

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ครบถ้วน ซึ่งประกอบด้วย

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) ด้านคุณภาพอากาศ
- (3) ด้านคุณภาพน้ำ
- (4) ด้านเสียง
- (5) ด้านการคมนาคมขนส่ง
- (6) ด้านการจัดการกากของเสีย
- (7) ด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- (8) ด้านสภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- (9) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน
- (10) พื้นที่สีเขียว
- (11) ด้านความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง
- (12) ด้านสุขภาพ

รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 จากปล่องระบายอากาศ	- เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) - Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) - Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)	- TSP - NO _x - Acetaldehyde - TSP - NO _x - TSP - TSP	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วง เกี่ยวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศทั่วไป	วันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 - TSP = 4.14 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.025 g/s - NO _x = 14.48 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.087 g/s - Acetaldehyde = ND (<0.16 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂) อัตราการระบาย = <0.001 g/s วันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 - TSP = 3.64 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.016 g/s - NO _x = 23.06 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.099 g/s วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 - TSP = 5.50 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.009 g/s วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 - TSP = 5.84 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.079 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่า อยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน ส่วน Acetaldehyde ยังไม่มีการ กำหนดค่ามาตรฐานควบคุม - Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย อากาศเนื่องจากไม่มีการใช้งาน Cyclone ลูกนี้ โดยจะไม่มีการ ใช้งานพร้อมกัน 2 ลูก

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 จากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)	- Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) - Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624) - Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) - Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)	- TSP - TSP - TSP - TSP		วันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 - TSP = 2.38 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.013 g/s ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ เนื่องจากไม่มีการใช้งาน Cyclone ชุดนี้ วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 - TSP = 4.65 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.006 g/s วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 - TSP = 3.81 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.028 g/s	
	- เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)	- ตรวจวัดประสิทธิภาพการทำงานของ CEMS	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS ที่บริเวณเตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ในวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ.2565 และเตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ในวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว	- ภาคผนวก ก.3 ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- อาคารสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมดับบลิว เอชเอ ตะวันออก (มาตาพุด) - วัดหนองแฟบ- ทักษิณาราม - วัดมาบชลุค	- NO _x - TSP	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม ถึง พฤศจิกายน)	<u>สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาตาพุด)</u> - TSP = 0.023-0.076 mg/m ³ - NO ₂ = 2.8-10.1 ppb <u>วัดหนองแฟบทักษิณาราม</u> - TSP = 0.029-0.047 mg/m ³ - NO ₂ = 2.1-9.2 ppb <u>วัดมาบชลุค</u> - TSP = 0.024-0.062 mg/m ³ - NO ₂ = 1.2-19.2 ppb	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- พื้นที่โรงงาน	- WD/WS	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม ถึง พฤศจิกายน)	<u>พื้นที่โรงงาน</u> - WD = ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ - WS = 0.1-3.3 เมตรต่อวินาที	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)	- อัตราการไหล - Temperature - pH - BOD ₅ - COD - SS - TDS - Fat, Oil & Grease	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Flow rate = 3.7-5.3 ลบ.ม./ชม. - Temp. = 31.0-32.2 องศาเซลเซียส - pH = 5.3-6.0 - BOD ₅ = 2,295-4,980 มก./ล. - COD = 5,981-8,198 มก./ล. - SS = <5-7 มก./ล. - TDS = 1,252-2,102 มก./ล. - Oil & Grease = ND (<0.5 มก./ล.)	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด
2.2 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer	- บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ	- COD Online	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 13 มกราคม พ.ศ.2565 พบว่าผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีไอดี ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ.2550	- ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. ระดับเสียง	- ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ - ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- Leq 24 hr - Ldn - L ₉₀	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึง พฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม ถึง พฤศจิกายน)	<u>ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ</u> - Leq 24 hr = 57.8-61.1 เดซิเบล(เอ) - Ldn = 63.5-69.3 เดซิเบล(เอ) - L ₉₀ = 55.7-57.5 เดซิเบล(เอ) <u>ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้</u> - Leq 24 hr = 65.7-69.9 เดซิเบล(เอ) - Ldn = 71.1-75.6 เดซิเบล(เอ) - L ₉₀ = 62.5-63.1 เดซิเบล(เอ)	- ผลการตรวจวัด Leq 24 hr มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด Ldn และ L ₉₀ ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
4. การคมนาคมขนส่ง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และ จดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถบริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหา มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในอนาคต	- ตลอดระยะเวลา	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ และทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัทฯ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น	- ภาคผนวก ข.36 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ - ภาคผนวก ค.1 เอกสารบันทึกปริมาณรถเข้า-ออก

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. กากของเสียอันตราย	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อมูลกากของเสียอันตราย เช่น ปริมาณ และวิธีการกำจัด	- ทุก 6 เดือน	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณ และการกำจัดกากของเสียอันตราย ซึ่งได้ทำการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 มีกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมของโรงงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อน สารเคมี และ PET Oligomer เป็นต้น	- ภาคผนวก ข.23 เอกสารการขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
6. อากาศในร่มและความปลอดภัย					
6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	- Process Column - Process Water Stripper - HTM Heater	- Acetaldehyde	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม ถึง พฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)	<u>17 ตุลาคม พ.ศ.2565</u> - Process Column = ND (<0.03 ppm) - Process Water Stripper = ND (<0.03 ppm) - HTM Heater = ND (<0.03 ppm)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 ระดับเสียงภายใน สถานประกอบการ	- P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit - C-1532 Radial Fan - C-1522 Radial Fan - C-1562 Radial Fan	- Leq 8 hr	- ทุก 3 เดือน	<u>ตรวจวัดในวันที่ 14 กันยายน และ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565</u> - P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps พบค่าเท่ากับ 87.0 และ 84.7 เดซิเบล(เอ) - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps พบค่าเท่ากับ 85.4 และ 83.4 เดซิเบล(เอ) - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit พบค่าเท่ากับ 84.7 และ 83.8 เดซิเบล(เอ) - C-1532 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 74.4 และ 74.6 เดซิเบล(เอ) - C-1522 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 85.9 และ 82.2 เดซิเบล(เอ) - C-1562 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 87.6 และ 86.1 เดซิเบล(เอ)	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดโครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการมีแนวทางในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 ระดับเสียงภายใน สถานประกอบการ (ต่อ)	- P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit - C-1532 Radial Fan - C-1522 Radial Fan - C-1562 Radial Fan	- Frequency	- ทุก 3 เดือน	- <u>ตรวจวัดในวันที่ 14 กันยายน และ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565</u> - P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps <ul style="list-style-type: none"> • ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 85.8 และ 86.5 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 39.2-81.3 และ 37.2-82.3 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรต ทั้งสองครั้ง - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps <ul style="list-style-type: none"> • ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 84.1 และ 84.7 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 37.6-79.0 และ 35.1-80.1 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรต และ 2,000 เฮิรต - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit <ul style="list-style-type: none"> • ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 83.5 และ 84.0 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 38.8-79.3 และ 38.3-78.5 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 500 เฮิรต ทั้งสองครั้ง 	- ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<p>6. อากาศในและ</p> <p>ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>6.2 ระดับเสียงภายใน</p> <p>สถานประกอบการ</p> <p>(ต่อ)</p>				<ul style="list-style-type: none"> - C-1532 Radial Fan <ul style="list-style-type: none"> • ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 74.3 และ 75.0 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 40.9-70.7 และ 41.7-70.3 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้ง - C-1522 Radial Fan <ul style="list-style-type: none"> • ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 85.0 และ 84.2 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 40.9-80.0 และ 42.6-79.9 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้ง - C-1562 Radial Fan <ul style="list-style-type: none"> • ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 86.2 และ 84.1 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 47.2-84.3 และ 50.7-82.3 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 และ 1,000 เฮิร์ต 	
<p>6.3 สารเคมีภายใน</p> <p>สถานประกอบการ</p>	- Filter Cleaning Facility	- Isopropanol	- ทุก 3 เดือน	- ตรวจวัดวันที่ 14 กันยายน และ 8 ธันวาคม พ.ศ.2565 พบค่า ND(<0.02) และ 6.85 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน - พนักงานของบริษัททุกคน - พนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปีเกิน 6 เดือน) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงาน <ul style="list-style-type: none"> • สัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจปัสสาวะทั่วไป • เอ็กซเรย์ปอด • ระดับไขมันในเลือด • ระดับน้ำตาลในเลือด • การทำงานของตับ • การทำงานของไต • ตรวจสายตา - ตรวจการมองเห็นตาบอดสี • ตรวจการหาคัดยูริคในเลือด 	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานปีละ 1 ครั้ง ซึ่งดำเนินการตรวจสอบสุขภาพในระหว่างวันที่ 10-11 และ 16-17 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพของ 	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 dBA - พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับสาร Isopropanol 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน • ตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ 	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานปีละ 1 ครั้ง ซึ่งดำเนินการตรวจสอบสุขภาพในระหว่างวันที่ 10-11 และ 16-17 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง 	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ
6.5 รายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - สภาพการเสียหาย/สูญเสียชีวิต - การแก้ปัญหา/ข้อเสนอแนะ 	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหาย และการแก้ปัญหา/ข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 	- ภาคผนวก ข.36 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.6 ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ จัดให้มีการฝึกอบรมในหัวข้อต่างๆ เช่น ทบทวนการดับเพลิง การอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน การอบรม Safety Orientation เป็นต้น และจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้ ครั้งล่าสุดในวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2565	- ภาคผนวก ข.42 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2565
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 7.1 บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางการแก้ไข	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางการแก้ไข	- เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางแก้ไข โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 7.2 ติดตามผลการปฏิบัติ ตามแผนงานมวลชน สัมพันธ์	- ชุมชน โดยรอบ โรงงาน	- ติดตามผลการปฏิบัติ ตามแผนงานมวลชน สัมพันธ์	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ กับชุมชนบริเวณโดยรอบโรงงาน เช่น สนับสนุน โครงการแปลงผักโซล่าเซลล์ให้กับชุมชนมาบชลด-ชา กกลาง และโรงเรียนระยองวิทยาคม สนับสนุนน้ำดื่ม ให้ WHA เพื่อส่งมอบให้โรงเรียนวัดมาบชลด สนับสนุนทุนช่วยเหลือให้กลุ่มประมงเรือเล็กบ้าน หนองแฟบ สนับสนุนกิจกรรมปรับภูมิทัศน์ชุมชนมาบ ชลด สนับสนุนโครงการ RUN Together ครั้งที่ 14 ณ ชายหาดสนกระชับ เข้าร่วมโครงการพัฒนานิคม SMART PARK สนับสนุนโครงการปลูกป่า ณ เขาห้วย มะหาด และสนับสนุนหมวกนิรภัยให้กับสถานี ตำรวจภูธรบ้านฉาง เป็นต้น	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารการ ดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและ มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
7.3 ติดตามผลการจ้าง แรงงานท้องถิ่น ในช่วงดำเนินการ โรงงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ติดตามผลการจ้าง แรงงานท้องถิ่น ในช่วงดำเนินการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการจ้างแรงงานท้องถิ่น โดยปัจจุบัน มีพนักงานที่เป็นคนท้องถิ่น 50 คน จากพนักงาน ทั้งหมด 80 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 62.5	- ภาคผนวก ข.30 เอกสาร สรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 7.4 ดำรงสภาพเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนโดยรอบบริเวณโรงงาน ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ดำรงสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร ดำเนินการในระหว่างเดือนกันยายน ถึง พฤศจิกายน พ.ศ.2565	- ภาคผนวก ค.2 ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชน ประจำปี พ.ศ.2565