

ภาคผนวก



ภาคผนวกที่ 1



สำเนาเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ
รายละเอียดโครงการ

เอกสารแนบที่ 1.1

เอกสารการโอนกิจการและยินยอม
และยินยอมรับสิทธิและการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๗ ๕ ๑ ๓



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง รับทราบการขอโอนกิจการและยินยอมรับสิทธิและการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด EU 007/2565 ลงวันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด แจ้งว่า บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด (ผู้โอน) ประกอบกิจการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบดีบุกและเคลือบโครเมียม (Tin plate & Tin free steel) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.๖๔(๑๐)-๑/๒๕๓๕-ญนพ. ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด แปลงที่ดิน S-45, S-52 เลขที่ ๙ ถนนไอ-ห้า ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้โอนสิทธิการใช้ที่ดินประกอบกิจการให้กับบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (ผู้รับโอน) จึงแจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อพิจารณาต่อไปความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบการโอนกิจการและการเปลี่ยนชื่อผู้รับผิดชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ฉบับปี ๒๕๕๐ และรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ฉบับปี ๒๕๕๔ โดยบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐ (วรัญญาภรณ์)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

เอกสารแนบที่ 1.2

สำเนาหนังสือเห็นชอบต่อรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่นขยาย
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ที่ ทส 1009.3/
6164



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

7 กรกฎาคม 2554

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มความสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กถลุงผิวสวของ บริษัท สยามแผ่น
เหล็ก จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามแผ่นเหล็ก จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามแผ่นเหล็ก จำกัด ที่ RAP-SE-54/055 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มความสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กถลุงผิว
สวของ บริษัท สยามแผ่นเหล็ก จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการ
นิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามแผ่นเหล็ก จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่ม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานผลิตแผ่นเหล็กถลุงผิวสวของ บริษัท สยามแผ่นเหล็ก จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม
และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงาน และในการประชุมครั้งที่ 11/2554

เมื่อ...

- 2 -

เมื่อวันที่ 6 พฤษภาคม 2554 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่ม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานผลิตแผ่นเหล็กถลุงผิวสวของ บริษัท สยามแผ่นเหล็ก จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท สยามแผ่นเหล็ก จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน
รายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ เมื่อมีการเริ่มต้นโครงการแล้วจะต้องเสนอ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และ
ประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ
Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและสั่งให้
หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

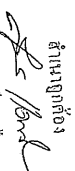
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


(นายสนธิ มณีอุเคราะห์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

ขอเชิญสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักงาน


(นางปราณี แสงใหม่)
เจ้าพนักงานบริหารงาน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6798

โทรสาร 0 2265 6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
การเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย
ของ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



มิถุนายน 2554

(นายไพโรจน์ โกะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ

การเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ตามที่ได้แจ้งก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องแจ้งให้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



(นายไพโรจน์ โกะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<p>สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน - หากผลการศึกษาดังกล่าวความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศในพื้นที่มาบตาพุดด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องให้ความร่วมมือในการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ - ในกรณีที่บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

9/39

มิถุนายน 2554



(นายโทชิโกะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<p>สิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครท.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้ 			

10/39

มิถุนายน 2554



(นายโทชิโกะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ซอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมทั้งข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่อง Boiler ไม่ให้เกินเกณฑ์กำหนดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> TSP ไม่เกิน 0.184 g/s ความเข้มข้น 150 mg/m³ SO₂ ไม่เกิน 0.161 g/s ความเข้มข้น 50 ppm NO_x ไม่เกิน 0.188 g/s ความเข้มข้น 100 ppm - ควบคุมความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของ Wet Scrubber ไม่ให้เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด	- ปล่องระบายอากาศ Boiler - ปล่องระบายอากาศ Wet Scrubber	- ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ	- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



(นายไพโรจน์ คาจิก)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	- เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ในระยะหนึ่ง จนระบบมีความคงตัว (Steady State) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้ว พยากรณ์การระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด ต้องยึดถือค่าที่คำนวณเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้ สผ. ทราบ - ตรวจสอบระบบดูดอากาศ และบำบัดอากาศเสียจากระบบการผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ - หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน - หากผลการประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่กรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทยได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ให้โครงการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบดูดอากาศและ Wet Scrubber - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



(นายไพโรจน์ คาจิก)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

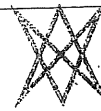
คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งรวมรวมน้ำเสียจากแหล่งต่าง ๆ ได้แก่ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำล้างทำความสะอาด และน้ำรั่วไหลจากส่วนต่าง ๆ ในกระบวนการผลิต ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดก่อนระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ให้มีคุณภาพตามเกณฑ์น้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนี้ pH 6.0-9.0, SS น้อยกว่า 200 mg/l และ Fe น้อยกว่า 10 mg/l - หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำเพื่อทำหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย การตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำต่าง ๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำเสียอยู่เป็นประจำ - โครงการต้องจัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์หรือเครื่องมือมีการเสียหายชำรุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ส่วนการผลิต - บ่อบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



(นายโพธิ์ธิ์โกะ คำจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - นำน้ำที่ใช้แล้วมาใช้น้ำในโครงการอื่น เช่น รดน้ำต้นไม้ เป็นต้น - รวมน้ำที่ใช้น้ำทิ้งในกรณีเกิดเพลิงไหม้และน้ำฝนเป็นต้น เข้ารับการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสีย ที่สามารถบำบัดน้ำเสียของโครงการให้มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์ที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังบำบัดที่สามารถเก็บน้ำเสียทั้งหมดของโครงการได้อย่างน้อย 1 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - รวมน้ำน้ำเสียจากอาคารสำนักงานส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังบำบัด - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการควรเลือกใช้เทคโนโลยีการผลิตที่ดีที่สุดของ บริษัท ฯ ในการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต - รวบรวมปริมาณ ลักษณะสมบัติและองค์ประกอบของกากของเสีย พร้อมสำเนาให้นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทราบทุก 6 เดือน - รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการผลิตของโครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนดำเนินการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



(นายโพธิ์ธิ์โกะ คำจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
15/39	<p>การขออนุญาตตามกฎหมายและ Manifest Form แจ้งให้กรมอุตสาหกรรมมาตพดทราบทุกครั้ง</p> <p>- ระบุผลปล่อยจากสำนักงานที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ จะถูกเก็บรวบรวมเพื่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามาเก็บขนและนำไปกำจัด</p> <p>- รวบรวมขยะจากกิจกรรมของพนักงานในถึงระยะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อเก็บขนไปกำจัดตามหลักวิชาการต่อไป</p> <p>- กำหนดให้โครงการจัดส่งการของเสียที่มีความเป็นพิษไปทำลายยังหน่วยงานบริษัทที่ได้รับอนุญาตในการกำจัดกากของเสียจากหน่วยงานราชการ</p> <p>- การจัดการกากของเสียของโครงการจะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด</p> <p>- เอกสารกำกับการขนส่งกากของเสียทั้งหมดจะต้องถูกเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้</p> <p>- โครงการต้องจัดตั้ง "คณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย" เพื่อรับผิดชอบในการวางแผนการจัดการของเสีย รวมทั้งควบคุมและกำกับดูแลให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด มีรายละเอียดดังนี้</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ</p> <p>- ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ</p> <p>- ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ</p> <p>- ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ</p> <p>- ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ</p> <p>- ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ</p>	<p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p>

มิถุนายน 2554



(นายโทชิโกะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
16/39	<p>โครงสร้างคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย</p> <p>โครงสร้างคณะทำงานฯ ควรประกอบด้วยผู้แทนจากฝ่ายบริหาร และเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการ ประกอบด้วย</p> <p>- ประธานคณะทำงานฯ</p> <p>ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย</p> <p>- คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายผลิต ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง</p> <p>- คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ ผู้จัดการฝ่ายบัญชี</p> <p>- คณะทำงานฯ ผู้จัดการฝ่ายบุคคล ผู้จัดการฝ่ายธุรการ</p> <p>- เลขานุการเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย</p> <p>หน้าที่ของคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการกากของเสีย</p> <p>- จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี ทั้งของเสียจากอาคารสำนักงานและกระบวนการผลิต</p> <p>- ศึกษาแนวทางการนำหลัก 3R มาใช้ในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการ โดยรวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- กำหนดเป้าหมายการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด</p> <p>- จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสียโดยจำแนกตามประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด เพื่อใช้</p>			

มิถุนายน 2554



(นายโทชิโกะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<p>เป็นฐานข้อมูลในการคัดเลือกหน่วยงานเข้ามารับรองเสียไปกำจัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสียทุก 1 เดือน ในปีแรก และทุก 3 เดือน ในปีถัดไป เพื่อวางแผนการจัดการของเสียและติดตามความก้าวหน้าของงาน - จัดทำแผนการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียเป็นประจำทุกปี - รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ Waste Exchange ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงการเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการใช้ประโยชน์จากกากของเสียให้มากที่สุด - จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับรองเสียไปกำจัด โดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสียเข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดที่ปลายทาง ทำการตรวจประเมินก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง - จัดทำรายงานปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำและของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาววนิชฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

มิถุนายน 2554



(นายโทริโกะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ในโรงงานภายใน 1 ปี หลังเครื่องตัดแผ่นเหล็กชุดที่ 4 เปิดใช้งาน และทบทวนการจัดทำเส้นระดับเสียงใหม่ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม เพื่อใช้ในการวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง รวมทั้งการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสียงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่คนงาน - จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร เพื่อมิให้เกิดเสียงดังเกินค่ามาตรฐาน - จัดให้มีสัญลักษณ์ป้ายเตือนแสดงบริเวณที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 80 dB(A) และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมอุปกรณ์ลดเสียง - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังจะต้องมีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดสั่น การลดความสั่นสะเทือน การปิดครอบ เป็นต้น - จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและดำเนินการตามความถี่ที่กำหนดเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นเนื่องจากเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในอาคารโรงงาน - ภายในอาคารโรงงาน - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายใน 1 ปี หลังเครื่องตัดแผ่นเหล็กชุดที่ 4 เปิดใช้งาน และทบทวนใหม่ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาววนิชฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

มิถุนายน 2554



(นายโทริโกะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ดูแลตรวจสอบสภาพการใช้งานและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง โดยตรวจสอบแรงสั่นสะเทือนของเครื่องจักร/ตู้ศูนย์เหมาเครื่องจักรและตรวจสอบแท่นยึดจับเครื่องจักร - จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังเพื่อให้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่กระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
6. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดที่กำหนดขึ้นโดยพิจารณาถึงความเหมาะสมเฉพาะของโครงการ - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถ - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่นโดยเฉพาะรอบรรทุกหนัก - กวดขันให้พนักงานขับรถมีความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ - บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ - บริเวณภายนอกพื้นที่โครงการ - บริเวณภายในและนอกพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
7. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำฝนไม่ปนเปื้อนน้ำจากกระบวนการผ่านรางระบายน้ำแบบเปิดออกสู่สาธารณะน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตที่มีหลังคาคลุมอาคารและพื้นที่นอกส่วนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



(นายโทชิโกะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนปฏิบัติการในการชี้แจงประชาสัมพันธ์โครงการและจัดให้มีฝ่ายบริหารด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและเป็นหน่วยงานรับผิดชอบในการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนรอบๆโครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร - พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก หากมีตำแหน่งงานโดยพิจารณาถึงความรู้ความสามารถและประสบการณ์ประกอบการตัดสินใจรับเข้าทำงาน - โครงการควรมีการร่วมกิจกรรมและบริการสังคมต่าง ๆ กับชุมชน - โครงการต้องดำเนินการจัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องทุกข์จากชุมชนเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานงานแก้ไขตามสถานการณ์ต่อไป - หากมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้นให้ดำเนินการสรุปผลการแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้นให้ผู้เกี่ยวข้องทราบตามขั้นตอน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



(นายโทชิโกะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	- ประสานงานกับนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการสำรวจด้านสังคม ทัศนคติ และรับฟังความคิดเห็นของชุมชน และผู้นำชุมชนในบริเวณรอบ ๆ โครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ	- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัยและจัดให้มีการฝึกอบรมในเรื่องต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> . การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายสารเคมี และกากของเสีย . ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง . การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน . การจัดการและการอบรมเกี่ยวกับการใช้งาน บำรุงรักษา อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง . การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน - จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเพื่อตรวจสอบงานด้านความปลอดภัยและจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหู ที่อุดหู แวนตาไมร์กัย รองเท้าบู๊ต ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น - จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในการเกิดเหตุฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ และเมื่อรับคนงานใหม่เข้าปฏิบัติงานกับโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



(นายโทชิโอะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

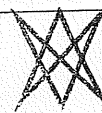
คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายหรือมาตรฐานสากลกำหนดไว้ - ควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบเตือนภัยในเขตพื้นที่ที่มีความเสี่ยง อุปกรณ์ดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง ที่อาบ้ำ และถังดับเพลิง เครื่องตรวจจับควันและความร้อนเป็นประจำ - จัดให้มีระบบลดโอกาส ไรต่าง ไอโธเทหนัก ในพื้นที่ทำงาน - จัดให้มีชุดอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเพื่อใช้งานในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพทุกคนเมื่อเกิดการเจ็บป่วย หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของโครงการ - จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาสาเหตุและการแก้ไข ปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



(นายโทชิโอะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
10. พื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ	- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
11. มาตรการด้านสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีมาตรการด้านความปลอดภัยในการจัดการกับสารเคมีทุกชนิด และเพิ่มขั้นตอนการควบคุมมาตรการต่าง ๆ รวมทั้งการซ้อมแผนฉุกเฉิน - ปรับปรุงระบบการให้ข้อมูลแก่ชุมชนเรื่องการเกิดอุบัติเหตุทุกระดับในโรงงานและจัดระบบการสื่อสารร่วมกับผู้นำชุมชน ตามที่ชุมชนต่าง ๆ - ให้ความร่วมมือกับโครงการอื่น ๆ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในการพัฒนาชุมชนด้านต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับการอยู่ร่วมกับโครงการต่าง ๆ อย่างปลอดภัยและมั่นใจ ได้แก่ การอบรมขั้นตอนต่าง ๆ ในแผนฉุกเฉินส่วนที่เกี่ยวข้องกับชุมชน การรับมือและแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินต่าง ๆ เบื้องต้นด้วยตนเองให้แก่ตนเอง ครอบครัว และเพื่อนบ้าน ความร่วมมือกันระหว่างชุมชน การนิคมฯ โครงการฯ ในการตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยพัฒนาการด้านการรับรู้ข้อมูลต่าง ๆ อย่างเข้าใจและมั่นใจ - โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันอุบัติเหตุซึ่งต้องมีการกำหนดแผนไว้อย่างชัดเจน และแจ้ง/ติดประกาศ/ชักชวนความเข้าใจ/ซ้อมแผนการปฏิบัติอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่อาจหลีกเลี่ยงได้ - ยึดมั่นในมาตรการสิ่งแวดล้อมเพื่อไม่เพิ่มสาเหตุของปัจจัยที่ก่อให้เกิดความเครียดของคนในชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

มิถุนายน 2554



(นายโทธิโอโกะ คาคิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - สร้างชุดข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับความเชื่อมั่นของโรงงานให้ประชาชนได้ทราบเป็นระยะ อาจจัดทำเป็นรายงานสรุปผลการดำเนินงานและการควบคุมมลพิษให้กับชาวบ้านโดยเฉพาะในชุมชนใกล้เคียง เพื่อลดความเครียดในทางสิ่งแวดล้อม - มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง เสริมสร้างที่เชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อลดความเครียดในด้านอาชีพและการเงิน - มีนโยบายรับคนในชุมชนเข้ามาทำงานในโรงงานทั้งแรงงานชั่วคราวประจำ หรือกระจ่ายงานประเภทที่สามารถนำผู้ชุมชนได้ เช่น รับงานซักล้างให้คนในชุมชนนำไปทำที่บ้าน สนับสนุนสินค้าและธุรกิจชุมชนเวลาทำงานมีงานจัดเลี้ยง (ควรหมุนเวียนกระจายให้ทั่วถึงในทุกกลุ่มธุรกิจ) เพื่อลดความเครียดในด้านเศรษฐกิจ ภาวะไม่มีงานทำ และถือเป็นมาตรการจูงใจทางด้านสังคม และจะทำให้คนในชุมชนรู้สึกว่าเป็นมิตรกับเพื่อนบ้านที่แท้จริง - มีนโยบายสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น ค่ายวอร์บ้าน เพื่อเพิ่มความรู้สึกปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน การออกกำลังกาย กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมและการรวมกลุ่มของวัยรุ่นในทางสร้างสรรค์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

มิถุนายน 2554



(นายโทธิโอโกะ คาคิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - มีแผนประสานงานกับชุมชนในการสนับสนุนธุรกิจของกลุ่มแม่บ้านชุมชน ร้านค้า ร้านอาหาร เพื่อให้ทุนทางสังคมที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด - มีนโยบายสนับสนุนกิจกรรมสร้างเสริมความเข้มแข็งร่วมกับชุมชนเพื่อป้องกันและร่วมแก้ไขปัญหาสังคม วัฒนธรรม ยาเสพติด (เน้นกลุ่มวัยเด็ก และวัยรุ่น) - มีนโยบายและแผนงานปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีเฉพาะกลุ่มผู้เฒ่า เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน - มีนโยบายและแผนงานในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ - ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

25/39

มิถุนายน 2554



(นายโทธิโอ โคะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ

การเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ของบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (1) กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง (Boiler Stack) ดังนี้ 1) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) 2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) 3) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 4) ฝุ่นละอองรวม (TSP) (2) กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบบบำบัด (Wet Scrubber) ดังนี้ สายการผลิตที่ 1 กรณีใช้น้ำยาคัลซิอูมไฮดรอกไซด์ (PSA) 1) หน่วยทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ตรวจวัด - กรดซัลฟูริก (H_2SO_4) - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)	- ปล่องระบายอากาศของหม้อผลิตไอน้ำ (Boiler Stack) - ปล่องระบายอากาศของระบบดักจับไอสารเคมี (Wet Scrubber) ที่บำบัดอากาศในบริเวณต่างๆ ทั้งสายการผลิตเดิม และสายการผลิตใหม่	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง และช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง และช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง	- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ

26/39

มิถุนายน 2554



(นายโทธิโอ โคะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2) หน่วยเคลือบสี/โครเมียม</p> <p>กรณีเคลือบโครเมียม ตรวจสอบ โครเมียม (Chromium)</p> <p>กรณีเคลือบสี/โครเมียม ตรวจสอบ ฟีนอล (Phenol)</p> <p>3) หน่วยเคลือบผิวด้วยสารเคมี (Chemical Treatment Unit) แผ่นเหล็กเคลือบสี/โครเมียม ตรวจสอบ โครเมียม (Chromium)</p> <p>กรณีใช้น้ำยาเคลือบสี/โครเมียมไม่มีฟีนอล (MSA)</p> <p>1) หน่วยทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรดซัลฟูริก (H_2SO_4) - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) <p>2) หน่วยเคลือบสี/โครเมียม</p> <p>กรณีเคลือบโครเมียม ตรวจสอบ โครเมียม (Chromium)</p> <p>3) หน่วยเคลือบผิวด้วยสารเคมี (Chemical Treatment Unit) แผ่นเหล็กเคลือบสี/โครเมียม ตรวจสอบ โครเมียม (Chromium)</p> <p>สายการผลิตที่ 2 (ผลิตแผ่นเหล็กเคลือบโครเมียม)</p> <p>1) หน่วยทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรดซัลฟูริก (H_2SO_4) - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) 			

27/39

มิถุนายน 2554



(นายโทชิโกะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2) หน่วยเคลือบโครเมียม ตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - โครเมียม (Chromium) <p><u>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</u></p> <p>ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณชุมชนใกล้เคียงโครงการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม 	<p>- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วัดหนองแฟบ สถานีอนามัยมาบตาพุด 	<p>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง</p> <p>ในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง</p> <p>และช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p> <p>จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้น</p> <p>ทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>เป็นผู้ดำเนินการ</p>
<p>2. ระดับเสียง</p> <p>ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชั่วโมง)</p> <p>และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90})</p>	<p>- บริเวณริมรั้วโครงการ</p>	<p>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง</p> <p>ต่อเนื่องในช่วงเดือนมีนาคม-เมษายน 1 ครั้ง</p> <p>และช่วงเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด</p> <p>จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้น</p> <p>ทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>เป็นผู้ดำเนินการ</p>

28/39

มิถุนายน 2554



(นายโทชิโกะ คาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (1) ตรวจวัดปริมาณและลักษณะของน้ำทิ้งโดยทั่วไป ได้แก่ - ตรวจสอบปริมาณและลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำเสียรวมของนิคมฯ โดยดัชนีที่ตรวจวัดได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ของแข็งแขวนลอย (SS) ค่าซีไอดีและค่าบีไอดี (2) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยดัชนีที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ <u>กรณีให้น้ำยาเคสือบติบูกชนิดที่มีฟีนอล (PSA)</u> - ความเป็นกรดและด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temp) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (SS) ซีไอดี (COD) บีไอดี (BOD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ซัลไฟด์ (Sulfide) คลอรีนอิสระ (Free Cl ₂) ฟอรัลดีไฮด์ (Formaldehyde) แคดเมียม (Cd) สารละลายเหล็ก (Total Iron) โคโรเนียมชนิดแยกแยะวาเลนซ์ (Cr ⁺⁶) โคโรเนียมชนิดไตรวาเลนซ์ (Cr ⁺³) ทองแดง (Cu) ตะกั่ว (Pb) แมงกานีส (Mn)ปรอท (Hg) นิกเกิล (Ni)	- ปoportน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโครงการ - ปoportน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโครงการ	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ดำเนินการ

มิถุนายน 2554



(นายไพฑูริย์ กาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
สังกะสี (Zn) อาร์เซนิก (As) เซเลเนียม (Se) แบเรียม (Ba) ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด (TKN) ไนไตรต์ (CN) ฟีนอล (Phenol) และอัตราการไหล (Flow rate) <u>กรณีให้น้ำยาเคสือบติบูกชนิดไม่มีฟีนอล (MSA)</u> - ความเป็นกรดและด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temp) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (SS) ซีไอดี (COD) บีไอดี (BOD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ซัลไฟด์ (Sulfide) คลอรีนอิสระ (Free Cl ₂) ฟอรัลดีไฮด์ (Formaldehyde) แคดเมียม (Cd) สารละลายเหล็ก (Total Iron) โคโรเนียมชนิดแยกแยะวาเลนซ์ (Cr ⁺⁶) โคโรเนียมชนิดไตรวาเลนซ์ (Cr ⁺³) ทองแดง (Cu) ตะกั่ว (Pb) แมงกานีส (Mn) ปรอท (Hg) นิกเกิล (Ni) สังกะสี (Zn) อาร์เซนิก (As) เซเลเนียม (Se) แบเรียม (Ba) ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด (TKN) ไนไตรต์ (CN) และอัตราการไหล (Flow rate)			
4. กากของเสีย (1) จุดบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภท พร้อมระบุปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกอย่างต่อเนื่อง	- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

มิถุนายน 2554



(นายไพฑูริย์ กาจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
สามารถใช้ซ้ำ ของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด เพื่อเป็นข้อมูลในการประเมินประสิทธิภาพการบริหารจัดการของเสียภายในพื้นที่โครงการ			
(2) จัดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับชนิดและปริมาณของกากของเสียอันตรายที่โครงการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีการส่งไปกำจัด	- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (1) ตรวจร่างกายพนักงาน ดังนี้ 1) การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical examination) - ตรวจภาพถ่ายรังสีทรวงอก (Chest X-Ray) - ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) - ตรวจการทำงานของตับ (Serum Glutamic Oxaloacetic Transaminase)	- พนักงานทุกคน หากพบความผิดปกติจะต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยโดยละเอียดเพื่อหาสาเหตุและรับการรักษาต่อไป	- ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและระหว่างการทำงานกับโครงการเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างสถานพยาบาลเป็นผู้ดำเนินการ

31/39

มิถุนายน 2554



(นายโพธิ์ธิษฐาน คำจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจการทำงานของตับ (Serum Glutamic Pyruvic Transaminase) - <u>ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test)</u> - <u>ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)</u> - <u>ตรวจสารที่สัมพันธ์กับมะเร็งตับ (Alpha Feto Protein)</u> - ตรวจระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด (Cholesterol)¹⁾ - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar)¹⁾ - ตรวจกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)²⁾ - ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electro Cardlogram)²⁾ (¹⁾ = เฉพาะพนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ถึงน้อยกว่า 40 ปี) (²⁾ = เฉพาะพนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 40 ปี และผู้จัดการฝ่าย) 			
2) การตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง <u>กรณีให้น้ำยาเคมีบำบัดกับผู้ป่วยที่มีพิษปอด (PSA)</u> - ตรวจระดับโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine) - ตรวจระดับสารฟีนอลในปัสสาวะ (Urine Phenol) - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test)	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการพร้อมกับการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างสถานพยาบาลเป็นผู้ดำเนินการ

32/39

มิถุนายน 2554



(นายโพธิ์ธิษฐาน คำจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบรบกวนการได้ยิน (Audiogram) - กรณีใช้น้ำยาเคลือบตีบุกชนิดไม่มีฟีนอล (MSA) - ตรวจระดับโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine) - ตรวจสอบรบกวนการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test) - ตรวจสอบรบกวนการได้ยิน (Audiogram) <p>(2) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ต่าง ๆ ที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ โดยมีรายละเอียด สาเหตุ ผลที่เกิดขึ้น ตลอดจนการแก้ไขเพื่อนำมาเป็นกรณีศึกษา และหาทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก</p> <p>(3) ตรวจวัดสารเคมีในสถานที่ทำงาน</p> <p>สายการผลิตที่ 1</p> <p><u>กรณีใช้น้ำยาเคลือบตีบุกชนิดที่มีฟีนอล (PSA)</u></p> <p>1) บริเวณหน่วยทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรดซัลฟูริก (H_2SO_4) - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกเดือนหรือทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ - ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด - บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ

มิถุนายน 2554



(นายโพธิ์โกะ คำจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวนิษฐา ทักขิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2) บริเวณหน่วยเคลือบตีบุก/โครเมียม</p> <p>กรณีเคลือบโครเมียม ตรวจวัด โครเมียม (Chromium)</p> <p>กรณีเคลือบตีบุก ตรวจวัด ฟีนอล (Phenol)</p> <p>3) บริเวณหน่วยเคลือบผิวด้วยสารเคมี (Chemical Treatment Unit) แผ่นเหล็กเคลือบตีบุก ตรวจวัด โครเมียม (Chromium)</p> <p><u>กรณีใช้น้ำยาเคลือบตีบุกชนิดไม่มีฟีนอล (MSA)</u></p> <p>1) บริเวณหน่วยทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรดซัลฟูริก (H_2SO_4) - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) <p>2) บริเวณหน่วยเคลือบตีบุก/โครเมียม</p> <p>กรณีเคลือบโครเมียม ตรวจวัด โครเมียม (Chromium)</p> <p>3) บริเวณหน่วยเคลือบผิวด้วยสารเคมี (Chemical Treatment Unit) แผ่นเหล็กเคลือบตีบุก ตรวจวัด โครเมียม (Chromium)</p> <p>สายการผลิตที่ 2</p> <p>1) บริเวณหน่วยทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรดซัลฟูริก (H_2SO_4) - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) 			

มิถุนายน 2554



(นายโพธิ์โกะ คำจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวนิษฐา ทักขิน)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2) บริเวณหน่วยเคลือบโครเมียม ตรวจวัดโครเมียม (Chromium)</p> <p>(4) ตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน</p> <p>- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 ชั่วโมง)</p>	<p>- บริเวณที่ตรวจวัดมีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการตัดแผ่นเหล็ก * หน่วยคลี่แผ่น (Pay Off Reel) * ห้องควบคุม (Control Room) * หน่วยตัดแผ่นเหล็ก (Shear Unit) * เครื่องเรียงแผ่น (Piler # 4) * หน่วยบรรจุหีบห่อ (Packing) กระบวนการรีดแผ่นเหล็ก * บริเวณส่วนหัว (Head Line) * ส่วนกลาง (STR (Panel)) * ส่วนท้าย (End of Line) บริเวณพื้นที่ภายในอาคารผลิตไม้ Pallet 	<p>- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด จัดจ้างหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการ</p>

หมายเหตุ : ตัวเอนและขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติม

มิถุนายน 2554



(นายไพรัช อธิภาส คำจิ)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นางสาวชนิษฐา ทักสิน)

ผู้อำนวยการ

เอกสารแนบที่ 1.3

หนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565



NIPPON STEEL

ที่ EU 020/2565

สำเนา

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 13736
วันที่ ๗ ก.ค. ๒๕๕๕
เวลา ๙.๕๐

26 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยายของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

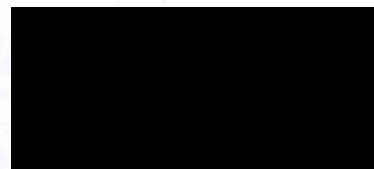
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการ โรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 จำนวน 1 เล่ม
2. CD รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการ โรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 จำนวน 1 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สตีล จำกัด เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ โรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย เพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม รับทราบและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุก 6 เดือนนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของช่วงดำเนินการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานดังกล่าว มาพร้อมกับหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สตีล จำกัด

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็สตีล จำกัด
NS-Siam United Steel Co.,Ltd.

สำนักงานใหญ่/โรงงาน : 12 ซอย จี 2 ถนนแปกรณเส่งเคราะห์ราชบุรี ตำบลบางคาพูด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ 0 3868 5144 / 0 3868 5155 โทรสาร 0 3868 5133
Head Office/Factory : 12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Road, Maptaphut, Muang, Rayong 21150 Thailand Tel : +66 3868 5144 / +66 3868 5155 Fax : +66 3868 5133
สำนักงานขาย : 909 อาคารแอมเพิลทาวเวอร์ ชั้น 12 ห้อง 12/1 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 โทรศัพท์ 0 2348 3811-4 โทรสาร 0 2348 3819
Sales Office : 909 Ample Tower, 12th Floor, Room No.12/1, Debaratana Road, Bangna Nuea, Bangna, Bangkok 10260 Thailand Tel: +66 2348 3811-4 Fax: +66 2348 3819



NIPPON STEEL

สำเนา

ที่ EU 021/2565

26 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยายของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เรียน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

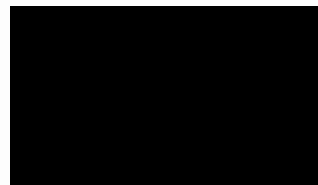
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 จำนวน 1 เล่ม
2. CD รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 จำนวน 1 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กเคลือบผิวส่วนขยาย เพื่อให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รับทราบและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุก 6 เดือนนั้น

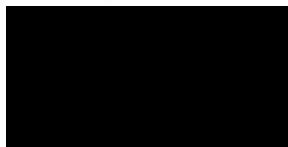
บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของช่วงดำเนินการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานดังกล่าว มาพร้อมกับหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
NS-Siam United Steel Co.,Ltd.

สำนักงานใหญ่/โรงงาน : 12 ซอย จี 2 ถนนปิ่นเกล้าสะพานพระราม 7 ตำบลบางนาตาพูด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ 0 3868 5144 / 0 3868 5155 โทรสาร 0 3868 5133
Head Office/Factory : 12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Road, Maptaphut, Muang, Rayong 21150 Thailand Tel : +66 3868 5144 / +66 3868 5155 Fax : +66 3868 5133
สำนักงานขาย : 909 อาคารแอมเพิลทาวเวอร์ ชั้น 12 ห้อง 12/1 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 โทรศัพท์ 0 2348 3811-4 โทรสาร 0 2348 3819
Sales Office : 909 Ample Tower, 12th Floor, Room No.12/1, Debaratana Road, Bangna Nuea, Bangna, Bangkok 10260 Thailand Tel: +66 2348 3811-4 Fax: +66 2348 3819

เอกสารแนบที่ 1.4

สำเนาหนังสือขึ้นทะเบียน
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด



ที่ อภ ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๕ ๔ ๑ ๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีเค โซลูชั่นส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนเลขใบอนุญาตการ และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย

๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕๐ ราย

๓. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีเค โซลูชั่นส์ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียน
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย
จังหวัดสระบุรี คือกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอส ซี ไอ อีเค โซลูชั่นส์ จำกัด ต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

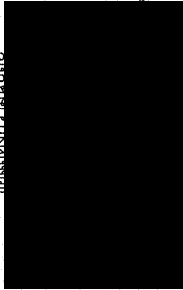
ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕๐ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

ค. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนวิเคราะห์ในน้ำเสีย อากาศเสีย น้ำใต้ดิน และสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๘ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทั้งนำใบแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code
ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



งาน
กรรม



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

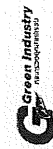
กองวิจัยและพัฒนายืมเลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบเลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๙

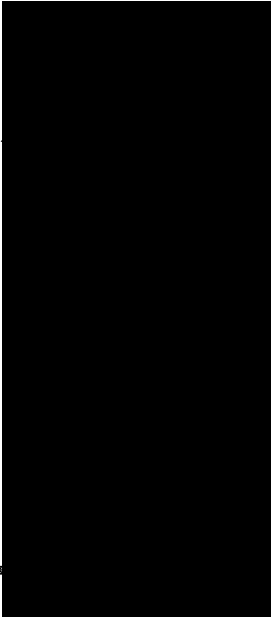
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอส ซี ไอ อีเค โซลูชั่นส์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๖๙
ที่ อภ ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๕ ๔ ๑ ๘ ลงวันที่ ๒ ๐ ตุลาคม ๒๕๖๕
ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย



สิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอส ซี ไอ โอ ดี เซอร์วิสেস จำกัด เลขทะเบียน ๗-๑๖๙
ที่ กก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๔๑๘ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕๐ ราย

๑
๒
๓
๔
๕
๖
๗
๘
๙
๐
๑
๒
๓
๔
๕
๖
๗
๘
๙
๐
๑
๒
๓
๔
๕
๖
๗
๘
๙
๐
๑



๓๒) นายอภิชาติ...

๒๐ สิงหาคม

งาน
กรรม



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอส ซี ไอ อีเค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๖๔

ที่ ออ ๐๓๐๑(๑)/ ๑๕๔๑ ๘ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

ขอช่วยสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๘๒ รายการ

แนบเสีย จำนวน 21 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
3	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ^[5]
4	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
5	Chemical Oxygen Demand	1) Open Reflux, Titrimetric Method ^[5] 2) Closed Reflux, Titrimetric Method ^[5]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
7	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ^[5]
8	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
9	Hexavalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
10	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
11	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
12	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
13	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
14	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ^[5]
15	pH	Electrometric Method ^[5]
16	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
17	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[5]
18	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ^[5]
19	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ^[5]
20	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^[5]
21	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]

แนบได้ดิน จำนวน 16 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]

7 Chromium (III)...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
7	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^[5]
8	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method ^[5]
9	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
10	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
11	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
12	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
13	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
14	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
15	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
16	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 26 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
4	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
5	Carbon Monoxide	1) Sampling Bag, Non-Dispersive Infrared Method ^[6] 2) Instrumental Analyzer Method ^[6]
6	Chlorine	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[6]
7	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
8	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
9	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]
10	Dioxins/Furans	Isokinetic Sampling ^[6]
11	Hydrogen Chloride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[6]
12	Hydrogen Fluoride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[6]
13	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[6]

14 Manganese...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
14	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁶⁾
15	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁶⁾
16	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁶⁾
17	Opacity	Ringelmann's Method ⁽¹⁾
18	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method ⁽⁶⁾ 2) Instrumental Analyzer Method ⁽⁶⁾
19	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁶⁾
20	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ⁽⁶⁾ 2) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ⁽⁶⁾ 3) Instrumental Analyzer Method ⁽⁶⁾
21	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ⁽⁶⁾
22	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ⁽⁶⁾
23	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁶⁾
24	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁶⁾
25	Xylene	Absorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽⁶⁾
26	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁶⁾


สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
7	Cobalt	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
8	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
9	Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry ^(2,3,4)
	Heating Value (Net Calorific Value)	Bomb Calorimetry ^(2,3,4)

10 Lead ...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
10	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
11	Mercury	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
12	Molybdenum	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
13	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
14	pH	Electrometric Method ⁽⁹⁾
15	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
16	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
17	Thallium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
18	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)
19	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,8)

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากรถยนต์ส่วนบุคคลเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125.
- American Society for Testing and Materials. D 240-19, Standard Test Methods for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter.
- American Society for Testing and Materials. D 4809-18, Standard Test Methods for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter (Precision Method)
- American Society for Testing and Materials. D 5865/D5865M-19, Standard Test Method for Gross Calorific Value of Coal and Coke.
- APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.
- United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2019.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004. 



ที่ อก ๐๓๐๑(๑)/ ๑๕๑๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ซี ไอ อีเค เซอร์วิสเอส จำกัด
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขอปิดสารคดีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกทพ
ลงวันที่ ๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีเค เซอร์วิสเอส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกทพ
เลขทะเบียน ๖-๑๖๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลง
บุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๑ ราย ได้แก่ นางสาวมิตา มีถาวรวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๖๔-๖-๐๐๕๑

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือขอรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกทพ
ที่ อก ๐๓๐๑(๑)/๑๕๑๓๓ ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕ คือในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๘ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่เว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code หัสนี้หนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นางสาวมิตา มีถาวรวงศ์



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๒๒ ต่อ ๒๑๐๓๔

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๒๒ ต่อ ๒๑๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



แบบ กวร/สมบ ๒
Form NSC/TISI 2

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0056
(Certificate No.)

ใบรับรองระบบงาน

(Certificate of Accreditation)

ออกโดยสมาคมความไม่พระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑
(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้
(Issues this certificate to)

บริษัท เอส ซี ไอ อีเค เซอร์วิสเอส จำกัด
(Sclero Services Company Limited)

ตั้งอยู่เลขที่
(Address)

๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี
33/2 Moo 3, Banpa, Kaeng Khoi, Saraburi

ได้รับการรับรองความสามารถ
(Certificate of competence)

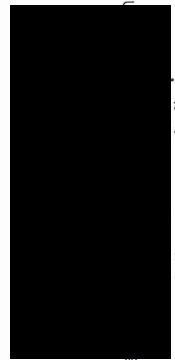
ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑
(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๑๖๘๐
(Accreditation No. Testing 1680)

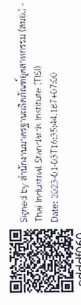
โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้รับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ www.tisi.go.th
(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and www.tisi.go.th)

ออกให้ ณ วันที่ ๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖
(Issue date : 3 January B.E. 2566 (2023))



รัฐมนตรี

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



Signed by ผู้อำนวยการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (Genl.)
The Industrial Standard Institute (TISI)
Date: 2023-01-03T16:55:44.187+07:00
eddd1f060



กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
Ministry of Industry Thailand Thai Industrial Standards Institute

ภาคผนวกที่ 2



สำเนาเอกสารที่เกี่ยวข้องกับผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 2.1

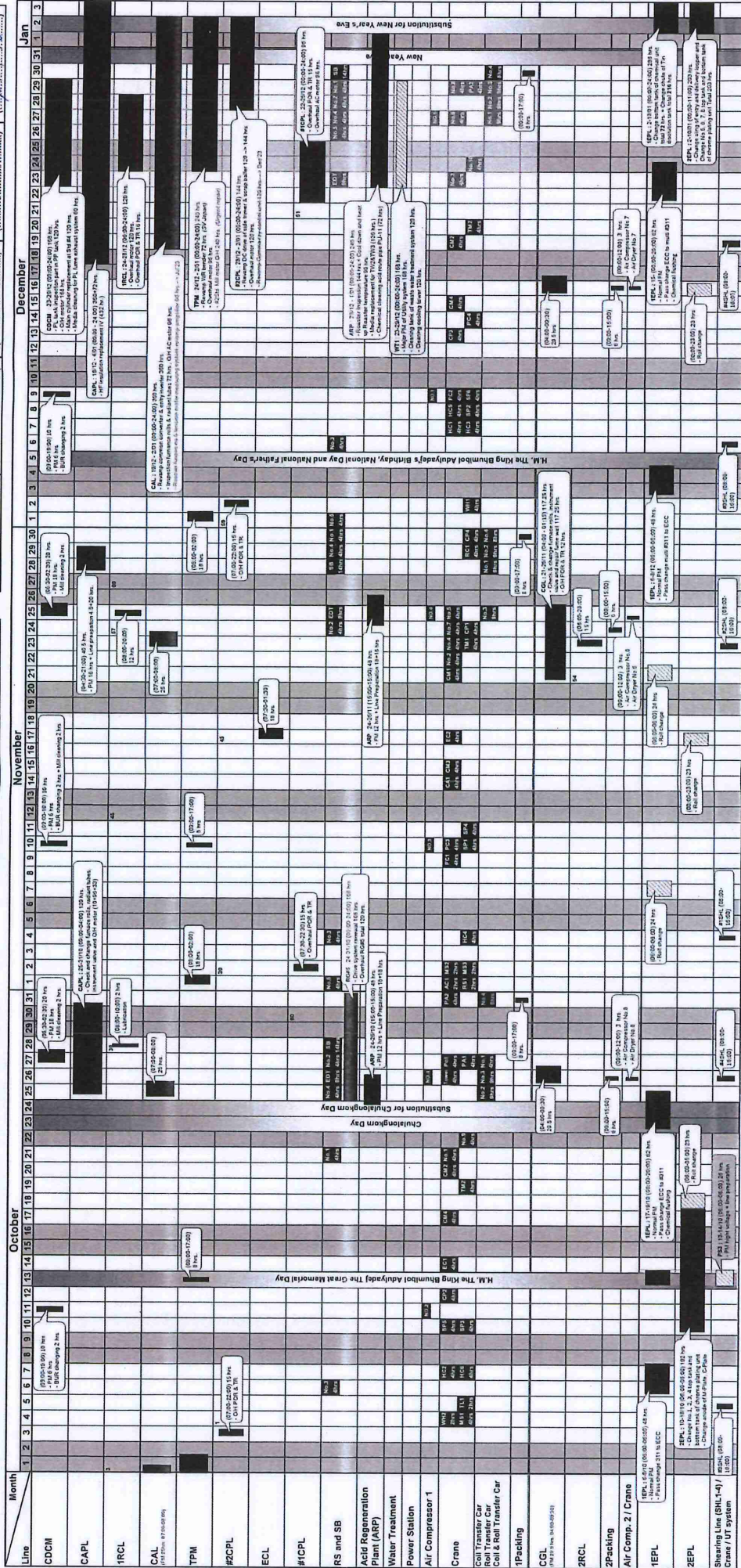
แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษด้านสิ่งแวดล้อม
(Preventive Maintenance) ประจำปี 2565

Quarterly Maintenance Planning Schedule Month : October - December 2022

3-FO-ET-PM-00-003

Rev.	Name	Date

Prepared	Issued	Checked	Checked	Approved
(Phemsak S.) (Wichuda P.) (Phanichai Ch.) 09.09.22	(Wichuda P.) (Phanichai Ch.) (Chavadol M.) 09.09.22			(Chavadol M.) (Phanichai Ch.) (Wichuda P.) 09.09.22



CC : Executive Vice President / General Superintendent General Mgr. Technical Div. : General Mgr. Production 1 Div. : General Mgr. Production 2 Div. : General Mgr. Equipment Div. : General Mgr. Marketing Div. : General Mgr. Environment & Operation Risk Management Div. : General Mgr. Business Process Innovation Div. : General Mgr. Technology 2 Dept. : General Mgr. Quality Control Dept. : General Mgr. Human Resources & General Affairs Dept. : General Mgr. Mechanical Dept. : General Mgr. Electrical Dept. : General Mgr. System Dept. : General Mgr. Information Technology Dept. : General Mgr. Finance & Accounting Dept. : General Mgr. Management & Accounting Dept. : General Mgr. Procurement Technology Dept. : General Mgr. Safety Dept. : General Mgr. Environment & Utility Dept. : General Mgr. Technology 1 Dept. : General Mgr. Technology 2 Dept. : General Mgr. Technology 3 Dept. : General Mgr. Technology 4 Dept. : General Mgr. Technology 5 Dept. : General Mgr. Technology 6 Dept. : General Mgr. Technology 7 Dept. : General Mgr. Technology 8 Dept. : General Mgr. Technology 9 Dept. : General Mgr. Technology 10 Dept. : General Mgr. Technology 11 Dept. : General Mgr. Technology 12 Dept. : General Mgr. Technology 13 Dept. : General Mgr. Technology 14 Dept. : General Mgr. Technology 15 Dept. : General Mgr. Technology 16 Dept. : General Mgr. Technology 17 Dept. : General Mgr. Technology 18 Dept. : General Mgr. Technology 19 Dept. : General Mgr. Technology 20 Dept. : General Mgr. Technology 21 Dept. : General Mgr. Technology 22 Dept. : General Mgr. Technology 23 Dept. : General Mgr. Technology 24 Dept. : General Mgr. Technology 25 Dept. : General Mgr. Technology 26 Dept. : General Mgr. Technology 27 Dept. : General Mgr. Technology 28 Dept. : General Mgr. Technology 29 Dept. : General Mgr. Technology 30 Dept. : General Mgr. Technology 31 Dept. : General Mgr. Technology 32 Dept. : General Mgr. Technology 33 Dept. : General Mgr. Technology 34 Dept. : General Mgr. Technology 35 Dept. : General Mgr. Technology 36 Dept. : General Mgr. Technology 37 Dept. : General Mgr. Technology 38 Dept. : General Mgr. Technology 39 Dept. : General Mgr. Technology 40 Dept. : General Mgr. Technology 41 Dept. : General Mgr. Technology 42 Dept. : General Mgr. Technology 43 Dept. : General Mgr. Technology 44 Dept. : General Mgr. Technology 45 Dept. : General Mgr. Technology 46 Dept. : General Mgr. Technology 47 Dept. : General Mgr. Technology 48 Dept. : General Mgr. Technology 49 Dept. : General Mgr. Technology 50 Dept. : General Mgr. Technology 51 Dept. : General Mgr. Technology 52 Dept. : General Mgr. Technology 53 Dept. : General Mgr. Technology 54 Dept. : General Mgr. Technology 55 Dept. : General Mgr. Technology 56 Dept. : General Mgr. Technology 57 Dept. : General Mgr. Technology 58 Dept. : General Mgr. Technology 59 Dept. : General Mgr. Technology 60 Dept. : General Mgr. Technology 61 Dept. : General Mgr. Technology 62 Dept. : General Mgr. Technology 63 Dept. : General Mgr. Technology 64 Dept. : General Mgr. Technology 65 Dept. : General Mgr. Technology 66 Dept. : General Mgr. Technology 67 Dept. : General Mgr. Technology 68 Dept. : General Mgr. Technology 69 Dept. : General Mgr. Technology 70 Dept. : General Mgr. Technology 71 Dept. : General Mgr. Technology 72 Dept. : General Mgr. Technology 73 Dept. : General Mgr. Technology 74 Dept. : General Mgr. Technology 75 Dept. : General Mgr. Technology 76 Dept. : General Mgr. Technology 77 Dept. : General Mgr. Technology 78 Dept. : General Mgr. Technology 79 Dept. : General Mgr. Technology 80 Dept. : General Mgr. Technology 81 Dept. : General Mgr. Technology 82 Dept. : General Mgr. Technology 83 Dept. : General Mgr. Technology 84 Dept. : General Mgr. Technology 85 Dept. : General Mgr. Technology 86 Dept. : General Mgr. Technology 87 Dept. : General Mgr. Technology 88 Dept. : General Mgr. Technology 89 Dept. : General Mgr. Technology 90 Dept. : General Mgr. Technology 91 Dept. : General Mgr. Technology 92 Dept. : General Mgr. Technology 93 Dept. : General Mgr. Technology 94 Dept. : General Mgr. Technology 95 Dept. : General Mgr. Technology 96 Dept. : General Mgr. Technology 97 Dept. : General Mgr. Technology 98 Dept. : General Mgr. Technology 99 Dept. : General Mgr. Technology 100

เอกสารแนบที่ 2.2

หนังสือพิจารณาโครงการที่ไม่เข้าข่ายโครงการ
ที่ส่งผลกระทบรุนแรงตามประกาศกระทรวง

ที่ อก 5105/1472



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ 10400

15 กันยายน 2553

เรื่อง ขอให้พิจารณาโครงการที่ไม่เข้าข่ายโครงการที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนรุนแรงตามประกาศกระทรวง
มหาดไทย เรื่องการปฏิบัติการบริษัท สยามแผ่นเหล็กวิลาส จำกัด
อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5108/ว 4384 ลงวันที่ 9 ธันวาคม 2552

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) แจ้งให้บริษัทฯ
ระงับโครงการหรือกิจกรรมไว้เป็นการชั่วคราวไปจนกว่าศาลจะมีคำสั่งหรือคำพิพากษาเป็นอย่างอื่น

ต่อมา กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้มีประกาศเรื่องกำหนดประเภท
ขนาด และวิธีปฏิบัติสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ลงวันที่
31 สิงหาคม 2553 และศาลปกครองกลางได้มีคำพิพากษาในคดีดังกล่าวแล้ว โดย

1. เพิกถอนใบอนุญาตที่ออกให้แก่โครงการหรือกิจกรรมตามเอกสารท้ายคำฟ้องที่ถูกกำหนดให้
เป็นประเภทโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้าน
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดประเภท ขนาด และวิธีปฏิบัติสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจ
ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและ
สุขภาพ ที่ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือเอกชน จะต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2535 ฉบับลงวันที่ 31 สิงหาคม 2553 ซึ่งดำเนินการไปครบถ้วนตามมาตรา 67
วรรคสอง ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช 2550 โดยให้มีผลตั้งแต่วันที่คำ
พิพากษานี้
2. ให้คำสั่งกำหนดมาตรการหรือวิธีการเพื่อบรรเทาทุกข์ชั่วคราวก่อนการพิพากษาของศาล
ปกครองกลาง ลงวันที่ 29 กันยายน 2552 ซึ่งแก้ไขโดยคำสั่งศาลปกครองสูงสุด ที่ 592/2552 ลง
วันที่ 2 ธันวาคม 2552 เป็นอันสิ้นสุดลงนับแต่วันที่คำพิพากษานี้ เว้นแต่โครงการหรือกิจการ
ตาม 1. ที่ยังคงให้คำสั่งกำหนดมาตรการหรือวิธีการเพื่อบรรเทาทุกข์ชั่วคราวก่อนการพิพากษา
ดังกล่าวมีผลบังคับต่อไป จนกว่าคดีจะถึงที่สุดหรือจนกว่าศาลปกครองสูงสุดจะมีคำสั่ง
เปลี่ยนแปลงเป็นอย่างอื่น
3. คำขออื่นขอให้ยก

/เมื่อ...

เอกสารแนบที่ 2.3

เอกสารการดูแล ตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อ

WT. & WWT. DAILY REPORT

DATE: **1-Dec-22**

Senior Group Leader

Mr.ArjSeak C.

Engineer/Asst.Mgr

Mr.Narupon F.

Revise*5 29-08-2022

DAY TIME	OT	TEAM-A	SHIFT	OT	TEAM-B	SHIFT	OT	TEAM-C	SHIFT	OT	TEAM-D	SHIFT	OT
1 Narin (Sub Team A)		Ampol	B	-	Suthawat	H	-	Pittaya	A	-			
2 Weerakorn													
3													

① OPERATION WT.

② OPERATION WWT.

Day	STD	Floculation WT.		SOFTENER T.		SOFT WATER SUPPLY		PURE WATER		CONDUCT	TEMP	STR.	TANK LEVEL	PW. Supply
		pH	TH	pH	TH	pH	TH	pH	TH					
SHIFT	TIME	Online	Offline	Online	Offline	Online	Offline	Online	Offline	Line 1	Line 2	STR.	Na2T	Pump Run
A	10:00	7.1	7.2	7.2	7.2	1.8	1.8	-	7.1	7.2	0.19	0.21	2.8	-
	14:00	7.0	7.2	7.2	7.2	0.2	7.2	1.8	190	7.1	7.2	0.25	0.28	3.0
	18:00	7.2	7.2	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	-	7.0	7.2	0.23	0.21	3.0
B	22:00	6.9	7.2	7.2	7.2	0.2	129	7.0	7.2	0.50	0.23	0.6	201	30
	02:00	7.1	7.2	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	-	6.9	7.2	0.21	0.19	0.6
	06:00	7.0	7.2	7.2	7.2	0.2	105	7.0	7.2	0.42	0.84	0.6	221	30

SHIFT	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m³)	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m³)	pH	pH	REMARK
A	13:00-20:00	40	280	13:00-20:00	50	350	7.6	400	7.9
B	20:00-22:00	40	80	20:00-22:00	45	90	7.6	700	7.9

③ CAPACITY TANK M³

④ FINAL INSPECTION TANK

SHIFT	TIME	VOL. CR. WASTE TANK (m³)				VOL. GN. WASTE TANK (m³)				PSA	COOLING EVEPORATOR (P-3)		
		D#0	D#1	D#2	REG	D#0	D#1	D#2	REG				
A	18:00	20	0	95	90	400	95	15	30	90	400	27	OFF
B	06:00	85	0	0	90	350	125	0	0	90	350	32	OFF

SHIFT	TIME	PH	TDS	COD	BOD	TIME	PUMP #1	PUMP #2	IW. m³	REMARK
A	18:00	7.5	1542	89	32	18:00	ON	-	5	Start 14:30
B	06:00	7.0	1078	80	20	06:00	ON	-	32	

OTHER WORK /

● = FINISH

▶ = FOLLOW UP

SHIFT	TEAM	JOB DESCRIPTION	TIME	REMARK
	A/B	-REGEN PURE WATER [O] Line.1 [O] Line.2		
	A/B	-REGEN SOFTENER TANK [O] No.1 [O] No.2		
DAY	DAY	-SFP O/P 6 Batch 21608-21613 (40/44 Batch)	08:00-20:00	
DAY	DAY	-Phenol O/P Batch 4412 (PSAEQ= 10 M³, FeSO4= - Kg, H2O2= 800 Kg.)	09:00	

WT. & WWT. DAILY REPORT

DATE: **2-Dec-22**

Senior Group Leader

Mr.ArjSeak C.

Engineer/Asst.Mgr

Mr.Narupon F.

Revise*5 29-08-2022

DAY TIME	OT	TEAM-A	SHIFT	OT	TEAM-B	SHIFT	OT	TEAM-C	SHIFT	OT	TEAM-D	SHIFT	OT
1 Narin		Ampol	H	-	Suthawat	A	-	Pittaya	B	-			
2 Weerakorn													
3													

① OPERATION WT.

② OPERATION WWT.

Day	STD	Floculation WT.		SOFTENER T.		SOFT WATER SUPPLY		PURE WATER		CONDUCT	TEMP	STR.	TANK LEVEL	PW. Supply
		pH	TH	pH	TH	pH	TH	pH	TH					
SHIFT	TIME	Online	Offline	Online	Offline	Online	Offline	Online	Offline	Line 1	Line 2	STR.	Na2T	Pump Run
A	10:00	7.1	7.2	7.2	7.2	0.4	7.2	0.4	-	7.1	7.2	0.32	0.21	0.6
	14:00	7.0	7.2	7.2	7.2	0.4	7.2	0.4	190	7.1	7.2	0.29	0.26	0.6
	18:00	7.2	7.2	7.2	7.2	0.4	7.2	0.4	-	7.0	7.2	0.23	0.25	0.6
B	22:00	6.9	7.2	7.2	7.2	0.4	7.2	0.4	220	7.1	7.2	0.25	0.28	0.6
	02:00	7.1	7.2	7.2	7.2	0.6	7.2	0.6	-	7.1	7.2	0.31	0.29	2.8
	06:00	7.1	7.2	7.2	7.2	0.6	7.2	0.6	200	7.1	7.2	0.42	0.28	2.8

SHIFT	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m³)	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m³)	pH	pH	REMARK
A	10:00-20:00	40	400	10:00-20:00	50	500	7.6	500	7.9
B	20:00-05:00	40	320	20:00-05:00	50	500	7.6	800	8.2

③ CAPACITY TANK M³

④ FINAL INSPECTION TANK

SHIFT	TIME	VOL. CR. WASTE TANK (m³)				VOL. GN. WASTE TANK (m³)				PSA	COOLING EVEPORATOR (P-3)		
		D#0	D#1	D#2	REG	D#0	D#1	D#2	REG				
A	18:00	85	0	0	90	400	125	0	0	90	400	32	OFF
B	06:00	85	0	0	90	350	115	0	0	90	380	22	20:00-08:00

SHIFT	TIME	PH	TDS	COD	BOD	TIME	PUMP #1	PUMP #2	IW. m³	REMARK
A	18:00	7.5	1600	90	35	18:00	ON	-	30	
B	06:00	8.0	1431	84	21	06:00	ON	-	35	

OTHER WORK /

● = FINISH

▶ = FOLLOW UP

SHIFT	TEAM	JOB DESCRIPTION	TIME	REMARK
A/B	A/B	-REGEN PURE WATER [O] Line.1 [O] Line.2	13:50/19:15	
B	C	-REGEN SOFTENER TANK [O] No.1 [O] No.2	07:15	
DAY	DAY	-SFP O/P 6 Batch 21614-21617 (44/44 Batch)	08:00-20:00	
DAY	DAY	-Phenol O/P Batch 4413 (PSAEQ= 10 M³, FeSO4= - Kg, H2O2= 800 Kg.)	09:00	

WT. & WWT. DAILY REPORT

DATE: **3-Dec-22**

Senior Group Leader

Mr.ArjSeak C.

Engineer/Asst.Mgr

Mr.Narupon F.

Revise*5 29-08-2022

DAY TIME	OT	TEAM-A	SHIFT	OT	TEAM-B	SHIFT	OT	TEAM-C	SHIFT	OT	TEAM-D	SHIFT	OT
1 Weerakorn		Ampol	H	-	Suthawat	A	-	Pittaya	B	-			
2													
3													

① OPERATION WT.

② OPERATION WWT.

Day	STD	Floculation WT.		SOFTENER T.		SOFT WATER SUPPLY		PURE WATER		CONDUCT	TEMP	STR.	TANK LEVEL	PW. Supply
		pH	TH	pH	TH	pH	TH	pH	TH					
SHIFT	TIME	Online	Offline	Online	Offline	Online	Offline	Online	Offline	Line 1	Line 2	STR.	Na2T	Pump Run
A	10:00	7.1	7.2	7.2	7.2	0.8	7.2	0.8	-	7.1	7.2	0.39	0.25	2.5
	14:00	7.0	7.2	7.2	7.2	0.8	7.2	0.8	190	7.1	7.2	0.26	0.26	2.5
	18:00	7.2	7.2	7.2	7.2	0.8	7.2	0.8	-	7.0	7.2	0.23	0.32	2.7
B	22:00	6.9	7.2	7.2	7.2	0.8	7.2	0.8	200	7.1	7.2	-	0.16	2.6
	02:00	7.1	7.2	7.2	7.2	1.0	7.2	1.0	-	7.1	7.2	4.01	-	2.7
	06:00	7.1	7.2	7.2	7.2	1.0	7.2	1.0	170	7.1	7.2	-	0.21	2.8

SHIFT	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m³)	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m³)	pH	pH	REMARK
A	10:00-20:00	40	400	10:00-20:00	50	500	7.6	500	7.9
B	20:00-05:00	40	320	20:00-08:00	50	600	7.6	800	8.2

③ CAPACITY TANK M³

④ FINAL INSPECTION TANK

SHIFT	TIME	VOL. CR. WASTE TANK (m³)				VOL. GN. WASTE TANK (m³)				PSA	COOLING EVEPORATOR (P-3)		
		D#0	D#1	D#2	REG	D#0	D#1	D#2	REG				
A	18:00	110	0	0	90	400	115	0	0	90	400	25	08:00-20:00
B	06:00	110	0	0	90	250	110	0	0	90	400	25	20:00-08:00

SHIFT	TIME	PH	TDS	COD	BOD	TIME	PUMP #1	PUMP #2	IW. m³	REMARK
A	18:00	7.5	1600	90	30	18:00	ON	-	28	
B	06:00	7.8	1801	92	42	06:00	ON	-	24	

OTHER WORK /

● = FINISH

▶ = FOLLOW UP

SHIFT	TEAM	JOB DESCRIPTION	TIME	REMARK
A/B	A/B	-REGEN PURE WATER [O] Line.1 [O] Line.2	18:00/1:00/04:25	
	A/B	-REGEN SOFTENER TANK [O] No.1 [O] No.2		
DAY	DAY	-SFP O/P 6 Batch 21618-21623 (6/44 Batch)	08:00-20:00	
DAY	DAY	-Phenol O/P Batch 4414 (PSAEQ= 10 M³, FeSO4= - Kg, H2O2= 800 Kg.)	09:00	

WT. & WWT. DAILY REPORT

DATE: **4-Dec-22**

Senior Group Leader

Mr.ArjSeak C.

Engineer/Asst.Mgr

Mr.Narupon F.

Revise*5 29-08-2022

DAY TIME	OT	TEAM-A	SHIFT	OT	TEAM-B	SHIFT	OT	TEAM-C	SHIFT	OT	TEAM-D	SHIFT	OT
1		Ampol	A	-	Suthawat	B	-	Pittaya	A	6	3		
2													
3													

① OPERATION WT.

② OPERATION WWT.

Day	STD	Floculation WT.		SOFTENER T.		SOFT WATER SUPPLY		PURE WATER		CONDUCT	TEMP	STR.	
-----	-----	-----------------	--	-------------	--	-------------------	--	------------	--	---------	------	------	--

WT. & WWT. DAILY REPORT

DATE: 5-Dec-22

Senior Group Leader: Mr.ArjSeak C.

Engineer/Asst.Mgr: Mr.Narupon F.

Revise*5 29-08-2022

DAY TIME	OT	TEAM-A	SHIFT	OT	TEAM-B	SHIFT	OT	TEAM-C	SHIFT	OT	TEAM-D	SHIFT	OT
1		Ampol	A		Suthawat	B		Pittaya	H				
2													
3													

① OPERATION WT.

Day	STD	Floculation WT.		SOFTENER T.		SOFT WATER SUPPLY		PURE WATER											
		pH	TH	pH	TH	pH	TH	CONDUCT	TEMP	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.		
A	10:00	6.9	7.2	7.2	1.4	7.2	1.4	-	7.0	7.2	0.98	0.32	0.6	-	30	10	285	4.4	-
A	14:00	6.9	7.2	7.2	1.6	7.2	1.6	178	6.9	7.2	0.78	0.27	0.6	449	30	10	300	4.4	-
A	18:00	6.9	7.2	7.2	1.6	7.2	1.6	-	7.0	7.2	0.34	0.23	0.6	-	30	10	360	4.4	-
A	22:00	6.9	7.2	7.2	1.6	7.2	1.6	200	7.0	7.2	0.39	0.26	0.6	719	30	10	320	4.4	-
B	02:00	6.9	7.2	7.2	1.6	7.2	1.6	-	7.0	7.2	0.29	0.25	0.6	-	30	10	350	4.4	-
B	06:00	6.9	7.2	7.2	1.6	7.2	1.6	177	7.0	7.2	0.26	0.26	0.6	468	30	100	390	4.4	-

② OPERATION WWT.

SHIFT	CR. WASTE WATER TREATMENT			GN. WASTE WATER TREATMENT			CR. FOND		GN.OV		REMARK
	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	pH	1000 m	pH	6.5-8.5	
A	09:00-20:00	40	440	09:00-20:00	45	495	7.7	700	7.9		
B	20:00-06:00	40	400	20:00-06:00	45	450	7.8	800	7.9		

③ CAPACITY TANK M³

SHIFT	TIME	VOL. CR. WASTE TANK (m ³)				VOL. GN. WASTE TANK (m ³)				PSA	COOLING EYEPEATOR (P-3)		
		D#0	D#1	D#2	REG	D#0	D#1	D#2	REG				
A	18:00	125	0	0	90	380	115	0	0	90	450	16	
B	06:00	125	0	0	90	400	115	0	0	90	400	16	

④ FINAL INSPECTION TANK

SHIFT	TIME	PH		TDS		COD		BOD	
		6.5-8.5	<1700 ppm	<600 ppm	<400 ppm				
A	18:00	7.6	1069	50	12				
B	06:00	7.5	1100	45	10				

⑤ COOLING TOWER PDS #No.1 EPL (P-1)

SHIFT	TIME	PUMP #1		PUMP #2		IW. m ³	REMARK
		ON	OFF	ON	OFF		
A	18:00	ON	-	23			
B	06:00	ON	-	30			

OTHER WORK / ● = FINISH ▷ = FOLLOW UP

SHIFT	TEAM	JOB DESCRIPTION	TIME	REMARK
B	B	-REGEN PURE WATER [O] Line.1 [●] Line.2	04:10	
B	B	-REGEN SOFTENER TANK [O] No.1 [O] No.2		
DAY	DAY	-SFP OP 6 Batch 21630-21635 (18 / 44 Batch)	08:00-20:00	
DAY	DAY	-Phenol OP Batch 4416 (PSAEQ= 10 M ³ , FeSO ₄ = Kg., H2O2 = 800 Kg.)	09:00	

WS-ME-EU-032-F1

WT. & WWT. DAILY REPORT

DATE: 6-Dec-22

Senior Group Leader: Mr.ArjSeak C.

Engineer/Asst.Mgr: Mr.Narupon F.

Revise*5 29-08-2022

DAY TIME	OT	TEAM-A	SHIFT	OT	TEAM-B	SHIFT	OT	TEAM-C	SHIFT	OT	TEAM-D	SHIFT	OT
1		Ampol	B		Suthawat	H		Pittaya	A				
2													
3													

① OPERATION WT.

Day	STD	Floculation WT.		SOFTENER T.		SOFT WATER SUPPLY		PURE WATER											
		pH	TH	pH	TH	pH	TH	CONDUCT	TEMP	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.		
A	10:00	6.9	7.2	7.2	1.8	7.2	1.8	-	7.0	7.2	0.19	0.21	0.6	-	30	110	300	4.4	-
A	14:00	6.9	7.2	7.2	1.8	7.2	1.8	200	6.9	7.2	-	0.28	0.6	488	30	68	274	4.4	-
A	18:00	6.9	7.2	7.2	1.8	7.2	1.8	-	7.0	7.2	0.23	0.23	0.6	-	30	65	280	4.4	-
A	22:00	6.9	7.2	7.2	1.8	7.2	1.8	175	7.0	7.2	0.37	0.19	0.5	569	30	55	328	4.4	-
B	02:00	6.8	7.2	7.2	1.8	7.2	1.8	-	6.9	7.2	0.32	0.18	0.5	-	30	55	355	4.4	-
B	06:00	6.9	7.2	7.2	1.8	7.2	1.8	161	7.0	7.2	0.24	0.16	0.6	520	30	55	411	4.4	-

② OPERATION WWT.

SHIFT	CR. WASTE WATER TREATMENT			GN. WASTE WATER TREATMENT			CR. FOND		GN.OV		REMARK
	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	pH	1000 m	pH	6.5-8.5	
A	10:00-20:00	40	400	09:00-20:00	50	550	7.7	700	7.9		
B	20:00-04:00	40	320	20:00-06:00	50	500	7.6	700	7.8		

③ CAPACITY TANK M³

SHIFT	TIME	VOL. CR. WASTE TANK (m ³)				VOL. GN. WASTE TANK (m ³)				PSA	COOLING EYEPEATOR (P-3)		
		D#0	D#1	D#2	REG	D#0	D#1	D#2	REG				
A	18:00	130	0	0	90	400	100	0	0	90	400	16	
B	06:00	125	0	0	90	420	100	0	0	90	450	16	

④ FINAL INSPECTION TANK

SHIFT	TIME	PH		TDS		COD		BOD	
		6.5-8.5	<1700 ppm	<600 ppm	<400 ppm				
A	18:00	7.2	1842	81	12				
B	06:00	7.8	1113	94	23				

⑤ COOLING TOWER PDS #No.1 EPL (P-1)

SHIFT	TIME	PUMP #1		PUMP #2		IW. m ³	REMARK
		ON	OFF	ON	OFF		
A	18:00	ON	-	20			
B	06:00	ON	-	47			

OTHER WORK / ● = FINISH ▷ = FOLLOW UP

SHIFT	TEAM	JOB DESCRIPTION	TIME	REMARK
A	C	-REGEN PURE WATER [●] Line.1 [●] Line.2	12:00	
A	C	-REGEN SOFTENER TANK [O] No.1 [O] No.2		
DAY	DAY	-SFP OP 6 Batch 21636-21641 (24 / 44 Batch)	08:00-20:00	
DAY	DAY	-Phenol OP Batch 4417 (PSAEQ= 10 M ³ , FeSO ₄ = Kg., H2O2 = 800 Kg.)	09:00	

WS-ME-EU-032-F1

WT. & WWT. DAILY REPORT

DATE: 7-Dec-22

Senior Group Leader: Mr.ArjSeak C.

Engineer/Asst.Mgr: Mr.Narupon F.

Revise*5 29-08-2022

DAY TIME	OT	TEAM-A	SHIFT	OT	TEAM-B	SHIFT	OT	TEAM-C	SHIFT	OT	TEAM-D	SHIFT	OT
1		Ampol	B		Suthawat	H		Pittaya	A				
2													
3													

① OPERATION WT.

Day	STD	Floculation WT.		SOFTENER T.		SOFT WATER SUPPLY		PURE WATER											
		pH	TH	pH	TH	pH	TH	CONDUCT	TEMP	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.		
A	10:00	6.9	7.2	7.2	1.8	7.2	1.8	-	7.0	7.2	0.21	0.6	-	30	150	295	4.4	-	
A	14:00	6.9	7.2	7.2	1.8	7.2	1.8	248	6.9	7.2	0.19	0.63	0.6	623	30	104	300	4.4	-
A	18:00	6.9	7.2	7.2	0.2	7.2	1.8	-	7.0	7.2	-	0.21	0.6	-	30	85	345	4.4	-
A	22:00	6.9	7.2	7.2	0.2	7.2	1.2	165	7.0	7.2	0.98	0.21	0.5	430	30	48	266	4.4	-
B	02:00	6.8	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	-	6.9	7.2	0.34	0.19	0.5	-	30	48	300	4.4	-
B	06:00	6.9	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	190	7.0	7.2	0.29	0.17	0.6	636	30	48	375	4.4	-

② OPERATION WWT.

SHIFT	CR. WASTE WATER TREATMENT			GN. WASTE WATER TREATMENT			CR. FOND		GN.OV		REMARK
	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	pH	1000 m	pH	6.5-8.5	
A	09:00-20:00	40	440	09:00-20:00	50	550	7.7	700	7.9		
B	20:00-06:00	40	400	20:00-06:00	50	500	7.5	700	7.7		

③ CAPACITY TANK M³

SHIFT	TIME	VOL. CR. WASTE TANK (m ³)				VOL. GN. WASTE TANK (m ³)				PSA	COOLING EYEPEATOR (P-3)		
		D#0	D#1	D#2	REG	D#0	D#1	D#2	REG				
A	18:00	125	0	0	90	400	90	0	0	90	400	16	
B	06:00	125	0	0	90	350	90	0	0	90	350	29	

④ FINAL INSPECTION TANK

SHIFT	TIME	PH		TDS		COD		BOD	
		6.5-8.5	<1700 ppm	<600 ppm	<400 ppm				
A	18:00	7.7	1846	92	48				
B	06:00	7.4	1413	110	27				

⑤ COOLING TOWER PDS #No.1 EPL (P-1)

SHIFT	TIME	PUMP #1		PUMP #2		IW. m ³	REMARK
		ON	OFF	ON	OFF		
A	18:00	ON	-	25			
B	06:00	ON	-	29			

OTHER WORK / ● = FINISH ▷ = FOLLOW UP

SHIFT	TEAM	JOB DESCRIPTION	TIME	REMARK
A	C	-REGEN PURE WATER [●] Line.1 [●] Line.2	09:00/17:35	
A	C	-REGEN SOFTENER TANK [O] No.1 [O] No.2		
DAY	DAY	-SFP OP 6 Batch 21642-21647 (30 / 44 Batch)	08:00-20:00	

WS-ME-EU-032-F1

WT. & WWT. DAILY REPORT

DATE: 8-Dec-22

Senior Group Leader: Mr.ArjSeak C.

Engineer/Asst.Mgr: Mr.Narupon F.

Revise*5 29-08-2022

DAY TIME	OT	TEAM-A	SHIFT	OT	TEAM-B	SHIFT	OT	TEAM-C	SHIFT	OT	TEAM-D	SHIFT	OT
1		Ampol	H		Suthawat	A		Pittaya	B				
2													
3													

① OPERATION WT.

Day	STD	Floculation WT.		SOFTENER T.		SOFT WATER SUPPLY		PURE WATER									
		pH	TH	pH	TH	pH	TH	CONDUCT	TEMP	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.	STR.
A	10:00	6.9	7.2	7													

WT. & WWT. DAILY REPORT

Senior Group Leader
Mr. Arj. Seak C.
 Engineer/Asst. Mgr
Mr. Narupon F.
 DATE: **9-Dec-22**
 Revise*5 29-08-2022

DAY TIME		OT	TEAM-A	SHIFT	OT	TEAM-B	SHIFT	OT	TEAM-C	SHIFT	OT	TEAM-D	SHIFT	OT
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1			Ampol	H	-	Suthawat	A	-	Pittaya	B	-			
2														
3														

① OPERATION WT.

Day	STD	FLOCCULATION WT.				SOFTENER T.				SOFT WATER SUPPLY				PURE WATER				FW. Supply	
		pH	TH	TH	TH	pH	TH	TH	TH	pH	TH	TH	TH	TH	TH	TH	TH	TH	
A	10:00	6.9	7.2	7.2	0.6	7.2	0.6	-	7.0	7.2	0.32	0.36	0.6	-	30	70	320	4.4	-
	14:00	6.9	7.2	7.2	0.6	7.2	0.6	190	6.9	7.2	0.25	-	0.6	696	30	100	350	4.4	-
	18:00	6.9	7.2	7.2	0.6	7.2	0.6	-	7.0	7.2	0.39	0.32	0.6	-	30	160	390	4.4	-
B	22:00	6.9	7.2	7.2	0.8	7.2	0.8	260	7.0	7.2	0.21	0.23	0.5	467	30	110	250	4.4	-
	02:00	6.8	7.2	7.2	0.8	7.2	0.8	-	6.9	7.2	-	0.24	0.5	-	30	56	200	4.4	-
	06:00	6.9	7.2	7.2	1.0	7.2	1.0	200	7.0	7.2	0.78	0.19	0.6	502	30	56	250	4.4	-

② OPERATION WWT.

SHIFT	TIME	CR. WASTE WATER TREATMENT		GN. WASTE WATER TREATMENT		CR. FOND		GN. OV		REMARK
		TIME WORK	FLOW RATE	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	pH	TREAT(m ³)	pH	
A	09:00-20:00	40	440	09:00-20:00	50	550	7.7	700	7.9	
B	20:00-06:00	40	400	20:00-08:00	50	600	7.5	700	7.8	

③ CAPACITY TANK M³

SHIFT	TIME	VOL. CR. WASTE TANK (m ³)				VOL. GN. WASTE TANK (m ³)				PSA		COOLING EVAPORATOR (P-3)		
		D#0	D#1	D#2	REG	D#0	D#1	D#2	REG	EQ	EQ (lb A)	TIME WORK	FW. m ³	
A	18:00	125	15	0	90	400	60	0	0	90	400	29	08:00-20:00	-
B	06:00	125	15	0	90	300	55	0	0	90	350	19	20:00-08:00	-

④ FINAL INSPECTION TANK

SHIFT	TIME	PH				TDS				COD				BOD				REMARK
		6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	
A	18:00	7.7	1600	92	40	18:00	ON	-	26									
B	06:00	7.2	1459	116	29	06:00	ON	-	26									

⑤ COOLING TOWER PD5 #No.1 EPL (P-1)

SHIFT	TIME	PH				TDS				COD				BOD				REMARK
		6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	
A	18:00	7.5	1148	62	12	18:00	ON	-	26									
B	06:00	7.6	1290	68	12	06:00	ON	-	30									

OTHER WORK / ● = FINISH ▶ = FOLLOW UP

SHIFT	TEAM	JOB DESCRIPTION	TIME	STATUS		
A/B	BC	-REGEN PURE WATER	Line. 1	Line. 2	13:40-13:55	●
DAY	DAY	-REGEN SOFTENER TANK	[O] No.1	[O] No.2		●
DAY	DAY	-SFP O/P 8 Batch 21654-21659 (44/44 Batch)			08:00-20:00	●
DAY	DAY	-Phenol O/P Batch 4419 (PSAEQ = 10 M ³ , FeSO ₄ = Kg, H2O2 = 800 Kg.)			09:00	●

WS-ME-EU-032-F1

WT. & WWT. DAILY REPORT

Senior Group Leader
Mr. Arj. Seak C.
 Engineer/Asst. Mgr
Mr. Narupon F.
 DATE: **10-Dec-22**
 Revise*5 29-08-2022

DAY TIME		OT	TEAM-A	SHIFT	OT	TEAM-B	SHIFT	OT	TEAM-C	SHIFT	OT	TEAM-D	SHIFT	OT
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1			Ampol	A	-	Suthawat	B	-	Pittaya	H	-			
2														
3														

① OPERATION WT.

Day	STD	FLOCCULATION WT.				SOFTENER T.				SOFT WATER SUPPLY				PURE WATER				FW. Supply	
		pH	TH	TH	TH	pH	TH	TH	TH	pH	TH	TH	TH	TH	TH	TH	TH	TH	
A	10:00	6.9	7.2	7.2	1.0	7.2	1.0	-	6.9	7.2	0.32	0.23	0.6	-	30	56	295	4.4	-
	14:00	6.9	7.2	7.2	1.2	7.2	1.2	210	6.9	7.2	0.28	0.20	0.5	593	30	56	340	4.4	-
	18:00	6.9	7.2	7.2	1.3	7.2	1.3	-	7.0	7.2	0.23	0.19	0.6	-	30	56	385	4.4	-
B	22:00	6.9	7.2	7.2	1.4	7.2	1.4	200	6.9	7.2	0.26	-	0.6	658	30	120	350	4.4	-
	02:00	6.9	7.2	7.2	1.4	7.2	1.4	-	6.9	7.2	-	0.32	0.6	-	30	40	300	4.4	-
	06:00	6.9	7.2	7.2	1.4	7.2	1.4	190	6.9	7.2	0.39	0.29	0.6	309	30	100	250	4.4	-

② OPERATION WWT.

SHIFT	TIME	CR. WASTE WATER TREATMENT		GN. WASTE WATER TREATMENT		CR. FOND		GN. OV		REMARK
		TIME WORK	FLOW RATE	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	pH	TREAT(m ³)	pH	
A	12:00-20:00	40	320	12:00-20:00	45	360	7.6	600	7.8	
B	20:00-05:00	40	360	20:00-08:00	45	540	7.6	700	7.8	

③ CAPACITY TANK M³

SHIFT	TIME	VOL. CR. WASTE TANK (m ³)				VOL. GN. WASTE TANK (m ³)				PSA		COOLING EVAPORATOR (P-3)		
		D#0	D#1	D#2	REG	D#0	D#1	D#2	REG	EQ	EQ (lb A)	TIME WORK	FW. m ³	
A	18:00	125	15	0	90	380	45	0	0	90	420	23	08:00-20:00	-
B	06:00	125	15	0	90	400	45	0	0	90	400	23	20:00-08:00	-

④ FINAL INSPECTION TANK

SHIFT	TIME	PH				TDS				COD				BOD				REMARK
		6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	
A	18:00	7.5	1148	62	12	18:00	ON	-	26									
B	06:00	7.6	1290	68	12	06:00	ON	-	30									

⑤ COOLING TOWER PD5 #No.1 EPL (P-1)

SHIFT	TIME	PH				TDS				COD				BOD				REMARK
		6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	6.5-8.5	<2700 ppm	<600 ppm	<400 ppm	
A	18:00	7.5	1148	62	12	18:00	ON	-	26									
B	06:00	7.6	1290	68	12	06:00	ON	-	30									

OTHER WORK / ● = FINISH ▶ = FOLLOW UP

SHIFT	TEAM	JOB DESCRIPTION	TIME	STATUS		
A/B	BC	-REGEN PURE WATER	Line. 1	Line. 2	20:50-03:50	●
DAY	DAY	-REGEN SOFTENER TANK	[O] No.1	[O] No.2		●
DAY	DAY	-SFP O/P 10 Batch 21659-21668 (10/44 Batch)			08:00-20:00	●
DAY	DAY	-Phenol O/P Batch 4420 (PSAEQ = 10 M ³ , FeSO ₄ = Kg, H2O2 = 800 Kg.)			10:00	●

WS-ME-EU-032-F1

WT. & WWT. DAILY REPORT

Senior Group Leader
Mr. Arj. Seak C.
 Engineer/Asst. Mgr
Mr. Narupon F.
 DATE: **11-Dec-22**
 Revise*5 29-08-2022

DAY TIME		OT	TEAM-A	SHIFT	OT	TEAM-B	SHIFT	OT	TEAM-C	SHIFT	OT	TEAM-D	SHIFT	OT
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1			Ampol	A	-	Suthawat	B	-	Pittaya	A	8	3		
2														
3														

① OPERATION WT.

Day	STD	FLOCCULATION WT.				SOFTENER T.				SOFT WATER SUPPLY				PURE WATER				FW. Supply	
		pH	TH	TH	TH	pH	TH	TH	TH	pH	TH	TH	TH	TH	TH	TH	TH	TH	
A	10:00	6.9	7.2	7.2	1.4	7.2	1.4	-	6.9	7.2	0.63	0.36	0.6	-	30	85	250	4.4	-
	14:00	6.8	7.2	7.2	1.6	7.2	1.6	231	6.9	7.2	0.53	0.24	0.6	673	30	85	280	4.4	-
	18:00	6.9	7.2	7.2	1.6	7.2	1.6	-	6.9	7.2	0.32	0.21	0.6	-	30	85	320	4.4	-
B	22:00	6.9	7.2	7.2	1.6	7.2	1.6	200	6.9	7.2	0.26	-	0.6	599	30	120	380	4.4	-
	02:00	6.9	7.2	7.2	1.6	7.2	1.6	-	6.9	7.2	-	0.39	0.6	-	30	70	350	4.4	-
	06:00	6.9	7.2	7.2	1.6	7.2	1.6	201	6.9	7.2	0.29	0.32	0.6	470	30	40	290	4.4	-

② OPERATION WWT.

SHIFT	TIME	CR. WASTE WATER TREATMENT		GN. WASTE WATER TREATMENT		CR. FOND		GN. OV		REMARK
		TIME WORK	FLOW RATE	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	pH	TREAT(m ³)	pH	
A	12:00-20:00	40	320	09:00-20:00	40	440	7.6	600	7.8	
B	20:00-05:00	40	360	20:00-05:00	45	540	7.6	7		

WT. & WWT. DAILY REPORT

DATE: **13-Dec-22**

Senior Group Leader
Mr.ArjSeak C.

Engineer/Asst.Mgr
Mr.Narupon F.

Revise*5 29-08-2022

DAY TIME	OT	TEAM - A	SHIFT	OT	TEAM - B	SHIFT	OT	TEAM - C	SHIFT	OT	TEAM - D	SHIFT	OT
1		Ampol	B		Sutthawat	B		Pittaya	A				
2													
3													

① OPERATION WT.

Day	STD	Flocculation WT.		SOFTENER T.		SOFT WATER SUPPLY		PURE WATER		STR.	TANK LEVEL	PW. Supply	
		pH	TH	pH	TH	pH	TH	CONDUCT	TEMP				
A	10:00	6.9	7.2	7.2	0.4	7.2	0.4	-	6.9	7.2	0.21	0.23	0.6
	14:00	6.8	7.2	7.2	0.6	7.2	0.6	268	6.9	7.2	-	0.31	0.6
	18:00	6.9	7.2	7.2	0.6	7.2	0.6	-	6.9	7.2	0.68	0.28	0.6
	22:00	6.9	7.2	7.2	0.6	7.2	0.6	170	6.9	7.2	0.42	0.23	0.6
B	02:00	6.9	7.2	7.2	0.8	7.2	0.8	-	6.9	7.2	0.32	0.26	0.6
	06:00	6.9	7.2	7.2	0.8	7.2	0.8	202	6.9	7.2	0.24	0.17	0.6

② OPERATION WWT.

SHIFT	CR. WASTE WATER TREATMENT			GN. WASTE WATER TREATMENT			CR. POND	GN.OV	REMARK
	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)			
A	09:00-20:00	40	440	09:00-20:00	50	550	7.6	700	7.6
B	20:00-08:00	40	480	20:00-08:00	45	540	7.6	600	7.8

③ CAPACITY TANK M³

SHIFT	TIME	VOL. CR. WASTE TANK (m ³)				VOL. GN. WASTE TANK (m ³)				PSA	COOLING EYEVEFORATOR (P-3)	
		D#0	D#1	D#2	REG	D#0	D#1	D#2	REG			
A	18:00	125	15	0	90	350	35	0	90	380	16	OFF
B	06:00	125	15	0	90	300	35	0	90	350	16	OFF

④ FINAL INSPECTION TANK

SHIFT	TIME	PH	TDS	COD	BOD	COOLING TOWER PDS #No.1 EPL (P-1)		REMARK
						PUMP #1	PUMP #2	
A	18:00	7.7	1451	101	65	ON	-	25
B	06:00					ON	-	35

OTHER WORK / ● = FINISH ▶ = FOLLOW UP

SHIFT	TEAM	JOB DESCRIPTION	TIME	STATUS
A	C	-REGEN PURE WATER [O] Line.1 [O] Line.2	12:50	●
DAY	DAY	-SEF OP 6 Batch 21688 - 21693 (32/44 Batch)	08:00-20:00	●
DAY	DAY	-Phenol OP Batch 4422 (PSA.EQ = 10 M ³ , FeSO4 = - Kg., H2O2 = 800 Kg.)	17:00	●

WS-ME-EU-032-F1

WT. & WWT. DAILY REPORT

DATE: **14-Dec-22**

Senior Group Leader
Mr.ArjSeak C.

Engineer/Asst.Mgr
Mr.Narupon F.

Revise*5 29-08-2022

DAY TIME	OT	TEAM - A	SHIFT	OT	TEAM - B	SHIFT	OT	TEAM - C	SHIFT	OT	TEAM - D	SHIFT	OT
1		Ampol	B		Sutthawat	B		Pittaya	A				
2													
3													

① OPERATION WT.

Day	STD	Flocculation WT.		SOFTENER T.		SOFT WATER SUPPLY		PURE WATER		STR.	TANK LEVEL	PW. Supply
		pH	TH	pH	TH	pH	TH	CONDUCT	TEMP			
A	10:00	7.0	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	-	7.0	7.2	0.2	0.2
	14:00	7.1	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	-	7.0	7.2	0.2	0.2
	18:00	7.2	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	-	7.0	7.2	0.2	0.2
	22:00	6.9	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	-	6.9	7.2	0.2	0.2
B	02:00	6.9	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	-	6.9	7.2	0.2	0.2
	06:00	6.9	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	-	6.9	7.2	0.2	0.2

② OPERATION WWT.

SHIFT	CR. WASTE WATER TREATMENT			GN. WASTE WATER TREATMENT			CR. POND	GN.OV	REMARK
	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)			
A	13:00-20:00	40	280	08:00-20:00	45	540	7.6	700	7.6
B	20:00-02:00	40	240	20:00-04:00	45	360	7.6	600	7.8

③ CAPACITY TANK M³

SHIFT	TIME	VOL. CR. WASTE TANK (m ³)				VOL. GN. WASTE TANK (m ³)				PSA	COOLING EYEVEFORATOR (P-3)	
		D#0	D#1	D#2	REG	D#0	D#1	D#2	REG			
A	18:00	150	15	10	90	400	35	0	90	400	15	OFF
B	06:00	150	15	0	90	380	35	0	90	380	15	OFF

④ FINAL INSPECTION TANK

SHIFT	TIME	PH	TDS	COD	BOD	COOLING TOWER PDS #No.1 EPL (P-1)		REMARK
						PUMP #1	PUMP #2	
A	18:00					ON	-	
B	06:00					ON	-	

OTHER WORK / ● = FINISH ▶ = FOLLOW UP

SHIFT	TEAM	JOB DESCRIPTION	TIME	STATUS
A	C	-REGEN PURE WATER [O] Line.1 [O] Line.2	09:15/21:20	●
DAY	DAY	-SEF OP 6 Batch 21688 - 21693 (32/44 Batch)	08:00-20:00	●
DAY	DAY	-Phenol OP Batch 4423 (PSA.EQ = 10 M ³ , FeSO4 = - Kg., H2O2 = 800 Kg.)	09:00	●

WS-ME-EU-032-F1

WT. & WWT. DAILY REPORT

DATE: **15-Dec-22**

Senior Group Leader
Mr.ArjSeak C.

Engineer/Asst.Mgr
Mr.Narupon F.

Revise*5 29-08-2022

DAY TIME	OT	TEAM - A	SHIFT	OT	TEAM - B	SHIFT	OT	TEAM - C	SHIFT	OT	TEAM - D	SHIFT	OT
1		Ampol	B		Sutthawat	B		Pittaya	A				
2													
3													

① OPERATION WT.

Day	STD	Flocculation WT.		SOFTENER T.		SOFT WATER SUPPLY		PURE WATER		STR.	TANK LEVEL	PW. Supply
		pH	TH	pH	TH	pH	TH	CONDUCT	TEMP			
A	10:00	7.0	7.2	7.2	1.4	7.2	1.4	-	7.0	7.2	0.21	0.23
	14:00	7.1	7.2	7.2	1.4	7.2	1.4	135	7.0	7.2	0.17	0.17
	18:00	7.2	7.2	7.2	1.6	7.2	1.6	-	7.0	7.2	0.32	0.29
	22:00	6.9	7.2	7.2	1.8	7.2	1.8	89	6.9	7.2	0.29	0.26
B	02:00	6.9	7.2	7.2	1.8	7.2	1.8	-	6.9	7.2	0.26	0.25
	06:00	6.9	7.2	7.2	1.8	7.2	1.8	55	6.9	7.2	0.25	0.29

② OPERATION WWT.

SHIFT	CR. WASTE WATER TREATMENT			GN. WASTE WATER TREATMENT			CR. POND	GN.OV	REMARK
	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)			
A	10:00-20:00	40	400	10:00-20:00	40	400	7.9	700	7.8
B	20:00-02:00	40	240	20:00-04:00	45	360	7.6	600	7.8

③ CAPACITY TANK M³

SHIFT	TIME	VOL. CR. WASTE TANK (m ³)				VOL. GN. WASTE TANK (m ³)				PSA	COOLING EYEVEFORATOR (P-3)	
		D#0	D#1	D#2	REG	D#0	D#1	D#2	REG			
A	18:00	150	15	20	90	400	35	0	90	400	0	OFF
B	06:00	150	15	0	90	350	35	0	90	380	15	OFF

④ FINAL INSPECTION TANK

SHIFT	TIME	PH	TDS	COD	BOD	COOLING TOWER PDS #No.1 EPL (P-1)		REMARK
						PUMP #1	PUMP #2	
A	18:00	7.8	1744	112	65	ON	-	35
B	06:00	7.8	1600	100	60	ON	-	25

OTHER WORK / ● = FINISH ▶ = FOLLOW UP

SHIFT	TEAM	JOB DESCRIPTION	TIME	STATUS
A	C	-REGEN PURE WATER [O] Line.1 [O] Line.2	09:15/21:20	●
DAY	DAY	-SEF OP 7 Batch 21700 - 21706 (45/44 Batch)	08:00-20:00	●
DAY	DAY	-Phenol OP Batch 4424 (PSA.EQ = 6 M ³ , FeSO4 = - Kg., H2O2 = 800 Kg.)	09:00	●

WS-ME-EU-032-F1

WT. & WWT. DAILY REPORT

DATE: **16-Dec-22**

Senior Group Leader
Mr.ArjSeak C.

Engineer/Asst.Mgr
Mr.Narupon F.

Revise*5 29-08-2022

DAY TIME	OT	TEAM - A	SHIFT	OT	TEAM - B	SHIFT	OT	TEAM - C	SHIFT	OT	TEAM - D	SHIFT	OT
1		Ampol	A		Sutthawat	B		Pittaya	B				
2													
3													

① OPERATION WT.

Day	STD	Flocculation WT.		SOFTENER T.		SOFT WATER SUPPLY		PURE WATER		STR.	TANK LEVEL	PW. Supply
		pH	TH	pH	TH	pH	TH	CONDUCT	TEMP			
A	10:00	6.9	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	-	6.9	7.2	0.28	0.92
	14:00	6.8	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	0.8	193	7.0	0.26	0.88
	18:00	6.9	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	-	6.9	7.2	0.36	0.38
	22:00	6.9	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	200	6.9	7.2	0.32	0.39
B	02:00	6.9	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	-	6.9	7.2	0.26	0.32
	06:00	6.9	7.2	7.2	0.2	7.2	0.2	174	6.9	7.2	0.29	0.29

② OPERATION WWT.

SHIFT	CR. WASTE WATER TREATMENT			GN. WASTE WATER TREATMENT			CR. POND	GN.OV	REMARK
	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)	TIME WORK	FLOW RATE	TREAT(m ³)			
A	12:00-20:00	40	320	10:00-20:00	35	350	7.6	600	7.8
B	20:00-08:00	40	480	20:00-08:00	45	540	7.8	800	7.8

③ CAPACITY TANK M³

SHIFT	TIME	VOL. CR. WASTE TANK (m ³)				VOL. GN. WASTE TANK (m ³)				PSA	COOLING EYEVEFORATOR (P-3)	
		D#0	D#1	D#2	REG	D#0	D#1	D#2	REG			
A	18:00	150	15	30	90	400	0	0	90	420	15	12:00-20:00
B	06:00	150	15	20	90	400	0	0	90	400	15	20:00-08:00

④ FINAL INSPECTION TANK

SHIFT	TIME	PH	TDS	COD	BOD	COOLING TOWER PDS #No.1 EPL (P-1)		REMARK
						PUMP #1	PUMP #2	
A	18:00	7.8	1438	142	18	ON	-	