

ภาคผนวก

2

เอกสารผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกัน ภัย
และลดผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม
(ระยะดำเนินการ)

เอกสารแนบที่ 2.1

Daily Check Sheet Fume Plant







Maintenance machine inspection sheet


Plant: SP1



Document number: MT1426 Fume Plant check sheet

Check by: XXXXXXXXXX

Date 8/8/2565 21:49:37

รายการตรวจสอบ	สรุปผล	Status on	ผลการตรวจสอบ	ค่า lower limit	ค่า upper limit	ค่าบันทึก	ค่าจริง	ภาพประกอบ
Static Pressure - Pressure P1	OK			400.00	500.00	460.0		
Static Pressure - Pressure P2	OK			400.00	500.00	460.0		
Static Pressure - Pressure P3	OK			380.00	450.00	410.0		
Static Pressure - Pressure P4	OK			340.00	450.00	370.0		
Static Pressure - Pressure P5	OK			350.00	450.00	400.0		
Static Pressure - Pressure P6	OK			180.00	350.00	190.0		
Static Pressure - Pressure P7	OK			150.00	300.00	170.0		
Static Pressure - Pressure P8	NO			100.00	150.00	0.0		
Static Pressure - Pressure P9	OK			140.00	250.00	160.0		
Static Pressure - Pressure P10	OK			200.00	350.00	320.0		
Static Pressure - Pressure P10a	NO			240.00	350.00	0.0	ไม่มีค่า	
Static Pressure - Pressure P10b	NO			240.00	350.00	0.0	ไม่มีค่า	
Static Pressure - Pressure P11	OK			90.00	120.00	110.0		
Static Pressure - Pressure P12	OK			80.00	110.00	90.0		
Static Pressure - Pressure P13	OK			70.00	100.00	90.0		
FUME - Other - ค่าเฉลี่ยค่าจริง	OK		Y					
Static Pressure - Pressure P14	NO			50.00	80.00	0.0	ไม่มีค่า	

Static Pressure - Pressure P15	NO			30.00	60.00	0.0	ค่าไม่ขึ้น	
Static Pressure - Delta Pa (P4-P6)	OK			130.00	160.00	160.0		
Static Pressure - Delta Pb (P5-P6)	NO			140.00	170.00	210.0		
Stack CEMs - ค่า เบี่ยงเบนค่า	OK			0.00	50.00	1.0		
Damper main fan no.1 - Limit switch Open	OK		Y					
Damper main fan no.2 - Limit switch Open	OK		Y					
Damper main fan no.3 - Limit switch Open	OK		Y					
Expansion Joint Blower no.1 - ค่าสูง / ต่ำมาก	OK		Y					
Expansion Joint Blower no.2 - ค่าสูง / ต่ำมาก	OK		Y					
Expansion Joint Blower no.3 - ค่าสูง / ต่ำมาก	OK		Y					
Expansion Joint Inlet Baghouse - ค่าสูง / ต่ำมาก	OK		Y					
Expansion Joint Outlet Baghouse - ค่าสูง / ต่ำมาก	OK		Y					
Safety Valve - ค่า ความดันเปิดปิด	OK		Y					
Pressure Air purged North-side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Pressure Air purged South-Side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Pressure Air purged Accumulator - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Check leak air-cleaning - ค่าแรงดัน Solenoid Valve	OK		Y					
Check leak air-cleaning - ค่าแรงดัน ความดัน, ความดัน	OK		Y					
Check leak air-cleaning - ค่าแรงดัน ความดัน Seal chamber	OK		Y					
Screw Conveyor no.1-no.14 - Run ไม่ปกติ ไม่ดี ไม่ ดี	OK		Y					

Chain Conveyor no.1-no.2 - Run ได้ปกติ ไม่รบกวน	OK		Y					
Chain Conveyor elevator - Run ได้ ปกติ ไม่รบกวน	OK		Y					
Chain Conveyor T1.T2.T3 - Run ได้ปกติ ไม่รบกวน	OK		Y					
Screw Conveyor SC15-SC22 - Run ได้ปกติ ไม่รบกวน ไม่ เสียง	OK		Y					
Trombone Cooler Preduster - Damper ควบคุม-สั่น	OK		Y					
Trombone Cooler Preduster - Solenoid valve ควบคุม-สั่น	OK		Y					
Trombone Cooler Preduster - ควบคุม preduster ไม่สั่น	OK		Y					
Trombone Cooler Screw Feeder no.1-4 - Run ได้ปกติ ไม่รบกวน ไม่ เสียง	OK		Y					
Trombone Cooler Rotary valve no.1-4 - Run ได้ปกติ ไม่รบกวน ไม่ เสียง	OK		Y					
Trombone Cooler Screw conveyor no.1-3 - Run ได้ปกติ ไม่รบกวน ไม่ เสียง	OK		Y					
Trombone Cooler Conveyor no.1-2 - Run ได้ปกติ ไม่รบกวน	OK		Y					
Expansion Joint Trombone Booster Fan - ทำงาน / ใช้งานได้	OK		Y					
Canopy Hood Setting - ควบคุม melt	OK			30.00	40.00	40.0		
Canopy Hood Setting - ควบคุม charge	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ควบคุม deslag	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ควบคุม tap	OK			90.00	100.00	100.0		
Expansion Joint LF Booster Fan - ทำงาน / ใช้งานได้	NO		N				มี	
FUME - Other - ระบบการควบคุมอุณหภูมิห้อง	OK		Y					









Maintenance machine inspection sheet


Plant: SP1



Document number: MT1426 Fume Plant check sheet

Check by: ██████████

Date 4/9/2565 22:19:24

รายการตรวจสอบ	สรุปผล	Status on	ผลการตรวจสอบ	ค่า lower limit	ค่า upper limit	ค่าบันทึก	ค่าจริง	ภาพประกอบ
Static Pressure - Pressure P1	OK			400.00	500.00	470.0		
Static Pressure - Pressure P2	OK			400.00	500.00	460.0		
Static Pressure - Pressure P3	OK			380.00	450.00	430.0		
Static Pressure - Pressure P4	OK			340.00	450.00	360.0		
Static Pressure - Pressure P5	OK			350.00	450.00	370.0		
Static Pressure - Pressure P6	OK			180.00	350.00	210.0		
Static Pressure - Pressure P7	OK			150.00	300.00	300.0		
Static Pressure - Pressure P8	NO			100.00	150.00	0.0		
Static Pressure - Pressure P9	OK			140.00	250.00	200.0		
Static Pressure - Pressure P10	NO			200.00	350.00	390.0		
Static Pressure - Pressure P10a	OK			240.00	350.00	320.0		
Static Pressure - Pressure P10b	OK			240.00	350.00	330.0		
Static Pressure - Pressure P11	OK			90.00	120.00	110.0		
Static Pressure - Pressure P12	OK			80.00	110.00	100.0		
Static Pressure - Pressure P13	OK			70.00	100.00	80.0		
FUME - Other - สถานการณ์ผิดปกติ	OK		Y					
Static Pressure - Pressure P14	NO			50.00	80.00	0.0	ค่าผิดปกติ	

Static Pressure - Pressure P15	NO			30.00	60.00	0.0	ยังไม่ขึ้น	
Static Pressure - Delta Pa (P4-P6)	OK			130.00	160.00	150.0		
Static Pressure - Delta Pb (P5-P6)	OK			140.00	170.00	160.0		
Stack CEMs - ค่า เบี่ยงเบนค่า	OK			0.00	50.00	2.0		
Damper main fan no.1 - Limit switch Open	OK		Y					
Damper main fan no.2 - Limit switch Open	OK		Y					
Damper main fan no.3 - Limit switch Open	OK		Y					
Expansion Joint Blower no.1 - ตรวจ / ใช้งานได้	OK		Y					
Expansion Joint Blower no.2 - ตรวจ / ใช้งานได้	OK		Y					
Expansion Joint Blower no.3 - ตรวจ / ใช้งานได้	OK		Y					
Expansion Joint Inlet Baghouse - ตรวจ / ใช้งานได้	OK		Y					
Expansion Joint Outlet Baghouse - ตรวจ / ใช้งานได้	OK		Y					
Safety Valve - ค่า ความดันเปิดปิดปกติ	OK		Y					
Pressure Air purged North-side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Pressure Air purged South-Side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Pressure Air purged Accumulator - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Check leak air-cleaning - ค่าแรงดัน Solenoid Valve	OK		Y					
Check leak air-cleaning - ค่าแรงดัน ตามค่า, ควบคุมได้	OK		Y					
Check leak air-cleaning - ค่าแรงดัน ตามห้อง Seal chamber	OK		Y					
Screw Conveyor no.1-no.14 - Run ได้ปกติ ไม่ช้า ไม่เร็ว	OK		Y					

Chain Conveyor no.1-no.2 - Run ໄຟຟ້າ ໄປ/ມາ	OK		Y					
Chain Conveyor elevator - Run ໄຟ ໄຟຟ້າ ໄປ/ມາ	OK		Y					
Chain Conveyor T1.T2.T3 - Run ໄຟຟ້າ ໄປ/ມາ	OK		Y					
Screw Conveyor SC15-SC22 - Run ໄຟຟ້າ ໄປ/ມາ	OK		Y					
Trombone Cooler Preduster - Damper ບມ-ສົມ	OK		Y					
Trombone Cooler Preduster - Solenoid valve ບມ-ສົມ	OK		Y					
Trombone Cooler Preduster - ບມ preduster ໄຟຟ້າ	OK		Y					
Trombone Cooler Screw Feeder no.1-4 - Run ໄຟຟ້າ ໄປ/ມາ	OK		Y					
Trombone Cooler Rotary valve no.1-4 - Run ໄຟຟ້າ ໄປ/ມາ	OK		Y					
Trombone Cooler Screw conveyor no.1-3 - Run ໄຟຟ້າ ໄປ/ມາ	OK		Y					
Trombone Cooler Conveyor no.1-2 - Run ໄຟຟ້າ ໄປ/ມາ	OK		Y					
Expansion Joint Trombone Booster Fan - ສົມ / ສົມ	OK		Y					
Canopy Hood Setting - ສົມ melt	NO			30.00	40.00	48.0		
Canopy Hood Setting - ສົມ charge	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ສົມ deslag	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ສົມ tap	OK			90.00	100.00	100.0		
Expansion Joint LF Booster Fan - ສົມ / ສົມ	NO		N				ສົມ	
FUME - Other - ອື່ນ ຈາກການປັບປຸງ	OK		Y					





Maintenance machine inspection sheet


Plant: SP1


Document number: MT1426 Fume Plant check sheet


Check by: XXXXXXXXXX

Date 9/10/2565 01:01:45

รายการตรวจสอบ	สรุปผล	Status on	ผลการตรวจสอบ	ค่า lower limit	ค่า upper limit	ค่าบันทึก	ค่าจริง	ภาพประกอบ
Static Pressure - Pressure P1	OK			400.00	500.00	420.0		
Static Pressure - Pressure P2	OK			400.00	500.00	420.0		
Static Pressure - Pressure P3	OK			380.00	450.00	390.0		
Static Pressure - Pressure P4	OK			340.00	450.00	370.0		
Static Pressure - Pressure P5	OK			350.00	450.00	370.0		
Static Pressure - Pressure P6	OK			180.00	350.00	210.0		
Static Pressure - Pressure P7	OK			150.00	300.00	270.0		
Static Pressure - Pressure P8	NO			100.00	150.00	0.0	ยังไม่ถึง	
Static Pressure - Pressure P9	NO			140.00	250.00	100.0		
Static Pressure - Pressure P10	NO			200.00	350.00	360.0		
Static Pressure - Pressure P10a	OK			240.00	350.00	300.0		
Static Pressure - Pressure P10b	OK			240.00	350.00	310.0		
Static Pressure - Pressure P11	OK			90.00	120.00	100.0		
Static Pressure - Pressure P12	OK			80.00	110.00	80.0		
Static Pressure - Pressure P13	OK			70.00	100.00	80.0		
FUME - Other - สถานการณ์ฉุกเฉิน	OK		Y					

Static Pressure - Pressure P14	NO			50.00	80.00	0.0		
Static Pressure - Pressure P15	NO			30.00	60.00	0.0		
Static Pressure - Delta Pa (P4-P6)	OK			130.00	160.00	160.0		
Static Pressure - Delta Pb (P5-P6)	OK			140.00	170.00	160.0		
Stack CEMs - ค่าเฉลี่ยรวม	OK			0.00	50.00	4.0		
Damper main fan no.1 - Limit switch Open	OK		Y					
Damper main fan no.2 - Limit switch Open	OK		Y					
Damper main fan no.3 - Limit switch Open	OK		Y					
Expansion Joint Blower no.1 - ตรวจ / ตรวจจับ	OK		Y					
Expansion Joint Blower no.2 - ตรวจ / ตรวจจับ	OK		Y					
Expansion Joint Blower no.3 - ตรวจ / ตรวจจับ	OK		Y					
Expansion Joint Inlet Bachhouse - ตรวจ / ตรวจจับ	OK		Y					
Expansion Joint Outlet Bachhouse - ตรวจ / ตรวจจับ	OK		Y					
Safety Valve - ตรวจ / ตรวจจับ	OK		Y					
Pressure Air purged North-side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Pressure Air purged South-Side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Pressure Air purged Accumulator - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Check leak air-cleaning - ตรวจ / ตรวจจับ Solenoid Valve	OK		Y					
Check leak air-cleaning - ตรวจ / ตรวจจับ Solenoid Valve	OK		Y					

Check leak air-cleaning - ត្រួតពិនិត្យការបាញ់បាញ់ Seal chamber	OK		Y					
Screw Conveyor no.1- no.14 - Run ត្រូវ ដំណើរការ	OK		Y					
Chain Conveyor no.1- no.2 - Run ត្រូវ ដំណើរការ	OK		Y					
Chain Conveyor elevator - Run ត្រូវដំណើរការ	OK		Y					
Chain Conveyor T1,T2,T3 - Run ត្រូវដំណើរការ	OK		Y					
Screw Conveyor SC15-SC22 - Run ត្រូវដំណើរការ ត្រូវ ដំណើរការ	OK		Y					
Trombone Cooler Preduster - Damper បាញ់-ដំណើរការ	OK		Y					
Trombone Cooler Preduster - Solenoid valve បាញ់-ដំណើរការ	OK		Y					
Trombone Cooler Preduster - បាញ់ preduster ត្រូវដំណើរការ	OK		Y					
Trombone Cooler Screw Feeder no.1-4 - Run ត្រូវដំណើរការ ត្រូវដំណើរការ	OK		Y					
Trombone Cooler Rotary valve no.1-4 - Run ត្រូវដំណើរការ ត្រូវដំណើរការ	OK		Y					
Trombone Cooler Screw conveyor no.1-3 - Run ត្រូវដំណើរការ ត្រូវដំណើរការ	OK		Y					
Trombone Cooler Conveyor no.1-2 - Run ត្រូវដំណើរការ ត្រូវដំណើរការ	OK		Y					
Expansion Joint Trombone Booster Fan - បាញ់បាញ់ / ដំណើរការ	NO		N				ទំ	
Canopy Hood Setting - ដំណើរការ melt	OK			30.00	40.00	30.0		

Canoppy Hood Setting - ค่า charge	OK			90.00	100.00	100.0		
Canoppy Hood Setting - ค่า deslag	OK			90.00	100.00	100.0		
Canoppy Hood Setting - ค่า tap	OK			90.00	100.00	100.0		
Expansion Joint LF Booster Fan - ค่าเช่า / ค่าเช่า	OK		Y					
FUME - Other - ค่าเช่ารถบรรทุก อื่น ๆ	OK		Y					



เอกสารแนบที่ 2.2

สรุปสถิติการเกิดเหตุขัดข้องหรือหยุดการทำงานของระบบมลพิษอากาศ

สรุปสถิติการเกิดเหตุขัดข้องหรือหยุดการทำงานของระบบมลพิษอากาศ (Bag filter)
 ในช่วงปี 2562-2565 ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)

ปี		วันที่เกิดเหตุขัดข้อง	รายการที่เกิดเหตุขัดข้อง	สาเหตุที่เกิดขึ้น	ระยะเวลาที่เกิดเหตุขัดข้อง (นาที)	แนวทางการแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ
2562	ม.ค.-มิ.ย.	-	-	-	-	-
	ก.ค.-ธ.ค.	-	-	-	-	-
2563	ม.ค.-มิ.ย.	-	-	-	-	-
	ก.ค.-ธ.ค.	-	-	-	-	-
2564	ม.ค.-มิ.ย.	21/3/2564	Primary Fume Water Cooled Duct น้ำรั่ว	hoist 30T ของเครนA2 กระแทกท่อ	120	กำหนดเรื่องของการ test move crane โดยจะต้องมีการประสานงานในการ test ด้วยกันทั้งหมด 3 คน พนักงานขับเครน 1 คน และพนักงานซ่อมบำรุง 2คน โดยพนักงานซ่อมบำรุงจะประจำตำแหน่งห้องไฟฟ้า 1 คน และประจำตำแหน่งด้านล่าง crane เพื่อดูตำแหน่ง hook 1 คน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจาก hook ไปกระแทกท่อ โดยการเขียน MSD
	ก.ค.-ธ.ค.	28/11/2564	Booster fan EAF trip	สัญญาณวัด temp blower ของ Booster fan ค่า swing เกิน set point เป็นบางครั้ง ทำให้สั่ง stop booster fan	120	จัดทำ replacement plan เปลี่ยน PT100 วัดของ temp blower booster fan EAF ทุกๆ 5 ปี
2565	ม.ค.-มิ.ย.	-	-	-	-	-
	ก.ค.-ธ.ค.	1/8/2565	Main fan no.2 casing แตก	สันนิฐานเกิดจาก flange suction cone และ casing มีรอยแตกร้าวจากการที่แรงจาก pressure line suction กระทำอยู่ตลอดเวลา ซ้ำๆ จนเกิด fatigue ทำให้เกิดการแตกของ casing / suction cone และเศษชิ้นส่วนที่หลุด เข้าไปใน impeller จน unbalance ส่งผลให้แรงที่เกิดขึ้นถ่ายไปยัง shaft สู่ motor จน bearing housing แตก motor ได้รับความเสียหาย	120	1. กำหนด CIL การตรวจสอบ main fan และทบทวนรายการของเดิมที่มีอยู่ 2. การเข้าตรวจสอบภายใน Casing และ ติดตามแนวรอยแตกจากที่ซ่อมแซมไว้ Impeller / shaft / damper 3.ติดตั้ง Vibration sensor และ monitor alarm 4. ทำการทบทวนรายการ Spare part ที่มีอยู่ และ รายการที่ต้องมีการเพิ่มเติม 5. ศึกษา Design และปรึกษาทาง supplier เพื่อเป็นแนวทางสำหรับงานปรับปรุง หรือ redesign 6.ค้นหา supplier ที่มีความรู้เรื่องการตรวจสอบรอย crack ของ casing เพื่อนำข้อมูลมาวิเคราะห์ และหาแนวทางในการดำเนินการต่อไป

หมายเหตุ ทั้ง 3 เหตุการณ์ดังกล่าวที่เคยเกิดขึ้น ทางส่วนผลิตเหล็กแท่งได้ทำการหยุดกระบวนการหลอมเหล็กทันทีที่พบปัญหา ทั้งนี้เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมออกนอกบริษัท






























































เอกสารแนบที่ 2.3

แผน PM และผลดำเนินการ ประจำปี 2565

แผนหยุดซ่อมบำรุงป้องกันประจำเดือน

ID	Text 6 (Class)	Text 1 Type	Text 2 Main Machine	Text 3 Machine Group	Text4 (Unit)	Text5 (componence)		% Complete	Task Name	Resource Names	Duration	Start	Finish	Sun 27/11 00:00-00:00	Mon 28/11 00:00-00:00	Tue 29/11 00:00-00:00	Wed 30/11 00:00-00:00	Thu 01/12 00:00-00:00	Fri 02/12 00:00-00:00	Sat 03/12 00:00-00:00	Sun 04/12 00:00-00:00	Mon 05/12 00:00-00:00	Tue 06/12 00:00-00:00
1								100%	1 Shutdown RM MTP 27/11/2022 - 03/12/2022		192 hrs	28/11/22 08:00	06/12/22 08:00										
2		OP	Rolling Mill	Rolling Mill	Rolling Mill	Rolling Mill		100%	1.1 Stop plant	OP	0 hrs	28/11/22 08:00	28/11/22 08:00										
3		OP	Rolling Mill	Rolling Mill	Rolling Mill	Rolling Mill		100%	1.2 Start plant	OP	0 hrs	06/12/22 08:00	06/12/22 08:00										
4		OP	Rolling Mill	Rolling Mill	Rolling Mill	Rolling Mill		100%	1.3 Coodown Temp.	OP	48 hrs	28/11/22 08:00	30/11/22 08:00										
5		OP	RHF Area	RHF Area	RHF Area	RHF Area		100%	1.4 Charge เหล็ก	OP RHF	3 hrs	06/12/22 05:00	06/12/22 08:00										
6		OP	RHF Area	RHF Area	RHF Area	RHF Area		100%	1.5 จุดเตา Heat Up	OP RHF	36 hrs	04/12/22 20:00	06/12/22 08:00										
7		UT	Transformer	1000KV	Transformer	Transformer		100%	1.6 Off ไฟฟ้าแสงสว่าง และ Power Plug 220V (PM TR. 1000kV)	Off ไฟฟ้าแสงสว่าง และ	4 hrs	29/11/22 08:00	29/11/22 12:00										
8		UT	Main Substation	Switchgear 115 KV	Switchgear 115 K	Switch Gear		100%	1.7 สับไฟฟ้า Main Sub 115kV (PM MT2)		8.25 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 16:15										
13		MT	Rolling Mill	Rolling Mill	Rolling Mill	Rolling Mill		100%	1.8 ปิด-เปิด Valve น้ำ,hyd		120 hrs	28/11/22 08:00	03/12/22 08:00										
14								100%	1.8.1 Off Valve Hyd, น้ำ, Oil		48 hrs	28/11/22 08:00	30/11/22 08:00										
15								100%	1.8.1.1 ปิด Valve น้ำ Skid Pipe		0 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 08:00										
16								100%	1.8.1.2 ปิด Valve Hyd. UR Spindle Leveling , Carrier, Positioner	อดิศศักดิ์ จ.	0 hrs	28/11/22 08:00	28/11/22 08:00										
17								100%	1.8.1.3 ปิด Valve Oil UR Spindle	อดิศศักดิ์ จ.	0 hrs	28/11/22 08:00	28/11/22 08:00										
18								100%	1.8.1.4 ปิด Valve Hyd. Crop Switch & Tilting	สนธยา ศ.	0 hrs	28/11/22 08:00	28/11/22 08:00										
19								100%	1.8.1.5 ปิด Valve น้ำ Main Motor BD, UR, E, UF	นิกร ส.	0 hrs	28/11/22 08:00	28/11/22 08:00										
20								100%	1.8.1.6 ปิด Valve Hyd. Line Suction Pump Circulate RHF	สุรสิทธิ์ พ.	0 hrs	28/11/22 08:00	28/11/22 08:00										
21								100%	1.8.2 On Valve Hyd, น้ำ, Oil		72 hrs	30/11/22 08:00	03/12/22 08:00										
22								100%	1.8.2.1 เปิด Valve น้ำ Skid Pipe	สราวุธ พ.	0 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 08:00										
23								100%	1.8.2.2 เปิด Valve Hyd. UR Spindle Leveling , Carrier, Positioner	อดิศศักดิ์ จ.	0 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 08:00										
24								100%	1.8.2.3 เปิด Valve Oil UR Spindle	อดิศศักดิ์ จ.	0 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 08:00										
25								100%	1.8.2.4 เปิด Valve Hyd. Crop Switch & Tilting	อำพล ข.	0 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 08:00										
26								100%	1.8.2.5 เปิด Valve น้ำ Main Motor BD, UR, E, UF	สมชาติ ด.	0 hrs	02/12/22 08:00	02/12/22 08:00										
27								100%	1.8.2.6 เปิด Valve Hyd. Line Suction Pump Circulate RHF	สุรศักดิ์ ว.	0 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 08:00										
28		MT	Rolling Mill	Rolling Mill	Rolling Mill	Rolling Mill		100%	1.9 ล้าง Strainer		14 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 22:00										
29	A	ME	BD Area	Main Motor	Main Motor	Strainer		100%	1.9.1 ถอดล้าง Stainer Main Motor BD	อารีย์ อ.	2 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 10:00										
30	A	ME	UR Area	Main Motor	Main Motor	Strainer		100%	1.9.2 ถอดล้าง Stainer Main Motor UR	อารีย์ อ.	2 hrs	03/12/22 10:00	03/12/22 12:00										
31	A	ME	E Area	Main Motor	Main Motor	Strainer		100%	1.9.3 ถอดล้าง Stainer Main Motor E	อารีย์ อ.	2 hrs	03/12/22 12:00	03/12/22 14:00										
32	A	ME	UF Area	Main Motor	Main Motor	Strainer		100%	1.9.4 ถอดล้าง Stainer Main Motor UF	อารีย์ อ.	2 hrs	03/12/22 14:00	03/12/22 16:00										
33	A	ME	HS Area	Saw Blade	FHS	Strainer		100%	1.9.5 ถอดล้าง Stainer FHS	อำพล ข.	2 hrs	03/12/22 16:00	03/12/22 18:00										
34	A	ME	HS Area	Saw Blade	MHS1	Strainer		100%	1.9.6 ถอดล้าง Stainer MHS1	อำพล ข.	2 hrs	03/12/22 18:00	03/12/22 20:00										
35	A	ME	HS Area	Saw Blade	MHS2	Strainer		100%	1.9.7 ถอดล้าง Stainer MHS2	อำพล ข.	2 hrs	03/12/22 20:00	03/12/22 22:00										
36		MT/OP	Rolling Mill	Rolling Mill	Rolling Mill	Rolling Mill		100%	1.10 Test เครื่องจักร		0 hrs	04/12/22 16:00	04/12/22 16:00										
37								100%	1.10.1 Section mill		8 hrs	04/12/22 16:00	05/12/22 00:00										
38								100%	1.10.1.1 Cold Bed		0.25 hrs	04/12/22 16:00	04/12/22 16:15										
43								100%	1.10.1.2 RHF Area		0 hrs	04/12/22 16:00	04/12/22 16:00										
57								100%	1.10.1.3 BD Area		0.5 hrs	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
68								100%	1.10.1.4 UR,E Area		8 hrs	04/12/22 16:00	05/12/22 00:00										
82								100%	1.10.1.5 Descaler		0.5 hrs	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
83								100%	1.10.1.5.1 Test Run Pump	สมชาติ ด.,OP UR,สุรศักดิ์ ว.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
84								100%	1.10.1.5.2 Test ปิด BD DSL	OP UR,สุรศักดิ์ ว.,สมชาติ ด.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
85								100%	1.10.1.5.3 Test ปิด UR DSL	OP UR,สุรศักดิ์ ว.,สมชาติ ด.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
86								100%	1.10.1.5.4 Test ปิด UF DSL	OP UR,สุรศักดิ์ ว.,สมชาติ ด.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
87								100%	1.10.1.6 TCS Area		1 hr	04/12/22 16:00	04/12/22 17:00										
88								100%	1.10.1.6.1 Test Run Main Motor	OP UR,สุรศักดิ์ ว.,สมชาติ ด.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
89								100%	1.10.1.6.2 Test Forward - Reverse	OP UR,สุรศักดิ์ ว.,สมชาติ ด.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
90								100%	1.10.1.6.3 Test Move Cross Transfer พร้อม Check Alignment	OP UR,สุรศักดิ์ ว.,สมชาติ ด.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
91								100%	1.10.1.7 UF Area		8 hrs	04/12/22 16:00	05/12/22 00:00										
92								100%	1.10.1.7.1 Test Motor Roller Approach	OP UR,นิกร ส.,สมชาติ ด.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
93								100%	1.10.1.7.2 Test Motor Roller Tiltting Front	OP UR,นิกร ส.,สมชาติ ด.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
94								100%	1.10.1.7.3 Test Motor Roller Tiltting Behind	OP UR,นิกร ส.,สมชาติ ด.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
95								100%	1.10.1.7.4 Test Move Side Guide Front - Behind	OP UR,นิกร ส.,สมชาติ ด.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
96								100%	1.10.1.7.5 Test Run Main Motor	OP UR,นิกร ส.,สมชาติ ด.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
97								100%	1.10.1.7.6 เครื่องลูกรีด พร้อมประกอบ ทา Offline UF	OP Roll shop,OP UR,พ.	8 hrs	04/12/22 16:00	05/12/22 00:00										
98								100%	1.10.1.7.7 นำแผ่นรีด UF เข้า Test	OP Roll shop,OP UR,พ.	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
99								100%	1.10.2 Finishing Line		8 hrs	04/12/22 16:00	05/12/22 00:00										
100								100%	1.10.2.1 HS Area		0.5 hrs	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
101								100%	1.10.2.1.1 Test Motor Roller UF Run Out 1-3	อำพล ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
102								100%	1.10.2.1.2 Test Motor Shift 1-3	อำพล ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
103								100%	1.10.2.1.3 Test Run Motor FHS (Froward - Reverse)	อำพล ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
104								100%	1.10.2.1.4 Test Run Motor MHS1 (Froward - Reverse)	อำพล ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
105								100%	1.10.2.1.5 Test Run Motor MHS2 (Froward - Reverse)	อำพล ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
106								100%	1.10.2.1.6 Test Crop Switch	อำพล ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
107								100%	1.10.2.1.7 Test Motor Roller Entry -Exit	อำพล ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
108								100%	1.10.2.1.8 Test Motor Roller SGS	อำพล ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
109								100%	1.10.2.1.9 Test Saw gauge no.1	อำพล ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
110								100%	1.10.2.1.10 Test Saw gauge no.2	อำพล ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
111								100%	1.10.2.1.11 Test Saw gauge no.3	อำพล ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
112								100%	1.10.2.2 CB Area		8 hrs	04/12/22 16:00	05/12/22 00:00										
113								100%	1.10.2.2.1 Test Motor Entry Roller Bed 1-6, 8-9	สนธยา ศ.,สุรศักดิ์ ว.,สิทธิชัย จ.,ปร	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
114								100%	1.10.2.2.2 Test Lift Stopper	สนธยา ศ.,สุรศักดิ์ ว													




























































































































































































แผนหยุดซ่อมบำรุงป้องกันประจำเดือน

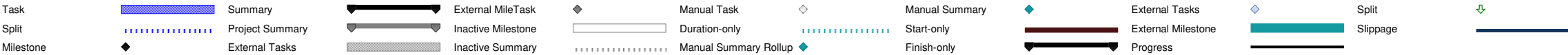
ID	Text 6 (Class)	Text 1 Type	Text 2 Main Machine	Text 3 Machine Group	Text4 (Unit)	Text5 (componcence)		% Complete	Task Name	Resource Names	Duration	Start	Finish	Sun 27/11 2024	Mon 28/11 2024	Tue 29/11 2024	Wed 30/11 2024	Thu 01/12 2024	Fri 02/12 2024	Sat 03/12 2024	Sun 04/12 2024	Mon 05/12 2024	Tue 06/12 2024
130								100%	1.10.2.4.2 Test Entry Transfer A, B	อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
131								100%	1.10.2.4.3 Test Motor Chain Transfer A, B	อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
132								100%	1.10.2.4.4 Test Exit Transfer A, B	อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	40 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:40										
133								100%	1.10.2.4.5 Test Motor Roller Delivery	อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์ ส.,OP	40 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:40										
134								100%	1.10.2.5 PB Area		0.5 hrs	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
135								100%	1.10.2.5.1 Test Motor Entry Roller A,B,C1,C2	OP PB,อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
136								100%	1.10.2.5.2 Test Entry Transfer A, B, C1, C2	OP PB,อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
137								100%	1.10.2.5.3 Test Forming Chain Transfer A, B, C1, C2	OP PB,อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
138								100%	1.10.2.5.4 Test Deposit Magnet A,B,C1,C2	OP PB,อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
139								100%	1.10.2.5.5 Test Turning Magnet A,B,C1,C2	OP PB,อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
140								100%	1.10.2.5.6 Test Fixed Pocket A,B,C1,C2	OP PB,อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
141								100%	1.10.2.5.7 Test Move Pocket A,B,C1,C2	OP PB,อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
142								100%	1.10.2.5.8 Test Motor Delivery Roller A,B,C1,C2	OP PB,อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
143								100%	1.10.2.6 SB Area		0.5 hrs	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
144								100%	1.10.2.6.1 Test Motor Entry Roller A,B	OP PB,อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
145								100%	1.10.2.6.2 Test Take In A, B	OP PB,อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
146								100%	1.10.2.6.3 Test Motor Chain Transfer	OP PB,อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
147								100%	1.10.2.6.4 Test Vertical Wing A, B	OP PB,อำเภอ ข.,ศักดิ์สิทธิ์	30 mins	04/12/22 16:00	04/12/22 16:30										
148								100%	1.11 Machine Maintenance		160 hrs	28/11/22 08:00	05/12/22 00:00										
149	A	ME	RHF Area	Cooling Water	Roll Cooling	Pipe		100%	1.11.1 ติดตั้ง Pipe นำ Roll Cooling หลังคาเตาอบ	วิศวกร ศ.,SCP.-Job.	24 hrs	28/11/22 08:00	30/11/22 16:00										
150	A	OP	RHF Area	RHF Area	RHF Area	RHF Area		100%	1.11.2 ซ่อมเคา พร้อมติดตั้ง Buffer Wall	OP BD	100 hrs	30/11/22 08:00	04/12/22 12:00										
151	A	ME	RHF Area	Cooling Water	Indirect	Pipe		100%	1.11.3 แก้ไขท่อน้ำ Indirect หลังคาเตาอบ	วิศวกร ศ.,SCP.-Job.	8 hrs	01/12/22 08:00	01/12/22 16:00										
152	A	ME	RHF Area	Recuperator	Recuperator	Recuperator		100%	1.11.4 Cleaning Tube Recuperator RHF	วิศวกร ศ.,D2D	48 hrs	30/11/22 08:00	03/12/22 20:00										
153	A	EE	RHF Area	Charge Roller Table	Charge Roller Tabl	Motor		100%	1.11.5 ตรวจสอบ สายไฟ, Motor Charge Motor	สมชาติ ต.,Ness-EE	4 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 12:00										
154	A	EE	RHF Area	Zone 5	Pilot Air Fan	UV		100%	1.11.6 เปลี่ยน UV Scanner Pilot Zone 5 หัว 1	สมชาติ ต.,Ness-EE	4 hrs	30/11/22 12:00	30/11/22 16:00										
155	A	EE	RHF Area	Buner Zone5	Buner Zone5 no.3	BCU		100%	1.11.7 เปลี่ยน BCU Zone 5 หัว 3	สมชาติ ต.,Ness-EE	4 hrs	01/12/22 08:00	01/12/22 12:00										
156	A	EE	RHF Area	Zone 3,4	Control Valve Gas	Valve		100%	1.11.8 ตรวจสอบ Valve Gas Zone 3 หัว 4และ Zone4 หัว 4	สมชาติ ต.,Ness-EE	4 hrs	01/12/22 12:00	01/12/22 16:00										
157	A	EE	RHF Area	Combustion	Motor Combustion	Motor		100%	1.11.9 A CM combustion blower hight volt motor	สมชาติ ต.,Ness-EE	4 hrs	02/12/22 08:00	02/12/22 12:00										
158	A	EE	RHF Area	camera	camera	camera		100%	1.11.10 ถอดติดตั้งกล้อง	สมชาติ ต.,Ness-EE	160 hrs	28/11/22 08:00	05/12/22 00:00										
159								100%	1.11.10.1 ถอดกล้องเคา	Ness-EE	4 hrs	28/11/22 08:00	28/11/22 12:00										
160								100%	1.11.10.2 ติดตั้งกล้อง	Ness-EE	4 hrs	04/12/22 20:00	05/12/22 00:00										
161	A	EE	RHF Area	Skid Pipe	Skid Pipe	Pipe		100%	1.11.11 Check Pipe Skid	อารีย์ อ.,Ness-ME	8 hrs	01/12/22 08:00	01/12/22 16:00										
163	A	ME	RHF Area	Charge Door	RHF Charge Door	Motor		100%	1.11.12 เปลี่ยน Motor Charge Door West	Ness-ME,สราวุธ ธ.,จักรพร ส.	8 hrs	04/12/22 08:00	04/12/22 16:00										
164	A	EE	RHF Area	IP-14	Pump Ip-14	ATS		100%	1.11.13 เปลี่ยน ATS IP14	ศักดิ์นันท์ ส.,Brainics.-Job	16 hrs	02/12/22 08:00	03/12/22 00:00										
165	A	ME	RHF Area	Control Valve	Control Valve Air-Gas	Valve		100%	1.11.14 Calibration Control Valve Air-Gas (Zone 1-6)	สมชาติ ต.,นิกร ส.	4 hrs	04/12/22 20:00	05/12/22 00:00										
166	A	ME	RHF Area	Water Trough	Water Trough	Water Trough		100%	1.11.15 แก้ไข Cover ราง Water Trough	วิศวกร ศ.,SCP.-Job.	24 hrs	01/12/22 08:00	02/12/22 20:00										
167	A	ME	BD Area	Manipulator	BD Manipulator	Rack		100%	1.11.16 Check Pinion Rack manipulator Front - Behind	อดิศักดิ์ จ.,SVR-day,โยษิต	24 hrs	02/12/22 08:00	03/12/22 20:00										
168	A	EE	BD Area	Manipulator Behind	Manipulator Behin	Pulse Gen		100%	1.11.17 เปลี่ยนสายไฟ และ Pulse gen Behine WS	Brainics.-Job.,จักรพร ส.	12 hrs	02/12/22 08:00	02/12/22 20:00										
169	A	EE	BD Area	Manipulator	Manipulator Front-	Piulse Com		100%	1.11.18 ตรวจสอบ Pulse com Front , Behine	จักรพร ส.,Ness-EE	24 hrs	02/12/22 08:00	03/12/22 20:00										
170	A	EE	BD Area	Main Drive	Main Drive	Fiber		100%	1.11.19 แก้ไข สายสัญญาณ Fiber Optic Main Drive	ศักดิ์นันท์ ,นิกร ส.,Nees	4 hrs	02/12/22 12:00	03/12/22 12:24										
171	A	ME	BD Area	Rail Lift	Rail Lift Del. DS	Hyd.Cyl.		100%	1.11.20 เปลี่ยนกระบอก Rail Lift Entry- Del (DS)	โยษิต พ.,SR.-Job.	24 hrs	03/12/22 08:00	04/12/22 20:00										
172	A	ME	Oil System 1	Oil Tank	Oil Tank	Sensor		100%	1.11.21 ติดตั้ง Sensor Check นำใน Oil Line Return	อารีย์ อ.,Ness-ME	6 hrs	02/12/22 08:00	02/12/22 14:00										
173	A	ME	TCS	Crop Switch	Crop Switch	Plate		100%	1.11.22 แก้ไขแบบปิดราง TCS	สุรศักดิ์ ว.,Ness-ME	8 hrs	29/11/22 08:00	29/11/22 16:00										
174	A	EE	UR	Auto coupler	Auto Coupler	Wheel		100%	1.11.23 เปลี่ยน ล้อ Auto coupler UR	นิกร ส.,Ness-EE	4 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 12:00										
175	Critical	ME	UR Area	Spindle Shaft	Spindle Shaft Top	Drive Shaft		100%	1.11.24 เปลี่ยน Spindle Shaft UR	อดิศักดิ์ จ.,SR.-Job.,ไข	112.5 hrs	28/11/22 08:00	03/12/22 00:30										
176								100%	1.11.24.1 Check ระดับ Spindle ลงใน From MT367	อดิศักดิ์ จ.,SR.-Job.	0.5 hrs	28/11/22 08:00	28/11/22 08:30										
177								100%	1.11.24.2 ปิด Valve Spindle Carrier แล้วใส่ Pressure ที่ค้ำง Line ออกพร้อมถอด Flang	อดิศักดิ์ จ.,SR.-Job.	0.5 hrs	28/11/22 08:30	28/11/22 09:00										
178								100%	1.11.24.3 ตั้งน้จรั้น	P winner	1 hr	28/11/22 09:00	28/11/22 10:00										
179								100%	1.11.24.4 ทำการคลาย Bolt ยึด Bore Flange Spindle Top / Bottom	SR.-Job.	4 hrs	28/11/22 09:00	28/11/22 13:00										
180								100%	1.11.24.5 ทำการคลาย Bolt ยึด Bore Flange Spindle Top พร้อมไข Crane A10 ถอด	Crane A10,SR.-Job.	3 hrs	28/11/22 13:00	28/11/22 16:00										
181								100%	1.11.24.6 ทำการคลาย Bolt ยึด Bore Flange Spindle Bottom พร้อมไข Crane A10 ถอด	Crane A10,SR.-Job.	2 hrs	28/11/22 16:00	28/11/22 18:00										
182								100%	1.11.24.7 ถอด Arm Carrier Top ออกเพื่อทำการเปลี่ยน Bush ใหม่	Crane A10,SR.-Job.	2 hrs	28/11/22 18:00	28/11/22 20:00										
183								100%	1.11.24.8 งานถอด Part Spindle Shaft Top	SR.-Job.	12 hrs	29/11/22 08:00	29/11/22 20:00										
184								100%	1.11.24.9 งานถอด Part Spindle Shaft bottom	SR.-Job.	12 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 20:00										
185								100%	1.11.24.10 งานประกอบ Part Spindle Shaft Top	SR.-Job.	12 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 20:00										
186								100%	1.11.24.11 งานประกอบ Part Spindle Shaft Bottom	SR.-Job.	12 hrs	01/12/22 08:00	01/12/22 20:00										
187								100%	1.11.24.12 ติดตั้ง Frame Beam	Crane A10,SR.-Job.	3 hrs	02/12/22 08:00	02/12/22 11:00										
188								100%	1.11.24.13 ทำความสะอาดพื้นที่ก่อนติดตั้ง	SR.-Job.	4 hrs	02/12/22 08:00	02/12/22 12:00										
189								100%	1.11.24.14 ไข Crane A10 ถน Spindle Shaft Bottom ติดตั้ง พร้อมกดขัน Bolt Bore Fl	Crane A10,SR.-Job.	4 hrs	02/12/22 12:00	02/12/22 16:00										
190								100%	1.11.24.15 ไข Crane A10 ถน Spindle Shaft Top ติดตั้ง พร้อมกดขัน Bolt Bore Flang	Crane A10													

แผนหยุดซ่อมบำรุงป้องกันประจำเดือน

ID	Text 6 (Class)	Text 1 Type	Text 2 Main Machine	Text 3 Machine Group	Text4 (Unit)	Text5 (componcence)		% Complete	Task Name	Resource Names	Duration	Start	Finish	Sun 27/11 ๒๕๖๓	Mon 28/11 ๒๕๖๓	Tue 29/11 ๒๕๖๓	Wed 30/11 ๒๕๖๓	Thu 01/12 ๒๕๖๓	Fri 02/12 ๒๕๖๓	Sat 03/12 ๒๕๖๓	Sun 04/12 ๒๕๖๓	Mon 05/12 ๒๕๖๓	Tue 06/12 ๒๕๖๓
215								100%	1.11.29.1.6 นำ Heat Exchanger ออกจาก Cover BD, UR, E, UF	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	24 hrs	28/11/22 17:00	30/11/22 13:00										
216								100%	1.11.29.1.7 ทำการล้าง Heat Exchanger BD, UR, E, UF	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	72 hrs	29/11/22 08:00	02/12/22 08:00										
217								100%	1.11.29.1.8 วัดค่าทางไฟฟ้า		64 hrs	29/11/22 08:00	02/12/22 00:00										
218								100%	1.11.29.1.8.1 Main Motor BD		12 hrs	01/12/22 12:00	02/12/22 00:00										
219								100%	1.11.29.1.8.1.1 3.ทำความสะอาด Rotor และ Stator โดยใช้ N2 เป่า	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	4 hrs	01/12/22 12:00	01/12/22 16:00										
220								100%	1.11.29.1.8.1.2 5.ตรวจสอบค่า Insulation ของ Stator,Rotor เทียบกับค่าก่อนท	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	4 hrs	01/12/22 16:00	01/12/22 20:00										
221								100%	1.11.29.1.8.1.3 ทำความสะอาด Cover Heat Exchanger	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	4 hrs	01/12/22 20:00	02/12/22 00:00										
222								100%	1.11.29.1.8.2 Main Motor UR,E		30 hrs	29/11/22 08:00	30/11/22 14:00										
223								100%	1.11.29.1.8.2.1 3.ทำความสะอาด Rotor และ Stator โดยใช้ N2 เป่า	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	6 hrs	29/11/22 08:00	29/11/22 14:00										
224								100%	1.11.29.1.8.2.2 5.ตรวจสอบค่า Insulation ของ Stator,Rotor เทียบกับค่าก่อนท	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	6 hrs	29/11/22 14:00	29/11/22 20:00										
225								100%	1.11.29.1.8.2.3 ทำความสะอาด Cover Heat Exchanger	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	6 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 14:00										
226								100%	1.11.29.1.8.3 Main Motor UF		22 hrs	30/11/22 14:00	01/12/22 12:00										
227								100%	1.11.29.1.8.3.1 3.ทำความสะอาด Rotor และ Stator โดยใช้ N2 เป่า	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	4 hrs	30/11/22 14:00	30/11/22 18:00										
228								100%	1.11.29.1.8.3.2 5.ตรวจสอบค่า Insulation ของ Stator,Rotor เทียบกับค่าก่อนท	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	4 hrs	30/11/22 18:00	30/11/22 22:00										
229								100%	1.11.29.1.8.3.3 ทำความสะอาด Cover Heat Exchanger	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	4 hrs	01/12/22 08:00	01/12/22 12:00										
230								100%	1.11.29.1.9 นำ Heat Exchanger ประกอบเข้ากับ Cover BD, UR, E, UF Test การรั่ว	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	8 hrs	02/12/22 08:00	02/12/22 16:00										
231								100%	1.11.29.1.10 งานติดตั้ง	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	32 hrs	02/12/22 12:00	03/12/22 20:00										
232								100%	1.11.29.1.10.1 Main Motor BD		9 hrs	02/12/22 12:00	02/12/22 21:00										
233								100%	1.11.29.1.10.1.1 ไข Mobile Crane 25 Ton ยกติดตั้ง Heat Exchanger BD	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	3 hrs	02/12/22 12:00	02/12/22 15:00										
234								100%	1.11.29.1.10.1.2 ติดตั้ง Pipe นำ Heat Exchanger พร้อมสายไฟ Motor Heat Ex	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	6 hrs	02/12/22 15:00	02/12/22 21:00										
235								100%	1.11.29.1.10.2 Main Motor UR, E		12 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 20:00										
236								100%	1.11.29.1.10.2.1 ไข Mobile Crane 25 Ton ยกติดตั้ง Heat Exchanger BD	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	4 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 12:00										
237								100%	1.11.29.1.10.2.2 ติดตั้ง Pipe นำ Heat Exchanger พร้อมสายไฟ Motor Heat Ex	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	8 hrs	03/12/22 12:00	03/12/22 20:00										
238								100%	1.11.29.1.10.3 Main Motor UF		9 hrs	02/12/22 15:00	03/12/22 00:00										
239								100%	1.11.29.1.10.3.1 ไข Mobile Crane 25 Ton ยกติดตั้ง Heat Exchanger BD	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	3 hrs	02/12/22 15:00	02/12/22 18:00										
240								100%	1.11.29.1.10.3.2 ติดตั้ง Pipe นำ Heat Exchanger พร้อมสายไฟ Motor Heat Ex	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	6 hrs	02/12/22 18:00	03/12/22 00:00										
241								100%	1.11.29.2 เปิด Valve นำ Heat Exchanger BD, UR, E, UF	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	2 hrs	04/12/22 08:00	04/12/22 10:00										
242								100%	1.11.29.3 ทำความสะอาดพื้นที่งาน	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	3 hrs	04/12/22 10:00	04/12/22 13:00										
243								100%	1.11.29.4 On Switch Gear , Main Drive Main Motor BD, UR, E, UF	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	2 hrs	04/12/22 13:00	04/12/22 15:00										
244								100%	1.11.29.5 Test Run Main Motor	Siemens.-Job.,ศักดิ์นันท์	2 hrs	04/12/22 15:00	04/12/22 17:00										
245	Critical	EE	Transformer	FL TR5	TR5	TR		100%	1.11.30 เปลี่ยนหม้อแปลง FL TR5	ลิทธิชัย จ.,Tirathai.-Job	10 hrs	29/11/22 08:00	29/11/22 18:00										
246								100%	1.11.30.1 Inspection&preparing tool.	ลิทธิชัย จ.,Tirathai.-Job,	1 hr	29/11/22 08:00	29/11/22 09:00										
247								100%	1.11.30.2 Disconnect cable HV LV.	ลิทธิชัย จ.,Tirathai.-Job,	1 hr	29/11/22 09:00	29/11/22 10:00										
248								100%	1.11.30.3 Drag the old transformer out of the base.	ลิทธิชัย จ.,Tirathai.-Job,	2 hrs	29/11/22 10:00	29/11/22 12:00										
249								100%	1.11.30.4 Lower the old transformer.	ลิทธิชัย จ.,Tirathai.-Job,	1 hr	29/11/22 12:00	29/11/22 13:00										
250								100%	1.11.30.5 Lift the new transformer.	ลิทธิชัย จ.,Tirathai.-Job,	1 hr	29/11/22 13:00	29/11/22 14:00										
251								100%	1.11.30.6 Drag the new transformer to the base.	ลิทธิชัย จ.,Tirathai.-Job,	2 hrs	29/11/22 14:00	29/11/22 16:00										
252								100%	1.11.30.7 Insulation resistance test.	ลิทธิชัย จ.,Tirathai.-Job,	0.5 hrs	29/11/22 16:00	29/11/22 16:30										
253								100%	1.11.30.8 Connect cable HV LV.	ลิทธิชัย จ.,Tirathai.-Job,	1 hr	29/11/22 16:00	29/11/22 17:00										
254								100%	1.11.30.9 Clean and tighten the screws at various points.	ลิทธิชัย จ.,Tirathai.-Job,	1 hr	29/11/22 17:00	29/11/22 18:00										
255	A	OP	HS Area	Scale & Fin	Scale & Fin	Scale & Fin		100%	1.11.31 Clear Scale & Fin HS Area	OP HS	24 hrs	02/12/22 08:00	03/12/22 08:00										
256	Critical	ME	HS Area	Tilting Table	HS Tilting Frame	Frame		100%	1.11.32 เปลี่ยน frame Tilting	สนธยา ศ.,SVR.-Job.	126 hrs	29/11/22 08:00	04/12/22 14:00										
257								100%	1.11.32.1 2.ทำการปิด Valve Main hyd. Tilting พร้อม off Braker Motor แล้วถอดสายไฟ	SVR.-Job.	0 hrs	29/11/22 08:00	29/11/22 08:00										
258								100%	1.11.32.2 3.ทำการถอดสาย Hose hyd.Entry - Exit Tilting และตัด Bolt Support กระบอก	SVR.-Job.	6 hrs	29/11/22 08:00	29/11/22 14:00										
259								100%	1.11.32.3 4.ทำการตัด Bolt ยึด Bearing Houshing Frame Entry-Exit Tilting แล้วข	SVR.-Job.	6 hrs	29/11/22 08:00	29/11/22 14:00										
260								100%	1.11.32.4 5.สะกัดปูนที่ฐาน Support ตัวเกาออกให้หมด	SVR.-Job.	24 hrs	29/11/22 14:00	01/12/22 14:00										
261								100%	1.11.32.5 ติดตั้ง Stud Bolt พร้อม Set ระดับ	SVR.-Job.	6 hrs	01/12/22 14:00	01/12/22 20:00										
262								100%	1.11.32.6 6.ทำการตีแบบพร้อมเทปูน Support ใหม่	SVR.-Job.	24 hrs	02/12/22 08:00	03/12/22 08:00										
263								100%	1.11.32.7 7.รอปูนเช็ดตัวถังยก ชุด Frame Tilting ขึ้นติดตั้ง	SVR.-Job.	6 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 14:00										
264								100%	1.11.32.8 8.ใส่ Bolt ยึด Support และใส่ Bplt ยึด Houshing Frame กวดขันแน่น	SVR.-Job.	6 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 14:00										
265								100%	1.11.32.9 9.ยกกระบอก HYD.Entry-Exit Tilting ตัวใหม่ขึ้นติดตั้งทั้ง 2 กระบอกพร้อมใส่ส	SVR.-Job.	6 hrs	03/12/22 14:00	03/12/22 20:00										
266								100%	1.11.32.10 10.ทำการ Alignment Gear Box กับ Roller พร้อมต่อไขฟวง Roller Gear Bc	SVR.-Job.	4 hrs	03/12/22 14:00	03/12/22 18:00										
267								100%	1.11.32.11 11.ทำการเปิด Valve Main hyd.Tilting และปรับระดับ Roller (ระดับ Roller ต่	SVR.-Job.	0.5 hrs	03/12/22 20:00	03/12/22 20:30										
268								100%	1.11.32.12 12.หลังจากปรับระดับได้แล้วให้ทำการ Dubble nut ทั้ง Bolt และ Support กระ	SVR.-Job.	2 hrs	04/12/22 08:30	04/12/22 10:30										
269								100%	1.11.32.13 13.ทำการอัดจาระบีเข้า Houshing Roller และ Houshing Frame	SVR.-Job.	2 hrs	04/12/22 10:30	04/12/22 12:30										
270								100%	1.11.32.14 14.ทำการ Test การทำงาน (ต้อง UP-Down ได้ปกติและ Roller หมุนได้ปกติ)	SVR.-Job.	1 hr	04/12/22 12:30	04/12/22 13:30										
271								100%	1.11.32.15 15.ทำ 5 ส.พื้นที่หลังเสร็จงาน (เศษผ้า เศษถุงมือ ทั้งลงถังทิ้งที่กำหนด)พร้อมเอา	SVR.-Job.	1.5 hrs	04/12/22 12:30	04/12/22 14:00										
272	A	EE	HS Area	Cable Reel	MHS2 Cable Reel	Cable Reel		100%	1.11.33 เปลี่ยนหลอดไฟสายไฟ MHS 2	ลิทธิชัย จ.,EIE.-Job.,ประเสริฐ ว.,ริบูลย์สวัสดิ์ ภ.	5 days	29/11/22 08:00	04/12/22 08:00	</									

แผนหยุดซ่อมบำรุงป้องกันประจำเดือน

Text6 (Class)	Text1 Type	Text 2 Main Machine	Text 3 Machine Group	Text4 (Unit)	Text5 (componence)		% Complete	Task Name	Resource Names	Duration	Start	Finish	Sun 27/11 2024	Mon 28/11 2024	Tue 29/11 2024	Wed 30/11 2024	Thu 01/12 2024	Fri 02/12 2024	Sat 03/12 2024	Sun 04/12 2024	Mon 05/12 2024	Tue 06/12 2024
300	A	UT	Main Sub	MT2	MT-2 (60_72 MVA)	TR		100%	1.11.43.2 PM TR. MT-2 (60_72 MVA)	เจน ส.,อภิรัตน์ อ.,RE SU/8 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 16:00										
301	A	UT	Transformer	Admin	TR 500kVA	TR		100%	1.11.43.3 PM TR.Admin (500 kVA)	เจน ส.,อภิรัตน์ อ.,RE SU/8 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 16:00										
302	A	UT	Transformer	2TR	5000kVA	TR		100%	1.11.43.4 PM TR. 2TR (5000 kVA)	เจน ส.,อภิรัตน์ อ.,RE SU/8 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 16:00										
303	A	UT	Transformer	2HT	2500kVA	TR		100%	1.11.43.5 PM TR. 2HT (2500 kVA)	เจน ส.,อภิรัตน์ อ.,RE SU/8 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 16:00										
304	A	UT	Transformer	R/Y	R/Y	VCB		100%	1.11.43.6 นกไขว้ Shutter VCB R/Y (Main Sub)	เจน ส.,อภิรัตน์ อ.,RE SU/8 hrs	30/11/22 08:00	30/11/22 16:00										
305	A	UT	Transformer	RM 1000kva	1000kva	Lighting		100%	1.11.43.7 PM หม้อแปลงขนาด 1000KVA (Lighting Rolling Mill)	เจน ส.,อภิรัตน์ อ.,RE SU/4 hrs	29/11/22 08:00	29/11/22 12:00										
306	A	UT	Air compressor	Air compressor	Air Compressor No	Switch Gear		100%	1.11.43.8 RP Switch Gear Air Comp. NO.1	เจน ส.	103 hrs	29/11/22 08:00	03/12/22 15:00									
307								100%	1.11.43.8.1 Prepararion work	เจน ส.,CPT.-Job.	6 hrs	29/11/22 08:00	29/11/22 14:00									
308								100%	1.11.43.8.2 Mark existing cable and disconnected	เจน ส.,CPT.-Job.	3 hrs	29/11/22 14:00	29/11/22 17:00									
309								100%	1.11.43.8.3 Demolish existing panels	เจน ส.,CPT.-Job.	7 hrs	29/11/22 17:00	30/11/22 12:00									
310								100%	1.11.43.8.4 Instillation new panels with assambly	เจน ส.,CPT.-Job.	10 hrs	30/11/22 12:00	30/11/22 22:00									
311								100%	1.11.43.8.5 Re-test existing cable	เจน ส.,CPT.-Job.	4 hrs	01/12/22 08:00	01/12/22 12:00									
312								100%	1.11.43.8.6 Connect cable to new panels	เจน ส.,CPT.-Job.	10 hrs	01/12/22 12:00	01/12/22 22:00									
313								100%	1.11.43.8.7 Test and commissioning	เจน ส.,CPT.-Job.	14 hrs	02/12/22 08:00	02/12/22 22:00									
314								100%	1.11.43.8.8 Recheck all before energized and ckening	เจน ส.,CPT.-Job.	6 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 14:00									
315								100%	1.11.43.8.9 Energized power	เจน ส.,CPT.-Job.	1 hr	03/12/22 14:00	03/12/22 15:00									
316	A	UT	WTP	Air compressor	Air compressor	Valve		100%	1.11.43.9 ติดตั้ง Valve Air Line Column L,M,N (แยก Air room1 กับ Room2)	ชัชวาล อ.,SCP.-Job.	8 hrs	01/12/22 08:00	01/12/22 16:00									
317	A	UT	WTP	DP-27	DP-27B	Pipe		100%	1.11.43.10 ติดตั้ง Pipe Pump DP-27B	สุรเดช ม.,SCP.-Job	8 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 16:00									
318	A	UT	WTP	DP-27	DP-27C	Pipe		100%	1.11.43.11 ติดตั้ง Pipe Pump DP-27C	สุรเดช ม.,SCP.-Job	8 hrs	03/12/22 08:00	03/12/22 16:00									
319								66%	2 Total Plan		1618 hrs?	30/09/22 08:00	06/12/22 18:00									



เอกสารแนบที่ 2.4

หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๘๒๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๓๕๒ ลงรับวันที่ ๑๘ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.๕๙-๑/๒๕๓๗-อนุพ.
ประกอบกิจการผลิตเหล็กโครงสร้างขนาดใหญ่ด้วยกรรมวิธีรีดร้อน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙ ถนนโอ-เจ็ด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๗๒๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๖ เมษายน ๒๕๖๘
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		✓
๒				✓	
๓			✓		
๔				✓	
๕					✓
๖					✓
๗				✓	
๘			✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒					✓
๓			✓		
๔			✓		

ลำดับ ๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕		✓		
๖			✓	
๗			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ออก ๐๓๑๓/๕๖๗๔ ลงวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการราชการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 2.5

เอกสารแสดงจำนวนถุงกรอง (Bag Filter) สำรอง

Bangkok

Company Name : Siam Yamato Steel.Co.,Ltd

Address : 1 Siam Cement Road, Bang Sue, Bangkok

10800 Tel. 02 586 7777

Tax ID. : 0105535060339

Valuation Method :

Plant	Typ	Material No.	Description	UOM	Quantity	Price/Unit	Amount	Curr
4911	01	49011117500	CLOTHING HEAT RESISTANT (เสื้อ) (C) *	PC	17.000	750.00	12,750.00	THB
4911	01	49011130001	DUST MAST 3M-1700 (ถุงมือป้องกันฝุ่น) (C) *	PC	38.000	159.95	6,077.91	THB
4911	01	49011130002	DUST MAST 3M-3200 (ถุงมือป้องกันฝุ่น) (C) *	PC	81.000	388.12	31,438.01	THB
4911	01	49011130003	DUST MAST 3M-1744-C (ถุงมือป้องกันฝุ่น) (C) *	PC	895.000	57.24	51,233.98	THB
4911	01	49011145000	EAR PLUG E-A-R 340 (C) *	PR	131.000	53.78	7,044.77	THB
4911	01	49011200300	FILTER MASK (หน้ากากกรองฝุ่น) (C) *	PC	252.000	21.53	5,426.66	THB
4911	01	49011201000	FILTER MOUTH COVER F/SAKAI-1010A (ผ้า) (C) *	PC	524.000	10.00	5,240.00	THB
4911	01	49011202000	FILTER BLUE SPONE (ฟองน้ำ) (C) *	PC	528.000	3.00	1,584.00	THB
4911	01	49011211000	GLOVE COTTON FINGER 8" (ถุงมือผ้า) (C) (T)	PR	2,220.000	3.05	6,771.00	THB
4911	01	49011211008	GLOVE TOWA ACTIVGRIP OMEGA MAX 542 (C)	PR	0.000	0.00	0.00	THB
4911	01	49011211009	GLOVE KLEEN GUARD G60 SIZE 9" (D2) (C) *	PR	0.000	0.00	0.00	THB
4911	01	49011211010	GLOVE LEATHER 10" (ถุงมือหนังเล็ก) (C) *	PR	129.000	52.50	6,772.50	THB
4911	01	49011211012	GLOVE LEATHER 12" (ถุงมือหนังยาว) (C) *	PR	112.000	61.00	6,832.00	THB
4911	01	49011211016	GLOVE HEAT PROTECTION 16" (ถุงมือกันความร้อน) (C) *	PR	167.000	192.08	32,077.07	THB
4911	01	49011211100	GLOVE STRIP (แถบรัดข้อมือป้องกัน)	PR	12.000	40.00	480.00	THB
4911	01	49011216000	HAT SAFETY BODY WHITE (C) *	PC	15.000	420.07	6,301.05	THB
4911	01	49011216001	HAT SAFETY HELMET ST#108-EPZ-EPA (C)	PC	20.000	850.62	17,012.35	THB
4911	01	49011216005	HAT SAFETY CHIN STRAP (สายรัดคาง) (C) *	PC	12.000	114.00	1,368.00	THB
4911	01	49011216008	HAT SAFETY REFILL 8 LEG (C) *	PC	5.000	200.00	1,000.00	THB
4911	01	49011216010	HAT SAFETY SWEATBAND (ผ้าเช็ดหน้า) (D1) (C) *	PC	0.000	0.00	0.00	THB
4911	01	49011216011	HAT SAFETY EGG HEAD BAND/SK3 PM KP NP (D)	PC	0.000	0.00	0.00	THB
4911	01	49011445000	PUTTEES 200X300 SYS-M00.015 (ถุงเท้า) (C) *	PR	44.000	230.00	10,119.95	THB
4911	01	49011445001	PUTTEES HEAT RESISTANCE 12" (ถุงเท้า) (C)	PR	2.000	2,650.00	5,300.00	THB
4911	01	49011482004	SAFETY SHOES R9501RZGZ NO.38 (บูต) (C)	PR	2.000	700.00	1,400.00	THB
4911	01	49011482005	SAFETY SHOES 9501RZGZ NO.39 (บูต) (C)	PR	4.000	700.00	2,800.00	THB

Siam Yamato Steel

Bangkok

Company Name : Siam Yamato Steel.Co.,Ltd

Address : 1 Siam Cement Road, Bang Sue, Bangkok

10800 Tel. 02 586 7777

Tax ID. : 0105535060339

Valuation Method :

Stock Balance Report
Balance at period 12.2022

Time 08:02:39 Date 09.01.2023

YIMHSTK2/S0490001 Page 2

Plant	Typ	Material No.	Description	UOM	Quantity	Price/Unit	Amount	Curr
4911	01	49011482006	SAFETY SHOES 9501RZGZ NO.40 (บูต) (C)	PR	10.000	710.02	7,100.19	THB
4911	01	49011482007	SAFETY SHOES 9501RZGZ NO.41 (บูต) (C)	PR	7.000	703.63	4,925.40	THB
4911	01	49011482008	SAFETY SHOES 9501RZGZ NO.42 (บูต) (C)	PR	5.000	700.00	3,500.00	THB
4911	01	49011482009	SAFETY SHOES 9501RZGZ NO.43 (บูต) (C)	PR	0.000	0.00	0.00	THB
4911	01	49011482010	SAFETY SHOES 9501RZGZ NO.44 (บูต) (C)	PR	0.000	0.00	0.00	THB
4911	01	49011484005	SAFETY SHOES P-008-RG NO.5 (บูต) (C)	PR	2.000	813.80	1,627.59	THB
4911	01	49011484006	SAFETY SHOES P-008-RG NO.6 (บูต) (C)	PR	2.000	809.76	1,619.51	THB
4911	01	49011484007	SAFETY SHOES P-008-RG NO.7 (บูต) (C)	PR	5.000	815.00	4,075.00	THB
4911	01	49011484008	SAFETY SHOES P-008-RG NO.8 (บูต) (C)	PR	1.000	810.20	810.20	THB
4911	01	49011484009	SAFETY SHOES P-008-RG NO.9 (บูต) (C)	PR	4.000	815.00	3,259.99	THB
4911	01	49011485005	SAFETY SHOES LADY MODEL 641E NO.5	PR	2.000	720.00	1,440.00	THB
4911	01	49011485006	SAFETY SHOES LADY MODEL 641E NO.6	PR	3.000	700.00	2,100.00	THB
4911	01	49011495501	SAFETY GOGGLES UVEX 9302-245 (C)	PC	0.000	0.00	0.00	THB
4911	01	49011495502	SAFETY ETYGOGGLE RS-80BVF (ตาบอด) (C)	PC	18.000	510.04	9,180.66	THB
4911	01	49011495506	SAFETY GLASSES 3M NUVO (CLEAR) (C)	PC	87.000	192.59	16,755.73	THB
4911	01	490114955043	SAFETY GLASSES 3M NUVO (BLACK) (C)	PC	22.000	217.18	4,777.98	THB
4911	01	490114955063	SAFETY EYE WORSAFE VENUS (แว่นตา) (C)	PC	0.000	0.00	0.00	THB
Total by Material Type 42 items					5,378.000	52.10	280,201.50	THB

Siam Yamato Steel

Bangkok

Company Name : Siam Yamato Steel.Co.,Ltd

Address : 1 Siam Cement Road, Bang Sue, Bangkok

10800 Tel. 02 586 7777

Tax ID. : 0105535060339

Valuation Method :

Stock Balance Report
Balance at period 12.2022

Time 08:02:39 Date 09.01.2023

YIMHSTK2/S0490001 Page 3

Plant	Typ	Material No.	Description	DOM	Quantity	Price/Unit	Amount	Curr
4911	06	490612180060220	FILTER BAG FOR FUME PLANT(COMMON 1-22)	PC	595.000	290.66	172,944.00	THB
			NEW		595.000	290.66	172,944.00	THB
Total by Material Type 1 items					595.000	290.66	172,944.00	THB
Total by Plant 43 items					5,973.000	75.87	453,145.50	THB
Total by Company 43 items					5,973.000	75.87	453,145.50	THB

เอกสารแนบที่ 2.6

สำเนาการตรวจเช็คสภาพและการทำงาน
ของระบบบำบัดน้ำเสีย

ฟอร์มบันทึกการทำงานระบบบำบัดน้ำเสีย (WASTEWATER TREATMENT LOG SHEET)

วันที่บันทึก	๑๗-๗-๖๖	เวลา	๑.๐๐ น.
--------------	---------	------	---------

ตู้ควบคุมไฟฟ้า (CONTROL PANEL)

ตำแหน่งสวิตช์ควบคุม	AB-1 (auto/off) Auto	SP-1 (auto/off) : Auto	SP-2 (auto/off) : —	SP-3 (auto) : Auto	MP-1 (auto) : Auto
ไฟแสดงระดับน้ำ Equalization sump	Low level				

ห้ามเปิดปั๊ม SP-1 และ SP-2 พร้อมกัน และเมื่อสลับการใช้งาน อย่าลืมปรับตำแหน่งวาล์วด้วยทุกครั้ง

บ่อปรับเสถียร (EQUALIZATION SUMP, EQ)

ระดับน้ำในบ่อ 1.5 - 2.0 เมตร	1.6 M.
------------------------------	--------

ถังเติมอากาศ (AERATION TANK, AE)

ตำแหน่งวาล์วน้ำเข้า AE (AE-VG1)	60%	สีน้ำในถัง (สีน้ำตาล)	น้ำขุ่น
ตำแหน่งวาล์วน้ำกลับ EQ (AE-VG2)	—	V30 (100 - 300 ml/l)	100
อัตราการไหลน้ำเข้า AE (≤ 3.5 m3/hr.)	—	ปริมาณฟองผิวน้ำ (10 % - 25 %)	10%
พีเอช (pH) 7 - 9	7.04	สีฟอง (ขาว , น้ำตาลอ่อน)	สีขุ่น
Dissolved Oxygen (DO) 2 - 4 mg/l	1.01		

เครื่องเติมอากาศ (AIR BLOWER, AB)

ตำแหน่งวาล์ว AB-BF1 (หมายเลข 5)	10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จุดแดง)	ปกติ
เกจความดัน AB-PI (0.01 - 0.02 Mpa)	0.3	ลักษณะการเติมอากาศในถัง	ปกติ

ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK, SED)

ตกตะกอนบนผิวน้ำทิ้ง	ok	สีน้ำในท่อนหมุนเวียนตะกอน	น้ำขุ่น
ใช้ไม้จุ่มสับตะกอนกลับไปบ่อเติมอากาศและย้ายตำแหน่งสับไปทั่วทั้งบ่อ		เวลาเริ่มทำ..... ๑.๐๐ น.	เวลาทำเสร็จ..... ๑.๕๐ น.

ถังฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (CHLORINATION TANK, CT)

ตกตะกอนตายบนผิวน้ำทิ้ง	ok	ลักษณะน้ำออกจากถัง	22.6
------------------------	----	--------------------	------

ถังคลอรีน (CHLORINE TANK)

การทำงานของปั๊มคลอรีน (% Speed / Stroke)	10 / 10	ระดับคลอรีนในถัง (> 50 Liter)	70 Liter
--	---------	--------------------------------	----------

บ่อดักตะกอน (SLUDGE DRYING BED)

บ่อดักตะกอนที่ใช้งาน	—	ระยะเวลาเปิดวาล์วระบายตะกอน (วินาที)	—
----------------------	---	--------------------------------------	---

ตัวเลขมิเตอร์ไฟฟ้า..... ๗๘๙๑๔ ตัวเลขมิเตอร์น้ำเข้าระบบ..... ๖๗๐๒๓
 ปริมาณการใช้ไฟฟ้า..... ๔๑ ปริมาณน้ำเข้าระบบ..... ๘๕

หมายเหตุ

: กรณีค่า PH ต่ำกว่า 7 ให้ทำการเติมปูนขาวเข้าระบบและตรวจสอบค่า PH จนกว่าค่าจะกลับมามีค่าควบคุม

: กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของระบบอื่น ๆ ในปฏิบัติตาม WI MT163011206

ผู้บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

ฟอร์มบันทึกการทำงานระบบบำบัดน้ำเสีย (WASTEWATER TREATMENT LOG SHEET)

วันที่บันทึก	19/8/2562	เวลา	12.00 น.
--------------	-----------	------	----------

ตู้ควบคุมไฟฟ้า (CONTROL PANEL)

ตำแหน่งสวิตช์ควบคุม	AB-1 (auto/off) : off	SP-1 (auto/off) : Auto	SP-2 (auto/off) : off	SP-3 (auto) : Auto	MP-1 (auto) : Auto
ไฟแสดงระดับน้ำ Equalization sump	Low Level				

ห้ามเปิดปั๊ม SP-1 และ SP-2 พร้อมกัน และเมื่อสลับการใช้งาน อย่าลืมปรับตำแหน่งวาล์วด้วยทุกครั้ง

บ่อปรับเสถียร (EQUALIZATION SUMP, EQ)

ระดับน้ำในบ่อ 1.5 - 2.0 เมตร	1.2 m
------------------------------	-------

ถังเติมอากาศ (AERATION TANK, AE)

ตำแหน่งวาล์วน้ำเข้า AE (AE-VG1)	70%	สีน้ำในถัง (สีน้ำตาล)	สีใส
ตำแหน่งวาล์วน้ำกลับ EQ (AE-VG2)		V30 (100 - 300 ml/l)	120
อัตราการไหลน้ำเข้า AE (≤ 3.5 m3/hr.)	2.25 m3/hr	ปริมาณฟองผิวน้ำ (10 % - 25 %)	70%
พีเอช (pH) 7 - 9	2.0	สีฟอง (ขาว , น้ำตาลอ่อน)	สีใส
Dissolved Oxygen (DO) 2 - 4 mg/l	2.84		

เครื่องเติมอากาศ (AIR BLOWER, AB)

ตำแหน่งวาล์ว AB-BF1 (หมายเลข 5)	-	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จุดแดง)	-
เกจความดัน AB-PI (0.01 - 0.02 Mpa)	-	ลักษณะการเติมอากาศในถัง	-

ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK, SED)

ตกตะกอนบนผิวน้ำทั้ง	ok	สีน้ำในท่อหมุนเวียนตะกอน	สีใส
ใช้ปั๊มจุ่มสูบลบตะกอนกลับไปที่บ่อเติมอากาศและย้ายตำแหน่งสูบลบไปทั่วทั้งบ่อ		เวลาเริ่มทำ..... 12.00 น.	เวลาทำเสร็จ..... 12.00 น.

ถังฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (CHLORINATION TANK, CT)

ตกตะกอนตายบนผิวน้ำทั้ง	ok	ลักษณะน้ำออกจากถัง	20.4
------------------------	----	--------------------	------

ถังคลอรีน (CHLORINE TANK)

การทำงานของปั๊มคลอรีน (% Speed / Stroke)	40/40	ระดับคลอรีนในถัง (> 50 Liter)	85 Liter
--	-------	--------------------------------	----------

บ่อตากตะกอน (SLUDGE DRYING BED)

บ่อตากตะกอนที่ใช้งาน	-	ระยะเวลาเปิดวาล์วระบายตะกอน (วินาที)	-
----------------------	---	--------------------------------------	---

ตัวเลขมิเตอร์ไฟฟ้า..... 79988 ตัวเลขมิเตอร์น้ำเข้าระบบ..... 59298

ปริมาณการใช้ไฟฟ้า..... 0 ปริมาณน้ำเข้าระบบ..... 54

หมายเหตุ 1800 Air Comp and Air Blower เปิดจน 18.00 น. ปิดวาล์ว

: กรณีค่า PH ต่ำกว่า 7 ให้ทำการเติมปูนขาวเข้าระบบและตรวจสอบค่า PH จนกว่าค่าจะกลับมาอยู่ในค่าควบคุม

: กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของระบบอื่น ๆ ในปฏิบัติตาม WI MT163011206

ผู้บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

ฟอร์มบันทึกการทำงานระบบบำบัดน้ำเสีย (WASTEWATER TREATMENT LOG SHEET)

วันที่บันทึก	96-9-65	เวลา	11.00 น.
--------------	---------	------	----------

ตู้ควบคุมไฟฟ้า (CONTROL PANEL)

ตำแหน่งสวิตช์ควบคุม	AB-1 (auto/off) : off	SP-1 (auto/off) : Auto	SP-2 (auto/off) : off	SP-3 (auto) : Auto	MP-1 (auto) : Auto
ไฟแสดงระดับน้ำ Equalization sump	Low Level				

ห้ามเปิดปั๊ม SP-1 และ SP-2 พร้อมกัน และเมื่อสลับการใช้งาน อย่าลืมปรับตำแหน่งวาล์วด้วยทุกครั้ง

บ่อปรับเสถียร (EQUALIZATION SUMP, EQ)

ระดับน้ำในบ่อ 1.5 - 2.0 เมตร	1.2 m
------------------------------	-------

ถังเติมอากาศ (AERATION TANK, AE)

ตำแหน่งวาล์วน้ำเข้า AE (AE-VG1)	100%	สีน้ำในถัง (สีน้ำตาล)	สีเขียว
ตำแหน่งวาล์วน้ำกลับ EQ (AE-VG2)	-	V30 (100 - 300 ml/l)	120
อัตราการไหลน้ำเข้า AE (≤ 3.5 m ³ /hr.)	2.77 m ³ /hr	ปริมาณฟองผิวน้ำ (10 % - 25 %)	60%
พีเอช (pH) 7 - 9	2.02	สีฟอง (ขาว , น้ำตาลอ่อน)	สีเขียว
Dissolved Oxygen (DO) 2 - 4 mg/l	2.46		

เครื่องเติมอากาศ (AIR BLOWER, AB)

ตำแหน่งวาล์ว AB-BF1 (หมายเลข 5)	-	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จุดแดง)	-
เกจความดัน AB-PI (0.01 - 0.02 Mpa)	-	ลักษณะการเติมอากาศในถัง	-

ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK, SED)

ตกตะกอนบนผิวน้ำทั้ง	ok	สีน้ำในท่อหมุนเวียนตะกอน	สีเขียว
ใช้ปั๊มจุ่มสูบลบตะกอนกลับไปที่บ่อเติมอากาศและย้ายตำแหน่งสูบลบไปทั่วทั้งบ่อ		เวลาเริ่มทำ..... 10.30 น.	เวลาทำเสร็จ..... 11.00 น.

ถังฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (CHLORINATION TANK, CT)

ตกตะกอนตายบนผิวน้ำทั้ง	ok	ลักษณะน้ำออกจากถัง	21.6
------------------------	----	--------------------	------

ถังคลอรีน (CHLORINE TANK)

การทำงานของปั๊มคลอรีน (% Speed / Stroke)	40/40	ระดับคลอรีนในถัง (> 50 Liter)	95 L/hr
--	-------	--------------------------------	---------

บ่อตากตะกอน (SLUDGE DRYING BED)

บ่อตากตะกอนที่ใช้งาน	-	ระยะเวลาเปิดวาล์วระบายตะกอน (วินาที)	-
----------------------	---	--------------------------------------	---

ตัวเลขมิเตอร์ไฟฟ้า..... 802771
 ตัวเลขมิเตอร์น้ำเข้าระบบ..... 61677
 ปริมาณการใช้ไฟฟ้า..... 0
 ปริมาณน้ำเข้าระบบ..... 89

หมายเหตุ 96 on Air Cap. inu Air Blower

: กรณีค่า PH ต่ำกว่า 7 ให้ทำการเติมปูนขาวเข้าระบบและตรวจสอบค่า PH จนกว่าค่าจะกลับมามีค่าควบคุม

: กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของระบบอื่น ๆ ในปฏิบัติตาม WI MT163011206

ผู้บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

ฟอร์มบันทึกการทำงานระบบบำบัดน้ำเสีย (WASTEWATER TREATMENT LOG SHEET)

วันที่บันทึก	26-10-66	เวลา	10.30 น.
--------------	----------	------	----------

ตู้ควบคุมไฟฟ้า (CONTROL PANEL)

ตำแหน่งสวิตช์ควบคุม	AB-1 (auto/off) : Auto	SP-1 (auto/off) : Auto	SP-2 (auto/off) : Off	SP-3 (auto) : Auto	MP-1 (auto) : Auto
ไฟแสดงระดับน้ำ Equalization sump	Low Level				

ห้ามเปิดปั๊ม SP-1 และ SP-2 พร้อมกัน และเมื่อสลับการใช้งาน อย่าลืมปรับตำแหน่งวาล์วด้วยทุกครั้ง

บ่อปรับเสถียร (EQUALIZATION SUMP, EQ)

ระดับน้ำในบ่อ 1.5 - 2.0 เมตร	1.9 m.
------------------------------	--------

ถังเติมอากาศ (AERATION TANK, AE)

ตำแหน่งวาล์วน้ำเข้า AE (AE-VG1)	100 %	สีน้ำในถัง (สีน้ำตาล)	หรือ 3000 ม / ต
ตำแหน่งวาล์วน้ำกลับ EQ (AE-VG2)	-	V30 (100 - 300 ml/l)	120
อัตราการไหลน้ำเข้า AE (≤ 3.5 m3/hr.)	-	ปริมาณฟองผิวน้ำ (10 % - 25 %)	60 %
พีเอช (pH) 7 - 9	7.29	สีฟอง (ขาว , น้ำตาลอ่อน)	หรือ 3000 ม / ต
Dissolved Oxygen (DO) 2 - 4 mg/l	5.29		

เครื่องเติมอากาศ (AIR BLOWER, AB)

ตำแหน่งวาล์ว AB-BF1 (หมายเลข 5)	0 %	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จุดแดง)	ปกติ 11 ต
เกจความดัน AB-PI (0.01 - 0.02 Mpa)	-	ลักษณะการเติมอากาศในถัง	ปกติ

ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK, SED)

ลักษณะขุ่นบนผิวน้ำถัง	OK	สีน้ำในท่อหมุนเวียนตะกอน	หรือ 3000 ม / ต
ใช้ปั๊มจุ่มสูบลบตะกอนกลับไปบ่อเติมอากาศและย้ายตำแหน่งสูบลบไปทั่วทั้งบ่อ		เวลาเริ่มทำ 10.20	เวลาทำเสร็จ 10.30

ถังฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (CHLORINATION TANK, CT)

ลักษณะตะกอนตายบนผิวน้ำถัง	OK	ลักษณะน้ำออกจากถัง	18.6
---------------------------	----	--------------------	------

ถังคลอรีน (CHLORINE TANK)

การทำงานของปั๊มคลอรีน (% Speed / Stroke)	10 / 100	ระดับคลอรีนในถัง (> 50 Liter)	90 Liter
--	----------	--------------------------------	----------

บ่อตากตะกอน (SLUDGE DRYING BED)

บ่อตากตะกอนที่ใช้งาน	-	ระยะเวลาเปิดวาล์วระบายตะกอน (วินาที)	-
----------------------	---	--------------------------------------	---

ตัวเลขมิเตอร์ไฟฟ้า..... 80A31

ตัวเลขมิเตอร์น้ำเข้าระบบ..... 63999

ปริมาณการใช้ไฟฟ้า..... 0

ปริมาณน้ำเข้าระบบ..... 92

หมายเหตุ

: กรณีค่า PH ต่ำกว่า 7 ให้ทำการเติมปูนขาวเข้าระบบและตรวจสอบค่า PH จนกว่าค่าจะกลับมามีอยู่ในค่าควบคุม

: กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของระบบอื่น ๆ ในปฏิบัติตาม WI MT163011206

ผู้บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

ฟอร์มบันทึกการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (WASTEWATER TREATMENT LOG SHEET)

วันที่บันทึก	21-11-66	เวลา	10.30 น.
--------------	----------	------	----------

ตู้ควบคุมไฟฟ้า (CONTROL PANEL)

ตำแหน่งสวิตช์ควบคุม	AB-1 (auto/off) : Auto	SP-1 (auto/off) : Auto	SP-2 (auto/off) : OK	SP-3 (auto) : Auto	MP-1 (auto) : Auto
ไฟแสดงระดับน้ำ Equalization sump	High level				

ห้ามเปิดปั๊ม SP-1 และ SP-2 พร้อมกัน และเมื่อสลับการใช้งาน อย่าลืมปรับตำแหน่งวาล์วด้วยทุกครั้ง

บ่อปรับเสถียร (EQUALIZATION SUMP, EQ)

ระดับน้ำในบ่อ 1.5 - 2.0 เมตร	2.0 m.
------------------------------	--------

ถังเติมอากาศ (AERATION TANK, AE)

ตำแหน่งวาล์วน้ำเข้า AE (AE-VG1)	100 %	สีน้ำในถัง (สีน้ำตาล)	น้ำตก 00 มม/ต
ตำแหน่งวาล์วน้ำกลับ EQ (AE-VG2)	-	V30 (100 - 300 ml/l)	120
อัตราการไหลน้ำเข้า AE (≤ 3.5 m3/hr.)	-	ปริมาณฟองผิวน้ำ (10 % - 25 %)	60 %
พีเอช (pH) 7 - 9	9.19	สีฟอง (ขาว , น้ำตาลอ่อน)	น้ำตก 00 มม/ต
Dissolved Oxygen (DO) 2 - 4 mg/l	2.56		

เครื่องเติมอากาศ (AIR BLOWER, AB)

ตำแหน่งวาล์ว AB-BF1 (หมายเลข 5)	0 %	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จุดแดง)	จุดแดง
เกจความดัน AB-PI (0.01 - 0.02 Mpa)	-	ลักษณะการเติมอากาศในถัง	ปกติ

ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK, SED)

ตกตะกอนบนผิวน้ำทิ้ง	OK	สีน้ำในท่อนหมุนเวียนตะกอน	น้ำตก 00 มม/ต
ใช้ปั๊มจุ่มสูบตะกอนกลับไปบ่อเติมอากาศและย้ายตำแหน่งสูบไปทั่วทั้งบ่อ		เวลาเริ่มทำ 10.20	เวลาทำเสร็จ 10.30

ถังฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (CHLORINATION TANK, CT)

ตกตะกอนตายบนผิวน้ำทิ้ง	OK	ลักษณะน้ำออกจากถัง	20.7
------------------------	----	--------------------	------

ถังคลอรีน (CHLORINE TANK)

การทำงานของปั๊มคลอรีน (% Speed / Stroke)	AO / AO	ระดับคลอรีนในถัง (> 50 Liter)	90 Liter
--	---------	--------------------------------	----------

บ่อตากตะกอน (SLUDGE DRYING BED)

บ่อตากตะกอนที่ใช้งาน	-	ระยะเวลาเปิดวาล์วระบายตะกอน (วินาที)	-
----------------------	---	--------------------------------------	---

ตัวเลขมิเตอร์ไฟฟ้า..... 90A81 ตัวเลขมิเตอร์น้ำเข้าระบบ..... 66204
 ปริมาณการใช้ไฟฟ้า..... 0 ปริมาณน้ำเข้าระบบ..... 11

หมายเหตุ 9/5555555555 Air Comp แทน Air Blower และยี่ห้อ 555555

: กรณีค่า PH ต่ำกว่า 7 ให้ทำการเติมปูนขาวเข้าระบบและตรวจสอบค่า PH จนกว่าค่าจะกลับมาอยู่ในค่าควบคุม

: กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของระบบอื่น ๆ ในปฏิบัติตาม WI MT163011206

ผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

ฟอร์มบันทึกการทำงานระบบบำบัดน้ำเสีย (WASTEWATER TREATMENT LOG SHEET)

วันที่บันทึก	11-12-65	เวลา	9:30 น
--------------	----------	------	--------

ตู้ควบคุมไฟฟ้า (CONTROL PANEL)

ตำแหน่งสวิตช์ควบคุม	AB-1 (auto/off) : off	SP-1 (auto/off) : Auto	SP-2 (auto/off) : -	SP-3 (auto) : Auto	MP-1 (auto) : Auto
ไฟแสดงระดับน้ำ Equalization sump	Low level				

ห้ามเปิดปั๊ม SP-1 และ SP-2 พร้อมกัน และเมื่อสลับการใช้งาน อย่าลืมปรับตำแหน่งวาล์วด้วยทุกครั้ง

บ่อปรับเสถียร (EQUALIZATION SUMP, EQ)

ระดับน้ำในบ่อ 1.5 - 2.0 เมตร	1.6 m
------------------------------	-------

ถังเติมอากาศ (AERATION TANK, AE)

ตำแหน่งวาล์วน้ำเข้า AE (AE-VG1)	100	สีน้ำในถัง (สีน้ำตาล)	น้ำใส
ตำแหน่งวาล์วน้ำกลับ EQ (AE-VG2)	-	V30 (100 - 300 ml/l)	100
อัตราการไหลน้ำเข้า AE (≤ 3.5 m3/hr.)	-	ปริมาณฟองผิวน้ำ (10 % - 25 %)	30%
พีเอช (pH) 7 - 9	8.4	สีฟอง (ขาว , น้ำตาลอ่อน)	น้ำใส
Dissolved Oxygen (DO) 2 - 4 mg/l	4.26		

เครื่องเติมอากาศ (AIR BLOWER, AB)

ตำแหน่งวาล์ว AB-BF1 (หมายเลข 5)	-	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จุดแดง)	จุดแดง
เกจความดัน AB-PI (0.01 - 0.02 Mpa)	-	ลักษณะการเติมอากาศในถัง	ปกติ

ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK, SED)

ลักษณะขุ่นของผิวน้ำทั้ง	ok	สีน้ำในท่อหมุนเวียนตะกอน	น้ำใส
ใช้ปั๊มจุ่มสูบลบตะกอนกลับไปยังบ่อเติมอากาศและย้ายตำแหน่งสูบลบไปทั่วทั้งบ่อ		เวลาเริ่มทำ..... 9:30 น	เวลาทำเสร็จ..... 10:00 น

ถังฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (CHLORINATION TANK, CT)

ลักษณะตะกอนตายบนผิวน้ำทั้ง	ok	ลักษณะน้ำออกจากถัง	16-b
----------------------------	----	--------------------	------

ถังคลอรีน (CHLORINE TANK)

การทำงานของปั๊มคลอรีน (% Speed / Stroke)	100 / 10	ระดับคลอรีนในถัง (> 50 Liter)	46 liter
--	----------	--------------------------------	----------

บ่อตากตะกอน (SLUDGE DRYING BED)

บ่อตากตะกอนที่ใช้งาน	-	ระยะเวลาเปิดวาล์วระบายตะกอน (วินาที)	+
----------------------	---	--------------------------------------	---

ตัวเลขมิเตอร์ไฟฟ้า..... 80600 ตัวเลขมิเตอร์น้ำเข้าระบบ..... 66341

ปริมาณการใช้ไฟฟ้า..... 0 ปริมาณน้ำเข้าระบบ..... 43

หมายเหตุ Air comp. และ blower (เปลี่ยนถ่าน)

: กรณีค่า PH ต่ำกว่า 7 ให้ทำการเติมปูนขาวเข้าระบบและตรวจสอบค่า PH จนกว่าค่าจะกลับมามีอยู่ในค่าควบคุม

: กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของระบบอื่น ๆ ในปฏิบัติตาม WI MT163011206

ผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

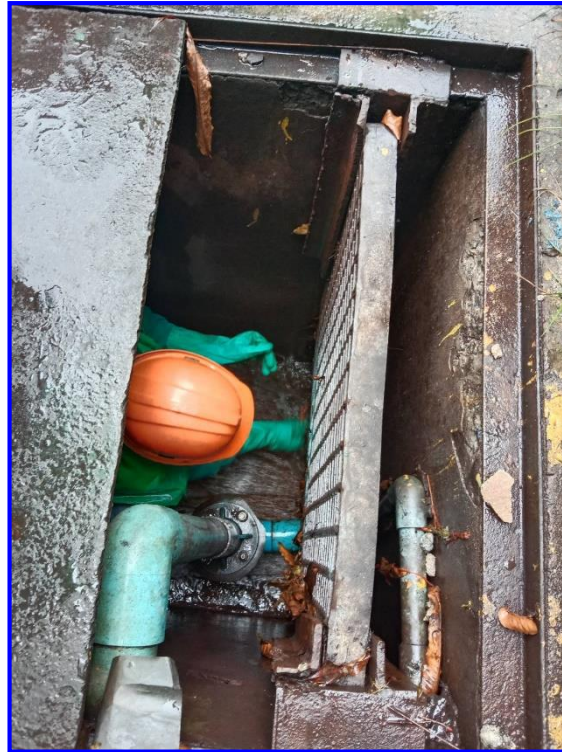
เอกสารแนบที่ 2.7

สำเนาการตรวจสอบรางวัลระบายน้ำฝน
และภาพถ่ายการขุดลอกรางระบายน้ำฝน

การดำเนินการลอกทรายระบายน้ำ เดือนกรกฎาคม 65



ก่อนทำ



ระหว่างทำ



หลังทำ

รางระบายน้ำหน้าโรงรีด

การดำเนินการลอกรางระบายน้ำ เดือนสิงหาคม 65



ก่อนทำ



ระหว่างทำ



รางระบายน้ำหน้าโรงงานข้างโรงรีด



หลังทำ

การดำเนินการลอกรางระบายน้ำ เดือนกันยายน 65



ก่อนทำ



ระหว่างทำ



หลังทำ

ร่างระบายน้ำหน้าโรงงาน

การดำเนินการลอกรางระบายน้ำ เดือนตุลาคม 65



ก่อนทำ



ระหว่างทำ



หลังทำ

รางระบายน้ำหน้าอาคารวัดฤทธิพิ

การดำเนินการลอกรางระบายน้ำ เดือนพฤศจิกายน 65



ก่อนทำ



ระหว่างทำ



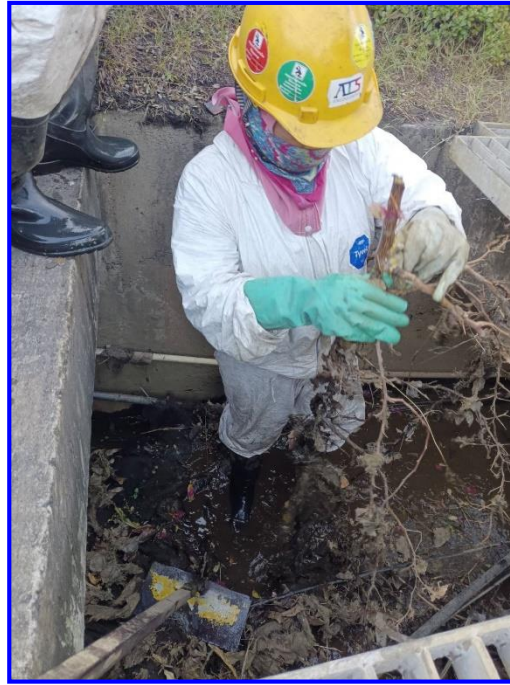
หลังทำ

รางระบายน้ำหน้าโรงรีด

การดำเนินการลอกรางระบายน้ำ เดือนธันวาคม 65



ก่อนทำ



ระหว่างทำ



หลังทำ

รางระบายน้ำหน้าโรงงาน ช้างโรงรีด

เอกสารแนบที่ 2.8

ปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
หนังสือขออนุญาตการนำสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
(สก.2) และหนังสือรายละเอียดสิ่งปฏิกูล และวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

- **กากซีเหล็ก(Slag)** ปริมาณ **32,021** ตัน/ปี ส่งให้กับ บริษัท สยามสตีล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด
- **ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAFD)** ปริมาณ **3,069.27** ตัน/ปี ส่งให้กับ บริษัท ชิงค์ ออກໄຂດ໌ ດອຣ໌ປອເຣ໌ຊັນ (ປທ.) ຈຳກັດ, ບຣົຫ໌ ບເຟ໌ໜາ ຫິງດ໌ (ປທ.) ຈຳກັດ, ບຣົຫ໌ ຫຸ້ວຈງ ອຸດສາຫກຣຣມ ຈຳກັດ.
- **สเก็ดหรือเปลือกสนิม(Mill scale)** ปริมาณ **5,015.79** ตัน/ปี ส่งให้กับ บริษัท เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด
- **เศษอิฐทนไฟ** ปริมาณ **36.46** ตัน/ปี ส่งให้กับบริษัท บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (โรงงาน 3)
- **ถุงมือและผ้าเปื้อนจากระบิ** ปริมาณ **1.25** ตัน/ปี ส่งให้กับบริษัท บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-9149

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2537-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

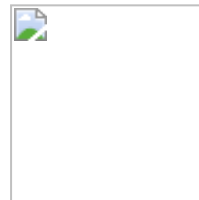
ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
3	15 02 02	Grease and oil contaminated waste (ขยะปน เบื่อน้ำมันและจาระบี)	100	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 29 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 28 สิงหาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 29 มิถุนายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-9149

ของ บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2537-ญนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
37455/2565	16/7/65 1	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 05 03 Contaminated soil (ดินก้นกองเศษเหล็ก) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 5000 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99
37455/2565	16/7/65 2	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 11 03 Refractory brick fragments (เศษอิฐทนไฟ) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
37455/2565	16/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 11 Spray can (กระป๋องสเปรย์) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
37455/2565	16/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 บรรจุก๊าซปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
37455/2565	16/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-86/60สด ปริมาณ 8000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
37455/2565	16/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Bag filter (ถุงกรองฝุ่น) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
37455/2565	16/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Contaminated fabric (ถุงมือและผ้าเปื้อนจาระบี) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
37455/2565	16/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 08 13 Sludge (สลัดจ์) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 1500 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
37455/2565	16/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033002265 ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	
41511/2565	21/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 06 02 Alkaline battery (ถ่านอัลคาไลต์) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ .1 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
41511/2565	21/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Filler (ฟิลเลอร์) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
41185/2565	10/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Big bag (ถุงบิ๊กแบค) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
41185/2565	10/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 02 Slag (กากซีเมนต์) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-1/2547-ญพช. ปริมาณ 100000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
41185/2565	10/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 12 Dust from filter bag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
41185/2565	10/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 10 สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033013864 ปริมาณ 12000 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	
41185/2565	10/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 10 สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033001065 ปริมาณ 3000 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	
41185/2565	10/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 99 ทองแดง (Copper) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-245/51สป ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
41185/2565	10/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 99 ทองเหลือง (Brass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-245/51สป ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
41185/2565	10/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 สายไฟฟ้า (Electrical wires) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-245/51สป ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

41185/2565	10/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 ฉนวนวัสดุใยแก้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
41185/2565	10/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 Wood Chip (ไม้) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-35/59ขบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
42023/2565	14/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033003165 ปริมาณ 4000 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	
42023/2565	14/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/62ฉข ปริมาณ 1500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
42023/2565	14/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Sand Filtration (ทรายกรองน้ำ) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
42023/2565	14/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 13 น้ำมันและน้ำมันไฮดรอลิกใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
42023/2565	14/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 Used Batteries (แบตเตอรี่ใช้แล้ว) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	
42023/2565	14/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Fluorescent Lamps (หลอดไฟ) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ .3 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
42023/2565	14/8/65 1	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Contaminated soil (ดินก้นกองเศษเหล็ก) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 5000 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99
42023/2565	14/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.69-3/2554-ญนจ. ปริมาณ 70 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
45885/2565	18/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 99 ทองแดง (Copper) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-223/51รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
45885/2565	18/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 99 ทองเหลือง (Brass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-223/51รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
45885/2565	18/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟฟ้า (Electrical wires) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-223/51รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
45885/2565	18/8/65 3	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 01 03 กระเบื้องหลังคาแผ่นใส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-37/60รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	01,02
45885/2565	18/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 Paper (กระดาษ) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ วิสาหกิจชุมชนธนาคารคัดแยกขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดซากลูกหญ้า ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
47642/2565	4/9/65 1	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Contaminated soil (ดินก้นกองเศษเหล็ก) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 5000 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
47642/2565	4/9/65 2	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 03 Refractory brick fragments (เศษอิฐทนไฟ) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
67780/2565	27/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Contaminated soil (ดินก้นกองเศษเหล็ก) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72520/2565	14/12/65 4	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 10 สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033014065 ปริมาณ 9000 ตัน วิธีการกำจัด 081	เอกสารไม่เพียงพอ	99
73386/2565	23/12/65 4	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 10 สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033014065 บริษัท เสี่ยงหลง เทรดดิ้ง จำกัด ปริมาณ 9000 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	99

หมายเหตุ: หมายเลข 1.ดินก้นกองเศษเหล็ก & 2.เศษอิฐทนไฟ ไม่ได้รับอนุญาตครั้งแรกเนื่องจากกรอ.ให้แนบเอกสารกระบวนการเกิดของเสียเพิ่มเติม >>ทั้ง 2 รายการได้รับอนุญาตเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่4/9/2565

-หมายเลข 3.กระเบื้องหลังคาแผ่นใส รหัสของเสีย170103 ได้รับยกเว้นไม่ต้องขออนุญาตสก.2 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นไม่ต้องนำสิ่งปฏิกูลที่ไม่อันตรายฯ 2561

-หมายเลข 4.สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก รหัสของเสีย100210 ไม่ได้รับอนุญาตเนื่องจากให้เพิ่มชื่อ ผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตต่อ.6 ต่อท้ายเลขออก. >>ได้รับอนุญาตเรียบร้อยแล้ว วันที่23/12/2565

วิธีการกำจัด

- | | |
|--|---|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 เป็นวัตถุอันตราย | 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 ปรับเสถียร/ ตรีทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 ฟังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 ฟังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 ฟังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ | 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ | 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | |

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติ โรงงาน
- ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- อื่นๆ ระบุ ..อนุญาตให้นำออกนอกโรงงานได้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

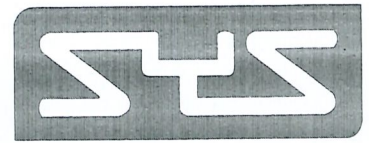
- สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- สำเนาทะเบียนรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

Siam Yamato Steel Co., Ltd.

1 Siam Cement Road, Bangsue,
Bangkok, 10800, Thailand
Tel : (662) 586-2783-6
Fax : (662) 586-2687
www.syssteel.com



เลขที่ บลย. 02/2566

9 มกราคม 2566

เรื่อง นำส่งใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.3)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ทางบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2537-
ฉุนพ. ตั้งอยู่เลขที่ 9 ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

มีความประสงค์แจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (แบบสก.3) ประจำปี 2565 ของบริษัทฯ เพื่อให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2548

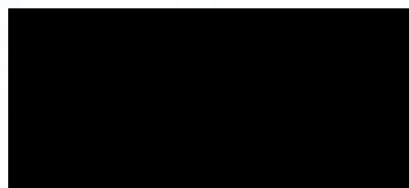
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด



SIAM YAMATO STEEL CO., LTD.

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ผู้ประสานงาน : หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน

โทร 038-683723 ต่อ 1886 หรือ 1888

ได้รับเอกสาร

ลงชื่อ.....

๑๐ มี.ค. ๖๖

ผู้รับเอกสาร

**ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว**

วันที่ 9 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า [REDACTED] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

สำนักงานเลขที่ 9 ถนนI-7 ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 0 3868 3723

โทรสาร

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2537-ญนพ.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 9 ถนนI-7 ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 0 3868 3723

โทรสาร

หมายเลขประจำตัว [REDACTED]

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|--|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อักเสบ การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	100202	Slag (กากซีเมนต์)	74,600.790 ตัน	049	น.106-1/2547-ญหข.
2	100202	Slag (กากซีเมนต์)	1.230 ตัน	049	ภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ ม.บูรพา
3	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale)	960.220 ตัน	081	อก0309033001065
4	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale)	11,419.690 ตัน	081	อก0309033013864
5	100299	ทองแดง (Copper)	5.950 ตัน	011	จ3-105-245/51สป
6	100299	ทองเหลือง (Brass)	7.980 ตัน	011	จ3-105-245/51สป
7	100912	Dust from filter bag	78.400 ตัน	044	3-101-3/44สป
8	150101	Paper (กระดาษ)	5.628 ตัน	049	วิสาหกิจชุมชนธนาคารคัดแยกขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดชาลูกหญ้า
9	160216	สายไฟฟ้า (Electrical wires)	1.880 ตัน	011	จ3-105-223/51รย
10	170103	กระเบื้องหลังคาแผ่นใส	3.980 ตัน	049	3-105-37/60รย
11	170107	เศษวัสดุก่อสร้าง	18.190 ตัน	082	นางสาวศศิธร มะดาร์ักษ์ เลขที่ดิน 59955
12	170107	เศษวัสดุก่อสร้าง	188.350 ตัน	082	บริษัท ไร่โกทอง คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิส จำกัด ตั้งอยู่เล
13	170202	กระจกแก้ว	2.070 ตัน	011	3-105-8/47รย
14	170402	อลูมิเนียม	0.750 ตัน	011	3-105-8/47รย
15	170604	ฉนวนวัสดุใยแก้ว	0.060 ตัน	044	3-106-19/57ปท
16	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	296.950 ตัน	049	นายรุ่งศักดิ์ วีระพันธ์/บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด
17	190813	Sludge (สลัดจ์)	320.590 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
18	150202	Bag filter (ถุงกรองฝุ่น)	0.740 ตัน	043	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
19	150202	Contaminated fabric (ถุงมือและผ้าเปื้อนจาระบี)	0.340 ตัน	043	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
20	150202	Grease and oil contaminated waste (ขยะปนเปื้อนน้ำมันและจาระบี)	8.600 ตัน	042	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
21	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	3,627.420 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด อ.นาคนุช ขนส่ง/บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด
22	161103	Refractory brick fragments (เศษอิฐทนไฟ)	34.650 ตัน	044	บริษัท บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
23	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี	3.400 ตัน	042	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
24	150111	Spray can (กระป๋องสีสเปรย์)	1.100 ตัน	049	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
25	160215	Fluorescent Lamps (หลอดไฟ)	0.066 ตัน	049	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
26	160601	Used Batteries (แบตเตอรี่ใช้แล้ว)	1.080 ตัน	021	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

27	170503	Contaminated soil (ดินก้นกองเศษเหล็ก)	4,851.530 ตัน	044	บริษัท วิเศษสิริวัฒน์ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
28	150202	Filler (ฟิลเลอร์)	0.640 ตัน	042	บริษัท วิเศษสิริวัฒน์ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
29	150202	Grease and oil contaminated waste (ขยะปนเปื้อนน้ำมันและจาระบี)	38.390 ตัน	042	บริษัท วิเศษสิริวัฒน์ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
30	150202	Bag filter (ถุงกรองฝุ่น)	0.650 ตัน	043	บริษัท วิเศษสิริวัฒน์ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
31	150202	Contaminated fabric (ถุงมือและผ้าเปื้อนจาระบี)	0.970 ตัน	043	บริษัท วิเศษสิริวัฒน์ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
32	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	60.630 ตัน	049	บริษัท วีพี กรีนเทค จำกัด/บริษัท ไวซ์เทค โซลูชันส์ (ประเทศไทย) จำกัด
33	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	205.700 ตัน	081	นายชุมพล พรหมลี/
34	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	191.540 ตัน	081	บริษัท แหลมลบัง ซี.แอล.ทรานสปอร์ต จำกัด/
35	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	22.040 ตัน	081	บริษัท แหลมลบัง ซี.แอล.ทรานสปอร์ต จำกัด/
36	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	483.380 ตัน	081	บริษัท ธาตุการ ทรานสปอร์ต จำกัด/
37	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	1,318.560 ตัน	081	บริษัท ธาตุการ ทรานสปอร์ต จำกัด/
38	190813	Sludge (สลัดจ์)	605.870 ตัน	044	บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด
39	150202	Bag filter (ถุงกรองฝุ่น)	5.460 ตัน	043	บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
40	150202	Contaminated fabric (ถุงมือและผ้าเปื้อนจาระบี)	1.460 ตัน	043	บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
41	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	134.810 ตัน	049	บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด/บริษัท หวัง อุตสาหกรรม จำกัด
42	161103	Refractory brick fragments (เศษอิฐทนไฟ)	25.680 ตัน	044	บริษัท ซูโซคทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
43	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	1,245.200 ตัน	081	บริษัท เคซีทีซี ไทย โลจิสติกส์ จำกัด/
44	150202	Grease and oil contaminated waste (ขยะปนเปื้อนน้ำมันและจาระบี)	8.900 ตัน	042	บริษัท เอ.จี.อี. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

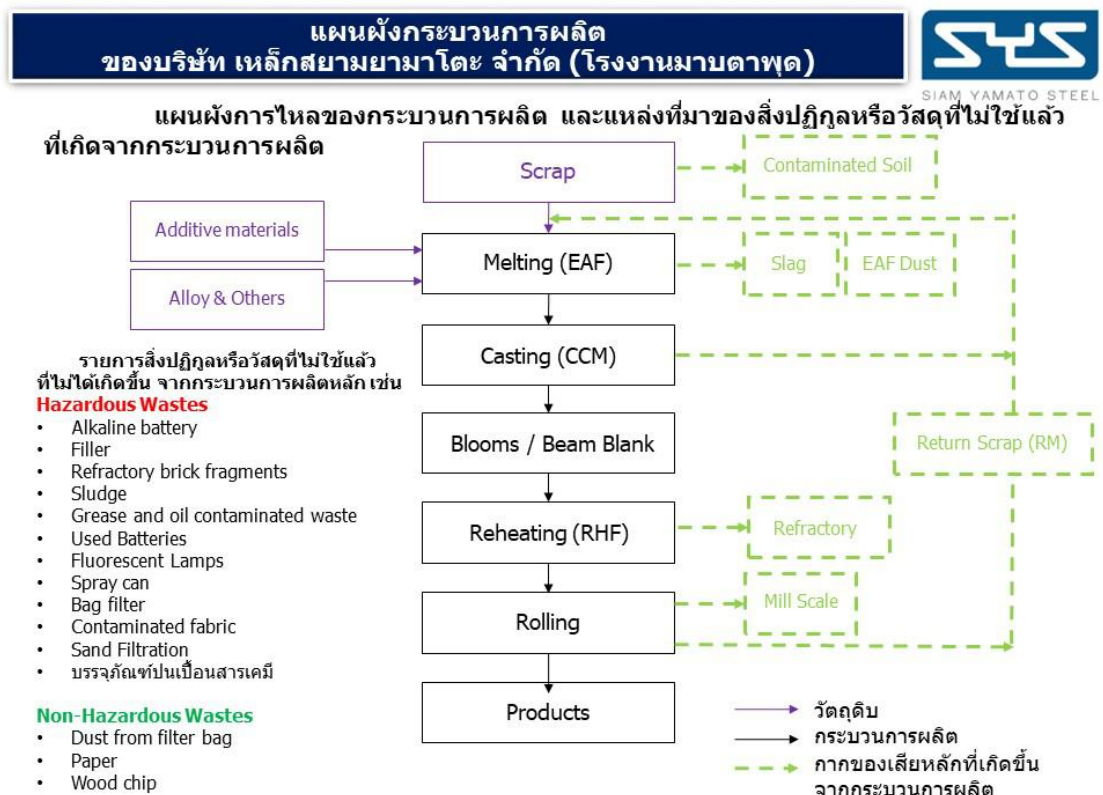
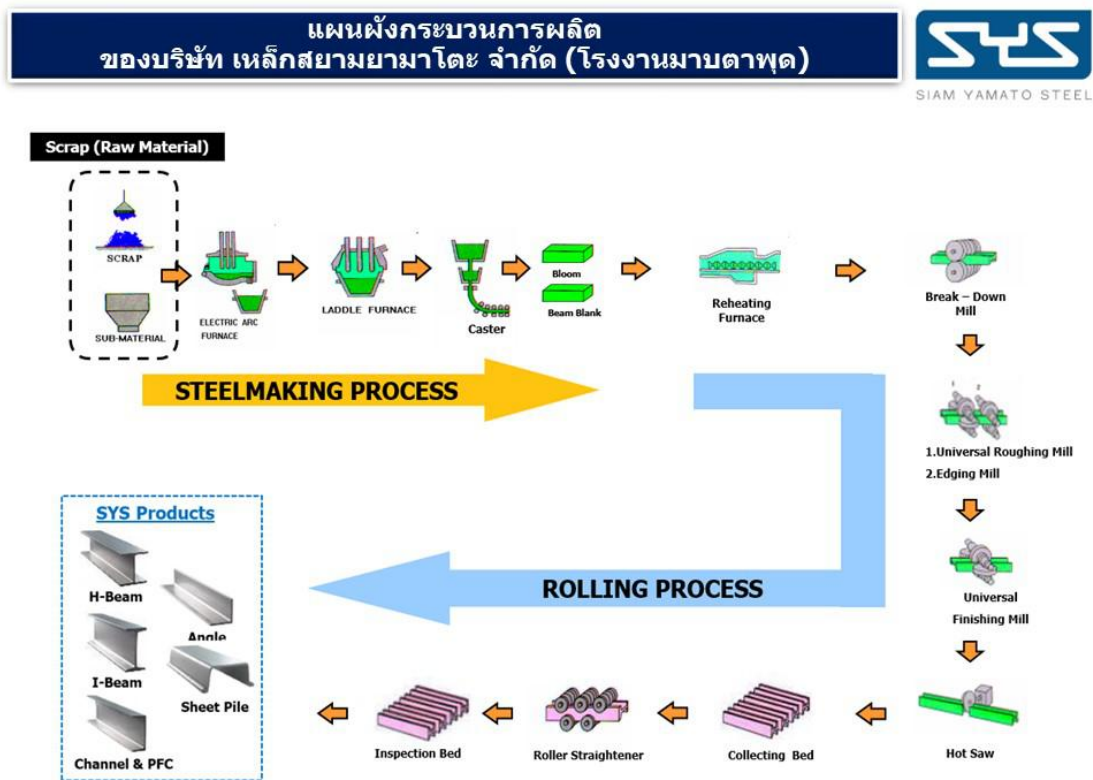
ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ _____ ะกอบกิจการโรงงาน

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม

วันที่ 9 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



เอกสารลำดับที่ 4

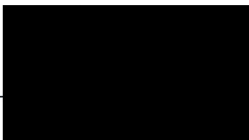
รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	100202	Slag (กากซีเมนต์)	77380.73 ตัน		66464.49 ตัน		92534.1 ตัน		74602.02 ตัน	
2	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ อากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)			2084.08 ตัน		7976.83 ตัน		7525.6 ตัน	
3	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิม เหล็ก (Mill Scale)	13221.8 ตัน		5580.78 ตัน		12543.23 ตัน		12379.91 ตัน	
4	100299	ทองแดง (Copper)							5.95 ตัน	
5	100299	ทองเหลือง (Brass)							7.98 ตัน	
6	100912	Dust from filter bag					63.6 ตัน		78.4 ตัน	
7	150101	Paper (กระดาษ)	6.11 ตัน		5.15 ตัน		2.81 ตัน		5.628 ตัน	
8	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสาร เคมี	.8 ตัน		4.27 ตัน		3.84 ตัน		3.4 ตัน	
9	150111	Spray can (กระป๋องสีสเปรย์)	.96 ตัน		.56 ตัน		1.07 ตัน		1.1 ตัน	
10	150202	Bag filter (ถุงกรองฝุ่น)	.96 ตัน		8.38 ตัน		12.04 ตัน		6.85 ตัน	
11	150202	Contaminated fabric (ถุงมือ และผ้าเปื้อนจากระเบิด)					4.85 ตัน		2.77 ตัน	
12	150202	Filler (ฟิลเลอร์)	0		0		13.37 ตัน		.64 ตัน	
13	150202	Grease and oil contaminated waste (ขยะ ปนเปื้อนน้ำมันและจากระเบิด)	97.12 ตัน		71.18 ตัน		63.87 ตัน		55.89 ตัน	
14	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์							60.63 ตัน	
15	160215	Fluorescent Lamps (หลอด ไฟ)	.029 ตัน		.031 ตัน		.028 ตัน		.066 ตัน	
16	160216	สายไฟฟ้า (Electrical wires)							1.88 ตัน	
17	160601	Used Batteries (แบตเตอรี่ ใช้แล้ว)	2.53 ตัน		2.05 ตัน		1.22 ตัน		1.08 ตัน	
18	161103	Refractory brick fragments (เศษอิฐทนไฟ)	171.12 ตัน		75.33 ตัน		33.69 ตัน		60.33 ตัน	
19	170103	กระเบื้องหลังคาแผ่นใส							3.98 ตัน	

20	170107	เศษวัสดุก่อสร้าง				281.73 ตัน		206.54 ตัน	
21	170202	กระจกแก้ว						2.07 ตัน	
22	170402	อลูมิเนียม						.75 ตัน	
23	170503	Contaminated soil (ดินก้น กองเศษเหล็ก)	2297.78 ตัน		2543.66 ตัน		1604.85 ตัน	4851.53 ตัน	
24	170604	ฉนวนวัสดุใยแก้ว						.06 ตัน	
25	190813	Sludge (สลัดจ์)					346.4694 ตัน	926.46 ตัน	
26	160602	Alkaline battery (ถ่านอัลคา ไลต์)	.016 ตัน		.008 ตัน		.004 ตัน	0	
27	150110	Chemical Cylinder (ถังสาร เคมี)	2.08 ตัน		0		0	0	
28	170107	Construction materials (เศษวัสดุก่อสร้าง)	498.07 ตัน		15.99 ตัน		0	0	
29	150202	Contaminated Fabric (ถุงมือและผ้าเปื้อนจาระบี)	8.06 ตัน		4.04 ตัน		0	0	
30	100202	Furnace slag (ตะกรันจาก เตาหลอมหล่อ)	46.71 ตัน		17.96 ตัน		25.24 ตัน	0	
31	190813	Sludge (สลัดจ์)	675.97 ตัน		846.99 ตัน		344.3 ตัน	0	
32	150103	Wood chip (ไม้)	116.71 ตัน		32.71 ตัน		4.89 ตัน	0	
33	130113	น้ำมันและน้ำมันไฮดรอลิก ใช้แล้ว			4.2 ตัน		0	0	
34	160602	แบตเตอรี่ชนิดนิเกิล- แคดเมียม			.58 ตัน		0	0	
35	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ อากาศจากเตาหลอมเหล็ก : Electric Arc Furnace Dust (EAFD)	2559.78 ตัน		3943.09 ตัน		0	0	
36	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ อากาศเตาหลอมเหล็ก : Electric Arc Furnace (EAFD)	1026.99 ตัน		0		0	0	
37	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ อากาศเตาหลอมเหล็ก : Electric Arc Furnace Dust (EAFD)	3562.62 ตัน		0		0	0	
38	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิม (Mill Scale)	0		4608.7 ตัน		0	0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วมาด้วย

ลงชื่อ



ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ



ประกอบกิจการโรงงาน



ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ตำแหน่ง ผู้จัดการพัฒนาอย่างยั่งยืน

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : (036) 245428

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : (036) 245428

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ตำบล ท้ายเกาะ อำเภอ สามโคก จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท ไวซ์เทค โซลูชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : 218/1-2 หมู่ที่ 3 ตำบล พุทธบูชา อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3840 1603-4

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว [REDACTED]

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : 18/15 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0808416711

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด

หมายเลขประจำตัว [REDACTED]

ที่อยู่ : 18/15 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0808416711

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด

หมายเลขประจำตัว [REDACTED]

ที่อยู่ : 18/15 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0808416711

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : นายรุ่งศักดิ์ วีระพันธ์

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : 383 ถ.สุขุมวิท ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 162 6561

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : 636/4 ซ.รามคำแหง 39 (เทพลีลา) ถ.ประชาอุทิศ ตำบล วังทองหลาง อำเภอ วังทองหลาง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2935 6846 8

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : 200 ม.4 จัสมิน อินเตอร์เนชั่นแนล ทาวเวอร์ ชั้น 20 ห้อง 2003 ถ.แจ้งวัฒนะ ตำบล ปากเกร็ด
อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี

โทรศัพท์ : 0 2962 7295 7

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด อ.นาคนุช ขนส่ง

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : 60/1 ม.6 ตำบล โคกขาม อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 3449 4050 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : บริษัท บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : 388/5 ถ.สาธุประดิษฐ์ ตำบล บางโพธิ์พอพง อำเภอ ยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2737 7374 9

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : 199/229 ม.4 ตำบล รังสิต อำเภอ ธัญบุรี จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : บริษัท วิเศษสิริวัฒนาทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : 38/1 หมู่ที่ 8 ตำบล ยี่ล้น อำเภอ วิเศษชัยชาญ จังหวัด อ่างทอง

โทรศัพท์ : 0 3562 9277

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท วิพี กรีนเทค จำกัด

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : 525 ถนนสุขุมวิท ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3868 5894

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : นายชุมพล พรหมลี

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : 90 หมู่ที่ 9 ตำบล ดอนหัน อำเภอ เมืองขอนแก่น จังหวัด ขอนแก่น

โทรศัพท์ : 09 2402 3149

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท แหลมลบัง ซี.แอล.ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : 67/19 หมู่ที่ 6 ตำบล บางละมุง อำเภอ บางละมุง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 081-803-8015

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : บริษัท ธาตุกร ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : 156 หมู่ที่ 1 ตำบล ห้วยรอ อำเภอ พระนครศรีอยุธยา จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 09 2452 3147

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล ดอกไม้ อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 09 4649 7846

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : บริษัท ชูโชคทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : 2/778 หมู่ที่ 1 ตำบล บางเมืองใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2755 0274, 09 6949

โทรสาร :

2998

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : บริษัท เคซีทีซี ไทย โลจิสติกส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : 180/8 หมู่ที่ 9 ตำบล สุรศักดิ์ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3304 8392 4

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 31 : บริษัท เอ.จี.อี. ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : 273/1 ถนนพระรามที่ 2 ตำบล แสมดำ อำเภอ บางขุนเทียน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2894 0088

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 32 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 33 : บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 23190 หมู่ที่ 3 ตำบล มาบข่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3863 7937 8

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 34 : บริษัท รวมเศษ จำกัด (สาขามาบข่า)

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : ตำบล มาบข่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-685321

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 35 : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : 32/3-4 ตำบล ท้ายเกาะ อำเภอ สามโคก จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 02-9044366-7

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 36 : บริษัท วงษ์พาณิชย์รีไซเคิล ระยอง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : [REDACTED]

ที่อยู่ : ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0818216358

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 37 : บริษัท เทพาอุดมสิน 2003 จำกัด

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : 135 ตำบล บางปลา อำเภอบางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 023121808

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 38 : บริษัท สยาม สติล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : ตำบล บ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 39 :

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 40 : บริษัท ไร่โกทอง คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิส จำกัด ตั้งอยู่เลข

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 41 : ภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ ม.บูรพา

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 42 : วิสาหกิจชุมชนธนาคารคัดแยกขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดชาลูกหญ้า

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อหนี้
☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 43 : อก0309033001065

- ☐ ผู้ก่อหนี้

หมายเลขประจำตัว :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ :

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 44 : อก0309033013864

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ :

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบการให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้นไปใช้

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ

ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 9 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 9 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	1/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะ ฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

1. วัตถุประสงค์

ใช้เป็นแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์/ภาวะที่เกิดขึ้นทันทีทันใดซึ่งเป็นอันตราย อันอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บต่อบุคคล ความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม ยกตัวอย่าง เช่น เหตุเพลิงไหม้, ระเบิด, สารเคมี/แก๊สพิษรั่วไหล, เหตุฉุกเฉินจากระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากโรงงานใกล้เคียงแล้วส่งผลกระทบต่อ บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด วัตถุประสงค์ของแผนฉุกเฉินมีดังนี้

- 1.1 เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับ บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้สิ้นสุดหรือยุติลงในเวลาอันรวดเร็ว ด้วยความปลอดภัย
- 1.2 เพื่อให้การประสานงานระหว่างทีมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทั้งภายใน และภายนอก บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด เป็นไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 1.3 เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับการฝึกซ้อมเพื่อรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของ บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด เพื่อฝึกฝนให้เกิดความชำนาญ และเข้าใจในบทบาทหน้าที่ และแนวทางปฏิบัติที่กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินแต่ละขั้นตอน

2. ขอบข่าย

แผนฉุกเฉินฉบับนี้มีผลเฉพาะการปฏิบัติงานภายในเขตโรงงานเหล็กสยามยามาโตะ โรงงานมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จังหวัดระยอง และโรงงานห้วยโป่ง นิคมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง

3. ผู้ปฏิบัติงาน

1. พนักงานที่มีหน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน
2. พนักงานและพนักงานรับเหมาของ บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด ที่นอกเหนือจากข้อ 1



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	2/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

4. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ

1. โทรศัพท์ / วิทยุสื่อสาร (ช่อง 20 โทน 7)
2. คอมพิวเตอร์ / อินเทอร์เน็ต
3. ระบบเสียงตามสาย / อุปกรณ์แจ้งเตือนภัย
4. ชุดอุปกรณ์ผจญเพลิง / หน้ากากกรองสารเคมี / ชุดอุปกรณ์ SCBA

5. วัสดุ/ข้อกำหนด

5.1 คำจำกัดความ (Definition)

เหตุการณ์ผิดปกติ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนอกเหนือจากการดำเนินการปกติ แล้วระงับเหตุได้อย่างทันทั่วทั้งที่ หรืออาจก่อความเดือดร้อนรำคาญ, เข้าใจผิด เช่น อุบัติเหตุจากรถชนส่งแล้วก็คขวางการจราจร, เสียงดัง แสงจ้า กลิ่นไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล น้ำท่วม ดินทรุด เป็นต้น

เหตุฉุกเฉิน/ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทันทีทันใดซึ่งมีความเร่งด่วนโดยไม่อาจคาดเดาได้ และอาจเป็นอันตรายหรือก่อเกิดการบาดเจ็บต่อบุคคล ความเสียหายต่อทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือชุมชน เช่น เหตุเพลิงไหม้, ระเบิด, สารเคมี/แก๊สพิษ/ฝุ่น/สารกัมมันตภาพรังสีรั่วไหล, เหตุฉุกเฉินจากระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์, รวมทั้งเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากโรงงานภายนอกแล้วส่งผลกระทบต่อบริษัทฯ

แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan: ERP) หมายถึง แผนการฝึกปฏิบัติตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามสถานการณ์จำลองที่กำหนดขึ้นเพื่อให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉิน เกิดความเข้าใจความชำนาญในการประสานงานการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ด้วยความถูกต้องตามแนวทางที่กำหนดไว้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ECC (Emergency Command Center) หมายถึง ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ED (Emergency Director) หมายถึง ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

OC (On Scene Commander) หมายถึง ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ

FC (Fire Chief) หมายถึง ผู้ควบคุมทีมระงับเหตุฉุกเฉิน



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	3/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

<u>Consultant Team</u>	หมายถึง	ทีมที่ปรึกษาในการระงับเหตุฉุกเฉิน
<u>Emergency Response Team</u>	หมายถึง	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
<u>Isolation Team</u>	หมายถึง	ทีมตัดแยกระบบ
<u>Rescue Team</u>	หมายถึง	ทีมค้นหาและการช่วยเหลือ
<u>Evacuation Team</u>	หมายถึง	ทีมเตรียมการอพยพ
<u>Public Relation Team</u>	หมายถึง	ทีมทีมมวลชนสัมพันธ์
<u>Traffic Team</u>	หมายถึง	ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (จป.) หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำหน้าที่ประสานงานร่วมกับผู้ควบคุมทีมระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อพิจารณาความปลอดภัยในการปฏิบัติการแผนฉุกเฉิน

จุดรวมพล (Assembly Point) หมายถึง จุดที่รวมของพนักงานและพนักงานรับเหมา เพื่อรออพยพเคลื่อนย้าย ออกนอกบริเวณโรงงาน

คณะกรรมการ SHE (Safety Health and Environment Committee) หมายถึง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

EMCC (Environmental Monitoring and Control Center) หมายถึง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ตั้งอยู่ที่สำนักงาน กนอ. มาบตาพุด

5.2 การจัดระดับเหตุฉุกเฉิน (Emergency Level)

การจัดระดับเหตุการณ์เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินสามารถแบ่งออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

เหตุฉุกเฉินระดับ 1 (Level 1) หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถควบคุมระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นได้ด้วยกำลังพลและอุปกรณ์ที่มี ต้องขอความช่วยเหลือจากส่วนอื่น หรือเกิดเหตุฉุกเฉินจากภายนอกที่มีแนวโน้มจะได้รับผลกระทบจนต้องประกาศให้อยู่ในพื้นที่ปลอดภัย เช่น ภายในห้องทำงานหรือภายในอาคาร



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	4/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

เหตุฉุกเฉินระดับ 2 (Level 2) หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินระดับ 1 หรือเหตุฉุกเฉินที่มีความรุนแรงส่งผลกระทบต่อภายนอกโดยทันที หรือเกิดเหตุฉุกเฉินจากภายนอกแล้วมีผลกระทบต่ออพยพคนออกจากโรงงาน โดยที่เหตุการณ์ดังกล่าวยังไม่สามารถควบคุมได้ และต้องแจ้งหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น EMCC EIE หรือ โรงงานรอบข้าง

เหตุฉุกเฉินระดับ 3 (Level 3) หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินระดับ 2 แล้วส่งผลกระทบต่อวงกว้างกับประชาชนภายนอก ซึ่งเหตุฉุกเฉินระดับนี้ ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กร ปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด, เทศบาลตำบลบ้านฉาง, เทศบาลตำบลมาบข่า) (ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 จังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการ ภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง)

5.3 โครงสร้างการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

เพื่อให้การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ จึงกำหนดตำแหน่งหน้าที่ความรับผิดชอบการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ดังนี้

1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED) มีหน้าที่ดังนี้
 - 1.1 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ให้กลับเข้าสู่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุ หรือ ED พิจารณาพื้นที่ปลอดภัยที่เหมาะสมในการสั่งการ
 - 1.2 ขอคำปรึกษาจาก Consultant Team ในการตัดสินใจตามขั้นตอนต่างๆ เว้นแต่จะมีเหตุเร่งด่วน หรือฉุกเฉินอย่างยิ่งให้ ED สามารถดำเนินการตัดสินใจได้ตามสภาพการณ์และความจำเป็น
 - 1.3 ED ทำหน้าที่เป็นผู้พิจารณาประเมินสถานการณ์ร่วมกับ OC และทีมต่างๆ ตามโครงสร้างการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
 - 1.4 ตัดสินใจประกาศแจ้ง “ภาวะฉุกเฉิน” โดยสั่งการให้ MC แจ้งผู้เกี่ยวข้องและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่น
 - 1.4 ประเมินสถานการณ์และตัดสินใจ เช่น การสั่งหยุดผลิต ประกาศการอพยพ
 - 1.5 เมื่อเหตุการณ์สงบให้ประสานงานกับ OC เพื่อพิจารณาประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน และสั่งการ ST ให้ข่าวสารข้อมูลต่อสื่อมวลชน/องค์กรอื่นตามความเหมาะสม



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	5/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

[ภายหลังภาวะฉุกเฉิน]

- 1.7 รายงานรายละเอียดของเหตุการณ์และการดำเนินการต่อผู้บริหารระดับสูง
- 1.8 อำนาจการให้มีการฟื้นฟูพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- 1.9 ร่วมในการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 1.10 ติดตามแผนงานป้องกันและส่งเสริมความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน
2. ทีมที่ปรึกษาในการระงับเหตุฉุกเฉิน (Consultant Team) มีหน้าที่ดังนี้
 - 2.1 ให้คำปรึกษาและช่วยสนับสนุนข้อมูลในการตัดสินใจของ ED
 - 2.2 ประสานงานแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น แจ้งศูนย์ EMCC ภายใน 10 นาที
 - 2.3 ประสานงานขอความช่วยเหลือจากโรงงานข้างเคียงหรือหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่นถ้าจำเป็น
 - 2.4 ให้คำแนะนำต่อ ED ในการบูรณะฟื้นฟูโรงงานภายหลังภาวะฉุกเฉิน
3. ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On Scene Commander: OC) มีหน้าที่ดังนี้
 - 3.1 เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ ให้รายงานตัวกับ ED ทันทีตามช่องทางที่เหมาะสม
 - 3.2 พิจารณาประเมินสถานการณ์แล้วรายงานต่อ ED
 - 3.3 สั่งการ FC ในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน เช่น เพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหล ให้อยู่ในพื้นที่ที่จำกัด
 - 3.4 อำนาจการให้ Emergency Response Team ทำการตอบโต้เหตุฉุกเฉินให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยมากที่สุด
 - 3.5 รายงานและประสานกับ ED เป็นระยะ เพื่อตัดสินใจในขั้นตอนต่างๆ
- [ภายหลังภาวะฉุกเฉิน]
 - 3.6 ร่วมสำรวจความเสียหายของพื้นที่และอุปกรณ์
 - 3.7 ร่วมในการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุฉุกเฉิน
 - 3.8 ติดตามแผนงานป้องกันและส่งเสริมความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน
4. ผู้ควบคุมทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (Fire Chief: FC) มีหน้าที่ดังนี้
 - 4.1 เมื่อได้รับคำสั่งจาก OC ให้เตรียมระงับเหตุ ให้จัดทีม Emergency Response Team ไปยังที่เกิดเหตุและทำการระงับเหตุตามคำสั่ง



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	6/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

4.2 รายงานสถานการณ์ให้กับ OC รับทราบเป็นระยะ เพื่อให้ OC และ ED พิจารณาเลือกหรือปรับเปลี่ยนวิธีการควบคุมเหตุฉุกเฉินให้ทันต่อสถานการณ์

4.3 หากพิจารณาแล้ววิธีการที่กำลังดำเนินการอยู่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ไว้ได้ หรือกำลังคน/เครื่องมืออุปกรณ์/หรือทรัพยากร มีไม่เพียงพอต่อการระงับเหตุ ให้รีบรายงานต่อ OC เพื่อพิจารณาหาวิธีการใหม่หรือจัดเตรียมสิ่งที่ต้องการโดยทันที

[ภายหลังภาวะฉุกเฉิน]

4.4 ร่วมสำรวจความเสียหายของพื้นที่และอุปกรณ์

4.5 ร่วมในการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุฉุกเฉิน

4.6 ติดตามแผนงานป้องกันและส่งเสริมความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน

5. ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team) มีหน้าที่ดังนี้

5.1 เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้ทำการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินภายใต้การควบคุมของ FC

5.2 จัดเตรียมชุดอุปกรณ์ผจญเพลิงหรือสิ่งของที่จำเป็นต่อการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

5.3 ทำการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยมากที่สุด หากไม่สามารถดำเนินการได้หรือเกิดปัญหาจากการใช้อุปกรณ์ให้รีบรายงาน FC ทราบทันที

[ภายหลังภาวะฉุกเฉิน]

5.4 ร่วมสำรวจความเสียหายของพื้นที่และอุปกรณ์ จากนั้นฟื้นฟูสภาพความเสียหายเท่าที่ทำได้ ณ เวลานั้น

6. ทีมตัดแยกระบบ (Isolation Team) มีหน้าที่ดังนี้

6.1 รับคำสั่งจาก FC เข้าทำการตัดแยกระบบไฟฟ้ารวมถึงพิจารณาเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator) ตัดแยกระบบแก๊สธรรมชาติ สารเคมี และปัจจัยอื่น อันอาจจะเป็นสาเหตุให้เหตุการณ์ลุกลามมากขึ้น

6.2 ตรวจสอบระบบปั๊มน้ำดับเพลิงและระดับน้ำสำรอง

7. ทีมค้นหาและการช่วยเหลือ (Rescue Team) มีหน้าที่ดังนี้

7.1 เมื่อได้รับแจ้งการประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน” ให้รายงานตัวกับ ED ทันทีตามช่องทางที่เหมาะสม

7.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล ยานพาหนะ และอุปกรณ์เคลื่อนย้าย/ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

7.3 ส่งทีมเข้าช่วยเหลือ ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ ณ จุดเกิดเหตุ หรือ ค้นหา ผู้สูญหาย



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	7/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

7.4 รายงานชื่อ อาการ ของผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ และโรงพยาบาลที่นำผู้บาดเจ็บไปส่งต่อ ED

7.5 จัดบันทึกการเข้ารักษาพยาบาลหรือการส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาล

7.6 แจ้งต่อ ED กำหนดจุดที่ปลอดภัยเพื่อเป็นจุดคัดกรองผู้ป่วย (Triage Area)

[ภายหลังภาวะฉุกเฉิน]

7.7 ตรวจสอบสภาพและจัดเก็บอุปกรณ์ปฐมพยาบาล เครื่องมือภายหลังการใช้งาน

8. ทีมเตรียมการอพยพ (Evacuation Team) มีหน้าที่ดังนี้

8.1 เมื่อได้รับแจ้งการประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน” ให้รายงานตัวกับ ED ทันทีตามช่องทางที่เหมาะสม

8.2 ประสานงาน ก่อให้สัญญาณอพยพ และประกาศแจ้งสถานการณ์ผ่านระบบเสียงตามสาย ดังนี้

- โรงงานมาตาฟุด: อาคารสำนักงานคลังระยอง (มพ.) (เครื่องซัง)

- โรงงานห้วยโป่ง: ห้องการบุคคล, อาคารสำนักงาน

8.3 เช็ครายชื่อและจำนวนผู้อพยพ เพื่อรายงานให้ OC ทราบเป็นระยะ

9. ทีมมวลชนสัมพันธ์ (Public Relation Team) มีหน้าที่ดังนี้

9.1 เมื่อได้รับแจ้งการประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน” ให้รายงานตัวกับ ED ทันทีตามช่องทางที่เหมาะสม

9.2 ประสานงานขอข้อมูลสถานการณ์ภาวะฉุกเฉินกับ ED และเตรียมการแจ้งข่าวต่อโรงงาน

ข้างเคียง ชุมชน สื่อมวลชน หรือหน่วยงานราชการตามแต่สถานการณ์

10. ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย (Traffic Team) มีหน้าที่ดังนี้

10.1 เมื่อได้รับแจ้งการประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน” ให้รายงานตัวกับ ED ทันทีตามช่องทางที่เหมาะสม

10.2 จัดระเบียบยานพาหนะที่กีดขวางเส้นทางจราจร และปิดกั้นพื้นที่ป้องกันบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามายังจุดเกิดเหตุ

10.3 อำนวยความสะดวกด้านการจราจรให้กับทีมที่เข้ามาช่วยเหลือจากภายนอกกรณีที่มีการร้องขอหรือประสานงานกับเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานราชการกรณี que เข้ามาร่วมสังเกตการณ์

คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	8/21
การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะ ฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65 ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
ทั่วไป			
การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

อยู่ประจำที่ ECC

- ทีมที่ปรึกษา
- ผู้อำนวยการความคุ้มครองฉุกเฉิน (ED)

อยู่ที่จุดเกิดเหตุ

- ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC)
- Fire Chief
- ทีมผลญเพลิง
- SP
- RM

ทีมปฏิบัติการ

- ทีมตัดแยกระบบ
- ทีมค้นหาและช่วยเหลือ
- ทีมเตรียมการอพยพ
- ทีมมวลชนสัมพันธ์
- ทีมจรรจาและรักษาความปลอดภัย

ทีมค้นหาและช่วยเหลือ (Sub-teams):

- จุดรวมพล 1
- จุดรวมพล 2
- จุดรวมพล 3
- จุดรวมพล 4

ทีมจรรจาและรักษาความปลอดภัย (Sub-teams):

- รถป.แต่ละจุด

ลำดับ	ตำแหน่งในภาวะฉุกเฉิน	ตำแหน่งงานผู้รับผิดชอบ	ทีมที่ปรึกษา (Consultant Team)
1	ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)	หน.กะ หลอมเหล็ก / หน.กะอาวุธ (ส.สท.) / พณง.หลอมเหล็ก (ที่ได้รับ มอบหมาย)	1. ผจฝ.ผ. 2. ผจส.สท. / ผจก-สท. 3. ผจส.สร. / ผจก-สร. 4. ผจก-ปส. / ผจก.รศ. / จป.
2	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On Scene Commander: OC)	หน.กะ ณ พื้นที่เกิดเหตุ	1. ผจผ. /วส. ณ พื้นที่เกิดเหตุ



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	9/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

ลำดับ	ตำแหน่งในภาวะฉุกเฉิน	ตำแหน่งงานผู้รับผิดชอบ	ทีมที่ปรึกษา (Consultant Team)
3	ผู้ควบคุมทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (Fire Chief: FC)	- หก. อาวุโส (ทีม ส.ลท.) / พนง. หล่อเหล็ก (ที่ได้รับมอบหมาย) - หก. อาวุโส (ทีม ส.ลร.) - หก. ส่วนซ่อมบำรุง (ทีมสำรวจ)	-
4	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team)	- พนง. หลอมเหล็ก , LF และ หล่อเหล็ก (5 ท่าน) - พนง. BD, Roll Shop, Repair และ Inspection bed (5 ท่าน) - พนง.ซ่อมบำรุงเหล็กแท่งและ เหล็กรีด (5 ท่าน)	-
5	ทีมตัดแยกระบบ (Isolation Team)	พนง. ระบบสาธารณูปโภค (หัวหน้าทีม) พนง. ซ่อมเหล็กแท่ง / ซ่อมเหล็ก รีด (2 ท่าน)	วศ.ส.ชบ.
6	ทีมค้นหาและช่วยเหลือ (Rescue Team)	หก.ซ่อมบำรุง (หัวหน้าทีม) พนง. ซ่อมเหล็กแท่ง / ซ่อมเหล็ก รีด (4 ท่าน)	ผจส.ชบ. / ผจก-ชบ.



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	10/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

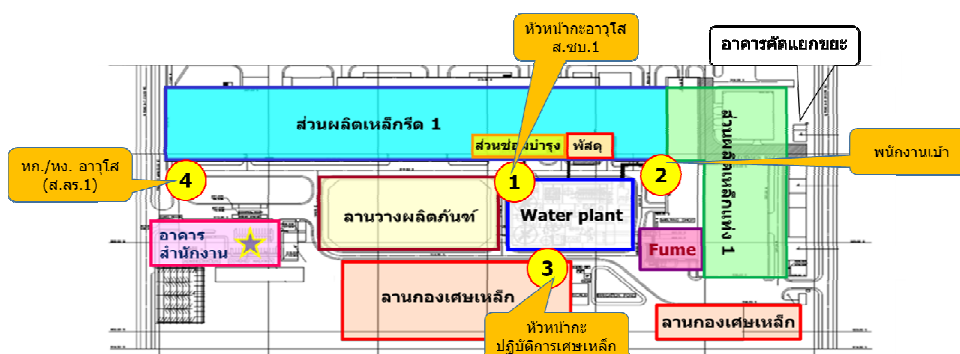
ลำดับ	ตำแหน่งในภาวะฉุกเฉิน	ตำแหน่งงานผู้รับผิดชอบ	ทีมที่ปรึกษา (Consultant Team)
7	ทีมเตรียมการอพยพ (Evacuation Team)	หัวหน้ากะสินค้าสำเร็จรูป (หัวหน้าทีม) *กรณีแทน พนง. จ่ายสินค้า สำเร็จรูป ผู้ประสานงานแต่ละจุดรวมพล <u>โรงงานมาบตาพุด</u> 1. หัวหน้ากะอาวุโส ส.ชบ. (มพ.) 2. พนง. เบ้า 3. หัวหน้ากะปฏิบัติการเศษเหล็ก 4. หก./หง. อาวุโส ส.ดร. (มพ.) <u>โรงงานห้วยโป่ง</u> 1. พนักงานตรวจจ่ายสินค้า สำเร็จรูป 2. หัวหน้ากะอาวุโส ส.ชบ. (หป.) 3. พนง. เบ้า 4. หัวหน้ากะ ผรม. SSMS 5. พนักงานวัดอุณหภูมิ 6. หก./หง. อาวุโส ส.ดร. (หป.)	1. ผจส.สจ. 2. ผจส.บธ.
8	ทีมมวลชนสัมพันธ์ (Public Relation Team)	จนท.รัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์	1. ผจก.รศ. 2. ผจก.พย. / จป.
9	ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย (Traffic Team)	หัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (หัวหน้าทีม) เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)	1. ผจก.-บธ.



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	11/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

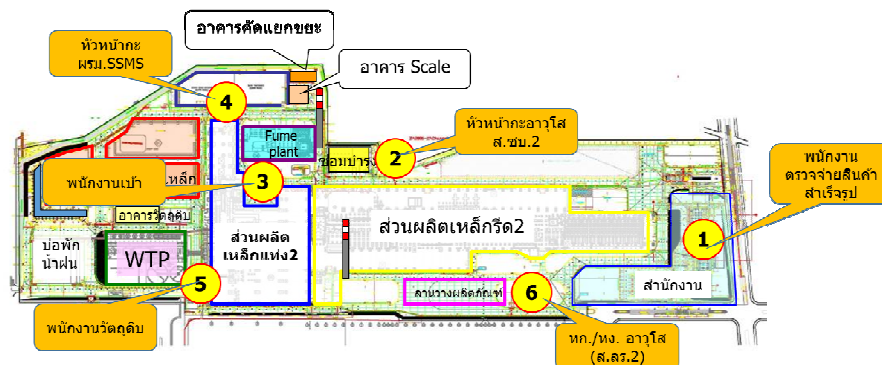
5.5 แผนผังแสดงจุดรวมพลและผู้ประสานงานจุดรวมพลแต่ละจุด

• SYS1



จุดรวมพล	บริเวณ	จุดรวมพล	บริเวณ
1	• หน้าส่วนซ่อมบำรุง 1	3	• ด้านข้าง Irrigation pond
2	• หน้าประตูซ่อม Mould	4	• หน้าประตู Shop SVR (หลัก)

• SYS2



จุดรวมพล	บริเวณ	จุดรวมพล	บริเวณ
1	• หน้าตึก Admin (จุดรวมพลหลัก)	4	• หน้าออฟฟิศ SSMS
2	• หน้าส่วนซ่อมบำรุง 2	5	• หน้า Water Plant
3	• หน้าส่วนผลิตเหล็ก 2	6	• ด้านข้างโรงจอดรถ



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	12/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 การตรวจสอบอุปกรณ์และเตรียมความพร้อมในการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

6.1.1 ทุกหน่วยงานตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ป้องกันสารกัมมันตภาพรังสีรั่วไหล และอุปกรณ์ชุดผจญเพลิง ในความรับผิดชอบของแต่ละหน่วยงานให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ

6.1.2 คณะกรรมการ SHE กำหนดแผนการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ปีละอย่างน้อย 6 สถานการณ์/โรงงาน โดยแต่ละหน่วยงานที่ทำการซ้อมแผนฯ จะต้องจัดทำสรุปผลรายงานภายหลังการซ้อมฯ เพื่อใช้ปรับปรุงแผนให้เหมาะสมต่อไป จากนั้นส่งสำเนารายงานให้หน่วยงาน น.พย. เก็บไว้อ้างอิง

6.1.3 น.พย.ทำการทดสอบระบบ SMS แจ้งเหตุฉุกเฉินเป็นประจำปีละ 2 ครั้ง (ภายในเดือนมิถุนายน กับเดือนธันวาคม) พร้อมสรุปผลการทดสอบแจ้งให้แต่ละหน่วยงานทราบ โดยก่อนทำการทดสอบให้ประสานงานกับ ส.บธ. เพื่อขออนุญาตหมายเลขโทรศัพท์มือถือของพนักงานใหม่เข้าระบบและพนักงานพ้นสภาพออกจากระบบฐานข้อมูล SMS

6.1.4 ก่อนการซ้อมแผนรองรับภาวะฉุกเฉินจะต้องมีการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานและพนักงานรับเหมาในองค์กรรับทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วันทำการ

6.1.5 คณะกรรมการ SHE พิจารณาและกำหนดมาตรการแก้ไข/ป้องกันปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการฝึกซ้อมฯ รวมถึงทบทวนคู่มือและเอกสารต่างๆ เพื่อให้สอดคล้องและทันสมัยในที่ประชุมคณะกรรมการ SHE ของเดือนถัดไป เพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบการทบทวนของฝ่ายบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม

6.1.6 น.พย. ทำการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ฯ (Table Top Exercise) เป็นประจำทุกไตรมาส ในคู่มือการเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน

6.1.7 น.พย.ดำเนินการตามแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ ฝึกปกติ /ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น ตามที่ กนอ. กำหนด ภายใน 10 นาทีหลังจากเกิดเหตุฯ



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	13/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

6.2 การตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน

- 6.2.1 เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน ผู้เห็นเหตุการณ์หรือรับแจ้งข้อมูลจะต้องเข้าดำเนินการระงับเหตุตามความสามารถเพื่อสกัดกั้นการลุกลามของเหตุการณ์นั้น หรือแจ้งหัวหน้างานให้รับทราบพร้อมกับหาทางแจ้งเหตุ เมื่อเห็นว่าเหตุการณ์นั้นอาจลุกลามหรือไม่สามารถควบคุมได้ให้ตั้งสัญญาณแจ้งเหตุ/เบอร์โทรฉุกเฉิน/วิทยุสื่อสาร หรือ วิธีการอื่นๆ พร้อมทั้งให้ข้อมูลเหตุการณ์และสถานการณ์ในขณะนั้น บริเวณที่เกิดเหตุ ชื่อและแผนกของผู้แจ้งเหตุ โดยให้รับรายงานต่อผู้บังคับบัญชา/ผจก./ ผจส. ให้ทราบโดยทันที
- 6.2.2 เมื่อผู้บังคับบัญชา/ผจก./ ผจส. ได้รับทราบข้อมูลจากผู้เห็นเหตุการณ์ให้พิจารณาแจ้งข้อมูลต่อ ED หากไม่สามารถติดต่อ ED ได้ ให้ติดต่อผู้ที่อยู่ใน Consultant Team แทน
- 6.2.3 ED ทำการประเมินจากข้อมูลว่าเหตุการณ์รุนแรงอยู่ในระดับใด จากนั้นติดต่อ Consultant Team เพื่อปรึกษาถึงแนวทางดำเนินการต่อไป
- 6.2.4 กรณีพิจารณาแล้วว่าเป็นภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ให้ ED ประสานข้อมูลและสั่งการไปยัง OC เพื่อให้รับไปยังจุดที่เกิดเหตุ ตรวจสอบ, สถานการณ์, อำนาจการ อนุญาตเกิดเหตุ และแจ้งทีมตอบโต้ทุกทีม รายงานตัว ณ ECC (ประเมินผลกระทบ, สื่อสารข้อมูลให้พนักงานทราบ, พิจารณาการอพยพ และการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก)
- 6.2.5 OC ประสานข้อมูลและสั่งการไปยัง FC เพื่อจัดตั้งทีม Emergency Response Team
- 6.2.6 ED ประสานข้อมูลและสั่งการไปยัง Isolation Team และ Rescue Team เพื่อเตรียมความพร้อมการเข้าตัดแยกระบบและช่วยเหลือ/ค้นหาผู้บาดเจ็บ
- 6.2.7 Isolation Team เข้าทำการตรวจสอบและตัดแยกระบบ
- 6.2.8 FC และ Emergency Response Team พร้อมอุปกรณ์เข้าทำการระงับเหตุและควบคุมสถานการณ์
- 6.2.9 OC ประเมินสถานการณ์ปัจจุบัน รายงานขั้นตอนการควบคุม/สั่งการในการเข้าระงับเหตุฉุกเฉินที่เป็นประโยชน์ต่อ ED เพื่อรายงานต่อ Consultant Team และผู้บริหาร
- 6.2.10 ED รวบรวมข้อมูลและประเมินสถานการณ์ เมื่อเห็นว่าเหตุการณ์นั้นอาจลุกลามหรือไม่สามารถควบคุม หยุดยั้งเหตุการณ์นั้นได้ ให้ประกาศเป็น ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เพื่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก และสั่งการ Evacuation Team เพื่อประเมินผลกระทบและเตรียมการรื้อค่าตั้งอพยพ



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	14/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

6.2.11 Consultant Team และ Public Relation Team แจ้งข้อมูลเหตุการณ์ฉุกเฉินให้หน่วยงานราชการ (EMCC, กนอ., เทศบาลตำบลมาบตาพุด) โรงงานข้างเคียง และชุมชนรอบข้างทราบ เพื่อให้เข้าใจสถานการณ์และไม่เกิดการตื่นตระหนก รวมถึงให้ความช่วยเหลือตามที่บริษัทฯ ร้องขอ

6.2.12 ED สั่งการให้อพยพ Evacuation Team กดสัญญาณอพยพ ซึ่งสถานการณ์เป็นไปได้ 2 แบบ ดังนี้

- ❖ กรณีเป็นเหตุการณ์เพลิงไหม้ ระเบิด ให้พนักงานและพนักงานรับเหมาไปรวมตัวที่จุดรวมพลที่ใกล้ที่สุดเพื่อทำการตรวจเช็คสมาชิก จากนั้นรอลำสั่ง Evacuation Team สั่งเคลื่อนพลมาที่จุดรวมพลหลักเพื่ออพยพออกนอกโรงงาน
- ❖ กรณีเหตุการณ์สารเคมีรั่วไหล กลิ่นสารเคมีจากภายนอก ให้พนักงานและพนักงานรับเหมาหนีบหน้ากากกรองสารเคมีจากจุดเก็บที่ใกล้ที่สุดมาสวมใส่ อยู่ในในห้องปิดเครื่องปรับอากาศและพัดลมระบายอากาศ ทำการตรวจเช็คสมาชิก จากนั้นรอลำสั่ง Evacuation Team สั่งเคลื่อนพลมาที่จุดรวมพลหลักเพื่ออพยพออกนอกโรงงาน

6.2.13 กรณีมีผู้บาดเจ็บจากเหตุการณ์ฉุกเฉิน ให้แจ้ง Rescue Team เพื่อเข้าช่วยเหลือและปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บก่อนส่งโรงพยาบาลต่อไป

6.2.14 Traffic Team จัดการจราจรภายในโรงงาน รวมถึงอำนวยความสะดวกต่อหน่วยงานภายนอกที่ส่งเจ้าหน้าที่เข้ามาสังเกตการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ

6.2.15 OC ติดตามสถานการณ์การระงับเหตุฉุกเฉินอย่างใกล้ชิดจนกว่าเหตุการณ์จะอยู่ในการควบคุมโดยประสานงานแจ้งให้ ED ทราบเป็นระยะ

ประกาศเป็นภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 จะต้องทำการระงับยับยั้ง และควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติและหรือภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่าง เต็มกำลังความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และขอความช่วยเหลือมายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และหรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ ตามแบบฟอร์มที่กำหนดทันทีหลังจากที่ ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่มีอยู่ในนิคม ซึ่งจะต้องร้องขอความช่วยเหลือจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่/อำเภอ/จังหวัด เมื่อนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ได้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 3 หรือท้องถิ่น ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 จังหวัดระยอง ให้ ED ของโรงงาน/



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	15/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

สถานประกอบการที่เกิดเหตุ หรือผู้ที่ได้รับ มอบหมายเดินทางมายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงาน ของแต่ละนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือกองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล (กอ.ปภ. เทศบาล) เพื่อดำเนินการประสานงานให้ข้อมูลต่าง ๆ อย่างใกล้ชิดกับ ED ของ กนอ.และผู้อำนวยการท้องถิ่น

6.2.16 ED พิจารณาสั่งการ ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน OC และทีมตอบโต้ฯ ทุกทีม แจ้งให้พนักงานทุกคนกลับเข้าทำงานตามปกติและรายงานให้ผู้บริหารรับทราบ

6.2.17 Public Relation Team สรุปเหตุการณ์แจ้งให้แก่อนุวยงานราชการ โรงงาน และชุมชนข้างเคียงได้รับทราบ

6.2.18 ED สั่งการ OC จัดตั้งทีมเพื่อการทำมาสะอาดและฟื้นฟูสถานที่เกิดเหตุให้กลับสู่ภาวะปกติ

6.2.19 จป. เก็บหลักฐานต่างๆ ณ ที่เกิดเหตุไว้เพื่อเป็นประโยชน์ต่อการสืบสวนหาสาเหตุในภายหลัง

6.2.20 พนักงานเจ้าของพื้นที่/ผู้ได้รับแจ้งเหตุเขียน หรือ จป. เขียนรายงานอุบัติการณ์ (SE 101) และดำเนินการสอบสวนอุบัติการณ์เพื่อนำเสนอรายละเอียดต่อคณะกรรมการ SHE

6.2.21 คณะกรรมการ SHE พิจารณามาตรการแก้ไข/ป้องกัน รวมถึงทบทวนคู่มือและเอกสารต่างๆ เพื่อให้สอดคล้องและทันสมัยต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น อีกทั้งเป็นข้อมูลประกอบการทบทวนของฝ่ายบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม โดยพิจารณา ทบทวนหลังเกิดเหตุการณ์ภายใน 30 วัน

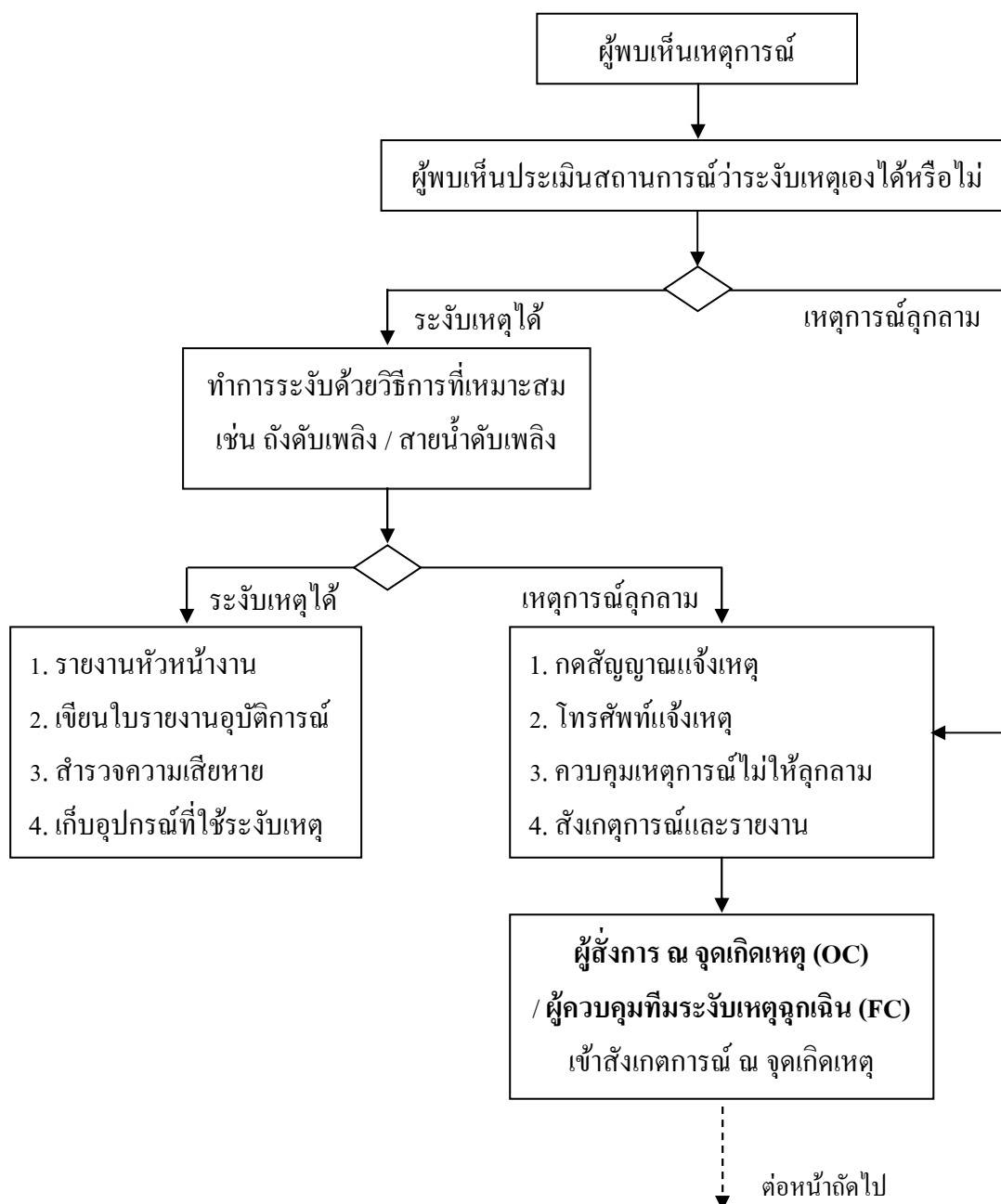
6.3 การปฏิรูปและการฟื้นฟู

หลังจากเหตุการณ์สงบลงแล้ว ผจก.พย., จป., ผจก.สร. และ ผจก.ของพื้นที่ที่เกิดเหตุ สำนวความเสียหายที่เกิดขึ้นรวมถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ พร้อมดำเนินการวางแผนการแก้ไขให้กลับสู่ภาวะปกติ จดบันทึกรายงานเพื่อเสนอแนะและปรับปรุงต่อไป โดยประเด็นที่ต้องพิจารณาเป็นพิเศษคือ การใช้ระดับเพลิงและสารเคมีที่อาจจะปนเปื้อนลงรางระบายน้ำ



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	16/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

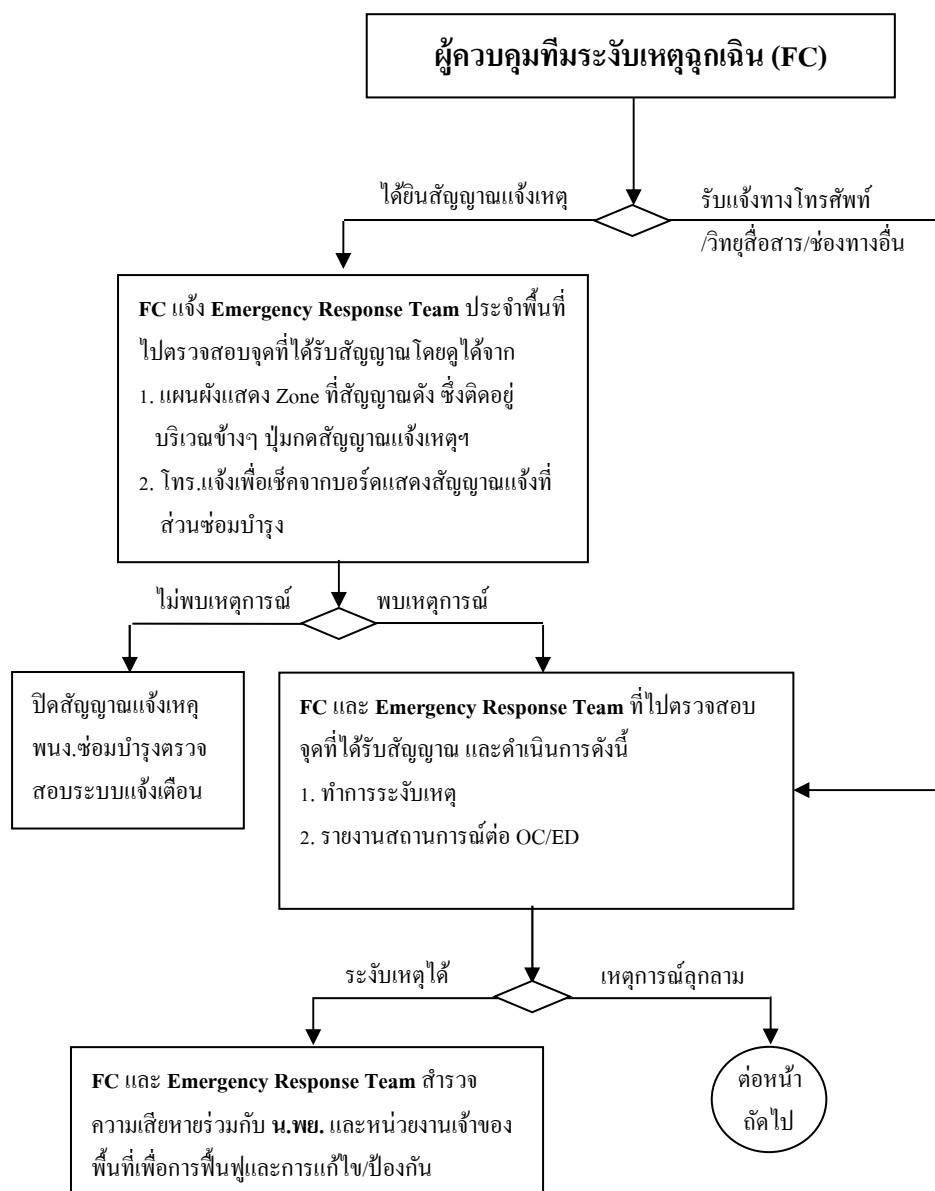
ผังขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ





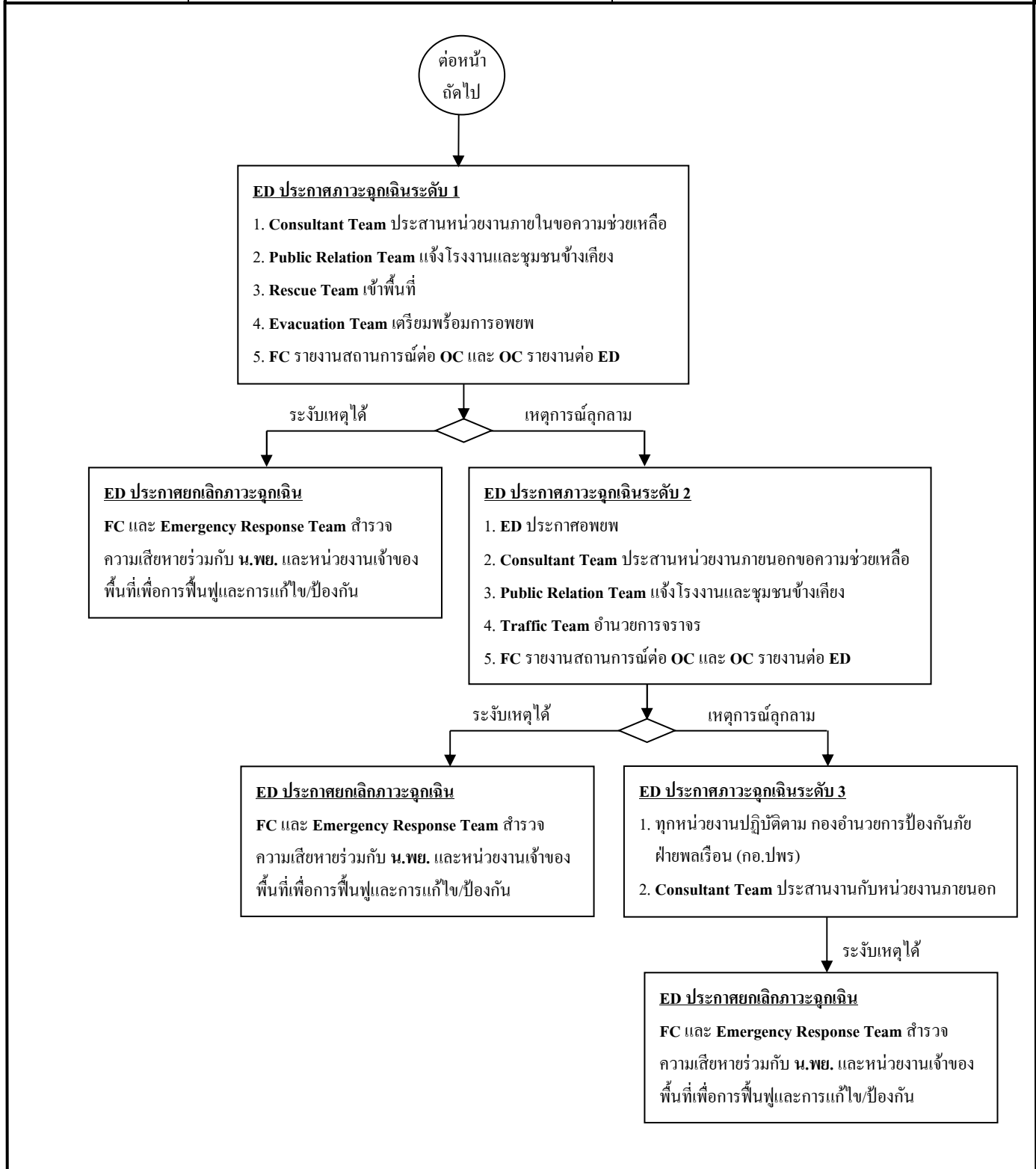
	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	17/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

ขั้นตอนการปฏิบัติ เมื่อผู้ควบคุมทีมระดับเหตุฉุกเฉิน (FC) ได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้





	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	18/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			





	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	19/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

ขั้นตอนการปฏิบัติ เมื่อได้รับแจ้งเหตุสารเคมีรั่วไหล / เหตุฉุกเฉินจากภายนอก

ผู้รับแจ้งสารเคมีรั่วไหล / เหตุฉุกเฉิน จากภายนอก

1. บันทึกรายละเอียดสถานที่, แหล่งข่าว, ชื่อสาร เป็นต้น
2. รายงานต่อ ED
3. ED ติดต่อ จป., Consultant Team เพื่อตรวจสอบข้อมูล
4. ED แจ้ง OC ประสานทีม Rescue Team
5. ED ประสาน Evacuation Team, Public Relation Team

ไม่มีผลกระทบ

มีผลกระทบ

จป. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สรุป
ข้อมูล และเขียนใบรายงานอุบัติการณ์

1. OC ประกาศแจ้งเตือนให้ทุกคนอยู่ในที่ห้อง
ปลอดภัย เช่น ออฟฟิศ ห้องคอนโทรล และ
นำหน้ากากกรองสารเคมีมาสวม
2. จป. และ Evacuation Team เตรียมการอพยพ
3. Rescue Team เข้าช่วยเหลือ

รับมือเหตุได้

เหตุการณ์รุกราม

จป. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สรุป
ข้อมูล และเขียนใบรายงานอุบัติการณ์

- ED ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2**
1. ED ประกาศอพยพ
 2. Isolation Team ทำการคัดระบบ (ถ้าจำเป็น)
 3. Evacuation Team นำทีมอพยพไปที่ปลอดภัยภายนอก
 4. Consultant Team ประสานหน่วยงานภายนอกติดตามข้อมูล
 5. Public Relation Team แจ้งโรงงานและชุมชนข้างเคียง
 6. Traffic Team อำนวยความสะดวกจราจร

รับมือเหตุได้

ED ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
น.พย. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รายงานต่อ
Consultant Team และเขียนใบรายงานอุบัติการณ์



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	20/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

7. ปัญหาและการแก้ไข

7.1 กรณีที่ระบบดับเพลิงของบริษัทไม่สามารถใช้งานได้ (ต้องใช้เวลาในการแก้ไข) ให้ดำเนินการดังนี้

7.1.1. ส.ชบ. แจ้งต่อผู้บังคับบัญชา และจป.ทันทีหลังพบความผิดปกติ

7.1.2. จป.ประสานงานระดับเพลิงจาก NPC เข้า Stand by ที่บริษัทฯ จนกว่าระบบดับเพลิงจะใช้งานได้ ตามปกติ หรือ ส.ชบ.ประสานงานเข้าเครื่องยนต์ปั้มน้ำ สำหรับใช้งานคู่กับ Fire pump (ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความรุนแรงของสถานการณ์ หากระบบดับเพลิงมีความเสียหายมาก ต้องใช้เวลาแก้ไขหลายวัน ต้องดำเนินการเข้าเครื่องยนต์ปั้มน้ำมาใช้งานชั่วคราว)

7.1.3. จป. แจ้งต่อผู้เกี่ยวข้องภายในบริษัทฯ ผ่านช่องทางไลน์กลุ่ม Safety Info., Safety Co., SHE Committee และ ER Team เพื่อทราบ และเฝ้าระวังกิจกรรมงานหรือพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ และแจ้งต่อหน่วยงานภายนอก (EMCC)

7.1.4. หลังจากดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว ส.ชบ.และจป. ร่วมกันตรวจสอบหาสาเหตุ และหาแนวทางแก้ไข/ป้องกันการเกิดซ้ำ

8. เอกสารอ้างอิง

- 8.1 คู่มือขั้นตอนดำเนินการ การเตรียมพร้อมและตอบสนองเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน (SY770-01)
- 8.2 คู่มือการปฏิบัติงาน การตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัย (SD75101003)
- 8.3 คู่มือการปฏิบัติงาน การดูแลรางระบายน้ำฝน (PG751080003)
- 8.4 คู่มือการปฏิบัติงาน การตัดแยกระบบไฟฟ้า, Gas, Oxygen เมื่อเกิดเพลิงไหม้และไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ (SD770000002)
- 8.5 คู่มือการปฏิบัติงาน การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (SD770000004)
- 8.6 คู่มือการปฏิบัติงาน การตรวจสอบลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (SD770000005)
- 8.7 เอกสารแนบ เบอร์โทรติดต่อกรณีฉุกเฉิน (โรงงานมาบตาพุด)
- 8.8 เอกสารแนบ เบอร์โทรติดต่อกรณีฉุกเฉิน (โรงงานห้วยโป่ง)
- 8.9 เอกสารแนบ แผนที่จุดรวมพลและเส้นทางอพยพ (โรงงานมาบตาพุด)
- 8.10 เอกสารแนบ แผนที่จุดรวมพลและเส้นทางอพยพ (โรงงานห้วยโป่ง)



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD77000009	09	21/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 29 ส.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

8.11 เอกสารแนบ แนวทางเลือกเส้นทางอพยพ และสารเคมีที่สำคัญรอบ (โรงงานมาบตาพุด)

8.12 เอกสารแนบ แนวทางเลือกเส้นทางอพยพ และสารเคมีที่สำคัญรอบ (โรงงานห้วยโป่ง)

8.13 เอกสารแนบ วิธีการส่ง SMS แจ้งข่าว

8.14 เอกสารแนบ แผนผังแสดงอุปกรณ์ดับเพลิงและอื่นๆ (โรงงานมาบตาพุด)

8.15 เอกสารแนบ แผนผังแสดงอุปกรณ์ดับเพลิงและอื่นๆ (โรงงานห้วยโป่ง)

9. Work Safe Instruction (WSI)

อุปกรณ์ความปลอดภัย :

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ข้อสำคัญในการปฏิบัติ / อันตรายที่อาจจะเกิด	รูปภาพ / เอกสารประกอบ

หมายเหตุ การจัดทำ WSI สามารถนำข้อมูลจาก JSA, การวิเคราะห์อุบัติเหตุ หรือเอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้อง มาประกอบการพิจารณาจัดทำได้