ภาคผนวก

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์

ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ช ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง และสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

ภาคผนวก ก

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

1ก สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551

2ก สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

1ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ทส 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551

ที่ ทส 1009/ 8028

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
30/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 5
กรุงเทพฯ 10400

17 ตุลาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บี อาร์ พี สตีล จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 1787/5113 ลงวันที่ 2 กันยายน 2551
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ของบริษัท บี อาร์ พี สตีล จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการท่าเทียบเรือ โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการจำหน่ายน้ำมัน

ตามที่บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งได้รับมอบหมายจากบริษัท บี อาร์ พี สตีล จำกัด ได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ฉบับเดือนกันยายน 2551 ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 23/2551 เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง โดยให้

บริษัท ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมขึ้นอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในเรื่องที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ ขอให้บริษัท ประสานผู้จัดทำรายงาน (บริษัท แอร์เซส จำกัด) จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยการเรียงลำดับหลักเส้นส่วนขยาย รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามคำสั่งการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในเรื่องที่ส่งมาด้วย 3 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เพื่อทราบและสำเนาหนังสือถึงบริษัท แอร์เซส จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(นายนิพนธ์ ศรีสุข)
รองอธิบดีกรมควบคุมมลพิษ
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมควบคุมมลพิษ

สำเนาถูกต้อง

(นางสุนารี [illegible])
[illegible]

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6301
โทรสาร 0-2265-6518

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO.,LTD
ชั้น 15 อาคารอิลิเนย ทาวเวอร์ 2034/71 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ ห้วยขวาง กทม. 10310
15th Fl. Ilalike Tower 2034/71 New Phetchaburi Rd. Bangkapi Huaykwang Bangkok 10310 Thailand
Tel. (662) 723-4455 Fax (662) 723-4452 E-mail : airsave@airsave.co.th

AIR SAVE

กรมการธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
รับที่ 10866 41/69/51
10.13 น.

สำนักวิเคราะห์ ... สิ่งแวดล้อม
เลขที่ 15 ... 2 ธ.ค. 2551
เวลา 15.41 ... 2 ก.ย. 2551

Ref. : AS 17/51113

เรื่อง ขอส่งมอบข้อมูลเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลเพิ่มเติม จำนวน 15 เล่ม

ตามที่บริษัท บี อาร์ พี สตีล จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ซึ่งตั้งอยู่ในตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง บัดนี้บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบข้อมูลฯ มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ขอแสดงความนับถือ
AIR SAVE CO., LTD

(นายวิทา พิทยโสภณกิจ)
กรรมการผู้จัดการ

สำเนาถูกต้อง

(นางสุปราณี ...)
...

EJ ... 5 ...

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ตั้งอยู่ที่ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ซี อาร์ พี สตีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

(นายชัยนา วัฒนโสภณชัย) ตุลาคม 2556

ตารางที่ 5.-1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ	- จมมวลวัตถุก่อสร้างหรือสิ่งปกปิดและมาตรฐานที่ดินมูลดินไม่ให้มีบรรยุกเพื่อป้องกันการยกตัวของฝุ่นละอองฟุ้งกระจายอยู่	- เขตพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- ฉีดละอองน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นและควัน เช่น จุดตรวจสินค้าก็ดีที่จะต้องการปริมาณ เป็นต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองสิ่งปนเปื้อนสร้างอย่างน้อย 2 ครั้งต่อวัน (เช้า-บ่าย) ตามสัดส่วนที่ดินมาก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- ตรวจสอบ บำรุงรักษา เครื่องยนต์ยานพาหนะและเครื่องจักร ที่ใช้ในการก่อสร้างเพื่อลดการระบายมลพิษทางอากาศ	- เครื่องยนต์เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันมลพิษและฝุ่นละอองที่อาจจะเกิดขึ้นจากการขนส่ง และมีการฉีดพรมน้ำบนถนนฝุ่นบริเวณโครงการ	- ทางเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- ห้ามเผาสิ่งของทุกชนิดภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าออกโครงการ บนถนนภายในก่อสร้างให้ไม่เกินชั่วโมงไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อระงับปริมาณฝุ่นและมลพิษอันเกิดจากเครื่องยนต์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
2. เสียง	- ปูนเจาะหินเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ก่อสร้างต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (ear muff) เป็นต้น ให้พนักงานก่อสร้างที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- จะมีการผ่อนผันการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (19.00-07.00 น.)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

(นายชัยนา วัฒนโสภณชัย) ตุลาคม 2556

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ช่วงเวลาดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
	- จัดตั้งตั้งการป้องกันไม่ให้ฝุ่นฟุ้งกระจายเป็นเวลาที่ก่อสร้างเนื่องจากระดับเสียงรบกวนจากการก่อสร้าง - ประชาสัมพันธ์ชุมชนเพื่อปฏิบัติงานโดยจัดเตรียมการป้องกันปัญหาที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้างโครงการอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีถังเก็บ ที่มีฝาครอบปิดป้องกันน้ำฝนไหลลงสู่ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิงที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
4. การคมนาคม	- บริษัทจัดเตรียมจะต้องมีการจัดการบริหารให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดที่ชุมชนกำหนดขึ้นที่ก่อสร้าง - ข้อกำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้าง ให้เกินความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง - จัดเตรียมการทำความสะอาดล้อรถบรรทุกขึ้นจากการขนวัสดุก่อสร้างและบดอัดดินถมบริเวณ - ขนส่งวัสดุก่อสร้างเพื่อไม่ให้กระทบกระเทือนต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงมากที่สุด - ติดตั้งป้ายสัญญาณการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง หรือบริเวณที่มีเส้นทางสัญจรที่ชัดเจนเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ห้ามผู้ปฏิบัติงานรวมทั้งเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมการก่อสร้างโดยเด็ดขาดที่จะใช้ยานพาหนะที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าสู่พื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณถนนหลัก - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
5. การจัดการสาธารณูปโภค	- จัดให้มีการตรวจสอบสาธารณูปโภคที่มีอยู่ก่อนก่อสร้างเพื่อป้องกันการชำรุดเสียหายของสาธารณูปโภคในระหว่างก่อสร้าง ภายในพื้นที่ที่ดินโครงการเท่านั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง

ปนาณิษา ศิริยโสภณชัย ตุลาคม 2561

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ช่วงเวลาดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
	- จัดให้มีพื้นที่จอดรถที่เพียงพอ เพื่อไม่ให้รถจอดกีดขวางถนนสาธารณะ - ห้ามมิให้ผู้ปฏิบัติงานขนวัสดุก่อสร้างและบุคลากรกลับไปที่พัก - ห้ามมิให้ออกนอกเขตโครงการ ที่ทรงบรรทุกเข้าเขตและแต่งตั้งห้ามจอดโครงการ - จอดรถบนผนังเขื่อนที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันปัญหาดินพังทลายบริเวณ - จัดให้มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรเป็นประจำทุกวัน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
6. การระบายน้ำ	- จัดให้มีการระบายน้ำทิ้งจากการขุดเจาะที่ก่อสร้างที่ถูกต้องตามหลักวิศวกรรมสาธารณะ - เตรียมวัสดุก่อสร้างที่มีสิ่งกีดขวางน้ำไหลระบายน้ำ ระหว่างการก่อสร้างให้เป็นไปตามหลักวิศวกรรมชลประทาน - ระวังอย่างระมัดระวังไม่ให้ปนเปื้อนน้ำทิ้งจากการก่อสร้างลงสู่ทางน้ำสาธารณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
7. สภาพสังคมและเศรษฐกิจ	- บริษัทจะเปิดเผยข้อมูลข่าวสารให้ทราบถึงนโยบายการดำเนินงานโครงการต่อชุมชนเกี่ยวข้อง เพื่อรับทราบประโยชน์ของชุมชนโดยตรง - สนับสนุนแรงงานให้ชาวบ้านในชุมชนเป็นลำดับแรก ตามความเหมาะสม ทักษะฝีมือ ประสบการณ์ และคุณสมบัติ โดยมีการจ่ายค่าจ้างตามระเบียบ และกฎหมายแรงงาน - ให้ผู้ประกอบการรับผิดชอบในการจัดหาที่มีความรู้ความสามารถของการบริหารจัดการของโครงการนั้นๆ เป็นผู้ดำเนินการ ซึ่งเป็นการประหยัดเวลาการใช้ทรัพยากร สร้างความเจริญ เพิ่มรายได้และประโยชน์ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ก่อนดำเนินการก่อสร้าง

ปนาณิษา ศิริยโสภณชัย ตุลาคม 2561

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตารางที่ ๑.๓-๑ (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
๖. สาธารณสุข	• ห้องสุขาชั่วคราวขั้นพื้นฐาน เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของเชื้อโรคต่าง ๆ มีการดำเนินการดังนี้ • จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภคบริโภคแก่คนงาน • การจัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะนำโรค	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุ [illegible]	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	• จัดการขนส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงได้ทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	• ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
๗. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	• กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องปฏิบัติตามระเบียบด้านความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้าง [illegible] ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ช่วงดำเนินการก่อสร้าง
	- ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย [illegible] (เช่น พ.ร.บ. คุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 [illegible])	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรจะต้องมี [illegible]	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- จัดให้มีระบบสุขาภิบาล (ห้องส้วม) ให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

([illegible]) [illegible] 2551

ตารางที่ ๑.๓-๑ (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
	- ติดป้ายหรือสัญลักษณ์ และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น "[illegible]" "[illegible]" "[illegible]" เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อตรวจตราบุคคลเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	• จัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- จัดให้มี [illegible] รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลในกรณีเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง
	- กำหนดให้ผู้ควบคุมงาน [illegible] เป็นผู้ควบคุมดูแลการปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง

หมายเหตุ : บริษัทฯ รับผิดชอบในการดำเนินมาตรการทั้งหมด โดยจะระบุเป็นเงื่อนไขในสัญญา ซึ่งเจ้าของโครงการมีหน้าที่กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

([illegible]) [illegible] 2551

ตารางที่ 5.24

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นม้วนร้อน

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. เรื่องทั่วไป 5.1 การปฏิบัติตามมาตรการ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งสอดคล้องกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านการระบายมลพิษทางอากาศ ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอนเนอร์จี จำกัด	- ตามที่ตั้งที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เมื่อมีการร้องเรียนจากชุมชนให้แจ้งเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานแจ้งล่วงโครงการ ทั้งทางเป็นลายลักษณ์อักษรและทางโทรศัพท์ และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ตามที่ตั้งที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ทางบริษัทฯ จะจัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่พนักงานในโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งจัดโดยบริษัท ซีเอ็ม ซีซี จำกัด (บริษัทฯ) ซึ่งเป็นไปตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรม.) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทส.จ.ระยอง) กรมโรงงาน เพื่อ ทส. จะได้ทราบช่วงเวลาในการปฏิบัติงานต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- บริษัท ฯ ต้องตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างสม่ำเสมอ และต้องรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวให้ สผ. ทราบทุกๆ 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ในกรณีที่มีการประสานงานเพื่อขอความร่วมมือจากเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (นายพิเชิญ ศิลปโภคาสุกุล) ตุลาคม 2551

ตารางที่ 5.24 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	บริษัท ฯ ต้องส่งมอบรายละเอียดของมาตรการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. พิจารณาเห็นชอบก่อนที่จะลงมือดำเนินการเปลี่ยนแปลง			
5.2 การจำกัดทรัพยากรธรรมชาติ	- จำนวนน้ำมันเชื้อเพลิง (ดีเซล และ เบนซิน) ซึ่งจำเป็นต้องใช้ในการดำเนินการก่อสร้างโครงการ (ระหว่างการก่อสร้าง 6 เดือน) ซึ่งจะต้องมีการจัดทำบัญชีการใช้ประกอบการพิจารณาให้เห็นถึงการจัดการของเสียอันตรายด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
6. ทุกมลภาวะ	- ค่าระดับเสียงจากการดำเนินกิจการต้องไม่เกินค่ามาตรฐานดังนี้	- ปล่องระบายไอเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	1. อัตราการระบายมลพิษเฉลี่ยรายวัน (TSP)			
	- ปล่องเตาหลอม (EAF) มีค่าไม่เกิน 2.64 g/s			
	- ปล่องเตาอบ (เตาอุ่นเหล็กก่อนเข้าเตาหลอม 1 (EAF 1)) 0.48 g/s			
	- ปล่องเตาอบเหล็กก่อนเข้าเตาหลอม 1 (EAF 2) 0.24 g/s			
	- ปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler) 0.12 g/s			
	2. อัตราการระบายมลพิษก๊าซไนโตรเจน (NOx)			
	- ปล่องเตาหลอมเหล็กก่อนเข้าเตาหลอมเหล็ก 1 (EAF 1) มีค่าไม่เกิน 2.65 g/s			
	- ปล่องเตาอบเหล็กก่อนเข้าเตาหลอมเหล็ก 2 (EAF 2) มีค่าไม่เกิน 1.58 g/s			
	- ปล่องหม้อไอน้ำ (Boiler) 0.84 g/s			
	- หากมีการบำบัดฝุ่นละอองจากเตาหลอมเหล็กด้วยระบบดูดอากาศ ต้องติดตั้งเครื่องวัดอุณหภูมิ ณ ปล่องด้วย เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบดูดอากาศ	- ระบบดักฝุ่นละอองจากเตาหลอม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีอยู่เสมอ	- ระบบดักฝุ่นละอองจากเตาหลอม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (นายพิเชิญ ศิลปโภคาสุกุล) ตุลาคม 2551

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	• จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ความชำนาญและประสบการณ์ด้านการซ่อมบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเป็นประจำ • จัดเตรียมอุปกรณ์และไฟฟ้าที่จำเป็นเพื่อการบำบัดและซ่อมแซมเมื่อเกิดเหตุขัดข้องเพื่อสามารถแก้ไขปรับปรุงระบบบำบัดฝุ่นแบบถุงกรองให้ดีขึ้นได้ทันที • จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน ตามคู่มือ และระบบควบคุมการหยุดทำงาน 1 ครั้ง/ปี และจัดเก็บรายการอะไหล่ของระบบควบคุมเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ของเครื่องบีบอัดอากาศ	• ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง • ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง • เครื่องบีบอัดอากาศ • ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	• ตลอดช่วงดำเนินการ • ตลอดช่วงดำเนินการ • ตลอดช่วงดำเนินการ	• เจ้าของโครงการ • เจ้าของโครงการ • เจ้าของโครงการ
3. เสียง	• ต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ของเครื่องจักร ถ้าเสียงดังรบกวนในห้องควบคุม และตามอุปกรณ์ต่างๆ ของเครื่องจักรเครื่องบีบอัดอากาศ ให้ซ่อมแซมทันที • ต้องมีเครื่องที่มีเสียงดังระดับต่ำเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้พนักงานใช้ขณะทำงานในบริเวณดังกล่าวของระบบเครื่องปั่นไฟ เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังประเภทต่างๆ • ต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเสียงจากเครื่องจักรเป็นประจำทุกๆ 6 ชั่วโมง และควรใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน • ต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเสียงจากเครื่องจักรเพื่อให้มีสภาพที่ใช้งานได้ดีอยู่เสมอ • ต้องจัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้ในการป้องกันอันตรายจากเสียงดังให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงอาจรบกวนเกินเกณฑ์ดังต่อไปนี้	• กระบวนการผลิต • กระบวนการผลิต • กระบวนการผลิต • กระบวนการผลิต • กระบวนการผลิต • กระบวนการผลิต	• ตลอดช่วงดำเนินการ • ตลอดช่วงดำเนินการ • ตลอดช่วงดำเนินการ • ตลอดช่วงดำเนินการ • ตลอดช่วงดำเนินการ • ตลอดช่วงดำเนินการ	• เจ้าของโครงการ • เจ้าของโครงการ • เจ้าของโครงการ • เจ้าของโครงการ • เจ้าของโครงการ • เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด (นายวีระ ศิลปอัครฉัตร) จุลาคม 2551

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	• ไม่เกินวันละ 7 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงที่ลูกค้าใช้งานไม่เกินไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ • ไม่เกินวันละ 7 ชั่วโมง แต่ไม่เกิน 8 ชั่วโมง ถ้าเสียงดังเกินที่ลูกค้าใช้งานได้ต่อกันไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ • เกินวันละ 8 ชั่วโมง จะต้องมีระดับเสียงที่ลูกค้าใช้งานได้ต่อกันไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ • ต้องมีการตรวจสอบเครื่องปั่นไฟที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และไม่มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ ภายในสถานประกอบการไม่ต่างจากนี้ ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังต่างๆ เช่นกัน • ต้องมีการตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั่นไฟที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดทำประกาศป้องกันเสียงดังเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ ตามกฎกระทรวงว่าด้วยมาตรฐานเพื่อการป้องกันการได้ยินเสียงดังอันเกิดจากการทำงาน และการจัดทำรายงานผลการตรวจวัดเสียงดังในการทำงานเพื่อการป้องกันการได้ยินเสียงดัง ตามกฎกระทรวงแรงงาน ปีละ 1 ครั้ง • ต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์และป้องกันเสียงไม่ให้ออกสู่ภายนอกอาคารที่ระบุไว้ในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม • ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุไว้ในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะเวลาเดินเครื่องเพื่อป้องกันเสียงดังที่เกิดจากเครื่องจักร • จัดทำ Noise Contour ปีละ 1 ครั้ง ตามการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดยสำนักงานสิ่งแวดล้อมจังหวัดนครราชสีมา Noise Contour	• กระบวนการผลิต • กระบวนการผลิต • กระบวนการผลิต • กระบวนการผลิต • กระบวนการผลิต • กระบวนการผลิต	• ตลอดช่วงดำเนินการ • ตลอดช่วงดำเนินการ • ตลอดช่วงดำเนินการ • ตลอดช่วงดำเนินการ • ตลอดช่วงดำเนินการ • ตลอดช่วงดำเนินการ	• เจ้าของโครงการ • เจ้าของโครงการ • เจ้าของโครงการ • เจ้าของโครงการ • เจ้าของโครงการ • เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. (นายวีระ ศิลปอัครฉัตร) จุลาคม 2551

ตารางที่ 5.2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	[illegible] ให้มีการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงให้อยู่ในสภาพที่ดี - ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังภายในอาคาร เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง - แหล่งกำเนิดเสียงที่อยู่ภายนอกอาคาร [illegible] - ปลูกไม้ยืนต้นรอบแนวรั้วโครงการ เพื่อใช้เป็นแนวป้องกันเสียงรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต 4.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	- จัดสร้างระบบระบายน้ำที่แยกออกจากระบบระบายน้ำฝน [illegible] ลงสู่ระบบระบายน้ำฝน - น้ำเสียจากสำนักงานและห้องน้ำ ปริมาณ 3.5 ลบ.ม./วัน [illegible] บำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง [illegible] ลบ.ม. (Inspection pond) - [illegible] - [illegible] - [illegible] - [illegible]	- พื้นที่โครงการ - ส่วนสำนักงาน - โรงอาหาร - ถังบำบัดน้ำเสีย - [illegible] - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

(นาง[illegible]) ตุลาคม 255[illegible]

ตารางที่ 5.2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- [illegible]	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
5. การคมนาคม	- [illegible] ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น - [illegible] - [illegible] - [illegible] - [illegible] ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น - [illegible] - [illegible] 40 กม./ชม. ในช่วงที่ผ่านชุมชน [illegible] 60 กม./ชม. [illegible] ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - [illegible]	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง - บริเวณทางเข้าออกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - รถขนส่ง - พื้นที่โครงการ - รถขนส่ง - รถขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAFE CO., LTD.

(นาง[illegible]) ตุลาคม 255[illegible]

ตารางที่ ๕.๒/๑๒

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- หลีกเลี่ยงการตกค้างน้ำเสียในส่วนต่าง ๆ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับระบบการบำบัดน้ำเสียนี้ ไม่ก่อให้เกิดปัญหาเหม็นและการระเบิดขึ้นภายในเรือนจำ ทั้งนี้ต้องมีการสอดส่องดูแลเป็นประจำ - มาตรฐานน้ำทิ้งตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ระบบบำบัด - ระบบบำบัด	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีการระบายน้ำจากพื้นที่โครงการออกสู่ภายนอกบริเวณพื้นที่ดังนี้ - น้ำฝนจากหลังคาอาคารที่เป็นน้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ดินและพื้นที่ที่มีเนื้อดินปกคลุม เป็นต้น จะไหลลงสู่ประตูน้ำขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักไว้ในช่วงฝนตกหนักและนำมาใช้ประโยชน์	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
7. การจัดการขยะมูลฝอย - การของเสียจากพนักงาน	- ปลูกฝังจากการจำกัดพื้นที่ภายในโรงงาน จัดตั้งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามาจัดการประจำทั้ง * ขยะทั่วไป 60 ตันปี * ขยะติดเชื้อ 36 ตันปี * ขยะเคมีอันตราย 10 ตันปี	- บริเวณพื้นที่โครงการและโรงงานฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
- การของเสียจากกระบวนการผลิต	- ตู้คอนเทนเนอร์ ขนาด 6 ลูก เพื่อเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย ปริมาณ 60 ตันปี ระยะเวลาเก็บ 30 วัน ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจัดส่งให้โรงงานกำจัดขยะมูลฝอยต่อไป ทั้งนี้ไม่มีการเผาขยะมูลฝอยในบริเวณโครงการเด็ดขาด	- บริเวณโรงงานผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

(นายสิงห์ จิตปโยณกุศิล) ตุลาคม 2554

๕

ตารางที่ ๕.๒/๑๓

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- น้ำมันเตาที่ใช้ในหม้อไอน้ำ ปริมาณ 12.15 ตันต่อปี จะถูกเก็บรวบรวมไว้ในถังขนาด 250 ลิตร แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารโรงงานและแต่งเหล็ก ก่อนจัดส่งให้โรงงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัด โดยมาตรการไม่ให้เกิดการรั่วไหลของน้ำมันเตาสู่สิ่งแวดล้อม - ถุงกรองฝุ่นจากการใช้งานแล้ว (จากระบบกักฝุ่นรวมของเครื่อง) เกิดขึ้นประมาณ 0.25 ตันต่อปี จะรวบรวมไว้ในถุงขนาด 500-1,000 ลิตร แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารโรงงานและแต่งเหล็ก ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - วัสดุบรรจุภัณฑ์ เช่น ถุงพลาสติก เทปกาวเยื่อกระดาษ เศษไม้ ฯลฯ ประมาณ 3.92 ตันต่อปี จะนำไปใส่ในขยะ 200 ลิตร ที่มีการปิดฝาปิดสนิท แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารโรงงานและแต่งเหล็ก ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - น้ำมันหล่อลื่นที่เหลือจากน้ำมันเครื่องยนต์ ปริมาณ 0.21 ตันต่อปี จะเก็บรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีการปิดฝาปิดสนิท แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารโรงงานและแต่งเหล็ก ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - ขี้เหล็ก เกิดขึ้นประมาณ 1,000 ตันต่อปี ส่งกลับคืนผู้ผลิตเพื่อนำกลับไปใช้ในการผลิตเหล็กเส้นใหม่ และส่วนที่ไม่สามารถใช้ได้จะส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - จะมีการแต่งหลังจากตัดเหล็กและส่งมอบให้เครื่องไปกำจัดไม่ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการหกล้นหรือตกค้างของสารของเสียภายในพื้นที่โรงงานและบริเวณการขนส่ง	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - หน่วยงานจัดเก็บและขนส่งมูลฝอยที่ได้รับอนุญาต	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

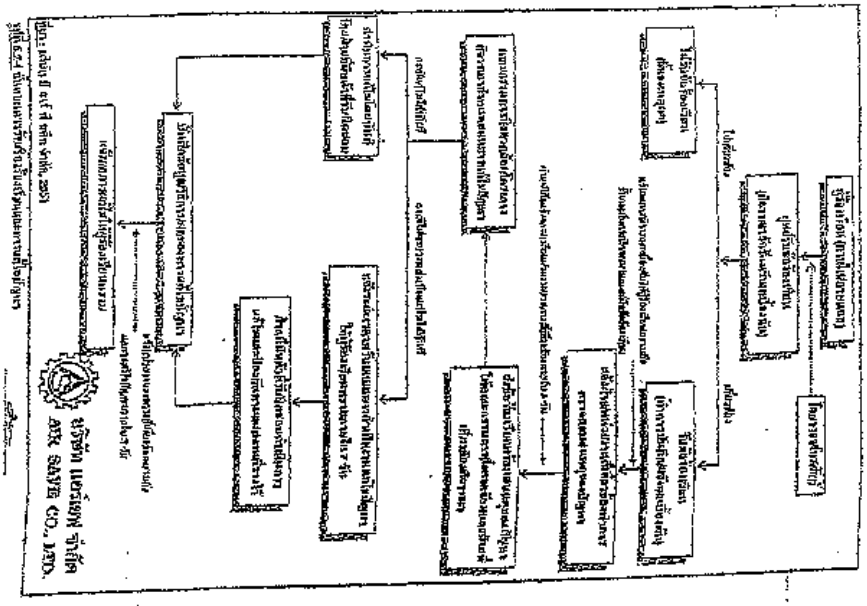
(นายสิงห์ จิตปโยณกุศิล) ตุลาคม 2554

๕

ตารางที่ ๑.๑.๑ (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
๒. สถานที่ตั้งคมนาคมขนส่ง	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ และจัดทำแผนการประชาสัมพันธ์เพื่อขอใช้โครงการ เพื่อขอรับทราบประชาชนโดยทั่วไป รวมทั้งการประชุมชี้แจงกลุ่มผู้ได้รับผลกระทบ	- บุ่มกระทอ/โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีระบบปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนเป็นการเร่งด่วน	- บุ่มกระทอ/โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ติดตามตรวจสอบการปฏิบัติงานที่ผู้รับผิดชอบรู้สึกรำคาญจากกลิ่นเหม็นจากโครงการ โดยการวิเคราะห์ตามความถี่ตลอดการดำเนินการ และมีการตรวจสอบสภาพแวดล้อมเป็นระยะ	- บุ่มกระทอ/โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ ที่มีชุมชนเกี่ยวข้องเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	- บุ่มกระทอ/โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดเก็บเอกสารเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ เช่น ระบบป้องกันภัยฉุกเฉิน ผลกระทบต่อสาธารณูปโภคและการสัญจรบริเวณโดยรอบ และแผนฉุกเฉินของโครงการ และมีบุคลากรรับผิดชอบเฉพาะเพื่อประสานงานกับโครงการ	- บุ่มกระทอ/โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนเพื่อผู้โดยรอบที่มีผลกระทบที่ดีต่อการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อติดตามและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้นระหว่างดำเนินการ	- บุ่มกระทอ/โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดสวนสาธารณะบริเวณรอบโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชนระหว่างโครงการกับชุมชนโดยรอบ	- บุ่มกระทอ/โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีการเยี่ยมชมโครงการโดยเปิดโอกาสให้ผู้ประกอบการและผู้สนใจเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี เพื่อสร้างความเข้าใจและเป็นประชาสัมพันธ์ภายในโครงการ	- บุ่มกระทอ/โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.



ตารางที่ ๓.๒๑ (ต่อ)

หลักระบบ ที่เกี่ยวข้อง	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
๑. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดให้มีระบบการแจ้งเตือนเหตุฉุกเฉินที่ชัดเจนทั่วถึงทั้งในและนอกสถานที่ก่อสร้าง - จัดให้มีการฝึกซ้อมป้องกันอัคคีภัยและการอพยพหนีไฟ อย่างน้อยปีละครั้ง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในงานก่อสร้าง ตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงว่าด้วยความปลอดภัยในงานก่อสร้าง - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ ได้แก่ • หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย • ถุงมือป้องกันความร้อนหรือถุงมือกันสารเคมี และถ่านกันแดดให้พนักงานขนส่ง และผู้ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแสงแดดจัดตลอดวัน • หน้ากากป้องกันฝุ่น ชนิด ๑๐ ชั่วโมง ในกรณีที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีฝุ่น - หากมีการตรวจสอบพบว่าการก่อสร้างมีปัญหาของความไม่ปลอดภัยในการทำงาน หรือหรือมีเหตุเพลิงไหม้ ต้องรีบแจ้งให้ทราบทันที และให้มีการตรวจสอบแก้ไขและซ่อมแซมให้ใช้งานได้ดีเสมอ หรือหรือมีเหตุเพลิงไหม้ต้องรีบแจ้งให้ทราบทันที และให้มีการตรวจสอบแก้ไขและซ่อมแซมให้ใช้งานได้ดีเสมอ ต้องมีเจ้าหน้าที่ดับเพลิงประจำที่ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน - จัดให้มีพนักงานกู้ภัยให้ช่วยเหลือพนักงานขนส่งเชิงประจำ โดยเฉพาะพนักงานที่ต้องขนส่งสารเคมีอันตรายต่อไป - จัดตั้งป้ายเตือนการระวังให้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่งาน - การขนส่งสารเคมี - การขนส่งสารเคมี - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ ๓.๒๑ (ต่อ)

หลักระบบ ที่เกี่ยวข้อง	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ควรจัดให้มีพนักงานปฏิบัติงานในระบบเวรยามที่ดีพอ เนื่องจากต้องปฏิบัติงานในที่มีอุณหภูมิสูงและลงลึก - จัดให้มีระบบพนักงาน เพื่อรับทราบและเข้าใจในการปฏิบัติงานร่วมกันในทีมงานอย่างน้อย ๑ คน - จัดให้มีน้ำเย็นบริการตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน บริเวณที่ใกล้หน้างานก่อสร้างเพื่อไปทำงานและพักผ่อนหรือรับประทานอาหาร - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานปีละครั้ง อย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง และก่อนเข้าทำงาน - จัดให้มีการบันทึกและเก็บข้อมูลการตรวจสุขภาพตลอดระยะเวลาดำเนินงานอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง ตั้งแต่เริ่มต้นจนสิ้นสุดการดำเนินงาน - จัดระบบระบายอากาศและสารเคมีอันตรายที่ปล่อยออกมาจากเครื่องจักรและยานพาหนะขนส่งภายในพื้นที่โครงการ - จัดให้มีระบบประสานงานกับโรงพยาบาลและสถานีตำรวจที่ใกล้เคียง ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านการปฐมพยาบาลและสิ่งจำเป็นที่จะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านการป้องกันและดับเพลิงขั้นต้น ซึ่งรวมถึงวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และสิ่งแวดล้อม ทำการซักซ้อมการอพยพหนีไฟ และรู้ที่ตั้งของถังดับเพลิงให้ทุกคนได้ทราบ • ระบบการป้องกันอัคคีภัยในที่ทำงาน	- ตลอดพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 5.3.3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	• ขยายพื้นที่สีเขียว • การปลูกต้นไม้ตามบริเวณที่ว่างและถนนรอบ • ขอใช้บุคลากรที่มีความชำนาญด้านการจัดสวนบุคคล • มีการปฏิบัติกิจกรรมอนุรักษ์และฟื้นฟูสภาพแวดล้อม • จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจเกิดอุบัติเหตุ เช่น บ้านเข้าหาดูน บูทซ์ ตัวตรงแยกของเสีย ที่ตักขยะ เครื่องดับเพลิง เป็นต้น • ติดตั้งเครื่องมือเตือนภัยต่างๆ เพื่อให้ทราบและตระหนักถึงเหตุการณ์ที่ประสบภัยและเตรียมพร้อมที่จะปฏิบัติตนได้ถูกต้อง - จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
	- บริษัทฯ มีชุดปฏิบัติการฉุกเฉินด้านอุบัติเหตุ ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางบุคลากร และอุปกรณ์ ตามหลักเกณฑ์ของอุตสาหกรรม - จัดเตรียมถังดับเพลิงไว้ในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุด ถุงมือ ประกอบแก่ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง ได้แก่ จากเครื่องจักร การยกของหนัก เป็นต้น - จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
	- ขอความร่วมมือกับชุมชนในพื้นที่ที่มีเยาวชนและผู้สูงอายุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

(นายเพิ่ม ศิริพิทักษ์) มกราคม 2551

ตารางที่ 5.3.3 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการดำเนินงานให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอ - จัดให้มีการฝึกอบรมให้มีความรู้และทักษะเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - จัดเครื่องอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หูฟัง ถุงมือ ที่ครอบหู ที่ครอบตา ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอันตรายต่างๆ ได้ถูกต้อง เป็นต้น - จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำ - ดูแลรักษาสิ่งกีดขวางทางเดินและประตูฉุกเฉินให้ใช้งานได้ดีอยู่เสมอ - จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองไว้ใช้ในกรณีฉุกเฉิน - ติดตั้งเครื่องมือเตือนภัยต่างๆ เพื่อให้ทราบและตระหนักถึงเหตุการณ์ที่ประสบภัยและเตรียมพร้อมที่จะปฏิบัติตนได้ถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

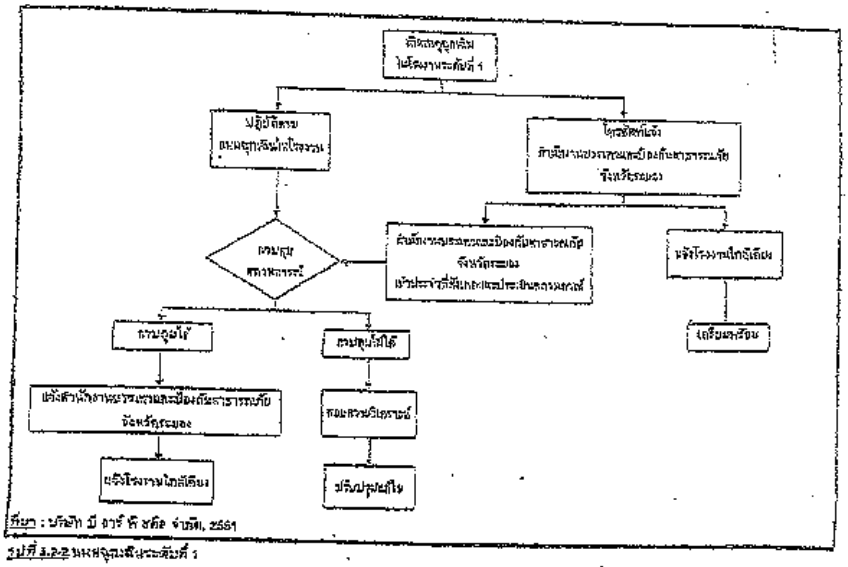
(นายเพิ่ม ศิริพิทักษ์) มกราคม 2551

ตารางที่ 5.2.3 (ต่อ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ระยะเวลาดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ปรับปรุงการจัดวางวัตถุดิบในพื้นที่ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งประเภทวัตถุดิบ และจัดกลุ่ม วัสดุที่แข็งบาง เช่น ไม้ กระดาษ และวัตถุอื่น	- ขั้นตอนโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เก็บกองวัตถุดิบให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งประเภทวัตถุดิบ	- ขั้นตอนโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีระบบป้องกันและควบคุมอัคคีภัยที่เพียงพอ ตามมาตรฐาน NFPA	- ขั้นตอนโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีระบบป้องกันเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย • ถังดับเพลิงชนิดเหตุเพลิงไหม้ • อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ • อุปกรณ์ตัดกระแสไฟ • สัญญาณเตือนเหตุเพลิงไหม้	- ขั้นตอนโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีเส้นทางหนีไฟและป้ายบอกทางหนีไฟ ตามแผนผัง	- ขั้นตอนโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบบุคลากรป้องกันและดับเพลิง	- ขั้นตอนโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการอุบัติเหตุฉุกเฉินในระบบน้ำ ๆ ดังนี้ (รูปที่ 5.2.3-3) • แผนปฏิบัติการการอุบัติเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 • แผนปฏิบัติการการอุบัติเหตุฉุกเฉินระดับที่ 2	- ขั้นตอนโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการอุบัติเหตุฉุกเฉิน ระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ขั้นตอนโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

(นายมีนา ชัยเจียรนัยกิจ) กุมภาพันธ์ 2551

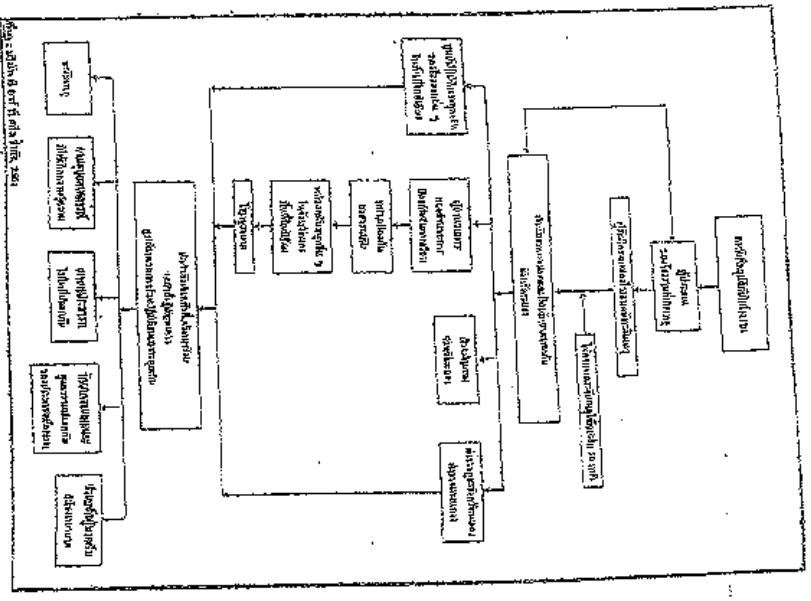


ที่มา : บริษัท มี อาร์ ที จำกัด, 2551

รูปที่ 5.2.3 แผนอุบัติเหตุระดับที่ 1

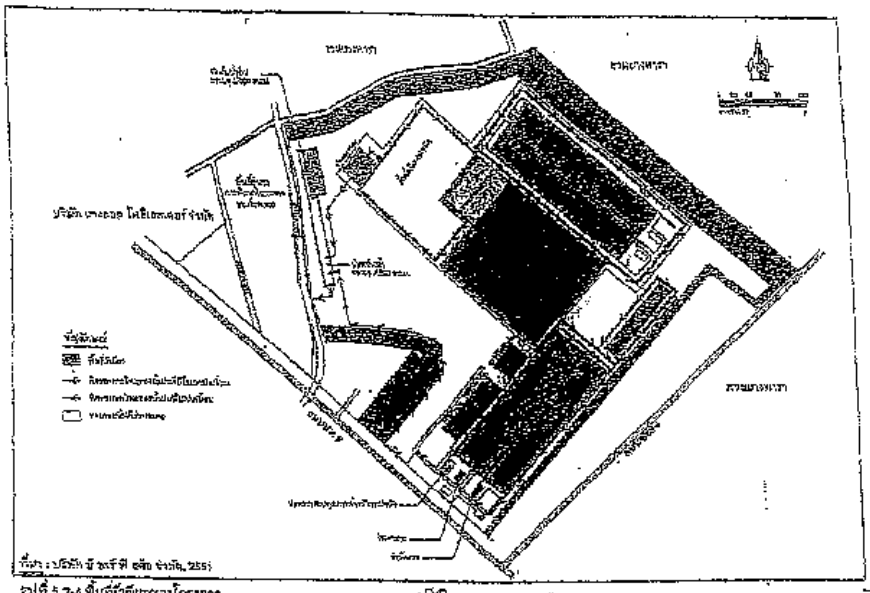
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

(นายมีนา ชัยเจียรนัยกิจ) กุมภาพันธ์ 2551



ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

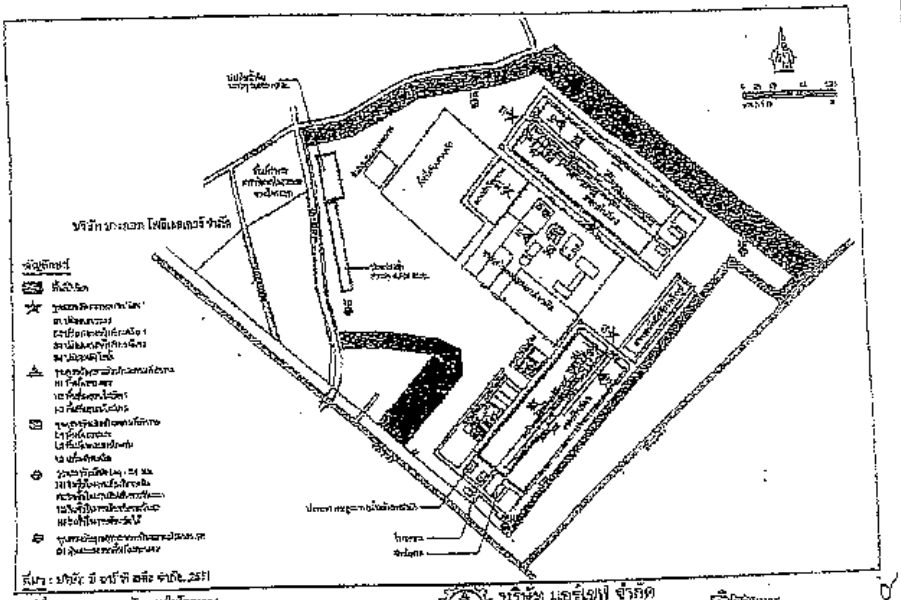
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ช่วงเวลาที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. ชุมชนรีสอร์ท	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ระบบพื้นที่โครงการส่วนน้อยประมาณ 5 ของพื้นที่โครงการ หรือ 2.5 ไร่ (ดูภาพที่ 5.2-4) ไม้ยืนต้นที่ให้ดีกว่าปลูกไม้ใหญ่ ลักษณะรังแสง ประหยัดและสวย เป็นพื้นที่ของกิจกรรมปลูกทั้งไม้ดอกและผักสวนครัวไม้ผล	- ขั้นดำเนินการ	- ตลอดอายุโครงการ	- เจ้าของโครงการ



รูปที่ 5.2-4 พื้นที่ดำเนินการของโครงการ

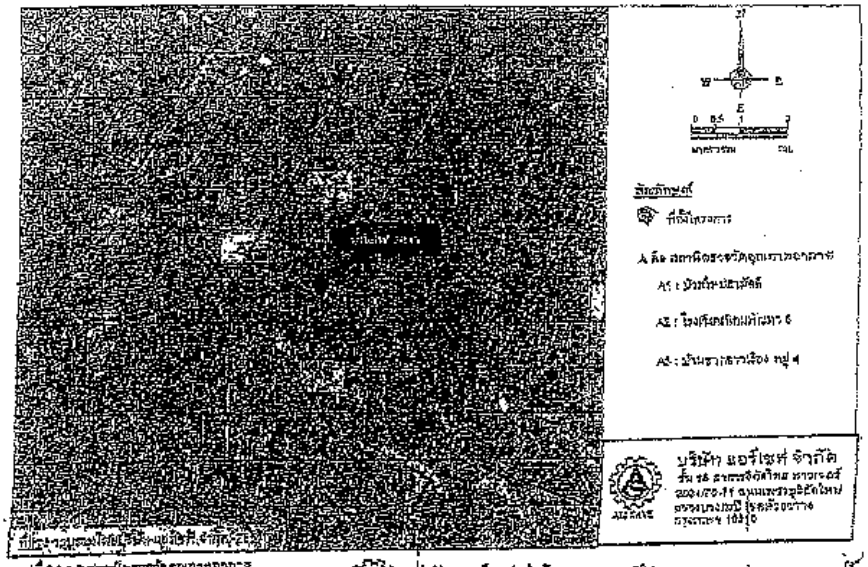
ตารางที่ 5.2-5
มาตรการป้องกันและบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างดำเนินการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นสำเร็จรูป

จุดสถานที่ตั้ง/ กลไกการป้องกันประจำ ๆ	มาตรการป้องกันและบรรเทา	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - กระจายฝุ่นละออง จากปล่องโรงงานและ	- ตรวจวัดปริมาณ 7 ปล่อง ดังนี้ (รูปที่ 5.2.1-4) • ปล่องเตาหลอม (ช่องเตาหลอมเหล็ก) • ปล่องตากเหล็กแท่งโรงเหล็กเบอร์ 1 • ปล่องตรวจเหล็กแท่งโรงเหล็กเบอร์ 2 • ปล่องหม้อไอน้ำ	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเวลาที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- เจ้าของโครงการ
- ตรวจวัดออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่องโรงงานเหล็กและปล่องหม้อไอน้ำ	- ตรวจวัดปริมาณ 3 ปล่อง (ดังนี้รูปที่ 5.2.1-4) • ปล่องตากเหล็กแท่งโรงเหล็กเบอร์ 1 • ปล่องตรวจเหล็กแท่งโรงเหล็กเบอร์ 2 • ปล่องหม้อไอน้ำ	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเวลาที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- เจ้าของโครงการ
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม - ตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็ก (PM10) - ตรวจวัดไนโตรเจนไดออกไซด์ - ความเร็วและทิศทางลม (เพื่อประกอบการวัดปริมาณตัวแทน 5 สถานี)	- ตรวจวัดปริมาณ 5 สถานี ดังนี้ (รูปที่ 5.2.1-2) • บ้านไร่ผ่านศึก (A1) • โรงเรียนเนินขนัดพัฒนา 5 (A2) • บ้านตากลางหวาย หมู่ 4 (A3)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องกัน	- เจ้าของโครงการ



รูปที่ 6.2.5-1 จุดตรวจวัดรอบโรงงาน

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



รูปที่ 6.2.5-2 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 5.3-4 (ต่อ)

คุณภาพเชื่อมกลับเครื่องจักรประจำ ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง 2.1 ตรวจวัดระดับเสียง Leq24 ชม. และตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นฐาน (La)	- ตรวจวัดจำนวน 4 ตำแหน่ง (อ้างอิงรูปที่ 5.3.1-1) - จับตั้งโรงงานด้านทิศเหนือ (N1) - จับตั้งโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2) - จับตั้งโรงงานด้านทิศตะวันตก (N3) - จับตั้งโรงงานด้านทิศใต้ (N4)	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่องกัน	- เจ้าของโครงการ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - ตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนปล่อยไปบำบัดน้ำเสียรวม โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ pH, SS, BOD, TDS ของแข็ง & อุณหภูมิ	- ปล่องระบายน้ำทิ้งของโรงงาน	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- เจ้าของโครงการ
4. อาชีวอนามัยและปลอดภัย 4.1 ตรวจวัดในบรรยากาศที่ทำงาน (Noise, Dust, Lux ในรูป WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด โดยจุดตรวจวัดตามขั้นตอนที่หน่วยงานปฏิบัติงานเป็นประจำ - พื้นที่ทดสอบ (อาคารโรงงานและอาคารเสริม) - พื้นที่ทดสอบเครื่องจักรเครื่องที่ 1 - พื้นที่ทดสอบเครื่องจักรเครื่องที่ 2	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(นางอัมพา จันทนโชติกุล) กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 5.3-4 (ต่อ)

คุณภาพเชื่อมกลับเครื่องจักรประจำ ๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.2 คุณภาพอากาศในสิ่งแวดล้อมการทำงาน - ฝุ่นละอองรวม - ฝุ่นละอองขนาดเล็ก (PM10) ไมครอน	- ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (อ้างอิงรูปที่ 5.3.1-1) - ชั้นที่ทดสอบ - ตรวจวัดที่ตำแหน่งจำนวน 3 จุด - พื้นที่ทดสอบ - พื้นที่ทดสอบเครื่องจักร 1 - พื้นที่ทดสอบเครื่องจักร 2	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- เจ้าของโครงการ
4.3 ระดับเสียงสถานที่ทำงาน (Leq) 8 ชม.	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 5.3.1-1) - พื้นที่ทดสอบ (อาคารโรงงานและอาคารเสริม) - พื้นที่ทดสอบเครื่องจักรเครื่องที่ 1 - พื้นที่ทดสอบเครื่องจักรเครื่องที่ 2 - เครื่องจักรเก่า	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- เจ้าของโครงการ
4.3 ตรวจสุขภาพพนักงาน - ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจทางรังสีปอด X-ray ปอด - ตรวจการได้ยิน - ตรวจสายตา	- หน่วยงานสุขอนามัย - หน่วยงานอาชีวเวชศาสตร์ - หน่วยงานสิ่งแวดล้อม - หน่วยงานสำนักงานเลขานุการ	- ตรวจสุขภาพพนักงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(นางอัมพา จันทนโชติกุล) กุมภาพันธ์ 2551

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ)

อุปกรณ์สิ่งแวดล้อมหรือด้านประสงค์	กิจกรรมที่ดำเนินการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.4 ระบบอุปกรณ์ดูปริมาณอุบัติเหตุและความเสี่ยงทางที่เกิดขึ้นกับโครงการและการทำงาน	- ตามแผนที่กำหนด	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
4.5 รายงานสถิติการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- ตามแผนที่กำหนด	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
5. ระบบป้องกันอัคคีภัย 5.1 จะต้องมีการจัดอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย ภายในโครงการ	- ทุกวันเปิดงาน	- เจ้าของโครงการ
5.2 มีการฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมอพยพหนีไฟให้แก่พนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ตามแผนที่กำหนดและตามความจำเป็น	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD. (มหาชน) สำนักงานใหญ่ พุทธมณฑล สายสี่

สำเนาเอกสารเปลี่ยนแปลงชื่อบริษัทฯ

ที่ สจ.4059372

สำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 23 กันยายน 2537 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0215537001304
ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท ซีลล์คอน จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 8 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

1.นางสันติสุข ปรุงสวัสดิ์ 2.นายสง่าชัย สีสวัสดิ์ตระกูล
3.นายธิติพงศ์ ตั้งพุฒิพลวัฒน์ 4.นางศิริขวัญ เตชาวนน
5.นางนันทศักดิ์ เกียรติประชาชีพ
6.นางสาวสุพรรัตน์ สีสวัสดิ์ตระกูล
7.นางสาวจุรีรัตน์ ลบนารถิยะ 8.นายปาลิโน สีสวัสดิ์

3. จำนวนหรือชื่อกรรมการที่มีอำนาจลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นายสง่าชัย สีสวัสดิ์ตระกูล หรือ
นางสาวสุพรรัตน์ สีสวัสดิ์ตระกูล ลงลายมือชื่อร่วมกัน
นายธิติพงศ์ ตั้งพุฒิพลวัฒน์ หรือนางศิริขวัญ เตชาวนน หรือ
นางนันทศักดิ์ เกียรติประชาชีพ รวมเป็นสองคนและประทับตราสำคัญของบริษัท/

4. ทุนจดทะเบียน 2,399,999,990.00 บาท /
สองพันสามร้อยเก้าสิบเก้าล้านเก้าแสนเก้าพันเก้าร้อยเก้าสิบบาทถ้วน/

5. สำนักงานแห่งใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 59 หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา
จังหวัดระยอง/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 52 อาคารธนิตพลาซ่า ชั้นที่ 29 ถนนสีลม
แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร/

6. วัตถุที่ประสงค์ของบริษัทมี 18 ข้อ ตามปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้จำนวน 2 แผ่น
โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารและประทับตรา สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทเป็นสำคัญ

นายทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมพัฒนาธุรกิจการค้า

นายทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า
ปฏิบัติราชการแทน
รายงาน 1576 หมายเลขประจำตัว

ที่ สธ.4089372

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดนครปฐม
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ออกให้ ณ วันที่ 21 เมษายน พ.ศ. 2564

รายการละเอียดความของนิติบุคคลมีดังนี้

ชื่อสกุล

1. ชื่อตัวที่จดทะเบียนครั้งแรกเป็น บริษัท เหล็กบูรพา ไอ้จอห์นเนียนปิลิปปินส์ จำกัด 2 ปีที่แรก เป็น บริษัท เหล็กบูรพา สุดสวนกรุง จำกัด เมื่อวันที่ 3 พฤศจิกายน 2537 ครั้งที่ 3 ปีที่เป็น บริษัท ซี อาร์ ซี สตีล จำกัด เมื่อวันที่ 30 กุมภาพันธ์ 2551 ครั้งสุดท้ายเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท สิริคุณ บูรพา จำกัด เมื่อวันที่ 11 พฤษภาคม 2554
2. ชื่อบุคคลที่ได้รับเลือกตั้งปีล่าสุด 2553
3. หนังสือรับรองฉบับนี้ออกให้ด้วยคอมพิวเตอร์ ไม่มีลายมือชื่อ และไม่ต้องประทับตราสำหรับการใช้งานทั่วไป
4. นายทะเบียนมีอำนาจเชิญตรวจเอกสารต่างๆ ซึ่งอาจพบว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่ปรากฏในเอกสารไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

ที่ สจ.4069372 ออกให้ ณ วันที่ 21 เดือน กันยายน พ.ศ. 2554

ว.1

รายละเอียดวัตถุประสงค์

[illegible]

นายทะเบียน

วัตถุที่ประสงค์ดังนี้

(1) ซื้อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใด ๆ ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น

(2) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น

(3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลักหลังตั๋วเงินหรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์

(5) ทำการจัดตั้งสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดในห้างหุ้นส่วนจำกัด เป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัด และบริษัทมหาชนจำกัด [illegible]

(7) ประกอบกิจการ [illegible]

(8) ประกอบกิจการ [illegible]

(9) ประกอบกิจการ [illegible]

(10) ประกอบกิจการ [illegible]

(11) ประกอบกิจการ [illegible]

(12) ประกอบกิจการ [illegible]

(13) ประกอบกิจการ [illegible]

(14) ประกอบกิจการ [illegible]

(15) ประกอบกิจการ [illegible]

(16) ประกอบกิจการ [illegible]

[illegible]

ที่ ศธ.4059372 ออกให้ ณ วันที่ 21 เดือน กันยายน พ.ศ. 2554

วัตถุประสงค์ของห้างหุ้นส่วนบริษัท นี้มี 18 ข้อ ดังนี้

(17) บริษัทมีสิทธิออกหุ้นใหม่ราคาสูงกว่ามูลค่าหุ้นที่ตั้งไว้

(18) ประกอบธุรกิจให้บริการทดสอบและสอบเทียบ

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า
กระทรวงพาณิชย์

วันที่ 1-๒๕๑-๕๕-๔-๐๑๒๔๑๐ วันที่จดทะเบียน ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๕๔

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวดวงจันทร์ อินธิดา)

แบบ บจ.๔

รายการจดทะเบียนแก้ไขเพิ่มเติม และรายการอื่นๆ

บริษัท บริษัท ซีซีพี สตีล จำกัด (มหาชน) จำกัด

ทะเบียนเลขที่ 0105537001205

ข้อความที่จดทะเบียนเพิ่มเติมเกี่ยวกับการโฆษณาแจ้งความ ราย ...๕... รายการ เป็นดังนี้

1. ให้เปลี่ยนชื่อบริษัทเป็นภาษาอังกฤษ ข้อ 1. เป็นดังนี้

ข้อ 1. ชื่อบริษัท ภาษาอังกฤษ CCP STEEL CO.,LTD.

2. ให้เปลี่ยนชื่อย่อของบริษัท เป็นดังนี้

ข้อ 10. ตราของบริษัท ชื่อย่อที่ประทับไว้ที่

3. ให้แก้ไขเพิ่มเติมจำนวนหรือชื่อกรรมการที่มีอำนาจลงชื่อผูกพันบริษัทเป็นดังนี้

"ข้อ 6. จำนวนหรือชื่อกรรมการที่มีอำนาจลงชื่อเป็นสำคัญผูกพันบริษัทได้ คือ นายสิทธิชัย จิตวัฒนะกุล หรือ นางสาวสุภาพิศิต จิตวัฒนะกุล รวมสองในสี่ท่านนี้ นายวรพันธ์ ลิ้มพูนผลวิรัตน์ หรือนางศิริมน เคหาทอง หรือ นางเพ็ญศรี เทียนประทีป รวมเป็นสองคนและประทับตราสำคัญของบริษัท"

(ลงลายมือชื่อ).....(กรรมการผู้มีอำนาจกระทำการ)

(นายสิทธิชัย จิตวัฒนะกุล/นางสาวสุภาพิศิต จิตวัฒนะกุล)

CCP STEEL CO.,LTD.

แห่ง....1....ของจำนวน....1....หน้า

เอกสารประกอบจำนวน.....

(ลงลายมือชื่อ).....ผู้ยื่นขอจด

(นางสาวดวงจันทร์ อินธิดา)

นายทะเบียน

/Cibcomment and Setting/Desktop/BP - ทะเบียนประกอบแก้ไขเพิ่มเติม ๑๑๑๑.pdf

L-1512

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า
กระทรวงพาณิชย์

เลขที่ 2-0100-64-4-002550 วันที่จดทะเบียน 23 พฤษภาคม 2550

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกาญจนิการ์ อินธิดา)
นิติกรชำนาญการพิเศษ
นายทะเบียน
สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดระยอง

บริษัท บี อาร์ ซี จีส จำกัด
(มหาชน)

โดยมติที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้น ครั้งที่ 1/2554 เมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม 2554 ได้มีการแก้ไขเพิ่มเติม หนังสือบริคณห์สนธิของบริษัท ข้อ 1 เป็นดังนี้

ข้อ 1. ชื่อบริษัท "บริษัท ลิฟต์คอน บูราพา จำกัด"

จะมีรายปรากฏในเอกสารที่ยื่นมาพร้อมคำขอจดทะเบียนเท่านั้น

นายเอกชัย จันทร์ศิริธรรมกุล และนายอิทธิพงศ์ ตั้งพูนผลวิวัฒน์
กรรมการ

LIFT STAR CO.,LTD.

บริษัท ลิฟต์คอน บูราพา จำกัด

ทส. 22158

2ก

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

คำเตือน
กรณีการประกอบกิจการอาจจะก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหาย หรือความเสื่อมโทรมต่อชีวิตร่างกายและทรัพย์สินของผู้ถูกสั่งให้หยุดประกอบกิจการโรงงาน หรือปิดโรงงานทันที จนกว่าจะแก้ไขปรับปรุงโรงงานได้

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

(ใบแทน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-2/36รย

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ พ.12 / 2563 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 7 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2563

อนุญาตให้ บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 1 ซอย/ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 3 ตำบล/แขวง เชิงเนิน อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง

ชื่อโรงงาน บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ ได้ปีละ 150,000 ตัน จำนวน 1 สายการผลิต

กำลังเครื่องจักร -55,012- แรงม้า จำนวนคนงาน -70- คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ตรอก / ซอย - ถนนปลวกแดง-มาบตาพุด (สาย3191)

หมู่ที่ 3 ตรอง - แขวง - ตำบล/แขวง นิคมพัฒนา

อำเภอ/เขต บ้านค่าย จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -690- วัน นับแต่วันนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีรายการสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต	แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย	แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ	แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี	แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร	แสดงไว้ในลำดับที่ 10

สำเนาเหมือนออกให้ตามมาตรา 24
แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ลงชื่อ ผู้อนุญาต
( )

(ใบแทน) ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 การผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตต้องใช้เหล็กแท่ง (Billet) เป็นวัตถุดิบเท่านั้น

1.2 ห้ามทำการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กรีดน้ำ (Re-rolling) โดยเด็ดขาด

1.3 ต้องใช้น้ำเชื้อธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในกรรมวิธีการผลิตเท่านั้น

1.4 ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิต ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.5 ต้องมีและใช้ระบบขจัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงานให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมตลอดเวลาทำงาน

ลงชื่อ คุมพล เกียรติไกรรัตน์ เจ้าหน้าที่
(นายคุมพล เกียรติไกรรัตน์)
(หัวหน้างานต่ออายุ)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

(ใบแทน)

ลำดับที่ 3

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 29 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2539
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 15 เดือน เมษายน พ.ศ. 2539
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2543

ลงชื่อ อดุลย์ จันทร์วิไล (นายอดุลย์ จันทร์วิไล) เจ้าหน้าที่
(เจ้าพนักงานอุตสาหกรรม 5)

4 การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่	เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
1.	31 ธ.ค.48	65,012	60,000.-	-	0562 30 พ.ย. 43	028079	อดุลย์ จันทร์วิไล (นายอดุลย์ จันทร์วิไล) เจ้าพนักงานตรวจโรงงาน 6	สุรพล สุทธจินดา (นายสุรพล สุทธจินดา) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต
2.	31 ธ.ค.53	65,385.32	60,000.-	-	0744	037178	อนันทร์ โพธิ์หล้า (นายอนันทร์ โพธิ์หล้า) วิศวกร	สมพร กิ่งเกื้อนชัยสิ์ (นายสมพร กิ่งเกื้อนชัยสิ์) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
3.	31 ธ.ค.58	616,189.32	60,000.-	-	5124	37	ธรัชชัย โตตนเทพรุ (นายธรัชชัย โตตนเทพรุ) วิศวกรชำนาญการ	กาญจนา ทัพปัตม์ (นางสาวกาญจนา ทัพปัตม์) นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ ชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
4.	1 ม.ค.64	616,189.32	60,000.-	-	16184	12	ปิตินันท์ ศักดิ์ศร (นายปิตินันท์ ศักดิ์ศร) วิศวกรชำนาญการ	จีรวัฒน์ อารีย์ (นายจีรวัฒน์ อารีย์) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
								(นางสาวกรินา สุวรรณไมตรี) วิศวกรปฏิบัติการ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ จะไม่มีการต่ออายุใบอนุญาตอีกต่อไป ทั้งนี้ นับตั้งแต่วันที่พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2562 มีผลบังคับใช้ (ปีนแต่วันที่ 27 ตุลาคม 2562)

(ใบแทน)

ลำดับที่ 4

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่ 1

ที่ (สบ.)03-540 2546 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 9 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2546

อนุญาตให้ บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง เหล็กรูปพรรณ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -373.32- แรงม้า รวมเป็น -65,385.32- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 99 ตรอก / ซอย 9 ถนน ทางหลวง 3191

หมู่ที่ 3 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล / แขวง นิคมพัฒนา

อำเภอ / เขต กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ วิชิต ชาวรุ่งฤทธิ์ (นายวิชิต ชาวรุ่งฤทธิ์) วิศวกร 8 ผู้อำนวยการส่วนที่ 4 ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต ผู้อนุญาต
( )

ครั้งที่ 2

ที่ (สรข.4)03-432 / 2553 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 3 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2553

อนุญาตให้ บริษัท บี อาร์ พี สตีล จำกัด สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 59

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ กำลังการผลิตส่วนขยาย 300,000 ตันต่อปี

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -505,804- แรงม้า รวมเป็น -616,189.32- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 99 ตรอก / ซอย - ถนน ทางหลวงหมายเลข 3191

หมู่ที่ 3 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล / แขวง นิคมพัฒนา

อำเภอ / เขต นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 1,000 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ วัฒนา เหราทุตี (นายวัฒนา เหราทุตี) ผู้อำนวยการสำนักโรงงานอุตสาหกรรมระยอง 4 ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต ผู้อนุญาต
( )

(ใบแทน) ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่.....1.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

.....

1.1 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่มีชีวิตแล้ว ไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบกรณีการนำออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด จำหน่ายหรือเพื่อแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) และฉบับที่ 1 (พ.ศ.2541) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ลงชื่อ รุ่งเกียรติ นิพิฏฐกุล เจ้าหน้าที่

((นายรุ่งเกียรติ นิพิฏฐกุล))

วิศวกร

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

(ใบแทน) ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่.....2.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1. การผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตต้องใช้เหล็กแท่ง (Billet) เป็นวัตถุดิบเท่านั้น
2. ห้ามทำการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเพลาะซ้ำ (Recycling) โดยเด็ดขาด
3. น้ำหล่อเย็นที่ใช้ในกระบวนการผลิตให้ใช้หมุนเวียน ห้ามระบายน้ำทิ้งออกนอกบริเวณโรงงาน
4. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
5. ต้องรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทุกๆ 6 เดือน ตั้งแต่ช่วงดำเนินการก่อสร้าง
6. ต้องจัดทำแนวป้องกัน (Protection Strip) โดยทำการปลูกต้นไม้เป็นแนวป้องกันสามชั้นรอบเขตตลอดแนวป้องกันกว้าง 30 เมตร ทางด้านที่ติดกับชุมชนบ้านใหม่สามัคคีและบ้านหนองบอน
7. ต้องแจ้งให้องค์กรปกครองท้องถิ่นที่ตั้งโรงงานทราบก่อนเริ่มประกอบกิจการโรงงานส่วนขยาย

/ห้ามต้องมีเขต.....

ลงชื่อ สุชน อยู่มกุ เจ้าหน้าที่

((นายสุชน อยู่มกุ))

ผู้อำนวยการส่วนที่ 5

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

(ใบแทน)

ลำดับที่ 6

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

8. ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละอองและขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่ขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

9. ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีการนำออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด จำหน่าย หรือเพื่อแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548

ลงชื่อ สุธน อยู่เกตุ เจ้าหน้าที่

(นายสุธน อยู่เกตุ)

(ผู้อำนวยการส่วนที่ 5)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

(ใบแทน)

ลำดับที่ 6

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่
1.	21 พฤษภาคม 2555	6 มิถุนายน 2555	กาญจนา ทัพป้อม (นางสาวกาญจนา ทัพป้อม) นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
2.	21 พฤษภาคม 2555	6 มิถุนายน 2555	กาญจนา ทัพป้อม (นางสาวกาญจนา ทัพป้อม) นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

(ใบแทน)

ลำดับที่ 7

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1.	เปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตจากเดิม เป็นผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ ได้ปีละ 300,000 ตัน จำนวน 1 สายการผลิต กำลังเครื่องจักรเท่าเดิม 65,012 แรงม้า ตามคำขอของบริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด ลงวันที่ 5 กรกฎาคม 2539	จุมภล เกียรติไพรวัลย์ (นายจุมพล เกียรติไกรวัลย์) หัวหน้างานต่ออายุ
2.	เปลี่ยนแปลงที่อยู่สำนักงานแห่งใหญ่เป็นที่เดียวกับที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 99 ซอย 9 ถนนปลวกแดง – มาบตาพุด (สาย 3191) หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง แบ่งเขตท้องที่อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ตั้งเป็น กิ่งอำเภอนิคมพัฒนา ประกาศเมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2539	อดุลย์ จันทร์วิไล (นายอดุลย์ จันทร์วิไล) เจ้าหน้าอุตสาหกรรม 5
3.	ขอเพิ่มผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการประกอบกิจการ โดยมีเครื่องจักรเท่าเดิม 65,012 แรงม้า ดังนี้ - เหล็กเพลา ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 9-92 มม. จำนวน 30,000 ตัน/ปี - เหล็กเกลียวขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 12-72 มม. จำนวน 30,000 ตัน/ปี - เหล็กรูปร่างต่างๆ เช่น หกเหลี่ยม สี่เหลี่ยม ครึ่งวงกลม - เหล็กแรงดึงสูง เพื่อใช้ในงานโยธา ตามคำขอของบริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด เลขรับที่ 789 ลงวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2544	ประจวบ รักภ (นายประจวบ รักภ) วิศวกร
4.	ในคราวต่ออายุใบอนุญาต ปี 2548 ติดตั้งเครื่องจักร 65,012 แรงม้า น้อยกว่าสิทธิเดิม 373.32 แรงม้า ขอสงวนสิทธิใบอนุญาตตามสิทธิที่ได้รับเดิม 65,385.32 แรงม้า	อนิรุทธ์ โพธิหล้า (นายอนิรุทธ์ โพธิหล้า) วิศวกร

(ใบแทน)

ลำดับที่ 7

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
5.	ชื่อเดิม บริษัท เหล็กบูรพาอุตสาหกรรม จำกัด ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท ปี อาร์ พี สตีล จำกัด ตามหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลออกให้ ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2551	ทีรพงศ์ จันทร์วิไล (นายทีรพงศ์ จันทร์วิไล) เจ้าหน้าที่ตรวจโรงงาน 6
6.	องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา ได้ดำเนินการรับฟังความคิดเห็นจากประชาชนบริเวณใกล้เคียงโรงงานแล้ว ปรากฏว่าไม่มีผู้คัดค้านแต่อย่างใดตามบันทึก ลงวันที่ 18 ตุลาคม 2553 เวลา 11.00 น.	สำเริง โบเกรี (นายสำเริง โบเกรี) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญการ
7.	แจ้งเปลี่ยนแปลงชื่อผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจากเดิมเป็น บริษัท มิตสล์คอน บูรพา จำกัด ตามหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2554	ชวัลย์ ไตรระพยง (นายชวัลย์ ไตรระพยง) วิศวกรชำนาญการ
8.	ในคราวต่ออายุใบอนุญาต ปี 2553 ติดตั้งเครื่องจักร 65,012 แรงม้า น้อยกว่าสิทธิเดิม 373.32 แรงม้า ขอสงวนสิทธิใบอนุญาตตามสิทธิได้รับเดิม 65,385.32 แรงม้า และเครื่องจักรส่วนขยายครั้งที่ 2 ยังไม่ได้ติดตั้ง	ชวัลย์ ไตรระพยง (นายชวัลย์ ไตรระพยง) วิศวกรชำนาญการ
9.	เปลี่ยนแปลงเลขที่ตั้งสำนักงานจากเดิมเป็นเลขที่ 99 หมู่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ตามหนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ 14723 ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2556	สราวุธ พะทิพย์ (นายสราวุธ พะทิพย์) วิศวกรปฏิบัติการ
10.	แจ้งเปลี่ยนแปลงแก้ไขการติดตั้งเครื่องจักรโดยยกเลิกเครื่องจักร จำนวน 5 เครื่อง กำลังเครื่องจักรรวม 603.10 แรงม้า และติดตั้งเครื่องจักรอื่นทดแทน จำนวน 1 เครื่อง กำลังเครื่องจักร 603.22 ดังนั้น รวมกำลังเครื่องจักรทั้งหมด 616,189.44 แรงม้า สิทธิเดิม 616,189.32 แรงม้า เกินสิทธิเดิม .012 แรงม้า ไม่เข้าข่ายขยายโรงงาน ตามหนังสือบริษัทที่ บธ. 026/58 เลขที่รับ 7495 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2558	ปิติบันดล์ อักษร (นายปิติบันดล์ อักษร) วิศวกรชำนาญการ

(ใบแทน)

ลำดับที่ 7

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
11.	แจ้งเลขที่ตั้งสำนักงานใหญ่ และเลขที่ตั้งโรงงาน เป็นเลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ตามหนังสือบริษัทฯ ที่ ขก.053/2559 เลขที่รับ 11827 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2559	ปิยนันต์ อักษร (นายปิยนันท์ อักษร) วิศวกรชำนาญการ รก.หน.รง.
12.	แจ้งลดพื้นที่บริเวณโรงงานจากเดิม 275,200 ตารางเมตร ลง 10,800 ตารางเมตร คงเหลือพื้นที่บริเวณโรงงานทั้งหมด 264,400 ตารางเมตร ตามคำขอทั่วไป เลขรับที่2569 ลงวันที่ 8 เมษายน 2563	[illegible]
13.	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-2/38รย เป็น ทะเบียนโรงงาน เลขที่ 10210200225384 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	(นางสาวศรินทร์ [illegible]) วิศวกรชำนาญการ
14.	ได้ออกใบแทนให้ตามคำขอทั่วไป เลขรับที่ 5406 ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2563 ซึ่งเดิมผู้ขอนุญาตคือ นายมนัส สุขสมาน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต อนุญาตเมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2538	(นางสาวศรินทร์ [illegible]) วิศวกรชำนาญการ
15.	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ ไม่มีกำหนดวันสิ้นอายุ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ตามพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2562 มาตรา 10 ให้ยกเลิกมาตรา 14 และมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ซึ่งบังคับใช้เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2562	(นางสาวศรินทร์ [illegible]) วิศวกรชำนาญการ

(ใบแทน)

ลำดับที่ 8

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

(ใบแทน)

ลำดับที่ 9

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/ทนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	15 เม.ย.39	29 มี.ค.39	65,012	18,000	-	0609	43	อดุลย์ จันทร์วิไล (นายอดุลย์ จันทร์วิไล) เจ้าหน้าที่กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
2	15 เม.ย.40	11 เม.ย.40	65,012	18,000	-	0646	23	(นายอดุลย์ จันทร์วิไล) เจ้าหน้าที่กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
3	15 เม.ย.41	9 เม.ย.41	65,012	18,000	-	534	39	(นายปรีชา มีชะตาดี) วิศวกร ๖
4	15 เม.ย.42	12 เม.ย.42	65,012	18,000	-	1604	02	สมัคร์ กรังไกร (นายสมัคร์ กรังไกร) วิศวกรชำนาญการ
5	15 เม.ย.43	7 เม.ย.43	65,012	18,000	-	1109	055438	สมัคร์ กรังไกร (นายสมัคร์ กรังไกร) วิศวกร
6	15 เม.ย.44	11 เม.ย.44	65,012	18,000	-	0570	028461	ทำนอง แท่นทอง (นายทำนอง แท่นทอง) เจ้าพนักงานตรวจโรงงาน
7	15 เม.ย.45	9 เม.ย.45	65,012	18,000	-	00103	005144	สมัคร์ กรังไกร (นายสมัคร์ กรังไกร) วิศวกร
8	15 เม.ย.46	10 เม.ย.46	65,012	18,000	-	01122	056059	ทรงวุฒิ ไชติมะ (นายทรงวุฒิ ไชติมะ) วิศวกรชำนาญการพิเศษ
9	15 เม.ย.47	9 เม.ย.47	65,012	18,000	-	01148	057366	อัญชลี ทองขาว (นางสาวอัญชลี ทองขาว) เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน
10	15 เม.ย.48	4 เม.ย.48	65,012	18,000	-	0725	036207	อัญชลี ทองขาว (นางสาวอัญชลี ทองขาว) เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน ๖
11	15 เม.ย.49	10 เม.ย.49	65,012	18,000	-	0446	40	พีรพรรณ ตั้งกลราญ (นางพีรพรรณ ตั้งกลราญ) เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน ๕
12	15 เม.ย.50	10 เม.ย.50	65,012	18,000	-	1223	11	อัญชลี ทองขาว (นางสาวอัญชลี ทองขาว) เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน ๖
13	15 เม.ย.51	3 มี.ค.51	65,012	18,000	-	2163	23	พีรพรรณ ตั้งกลราญ (นางพีรพรรณ ตั้งกลราญ) เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน ๕
14	15 เม.ย.52	20 เม.ย.52	65,012	18,000	-	3765	33	พีรพรรณ ตั้งกลราญ (พีรพรรณ ตั้งกลราญ) เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน ๕
15	15 เม.ย.53	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2552						พีรพรรณ ตั้งกลราญ (พีรพรรณ ตั้งกลราญ) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญงาน

(ใบแทน)

ลำดับที่ 9

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/ทนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
17	15 เม.ย.55	10 เม.ย.55	65,012	18,000	-	9038	16	กาญจนา ทักษิณ (นางกาญจนา ทักษิณ) หัวหน้าฝ่ายบริหารงานและแผน
18	15 เม.ย.56	29 มี.ค.56	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2555					กาญจนา สีนวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีนวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
19	15 เม.ย.57	3 เม.ย.57	65,012	18,000	-	13512	12	กาญจนา สีนวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีนวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
20	15 เม.ย.58	9 เม.ย.58	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2555					กาญจนา สีนวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีนวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
21	15 เม.ย.59	24 มี.ค.59	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2559					ปิติวันต์ ทักษะ (นายปิติวันต์ ทักษะ) วิศวกรชำนาญการ
22	15 เม.ย.60	27 มี.ค.60	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2557					กาญจนา สีนวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีนวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
23	15 เม.ย.61	11 เม.ย.61	616,189.44	18,000	-	18694	10	อภิรัชน์ อำสุริยะ (นายอภิรัชน์ อำสุริยะ) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
24	15 เม.ย.62	10 เม.ย.62	616,189.44	18,000	-	21544	03	กาญจนา สีนวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีนวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
25	15 เม.ย.63	14 เม.ย.63	616,189.44	18,000	-	24244	20	กาญจนา สีนวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีนวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
26	15 เม.ย.64	9 เม.ย.64	616,189.44	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2559				กาญจนา สีนวงศ์ (นางสาวกาญจนา สีนวงศ์) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน
๒๖	15 เม.ย. 65							

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ / ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	จุมพล เลี่ยรติไกรรัตน์ (นายจุมพล เลี่ยรติไกรรัตน์) หัวหน้างานทรัพย์สิน
2	1	1	1	3	1	2	1	1	1	คำพล โบศรี (นายคำพล โบศรี) เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญการ
3	1	1	1	3	1	2	1	2	1	เชื้อง เจิมประยงค์ (นายเชื้อง เจิมประยงค์) วิศวกรปฏิบัติการ
4	1	1	1	3	1	3	1	2	1	ปิติบัณฑิต อักษร (นายปิติบัณฑิต อักษร) วิศวกรชำนาญการ

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

1ข แผนรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

2ข หนังสือนำส่งรายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

3ข แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Preventive Maintenance) ประจำปี 2565

4ข เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

5ข แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตา Electric Arc Furnace (EAF) ประจำปี 2565

6ข เอกสารผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564

7ข เอกสารอบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

8ข ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน

9ข แผนปฏิบัติ กรณีสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติ

10ข โครงการ Noise Contour Map

11ข แผนตรวจสอบท่อน้ำเสีย ประจำปี 2565 และเอกสารการดำเนินการตรวจสอบท่อน้ำเสีย

12ข กฎระเบียบและข้อบังคับของโครงการ

13ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง

14ข เอกสารการอบรมพนักงานขับรถด้านการจราจร

15ข เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ และซ่อมบำรุง

16ข หนังสือแจ้งคู่ค้าเรื่องกฎระเบียบข้อบังคับของโครงการ

17ข เอกสารแสดงหน่วยงานเข้ามารับขยะมูลฝอยไปกำจัด

18ข แบบแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (สก.1) เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) และใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

19ข เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)

20ข แผนและการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565

21ข เอกสารแสดงจำนวนพนักงานท้องถิ่น (ณ เดือนธันวาคม พ.ศ. 2565)

22ข เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

23ข เอกการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

24ข แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และเอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย

25ข เอกสารตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน

26ข แผนผังการประสานงานโรงพยาบาล กรณีเกิดอุบัติเหตุ

27ข เอกสารการฝึกอบรมดับเพลิงและการซ้อมอพยพหนีไฟ

28ข นโยบายความปลอดภัย

29ข เอกสารอบรมพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน

30ข บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

31ข ตารางเวลาทำงานของพนักงาน

32ข เอกสารการอบรมการขับรถโฟล์คลิฟต์

33ข เอกสารข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก

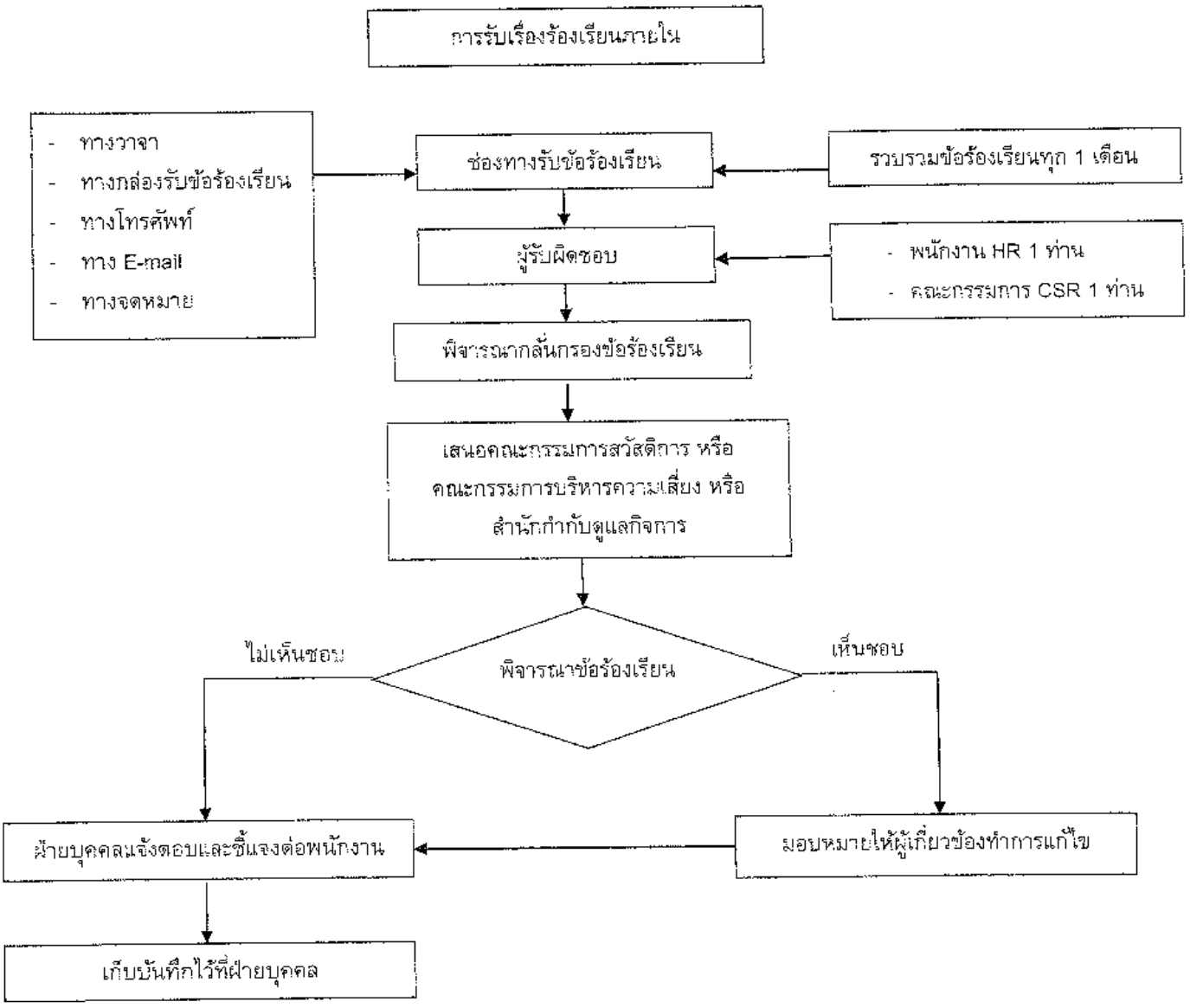
34ข เอกสารการอบรมและการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล

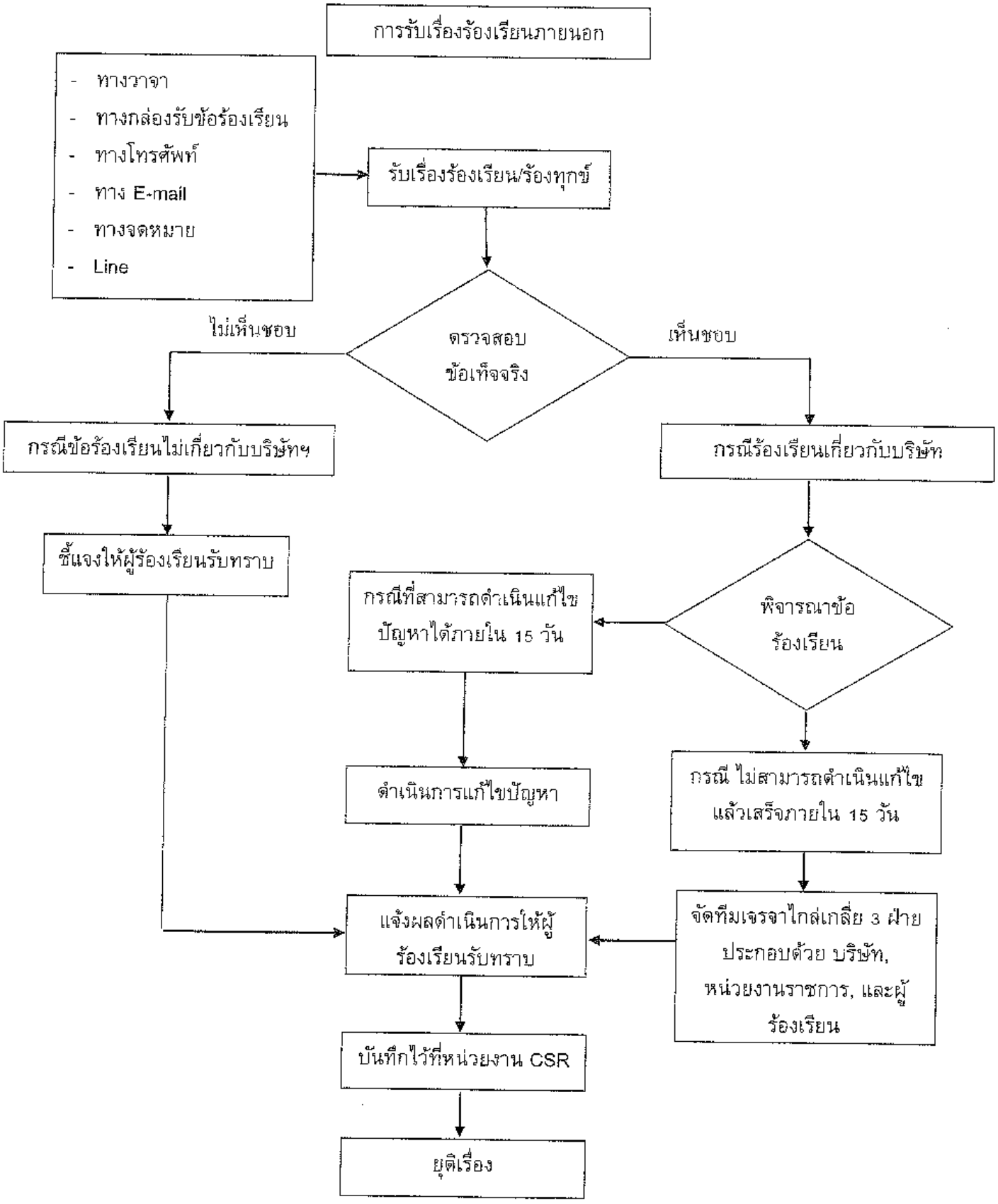
35ข เอกสารการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

1ข

แผนรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

แผนรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม


การรับเรื่องร้องเรียนภายใน
- ทางวาจา
- ทางกล่องรับข้อร้องเรียน
- ทางโทรศัพท์
- ทาง E-mail
- ทางจดหมาย
ช่องทางรับข้อร้องเรียน
รวบรวมข้อร้องเรียนทุก 1 เดือน
ผู้รับผิดชอบ
- พนักงาน HR 1 ท่าน
- คณะกรรมการ CSR 1 ท่าน
พิจารณากลั่นกรองข้อร้องเรียน
เสนอคณะกรรมการสวัสดิการ หรือ
คณะกรรมการบริหารความเสี่ยง หรือ
สำนักกำกับดูแลกิจการ
พิจารณาข้อร้องเรียน
ไม่เห็นชอบ
เห็นชอบ
ฝ่ายบุคคลแจ้งตอบและชี้แจงต่อพนักงาน
มอบหมายให้ผู้เกี่ยวข้องทำการแก้ไข
เก็บบันทึกไว้ที่ฝ่ายบุคคล


การรับเรื่องร้องเรียนภายนอก
- ทางวาจา
- ทางกล่องรับข้อร้องเรียน
- ทางโทรศัพท์
- ทาง E-mail
- ทางจดหมาย
- Line
รับเรื่องร้องเรียน/ร้องทุกข์
ตรวจสอบ ข้อเท็จจริง
ไม่เห็นชอบ
เห็นชอบ
กรณีข้อร้องเรียนไม่เกี่ยวกับบริษัทฯ
กรณีร้องเรียนเกี่ยวกับบริษัท
ชี้แจงให้ผู้ร้องเรียนรับทราบ
พิจารณาข้อ ร้องเรียน
กรณีที่สามารถดำเนินแก้ไข ปัญหาได้ภายใน 15 วัน
ดำเนินการแก้ไขปัญหา
กรณี ไม่สามารถดำเนินแก้ไข แล้วเสร็จภายใน 15 วัน
จัดทีมเจรจาไกล่เกลี่ย 3 ฝ่าย ประกอบด้วย บริษัท, หน่วยงานราชการ, และผู้ ร้องเรียน
แจ้งผลดำเนินการให้ผู้ ร้องเรียนรับทราบ
บันทึกไว้ที่หน่วยงาน CSR
ยุติเรื่อง

แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

บันทึกข้อเสนอแนะ / ข้อร้องเรียนต่างๆ

เรียน รองกรรมการผู้จัดการฝ่ายเหล็กเส้น

เรื่อง ข้อเสนอแนะ / ข้อร้องเรียน : .....

.....

.....

.....

.....

.....

ชื่อ (ผู้เสนอแนะ/ ร้องเรียน) : .....

ที่อยู่ : .....

.....

โทรศัพท์ / มือถือ : .....

<u>หมายเหตุ</u> : กรณีที่ขอชื่อที่อยู่ไว้เพื่อสำหรับบริษัทตอบกลับ และหรือแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขของทางบริษัท

EF - 36 REV.01

2ข

หนังสือนำส่งรายงาน

ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

ที่ บธ.044/2565

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 13472
รับที่ 4 ก.ค. 2565
เวลา 10.30

วันที่ 15 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2565 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ฯ

ด้วยบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง
บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงาน ฯ ดังกล่าวเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

MILLCON BURAPA CO.,LTD
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กรรมการบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
เบอร์โทรติดต่อ : 0

TEL 662.652.3323 663.860.6040 | FAX 662.632.8031 563.860.6043

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

52 อาคาร ธนิยะพลาซ่า ชั้น 20 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
52 Thaniya Plaza Building Floor 20th, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
99 หมู่ 3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180
99 Moo 3 Tambol Nikompattanna Amper Nikompattana Rayong 21180

ที่ บธ.043/2565

วันที่ 15 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2565 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย

เรียน อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ฯ

ด้วยบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงาน ฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

MILLCON BURAPA CO.,LTD
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

กรรมการบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้รับเรื่องไว้แล้ว
วาณี
25 / ก.ค. / 65

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
เบอร์โทรติดต่อ :

TEL. 662.652 3333 663 860.9040 | FAX 662.632.6651 663 860 6043

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

52 อาคาร ธนิยะพลาซ่า ชั้น 29 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
52 Thaniya Plaza Building Floor 29th, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
99 หมู่ 3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180
99 Moo 3 Tambol Nikompatthana Amoer Nikompatthana Rayong 21180

ที่ บธ.048/2565

วันที่ 15 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2565 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ฯ

ด้วยบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงาน ฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

กรรมการบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้รับเอกสารแล้ว

เมื่อวันที่ 1 เดือน ส.ค. พ.ศ. 65

ลงชื่อ.....

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

เบอร์โทรติดต่อ : 0

TEL 662 652 3330 663 860 6040 FAX 662 652 3331 663 860 6041

ที่ บธ.047/2565

วันที่ 15 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือน มกราคม- มิถุนายน 2565 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ฯ

ด้วยบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการประจำเดือนมกราคม- มิถุนายน 2565 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง
บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงาน ฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

กรรมการบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
เบอร์โทรติดต่อ :

อุตสาหกรรม
- 1 ส.ค. 2565

TEL FAX

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

ที่ บธ.045/2565

วันที่ 15 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2565 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ฯ

ด้วยบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษา ได้จัดทำรายงาน ฯ ดังกล่าวแล้ว เสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

[redacted]

ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

เบอร์โทรติดต่อ : 08[redacted]

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

3ข

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร
(Preventive Maintenance) ประจำปี 2565

MILLCON SIAM CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

AIR COMPRESSOR

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	ความถี่	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
1	AIR COMPRESSOR NO 1	เช็คน้ำมันเครื่องเครื่องที่ 1	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
2	COOLING NO 1-1	เช็คระบบทำความเย็นเครื่องเย็นเครื่องเครื่องที่ 1 ถังที่ 1	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
3	COOLING NO 1-2	เช็คระบบทำความเย็นเครื่องเย็นเครื่องเครื่องที่ 1 ถังที่ 2	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
4	AIR COMPRESSOR NO 2	เช็คน้ำมันเครื่องเครื่องที่ 2	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
5	COOLING NO 2-1	เช็คระบบทำความเย็นเครื่องเย็นเครื่องเครื่องที่ 2 ถังที่ 1	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
6	COOLING NO 2-2	เช็คระบบทำความเย็นเครื่องเย็นเครื่องเครื่องที่ 2 ถังที่ 2	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
7	AIR COMPRESSOR NO 3	เช็คน้ำมันเครื่องเครื่องที่ 3	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
8	COOLING NO 3-1	เช็คระบบทำความเย็นเครื่องเย็นเครื่องเครื่องที่ 3 ถังที่ 1	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
9	COOLING NO 3-2	เช็คระบบทำความเย็นเครื่องเย็นเครื่องเครื่องที่ 3 ถังที่ 2	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
10	AIR COMPRESSOR NO 4	เช็คน้ำมันเครื่องเครื่องที่ 4	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
11	COOLING NO 4-1	เช็คระบบทำความเย็นเครื่องเย็นเครื่องเครื่องที่ 4 ถังที่ 1	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
12	COOLING NO 4-2	เช็คระบบทำความเย็นเครื่องเย็นเครื่องเครื่องที่ 4 ถังที่ 2	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
13	AIR COMPRESSOR NO 5	เช็คน้ำมันเครื่องเครื่องที่ 5	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
14	COOLING NO 5-1	เช็คระบบทำความเย็นเครื่องเย็นเครื่องเครื่องที่ 5 ถังที่ 1	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
15	COOLING NO 5-2	เช็คระบบทำความเย็นเครื่องเย็นเครื่องเครื่องที่ 5 ถังที่ 2	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
16	AIR DRYER NO 1	เครื่องแยกความชื้นเครื่องที่ 1	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
17	AIR DRYER NO 2	เครื่องแยกความชื้นเครื่องที่ 2	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
18	AIR DRYER NO 3	เครื่องแยกความชื้นเครื่องที่ 3	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			

MILLCON SIAM CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

AIR COMPRESSOR

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	ความถี่	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
19	AIR DRYER NO 4	เครื่องแยกความชื้นเครื่องที่ 4	1 M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			

ลำดับที่ ตรวจวัดได้

●	
X	
Δ	

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

MILLCON SIAM CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

CCM

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อมบำรุง	Period	มกราคม		กุมภาพันธ์		มีนาคม		เมษายน		พฤษภาคม		มิถุนายน		กรกฎาคม		สิงหาคม		กันยายน		ตุลาคม		พฤศจิกายน		ธันวาคม	
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	HCT-[illegible]	SCTABLE LAMED TO UAKE	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
2	LIFT-[illegible]	LIFTABLE TUNDISH CAR	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
3	LIFT-[illegible]	LIFTABLE TUNDISH CAR	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
4	LIFT-[illegible]	LIFTABLE TUNDISH CAR	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
5	HCT-[illegible]	LIFTABLE TUNDISH CAR	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
6	HCT-[illegible]	WITHDRAWAL ROLLER EXTRACTING ROLL	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
7	HCT-[illegible]	WITHDRAWAL ROLLER EXTRACTING ROLL	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
8	HCT-[illegible]	WITHDRAWAL ROLLER EXTRACTING ROLL	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
9	HCT-[illegible]	WITHDRAWAL ROLLER EXTRACTING ROLL	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
10	HCT-[illegible]	WITHDRAWAL ROLLER EXTRACTING ROLL	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
11	HCT-[illegible]	WITHDRAWAL ROLLER EXTRACTING ROLL	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
12	HCT-[illegible]	WITHDRAWAL STRAIGHTENING ROLL	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
13	HCT-[illegible]	WITHDRAWAL STRAIGHTENING ROLL	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
14	HCT-[illegible]	WITHDRAWAL STRAIGHTENING ROLL	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
15	HCT-[illegible]	INTERMEDIATE ROLLER TABLE	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
16	HCT-[illegible]	INTERMEDIATE ROLLER TABLE	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
17	HCT-[illegible]	INTERMEDIATE ROLLER TABLE	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
18	HCT-[illegible]	TORCH TRAVELLING MOTOR CAR	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
19	HCT-[illegible]	TORCH TRAVELLING MOTOR CAR	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	

SIM-ED-GEN-001 REV.01

MILLCON SIAM CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

CCM

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อมบำรุง	Period	มกราคม		กุมภาพันธ์		มีนาคม		เมษายน		พฤษภาคม		มิถุนายน		กรกฎาคม		สิงหาคม		กันยายน		ตุลาคม		พฤศจิกายน		ธันวาคม	
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
20	HCT-[illegible]	TORCH TRAVELLING MOTOR CAR	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
21	HCT-[illegible]	TORCH TRAVELLING MOTOR CAR FAN	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
22	HCT-[illegible]	TORCH TRAVELLING MOTOR CAR	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
23	HCT-[illegible]	TORCH TRAVELLING MOTOR CAR FAN	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
24	HCT-[illegible]	MOVABLE ROLL STRAND 1	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
25	HCT-[illegible]	MOVABLE ROLL STRAND 1	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
26	HCT-[illegible]	MOVABLE ROLL STRAND 4	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
27	HCT-[illegible]	MOVABLE ROLL STRAND 4	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
28	HCT-[illegible]	STEAM EXHAUST FAN	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
29	HCT-[illegible]	CROP END COLLECTING FAN	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
30	HCT-[illegible]	CUTTING AREA ROLLER TABLE	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
31	HCT-[illegible]	CUTTING AREA ROLLER TABLE	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
32	HCT-[illegible]	CUTTING AREA ROLLER TABLE	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
33	HCT-[illegible]	TRANSPORT ROLLER TABLE	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
34	HCT-[illegible]	TRANSPORT ROLLER TABLE	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
35	HCT-[illegible]	TRANSPORT ROLLER TABLE	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
36	HCT-[illegible]	TRANSPORT ROLLER TABLE	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
37	HCT-[illegible]	TRANSPORT ROLLER TABLE	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
38	HCT-[illegible]	DISCHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	1 M	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
39	HCT-[illegible]	DISCHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	1 M		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●

SIM-ED-GEN-001 REV.00

SILICON BURMA CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

CCM

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อม	ความถี่	มกราคม			กุมภาพันธ์			มีนาคม			เมษายน			พฤษภาคม			มิถุนายน			กรกฎาคม			สิงหาคม			กันยายน			ตุลาคม			พฤศจิกายน			ธันวาคม		
				1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
39	HOT CHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	HOT CHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
40	HOT CHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	HOT CHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
41	HOT CHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	HOT CHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
42	HOT CHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	HOT CHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
43	HOT CHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	HOT CHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
44	HOT CHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	HOT CHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
45	HOT CHARGE ROLLER TABLE	LAMINATED HOT TRANSFER DRIVER	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
46	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HYDRAULIC SERVO BRAKE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
47	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
48	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
49	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
50	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
51	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
52	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
53	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
54	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
55	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
56	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
57	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
58	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
59	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
60	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
61	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
62	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
63	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
64	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		

SFM-PE-GEN-01 REV.00

SILICON BURMA CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

CCM

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อม	ความถี่	มกราคม			กุมภาพันธ์			มีนาคม			เมษายน			พฤษภาคม			มิถุนายน			กรกฎาคม			สิงหาคม			กันยายน			ตุลาคม			พฤศจิกายน			ธันวาคม		
				1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
65	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
66	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
67	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
68	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
69	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
70	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
71	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
72	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
73	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
74	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
75	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		
76	HOT CHARGE ROLLER TABLE	HOT CHARGE ROLLER TABLE	1 M				●			●			●			●			●			●			●			●			●			●			●		

SFM-PE-GEN-01 REV.00

MILLCON BURAPA CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

CCM

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	[illegible]	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 3rd	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 3rd	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 3rd	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 3rd	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 3rd	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

MILLCON BURAPA CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

CCM

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	[illegible]	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 4th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
[illegible]	[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE 5th	PM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

MILLCON SUPPA CO,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2555

CCM

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อม	ความถี่	เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
113	HCT-F10VRE-M06	HOT CHARGE ROLLER TABLE 06	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
114	HCT-F10VRE-M06	HOT CHARGE ROLLER TABLE 06	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
115	HCT-F10VRE-M06	HOT CHARGE ROLLER TABLE 06	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
116	HCT-F10VRE-M06	HOT CHARGE ROLLER TABLE 06	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
117	HCT-F10VRE-M06	HOT CHARGE ROLLER TABLE 06	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
118	HCT-F10VRE-M06	HOT CHARGE ROLLER TABLE 06	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
119	HCT-F10VRE-M06	HOT CHARGE ROLLER TABLE 06	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
120	HCT-F10VRE-M06	HOT CHARGE ROLLER TABLE 06	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
121	HCT-F10VRE-M06	HOT CHARGE ROLLER TABLE 06	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
122	HCT-F10VRE-M06	HOT CHARGE ROLLER TABLE 06	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
123	HCT-F10VRE-M04	MOULD TILTING DEVICE SPACE ROTATION	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
124	HCT-F10VRE-M03	MOULD STIRRER COOLING WATER PUMP 1	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
125	HCT-F25VRE-M03	MOULD STIRRER COOLING WATER PUMP 2	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
126	HCT-F25VRE-M03	FINAL STIRRER COOLING WATER PUMP 1	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
127	HCT-F25VRE-M03	FINAL STIRRER COOLING WATER PUMP 2	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
128	HCT-F25VRE-M03	FINAL STIRRER EMERGENCY COOLING WATER	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
129	HCT-F25VRE-M03	SECTION FINAL AIR PRESSURE COOLING WATER PUMP 2	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
130	HCT-F25VRE-M03	SECTION FINAL AIR PRESSURE COOLING WATER PUMP 2	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
131	HCT-F25VRE-M04	TUNNEL HEATING HYDRAULIC UNIT	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			

MILLCON SUPPA CO,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2555

CCM

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อม	ความถี่	เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
132	HCT-F25VRE-M04	TUNNEL HEATING HYDRAULIC UNIT	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
133	HCT-F25VRE-M05	CABLE TURNTABLE AND TUNNEL TRANSFER HYDRAULIC UNIT PUMP 1	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
134	HCT-F25VRE-M05	CABLE TURNTABLE AND TUNNEL TRANSFER HYDRAULIC UNIT PUMP 2	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
135	HCT-F25VRE-M05	CABLE TURNTABLE AND TUNNEL TRANSFER HYDRAULIC UNIT PUMP 3	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
136	HCT-F25VRE-M05	CABLE TURNTABLE AND TUNNEL TRANSFER HYDRAULIC UNIT PUMP 4	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
137	HCT-F25VRE-M05	MOULD OSCILLATION HYDRAULIC UNIT PUMP 1	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
138	HCT-F25VRE-M05	MOULD OSCILLATION HYDRAULIC UNIT PUMP 2	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
139	HCT-F25VRE-M05	MOULD OSCILLATION HYDRAULIC UNIT PUMP 3	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
140	HCT-F25VRE-M05	MOULD OSCILLATION HYDRAULIC UNIT PUMP 4	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
141	HCT-F25VRE-M05	WITHDRAWAL AND STRAIGHTENING HYDRAULIC UNIT PUMP 1	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
142	HCT-F25VRE-M05	WITHDRAWAL AND STRAIGHTENING HYDRAULIC UNIT PUMP 2	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
143	HCT-F25VRE-M05	WITHDRAWAL AND STRAIGHTENING HYDRAULIC UNIT PUMP 3	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
144	HCT-F25VRE-M05	RUN OUT HYDRAULIC UNIT PUMP 1	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
145	HCT-F25VRE-M05	RUN OUT HYDRAULIC UNIT PUMP 2	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
146	HCT-F25VRE-M05	RUN OUT HYDRAULIC UNIT PUMP 3	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
147	HCT-F25VRE-M05	RUN OUT HYDRAULIC UNIT PUMP 4	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
148	HCT-F25VRE-M05	RUN OUT HYDRAULIC UNIT PUMP 5	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
149	HCT-F25VRE-M10	RUN OUT HYDRAULIC UNIT OSCILLATION PUMP	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			
150	HCT-F25VRE-M04	MOULD LUBRICATION UNIT PUMP	1 M		●			●				●				●				●				●				●				●				●			

MILLCON SERVICE CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

UCM

ลำดับที่	หมายเลขเครื่อง	รายละเอียด	ความถี่	เม.ย.			พ.ค.			มิ.ย.			ก.ค.			ส.ค.			ก.ย.			ต.ค.			พ.ย.			ธ.ค.			ม.ค.			ก.พ.			มี.ค.		
131	[illegible]	[illegible]	1 M																																				
132	[illegible]	[illegible]	1 M																																				
133	[illegible]	[illegible]	1 M																																				
134	[illegible]	[illegible]	1 M																																				
135	[illegible]	[illegible]	1 M																																				
136	[illegible]	[illegible]	1 M																																				
137	[illegible]	[illegible]	1 M																																				
138	[illegible]	[illegible]	1 M																																				
139	[illegible]	[illegible]	1 M																																				
140	[illegible]	[illegible]	1 M																																				

Checking

●	- ตัวเครื่อง ทำความสะอาดและตรวจสอบ
◐	- ตัวเครื่อง ตั้งค่า ปรับแต่ง
▲	- ตัวเครื่อง เปลี่ยน อุปกรณ์ชำรุด

W - สัปดาห์ M - เดือน
Q - ไตรมาส Y - ปี

ถ้าเครื่องจักรที่ W, Q, Y มีกำหนดการตรวจสอบพร้อมกัน

SI03-FF-QF8-001 REV.01

MILLCON SERVICE CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

CRANE

ลำดับที่	หมายเลขเครื่อง	รายละเอียด	ความถี่	เม.ย.			พ.ค.			มิ.ย.			ก.ค.			ส.ค.			ก.ย.			ต.ค.			พ.ย.			ธ.ค.			ม.ค.			ก.พ.			มี.ค.		
1	[illegible]	Crane 101	6 M																																				
2	[illegible]	Crane 102	6 M																																				
3	[illegible]	Crane 103	6 M																																				
4	[illegible]	Crane 104	6 M																																				
5	[illegible]	Crane 105	6 M																																				
6	[illegible]	Crane 106	6 M																																				
7	[illegible]	Crane 107	6 M																																				
8	[illegible]	Crane 108	6 M																																				
9	[illegible]	Crane 109	6 M																																				
10	[illegible]	[illegible]	1 Y																																				
11	JC 201	JIB CRANE 201	1 M																																				
12	JC 202	JIB CRANE 202	1 M																																				
13	JC 203	JIB CRANE 203	1 M																																				
14	JC 204	JIB CRANE 204	1 M																																				

● Every 6 month (ทุกๆ ครึ่งปี)
- Visual Inspection Cleaning
- Tightness of Terminal
- Lubricant Check

SCR - IC 201
- Bridge Rectifier
- Capacitor

- Fan
- Bridge Rectifier
- Relay Output

▲ Every 6 month (ทุกๆ ครึ่งปี)
- Visual Inspection And Cleaning
- Tightness of Terminal
- Lubricant Check

Checking

●	- ตัวเครื่อง ทำความสะอาดและตรวจสอบ
◐	- ตัวเครื่อง ตั้งค่า ปรับแต่ง
▲	- ตัวเครื่อง เปลี่ยน อุปกรณ์ชำรุด

W - สัปดาห์ M - เดือน
Q - ไตรมาส Y - ปี

ถ้าเครื่องจักรที่ W, Q, Y มีกำหนดการตรวจสอบพร้อมกัน

SI03-FF-QF8-001 REV.01

MILLCON SUPPLY CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

EAF - LRF - VD

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อม	ระยะเวลา	เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม				มกราคม				กุมภาพันธ์			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	GEHI0[illegible]	EAF WALKWAY	3M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
2	GEHI0[illegible]	EAF ELEVATOR	3M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
3	GEHI0[illegible]	EAF ELEVATOR	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
4	GEHI0[illegible]	HYDRAULIC UNIT EAF #1	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
5	GEHI0[illegible]	HYDRAULIC UNIT EAF #2	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
6	GEHI0[illegible]	HYDRAULIC UNIT EAF #3	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
7	GEHI0[illegible]	HYDRAULIC UNIT EAF #4	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
8	GEHI0[illegible]	HYDRAULIC RETICULATION TOWER	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
9	GEHI0[illegible]	EAF SPT LUBRICATION	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
10	GEHI0[illegible]	TEMPERATURE SAMPLING LANCE	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
11	GEHI0[illegible]	TEMPERATURE SAMPLING LANCE	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
12	GEHI0[illegible]	EMERGENCY STIRRING LANCE	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
13	GEHI0[illegible]	EAF ELEVATOR	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
14	GEHI0[illegible]	EAF ELEVATOR	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
15	GEHI0[illegible]	HYDRAULIC UNIT 250 LRF & VOD	3M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
16	GEHI0[illegible]	HYDRAULIC UNIT 250 LRF & VOD #2	3M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
17	GEHI0[illegible]	HYDRAULIC UNIT 250 LRF & VOD #3	3M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
18	GEHI0[illegible]	HYDRAULIC UNIT FOR LRF & VOD	3M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
19	GEHI0[illegible]	GREASE LUBRICATION	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			

MILLCON SUPPLY CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

EAF - LRF - VD

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อม	ระยะเวลา	เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม				มกราคม				กุมภาพันธ์			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
20	GEHI0[illegible]	OVERCAR HOWARD-HACKWORTH	3M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
21	GEHI0[illegible]	OVERCAR HOWARD-HACKWORTH	3M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
22	GEHI0[illegible]	TANK LATMOSPHERE TEMPERATURE SAMPLING LANCE	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
23	GEHI0[illegible]	TANK LATMOSPHERE TEMPERATURE SAMPLING LANCE	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
24	GEHI0[illegible]	TANK LATMOSPHERE TEMPERATURE SAMPLING LANCE	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
25	GEHI0[illegible]	TANK LATMOSPHERE TEMPERATURE SAMPLING LANCE	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
26	GEHI0[illegible]	TANK LATMOSPHERE TEMPERATURE SAMPLING LANCE	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
27	GEHI0[illegible]	TANK LATMOSPHERE TEMPERATURE SAMPLING LANCE	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
28	GEHI0[illegible]	WATER SPRAY WELL FAN	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
29	GEHI0[illegible]	HD. WELL EXTRACTION PUMP #1	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
30	GEHI0[illegible]	HD. WELL EXTRACTION PUMP #2	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
31	GEHI0[illegible]	HD. WELL EXTRACTION PUMP #3	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			

MILLCON SUPAN CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

FEME DEPARTMENT

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	ความถี่	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	[illegible]	HORIZONTAL EXTRACTOR CHAIN 1	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
2	[illegible]	HORIZONTAL EXTRACTOR CHAIN 2	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
3	[illegible]	EXTRACTOR CHAIN	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
4	[illegible]	ELEVATOR CHAIN	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
5	[illegible]	CYCLONE ENGINE CLASET	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
6	[illegible]	CYLINDER CHAIN CONVEYOR	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
7	[illegible]	DUST BIN EXTRACTOR SCREW CONVEYOR	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
8	[illegible]	DUST BIN	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
9	[illegible]	BLOWER FAN	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
10	[illegible]	MAIN FAN 1	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
11	[illegible]	MAIN FAN 2	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
12	[illegible]	SMOKE FAN 1	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
13	[illegible]	[illegible] BOOSTER FAN	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
14	[illegible]	[illegible] BOOSTER FAN	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
15	[illegible]	[illegible] BOOSTER FAN	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			

สัญลักษณ์

●	ครั้งที่ 1	[illegible]	✓	[illegible]
●	ครั้งที่ 2	[illegible]	✓	[illegible]
●	ครั้งที่ 3	[illegible]	✓	[illegible]

[illegible]

MILLCON SUPAN CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

RAW MATERIAL AND SCRAP YARD

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	ความถี่	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	[illegible]	EXTRACTOR LEVEL 1	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
2	[illegible]	EXTRACTOR LEVEL	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
3	[illegible]	EXTRACTOR SWITCH	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
4	[illegible]	EXTRACTOR LEVEL 2	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
5	[illegible]	NORMAL BELT CONVEYOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
6	[illegible]	BELT WEIGHT CONVEYOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
7	[illegible]	[illegible] REVERSIBLE BELT CONVEYOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
8	[illegible]	[illegible] REVERSIBLE BELT CONVEYOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
9	[illegible]	WEIGHING BELT CONVEYOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
10	[illegible]	WEIGHING BELT CONVEYOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
11	[illegible]	REVERSIBLE BELT CONVEYOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
12	[illegible]	REVERSIBLE BELT CONVEYOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
13	[illegible]	[illegible] BELT CONVEYOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
14	[illegible]	VIBRATING MOTOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
15	[illegible]	VIBRATING MOTOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
16	[illegible]	ROTATING MOTOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
17	[illegible]	[illegible] CHANNEL [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
18	[illegible]	NORMAL BELT CONVEYOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
19	[illegible]	ELEVATOR BELT CONVEYOR [illegible]	1M		●			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			

[illegible]

VELCON PAPER CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

RAW MATERIAL AND SCRAP YARD

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อม	เดือน																																							
20	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
21	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
22	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
23	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
24	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
25	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
26	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
27	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
28	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
29	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
30	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
31	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							

	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[illegible]

VELCON PAPER CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

TRANSFORMER

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อม	เดือน																																							
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
6	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
7	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
8	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
9	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
10	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
11	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
12	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
13	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
14	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							
15	[illegible]	[illegible]	[illegible]																																							

	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[illegible]

MILCON SURAPA CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

WATER TREATMENT PLANT

ลำดับที่	หมายเลขเครื่อง	รายละเอียด	ความถี่	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
1	IP-1.1	EMERGENCY FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2	IP-1.2	EMERGENCY FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3	IP-2.1	SHOT SHOP FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4	IP-2.2	SHOT SHOP FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5	IP-2.3	SHOT SHOP FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6	IP-2.4	SHOT SHOP FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
7	IP-3.1	QUENCHING TOWER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8	IP-3.2	QUENCHING TOWER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
9	IP-3.3	QUENCHING TOWER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10	IP-4.1	CASTER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
11	IP-4.2	CASTER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12	IP-5.1	PLATE EXCHANGER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
13	IP-5.2	PLATE EXCHANGER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
14	IP-5.3	PLATE EXCHANGER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
15	IP-6.1	AIR COMPRESSOR FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	IP-6.2	AIR COMPRESSOR FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
17	IP-7.1	VALVE	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

SEN-EE QES-001 REV.02

MILCON SURAPA CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

WATER TREATMENT PLANT

ลำดับที่	หมายเลขเครื่อง	รายละเอียด	ความถี่	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
18	IP-7.2	VALVE	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
19	IP-8.1	FILTER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20	IP-8.2	FILTER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
21	IP-8.3	FILTER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
22	IP-8.4	FILTER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
23	IP-8.5	FILTER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
24	IP-9.1	BLOW DOWN TRANSFER	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
25	IP-9.2	BLOW DOWN TRANSFER	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
26	IP-9.3	CONTACT WATER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
27	IP-9.4	CONTACT WATER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
28	IP-9.5	SP-3 FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
29	IP-9.6	SP-3 FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
30	IP-9.7	SCRUBBER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
31	IP-9.8	SCRUBBER FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32	IP-9.9	DEWATERING FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
33	IP-9.10	DEWATERING FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
34	IP-9.11	DEWATERING FEED	1M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

SEN-EE QES-001 REV.02

MILCON EUROPA CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

WATER TREATMENT PLANT

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อม	ความถี่	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
35	[illegible]	CONTACT WATER FEED	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
36	[illegible]	CONTACT WATER FEED	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
37	[illegible]	SILANE FEED	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
38	[illegible]	SILANE FEED	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
39	[illegible]	MAKE UP WATER FEED	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
40	[illegible]	MAKE UP WATER FEED	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
41	[illegible]	SO FEED	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
42	[illegible]	SO FEED	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
43	[illegible]	SOFTENER TRANSFER	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
44	[illegible]	SOFTENER TRANSFER	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
45	[illegible]	SOLT FEED	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
46	[illegible]	SOLT FEED	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
47	[illegible]	BACKWASH WATER	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
48	[illegible]	BACKWASH WATER	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
49	[illegible]	RAW WATER FEED	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
50	[illegible]	RAW WATER FEED	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
51	[illegible]	AGI FLOWER	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			

SM-EE-GEL-001 REV 10

MILCON EUROPA CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

WATER TREATMENT PLANT

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อม	ความถี่	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
52	[illegible]	AGI HI POWER	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
53	[illegible]	COOLING TOWER 1.1	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
54	[illegible]	COOLING TOWER 1.2	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
55	[illegible]	COOLING TOWER 2.1	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
56	[illegible]	COOLING TOWER 2.2	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
57	[illegible]	COOLING TOWER 2.3	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
58	[illegible]	COOLING TOWER 2.3	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
59	[illegible]	COOLING TOWER 2.5	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
60	[illegible]	COOLING TOWER 2.6	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
61	[illegible]	COOLING TOWER 2.7	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
62	[illegible]	CHILLING BOOTH 2.4	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
63	[illegible]	CHILLING BOOTH 2.7	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			

สัญลักษณ์

●	[illegible]
✓	[illegible]
✗	[illegible]

ระดับ 1 [illegible] W [illegible]
ระดับ 2 [illegible] M [illegible]
ระดับ 3 [illegible] Y [illegible]

[illegible]

SM-EE-GEL-001 REV 10

MILCON SIRAPA CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	MODE	เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	GMH1-H09-PC001	MSB POWER CENTER 1	6M									●																●											
2	GMH1E10-P1001	MSB DISTRIBUTION TRANSFORMER	6M									●																●											
3	GMH1E10-PTR02	MSB DISTRIBUTION TRANSFORMER	6M									●																●											
4	GMH1E10-PTR03	MSB DISTRIBUTION TRANSFORMER	6M									●																●											
5	GCH1E10-PTR01	COM DISTRIBUTION TRANSFORMER	6M									●																●											
6	GMH1E10-M2001	MSB 24KV METAL ENCLOSED SWITCHBOARD	6M									●																●											
7	GMH1E10-PC002	MSB POWER CENTER 2	6M									●																●											
8	GCH1E10-PC001	COM POWER CENTER 1	6M									●																●											
9	GCH1E10-PC002	COM POWER CENTER 2	6M									●																●											
10	GMH1E10-P2001	MSB DISTRIBUTION TRANSFORMER	6M									●																●											
11	GHC1E10-CC01	SWITCHGEAR CAB 1 HARDWARE WEIGHT CB	2M			●					●							●					●					●								●			
12	GHC1E10-LC001	CRANES LOCAL BOX CABS MOVEMENT CONTROL 1	2M			●					●							●					●					●								●			
13	GHC1E10-LC002	CRANES LOCAL BOX CABS MOVEMENT CONTROL 2	2M			●					●							●					●					●								●			
14	GCH1E10-LC003	CRANES LOCAL BOX CABS MOVEMENT CONTROL 3	2M			●					●							●					●					●								●			
15	GCH1E10-LC004	CRANES LOCAL BOX CASE MOVEMENT CONTROL 4	2M			●					●							●					●					●								●			
16	GCH1E10-M2001	RMH DRIVING STARTER SWITCHGEAR	2M			●					●							●					●					●								●			
17	GCH1E10-EM001	RMH EMERGENCY CABINET	2M			●					●							●					●					●								●			

FF3-GE-GEN-001 REV 00

MILCON SIRAPA CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	MODE	เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
18	GCH1E10-IC001	RMH AUTOMATION CABINET	2M			●					●							●					●														●			
19	GCH1E10-RC001	TAP SILOS CHARGING REMOTE IO CABINET	2M			●					●							●					●														●			
20	GCH1E10-RC002	TEMPO SILOS CHARGING TAP SILOS DISCHARGING AREA REMOTE IO CABINET	2M			●					●							●					●														●			
21	GCH1E10-CS01	RMH SILOS CHARGING FOR PADDLEWOOD CS.	2M			●					●							●					●														●			
22	GCH1E10-CS02	RMH SILOS DISCHARGING MAINTENANCE CS	2M			●					●							●					●														●			
23	GCH1E10-CS03	ELEVATOR BELT CONVEYOR SILOS MAINTENANCE CS	2M			●					●							●					●														●			
24	GCH1E10-CS04	REVERSIBLE SHUTTLE BELT CONVEYOR DISCH. CS	2M			●					●							●					●														●			
25	GCH1E10-CS05	SWIN DISCHARGE OUT & WEIGHING CS	2M			●					●							●					●														●			
26	GCH1E10-CS06	TAP WEIGHING BELT CONVEYOR CS	2M			●					●							●					●														●			
27	GCH1E10-CS07	REVERSIBLE BELT CONVEYOR DISCH MAINTENANCE CS	2M			●					●							●					●														●			
28	GCH1E10-CS08	ELEVATOR BELT CONVEYOR SILOS MAINTENANCE CS.	2M			●					●							●					●														●			
29	GCH1E10-CS09	DOSATING VIBRATING CHANNEL WASTE MAINTENANCE CS	2M			●					●							●					●														●			
30	GCH1E10-CS10	NON-SAL BELT CONVEYOR SILOS DUCT MAINTENANCE CS	2M			●					●							●					●														●			
31	GCH1E10-CS11	ELEVATOR BELT CONVEYOR SILOS MAINTENANCE CS	2M			●					●							●					●														●			
32	GCH1E10-CS12	ELEVATOR BELT CONVEYOR DUCT MAINTENANCE CS	2M			●					●							●					●														●			
33	GCH1E10-CS13	DOSING, SILOS MAINTENANCE CS	2M			●					●							●					●														●			
34	GCH1E10-CS14	WEIGHING BELT CONVEYOR WHITE CS.	2M			●					●							●					●														●			

FF3-GE-GEN-001 REV 00

SILICON SERVICE CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อม	ระยะเวลา (ชั่วโมง)	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
36	GCH10-C352	LAVISSIC HIV MAINTENANCE C.S.	3M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
37	GCH10-C353	SCUM BOXES CLEANING C.S.	3M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
38	GCH10-C354	EHP BOOSTER FAN C.S.	3M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
39	GDH10-SLMF	EAF DOORS & STATIONS SWITCHBOARD	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
40	GDH10-EMPol	EAF EMERGENCY CABINET	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
41	GDH10-EMPol	EAF SUPPLY AIR CABINET	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
42	GDH10-EMPol	EAF WATER COOLING REMOTE IO CABINET	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
43	GDH10-EMPol	EAF SIDE EMP SHELL STIRRING HOR REMOTE IO CABINET	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
44	GDH10-EMPol	SCRAP YARD REMOTE IO CABINET	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
45	GDH10-C351	EAF MV EMERGENCY C.S.	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
46	GDH10-C349	EAF TAPPING AREA C.S.	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
47	GDH10-C350	EAF HYDRAULIC UNIT C.S.	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
48	GDH10-C348	EAF BACKUP MOVEMENTS C.S.	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
49	GDH10-C305	EAF TRANSFORMER C.S.	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
50	GDH10-C306	EAF PIT WALKWAY C.S.	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
51	GDH10-C304	EAF SLAGGING DOOR C.S.	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
52	GDH10-C303	CABLE CAR C.S.	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

SEM-E2-GEN-01 REV.00

SILICON SERVICE CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อม	ระยะเวลา (ชั่วโมง)	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
53	GDH10-C301	EAF ELECTRODES ROTATION STATION COOLING C.S.	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
54	GDH10-C302	SCRAP CAR S.T.S.	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
55	GDH10-C320	SCRAP CAR S.T.S.	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
56	GDH10-C01	EAF ELECTRODE ADMITTANCE CONTROL	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
57	GDH10-C02	EAF VOLTAGE ELECTRODES MEASURES C.S.	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
58	GDH10-C03	BANANA MODULE SYSTEM MEASUREMENT CABINET	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
59	GDH10-C04	MANUAL STEEL TEMPERATURE MEASUREMENT DEVICE	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
60	GDH10-SV01	EAF SUPERVISION CABINET	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
61	GDH10-MCD	EAF MAIN CONTROL DESK	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
62	GDH10-LDB01	EAF LPV DISTRIBUTION PANEL	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
63	GDH10-MV01	EAF MEDIUM VOLTAGE SWITCHBOARD	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
64	GDH10-MCC01	EAF MEDIUM VOLTAGE SWITCHBOARD	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
65	GDH10-EMPol	LP EMERGENCY CABINET	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
66	GDH10-PLC01	LP AIR COMPRESSOR CABINET	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
67	GDH10-EMPol	LP WATER COOLING & REMOTE IO CABINET	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
68	GDH10-EMPol	STIRRING VALVES TRAIN REMOTE IO CABINET	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
69	GDH10-EMPol	LP HYDRAULIC UNIT REMOTE IO CABINET	2M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

SEM-E2-GEN-01 REV.00

MILLCON BURAPA CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	ความถี่ (ครั้ง)	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
74	[illegible]	EMERGENCY LANCE SERVICING VALVE TRAIN [illegible] CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
69	[illegible]	LF [illegible] EMERGENCY C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
70	[illegible]	LF LOCAL C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
71	[illegible]	LF [illegible] TORABLE UNIT C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
72	[illegible]	LF BACKUP MAGNESITE C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
73	[illegible]	LF TRANSFORMER C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
74	[illegible]	LF LADLE CAR C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
75	[illegible]	LF SLAG RAKE C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
76	[illegible]	LF ELECTRODES REGULATOR CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
77	[illegible]	LF VOLTAGE ELECTRODES ABSORBER C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
78	[illegible]	WIRE FEEDER AUTOMATION CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
79	[illegible]	AUTOMATIC STEEL TEMPERATURE MEASURING	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
80	[illegible]	LF SUPERVISION CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
81	[illegible]	LF MAIN CONTROL DESK	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
82	[illegible]	LF UPS [illegible]	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
83	[illegible]	VFD DRIVES & STARTERS SWITCHBOARD	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
84	[illegible]	RELAY DRIVES & STARTERS SWITCHBOARD	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			

SPM-FR-MEN-01 REV.00

MILLCON BURAPA CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	ความถี่ (ครั้ง)	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
88	[illegible]	VH EMERGENCY PANEL	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
89	[illegible]	VH AUTOMATION CABINET	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
90	[illegible]	VACUUM STATION SERVICE CABINET	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
91	[illegible]	LADLE STIRRING INSTRUMENT CABINET	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
92	[illegible]	LADLE STIRRING ELECTRICAL CABINET	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
93	[illegible]	VH LOCAL C.S.	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
94	[illegible]	VH BACKUP C.S.	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
95	[illegible]	VH INTERGENT C.S.	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
96	[illegible]	VH PITWELL PUMPS C.S.	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
97	[illegible]	VH BIG WELL VENTILATION FAN C.S.	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
98	[illegible]	VH BY PASS MOVEMENTS C.S.	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
99	[illegible]	WIRE FEEDER AUTOMATION CABINET	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
100	[illegible]	VH SUPERVISION CABINET	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
101	[illegible]	VH MAIN CONTROL DESK	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
102	[illegible]	VH UPS DISTRIBUTION PANEL	2M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
103	[illegible]	LOW METAL ENCLOSED SWITCHBOARD	2M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
104	[illegible]	VFD DRIVES & STARTERS SWITCHBOARD	2M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		

SPM-FR-MEN-01 REV.00

MILLCON SUKAPA CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

รหัสเครื่อง	เครื่องจักร	รายละเอียด	ความถี่	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
102	GS51E0-[illegible]	EF EMERGENCY CABINET	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
103	GS51E0-[illegible]	EF AUXILIARY CABINET	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
104	GS51E0-[illegible]	EAF COOLING AREA REMOTE IO	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
105	GS51E0-[illegible]	TAP AREA REMOTE IO CABINET	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
106	GS51E0-[illegible]	FILTER REMOTE IO CABINET #1	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
107	GS51E0-[illegible]	FILTER REMOTE IO CABINET #2	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
108	GS51E0-[illegible]	EAF REMOTE IO	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
109	GS51E0-[illegible]	EAF EXECUTION VALVE C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
110	GS51E0-[illegible]	EAF ENERGY HOOD C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
111	GS51E0-[illegible]	QUENCHING TOWERS C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
112	GS51E0-[illegible]	EF BOOSTER FAN C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
113	GS51E0-[illegible]	TLF HIGH BOOSTER FAN C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
114	GS51E0-[illegible]	STO BOOSTER FAN C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
115	GS51E0-[illegible]	LADLE SLEEPING BOOSTER FAN C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
116	GS51E0-[illegible]	CVC HOOD C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
117	GS51E0-[illegible]	FILTER DILUTION VALVE C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
118	GS51E0-[illegible]	FILTER CABINET C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			

SPK-EE-HS-001 REV.0F

MILLCON SUKAPA CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

รหัสเครื่อง	เครื่องจักร	รายละเอียด	ความถี่	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
119	GS51E0-[illegible]	FILTER BURNER CLEANING FLUE DIFFUSER C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
120	GS51E0-[illegible]	MAIN FAN C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
121	GS51E0-[illegible]	MAIN FAN C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
122	GS51E0-[illegible]	MAIN FAN C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
123	GS51E0-[illegible]	HEAT EXCHANGER C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
124	GS51E0-[illegible]	DUST COLLECTOR C.S.	2M			●						●						●						●						●						●						●						●			
125	GS51E0-[illegible]	CCM STRAND 1 DRIVES & STARTERS SWITCHBOARD	2M				●						●						●						●						●						●						●						●		
126	GS51E0-[illegible]	CCM STRAND 2 DRIVES & STARTERS SWITCHBOARD	2M				●						●						●						●						●						●						●						●		
127	GS51E0-[illegible]	CCM STRAND 3 DRIVES & STARTERS SWITCHBOARD	2M				●						●						●						●						●						●						●						●		
128	GS51E0-[illegible]	CCM STRAND 4 DRIVES & STARTERS SWITCHBOARD	2M				●						●						●						●						●						●						●						●		
129	GS51E0-[illegible]	CCM GENERAL DRIVES & STARTERS SWITCHBOARD	2M				●						●						●						●						●						●						●						●		
130	GS51E0-[illegible]	CCM GENERAL STARTERS SWITCHBOARD	2M				●						●						●						●						●						●						●						●		
131	GS51E0-[illegible]	CHTTMP LAPLE RUN OFF TABLE MOTOR PANEL PANEL	2M				●						●						●						●						●						●						●						●		
132	GS51E0-[illegible]	TRANSFER ROLLER TABLE MOTOR PANEL PANEL	2M				●						●						●						●						●						●						●						●		
133	GS51E0-[illegible]	DISCHARGE ROLLER TABLE WITH LEVERS MOTOR PANEL PANEL	2M				●						●						●						●						●						●						●						●		
134	GS51E0-[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE START PARTI MOTOR PANEL PANEL	2M				●						●						●						●						●						●						●						●		
135	GS51E0-[illegible]	HOT CHARGE ROLLER TABLE SECOND PARTI MOTOR PANEL PANEL	2M				●						●						●						●						●						●						●						●		

SPK-EE-HS-001 REV.0

MILLCON SUPAPA CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อมบำรุง	ความถี่	เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
126	HCT1E10-K2H06	HOT CHARGE ROLLER TABLE (SECOND PART) MOTOR PROT PANEL	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
127	HCT1E10-K2H07	HOT CHARGE ROLLER TABLE (SECOND PART) MOTOR PROT PANEL	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
128	HCT1E10-K2H08	HOT CHARGE ROLLER TABLE (SECOND PART) MOTOR PROT PANEL	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
129	HCT1E10-K2H09	HOT CHARGE ROLLER TABLE (SECOND PART) MOTOR PROT PANEL	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
130	HCT1E10-K2H10	MOLD THROUGH TEST C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
131	HCT1E10-K2H11	TUNNEL HEATING C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
132	HCT1E10-K2H12	EMERGENCY STOP CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
133	HCT1E03-PLC01	STEAM 1 AUTOMATION CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
134	HCT1E02-PLC01	STEAM 2 AUTOMATION CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
135	HCT1E05-PLC01	STEAM 3 AUTOMATION CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
136	HCT1E04-PLC01	STEAM 4 AUTOMATION CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
137	HCT1E04-K2M01	LATCHING AREA REMOTE IO CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
138	HCT1E04-C552	STEAM 3 DUMMY BAR C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
139	HCT1E01-C539	DUMMY BAR 1 HEADS C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
150	HCT1E02-C539	DUMMY BAR 2 HEADS C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
151	HCT1E03-C539	DUMMY BAR 3 HEADS C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
152	HCT1E04-C539	DUMMY BAR 4 HEADS C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			

MILLCON SUPAPA CO.,LTD.

Preventive Maintenance Master ปี 2565

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายการซ่อมบำรุง	ความถี่	เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
152	HCT1E01-C553	CUTTING C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
153	HCT1E01-C551	STAMP 1 C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
154	HCT1E02-C551	STAMP 2 C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
155	HCT1E03-C551	STAMP 3 C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
156	HCT1E04-C551	STAMP 4 C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
157	HCT1E01-C555	CONVEYOR CAN SET TO PAPER ASSY. C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
158	HCT1E02-C555	CONVEYOR CAN SET TO PAPER LINE C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
159	HCT1E01-K2M01	MOULD LEVEL MEASUREMENT CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
160	HCT1E10-PLC01	HOT CHARGE AUTOMATION CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
161	HCT1E10-K2M01	CAN AND HEAD REMOTE IO CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
162	HCT1E10-K2M02	COOLING WATER AREA REMOTE IO CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
163	HCT1E10-K2M03	KEN OIL AREA REMOTE IO CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
164	HCT1E10-K2M04	HYDRAULIC UNIT REMOTE IO CABINET	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
165	HCT1E10-L2S01	LAYER JUDGE TO FLOOR LEVEL C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
166	HCT1E10-L2S02	LAYER SLIPE GATE C.S. (CASTING)	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
167	HCT1E10-L2S03	LAYER IN HOPPER C.S. (CHANGING)	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			
168	HCT1E10-L2S04	HAND SHOT CAN C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●				●				●			

MILLCON SIRIRAJ CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2568

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	ความถี่	เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
120	HCTHE10-LC512	COMBUSTION AIR FAN C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									
121	HCTHE10-LC513	TRANSFER CONDENSATE PUMP C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									
122	HCTHE10-LC515	EMERGENCY CONDENSATE C.S. (ON TANK 2nd FLOOR)	2M			●				●				●				●				●				●				●									
123	HCTHE10-LC516	EMERGENCY CONDENSATE C.S. (ON TANK 2nd FLOOR)	2M			●				●				●				●				●				●				●									
124	HCTHE10-LC521	STEAM EXPANSION C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									
125	HCTHE10-LC524	FLOW SECONDARY SPRAY CIRCUIT BOILER PUMPS C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									
126	HCTHE10-LC525	SOUTH STREET COOLING WATER PUMPS C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									
127	HCTHE10-LC526	FINAL STREET COOLING WATER PUMPS C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									
128	HCTHE10-LC527	FINAL STREET EMERGENCY COOLING WATER PUMPS C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									
129	HCTHE10-LC511	CHIPS CAR C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									
130	HCTHE10-LC542	RESTAURANT AREA C.S.	3M			●				●				●				●				●				●				●									
131	HCTHE10-LC544	HOT CHARGE C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									
132	HCTHE10-LC561	HYDR. UNIT FOR LADLE TURRET & TUNDISH CARS C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									
133	HCTHE10-LC571	ROLLER LUBRICATION UNIT C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									
134	HCTHE10-LC575	HYDRAULIC UNIT FOR MOULD OSCILLATOR C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									
135	HCTHE10-LC576	HYDRAULIC UNIT FOR FLOW CONTROL	2M			●				●				●				●				●				●				●									
136	HCTHE10-LC575	HYDRAULIC UNIT FOR MOULD C.S.	2M			●				●				●				●				●				●				●									

SPM-EP-GEN-01 REV.00

MILLCON SIRIRAJ CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2568

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	ความถี่	เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
187	HCTHE10-CS701	CONTROL SUPERVISION CABLE SEC	2M			●				●				●				●				●				●				●									
188	HCTHE10-CS702	CONTROL CONTROL BOX	2M			●				●				●				●				●				●				●									
189	HCTHE10-CS703	DESK FOR CCM OWS	2M			●				●				●				●				●				●				●									
190	HCTHE10-CS704	DESK FOR CCM OWS	2M			●				●				●				●				●				●				●									
191	HCTHE10-CS705	CCM SEVER 1 OWS - PROCESS MONITORING	2M			●				●				●				●				●				●				●									
192	HCTHE10-CS706	CCM SEVER 2 OWS PERIPHERAL	2M			●				●				●				●				●				●				●									
193	HCTHE10-CS707	CCM STRAND 1 ELECTROMAGNETIC MOULD STIRRER	2M			●				●				●				●				●				●				●									
194	HCTHE10-CS708	CCM STRAND 2 ELECTROMAGNETIC MOULD STIRRER	2M			●				●				●				●				●				●				●									
195	HCTHE10-CS709	CCM STRAND 3 ELECTROMAGNETIC STIRRER	2M			●				●				●				●				●				●				●									
196	HCTHE10-CS710	CCM STRAND 4 ELECTROMAGNETIC STIRRER	2M			●				●				●				●				●				●				●									
197	HCTHE10-CS711	CCM STRAND 5 ELECTROMAGNETIC STIRRER	2M			●				●				●				●				●				●				●									
198	HCTHE10-CS712	CCM STRAND 6 ELECTROMAGNETIC STIRRER	2M			●				●				●				●				●				●				●									
199	HCTHE10-CS713	CCM STRAND 7 ELECTROMAGNETIC STIRRER	2M			●				●				●				●				●				●				●									
200	HCTHE10-CS714	CCM STRAND 8 ELECTROMAGNETIC STIRRER	2M			●				●				●				●				●				●				●									
201	HCTHE10-CS715	CCM TORCH CUTTING #1 SYSTEM	2M			●				●				●				●				●				●				●									
202	HCTHE10-CS716	CCM TORCH CUTTING #2 SYSTEM	2M			●				●				●				●				●				●				●									
203	HCTHE10-CS717	CCM TORCH CUTTING #3 SYSTEM	2M			●				●				●				●				●				●				●									

SPM-EP-GEN-01 REV.00

ลำดับที่	รหัสเครื่อง	รายละเอียด	ระยะเวลา	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
			[illegible]	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
204	[illegible]	[illegible] SYSTEM	2M					●								●								●								●								●								●			
205	[illegible]	TUNDISH CAR 1 STEEL TEMPERAT MEASURING SYSTEM	2M					●								●								●								●								●								●			
206	[illegible]	TUNDISH CAR 1 PREHEATING C.S.	2M					●								●								●								●								●								●			
207	[illegible]	TUNDISH CAR 2 STEEL TEMPERATURE MEASURING SYSTEM	2M					●								●								●								●								●								●			
208	[illegible]	TUNDISH CAR 2 PREHEATING C.S.	2M					●								●								●								●								●								●			
209	[illegible]	TUNDISH STEEL TEMPERATURE MEASUREMENT SYSTEM	2M					●								●								●								●								●								●			
210	[illegible]	[illegible] PREHEATING FURNACE TYPE	2M					●								●								●								●								●								●			
211	[illegible]	[illegible] STATION	2M					●								●								●								●								●								●			
212	[illegible]	TUNDISH [illegible] STATION	2M					●								●								●								●								●								●			
213	[illegible]	TUNDISH DRYING STATION C.S.	2M					●								●								●								●								●								●			
214	[illegible]	CCM [illegible] SYSTEM	2M					●								●								●								●								●								●			
215	[illegible]	CCM [illegible] FINAL DISTRIBUTION PANEL	2M					●								●								●								●								●								●			
216	[illegible]	TRANSFORMER MOULD STIRRER STAND 1	2M					●								●								●								●								●								●			
217	[illegible]	TRANSFORMER MOULD STIRRER STAND 2	2M					●								●								●								●								●								●			
218	[illegible]	TRANSFORMER MOULD STIRRER STAND 3	2M					●								●								●								●								●								●			
219	[illegible]	TRANSFORMER MOULD STIRRER STAND 4	2M					●								●								●								●								●								●			
220	[illegible]	TRANSFORMER FINAL STIRRER STAND 1	2M					●								●								●								●								●								●			

ลำดับที่	รหัสเครื่อง	รายละเอียด	ระยะเวลา	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
			[illegible]	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
221	[illegible]	TRANSFORMER FINAL STIRRER STAND 2	2M					●								●								●								●								●								●			
222	[illegible]	TRANSFORMER FINAL STIRRER STAND 3	2M					●								●								●								●								●								●			
223	[illegible]	TRANSFORMER FINAL STIRRER STAND 4	2M					●								●								●								●								●								●			
224	[illegible]	MAIN CONTROL CABINET	2M					●								●								●								●								●								●			
225	[illegible]	NATURAL GAS VALVE TRAIN	2M					●								●								●								●								●								●			
226	[illegible]	[illegible] SYSTEM	2M					●								●								●								●								●								●			
227	[illegible]	INDUCTION SYSTEM CONTROL CABINET	2M					●								●								●								●								●								●			
228	[illegible]	INDUCTION SYSTEM CONTROL CABINET	2M					●								●								●								●								●								●			

สัญลักษณ์ที่ใช้

●	[illegible]
X	[illegible]
/	[illegible]

W หมายถึง สัปดาห์
M หมายถึง เดือน
Y หมายถึง ปี

[illegible]

ผู้[illegible]

[redacted]

KILCOW BRAN CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

ลำดับที่	หมายเลข	รายการ	ความถี่	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]												
2	[illegible]	[illegible]	1M												
3	[illegible]	[illegible]	1M												
4	[illegible]	[illegible]	1M												
5	[illegible]	[illegible]	1M												
6	[illegible]	[illegible]	1M												

สัญลักษณ์ที่ใช้

●	- ตั้งค่า [illegible]	A	[illegible]	[illegible]
○	- ซ่อม [illegible]	M	[illegible]	[illegible]
◐	- ซ่อมใหญ่ [illegible]	Y	[illegible]	ปี

ปี

ผู้อนุมัติ

[illegible] REV.00

KILCOW BRAN CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

AIR CONDITION REV.06

ลำดับที่	หมายเลข	รายการ	ความถี่	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
1	AIR CONDITION	[illegible]	2M												
2	AIR CONDITION	[illegible]	1M												
3	AIR CONDITION	[illegible]	1M												
4	AIR CONDITION	[illegible]	2M												
5	AIR CONDITION	[illegible]	2M												
6	AIR CONDITION	[illegible]	1W												
7	AIR CONDITION	[illegible]	1M												
8	AIR CONDITION	[illegible]	2M												
9	AIR CONDITION	[illegible]	2M												
10	AIR CONDITION	[illegible]	1M												
11	AIR CONDITION	[illegible]	1M												
12	AIR CONDITION	[illegible]	1M												
13	AIR CONDITION	[illegible]	1M												

สัญลักษณ์ที่ใช้

●	[illegible]	W	[illegible]	[illegible]
○	[illegible]	M	[illegible]	เดือน
◐	[illegible]	Y	[illegible]	ปี

ผู้อนุมัติ

[illegible] REV.00

[illegible] CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	ความถี่	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
1	[illegible]	MAIN FAN #1	6 M		⊖						⊖				
2	[illegible]	MAIN FAN #2	6 M		⊖						⊖				
3	[illegible]	MAIN FAN #3	6 M		⊖						⊖				
4	[illegible]	Primary Fan	6 M				⊖						⊖		
5	[illegible]	FAN #21	6 M				⊖						⊖		
6	[illegible]	Canopy #[illegible]	6 M				⊖						⊖		
7	[illegible]	Canopy #[illegible]	6 M				⊖						⊖		
8	[illegible]	Canopy #[illegible]	6 M				⊖						⊖		
9	[illegible]	[illegible] BOOSTER FAN	6 M				⊖						⊖		
10	[illegible]	[illegible] BOOSTER FAN	6 M		⊖						⊖				
11	[illegible]	[illegible] BOOSTER FAN	6 M						⊖						⊖
12	[illegible]	[illegible] BOOSTER FAN	6 M						⊖						⊖

EVERY 6 MONTH ⊖

1. Visual Inspection : Check [illegible]
[illegible]
2. [illegible]
[illegible]
[illegible]
3. [illegible]
[illegible]
[illegible]
[illegible]
[illegible]
4. [illegible]
5. [illegible]
6. [illegible]
7. [illegible]
8. [illegible]
9. [illegible]
(Recommend : [illegible])
10. [illegible]
11. [illegible]
12. [illegible]
13. [illegible]
14. [illegible]
15. [illegible]
16. [illegible]

สัญลักษณ์ที่ใช้

●
▲
⚠

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

W : [illegible]
M : [illegible]
Y : [illegible] ปี

[illegible]

ผู้[illegible]

[illegible] CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

GENERATOR

ลำดับที่	เครื่องจักร	รายละเอียด	ความถี่	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
1	GENERATOR [illegible]	GENERATOR [illegible] KVA SN : [illegible]	3M			▲			▲			▲			▲
2	GENERATOR [illegible]	GENERATOR [illegible] KVA SN : [illegible]	3M			▲			▲			▲			▲

EVERY 3 MONTH ▲

1. [illegible]
2. [illegible]
3. [illegible]
4. [illegible]

สัญลักษณ์ที่ใช้

●
▲
⚠

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

W : [illegible]
M : [illegible]
Y : [illegible] ปี

[illegible]

ผู้[illegible]

MILCOM BURIRAM CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

PM BURIRAM Rev.01

ลำดับที่	หมายเลขเครื่อง	ชื่อเครื่องจักร	ชั่วโมงทำงาน (Day)	Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec			
1	[illegible]	Crane 101	450																																														
2	[illegible]	Crane 102	450																																														
3	[illegible]	Crane 103	450																																														
4	[illegible]	Crane 104	450																																														
5	[illegible]	Crane 105	450																																														
6	[illegible]	Crane 106	450																																														
7	[illegible]	Crane 107	450																																														
8	[illegible]	Crane 108	450																																														
9	[illegible]	Crane 109	450																																														

● EVERY 1 MONTH (ทุกๆ 1 เดือน) ▲ EVERY 6 MONTH (ทุกๆ 6 เดือน)

- Visual Inspection And Cleaning - Air/Water - Fan - Visual Inspection And Cleaning
- Tightness of Terminal - Hoses & Water - Signal Lamp - Tightness Terminal
- Check Level - Lubricate - Recycle Oil - Lubricate

Exchange Mf

●	
S	
A	

- ปีที่ 1 [illegible]
- ปีที่ 2 [illegible]
- ปีที่ 3 [illegible]

S [illegible] ปีที่ 1

A [illegible] ปีที่ 2

V [illegible] ปี

[illegible]

[illegible]

MILCOM BURIRAM CO.,LTD

Preventive Maintenance Master ปี 2565

Preventive Maintenance Level 2

ลำดับที่	หมายเลขเครื่อง	ชื่อเครื่องจักร	ชั่วโมงทำงาน	Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec			
1	Service Level 2	EAF	3M																																														
2	Service Level 2	LRF	3M																																														
3	Service Level 2	[illegible]	3M																																														

ลำดับ [illegible]

●	
S	
A	

- ปีที่ 1 [illegible]
- ปีที่ 2 [illegible]
- ปีที่ 3 [illegible]

S [illegible] ปีที่ 1

A [illegible] ปีที่ 2

V [illegible] ปี

[illegible]

[illegible]

Preventive Maintenance Master ประจำปี 2565

Air Conditioner Setup Processing

ลำดับที่	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[illegible]

[illegible]

4ข

เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ปรณาไม่

ที่ อก ๐๓๑๗/ ๑ ๓ ๒ ๘ ๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๓๖๓ ลงรับวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๕๙-๒/๓๘ รย ประกอบกิจการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย เหล็กรูปพรรณ เหล็กเพลา เหล็กเกลียว เหล็กรูปร่างต่างๆ และเหล็กแรงดึงสูงเพื่อใช้ในงานโยธา ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๘ หมู่ที่ ๓ ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๐ ๖๐๔๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายชาญวิทย์ กราบกราน

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒			✓		
๓				✓	
๔					✓

<u>หมายเหตุ</u> การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๓๗๐
http://www.diw.go.th

5ข

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตา Electric Arc Furnace (EAF)
ประจำปี 2565

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR EAF) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-22				ก.พ.-22				มี.ค.-22				เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Cooling Panel	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EBT Panel	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Slag Door	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roof	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Main Bearing	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roof Lifting	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roof Rotation locking	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Electrode Arms phase 1-3	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Electrode Arms Clamping phase 1-3	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulic cylinder Rotation of Support Structure	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EBT Door	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EBT Hydraulic system	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EBT Arm	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Electrode setting station	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ladle station preheating	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tilting Cylinders No. 1-2	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Tilting Locking Cylinder No. 1-2	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Column Electrode Arms phase 1-3	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Secondary circuit 3 phase	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
[illegible] EAF	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Carbon silo	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Scrap Bucket	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Scrap Car 1-2	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
EAF walkway	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
EBT Block	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
EBT Arm	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Water pressure pump	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Lower Shell	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Upper Shell	1M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●

SFM-ME-GEN-015 REV.00

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR EAF) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-22				ก.พ.-22				มี.ค.-22				เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Roof	1M	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Column Electrode Arms phase 1-3	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Main Bearing	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Roof Rotation locking	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Electrode Arms Clamping phase 1-3	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
[illegible] EAF	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Scrap Bucket	1M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
Scrap Car 1-2	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
EBT Top Roof	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
EBT Walkway	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Ladle station preheating	1M				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
Water pressure pump	1M			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●	
Cooling Panel	3M									●												●												●												●			
EBT Panel	3M									●												●												●												●			
Slag Door	3M									●												●												●												●			
Main Bearing	3M									●												●												●												●			
Carbon Silo	3M									●												●												●												●			
Scrap Car 1-2	3M										●												●												●												●		
Tilting Cylinders No. 1-2	6M										●																												●										
Tilting Locking Cylinders No. 1-2	6M									●																												●											
Tilting Cradle	6M									●																												●											
Electrode setting station	6M											●																												●									
EBT Panel	6M										●																												●										
Slag Door	6M										●																												●										
Roof	6M										●																												●										
Column Electrode Arms phase 1-3	6M											●																												●									
Roof Lifting	6M									●																												●											
Roof rotation locking	6M									●																												●											
Electrode Arms phase 1-3	6M											●																												●									

SFM-ME-GEN-005 REV.00

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR EAF) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-22				ก.พ.-22				มี.ค.-22				เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Electrode Arm Clamping (phase 1-3)	6M												●																																				
Hydraulic cylinder Rod for Slag Stopper	6M											●																																●					
Slag Stopper Rod 2 pcs	6M											●																																●					
Electrode EAF	3M											●																																●					
Cable EAF	6M												●																																		●		
Slag Cart 1,2	6M												●																																		●		
EBT Wall Box	3M										●																																	●				
EBT Roof	6M									●																																●						
EBT Pipe and Cooling	6M									●																																●						
EBT Top Hole	6M										●																																	●				
EBT Arm	3M										●																																	●				
Electrode holder Bushing	6M												●																																		●		
Tilting Cylinder No. 1,2	1Y																																																
Tilting Locking Cylinder No. 1,2	1Y																																																
Tilting Unit Pin	1Y																																																
Electrode arm phase 1-3	1Y																																																
Electrode Cylinder Retaining Supporting	1Y																																																
Electrode EAF	1Y																																																
Carbon Box	1Y																																																
Bushing Bar	1Y																																																
EBT Jack	1Y																																																

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR LF) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-22				ก.พ.-22				มี.ค.-22				เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Roof	1W	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	●	●	●	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Blood hose	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Charging Hopper (Deep-roof)	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■
Inspection Door	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatic Slurring Door	1W	●	■	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	●	●	●	●	■	●	●	●	●	■	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatic Sampling and temperature Door	1W	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roof-Column Lifting	1W	●	■	■	●	●	●	●	■	■	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●
Column Electrode Arms phase 1-3	2W	●	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Electrode Arms phase 1-3	1W	●	●	●	●	■	■	●	●	●	●	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Electrode Arms Clamping phase 1-3	1W	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ladle car LF	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Electrode jacking station	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ladle vertical Drying	2W	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ladle Horizontal preheating	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roof-Column Lifting	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		■		●		■		●		●		■		●		●		■		●		●		●		●		●		●		●	
Column Electrode Arms phase 1-3	2W	●		■		●		●		●		●		●		●		■		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Electrode Arms Clamping phase 1-3	2W	●		■		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Secondary circuit 3 poles	2W	■		●		●		●		■		■		●		●		●		●		●		●		■		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Ladle car LF	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		■		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Wire feeder System	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		■		●		■		●		●		■		●		●		■		●		●		●		●		●		●		●	
Cable	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		■		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Hose hose	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Roof-Column Lifting	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Column Electrode Arms phase 1-3	1M	●				■				●				●				●				■				●				●				●				●				●				●		
Electrode Arms Clamping phase 1-3	1M		■				●				●				●				■				■				■				●				●				●				●				●		
Ladle car LF	1M		■				●				●				■				■				●				●				●				■				●				●				●		
Wire feeder System	1M	■				●				●				●				●				●				■				●				●				●				●				●		
Cable	1M	●				●				●				●				●				■				●				●				●				●				●				●		
Ladle vertical Drying	1M		■				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Ladle Horizontal preheating	1M		■				●				●				■				●				●				■				●				●				●				●				●		
Ladle repair	1M	●				●				●				■				●				●				●				●				●				●				●				●		
Motor grease pump	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		

RFM-MT-GEN-005-REV.00

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR LF) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ธ.ค.-22				ก.พ.-22				มี.ค.-22				เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Ladle stirring F&F	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				■				●						
Ladle stirring LF	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				■				●						
Ladle car LF	5M										■												●												●								●						
Wire feeder System	5M											●												●												●										■			
Roof	6M																						●																							●			
Hood fume	6M																						■																							●			
Charging Hopper (Drop chute)	6M																						■																							●			
Inspection Door	6M																							■																								●	
Automatic Stirring Door	6M																							■																								●	
Automatic Sampling and temperature Door	6M																							●																								●	
Roof/Column Lifting	6M																							●																								●	
Charge Electrode Auto phase 1-5	6M																						●																							●			
Electrode Auto phase 1-5	6M																						●																							■			
Electrode Auto Changing phase 1-5	6M																						●																							●			
Secondary circuit phase	6M																								●																								●
Lightning LF	6M																								●																								●
Wire feeder System	6M																					●																								■			
Ladle	6M																					●																								■			
Ladle vertical Drying	6M																						■																							●			
Ladle Accidental preheating	6M																						●																							●			
Roof	1Y																										●																						
Hood fume	1Y																										●																						
Charging Hopper (Drop chute)	1Y																												●																				
Inspection Door	1Y																												●																				
Automatic Stirring Door	1Y																											●																					
Automatic Sampling and temperature Door	1Y																											●																					
Electrode Auto phase 1-5	1Y																									●																							
Electrode car LF	1Y																									●																							
Wire feeder System	1Y																									●																							
Ladle	1Y																											●																					

SFM-ME-GEN-005 REV.00

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR LF) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ธ.ค.-22				ก.พ.-22				มี.ค.-22				เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4

SFM-ME-GEN-005 REV.00

บริษัท มิลลี่คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR FTP) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	มี.ค.-22				เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22				ม.ค.-23				ก.พ.-23			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Kneading Dough	1W	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	■	●	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dough Divider	1W	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	■	●	■	●	●	●	●	■	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●
Shaping Machine	1W	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dough Proof	1W	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BAF Primary	1W	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	■	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Laundry Bowl	1W	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bag House (Filter Bag) Compartment No.1-10	1W	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Scum fan No 1-3	1W	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Blower Fan LF	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sieve	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mixing Dust	2W	●			●		●		■	●			●	●		■		●		●		■		●		●		■		■		●		●		●		■		●		●		●		●		●	
BAF Primary	2W	■			●		●		■	●			●	■		■		●		●		■		●		●		■		■		●		●		●		■		●		●		●		●		●	
Canopy Hood	2W			●		●		■			●		●		●		■		●		●		●		●		●		●		■		●		●		●		■		●		●		●		●		●
Deodorizing Tower	2W			●		●		■			●		●		●		■		●		●		■		●		●		●		■		●		●		●		■		●		●		●		●		●
Bag House (Filter Bag) Compartment No.1-10	2W			■		●		■			●		●		●		■		●		●		■		●		●		●		■		●		●		●		■		●		●		●		●		●
Scum fan No 1-3	2W			■		●		■			●		●		■		●		●		●		■		●		●		●		■		●		●		●		■		●		●		●		●		●
Main fan No 1-5	2W	●			●		●		●	■		●		●		■		●		●		■		●		●		■		●		●		●		●		■		●		●		●		●		●	
Blower Fan LF	2W	■			●		●		●	●		●		●		■		●		●		■		●		●		■		●		●		●		●		■		●		●		●		●		●	
Blower fan Dust Air	2W	●			●		●		●	●		●		■		●		●		●		■		●		●		■		●		●		●		●		■		●		●		●		●		●	
Blower fan Tundish filling	2W	■			●		●		●	●		●		■		●		●		●		■		●		●		■		●		●		●		●		■		●		●		●		●		●	
Blower fan Delagging	2W	■			●		●		●	●		●		■		●		●		●		■		●		●		■		●		●		●		●		■		●		●		●		●		●	
Blower fan RMF	2W	●			●		●		■	●		●		●		●		●		●		■		●		●		■		●		●		●		●		■		●		●		●		●		●	
Chain conveyor No.1-5	1M		■				●				●				■				●				■				●				■				●				■				●				●			
Trolley rail Damper	1M			■				●				●				■				●				●				■				●				●				■				●				●	
Damper Bag Filter	1M	●				●				●				●				●				●				●				■				●				●				●				●			
Safety Valve	1M		●				●				●				●				●				■				●				●				●				●				●				●		
Oil Silo	1M		●				●				●				●				●				■				●				●				●				●				●				●		
Main fan No 1-5	1M		●				●				●				■				●				■				●				●				●				●				●				●		
Blower Fan LF	1M			●				■				●				■				■				■				●				●				●				●				●				●	

SFM-ME-GEN-005 REV.00

บริษัท มิลลี่คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR FTP) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22				ม.ค.-23				ก.พ.-23			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Blower fan Dust Air	1M	●				■				●				●				●				●				●				●				■				●				●				●			
Blower fan Tundish filling	1M		●				●				●				■				●				●				●				●				●				●				●				●		
Blower for Delagging	1M			●				■				●				●				■				●				●				●				●				●				●				●	
Blower fan RMF	1M			●				■				●				●				■				●				●				●				●				●				●				●	
Main fan No 1-5	1M									●																																							
Blower Fan LF	1M											●																																		●			
Blower fan Dust Air	1M											●																																					
Blower fan Tundish filling	1M											●																																					
Blower for Delagging	1M											●																																					
Blower fan RMF	1M											●																																					
Main fan No 1-5	1M																	●																												●			
Blower Fan LF	1M																	●																												●			
Blower fan Dust Air	1M																				●																												●
Blower fan Tundish filling	1M																				●																												●
Blower for Delagging	1M																				●																												●
Blower fan RMF	1M																				●																												●
Chain conveyor No.1-5	1Y																																																●

SFM-ME-GEN-005 REV.00

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR RMH) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-22				ก.พ.-22				มี.ค.-22				เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
[illegible]	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Receiving Vibrating Chute VCT-01-02	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Forward Belt Conveyor NBC-01-02	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Reverse Belt Conveyor FBC-01-02	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Weighing Belt Conveyor With Feeder WBC-01-04	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Reversible Belt RBC-01-02	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Crushing Screen SCR-01-02	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Forward Belt Conveyor FBC-01-02	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Reverse Belt Conveyor RBC-01-02	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Weighing Belt Conveyor With Feeder WBC-01-02	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Reversible Belt RBC-01-02	2W	●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●	
Forward Belt Conveyor NBC-01-02	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Reverse Belt Conveyor RBC-01-02	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Weighing Belt Conveyor With Feeder WBC-01-02	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Reversible Belt RBC-01-02	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
[illegible]	3M										●												●												●												●		
Receiving Vibrating Chute VCT-01-02	3M										●												●												●												●		
Forward Belt Conveyor FBC-01-02	3M										●												●												●												●		
Reverse Belt Conveyor RBC-01-02	3M										●												●												●												●		
Feed Weighing Hopper SWH-01-02	3M										●												●												●												●		
Rotary Magnetic Feeder RMF-01-02	3M										●												●												●												●		
Automatic Sample Collector ASC-01	3M										●												●												●												●		

[redacted]

SFM-ME-GEN-005 REV.00

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR CCM) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-22				ก.พ.-22				มี.ค.-22				เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Ladle turret	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Oscillation Bench Stand 1-4	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bended Steering Segment Stand 1-4	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Withdrawal and Straightening Unit Stand 1-4	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Intermediate Roller Stand 1-4	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cutting Roller Stand 1-4	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Transport Roller Table	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Discharge Roller Table	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Walking Beam Cooling Bed	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hot charging roller table	1W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ladle turret	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Ladle shroud manipulator	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Tundish Car No.1-2	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Oscillation [illegible] Stand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Steam Exhaust	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Bended Bending Segment Stand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Withdrawal and Straightening Unit Stand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Dummy Bar Parking Stand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Intermediate Roller Stand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Torch Cutting Car Stand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Cutting Roller Stand 1-4	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Transport Roller Table	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Discharge Roller Table	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Lateral Cross Transfer	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Walking Beam Cooling Bed	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Hot charging roller table	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
Mould Lubrication	2W		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
[illegible]	1M		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		

SFM-ME-GEN-005 REV.00

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR CCM) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-22				ก.พ.-22				มี.ค.-22				เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22				ม.ค.-23			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Pastel Car No.1,2	PM		●				●				■				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Gearbox Bowl Strand 1-4	PM			●				●				●				●				●				●				●				●				■				●				●				●			
Withdrawal and Straightening Unit Strand 1-4	PM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Intermediate Roller Strand 1-4	PM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Cutting Roller Strand 1-4	PM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Transport Roller Table	PM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Discharge Roller Table	PM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Lateral Cross Transfer	PM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Mulcay Plate Cooling Bed	PM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Hot stamping roller table	PM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Prepeak Collection Car	PM				●				●				●				●				●				●				●				●				■				●				■				●			
Torches Drying	PM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Torches Preheating Stn 1,2	PM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Ladle turret	SM																					●																													
Distribution trough Strand 1-4	SM																					●																													
Withdrawal and Straightening Unit Strand 1-4	SM																					●																													
Intermediate Roller Strand 1-4	SM																					●																													
Cutting Roller Strand 1-4	SM																					●																													
Transport Roller Table	SM																					●																													
Walking Beam Cooling Bed	SM																					●																													
Hot stamping roller table	SM																					●																													
Ladle turret	TY																																					●													
Tundish Car No.1,2	TY																																					●													
Withdrawal and Straightening Unit Strand 1-4	TY																																					●													
Intermediate Roller Strand 1-4	TY																																					●													
Cutting Roller Strand 1-4	TY																																					●													
Transport Roller Table	TY																																					●													
Discharge Roller Table	TY																																					●													

SPM-MK-GEN-005 REV.00

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR CCM) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	ม.ค.-22				ก.พ.-22				มี.ค.-22				เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22				ม.ค.-23			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Tundish Car No.1,2	TY																																					●															
Discharge Roller Table	TY																																					●															

SPM-MK-GEN-005 REV.00

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

แผนการดำเนินงาน (PREVENTIVE MAINTENANCE FOR CRANE) ประจำปี 2565

ส่วนงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

Machine And Equipment	Plan	มี.ค.-22				เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22				ก.ค.-22				ส.ค.-22				ก.ย.-22				ต.ค.-22				พ.ย.-22				ธ.ค.-22				ม.ค.-23				ก.พ.-23			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
CRANE NO.101	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.102	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.103	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.104	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.105	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.106	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.107	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.108	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.109	IW	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CRANE NO.101 (M)	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
CRANE NO.102 (M)	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
CRANE NO.103 (M)	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
CRANE NO.104 (M)	IM	●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
CRANE NO.105 (M)	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
CRANE NO.106 (M)	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
CRANE NO.107 (M)	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
CRANE NO.108 (M)	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
CRANE NO.109 (M)	IM			●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●			
Crane Lower shell	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Crane Electrical Fitting	IM		●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●		
Crane Ladle Burner	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
Crane Tundish Repair	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
Crane Scale Pit Clean (3,7,11)	IM				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●				●
CRANE NO.101	SM				●									●																			●														
CRANE NO.102	SM				●									●																			●														
CRANE NO.103	SM			●										●																			●														
CRANE NO.104	SM			●										●																			●														

6ข

เอกสารผลการตรวจสุขภาพ

ประจำปี 2564

โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง
CHULARAT RAYONG HOSPITAL

รายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี 2564

ผลรวม

โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง
65/28 ถ.จันทอุดม ต.ท่าประดู่ อ.เมือง จ.ระยอง 21000
โทรศัพท์ : 038-860890, 038-861408

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

จำนวนพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพทั้งหมด 158 ราย

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564

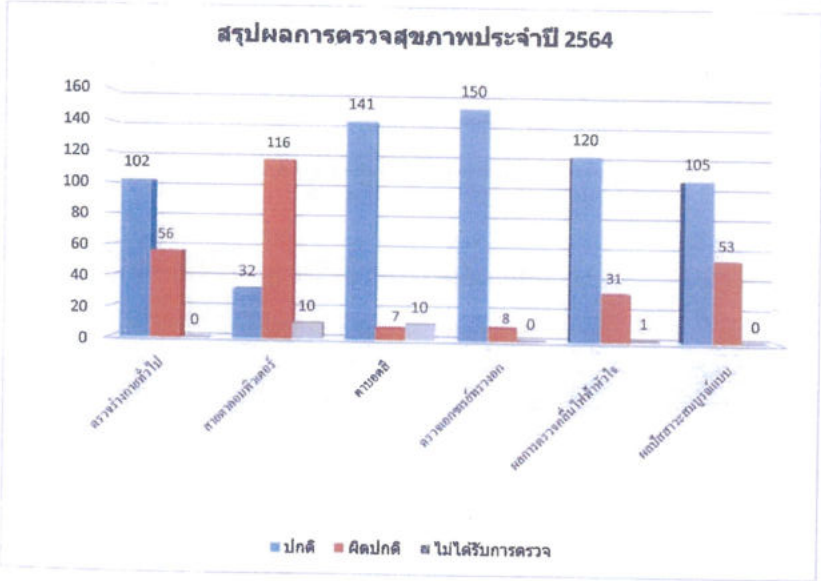
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

พนักงานทั้งหมด (คน)	167
จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ (คน)	158
จำนวนผู้ที่ไม่ได้เข้ารับการตรวจ (คน)	9
อายุ(ปี):เฉลี่ย	
อายุน้อยสุด	25
อายุเฉลี่ย	42
อายุมากสุด	60
เพศ:	
ชาย (คน)	141
หญิง (คน)	17

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

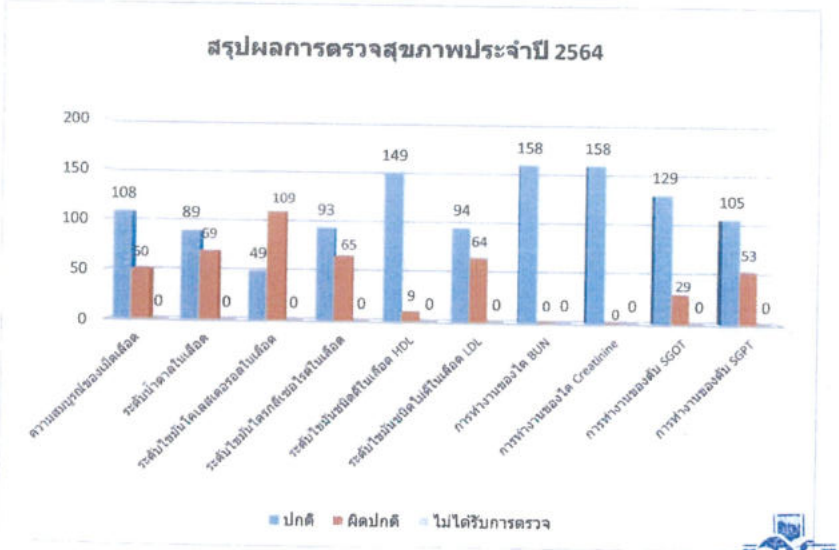
ประเภทการตรวจ	ปกติ		ผิดปกติ		ไม่ได้รับการตรวจ		รวม
	ราย	%	ราย	%	ราย	%	
ตรวจร่างกายทั่วไป	102	64.6	56	35.4	0	0.0	158
สายตาคอมพิวเตอร์	32	20.3	116	73.4	10	6.3	158
ตาบอดสี	141	89.2	7	4.4	10	6.3	158
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก	150	94.9	8	5.1	0	0.0	158
ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	120	78.9	31	20.4	1	0.7	152
ผลปัสสาวะสมบูรณ์แบบ	105	66.5	53	33.5	0	0.0	158



สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ประเภทการตรวจ	ปกติ		ผิดปกติ		ไม่ได้รับการตรวจ		รวม
	ราย	%	ราย	%	ราย	%	
ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	108	68.4	50	31.6	0	0.0	158
ระดับน้ำตาลในเลือด	89	56.3	69	43.7	0	0.0	158
ระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด	49	31.0	109	69.0	0	0.0	158
ระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด	93	58.9	65	41.1	0	0.0	158
ระดับไขมันชนิดดีในเลือด HDL	149	94.3	9	5.7	0	0.0	158
ระดับไขมันชนิดไม่ดีในเลือด LDL	94	59.5	64	40.5	0	0.0	158
การทำงานของไต BUN	158	100.0	0	0.0	0	0.0	158
การทำงานของไต Creatinine	158	100.0	0	0.0	0	0.0	158
การทำงานของตับ SGOT	129	81.6	29	18.4	0	0.0	158
การทำงานของตับ SGPT	105	66.5	53	33.5	0	0.0	158



กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน
CHULARAT HOSPITAL GROUP

การตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564

ในวันที่ 1 ,2 และ 7 ธันวาคม 2564

7ข

เอกสารอบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๑๖๘

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๑๖๙

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๑๖๘

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๑๖๗

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

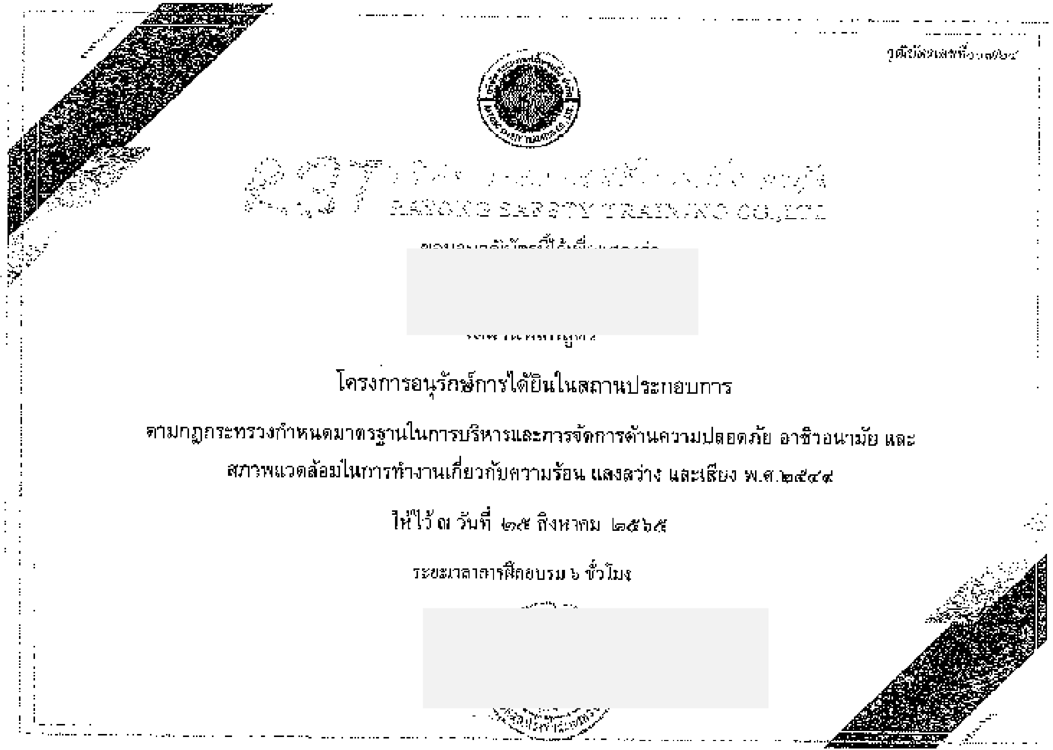
โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง



วุฒิบัตรเลขที่ ๐๑๗/๖๕

RST บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

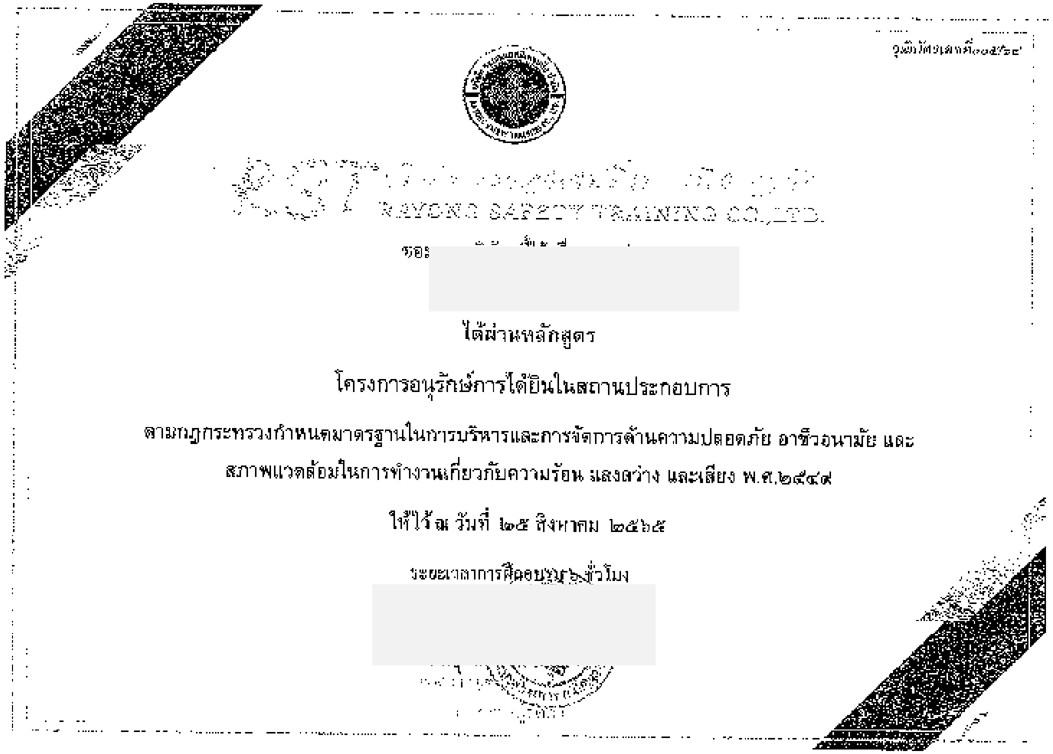
โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]



วุฒิบัตรเลขที่ ๐๐๕/๖๕

RST บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอ [redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

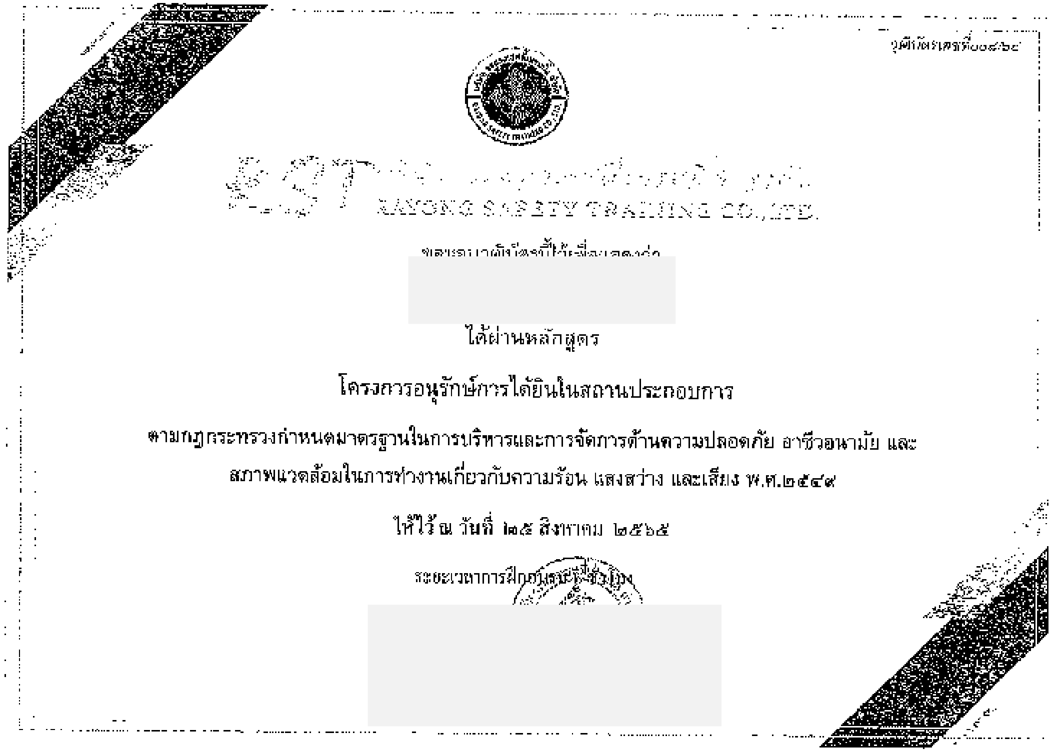
โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]



วุฒิบัตรเลขที่ ๐๐๘/๖๕

RST บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

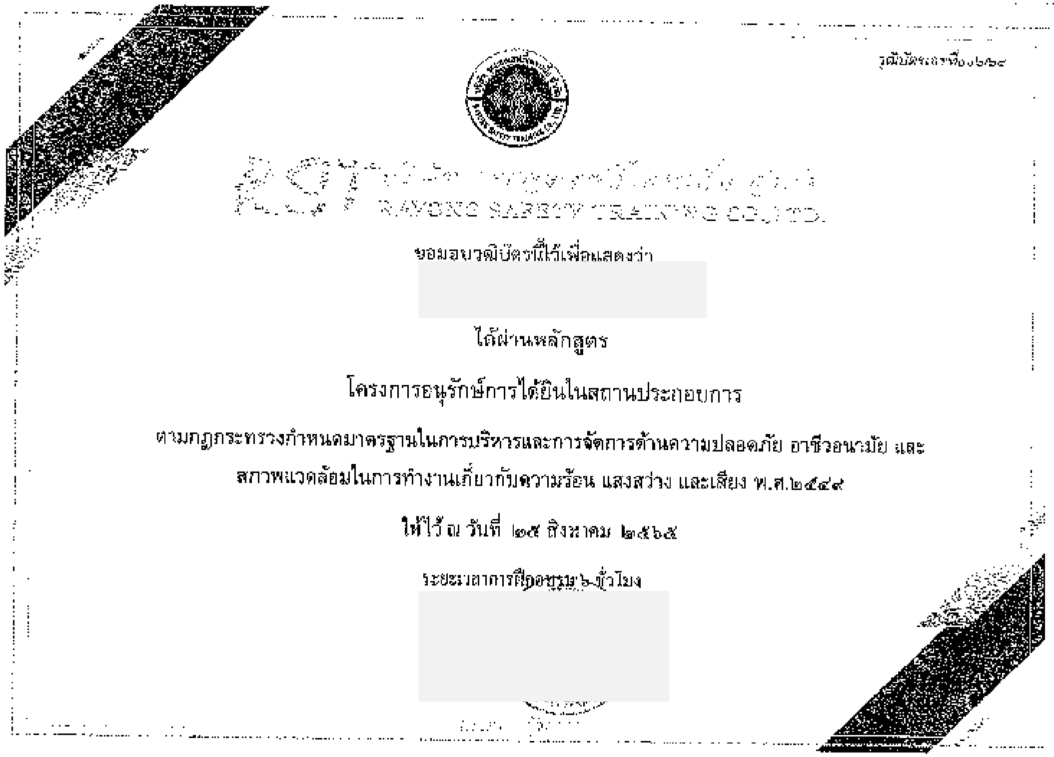
โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]



วุฒิบัตรเลขที่ ๐๑๖/๖๕

RST บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๑๖๒

RST RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๑๖๓

RST RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

[redacted]

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๑๖๔

RST RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๑๖๕

RST RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

บุคลิบัตรเลขที่๑๑๕/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

บุคลิบัตรเลขที่๑๑๑/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

เตผานหลกสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

บุคลิบัตรเลขที่๑๑๑/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

บุคลิบัตรเลขที่๑๑๑/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

บัตรเลขที่๑๒๓/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

บัตรเลขที่๑๒๔/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

บัตรเลขที่๑๒๕/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

บัตรเลขที่๑๒๖/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

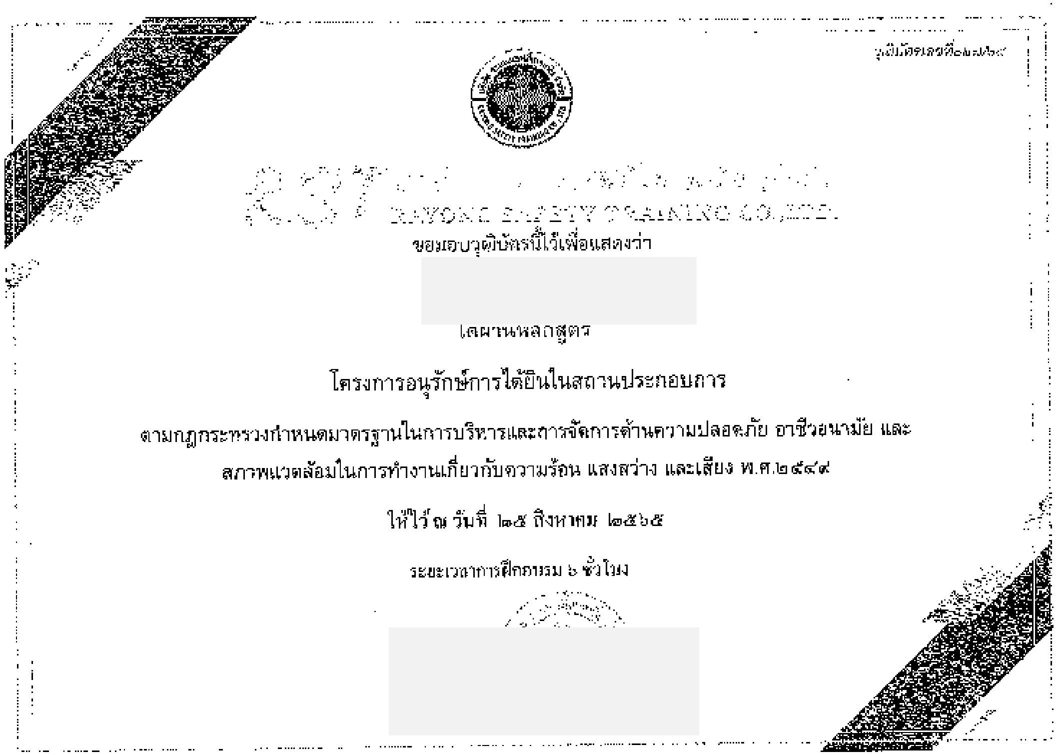
ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕



วุฒิบัตรเลขที่ [illegible]

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

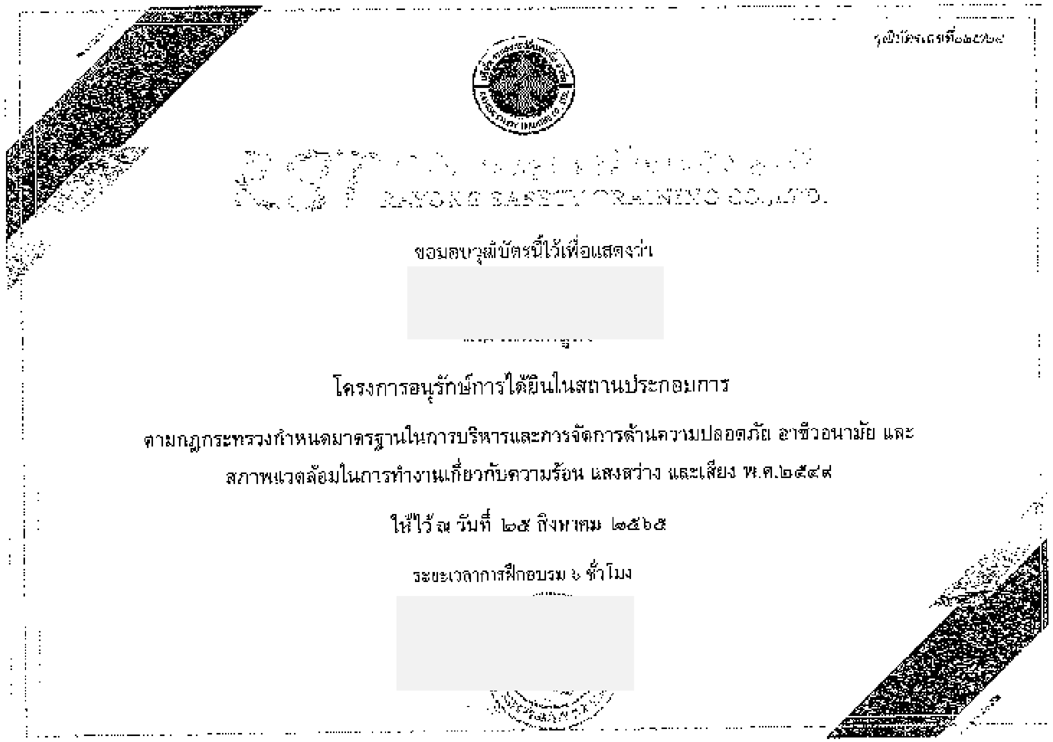
โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]



วุฒิบัตรเลขที่ [illegible]

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

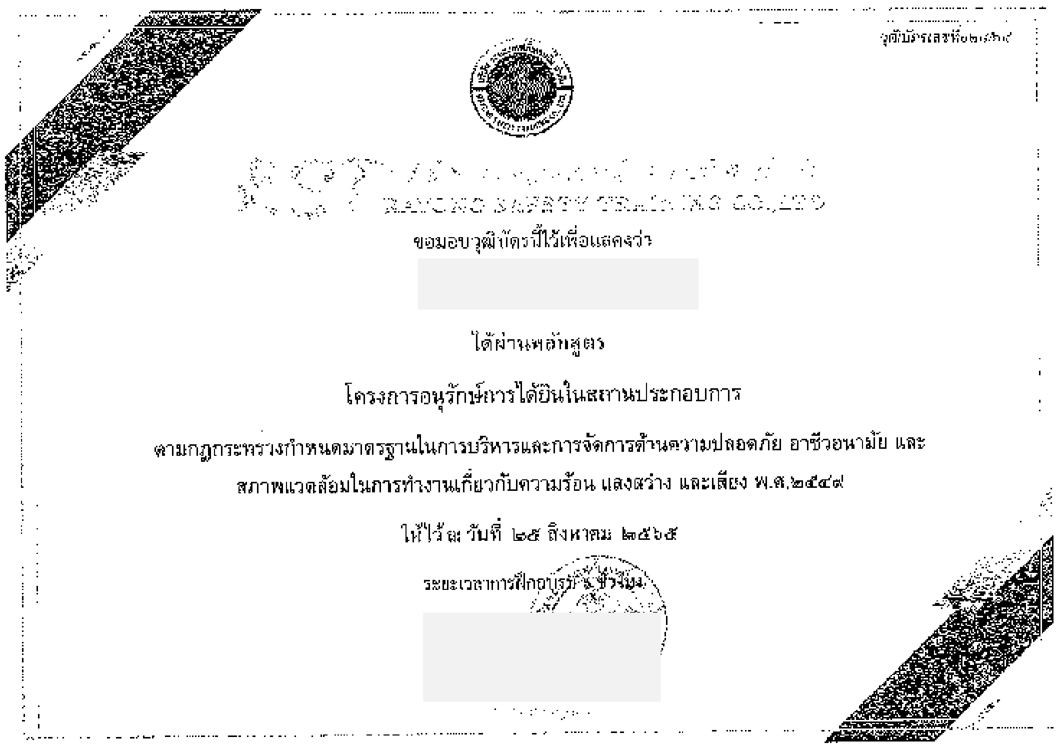
โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]



วุฒิบัตรเลขที่ [illegible]

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

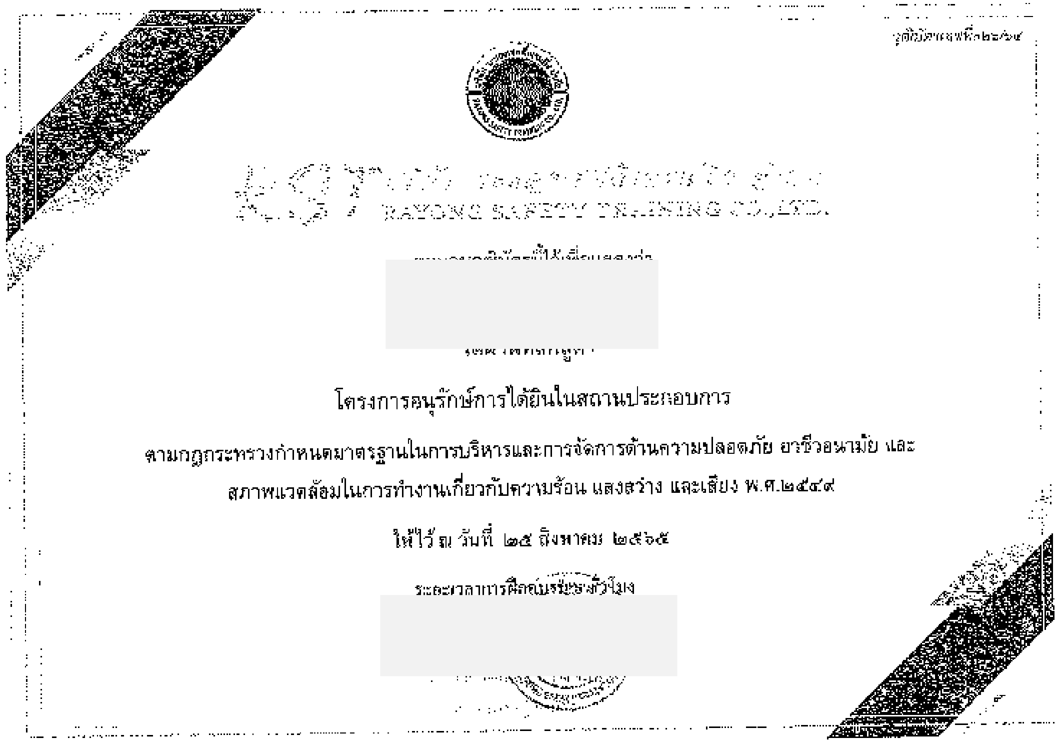
โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]



วุฒิบัตรเลขที่ [illegible]

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

[redacted]

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

บุคลิกลักษณะที่๑๑๑๒๕

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ให้แก่ท่าน

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

บุคลิกลักษณะที่๑๑๑๒๕

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ให้แก่ท่าน

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

8ข

ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน

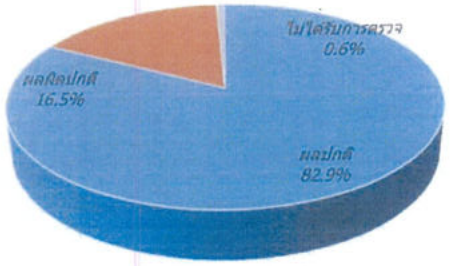
สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ (คน)	157
จำนวนผู้ที่ไม่ได้เข้ารับการตรวจ (คน)	1
สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	
จำนวนพนักงานที่ผลปกติ (คน)	131
จำนวนพนักงานที่ผลผิดปกติ (คน)	26
ไม่ได้รับการตรวจ (คน)	1

สรุปผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน



กลุ่มโรงพยาบาลจุฬารัตน
CHULARAT HOSPITAL GROUP

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	Import No	รหัสพนักงาน	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ย ความถี่เสียงสูงต่ำ	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ย ความถี่เสียงสูงปานกลาง	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ย ความถี่เสียงสูงปานกลาง	4000 Hz	6000 Hz	8000 Hz	ค่าเฉลี่ย ความถี่เสียงสูง	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	สรุปผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
1	0	350054110	นายวิทวัฒ ปิตพัฒน์	ชาย	49		25	25	25	20	23.75	30	30	30	30.00	25	25	25	25	25.00	30	30	30	30.00	ปกติ	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปกติ
2	156	390247113	นายเกรงกง เหรียญแก	ชายญี่	49	ช่างไม้และเครื่องเรือน	30	25	20	10	21.25	20	25	20	22.50	25	20	25	25	23.75	30	30	20	25.00	ปกติ	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปกติ
3	157	480117109	นายอนุรงค์ ใจเย็นการจิต	ชาย	49	เครนเล็ก	25	20	10	10	16.25	15	10	20	15.00	20	20	20	30	22.50	25	20	20	22.50	ปกติ	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปกติ
4	158	460207110	นายนนท์ ตนมีศิล	ชาย	41	ช่างอาบุกรรมทั่วไป	20	20	20	10	20.00	25	10	10	17.50	20	20	20	25	21.25	20	15	15	18.75	ปกติ	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปกติ
5	159	490118112	นายกรเกียรติ์ นาคพิทาย	ชาย	49	ช่างอาบุกรรมทั่วไป	50	30	25	25		25	25	25	25.00	30	15	20	15	20.00	15	15	15	15.00		
6	160	330147114	นายกาวรวิโรจ ลาวาร	ชาย	40	วิศวกรซ่อมบำรุง	45	30	25	45		10	15	65		35	25	45	40	42.50	50	40	35	45.00		
7	161	330417111	นายพรชัยวัฒน์ เต่าทอง	ชาย	49	ช่างอาบุกรรมทั่วไป	25	20	10	10	16.25	10	10	5	10.00	30	25	15	5	18.75	10	20	15	15.00	ปกติ	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปกติ
8	162	540277111	นายพูลศักดิ์ ตันเพชรกาจ	ชาย	51	ช่างอาบุกรรมทั่วไป (หลังคา)	20	20	20	20	20.00	25	20	20	22.50	25	25	15	15	20.00	30	20	20	20.00	ปกติ	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปกติ
9	164	540117109	นายกฤษณ เหรียญวิเชิด	ชาย	56	พนักงานขนส่ง	45	30	35	40		40	25	25	32.50	35	30	50	55		50	60	60			
10	165	540327109	นายปฏิพล เงินงาม	ชาย	38	พนักงานขนส่ง	45	35	30	75		60	70	70		35	25	35	70		65	60	60			
11	166	540207109	นายสมนวัฒน์ นิติสิทธิพัฒน์	ชาย	39	เครนเล็ก	45	30	25	40		65	50	35		40	35	35	35		50	50	50			
12	167	540417109	นายสรรวรญญู บุญมาประโน	ชาย	57	พนักงานขนส่ง	35	25	25	25	25.00	35	35	25	30.00	25	25	25	30	25.00	25	25	25	25.00	ปกติ	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปกติ
13	168	540037109	นายศักดา ศรีจันทร์	ชาย	53	พนักงานขนส่ง	20	20	20	20	20.00	10	10	15	10.00	25	20	30	15	22.50	15	20	20	17.50		
14	169	540647111	นายวิรวุฒ บัวศรี	ชาย	49	ช่างอาบุกรรมทั่วไป (หลังคา)	20	20	15	10	14.25	20	20	20	20.00	20	25	20	20	21.25	20	20	20	20.00	ปกติ	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปกติ
15	170	540617112	นายศิศิธร จิรานรกิจ	ชาย	38	ช่างอาบุกรรมทั่วไป (หลังคา)	25	20	20	20	21.25	10	10	10	10.00	20	15	10	10	13.75	10	10	15	10.00	ปกติ	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปกติ
16	171	540607112	นายกมลพล จิตุรพิทักษ์	ชาย	50	พนักงานขนส่ง (หลังคา)	30	30	20	20	25.50	20	15	10	17.50	25	25	20	10	18.75	15	15	10	15.00		

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	Report No.	เลขที่บัตรประชาชน	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	งาน	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยการได้ยินหูซ้าย	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยการได้ยินหูขวา	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	ค่าเฉลี่ยการได้ยินหูทั้งสองข้าง	ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	สรุปผลการตรวจสุขภาพการได้ยิน
19	192	3[illegible]	[illegible]	ชาย	40	[illegible]	25	30	20	30	26.25	25	30	35	[illegible]	29.50	30	25	25	25.42	ปกติ	[illegible]
18	193	3[illegible]	[illegible]	ชาย	25	[illegible]	30	30	15	15	19.25	10	30	30	15.00	23	20	20	10	19.75	15	15	15	17.50	ปกติ	[illegible]
15	194	3[illegible]	[illegible]	ชาย	35	[illegible]	25	15	15	25	19.25	20	20	20	20.00	25	25	25	25	25.00	25	25	25	25.00	ปกติ	[illegible]
13	195	3[illegible]	[illegible]	ชาย	36	[illegible]	35	25	30	35	30.00	25	20	20	23.00	30	40	30	35	35.00	30	25	25	26.50	ปกติ	[illegible]
2	196	3[illegible]	[illegible]	[illegible]	35	[illegible]	35	35	35	35		30	35	30		45	35	40	45		45	35	30			
20	197	3[illegible]	[illegible]	ชาย	36	[illegible]	25	30	30	35	30.00	30	35	20	32.50	20	30	30	30	30.00	25	30	30	27.50	ปกติ	[illegible]
21	198	3[illegible]	[illegible]	ชาย	28	[illegible]	40	40	35	45		45	35	40		45	35	35	30		45	35	35	35.50		
24	199	3[illegible]	[illegible]	หญิง	36	[illegible]	20	30	35	35	30.00	25	30	20	25.00	35	35	35	30	32.50	30	30	25	29.00	ปกติ	[illegible]
5	200	3[illegible]	[illegible]	ชาย	42	[illegible]	40	30	25	30	30.00	30	25	30	25.00	35	35	30	30	30.00	35	30	30	30.50	ปกติ	[illegible]
35	201	3[illegible]	[illegible]	ชาย	42	[illegible]	45	45	40	40		40	30	30		35	35	40	30		40	40	40			
37	202	3[illegible]	[illegible]	ชาย	50	[illegible]	50	45	35	50		50	45	35		40	45	45	30		50	45	40			
24	203	3[illegible]	[illegible]	ชาย	32	[illegible]	30	35	30	40	33.75	45	30	35	37.50	35	35	30	30	32.50	40	35	35	40.00	ปกติ	[illegible]
38	44	3[illegible]	[illegible]	ชาย	31	[illegible]	35	35	35	40	35.00	40	35	30	35.00	35	35	30	30	30.00	35	35	35	35.00	ปกติ	[illegible]
39	185	3[illegible]	[illegible]	ชาย	40	[illegible]	45	35	35	45		35	40	30	35.00	35	35	40	30		40	35	35			
31	205	3[illegible]	[illegible]	ชาย	29	[illegible]	35	40	30	35	35.00	30	30	30	30.00	25	25	30	30	27.50	30	30	30	30.00		[illegible]
22	207	3[illegible]	[illegible]	ชาย	35	[illegible]	25	25	25	35	30.00	25	30	30	28.00	30	30	30	30	30.00	30	30	30	30.00	ปกติ	[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	Report No.	เลขที่บัตรประชาชน	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	งาน	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยการได้ยินหูซ้าย	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ยการได้ยินหูขวา	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	ค่าเฉลี่ยการได้ยินหูทั้งสองข้าง	ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	สรุปผลการตรวจสุขภาพการได้ยิน
12	182	5[illegible]	[illegible]	ชาย	35	[illegible]	30	25	20	30		25	20	30	25.00	40	30	30	35		35	30	25	32.50		
14	183	2[illegible]	[illegible]	ชาย	45	[illegible]	30	30	30	30	30.00	30	30	30	30.00	30	30	25	20	26.25	30	30	30	30.00	ปกติ	[illegible]
36	190	5[illegible]	[illegible]	ชาย	37	[illegible]	35	25	25	25	30.00	25	20	45	27.50	30	30	25	25	30.00	40	35	35	37.50	ปกติ	[illegible]
34	191	5[illegible]	[illegible]	ชาย	51	[illegible]	35	30	30	30	30.00	40	35	40	40.00	35	30	40	35		35	40	40			
33	192	5[illegible]	[illegible]	ชาย	40	[illegible]	30	40	35	40	39.25	40	45	40	40.00	30	35	40	30		35	40	35			
38	193	5[illegible]	[illegible]	ชาย	37	[illegible]	30	25	25	35	28.00	30	30	30	30.00	30	30	35	30	31.25	35	30	30	30.00	ปกติ	[illegible]
29	194	5[illegible]	[illegible]	ชาย	55	[illegible]	30	35	35	30	33.50	30	30	30	30.00	30	30	30	30		30	30	30			
40	195	5[illegible]	[illegible]	ชาย	31	[illegible]	30	40	35	30	34.00	35	35	30	32.50	35	30	30	30	31.00	30	35	35	35.00	ปกติ	[illegible]
41	196	5[illegible]	[illegible]	ชาย	35	[illegible]	30	30	30	30	30.00	30	30	30	30.00	30	30	30	30	31.25	30	30	30	30.00	ปกติ	[illegible]
42	197	2[illegible]	[illegible]	ชาย	28	[illegible]	45	30	35	35		35	30	30	31.00	30	35	30	30		35	35	30	35.00		
42	198	5[illegible]	[illegible]	ชาย	37	[illegible]	30	35	35	35	33.75	35	35	35	35.00	30	30	30	35	31.25	35	35	35	35.00	ปกติ	[illegible]
44	199	5[illegible]	[illegible]	ชาย	32	[illegible]	35	30	40	40		35	40	40	38.00	40	40	35	40		40	40	40	40.00		
45	200	3[illegible]	[illegible]	ชาย	37	[illegible]	30	35	35	30	33.75	35	35	30	33.00	35	35	35	30	35.00	40	35	40	38.50	ปกติ	[illegible]
46	201	5[illegible]	[illegible]	ชาย	31	[illegible]	35	30	35	35	33.75	35	30	35	33.00	30	30	30	30	30.00	35	35	35	35.00	ปกติ	[illegible]
47	202	5[illegible]	[illegible]	ชาย	35	[illegible]	30	30	30	35	31.25	30	35	35	33.50	30	35	35	35	33.75	30	30	30	30.00	ปกติ	[illegible]
48	203	5[illegible]	[illegible]	ชาย	34	[illegible]	35	35	35	35	35.00	35	30	35	33.50	35	30	30	35	33.00	35	35	35	37.50	ปกติ	[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564

บริษัท มิตสึคอน บุราน จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับที่	เลขประจำตัว	เลขที่บัตรประชาชน	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	500Hz	1000Hz	2000Hz	4000Hz	ค่าเฉลี่ย 500,1000,2000,4000Hz	500Hz	1000Hz	2000Hz	4000Hz	ค่าเฉลี่ย 500,1000,2000,4000Hz	500Hz	1000Hz	2000Hz	4000Hz	ค่าเฉลี่ย 500,1000,2000,4000Hz	500Hz	1000Hz	2000Hz	4000Hz	ค่าเฉลี่ย 500,1000,2000,4000Hz	แนวทางปฏิบัติตามกฎหมาย	สรุปผลการตรวจสุขภาพได้ยิน
19	194	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	23	25	25	15	21.25	10	20	10	15	14.00	15	25	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
20	195	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	15	20	15	10	15.00	15	15	25	15	17.50	15	25	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
21	196	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	30	30	20	20	25.00	15	20	20	15	17.50	15	15	20	15	16.00	15	15	15	15.00	ปกติ	[illegible]
22	197	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	10	10	15.00	15	20	20	15	17.50	25	20	20	20	21.25	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
23	198	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	10	5	20	15	12.50	5	10	5	5	5.00	15	5	10	10	10.00	10	10	10	10.00	ปกติ	[illegible]
24	199	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	15	18.75	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
25	200	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	15	15	17.50	5	5	5	5	5.00	15	15	15	15	15.00	15	15	15	15.00	ปกติ	[illegible]
26	201	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	15	18.75	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
27	202	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	15	15	17.50	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
28	203	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
29	204	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	25	25	20	15	21.25	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
30	205	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
31	206	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
32	207	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
33	208	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
34	209	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	15	18.75	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564

บริษัท มิตสึคอน บุราน จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับที่	เลขประจำตัว	เลขที่บัตรประชาชน	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	500Hz	1000Hz	2000Hz	4000Hz	ค่าเฉลี่ย 500,1000,2000,4000Hz	500Hz	1000Hz	2000Hz	4000Hz	ค่าเฉลี่ย 500,1000,2000,4000Hz	500Hz	1000Hz	2000Hz	4000Hz	ค่าเฉลี่ย 500,1000,2000,4000Hz	500Hz	1000Hz	2000Hz	4000Hz	ค่าเฉลี่ย 500,1000,2000,4000Hz	แนวทางปฏิบัติตามกฎหมาย	สรุปผลการตรวจสุขภาพได้ยิน
35	221	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	15	20	25	25	21.25	20	20	25	25.00	22.50	20	20	15	20	18.75	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
36	222	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	15	15	20	17.50	20	20	20	20.00	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
37	223	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	15	25	20	15	20.00	20	20	20	20.00	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
38	224	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	25	20	20	22.50	20	20	20	20.00	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
39	225	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
40	226	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
41	227	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
42	228	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
43	229	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
44	230	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564
บริษัท มิตซึยาม บูรพา จำกัด
ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564
บริษัท มิตซึยาม บูรพา จำกัด
ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	เลขบัตร ปชช	วันที่ตรวจ	ชื่อ-นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	500Hz	1000Hz	2000Hz	3000Hz	ค่าเฉลี่ย ข้างซ้าย (ดีซิบล์)	500Hz	1000Hz	2000Hz	3000Hz	ค่าเฉลี่ย ข้างขวา (ดีซิบล์)	500Hz	1000Hz	2000Hz	3000Hz	ค่าเฉลี่ย ข้างซ้าย (ดีซิบล์)	500Hz	1000Hz	2000Hz	3000Hz	ค่าเฉลี่ย ข้างขวา (ดีซิบล์)	ผลการแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน	สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
113	232	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	15	20	20	21.25	12	15	15	15.00	30	30	15	10	21.25	15	15	15	15.00	ปกติ	[illegible]
114	234	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	25	20	25	30	25.25	20	15	10	13.20	20	20	20	15	18.75	10	10	10	10.00	ปกติ	[illegible]
115	236	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	20	20	20	20.00	15	10	10	12.50	10	10	10	10	10.10	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
116	238	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	30	32	30	25	30.25	30	20	20	21.00	20	20	20	20	20.00	20	25	20	23.00	ปกติ	[illegible]
117	239	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	45	35	30	25		35	25	25	28.00	30	25	30	25		30	30	30	30.00		
118	241	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	45	30	30	25	31.25	15	20	15	17.50	20	20	20	15	21.25	15	15	15	15.00		[illegible]
119	243	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	10	10	15	11.25	20	20	20	18.00	20	25	20	15	20.00	10	10	15	12.00		[illegible]
120	245	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	15	20	20	20.00	20	20	15	17.50	20	20	15	15	17.50	15	15	15	15.00		[illegible]
121	247	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	15	20	20	20	19.00	15	20	25	17.50	30	30	20	20	25.00	20	15	20	20.00		[illegible]
122	249	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	35	25	20	25	25.00	20	20	20	20.00	20	25	20	20	21.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
123	251	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	30	25	20	20		20	20	20	20.00	20	20	20	20	-	20	20	20	20.00		
124	253	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
125	255	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	20	20	20	11.00	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
126	256	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
127	258	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
128	259	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	เลขบัตร ปชช	วันที่ตรวจ	ชื่อ-นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	500Hz	1000Hz	2000Hz	3000Hz	ค่าเฉลี่ย ข้างซ้าย (ดีซิบล์)	500Hz	1000Hz	2000Hz	3000Hz	ค่าเฉลี่ย ข้างขวา (ดีซิบล์)	500Hz	1000Hz	2000Hz	3000Hz	ค่าเฉลี่ย ข้างซ้าย (ดีซิบล์)	500Hz	1000Hz	2000Hz	3000Hz	ค่าเฉลี่ย ข้างขวา (ดีซิบล์)	ผลการแปลผลสมรรถภาพการได้ยิน	สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
129	296	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	0	10	15.00	ปกติ	[illegible]
130	301	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	25	20	20	15	20.00	20	20	20	20.00	20	20	20	15	20.00	15	15	15	15.00	ปกติ	[illegible]
131	303	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	20	15	5	17.50	0	20	20	11.00	10	15	20	0	16.25	5	45	50	25.00	ปกติ	[illegible]
132	305	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	40	30	35	30		20	20	20	-	30	20	20	20		30	30	30	30.00		
133	306	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	15	15	15	15.00	15	15	20	15.00	20	20	20	20	20.00	15	15	15	15.00	ปกติ	[illegible]
134	308	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
135	309	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
136	310	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]
137	311	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	20	20	20	20	20.00	20	20	20	20.00	ปกติ	[illegible]

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ลำดับ	ลำดับ No.	รหัสพนักงาน	ชื่อ-นามสกุล	เพศ	อายุ	แผนก	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	ค่าเฉลี่ย	[illegible]	[illegible]	[illegible]	ค่าเฉลี่ย	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	ค่าเฉลี่ย	[illegible]	[illegible]	[illegible]	ค่าเฉลี่ย	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	สรุปผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
145	305	[illegible]	[illegible]	หญิง	41	[illegible]	25	15	25	25	22.50	25	25	25	25.00	25	20	20	20	20.00	20	25	25	21.50	ปกติ	[illegible] ปกติ
146	307	[illegible]	[illegible]	ชาย	40	[illegible]	40	25	20	35		30	40	45		25	25	25	35	25.00	45	45	25	45.00		
147	309	[illegible]	[illegible]	ชาย	35	[illegible]	30	25	20	25	25.00	20	20	20	15.00	20	20	15	15	17.50	15	15	15	25.00	ปกติ	[illegible] ปกติ
148	310	[illegible]	[illegible]	ชาย	35	[illegible]	30	20	15	15	17.50	20	25	25	23.00	25	20	20	20	21.25	15	15	15	15.00		[illegible] ปกติ
149	311	[illegible]	[illegible]	หญิง	26	[illegible]	25	15	25	25	22.50	20	25	30	25.00	15	15	15	15	25.00	15	20	25	17.50	ปกติ	[illegible] ปกติ
150	313	[illegible]	[illegible]	หญิง	32	[illegible]	40	30	40	30		25	25	15	15.00	65	65	40	35		50	40	30	50.50		
151	312	[illegible]	[illegible]	หญิง	33	[illegible]	50	15	25	25		25	25	20	22.50	55	40	35	20		45	25	25	33.50		
152	314	[illegible]	[illegible]	หญิง	33	[illegible]	25	20	20	15	20.00	15	15	15	15.00	20	20	15	15	16.25	15	15	15	15.00	ปกติ	[illegible] ปกติ
153	315	[illegible]	[illegible]	ชาย	47	[illegible]	25	20	25	25	23.75	25	25	20	23.33	20	20	20	20	23.50	25	25	20	23.33	ปกติ	[illegible] ปกติ
154	316	[illegible]	[illegible]	ชาย	25	[illegible]	15	15	20	15	16.25	20	20	25	21.67	25	20	20	25	22.50	20	20	25	21.67	ปกติ	[illegible] ปกติ
155	318	[illegible]	[illegible]	ชาย	37	[illegible]	20	25	25	25	23.75	20	30	20	23.33	25	25	30	25	26.25	20	40	10	23.33		[illegible] ปกติ
156	319	[illegible]	[illegible]	ชาย	32	[illegible]	20	15	20	20	18.75	15	10	20	15.00	20	15	20	20	18.75	20	20	10	16.67	ปกติ	[illegible] ปกติ
157	321	[illegible]	[illegible]	หญิง	35	[illegible]	25	20	30	30	26.25	25	25	30	26.67	25	20	20	25	23.00	25	25	25	25.00	ปกติ	[illegible] ปกติ

การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน เป็นการตรวจเพื่อค้นหาและเฝ้าระวังโรคประสาทหูเสื่อมจากเสียงดัง ในปัจจุบันใช้เกณฑ์การตรวจการได้ยิน ใช้มาตรฐานของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค ดังนี้

1.การได้ยินปกติ ระดับการได้ยินเฉลี่ยที่ความถี่ 500-3000 Hz. มีค่าไม่เกิน 25 dB และระดับการได้ยินเฉลี่ยที่ความถี่ 4000-6000 Hz. มีค่าไม่เกิน 45 dB

2.การได้ยินผิดปกติ ระดับการได้ยินเฉลี่ยที่ความถี่ 500-3000 Hz. มีค่ามากกว่า 25 dB และระดับการได้ยินเฉลี่ยที่ความถี่ 4000-6000 Hz. มีค่ามากกว่า 45 dB

3.ควรเฝ้าระวัง ระดับการได้ยินเฉลี่ยที่ความถี่ 500-6000 Hz มากกว่า 25 dB (ไม่เข้าข่ายการได้ยินผิดปกติ)

คำแนะนำมีดังนี้ 2 ลักษณะ คือ

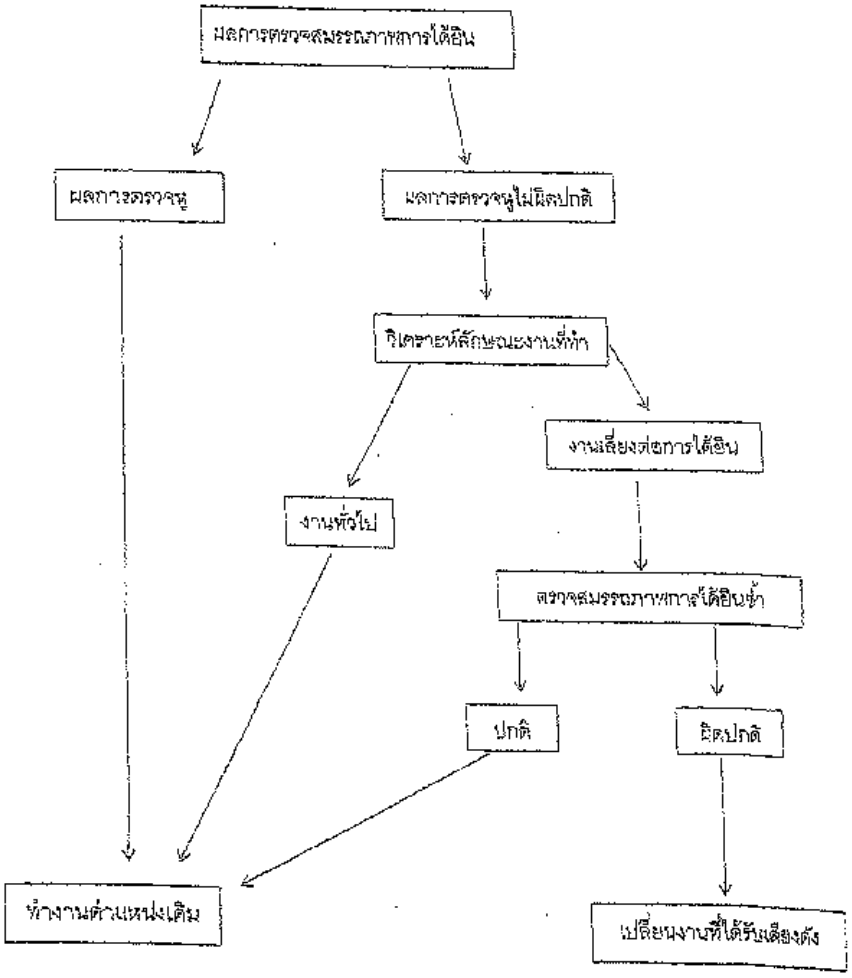
1.ควรหลีกเลี่ยงเสียงดัง สวมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินทุกครั้งที่สัมผัสเสียงดัง และเข้ารับการตรวจติดตามการได้ยินต่อเนื่องทุกปี

2.ควรปรึกษาแพทย์ หู คอ จมูก เพื่อตรวจหาสาเหตุ

9ข

แผนปฏิบัติ กรณีสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติ

แผนการปฏิบัติ กรณีสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติ



*** บริษัทมิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงาน คือ ที่ครอบหูและที่อุดหู

10ข

โครงการ Noise Contour Map

EMEX Environmental and Medical Expert

Noise Contours Map Report

MILLEON BURAPA CO., LTD.

จัดทำโดย

EMEX ASSOCIATION CO., LTD.

บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

September 1, 2018

สารบัญ

สารบัญตาราง

หนังสือรับรองการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

หนังสือฉบับนี้จัดขึ้นเพื่อรับรองว่า บริษัท อีเอ็มเอ็กซ์ บูรพา จำกัด ที่ตั้งสถานประกอบการเลขที่ 99 หมู่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ได้รับการตรวจวัดระดับความดังเสียงของโรงงาน เมื่อวันที่ 1 กันยายน 2561 โดย บริษัท เอ็นเร็กซ์ เอสโซซิเอชั่น จำกัด ตามใบอนุญาตห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-244 ดำเนินงานโดยเจ้าหน้าที่วิเคราะห์และผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการที่ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม ได้ทำการสรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และขอรับรองว่าการตรวจวิเคราะห์ปฏิบัติตามหลักวิชาการทุกประการ

EMEX Environmental and Medical Export
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

บทสรุป

บริษัท เอ็มเอ็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ได้ทำการตรวจวัดระดับความดังเสียงของโรงงานของ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด เมื่อวันที่ 1 กันยายน 2561 ได้ผลการตรวจวิเคราะห์โดยสังเขปดังนี้

การตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) ในบริเวณพื้นที่การทำงาน จำนวน 273 จุดตรวจวัด พบว่ามีบริเวณที่ควรทำการตรวจวัดระดับความดังเสียงแบบ Leq-8hr หรือ ปริมาณเสียงสะสมที่ถูกคลื่นรับ (Noise dosimetry) จำนวน 178 จุดตรวจวัด ซึ่งเป็นวิธีที่เหมาะสมในการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่สามารถนำผลการตรวจวัดเพื่อประเมินตามเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2560 และมาตรฐานความปลอดภัยของสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists)

จึงใคร่ขอรับข้อเสนอของ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ได้พิจารณาผลการตรวจวิเคราะห์ทำการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน และดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่จำเป็นต้องในการทำงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อสวัสดิภาพและความปลอดภัยของพนักงาน

Executive Summary

EMEX Association Company Limited had provided measurement of sound levels for MILLCON BURAPA CO., LTD. on September 1, 2018. We would like to present the results as the followings;

Noise Contours, sound levels were measured at 273 spots. There were 178 spots should be measure by sound level meter (Leq-8hr) or noise dosimetry, standard method for appropriated noise level to compare to the safety standard according to the Notification of Department of Labor Protection and Welfare and the American Conference of Governmental Industrial Hygienists.

We wish the responsible staffs would be consider for measurement report and provide corrective action for non-complied parameters, regularly maintenance for the working conditions and monitoring the qualities of ambient environment around the factory, as we suggested, for safety of all employees and other who settled around the factory.

ข้อมูลทั่วไปและกลวิธีตรวจวัด

ข้อมูลทั่วไป

ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

MILLCON BURAPA CO., LTD.

ที่ตั้งสถานประกอบการ

เลขที่ 99 หมู่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา

อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21180

โทรศัพท์ (038) 606040

โทรสาร (038) 606043

ประกอบกิจการ

ผลิตเหล็กเส้นผสมสอยกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้อต่อ เหล็กรูปพรรณ และเหล็กแท่งตรงยาว

กลวิธีการตรวจวิเคราะห์

I. <u>เครื่องมือตรวจวัด</u>

1.1 การตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) จำนวน 273 จุดตรวจวัด

II. <u>วิธีการตรวจวัดและพิกัดเกณฑ์</u>

2.1 การตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours)

สำหรับการตรวจวัดระดับความดังเสียงโดยใช้มาตรวัดระดับเสียงชนิด Integrated Logging Sound Level Meter เป็นมาตรวัดระดับเสียงที่ได้รับมาตรฐานสากล IEC 61672 หรือ IEC 651 มีความเที่ยงตรงสูงและมีค่าความคลาดเคลื่อนอยู่ในช่วง ±1.0 dB(A) มี Wind Screen ติดที่หัว Microphone เพื่อป้องกันและลดปัจจัยที่เป็นปัจจัยให้เกิดการผิดพลาดขณะตรวจวัด โดยในขณะทำการตรวจวัดจะต้องให้ไมโครโฟนของมาตรวัดระดับเสียงอยู่สูงจากพื้น 1.2 - 1.5 เมตร และห่างจากกำแพงหรือสิ่งกีดขวางอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงอย่างน้อย 1.0 เมตร สำหรับสัญญาณที่เข้ามายังมาตรวัดระดับเสียงจะถ่วงจรขยายและผ่านตัวกรองเสียงที่ถูกต้องน้ำหนักที่ A (A weighted network) ทำการปรับเทียบระดับเสียงด้วยเครื่อง Sound Level Calibration ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 114.0 dB ก่อนทำการตรวจวัดระดับความดังเสียงในพื้นที่ของการปฏิบัติงาน

III. <u>เครื่องมือในการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์</u>

3.1 <u>เครื่องมือในการเก็บตัวอย่าง</u>

(1) Sound Level Meter ยี่ห้อ ACO Model: 6236

Serial Number: 112017

(2) Sound Level Meter ยี่ห้อ ACO Model: 6236

Serial Number: 112018

วันที่เริ่มทำวิจัยภาคสนาม วันที่ 1 กันยายน 2561 ระหว่างเวลา 08.30 น. - 17.00 น.

วันที่จัดทำรายงาน วันที่ 10 กันยายน 2561 ถึงวันที่ 12 กันยายน 2561

เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานภาคสนาม

- นายเจษฎา ลงการชนันท์

เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานภาคสนาม

ระดับความดังเสียงในพื้นที่การทำงาน

การตรวจวัดระดับความดังเสียงในบริเวณพื้นที่การทำงาน โดยตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) ซึ่งการตรวจวัดระดับความเสียง มีวัตถุประสงค์ที่จะทำการจะระดับความดังเสียงหรืออันตรายของเสียงในสถานที่ทำงานในชนบทนั้น การตรวจวัดระดับเสียง (Noise Contours) แบ่งการตรวจวัดเป็นส่วนๆ ในระยะ 5 x 5 ตารางเมตร แล้วใช้เครื่องวัดเสียงวัดทีละตำแหน่ง ผลที่ได้จะช่วยบอกให้ทราบว่าใกล้ที่มีความเสี่ยงต่อการได้รับอันตรายจากเสียงดัง

I. ผลการตรวจวัด

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
1	จุดตรวจที่ 1	72.6
2	จุดตรวจที่ 2	71.2
3	จุดตรวจที่ 3	72.6
4	จุดตรวจที่ 4	75.1
5	จุดตรวจที่ 5	71.3
6	จุดตรวจที่ 6	79.2
7	จุดตรวจที่ 7	73.2
8	จุดตรวจที่ 8	81.4
9	จุดตรวจที่ 9	77.9
10	จุดตรวจที่ 10	79.9
11	จุดตรวจที่ 11	70.0
12	จุดตรวจที่ 12	76.6
13	จุดตรวจที่ 13	70.9
14	จุดตรวจที่ 14	76.7
15	จุดตรวจที่ 15	76.1
16	จุดตรวจที่ 16	72.0
17	จุดตรวจที่ 17	74.5
18	จุดตรวจที่ 18	70.3
19	จุดตรวจที่ 19	76.5
20	จุดตรวจที่ 20	89.4*

หมายเหตุ: *การทำการตรวจวัดระดับเสียงแบบ Leq 8 hr หรือปริมาณที่ต้องระบุที่บุคคลได้รับ (Noise dose) เมื่อจะใช้ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วนำผลการตรวจวัดที่ได้มาประเมินระดับเสียงอาจเกินค่ามาตรฐานความปลอดภัยประกาศกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
21	จุดตรวจที่ 21	80.3
22	จุดตรวจที่ 22	75.7
23	จุดตรวจที่ 23	72.6
24	จุดตรวจที่ 24	85.6*
25	จุดตรวจที่ 25	85.3*
26	จุดตรวจที่ 26	06.5
27	จุดตรวจที่ 27	75.8
28	จุดตรวจที่ 28	74.9
29	จุดตรวจที่ 29	75.6
30	จุดตรวจที่ 30	76.3
31	จุดตรวจที่ 31	91.5*
32	จุดตรวจที่ 32	94.3*
33	จุดตรวจที่ 33	91.3*
34	จุดตรวจที่ 34	00.4*
35	จุดตรวจที่ 35	89.0*
36	จุดตรวจที่ 36	74.6
37	จุดตรวจที่ 37	76.6
38	จุดตรวจที่ 38	86.2*
39	จุดตรวจที่ 39	00.9
40	จุดตรวจที่ 40	83.1
41	จุดตรวจที่ 41	79.8
42	จุดตรวจที่ 42	78.4
43	จุดตรวจที่ 43	74.0
44	จุดตรวจที่ 44	74.6
45	จุดตรวจที่ 45	73.1
46	จุดตรวจที่ 46	88.9*
47	จุดตรวจที่ 47	88.0*
48	จุดตรวจที่ 48	97.3*
49	จุดตรวจที่ 49	89.4*

หมายเหตุ: *การทำการตรวจวัดระดับเสียงแบบ Leq 8 hr หรือปริมาณที่ต้องระบุที่บุคคลได้รับ (Noise dose) เมื่อจะใช้ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วนำผลการตรวจวัดที่ได้มาประเมินระดับเสียงอาจเกินค่ามาตรฐานความปลอดภัยประกาศกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (dB)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
50	จุดตรวจที่ 50	83.9
51	จุดตรวจที่ 51	76.7
52	จุดตรวจที่ 52	75.2
53	จุดตรวจที่ 53	82.4
54	จุดตรวจที่ 54	86.1*
55	จุดตรวจที่ 55	87.3*
56	จุดตรวจที่ 56	83.6
57	จุดตรวจที่ 57	86.2*
58	จุดตรวจที่ 58	87.8*
59	จุดตรวจที่ 59	88.3*
60	จุดตรวจที่ 60	76.5
61	จุดตรวจที่ 61	102.7*
62	จุดตรวจที่ 62	83.5
63	จุดตรวจที่ 63	83.7
64	จุดตรวจที่ 64	81.2
65	จุดตรวจที่ 65	80.0
66	จุดตรวจที่ 66	75.4
67	จุดตรวจที่ 67	74.2
68	จุดตรวจที่ 68	82.7
69	จุดตรวจที่ 69	82.4
70	จุดตรวจที่ 70	85.1*
71	จุดตรวจที่ 71	84.0
72	จุดตรวจที่ 72	83.6
73	จุดตรวจที่ 73	82.7
74	จุดตรวจที่ 74	86.7*
75	จุดตรวจที่ 75	80.0
76	จุดตรวจที่ 76	101.6*
77	จุดตรวจที่ 77	101.0*
78	จุดตรวจที่ 78	90.4*

หมายเหตุ: *ควรทำการตรวจวัดระดับเสียงแบบ Leq 8 hr หรือปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลได้รับ (Noise dose) หรือปรับค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วนำผลการตรวจวัดที่ได้มาประเมินระดับเสียงตามเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยประกาศกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (dB)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
79	จุดตรวจที่ 79	100.6*
80	จุดตรวจที่ 80	99.6*
81	จุดตรวจที่ 81	77.8
82	จุดตรวจที่ 82	76.7
83	จุดตรวจที่ 83	84.2
84	จุดตรวจที่ 84	87.5*
85	จุดตรวจที่ 85	85.7*
86	จุดตรวจที่ 86	86.8*
87	จุดตรวจที่ 87	87.9*
88	จุดตรวจที่ 88	81.0
89	จุดตรวจที่ 89	84.7
90	จุดตรวจที่ 90	87.0*
91	จุดตรวจที่ 91	101.5*
92	จุดตรวจที่ 92	100.2*
93	จุดตรวจที่ 93	81.2
94	จุดตรวจที่ 94	79.4
95	จุดตรวจที่ 95	94.7*
96	จุดตรวจที่ 96	90.7*
97	จุดตรวจที่ 97	83.1
98	จุดตรวจที่ 98	78.0
99	จุดตรวจที่ 99	93.1*
100	จุดตรวจที่ 100	93.9*
101	จุดตรวจที่ 101	86.9*
102	จุดตรวจที่ 102	85.1*
103	จุดตรวจที่ 103	86.6*
104	จุดตรวจที่ 104	86.0*
105	จุดตรวจที่ 105	85.0
106	จุดตรวจที่ 106	101.3*
107	จุดตรวจที่ 107	85.6*

หมายเหตุ: *ควรทำการตรวจวัดระดับเสียงแบบ Leq 8 hr หรือปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลได้รับ (Noise dose) หรือปรับค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วนำผลการตรวจวัดที่ได้มาประเมินระดับเสียงตามเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยประกาศกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
108	จุดตรวจที่ 108	93.3*
109	จุดตรวจที่ 109	92.9*
110	จุดตรวจที่ 110	90.0*
111	จุดตรวจที่ 111	92.1*
112	จุดตรวจที่ 112	80.1
113	จุดตรวจที่ 113	85.0*
114	จุดตรวจที่ 114	84.8
115	จุดตรวจที่ 115	88.5*
116	จุดตรวจที่ 116	86.0*
117	จุดตรวจที่ 117	86.8*
118	จุดตรวจที่ 118	82.0*
119	จุดตรวจที่ 119	85.9*
120	จุดตรวจที่ 120	87.2*
121	จุดตรวจที่ 121	99.8*
122	จุดตรวจที่ 122	97.9*
123	จุดตรวจที่ 123	92.9*
124	จุดตรวจที่ 124	87.2*
125	จุดตรวจที่ 125	83.1*
126	จุดตรวจที่ 126	92.0*
127	จุดตรวจที่ 127	96.3*
128	จุดตรวจที่ 128	97.6*
129	จุดตรวจที่ 129	102.3*
130	จุดตรวจที่ 130	78.4
131	จุดตรวจที่ 131	96.0*
132	จุดตรวจที่ 132	97.9*
133	จุดตรวจที่ 133	93.2*
134	จุดตรวจที่ 134	91.1*
135	จุดตรวจที่ 135	96.2*
136	จุดตรวจที่ 136	101.0*
137	จุดตรวจที่ 137	97.3*

หมายเหตุ: * ค่าผลการตรวจวัดระดับเสียงแบบ Leq 8 hr หรือปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลได้รับ (Noise dose) เพื่อจะได้ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วนำผลการตรวจวัดที่ได้ค่าประเมินระดับเสียงตามเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยประกาศกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
138	จุดตรวจที่ 138	93.6*
139	จุดตรวจที่ 139	93.4*
140	จุดตรวจที่ 140	89.3*
141	จุดตรวจที่ 141	92.4*
142	จุดตรวจที่ 142	93.0*
143	จุดตรวจที่ 143	91.7*
144	จุดตรวจที่ 144	82.5
145	จุดตรวจที่ 145	80.6
146	จุดตรวจที่ 146	78.6
147	จุดตรวจที่ 147	96.0*
148	จุดตรวจที่ 148	97.9*
149	จุดตรวจที่ 149	95.5*
150	จุดตรวจที่ 150	96.2*
151	จุดตรวจที่ 151	94.0*
152	จุดตรวจที่ 152	92.7*
153	จุดตรวจที่ 153	92.9*
154	จุดตรวจที่ 154	92.1*
155	จุดตรวจที่ 155	96.3*
156	จุดตรวจที่ 156	93.4*
157	จุดตรวจที่ 157	94.0*
158	จุดตรวจที่ 158	89.1*
159	จุดตรวจที่ 159	90.7*
160	จุดตรวจที่ 160	97.6*
161	จุดตรวจที่ 161	96.5*
162	จุดตรวจที่ 162	98.1*
163	จุดตรวจที่ 163	78.2
164	จุดตรวจที่ 164	79.0
165	จุดตรวจที่ 165	78.7
166	จุดตรวจที่ 166	100.9*
167	จุดตรวจที่ 167	97.3*

หมายเหตุ: * ค่าผลการตรวจวัดระดับเสียงแบบ Leq 8 hr หรือปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลได้รับ (Noise dose) เพื่อจะได้ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วนำผลการตรวจวัดที่ได้มาประเมินระดับเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยประกาศกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
168	จุดตรวจที่ 168	93.6*
169	จุดตรวจที่ 169	93.0*
170	จุดตรวจที่ 170	89.3*
171	จุดตรวจที่ 171	92.1*
172	จุดตรวจที่ 172	93.0*
173	จุดตรวจที่ 173	90.2*
174	จุดตรวจที่ 174	85.5*
175	จุดตรวจที่ 175	78.5
176	จุดตรวจที่ 176	76.2
177	จุดตรวจที่ 177	78.6
178	จุดตรวจที่ 178	79.6
179	จุดตรวจที่ 179	74.6
180	จุดตรวจที่ 180	72.7
181	จุดตรวจที่ 181	94.8*
182	จุดตรวจที่ 182	92.7*
183	จุดตรวจที่ 183	92.9*
184	จุดตรวจที่ 184	94.0*
185	จุดตรวจที่ 185	90.5*
186	จุดตรวจที่ 186	91.5*
187	จุดตรวจที่ 187	94.0*
188	จุดตรวจที่ 188	91.2*
189	จุดตรวจที่ 189	85.6*
190	จุดตรวจที่ 190	77.3
191	จุดตรวจที่ 191	75.0
192	จุดตรวจที่ 192	77.0
193	จุดตรวจที่ 193	79.3
194	จุดตรวจที่ 194	74.2
195	จุดตรวจที่ 195	72.4
196	จุดตรวจที่ 196	86.6*
197	จุดตรวจที่ 197	89.5*

<u>หมายเหตุ</u>: *ควรนำการตรวจวัดระดับเสียงเทม Leq 8 hr เทียบปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลได้รับ (Noise dose) เพื่อจะได้กำหนดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วนำผลการตรวจวัดที่ได้มาประเมินประกอบกับค่ามาตรฐานความปลอดภัยประกาศกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ 1. ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
198	จุดตรวจที่ 198	80.7
199	จุดตรวจที่ 199	79.3
200	จุดตรวจที่ 200	90.6*
201	จุดตรวจที่ 201	97.6*
202	จุดตรวจที่ 202	95.4*
203	จุดตรวจที่ 203	94.9*
204	จุดตรวจที่ 204	96.7*
205	จุดตรวจที่ 205	98.5*
206	จุดตรวจที่ 206	96.7*
207	จุดตรวจที่ 207	99.4*
208	จุดตรวจที่ 208	101.9*
209	จุดตรวจที่ 209	91.3*
210	จุดตรวจที่ 210	92.1*
211	จุดตรวจที่ 211	99.8*
212	จุดตรวจที่ 212	97.6*
213	จุดตรวจที่ 213	96.7*
214	จุดตรวจที่ 214	100.7*
215	จุดตรวจที่ 215	101.5*
216	จุดตรวจที่ 216	102.6*
217	จุดตรวจที่ 217	101.9*
218	จุดตรวจที่ 218	99.5*
219	จุดตรวจที่ 219	98.6*
220	จุดตรวจที่ 220	97.9*
221	จุดตรวจที่ 221	99.8*
222	จุดตรวจที่ 222	99.5*
223	จุดตรวจที่ 223	88.5*
224	จุดตรวจที่ 224	91.8*
225	จุดตรวจที่ 225	98.8*
226	จุดตรวจที่ 226	101.2*
227	จุดตรวจที่ 227	99.8*

<u>หมายเหตุ</u>: *ควรนำการตรวจวัดระดับเสียงเทม Leq 8 hr เทียบปริมาณเสียงสะสมที่บุคคลได้รับ (Noise dose) เพื่อจะได้กำหนดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน แล้วนำผลการตรวจวัดที่ได้มาประเมินประกอบกับค่ามาตรฐานความปลอดภัยประกาศกระทรวงแรงงาน

ตารางที่ 1 [illegible] ระดับความดังเสียง (Noise Contours) พื้นที่ Production (ต่อ)

ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	99.6*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	98.3*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	98.[illegible]*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	103.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	100.5*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	107.8*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	101.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	96.1*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	96.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	98.4*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	92.7*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	98.[illegible]*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	102.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	100.4*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	83.4
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	81.1
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	85.9*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	82.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	97.7*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	94.8*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	90.1*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	90.6*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	97.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	93.3*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	95.7*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	98.4*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	102.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	92.0*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	101.9*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	81.0

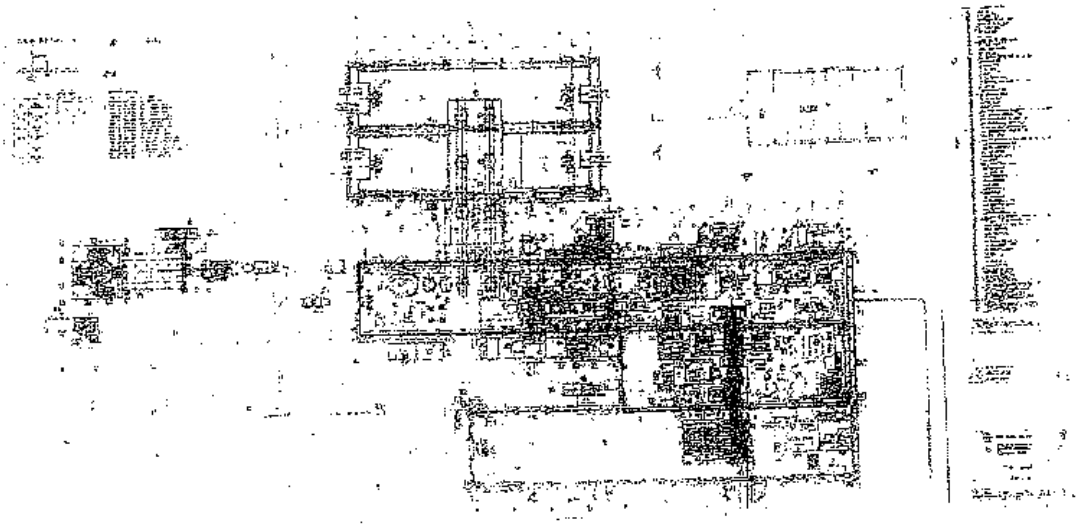
หมายเหตุ [illegible]

ตารางที่ [illegible] ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง [illegible] พื้นที่ [illegible]

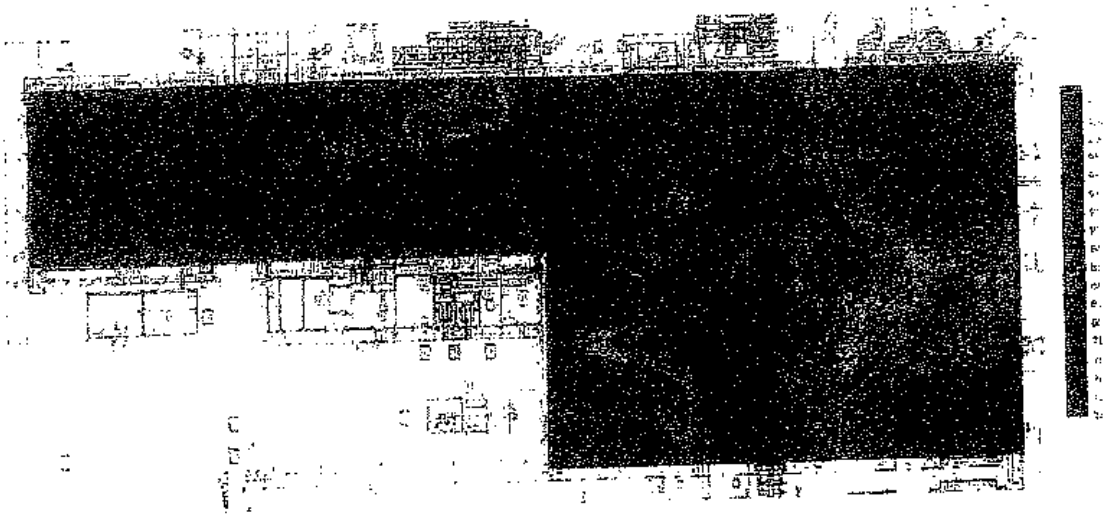
ลำดับที่	จุดที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB A)
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	93.[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	96.1*
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]
[illegible]	จุดตรวจที่ [illegible]	[illegible]

หมายเหตุ [illegible]

EMEX



EMEX



๒. [illegible]

[illegible]

[illegible] ๒๕๐๗ [illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

๑) [illegible]

๒) [illegible]

๓) [illegible]

๔) [illegible]

๕) [illegible]

EMEX [illegible] and Medical Equipment

๒๐. [illegible]

[illegible]

[illegible] เรื่อง [illegible] ๒๕๐๗

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]

ตารางที่ 2. แสดงมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างรับได้ตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ต่อ

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ยังคงเสียงตรงกับ	
ไม่เกิน เดซิเบลเอ	ชั่วโมง	นาที
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

EMEX Environmental and Medical Expert

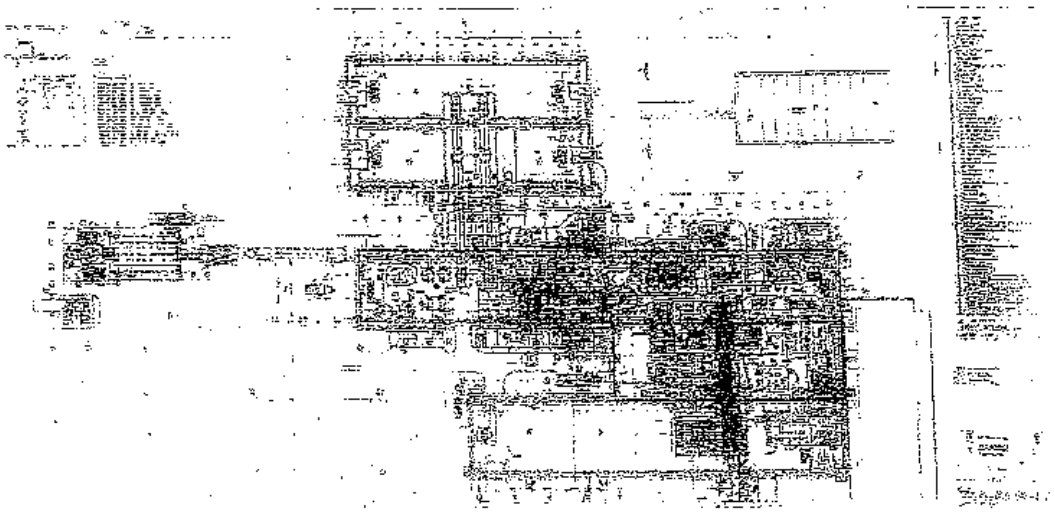
[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

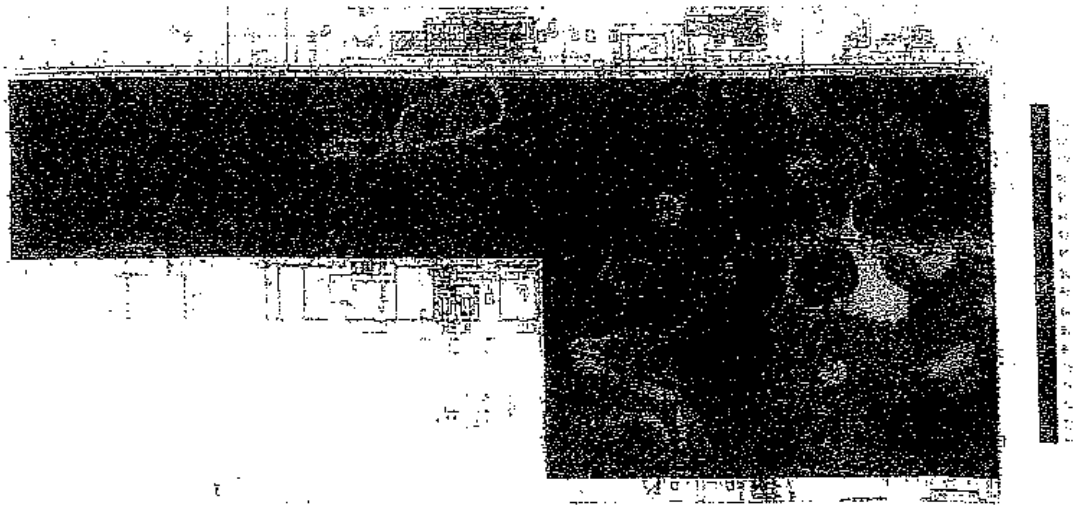
แผนผังที่ตั้ง Production บริษัท ซีเอส คอม บูทเท จำกัด



ผังแสดงระบบท่อก๊าซ (Gas Piping Plan)

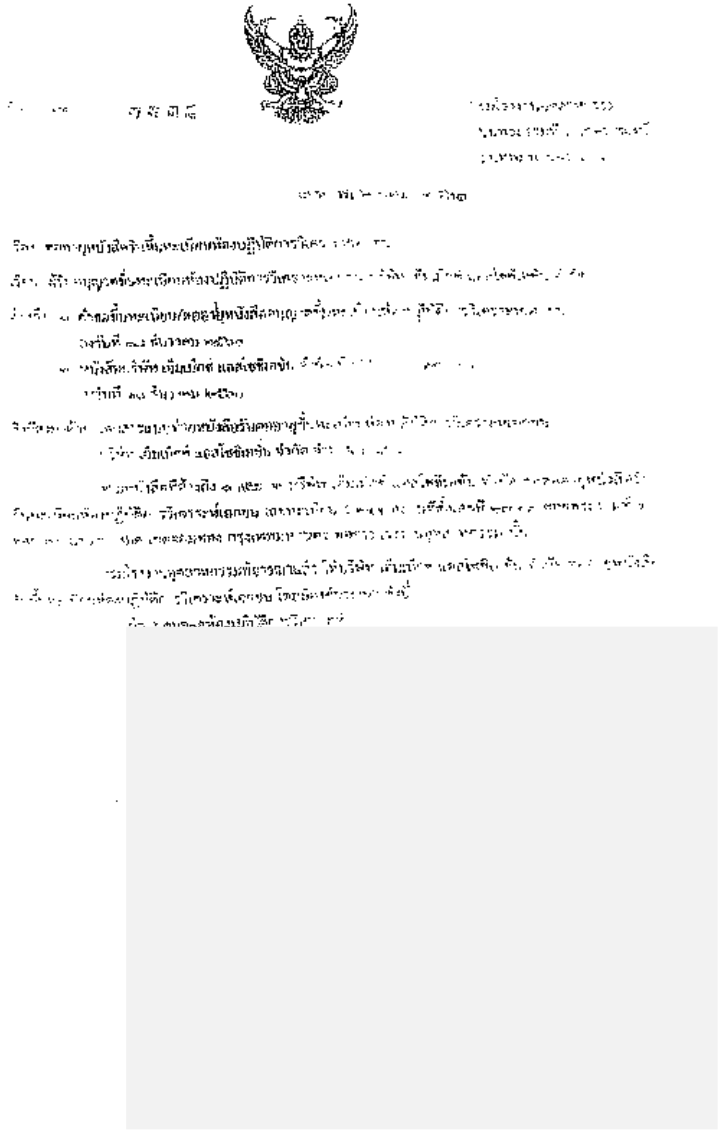
บริษัท ซีเอสคอม บูทเท จำกัด

พื้นที่ Production



ข้อมูลวันที่ 1 ตุลาคม 2561

หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



ค. สารมลพิษที่เห็นชอบให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๒๗ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑๙ รายการ อากาศเสีย จำนวน ๒๗ รายการ แอมเดิน จำนวน ๑๗ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๑๔๙ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๙ มีนาคม ๒๕๖๓ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ทดสอบ ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๑๐ วัน ก่อนหมดอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

[redacted]

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอ็นเอ็มซี แอนไลซิสเซ็น จำกัด เลขทะเบียน ว-244

ที่ อก ๐๓๑๐/(๑) ยื่น ณ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๗

สารมลพิษที่เห็นชอบให้วิเคราะห์ จำนวน 149 รายการ

น้ำเสีย จำนวน 27 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
3	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method[3]
4	Cadmium	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
5	Chemical Oxygen Demand	1) Closed Reflux, Colorimetric Method[3] 2) Open Reflux, Titrimetric Method[3]
6	Chromium	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
7	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[3]
8	Copper	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
9	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[3]
10	Formaldehyde	Colorimetric Method[3]
11	Free Chlorine	Iodometric Method[3]
12	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method[3]
13	Lead	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
14	Manganese	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
15	Mercury	Digestion,Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[3]
16	Nickel	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
17	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method[3] 2) Soxhlet Extraction Method[3]
18	pH	Electrometric Method[3]
19	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[3]
20	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
21	Sulfide	Iodometric Method[3]

[redacted]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	Temperature	Laboratory and Field Methods[3]
23	Total Dissolved Solids	Dried at 180°C[3]
24	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl, Titrimetric Method[3]
25	Total Suspended Solids	Dried at 103-105°C[3]
26	Trivalent Chromium	1) Digestion,Direct Air-Acetylene Flame Method Filtration, Colorimetric Method; Calculation[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method Filtration, Colorimetric Method; Calculation[3]
27	Zinc	1) Filtration,Direct Air-Acetylene Flame Method[3] 2) Filtration, Inductively Coupled Plasma Method[3]

น้ำใช้ดื่ม จำนวน 48 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
3	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
4	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
5	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
6	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
7	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
8	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
9	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
10	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
11	Carbon Disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
12	Carbon Tetrachloride	Purg Mas
13	Chlorobenzene	Purg Mas

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
15	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
16	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
17	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[3]
18	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method[3]
19	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
20	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
21	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
22	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
23	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
24	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
25	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
26	Mercury	Digestion,Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[3]
27	Methanol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
28	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
29	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[3]
30	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
31	pH	Electrometric Method[3]
32	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
33	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
34	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
35	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge a Mass S
36	Tetrachloroethylene	Purge a Mass S

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
37	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
38	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
39	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
40	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
41	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]
42	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
43	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
44	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
45	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
46	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
47	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[3]
48	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[3]

ความเสี่ยง (ต่อระยาย) จำนวน 27 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
2	Arsenic	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
3	Beryllium	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
4	Cadmium	Iso[illegible] Pla[illegible]
5	Carbon Monoxide	No[illegible]
6	Chlorine	Abs[illegible]

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
7	Chromium	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
8	Cobalt	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
9	Copper	Isokinetic, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4]
10	Cresol	Adsorption, Gas Chromatographic Method[4]
11	Hydrogen Chloride	Absorption, Ion Chromatographic Method[4]
12	Hydrogen Fluoride	Absorption, Ion Chromatographic Method[4]
13	Hydrogen Sulfide	Absorption, Iodometric Method[4]
14	Lead	Isokinetic, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4]
15	Manganese	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
16	Mercury	Isokinetic, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
17	Nickel	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
18	Opacity	Ringelmann's Method[4]
19	Oxides of Nitrogen	Absorption, Phenoldisulfonic Acid Method[4]
20	Selenium	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
21	Sulfur Dioxide	1) Absorption, Barium-Thorin Titrimetric Method[4] 2) Isokinetic, Barium-Thorin Titrimetric Method[4]
22	Sulfuric Acid	Isokinetic, Barium-Thorin Titrimetric Method[4]
23	Tin	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma / Mass Spectrometric Method[4]
24	Total Suspended Particulate	Isokinetic, Gravimetric Method[4]
25	Vanadium	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
26	Xylene	Adsorption, Gas Chromatographic Method[4]
27	Zinc	Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled Plas[illegible]

รวมจำนวน 47 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
3	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
4	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
5	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
6	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
7	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
8	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
9	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
10	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[10,11]
11	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
12	Carbon Tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
13	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
14	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
15	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
16	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
17	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method , Digestion, Colorimetric Method, Calculation[5,6,8,9]
18	Chromium (VI)	Digestion, Colorimetric Method[5,9]
19	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
20	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ [10,11]
21	1,1-Dichloroethylene	
22	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
23	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
24	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
25	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
26	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
27	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[8]
28	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
29	Naphthalene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method[10,11]
30	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
31	Selenium	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method[6,10]
32	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
33	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
34	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
35	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
36	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
37	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
38	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
39	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method[10,11]
40	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
41	Vinyl Acetate	

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
42	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method [10,11]
43	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method [10,11]
44	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method [10,11]
45	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method [10,11]
46	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method [10,11]
47	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method [6,7]

บรรณานุกรม

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549, เรื่อง กำหนดค่าปริมาณ[illegible]ที่จะปล่อยออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้เกลือโซเดียม. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.

2. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

3. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

4. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60 Appendix A, 2016.

5. United States Environmental Protection Agency. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

6. United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments, Sludges and Soils. SW-846 Method 3050B,1996.

7. United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2014.

8. United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 1994.

9. United States Environmental Protection Agency. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.

10. United States Environmental Protect[illegible] and Extraction for Volatile Organics in Soil an[illegible] 2002.

11. United States Environmental Protection Agency.Volatile Organic Compounds by Gas Chromatographic/Mass Spectrometric (GC/MS). SW-846 Method 8260C, 2006.

12. United States Environmental Protection Agency. Soxhlet Extraction SW-846 Method 3540C, 1996.

13. United States Environmental Protection Agency. Semi Volatile Organic Compounds by Gas Chromatographic/Mass Spectrometric (GC/MS). SW-846 Method 8270D, 2014.

14. United States Environmental Protection Agency. (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7001A, 1992.

ใบรับรองการสอบเทียบ "เครื่อง Sound Level Meter"

(Calibration Certificate of Sound Level Meter)

เอกสารประกอบรายงานผลการวิเคราะห์

(ลงชื่อ) ..... ผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ) ..... ผู้อนุมัติ

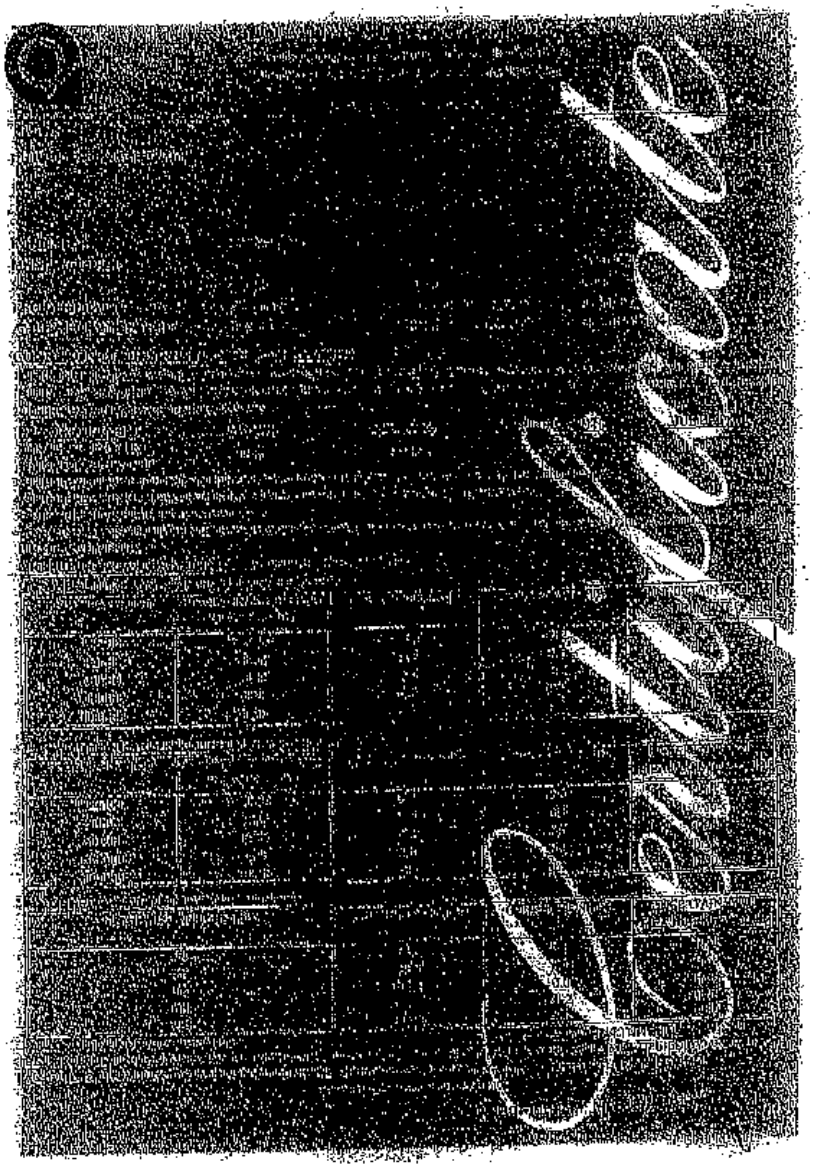
(ลงชื่อ) ..... ผู้ออกเอกสาร

Certificate

Certificate

ใบรับรองการสอบเทียบ "เครื่อง Sound Level Meter"

(Calibration Certificate of Sound Level Meter)



ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง ละเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามตารางแนบท้ายประกาศ โดยหน่วยวัดระดับเสียงดังที่ใช้ในประกาศนี้ให้หน่วยเป็น เดซิเบลเอ

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๓	๑๖	-
๘๔	๑๒	๑๒
๘๕	๑๐	๕
๘๖	๘	-
๘๗	๖	๒๑
๘๘	๕	๑
๘๙	๔	-
๙๐	๓	๓๑
๙๑	๒	๑๑
๙๒	๑	๕๖
๙๓	๑	๑๒
๙๔	๑	-
๙๕	๐	๔๕
๙๖	๐	๓๘
๙๗	๐	๓๑
๙๘	๐	๒๔
๙๙	๐	๒๑
๑๐๐	๐	๑๕
๑๐๑	๐	๑๒
๑๐๒	๐	๙
๑๐๓	๐	๗.๕
๑๐๔	๐	๖
๑๐๕	๐	๕
๑๐๖	๐	๔
๑๐๗	๐	๓
๑๐๘	๐	๒.๕
๑๐๙	๐	๒
๑๑๐	๐	๑.๕
๑๑๑	๐	๑

หมายเหตุ * ระยะเวลาสูงสุดการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้กำหนดมาตรฐานที่กำหนดในระดับเสียงดังเป็นขั้นสิบแรก หากไม่ปรากฏมาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางให้คำนวณจากสูตรดังนี้

$$T = \frac{๘}{๒^{(L-๘๕)/๓}}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีที่ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

11ข

แผนตรวจสอบท่อน้ำเสีย ประจำปี 2565
และเอกสารการดำเนินการตรวจสอบท่อน้ำเสีย

แผนการตรวจสอบท่อน้ำเสียประจำปี 2565

เดือน	สถานะ	ถนนโรงรีต	ถนนโรงหลอม	อาคารเตยเหล็ก	อาคารปิลเลต	ทางลงบ่อน้ำ	ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
มกราคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	✓	✓	✓	✓	✓		
กุมภาพันธ์	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	✓	✓	✓	✓	✓		
มีนาคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	✓	✓	✓	✓	✓		
เมษายน	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	✓	✓	✓	✓	✓		
พฤษภาคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	✓	✓	✓	✓	✓		
มิถุนายน	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	✓	✓	✓	✓	✓		
กรกฎาคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	✓	✓	✓	✓	✓		
สิงหาคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	✓	✓	✓	✓	✓		
กันยายน	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	✓	✓	✓	✓	✓		
ตุลาคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	✓	✓	✓	✓	✓		
พฤศจิกายน	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	✓	✓	✓	✓	✓		
ธันวาคม	Plan	●	●	●	●	●		
	Actual	✓	✓	✓	✓	✓		

จัดทำ

12ข

กฎระเบียบและข้อบังคับของโครงการ

ระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน

ของ

บริษัท [illegible] จำกัด (มหาชน)

ที่ตั้งสำนักงานใหญ่และเครื่องจักร	3,11,13 ซอยสุขุมวิท 22 ถนนสุขุมวิท [illegible] เขตคลองตัน กรุงเทพมหานคร [illegible]
สำนักงานสาขา	52 ถนนรัชดาภิเษก [illegible] แขวงดินแดง เขตดินแดง กรุงเทพมหานคร [illegible] [illegible] จังหวัดชลบุรี [illegible]
สัญญาจ้างแรงงานรวมฉบับปัจจุบัน	[illegible]

สารบัญ

เนื่องด้วยระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานของบริษัท ซึ่งได้ประกาศใช้มาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2552 เป็น [illegible] มีจุดบกพร่องได้มีการเปลี่ยนแปลงของกฎหมายแรงงานหลายฉบับ ซึ่งทำให้ข้อบังคับดังกล่าวไม่สอดคล้องกับกฎหมายแรงงานฉบับปัจจุบัน [illegible] บริษัท จึงได้ปรับปรุงแก้ไขข้อบังคับฉบับนี้ขึ้นใหม่ เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายแรงงานฉบับปัจจุบัน [illegible] ทั้งนี้ เพื่อให้ลูกจ้างทุกคนได้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ข้อบังคับนี้ได้มีการปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติมครั้งล่าสุดเมื่อปี พ.ศ. 2559 ซึ่งการปรับปรุงแก้ไขดังกล่าวมีผลกระทบต่อการใช้ชีวิตประจำวันของลูกจ้างทุกท่านเป็นอย่างมาก [illegible] ดังนั้นเพื่อให้ลูกจ้างทุกท่านได้ทราบถึงสิทธิและหน้าที่ของตนเองตามข้อบังคับฉบับปรับปรุงใหม่ [illegible] ข้อบังคับฉบับนี้ได้ถูกจัดทำขึ้นเป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ [illegible] ระเบียบดังกล่าวได้ ซึ่งบริษัทจะใช้ประกาศให้ทราบต่อไป

บริษัทมีเจตนารมณ์ที่จะปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานโดยเคร่งครัด ไม่ว่าจะเป็นเรื่องใดก็ตาม ซึ่งรวมถึงข้อบังคับฉบับนี้ด้วย ดังนั้นหากลูกจ้างท่านใดมีข้อสงสัยเกี่ยวกับข้อบังคับฉบับนี้ ท่านสามารถสอบถามเพิ่มเติมได้ที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล [illegible] ทั้งนี้ ขอให้ท่านได้ทราบไว้ด้วยว่าการฝ่าฝืนข้อบังคับฉบับนี้ อาจจะนำมาซึ่งความเสียหายต่อตัวท่านเองได้ ดังนั้นจึงขอให้ท่านได้ปฏิบัติตามข้อบังคับฉบับนี้อย่างเคร่งครัดตลอดไป

สารบัญ

หมวดที่ 1
เรื่องทั่วไปเกี่ยวกับการประชุม การเปลี่ยนแปลงกรรมการ และเรื่องที่ต้องแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

1. คำนิยาม

"บริษัท" หมายถึง บริษัท ลิตเติ้ลฮอน จำกัด (มหาชน) ซึ่งต่อไปเรียกว่า "หมอช้าง"

"ผู้ถือหุ้น" "ท่านผู้ถือหุ้น" หมายถึง ผู้ถือหุ้นที่มีรายชื่อปรากฏในทะเบียนผู้ถือหุ้นของบริษัท ซึ่งรวมถึงผู้ลงทุนต่างชาติที่ลงทุนในหุ้นของบริษัทด้วย

2. บริษัทมีนโยบายจัดประชุมสามัญผู้ถือหุ้นปีละครั้ง

2.1 หนังสือนัดประชุมผู้ถือหุ้น จะถูกส่งถึงผู้ถือหุ้นล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 14 วัน ก่อนวันประชุม ซึ่งเป็นวันที่ผู้ถือหุ้นมีสิทธิได้รับเอกสารเพื่อพิจารณาตัดสินใจเกี่ยวกับการประชุมผู้ถือหุ้นครั้งนี้ ซึ่งรวมถึงข้อมูลที่จำเป็นต่อการตัดสินใจ ตลอดจนความเห็นของคณะกรรมการบริษัทในเรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมพิจารณาด้วย

2.2 หนังสือนัดประชุมผู้ถือหุ้น จะระบุวาระการประชุมที่ชัดเจนว่าเป็นวาระที่เพื่อรับทราบ วาระที่เพื่อพิจารณาอนุมัติ หรือวาระที่เพื่อพิจารณาตามข้อเสนอของผู้ถือหุ้นรายใหญ่ ซึ่งมีรายละเอียดเพียงพอที่ผู้ถือหุ้นสามารถตัดสินใจได้ล่วงหน้า โดยมีรายละเอียดวิธีปฏิบัติที่ชัดเจนสำหรับผู้ถือหุ้นที่ไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ด้วยตนเอง

2.3 หนังสือนัดประชุมผู้ถือหุ้นจะถูกส่งถึงผู้ถือหุ้น ซึ่งรวมถึงผู้ถือหุ้นต่างชาติที่ได้รับมอบอำนาจให้ดูแลหุ้นของตนในประเทศไทยด้วยเช่นกัน

3. เรื่องที่ต้องแจ้งให้ทราบ

3.1 บริษัทจะแจ้งเวียนเอกสารนัดประชุมและหนังสือมอบฉันทะให้ผู้ถือหุ้นทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่าวันประชุมตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งปัจจุบันเป็นไม่น้อยกว่าวันประชุมไม่น้อยกว่าสิบสี่วัน ตามพระราชบัญญัติบริษัทมหาชนจำกัด พ.ศ. 2535

3.2 ทุกครั้งที่มีการประชุมผู้ถือหุ้นจะมีวาระการประชุมเป็นไปตามข้อกำหนดดังต่อไปนี้

3.2.1 รับรองรายงานการประชุมสามัญผู้ถือหุ้นครั้งก่อนหน้า

3.2.2 รับทราบผลการดำเนินงานประจำปีที่ผ่านมาของบริษัท

3.2.3 พิจารณาอนุมัติงบการเงินประจำปีที่ผ่านมาของบริษัท

3.2.4 พิจารณาอนุมัติการจัดสรรกำไรเป็นเงินปันผลให้แก่ผู้ถือหุ้น

3.2.5 พิจารณาอนุมัติการแต่งตั้งกรรมการใหม่ทดแทนกรรมการที่ครบวาระ

3.2.6 พิจารณาอนุมัติการแต่งตั้งผู้สอบบัญชี

3.2.7 ให้ยืมผู้จัดการฝ่ายเทคนิคใช้ในงานของฝ่ายเทคนิค

3.2.8 ให้ยืมผู้ตรวจสอบภายในของบริษัทฯ

3.3 หากการกระทำใดๆ ตามข้อ 3.2 ลูกจ้างนำลูกค้าเดินเข้าสู่ภายในบริษัทฯ ตามข้อ 3.2 โดยการแจ้งเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรเพื่อให้ทราบล่วงหน้าก่อนเป็นเวลาไม่น้อยกว่าสามวันทำการ บริษัทฯ มีสิทธิที่จะยกเลิกสัญญาจ้างนี้ทันทีโดยไม่ต้องชดเชยใดๆ ทั้งสิ้น

3.4 ผู้ที่ทำงานการถือเป็นเจ้าหน้าที่งานเดินเรือที่ต้องปฏิบัติตามนโยบายและข้อปฏิบัติของบริษัทฯ ซึ่งอาจเป็นคู่มือปฏิบัติงานของการเดินเรือ ตลอดจนโทรศัพท์ต่อสื่อสารเพื่อการติดต่อกับลูกค้าของบริษัทฯ ดังนี้

3.4.1 เครื่องมือเครื่องใช้สำนักงาน

3.4.2 กระดาษสำนักงาน

3.4.3 เครื่องใช้ในสำนักงาน

3.4.4 ใบรับรองการทำงาน

3.4.5 บัตรประจำตัวผู้ใช้เรือ การจ่ายบัตรผู้ใช้เรือ ต้องมีการประกันตัวผู้ถือบัตรนี้

3.4.6 บุคคลที่ลงนามในเอกสารและข้อตกลงต่างๆ เช่น ใบมอบอำนาจ และบุคคลที่ลงนามในเอกสารต่างๆ

3.4.7 เครื่องใช้ที่ของบริษัทฯ (ถ้ามี)

3.4.8 รูปถ่าย

3.4.9 ใบอนุญาตเดินเรือ ใบสมัครงาน ใบรับรองการทำงาน ใบรับรองการฝึกงาน

3.5 ลูกจ้างจะต้องให้ความร่วมมือในการจัดทำระเบียบงานของเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ตามที่ได้รับมอบหมายจากบริษัทฯ ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานให้กับบริษัทฯ

3.6 เอกสารต่างๆ ที่ลูกจ้างได้รับมาจากบริษัทฯ จะต้องส่งคืนให้กับบริษัทฯ ทั้งสิ้น ไม่ว่ากรณีใดๆ ทั้งสิ้น

3.7 บริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นกับลูกจ้างในการปฏิบัติงานให้กับบริษัทฯ

3.8 บริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นกับทรัพย์สินของลูกจ้างในขณะที่ปฏิบัติงานให้กับบริษัทฯ

3.9 การขนส่งสินค้าของลูกค้าจะต้องมีเอกสารที่ชัดเจน ตามที่เรือที่ต้องการขนส่งวันขนส่งที่ได้รับมอบหมายตามความเห็นชอบของลูกค้าของบริษัทฯ

4. ค่าตอบแทน

4.1 ผู้ที่ส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องเพื่อทำการขนส่งสินค้าทุกครั้งจะต้องเป็นลูกจ้างของบริษัทฯ ตามสัญญาจ้างแรงงานที่ทั้งสองฝ่ายได้ลงนามไว้ การชำระค่าตอบแทนการจ้างงานของลูกจ้างประจำวัน นั้นจะขึ้นอยู่กับดุลยพินิจ ของผู้จัดการฝ่ายบุคคลของลูกจ้างตามความเห็นชอบของผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล ทั้งนี้ได้รับอนุมัติจากคณะกรรมการผู้จัดการที่ปรึกษา

4.2 ค่าตอบแทนของลูกจ้างที่ปฏิบัติงานตามตารางเวลาปกติ (ตามข้อ 3.1) ซึ่งจะมีการจ่ายให้ทุกเดือนตามวันที่ที่ทางบริษัทฯ กำหนดไว้ ตามเงื่อนไขที่ได้ตกลงกันไว้ โดยมีเงื่อนไขดังนี้ ค่าตอบแทนดังกล่าวจะมีการปรับขึ้นตามความเหมาะสมต่อไปนี้

4.3 ลูกจ้างตกลงยินยอมที่จะปฏิบัติงานตามที่ลูกจ้างมีระยะเวลาไม่เกินกว่าสามวันทำการ ซึ่งจะได้รับการชดเชยค่าจ้างโดยคูณด้วยค่าจ้างของผู้จัดการฝ่ายเดินเรือ และจะได้รับการชดเชยเป็นเงินจากบริษัทฯ ตามอัตราที่ตกลงกันระหว่างผู้จัดการ ซึ่งจะจ่ายให้ตามความเหมาะสมกับเวลาที่ปฏิบัติงานเพิ่มเติมนอกเหนือจากเวลาปกติ

5. เวลาเดินเรือและการเปลี่ยนแปลงหน้าที่การงาน

5.1 ถ้าเรือเกิดชำรุดขึ้นจากปัญหาทางเทคนิค การซ่อมบำรุงเรือ การซ่อมบำรุงเครื่องยนต์ หรือเหตุอื่นๆ ที่ไม่ได้เกิดขึ้นจากความผิดของลูกจ้าง เรือจะต้องหยุดการเดินเรือชั่วคราว หรือเดินเรือช้าลงตามความเหมาะสม ลูกจ้างจะไม่ได้รับค่าตอบแทนใดๆ ทั้งสิ้น ในกรณีที่ลูกจ้างไม่ได้ปฏิบัติงานตามที่ได้ตกลงกันไว้ ลูกจ้างอาจได้รับการพิจารณาให้ปฏิบัติงานในตำแหน่งอื่นๆ ที่เหมาะสมกับตัวผู้จัดการ

5.2 การเปลี่ยนตัวผู้ปฏิบัติงานในเรือ

เมื่อครบกำหนดระยะเวลาการจ้างงานตามสัญญาจ้างแล้ว ลูกจ้างอาจได้รับการพิจารณาให้ปฏิบัติงานในตำแหน่งเดิมต่อไปได้ ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

5.3 การเปลี่ยนตำแหน่ง

ลูกจ้างจะได้รับการเปลี่ยนตำแหน่งงาน หรือเพิ่มค่าจ้าง ตามเกณฑ์ที่บริษัทฯ กำหนดขึ้นตามความเหมาะสมและความเป็นไปได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล ซึ่งจะพิจารณาจากผลการปฏิบัติงานที่ผ่านมาของลูกจ้างเป็นหลัก

5.4 ลูกจ้างเห็นด้วยที่จะปฏิบัติตามข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานของบริษัทฯ ตามที่ได้ระบุไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของบริษัทฯ ซึ่งอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ขอบเขตงาน

วันหยุดราชการ ประจำปีงบประมาณ และเวลาทำงาน

1. วันหยุดราชการ

ให้มีวันหยุดราชการประจำปีงบประมาณ ดังนี้

1.1 หน้าที่การงานพิเศษ ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 1.1 ในส่วนของเวลาปฏิบัติงานให้ดังนี้

1.1.1 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 1.1.1 ให้ปฏิบัติงานวันเสาร์ – วันอาทิตย์

1.1.2 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 1.1.2 ให้ปฏิบัติงานตามเวลาราชการที่กำหนดไว้

1.2 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 1.2 ซึ่ง ไม่ต้องมีเงินเดือนประจำตำแหน่งให้ดังนี้

1.2.1 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 1.2.1 ให้ปฏิบัติงานวันเสาร์ – วันอาทิตย์

1.2.2 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 1.2.2 ให้ปฏิบัติงานตามเวลาราชการที่กำหนดไว้ที่ปฏิบัติงานแรก

2. เวลาทำงาน

ให้ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 2 ในส่วนของเวลาทำงานที่ปฏิบัติงานแรก

2.1 หน้าที่งานราชเลขา

2.1.1 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 2.1.1 เวลาทำงาน 08.00 น. – 17.00 น.

2.1.2 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 2.1.2

- เวลาทำงานกะที่ 1 08.00 น. – 16.00 น.
- เวลาทำงานกะที่ 2 16.00 น. – 24.00 น.
- เวลาทำงานกะที่ 3 24.00 น. – 08.00 น.

2.2 หน้าที่งานราชพัสดุ

2.2.1 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 2.2.1 เวลาทำงาน 08.00 น. – 17.00 น.

2.2.2 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 2.2.2

- เวลาทำงานกะที่ 1 08.00 น. – 16.00 น.
- เวลาทำงานกะที่ 2 16.00 น. – 24.00 น.
- เวลาทำงานกะที่ 3 24.00 น. – 08.00 น.

3. เวลาพัก

3.1 หน้าที่งานราชเลขา

3.1.1 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 3.1.1 เวลาพัก 12.00 น. – 13.00 น.

3.1.2 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 3.1.2

- เวลาพักกะที่ 1 10.30 น. – 11.30 น.
- เวลาพักกะที่ 2 16.30 น. – 19.30 น.
- เวลาพักกะที่ 3

3.2 หน้าที่งานราชพัสดุ

3.2.1 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 3.2.1 เวลาพัก 12.00 น. – 13.00 น.

3.2.2 หน้าที่งานที่ปฏิบัติงานเช่นเดียวกับข้อ 3.2.2

- เวลาพักกะที่ 1 16.30 น. – 19.30 น.
- เวลาพักกะที่ 2 17.30 น. – 17.30 น.
- เวลาพักกะที่ 3 03.30 น. – 03.30 น.

4. วันหยุดราชการ ตามข้อ 1 – 3 ระเบียบนี้ให้ถือเป็นวันหยุดตามประกาศสำนักงานปลัดกระทรวงมหาดไทย เรื่อง วันหยุดราชการประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2558 และตามที่ทางราชการกำหนด

หมวดที่ ๖

วันหยุด และหลักเกณฑ์การหยุด

๑. วันหยุดประจำสัปดาห์

๑.๑ พนักงานรายเดือน บริษัทฯ กำหนดให้มีวันหยุดประจำสัปดาห์ [illegible] วัน ดังนี้

๑.๑.๑ พนักงานที่ปฏิบัติงานฝ่ายโรงงาน [illegible] วันเสาร์ และวันอาทิตย์

๑.๑.๒ พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ บริษัทฯ จะกำหนดวันหยุดประจำสัปดาห์ [illegible] ทั้งนี้ [illegible] วันหยุดประจำสัปดาห์ [illegible]

๑.๒ พนักงานรายวัน บริษัทฯ กำหนดให้มีวันหยุดประจำสัปดาห์ สัปดาห์ละ ๑ วัน ดังนี้

๑.๒.๑ พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำสำนักงาน [illegible] วันอาทิตย์

๑.๒.๒ พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ [illegible] วันหยุดประจำสัปดาห์ [illegible] ทั้งนี้ [illegible] วันหยุดประจำสัปดาห์ [illegible] วัน

๒. วันหยุดตามประเพณี

บริษัทฯ กำหนดให้มีวันหยุดตามประเพณี [illegible] วัน รวมวันแรงงานแห่งชาติ โดยให้พนักงานได้รับค่าจ้าง [illegible] วันหยุดตามประเพณี [illegible] ในกรณีที่วันหยุดตามประเพณีวันใดตรงกับวันหยุดประจำสัปดาห์ [illegible] วันทำงานถัดไปเป็นวันหยุดชดเชย

๓. วันหยุดพักผ่อนประจำปี

ลูกจ้างที่ทำงานติดต่อกันมาแล้วครบ ๑ ปี [illegible] วันหยุดพักผ่อนประจำปี [illegible] โดยได้รับค่าจ้าง [illegible] ต้องได้รับการอนุมัติ [illegible] โดยจะประกาศให้ทราบล่วงหน้า

๔. การบันทึกเวลาทำงาน

[illegible] ให้พนักงานบันทึกเวลาทำงาน [illegible] ไม่ว่าจะเป็นการมาทำงานในวันปกติ หรือในวันหยุด [illegible] ปฏิบัติงาน

หมวดที่ ๗

หลักเกณฑ์การทำงานล่วงเวลา และการทำงานในวันหยุด

โดยปกติ บริษัทฯ ไม่มีนโยบายที่จะให้พนักงานทำงานล่วงเวลาหรือทำงานในวันหยุด [illegible] ในวันหยุด [illegible] บริษัทฯ [illegible] การทำงานล่วงเวลา [illegible] วันหยุด [illegible] ในวันหยุด ทั้งนี้ [illegible] ล่วงเวลา [illegible] ในวันหยุดต่อไป

๑. การทำงานล่วงเวลา

๑.๑ การทำงานล่วงเวลา [illegible]

๑.๑.๑ ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงาน นอกเวลาทำงานปกติ ในวันทำงานปกติ

๑.๑.๒ ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงาน นอกเวลาทำงานปกติ ในวันหยุด

๑.๒ ผู้บังคับบัญชา [illegible] ล่วงเวลา [illegible] แต่ละครั้ง

๑.๓ บริษัทฯ [illegible] ทำงานล่วงเวลา [illegible] ปฏิบัติงานจริง

๒. การทำงานในวันหยุด

๒.๑ การทำงานในวันหยุด [illegible] ในวันหยุด [illegible]

๒.๒ ผู้บังคับบัญชา [illegible] ในวันหยุด [illegible]

๒.๓ บริษัทฯ [illegible] ในวันหยุด [illegible] ปฏิบัติงานจริง

๓. อัตราค่าล่วงเวลา และค่าทำงานในวันหยุด

๓.๑ บริษัทฯ จะจ่ายค่าล่วงเวลา [illegible] ให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน [illegible] [redacted]

การทำงานล่วงเวลา

หมวดที่ [illegible]

[illegible]

[illegible]

บริษัท [illegible]

1. [illegible]
   - 1.1 [illegible]
   - 1.2 [illegible]
   - 1.3 [illegible]
   - 1.4 [illegible]
   - 1.5 [illegible]
2. [illegible]
   - 2.1 [illegible]

[illegible]

   - 2.2 [illegible]

[illegible]

- 3.2 [illegible]
- 3.3 [illegible]
- 3.4 [illegible]
- 3.5 [illegible]
- 3.6 [illegible]

4. [illegible]
   - 4.1 [illegible]
   - 4.2 [illegible]

๓. [illegible]

๔. [illegible]

๕. [illegible]

๖. [illegible]

๗. [illegible]

๘. [illegible]

๙. [illegible]

๑๐. [illegible]

๑๑. [illegible]

[redacted]

หมวดที่ ๔

[illegible]

[illegible]

๑. การลาป่วย

๑.๑ [illegible]

๑.๒ [illegible]

๑.๓ [illegible]

๒. การลากิจ

[illegible]

๓. การลาคลอดบุตร

[illegible]

๓.๑ [illegible]

๓.๒ [illegible]

๓.๓ [illegible] [redacted]

[illegible]

4. การลาเพื่อรับราชการทหาร

ลูกจ้างมีสิทธิลาเพื่อ [illegible]

[illegible]

5. การลาคลอด

ให้ลูกจ้าง มีสิทธิลา [illegible]

6. การลาเพื่อ [illegible]

[illegible] ให้ลูกจ้าง [illegible]

7. การลาทำหมัน

การลาทำหมัน [illegible]

[illegible]

[illegible]

หมวดที่ 7

วินัย และโทษทางวินัย

1. วินัยว่าด้วยเรื่องการทำงาน

1.1 ลูกจ้างต้องปฏิบัติตามข้อบังคับ [illegible] หรือคำสั่ง [illegible]

1.2 ลูกจ้างต้องปฏิบัติ [illegible]

1.3 [illegible]

1.4 ลูกจ้างต้อง [illegible]

1.5 [illegible]

1.6 ลูกจ้างต้อง [illegible]

1.7 ลูกจ้างต้อง [illegible]

1.8 ลูกจ้างต้อง [illegible] บริษัท

2. วินัยว่าด้วยเรื่อง [illegible] บริษัท

2.1 [illegible] – [illegible]

2.2 ลูกจ้างต้อง [illegible]

2.3 [illegible]

2.3.1 ลูกจ้างต้องไม่ [illegible]

2.4 ถ้าลูกจ้างมาทำงานในวันและเวลาดังกล่าวแล้ว ลูกจ้างจะต้องรีบแจ้งให้ทราบทันทีเพื่อหาผู้ทำงานทดแทนหรือจัดหาวิธีการอื่นๆ

2.5 ลูกจ้างต้องไม่ทำงานล่วงเวลาหรือทำงานในวันหยุดตามที่ได้ตกลงกันไว้ล่วงหน้าโดยไม่ได้รับอนุญาตจากผู้จัดการ หรือฝ่ายบุคคล

2.6 ลูกจ้างต้องไม่ทำงานให้กับบุคคลอื่นหรือบริษัทอื่นในขณะที่ทำงานให้กับบริษัท ยกเว้นแต่ได้รับอนุญาตจากผู้จัดการฝ่ายบุคคล ในกรณีที่ได้รับอนุญาตดังกล่าวแล้ว ลูกจ้างจะต้องแจ้งให้ทราบถึงชื่อและที่อยู่ของนายจ้างใหม่ ตำแหน่งงานที่ทำ และเวลาทำงานของนายจ้างใหม่ด้วย

2.7 ลูกจ้างต้องไม่ทำการใดๆ ที่ขัดต่อผลประโยชน์ของบริษัท หรือที่ก่อให้เกิดความขัดแย้งกับผลประโยชน์ของบริษัท

2.8 ลูกจ้างต้องไม่ยอมรับของขวัญ หรือผลประโยชน์ใดๆ จากผู้ที่ติดต่อกับบริษัท ไม่ว่าจะเป็นเงินสด ของขวัญ ของใช้ส่วนตัว ของมีค่าต่างๆ ที่ได้รับจากลูกค้าหรือผู้ที่ติดต่อกับบริษัท

2.9 ลูกจ้างต้องรายงานเวลาทำงานที่ถูกต้องตามจริง ตามที่กฎหมายแรงงานกำหนดไว้ ลูกจ้างจะต้องไม่ทำงานล่วงเวลาหรือทำงานในวันหยุดโดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้จัดการ

3. วินัยเกี่ยวกับเครื่องแบบและการแต่งกาย

3.1 ลูกจ้างต้องแต่งกายตามแบบฟอร์ม โดยจะต้องมีชื่อบริษัทและชื่อผู้ใช้ปรากฏอยู่ที่ตรงกึ่งกลางหน้าอกเสื้อด้านซ้ายมือ ในกรณีที่ลูกจ้างไม่ได้รับเครื่องแบบ หรือเครื่องแบบที่ได้รับไม่เพียงพอ ลูกจ้างจะต้องแจ้งให้ผู้จัดการทราบทันที

3.2 ลูกจ้างต้องไม่ประกอบอาชีพใดๆ ที่ขัดต่อกฎเกณฑ์ของบริษัท

3.3 ลูกจ้างต้องไม่นำทรัพย์สินของบริษัทไปใช้ในกิจการส่วนตัว

3.4 ลูกจ้างต้องแต่งกายให้เหมาะสมตามประเพณีของบริษัท และต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการตัดผมและเครื่องสำอางที่ทางบริษัทกำหนดไว้

3.5 วินัยและวิธีการลงโทษ ในกรณีที่ลูกจ้างไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดข้างต้นนี้ ลูกจ้างจะต้องถูกตักเตือนด้วยวาจาก่อนเป็นครั้งแรก หากลูกจ้างยังคงฝ่าฝืนอีกจะถูกตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่ลูกจ้างยังคงฝ่าฝืนอีกเป็นครั้งที่สาม ลูกจ้างจะถูกพิจารณาลงโทษตามความเหมาะสม ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้จัดการฝ่ายบุคคล

4. วินัยเกี่ยวกับการรักษาทรัพย์สินของบริษัทและชื่อเสียงของบริษัท

4.1 ลูกจ้างต้องตระหนักว่า ทรัพย์สินของบริษัท และชื่อเสียงของบริษัทเป็นสิ่งที่มีค่าต่อบริษัทเป็นอย่างยิ่ง ลูกจ้างต้องรักษาทรัพย์สินของบริษัทเสมือนหนึ่งเป็นทรัพย์สินของตนเอง

4.2 ลูกจ้างต้องไม่นำทรัพย์สินของบริษัท [illegible] หรือเรื่องเกี่ยวกับบริษัท หรือทรัพย์สินอื่นๆ ของบริษัทที่ยังมิได้

4.4 ลูกจ้างต้องไม่นำข้อมูลเกี่ยวกับบริษัทไปเปิดเผยต่อบุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาตจากผู้จัดการฝ่ายบุคคลเป็นลายลักษณ์อักษร

4.5 ลูกจ้างต้องไม่ใช้ทรัพย์สินของบริษัทเพื่อประโยชน์ส่วนตัว เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากผู้จัดการฝ่ายบุคคลก่อน

4.6 ลูกจ้างต้องรายงานประวัติอาชญากรรมให้ทราบทันทีเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเกิดขึ้น

4.7 ลูกจ้างต้องไม่ปิดประกาศใดๆ หรือแจกจ่ายสิ่งพิมพ์ต่างๆ ภายในบริเวณบริษัท ก่อนได้รับอนุญาตจากผู้เป็นเจ้าของบริษัทเสียก่อน

4.8 ลูกจ้างต้องไม่ฝ่าฝืนกฎระเบียบข้อบังคับของบริษัท ยกเว้นแต่ได้รับอนุญาตจากผู้จัดการฝ่ายบุคคลเป็นลายลักษณ์อักษรเท่านั้น

4.9 ลูกจ้างต้องไม่นำเข้าสิ่งผิดกฎหมาย ยาเสพติด ยาเสพติดให้โทษ ปืน มีด หรือวัตถุระเบิดใดๆ ภายในบริเวณบริษัท ห้องพักของบริษัท ยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งของบริษัท

4.10 ลูกจ้างต้องไม่ดื่มสุราหรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ในขณะที่ปฏิบัติงานให้กับบริษัท

4.11 ลูกจ้างต้องไม่ทำการพนันใดๆ ในขณะที่ปฏิบัติงานให้กับบริษัท

4.12 ลูกจ้างจะต้องไม่ใช้เวลาในการทำงานของบริษัทไปร่วมการชุมนุมทางการเมือง ในกรณีที่ลูกจ้างมีความเห็นต่างในเรื่องการเมืองนี้ ลูกจ้างจะต้องแจ้งให้ทราบทันที

4.13 ลูกจ้างต้องไม่มีส่วนร่วมในการทำงานของบริษัทไปร่วมการชุมนุมทางการเมืองใดๆ ทั้งสิ้น ยกเว้นแต่ได้รับอนุญาตจากผู้จัดการฝ่ายบุคคลเป็นลายลักษณ์อักษรเท่านั้น

4.14 ลูกจ้างต้องไม่ทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อชื่อเสียงของบริษัท ไม่ว่าจะเป็นการกระทำของตนเองหรือผู้ที่ติดต่อกับบริษัท

4.15 ลูกจ้างต้องจ่ายค่าเสียหายแก่บริษัทในกรณีที่ลูกจ้างได้ทำให้เกิดความเสียหายแก่บริษัทไม่ว่าจะเป็นกรณีใดๆ ทั้งสิ้น

4.16 ลูกจ้างต้องไม่ทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดความขัดแย้งกับผลประโยชน์ของบริษัท ไม่ว่าจะเป็นการกระทำของตนเองหรือผู้ที่ติดต่อกับบริษัท

5. วินัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน

5.1 ลูกจ้างต้องมีความซื่อสัตย์ ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บังคับบัญชาอย่างเคร่งครัด ไม่ว่าจะเป็นการสั่งงานด้วยวาจา เช่น การเขียนบันทึก โทรศัพท์ อีเมล์ ฯลฯ

5.2 ลูกจ้างต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับของบริษัทอย่างเคร่งครัด

5.3 ลูกจ้างต้องให้ความร่วมมือ [illegible]

5.2 ลูกค้าต้องนำสัตว์ป่ามาเพื่อรับบริการตรวจสุขภาพ ฉีดวัคซีน ผ่าตัด หรือเพื่อการอื่นใดที่คลินิกเห็นสมควรและพึงกระทำ

5.3 ลูกค้าต้องจัดหาสิ่งของที่จำเป็นและเพียงพอ เช่น อาหาร ยา ที่นอน ผ้าห่ม ฯลฯ ให้แก่สัตว์ป่าที่ตนนำมาด้วยตนเอง และต้องไม่ทิ้งสัตว์ป่าไว้ในคลินิก และต้องรับผิดชอบเรื่องค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการที่ตนนำสัตว์ป่ามาด้วยทั้งสิ้น

5.4 ลูกค้าต้องไม่ทำการทดลองใดๆ กับสัตว์ป่าที่ตนนำมาด้วยเป็นอันขาด

5.5 ลูกค้าต้องไม่ผลักดันวิธีการรักษาใดๆ ให้แก่สัตว์ป่าที่ตนนำมาด้วยเป็นอันขาด

5.6 ลูกค้าต้องไม่ทำการซื้อขายสัตว์ป่าที่ตนนำมาด้วยเป็นอันขาด

5.7 ลูกค้าต้องปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของคลินิกอย่างเคร่งครัด

5.8 ลูกค้าต้องปฏิบัติตามคำสั่งของเจ้าหน้าที่คลินิกอย่างเคร่งครัด

5.9 ลูกค้าต้องไม่ก่อเหตุรบกวนผู้ป่วยรายอื่นในคลินิกด้วยประการใดๆ ทั้งสิ้น

6. วัคซีนต่างๆ

6.1 ลูกค้าทั้งปวงต้องปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของคลินิกอย่างเคร่งครัด

6.2 ในระหว่างปฏิบัติงานลูกค้าต้องไม่ส่งเสียงเอะอะโวยวาย ส่งเสียงรบกวนผู้อื่น

6.3 ลูกค้าต้องจัดให้ตนเองอยู่ในความสงบ

7. โทษการฝ่าฝืน

ลูกค้าคนใดที่ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามข้อ 5 ถึง 6 ข้างต้น จะถูกพิจารณาลงโทษตามความหนักเบาของความผิดอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้

7.1 ว่ากล่าวตักเตือน

7.2 ยึดสิ่งของที่ปรากฏในข้อ 5.3

7.3 ให้ชดใช้ค่าเสียหายในข้อ 5.6

7.4 ไล่ออกจากคลินิก หรือเนรเทศ

การใช้งานคลินิกสัตว์ป่าและการลงโทษข้างต้นนี้ จะกระทำขึ้นตามดุลยพินิจ ของผู้บริหารคลินิกเท่านั้น ผู้ใช้บริการคลินิกสัตว์ป่าจะอ้างเหตุผลใดๆ ที่ขัดแย้งกับข้อบังคับนี้ มาเป็นข้อโต้แย้งไม่ได้ ทั้งสิ้น

8. ความเป็นส่วนตัว

ผู้ป่วยของผู้ป่วยทุกท่านจะถูกเก็บไว้เป็นความลับ ไม่มีการเปิดเผยข้อมูลใดๆ ของผู้ป่วยรายใดให้แก่บุคคลภายนอกทราบ ยกเว้นแต่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของสัตว์ป่าเท่านั้น

9. การแก้ไขข้อบังคับ

9.1 ระหว่างที่การดำเนินงานของคลินิกยังไม่ราบรื่นเท่าที่ควร ทางคลินิกจะพิจารณาแก้ไขข้อบังคับนี้ได้ตามความเหมาะสม โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

10. ผลบังคับใช้

10.1 ผู้ปฏิบัติงานที่ฝ่าฝืนข้อบังคับนี้ ข้อ 5.1 และข้อ 5.2 ให้ถือว่าเป็นความผิดร้ายแรง

10.2 ผู้ปฏิบัติงานที่ฝ่าฝืนข้อบังคับนี้ข้อ 5.3 ถึงข้อ 6 ให้ถือว่าเป็นความผิดปานกลาง

10.3 ผู้ปฏิบัติงานที่ฝ่าฝืนข้อบังคับนี้ข้อ 5.4 ถึงข้อ 5.9 ให้ถือว่าเป็นความผิดเล็กน้อย

10.4 นิติบุคคล การงาน งานบริษัทใดๆ ที่ฝ่าฝืนข้อบังคับนี้ ต้องถูกลงโทษตามข้อ 7

หมวดที่ ๘

การร้องทุกข์

1. ขอบเขตและความหมาย

[illegible]

2. วิธีการและขั้นตอนการร้องทุกข์

[illegible]

[illegible]

3. การสอบสวนและพิจารณา

[illegible]

[illegible]

[illegible]

4. [illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

5. การคุ้มครองผู้ร้องทุกข์และผู้เกี่ยวข้อง

[illegible]

13ข

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง

ระเบียบปฏิบัติเรื่อง <u>แผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง</u>

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการเตรียมความพร้อมรับภาวะฉุกเฉินรถขนส่งสินค้า

1.2 เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานได้เข้าใจในวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติในการเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง

2. ผู้รับผิดชอบ

2.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

2.2 พนักงานขับรถ

2.3 ทีมปฏิบัติการฉุกเฉิน

3. วัสดุ / อุปกรณ์ / เครื่องมือ / แบบฟอร์ม

แบบรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์

4. วิธีปฏิบัติ

การเตรียมพร้อมสำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน

- มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยและแผนปฏิบัติการฉุกเฉินการขนส่ง
- ศึกษาเส้นทางการขนส่งและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน
- ทำการตรวจสอบสินค้าหรือผลิตภัณฑ์และภาชนะบรรจุให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการขนส่ง
- จัดข้อมูลการสื่อสารให้แก่พนักงานขับรถ/ยานพาหนะและวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุการณ์ เช่น แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ทำการระงับเหตุเบื้องต้นที่สามารถทำได้อย่างปลอดภัย
- พนักงานขนส่งทุกคนต้องได้รับการตรวจสุขภาพประจำปี
- ก่อนออกจากโรงงานต้องได้รับการตรวจสอบจากพนักงานรักษาความปลอดภัย
- มีการตรวจสภาพของรถก่อนออกนอกโรงงานทุกครั้ง
- รถทุกคันจะต้องมีเบอร์ฉุกเฉินติดกายไปรถทุกคัน

<u>4.1 การควบคุมสถานที่</u>

ในกรณีที่เกิดภาวะฉุกเฉิน พขร./ทีมฉุกเฉิน/ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะต้องกั้นพื้นที่บริเวณที่เกิดปัญหาไม่ให้ผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง เข้าไปในพื้นที่ต้นเขตอันตราย โดยใช้กรวยจราจร

4.1.1 กรณีรถเสียหรือ รถเกิดอุบัติเหตุ

- กรณีเกิดเหตุรถเสียหรืออุปกรณ์ของรถขนส่งมีปัญหา ทีมซ่อมบำรุงจะต้องเตรียมเครื่องมือช่างและบุคลากรให้พร้อมและออกไปซ่อมบำรุงทันทีที่ได้รับแจ้ง
- เมื่อถึงที่เกิดเหตุ ทำการปิดกั้นบริเวณที่ปฏิบัติงานโดยใช้กรวยจราจร

4.2.1 กรณีมีสารเคมี/น้ำมันเชื้อเพลิง/แก๊สรั่วไหลหรือเกิดเพลิงไหม้

- ปิดกั้นบริเวณเป็น 2 เขต คือ เขตอันตรายและเขตควบคุม โดยพื้นที่เขตอันตราย เพื่อป้องกันไม่ให้ประชาชนทั่วไปเข้าไป ในเขตนี้โดยเด็ดขาด เพราะเป็นพื้นที่เสี่ยงภัยที่สุดและพื้นที่เขตควบคุมเป็นพื้นที่ในการระงับเหตุฉุกเฉิน เพื่อกัดแยก คนที่เข้ามาช่วยเหลือต้องได้รับอนุญาตจากผู้สั่งการ
- กำหนดทางเข้า-ออก และจำกัดความสะดวกด้านการจราจรและปิดกั้นฝูงชนหรือลดผลกระทบให้อยู่ภายนอกเขตอันตรายและเขตควบคุม
- ทีมระงับเหตุฉุกเฉินที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่เขตอันตราย ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและครบถ้วน
- หัวหน้าทีมระงับเหตุ (ผู้สั่งการ) เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุเพื่อวางแผนควบคุม ควบคุมสภาวะฉุกเฉินรายงานให้ผู้อำนวยการ ระงับเหตุฉุกเฉินทราบสถานการณ์ทุกระยะ

<u>4.2 การระงับเหตุเบื้องต้น</u>

4.2.1 กรณีไฟไหม้รถขนส่ง (กลุ่มสินค้าทุกประเภท) ให้พขร. และผู้เกี่ยวข้องปฏิบัติดังนี้

- จอดรถ ดับเครื่อง ปิดระบบไฟฟ้าทั้งหมด
- ปฏิบัติตามคู่มือการขนส่งสารเคมีแต่ละประเภท
- ขนย้ายวัสดุที่เป็นเชื้อไฟออก หากไม่เสี่ยงหันตรายเกินไป
- ดับไฟ โดยใช้เครื่องดับเพลิงฉีดบริเวณฐานของเพลิง
- ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยไปยังถังที่อยู่ใกล้ เพื่อป้องกันการระเบิด
- หากควบคุมเพลิงไม่ได้ ให้ลดห่างจากตัวรถและกันผู้คนอย่าเข้าใกล้

4.2.2 กรณีรถขนส่งทุกประเภทเกิดอุบัติเหตุมีผู้ได้รับบาดเจ็บ

- ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บให้ไปอยู่ในที่ปลอดภัย
- ถ้าสามารถเข้ารถดึงคนที่ได้ให้ชิดขอบทาง
- ตั้งกรวยจราจรทั้ง 3 ด้าน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุซ้ำซ้อน
- สำรวจความเสียหายเบื้องต้นและรีบแจ้งกลับมาที่ผู้บังคับบัญชาทันที

หมายเหตุ : 1.กรณีหากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ไม่ร้ายแรงและไม่ทำให้ผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์และรถสามารถซ่อมได้ให้แจ้งระยะเวลาการซ่อมให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อป้องกันการส่งของได้ไม่ทันลูกค้า

2.กรณีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นร้ายแรงทำให้ผลิตภัณฑ์มีผลกระทบด้านคุณภาพให้นำกลับมา ที่โรงงาน.เพื่อหามาตรการการแก้ไขโดยอาจจะ Reprocess หรือ Reject ตามมติที่ประชุมของผู้มีอำนาจที่เกี่ยวข้อง

4.2.1 กรณีรถขนส่งทุกประเภทเสียระหว่างทาง

- ถ้ารถยังสามารถขับเคลื่อนที่ได้ ให้หาที่จอดรถในที่ปลอดภัย
- ดับเครื่อง ดึงเบรกมือ และหมุนล้อ
- ตั้งกรวยจราจรทั้ง 3 ด้าน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุซ้ำซ้อน
- แจ้งปัญหากลับมาที่ผู้บังคับบัญชาทันที

4.2.3 กรณีรถขนส่งทุกประเภท ถูกโจรกรรม

4.2.3.1 กรณีเผชิญหน้ากับคนร้ายโดยตรง ให้ปฏิบัติดังนี้

- ให้มองหาคนอื่นที่อยู่รอบๆที่พอจะช่วยได้
- ร้องตะโกนให้ผู้อื่นมาช่วย (กรณีคนร้ายไม่มีอาวุธ)
- เรียกฝูงคนร้าย (กรณีคนร้ายมีอาวุธ เช่น ปืน, ระเบิด หรือถูกจี้)
- พยายามจดจำรูปลักษณ์สัญญลักษณ์ของผู้ร้าย จำนวนคน เสื้อผ้าที่สวมใส่ หน้าตา จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สี ทะเบียน เป็นต้น
- ถ้าคนร้ายไม่มีอาวุธให้พยายามหนีและหาอาวุธป้องกันตัว หลบไปยังที่ ที่ปลอดภัย
- โทรศัพท์แจ้งตำรวจ ในพื้นที่นั้นๆ หรือโทร.191
- โทรศัพท์แจ้งหัวหน้างาน

4.2.3.2 กรณีที่คนร้ายกำลังปฏิบัติการให้ปฏิบัติดังนี้

- จดจำรูปลักษณ์สัญญลักษณ์ของผู้ร้าย จำนวนคน เสื้อผ้าที่ สวมใส่ หน้าตา
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สี ทะเบียน เป็นต้น เตรียมอุปกรณ์ป้องกันตัวเองให้พร้อม
- โทรศัพท์แจ้งตำรวจ ในพื้นที่นั้นๆ หรือโทร.191
- ถ้าปลอดภัย ให้กระทำให้คนร้ายหลงใจ เช่น ทิ้งแตรรถ ร้องตะโกน เป็นต้น
- โทรศัพท์แจ้งหัวหน้างาน

4.3 การติดต่อประสานงาน

1) ติดต่อประสานงานการเคลม / รถยก / รถลาก
2) ติดต่อตำรวจ / โรงพยาบาล
3) แจ้งลูกค้า / บริษัทประกันภัย
4) เตรียมเงินสดสำรองไว้ใช้จ่ายในการระงับเหตุฉุกเฉิน
5) สรุปรายงานค่าใช้จ่ายในการระงับเหตุฉุกเฉิน

4.4 การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

กรณีที่มีผู้บาดเจ็บ ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บหรือปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้นก่อนเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกไปนอกพื้นที่อันตรายและรีบนำส่งแพทย์ทันที

4.5 การทำความสะอาดพื้นที่

4.5.1 ในกรณีเกิดอุบัติเหตุและการหกรั่วไหลของสารเคมีให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย จัดทีมทำความสะอาดพื้นที่ และการทำลายพื้นที่ที่เกิดเหตุให้กลับสู่ภาวะปกติ โดยการเก็บกวาดบริเวณที่เกิดเหตุ นำวัตถุที่ปนเปื้อนส่งไปกำจัดเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่ออาชีวนามัยและสิ่งแวดล้อม

4.5.2 ผู้สั่งการรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้อำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินรับทราบ เพื่อประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

4.5.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยรายงานอุปกรณ์หรือเครื่องมือสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกให้ผู้อำนวยการและผู้สั่งการรับทราบ

4.6 ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

4.6.1 ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน โดยผู้จัดการสาขาหรือผู้บริหารที่ทำหน้าที่ผู้อำนวยการ

4.6.2 แจ้งผู้นำท้องถิ่นรับทราบโดยผู้บริหารหรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้ง

4.6.3 แจ้งให้ผู้ว่าจ้างรับทราบโดยผู้จัดการสาขา

4.7 การสอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยดำเนินการสอบสวนและจัดทำรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ ทันทีที่ เหตุการณ์อยู่ในภาวะปกติ

5. ข้อควรระวัง

5.1 ห้ามสูบบุหรี่หรือทำให้เกิดประกายไฟขณะปฏิบัติการฉุกเฉิน

5.2 กรณีคนร้ายมีอาวุธ เช่น ปืน ปืน ระเบิด ต้องพิจารณาถึงความปลอดภัยก่อนตัดสินใจต่อสู้หรือพยายามหลบหนี

5.3 กรณีถูกโจรกรรม พนักงานต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจทุกครั้ง

5.4 กรณีใช้น้ำล้างตัว ล้างทำความสะอาดชุดป้องกันสารเคมี ให้ระวังสารเคมีไหลเข้าร่องเท้าบู๊ท กันสารเคมีขณะยืนล้าง

รายชื่อและพมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

- เบอร์โทรฉุกเฉิน **แจ้งเหตุด่วน-เหตุร้าย 191**
- เบอร์โทรฉุกเฉิน **แจ้งตำรวจทางหลวง 1193**
- เบอร์โทรฉุกเฉิน **แจ้งอุบัติเหตุทางน้ำ 1196**
- เบอร์โทร**สอบถามข้อมูลจราจร 1997**
- เบอร์โทรฉุกเฉิน **แจ้งดับเพลิง 199**

Logistics

- เบอร์โทรฉุกเฉิน **สอบถามเส้นทาง 1543**
- เบอร์โทรฉุกเฉิน **แจ้งตำรวจท่องเที่ยว 1155**
- เบอร์โทร **กรมทางหลวงชนบท 1146**
- เบอร์โทรศัพท์หน่วยแพทย์ฉุกเฉิน **1669**
- เบอร์โทรฉุกเฉิน **แจ้งรถหาย 1192**
- เบอร์โทรฉุกเฉินแจ้ง **กองปราบปราม 1195**
- เบอร์โทรศัพท์**สถานีร่วมด้วยช่วยกัน 1677**

Logistics รายงานการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีรถเสียหรือรถเกิดอุบัติเหตุ

Prepared by	Checked by	Approved by

วันที่ :

เหตุการณ์ : รถเสียหรือรถเกิดอุบัติเหตุ

ลำดับ	เหตุการณ์จำลอง	ผู้แจ้ง	ผู้รับแจ้ง	เวลา	เอกสารที่เกี่ยงข้อง	ข้อแนะนำ
	เกิดเหตุ รถเสียในขณะไปส่งงานที่ LG					
1	พนักงานขับรถ -แจ้งหัวหน้างาน -นำกรวยจราจรตั้งปิดกั้นพื้นที่(บริเวณท้ายรถ)	พนักงานขับรถ	หัวหน้างาน			
2	หัวหน้างาน -แจ้งหัวหน้าแผนก(ผู้จัดการ) -จัดหารถอีกคัน(รถที่มีอยู่ภายในบริษัท)เพื่อนำส่งสินค้าให้ทันตามความต้องการของลูกค้า	หัวหน้างาน	ผู้จัดการ			
3	หัวหน้างาน ดำเนินการติดต่อประสานงาน เพื่อดำเนินการในขั้นตอนต่อไป	หัวหน้างาน				
4						
5						
6						

สรุปผลการซ้อมแผน	ผู้เข้าร่วมการซ้อมแผน		
	ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ลายเซ็น
พนักงานที่มีส่วนเกี่ยวข้อง มีความเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติเป็นอย่างดี			

14ข

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถด้านการจราจร

begistics

บริษัท บี ซีสติกส์ จำกัด (มหาชน)

3636-64 อาคารธนิตาทาวเวอร์ ชั้น 19 ซ.นิลกร ถ.ประชาชื่น ต.บางกระสอ อ.เมือง จ.นนทบุรี 11000

[redacted] ...ารปฐมนิเทศพนักงาน

[redacted] ตำแหน่ง พนักงานขับรถ

[redacted] วันที่เริ่มงาน 1/8/65

ลำดับที่	หัวข้อ	หัวข้อที่ได้รับการอบรม
1	แนะนำบริษัท ข้อบังคับการทำงาน และการจัดการพนักงาน	✓
2	Job Description	✓
3	นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม	✓
4	นโยบายการเสพติดและแอลกอฮอล์	✓
5	กฎระเบียบทั่วไปสำหรับพนักงานขับรถ	✓
6	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานขนส่งสินค้า	✓
7	กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการขับขี่ กฎจราจร และระวังภัย	✓
8	การเตรียมการเพื่อเริ่มเหตุฉุกเฉิน	✓
9	ความปลอดภัยในการขนส่งสำหรับพนักงานขับรถขนส่ง (ตามกฎหมาย)	✓
	-วัสดุและอุปกรณ์สำหรับในการรับมือกับเหตุฉุกเฉิน	✓
	-การเตรียมความพร้อมของสภาพร่างกายและจิตใจของพนักงานขับรถ	✓
	-การเตรียมความพร้อมของรถ	✓
	-การรับการปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	✓
	-การประเมิน การควบคุม และแก้ไขปัญหาอันไม่ปกติและฉุกเฉิน	✓
	-การบริหารจัดการความเหนื่อยล้า	✓
	-การขับรถประหยัดน้ำมัน	✓
10	อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และระเบียบการใช้งาน PPE	✓
11	จิตสำนึกด้านการบริการ	✓
12	Share Lesson Learn	✓

หมายเหตุ : ✓ =หัวข้อที่ได้รับการอบรม , N/A = ไม่เกี่ยวข้องกับตำแหน่งงานที่ต้องอบรม

[redacted] 26/9/65

26/9/65

26/9/65

begistics

บริษัท บี ซีสติกส์ จำกัด (มหาชน)

3636-64 อาคารธนิตาทาวเวอร์ ชั้น 19 ซ.นิลกร ถ.ประชาชื่น ต.บางกระสอ อ.เมือง จ.นนทบุรี 11000

[redacted] ...ฝึกงาน

[redacted] ตำแหน่ง พนักงานขับรถ

[redacted] วันที่เริ่มงาน 8/9/65

ลำดับที่	หัวข้อ	หัวข้อที่ได้รับการอบรม
1	แนะนำบริษัท ข้อบังคับการทำงาน และการจัดการพนักงาน	✓
2	Job Description	✓
3	นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม	✓
4	นโยบายการเสพติดและแอลกอฮอล์	✓
5	กฎระเบียบทั่วไปสำหรับพนักงานขับรถ	✓
6	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานขนส่งสินค้า	✓
7	กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการขับขี่ กฎจราจร และระวังภัย	✓
8	การเตรียมการเพื่อเริ่มเหตุฉุกเฉิน	✓
9	ความปลอดภัยในการขนส่งสำหรับพนักงานขับรถขนส่ง (ตามกฎหมาย)	✓
	-วัสดุและอุปกรณ์สำหรับในการรับมือกับเหตุฉุกเฉิน	✓
	-การเตรียมความพร้อมของสภาพร่างกายและจิตใจของพนักงานขับรถ	✓
	-การเตรียมความพร้อมของรถ	✓
	-การรับการปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	✓
	-การประเมิน การควบคุม และแก้ไขปัญหาอันไม่ปกติและฉุกเฉิน	✓
	-การบริหารจัดการความเหนื่อยล้า	✓
	-การขับรถประหยัดน้ำมัน	✓
10	อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และระเบียบการใช้งาน PPE	✓
11	จิตสำนึกด้านการบริการ	✓
12	Share Lesson Learn	✓

หมายเหตุ : ✓ =หัวข้อที่ได้รับการอบรม , N/A = ไม่เกี่ยวข้องกับตำแหน่งงานที่ต้องอบรม

[redacted] วันที่ 21/9/65

วันที่ 21/9/65

วันที่ 21/9/65

begistics

บริษัท บี จิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

[redacted]

[redacted]

ตำแหน่ง หัวหน้าคนขับรถ

วันที่รายงาน 19/8/65

ลำดับที่	หัวข้อ	หัวข้อที่ได้รับการอบรม
1	นโยบายบริษัท จัดระบบการทำงาน และสวัสดิการพนักงาน	✓
2	Job Description	✓
3	นโยบายความปลอดภัย	✓
4	นโยบายการแพร่ติดและแจกของขวัญ	✓
5	กฎระเบียบทั่วไปสำหรับพนักงานขับรถ	✓
6	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานขนส่งเส้นทาง	✓
7	กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ขนของ และประกันภัย	✓
8	การเตรียมความพร้อมรับเหตุฉุกเฉิน	✓
9	ความปลอดภัยในการขนส่งสำหรับพนักงานขับรถขนส่ง (ตามกฎหมาย)	✓
	-นโยบายและวิธีปฏิบัติในการขับรถอย่างปลอดภัย	✓
	-การเตรียมความพร้อมของตัวรถ และสัมภาระของพนักงานขับรถ	✓
	-การเตรียมความพร้อมของรถ	✓
	-การขับรถปลอดภัยแก้ไขปัญหาฉุกเฉิน	✓
	-การประเมิน การคุม และแก้ไขสถานการณ์ในปัญหาฉุกเฉิน	✓
	-การบริหารจัดการความเสี่ยง	✓
	-การทำความประหยัดน้ำมัน	✓
10	อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และระเบียบการใช้งาน PPE	✓
11	จิตสำนึกด้านการบริการ	✓
12	Share Lesson Learn	✓

หมายเหตุ : ✓ = หัวข้อที่ได้รับการอบรม , N/A = ไม่เกี่ยวข้องกับพนักงานส่งงานที่ต้องอบรม

วันที่ 3/10/65

วันที่ 3/10/65

วันที่ 3/10/65

begistics

บริษัท บี จิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

[redacted]

[redacted]

ตำแหน่ง หัวหน้าคนขับรถ

วันที่รายงาน 19/8/65

ลำดับที่	หัวข้อ	หัวข้อที่ได้รับการอบรม
1	นโยบายบริษัท จัดระบบการทำงาน และสวัสดิการพนักงาน	✓
2	Job Description	✓
3	นโยบายความปลอดภัย	✓
4	นโยบายการแพร่ติดและแจกของขวัญ	✓
5	กฎระเบียบทั่วไปสำหรับพนักงานขับรถ	✓
6	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานขนส่งเส้นทาง	✓
7	กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ขนของ และประกันภัย	✓
8	การเตรียมความพร้อมรับเหตุฉุกเฉิน	✓
9	ความปลอดภัยในการขนส่งสำหรับพนักงานขับรถขนส่ง (ตามกฎหมาย)	✓
	-นโยบายและวิธีปฏิบัติในการขับรถอย่างปลอดภัย	✓
	-การเตรียมความพร้อมของตัวรถ และสัมภาระของพนักงานขับรถ	✓
	-การเตรียมความพร้อมของรถ	✓
	-การขับรถปลอดภัยแก้ไขปัญหาฉุกเฉิน	✓
	-การประเมิน การคุม และแก้ไขสถานการณ์ในปัญหาฉุกเฉิน	✓
	-การบริหารจัดการความเสี่ยง	✓
	-การทำความประหยัดน้ำมัน	✓
10	อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และระเบียบการใช้งาน PPE	✓
11	จิตสำนึกด้านการบริการ	✓
12	Share Lesson Learn	✓

หมายเหตุ : ✓ = หัวข้อที่ได้รับการอบรม , N/A = ไม่เกี่ยวข้องกับพนักงานส่งงานที่ต้องอบรม

วันที่ 3/10/65

วันที่ 3/10/65

วันที่ 3/10/65

begistics

บริษัท บี ซีเทคนิค จำกัด (มหาชน)

[redacted]

ชื่อ-ส[redacted] ตำแหน่ง ช่างซ่อมบำรุง

แผน[redacted] วันที่เริ่มงาน 11/9/65

ลำดับที่	หัวข้อ	หัวข้อที่ได้รับการอบรม
1	แผนผังการติดตั้ง ข้อมูลทั่วไปการทำงาน และหัวหน้างานหน่วยงาน	/
2	Job Description	/
3	นโยบายความปลอดภัย	/
4	นโยบายการ,เครื่องและอุปกรณ์ความปลอดภัย	/
5	กฎระเบียบทั่วไปสำหรับพนักงานทั้งหมด	/
6	การปฏิบัติงานกับเครื่องมือไฟฟ้าและเครื่องมือมือ	/
7	กฎการยกของ ท่าทางการยก ขนาดน้ำหนัก และประเภทของ	/
8	การเตรียมความพร้อมรับเหตุฉุกเฉิน	/
9	ความปลอดภัยในการขนส่งสินค้าและจำหน่ายผลิตภัณฑ์	/
	-นิยามคำและจิตสำนึกในการป้องกันอุบัติเหตุ	/
	-การเตรียมตัว แต่งกายและสภาพร่างกายและจิตใจก่อนปฏิบัติงานขับรถ	/
	-การเตรียมตัวก่อนขับรถ	/
	-การขับรถในสถานที่ต่างๆ	/
	-การประเมิน จะเดิน และหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุ	/
	-การปฏิบัติงานขณะเกิดเหตุ	/
	-การจับกระชับพวงมาลัย	/
10	อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และระบบการเบิกจ่าย PPE	/
11	จิตสำนึกด้านการป้องกัน	/
12	Share Lesson Learn	/

หมายเหตุ : ✓ = หัวข้อที่ได้รับการอบรม , N/A = ไม่เกี่ยวข้องกับตำแหน่งงานที่ต้องอบรม

[redacted] วันที่ 11/9/65

[redacted] วันที่ 11/9/65

[redacted] วันที่ 11/9/65

15ข

เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ และซ่อมบำรุง

begistics บริษัท บี จิสติกส์ จำกัด (สำนักงาน)

NO.	[illegible]						
1	ระบบเบรก	✓					
2	น้ำมันเบรค/น้ำมันคลัทช์	✓					
3	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓					
4	น้ำมันพวงมาลัย	✓					
5	น้ำหล่อเย็น/หัวฉีดน้ำ	✓					
6	การทำงานของเครื่องยนต์	✓					
7	แบตเตอรี่น้ำกลั่น	✓					
8	ระบบแอร์	✓					
9	ระบบไฟ	✓					
10	การรั่วไหลของของเหลว	✓					
11	พัดลม 24 V	✓					
12	สภาพยาง 22 เส้น	✓					
13	ถังขยะใหญ่	✓					
14	ทริปเปิ้ลคู่	✓					
15	ถังดับเพลิง	✓					
16	GPS	✓					
17	ช่วงล่าง ซ้าย-ขวา	✓					
18	เลขไมล์ต่างๆ	✓					
19	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	✓					
20	ความสะอาดภายนอกรถ-ภายใน	✓					
21	อุปกรณ์กันขโมยน้ำมัน	✓					
22	ตะขอลาก	✓					
23	หมอนรองเสือ	✓					
24	อุปกรณ์ ระดับ เสื้อ หมวก รองเท้า	✓					
25	แท่นป้ายทะเบียนป้ายภาษี	✓					
26							
27							
28							
29							
30							

วันที่ 12/9 65

วันที่ 12/9 65.

begistics บริษัท บี จิสติกส์ จำกัด (สำนักงาน)

NO.	[illegible]						
1	ระบบเบรก	✓					
2	น้ำมันเบรค/น้ำมันคลัทช์	✓					
3	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓					
4	น้ำมันพวงมาลัย	✓					
5	น้ำหล่อเย็น/หัวฉีดน้ำ	✓					
6	การทำงานของเครื่องยนต์	✓					
7	แบตเตอรี่น้ำกลั่น	✓					
8	ระบบแอร์	✓					
9	ระบบไฟ		✓	ไฟเลี้ยวหน้าซ้ายต้นไม่ติด 1 ดวง			
10	การรั่วไหลของของเหลว	✓					
11	พัดลม 24 V	✓					
12	สภาพยาง 22 เส้น	✓					
13	ถังขยะใหญ่	✓					
14	ทริปเปิ้ลคู่	✓					
15	ถังดับเพลิง	✓					
16	GPS	✓					
17	ช่วงล่าง ซ้าย-ขวา	✓					
18	เลขไมล์ต่างๆ	✓					
19	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	✓					
20	ความสะอาดภายนอกรถ-ภายใน	✓					
21	อุปกรณ์กันขโมยน้ำมัน	✓					
22	ตะขอลาก	✓					
23	หมอนรองเสือ	✓					
24	อุปกรณ์ ระดับ เสื้อ หมวก รองเท้า	✓					
25	แท่นป้ายทะเบียนป้ายภาษี	✓					
26							
27							
28							
29							
30							

...ช่างซ่อมบำรุง วันที่ 14/7/65

...พนักงานขับรถ วันที่ 14/7/65

begistics บริษัท บี โลจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

365/95 อาคารกรีนทาวเวอร์ ชั้น 19 ซูนิต K ถ.พระราม 4 แขวงคลองตัน เขตคลองเตย กทม. 10110

365/95 Green Tower Building 19th Floor, Unit K, Rama 4 Road, Klongton, Klongtoey,

Tel. 038-110595

NO.	ตำแหน่งที่ต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูล	ดี	ไม่ดี	รายละเอียด	เบิกเพิ่ม	มี	ไม่มี
1	ระบบเบรค	✓					
2	น้ำมันเบรค/น้ำมันคลัทช์	✓					
3	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓					
4	น้ำมันพวงมาลัย	✓					
5	น้ำหล่อเย็น/น้ำกลั่น	✓					
6	การทำงานของเครื่องยนต์	✓					
7	เกจ์วัดน้ำมันเชื้อเพลิง		✓	เติมน้ำก่อนเริ่ม	5 ขวด		
8	ระบบแอร์	✓					
9	ระบบไฟ	✓					
10	การทำงานของไฟส่องสว่าง	✓					
11	พัดลม 24 V	✓					
12	สภาพยาง 22 เส้น	✓					
13	ยางอะไหล่	✓					
14	ทริมล็อคสูง	✓					
15	ขาค้ำหัวรถ	✓					
16	GPS	✓					
17	ป้ายชื่อ หัวลาก	✓					
18	เครื่องมือต่างๆ	✓					
19	ความสะอาดภายนอกตัวรถ	✓					
20	ความสะอาดภายในห้องโดยสาร	✓					
21	ถุงมือสำหรับโหลดน้ำมัน	✓					
22	กรวยจราจร	✓					
23	ชะแลงงัดล้อ	✓					
24	ถุงมือ safety เพื่อความปลอดภัย	✓					
25	แผ่นป้ายระบุสารอันตราย	✓					
26							
27							
28							
29							
30							

ผู้ตรวจสอบ/บำรุง วันที่ 18/9/65

ผู้อนุมัติ/รับรอง วันที่ 18/9/65

begistics บริษัท บี โลจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

365/95 อาคารกรีนทาวเวอร์ ชั้น 19 ซูนิต K ถ.พระราม 4 แขวงคลองตัน เขตคลองเตย กทม. 10110

NO.	ตำแหน่งที่ต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูล	ดี	ไม่ดี	รายละเอียด	เบิกเพิ่ม	มี	ไม่มี
1	ระบบเบรค	✓					
2	น้ำมันเบรค/น้ำมันคลัทช์	✓					
3	ระดับน้ำมันเครื่อง		✓	ถูกน้ำมันเครื่องใช้หมด	3 ขวด		
4	น้ำมันพวงมาลัย	✓					
5	น้ำหล่อเย็น/น้ำกลั่น	✓					
6	การทำงานของเครื่องยนต์	✓					
7	เกจ์วัดน้ำมันเชื้อเพลิง	✓					
8	ระบบแอร์	✓					
9	ระบบไฟ	✓					
10	การทำงานของไฟส่องสว่าง	✓					
11	พัดลม 24 V	✓					
12	สภาพยาง 22 เส้น	✓					
13	ยางอะไหล่	✓					
14	ทริมล็อคสูง	✓					
15	ขาค้ำหัวรถ	✓					
16	GPS	✓					
17	ป้ายชื่อ หัวลาก	✓					
18	เครื่องมือต่างๆ	✓					
19	ความสะอาดภายนอกตัวรถ	✓					
20	ความสะอาดภายในห้องโดยสาร	✓					
21	ถุงมือสำหรับโหลดน้ำมัน	✓					
22	กรวยจราจร	✓					
23	ชะแลงงัดล้อ	✓					
24	ถุงมือ safety เพื่อความปลอดภัย	✓					
25	แผ่นป้ายระบุสารอันตราย	✓					
26							
27							
28							
29							
30							

ผู้ตรวจสอบ/บำรุง วันที่ 7/9/65

ผู้อนุมัติ/รับรอง วันที่ 7/9/65

begistics บริษัท บี จิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

[redacted]

NO.	[redacted]				หัวเดิม	ดี	ไม่มี
1	ระบบเบรค	✓					
2	น้ำมันเบรคน้ำมันเครื่อง	✓					
3	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓					
4	น้ำมันพาวเวอร์	✓					
5	น้ำหม้อน้ำ/ถังพักน้ำ	✓					
6	การทำงานของเครื่องยนต์	✓					
7	แบตเตอรี่น้ำเต็ม	✓					
8	ระบบแอร์	✓					
9	ระบบไฟ	✓					
10	การรั่วไหลของของเหลว	✓					
11	พัดลม 24 V	✓					
12	สกรูยึด 22 เส้น	✓					
13	ยางอะไหล่	✓					
14	ทริลล็อคคู่	✓					
15	ขาแขวนวิ่ง	✓					
16	GPS	✓					
17	ช่วงล่าง ห้ำหลาง	✓					
18	เสาวัดต่าง	✓					
19	ตรวจสอบสภาพระบบไฟ	✓					
20	ทำความสะอาดภายนอกภายใน	✓					
21	อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	✓					
22	กระจกต่าง	✓					
23	หมอนรองคอ	✓					
24	อุปกรณ์ safety เช่น หมวกกันน็อค	✓					
25	แต่งตัวพนักงานขับรถ	✓					
26							
27							
28							
29							
30							

[redacted]

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 19/9/65

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 21/9/65

begistics บริษัท บี จิสติกส์ จำกัด (มหาชน)

[redacted]

NO.	[redacted]				หัวเดิม	ดี	ไม่มี
1	ระบบเบรค	✓					
2	น้ำมันเบรค/น้ำมันเครื่อง	✓					
3	ระดับน้ำมันเครื่อง	✓					
4	น้ำมันพาวเวอร์		✓	เติมน้ำมันพาวเวอร์ 2 ขวด			
5	น้ำหม้อน้ำ/ถังพักน้ำ	✓					
6	การทำงานของเครื่องยนต์	✓					
7	แบตเตอรี่น้ำเต็ม	✓					
8	ระบบแอร์	✓					
9	ระบบไฟ	✓					
10	การรั่วไหลของของเหลว	✓					
11	พัดลม 24 V	✓					
12	สกรูยึด 22 เส้น	✓					
13	ยางอะไหล่	✓					
14	ทริลล็อคคู่	✓					
15	ขาแขวนวิ่ง	✓					
16	GPS	✓					
17	ช่วงล่าง ห้ำหลาง	✓					
18	เสาวัดต่าง	✓					
19	ตรวจสอบสภาพระบบไฟ	✓					
20	ทำความสะอาดภายนอกภายใน	✓					
21	อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	✓					
22	กระจกต่าง	✓					
23	หมอนรองคอ	✓					
24	อุปกรณ์ safety เช่น หมวกกันน็อค	✓					
25	แต่งตัวพนักงานขับรถ	✓					
26							
27							
28							
29							
30							

[redacted]

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 19/9/65

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 19/9/65

bergistics

บริษัท บี โลจิสติคส์ จำกัด (มหาชน)

[illegible] ชั้น 19 ชั้น 5 [illegible] ถนนสีลม [illegible] กทม. 10110

[illegible]

[illegible] ตำแหน่ง พนักงานขับรถ

[illegible] วันที่เริ่มงาน 21/9/65

ลำดับที่	รายการ	✓ หัวข้อที่ได้รับการอบรม
1	แนะนำบริษัท ข้อบังคับการทำงาน และสวัสดิการพนักงาน	✓
2	Job Description	✓
3	นโยบายความปลอดภัย	✓
4	นโยบายการเสพติดและแอลกอฮอล์	✓
5	กฎระเบียบทั่วไปสำหรับพนักงานขับรถ	✓
6	ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานภายในสถานที่	✓
7	กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง กฎจราจร และระเบียบที่เกี่ยว	✓
8	การเตรียมความพร้อมรับเหตุฉุกเฉิน	✓
9	พระราชบัญญัติในการขนส่งสำหรับพนักงานขับรถขนส่ง (ตามกฎหมาย)	✓
	-วัตถุประสงค์ และขั้นตอนในการดำเนินการอย่างปลอดภัย	✓
	-การเตรียมความพร้อมเครื่อง ของการทำงานและจัดไฟของพนักงานขับรถ	✓
	-การเตรียมความพร้อมของรถ	✓
	-การขับรถบนถนนที่แห้งและเปียกอุบัติเหตุ	✓
	-การประเมิน ควบคุม และเข้าใจสถานการณ์ให้ปลอดภัยและชุดเต็น	✓
	-การจัดการเรื่องการจราจรเหนื่อยล้า	✓
	-การขับรถประหยัดน้ำมัน	✓
10	อุปกรณ์ต่าง ๆ ในสนามปฏิบัติงาน (PPE) และระเบียบการใช้งาน PPE	✓
11	จิตสำนึกด้านความปลอดภัย	✓
12	Share Lesson Learn	✓

หมายเหตุ ✓ = หัวข้อที่ได้รับการอบรม , N/A = ไม่เกี่ยวข้องกับตำแหน่งงานที่ต้องอบรม

[illegible] วันที่ 21/9/65

[illegible] วันที่ 21/9/65

[illegible] วันที่ 21/9/65

16ข

หนังสือแจ้งคู่ค้าเรื่องกฎระเบียบข้อบังคับของโครงการ

MILLCON STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท มิลลคอน สตีล จำกัด (มหาชน)

8 พฤษภาคม 2561

เรียน คู่ค้าธุรกิจ

เรื่อง ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัย และระเบียบรถรับ – ส่งสินค้า

ด้วยบริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญและความปลอดภัยของพนักงาน, คู่ค้า, ผู้ที่เข้ามาติดต่อภายในบริษัท และชุมชนบริเวณรอบโรงงาน และเพื่อให้เกิดความเป็นระเบียบเรียบร้อย และป้องกันอุบัติเหตุ จึงกำหนดข้อปฏิบัติให้กับรถที่เข้าส่งเศษเหล็กและรับ – ส่ง สินค้าที่บริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัย ดังต่อไปนี้

1. พนักงานขับรถจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ประกอบไปด้วย หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อสะท้อนแสงตามที่กำหนด และแต่งกายด้วยชุดที่สุภาพเรียบร้อย
2. ใช้ความเร็ว 40 กม./ชม. ตั้งแต่สี่แยกหนองบอน ถึงบริษัทฯ ทั้งขาไปและกลับ
3. พนักงานขับรถบรรทุกติดต่อแจ้งคิวรับ – ส่ง สินค้าที่ป้อมรักษาความปลอดภัย
4. พนักงานขับรถจะต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรืออยู่ในสภาพมึนเมาขณะปฏิบัติงาน
5. สำหรับรถรับ-ส่งสินค้าก่อนนำรถเข้าบริเวณโรงงาน พนักงานรักษาความปลอดภัยตรวจสอบอุปกรณ์ประจำรถ ดังนี้
   a. เหล็กรองน้ำเสียบข้าง ขนาด กว้าง 4 นิ้ว หนาอย่างน้อย 5 มิลลิเมตร ยาว 50 เซนติเมตร จำนวน 8 ชิ้น
   b. หมอนรองล้อ ขนาด กว้าง 4 นิ้ว หนา 4 นิ้ว ยาว 50 เซนติเมตร จำนวน 4 ชิ้น
   c. ไม้หมอนรองสินค้า ขนาด กว้าง 4 นิ้ว หนา 4 นิ้ว ยาว 2.50 เมตร จำนวน 5 ท่อน
6. ขณะที่รถรับ-ส่งสินค้าจะต้องนำหมอนรองล้อ มากั้นเพื่อป้องกันการเคลื่อนตัวของรถทุกครั้ง
7. ก่อนเข้ารับสินค้าต้องเสียบเหล็กด้านข้าง และวางไม้หมอนรองพื้นให้เรียบร้อยทุกครั้ง
8. รถบรรทุกที่จอดรอรับ – ส่งสินค้า ต้องไม่เปิดเพลง หรือส่งเสียงรบกวนให้ผู้อื่นได้รับความเดือดร้อนรำคาญ
9. ห้ามจอดรถบรรทุกบนไหล่ทางสาย 9
10. รถบรรทุกที่จอดรอรับ – ส่งสินค้า จะต้องใช้หมอนหนุนล้อ ป้องกันรถไหลและทำให้เกิดอุบัติเหตุ กับผู้ที่สัญจรบนเส้นทางโรงงาน
11. รถบรรทุกที่จอดรอรับ – ส่งสินค้าหน้าโรงงาน ฝั่งถนนสาย 9 จะต้องไม่กลับหมุนรถเข้าไปในพื้นที่ของชาวบ้าน
12. ไม่ทิ้งเศษขยะ กล่องอาหารในพื้นที่จอดรถ และทางสาธารณะหน้าโรงงาน

[redacted]ทูล)

หมายเหตุ: หากไม่ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว บริษัทฯจะพิจารณาบทปรับหรือ Black list พนักงานขับรถเป็นมา[redacted]

WWW.MIL[redacted]

9, 11, 13 Bangkradi Soi 32, Bangkradi Road, Samsedam, Bangkhunthian, Bangkok 10500 • TEL 662.896.4444 • FAX 662.452.1550 | 662.896.4449
52 Thaniya Plaza Building, 29th Floor, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 • TEL 662.652.3333 • FAX 662.632.9696 | 662.632.8031
99 Moo 3, T. Nikompattana, A. Nikompattana, Rayong 21180 • TEL 6638.606.040 • FAX 6638.606.043

MILLCON STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

8 พฤษภาคม 2551

เรียน คู่ค้าธุรกิจ

เรื่อง ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัย และระเบียบรถขนส่งเศษเหล็ก

ด้วยบริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญและความปลอดภัยของพนักงาน, คู่ค้า, ผู้ที่เข้ามาติดต่อภายในบริษัท และชุมชนบริเวณรอบโรงงาน และเพื่อให้เกิดความเป็นระเบียบเรียบร้อย และป้องกันอุบัติเหตุ จึงกำหนดข้อปฏิบัติให้กับรถที่เข้าส่งเศษเหล็กและรับ – ส่ง สินค้าที่บริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัย ดังต่อไปนี้

1. พนักงานขับรถจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ประกอบไปด้วย หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อสะท้อนแสงตามที่กำหนด และแต่งกายด้วยชุดที่สุภาพเรียบร้อย
2. ใช้ความเร็ว 40 กม./ชม. ตั้งแต่สี่แยกหนองบอน ถึงบริษัทฯ ทั้งขาไปและกลับ
3. พนักงานขับรถบรรทุกติดต่อแจ้งคิวรับ – ส่ง สินค้าที่ป้อมรักษาความปลอดภัย
4. พนักงานขับรถจะต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรืออยู่ในสภาพมึนเมาขณะปฏิบัติงาน
5. กำหนดเส้นทางการเดินรถ ตามที่กำหนดในแผนที่เท่านั้น รถบรรทุกส่งเศษเหล็กที่ไม่เข้าตามเส้นทางที่กำหนดจะไม่อนุญาตให้เข้าโรงงาน
6. รถบรรทุกเศษเหล็กที่มาจากเส้นทางปลวกแดงให้วิ่งผ่านถนนสาย 13 และเลี้ยวเข้าเส้นทางซอย 5 หนองบอน ส่วนรถบรรทุกที่มาจากเส้นทางสาย 36 ให้เลี้ยวเข้าสี่แยกไฟแดงชนำไร่ หรือสี่แยกไฟแดงหนองบอนเท่านั้น
7. รถที่มาส่งเศษเหล็กทุกคันต้องมีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมให้มิดชิด เพื่อป้องกันการตกหล่น ถ้ารถคันใดไม่มีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมจะไม่อนุญาตให้เข้าโรงงาน
8. ใช้แผ่นเหล็กหรือไม้ปิดช่องว่างตามพื้นกระบะไม่ให้มีเศษตะปู เศษลวด เศษเหล็กขนาดเล็ก ตกหล่น
9. รถขนส่งเศษเหล็กให้วิ่งผ่านบ่อล้างล้อ ก่อนขึ้นชั่งน้ำหนักรถเปล่าช่วงขาออก
10. ทุกครั้งที่ส่งเศษเหล็กแล้ว ให้กวาดรวมเศษวัสดุเข้าด้านใน ห่างจากท้ายกระบะ 2 เมตร ก่อนออกจากโรงงาน เพื่อป้องกันการตกหล่นตามเส้นทาง
11. ต้องใช้แผ่นเหล็กปิดผนังด้านข้างและด้านท้ายกระบะเป็นการถาวร และห้ามบรรทุกเศษเหล็กสูงเกินขอบกระบะ
12. รถบรรทุกจะได้รับบัตรผ่านออก หลังจากทำความสะอาดกวาดเศษเหล็กแล้วเท่านั้น
13. ห้ามจอดรถบรรทุกเศษเหล็กบนไหล่ทาง ซอย 4
14. ไม่ทิ้งเศษขยะ กล่องอาหารในพื้นที่จอดรถ และทางสาธารณะหน้าโรงงาน

หมายเหตุ: หากไม่ปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว บริษัทฯจะพิจารณาบทปรับหรือ Black list พนักงานขับรถเป็นมาตรกา

WWW.MILLCO

9, 11, 13 Bangkradi Soi 32, Bangkradi Road, Samaedam, Bangkhuntian, Bangkok 10500 • TEL 662.896.4444 • FAX 662.452.1550 | 662.896.4449
52 Thanya Plaza Building, 29th Floor, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 • TEL 662.652.3333 • FAX 662.632.9999 | 662.632.8031
99 Moo 3, T. Nikompatana, A. Nikompatana, Rayong 21180 • TEL 6638.606.040 • FAX 6638.606.043

17ข

เอกสารแสดงหน่วยงานเข้ามารับขยะมูลฝอยไปกำจัด

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-02408/65
วันที่ 22 สิงหาคม 2565

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัท มิลล์คอนบูรพา จำกัด 99 ม.3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215537001304

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสินค้าและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	10,000.00	ประจำเดือน ก.ค.65 รับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 10,000.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย
		รวมเงิน	10,000.00	

ตัวอักษร (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted] น

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-02446/65
วันที่ 29 สิงหาคม 2565

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัทมิลล์คอน สตีล จำกัด สาขา 3 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107550000076 ที่อยู่ 99 หมู่ที่ 3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 99 ม.- ซ.- ถ.- ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	2,000.00	ประจำเดือน สิงหาคม 2565
		รวมเงิน	2,000.00	

ตัวอักษร (สองพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่ [redacted] น

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-02737/65
วันที่ 21 กันยายน 2565

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัท มิตซ์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 เลขที่ 99 ม.3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107550000076

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 99 ม.- ซ.- ถ.- ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	2,000.00	ประจำเดือน ก.ย.65
		รวมเงิน	2,000.00	

ตัวอักษร (สองพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ...ิน

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00166/66
วันที่ 7 พฤศจิกายน 2565

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัทมิลล์คอนบูรพา จำกัด เลขที่ 0215537001304 ที่อยู่ 99 หมู่ที่ 3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสินค้าและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	10,000.00	ประจำเดือนตุลาคม 2565 รับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 10,000.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย
		รวมเงิน	10,000.00	

ตัวอักษร (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

...เงิน

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00373/66

วันที่ 1 ธันวาคม 2565

องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา

ได้รับเงินจาก บริษัท มิตสึคอน สตีล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 เลขที่ 99 ม.3 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง 21180 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0107550000076

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าน้ำและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	2,000.00	ประจำเดือน พ.ย.65 รับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 2,000.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย
		รวมเงิน	2,000.00	

ตัวอักษร (สองพันบาทถ้วน)

ได้เป็นการถูกต้องแล้ว

18ข

แบบแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (สก.1)
เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
และใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-22780/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-59-2/38รย

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	100210	Mill Scale	1500	กองเก็บในลานปูน มีกำแพงกั้น 3 ด้าน	อนุญาต
2	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้งานแล้ว	10	ใส่ถัง 200 ลิตร มีฝาปิด เก็บในอาคารจัดเก็บ	อนุญาต
3	150203	ผ้าสำหรับเช็ดทำความสะอาด	5	ใส่ถัง 200 ลิตร มีฝาปิด เก็บในอาคารจัดเก็บ	อนุญาต
4	161103	ยิปซั่มไฟ	200	กองเก็บในลานปูน	อนุญาต
5	100903	ตะกรันจากเตาหลอม	25000	กองเก็บในอาคารจัดเก็บ	อนุญาต
6	150110	ถุงกรองฝุ่น	10	ใส่ถังเหล็กมีฝาปิด	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 25 กรกฎาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 31 กรกฎาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

แบบ สก. 2

แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เลขที่รับ..... วันที่.....

ที่ .....

วันที่ 21 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

บริษัท/ห้างหุ้นส่วนจำกัด/โรงงาน บริษัท มิลล์คอน จำกัด ประกอบกิจการ เหล็กหนักแท่ง

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-2/38 ม. ตั้งอยู่เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ซอย ถนน

ตำบล/แขวง มิตรพัฒนา อำเภอ/เขต นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ 038-606040-2 โทรสาร 038-606043 อีเมล์ หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0215537001304

ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานเพื่อไปกำจัด ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2565 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2565

ดังรายละเอียด ดังนี้

ลำดับที่	สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ปริมาณ(ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย			
1	10 02 10	Mill Scale	4,000	081	บริษัท เสียง พงษ์ การตีเหล็ก จำกัด

และได้แนบเอกสารหลักฐาน คือ

- ☑ สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้ใช้และผู้ให้บริการขนส่งและเก็บขน
- ☐ รายละเอียดวิธีกำจัดกำจัด
- ☑ ผังแสดงระบบการผลิตและจุดที่เกิดของเสีย
- ☐ สำเนาใบแจ้งหนี้พร้อมหนังสือยืนยันให้ใช้บริการ
- ☐ หนังสือมอบอำนาจกันกับพร้อมติดอากรแสตมป์
- ☑ หนังสือรับรองสัญญาระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการ**
- ☑ สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล พร้อมสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามของผู้ใช้และผู้ให้บริการ
- ☐ หนังสือรับรองห้องปฏิบัติการ/ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ
- ☐ Material Safety Data Sheet (กรณีเป็นสารเคมี)
- ☐ รายงานผลวิเคราะห์ทางกายภาพและเคมีด้วยวิธีสกัดสาร
- ☑ หนังสือการประกันความรับผิด (ธน.01 และ ธน.02)**
- อื่นๆ (ระบุ).....

** หนังสือรับรอง หรือหนังสือการประกันความรับผิด ต้องมีระยะเวลาไม่น้อยกว่าวันที่ยื่นขอใช้

วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
021	รักษาในภาชนะบรรจุ ระบุลักษณะการเก็บและภาชนะบรรจุ	066	เก็บกะทะน้ำมันน้ำเสียรวม
041	เปิดหีบห่อ/แผงแทน ระบุกระบวนการหรือเศษสิ่งสกปรก	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
022	นำกลับมาใช้ซ้ำเพื่อกำจัด ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	068	ปรับเสถียรด้วยทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
023	ส่งกลับผู้ขายเพื่อทำการผลิตใหม่หรือใช้ซ้ำ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดความเป็นอันตราย ระบุ
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ ระบุ	071	ฝังกลบอย่างปลอดภัยเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
042	นำเชื้อเพลิงสกปรก	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัยเมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
043	เผาเพื่อนำพลังงาน ระบุชนิดของเสียและเตาเผา	074	เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
044	เป็นวัสดุคืนรูปแทนในผลิตภัณฑ์ปูนซีเมนต์ ระบุผลิตภัณฑ์	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ ระบุ	076	เผาทำลายร่วมในผลิตภัณฑ์ปูนซีเมนต์
051	เก็บกะทะกากของเสียจากสารละลายกลับมาใหม่	077	อัดนิ่งด้วยปูน ได้ดิน หรือซีเมนต์ ได้กะเบื้อง และเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
052	เก็บกะบรรจุภาชนะโลหะกลับมาใช้ใหม่	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ ระบุ
053	เก็บกะบรรจุภาชนะพลาสติกกลับมาใช้ใหม่		
054	เก็บกะบรรจุภาชนะพลาสติกด้วยเครื่องมือกลไก		
059	นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วคืนการกลับคืนมาใหม่ ระบุ		
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	082	เฉพาะของเสียที่อุ่น เฉพาะของเสียที่ไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ	083	ทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

<u>คำชี้แจง</u> 1. กรณีเอกสารไม่ครบถ้วน เจ้าหน้าที่จะไม่รับเรื่องไว้พิจารณา

2. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่พึงพอใจ สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

3. หากท่านจงใจดำเนินการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

แบบ สก. 2

แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว

เลขที่รับ..... วันที่ .....

ที่ .....

วันที่ ...20... เดือน ... พฤษภาคม พ.ศ. 2565

บริษัท/ห้างหุ้นส่วนจำกัด/โรงงาน ...บริษัท มิลล์คอน เวสพา จำกัด ประกอบกิจการ ...ผลิตเหล็กแท่ง

ทะเบียนโรงงานเลขที่ .....3-59-2/38 รง..... ตั้งอยู่เลขที่ ..99.....หมู่ที่ 3 ตรอก/ซอย..... ถนน .....

ตำบล/แขวง ...มิตรพัฒนา.... อำเภอ/เขต ...มิตรพัฒนา.... จังหวัด .....ระยอง.....

โทรศัพท์ ..038-606040-2... โทรสาร ..038-606043... อีเมล์ ..... หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี ..0215537001304

ขออนุญาตนำวัตถุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานเพื่อไปกำจัด ตั้งแต่วันที่ ... 1 มิถุนายน 2565 ...ถึงวันที่ ....31... ธันวาคม 2565

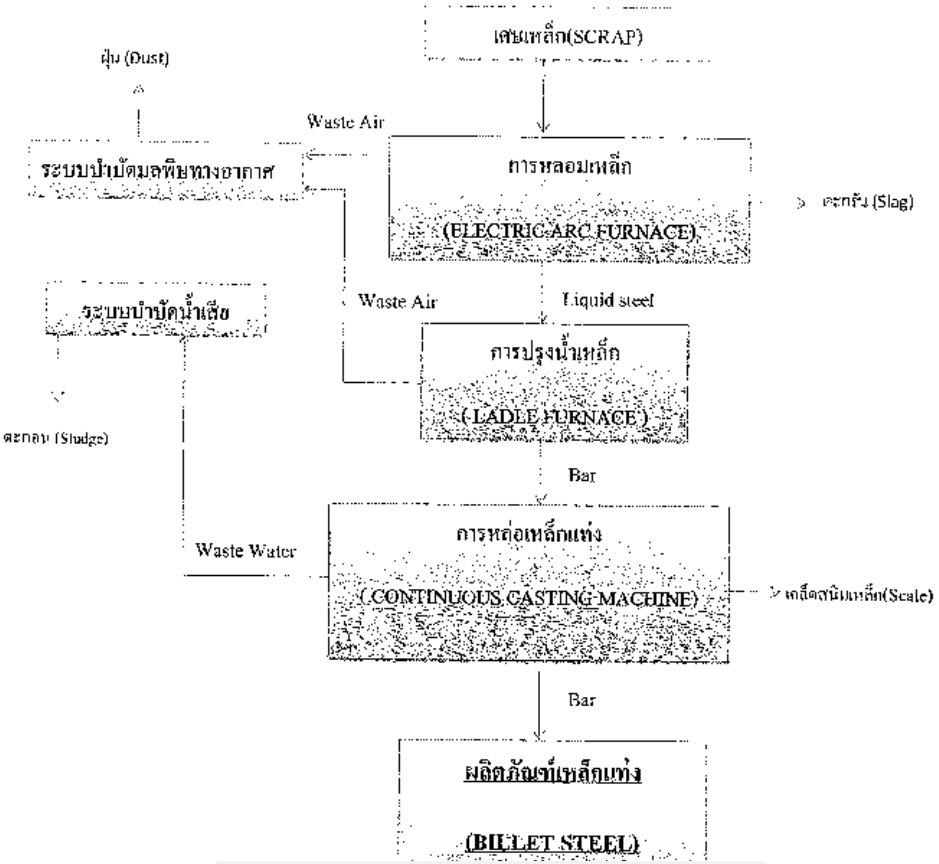
ตามรายละเอียด ดังนี้

ลำดับที่	สิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว		ปริมาณ(ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ
	รหัส	ชื่อหรือลักษณะ			
1	15 01 10	ถุงบิ๊กแบ็คปนเปื้อน	20	042	บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด

และได้แนบเอกสารหลักฐาน คือ

- ☑ สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน พร้อมผู้รับให้บริการหรือเอกสารเทียบเท่า
- ☐ รายละเอียดขั้นตอนการกำจัด
- ☑ ผังแสดงกระบวนการผลิตและจุดที่เกิดของเสีย
- ☐ สำเนาใบแจ้งหนี้พร้อมหนังสือยืนยันว่าได้ชำระแล้ว
- ☐ หนังสือมอบอำนาจพร้อมบัตรประชาชนหรือหนังสือเดินทาง
- ☑ หนังสือยินยอม / สัญญาระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการ**
- ☑ สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล พร้อมสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามของผู้ใช้และผู้ให้บริการ
- ☐ ผลวิเคราะห์องค์ประกอบ / คุณสมบัติของเสีย
- ☐ Material Safety Data Sheet (กรณีเป็นสารเคมี)
- ☐ รายงานการวิเคราะห์ทรัพยากรเพื่อรองรับผลิตภัณฑ์
- ☑ หนังสือการประกันความรับผิด (สก.3) และ สก.02**
- อื่นๆ (ระบุ).....

** หนังสือสัญญาให้หนังสือการประกันความรับผิด ต้องประกอบมาพร้อมกับคำขอ



หมายเหตุ : น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้วและอาจระบุเกิดจากกิจกรรมซ่อมบำรุงทั้งโรงงาน

แบบ สก. 2

แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เลขที่รับ..... วันที่.....

ที่ .....

วันที่ ...22... เดือน ....พฤศจิกายน.. พ.ศ. ..2565

เรียน เจ้าพนักงานสิ่งแวดล้อมจังหวัด/โรงงาน . บริษัท มิตสึมะ ซูเรชา จำกัด.....ประกอบกิจการ . ผลิตเครื่องแต่ง ....

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ...3-59-2/38 ส.ม. ..... ตั้งอยู่เลขที่ . 99.. หมู่ที่ .3... ถนน/ซอย ....- ถนน .....

ตำบล/แขวง . นิคมพัฒนา.....อำเภอ/เขต ...นิคมพัฒนา . จังหวัด ..... ระยอง. .....

โทรศัพท์ .038-606040-2 . โทรสาร. . 038-606043...อีเมล์ ... .หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี ...0215537001304

ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานเพื่อไปกำจัด ตั้งแต่วันที่ ....22 พฤศจิกายน 2565...ถึงวันที่ ....2 มิถุนายน 2566

ดังรายละเอียด ดังนี้

ลำดับที่	สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ปริมาณ(ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย			
1	10 13 14	ปูนขาว	500	071	3-105-3/48ชบ
2	10 09 12	ฝุ่นจากคาร์บอน	500	071	3-105-3/48ชบ

และได้แนบเอกสารหลักฐาน คือ

- ☑ สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้ขนและผู้ให้บริการหรือเอกสารเทียบเท่า
- ☐ ราคาและขั้นตอนวิธีกำจัดกำจัด
- ☐ ผังแสดงตำแหน่งการติดและจุดที่เกิดของเสีย
- ☐ สำเนาใบอนุญาตที่ตะพร้อมหนังสือยินยอมให้ใช้สถานที่
- ☐ หนังสือยินยอมจากเจ้าของที่ดินพร้อมสัญญาเช่า
- ☑ หนังสือยินยอม / สัญญาระหว่างผู้ขนและผู้ให้บริการ**
- ☑ สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลพร้อมสำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามของผู้ใช้และผู้ให้บริการ
- ☐ ผลวิเคราะห์องค์ประกอบ / คุณสมบัติของเสีย
- ☐ Material Safety Data Sheet (กรณีเป็นสารเคมี)
- ☐ รายงานผลวิเคราะห์การทดสอบเพื่อวิธีกำจัดกำจัด
- ☑ หนังสือการประกันความรับผิด (กฟ.๓ และ สก.๓)**
- อื่นๆ (ระบุ)..... .....

** หนังสือสัญญาหรือหนังสือการประกันความรับผิดต้องมีระยะเวลาเท่ากับวันที่ขอออก

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด 3-59-2/38ขบ

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี 2565 (สก.3 , เอกสารลำดับที่ 1)

☐ ลำดับ	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ	หน่วย	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
☐ 1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศเสีย	2,334.830	ตัน	049	บริษัท เอส.พี. ทวีคูณ จำกัด/บริษัท เอฟเวอร์โกรวิง รีซอร์สเซส รีไซคลิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
☐ 2	100210	Mill Scale	1,890.850	ตัน	081	บริษัท เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด อก.0309033013163
☐ 3	100903	ตะกรันจากเตาหลอม	37,488.860	ตัน	049	3-106-33/54รย
☐ 4	100912	ฝุ่นจากเตาหลอม	226.210	ตัน	071	3-105-3/48ชบ
☐ 5	100912	ฝุ่นจากเตาหลอม	208.720	ตัน	071	3-105-82/47ฉช
☐ 6	101314	ปูนขาว	212.720	ตัน	071	3-105-3/48ชบ
☐ 7	101314	ปูนขาว	177.090	ตัน	071	3-105-82/47ฉช
☐ 8	130113	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	0.800	ตัน	049	นายอานนท์ นนทศิริ/สยามวัฒนาออยล์
☐ 9	130113	น้ำมันไฮดรอลิคใช้แล้ว	3.000	ตัน	049	นายอานนท์ นนทศิริ/สยามวัฒนาออยล์
☐ 10	150110	ถุงบิ๊กแบ๊คปนเปื้อน	5.430	ตัน	042	บริษัท เวิล์ด เวสท์ จำกัด/บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด
☐ 11	150202	วัสดุปนเปื้อน	1.690	ตัน	042	บริษัท เวิล์ด เวสท์ จำกัด/บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด
☐ 12	150203	ถุงกรองฝุ่น	5.000	ตัน	042	3-106-7/61รย

ดำเนินการต่อ | กลับไป

รายงานนี้ได้ยื่นต่อกรมโรงงานเรียบร้อยแล้ว เลขที่รับเรื่อง รป(E)-2265/2565

- ปัญหาเกี่ยวกับติดตามการอนุญาต หรือ ข้อกฎหมาย ติดต่อกลุ่มการจัดการกากอุตสาหกรรม 1 - 4 กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1604,1605,1606,1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6305 โทรสาร 02-430-6305 ต่อ 1499
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 2 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6306 โทรสาร 02-430-6306 ต่อ 1599
- กองส่งเสริมเทคโนโลยีการผลิตและพื้นที่อุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6313 โทรสาร 02-430-6313 ต่อ 2299
- ปัญหาเกี่ยวกับการแจ้งการขนส่ง เลขประจำตัว 13 หลัก ติดต่อกลุ่มวิชาการและการขนส่ง กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1609 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699 หรือโทร 0-2202-4127 (ห้อง Single Window)
- ปัญหาการเข้าใช้ระบบ ติดต่อศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสารโรงงานอุตสาหกรรม ส่งเมล์มาที่ diwewaste@gmail.com, w-support@diw.mail.go.th

19ข

เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)

ฉบับที่ ..... / 4

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8603568 เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.) .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน **บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด** วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน **24/10/2565**
เลขทะเบียนโรงงาน **3-59-2/38รย** (dd/mm/yy)
2.รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 02 10	Mill Scale	874930	บริษัท เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด อก.0309033013163	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☑ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง ..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....
..... (dd/mm/yy)
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน **บริษัท เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด อก.0309033013163** วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว .....
เลขทะเบียนโรงงาน - (dd/mm/yy)
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 02 10	Mill Scale		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ .....
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้รับกำจัด
(.....)

ฉบับที่ ..... / 4

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8474911 เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.) .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน **บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด** วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน **01/09/2565** (dd/mm/yy)
เลขทะเบียนโรงงาน **3-59-2/38รย**
2.รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 13 14	ปูนขาว	77100	3-105-82/47ฉช	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☑ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☑ อื่น ๆ ระบุ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว .....
ทะเบียนรถขนส่ง ..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร ..... (dd/mm/yy)
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน **บริษัท ซัคเซส (2019) จำกัด** วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ..... (dd/mm/yy)
เลขทะเบียนโรงงาน **3-105-82/47ฉช**
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 13 14	ปูนขาว		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ .....
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้รับกำจัด
(.....)

ฉบับที่ ..... / 4

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8743631 เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.) .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน **บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด** วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน **16/12/2565**
เลขทะเบียนโรงงาน **3-59-2/38รย** (dd/mm/yy)
2.รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 13 14	ปูนขาว	99990	3-105-82/47ฉช	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☑ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง ..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....
..... (dd/mm/yy)
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน **บริษัท ซัดเซส (2019) จำกัด** วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว .....
เลขทะเบียนโรงงาน **3-105-82/47ฉช** (dd/mm/yy)
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 13 14	ปูนขาว		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ .....
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้รับกำจัด
(.....)

ฉบับที่ ..... / 4

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8474885 เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.) .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน **บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด** วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน **01/09/2565**
เลขทะเบียนโรงงาน **3-59-2/38รย** (dd/mm/yy)
2.รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 09 12	ฝุ่นจากเตาหลอม	110160	3-105-82/47ฉช	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☒ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☒ อื่น ๆ ระบุ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง ..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....
..... (dd/mm/yy)
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน **บริษัท ซัคเซส (2019) จำกัด** วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว .....
เลขทะเบียนโรงงาน **3-105-82/47ฉช** (dd/mm/yy)
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 09 12	ฝุ่นจากเตาหลอม		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ .....
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้รับกำจัด
(.....)

ฉบับที่ ..... / 4

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8603492 เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.) .....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน **บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด** วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน **24/10/2565**
เลขทะเบียนโรงงาน **3-59-2/38รย** (dd/mm/yy)
2.รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)	หมายเหตุ
10 09 12	ฝุ่นจากเตาหลอม	98560	3-105-82/47ฉข	

3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม ☐ ของเหลว ☑ ของแข็ง ☐ ของแข็งกึ่งเหลว
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ☐ ถัง 200 ลิตร (Drum) ☐ Tank truck ☐ Roll off box ☐ อื่น ๆ ระบุ
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้ก่อกำเนิด
(.....)

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง..... วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง ..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....
..... (dd/mm/yy)
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้ขนส่ง
(.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน **บริษัท ซัดเซส (2019) จำกัด** วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว .....
เลขทะเบียนโรงงาน **3-105-82/47ฉข** (dd/mm/yy)
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 09 12	ฝุ่นจากเตาหลอม		

9. ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง ระบุ .....
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ .....ผู้รับกำจัด
(.....)

20ข

แผนและการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
ประจำปี 2565

MILLCON MILLCON EUROPA

แผนการดำเนินกิจกรรม CSR ประจำปี 2565

กลุ่มบริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	2565											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
งานความรับผิดชอบต่อสังคม													
1	**ส่งเสริมการศึกษาพัฒนาเรียนรู้**												
	- สนับสนุนโครงการวันเด็กประจำปี 2565												
	- วันเด็กคนพิการ												
	- โครงการ Learn to Play (เล่นสนุก ชุดกับการเรียน)												
	- ปรับปรุงสนามเด็กเล่น BBL (ทำจากยางรถยนต์ที่ทำจากกองเศษเหล็ก)												
	- ติดตั้งสายป้องกันนกเข้าในตัวอาคารเรียน												
2	**ส่งเสริมการอนุรักษ์ประเพณี วัฒนธรรมและศาสนา**												
	- สนับสนุนงานประจำปีประเพณีข้าวหลาม												
	- ถวายเทียนพรรษา และผ้าอาบน้ำฝน												
	- ถวายองค์กฐิน(วัดขาลักกูล)												
	- ถวายองค์กฐิน(วัดหนองบอน)												
	- ถวายองค์กฐิน(วัดละหารเหี่ยว)												
	- สนับสนุนงานประเพณีวันลอยกระทง												
3	**ส่งเสริมด้านสาธารณประโยชน์ และสิ่งแวดล้อม**												
	- สนับสนุนโครงการพับปีปลอดภัย (สงกรานต์,ปีใหม่)												
	- กิจกรรมจิตอาสา (วันพ่อ,วันแม่,ร.10,ราชินี)												
	- Safe school (ถนนหน้าโรงเรียนปลอดภัย,ทางม้าลาย)												
	- ปลูกต้นไม้ริมทาง (วันสิ่งแวดล้อมโลกร่วมกับอบต.)												
	- คลองสวนน้ำใส (ลอกคลองร่วมกับอบต.)												
4	**ส่งเสริมความสัมพันธ์กับชุมชน**												
	- งานต่างๆของชุมชน												
	- ประชาสัมพันธ์ข่าวสารและกิจกรรมของบริษัทฯ												
	- เยี่ยมผู้ป่วยติดเตียงและผู้ด้อยโอกาส												

MILLCON MILLCON EUROPA

แผนการดำเนินกิจกรรม CSR ประจำปี 2565

กลุ่มบริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

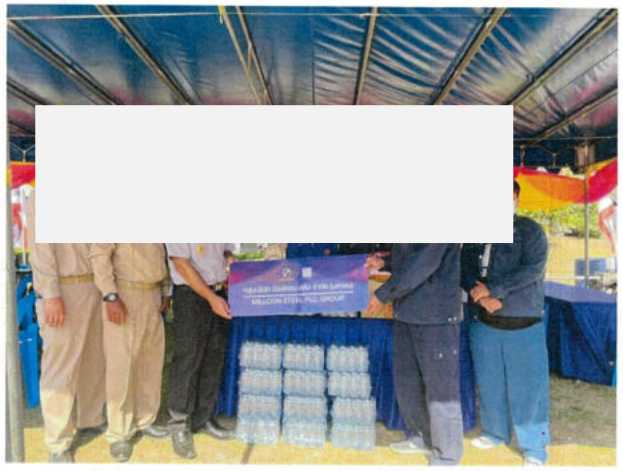
ลำดับ	รายการ	2565											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5	**ส่งเสริมด้านอาชีพ**												
	- โครงการ นวัตกรรมเพื่อพัฒนาวิสาหกิจและOTOP												
6	**ส่งเสริมด้านกีฬา สาธารณะสุข และความปลอดภัย**												
	- โครงการจุลองค์ป้องกันและควบคุมโรคพิษสุนัขบ้า (อบต.นิคมพัฒนา)												
	- จุลองค์ป้องกันโรคไข้เลือดออก (อบต.นิคมพัฒนา)												
	- นิคมพัฒนา Sport Day												
	- กิจกรรมแยกขยะ (อบต.นิคมพัฒนา)												
	- Mill care for your health (ส่งความห่วงใยสู้ภัย Covid-19)												
7	**ส่งเสริมความสัมพันธ์หน่วยงานอื่นๆ**												
	- ประเพณีวันสงกรานต์ (อบต. และชุมชนบ้านใหม่สามัคคี)												
	- วันแม่												
	- วันพระราชสมภพสมเด็จพระบรมราชินี												
	- วันเฉลิมพระชนมพรรษาจักรีที่ 10												
	- สนับสนุนงานกาชาดประจำปี												
8	**กิจกรรมส่งเสริมงานCSR**												
	- กิจกรรมเครือข่าย CSR DPIM												
	- ศึกษาดูงานภายในประเทศ (ครั้งละ 2 คน)												
	- ประกวด CSR DPIM CONTINUOUS												
	- ประกวด CSR DIW CONTINUOUS												

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ กรกฎาคม-ธันวาคม 2565

1. วันที่ 8 กันยายน 2565 กลุ่มบริษัท ร่วมมอบน้ำดื่ม เพื่อช่วยบรรเทาความเดือนร้อนของผู้ประสบภัยน้ำท่วมจากเหตุการณ์ฝนตกหนัก และน้ำป่าหลากเข้าท่วมบ้านเรือน ชุมชน และถนนในพื้นที่จังหวัดระยอง

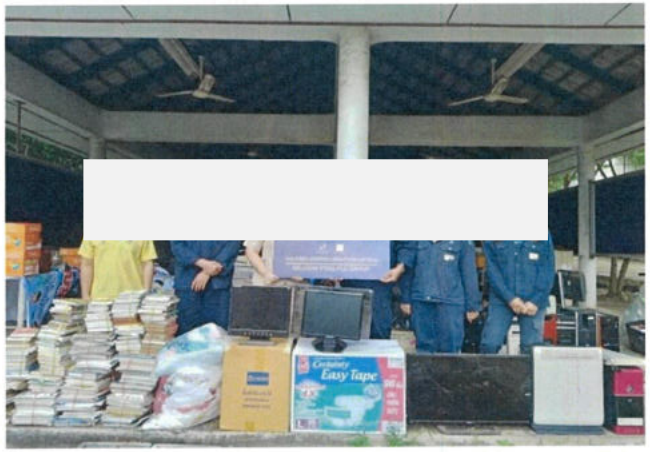
2. วันที่ 26 สิงหาคม 2565 กลุ่มบริษัท เข้าร่วมโครงการชุมชน–โรงงานร่วมใจรักษ์สิ่งแวดล้อม โดยมีกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวโดยการปลูกต้นไม้ (ทองอุไร) เพื่อให้ประชาชนในชุมชนและโรงงานมีจิตสำนึกในการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ และเกิดความสามัคคีแก่ชุมชนและโรงงาน รวมถึงเป็นการฟื้นฟูและเพิ่มทรัพยากรธรรมชาติให้สมบูรณ์ สร้างความสมดุลทางธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ณ บริเวณหมู่ที่ 3 ถนนซอย 4 ระหว่างถนนสาย 9 และสาย 11

3. กลุ่มบริษัท สนับสนุนโครงการเดินทางปลอดภัยช่วงเทศกาล (ปีใหม่ 2566) ภายใต้แนวคิด "ชีวิตวิถีใหม่ ขับขี่อย่างปลอดภัย ไร้อุบัติเหตุ โดยมีเป้าหมายเพื่อให้ ประชาชนผู้ใช้รถใช้ถนนผ่านพื้นที่ตำบลนิคมพัฒนา ได้รับความสะดวกและมีความปลอดภัยในการเดินทางท่องเที่ยวและกลับภูมิลำเนาอย่างสวัสดิภาพ ในระหว่างวันที่ 29 ธันวาคม 2565 ถึง วันที่ 4 มกราคม 2566 เป็นระยะเวลา 7 วัน ณ จุดบริการประชาชนด้านหน้าองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา และจุดบริการประชาชนหมู่ที่ 3 บ้านใหม่สามัคคี



4. วันที่ 29 กรกฎาคม 2565 กลุ่มบริษัท ร่วมกับโรงเรียนนิคมสร้างตนเองจังหวัดระยอง 2 สร้างสนามเด็กเล่นตามหลักการพัฒนาสมอง BBL (Brain-Based Learning) ครั้งที่ 2 เนื่องด้วยบริษัทให้ความสำคัญกับการส่งเสริมการศึกษาเพื่อสร้างพื้นฐานให้เยาวชนไทยเติบโตเป็นผู้ใหญ่ที่มีคุณภาพในอนาคต ในครั้งนี้บริษัทได้ส่งเสริมการเรียนรู้นอกห้องเรียนตามหลักการพัฒนาสมอง ด้วยการสร้างสนามเด็กเล่นที่สามารถฝึกการแสดงออก และการบูรณาการด้านภาษาอังกฤษ คณิตศาสตร์ ผ่านรูปภาพและสีสันต่างๆ ซึ่งถือเป็นการช่วยพัฒนาการครบทั้ง 4 ด้านได้แก่ ด้านร่างกาย ด้านสังคม ด้านอารมณ์และจิตใจ และด้านสติปัญญาให้กับเด็กและเยาวชน ณ โรงเรียนนิคมสร้างตนเองจังหวัดระยอง 2 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

5. วันที่ 6 กันยายน 2565 กลุ่มบริษัทร่วมกับ องค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา (อบต.) บริจาคสิ่งของ อาทิ หนังสือ เครื่องใช้ไฟฟ้า-คอมพิวเตอร์ ขวดพลาสติก ฯลฯ ในกิจกรรม 'ทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล เปลี่ยนขยะเป็นกองบุญ' เพื่อเป็นการส่งเสริมการลดและคัดแยกขยะอย่างถูกต้องเพื่อสร้างสมดุลระหว่างเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อมให้ยั่งยืน โดยแบ่งเป็น 2 ส่วน ส่วนหนึ่งถูกนำไปเปลี่ยนเป็นรายได้สมทบทุนเพื่อสนับสนุนการศึกษาให้กับนักเรียนในพื้นที่ตำบลนิคมพัฒนา และอีกส่วนนำไปผลิตอักษรเบรลล์เพื่อช่วยให้ผู้พิการทางสายตาสามารถอ่านหนังสือได้อย่างเช่นบุคคลปกติทั่วไป ณ จังหวัดระยอง



6. วันที่ 12 กรกฎาคม 2565 ร่วมกับหน่วยงานราชการ ถวายเทียนจำนำพรรษา วัดในเขตตำบลนิคมพัฒนา จำนวน 3 วัด ได้แก่ วัดปกรณ์ธรรมาราม วัดชากผักกูด และวัดหนองบอน

21ข

เอกสารแสดงจำนวนพนักงานท้องถิ่น

(ณ เดือนธันวาคม พ.ศ. 2565)

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

จำนวนพนักงานรวม 221 คน

จำนวนพนักงานในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง

จำนวนพนักงานในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง 6 คน คิดเป็นร้อยละ 13.26 ของพนักงานทั้งหมด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	วันเริ่มงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	ระดับ	แผนก	ฝ่าย	สายงาน	สังกัด	บริษัท	บ้านเลขที่	ตำบล/แขวง	อำเภอ/เขต	จังหวัด
1														
2														
3														
4														
5														
6														

บริษัท มิลล์คอน เสตีล จำกัด (มหาชน)

จำนวนพนักงานในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง

จำนวนพนักงานรวม 157 คน

จำนวนพนักงานในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง 6 คน คิดเป็นร้อยละ 3.82 ของพนักงานทั้งหมด

ลำดับ	รหัสพนักงาน	วันเริ่มงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	ระดับ	แผนก	ฝ่าย	สายงาน	สังกัด	บริษัท	บ้านเลขที่	ตำบล/แขวง	อำเภอ/เขต	จังหวัด
1														
2														
3														
4														
5														
6	651626117	16/12/2565	นาย ดุลยเดช ฮองม	พนักงานตรวจสอบคุณภาพ	M2	ตรวจสอบคุณภาพ(ระยอง)	ฝ่ายผลิตชิ้นส่วนโครง	ฝ่ายผลิต	วท.ระยอง	MILLCON	127/32	[illegible]	[illegible]	[illegible]

22ข

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่งบริษัทฯ ที่ 04/2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 กำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานนั้น

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อ ดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ดังนี้

1. ประธานกรรมการ
2. กรรมการระดับบังคับบัญชา
3. กรรมการระดับบังคับบัญชา
4. กรรมการระดับบังคับบัญชา
5. กรรมการระดับปฏิบัติการ
6. กรรมการระดับปฏิบัติการ
7. กรรมการระดับปฏิบัติการ
8. กรรมการระดับปฏิบัติการ

และแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพิ่มเติม ทดแทนผู้ลาออก

9. นางบุษกา อินวิชัย แทน นางสาวดุสิตา บุญประสิทธิ์ กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

(1) พิจารณาใช้บางและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยของงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเจ็บเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

(2) รายงานและสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

(3) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

TEL. 062.652.5835 663.860.6040 FAX 662.632.2031 662.860.6040

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

52 อาคาร ธนิยะพลาซ่า ชั้น 29 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
52 Thaniya Plaza Building Floor 29th Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
99 หมู่ 3 ต.บึงคอไห อ.วังน้อย จ.พระนครศรีอยุธยา 13170
99 Moo 3 Tambol Nikonpatthana Amper Nikonpatthana Ayutthaya 13170

(4) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

(5) ตรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

(6) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บังคับการ นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

(7) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคน ทุกระดับต้องปฏิบัติ

(8) สืบสวนและหาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุเรื่องที่แสดงอนายจ้าง

(9) รวบรวมผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติงานครบรอบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

(10) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(11) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2564 จนถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2564

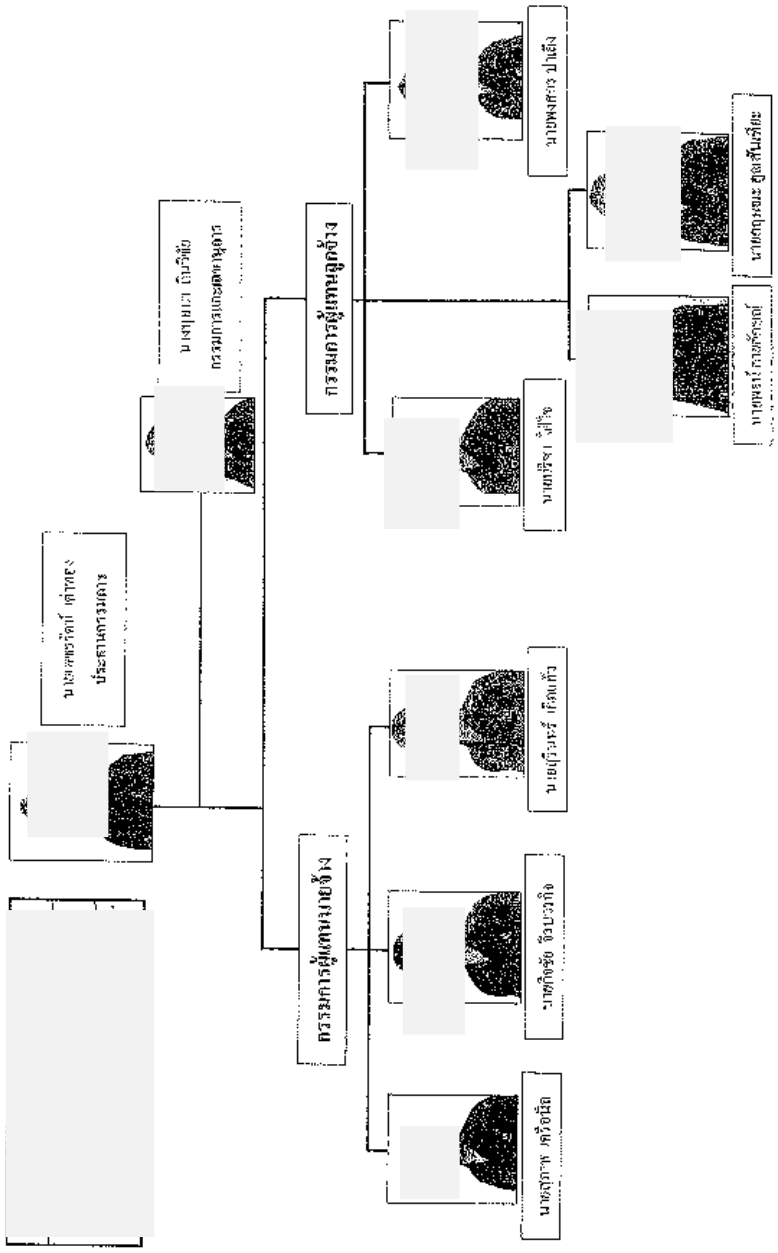
สั่ง

TEL. 662.652.5835 663.860.6040 FAX 662.632.2031 663.860.6040

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

52 อาคาร ธนิยะพลาซ่า ชั้น 29 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
52 Thaniya Plaza Building Floor 29th Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND
99 หมู่ 3 ต.บึงคอไห อ.วังน้อย จ.พระนครศรีอยุธยา 13170
99 Moo 3 Tambol Nikonpatthana Amper Nikonpatthana Ayutthaya 13170

Safety Committee Organization



Effective date : April 1,2021

MILLCON BURAPA

คำสั่งบริษัทฯ ที่ 001/2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 ข้อ 23 กำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานนั้น

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อ ดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ดังนี้

1. ประธานกรรมการ
2. กรรมการระดับบังคับบัญชา
3. กรรมการระดับบังคับบัญชา
4. กรรมการระดับปฏิบัติการ
5. กรรมการระดับปฏิบัติการ
6. กรรมการระดับปฏิบัติการ
7. กรรมการระดับปฏิบัติการ

<u>แต่งตั้งคณะ</u> <u>ต้องปฏิบัติการทำงานเพิ่มเติม ทดแทน/สลับกัน</u>

8. กรรมการระดับบังคับบัญชา
9. กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

(1) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยของงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานสนองต่อนายจ้าง

(2) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

TEL 662.832.3332 662.860.6745 FAX 662.832.3321 662.860.6745

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด
MILLCON BURAPA CO.,LTD.

52 อาคาร ซีเอมซีทาวเวอร์ ชั้น 29 ถนนลาดพร้าว แขวงจรเข้บัว เขตลาดพร้าว กรุงเทพมหานคร 10230
52 Thanapa Plaza Building Floor 29 th Soi Lat Phrao 101 Sub-District Jorakhebua, Lat Phrao District, Bangkok 10230 THAILAND
อาคาร ซีเอมซีทาวเวอร์ ถนนลาดพร้าว จ.กรุงเทพฯ 10230
[illegible]

(3) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(4) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

(5) ตรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

(6) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างานผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

(7) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคน ทุกระดับต้องปฏิบัติ

(8) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

(9) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

(10) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(11) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ ..19 ...มกราคม...2564 ...จนถึง วันที่...31...ธันวาคม..2564...

สั่ง ณ วันที่

สงชื่

คำสั่งบริษัทฯ ที่ 002/2562

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นหน้าที่และความรับผิดชอบร่วมกันระหว่างฝ่ายบริหารและพนักงานในสถานประกอบกิจการ เพื่อให้การบริหารงานได้รับความร่วมมือและมีประสิทธิภาพ จึงขอแต่งตั้งบุคคลดังรายชื่อ ดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีว

1. ประธานกรรมการ
2. กรรมการระดับบังคับบัญชา
3. กรรมการระดับบังคับบัญชา
4. กรรมการระดับบังคับบัญชา
5. กรรมการระดับปฏิบัติการ
6. กรรมการระดับปฏิบัติการ
7. กรรมการระดับปฏิบัติการ
8. กรรมการระดับปฏิบัติการ
9. กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการ

(1) พิจารณาใช้มาตรและมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยของสถานที่เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเสียหายอันเนื่องจากการทำงานหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานและเสนอต่อนายจ้าง

(2) รายงานและสอบสวนเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

(3) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(4) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

(5) ตรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

(6) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างานผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

(7) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคน ทุกระดับต้องปฏิบัติ

(8) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

(9) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

(10) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(11) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

[illegible] OURAPA

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2563 ถึง 31 ธันวาคม 2564

[redacted]

23ข

เอกการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

บริษัท มิลล์คอนบูรพา จำกัด

สรุปการใช้งานถังดับเพลิง เดือน กรกฎาคม 2565

วันที่ตรวจ			5/7/2565	12/7/2565	19/7/2565	26/7/2565	ยอดใช้งาน	รวม/ถัง	หมายเหตุ
หน่วยงาน	ชนิด	จำนวน	ใช้งาน						
EAF	Drychemical	9	0	0	0	0	0	0	
	Co2	7	0	0	0	0	0	0	
LF	Drychemical	9	0	0	0	0	0	0	
	Co2	7	0	0	0	0	0	0	
CCM	Drychemical	14	0	0	0	0	0	0	
	Co2	14	0	0	0	0	0	0	
VD	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
FTP/PLAN AIR	Drychemical	2	0	0	0	0	0	0	
	Co2	5	0	0	0	0	0	0	
UT/MC	Drychemical	3	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
STORE	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	1	0	0	0	0	0	0	
PLAN OXGEN	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
REFACTORY	Drychemical	3	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
SUBSTATION	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	4	0	0	0	0	0	0	
TANK OIL DESEL	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
CRANE ON. 105	Drychemical	7	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
CRANE ON. 106	Drychemical	5	0	0	0	0	0	0	
	Co2	0	0	0	0	0	0	0	
GENERATOR	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	0	0	0	0	0	0	0	
รวม		108	0	0	0	0			

สรุปในเดือนกรกฎาคม 2565 มีการใช้งานถังดับเพลิงทั้งหมด ถัง แบ่งเป็น ชนิ

ผู้ตรวจ

บริษัท มิลล์คอนบูรพา จำกัด

สรุปการใช้งานถังดับเพลิง เดือน สิงหาคม 2565

วันที่ตรวจ			2/8/2565	9/8/2565	16/8/2565	23/8/2565	ยอดใช้งาน	รวม/ถัง	หมายเหตุ
หน่วยงาน	ชนิด	จำนวน	ใช้งาน						
EAF	Drychemical	9	0	0	0	0	8	0	
	Co2	7	0	0	0	0	1	0	
LF	Drychemical	9	0	0	0	0	5	0	
	Co2	7	0	0	0	0	4	0	
CCM	Drychemical	14	0	0	0	0	0	0	
	Co2	14	0	0	0	0	1	0	
VD	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
FTP/PLAN AIR	Drychemical	2	0	0	0	0	0	0	
	Co2	5	0	0	0	0	0	0	
UT/MC	Drychemical	3	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
STORE	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	1	0	0	0	0	0	0	
PLAN OXGEN	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
REFACTORY	Drychemical	3	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
SUBSTATION	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	4	0	0	0	0	0	0	
TANK OIL DESEL	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
CRANE ON. 105	Drychemical	7	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
CRANE ON. 106	Drychemical	5	0	0	0	0	0	0	
	Co2	0	0	0	0	0	0	0	
GENERATOR	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	0	0	0	0	0	0	0	
รวม		108	0	4	0				

สรุปในเดือนสิงหาคม 2565 มีการใช้งานถังดับเพลิงทั้งหมด ถัง แบ่ง

บริษัท มิลลิ่ตอนบูรพา จำกัด

สรุปการใช้งานถังดับเพลิง เดือน กันยายน 2565

วันที่ตรวจ			6/9/2565	13/9/2565	20/9/2565	27/9/2565	ยอดใช้งาน	รวม/ถัง	หมายเหตุ
หน่วยงาน	ชนิด	จำนวน	ใช้งาน						
EAF	Drychemical	9	0	0	0	0	0	0	
	Co2	7	0	0	0	0	0	0	
LF	Drychemical	9	0	0	0	0	0	0	
	Co2	7	0	0	0	0	0	0	
CCM	Drychemical	14	0	0	0	0	0	3	
	Co2	14	0	0	0	0	0	0	
VD	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
FTP/PLAN AIR	Drychemical	2	0	1	0	0	1	1	
	Co2	5	0	0	0	0	0	0	
UT/MC	Drychemical	3	0	0	0	0	0	2	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
STORE	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	1	0	0	0	0	0	0	
PLAN OXGEN	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
REFACTORY	Drychemical	3	0	0	0	0	0	1	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
SUBSTATION	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	4	0	0	0	0	0	0	
TANK OIL DESEL	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
CRANE ON. 105	Drychemical	7	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
CRANE ON. 106	Drychemical	5	0	0	0	0	0	0	
	Co2	0	0	0	0	0	0	0	
GENERATOR	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	0	0	0	0	0	0	0	
รวม		108	0	1	0				

สรุปในเดือนกันยายน 2565 มีการใช้งานถังดับเพลิงทั้งหมด ถัง แบ่งเป็น

ผู้ตรว

บริษัท มิลลิ่ตอนบูรพา จำกัด

สรุปการใช้งานถังดับเพลิง เดือน ตุลาคม 2565

วันที่ตรวจ			4/10/2565	11/10/2565	18/10/2565	25/10/2565	ยอดใช้งาน	รวม/ถัง	หมายเหตุ
หน่วยงาน	ชนิด	จำนวน	ใช้งาน						
EAF	Drychemical	9	0	0	0	0	0	0	
	Co2	7	0	0	0	0	0	0	
LF	Drychemical	9	0	0	0	0	0	1	
	Co2	7	0	0	0	0	0	0	
CCM	Drychemical	14	0	0	0	0	0	2	
	Co2	14	0	0	0	0	0	0	
VD	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
FTP/PLAN AIR	Drychemical	2	0	0	0	0	0	0	
	Co2	5	0	0	0	0	0	0	
UT/MC	Drychemical	3	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
STORE	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	1	0	0	0	0	0	0	
PLAN OXGEN	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
REFACTORY	Drychemical	3	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
SUBSTATION	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	4	0	0	0	0	0	0	
TANK OIL DESEL	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
CRANE ON. 105	Drychemical	7	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
CRANE ON. 106	Drychemical	5	0	0	0	0	0	0	
	Co2	0	0	0	0	0	0	0	
GENERATOR	Drychemical	1	0	0	0	0	0	50	
	Co2	0	0	0	0	0	0	0	
รวม		108	0	0	0	0			

สรุปในเดือนตุลาคม 2565 มีการใช้งานถังดับเพลิงทั้งหมด ถัง แบ่งเป็นชนิดเค

ผู้ตรวจสอบ

บริษัท มิลลี่คอนบูรพา จำกัด

สรุปการใช้งานถังดับเพลิง เดือน พฤศจิกายน 2565

วันที่ตรวจ			8/11/2565	15/11/2565	22/11/2565	29/11/2565	ยอดใช้งาน	รวม/ถัง	หมายเหตุ
หน่วยงาน	ชนิด	จำนวน	ใช้งาน						
EAF	Drychemical	9	0	0	0	0	0	0	
	Co2	7	0	0	0	0	0	0	
LF	Drychemical	9	0	0	0	0	0	0	
	Co2	7	0	0	0	0	0	0	
CCM	Drychemical	14	0	0	0	0	0	0	
	Co2	14	0	0	0	0	0	0	
VD	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
FTP/PLAN AIR	Drychemical	2	0	0	0	0	0	0	
	Co2	5	0	0	0	0	0	0	
UT/MC	Drychemical	3	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
STORE	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	1	0	0	0	0	0	0	
PLAN OXGEN	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
REFACTORY	Drychemical	3	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
SUBSTATION	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	4	0	0	0	0	0	0	
TANK OIL DESEL	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
CRANE ON. 10t	Drychemical	7	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
CRANE ON. 10t	Drychemical	5	0	0	0	0	0	0	
	Co2	0	0	0	0	0	0	0	
GENERATOR	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	0	0	0	0	0	0	0	
รวม		107	0	0	0	0	0	0	

สรุปในเดือนพฤศจิกายน 2565 มีการใช้งานถังดับเพลิงทั้งหมด ถัง แบ่งเป็นชนิ

ผู้ตรวจ

บริษัท มิลลี่คอนบูรพา จำกัด

สรุปการใช้งานถังดับเพลิง เดือน ธันวาคม 2565

วันที่ตรวจ			6/12/2565	13/12/2565	20/12/2565	27/12/2565	ยอดใช้งาน	รวม/ถัง	หมายเหตุ
หน่วยงาน	ชนิด	จำนวน	ใช้งาน						
EAF	Drychemical	9	0	0	0	0	0	0	
	Co2	7	0	0	0	0	0	0	
LF	Drychemical	9	0	0	0	0	0	0	
	Co2	7	0	0	0	0	0	0	
CCM	Drychemical	14	0	0	0	0	0	0	
	Co2	14	0	0	0	0	0	0	
VD	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
FTP/PLAN AIR	Drychemical	2	0	0	0	0	0	0	
	Co2	5	0	0	0	0	0	0	
UT/MC	Drychemical	3	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
STORE	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	1	0	0	0	0	0	0	
PLAN OXGEN	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
REFACTORY	Drychemical	3	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
SUBSTATION	Drychemical	0	0	0	0	0	0	0	
	Co2	4	0	0	0	0	0	0	
TANK OIL DESEL	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	3	0	0	0	0	0	0	
CRANE ON. 10t	Drychemical	7	0	0	0	0	0	0	
	Co2	2	0	0	0	0	0	0	
CRANE ON. 10t	Drychemical	5	0	0	0	0	0	0	
	Co2	0	0	0	0	0	0	0	
GENERATOR	Drychemical	1	0	0	0	0	0	0	
	Co2	0	0	0	0	0	0	0	
รวม		108	0	0	0	0	0	0	

สรุปในเดือนธันวาคม 2562 มีการใช้งานถังดับเพลิงทั้งหมด 0 ถัง แบ่งเป็นชนิ

ผู้ตรวจ

แบบ 1. อาคารสูง และอาคารขนาดใหญ่พิเศษที่ก่อสร้างหลังการบังคับใช้ กฎกระทรวงฉบับที่33 (พ.ศ.2535) ออกตามความใน พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ.2522

1.1 ระบบหลัก

1.1.1 บันไดหนีไฟและทางหนีไฟ

บันไดหนีไฟ

☐ มี จำนวน..... บันได ☒ สามารถใช้ออกสู่ภายนอกอาคารได้สะดวก

☐ มีอุปสรรคกีดขวาง

☒ ไม่มี

ข้อเสนอแนะ อาคารไม่มีบันไดหนีไฟ มีบันไดระหว่างชั้น ใช้เป็นเส้นทางหนีไฟ

ทางหนีไฟ

☒ มี จำนวน 8 ทาง ☒ สามารถใช้ออกสู่ภายนอกอาคารได้สะดวก

☐ มีอุปสรรคกีดขวาง

☐ ไม่มี

ข้อเสนอแนะ อาคารเปิดโล่ง ประตูเปิดตลอดเวลา ใช้ประตูโรงงาน เป็นเส้นทางหนีไฟ

รายการที่ตรวจสอบ	มี	ไม่มี	(ถ้ามี) ผลการตรวจสอบตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด		หมายเหตุ
			ได้	ไม่ได้	
(1) อาคารสูงต้องมีบันไดหนีไฟจากชั้นสูงสุด หรือ ดาดฟ้าสู่พื้นดินอย่างน้อย 2 บันได และมีระยะห่างของแต่ละบันไดไม่เกิน 60 เมตร เมื่อวัดตาม แนวทางเดิน		✓			ไม่เกี่ยวข้อง : ไม่มีบันไดหนีไฟ มีเฉพาะทางเชื่อมในอาคาร
(2) บันไดของอาคารสูงต้องตั้งอยู่ในที่ที่บุคคลไม่ว่าจะอยู่ ณ จุดใดของอาคาร สามารถมาถึงบันไดหนี ไฟได้สะดวก					ไม่เกี่ยวข้อง
(3) ประตูหนีไฟทำด้วยวัสดุทนไฟเป็นบานเปิดผลัก ออกสู่ภายนอกพร้อมติดตั้งอุปกรณ์ปิดที่ บังคับให้บานประตูปิดได้เองและสามารถเปิด ออกได้โดยสะดวกตลอดเวลา		✓			ไม่เกี่ยวข้อง : อาคารเป็นพื้นที่โล่ง ไม่ปิดประตูเข้า-ออกได้ตลอดเวลา

รายการที่ตรวจสอบ	มี	ไม่มี	(ถ้ามี) ผลการตรวจสอบตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด		หมายเหตุ
			ได้	ไม่ได้	
(4) บันไดหนีไฟของอาคารสูง อาคารขนาดใหญ่พิเศษ ต้องทำด้วยวัสดุทนไฟ และไม่ผุกร่อน (เช่น คอนกรีตเสริมเหล็ก) และไม่เป็นแบบบันไดเวียน		✓			ไม่เกี่ยวข้อง : มีเฉพาะทางเชื่อมสำนักงานในอาคาร
(5) บันไดหนีไฟของอาคารสูงอาคารขนาดใหญ่พิเศษ ต้องมีราวบันไดอย่างน้อยหนึ่งด้าน	✓		✓		มีราวจับบันไดทางเชื่อมในอาคาร
(6) บันไดหนีไฟของอาคารสูงอาคารขนาดใหญ่พิเศษ ส่วนที่อยู่ภายนอกอาคารต้องมีผนังที่บันไดพาดผ่าน เป็นผนังกันไฟ					ไม่เกี่ยวข้อง
(7) บันไดหนีไฟที่อยู่ภายในอาคารต้องมีอากาศถ่ายเท จากภายนอกอาคารได้หรือมีระบบอัดอากาศในช่อง บันไดหนีไฟที่ทำงานได้โดยอัตโนมัติเมื่อเกิดเพลิงไหม้					ไม่เกี่ยวข้อง
(8) บันไดหนีไฟที่อยู่ภายในอาคารต้องมีผนังกันไฟโดยรอบ และต้องมีแสงสว่างจากระบบไฟฟ้าจุกเฉินให้มองเห็นช่องทางได้ขณะเกิดเพลิงไหม้	✓			✓	แสงสว่างจากระบบไฟฟ้าจุกเฉินไม่เพียงพอ
(9) มีป้ายบอกชั้น ป้ายบอกทางหนีไฟที่ด้านในและ ด้านนอกของประตูหนีไฟทุกชั้น ด้วยตัวอักษรที่ สามารถมองเห็นได้ชัดเจน ตัวอักษรขนาดไม่เล็ก กว่า10 ซม.	✓			✓	ป้ายทางหนีไฟมีไม่ครอบคลุมทั้งอาคาร
(10) ทางออกสุดท้ายของบันไดหนีไฟต้องออกสู่บริเวณที่ปลอดภัยหรือออกสู่ภายนอก					ไม่มีระบบ
(11) ต้องไม่มีสิ่งกีดขวางเส้นทางหนีไฟที่จะไปสู่บันไดหนีไฟ	✓		✓		

รายการที่ตรวจสอบ	มี	ไม่มี	(ถ้ามี) ผลการตรวจสอบตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด		หมายเหตุ
			ได้	ไม่ได้	
(12) อาคารสูงต้องมีช่องทางเฉพาะสำหรับการเข้าไปบรรเทาภัยจะเป็นลิฟต์ดับเพลิงหรือบันไดหนีไฟ ก็ได้และทุกชั้น ต้องมีห้องว่างพื้นที่ไม่น้อยกว่า 6 ตร.ม. ติดต่อกับช่องทางนี้และเป็นบริเวณที่ปลอดจากเปลวไฟและควัน และเป็นที่ตั้งดูหัวฉีดน้ำดับเพลิง					ไม่เกี่ยวข้อง

ข้อพิจารณาเพิ่มเติม

อาคารโรงงานที่เข้าข่ายอาคารใหญ่พิเศษ ประตูเปิดโล่งตลอดเวลา ไม่มีบันไดหนีไฟ มีบันไดขึ้นลงสำนักงานในอาคาร ใช้ประตูรอบอาคารโรงงานเป็นเส้นทางหนีไฟในการอพยพ

1.1.2 ป้ายบอกทางหนีไฟ และเครื่องหมายแสดงทางออกฉุกเฉิน

☒ มี ☒ ใช้งานได้ดี มองเห็นได้ชัดเจน

☐ ไม่เหมาะสม ควรปรับปรุงแก้ไข

☐ ไม่มี

ข้อพิจารณาเพิ่มเติม

ป้ายบอกทางหนีไฟ และเครื่องหมายแสดงทางออกฉุกเฉิน มีการตรวจสอบตามแผนงาน แต่มีไม่ครอบคลุมพื้นที่อาคาร และอุปกรณ์เริ่มเสื่อมสภาพจากการใช้งาน เช่น แบตเตอรี่และหลอดไฟ

1.1.3 ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้

รายการที่ตรวจสอบ	มี	ไม่มี	(ถ้ามี) ผลการตรวจสอบตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด		หมายเหตุ
			ได้	ไม่ได้	
(1) ระบบส่งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ชนิดเปล่งเสียงที่สามารถให้คนที่อยู่ในอาคารได้ยิน หรือ ทราบอย่างทั่วถึงได้ จะต้องติดตั้งทุกชั้น	✓		✓		
(2) อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้จะต้องมีอุปกรณ์ตรวจจับควันไฟหรืออุปกรณ์ตรวจจับความร้อนที่เป็น ระบบอัตโนมัติ โดยจะต้องติดตั้งทุกชั้น		✓			ไม่มีระบบ
(3) มีอุปกรณ์แจ้งเหตุที่ใช้มือโดยจะต้องติดตั้งทุกชั้น	✓			✓	มีเพียง 2 จุด

ข้อพิจารณาเพิ่มเติม

มีแผนงานการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ด้วยมือ ในวันตรวจสอบอาคารไม่ได้ทดสอบระบบ แต่ตรวจสอบจากสภาพและเอกสารบันทึกผลจากฝ่ายอาคาร

1.1.4 ระบบป้องกันเพลิงไหม้

รายการที่ตรวจสอบ	มี	ไม่มี	(ถ้ามี) ผลการตรวจสอบตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด		หมายเหตุ
			ได้	ไม่ได้	
(1) มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือขนาดไม่น้อยกว่า 4 กก. (1 เครื่องต่อพื้นที่อาคารไม่เกิน 1,000 ตร.ม.) ทุกระยะไม่เกิน 45 เมตรแต่ไม่น้อยกว่าชั้น ละ1 เครื่อง	✓		✓		

รายการที่ตรวจสอบ	มี	ไม่มี	(ถ้ามี) ผลการตรวจสอบตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด		หมายเหตุ
			ได้	ไม่ได้	
(2) มีระบบท่อดับเป็นโลหะผิวเรียบทาสีน้ำสีแดง ทุกชั้น ต่อกันท่อประธานส่งน้ำ ระบบส่งน้ำจากแหล่งจ่ายน้ำ ของอาคาร และจากหัวรับน้ำดับเพลิงนอกอาคาร	✓		✓		
(3) มีตู้หัวฉีดน้ำดับเพลิงทุกชั้นและทุกระยะห่างไม่เกิน 64 เมตร	✓			✓	มีระยะเกินกว่า 64 เมตร
(4) มีถังเก็บน้ำสำรอง เพื่อใช้เฉพาะในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 30 นาทีและให้มีประตูปิดเปิดและประตูกันน้ำไหลกลับอัตโนมัติด้วย		✓		✓	ไม่มีถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิง
(5) มีระบบส่งน้ำเพื่อดับเพลิง เช่น เครื่องสูบน้ำดับเพลิง		✓		✓	ไม่มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง
(6) มีระบบดับเพลิงอัตโนมัติ เช่น SPRINKLE SYSTEM หรือระบบอื่นที่เพียงเท่าที่สามารถ ทำงานได้ด้วยตัวเอง ทันทีเมื่อมีเพลิงไหม้ในทุกชั้น		✓			เป็นอาคารผลิตที่ไม่ค้าขาย ต้องมีระบบ
(7) มีหัวรับน้ำดับเพลิงชนิดข้อต่อสวมเร็ว ติดตั้ง ภายนอกอาคาร ในที่ที่พนักงานดับเพลิงเข้าถึงได้ สะดวกรวดเร็วที่สุด มีข้อความสีสะท้อนแสงว่า " หัวรับน้ำดับเพลิง "		✓		✓	ไม่มี

ข้อพิจารณาเพิ่มเติม

ระบบปั๊มสูบน้ำดับเพลิงและระบบส่งน้ำเพื่อดับเพลิง กำลังอยู่ในแผนงานรอการอนุมัติผู้บริหาร ตามที่ฝ่ายอาคารแจ้งผู้ตรวจสอบ ให้ทราบในวันตรวจสอบอาคาร

1.1.5 ระบบจ่ายพลังไฟฟ้าสำรองสำหรับกรณีฉุกเฉิน

รายการที่ตรวจสอบ	มี	ไม่มี	(ถ้ามี) ผลการตรวจสอบตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด		หมายเหตุ
			ได้	ไม่ได้	
(1) จ่ายพลังงานไฟฟ้าตลอดเวลาที่ใช้งานสำหรับ					ไม่มีระบบ
(1.1) ลิฟต์ดับเพลิง					ไม่เกี่ยวข้อง
(1.2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิง					ไม่มีระบบ
(1.3) ห้องช่วยชีวิตฉุกเฉิน					ไม่เกี่ยวข้อง
(1.4) ระบบสื่อสารเพื่อความปลอดภัยสาธารณะ					ไม่เกี่ยวข้อง
(1.5) กระบวนการผลิตทางอุตสาหกรรมที่จะก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิต หรือสุขภาพอนามัยเมื่อกระแสไฟฟ้าขัดข้อง					ไม่เกี่ยวข้อง
(1.6) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้					ไม่มีระบบ
(1.7) ระบบอัดอากาศและระบบระบายควันไฟ					ไม่เกี่ยวข้อง
(1.8) ระบบแสงสว่างฉุกเฉิน	✓			✓	ชำรุด
(2) จ่ายพลังงานไฟฟ้าเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 2 ชั่วโมง สำหรับเครื่องหมายแสดงทางออกฉุกเฉิน ทางเดินหลังโถง บันไดและระบบสัญญาณเตือนไฟไหม้	✓			✓	ชำรุด

ข้อพิจารณาเพิ่มเติม

24ข

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
และเอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท มิลลิ่คอน บูรพา จำกัด

MILLCON BURAPA COMPANY LIMITED

REV. 00

Date.

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และการจัดการสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

ITEM	DESCRIPTION		Year 2022 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Expense	ระยะเวลาดำเนินการ	REMARKS
			ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4					
A	[illegible]																
1	การวางนโยบาย วิสัยทัศน์ และเป้าหมายด้านความปลอดภัยประจำปี	Plan											●		N/A	1 ครั้งปี	ประชุมทบทวนระบบ ISO
		Actual															
2	การทบทวนนโยบายปฏิบัติเกี่ยวกับงานด้านความปลอดภัย	Plan											●		N/A	1 ครั้งปี	ประชุมทบทวนระบบ ISO
		Actual															
3	การทบทวนวัตถุประสงค์ด้านความปลอดภัย	Plan											●		N/A	1 ครั้งปี	ประชุมทบทวนระบบ ISO
		Actual															
4	การทวนสอบนโยบายปฏิบัติเกี่ยวกับการสอบสวนอุบัติเหตุ	Plan											●		N/A	1 ครั้งปี	ประชุมทบทวนระบบ ISO
		Actual															
5	จัดทำแผนฉุกเฉินประจำปี	Plan												●	N/A	1 ครั้งปี	ประชุมทบทวนระบบ ISO
		Actual															
6	ชุดปฐมพยาบาลด้านความปลอดภัย	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	24,000	ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
7	ปรับปรุงและเพิ่มเติมการจัดเก็บเอกสารด้านความปลอดภัย	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	[illegible]	ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
B	[illegible]																
8	ระบบการประเมินผลการปฏิบัติงานประจำปีและการจัดทำแผนพัฒนาบุคลากร สำหรับพนักงานใหม่	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทันทีหลังจากเข้างาน	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
9	ระบบการประเมินผลการปฏิบัติงานสำหรับผู้บริหารและพนักงาน	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
30	ระบบการพิจารณาเลื่อนตำแหน่งและการพิจารณาขึ้นเงินเดือนพนักงานใหม่	Plan									●					1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
31	ระบบสวัสดิการให้ยืม	Plan						●								1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
32	ระบบการประเมินทางการศึกษา [illegible]	Plan	●													1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
33	ระบบสวัสดิการประกันชีวิตและอุบัติเหตุ [illegible]	Plan				●										1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
34	ระบบสวัสดิการประกันสังคมและกองทุนเงินทดแทน [illegible]	Plan					●									1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
35	ระบบสวัสดิการเงินกู้ [illegible]	Plan							●							1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
36	ระบบสวัสดิการเงินบำเหน็จ [illegible]	Plan				●										1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
37	ระบบการประเมินความพึงพอใจของพนักงาน	Plan								●						1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
38	ระบบการจ่ายเงินเดือนพนักงาน	Plan					●									1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
39	ระบบผู้ดูแลอาคารและการรักษาความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน	Plan						●								1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
C	[illegible]																
40	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
41	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
42	[illegible] SAFETY DAY 2022	Plan						●							25,000	1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
43	[illegible]	Plan						●							N/A	1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
44	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	[illegible]	ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
45	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	45,000	ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
46	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6,000	ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
47	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
48	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	เมื่อมีวัตถุไม่ใช้แล้ว	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
	- ผู้ดูแล	Plan				●									N/A	เมื่อมีวัตถุไม่ใช้แล้ว	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
	- ถังดูดเนื้อเยื่อ	Plan				●									N/A	เมื่อมีวัตถุไม่ใช้แล้ว	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
	- ท่อยางไม่ใช้แล้ว	Plan				●									N/A	เมื่อมีวัตถุไม่ใช้แล้ว	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
	- ผู้ป่วย	Plan				●									N/A	เมื่อมีวัตถุไม่ใช้แล้ว	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
49	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	เมื่อมีวัตถุไม่ใช้แล้ว	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
	- และวัสดุจากการตรวจ (เชื้อ)	Plan				●									N/A	เมื่อมีวัตถุไม่ใช้แล้ว	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
	- ผู้ป่วย	Plan				●									N/A	เมื่อมีวัตถุไม่ใช้แล้ว	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
	- และถังขยะติดเชื้อ (Medical)	Plan				●									N/A	เมื่อมีวัตถุไม่ใช้แล้ว	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
50	โครงการจุดตรวจสุขภาพประจำปี	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
51	[illegible]	Plan	●													1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															
52	[illegible]	Plan	●													1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : ทุกคนที่
		Actual															

D	การเตรียมความพร้อมต่อภาวะฉุกเฉิน																	
	33	[illegible] [illegible]	Plan										●			N/A	1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	34	[illegible]	Plan									●				N/A	1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	35	[illegible]	Plan											●		N/A	1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	36	[illegible]	Plan								●						-	[illegible] EIA ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี , [illegible]
			Actual															
	37	[illegible]	Plan						●								1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	38	[illegible]	Plan						●								1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	39	[illegible]	Plan		●						●						2 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
E	การตรวจสอบ																	
	40	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	41	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		ทุกเดือน	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	42	[illegible]	Plan							●							1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	43	[illegible]	Plan						●								1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	44	[illegible] - ปั๊ม[illegible] 425 จำนวน 4 ตัว	Plan			●						●				N/A	6 เดือน/ครั้ง	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
		- ปั๊ม[illegible] 52 จำนวน 1 ตัว	Plan			●						●				N/A	6 เดือน/ครั้ง	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
		- ปั๊ม[illegible] 601 จำนวน 1 ตัว	Plan			●						●				N/A	6 เดือน/ครั้ง	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
		- ปั๊ม[illegible] 52 จำนวน 3 ตัว	Plan			●						●				N/A	6 เดือน/ครั้ง	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
		- ปั๊ม[illegible] 101 จำนวน 1 ตัว	Plan			●						●				N/A	6 เดือน/ครั้ง	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
		- ปั๊ม[illegible] 157 จำนวน 4 ตัว	Plan			●						●				N/A	6 เดือน/ครั้ง	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
		- ปั๊ม[illegible] 201 จำนวน 2 ตัว	Plan			●						●				N/A	6 เดือน/ครั้ง	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
		- ปั๊ม[illegible] 157 จำนวน 2 ตัว	Plan			●						●				N/A	6 เดือน/ครั้ง	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
		- ปั๊ม[illegible] 201 จำนวน 1 ตัว	Plan			●						●				N/A	6 เดือน/ครั้ง	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
		- ปั๊ม[illegible] 1457 จำนวน 2 ตัว	Plan			●			●			●			●	N/A	3 เดือน/ครั้ง	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															

	45	[illegible]	Plan		●						●						1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	46	[illegible]	Plan										●				1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	47	[illegible] EIA [illegible]	Plan		●						●						2 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	48	[illegible]	Plan			●											1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	49	[illegible] Panel	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกสัปดาห์	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	50	[illegible]	Plan										●			N/A	1 ครั้ง/ปี	[illegible] ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	51	[illegible]	Plan			●			●			●			●	N/A	-	[illegible] ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	52	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		ทุกเดือน	[illegible] ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	53	[illegible]	Plan					●									1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	54	[illegible] SCBA [illegible]	Plan				●										2 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
F	[illegible]																	
	55	รายงานการประชุม[illegible] (รายเดือน)	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	[illegible] ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	56	[illegible] (รายเดือน)	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	[illegible] ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	57	รายงาน รับ-จ่าย ยุทธภัณฑ์	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	[illegible] ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	58	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	59	[illegible]	Plan							●						N/A	1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	60	[illegible]	Plan						●							N/A	1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	61	[illegible] (EIA)	Plan		●						●					N/A	2 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	62	[illegible]	Plan		●						●					N/A	2 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	63	[illegible]	Plan			●										N/A	1 ครั้ง/ปี	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	64	รายงานผลการเดิน Safety [illegible] Panel	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกสัปดาห์	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	65	[illegible] (จป.)	Plan			●			●			●			●	N/A	ทุก 3 เดือน	ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															
	66	[illegible]	Plan	●												N/A	1 ครั้ง/ปี	[illegible] ผู้บันทึกรอง : คุณรัศมี
			Actual															

67	[illegible]	Plan		●						●					N/A	1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
68	[illegible]	Plan						●						●	N/A	3 ครั้งปี	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล/ฝ่ายวิศวกรรมศาสตร์ ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
69	[illegible]	Plan	●												N/A	1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
70	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	เมื่อมีเหตุ	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
71	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	เมื่อมีเหตุ	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
72	[illegible]	Plan	●						●						N/A	2 ครั้งปี	[illegible] ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
73	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
74	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
75	[illegible]	Plan	●			●			●			●			N/A	ทุก 3 เดือน	สำนักงานพัฒนาความปลอดภัยแห่งชาติ ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
76	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	เมื่อมีสิ่งผิดปกติ	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
77	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N/A	เมื่อมี	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
78	[illegible]	Plan		●											N/A	1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
G	**โครงการอื่นๆ [illegible]**																
79	[illegible]	Plan		●												1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
80	[illegible]	Plan												●		1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
81	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
82	[illegible]	Plan		●												1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
83	[illegible]	Plan				●										1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
84	[illegible]	Plan	●							●						2 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
85	[illegible]	Plan												●	N/A	1 ครั้งปี	[illegible]
		Actual															
86	[illegible]	Plan								●					N/A	1 ครั้งปี	[illegible] ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
87	[illegible]	Plan												●		1 ครั้งปี	[illegible] ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
88	[illegible] Smart Meter TGKT/2165-6400 (Gas Sampling)	Plan									●				N/A	-	[illegible] ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															

89	[illegible]	Plan					●							●		3 ครั้งปี	[illegible] ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
90	[illegible]	Plan													N/A		[illegible] ฝ่ายทรัพยากรบุคคล
		Actual															
91	[illegible]	Plan				●										1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
92	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
93	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
94	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
95	[illegible]	Plan	●													1 ครั้งปี	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
96	[illegible]	Plan			●			●			●			●			ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
97	[illegible]	Plan	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		ทุกเดือน	ผู้รับผิดชอบ : จุฬารัตน์
		Actual															
	รวมค่าใช้จ่ายประจำปีการ[illegible]																

หมายเหตุ

เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย

CERTIFICATE PGT
NO. 0240/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD

SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE ベストセーフ
The Highest Quality Safety Products

PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO. 0239/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD

SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE ベストセーフ
The Highest Quality Safety Products

PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO. 02 42/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE ベストセーフ
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO. 02 41/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE ベストセーフ
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0244/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

ベストセーフ
BESTSAFE
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO. 0243/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

ベストセーフ
BESTSAFE
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0246/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE ベストセーフ
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0245/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE ベストセーフ
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0248/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0247/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0250/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD

SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM I WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE ベストセーフ
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0249/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD

SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM I WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0252/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

ベストセーフ
BESTSAFE
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0251/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

ベストセーフ
BESTSAFE
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0254/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0253/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0256/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD

SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM I WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE
The Highest Quality Safety Products

PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0255/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD

SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM I WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

ベストセーフ
BESTSAFE
The Highest Quality Safety Products

PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0258/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM I WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

ベストセーフ
BESTSAFE
The Higher Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0257/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM I WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

ベストセーフ
BESTSAFE
The Higher Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0260/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE ベストセーフ
The Higher Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0259/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE
The Higher Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0262/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE ベストセーフ
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

CERTIFICATE PGT
NO.0261/2022

บริษัท ปิยะมณี กรุ๊ป จำกัด
PIYAMANEE GROUP CO.,LTD
SAFETY TECHNOLOGY WITH YOU
WWW.PIYAMANEE.COM | WWW.PIYAMANEEGROUP.COM

DATE PROGRAME ISSUE
20 SEPTEMBER 2022
PERIOD : 6 HRS.

CERTIFICATE OF ACHIEVEMENT

HAS ATTENDED THE TRAINING PROGRAM

WORKING AT HEIGHT

BESTSAFE ベストセーフ
The Highest Quality Safety Products
PPE SCBA HIGH FIRE CHEMICAL CONFINED DETECTOR MEDICAL MASK GARMENT

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๑/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๒/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๓/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๔/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๕/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๖/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๗/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๘/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๑/๖๔

RST บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๐๒/๖๔

RST บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๑๑/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

เตมานหลกสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๑๒/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๑๗/๖๕

RST RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๑๗/๖๕

RST RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๑๑๙/๖๙

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๑๑๖/๖๙

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๑๗/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๑๘/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๑๙/๖๔

RST บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๖๒๐/๖๔

RST บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

บัตรเลขที่๐๒๑/๖๔

RSTC บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบบัตรนี้ให้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

บัตรเลขที่๐๒๒/๖๔

RSTC บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบบัตรนี้ให้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๒๓/๖๔

RSTC บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๒๔/๖๔

RSTC บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๐๒๕/๖๔

RST บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๒๖/๖๔

RST บริษัท ระยองเซฟตี้เทรนนิ่ง จำกัด
RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๒๗/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๒๘/๖๔

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๒๙/๖๕

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

วุฒิบัตรเลขที่๐๓๐/๖๕

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

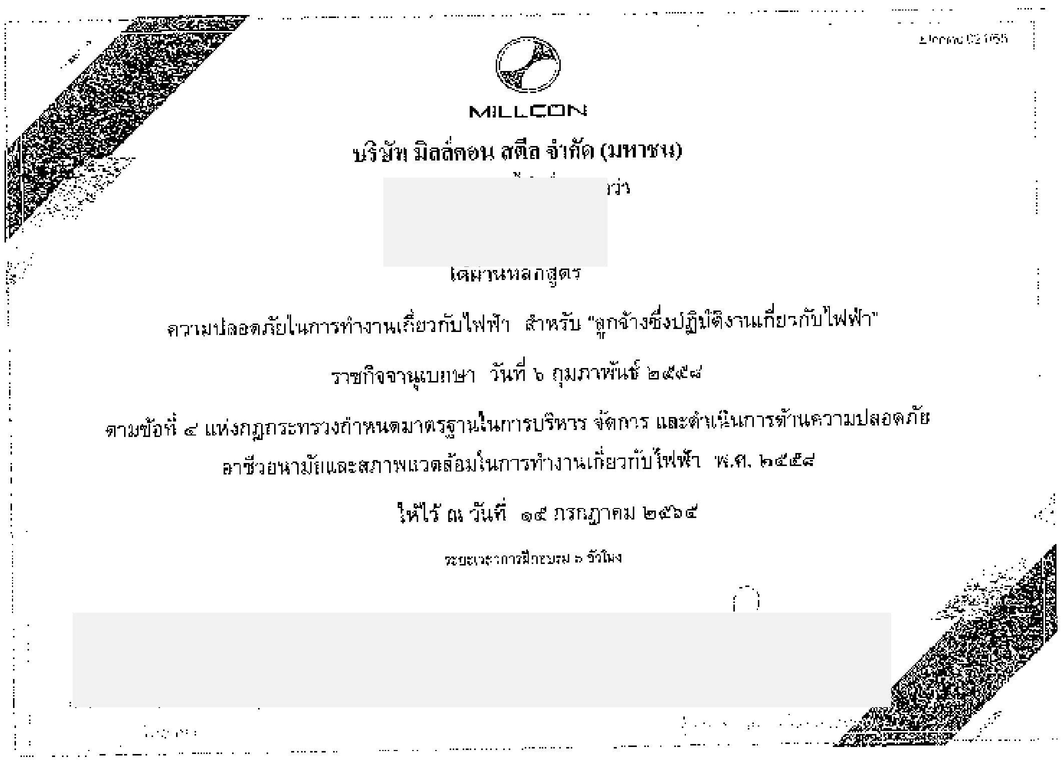
ได้ผ่านหลักสูตร

โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.๒๕๔๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง



Electric 02/65

MILLCON

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

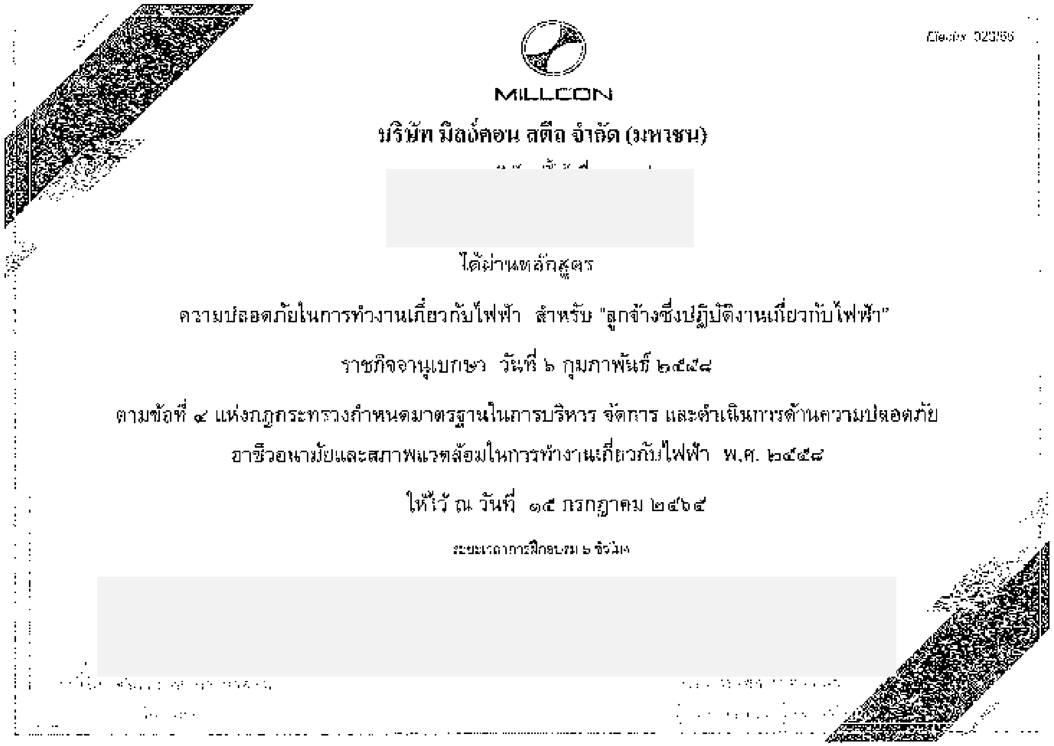
ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]



Electric 02/65

MILLCON

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

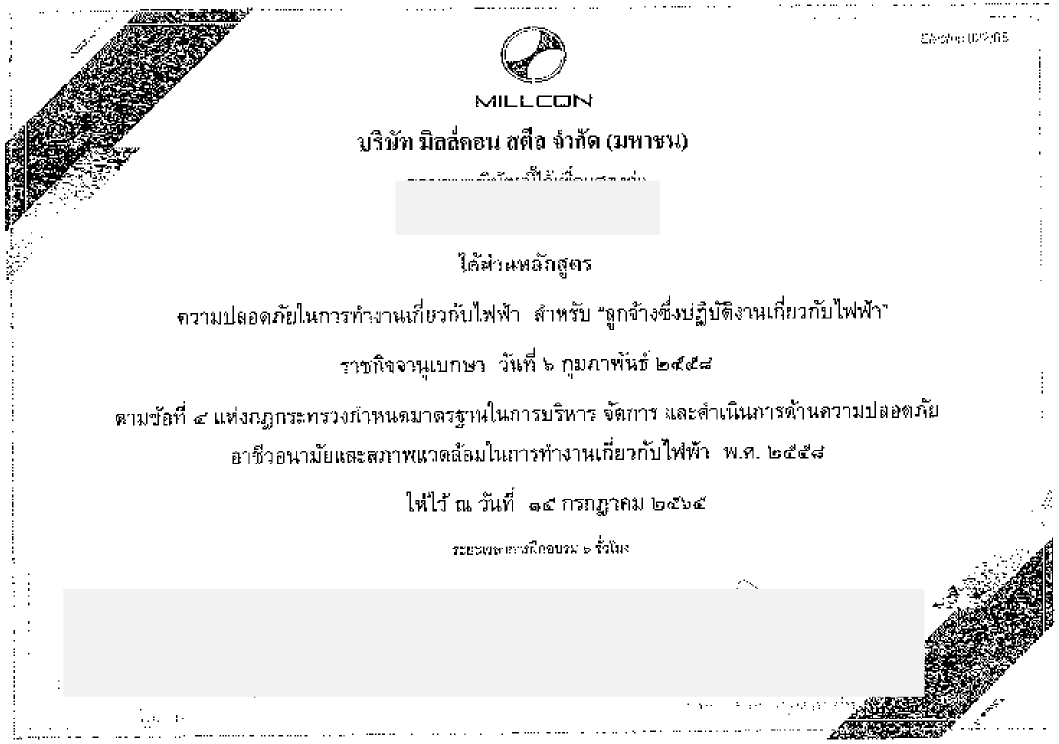
ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]



Electric 02/65

MILLCON

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

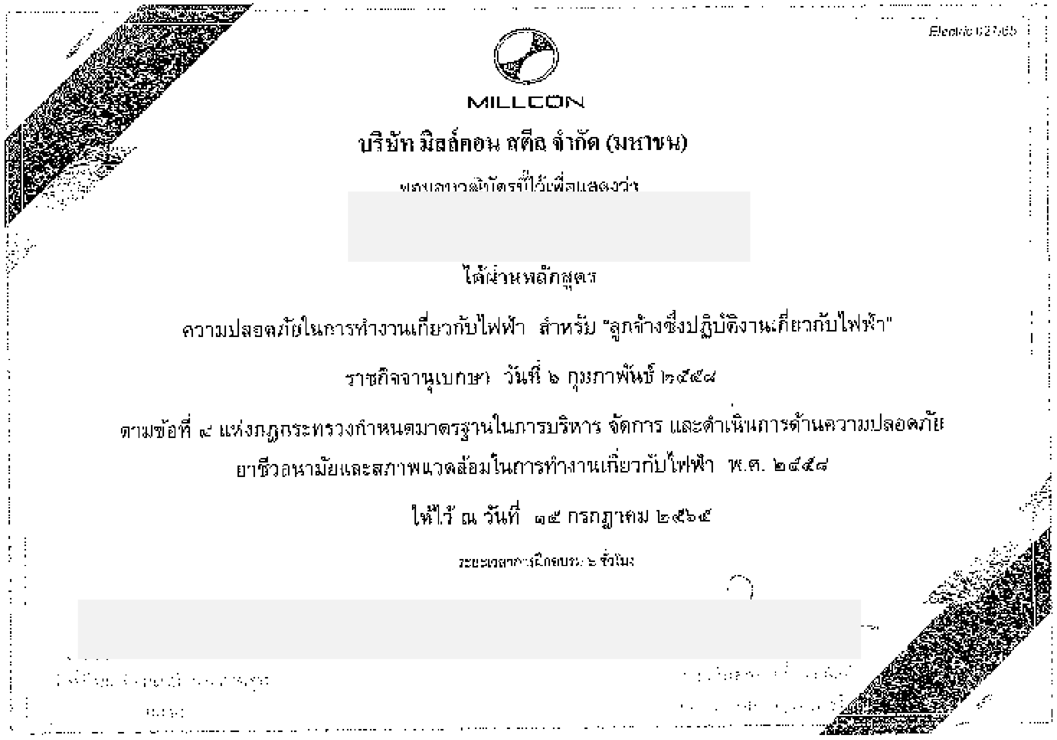
ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]



Electric 02/65

MILLCON

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

มอบเกียรติบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

Electric 007/65

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

Electric 003/65

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

Electric 002/65

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

Electric 004/65

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[illegible] 014/65

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

[illegible] 009/65

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

[illegible] 018/65

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

[illegible] 010/65

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

Electric 025/65

MILLCON

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

Electric 015/65

MILLCON EUROPA

บริษัท มิลล์คอน ยูรพา จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

Electric 024/65

MILLCON

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

Electric 017/65

MILLCON EUROPA

บริษัท มิลล์คอน ยูรพา จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

MILLCON

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

MILLCON

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

Electric 02/65

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

Electric 01/65

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

Electric 01/65

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ขอมอบบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

Electric 02/65

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

MILLCON

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

MILLCON

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

Electric 029/63

MILLCON

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

Electric 030/65

MILLCON

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

หนังสือฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับ "ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า"

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามข้อที่ ๔ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

วุฒิบัตรเลขที่๑๑๑๖๕

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และ ผู้ปฏิบัติงาน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการ

และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

วุฒิบัตรเลขที่๑๑๑๖๕

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และ ผู้ปฏิบัติงาน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการ

และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ ๒๕๖๔

วุฒิบัตรเลขที่๑๑๑๖๕

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บรพา จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และ ผู้ปฏิบัติงาน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการ

และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

วุฒิบัตรเลขที่๑๑๑๖๕

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และ ผู้ปฏิบัติงาน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการ

และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ขอมอบวฺบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และ ผู้ปฏิบัติงาน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการ

และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ขอ

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และ ผู้ปฏิบัติงาน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการ

และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และ ผู้ปฏิบัติงาน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการ

และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และ ผู้ปฏิบัติงาน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการ

และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

รุ่นที่บัตรเลขที่๐๐๔๖๕

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และ ผู้ปฏิบัติงาน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการ

และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๒๔ชั่วโมง

รุ่นที่บัตรเลขที่๐๐๔๖๔

MILLCON BURAPA

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

ได้ผ่านหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับ ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และ ผู้ปฏิบัติงาน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการ

และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

25ข

เอกสารตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ 640044214

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพ.จ้า นาย/นาง/นางสาว.....

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) 448 หมู่ 5 ต.พนานิคม อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน.....

ขอรับใบรับรองสุขภาพ โดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1.โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี ระบุ.....

2.อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☐ ไม่มี ☐ มี ระบุ.....

3.เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี ระบุ.....

4.ประวัติอื่นที่สำคัญ.....

ล วันที่ 30 มิถุนายน 2565

ในกรณีที่ผู้ที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ โรงพยาบาลนิคมพัฒนา วันที่ 30 มิถุนายน 2565

(1) ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง.....

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ ว.67824 สถานพยาบาลชื่อ โรงพยาบาลนิคมพัฒนา

ที่อยู่ 17 หมู่ 2 ตำบล พนานิคม อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว นายปราโมทย์ ลังขะเสียง

แล้วเมื่อ วันที่ 30 มิถุนายน 2565 มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว 83.9 กก. ความสูง 176 เซนติเมตร ความดันโลหิต 144/90 มม. ปรอท ชีพจร 70 ครั้ง/นาที

สภาพร่างกายทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ).....

ขอรับรองว่า บุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(1) โรคเรื้อนในระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(2) วัณโรคในระยะอันตราย

(3) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(4) อื่น ๆ (ถ้ามี).....

(2) สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์

สิ้นสุดการให้ใบรับรอง

ลง ตรวจร่างกาย

หมายเหตุ (1) ต้องเป็นแพทย์ที่ได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ
(2) ให้แสดงว่าเป็นผู้ที่มีร่างกายสมบูรณ์พึงดี ใบรับรองแพทย์ฉ
(3) ถ้ารับรองนี้เป็นการตรวจวินิจฉัยเบื้องต้น
แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากคณะกรรมการแพทย์ตามในการประชุมครั้งที่ 4/2561 วันที่ 19 เมษายน 2561

อีสเทิร์น สยาม

อีสเทิร์น สยาม อินนิเวอเรชั่น สาขา WHA 36 นิคม 36

เลขที่ 6/9 ม.3 ต.พนานิคม อ.นิคมพัฒนา จ. ระยอง 21180

โทรศัพท์ 092-6525951 , 033-013919 E-mail: EasternWHA6@gmail.com

ใบรายงานผลทางห้องปฏิบัติการ

Patient Name Age : 34 ปี

Reported Date : 30 มิถุนายน 2565 Tel : 063-8483011

Specimen : Nasopharyngeal Swab

Test	Result	Reference
COVID-19 Antigen Test kit :Professional Use	Negative	Negative

หมายเหตุ : ผลการตรวจคัดกรอง(ATK)เป็นลบ **(Negative)** บ่งชี้ว่าผลทางห้องปฏิบัติการ ตรวจไม่พบเชื้อ SARS-CoV-2 แต่หากผู้รับการตรวจมีอาการเข้าเกณฑ์ติดเชื้อโควิด-19 หรือใกล้ชิดผู้ติดเชื้อโควิด-19 แนะนำให้ตรวจยืนยันผลด้วยวิธี RT-PCR และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการแพร่ระบาดของโรคโควิด-19 อย่างเคร่งครัด

Approv

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม ว.9589

ใบรับรองแพทย์

เล่มที่ ..... เลขที่ .....

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว ....

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้ ....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชา....

ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพ โดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1. โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
2. อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
4. ประวัติอื่นที่สำคัญ .....

ลงชื่อ ..... วันที่ 26 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565

ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ โรงพยาบาลบ้านค่าย อ.บ้านค่าย จ.ระยอง วันที่ 26 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565

(1) ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง ..... พระสุทธิญา ศิริรังษาพร

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ ..... 78822 สถานพยาบาลชื่อ **โรงพยาบาลบ้านค่าย**

ที่อยู่ 144 หมู่ที่ 4 ต. หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว ....

แล้วเมื่อวันที่ ....26.... **เดือน** กรกฎาคม .... **พ.ศ.** 2565 . **มีรายละเอียดดังนี้**

น้ำหนักตัว ..72.. กก. ความสูง ..162.. เซนติเมตร ความดันโลหิต ..128/80.. มม.ปรอท ชีพจร 81 ...ครั้ง/นาที

สภาพร่างกายทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) .....

ขอรับรองว่า บุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(1) โรคเรื้อนในระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(2) วัณโรคในระยะอันตราย

(3) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(4) อื่น ๆ (ถ้ามี) .....

(2) สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์ ไม่พบสภาวะเสพติดในร่างกาย

ลงชื่อ ..... แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

หมายเหตุ (1) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม

(2) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์ที่เพียงใด ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้มีผลใช้ได้ 1 เดือนนับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

(3) คำรับรองนี้เป็นการตรวจวินิจฉัยเบื้องต้น

แบบฟอร์มนี้ใช้รับการรับรองจากมติคณะกรรมการแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ 4/2561 วันที่ 19 เมษายน 2561

โรงพยาบาลชุมชนสัตหีบระยอง
SUTHEP RAYONG HOSPITAL

ใบรับรองแพทย์

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า **นายอมรเทพ เผือกบางนา**

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้ **61/4 หมู่ที่ 6 ตำบลบ้านเดื่อ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง**

หมายเลขประจำตัวประชาชน 1219900730832 ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1. โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
2. อุบัติเหตุ และผ่าตัด ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
4. โรคลมชัก ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) .....
5. ประวัติอื่นที่สำคัญ (ระบุ) .....

ลงชื่อ ..... วันที่ 03/09/2565

ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตัวเองได้ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ **โรงพยาบาลชุมชนสัตหีบระยอง จังหวัดระยอง** วันที่ **03/09/2565**

ข้าพเจ้า ว.40396

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ ประกาศนียบัตรวชาชีพเวชกรรม

สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม **โรงพยาบาลชุมชนสัตหีบระยอง**

ได้ตรวจร่างกาย **นายอมรเทพ เผือกบางนา**

แล้วเมื่อวันที่ 03/09/2565 มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว 76 กก. ความสูง 162 เซนติเมตร ความดันโลหิต 126/88 มม.ปรอท ชีพจร 82 ครั้ง/นาที

สภาพร่างกายทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ) โรคอ้วน

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏและแสดงอาการของโรคต่อไปนี้

1. โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
2. วัณโรคระยะอันตราย
3. โรคเท้าช้างในระยะติดต่อที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
4. โรคยาเสพติดให้โทษ
5. กามโรคในระยะที่ 2 หมายถึงอาการเริ่มปรากฏ
6. โรคพิษสุราเรื้อรัง
7. โรคจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน

กรณีมีการตรวจเพิ่มเติม

☐ 1. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 2. ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis)	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☑ 3. ตรวจ X-Ray ทรวงอก	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 4. ตรวจการเสพติดในปัสสาวะ	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 5. ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี(HBsAg)	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 6. ตรวจซิฟิลิส	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 7. ตรวจสายตาเส้นขาว	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 8. ตรวจการตั้งครรภ์	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 9. ตรวจการได้ยิน	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 10. ตรวจการเคลื่อนไหวร่างกายผิดปกติ	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 11. ผลการตรวจอื่น			

ลงชื่อ (SIGNE... แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

หมายเหตุ (1) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม

(2) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้มีผลใช้ได้ 1 เดือนนับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

(3) คำรับรองนี้เป็นการตรวจวินิจฉัยเบื้องต้น

*ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ 1 เดือน นับตั้งแต่วันที่ตรวจร่างกาย

Rev. 01(18.02.16)

FO-HCC-020

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ 65-001592

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว [redacted]

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) [redacted] ...อง

หมายเลขบัตรประชาชน [redacted] ...บรองสุขภาพ โดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1. โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี
2. อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☐ ไม่มี ☑ มี ไส้ติ่งอักเสบ ผ่าไส้ติ่ง
3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☐ ไม่มี ☑ มี
4. ประวัติอื่นที่สำคัญ [redacted]

ลงชื่อ [redacted]

วันที่ 29 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565

(ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้)

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ รพช.บ้านฉาง วันที่ 29 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง นพ.อภิสิทธิ์ นาวาประดิษฐ (1)

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ 23098

สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม รพช.บ้านฉาง

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว นายอธิสักดิ์ ใยผย

แล้วเมื่อวันที่ 29 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565 มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว ไม่ กก. ความสูง ไม่ เซนติเมตร ความดันโลหิต ไม่ มม.ปรอท ชีพจร ปกติ ครั้ง/นาที

สภาพร่างกายทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ(ระบุ)

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและแสดงอาการของโรคต่อไปนี้

(1) โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(2) วัณโรคในระยะอันตราย

(3) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(4) (ถ้าจำเป็นต้องตรวจหาโรคที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของผู้รับการตรวจให้ระบุในข้อนี้)

-ผลเอกซเรย์ปอด : ปกติ

สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์ — แข็งแรงดี (2)

ลงชื่อ [redacted] แพทย์ตรวจร่างกาย

หมายเหตุ (1) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม (2) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด (3) แบบฟอร์มนี้ใช้รับการรับรองตามคำสั่งคณะกรรมการแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ 8/2555 วันที่ 14 สิงหาคม 2555 • ให้รับรองไปปีไม่ใช้ได้ 6 เดือนกับตั้งแต่วันที่ตรวจร่างกาย

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ 640054857

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว นายพิธิชัย ปะละตุ่น

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) 288/29 หมู่ 6 ต.นิคมพัฒนา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน 1639900272431

ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพ โดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1.โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี ระบุ
2.อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☑ ไม่มี ☐ มี ระบุ
3.เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี ระบุ
4.ประวัติอื่นที่สำคัญ

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 31 ตุลาคม 2565

ในกรณี [redacted] รองลงนามรับรองแทนได้

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ โรงพยาบาลนิคมพัฒนา วันที่ 31 ตุลาคม 2565

(1) ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง พญ.ลิณณา เลุศสวนนท์

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ 33953 สถานพยาบาลชื่อ โรงพยาบาลนิคมพัฒนา

ที่อยู่ 17 หมู่ 2 ตำบล พนานิคม อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว นายพิธิชัย ปะละตุ่น

แล้วเมื่อ วันที่ 31 ตุลาคม 2565 มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว 62.1 กก. ความสูง 171 เซนติเมตร ความดันโลหิต 125/77 มม. ปรอท ชีพจร 97 ครั้ง/นาที

สภาพร่างกายทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

ขอรับรองว่า บุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(1) โรคเรื้อนในระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(2) วัณโรคในระยะอันตราย

(3) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(4) อื่น ๆ (ถ้ามี)

(2) สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์

สุขภาพแข็งแรงดี สามารถสมัครงานได้

ลงชื่อ [redacted] แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

หมายเหตุ (1) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
(2) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ 1 เดือนนับตั้งแต่วันที่ตรวจร่างกาย
(3) สำหรับรองนี้เป็นการตรวจวินิจฉัยเบื้องต้น
แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากคณะกรรมการแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ 4/2561 วันที่ 18 เมษายน 2561

โรงพยาบาลกรุงเทพ
BANGKOK HOSPITAL
SIRIRAJ • RAYONG

โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง เลขที่ 9 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิทใหม่ ต.เนินพระ อ.เมือง จ.ระยอง 21000
Bangkok Rayong Hospital 9 Moo 2 Sukumvit Mai Road, Noen-Pha, Muang, Rayong 21000 Thailand
Tel (038)921 999 Fax.(038)921 990 Contact Center Tel. 1719 (24 ชม.)

ใบรับรองแพทย์ MEDICAL CERTIFICATE

ส่วนที่ ๑ ของ

ข้าพเจ้า นาย

สถานที่อยู่ (

ขอรับรองว่าได้ตรวจร่างกายโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

๑.โรคประจำ

๒.ยุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☒ ไม่มี ☐ มี(ระบุ)

๓.เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☒ ไม่มี ☐ มี(ระบุ)

๔.ประวัติอื่นที่สำคัญ

ลงชื่อ

(ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้) วันที่ 17 เดือน เมษายน พ.ศ. 2564

ส่วนที่ ๒ ของแพทย์ วันที่ 17 เดือน เมษายน พ.ศ. 2564

ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง พิญญพงศ์ ธรรมเกียรติ,นท. (๑)

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ 55820

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว นาย ศุลยเดช ทองมี

เมื่อวันที่ 17 เดือน เมษายน พ.ศ. 2564 มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว 74.7 กก. ความสูง 172 เซนติเมตร ความดันโลหิต 122/74 มม.ปรอท ชีพจร 68 ครั้ง/นาที

สภาพร่างกายทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ(ระบุ)

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หวีดจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏ อาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรังและไม่ปรากฏ การณ์และอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(๑) โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(๒) วัณโรคในระยะอันตราย

(๓) โรคช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(๔)

(ถ้าจำเป็นต้องตรวจ เพิ่มเติมให้ระบุรายละเอียดด้วยนอกจากผู้รับการตรวจ ได้ประสงค์ขอ)

สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์

ลงชื่อ ผู้ตรวจร่างกาย

หมายเหตุ (๑) ต้องเป็นแพทย์ที่ได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม (๒) ใบรับรองฉบับนี้มีอายุไม่เกินหนึ่งเดือน
(๓) ตอนท้ายที่ให้ลงการรับรองจากต้นสังกัดและกรรมการตรวจสอบสมรรถภาพประจำปีนี้ ๒๕๖๔ วันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๖๔
*ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ไม่เกินหนึ่งเดือนนับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

Remark : Please read "NOTE" inside the form before filling out.
Signature indicates acceptance of all terms & conditions
FM-IP-GPD 006 : Ch (Rev.29/04/2016)

Signed By :

โรงพยาบาลกรุงเทพ
BANGKOK HOSPITAL
SIRIRAJ • RAYONG

โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง เลขที่ 9 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิทใหม่ ต.เนินพระ อ.เมือง จ.ระยอง 21000
โทร (038) 921-999 , แฟกซ์ (038) 921-990
Bangkok Hospital Rayong 9 Moo 2, Soi Sukumvit Mai, Noenpra, Muang, Rayong 21000
Tel : (038) 921-999 , Fax : (038) 921 990

Radiology Report

Name: นาย ศุลยเดช ทองมี
HN: 1513014785 DOB: 23/09/1980 Age: 40Y 6M 25D Gender: Male
Order Date: 17/04/2021 Order Time: 18:47:09 Department: Banchang Clinic
Exam Date: 17/04/2021
Request By:

Patient Order:Chest PA

CHEST X-RAY: PA UPRIGHT
HISTORY: Check up.
COMPARISON: None.

FINDINGS:
Trachea is in midline.
Normal heart size.
Mediastinal and both hili are unremarkable.
No pulmonary opacity or nodule.
Both costophronic angles are clear.
Bones are intact.

IMPRESSION:
Unremarkable chest film.

Report by : Sorakit Athibovonsuk,M.D./สรกฤช อธิบวรสุข,พ.(15ER) (L49692)
Department : BRH
Report Date/Time : 17/04/2021 19:07:56

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

บีอาร์เอ็กซ์จีสหคลินิก
BRXG Polyclinic

ใบรับรองแพทย์

บริษัทบีอาร์เอ็กซ์จีจำกัด (บีอาร์เอ็กซ์จี สหคลินิก)

ใบอนุญาตเลขที่ 21119000362

สถานที่ตรวจ บริษัทบีอาร์เอ็กซ์จีจำกัด (บีอาร์เอ็กซ์จี สหคลินิก)

วันที่ 08-07-2022

ข้าพ[redacted]

ใบอนุญาตประกอบ[redacted]

สถานที่ประกอบวิช[redacted]

ได้ตรวจร่างกาย[redacted]

ตามบัตรประจำตัวประช[redacted]

ซึ่งมีภูมิลำเนาที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) 78/8 หมู่ที่ หมู่ที่ 1 ต.บ้านนาสระแก อ.แกลง จ.ระยอง 21170

และเมื่อวันที่ 08-07-2022 ปรากฏว่า

มีอาการ ประจักษ์ และไม่ใช่

น้ำหนักตัว 65 กก. ความสูง 170 เซนติเมตร ความดันโลหิต 98 / 67 มม.ปรอท

ชีพจร 70 ครั้งต่อนาที อุณหภูมิ 36.7 องศาเซลเซียส ไม่ได้เป็นโรคดังต่อไป

(1) วัณโรคในระยะแพร่กระจายเชื้อ
(2) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
(3) โรคติดยาเสพติดให้โทษ
(4) โรคพิษสุราเรื้อรัง
(5) โรคติดต่อร้ายแรงหรือโรคเรื้อรังที่ปรากฏอาการเด่นชัดหรือกรณีแออัดเป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงานในหน้าที่ตามกฎ.ห. กำหนด
(6) อื่นๆ.....

สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์

อุบัติเหตุ ไม่เป็นผู้ป่วยโรคติดต่อร้ายแรง สามารถปฏิบัติงานได้
ไม่พบโรคประจำตัว ตรวจร่างกายทั่วไป ปกติ

ลงชื่อ [redacted] แพทย์ผู้ตรวจ

([redacted])

บีอาร์เอ็กซ์จีสหคลินิก
BRXG Polyclinic

บีอาร์เอ็กซ์จีสหคลินิก
BRXG Polyclinic

Imaging Report

155/196 หมู่ 2 ต.ทับมา อ.เมือง จ.ระยอง 21000 โทร. 033060399

Chest PAUpright

Patient Name	[redacted]	Age 40 Y	Sex ชาย (Male)
Register No	22016032	Request Doctor	
Request Date	08 Jul 2022 13:42:43	Report Doctor	รัฐวัชร์ อริยรัฐรังสี,นพ. ว.19832
Report Date	08 Jul 2022 14:13:49		

Patient Order **Chest PAUpright**

CHEST PA UPRIGHT:

CLINICAL MANIFESTATION: Check up

FINDINGS:

The heart, lungs, pleura and bony thorax are normal.

IMPRESSION:

Negative study

บีอาร์เอ็กซ์จีสหคลินิก
BRXG Polyclinic

Report Doctor รัฐวัชร์ อริยรัฐรังสี,นพ. Report Date 08 Jul 2022 14:13:49

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ 376638 / 65

ส่วนที่ ๑ ของผู้รับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นายจิรศักดิ์ กาย[redacted]

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อ[redacted]

หมายเลขบัตรประจำตัว[redacted]

๑.โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี(ระบุ) .....

๒. อุบัติเหตุ และผ่าตัด ☑ ไม่มี ☐ มี(ระบุ) .....

๓. เคยเข้ารักษาในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี(ระบุ) .....

๔. ประวัติอื่นที่สำคัญ .....

ลง[redacted]

วั[redacted]

(ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้)

ส่วนที่ ๒ ของแพทย์ วันที่ 15 กันยายน 2565

สถานที่ตรวจ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดา สยามบรมราชกุมารี ระยอง

ข้าพเจ้า นพ.ธนภูมิ ไสไธสง (๑) ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ 342952

สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดา สยามบรมราชกุมารี ระยอง

ได้ตรวจร่างกาย นายจิรศักดิ์ กายดีสุด

แล้วเมื่อวันที่ 15 กันยายน 2565 มีรายละเอียดดังนี้ อุณหภูมิ 36 องศาเซลเซียส ณ เวลา 13.30 น.

น้ำหนักตัว 48.4 กก. ความสูง 173 ซม. ความดันโลหิต 109/71 มม. ปรอท ชีพจร 104 ครั้งต่อนาที

สภาพทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ(ระบุ) .....

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(๑) โรคเรื้อนในระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม **

(๒) วัณโรคในระยะอันตราย **

(๓) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่น่ารังเกียจแก่สังคม **

(๔) .....

(ถ้าจำเป็นต้องตรวจพิเศษที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของผู้รับการตรวจให้ระบุในข้อนี้)

.....

(๓)

สรุปความเห็น และข้อแนะนำของแพทย์

สุขภาพแข็งแรง / ผลการตรวจพบแผลเป็นในบริเวณ[redacted] ไม่ปรากฏสิ่งผิดปกติ

.....

.....แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

หมายเหตุ (๑) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งขึ้นทะเบียนเป็นผู้ประกอบวิชาชีพเวชกรรม (๒) ให้พิมพ์ตราชื่อเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด

(๓) แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากคณะอนุกรรมการพิจารณาการแก้ไขเพิ่มเติมกฎกระทรวงประกาศนียบัตรประจำตัวคนประมงครั้งที่ ๑/๒๕๕๑ วันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๕๑

* เป็นโรคที่ระบุไว้ตาม พรก. ตั้งทะเบียนฯ ** ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้มีผลใช้ได้ 1 เดือน นับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

*อาคารที่จะสมบูรณ์ ต้องมีตราประทับ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดา สยามบรมราชกุมารี ระยองเท่านั้น

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ 378772 / 65

ส่วนที่ ๑ ของผู้รับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นายจิรภัทร สุขโชจัย

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) 83/32 ซ.วัดหนา ถ.เนินพระแสง ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

หมายเลขเลขบัตรประจำตัวประชาชน 1-2199-00703-63-1 ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้ ข้า[illegible]

๑.โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี(ระบุ) .....

๒. อุบัติเหตุ และผ่าตัด ☑ ไม่มี ☐ มี(ระบุ) .....

๓. เคยเข้ารักษาในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี(ระบุ) .....

๔. ประวัติอื่นที่สำคัญ .....

ลงชื่อ [redacted]

วันที่ 6 ตุลาคม 2565

(ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้)

ส่วนที่ ๒ ของแพทย์ วันที่ 6 ตุลาคม 2565

สถานที่ตรวจ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดา สยามบรมราชกุมารี ระยอง

ข้าพเจ้า นพ.เชนธรรม์ และ[illegible] (๑) ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ 350777

สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดา สยามบรมราชกุมารี ระยอง

ได้ตรวจร่างกาย นายจิรภัทร สุขโชจัย

แล้วเมื่อวันที่ 6 ตุลาคม 2565 มีรายละเอียดดังนี้ อุณหภูมิ 36.3 องศาเซลเซียส ณ เวลา 9.00 น.

น้ำหนักตัว 83 กก. ความสูง 166 ซม. ความดันโลหิต 126/73 มม. ปรอท ชีพจร 86 ครั้งต่อนาที

สภาพทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ(ระบุ) .....

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(๑) โรคเรื้อนในระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม **

(๒) วัณโรคในระยะอันตราย **

(๓) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่น่ารังเกียจแก่สังคม **

(๔) .....

(ถ้าจำเป็นต้องตรวจพิเศษที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของผู้รับการตรวจให้ระบุในข้อนี้)

.....

(๓)

สรุปความเห็น และข้อแนะนำของแพทย์

สุขภาพแข็งแรง / ผลเอกซเรย์ปอดเป็นปกติ

.....

ลง[redacted]

.....แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

หมายเหตุ (๑) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งขึ้นทะเบียนเป็นผู้ประกอบวิชาชีพเวชกรรม (๒) ให้พิมพ์ตราชื่อเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด

(๓) แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากคณะอนุกรรมการพิจารณาการแก้ไขเพิ่มเติมกฎกระทรวงประกาศนียบัตรประจำตัวคนประมงครั้งที่ ๑/๒๕๕๑ วันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๕๑

* เป็นโรคที่ระบุไว้ตาม พรก. ตั้งทะเบียนฯ ** ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้มีผลใช้ได้ 1 เดือน นับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

*อาคารที่จะสมบูรณ์ ต้องมีตราประทับ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดา สยามบรมราชกุมารี ระยองเท่านั้น

คลินิกแพทย์เอกชนทางเวชกรรม ตัวยกรรมแพทย์ดีเด่นการ โรงพิการ
จังหวัดชลบุรี ประเทศไทย
มาบตาพุดเวชการ

191/5 ซ.สุขุมวิท29 ถ.เป็นพยอม ต.มาบตาพุด
อ.เมือง จ.ระยอง 21150 (สี่แยกตานุ่น)
0800967667

แพทย์สุพัฒน์ สุพจน์

ใบรับรองแพทย์

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุ

ข้าพเจ้า ชาย/นาง/นางสาว.....
หมายเลขบัตรประชาชน.....เพทโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1.โรคประจำตัว ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ).....
2.อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ).....
3.เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ).....
4.ประวัติอื่นที่สำคัญ.....

ลงชื่อ.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

(ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้)

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ คลินิกแพทย์ มาบตาพุดเวชการ วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
ข้าพเจ้า.....นายแพทย์สุพัฒน์ หลายวัฒนไพศาล.....(๑)
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่.....24658.....
สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม คลินิกแพทย์มาบตาพุดเวชการ (นพ.สุพัฒน์ สุพจน์)
191/5 ซ.สุขุมวิท29 ถ.เป็นพยอม ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 (สี่แยกตานุ่น) โทร 080-0967667
ได้ตรวจร่างกาย ชาย/นาง/นางสาว.....
แล้วเมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....มีรายละเอียดดังนี้
น้ำหนักตัว.....กก. ความสูง.....เซนติเมตร ความดันโลหิต.....มม.ปรอท ชีพจร.....ครั้ง/นาที
สภาพร่างกายทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ(ระบุ).....

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(๑) โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่น่ารังเกียจแก่สังคม
(๒) วัณโรคในระยะอันตราย
(๓) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
(๔) (ถ้าจำเป็นต้องตรวจหาโรคที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของผู้รับการตรวจให้ระบุข้อนี้).....
.....ตรวจปัสสาวะ.....สารเสพติดแมทแอมเฟตามีน.....

สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์.....(๒)
.....
ลงชื่อ.....
(.....พศาล....)
วุฒิบัตรแพทย์เวชศาสตร์ป้องกัน สาขาอาชีวเวชศาสตร์
MD., Msc [Occupational], Diplomate Board of Occupational Medicine

หมายเหตุ (๑)ต้องเป็นแพทย์ที่ได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
(๒)ถ้าไม่ต้องถือเป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพเพื่อใช้ ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ใช้ได้ ๑ เดือน นับแต่วันที่ตรวจร่างกาย
(๓)สำหรับรองนี้เป็นการตรวจวินิจฉัยเบื้องต้น
แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากคณะกรรมการแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๖๓ วันที่ ๑๙ เมษายน ๒๕๖๓

โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง

ใบรับรองแพทย์

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอใบรับรองสุขภาพ
ชื่อ-นาม นายอัครพล เนียมไหม
สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้ 130/23 หมู่ 2 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
หมายเลขบัตรประชาชน 1219900695018 ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1. โรคประจำตัว	☑ ไม่มี	☐ มี	(ระบุ)
2. อุบัติเหตุ และผ่าตัด	☑ ไม่มี	☐ มี	(ระบุ)
3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล	☑ ไม่มี	☐ มี	(ระบุ)
4. โรคลมชัก	☑ ไม่มี	☐ มี	(ระบุ)
5. ประวัติอื่นที่สำคัญ	☑ ไม่มี	☐ มี	(ระบุ)

ลงชื่อ วันที่ 15/10/2565
ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้

ส่วนที่ 2 ของแพทย์
สถานที่ตรวจ โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง จังหวัดระยอง นพ. พรพล วัน/ที่ 15/10/2565
แห่ง
ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ ประกาศนียบัตรอายุรแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ เสฐ
สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง
ได้ตรวจร่างกาย นายอัครพล เนียมไหม
แล้วเมื่อวันที่ 15/10/2565 มีรายละเอียดดังนี้
น้ำหนักตัว 75.5 กก. - ความสูง 175 เซนติเมตร - ความดันโลหิต 132/97 มม.ปรอท - ชีพจร 70 ครั้ง/นาที
สภาพร่างกายทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ (ระบุ)

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคดังนี้
1. โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
2. วัณโรคระยะอันตราย
3. โรคเท้าช้างในระยะติดต่อที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
4. โรคยาเสพติดให้โทษ
5. ตาบอดในระยะที่ 2 หมายถึงอาการเริ่มมีฝ้า
6. โรคพิษสุราเรื้อรัง
7. โรคจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน

กลุ่มงานโรงพยาบาลจุฬารัตน์

การมีการตรวจเพิ่มเติม

☐ 1. ตรวจหาความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 2. ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis)	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☑ 3. ตรวจ X-Ray ทรวงอก	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☑ 4. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ	☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 5. ตรวจพาหะไวรัสตับอักเสบบี(HBsAg)	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 6. ตรวจตาบอดสี	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 7. ตรวจสายตาสั้นยาว	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 8. ตรวจการตั้งครรภ์	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 9. ตรวจการได้ยิน	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 10. ตรวจสมรรถภาพทางปอด	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ	(ระบุ)
☐ 11. ตรวจอื่น			

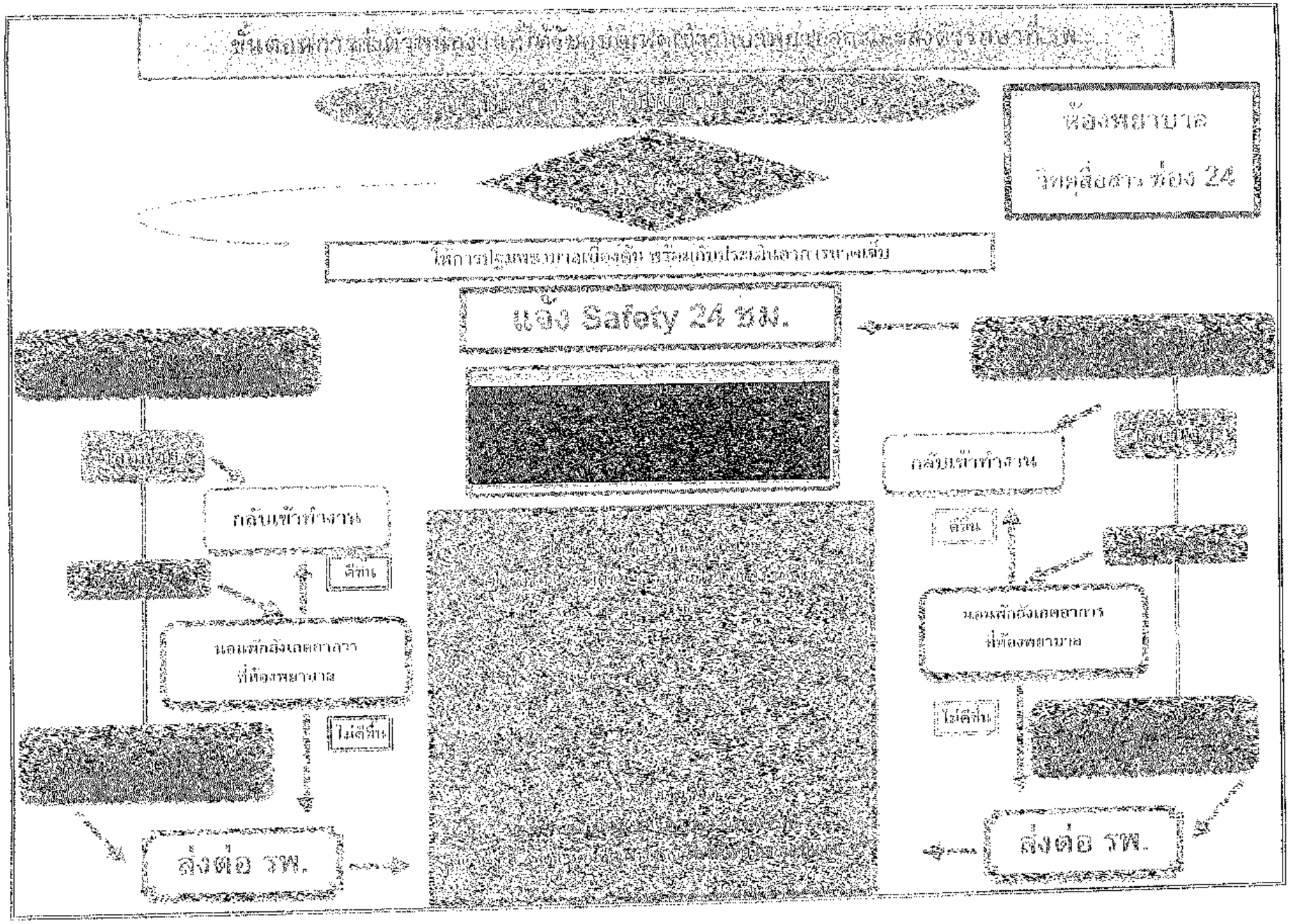
ลงชื่อ (SIGNED) แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย
(นพ.พรพล ไพจิตร์)

หมายเหตุ (๑) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
(๒) ให้แสดงว่าบุคคลผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ ๑ เดือนนับแต่วันที่ตรวจร่างกาย
(๓) สำหรับรองนี้เป็นการตรวจวินิจฉัยเบื้องต้น
*ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ 1 เดือน นับตั้งแต่วันที่ตรวจร่างกาย

FO-HGC-020

26ข

แผนผังการประสานงานโรงพยาบาล
กรณีเกิดอุบัติเหตุ


ห้องพยาบาล
จิตเวชสื่อสาร ห้อง 24
ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น ช่วยเหลือประสานงานการพยาบาลต่อ
ห้อง Safety 24 ชม.
กลับเข้าทำงาน
ดีขึ้น
นอนพักสังเกตอาการ
ที่ห้องพยาบาล
ไม่ดีขึ้น
ส่งต่อ รพ.
กลับเข้าทำงาน
ดีขึ้น
นอนพักสังเกตอาการ
ที่ห้องพยาบาล
ไม่ดีขึ้น
ส่งต่อ รพ.

27ข

เอกสารการฝึกอบรมดับเพลิงและการซ้อมอพยพหนีไฟ

BL2309/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลกสูตร "การดบเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2311/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2312/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนั[illegible]ว่า

ได้ผ่านการฝึ[illegible]พลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2313/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลกสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2310/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2314/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2315/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2316/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2317/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2318/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดบเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2338/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านก[illegible]งขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2337/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2336/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2333/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2332/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการ[illegible]พลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2331/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2330/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2329/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2328/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2327/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2326/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2325/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2324/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2323/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2322/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

BL2321/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

BL2320/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านก[illegible]งขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2319/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2300/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2301/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2302/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2303/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2304/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลกสูตร "การดบเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2305/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลกสูตร "การดบเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2306/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลกสูตร "การดบเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2307/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการ[illegible]ลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2308/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพด. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2339/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพด. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2341/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพด. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2340/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพด. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

BL2342/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพด. 066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ.2555
เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต บริษัท มิแอลการดับเพลิง จำกัด

หมายเลขใบอนุญาต ดพต. 066 หมดอายุ 12 มีนาคม 2567

อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกซ้อม เลขที่ ESPSIA001000000000530453 ลงวันที่ 2 ตุลาคม 2565

ส่วนที่ 1 รายงานการฝึกอบรม

1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรม
   ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท มิลล์คอนบูรพา จำกัด
   ประเภทกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ขนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย
   เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ซอย - ถนน -
   ตำบล/~~แขวง~~ นิคมพัฒนา อำเภอ/~~เขต~~ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง
   โทรศัพท์ 038-606041-2 โทรสาร 038-606043
2. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม 14 พฤศจิกายน 2565
3. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม 43 คน (แนบรายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรม)
   หญิง 3 คน ชาย 40 คน
4. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคทฤษฎี
   4.1
   4.3
5. ชื่อ
   5.1
   5.3
6. ชื่อ
7. สถานที่ฝึกภาคปฏิบัติ บริษัท มิลล์คอนบูรพา จำกัด

ลงชื่อ ลงชื่อ

ผู้รายงาน ผู้มี

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน 16 พฤศจิกายน 2565 การดับเพลิงขั้นต้น
พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

ส่วนที่ 2 การรับรอง

ากร

ากร

(นายพันธกร เกียนประกิ, จนมสุขุก ตรวจสอบ) ดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ หรือ ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

MILLCON BURAPA

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (กรณีดำเนินการฝึกเอง)

หลักสูตร ดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ 14 พฤศจิกายน 2565

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

ลำดับที่	เลขประจำตัวประชาชน	คำนำหน้า ชื่อ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	เพศ		ลงลายมือชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม		การประเมินผล		หมายเหตุ
					ชาย	หญิง	9.00 - 12.00	13.00 - 16.00	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	3 3203 00347 22 9										
2	1 3699 00301 80 9										
3	1 7002 00050 66 6										
4	3 5605 00173 29 0										
5	3 3411 00494 58 0										
6	1 6303 00052 83 1										
7	3 7305 00643 97 9										
8	1 4614 00045 33 3										
9	3 6007 00508 62 6										
10	1 2408 00128 19 9										
11	3 1604 00447 01 4										
12	1 4104 01476 83 3										
13	3 4302 00241 11 8										
14	1 4098 00257 73 4										
15	1 3399 00440 74 4										
16	3 4115 00075 31 1										
17	1 4104 00280 70 6										
18	3 3312 00254 58 1										
19	1 2101 00004 46 2										
20	1 2009 00138 84 6										
21	1 2199 00703 63 1										
22	1 1005 01534 40 4										
23	3 3209 01031 71 4										
24	1 2199 00411 84 2										
25	1 4699 00571 78 3										

ากร

วันที่

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (กรณีดำเนินการฝึกเอง)

หลักสูตร ดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ 14 พฤศจิกายน 2565

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละเปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

ลำดับที่	เลขประจำตัวประชาชน	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	เพศ		ลายมือชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม		การประเมินผล		หมายเหตุ
					ชาย	หญิง	09.00-12.00	13.00-17.00	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
26	3 4408 00461 35 6										
27	3 1022 00382 99 9										
28	3 4104 01132 87 1										
29	5 3201 00077 71 2										
30	3 3308 00442 67 1										
31	1 3202 00014 13 2										
32	3 3022 00363 02 0										
33	1 2009 00197 10 9										
34	3 3001 01593 96 3										
35	1 1030 00004 07 3										
36	1 5406 00076 78 8										
37	2 2510 00017 68 5										
38	3 2007 00524 68 4										
39	3 3303 00727 96 0										
40	3 7201 01118 16 1										
41	3 2099 00181 92 4										
42	3 3305 01036 12 3										
43	1 5511 00034 34 3										
44	3 1102 00008 63 7										
45	3 2103 00700 16 7										
46	5 4305 00005 47 5										
47	1 4703 00035 74 2										
48	3 4806 00364 63 2										
49	3 1102 00141 61 2										
50	3 4701 00725 20 2										

วันที่_____

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (กรณีดำเนินการฝึกเอง)

หลักสูตร ดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ 14 พฤศจิกายน 2565

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละเปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

ลำดับที่	เลขประจำตัวประชาชน	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	เพศ		ลายมือชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม		การประเมินผล		หมายเหตุ
					ชาย	หญิง	9.00-12.00	13.00-16.00	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											

วันที่_____

เลขทะเบียนวุฒิบัตร 169/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.066

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การดับเพลิงขั้นต้น"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ. 2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 มีผู้เข้ารับการอบรมจำนวน 43 คน

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

(นางเตือนใจ บุตรชัยพงษ์)

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ภาพประกอบการอบรม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ประจำปี 2565
วันที่ 14 พฤศจิกายน 2565
****

1.รับลงทะเบียนผู้เข้าอบรมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

2. ภาพบรรยายทฤษฎีในห้อง

3.ภาพฝึกการดับไฟด้วยมือเปล่าและการใช้ถังดับเพลิง

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

หมายเลขใบอนุญาต ดพฝ. 067 หมดอายุ 12 มีนาคม 2567

อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกซ้อม เลขที่ ESPSIA001-00000000530454 ลงวันที่ 2 ตุลาคม 2565

ส่วนที่ 1 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
   ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท มิลล์คอนบูรพา จำกัด
   ประเภทกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย
   เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ซอย - ถนน -
   ตำบล/แขวง นิคมพัฒนา อำเภอ/เขต นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง
   โทรศัพท์ 038-606041-2 โทรสาร 038-606043
2. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อม 14 พฤศจิกายน 2565
3. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง 43 คน หญิง 3 คน ชาย 40 คน
4. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 108 คน หญิง 4 คน ชาย 104 คน
5. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 2.30 นาที
   (เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

6

7

ลงชื่อ

วัน/เดือ

ส่วนที่ 2 การรับรอง

(นายนั

รายชื่อพนักงานบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด (ซ้อมอพยพหนีไฟ)

เลขทะเบียนวุฒิบัตร 170/2565

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ. 067

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

ได้ดำเนินการ "ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ"

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2555

เมื่อวันที่ 14 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 มีผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน 108 คน

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

ผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ภาพประกอบการอบรม
บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ประจำปี 2565
วันที่ 14 พฤศจิกายน 2565

****

ภาพจำลองการอพยพหนีไฟ

กองความปลอดภัยแรงงาน

ที่ รง ๐๕๐๔/ ๙๑๑

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ มกราคม ๒๕๖๔

เรื่อง การต่ออายุใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น พร้อมรายชื่อวิทยากร จำนวน ๑ ชุด
๒. ใบอนุญาตุต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงฯ พร้อมรายชื่อวิทยากร จำนวน ๑ ชุด

ตามที่ บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด ได้ยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าการขอต่ออายุใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมฯ ของ บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด เป็นไปตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ ลงวันที่ ๑๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ จึงได้ต่ออายุใบอนุญาตให้ บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด เป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ สามารถดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๖ ราย รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ ลงวันที่ ๑๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ อย่างเคร่งครัด กรณีพบการกระทำที่ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎหมาย กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจะดำเนินการตามกฎหมายต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๖
โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๔๓

แบบ ดพต. ๒

ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.๐๖๖

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

อนุญาตให้บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๔๘/๓ หมู่ที่ ๖ ตำบลบ้านแลง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับการต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน ๖ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ดพด. ๐๖๖

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบ ดพฝ. ๒

ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.๐๖๗

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

อนุญาตให้บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๔๘/๓ หมู่ที่ ๖ ตำบลบ้านแลง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับการต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๖ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

บริษัท บีแอลการดับเพลิง จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ. ๐๖๗

[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

28ข

นโยบายความปลอดภัย

MILLCON STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)

ประกาศ

เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมแวดล้อมในการทำงาน เป็นองค์ประกอบสำคัญของการดำเนินธุรกิจกลุ่มบริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) เรามุ่งมั่นพัฒนาการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างมีประสิทธิผลควบคู่กับการปฏิบัติงานตามหน้าที่ของพนักงาน และลูกจ้างทุกคน อย่างเคร่งครัดเป็นไปในทิศทางเดียวกับค่านิยมขององค์กร จึงได้กำหนดนโยบาย ดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นหน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานทุกคน และพนักงานต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงานและทรัพย์สินบริษัทฯ เป็นสำคัญ ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน
2. ความปลอดภัยในการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน ถือเป็นภาระรับผิดชอบของผู้บังคับบัญชาทุกระดับ
3. ผู้บังคับบัญชาและผู้ควบคุมงานทุกคน มีหน้าที่แนะนำ และกระทำตนเป็นตัวอย่างในการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ความปลอดภัยในการทำงานแก่ผู้ใต้บังคับบัญชา
4. บริษัทฯ ถือว่าพนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการป้องกันอุบัติเหตุ และรักษาสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ยินดีรับข้อเสนอแนะ ข้อคิดเห็นต่าง ๆ ของพนักงาน โดยจะนำไปพิจารณา ตลอดจนปรับปรุง แก้ไขจุดบกพร่องต่าง ๆ ตามความเหมาะสม เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่พนักงานมากที่สุด
5. บริษัทฯ มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามมาตรฐาน มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง สอดคล้องกับกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ รวมถึงมาตรฐานสากลและข้อกำหนดอื่น ๆ ที่บริษัทฯ นำมาประยุกต์ใช้
6. บริษัทฯ ส่งเสริม สนับสนุนให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่าง ๆ ที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกความปลอดภัยของพนักงาน เช่น การอบรม จูงใจ ประชาสัมพันธ์ ด้านความปลอดภัย เป็นต้น
7. บริษัทฯ สนับสนุนทรัพยากรต่าง ๆ ในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
8. รณรงค์ สนับสนุน คุ้มครองสุขภาพและความปลอดภัย ทั้งในเวลาทำงานและนอกเวลางาน
9. บริษัทฯ จะยกระดับและพัฒนาสภาพแวดล้อมภายในบริษัทฯ สถานที่ทำงาน ความสะอาดโดยรอบบริเวณบริษัทฯ อยู่เสมอ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ และโรคนี้องจากการทำงาน อันนำมาซึ่งคุณภาพชีวิตการทำงานและสุขภาพที่ดีโดยทั่วกันของพนักงาน
10. ติดตาม ปรับปรุง และประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อควบคุมดูแลให้มีการปฏิบัติอย่างจริงจังและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด

ทั้งนี้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2563 เป็นต้นไป

ประ

9, 11, 13 Bangkradi Soi 32, Bangkradi Road, Samaedam, Bangkhunthian, Bangkok 10150 • TEL 662.896.4444 • FAX 662.452.1550 | 662.896.4449
52 Thanlya Plaza Building, 29th Floor, Silom Road, Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500 • TEL 662.652.3333 • FAX 662.632.9899 | 662.632.8031
99 Moo 3, T. Nikompattana, A. Nikompattana, Rayong 21180 • TEL 6638.606.040 • FAX 6638.606.043

29ข

เอกสารอบรมพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (กรณีดำเนินการฝึกเอง)

หลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไป และลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ ตามกฎกระทรวงฯ พ.ศ. 2554 วันที่ 10 กรกฎาคม 2565

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

ลำดับที่	เลขประจำตัวประชาชน	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	เพศ		ลงลายมือชื่อเข้ารับการฝึกอบรม		การประเมินผล		หมายเหตุ
					ชาย	หญิง	09.00-12.00	13.00-16.00	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	1[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]			
2	1[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]			
3	1[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]			
4	1[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]			
5	1[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]			

ขอรับรองว่าเป็นความจริง

[redacted]

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (กรณีดำเนินการฝึกเอง)

หลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไป และเข้าทำงานใหม่ ตามกฎกระทรวงฯ พ.ศ. 2554 วันที่ 08 ธันวาคม 2565

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

ลำดับที่	เลขประจำตัวประชาชน	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	เพศ		ลงลายมือชื่อเข้ารับการฝึกอบรม		การประเมินผล		หมายเหตุ
					ชาย	หญิง	09.00-12.00	13.00-16.00	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]			
2	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]			
3	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]			

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (กรณีดำเนินการฝึกเอง)

หลักสูตร: ความปลอดภัยการใช้รถยนต์ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับผู้ขับขี่ และเจ้าหน้าที่ใหม่ ห.ร.ม. ความปลอดภัย พ.ศ. 2564

วันที่ 17 พฤศจิกายน 2565

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

ลำดับที่	เลขประจำตัวประชาชน	คำนำหน้า	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	เพศ		ระยะเวลาที่ผู้รับการฝึกอบรมเข้าฝึกอบรม		การประเมินผล		หมายเหตุ
					ชาย	หญิง	09.00-12.00 น.	13.00-17.00 น.	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	[redacted]				✓		[redacted]				

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (กรณีดำเนินการฝึกเอง)

หลักสูตร: ความปลอดภัยการใช้รถยนต์ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับผู้ขับขี่ และเจ้าหน้าที่ใหม่ ห.ร.ม. ความปลอดภัย พ.ศ. 2564

วันที่ 18 กันยายน 2565

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

ลำดับที่	เลขประจำตัวประชาชน	คำนำหน้า	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	เพศ		ระยะเวลาที่ผู้รับการฝึกอบรมเข้าฝึกอบรม		การประเมินผล		หมายเหตุ
					ชาย	หญิง	09.00-12.00 น.	13.00-17.00 น.	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	[redacted]				✓		[redacted]				
2					✓						

Effective Date : 01/02/2017

FM-HR-10 REV.01

30ข

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

รายงานอุบัติเหตุ

ประเภท	วัน	ประจำปี 2565												รวม
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1.ไม่เกิดอุบัติเหตุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. เกือบเกิดอุบัติเหตุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. อุบัติเหตุไม่หยุดงาน	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4. อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	<3	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1
5. อุบัติเหตุร้ายแรง (เสียชีวิต)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม		0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1

31ข

ตารางเวลาทำงานของพนักงาน

ตารางกะฝ่ายผลิตประจำปี พ.ศ. 2565

เริ่มใช้วันที่ 1/1/2565

03/12/2564

กรกฎาคม พ.ศ.2565

	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
A			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N	NN	N	N	
B	M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	MM			N
C	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			MM	M	M

สิงหาคม พ.ศ.2565

	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
A		M	M	M	M			N	N	N	N			MM	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M		
B	N	N	N			M	M	M	M			NN	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M
C	M			N	N	N	N			M	M	MM	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N

กันยายน พ.ศ.2565

	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
A	N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N		
B	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N
C			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M

ตุลาคม พ.ศ.2565

	อ	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
A	M	M	M	M	M		N	N	N	N			MM	M	M	M	MM		N	N	N	N			M	M	M	M	MM		N
B	N	N			M	M	M	M	MM		N	N	NN	N			M	M	M	M	MM		N	N	N	N			M	M	M
C	MM		N	N	N	N			M	M	M	M	M		NN	N	N	N			M	M	M	M	MM		N	N	N	N	

พฤศจิกายน พ.ศ.2565

	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
A	N	N	N			M	M	M	M	M1		N	N	N	N			M	M	M	M	M1		N	N	N	N			M
B	M	M1		N	N	N	N			M	M	M	M	M1		N	N	N	N			M	M	M	M	M1		N	N	N
C	MM	M	M	M	M			N	N	N	N			M	M	M	M	M1		N	N	N	N			M	M	M	M	

ธันวาคม พ.ศ.2565

	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
A	M	M	M	M1		N	N	N	N			M	M	M	M	M1		N	N	N	N			M	M	M	M	M1		N	N
B	N			M	M	M	M	M1		N	N	N	N			M	M	M	M		M1	N	N	N	N			M	M	M	M
C		N	N	N	N			M	M	M	M	M1		N	N	N	N			M	M	M	M	M1		N	N	N	N		

สรุปการทำงาน ปี 2565

Shift	Total	M	N	MM	NN	M1	ช	บ	ด	ชช	บบ	ดด	Total	จำนวนวันทำงาน
A	130	58	61	2	1	8	0	0	0	0	0	0	127	245 / 119
B	131	63	58	1	2	7	0	0	0	0	0	0	128	245 / 118
C	129	58	61	2	1	7	0	0	0	0	0	0	128	245 / 120
D	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	245 / 245

วันหยุดประจำปี 2565 (ทั้งหมด 14 วัน)

1 ม.ค. 65	วันขึ้นปีใหม่
16 ก.พ. 65	วันมาฆบูชา
6 เม.ย. 65	วันจักรี
13 เม.ย. 65	วันสงกรานต์
14 เม.ย. 65	วันสงกรานต์
15 เม.ย. 65	วันสงกรานต์
1 พ.ค. 65	วันแรงงานแห่งชาติ
15 พ.ค. 65	วันวิสาขบูชา
3 มิ.ย. 65	วันเฉลิมพระชนมพรรษาฯ
28 ก.ค. 65	วันเฉลิมฯ สมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ร.10
12 ส.ค. 65	วันเฉลิมฯ พระบรมราชินีนาถ (วันแม่แห่งชาติ)
13 ส.ค. 65	วันชดเชยวันเฉลิมฯ สมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ร.9
5 ธ.ค. 65	วันชดเชยวันเฉลิมฯ สมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ร.9
30 ธ.ค. 65	วันสิ้นปี

ค่าจ้าง

ช	08.00-16.00	
บ	16.00-24.00	
ด	00.00-08.00	
ชช	08.00-16.00	(ทำงานวันหยุด เนื่องจากคำสั่งวันหยุดตามประเพณีของบริษัท)
บบ	16.00-24.00	(ทำงานวันหยุด เนื่องจากคำสั่งวันหยุดตามประเพณีของบริษัท)
ดด	00.00-08.00	(ทำงานวันหยุด เนื่องจากคำสั่งวันหยุดตามประเพณีของบริษัท)
	Holiday	

*พนักงานกะ จะทำงานเกินจำนวนวันที่บริษัทกำหนด ซึ่งทางบริษัทจะจ่ายค่าล่วงเวลาให้ตามคำสั่งโรงงาน เรื่องตารางกะประจำปี พ.ศ. 2565

**การลาหยุดงานทุกกรณีพนักงานจะต้องแจ้งหัวหน้างานก่อนหยุดงาน ถ้าไม่แจ้งหัวหน้างาน พนักงานจะได้รับใบเตือน พักงาน และให้ออกจากงาน ตามลำ

32ข

เอกสารการอบรมการขับรถโฟล์คลิฟต์

RST- Forklift 003/65

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ระยะเวลาอบรม วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ขั้นสั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

RST- Forklift 001/65

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ระยะเวลาอบรม วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ขั้นสั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

RST- Forklift 002/65

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ระยะเวลาอบรม วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ขั้นสั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

RST- Forklift 002/65

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ระยะเวลาอบรม วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ขั้นสั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

RST- Form 207/65

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

RST- Form 206/65

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

[redacted]

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

RST- Form 208/65

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

RST- Form 209/65

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

RST- Forklift 011/65

RST RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม [illegible]

[redacted]

RST- Forklift 010/65

RST RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม [illegible]

[redacted]

RST- Forklift 009/65

RST RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม [illegible]

[redacted]

RST- Forklift 010/65

RST RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม [illegible]

[redacted]

RST- Forklift 016/65

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๑ ชั่วโมง

RST- Forklift 013/65

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๑ ชั่วโมง

RST- Forklift 015/65

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ขอมอบวฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๑ ชั่วโมง

RST- Forklift 014/65

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

ราชกิจจานุเบกษา วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๑ ชั่วโมง

RST Form 017665

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

รายวิชาภาคบรรยาย วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

RST Form 017665

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

รายวิชาภาคปฏิบัติ วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

RST Form 017665

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

[redacted]

ได้ผ่านหลักสูตร

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

รายวิชาภาคบรรยาย วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

ระยะเวลาการฝึกอบรม ๖ ชั่วโมง

[redacted]

RST Form 017665

RAYONG SAFETY TRAINING CO.,LTD.

[redacted]

การขับรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี

รายวิชาภาคปฏิบัติ วันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๔

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่นและหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

[redacted]

33ข

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับ
สารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

FERRO CALCIUM CORED WIRE

1. PRODUCT IDENTIFICATION

Product Name: FERRO CALCIUM CORED WIRE
Chemical Name: Calcium and Iron

2. COMPOSITON/INFORMATION ON INGREDIENTS

Ingredient	CAS No
Calcium	7440-70-2
Iron	7439-89-6

3. HAZARDS IDENTIFICATION

3.1 Classification of the substance or mixture

Classification according to Regulation (EC) No 1272/2008 [CLP]

This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures.

Classification according to Directive 1999/45/EC [DPD]

This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Directive 1999/45/EC on classification, labelling and packaging of mixture.

3.2 Label elements

Labelling according to Regulation (EC) No 1272/2008 [CLP]

No labelling information (such as hazard pictogram, signal word, hazard statement, precautionary statement) available. This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of substances and mixtures.

Labelling according to Directive 1999/45/EC [DPD]

No labelling information (such as risk phrases, safety phrases, symbols and indications of danger) available. This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to Directive 1999/45/EC on classification, labelling and packaging of mixture.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

3.3 Other hazards

Alloy powders may cause slight to mild irritation of eyes and respiratory tract.

Metal powder may be flammable.

4. FIRST AID MEASURES

4.1 Description of first aid measures

General notes: In all cases of doubt, or when symptoms persist, seek medical attention.

Following inhalation: (For dust) Remove the victim to fresh air. Closely monitor the victim for signs of respiratory problems, such as difficulty in breathing, coughing, wheezing, or pain. In such cases seek immediate medical assistance.

Following skin contact: Skin exposure is an unlikely occurrence. (For dust) Wash off with soap and plenty of water.

Following eye contact: (For dust) Immediately flush the eyes with copious amounts of water for at least 10-15 minutes. A victim may need assistance in keeping their eye lids open. Get immediate medical attention.

Following ingestion: Ingestion is an unlikely occurrence. (For dust) Never give anything by mouth to an unconscious person. Rinse mouth with water.

Notes for the doctor: Treat symptomatically and supportively.

4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed

It presents no significant acute and delayed symptoms.

4.3 Indication of the immediate medical attention and special treatment needed

Persons with pre-existing skin, eye, or respiratory disease may be at increased risk from the irritant or allergic properties of this material. Attending physician should treat exposed patients symptomatically.

5. FIRE-FIGHTING MEASURES

5.1 Extinguishing media

Suitable extinguishing media: Use dry chemical or carbon dioxide. Special powder against metal fire, sand, cement.

Unsuitable extinguishing media: Water, foam.

5.2 Special hazards arising from the substance or mixture

Calcium Ferro is not combustible.

5.3 Advice for fire-fighters

Do not stay in dangerous zone without self-contained breathing apparatus.

In order to avoid contact with skin, keep a safety distance and wear suitable protective clothing.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

Wear a dust mask. Carefully sweep up, gather and remove. Avoid rising dust. Afterwards ventilate area and wash spill site.

6.2 Environmental precautions

Endangerment of drinking water and environment: No hazards to sources of drinking water are to be feared if released into ground, lakes, or rivers.

6.3 Methods and material for containment and cleaning up

Pick up and arrange disposal without creating dust. Keep in suitable, closed containers for disposal.

6.4 Reference to other sections

See Section 7 for information on safe handling.

See section 8 for information on personal protection equipment.

See Section 13 for information on disposal.

7. HANDLING AND STORAGE

7.1 Precautions for safe handling

Avoid formation of dust and aerosols.

Provide appropriate exhaust ventilation at places where dust is formed.

Normal measures for preventive fire protection.

7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Store in cool place. Keep container tightly closed in a dry and well-ventilated place.

7.3 Specific end use(s)

Apart from the uses mentioned in section 1.2 no other specific uses are stipulated.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

8.1 Control parameters

Occupational exposure limit values:

Iron (CAS# 7439-89-6): No occupational exposure limit values established.

Boron (CAS# 7440-70-2): No occupational exposure limit values established.

DNEL(Derived No Effect Level) values:

Substance	Exposure pattern	Route	DNEL value	Remark
Iron CAS# 7439-89-6	Long-term – local effects	Inhalation	3 mg/m³	DNEL for workers
	Long-term – systemic effects	Oral	0.71 mg/kg bw/day	DNEL for the general population
	Long-term – local effects	Inhalation	1.5 mg/m³	DNEL for the general population

PNEC(Predicted No Effect Concentration) values:

Substance	Environment compartment		PNEC value
Iron CAS# 7439-89-6	Aquatic compartment	Water	No data available: aquatic toxicity unlikely.
		sediment	No or insufficient data available at present.
	Terrestrial compartment – soil		No or insufficient data available at present.
	Sewage treatment plant		No data available: aquatic toxicity unlikely.
	Oral (secondary poisoning)		No or insufficient data available at present.

8.2 Exposure controls

Appropriate engineering controls:

Use adequate general or local exhaust ventilation to keep airborne concentrations below the permissible exposure limits.

Personal protective equipment:

Eye and face protection: If great amounts of dust occur: Wear glasses with side protection.

Skin protection: Body protection: Wear an apron or a lab coat.

Hand protection: Experience says that polychloroprene, nitrile rubber, butyl rubber, fluoro-caoutchouc, and polyvinyl chloride are suitable as glove materials for protection against un-dissolved solids.

Respiratory protection: Respiratory protection: In an emergency (e.g.: unintentional release of the substance) respiratory protection must be worn. Consider the maximum period for wear.

Respiratory protection: Particle filter P2 or P3, colour code white.

Environmental exposure controls:

Do not let product enter drains.

Industrial hygiene:

Avoid contact with skin and eyes. Avoid inhalation of vapour or mist.

Handle in accordance with good industrial hygiene and safety practice.

Wash hands before breaks and at the end of workday.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

9.1 Information on basic physical and chemical properties

Appearance:	Solid
Colour:	Silver gray
Odour:	Odourless
pH:	No data available.
Melting point:	1780 °C
Boiling point:	No data available.
Density:	6.6 g/cm^3
Vapour pressure:	Not applicable.
Partition coefficient (n -octanol/water):	No data available.
Solubility(ies):	Insoluble in water.
Flash point:	No data available.
Auto-ignition temperature:	No data available.
Flammability:	No data available.
Explosive properties:	No explosive properties.
Oxidising properties:	Easily oxidized.

9.2 Other information

No data available.

10. STABILITY AND REACTIVITY

10.1 Reactivity

It presents no significant reactivity hazards, but easily oxidized.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

10.2 Chemical stability

Stable under normal temperature conditions and recommended use.

10.3 Possibility of hazardous reactions

Violent reactions possible with incompatible materials.

10.4 Conditions to avoid

Heating. Exposure to moisture, incompatible materials.

10.5 Incompatible materials

Strong oxidizing agents, strong acids, halogens, ammonia.

10.6 Hazardous decomposition products

Hazardous decomposition products formed under fire conditions. - Borane/boron oxides, Iron oxides.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

11.1 Toxicokinetics, metabolism and distribution

Iron is only absorbed in the form of iron ions or bound to haem molecules. The regulation of iron absorption is restricted to the ionic form. After absorption, systemic exposure to free iron is very low, because the iron is bound to transferrin for transport and to ferritin and haemosiderin for storage.

11.2 Information on toxicological effects

Acute toxicity:

Iron	Acute oral toxicity:	LD_{50} = 7500 mg/kg (rat);
CAS# 7439-89-6	Acute inhalation toxicity:	LC_{50} = 250 mg/m^3 air (rat);
	Acute dermal toxicity:	No data available.
Calcium	Acute oral toxicity:	LD_{50} > 2000 mg/kg (rat) (OECD Test Guideline 423);
CAS# 7440-70-2	Acute inhalation toxicity:	No data available.
	Acute dermal toxicity:	No data available.

Skin corrosion/irritation:

Calcium, CAS # 7440-70-2: Skin, rabbit: No irritation. (OECD Guideline 404)

Iron, CAS # 7439-89-6: Skin, rabbit: Not irritating.(OECD Guideline 404)

Serious damage/irritation:

Calcium, CAS # 7440-70-2: Eyes, rabbit: Slight irritation.(OECD Guideline 405)

Iron, CAS # 7439-89-6: Eyes, rabbit: Not irritating.(OECD Guideline 405)

Respiratory or skin sensitization:

Calcium, CAS # 7440-42-: No reports in the literature on skin sensitization with this product.

Iron, CAS # 7439-89-6: Not sensitising.

CMR effects (Carcinogenicity, Mutagenicity and Toxicity for Reproduction):

No component of this product presents at levels greater than or equal to 0.1% is identified as probable, possible or confirmed human carcinogen by IARC.

The product is not reported that has the mutagenicity and toxicity for reproduction.

STOT-single exposure and repeated exposure:

To the best of our knowledge, the chemical, physical, and toxicological properties have not been thoroughly investigated.

Additional information:

RTECS No.: NO4565500 (CAS# 7439-89-6)

RTECS No.: ED7350000 (CAS# 7440-70-2)

12. ECOLOGICAL INFORMATION

12.1 Toxicity

Calcium	Acute fish toxicity:	No data available.
CAS# 7440-70-2:	Acute daphnia toxicity:	No data available.
	Acute bacteria toxicity:	EC50 ≥ 10000 mg/l/3h (activated sludge)(OECD 209).
Iron	Acute fish toxicity:	LC50 = 13.6 mg/l/96h (Morone saxatilis)(EUCLID);
CAS# 7439-89-6:	Acute daphnia toxicity:	No data available.
	Acute algae toxicity:	No data available.

12.2 Persistence and degradability

Biodegradation in water: under test conditions no biodegradation observed.

For an inorganic product for which the chemical assessment is based on the elemental concentration, biotic degradation is an irrelevant process.

12.3 Bioaccumulative potential

Based on best current information, there is no data known associated with this product.

12.4 Mobility in soil

Based on best current information, there is no data known associated with this product.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

12.5 Results of PBT and vPvB assessment

With regard to this assessment, Annex XIII of the REACH Regulation (EC) No. 1907/2006 is not applicable to inorganic substances. As iron and boron are not bio-available, owing to its extreme insolubility in water, it is not systemically available or bio-accumulative, and hence it does not fulfil either of the PBT and vPvB criteria for classification.

12.6 Other adverse effects

No relevant information available.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

13.1 Waste treatment methods

Observe all federal, state, and local environmental regulations. Contact a licensed professional waste disposal service to dispose of this material. Dissolve or mix the material with a combustible solvent and burn in a chemical incinerator equipped with an afterburner and scrubber.

14. TRANSPORT INFORMATION

14.1 Land transport (ADR/RID/CGVSE)

This product is not regulated as a hazardous material or dangerous goods for transportation.

14.2 Sea transport (IMDG-Code/GGVSee)

This product is not regulated as a hazardous material or dangerous goods for transportation.

14.3 Air transport (ICAO-TI/IATA-DGR)

This product is not regulated as a hazardous material or dangerous goods for transportation.

14.4 Additional information

No other information available.

15. REGULATORY INFORMATION

15.1 Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

EU regulation:

Authorisations:	No information available.
Restrictions on use:	No information available.
EINECS:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.
DSD (67/548/EEC):	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are not listed in the Annex I.

Other chemical regulation:

USA - TSCA:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.
Canada - DSL:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.
Australia - AICS:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.
Korea - ECL:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.
Japan - ENCS:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.
China - IECSC:	CAS# 7439-89-6 & 7440-70-2 are listed in the Inventory.

15.2 Chemical Safety Assessment

No Chemical Safety Assessment has been carried out for this product.

16. OTHER INFORMATION

16.1 Revision Information:

Date of the previous revision: Not applicable. Date of this revision: 30/12/2014.

Revision summary: The first new SDS

16.2 Abbreviations and acronyms

CLP:	EU regulation (EC) No 1272/2008 on classification, labelling and packaging of chemical substances and mixtures.
CAS:	Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society).
EINECS:	European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances.
IARC:	International agency for research on cancer.
RID:	European Rail Transport.
IMDG:	International Maritime Code for Dangerous Goods.
IATA:	International Air Transport Association.
OSHA:	The United States Occupational Safety and Health Administration.
TSCA:	Toxic Substances Control Act, The American chemical inventory.
DSD:	Dangerous Substance Directive (67/548/EEC).
IECSC:	Inventory of existing chemical substances in China.
DSL:	Domestic Substances List, The Canadian chemical inventory.
AICS:	The Australian Inventory of Chemical Substances.
ECL:	Existing Chemicals List, the Korean chemical inventory.
ENCS:	Japanese Existing and New Chemical Substances.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

16.3 Key literature references and sources for data

Chemical safety report, iron.

HSDB: Hazardous Substances Data Bank.

NLM Dataset: United States National library of medicine.

16.4 Relevant R-phrases and H-statements

Not applicable. This product does not meet the criteria for classification in any hazard class according to EU Classification Regulation.

16.5 Training advice

No data available.

16.6 Declare to reader

The information in this Safety Data Sheet (SDS) was obtained from sources which we believe are reliable. However, the information is provided without any warranty, express or implied, regarding its correctness. The conditions or methods of handling, storage, use or disposal of the product are beyond our control and may be beyond our knowledge. For this and other reasons, we do not assume responsibility and expressly disclaim liability for loss, damage or expense arising out of or in any way connected with the handling, storage, use or disposal of the product. This SDS was prepared and is to be used only for this product. If the product is used as a component in another product, this SDS information may not be applicable. According to REACH Article 31(5), the SDS shall be supplied in an official language of the Member State(s) where the substance or mixture is placed on the market, unless the recipient Member State(s) concerned provide otherwise. It should also be noted that this SDS is applicable to the countries with English as an official language.

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
CARBON ADDITIVE

1. PRODUCT IDENTIFICATION
Product: **CARBON ADDITIVE**

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS
The following hazardous ingredients are included beyond their recommended safety limit:

Hazardous ingredients:
None

Not classified as hazardous in normal conditions of handling and use.

CAS NO: 64743-05-1
Molecular formula: C

3. HAZARDS IDENTIFICATION
If the product is handled and used appropriately according to the recommendations, there are no important health risks known. However, dust can provoke an irritation of eyes and throat. Inhalation of the dust can cause a weak inflammatory reaction of the lungs. Therefore, when handling this product, appropriate precaution measures have to be followed.

4. FIRST AID MEASURES
Inhalation:
In case of danger, affected persons have to be evacuated from the danger zone. If the breathing is irregular give oxygen, if it has stopped completely, artificial respiration is necessary. The victim has to be calmed and further medical assistance given if necessary.

Skin contact:
Affected skin areas have to be cleaned carefully with water and soap. Dirty clothes have to be taken off and have to be cleaned before re-using. If irritation of the skin persists, obtain medical attention.

Eye contact:
This product is an inert substance. If in contact with the eyes, it has to be removed like other foreign substances.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

Ingestion:
After ingestion, the victim has to be calmed and further medical treatment given if necessary.
NO vomiting has to be provoked, unless it is instructed by the doctor.

5. FIRE-FIGHTING MEASURES
Appropriate extinguishing media:
Foam; dry extinguishing media; carbon dioxide.

Fire and explosion danger:
It is a combustible material with little danger as it is difficult to ignite. No glowing until 450 °C, no ignition until 1500 °C.

Special fire-fighting measures:
For human protection and for cooling of containers in danger zones, waterfog or water spray jets are to be used.

For fire-fighters exposed to smoke or fumes, fireproof clothes, respiratory and eye protection are required.

Dangerous combustion products:
Smoke, carbon monoxide, carbon dioxide and small quantities of sulfur oxide.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES
Personal precaution measures; see paragraph 3.

On land:
Pick up the product mechanically and bring it for further treatment or disposal in appropriate containers.

At sea:
The product sinks to the bottom. It is insoluble and inert and does not harm the water organisms. Lift, if necessary, and bring for re-use or disposal. See also paragraph 13.

7. HANDLING AND STORAGE
Minimize the generation of dust. Do not inhale the dust.

Charging and discharging temperature (°C):
Ambient temperature

Storage temperature (°C):
Ambient

Special precaution measures:

Sufficient ventilation should be given.

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Exposure limits at work:

The general dust value for light dust concentrations of 6 mg/m³ has to be considered.

Personal protection measures:

If penetration is possible when handling the product, protection for eyes and hands with chemically resistant skin and body clothing is necessary.

If the contact of this product with skin and eyes can be definitely avoided, then no special personal protection equipment is necessary.

If the room air concentration exceeds the recommended exposure limit at work, despite of technical precaution measures, forced ventilation or similar measures have to be taken. Otherwise, suitable respiratory protection is required.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Form/odor: black-grey solid lumps, odorless

Density g/cm³: 0.8 at 20 °C (bulk density)

Boiling range: Not applicable

Viscosity, mm²/S: Not applicable, solid

Vapor density at 1 Bar: Not applicable

Evaporation figure (n-Butylacetat= 1): Not applicable

Solubility in water: Insoluble

pH-value: Not applicable

Flash point: > 1500 °C Method: -- Ignition temperature

Self-ignition: Not available

Coefficient of variation n-octanol/water: Not available

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

10. STABILITY AND REACTIVITY

Stability (thermal, exposure to light, etc.):

Stable

Conditions to avoid:

Keep the product away from ignition sources and open flames.

Materials to avoid:

Avoid the contact of the product with strong oxidants, e. g. liquid chlorine or concentrated oxygen.

Hazardous decomposition products:

The product does not decompose itself at normal temperatures.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Effects due to exposure:

Inhalation:

There is only a low health risk at ambient temperature.
Dust can provoke an irritation of the eyes and the respiratory tract.

Skin contact:

An acute health risk is not very likely.
Repeated and continuous exposure can provoke a light irritation of the skin.

Eye contact:

Particles can cause damage to the conjunctiva as well as mechanically provoked irritation.

Ingestion:

In normal use there is no health risk.

Chronic:

Excessive exposure through inhalation of gas calcined anthracite has shown in animal tests that lung diseases and/or damage can be provoked. The relation of these studies to human beings has not been confirmed.

Toxicity data:

Acute:

From test data, available from similar products, the following acute toxicity data are expected:
LD50 (rat, oral): > 5000 mg/kg body weight
LD 50 (rabbit, dermal): > 3160 mg/kg body weight

LC50 (rat, through inhalation): > 5000 mg/m³ air

Chronic:

In a life-long skin brush test with gas calcined anthracite on mice, there was no skin cancer found.

12. ECOLOGICAL INFORMATIONS

Special environmental data is not available for this product. The estimation is based on chemical and physical information about the corresponding components. No toxic effects on the terrestrial and aquatic ecosystem are expected. Because of a low water solubility, no acute aquatic toxicity is expected. This product is not degradable.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Recommendation:

Normally, a reuse and a further treatment of this product is given. In exceptional circumstances, the product has to be collected by authorized companies for disposal. National laws and local disposal regulations have to be followed.

14. TRANSPORT INFORMATION

Appropriate transport containers:

Ship, railway vehicle, truck

Transport temperature (°C):

Ambient temperature

Air-, Land- and Sea transport:

Not considered as dangerous goods

15. REGULATORY INFORMATION

EC Dangerous Substances/Preparation Classification:

Not regulated

Refer to your national legislation implementing the EC Directive 91/155/EC

16. OTHER INFORMATION

Source of Key Data:

The recommendations presented in this Material Safety Data Sheet were compiled from actual test date, comparison with similar products, component information from suppliers and from recognized codes of good practice.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

The information and recommendations contained herein are, to the best of Longhai's knowledge and belief, accurate and reliable as of the date issued, but are offered without guarantee or warranty. They relate to the specific material designated and may not be valid for such material used in combination with any other materials or any process. Conditions of use of the material are under the control of the user; therefore, it is the user's responsibility to satisfy himself as to the suitability and completeness of such information for his own particular use.

17. OTHER INFORMATION

Product type / recommended use:

Raw material for electrodes and reducing material in the chemical industry and recarburizer for the steel and foundry industry.

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
CALCIUM SILICON CORED WIRE

1. PRODUCT IDENTIFICATION

Product Name: CALCIUM SILICON CORED WIRE

Chemical Name: Calcium Silicon

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Ingredients	CAS NO.
Silicon	7440-21-3
Calcium	7440-70-2

3. HAZARDS IDENTIFICATION

Routes of Entry: Powder inhalation or ingestion

Health Hazard: Potential Acute Health Effects

Inhalation or ingestion: It may cause stomachache by ingestion in large quantities.

Prolonged contact with skin: Powder isn't acutely hazardous to skin and slight irritates to the eyes.

Potential Chronic Health Effects:

Carcinogenic Effects:

Not available.

Mutagenic Effects:

Not available.

Teratogenic Effects:

Not available.

Environment Hazard: The substance is composed of stable compounds. Insoluble in water. Not acutely hazardous to environment.

Flammability & Explosives Hazard: Not easily flammable, No explosive.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

4. FIRST AID MEASURES

Skin: Wash skin with soap and water.

Eye: Flush eyes with plenty of flowing water for at lntest 15 minutes, occasionally lifting the upper and lower eyelids.

Inhalation: Remove person to fresh air, Get medical attention.

Ingestion: If swallowed, drink cupfuls of water to dilute the chemical and seek medical attention immediately.

5. FIRE-FIGHTING MEASURES

Dangerous Characters: The substance has been listed in 《International Maritime Dangerous Goods Code》 and belongs to Class 4.3. But according to the special regulation of Item 223, Column 6 in IMDGC, the goods are not up to the definition Class 4.3 dangerous goods by test.

Flammability: Not flammable.

Extinguishing Media: Use dry chemical, carbon dioxide, water spray, alcohol-resistant foam or sandy soil fro extinguishing fire, Use water spray to keep fire-exposed containers cool.

Extinguishing Attentions: As in any fire, fire fighters should wear a self-contained breathing apparatus in pressure-demand, MSHA/NIOSH (approved or equivalent), and full protective gear.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal precaution: Ensure adequate ventilation.Use personal protective equipment, keep people away from and upwind of spill/leak. Evacuate personal to safe areas.

Environmental Precautions: Prevent material from contaminating soil and from entering sewers or waterways.

Accidental Release Measures: In case of spilling, sweep, scoop or vacuum to remove, avoid dust disposal and store into a dry, clean lidded container for disposal.

7. HANDLING AND STORAGE

Operating Attentions: Do not breathe dust, Keep away from incompatibles, heat and ignition source.

Storage Attentions: Keep in a tightly closed container, Store in a cool, dry, ventilated place. Keep away from fire and heat source. Avoid with moisture.

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Engineering Controls: Use process enclosures, local exhaust ventilation, or other engineering controls to keep airborne levels and dust below recommended exposure limits.

Personal Protection:

Eyes: Use safety goggles or eye protection in combination with breathing protection.

Skin: Wear appropriate protective gloves.

Clothing: Wear appropriate protective clothing.

Respirators: Appropriate respirator or mask should be used whenever workplace conditions warrant a respirator's use. A full face positive pressure supplied-air respirator or a self contained Breathing apparatus should be used when large spilled or fire.

Other Protection: To maintain good health habits. Eating, drinking and smoking should be prohibited in areas where this materials is handled, stored and processed. Wash hands, forearms and face thoroughly after handling chemical products, before eating, smoking and use the lavatory and at the end of the working period, isolate contaminated clothing and wash before reuse.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Appearance: Grey block solid or powder

Odor: Odorless

Melting Point: 1020°C

Boiling Point: >2000°C

Critical Temperature: Not available

Specific Gravity (Water=1): 5.2-5.6

Particles: 0-2mm

Ignition Point: >300°C

Volatility: Not available.

Solubility: Insoluble in water.

10. STABILITY AND REACTIVITY

Production Stability: Stable under ordinary conditions of use and storage.

Incompatibility with various substances: Strong acids, strong bases and strong oxidizing agents.

Combustion Decompose Substances: No information found.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

Reactivity Decompose Substances: No information found.

Polymerization Foe: No information found.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

LD50: >2000mg/kg(Rat, Oral). **LC50:** No information found (Rat, inhalation).

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Persistence and Degradability: No information available.

Eco-toxicity: No information available.

Further information on ecology: No information available.

Toxicity of the Products of Bio-degradation: The product itself and its products of degradation are not toxic.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Waste Disposal: Chemical waste generators must determine whether a discarded chemical is classified as a hazardous waste. Additionally, waste generators must consult state and local hazardous waste regulations to ensure complete and accurate classification.

Contaminated packing: Contaminated packaging material should be treated equivalent to residual chemical. Clean packaging materials should be subject to waste management schemes (recovery recycling, reuse) according to local legislation.

14. TRANSPORT INFORMATION

Packing according to National Standard or requirement of purchaser: Handling and storage according to common goods.

Special Provisions for transport: N/V

15. REGULATORY INFORMATION

The MSDS is edited according to Part two of GB/T1975.2-200."Chemical safe date sheet" which is National Standard of the People's Republic of China. It refers to United Nations "Recommendations on the Transport of Dangerous Goods" Model Regulations(ST/SG/AC.10/1/Rev.18) and "Dangerous Goods List "(2015).

16. OTHER INFORMATION

References:

1. 《Regulations on the Safety Administration of Dangerous Chemicals》 (Effective date:03-15-2002, Promulgated by the State Council)
2. 《Regulations for Safe Application on Chemicals in Workplace》 (Effective date:04-23-1996, Promulgated by the Labor Department)

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
FERRO SILICON

1. PRODUCT IDENTIFICATION

Product Name: FERRO SILICON

Chemical Name: Iron-Silicon

Product Use

Ferro Silicon is classed as a non-hazardous item and not subject to UN 1408 provided that it meets Special Provision 39 and 223 of the Dangerous Goods List. The Dangerous Goods exemption is valid upon presentation of: A) A signed statement by the supplier that the referenced shipment was stored under cover, but in the open air, in the size in which it was packed, for not less than 3 days prior to shipment. B) A certificate from an accredited laboratory stating that the referenced shipment was tested in accordance with 1) The IMDG Code 2) The United Nations recommendations on the transport of Dangerous Goods, Manual of Tests and Criteria Part III- 33.4.1.4. Whose Test results indicate that the cargo form which the sampling was done shows that it is non-dangerous cargo.

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Ingredients	CAS NO.
Silicon	8049-17-0
Iron	7439-89-6

3. HAZARDS IDENTIFICATION

Emergency Overview

Physical Form: crystals

Odor: odorless

Physical Hazards: Negligible fire and explosion hazard in bulk form. Dust/air mixtures may ignite or explode.

Reacts violently with water to generate toxic and/or flammable gases.

Potential Health Effects

Inhalation

Short Term: irritation, metal fume fever

Long Term: difficulty breathing, lung damage

Skin

Short Term: irritation

Long Term: no information is available

Eye

Short Term: irritation, glaucoma

Long Term: same as effects reported in short term exposure

Ingestion

Short Term: vomiting, diarrhea

Long Term: no information on significant adverse effects

4. FIRST AID MEASURES

Inhalation

If adverse effects occur, remove to uncontaminated area. Give artificial respiration if not breathing. Get immediate medical attention.

Skin

Wash skin with soap and water for at least 15 minutes while removing contaminated clothing and shoes. Get medical attention, if needed. Thoroughly clean and dry contaminated clothing and shoes before reuse.

Eyes

Flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Then get immediate medical attention.

Ingestion

If a large amount is swallowed, get medical attention.

5. FIRE-FIGHTING MEASURES

See Section 9 for Flammability Properties

NFPA Ratings: Health: 1 Fire: 3 Re-activity : 2

Hazard Scale: 0 = Minimal 1 = Slight 2 = Moderate 3 = Serious 4 = Severe

Flammable Properties

Negligible fire and explosion hazard in bulk form. Dust/air mixtures may ignite or explode.

Extinguishing Media

regular dry chemical, dry sand, lime, soda ash

Large fires: Keep unnecessary people away, isolate hazard area and deny entry. Let the fire burn.

Fire Fighting Measures

Do not use water. Do not use foam. Move container from fire area if it can be done without risk. Use extinguishing agents appropriate for surrounding fire. Avoid inhalation of material or combustion by-products.

Thermal Decomposition Products

Water or Moisture: arsine, hydrogen, phosphine

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Occupational spill/release

Avoid heat, flames, sparks and other sources of ignition. Do not touch spilled material. Do not get water directly on material. Do not get water inside container. Small spills: Collect spilled material in appropriate container for disposal. Move containers away from spill to a safe area. Large spills: Dike for later disposal. Cover with plastic sheet or tarp to minimize spreading and protect from contact with water. Only personnel trained for the hazards of this material should perform clean up and disposal. Keep unnecessary people away, isolate hazard area and deny entry.

7. HANDLING AND STORAGE

Handling Procedures

Use methods to minimize dust.

Storage Procedures

Store and handle in accordance with all current regulations and standards. Keep separated from incompatible substances.

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Component Exposure Limits

ACGIH, NIOSH, EU, OSHA (US) and Mexico have not developed exposure limits for any of this product's components.

Ventilation

Ventilation equipment should be explosion-resistant if explosive concentrations of material are present. Provide local exhaust ventilation system. Ensure compliance with applicable exposure limits.

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT Eyes/Face

Wear splash resistant safety goggles. Provide an emergency eye wash fountain and quick drench shower in the immediate work area.

Protective Clothing

Wear appropriate chemical resistant clothing.

Glove Recommendations

Wear appropriate chemical resistant gloves.

Respiratory Protection

Under conditions of frequent use or heavy exposure, respiratory protection may be needed.

Respiratory protection is ranked in order from minimum to maximum.

Consider warning properties before use.

Any particulate respirator equipped with an N95, R95, or P95 filter (including N95, R95, and P95 filtering facepieces) except quarter-mask respirators. The following filters may also be used: N99, R99, P99, N100, R100 or P100.

Any air-purifying full-facepiece respirator equipped with an N95, R95, or P95 filter. The following filters may also be used: N99, R99, P99, N100, R100 or P100.

Any powered, air-purifying respirator with a high-efficiency particulate filter.
Any powered, air-purifying respirator with a tight-fitting facepiece and a high-efficiency particulate filter.
Any supplied-air respirator with a full facepiece that is operated in a pressure-demand or other positive-pressure mode.
For Unknown Concentrations or Immediately Dangerous to Life or Health -
Any supplied-air respirator with a full facepiece that is operated in a pressure-demand or other positive-pressure mode in combination with an auxiliary self-contained breathing apparatus operated in pressure-demand or other
positive-pressure mode.
Any self-contained breathing apparatus that has a full facepiece and is operated in a pressure-demand or other positive-pressure mode.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Physical State: Solid
Form: crystals
Odor Threshold: Not available
Boiling Point: Not applicable
Vapor Pressure: Not applicable
Density: Not available
Water Solubility: reacts

Appearance: Not available Physical
Odor: odorless
Melting Point: Not available
Flash Point: flammable
Vapor Density (air = 1): Not applicable
Specific Gravity (water = 1):5.4
Coeff. Water/Oil Dist: Not available

10. STABILITY AND REACTIVITY

Chemical Stability
Reacts violently with water to generate toxic and/or flammable gases.

Conditions to Avoid
Dangerous gases may accumulate in confined spaces. Keep out of water supplies and sewers.

Materials to Avoid
acids, bases, oxidizing materials
FERROSILICON:
ACIDS: May evolve highly toxic and flammable arsine, phosphine, and acetylene gases if impurities present.
ALKALIS: May evolve highly toxic and flammable arsine, phosphine, and acetylene gases if impurities present.
CAUSTIC SODA: May release flammable hydrogen gas. OXIDIZING
MATERIALS: May react.

Decomposition Products
miscellaneous decomposition products

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

Thermal Decomposition of Products
Water or Moisture: arsine, hydrogen, phosphine
No data available.

Possibility of Hazardous Reactions
Will not polymerize.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Component Analysis - LD50/LC50
The components of this material have been reviewed in various sources and the following selected endpoints are published:
FERROSILICON (8049-17-0) Dermal LD50
Rabbit: >20 g/kg

RTECS Acute Toxicity (selected)
The components of this material have been reviewed, and RTECS publishes the following endpoints:
FERROSILICON (8049-17-0) Skin: >20 gm/kg skin
rabbit LD50

Component Carcinogenicity
None of this product's components are listed by ACGIH, IARC, NTP, DFG or OSHA.

RTECS Irritation
The components of this material have been reviewed and RTECS publishes no data as of the date on this document.

HEALTH EFFECTS

Inhalation - Acute Exposure
SILICON: Dust may cause respiratory and mucous membrane irritation and cough. Intratracheal administration of 25 mg in rabbits produced slight pulmonary lesions. IRON: Dust may cause mucous membrane and respiratory irritation due to mechanical action. Metal fume fever, an influenza-like illness, may occur due to the inhalation of freshly formed iron oxide particles sized below 1.5 microns and usually between 0.02-0.05 microns. Symptoms may be delayed 4-12 hours and begin with a sudden onset of thirst, and a sweet, metallic or foul taste in the mouth. Other symptoms may include upper respiratory tract irritation accompanied by coughing and a dryness of the mucous membranes. Lassitude and a generalized feeling of malaise. Fever, chills, muscular pain, mild to severe headache, nausea, occasional vomiting, exaggerated mental activity, profuse sweating, excessive urination, diarrhea and prostration may also occur. Tolerance to fumes develops rapidly, but is quickly lost. All symptoms usually subside within 24-36 hours.

Inhalation - Chronic Exposure
SILICON: Inert dust may cause excessive production of mucous, mucous gland hypertrophy, and increased airway resistance and may contribute to chronic bronchitis. IRON: Prolonged or repeated exposure may cause a mottling of the lungs, a condition called siderosis which is considered to be a benign pneumoconiosis that does not cause significant physiologic impairment. Symptoms may include

chronic bronchitis, emphysema, and dyspnea on exertion.

Skin Contact - Acute Exposure

SILICON: May cause mechanical irritation. IRON: Dust may cause irritation. Penetration of iron particles in the skin may cause an exogenous siderosis which may be characterized by a red-brown pigmentation of the affected area.

Skin Contact - Chronic Exposure

SILICON: No data available. IRON: May cause same effects as reported in acute exposure.

Eye Contact - Acute Exposure

SILICON: Silicon dust may cause irritation. IRON: May cause irritation due to mechanical action. Iron particles imbedded in the eye may cause ocular siderosis. Effects may include discoloration of the cornea and iris, and pupillary effects including poor reaction to light and accomodation. If a particle enters the lens there may be cataract formation. Glaucoma occurs rarely in some cases of ocular siderosis.

Eye Contact - Chronic Exposure

SILICON: No data available. IRON: Repeated and prolonged contact may cause conjunctivitis and other effects reported in acute exposure.

Ingestion - Acute Exposure

SILICON: May cause digestive tract irritation. IRON: There are no reports available on poisoning from metallic iron, which is poorly absorbed. The principal manifestations of poisoning with iron compounds are vomiting, diarrhea, and circulatory collapse.

Ingestion - Chronic Exposure

SILICON: No data available. IRON: Repeated or prolonged exposure may cause hemosiderosis or hemochromatosis.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Component Analysis - Aquatic Toxicity

No LOLI ecotoxicity data are available for this product's components.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Disposal Methods

Dispose in accordance with all applicable regulations. Subject to disposal regulations: U.S. EPA 40 CFR 262. Hazardous Waste Number(s): D001, D003.

Component Waste Numbers

The U.S. EPA has not published waste numbers for this product's components.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

14. TRANSPORT INFORMATION

US DOT Information

Shipping Name: Ferrosilicon
UN/NA #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III
Required Label(s): 4.3, 6.1

TDG Information

Shipping Name: Ferrosilicon
UN #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III
Required Label(s): 4.3, (6.1)

ADR Information

Shipping Name: Ferrosilicon
UN #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III
Required Label(s): 4.3, 6.1

ADR Tunnel Code Restrictions

This list contains tunnel restriction codes for those substances and/or chemically related entries which are found in chapter 3.2 of the ADR regulations.
FERROSILICON (8049-17-0)

RID Information

Shipping Name: Ferrosilicon
UN #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III
Required Label(s): 4.3, 6.1

IATA Information

Shipping Name: Ferrosilicon
UN #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III
Required Label(s): 4.3, 6.1

ICAO Information

Shipping Name: Ferrosilicon
UN #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III
Required Label(s): 4.3, 6.1

IMDG Information

Shipping Name: Ferrosilicon
UN #: UN1408 Hazard Class: 4.3 Packing Group: III
Required Label(s): 6.1

15. REGULATORY INFORMATION

U.S. Federal Regulations

None of this products components are listed under SARA Section 302 (40 CFR 355 Appendix A), SARA Section 311/312 (40 CFR 370.21), SARA Section 313 (40 CFR 372.65), CERCLA (40 CFR 302.4), TSCA 12(b), or require an OSHA process safety plan.

SARA Section 311/312 (40 CFR 370 Subparts B and C)

Acute Health: No Chronic Health: No Fire: Yes Pressure: No Reactive: Yes

U.S. State Regulations

The following components appear on one or more of the following state hazardous substances lists:

Component	CAS	CA	MA	MN	NJ	PA	RI
FERROSILICON	8049-17-0	No	No	No	Yes	No	No

Not regulated under California Proposition 65

Canada

Canada WHMIS

The following components are identified under the Canadian Hazardous Products Act Ingredient Disclosure List: FERROSILICON (8049-17-0)

1 %

Safety Phrases

S8 Keep container dry. S30 Never add water to this product.

Component Analysis - Inventory

Component	CAS	US	CA	EU	AU	PH	JP	KR	CN	NZ
FERROSILICON	8049-17-0	No	No	No	Yes	Yes	No	No	No	Yes

16. OTHER INFORMATION

Key/Legend

ACGIH - American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ADR - European Road Transport; AU - Australia; BOD - Biochemical Oxygen Demand; C - Celsius; CA - Canada; CAS - Chemical Abstracts Service; CERCLA - Comprehensive Environmental Response, Compensation, and Liability Act; CN - China; CPR - Controlled Products Regulations; DFG - Deutsche Forschungsgemeinschaft; DOT - Department of Transportation; DSL - Domestic Substances List;

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

EEC - European Economic Community; EINECS - European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances; EPA - Environmental Protection Agency; EU - European Union; F - Fahrenheit; IARC - International Agency for Research on Cancer; IATA - International Air Transport Association; ICAO - International Civil Aviation Organization; IDL - Ingredient Disclosure List; IDLH - Immediately Dangerous to Life and Health; IMDG - International Maritime Dangerous Goods; JP - Japan; Kow - Octanol/water partition coefficient; KR - Korea; LEL - Lower Explosive Limit; LOLI - List Of Lists. - ChemADVISOR's Regulatory Database; MAK - Maximum Concentration Value in the Workplace; MEL - Maximum Exposure Limits; NFPA - National Fire Protection Agency; NIOSH - National Institute for Occupational Safety and Health; NJTSR - New Jersey Trade Secret Registry; NTP - National Toxicology Program; NZ - New Zealand; OSHA - Occupational Safety and Health Administration; PH - Philippines; RCRA - Resource Conservation and Recovery Act; RID - European Rail Transport; RTECS - Registry of Toxic Effects of Chemical Substances.; SARA - Superfund Amendments and Reauthorization Act; STEL - Short-term Exposure Limit; TDG - Transportation of Dangerous Goods; TSCA - Toxic Substances Control Act; TWA - Time Weighted Average; UEL - Upper Explosive Limit; US - United States

Other Information

Reasonable care has been taken in the preparation of this information, but the manufacturer makes no warranty of merchantability or any other warranty, expressed or implied, with respect to this information. The manufacturer makes no representations and assumes no liability for any direct, incidental or consequential damages resulting from its use. Disclaimer: Supplier gives no warranty of merchantability or of fitness for a particular purpose. Any product purchased is sold on the assumption the purchaser will make his own tests to determine the quality and suitability of the product. Supplier expressly disclaims any and all liability for incidental and/or consequential property damage arising out of the use of this product. No information provided shall be deemed to be a recommendation to use any product in conflict with any existing patent rights. THIS MSDS IS TO BE UTILIZED

SOLEY AS A REFERENCE DOCUMENT AND IT IS NOT TO BE USED TO SATISFY THE DISTRIBUTION REQUIREMENTS OF OSHA'S HAZARD COMMUNICATION STANDARD (HCS) NOR CANADA'S CONTROLLED PRODUCT REGULATION (CPR). Read the Material Safety Data Sheet before handling product.

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
HIGH CARBON FERRO MANGANESE

1. PRODUCT IDENTIFICATION

Product Name: HIGH CARBON FERRO MANGANESE
Chemical Name: HC Ferro Manganese / Ferro Manganese

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Ingredients	CAS NO.
Manganese	12604-53-4
Iron	7459-89-6

3. HAZARDS IDENTIFICATION

(A) Air Contaminants : NO PERMISSIBLE EXPOSURE LIMITS OR THRESHOLD LIMIT VALUES ARE KNOWN FOR SILICO MANGANESE/ FERRO SILICO MANGANESE INGREDIRNTS IN THE PRODUCT BE APPROPRIATE

(*) PERMISSIBLE EXPOSURE LIMIT (MG/M3)-5 : OSHA 29CFR 1910

(**) THRESHOLD LIMIT VALUE (MG/M3)- : AMERICAN CONFERENCE OF GOVERNMENTAL HYGIENISTS

(B) Emergency Overview: NO SPECIFIC HAZARD/USE WITH CARE

(C) Potential Acute Health Effects :

(1) Eyes : NO KNOWN SIGNIFICANT EFFECTS OR CRITICAL HAZARDS
(2) Skin : NO KNOWN SIGNIFICANT EFFECTS OR CRITICAL HAZARDS
(3) Inhalation : NO KNOWN SIGNIFICANT EFFECTS OR CRITICAL HAZARDS
(4) Ingestion : PRACTICALLY NON-TOXIC IF SWALLOWED

4. STABILITY AND REACTIVITY

Chemical stability	Stable
Incompatibility with other materials	Ferro Alloys Products used for adding alloys to Steel Melting
Reactivity	NA
Hazardous Reaction Products	Nil.

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

5. FIRST AID MEASURES

(1) Skin : Wash skin with soap and water. Get medical attention if symptoms occur. Flush contaminated skin with plenty of water.

(2) Eyes : Flush out with a copious volume of water any material entering the eyes. Medical assistance is required if symptoms occur. Check for and remove any contact lenses.

(3) Inhalation : If inhaled, remove to fresh air. If not breathing, give artificial respiration. Get medical attention if symptoms occur. Move exposed person to fresh air. Keep the person warm and at rest. Maintain an open airway. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. Get medical attention.

(4) Ingestion : do not induce vomiting Never give anything by mouth to an unconscious person. Get medical attention if symptoms occur. Wash out mouth with water. Remove dentures if any. Move exposed person to fresh air. Do not induce vomiting unless directed to do so by medical personnel.. if vomiting occurs, the head should be kept low so that vomit does not enter the lungs. Get medical attention. Maintain an open airway. Loosen tight clothing such as a collar ,tie, belt or waistband. Get medical attention.

(5) Notes to Physician : No specific antidote. Medical staff must contact Poison Control center.

6. FIRE AND EXPLOSION HAZARD DATA

Flash point C(CC) (OC)	4650 K	**Flammability LFL % v UFL % v**	NA Not appl.	**TDG Flammability**	NA
Explosion sensitivity to Impact	No	**Explosion sensitivity to static electricity**	No	**Auto ignition Temperature C**	2300
Combustible Material	No	**Explosive Material**	No	**Hazardous Polymerization**	Will not occur
Flammable Material	No	**Oxidiser**	No	**Corrosive Material**	No
Pyrophoric Material	No	**Organic Peroxide**	No	**Other information**	
Hazardous Combustion Products	No				

7. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Route of entry	NA			
Effect of exposure/Symptoms	NA			
Emergency treatment	Skin : Wash skin with soap and water Eyes : Flush out with a copious volume of water any material entering the eyes. Medical assistance is required.			
Permissible Exposure Limit	TLV-TWA (ACGIH)	DNA	STEL (ACGIH)	DNA
TDLo imp-rat	IDLH	DNA	Odour threshold	Not pertinent
NFPA Hazard signals	Health 0	Flammability 0	Reactivity 0	Special -

8. EXPOSURE CONTROLS

CAS No.	12604-53-4

9. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal Protective Material : Dust mask, gloves, safety goggles or glasses, shoes .Immediately contact emergency personnel. Keep unnecessary personnel away. Use suitable protective equipments.

Environmental Precautions : Avoid dispersal of spilled materials and run-off and contact with soil, waterways, drains and sewers.

Cleaning up methods : Avoid creating dusty conditions and prevent wind dispersal. If emergency personnel are not present at the effected place, then vanum or carefully scoop up spilled materials and place in an appropriate container for disposal.

10. HANDLING AND STORAGE

Handling : Wash thoroughly after handling.

Storage : Keep away from sources of ignition or heat, in dry,. Store in a cool, well-ventilated area away from incompatible materials and ignition sources. Contains moisture-sensitive material.

11. ECOLOGICAL INFORMATION

Ecotoxicity	NA
Persistence	NA
OTHER INFORMATION	
REFERENCES (FOR OBTAINING MORE INFORMATION)	

12. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Boiling point/Range °F	2800	Physical state	Solid	Appearance	Spheres, pellets
Melting/Freezing Point °F	2360	Vapour Pressure(at 20 °C) Mm Hg	NA	Odour	Odourless
Vapor Density (Air = 1)	Not pertinent	Solubility in water (at 30 °C)	Insoluble	Color	Silver
Specific gravity(at 20 °C) (water=1)	6.3 gm/cc	pH	Not Pertinent	Other Informations	

13. EMERGENCY AND FIRST AID MEASURES

FIRE (Class of fire : A)

Fire extinguish media : Water spray, foam, dry chemical, carbon dioxide

Special Procedures : Cool exposed containers

Unusual Hazards : There is No Unusual Hazards.

EXPOSURE

Antidotes/Dosages : Not Required

RONGXIN INDUSTRY HOLDING COMPANY LIMITED

FLAT / RM B, 13 / F, NAM PAK HONG BLDG., 26-28 BONHAM STRAND WEST
SHEUNG WAN, HONGKONG

SPILLS

Steps to be taken : Collect for reuse or disposal

Waste Disposal Method : By disposal at approved landfill tips or incinerator oven. The product is assimilated to urban waste.

14. TRANSPORT INFORMATION

ROAD TRANSPORT NOTES : CONTAINERS MAY BE LOADED ON TRAILERS UPTO THE WAREHOUSE.

RAIL TRANSPORT NOTES : CONTAINERS MAY BE LOADED ON RAILS PROVIDED THERE ARE PROPER INFRASTRUCTURES ARE AVAILABLE.

SEA TRANSPORT NOTES : DULY CONTAINERISED STUFFED CARGOES HAVE BEEN SHIPPED BY SEA.

AIR TRANSPORT NOTES : NOT CLASSIFIED FOR AIR TRANSPORT.

15. DISCLAIMER AND OTHER INFORMATION

Information contained in this material safety data sheet is believed to be reliable but no representation; guarantee or warranties of any kind are made as to its accuracy, suitability for a particular application or results to be obtained from them. It is upto the user/ distributor to ensure that the information contained in the material safety data sheet is relevant to the product manufactured/ handled or sold by him as the case may be. MICL makes no warranties, expressed or implied, in respect of the adequacy of this document for any particular purpose. It is confirming that the Safety Data Sheet is in conformity with the European Union directive material Safety Data Sheet.

Golden Lime Public Company Limited
Head Office:
No. 89 Cosmo Office Park, 6th Floor, Unit H.
Popular Road, Bannai, Pakkret, Nonthaburi 11120 : THAILAND.
Registration No. / Tax ID.: 0107556000248
Tel. No. +66 (0) 2017 7461 - 3
Fax. No +66 (0) 2017 7460
Website: www.goldenlime.co.th
Email: glmis@goldenlime.co.th
sales@goldenlime.co.th

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

1. IDENTIFICATION

Product Name	QUICKLIME
Chemical Name	Calcium oxide
Synonyms	Burnt lime, Burned lime, Fluxing lime, Lime, Milled lime, Lump lime, Pebble lime, Unslaked lime, Calcium monoxide
Formula	CaO
CAS No.	1305-78-8
Manufacturer	Golden Lime Public Company Limited 89 Cosmo Office Park, 6th Floor, Unit H. Popular Road, Bannai Sub-district, Pakkret District, Nonthaburi 11120, THAILAND Tel. no. 66 2017 7461 - 3 Fax. No. 66 2017 7460 Emergency Contact 66 2017 7461 Email sales@goldenlime.co.th
Recommended Uses	Steel flux, caustic agent, sugar refining, pH adjustment, acid gas absorption, water treatment, filtering aid, minerals processing and construction.

2. HAZARDS IDENTIFICATION

GHS Classification

Physical Hazards	None	
Health Hazards	Skin irritation	Category 2
	Eye damage	Category 1
	Carcinogenicity	Category IA
	Specific Target Organ Toxicity – Single Exposure	Category 3
	Specific Target Organ Toxicity – Repeated Exposure	Category 1
Environmental hazards	None	

Golden Lime Public Company Limited
Head Office:
No. 89 Cosmo Office Park, 6th Floor, Unit H.
Popular Road, Bannai, Pakkret, Nonthaburi 11120 : THAILAND.
Registration No. / Tax ID.: 0107556000248
Tel. No. +66 (0) 2017 7461 - 3
Fax. No. +66 (0) 2017 7460
Website: www.goldenlime.co.th
Email: glmis@goldenlime.co.th
sales@goldenlime.co.th

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

GHS Label Elements

Pictograms

Signal Word	Danger
Hazard Statements	Causes skin irritation. Causes serious eye damage. May cause respiratory irritation. May cause cancer through inhalation Causes damage to lungs through prolonged or repeated exposure by inhalation. Reacts violently with water, releasing heat which can ignite combustible materials.
Precautionary Statements	Obtain special instructions before use. Do not handle until all safety precautions have been read and understood. Keep container tightly closed. Do not breathe dust. Wash hands thoroughly after handling. Do not eat, drink or smoke when using this product. Use only outdoors or in well-ventilated area Wear protective gloves, clothing and eye protection Do not use water on material spills.

3. COMPOSITION / INFORMATION ON INGREDIENTS

Chemical Name	Weight, %	CAS No.
Calcium oxide	>85	1305-78-8
Magnesium oxide	<3	1309-48-4
Calcium carbonate	0 - 5	1317-65-3
Silica-crystalline quartz	<1	14808-60-7

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

4. FIRST AID MEASURES

Inhalation	Move victim to fresh air. Seek medical attention if necessary. If breathing has stopped, give artificial respiration.
Skin	Wash exposed area with large amounts of water. Seek medical attention immediately.
Eye	Immediately flush eyes with generous amounts of water for at least 15 minutes. Pull back the eyelid to ensure that all lime dust has been washed out. Seek medical attention immediately. Do not rub eyes.
Ingestion	Do not induce vomiting. Seek medical attention immediately. Never give anything by mouth unless instructed to do so by medical personnel.
Most Important Symptoms	Irritation of skin, eyes, gastrointestinal tract or respiratory tract.

Immediate medical attention / special treatment

See first aid information above. Note to Physicians: Provide general supportive measures and treat symptomatically

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Suitable (and unsuitable) fire extinguishing media

Use dry chemical fire extinguisher. Do not use water or halogenated compounds, except that large amounts of water may be used to deluge small quantities of this product.

Specific hazards arising from the product

Inhalation, skin or eye contact, can result in serious injury. This product is not combustible or flammable. However, this product reacts violently with water and can release heat sufficient to ignite combustible materials. This product is not considered to be an explosion hazard, although reaction with water or other incompatible materials may rupture containers. When this product is wet, it can be very slippery and can result in a slip hazard.

Hazardous Combustion Products None.

Golden Lime Public Company Limited
Head Office:
No. 89 Cosmo Office Park, 6th Floor, Unit H,
Popular Road, Bannai, Pakkret, Nonthaburi 11120 : THAILAND.
Registration No. / Tax ID.: 0107556000248
Tel. No. +66 (0) 2017 7461 - 3
Fax. No +66 (0) 2017 7460
Website: www.goldenlime.co.th
Email: glmis@goldenlime.co.th
sales@goldenlime.co.th

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

Special protective equipment and precautions for fire fighters

Wear full fire-fighting turn-out gear (full Bunker gear), and respiratory protection (SCBA) to prevent inhalation, skin or eye contact.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal precautions, protective equipment, emergency procedures

Avoid inhalation, eye and skin contact. Avoid generating airborne dust.

Wear appropriate protective clothing as described in section 8.

Methods and materials for containment and clean up

Utilize cleanup methods that minimize generating dust: vacuum. Avoid dry sweeping. Do not use water on large spills, as this product reacts violently with water and releases heat. Residue on surfaces may be removed with copious amount of water or vinegar.

Environmental precautions None

7. HANDLING AND STORAGE

Safe handling

Avoid inhalation, skin and eye contact. Avoid generating airborne dust.

An eye wash station should be readily available when this product is handled.

Safe storage

Keep in tightly closed containers. Protect containers from physical damage. Store in a cool, dry, and well-ventilated location. Do not store near incompatible materials (see Section 10 below). Keep away from moisture. Long-term storage in aluminum containers is not recommended, as calcium oxide may corrode aluminum over long periods of time.

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

8. EXPOSURE CONTROLS AND PERSONAL PROTECTION

Occupational Exposure Limit

Components	OSHA PEL (mg/m³)	ACGIH TLV (mg/m³)	NIOSH REL TWA (mg/m³)	NIOSH IDLH (mg/m³)	Regulation 621 TWAEV (mg/m³)	Thai Legislation TLV-TWA (mg/m³)
Calcium oxide	5	2	2	25	2	5
Magnesium oxide	15	N/A	N/A	N/A	10	N/A
Calcium carbonate	15 (total) 5 (respirable)	10	10 (total) 5 (respirable)	N/A	15	N/A
Silica-crystalline quartz	30 / (% silica + 2) (total) 10 / (% silica + 2) (respirable)	0.025 (respirable)	0.05 (respirable)	50	0.1	0.024 (respirable)

Engineering controls: Use with adequate general or local exhaust ventilation and to maintain exposure below occupational exposure limits.

Individual protection measures (Personal protective equipment)

Specific eye / face protection: Safety glasses with side shields. In windy conditions, or if work activity generates elevated airborne dust levels, dust proof or chemical goggles are recommended. Contact lenses should not be worn.

Specific skin protection: When there is a risk of skin contact, wear appropriate clothing and gloves to prevent contact.

Specific respiratory protection: If exposure limits are exceeded, an approved particulate respirator, or supplied air respirator, appropriate for the airborne concentrations, should be used. Selection and use of the respiratory protective equipment must be in accordance with applicable regulations and good industrial hygiene practices.

Other: An emergency eye wash fountain and shower are recommended.

Golden Lime Public Company Limited
Head Office:
No. 89 Cosmo Office Park, 6th Floor, Unit H,
Popular Road , Banmai, Pakkret, Nonthaburi 11120 : THAILAND.
Registration No. / Tax ID.: 0107556000248
Tel. No. +66 (0) 2017 7461 - 3
Fax. No +66 (0) 2017 7460
Website: www.goldenlime.co.th
Email: glmis@goldenlime.co.th
sales@goldenlime.co.th

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Appearance	White or grayish white material
Odor	Odorless
Odor threshold	Not applicable
pH at 25 °C	12.45
Melting point	2570 °C (4658 °F)
Boiling point	2850 °C (5162 °F)
Flash point	Non-flammable
Evaporation rate	Not applicable
Flammability	Not applicable
Upper flammable limit	Not applicable
Lower flammable limit	Not applicable
Vapor Pressure	Non-volatile
Vapor density	Non-volatile
Relative density	3.2 - 3.4
Solubility	Negligible in water but reacts with water to produce $Ca(OH)_2$ and heat. Soluble in acids, glycerin and sugar solutions
Partition coefficient (n-octanol/water)	Not applicable
Auto-ignition temperature	Not applicable
Decomposition temperature	Not applicable
Viscosity	Not applicable
Molecular weight	56.0774

Document no.: QCMS-016-01
Revision date: December 01, 2017 Revision B
Original document: Quality control department
Document control (Do not overbalance approved)
SUTHA Golden Lime Public Company Limited

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

10. STABILITY AND REACTIVITY

Reactivity	Reacts violently with water to form calcium hydroxide, releasing heat. Reacts with acids to form calcium salts, releasing heat. Reacts with carbon dioxide in air to form calcium carbonate. See also incompatibility below.
Chemical stability	Stable under normal storage and handling conditions.
Possibility of hazardous reactions	See "reactivity" above.
Conditions to avoid	Vicinity of incompatible materials.
Incompatibility	This product should not be mixed or stored with the following materials, due to the potential for violent reaction and release of heat:

- water (unless in a controlled process)
- acids
- reactive liquidated compounds
- reactive brominated compounds
- reactive powdered metals
- reactive phosphorous compounds
- aluminum powder
- organic acid anhydrides
- nitro-organic compounds
- ether-halogenated compounds

Hazardous decomposition products None

Golden Lime Public Company Limited
Head Office:
No. 87 Cosmo Office Park, 6th Floor, Unit H,
Popular Road, Bannai, Pakkret, Nonthaburi 11120 : THAILAND.
Registration No. / Tax ID.: 0107556000248
Tel. No. +66 (0) 2017 7461 - 3
Fax. No +66 (0) 2017 7460
Website: www.goldenlime.co.th
Email: glmia@goldenlime.co.th
sales@goldenlime.co.th

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Health hazards

Eyes	Contact can cause severe irritation or burning of eyes, including permanent damage.
Skin	Contact can cause severe irritation or burning of skin, especially in the presence of moisture.
Ingestion	This product can cause severe irritation or burning of gastrointestinal tract if swallowed.
Inhalation	This product can cause severe irritation of the respiratory system.
Chronic health effects	This product contains trace amounts of crystalline silica. Prolonged or repeated inhalation of respirable crystalline silica can cause silicosis, as serious lung disease.
Respiratory or skin sensitization	This material is not known to cause sensitization
Germ cell mutagenicity	No data available.
Carcinogenicity	This product is not listed as carcinogenic by OSHA, IARC, NTP, ACGIH, or the EU Directives. This product may contain trace amounts of crystalline silica quartz which is listed by IARC as "Carcinogenic to Humans" (Group 1) and "Known to be a Human Carcinogen" by NTP (National Toxicology Program).
Reproductive toxicity	No data available.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Ecotoxicity	Because of the elevated pH of this product, it might be expected to produce some ecotoxicity upon exposure to certain aquatic organisms and aquatic systems in high concentrations.
Persistence and degradability	This material shows no bioaccumulation effect or food chain concentration toxicity.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Dispose of contents in accordance with federal, state, provincial and local regulations.

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

14. TRANSPORT INFORMATION

UN Number	UN1910
UN Proper shipping name	Calcium Oxide
Transport Hazard class	Class 8 - Corrosive (air transport only)
Packing group	Group III (air transport only)
Environmental hazards	This material is alkaline and if released into water or moist soil will cause an increase in pH

Transport in bulk (according to Annex II of MARPOL 73/78 and the IBC Code)

Special precautions

When being transported by air, quicklime is classified in the Department of Transportation (DOT) regulations as a hazardous material. (49 CFR 172.101). For aircraft transport only, Calcium Oxide is classified as Hazard Class 8-Corrosive. UN1910, Packing Group III. For passenger aircraft, the maximum net quantity allowed per container is 25 kg. For cargo aircraft, the maximum net quantity allowed per container is 100 kg. For quantities greater than 25 kg up to and including 100 kg, the container shall be labeled with CARGO AIRCRAFT ONLY. Because express carriers (i.e., Federal Express, Airborne Express, and United Parcel Service) ship by air, quicklime presented to these carriers for shipment must be packaged, marked, and labeled in accordance with IATA requirements, and must be accompanied by the appropriate shipping documentation. Only personnel trained and certified under applicable DOT Hazardous Materials Regulations (contained in Title 49 of the Code of Federal Regulations) may prepare any quicklime product for air transport. Quicklime is not classified as a hazardous material by DOT when transported by means other than by air.

Golden Lime Public Company Limited
Head Office:
No. 89 Cosmo Office Park, 6th Floor, Unit H,
Popular Road, Banmai, Pakkret, Nonthaburi 11120 : THAILAND.
Registration No. / Tax ID.: 0107556000248
Tel. No. +66 (0) 2017 7461 - 3
Fax. No +66 (0) 2017 7460
Website: www.goldenlime.co.th
Email: glmia@goldenlime.co.th
sales@goldenlime.co.th

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

15. REGULATORY INFORMATION

Thailand

Thailand Existing Chemicals Inventory	Listed
Hazard Substance Act B.E. 2535 (1992)	
List of Hazardous Substances B.E. 2556 (2013)	Listed
Occupational Safety, Health and Environment Act B.E. 2554 (2011)	Listed

U.S. EPA regulation

CERCLA Hazardous Substances	Not listed
SARA Toxic Chemical (40 CFR 372.65)	Not listed
SARA Section 302 Extremely Hazardous Substances (40 CFR 355)	Not listed
SARA 311/312	Not listed
SARA Section 313 Toxic Chemicals reporting requirements	None
Threshold planning quantity (TPQ)	Not listed
RCRA Hazardous Waste Classification (40 CFR 261)	Not Classified
EPA TSCA Inventory List	Listed
California Proposition 65	Airborne crystalline silica particulates of respirable size are known to the State of California to cause cancer.

OSHA/MSHA

OSHA Specifically regulated substance (29 CFR 1910)	Not listed
OSHA Air contaminant (29 CFR 1910.1000, Table Z-1, Z-1-A)	Listed
MSHA	Not listed

Canada

DSL	Listed
WHMIS Classification	D2A, Materials causing other toxic effects. E, Corrosive material
CPR	This product has been classified in accordance with the hazard criteria of the Controlled Products Regulation of a Canada and this SDS contains all the required information.

Document no.: QCOMS000018
Original document: Quality control department
Revision date: December 01, 2017 Revision: B
Document control (Do not copy before approved)
SUTHA Golden Lime Public Company Limited

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

16. OTHER INFORMATION

NFPA	Health: 3	Flammability: 0	Reactivity: 2	Specific Hazards: W
HMIS	Health: 3	Flammability: 0	Reactivity: 2	Personal protection: E

List of GHS hazard statements

H315	Causes skin irritation
H318	Causes serious eye damage
H335	May cause respiratory irritation.
H350	May cause cancer through inhalation
H372	Causes damage to lungs through prolonged or repeated exposure by inhalation.

List of GHS precautionary statements

P201	Obtain special instructions before use.
P202	Do not handle until all safety precautions have been read and understood.
P233	Keep container tightly closed
P260	Do not breathe dust.
P264	Wash thoroughly after handling.
P270	Do not eat, drink or smoke when using this product.
P271	Use only outdoors or in well-ventilated area
P280	Wear protective gloves, clothing and eye protection

Acronyms

ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists
Canada DSL	Canadian Domestic Substance List
Canada CPR	Canadian Pacific Railway
CERCLA	Comprehensive Environmental Response, Compensation, and Liability Act
CFR	U.S. Code of Federal Regulations
DOT	U.S. Department of Transportation
EPA	U.S. Environment Protection Agency
GHS	Globally Harmonized System

Golden Lime Public Company Limited
Head Office:
No. 89 Cosmo Office Park, 6th Floor, Unit H,
Popular Road, Banmai, Pakkret, Nonthaburi 11120 : THAILAND.
Registration No. / Tax ID.: 0107556000248
Tel. No. +66 (0) 2017 7461 - 3
Fax. No +66 (0) 2017 7460
Website: www.goldenlime.co.th
Email: glmis@goldenlime.co.th
sales@goldenlime.co.th

SAFETY DATA SHEET

QUICKLIME

HMIS	Hazardous Materials Information System
IARC	International Agency for Research on Cancer
IBC	Intermediate Bulk Container
IDLH	Immediately Dangerous to Life or Health
MARPOL	Marine Pollution
MSHA	Mine Safety and Health Administration
N/A	Not Available or Not Applicable
NFPA	U.S. National Fire Protection Association
NTP	National Toxicity Program
OSHA	U.S. Occupational Safety and Health Administration
PEL	Permissible Exposure Limit
RCRA	Resource Conservation and Recovery Act
REL	Recommended Exposure Limit
SARA	Superfund Amendments and Reauthorization Act
SCBA	Self Contained Breathing Apparatus
TLV	Threshold limit value
TSCA	Toxic Substances Control Act
TWA	Time Weighted Average
WHMIS	Workplace Hazardous Materials Information System

Further Information

The information contained herein is believed to be accurate and reliable of date hereof. The information given is designed only as guidance for safe handling, use, processing, storage, transportation, disposal and release and is not to be considered a warranty or quality specification. The information relates only to the specific material designated and may not be valid for such material used in combination with any other materials or in any process, unless specified in the text. However, Golden Lime make no representation, warranty or guarantee as to results or as to the information's accuracy, reliability or completeness. Golden Lime has no liability for any loss or damage that may result from use of information. Each user is responsible to review this information, satisfy itself as to the information's suitability and completeness, and circulate the information to its employees, customers and other appropriate third parties.

Document no.: QC-MS-R001 | Revision date: December 01, 2017 | Revision: 0
Original controlled: Quality control department | Document control (Do not copy before approval)
SUTHA Golden Lime Public Company Limited

34ข

เอกสารการอบรมและการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน
กรณีสารเคมีหกรั่วไหล

แผนการอบรมและการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล

1. พนักงานประจำกะ แผนกเตาอบ เข้าไปตรวจสอบบริเวณ Hydraulic Unit DESK No.1 พบว่ามีน้ำมันรั่วไหลจากถาดรองบริเวณด้านล่าง
2. พนักงานกะจึงมาแจ้งหัวหน้างาน , จป.วิชาชีพ และผู้จัดการแผนก เพื่อเตรียมพร้อมการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล
3. หัวหน้าชุดปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล สั่งให้หน่วยเตรียมและดูแลรักษาอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมีและหน่วยการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหลให้รีบลงพื้นที่ที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินโดยเร็ว
4. หน่วยการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหลรีบสอบถามพนักงานกะเกี่ยวกับชื่อของสารเคมีที่หกรั่วไหลและรีบไปเอาข้อมูลสารเคมีที่หกรั่วไหลและป้ายชี้บ่ง (น้ำมันไฮดรอลิค) ที่แผนกจัดส่งและคลังสินค้า เพื่อมาดูรายละเอียดเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีอันตรายและการป้องกันการรั่วไหลสู่สาธารณชนและการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลในการจัดเก็บสารเคมีหกรั่วไหล
5. หน่วยการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหล สวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลดังนี้ Chemical Protection Cloth , ผ้าปิดจมูก , รองเท้า Safety , ถุงมือหนัง และถังดับเพลิง พร้อมหน่วยเตรียมและดูแลรักษาอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมี เตรียมอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมีรั่วไหล ดังนี้ ขี้เลื่อย , พลั่ว , ไม้กวาดทางมะพร้าว และภาชนะที่ใส่สารเคมีรั่วไหลต้องเป็นภาชนะที่ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมีเพื่อเตรียมพร้อมลงพื้นที่ฉุกเฉิน
6. หน่วยการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหลใช้เทปขาว – แดงกั้น เพื่อแสดงเขตอันตราย
7. หน่วยการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหลใช้ขี้เลื่อยกลบสารเคมีที่หกรั่วไหล เพื่อให้ขี้เลื่อยดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล และใช้พลั่วตักขี้เลื่อยที่ดูดซับสารเคมีใส่ในภาชนะที่ปิดมิดชิด ป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมีอันตราย
8. นำภาชนะที่ใส่ขี้เลื่อยดูดซับสารเคมีไปเก็บไว้ยังสถานที่รวบรวมเก็บวัสดุไม่ใช้แล้ว เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมีอันตราย และรอดำเนินการต่อไป
9. หน่วยการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหลทำความสะอาดร่างกายและหน่วยเตรียมและดูแลรักษาอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมีทำความสะอาดอุปกรณ์ฉุกเฉิน
10. หัวหน้างานและ จป. วิชาชีพ ทำการสอบสวนอุบัติการณ์ที่ผิดปกติและพร้อมรายงาน
11. เสร็จสิ้นการซ้อมแผนเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล

แผนการอบรมการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล

เนื่องจากบริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) และบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด มีการนำสารเคมีเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงานของแต่ละแผนกเป็นจำนวนมาก ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นสารเคมีที่เป็นของเหลว และในบางครั้งพบการหกปนเปื้อนในบางพื้นที่ เช่น แผนกเตาอบ ที่มีการปนเปื้อนน้ำมันหกรั่วไหล บริเวณ Hydraulic Unit DESK No.1 เกิดการปนเปื้อนของสารเคมี (น้ำมันไฮดรอลิค) ขณะที่มีปฏิบัติงาน เป็นจำนวนมาก ฯลฯ ดังนั้นทางบริษัท ฯ จึงได้เล็งเห็นความสำคัญในการป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมี ทั้งภายในบริเวณโรงงานและรอบโรงงาน จึงจัดให้มีการซ้อมแผนเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหลขึ้น

เป้าหมาย

เพื่อให้พนักงานเตรียมความพร้อม ในการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล , มีความสามัคคีในการทำงานเป็นทีม , สื่อสารและวางแผนการปฏิบัติงานเป็นทีมอย่างมีระบบ

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมีภายในบริเวณบริษัท ฯ และสาธารณชน
2. เพื่อให้พนักงานมีความรู้และฝึกความชำนาญของขั้นตอนการจัดการสารเคมีรั่วไหลให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น
3. เพื่อให้พนักงานมีความสามัคคีในการปฏิบัติงานเป็นทีม

วิทยากร

นายประสพสุข สาตพพันธุ์ , นางสาวกัญญ์ณณัฏฐ์ แก้วจิงดอง หัวหน้างานหน่วยงานความปลอดภัยฯ และ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ผู้ที่เข้ารับการอบรมและฝึกซ้อม

พนักงานฝ่ายผลิต , พนักงานแผนกเตาอบ , พนักงานแผนกจัดส่งและคลังสินค้า , คณะกรรมการความปลอดภัย ฯ , ผู้บังคับบัญชาทุกแผนก และพนักงานที่ผู้จัดการแผนกอนุมัติให้เข้ารับการอบรม

วันที่ทำการอบรมและฝึกซ้อม

วันพุธ ที่ 30 พฤศจิกายน พ.ศ.2566 เวลา 09.00 – 12.00 น.

การประเมิน

ตรวจสอบจากการฝึกซ้อมแผนเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล

จัดทำโดย	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
.....	.....	.....
(น.ส.กัญญ์ณณัฏฐ์ แก้วชิงดวง)	(นายประสพสุข สาตรพันธุ์)	(นายสุรกิจ ภักดีปรีดา)
จป.วิชาชีพ	หัวหน้างานฝ่ายความปลอดภัย ฯ	ผอ.ฝ่ายอาวุโสฝ่ายผลิตเหล็กเส้น

แผนการอบรมและการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล

เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เวลาประมาณ 10.00 น.พนักงานแผนกเตาอบ เข้าไปตรวจสอบการทำงานของปั๊มบริเวณ Hydraulic Unit DESK No.1 พบว่ามีน้ำมันไฮดรอลิครั่วไหลออกจากถาดรองด้านล่างเป็นจำนวนมาก บริเวณพื้นโดยรอบของปั๊ม โดยพบว่ามีสารเคมีหกรั่วไหลเป็นจำนวนมาก และไม่สามารถที่จะระงับเหตุการณ์ไว้ได้ จึงได้ตะโกนเรียก เพื่อนร่วมงานว่า " สารเคมีหกรั่วไหล มาช่วยกันหน่อยเร็ว " รีบถอยห่างจากพื้นที่เกิดเหตุในระยะที่ปลอดภัยไม่ควรคิดว่าที่เกิดเหตุไม่มีกลิ่นหรือไอระเหยของสารเคมี และดำเนินการแจ้งหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ พร้อมบอกรายละเอียดเกี่ยวกับสารเคมี ดังนี้ สถานที่และจุดที่เกิดเหตุ , ประเภทสารเคมีและลักษณะการรั่วไหล , ปริมาณการหกและผลกระทบโดยรอบที่เกิดเหตุ, ผู้บาดเจ็บมีหรือไม่ และชื่อผู้แจ้งเหตุและหน่วยงาน จากนั้นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพและหัวหน้างานมายังจุดเกิดเหตุทำการตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุและประเมินอันตราย พร้อมกับตรวจสอบข้อมูล SDS (Safety Data Sheet) ของสารเคมีที่รั่วไหล และสั่งให้มีการดำเนินการตามแผนการฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล โดยทีมเตรียมดูแลรักษาอุปกรณ์และทีมการจัดการกับสารเคมี ดังนั้น ทีมเตรียมและดูแลรักษาอุปกรณ์ในการจัดการกับสารเคมี ที่หกรั่วไหล เตรียมอุปกรณ์การจัดเก็บการปนเปื้อนของสารเคมีและอุปกรณ์ความปลอดภัย ดังนี้ พลั่ว , ขี้เลื่อย , ถุงมือยาง , รองเท้า Safety , ไม้กวาดทางมะพร้าว , เส้นกั้นขาว – แดง , อุปกรณ์ตักเก็บสารเคมีและภาชนะบรรจุ , ผ้าปิดจมูก , แว่นตานิรภัยและถังดับเพลิงชนิดเคมีแห้ง และทีมการจัดการกับสารเคมี ที่หกรั่วไหลดำเนินการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยพร้อมที่จะดำเนินการ ตามขั้นตอน 1. ทำการกั้นเส้นขาว – แดง เพื่อให้พนักงานในบริษัท ฯ ทุกคนรับทราบว่าเป็นพื้นที่อันตราย 2. นำขี้เลื่อยทำเป็นคันกั้นให้รอบสารเคมีที่หก แล้วจึงเทกลบขี้เลื่อยด้วยปริมาณน้อย ๆ (ห้ามเทกลบครั้งละปริมาณมาก ๆ) รอจนการดูดซับหรือทำลายฤทธิ์สารเคมีที่หกให้สิ้นสุดเสียก่อนจึงค่อยลงมือทำความสะอาด ใช้พลั่วตักสารดูดซับใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้และปิดให้เรียบร้อย แล้วทำความสะอาดคราบที่เหลือจนแน่ใจว่าสารเคมีนั้นหมดไปจึงทำความสะอาด และเช็ดให้แห้ง (ห้ามใช้น้ำล้างก่อนการดูดซับเพราะจะทำปริมาณของสารเคมีหกรั่วไหลมีมากขึ้น) หลังจากที่มีการป้องกันการปนเปื้อนของสารเคมีเสร็จเรียบร้อย ทีมการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหลรีบทำความสะอาดร่างกาย และทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพและหัวหน้างาน ดำเนินการสอบสวนการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล , ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมเพื่อรับสถานการณ์ฉุกเฉิน , ขั้นตอนการปฏิบัติการแก้ไข และขั้นตอนการป้องกัน เสร็จสิ้นการฝึกซ้อมแผนการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล

ขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉิน

พนักงานที่พบเหตุสารเคมีรั่วไหล ตะโกนบอกเพื่อนร่วมงานที่อยู่ใกล้ และดำเนินการแจ้งหัวหน้างาน และ จป. วิชาชีพในทันที

↓

หัวหน้างาน/ จป.วิชาชีพ ตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ

↓

ผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุ → ล้นทางผู้ได้รับอุบัติเหตุ → แจ้งฝ่ายพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาล และนำส่งโรงพยาบาล

↓

ทีมเตรียมอุปกรณ์ ทำการตระเตรียมอุปกรณ์ในการเก็บสารเคมีที่รั่วไหล และอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล และทีมการจัดการกับสารเคมีทำการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทำตามขั้นตอนการดำเนินการจัดการสารเคมีรั่วไหล → ควบคุมได้ → รายงานผู้บังคับบัญชาตามลำดับ → หัวหน้างาน → หัวหน้าแผนก → - หัวหน้างาน - หัวหน้าแผนก - จป. วิชาชีพ ประชุมสรุปรายงาน

↓

ควบคุมไม่ได้

↓

รายงานผู้บังคับบัญชาตามลำดับ หัวหน้างานระดับหัวหน้าแผนก

↓

ประสานงาน จป. วิชาชีพ แจ้งประชาสัมพันธ์ → จป. วิชาชีพ / แผนก HR แจ้งช่วยหน่วยงานราชการและโรงงานใกล้เคียง เพื่อขอความช่วยเหลือ → จป. วิชาชีพ / หัวหน้าแผนกแจ้งการปิดกั้นไม่ให้สารเคมีรั่วไหลลงชุมชนข้างเคียง

ขั้นตอนการดำเนินการจัดการสารเคมีรั่วไหล

ทีมเตรียมอุปกรณ์ ทำการตระเตรียมอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมีที่หกรั่วไหล และอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล ดังนี้ พลั่ว , ขี้เลื่อย , ถุงมือยาง , รองเท้า Safety , ไม้กวาดทางมะพร้าว , เทปกั้นขอบ – แดง , อุปกรณ์ดักจับสารเคมีและภาชนะบรรจุ , ผ้าปิดจมูก , หน้ากากนิรภัยและ ถังดับเพลิง

↓

ทีมการจัดการดักสารเคมีทำการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมดำเนินการตามขั้นตอน

↓

ทีมการจัดการดับสารเคมีทำการดั้นเส้นทาง – แดง และนำขี้เลื่อยทำเป็นคันดินให้รอบสารเคมีที่หก แล้วโรยขี้เลื่อยดูดซับปริมาณน้อยๆ (ทำแบบกลบครั้งละปริมาณมาก ๆ) เพื่อป้องกันการปนเปื้อนสารเคมี

↓

รดขี้เลื่อยทำการดูดซับเพื่อทำการทำลายทิ้งสารเคมีที่หกให้สิ้นสุดเสียก่อน และทำความสะอาดโดยใช้พื้นที่ส่วนการดูดซับใส่ภาชนะที่เตรียมไว้และปิดให้เรียบร้อย (นำไปทิ้งในที่ปิดอาจเกิดวัสดุไม่ได้ผล) แล้วทำความสะอาดพื้นที่เหลือจนแน่ใจว่าสารเคมีน้ำหมดไปจึงทำความสะอาด และเช็ดให้แห้ง (ห้ามใช้น้ำล้างเพราะการดูดซับเพราะจะทำปริมาณของสารเคมีหกรั่วไหลมีมากขึ้น)

↓

ทีมการจัดการสารเคมีหกรั่วไหล ทำการทำระวังกายที่มีการปนเปื้อน ภายในพื้นที่ จป.วิชาชีพและหัวหน้างานทำการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

↓

สรุปรายงานต่อ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสฝ่ายเคมีภัณฑ์ และผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย

แผนการฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมภายหลังเกิดภาวะฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติและการฟื้นฟูสภาพสิ่งแวดล้อมภายหลังเกิดสภาวะฉุกเฉิน

2. ขอบเขต

พนักงาน และผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานใน บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) และบริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด

3. คำจำกัดความ

3.1 **ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Situation) :** เหตุการณ์หรือภาวการณ์ผิดปกติเมื่อเกิดขึ้นแล้ว ทำให้เป็นอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน หรือทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ และหรือพื้นที่ใกล้เคียง

3.2 **การจำแนกชนิดของภาวะฉุกเฉิน :** ชนิดของภาวะฉุกเฉิน คือ ภาวะฉุกเฉินที่เกิดจากสารเคมีอันตราย หรือน้ำมันหกรั่วไหล

3.3 **ระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน :** ระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉินสามารถกำหนดเป็น 2 ระดับ ได้แก่

3.3.1 ความรุนแรงระดับที่ 1 : ภาวะเหตุการณ์และการปฏิบัติ ดังนี้

- ภาวะหรือสถานการณ์เมื่อมีผู้พบเหตุการณ์ผิดปกติ หรือเมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินประจำพื้นที่ ตรวจสอบว่าเกิดขึ้นจริง และดำเนินการระงับเหตุพร้อมแจ้งต่อเจ้าของพื้นที่
- อยู่ในระหว่างการตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุหรือดำเนินการควบคุมทันที โดยเจ้าของพื้นที่ หรือผู้พบเหตุการณ์
- โดยใช้อุปกรณ์ได้ตอบภาวะฉุกเฉินประจำพื้นที่และสามารถควบคุมให้อยู่ในพื้นที่ที่ต้องการได้ เช่น เหตุการณ์สารเคมีอันตรายเกิดการรั่วไหล
- ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในบริเวณพื้นที่เดียวไม่มีผลกระทบกับพื้นที่อื่นข้างเคียง
- สามารถควบคุมเหตุการณ์โดยใช้อุปกรณ์ได้ตอบภาวะฉุกเฉินภายในบริษัทฯ
- ไม่ต้องร้องขอกำลังสนับสนุนและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก หรือบริษัทข้างเคียง

3.3.2 ความรุนแรงระดับที่ 2 : ภาวะเหตุการณ์และการปฏิบัติ ดังนี้

- ภาวะฉุกเฉินที่ขยายผลใหญ่ขึ้น เช่น สารเคมีมีการหกรั่วไหลเป็นวงกว้าง และกระจายจากพื้นที่เกิดเหตุ ทำให้เกิดผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง
- ไม่สามารถควบคุมได้ด้วยทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ได้ตอบภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ
- จำเป็นต้องขอกำลังสนับสนุนจากทีมสนับสนุนภายนอก เช่น สถานีดับเพลิง อบต. มิลบพัฒนา , เทศบาลหมาบข่า , บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) , บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด และทีมสนับสนุนห่อยู่ใกล้เคียงบริเวณบริษัท ฯ
- แจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นต่อหน่วยงาน / หน่วยราชการและผู้เกี่ยวข้องทราบ

4. ขั้นตอนการดำเนินงาน

4.1. ผู้อำนวยการฝ่ายอาวุโสฝ่ายผลิตเหล็กเส้น : ทำการแต่งตั้งคณะทำงานโดยแบ่งเป็น 2 ชุด ดังนี้

4.1.1. คณะทำงานชุดสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และแนวทางในการป้องกัน

4.1.2. คณะทำงานชุดฟื้นฟูสภาพบริษัทฯ และสิ่งแวดล้อมภายหลังเกิดสภาวะฉุกเฉิน

4.2. คณะทำงาน : ทำตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย ดังนี้

คณะทำงาน	ผู้รับผิดชอบ
ชุดที่ 1 สอบสวนเหตุการณ์และหาแนวทางในการป้องกัน	• ผู้จัดการแผนกที่เกิดเหตุ • ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง • เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ
ชุดที่ 2 ฟื้นฟูสภาพบริษัทฯและสิ่งแวดล้อม	
1. สำรวจความเสียหาย	• ผู้จัดการแผนก ที่เกิดเหตุ • ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง • เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ
2. การติดตาม และช่วยเหลือผู้ประสบเหตุ	• ผู้จัดการแผนกทรัพยากรมนุษย์และธุรการ
3. การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ	• ผู้จัดการแผนกทรัพยากรมนุษย์และธุรการ
4. การบำบัดมลพิษที่ตกค้าง	• ผู้จัดการแผนก ที่เกิดเหตุ • ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง • คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ

	สภาพแวดล้อมในการทำงาน • เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ • ผู้ที่เกี่ยวข้อง
5. การปรับปรุงสภาพเครื่องจักร และแก้ปัญหาการผลิต	• ผู้จัดการแผนกที่เกิดเหตุ • ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง • ผู้ที่เกี่ยวข้อง
6. การประเมินความเสียหาย	• ผู้จัดการแผนกที่เกิดเหตุ • ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง • ผู้ที่เกี่ยวข้อง
7. การตรวจสอบสภาพทางสิ่งแวดล้อม และหาแนวทางฟื้นฟู	• ผู้จัดการแผนก ที่เกิดเหตุ • ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง • คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน • เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ • ผู้ที่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ : และรายงานผลการปฏิบัติงานผู้จัดการฝ่ายอาวุโสฝ่ายผลิตเหล็กเส้น โดยเร็ว

4.3. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน : ทำการแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น และรายงานผู้จัดการฝ่ายอาวุโสฝ่ายผลิตเหล็กเส้นต่อไป

5. **เอกสารอ้างอิง**

SFM-SF-001 REV.01 รายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ (Accident Incident Investigation Report)

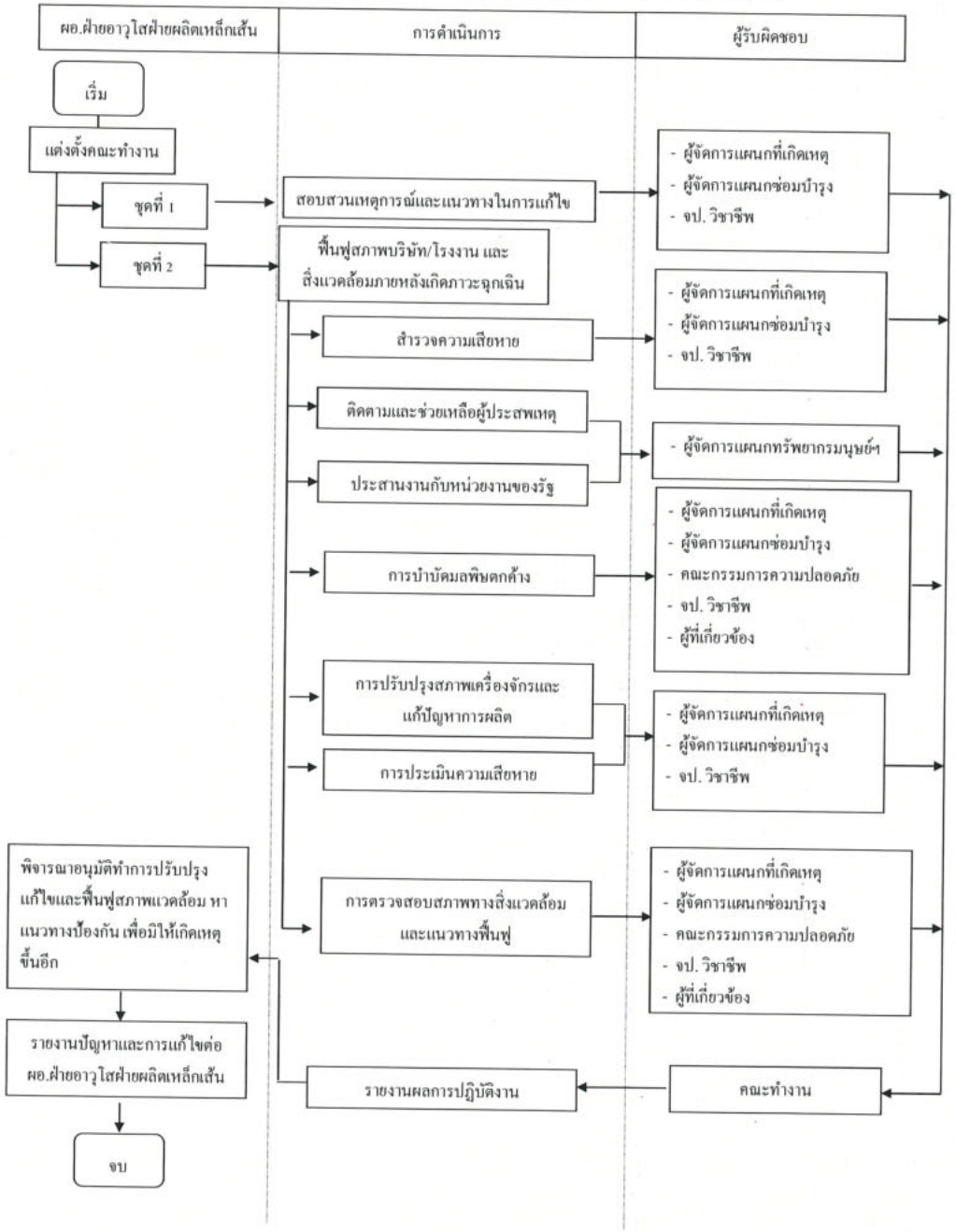
6. **การบันทึก**

สรุปรายงานภาวะฉุกเฉิน ได้แก่ สาเหตุที่เกิด , การปฏิบัติขณะเกิดเหตุ , การแก้ไข , ค่าใช้จ่าย , ผู้มาตรเข้า / ผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์อื่น ๆ จัดเก็บที่**เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ ระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี**

7. **เอกสารแนบ**

เอกสารแนบ 1 Flowchart การปฏิบัติตามแผนฟื้นฟูสภาพสิ่งแวดล้อมภายหลังเกิดสภาวะฉุกเฉิน

Flowchart การปฏิบัติตามแผนฟื้นฟูสภาพสิ่งแวดล้อมภายหลังเกิดสภาวะฉุกเฉิน



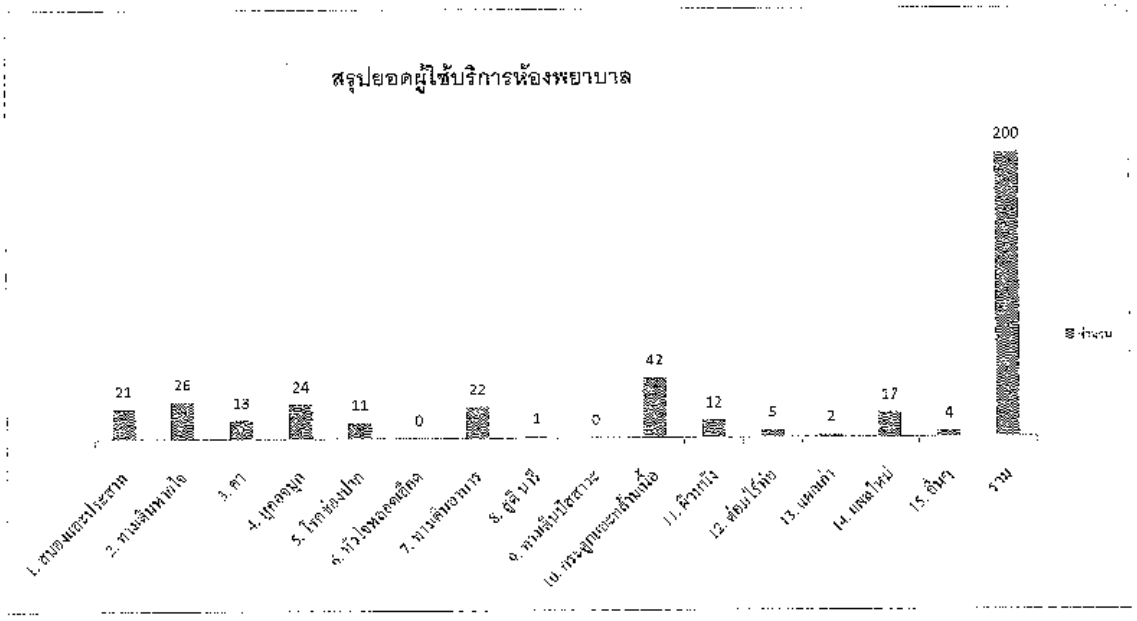
ภาพประกอบการซ้อมเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

35ข

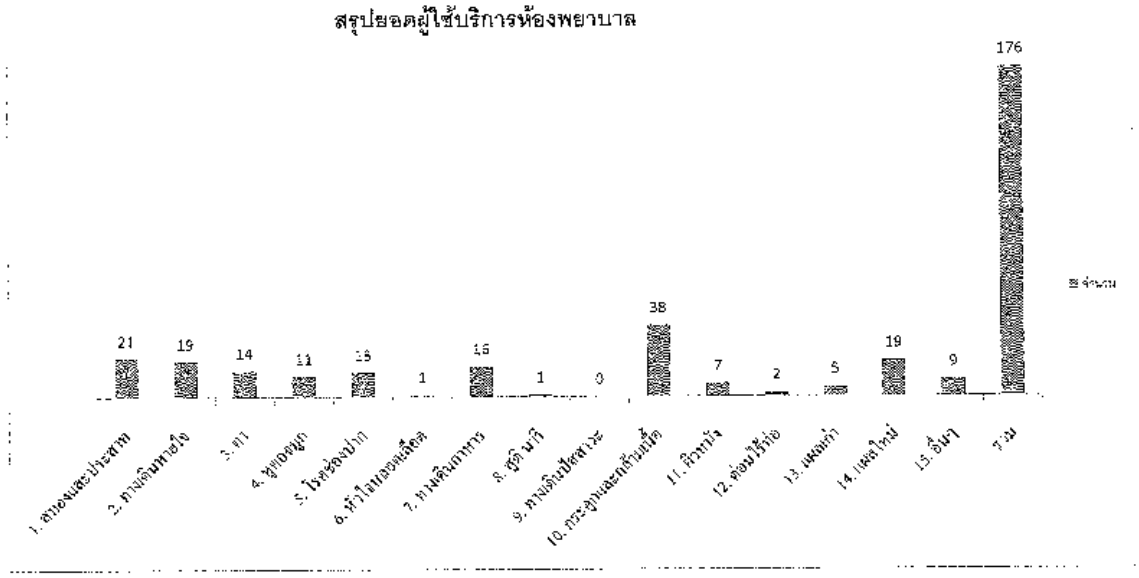
เอกสารการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

การรวบรวมสถิติสภาวะการเจ็บป่วย กรกฎาคม-ธันวาคม 2565

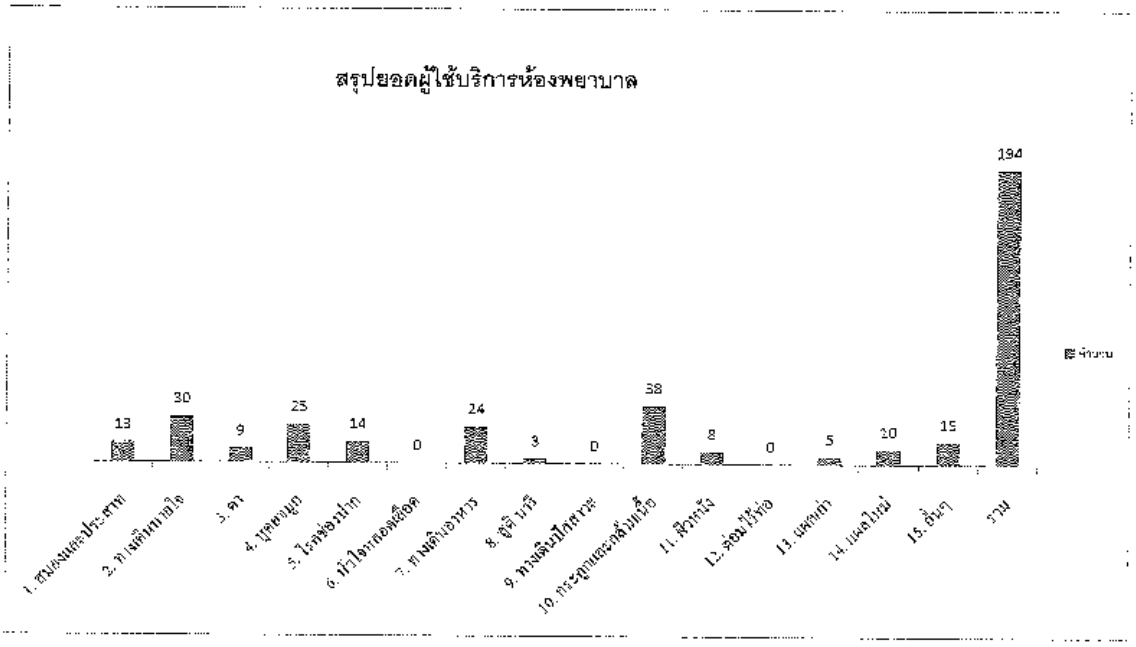
1. เดือน กรกฎาคม 2565



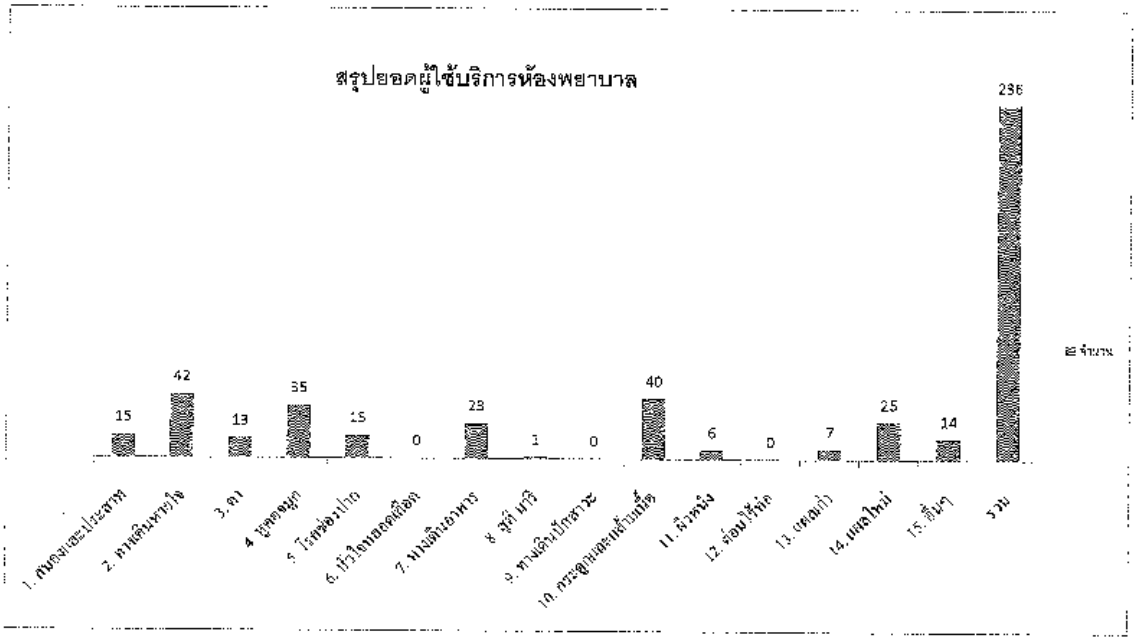
2. เดือน สิงหาคม 2565



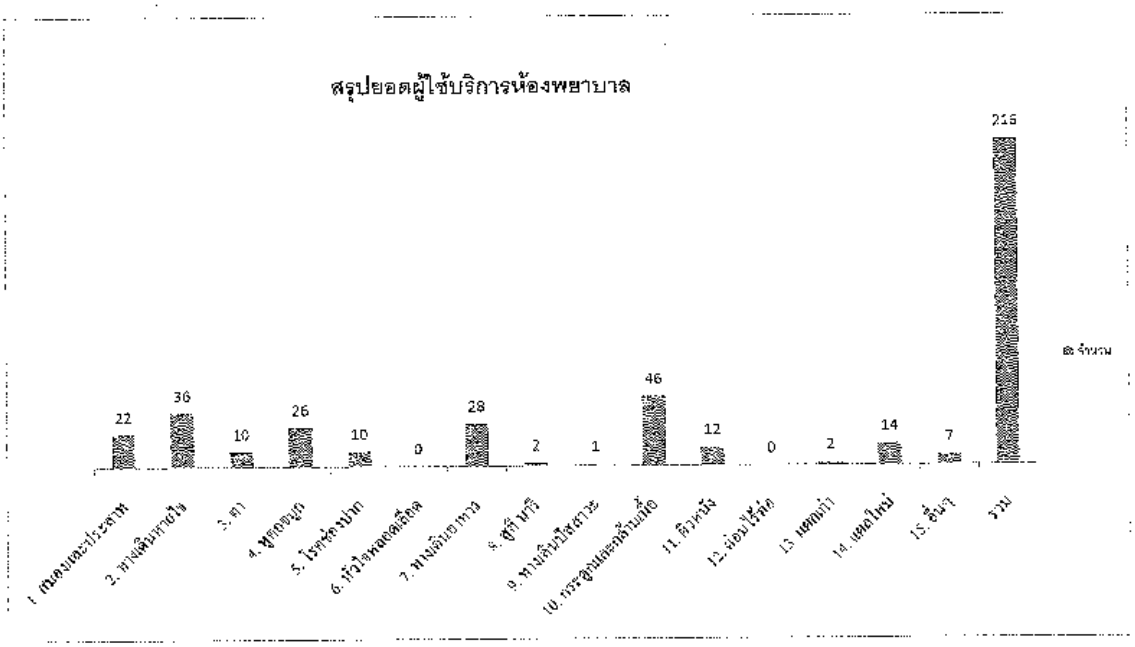
3. กันยายน 2565



4. ตุลาคม 2565



5. พฤศจิกายน 2565



6. ธันวาคม 2565