

เอกสารแนบที่ 2.17

สถิติอุบัติเหตุ

Total Accident 2022 (Jan.-Dec.)



Safety
Correctness
Speed

Description	2019		2020		2021		2022	
	Employee	Non-Employee	Employee	Non-Employee	Employee	Non-Employee	Employee	Non-Employee
Active Manpower	378	525	368	437	396	380	430	387
Major accident case	0	0	0	0	1	0	0	2
Minor accident case	2	3	2	1	1	5	2	5
Property damage	4		4		1		3	
Total LWD (days)	0	0	0	0	10	0	0	68
IFR	1.83	2.29	1.91	0.90	1.88	5.20	1.79	5.10
ISR	0.00	0.00	0.00	0.00	9.41	0.00	0.00	69.41



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD75101001	21	1/10
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 25 ต.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การรายงาน วิเคราะห์ และการแก้ไข/ป้องกันอุบัติการณ์			

1. ขอบข่าย

เพื่อใช้เป็นแนวปฏิบัติในการรายงาน การวิเคราะห์ และการแก้ไข/ป้องกันอุบัติการณ์ ที่เกิดขึ้นกับบุคคล กลุ่มบุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในความรับผิดชอบของหน่วยงานภายใน บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

2. วัตถุประสงค์

เพื่อให้การรายงาน การวิเคราะห์ และการติดตามการแก้ไข/ป้องกันอุบัติการณ์ มีลำดับขั้นตอนที่ชัดเจน และมีประสิทธิภาพ

3. ผู้ปฏิบัติงาน

- 3.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม (จป.)
- 3.2 ตัวแทนหน่วยงาน ผู้จัดการแผนก ผู้จัดการ และผู้จัดการส่วนของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือเกิดอุบัติการณ์
- 3.3 ผู้จัดการพัฒนาอย่างยั่งยืน (ผจก.พย.)
- 3.4 เจ้าหน้าที่ ส.บธ.

4. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ

- 4.1 โทรศัพท์ รวมถึงโปรแกรมสื่อสารผ่านโทรศัพท์ เช่น Line, Messenger เป็นต้น
- 4.2 E-mail

5. วัสดุ / ข้อกำหนด

- 5.1 **อุบัติการณ์ (Incident)** หมายถึง เหตุการณ์ที่เกี่ยวข้องเนื่องจากการทำงานซึ่งทำให้เกิดหรืออาจทำให้เกิดการบาดเจ็บ ความเจ็บป่วย เสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย
อุบัติการณ์ ประกอบด้วย อุบัติเหตุ เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ และภาวะฉุกเฉิน
- 5.2 **อุบัติเหตุ (Accident)** หมายถึง อุบัติการณ์ที่มีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ ความเจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยมีเกณฑ์การพิจารณาอุบัติเหตุจากการทำงานดังนี้
 - พิจารณาจากงาน ทำงานเพื่อผลประโยชน์ของบริษัทฯ หรือปฏิบัติตามคำสั่งให้ทำ
 - พิจารณาจากสถานที่ เกิดจากสภาพอันตรายของพื้นที่ในความรับผิดชอบของบริษัทฯ ถึงแม้จะไม่ได้เกิดขณะทำงาน



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD75101001	21	2/10
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 25 ต.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การรายงาน วิเคราะห์ และการแก้ไข/ป้องกันอุบัติเหตุ			

- พิจารณาจากเวลา เกิดในเวลาปฏิบัติงานรวมถึงการไปปฏิบัติงานภายนอกตามคำสั่ง โดยไม่รวมถึงช่วงเวลาต่อไปนี้ คือ เวลาพัก เล่นกีฬา เดินทางไป-กลับที่พัก
- พิจารณาจากเจตนา ต้องไม่เกิดจากการจงใจให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเมาสุรา
- พิจารณาจากคำวินิจฉัยของแพทย์ ว่าเกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยจากการทำงาน

5.3 อุบัติเหตุขั้นเสียชีวิต (Fatal Accident) หมายถึง อุบัติเหตุจากการทำงานที่มีผลให้มีผู้เสียชีวิต ไม่ว่าจะเสียชีวิตทันที หรือภายหลังซึ่งเป็นผลสืบเนื่องมาจากอุบัติเหตุอื่นๆ

5.4 อุบัติเหตุขั้นหยุดงาน (Major Accident หรือ Lost Time Injury) หมายถึง อุบัติเหตุจากการทำงานที่มีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บรุนแรงจนไม่สามารถมาปฏิบัติงานได้ในวันทำงานถัดไป หรือในกะถัดไป หรือทุพพลภาพ ทั้งนี้ไม่รวมเวลาเพื่อรอการวินิจฉัยอาการ

5.5 อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน (Minor Accident หรือ Non-Lost Time Injury) หมายถึง อุบัติเหตุจากการทำงานที่มีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ แต่สามารถมาปฏิบัติงานได้ในวันทำงานถัดไป หรือในกะถัดไป โดยพิจารณาการบาดเจ็บจาก 2 ลักษณะ ดังนี้

5.5.1) การบาดเจ็บจนต้องเปลี่ยนงานชั่วคราว (Restricted Work Case) หมายถึง อุบัติเหตุที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ และส่งผลให้ผู้บาดเจ็บไม่สามารถปฏิบัติงานเดิมในวันทำงานถัดไป หรือกะถัดไปได้ แต่ยังสามารถปฏิบัติงานอื่นที่ได้รับมอบหมายแทนได้ หรืออาจต้องเปลี่ยนงานใหม่ให้ผู้บาดเจ็บปฏิบัติงานแทนชั่วคราว

5.5.2) การบาดเจ็บที่ต้องได้รับการรักษาพยาบาล (Medical Treatment Case) หมายถึง อุบัติเหตุที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บจนต้องได้รับการดูแลรักษาพยาบาลทางการแพทย์ เพื่อต่อสู้กับโรค หรือความผิดปกติของโครงสร้างร่างกาย ได้แก่

- 5.5.2.1) ภาวะการติดเชื้อ
- 5.5.2.2) การทำความสะอาดแผลและทายาฆ่าเชื้อโรค ต่อเนื่อง
- 5.5.2.3) แผล Burn มีความลึกถึงชั้นหนังแท้ หรือกล้ามเนื้อ
- 5.5.2.4) การเย็บแผล หรือใช้กาวติดเพื่อให้ขอบแผลชิดกัน
- 5.5.2.5) การนำสิ่งแปลกปลอมที่ฝังในลูกตาออก
- 5.5.2.6) การให้ยาต่อเนื่องจาก Dose แรก
- 5.5.2.7) การประคบด้วยความร้อน ความเย็น แบบต่อเนื่อง



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD75101001	21	3/10
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 25 ต.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การรายงาน วิเคราะห์ และการแก้ไข/ป้องกันอุบัติเหตุ			

5.5.2.8) การตัดแต่งแผล

5.5.2.9) พบความผิดปกติจากการวินิจฉัยด้วยการ X-ray

5.5.2.10) การเข้ารับการรักษาตัวในโรงพยาบาล เช่น การผ่าตัด (เล็กหรือใหญ่) การฟื้นฟูร่างกาย ให้กลับคืนสู่สภาพปกติ การล้างพิษ ล้างท้อง การให้ออกซิเจน การให้น้ำเกลือ การให้เลือด

5.6 อุบัติเหตุขั้นปฐมพยาบาล (First Aid Accident) หมายถึง อุบัติเหตุจากการทำงานที่มีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บเล็กน้อย การรักษาพยาบาลต้องไม่ถึงขั้นหมดสติ ไม่จำกัดการเคลื่อนไหวของร่างกาย ไม่ทำให้ต้องเปลี่ยนงาน และผู้บาดเจ็บต้องสามารถปฏิบัติงานในวันทำงาน หรือกะถัดไปได้ กรณีบาดเจ็บที่ถือเป็น การปฐมพยาบาล ได้แก่

5.6.1) การใช้ยาโดยไม่ต้องอาศัยใบสั่งแพทย์ (เช่น การใช้ยาสามัญประจำบ้าน ยาอื่นๆ ทั่วไป)

5.6.2) การฉีดวัคซีนโรคบาดทะยัก

5.6.3) การทำความสะอาดแผล ล้างแผลด้วยวิธีง่ายๆ

5.6.4) การปิดบาดแผลด้วยวิธีง่ายๆ เช่น พลาสเตอร์ปิดแผล Band-Aids สำลีปิดแผล Sterile-strips

5.6.5) การประคบด้วยความร้อน หรือความเย็น

5.6.6) การป้องกันการเคลื่อนไหวของอวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บโดยใช้เฝือกอ่อน

5.6.7) การใช้เฝือกแข็งชั่วคราวเพื่อการเคลื่อนย้ายผู้ป่วย เช่น เฝือก แผ่นไม้บาง ปลอกคอ (Neck Collar)

Back Boards เป็นต้น

5.6.8) การเจาะที่เล็บหรือผิวหนัง เพื่อระบายความดันเนื่องจากหนอง ผิวหนังพอง

5.6.9) การนำสิ่งแปลกปลอมออกจากดวงตา โดยใช้น้ำล้าง หรือสำลี (Cotton Swab)

5.6.10) การใช้ Eye Patches ปิดดวงตา

5.6.11) การนำสิ่งแปลกปลอมออกจากร่างกายส่วนอื่นๆ ยกเว้นดวงตา โดยใช้น้ำล้าง แหนบ สำลี (Cotton Swab) หรืออุปกรณ์อื่นด้วยวิธีง่ายๆ

5.6.12) การใช้ Finger Guards เพื่อป้องกันการเคลื่อนไหวของนิ้วที่บาดเจ็บ

5.6.13) การนวดธรรมดา (หากเป็นกรณีที่นวดเพื่อทำกายภาพบำบัดถือเป็น Medical Treatment)

5.6.14) การดื่มเกลือแร่หรือเครื่องดื่ม เพื่อบรรเทาอาการเป็นลมจากความร้อน

หากมีการรักษาโดยวิธีที่นอกเหนือจากที่กำหนดไว้ข้างต้นให้ถือเป็นอุบัติเหตุที่ต้องได้รับการรักษาพยาบาล (Medical Treatment Case) [Ref. OSHA Recordkeeping handbook: 2005]



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน		SD75101001	21	4/10
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 25 ต.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การรายงาน วิเคราะห์ และการแก้ไข/ป้องกันอุบัติการณ์			

- 5.6. **อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)** หมายถึง อุบัติการณ์ที่มีผลทำให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินคิดเป็นมูลค่าตั้งแต่ 10,000 บาทขึ้นไป โดยไม่รวมมูลค่าความเสียหายของการรบกวนหรือความเสียหายจากกระบวนการที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด (Operational Mistake)
- 5.7 **เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss)** หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะทำให้เกิดอุบัติเหตุ
- 5.8 **ภาวะฉุกเฉิน (Emergency)** หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทันทีทันใดซึ่งเป็นอันตรายอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บต่อบุคคล ความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อม และเป็นเหตุการณ์ที่มีประกาศว่าเป็น ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นต้นไป รวมถึงเหตุการณ์ที่มีการดำเนินการตามแผนฉุกเฉินย่อยของแต่ละส่วนงาน ด้วย ยกตัวอย่างเช่น เหตุเพลิงไหม้, การระเบิด, สารเคมี, ฟุนเห็ด, สลัดส์, แก๊ส, หรือรังสีรั่วไหล รวมทั้งเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากภายนอกโรงงานแล้วอาจส่งผลกระทบต่อบุคคลหรือทรัพย์สินของบริษัทฯ
- 5.9. **พนักงาน (Employee)** หมายถึง บุคคลที่ทำงานให้บริษัทเต็มเวลาตามสัญญาจ้าง ได้แก่ พนักงานระดับปฏิบัติการ ระดับบังคับบัญชา ระดับจัดการ รวมทั้งพนักงานทดลองงาน และพนักงานสัญญาจ้างพิเศษ
- 5.10. **พนักงานรับเหมา (Contractor)** หมายถึง ผู้ที่ได้รับการยินยอมให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้กับบริษัท โดยไม่ใช่พนักงาน ซึ่งมีการจ้างงานในลักษณะที่บริษัทเป็นผู้ให้การดูแล แบ่งออกเป็น 3 กลุ่ม คือ
- 5.10.1) **พนักงานรับเหมาประจำ** หมายถึง ผู้ที่ปฏิบัติงานให้กับบริษัทเป็นงานประจำ มีสัญญาจ้าง และบริษัทเป็นผู้กำหนดวิธีการทำงานให้บริษัทรับเหมา เช่น งานที่ทำประจำในพื้นที่ (เช่น งาน Roll shop, งานขับเคลื่อน, งานสารบรรณ), งานซ่อมบำรุงที่จ้างเหมาประจำ (Maintenance/PM), งานบริการ (แม่บ้าน รปภ. คนสวน) เป็นต้น
- 5.10.2) **พนักงานรับเหมาไม่ประจำ** หมายถึง ผู้ที่ปฏิบัติงานให้กับบริษัทไม่เป็นการประจำ โดยบริษัทไม่ใช่ผู้กำหนดวิธีการทำงาน หรืองานที่ต้องการความเชี่ยวชาญเป็นพิเศษ เช่น งานก่อสร้าง งาน solar roof เป็นต้น
- 5.10.3) **พนักงานรับเหมาขนส่ง** หมายถึง ผู้ที่ดำเนินงานขนส่งภายใต้สัญญาจ้างของบริษัท เช่น พชร.ขนส่งสินค้า พชร.โอนคลัง เป็นต้น
- 5.11. **บุคคลที่สาม (Third Party)** หมายถึงบุคคลที่ไม่ใช่พนักงาน หรือพนักงานรับเหมา เช่น คู่ค้า ผู้เยี่ยมชมงาน นักศึกษาฝึกงาน ลูกค้า บุคคลภายนอก เป็นต้น
- 5.12) **ขอบเขตการนับชั่วโมงความปลอดภัย (Safe Man-hours)**



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน		SD75101001	21	5/10
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 25 ต.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การรายงาน วิเคราะห์ และการแก้ไข/ป้องกันอุบัติการณ์			

การนับเวลาการทำงาน (Man Hours)	พนักงาน	พนักงานรับเหมา			บุคคลที่สาม
		ประจำ	ไม่ประจำ	ขนส่ง	
1. อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต	✓	✓	✓	✓	✓
2. อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	✓	✓	×	×	×
3. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน	✓	✓	×	×	×
4. อุบัติเหตุขั้นปฐมพยาบาล	✓	✓	×	×	×
5. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย	✓	✓	×	×	×
6. เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ	✓	✓	×	×	×

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 ผู้บาดเจ็บ / ผู้ประสบอุบัติการณ์ / พยาบาลประจำห้องพยาบาล

6.1.1 เมื่อเกิดอุบัติการณ์ขึ้นให้แจ้งรายละเอียดเหตุการณ์เบื้องต้นแก่ผู้บังคับบัญชาระดับหัวหน้างานขึ้นไป และ จป. ทราบ โดยทันทีทางวาจาหรือทางโทรศัพท์

(สำหรับพยาบาล ให้ส่งเอกสารรายงานการบาดเจ็บ ให้ จป. หลังจากแจ้งเหตุการณ์ภายใน 24 ชั่วโมง)

6.1.2 บันทึกรายงานอุบัติการณ์ (SD101) ในส่วนของรายละเอียด ข้อมูลการบาดเจ็บ / ลักษณะและสาเหตุของอุบัติการณ์ พร้อมลงนามในช่องผู้ประสบอุบัติการณ์หรือผู้เห็นเหตุการณ์ ส่งให้ผู้บังคับบัญชาระดับหัวหน้างานหรือเทียบเท่าขึ้นไปตรวจสอบ ภายใน 24 ชั่วโมง นับจากเกิดเหตุ

6.2 หัวหน้างาน / หัวหน้ากะ / ผู้บังคับบัญชา , ผู้จัดการแผนก , ผู้จัดการ , ผู้จัดการส่วน

6.2.1 กรณีเป็นอุบัติการณ์ที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต หยุดงาน ไม่หยุดงาน หรือทรัพย์สินเสียหายมูลค่าตั้งแต่ 10,000 บาทขึ้นไป ให้ผู้จัดการแผนก (หรือเทียบเท่าขึ้นไป) ของหน่วยงานที่เกิดอุบัติการณ์รายงานต่อคณะผู้บริหารของบริษัทฯ ผ่านช่องทาง Line Group - SYS Safety Info. เพื่อแจ้งรายละเอียดเบื้องต้นให้ทราบในทันทีที่ทำได้

6.2.2 เมื่อได้รับรายงานอุบัติการณ์ ให้พิจารณาแนวทางการแก้ไข / ป้องกันการเกิดซ้ำเบื้องต้น พร้อมลงนามในช่องผู้บังคับบัญชา ผู้จัดการแผนก และผู้จัดการส่วน ตามลำดับ



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD75101001	21	6/10
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 25 ต.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การรายงาน วิเคราะห์ และการแก้ไข/ป้องกันอุบัติการณ์			

6.2.3 ส่งต้นฉบับรายงานอุบัติการณ์ (SD101) ที่ลงนามครบแล้วให้ จป. ภายใน 3 วันทำการ และจัดเก็บสำเนาที่หน่วยงานที่เกิดอุบัติการณ์

6.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม (จป.)

6.3.1 รับทราบและส่ง e-mail รายงานอุบัติการณ์ที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต หยุดงาน ไม่หยุดงาน หรือทรัพย์สินเสียหายมูลค่าตั้งแต่ 10,000 บาทขึ้นไป ให้แก่ผู้บังคับบัญชาระดับผู้จัดการแผนกขึ้นไป กรรมการผู้จัดการ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) และผู้รับผิดชอบความปลอดภัยประจำหน่วยงาน (Safety Co.) ทราบ หลังจากได้รับรายงานอุบัติการณ์

6.3.2 กรณีเกิดอุบัติเหตุพนักงานได้รับบาดเจ็บ ให้ส่งสำเนารายงานอุบัติการณ์ให้แก่เจ้าหน้าที่ ส.บธ. เพื่อดำเนินการ Claim ค่ารักษาพยาบาลจากสำนักงานประกันสังคม จ.ระยอง

6.3.3 ประสานตัวแทนจากหน่วยงานที่เกิดอุบัติการณ์ เพื่อทำการนัดสอบสวนอุบัติการณ์ภายใน 5 วัน หลังได้รับรายงานอุบัติการณ์ โดยมีผู้เข้าร่วมอย่างน้อยดังนี้

- 1) ผู้จัดการส่วน ผู้จัดการ ผู้จัดการแผนก หรือพนักงานระดับบังคับบัญชาที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการส่วน
- 2) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (จป.)
- 3) ผู้บังคับบัญชาระดับหัวหน้างานขึ้นไป
- 4) ผู้เห็นเหตุการณ์ หรือ ผู้ประสบอุบัติการณ์ (กรณีที่สามารถเข้าร่วมสอบสวนได้)

6.4 เจ้าหน้าที่ส.บธ.

6.4.1 กรณีเกิดอุบัติเหตุกับพนักงานที่ต้องเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาล ให้จัดทำแบบส่งตัวลูกจ้างเข้ารับการรักษายาบาล (กท.44) และจัดทำแบบแจ้งการประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญเสีย (กท.16) ส่งให้กับราชการ ภายใน 15 วัน (นับตั้งแต่วันที่ทราบการประสบอันตรายของลูกจ้าง) และส่งสำเนา กท.16 ให้ จป.ประจำโรงงานที่เกิดอุบัติเหตุ หลังจากส่ง กท.16 ให้ราชการทันที

6.4.2 กรณีเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานกับทั้งพนักงานและพนักงานรับเหมา ให้ ส.บธ. ประสานงานกับหน่วยงานที่เกิดอุบัติเหตุของ SYS ภายใน 24 ชั่วโมง หลังได้รับการยืนยันจากน.พย.ว่าเป็นอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน เพื่อติดตามอาการบาดเจ็บ/เยียวยาผู้ประสบเหตุ

*หากเป็นกรณีบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน โดยมีการพักฟื้นที่รพ. เข้าห้อง ICU หรือ เสียชีวิต ให้ดำเนินการทันทีที่ทราบเรื่อง เพื่อติดตามอาการบาดเจ็บ/เยียวยาผู้ประสบเหตุ

6.5 การสอบสวนและวิเคราะห์สาเหตุของการเกิดอุบัติการณ์



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน		SD75101001	21	7/10
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 25 ต.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การรายงาน วิเคราะห์ และการแก้ไข/ป้องกันอุบัติการณ์			

- 6.5.1 จป. หรือตัวแทนหน่วยงานบันทึกผลการสอบสวนอุบัติการณ์และมาตรการแก้ไข / ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ลงในใบวิเคราะห์อุบัติการณ์ (SD102) จากนั้นให้ผู้เข้าร่วมสอบสวนอุบัติการณ์ลงนามแล้วส่งเอกสารให้ผู้จัดการส่วนและ ผจก.พย. พิจารณานุมัติ
- โดยส่วนงานผู้รับผิดชอบ พิจารณานุมัติและส่งเอกสารใบวิเคราะห์อุบัติการณ์ (SD102) กลับคืน น.พย. ภายใน 15 วันนับจากวันที่สอบสวนอุบัติการณ์
- 6.5.2 เมื่อวิเคราะห์อุบัติการณ์เสร็จแล้วหน่วยงานจะต้องประชาสัมพันธ์รายละเอียดให้กับพนักงานและพนักงานรับเหมาที่เกี่ยวข้องรับทราบ
- 6.5.3 กรณีต้องทบทวน WI / WSI หรือการประเมินความเสี่ยงของกิจกรรมที่เกี่ยวข้องตาม S_SY103 การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ให้กำหนดแผนลงในใบวิเคราะห์อุบัติการณ์ (SD102)
- 6.5.4 กรณีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดอุบัติการณ์มีโอกาสเกิดขึ้นกับหน่วยงานอื่นได้ ให้ ผจก.พย. ส่งสำเนารายงานอุบัติการณ์ (SD101) และใบวิเคราะห์อุบัติการณ์ (SD102) ให้ ผจส. ของหน่วยงานที่มีโอกาสเกิดอุบัติการณ์ เพื่อพิจารณาทบทวน WI / WSI และการประเมินความเสี่ยงของกิจกรรมที่เกี่ยวข้องต่อไป
- 6.6 การติดตามมาตรการแก้ไข / ป้องกันอุบัติการณ์ไม่ให้เกิดซ้ำ
- 6.6.1 จป. ส่งใบสรุปติดตามอุบัติการณ์ (SD103) ให้ผู้รับผิดชอบความปลอดภัยประจำหน่วยงาน (Safety Co.) ล่วงหน้าก่อนถึงวันที่กำหนดเสร็จในมาตรการที่ระบุไว้ เพื่อประสานงานพนักงานที่เกี่ยวข้องลงข้อมูลและเสนอผู้จัดการส่วนพิจารณาอนุมัติปิดการติดตาม จากนั้นสำเนาเอกสารเก็บไว้อ้างอิงที่หน่วยงานก่อนส่งต้นฉบับคืนให้ จป.
- 6.6.2 กรณีผู้จัดการส่วนต้องการให้ติดตามต่อไป ให้ จป. ส่งใบสรุปติดตามอุบัติการณ์ (SD103) ให้ Safety Co. ล่วงหน้าก่อนถึงวันติดตามที่ระบุไว้ครั้งต่อไป
- 6.6.3 จากข้อ 6.6.1, 6.6.2 ให้ส่วนงานผู้รับผิดชอบพิจารณาและส่งเอกสารใบติดตามอุบัติการณ์ (SD103) กลับคืน น.พย. ภายใน 15 วันนับจากวันที่ จป. ส่งเอกสาร
- 6.6.4 จป. สรุปผลการติดตามอุบัติการณ์ แจ้งส่วนงานผู้รับผิดชอบในวันที่ 1 และ 16 ของทุกเดือน
- 6.7 หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน สื่อสารข้อมูลรายละเอียดของอุบัติการณ์
- 6.7.1 สรุปผลการเกิดอุบัติการณ์นำเสนอต่อคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (SHE) คณะผู้รับผิดชอบความปลอดภัยประจำหน่วยงาน (Safety Co.) และคณะผู้บริหารของบริษัทฯ (GM) ทุกเดือน



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน		SD75101001	21	8/10
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 25 ต.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การรายงาน วิเคราะห์ และการแก้ไข/ป้องกันอุบัติการณ์			

6.7.2 รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและรายงานการประสบอันตรายหรือการเจ็บป่วยเกี่ยวกับการทำงาน (จป.ว) ส่งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง ทุกไตรมาส

7. ปัญหาและการแก้ไข

7.1 ตามข้อ 6.1.2 หน้าที่ในการบันทึกรายงานอุบัติการณ์ (SD101) ให้พิจารณาจาก ส่วนงานผู้รับผิดชอบ ตามลำดับ ดังต่อไปนี้

1. ส่วนงานผู้รับผิดชอบสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุโดยตรง
2. ส่วนงานผู้รับผิดชอบของผู้ประสบเหตุ หรือ ทรัพย์สินเสียหาย
3. ส่วนงานเจ้าของพื้นที่

ตัวอย่าง : พชร.บริษัทรับเหมา ขั้วรถบรรทุกเศษเหล็ก ในความรับผิดชอบของ ส.จศ. เข้าเครื่องขัง ในพื้นที่ของ ส.จศ. และเกิดรถไฟเหาะชน shielding เครื่องวัดรังสี เสียหาย, ผู้บันทึกรายงานอุบัติการณ์ > ส.จศ.

7.2 ตามข้อ 6.5.1, 6.6.3 ระยะเวลาการส่งคืนเอกสาร SD102/SD103 ภายใน 15 วัน, หากถึงกำหนดติดตามทุกวันที่ 1 และ 16 ของทุกเดือน พบรายการอุบัติเหตุใดเกินกำหนดดังกล่าว ให้ น.พย. ดำเนินการออก CR แก่ ส่วนงานผู้รับผิดชอบ แก้ไข/ป้องกันการเกิดซ้ำต่อไป

7.3 กรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง พนักงานของบริษัทฯ เสียชีวิตจากการทำงาน สถานประกอบการได้รับการได้รับความเสียหายหรือหยุดการผลิต หรือพนักงานประสบอันตราย อันเนื่องมาจากเพลิงไหม้ การระเบิด สารเคมีรั่วไหล หรืออุบัติภัยร้ายแรงอื่นๆ หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน ต้องแจ้งข้อมูลเบื้องต้นต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในทันทีที่ทราบ จากนั้นส่งหนังสือเพื่อชี้แจงรายละเอียด และสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ (สปร.5) ภายใน 7 วัน (อ้างอิง พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 มาตรา 34)

7.4 กรณีเกิดอุบัติเหตุอันเนื่องมาจากโรงงาน ถ้าอุบัติเหตุนั้น

- 1) เป็นเหตุให้พนักงานของบริษัทฯ ต้องเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาล (หมายรวมถึงการ X-ray เพื่อวินิจฉัยอาการ) ให้หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน ส่งสำเนาบท.16 ที่ได้รับจากส.บธ.ให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานทราบ ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ภายใน 7 วัน



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD75101001	21	9/10
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 25 ต.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การรายงาน วิเคราะห์ และการแก้ไข/ป้องกันอุบัติการณ์			

- 2) เป็นเหตุให้พนักงานของบริษัทฯ เสียชีวิต เจ็บป่วย หรือบาดเจ็บรุนแรงจนถึงขั้นหยุดงานเกินกว่า 72 ชั่วโมง ให้หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน แจ้งเป็นหนังสือให้พนักงานเจ้าหน้าที่อุตสาหกรรมจังหวัดทราบ ภายใน 3 วัน
- 3) เป็นเหตุให้โรงงานต้องหยุดดำเนินงานเกิน 7 วัน หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน แจ้งเป็นหนังสือให้พนักงานเจ้าหน้าที่อุตสาหกรรมจังหวัดทราบ ภายใน 10 วัน
- (อ้างอิง พระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ. 2535 มาตรา 34)

8. เอกสารอ้างอิง

- 8.1 รายงานอุบัติการณ์ (SD101)
- 8.2 ใบวิเคราะห์อุบัติการณ์ (SD102)
- 8.3 ใบสรุปติดตามอุบัติการณ์ (SD103)
- 8.4 คู่มือการปฏิบัติงาน (SY003)
- 8.5 การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง (S_SY103)



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน	SD75101001	21	10/10
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 25 ต.ค. 65		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การรายงาน วิเคราะห์ และการแก้ไข/ป้องกันอุบัติการณ์			

9. Work Safe Instruction (WSI)

อุปกรณ์ความปลอดภัย :

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ข้อสำคัญในการปฏิบัติ / อันตรายที่อาจจะเกิด	รูปภาพ / เอกสารประกอบ
-	-	-

หมายเหตุ การจัดทำ WSI สามารถนำข้อมูลจาก JSA, การวิเคราะห์อุบัติเหตุ หรือเอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้อง มาประกอบการพิจารณาจัดทำได้

เอกสารแนบที่ 2.18

ตัวอย่างสำเนารายงานอุบัติเหตุและใบวิเคราะห์อุบัติเหตุ



รายงานอุบัติการณ์

- ☒ ได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย
☐ ทรัพย์สินเสียหาย
☐ เกือบเกิดอุบัติเหตุ
☐ ภาวะฉุกเฉิน

ลำดับที่: 8/65

วันที่เกิดอุบัติการณ์: 16/6/65

เวลา: 18.45 น.

ผู้รายงานอุบัติการณ์ ชื่อ-นามสกุล: [REDACTED]

แผนก: ช่อมบำรุงเหล็กแท่ง (มพ.)

ส่วน: ส.ชบ.(มพ.)

ผู้ประสบอุบัติเหตุ ชื่อ-นามสกุล: [REDACTED]

อายุงานที่ SYS: 8 ปี เพศ ☒ ชาย ☐ หญิง

ประเภทพนักงาน

☒ พนักงาน SYS

☐ พนักงานรับเหมา บริษัท / หจก. :

ส่วน: ช่อมบำรุง (มพ.) ทีม: B

ทำงานให้หน่วยงาน: [REDACTED]

ผู้บังคับบัญชาระดับหัวหน้างานขึ้นไป ชื่อ-นามสกุล: [REDACTED]

ได้รับทราบและตรวจสอบข้อมูลแล้ว

รายละเอียดของอุบัติการณ์

สถานที่เกิดเหตุ: Bucket Car no.1

☒ MTP ☐ HP ☐ BDC ☐ HQ

ผู้เห็นเหตุการณ์: นายปฏิพล คงษา (สมร.NESS)

เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เป็นสาเหตุของอุบัติการณ์: Motor Cable Reel ของ Bucket Car no.1

รายละเอียดงานที่ปฏิบัติและอธิบายการเกิดอุบัติการณ์โดยสังเขป:

เวลาประมาณ 18.45 น. ทาง EAF แจ้งว่าสายไฟ Bucket Car no.1 หลุด

[REDACTED] เข้าทำการตรวจสอบและ Test การทำงาน พบว่า Cable Reel ม้วนสายไฟ

ไม่หมุน จึงทำการถอด Motor Cable Reel เพื่อตรวจสอบกลไก โดยมี [REDACTED]

[REDACTED] เป็นผู้ช่วยถอด Bolt ที่ยึด motor ส่วน [REDACTED] ทำหน้าที่

ประกอบยก motor (ใช้มือขวาประกอบ) แต่ขณะที่กรรมกำลังถอด Bolt ตัวสุดท้าย

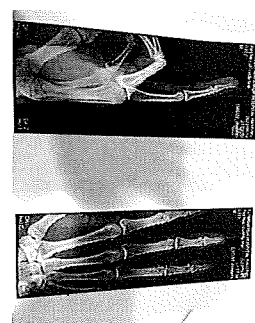
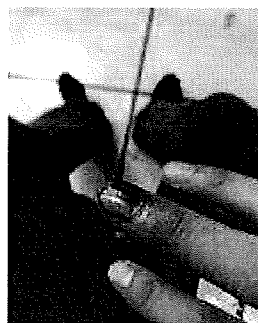
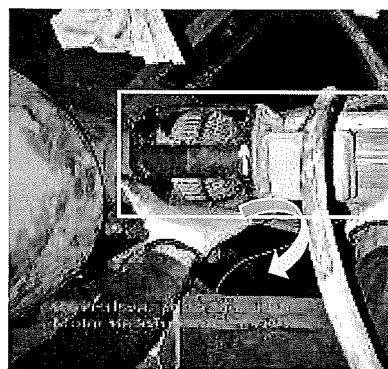
จังหวะที่ Bolt หลุดออกจากที่ยึด [REDACTED] ไม่ทันตั้งตัว จึงยังยกประกอบ motor

ไม่มั่นคง ทำให้ motor ซึ่งมีน้ำหนักประมาณ 5 kg ล่วงกระแทกนิ้วกลางข้างขวา

กับโครงของตู้ไฟฟ้า เกิดการบาดเจ็บ หัวหน้ากะโหลกศีรษะรับน้ำหนักส่งโรงพยาบาล และ

X-ray พบว่ากระดูกปลายนิ้วแตก 1 ชิ้นเล็ก

รูปภาพประกอบ:



สวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ดังนี้: 1) PPE พื้นฐาน ☐ หมวกนิรภัย ☒ สวมรัดคาง ☒ รองเท้านิรภัย ☐ แว่นตานิรภัย

2) PPE บังคับเฉพาะพื้นที่ / ตามลักษณะงาน: ☐ ปลั๊กอุดหู ☒ หน้ากากกรองฝุ่น ☐ อื่นๆ: ถุงมือผ้า

☐ ไม่ได้สวมใส่ PPE ดังนี้: [REDACTED] เนื่องจาก: [REDACTED]

ข้อมูลการบาดเจ็บ / ลักษณะของอุบัติการณ์

อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ:

☐ ศีรษะ ☐ ใบหน้า ☐ ตา ☐ ลำตัว ☐ แขน ☒ มือ ☐ ขา ☐ เท้า ☐ อวัยวะอื่นๆ: [REDACTED]

ลักษณะการบาดเจ็บ:

☒ บาดแผลเปิด / ลึกขาด ☐ บาดแผลปิด / ฟกช้ำ ☒ กระดูกหัก / ร้าว ☐ ขอร้อนลวก ☐ สารเคมีกัดกร่อน

☐ เยื่อเมือกอักเสบ ☐ พิษรังสี ☐ บาดเจ็บอื่นๆ: [REDACTED]

ลักษณะการเกิดอุบัติการณ์แบ่งตาม STOP6 + α

☐ A (Actuate) - เครื่องจักร / วัสดุ / อุปกรณ์หนีบ บด อัด

☐ E (Electricity) - กระแสไฟฟ้า

☐ O (Oxygen) - ขาดออกซิเจน / อับอากาศ

☒ B (Block) - วัสดุที่มีน้ำหนักตกทับ กระแทก

☐ F (Fire) - ความร้อน

☐ R (Radioactive) - รังสีคอไอออน

☐ C (Car) - สาเหตุเกิดจากยานพาหนะ

☐ P (Pressure) - แรงดัน

☐ N (Noise) - เสียงดัง / ฝุ่น

☐ D (Drop) - ตกจากที่สูงหรือหลุม

☐ T (Toxic) - สารเคมี / วัตถุอันตราย

☐ Z (Others) - อื่นๆ ระบุ: [REDACTED]

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุการฉีก (เลือกได้มากกว่า 1 ข้อ)
--

1) Man & Method - การกระทำที่ไม่ปลอดภัย และวิธีการไม่ปลอดภัย

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> ปฏิบัติงาน โดยไม่มีหน้าที่รับผิดชอบ / ขาดคุณสมบัติ | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีวิธีการปฏิบัติงาน WI / WSI เขียนระบุไว้ |
| <input type="checkbox"/> ละเลยกฎ / มาตรฐานความปลอดภัย | <input type="checkbox"/> วิธีการปฏิบัติงานใน WI / WSI ที่เขียนไว้ ไม่ครอบคลุมถึงอันตราย |
| <input type="checkbox"/> ไม่ใช้อุปกรณ์ PPE ที่ถูกต้อง ครบถ้วน | <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ PPE ไม่เหมาะสม / ไม่เพียงพอ |
| <input type="checkbox"/> ไม่ปฏิบัติตาม WI / WSI ที่ระบุไว้ | <input checked="" type="checkbox"/> ขาดการสื่อสารเรื่องความปลอดภัยถึงผู้ปฏิบัติงานที่มีประสิทธิภาพ |
| <input type="checkbox"/> ไม่ปฏิบัติตามป้ายเตือน / OPL (One Point Lesson) | <input type="checkbox"/> ขาดการควบคุมดูแลโดยหัวหน้างานตามที่กำหนดไว้ |
| <input type="checkbox"/> ควบคุมกระบวนการผิดพลาด / ให้สัญญาณผิดพลาด | <input type="checkbox"/> อื่นๆ: _____ |
| <input type="checkbox"/> หยอกล้อ / มินเมาขณะปฏิบัติงาน | |

2) Machine - เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ไม่ปลอดภัย

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> สภาพชำรุด ด้อยประสิทธิภาพ | <input type="checkbox"/> เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่จัดไว้ให้ ไม่เพียงพอ |
| <input type="checkbox"/> เครื่องกำบัง ไม่มี / ไม่เหมาะสม / ชำรุด | <input type="checkbox"/> ไม่มีการตัดแยกระบบพลังงาน (LOTO) ก่อนเข้าไปปฏิบัติงาน |
| <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่จัดไว้ให้ ไม่เหมาะสม | <input type="checkbox"/> อื่นๆ: _____ |

3) Worksite Environment - สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย

- ☒ พื้นที่คับแคบ ☐ พื้นที่ชื้นแฉะ มีน้ำขัง

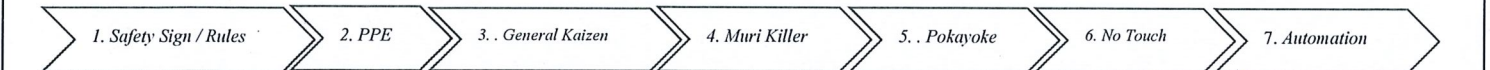
☐ พื้นที่ไม้เป็นระเบียบ ☐ ไม่มีการเตือนหรือจำกัดการเข้าถึงพื้นที่อันตราย




☐ แสงสว่างไม่เหมาะสม (น้อยหรือมากเกินไป) ☐ อื่นๆ: _____

ความเห็นของผู้บังคับบัญชาในการแก้ไข / ป้องกันการเกิดซ้ำ

[illegible]

* แนวคิดทาง TPM * เรียงตามลำดับประสิทธิภาพในการป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำจากประสิทธิภาพ ต่ำ >> สูง



		
ผู้บังคับบัญชา (ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)	ผู้จัดการแผนก <u>ทอ.จพ</u> วันที่ <u>20 / 6 / 65</u>	ผู้จัดการสวน <u>อ.อ.พรทิพย์</u> วันที่ <u>21 / 6 / 65</u>

ผู้บังคับบัญชา (ระดับหัวหน้างานขึ้นไป) ผู้จัดการแผนก รพ.ฉพ วันที่ 20 / 6 / 65

ผู้จัดการส่วน _____ วันที่ ____ / ____ / ____

ขั้นตอนการรายงานอุบัติการณ์

ต้นฉบับ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (จป.) ตำเนา: หน่วยงานที่เกิดอุบัติเหตุ

- 1) ผู้พบเห็น / ผู้ประสบอุบัติเหตุฯ รายงานให้ผู้บังคับบัญชาและ จป. ทราบโดยทันที
- 2) จัดทำใบรายงานอุบัติเหตุฯ ภายใน 24 ชั่วโมง ส่งให้ผู้บังคับบัญชาพิจารณาตามลำดับ จากนั้นส่งรายงานให้ จป. ภายใน 3 วันทำการนับจากวันเกิดอุบัติเหตุฯ
- 3) จป. ประสานเพื่อดำเนินการสอบสวนภายใน 5 วันทำการหลังจากได้รับแจ้งอุบัติเหตุฯ



ใบวิเคราะห์อุบัติเหตุ

- ☒ ได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย
- ☐ ทรัพย์สินเสียหาย
- ☐ เกือบเกิดอุบัติเหตุ
- ☐ ภาวะฉุกเฉิน

อุบัติเหตุลำดับที่: 8/65

วันที่เกิดอุบัติเหตุ: 16/6/65

เวลา: 18.45 น.

ชื่ออุบัติเหตุ: พนักงานถูก Motor Cable Reel ของ Bucket car กระแทกนิ้ว

สถานที่เกิดเหตุ: Bucket Car

ส่วน: ส.ชบ.(มพ.)

ความรุนแรง: ☐ บาดเจ็บขั้นปฐมพยาบาล ☒ บาดเจ็บไม่ถึงขั้นหยุดงาน ☐ บาดเจ็บขั้นหยุดงาน เป็นเวลา _____ วัน
☐ ทรัพย์สินเสียหาย คือ _____ คิดเป็นมูลค่า _____ บาท ☐ หยุดผลิต _____ นาที

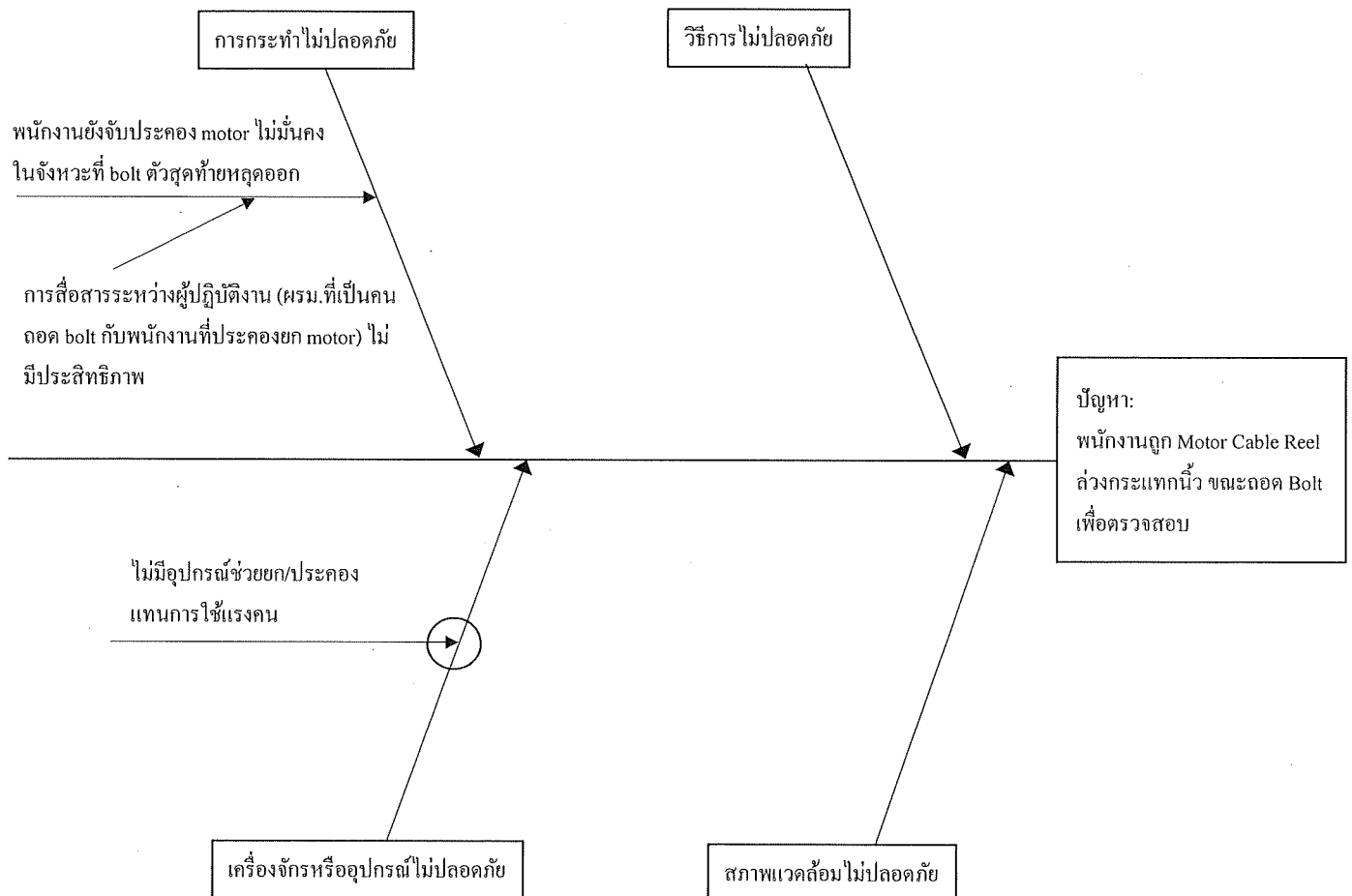
WI / WSI ที่เกี่ยวข้อง: ☐ มี คือ _____ ☒ ไม่มี

ประเมินความเสี่ยงตาม S_SY103: ☐ มี คือ กิจกรรม _____ ความถี่ _____ ระดับความเสี่ยง _____ ☒ ไม่มี

พฤติกรรมฯ : ผู้ประสบเหตุ/ผู้บาดเจ็บ

1. [REDACTED]	เคยเข้าร่วม/รู้จัก	<input checked="" type="checkbox"/> JSA	<input checked="" type="checkbox"/> Safety talk	<input checked="" type="checkbox"/> KYT	<input checked="" type="checkbox"/> BBS	<input type="checkbox"/> ไม่เคย/ไม่รู้จัก
	ความถี่ที่เข้าร่วม	Safety talk/KYT	<input type="checkbox"/> < 4 ครั้ง/เดือน	<input checked="" type="checkbox"/> 4 - 7 ครั้ง/เดือน	<input type="checkbox"/> ≥ 8 ครั้ง/เดือน	
2. _____	เคยเข้าร่วม/รู้จัก	<input type="checkbox"/> JSA	<input type="checkbox"/> Safety talk	<input type="checkbox"/> KYT	<input type="checkbox"/> BBS	<input type="checkbox"/> ไม่เคย/ไม่รู้จัก
	ความถี่ที่เข้าร่วม		<input type="checkbox"/> < 4 ครั้ง/เดือน	<input type="checkbox"/> 4 - 7 ครั้ง/เดือน	<input type="checkbox"/> ≥ 8 ครั้ง/เดือน	
3. _____	เคยเข้าร่วม/รู้จัก	<input type="checkbox"/> JSA	<input type="checkbox"/> Safety talk	<input type="checkbox"/> KYT	<input type="checkbox"/> BBS	<input type="checkbox"/> ไม่เคย/ไม่รู้จัก
	ความถี่ที่เข้าร่วม		<input type="checkbox"/> < 4 ครั้ง/เดือน	<input type="checkbox"/> 4 - 7 ครั้ง/เดือน	<input type="checkbox"/> ≥ 8 ครั้ง/เดือน	

การวิเคราะห์สาเหตุของอุบัติเหตุ



เลือกวงกลมสาเหตุที่นำไปสู่การแก้ไข/ป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ

สรุปสาเหตุที่แท้จริงจากแผนภูมิแก๊งปลา ทั้งทางตรง ทางอ้อม และ เชิงพฤติกรรมของผู้เกี่ยวข้อง

- 1) ไม่มีอุปกรณ์ช่วยยก/ประตอมแทนการใช้แรงคน
- 2)
- 3)
- 4)
- 5) มุมมองของสาเหตุ เชิงพฤติกรรม ได้แก่ การสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงาน (ผสม.ที่เป็นคนถอด bolt กับพนักงานที่ประตอมotor) ไม่มีประสิทธิภาพ

แผนการดำเนินงานเพื่อควบคุมสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

มาตรการแก้ไข / ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ

แนวคิดทาง TPM*

ผู้รับผิดชอบ

กำหนดเสร็จ

1 ติดตั้ง support สำหรับยึดอุปกรณ์ช่วยรับน้ำหนัก motor cable reel ที่ bucket car แทนคนประคอง โดยติดตั้งที่ Bucket car ทั้ง 2 คัน

4

24/6/65

2 จัดทำ Maintenance standard ของกิจกรรมงาน โดยระบุเน้นการใช้อุปกรณ์รับน้ำหนักแทน และการสื่อสารความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

1

24/6/65

3 นำเคสอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ไปสื่อสารเน้นย้ำกับผู้เกี่ยวข้องในหน่วยงาน เรื่องการยกของที่มีน้ำหนัก ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยยกแทน

1

24/6/65

4. พยายามให้หัวหน้าหรือพี่เลี้ยงที่มีประสบการณ์ หรืออาจเป็นงานที่ พี่เลี้ยงดูแล ของ พนักงาน โดยให้สอดคล้องกับกฎเกณฑ์ ตามเรื่อง (SSY104)

1

30/6/65

5. งานทวนแผน PM & SHUT Down. จัดทำ Maintenance Standard ทบทวน - ทบทวนแผนงาน PM เพื่อเตรียม

1

10/7/65

6. งาน Daily, shift Report เน้นเรื่องความปลอดภัย กรณีเกิดตาม สิ่งว่า ควรทำ "MSD" หรือ "Safety Talk" หรือ "ไม่เสี่ยง" ไม่เสี่ยงต่อพนักงาน. 2. ให้เขียนโดยแผนงาน, etc

1

10/7/65

* แนวคิดทาง TPM * เรียงตามลำดับประสิทธิภาพในการป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดซ้ำจากประสิทธิภาพต่ำ >> สูง

1. Safety Sign / Rules

2. PPE

3. General Kaizen

4. Muri Killer

5. Pokayoke

6. No Touch

7. Automation

ต้องทบทวน WI / WSI และประเมินความเสี่ยงของกิจกรรมที่เกี่ยวข้องตาม S_SY103 หรือไม่ ?

☒ ใช่ โดยจะดำเนินการภายในวันที่: 24/6/65

☐ ไม่ใช่ เนื่องจาก:

กิจกรรมที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุครั้งนี้มีโอกาสเกิดขึ้นกับหน่วยงานอื่นหรือไม่ ?

☒ ใช่ หน่วยงานที่มีโอกาสเกิด คือ: ส.ชบ.(หป.)

หน่วยงานความปลอดภัยฯ จัดส่งสำเนา SD101 และ SD102 ให้หน่วยงานที่ระบุ เพื่อการทบทวน WI / WSI และประเมินความเสี่ยงของกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง

☐ ไม่ใช่ เนื่องจาก:

ผู้เข้าร่วมสอบสวนอุบัติเหตุ

วันที่สอบสวนอุบัติเหตุ: 17/6/65

1) [redacted] หน่วยงาน ส.ชบ.(มพ.)

6) [redacted] หน่วยงาน ส.ชบ.(มพ.)

2) [redacted] หน่วยงาน ส.ชบ.(มพ.)

7) [redacted] หน่วยงาน น.พย.

3) [redacted] หน่วยงาน ส.ชบ.(มพ.)

8) [redacted] หน่วยงาน

4) [redacted] หน่วยงาน ส.ชบ.(มพ.)

9) [redacted] หน่วยงาน

5) [redacted] หน่วยงาน ส.ชบ.(มพ.)

10) [redacted] หน่วยงาน

หมายเหตุ: ลงลายมือชื่อด้วยตัวบรรจง

☒ อนุมัติ ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี): มีข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน

☐ ไม่อนุมัติ เนื่องจาก: (แบบ record กรณีที่รวมกิจกรรม safety ของ ผู้บาดเจ็บ หน่วยงานเกิดเหตุ - ชิงชังใหม่ เดิม)

ลงนาม: [redacted] จส. วันที่: 21/6/65

☒ อนุมัติ ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี):

☐ ไม่อนุมัติ เนื่องจาก:

ลงนาม: [redacted] ผจก.พย. วันที่: 22/6/65

หมายเหตุ: โปรดส่งเอกสาร SD102 ที่ลงข้อมูลแล้วกลับคืนให้ จป. ภายใน 15 วัน

ต้นฉบับ: เจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบ (จป.) สำเนา: หน่วยงานที่เกิดอุบัติเหตุ



ใบสรุปติดตามอุบัติการณ์

- ☒ ได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย
- ☐ ทรัพย์สินเสียหาย
- ☐ เกือบเกิดอุบัติเหตุ
- ☐ ภาวะฉุกเฉิน

อุบัติการณ์ลำดับที่: 8/65

วันที่เกิดอุบัติการณ์: 16/6/65

เวลา: 18.45 น.

ชื่ออุบัติการณ์: หนวด motor cable reel 700 bucket car กระแทกนิ้ว

สถานที่เกิดเหตุ: Bucket car

ส่วน: ศ.ร.บ. (ฉ.บ.)

ผลการติดตามมาตรการแก้ไข / ป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ ครั้งที่ 1

- 1 แก้ไข รื้อ 1 ทิ้ง Support (เสร็จแล้ว)
- 2 แก้ไข รื้อ 2 Maintenance Standard (เสร็จแล้ว)
- 3 ทิ้ง Cable ไปยังห้อง OTS, Safety Talk Weekly (เสร็จแล้ว)
- 4 แก้ไข รื้อ 4 งดงาน ผลัก ถู กระบะ ที่เคลื่อนที่ลงจอด เช่น
- 5 งานจากแผน PM / Shut down ให้มี check list MSD (เสร็จแล้ว)
- 6 งาน Shift Daily ให้มี ข้อเตือน "มี MSD", "Safety talk"

ลงชื่อ (จป.) 24 / 6 / 65

ลงชื่อ (ตัวแทนหน่วยงาน) 29 / 6 / 65

ความเห็นของ ผจก.

- ☐ ทบทวน WI / WSI ที่เกี่ยวข้องแล้ว
- ☐ ทบทวนประเมินความเสี่ยงกิจกรรมแล้ว
- ☒ ติดตามต่อไปภายในวันที่ 10 / 7 / 65
- ☐ ปิดการติดตามอุบัติการณ์

หมายเหตุ: มีข้อสังเกต

ลงชื่อ ผจก. 20/6/65

ผลการติดตามมาตรการแก้ไข / ป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ ครั้งที่ 2

- ข้อ 4 งานจากแผน PM / Shut down ให้มี check list MSD (เสร็จแล้ว)
 - ข้อ 6 งาน Shift Daily ให้มี ข้อเตือน "มี MSD", "Safety talk"
- * ดึงสายเคเบิลออกจากพื้นที่ (เสร็จแล้ว)

ลงชื่อ (จป.) 10 / 7 / 65

ลงชื่อ (ตัวแทนหน่วยงาน) 27 / 7 / 65

ความเห็นของ ผจก.

- ☐ ทบทวน WI / WSI ที่เกี่ยวข้องแล้ว
- ☐ ทบทวนประเมินความเสี่ยงกิจกรรมแล้ว
- ☒ ติดตามต่อไปภายในวันที่ 25 / 8 / 65
- ☐ ปิดการติดตามอุบัติการณ์

หมายเหตุ:

ลงชื่อ 2 / 8 / 65

ผลการติดตามมาตรการแก้ไข / ป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ ครั้งที่ 3

- แจ้งทีมวิศวกรแล้ว ร.ร. 103-HT1-01, ร.ร. 104-HT-01
- วันที่ 30/8/65

ลงชื่อ (จป.) 15 / 8 / 65

ลงชื่อ (ตัวแทนหน่วยงาน) 30 / 8 / 65

ความเห็นของ ผจก.

- ☐ ทบทวน WI / WSI ที่เกี่ยวข้องแล้ว
- ☐ ทบทวนประเมินความเสี่ยงกิจกรรมแล้ว
- ☐ ติดตามต่อไปภายในวันที่ ____ / ____ / ____
- ☒ ปิดการติดตามอุบัติการณ์

หมายเหตุ:

ลงชื่อ 30 / 8 / 65

ผลการติดตามมาตรการแก้ไข / ป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ ครั้งที่ ____

-

ลงชื่อ (จป.) ____ / ____ / ____

ลงชื่อ (ตัวแทนหน่วยงาน) ____ / ____ / ____

ความเห็นของ ผจก.

- ☐ ทบทวน WI / WSI ที่เกี่ยวข้องแล้ว
- ☐ ทบทวนประเมินความเสี่ยงกิจกรรมแล้ว
- ☐ ติดตามต่อไปภายในวันที่ ____ / ____ / ____
- ☐ ปิดการติดตามอุบัติการณ์

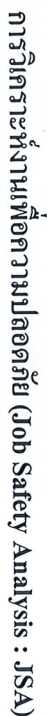
หมายเหตุ:

ลงชื่อ (ผจก.) ____ / ____ / ____

หมายเหตุ: โปรดส่งเอกสาร SD103 ที่ลงข้อมูลแล้วกลับคืนให้ จป. ภายใน 15 วัน

ต้นฉบับ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ (จป.)

สำเนา: หน่วยงานที่เกิดอุบัติการณ์



งานที่จัดทำ : I พฤศจิกายน 2565

ผู้อนุมัติ (ผอ. ชนไป/จป.ว.) :

ຮ້ອງ: ສຽງສອນແລະທາດສອນ SCBA

หมายเหตุ: ผู้จัดทำต่างให้ ผงส. เจ้าของงานพิจารณารายละเอียดก่อนอนุมัติ หรือส่งให้ จป.ว. พิจารณาอนุมัติล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

SD114 (06-15/03/65)



พฤษภาคม 2565

ผู้สมัคร (พจน. จินไป/จป.ว.):

เรื่อง: ตารางสอบข้อปลายภาค

หมายเหตุ: ผู้จัดทำสงให้ ผอ.ต. เจ้าของงานพิจารณารายละเอียดก่อนอนุมัติ หรือส่งให้ จป.ว. พิจารณาก่อนอนุมัติล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

SD114 (06-15/03/65)



วันที่จัดทำ : 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้สนับสนุน (ผจผ. ชื่นไป/จป.ว.):

เครื่อง : ตู้เก็บสายดับเพลิง และ ตู้เก็บสายดับเพลิง

[illegible]

SD114 (06-15/03/65)



การวิเคราะห์เพื่อความปลอดภัย (Job Safety Analysis: JSA)

ชื่องาน : ตรวจสอบ Wind Sock

๖. แผนงาน :

All Area

วันที่จัดทำ: 1 พฤศจิกายน 2565

: ๒๒๒๒๒๒ / ๒๒๒๒๒๒

ผู้ทรงคุณวุฒิ (พ.บงคปญญา จุนใจ)

ผู้สมัคร (ผจผ. ขนไป/จป.ว.):

WIMS no.: 014101

4. เรืออ : ตรวจลม Wind Sock

[illegible]

หมายเหตุ: ผู้จัดทำต่างให้ ผงส. เจ้าของงานพิจารณารายละเอียดก่อนอนุมัติ หรือส่งให้ จป.ว. พิจารณาอนุมัติล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

เอกสารแนบที่ 2.19

แผนตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2565
ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2565
และผลตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

แผนตรวจสุขภาพ ประจำปี 2565



- บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)
- มีแผนตรวจสุขภาพ ประจำปี 2565 ในวันที่ 6 และ 17 ตุลาคม 2565



SIAM YAMATO STEEL

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

การตรวจสุขภาพ ประจำปี 2565

โดย โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

วันที่ 6, 17 ตุลาคม 2565 : เวลา 07.00 - 16.30 น.

สถานที่ : ห้องประชุมใหญ่ SYS โรงงานมาบตาพุด,
โรงอาหารชั้น 2 SYS โรงงานห้วยโป่ง



BANGKOK HOSPITAL
RAYONG

038 921 999
www.bangkokhospitalrayong.com

พนักงานที่ไม่สามารถมาตรวจได้ในวันดังกล่าว สามารถไปตรวจเก็บตกได้ที่ รพ.กรุงเทพระยอง ตั้งแต่วันที่ 18 – 31 ต.ค.65



สมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย

The Association of Occupational and Environmental Diseases of Thailand

โรงพยาบาลนพรัตนราชธานี กรมการแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข ถ.รามอินทรา กม.12 คันทนาวัน กรุงเทพฯ 10230

โทร 02-5174270-9 ต่อ 80207 โทรสาร 02-5174333 e-mail: occenv@gmail.com

ที่ สรอส. ๑๐๑/๒๕๖๓

๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรียน ผู้จัดการสถานประกอบกิจการ

เรื่อง ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการยกเลิกการตรวจสมรรถภาพปอดในช่วงวิกฤติโรคระบาด COVID-19

สมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย ซึ่งเป็นสมาคมวิชาชีพของแพทย์ที่ทำงานด้านอาชีวเวชศาสตร์ ขอขอบคุณท่านที่ให้ความร่วมมือในช่วงเดือนมีนาคม ๒๕๖๓ ในเรื่องการงดตรวจสมรรถภาพปอด (เป่าปอด) เนื่องจากการระบาดของ COVID-19 ในระยะแรก

ขณะนี้เริ่มมีการระบาดของเชื้อใหม่อีกรอบหนึ่ง ดังที่ท่านทราบกันดี แต่อย่าตื่นตระหนกทั้งนี้ เพราะเรามีประสบการณ์จากการดูแลในครั้งแรกแล้ว อย่างไรก็ตาม เนื่องจากการตรวจสมรรถภาพปอดตามความเสี่ยง เป็นกระบวนการเป็นกระบวนการที่ทำให้เกิดละอองฝอยจากระบบทางเดินหายใจและทำให้เกิดความเสี่ยงการแพร่กระจายเชื้อไวรัสที่ก่อให้เกิดโรค COVID-19 อย่างมาก ในช่วงวิกฤติรอบนี้จึงไม่ควรตรวจสมรรถภาพปอดเพื่อการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ทางสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม จึงขอความร่วมมือมายังท่านอีกครั้งเพื่อขอให้งดการตรวจสมรรถภาพปอดประจำปีตามปัจจัยเสี่ยงไว้ก่อน เพื่อให้เข้าเต็มการระบาด ซึ่งการตรวจสุขภาพมีความจำเป็นลำดับรอง หากเทียบกับการป้องกันความเสี่ยงของแพร่กระจายเชื้อไวรัสโคโรนาสายพันธุ์ใหม่ 2019 (COVID-19) ในรอบนี้

สมาคมฯ จึงขอความร่วมมือมายังสถานประกอบกิจการเพื่อให้เลื่อนการตรวจสมรรถภาพปอดไปก่อน เพื่อป้องกันสังคมส่วนรวม โดยในการนี้ สมาคมฯ ได้ปรึกษาทางกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานและขอผ่อนผันให้นายจ้างเลื่อนการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงและการตรวจสมรรถภาพปอดด้วยวิธี Spirometry ออกไปชั่วคราวก่อนได้ ทั้งนี้ ให้ทาง โรงงานทำหนังสือถึงอธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เพื่อขอเลื่อนการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงและการตรวจสมรรถภาพปอดด้วยวิธีการเป่าปอดไปชั่วคราวก่อน เช่นเดียวกับเมื่อครั้งเดือนมีนาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และหวังว่าเราคงจะฝ่าฟันวิกฤติครั้งนี้ไปด้วยกันโดยปลอดภัย

นายกสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2564

ตรวจเมื่อวันที่ 14 และ 21 ธันวาคม 2564

ลักษณะ การตรวจสอบสุขภาพ	รายการที่ตรวจ	หน่วยงาน ที่ตรวจวัด	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ การกรณีผิดปกติ	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
- การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	การตรวจสอบสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	369	294	281	13	แจ้งผลตรวจสอบสุขภาพให้พนักงานทราบ เพื่อดูแล สุขภาพของตนเอง	-
	สายตาคัดกรอง (Visibility)	โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	369	342	156	186		
	การเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	369	341	326	15		
- การตรวจสอบสุขภาพตาม ลักษณะงาน	การตรวจสมรรถภาพทางปอด (Spirometry)	โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	369	ยกเลิกการตรวจ เนื่องจากสถานการณ์โค วิด-19 อ้างอิงตามหนังสือเลขที่ สรอส. 101/2563 ของสมาคมโรคจากการ ประกอบอาชีพฯ			แจ้งผลตรวจสอบสุขภาพให้พนักงานทราบ หากเป็น ผู้ผิดปกติรายใหม่จะดำเนินการส่งพนักงานเข้า พบแพทย์ของบริษัทฯ ภายใน 60 วัน เพื่อ พิจารณาส่งตรวจซ้ำที่โรงพยาบาล พนักงานที่มี ผลผิดปกติจะนำมาวิเคราะห์และให้แพทย์อาชี วอนามัยลงความเห็น ส่วนผู้ผิดปกติรายเดิม หากพบความผิดปกติมากขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ จะแจ้งให้ผู้จัดการแผนกต้นสังกัดให้คำแนะนำ พนักงานภายใน 30 วันหลังจากได้รับแจ้ง จากจบ.	-
	การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	369	277	268	9		

ที่มา : โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง, 2564 รวบรวมโดย : บริษัทเหล็กสยามยามาโตะ จำกัด, 2564

หมายเหตุ: ผู้ผิดปกติตามลักษณะงาน ผ่านกระบวนการติดตามและวิเคราะห์ผลของบริษัทฯ เรียบร้อยแล้ว โดยพนักงานที่ผิดปกติยังเข้าข่ายเป็นกลุ่มเฝ้าระวัง ซึ่งยังไม่พบผู้ผิดปกติจากการทำงาน

- ผลตรวจวัดสุขภาพประจำปี 2565 ตรวจวัดเมื่อวันที่ 6 และ 17 ตุลาคม 2565 อยู่ระหว่างติดตามผลการตรวจสอบสุขภาพจึงจะสามารถรายงานผลในรายงานเล่มถัดไป

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี (MTP)

ลักษณะการตรวจ	รายการตรวจ	ปี	จำนวนพนักงาน		ผลการตรวจ		
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)	ป่วยจากการ ทำงาน (ราย)
การตรวจสุขภาพทั่วไป	การตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	2560	348	348	328	20	-
		2561	349	349	305	44	-
		2562	357	356	303	53	-
		2563	356	304	295	9	-
		2564	369	294	281	13	-
	สายตาคัดกรอง (Visibility)	2560	348	173	53	120	-
		2561	349	333	143	190	-
		2562	357	341	142	199	-
		2563	356	333	136	197	-
		2564	369	342	156	186	-
	การเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	2560	348	346	320	26	
		2561	349	347	326	21	-
		2562	357	357	352	5	-
		2563	356	353	347	6	-
		2564	369	341	326	15	-
การตรวจสุขภาพตาม ลักษณะงาน	สมรรถภาพปอด	2560	348	252	251	1	0
		2561	349	259	259	0	0
		2562	357	278	270	8	0
		2563	356	277	276	1	0
		2564	369	ยกเลิกการตรวจเนื่องจากสถานการณ์โควิด-19			
	สมรรถภาพการได้ยิน	2560	348	269	259	10	0
		2561	349	275	272	3	0
		2562	357	285	274	11	0
		2563	356	280	268	12	0
		2564	369	277	268	9	0

หมายเหตุ: จำนวนผู้ผิดปกติตามลักษณะงาน คือ จำนวนพนักงานผิดปกติที่ผ่านการตรวจซ้ำที่โรงพยาบาล และผ่านกระบวนการติดตามและวิเคราะห์ผลของบริษัทฯ ซึ่งยังไม่พบผู้ผิดปกติจากการทำงาน ยังเข้าข่ายเป็นกลุ่มเฝ้าระวัง



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน		SD75101008	04	1/6
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 6 ม.ค. 66		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การวิเคราะห์และติดตามผลการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง			

1. ขอบข่าย

ใช้เป็นคู่มือในการดำเนินการวิเคราะห์และติดตามผลการตรวจสอบสภาพประจำปีที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานของพนักงานในหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง

2. วัตถุประสงค์

เพื่อให้การดำเนินการวิเคราะห์และติดตามผลการตรวจสอบสภาพประจำปีที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานของพนักงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ปฏิบัติสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และลดผลกระทบที่เกิดจากการทำงานต่อพนักงาน

3. ผู้ปฏิบัติงาน

- 1) ผู้จัดการพัฒนาอย่างยั่งยืน (ผจก.พย.)
- 2) ผู้จัดการแผนกปฏิบัติงานบุคคล
- 3) ผู้จัดการแผนกหรือเทียบเท่าขึ้นไป ต้นสังกัดของพนักงาน
- 4) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม (จป.)

4. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ

-

5. วัสดุ / ข้อกำหนด

ผลตรวจสอบสภาพที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานของบริษัทฯ ประกอบด้วย

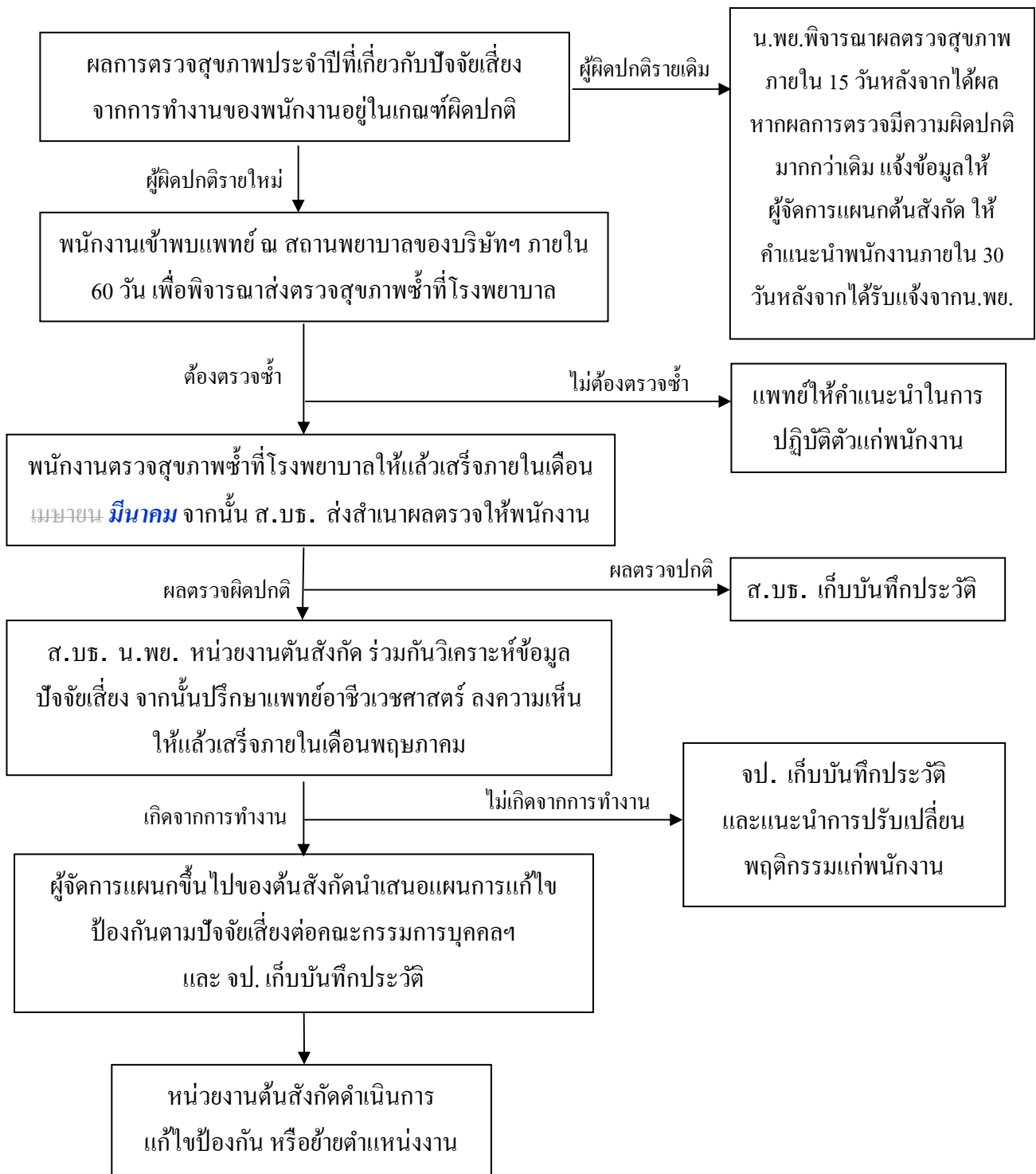
- 1) สมรรถภาพการไต่ขึ้น
- 2) สมรรถภาพปอด

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน		SD75101008	04	2/6
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 6 ม.ค. 66		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การวิเคราะห์และติดตามผลการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง			

แผนผังขั้นตอนการวิเคราะห์และติดตามผลการตรวจสอบสภาพประจำปีที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน





คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน		SD75101008	04	3/6
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 6 ม.ค. 66		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การวิเคราะห์และติดตามผลการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง			

6.1 การวิเคราะห์ผลตรวจสอบสภาพประจำปีที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยง

หากผลการตรวจสอบสภาพที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยง ได้แก่ สมรรถภาพการได้ยิน และสมรรถภาพปอดของพนักงานพบว่า “ผิดปกติ” ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

6.1.1 แผนปฏิบัติงานบุคคล ส่วนการบุคคลและธุรการ (ส.บธ.) ส่งสำเนาผลตรวจสอบสภาพประจำปีที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานที่ผิดปกติ แจ้งให้ จป. ทราบ ภายใน 7 วันหลังจากได้ผลตรวจ

6.1.2 ส.บธ. ดำเนินการส่งพนักงานที่มีผลตรวจสอบสภาพประจำปีเกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานผิดปกติที่แพทย์ SYS ลงความเห็นว่าคุณควรตรวจซ้ำ ภายใน 60 วันหลังได้ผลตรวจ และส่งพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพซ้ำที่โรงพยาบาล โดยดำเนินการส่งตรวจซ้ำให้แล้วเสร็จภายในเดือนเมษายน **มีนาคม**

กรณีที่ผู้ผิดปกติเป็นพนักงานรายเดิมของปีที่ผ่านมา ไม่ต้องดำเนินการส่งตรวจซ้ำ

6.1.3 น.พย. ประสานขอข้อมูลจาก ส.บธ. และรวบรวมข้อมูล ดังต่อไปนี้

- 1) ผลตรวจสอบสภาพประจำปีที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานที่ผิดปกติปีล่าสุด
- 2) ผลการตรวจสุขภาพซ้ำที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานที่ผิดปกติปีล่าสุด
- 3) ผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างานหรือก่อนปฏิบัติงานในหน้าที่ปัจจุบัน (ถ้ามี)
- 4) ผลตรวจสอบสภาพประจำปีย้อนหลัง 5 ปี
- 5) ประวัติการทำงาน of พนักงานตั้งแต่เริ่มทำงานกับบริษัทฯ
- 6) ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมด้านอาชีวอนามัยที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี)

6.1.4 น.พย. ประสานงานกับหน่วยงานต้นสังกัดนัดพนักงานเข้ารับการสัมภาษณ์เพื่อขอข้อมูล

เพิ่มเติมสำหรับการวิเคราะห์ปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน รวมถึงชี้แจงผลการตรวจสุขภาพ และให้คำแนะนำด้านสุขภาพเบื้องต้นแก่พนักงาน โดยผู้ที่ทำการสัมภาษณ์ประกอบด้วย ผู้จัดการแผนก (หรือเทียบเท่าขึ้นไป) ต้นสังกัดของพนักงาน ผู้จัดการแผนกปฏิบัติงานบุคคล ผจก.พย. และ จป.

6.1.5 น.พย. จัดทำสรุปผลการสัมภาษณ์พนักงานในข้อ 6.1.4 จากนั้นประสานงานกับ ส.บธ. เพื่อนัดแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ เพื่อนำข้อมูลทั้งหมดเข้าปรึกษาและวินิจฉัยว่าความผิดปกติเกิดจากปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานในหน้าที่ปัจจุบันหรือไม่ โดยดำเนินการสรุปความเห็นแพทย์ให้แล้วเสร็จภายในเดือนพฤษภาคม



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน		SD75101008	04	4/6
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 6 ม.ค. 66		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การวิเคราะห์และติดตามผลการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง			

- กรณีไม่เกี่ยวกับการทำงาน จป. เก็บบันทึกข้อมูลเข้าแฟ้มประวัติของพนักงาน
- กรณีมีโอกาสเกี่ยวกับการทำงานในหน้าที่ปัจจุบัน น.พย. ประสานงานกับ ผู้จัดการแผนก (หรือเทียบเท่าขึ้นไป) ดันสังกัดของพนักงาน ร่วมกันวิเคราะห์หามาตรการแก้ไขปัญหาและบรรเทาผลกระทบที่เกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน เพื่อนำเสนอมาตรการดังกล่าว ต่อคณะกรรมการบุคคลฯ (กบ.) พิจารณาอนุมัติและมอบหมายผู้รับผิดชอบในการดำเนินการต่อไป จากนั้น จป. เก็บบันทึกข้อมูลเข้าแฟ้มประวัติของพนักงาน

หลักการพิจารณาการพิจารณาคัดกรองผู้ผิดปกติการได้ยิน ได้รับการวิเคราะห์ผลโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

- ❖ รายที่ยังไม่จำเป็นต้องเข้ากระบวนการวิเคราะห์ผลผิดปกติโดยแพทย์ฯ (กลุ่มเฝ้าระวัง) ได้แก่
 - รายที่ผลตรวจการได้ยินหูทั้งสองข้าง อยู่ในเกณฑ์ปกติ (ไม่เกิน 25 dBA)
 - รายที่ผลตรวจการได้ยินหูข้างใดข้างหนึ่งยังอยู่ในเกณฑ์ปกติ แต่หูอีกข้างหนึ่งลดลงเล็กน้อยบางความถี่ (โดยที่ไม่ได้มีการเปลี่ยนแปลง 15-dB shift ตามกฎหมาย เมื่อเทียบกับ Baseline)
 - รายที่เป็นพนักงานรายเก่า ซึ่งพิจารณาผลตรวจแล้วไม่พบการเปลี่ยนแปลงต่างจากเดิมอย่างมีนัยสำคัญ (ระดับลดลงที่ความถี่เดิมๆข้างเดิมๆ ไม่มี 15-dB shift ตามกฎหมาย)
 - รายที่ผลตรวจการได้ยินมีลักษณะผิดปกติ เฉพาะช่วงความถี่ต่ำ (500-2,000 Hz) ขณะที่ช่วงความถี่สูง (3,000-8,000 Hz) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ❖ รายที่ควรเข้ากระบวนการวิเคราะห์ผลผิดปกติโดยแพทย์ฯ ได้แก่ รายที่ไม่เข้ากับเกณฑ์ดังกล่าวข้างต้น

6.2 การติดตามผลการตรวจสอบสภาพประจำปีที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยง

6.2.1 แผนกปฏิบัติงานบุคคล (ส.บธ.) ส่งสำเนาผลตรวจสุขภาพประจำปีที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานที่ผิดปกติ แจ้งให้ จป. ทราบ เพื่อนำข้อมูลเข้าพิจารณาในที่ประชุม น.พย. ประจำเดือน

6.2.2 จป. ตรวจสอบแฟ้มประวัติและนำผลการตรวจสอบสภาพของพนักงานที่ผิดปกติในแต่ละปีมาเปรียบเทียบเพื่อดูแนวโน้มของความผิดปกติ

- กรณีประวัติความผิดปกติไม่ได้เกี่ยวกับการทำงาน ให้ จป. วิเคราะห์แนวโน้มของความผิดปกติว่ามีความผิดปกติมากกว่าเดิมหรือไม่ ภายใน 15 วันหลังจากได้ผลตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน		SD75101008	04	5/6
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 6 ม.ค. 66		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การวิเคราะห์และติดตามผลการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง			

- ถ้าใช่: แจ้งข้อมูลให้ผู้จัดการแผนก (หรือเทียบเท่าขึ้นไป) ดันสังกัดของพนักงานทราบ เพื่อให้คำแนะนำต่อพนักงาน โดยผจก.ดำเนินการภายใน 30 วันหลังจากได้รับแจ้งจาก น.พย.
- ถ้าไม่ใช่: จป. บันทึกข้อมูลในแฟ้มประวัติ
- กรณีประวัติความผิดปกติมีโอกาสเกี่ยวกับการทำงานในหน้าที่ปัจจุบัน ให้ จป. วิเคราะห์แนวโน้มของความผิดปกติว่ามีความผิดปกติมากกว่าเดิมหรือไม่
- ถ้าใช่: น.พย. ประธาน ผู้จัดการแผนก (หรือเทียบเท่าขึ้นไป) ดันสังกัดของพนักงานร่วมกันพิจารณาว่ามาตรการที่เคยดำเนินการไปมีประสิทธิภาพหรือไม่ จากนั้นสรุปข้อมูลนำเสนอต่อคณะกรรมการบุคคลฯ (กบ.) พิจารณาเพื่อหามาตรการดำเนินการต่อไป
- ถ้าไม่ใช่: จป. บันทึกข้อมูลในแฟ้มประวัติ

7. ปัญหาและการแก้ไข

กรณีมีหลักฐานทางการแพทย์จากสถานพยาบาลของราชการหรือที่ราชการยอมรับ แสดงว่าพนักงานไม่อาจทำงานในหน้าที่เดิมได้ ให้คณะกรรมการบุคคลฯ (กบ.) พิจารณาเปลี่ยนตำแหน่งงานให้แก่พนักงานผู้นั้นตามที่เห็นสมควร ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานเป็นสำคัญ

8. เอกสารอ้างอิง

-



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานพัฒนาอย่างยั่งยืน		SD75101008	04	6/6
กระบวนการ	การควบคุมการดำเนินงาน	อนุมัติใช้วันที่ 6 ม.ค. 66		
กระบวนการย่อย	ความปลอดภัยในการทำงาน	ผู้อนุมัติ ผจก.พย.		
วิธีปฏิบัติ	การวิเคราะห์และติดตามผลการตรวจสอบภาพตามปัจจัยเสี่ยง			

9. Work Safe Instruction (WSI)

อุปกรณ์ความปลอดภัย :

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ข้อสำคัญในการปฏิบัติ / อันตรายที่อาจเกิด	รูปภาพ / เอกสารประกอบ

หมายเหตุ การจัดทำ WSI สามารถนำข้อมูลจาก JSA, การวิเคราะห์อุบัติเหตุ หรือเอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้อง มาประกอบการพิจารณาจัดทำได้

ผลการตรวจสอบภาพของพนักงานเข้าใหม่

เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ส่วน	จำนวนคน	ผลตรวจสอบภาพ
รจ.มพ.	2	ผ่าน
ส.ลท.(มพ.)	1	ผ่าน
ส.ลร.(มพ.)	3	ผ่าน
ส.ชป.(มพ.)	2	ผ่าน
ฝ.กต.	2	ผ่าน
ส.ชป.	1	ผ่าน
Digital Transformation & IT	1	ผ่าน
รวมทั้งหมด	12	

เอกสารแนบที่ 2.20

การดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Safety Activities: Safety Talk/KYT @SYS-MTP

Safety talk & KYT record online

บันทึก SAFETY TALK

ชื่อ : ...

ตำแหน่ง : ...

วันที่ : ...

หัวข้อ : ...

ผู้บันทึก : ...

ผู้เข้าร่วม : ...

รายละเอียด : ...

สรุป : ...

ลงนาม : ...

วันที่ : ...

ปรับเปลี่ยนรูปแบบบันทึกกิจกรรมผ่านระบบ Online

กิจกรรม Safety talk & KYT @LG

The survey will take approximately 5 minutes to complete.

ส่วนงาน : ...

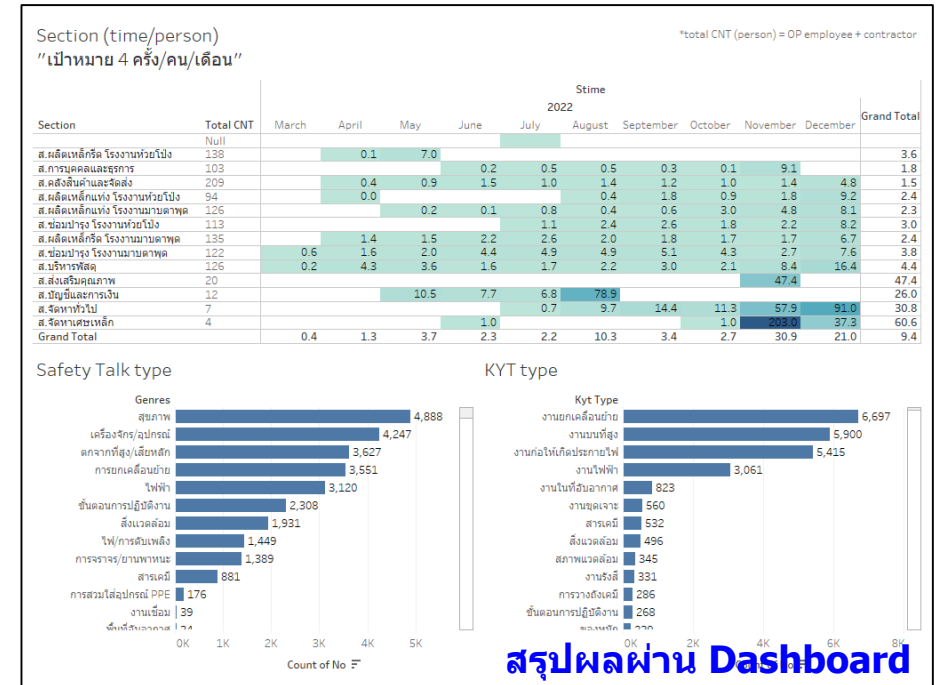
* Required

ลงทะเบียนผู้เข้าร่วม

1

โรงงาน *

Select your answer



ตัวอย่างภาพการทำกิจกรรม

SP-MTP

- กิจกรรม Safety Talk & KYT
- สื่อสารการตรวจสอบเครื่องมือ Q4



MT-MTP

- กิจกรรม Safety Talk & KYT ช่วงงาน Shutdown
- สื่อสารเน้นย้ำเรื่องการตัดแยกพลังงาน (LOTO)



LG-MTP

- กิจกรรม Safety Talk & KYT ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



เอกสารแนบที่ 2.21

กิจกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย

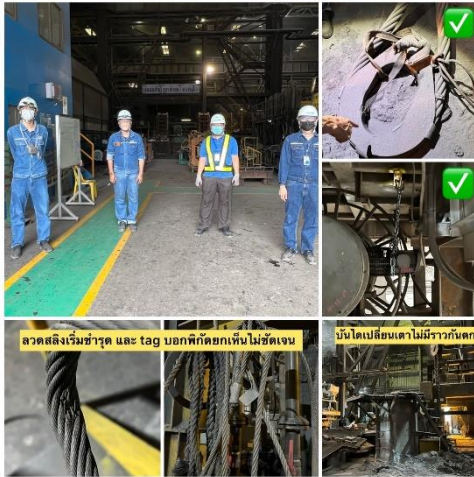
Safety, Health & Environment Activities in July 2022

Safety Activities: Plant Tour #Jul/22 @MTP&HP



Safety
Correctness
Speed

Week1: #30/65
Team ผจก.ชบ.



Week2: #31/65
Team ผจก.ลร.(มฟ.)



Week3: #32/65
Team ผจร.มฟ.



Week4: #33/65
Team ผจส.ชบ.(มฟ.)



Week1: #30/65
Team ผจส.ลท.(หป.)



Week2: #31/65
Team ผจส.ลร.(หป.)

Plant tour #31/65 @SYS-HP (11/7/65) > สังเกตกิจกรรมงาน offline บริเวณพื้นที่โรงเจด (Rollshop/Conti./FCS1/Inspection bed)



Week3: #32/65
Team ผจผ.ชบ.(หป.)



Week4: #33/65
Team ผจส.สจ.



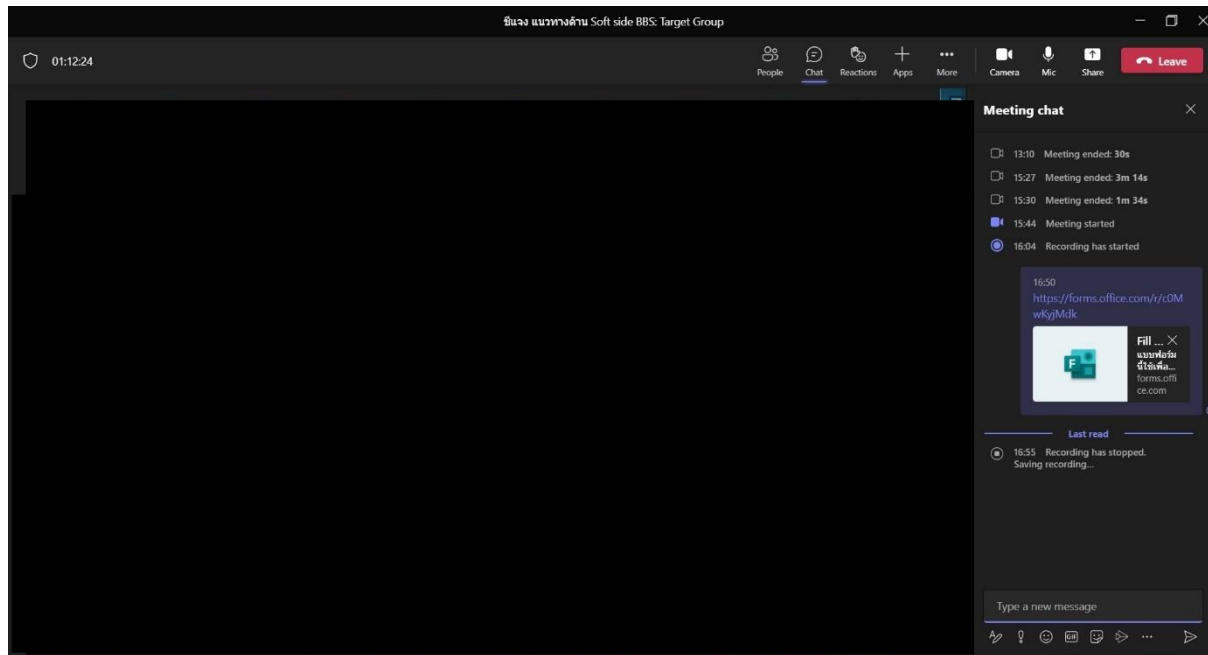
Safety Activities: BBS Online (ชี้แจงแนวทางดำเนินการ)



Safety
Correctness
Speed

เมื่อวันที่ 25/7/65 ทาง ผจก.พย. ได้ดำเนินการชี้แจงแนวทางด้าน Soft side เกี่ยวกับการจัดทำ BBS Online เพื่อให้กลุ่มเป้าหมายได้รับทราบข้อมูลก่อนเริ่มทำกิจกรรม ทั้งนี้กิจกรรมดังกล่าวถือว่าเป็นเครื่องมือในการจัดการกับพฤติกรรมเสี่ยง เพื่อเสริมสร้างให้เกิดพฤติกรรมที่ปลอดภัยให้มากขึ้น โดยมีรายละเอียดเพิ่มเติมดังนี้

- กลุ่มเป้าหมาย ได้แก่ หัวหน้ากะ/หัวหน้างาน/พนักงานระดับบังคับบัญชา/ผผ./ผส.
- Target จำนวนเรื่องในการทำ BBS Online : 2 เรื่อง/คน/เดือน
- ระยะเวลา (Phase1) : ประมาณ 2 เดือน (ตั้งแต่ 1 สิงหาคม – 30 กันยายน 2565)



พวกเราเริ่มทำ BBS แล้วหรือยัง?

BBS คือ อะไร?

BBS คือ เครื่องมือจัดการพฤติกรรมเสี่ยง เพื่อสร้างพฤติกรรมที่ปลอดภัย โดยไม่ต้องการให้พนักงานได้รับบาดเจ็บ เพื่อปรับเปลี่ยนพฤติกรรมเสี่ยงให้เป็นการกระทำที่ปลอดภัย ซึ่งอาศัยความร่วมมือของพนักงานทุกคน จนกลายเป็น วัฒนธรรมความปลอดภัยขององค์กร ที่สามารถทำได้ต่อเนื่องอย่างยั่งยืน โดยไม่ต้องบังคับ

BBS ประกอบด้วย 5 ขั้นตอน

- 01 Open Mind เปิดใจยอมรับในความเสี่ยงและอันตรายที่เกิดขึ้น
- 02 Observation สังเกตพฤติกรรมความเสี่ยงของพนักงานและเพื่อนร่วมงาน
- 03 Intervention การเข้ามามีส่วนร่วมในการปรับปรุงพฤติกรรมเสี่ยง
- 04 Record บันทึกผลการปรับปรุงพฤติกรรมเสี่ยง
- 05 Safety Culture สร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยที่ยั่งยืน

การรายงาน Report : ทุกเดือน Dashboard SD Agile

- การมีส่วนร่วมของกลุ่มเป้าหมาย
- วิเคราะห์ข้อมูล: พฤติกรรมเสี่ยง ที่พบบ่อยๆ

Sustainable Development Department

Safety Training: Hearing Conservation Program รุ่นที่ 1/65



Safety
Correctness
Speed

ชื่อหลักสูตร
หัวข้อการสอน

: มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

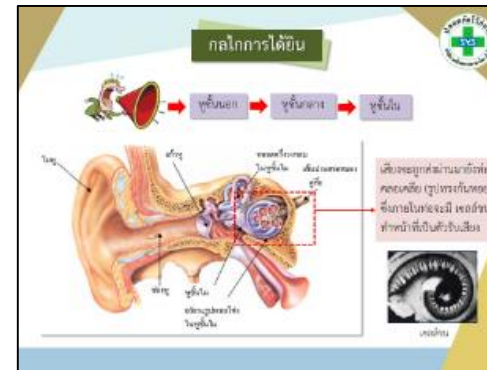
: ที่มาของมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง, ความรู้เกี่ยวกับเสียง กายวิภาคศาสตร์ของหู และอันตรายจากเสียงดัง, หลักการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง, การเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยิน

วิทยากร
กำหนดการ
ผู้เข้าอบรม

: [REDACTED]

: วันที่ 25/07/65 เวลา 09:00–12:00 น. @ห้องประชุม SYS-MTP

: พนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน จำนวน 11 คน





หลักสูตร	: LOTO (Lockout & Tagout)
หัวข้อการสอน	: หลักการ ความสำคัญ และขั้นตอนการตัดแยกแหล่งพลังงาน
ผู้เข้าร่วม	: พนักงานระดับปฏิบัติการหน่วยงาน ส.ลท., ส.ลร.และ ส.ชบ.
วิทยากร	: ██████████
กำหนดการ	: 26 กรกฎาคม 2565 เวลา 13:00–16:00 น.
สถานที่	: ห้องประชุม ACTIVES, SYS-HP
ผู้เข้าอบรม	: จำนวน 12 คน

Certification : CFP 2022 (ISO14067)



1. Grouping /
Select Product

2. Find a consultant
& certified body

3. Collects data
Apr1,2022

4. Analysis of
Data
within May17,2022

5. Verification/
Auditor Onsite
Jun 1,2022

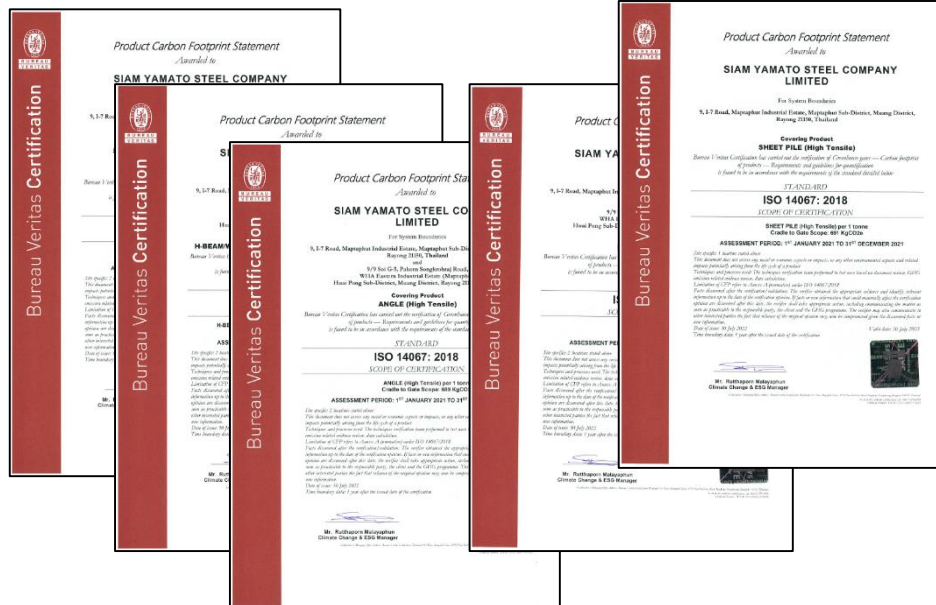
Report results
and issue ISO
certificate (in Jul)



Jul 26,2022

Certificate ISO 14067:2018 9 ผลิตภัณฑ์

9 ผลิตภัณฑ์ SYS ที่ผ่านการรับรองโดย อบก.



CFP

CE-CFP

TSO CFP P12-07-476	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (Low Tensile)	น้ำหนัก 12	939 กิโลกรัม	Q
TSO CFP P12-07-487	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (High Tensile)	น้ำหนัก 12	686 กิโลกรัม	Q
TSO CFP P12-07-478	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (Low Tensile)	น้ำหนัก 12	693 กิโลกรัม	Q
TSO CFP P12-07-479	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (High Tensile)	น้ำหนัก 12	727 กิโลกรัม	Q
TSO CFP P12-07-480	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (Low Tensile)	น้ำหนัก 12	679 กิโลกรัม	Q
TSO CFP P12-07-481	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (High Tensile)	น้ำหนัก 12	689 กิโลกรัม	Q
TSO CFP P12-07-482	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (Low Tensile)	น้ำหนัก 12	679 กิโลกรัม	Q
TSO CFP P12-07-483	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (High Tensile)	น้ำหนัก 12	790 กิโลกรัม	Q

<http://thaicarbonlabel.tgo.or.th/index.php?lang=TH&mod=YohKdplVmpkSE5mWVhCd2NtOTJZV3c9&keyword=%E0%B9%80%E0%B8%AB%E0%B8%A5%E0%B9%87%E0%B8%81>

TSO CE-CFP P12-02-028	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (Low Tensile)	น้ำหนัก 12	94.58	Q
TSO CE-CFP P12-02-029	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (High Tensile)	น้ำหนัก 12	92.85	Q
TSO CE-CFP P12-02-030	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (Low Tensile)	น้ำหนัก 12	94.38	Q
TSO CE-CFP P12-02-031	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (High Tensile)	น้ำหนัก 12	92.75	Q
TSO CE-CFP P12-02-032	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (Low Tensile)	น้ำหนัก 12	95.89	Q
TSO CE-CFP P12-02-033	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (High Tensile)	น้ำหนัก 12	92.79	Q
TSO CE-CFP P12-02-034	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (Low Tensile)	น้ำหนัก 12	95.15	Q
TSO CE-CFP P12-02-035	ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้น (High Tensile)	น้ำหนัก 12	93.4	Q

<http://thaicarbonlabel.tgo.or.th/index.php?lang=TH&mod=YohKdplVmpkSE5mWVhCd2NtOTJZV3c9&keyword=%E0%B9%80%E0%B8%AB%E0%B8%A5%E0%B9%87%E0%B8%81>

วันที่ 26/07/65 ทาง SYS ได้รับการขึ้นทะเบียน CFP & CE-CFP กับทางองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก(อบก.) เรียบร้อยแล้ว และได้รับใบรับรอง ISO14067 จากทางผู้ทวนสอบ (BVC) เรียบร้อยทั้ง 9 ผลิตภัณฑ์ที่ขอขึ้นทะเบียน

Decarbonization'2022 : Certification EPD 2022



**1. Grouping /
Select Product**

**2. Find a
consultant &
certified body**

**3. Collects data
1-12 Jun,2022**

**4. LCA
Assessment
18 Jul,2022**

**5. Prepare
report**

**6. LCA/EPD
Verification**

**EPD
Registration &
Publication**

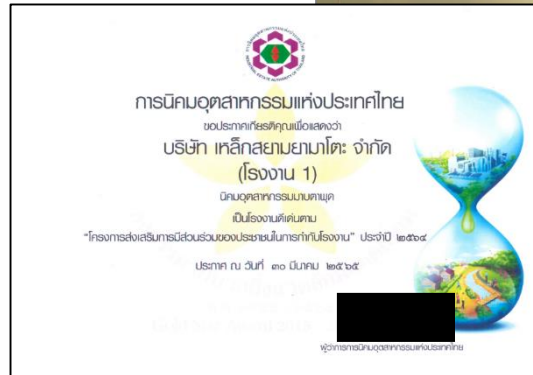
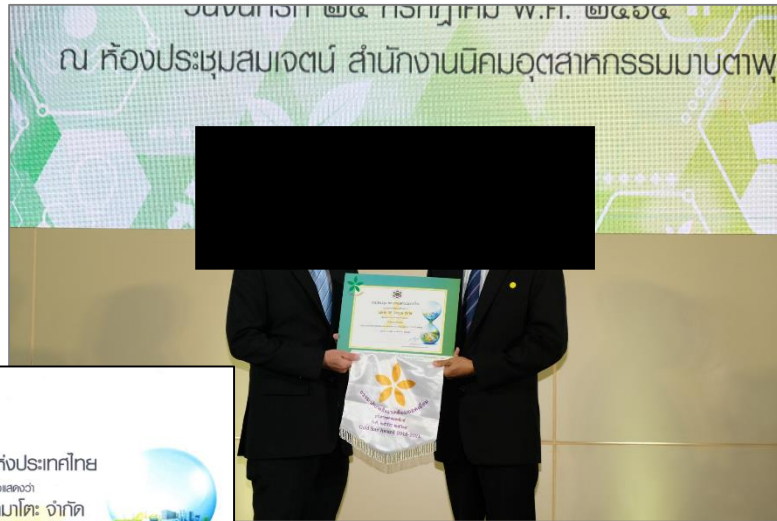


เมื่อวันที่ 15/7/65 SYS ได้ส่งข้อมูล Data Collection_EP2021 ให้ทางทีมที่ปรึกษา ERM เรียนร้อยแล้ว เพื่อนำเข้าสู่การ Implement of LCA ต่อไป

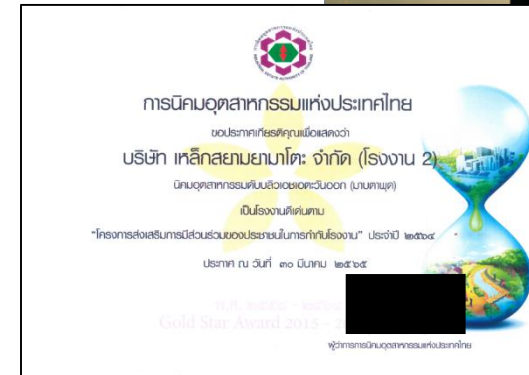
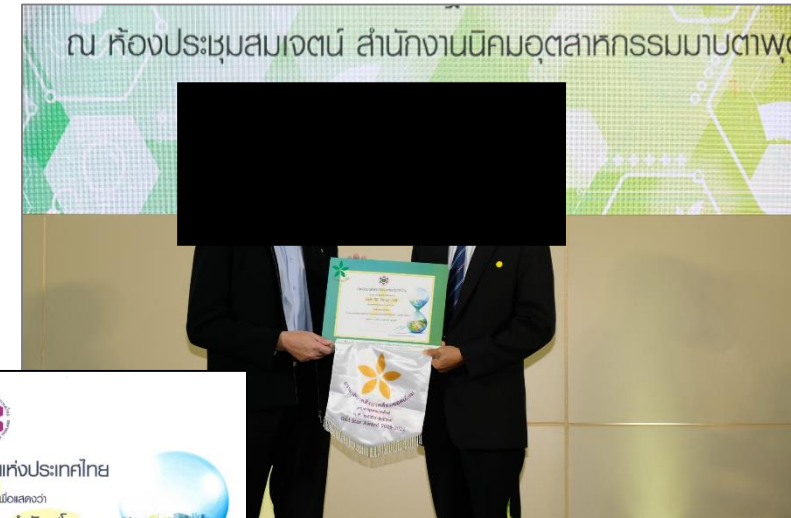
Data Collection for Siam Yamato Steel_MTP

The image shows two overlapping Excel spreadsheets. The top spreadsheet is titled 'Data Collection for Siam Yamato Steel_MTP (Rev.7/65) (RM)' and the bottom one is 'Data Collection for Siam Yamato Steel_HP (Rev.7/65) (RM)'. Both spreadsheets have columns for 'Life cycle of Production stage', 'Inputs-Outputs', 'Unit', 'Amount', and 'Remarks/References'. They contain detailed data for various steel products, including quantities, units, and costs.

Data Collection for Siam Yamato Steel_HP



SYS-MTP
ธงขาว-ดาวทอง
3 ปีต่อเนื่อง



SYS-HP
ธงขาว-ดาวทอง
6 ปีต่อเนื่อง

"รางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย" ประจำปี 2564

- SYS-MTP ได้รับรางวัล ธงขาว-ดาวเขียว และธงขาว-ดาวทอง
- SYS-HP ได้รับรางวัล ธงขาว-ดาวเขียว และธงขาว-ดาวทอง
- ผจฝ.พธ. และ CDO เป็นตัวแทนรับมอบรางวัลจากรองผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ในวันที่ 25 ก.ค. 65 ห้องประชุมสมเจตน์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

Safety, Health & Environment Activities in August 2022

SP-MTP

- กิจกรรม Safety Talk & KYT ช่วง Shutdown



MT-HP

- กิจกรรม Safety Talk & KYT
- สื่อสารข้อควรระวังในการทำงานช่วง shutdown ใหญ่ (LOTO & การใช้ อุปกรณ์ยก)



LG

- KYT ก่อนเริ่มงาน Load สินค้าเข้าตู้ container ครับ



Safety Activities: Plant Tour #Aug/22 @MTP

Week1: #34/65
Team ผจก.OE.

Plant tour 34/2565 @โรงงานมาบตาพุด (1/8/65) - สังเกตการทำงานยก Segment

มีการทำอุปกรณ์ช่วยรอง segment เพื่อไม่ให้ไขหรือหวั่นเข้าใกล้ขบวน segment

พนักงานส.ลท.(มพ.) ทราบเคลือบสีที่เกิดชั้นเคลือบของส่วนงาน และทราบเคลือบสีที่เกิดขึ้นของหัวไม่

ส่วนตรวจสอบงาน Shutdown >> งานที่เคาะ RHF

คณะ Plant tour นำทีมโดย ผจก.OE เข้าสังเกตการทำงานยก segment ฟันที่เชื่อมในคัต พบว่า

- จากการสอบถามการทำงานของรถ สามารถอธิบายวิธีการทำงานได้ และปฏิบัติงานได้ปลอดภัย
- สาย water spray ของ segment 1 บางอันมีสภาพไม่เป็นระเบียบ เคียงติดการถูก segment ช่วงเคื่องเห็นจากการยกมาวางได้ เสนอแนะให้ปรับปรุงจัดระเบียบสายน้ำ
- หักคานบน.ยกของลดสิ่งมาขึ้นมองเห็นไม่ชัดเจน และพบ safety latch มีสภาพชำรุด

นำ cooling ของแท่นหล่อเหล็กไว้ (แจ้งซ่อมแล้ว อยู่ระหว่างรอดำเนินการแก้ไข)

สมาชิกโรงงานมาบตาพุด : ผจก.OE, ศกธชัย ช., จป.สุภัทร, สาร ส., อานาจ ช., อภิสิทธิ์ ช., ชุตติ ก.

Week2: #35/65
Team ผจก.ลท.(มพ.)

Plant tour 35/2565 @SYS-MTP (8/8/65) สังเกตการทำงานงานขึ้นเส้นค้า&งานถอดporous plug

คณะ Plant tour นำทีมโดย ผจก.ลท.(มพ.) เข้าสังเกตการทำงานงานขึ้นเส้นค้า ขึ้นที่จุดขึ้นเส้นค้า ส.ส.จ. - คน. NV และ JRW เยี่ยมแล้วใช้เทปพันหุ้มเกล็ดควมด้านนอกของสายเคเบิลบริเวณบริเวณ - ผู้ช่วยของ NV (คน. MEC) ขึ้นปฏิบัติงานในจุดที่ระบุตาม WI และสวมใส่ PPE ครบถ้วน - เสนอแนะให้ช่างผู้ช่วยของ NV ตรวจสอบตำแหน่งกับโลกด้วยไฟเห็นชัดเจน

@LG-MTP

สังเกตการทำงานงานถอด Porous plug ขึ้นที่จุดนำ ส.ส.จ. - ทางหน่วยงานทำการปรับปรุงการตั้งไฟถอด plug แล้ว และถอดเอาสายเคเบิล 2 ขาน ทราบวิธีการปฏิบัติงานกับอุปกรณ์ในขั้นถัดมา - มี WI & WSI ในจุดถอด Porous plug อยู่ระหว่างขึ้นรถ และพบว่างานมีการดูแลความปลอดภัยในหน่วยงาน - เสนอแนะให้ช่างผู้ช่วยถอด Porous plug เพิ่มขึ้น 1 ตัว ส่วนของใช้การมีอยู่

@SP-MTP

@MT-MTP

จุดจับกับลำนำขึ้นเส้นค้าไม่เหมาะสม คิดว่างานช่างขึ้นเส้นค้าต้องเปลี่ยน/ถอดออกที่บริเวณนี้ให้เพียงพอ/อยู่รวมกับพื้นที่ที่

ตู้ไฟไม่มีฝาปิด (ใน Shop คน. SVR)

สมาชิก SYS-MTP : ผจก.ลท., ผจก.ปศ., ศราวุธ ม., จป.วิญญู, อนันต์ อ., วิธสิทธิ์ ช., ชัยชาญ พ.(คน.แผนก จ.), สุทธิศักดิ์ ส.

Week3: #36/65
Team ผจก.ลร.(มพ.)

Plant tour 36/2565 @โรงงานมาบตาพุด (15/8/65)

คณะ Plant tour นำทีมโดย ผจก.ลร.(มพ.) สังเกตความปลอดภัยพื้นที่ Roll Shop พบว่า

- สายเชื่อมมีสภาพชำรุด ไม่ปลอดภัย
- มีการนำสายเคเบิลติดกันเพื่อให้ง่าย ทำให้มีรอยต่อของสายที่หาไม่เจอหรือไหลออกมาได้
- Power plug ไม่ได้รับการตรวจสอบและติดตั้งถูกต้อง

เสนอแนะให้เพิ่มป้ายชี้บ่งชี้ว่าลดสิ่ง เพื่อไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าใจสลับ sleeve เท่านั้น

มีการปรับปรุงลดสิ่งสำหรับคัต บริเวณที่คัตต้องสิ่งกับคน เพื่อลดความยากลำบากในการทำงานเนื่องจากต้องมีการถอดสิ่งนี้ออกบ่อยครั้ง

สมาชิกโรงงานมาบตาพุด : ผจก.ลร.(มพ.), ผจก.หมอลงเม็ด (มพ.), อภิสิทธิ์ ช., จป.สุภัทร, ดิเรกพงศ์ ค., วิชิต ท., ปกรณ์ อ., เฉลิมพันธ์

Week4: #37/65
Team ผจก.ลร.(มพ.)

Plant tour 37/2565 @SYS-MTP (25/8/65) สังเกตการทำงานพื้นที่ Mould & Refractory

@Mould SP-MTP

สังเกตการทำงานงานขึ้นเส้นค้า

@Mould SP-MTP

- มีการนำ Air compressor เครื่องเล็กเข้ามาใช้งานหลายตัว แต่ไม่มี WI/วิธีการทำงานในการใช้เครื่อง Air compressor ที่ชัดเจน โดยผู้ปฏิบัติงานใช้วิธีการทำงานตามตนเอง และไม่ได้ใช้ตามคำแนะนำ
- ให้แจ้งให้รู้/ชี้แจงในการใช้งาน Air compressor ตัวเล็กที่เข้ามาใช้งาน รวมถึงขั้นตอนการถอดสายจากไฟถอดแล้ว >> นำไป OT พอม.คน.ไฟทราบโดยทันที
- คน. TC เสนอแนะให้ชี้แจงให้ทางเดินกับคน.ดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงานและต้องดูแลด้วย

ไม่มี WI/วิธีการทำงานขึ้นเส้นค้าในการใช้เครื่อง Air compressor ที่ชัดเจน // ถ้าจำเป็นให้เพิ่ม Air compressor ในที่ทำงาน

@Refractory SP-MTP

สังเกตการทำงานงานขึ้นเส้นค้า

@Refractory SP-MTP

- ติดอุปกรณ์ในการทำงาน และคน. SRJ สามารถบอกวิธีการทำงานและชี้แจงความปลอดภัยได้ถูกต้อง เช่นก่อนจะขึ้นรถหรือจะขึ้นไฟถอดให้หยุดถูกต้อง
- คน. หล่อเหล็กนำช่างที่คน. SRJ วิธีการเข้าออกในรถได้ และสามารถไปขึ้นในรถตามขั้นตอนได้หรือไม่?
- เสนอแนะให้เพิ่มป้ายชี้บ่งชี้ว่าลดสิ่งหรือที่ติดป้ายชี้บ่งชี้ว่าเข้าคัตได้ และต้องกำหนดผู้ตรวจสอบความปลอดภัยและรับผิดชอบในการที่คน.

ตั้งคานบน.ยก / ถังคานบน.ยก

ชุดควบคุมเครื่องไม่ มีคน.ช่างดูแลจุด/ไฟแสดงสถานะการทำงาน

Safety Activities: Table Top Exercise #1/2565 @MTP&HP



Safety
Correctness
Speed

ทาง น.พย.จัด Table Top Exercise ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 ของ MTP และ HP เพื่อเตรียมความพร้อมในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินของบริษัท

MTP (23/8/65)



HP (19/8/65)

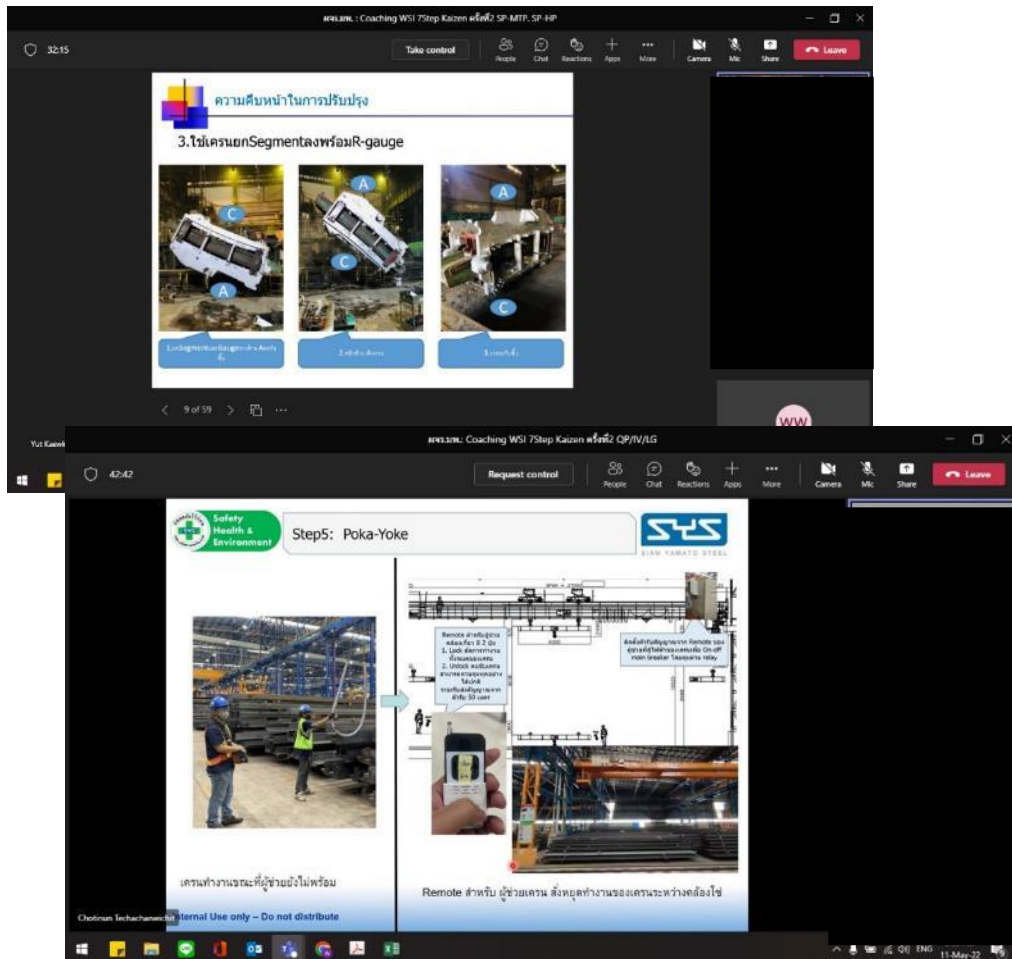


Safety Activities: WSI 7Steps Kaizen 2022 (3rd coaching_final)



Safety
Correctness
Speed

การปรับปรุงขั้นตอนการทำงาน WSI ประจำปี 2565 มีแผนงานทั้งหมด 91 เรื่อง โดยหัวหน้าและสมาชิกทีมได้รับการ Coaching ครั้งที่ 3 : ความคืบหน้าการปรับปรุง จาก ผู้จัดการโรงงานมาบตาพุด ช่วงเดือน ส.ค.



Group	Dept.	GOAL KAIZEN Steps					Total (topic)
		3. General	4. Muri Killer	5. Poka-Yoke	6. No Touch	7. Automation	
Menu.	SP (MTP)	1	4	1	4	-	10
	SP (HP)	2	4	-	3	-	9
	RM (MTP)	-	3	2	7	-	12
	RM (HP)	-	3	-	6	3	12
	MT (MTP)	-	4	1	7	-	12
	MT (HP)	4	12	1	3	-	20
Non-Menu.	LG	2	3	3	-	1	9
	QP	1	1	-	-	1	3
	IV	1	3	1	1	-	6
Total		11	37	9	31	5	93

Safety Training: Advance JSA #1/65 & Work permit #1/65



Safety
Correctness
Speed



หลักสูตร : Advance JSA
วัตถุประสงค์ : เสริมความรู้และเพิ่มความชำนาญในการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง พร้อมฝึกออกแบบการป้องกันฯ อย่างมีประสิทธิภาพ
หัวข้อการสอน : ทฤษฎีการเกิดอุบัติเหตุ , แนวคิดในการป้องกันอุบัติเหตุ/ปรับปรุงงาน , วิธีการทำ JSA
ผู้เข้าร่วม : จป.หัวหน้างาน/จป.เทคนิค
วิทยากร : [Redacted]
กำหนดการ : 26 สิงหาคม 2565 เวลา 13:00–16:00 น.
สถานที่ : ห้องประชุม ACTIVES, SYS-HP
ผู้เข้าอบรม : จำนวน 16 คน

หลักสูตร : Work Permit
วัตถุประสงค์ : ทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติและข้อกำหนดของงานเสี่ยงอันตรายภายในบริษัทฯ
หัวข้อการสอน : ที่มา , ประเภทงานเสี่ยงฯ , ข้อกำหนดในการขอ work permit
ผู้เข้าร่วม : พนักงาน ป. (ส.ลท., ส.ลร. ,ส.ชบ., ส.บพ.)
วิทยากร : [Redacted]
กำหนดการ : 31 สิงหาคม 2565 เวลา 09:00–12:00 น.
สถานที่ : ห้องประชุม ACTIVES, SYS-HP
ผู้เข้าอบรม : จำนวน 22 คน

Safety, Health & Environment Activities in September 2022

โรงงานมาบตาพุด

SP-MTP

- กิจกรรม Safety Talk & KYT
- สื่อสารการตรวจสอบเครื่องมือ Q4



MT-MTP

- กิจกรรม Safety Talk & KYT ช่วงงาน Shutdown
- สื่อสารเน้นย้ำเรื่องการตัดแยกพลังงาน (LOTO)



LG-MTP

- กิจกรรม Safety Talk & KYT ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



Safety Activities: Annual Shutdown Safety Patrol @MTP

น.พย.ร่วมกับตัวแทนคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จป.หัวหน้างาน และจป.เทคนิคของส่วนงาน (ส.ลท. ส.ลร. และส.ชบ.) เดินทางตรวจสอบความปลอดภัยช่วง Annual Shutdown @SP&RM ที่โรงงานมาบตาพุด ระหว่างวันที่ 26 ก.ย. ถึง 9 ต.ค.65

เน้นตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์ต่างๆ การตัดแยกระบบพลังงาน (LOTO) การขออนุญาตทำงาน เสี่ยงอันตราย การปฏิบัติงานและสภาพพื้นที่การทำงาน

SP-MTP (26/9-08/10/65)

สำรวจความปลอดภัยช่วงงาน shutdown SP, RM MTP
29-30/10/2022



ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือพร้อมติดสติ๊กเกอร์ Q4 (สีเขียว)



- ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือ เช่น เครื่องเชื่อม, เครื่องมือตัด, power plug, เครื่องมือไฟฟ้าอื่นๆ เป็นต้น
- พบเครื่องมืออุปกรณ์ชำรุดให้ แก้ไขทันที

Off ระบบ ไฟฟ้า, Valve Hyd, Valve น้ำ ต้องแขวนป้าย Tag และ LOTO



RM-MTP (30/9-09/10/65)

สำรวจความปลอดภัยช่วงงาน shutdown SP, RM MTP



Safety patrol 04/10/2022

ตรวจสอบเอกสารค่าความถี่ความถี่



ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือพร้อมติดสติ๊กเกอร์ Q4 (สีเขียว)



- ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือ เช่น เครื่องเชื่อม, เครื่องมือตัด, power plug, เครื่องมือไฟฟ้าอื่นๆ เป็นต้น

Off ระบบ ไฟฟ้า, Valve Hyd, Valve น้ำ ต้องแขวนป้าย Tag และ LOTO



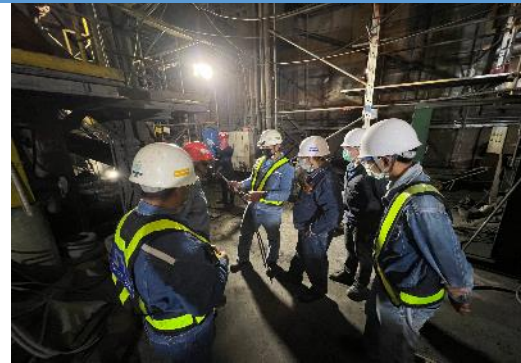
Safety Activities: BBS onsite #Sep/22 @MTP&HP



Safety
Correctness
Speed

ช่วงเดือนกันยายน 2565 ทางตัวแทนคณะ Safety Co. โรงงานห้วยโป่ง & ทีม จป.ว. ร่วมกันทำกิจกรรม BBS onsite เพื่อสำรวจกิจกรรมงานของส่วนงาน SP-HP และ MT-HP ทั้งนี้ทีมงานได้ช่วยกันตรวจสอบกิจกรรมงานที่หน้างาน เสนอแนะแนวทางการปรับปรุง/แก้ไข เพื่อความปลอดภัย อีกทั้งได้เน้นย้ำ แนะนำ และชื่นชมกับทางผู้ปฏิบัติงาน ในระหว่างที่ดำเนินการทำกิจกรรมด้วย

ส่วนงาน SP-MTP



15/9/65: กิจกรรมงานบริเวณรอบเตาหลอม

ส่วนงาน MT-MTP



29/9/65: กิจกรรมงาน shutdown

ส่วนงาน SP-HP



15/9/65: กิจกรรมงานเปลี่ยนเตา EAF Spare

ส่วนงาน MT-HP



29/9/65: กิจกรรมงานติดตั้งท่อ Dust / งานทาสี ที่บริเวณแท่นรีด BD และงาน Fab บริเวณ Roll shop (ผรม. C.K.C.)

Safety Activities: Table Top Exercise #2/2022 @All plant



Safety
Correctness
Speed

ทาง น.พย.จัด Table Top Exercise ครั้งที่ 2 ประจำปี 2565 ของ MTP, HP และ BDC เพื่อเตรียมความพร้อมในการตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินของบริษัท

MTP (30/9/65)



HP (30/9/65)



BDC (28/9/65)



Certification : CFP 2022 (ISO14067)



1. Grouping /
Select Product

2. Find a consultant
& certified body

3. Collects data
Apr1,2022

4. Analysis of
Data
within May17,2022

5. Verification/
Auditor Onsite
Jun 1,2022

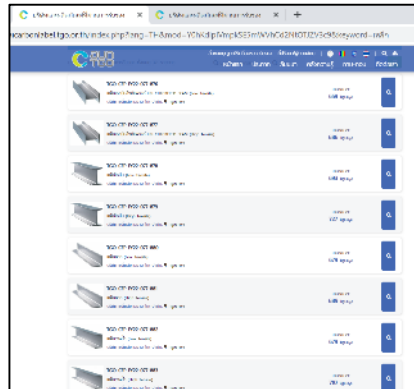
Report results
and issue ISO
certificate (in Jul)



Jul 26,2022

➤ 9 ผลิตภัณฑ์ SYS ที่ผ่านการรับรองโดย อบก.

Website TGO



Certificate CFP
9 ผลิตภัณฑ์



CFP:

<http://thaicarbonlabel.tgo.or.th/index.php?lang=TH&mod=YohKdIplVmpkSE5mWVhCd2NtOTJZV3c9&keyword=%E0%B9%80%E0%B8%AB%E0%B8%A5%E0%B9%87%E0%B8%81>

CE-CFP:

<http://thaicarbonlabel.tgo.or.th/index.php?lang=TH&mod=YohKdIplVmpkSE5qWY5aGNIQnliM1poYkE9PQ>

➤ 9 ผลิตภัณฑ์ SYS ได้รับการรับรองโดย BVC

Certificate ISO 14067:2018
9 ผลิตภัณฑ์



ตั้งแต่วันที่ 26/07/65 ทาง SYS ได้รับการขึ้นทะเบียน CFP & CE-CFP กับทางองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก(อบก.) เรียบร้อยแล้ว และได้รับใบรับรอง ISO14067 จากทางผู้ทวนสอบ (BVC) เรียบร้อยทั้ง 9 ผลิตภัณฑ์ที่ขอขึ้นทะเบียน



เมื่อวันที่ 30/09/2565 ผจร.หป. เป็นตัวแทนบริษัทฯ ขึ้นรับโล่เกียรติยศรางวัล “โรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory)” จาก [REDACTED] หน่วยงานราชการกระทรวงอุตสาหกรรม ณ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา กรุงเทพฯ ในโอกาสที่โรงงานมาบตาพุด ได้ผ่านเกณฑ์การรับรองมาตรฐานโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดยรางวัลนี้มีผลถึงวันที่ 6 ธันวาคม 2567

Safety, Health & Environment Activities in October 2022

Safety Activities: Plant Tour #Oct/22 @MTP

Week1: #43/22

Team ผจก.ลท.(มพ.)

Plant tour 43/2565 @SYS-MTP (31/10/65) ตรวจสอบความปลอดภัย Shutdown @SP-MTP



งาน Pressing Stream Dust-หมร.UTOC



ผู้ให้ใบสั่งงานต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด และต้องมีการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานทุกครั้ง



งานทำความสะอาด SP หมร. ที่เบอร์ 7 พบใบสั่งงานไม่ครบถ้วน (ใบสั่งงานไม่ครบถ้วน)



งาน Pressing Stream Dust MT-หมร.UTOC งานใกล้ตัวแล้ว ฝากให้ เติมน้ำมันให้เรียบร้อย 5 ลิตร และปรับการไหลของน้ำให้เหมาะสม

สมาชิก SYS-MTP : ผจก.ลท., ผจก.คส., จป.วิบูลย์, น.วิ. น., ศราวุธ ช., สมช. น. (จก.บ.ค.ค.), จป.กฤษณ์, จ.กฤษณ์



งาน Booster fan Pressing – หมร.CEM



มีการจัดตั้งโซนความปลอดภัยอย่างชัดเจนและมีการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานทุกครั้ง และต้องมีการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานทุกครั้ง

Week2: #44/22

Team ผจก.ลท.(มพ.)

Plant tour 43/2565 @โรงงานมาบตาพุด (10/10/65)



สืบเนื่องจากเคสอุบัติเหตุ หมร.ฟัดคองแวนซ์ Edger 1 >>> คณะ Plant tour นำทีมโดย ผจก.ลท.(มพ.) ได้เข้าตรวจสอบสภาพพื้นที่ และกิจกรรมงานบริเวณแวนซ์ UR หมร. SR ทำสิ่งระมัดระวังให้ชัดเจน Check gap ของ screw
• หมร.ฟัดคองแวนซ์ Edger 1 >>> และมีการนำร่องการปฏิบัติงานในบริเวณแวนซ์ Edger 1 >>> โดยมีการนำร่องการปฏิบัติงานในบริเวณแวนซ์ Edger 1 >>> (ทีมงานเสนอแนะให้ทำแผ่นตะแกรงให้หนาขึ้นมากขึ้น เพื่อลดความเสียหายจากการเคลื่อนย้าย)



คณะ Plant tour มีข้อเสนอแนะในการปรับปรุง จุดปฏิบัติงานบริเวณแวนซ์ UR ดังนี้

1. ปรับปรุงพื้นที่ข้างแวนซ์ให้กว้าง และปิดช่องว่างที่เสี่ยงตกในภายหลัง
2. ปรับปรุงจุดขึ้นลงสำหรับงานซ่อมบำรุง แวนซ์ โดยปรับปรุง platform ให้กว้างขึ้น และทำบันไดขึ้น-ลง
3. ปิดช่องว่างของรางเลื่อนแวนซ์ ป้องกันการตก



ส่งตรวจผลการตรวจได้ Earplugs ของ หมร.Repair และหมร.ซ่อมรถในทันที Repair พาวเวอร์สวามได้ครบถ้วน

สมาชิกโรงงานมาบตาพุด : ผจก.ลท.(มพ.), สหวิทย์ พ., สมศักดิ์ พ., พงษ์ศักดิ์ พ., จป.วิบูลย์

Week3: #45/22

Team ผจก.ลท.(มพ.)

Plant tour 45/2565 @SYS-MTP (17/10/65) ตรวจสอบความปลอดภัย Roll shop & Inspection bed



หมร.ปฏิบัติงานบริเวณ Shipping bed ไม่สวมใส่ car plug



บริเวณจุดวางลูกโม่ มีน้ำขังอยู่ใต้พื้นที่ แล้วยังมีน้ำขังกระจายอยู่ที่พื้นทางเดินของช่างเทคนิค



MT: ขาดสิ่งกีดขวางที่ใช้แล้วอยู่กลางทางของสิ่งกีดขวางของรถบรรทุกมากกว่าตรวจสอบ



MT: รั้วกั้นบริเวณช่างเทคนิคมีป้ายเตือน



ช่างเทคนิค: หมร. SVR ปฏิบัติงานบริเวณ Inspection bed สวมใส่ PPE อย่างเหมาะสมที่ทำงานด้านช่างเทคนิค car plug

สมาชิก SYS-MTP : ผจก.ลท., ผจก.คส., จป.วิบูลย์, สมช. น., ประเสริฐ จ. (จก.บ.ค.ค.), สมช. น.

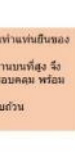
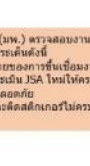
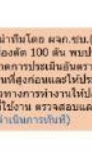
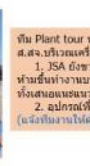
Week4: #46/22

Team ผจก.ชบ.(มพ.)

Plant tour 46/2565 @โรงงานมาบตาพุด (31/10/65)



สำรวจพื้นที่ลาน F/G (ฝั่งทะเล) โดยเป็นตรวจสอบความเสี่ยงเพลิงไหม้บริเวณรั้ว



ทีม Plant tour นำทีมโดย ผจก.ชบ.(มพ.) ตรวจสอบงานด้านความปลอดภัย ส.ส.บริเวณรั้ว 100 ต้น พบประเด็นดังนี้
1. JSA ยังขาดการประเมินความเสี่ยงของการขึ้นเขื่อนงานที่สูง ซึ่งช่างเทคนิคงานที่สูงเคยเคยให้ใบสั่งงาน JSA โดยให้คอมเพล็กซ์ หรือทั้งสามอย่างมาทางการทำงานให้ปลอดภัย
2. ผู้ปกครองให้ใช้งาน ตรวจสอบและติดสติ๊กเกอร์ใบเตือน (แจ้งทีมงานให้ดำเนินการในทันที)



LG - ปรับปรุงผ้าครอบรางระบายน้ำให้เรียบร้อย



PG - ใช้เชือกเส้นไนลอนจากท่าเรือเพื่อมัดรถบรรทุกและป้องกันเพลิงไหม้



LG - พบเศษผ้าในถ้ำทางฝั่งไร่ โดยฝั่ง Inverter ของ Admin ซึ่งพบเศษผ้าในถ้ำทางฝั่งไร่



LG - พบร่องรอยการขึ้นรถบริเวณรั้วฝั่งทะเล ไม่มีป้ายเตือน และไม่มีกั้นเขตบริเวณรั้วฝั่งทะเล

สมาชิกโรงงานมาบตาพุด : ผจก.ชบ.(มพ.), ผจก.คส.(มพ.), ไพโรจน์ พ., สมช.น.ค.ค., โยธิน พ., จป.วิบูลย์

Safety Activities: PPE Inspection #Oct/2022 @MTP&HP



Safety
Correctness
Speed

ช่วงเดือนตุลาคม 2022 ทางตัวแทนคณะ Safety Co. ทางฝั่ง MTP & HP เข้าร่วมกิจกรรมยื่นตรวจ PPE พนักงาน & ผรม. ในช่วงเข้าวันพุธ ทั้งนี้เพื่อเป็นการตรวจสอบ เน้นย้ำ เรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ PPE พื้นฐานให้ครบถ้วน ตามกฎระเบียบของบริษัทฯ

SYS-MTP



26/10/22 SYS-MTP กิจกรรมยื่นตรวจ PPE พนักงาน & ผรม. เป็นครั้งแรก

SYS-HP



5/10/22



12/10/22



19/10/22



26/10/22

Safety Activities: BBS onsite #Oct/2022 @MTP&HP



Safety
Correctness
Speed

ช่วงเดือนตุลาคม 2022 ทางตัวแทนคณะ Safety Co. MTP&HP และ ทีม จป.ว. ร่วมกันทำกิจกรรม BBS onsite เพื่อสำรวจกิจกรรมงานต่างๆ ของส่วนงาน LG&RM ทั้งนี้ทีมงานได้ช่วยกันตรวจสอบกิจกรรมงานที่หน้างาน เสนอแนะแนวทางการปรับปรุง/แก้ไข เพื่อความปลอดภัย อีกทั้งได้เน้นย้ำ เน้นนำ และชื่นชมกับทางผู้ปฏิบัติงาน ในระหว่างที่ดำเนินการทำกิจกรรมด้วย

ส่วนงาน LG-MTP



14/10/22 : สุ่มตรวจสอบงานคลุมผ้าใบสินค้า & การยกเหล็กด้วยรถ Forklift



ส่วนงาน RM-MTP



28/10/22 : สุ่มตรวจสอบงานยกลูกรีดไปทำลาย & งานมัดลวด & งานยกเหล็ก



ส่วนงาน LG-HP



12/10/22 : สุ่มตรวจสอบงานจ่ายสินค้า & ตรวจจ่ายสินค้า & รอคิวขึ้นสินค้า



ส่วนงาน RM-HP



28/10/22 : สุ่มตรวจสอบกิจกรรมงาน Shutdown ต่างๆ บริเวณโรงรีด



ทาง น.พย.จัด Table Top Exercise ครั้งที่ 3 ประจำปี 2022 ของ MTP และ HP เพื่อเตรียมความพร้อมในการตอบโต้เหตุการณ์ของบริษัท

MTP (21/10/22)

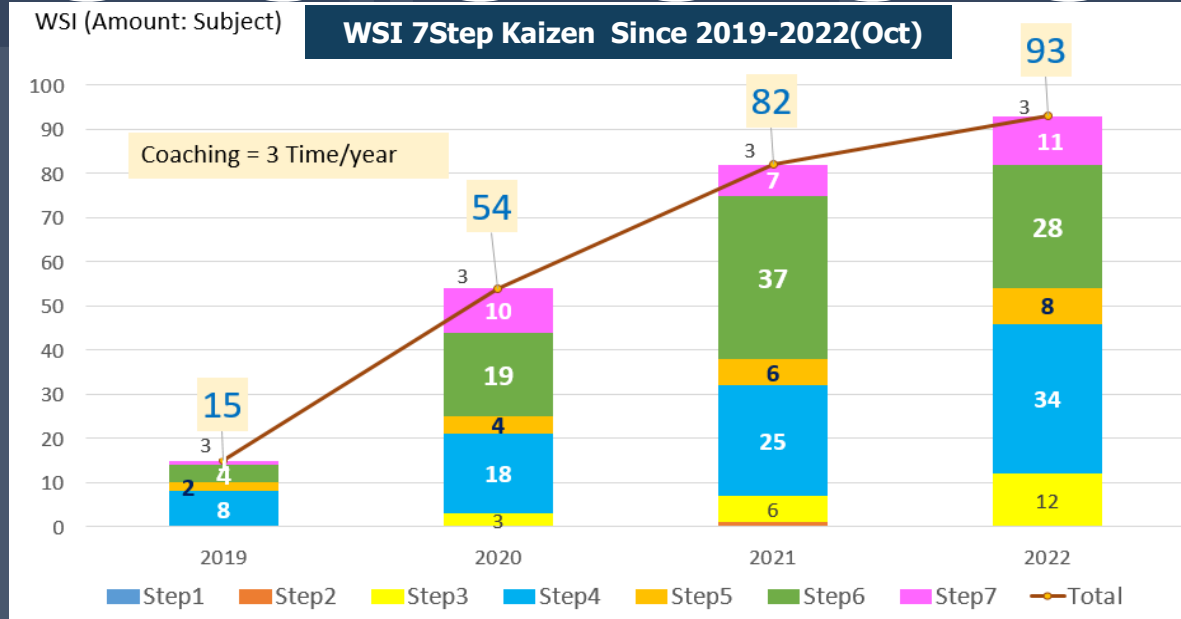
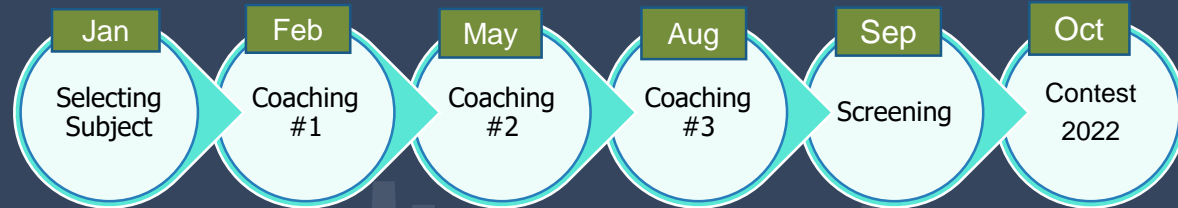


HP (20/10/22)



แจ้งเพื่อทราบ : กำหนดการซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2022 [SYS-HP 6/12/2022](#), [SYS-MTP 7/12/2022](#)

WSI 7 STEPS KAIZEN 2022



Zero Accident



1. Safety sign & Safety Rule
2. PPE
3. General Safety Kaizen
4. Muri Killer
5. Poka-Yoke
6. No Touch
7. Automation



WSI 7Step Kaizen Contest (27/10/22)

Manufacturing
12 Section->
SP, RM, MT (MTP, HP)

Non-Manufacturing
6 Section : QP,IV,LG



SM HP Section

1. Cleaning on Roll lathe (Step7)
2. Scale Charging Grid Sweeper (Step7)
3. Opening and closing the oven Shrink fit (Step6)



SM MTP- Section

1. Head stock gear set alarm (Step7)
2. Reduce the danger of chip sweeping (Step7)
3. Reduce the risk of tightening the Nut Lock V-Roll (Step6)



Finishing line MTP-Section

- 1.Reduce the danger of setting up Guide @cooling bed (Step7)
2. Install the sloping plate to chase the scale under the flange RSM. (Step7)
- 3.Prevent risks when working with wire harnesses (Step5)

PM MTP-Section

1. Setting the water level in the accumulator(Step7)
2. Reduce the risk of Blow Scale out of the pond (Step6)
3. Ventilation Hydraulic (Step6)



Store Section

1. Reduce the difficulty of storing/dispensing heavy materials. (Step6)
2. Reduce the difficulty of wiring (Step4)



LG-HP Section

- 1.Wrench for splitting (Step6)
2. Stand placed to inspect the goods. (Step3)
3. Reduce the number of vehicles entering the new scale(Step3)



ประกาศ
รางวัล

WSI 7STEPS KAIZEN 2022



ประเภท Manufacturing



ผ.รึดเหล็ก ทป.

Voucher 10,000 บาท

1. การกวาดเศษกลึงบนเครื่องกลึง (Step7)
2. แปรงกวาด Scale Charging Grid (Step7)
3. การเปิด-ปิด ฝาเตาอบ Shrink fit (Step6)



ผ.รึดเหล็ก นพ.

Voucher 7,000 บาท

1. สัณฐานเตือนชุดเฟืองเกียร์ Head stock (Step7)
2. อันตรรกะจากการกวาดเศษกลึง (Step7)
3. ลดความเสี่ยงในการขัน Nut Lock V-Roll (Step6)



ผ.ผลิตภัณฑ์ นพ.

Voucher 5,000 บาท

1. อันตรรกะจากการตั้ง Guide @cooling bed (Step7)
2. Plate ลาดเอียงไล่ Scale ใต้ Flange RSM (Step7)
3. ป้องกันความเสี่ยงเมื่อเข้าปฏิบัติงานกับเครื่องมัลลวด (Step5)



ผ.ซ่อมบำรุงป้องกัน นพ.

Voucher 5,000 บาท

1. การ Set ระดับน้ำใน Accumulator (Step7)
2. ลดความเสี่ยงการ Blow Scale ออกจากข้อ (Step6)
3. การไล่ลมระบบ Hydraulic (Step6)

ประเภท Non-Manufacturing



ผ.พัสดุ

Voucher 7,000 บาท

1. ลดความยากลำบากในการจัดเก็บ/จ่ายวัสดุ น้ำหนักมาก (Step6)
2. ลดความยากลำบากในการจ่ายสายไฟ (Step4)



ผ.คลังห้วยโป่ง

Voucher 5,000 บาท

1. ประแจยกแตกเศษง่าย (Step6)
2. Stand วางตรวจสอบสินค้า (Step3)
3. ลดการวนรอบเข้าเครื่องขึ้นใหม่ (Step3)



Step7 Automation

Step6 No touch

Step5 Poka-yoke

Step4 Muri-killer

Step3 General kaizen

Safety Training : LOTO Course & Hearing Conservation Program #2/22



ชื่อหลักสูตร : LOTO (Lock out & Tag out)
หัวข้อการสอน : หลักการ ความสำคัญ และขั้นตอนการตัดแยกแหล่งพลังงาน
วิทยากร : [REDACTED]
กำหนดการ : วันที่ 7 ตุลาคม 2022 เวลา 13:00–16:00 น.
@ห้องประชุม ACTIVES, SYS-HP
ผู้เข้าอบรม : พนักงานระดับปฏิบัติการหน่วยงาน ส.ลท., ส.ลร. และ ส.ขบ. (โรงงานห้วยโป่ง) จำนวน 14 คน



ชื่อหลักสูตร : มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
หัวข้อการสอน : ที่มาของมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง, ความรู้เกี่ยวกับเสียง กายวิภาคศาสตร์ของหู และอันตรายจากเสียงดัง, หลักการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง, การเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยิน
วิทยากร : [REDACTED]
กำหนดการ : วันที่ 20 ตุลาคม 2022 เวลา 13:00–16:00 น.
@ห้องประชุมใหญ่, SYS-MTP
ผู้เข้าอบรม : พนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน (โรงงานมาบตาพุด) จำนวน 23 คน





Progress on acquisition of EPD (Environmental Products Declaration)

Now
&Next



1. Grouping /
Select Product

2. Find a
consultant &
certified body

3. Collects data
1-12 Jun, 2022

4. LCA
Assessment
18 Jul, 2022

5. Prepare LCA
Report

6. LCA/EPD
Verification



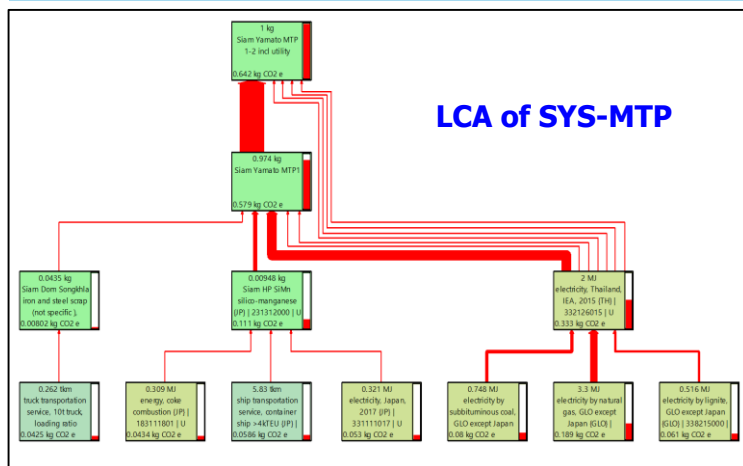
EPD Registration &
Publication

Est. Within 30 Nov 2022



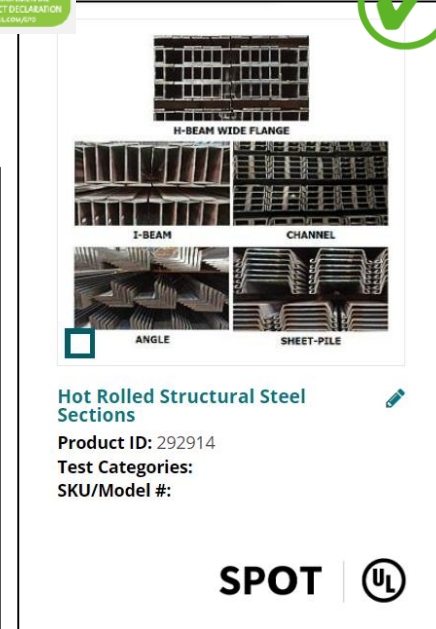
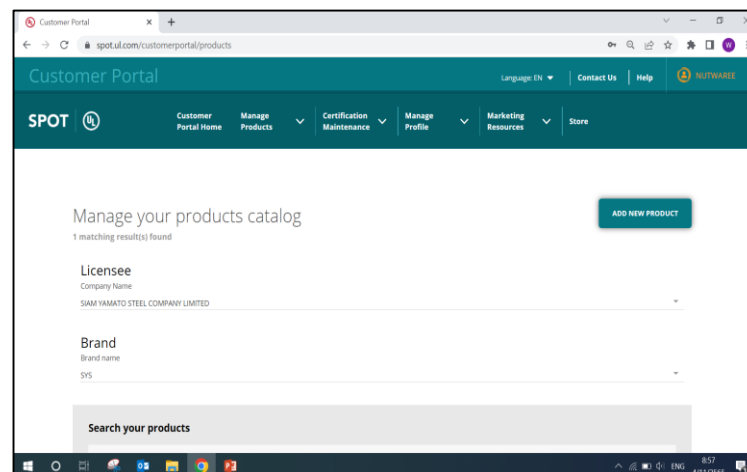
LCA Assessment & EPD Report

- ✓ ERM consultant preparing LCA Assessment and EPD report as UL EPD Guideline
- ✓ SYS made EPD Cover Material for page cover EPD report



Registration with UL

- ✓ SYS Register "CUSTOMER PORTAL REGISTRATION" On Web site UL already
- ✓ SPOT Customer Portal : add fill data about SYS products for preparing declaration after UL approve.



GHG Emission	SYS-MTP	SYS-HP
Total output (kgCO2eq/ton product)	642	638

Next

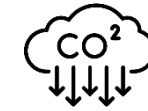
- ERM Consultant send LCA report & EPD report submit to UL
- UL verified EPD report and Publish on Web site → <https://spot.ul.com/> Est. Within 30 Nov 2022

Performance GHG Emission reduction 10M



Safety
Correctness
Speed

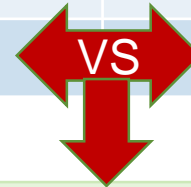
	2022 Act(10M)		GHG Reduce
Production(FG)	668,184	668,184	
Intensity (tonCO ₂ e/FG)	0.57	0.54	
TonCO ₂ e	383,263	359,409	23,854



Target: SYS'2022

Reduce GHG emission = **20,000** TonCO₂e

	Base Data 2021(12M)	Amount 2022(10M)
Production (Ton)	869,715	668,184
GHG emission (TonCO ₂ e)	498,859	359,409
Intensity (TonCO ₂ e/Ton)	0.57	0.54



Difference of Intensity "Base Data 2021(12M)" and "Amount 2022(10M)"

0.036 TonCO₂e/Ton



Production (Ton)

668,184 Ton



GHG emission reduce amount 2022(10M), TonCO₂e

23,854 **TonCO₂e**

	2022 Act(10M)+Est.(2M)		GHG Reduce	%
Production(FG)	767,651	767,651		
Intensity (tonCO ₂ e/FG)	0.57	0.54	0.04	6.22%
TonCO ₂ e	440,316	412,911	27,404	

Reducing GHG Emission Performance of SYS (2022) 10M




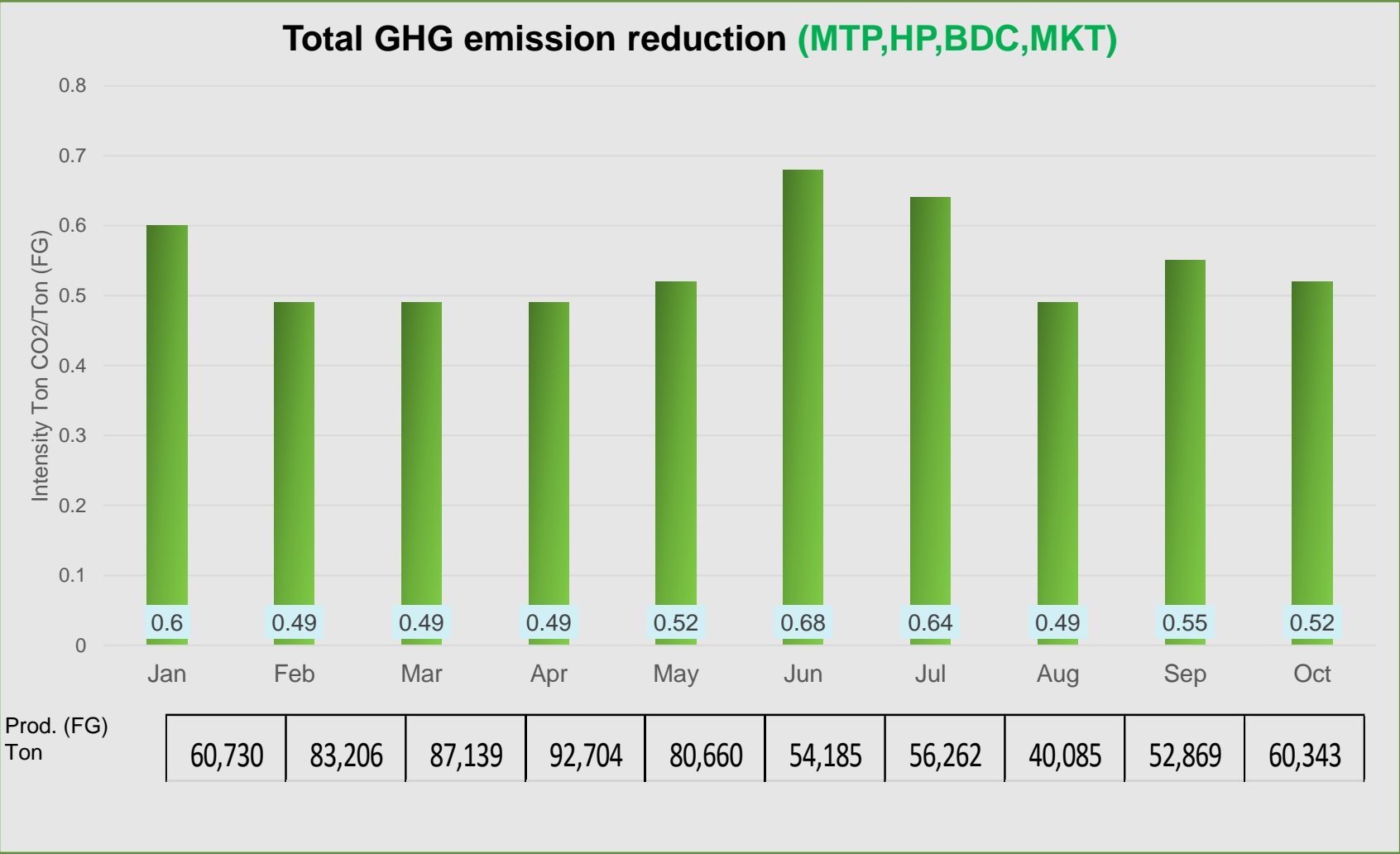
Safety
Correctness
Speed

Intensity (TonCO₂e/Ton)

2021 → 0.57

2022 (10M) → 0.54

2022-2021 = 6.22% 



Safety, Health & Environment Activities in November 2022

Safety Activities: Plant Tour #Nov/22 @MTP



Week1: #47/22
Team ผจก. OE

Week2: #48/22
Team ผจพ.หลอมเหล็ก(มฟ.)

Plant tour 47/2565 @SYS-MTP (7/11/65) สํารวจกิจกรรมพื้นที่พัสดุและอาคารวัตถุดิบ





สมาชิก SYS-MTP : ผจก.OE., ผจก.คลัง, ลีลลิต์ อ., จป.สุจิตพร, สาทร ส., สันติภาพ อ., วิชิต พ.



✓ มีการติดตั้งกั้นเขตของรถยกในโรงขาวอัตโนมัติ เพื่อป้องกันการชน



✓ ตู้ยาประจำหน่วยงาน มีการตรวจเช็คเป็นประจำ ไม่มียาที่หมดอายุ



✓ ผู้ไฟ power plug ไม่ได้อัปเดตและเช็คสัปดาห์ละครั้ง



✓ พบสารเคมีที่เก็บในถังเก็บปูนซีเมนต์



✓ พบสารเคมีที่เก็บในถังเก็บปูนซีเมนต์



✓ พบสารเคมีที่เก็บในถังเก็บปูนซีเมนต์

Plant tour 48/2565 @SYS-MTP (14/11/65) สังเกตการปฏิบัติงาน "การดูแล Coke เตาหลอม" SP-MTP



SP175101052 การดูแล Coke เตาหลอม



✓ มีการตรวจเช็ค Coke เตาหลอม

✓ มีการตรวจเช็ค Coke เตาหลอม

✓ มีการตรวจเช็ค Coke เตาหลอม



ข้อเสนอแนะจากการสังเกตการทำงานตาม WI/WSI เพื่อปรับปรุง

1. เพิ่มขั้นตอนการปฏิบัติงานข้อที่ 1 เรื่องการสำรวจ Coke ทั้งจุด/พื้นที่ปฏิบัติงาน ข้อควรระวัง/PPE ที่ต้องสวมใส่แต่ละจุด
2. WI ข้อที่ 7 เพื่อเพิ่มการแก้ไขปัญหาการเกิด Coke หลุดขณะกำลังหลอม ต้องปฏิบัติตามข้อควรระวังหรือไม่เพียงพอ >> ให้ระบุอุปกรณ์ไฟฟ้า
3. แสดงวงในในพื้นที่ปฏิบัติงานจุด Coke ไม่เพียงพอ >> ให้ระบุอุปกรณ์ไฟฟ้า
4. แนะนำให้ปรับปรุงแหล่งเกิดที่ปล่อย Coke ให้เป็นเครื่องมือเฉพาะ ทำฐานบริเวณที่ไม่ควรเดินให้สูงขึ้น ป้องกันไม่ให้ตกลงและโดนมือ

สมาชิก SYS-MTP : ผจก.หลอมเหล็ก, ผจก.ชม., ลีลลิต์ อ., จป.วิญญู, สาทร จ., ลีลลิต์ อ., สกกรณต์ ส., เจ้าอาวาส/หมื่น/ผู้ปฏิบัติงาน : ชล. ส., เกษม น., กวินพร น.


Week3: #49/22
Team ผจร.มฟ, ผจส.ลท.(มฟ.)

Week4: #50/22
Team ผจส.ลร.(มฟ.)

Plant tour 49/2565 @โรงงานมาบตาพุด (23/11/65)




ผจร.มฟ. ร่วมกับคณะ Plant tour สํารวจพื้นที่ Mould, Refractory และ Main Substation โดยเน้นสอบถามการปรับปรุง Safety Kaizen ของแต่ละพื้นที่ และการทำ JSA



พื้นที่ Mould

- มีการปรับปรุง alignment ของ segment โดยนำล้อ roll bucket ติดกับ frame segment
- มีการปรับปรุงแนวของ mould ในหม้อต้ม และจัดท่าทางของ mould เพื่อลดความยากลำบากและความเสี่ยงในการทำงาน
- สวมหน้ากากและแว่นตาเมื่อทำงาน
- สวมหน้ากากและแว่นตาเมื่อทำงาน


บทสรุป: มีการวางไม้เพื่อป้องกัน การชนที่ปฏิบัติงาน ไม่ดำเนินการตรวจสอบ



พื้นที่ Refractory

- สภาพพื้นที่มีความเป็นระเบียบ
- การปรับปรุง Kaizen ที่ดำเนินการ คือ ปรับปรุงงานใส่ slag ปากเผา ลอดความยากลำบากในการปฏิบัติงาน
- มีการปรับปรุง Kaizen ที่ดำเนินการ คือ ปรับปรุงงานใส่ slag ปากเผา ลอดความยากลำบากในการปฏิบัติงาน

บทสรุป: มีการวางไม้เพื่อป้องกัน การชนที่ปฏิบัติงาน ไม่ดำเนินการตรวจสอบ



พื้นที่ Main Substation


- สวมหน้ากาก JSA > ทีมงานแจ้งว่า JSA สำหรับงานเปลี่ยน/ติดตั้งให้ทำล่วงหน้า ไม่เกิน 1 work permit
- จัดเตรียมการ 5 ส. เคอร์เซอร์ part เกาออก
- จัดเตรียมการ 5 ส. เคอร์เซอร์ part เกาออก

บทสรุป: มีการวางไม้เพื่อป้องกัน การชนที่ปฏิบัติงาน ไม่ดำเนินการตรวจสอบ

Plant tour 50/2565 @SYS-MTP (29/11/65) สํารวจกิจกรรมงาน Shutdown RM-MTP



งานก่อสร้างซ่อมแซมชิ้นส่วน Spindle ที่ UR



ผู้ควบคุมงาน อติศักดิ์ จ. - ส.ชม.(มฟ.)

✓ มีการจัดทำ JSA + Work permit + Fit test เสร็จเรียบร้อย

✓ มีการจัดทำ JSA + Work permit + Fit test เสร็จเรียบร้อย

งานเปลี่ยน เปลี่ยน frame Tiltting HS ที่ Hot saw



ผู้ควบคุมงาน สมชาย ส. - ส.ชม.(มฟ.)

✓ มีการจัดทำ JSA + Work permit + Fit test เสร็จเรียบร้อย

✓ มีการจัดทำ JSA + Work permit + Fit test เสร็จเรียบร้อย

Safety Activities: PPE Inspection #Nov/2022 @MTP&HP



Safety
Correctness
Speed

ช่วงเดือนพฤศจิกายน 2565 ทางตัวแทนคณะ Safety Co. ของโรงงานมาบตาพุด และโรงงานห้วยโป่ง เข้าร่วมกิจกรรมเฝ้าตรวจ PPE พนักงาน & ผร. ในช่วงเช้าวันพุธ ทั้งนี้เพื่อเป็นการตรวจสอบ เน้นย้ำ เรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ PPE พื้นฐานให้ครบถ้วน ตามกฎระเบียบของบริษัทฯ

MTP



2/11/65



23/11/65

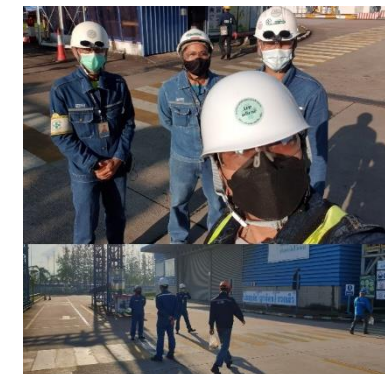
HP



2/11/65



16/11/65



30/11/65

Safety Activities: BBS onsite #Nov/2022 @MTP&HP



Safety
Correctness
Speed

ช่วงเดือนพฤศจิกายน 2565 ทางตัวแทนคณะ Safety Co. MTP&HP และ ทีม จป.ว. ร่วมกันทำกิจกรรม BBS onsite เพื่อสำรวจกิจกรรมงานต่างๆ ของส่วนงาน IV&QP ทั้งนี้ทีมงานได้ช่วยกันตรวจสอบกิจกรรมงานที่หน้างาน เสนอแนะแนวทางการปรับปรุง/แก้ไข เพื่อความปลอดภัย อีกทั้งได้เน้นย้ำ แนะนำ พุดคุย และชื่นชมกับทางผู้ปฏิบัติงาน ในระหว่างที่ดำเนินการทำกิจกรรมด้วย

ส่วนงาน IV-MTP



24/11/65 : สุ่มตรวจสอบกิจกรรมในอาคาร Store

ส่วนงาน IV-HP



11/11/65 : สุ่มตรวจสอบกิจกรรมงานส่งพัสดุ/งานลงเศษเหล็ก/งานเดินสายไฟ /งานตัดเหล็ก oversize และงาน fab ชิ้นงาน

ส่วนงาน QP-MTP



24/11/65 : สุ่มตรวจสอบกิจกรรมในห้อง Tensile

ส่วนงาน QP-HP



24/11/65 : สุ่มตรวจสอบกิจกรรมในห้อง Tensile

Safety Training : Work permit & Advance JSA & Hearing Conservation Program



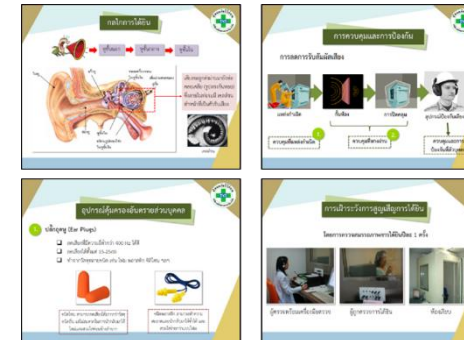
ชื่อหลักสูตร : Work permit รุ่นที่ 2/65
หัวข้อการสอน: ทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติและข้อกำหนดของงานเสี่ยงอันตรายภายในบริษัทฯ
วิทยากร : [Redacted]
กำหนดการ : วันที่ 24 พฤศจิกายน 2565
เวลา 13:00–16:00 น. @ห้องประชุมใหญ่, SYS-MTP
ผู้เข้าอบรม : พนักงาน ป. (ส.ลท., ส.สร., ส.ชบ., ส.บพ.)



ชื่อหลักสูตร : Advance JSA รุ่น2/65
หัวข้อการสอน : ทฤษฎีการเกิดอุบัติเหตุ , แนวคิดในการป้องกันอุบัติเหตุ/ปรับปรุงงาน , วิธีทำ JSA
วิทยากร : [Redacted]
กำหนดการ : วันที่ 25 พฤศจิกายน 2565
เวลา 13:00–16:00 น. @ห้องประชุมใหญ่, SYS-MTP
ผู้เข้าอบรม : จป.หัวหน้างาน/จป.เทคนิค



ชื่อหลักสูตร : มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน รุ่น3/65
หัวข้อการสอน : กฎหมายที่เกี่ยวข้อง, ความรู้เกี่ยวกับเสียง กายวิภาคศาสตร์ของหู และอันตรายจากเสียงดัง, หลักการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง, การเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยิน
วิทยากร : [Redacted]
กำหนดการ : วันที่ 29 พฤศจิกายน 2565 เวลา 13:00–16:00 น. @ห้องประชุมใหญ่, SYS-MTP
ผู้เข้าอบรม : พนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน

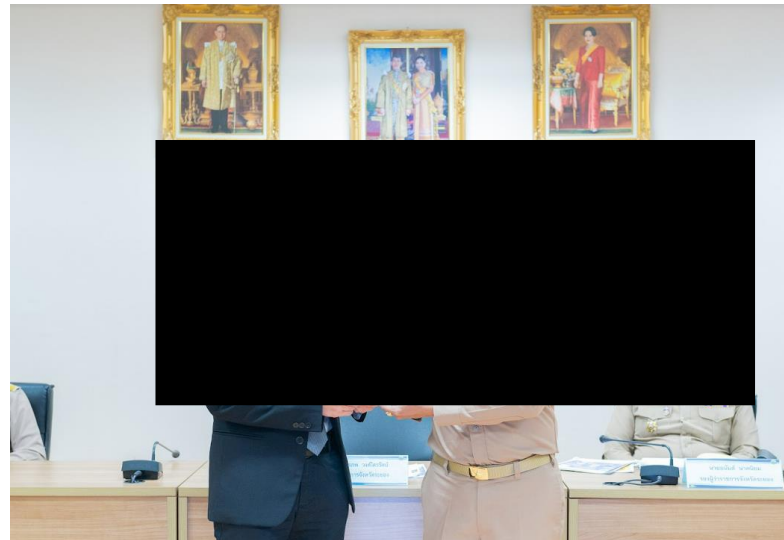


Award: สถานประกอบการที่ผ่านเกณฑ์ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2565



Safety
Correctness
Speed

เมื่อวันที่ 28/11/65 ผจร.มพ. เป็นตัวแทนรับมอบโล่รางวัล "สถานประกอบการที่ผ่านเกณฑ์ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2565" จากกระทรวงอุตสาหกรรมซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อสนับสนุนให้เกิดความร่วมมือระหว่างผู้ประกอบการและชุมชน โดยรอบๆ พร้อมทั้งส่งเสริมให้ผู้ประกอบการดำเนินกิจการด้วยความโปร่งใส ใช้หลักจริยธรรม มีการจัดการของเสียอย่างถูกต้อง เปิดเผยข้อเท็จจริง รวมถึงให้ความสำคัญกับชุมชนสิ่งแวดล้อมรอบข้าง โดยมี [REDACTED] ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เป็นผู้มอบโล่รางวัล



Safety, Health & Environment Activities in December 2022

Safety Activities: Plant Tour #Dec/22 @MTP



Week1: #51/22
Team ผจส.ชบ.(มพ.)

Plant tour 51/2565 @โรงงานมาบตาพุด (9/12/65)



สำรวจกิจกรรมงานพื้นที่เหล็กแห่ง โดยเน้นตรวจสอบการปฏิบัติงานตาม JSA/WI/WSI และให้ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม



งาน Alignment Segment ที่พื้นที่ Refractory
• เสนอแนะปรับปรุงพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยเพิ่มอุปกรณ์กันตกแบบกรงคอกได้ เนื่องจากเห็นหมื่น.ต้องเหยียบ segment ซึ่งอาจตกจากที่สูงได้
• พบบันไดที่ใช้งาน Alignment segment มีลักษณะไม่สอดคล้องกับมาตรฐานของบริษัท จึงให้ข้อเสนอแนะในการปรับปรุง



งาน Condition Inspection for 22 KV GCB Q3.Q5 @ห้องไฟฟ้า EAF จากกลุ่มตรวจสอบ JSA และหน่วยงาน พบว่ายังขาดการไม่งานคำ lock out ในการตัดแยกระบบพลังงาน โดยทีมงานแจ้งรายการเข้า tag ที่ห้อง control จึงเสนอแนะให้เพิ่มเติมเรื่องของการปลดล็อค และให้หวนเพิ่มเติมลงใน JSA ไฟล์เตรียมการขึ้น

สมาชิกโรงงานมาบตาพุด : ผจส.ชบ.(มพ.), โพธิ์ ส., จป.สุติพร, ตราวุธ ช., ศักดิ์วีร์ ส., พลฤกษ์ ค., อรุณรัช ช.

Week2: #52/22
Team ผจก.ลร.(มพ.)

Plant tour 52/2565 @SYS-MTP (12/12/65) สำรวจกิจกรรมงานประกอบลูกเรืองานซ่อมสินค้า



งานประกอบลูกเรือ @RM-MTP



✓ ไม่มีการทำ JSA >> ควบคุมการทำงานโดย WI/WSI (RM175103002)
✓ มีการทำ Fit test ทุกวันพฤหัสบดี-วัน.ส.ร.

ข้อเสนอแนะจากการสังเกตการทำงานตาม WI
1. การวางลูกเรือเพื่อถอดประกอบต้องวางให้ตรงกับ support ในแนวตรง ไม่เอียงเอียง
2. ไม่วางอุปกรณ์ในการทำงานข้างพื้นที่ปฏิบัติงาน
3. ไม่ยืน-นั่ง-นอนบนลูกเรือโดยตรง ต้องเดินตามทางเดิน

งานซ่อมสินค้าที่ไม่เป็นตามข้อกำหนด @Repair RM-MTP



✓ ไม่มีการทำ JSA >> ควบคุมการทำงานโดย WI/WSI (RM183000001)
✓ มีการทำ Fit test ทุกวันพฤหัสบดี-วัน.ส.ร.

ข้อเสนอแนะจากการสังเกตการทำงานตาม WI
1. เพิ่มติดป้ายเตือนการเปลี่ยนในถังเก็บ ให้ถอดล็อกทุกครั้งที่เปลี่ยน ป้องกันการเปิดเครื่องโดยไม่ตั้งใจเกิดอุบัติเหตุได้
2. ต้องใช้อุปกรณ์ในการขึ้นเปลี่ยนในถังเก็บ ไม่ใช้บันไดเขี่ยรถออกโดยตรง

สมาชิก SYS-MTP : ผจก.ลร., สรวิฐ พ. (นายแทน ค.ระบะของ), จป.วิรัชญา, นารี พ., ศักดิ์วีร์ ส., สมชาย ว., ศุภชัย ก. (ไม่ได้เข้าร่วม)

พบเห็นเจ้าหน้าที่ไม่สวมหมวกกันชน และ กระป๋องสีสเปรย์ไม่มัดจุกเก็บในตู้เนื่องจาก หน่วยงานมีประกายไฟ

Week3: #53/22
Team ผจส.บธ.

Plant tour 53/2565 @SYS-MTP (19/12/65)สำรวจความปลอดภัยบริเวณหลังโรงงานด้านหลังโรงรีด



SP : วางตู้ไฟเกกเกิด ขวางทางเข้าคลังสินค้าหลัง

SP : ประตูห้อง Bloom yard ชั่วครู่

MT : บริเวณหลังโรงรีดด้านหลังโรงรีดมีถังเก็บจำนวนมาก และมี ต้นลำเลียงขึ้นพันอยู่บริเวณนี้



SP : บริเวณทางเดินมีลิฟท์ ไฟพ้องเห็นทางเดินได้

RM : บ่อเก็บของของน้ำ office RM ชั้น 2 มีสิ่งปลูกสร้าง บ่อโคลนรางระบายน้ำ

MT : ไฟติดป้ายผู้ติดต่อหาก ต้องการเปิดประตูขึ้นไปยังบน

PG : บริเวณด้านหลังโรงงานมีถังเก็บจำนวนมากและถังจำนวนมากตลอด แนวหลังโรงงาน

สมาชิก SYS-MTP : ผจก.บธ.(สุเมธ ก.สันเท้าน), ผจก.ชบ., จิรณ ส., จป.วิรัชญา, ศักดิ์วีร์ ช., ธนเดช (ได้แทนอภิศร ส.), ธาณิ ส.(ไม่ได้เข้าร่วม)

Week4: #54/22
Team ผจก.ชบ.(มพ.)

Plant tour 54/2565 @โรงงานมาบตาพุด (26/12/65)



สำรวจความปลอดภัยพื้นที่ Bucket Car และ Gas station โดยสุ่มสอบถามและให้ข้อเสนอแนะกับผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่



สุ่มสอบถามแนวปฏิบัติงานกวดพื้นที่ บริเวณ Bucket Car กับหม. NKT พบว่า หม.ไม่ใส่สายใส่ Ear plug ขณะทำงาน จึงพูดคุยและแนะนำให้สวมใส่ตลอดเวลาที่ทำงาน เนื่องจากพื้นที่ปฏิบัติงานมีเสียงดังจากเศษเหล็กกระทบกัน

พบเศษหริ และซากไฟแช็คข้างลิ้นเศษเหล็ก บริเวณใกล้ Gas station (มีป้ายเตือนห้ามสูบบุหรี่/จุดไฟ ติดอยู่ในพื้นที่แล้ว)



งานเปลี่ยน Panel Mixing Chamber @EAF
พบหม.กำลังเตรียมอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน โดยประเด็นที่พบคือ หม.บนย้ายถังแก๊ส LPG โดยการใช้สลิคสลิคติดกับ rack ของถัง O2 และใช้รถโฟล์คลิฟต์ยกมาวางที่ทำงาน ซึ่งไม่ปลอดภัย และจากการตรวจสอบ JSA ยังพบหม.ไม่ครอบคลุมชั้นบนการเตรียมงาน >> ประเมิน JSA ไม่ครอบคลุม ตั้งแต่ขั้นตอนการเตรียมเครื่องมือ/อุปกรณ์ >> ให้บนย้ายถังแก๊ส LPG แยกกับถัง O2 โดยบนย้ายด้วยโครงที่มั่นคง/ใช้รถเข็น



พบรั้วพื่นดินแนวรั้วของ Oxygen station ค่อนข้างมาก

สมาชิกโรงงานมาบตาพุด : ผจก.ชบ., พงศกร จ., นรินทร์ ส., จป.สุติพร, เฉลิม ทร., ประเสริฐ จ.

Safety Activities: PPE Inspection #Dec/2022 @MTP&HP



Safety
Correctness
Speed

ช่วงเดือนธันวาคม 2565 ทางตัวแทนคณะ Safety Co. ของโรงงานมาบตาพุด และโรงงานห้วยโป่ง เข้าร่วมกิจกรรมยื่นตรวจ PPE พนักงาน & ผร. ในช่วงเช้าวันพุธ ทั้งนี้เพื่อเป็นการตรวจสอบ เน้นย้ำ เรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ PPE พื้นฐานให้ครบถ้วน ตามกฎระเบียบของบริษัทฯ

MTP



14/12/65



28/12/65

HP



7/12/65



21/12/65



28/12/65

Safety Activities: BBS onsite #Dec/2022 @MTP&HP



Safety
Correctness
Speed

ช่วงเดือนธันวาคม 2565 ทางตัวแทนคณะ Safety Co. MTP&HP และ ทีม จป.ว. ร่วมกันทำกิจกรรม BBS onsite เพื่อสำรวจกิจกรรมงานต่างๆ ของส่วนงาน SP&MT ทั้งนี้ทีมงานได้ช่วยกันตรวจสอบกิจกรรมงานที่หน้างาน เสนอแนะแนวทางการปรับปรุง/แก้ไข เพื่อความปลอดภัย อีกทั้งได้เน้นย้ำ แนะนำ พุดคุย และชื่นชมกับทางผู้ปฏิบัติงาน ในระหว่างที่ดำเนินการทำกิจกรรมด้วย

ส่วนงาน SP-MTP



9/12/65 : สุ่มตรวจสอบงานไหลวัตถุดิบ และติดตั้ง silo เก็บฝุ่น Trombone

ส่วนงาน SP-HP



9/12/65 : สุ่มตรวจสอบงานประกอบแท่งถ่าน Electrode, LF

ส่วนงาน MT-MTP



27/12/65 : สุ่มตรวจสอบกิจกรรมงานช่วง Shutdown

ส่วนงาน MT-HP



27/12/65 : สุ่มตรวจสอบกิจกรรมงานเปลี่ยนเตา EAF & งานแก้ไข Line น้ำ Cooling spary @Slag pot

MTP (วันที่ 7/12/65)



สรุปเวลาในการซ้อม

- อพยพ : 5 นาที
- รถพยาบาลถึงรพ. : 12 นาที
- รถดับเพลิงถึงรพ. : 15 นาที
- เวลาซ้อมทั้งหมด : 30 นาที

HP (วันที่ 6/12/65)



สรุปเวลาในการซ้อม

- อพยพ : 4 นาที
- รถพยาบาลถึงรพ. : 8 นาที
- รถดับเพลิงถึงรพ. : 10 นาที
- เวลาซ้อมทั้งหมด : 31 นาที

สรุปปัญหาอุปสรรค/ข้อเสนอแนะ

ลำดับ	ปัญหาอุปสรรค/ข้อเสนอแนะ	มาตรการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
การดับเพลิง				
1	เพิ่มการทบทวนฯ ภาคปฏิบัติให้กับสมาชิกทีมฯ อย่างสม่ำเสมอ	1. จัดฝึกซ้อมทบทวนการดับเพลิงภาคปฏิบัติ 4 ครั้ง/ปี	น.พย.	30/9/66
การค้นหาและช่วยเหลือ				
2	เพิ่มการทบทวนฯ ภาคปฏิบัติในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ ร่วมกับรถพยาบาลของบริษัทฯ ให้กับสมาชิกทีมฯ เป็นประจำ	1. จัดฝึกซ้อมทบทวนการค้นหาและช่วยเหลือ ภาคปฏิบัติ 4 ครั้ง/ปี	น.พย. / ส.บธ.	30/9/66
การสื่อสาร				
3	การสื่อสารผ่านวิทยุฯ ระหว่าง ED กับ ทีมจราจร (รปภ.) ไม่สามารถติดต่อได้	1. บันทึก channel และ tone ของ ED ให้กับวิทยุสื่อสารของ รปภ. ปรับมาใช้เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉิน	น.พย.	30/6/66

Safety Activities: Emergency Response Practice for Community



Safety
Correctness
Speed

เมื่อวันที่ 14 และ 15 ธ.ค.65 คณะทำงานฝึกการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยองร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน ดำเนินการอบรมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของชุมชน และการอพยพประชาชน ให้แก่ ชุมชนชากลูกหญ้า ชุมชนวัดชากลูกหญ้า และโรงเรียนวัดชากลูกหญ้า

โดย SYS ร่วมกับบริษัทผู้สนับสนุน ได้แก่ GC Glycol GGC และ TEX ดำเนินการเป็นผู้ประสานงาน และให้การสนับสนุนอุปกรณ์ต่างๆ ในการอบรมครั้งนี้

ชุมชนชากลูกหญ้า เมื่อวันที่ 14/12/65



ชุมชนวัดชากลูกหญ้า เมื่อวันที่ 15/12/65



โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า เมื่อวันที่ 15/12/65



ทาง น.พย. ได้จัดประชุม Safety club ผ่านทาง MS Team เป็นประจำทุกเดือน ทั้งนี้เพื่อเป็นการพูดคุย/สื่อสาร/แลกเปลี่ยนความคิดเห็นกับกลุ่มตัวแทนผู้รับเหมาแต่ละสังกัดให้ได้รับทราบข้อมูล และนำไปสื่อสารต่อในแต่ละสังกัด ในประเด็นต่างๆต่อไป

สรุปประเด็น Safety club meeting #12/2022 (วันที่ 27/12/2022) ที่สื่อสารกันในที่ประชุม

Safety talk

- SHE News เดือน 12/65 เรื่อง การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA)
- ประธานฝาก เรื่อง ช่วงวันหยุดยาวให้เฝ้าระวังเกี่ยวกับเรื่องอัคคีภัยในพื้นที่ทำงานอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้ให้ดึงปลั๊กออก หากใครมีแผนจะเดินทางให้เช็คสภาพภูมิอากาศ ลม พายุ ฝน มรสุมต่างๆให้ดีกว่าเดินทาง

Accident

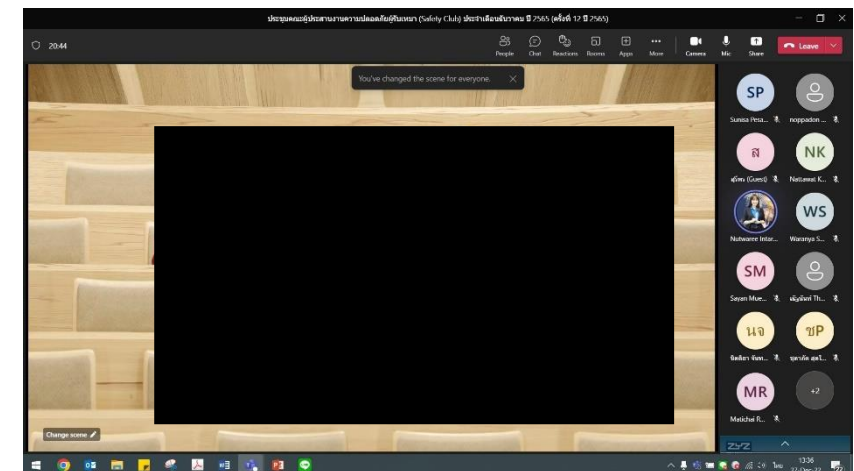
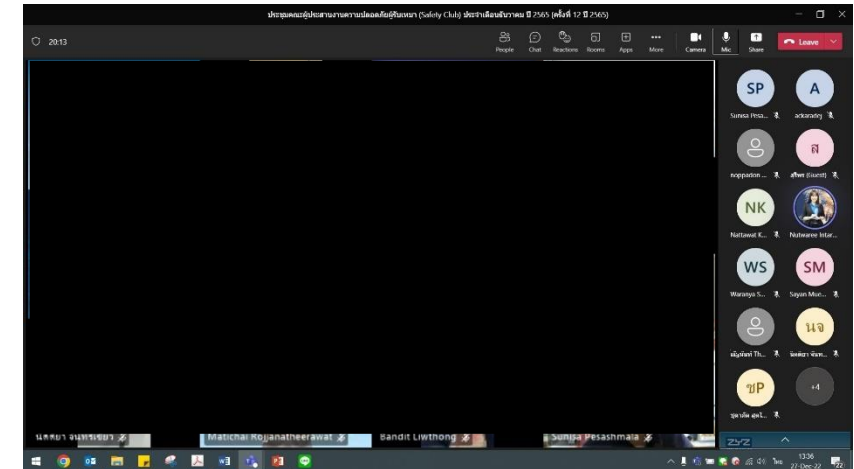
- แจ้งจำนวนสถิติชั่วโมงความปลอดภัย คือ 847,194 (เริ่มนับใหม่ตั้งแต่วันที่ 7/10/2565 เนื่องจากเกิดเหตุอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 1 เคส เมื่อวันพฤหัสบดีที่ 6/10/2565 ที่ผ่านมา) และจำนวนสถิติวันปลอดอุบัติเหตุ โดยนับตั้งแต่วันที่เกิดเคสถึงขั้นหยุดงานครั้งล่าสุดจนถึงปัจจุบัน คือ 82 วัน
- จากสถิติ case อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ประธานได้สอบถามว่าแต่ละสังกัดจะมีการจัดทำ Action plan อย่างไรบ้าง? เพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นอีกกับ ผรม. ในสังกัดของตนเอง ให้มีการทบทวนดู case ที่เคยเกิดขึ้นกับสังกัดตนเองแล้วแชร์ให้กับ ผรม. ในสังกัดรับทราบแนวปฏิบัติข้อควรระวังต่างๆ เน้นย้ำ “เมื่อเห็นสิ่งผิดปกติ/ไม่ปลอดภัย แจ้ง SYS ทันที” และฝากแต่ละสังกัดลองแชร์ Action plan ในปี 2565 ที่ตนเองได้ดำเนินการเรื่องความปลอดภัยไปแล้วมีเรื่องอะไรบ้าง? เช่น ทบทวน JSA, ทำ BBS

เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

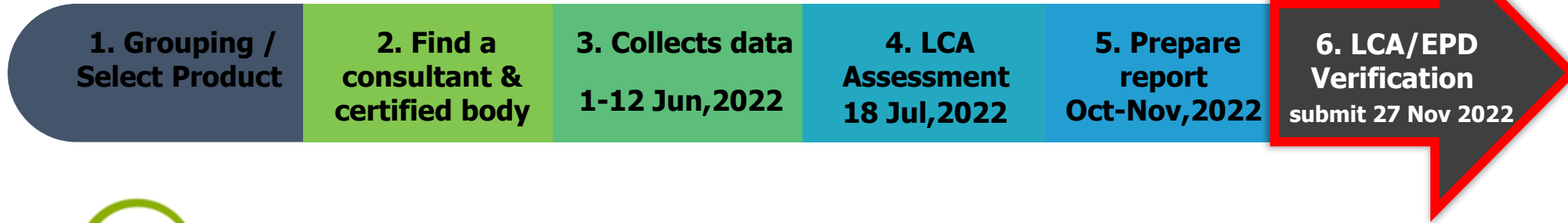
- แจ้ง Safety, Health & Environment Activities By SYS (ข้อมูลเดือนพฤศจิกายน 2022)
- แจ้งแผนการฝึกอบรมพนักงานและลูกจ้างเข้างานใหม่ & ตารางประชุม Safety club ปี 2022 & 2023

รับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ

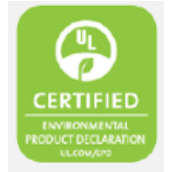
- ไม่มีข้อเสนอแนะจากตัวแทน Safety Club



Certification : EPD 2022 (ISO14025)



**EPD
Registration &
Publication**



EPD Plan 2022

Tasks	2022											
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1) Grouping / Select Product	█	█										
2) Find a consultant/Find certified body	█	█	█									
3) Collects data and create template				█	█	█						
4) Conduct a life-cycle assessment					█	█	█	█				
5) Prepare background report for EPD:								█	█	█		
6) LCA/EPD : 3rd party verification:										█	█	█
7) EPD registration and publication:											█	█

within 30 Nov 2022

Next Step: LCA/EPD Verified by UL (this process usually takes 6-8 weeks)
& Publication on website