

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบ

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5102.3.1/ 3610



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

18 ธันวาคม 2562

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2
ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 120/6122 ลงวันที่ 11 พฤศจิกายน 2562

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง อำเภอบลวกแดง
จังหวัดระยอง ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 11/2562 เมื่อวันที่ 22 ตุลาคม 2562 เห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน
รายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัดน์จรรยา)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



(นายยุทธ กิตะพานิชย์)
กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)
กรรมการ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ตุลาคม 2562
หน้า 1/49

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรกายภาพ				
1.1 คุณภาพอากาศ	-รถบรรทุกต้องมียางปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่ -ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง -จัดหาอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองและดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
1.2 คุณภาพน้ำ	-ห้ามมิให้มีการระบายน้ำเสียลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการและของนิคมฯ -ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำและท่อรวบรวมน้ำเสียและตรวจตราไม่ให้มีการอุดตันหรือกีดขวาง	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
1.3 ระดับเสียง	-งดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. -ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว -จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (ear muff) ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ -จัดหาและดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

(นายยุทธ กิตะพานิชย์)
กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)
กรรมการ

ตุลาคม 2562
หน้า 2/49


(นางมินา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 2.1 การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด -หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง -ควบคุมน้ำหนักบรรทุกไม่ให้บรรทุกวัสดุมากเกินไป เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ -ตรวจสอบสภาพเครื่องขนส่งทุกครั้งตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน -จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ -จำกัดความเร็วรถไม่เกิน 40 กม./ชม. ในเขตชุมชน -ให้ผู้ขับขี่จักรยานยนต์สวมหมวกนิรภัย ผู้ขับขี่รถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -เส้นทางขนส่งในเขตชุมชน -เส้นทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
2.2 การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> -จัดหาถังขยะขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิด เพื่อรองรับกากของเสียที่เกิดจากคานงานที่เข้ามาติดตั้งเครื่องจักรก่อนติดตั้งให้บริษัทฯ รับไปกำจัดต่อไป -จัดให้มีถังขยะที่ปิดมิดชิด เพื่อไว้รองรับขยะจำพวกผ้าเบื่อน้ำมัน รองส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตตะพาณิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุริรัตน)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD
 ตุลาคม 2562
 หน้า 3/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> -ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำ ท่อรวบรวมน้ำเสียและแหล่งน้ำต่างๆ ของโครงการ -แยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะจากกิจกรรมต่างๆ ของคานงานออกจากกัน -แยกประเภทขยะเพื่อนำขยะที่ยังมีประโยชน์กลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายต่อไป โดยจัดกองเก็บรวมกันอย่างเป็นระเบียบ เพื่อขายหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ -จัดให้มีคานงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสีย/ขยะมูลฝอยให้เป็นระเบียบ -ประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามาเก็บขยะมูลฝอยเพื่อนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
3. คุณค่าคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ -ตรวจตราดูแลมิให้คานงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และการลงโทษ -กำหนดให้มีช่องทางร้องทุกข์ เนื่องจากการก่อความรำคาญของคานงานก่อสร้าง -ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการในการตรวจสอบการดำเนินงานต่างๆ ในช่วงก่อสร้าง -พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นเท่าที่สามารถทำได้ก่อน ในภาวะขาดแคลนแรงงานจึงจะพิจารณาจ้างแรงงานต่างถิ่นเข้ามาทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> -ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตตะพาณิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุริรัตน)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD
 ตุลาคม 2562
 หน้า 4/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 สาธารณสุข	-กำหนดให้มีการแจ้งระเบียบในการรับพนักงาน โดยจะต้องระบุตามหน้าที่ความรับผิดชอบในตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจน	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ก่อนดำเนินการก่อสร้างหรือดำเนินการใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อประชาชน และผู้ที่เกี่ยวข้อง เช่น การดำเนินการที่ก่อให้เกิดเสียงดังมาก ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องแจ้งให้กับชุมชนและหน่วยงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบก่อนดำเนินการ	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ข่าวสารการก่อสร้างและการชี้แจงความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่างๆ ของโครงการให้กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบ โดยแจ้งต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ต่อเนื่องทุก 6 เดือน	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีเอกสารประชาสัมพันธ์หรือประชุมชี้แจงเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารกับประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงและหน่วยงาน ให้รับทราบแผนการดำเนินงานโครงการเมื่อโครงการผ่านความเห็นชอบ เพื่อเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ พร้อมทั้งตอบข้อสงสัยต่างๆ แก่ประชาชนโดยตรง	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ติดป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างโครงการให้ประชาชนใกล้เคียงทราบตามความเหมาะสม เพื่อให้ประชาชนระมัดระวังในการสัญจรผ่านบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดแผนงานมวลชนสัมพันธ์ และการประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบแผนการดำเนินกิจกรรมในด้านต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีช่องทางประสานงานกับผู้นำชุมชนเพื่อรับข้อร้องเรียนจากชุมชนในระหว่างการก่อสร้าง เพื่อเป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลข่าวสารและตอบคำถามของประชาชน	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-หากมีข้อร้องเรียนในขณะดำเนินการก่อสร้างต้องเร่งดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ด้านสุขภาพขั้นพื้นฐาน เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ มีการดำเนินการ ดังนี้	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	*จัดหาพื้นที่ที่สะอาดสำหรับอุปโภค-บริโภคแก่คนงาน			


 (นายเกียรติ กิตะพานิชย์) (นายชีระวิทย์ สุรัตน์นที)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 5/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	*การจัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค *จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับนำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ			
3.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรจะต้องมีการกันแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างมีระเบียบ -ติดป้ายสัญลักษณ์ และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น "กำลังติดตั้งเครื่องจักร" "ห้ามเปิดสวิตช์" เป็นต้น -จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วๆ ไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง -จัดให้มีการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเกี่ยวกับความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง -จัดให้มีและบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น -จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และเวชภัณฑ์พื้นฐาน รวมทั้งรถรับส่งในกรณีฉุกเฉิน -กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักร เป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โดยระบุเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาให้บริษัทรับเหมาต้องปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด


 (นายเกียรติ กิตะพานิชย์) (นายชีระวิทย์ สุรัตน์นที)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 6/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	<p>-ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p> <p>-เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>-หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด จะต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว รวมทั้งจะต้องรายงานความคืบหน้าในการแก้ไขปัญหามาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ เพื่อให้ข้อเสนอแนะหรือสนับสนุนการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชีระวิทย์ สุวีรัตน์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 7/49


 (นางมينا พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และหน่วยงานท้องถิ่น ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>-ในกรณีที่ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชีระวิทย์ สุวีรัตน์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 8/49


 (นางมينا พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชั่วดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>*หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>*หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>-กำหนดให้มีการกำหนดคุณลักษณะของทะเล็กัดก่อนที่รับซื้อจากภายนอกต้องผ่านการตรวจสอบว่าไม่มีการปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสี โดยผู้ขายต้องแสดงเอกสารการตรวจวิเคราะห์สารกัมมันตภาพรังสีในทะเล็กัดให้กับโครงการเพื่อพิจารณา ในกรณีที่พบว่าทะเล็กัดมีการปนเปื้อนโครงการจะไม่รับซื้อทะเล็กัดดังกล่าว โดยจะส่งคืนให้กับผู้ขายต่อไป</p>	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำส์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<p>- บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลสารทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอยู่เสมอเป็นประจำทุกวัน</p> <p>- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศอย่างสม่ำเสมอเป็นประจำทุกวัน</p> <p>- จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลสารทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดมลสารเกิดขัดข้องได้ทันทีโดยเก็บสำรองไว้ เท่ากับจำนวนถุงกรองที่ใช้ใน bag house filter ชุดที่มีขนาดใหญ่ที่สุด (จำนวน 210 ถุง)</p> <p>- ควบคุมความเข้มข้นของมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยก๊าซอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (พ.ศ. 2544) หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังตารางที่ 3 โดยกำหนดค่าควบคุมอัตราการระบายฝุ่นโดยรวมไม่เกิน 0.87 กรัม/วินาที หรือไม่เกิน 4.54 กิโลกรัม/ไร่/วัน</p> <p>- อัตราการระบายฝุ่นที่เหลือน้อย 0.043 กรัม/วินาที หรือ 0.22 กิโลกรัม/ไร่/วัน โครงการขอสงวนไว้สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต ทั้งนี้ เมื่อมีการนำอัตราการระบายฝุ่นดังกล่าวมาใช้ทำการประเมินผลกระทบด้านคุณภาพอากาศในบรรยากาศตามแนวทางที่ส่วนราชการเกี่ยวข้องกำหนดก่อนพัฒนาโครงการดังกล่าว</p>	<p>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</p> <p>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</p> <p>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</p> <p>- ปล่องระบายอากาศ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>


(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลสารทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบรวบรวมฝุ่นในขั้นตอนเติมแมงกานีสในเบ้าเหล็ก เพื่อรวบรวมฝุ่นเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- อาคารส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- หากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะดำเนินการแก้ไขและหยุดดำเนินการผลิตทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเตาหลอม ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารทางอากาศ รวมทั้งจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	- เตาหลอม ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศให้มีประสิทธิภาพที่อยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (bag filter) ใหม่ทุกๆ 12 เดือน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- ตรวจสอบบำรุงระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกๆ 6 เดือน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 11/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการตรวจวัดความดันแตกต่างของท่อลำเลียงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (เป็นการตรวจสอบสภาพของถุงกรอง กล่าวคือ หากค่าความดันแตกต่างลดลงอย่างกะทันหัน ซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนอาจเกิดการรั่วในทางกลับกันหากความแตกต่างเพิ่มมากกว่าค่าปกติซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนตัน) ซึ่งถ้าเกินจากที่กำหนดจะดำเนินการแก้ไขต่อไป	- ท่อลำเลียงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- ติดตั้งระบบดูดอากาศเฉพาะจุดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นทราย	- อาคารส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบสำรองไฟฟ้าชนิดใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงสำหรับสำรองไฟในระบบหรืออุปกรณ์ที่มีความสำคัญต่อความปลอดภัย เช่น ระบบควบคุมส่วนกลาง เคน ไฟฉุกเฉิน/ส่องสว่าง เป็นต้น ส่วนกรณีไฟฟ้าดับโครงการจะหยุดกระบวนการผลิตและเตาหลอมทันที ทั้งนี้ โครงการจะควบคุมอุณหภูมิในเตาโดยการปล่อยให้น้ำหล่อเย็นตามสภาวะปกติ ซึ่งการเย็นตัวของน้ำเหล็กในเตานั้นอุณหภูมิจะลดลงเรื่อยๆ ตามลำดับ หากระบบไฟฟ้าจ่ายเข้ามาปกติก็จะทำการเปิดเตาใหม่อีกครั้ง ซึ่งการดำเนินการดังกล่าวไม่ก่อให้เกิดฝุ่นขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- ติดตั้งระบบรวบรวมอากาศบริเวณด้านบนเครื่อง shell core และติดตั้ง wet scrubber เพื่อบำบัดอากาศเสียที่รวบรวมได้	- wet scrubber	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	- ติดตั้งเตาหลอมแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน จำนวน 4 ชุด ภายในอาคารส่วนการผลิต เพื่อใช้เป็นเตาหลอมหลักในกระบวนการผลิต	- อาคารส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 12/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> -ติดตั้งเตาหลอมแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน จำนวน 1 เตา ภายในอาคารส่วนการผลิต เพื่อใช้เป็นเตาสำรองกรณีที่เตาหลอมแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ที่มีอยู่เดิมจำนวน 4 เตา เกิดเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบได้หรืออยู่ในช่วงเปลี่ยนอิฐทนไฟ -กำหนดให้โครงการแจ้งแผนประจำปีในการเปลี่ยนอิฐทนไฟของเตาหลอมแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้าแต่ละชุด ให้ กบอ. รับทราบล่วงหน้า ก่อนเดินเตาหลอมแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ชุดสำรอง -ในกรณีเตาหลอมแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ที่มีอยู่เดิมจำนวน 4 เตา เกิดเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบได้ กำหนดให้โครงการแจ้ง กบอ. รับทราบล่วงหน้า ก่อนเดินเตาหลอมแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ชุดสำรอง -ออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น เครื่องเขย่าชิ้นงาน ให้เป็นลักษณะปิดล้อม (enclosure) และจัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรอยู่เสมอ -กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เช่น เครื่องเขย่าชิ้นงาน เป็นต้น -จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ -ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ 	<ul style="list-style-type: none"> -อาคารส่วนการผลิต -อาคารส่วนการผลิต -อาคารส่วนการผลิต -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 13/49



 (นางมينا พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำ	-จัดทำ noise contour map ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดยนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการและทบทวนการทำ noise contour map ทุกๆ 3 ปี	-อาคารส่วนการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ควบคุมระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr.) ที่ริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	-ริมรั้วโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-รวบรวมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	-จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง โดยสามารถรองรับได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้ว รวมถึงน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น	-บ่อพักน้ำทิ้ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดสร้างบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ (inspection manhole) ตรงตำแหน่งที่จะบรรจบบ่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่นิคมฯ กำหนด เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 1 ครั้ง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่จะระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด ดังนี้	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	* pH 5.5-9.0			
	* BOD ไม่เกิน 500 mg/l			
	* COD ไม่เกิน 750 mg/l			
	* SS ไม่เกิน 200 mg/l			
	* TDS ไม่เกิน 3,000 mg/l			
	* oil & grease ไม่เกิน 10 me/l			


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 14/49


 (นางมينا พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2) น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	<ul style="list-style-type: none"> -จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกจากระบบระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ -จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับชนิดกระโละ-กรองไร้อากาศ เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ก่อนระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ -จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับชนิดกระโละ-กรองไร้อากาศ -จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จอย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง -จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังดักไขมันทุกวัน และทำการดักไขมันออกไปกำจัดทุก 2 วัน -จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำฝน -นำน้ำระบายทิ้ง (RO reject) กลับมาใช้ใหม่ในห้องน้ำ เพื่อเป็นการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป -ถังดักไขมัน -ท่อน้ำเสียและรางระบายน้ำฝน -ระบบผลิตน้ำอาร์โอ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 3.1 การใช้น้ำ	<ul style="list-style-type: none"> -นำเสนอข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการให้นิคมฯ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนการจัดหาน้ำโดยรวมของพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



 (นายยุทธ กิตะพานิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 15/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> -นำหลักการ 3R ประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ เช่น ใช้สุขภัณฑ์ที่ประหยัดน้ำ เป็นต้น -ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด -ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ -กำหนดให้มีรถรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน -จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตนิคมฯ -จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตชุมชน -จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ -กำหนดให้บริษัทฯ รับกำจัดของเสียอันตรายของโครงการจัดให้มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี -กำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและให้พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ถนนภายในนิคมฯ -เส้นทางขนส่งในเขตชุมชน -เส้นทางขนส่ง -เส้นทางขนส่ง -เส้นทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



 (นายยุทธ กิตะพานิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.


ตุลาคม 2562
หน้า 16/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	-ให้ผู้ใช้บริการยานยนต์สวมหมวกนิรภัย ผู้ขับขี่รถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ *กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง *กำหนดแนวทางความปลอดภัยในการขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้ การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
3.3 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	-การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไข	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีระบบระบายน้ำภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 17/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การจัดการของเสีย	-ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง	-ระบบระบายน้ำฝน	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น ลงสู่รางระบายน้ำของโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดให้มีการจัดการของเสียของโครงการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 หรือที่มีการประกาศเพิ่มเติมเพื่อปรับปรุงแก้ไขภายหลังอย่างเคร่งครัด โดยของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสียตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการและอาคารเก็บของเสีย เพื่อตรวจสอบการทรวรั่วไหลของน้ำมัน และใช้วัสดุอุดุดซับ ดูดซับน้ำมันที่หกรั่วไหล ก่อนจับเก็บวัสดุอุดุดซับไว้ในภาชนะและเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุปนเปื้อนภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle)	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายชีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 18/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1) ขยะมูลฝอยจาก สำนักงานและ โรงอาหาร	-บันทึกชนิด ปริมาณรวมถึงการส่งขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลฯ ไปให้หน่วยงานที่รับกำจัด และสำเนาให้ กนอ. ทราบทุก 6 เดือน -จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูล ฝอยอันตรายจากสำนักงาน -เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขน ถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ รับไปกำจัดต่อไป -ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการต้องนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บ รวบรวมไว้เพื่อให้บริการที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
2) ของเสียจาก กระบวนการผลิต	-เศษใบหินเจียร จะทำการรวบรวมไว้ในพื้นที่อาคารเก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป -เศษทรายใส่แบบที่เหลือจากการหล่อกรีบ จะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มี หลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป -เศษทรายจากการรื้อแบบที่เสื่อมสภาพ จะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มี หลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป -สแลก (slag) จะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อน ติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 19/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-ฝุ่นที่ได้จากการกรองของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองจะรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ขนาด 50-100 กิโลกรัม จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากราชการในการกำจัดกากของเสียรับไปกำจัดต่อไป -น้ำมันที่ไม่ใช้แล้วจะรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการในการกำจัดกากของเสียรับไปกำจัดต่อไป -จัดให้มีอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นก่อนติดต่อให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการในการกำจัดกากของเสียรับไปกำจัดต่อไป -ถุงกรองที่หมดสภาพการใช้งานแล้ว (จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง) โครงการจะรวบรวมใส่ถุง จัมโบ้ขนาด 50-100 กิโลกรัม และจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากราชการรับไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบแบบถูกหลักสุขาภิบาลต่อไป หรือนำไปกำจัด อย่างถูกวิธีต่อไป -วัสดุเช่นเบรอน เช่น ภาชนะบรรจุสารเคมี เศษผ้าเบรอนน้ำมัน เป็นต้น โครงการจะรวบรวมไว้ใน ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปใช้ประโยชน์ในการทำเชื้อเพลิงผสมต่อไป หรือนำไปกำจัดอย่างถูก วิธีต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 20/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- อิฐทนไฟ เป็นชิ้นส่วนต่างๆ ของคอนกรีต อิฐ กระเบื้อง และเซรามิกส์ที่ไม่มีสารอันตราย โครงการจะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก - ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม - สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการ เช่น การสนับสนุนทางการศึกษา การสมทบทุนก่อสร้างสาธารณประโยชน์ เป็นต้น เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน - กำหนดให้มีการแจ้งระเบียบในการรับพนักงาน โดยจะต้องระบุตำแหน่งหน้าที่ความรับผิดชอบในตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจน - จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาด้านการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน ซึ่งแผนดังกล่าวสามารถปรับเปลี่ยนหรือปรับปรุงได้อย่างต่อเนื่องเพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์หรือสภาพแวดล้อมที่อาจเปลี่ยนแปลงไป เพื่อยกระดับชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายชีระวิทย์ สุริรัตน์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 21/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ให้ความร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมและหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ - นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ - จัดตั้งทีมตำรวจโรงงานและมีการสุ่มตรวจปัสสาวะกับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยงเพื่อป้องกันปัญหายาเสพติดที่อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพของชุมชน (ดังรูปที่ 1) - จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ดังรูปที่ 1) - นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ ดังนี้ 1) การเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ เช่น * การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการแก่หน่วยงาน ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนภาคประชาชนที่สนใจ เยวชน เพื่อเปิดโอกาสให้ได้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง * นำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์การดำเนินโครงการ และแจ้งผลให้ชาวบ้านเข้าใจ ซึ่งประสานงานช่องทางสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น * การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารผ่านสื่อต่างๆ ได้แก่ แผ่นพับ จดหมายข่าว การติดประกาศ การฝากประชาสัมพันธ์ผ่านหอกระจายข่าวของชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์และชี้แจงข้อมูลที่เป็นประโยชน์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะกระบวนการผลิตและมาตรการด้าน	- ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายชีระวิทย์ สุริรัตน์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 22/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>สิ่งแวดล้อมที่โครงการต้องปฏิบัติตามในการลดปัญหาสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเนื้อหาการประชาสัมพันธ์ตามข้อห่วงกังวลของชุมชน</p> <p>2) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> * ดำเนินการชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการ ซึ่งแจ้งต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร * แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ * จัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อหรือทำให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน * จัดให้เจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมผู้ใหญ่บ้าน หน่วยงานปกครองท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อนำมาปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม <p>3) การสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> * ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและประเพณีวัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม * ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานของแรงงานท้องถิ่น และส่งเสริมการลงทุน เช่น จัดอบรมเพิ่มพูนความรู้และทักษะ การอบรมวิชาชีพ เป็นต้น * จัดให้มีการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น กิจกรรมทางศาสนา ทุนการศึกษา การบริการด้านตรวจสอบสุขภาพ เป็นต้น 			


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 23/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * สนับสนุนและส่งเสริมการศึกษาของโรงเรียนและเยาวชนในพื้นที่รอบที่ตั้งโครงการอย่างต่อเนื่อง * สนับสนุนกิจกรรมการปลูกต้นไม้ในชุมชนรอบโครงการ * ส่งเสริมกิจกรรมทำนุบำรุงสถานที่สำคัญของชุมชน เช่น วัด โรงเรียน โบราณสถานอื่นๆ * สนับสนุนกิจกรรมสาธารณประโยชน์โดยพิจารณาจากของชุมชนตามความต้องการของชุมชน <p>- จัดทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการทำงาน โดยการนำผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการมาใช้ในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานของโครงการเพื่อให้มีความเหมาะสม</p> <p>- สรุปผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานท้องถิ่น (เทศบาล และ อบต.) และประชาชนโดยสื่อสารให้เข้าใจง่ายผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์หรือตามบริเวณที่เป็นจุดศูนย์รวมของชุมชน เพื่อให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินการ และเป็นข้อมูลให้ชุมชนรับทราบ ทุก 6 เดือน</p>	<p>-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p> <p>-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 24/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

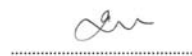
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>-จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์โดยกำหนดให้มีสัดส่วนของประชาชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดโดยไม่รวมกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน อบต. เพื่อให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จากการดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหาพร้อมกันระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ องค์ประกอบของคณะกรรมการ ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐและตัวแทนจากโครงการโดยกำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ภายใน 180 วัน ภายหลังมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับรายละเอียดอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * พิจารณาส่งเสริมความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง * ตรวจสอบโครงการ รับผิดชอบต่อโครงการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ * ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาพร้อมกัน * ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน * ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม * พิจารณาล้างที่ชุมชนต้องการ และสนับสนุนกิจกรรมให้ความช่วยเหลือต่อสังคม 	-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพาณิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 25/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

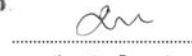
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>-กำหนดให้มีการจัดอบรม สัมมนาให้ความรู้และการดูงานด้านทรัพยากรธรรมชาติ สิ่งแวดล้อมและมลสาร ขั้นตอน วิธีการและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บทบาท หน้าที่และกฎระเบียบต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง แก่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงเข้ารับตำแหน่ง และจัดอบรมให้ความรู้เพิ่มเติมอีกทุกๆ 2 ปี เพื่อเพิ่มศักยภาพของคณะกรรมการฯ รวมทั้งทบทวนและฟื้นฟูข้อมูลความรู้ความเข้าใจบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการฯ เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ</p> <p>-จัดทำการประเมินผลการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการทำงาน โดยการนำผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการมาร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานของโครงการเพื่อให้มีความเหมาะสม</p> <p>-ร่วมปรึกษาหารือกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบผู้แทนชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน เพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชุมชนมีความวิตกกังวล และทำการจดบันทึกข้อคิดเห็นจากชุมชนที่มีเพิ่มเติมเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจอย่างต่อเนื่อง</p> <p>-เสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานแบบบูรณาการและเกิดประโยชน์ต่อชุมชนส่วนรวม</p>	<p>-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p> <p>-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p> <p>-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p> <p>-พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</p>
4.2 สาธารณสุข	-สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพบุคลากร	-หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพาณิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 26/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 1) ความปลอดภัยทั่วไป	-กรณีที่เกิดการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงาน เบื้องต้นกำหนดให้พนักงานหยุดงานเพื่อป้องกันการแพร่กระจายและจัดให้มีการรักษาตามความเหมาะสม -กำหนดให้มีโรงอาหารที่ถูกต้องสุขลักษณะและมีระบบการจัดการของเสียอย่างถูกหลักวิชาการ	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อควบคุมดูแล กิจกรรมการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ -กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ * ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน * การขนถ่ายสารเคมี * การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


(นายยุทธ กิตะพานิชย์)
กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


(นายธีระวิทย์ สุรัตน์นที)
กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ตุลาคม 2562
หน้า 27/49



(นางมินา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-ฝึกอบรมพนักงานก่อนเริ่มทำงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและหลังจากนั้นต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะๆ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โครงการ และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเริ่มทำงาน และจัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยเฉพาะการได้ยินและสมรรถภาพการทำงานของปอด	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานโดยหัวหน้างานและ จป.วิชาชีพ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ หอมสุชา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


(นายยุทธ กิตะพานิชย์)
กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


(นายธีระวิทย์ สุรัตน์นที)
กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ตุลาคม 2562
หน้า 28/49


(นางมินา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> -จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที -จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
2) ความปลอดภัยในการทำงาน -ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> -จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน -จัดเวลาทำงานและเวลาพักที่เหมาะสม -จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดถุงมือ ปกอกแขน สำหรับการปฏิบัติงาน ในบริเวณที่มีความร้อน ได้แก่ งานหลอมเหล็ก การเทน้ำเหล็ก เป็นต้น -ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณพื้นที่เตาหลอม เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในอาคาร -ภายในอาคาร -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์ท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 29/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> -จัดน้ำเย็น น้ำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่ -กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน และจัดเตรียมถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่พร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน -จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
-แสงจ้าและรังสี	<ul style="list-style-type: none"> -จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
-เสียง	<ul style="list-style-type: none"> -ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด -จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะๆ -ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง -จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหูลดเสียง สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ งานหลอมเหล็ก การรื้อชิ้นงาน เป็นต้น -จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานอย่างสม่ำเสมอปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์ท์)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 30/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
-ฝุ่นละออง	-อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
-อุบัติเหตุ	-จัดให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มี ฝุ่นละอองหรือฟุ้งเฝุ้งได้แก่ งานหลอมเหล็ก การเทน้ำเหล็ก เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้ มาตรฐาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและ ตกแต่งชิ้นงาน ดังนี้ *จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเศษวัสดุจากเครื่องจักรกระเด็นเข้าตา *จัดแนวตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


(นายยุทธ กิตะพาณิชย์)
กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)
กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ตุลาคม 2562
หน้า 31/49



(นางมินา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันวัตถุล้ม ตก ทับ หนีบ กระแทกทั้งมือ และเท้า ดังนี้ *ต้องวางวัสดุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือล้มทับมือและเท้า *ต้องจัดวางวัสดุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย *ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น *จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าหุ้มโลหะ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยก ดังนี้ *รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกระแทก *กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง *รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน *ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก *อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับอย่างปลอดภัยและถูกต้อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ดังนี้ *อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง *มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน *สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น *จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


(นายยุทธ กิตะพาณิชย์)
กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)
กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ตุลาคม 2562
หน้า 32/49


(นางมินา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- วัตถุอันตรายเคมี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ตอบสนองกรณีสารเคมีหกรั่วไหลในพื้นที่ที่มีการจัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมี ได้แก่ ทรายหรือวัสดุดูดซับ ถังเปล่า เป็นต้น ไว้อย่างเพียงพอ ตลอดจนจัดหาที่อาบน้ำ และล้างตาฉุกเฉินในสถานที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงต่อการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย - กำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี ไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีไว้ผ่านบริเวณที่มีความร้อน และประกายไฟ รวมทั้งให้มีการขนถ่ายสารเคมีในช่วงเวลาที่มีฝนตก - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี ได้แก่ งานหลอมเหล็ก การทำไส้แบบ เป็นต้น - แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา - จัดให้มีคู่มือระบอบปฏิบัติภัยจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล - มีการบ่งชี้วัตถุอันตรายแต่ละประเภทอย่างชัดเจนและตำแหน่งการนำไปใช้งานในกระบวนการผลิต (ในกระบวนการผลิตมีการเก็บสำรองไม่เกิน 1 กะ) - จัดให้มีแผนการเรียกวัตถุอันตรายเข้ากับผู้รับเหมาใช้สอดคล้องกับพื้นที่การจัดเก็บและการใช้งาน (กำหนดให้มีการเก็บสำรองไว้ไม่เกิน 3 วัน) - จัดให้มีบ่อสำรองฉุกเฉินได้เดาหลอม สำหรับรองรับกรณีฉุกเฉินที่ต้องหยุดการผลิต โดยโครงการจะถ่ายน้ำเหล็กจากเตาหลอมบ่อสำรองฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่จัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมีอันตราย - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุรัตน์นที)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด



 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 33/49


 (นางมينا พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3) แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> - ใช้อาณัติบัตรที่เหมาะสมและสะดวกต่อการถ่ายเทเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นทรายขณะทำการถ่ายเท - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังนี้ (ดังรูปที่ 2 ถึง 4) <ul style="list-style-type: none"> * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1-2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
4) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือกับทางนิคมฯ ในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2 และ 3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะเพลิงในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย - จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ * อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ * อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ * สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการและนิคมฯ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในอาคาร 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุรัตน์นที)
 กรรมการ กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 34/49



 (นางมينا พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> -จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดผงเคมี ABC ที่มีขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 4.5 กิโลกรัม โดยติดตั้งให้ส่วนบนสุดของตัวเครื่องสูงจากระดับพื้นไม่เกิน 1.5 เมตร -จัดให้มีระบบท่ออินและตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงที่เป็นระบบเบี่ยงชนิดอัตโนมัติซึ่งประกอบด้วย ระบบส่งน้ำหรือสร้างแรงดัน ระบบท่อส่งน้ำ ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง วาล์วหัวต่อสายฉีดน้ำ อุปกรณ์ ฉีดน้ำดับเพลิง และหัวรับน้ำดับเพลิง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * วาล์วและสายฉีดน้ำขนาด 40 มิลลิเมตร ยาว 30 เมตร พร้อมวาล์วต่อสายฉีดน้ำขนาด 65 มิลลิเมตร * สายฉีดน้ำดับเพลิงที่ทนแรงดันแตกระเบิดได้ไม่น้อยกว่า 500 psi มีขนาด 40 มิลลิเมตร ความดันใช้งานวาล์วสายฉีดน้ำดับเพลิงที่จุดไกลสุดไม่น้อยกว่า 65 psi * หัวรับน้ำดับเพลิงแบบ 2 หัว มีเขี้ยวส่วอยู่ในตัว ทำด้วยทองเหลืองหรืออะลูมิเนียมหรือ gun metal แต่ละหัวมีขนาด 65 มิลลิเมตร เป็นชนิดสวมเร็วตัวผู้พร้อมฝาครอบและโซ่คล้อง -จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (fire pump) เป็นเครื่องยนต์ดีเซลและเป็นเครื่องสูบน้ำหยดช่อง 1 ชุด สามารถจ่ายน้ำได้ไม่น้อยกว่า 2.84 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ ที่แรงดัน 109 psi * เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (jockey pump) ที่จะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อความดันอยู่ที่ 10 psi -จัดให้มีถังน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ขนาดความจุ 96 ลูกบาศก์เมตร สามารถใช้ดับเพลิงได้นาน 30 นาที 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพาณิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 35/49



 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 สุขวิทยาภาพ	<ul style="list-style-type: none"> -จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอค์ศิกภัยต่างๆ -จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอค์ศิกภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย ระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง -จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น 4,955.8 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 18.7 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (ดังรูปที่ 5) -กำหนดให้เพิ่มความหนาแน่นของพื้นที่สีเขียวบริเวณริมรั้วของโครงการให้เรือนยอดชิดติดกันเพื่อป้องกันฝุ่นละอองไปสู่ชุมชนใกล้เคียง -จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มีสภาพดีอยู่เสมอ -หากตรวจพบว่าไม้ต้นในโครงการตาย หรือได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนภายใน 1 เดือน -สนับสนุนโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน -นำเศษไม้ใบไม้ที่เกิดจากการตัดแต่งต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการไปทำปุ๋ยหมัก หรือส่งให้ผู้ที่ต้องการนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป ในกรณีที่ไม่มีการนำไปใช้ประโยชน์ให้ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ชุมชนรอบโครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ -ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายยุทธ กิตะพาณิชย์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)
 กรรมการ
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
 AIR SAVE CO., LTD.
 ตุลาคม 2562
 หน้า 36/49


 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 3 แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศของโครงการ

แหล่งกำเนิดมลสาร	รายละเอียดปล่อง		อุณหภูมิ (°C)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm ³ /s) ^{2/}	ฝุ่นละออง		
	ความสูง (m)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m)				(mg/m ³)	(g/s)	(kg/d)
1. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Finishing & Grinding (Line ACE)	10.40	0.85	43	18.18	9.73	5	0.05	4.32
2. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Sand preparation (Line ACE)	10.40	0.85	40	17.64	9.53	12	0.11	9.5
3. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Molding line (Line ACE)	10.40	0.85	42	23.23	12.47	12	0.15	12.96
4. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Melting furnace No.1&2 (Line ACE)	20.55	1.20	51	12.81	13.33	7	0.09	7.78
5. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Finishing & Grinding No. 2 (Line AMF)	10.00	0.90	45	15.60	9.30	10	0.09	7.78
6. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Sand preparation No.2 (Line AMF)	10.00	0.90	47	18.36	10.88	12	0.13	11.23
7. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Drum Cooler No.2 (Line AMF)	10.00	0.90	46	19.06	11.33	5	0.06	5.18
8. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Melting furnace No.3&4 (Line AMF)	20.55	1.20	51	12.81	13.33	7	0.09	7.78
9. ปล่องระบบดักฝุ่นจากบริเวณพื้นที่เตาหลอม	10.40	0.85	48	17.71	9.33	5	0.05	4.32
10. ปล่องระบบดักฝุ่นจากขั้นตอนการเทแบบ	10.00	0.90	48	15.80	9.33	5	0.05	4.32
มาตรฐาน						120 ^{1/}	-	-
อัตราการระบายรวม							0.87	75.17

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

^{2/} ที่ความดัน 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ที่มา : บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสแตง โปรดักส์ จำกัด, 2562

(นายยงยุทธ กิตะพาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์)

กรรมการ กรรมการ

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสแตง โปรดักส์ จำกัด

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 37/49

(นางมิ่งมา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับแจ้งเรื่องร้องเรียน

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

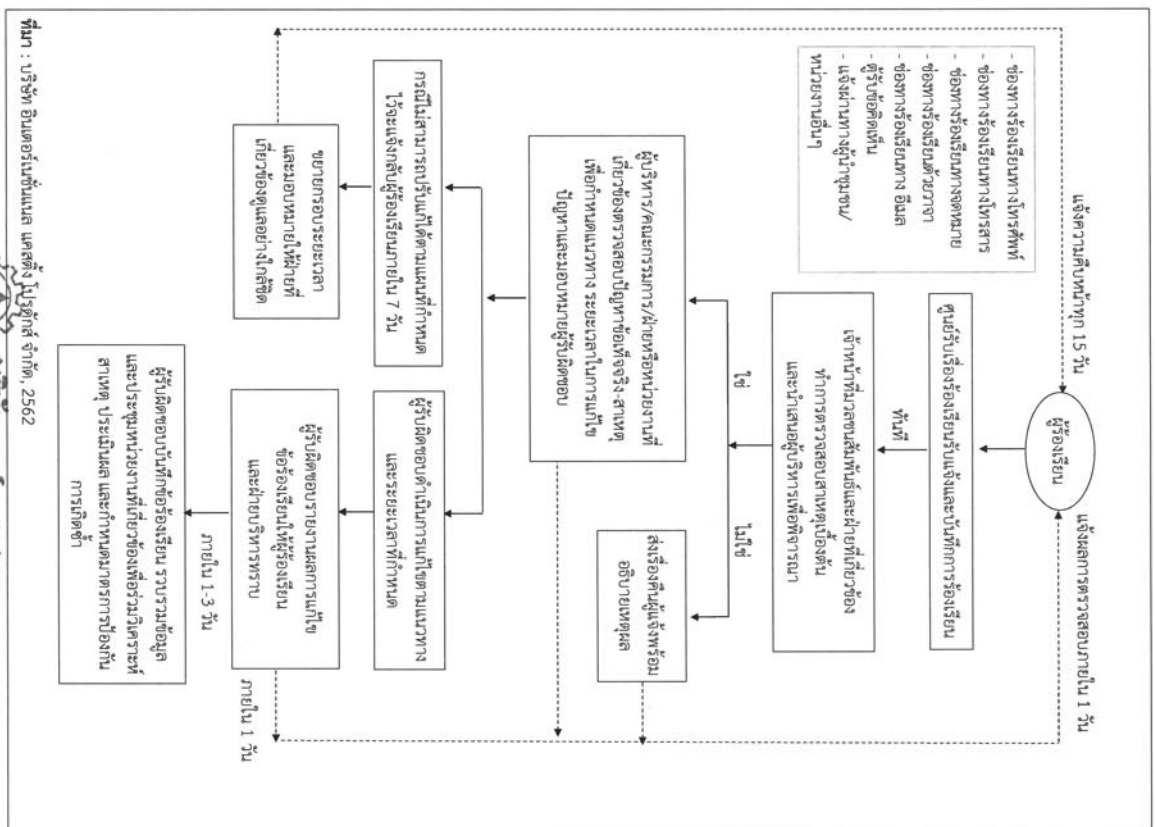
(นายยงยุทธ กิตะพาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์)

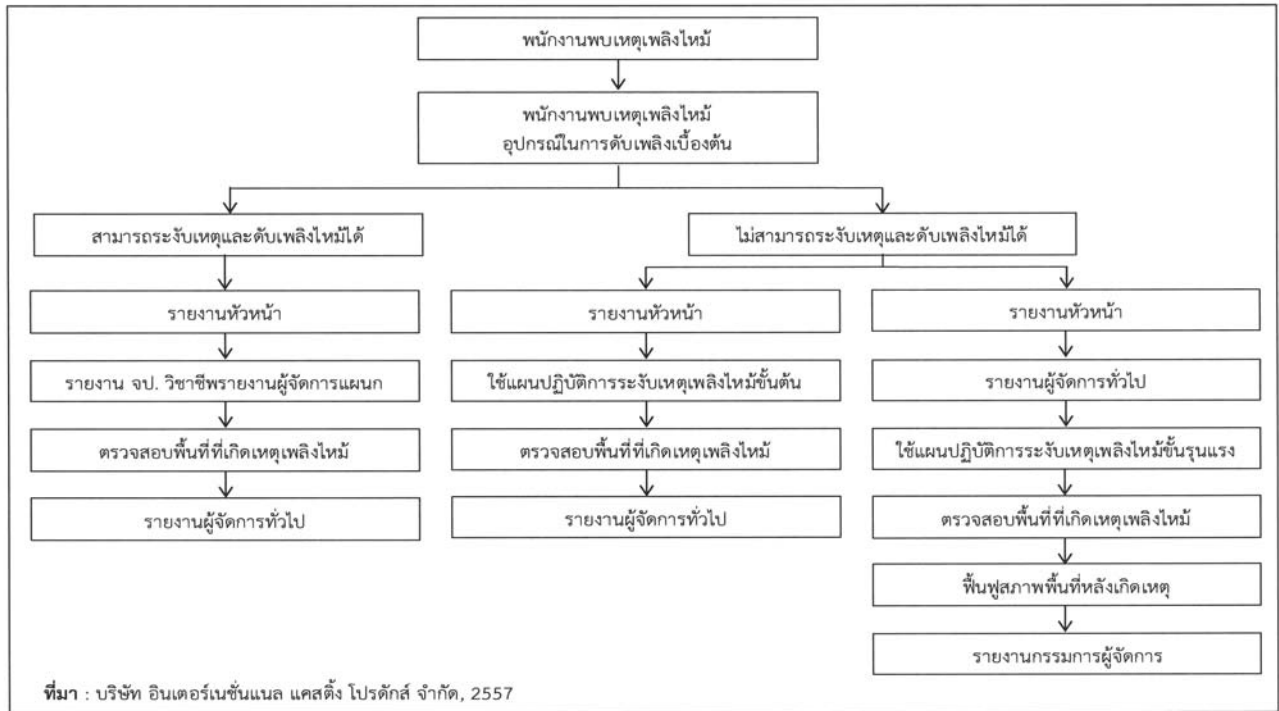
กรรมการ กรรมการ

ตุลาคม 2562 หน้า 38/49

(นางมิ่งมา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด





รูปที่ 2 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1

นาย ยุธ กิตะพาณิชย์ (นายยงยุทธ กิตะพาณิชย์)
กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด

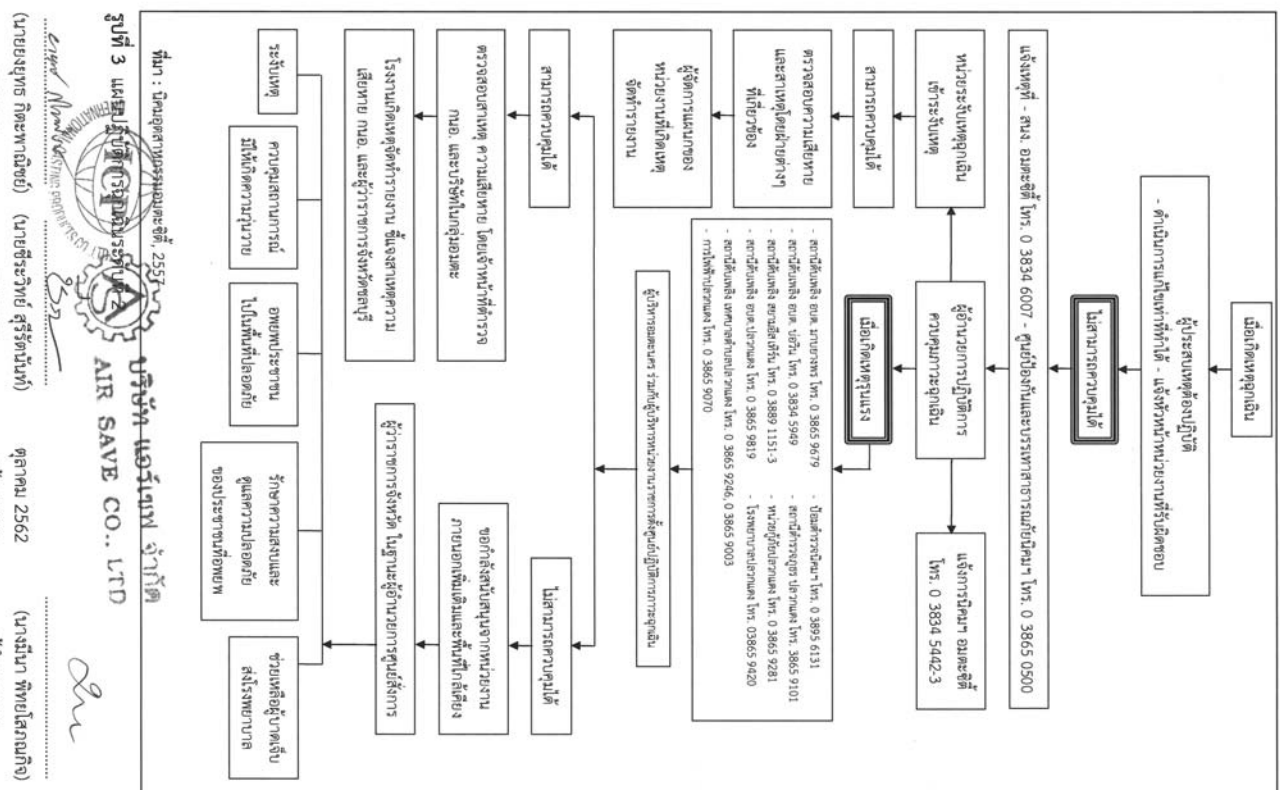
นาย ชีระวิทย์ สุริรัตนนท์ (นายชีระวิทย์ สุริรัตนนท์)
กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 39/49

นางมينا พิทยโสภณกิจ (นางมينا พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด




ตารางที่ 4 มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด


คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ตรวจวัดฝุ่นละออง	- ตรวจวัดฝุ่นละอองจำนวน 11 ปล่อง ตรวจทุก 6 เดือน ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้ *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Finishing & Grinding (Line ACE) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Sand preparation (Line ACE) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Molding line (Line ACE) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Melting furnace No.1&2 (Line ACE) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Finishing & Grinding No. 2 (Line AMF) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Sand preparation No.2 (Line AMF) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Drum Cooler No.2 (Line AMF) *ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Melting furnace No.3&4 (Line AMF) *ปล่องระบบดักฝุ่นจากบริเวณพื้นที่เตาหลอม *ปล่องระบบดักฝุ่นจากขั้นตอนการเทแบบ *ปล่อง Wet Scrubber	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM ₁₀) - ความเร็วและทิศทางลม (เลือกตรวจวัดเป็นตัวแทน 1 สถานี)	-ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ดังนี้ (ดังรูปที่ 7) *โรงเรียนบ้านห้วยปราบ *โรงเรียนบ้านภูไทร	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องกัน	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด




(นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)
กรรมการ กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562
หน้า 43/49



(นางมินา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

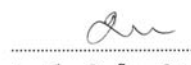
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) และ L ₉₀	-ตรวจวัดบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทางเข้าโรงงาน จำนวน 1 สถานี (ดังรูปที่ 6)	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจวัด pH, อุณหภูมิ, TDS, BOD, COD, SS และ oil & grease	-จำนวน 1 จุด บริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำของโครงการ	-ตรวจวัดทุก 1 เดือน	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT) 4.2 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน - ฝุ่นละอองรวม (total dust) และฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและ สะสมในถุงลมปอดได้ (respirable dust)	-ตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังนี้ (ดังรูปที่ 6) * พื้นที่เตาหลอม (Line ACE) * พื้นที่เตาหลอม (Line AMF) * พื้นที่ทำไส้ shell core -ตรวจวัด จำนวน 8 จุด ดังนี้ (ดังรูปที่ 6) * บริเวณพื้นที่เตาหลอม (Line ACE) * บริเวณพื้นที่เจียร์เหล็ก (Line ACE) * บริเวณพื้นที่รื้อแบบ (Line ACE) * บริเวณพื้นที่เตรียมทราย (Line ACE) * บริเวณพื้นที่เตาหลอม (Line AMF) * บริเวณพื้นที่เจียร์เหล็ก (Line AMF) * บริเวณพื้นที่รื้อแบบ (Line AMF) * บริเวณพื้นที่เตรียมทราย (Line AMF)	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน -ตรวจวัดทุก 6 เดือน	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด




(นายยงยุทธ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)
กรรมการ กรรมการ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.


ตุลาคม 2562
หน้า 44/49


(นางมินา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน - ตรวจสอบระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- ตรวจสอบวัด จำนวน 9 จุด ดังนี้ (ดังรูปที่ 6) *พื้นที่เตาหลอม (Line ACE) *พื้นที่ผสมทราย (Line ACE) *พื้นที่เขย่าชิ้นงาน (Line ACE) *พื้นที่เจียร์ (Line ACE) *พื้นที่เตาหลอม (Line AMF) *พื้นที่ผสมทราย (Line AMF) *พื้นที่เขย่าชิ้นงาน (Line AMF) *พื้นที่เจียร์ (Line AMF) *พื้นที่เครื่องทำความสะอาด Return Scrap	- ตรวจสอบวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
4.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบความจุปอด และเอ็กซ์เรย์ปอด - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสอบสายตา	- พนักงานทุกคน - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต	ตรวจสอบวัดก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโครงการ 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจสอบวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
4.5 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสอบสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ		- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


นาย ยงยุทธ กิตะพาณิชย์ (นาย ชีระวิทย์ สุวีรัตน์ท์)
กรรมการ กรรมการ
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ตุลาคม 2562
หน้า 45/49



(นาง มินา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.6 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
5. การจัดการของเสีย - บันทึกปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่งกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง - รวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุ จากการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตรวจสอบวัดทุก 6 เดือน	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 รายงานการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการรับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ 7.2 รายงานการจัดกิจกรรมให้ความรู้และเอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับอันตรายของมลสารในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน 7.3 รายงานการจัดกิจกรรมให้ความรู้ เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงาน ตลอดจนอุปกรณ์ในการทำงานให้ถูกต้องตามหลักการยศาสตร์ (ergonomics) แก่พนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


นาย ยงยุทธ กิตะพาณิชย์ (นาย ชีระวิทย์ สุวีรัตน์ท์)
กรรมการ กรรมการ
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ตุลาคม 2562
หน้า 46/49


(นาง มินา พิทยโสภณกิจ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

