

ภาคผนวก



ภาคผนวก

- ภาคผนวก ก เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ
- ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ค รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์
- ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-236
- ภาคผนวก ช ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง และสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศ



ภาคผนวก ก

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

- 1ก สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.3/17055 ลงวันที่ 9 ธันวาคม
2562



1ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.3/17055 ลงวันที่ 9 ธันวาคม 2562





ที่ พส ๑๐๑๐.๗/ ๑ ๑ ๕ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพญาสุวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐
๒๕๖๒

๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเมียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) (ครั้งที่ ๑) ของ
บริษัท อาซาฮี เทค อูนิเมียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อาซาฮี เทค อูนิเมียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส ๑๐๑๐.๗/๔๔๐๔
ลงวันที่ ๑๙ กรกฎาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด้วย ที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๒๕๖๒

ลงวันที่ ๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเมียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒)
(ครั้งที่ ๑) ของบริษัท อาซาฮี เทค อูนิเมียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท อาซาฮี เทค อูนิเมียม
(ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒๗/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๒
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเมียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท
อาซาฮี เทค อูนิเมียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ
อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี โดยให้บริษัท อาซาฮี เทค อูนิเมียม (ประเทศไทย) จำกัด แก้ไขเพิ่มเติม
ตามแนวทาง รายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาการนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ ๑) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการ

เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว
ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และ
ระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๕๓/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๒

คณะกรรมการฯ...

คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเมียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒)
(ครั้งที่ ๑) ของบริษัท อาซาฮี เทค อูนิเมียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้
ประสานบริษัทที่ปรึกษา เพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวมรายละเอียดข้อเท็จจริงตามลำดับการพิจารณา
จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว
จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแนบบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File)
จำนวน ๑ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อให้เป็น
เอกสารอ้างอิงและแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือ
ส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้ง
บริษัท คอมพิวเตอร์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายจิรุตม์ สัมยะสิทธิ์พานิช)

รองอธิบดีกรมการปฏิรูปการขนส่ง

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๕๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๕๕ ๖๖๑๖



ที่ พส ๑๐๑๐.๗/ ๑ ๗ ๐ ๕ ๖

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐๐
๕ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเมียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของ
บริษัท ยาสึชิ มทค ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส ๑๐๑๐.๗/๔๙๐๔

ลงวันที่ ๑๔ กรกฎาคม ๒๕๖๒

๒. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ความรู้สุดท้าย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๓๒๔๖

ลงวันที่ ๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเมียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) (ครั้งที่ ๑)
ของบริษัท ยาสึชิ มทค ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท ยาสึชิ มทค ออโตโมบิล (ประเทศไทย)
จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒๗/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๒
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเมียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ยาสึชิ
มทค ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัด
ชลบุรี โดยให้บริษัท ยาสึชิ มทค ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด แก้ไขเพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียด ประเด็น
หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการ กำหนด และตามหนังสือที่ยังถึง ๒ การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง
ประเทศไทยได้เสนอรายงานขึ้นแจ้งเพิ่มเติม (ครั้งที่ ๑) ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการ
พิจารณารายงาน ความละเอียดเพิ่มเติม นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว
ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และ
ระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๕๓/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๒

คณะกรรมการ...

คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเมียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒)
(ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ยาสึชิ มทค ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี โดยให้ปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย
ทั้งนี้ หอมนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้อนุญาตโครงการแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาต
พร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ พิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

—

(นายพัชรุน ลียะสิทธิ์พินิจ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๔๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ด้านที่สุด

ที่ ถก 5102.3.1/ ๖-๔-๔๖



สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ๖๑๕.๑๒ เวลา ๑๑.๑๕ น.
--

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนมิตรภาพ แขวงมีนบุรี
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๑ พฤศจิกายน 2562

เรื่อง รายงานเชิงแจ้งเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเมียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานเชิงแจ้งเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเมียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) จำนวน 15 ชุด

ตามที่ บริษัท อชาอี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดส่งรายงานเชิงแจ้งเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเมียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลอโศก อำเภอมือทอง จังหวัดชลบุรี ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท คอนสลิแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด นำซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) นั้น

ในการนี้ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ ไปเบื้องต้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ผลเป็นประการใดโปรดแจ้งให้ทราบด้วย จะขอขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

กองบัญชาการตำรวจนครบาล เลขที่ ๒๕๕๐ เวลา ๑๖.๒๕ น.
--

(นายวิฑูรย์ เจริญสุข)

ผู้อำนวยการฝ่ายพัฒนา ทักษะคน

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

๕๐๕.๐๖.๐๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการ ขยายผลโรงงานผลิตและประกอบชิ้นส่วนอากาศยานในโรงงานอากาศยานประจักษ์ศิลปาคม
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเมียมและชิ้นส่วนยานยนต์
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)

ของ บริษัท อชาอี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลอโศก อำเภอมือทอง จังหวัดชลบุรี

โดย เลขที่ 700145 หมู่ที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลอโศก อำเภอมือทอง จังหวัดชลบุรี

จำนวนเบื้องต้น 20000

จัดทำโดย บริษัท คอนสลิแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COTI)

เลขที่ 39 ถนนลาดพร้าว ซอยลาดพร้าว 124 แขวงพลับพลา เขตวังทองหลาง

กรุงเทพฯ 10310

โทร 02-9343233-47 โทรสาร 02-9343248



บริษัท คอนสลิแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ธันวาคม 2562

(นายวิฑูรย์ เจริญสุข)

บริษัท อชาอี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท คอนสลิแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียม
และชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)**

ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี

ที่บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



小田 豊章
(นายชิเงะฮิโระ โอตะ)

จำนวน 2562

นายสมคิด พุ่มจันทร์
(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1

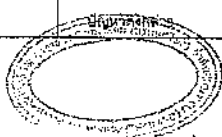
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงาน

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)

ของบริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เชื้อทั่วไป 1.1 การปฏิบัติตาม มาตรการฯ	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ทำให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสิ่งแวดล้อม บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จะสั่งแจ้งให้กรมควบคุมมลพิษ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กมอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไข 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 豊章
(นายชิเงะฮิโระ โอตะ)

จำนวน 2562

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์
(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อารารี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้กรรมการผู้จัดการแห่งประเทศไทย (กทอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการ หรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ในการเปิดบริษัท อารารี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท อารารี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อารารี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อารารี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 康章

(นายวิชาจะอติ โอตะ)

บริษัท อารารี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ต้นวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจิตร์

(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเห็นว่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำตัวแบบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวซึ่งต้นฉบับจะแจ้งให้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คทอ.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 			



小田 康章

(นายวิชาจะอติ โอตะ)

บริษัท อารารี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ต้นวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจิตร์

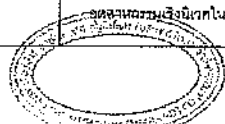
(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงเกินจากค่าที่ควรจำกัดในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มสูงเกินค่าที่ควรควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบผลกระทบและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่มีการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการที่มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อเป็นประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันมิให้เกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - ให้ความร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมระยองจัดตั้ง รณภูมิการส่งเสริมและพัฒนาโครงการตามแผนชีวิตการเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เช่น จัดให้มีพื้นที่สีเขียวเพื่อเป็นแหล่งนันทนาการ ให้การสนับสนุนและพัฒนาวิสาหกิจชุมชน การปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการหรือเทคโนโลยีที่ใช้ในการผลิต เพื่อให้การใช้วัตถุดิบ น้ำ พลังงาน และทรัพยากรอื่นๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ การสำรวจตัวนิเวศห่วงโซ่จากชุมชน เป็นต้น โดยการดำเนินการตามเกณฑ์ตัวชี้วัดอาจมีการเปลี่ยนแปลงให้เป็นปัจจุบันตามเกณฑ์ตัวชี้วัดการเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศในอนาคต 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



นายวิชาญ อดิ

(นายวิชาญ อดิ)

บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - มาตรการกีดกันสิ่งปดและหรือสิ่งสกปรกในส่วนรวม เพื่อป้องกันผลกระทบของรถบรรทุก - ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองและดูแลไม่ให้มีการใช้รถป้อนนิคมกันอย่างเคร่งครัด - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันเศษดินและทรายที่อาจสร้างความสกปรกให้แก่ถนนภายในนิคมฯ และเส้นทางที่ใช้ขนส่ง - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - นอกเขตก่อสร้างพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
2.2 คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ห้ามมิให้มีการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบน้ำฝนของโครงการและของนิคมฯ - ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำและท่อระบายน้ำเสียและตรวจสอบไม่ให้มีการอุดตันหรือรั่วซึม - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเข้าสู่รูปที่บำบัดน้ำเสียจากโรงงาน-โรงงานก่อนก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - วางระบบน้ำฝนของโครงการและนิคมฯ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



นายวิชาญ อดิ

(นายวิชาญ อดิ)

บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - นำเสียงจากกิจกรรมก่อสร้าง และน้ำเสียงจากการสูบลมจะกระทบงานที่ดำเนินต่อเนื่องผ่านการนำปิด (ไม่รวมน้ำเสียงจากห้องน้ำ-น้ำล้าง) รวมรวมถึงการระบายน้ำเสียง และระบบนำปิดน้ำเสียงส่วนกลางของนิคมฯ ค่อยไป - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันที่มีตะแกรงสำหรับคัดแยกและตะกอนเพื่อป้องกันขยะมูลฝอยที่อาจปนเปื้อนมากับน้ำเสียงและน้ำฝนลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ - แจ้งกรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 18.00-07.00 น. ระงับวันถัดไป - ดูแลรักษาเครื่องเครื่อ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
3.1 การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ เสนอให้กรมการจราจรแจ้งรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดและให้พนักงานขับรถขนส่งปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - แจ้งการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. ช่วงเย็น 18.00-18.00 น.) 	<ul style="list-style-type: none"> - เส้นทางขนส่ง - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 重章

(นายจิระเชษฐ์ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันรวม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - คำนึงถึงมาตรการบรรเทาผลกระทบจากดินฟ้าอากาศและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจรและการเกิดอุบัติเหตุต่อผู้สัญจรไปมา - ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและรถบรรทุกที่นำมาใช้ในการนำส่งขยะหรือของเสีย - จัดระบบและวิธีการจัดการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ - จำกัดความเร็วรถไม่เกิน 40 กม/ชม. ในเขตชุมชน - จัดระบบศึกษาการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ พร้อมจัดทำไว้สำหรับนำที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง - จัดนำถังขยะขนาด 200 ลิตร พร้อมปากปิดมิดชิด เพื่อรองรับกากของเสียที่เกิดจากคนงานที่เข้ามาติดตั้งเครื่องจักรที่ขนคิวดึงต่อไปนิคมฯ รับไปกำจัดต่อไป - จัดให้มีถังขยะที่ปิดมิดชิด เพื่อรองรับขยะจากครัวเรือนบ้านเรือนรอบข้าง - ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำ หรือรวมน้ำเสียและน้ำล้าง ฯลฯ ของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ชุมชน - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 重章

(นายจิระเชษฐ์ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันรวม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

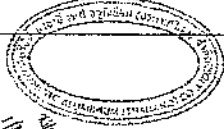
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - แยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะจากกิจกรรมต่าง ๆ ของคนงาน ออกจากกัน - แยกประเภทขยะเพื่อนำขยะที่ยังมีประโยชน์กลับนำไปใช้ใหม่หรือจำหน่ายต่อไป โดยจัดกองเก็บรวมกันอย่างเป็นระเบียบ เพื่อขายหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ - จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะของเสียและปล่อยให้เป็นระเบียบอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง - ประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต เข้ามาเก็บมูลฝอยเพื่อนำไปกำจัด - ควบคุมไม่ให้มีการเผาขยะหรือเศษวัสดุก่อสร้างภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทรับเหมาก่อสร้างดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน อย่างเคร่งครัดเพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ - ตรวจตราดูแลมิให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ฆ่าสัตว์ คบถ่มน้ำ เป็นต้น โดยมีตำรวจภูธรเขยิบ และการลงโทษ รวมทั้งให้มีการประสานงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่นในการตรวจตรา 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

9/73



小田 豊章

ธันวาคม 2562

(นายจิระอะติ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจักร

(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีรั้วทางรื้อถอน เนื่องจากเกรงความเสียหายของถนน การก่อสร้าง ดังรูปที่ 1 - ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการในการตรวจสอบการดำเนินงานต่าง ๆ ในช่วงก่อสร้าง - จัดสวัสดิการต่าง ๆ เช่น การจัดหาพยาบาล เป็นต้น ให้แก่คนงานก่อสร้าง อย่างเพียงพอ - พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นเท่าที่สามารถทำได้ก่อน ในภาวะขาดแคลนแรงงานจึงจะพิจารณาจ้างแรงงานต่างถิ่นเข้าทำงาน - ไม่สนับสนุนให้มีการจ้างงานสร้างค่าที่ผิดกฎหมาย โดยบริษัทรับเหมาจะต้องจัดทำบัญชีหรือรายงานต่าง ๆ ในสังกัดให้ครบถ้วน และมีใบอนุญาตทำงาน เพื่อให้พร้อมรับการตรวจสอบและป้องกันการนำผิดกฎหมาย ปัญหาเสกติด ปัญหาอาชญากรรม และการจ้างงานที่ไม่เป็นธรรม - กำหนดให้แรงงานต่าง ๆ ต้องมีใบอนุญาตทำงานอยู่ด้วยหรืออยู่ ณ สถานที่ทำงานในระหว่างเวลาทำงาน เพื่อแสดงต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ หรือนายทะเบียนเมื่อมีการตรวจสอบ - กำหนดให้มีบริษัทรับเหมาของโครงการจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

10/73



小田 豊章

ธันวาคม 2562

(นายจิระอะติ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจักร

(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนดำเนินการก่อสร้างหรือดำเนินการใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อประชาชน และผู้ที่เกี่ยวข้อง เช่น การดำเนินการที่ก่อให้เกิดเสียงดังมาก บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องแจ้งให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบก่อนดำเนินการ ดำเนินการสร้างความเข้าใจต่อชุมชนในการดำเนินการโครงการ อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนการติดตามโครงการในลักษณะของการพัฒนาหรือการสื่อสารในรูปแบบต่าง ๆ ที่เข้าใจง่ายและน่าสนใจ ประชาชนสัมพันธ์และใช้ข้อมูลเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ตลอดจนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน เพื่อป้องกันโรคติดต่อ จัดหาหน้ากากอนามัยที่เพียงพอสำหรับอุปโภค-บริโภค แก่พนักงานก่อสร้าง จัดหาน้ำดื่มสะอาดให้เพียงพอสำหรับจำนวนคนงาน จัดการขยะมูลฝอยให้ถูกต้องตามกฎระเบียบให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาณัของโรค 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ก่อนเปิดใช้งานอาคารพื้นที่ ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

11/73

小田 康章

(นายชัชวาลย์ ใจดี)

บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย และเวชภัณฑ์พื้นฐาน รวมทั้งจัดให้มีรถลำเลียงผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินเมื่อเกิดอุบัติเหตุ คัดเลือกบริษัทรับเหมาที่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ การตรวจสอบสภาพเครื่องใช้และอุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน อบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับคนงานก่อสร้างจากคนตามลักษณะงานที่เข้ามาปฏิบัติ ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนอนุญาตให้ทำงานที่มีความเสี่ยงอันตราย จัดให้มีระบบอนุญาตทำงาน (work permit) ในกรณีทำงานนอกพื้นที่ก่อสร้างที่กำหนด ตรวจสอบการปฏิบัติงานของบริษัทรับเหมาเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงก่อสร้าง ก่อนก่อสร้างบริษัทรับเหมา ก่อนการก่อสร้าง ก่อนการก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

12/73

小田 康章

(นายชัชวาลย์ ใจดี)

บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมก่อสร้างที่ทำให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนสูงมีการขออนุญาตทำงานตามระบบ hot work permit - ห้ามมิให้คนงานก่อสร้างสูบบุหรี่ในบริเวณสถานที่เก็บวัสดุไวไฟ สถานที่เก็บเชื้อเพลิงของโรงงาน และอาคารเก็บสารเคมี - จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วหรือรั้วติดไฟสองช่วงบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจตราพื้นที่ก่อสร้างเป็นประจำ - จัดเตรียมป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์เพื่อแสดงขอบเขตพื้นที่ก่อสร้างที่สามารถมองเห็นได้ง่าย เช่น "เขตก่อสร้าง" หรือป้ายเตือนเพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตรวมรถยกมีรั้ว" เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนถ่ายวัสดุหรือการปฏิบัติงานให้อยู่ในสภาพที่แดดส่องหรือลมสำหรับการทำงานอยู่เสมอ - จัดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหาย และวิธีในการแก้ไขปัญหามาใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



นายชิตะดิ โอตะ

จำนวน 2562

(นายชิตะดิ โอตะ)
บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจิตร์

ผู้อำนวยการ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรต้องมีการกั้นรั้วเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์เครื่องมือนต่าง ๆ ต้องมีการใช้งานอย่างมีระเบียบ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลรักษาความปลอดภัย และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - จัดให้มีระบบกั้นฝุ่นหรืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้ากันภัย เป็นต้น - กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักร เป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหมายหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (ear muf) ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (dB) - จัดหาและดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
5. มาตรการการรื้อถอน Heat Treatment ของโรงงาน 2	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเลือกบริษัทรับดำเนินงานที่มีความเชี่ยวชาญและประสบการณ์ในการรื้อถอน - ให้ผู้รับเหมาจัดทำแผนงานในการรื้อถอน Heat Treatment เพื่อประกอบการศึกษาแผนงานด้านความปลอดภัยในการดำเนินงาน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - รายการกิจกรรมการรื้อถอน Heat Treatment ที่ต้องทำ - ผู้รับผิดชอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment - บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการรื้อถอน - ตลอดช่วงการรื้อถอน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



นายชิตะดิ โอตะ

จำนวน 2562

(นายชิตะดิ โอตะ)
บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจิตร์

ผู้อำนวยการ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> วิธีการปฏิบัติ สถานที่ดำเนินการและสภาพแวดล้อมโดยรอบ ความต้องการใช้เครื่องมือ เครื่องจักรและอุปกรณ์ ระยะเวลาในการดำเนินการ <p>- ทำความสะอาดบริเวณก่อนเริ่มทำการรื้อถอน Heat Treatment ทุกครั้ง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันตรายไม่ปลอดภัยในการทำงาน โดยไม่มีการทำงานให้อยู่ภายใต้ความเครียดและปฏิบัติตามคำสั่งของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของโรงงานอย่างเคร่งครัด</p> <p>- ทำการสำรวจและตรวจสอบงานโครงสร้างก่อนทำการรื้อถอน โดยวิศวกรระบบและวิศวกรโครงการ และจัดทำบันทึกผลการสำรวจ บันทึกการเปลี่ยนแปลงบันทึกความก้าวหน้าของงาน และจัดทำรายงานต่าง ๆ เพื่อให้ใช้ในการวางแผนงานการทำงานต่อไป</p> <p>- สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมต่อลักษณะงาน โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานดูแลอย่างใกล้ชิด</p> <p>- ขณะที่อยู่ในเขตพื้นที่รื้อถอน คนงานห้ามไปถึงผู้ที่เข้ามาในเขตพื้นที่รื้อถอน ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้ง ความข้อบังคับความปลอดภัยและมาตรฐานความปลอดภัยขณะก่อสร้าง</p>	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงการรื้อถอน ตลอดช่วงการรื้อถอน ตลอดช่วงการรื้อถอน ตลอดช่วงการรื้อถอน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 重章

(นายชิตะอะคิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สุเมธ คุ้มรัตน์

(นายสมคิด คุ้มรัตน์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> เก็บซากจากการรื้อถอน Heat Treatment ส่วนที่อาจเป็นของเก่าได้ ให้ดำเนินการตามความเหมาะสม ส่วนที่เหลือนำไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม การใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ให้ได้อย่างปลอดภัย มีความระมัดระวังในการปฏิบัติงาน และปฏิบัติตามอุปกรณ์ดังกล่าวในพื้นที่ที่มีอุณหภูมิสูง หรือมีวัตถุไวไฟ ในขณะปฏิบัติงานใช้เครื่องจักรในการยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของในชั้นตอนของงานรื้อถอน Heat Treatment จะต้องมีการทำโครงสร้างป้องกันอย่างแข็งแรง และเพียงพอ ไม่ให้เกิดอันตรายจากอาการตกหล่น ต้องติดป้ายเตือนอันตรายและต้องแสดงขอบเขตการรื้อถอน Heat Treatment เพื่อเตือนอันตรายไว้รอบบริเวณที่จะรื้อถอน เพื่อเตือนไม่ให้บุคคลซึ่งไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณนั้น ต้องจัดให้พนักงานสำหรับห้ามบุคคลซึ่งไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว จัดให้มีการป้องกันฝุ่นละอองและเศษวัสดุช่วงหลังที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สิน 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงการรื้อถอน ตลอดช่วงการรื้อถอน ตลอดช่วงการรื้อถอน ตลอดช่วงการรื้อถอน ตลอดช่วงการรื้อถอน ตลอดช่วงการรื้อถอน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 重章

(นายชิตะอะคิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สุเมธ คุ้มรัตน์

(นายสมคิด คุ้มรัตน์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีสิ่งป้องกันวัสดุที่อาจร่วงหล่นคลุมทางที่ป้องกันวัสดุที่อาจร่วงหล่น - เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สินในเขตถนน Heat Treatment ที่จั่วเรือนมื่น - จัดให้มีแผงรับวัสดุที่อาจร่วงหล่นจากทางที่เรือนมื่น Heat Treatment 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่เรือนมื่น Heat Treatment - บริเวณพื้นที่เรือนมื่น Heat Treatment 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงการเรือนมื่น - ตลอดช่วงการเรือนมื่น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการทั้งหมด โดยจะระบุเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาและกำกับดูแลให้บริการให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามความตกลงที่กำหนด



小田 重章

(นายวิริยะอะคิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิวัฒน์ คุ้มจิตร์

(นายสมคิด คุ้มจิตร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

การขออนุญาตเปลี่ยนแปลงวิธีดัดโครงสร้างในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการใช้โรงงานผลิตอลูมิเนียมและชิ้นส่วนรถยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)

ของบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมคมะชิชิ ซามูริ ตำบลคลองสามห่อ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป				
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการ	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมและชิ้นส่วนรถยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมคมะชิชิ ซามูริ ตำบลคลองสามห่อ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ตามข้อจำกัดทำให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จะต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ดำเนินงานหรือมาตรการบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อมจังหวัดและระดับท้องถิ่นและดำเนินการตามแผนบริหารการบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (สผ.) หากมีโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 重章

(นายวิริยะอะคิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิวัฒน์ คุ้มจิตร์

(นายสมคิด คุ้มจิตร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ผู้เกี่ยวข้องในกรณีฉุกเฉินทราบ (กรณี) ดำเนินงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการจัดการทางมาตรการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ในกรณีที่บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแล้วแต่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



นายชิตะกะชิ โอตะ

(นายชิตะกะชิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันเวลา 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด ทุมฉัตร

(นายสมคิด ทุมฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากว่า เพื่อเตรียมมาตรการที่ดำเนินการไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตพิจารณาแจ้งให้เป็นไปตามหลักการ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป หรือมอบให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นเพื่อรับแจ้งแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่ากรณีเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 			



นายชิตะกะชิ โอตะ

(นายชิตะกะชิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันเวลา 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด ทุมฉัตร

(นายสมคิด ทุมฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ในการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมไม่สูงเกินจากค่าที่กระทรวงได้ให้ไว้ตามค่าเกณฑ์การปฏิบัติ หรือมีแนวโน้มสูงขึ้นแล้วให้รีบดำเนินการแก้ไข หรือหาแนวทางอื่นมาดำเนินการแก้ไข เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สุ่มตรวจและเก็บตัวอย่างน้ำในรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรวจวิเคราะห์และแจ้งให้กรมควบคุมสิ่งแวดล้อมและกรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ทราบ ในการมีแผนการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการดำเนินการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน ให้ความร่วมมือกับกรมอุตสาหกรรมพิเศษ สนับสนุนในการส่งเสริมและพัฒนาโครงการตามเกณฑ์ที่ดีการเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เช่น จัดให้มีพื้นที่สีเขียวเพื่อเป็นแนวกันชน ให้กระตือรือร้นและพัฒนาศักยภาพชุมชน การปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการหรือเทคโนโลยีที่ใช้ในการผลิต เพื่อให้การใช้วัตถุดิบ น้ำ พลังงาน และทรัพยากรอื่นๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ การสำรวจดัชนีความพึงพอใจจากชุมชน เป็นต้น โดยดำเนินการตามเกณฑ์ตัวชี้วัดการเปลี่ยนแปลงได้เป็นปัจจุบันตามเกณฑ์ตัวชี้วัดการเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศในอนาคต 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



นายวิชาญ ใจดี

(นายวิชาญ ใจดี)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. ทรัพยากรกายภาพ</p> <p>2.1 คุณภาพอากาศ</p>	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมความเข้มข้นของมลสารอากาศที่ปล่อยออกจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการให้มีค่าดังตารางที่ 5 โดยควบคุมอัตราการระบายฝุ่นและก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุดเท่ากับ 0.4808 และ 0.30214 กรัม/วินาที ตามลำดับ โครงการขอขออนุญาตติดตั้งระบบการระบายมลสารอากาศของพื้นที่ส่วนขยาย 24.15 ไร่ ให้ใช้พื้นที่ด้านทิศเหนือของโครงการ ดำเนินการติดตั้งโครงการในอนาคต จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบโรตารีเพื่อลดละอองฝุ่นและฝุ่นขนาดเล็กก่อนระบายสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองต่อไป จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อลดฝุ่นก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ ปรับปรุงระบบระบายอากาศภายในโรงงาน 1 ถึงโรงงาน 6 ให้สามารถถ่ายเทอากาศได้ดี ใช้วิธีการรื้อรื้อดินหรือเพิกถอนดินบริเวณอาคารผลิต จัดให้มีระบบบำบัดมลพิษในน้ำที่ส่วนการผลิตและระบบบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยน้ำทิ้งในน้ำที่ส่วนการผลิตซึ่งน้ำทิ้งมีความละเอียด 	<ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายของโครงการ พื้นที่ส่วนขยาย 24.15 ไร่ ของโครงการ ระบบดักฝุ่นแบบโรตารี แนวปะทะทางลม ๆ ของโครงการ พื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่ส่วนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



นายวิชาญ ใจดี

(นายวิชาญ ใจดี)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำในการดักจับไอจากกระบวนการพ่นสี และกำหนดระยะเวลาในการทำความสะอาดตัวกรองและเปลี่ยนถ่ายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำ ตลอดจนมีการดูแลบำรุงรักษากระบวนการบำบัดน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ - จัดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (preventive maintenance) ระบบบำบัดน้ำเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอย่างสม่ำเสมอ - ลดปริมาณการใช้สารละลายสีที่ใช้ในขั้นตอนการทาสีผลิตภัณฑ์ ซึ่งสามารถลดปริมาณการใช้สีที่ใช้เพื่อทำละลายด้วยสารเคมีประมาณ 30% - นำเศษของสีที่ปนเปื้อนน้ำมาหมักจนได้ chip dry lumace ก่อนนำไปหลอมใหม่ใน remelt furnace - บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ - จัดให้มีการบันทึกข้อมูลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศและบำรุงรักษาอุปกรณ์วัดมลพิษทางอากาศทุกอย่างเป็นอย่างสม่ำเสมอ - จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้เมื่อระบบบำบัดมลพิษเกิดชำรุดหรือได้ทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำของกระบวนการพ่นสี - ระบบบำบัดน้ำ - พื้นที่ส่วนการผลิต - chip dry lumace - ระบบดักฝุ่นแบบไซโคลนและระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง - ระบบดักฝุ่นแบบไซโคลนและระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง - ระบบดักฝุ่นแบบไซโคลนและระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



นายวิชาญ อดิษฐ์

วันจาคม 2562

(นายวิชาญ อดิษฐ์)
บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด ฟูมจิตร

ผู้อำนวยการ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงสายพาน ระบบสายพานและน้ำบัลลงบาศจากสายพานทั้งจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพที่อยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (bag filter) ใหม่ทุก ๆ 12 เดือน - ตรวจสอบบำรุงรักษาระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทุก ๆ 6 เดือน - จัดให้มีการตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยจากตัวหลอมและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (เป็นการตรวจคุณภาพของถุงกรอง) กล่าวคือหากค่าความเข้มข้นแตกต่างกันขึ้นลงอย่างกะทันหัน ซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนอาจเกิดการรั่วแตกในทางกลับกันหากความแตกต่างเห็นผลมากกว่าค่าปกติ จึงเป็นตัวชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนชำรุด) ซึ่งถ้าหากพบที่ชำรุดต้องดำเนินการแก้ไขต่อไป - จัดให้มีระบบการแจ้งเตือนให้พนักงานในไลน์การผลิตเพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับไอระเหยไอระเหยของสายพาน โดยกรณีนี้ให้ทำกับโครงการระบบลดปริมาณการผลิตและสายพานที่ ตั้งนี้ โครงการจะรักษาอุณหภูมิในไลน์การผลิตให้ได้ประมาณ 6 ชั่วโมง ซึ่งหากไม่ดำเนินการ 6 ชั่วโมง โครงการจะเพิ่มอุณหภูมิในไลน์การผลิต ซึ่งกระบวนการนี้จะช่วยลดการเกิดฝุ่นขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - เตาหลอม ระบบสายพานและน้ำบัลลงบาศจากสายพาน - ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง - ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง - ท่อลำเลียงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



นายวิชาญ อดิษฐ์

วันจาคม 2562

(นายวิชาญ อดิษฐ์)
บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด ฟูมจิตร

ผู้อำนวยการ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - หากพบว่าผลการตรวจวัดค่าอัตราการระบายจากปล่องมีค่าเกินค่าควบคุมไม่โครงการเร่งดำเนินการหาสาเหตุและหยุดการเดินเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องจนกว่าจะสามารถแก้ปัญหาได้จนแล้วเสร็จ - กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ซึ่งมีรับผิดชอบดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบภายในห้องชุดทั้งหมคว่ามีฝุ่นตกค้างในท่อหรือไม่ ถ้าเกิดมีฝุ่นให้แก้ไขโดยการทำความสะอาดท่อในมิวส์และวาล์วและท่อลม * ตรวจสอบภายในห้องชุดหรือบริเวณทางเข้าของท่อลม กล่าวคือจุดที่ท่อเชื่อมกับตัวเครื่องของฝุ่นจะมีแผ่นเหล็กกับฝุ่นปะทุออกมาให้เห็น (ก่อนเข้าเครื่อง) มางที่อาจมีฝุ่นมีด้า เพาะผ้า หรือถุงพลาสติกคลุมเข้าไม่อุดตัน ณ บริเวณนี้ได้ถ้ามีให้เขยออก * ตรวจสอบฟิวเตอร์ของฝุ่นว่ามีกระแสการสกปรกอุดตันหรือไม่ ถ้าสกปรกให้ถอดเปลี่ยนฟิวเตอร์ใหม่และนำฟิวเตอร์ที่ถอดออกไปทำความสะอาด โดยปกติฟิวเตอร์ของฝุ่น 1 ชุด จะใช้งานได้ประมาณ 8-12 เดือน ต่อการทำความสะอาด : ครึ่ง ฟิวเตอร์ของฝุ่น 1 ชุด สามารถถอดทำความสะอาดได้ประมาณ 3 ครั้ง * ตรวจสอบฟิวเตอร์ก่อนการทำงานแต่ละครั้ง และตรวจสอบอุปกรณ์อากาศหรือทั้งห้าตามวงล้อรับใส่ Filter ทำความสะอาดปัดช่อง ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - ระบบคัดฝุ่นแบบถุงของ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

小田 重章

(นายจิระเชษฐ์ ใจตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิวัฒน์ พุ่มจิตร์

(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำเส้นระดับเสียงที่ต่อเนื่องกัน 85 เดซิเบล (เอ) ภายในโรงงาน ซึ่งกำหนดให้เป็นเขตที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง - จัดทำ noise contour map ภายหลังโครงการเริ่มเปิดดำเนินการผลิตการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ เพื่อแสดงเขตพื้นที่เสียงดัง และแจ้งผลการศึกษาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบ และแนบแผนการทำ noise contour map ทุก ๆ 3 ปี - ควบคุมระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) ที่รั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - รั้วรั้วโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
2.3 คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเคมีที่มีความสามารถในการบำบัด 480 ลบ.ม./วัน เพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * Reaction Tank ขนาดความจุ 4 ลบ.ม. * pH adjust Tank ขนาดความจุ 4 ลบ.ม. * Flocculation Tank ขนาดความจุ 2 ลบ.ม. * Holding Tank No.1 ขนาดความจุ 10 ลบ.ม. * Holding Tank No.2 ขนาดความจุ 20 ลบ.ม. * Discharge Tank ขนาดความจุ 10 ลบ.ม. * Holding Underground Tank ขนาดความจุ 480 ลบ.ม. * Emergency Tank ขนาดความจุ 500 ลบ.ม. 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

小田 重章

(นายจิระเชษฐ์ ใจตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิวัฒน์ พุ่มจิตร์

(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ ๒ (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมให้คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านกระบวนการบำบัดเป็นไปตามมาตรฐานการควบคุมน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมระยองที่ ร.ล.ร. ๕๕ มี <ul style="list-style-type: none"> pH อยู่ในช่วง 5.5-9.0 BOD มีค่าไม่เกิน 500 มก./ล. COD มีค่าไม่เกิน 750 มก./ล. Oil & Grease มีค่าไม่เกิน 10 มก./ล. Cr⁶⁺ มีค่าไม่เกิน 0.25 มก./ล. Cr³⁺ มีค่าไม่เกิน 0.75 มก./ล. จัดให้มีเครื่องตรวจวัด pH และ COD แบบอัตโนมัติที่บ่อตรวจคุณภาพน้ำ ซึ่งต้องแสดงผลตลอดเวลา ในกรณีที่ตรวจพบค่าที่ผิดปกติจากที่ออกแบบไว้ ต้องส่งน้ำเสียที่ไม่ผ่านเกณฑ์กลับไปยังบ่อบำบัดใหม่ จัดเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีไว้ใช้ในกรณีฉุกเฉิน จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย ที่ระบุถึงขั้นตอนการปฏิบัติในการเก็บกักดินและกรณีผิดปกติ จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (preventive maintenance) สำหรับอุปกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย จัดให้มีการบันทึกผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย เช่น ปริมาณน้ำทิ้งที่จากระบบบำบัด ปริมาณไฟฟ้า ปริมาณการใช้เคมี ค่า pH เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

小田 重章

วันวาคม 2562

(นายชัชวาลย์ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ ๒ (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> จัดพนักงานที่มีความรู้ให้เป็นผู้ควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี ซึ่งทำหน้าที่ตรวจสอบการทำงานของระบบให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ กรณีระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีขัดข้อง โครงการต้องลดกำลังการผลิตในส่วนที่เกี่ยวข้องที่ทำให้เกิดน้ำเสียเคมีและแจ้งไปยังบริษัทที่เกี่ยวข้องเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมาปรับปรุงค่า โดยส่งใส่รถบรรทุกแบบถัง (Tanker) ตรวจเช็คความพร้อมรับของจากบรรทุกและการปิดกั้นพื้นที่ป้องกัน การรั่วซึมก่อนปล่อยรถบรรทุกออกนอกโรงงานไปยังสถานที่กำจัดน้ำเสีย ทำข้อตกลงกับบริษัทรับกำจัดน้ำเสียทางเคมีที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและแจ้งขออนุญาตการเคลื่อนย้ายรถบรรทุกเพื่อการขนถ่ายน้ำเสียในการเข้ามารับน้ำเสียทางเคมีในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำรอง เพื่อรับน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ประมาณ 178 ลูกบาศก์เมตร หรือถังจัดให้มีการกักเก็บน้ำและขับน้ำจากน้ำเสียจากโรงอาหาร ก่อนนำน้ำเสียดังกล่าวมาบำบัดน้ำเสียสำรอง น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดด้วยน้ำเสียสำรองแล้ว ต้องส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ เพื่อส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำรองอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี พื้นที่โครงการ ห้องน้ำทิ้งและโรงอาหาร ถังบำบัดน้ำเสียสำรอง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

小田 重章

วันวาคม 2562

(นายชัชวาลย์ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มีน้ำทิ้งเข้าสู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึม ไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งปนเปื้อนสารเคมีลงลงน้ำผิวน้ำ หรือไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำผิวน้ำ - จัดให้มีน้ำหรืออินทรีย์วัตถุอื่นมาใช้ในการบำบัดของเสียอื่น - มีการจัดการน้ำ ๖๓๐๐ มาใช้เป็นน้ำสำหรับระบบสาธารณูปโภค ระบบเสริมการผลิต และรดน้ำต้นไม้ - นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการให้กรมฯ เรือชนวนงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่ - นำผลการ SR ประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ เช่น ใช้สุขภัณฑ์ที่ประหยัดน้ำ เป็นต้น - จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Underground Tank) ขนาด 480 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 308 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 15 ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - ท่อน้ำเสียและรางระบายน้ำผิวน้ำ - ที่นั้โครงการ - ที่นั้โครงการ - ที่นั้โครงการ - ที่นั้โครงการ - ที่นั้โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

29/73



小田 重章

(นายชัชเชษะดิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิมลทิพย์ คุ้มวงศ์

(นายสมคิด คุ้มวงศ์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>3. คุณค่าทางวัฒนธรรมของชุมชน</p> <p>3.1 การคมนาคม</p>	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานขับรถตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - กำหนดให้มีการขนส่งสิ่งสกปรกหรือของเสียออกจากเขตชุมชน - กำหนดให้มีรถรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน - จำกัดความเร็วของรถบรรทุกชนิดและสารเคมีไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมงในเขตชุมชน - จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 40 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ในเขตชุมชน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ - กำหนดให้บริษัทฯ รับค่าจัดของเสียอันตรายของโครงการจัดให้มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง - กำหนดเส้นทางการขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและให้พนักงานปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายใน-นอกพื้นที่โครงการ - ภายใน-นอกพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ถนนภายในนิคมฯ - เส้นทางขนส่งในเขตชุมชน - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

30/73



小田 重章

(นายชัชเชษะดิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิมลทิพย์ คุ้มวงศ์

(นายสมคิด คุ้มวงศ์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ให้ผู้รับจ้างรายวันและลูกจ้างของบริษัท ผู้เกี่ยวข้องด้านเทคนิคและปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่มีรถบรรทุกคันหนึ่งเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจเช็คปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่ง และเอกสารค่าขนส่งไม่เกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุอันตราย โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาดูแลและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ กำหนดเงื่อนไขในการพิจารณาเลือกผู้ประกอบกิจการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนดแนวทางการความปลอดภัยในภาคขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความรู้ความเข้าใจด้านความรู้ การขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ พนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ในชั้นนี้สำหรับบริการขนส่งทางรถยนต์ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> เส้นทางขนส่ง เส้นทางขนส่ง เส้นทางขนส่ง เส้นทางขนส่ง เส้นทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 康章

(นายวิเชษฐ์ อดิ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

วิเชษฐ์ อดิ

(นายสมคิด คุ้มจิตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

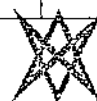
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> รายงานสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ จากการขนส่งวัตถุอันตราย ผลกระทบที่และรองต่อของโครงการโดยรวบรวมทุก 6 เดือน กำหนดให้มีการจัดการของเสียของโครงการตามประเภทของกากของเสียประเภท กากกากจัดตั้งปฏิกรณ์นิวเคลียร์ที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยของเสียที่เกิดขึ้นไม่ส่งผลกระทบต่อหน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากราชการ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้อำนวยการจัดการของเสียที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกำกับดูแล จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการและอาคารเก็บของเสียเพื่อตรวจความปลอดภัยของกากของเสีย และให้วัสดุสุญญัตติ ถูกจับน้ำหนักที่แท้จริง ก่อนจัดเก็บวัสดุสุญญัตติไว้ในภาชนะและเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุเป็นเวลานานในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป ส่งเสริมการนำกาก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle) จัดให้มีกระบวนการคัดแยกของเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยงาน และจากกระบวนการผลิตเป็นของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือใช้ประโยชน์ได้ และของเสียอันตราย 	<ul style="list-style-type: none"> เส้นทางขนส่ง พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

小田 康章

(นายวิเชษฐ์ อดิ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

วิเชษฐ์ อดิ

(นายสมคิด คุ้มจิตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำผังโครงการและรองรับเพื่อให้เพียงพอปริมาณของเสียและประเภท และจัดให้มีผู้รับผิดชอบสำหรับเก็บของเสียอันตรายหรือของเสียที่ยากต่อการกำจัด - หากอุณหภูมิ (degree) น้ำกลับไม่พอจะมีอุณหภูมิที่ตกเกินไปหรือไม่ ในการผลิต ส่วนที่ไม่สามารถนำกลับไปที่หอกลั่นให้ทำการรวบรวมใส่ภาชนะ เช่น กระบะ เหล็กขนาด 1.5 ลบ.ม. เป็นต้น แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - เศษอุณหภูมิและชิ้นส่วนที่ไม่ได้คุณภาพรวบรวมไปจัดเก็บในที่เก็บเศษอุณหภูมิ เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และทำการรวบรวมใส่ภาชนะ เช่น กระบะเหล็กขนาด 1.5 ลบ.ม. เป็นต้น แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - ทราบได้แบบทำการรวบรวมเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - สรรพพยานและนำของเสียที่ไม่ใช่ตัวจัดเก็บใส่ภาชนะที่เหมาะสม เช่น ภาชนะที่มีฝาปิดขนาด 200 ลิตร เป็นต้น แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - นำเศษของเสียและชิ้นส่วนที่ไม่ใช่ของเสีย เช่น เศษน้ำมัน ถังมือเมื่อน้ำมันเต็ม เป็นต้น ทำการรวบรวมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมและจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

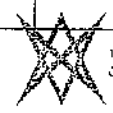
小田 重章



วันวานคม 2562

(นายจิระอะคิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วันวานคม 2562

(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - นำเสียจากหอพักน้ำของระบบบำบัดน้ำในโรงหล่อทิ้งลงถังเก็บน้ำบำบัดระบบบำบัดแบบเคมีของโครงการ - หากมีน้ำที่รวบรวมใส่ภาชนะที่เหมาะสม เช่น กระบะเหล็กขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เป็นต้น แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - หินและกากทำยารวบรวมใส่ภาชนะที่เหมาะสม เช่น ภาชนะที่มีฝาปิดขนาด 200 ลิตร เป็นต้น แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - ผู้ประกอบการนำน้ำดื่มบรรจุขวดใส่ถุง ๒๐๐ ก่อนนำไปจัดวางในอาคารเก็บของเสีย ก่อนส่งให้กับผู้รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้นำไปกำจัดต่อไป - จัดเก็บกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตชิ้นส่วนของโครงการในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม - ภาชนะใส่สารเคมีที่นำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บสารเคมี เพื่อรอให้ supplier มารับกลับคืนไปกำจัดต่อไป ถ้าหากมีการเปลี่ยนภาชนะที่ไม่มี supplier มารับไปกำจัดจะต้องนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - อาคารเก็บกากของเสีย - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 重章

วันวานคม 2562

(นายจิระอะคิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วันวานคม 2562

(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

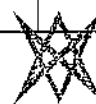
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - รองยี่ห้อตามรถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาษ แก้ว และพลาสติก เป็นต้น ทำการรวบรวมส่งขาย ส่วนขยะที่เหลือไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - จัดทำใบกำกับการขนส่งทางอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการนำกากอุตสาหกรรมออกนอกโครงการเพื่อส่งกำจัดอย่างถูกต้อง - ตรวจสอบพื้นที่บริเวณรอบเขตก่อสร้างเสมอ เพื่อควบคุมให้มีการจัดเก็บของเสียที่ถูกต้องเหมาะสมตามแต่ละประเภทและป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม - รายงานสรุปการบันทึกปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากโครงการดำเนินการโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำใบ recycle หรือส่งกำจัดโดยรวบรวมปีละ 1 ครั้ง - ดำเนินการจัดเก็บของเสียภายในโรงงานไม่เกิน 90 วัน หากมีการเก็บเกิน 90 วัน ต้องดำเนินการขออนุญาตขยายเวลาตามแบบขอขยายระยะเวลาในการเก็บของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (แบบ สก. 1) - ดำเนินการขออนุญาตนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงานไปบำบัดหรือกำจัดของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก. 2) และดำเนินการส่งของเสียประจำปีให้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามแบบใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดของของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามแบบที่กำหนด - สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก. 3) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

小田 重章

(นายวิเศษ อดิ)

บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

วิเศษ อดิ

(นายสมคิด ห่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

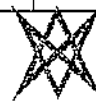
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบระบายน้ำแยกจากระบบน้ำเสีย เพื่อระบายไปรวมกับระบบระบายน้ำของนิคมฯ ชลบุรี สำหรับน้ำเสียต้องไปรวมกับท่อระบายน้ำเสียของนิคมเช่นกัน - ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำเป็นอย่างดีเสมอ - กำหนดมาตรฐานของท่อระบายน้ำบ้าน เมื่อระดับน้ำในคลองสูงกว่า +3.10 ม. ทก. 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบระบายน้ำและท่อระบายน้ำ - ระบบระบายน้ำ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - รับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการโครงการจ้างทำงานเป็นอันดับแรก - แต่งงานต่างค่าตอบแทนกับอนุญาตทำงานอยู่ด้วยหรืออยู่ ณ สถานที่ทำงาน ในระหว่างเวลาทำงาน เพื่อแสดงต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ว่ามีความเหมาะสม เมื่อมีการขอตรวจค้น - จัดให้มีช่องทางในการติดต่อสื่อสารกับบุคคลภายนอก เพื่อเป็นการให้ข้อมูลข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับปัญหาสิ่งแวดล้อมหรือระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน - จัดทำแผนการในการรับผิดชอบต่อสังคมหรือช่วยเหลือสังคม ทั่วๆ ไประบบการจัดการสิ่งแวดล้อม รวมถึงการดำเนินการเพื่อป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้พื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้พื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้พื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

小田 重章

(นายวิเศษ อดิ)

บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

วิเศษ อดิ

(นายสมคิด ห่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์หรือผู้ว่าราชการจังหวัดโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม - สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการ เช่น การสนับสนุนทางการศึกษา การสมทบทุนก่อสร้างสาธารณูปโภค เป็นต้น เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน - ให้ความร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมและหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ - จัดให้มีรั้วคอนกรีตหรือรั้วเหล็กสูงประมาณ 2 เมตรโดยรอบพื้นที่โรงงานที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโรงงานและแสดงสัญลักษณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 聖章

(นายธิเบศระ ธิเบศ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิมล คุ้มคุ้ม

(นายสมคิด คุ้มคุ้ม)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ol style="list-style-type: none"> 1) อำนวยความสะดวกคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม <ol style="list-style-type: none"> (ก) ดำเนินการขอความเห็นชอบจากประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้เกี่ยวข้อง (ข) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการแก่คณะกรรมการฯ และเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (ค) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุงให้การดำเนินงานของโครงการ มีความสอดคล้องมากที่สุด ตลอดจนปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน (ง) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (จ) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ปรึกษาหารือกันทุก ๆ เพื่อให้เกิดความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน (ฉ) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนข้อคิดเห็น เพื่อความถ้อยแถลง โดยคำนึงประโยชน์ของชุมชน 			



小田 聖章

(นายธิเบศระ ธิเบศ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิมล คุ้มคุ้ม

(นายสมคิด คุ้มคุ้ม)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ข) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไขร่วมกับทางโครงการ</p> <p>(ค) ร่วมมาตรการใกล้เคียงและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>(ง) ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาความคืบหน้าการชดเชย แนวทางและมาตรการเยียวยาและการชดเชยในรูปแบบต่าง ๆ นอกเหนือจากกฎหมายกำหนด ในกรณีที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน</p> <p>- กำหนดให้มีการจัดอบรม สัมมนาให้ความรู้และการดูแลสุขภาพด้านทรัพยากรธรรมชาติ สิ่งแวดล้อมและวิถีชีวิตของชุมชน ชุมชน วิถีการและการรักษาตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บทบาทหน้าที่และกฎระเบียบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องแก่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม อย่างน้อย 1 ครั้ง ในระหว่างดำเนินการ และจัดอบรมให้ความรู้เพิ่มเติมอีกทุก ๆ 2 ปี เพื่อเพิ่มศักยภาพของคณะกรรมการ รวมทั้งทบทวนและฟื้นฟูหรือลดความไม่ความเข้าใจจากภาพหน้าที่ของคณะกรรมการ เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ</p> <p>- รายงานสรุปเรื่องร้องเรียนและมาตรการแก้ไขปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>

小田 重章

(นายจิระเกียรติ โอเด)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจิตร์

(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์	<p>- จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ขึ้นที่ชุมชน เพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะของทางพัฒนาโครงการ โดยกำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการภายใน 180 วัน ภายหลังจากมีมติเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) จำนวนหน้าที่ของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์</p> <p>(ก) ให้ความรู้ความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(ข) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุงให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>(ค) จัดประชุมแผนงานมวลชนสัมพันธ์ทุก 2 เดือน</p> <p>- ดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการให้ประชาชนท้องถิ่นได้ทราบเป็นระยะ ๆ ถึงวัตถุประสงค์ลักษณะและความก้าวหน้าของโครงการเพื่อให้ประชาชนท้องถิ่นเตรียมการปรับตัวที่จะอยู่ร่วมกับระบบอุตสาหกรรม โดยจัดส่งเจ้าหน้าที่ของโครงการไปชี้แจง ตลอดจนการพบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชนและประชาชนโดยวิธีอื่นในรูปแบบต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ</p> <p>- รายงานสรุปเรื่องร้องเรียนและมาตรการแก้ไขปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>

小田 重章

(นายจิระเกียรติ โอเด)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจิตร์

(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 ทรัพยากรมนุษย์	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการ และศักยภาพบุคลากร - กรณีที่เกิดการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงานเบื้องต้นกักกันคนไข้ พนักงานหยุดงานเพื่อป้องกันการแพร่กระจายและจัดให้มีการรักษาตามความเหมาะสม - กำหนดให้มีโรงพยาบาลที่ถูกสุขลักษณะและพร้อมบริการอย่างถูกต้อง - ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและสาธารณสุขอำเภอเพื่อประสานงานในพื้นที่ ในการจัดการส่งเสริมสุขภาพและป้องกันโรคของชุมชน - จัดทำแผนประสานงานการส่งต่อผู้ป่วยทั่วไปกับโรงพยาบาลเอกชนที่อยู่ในจังหวัดชลบุรี เพื่อการส่งต่อผู้ป่วยหนักและโรงพยาบาลของรัฐไม่สามารถรองรับผู้ป่วยได้ สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและมีผู้ป่วยที่ต้องส่งต่อ โครงการจะดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลในพื้นที่ใกล้เคียง - สนับสนุนกิจกรรมทางด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการส่งเสริมและเฝ้าระวังทางด้านสุขภาพ เช่น การสนับสนุนการออกกำลังกาย, ในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง การสนับสนุนประมาณการศึกษาค้นคว้าหรือสำรวจผลกระทบทางด้าน 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ใกล้เคียง - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ใกล้เคียง - หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ใกล้เคียง - หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

นายจิระศักดิ์ โอตะ

บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

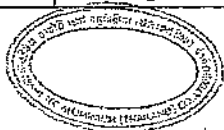
(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เพื่อควบคุมดูแลกิจกรรมด้านการทำงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด - จัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่สิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน - การขนถ่ายสารเคมี - การป้องกันอันตรายจากการสัมผัสความร้อน - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - วิธีปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน - จัดทำแนวปฏิบัติและคู่มือให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดัต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ดังรูปที่ 2 - แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ดังรูปที่ 3 - แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 ดังรูปที่ 4 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด



นายจิระศักดิ์ โอตะ

บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> รณรงค์และฝึกอบรมให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รวมทั้งต้องระมัดระวังป้องกันไม่ให้พนักงานปฏิบัติงาน หรือทำงาน หรือใช้สารอันตรายที่ไม่ปฏิบัติตาม มอบรางวัลให้กับผู้ปฏิบัติงาน แผนกฝ่ายที่มีความสำคัญในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด สำรวจความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำเดือนโดยคณะกรรมการความปลอดภัยและคณะกรรมการความปลอดภัย จัดสัปดาห์ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อเป็นการส่งเสริมให้ผู้ปฏิบัติงานตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงาน จัดให้มีระบบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (hot work permit) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะอันตรายที่ได้รับ พร้อมทั้งควบคุมให้พนักงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน ตัวอย่างเช่น <ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ลดระดับเสียง (เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู) สำหรับการทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดัง เช่น เตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม เครื่องสกัดล้างชิ้นงาน เครื่องเจาะแบบ เป็นต้น อุปกรณ์ป้องกันความร้อน (เช่น ถุงมือ ปลอกแขน กระบังหน้ากันความร้อน) สำหรับงานที่มีความร้อน เช่น การหล่ออลูมิเนียม การตีถลุงอลูมิเนียม เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

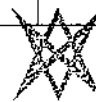
43/73

小田 重章

วันจาคม 2562

(นายชิตะอะคิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิมลจิต ทุมจิต

(นายสมคิด ทุมจิต)

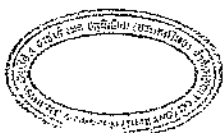
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ป้องกันโลหะอินทรีย์ (volatile organic compound) เช่น หน้ากากป้องกันการเคมี ถุงมือหนัง หรือ PVC เป็นต้น สำหรับพนักงานที่เตรียมสี อุปกรณ์ป้องกันฟุ้งโลหะ เช่น หน้ากากป้องกันการเคมี ถุงมือหนัง หรือ PVC ชุดป้องกัน เป็นต้น สำหรับกิจกรรมที่พนักงานมีโอกาสนำสีฟุ้งโลหะ เช่น การหล่ออลูมิเนียม การตีถลุงอลูมิเนียม เป็นต้น อุปกรณ์ป้องกันโลหะหนัก เช่น หน้ากากป้องกันการเคมี ถุงมือหนัง หรือ PVC เป็นต้น สำหรับกิจกรรมที่พนักงานมีโอกาสนำสีโลหะหนัก เช่น การเตรียมสี การเตรียมสารเคมีในส่วนพื้นที่ เตาหลอม เป็นต้น อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นหรือละอองสี เช่น หน้ากากป้องกันการเคมี เป็นต้น สำหรับกิจกรรมที่พนักงานมีโอกาสนำสีฝุ่นหรือละอองสี เช่น ห้องทาสี การจุ่มและขัดผิวชิ้นงาน ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณสถานที่เก็บวัสดุไวไฟ สถานที่เก็บเชื้อเพลิงของโครงการและอาคารเก็บสารเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> สถานที่เก็บวัสดุไวไฟ เชื้อเพลิง และอาคารเก็บสารเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

44/73



小田 重章

วันจาคม 2562

(นายชิตะอะคิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิมลจิต ทุมจิต

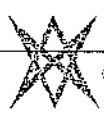
(นายสมคิด ทุมจิต)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะพื้นที่และพื้นที่ และปฏิบัติตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ระบบ CO₂ บริเวณห้องพ่นสี ติดตั้งเพลิงแบบผงเคมีแห้งและทราย สำหรับพื้นที่ส่วนผลิตที่มีอุณหภูมิสูง ติดตั้งเพลิงแบบผงเคมีแห้งหรือคาร์บอนไดออกไซด์บริเวณห้องควบคุมหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า ติดตั้งเพลิงแบบผงเคมีแห้งหรือคาร์บอนไดออกไซด์บริเวณเก็บสารเคมีหรือวัสดุไวไฟ ระบบตรวจรับความร้อน ควีน และระบบน้ำดับเพลิง บริเวณอาคารสำนักงาน warehouse มีถังดับเพลิงที่สามารถเติมแรงดันในหน้าดับเพลิงได้ 7 บาร์ ใช้เครื่องสกัดลมพิษแบบมือถือสำหรับติดเจือจางควันจากเครื่องฉีดสี (Dishishing) เพื่อเป็นการลดปริมาณฝุ่นที่เกิดขึ้นจากการฉีดสีและลดควันสี จัดให้มีถังลมระบายอากาศและความร้อนในอาคารออกสู่ภายนอกอาคาร รวมถึงลดลมระบายอากาศเฉพาะจุดที่ทำงาน ติดป้ายเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีความร้อนสูง เสียงดัง และมีการฟุ้งกระจายของฝุ่น 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน แผนกผลิตถังรับงาน (Dishishing) ภายในอาคารโรงงาน พื้นที่ที่มีความร้อนสูง เสียงดัง และมีการฟุ้งกระจายของฝุ่นภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายชิเกะฮิโกะ โอตะ

จำนวน 2562

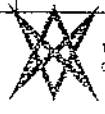
นายสมคิด พุ่มชัด

(นายชิเกะฮิโกะ โอตะ)
บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

(นายสมคิด พุ่มชัด)
ผู้อำนวยการ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ติดป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ก่อนเข้าหรือก่อนลงมือปฏิบัติงานในบริเวณที่มีอันตรายจากกิจกรรมการทำงาน จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายน้ำที่อาจปนเปื้อนจากกระบวนการผลิต ติดป้ายเตือนห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่มีวัสดุไวไฟ และสถานที่เก็บสารเคมี ติดตั้งเครื่องล้างทางวิ่งสี ซึ่งตรวจวัดและแสดงปริมาณรังสีที่เกิดขึ้นตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการเตือนเมื่อพบปริมาณรังสีมีค่าสูงเกินค่าที่ควบคุม และจัดให้มีอุปกรณ์วัดรังสีประจำบุคคลชนิด โด เอส แลค ให้กับพนักงานเพื่อเฝ้าระวังปริมาณรังสีสะสมของพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี และส่งไปตรวจรอบทุก 3 เดือน กำหนดเขตที่มีระดับเสียงสูง หรือจัดทำป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ที่ลดระดับเสียง จัดให้มีการตรวจและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (preventive maintenance) เพื่อรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเป็นการลดระดับเสียงเนื่องจากความเสื่อมของเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในอาคารโรงงาน ห้องตรวจลงปริมาณด้วยเอกซเรย์ พื้นที่โครงการ ห้องตรวจลงปริมาณด้วยเอกซเรย์ บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล(เอ) เช่น เสาหล่อเครื่องหล่อ เครื่องสกัดเครื่องเคาะแบบ เป็นต้น พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายชิเกะฮิโกะ โอตะ

จำนวน 2562

นายสมคิด พุ่มชัด

(นายชิเกะฮิโกะ โอตะ)
บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

(นายสมคิด พุ่มชัด)
ผู้อำนวยการ
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

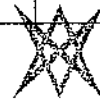
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.7/73	<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมแผนป้องกันและตอบโต้ฉุกเฉิน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนเตรียมพร้อมและตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล แผนเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีน้ำขุ่นปนเปื้อนหรือมลพิษ 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกซ้อมแผนป้องกันและตอบโต้ฉุกเฉิน ในแต่ละแผน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และมีการทบทวนแผนภายหลังการฝึกซ้อม หรือหลังจากเกิดเหตุการณ์จริงทุกครั้ง 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> จัดหาการปฏิบัติงานไม่มีความเหมาะสมและความยืดหยุ่น การลดเวลาทำงานและเพิ่มบุคลากรที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายในกรณีสารเคมีรั่วไหลในพื้นที่ที่มีการจัดเก็บ และเปลี่ยนถ่ายสารเคมี เช่น ทหารยี่ห้อที่สูญุดซับ ดึงเป่า อย่างเพียงพอ ตลอดจนจัดหาเครื่องใช้ส่วนตัวและล้างตาฉุกเฉินในสถานที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย 	- พื้นที่จัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมีอันตราย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> จัดตั้งตารางการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานในแต่ละกิจกรรมของการทำงาน รวมถึงวิธีการ ขั้นตอนการใช้อุปกรณ์อย่างถูกต้อง 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบเตือนภัย เช่น ปุ่มแจ้งเสียงโหวก เสียงความสูง สัญญาณเตือนภัย พร้อมทั้งตรวจสอบเพื่อให้อุปกรณ์ทำงานตลอดเวลา และมีการทดสอบระบบ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

小田 重章

(นายชิตะอะคิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันวิสาขมาส 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิวัฒน์ คุ้มชัย

(นายสมคิด คุ้มชัย)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.8/73	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี ไม่ให้มีการชนเสาเสาเคมีไว้ไม่ผ่านบริเวณทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟ 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยใช้อุปกรณ์ที่ปลอดภัยจากเส้นทางทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดความเร็วของรถที่เคลื่อนที่ไม่ให้เกิน 10 กม./ชม 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> จัดหาน้ำล้างล้างให้เพียงพอให้กับจำนวนพนักงาน 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีที่อาบน้ำและ อุปกรณ์และบุคลากรที่มีความรู้ประจำที่อาบน้ำ 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีรถยนต์สำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉิน 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> จัดสภาพแวดล้อมภายในบริเวณที่ปฏิบัติงานและภายในบริเวณโครงการให้มีสภาพที่ปลอดภัย และจัดหาสถานที่พักผ่อนหย่อนใจให้กับพนักงานของโครงการทั้งในช่วงเวลาว่าง 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พื้นที่ทำงานบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม ต้องออกแบบไม่ให้มีการใช้น้ำ หรือมีทางระบายน้ำในบริเวณใกล้เคียง 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> ดูแลรักษาอุปกรณ์ที่ใช้ผลิตน้ำดื่มเพื่อเตรียมพร้อมในกรณีฉุกเฉิน 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกซ้อมแผนป้องกันและตอบโต้ฉุกเฉิน ในแต่ละแผน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และมีการทบทวนแผนภายหลังการฝึกซ้อม หรือหลังจากเกิดเหตุการณ์จริงทุกครั้ง 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

小田 重章

(นายชิตะอะคิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันวิสาขมาส 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิวัฒน์ คุ้มชัย

(นายสมคิด คุ้มชัย)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่จัดเก็บกากอลูมิเนียม (aluminum dross) ต้องมีหลังคาและผ้าคลุมที่ปิดสนิท เพื่อป้องกันหรือความชื้นเข้าไปสัมผัสกับ Dross เพื่อป้องกันการระเบิด - รายงานสรุปการฝึกซ้อมแผนเผชิญเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง - รายงานสรุปการจัดการกรณีไม่มีความรู้และเอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับอันตรายของมลสารในสิ่งแวดล้อมกับพนักงานปีละ 1 ครั้ง - รายงานการจัดการกิจกรรมให้ความรู้ เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงาน ตลอดจนอุปกรณ์ในการทำงานให้ถูกต้องตามหลัก การยศาสตร์ (ergonomics) แก่พนักงานปีละ 1 ครั้ง - จัดป้ายประชาสัมพันธ์ให้ความรู้เกี่ยวกับการดูแลสุขภาพทั่วไป และการส่งเสริมให้พนักงานมีพฤติกรรมสุขภาพที่ดีตามหลัก 3อ. 2ส. ในการลดความเสี่ยง ในภาวะโรคต่าง ๆ - ตรวจสอบสภาพการทำงานประจำไม่ทุกคนและตรวจสภาพพนักงานประจำปีตาม ปัจจัยเสี่ยง ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในดุลยพินิจของแพทย์ แผนปัจจุบันที่รับแจ้งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้าน อาชีวเวชศาสตร์หรือผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติ ตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด - ต้องมีการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบถึงผลการตรวจสุขภาพประจำปี รวมทั้งให้คำแนะนำและเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายจิระอะดิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562

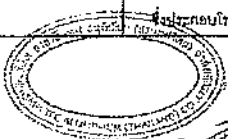
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนการตรวจสอบสภาพแวดล้อม ให้เจ้าหน้าที่ของโรงงานมาลงพื้นที่ทำการตรวจสุขภาพ อนามัย สาธิตและทดสอบการใช้อุปกรณ์ป้องกันก่อน เพื่อความถูกต้องของ ผลการตรวจ ส่วนผู้ควบคุมการตรวจในวันที่ทำการตรวจวัดต้องงดดื่ม งดสูบบุหรี่ งดดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ในระหว่างการปฏิบัติงาน - ไม่แต่ละปีต้องประเมินความถี่ที่มีหรือจะผลการตรวจสุขภาพแวดล้อม ในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปีเพื่อสุขภาพการ เปลี่ยนแปลงประกอบกับความถี่ของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบว่า เกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานต้อง นำการเฝ้าระวังการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสได้รับในการสัมผัสปัจจัย เสี่ยงลดลง และให้รวมถึงทำการเปรียบเทียบผลการดำเนินการเกี่ยวกับ สภาพแวดล้อม ในการทำงานและสุขภาพพนักงานย้อนหลังอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มของภาวะสุขภาพ ค้นหาความบกพร่องของการจัดการ และทำการแก้ไขปัญหามา เพื่อลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการนำไปสู่ปัญหา ภาวะความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงาน - กำหนดให้คัดเลือกหน่วยงานตรวจสุขภาพหรือโรงพยาบาลที่ตรวจสุขภาพพนักงาน ต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการ และใบอนุญาตดำเนินการสถานพยาบาล ประเภท ที่รับผู้ป่วยไว้ค้างคืน และเป็นผู้ประกอบการโรคติดต่อหรือผู้ประกอบการอื่น ที่ประกอบโรคติดต่อหรือผู้ประกอบการอื่นที่รับแจ้งและเงื่อนไขตามกฎหมาย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



(นายจิระอะดิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

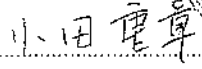
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

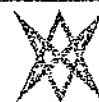
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ว่าด้วยการประกอบโรคติดต่อหรือกฎหมายว่าด้วยการประกอบวิชาชีพอื่น จะทำให้เสี่ยงให้หน่วยงานตรวจสุขภาพเดิมอย่างต่อเนื่องตลอดหรือไม่น้อยกว่า 5 ปี เพื่อให้เกิดความต่อเนื่องของการจัดเก็บและแปลผลข้อมูลสุขภาพของพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ยังพบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติ ต้องมีขั้นตอนการดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นไม่ชัดเจนว่าจำเป็นและแนะนำการดูแลสุขภาพให้คำแนะนำการตรวจซ้ำในอีกต่อไป แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพซ้ำยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ เมื่อได้รับการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ความความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติเพิ่มเติม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างไรก็ตาม พนักงานคนดังกล่าวต้องได้รับการส่งตัวเข้า 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

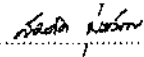
52/73


 (นายชัชเชษะดิ โอเดะ)
 บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>กระทรวงสาธารณสุข รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการดำเนินงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แล่นหากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดอบรมให้คณาจารย์พนักงานทั้งกลุ่มที่มีผลการตรวจผิดปกติและกลุ่มทั่วไปเกี่ยวกับการดูแลสุขภาพของตนเองเบื้องต้น เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงการดูแลและป้องกันสุขภาพมากขึ้น จัดเก็บฟิล์มเอกซเรย์และข้อมูลสุขภาพเท่าได้ เพื่อเปรียบเทียบกับฟิล์มภาพสมัยใหม่ที่สามารถใช้เป็นหลักฐานเพื่อการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ได้ จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง หรือมีปริมาณของคณาจารย์ที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงของการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ เก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเงิน (เฉพาะผู้รับเงินรายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเงินในช่วงที่มีการหยุดการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

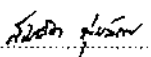
52/73


 (นายชัชเชษะดิ โอเดะ)
 บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เพื่อดำเนินการขออนุญาตขุดลอกและปรับปรุงภูมิทัศน์ (Shoreland/ Bankland) ในพื้นที่ลุ่มน้ำท่าเรือของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี</p> <p>ภายหลังขุดลอกและขุดลอกการขุดลอก ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ดินของหรือผู้รับเหมาก่อสร้างในโครงการเป็นระยะเวลานานกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบพื้นที่หรือผู้รับเหมาก่อสร้างขุดลอกและขุดลอกการขุดลอก กรณีที่ดินของหรือผู้รับเหมาก่อสร้างในโครงการให้ส่งบันทึกข้อมูลภาพถ่ายให้กับหน่วยงานและผู้รับเหมาก่อสร้างขุดลอกและขุดลอกการขุดลอก 			
4.6 สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 3.82 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 5.61 ของพื้นที่โครงการ โดยปลูกไม้ยืนต้น เช่น ประดู่ อดีตรัตนโคก เป็นต้น เพื่อความสวยงาม และเป็นแนวป้องกันฝุ่นและเสียงจากโครงการ (รูปที่ 5) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการด้านน้ำที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้เป็นไปตามแบบภูมิสถาปัตย์ที่ได้ออกแบบไว้ให้ไม่มีสภาพที่สกปรก หากมีสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยเกิดขึ้นได้ต้องดำเนินการปลูกในทันทีทันใด ภายใน 1 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดทั้งดำเนินการ ตลอดทั้งดำเนินการ ตลอดทั้งดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

53/73

小田 康幸

(นายอิเกะอะคิ โอตะ)

บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง

รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกชีวภาพ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)

ของบริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่: ปิยะอุบลวิทยารวมศูนย์ที่ 3 ถนน ติวานนท์ ตำบลสุรนารี อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) ความเร็วลมและทิศทางลม (สังเกตจากทิศทางลม 1 สถานี) 	<ul style="list-style-type: none"> สถานีตรวจวัด จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7) <ul style="list-style-type: none"> หมู่บ้านสหกรณ์ (A1) ชุมชนบ้านบึง (A2) 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 7 วันก่อนเปิดใช้งาน เวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
<p>2. ระดับเสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชม.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) 	<ul style="list-style-type: none"> สถานีตรวจวัด จำนวน 1 สถานี (รูปที่ 7) <ul style="list-style-type: none"> ริมด้านทิศตะวันตก (N1) 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 7 วันก่อนเปิดใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

54/73

小田 康幸

(นายอิเกะอะคิ โอตะ)

บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย บันทึกอุบัติเหตุจากการทำงาน โดย รวมสาเหตุ ลักษณะการเกิด ความรุนแรง และภาระเกี่ยวและ ป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
4. การบันทึกข้อร้องเรียน การแก้ไขข้อร้องเรียน หรือเรื่องร้อง - บันทึกข้อร้องเรียน การแก้ไขข้อร้องเรียน หรือเรื่องร้องและมาตรการป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการและพื้นที่โดยรอบ โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 重章

(นายชิเกะอะคิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4

มาตรการลดความเสี่ยงของมลพิษสิ่งแวดล้อมเชิงรุกดำเนินการ

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการให้ทราบตามการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมและขึ้นรูปชิ้นส่วนรถยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)

ของบริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะวิถี โซนบี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่น และออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- แหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการ ดังนี้ (รูปที่ 6) - ปล่องระบายร่วม Holding Furnace ของโรงงาน 1 (V1/1 และ V1/2) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่อง Holding Furnace ของโรงงาน 1 (V1/3) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่องระบายร่วม Holding Furnace ของโรงงาน 1 (V1/4 และ V1/5) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่องระบายร่วม Exhaust heat treatment ของโรงงาน 1 (V1/7 และ V1/3) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่อง Exhaust non-chrome ของโรงงาน 2 (V2/7) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่อง Heat Treatment 1 ของโรงงาน 5 (V5/6) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่อง Melting Furnace 1-2 ของโรงงาน 3 (S3/1) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 重章

(นายชิเกะอะคิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มฉัตร

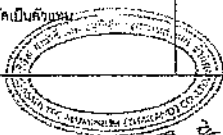
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>- โดโรเจนฟลูออไรด์ (HF)</p> <p>1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <p>- ผื่นกรองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง</p> <p>- ผื่นกรองอนุภาคนิวตัน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</p> <p>- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง</p> <p>- ความเข้มข้นและทิศทางลม (เลือกตรวจวัดเป็นตัวแทน : สถานี)</p>	<p>- ปล่อง Dress rotary furnace ของโรงงาน 5 (SS/3) จำนวน 1 ปล่อง</p> <p>- ปล่อง New Powder line (Baking) ของอาคารพื้นที่ (VP/5) จำนวน 1 ปล่อง</p> <p>- แหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการ ดังนี้ (รูปที่ 6)</p> <p>- ปล่อง Mixing furnace ของโรงงาน 1 (S1/4)</p> <p>- ปล่อง chip dry furnace and remelt furnace ของโรงงาน 1 (S1/3)</p> <p>- ปล่อง melting furnace ของโรงงาน 3 (การตรวจวัดในแต่ละครั้ง ให้เลือก 1 ปล่อง สลับกันระหว่าง S3/1 หรือ S3/2)</p> <p>- ปล่อง mixing furnace, remelt furnace ของโรงงาน 5 (S5/1)</p> <p>- ปล่อง chip dry furnace and remelt furnace ของโรงงาน 5 (S5/2)</p> <p>- สถานีตรวจวัด จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7)</p> <p>- หมู่บ้านลัดคอง (A1)</p> <p>- ชุมชนบ้านบน (A2)</p>	<p>- ทุก 6 เดือน</p> <p>- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องในช่วง เวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด</p>	<p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>



小田 理章

ต้นวาคม 2562

(นายชิเกะอะคิ โอดะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจิตร์

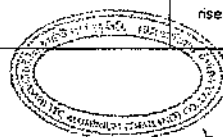
(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพน้ำ</p> <p>ตรวจวัด pH, SS, COD, BOD, Conductivity, Oil & Grease, Cr⁶⁺, Pb และ Al</p>	<p>- จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงานก่อนออกสู่ท่อระบายน้ำเสียของนิคมฯ (inspection tank)</p>	<p>- ทุก 6 เดือน</p>	<p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>3. ระดับเสียง</p> <p>- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชม.)</p> <p>- ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})</p>	<p>- สถานีตรวจวัด จำนวน 1 สถานี (รูปที่ 7)</p> <p>- วัดที่ด้านทิศตะวันตก (บว)</p>	<p>- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง</p>	<p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>4. ธารชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>4.1 ตรวจสุขภาพทั่วไป</p> <p>- X-ray ปอด</p> <p>- ตรวจเลือด (ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด)</p> <p>4.2 ตรวจสุขภาพพิเศษ</p> <p>- สมรรถภาพทางได้ยิน</p>	<p>- พนักงานทุกคน</p> <p>- พนักงานที่ทำงานในบริเวณ mixing furnace, chip dry furnace, sand blast, riser cutting and finishing and core knock-out</p>	<p>- ก่อนเข้าทำงานและตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ก่อนวางตำแหน่งงาน และตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>



小田 理章

ต้นวาคม 2562

(นายชิเกะอะคิ โอดะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจิตร์

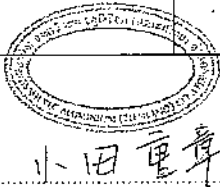
(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

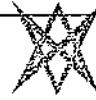
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - สมรรถภาพการทำงานของบ่อ - ตรวจการบ่งเฝ้า - ตรวจปริมาณอุณหภูมิในบ่อ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ทำงานในบริเวณ mixing furnace, melting furnace, remelt furnace, chip dry furnace, machining and drilling และ sand core - พนักงานที่ทำงานในบริเวณ mixing furnace, melting furnace, holding furnace, remelt furnace และ chip dry furnace - พนักงานที่ทำงานในบริเวณ mixing furnace, melting furnace, remelt furnace, chip dry furnace, Casting และ Sand core 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนวางตำแหน่งงาน และตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง - ก่อนวางตำแหน่งงาน และตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง - ก่อนวางตำแหน่งงาน และตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
<p>4.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่น aluminum ฝุ่นละอองรวม (total dust) และฝุ่นขนาดเล็กตามมาตรฐานและระดับในจุดลมบ่อได้ (respirable dust) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่การผลิต จำนวน 6 จุด ดังนี้ (รูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> บริเวณระหว่าง remelt furnace และ chip dry furnace ของโรงงาน 1 (D 1+2/1) บริเวณ Mixing furnace ของโรงงาน 1 (D 1+2/2) บริเวณ melting furnace ของโรงงาน 3 (D3/1) บริเวณระหว่าง mixing furnace และ remelt furnace ของโรงงาน 5 (D5/1) บริเวณ chip dry furnace ของโรงงาน 5 (D5/2) บริเวณ cross remelt furnace (D_{cross}) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชัชวาลย์ ใจดี)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันเวลา 2562



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (total dust) และ ฝุ่นขนาดเล็กตามมาตรฐานและระดับในจุดลมบ่อได้ (respirable dust) - ตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กตามมาตรฐานและระดับในจุดลมบ่อได้ (respirable dust) แบบติดตัวบุคคล - xylene และ toluene - ไอกรดและค่า 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ทำไส้แบบ (shell core) ของโรงงาน 3 จำนวน 1 จุด (D3/2) (รูปที่ 8) - พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ทำไส้แบบ (shell core) ของโรงงาน 3 - บริเวณในโรงหล่อที่มีพนักงานทำงานของโรงงาน 2 และ 5 (P2 และ P5) ดังรูปที่ 8 - บริเวณปล่อยน้ำทิ้งจากพื้นที่ของโรงงาน 2 และ 5 (A2 และ A5) ดังรูปที่ 8 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 6 เดือน - ทุก 6 เดือน - ทุก 6 เดือน - ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



(นายชัชวาลย์ ใจดี)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันเวลา 2562



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>4.4 ระดับเสียง</p> <p>(1) คุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน"</p> <ul style="list-style-type: none"> - ค่าระดับเสียงสูงสุด (peak sound pressure level) ของเสียงรบกวนหรือเสียงกะแหก - ค่าระดับเสียงสูงสุดที่เกิดขึ้นจากภาพประกอบกิจการโรงงาน - ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Leq) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่การปฏิบัติงาน จำนวน 2 จุด ดังนี้ (รูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> บริเวณ Reforming ของโรงงาน 1 (SP 1/1) บริเวณ Reforming ของโรงงาน 5 (SP 5/1) - รั้วบ้านติดตะวันตก (W1) (รูปที่ 7) - พื้นที่การผลิต จำนวน 6 จุด ดังนี้ (รูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> บริเวณระหว่าง remelt furnace และ chip dry furnace ของโรงงาน 1 (S1+2/1) บริเวณ mixing furnace ของโรงงาน 1 (S1+2/2) บริเวณ melting furnace ของโรงงาน 3 (S3/1) บริเวณระหว่าง mixing furnace และ remelt furnace ของโรงงาน 5 (S5/1) บริเวณ chip dry furnace ของโรงงาน 5 (S5/2) บริเวณ cross remelt furnace (S_{cross}) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 6 เดือน - ทุก 6 เดือน - ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 重章

(นายชิเกะอะคิ โอดะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิวัฒน์ ฟูมัต

(นายสมคิด ฟูมัต)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>(2) การวัดปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (TWA)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ปฏิบัติงานในบริเวณ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> บริเวณระหว่าง remelt furnace และ chip dry furnace ของโรงงาน 1 (S1+2/1) บริเวณ mixing furnace ของโรงงาน 1 (S1+2/2) บริเวณ melting furnace ของโรงงาน 3 (S3/1) บริเวณระหว่าง mixing furnace และ remelt furnace ของโรงงาน 5 (S5/1) บริเวณ chip dry furnace ของโรงงาน 5 (S5/2) บริเวณ cross remelt furnace (S_{cross}) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
<p>4.5 ระดับความถี่ของดัชนี Heat Stress Index ในรูป WBGT</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่การผลิต จำนวน 6 จุด ดังนี้ (รูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> บริเวณระหว่าง remelt furnace และ chip dry furnace ของโรงงาน 1 (W1+2/1) บริเวณ mixing furnace ของโรงงาน 1 (W1+2/2) บริเวณ melting furnace ของโรงงาน 3 (W3/1) บริเวณระหว่าง mixing furnace และ remelt furnace ของโรงงาน 5 (W5/1) บริเวณ chip dry furnace ของโรงงาน 5 (W5/2) บริเวณ cross remelt furnace (W_{cross}) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดช่วงเดือนเมษายนและเดือนพฤศจิกายน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 重章

(นายชิเกะอะคิ โอดะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิวัฒน์ ฟูมัต

(นายสมคิด ฟูมัต)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
4.6 ตรวจปริมาณรังสีคอสมิกพื้นดินบริเวณรังสี	- เครื่อง X-ray ใช้งาน - พนักงานปฏิบัติงานในเครื่องฉายรังสี ต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีประจำบุคคลชนิด ไอ เอส เอต	- คอลดเวลา และส่งฟิล์มไปทดสอบทุก 3 เดือน - ทุกครั้งที่เข้าห้อง X-ray และส่งฟิล์มไปทดสอบทุก 3 เดือน	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
4.7 บันทึกอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยระบุสาเหตุ ลักษณะการเกิด ความรุนแรง และการแก้ไขและป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
5. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 5.1 สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย หรือถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พื้นที่อ่อนไหวและจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของชุมชน และครัวเรือนประชาชน รวมถึงสำรวจกรณี	- ครัวเรือนประชาชน ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการโดยรอบ พื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



小田 重章

(นายชัชเชษะดิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด ชุ่มฉัตร

(นายสมคิด ชุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล			
5.2 กำหนดให้มีการจัดทำระบบฐานข้อมูลที่สำคัญในด้านสังคมและเศรษฐกิจ ก่อตั้งดำเนินโครงการและทำการทบทวนเป็นประจำทุก 1 ปี	- พื้นที่โครงการ	- ทุก 1 ปี	- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ: " ในการกำหนดจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่หลัก แต่หากโครงการตามารับมีเปลี่ยนแปลงหรือได้ความเหมาะสมตามความถี่ของจำนวนที่ความถี่ของจุดตรวจวัดในการดำเนินงานร่วมกับ

พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่เป็นผู้รับผิดชอบดูแลกฎหมายด้านความปลอดภัยในการทำงานโดยเคร่งครัดและขอด้วยกฎหมาย



小田 重章

(นายชัชเชษะดิ โอตะ)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



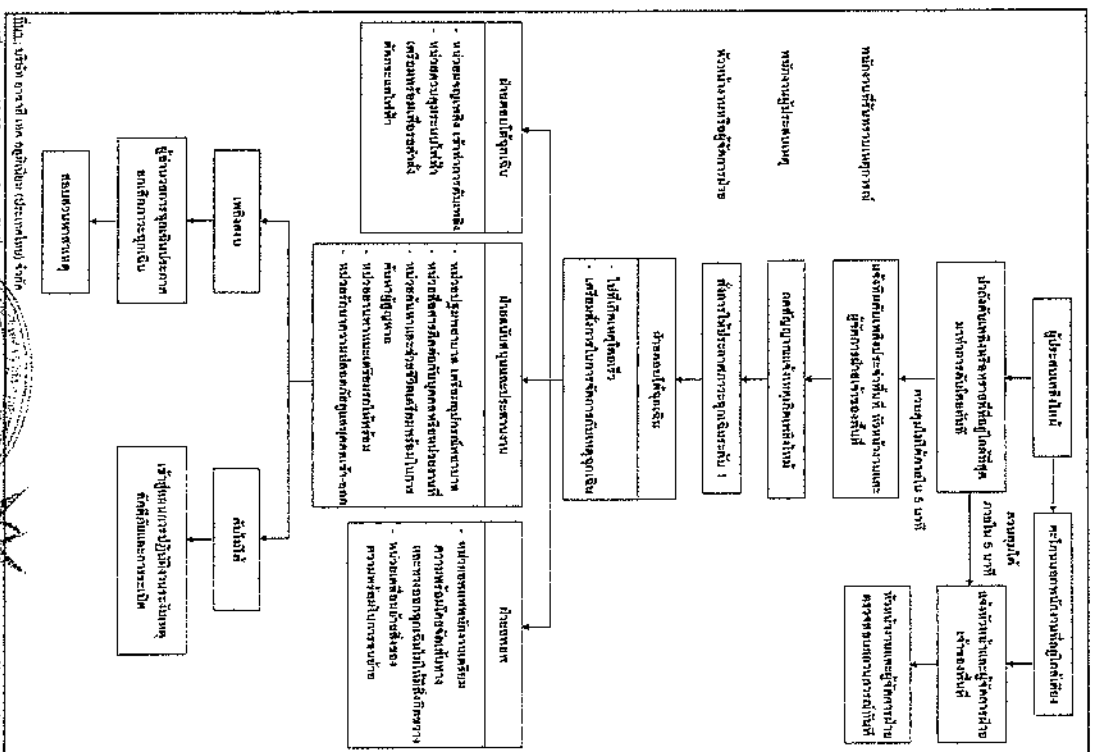
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด ชุ่มฉัตร

(นายสมคิด ชุ่มฉัตร)

ผู้อำนวยการ

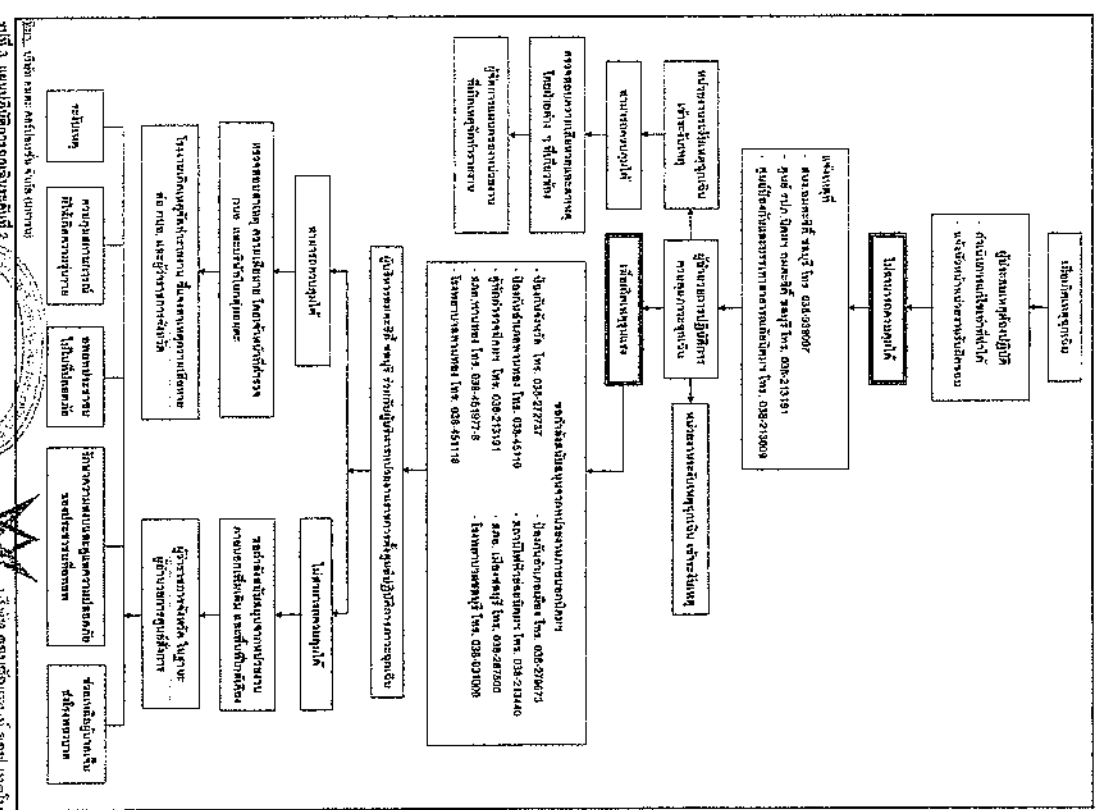
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



หน้า 2 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

หน้า 2 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

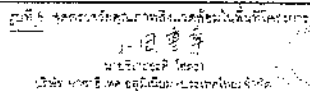
หน้า 2 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด



หน้า 2 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

หน้า 2 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

หน้า 2 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
 บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด



2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 2681, 26

॥ श्रीगणेशाय नमः ॥
 श्रीगणेशाय नमः
 श्रीगणेशाय नमः
 श्रीगणेशाय नमः

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 1ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- 2ข เอกสารการส่งเสริมอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
- 3ข ข้อมูลอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการ
- 4ข แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของระบบน้ำ และเครื่องจักรอื่นๆ
- 5ข เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และเครื่องจักรอื่นๆ
- 6ข เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- 7ข เอกสารการจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map)
- 8ข เอกสารการบันทึกผลการตรวจวัดจากเครื่องตรวจสอบ pH และ COD อัตโนมัติ (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565)
- 9ข คู่มือการปฏิบัติงานควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
- 10ข แผนและการตรวจสอบของระบบบำบัดน้ำเสีย
- 11ข วิธีการปฏิบัติงานกับสารเคมี
- 12ข เอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1)
เอกสารการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
และเอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)
- 13ข เอกสารการทำความสะอาดระบบบำบัดสำเร็จรูป และระบบหล่อเย็น
- 14ข เอกสารการส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการในนิคมฯ
- 15ข การจัดการกากของเสียโดยใช้หลัก 3R
- 16ข คู่มือการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง
- 17ข บันทึกการขนส่งสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน และ GPS การขนส่งของเสีย
- 18ข เอกสารการเข้า Audit บริษัทรับกำจัดกากของเสีย
- 19ข สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง
- 20ข กิจกรรมรณรงค์ขับขีปลอดภัย
- 21ข เอกสารการอบรมพนักงานขับรถขนส่ง
- 22ข เอกสารกำกับกับการขนส่งสารเคมี (SDS)

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 23ข เอกสารกำกับการณ์การขนส่งกากอุตสาหกรรม (Manifest)
(ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565)
- 24ข เอกสารการตรวจสอบอาคารเก็บของเสียประจำสัปดาห์
- 25ข ใบเสร็จส่งกำจัดขยะมูลฝอย (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565)
- 26ข บัตรประจำตัวแรงงานต่างด้าว
- 27ข เอกสารการประชาสัมพันธ์ของโครงการต่อผู้นำชุมชน
- 28ข ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และหนังสือการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียน
- 29ข แผนงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565
และเอกสารการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- 30ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์
- 31ข เอกสารการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
- 32ข กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและป้องกันการแพร่กระจายของโรค
- 33ข แผนงานการประสานงานการส่งต่อผู้ป่วยทั่วไปกับโรงพยาบาลเอกชน
- 34ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน (คปอ.)
- 35ข เอกสารการฝึกอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- 36ข แผนฉุกเฉินกรณีรั่วไหล
- 37ข แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินทุกระดับ
- 38ข ระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 39ข เอกสารการจัดกิจกรรมส่งเสริมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 40ข เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยประจำเดือน
- 41ข ใบอนุญาตการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- 42ข รายงานสรุปปริมาณรังสี
- 43ข แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 44ข แผนเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน กรณีน้ำอูมิเนียมหกรั่วไหลและปะทุ
- 45ข รายงานการตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 46ข เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง
- 47ข เอกสารการอบรมโครงการการยศาสตร์ ประจำปี 2565
- 48ข การติดป้ายประชาสัมพันธ์กำหนดการตรวจสอบสภาพประจำปี
และการอบรมด้านการดูแลสุขภาพเบื้องต้นให้พนักงาน
- 49ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ และผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2565
- 50ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ย้อนหลัง ระหว่างปี 2559-2565
- 51ข ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
- 52ข เอกสารบันทึกการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน
- 53ข การสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ประจำปี 2565
- 54ข ฐานข้อมูลด้านสังคมและเศรษฐกิจก่อนดำเนินโครงการ
- 55ข เอกสารการเปลี่ยนชื่อโรงพยาบาลศรีราชาเมดิคอลแคร์

1๗

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการฯ
ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565





ASAHI TEC

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.

700/145 MOO 5, TAMBON KLONGTAMHARU, AMPHUR MUANG, CHONBURI 20000 THAILAND

TEL. (038) 214-218-20, (038) 214-231-2 FAX. (038) 214-233

ที่ ATA 023/2565

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียม และชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตล้ออลูมิเนียม และชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 จำนวน 3 ฉบับ
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตล้ออลูมิเนียม และชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2562 ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตล้ออลูมิเนียม บัดนี้บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอนำส่งรายงานฯ ดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ลงชื่อ

ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรบุคคล

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256507-647

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมและขึ้นส่วนยานยนต์
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อาซาฮี เทค
ยูนิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 65 - มิ.ย. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 29/07/2565

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 14240

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

อีเมล : admin@tet1995.com

โทรศัพท์ : 023737799



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

2๗

เอกสารส่งเสริมอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ



13. โรงงานมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วกลับมาใช้ใหม่ หรือมีการแยกเปลี่ยนกระถางหรือภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่ไม่ได้ใช้งานหรือเอาทำลาย หรือเปลี่ยนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่ใช้กันใหม่

☐ ไม่มี

☒ มี

ชื่อโครงการ.....วิสาหกิจชุมชน.....

รูปแบบการดำเนินงาน.....ส่งขายให้เกษตรกร.....โยนมาทะเล.....100%

ค่าเข้ากลุ่ม.....ส่งขายให้เกษตรกร.....100%

*หมายเหตุ: โรงงานต้นแบบเกษตรที่ส่งเสริมการนำวัสดุกลับมาใช้ใหม่ หรือการแยกเปลี่ยนกระถางหรือภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่ไม่ได้ใช้งานหรือเอาทำลาย หรือเปลี่ยนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่ใช้กันใหม่

☐ ไม่มี

☒ มี

ชื่อโครงการ.....วิสาหกิจชุมชน.....

รูปแบบการดำเนินงาน.....ส่งขายให้เกษตรกร.....โยนมาทะเล.....100%

ค่าเข้ากลุ่ม.....ส่งขายให้เกษตรกร.....100%

14. โรงงานมีการดำเนินงานตามแนวทางที่เป็นที่ยอมรับ (Happy Workplace)

☐ ไม่มี

☒ มี

ชื่อโครงการ.....วิสาหกิจชุมชน.....

รูปแบบการดำเนินงาน.....ส่งขายให้เกษตรกร.....โยนมาทะเล.....100%

ค่าเข้ากลุ่ม.....ส่งขายให้เกษตรกร.....100%

*หมายเหตุ: โรงงานต้นแบบเกษตรที่ส่งเสริมการนำวัสดุกลับมาใช้ใหม่ หรือการแยกเปลี่ยนกระถางหรือภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่ไม่ได้ใช้งานหรือเอาทำลาย หรือเปลี่ยนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่ใช้กันใหม่

☐ ไม่มี

☒ มี

ชื่อโครงการ.....วิสาหกิจชุมชน.....

รูปแบบการดำเนินงาน.....ส่งขายให้เกษตรกร.....โยนมาทะเล.....100%

ค่าเข้ากลุ่ม.....ส่งขายให้เกษตรกร.....100%

15. โรงงานมีการดำเนินการตามมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW) หรือมาตรฐานสากลด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (ISO26000: Social Responsibility)

☐ ไม่มี

☒ มี

ชื่อโครงการ.....วิสาหกิจชุมชน.....

รูปแบบการดำเนินงาน.....ส่งขายให้เกษตรกร.....โยนมาทะเล.....100%

ค่าเข้ากลุ่ม.....ส่งขายให้เกษตรกร.....100%

- ☒ พนักงานมีเจตคติที่ดีต่อความรับผิดชอบต่อสังคม (Accountability)
- ☒ พนักงานมีความโปร่งใส (Transparency)
- ☒ พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบ (Ethical Behavior)
- ☒ พนักงานเคารพสิทธิของผู้อื่น (Respect for stakeholder interests)
- ☒ พนักงานเคารพกฎระเบียบ (Respect for the rule law)
- ☒ พนักงานเคารพสิทธิของผู้อื่น (Respect for international norms of behavior)
- ☒ พนักงานเคารพสิทธิของผู้อื่น (Respect for Human Rights)

*หมายเหตุ: โรงงานต้นแบบเกษตรที่ส่งเสริมการนำวัสดุกลับมาใช้ใหม่ หรือการแยกเปลี่ยนกระถางหรือภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่ไม่ได้ใช้งานหรือเอาทำลาย หรือเปลี่ยนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่ใช้กันใหม่

ข้อมูลทั่วไป	ข้อมูลเชิงปริมาณ
16. โรงงานได้รับการรับรองระบบการจัดการความรับผิดชอบต่อสังคมระดับประเทศ (ISO 26000/ISO 26000/ISO 26000)	วันที่ออก.....22 มี.ค. 2567.....
<input checked="" type="checkbox"/> ISO 9001 (Quality)	วันที่ออก.....29 เม.ย. 2567.....
<input checked="" type="checkbox"/> ISO 9001 (GD)	วันที่ออก.....06 มี.ค. 2567.....
<input checked="" type="checkbox"/> ISO 14001	วันที่ออก.....05 เม.ย. 2566.....
<input checked="" type="checkbox"/> ISO 65001	วันที่ออก.....28 มี.ค. 2566.....
<input checked="" type="checkbox"/> Green Industry ระดับ 2	วันที่ออก.....28 มี.ค. 2566.....
<input checked="" type="checkbox"/> Green Industry ระดับ 4	วันที่ออก.....28 มี.ค. 2566.....
<input checked="" type="checkbox"/> Eco Factory	วันที่ออก.....28 มี.ค. 2566.....

*หมายเหตุ: โรงงานต้นแบบเกษตรที่ส่งเสริมการนำวัสดุกลับมาใช้ใหม่ หรือการแยกเปลี่ยนกระถางหรือภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่ไม่ได้ใช้งานหรือเอาทำลาย หรือเปลี่ยนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่ใช้กันใหม่

ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นสำหรับการออกแบบการวิจัยข้อมูล



AMATA
POSSIBILITIES HAPPEN

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้กับ

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านการอบรมเพื่อสนับสนุนข้อมูลในการดำเนินงานพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ

ระดับ Eco-World Class
ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

ให้ไว้ ณ วันที่ 8 กันยายน พ.ศ. 2565

ผู้อำนวยการ
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

3๗

ข้อมูลอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการ



มีความแตกต่างของผลประโยชน์ทางเศรษฐกิจระหว่างกลุ่มเกษตรกรรายย่อยกับกลุ่มนายทุนที่ประกอบธุรกิจการเกษตร

หมายเหตุ: ☐ บัณฑิตที่เพิ่งสำเร็จการศึกษามีใบปริญญาแล้ว สามารถขอรับใบรับรองการประกอบวิชาชีพได้

3. မြန်မာ့အလင်း

[illegible]⁴ $\frac{1}{2} \leq \frac{1}{2} \leq \frac{1}{2}$

มีเอกสารฉบับที่ 11-23-2550 เรื่อง การขอความเห็นชอบการดำเนินงานโครงการพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการบริหารงานภายในกรมการปกครอง

โปรด่านการตรวจหาปริมาณสารพิษในพืชและดินเพื่อใช้ในการจัดการคุณภาพดินและการปลูกพืชโดยปลอดภัยจากของพิษอันตราย (ฉบับที่ 25) 25-29

1. $\mathcal{L}(\mathbf{y}|\mathbf{x}) = \mathcal{L}(\mathbf{y}|\mathbf{x}; \theta)$ is the log-likelihood function of \mathbf{y} given \mathbf{x} , where θ is the parameter vector.

บริษัท อาทาลี เทคโนโลยี เอ็มวีเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด

ปรีชา คชนันต์เศรษฐ์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

4ข

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
ของระบบม่านน้ำ และเครื่องจักรอื่นๆ



ตารางตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

MACHINE NAME : PAINT BOOTH

FACTORY

MONTH November / 2015

[illegible]

ମାତୃଭାଷା

○ = ឧត្តរធរណីយ៍

✕ = “ไม่มีข้อมูลทางด้านปริมาณและมูลค่าของรายได้”

 = "ไม่อยู่" ในกรณีที่เราจะรู้ว่าจะเล่นกับใครเดี๋ยวก็ตอบได้

* ในกรณีที่ตรวจพบว่า จดทะเบียนฉบับไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานให้ทำการแก้ไข หากทำการแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งทางแผนก ส่งมอบการ

FPT-11	00	25 DEC '06	1 / 1
--------	----	------------	-------

ตารางการตรวจสภาพเครื่องจักร

MACHINE NAME : PAINT BOOTH

FACTORY

MONTH September 15

ประเภท	ลำดับที่	หัวข้อการตรวจสภาพ	เกณฑ์มาตรฐาน	วันที่ทำการตรวจสภาพ																															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
กลางวัน	1	หม้อไอน้ำห้องเย็น	ไม่มีกลิ่นควัน, ความดัน	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0		
	2	Exhaust Fan	ไม่มีเสียงรบกวน, เสียงดัง	0	0	0	0	0			0	0	0	0		0		0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0		
	3	Motor Pump Preheat	ไม่มีเสียงดัง, เสียงดัง	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	4	ระบบท่อน้ำ, ทาสน้ำ	ไม่มีรั่ว, ตรวจสอบท่อไม่ปกติ	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	5	ระบบน้ำท่วมเย็น	เก็บของสกปรก, ไม่มีตะกอนขุ่น	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6	Ceiling Filter	เปลี่ยนไส้กรอง	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check) (ตรวจสอบ)	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	8	หลอดไฟ	ไม่มีกลิ่นควัน, ใช้งาน	0	0	0	0	0			0	0	0	0		0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	
ผู้ตรวจเช็ค:																																			
กลางคืน	1	หม้อไอน้ำห้องเย็น	ไม่มีกลิ่นควัน, ความดัน	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2	Exhaust Fan	ไม่มีเสียงรบกวน, เสียงดัง	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	3	Motor Pump Preheat	ไม่มีเสียงดัง, เสียงดัง	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4	ระบบท่อน้ำ, ทาสน้ำ	ไม่มีรั่ว, ตรวจสอบท่อไม่ปกติ	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	5	ระบบน้ำท่วมเย็น	เก็บของสกปรก, ไม่มีตะกอนขุ่น	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6	Ceiling Filter	เปลี่ยนไส้กรอง	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check) (ตรวจสอบ)	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	8	หลอดไฟ	ไม่มีกลิ่นควัน, ใช้งาน	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้ตรวจเช็ค:																																			
หมายเหตุ																																			

ନୀଳକଣ୍ଠବିଘ୍ନେ

○ = ឧប្បត្តិមានកំរិតខ្ពស់

X = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและอยู่ในแดงไม่ได้

 * ไม่อยู่ในการพิจารณาของศาลปกครอง

⁶¹ โสภณศิริตรวาทินพบว่า จลตรวาทธรรมไม่ใช่เป็นไปเพื่อรวมคณะผู้ปฏิบัติธรรมในสังฆิกายหนึ่ง หากแต่ทำภาระแก่ใจไม่ได้ให้แก่สังฆิกายหนึ่งเลย

SPT-11 00 25 DEC '06 11

ตารางการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

MACHINE NAME : PAINT BOOTH

FACTORY

F1

MONTH กันยายน 2564

กษ	ลำดับที่	หัวข้อการตรวจสภาพ	เกณฑ์มาตรฐาน	วันที่ทำการตรวจสภาพ																															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
กลางคืน	1	ไม่มีไฟห้องพ่นสี	ไม่มีไฟดับ, ความสว่าง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2	Exhaust Fan	ไม่ทำงาน, เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3	Motor Pump Preheat	ไม่ทำงาน, เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4	ระบบน้ำ, วาล์ว	ไม่รั่ว, อยู่ในระดับปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	5	ระบบน้ำอุ่นเวียน	เครื่องทวนและไม่มีตะกอนสี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6	Ceiling Filter	เป็นสีขาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ, ชำระ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	ผู้ตรวจเช็ค																																		
กลางวัน	1	ไม่มีไฟห้องพ่นสี	ไม่มีไฟดับ, ความสว่าง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2	Exhaust Fan	ไม่ทำงาน, เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3	Motor Pump Preheat	ไม่ทำงาน, เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4	ระบบน้ำ, วาล์ว	ไม่รั่ว, อยู่ในระดับปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	5	ระบบน้ำอุ่นเวียน	เครื่องทวนและไม่มีตะกอนสี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6	Ceiling Filter	เป็นสีขาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ, ชำระ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	ผู้ตรวจเช็ค																																		
หมายเหตุ																																			

การจุดข้อมูล ○ = อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ✕ = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขไม่ได้ ● = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขได้พร้อมแล้ว

* ในกรณีตรวจพบว่า จุดตรวจสอบไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานให้ทำการแก้ไข หากทำการแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งหัวหน้าแผนก ช่างบำรุง

F-PT-11 00 25 DEC '06 1/1

ตารางการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

MACHINE NAME : PAINT BOOTH

FACTORY

1

MONTH ธันวาคม 2564

กะ	ลำดับที่	หัวข้อการตรวจสภาพ	เกณฑ์มาตรฐาน	วันที่ทำการตรวจสภาพ																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
กลางคืน	1	ไม่มีไฟห้องพ่นสี	ไม่มีไฟดับ, ความสว่าง	0		0	0	0	0	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0
	2	Exhaust Fan	ไม่ทำงาน, เสียงดัง	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	3	Motor Pump Preheat	ไม่ทำงาน, เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4	ระบบน้ำ, วาล์ว	ไม่รั่ว, อยู่ในระดับปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	5	ระบบน้ำอุ่นเวียน	เครื่องทวนและไม่มีตะกอนสี	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6	Ceiling Filter	เป็นสีขาว	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ, ชำระ	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลางวัน	1	ไม่มีไฟห้องพ่นสี	ไม่มีไฟดับ, ความสว่าง	0		0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	2	Exhaust Fan	ไม่ทำงาน, เสียงดัง	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	3	Motor Pump Preheat	ไม่ทำงาน, เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4	ระบบน้ำ, วาล์ว	ไม่รั่ว, อยู่ในระดับปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	5	ระบบน้ำอุ่นเวียน	เครื่องทวนและไม่มีตะกอนสี	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6	Ceiling Filter	เป็นสีขาว	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ, ชำระ	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้ตรวจเช็ค																																		
หมายเหตุ																																		

การจุดข้อมูล ○ = อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ✕ = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขไม่ได้ ● = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขได้พร้อมแล้ว

* ในกรณีตรวจพบว่า จุดตรวจสอบไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานให้ทำการแก้ไข หากทำการแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งหัวหน้าแผนก ช่างบำรุง

F-PT-11 00 25 DEC '06 1/1

ตารางการตรวจสภาพเครื่องจักร

MACHINE NAME: PAINT BOOTH

FACTORY 1

MONTH พฤศจิกายน/๒๕๕๕

ประเภท	ลำดับที่	หัวข้อการตรวจสภาพ	เกณฑ์มาตรฐาน	วันที่ทำการตรวจสภาพ																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
กลางคืน	1	ผนังใบห้องทาสี	ไม่มีฝุ่นจับ, ระบายน้ำ	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0		0		0	0	0	
	2	Exhaust Fan	ไม่มีเสียงรบกวน, เปลี่ยนตัว	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	
	3	Motor Pump Pressure	ไม่มีเสียงรบกวน, เปลี่ยนตัว	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4	ระบบท่อน้ำ, ระบาย	ไม่มี, อยู่ในตำแหน่งปกติ	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	5	ระบบน้ำหมุนเวียน	เปลี่ยนท่อและไม่มีเสียงรบกวน	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6	Cooling Filter	เปลี่ยนตัว	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ, ระบายน้ำ	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กลางวัน	1	ผนังใบห้องทาสี	ไม่มีฝุ่นจับ, ระบายน้ำ	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	2	Exhaust Fan	ไม่มีเสียงรบกวน, เปลี่ยนตัว	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	3	Motor Pump Pressure	ไม่มีเสียงรบกวน, เปลี่ยนตัว	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4	ระบบท่อน้ำ, ระบาย	ไม่มี, อยู่ในตำแหน่งปกติ	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	5	ระบบน้ำหมุนเวียน	เปลี่ยนท่อและไม่มีเสียงรบกวน	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6	Cooling Filter	เปลี่ยนตัว	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ, ระบายน้ำ	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้ตรวจเช็ค																																		
หมายเหตุ																																		

การตรวจเช็ค

○ = อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

✕ = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขไม่ได้

⊗ = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขได้แต่ยังไม่เสร็จ

* ในกรณีตรวจพบว่า จุดตรวจสภาพไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานให้ทำการแก้ไข หากทำจนแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งหัวหน้างาน ก่อนนำผล

F-PT-11 00 25 DEC '06 1/1

Preventive Maintenance Schedule

[illegible]

5ข

เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษา
ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และเครื่องจักรอื่นๆ



Machine Name				Dust Conductor Chip Dryer		MC No. :		ตารางการตรวจสภาพเครื่องจักร (Dust Conductor Chip Dryer : Machine Daily Check Sheet)																														
Factory		1		Monthly (optional)		พฤษภาคม 2563		Inspector Date																														
Shift	No.	Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
D	1	BLOWER	เสียงไม่ดัง มีฝุ่น, น้ำมันผิดปกติ	0		0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	2	EXHAUST MASTER BLOWER	ทำงานปกติ	0		0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	3	TEMP BASK (150°C)	ทำงานที่ STD. TEMP. 150°C	42		41	43	43	41	1	44	43	40	44					43	43	44	42	42	41	40	41	43	44	44	43	43	43	43	43				
	4	DMS (DMS) (max 3.0% STD)	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0		0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	5	ROTARY No.1	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0		0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	6	ROTARY No.2	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0		0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	7	GRIND	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0		0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Operation signature																																						
Leader signature																																						
Foreman signature																																						

Machine Name				Dust Conductor Mixing furnace		MC No. :		ตารางการตรวจสภาพเครื่องจักร (Dust Conductor Mixing furnace : Machine Daily Check Sheet)																														
Factory		1		Monthly (optional)		พฤษภาคม 2563		Inspector Date																														
Shift	No.	Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
D	1	BLOWER	เสียงไม่ดัง มีฝุ่น, น้ำมันผิดปกติ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	2	EXHAUST MASTER BLOWER	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	3	TEMP BASK (150°C)	ทำงานที่ STD. TEMP. 150°C	41	40	39	41	41	40	1	42	42	41	41					41	40	43	41	40	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41				
	4	DMS (DMS) (max 3.0% STD)	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	5	ROTARY No.1	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	6	ROTARY No.2	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	7	GRIND	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Operation signature																																						
Leader signature																																						
Foreman signature																																						

หมายเหตุ

ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบเครื่องจักรให้เรียบร้อยก่อนใช้งานทุกครั้ง (ก่อนเริ่มการทำงาน) : ก่อน 20 น. และ 25 น.
2. เมื่อพบข้อบกพร่องให้รีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที และรีบดำเนินการแก้ไขทันที หากแก้ไขไม่ได้ให้รีบแจ้งหัวหน้างานทราบ
3. การปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยของโรงงานอย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน
4. การปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยของโรงงานอย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน

F-M-L-08 00 01 May 2020 1/1

Machine Name				Dust Conductor Mixing furnace		MC No. :		ตารางการตรวจสภาพเครื่องจักร (Dust Conductor Mixing furnace : Machine Daily Check Sheet)																														
Factory		1		Monthly (optional)		พฤษภาคม 2563		Inspector Date																														
Shift	No.	Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
D	1	BLOWER	เสียงไม่ดัง มีฝุ่น, น้ำมันผิดปกติ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	2	EXHAUST MASTER BLOWER	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	3	TEMP BASK (150°C)	ทำงานที่ STD. TEMP. 150°C	33	34	37	33	31	1	38	38	40	36	40					38	35	39	40	41	40	1	35	34	31	36	35	32	40	40	41				
	4	TEMP BASK (150°C)	ทำงานที่ STD. TEMP. 150°C	29	29	29	29	29	1	33	36	32	29	32					26	27	31	35	38	37	1	36	33	30	33	32	30	31	32	33				
	5	ROTARY No.1	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	6	ROTARY No.2	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	7	GRIND (Grind) (max 3.0% STD)	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Operation signature																																						
Leader signature																																						
Foreman signature																																						

Machine Name				Dust Conductor Mixing furnace		MC No. :		ตารางการตรวจสภาพเครื่องจักร (Dust Conductor Mixing furnace : Machine Daily Check Sheet)																														
Factory		1		Monthly (optional)		พฤษภาคม 2563		Inspector Date																														
Shift	No.	Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
D	1	BLOWER	เสียงไม่ดัง มีฝุ่น, น้ำมันผิดปกติ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	2	EXHAUST MASTER BLOWER	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	3	TEMP BASK (150°C)	ทำงานที่ STD. TEMP. 150°C	35	36	37	37	31	1	31	30	32	30	32					36	35	35	38	39	38	1	32	31	36	36	35	34	1	30	32				
	4	TEMP BASK (150°C)	ทำงานที่ STD. TEMP. 150°C	28	29	30	30	28	1	30	28	30	31	30					30	29	30	32	31	33	1	31	30	28	33	30	31	1	32	30	32			
	5	ROTARY No.1	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	6	ROTARY No.2	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	7	GRIND (Grind) (max 3.0% STD)	ทำงานปกติ มีฝุ่น	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Operation signature																																						
Leader signature																																						
Foreman signature																																						

หมายเหตุ

ข้อควรปฏิบัติ

1. ตรวจสอบเครื่องจักรให้เรียบร้อยก่อนใช้งานทุกครั้ง (ก่อนเริ่มการทำงาน) : ก่อน 20 น. และ 25 น.
2. เมื่อพบข้อบกพร่องให้รีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที และรีบดำเนินการแก้ไขทันที หากแก้ไขไม่ได้ให้รีบแจ้งหัวหน้างานทราบ
3. การปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยของโรงงานอย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน
4. การปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยของโรงงานอย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน

F-M-L-10 00 01 May 2020 1/1

Machine Name		Dust Conductor Chip Dryer		MC No. :		ตารางการตรวจสภาพเครื่องจักร																																
Factory		1		Monthly (yy/mm)		พฤษภาคม 2565		(Dust Conductor Chip Dryer : Machine Daily Check Sheet)																														
Shift	No.	Item	Standard	Inspector Date																																		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
	1	BLOWER	เสียงไม่ดัง, ไม่ร้อน, ไม่ผิดปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	2	INTERNAL MOTOR BLOWER	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	3	TEMP. CONTROL (100°C)	ค่าไม่เกิน STD. TEMP. 10°C	48	46	45	44	43	42	41	40	39	38	37	36	35	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16			
	4	TEMP. CONTROL (90°C)	ค่าไม่เกิน STD. TEMP. 10°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	5	ROTARY - 1	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	6	ROTARY - 2	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	7	SPARK	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	8	BEARING BLOWER	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	9	FILTER	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	Operation signature																																					
Leader signature																																						
Foreman signature																																						
	1	BLOWER	เสียงไม่ดัง, ไม่ร้อน, ไม่ผิดปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	2	INTERNAL MOTOR BLOWER	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	3	TEMP. CONTROL (100°C)	ค่าไม่เกิน STD. TEMP. 10°C	48	46	45	44	43	42	41	40	39	38	37	36	35	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16			
	4	TEMP. CONTROL (90°C)	ค่าไม่เกิน STD. TEMP. 10°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	5	ROTARY - 1	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	6	ROTARY - 2	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	7	SPARK	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	8	BEARING BLOWER	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	9	FILTER	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	Operation signature																																					
Leader signature																																						
Foreman signature																																						

หมายเหตุ

ข้อควรปฏิบัติ

- การตรวจเช็คในกรณีที่เครื่องจักรมีปัญหา หรือผิดปกติ ให้แจ้งหัวหน้างานทราบ (เวลา 08.00 น. และ 16.00 น.)
- มีเครื่องหมาย X หรือเครื่องหมายอื่นใดที่ปรากฏบนเครื่องจักร ให้แจ้งหัวหน้างานทราบทันที
- การตรวจเช็คเครื่องจักร ให้ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงาน และปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท
- การตรวจเช็คเครื่องจักร ให้ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงาน และปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท

การตรวจเช็ค

○ = ปกติ, ไม่พบปัญหา

X = มีปัญหา, ไม่ปกติ

⊗ = มีปัญหา, ไม่ปกติ

— = ไม่มีปัญหา, ไม่ผิดปกติ

Remark

- ข้อ 1: ข้อ 1 ข้อ 1 ข้อ 1 ข้อ 1
- ข้อ 2: ข้อ 2 ข้อ 2 ข้อ 2 ข้อ 2
- ข้อ 3: ข้อ 3 ข้อ 3 ข้อ 3 ข้อ 3

F-01-09
09
01 May 2020
1/1

Machine Name		Dust Conductor Mixing furnace		MC No. :		ตารางการตรวจสภาพเครื่องจักร																																
Factory		1		Monthly (yy/mm)		พฤษภาคม 2565		(Dust Conductor Mixing furnace : Machine Daily Check Sheet)																														
Shift	No.	Item	Standard	Inspector Date																																		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
	1	BLOWER	เสียงไม่ดัง, ไม่ร้อน, ไม่ผิดปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	2	INTERNAL MOTOR BLOWER	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	3	TEMP. A (70°C)	ค่าไม่เกิน STD. TEMP. 10°C	68	61	59	50	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38	37	36	35	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21			
	4	TEMP. B (90°C)	ค่าไม่เกิน STD. TEMP. 10°C	28	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0			
	5	ROTARY - 1	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	6	ROTARY - 2	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	7	SPARK (2.0mm x 1.0mm STD)	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	8	BEARING BLOWER	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	9	FILTER	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	Operator signature																																					
Leader signature																																						
Foreman signature																																						
	1	BLOWER	เสียงไม่ดัง, ไม่ร้อน, ไม่ผิดปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	2	INTERNAL MOTOR BLOWER	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	3	TEMP. A (70°C)	ค่าไม่เกิน STD. TEMP. 10°C	52	51	50	49	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38	37	36	35	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21			
	4	TEMP. B (90°C)	ค่าไม่เกิน STD. TEMP. 10°C	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0	0			
	5	ROTARY - 1	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	6	ROTARY - 2	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	7	SPARK (2.0mm x 1.0mm STD)	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	8	BEARING BLOWER	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	9	FILTER	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	Operator signature																																					
Leader signature																																						
Foreman signature																																						

หมายเหตุ

ข้อควรปฏิบัติ

- การตรวจเช็คในกรณีที่เครื่องจักรมีปัญหา หรือผิดปกติ ให้แจ้งหัวหน้างานทราบ (เวลา 08.00 น. และ 16.00 น.)
- มีเครื่องหมาย X หรือเครื่องหมายอื่นใดที่ปรากฏบนเครื่องจักร ให้แจ้งหัวหน้างานทราบทันที
- การตรวจเช็คเครื่องจักร ให้ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงาน และปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท
- การตรวจเช็คเครื่องจักร ให้ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงาน และปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท

การตรวจเช็ค

○ = ปกติ, ไม่พบปัญหา

X = มีปัญหา, ไม่ปกติ

⊗ = มีปัญหา, ไม่ปกติ

— = ไม่มีปัญหา, ไม่ผิดปกติ

Remark

- ข้อ 1: ข้อ 1 ข้อ 1 ข้อ 1 ข้อ 1
- ข้อ 2: ข้อ 2 ข้อ 2 ข้อ 2 ข้อ 2
- ข้อ 3: ข้อ 3 ข้อ 3 ข้อ 3 ข้อ 3

F-01-18
09
01 May 2020
1/1

MAINTENANCE YEARLY PLANNED FOR 2022

มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ 2022

(Predictive accuracy: 91.3%)

[illegible]

150

[illegible][illegible]

MAINTENANCE YEARLY PLANNED FOR 2022											
PREDICTIVE MAINTENANCE (PdM) CHECK SHEET											
YEAR: 2022											
DUST COLLECTOR (AK1-2) : AK											
DC-02 AK1-2											
F3-1300 AK01-02											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST COLLECTOR											
DUST											

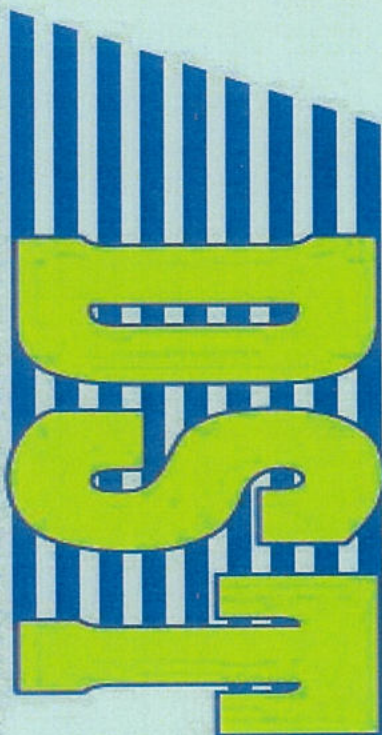
[illegible]

REPORT

Clean Duct Cyclone & Dust Room F5

Date : July 24' 2022

ASHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO.,LTD



TECHNICAL SERVICE AND SUPPLY LIMITED PARTNERSHIP

D.S.T TECHNICAL SERVICE AND SUPPLY LIMITED PARTNERSHIP

263/4 Moo.8, T.Surasak, A.Sriracha, Chonburi,20110

Tel:(033)001102, Fax:(033)001103,Mobile:086-3661917

By

Mr.Yuttana J.



DST Technical Services and Supply Limited Partnership

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

DATE: JULY 23-24, 2022 PROJECT: CLEANING DUCT-CYCLONE and DUST ROOM UNIT DC NO.5	CLIENT: ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD. REF. P/O Number: 151411, 151412, 1514132, 151421
BACKGROUN รายงานฉบับนี้เป็นผลจากการดำเนิน TECHNICAL CLEANING SERVICES สำหรับงานทำความสะอาด EXHAUST DUCT CYCLONE and DUST COLLECTOR UNIT NO.5 วันที่ 23-24 กรกฎาคม 2565 ที่ผ่านมา รายงานฉบับนี้นำเสนอเพื่อสรุปผลการทำงานที่ DST ได้รับความไว้วางใจให้เข้าไปทำความสะอาดโดยมีวิธีการทำงานที่ถูกต้อง รวดเร็วและปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ในรายงานฉบับนี้จะแสดงการเปรียบเทียบผลการทำงาน โดยรูปแบบก่อนทำ และหลังทำงาน และมีข้อเสนอแนะสำหรับการปรับปรุงแก้ไข เพื่อสนับสนุน ประสิทธิภาพ การทำงานของเครื่องจักร โดยมีเป้าหมายสูงสุดคือเพื่อปรับปรุงคุณภาพการผลิต โดยลด ต้นทุนของการเกิดเครื่องจักรและสนับสนุนนโยบายการลดต้นทุนการผลิต (COST SAVING) จุดปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายในการทำความสะอาดดังนี้ 1. CLEANING EXHAUST DUCT PRE-HEAT SECTION 2. CLEANING EXHAUST DUCT FURNACE SECTION 3. CLEANING CYCLONE 4. CLEANING DUST COLLECTOR UNIT 5. MODIFY CLAMP LOCK FILTER BAG 6. CLEAN 5 S.	PLAN / PROGRESSIVES: DATE: JULY 23, 2022 08.30 - 09.00 น. : ประชุมแผนงานและเรื่องความปลอดภัย 09.00 - 16.00 น. : ถอดท่อ Duct ฟิ้ง เคาทลอมช่วงข้ามถนน และจุดเชื่อมฟิ้ง Pre-heat : ถอดท่อDuct Pre-Heat line and Duct to Dust Collector : ถอดถุง Filter Bag ออกจาก Dust Collector Room ทั้งหมด 180 ใบ ออกแล้วถอดออกจากโครงเหล็กเพื่อนำไปกำจัด ใส่ถุงBig Bag : ทำการประกอบถุงFilter Bagชุดใหม่เข้ากับโครงเหล็กชุดใหม่ เพื่อนำไปประกอบแทนชุดเก่าที่เสียหายจากอายุการใช้งาน 16.00-16.30น. : ทำความสะอาด 5ส.พื้นที่ทำงานทั้งหมด DATE: JULY 24, 2022 08.30 - 09.00 น. : ประชุมแผนงานและเรื่องความปลอดภัย 09.00 - 11.30 น. : ประกอบ ท่อ Exhaust Duct ทั้งหมดให้เรียบร้อย 11.30 - 15.00 น. : ประกอบFilter Bag ชุดใหม่และทำการยึดถุงกรองให้แน่น 15.00 -15.30 น. : ทำความสะอาด 5ส.พื้นที่ทำงานทั้งหมด 15.30 - 16.00 น. : ทำการตรวจสอบพื้นที่การทำงานและทดสอบระบบร่วมกับ เจ้าหน้าที่อาชีวเทคนิค

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

SUMMARY OF ACTIVITIES

	Description/ Lesson Learn	Countermeasure/ Comment/ Suggestion	Remarks
1	EXHAUST DUCT <ul style="list-style-type: none"> ภายใน Exhaust Duct มีเศษผงฝุ่นสะสมมาก Exhaust Duct บางตำแหน่งชำรุดเป็นสนิม 	การทำความสะอาด <ul style="list-style-type: none"> ถอด Exhaust Duct ช่วงรอยต่อออกมาทำความสะอาด มุดเข้าไปใน Exhaust Duct ทำความสะอาดภายใน แล้วประกอบกลับตำแหน่งเดิม เปลี่ยนประเก็นซีเมนต์และน็อตใหม่ในตำแหน่งที่ถอด Exhaust Duct ข้อเสนอแนะ ควรกำหนดแผนทำความสะอาด Exhaust Duct อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	ภาพประกอบที่ PICTURE # 3-4
2	AIR DUST FILTER <ul style="list-style-type: none"> มีผงฝุ่นเกาะถุง Filter จำนวนมาก ถุง Filter มีสภาพเก่ามาก ถุง Filter บางใบมีการขาดชำรุดเสียหาย จุดยึดน็อตมีการชำรุด 	การทำความสะอาด <ul style="list-style-type: none"> ถอดถุง Filter ออกจากห้อง Air Dust Room ทำการเปลี่ยนถุงกรองชุดใหม่ ทำการสร้างจุดยึดน็อตชุดใหม่เพื่อยึดถุงกรอง ข้อเสนอแนะ ควรถอดถุงที่เสื่อมมาทำความสะอาดอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	ภาพประกอบที่ PICTURE # 5-6
3	AIR DUST ROOM & CYCLONE <ul style="list-style-type: none"> ในห้อง Air Dust Room & Cyclone มีผงฝุ่นสะสมอยู่มาก 	การทำความสะอาด <ul style="list-style-type: none"> ถอดถุง Filter ออกจาก Air Dust Room ใช้ปั๊มแรงดันสูง ฉีดล้างภายในห้อง และปล่อยระบายอากาศให้สะอาด 	ภาพประกอบที่ PICTURE # 7-9
4	CLEAN AREA S.S. <ul style="list-style-type: none"> สภาพพื้นที่ขณะทำความสะอาดมีผงฝุ่นตกหล่นอยู่ทั่วบริเวณ 	การทำความสะอาด ทำความสะอาดพื้นที่โดยรอบ พื้นที่ทำงานก่อนส่งมอบงาน	ภาพประกอบที่ PICTURE # 14-15

Report By : YUTTANA J.

Page 2 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

ILLUSTRATION

PICTURE# 1

รูปภาพแสดงการประชุมแผนการทำงานและความปลอดภัย ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



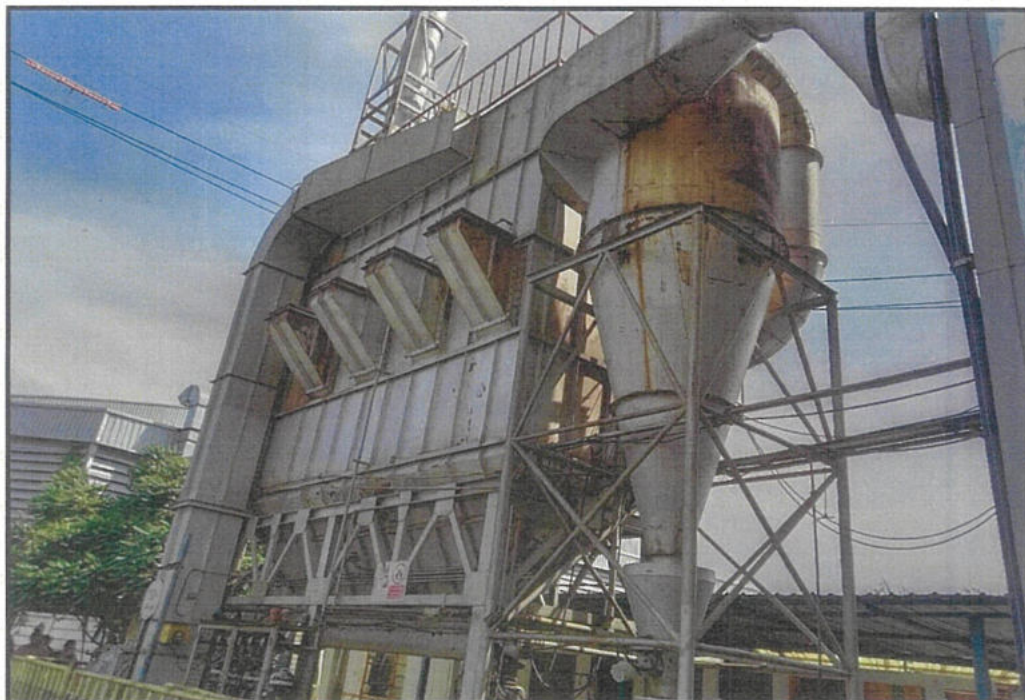
Report By : YUTTANA J.

Page 3 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 2

รูปภาพแสดง DUST COLLECTOR UNIT NO.5 ที่ต้องการทำความสะอาด



Report By : YUTTANA J.

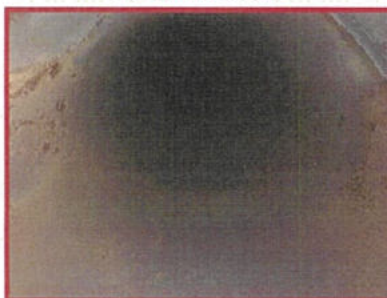
Page 4 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

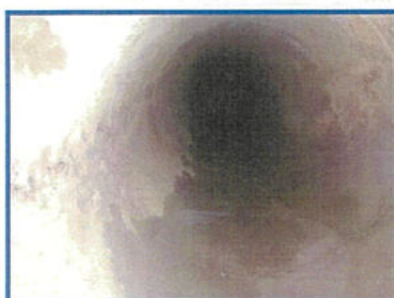
PICTURE# 3

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR UNIT NO.5 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : YUTTANA J.

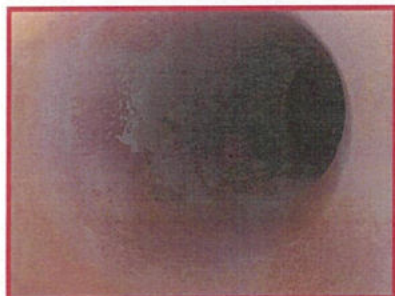
Page 5 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

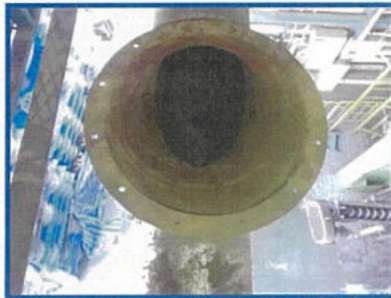
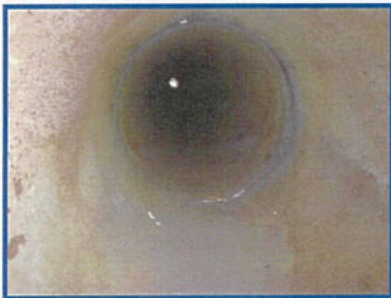
PICTURE# 4

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR NO.5 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : YUTTANA J.

Page 6 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 5

รูปภาพแสดงการเปลี่ยนประเก็น และ น๊อตหลังทำความสะอาด EXHAUST DUCT

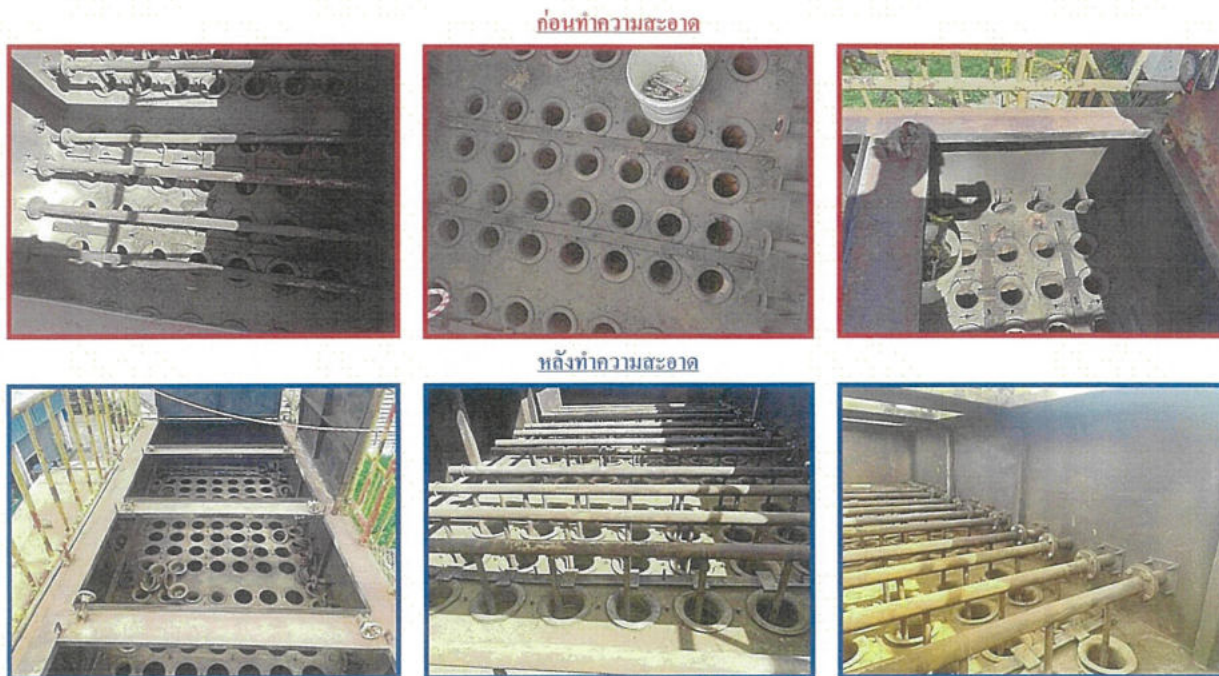


Report By : YUTTANA J.

Page 7 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 6 รูปภาพแสดง แสดง AIR DUST ROOM ของ DUST COLLECTOR NO.5 ก่อนและหลังทำความสะอาด



Report By : YUTTANA J.

Page 8 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 7 รูปภาพแสดง แสดง AIR DUST ROOM ของ DUST COLLECTOR NO.5 ก่อนและหลังทำความสะอาด



Report By : YUTTANA J.

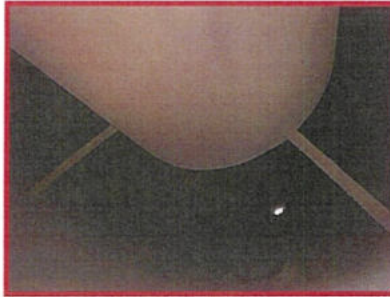
Page 9 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

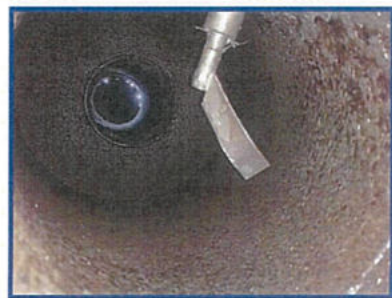
PICTURE# 8

รูปภาพแสดง CYCLONE ของ DUST COLLECTOR NO.5 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



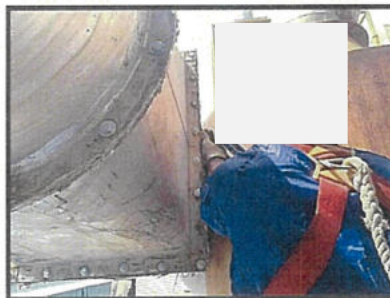
Report By : YUTTANA J.

Page 10 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 9

รูปภาพแสดงขณะปฏิบัติงานบริเวณ EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR NO.5



Report By : YUTTANA J.

Page 11 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE#10

รูปภาพแสดง FILTER ของ DUST COLLECTOR NO.5 ก่อนและหลังทำความสะอาด



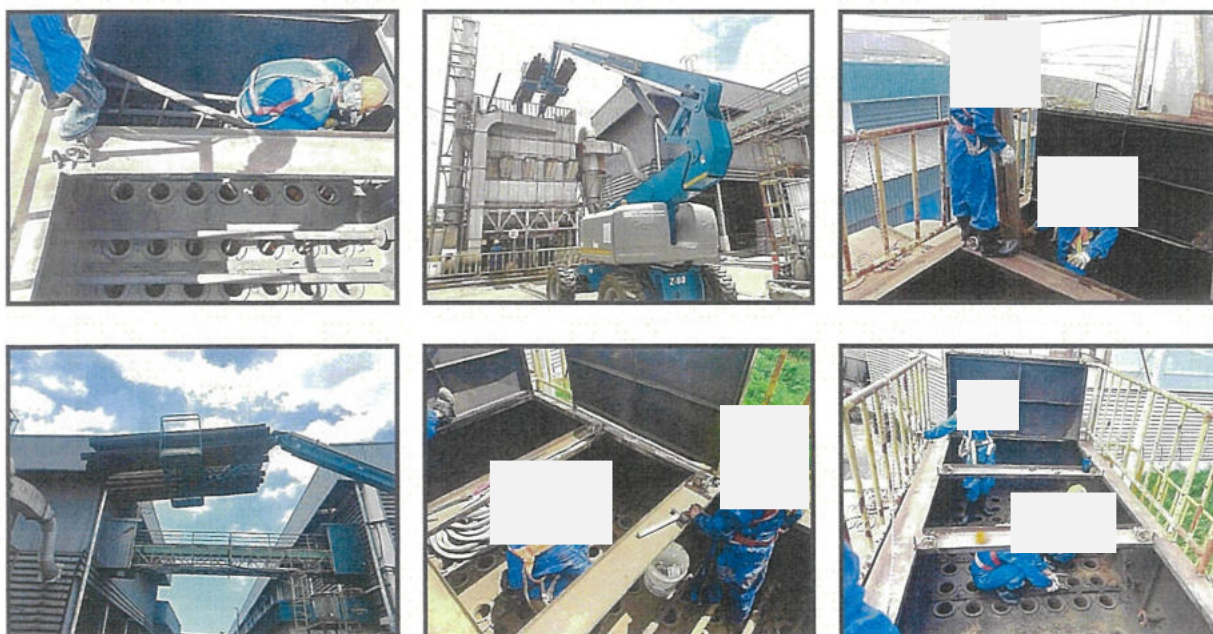
Report By : YUTTANA J.

Page 12 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 11

รูปภาพแสดงขณะปฏิบัติงานบริเวณ AIR DUST ROOMและ CYCLONE ของ DUST COLLECTOR NO.5



Report By : YUTTANA J.

Page 13 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 12 รูปภาพแสดงขณะปฏิบัติงานบริเวณ AIR DUST ROOM และ CYCLONE ของ DUST COLLECTOR NO.5



Report By : YUTTANA J.

Page 14 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 13 รูปภาพแสดงการทำความสะอาด WORKING AREA (SS)



Report By : YUTTANA J.

Page 15 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 14

รูปภาพแสดงหลังการทำความสะอาด WORKING AREA (SS)



Report By : YUTTANA J.

Page 16 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ อ.๕๗-๐๐๔

ขอรับรองว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลื่อมและผู้ปฏิบัติงาน

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ.๒๕๕๗ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๕๗

เมื่อวันที่ ๒๖ - ๒๙ ตุลาคม ๒๕๕๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ ตุลาคม ๒๕๕๗

เอกสารนี้ใช้สำหรับบันทึกผลการปฏิบัติงาน

เลขทะเบียนผู้ปฏิบัติงาน

CASPOW-๑๑๑๑/๕๗

Report By : YUTTANA J.

Page 17 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

**บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด**
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ อ.๒๐-๐๐๗

ขอรับรองว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ตามกฎหมายที่กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

เมื่อวันที่ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๔

สถานที่หน่วยฝึกอบรม บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด

ให้ไว้ ณ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๔

เลขทะเบียนบัตร

CRS-๐๔๗๗/๖๔

Report By : YUTTANA J.

Page 18 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

**บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด**
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

มอบบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ**สำหรับผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน**

ระยะเวลาในการฝึกอบรม 28 ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ 26 - 29 กรกฎาคม 2554

หมายเลขบัตรประจำตัว C51-003

ผู้จัดการใหญ่

เลขทะเบียนบัตร

CASRW-0506/54

Report By : YUTTANA J.

Page 19 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

**บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด**
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ใบอนุญาต อ.๒๐-๐๐๗

ขอรับรองว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

กฎความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

อบรมเมื่อวันที่ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๔

สถานที่หน่วยฝึกอบรม บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด

ให้ไว้ ณ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๔

กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนบัตร

CR๑-๑๔๑๔/๖๔

Report By : YUTTANA J.

Page 20 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

**บริษัท จัตุรการช่าง แหลมฉบัง จำกัด****Chart Karnchang Laemchabang Co.,Ltd.**

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ใบอนุญาต อ. ๖๑ - ๐๐๖

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดง

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับผู้อนุญาต ผู้ตรวจงาน ผู้ช่วยเหลื่อม และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๔๗ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๔๗

ระหว่างวันที่ ๒๘ - ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒


ผู้บริหารจัดการหน่วยงานฝึกอบรม บริษัท จัตุรการช่าง แหลมฉบัง จำกัด

Report By : YUTTANA J.

Page 21 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

เลขที่ CKC-๐๑๓๓/๖๓

 บริษัท นัครการช่าง แลชมอบัง จำกัด
Chart Karnchang Laemchabang Co.,Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ อ. ๖๑ - ๐๐๖

มอบคู่มือนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

.....

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๔๗ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๔๗

ระหว่างวันที่ ๒๔ - ๒๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

.....

ผู้บริหารจัดการ:..... แลชมอบัง จำกัด

เอกสารนี้ใช้สำหรับ.....

Report By : YUTTANA J.

Page 22 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

D.S.T. TECHNICAL SERVICE & SUPPLY

ดี.เอส.ที. ขอขอบคุณ

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO.,LTD

ที่ให้โอกาสและความไว้วางใจในการบริการ ด้านทำความสะอาด
สะอาดโดยปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามแผนที่กำหนดไว้

สวัสดี

Report By : YUTTANA J.

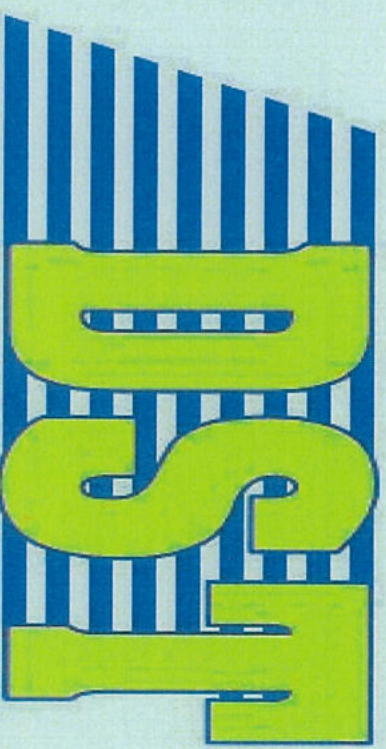
Page 23 of 23

REPORT

Clean Duct-Cyclone And Collector Unit F1

Date : August 12' 2022

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO.,LTD



D.S.T TECHNICAL SERVICE AND SUPPLY LIMITED PARTNERSHIP

263/4 Moo.8, T.Surasak, A.Sriracha, Chonburi,20110

Tel:(033)001102, Fax:(033)001103,Mobile:086-3661917

By

Mr.Yuttana J.

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

DATE: AUGUST 12-13, 2022	CLIENT: ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.
PROJECT: CLEANING DUCT-CYCLONE AND DUST COLLECTOR UNIT	REF. P/O Number:

<p>BACKGROUND</p> <p>รายงานฉบับนี้เป็นผลจากการดำเนิน TECHNICAL CLEANING SERVICES สำหรับงานทำความสะอาด EXHAUST DUCT CYCLONE AND DUST COLLECTOR UNIT NO.1 วันที่ 12-13 สิงหาคม 2565 ที่ผ่านมา</p> <p>รายงานฉบับนี้เสนอเพื่อสรุปผลการทำงานที่ DST ได้รับความไว้วางใจให้เข้าไปทำความสะอาดโดยมีวิธีการทำงานที่ถูกต้อง รวดเร็วและปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ในรายงานฉบับนี้จะแสดงการเปรียบเทียบผลของการทำงาน โดยรูปแบบก่อนทำ และหลังทำงาน และมีข้อเสนอแนะสำหรับการปรับปรุงแก้ไข เพื่อสนับสนุน ประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักร โดยมีเป้าหมายสูงสุดคือเพื่อปรับปรุงคุณภาพการผลิต โดยลดต้นทุนของการเกิดเครื่องจักรและสนับสนุนนโยบายการลดต้นทุนการผลิต (COST SAVING)</p> <p>จุดปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายในการทำความสะอาดดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CLEANING EXHAUST DUCT PRE-HEAT SECTION 2. CLEANING EXHAUST DUCT FURNACE SECTION 3. CLEANING CYCLONE NO.1 & NO.2 4. CLEANING DUST COLLECTOR UNIT 5. CLEAN S.S. 	<p>PLAN / PROGRESSIVES:</p> <p>DATE: AUGUST 12, 2022</p> <p>09.30 - 09.45 น. : ประชุมแผนงานและเรื่องความปลอดภัย</p> <p>Team A</p> <p>09.45 - 12.00 น. : ถอดท่อ Duct และทำความสะอาดภายใน ทั้งภายในและภายนอกอาคาร</p> <p>13.00 - 17.00 น. : ถอดท่อ Duct Pre-Heat line , Cyclone and Duct to Dust Collector</p> <p>Team B</p> <p>09.45 - 17.00 น. : ถอดถุง Filter Bag ออกจาก Dust Collector Room ทั้งหมด 150 ใบ กรัดเอาถุงกรองฝุ่นเก่าออก แล้ว ใส่ถุงกรองใหม่แทน</p> <p>: ติดตั้งทำความสะอาดภายใน ห้องใส่ถุงกรองให้สะอาด</p> <p>: ติดทำความสะอาด Exhaust Fan & Discharge Duct ให้สะอาด</p>
---	--

Report By : Yuthana J.

Page 1 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

<p>PLAN / PROGRESSIVES:</p> <p>DATE: AUGUST 13, 2022</p> <p>09.30 - 09.45 น. : ประชุมแผนงานและเรื่องความปลอดภัย</p> <p>Team A</p> <p>09.45 - 12.00 น. : ประกอบท่อ Duct ทั้งหมด</p> <p>13.00 - 15.00 น. : ประกอบท่อ Duct Pre-Heat line and Duct to Dust Collector</p> <p>15.00 - 17.00 น. : ประกอบท่อ Duct to Dust Collector</p> <p>Team B</p> <p>9.45 - 16.00 น. : ทำความสะอาดภายนอก และ บริเวณรอบๆ Dust Collector Room</p> <p>ประกอบ ถุง Filter Bag ใส่ใน Dust Collector Room ทั้งหมด 150 ใบ และเปลี่ยน น้ำดื่มน้ำใหม่ทั้งหมด</p> <p>16.00 - 17.00 น. : ทำความสะอาด S.S. พื้นที่ Dust Collector Unit</p>	
--	--

Report By : Yuthana J.

Page 2 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

SUMMARY OF ACTIVITIES

	Description/ Lesson Learn	Countermeasure/ Comment/ Suggestion	Remarks
1	EXHAUST DUCT <ul style="list-style-type: none"> - ภายใน Exhaust Duct มีเศษผงฝุ่นสะสมมาก - Exhaust Duct บางตำแหน่งชำรุดเป็นสนิม - น๊อตยึด Exhaust Duct บางจุดเป็นสนิมมาก 	การทำความสะอาด <ul style="list-style-type: none"> - ถอด Exhaust Duct ช่วงรอยต่อออกมาทำความสะอาด - มุดเข้าไปใน Exhaust Duct ทำความสะอาดภายใน แล้วประกอบกลับตำแหน่งเดิม - เปลี่ยนประเก็นซีคกและน๊อตใหม่ในตำแหน่งที่ถอด Exhaust Duct ข้อเสนอแนะ ควรกำหนดแผนทำความสะอาด Exhaust Duct อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	รูปภาพประกอบที่ PICTURE # 3-6
2	AIR DUST ROOM & CYCLONE <ul style="list-style-type: none"> - ในห้อง Air Dust Room & Cyclone มีผงฝุ่นสะสมอยู่มาก - ในพัดลมและปล่อง มีฝุ่นสะสมอยู่มาก 	การทำความสะอาด <ul style="list-style-type: none"> - ถอดถุง Filter ออกจาก Air Dust Room - ใช้ปั๊มแรงดันสูง ฉีดล้างภายในห้อง ใบพัดลม และปล่องระบายอากาศให้สะอาด - ใช้ลมเป่าไล่ไอน้ำออกให้หมดก่อนประกอบถุง Filter กลับเข้าไปใน Air Dust Room 	รูปภาพประกอบที่ PICTURE # 7-14
3	AIR DUST FILTER <ul style="list-style-type: none"> - มีผงฝุ่นเกาะถุง Filter จำนวนมาก - ถุง Filter มีสภาพเก่ามาก - ถุง Filter บางใบมีการขาดชำรุดเสียหาย 	การทำความสะอาด <ul style="list-style-type: none"> - ถอดถุง Filter ออกจากห้อง Air Dust Room - ใช้แปรงขัดผงฝุ่นออกจากถุง Filter แล้วใช้ลมเป่าทำความสะอาด อีกครั้ง - ประกอบถุง Filter กลับเข้าตำแหน่งเดิมในห้อง Air Dust Room ข้อเสนอแนะ ควรถอดถุงฟیلเตอร์มาทำความสะอาดอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	รูปภาพประกอบที่ PICTURE # 15-16
4	CLEAN AREA SS. <ul style="list-style-type: none"> - สภาพพื้นที่ขณะทำความสะอาดมีผงฝุ่นตกหล่นอยู่ทั่วบริเวณ 	การทำความสะอาด ทำความสะอาดพื้นที่โดยรอบ พื้นที่ทำงานก่อนส่งมอบงาน	รูปภาพประกอบที่ PICTURE # 17

Report By : Yuthana J.

Page 3 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

ILLUSTRATION

PICTURE#1

รูปภาพแสดงการประชุมแผนการทำงานและความปลอดภัย ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



Report By : Yuthana J.

Page 4 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 2

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR UNIT NO.1 ที่ต้องการทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

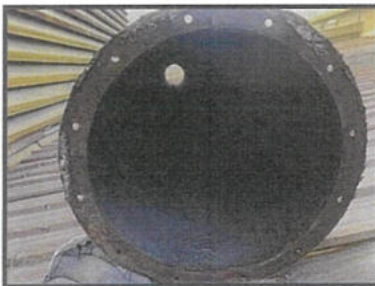
Page 5 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 3

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR UNIT NO.1 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

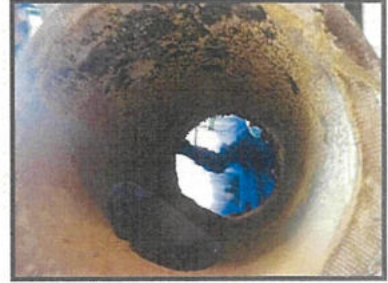
Page 6 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

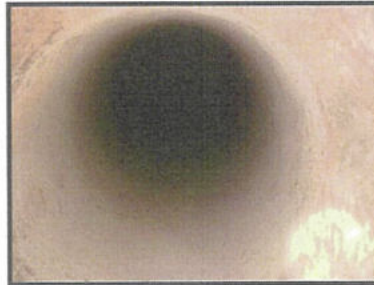
PICTURE# 4

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR UNIT NO.1 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 7 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 5

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR NO.1 ขณะทำความสะอาด

ขณะทำความสะอาด

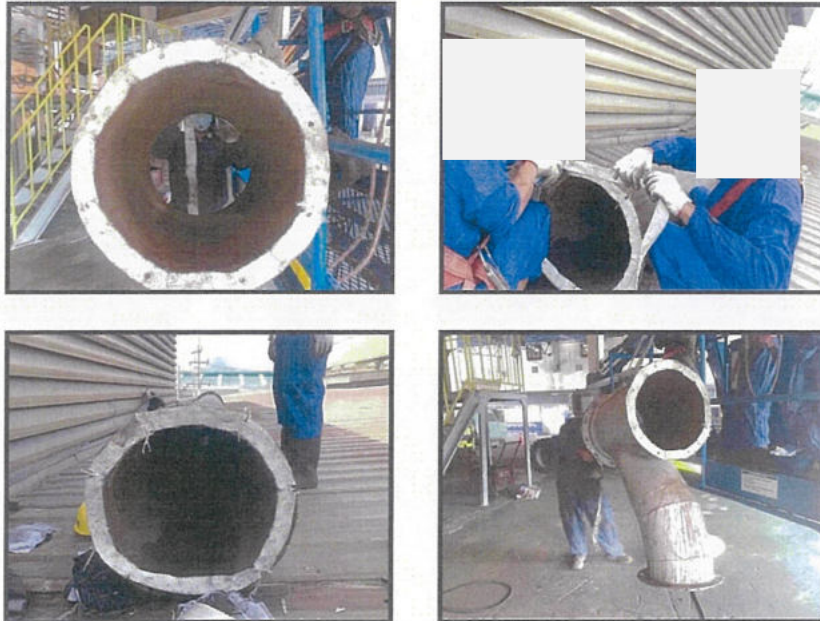


Report By : Yuthana J.

Page 8 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 6 รูปภาพแสดง การเปลี่ยนประเก็นทนความร้อนของ EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR NO.1



Report By : Yuthana J.

Page 9 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 7 รูปภาพแสดง CYCLONE NO.1 ที่ต้องการทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 10 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 8

รูปภาพแสดง CYCLONE NO.1 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



PICTURE# 9

รูปภาพแสดง CYCLONE NO.1 ก่อนและหลังทำความสะอาด

Report By : Yuthana J.

Page 11 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 12 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 10

รูปภาพแสดง CYCLONE NO.2 ที่ต้องการทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

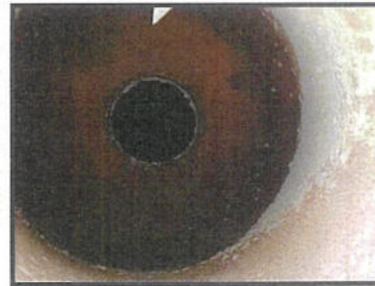
Page 13 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

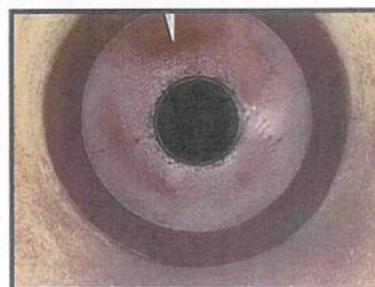
PICTURE# 11

รูปภาพแสดง CYCLONE NO.2 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 14 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 12

รูปภาพแสดง AIR DUST ROOM ของ DUST COLLECTOR NO.1 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

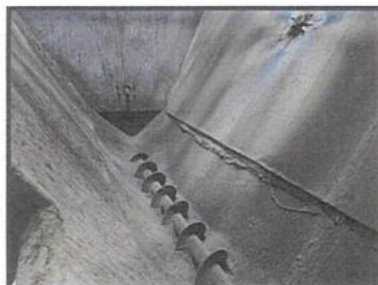
Page 15 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 13

รูปภาพแสดง AIR DUST ROOM ของ DUST COLLECTOR NO.1 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 16 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 15

รูปภาพแสดง AIR DUST FILTER ของ DUST COLLECTOR NO.1 ก่อนและหลังเปลี่ยนถุงกรอง



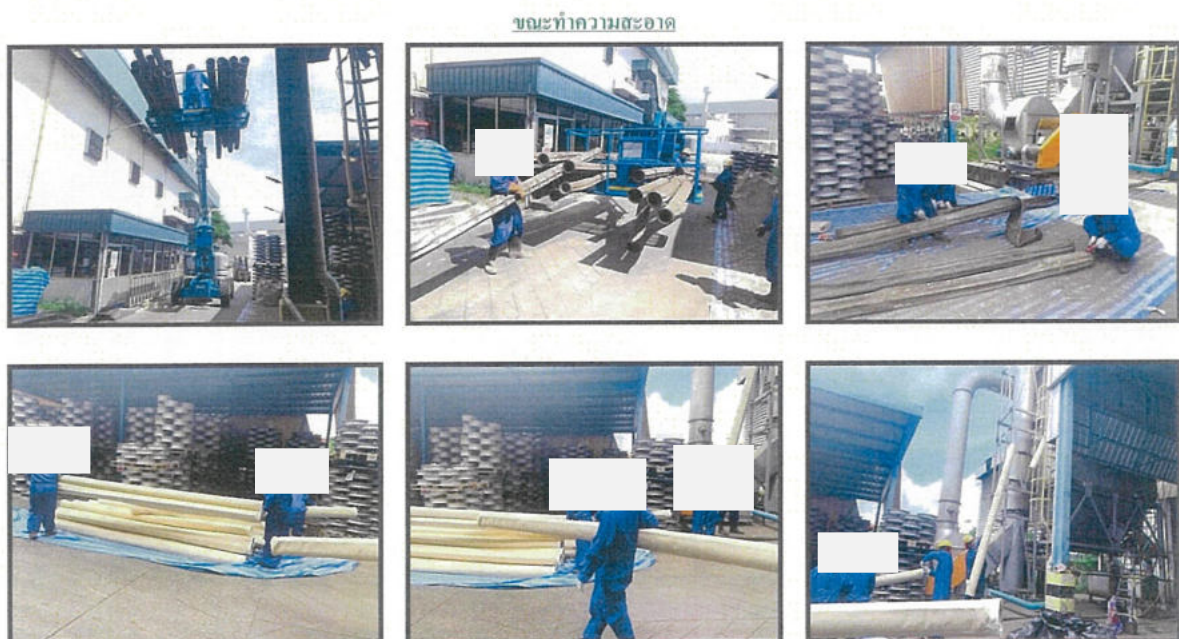
Report By : Yuthana J.

Page 18 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 16

รูปภาพแสดง AIR DUST FILTER ของ DUST COLLECTOR NO.1 ขณะทำการเปลี่ยนถุงกรอง



Report By : Yuthana J.

Page 19 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 17

รูปภาพแสดงการทำความสะอาด WORKING AREA (5 S)และสิ่งมอมบพื้นที่ทำงาน



Report By : Yuthana J.

Page 20 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 18

ภาพแสดงจำนวนกากตะกอนทั้งหมดการทำความสะอาด



กากตะกอนจากการฉีดล้างทั้งหมด 2 ถุงปึกเบ็ก

Report By : Yuthana J.

Page 21 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



เลขที่ใบตรวจวัดมลพิษ ๑๒๐๐๐๐๔

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ทีพีเอส อินเตอร์เนชั่นแนล แอนด์ ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ ๖๐-๐๐๔
มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

เอกสารนี้ใช้สำหรับประกอบการทำงนของ D.S.T. เท่านั้น

ผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน
ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๔


ระหว่างวันที่ ๒๖-๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๐
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๐

กรรมการผู้จัดการ

Report By : Yuthana J.

Page 22 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ ๑.๕๗-๐๐๔

เลขที่ใบตรวจวัดมลพิษ ๑๒๐๐๐๐๔

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
สำหรับผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหล็กล้อและผู้ปฏิบัติงาน

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ.๒๕๕๗ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๕๗

เมื่อวันที่ ๒๖ - ๒๗ ตุลาคม ๒๕๕๗
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๕๗


เอกสารนี้ใช้สำหรับประกอบการทำงนของ D.S.T. เท่านั้น

เลขทะเบียนวุฒิบัตร CASRW-๐๐๐๑๕๔

Report By : Yuthana J.

Page 23 of 28


TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

	บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.
ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ อ.๒๐-๐๐๗	
ขอรับรองว่า	
[Redacted Signature]	
ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร	
กบฏความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ	
ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒	
อบรมเมื่อวันที่ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๔	
สถานที่หน่วยฝึกอบรม บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด	
ให้ไว้ ณ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๔	
[Redacted Signature]	
กรรมการผู้จัดการ	
เลขทะเบียนบัตร CR-๐๘๒๗/๒๔	

Report By : Yuthana J.

Page 24 of 28


TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

	บริษัท ฉัตรการช่าง แลมฉบัง จำกัด Chart Karnchang Laemchabang Co.,Ltd.
ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ อ.๑๑ - ๐๐๖	
มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า	
[Redacted Signature]	
ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	
ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๔๗ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๔๗	
ระหว่างวันที่ ๒๔ - ๒๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓	
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓	
[Redacted Signature]	
ผู้บริหารจัดการหน่วยงานฝึกอบรม บริษัท ฉัตรการช่าง แลมฉบัง จำกัด	

Report By : Yuthana J.

Page 25 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



TPSTC-05-6579-015

เอกสารนี้ใช้สำหรับ

บริษัท ที.พี. เซฟตี้ แอนด์ เทอร์นนิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขใบอนุญาตที่ ๐๕๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

กิจกรรมที่ปฏิบัติงานได้สำเร็จแล้ว

งานทำความสะอาดตู้ปรับอากาศ สำหรับ ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหสีและผู้ปฏิบัติงานในตู้ปรับอากาศ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม

ในการทำงานเกี่ยวกับตู้ปรับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

เมื่อวันที่ ๒-๕ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ (จำนวน ๒๔ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ที.พี. เซฟตี้ แอนด์ เทอร์นนิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด

Report By : Yuthana J.

Page 27 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

D.S.T. TECHNICAL SERVICE & SUPPLY

ดี.เอส.ที. ขอขอบคุณ

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO.,LTD

ที่ให้โอกาสและความไว้วางใจในการบริการ ด้านทำความสะอาด

โดยปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามแผนที่กำหนดไว้

สวัสดิ์

Report By : Yuthana J.

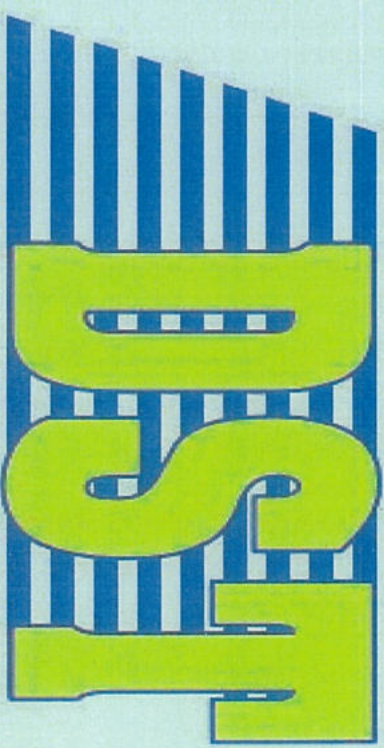
Page 28 of 28

REPORT

Clean Exhaust Duct F1

Date : October 30' 2022

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO.,LTD



TECHNICAL SERVICE AND SUPPLY LIMITED PARTNERSHIP

D.S.T TECHNICAL SERVICE AND SUPPLY LIMITED PARTNERSHIP

263/4 Moo.8, T.Surasak, A.Siracha, Chonburi,20110

Tel:(033)001102, Fax:(033)001103, Mobile:086-3661917

By

Mr.Yuttana J.

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

<p>DATE: OCTOBER 30 2022</p> <p>PROJECT: CLEANING PAINTING EXHUAUST DUCT F1</p>	<p>CLIENT: ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.</p> <p>REF. P/O Number: 156497 , 156498</p>
<p>BACKGROUN</p> <p>รายงานฉบับนี้เป็นผลจากการดำเนิน TECHNICAL CLEANING SERVICES สำหรับงานทำความสะอาด EXHAUST DUCT ขอบ Primer , Top Coat and Clear Coat Booth ในโรงงาน 1 ซึ่งเป็นการทำงานในพื้นที่ชั้นอากาศ เมื่อ วันที่ 30 ตุลาคม 2565 ที่ผ่านมา</p> <p>รายงานฉบับนี้นำเสนอเพื่อสรุปผลการทำงานที่ DST ได้รับมอบหมายให้เข้าไปทำความสะอาดโดยมีวิธีการทำงานที่ถูกต้อง รวดเร็วและปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ในรายงานฉบับนี้จะแสดงการเปรียบเทียบผลของการทำงาน โดยรูปแบบก่อนทำ และหลังทำงาน และมีข้อเสนอแนะสำหรับการปรับปรุงแก้ไข เพื่อสนับสนุน ประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักร โดยมีเป้าหมายสูงสุดคือเพื่อปรับปรุงคุณภาพการผลิตโดยลดต้นทุนของการเกิดเครื่องจักรและสนับสนุนนโยบายการลดต้นทุนการผลิต (COST SAVING)</p> <p>จุดปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายในการทำความสะอาดดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. CLEANING EXHAUST DUCT F1 2. CLEANING HOUSING FAN 3. CLEANING EXHAUST FAN 4. CLEAN S.S. 	<p>PLAN / PROGRESSIVES:</p> <p>DATE: OCTOBER 30 2022</p> <p>09.30 - 09.45 น. : ประชุมแผนงานและเรื่องความปลอดภัย</p> <p>Team A</p> <p>09.45 - 10.00 น. : ติดตั้งรถบดสี 28 เมตร เพื่อทำความสะอาดปล่องภายนอกอาคารส่วนด้านบนหลังคา</p> <p>10.00 - 17.00 น. : ทำความสะอาดภายในปล่องจากด้านบนหลังคาทั้งหมด</p> <p>Team B</p> <p>09.45 - 15.00 น. : ทำความสะอาดภายในปล่อง ส่วนของปล่องด้านในอาคาร</p> <p>15.00 - 15.30 น. : ทำความสะอาดพื้นที่การทำงาน 5S</p>

Reported by: VUTTANA J.

Page 1 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

SUMMARY OF ACTIVITIES

	Description/ Lesson Learn	Countermeasure/ Comment/ Suggestion	Remarks
1	EXHAUST DUCT <ul style="list-style-type: none"> ภายใน Exhaust Duct มีการสะสมของสี Exhaust Duct บางตำแหน่งชำรุดเป็นสนิม น๊อตยึด Exhaust Duct บางจุดเป็นสนิมมาก 	การทำความสะอาด <ul style="list-style-type: none"> Exhaust Duct ทำความสะอาดภายใน Exhaust Duct ข้อเสนอแนะ ควรทำความสะอาดทุก 6 เดือน/ครั้ง 	ภาพประกอบที่ PICTURE # 1-10
2	HOUSING FAN & EXHAUST FAN <p>ภายใน มีกากสีสะสมอยู่เป็นพอสสมควร ทำให้อากาศไหลเวียนได้ไม่ดีพอ</p>	การปฏิบัติงาน <p>ใช้น้ำแรงดันสูงฉีดล้าง และ คนงานเข้าไปเช็ดเก็บกากสีออกจาก EXHAUST FAN & HOUSING</p> <p>ข้อเสนอแนะ</p> <p>ควรทำความสะอาดทุก 6 เดือน/ครั้ง เนื่องจากภายใน HOUSING FAN & EXHAUST FAN มีจำนวนสีสะสมเป็นจำนวนมาก</p>	ภาพประกอบที่ PICTURE # 11-13
3	CLEAN AREA S.S. <ul style="list-style-type: none"> สภาพพื้นที่ขณะทำความสะอาดมีผงฝุ่นตกหล่นอยู่ทั่วบริเวณ 	การทำความสะอาด <p>ทำความสะอาดพื้นที่โดยรอบ พื้นที่ทำงานก่อนส่งมอบงาน</p>	ภาพประกอบที่ PICTURE # 14

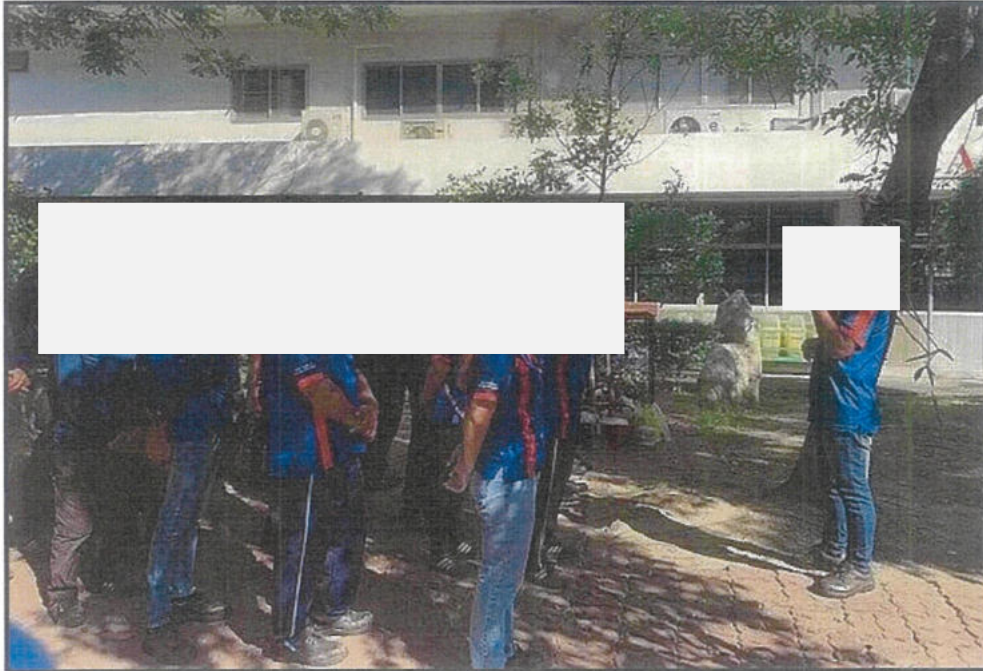
Reported by: VUTTANA J.

Page 2 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 1

รูปภาพแสดงการประชุมแผนการทำงานและความปลอดภัย ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



Reported by: YUTANA J.

Page 3 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE#2

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT FACTORY 1 (OUTSIDE) ที่ต้องการทำความสะอาด



Reported by: YUTANA J.

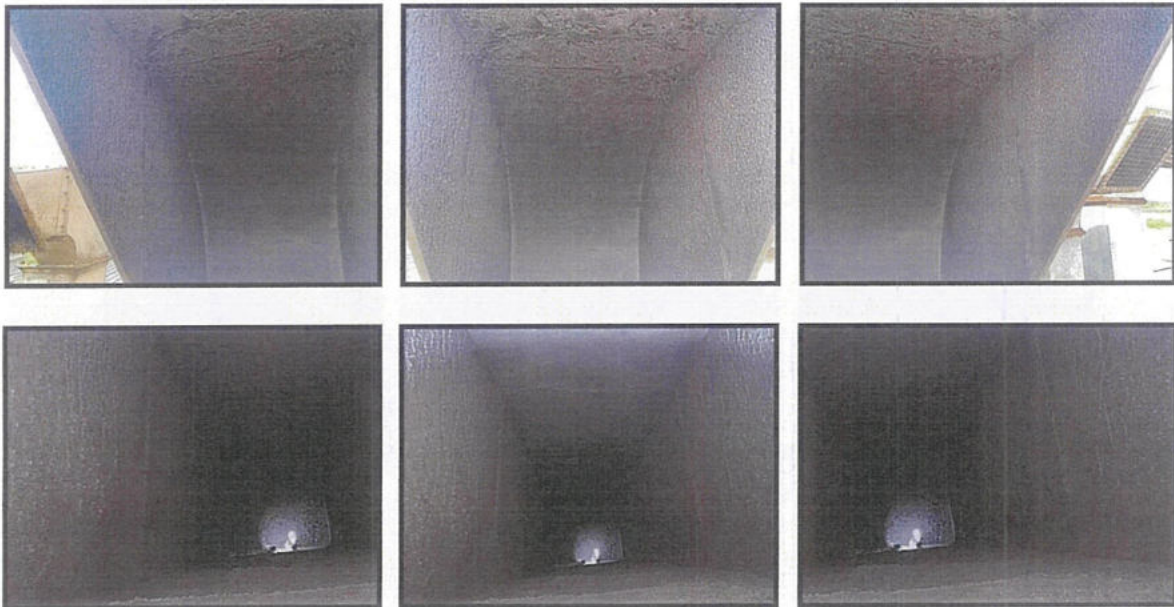
Page 4 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE#3

รูปภาพแสดง ก่อนทำความสะอาด EXHAUST DUCT FACTORY 1 (OUTSIDE)

ก่อนทำความสะอาด



Reported by: YUTANNA J.

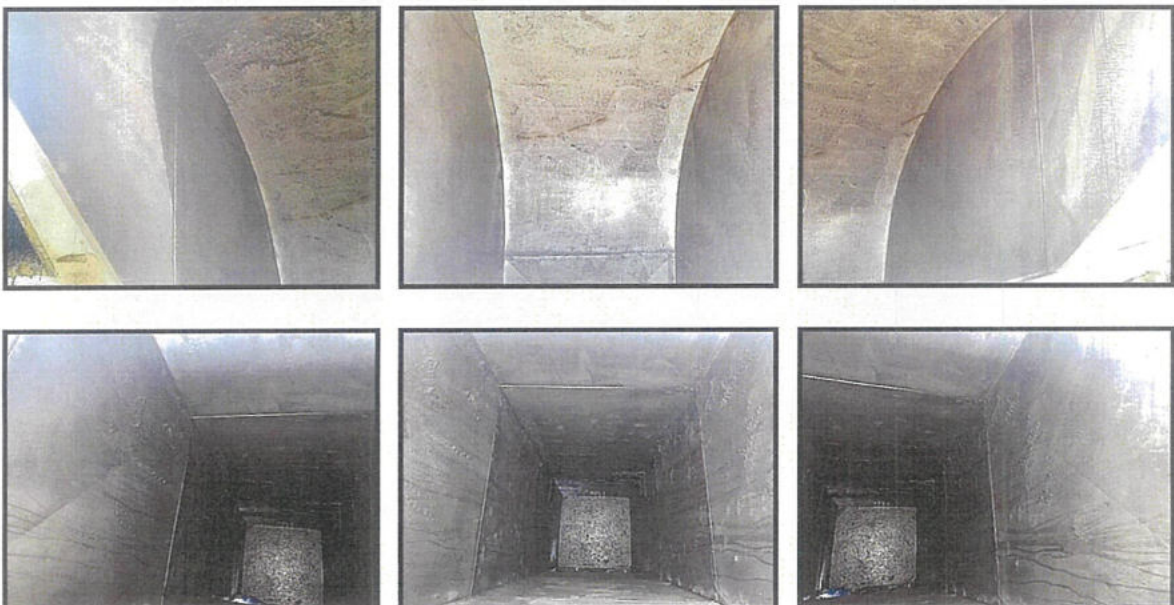
Page 5 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE#4

รูปภาพแสดง หลังทำความสะอาด EXHAUST DUCT FACTORY 1 (OUTSIDE)

หลังทำความสะอาด



Reported by: YUTANNA J.

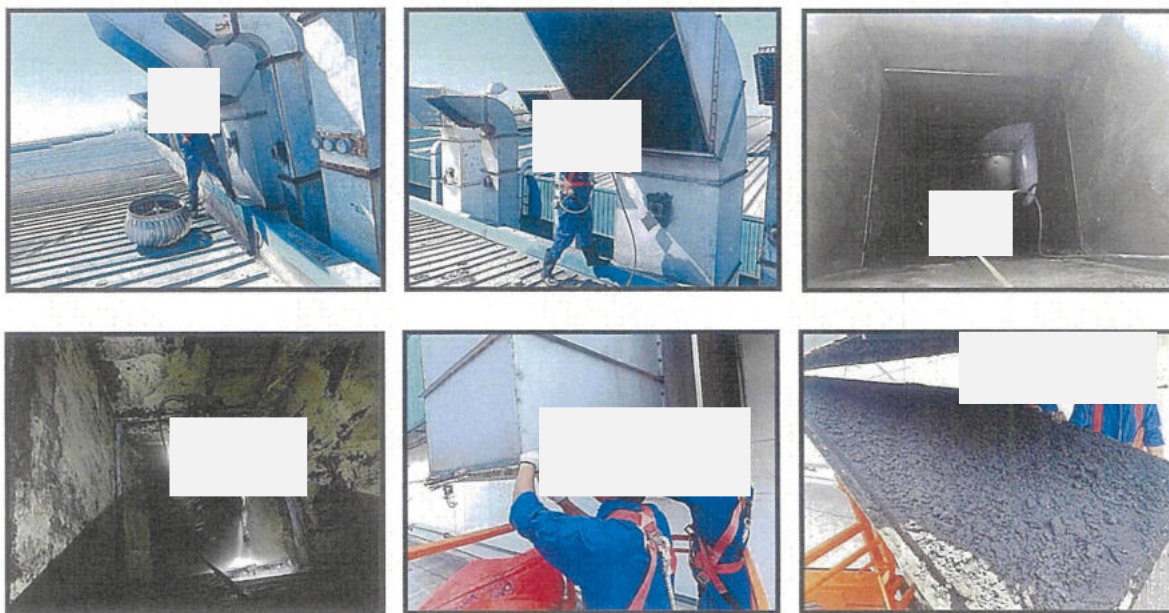
Page 6 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 5

รูปภาพแสดง ขณะทำความสะอาด EXHAUST DUCT FACTORY 1 (OUTSIDE)

ขณะทำความสะอาด



Reported by: YUTTANA J.

Page 7 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 6

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT FACTORY 1 (INSIDE) ที่ต้องการทำความสะอาด



Reported by: YUTTANA J.

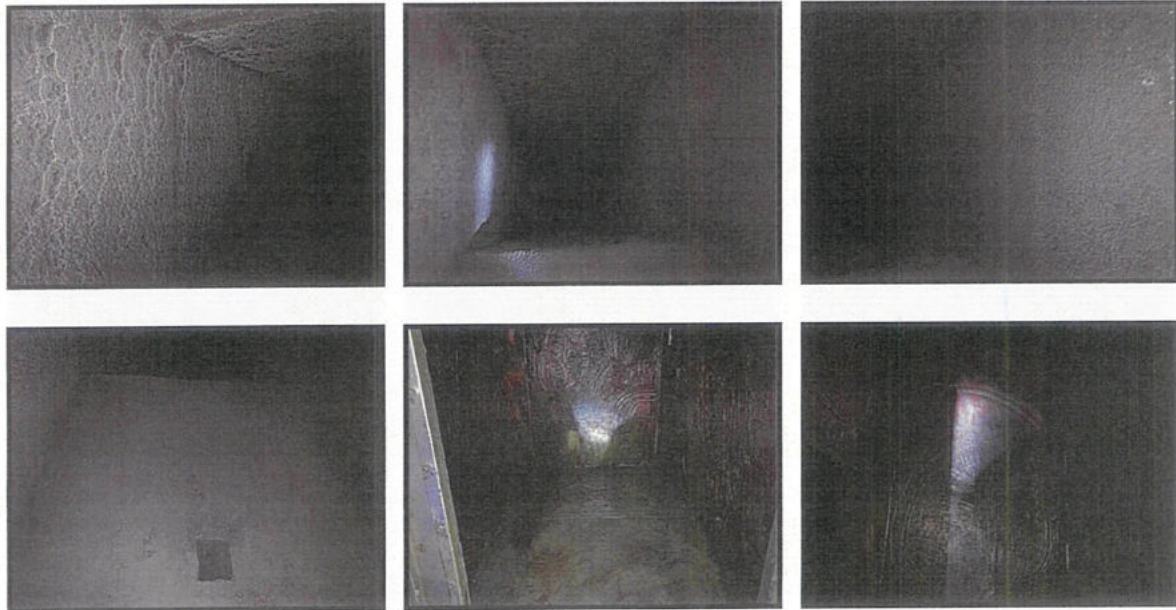
Page 8 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 7

รูปภาพแสดง ก่อนทำความสะอาด EXHAUST DUCT FACTORY 1 (INSIDE)

ก่อนทำความสะอาด



Reported by: YUTANA J.

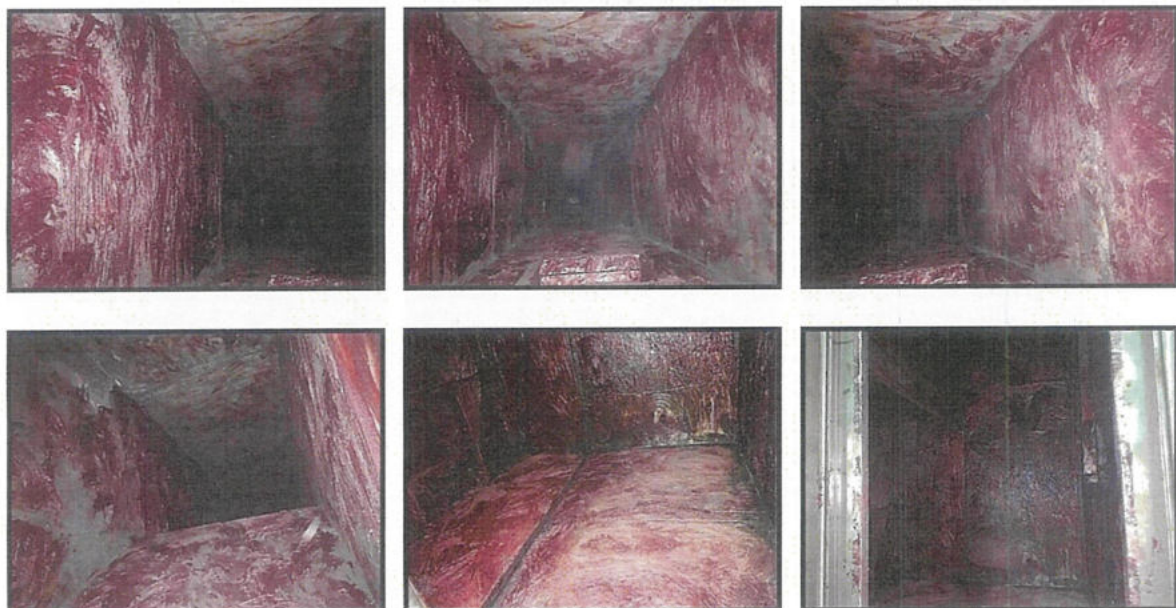
Page 9 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 8

รูปภาพแสดง หลังทำความสะอาด EXHAUST DUCT FACTORY 1 (INSIDE)

หลังทำความสะอาด



Reported by: YUTANA J.

Page 10 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 9

รูปภาพแสดง ขณะทำความสะอาด EXHAUST DUCT FACTORY 1 (INSIDE)

ขณะทำความสะอาด



Reported by: YUTTANA J.

Page 11 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE#10

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT DAMPER ที่ต้องการทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Reported by: YUTTANA J.

Page 12 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 11

รูปภาพแสดง HOUSING FAN & EXHAUST FAN ที่ต้องการทำความสะอาด



Reported by: YUTTANA J.

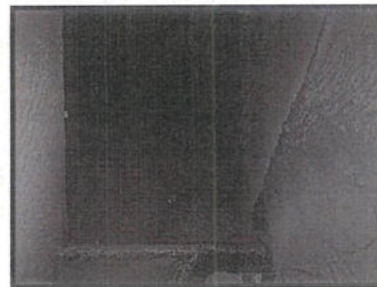
Page 13 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 12

รูปภาพแสดง HOUSING FAN & EXHAUST FAN ก่อนทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Reported by: YUTTANA J.

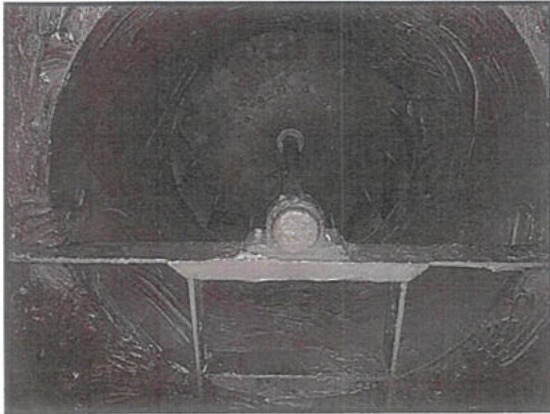
Page 14 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

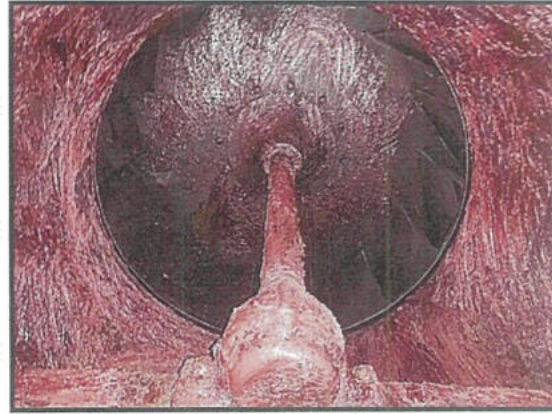
PICTURE# 13

รูปภาพแสดง HOUSING FAN & EXUAST FAN ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Reported by: NUTANA J.

Page 15 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 14

รูปภาพแสดงการทำงานทำความสะอาด WORKING AREA (5 S)



Reported by: NUTANA J.

Page 16 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 15

ภาพแสดงจำนวนกากตะกอนทั้งหมดการทำความสะอาด




กากตะกอนจากการทำความสะอาดทั้งหมด 100 กระสอบ หรือประมาณ 2 ตัน

Reported by: YUTANA J.

Page 17 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ อ.๕๗-๐๐๔

[Redacted Box]

[Redacted Box]

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานความปลอดภัยในการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ.๒๕๖๗ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๗

เมื่อวันที่ ๒๖ - ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๗

[Redacted Box]

เอกสารนี้ใช้สำหรับบันทึกการปฏิบัติงาน

เลขทะเบียนผู้ปฏิบัติงาน CASPW-๕๕๕๕๕๕

Reported by: YUTANA J.

Page 18 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนปฎิ ๒.๒๐-๐๐๗

สุดท้ายเราคงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

บทความความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับขีปนาวุธ พ.ศ. ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

อบรมเมื่อวันที่ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๔

สถานที่หน่วยฝึกอบรม บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด

ให้ไว้ ณ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๔

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

เลขทะเบียนบัญชี	CR๑-๐๘๒๗/๖๔
-----------------	-------------

Reported by: YUTTANA J.

Page 19 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



บริษัท นวัตกรรมช่าง แพลมมบังคับ จำกัด

Chart Karnchang Laemchabang Co.,Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ ฮ. ๖๑ - ๐๐๖

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดง

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความรู้พลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับผู้นุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

ตามกฎกระทรวงว่าโดยมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๖๓

ระหว่างวันที่ ๒๕ - ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๒๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒


ผู้บริหารจัดการหน่วยงานศอชบรบ. บริษัท อุตสาหกรรมฯ แล่นดบัง จำกัด

Reported by: YUTTANA J.

Page 20 of 23

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

TPSTC-05-6528-014



เอกสารนี้ใช้สำหรับ


บริษัท ที.พี. เซฟตี้ แอนด์ เทอร์นนิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด
ได้รับใบอนุญาตจากกรมการและคุ้มครองแรงงาน เลขใบอนุญาตที่ ๐๕๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
ในการประกอบอาชีพให้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้ดูแลความปลอดภัย ผู้ช่วยและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ
ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒
เมื่อวันที่ ๒-๕ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ (จำนวน ๒๔ ชั่วโมง)
วันที่ ๒-๕ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ที.พี. เซฟตี้ แอนด์ เทอร์นนิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

TPSTC-05-6528-015



เอกสารนี้ใช้สำหรับ

บริษัท ที.พี. เซฟตี้ แอนด์ เทอร์นนิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด
ได้รับใบอนุญาตจากกรมการและคุ้มครองแรงงาน เลขใบอนุญาตที่ ๐๕๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
ในการประกอบอาชีพให้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้ดูแลความปลอดภัย ผู้ช่วยและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ
ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒
เมื่อวันที่ ๒-๕ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ (จำนวน ๒๔ ชั่วโมง)
ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ที.พี. เซฟตี้ แอนด์ เทอร์นนิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด



D.S.T. TECHNICAL SERVICE & SUPPLY

ดี.เอส.ที. ขอขอบคุณ

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO.,LTD

ที่ให้โอกาสและความไว้วางใจในการบริการ ด้านทำความสะอาด

โดยปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามแผนที่กำหนดไว้

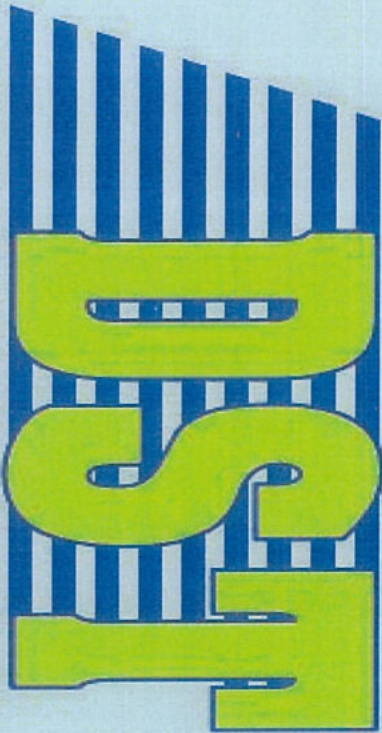
สวัสดี

REPORT

Clean Air Dust Room F4

Date : November 6-7' 2022

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO.,LTD



TECHNICAL SERVICE AND SUPPLY LIMITED PARTNERSHIP

D.S.T TECHNICAL SERVICE AND SUPPLY LIMITED PARTNERSHIP

263/4 Moo.8, T.Surasak, A.Siracha, Chonburi,20110

Tel:(033)001102, Fax:(033)001103,Mobile:086-3661917

By

Mr.Yuttana J.



DST Technical Services and Supply Limited Partnership

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

DATE: NOVEMBER 6-7 2022 PROJECT: CLEANING AIR DUST ROOM NO.4	CLIENT: ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD. REF. P/O Number: 159323 , 159331
<p>BACKGROUN</p> <p>รายงานฉบับนี้เป็นผลจากการดำเนิน TECHNICAL CLEANING SERVICES สำหรับงานทำความสะอาด EXHAUST DUCT CYCLONE AND DUST COLLECTOR UNIT NO.1 วันที่ 6-7 พฤศจิกายน 2565 ที่ผ่านมา</p> <p>รายงานฉบับนี้นำเสนอเพื่อสรุปผลการทำงานที่ DST ได้ได้รับความไว้วางใจให้เข้าไปทำความสะอาดโดยมีวิธีการทำงานที่ถูกต้อง รวดเร็วและปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ในรายงานฉบับนี้จะแสดงการเปรียบเทียบผลการทำงาน โดยรูปแบบก่อนทำ และหลังทำงาน และมีข้อเสนอแนะสำหรับการปรับปรุงแก้ไข เพื่อสนับสนุน ประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักร โดยมีเป้าหมายสูงสุดคือเพื่อปรับปรุงคุณภาพการผลิตโดยลดต้นทุนของการเกิดเครื่องจักรและสนับสนุนนโยบายการลดต้นทุนการผลิต (COST SAVING)</p> <p>จุดปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายในการทำความสะอาดดังนี้</p> <p>I.CLEANING AIR DUST ROOM NO.4</p>	<p>PLAN / PROGRESSIVES:</p> <p>DATE: NOVEMBER 6 2022</p> <p>10.30 - 10.45 น. : ประชุมแผนงานและเรื่องความปลอดภัย</p> <p>09.45 - 17.00 น. : ถอดถุง Filter Bag ออกจาก Dust Collector Room ทั้งหมด 120 ใบ</p> <p>NOVEMBER 7 2022</p> <p>09.30 - 09.45 น. : ประชุมแผนงานและเรื่องความปลอดภัย</p> <p>09.45 - 12.00 น. : ถอดถุง Filter Bag ออกจาก Dust Collector Room ที่เหลืออีก 60 ใบ</p> <p>12.00 - 16.00 น. : ถัดล้างทำความสะอาด AIR DUST ROOM</p> <p>13.00 - 17.00 น. : ประกอบ ถัง Filter Bag ใส่ใน Dust Collector Room 180 ใบ</p> <p>17.00 - 18.00 น. : ทำความสะอาด 5ส.พื้นที่ทำงานทั้งหมด</p>

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

SUMMARY OF ACTIVITIES

	Description/ Lesson Learn	Countermeasure/ Comment/ Suggestion	Remarks
1	AIR DUST ROOM <ul style="list-style-type: none"> ในห้อง Air Dust Room มีผงฝุ่นสะสมอยู่มาก 	การทำความสะอาด <ul style="list-style-type: none"> ถอดถุง Filter ออกจาก Air Dust Room ใช้ปืนแรงดันสูง ฉีดล้างภายในห้อง และปล่อยระบายอากาศให้สะอาด ใช้ลมเป่าได้นำออกให้หมดก่อนประกอบถุง Filter กลับเข้าไปใน Air Dust Room 	รูปภาพประกอบที่ PICTURE # 1-5
2	AIR DUST FILTER <ul style="list-style-type: none"> มีผงฝุ่นเกาะถุง Filter จำนวนมาก ถุง Filter มีสภาพเก่ามาก 	การทำความสะอาด <ul style="list-style-type: none"> ถอดถุง Filter ออกจากห้อง Air Dust Room ใช้แปรงขัดผงฝุ่นออกจากถุง Filter แล้วใช้ลมเป่าทำความสะอาดอีกครั้ง ประกอบถุง Filter กลับเข้าตำแหน่งเดิมในห้อง Air Dust Room ข้อเสนอแนะ ควรถอดถุงฟیلเตอร์ทำความสะอาดอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	รูปภาพประกอบที่ PICTURE # 6
3	CLEAN AREA 5.S. <ul style="list-style-type: none"> สภาพพื้นที่ขณะทำความสะอาดมีผงฝุ่นตกหล่นอยู่ทั่วบริเวณ 	การทำความสะอาด ทำความสะอาดพื้นที่โดยรอบ พื้นที่ทำงานก่อนส่งมอบงาน	รูปภาพประกอบที่ PICTURE # 7

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

ILLUSTRATION

PICTURE # 1

รูปภาพแสดงการประชุมแผนการทำงานและความปลอดภัย ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 2

รูปภาพแสดง AIR DUST ROOM ของ DUST COLLECTOR NO.4



Report Ru : Yuthana I

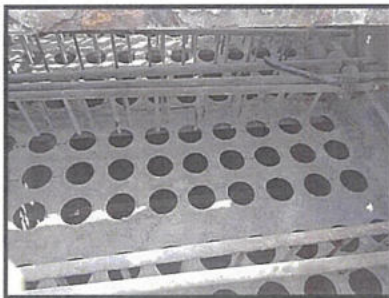
Page 4 of 14

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 3

รูปภาพแสดง AIR DUST ROOM ของ DUST COLLECTOR NO.4 ก่อนทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



Report Ru : Yuthana I

Page 5 of 14

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 4

รูปภาพแสดง AIR DUST ROOM ของ DUST COLLECTOR NO.4 ขณะทำความสะอาด

ขณะทำความสะอาด

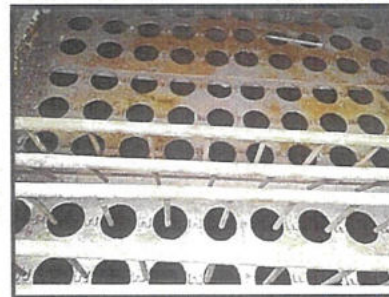


TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 5

รูปภาพแสดง AIR DUST ROOM ของ DUST COLLECTOR NO.4 หลังทำความสะอาด

หลังทำความสะอาด



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 6

รูปภาพแสดง AIR DUST FILTER ของ DUST COLLECTOR NO.4 ก่อนทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : Yuthana I

Page 8 of 14

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 7

รูปภาพแสดงการหลังทำความสะอาด WORKING AREA (5 S)



Report By : Yuthana I

Page 9 of 14

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



TPD
Training & Seminar

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท กิ๊ป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด


ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ ๖๐-๐๐๙
มอบฉันทบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงถึง

ท่านการอบรมหลักสูตรเรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน
ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙

ระหว่างวันที่ ๒๖-๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๐
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๐

กรมการฝึกหัดครู

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ ๖๐-๐๐๙
ขอรับรองว่า

ท่านการอบรมเรื่อง

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
สำหรับผู้อยู่บนที่สูง ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหล็กละและผู้อนุญาต

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๕๗ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๕๗

เมื่อวันที่ ๒๖ - ๒๗ ตุลาคม ๒๕๕๘
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๕๘

กรมการฝึกหัดครู

เลขทะเบียนผู้ฝึกหัด

CASRW-๐๐๐/๕๘

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

เลขที่ CKC-๐๐๔๖/๖๒



บริษัท ฉัตรการช่าง แลมฉบัง จำกัด

Chart Karnchang Laemchabang Co.,Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ อ. ๖๑ - ๐๐๖

มอบใบตราไว้เพื่อแสดง

[Redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

ตามกฎหมายกระทรวงมหาดไทยในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๔๗ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๔๗

ระหว่างวันที่ ๒๘ - ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒


ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒

[Redacted]

ผู้บริหารจัดการหน่วยงานฝึกอบรม บริษัท ฉัตรการช่าง แลมฉบัง จำกัด

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

TPSTC-05-6529-015



บริษัท ที.ที. เซฟตี้ แอนด์ เทรนนิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขใบอนุญาตที่ ๐๕๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

มอบใบตราไว้เพื่อแสดงว่า

[Redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับ ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

ตามกฎหมายกระทรวงมหาดไทยในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม

ในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

เมื่อวันที่ ๒-๕ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ (จำนวน ๒๔ ชั่วโมง)

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

[Redacted]

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ที.ที. เซฟตี้ แอนด์ เทรนนิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด

D.S.T. TECHNICAL SERVICE & SUPPLY

ดี.เอส.ที. ขอขอบคุณ

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO.,LTD

ที่ให้โอกาสและความไว้วางใจในการบริการ ด้านทำความสะอาด

โดยปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามแผนที่กำหนดไว้

สวัสดี

6๗

เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน





ที่ อก ๐๓๓๓/ ๑๓ ๕๕ ๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๗๐๒ ลงรับวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.๗๗(๒)-๖/๒๕๓๘-ญอน. ประกอบกิจการผลิตล้ออลูมิเนียมสำหรับรถยนต์ และผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (จากอลูมิเนียม) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๐๐/๑๔๕ หมู่ที่ ๕ ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๒๑ ๔๒๑๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

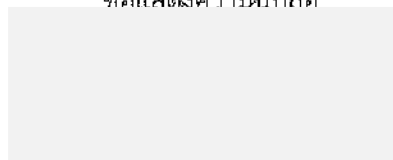
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายธีระยุทธ คงศิริรัตน์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒			✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	
๒			✓		
๓			✓		

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔				✓
๕				✓
๖			✓	
๗			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ออก ๐๓๑๓/๖๔๘๒ ลงวันที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความหวังใจ



วิเทศธนกร วัฒนศิริกุล
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมและคุ้มครองสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดน้ำเสีย
ผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดน้ำเสีย

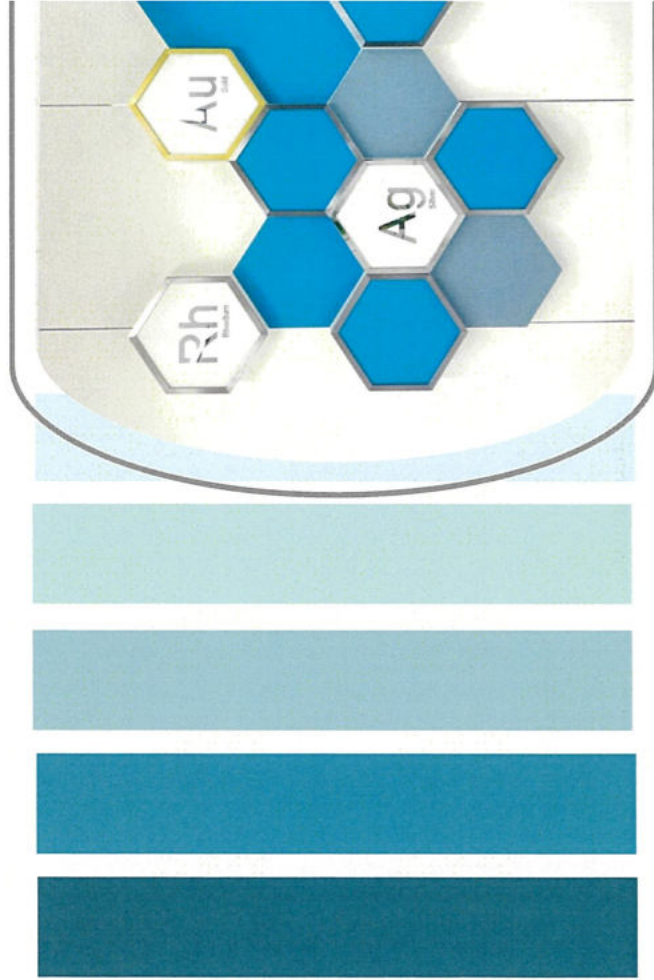


7ข

เอกสารการจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน
(Noise Contour Map)



รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เดือนพฤศจิกายน 2565



บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี

สารบัญ

สารบัญ	หน้า
สารบัญรูป	I
สารบัญตาราง	II
1. บทนำ	1
2. วัตถุประสงค์	1
3. ขอบเขตของการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง	1
4. วิธีการตรวจวัด	10
5. การตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง	11
6. ข้อเสนอแนะ	20

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
รูปที่ 1 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโรงงาน 1	2
รูปที่ 2 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโรงงาน 2	3
รูปที่ 3 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโรงงาน 3	4
รูปที่ 4 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโรงงาน 4	5
รูปที่ 5 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโรงงาน 5	6
รูปที่ 6 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ New Powder	7
รูปที่ 7 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Old Powder	8
รูปที่ 8 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Test Room	9
รูปที่ 9 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแผนที่ บริเวณโรงงาน 1	12
รูปที่ 10 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแผนที่ บริเวณโรงงาน 2	13
รูปที่ 11 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแผนที่ บริเวณโรงงาน 3	14
รูปที่ 12 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแผนที่ บริเวณโรงงาน 4	15

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
รูปที่ 13 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแรงสั่น บริเวณโรงงาน 5	16
รูปที่ 14 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแรงสั่น บริเวณ New Powder	17
รูปที่ 15 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแรงสั่น บริเวณ Old Powder	18
รูปที่ 16 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแรงสั่น บริเวณ Test Room	19

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง	11

รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง
(Noise Contour Map)

1. บทนำ

บริษัทมีความตระหนักในความสำคัญของการจัดการสภาพแวดล้อมของโครงการ ให้อยู่ในสภาวะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงาน และส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรอบให้น้อยที่สุดทางบริษัท อจักษ์ ๓๓ ออโตเมติก (ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้ความสำคัญกับผลกระทบด้านเสียง โดยเฉพาะบริเวณกระบวนการผลิตหลายขั้นตอนที่ต้องใช้อุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง การศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่าง ๆ ซ้อนทับอยู่ของโครงการ ซึ่งสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนการจัดการระดับเสียงของพื้นที่ต่าง ๆ ตลอดจนเสนอมาตรการลดผลกระทบต่อนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้น ๆ และในการศึกษาได้ให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียง 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป ซึ่งถือเป็นระดับที่ควรต้องให้ความสนใจและป้องกันเพื่อคุ้มครองสุขภาพของพนักงาน การเฝ้าระวัง และการติดตามตรวจสอบระดับเสียงต่อไป

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ได้ทำการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับการจัดการระดับเสียงของโครงการต่อไปให้กับบริษัท อจักษ์ ๓๓ ออโตเมติก (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 700/145 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี โดยทำการตรวจวัด เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2565 ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

2. วัตถุประสงค์

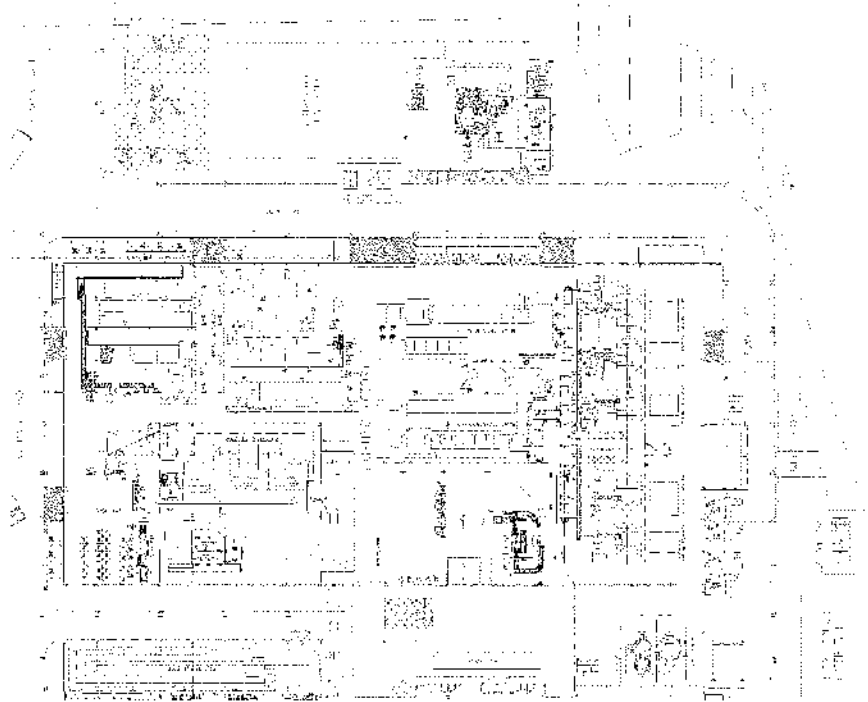
เพื่อตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่กระบวนการผลิต ของบริษัท อจักษ์ ๓๓ ออโตเมติก (ประเทศไทย) จำกัด จากนั้นนำผลการตรวจวัดที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อพิจารณาประสิทธิภาพในการลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงและเสนอมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้น ๆ

3. ขอบเขตของการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

1) การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตของบริษัท อจักษ์ ๓๓ ออโตเมติก (ประเทศไทย) จำกัด (แสดงดังรูปที่ 1-8) เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2565 ได้แก่ บริเวณโรงงาน 1, บริเวณโรงงาน 2, บริเวณโรงงาน 3, บริเวณโรงงาน 4, บริเวณโรงงาน 5, บริเวณ New Powder, บริเวณ Old Powder และ บริเวณ Test Room

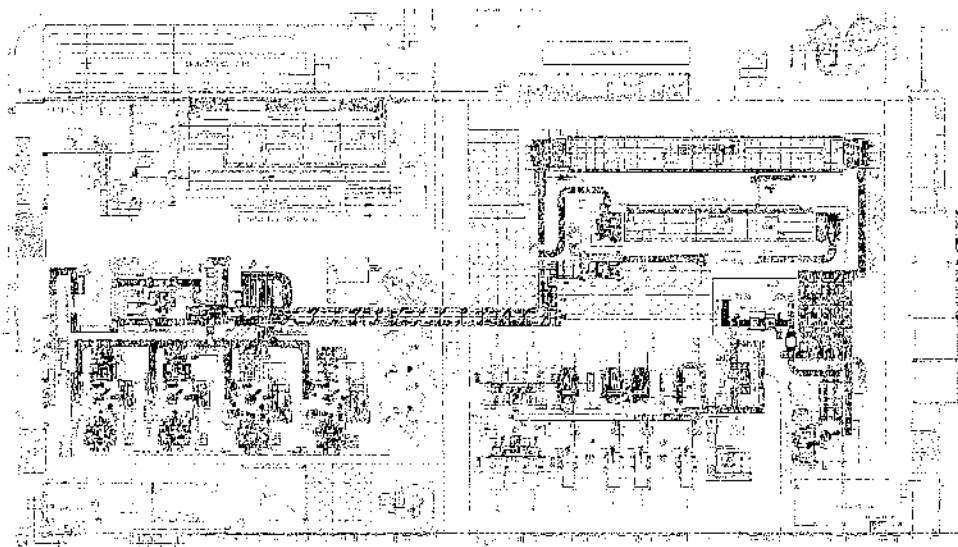
2) นำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้ จัดทำ Noise Contour Map แบบแบบสี่ และแบบเส้นระดับเสียง
3) เสนอแนะมาตรการควบคุมและป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่อนักงาน โดยให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป

ถนนด้านหน้าโรงงาน



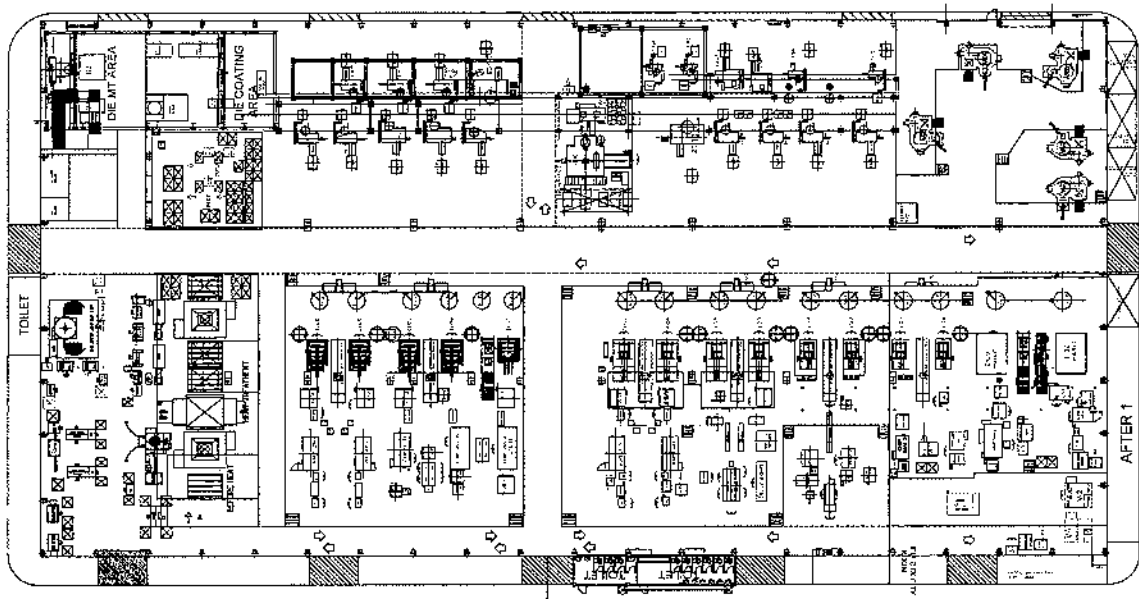
รูปที่ 1 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโรงงาน 1

ถนนด้านหน้าโรงงาน



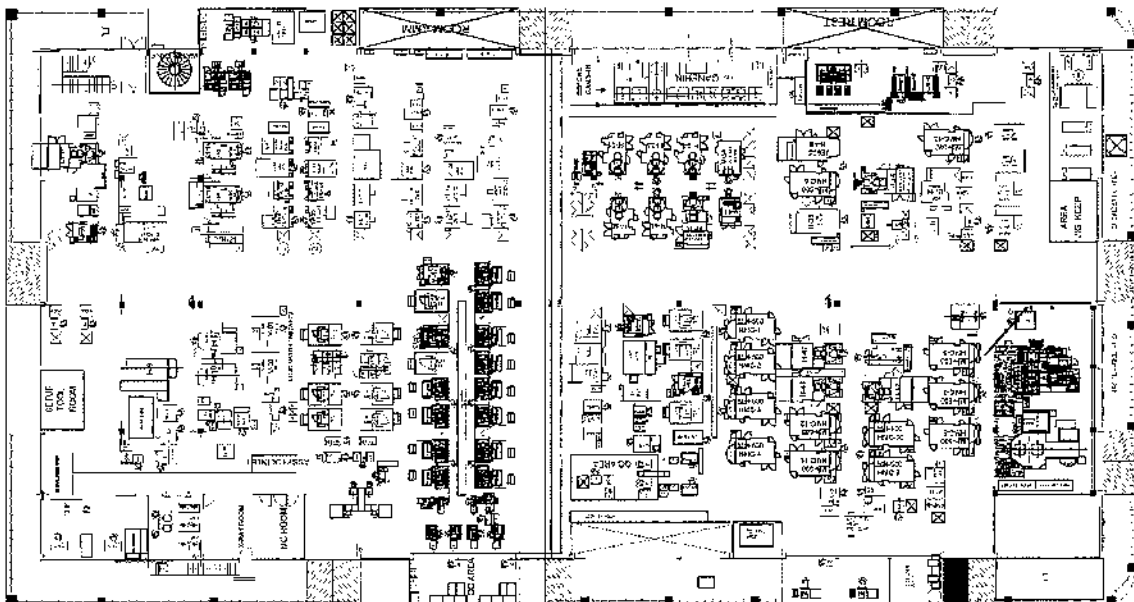
รูปที่ 2 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโรงงาน 2

ถนนด้านหน้าโรงงาน

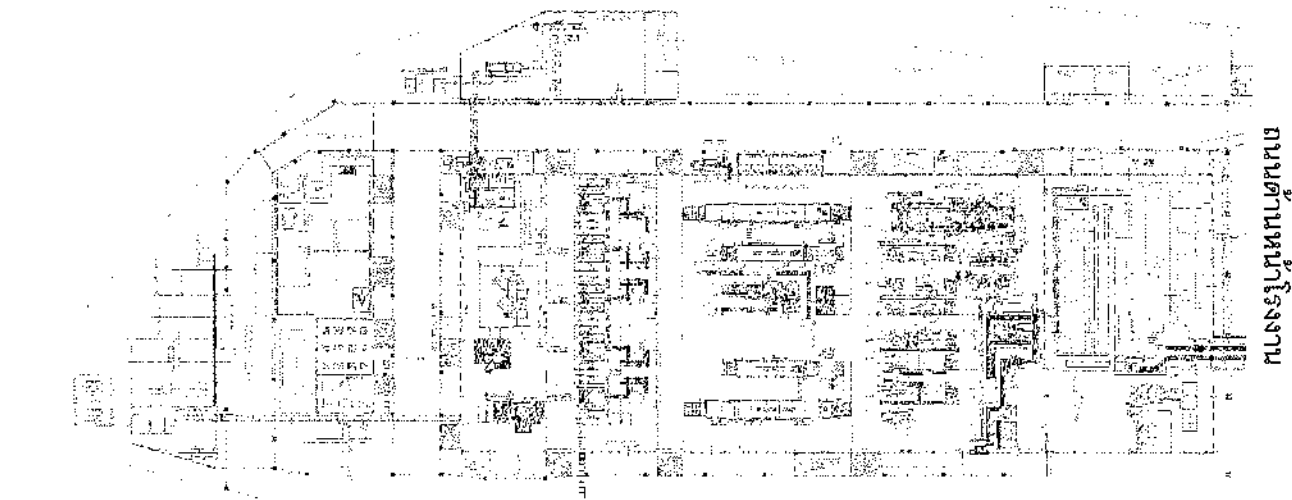


รูปที่ 3 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโรงงาน 3

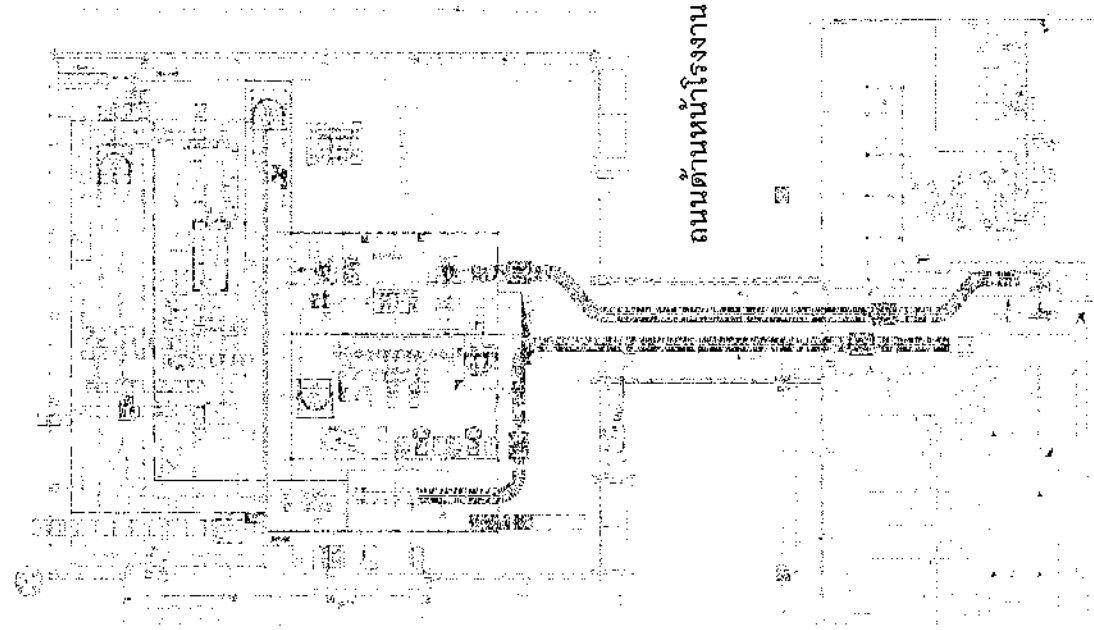
ถนนด้านหน้าโรงงาน



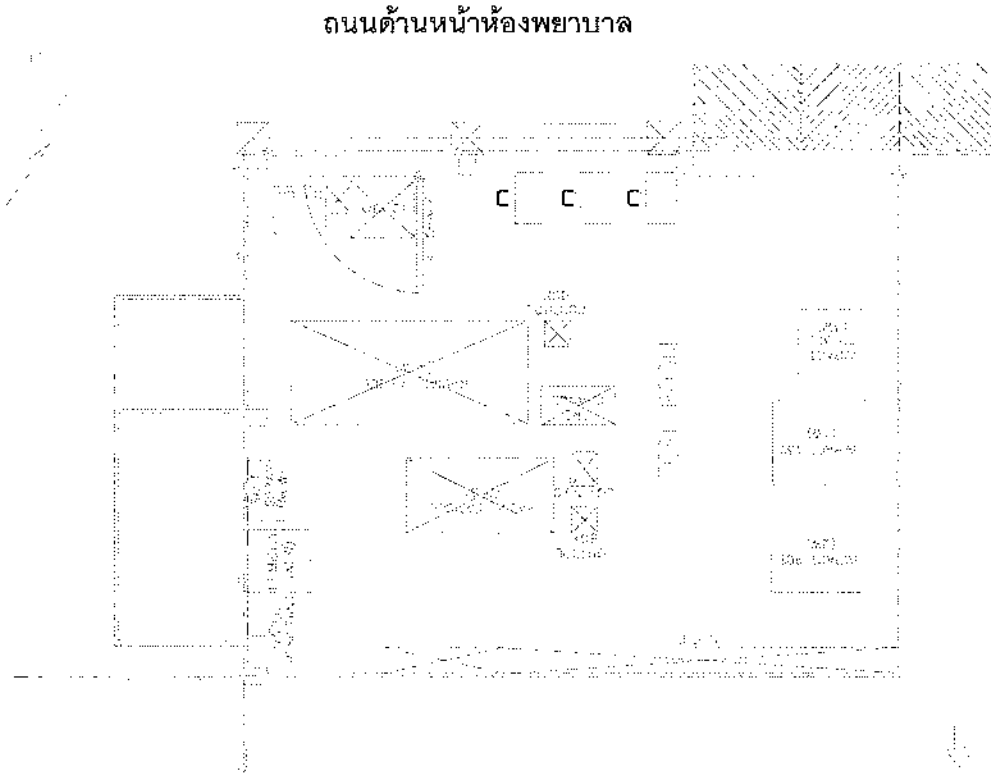
รูปที่ 4 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโรงงาน 4



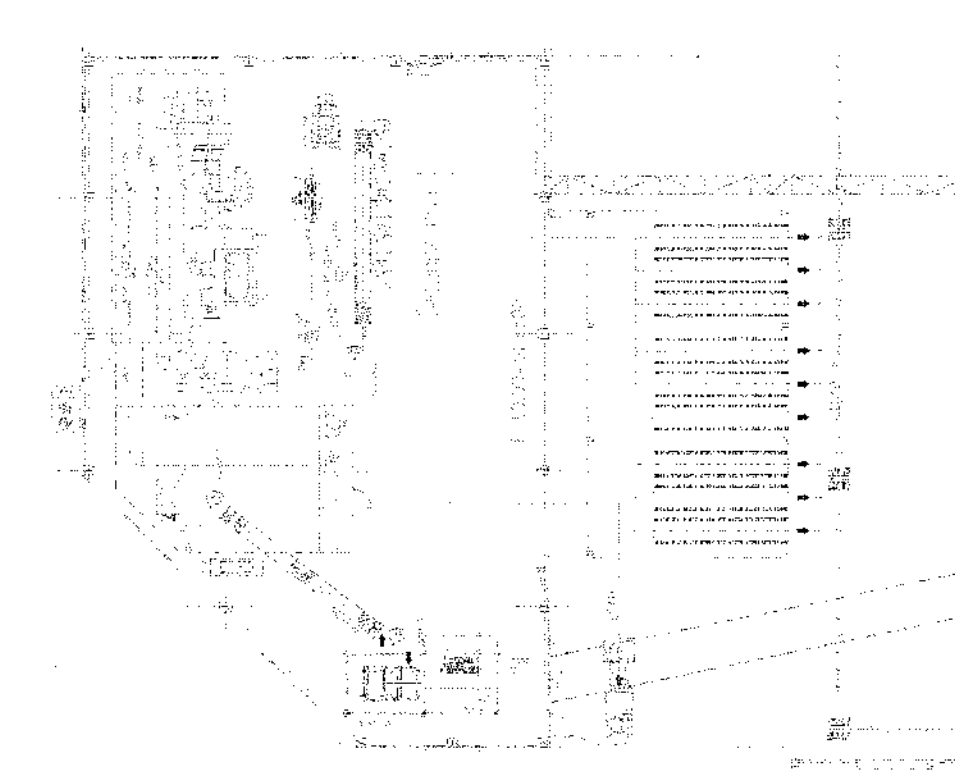
รูปที่ 5 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเสียงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโรงงาน 5



รูปที่ 6 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเสียงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ New Powder



รูปที่ 8 แสดงพื้นที่ตรวจวัดเสียง เพื่อจัดทำแผนผังเสียง (Noise Contour Map)
บริเวณ Test Room



รูปที่ 7 แสดงพื้นที่ตรวจวัดเสียง เพื่อจัดทำแผนผังเสียง (Noise Contour Map)
บริเวณ Old Powder

4. วิธีการตรวจวัด

1) วิธีการตรวจวัดระดับเสียง

ทำการตรวจวัดระดับเสียง โดยให้มาตรฐานระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ทำการวัดตามคู่มือด้วยเครื่อง Acoustic Calibrator ซึ่งมีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบแสดงในภาคผนวกที่ 2 โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (L_{eq} , 1 min) เนื่องจากบริเวณกระบวนการผลิตมีเสียงดังค่อนข้างสม่ำเสมอ โดยติดตั้งเครื่องวัดเสียงบนเสาตั้งสามขา (Tri-Pod) เพื่อช่วยลดปัญหาเสียงสะท้อนจากร่างกายผู้ตรวจวัด และตั้งเครื่องวัดสูงจากพื้นในระดับของพนักงา (Hearing Zone) และในรัศมี 1 เมตรตามแนวรอบรูปในโครโน ต้องไม่กีดขวางหรืออื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ และต้องใส่อุปกรณ์กำบังลม (Wind Screen) เพื่อลดความผิดพลาดจากผลกระทบจากลมพัดที่แรงที่จะเกิดขึ้นต่อการตรวจวัดบันทึกผลการตรวจวัดที่ได้แต่ละจุดลงในผังบริเวณของโครงการ (Layout)

๒) วิธีการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

นำข้อมูลจากตรรกะระดับเสียงไปเห็นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด มาจัดที่ฝั่งแสดงฝั่งในรูปตัวเสียง (Noise Contour Map) ตัวไปโปรแกรมคอมพิวเตอร์ "Surfer 12 for Windows" โดยนำผลการวัดระดับเสียงที่ได้ไปข้อมูลนำเข้า จากนั้นทำการสร้างฝั่งแสดงการกระจายของเสียงแบบแถบสี และแนบเส้น (Contour Line) โดยกำหนดเสียงเส้นที่แตกลากกันก็ความดังของเสียง คือ

बैंगलूर ३०/१२/२०१७

สัปดาห์รวม

संज्ञा

สีเขียวอ่อน
แสดงสมรรถนะต่ำความต้องการทั้งปริมาณกว่าหรือเท่ากับ 73 เดซิเบล แต่โดยกว่า 75 เดซิเบล
สีเขียวเข้ม : < 73 ดีซีเบล
สีเขียวอ่อน : < 73 ดีซีเบล

วสันต์ ภูวนะ

สี่เหลี่ยม
แสดงเส้นระดับความตึงเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 75 เดซิเบล แต่น้อยกว่า 76 เดซิเบล
เดซิเบลเอ : <75 สีเหลือง <76 เดซิเบล

ตัวหนังสือเขียน

ที่ห้องชม
แสดงแสนระดังเสียงที่มีมากกว้าหรือเท่ากับ 76 เดซิเบลเอ แต่อย่ากว่า 78
เดซิเบลเอ : <76 ที่ห้องชม <78 เดซิเบลเอ

संज्ञा

ผู้ส่ม
แสดงเสนระดับความดังเสียงที่มีคามากกวหรือเท่ากับ 78 เดซิเบลเอ เตนอยกว่า 81
เดซิเบลเอ : < 78 สุ่ม < 81 เดซิเบลเอ

২৬৭৭

สีแดง แสดงสมรรถนะตามความเสี่ยงที่ต่ำกว่าหรือเท่ากับ 81 เดซิเบลเอ ; สีแดง ≥ 81 เดซิเบลเอ

5. การตรวจวัดและจัดทำแผนแสดงเส้นระดับเสียง

1) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจระดับเสียงบริเวณที่มีภาวะบานการลัดทั้งหมด เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน 2555 พบว่า บริเวณโรงงาน 1, บริเวณโรงงาน 2, บริเวณโรงงาน 3, บริเวณโรงงาน 4, บริเวณโรงงาน 5 และ บริเวณ New Powder มีระดับเสียง มากกว่า 85 เดซิเบลเอ

ยกเว้นบริเวณ Old Powder และ บริเวณ Test Room มีระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน แต่ทั้งนี้ การตรวจวัดระดับเสียงดังตารางที่ 1 และเพื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) แสดงดังรูปที่ 9 ถึงรูปที่ 16 และภาคผนวกที่ 1

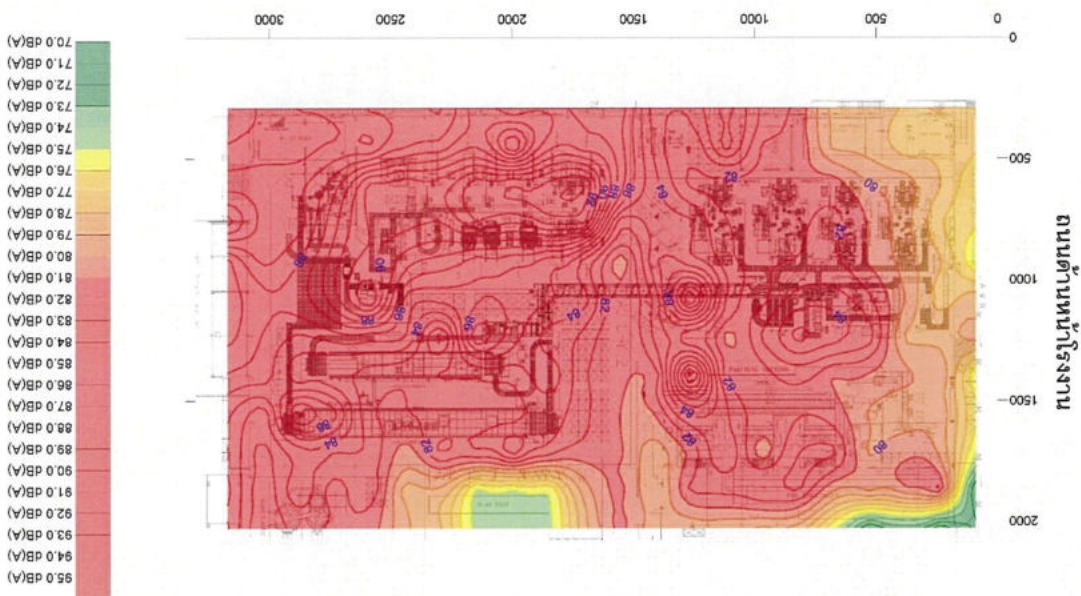
ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

วันที่	พื้นที่	ระดับเสียง dB(A)
19/11/65	บริเวณโรงงาน 1	69.3-92.3
19/11/65	บริเวณโรงงาน 2	70.2-94.3
19/11/65	บริเวณโรงงาน 3	66.2-93.4
19/11/65	บริเวณโรงงาน 4	64.2-98.5
19/11/65	บริเวณโรงงาน 5	66.0-92.4
19/11/65	บริเวณ New Powder	73.9-96.2
19/11/65	บริเวณ Old Powder	52.6-74.4
19/11/65	บริเวณ Test Room	60.1-82.7

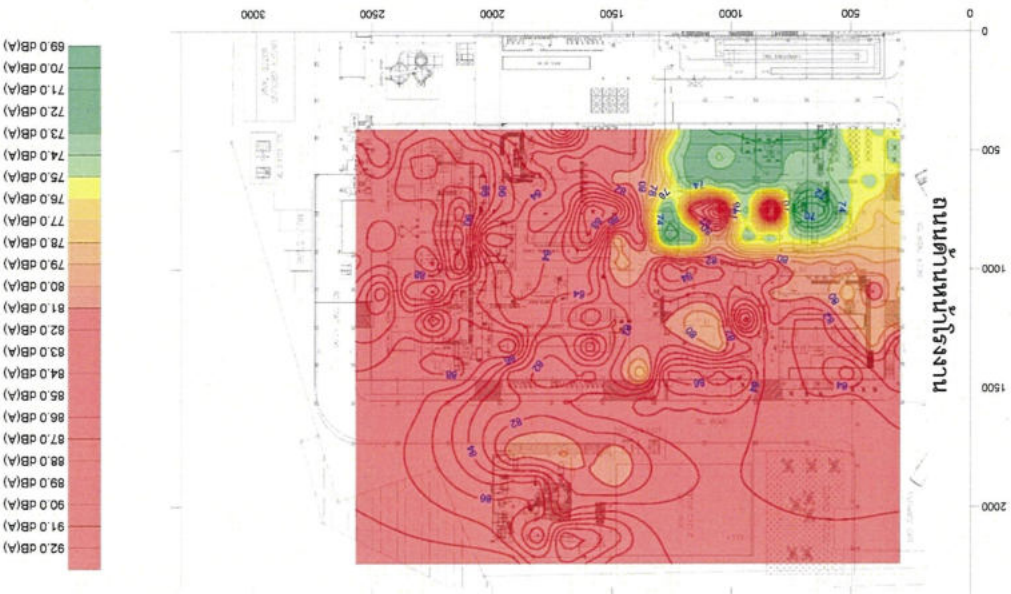
2) **สรุปผลการตรวจวัด**

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด เมื่อวันที่ 19 พฤษภาคม 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ค่าอยู่ในช่วง 52.0-98.5 เดซิเบลเอ และเมื่อเวลาการตรวจวัดมาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) พบว่า แหล่งกำเนิดที่ทำให้เกิดเสียงดังเกินกว่า 80 เดซิเบลเอ เกิดจากการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ และเสียงในแนวทอส์ฟิว

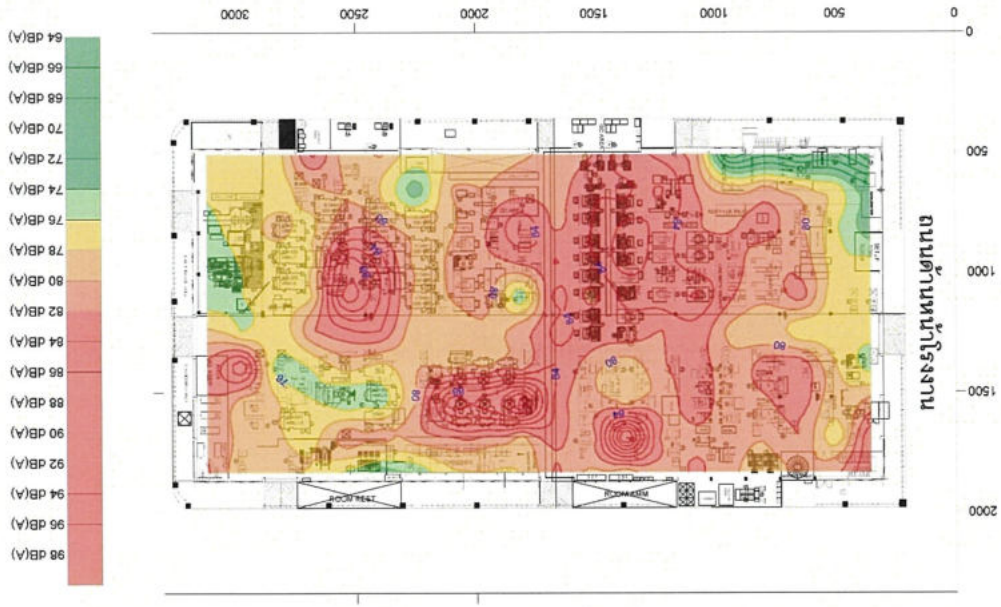
รูปที่ 10 แสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแผนที่ บริเวณโรงงาน 2



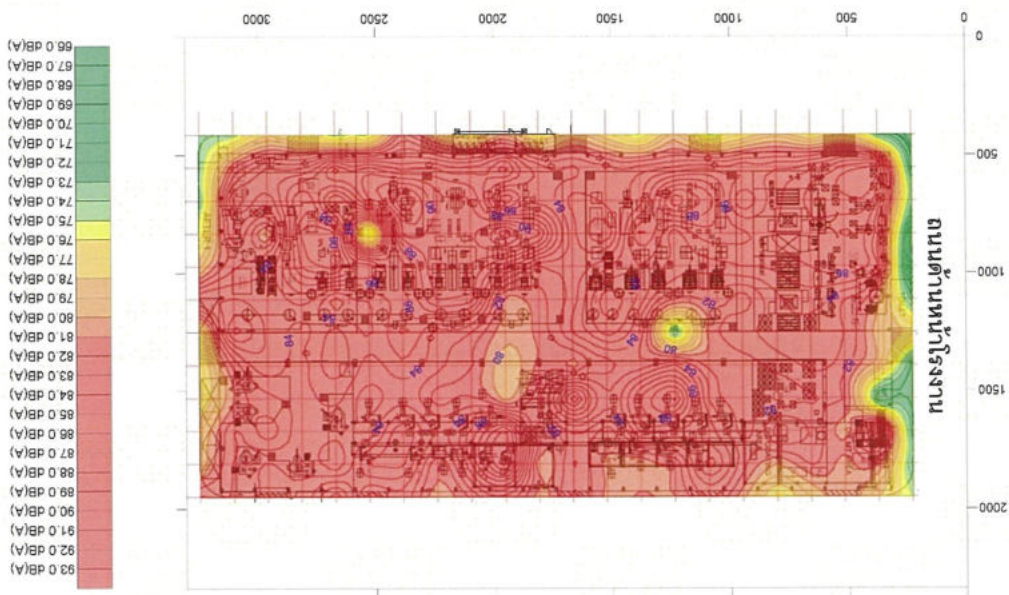
รูปที่ 9 แสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแผนที่ บริเวณโรงงาน 1

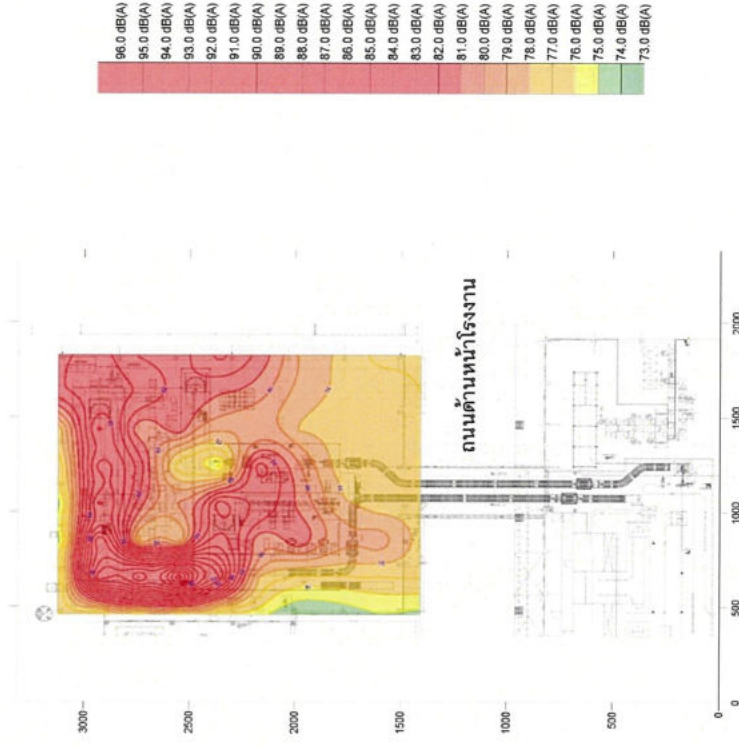


รูปที่ 12 แผนผังระดับเสียงบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแอปพลิเคชัน 4



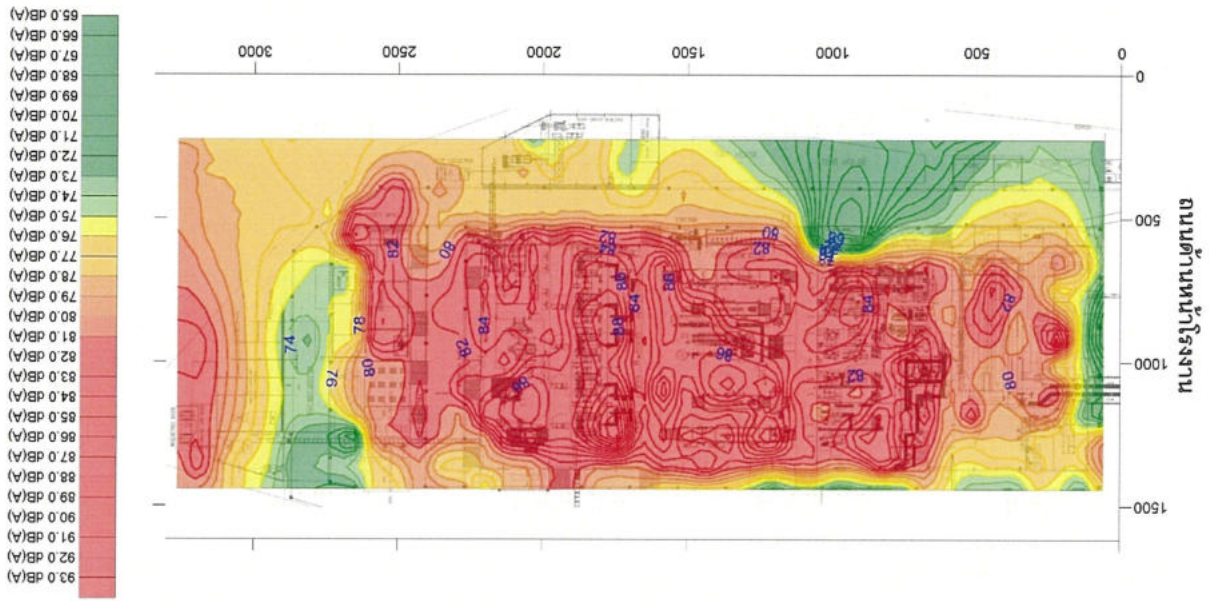
รูปที่ 11 แผนผังระดับเสียงบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแอปพลิเคชัน 3

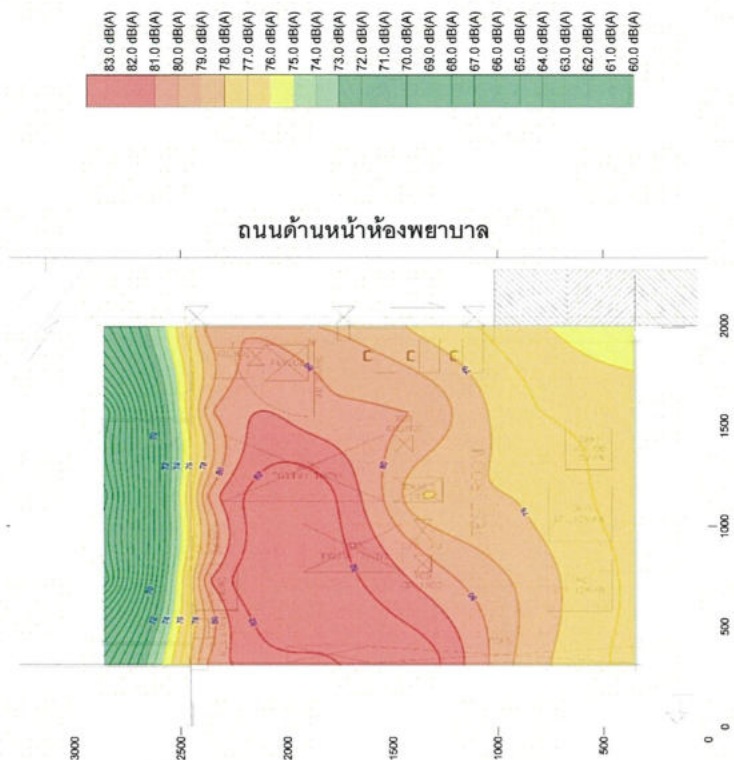




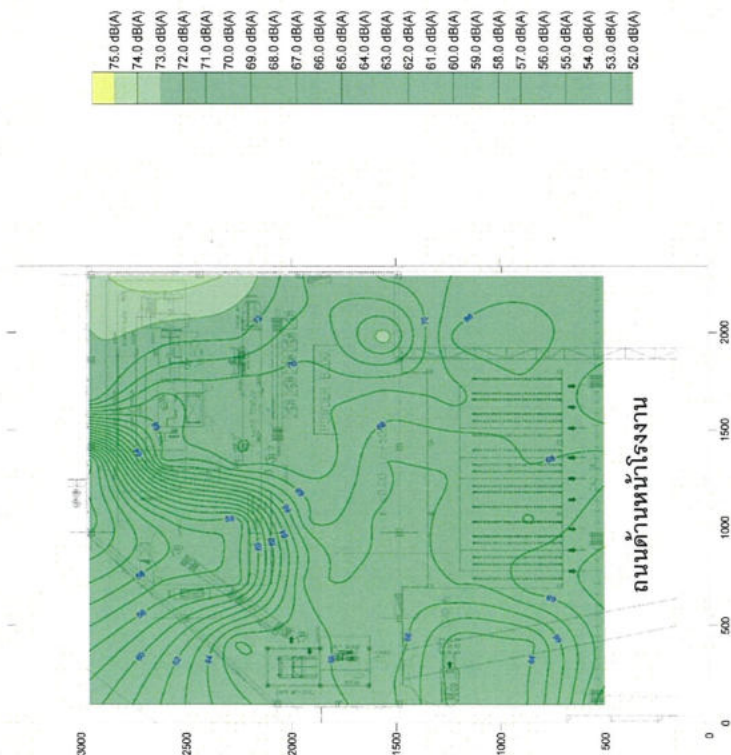
รูปที่ 14 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแถบสี บริเวณ New Powder

รูปที่ 13 ผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแถบสี บริเวณโรงงาน 5





รูปที่ 16 มังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต แบบแถบสี บริเวณ Test Room



รูปที่ 15 มังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่ที่กระบวนการผลิต แบบแถบสี บริเวณ Old Powder

6. ข้อเสนอแนะ

จากการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตของบริษัท อคาซี เฮด คอนสตรัคชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ผลการศึกษาทำให้ทราบถึงแหล่งกำเนิดเสียง และลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผลการศึกษาไปใช้ในการวางแผนการจัดการและความคุ้มค่าเสียได้เป็นอย่างดี ซึ่งบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เกิดจากการทำงานของอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่ดังต่อเนื่อง ซึ่งจากการสำรวจพบว่า ทางบริษัท อคาซี เฮด คอนสตรัคชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดเตรียมมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากระดับเสียงดังที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

- จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) ในพื้นที่การผลิต เพื่อให้ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียง

- กำหนดบริเวณพื้นที่เสียงดัง (Noise Area) โดยพนักงานทุกคนที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน โดยมีข้อเสียคือและมีหัวหน้างานควบคุมอย่างเคร่งครัด

- นำผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติด หรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน หรือทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน (ข้อแนะนำของ National Institute of Occupational Health and Safety; NIOSH)

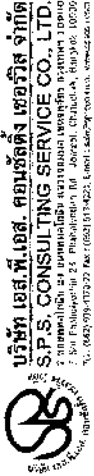
- ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี และเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อการได้ยิน

นอกจากมาตรการดังกล่าวข้างต้นแล้ว ผู้ศึกษายังขอเสนอแนะเพิ่มเติมเพื่อโครงการนำไปพิจารณาดำเนินการตามความเหมาะสมต่อไป ดังนี้

- 1) ติดตั้งลดดูดซับเสียง ในบริเวณที่มีอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง
- 2) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในการกำหนดกระบวนการผลิตของโรงงาน มีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาที่ทำการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้น หรือ ลดลงจากการศึกษาในครั้งนี้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับลักษณะการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในภายหลัง
- 3) ความถี่การทบทวนผังแสดงการกระจายเสียงใน هنگامมีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้ผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัยสามารถใช้งานได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น

ภาคผนวกที่ 1

ตารางแสดงข้อมูลการตรวจวัดระดับเสียง



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอย พหลโยธิน 25 แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10700
T: 02-0793-0722 F: 02-0793-0723 E: info@sps.co.th, sales@sps.co.th, web@sps.co.th

HN0311/11/65
38/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อผู้ดำเนินการ : บริษัท อายที เมค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงาน J

ตำแหน่งสถานีวัด : ยานยนต์ฝั่ง จันทอรัญ

Point No.	ค่าเฉลี่ย (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1	1	1	75.6
2	1	2	73.8
3	1	3	72.6
4	1	4	76.8
5	1	5	77.2
6	1	6	79.4
7	1	7	78.4
8	1	8	79.5
9	1	9	81.0
10	1	10	82.4
11	1	11	83.2
12	1	12	-
13	1	13	-
14	1	14	-
15	1	15	-
16	1	16	-
17	1	17	-
18	2	1	74.7
19	2	2	75.0
20	2	3	74.5
21	2	4	77.1
22	2	5	77.2
23	2	6	79.1
24	2	7	82.4
25	2	8	78.9
26	2	9	79.6
27	2	10	83.1
28	2	11	83.2
29	2	12	-
30	2	13	-
31	2	14	-
32	2	15	-
33	2	16	-
34	2	17	-

Point No.	ค่าเฉลี่ย (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
35	3	1	76.1
36	3	2	74.7
37	3	3	75.1
38	3	4	75.0
39	3	5	-
40	3	6	80.5
41	3	7	77.9
42	3	8	80.3
43	3	9	-
44	3	10	86.0
45	3	11	82.0
46	3	12	-
47	3	13	-
48	3	14	-
49	3	15	-
50	3	16	-
51	3	17	-
52	4	1	74.8
53	4	2	74.3
54	4	3	72.6
55	4	4	77.7
56	4	5	78.5
57	4	6	78.9
58	4	7	84.2
59	4	8	85.3
60	4	9	-
61	4	10	-
62	4	11	83.2
63	4	12	-
64	4	13	-
65	4	14	-
66	4	15	-
67	4	16	-
68	4	17	-

HN0311/11/65
38/10/65

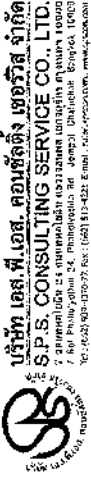
ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อผู้ดำเนินการ : บริษัท อายที เมค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงาน I

ตำแหน่งสถานีวัด : ยานยนต์ฝั่ง จันทอรัญ

Point No.	ค่าเฉลี่ย (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
69	5	1	71.2
70	5	2	73.6
71	5	3	73.5
72	5	4	69.3
73	5	5	74.6
74	5	6	80.7
75	5	7	80.3
76	5	8	83.1
77	5	9	-
78	5	10	-
79	5	11	82.8
80	5	12	-
81	5	13	-
82	5	14	-
83	5	15	-
84	5	16	-
85	5	17	-
86	6	1	71.4
87	6	2	72.7
88	6	3	72.4
89	6	4	80.4
90	6	5	73.2
91	6	6	83.1
92	6	7	80.0
93	6	8	81.5
94	6	9	82.8
95	6	10	82.1
96	6	11	82.0
97	6	12	-
98	6	13	-
99	6	14	-
100	6	15	-
101	6	16	-
102	6	17	-

Point No.	ค่าเฉลี่ย (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
103	7	1	71.6
104	7	2	72.8
105	7	3	72.2
106	7	4	72.7
107	7	5	73.6
108	7	6	82.2
109	7	7	82.0
110	7	8	89.2
111	7	9	82.4
112	7	10	80.3
113	7	11	-
114	7	12	-
115	7	13	-
116	7	14	-
117	7	15	-
118	7	16	-
119	7	17	-
120	8	1	71.0
121	8	2	74.6
122	8	3	72.6
123	8	4	88.5
124	8	5	79.8
125	8	6	83.0
126	8	7	82.3
127	8	8	79.9
128	8	9	79.1
129	8	10	86.5
130	8	11	81.5
131	8	12	-
132	8	13	-
133	8	14	-
134	8	15	-
135	8	16	-
136	8	17	-



KS0311/1/1/65
38/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อสถานที่ : บริษัท อายซี เพท อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 700/145 ข้อมูลสภาพแวดล้อมเบื้องต้น
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงาน 1

ชื่อสถานที่ : บริษัท อายซี เพท อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 700/145 ข้อมูลสภาพแวดล้อมเบื้องต้น
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงาน 1

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

Point No.	ตำแหน่ง (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
137	9	1	72.5
138	9	2	72.4
139	9	3	72.3
140	9	4	84.1
141	9	5	71.5
142	9	6	84.3
143	9	7	82.0
144	9	8	79.2
145	9	9	81.1
146	9	10	86.6
147	0	11	84.2
148	9	12	-
149	9	13	-
150	9	14	-
151	9	15	-
152	9	16	-
153	9	17	-
154	10	1	78.0
155	10	2	74.6
156	10	3	76.8
157	10	4	71.4
158	10	5	70.5
159	10	6	85.3
160	10	7	-
161	10	8	-
162	10	9	-
163	10	10	86.4
164	10	11	84.1
165	10	12	-
166	10	13	-
167	10	14	-
168	10	15	-
169	10	16	-
170	10	17	-

Point No.	ตำแหน่ง (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
171	11	1	81.6
172	11	2	81.9
173	11	3	80.0
174	11	4	81.0
175	11	5	83.3
176	11	6	80.1
177	11	7	81.6
178	11	8	81.0
179	11	9	81.0
180	11	10	77.7
181	11	11	84.7
182	11	12	-
183	11	13	-
184	11	14	-
185	11	15	-
186	11	16	-
187	11	17	-
188	12	1	82.8
189	12	2	81.8
190	12	3	80.4
191	12	4	88.1
192	12	5	79.1
193	12	6	79.8
194	12	7	81.4
195	12	8	83.1
196	12	9	-
197	12	10	81.6
198	12	11	83.6
199	12	12	-
200	12	13	80.0
201	12	14	80.5
202	12	15	83.8
203	12	16	86.6
204	12	17	84.2



KS0311/1/1/65
38/10/65

ชื่อสถานที่ : บริษัท อายซี เพท อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 700/145 ข้อมูลสภาพแวดล้อมเบื้องต้น
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงาน 1

ชื่อสถานที่ : บริษัท อายซี เพท อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 700/145 ข้อมูลสภาพแวดล้อมเบื้องต้น
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงาน 1

Point No.	ตำแหน่ง (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
205	13	1	82.4
206	13	2	81.7
207	13	3	83.2
208	13	4	89.5
209	13	5	83.2
210	13	6	84.1
211	13	7	84.4
212	13	8	80.5
213	13	9	87.3
214	13	10	81.5
215	13	11	83.7
216	13	12	-
217	13	13	81.4
218	13	14	81.3
219	13	15	83.3
220	13	16	88.1
221	13	17	85.6
222	14	1	89.9
223	14	2	81.5
224	14	3	82.5
225	14	4	82.7
226	14	5	-
227	14	6	-
228	14	7	-
229	14	8	-
230	14	9	82.7
231	14	10	81.3
232	14	11	83.1
233	14	12	-
234	14	13	79.7
235	14	14	82.3
236	14	15	82.1
237	14	16	89.1
238	14	17	86.9

Point No.	ตำแหน่ง (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
239	15	1	-
240	15	2	82.3
241	15	3	85.3
242	15	4	82.1
243	15	5	-
244	15	6	-
245	15	7	-
246	15	8	84.8
247	15	9	82.5
248	15	10	81.8
249	15	11	82.6
250	15	12	-
251	15	13	80.5
252	15	14	85.3
253	15	15	86.0
254	15	16	82.6
255	15	17	86.6
256	16	1	83.4
257	16	2	-
258	16	3	84.8
259	16	4	89.1
260	16	5	83.0
261	16	6	83.8
262	16	7	83.9
263	16	8	84.3
264	16	9	89.5
265	16	10	82.3
266	16	11	83.7
267	16	12	-
268	16	13	80.2
269	16	14	85.2
270	16	15	86.3
271	16	16	86.0
272	16	17	89.0



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ถนนพหลโยธิน 24 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10130
T: 02-25371622 F: 02-25371623 E: info@sps-thailand.com, info@sps.com
URL: www.sps-thailand.com

IN03X11/11/65
35/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท อสม.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 700/145 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10130
คำขอตรวจสอบ : ออเนอริง จักรวรรดิ

วันที่ตรวจวัด : 19 พฤษภาคม 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงาน 1

Point No.	ค่าที่วัด (Candidate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
273	17	1	83.5
274	17	2	87.8
275	17	3	88.2
276	17	4	87.3
277	17	5	82.1
278	17	6	-
279	17	7	-
280	17	8	-
281	17	9	-
282	17	10	-
283	17	11	83.7
284	17	12	-
285	17	13	-
286	17	14	-
287	17	15	-
288	17	16	-
289	17	17	-
290	18	1	86.4
291	18	2	87.6
292	18	3	88.7
293	18	4	91.8
294	18	5	92.1
295	18	6	92.3
296	18	7	85.8
297	18	8	87.2
298	18	9	-
299	18	10	88.3
300	18	11	85.4
301	18	12	-
302	18	13	-
303	18	14	-
304	18	15	-
305	18	16	-
306	18	17	-

Point No.	ค่าที่วัด (Candidate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
307	18	1	87.8
308	19	2	89.1
309	19	3	-
310	10	4	87.3
311	19	5	87.7
312	19	6	85.4
313	19	7	91.4
314	19	8	82.6
315	19	9	87.8
316	19	10	88.0
317	19	11	86.4
318	19	12	-
319	19	13	-
320	19	14	-
321	19	15	-
322	19	16	-
323	19	17	-
324	20	1	86.4
325	20	2	89.0
326	20	3	88.9
327	20	4	87.6
328	20	5	-
329	20	6	-
330	20	7	89.9
331	20	8	-
332	20	9	87.0
333	20	10	87.7
334	20	11	87.8
335	20	12	-
336	20	13	-
337	20	14	-
338	20	15	-
339	20	16	-
340	20	17	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ถนนพหลโยธิน 24 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10130
T: 02-25371622 F: 02-25371623 E: info@sps-thailand.com, info@sps.com
URL: www.sps-thailand.com

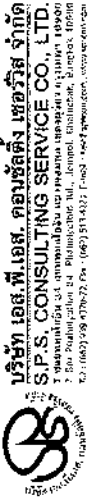
BM0311/11/65
35/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท อสม.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 700/145 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10130
คำขอตรวจสอบ : ออเนอริง จักรวรรดิ

วันที่ตรวจวัด : 19 พฤษภาคม 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงาน 1

Point No.	ค่าที่วัด (Candidate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
341	21	1	86.7
342	21	2	84.6
343	21	3	87.4
344	21	4	87.7
345	21	5	88.8
346	21	6	-
347	21	7	82.9
348	21	8	-
349	21	9	80.3
350	21	10	87.4
351	21	11	87.8
352	21	12	-
353	21	13	-
354	21	14	-
355	21	15	-
356	21	16	-
357	21	17	-
358	22	1	84.9
359	22	2	87.3
360	22	3	87.8
361	22	4	87.7
362	22	5	87.4
363	22	6	88.8
364	22	7	88.5
365	22	8	86.7
366	22	9	86.1
367	22	10	87.1
368	22	11	87.0
369	22	12	-
370	22	13	-
371	22	14	-
372	22	15	-
373	22	16	-
374	22	17	-



ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ข้อมูลทั่วไป : บริษัท เอสพีเอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 700/145 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
วันที่ตรวจวัด : 19 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้จัดทำรายงาน : บริษัท เอสพีเอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

Point No.	ค่าเฉลี่ย (Conciliate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	X	Y
137	12	5	83.6	
138	12	6	84.7	
139	12	7	-	
140	12	8	82.1	
141	12	9	82.2	
142	12	10	81.6	
143	12	11	79.5	
144	12	12	78.7	
145	13	1	88.1	
146	13	2	88.6	
147	13	3	93.4	
148	13	4	92.4	
149	13	5	85.3	
150	13	6	85.2	
151	13	7	89.4	
152	13	8	85.0	
153	13	9	-	
154	13	10	82.5	
155	13	11	74.9	
156	13	12	74.6	
157	14	1	89.0	
158	14	2	83.4	
159	14	3	93.2	
160	14	4	91.0	
161	14	5	86.3	
162	14	6	85.7	
163	14	7		
164	14	8	83.2	
165	14	9	82.2	
166	14	10	85.0	
167	14	11	74.7	
168	14	12	74.8	
169	15	1	87.7	
170	15	2	87.9	

Point No.	ค่าเฉลี่ย (Conciliate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	X	Y
171	15	3	92.5	
172	15	4	92.0	
173	15	5	86.4	
174	15	6	85.9	
175	15	7	88.2	
176	15	8	83.1	
177	15	9	82.0	
178	15	10	83.0	
179	15	11	74.5	
180	15	12	74.5	
181	16	1	84.8	
182	16	2	86.3	
183	16	3	90.5	
184	16	4	89.9	
185	16	5	87.7	
186	16	6	89.4	
187	16	7	80.3	
188	16	8	82.2	
189	16	9	82.1	
190	16	10	82.4	
191	16	11	76.8	
192	16	12	78.2	
193	17	1	85.5	
194	17	2	85.8	
195	17	3	90.5	
196	17	4	-	
197	17	5	86.4	
198	17	6	85.4	
199	17	7	85.2	
200	17	8	82.1	
201	17	9	82.0	
202	17	10	80.4	
203	17	11	78.4	
204	17	12	79.2	

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ข้อมูลทั่วไป : บริษัท เอสพีเอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 700/145 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
วันที่ตรวจวัด : 19 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้จัดทำรายงาน : บริษัท เอสพีเอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

Point No.	ค่าเฉลี่ย (Conciliate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	X	Y
205	18	1	85.2	
206	18	2	83.7	
207	18	3	90.4	
208	18	4	-	
209	18	5	-	
210	18	6	92.4	
211	18	7	89.3	
212	18	8	82.4	
213	18	9	82.1	
214	18	10	82.9	
215	18	11	83.0	
216	18	12	81.6	
217	18	1	84.2	
218	19	2	84.3	
219	19	3	-	
220	19	4	-	
221	19	5	-	
222	19	6	-	
223	19	7	-	
224	19	8	83.0	
225	19	9	86.5	
226	19	10	82.9	
227	19	11	81.3	
228	19	12	81.8	
229	20	1	84.1	
230	20	2	83.4	
231	20	3	84.8	
232	20	4	84.4	
233	20	5	85.9	
234	20	6	85.0	
235	20	7	84.8	
236	20	8	83.0	
237	20	9	88.7	
238	20	10	83.4	

Point No.	ค่าเฉลี่ย (Conciliate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	X	Y
239	20	11	84.1	
240	20	12	82.5	
241	21	1	83.1	
242	21	2	83.3	
243	21	3	84.8	
244	21	4	84.3	
245	21	5	84.7	
246	21	6	86.2	
247	21	7	85.9	
248	21	8	85.6	
249	21	9	82.2	
250	21	10	81.5	
251	21	11	81.2	
252	21	12	80.9	
253	22	1	82.7	
254	22	2	85.0	
255	22	3	84.5	
256	22	4	81.4	
257	22	5	87.3	
258	22	6	87.5	
259	22	7	87.3	
260	22	8	85.0	
261	22	9	84.2	
262	22	10	84.1	
263	22	11	84.3	
264	22	12	84.1	

BM0311/11/05
35/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ข้อมูลทั่วไป : บริษัท อาชนิ เทค กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) จำกัด
พื้นที่โครงการ : 700/145 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ตำแหน่งสถานีวัด : ฝั่งถนน 3
ค่าเบี่ยงเบนค่าวัด : ค่าเบี่ยงเบน ขึ้นอยู่กับจุดวัด

วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่ตรวจวัด : ฝั่งถนน 3

BM0311/11/05
35/10/65

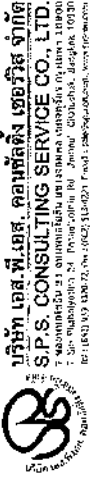
ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ข้อมูลทั่วไป : บริษัท อาชนิ เทค กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) จำกัด
พื้นที่โครงการ : 700/145 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ตำแหน่งสถานีวัด : ฝั่งถนน 3
ค่าเบี่ยงเบนค่าวัด : ค่าเบี่ยงเบน ขึ้นอยู่กับจุดวัด

วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่ตรวจวัด : ฝั่งถนน 3

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1	1	1	68.0
2	1	2	70.3
3	1	3	72.7
4	1	4	67.7
5	1	5	66.2
6	1	6	72.1
7	1	7	78.0
8	1	8	71.4
9	1	9	71.8
10	1	10	71.3
11	1	11	72.1
12	1	12	74.7
13	2	1	72.1
14	2	2	68.9
15	2	3	66.3
16	2	4	64.5
17	2	5	65.3
18	2	6	-
19	2	7	79.1
20	2	8	79.7
21	2	9	70.0
22	2	10	68.6
23	2	11	61.1
24	2	12	78.0
25	3	1	78.1
26	3	2	67.5
27	3	3	67.6
28	3	4	65.6
29	3	5	67.0
30	3	6	62.8
31	3	7	63.0
32	3	8	62.5
33	3	9	62.0
34	3	10	60.0

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
35	3	11	60.4
36	3	12	61.0
37	4	1	70.9
38	4	2	65.7
39	4	3	-
40	4	4	-
41	4	5	-
42	4	6	-
43	4	7	63.6
44	4	8	63.3
45	4	9	61.8
46	4	10	62.9
47	4	11	62.3
48	4	12	79.1
49	5	1	78.5
50	5	2	64.9
51	5	3	-
52	5	4	-
53	5	5	-
54	5	6	-
55	5	7	63.7
56	5	8	62.5
57	5	9	60.7
58	5	10	64.9
59	5	11	79.9
60	5	12	76.5
61	6	1	76.7
62	6	2	65.1
63	6	3	62.6
64	6	4	60.2
65	6	5	65.1
66	6	6	61.2
67	6	7	62.9
68	6	8	61.4



08/03/11/11/05
35/10/05

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อผู้ทำ : บริษัท อายซี เทค คอนซัลติง (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่โครงการ : 700/145 บล็อกอาคารจอดรถระดับ 3
ตำแหน่งอาคาร : อาคารจอดรถ

ชื่อผู้ทำ : บริษัท อายซี เทค คอนซัลติง (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่โครงการ : 700/145 บล็อกอาคารจอดรถระดับ 3
ตำแหน่งอาคาร : อาคารจอดรถ

Point No.	ค่าพิสัย (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	X	Y
137	12	5	82.9	
138	12	6	81.7	
139	12	7	81.5	
140	12	8	81.4	
141	12	9	-	
142	12	10	80.5	
143	12	11	79.6	
144	12	12	80.3	
145	13	1	80.0	
146	13	2	80.0	
147	13	3	81.3	
148	13	4	82.2	
149	13	5	86.1	
150	13	6	80.3	
151	13	7	80.2	
152	13	8	79.2	
153	13	9	79.2	
154	13	10	90.7	
155	13	11	92.0	
156	13	12	83.6	
157	14	1	70.1	
158	14	2	86.4	
159	14	3	89.2	
160	14	4	83.8	
161	14	5	88.8	
162	14	6	86.7	
163	14	7	82.9	
164	14	8	82.2	
165	14	9	82.1	
166	14	10	86.3	
167	14	11	86.1	
168	14	12	85.2	
169	15	1	76.1	
170	15	2	86.3	

Point No.	ค่าพิสัย (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	X	Y
171	15	3	89.1	
172	15	4	89.1	
173	15	5	90.1	
174	15	6	89.2	
175	15	7	83.3	
176	15	8	82.4	
177	15	9	81.2	
178	15	10	82.7	
179	15	11	80.7	
180	15	12	80.0	
181	16	1	85.6	
182	16	2	84.4	
183	16	3	91.4	
184	16	4	90.6	
185	16	5	85.4	
186	16	6	85.5	
187	16	7	86.3	
188	16	8	85.0	
189	16	9	83.7	
190	16	10	87.3	
191	16	11	86.3	
192	16	12	83.7	
193	17	1	74.1	
194	17	2	88.5	
195	17	3	89.0	
196	17	4	92.4	
197	17	5	86.3	
198	17	6	84.0	
199	17	7	88.8	
200	17	8	83.4	
201	17	9	82.1	
202	17	10	82.2	
203	17	11	86.3	
204	17	12	82.1	

Point No.	ค่าพิสัย (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	X	Y
205	18	1	78.9	
206	18	2	89.8	
207	18	3	83.2	
208	18	4	90.5	
209	18	5	90.5	
210	18	6	82.1	
211	18	7	85.6	
212	18	8	86.0	
213	18	9	84.4	
214	18	10	-	
215	18	11	82.0	
216	18	12	88.0	
217	19	1	76.8	
218	19	2	84.9	
219	19	3	89.3	
220	19	4	90.4	
221	19	5	84.1	
222	19	6	85.6	
223	19	7	83.5	
224	19	8	83.4	
225	19	9	83.4	
226	19	10	84.8	
227	19	11	-	
228	19	12	84.1	
229	20	1	77.9	
230	20	2	85.2	
231	20	3	84.0	
232	20	4	77.2	
233	20	5	-	
234	20	6	83.8	
235	20	7	81.7	
236	20	8	84.8	
237	20	9	-	
238	20	10	81.1	

Point No.	ค่าพิสัย (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	X	Y
239	20	11	84.2	
240	20	12	84.2	
241	21	1	74.0	
242	21	2	82.1	
243	21	3	86.9	
244	21	4	84.2	
245	21	5	87.8	
246	21	6	86.1	
247	21	7	87.8	
248	21	8	82.3	
249	21	9	-	
250	21	10	83.3	
251	21	11	83.2	
252	21	12	83.0	
253	22	1	73.7	
254	22	2	78.6	
255	22	3	72.6	
256	22	4	74.5	
257	22	5	78.6	
258	22	6	85.3	
259	22	7	76.5	
260	22	8	76.4	
261	22	9	78.3	
262	22	10	78.8	
263	22	11	79.1	
264	22	12	83.2	

BM0311/1/45
35/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อผู้ทำ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 700/145 ข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง
ตำแหน่งตรวจวัด : โรงงาน 4
ตำแหน่งของตัววัด : ด้านหลังตัววัด

วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 19 ธันวาคม 2565

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อผู้ทำ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 700/145 ข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง
ตำแหน่งตรวจวัด : โรงงาน 5
ตำแหน่งของตัววัด : ด้านหลังตัววัด

วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 19 ธันวาคม 2565

Point No.	ตำแหน่ง (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	X	Y
137	14	7	80.0	-
138	14	6	80.0	-
139	14	9	81.3	-
140	14	10	74.9	-
141	15	1	80.3	-
142	15	2	-	-
143	15	3	-	-
144	15	4	-	-
145	15	5	-	-
146	15	6	83.9	-
147	15	7	77.3	-
148	15	8	74.6	-
149	15	9	81.2	-
150	15	10	72.5	-
151	16	1	78.8	-
152	16	2	80.0	-
153	16	3	81.3	-
154	16	4	89.2	-
155	16	5	91.7	-
156	16	6	83.4	-
157	16	7	78.9	-
158	16	8	74.2	-
159	16	9	82.1	-
160	16	10	75.3	-
161	17	1	84.7	-
162	17	2	-	-
163	17	3	77.1	-
164	17	4	77.0	-
165	17	5	72.2	-
166	17	6	81.9	-
167	17	7	78.0	-
168	17	8	76.1	-
169	17	9	77.4	-
170	17	10	77.9	-

Point No.	ตำแหน่ง (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	X	Y
171	18	1	76.8	-
172	18	2	76.1	-
173	18	3	79.4	-
174	18	4	77.0	-
175	18	5	77.4	-
176	18	6	76.8	-
177	18	7	74.2	-
178	18	8	78.3	-
179	18	9	78.2	-
180	18	10	78.5	-
181	19	1	76.4	-
182	19	2	76.3	-
183	19	3	-	-
184	19	4	-	-
185	19	5	76.0	-
186	19	6	75.7	-
187	19	7	83.5	-
188	19	8	78.7	-
189	19	9	79.4	-
190	19	10	78.2	-
191	20	1	-	-
192	20	2	76.1	-
193	20	3	75.7	-
194	20	4	75.0	-
195	20	5	74.9	-
196	20	6	-	-
197	20	7	-	-
198	20	8	81.5	-
199	20	9	81.8	-
200	20	10	82.8	-

Point No.	ตำแหน่ง (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	X	Y
1	1	1	-	-
2	1	2	-	-
3	1	3	-	-
4	1	4	-	-
5	1	5	72.8	-
6	1	6	74.0	-
7	1	7	71.0	-
8	1	8	68.5	-
9	1	9	67.8	-
10	1	10	70.9	-
11	1	11	72.5	-
12	1	12	70.1	-
13	1	13	80.5	-
14	1	14	80.0	-
15	1	15	77.2	-
16	2	1	-	-
17	2	2	-	-
18	2	3	-	-
19	2	4	-	-
20	2	5	75.9	-
21	2	6	78.7	-
22	2	7	75.6	-
23	2	8	75.1	-
24	2	9	74.3	-
25	2	10	75.1	-
26	2	11	75.2	-
27	2	12	72.5	-
28	2	13	77.0	-
29	2	14	76.5	-
30	2	15	71.7	-
31	3	1	-	-
32	3	2	-	-
33	3	3	-	-
34	3	4	-	-

Point No.	ตำแหน่ง (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	X	Y
35	3	5	-	-
36	3	6	81.3	-
37	3	7	74.8	-
38	3	8	79.7	-
39	3	9	86.7	-
40	3	10	75.7	-
41	3	11	82.3	-
42	3	12	79.3	-
43	3	13	76.1	-
44	3	14	76.5	-
45	3	15	75.2	-
46	4	1	-	-
47	4	2	-	-
48	4	3	-	-
49	4	4	-	-
50	4	5	-	-
51	4	6	79.1	-
52	4	7	79.7	-
53	4	8	81.5	-
54	4	9	80.8	-
55	4	10	80.6	-
56	4	11	80.7	-
57	4	12	80.8	-
58	4	13	75.4	-
59	4	14	72.7	-
60	4	15	75.0	-
61	5	1	-	-
62	5	2	-	-
63	5	3	-	-
64	5	4	-	-
65	5	5	77.9	-
66	5	6	78.9	-
67	5	7	81.9	-
68	5	8	79.2	-

BM0311/1/45
35/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท อานนท์ เทค ออิมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
พื้นที่โครงการ : 700/145 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ คลองใหญ่
ดำเนินการตรวจ : ฐานเสียง ฐานเสียง ฐานเสียง

วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงาน 5

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
69	5	9	78.8
70	5	10	80.8
71	5	11	80.4
72	5	12	78.7
73	5	13	78.2
74	5	14	76.5
75	5	15	72.5
76	6	1	-
77	6	2	-
78	6	3	-
79	6	4	-
80	6	5	77.8
81	6	6	81.4
82	6	7	81.6
83	6	8	83.7
84	6	9	81.6
85	6	10	79.1
86	6	11	78.9
87	6	12	78.6
88	6	13	77.8
89	6	14	76.7
90	6	15	73.1
91	7	1	-
92	7	2	-
93	7	3	-
94	7	4	-
95	7	5	77.6
96	7	6	78.1
97	7	7	79.7
98	7	8	81.9
99	7	9	80.8
100	7	10	80.5
101	7	11	80.2
102	7	12	82.5

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
103	7	13	77.4
104	7	14	75.8
105	7	15	73.4
106	8	1	-
107	8	2	-
108	8	3	-
109	8	4	-
110	8	5	75.4
111	8	6	80.8
112	8	7	80.8
113	8	8	79.2
114	8	9	80.3
115	8	10	-
116	8	11	79.7
117	8	12	78.7
118	8	13	78.4
119	8	14	76.2
120	8	15	75.6
121	9	1	-
122	9	2	-
123	9	3	-
124	9	4	-
125	9	5	75.5
126	9	6	82.2
127	9	7	81.2
128	9	8	81.2
129	9	9	83.0
130	9	10	-
131	9	11	-
132	9	12	84.3
133	9	13	82.5
134	9	14	80.0
135	9	15	78.1
136	10	1	-

BM0811/1/65
35/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท อานนท์ เทค ออิมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
พื้นที่โครงการ : 700/145 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ คลองใหญ่
ดำเนินการตรวจ : ฐานเสียง ฐานเสียง ฐานเสียง

วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงาน 5

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
137	10	2	-
138	10	3	-
139	10	4	-
140	10	5	76.1
141	10	6	80.1
142	10	7	82.3
143	10	8	-
144	10	9	80.3
145	10	10	86.8
146	10	11	-
147	10	12	80.9
148	10	13	81.3
149	10	14	82.2
150	10	15	72.7
151	11	1	-
152	11	2	-
153	11	3	-
154	11	4	-
155	11	5	74.5
156	11	6	81.3
157	11	7	80.5
158	11	8	81.0
159	11	9	81.2
160	11	10	82.6
161	11	11	81.9
162	11	12	85.8
163	11	13	84.5
164	11	14	85.2
165	11	15	77.8
166	12	1	-
167	12	2	-
168	12	3	-
169	12	4	-
170	12	5	66.0

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
171	12	6	80.7
172	12	7	85.5
173	12	8	86.2
174	12	9	83.3
175	12	10	82.8
176	12	11	80.5
177	12	12	82.0
178	12	13	85.4
179	12	14	80.7
180	12	15	72.4
181	13	1	-
182	13	2	-
183	13	3	-
184	13	4	-
185	13	5	66.9
186	13	6	81.1
187	13	7	-
188	13	8	-
189	13	9	-
190	13	10	-
191	13	11	-
192	13	12	-
193	13	13	82.1
194	13	14	80.3
195	13	15	70.7
196	14	1	-
197	14	2	-
198	14	3	-
199	14	4	-
200	14	5	66.2
201	14	6	80.5
202	14	7	81.1
203	14	8	83.2
204	14	9	84.9

03/03/11/11/65
35/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อผู้ทำ : บริษัท อารักษ์ เพค คอนซัลติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 10 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงาน 5

คำขอเอกสาร : 700/145 ข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

คำขอเอกสาร : 700/145 ข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
341	23	11	80.0
342	23	12	81.1
343	23	13	82.4
344	23	14	80.1
345	23	15	76.4
346	24	1	77.8
347	24	2	77.2
348	24	3	77.8
349	24	4	77.6
350	24	5	-
351	24	6	86.5
352	24	7	86.2
353	24	8	86.3
354	24	9	87.9
355	24	10	87.1
356	24	11	87.0
357	24	12	89.0
358	24	13	80.0
359	24	14	80.3
360	24	15	78.6
361	25	1	75.5
362	25	2	76.1
363	25	3	77.8
364	25	4	77.0
365	25	5	84.5
366	25	6	85.3
367	25	7	85.4
368	25	8	86.5
369	25	9	85.4
370	25	10	85.4
371	25	11	85.1
372	25	12	85.7
373	25	13	85.3
374	25	14	81.5

6/10

03/03/11/11/65
35/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อผู้ทำ : บริษัท อารักษ์ เพค คอนซัลติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 10 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงาน 5

คำขอเอกสาร : 700/145 ข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

คำขอเอกสาร : 700/145 ข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
409	28	4	77.5
410	28	5	-
411	28	6	81.3
412	28	7	81.2
413	28	8	83.4
414	28	9	85.3
415	28	10	81.3
416	28	11	-
417	28	12	-
418	28	13	84.8
419	28	14	78.8
420	28	15	78.6
421	28	1	77.8
422	29	2	77.5
423	29	3	77.3
424	29	4	77.9
425	29	5	-
426	29	6	84.1
427	29	7	84.4
428	29	8	84.3
429	29	9	84.3
430	29	10	83.7
431	29	11	83.3
432	29	12	85.9
433	29	13	79.1
434	29	14	78.7
435	29	15	74.8
436	30	1	77.9
437	30	2	77.9
438	30	3	-
439	30	4	77.8
440	30	5	82.1
441	30	6	80.9
442	30	7	82.6

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
443	30	8	82.5
444	30	9	81.9
445	30	10	81.5
446	30	11	84.6
447	30	12	79.4
448	30	13	79.8
449	30	14	76.1
450	30	15	79.2
451	31	1	77.9
452	31	2	77.8
453	31	3	79.7
454	31	4	77.7
455	31	5	76.1
456	31	6	80.2
457	31	7	81.7
458	31	8	82.8
459	31	9	81.7
460	31	10	81.1
461	31	11	80.9
462	31	12	80.9
463	31	13	80.7
464	31	14	76.2
465	31	15	79.4
466	32	1	-
467	32	2	78.4
468	32	3	78.5
469	32	4	79.8
470	32	5	78.5
471	32	6	80.1
472	32	7	81.5
473	32	8	81.5
474	32	9	81.3
475	32	10	82.1
476	32	11	82.3



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอย พหลโยธิน 24 แขวงพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10600
Tel : 02-21892362 Fax : 02-253-4231 E-mail : spps@spss.com, spps@spss.com

BM0311/11/65
15/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท อารักษ์ เมท อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่ตรวจวัด : 700/145 จังหวัดสมุทรสาครอเนกสิริ ซอย 2
ตำแหน่งของตัวนำสุร : อเนกเมื่อง จังหวัดสมุทรสาคร

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
477	35	12	82.4
478	35	13	82.1
479	32	14	80.1
480	32	15	79.9
481	33	1	-
482	33	2	78.6
483	33	3	83.2
484	34	4	82.4
485	33	5	81.3
486	34	6	81.3
487	33	7	81.2
488	33	8	83.4
489	33	9	83.2
490	33	10	80.3
491	33	11	80.4
492	33	12	80.8
493	33	13	80.5
494	33	14	77.8
495	33	15	76.4
496	31	1	-
497	34	2	78.2
498	34	3	-
499	34	4	82.2
500	34	5	83.2
501	34	6	83.8
502	34	7	83.5
503	34	8	83.7
504	34	9	83.9
505	34	10	80.3
506	34	11	80.1
507	34	12	80.7
508	34	13	80.9
509	34	14	78.5
510	34	15	70.5

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
511	35	1	-
512	35	2	-
513	35	3	77.2
514	35	4	83.1
515	35	5	88.7
516	35	6	74.8
517	35	7	75.4
518	35	8	75.6
519	35	9	75.5
520	35	10	79.1
521	35	11	79.2
522	35	12	78.1
523	35	13	67.4
524	35	14	78.0
525	35	15	71.6
526	36	1	-
527	36	2	-
528	36	3	-
529	36	4	75.1
530	36	5	-
531	36	6	74.4
532	36	7	73.2
533	36	8	75.3
534	36	9	75.6
535	36	10	-
536	36	11	-
537	36	12	-
538	36	13	-
539	36	14	74.3
540	36	15	71.4
541	37	1	-
542	37	2	-
543	37	3	-
544	37	4	77.5



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอย พหลโยธิน 24 แขวงพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10600
Tel : 02-21892362 Fax : 02-253-4231 E-mail : spps@spss.com, spps@spss.com

BM0311/11/65
15/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท อารักษ์ เมท อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่ตรวจวัด : 700/145 จังหวัดสมุทรสาครอเนกสิริ ซอย 2
ตำแหน่งของตัวนำสุร : อเนกเมื่อง จังหวัดสมุทรสาคร

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
545	37	5	-
546	37	6	-
547	37	7	-
548	37	8	-
549	37	9	72.8
550	37	10	73.5
551	37	11	74.4
552	37	12	74.2
553	37	13	71.8
554	37	14	73.0
555	37	15	72.1
556	38	1	-
557	38	2	-
558	38	3	-
559	38	4	-
560	38	5	-
561	38	6	-
562	38	7	-
563	38	8	-
564	38	9	-
565	38	10	-
566	38	11	-
567	38	12	-
568	38	13	73.8
569	38	14	72.7
570	38	15	-
571	39	1	-
572	39	2	-
573	39	3	-
574	39	4	-
575	39	5	-
576	39	6	-
577	39	7	-
578	39	8	-

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
579	39	9	-
580	39	10	-
581	39	11	-
582	39	12	-
583	39	13	75.8
584	39	14	75.6
585	39	15	-
586	40	1	-
587	40	2	-
588	40	3	-
589	40	4	-
590	40	5	-
591	40	6	-
592	40	7	-
593	40	8	-
594	40	9	-
595	40	10	-
596	40	11	-
597	40	12	-
598	40	13	-
599	40	14	76.0
600	41	1	-
601	41	1	-
602	41	2	-
603	41	3	-
604	41	4	-
605	41	5	-
606	41	6	-
607	41	7	-
608	41	8	-
609	41	9	-
610	41	10	-
611	41	11	-
612	41	12	-

RM0311/11/BS
 35/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจระดับเสียง

ชื่อผู้เข้า : บริษัท ยาสสึ เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
 ที่ตั้งโครงการ : 700/145 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
 ลักษณะของงาน : ปรับปรุงห้อง โรงหล่อเหล็ก

วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
 ที่ตั้งตรวจวัด : โรงงาน ร

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
613	41	10	-
614	41	14	78.2
615	41	15	-
616	42	1	-
617	42	2	-
618	42	3	-
619	42	4	-
620	42	5	-
621	43	6	-
622	42	7	-
623	43	8	-
624	42	9	82.5
625	42	10	82.3
626	42	11	81.9
627	42	12	81.7
628	42	13	81.9
629	42	14	83.2
630	42	15	-
631	43	1	-
632	43	3	-
633	43	3	-
634	43	4	-
635	43	5	-
636	43	6	-
637	43	7	-
638	43	8	-
639	43	9	-
640	43	10	82.4
641	43	11	81.1
642	43	12	81.2
643	43	13	81.7
644	43	14	80.1
645	43	15	-

RM0311/11/BS
 35/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจระดับเสียง

ชื่อผู้เข้า : บริษัท ยาสสึ เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
 ที่ตั้งโครงการ : 700/145 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
 ลักษณะของงาน : ปรับปรุงห้อง โรงหล่อเหล็ก

วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
 ที่ตั้งตรวจวัด : New Powder

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1	1	1	74.5
2	1	2	74.9
3	1	3	74.2
4	1	4	73.9
5	1	5	75.4
6	1	6	75.3
7	1	7	76.5
8	1	8	76.5
9	1	9	75.9
10	1	10	75.9
11	2	1	77.0
12	2	2	76.9
13	2	3	76.8
14	2	4	76.2
15	2	5	77.9
16	2	6	88.0
17	2	7	95.2
18	2	8	92.1
19	2	9	90.6
20	2	10	75.2
21	3	1	77.7
22	3	2	79.6
23	3	3	79.4
24	3	4	81.9
25	3	5	80.2
26	3	6	84.5
27	3	7	72.9
28	3	8	77.6
29	3	9	88.9
30	3	10	74.1
31	4	1	77.3
32	4	2	77.4
33	4	3	78.2
34	4	4	80.7

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
35	4	5	82.7
36	4	6	84.0
37	4	7	80.1
38	4	8	-
39	4	9	86.2
40	4	10	74.2
41	5	1	77.5
42	5	2	77.3
43	5	3	77.6
44	5	4	-
45	5	5	83.4
46	5	6	74.7
47	5	7	76.3
48	5	8	82.6
49	5	9	85.4
50	5	10	76.0
51	6	1	77.6
52	6	2	77.6
53	6	3	77.7
54	6	4	77.9
55	6	5	79.3
56	6	6	79.2
57	6	7	81.7
58	6	8	80.1
59	6	9	85.2
60	6	10	77.3
61	7	1	77.0
62	7	2	76.0
63	7	3	77.8
64	7	4	78.6
65	7	5	80.4
66	7	6	81.1
67	7	7	81.7
68	7	8	82.9



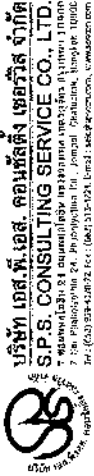
KS0311/1/65
35/10/65

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อผู้ค้า : บริษัท วนาวิทย์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่โครงการ : 700/146 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี วันที่ตรวจวัด : New Proden

ลักษณะของพื้นที่ : บ้านเดี่ยว

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
69	7	9	83.6
70	7	10	82.7
71	8	1	70.8
72	8	2	76.6
73	8	3	77.8
74	8	4	78.9
75	8	5	81.7
76	8	6	83.3
77	8	7	81.6
78	8	8	81.9
79	8	9	83.3
80	8	10	82.6



KS0103/07/65
R. N. OW-0031-2/2022

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อผู้ค้า : บริษัท วนาวิทย์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ตรวจวัด : 19 พฤศจิกายน 2565
พื้นที่โครงการ : 700/146 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี วันที่ตรวจวัด : Cha Power

ลักษณะของพื้นที่ : บ้านเดี่ยว

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1	1	1	60.7
2	1	2	64.1
3	1	3	63.6
4	1	4	65.4
5	1	5	65.4
6	1	6	-
7	1	7	-
8	1	8	-
9	2	1	68.5
10	2	2	63.8
11	2	3	63.3
12	2	4	67.0
13	2	5	65.4
14	2	6	66.2
15	2	7	-
16	2	8	-
17	3	1	69.6
18	3	2	68.8
19	3	3	67.1
20	3	4	66.5
21	3	5	66.8
22	3	6	57.6
23	3	7	47.1
24	3	8	-
25	4	1	66.5
26	4	2	66.9
27	4	3	67.3
28	4	4	66.6
29	4	5	66.2
30	4	6	57.4
31	4	7	56.7
32	4	8	52.6
33	5	1	67.7
34	5	2	68.1

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
35	5	3	67.1
36	5	4	67.9
37	5	5	70.0
38	5	6	69.9
39	5	7	66.3
40	5	8	62.6
41	6	1	68.9
42	6	2	66.0
43	6	3	66.3
44	6	4	68.4
45	6	5	60.0
46	6	6	69.1
47	6	7	68.5
48	6	8	72.8
49	7	1	68.5
50	7	2	67.7
51	7	3	67.6
52	7	4	73.6
53	7	5	70.2
54	7	6	72.1
55	7	7	72.3
56	7	8	72.9
57	8	1	-
58	8	2	-
59	8	3	-
60	8	4	69.8
61	8	5	70.7
62	8	6	73.8
63	8	7	74.4
64	8	8	72.8

SPSCS111/1/65
30/10/65

ชื่อลูกค้า : บริษัท อราสปี โพลี ออทิโอเม (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้ให้บริการ : SPSCS116 ทีมดูแลระบบคอมพิวเตอร์ฮาร์ดแวร์
ตำแหน่งงาน : 7000-116 ทีมดูแลระบบคอมพิวเตอร์ฮาร์ดแวร์

สถานที่ตรวจวัด : 19 หมู่ศิลาเกษม 25655
พื้นที่ตรวจวัด : Test Room

ดำเนินการโดย : ชัยมงคล งามน้อย

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

Point No.	ตำแหน่ง (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)	
	X	Y	วัด	บันทึก
1	1	1	76.6	
2	1	2	78.4	
3	1	3	82.7	
4	1	4	81.7	
5	1	5	80.4	
6	1	6	-	
7	2	1	76.6	
8	2	2	78.7	
9	2	3	80.7	
10	2	4	82.5	
11	2	5	81.1	
12	2	6	80.1	
13	3	1	76.4	
14	3	2	77.9	
15	3	3	77.9	
16	3	4	82.6	
17	3	5	80.5	
18	3	6	80.4	
19	4	1	76.8	
20	4	2	77.1	
21	4	3	80.0	
22	4	4	80.1	
23	4	5	79.9	
24	4	6	61.0	
25	5	1	75.1	
26	5	2	76.2	
27	5	3	77.7	
28	5	4	79.0	
29	5	5	79.6	
30	5	6	-	

ตารางสรุปรายการเอกสารสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

รายการตรวจวัด	เครื่องมือกับตัวอย่าง	
	ชื่อเครื่องมือ	
- ระดับเสียง	- Acoustic Calibrator	
	- Sound Level Meter ACO No. B16, B29, B30, B36	



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-65/0455

MTC No. EEL- BP. 41/0465

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S. Consulting Service Co., Ltd.

Address : 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.

: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : ACO

Model : 2127

Serial No. : 130006

Ambient Environment

Temperature : (23 ± 3) °C

Relative Humidity : (50 ± 15) %

Ambient Pressure : (101.325 ± 1.500) kPa

Standards used : 1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.

2. Measuring Amplifier Brüel&Kjaer 2636 S/N 1537484.

3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.

4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.

5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.

6. Audio Analyzer Keithley 2015-P S/N 4106495.

7. Condenser Microphone Brüel&Kjaer 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003. The sound pressure level of instrument was measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 22 Apr. 2022

Date of Calibration : 28 Apr. 2022

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,

Changwat Pathumthani 12120, Thailand

Tel. (66) 0 2577 9000

Fax. (66) 0 2577 9009

E-mail : numpai@tistr.or.th Website: www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,

Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand

Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116

Fax. (66) 0 2323 9165

E-mail : mt@tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,

Thailand

Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217

Fax. (66) 0 2579 8592

E-mail : sumalee@tistr.or.th

FA/BLMTC.002 Rev.4



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-65/0455

MTC No. EEL. BP. 41/0465

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20 μ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20 μ Pa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC 60942:2003 Class 1
1/2 inch Briel&Kjaer 4180	93.93	-0.07	± 0.10	± 0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC 60942:2003 Class 1
1/2 inch Briel&Kjaer 4180	999.9	-0.1	± 1.5	$\pm 1.0\%$

3. Total Distortion

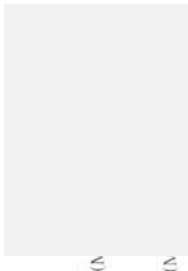
Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC 60942:2003 Class 1
1/2 inch Briel&Kjaer 4180	1.44	± 0.50	$\pm 3.0\%$

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :



(N)

Approved by :



(Mr. Prayut Klumyua)

Electrical and Electronic Standards Laboratory
Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 28 Apr. 2022

Date of Issue : 28 Apr. 2022

Ref : 2011265042601787001

2 / 2

End of Certificate

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.

Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,
Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : numpat@tistr.or.th Website: www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,
Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumate@tistr.or.th

FM.BLMTC.002 Rev.4



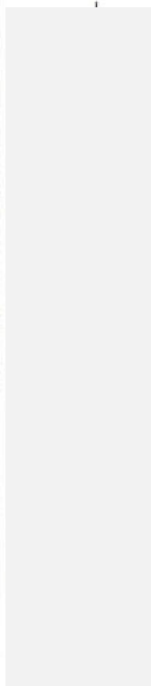
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
75 หมู่ 3 ตำบลคลองห้า อำเภอกลองใหญ่ จังหวัดปทุมธานี 10900
750 Phahonyothin Rd., Chatuchak, Bangkok 10900
Tel. (66) 0 2577 9000 Fax. (66) 0 2577 9009 E-mail : ssp@spsc.com, www.spsc.com

Issue B. 670/22

Sound Level Meter Calibration Report

Acoustic Calibrator Data					
Brand	ACO	Number	AC 03/56		
Model	2127	Serial No.	130006		
Calibration Range	94 dB, 1000 Hz	Last Calibration	28 April 2022		
		Due Date	28 April 2023		
Calibration Data					
Sound Level Meter Data			Calibration Data		
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	
ACO-B16	ACO	6236	00172039	18 November 2022	
ACO-B29	ACO	6236	00182011	18 November 2022	
ACO-B30	ACO	6236	00182012	18 November 2022	
ACO-B36	ACO	6236	00192027	18 November 2022	
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					93.93 ± 0.10 dB

Calibrated by :



8๗

เอกสารการบันทึกผลการตรวจวัดจากเครื่องตรวจสอบ
pH และ COD อัตโนมัติ
(ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565)



775000 22

775000	775010	775020	775030	775040	775050	775060	775070	775080	775090	775100	775110	775120	775130	775140	775150	775160	775170	775180	775190	775200
1026744	1026755	1026766	1026777	1026788	1026799	1026810	1026821	1026832	1026843	1026854	1026865	1026876	1026887	1026898	1026909	1026920	1026931	1026942	1026953	1026964
264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284
126400	126401	126402	126403	126404	126405	126406	126407	126408	126409	126410	126411	126412	126413	126414	126415	126416	126417	126418	126419	126420
284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304
105800	105801	105802	105803	105804	105805	105806	105807	105808	105809	105810	105811	105812	105813	105814	105815	105816	105817	105818	105819	105820
407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427

275000	275010	275020	275030	275040	275050	275060	275070	275080	275090	275100	275110	275120	275130	275140	275150	275160	275170	275180	275190	275200
1026744	1026755	1026766	1026777	1026788	1026799	1026810	1026821	1026832	1026843	1026854	1026865	1026876	1026887	1026898	1026909	1026920	1026931	1026942	1026953	1026964
203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223
127000	127001	127002	127003	127004	127005	127006	127007	127008	127009	127010	127011	127012	127013	127014	127015	127016	127017	127018	127019	127020
204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224
105800	105801	105802	105803	105804	105805	105806	105807	105808	105809	105810	105811	105812	105813	105814	105815	105816	105817	105818	105819	105820
407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427

875000 22

875000	875010	875020	875030	875040	875050	875060	875070	875080	875090	875100	875110	875120	875130	875140	875150	875160	875170	875180	875190	875200
1036744	1036755	1036766	1036777	1036788	1036799	1036810	1036821	1036832	1036843	1036854	1036865	1036876	1036887	1036898	1036909	1036920	1036931	1036942	1036953	1036964
175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195
127000	127001	127002	127003	127004	127005	127006	127007	127008	127009	127010	127011	127012	127013	127014	127015	127016	127017	127018	127019	127020
221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241
105800	105801	105802	105803	105804	105805	105806	105807	105808	105809	105810	105811	105812	105813	105814	105815	105816	105817	105818	105819	105820
407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427

875000	875010	875020	875030	875040	875050	875060	875070	875080	875090	875100	875110	875120	875130	875140	875150	875160	875170	875180	875190	875200
1036744	1036755	1036766	1036777	1036788	1036799	1036810	1036821	1036832	1036843	1036854	1036865	1036876	1036887	1036898	1036909	1036920	1036931	1036942	1036953	1036964
272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292
128000	128001	128002	128003	128004	128005	128006	128007	128008	128009	128010	128011	128012	128013	128014	128015	128016	128017	128018	128019	128020
206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226
105800	105801	105802	105803	105804	105805	105806	105807	105808	105809	105810	105811	105812	105813	105814	105815	105816	105817	105818	105819	105820
407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427

[illegible][illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

	107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	108170	108160	109100	109160	109170	110170	110190	110750	111100	111190	111700	
107180	107170	107190	108120	108110	1											

Case No.	314290	314400	312780	313050	313380	313710	313920	314070	314410	314710	315200	315370	315710	315920	314160	314680
Case No.	1070944	1071251	1071711	1072284	1072736	1072932	1072946	1075023	1075561	1075557	1075572	1075731	1075729	1075544	1075800	1076771
Case No.	1077708	1078570	1078942	1079635	1080133	1080333	1080466	1080662	1081151	1081261	1082112	1082134	1083516	1083616	1083826	1084584
Case No.	1085584	1086584	1087584	1088584	1089584	1090584	1091584	1092584	1093584	1094584	1095584	1096584	1097584	1098584	1099584	1100584
Case No.	1101584	1102584	1103584	1104584	1105584	1106584	1107584	1108584	1109584	1110584	1111584	1112584	1113584	1114584	1115584	1116584
Case No.	1117584	1118584	1119584	1120584	1121584	1122584	1123584	1124584	1125584	1126584	1127584	1128584	1129584	1130584	1131584	1132584
Case No.	1133584	1134584	1135584	1136584	1137584	1138584	1139584	1140584	1141584	1142584	1143584	1144584	1145584	1146584	1147584	1148584
Case No.	1149584	1150584	1151584	1152584	1153584	1154584	1155584	1156584	1157584	1158584	1159584	1160584	1161584	1162584	1163584	1164584
Case No.	1165584	1166584	1167584	1168584	1169584	1170584	1171584	1172584	1173584	1174584	1175584	1176584	1177584	1178584	1179584	1180584
Case No.	1181584	1182584	1183584	1184584	1185584	1186584	1187584	1188584	1189584	1190584	1191584	1192584	1193584	1194584	1195584	1196584
Case No.	1197584	1198584	1199584	1200584	1201584	1202584	1203584	1204584	1205584	1206584	1207584	1208584	1209584	1210584	1211584	1212584
Case No.	1213584	1214584	1215584	1216584	1217584	1218584	1219584	1220584	1221584	1222584	1223584	1224584	1225584	1226584	1227584	1228584
Case No.	1229584	1230584	1231584	1232584	1233584	1234584	1235584	1236584	1237584	1238584	1239584	1240584	1241584	1242584	1243584	1244584
Case No.	1245584	1246584	1247584	1248584	1249584	1250584	1251584	1252584	1253584	1254584	1255584	1256584	1257584	1258584	1259584	1260584
Case No.	1261584	1262584	1263584	1264584	1265584	1266584	1267584	1268584	1269584	1270584	1271584	1272584	1273584	1274584	1275584	1276584
Case No.	1277584	1278584	1279584	1280584	1281584	1282584	1283584	1284584	1285584	1286584	1287584	1288584	1289584	1290584	1291584	1292584
Case No.	1293584	1294584	1295584	1296584	1297584	1298584	1299584	1300584	1301584	1302584	1303584	1304584	1305584	1306584	1307584	1308584
Case No.	1309584	1310584	1311584	1312584	1313584	1314584	1315584	1316584	1317584	1318584	1319584	1320584	1321584	1322584	1323584	1324584
Case No.	1325584	1326584	1327584	1328584	1329584	1330584	1331584	1332584	1333584	1334584	1335584	1336584	1337584	1338584	1339584	1340584
Case No.	1341584	1342584	1343584	1344584	1345584	1346584	1347584	1348584	1349584	1350584	1351584	1352584	1353584	1354584	1355584	1356584
Case No.	1357584	1358584	1359584	1360584	1361584	1362584	1363584	1364584	1365584	1366584	1367584	1368584	1369584	1370584	1371584	1372584
Case No.	1373584	1374584	1375584	1376584	1377584	1378584	1379584	1380584	1381584	1382584	1383584	1384584	1385584	1386584	1387584	1388584
Case No.	1389584	1390584	1391584	1392584	1393584	1394584	1395584	1396584	1397584	1398584	1399584	1400584	1401584	1402584	1403584	1404584
Case No.	1405584	1406584	1407584	1408584	1409584	1410584	1411584	1412584	1413584	1414584	1415584	1416584	1417584	1418584	1419584	1420584
Case No.	1421584	1422584	1423584	1424584	1425584	1426584	1427584	1428584	1429584	1430584	1431584	1432584	1433584	1434584	1435584	1436584
Case No.	1437584	1438584	1439584	1440584	1441584	1442584	1443584	1444584	1445584	1446584	1447584	1448584	1449584	1450584	1451584	1452584
Case No.	1453584	1454584	1455584	1456584	1457584	1458584	1459584	1460584	1461584	1462584	1463584	1464584	1465584	1466584	1467584	1468584
Case No.	1469584	1470584	1471584	1472584	1473584	1474584	1475584	1476584	1477584	1478584	1479584	1480584	1481584	1482584	1483584	1484584
Case No.	1485584	1486584	1487584	1488584	1489584	1490584	1491584	1492584	1493584	1494584	1495584	1496584	1497584	1498584	1499584	1500584
Case No.	1501584	1502584	1503584	1504584	1505584	1506584	1507584	1508584	1509584	1510584	1511584	1512584	1513584	1514584	1515584	1516584
Case No.	1517584	1518584	1519584	1520584	1521584	1522584	1523584	1524584	1525584	1526584	1527584	1528584	1529584	1530584	1531584	1532584
Case No.	1533584	1534584	1535584	1536584	1537584	1538584	1539584	1540584	1541584	1542584	1543584	1544584	1545584	1546584	1547584	1548584
Case No.	1549584	1550584	1551584	1552584	1553584	1554584	1555584	1556584	1557584	1558584	1559584	1560584	1561584	1562584	1563584	1564584
Case No.	1565584	1566584	1567584	1568584	1569584	1570584	1571584	1572584	1573584	1574584	1575584	1576584	1577584	1578584	1579584	1580584
Case No.	1581584	1582584	1583584	1584584	1585584	1586584	1587584	1588584	1589584	1590584	1591584	1592584	1593584	1594584	1595584	1596584
Case No.	1597584	1598584	1599584	1600584	1601584	1602584	1603584	1604584	1605584	1606584	1607584	1608584	1609584	1610584	1611584	1612584
Case No.	1613584	1614584	1615584	1616584	1617584	1618584	1619584	1620584	1621584	1622584	1623584	1624584	1625584	1626584	1627584	1628584
Case No.	1629584	1630584	1631584	1632584	1633584	1634584	1635584	1636584	1637584	1638584	1639584	1640584	1641584	1642584	1643584	1644584
Case No.	1645584	1646584	1647584	1648584	1649584	1650584	1651584	1652584	1653584	1654584	1655584	1656584	1657584	1658584	1659584	1660584
Case No.	1661584	1662584	1663584	1664584	1665584	1666584	1667584	1668584	1669584	1670584	1671584	1672584	1673584	1674584	1675584	1676584
Case No.	1677584	1678584	1679584	1680584	1681584	1682584	1683584	1684584	1685584	1686584	1687584	1688584	1689584	1690584	1691584	1692584
Case No.	1693584	1694584	1695584	1696584	1697584	1698584	1699584	1700584	1701584	1702584	1703584	1704584	1705584	1706584	1707584	1708584
Case No.	1709584	1710584	1711584	1712584	1713584	1714584	1715584	1716584	1717584	1718584	1719584	1720584	1721584	1722584	1723584	1724584
Case No.	1725584	1726584	1727584	1728584	1729584	1730584	1731584	1732584	1733584	1734584	1735584	1736584	1737584	1738584	1739584	1740584
Case No.	1741584	1742584	1743584	1744584	1745584	1746584	1747584	1748584	1749584	1750584	1751584	1752584	1753584	1754584	1755584	1756584
Case No.	1757584	1758584	1759584	1760584	1761584	1762584	1763584	1764584	1765584	1766584	1767584	1768584	1769584	1770584	1771584	1772584
Case No.	1773584	1774584	1775584	1776584	1777584	1778584	1779584	1780584	1781584	1782584	1783584	1784584	1785584	1786584	1787584	1788584
Case No.	1789584	1790584	1791584	1792584	1793584	1794584	1795584	1796584	1797584	1798584	1799584	1800584	1801584	1802584	1803584	1804584
Case No.	1805584	1806584	1807584	1808584	1809584	1810584	1811584	1812584	1813584	1814584	1815584	1816584	1817584	1818584	1819584	1820584
Case No.	1821584	1822584	1823584	1824584	1825584	1826584	1827584	1828584	1829584	1830584	1831584	1832584	1833584	1834584	1835584	1836584
Case No.	1837584	1838584	1839584	1840584	1841584	1842584	1843584	1844584	1845584	1846584	1847584	1848584	1849584	1850584	1851584	1852584
Case No.	1853584	1854584	1855584	1856584	1857584	1858584	1859584	1860584	1861584	1862584	1863584	1864584	1865584	1866584	1867584	1868584
Case No.	1869584	1870584	1871584	1872584	1873584	1874584	1875584	1876584	1877584	1878584	1879584	1880584	1881584	1882584	1883584	1884584
Case No.	1885584	1886584	1887584	1888584	1889584	1890584	1891584	1892584	1893584	1894584	1895584	1896584	1897584	1898584	1899584	1900584
Case No.	1901584	1902584	1903584	1904584	1905584	1906584	1907584	1908584	1909584	1910584	1911584	1912584	1913584	1914584	1915584	1916584
Case No.	1917584	1918584	1919584	1920584	1921584	1922584	1923584	1924584	1925584	1926584	1927584	1928584	1929584	1930584	1931584	1932584
Case No.	1933584	1934584	1935584	1936584	1937584	1938584	1939584	1940584	1941584	1942584	1943584	1944584	1945584	1946584	1947584	1948584
Case No.	1949584	1950584	1951584	1952584	1953584	1954584	1955584	1956584	1957584	1958584	1959584	1960584	1961584	1962584	1963584	1964584
Case No.	1965584	1966584	1967584	1968584	1969584	1970584	1971584	1972584	1973584	1974584	1975584	1976584	1977584	1978584	1979584	1980584
Case No.	1981584	1982584	1983584	1984584	1985584	1986584	1987584	1988584	1989584	1990584	1991584	1992584	1993584	1994584	1995584	1996584
Case No.	1997584	1998584	1999584	2000584	2001584	2002584	2003584	2004584	2005584	2006584	2007584	2008584	2009584	2010584	2011584	2012584
Case No.	2013															

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
317045	317210	317370	318080	318290	318610	318920	31920	319350	319670	320160	320370	320610	321020	1076419	1077358	1077807	1078305	1078892	1079479	1079992	1080551	1080771	1081153	1081373	1081791	1082471	1083191	1083951	1084751	1085591	1086471	1087391	1088351	1089351	1090391	1091471	1092591	1093751	1094951	1096191	1097471	1098791	1099951	1101191	1102471	1103791	1105191	1106591	1108091	1109591	1111191	1112791	1114391	1116091	1117891	1119691	1121591	1123491	1125491	1127491	1129591	1131691	1133891	1136091	1138391	1140691	1143091	1145491	1147991	1150491	1153091	1155691	1158291	1160991	1163691	1166391	1169091	1171891	1174691	1177491	1180291	1183091	1185891	1188691	1191491	1194291	1197091	1199891	1202691	1205491	1208291	1211091	1213891	1216691	1219491	1222291	1225091	1227891	1230691	1233491	1236291	1239091	1241891	1244691	1247491	1250291	1253091	1255891	1258691	1261491	1264291	1267091	1269891	1272691	1275491	1278291	1281091	1283891	1286691	1289491	1292291	1295091	1297891	1300691	1303491	1306291	1309091	1311891	1314691	1317491	1320291	1323091	1325891	1328691	1331491	1334291	1337091	1339891	1342691	1345491	1348291	1351091	1353891	1356691	1359491	1362291	1365091	1367891	1370691	1373491	1376291	1379091	1381891	1384691	1387491	1390291	1393091	1395891	1398691	1401491	1404291	1407091	1409891	1412691	1415491	1418291	1421091	1423891	1426691	1429491	1432291	1435091	1437891	1440691	1443491	1446291	1449091	1451891	1454691	1457491	1460291	1463091	1465891	1468691	1471491	1474291	1477091	1479891	1482691	1485491	1488291	1491091	1493891	1496691	1499491	1502291	1505091	1507891	1510691	1513491	1516291	1519091	1521891	1524691	1527491	1530291	1533091	1535891	1538691	1541491	1544291	1547091	1549891	1552691	1555491	1558291	1561091	1563891	1566691	1569491	1572291	1575091	1577891	1580691	1583491	1586291	1589091	1591891	1594691	1597491	1600291	1603091	1605891	1608691	1611491	1614291	1617091	1619891	1622691	1625491	1628291	1631091	1633891	1636691	1639491	1642291	1645091	1647891	1650691	1653491	1656291	1659091	1661891	1664691	1667491	1670291	1673091	1675891	1678691	1681491	1684291	1687091	1689891	1692691	1695491	1698291	1701091	1703891	1706691	1709491	1712291	1715091	1717891	1720691	1723491	1726291	1729091	1731891	1734691	1737491	1740291	1743091	1745891	1748691	1751491	1754291	1757091	1759891	1762691	1765491	1768291	1771091	1773891	1776691	1779491	1782291	1785091	1787891	1790691	1793491	1796291	1799091	1801891	1804691	1807491	1810291	1813091	1815891	1818691	1821491	1824291	1827091	1829891	1832691	1835491	1838291	1841091	1843891	1846691	1849491	1852291	1855091	1857891	1860691	1863491	1866291	1869091	1871891	1874691	1877491	1880291	1883091	1885891	1888691	1891491	1894291	1897091	1899891	1902691	1905491	1908291	1911091	1913891	1916691	1919491	1922291	1925091	1927891	1930691	1933491	1936291	1939091	1941891	1944691	1947491	1950291	1953091	1955891	1958691	1961491	1964291	1967091	1969891	1972691	1975491	1978291	1981091	1983891	1986691	1989491	1992291	1995091	1997891	1999891	2002691	2005491	2008291	2011091	2013891	2016691	2019491	2022291	2025091	2027891	2030691	2033491	2036291	2039091	2041891	2044691	2047491	2050291	2053091	2055891	2058691	2061491	2064291	2067091	2069891	2072691	2075491	2078291	2081091	2083891	2086691	2089491	2092291	2095091	2097891	2099891	2102691	2105491	2108291	2111091	2113891	2116691	2119491	2122291	2125091	2127891	2130691	2133491	2136291	2139091	2141891	2144691	2147491	2150291	2153091	2155891	2158691	2161491	2164291	2167091	2169891	2172691	2175491	2178291	2181091	2183891	2186691	2189491	2192291	2195091	2197891	2199891	2202691	2205491	2208291	2211091	2213891	2216691	2219491	2222291	2225091	2227891	2230691	2233491	2236291	2239091	2241891	2244691	2247491	2250291	2253091	2255891	2258691	2261491	2264291	2267091	2269891	2272691	2275491	2278291	2281091	2283891	2286691	2289491	2292291	2295091	2297891	2299891	2302691	2305491	2308291	2311091	2313891	2316691	2319491	2322291	2325091	2327891	2330691	2333491	2336291	2339091	2341891	2344691	2347491	2350291	2353091	2355891	2358691	2361491	2364291	2367091	2369891	2372691	2375491	2378291	2381091	2383891	2386691	2389491	2392291	2395091	2397891	2399891	2402691	2405491	2408291	2411091	2413891	2416691	2419491	2422291	2425091	2427891	2430691	2433491	2436291	2439091	2441891	2444691	2447491	2450291	2453091	2455891	2458691	2461491	2464291	2467091	2469891	2472691	2475491	2478291	2481091	2483891	2486691	2489491	2492291	2495091	2497891	2499891	2502691	2505491	2508291	2511091	2513891	2516691	2519491	2522291	2525091	2527891	2530691	2533491	2536291	2539091	2541891	2544691	2547491	2550291	2553091	2555891	2558691	2561491	2564291	2567091	2569891	2572691	2575491	2578291	2581091	2583891	2586691	2589491	2592291	2595091	2597891	2599891	2602691	2605491	2608291	2611091	2613891	2616691	2619491	2622291	2625091	2627891	2630691	2633491	2636291	2639091	2641891	2644691	2647491	2650291	2653091	2655891	2658691	2661491	2664291	2667091	2669891	2672691	2675491	2678291	2681091	2683891	2686691	2689491	2692291	2695091	2697891	2699891	2702691	2705491	2708291	2711091	2713891	2716691	2719491	2722291	2725091	2727891	2730691	2733491	2736291	2739091	2741891	2744691	2747491	2750291	2753091	2755891	2758691	2761491	2764291	2767091	2769891	2772691	2775491	2778291	2781091	2783891	2786691	2789491	2792291	2795091	2797891	2799891	2802691	2805491	2808291	2811091	2813891	2816691	2819491	2822291	2825091	2827891	2830691	2833491	2836291	2839091	2841891	2844691	2847491	2850291	2853091	2855891	2858691	2861491	2864291	2867091	2869891	2872691	2875491	2878291	2881091	2883891	2886691	2889491	2892291	2895091	2897891	2899891	2902691	2905491	2908291	2911091	2913891	2916691	2919491	2922291	2925091	2927891	2930691	2933491	2936291	2939091	2941891	2944691	2947491	2950291	2953091	2955891	2958691	2961491	2964291	2967091	2969891	2972691	2975491	2978291	2981091	2983891	2986691	2989491	2992291	2995091	2997891	2999891	3002691	3005491	3008291	3011091	3013891	3016691	3019491	3022291	3025091	3027891	3030691	3033491	3036291	3039091	3041891	3044691	3047491	3050291	3053091	3055891	3058691	3061491	3064291	3067091	3069891	3072691	3075491	3078291	3081091	3083891	3086691	3089491	3092291	3095091	3097891	3099891	3102691	3105491	3108291	3111091	3113891	3116691	3119491	3122291	3125091	3127891	3130691	3133491	3136291	3139091	3141891	3144691	3147491	3150291	3153091	3155891	3158691	3161491	3164291	3167091	3169891	3172691	3175491	3178291	3181091	3183891	3186691	3189491	3192291	3195091	3197891	3199891	3202691	3205491	3208291	3211091	3213891	3216691	3219491	3222291	3225091	3227891	3230691	3233491	3236291	3239091	3241891	3244691	3247491	3250291	3253091	3255891	3258691	3261491	3264291	3267091	3269891	3272691	3275491	3278291	3281091	3283891	3286691	3289491	3292291	3295091	3297891	3299891	3302691	3305491	3308291	3311091	3313891	3316691	3319491	3322291	3325091	3327891	3330691	3333491	3336291	3339091	3341891	3344691	3347491	3350291	3353091	3355891	3358691	3361491	3364291	3367091	3369891	3372691	3375491	3378291	3381091	3383891	3386691	3389491	3392291	3395091	3397891	3399891	3402691	3405491	3408291	3411091	3413891	3416691	3419491	3422291	3425091	3427891	3430691	3433491	3436291	3439091	3441891	3444691	3447491	3450291	3453091	3455891	3458691	3461491	3464291	3467091	3469891	3472691	3475491	3478291	3481091	3483891	3486691	3489491	3492291	3495091	3497891	3499891	3502691	3505491	3508291	3511091	3513891	3516691	3519491	3522291	3525091	3527891	3530691	3533491	3536291	3539091	3541891	3544691	3547491	3550291	3553091	3555891	3558691	3561491	3564291	3567091	3569891	3572691	3575491	3578291	3581091	3583891	3586691	3589491	3592291	3595091	3597891	3599891	3602691	3605491	3608291	3611091	3613891	3616691	3619491	3622291	3625091	3627891	3630691	3633491	3636291	3639091	3641891	3644691	3647491	3650291	3653091	3655891	3658691	3661491	3664291	3667091

[illegible]

Station	3261100	3261110	3261120	3261130	3261140	3261150	3261160	3261170	3261180	3261190	3261200	3261210	3261220	3261230	3261240	3261250	3261260	3261270	3261280	3261290	3261300
Station	108645	108646	108647	108648	108649	108650	108651	108652	108653	108654	108655	108656	108657	108658	108659	108660	108661	108662	108663	108664	108665
Station	108666	108667	108668	108669	108670	108671	108672	108673	108674	108675	108676	108677	108678	108679	108680	108681	108682	108683	108684	108685	108686
Station	108687	108688	108689	108690	108691	108692	108693	108694	108695	108696	108697	108698	108699	108700	108701	108702	108703	108704	108705	108706	108707
Station	108708	108709	108710	108711	108712	108713	108714	108715	108716	108717	108718	108719	108720	108721	108722	108723	108724	108725	108726	108727	108728
Station	108729	108730	108731	108732	108733	108734	108735	108736	108737	108738	108739	108740	108741	108742	108743	108744	108745	108746	108747	108748	108749
Station	108750	108751	108752	108753	108754	108755	108756	108757	108758	108759	108760	108761	108762	108763	108764	108765	108766	108767	108768	108769	108770
Station	108771	108772	108773	108774	108775	108776	108777	108778	108779	108780	108781	108782	108783	108784	108785	108786	108787	108788	108789	108790	108791
Station	108792	108793	108794	108795	108796	108797	108798	108799	108800	108801	108802	108803	108804	108805	108806	108807	108808	108809	108810	108811	108812
Station	108813	108814	108815	108816	108817	108818	108819	108820	108821	108822	108823	108824	108825	108826	108827	108828	108829	108830	108831	108832	108833
Station	108834	108835	108836	108837	108838	108839	108840	108841	108842	108843	108844	108845	108846	108847	108848	108849	108850	108851	108852	108853	108854
Station	108855	108856	108857	108858	108859	108860	108861	108862	108863	108864	108865	108866	108867	108868	108869	108870	108871	108872	108873	108874	108875
Station	108876	108877	108878	108879	108880	108881	108882	108883	108884	108885	108886	108887	108888	108889	108890	108891	108892	108893	108894	108895	108896
Station	108897	108898	108899	108900	108901	108902	108903	108904	108905	108906	108907	108908	108909	108910	108911	108912	108913	108914	108915	108916	108917
Station	108918	108919	108920	108921	108922	108923	108924	108925	108926	108927	108928	108929	108930	108931	108932	108933	108934	108935	108936	108937	108938
Station	108939	108940	108941	108942	108943	108944	108945	108946	108947	108948	108949	108950	108951	108952	108953	108954	108955	108956	108957	108958	108959
Station	108960	108961	108962	108963	108964	108965	108966	108967	108968	108969	108970	108971	108972	108973	108974	108975	108976	108977	108978	108979	108980
Station	108981	108982	108983	108984	108985	108986	108987	108988	108989	108990	108991	108992	108993	108994	108995	108996	108997	108998	108999	109000	109001
Station	109002	109003	109004	109005	109006	109007	109008	109009	109010	109011	109012	109013	109014	109015	109016	109017	109018	109019	109020	109021	109022
Station	109023	109024	109025	109026	109027	109028	109029	109030	109031	109032	109033	109034	109035	109036	109037	109038	109039	109040	109041	109042	109043
Station	109044	109045	109046	109047	109048	109049	109050	109051	109052	109053	109054	109055	109056	109057	109058	109059	109060	109061	109062	109063	109064
Station	109065	109066	109067	109068	109069	109070	109071	109072	109073	109074	109075	109076	109077	109078	109079	109080	109081	109082	109083	109084	109085
Station	109086	109087	109088	109089	109090	109091	109092	109093	109094	109095	109096	109097	109098	109099	109100	109101	109102	109103	109104	109105	109106
Station	109107	109108	109109	109110	109111	109112	109113	109114	109115	109116	109117	109118	109119	109120	109121	109122	109123	109124	109125	109126	109127
Station	109128	109129	109130	109131	109132	109133	109134	109135	109136	109137	109138	109139	109140	109141	109142	109143	109144	109145	109146	109147	109148
Station	109149	109150	109151	109152	109153	109154	109155	109156	109157	109158	109159	109160	109161	109162	109163	109164	109165	109166	109167	109168	109169
Station	109170	109171	109172	109173	109174	109175	109176	109177	109178	109179	109180	109181	109182	109183	109184	109185	109186	109187	109188	109189	109190
Station	109191	109192	109193	109194	109195	109196	109197	109198	109199	109200	109201	109202	109203	109204	109205	109206	109207	109208	109209	109210	109211
Station	109212	109213	109214	109215	109216	109217	109218	109219	109220	109221	109222	109223	109224	109225	109226	109227	109228	109229	109230	109231	109232
Station	109233	109234	109235	109236	109237	109238	109239	109240	109241	109242	109243	109244	109245	109246	109247	109248	109249	109250	109251	109252	109253
Station	109254	109255	109256	109257	109258	109259	109260	109261	109262	109263	109264	109265	109266	109267	109268	109269	109270	109271	109272	109273	109274
Station	109275	109276	109277	109278	109279	109280	109281	109282	109283	109284	109285	109286	109287	109288	109289	109290	109291	109292	109293	109294	109295
Station	109296	109297	109298	109299	109300	109301	109302	109303	109304	109305	109306	109307	109308	109309	109310	109311	109312	109313	109314	109315	109316
Station	109317	109318	109319	109320	109321	109322	109323	109324	109325	109326	109327	109328	109329	109330	109331	109332	109333	109334	109335	109336	109337
Station	109338	109339	109340	109341	109342	109343	109344	109345	109346	109347	109348	109349	109350	109351	109352	109353	109354	109355	109356	109357	109358
Station	109359	109360	109361	109362	109363	109364	109365	109366	109367	109368	109369	109370	109371	109372	109373	109374	109375	109376	109377	109378	109379
Station	109380	109381	109382	109383	109384	109385	109386	109387	109388	109389	109390	109391	109392	109393	109394	109395	109396	109397	109398	109399	109400
Station	109401	109402	109403	109404	109405	109406	109407	109408	109409	109410	109411	109412	109413	109414	109415	109416	109417	109418	109419	109420	109421
Station	109422	109423	109424	109425	109426	109427	109428	109429	109430	109431	109432	109433	109434	109435	109436	109437	109438	109439	109440	109441	109442
Station	109443	109444	109445	109446	109447	109448	109449	109450	109451	109452	109453	109454	109455	109456	109457	109458	109459	109460	109461	109462	109463
Station	109464	109465	109466	109467	109468	109469	109470	109471	109472	109473	109474	109475	109476	109477	109478	109479	109480	109481	109482	109483	109484
Station	109485	109486	109487	109488	109489	109490	109491	109492	109493	109494	109495	109496	109497	109498	109499	109500	109501	109502	109503	109504	109505
Station	109506	109507	109508	109509	109510	109511	109512	109513	109514	109515	109516	109517	109518	109519	109520	109521	109522	109523	109524	109525	109526
Station	109527	109528	109529	109530	109531	109532	109533	109534	109535	109536	109537	109538	109539	109540	109541	109542	109543	109544	109545	109546	109547
Station	109548	109549	109550	109551	109552	109553	109554	109555	109556	109557	109558	109559	109560	109561	109562	109563	109564	109565	109566	109567	109568
Station	109569	109570	109571	109572	109573	109574	109575	109576	109577	109578	109579	109580	109581	109582	109583	109584	109585	109586	109587	109588	109589
Station	109590	109591	109592	109593	109594	109595	109596	109597	109598	109599	109600	109601	109602	109603	109604	109605	109606	109607	109608	109609	109610
Station	109611	109612	109613	109614	109615	109616	109617	109618	109619	109620	109621	109622	109623	109624	109625	109626	109627	109628	109629	109630	109631
Station	109632	109633	109634	109635	109636	109637	109638	109639	109640	109641	109642	109643	109644	109645	109646	109647	109648	109649	109650	109651	109652
Station	109653	109654	109655	109656	109657	109658	109659	109660	109661	109662	109663	109664	109665	109666	109667	109668	109669	109670	109671	109672	109673
Station	109674	109675	109676	109677	109678	109679	109680	109681	109682	109683	109684	109685	109686	109687	109688	109689	109690	109691	109692	109693	109694
Station	109695	109696	109697	109698	109699	10970															

9๗

คู่มือการปฏิบัติงานควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย





คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	การบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	: WI-SHE-26
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	: 00
		วันที่มีผลใช้ (Effective Date)	: 16 OCT 2018
		หน้า (Page)	: 1 จาก 7 (๗)
จัดทำโดย (Issued by)	แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Safety & Environment		

ผู้จัดทำ

(Issued)

Environment Officer

ผู้ตรวจสอบ

(Checked)

Manager HR

ผู้อนุมัติ

(Approved)

EMR/SMR

เอกสารต้นฉบับ
Original



คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	การบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	: WI-SHE-26
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	: 00
		วันที่มีผลใช้ (Effective Date)	: 16 OCT 2018
		หน้า (Page)	: 2 จาก 7 (๗)
จัดทำโดย (Issued by)	แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Safety & Environment		

บันทึกผลการปรับปรุงแก้ไข

การปรับปรุงแก้ไขข้อุดในเอกสารฉบับนี้ กระทำโดยผู้จัดทำ หรือผู้แทนเท่านั้น โดยจะต้องได้รับการอนุมัติโดยผู้ชำนาญการ
ก่อนประกาศใช้

เมื่อมีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง หรือกระทำตามแก้ไขใด ๆ ก็ทำให้อาคารมีการเปลี่ยนแปลง จะต้องระบุวันที่ที่สถานอาคารปรับปรุง
แก้ไข และบันทึกไว้ในหลักฐานอ้างอิงในการปฏิบัติงานนี้

ครั้งที่ ปรับปรุง แก้ไข	0	วันที่	-	ชื่อ	-	วันที่ บังคับใช้	16-10-2018	รายละเอียดของ การปรับปรุงแก้ไข	ออกเอกสาร ใหม่ เพื่อปรับปรุงคู่มือปฏิบัติงาน	ผู้แก้ไข	ทศพร น	ผู้ทบทวน	EMR/SMR
										เอกสารต้นฉบับ Original			

<p>คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)</p>	<p>การบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)</p>	<p>วันที่ออก (Doc. No.) : WI-SITE-26</p> <p>การแก้ไขครั้งที่ : 00</p> <p>วันที่มีผล (Effective Date) : 15 OCT 2018</p>
<p>จัดทำโดย (Issued by)</p>	<p>แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment</p>	<p>หน้าที่ : 3 จาก 7 (Page) (of)</p>

1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

เพื่อให้ควบคุมกระบวนการทางเศรษฐกิจแบบใหม่ดีขึ้น ให้ดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพ ได้มีการใช้วิธีที่ถูกพัฒนาตามมาตรฐาน
การควบคุมภายในและตามมาตรฐานการควบคุมภายในขององค์กร ซึ่งได้ถูกนำมาใช้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับ
ภาค อุตสาหกรรม (ประเทศไทย) อีกด้วย

2. 701110 (Nepc)

๗๗. วิธีการปฏิบัติที่จะลดภาระจากศุลกากรให้เกิดขึ้นเสีย ขงขง บริหารฯ อ่างทอง (ประจวบที่ ๒๒๕) จักได้

3. กำแพงที่ติดฉนวน (Detached)

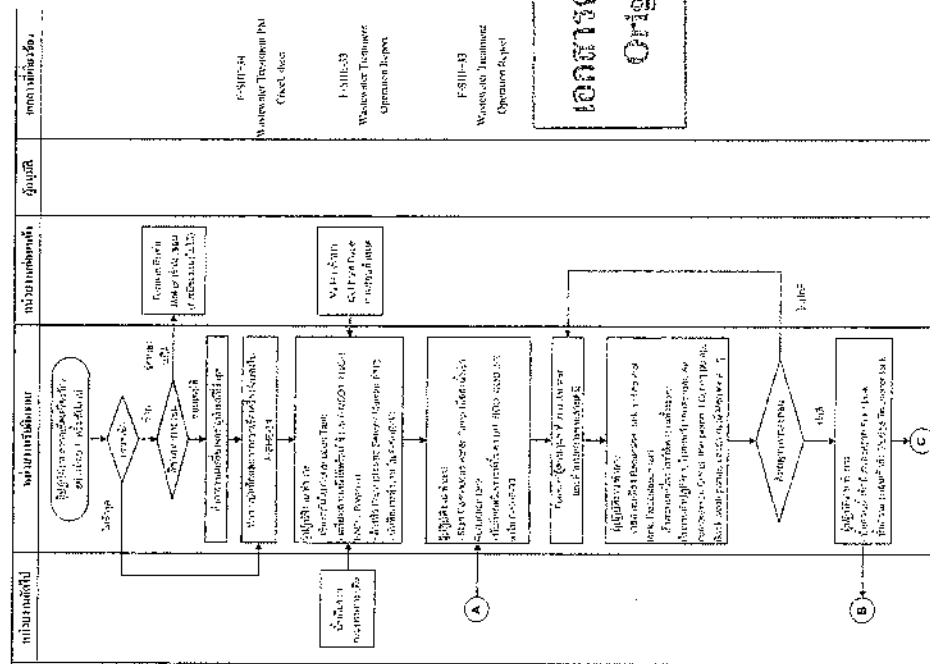
- | | | | |
|------|-------------------------|---------|--|
| 3.1 | Continuous receive tank | หมอยืน | ต่อธงรับน้ำให้ล่องตามผิวระลอกน้ำตัวน้ำที่แนวภาคต่อฝั่ง |
| 3.2 | Reduction tank | ทามาถึง | ถังรับเศษภาชนะเป็นเกรก |
| 3.3 | pH Control tank | ทามาถึง | ถังปรับสภาพความเป็นกรด |
| 3.4 | Fluocalcium tank | ทามาถึง | ถังปฏิกิริยารีดอกซ์ตะกอน |
| 3.5 | Fluoride tank | หมอยืน | ถังแยกตะกอนลอย |
| 3.6 | Swum tank | หมอยืน | ถังรองรับตะกอนขาทั่วถังแยกตะกอนลอย |
| 3.7 | Holding tank | ทามาถึง | ถังพักน้ำ |
| 3.8 | Discharge tank | ทามาถึง | ถังพักน้ำสำหรับการนำทิ้งแล้ว |
| 3.9 | Pilfer tank | ทามาถึง | ถังกรองทรายน้ำใส |
| 3.10 | Neutralization tank | หมอยืน | ถังปรับสภาพน้ำให้กลายเป็นสภาพที่เป็นกรด |

4. บทบาท อำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบ (Role Authority and Responsibility)

- 4.1 ผู้ปฏิบัติหน้าที่ประกอบกิจการของรัฐและเจ้าหน้าที่ของรัฐ
4.2 ผู้ควบคุมระบบป้องกันภัยพิบัติ

<p>คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)</p>	<p>การบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)</p>	<p>รหัสเอกสาร : WF-SHE-36 วันที่ออกใช้ : 00 ครั้งที่ปรับปรุง : Effective Date : 15 OCT 2010</p>
<p>จัดทำโดย (Issued by)</p>	<p>แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Safety & Environment</p>	<p>หน้าที่ : 4 จาก 7 (Page)</p>

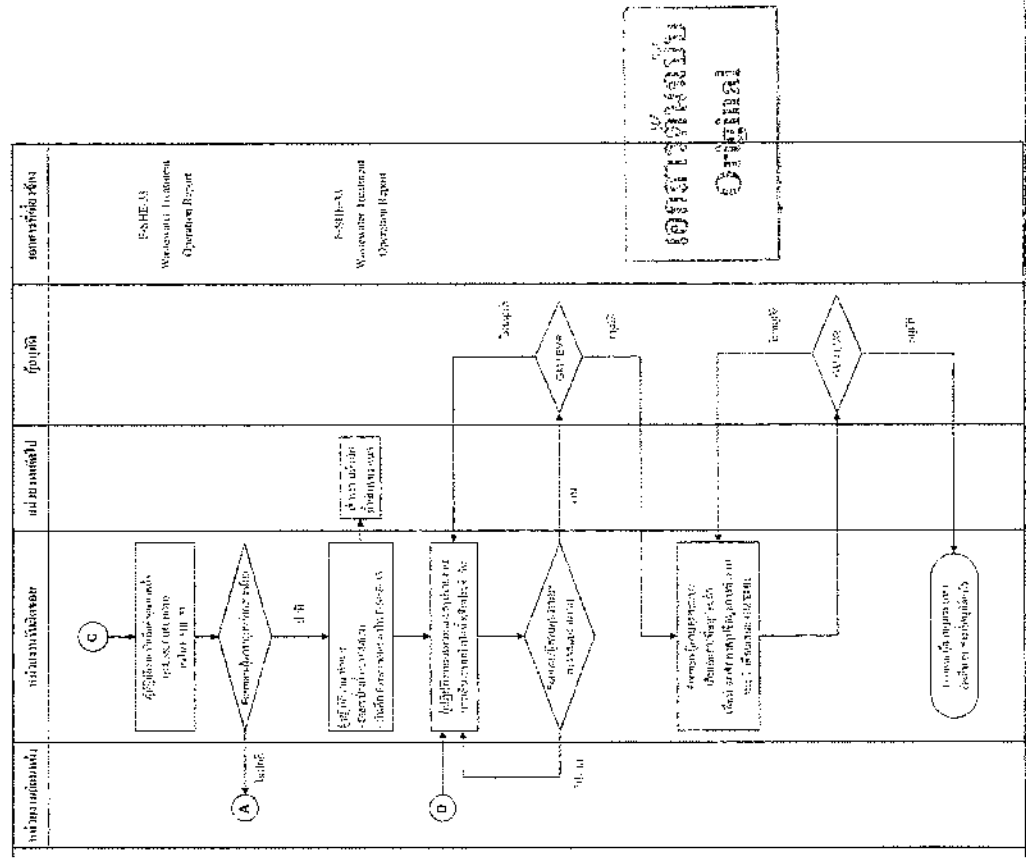
๖. จันทกมลารปริยัติวงน



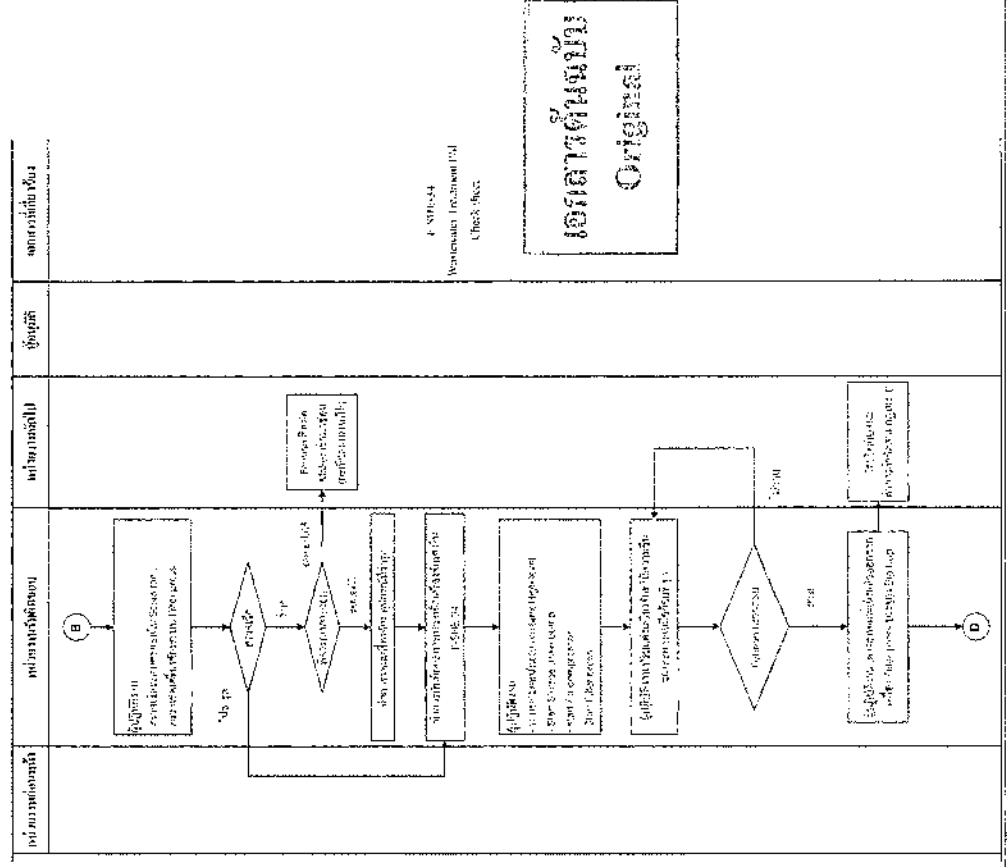
1000
 1000



<p>ผู้จัดทำคำสั่ง (Work Instruction)</p> <p>เรื่อง (Title)</p>	<p>การบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)</p>	<p>จัดพิมพ์โดย (Issued by)</p>	<p>จัดทำโดย</p>	<p>หน้าที</p>	<p>วันที่</p>	<p>ฉบับที่</p>	<p>วันที่</p>
<p>ผู้พิมพ์คำสั่ง</p>	<p>การบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>จัดทำโดย</p>	<p>หน้าที</p>	<p>วันที่</p>	<p>ฉบับที่</p>	<p>วันที่</p>	<p>วันที่</p>
<p>ผู้พิมพ์คำสั่ง</p>	<p>การบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>จัดทำโดย</p>	<p>หน้าที</p>	<p>วันที่</p>	<p>ฉบับที่</p>	<p>วันที่</p>	<p>วันที่</p>
<p>ผู้พิมพ์คำสั่ง</p>	<p>การบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>จัดทำโดย</p>	<p>หน้าที</p>	<p>วันที่</p>	<p>ฉบับที่</p>	<p>วันที่</p>	<p>วันที่</p>
<p>ผู้พิมพ์คำสั่ง</p>	<p>การบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>จัดทำโดย</p>	<p>หน้าที</p>	<p>วันที่</p>	<p>ฉบับที่</p>	<p>วันที่</p>	<p>วันที่</p>
<p>ผู้พิมพ์คำสั่ง</p>	<p>การบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>จัดทำโดย</p>	<p>หน้าที</p>	<p>วันที่</p>	<p>ฉบับที่</p>	<p>วันที่</p>	<p>วันที่</p>
<p>ผู้พิมพ์คำสั่ง</p>	<p>การบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>จัดทำโดย</p>	<p>หน้าที</p>	<p>วันที่</p>	<p>ฉบับที่</p>	<p>วันที่</p>	<p>วันที่</p>
<p>ผู้พิมพ์คำสั่ง</p>	<p>การบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>จัดทำโดย</p>	<p>หน้าที</p>	<p>วันที่</p>	<p>ฉบับที่</p>	<p>วันที่</p>	<p>วันที่</p>



<p>คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)</p>	<p>การบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)</p>	<p>รหัสเอกสาร : WI-SHE-26</p> <p>ฉบับแก้ไขที่ : 00</p> <p>ฉบับที่ : 15 OCT 2510</p>
<p>จัดทำโดย (Issued by)</p>	<p>แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment</p>	<p>หน้าที่ : 6 จาก 7 (no)</p>





คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	การบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	: WI-SHE-26
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	: 001
		วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)	: 15 OCT 2566
จัดทำโดย (Issued by)	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้าที่ (Page)	: 7 จาก 7 (of)

6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 Operation Manual For Wastewater Treatment Plant : GOSHIU KOHSAN CO.,LTD.
- 6.2 WI-SHE-03 การจัดการขยะ

7. บันทึก

ชื่อบันทึก	รหัส	ระยะเวลาในการจัดทำ	ผู้รับผิดชอบในการจัดทำ
Wastewater Treatment Operation Report	F-SHE-33	1 ปี	DDC
Wastewater Treatment PM Check sheet	F-SHE-34	1 ปี	DDC

8. ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

- ก่อนปฏิบัติงานควรสวมหน้ากากป้องกันฝุ่นละอองและสวมถุงมือป้องกันอันตรายจากการสัมผัสสารเคมี
- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนใช้งาน
- ตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีและรีบแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบทันที

เอกสารต้นฉบับ
Original

10ข

แผนและการตรวจสอบของระบบบำบัดน้ำเสีย



Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 21/1/65		2 nd Date 20/1/65		3 rd Date 20/1/65	
pH Meter of Reduction Tank	- ตรวจวัดค่าความเป็นกรด - ตรวจการปิดและเปิดวาล์ว - ตรวจการตั้งค่าของ Monitor - ตรวจการปรับค่าของระบบ Control		<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>		<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>		<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	
pH Meter of Adjust Tank	- ตรวจวัดค่าความเป็นกรด - ตรวจการปิดและเปิดวาล์ว - ตรวจการตั้งค่าของ Monitor - ตรวจการปรับค่าของระบบ Control		<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>		<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>		<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	
pH Meter of Holding Tank 2	- ตรวจวัดค่าความเป็นกรด - ตรวจการปิดและเปิดวาล์ว - ตรวจการตั้งค่าของ Monitor - ตรวจการปรับค่าของระบบ Control		<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>		<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>		<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 21/1/65		2 nd Date 20/1/65		3 rd Date 20/1/65	
Continuous Waste Water Pump 1	- ตรวจพบว่ามีสารเคมีต่าง ๆ - ตรวจสอบ Motor - ตรวจการปิดและเปิดวาล์ว Motor & Pump มีสารละลาย, น้ำมัน, น้ำแข็ง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจการไหลของของเหลวจาก Flow Meter - ตรวจการปรับค่าของอุปกรณ์	Handle 22A Handle 75A 20-25 m ³	<input type="radio"/> R75 S75 T75 <input type="radio"/> 7.5 Amp. 23 m ³		<input type="radio"/> R75 S75 T75 <input type="radio"/> 7.5 Amp. 22 m ³		<input type="radio"/> R75 S75 T75 <input type="radio"/> 7.5 Amp. 23 m ³	
Continuous Waste Water Pump 2	- ตรวจพบว่ามีสารเคมีต่าง ๆ - ตรวจสอบ Motor - ตรวจการปิดและเปิดวาล์ว Motor & Pump มีสารละลาย, น้ำมัน, น้ำแข็ง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจการไหลของของเหลวจาก Flow Meter - ตรวจการปรับค่าของอุปกรณ์	Handle 22A Handle 75A 20-25 m ³	<input type="radio"/> R75 S75 T75 <input type="radio"/> 7.5 Amp. 24 m ³		<input type="radio"/> R75 S75 T75 <input type="radio"/> 7.5 Amp. 23 m ³		<input type="radio"/> R75 S75 T75 <input type="radio"/> 7.5 Amp. 24 m ³	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 31/1/65		2 nd Date 30/5/65		3 rd Date 30/9/65	
Reaction Tank	1. ตรวจสอบ Motor ตรวจสอบเครื่องวัด Motor มีอาการผิดปกติ หรือไม่ Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range ตรวจสอบการปิดของอุปกรณ์	1.8A	RLS 51.5 T1.5		RLS 51.5 T1.5		RLS 51.5 T1.5	
		1.6A	1.6 Amp.		1.6 Amp.		1.6 Amp.	
pH Adjust Tank	1. ตรวจสอบ Motor ตรวจสอบเครื่องวัด Motor มีอาการผิดปกติ หรือไม่ Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range ตรวจสอบการปิดของอุปกรณ์	1.8A	RLS 51.5 T1.5		RLS 51.5 T1.5		RLS 51.5 T1.5	
		1.6A	1.6 Amp.		1.6 Amp.		1.6 Amp.	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 31/1/65		2 nd Date 30/5/65		3 rd Date 30/9/65	
Flocculation Tank	1. ตรวจสอบ Motor ตรวจสอบเครื่องวัด Motor มีอาการผิดปกติ หรือไม่ Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range ตรวจสอบการปิดของอุปกรณ์	1.8A	RLS 51.5 T1.5		RLS 51.5 T1.5		RLS 51.5 T1.5	
		1.6A	1.6 Amp.		1.6 Amp.		1.6 Amp.	
Dissolve Air Flotation Tank	1. ตรวจสอบ Motor ตรวจสอบเครื่องวัด Motor มีอาการผิดปกติ หรือไม่ Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range ตรวจสอบการปิดของอุปกรณ์	1.2A	RLS 51.5 T1.5		RLS 51.5 T1.5		RLS 51.5 T1.5	
		1.0A	1.0 Amp.		1.0 Amp.		1.0 Amp.	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 31/1/65		2 nd Date 31/5/65		3 rd Date 30/1/65	
Sludge Drain Pump	ตรวจสอบการทำงานของ - Electric Motor - ตรวจสอบระดับน้ำ Motor & Pump มีอาการผิดปกติ, สั่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบระดับน้ำของอุปกรณ์	30A	OK S1/T1/S		OK S1/T1/S		OK S1/T1/S	
			1.9 Amp		1.9 Amp		1.9 Amp	
Air Compressor No.1	ตรวจสอบการทำงานของ - Electric Motor - ตรวจสอบระดับน้ำ Motor & Pump มีอาการผิดปกติ, สั่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบระดับน้ำของอุปกรณ์ Pressure Gauge - ตรวจสอบระดับน้ำของอุปกรณ์	30A	OK S1/T1/S		OK S1/T1/S		OK S1/T1/S	
			6 Kg/cm ²		6 Kg/cm ²		6 Kg/cm ²	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 31/1/65		2 nd Date 30/5/65		3 rd Date 30/1/65	
Air Compressor No.2	ตรวจสอบการทำงานของ - Electric Motor - ตรวจสอบระดับน้ำ Motor & Pump มีอาการผิดปกติ, สั่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบระดับน้ำของอุปกรณ์ Pressure Gauge - ตรวจสอบระดับน้ำของอุปกรณ์	30A	OK S1/T1/S		OK S1/T1/S		OK S1/T1/S	
			6 Kg/cm ²		6 Kg/cm ²		6 Kg/cm ²	
Beck Wash Pump	ตรวจสอบการทำงานของ - Electric Motor - ตรวจสอบระดับน้ำ Motor & Pump มีอาการผิดปกติ, สั่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบระดับน้ำของอุปกรณ์	11A	OK S1/T1/S		OK S1/T1/S		OK S1/T1/S	
			8.5 Amp		8.5 Amp		8.5 Amp	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☐ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 24/1/65		2 nd Date 30/5/65		3 rd Date 30/9/65	
Filtering Pump A	ตรวจสอบว่าตามข้อใดบ้าง - วิศวกร Motor - ตรวจสอบการเดินเครื่อง Motor & Pump มีอาการผิดปกติ, สั่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - อัตราการไหลของของเหลวผ่านค่าจาก Flow Meter - ตรวจสอบการปิดแผ่นของอุปกรณ์	80A 7A 24-35 m ³	<input type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG		<input type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG		<input type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG	
			7.0 Amp		7.0 Amp		7.0 Amp	
			30 m ³		30 m ³		30 m ³	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Filtering Pump 2	ตรวจสอบว่าตามข้อใดบ้าง - วิศวกร Motor - ตรวจสอบการเดินเครื่อง Motor & Pump มีอาการผิดปกติ, สั่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - อัตราการไหลของของเหลวผ่านค่าจาก Flow Meter - ตรวจสอบการปิดแผ่นของอุปกรณ์	80A 7A 24-35 m ³	<input type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG		<input type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG		<input type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG	
			7.0 Amp		7.0 Amp		7.0 Amp	
			30 m ³		30 m ³		30 m ³	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☐ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 24/1/65		2 nd Date 30/5/65		3 rd Date 30/9/65	
Circulation Pump A	ตรวจสอบว่าตามข้อใดบ้าง - วิศวกร Motor - ตรวจสอบการเดินเครื่อง Motor & Pump มีอาการผิดปกติ, สั่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - อัตราการไหลของของเหลวผ่านค่าจาก Flow Meter - ตรวจสอบการปิดแผ่นของอุปกรณ์	11A 8A 30-40 m ³	<input type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG		<input type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG		<input type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG	
			9 Amp		9 Amp		9 Amp	
			35 m ³		35 m ³		35 m ³	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Circulation Pump B	ตรวจสอบว่าตามข้อใดบ้าง - วิศวกร Motor - ตรวจสอบการเดินเครื่อง Motor & Pump มีอาการผิดปกติ, สั่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - อัตราการไหลของของเหลวผ่านค่าจาก Flow Meter - ตรวจสอบการปิดแผ่นของอุปกรณ์	11A 8A 30-40 m ³	<input type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG		<input type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG		<input type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG	
			9 Amp		9 Amp		9 Amp	
			34 m ³		35 m ³		34 m ³	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date	2 nd Date	3 rd Date	1 st Date	2 nd Date	3 rd Date
Pec Tank	- ตรวจสอบ Motor - ตรวจสอบค่าแรงดัน Motor มีค่าแรงดัน, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ไม่เกินค่าที่กำหนด Range - ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	1.5A 1.5A	PLS 1.5A 0 1.5 Amp 0		PLS 1.5A 0 1.5 Amp 0		PLS 1.5A 0 1.5 Amp 0	
H ₂ SO ₄ Tank	- ตรวจสอบ Motor - ตรวจสอบค่าแรงดัน Motor มีค่าแรงดัน, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ไม่เกินค่าที่กำหนด Range - ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	1.2A 1.0A	PLS 1.2A 0 1.0 Amp 0		PLS 1.2A 0 1.0 Amp 0		PLS 1.2A 0 1.0 Amp 0	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date	2 nd Date	3 rd Date	1 st Date	2 nd Date	3 rd Date
NaOH Tank	- ตรวจสอบ Motor - ตรวจสอบค่าแรงดัน Motor มีค่าแรงดัน, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ไม่เกินค่าที่กำหนด Range - ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	1.2A 1.0A	PLS 1.2A 0 1.0 Amp 0		PLS 1.2A 0 1.0 Amp 0		PLS 1.2A 0 1.0 Amp 0	
Poly Mer Tank	- ตรวจสอบ Motor - ตรวจสอบค่าแรงดัน Motor มีค่าแรงดัน, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ไม่เกินค่าที่กำหนด Range - ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	1.2A 1.0A	PLS 1.2A 0 1.0 Amp 0		PLS 1.2A 0 1.0 Amp 0		PLS 1.2A 0 1.0 Amp 0	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 31/1/65		2 nd Date 30/5/65		3 rd Date 30/9/65	
Pac Feed Pump A	ตรวจสอบว่าสายข้อต่อต่างๆ - ใช้งานปกติ Motor - ตรวจสอบการสั่นของ Motor & Pump เมื่อการสั่นสูง, ต่ำ, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ไม่อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการปิดกั้นของอุปกรณ์	0.6A	<input type="radio"/> OK		<input type="radio"/> OK		<input type="radio"/> OK	
			<input type="radio"/> 0.5 Amp		<input type="radio"/> 0.5 Amp		<input type="radio"/> 0.5 Amp	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Pac Feed Pump B	ตรวจสอบว่าสายข้อต่อต่างๆ - ใช้งานปกติ Motor - ตรวจสอบการสั่นของ Motor & Pump เมื่อการสั่นสูง, ต่ำ, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ไม่อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการปิดกั้นของอุปกรณ์	0.6A	<input type="radio"/> OK		<input type="radio"/> OK		<input type="radio"/> OK	
			<input type="radio"/> 0.5 Amp		<input type="radio"/> 0.5 Amp		<input type="radio"/> 0.5 Amp	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 31/1/65		2 nd Date 30/5/65		3 rd Date 30/9/65	
H ₂ SO ₄ Feed Pump A	ตรวจสอบว่าสายข้อต่อต่างๆ - ใช้งานปกติ Motor - ตรวจสอบการสั่นของ Motor & Pump เมื่อการสั่นสูง, ต่ำ, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ไม่อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการปิดกั้นของอุปกรณ์	0.6A	<input type="radio"/> OK		<input type="radio"/> OK		<input type="radio"/> OK	
			<input type="radio"/> 0.5 Amp		<input type="radio"/> 0.5 Amp		<input type="radio"/> 0.5 Amp	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
H ₂ SO ₄ Feed Pump B	ตรวจสอบว่าสายข้อต่อต่างๆ - ใช้งานปกติ Motor - ตรวจสอบการสั่นของ Motor & Pump เมื่อการสั่นสูง, ต่ำ, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ไม่อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการปิดกั้นของอุปกรณ์	0.6A	<input type="radio"/> OK		<input type="radio"/> OK		<input type="radio"/> OK	
			<input type="radio"/> 0.5 Amp		<input type="radio"/> 0.5 Amp		<input type="radio"/> 0.5 Amp	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 21/1/65		2 nd Date 30/5/65		3 rd Date 30/9/65	
NaOH Feed Pump A	ตรวจสอบระดับเชื้อเพลิง		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
	Check Motor	0.6A	RC4504TC4		RC4504TC4		RC4504TC4	
	ตรวจสอบการเดินของ Motor & Pump มีการสั่น, เสียงผิดปกติ		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
	Set On Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range	0.5A	0.5 Amp		0.5 Amp		0.5 Amp	
NaOH Feed Pump B	ตรวจสอบระดับเชื้อเพลิง		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
	Check Motor	0.6A	RC4504TC4		RC4504TC4		RC4504TC4	
	ตรวจสอบการเดินของ Motor & Pump มีการสั่น, เสียงผิดปกติ		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
	Set On Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range	0.5A	0.5 Amp		0.5 Amp		0.5 Amp	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-02 03 01 JAN '15 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 21/1/65		2 nd Date 30/5/65		3 rd Date 30/9/65	
Poly Max Feed Pump A	ตรวจสอบระดับเชื้อเพลิง		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
	Check Motor	0.6A	RC4504TC4		RC4504TC4		RC4504TC4	
	ตรวจสอบการเดินของ Motor & Pump มีการสั่น, เสียงผิดปกติ		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
	Set On Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range	0.5A	0.5 Amp		0.5 Amp		0.5 Amp	
Poly Max Feed Pump B	ตรวจสอบระดับเชื้อเพลิง		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
	Check Motor	0.6A	RC4504TC4		RC4504TC4		RC4504TC4	
	ตรวจสอบการเดินของ Motor & Pump มีการสั่น, เสียงผิดปกติ		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
	Set On Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range	0.5A	0.5 Amp		0.5 Amp		0.5 Amp	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 31/1/65		2 nd Date 30/5/65		3 rd Date 30/4/65	
SLUDGE Thickener Tank	ตรวจสอบ Motor	12A	RTS SGT TQ		RTS SGT TQ		RTS SGT TQ	
	ตรวจสอบเครื่องจักร Motor & Pump มีอาการผิดปกติ, สั่น, มีเสียงดัง	10A	1.0 Amp		1.0 Amp		1.0 Amp	
	Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range							
SLUDGE Feed Pump	ตรวจสอบ Motor							
	ตรวจสอบเครื่องจักร Motor & Pump มีอาการผิดปกติ, สั่น, มีเสียงดัง							
	Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range							

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 31/1/65		2 nd Date 30/5/65		3 rd Date 30/4/65	
Discharge Pump A	ตรวจสอบ Motor	11A	RTS SGT TQ		RTS SGT TQ		RTS SGT TQ	
	ตรวจสอบเครื่องจักร Motor & Pump มีอาการผิดปกติ, สั่น, มีเสียงดัง	9.5A	8.5 Amp		8.5 Amp		8.5 Amp	
	Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range	25-35 m ³	32 m ³		32 m ³		32 m ³	
Discharge Pump B	ตรวจสอบ Motor	11A	RTS SGT TQ		RTS SGT TQ		RTS SGT TQ	
	ตรวจสอบเครื่องจักร Motor & Pump มีอาการผิดปกติ, สั่น, มีเสียงดัง	9.5A	8.5 Amp		8.5 Amp		8.5 Amp	
	Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range	25-35 m ³	32 m ³		32 m ³		32 m ³	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

Maintenance Check Sheet

Location : Machine Room : Waste Water Treatment

☐ ไม่ดี ☒ ดี ☐ ดีแต่มีปัญหา ☒ ไม่ดีแต่รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 st Date 21/1/65		2 nd Date 30/1/65		3 rd Date 30/1/65	
Filter Press Unit	ตรวจสอบระดับของเหลว		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
	ตรวจสอบ Motor	67A	<input type="radio"/> OK		<input type="radio"/> OK		<input type="radio"/> OK	
	ตรวจสอบการทำงานของ Motor & Pump โดยตรวจสอบ, สับ, อัลบั้ม		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
	Set up Over Load (โดยดูจากใช้ Full Range	5A	<input type="radio"/> 5 Amp		<input type="radio"/> 5 Amp		<input type="radio"/> 5 Amp	
	ตรวจสอบความดันของ Filter Press Pressure Gauge	240-250 kg/cm ²	<input type="radio"/> 240 Kg/cm ²		<input type="radio"/> 240 Kg/cm ²		<input type="radio"/> 240 Kg/cm ²	
	ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
	ตรวจสอบ Hyd. Tank	100%	<input type="radio"/> 1		<input type="radio"/> 1		<input type="radio"/> 1	
	ตรวจสอบการทำงานของ Filter		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 st				
2 nd				
3 rd				





Wastewater Treatment PM Check sheet

ASAHI TEC

ប្រតិបត្តិការ ថ្ងៃទី ២៥/៧/២៥

No.	ឈ្មោះឧបករណ៍	Week 1			Week 2			Week 3			Week 4			ស្ថានភាពប្រតិបត្តិការ
		OK	NO	Sup	OK	NO	Sup	OK	NO	Sup	OK	NO	Sup	
1	Reduction tank Reactor	/			/			/			/			
2	pH Control tank Reactor	/			/			/			/			
3	Flocculation tank Reactor	/			/			/			/			
4	PAC tank Reactor	/			/			/			/			
5	H ₂ SO ₄ tank Reactor	/			/			/			/			
6	NaOH tank Reactor	/			/			/			/			
7	Polymer tank Reactor	/			/			/			/			
8	Flocculator Reactor	/			/			/			/			
9	Neutralization Reactor	/			/			/			/			
10	PAC pump A	/			/			/			/			
11	PAC pump B	/			/			/			/			
12	Polymer pump A	/			/			/			/			
13	Polymer pump B	/			/			/			/			
14	H ₂ SO ₄ pump A	/			/			/			/			
15	H ₂ SO ₄ pump B	/			/			/			/			
16	NaOH pump A	/			/			/			/			
17	NaOH pump B	/			/			/			/			
18	Circulation pump A	/			/			/			/			
19	Circulation pump B	/			/			/			/			
20	Filter pump A	/			/			/			/			
21	Filter pump B	/			/			/			/			
22	Scum pump	/			/			/			/			
23	Sludge Drain pump	/			/			/			/			
24	Back wash Supersize pump	/			/			/			/			
25	Air compressor A	/			/			/			/			
26	Air compressor B	/			/			/			/			
27	Filter press	/			/			/			/			
សរុបប្រតិបត្តិការ														



Wastewater Treatment PM Check sheet

ASAHI TEC

ប្រតិបត្តិការ ថ្ងៃទី ២២/៨/២៥

No.	ឈ្មោះឧបករណ៍	Week 1			Week 2			Week 3			Week 4			ស្ថានភាពប្រតិបត្តិការ
		OK	NO	Sup	OK	NO	Sup	OK	NO	Sup	OK	NO	Sup	
1	Reduction tank Reactor	/			/			/			/			
2	pH Control tank Reactor	/			/			/			/			
3	Flocculation tank Reactor	/			/			/			/			
4	PAC tank Reactor	/			/			/			/			
5	H ₂ SO ₄ tank Reactor	/			/			/			/			
6	NaOH tank Reactor	/			/			/			/			
7	Polymer tank Reactor	/			/			/			/			
8	Flocculator Reactor	/			/			/			/			
9	Neutralization Reactor	/			/			/			/			
10	PAC pump A	/			/			/			/			
11	PAC pump B	/			/			/			/			
12	Polymer pump A	/			/			/			/			
13	Polymer pump B	/			/			/			/			
14	H ₂ SO ₄ pump A	/			/			/			/			
15	H ₂ SO ₄ pump B	/			/			/			/			
16	NaOH pump A	/			/			/			/			
17	NaOH pump B	/			/			/			/			
18	Circulation pump A	/			/			/			/			
19	Circulation pump B	/			/			/			/			
20	Filter pump A	/			/			/			/			
21	Filter pump B	/			/			/			/			
22	Scum pump	/			/			/			/			
23	Sludge Drain pump	/			/			/			/			
24	Back wash Supersize pump	/			/			/			/			
25	Air compressor A	/			/			/			/			
26	Air compressor B	/			/			/			/			
27	Filter press	/			/			/			/			
សរុបប្រតិបត្តិការ														



Wastewater Treatment PM Check sheet

วันที่ตรวจ 22/12/65

ASAHI TEC

No.	ชื่ออุปกรณ์	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		หมายเหตุ
		OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	
1	Reaction tank Reactor	/		/		/		/		
2	pH Control tank Reactor	/		/		/		/		
3	Flocculation tank Reactor	/		/		/		/		
4	PAC tank Reactor	/		/		/		/		
5	H ₂ SO ₄ tank Reactor	/		/		/		/		
6	NaOH tank Reactor	/		/		/		/		
7	Polymer tank Reactor	/		/		/		/		
8	Filtration Reactor	/		/		/		/		
9	Neutralization Reactor	/		/		/		/		
10	PAC pump A	/		/		/		/		
11	PAC pump B	/		/		/		/		
12	Polymer pump A	/		/		/		/		
13	Polymer pump B	/		/		/		/		
14	H ₂ SO ₄ pump A	/		/		/		/		
15	H ₂ SO ₄ pump B	/		/		/		/		
16	NaOH pump A	/		/		/		/		
17	NaOH pump B	/		/		/		/		
18	Circulation pump A	/		/		/		/		
19	Circulation pump B	/		/		/		/		
20	Filter pump A	/		/		/		/		
21	Filter pump B	/		/		/		/		
22	Scum pump	/		/		/		/		
23	Sludge Drain pump	/		/		/		/		
24	Back wash Sumparse pump	/		/		/		/		
25	Air compressor A	/		/		/		/		
26	Air compressor B	/		/		/		/		
27	Filter press	/		/		/		/		
ลงชื่อผู้ตรวจ										22/12/65



Wastewater Treatment PM Check sheet

วันที่ตรวจ 22/12/65

ASAHI TEC

No.	ชื่ออุปกรณ์	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		หมายเหตุ
		OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	
1	Reaction tank Reactor	/		/		/		/		
2	pH Control tank Reactor	/		/		/		/		
3	Flocculation tank Reactor	/		/		/		/		
4	PAC tank Reactor	/		/		/		/		
5	H ₂ SO ₄ tank Reactor	/		/		/		/		
6	NaOH tank Reactor	/		/		/		/		
7	Polymer tank Reactor	/		/		/		/		
8	Filtration Reactor	/		/		/		/		
9	Neutralization Reactor	/		/		/		/		
10	PAC pump A	/		/		/		/		
11	PAC pump B	/		/		/		/		
12	Polymer pump A	/		/		/		/		
13	Polymer pump B	/		/		/		/		
14	H ₂ SO ₄ pump A	/		/		/		/		
15	H ₂ SO ₄ pump B	/		/		/		/		
16	NaOH pump A	/		/		/		/		
17	NaOH pump B	/		/		/		/		
18	Circulation pump A	/		/		/		/		
19	Circulation pump B	/		/		/		/		
20	Filter pump A	/		/		/		/		
21	Filter pump B	/		/		/		/		
22	Scum pump	/		/		/		/		
23	Sludge Drain pump	/		/		/		/		
24	Back wash Sumparse pump	/		/		/		/		
25	Air compressor A	/		/		/		/		
26	Air compressor B	/		/		/		/		
27	Filter press	/		/		/		/		
ลงชื่อผู้ตรวจ										22/12/65



Wastewater Treatment PM Check sheet

ประจำเดือน... 22

No.	ชื่ออุปกรณ์	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		รวม	หมายเหตุ
		OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO		
1	Reduction tank Reactor	/		/		/		/			
2	pH Control tank Reactor	/		/		/		/			
3	Flocculation tank Reactor	/		/		/		/			
4	PAC tank Reactor	/		/		/		/			
5	H ₂ SO ₄ tank Reactor	/		/		/		/			
6	NaOH tank Reactor	/		/		/		/			
7	Polymer tank Reactor	/		/		/		/			
8	Flocculator Reactor	/		/		/		/			
9	Neutralization Reactor	/		/		/		/			
10	PAC pump A	/		/		/		/			
11	PAC pump B	/		/		/		/			
12	Polymer pump A	/		/		/		/			
13	Polymer pump B	/		/		/		/			
14	H ₂ SO ₄ pump A	/		/		/		/			
15	H ₂ SO ₄ pump B	/		/		/		/			
16	NaOH pump A	/		/		/		/			
17	NaOH pump B	/		/		/		/			
18	Circulation pump A	/		/		/		/			
19	Circulation pump B	/		/		/		/			
20	Filter pump A	/		/		/		/			
21	Filter pump B	/		/		/		/			
22	Scum pump	/		/		/		/			
23	Sludge Drain pump	/		/		/		/			
24	Back wash Supernate pump	/		/		/		/			
25	Air compressor A	/		/		/		/			
26	Air compressor B	/		/		/		/			
27	Filter press	/		/		/		/			
ลงบันทึก ผลรวม											



Wastewater Treatment PM Check sheet

ประจำเดือน... 22

No.	ชื่ออุปกรณ์	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		รวม	หมายเหตุ
		OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO		
1	Reduction tank Reactor	/		/		/		/			
2	pH Control tank Reactor	/		/		/		/			
3	Flocculation tank Reactor	/		/		/		/			
4	PAC tank Reactor	/		/		/		/			
5	H ₂ SO ₄ tank Reactor	/		/		/		/			
6	NaOH tank Reactor	/		/		/		/			
7	Polymer tank Reactor	/		/		/		/			
8	Flocculator Reactor	/		/		/		/			
9	Neutralization Reactor	/		/		/		/			
10	PAC pump A	/		/		/		/			
11	PAC pump B	/		/		/		/			
12	Polymer pump A	/		/		/		/			
13	Polymer pump B	/		/		/		/			
14	H ₂ SO ₄ pump A	/		/		/		/			
15	H ₂ SO ₄ pump B	/		/		/		/			
16	NaOH pump A	/		/		/		/			
17	NaOH pump B	/		/		/		/			
18	Circulation pump A	/		/		/		/			
19	Circulation pump B	/		/		/		/			
20	Filter pump A	/		/		/		/			
21	Filter pump B	/		/		/		/			
22	Scum pump	/		/		/		/			
23	Sludge Drain pump	/		/		/		/			
24	Back wash Supernate pump	/		/		/		/			
25	Air compressor A	/		/		/		/			
26	Air compressor B	/		/		/		/			
27	Filter press	/		/		/		/			
ลงบันทึก ผลรวม											

แผนการบำรุงรักษา WASTE WATER ประจำปี 2022

F-MT-01	01	01 JAN 1979	1:1
---------	----	-------------	-----

11๗

วิธีการปฏิบัติงานกับสารเคมี





คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	รหัสเอกสาร (Doc. No.)		: WI-SHE-08
	การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)		: 03
	วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)		: 01-Feb-21
	จัดทำโดย (Issued by)	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้าที่ (Page) : 1 จาก (of) 8



คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	รหัสเอกสาร (Doc. No.)		: WI-SHE-08
	การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)		: 03
	วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)		: 01-Feb-21
	จัดทำโดย (Issued by)	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้าที่ (Page) : 2 จาก (of) 8

บันทึกผลการปรับปรุงแก้ไข

การปรับปรุงแก้ไขข้อมูลในเอกสารฉบับนี้ กระทำโดยผู้จัดทำ หรือผู้แทนท่านใด โดยจะส่งได้รับการอนุมัติโดยผู้
อำนาจอนุมัติ ก่อนประกาศใช้เมื่อมีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง หรือกระทำการแก้ไขใด ๆ ที่ทำให้เอกสารมีการเปลี่ยนแปลง
จะต้องระบุบันทึกสถานะการปรับปรุงแก้ไข และบันทึกใช้แทนหลักฐานอ้างอิงในตารางข้างล่างนี้

ผู้จัดทำ

(Issued)

Safety Officer

เอกสารต้นฉบับ
Original

ผู้ตรวจสอบ

(Checked)

Manager IIR

ผู้อนุมัติ

(Approved)

SMR/EMR

ครั้งที่ ปรับปรุง แก้ไข	หน้า ที่	ข้อที่	วันที่ บังคับใช้	รายละเอียดของ การปรับปรุงแก้ไข	ผู้แก้ไข	ผู้ทบทวน
0	-	-	16-12-2011	ออกเอกสารใหม่	สมจิตร	EMR/SMR
1	All	All	15-01-2013	แก้ไขเอกสารเพื่อรองรับ TIS ISO1 : 2011	นัฐพร	SMR/EMR
2	All	-	01-12-2015	แก้ไขพร้อมทั้งกระดาษ-ท้ายกระดาษ	ศบใจ	SMR/EMR
3	All	-	01-02-2021	แก้ไขแบบฟอร์ม, แก้ไขประวัติจาก MSYS เป็น SDS และแก้ไขอื่นๆ	อภินันท์	SMR/EMR
เอกสารต้นฉบับ Original						

คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	วิธีปฏิบัติงานกับสารเคมี	รหัสเอกสาร : WI-SHE-08 การแก้ไขครั้งที่ : 03 วันที่เริ่มใช้ : 01-Feb-21 (Effective Date) หน้าที่ : 3 จาก 8 (Page) (of)
--	--------------------------	---

- 1. วัตถุประสงค์ (Purpose)**

เพื่อเป็นมาตรฐานการปฏิบัติงานในการป้องกัน ความปลอดภัยของข้อมูล การจัดการเอกสาร รวมถึงติดตามผลการดำเนินงาน และทำซ้ำ เพื่อให้ได้ผลการปฏิบัติงาน

2. ขอบเขต (Scope)

ครอบคลุมทุกกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในบริษัท ยาซียี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

3. คำจำกัดความ (Definition)

ในที่นี้

4. บทบาท อำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบ (Role Authority and Responsibility)

4.1 แผนกที่มีการนำใช้สารเคมี มีหน้าที่แจ้งฝ่ายที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ
วิชาชีพ เจ้าหน้าที่จัดซื้อ เจ้าหน้าที่โดส

4.2 เจ้าหน้าที่จัดซื้อ มีหน้าที่ในการติดต่อขอเอกสาร SDS จากผู้ขาย

4.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ในการจัดทำแผนผังรายละเอียดของสารเคมีอันตราย (ชื่อ), หมายเลขที่แสดงถึงชนิดของวัตถุอันตรายที่ใช้ในกระบวนการ ซึ่งวัตถุอันตรายที่นำมาใช้งาน (ตาม GHS หรือว่าหมายเลข CAS) และวางแผนการควบคุมดูแลการใช้สารเคมีอย่างเหมาะสมภายใต้ข้อกำหนดกฎหมาย และจัดทำ SDS ฉบับย่อ (SI-SHE-40) แจกจ่ายให้กับพื้นที่ต่างๆที่ใช้สารเคมีนั้นๆ เพื่อให้เข้าใจในการใช้งานหรือติดต่อกับผู้อื่น

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 การใช้สารเคมี

- แผนกที่ได้องการจะนำเข้าสิ่งซึ่งสารเคมีต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
ก่อนทำการนำเข้าสิ่งซึ่งหรือยกเลิกการใช้สารเคมี พร้อมทั้งติดต่อผู้ขายของ NASS (กรณีนำเข้าสิ่งซึ่ง) เพื่อขออนุญาตนำเข้า
ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ พิจารณาอันตรายของสารเคมี และอนุมัติ อนุญาตนำเข้าสิ่งซึ่งหรือยกเลิกการใช้
สารเคมี

WJ-S11E-08 rev.03

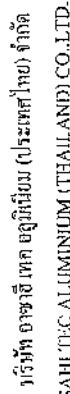
คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	วิธีปฏิบัติงานกับสารเคมี	รหัสเอกสาร (Doc. No.) : WF-SHL-08 การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.) : 03 วันที่เริ่มใช้ (Effective Date) : 01-Feb-21	หน้าที่ (Page) : 4 จาก 8 (of)
จัดทำโดย (Issued by)	แผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Safety & Environment		

- กรณีที่มีการอนุมัติงานเข้ายังข้อหาความผิด ให้แนบการฟ้องอาชญากรรม ติดต่อหน้าให้จัดซื้อ
หรือจำหน่ายให้ใครก็ตามกระบวน การ เพื่อทำการสั่งซื้อ
- 5.2 การรับสินไหม
- เมื่อรับสินไหมจากอาชญากรรมแล้วให้นำไปใช้ประโยชน์ที่ได้รับจากผู้ขายด้วยอยู่ใน
สภาพเรียบร้อย ไม่มีร่องรอยที่ตามการกล่าวให้สารคดีกรณีกล่าวหา โสโม หรือระยะใดได้มีการติดสินไหมแล้วมีระยะเวลาของ
สามปีและเรื่องข้อกล่าวหาอาชญากรรมอาชญากรรมอาชญากรรม (จาก จป.วิ.ช.ช.) ที่จัดจน
 - กรณีหากพบอยู่ในสภาพ ไม่เรียบร้อยให้แจ้งเจ้าหน้าที่จัดซื้อ เพื่อดำเนินการแก้ไขกฎหมายช่วยเหลือให้
ได้มากที่สุดสินไหมที่อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย
 - กรณีหากเป็นอาชญากรรมที่เป็นการสั่งซื้อเป็นประจำ จะต้องเพิ่มเดิมการติดสินไหมที่แบ่งแยกสินไหม และวันที่
จัดส่งให้กับบริษัท อาชญากรรม (ประเทศไทย) จำกัด ตามปัญหาข้อนี้จะว่าคืออะไรไปใช้อะไรเพื่อสะดวก
ต่อการ จัดอันดับการจ่ายค่าเดิมเดิมแล้วการจัดเก็บให้สามารถตั้งมูลค่าเดิมเดิมได้ทั้งหมด
 - ผู้ประกอบการเงินฝากเงินใดก็ได้ในแต่ละหน่วยงาน เมื่อรับสินไหมจากแผนกใด จะต้องต้องตรงจงบการเงินความ
เรียบร้อยของบรรณการการเงินปัญหาข้อนี้จะว่าคืออะไรไปใช้ใครก็ตามการให้สินไหมกรณีให้รับสินไหมที่ข้อ
ในบรรณการเงินที่รับซื้อ
 - หัวหน้าแผนกจัดซื้อหรือกองแผนงานฯ ส่ง ย่อ ให้กับเจ้าหน้าที่ความปรองดองฯ เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความ
ปรองดองฯ มีบันทึกข้อมูลอาชญากรรมตามแบบฟอร์มบันทึกขอแก้ไขอาชญากรรมในกรณี (F-SHS-08-01) และ
ปรับปรุงข้อหาอาชญากรรมให้เต็มที่ในปัจจุบันอยู่เสมอ

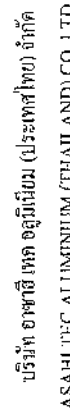
[illegible]

และต้องมีการปรับปรุงข้อบกพร่องให้เข้ากันได้กับจอแสดงผล
- เข้าหน้าทักความเปลี่ยนแปลงก่อนทำการตั้งงานหรือชุดค่า lay out จัดเก็บหรือพิมพ์ (เชิงงานสารคดีบันทึก)

Original
Manuscript



บริษัท อชาอี เทคโนโลยีนิคม (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท อาซาฮี เทคโนโลยี จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO. LTD.

<p>คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง 104 (Title)</p>	<p>วิธีปฏิบัติงานกับสารเคมี</p>			<p>วันที่ออกต่าง : WJ-SHE-08 (Doc. No.) การแก้ไขครั้งที่ : 03 (Rev. No.) วันที่มีผลใช้ : 01-Feb-21 (Effective Date)</p>
<p>จัดทำโดย</p>	<p>แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment</p>			<p>หน้าที่ : 5 จาก 8 (Page) (of)</p>

5.3 การจัดทำแผนการเคมี

๒๕๖๓

- [illegible]

ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความริษยา

เอกราชอันสมบูรณ์

Index

- สถานที่ยังคงใช้สารเคมีในการระบวมการเห็ดต้องมียาพิษและคั้งเห็ด
- สารเคมีที่ถูกละลายทั่วไป หรือระเห็ดต้องห่างจากแหล่งถาวรร่วม ไม่น้อยกว่า 8 เมตร
- แยกออกจากกระบวนการผลิตของพืชชุมชน และงาเขตการเข้าถึงของอุปกรณ์เพียง
- มีการระบายอากาศที่ดี และห่างจากแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ความร้อนและเสียงดัง
- มีวัสดุติดต่อกับสารเคมีไว้ระงับไฟไหม้กรณีที่มีการไหม้หรือรั่วไหล
- มีการจัดป้ายเตือน "ห้ามสูบบุหรี่" และ "ห้ามก่อให้เกิดประกายไฟ" พร้อมมีถังใส่สารเคมีประเภทนี้
- มีการดูแลและ SDS (Safety Data Sheet) จัดไว้ประจำพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และเก็บปะกาศขณะบรรจุ หรือใช้วัสดุ
- รับผิดชอบ ด้วยมีกัณฑ์คั้งเห็ดนี้

อันดับรายชื่อมาแต่คณะ S.S.S. ลงมาอีก ๒๕๖

- ศึกษาวิจัยคุณลักษณะอันดีของชาวอเมริกัน
- ทำแบบทดสอบประเมินจิตวิทยาใน 3 ด้าน และให้รางวัลแก่นักเรียนที่ทำได้คะแนนสูงที่สุด

กรมการปกครอง

<p>คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)</p>	<p>วิธีปฏิบัติงานกับสารเคมี</p>	<p>เอกสารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Safety & Environment</p>
<p>วันที่ออกรว (Doc. No.)</p>	<p>วันที่แก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)</p>	<p>วันที่ (Effective Date)</p>
<p>: WI-SHE-08</p>	<p>: 03</p>	<p>: 01-Feb-21</p>
<p>หน้า (Page)</p>	<p>: 6</p>	<p>จาก (of)</p>
<p></p>	<p></p>	<p>: 8</p>

- มีการตรวจวินิจฉัยความเข้มข้นในวาระทางคดีและ... ครึ่ง และส่งแจ้งตบแบบรายงานแบบวิเคราะห์
 ปริมาณความเข้มข้นของสารเสพติดใช้พิสูจน์ในวาระทางคดีและ... ครึ่ง และส่งแจ้งตบแบบรายงานแบบวิเคราะห์
 ราชการ โดยเจ้าหน้าที่ความใกล้ชิดกับในกรณีที่งาน

5.4 การผลิตหน่วยขายสำเร็จรูป

5.4.1 คำหนดเส้นทางบริการรถโดยสารสาธารณะ

- จาก Store ไปจุดใช้งาน สารเคมี ไปได้ฟรี ไม่ต้องมีใบสั่งซื้อ
 - จากจุดใช้งาน ไปยังบริเวณ โรงงานและก่อนส่งกำจัด

2. ข้อปฏิบัติในภาคเคลื่อนย้ายสารเคมี

 - พนักงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน ได้แก่ ถุงมือยาง หน้ากากป้องกันกระเด็น
 - พนักงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันร่างกาย
 - ปิดฝาภาชนะบรรจุสารเคมีอันตราย ให้มิดชิดก่อนทำการเคลื่อนย้าย
 - ในกรณีที่เป็นการเคลื่อนย้าย ให้ทดสอบโดยปิดภาชนะให้แน่น ก่อนทำการเคลื่อนย้าย

ក្រសួងបរិស្ថាន

- [illegible]

ไม่แนะนำให้ใช้รถไฟฟ้าที่สถานีแห่งนี้

- ในการตัดสินใจขายสารเคมีไปสถานที่ใช้งาน ห้ามมิให้วางทิ้งไว้กลางแจ้งหรือวางในหลุมหลุมได้กำหนดไว้เพื่อการจัดเก็บกากของเสียอันตราย

5.4.3 กรณีสำรวจภูมิภาพถนน

- ของแข็ง เช่น ไม้กวาด กวาดรวบรวมแล้วใช้พู่สวนกลิ้งตามแนวไปทิ้งในถังขยะอันตราย
- ของเหลว ใช้วัสดุอุดตะกั่ว แล้วใช้พู่สวนกลิ้งตามแนวไปทิ้งในถังขยะอันตราย
- เกิดให้ปิดกั้นของบรรจุ ปิดด้วยสว่าน แล้วนำออกมาทิ้งให้พ



คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	วิธีปฏิบัติงานกับการเคมี	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	WI-SHE-08
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	03
		วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)	01-Feb-21
		หน้า (Page)	7 (of 8)
จัดทำโดย (Issued by)	ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า (Page)	8 (of 8)

5.4.4 ในกรณีที่จำเป็นสามารถติดต่อสอบถาม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริษัท (เบอร์โทรศัพท์ภายใน 136)

- ในกรณีที่สารเคมี (ของเหลว, ของแข็ง) หกรั่วไหลปริมาณตั้งแต่ 1 ลิตรขึ้นไป (1 ขวดน้ำดื่ม) ให้พนักงานปฏิบัติงานแผนฉุกเฉินการปนเปื้อนสารเคมีหกรั่วไหล (WI-SHE-05)

5.5 การใช้สารเคมี

- ก่อนการใช้สารเคมีต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันร่างกายส่วนบุคคลที่บริษัท จัดเตรียมให้อย่างถูกต้อง
- หลีกเลี่ยงให้สารเคมีสัมผัสผ่านผิวหนัง เรื่องการใช้สารเคมีอย่างปลอดภัย
- ภาชนะที่ใช้บรรจุสารเคมีจะต้องมีฉลากที่ระบุชัดเจน มีอย่างชัดเจน
- ห้ามทำการทดสอบสารเคมีโดยการสูดดม หรือลิ้นกับกัน โดยเด็ดขาด
- หลังการใช้สารเคมีต้องปิดฝาภาชนะให้แน่น และบดฉีดทุกครั้ง

5.6 การกำจัดสารเคมี

- 5.6.1 การกำจัดสารเคมี สามารถแยกหัวข้องานกลุ่มดังต่อไปนี้
- สารเคมีที่หมดอายุ ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงาน WI-STO-04
 - ภาชนะบรรจุสารเคมี ปฏิบัติตามการจัดการขยะ WI-SHE-03
 - สารเคมีที่ใช้แล้วและเกินขีดความสามารถปฏิบัติตามการจัดการขยะ WI-SHE-03

5.7 การเตรียมความพร้อมและป้องกันภาวะฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล

กรณีสารเคมีหกรั่วไหล ให้ปฏิบัติงานแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล (WI-SHE-05) และหมกมือเพิ่มให้มีผู้ปฏิบัติงานฉุกเฉินอย่างน้อย 2 คนและระมัดระวัง (WI-SHE-07)

6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย WI-SHE-01
- แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล WI-SHE-05
- การจัดการขยะ WI-SHE-03
- การจัดการสารเคมีที่หมดอายุ WI-STO-04



คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	วิธีปฏิบัติงานกับการเคมี	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	WI-SHE-08
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	03
		วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)	01-Feb-21
		หน้า (Page)	8 (of 8)
จัดทำโดย (Issued by)	ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า (Page)	8 (of 8)

7. บันทึก

ชื่อบันทึก	รหัส	ระยะเวลาในการจัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บ
แบบบันทึกการปฏิบัติงานเพื่อการผลิต	P-SHE-08-01	ปี+ฉบับปัจจุบัน	DCC
แบบฟอร์ม SWS คลังยา	P-SHE-16	บันทึกปัจจุบัน	DCC/กม

8. ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

ก่อนปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีทุกครั้งจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันร่างกายส่วนบุคคลให้ครบ ปฏิบัติตามขั้นตอนอย่างเคร่งครัดและมีการตรวจสถานการณ์จุดเสี่ยงและบริเวณใกล้เคียง ให้ผู้ปฏิบัติงานปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ

เอกสารต้นฉบับ
Original