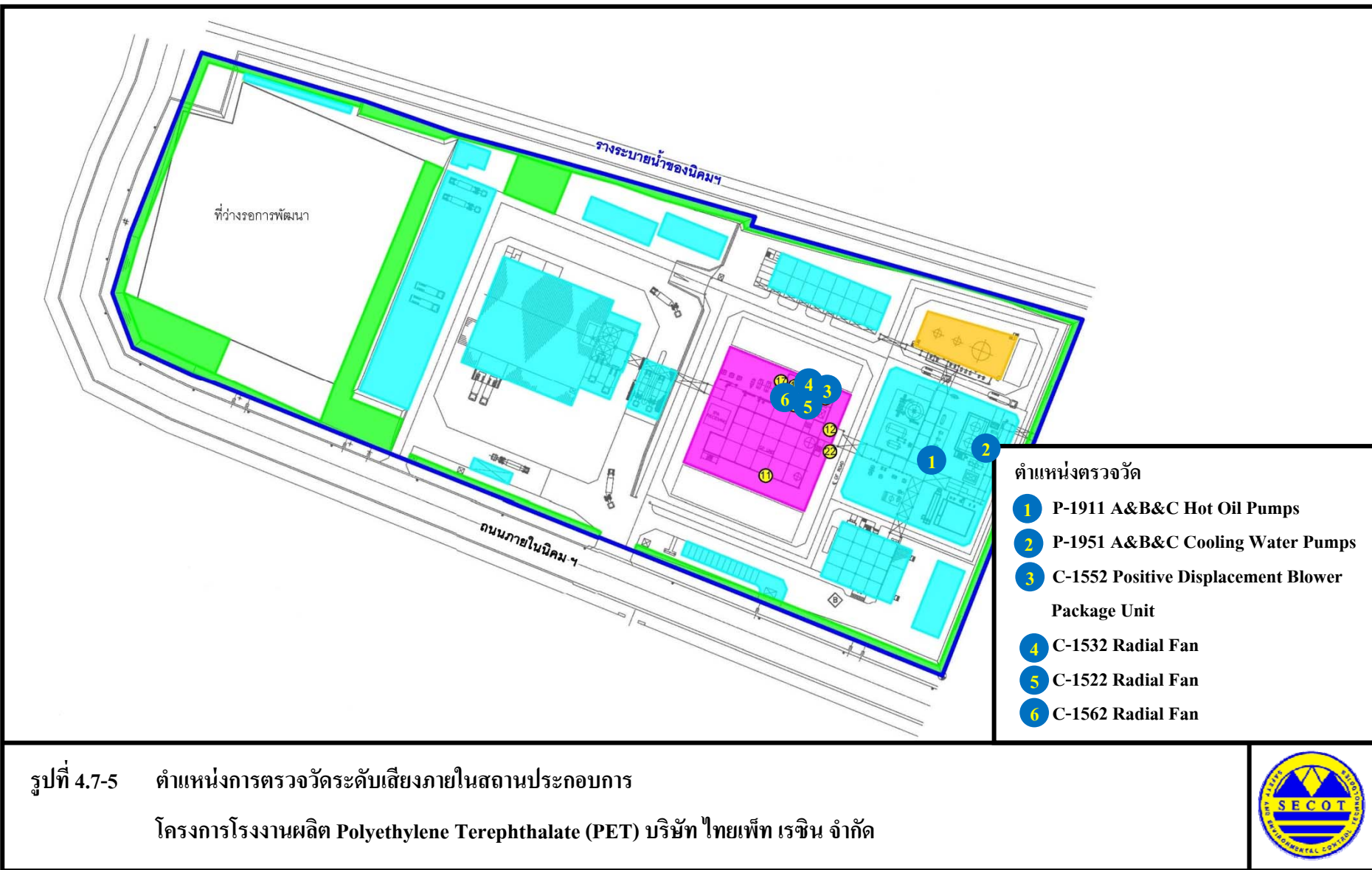
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

การตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (*Leq 8 hr*) ภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565 จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan สามารถสรุปผลได้ดังนี้

- |     |   |              |                           |
|-----|---|--------------|---------------------------|
| (1) | P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps                          | พบค่าเท่ากับ | 87.0 และ 84.7 เดซิเบล(เอ) |
| (2) | P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps                    | พบค่าเท่ากับ | 85.4 และ 83.4 เดซิเบล(เอ) |
| (3) | C-1552 Positive Displacement<br>Blower Package Unit | พบค่าเท่ากับ | 84.7 และ 83.8 เดซิเบล(เอ) |
| (4) | C-1532 Radial Fan                                   | พบค่าเท่ากับ | 74.4 และ 74.6 เดซิเบล(เอ) |
| (5) | C-1522 Radial Fan                                   | พบค่าเท่ากับ | 85.9 และ 82.2 เดซิเบล(เอ) |
| (6) | C-1562 Radial Fan                                   | พบค่าเท่ากับ | 87.6 และ 86.1 เดซิเบล(เอ) |

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ไว้ไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 และรูปที่ 4.7-6 ตามลำดับ รายละเอียดของผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) ภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7-3 ถึงตารางที่ 4.7-15 และรูปที่ 4.7-7







บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps



บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower  
Package Unit



บริเวณ C-1532 Radial Fan



บริเวณ C-1522 Radial Fan



บริเวณ C-1562 Radial Fan

รูปที่ 4.7-6 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



### ตารางที่ 4.7-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

1. บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps
2. บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps
3. บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit
4. บริเวณ C-1532 Radial Fan
5. บริเวณ C-1522 Radial Fan
6. บริเวณ C-1562 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CASELLA CEL120/2 / 2839225,

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) : 114.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CEL120/2-2022-090, CEL120/2-2022-112

สถานีตรวจวัด	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบล(เอ))	
	14 ก.ย. 65	8 ธ.ค. 65
บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	87.0	84.7
บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	85.4	83.4
บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	84.7	83.8
บริเวณ C-1532 Radial Fan	74.4	74.6
บริเวณ C-1522 Radial Fan	85.9	82.2
บริเวณ C-1562 Radial Fan	87.6	86.1
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	90	

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ  
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ / นายธนโชติ ช่างล้อ

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ / นายธนโชติ ช่างล้อ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

## บริเวณ P-1911 A&amp;B&amp;C Hot Oil Pumps

วันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งที่เกิดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1911 A&amp;B&amp;C Hot Oil Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173318

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 113.6 / 0.4

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2022-090

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	14 กันยายน พ.ศ.2565
09:00-10:00	86.9
10:00-11:00	86.9
11:00-12:00	87.0
12:00-13:00	87.1
13:00-14:00	87.0
14:00-15:00	87.0
15:00-16:00	87.1
16:00-17:00	87.1
<b>Leq 8 hr</b>	<b>87.0</b>
<b>Lmax</b>	<b>89.4</b>
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	<b>90</b>
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	<b>140</b>

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชิตยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

## บริเวณ P-1951 A&amp;B&amp;C Cooling Water Pumps

วันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งที่เกิดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1951 A&amp;B&amp;C Cooling Water Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173311

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 113.5 / 0.5

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2022-090

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	14 กันยายน พ.ศ.2565
09:00-10:00	85.4
10:00-11:00	85.5
11:00-12:00	85.4
12:00-13:00	85.6
13:00-14:00	85.3
14:00-15:00	85.3
15:00-16:00	85.4
16:00-17:00	85.4
<b>Leq 8 hr</b>	<b>85.4</b>
<b>Lmax</b>	<b>86.7</b>
<b>ค่ามาตรฐาน 8 ชม.<sup>(1)</sup></b>	<b>90</b>
<b>ค่ามาตรฐานสูงสุด<sup>(1)</sup></b>	<b>140</b>

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชิตยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

## บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

วันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งที่เกิดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173312

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 113.5 / 0.5

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2022-090

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	14 กันยายน พ.ศ.2565
09:00-10:00	83.9
10:00-11:00	83.7
11:00-12:00	83.6
12:00-13:00	83.9
13:00-14:00	86.4
14:00-15:00	85.3
15:00-16:00	85.1
16:00-17:00	85.0
<b>Leq 8 hr</b>	<b>84.7</b>
<b>Lmax</b>	<b>97.8</b>
<b>ค่ามาตรฐาน 8 ชม.<sup>(1)</sup></b>	<b>90</b>
<b>ค่ามาตรฐานสูงสุด<sup>(1)</sup></b>	<b>140</b>

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชิตยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

## บริเวณ C-1532 Radial Fan

วันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1532 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173156

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 114.0 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2022-090

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	14 กันยายน พ.ศ.2565
09:00-10:00	74.7
10:00-11:00	74.7
11:00-12:00	74.4
12:00-13:00	74.6
13:00-14:00	74.2
14:00-15:00	74.4
15:00-16:00	74.3
16:00-17:00	74.2
<b>Leq 8 hr</b>	<b>74.4</b>
<b>Lmax</b>	<b>86.2</b>
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	<b>90</b>
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	<b>140</b>

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชิตยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

## บริเวณ C-1522 Radial Fan

วันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1522 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173243

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 113.7 / 0.3

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2022-090

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	14 กันยายน พ.ศ.2565
09:00-10:00	85.9
10:00-11:00	85.7
11:00-12:00	85.2
12:00-13:00	86.1
13:00-14:00	86.3
14:00-15:00	86.1
15:00-16:00	85.8
16:00-17:00	86.0
<b>Leq 8 hr</b>	<b>85.9</b>
<b>Lmax</b>	<b>88.3</b>
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	<b>90</b>
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	<b>140</b>

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชิตยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด



## ตารางที่ 4.7-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

## บริเวณ C-1562 Radial Fan

วันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1562 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173324

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 114.0 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2022-090

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	14 กันยายน พ.ศ.2565
09:00-10:00	88.0
10:00-11:00	87.2
11:00-12:00	87.4
12:00-13:00	88.3
13:00-14:00	87.3
14:00-15:00	87.2
15:00-16:00	87.8
16:00-17:00	87.8
Leq 8 hr	87.6
Lmax	90.9
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	140

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวทิพย์สุดา วรรณการ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชิตยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7-10 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

## บริเวณ P-1911 A&amp;B&amp;C Hot Oil Pumps

วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1911 A&amp;B&amp;C Hot Oil Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 1443618

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 113.8 / 0.2

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2022-112

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	8 ธันวาคม พ.ศ.2565
08:00-09:00	84.5
09:00-10:00	84.6
10:00-11:00	84.6
11:00-12:00	84.7
12:00-13:00	84.7
13:00-14:00	84.8
14:00-15:00	84.7
15:00-16:00	84.6
Leq 8 hr	84.7
Lmax	85.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	140

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้บันทึก : นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณวิทย์

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

## บริเวณ P-1951 A&amp;B&amp;C Cooling Water Pumps

วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565

ตำแหน่งที่เกิดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1951 A&amp;B&amp;C Cooling Water Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 1443838

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 113.9 / 0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2022-112

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	8 ธันวาคม พ.ศ.2565
08:00-09:00	83.8
09:00-10:00	83.6
10:00-11:00	83.4
11:00-12:00	83.2
12:00-13:00	83.2
13:00-14:00	83.3
14:00-15:00	83.5
15:00-16:00	83.5
<b>Leq 8 hr</b>	<b>83.4</b>
<b>Lmax</b>	<b>86.1</b>
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	<b>90</b>
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	<b>140</b>

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธนโชติ ช่างล้อ

ชื่อผู้บันทึก : นายธนโชติ ช่างล้อ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชิตยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

## บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173161

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 113.8 / 0.2

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2022-112

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	8 ธันวาคม พ.ศ.2565
08:00-09:00	84.6
09:00-10:00	84.9
10:00-11:00	84.6
11:00-12:00	83.2
12:00-13:00	82.8
13:00-14:00	82.8
14:00-15:00	83.3
15:00-16:00	83.5
<b>Leq 8 hr</b>	<b>83.8</b>
<b>Lmax</b>	<b>94.5</b>
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	<b>90</b>
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	<b>140</b>

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้บันทึก : นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชิตยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7-13 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

## บริเวณ C-1532 Radial Fan

วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1532 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 1443817

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 113.9 / 0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2022-112

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	8 ธันวาคม พ.ศ.2565
09:00-10:00	75.1
10:00-11:00	74.9
11:00-12:00	73.8
12:00-13:00	74.8
13:00-14:00	75.1
14:00-15:00	74.5
15:00-16:00	74.0
16:00-17:00	74.2
Leq 8 hr	74.6
Lmax	84.9
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	140

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้บันทึก : นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณวิทย์

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7-14 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

## บริเวณ C-1522 Radial Fan

วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
โดยบริษัท ซีคोट จำกัด ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565  
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณ C-1522 Radial Fan  
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CASELLA CEL-246 / 3173135  
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CASELLA CEL120/2 / 2839225  
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) : 114.0  
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 114.0 / 0.0  
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564 วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565  
เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CEL120/2-2022-112

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	8 ธันวาคม พ.ศ.2565
08:00-09:00	83.6
09:00-10:00	82.2
10:00-11:00	82.2
11:00-12:00	82.4
12:00-13:00	81.7
13:00-14:00	81.5
14:00-15:00	81.7
15:00-16:00	81.7
Leq 8 hr	82.2
Lmax	86.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	140

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้บันทึก : นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณวิทย์

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7-15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

## บริเวณ C-1562 Radial Fan

วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1562 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173108

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 114.0 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2022-112

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	8 ธันวาคม พ.ศ.2565
08:00-09:00	86.3
09:00-10:00	86.4
10:00-11:00	86.4
11:00-12:00	86.1
12:00-13:00	86.1
13:00-14:00	86.2
14:00-15:00	85.7
15:00-16:00	85.8
Leq 8 hr	86.1
Lmax	90.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	140

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้บันทึก : นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณวิทย์

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

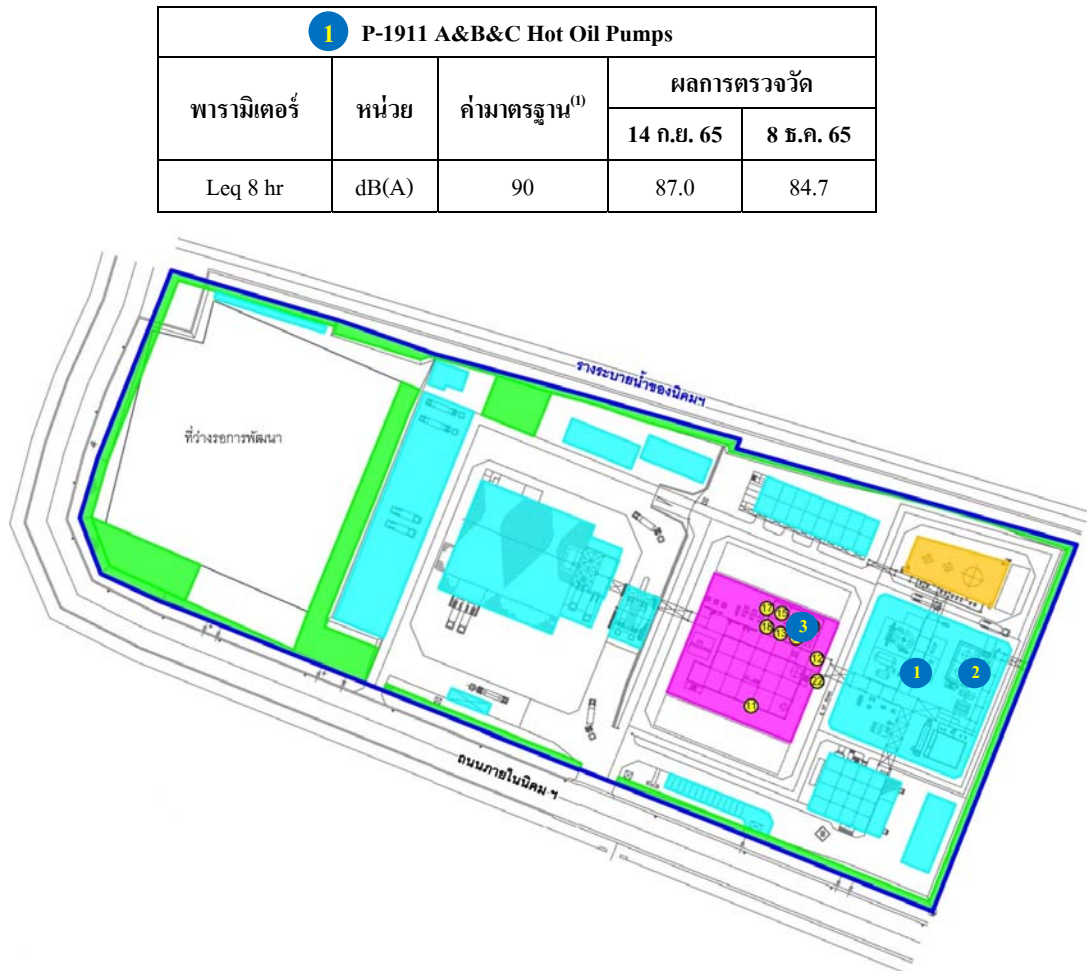
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## รูปที่ 4.7-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565



3 C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด	
			14 ก.ย. 65	8 ธ.ค. 65
Leq 8 hr	dB(A)	90	84.7	83.8

2 P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด	
			14 ก.ย. 65	8 ธ.ค. 65
Leq 8 hr	dB(A)	90	85.4	83.4

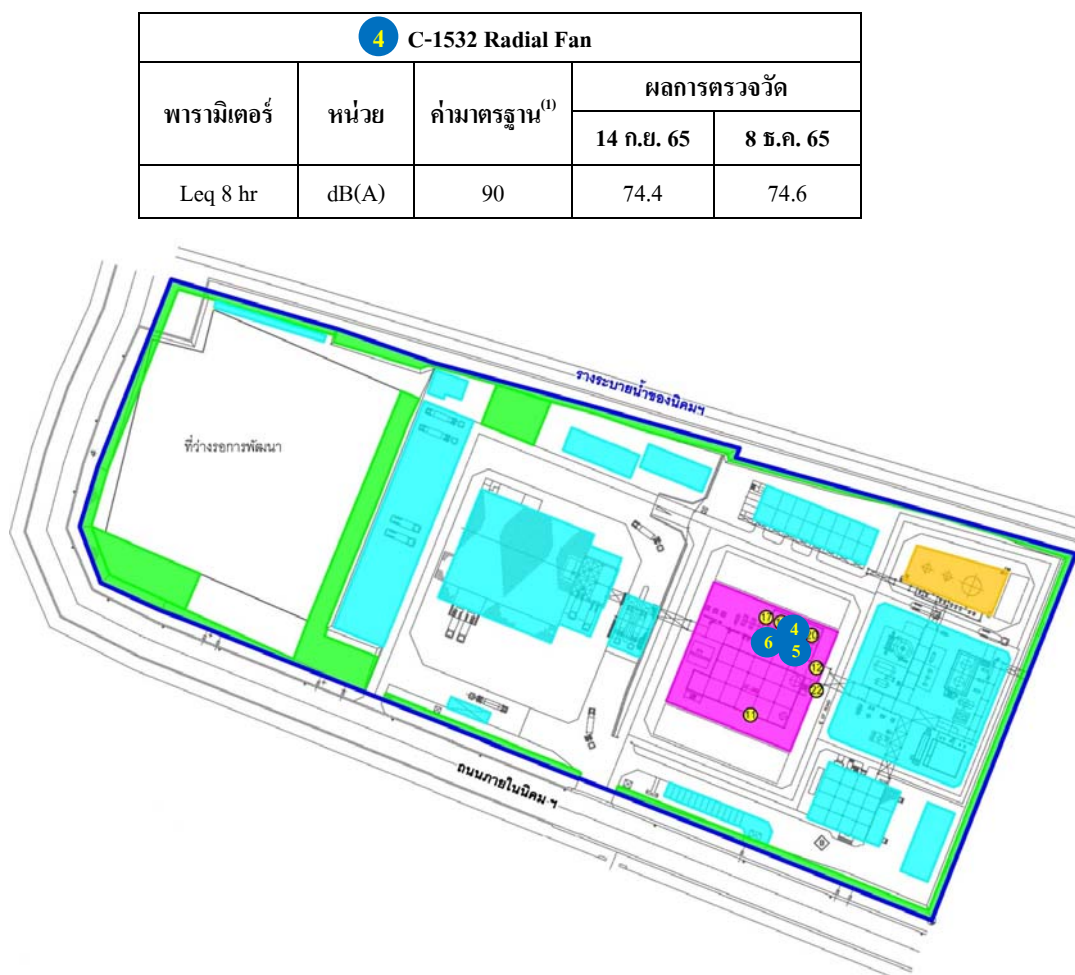
หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546



## รูปที่ 4.7-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565



6 C-1562 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด	
			14 ก.ย. 65	8 ธ.ค. 65
Leq 8 hr	dB(A)	90	87.6	86.1

5 C-1522 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด	
			14 ก.ย. 65	8 ธ.ค. 65
Leq 8 hr	dB(A)	90	85.9	82.2

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

#### 4.7.2.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) โดยได้ตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ยกเว้นในวันที่ 25 มิถุนายน พ.ศ.2565 และวันที่ 7 กันยายน พ.ศ.2565 บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานเนื่องจากอยู่ระหว่างการทดลองเดินเครื่องจักร (Commissioning Phase) จึงมีการเปิดที่ครอบเครื่องจักรป้องกันเสียง เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบ จึงทำให้เกิดเสียงดัง ทั้งนี้โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-16 และรูปที่ 4.7-8

# ตารางที่ 4.7-16 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) (เดซิเบล(เอ))					
	P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	C-1532 Radial Fan	C-1522 Radial Fan	C-1562 Radial Fan
14 ก.พ. 63	87.8	87.5	83.7	78.9	82.4	79.9
5 พ.ค. 63	86.2	84.8	85.9	79.1	83.1	81.1
7 ส.ค. 63	86.8	87.2	82.4	77.2	83.8	81.5
3 และ 25 พ.ย. 63	86.5	84.3	82.2	83.9	83.5	80.7
11 มี.ค. 64	87.8	85.8	82.8	77.2	85.1	81.5
25 มิ.ย. 64	88.1	87.0	92.7 <sup>(2)</sup>	78.1	84.6	86.8
7 ก.ย. 64	86.4	88.3	93.9 <sup>(2)</sup>	76.3	83.3	87.8
14 ธ.ค. 64	86.5	84.6	84.2	77.5	82.9	82.5
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	90.0					

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

<sup>(2)</sup> เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการทดลองเดินเครื่องจักร (Commissioning Phase) จึงมีการเปิดที่ครอบเครื่องจักรป้องกันเสียงบริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบ จึงทำให้เกิดเสียงดัง ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการแผนในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่

# ตารางที่ 4.7-16 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

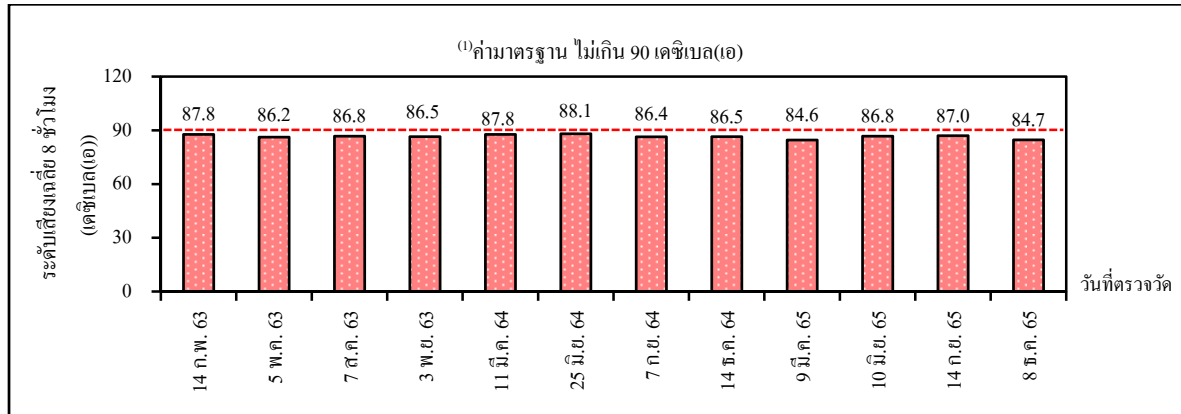
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)					
	P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	C-1532 Radial Fan	C-1522 Radial Fan	C-1562 Radial Fan
9 มี.ค. 65	84.6	85.0	83.6	76.5	85.3	-
30 มี.ค. 65	-	-	-	-	-	84.6
10 มิ.ย. 65	86.8	85.8	86.8	78.5	83.5	89.2
14 ก.ย. 65	87.0	85.4	84.7	74.4	85.9	87.6
8 ธ.ค. 65	84.7	83.4	83.8	74.6	82.2	86.1
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	90.0					

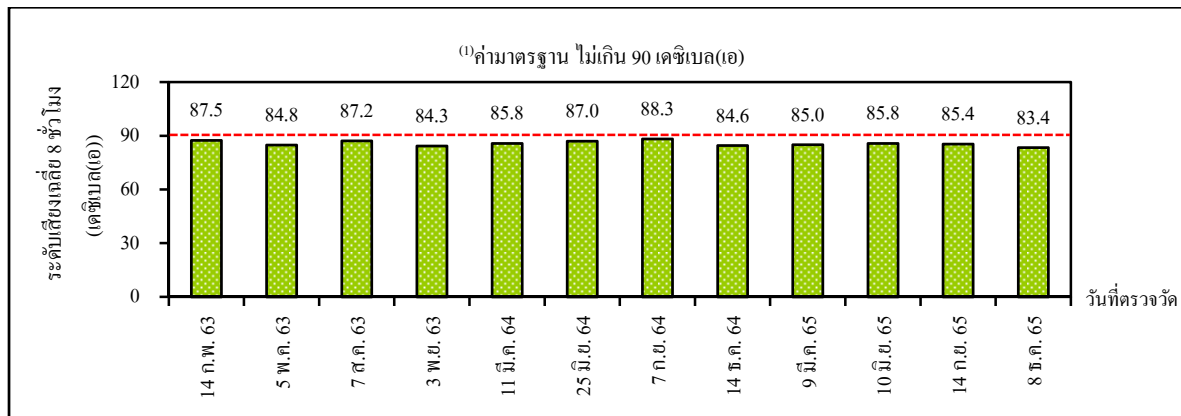
หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

## รูปที่ 4.7-8 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

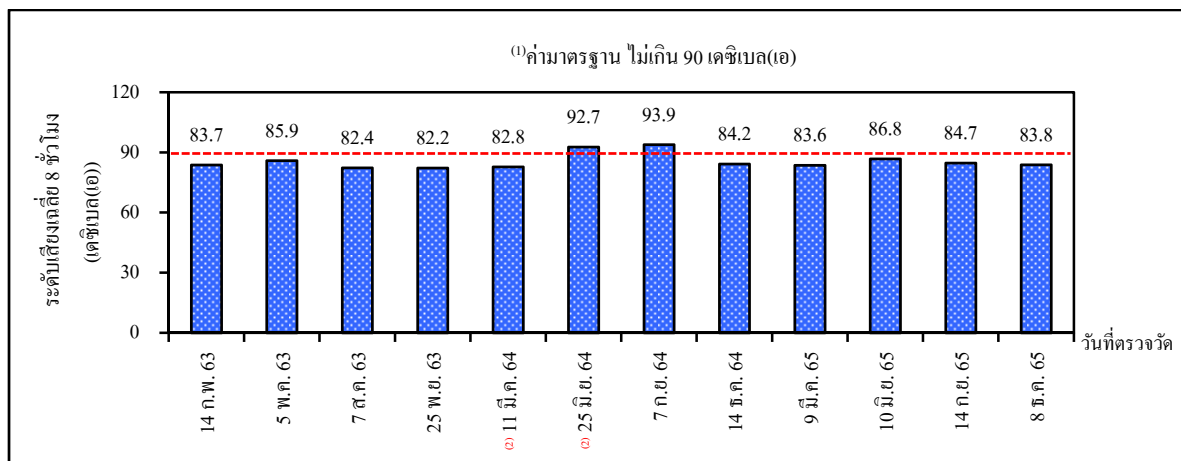
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



P-1911 A&amp;B&amp;C Hot Oil Pumps



P-1951 A&amp;B&amp;C Cooling Water Pumps



C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

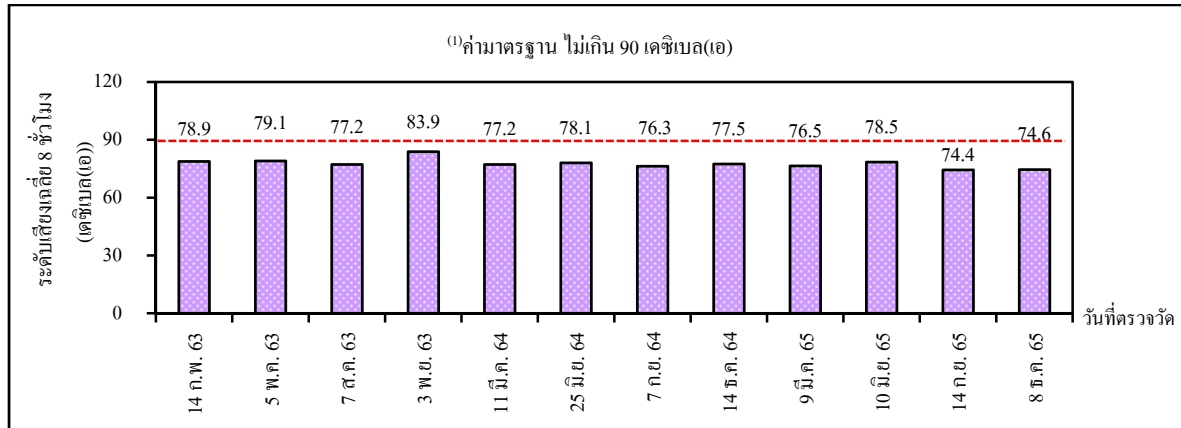
หมายเหตุ : (1) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

(2) เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการทดลองเดินเครื่องจักร (Commissioning Phase) จึงมีการเปิดที่ครอบเครื่องจักรป้องกันเสียงบริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบ และมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ จึงทำให้เกิดเสียงดัง ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการมีแผนในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่

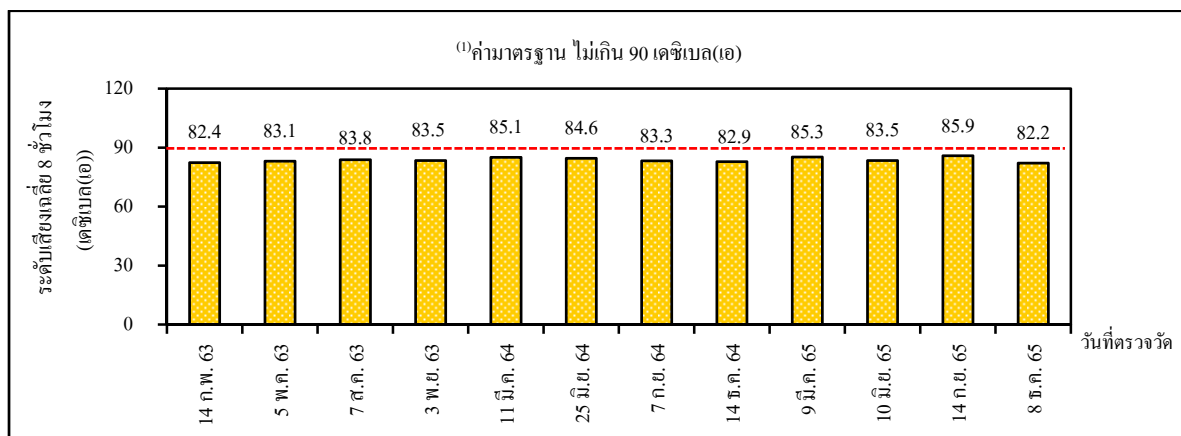
## รูปที่ 4.7-8 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

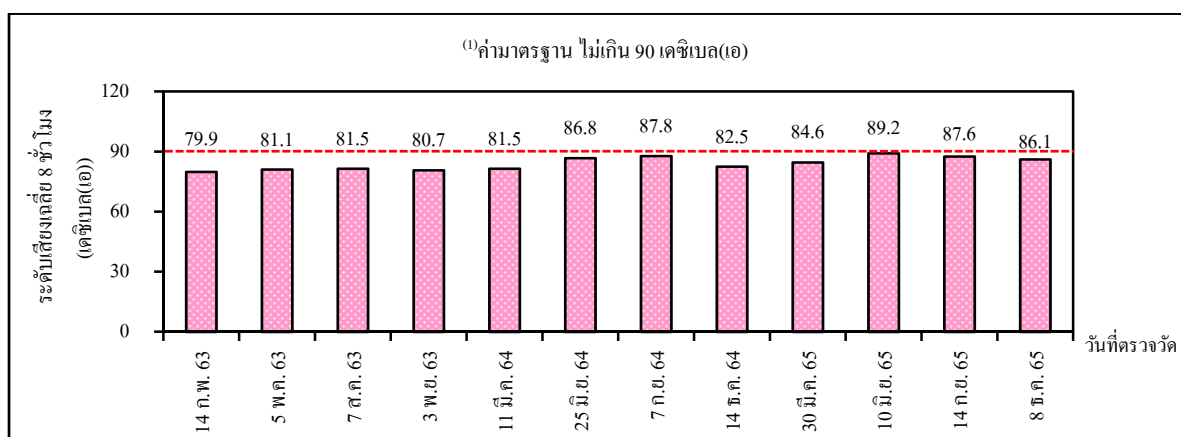
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



C-1532 Radial Fan



C-1522 Radial Fan



C-1562 Radial Fan

หมายเหตุ: (1)ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

### 4.7.3 ความถี่ของเสียง (Frequency)

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) โดยตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน

#### 4.7.3.1 ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

การตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565 โดยทำการตรวจวัด จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 และรูปที่ 4.7-9 ตามลำดับ รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-17 และรูปที่ 4.7-10 สามารถสรุปได้ดังนี้

##### (1) บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 85.8 และ 86.5 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 39.2-81.3 และ 37.2-82.3 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรต ทั้งสองครั้งที่ทำการตรวจวัด

##### (2) บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 84.1 และ 84.7 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 37.6-79.0 และ 35.1-80.1 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรต และ 2,000 เฮิรต ตามลำดับ

## (3) บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 83.5 และ 84.0 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 38.8-79.3 และ 38.3-78.5 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 500 เฮิร์ต ทั้งสองครั้งที่ทำการตรวจวัด

## (4) บริเวณ C-1532 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 74.3 และ 75.0 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 40.9-70.7 และ 41.7-70.3 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้งที่ทำการตรวจวัด

## (5) บริเวณ C-1522 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 85.0 และ 84.2 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 40.9-80.0 และ 42.6-79.9 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้งที่ทำการตรวจวัด

## (6) บริเวณ C-1562 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 86.2 และ 84.1 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 47.2-84.3 และ 50.7-82.3 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิร์ต และ 1,000 เฮิร์ต ตามลำดับ

สำหรับค่ามาตรฐานของความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิดต่างๆ ยังไม่มีการกำหนด





บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps



บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower  
Package Unit



บริเวณ C-1532 Radial Fan



บริเวณ C-1522 Radial Fan



บริเวณ C-1562 Radial Fan

รูปที่ 4.7-9 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-17 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1. P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	14 ก.ย. 65	85.8	39.2	54.6	60.6	70.1	76.6	81.3	81.2	76.5	68.4	52.8
	8 ธ.ค. 65	86.5	37.2	53.9	61.0	73.5	77.2	82.3	81.5	76.2	69.1	53.9
2. P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	14 ก.ย. 65	84.1	37.6	46.9	61.9	70.2	77.4	79.0	78.8	74.8	67.6	53.7
	8 ธ.ค. 65	84.7	35.1	46.4	62.8	69.9	76.0	79.3	80.1	76.2	68.9	54.2
3. C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	14 ก.ย. 65	83.5	38.8	50.7	68.2	78.3	79.3	77.1	73.2	71.6	67.5	53.1
	8 ธ.ค. 65	84.0	38.3	51.6	78.1	75.8	78.5	77.3	74.1	70.7	64.1	48.0
4. C-1532 Radial Fan	14 ก.ย. 65	74.3	42.2	50.2	58.0	63.3	67.2	70.7	66.7	63.9	57.3	40.9
	8 ธ.ค. 65	75.0	44.2	51.1	61.5	64.6	68.7	70.3	67.5	65.5	59.1	41.7
5. C-1522 Radial Fan	14 ก.ย. 65	85.0	40.9	49.7	65.0	71.7	74.4	79.9	80.0	77.2	72.9	53.3
	8 ธ.ค. 65	84.2	42.6	51.8	61.7	73.2	74.3	78.6	79.9	75.3	69.9	51.8
6. C-1562 Radial Fan	14 ก.ย. 65	86.2	47.2	53.3	62.5	69.2	73.0	78.3	84.3	76.0	68.9	54.2
	8 ธ.ค. 65	84.1	50.7	55.6	63.3	70.2	72.9	82.3	74.5	72.3	67.9	55.6

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายชนะพล อัครผล / นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนนานนท์

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณวิทยยา

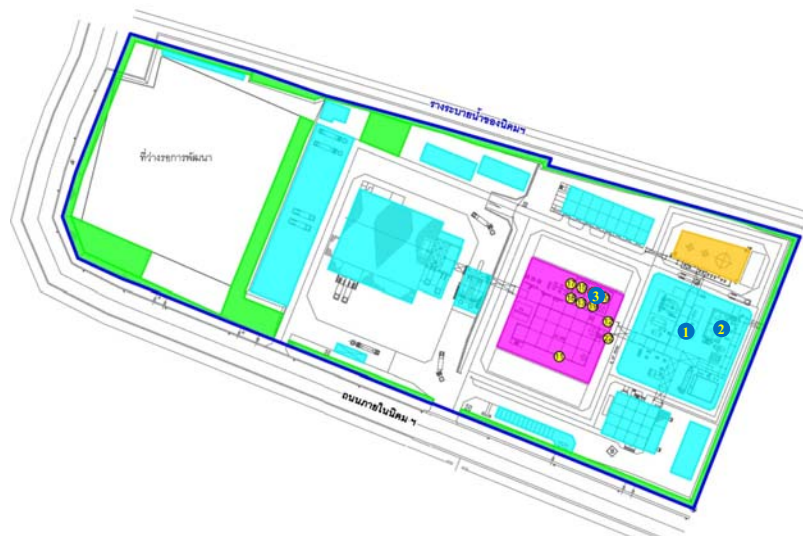
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล / นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

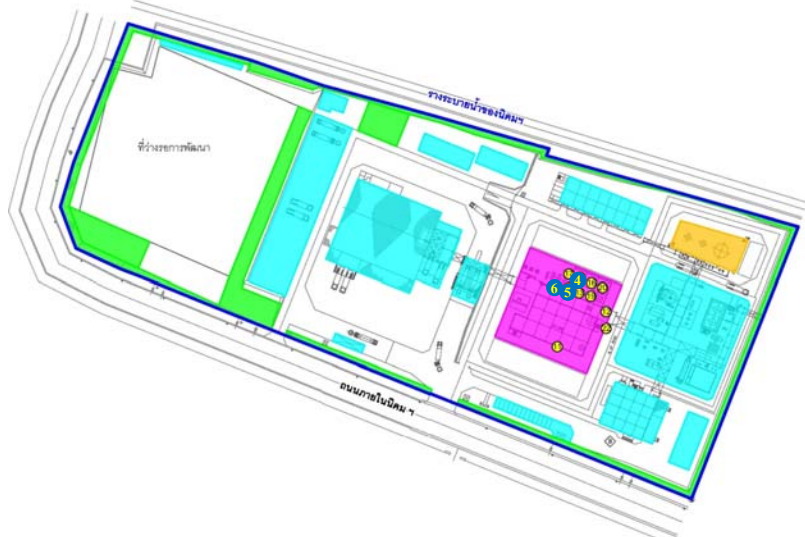
รูปที่ 4.7-10 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1 P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	14 ก.ย. 65	85.8	39.2	54.6	60.6	70.1	76.6	81.3	81.2	76.5	68.4	52.8
	8 ธ.ค. 65	86.5	37.2	53.9	61.0	73.5	77.2	82.3	81.5	76.2	69.1	53.9
2 P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	14 ก.ย. 65	84.1	37.6	46.9	61.9	70.2	77.4	79.0	78.8	74.8	67.6	53.7
	8 ธ.ค. 65	84.7	35.1	46.4	62.8	69.9	76.0	79.3	80.1	76.2	68.9	54.2
3 C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	14 ก.ย. 65	83.5	38.8	50.7	68.2	78.3	79.3	77.1	73.2	71.6	67.5	53.1
	8 ธ.ค. 65	84.0	38.3	51.6	78.1	75.8	78.5	77.3	74.1	70.7	64.1	48.0

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-10 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
4 C-1532 Radial Fan	14 ก.ย. 65	74.3	42.2	50.2	58.0	63.3	67.2	70.7	66.7	63.9	57.3	40.9
	8 ธ.ค. 65	75.0	44.2	51.1	61.5	64.6	68.7	70.3	67.5	65.5	59.1	41.7
5 C-1522 Radial Fan	14 ก.ย. 65	85.0	40.9	49.7	65.0	71.7	74.4	79.9	80.0	77.2	72.9	53.3
	8 ธ.ค. 65	84.2	42.6	51.8	61.7	73.2	74.3	78.6	79.9	75.3	69.9	51.8
6 C-1562 Radial Fan	14 ก.ย. 65	86.2	47.2	53.3	62.5	69.2	73.0	78.3	84.3	76.0	68.9	54.2
	8 ธ.ค. 65	84.1	50.7	55.6	63.3	70.2	72.9	82.3	74.5	72.3	67.9	55.6

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

#### 4.7.3.2 สรุปผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan พบว่า ค่าระดับเสียงสูงสุดส่วนใหญ่อยู่ที่ความถี่ 250-2,000 เฮิรตซ์ ซึ่งปัจจุบันค่ามาตรฐานสำหรับความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Frequency) ยังไม่มีค่ากำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-18 และรูปที่ 4.7-11

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1. P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	14 ก.พ. 63	88.6	36.4	51.5	63.9	76.6	80.6	83.3	83.6	79.5	73.4	60.8
	5 พ.ค. 63	86.4	36.8	55.0	62.9	71.3	77.3	81.8	81.8	77.4	70.5	56.5
	7 ส.ค. 63	84.4	35.4	52.8	60.8	70.3	74.7	79.2	79.9	76.4	69.3	54.9
	3 พ.ย. 63	90.1	42.2	58.1	65.3	70.3	80.9	85.0	85.3	82.1	75.1	60.7
	11 มี.ค. 64	91.9	42.4	58.1	66.9	78.5	81.5	86.4	87.4	83.7	76.3	61.4
	25 มิ.ย. 64	87.9	32.0	49.5	56.6	67.0	73.0	78.4	78.2	77.0	66.6	50.1
	7 ก.ย. 64	86.4	31.4	49.1	56.2	65.5	72.0	76.3	77.7	73.9	65.9	51.1
	14 ธ.ค. 64	86.5	41.3	51.9	59.8	72.0	77.4	81.7	81.7	77.6	70.4	55.6
	9 มี.ค. 65	87.3	35.3	51.1	59.3	71.2	77.5	83.1	82.4	77.8	71.0	56.9
	10 มิ.ย. 65	86.8	38.9	55.9	61.1	74.6	77.9	81.9	81.8	77.5	68.7	52.3
	14 ก.ย. 65	85.8	39.2	54.6	60.6	70.1	76.6	81.3	81.2	76.5	68.4	52.8
	8 ธ.ค. 65	86.5	37.2	53.9	61.0	73.5	77.2	82.3	81.5	76.2	69.1	53.9

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
2. P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	14 ก.พ. 63	88.5	37.1	53.9	64.5	74.3	77.9	83.1	84.6	78.8	71.9	57.5
	5 พ.ค. 63	88.7	41.2	52.8	64.5	76.4	81.6	83.4	83.2	79.7	73.5	60.7
	7 ส.ค. 63	85.3	37.6	50.0	62.5	73.4	77.7	79.9	80.1	76.2	70.3	57.9
	3 พ.ย. 63	88.7	39.3	52.8	65.7	75.5	81.7	82.7	83.2	80.4	75.0	62.5
	11 มี.ค. 64	90.6	43.1	55.5	67.0	77.0	83.4	85.5	85.2	81.6	75.3	62.4
	25 มิ.ย. 64	87.4	28.7	41.8	59.5	67.7	74.9	77.6	77.9	74.4	67.5	54.3
	7 ก.ย. 64	86.5	33.8	43.9	58.7	67.2	72.1	76.0	77.1	73.7	67.8	56.0
	14 ธ.ค. 64	84.8	33.3	47.8	61.8	70.1	75.8	79.7	79.7	77.1	71.3	57.9
	9 มี.ค. 65	86.0	34.2	48.1	62.4	72.2	78.4	80.8	80.6	77.4	71.4	58.6
	10 มิ.ย. 65	85.7	35.5	47.3	62.3	73.5	78.2	80.3	80.4	77.1	69.3	54.7
	14 ก.ย. 65	84.1	37.6	46.9	61.9	70.2	77.4	79.0	78.8	74.8	67.6	53.7
	8 ธ.ค. 65	84.7	35.1	46.4	62.8	69.9	76.0	79.3	80.1	76.2	68.9	54.2

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
3. C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	14 ก.พ. 63	83.4	37.0	53.0	64.8	76.6	75.0	74.9	77.4	77.4	76.3	64.5
	5 พ.ค. 63	84.7	38.8	51.7	62.8	71.7	76.2	76.4	76.8	79.4	77.9	66.7
	7 ส.ค. 63	81.1	35.2	51.1	63.0	70.8	72.8	73.7	73.4	74.9	73.3	61.8
	25 พ.ย. 63	81.7	39.5	54.6	64.9	74.3	73.8	75.4	74.9	74.0	69.8	56.1
	11 มี.ค. 64	89.3	42.7	56.4	69.0	81.0	80.1	83.7	82.4	82.2	77.6	66.3
	25 มิ.ย. 64	85.7	32.3	42.8	58.2	68.2	71.2	75.7	75.0	70.5	65.4	47.9
	7 ก.ย. 64	93.5	31.1	44.4	67.5	73.1	76.0	87.1	80.8	72.5	68.8	55.3
	14 ธ.ค. 64	84.2	38.8	51.3	68.2	80.6	79.0	76.2	74.1	74.5	70.7	57.1
	9 มี.ค. 65	84.2	38.9	52.9	68.1	79.7	78.6	77.5	75.4	73.9	69.4	56.2
	10 มิ.ย. 65	83.7	39.8	52.8	68.3	78.9	79.3	77.1	74.0	72.5	68.0	53.7
	14 ก.ย. 65	83.5	38.8	50.7	68.2	78.3	79.3	77.1	73.2	71.6	67.5	53.1
	8 ธ.ค. 65	84.0	38.3	51.6	78.1	75.8	78.5	77.3	74.1	70.7	64.1	48.0

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด



ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
4. C-1532 Radial Fan	14 ก.พ. 63	79.8	44.1	50.9	62.4	66.3	69.1	72.7	72.3	75.2	70.6	59.7
	5 พ.ค. 63	77.7	40.1	48.1	63.9	65.9	67.7	70.5	70.0	71.7	70.9	59.8
	7 ส.ค. 63	75.4	36.8	45.9	60.7	62.6	65.1	68.2	70.3	68.7	65.7	53.7
	3 พ.ย. 63	87.2	43.4	55.1	71.7	75.6	79.1	83.4	80.1	77.0	73.1	56.7
	11 มี.ค. 64	82.0	43.2	51.3	64.5	68.4	73.2	74.7	74.8	75.5	75.3	64.3
	25 มิ.ย. 64	75.8	33.0	40.1	50.7	60.2	61.8	65.1	66.8	61.8	56.0	37.6
	7 ก.ย. 64	76.7	32.1	39.4	51.0	60.4	62.9	68.5	66.0	62.9	54.3	37.8
	14 ธ.ค. 64	74.7	45.3	52.8	61.1	65.6	67.6	68.2	68.1	66.9	59.8	43.9
	9 มี.ค. 65	75.0	41.4	50.6	60.1	66.4	68.4	69.4	67.2	66.2	61.1	44.2
	10 มิ.ย. 65	77.3	44.4	49.5	57.3	67.7	73.3	71.9	67.6	65.5	58.8	41.7
	14 ก.ย. 65	74.3	42.2	50.2	58.0	63.3	67.2	70.7	66.7	63.9	57.3	40.9
	8 ธ.ค. 65	75.0	44.2	51.1	61.5	64.6	68.7	70.3	67.5	65.5	59.1	41.7

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 4.7-18**    **สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)**  
**โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด**  
**ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565**

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต์)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
5. C-1522 Radial Fan	14 ก.พ. 63	82.3	43.8	52.7	65.4	71.4	74.6	80.3	78.9	74.3	68.9	54.4
	5 พ.ค. 63	84.1	41.8	53.8	65.2	74.3	75.1	81.1	76.1	72.3	69.3	57.4
	7 ส.ค. 63	81.8	37.4	49.4	65.0	71.6	74.5	77.6	74.6	70.7	68.8	51.9
	3 พ.ย. 63	81.2	43.8	50.3	62.7	68.5	72.1	74.9	73.4	74.8	74.1	62.8
	11 มี.ค. 64	86.8	42.6	56.1	70.8	76.1	77.7	81.7	80.4	79.2	74.1	58.0
	25 มิ.ย. 64	91.2	32.0	44.3	60.6	75.1	76.9	87.3	74.7	72.2	68.6	54.4
	7 ก.ย. 64	85.8	31.3	42.3	59.1	66.4	70.9	70.2	75.3	70.3	67.0	47.3
	14 ธ.ค. 64	83.7	44.7	51.7	62.1	72.1	73.9	79.1	79.3	72.5	69.0	52.5
	9 มี.ค. 65	86.7	42.0	52.0	68.0	73.0	76.5	82.2	83.3	73.5	66.0	51.5
	10 มิ.ย. 65	86.2	43.2	52.1	67.9	72.9	76.3	81.8	81.8	75.6	69.1	49.9
	14 ก.ย. 65	85.0	40.9	49.7	65.0	71.7	74.4	79.9	80.0	77.2	72.9	53.3
	8 ธ.ค. 65	84.2	42.6	51.8	61.7	73.2	74.3	78.6	79.9	75.3	69.9	51.8

หมายเหตุ : "ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด"

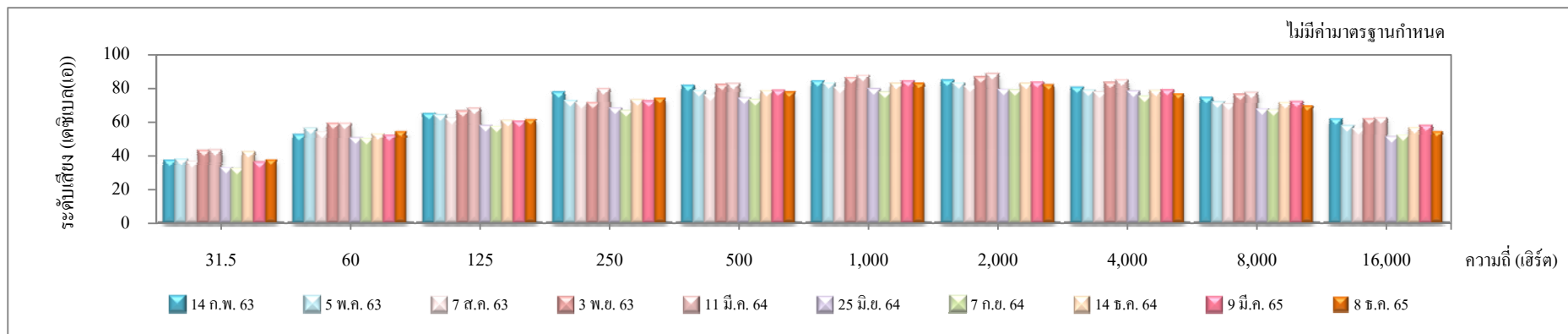
ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
6. C-1562 Radial Fan	14 ก.พ. 63	81.8	47.6	54.2	65.8	71.6	73.4	75.7	75.1	74.9	70.6	59.1
	5 พ.ค. 63	83.0	48.2	53.6	65.7	73.7	75.7	76.5	74.8	76.9	73.5	63.4
	7 ส.ค. 63	80.3	42.8	50.7	62.4	68.5	70.9	72.2	74.4	75.0	69.9	59.5
	3 พ.ย. 63	85.0	51.7	56.4	67.5	75.3	78.7	79.2	76.8	77.7	74.2	64.3
	11 มี.ค. 64	86.0	50.6	55.9	67.8	79.1	76.9	78.3	79.6	79.9	73.9	62.5
	25 มิ.ย. 64	85.2	37.9	44.1	57.4	61.7	64.9	76.5	81.5	69.7	65.0	51.6
	7 ก.ย. 64	88.2	37.5	45.6	54.5	63.3	64.7	82.0	85.4	69.9	65.9	53.3
	14 ธ.ค. 64	82.0	46.7	51.5	61.5	67.9	68.6	75.8	78.9	75.8	67.7	55.8
	30 มี.ค. 65	84.4	48.0	58.0	67.8	71.5	73.4	75.0	82.7	72.5	67.3	54.2
	10 มิ.ย. 65	88.3	48.3	53.0	61.6	69.1	72.2	80.7	86.9	76.0	66.0	55.7
	14 ก.ย. 65	86.2	47.2	53.3	62.5	69.2	73.0	78.3	84.3	76.0	68.9	54.2
	8 ธ.ค. 65	84.1	50.7	55.6	63.3	70.2	72.9	82.3	74.5	72.3	67.9	55.6

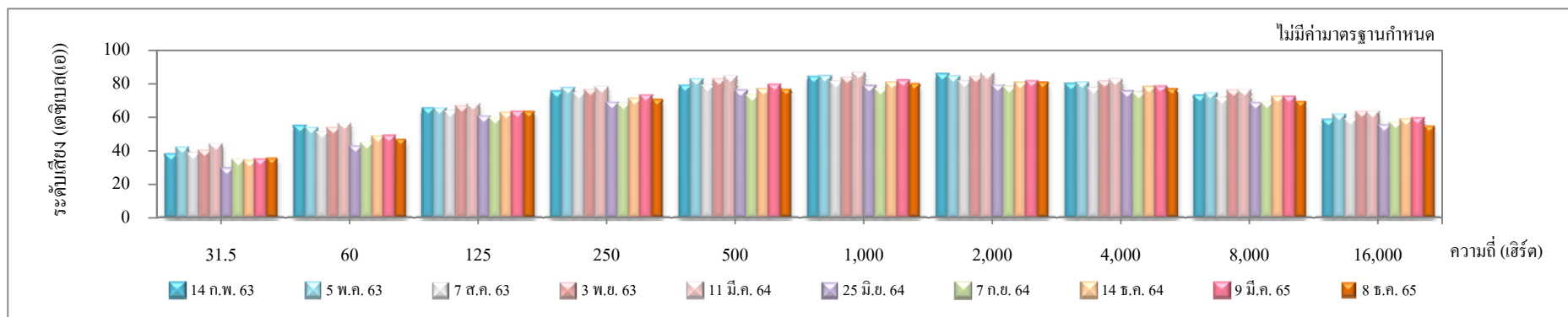
หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

# รูปที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



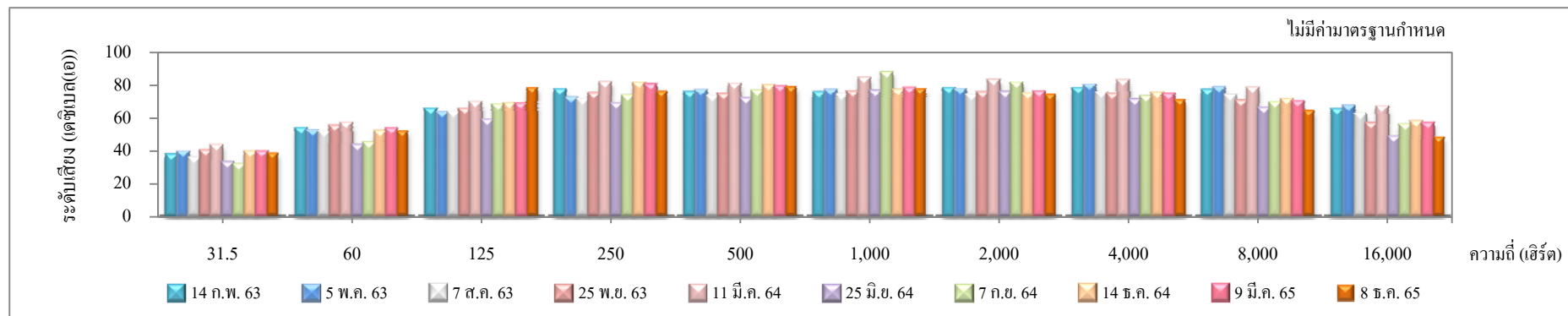
P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



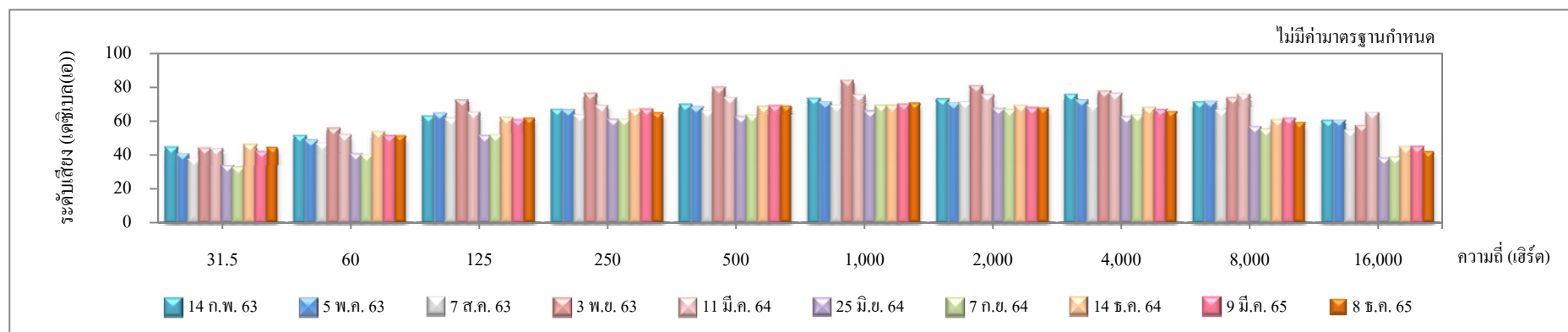
P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



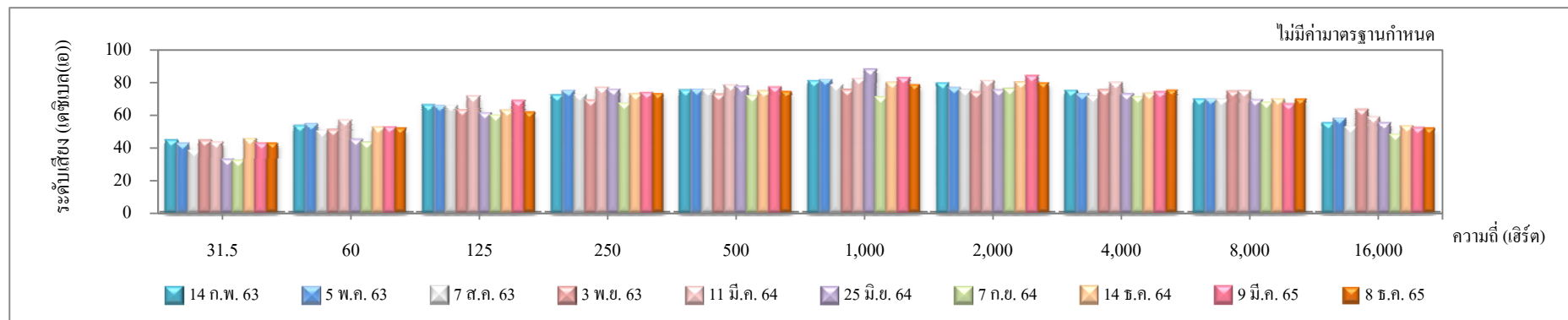
C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit



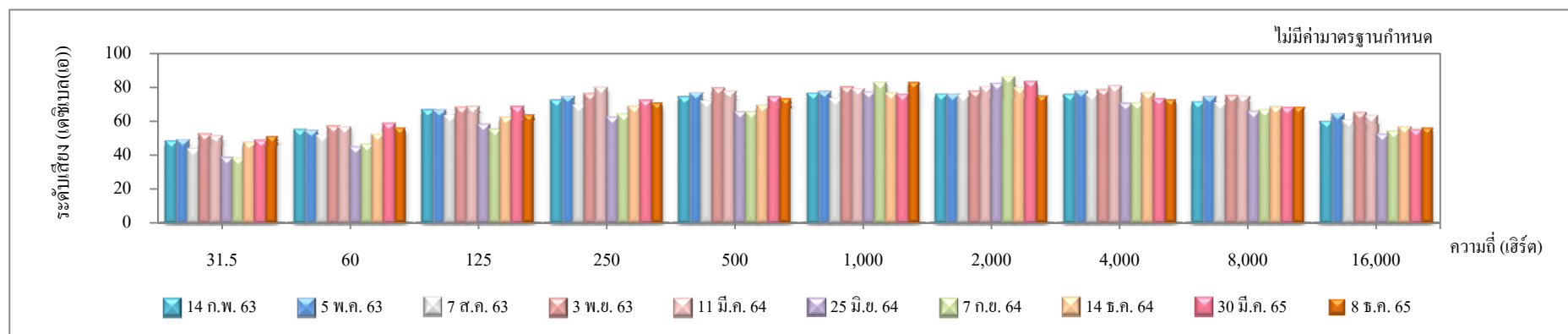
C-1532 Radial Fan

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



C-1522 Radial Fan



C-1562 Radial Fan

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

#### 4.7.4 สารเคมีภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility ทุก 3 เดือน

##### 4.7.4.1 ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

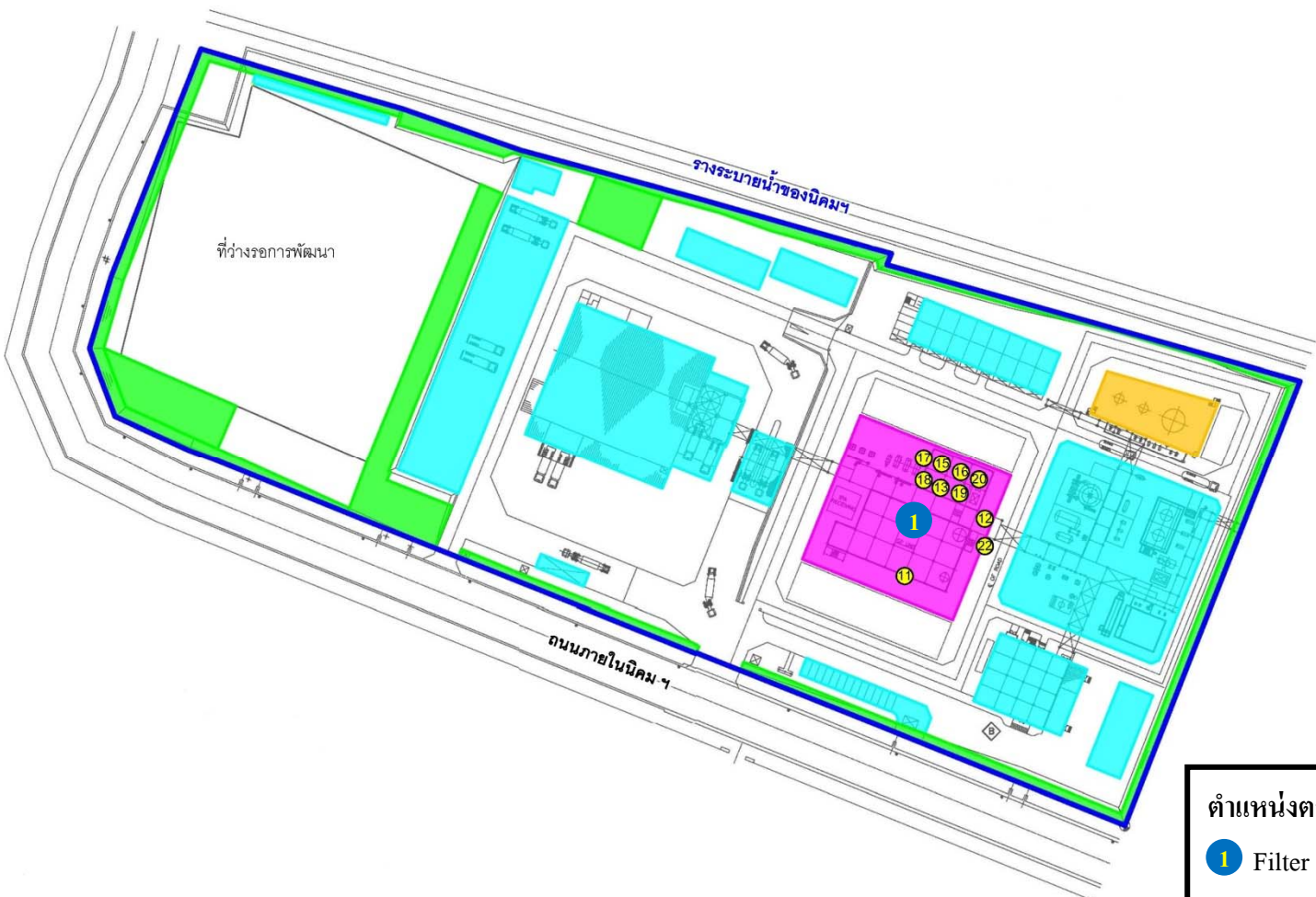
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

การตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility จำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 14 กันยายน พ.ศ.2565 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565 พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ ND(<0.02) และ 6.85 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บิดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.7-12 และรูปที่ 4.7-13 รายละเอียดของผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7-19 และรูปที่ 4.7-14



ตำแหน่งตรวจวัด

- 1 Filter Cleaning Facility



รูปที่ 4.7-12 ตำแหน่งการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





Filter Cleaning Facility

รูปที่ 4.7-13 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



## ตารางที่ 4.7-19 ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

## โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

## บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

## ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>
14 ก.ย. 65	Filter Cleaning Facility	Isopropanol	ppm	ND(<0.02)	400
8 ธ.ค. 65	Filter Cleaning Facility	Isopropanol	ppm	6.85	

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายชนะพล อัครผล / นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล / นายธนโชติ ช่างลื้อ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

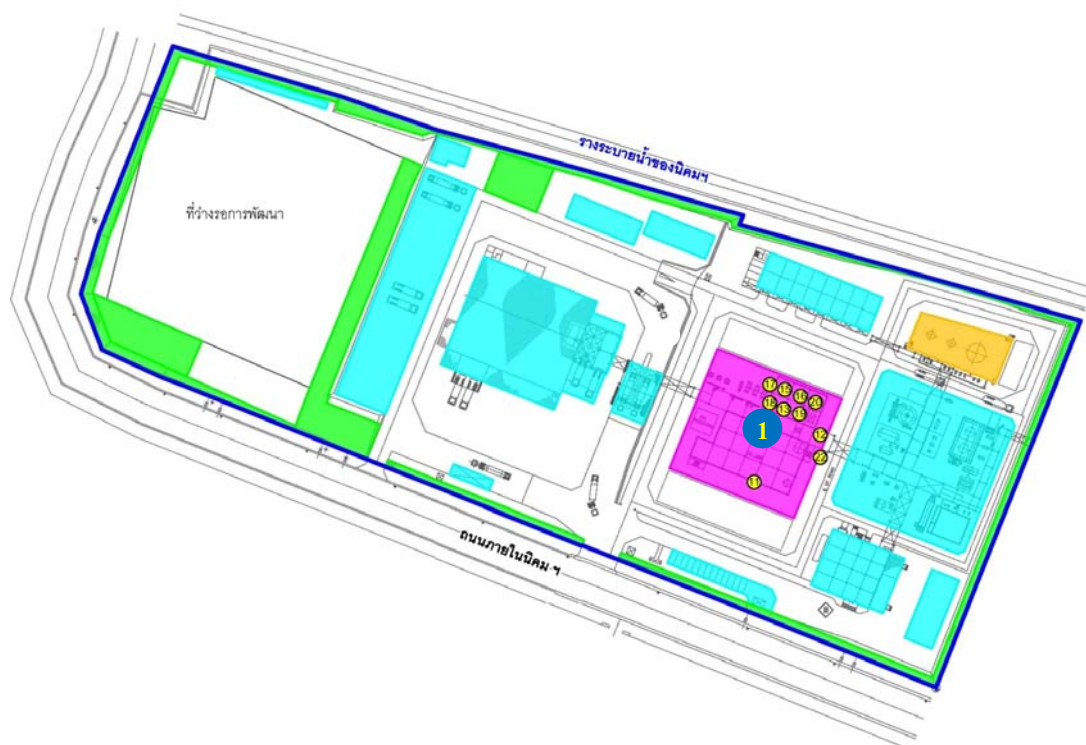
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐาน

## รูปที่ 4.7-14 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565



1 Filter Cleaning Facility				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด <sup>(2)</sup>	
			14 ก.ย. 65	8 ธ.ค. 65
Isopropanol	ppm	400	ND(<0.02)	6.85

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

#### 4.7.4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบสารเคมีภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบสารเคมีภายในสถานประกอบการ ของโครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-20 และรูปที่ 4.7-15

## ตารางที่ 4.7-20 สรุปผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

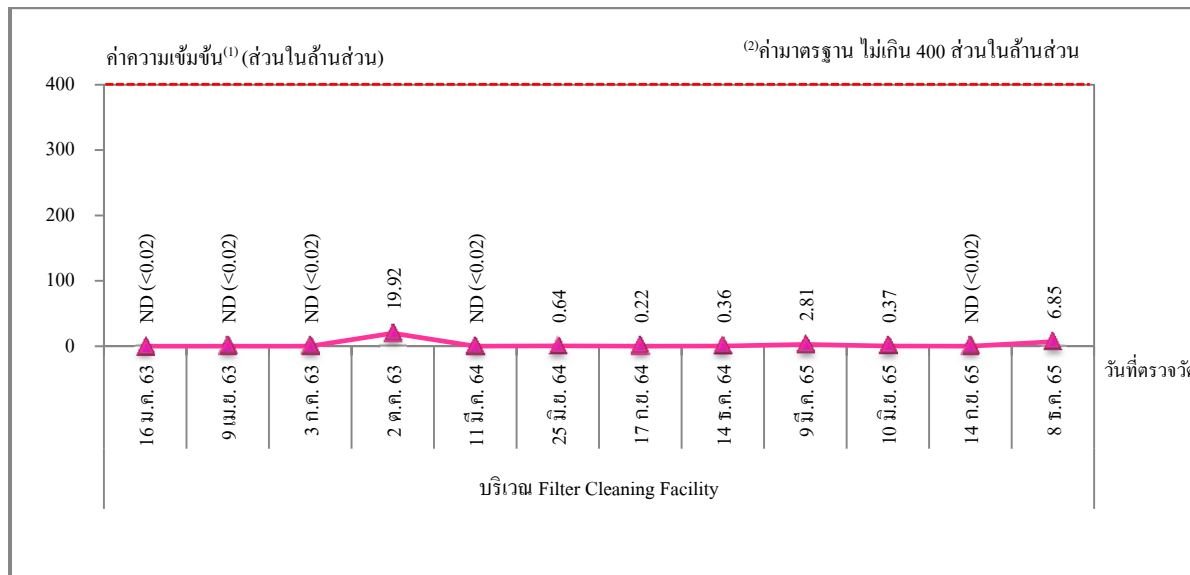
สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup> (ส่วนในล้านส่วน)
		Isopropanol
บริเวณ Filter Cleaning Facility	16 ม.ค. 63	ND (<0.02)
	9 เม.ย. 63	ND (<0.02)
	3 ก.ค. 63	ND (<0.02)
	2 ต.ค. 63	19.92
	11 มี.ค. 64	ND (<0.02)
	25 มิ.ย. 64	0.64
	17 ก.ย. 64	0.22
	14 ธ.ค. 64	0.36
	9 มี.ค. 65	2.81
	10 มิ.ย. 65	0.37
	14 ก.ย. 65	ND(<0.02)
	8 ธ.ค. 65	6.85
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>		400

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

<sup>(2)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จี๊ดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

## รูปที่ 4.7-15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## บริเวณ Filter Cleaning Facility

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของ  
เครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมี  
อันตราย พ.ศ.2560

#### 4.7.5 การตรวจสอบสภาพพนักงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง

(1) การตรวจสอบสภาพทั่วไปของพนักงาน ซึ่งพนักงานที่เข้ารับการตรวจ ได้แก่ พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน พนักงานของบริษัททุกคน และพนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบสภาพประจำปีเกิน 6 เดือน) ตรวจสอบสภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดำเนินการโดยสัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจปัสสาวะทั่วไป เอ็กซเรย์ปอด ตรวจระดับไขมันในเลือด ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี และตรวจหาไวรัสในเลือด ปีละ 1 ครั้ง

(2) การตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง โดยทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ สำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับสาร Isopropanol ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.7.5.1 การตรวจสอบสภาพทั่วไปของพนักงาน

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพทั่วไปให้กับพนักงาน ตามมาตรการกำหนด ซึ่งดำเนินการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ.2565 ระหว่างวันที่ 10-11 และ 16-17 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง รายละเอียดผลการตรวจสอบสภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.6

##### 4.7.5.2 การตรวจสอบสภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสี่ยง

โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ซึ่งดำเนินการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ.2565 ระหว่างวันที่ 10-11 และ 16-17 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง รายละเอียดผลการตรวจสอบสภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.6

#### 4.7.6 การรายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน

มาตรการกำหนดให้มีการรายงานสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ปีละ 1 ครั้ง

การรายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ โดยรวบรวมสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ ปีละ 1 ครั้ง

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการรายงานสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ตามมาตรการกำหนด โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

โรงงานได้จัดทำแผนการแก้ไขปรับปรุง และแผนการป้องกันมิให้เกิดซ้ำอีก พร้อมกับให้พนักงานปฏิบัติตามแผนอย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.36

#### 4.7.7 การติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้มีการติดตามและประเมินประสิทธิภาพ ของมาตรการด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ จัดให้มีการฝึกอบรมในหัวข้อต่างๆ เช่น ทบทวนการดับเพลิง การอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน การอบรม Safety Orientation เป็นต้น และจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้ ระดับ 2 ในวันที่ 30 กันยายน พ.ศ.2565 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.42



## 4.8 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

(1) มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกปัญหาข้อร้องเรียน จากชุมชน โดยรอบและแนวทางการแก้ไขของชุมชน โดยรอบโครงการ เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น

(2) มาตรการกำหนดให้มีการติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ ของชุมชน โดยรอบโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

(3) มาตรการกำหนดให้มีการติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง

(4) สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง

### 4.8.1 ผลการรวบรวมและบันทึกปัญหาข้อร้องเรียน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

บริษัทฯ ดำเนินการรวบรวม และบันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ จากชุมชนรอบพื้นที่โครงการ พบว่า ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น

### 4.8.2 ผลการติดตามการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์

ประจำปี พ.ศ.2565

บริษัทฯ จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์กับชุมชนบริเวณโดยรอบโรงงาน เช่น สนับสนุนโครงการแปลงผักโซล่าเซลล์ให้กับชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง และโรงเรียนระยองวิทยาคม สนับสนุนน้ำดื่มให้ WHA เพื่อส่งมอบให้โรงเรียนวัดมาบชลูด สนับสนุนทุนช่วยเหลือให้กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านหนองแฟบ สนับสนุนกิจกรรมปรับภูมิทัศน์ชุมชนมาบชลูด สนับสนุนโครงการ RUN Together ครั้งที่ 14 ณ ชายหาดสนกระชิบ เข้าร่วมโครงการพัฒนานิคม SMART PARK สนับสนุนโครงการปลูกป่า ณ เขาห้วยมะหาด และสนับสนุนหมวกนิรภัยให้กับสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.29

#### 4.8.3 ผลการติดตามการจ้างแรงงานในท้องถิ่น

##### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

บริษัทฯ มีการพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่น ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เพื่อปฏิบัติงานภายในโรงงาน โดยปัจจุบันมีพนักงานท้องถิ่นจำนวนทั้งหมด 50 คน จากทั้งหมด 80 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 62.5 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.30

#### 4.8.4 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม

โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชน โดยรอบ และชุมชนที่เป็นที่ตั้งของสถานีเก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยในปี พ.ศ.2565 ดำเนินการในระหว่างเดือนกันยายน ถึงพฤศจิกายน พ.ศ.2565 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.2