



คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของ
ผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและท่าเรือมาบตาพุด

โดย

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

บริษัท.....จีซี ไกลคอลล จำกัด....(หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน).....
สังกัด.....นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด).....
วันที่เข้าตรวจโรงงาน.....27 มกราคม 2565.....

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

: ประจำปี 2564

สารบัญ

- 1) รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด (สังกัดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย)
- 2) อ้างอิง
 - 2.1 คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 130 /2558 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2558 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
 - 2.2 คำสั่งคณะกรรมการกำกับกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุด ที่ 005 /2563 ลงวันที่ 26 พฤษภาคม 2563 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
- 3) เอกสารประกอบการตรวจเยี่ยมโรงงาน ประกอบด้วย
 - 3.1 เกณฑ์การประเมินผลการตรวจเยี่ยมโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ทบพวน ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2564
 - 3.2 แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน

รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและจัดมลพิษ
ของผู้ประกอบการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด
ประจำปี.....2564.....

ข้อมูลโรงงาน

บริษัท...จีซี ไกลคอล จำกัดนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด).....

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ...น.42(1)-1/2550-นหอ.....แปลงที่ดินที่... G 02/1, G 03/1.....เนื้อที่... 19-2-0.....(ไร่-งาน-ตารางวา)

ประเภทโรงงานปิโตรเคมี...ประกอบกิจการ.....ผลิตโมโนเอทานอลเอมีน (MEA) 16,500 ตัน/ปี, ไดเอทานอลเอมีน (DEA) 16,850 ตัน/ปี และไตรเอทานอลเอมีน (TEA) 15,000 ตันต่อปี.....

จำนวนคนงานทั้งหมด113..... คน ชาย.....91..... คน หญิง.....22..... คน

จำนวนผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานทั้งหมด.....31..... คน

จำนวนเงินทุน.....1,847..... ล้านบาท

สัญชาติผู้ถือหุ้น (ไทย)100.....% (ต่างชาติ) สัญชาติ..... คิดเป็น.....-%

(ต่างชาติ) สัญชาติ..... คิดเป็น.....-%

กำลังการผลิตปัจจุบัน.....3,386..... ตัน/เดือน กำลังการผลิตสูงสุด.....23,705.....ตัน/ปี

กำลังเครื่องจักรรวม 3,165.86..... แรงม้า

ที่อยู่สำนักงานใหญ่555/1. ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ. ชั้น.15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์.....02-2658400.....โทรสาร.....02-2658400.....

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่.9/1.ซอยจี.12.ถนนปิ่นเกล้า-นครราชสีมา.....นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง.21150.....โทรศัพท์.....038-97700.....โทรสาร.....038-97700.....

Web Site (ถ้ามี) www.tocglycol.co.th.....

ปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้าเฉลี่ย.....587,534.....กิโลวัตต์/เดือน แหล่งที่มา.....บริษัท ไกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี. จำกัด.....

แหล่งสำรอง..... (หน่วย)

ปริมาณเชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ประเภท.....-)เฉลี่ย ลิตร/เดือน

ปริมาณการใช้.....	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
พลังงานไฟฟ้า (kWh/เดือน)	640,031	663,179	757,761	720,879	751,461	723,123	734,693	736,250	716,472	460,531	725,842	612,969
เชื้อเพลิงหลัก (ลิตร/เดือน)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (ทบทวนทุก 3 เดือน)

	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/โทรสาร	Email
1. ผู้บริหาร				
2. เจ้าหน้าที่ปลอดภัย				
3. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม				

7107

OM

4. เจ้าหน้าที่ด้าน CSR.

นางจิตติรัตน์ วัฒนสิทธิ์

081-9835164

0-3899-4233

THITIRATH.W@PTTGCGROUP.C
OM

การรับรองมาตรฐาน

(✓) ISO 9001 version.....2015..... (✓) ISO 14001 version....2015.... (✓) มอก 18000 version....2554

(✓) อื่นๆ ISO.45001.18001.version.2018...(✓)..Carbon Footprint Label.....(✓)..Carbon.Reduction Label.....(✓)..ISO 50001:2018....(✓)..CSR-Continuous Award....(✓)..Eco.Factory Awards.....(✓) อุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่5..... () อื่นๆ

() CFO วันหมดอายุ..... (✓) CFP วันหมดอายุ...25 August 2024.....

1. การจัดการด้านน้ำ

1. ปริมาณการใช้น้ำ

(✓) น้ำประปา ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 25641,144.....ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย95.32.....ลบ.ม./เดือน

แหล่งที่มา.....นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด).....

() น้ำดิบ ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2564ลบ.ม./เดือน.....ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ยลบ.ม./เดือน

แหล่งที่มา.....นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด).....

ปริมาณการใช้น้ำ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
น้ำประปา	81	63	125	106	113	114	63	61	88	69	80	182
น้ำดิบ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

2. ปริมาณน้ำเสีย

น้ำเสียจากกระบวนการผลิต182.90..... ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค3.17..... ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ39.03..... ลบ.ม./วัน

3. โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง (✓) มีบางส่วน (Pre-treatment) () บำบัดเองทั้งหมด () ไม่มี

ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย () ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond)

() ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

() ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)

() ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทิเวเตดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)

() ระบบบำบัดน้ำเสียคลองวงเวียน (Oxidation Ditch) ดูรายละเอียด

() ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC)

(✓) อื่นๆ...ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียรวมของการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก มาบตาพุด....

/ทบทวน ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2564

4

คุณภาพน้ำทั้งจากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน (✓) กนอ. () กรอ. () อื่นๆ โปรดระบุ.....
 ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสียลบ.ม./วัน
 จุติระบายน้ำทั้ง.....(1)...จุดระบายน้ำทั้งที่ส่งไปบำบัดที่มีคุณภาพตามระดับสิ่งแวดล้อม(มาตรฐาน)
 ปริมาณการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสียเฉลี่ย.....Kwh. /เดือน.....(ไม่มีมิเตอร์ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบน้ำเสีย)
 ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสีย (ไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง เป็นเพียงระบบบำบัดขั้นต้น)

ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสีย

ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (หน่วย/เดือน)
กรดซัลฟูริก (ใช้สำหรับปรับความเป็นกรด - ด่าง ของน้ำเสีย)	ปี 2563 = 1.23 ตันต่อเดือน
กรดซัลฟูริก (ใช้สำหรับปรับความเป็นกรด - ด่าง ของน้ำเสีย)	ปี 2564 = 2.51 ตันต่อเดือน

4. โรงงานให้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (✓) ใช้ () ไม่ใช้

5. ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด225.1.....ลบ.ม./วัน
 (หมายถึง ทั้งที่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง และไม่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง)

6. มาตรการการปรับลดการระบายน้ำทิ้ง (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 61	ปี 62	ปี 63	ปี 64			
NH3 Scrubber	3.78	-	-	-	ม.ค.61 - ธ.ค.61	ค่า TKN ในน้ำเสียที่ลดลงจากเดิม	ดำเนินการต่อเนื่อง และค่า TKN ลดลง และไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน

7. การใช้น้ำของสถานประกอบการ

7.1 ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปใช้.....ลบ.ม./เดือน ประสิทธิภาพนำไปใช้ประโยชน์.....

7.2 ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปใช้.....ลบ.ม./เดือน ประสิทธิภาพนำไปใช้ประโยชน์ใช้ในระบบการผลิต.....

ประสิทธิภาพการใช้น้ำ : ปริมาณการใช้น้ำ.....ลบ.ม.ต่อหน่วยการผลิต หรือ ลบ.ม.ต่อหน่วยผลิตภัณฑ์

7.3 การเก็บกักน้ำสำรอง () น้ำดิบ (✓) น้ำใส (Clarified Water) () ไม่มี

7.4 ประเภทของการกักเก็บ () บ่อดินปูพื้นพลาสติก จำนวนบ่อ ขนาดความจุ.....ลบ.ม. /บ่อ

() ถังคอนกรีต จำนวนถัง ขนาดความจุ.....ลบ.ม. /ถัง

(✓) ถังผลิตภัณฑ์ จำนวน1.....ถัง ขนาดความจุ.....10.....ลบ.ม. /ถัง

7.5 วัตถุประสงค์ของการสำรองน้ำเพื่อใช้ในระบบการผลิต.....

8. ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งอุตสาหกรรมตามประกาศ อก. (Online Pollution Management System: OPMS)

(✓) ไม่เข้าข่ายติดตั้ง () เข้าข่ายติดตั้ง () ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม /สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด

() ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม () อยู่ระหว่างดำเนินการ

9. การจัดตั้งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม

แห่งชาติ พ.ศ.2535

() จัดส่งแล้ว (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) () ยังไม่ได้ดำเนินการ

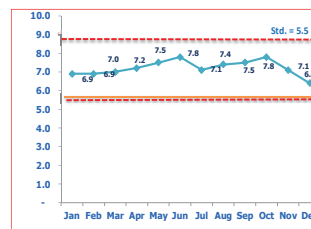
(✓) ไม่เข้าข่ายต้องจัดส่งรายงาน เนื่องจากไม่มีการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงานโดยตรง

10. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ /การชี้แจงจากบริษัท.....

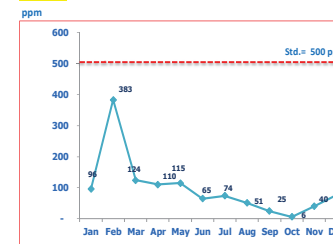
.....

กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย ปี พ.ศ. 2564

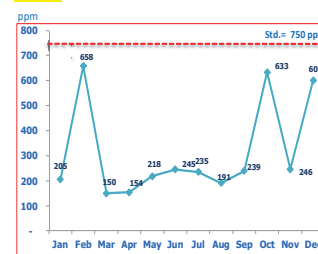
pH



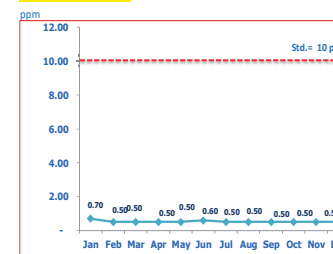
BOD

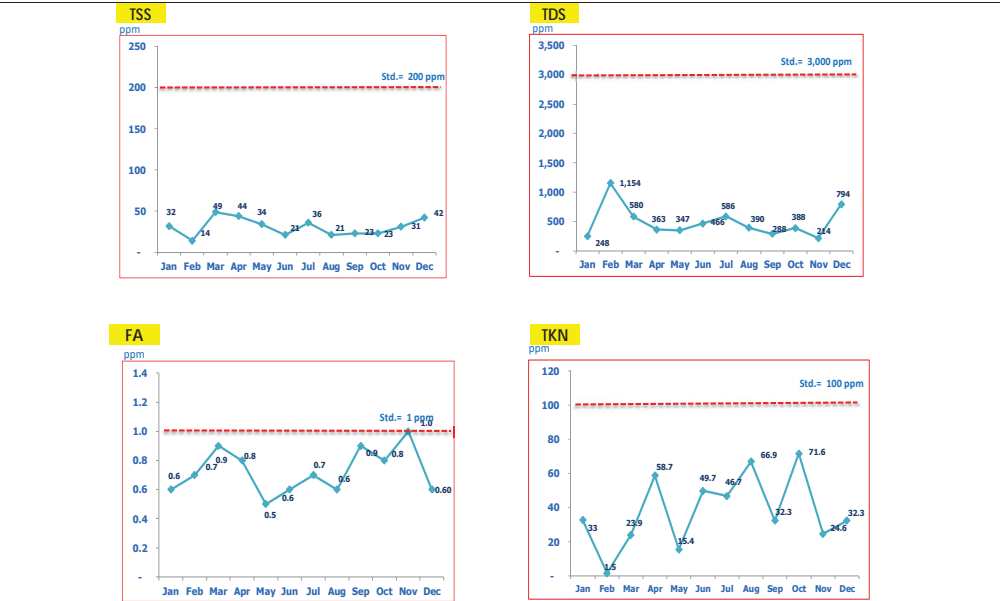


COD



Oil & Grease





2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

1. ขยะมูลฝอย
- ปริมาณมูลฝอยปี พ.ศ.25644.19..... ตัน /เดือน50.32..... ตัน /ปี
- ปริมาณมูลฝอยปัจจุบันเฉลี่ย4.19..... ตัน /เดือน
- ผู้รับดำเนินการเทศบาลเมืองมาบตาพุด.....
2. กากของเสียที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)
- ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย พ.ศ.25640.29.....ตัน /เดือน3.54..... ตัน /ปี
- ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตรายปัจจุบันเฉลี่ย0.29.....ตัน /เดือน
- ผู้รับดำเนินการห้างหุ้นส่วนจำกัด ส.โชคชัยรวมเศษ.....
3. กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste)
- ปริมาณกากของเสียอันตราย พ.ศ.25640.41..... ตัน /เดือน5.03..... ตัน/ปี
- ปริมาณกากของเสียอันตรายปัจจุบันเฉลี่ย.....0.41..... ตัน /เดือน
- ผู้รับดำเนินการ . บริษัท เอสซีไอ โอโคเซอร์วิส บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ,บริษัท เบตเตอร์ เวลด์กรีน จำกัด (มหาชน)
- บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด.....
- การติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งกากของเสียอันตราย (✓) ดำเนินการแล้ว 100% () อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จ.....

4. มาตรการหรือแผนงานการปลอดด้านขยะ/กากของเสีย

4.1 ปริมาณมูลฝอย (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 61	ปี 62	ปี 63	ปี 64			
โครงการ 3Rs จัดหาถัง 3 สี เพื่อแยกขยะ	✓	✓	✓	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	-	ดำเนินการต่อเนื่อง
โครงการรวบรวมขวดพลาสติก (You-	-	-	-	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	-	รวบรวมและนำ

Turn)							รายได้มอบให้กับหน่วยงานต่างๆ
โครงการคัดแยกเศษอาหารจากโรงอาหารของบริษัท	✓	✓	✓	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	-	รวบรวมเศษอาหารจากโรงอาหารของโรงงานไปให้ชุมชนเกาะกก นำไปผสมอาหารสัตว์
โครงการซ่อมบำรุงที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Green Turnaround)	✓	0.01	-	-	ดำเนินการต่อเนื่อง	ไม่มีการใช้กล่องโฟมบรรจุอาหารให้กับพนักงานบริษัทฯ ในช่วงกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่	โครงการซ่อมบำรุงที่เป็นมิตรสิ่งแวดล้อม (Green Turnaround)
โครงการทำน้ำหมักชีวภาพจากเศษอาหารจากโรงอาหารชั่วคราวของผู้รับเหมาช่วงกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงใหญ่	✓	0.01	-	-	ดำเนินการต่อเนื่อง	ดำเนินการต่อเนื่องทุกครั้งที่มีการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่	ดำเนินการตามแผนงานที่กำหนด

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน...ดำเนินการต่อเนื่องและเสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและโรงงาน.....

4.2 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้า ผลการดำเนินงาน
	ปี 61	ปี 62	ปี 63	ปี 64			
โครงการลดปริมาณของเสียที่ต้องไปกำจัดเท่ากับศูนย์ (Zero Waste to Landfill)	✓	✓	✓	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	ดำเนินการลดปริมาณของเสียส่งไปฝังกลบปี 2554-2559 ได้ 100% ของปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยวิธีฝังกลบปี 2553	เป็นไปตามเป้าหมายและดำเนินการต่อเนื่อง
รณรงค์การใช้กระดาษ Reuseและเลือกส่งกำจัดด้วยวิธีการคัดแยกและส่งจำหน่ายต่อบริษัทผู้รับซื้อ	✓	✓	✓	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	ดำเนินการต่อเนื่อง	ดำเนินการต่อเนื่อง

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน...สามารถดำเนินการลดปริมาณของเสียที่ต้องส่งไปฝังกลบเท่ากับศูนย์อย่างต่อเนื่องตามเป้าหมายที่กำหนด และดำเนินการต่อเนื่อง.....

4.3 ปริมาณกากของเสียอันตราย (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน/ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 61	ปี 62	ปี 63	ปี 64			
โครงการลดปริมาณของเสียที่ต้องไปกำจัดเท่ากับศูนย์ (Zero Waste to Landfill)	✓	✓	✓	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	ดำเนินการลดปริมาณของเสียส่งไปฝังกลบ ช่วงปี 2554-2559 ได้ 100% ของปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยวิธีฝังกลบปี 2550	เป็นไปตามเป้าหมาย และ ดำเนินการต่อเนื่อง
โครงการซ่อมบำรุงที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Green Turnaround) : โครงการนำฉนวนหุ้มความร้อน (Insulation) ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้มากกว่า 50%	✓	-	-	-	ดำเนินการต่อเนื่อง	นำฉนวนหุ้มความร้อน (Insulation) จากกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn around) ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้มากกว่า 50 %	สามารถนำฉนวนหุ้มความร้อน (Insulation) จากกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn around) ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้มากกว่า 50 % เป็นไปตามเป้าหมาย (ปี2558 = 96.97% และปี 2560 = 68.21% ปี 2562 = 71.71%)

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน...ดำเนินการบรรลุตามเป้าหมายลดการส่งของเสียไปฝังกลบได้ 97.9 % ในปี 2554-88.1% ในปี 2555 และ 100% ตั้งแต่ปี 2556 เป็นต้นมา...ในปี 2558 ยังไม่มีการส่งของเสียออกไปฝังกลบ...ในกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ ปี 2557...สามารถนำฉนวนหุ้มความร้อน... (Insulation)...จากกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่... (Turn around)...ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้...ปี 2558...= 96.97% ปี 2560...= 68.1% และปี 2562...= 71.71%...ซึ่งมากกว่า 50. % เป็นไปตามเป้าหมายที่กำหนด

5. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

1. การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศถึงขนาดที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่ () มี (✓) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร	ชนิดของระบบบำบัด
-	-	-
-	-	-
-	-	-

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

- 1.1 ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ.2564ตัน /ปี
ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ.2564กิโลกรัม/เฮกแตร์-วัน

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ของไนโตรเจนเฉลี่ย (รายไตรมาส)ตัน /เดือน

ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4

1.2 ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ.2564.....ตัน /ปี

ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ.2564.....กิโลกรัม/เฮกแตร์-วัน

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย (รายไตรมาส).....ตัน /เดือน

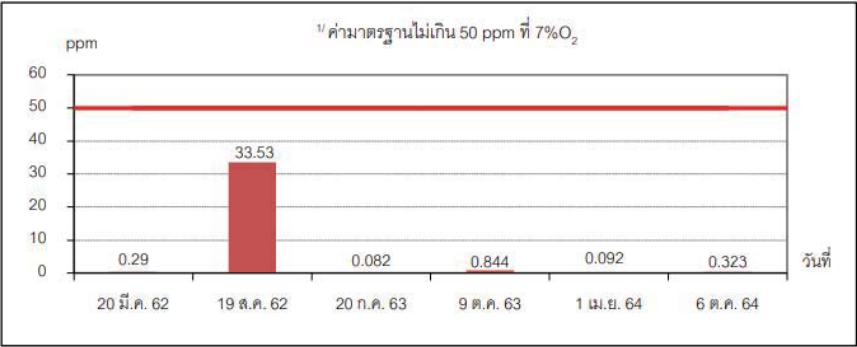
ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4

2. แผนการดำเนินการจัดการมลพิษทางอากาศ / ปรับลดมลพิษทางอากาศ (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 61	ปี 62	ปี 63	ปี 64			
อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ Ammonia Vent Scrubber มีการตรวจสอบซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM) อย่างต่อเนื่อง	✓	✓	✓	✓	ต่อเนื่อง	ดำเนินการตรวจสอบตามแผนที่กำหนด	ดำเนินการตรวจสอบตามแผน

2. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (แอมโมเนีย) ปี 2559 - 2564



หมายเหตุ : 1. ¹ ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พ.ศ.2556

4. การตรวจติดตามการจัดการสารประกอบอินทรีย์ระเหย (VOCs)

1. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs () มี (✓) ไม่มี
2. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, 1-2 dichloroethane และ dichloromethane) () มี () ไม่มี ถ้าเก็บสารเคมี 1-2 dichloroethane..... (✓) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	EDC	VCM
คลังน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	-	-
ถังเก็บสารเคมี	-	-	-	-
การขนถ่ายสารเคมีลงเรือ	-	-	-	-
กิจกรรมไม่ปกติ	-	-	-	-
อื่นๆ.....	-	-	-	-

3. การจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย (Inventory)

(✓)

ดำเนินการแล้วเสร็จ เมื่อ.....2564.....

กรณารับแหล่งกำเนิดที่จัดทำ VOCs Inventory

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	0.002
2. การเผาไหม้ (Combustion)	ไม่มี
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	ไม่มี
4. การเผาทิ้ง (Flare)	ไม่มี
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	ไม่มี
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	ไม่มี
7. อื่นๆ	ไม่มี

()

อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีกำหนดแล้วเสร็จประมาณ

()

ยังไม่ได้ดำเนินการ

4. การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยฯ ตามแบบฟอร์มของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556 ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555

()

ไม่เข้าข่าย

()

เข้าข่าย ประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

(✓)

จัดส่งรายงาน เมื่อ.....26 มกราคม2565.....

()

ยังไม่ได้ดำเนินการ

5. มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม หรือบำรุงรักษา

1. มีแผนงานซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM)

2. สายกระบวนการผลิตเอทิลีนออกไซด์เลือกท่อที่มีหน้าแปลนน้อยที่สุด

3. ปั่นทุกตัวของสายการผลิตที่เป็น VOCs จะเป็น Double Mechanical Seal

4. ดำเนินการตรวจติดตามปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายตามบัญชีเป็นประจำทุกปี

6. การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 61	ปี 62	ปี 63	ปี 64		
ดำเนินการตรวจวัด VOCs: walkthrough survey	✓	✓	✓	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	ดำเนินการต่อเนื่อง
จัดอบรมทบทวนความรู้ให้กับพนักงานปฏิบัติการ	✓	✓	✓	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	ดำเนินการต่อเนื่อง
ผลิตในการใช้อุปกรณ์ตรวจวัด VOCs						

/พทวน ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2564

11

7. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

.....

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

1. สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1.1 การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

(✓)

มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่.....10 ก.ย. 2564.....

()

ไม่มี

1.2. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน

(✓)

มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....8 พ.ย. 2564.....

()

ไม่มี

1.3 แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

(✓)

มี () ไม่มี

()

มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 61	ปี 62	ปี 63	ปี 64		
โครงการติดตั้ง Acoustic insulation เพื่อลดความดังของเสียง	1	1	1	1	ติดตั้งอย่างน้อย ปีละ 1 จุด	ปี 2561-2564 ดำเนินการจำนวน 1 จุด
โครงการ 5 ส.	0.05	0.05	0.05	0.05	ต่อเนื่อง	- จัดกิจกรรม Cleaning Dayทุกเดือน - จัดกิจกรรม Big Cleaning Day ปีละ 1 ครั้ง

2. การดูแลสุขภาพพนักงาน

2.1 การตรวจสุขภาพพนักงาน (✓) มี ระบุความถี่.....2..... ครั้ง/ปี () ไม่มี

การตรวจสุขภาพประจำปี ความถี่ 1 ครั้ง/ปี

การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ความถี่ 1 ครั้ง/ปี

2.2 แผนงานรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 61	ปี 62	ปี 63	ปี 64		
สื่อสารเรื่องสุขภาพ ผ่าน SHE News	✓	✓	✓	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	เป็นไปตามแผนงาน
กิจกรรมวิ่งสะสมระยะทาง		✓			ม.ค. – ธ.ค. 62	เป็นไปตามแผนงาน
กิจกรรม แข่งขันผู้ที่มีแคลอรีสูงสุดรายเดือน (SUPER FIT)		✓	✓	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	เป็นไปตามแผนงาน
กิจกรรม แข่งขันการออกกำลังกายทั้งหน่วยงาน (FIT FUN FIRM)		✓	✓	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	เป็นไปตามแผนงาน
กิจกรรม EXERCISE TO FIGHT OFF COVID-19				✓	ม.ค. – ธ.ค. 64	เป็นไปตามแผนงาน
โครงการ LIFE's SIMPLE 7 สำหรับคนที่มีความเสี่ยงในโรคหัวใจและหลอดเลือด		✓	✓	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	เป็นไปตามแผนงาน
กิจกรรม Healthy smart guy and girl		✓	✓	✓	ดำเนินการต่อเนื่อง	เป็นไปตามแผนงาน

/พทวน ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2564

12

3. การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (✓) มี () ไม่มี
4. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....
-
-
-

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

1. การซ่อมแผนฉุกเฉิน

- (✓) ระดับ 2 / สาธารณภัยขนาดกลาง
ความถี่ในการฝึกซ้อม1..... ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	ฝึกซ้อมผ่าน Microsoft Team เกิดสารแอมโมเนียรั่วไหล มีผู้ได้รับบาดเจ็บ และเกิดไฟไหม้	19 พฤศจิกายน 2564

- (✓) ระดับ 1 / สาธารณภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก
ความถี่ในการฝึกซ้อม12..... ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	สารเคมีรั่วไหล กรณีชุดพิรุติรั่วไหลขณะขนถ่ายจากรถเข้าถัง	28 มีนาคม 2564
2	อาคาร W/H เกิดสารเคมีหกรั่วไหล และลุกติดไฟ จากเหตุไฟฟ้าลัดวงจร	3 เมษายน 2564
3	สารเคมีแอมโมเนียรั่วไหลจากระบบ Scrubber เนื่องจากไฟฟ้าดับ	22 พฤษภาคม 2564
4	PSV L2012-1 Flange Leak ส่งผลให้ Mix Amine และ NH3/EO ออกสู่บรรยากาศ	19 มิถุนายน 2564

5	Over Pressure M-2047 ทำให้ NH3 รั่วออกสู่บรรยากาศ	30 กรกฎาคม 2564
6	สารเคมี EO Leak ที่ Flange หรือแนวเชื่อมต่อทำให้เกิดเพลิงไหม้	28 ตุลาคม 2564
7	เกิดไฟฟ้าลัดวงจร เกิดการลุกไหม้ติดไฟบริเวณ Drum Filling	8 พฤศจิกายน 2564
8	สารแอมโมเนีย Leak ที่ P-2051 ทำให้เกิด Vapor Cloud ในบริเวณใกล้เคียง	12 พฤศจิกายน 2564
9	Over pressure M-2052 ทำให้สารแอมโมเนียรั่วไหลออกมา	16 ธันวาคม 2564
10	รั่วบริเวณ Flange joint P-2012 Ammonia pump ทำให้ NH3 รั่วไหลออกมา หรือเกิดการติดไฟ	16 ธันวาคม 2564
11	PSV L-2012 2012-1 Leak เนื่องจากเกิด O-ring เสียรูป ทำให้ NH3 รั่วไหลออกมา	19 ธันวาคม 2564
12	ขณะรับสารแอมโมเนีย เกิด Over fill ที่ M-2014A ทำให้ PSV POP สารแอมโมเนียออกสู่บรรยากาศ	26 ธันวาคม 2564

3. ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือ/อุปกรณ์

ประเภท/ชนิด	ขนาด	จำนวน	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเหตุ
1. รถดับเพลิง	-	-	-	สนับสนุนจาก NPC S&E และ PTTGC สาขาอื่นๆ
2. รถโฟมเคมี	-	-	-	สนับสนุนจาก NPC S&E และ PTTGC สาขาอื่นๆ
3. รถพยาบาล	-	-	-	สนับสนุนจาก NPC S&E และ PTTGC สาขาอื่นๆ
4. อุปกรณ์ช่วยชีวิต	-	-	-	สนับสนุนจาก NPC S&E
5. ชุดดับเพลิง	-	6 ชุด	FEMSA	ERS Chief มี 2 ชุด
6. ชุดกันสารเคมี	-	2	-	-
7. หน้ากากกันก๊าซพิษ (SCBA)	2,216 PSI	8 ชุด	DRAGER, SCOTT	DRAGER 2, SCOTT 6
8. ถังดับเพลิง	17Lbs., 15Lbs., 20Lbs.	156 ถัง	ANSUL	-
9. ห้องพยาบาล	-	1 ห้อง	-	-
10.พยาบาลประจำ	-	2 คน	-	Day Nurse

4. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

- () เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี..... ระบุรายละเอียด.....
ความเสียหายที่เกิด
(✓) ไม่เกิดอุบัติเหตุ ในรอบปี

5. โรงงานมีการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้หรือไม่

- (✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) กรณารับซื้อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)
ชื่อโครงการ: โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย)
ครั้งที่ 1 วันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ.2550 โครงการโครงการผลิตเอทานอลเอมีน
ครั้งที่ 2 วันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ.2556 เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโครงการผลิตเอทานอลเอมีนครั้งที่ 1

() รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) กรณีระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

- 1) ...ครั้งที่ 3 วันที่ 12 มีนาคม 2563 ดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ในการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Rooftop) เพื่อเป็นการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานทดแทนตามนโยบายภาครัฐ ที่บริเวณหลังคาของอาคารคลังพัสดุ (Workshop) ขนาดพื้นที่ติดตั้งประมาณ 1,260 ตารางเมตร มีกำลังผลิตไฟฟ้าประมาณ 0.127 เมกะวัตต์ต่อชั่วโมง โดยไฟฟ้าที่ผลิตได้จะนำมาใช้งานภายในพื้นที่บริษัทฯ ตามหนังสือเลขที่อก 5102.3.1/775

2)

(✓) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) กรณีระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

- 1) บริษัท.จีซี.โกลบอล.จำกัด.ประกอบกิจการผลิตแอสแทนอลเอมอิน.ได้รับความเห็นชอบ...เมื่อวันที่.24.กันยายน.2561.

2)

6. โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มายังศูนย์ EMCC

- (✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข้าสู่ศูนย์เฝ้าระวังฯ EMCC วันที่.....ใช้ระบบร่วมกับโรงงาน เอทิสลินออกไซด์ และเอทิสลินโกลบอล

() ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล้วเสร็จ.....

() อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จ.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี
1	ทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน	ทุกวันพุธ เวลา 11.30 น.

6. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

7. พื้นที่สีเขียว / Buffer Zone

1. ในพื้นที่โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็น5.35...% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

2. แผนการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (ไร่/ปี)				ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 61	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 61	ปี 62	ปี 63	ปี 64		
โครงการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว	0.30	0.20	0.2	0.2	-	-	-	-	ดำเนินการต่อเนื่อง	ดำเนินการต่อเนื่อง
ปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ของโครงการปลูกต้นไม้ 25,000 ต้น	-	0.20	0.2	0.2	-	-	-	-	ดำเนินการต่อเนื่อง	ดำเนินการต่อเนื่อง

3. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

1. แผนการดำเนินการด้านการรับผิดชอบต่อด้านสังคม (CSR) (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ (กรุณาระบุเอกสารประกอบ)	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				จำนวนโครงการ				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 61	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 61	ปี 62	ปี 63	ปี 64		
บริษัทฯ มีโครงการและกิจกรรมของบริษัทฯ ที่จัดขึ้นเพื่อพัฒนาสังคมสิ่งแวดล้อม และสุขอนามัยในด้าน ต่างๆ อาทิ				1				10	1 ปี	ในครึ่งปีแรกเน้นการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม
1. โครงการพัฒนาด้านการศึกษาและเยาวชน										
2.โครงการด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและสุขอนามัย										
3.โครงการพัฒนาทางด้านเศรษฐกิจ										
4.โครงการรับฟังและเสริมสร้างการมีส่วนร่วมของชุมชน										
5.โครงการด้านอื่นๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> ○ การส่งเสริม CSR ทั้ง Supply Chain โดยการร่วมโครงการขับเคลื่อน CSR ทั้งในภาครัฐและภาคอุตสาหกรรม การเข้าร่วมเป็นสมาชิกโครงการและเครือข่ายด้าน CSR การเผยแพร่โครงการด้าน CSR เพื่อผ่านช่องทางต่างๆ เพื่อส่งเสริมการดำเนินงานด้านCSR ของสังคมและสาธารณชน 										

2. มาตรการส่งเสริมและสนับสนุนชุมชน/วิสาหกิจชุมชน (✓) มี ...กรุณาระบุเอกสารประกอบ... () ไม่มี

- (✓) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงานขึ้นอยู่กับอัตราตำแหน่งงานที่ว่าง.....คน/ปี งบประมาณตามการจ้างงานจริง.....บาท มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่63..... คน คิดเป็น.....55.....% ของพนักงานทั้งหมด และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็นขึ้นอยู่กับอัตราตำแหน่งงานที่ว่าง....คน/ปี

- (✓) การรับนักศึกษาในพื้นที่เข้าฝึกงานในโรงงาน10..... คน/ปี งบประมาณ300,000.....บาท
- (✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชนขึ้นกับโครงการในแต่ละปี...คน/ปี งบประมาณตามจริง.....บาท
- (✓) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดทำสิ่งแวดล้อมในพื้นที่มาตาพุดหรือไม่ (✓) มี () ไม่มี
- (✓) วิธีการ

1. ผ่านโครงการและกิจกรรมของบริษัทที่จัดขึ้นเพื่อพัฒนาสังคมในด้านต่างๆ อาทิ

- โครงการพัฒนาทักษะอาชีพ / โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียว / โครงการ Think Cycle Bank / โครงการสอนทำเจลแอลกอฮอล์ / โครงการขับขีปอดภัย / โครงการ Connect ED / โครงการอบรมสารเคมีออนไลน์ / โครงการตลาดนัดออนไลน์ /

2. ผ่านสื่อท้องถิ่นในรูปแบบต่างๆ

- หนังสือพิมพ์ : ข่าว กิจกรรม และบทความด้านสิ่งแวดล้อม
- สื่อภายนอกของบริษัท : เช่น รายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน แผ่นพับต่างๆ
- รายการวิทยุท้องถิ่น : การเผยแพร่กิจกรรมต่างๆ ผ่านทางวิทยุท้องถิ่น เป็นต้น

3. ผ่านการสนับสนุนกิจกรรมชุมชน หน่วยงานราชการ และสถานศึกษา

- สนับสนุนกิจกรรมรักษะทะเลไทย ตามแนวพระราชดำริสมเด็จพระเจ้าลูกเธอ เจ้าฟ้าสิริวัณณวรี นารีรัตนราชกัญญา / EIA Monitoring ประจำปี กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติฯ / มาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัส โควิด 2019 (COVID-19) / สนับสนุนศูนย์บริหารจัดการคัดแยกขยะรีไซเคิลชุมชนชาวกุลกัญญา / สนับสนุนกฐินสามัคคีประจำปี / สนับสนุนทุนพยาบาลและทุนปริญญาตรีในโครงการเพื่อนชุมชน / ส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพวิสาหกิจชุมชนร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน

9. การจรรยาบรรณ และการจัดเก็บวัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์

1. ข้อมูลรถขนส่ง

ประเภทรถขนส่ง	จำนวน (คัน)		ช่วงเวลาเดินทาง	
	รถของบริษัทฯ	รถรับจ้าง	ไม่กำหนด	กำหนด (ระบุเวลา)
รถ Semi-trailer ขนาด 3 เพลา	16 คัน	-	-	8.00-17.00 น. สำหรับ เวลาขนส่งปกติ ในพื้นที่ ระยอง-ชลบุรี
รถ Semi-trailer ขนาด 2 เพลา	2 คัน	-	-	วิ่งตามเวลาที่กำหนด ของกรมขนส่ง สำหรับ รถที่ต้องวิ่งผ่านเขต กรุงเทพฯ

2. ประเภทและขนาด ถังบรรจุวัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์ (เฉพาะที่มีการกักเก็บ)

.....(สามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้).....

ชนิดของผลิตภัณฑ์/ ผลิตภัณฑ์ที่พบได้	ปริมาณ การผลิต (ตันต่อ ปี)	หมายเลข ถังเก็บ	การเก็บกัก				กลุ่มลูกค้า	การขนส่ง
			ขนาด ถังเก็บ สูงสุด	ชนิด ของถัง	ความสามารถ ในการรองรับ ของกันกัน	สถานะเก็บกัก		
						อุณหภูมิ (°C)	ความ ดัน	
ผลิตภัณฑ์								
1. ไมโนเอทานอลเอมีน (MEA)	10,000- 25,000	Q-3012 Q-3013	640 m ³ 640 m ³	Cone Roof : SS		Ambient Atm		รถบรรทุก
2. ไดเอทานอลเอมีน (DEA)	10,000- 25,000	Q-3015 Q-3016	600 m ³ 600 m ³	Cone Roof : CS		Ambient Atm		
3. ไตรเอทานอลเอมีน 99%	10,000- 25,000	Q-3017 Q-3018	640 m ³ 640 m ³	Cone Roof : SS		Ambient Atm		

ถังเก็บผลิตภัณฑ์ เพื่อตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (Rundown Tank)

ก่อนส่งไปยังถังเก็บผลิตภัณฑ์หลัก (Storage Tank)

และถังเก็บผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพ (Off Spec. Tank)

โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน

บริษัท ทีโอซี ไกลคอล จำกัด

ชนิดผลิตภัณฑ์	หมายเลข ถังเก็บ	ขนาด ถัง	ชนิดของถัง	ความสามารถ ในการรองรับ ของกันกัน	สถานะที่ใช้		วัตถุประสงค์
					อุณหภูมิ (°C)	ความ ดัน	
1. ไมโนเอทานอลเอมีน (MEA)	Q-3022 Q-3023	45 m ³ 45 m ³	Cone Roof : CS		Ambient	Atm	เพื่อตรวจสอบคุณภาพ ก่อนส่งไปยังถังเก็บ
2. ไดเอทานอลเอมีน (DEA)	Q-3024 Q-3025	45 m ³ 45 m ³	Cone Roof : CS		Ambient	Atm	ผลิตภัณฑ์หลัก ใน ตารางที่ 2.5-1
3. ไตรเอทานอลเอมีน 99% (TEA 99)	Q-3026 Q-3027	27 m ³ 27 m ³	Cone Roof : CS	2,488 m ² x 0.3 m = 746 m ³	Ambient	Atm	
4. Off Spec. Tank	Q-3010	80 m ³	Cone Roof : CS		Ambient	Atm	เพื่อเก็บผลิตภัณฑ์ที่ ไม่ได้คุณภาพ ก่อน ส่งกลับไปยังถังแยก ซ้ำ (Reprocess)

หมายเหตุ : m³ ย่อมาจาก ลูกบาศก์เมตร
CS ย่อมาจาก Carbon Steel
°C ย่อมาจาก องศาเซลเซียส
Atm. ย่อมาจาก Atmosphere

ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

1 . การกรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มต่างๆ

() ครบถ้วน / ชัดเจน

() ไม่ครบถ้วน / ชัดเจน

() มีกำหนดจะจัดส่งครบถ้วนภายในวันที่

2. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

ข้อมูลเพิ่มเติม (ข้อ 11) ผู้ประกอบการ ที่ประกอบกิจการด้านระบบสาธารณูปโภค

1 . เจ้าหน้าที่ไฟฟ้า

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่เจ้าหน้าที่ไฟฟ้า

2. เจ้าหน้าที่ไอน้ำ

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่เจ้าหน้าที่ไอน้ำ

3. น้ำประปา เพื่ออุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่เจ้าหน้าที่น้ำประปา

รายชื่อผู้เข้าร่วมตรวจ

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
1.....	1.
2.....	2.
3.....	3.
4.....	4.
หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน	เจ้าหน้าที่ ก.นอ.
1.	1.
2.	2.
3.	3.
4.....	4.
5.....	5.

/ทบทวน ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2564

19

ลงชื่อ.....

(ผู้จัดบันทึก)

วันที่

/ทบทวน ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2564

20