

ภาคผนวก ท

สถิติอุบัติเหตุ

รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ

วันพฤหัสบดีที่ 8 พ.ศ. 2564 เวลา 08.00 น.

ณ แผนกเดาหลอม

ผู้ร่วมประชุมเพื่อสอบสวนหาสาเหตุการเกิด

- 1. คุณบรรจบ พะยศ หัวหน้างานแผนกเดาหลอม
- 2. คุณสันติ คำฉาย หัวหน้างานแผนกเดาหลอม
- 3. คุณอดิศักดิ์ ชนภูมิ พนักงานผู้ประสบเหตุ
- 4. คุณอนุศักดิ์ อ่อนศรี คณะกรรมการความปลอดภัย (หัวหน้างานแผนกเดาหลอมและระดม)
- 6. คุณมรรพร คำแพงทอง หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย
- 5. คุณนุชนาฏ ฤกษ์มงคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ

วันที่เกิดเหตุ : วันพุธ ที่ 7 เมษายน พ.ศ. 2564

เวลาที่เกิดเหตุ : ประมาณ 17.40 น.

สถานที่เกิดเหตุ : พื้นที่ เดิมเดิมหน้าเดาหลอม AMF

ผู้บาดเจ็บ : ชื่อ นายอดิศักดิ์ ชนภูมิ อายุ 33 ปี อายุงาน 1 ปี 1 เดือน ตำแหน่ง : พนักงานเดาหลอม

รายละเอียดการเกิดเหตุ :

เมื่อวันที่ 7 เมษายน 2564 เวลาประมาณ 17.40 น. นายอดิศักดิ์ ชนภูมิ พนักงานแผนกเดาหลอม เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ หน้าเดาหลอม เพื่อทำการเดิมเดิม (MIG) ลงถัง ขณะเปิดฝาถังเดิมเดิมโดยนำมือซ้ายสอดเข้ารูข้าง มีขดขดประตอมม เพื่อทำการยกฝาถังลง ฝาถังได้ขึ้นไถลลงมาเพียง 45 องศา ทำให้นิ้วกลางมีอวัยวะกระดูกหักกระดูกหักอย่างแรง เป็นเหตุให้เกิดแผลลึกขาด พนักงานเข้ามารักษาที่ห้องพยาบาล พยาบาลส่งต่อโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์

ผลของการเกิดอุบัติเหตุ

- 1. พนักงานได้รับบาดเจ็บนิ้วกลางมีอวัยวะ เป็นแผลลึกขาด
- 2. การรักษาเบื้องต้นห้องพยาบาล - ล้างแผลและปิดแผล
- 3. การรักษา โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์
- 3.1 X-Ray กระดูก นิ้วแตก
- 3.2 เบ็บดกแต่งแผล 10 เข็ม

วิเคราะห์สาเหตุที่เกี่ยวข้องกับการเกิดอุบัติเหตุ

	หัวข้อ	เกี่ยวข้อง
• พนักงาน	1. พนักงานทราบกฎระเบียบและผ่านการฝึกอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน	X
	3. พนักงานที่ได้รับบาดเจ็บ อายุ 33 ปี อายุงาน 1 ปี 1 เดือน	X
	5. พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE ครบถ้วน	X
• อุปกรณ์เครื่องจักร	- ฝาถังหนักและไม่มีที่จับ	/
	• สิ่งแวดล้อม / พื้นที่	
• วิธีการ	- พื้นที่ปฏิบัติงานไม่เหมาะสม (แคบ, พื้นไม่เรียบ)	X
	- การเปิดฝาถังโดยการลากและเอียงฝา	/

หมายเหตุ X ไม่ใช้สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ / สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

สรุปสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

สาเหตุหลัก

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย : พนักงานเปิดฝาถังโดยวิธีการลากและเอียงฝา
สภาพการที่ไม่ปลอดภัย : ฝาถังหนักและไม่มีที่จับ

มาตรการแก้ไขและป้องกันเหตุการณ์เชิงเหตุ

ลำดับ	การแก้ไขป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
1.	จัดทำประวัติเด็กมีแบบมีมานับ AMF = 2 ถึง ACE = 3 ถึง มีแนวโน้มจะเป็นสื่อเด็มนิยม	คุณบรรจบ	P: 20/4/64 A:
2.	เข้าเรียนและตั้งใจตั้งใจดีกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ในจุดเสี่ยง(Morning Talk) ให้กับพนักงานดูแล	คุณบรรจบ	P: 8/4/64 A: 8/4/64

บันทึกการสอบสวนเหตุ

[Redacted]

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ

[Redacted]

หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย

ความเห็นของผู้จัดการแผนกผลิต

ผมขอแจ้งให้ทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

ลายเซ็น

[Redacted]

ความเห็นของผู้ช่วยผู้จัดการโรงงาน ICP

ขอแจ้งให้ทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

ขอแจ้งให้ทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

ขอแจ้งให้ทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

ลายเซ็น

[Redacted]

(คุณวิชัย รอดมา)

การจำลองสถานการณ์



ยกฝ่ามือโดยมีนิ้วชี้สอดเข้าฝ่ามือ
มือขวาประคองมือนั่ง



ฝ่ามือถึงใต้ลงมาเพียง 45 องศา นิ้วชี้
ชี้เข้าข้างกระดูกข้อนิ้วชี้



พนักงานได้รับบาดเจ็บที่นิ้วกลางมือซ้าย
เป็นแผลลึกขนาด เป็น 10 เซน