

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค	รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก จ	เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์ (Calibration)
ภาคผนวก ฉ	หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-236
ภาคผนวก ช	ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียงและสารเคมีอันตราย ในบรรยากาศ



ภาคผนวก ก

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

- 1ก สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการฯ (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
โดย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
เลขที่ อก5103.3.1/785 ลงวันที่ 23 มีนาคม 2565

- 2ก สำเนาหนังสือรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการฯ (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
โดย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.3/18006 ลงวันที่ 20 ตุลาคม
2565

- 3ก ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



ภาคผนวก 1ก

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ
(ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
โดย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
เลขที่ อก5103.3.1/785 ลงวันที่ 23 มีนาคม 2565



ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ ๗๘ 5



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๗๓ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขออนุญาตผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม
คุณภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม
และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 2 ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท.สวส. 6503131 ลงวันที่ 17 มีนาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อ
ทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม คุณภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการ
โรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 2 ฉบับสมบูรณ์ ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์
ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
มาถึงการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และ
พิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่
1/2565 เมื่อวันที่ 27 มกราคม ๒๕๖๕ เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอให้บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๑ ๕

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 02 253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก 2ก

สำเนาหนังสือรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด

โครงการฯ (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)

โดย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ

สิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.3/18006

ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2565



สำเนาฉบับ

ที่ พส ๑๐๐๙.๓๖.๑.๑/๒๕๖๕

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๒

แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕๖๕ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนานำตั้งหรือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๕๖๕

ลงวันที่ ๒๔ สิงหาคม ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๗ มกราคม ๒๕๖๕ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จึงจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒๔/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ หรือ ๐๗๙๘ (ฟรีโทร)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๕๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sraoek@onep.go.th

.....เพื่อคุณภาพ.....ผู้ร่าง

.....เพื่อคุณภาพ.....ผู้พิมพ์

.....ผู้ทวน

.....ผู้ตรวจ

(นายทรงวุฒิ ศรีสว่าง)

รณ.พอ.กลุ่มงานอุตสาหกรรม

ภาคผนวก 3ก

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



ตามบทอาเย คริสต์ 1

๓.๓๐.๕๖.๖๐.๒๕๖๑
วันที่ ๕ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๑
กรรมาธิการยกร่างร่างรัฐธรรมนูญ

บทนำผลิตภัณฑ์ให้ใช้เพื่อแสดงว่าสามารถหากรรมแห่งประเพณีไทย ดนตรีไทย

บริษัท โดวา เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
 DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.
 (บริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย)
 เลขที่ 6 หมู่ที่ 6 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 20130
 โทร. 038-3210000 โทรสาร 038-3210001
 อีเมล: info@dowametal.com
 เว็บไซต์: www.dowametal.com
 เลขที่ 6 หมู่ที่ 6 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 20130
 โทร. 038-3210000 โทรสาร 038-3210001
 อีเมล: info@dowametal.com
 เว็บไซต์: www.dowametal.com

เลขที่ข้อจักรกัฯ	957.80	44
ประเภทข้อจักรกัฯ	60	จำนวนงาน
ประเภทข้อจักรกัฯ	16.60/2555-1807	

หนึ่งปี ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในแบบท้ายทางข้อกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการประเมิน

หน้า 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2561

องค์การ..... ผู้แทน.....
นายวีระศักดิ์ แจ้งการ.....

[illegible]

๑. ๒. ๓. ๔. ๕. ๖. ๗. ๘. ๙. ๑๐. ๑๑. ๑๒. ๑๓. ๑๔. ๑๕. ๑๖. ๑๗. ๑๘. ๑๙. ๒๐. ๒๑. ๒๒. ๒๓. ๒๔. ๒๕. ๒๖. ๒๗. ๒๘. ๒๙. ๓๐. ๓๑. ๓๒. ๓๓. ๓๔. ๓๕. ๓๖. ๓๗. ๓๘. ๓๙. ๔๐. ๔๑. ๔๒. ๔๓. ๔๔. ๔๕. ๔๖. ๔๗. ๔๘. ๔๙. ๕๐. ๕๑. ๕๒. ๕๓. ๕๔. ๕๕. ๕๖. ๕๗. ๕๘. ๕๙. ๖๐. ๖๑. ๖๒. ๖๓. ๖๔. ๖๕. ๖๖. ๖๗. ๖๘. ๖๙. ๗๐. ๗๑. ๗๒. ๗๓. ๗๔. ๗๕. ๗๖. ๗๗. ๗๘. ๗๙. ๘๐. ๘๑. ๘๒. ๘๓. ๘๔. ๘๕. ๘๖. ๘๗. ๘๘. ๘๙. ๙๐. ๙๑. ๙๒. ๙๓. ๙๔. ๙๕. ๙๖. ๙๗. ๙๘. ๙๙. ๑๐๐.

โครงการ	0 3834 6412-3	โครงการ	0 3834 5700
---------	---------------	---------	-------------

1994

पृ. 5105.1.16/561

สำนักงานนโยบายและยุทธศาสตร์การเกษตร
7 หมู่ 3 ตำบลอโศก อำเภอกันทรวิชัย
จังหวัดขอนแก่น 40130

๕ เมษายน ๒๕๖๑

เรื่อง ความเข้าใจในความเหมาะสมของขนาดให้ประกอบกิจการในลักษณะอุตสาหกรรม การบริการผู้ถือสารบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โซนนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

លេខ ០៥៥/២៥៦០ ចុះថ្ងៃទី ១៥ តុលា ២៥៦០

๒. คำขอทั่วไป | เลขที่ กต.(รป)๐๑๕/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

[illegible][illegible]

ตั้งเรียนมาตลอดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(2) ผู้รับใช้ (ผู้รับใช้)

ผู้ให้บริการสำนักงานมีคุณสมบัติเหมาะสมหรือไม่
บริการในแหล่ง ผู้ให้บริการสำนักงานมีคุณสมบัติเหมาะสมหรือไม่
บริการในแหล่ง ผู้ให้บริการสำนักงานมีคุณสมบัติเหมาะสมหรือไม่

จำนวน 0 3834 6412-3 โทรสาร 0 3834 5700

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 1ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565
- 2ข เอกสารประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ
- 3ข แผนการรับข้อร้องเรียนจากชุมชน และแนวทางการจัดการแก้ไขและเอกสารตรวจสอบเรื่องร้องเรียน
- 4ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเอกสารการประชุมคณะกรรมการการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 5ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
- 6ข เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
- 7ข ข้อมูลสถิติการผลิตของโครงการและสรุปรายละเอียดจำนวนสายการผลิตของโครงการ ขนาดการหลอม (Output)
- 8ข อุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- 9ข เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์อะไหล่สำรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- 10ข แผนการรองรับกรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง
- 11ข เอกสารการดำเนินการกิจกรรม 5ส
- 12ข เอกสารขั้นตอนการดำเนินงานกรณีผลตรวจวัดคุณภาพอากาศไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- 13ข เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรม
- 14ข แผนและเอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเชิงป้องกัน(Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2565
- 15ข แผนและเอกสารการตรวจสอบและการดำเนินการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสียในโรงงาน
- 16ข ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณ Inspection Pond
- 17ข เอกสารการสอบเทียบ (Calibration) เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
- 18ข เอกสารการขนส่งน้ำเสียจาก Wet Scrubber ไปกำจัด



ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 19ข แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2565 และเอกสารการบันทึกการตรวจสอบบำรุงเครื่องจักร
- 20ข แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบผลิตน้ำใช้
- 21ข เอกสารตรวจสอบระบบผลิตน้ำใช้
- 22ข เอกสารตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแบบเครื่องยนต์ดีเซล (Mobile Diesel Generator)
- 23ข เอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) และเอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)
- 24ข สัญญาการรับกำจัดกากของเสียอันตราย และขยะมูลฝอย
- 25ข เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
- 26ข ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของตะกั่วสังกะสี (Zinc Powder Dross)
- 27ข เอกสารการจดบันทึกความถี่ในการขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ
- 28ข เอกสารการบันทึกการขนส่งวัสดุเข้า-ออกพื้นที่โครงการและเอกสารการควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุก
- 29ข เอกสารการอบรมด้านการจราจร
- 30ข เอกสารข้อกำหนดเงื่อนไขการขนส่ง
- 31ข ตัวอย่างเอกสารแสดงเส้นทางในการขนส่ง
- 32ข เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)
- 33ข เอกสารแสดงจำนวนแรงงานในท้องถิ่นที่เข้าทำงานกับโครงการ
- 34ข แผนงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565
- 35ข เอกสารการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565



ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 36ข สรุปผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ประจำปี 2565
- 37ข เอกสารรวบรวมข้อมูลสถิติสาเหตุการเจ็บป่วยจำแนกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) และการเปรียบเทียบย้อนหลัง 5 ปี
- 38ข เอกสารการสนับสนุนการจัดหาอุปกรณ์ทางแพทย์
- 39ข เอกสารแจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการ
- 40ข แผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน และการซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2565
- 41ข เอกสารการเผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับโรคหรืออาการของโรคที่เกิดจากฟุ้งของ สังกะสีให้หน่วยงานสาธารณสุข
- 42ข เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัยและเอกสารการอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานในแต่ละระดับ
- 43ข ข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
- 44ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 45ข เอกสารการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
- 46ข แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565
- 47ข เอกสารรายการคำนวณระดับเพลิงของโครงการ
- 48ข เอกสารการตรวจสอบระบบตรวจจับ และสัญญาณเตือนภัย
- 49ข เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)
- 50ข เอกสารระเบียบการทำงานและระยะเวลาการปฏิบัติงาน
- 51ข เอกสารการจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map)
- 52ข เอกสารสัญญาณการส่งต่อผู้ป่วยกับโรงพยาบาลปิยะเวทซ์



ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 53ข เอกสารการอบรมด้านการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 54ข เอกสารการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
- 55ข ตัวอย่างสมุดประจำตัวพนักงาน
- 56ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2565 และผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่
- 57ข การประเมินความสัมพันธ์
 - ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินกับระดับเสียงในสถานประกอบการ
 - ผลการตรวจสอบสมรรถภาพปอดกับระดับฝุ่นละอองในสถานที่ทำงาน
- 58ข ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการยกเลิกการตรวจสอบสมรรถภาพปอดในช่วงวิกฤติโรคระบาด COVID-19 จากสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย
- 59ข แผนผังแสดงเส้นทางการอพยพหนีไฟและการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง
- 60ข รายงานสรุปผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ปี 2565
- 61ข แผนผังพื้นที่สีเขียว
- 62ข แผนการดูแลบำรุงรักษาต้นไม้และพื้นที่สีเขียว
- 63ข แผนการตรวจสอบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ
- 64ข ผลการตรวจวัดประสิทธิภาพของระบบดูดอากาศโดยใช้กระบอกควัน (Smoke tube)
- 65ข แผนการดำเนินการก่อสร้างบ่อสำรองน้ำเพื่อการดับเพลิง



ภาคผนวก 1ข
สำเนาหนังสือคำสั่งรายงานฯ
ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่2) บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่2) บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 จำนวน 1 เล่ม
- 2) แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น

ตามมาตรการที่แนบท้ายหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ออก 5103.3.1/785 ลงวันที่ 23 มีนาคม 2565 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กำหนดให้โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) (ครั้งที่2) บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ตั้งอยู่ที่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ของโครงการดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งมอบรายงานเพื่อพิจารณา ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) และ 2)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

ป.ส.ใจดี
25/7/65



กรรมการผู้จัดการบริษัท



DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

7/395 Moo 6, Amata City Industrial Estate (Rayong), Tambol Mabyangpoom Amphur Pluakdaeng, Rayong 21141 Thailand

Tel 033-410714, 033-017647 Fax 033-017645

ภาคผนวก 2ข
เอกสารประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ



DOWA

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

7/395 MOO 6 AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG), MUEANG RAYONG, RAYONG 21140

7/395 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

DMMI-SHE2566/005

5 มกราคม 2566

เรื่อง ขออนุญาตเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมและการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ระหว่างเดือน

กรกฎาคม-ธันวาคม 2565

เรียน นายกองศลการบริหารส่วนตำบลพนานิคม

ด้วยบริษัท ไควะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เลขที่ 7/395 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 033-010-714,033-017647 ซึ่งปัจจุบันบริษัทได้ขยายการผลิตจาก 48 ตันต่อวัน เป็น 69 ตันต่อวัน บริษัทจึงขอความอนุเคราะห์ติดประกาศเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมและการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เพื่อกระจายข้อมูลข่าวสารให้กับชุมชนได้รับรู้อย่างทั่วถึง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์



ประธานกรรมการบริษัท



[Handwritten signature]
6/1/66



DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

7/395 MOO 6 AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG), MABYANGPORN, PLUKDAENG, RAYONG 21140

7/395 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

DMMT-SHE2566/004

5 มกราคม 2566

เรื่อง ขออนุญาตเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมและการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ระหว่างเดือน

กรกฎาคม-ธันวาคม 2565

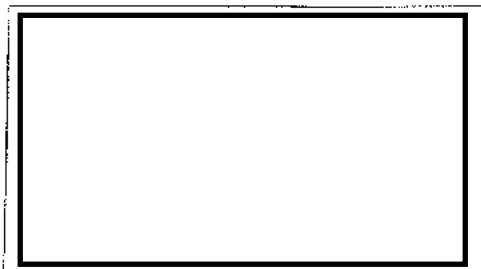
เรียน นายกองจัดการบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

ด้วยบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เลขที่ 7/395 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 033-010-714,033-017647 ซึ่งปัจจุบันบริษัทได้ขยายการผลิตจาก 48 ตันต่อวัน เป็น 69 ตันต่อวัน บริษัทจึงขอความอนุเคราะห์ติดประกาศเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมและการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เพื่อกระจายข้อมูลข่าวสารให้กับชุมชนได้รับรู้อย่างทั่วถึง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์



ประธานกรรมการบริษัท



[Handwritten signature]
10/1/2566

DOWA

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

7/395 MOO 6 AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG), MABYANGPORN, PHAKDAENG, RAYONG 21140

7/395 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต.มาบตาพุด อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

DMMT-SHE2566/003

5 มกราคม 2566

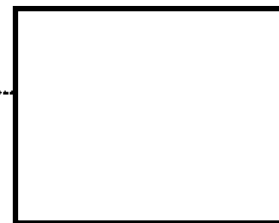
เรื่อง ขออนุญาตเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมและการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ระหว่างเดือน

กรกฎาคม-ธันวาคม 2565

เรียน นายกองคํการบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว

ด้วยบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และสวดสังกะสี ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เลขที่ 7/395 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 033-010-714,033-017647 ซึ่งปัจจุบันบริษัทได้ขยายการผลิตจาก 48 ตันต่อวัน เป็น 69 ตันต่อวัน บริษัทจึงขอความอนุเคราะห์ติดประกาศเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมและการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เพื่อกระจายข้อมูลข่าวสารให้กับชุมชนได้รับรู้อย่างทั่วถึง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์



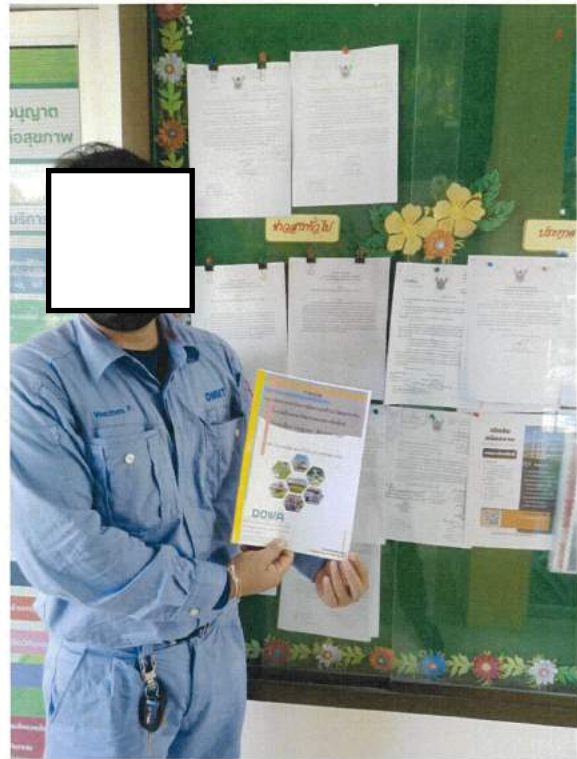
ประธานกรรมการบริษัท

Signature

๒๕๖๕

๐๑๕-๐๗๔๖๔-๕ สป.





การประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ

ภาคผนวก 3ข

แผนการรับซื้อร้องเรียนจากชุมชน
และแนวทางการจัดการแก้ไขและเอกสารตรวจสอบ
เรื่องร้องเรียน



ที่ ออ 5105.6.1/0157



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)

7 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอบ้านฉาง

จังหวัดชลบุรี 20230

16 ธันวาคม 2565

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการ บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ที่ 2-25-1-109-81276-2564 ลงวันที่ 21 มกราคม 2565

2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.3/1862 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2564

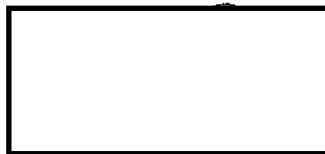
3. หนังสือบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ DMMT-HR.2565/030 ลงวันที่ 6 ธันวาคม 2565

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อประกอบกิจการ ผลิตแท่งสังกะสีบริสุทธิ์หรือแท่งสังกะสีผสม ลวดสังกะสีบริสุทธิ์หรือลวดสังกะสีผสม และเศษสังกะสี (หมายเหตุ มีกระบวนการหลอมสังกะสี (Zinc) กำลังการผลิต 69 ตัน/วัน) ทะเบียนผู้ประกอบการที่ 82251200125557 (น.60-1/2555-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-178 เนื้อที่ประมาณ 9 ไร่ 28.24 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรงโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี (ส่วนขยาย) ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ต่อมาบริษัทฯ ได้ขอตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบที่มีต่อบริษัทฯ ดังที่อ้างถึง 3 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) (สน.อต.(รย.)) ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงเดือนธันวาคม 2565 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)

ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

โทรสาร 0 3834 5700

ภาคผนวก 4ข

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและเอกสารการประชุมคณะกรรมการการเฝ้าระวัง
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



วันที่ ๑๑ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง นำส่งหนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน นายกองค้การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

สิ่งที่แนบมาด้วย ๑.หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
๒.หนังสือ ที่ รย ๗๒๔๐๔/๒๖๔๑ เรื่อง ตอบรับเป็นประธานกรรมการ

เนื่องด้วยบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ประกอบกิจการโรงงานหลอมและผลิต สังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ. ระยอง ได้จัดประชุมเพื่อคัดเลือกประธานคณะกรรมการ รองประธานคณะกรรมการและ เลขานุการกรรมการ ในวันที่ ๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๕ ที่ผ่านมา

ดังนั้นจึงได้นำส่งหนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตสังกะสี แห่ง สังกะสีผสมและลวดสังกะสี บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ให้กับประธานกรรมการลงนาม เซ็นต์รับทราบ เพื่อนำส่งและชี้แจงให้กับคณะกรรมการของโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวด สังกะสี บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

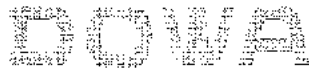


กรรมการผู้จัดการ

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ประสานงาน :

กริ่งทอง
16/1/66



ประกาศ โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และ ลวดสังกะสี
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี
ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

โดยที่เป็นการสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และ ลวดสังกะสี ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ส่วนขยาย ๖๙ ต้นต่อวัน) ที่ระบุไว้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) ได้จัดประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน คณะกรรมการ รองประธานคณะกรรมการและเลขานุการกรรมการ ในวันที่ ๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๕ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ดังนั้นจึงประกาศ แต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- ๑.๑
- ๑.๒
- ๑.๓
- ๑.๔
- ๑.๕
- ๑.๖
- ๑.๗
- ๑.๘
- ๑.๙
- ๑.๑๐
- ๑.๑๑
- ๑.๑๒
- ๑.๑๓
- ๑.๑๔
- ๑.๑๕
- ๑.๑๖
- ๑.๑๗
- ๑.๑๘
- ๑.๑๙
- ๑.๒๐
- ๑.๒๑

--

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
นายกองค์การบริหารส่วนตำบล มาบยางพร
นายกองค์การบริหารส่วนตำบล เขาไม้แก้ว
นายกองค์การบริหารส่วนตำบล พานานิคม
ผู้บริหาร / ตัวแทนแทนโครงการ
หัวหน้างานบุคคล / ตัวแทนแทนโครงการ
เจ้าหน้าที่บุคคล / ตัวแทนแทนโครงการ
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย / ตัวแทนแทนโครงการ
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ บ้านมาบเตย
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ บ้านเนินสวรรค์
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๓ บ้านมาบยางพร
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๔ บ้านห้วยปราบ
กำนัน หมู่ ๕ บ้านวังตาลหม่อน
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๖ บ้านมาบยางพรใหม่
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๔ บ้านห้วยไช้เนา
กำนัน หมู่ ๕ บ้านภูไทร
ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๔ บ้านวังตาฉิน
ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๔ บ้านเขามะพูด
ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๗ บ้านวังปลา
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๘ บ้านซอย ๑๓
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๗ บ้านหนองก้างปลา

๒. อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ

๒.๑ กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรวจเยี่ยมโครงการเพื่อตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านต่างๆและกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

๒.๒ พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

๒.๓ ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตาม มาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

๒.๔ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาาร่วมกัน

๒.๕ รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน

๒.๖ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน

๒.๗ ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน

สำหรับระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง และการพ้นจากตำแหน่งของคณะกรรมการให้เป็นตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และ ลวดสังกะสี ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ดังกล่าวข้างต้นต่อไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๐๙ มกราคม ๒๕๖๖



ประธานคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และ ลวดสังกะสี

ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ ๐๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ประกาศบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
เรื่อง คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ภายในบริษัท)

ด้วย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) ได้ให้ความเห็นว่า บริษัทฯเป็นบริษัทที่มีการดำเนินธุรกิจประเภทที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติ สุขภาพ และชุมชน ดังนั้นทางสผ. จึงได้มีการกำหนดแนวทางปฏิบัติเป็นมาตรการเพื่อให้ทางบริษัทได้นำไปปฏิบัติในประการหนึ่งซึ่งเกี่ยวข้องกับชุมชนคือ ให้ทางบริษัทมีการจัดตั้งคณะกรรมการการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยในการจัดตั้งคณะกรรมการชุดดังกล่าวนี้จะมีบทบาทหน้าที่สำคัญในการร่วมกันบูรณาการเพื่อป้องกันมิให้ผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการกระทบต่อชุมชน และเพื่อให้เกิดความเข้าใจอันดีต่อกันสืบไป

บริษัทฯจึงแต่งตั้งคณะกรรมการการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ภายในบริษัท) โดยมีองค์ประกอบ และอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑ ประธานบริษัท บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	ประธานคณะกรรมการ
๑.๒ ประธานบริหาร บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๓ ผู้จัดการทั่วไป	ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๔ ผู้จัดการฝ่ายขาย	ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๕ เทคโนโลยีการผลิต	ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๖ ผู้จัดการฝ่ายผลิต	รองประธานคณะกรรมการ
๑.๗ เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง	ผู้ดูแลด้านเทคนิค
๑.๘ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ผู้ควบคุมและเฝ้าระวังผลกระทบ
๑.๙ เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล	เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์
๑.๑๐ เจ้าหน้าที่ควบคุมโครงการ	เลขานุการ
๑.๑๑ หัวหน้าฝ่ายบัญชี	คณะทำงาน
๑.๑๒ หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อ	คณะทำงาน
๑.๑๓ เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดส่งสินค้า	คณะทำงาน
๑.๑๔ เจ้าหน้าที่ฝ่ายบัญชี	คณะทำงาน
๑.๑๕ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบคุณภาพและสนับสนุนระบบการจัดการคุณภาพ	คณะทำงาน

๒.อำนาจหน้าที่

๒.๑ กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรวจเยี่ยมโครงการเพื่อตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านต่าง ๆ และกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

๒.๒ พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

๒.๓ ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

๒.๔ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน

๒.๕ รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน

๒.๖ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน

๒.๗ ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน

สำหรับระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง และการพ้นจากตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ให้เป็นตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ดังกล่าวข้างต้นต่อไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

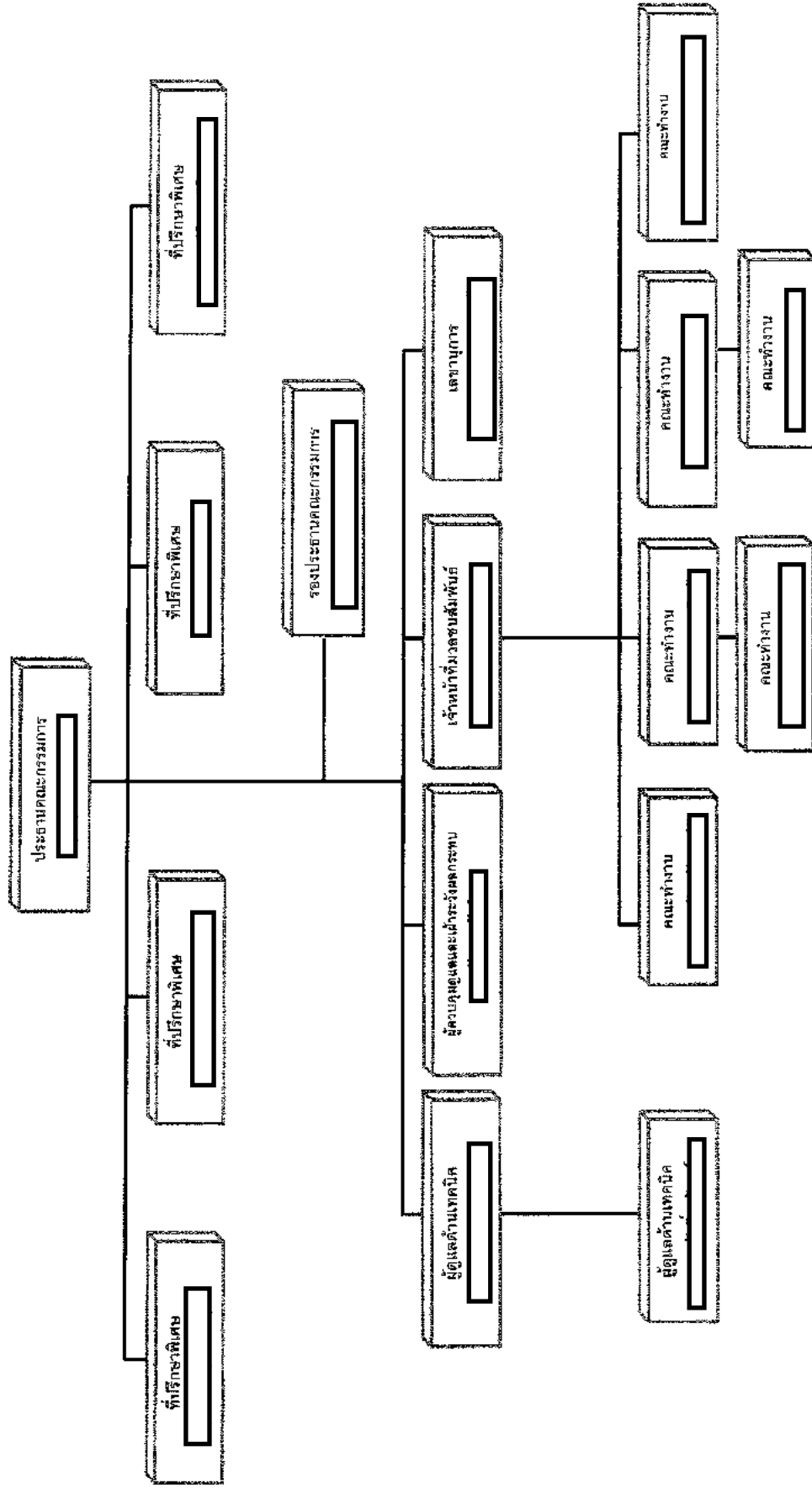
สั่ง ณ. วันที่ ๐๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕



กรรมการผู้จัดการ

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

กรรมการการไฟฟ้าแรงฟงผลกระทบสิ่งแวดลอม(ภายในบริษัท)



<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 40px; margin: 0 auto;"></div>		Date: 5-4-2565	Date: 6/1/2022
Date: 5-4-22			

ณ ห้องประชุม บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ณ ห้องประชุม บริษัท โต๊ะระ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ลำดับ	ตำแหน่ง	ชื่อ-นามสกุล	ลายมือชื่อ	เบอร์ติดต่อ
1	ผู้ติดตาม ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (รองบง)			
2	ผู้ติดตาม นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางทราย			
3	ผู้ติดตาม นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว			
4	ผู้ติดตาม นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาบึง			
5	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 1 บ้านนาบึง			
6	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์			
7	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 3 บ้านนาบึง			
8	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 4 บ้านหัวขี้วัว			
9	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 5 บ้านวังลาดใหม่			
10	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 6 บ้านนาบึงใหม่			
11	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 4 บ้านหัวไข่ปลา			
12	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 5 บ้านภูโหล			
13	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 6 บ้านวังลาด			
14	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 4 บ้านเขาขจร			
15	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 7 บ้านวังปลา			
16	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 8 บ้านหนองปลา			
17	ผู้ติดตาม คณะกรรมการไตรภาคี หมู่ 7 บ้านหนองลำปลา			

รูปประชุมคณะกรรมการไตรภาคี 20 ธค. 2565



วันที่ ๐๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

ประกาศบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
เรื่อง คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์(ภายในบริษัท)

ด้วย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) ได้ให้ความเห็นว่า บริษัทฯเป็นบริษัทที่มีการดำเนินธุรกิจประเภทที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติ สุขภาพ และชุมชน ดังนั้นทางสผ. จึงได้มีการกำหนดแนวทางปฏิบัติเป็นมาตรการเพื่อให้ทางบริษัทได้นำไปปฏิบัติในกระบวนการหนึ่งซึ่งเกี่ยวข้องทางชุมชนคือ ให้ทางบริษัทมีการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ โดยในการจัดตั้งคณะกรรมการชุดดังกล่าวนี้จะมีบทบาทหน้าที่สำคัญในการร่วมกันบูรณาการเพื่อป้องกันมิให้ผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการกระทบต่อชุมชน และเพื่อให้เกิดความเข้าใจอันดีต่อกันสืบไป

บริษัทฯจึงแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์(ภายในบริษัท) โดยมีองค์ประกอบ และอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	ใน	ประธานคณะกรรมการ
๑.๒	ใน	ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๓	ใน	ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๔	ใน	ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๕	ใน	ที่ปรึกษาพิเศษ
๑.๖	ใน	รองประธานคณะกรรมการ
๑.๗	ใน	เลขานุการคณะกรรมการ
๑.๘	ใน	ผู้ควบคุมและเฝ้าระวังผลกระทบ
๑.๙	ใน	เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์
๑.๑๐	ใน	คณะทำงาน
๑.๑๑	ใน	คณะทำงาน
๑.๑๒	ใน	คณะทำงาน
๑.๑๓	ใน	คณะทำงาน
๑.๑๔	ใน	คณะทำงาน
๑.๑๕	ใน	คณะทำงาน
๑.๑๖	ใน	คณะทำงาน

๒. อำนาจหน้าที่

- ๒.๑ ศึกษาวางแผนและจัดทำงบประมาณมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ
- ๒.๒ รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งประสานภายในโครงการ เพื่อตรวจสอบสาเหตุและดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
- ๒.๓ ติดตามประเมินผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์
- ๒.๔ จัดประชุมแผนงานมวลชนสัมพันธ์ทุก 2 เดือน
- ๒.๕ จัดทำรายงานผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ประจำเดือนแก่กรรมการบริหาร
- ๒.๖ ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะ และประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานต่างๆรับทราบ

สำหรับระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง และการพ้นจากตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ให้เป็นตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสังกะสีแห่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี ของบริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ดังกล่าวข้างต้นต่อไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ. วันที่ ๐๕ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

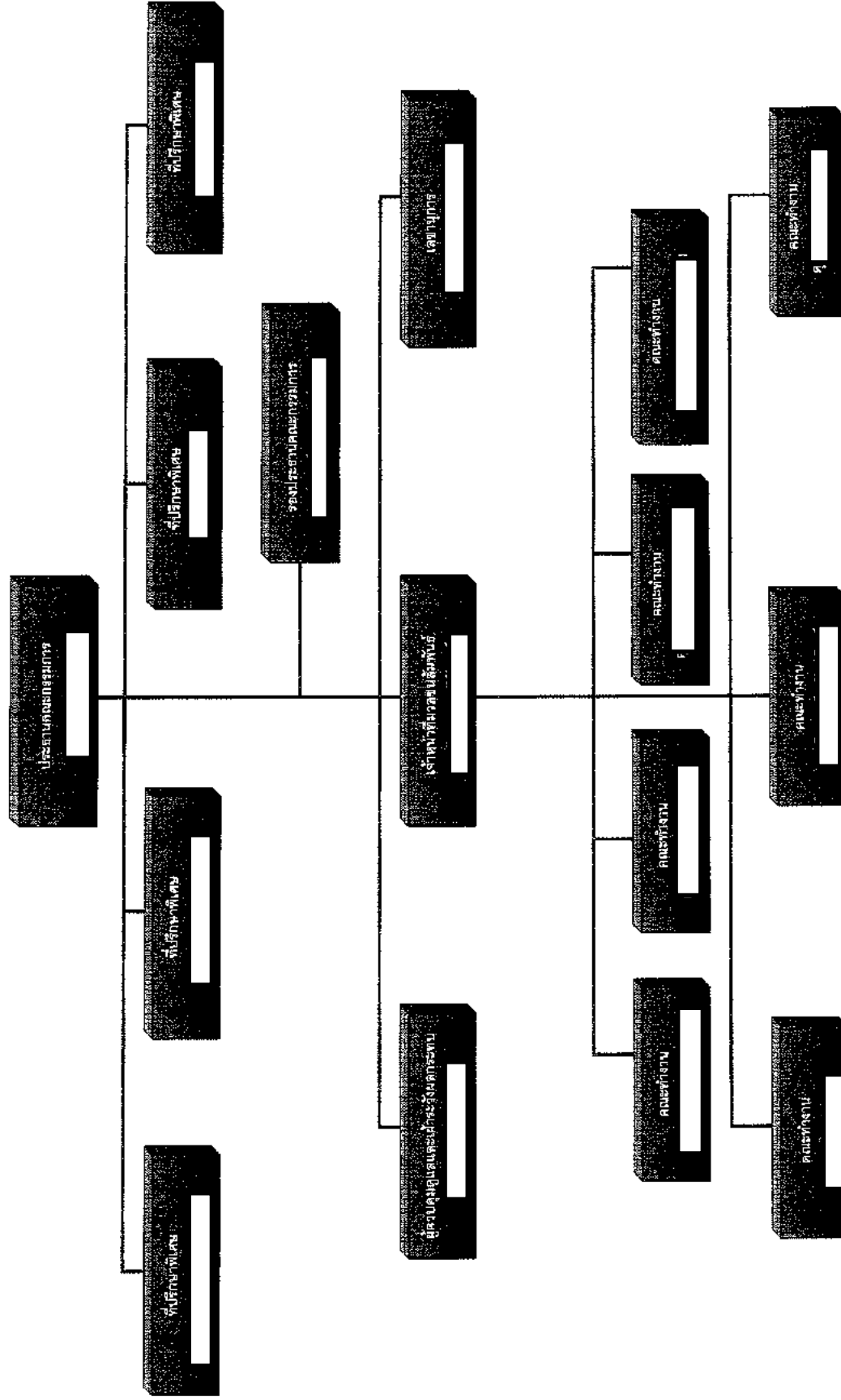


กรรมการผู้จัดการ

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการมูลนิธิ (ภายในบริษัท)



<div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>		Date : 5-7-2565	Date : 6/7/2022
---	--	-----------------	-----------------

ภาคผนวก 6ข

เอกสารประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์



บันทึกการเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการ CSR ครั้งที่ 2566

วันที่ 12 มกราคม 2566 เวลา 15.30 - 16.30 น.

ลำดับที่	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น
1			Board of Director	
2			Special Advisor	
3			Special Advisor	
4			Special Advisor	
5			Special Advisor	
6			Team Leader and Secretary	
7			Team Member	
8			Team Member	
9			Team Member	
10			Team Member	
11			Team Member	
12			Team Member	
13			Team Member	
14			Team Member	
15			Team Member	
16			Team Member	
17			Team Member	

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โดวะ เมทัลส์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

7395 Moo 6 Ananta City Industrial Estate (Rayong), T.Mabhyangpura A, Phakdang, Rayong 21140 Thailand

7395 หมู่ที่ 6, นิคมอุตสาหกรรมอนันตศิลป์ (ระยอง), ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21140

Tel. : 033-010714 Fax : 033-017648 โทรศัพท์ : 033-010714 แฟกซ์ : 033-017648

บันทึกการเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการ CSR ครั้งที่ 8 /2565

วันที่ 6 ธันวาคม 2565 เวลา 14.30 - 15.00 น.

ลำดับที่	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น
1			Board of Director	
2			Special Advisor	
3			Special Advisor	
4			Special Advisor	
5			Special Advisor	
6			Team Leader and Secretary	
7			Team Member	
8			Team Member	
9			Team Member	
10			Team Member	
11			Team Member	
12			Team Member	
13			Team Member	
14			Team Member	
15			Team Member	
16			Team Member	

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

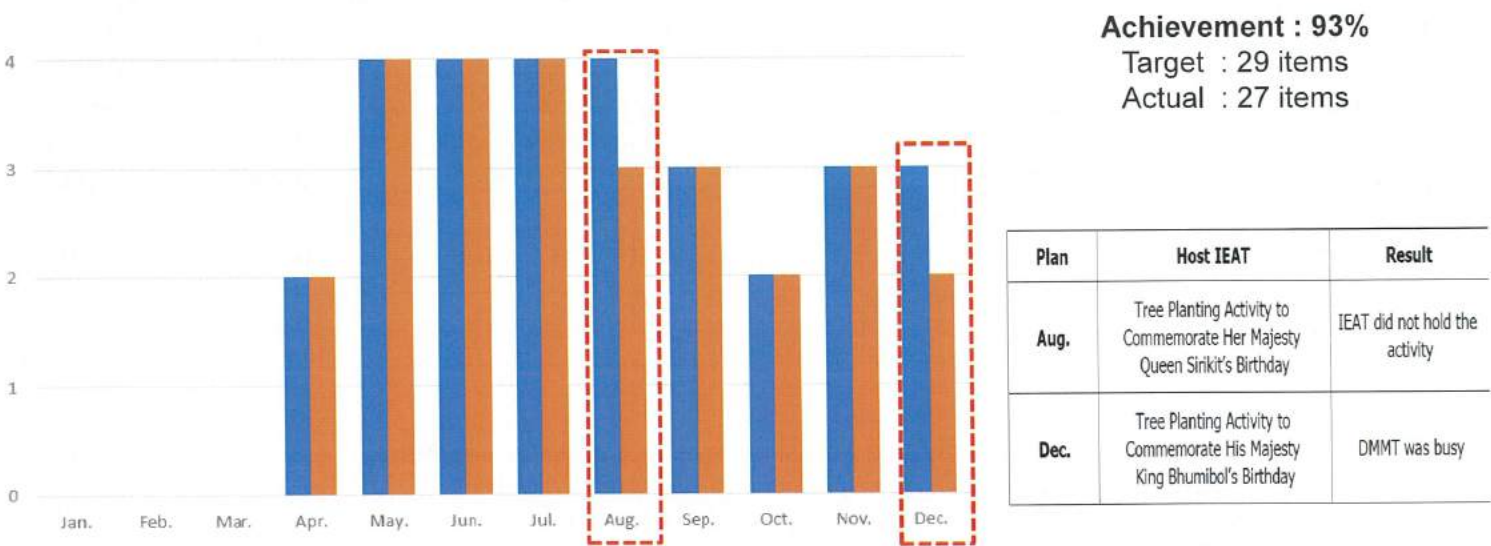
7/395 Moo 6 Ananta City Industrial Estate (Kayong), T.Mahachulalongkornrajavidyalaya, Rayong 21140 Thailand

7/395 หมู่ที่ 6, ถนนอุตสาหกรรมอนันต์ (ระยอง), ต.มาบตาพุด อ.มาบตาพุด จ.ระยอง 21140

Tel. : 033-010714 Fax. : 033-017648 โทรศัพท์ : 033-010714 แฟกซ์ : 033-017648

Overview Y2022 CSR activities

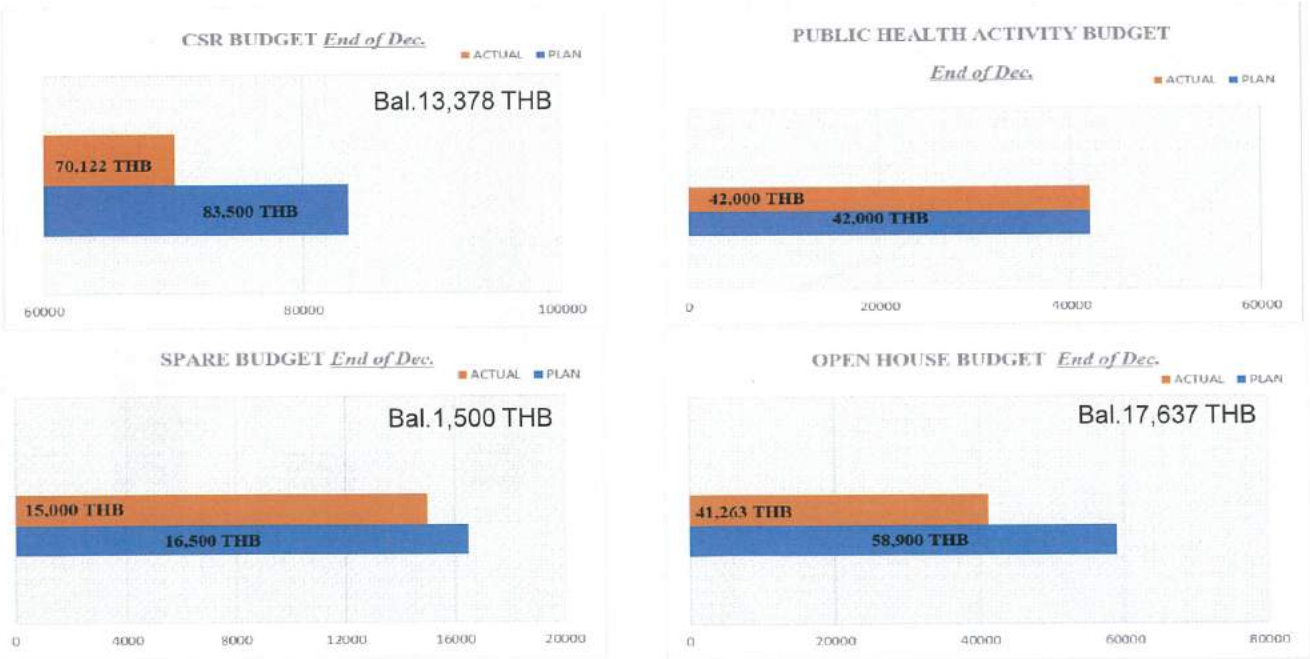
Y2022 CSR Activity achievement
(Based on updated data at 19 Dec. 2022)



There are only 2 activities that DMMT did not attend following Y2022 CSR Master plan

Budget update at end of Dec. 2022

Total used 168,385 THB



Total budget in Y2022 remaining balance at 14,878 THB

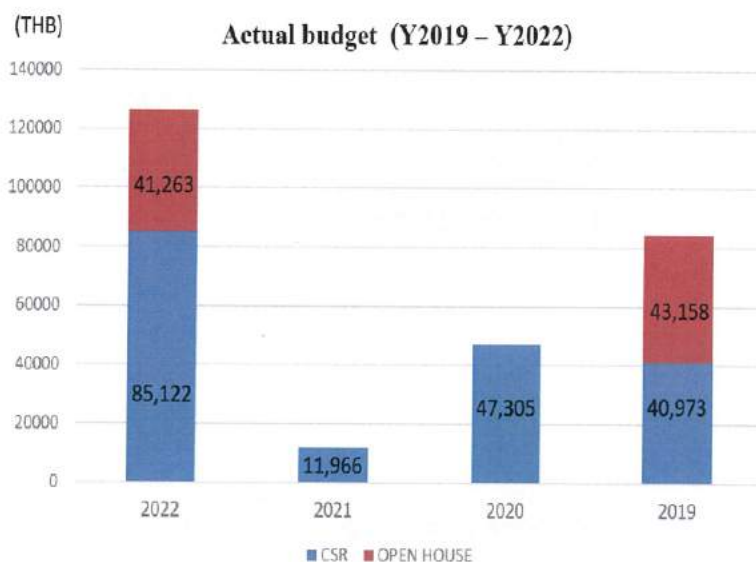
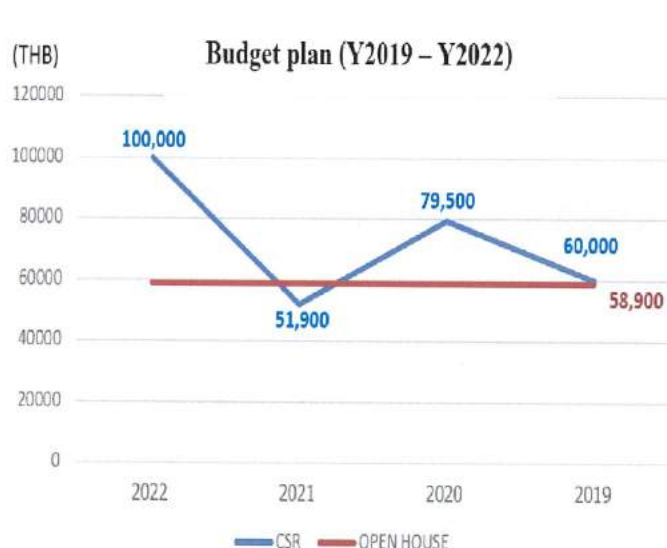
Y2022 Actual budget by segment

Category	Mapyangporn	Pluakdaeng	Phananikom	Bowin	Khaomaikaw	Total
Education	12491.5		10491.5		4198	27181
Environment	3000		2000			5000
Health	16214.1	6032.26	18759.56	15667.72	9850.45	66524.09
Religion and Culture	16472.33		8472.33	2000	1472.33	28416.99
Community improvement	0	0	0	0	0	0

Notes :

1. This slide is presenting about distribution actual budget for Y2022 by segment
2. Category Health is contained Public health activity budget at 42,000THB
3. Public health activity annual budget is normally set at 23,000THB,
Regarding to Committee conclusions, carried forward unused Y2021 budget to Y2022

Actual budget reviews (Y2019 – Y2022)



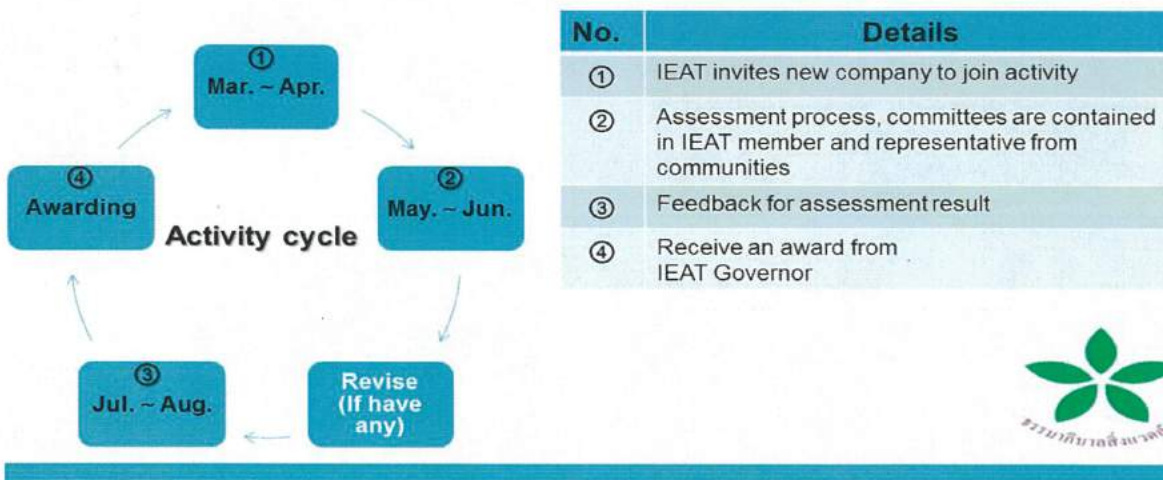
Total budget in Y2022 remaining balance at 14,878 THB

2nd 2022 Open house suggestion

[Environmental Governance award; IEAT Project]

ภาพรวมการดำเนินการตามกิจกรรมชงขาวดาวเขียว

DOWA



2nd 2022 Open house suggestion

[Environmental Governance award; IEAT Project]

เกณฑ์การประเมินและอื่นๆ
(Assessment Criteria and others)

DOWA

Score	Level
1-60	Improvement
61-80	Good :PASS
81-100	Excellent

No.	Details
1	No official format of IEAT, Every company can edit own style format for assessment process and document submission
2	No concern to environmental acts or regulations
3	Activity joined member is entitled to exit whenever you want without penalty and punishment



Children's day events @Phananikom 14th Jan. 2023
8.00 AM. – 12.00 P.M.



CSR activity pattern from Y2023

Planner	Follower	Note taker

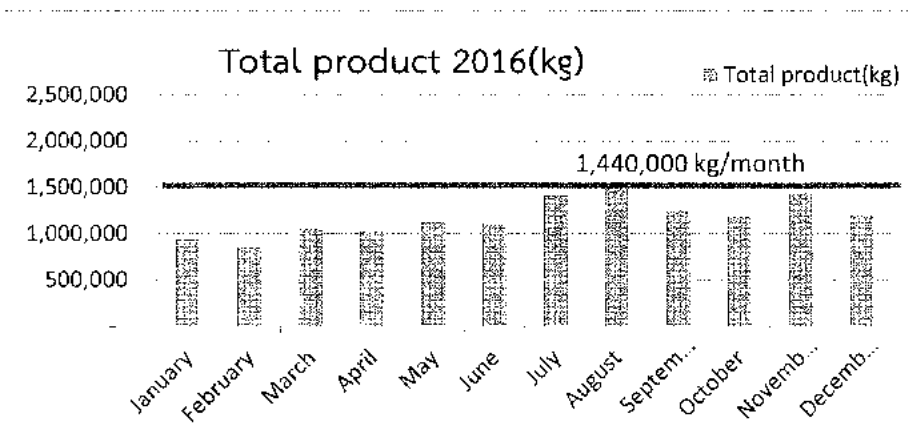
ภาคผนวก 7ข

ข้อมูลสถิติการผลิตของโครงการและสรุปรายละเอียด
จำนวนสายการผลิตของโครงการ ขนาดการหลอม (Output)

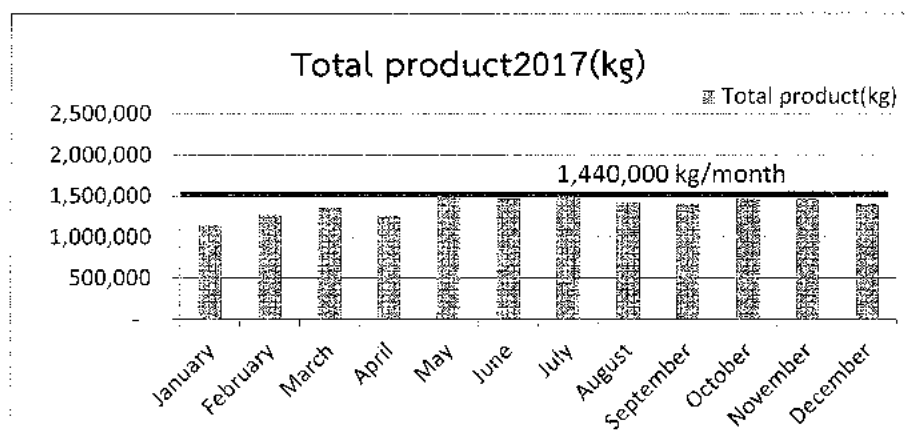


สถิติการผลิต 2016-2019(2559-2562)

2016	Tailored Zn Product	Zn alloy Product	ZW	Total product	Average
2016	(kg)	(kg)	(kg)	Total product(kg)	(Ton/day)
January	587,554	360,803		948,357	30.59
February	551,885	300,892		852,777	30.46
March	556,226	502,174		1,058,400	34.14
April	549,015	482,516		1,031,530	34.38
May	668,225	454,075		1,122,300	36.20
June	529,564	580,605		1,110,169	37.01
July	1,063,169	351,157		1,414,326	45.62
August	1,171,362	449,647		1,521,009	49.06
September	828,022	420,649		1,248,671	41.62
October	552,516	634,215		1,186,731	38.28
November	927,619	512,548		1,440,167	48.01
December	814,541	378,266	-	1,192,807	38.48
Sum	8,799,698	5,427,544		14,127,241	464
AVERAGE	733,308	452,295		1,177,270	39

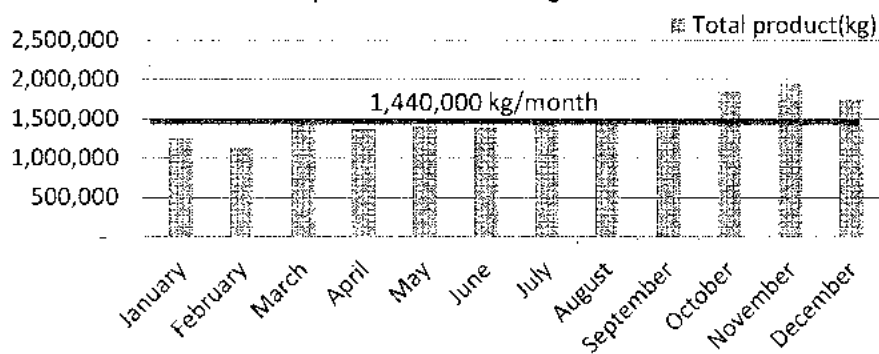


2017	Tailored Zn Product	Zn alloy Product	ZW	Total product	Average
	(kg)	(kg)	(kg)	Total product(kg)	(Ton/day)
2017					
January	779,374	371,910	9,133	1,160,417	37.43
February	723,829	538,554	11,151	1,273,534	45.48
March	674,184	671,984	11,814	1,357,982	43.81
April	798,501	448,233	10,078	1,256,812	41.89
May	936,188	557,896	13,472	1,507,556	48.63
June	887,990	573,382	13,368	1,474,740	49.16
July	881,584	652,321	9,924	1,543,829	49.80
August	830,917	588,654	8,104	1,427,675	46.05
September	900,150	487,462	10,392	1,398,004	46.60
October	869,337	587,553	5,721	1,462,611	47.18
November	916,821	539,257	8,098	1,464,176	48.81
December	879,756	515,781	-	1,395,537	45.02
Sum	10,078,631	6,532,987	111,256	16,722,873	550
AVERAGE	839,886	544,416	9,271	1,393,573	46

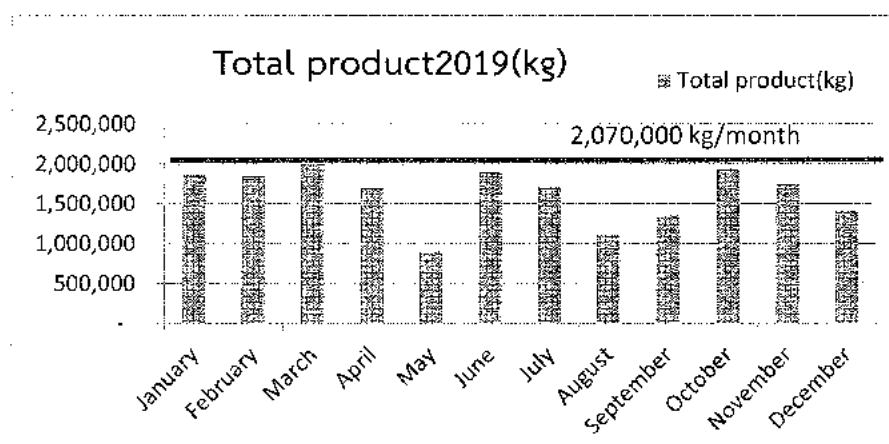


2018	Tailored Zn Product	Zn alloy Product	ZW	Total product	Average
2018	(kg)	(kg)	(kg)	Total product(kg)	(Ton/day)
January	835,624	420,688	2,750	1,259,062	40.6
February	636,770	496,006	6,500	1,139,276	40.7
March	773,769	664,618	9,500	1,447,887	46.7
April	771,918	594,165	6,600	1,372,683	45.8
May	903,547	498,592	12,450	1,414,589	45.6
June	667,147	719,906	8,510	1,395,563	46.5
July	800,233	657,948	9,400	1,467,581	47.3
August	772,024	657,754	10,500	1,440,278	46.5
September	755,683	643,541	9,750	1,408,974	47.0
October	1,119,632	724,344	9,250	1,853,226	59.8
November	1,256,114	686,180	9,750	1,952,044	63.0
December	852,932	890,266	10,250	1,753,448	56.6
Sum	10,145,393	7,654,008	105,210	17,904,611	586
AVERAGE	845,449	637,834	8,768	1,492,051	48.8

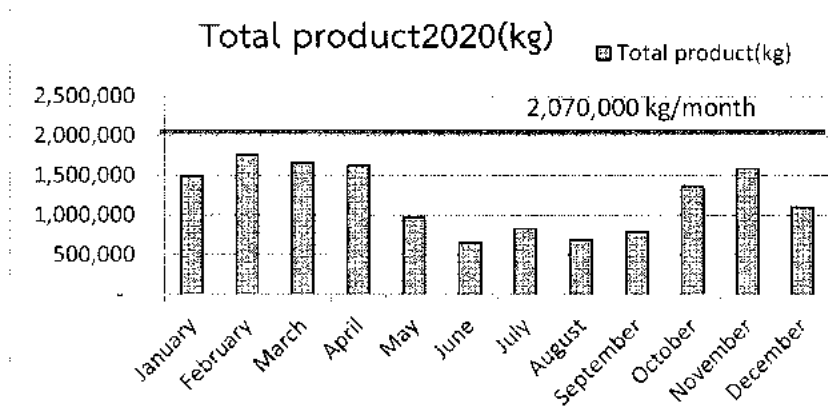
Total product2018(kg)



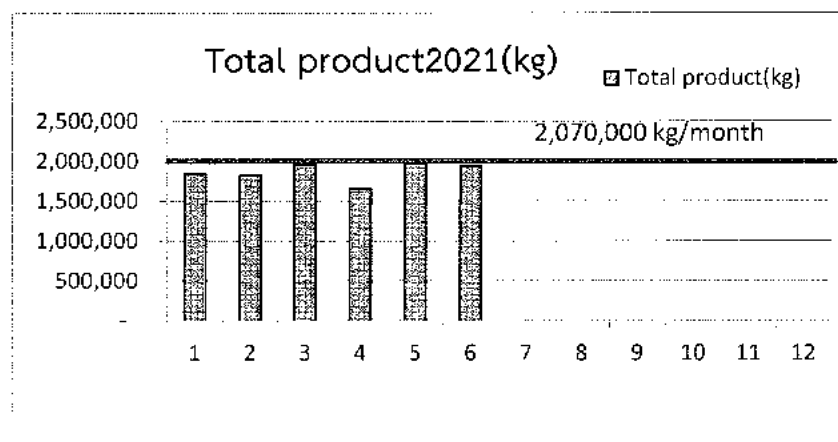
2019	Tailored Zn Product	Zn alloy Product	ZW	Total product	Average
2019	(kg)	(kg)	(kg)	Total product(kg)	(Ton/day)
January	954,808	900,820	8,750	1,864,378	60.1
February	1,099,470	737,809	8,000	1,845,279	65.9
March	1,348,617	651,529	5,950	2,006,096	64.7
April	1,041,155	651,945	4,000	1,697,100	56.6
May	124,971	776,399	5,000	906,370	29.2
June	1,023,219	872,296	6,250	1,901,765	63.4
July	1,067,178	628,223	8,250	1,703,651	55.0
August	772,131	341,865	5,750	1,119,746	36.1
September	803,796	541,913	9,250	1,354,959	45.2
October	1,124,027	808,867	6,250	1,939,144	62.6
November	1,095,430	640,420	8,900	1,744,750	56.3
December	944,013	465,672	6,500	1,416,185	45.7
Sum	11,398,815	8,017,758	82,850	19,499,423	641
AVERAGE	949,901	668,147	6,904	1,624,952	53



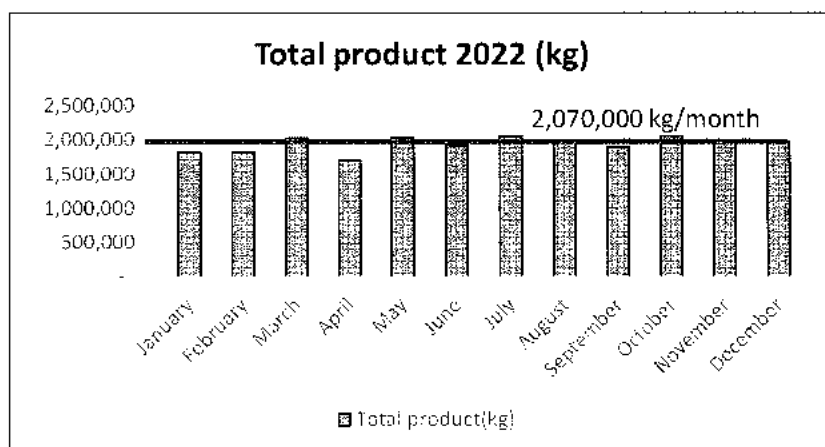
2020	Tailored Zn Product	Zn alloy Product	ZW	Total product	Average
2020	(kg)	(kg)	(kg)	Total product(kg)	(Ton/day)
January	1,108,693	374,617	8,250	1,491,560	48.1
February	1,049,476	707,387	8,000	1,764,863	63.0
March	942,364	715,412	8,500	1,666,276	53.8
April	709,650	910,140	5,000	1,624,790	54.2
May	322,520	653,014	-	975,534	31.5
June	483,635	175,149	-	658,784	22.0
July	480,556	351,991	-	832,547	26.9
August	359,957	327,047	2,650	689,654	22.2
September	257,154	529,492	9,600	796,246	26.5
October	587,916	770,484	10,950	1,369,350	44.2
November	787,792	792,024	10,950	1,590,766	51.3
December	435,477	668,022	-	1,103,499	35.6
Sum	7,525,190	6,974,779	63,900	14,563,869	479
AVERAGE	627,099	581,232	5,325	1,213,656	40



2021	Tailored Zn Product	Zn alloy Product	ZW	Total product	Average
2021	(kg)	(kg)	(kg)	Total product(kg)	(Ton/day)
January	939,915	892,301	8,100	1,840,316	59.4
February	931,339	881,964	11,400	1,824,703	65.2
March	1,244,987	715,612	1,600	1,962,199	63.3
April	710,603	948,764	-	1,659,367	55.3
May	1,169,177	802,378	910	1,972,465	63.6
June	1,098,785	836,139	4,200	1,939,124	64.6
July				-	-
August				-	-
September				-	-
October				-	-
November				-	-
December				-	-
Sum	6,094,806	5,077,158	26,210	11,198,174	371
AVERAGE	1,015,801	846,193	4,368	933,181	31



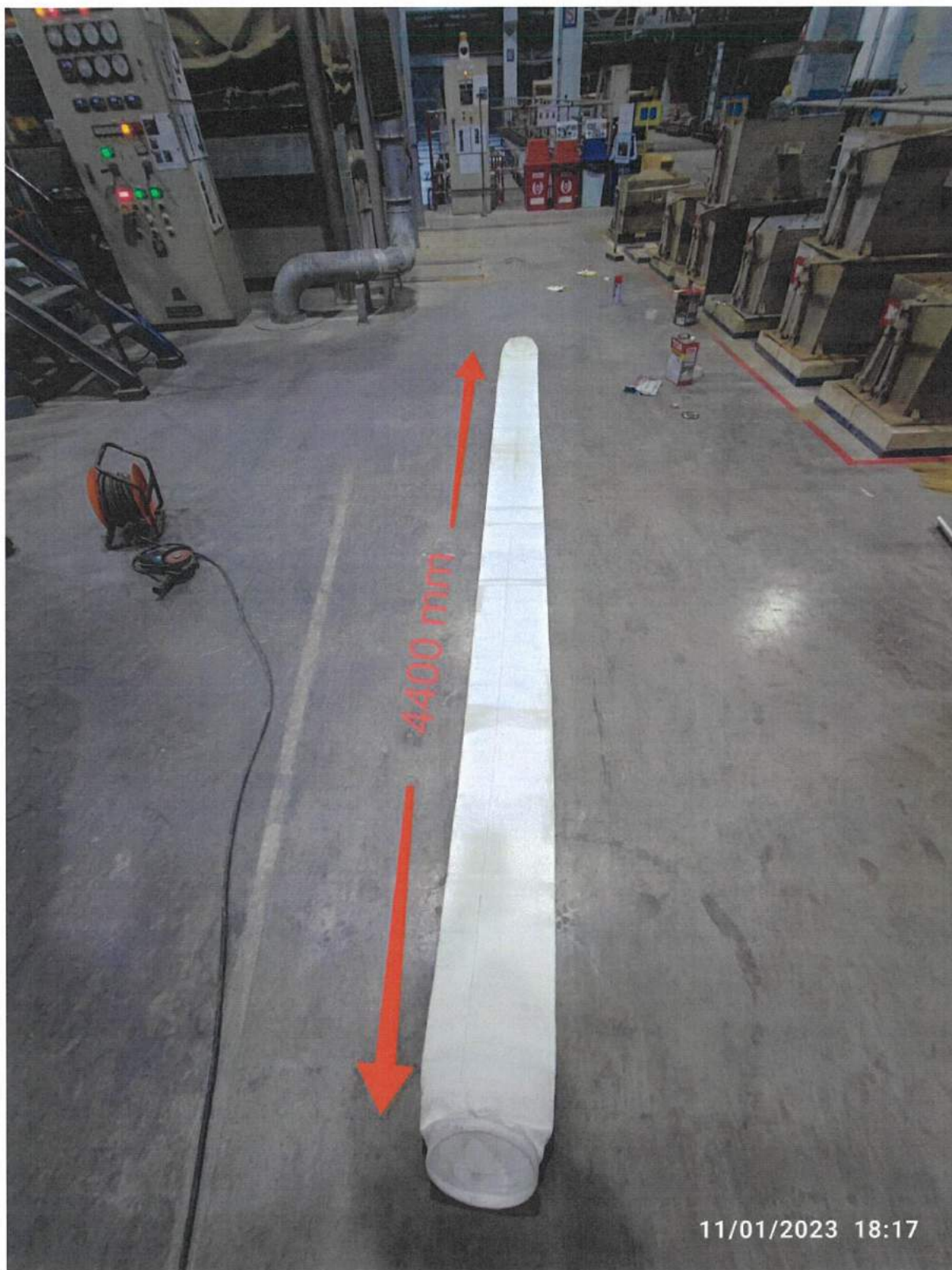
2022	Tailored Zn Product	Zn alloy Product	ZW	Total product	Average
2022	(kg)	(kg)	(kg)	Total product(kg)	(Ton/day)
January	1,025,157	799,615	1,540	1,826,312	58.9
February	1,088,288	733,496	2,000	1,823,784	65.1
March	1,382,454	647,802	1,500	2,031,756	65.5
April	1,004,070	695,484	1,500	1,701,054	56.7
May	1,125,593	907,956	1,000	2,034,549	65.6
June	1,383,797	543,999	100	1,927,896	64.3
July	1,305,623	753,433	70	2,059,126	66.4
August	1,274,784	687,661	570	1,963,015	63.3
September	1,187,549	712,417	2,970	1,902,936	63.4
October	1,266,126	795,864	2,030	2,064,020	66.6
November	1,085,482	889,544	700	1,975,726	63.7
December	1,119,116	858,057	2,100	1,979,273	63.8
Sum	14,248,039	9,025,328	16,080	23,289,447	764
AVERAGE	1,187,337	752,111	1,340	1,940,787	64



ภาคผนวก 8ข

อุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ





ภาคผนวก 9ข
เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์อะไหล่สำรอง
ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



2022

แผนประจำเดือนสำหรับตรวจสอบจำนวนอะไหล่ของเครื่องตัดฝุ่น

ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องตัดฝุ่น	จำนวนชิ้นที่ต้องมี	ผู้ตรวจ/ผู้รับผิดชอบ	มด.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.
1	ถุงผ้ากรองใหม่(Polypropylene felt) สั่งซื้อเพิ่ม	25 ถัง	ฝ่ายซ่อมบำรุง	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ
2	สายพาน V-Belt สั่งซื้อเพิ่ม	2 เส้น	ฝ่ายซ่อมบำรุง	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ
3	Air pressure regulator(back washing) สั่งซื้อเพิ่ม	1 ชุด	ฝ่ายซ่อมบำรุง	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ
4	Gear Motor & Rotary valve สั่งซื้อเพิ่ม	1 ชุด	ฝ่ายซ่อมบำรุง	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ
5	Gear Motor & Screw conveyer สั่งซื้อเพิ่ม	1 ชุด	ฝ่ายซ่อมบำรุง	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ
6	Fan drive Motor & impeller set สั่งซื้อเพิ่ม	1 ชุด	ฝ่ายซ่อมบำรุง	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ
7	Air Cylinder of Damper สั่งซื้อเพิ่ม	1 ตัว	ฝ่ายซ่อมบำรุง	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ	คพ
ผู้ตรวจสอบ															

นายเขต

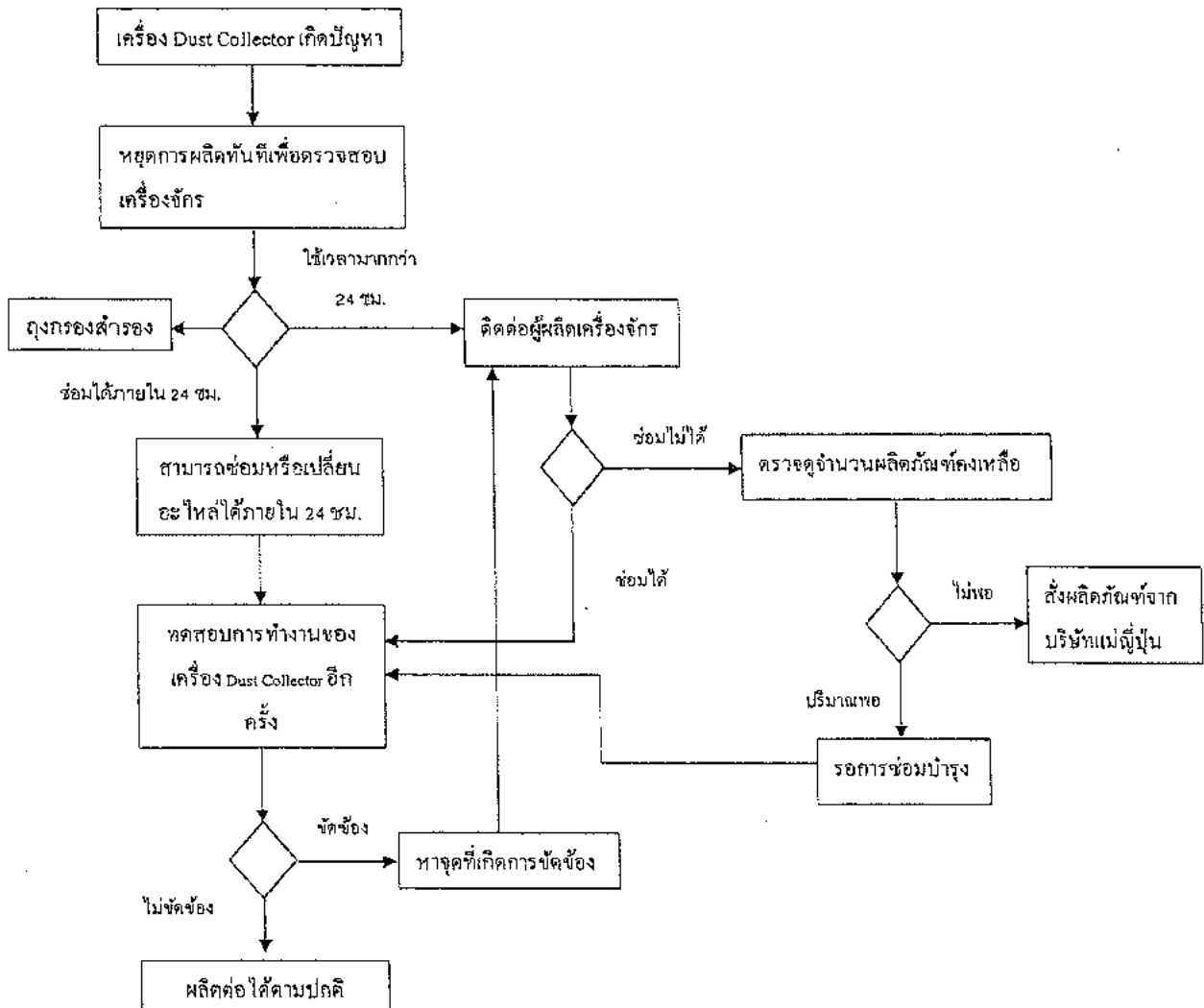
การะบุการจุดบันทึก { ครบ / ไม่ครบ

APPROVED BY:	Checked By:	PREPARE BY:
30/12/2022	30/12/22	30/12/22

ภาคผนวก 10ข
แผนการรองรับกรณี
ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง



แผนภูมิต่อการดำเนินงาน Dust Collector เกิดการขัดข้อง



ภาคผนวก 11ข
เอกสารการดำเนินการกิจกรรม 5ส



ASSESSMENT ACTIVITY 5 S SHEET
เอกสารประเมินผล กิจกรรม 5 ส

Date / วันที่ตรวจ : 7/7/22 Time / เวลา : 15.00 น. Activity / กิจกรรม : Shipping and production

รายชื่อคณะกรรมการประเมิน : _____

คู่มือการประเมินกิจกรรม

1. องค์ประกอบ 5 ส มี A = 5 (ได้ 5 ข้อ) B = 4 (ได้ 4 ข้อ) C = 3 (ได้ 3 ข้อ) D = 2 (ได้ 2 ข้อ) E = 1 (ได้ 1 ข้อ) F = 0 (ไม่ได้ข้อใดเลย)
- A = 5 ได้ 5 ข้อ คือ การจัดทำแผนการทำงานที่ชัดเจน การกำหนดหน้าที่รับผิดชอบ การกำหนดเวลาการทำงาน การกำหนดสถานที่ในการทำงาน การกำหนดวิธีการในการทำงาน
- B = 4 ได้ 4 ข้อ คือ การจัดทำแผนการทำงานที่ชัดเจน การกำหนดหน้าที่รับผิดชอบ การกำหนดเวลาการทำงาน การกำหนดสถานที่ในการทำงาน
- C = 3 ได้ 3 ข้อ คือ การจัดทำแผนการทำงานที่ชัดเจน การกำหนดหน้าที่รับผิดชอบ การกำหนดเวลาการทำงาน
- D = 2 ได้ 2 ข้อ คือ การจัดทำแผนการทำงานที่ชัดเจน การกำหนดหน้าที่รับผิดชอบ
- E = 1 ได้ 1 ข้อ คือ การจัดทำแผนการทำงานที่ชัดเจน
- F = 0 ไม่ได้ข้อใดเลย

วันที่ 10/10/2564

No.	รายการตรวจสอบ	Assessment		Section Area	Stock Mat	PS Line	M/L	Tool	Stock PG	Sign	Cabinet	Desk	Chair	Floor	Light	Temp	Score
		ผู้ตรวจ	ผู้ประเมิน														
1. สภาพแวดล้อมการทำงาน	1. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	2. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	3. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	4. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	5. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	6. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	7. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	8. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	9. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	10. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	11. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	12. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	13. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	14. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	15. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
2. สภาพแวดล้อมการทำงาน	1. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	2. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	3. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	4. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	5. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	6. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	7. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	8. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	9. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	10. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	11. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	12. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	13. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	14. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	15. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
3. สภาพแวดล้อมการทำงาน	1. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	2. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	3. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	4. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	5. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	6. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	7. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	8. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	9. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	10. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	11. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	12. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	13. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	14. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
	15. สภาพแวดล้อมการทำงาน	5	5	A													5
ผลรวมการประเมิน (รวมคะแนน)		100	88														

หมายเหตุ : ข้อความและการปรับปรุง / แก้ไขต้องทำก่อนหน้า

ลำดับ	รายการที่พบ	ผู้ตรวจ	ผู้ประเมิน

เอกสารประกอบการประเมินผล กิจกรรม 5 ล.

9/8/22

15.00 26

Maintenance and Zinc wire.

1995 年 6 月 1 日 至 1995 年 6 月 30 日止 :

51 _____

ផ្នែកប្រឆាំងប្រតិបត្តិការ

- [illegible]

กิตติคุณคุณานันท์

[illegible]

หมายเหตุ : ชื่อสถานที่และภาพปรับปรุง : พบจุดบกพร่องหน้างาน

ลำดับ	สถานที่สอบแข่งขัน	ปัญหาที่พบ	ข้อเสนอแนะ / การปรับปรุง	ผู้เสนอ

เอกสารการประเมินผล กิจกรรม 5 ส.

Page: ២៦

June 1971

15.00

Answer: ពេលវេលា : ០១/២៥

Shipping and production

[illegible]

ข้อมูลทางคณิตศาสตร์ในลักษณะ

- [illegible]

ព្រឹត្តិបត្រ

[illegible]

หมายเหตุ : ชื่อสถานที่ราชการใช้ใบปัดฝุ่น : พบจดหมายพร้อมหน้ากระดาษ

ลำดับ	สถานที่พบประติมากรรม	ปัญหาที่พบ	ข้อเสนอแนะ / มาตรการป้องกัน	ผู้เสนอ

เอกสารการประเมินผล กิจกรรม ๖ ส

Production and QC

รายชื่อผู้สมัครรับเลือกตั้ง อบป.ระยอง

1. การประเมินผล : ผู้วิจัยใช้แบบสอบถามวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของผู้เรียนก่อนเรียนและหลังเรียน โดยเปรียบเทียบผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนก่อนเรียนและหลังเรียน

អង្គការសហប្រតិបត្តិការអន្តរជាតិ បានប្រកាសថា កម្ពុជា គឺជាប្រទេសដែលមានសេរីភាពខ្ពស់បំផុតនៅក្នុងតំបន់អាស៊ីបូព៌ា។

[illegible]

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

[illegible]

2. การผลิตและการบริการ : ให้บริการแก่บริษัทในเครือ บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเลียมไทย จำกัด และบริษัทในเครืออื่น ๆ

ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា

[illegible]

นายประจักษ์ : ข้าพระพุทธเจ้าขอถามว่า / มีบ้านไหน / ที่เขาจัดมาอยู่จริง ๆ /

ลำดับ	สถานที่พบประติมากรรม	ปัญหาที่พบ	ข้อเสนอแนะ / การปรับปรุง	ผู้เสนอ

ខេត្តតាកែវ ៥ ស

Office, canteen, storage room.

រ មេតិថីគឺជាអ្នកបោះពុម្ពផ្សាយ ឬអ្នកបោះពុម្ពផ្សាយ

29.3 8

ផ្នែកអនុប្រតិបត្តិការ

- [illegible]

សិរីរាជធានី[illegible]

ทนายเหตุฯ / ยื่นเอกสารประกอบการฟ้องร้อง / พบหลักฐานเท็จของจำเลย

ลำดับ	สถานที่พบประเด็น	ปัญหาที่พบ	ข้อเสนอแนะ/การปรับปรุง	ผู้เสนอ

เผยแพร่โดยกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์

2/12/22

15.00%

77th S.S.
Maintenance and Production

$$2 \text{ H}_2\text{O} \rightarrow \text{H}_2 + \text{O}_2$$

มีดักจับปลาไปขายที่ตลาด

- [illegible]

01514240=1:340

[illegible]

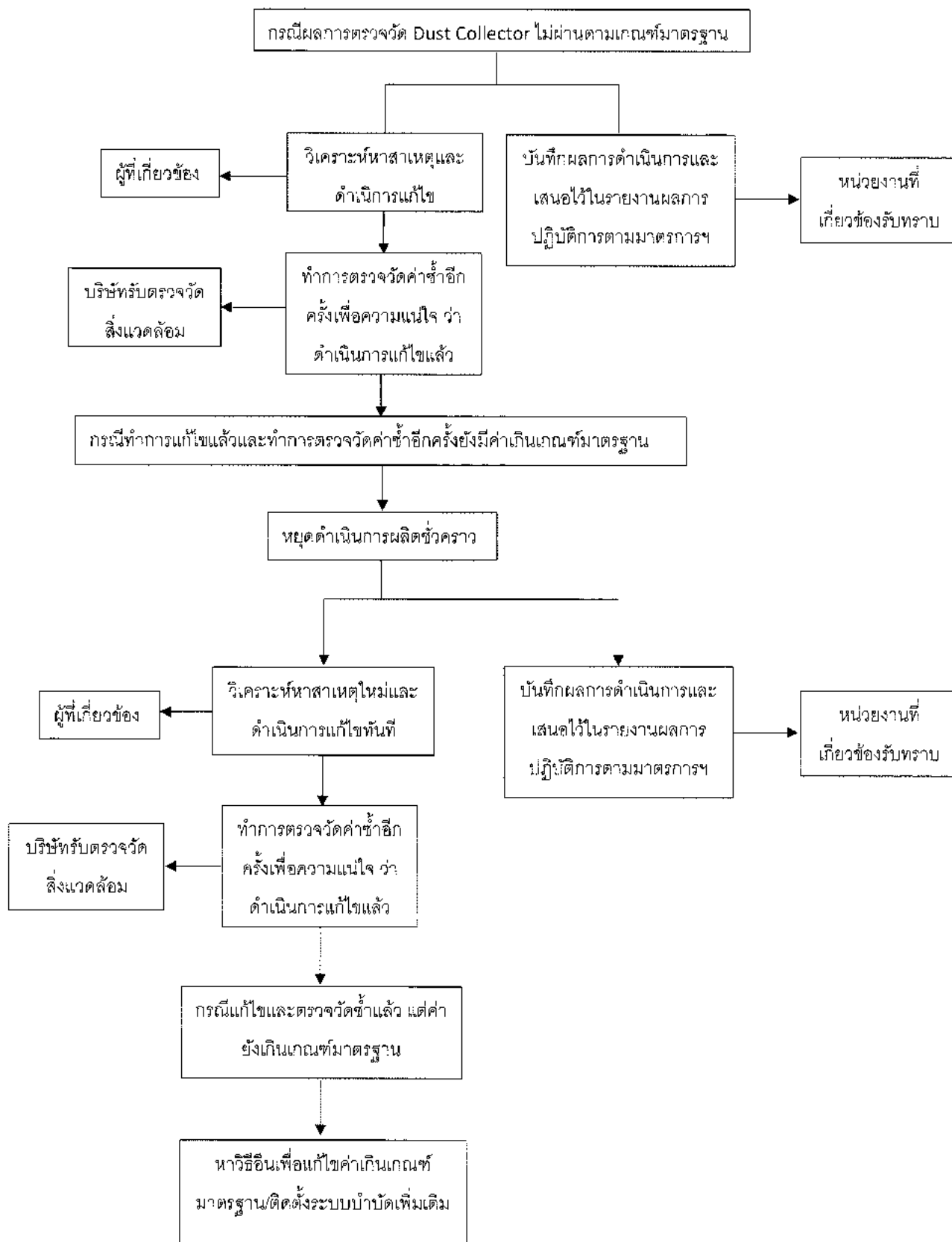
หมายเลข : ให้เสนอแนะการใช้ใบปลิว : พบจุดบกพร่องหน้างาน

ลำดับ	สถานที่พบประจักษ์	ปัญหาที่พบ	ข้อเสนอแนะ / การปรับปรุง	ผู้เสนอ

ภาคผนวก 12ข
เอกสารขั้นตอนการดำเนินงานกรณีผลตรวจวัดคุณภาพอากาศ
ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด



แผนฉุกเฉินกรณีผลการตรวจวัดปล่อย Dust Collector ไม่ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน



ภาคผนวก 13ข

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
และการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรม





ที่ อก ๐๓๑๓/๙ ๒ ๒ ๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๓๕ ลงรับวันที่ ๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.๖๐-๑/๒๕๕๕-นอต. ประกอบกิจการผลิตแท่งสังกะสีบริสุทธิ์หรือแท่งสังกะสีผสม ลวดสังกะสีบริสุทธิ์หรือลวดสังกะสีผสม และเศษสังกะสี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗/๓๕๕ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๗๖๔๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายสันติ มีสุภาพ			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๒๓-๕๕-๐๐๑๘๓		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑				✓	
๒					✓

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายภัทรพล ลิ้มนักคิด)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
<http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก 14ข

แผนและเอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษา

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเชิงป้องกัน

(Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2565



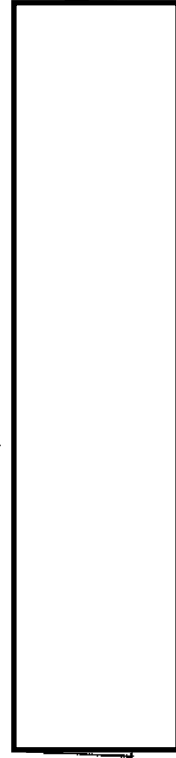
แผนตรวจสอบหลักและบำรุงรักษาเครื่องดักฝุ่น(Preventive Maintenance plan of Dust collector)

ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องดักฝุ่น	ผู้ตรวจ/รับผิดชอบ	นค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.
1	ตรวจสอบเครื่องประจักษ์โดยผู้ผลิตเครื่อง(Shinto) ดำเนินการจริง (ให้ระบุวันที่ทำจริง) ➡	บริษัทผู้ผลิตเครื่อง												
2	ดูสถานะผ้ากรอง/เปลี่ยนทันทีกรณีพบว่ามีรู ดำเนินการจริง (ให้ระบุวันที่ทำจริง) ➡	ฝ่ายซ่อมบำรุง			○			○						○
3	ทำความสะอาดท่อดูดฝุ่นหลักก่อนเข้าถังกรอง ดำเนินการจริง (ให้ระบุวันที่ทำจริง) ➡	ฝ่ายซ่อมบำรุง		○	1/10/65			1/1/65			1/9/65			1/12/65
4	ตรวจสอบเครื่องจักรประจำเดือน(ตามรายการที่กำหนดไว้) ดำเนินการจริง (ให้ระบุวันที่ทำจริง) ➡	ฝ่ายซ่อมบำรุง	○	1/2/65	○	○	○	○	○	1/8/65	○	○	○	○
5	ตรวจสอบเครื่องจักรประจำปี(ตามรายการที่กำหนดไว้ในแผน) ดำเนินการจริง (ให้ระบุวันที่ทำจริง) ➡	ฝ่ายซ่อมบำรุง	7/1/65	1/10/65	1/1/65	1/1/65	9/1/65	1/1/65	1/1/65	1/8/65	1/9/65	1/10/65	1/11/65	1/12/65

หมายเหตุ

รายละเอียดข้อ4(ตามรายการที่กำหนดไว้) / รายละเอียดข้อ5 (ตามรายการที่กำหนดไว้ในแผน) ให้อ่านใน schedule 2 และ schedule3ตามลำดับ

○ = แผนการตรวจสอบประจำเดือน



PROCEDURES			Standard Check			DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY																														
ITEM	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
BODY INSIDE (FILTER)																																				
Dust leakage from the exhaust port	ND			ND	ND	ND	ND	ND																												
BODY EQUIPMENT																																				
Differential pressure reading	2.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5																												
Pressure suction setting at control panel	1.25			1.25	1.25	1.25	1.25	1.25																												
Temperature suction pipe to dust collector	50			49	50	50	51	52																												
BACK WASHING EQUIPMENT																																				
Pulse sound and time cycle	0			0	0	0	0	0																												
DISCHARGER (Screw conveyor)																																				
Current of the screw conveyor drive motor	2.9A			2.9A	2.9A	2.9A	2.9A	2.9A																												
Abnormal Noise from a geared motor	NAN			NAN	NAN	NAN	NAN	NAN																												
Abnormal Vibration from a geared motor	NAN			NAN	NAN	NAN	NAN	NAN																												
Abnormal discharge	NA			NA	NA	NA	NA	NA																												
DISCHARGER (Rotary valve)																																				
Current of the rotary valve drive motor	0.94A			0.94A	0.94A	0.94A	0.94A	0.94A																												
Abnormal Noise from a geared motor	NAN			NAN	NAN	NAN	NAN	NAN																												
Abnormal Vibration from a geared motor	NAN			NAN	NAN	NAN	NAN	NAN																												
Abnormal discharge	NA			NA	NA	NA	NA	NA																												
Abnormal Vibration from a geared motor	NA			NA	NA	NA	NA	NA																												
Loose V-belt	NL			NL	NL	NL	NL	NL																												
BEARING & BEARING HOUSING																																				
Abnormal sound	NN			NN	NN	NN	NN	NN																												
Vibration	NN			NN	NN	NN	NN	NN																												
Surface temperature	50			50	50	50	51	50																												
Leakage of grease	NL			NL	NL	NL	NL	NL																												
MOTOR																																				
Current of the fan drive motor	18A			18A	18A	18A	18A	18A																												
Abnormal Noise from a motor	NAN			NAN	NAN	NAN	NAN	NAN																												
Abnormal Vibration from a motor	NAN			NAN	NAN	NAN	NAN	NAN																												
Surface temperature	50			50	50	51	52	53																												
motor frequency (Hz)																																				
อุปกรณ์ (Record name)																																				

Remark

NO No Dust NA No Abnormal NL No Leak GC Good condition NAN Not abnormal noise NAV Not abnormal vibration

APPROVED BY: _____ CHECKED BY: _____ PREPARE BY: _____

29 Oct 2022 29, 7, 28 29, 7, 29

> 1 Inside of a base line (กรณีผิดปกติ)

Start check Time 109 00

Date October - 2022

Finished check time 17.00

Technician By Checked

6 Monthly check sheet Report

Remark

○ ok เท่ากับ ปกติ

× **FAULT** เท่ากับ ผิดปกติ

APPROVED BY:

CHECKED BY:

PREPARE BY:

1	1	1	10/22	1	10/22
---	---	---	-------	---	-------

ภาคผนวก 15ข






แผนและเอกสารการตรวจสอบและการดำเนินการ
ตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสียในโรงงาน



๑๗ ตุลาคม 25๖๕

การตรวจประเมินความเสี่ยง

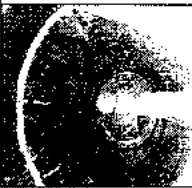




ใบตรวจสอบระบบระบายน้ำในโรงงาน

จำนวนผู้ตรวจสอบ	รูปถ่าย	เกณฑ์การตรวจ	ผู้ตรวจที่ 1	ผู้ตรวจที่ 2	ผู้ตรวจที่ 3	ผู้ตรวจที่ 4
1. บ่อพักน้ำทิ้ง (Grease Trap)		ระบบท่อส่งน้ำทิ้ง ถังและรวมรวบ ระบบการบำบัดน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง
2. บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond)		ระบบท่อส่งน้ำทิ้ง ถังและรวมรวบ ระบบการบำบัดน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง
3. บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency pond)		ระบบท่อส่งน้ำทิ้ง ถังและรวมรวบ ระบบการบำบัดน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง
4. บ่อตรวจสอบน้ำทิ้ง (Inspection pond)		ระบบท่อส่งน้ำทิ้ง ถังและรวมรวบ ระบบการบำบัดน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง
5. บ่อตรวจสอบน้ำทิ้ง (Inspection pond)		ระบบท่อส่งน้ำทิ้ง ถังและรวมรวบ ระบบการบำบัดน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> บ่อพักน้ำทิ้ง

Approve BY:	Checked BY:	PREPARE BY:

หน้า ๑๐๑-๒๕๖๕

ใบตรวจสอบระบบระบายน้ำภายในโรงงาน






การตรวจพบข้อบกพร่อง	รูปถ่าย	เขตการตรวจ	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4
1. จำนวนข้อผิดพลาด (Grease Tap)		รวมข้อผิดพลาดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		ถึงและรวมทั่ว	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		รวมการทำความสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		การเก็บ	Mr. Arret D	Mr. Arret D	Mr. Arret D	Mr. Arret D
		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
2. ข้อผิดพลาดระบบการไหล (Holding pond)		รวมข้อผิดพลาดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		ถึงและรวมทั่ว	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		รวมการทำความสะอาด+อื่น	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		การเก็บ	Mr. Arret D	Mr. Arret D	Mr. Arret D	Mr. Arret D
		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
3. ข้อผิดพลาดฉุกเฉิน (Emergency pond)		รวมข้อผิดพลาดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		ถึงและรวมทั่ว	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		รวมการทำความสะอาด+อื่น	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		การเก็บ	Mr. Arret D	Mr. Arret D	Mr. Arret D	Mr. Arret D
		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
4. ข้อผิดพลาดการไหล (Inspection pond)		รวมข้อผิดพลาดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		ถึงและรวมทั่ว	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		รวมการทำความสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		การเก็บ	Mr. Arret D	Mr. Arret D	Mr. Arret D	Mr. Arret D
		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
5. ข้อผิดพลาดการระบายน้ำ (Inspection pond)		รวมข้อผิดพลาดต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		ถึงและรวมทั่ว	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		รวมการทำความสะอาด	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ
		การเก็บ	Mr. Arret D	Mr. Arret D	Mr. Arret D	Mr. Arret D
		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ	<input checked="" type="checkbox"/> บก <input type="checkbox"/> คบ

Approve BY:	Checked BY:	PREPARE BY:
	30, 12, 22	30, 12, 22

2565

ใบตรวจสอบระบบระบายน้ำเสียในโรงงาน






การตรวจประจำเดือน.....

จำนวนท่อตรวจสอบ	รูปถ่าย	ผลการตรวจ	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4
1. บ่อเก็บไขมันจากโรงอาหาร (Grease trap)		ระบบท่ออุดตันต่าง สิ่งและรวมยาว ระบบการทำงาน การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D
2. บ่อรับน้ำจากครีมน้ำมันการต้ม (Footing pond)		ระบบท่ออุดตันต่าง สิ่งและรวมยาว ระบบการทำงาน+ขึ้น การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D
3. บ่อเก็บน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency pond)		ระบบท่ออุดตันต่าง สิ่งและรวมยาว ระบบการทำงาน+ขึ้น การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D
4. บ่อตรวจสอบน้ำส่งกลับปล่อย (Injection pond)		ระบบท่ออุดตันต่าง สิ่งและรวมยาว ระบบการทำงาน การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D
5. ส่วนทำความสะอาดรางระบาย น้ำฝนคัง/เดือน		ระบบท่ออุดตันต่าง สิ่งและรวมยาว ระบบการทำงาน การแก้ไข ผู้ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุดตัน Mr. Arret D

Approve BY:	Checked BY:	PREPARE BY:
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 21, 08, 2021 </div> <div style="display: inline-block; vertical-align: middle;"> 8, 8, 2021 </div> <div style="display: inline-block; vertical-align: middle;"> 8, 8, 2021 </div>		

การตรวจประเมิน... 2565

ใบตรวจประเมินระบบความปลอดภัยในงาน

การตรวจประเมิน...	รูปถ่าย	ลักษณะการตรวจ	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4
1. บ่อน้ำขังน้ำ (cessing tank)		ระบบท่อปล่อยน้ำต่าง ถังและระบายน้ำ ระบบการทำงาน การแก้ไข	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D
2. บ่อน้ำขังน้ำ (holding pond)		ระบบท่อปล่อยน้ำต่าง ถังและระบายน้ำ ระบบการทำงาน การแก้ไข	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D
3. บ่อน้ำขังน้ำฉุกเฉิน (emergency pond)		ระบบท่อปล่อยน้ำต่าง ถังและระบายน้ำ ระบบการทำงาน การแก้ไข	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D
4. บ่อน้ำขังน้ำ (inspection pond)		ระบบท่อปล่อยน้ำต่าง ถังและระบายน้ำ ระบบการทำงาน การแก้ไข	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D
5. บ่อน้ำขังน้ำ (inspection pond)		ระบบท่อปล่อยน้ำต่าง ถังและระบายน้ำ ระบบการทำงาน การแก้ไข	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D	<input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> ผิดปกติ Mr. Arret D

Approve BY:	Checked BY:	PREPARE BY:
30, 09, 2022 30, 09, 22		

ภาคผนวก 16ข
ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณ Inspection Pond





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000

Tel: 0 2763 2828 Fax: 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dbs@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO.,LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โกละ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : JUNE 29, 2022
SAMPLING TIME : 11:25 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR SARAWUT FONGCHAIYAPHUM ๖-334-๑-0001
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKOON ๖-334-๑-0005

RECEIVED DATE : JUNE 29, 2022
ANALYTICAL DATE : JUNE 29 - JULY 5, 2022
REPORT NO. : 2022-A007730
WORK NO. : 2022-004864
ANALYSIS NO. : A22AA439-0015

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA439-0015	
pH	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: 4500 -H ⁺ B	8.0	5.5-9.0
TEMPERATURE	°C	FIELD METHODS (SM: 2550 B)	35	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G)	9.3	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C)	79.5	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D)	6.7	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C)	280	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B)	< 3	≤ 10
SAMPLE CONDITION WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/TURBID BLACK	

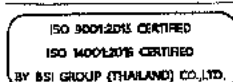
SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23RD EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



Manida Yamyai

(MRS MANIDA YAMYAI)
 LABORATORY SUPERVISOR
 ๖-334-๑-0001
 JULY 14, 2022



- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260

Tel. 0 2763 2828 Fax: 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โคะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : JUNE 29, 2022
SAMPLING TIME : 11:25 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : UAE, AMATA TEAM
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPA จ-145-ก-0022

RECEIVED DATE : JUNE 29, 2022
ANALYTICAL DATE : JUNE 29 - JULY 5, 2022
REPORT NO. : 2022-A007731
WORK NO. : 2022-004864
ANALYSIS NO. : A22AA439-0015

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA439-0015	
METALS				
COPPER	mg/L Cu	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B)	< 0.050	≤ 2.0
ZINC	mg/L Zn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B)	0.246	≤ 5.0
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/TURBID	
SEDIMENT			BLACK	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23RD EDITION, 2017.

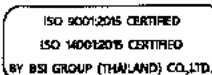
REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



Bhuchonk Panichlertumpi

(MR BHUCHONK PANICHLERTUMPI)
LABORATORY SUPERVISOR

จ-145-ก-0020
JULY 14, 2022



- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

700/2 Moo 1, Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000

Tel: 0 2761 2828 Fax: 0 2761 1800 www.liaeconsultant.com E-mail: liae_ltd@uaecconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO.,LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. ไทวะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : AUGUST 9, 2022
SAMPLING TIME : 11:30 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR SARAWUT FONGCHAIYAPHUM ๖-334-๖-0001
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKOON ๖-334-๖-0005

RECEIVED DATE : AUGUST 9, 2022
ANALYTICAL DATE : AUGUST 9-16, 2022
REPORT NO. : 2022-A009558
WORK NO. : 2022-005939
ANALYSIS NO. : A22AA550-0015

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA550-0015	
pH	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: 4500-H ⁺ B	7.6	5.5-9.0
TEMPERATURE	°C	FIELD METHODS (SM: 2550 B)	32	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G)	30.0	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C)	102	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D)	10.1	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C)	417	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B)	< 3	≤ 10
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/TURBID	
SEDIMENT			BLACK	

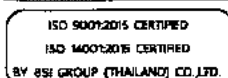
SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



Manida Yamyai

(MRS MANIDA YAMYAI)
 LABORATORY SUPERVISOR
 ๖-334-๖-0001
 AUGUST 22, 2022



- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260

Tel: 0 2763 2828 Fax: 0 2763 2600 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โคเวเนทส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : AUGUST 9, 2022
SAMPLING TIME : 11:30 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : UAE, AMATA TEAM
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA จ-145-ก-0022

RECEIVED DATE : AUGUST 9, 2022
ANALYTICAL DATE : AUGUST 9-16, 2022
REPORT NO. : 2022-A009559
WORK NO. : 2022-005939
ANALYSIS NO. : A22AA550-0015

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA550-0015	
METALS				
COPPER	mg/L Cu	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B)	< 0.050	≤ 2.0
ZINC	mg/L Zn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B)	0.423	≤ 5.0
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/TURBID	
SEDIMENT			BLACK	

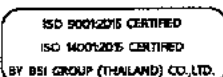
SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23RD EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



Bhuchonk p.

(MR BHUCHONK PANICHLERTUMPI)
LABORATORY SUPERVISOR
จ-145-ก-0020
AUGUST 22, 2022



• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

700/2 Moo 1, Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000

Tel: 0 2763 2628 Fax: 0 2763 2600 www.laeconsultant.com E-mail: ab_dbs@laeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO.,LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โคเวเนทส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : SEPTEMBER 8, 2022
SAMPLING TIME : 14:00 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR SARAWUT FONGCHAIYAPHUM ๖-334-๖-0001
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKON ๖-334-๖-0005

RECEIVED DATE : SEPTEMBER 8, 2022
ANALYTICAL DATE : SEPTEMBER 8-15, 2022
REPORT NO. : 2022-A010992
WORK NO. : 2022-006547
ANALYSIS NO. : A22AA623-0016

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA623-0016	
pH	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: 4500-H ⁺ B	7.3	5.5-9.0
TEMPERATURE	°C	FIELD METHODS (SM: 2550 B)	29	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G)	15.6	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C)	194	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D)	7.2	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C)	318	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B)	< 3	≤ 10
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/CLEAR	
SEDIMENT			BROWN	

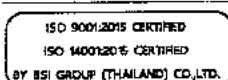
SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



Manida Yamyai

(MRS MANIDA YAMYAI)
 LABORATORY SUPERVISOR
 ๖-334-๖-0001
 SEPTEMBER 21, 2022



- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260

Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โต๊ะ เมทิลล์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : SEPTEMBER 8, 2022
SAMPLING TIME : 14:00 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : UAE, AMATA TEAM
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA ๓-145-๓-0022

RECEIVED DATE : SEPTEMBER 8, 2022
ANALYTICAL DATE : SEPTEMBER 8-15, 2022
REPORT NO. : 2022-A011006
WORK NO. : 2022-006547
ANALYSIS NO. : A22AA623-0016

ANALYSED BY: P. JESS CHRISTOPHER, ANALYST, P. 120-0002				
PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA623-0016	
METALS				
COPPER	mg/L Cu	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B)	< 0.050	≤ 2.0
ZINC	mg/L Zn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B)	0.483	≤ 5.0
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/CLEAR	
SEDIMENT			BROWN	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

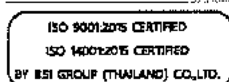


Bhuchonk

(MR BHUCHONK PANICHLERTUMPI)
LABORATORY SUPERVISOR

๓-145-๓-0020

SEPTEMBER 21, 2022



- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

700/2 Moo 1 Khleng Tamru, Mueang Chon Buri Chon Buri 20000

Tel: 0 2768 2828 Fax 0 2768 2800 www.laeconsultant.com E-mail: lab_dba@laeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO.,LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โต๊ะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : SEPTEMBER 29, 2022
SAMPLING TIME : 13:25 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR PANUWAT PINTHUTHO ๖-334-๑-0002
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKON ๖-334-๑-0005

RECEIVED DATE : SEPTEMBER 29, 2022
ANALYTICAL DATE : SEPTEMBER 29 - OCTOBER 6, 2022
REPORT NO. : 2022-A011644
WORK NO. : 2022-007862
ANALYSIS NO. : A22AA657-0015

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA657-0015	
pH	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: 4500 -H ⁺ B	7.7	5.5-9.0
TEMPERATURE	°C	FIELD METHODS (SM: 2550 B)	32	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G)	12.5	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C)	89.6	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D)	7.5	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C)	348	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B)	< 3	≤ 10
SAMPLE CONDITION WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/CLEAR BROWN	

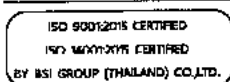
SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.78/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



Manida Yamyai

(MRS MANIDA YAMYAI)
 LABORATORY SUPERVISOR
 ๖-334-๑-0001
 OCTOBER 17, 2022



- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260

Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โดวะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : SEPTEMBER 29, 2022
SAMPLING TIME : 13:25 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : UAE, AMATA TEAM
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA T-145-a-0022

RECEIVED DATE : SEPTEMBER 29, 2022
ANALYTICAL DATE : SEPTEMBER 29 - OCTOBER 6, 2022
REPORT NO. : 2022-A011656
WORK NO. : 2022-007862
ANALYSIS NO. : A22AA657-0015

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA657-0015	
METALS				
COPPER	mg/L Cu	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B)	< 0.050	≤ 2.0
ZINC	mg/L Zn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B)	0.516	≤ 5.0
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/CLEAR	
SEDIMENT			BROWN	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23RD EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



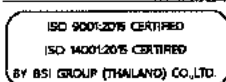
Bhuchonk P.

(MR BHUCHONK PANICHLERTUMPI)

LABORATORY SUPERVISOR

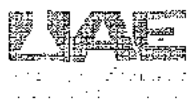
T-145-a-0020

OCTOBER 18, 2022



- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000

Tel.0 2763 3828 Fax.0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dhs@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO.,LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โดระ เมทิลล์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : OCTOBER 31, 2022
SAMPLING TIME : 13:35 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR PANUWAT PINTHUTHO ๓-334-๓-0002
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKOON ๓-334-๓-0005

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31 - NOVEMBER 7, 2022
REPORT NO. : 2022-A012950
WORK NO. : 2022-008596
ANALYSIS NO. : A22AA733-0013

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA733-0013	
pH	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: 4500 -H ⁺ B	7.5	5.5-9.0
TEMPERATURE	°C	FIELD METHODS (SM: 2550 B)	33	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G)	4.6	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C)	63.8	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D)	7.1	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C)	200	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B)	< 3	≤ 10
SAMPLE CONDITION WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/CLEAR BROWN	

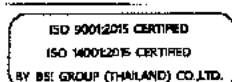
SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



Manida Yamyai

(MRS MANIDA YAMYAI)
LABORATORY SUPERVISOR
๓-334-๓-0001
NOVEMBER 21, 2022



♦ DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
♦ REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.



ANALYSIS REPORT

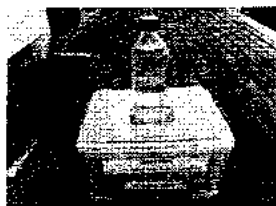
CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO.,LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โดวะ เมทิลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : OCTOBER 31, 2022
SAMPLING TIME : 13:35 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : UAE, AMATA TEAM
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA จ-145-ก-0022

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31 - NOVEMBER 7, 2022
REPORT NO. : 2022-A012960
WORK NO. : 2022-008596
ANALYSIS NO. : A22AA733-0013

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA733-0013	
METALS				
COPPER	mg/L Cu	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B)	< 0.050	≤ 2.0
ZINC	mg/L Zn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B)	0.102	≤ 5.0
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			YELLOW/CLEAR	
SEDIMENT			BROWN	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23RD EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



Bhuchonk

(MR. BHUCHONK PANICHLERTUMPI)

LABORATORY SUPERVISOR

จ-145-ก-0020

NOVEMBER 21, 2022





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

700/2 Moo 1 Khlong Tamru, Mueang Chon Buri, Chon Buri 20000

Tel: 0 2763 2628 Fax: 0 2763 2600 www.uaeconsultant.com E-mail: lab_dbs@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

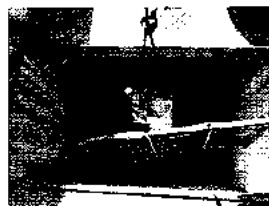
CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO.,LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โคเวเนทลีส แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : DECEMBER 12, 2022
SAMPLING TIME : 11:50 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : MR PANUWAT PINTHUTHO ๓-334-๑-0002
ANALYZED BY : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKON ๓-334-๑-0005

RECEIVED DATE : DECEMBER 12, 2022
ANALYTICAL DATE : DECEMBER 12-18, 2022
REPORT NO. : 2022-A014647
WORK NO. : 2022-009628
ANALYSIS NO. : A22AA842-0022

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA842-0022	
pH	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: 4500-H ⁺ B	8.4	5.5-9.0
TEMPERATURE	°C	FIELD METHODS (SM: 2550 B)	31	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G)	< 2.0	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C)	< 40.0	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D)	5.6	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C)	206	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM: 5520 B)	< 3	≤ 10
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			COLOURLESS/CLEAR	
SEDIMENT			BROWN	

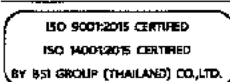
SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23rd EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



Manida Yamyai

(MRS MANIDA YAMYAI)
 LABORATORY SUPERVISOR
 ๓-334-๑-0001
 DECEMBER 21, 2022



- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR SUBMITTED SAMPLES.





United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.

3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phra Khanong, Bangkok 10260

Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaec consultant.com E-mail: uae@uaec consultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : AMATA WATER CO., LTD.
ADDRESS : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com
SAMPLING SOURCE : CMCT1231 บจ. โคเวเนทส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)
SAMPLE TYPE : EFFLUENT
SAMPLING DATE : DECEMBER 12, 2022
SAMPLING TIME : 11:50 HOUR
SAMPLING METHOD : GRAB
SAMPLING BY : UAE, AMATA TEAM
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA ๗-145-๔-0022

RECEIVED DATE : DECEMBER 12, 2022
ANALYTICAL DATE : DECEMBER 12-18, 2022
REPORT NO. : 2022-A014687
WORK NO. : 2022-009628
ANALYSIS NO. : A22AA842-0022

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA842-0022	
METALS				
COPPER	mg/L Cu	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B)	< 0.050	≤ 2.0
ZINC	mg/L Zn	DIGESTION, DIRECT AIR-ACETYLENE FLAME METHOD (SM: 3030 E AND 3111 B)	0.127	≤ 5.0
SAMPLE CONDITION				
WATER'S COLOUR/TURBID			COLOURLESS/CLEAR	
SEDIMENT			BROWN	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23RD EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



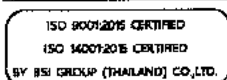
Bhuchonk P.

(MR BHUCHONK PANICHLERTUMPI)

LABORATORY SUPERVISOR

๗-145-๔-0020

DECEMBER 21, 2022



- PROHIBITED TO PARTIALLY COPY ANALYSIS REPORT PRIOR TO WRITTEN PERMISSION BY THE LABORATORY.
- THIS ANALYSIS REPORT APPROVES ONLY FOR SUBMITTED SAMPLES.

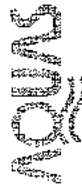


ภาคผนวก 17ข

เอกสารการสอบเทียบ (Calibration)

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง





AQUAS (THAILAND) CO., LTD.
191/32 Unit F3 Moo 1 Bangpriang Bangbo
Samutprakarn 10560
Tel +66(0)2 020 0811, +66(0)2 020 0815



AQUAS (THAILAND) CO., LTD.
191/32 Unit F3 Moo 1 Bangpriang Bangbo
Samutprakarn 10560
Tel +66(0)2 020 0811, +66(0)2 020 0815

Report

Replace consumable parts and calibrate OPSA-150

1. Detail

Work Date: 31 August 2022

Time: 11:00 – 16:00

Factory: DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

Mfg. No.: YCTH56S6

Mfg. Date: 28 Nov 2017

2. Detail Job

1. Replace consumable parts which're ordered by customer.
2. Clean up equipment.
3. Calibration OPSA-150.

3.Result & Recommended

The consumable is changed all finish (picture of consumable as below) and calibration OPSA-150 is finish. Status

of OPSA-150 show UV is OK and VIS is OK. (Picture as below)


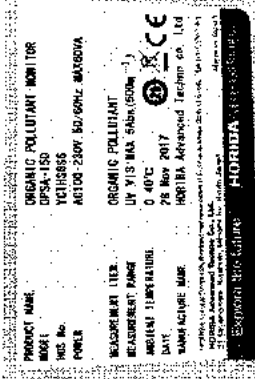

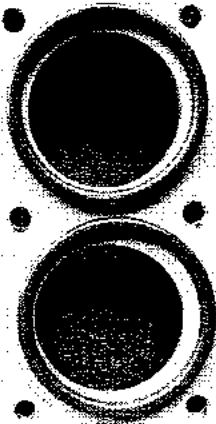
It is recommended to replace the consumable parts and perform annual calibration in order for the machine to work normally.

DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

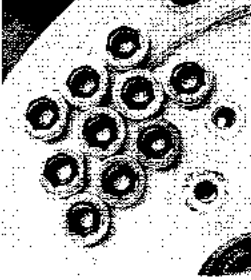
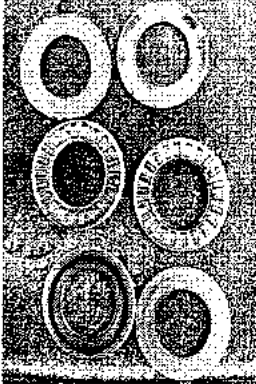
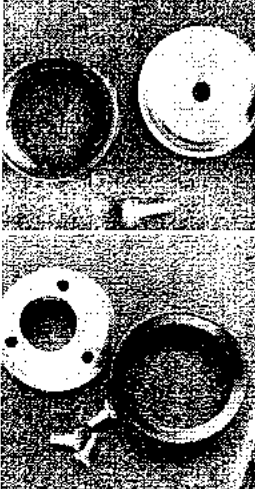
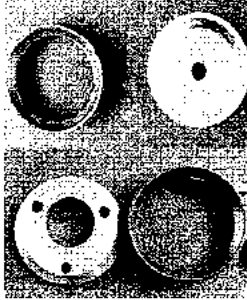
31 August 2022

AQUAS (THAILAND) CO., LTD.

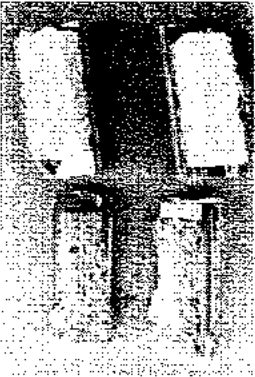
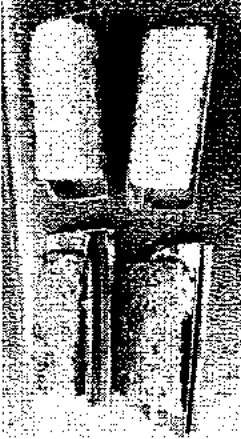
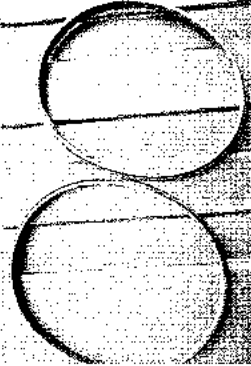
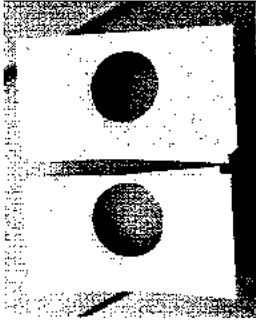
Picture of work

	<p>- Overall OPSA-150</p>
	<p>- HSC No.</p>
	<p>- Calibration reagent</p>
	<p>- Replacement O-ring</p>

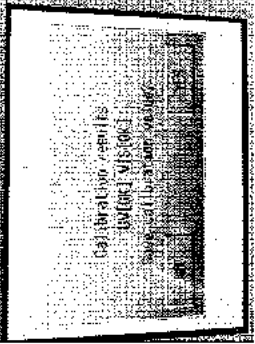
Picture of work

	<p>- Replacement Seal washer</p>
	<p>- Replacement Bearing</p>
	<p>- Replacement Cell Packing 2 (Detector side)</p>
	<p>- Replacement Cell Packing 2 (Light source side)</p>

Picture of work

	- Replacement Wiper rubber (Detector side)
	- Replacement Wiper rubber (Light source side)
	- Replacement Case packing
	- Replacement The desiccant

Picture of work

	- Calibration result Passed
---	-----------------------------

ภาคผนวก 18ข
เอกสารการขนส่งน้ำเสียจาก Wet Scrubber ไปกำจัด



เลขที่อ้างอิง : Reference No. 3119605

ฉบับที่ / 6

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 569216

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : name บริษัท ไทวะ เมทัลส์ แอนด์ เมเนจเม้นท์ จำกัด 2) เลขประจำตัวผู้ก่อเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-144800208
สถานที่กำเนิด : Generator address 7/295 ม.6 ต.บางยางพร อ.ปทุมคงคา จ.ระยอง โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency.....

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

ชื่อบริษัท : company name บริษัท เวิลด์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID DIW-T-050200708

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท บางปู เอ็นโวลจันเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's ID DIW-D-075800102

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	Waste Water from Wet Scrubber Process	16 10 01	25	ถัง IBCs 1000 L	24920	กิโลกรัม	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม

Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ Generator's name ลงนาม : Signature วันที่ : Day/Month/Year 18/10/2565 12:01

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท เวิลด์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck	<input type="checkbox"/> รถไฟ Train	<input type="checkbox"/> เรือ Ship	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-050200708	3) เลขทะเบียน พาหนะ : Vehicle ID	50-1517 ทบ.ธ.จ.	5206 ทบ.		
โทรศัพท์ : Phone 0 2261 0264 7 โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency					

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ระยอง ไปยังจังหวัด : To สุพรรณบุรี การใช้เวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name ลงนาม : Signature วันที่ : Day/Month/Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท บางปู เอ็นโวลจันเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID DIW-D-075800102
สถานที่กำจัด : TSDF's address 965 ม.2 ต.3 บึงฉลวย อ.เสนา จ.นนทบุรี
เมื่อส่งมอบการ จ.สมุทรปราการ

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น

TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลงนาม : Signature วันที่ : Day/Month/Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified รหัส : Waste ID..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action.....

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลงนามผู้ส่งคืน : TSDF's Signature



ภาคผนวก 19ข
แผนการตรวจสอบบำรุงรักษา
เครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน
(Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2565
และเอกสารการบันทึกการตรวจสอบบำรุงเครื่องจักร



STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR Cathode Conveyor

Daily check sheet Report

Month

July - 2022

DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

ITEM	PROCEDURES	Standard	Check	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	Gear Motor																																	
2	Abnormal Noise from a geared motor เสียงผิดปกติจากมอเตอร์	Not abnormal noise																																
3	Abnormal Vibration from a geared motor การสั่นผิดปกติจากมอเตอร์	Not abnormal Vibration																																
4	Temperature rise of the geared motor อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นของมอเตอร์เกิน 75 องศาเซลเซียส	< 75°C																																
	Hydraulic Unit (油圧ユニット)																																	
5	Oil Tank Level ระดับน้ำมันในถัง	Inside of a base line																																
6	Oil leak of the oil tank การรั่วไหลของน้ำมันในถัง	No Leak																																
7	Oil leak of the oil pump การรั่วไหลของน้ำมันในปั๊ม	No Leak																																
8	Oil leak of the cylinder การรั่วไหลของน้ำมันในกระบอกสูบ	No Leak																																
9	Oil leak of the valve การรั่วไหลของน้ำมันในวาล์ว	No Leak																																
10	Oil leak of the oil hose การรั่วไหลของน้ำมันในสายยาง	No Leak																																
11	Oil Temperature อุณหภูมิของน้ำมัน	< 60°C																																
12	Abnormal Noise of the oil pump เสียงผิดปกติจากปั๊มน้ำมัน	Not abnormal noise																																

Technician By Checked

Remark

NL No leak

NAN Not abnormal noise

NAV Not abnormal vibration

NC No crack

S Smooth

NL No loose

> L Inside of a base line (ภายในเส้นฐาน)

APPROVED BY:

CHECKED BY:

PREPARE BY:

31, 7, 2022

31, 07, 2022

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR Cathode Conveyor

Daily check sheet Report

Month

Aug - 2022

DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

ITEM	PROCEDURES	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	Gear Motor	Check																															
2	Abnormal Noise from a geared motor เสียงผิดปกติจากมอเตอร์	Not abnormal noise																															
3	Abnormal Vibration from a geared motor การสั่นผิดปกติจากมอเตอร์	Not abnormal Vibration																															
4	Temperature rise of the geared motor อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นของมอเตอร์เกิน 75 องศาเซลเซียส	< 75°C																															
	Hydraulic Unit (油圧ユニット)																																
5	Oil Tank Level ระดับน้ำมันในถัง	Inside of a base line																															
6	Oil leak of the oil tank การรั่วไหลของน้ำมันในถัง	No Leak																															
7	Oil leak of the oil pump การรั่วไหลของน้ำมันจากปั๊ม	No Leak																															
8	Oil leak of the cylinder การรั่วไหลของน้ำมันจากกระบอกสูบ	No Leak																															
9	Oil leak of the valve การรั่วไหลของน้ำมันจากวาล์ว	No Leak																															
10	Oil leak of the oil hose การรั่วไหลของน้ำมันจากสายยาง	No Leak																															
11	Oil Temperature อุณหภูมิของน้ำมัน	< 60°C																															
12	Abnormal Noise of the oil pump เสียงผิดปกติจากปั๊มน้ำมัน	Not abnormal noise																															
Technician By Checked																																	

Remark

NL No leak

NAN Not abnormal noise

NAV Not abnormal vibration

NC No crack

S Smooth

NL No loose

> L Inside of a base line (มากกว่าขีดฐาน)

APPROVED BY:

CHECKED BY:

PREPARE BY:

/ / 31, 08, 2022 31, 08, 2022


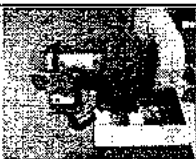

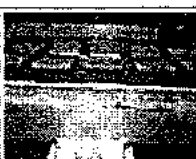





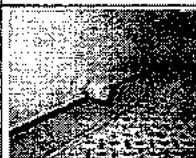
STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE OF CATHODE CONVEYER MACHINE



Monthly Check Sheet

ให้ใส่ค่าที่วัดได้ หรือ ถ้าปกติ=O ผิดปกติ=X ลงในช่อง ค่าที่วัดได้

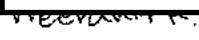
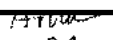

Month

July - 2022

Item Manual	Procedures	Standard Check	ค่าที่วัดได้	Plan Action / Spair Part Number
Gear Motor				
1	Current of the conveyer drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ขับเคลื่อนสายพาน	 less than 2.0 A	1.87	
4	Loose of the motor clamp bolt น็อตยึดมอเตอร์หลุดหรือไม่	 No Loose	O	
Conveyor Chain & Sprocket				
5	Tension of Conveyor Chain コンベヤーチェーンにたるみは無い	 No Loose	O	
6	Chain Wear and damage โซ่สึกกร่อนเสียหายหรือไม่	 No Wear No Damage	O	
7	Sprocket Wear and damage sprocket に 磨耗 や 損傷 は 無い か	 No Wear No Damage	O	
8	Conveyor Chain and Rail Cleaning ทำความสะอาดโซ่และรางของสายพาน	 Cleaning	O	
9	Loose of the conveyor footstool bolt น็อตยึดสายพานหลุดหรือไม่	 No Loose	O	
10	Bearing Grease Up อัดจารบีที่แบริ่ง	 Grease Up (2 g)	2g	
11	Loose of the bearing clamp bolt น็อตยึดแบริ่งหลุดหรือไม่	 No Loose	O	
Hydraulic Unit (油圧ユニット)				
12	Oil in Moisture มีน้ำมันในน้ำมอสโตรลหรือไม่	 No Moisture	O	

13	Strainer Cleaning ล้างไส้กรองน้ำมัน		Cleaning	<input checked="" type="radio"/>	
14	Not crack and damage of the oil hose สายไฮดรอลิคมีรอยแตกหรือไม่		No crack and damage	<input checked="" type="radio"/>	

☐ ok เท่ากัน ปกติ
☒ FAULT เท่ากัน ผิดปกติ

APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
 / /	 31/01/22	 31/01/2022





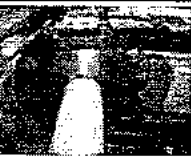
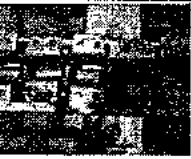




STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE OF CATHODE CONVEYER MACHINE



Monthly Check Sheet

ให้ใส่ค่าที่วัดได้ หรือ ถ้าปกติ=O ผิดปกติ=X ลงในช่อง ค่าที่วัดได้

Month


August - 2022

Item Manual	Procedures	Standard Check	ค่าที่วัดได้	Plan Action / Spair Part Number
Gear Motor				
1	Current of the conveyer drive motor กระแสไฟของมอเตอร์ขับเคลื่อนสายพาน	 less than 2.0 A	1.8 A	
4	Loose of the motor clamp bolt น็อตยึดมอเตอร์หลุดหรือไม่	 No Loose	○	
Conveyor Chain & Sprocket				
5	Tension of Conveyor Chain コンベヤーチェーンにたるみは無い	 No Loose	○	
6	Chain Wear and damage โซ่สึกหรนเสียหายหรือไม่	 No Wear No Damage	○	
7	Sprocket Wear and damage スプロケットに磨耗や損傷は無い	 No Wear No Damage	○	
8	Conveyor Chain and Rail Cleaning ทำความสะอาดโซ่และรางของสายพาน	 Cleaning	○	
9	Loose of the conveyor footstool bolt น็อตยึดสายพานหลุดหรือไม่	 No Loose	○	
10	Bearing Grease Up อัดจารบีที่แบริ่ง	 Grease Up (2 g)	○	
11	Loose of the bearing clamp bolt น็อตยึดแบริ่งหลุดหรือไม่	 No Loose	○	
Hydraulic Unit (油圧ユニット)				
12	Oil in Moisture มีน้ำมันในน้ำมันไฮดรอลิคหรือไม่	 No Moisture	○	

13	Strainer Cleaning ล้างไส้กรองน้ำมัน		Cleaning	<input checked="" type="radio"/>	
14	Not crack and damage of the oil hose สายไฮดรอลิคมีรอยแตกหรือไหม้		No crack and damage	<input type="radio"/>	

○ ok เท่ากับ ปกติ

× FAULT เท่ากับ ผิดปกติ

APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
		
/ /	31 / 08 / 22	31 / 08 / 2022

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR Tailored Zn Casting M/C

Daily check sheet Report

Month

July -2022

DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

ITEM	PROCEDURES	Standard Check	DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY																															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
	PORTABLE MIXER																																	
1	Check overview JumboMold & Jacket การตรวจสอบ Jumbo Mold และ Jacket	Not leak	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL
2	Check Pressure working of NG gas mold.1 ความดันแก๊สของห้องขึ้นรูปโมลด์.1	0.5-0.9 kg/cm2	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
3	Check Pressure working of NG gas mold.2 ความดันแก๊สของห้องขึ้นรูปโมลด์.2	0.5-0.9 kg/cm2	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
4	Check Pressure working of NG gas mold.3 ความดันแก๊สของห้องขึ้นรูปโมลด์.3	0.5-0.9 kg/cm2	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
5	Check Pressure working of NG gas mold.4 ความดันแก๊สของห้องขึ้นรูปโมลด์.4	0.5-0.9 kg/cm2	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
6	Check Pressure working of NG gas mold.5 ความดันแก๊สของห้องขึ้นรูปโมลด์.5	0.5-0.9 kg/cm2	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
7	Casting pot & gutter not leak out เบ้าขึ้นรูปและรางส่งไม่รั่ว	Not leak	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL	NL
8	Pre-heat before working of Mold.1-5 การพ่นความร้อนก่อน Pre-heatก่อนขึ้นรูป	Normal	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
9	Water cooling inlet-outlet of Mold.1-5 ระบบหล่อเย็นโมลด์ 1-5	Normal	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
10	Top-heat operation of mold.1-5 การพ่นความร้อนด้านบนโมลด์	Normal	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
11	Hydraulic for up-down gutter การพ่นไฮดรอลิกสำหรับขึ้นลงเบ้า	Normal	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
12	Hydraulic for pull out ingot ไฮดรอลิกสำหรับดึงก้อนขึ้นรูป	Normal	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
13	Flame sensor working of mold.1-6 การพ่นงานถา Flame sensor ที่โมลด์ 1-5	Normal	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
ผู้บันทึก (Record name)																																		
ผู้บันทึกตรวจสอบ (Chief Checking)																																		

Remark

NL Not leak
N Normal

APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
/	/	31/07/22 31 7 22

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR Tailored Zn Casting M/C

Daily check sheet Report

Month

August-2022

DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

ITEM	PROCEDURES	Check	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
PORTABLE MIXER																																	
1	Check overview JumboMold & Jacket สภาพโดยรวมของ Jumbo Mold และ Jacket	Not leak																															
2	Check Pressure working of NG gas mold.1 ความดันแก๊สทำงานที่โมลด์ 1	0.5-0.9 kg/cm2																															
3	Check Pressure working of NG gas mold.2 ความดันแก๊สทำงานที่โมลด์ 2	0.5-0.9 kg/cm2																															
4	Check Pressure working of NG gas mold.3 ความดันแก๊สทำงานที่โมลด์ 3	0.5-0.9 kg/cm2																															
5	Check Pressure working of NG gas mold.4 ความดันแก๊สทำงานที่โมลด์ 4	0.5-0.9 kg/cm2																															
6	Check Pressure working of NG gas mold.5 ความดันแก๊สทำงานที่โมลด์ 5	0.5-0.9 kg/cm2																															
7	Casting pot & gutter not leak out หม้อและรางจะล้นไม่รั่ว	Not leak																															
8	Pre-heat before working of Mold 1-5 การพ่นความร้อนก่อน Pre-heat ที่โมลด์ 1-5	Normal																															
9	Water cooling inlet-outlet of Mold 1-5 ระบบน้ำหล่อเย็นที่โมลด์ 1-5	Normal																															
10	Top-heat operation of mold 1-5 การพ่นความร้อนที่โมลด์ 1-5	Normal																															
11	Hydraulic for up-down gutter การพ่นน้ำมันไฮดรอลิกสำหรับยก-ลงราง	Normal																															
12	Hydraulic for pull out ingot ไฮดรอลิกสำหรับดึงก้อนโลหะ	Normal																															
13	Flame sensor working of mold 1-5 การพ่นแก๊สที่โมลด์ 1-5	Normal																															
ผู้บันทึก (Record name)																																	
หัวหน้าช่างตรวจสอบ (Chief Checking)																																	

Remark

NL Not leak

N Normal

APPROVED BY: _____

CHECKED BY: _____

PREPARE BY: _____

/ / 31/08/22 31/8/22

ภาคผนวก 20ข
แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบผลิตน้ำใช้



แผนตรวจสอบและบำรุงรักษา ระบบ RO								
ITEM	DESCRIPTION	STANDARD CHECK	DAILY	WEEKLY	1M	4M	6M	YEARLY
ระบบปั๊ม-การกรองผ่านเมมเบรน RO								
1	การทำงานของปั๊ม feed น้ำดิบเข้าถังกรอง no.1 / no.2		*					
2	Mechanical seal pump no.1 / no.2	ดูด้วยตาต้องไม่รั่ว			*			
3	ความดันขาออกปั๊ม no.1 / no.2	3.5 bar	*					
4	ความดันขาเข้าถังกรองทราย	3.5 bar	*					
5	ความดันขาออกถังกรองทราย	3.3 bar	*					
6	ความดันเข้า - ความดันออก ของถังกรองทราย		*					
7	ความดันขาเข้าถังกรองคาร์บอน	3.5 bar	*					
8	ความดันขาออกถังกรองคาร์บอน	3.5 bar	*					
9	ความดันเข้า - ความดันออก ของถังกรองคาร์บอน		*					
10	ความดันขาเข้าไส้กรอง 5 ไมครอน	2.0-3.5 bar	*					
11	ความดันขาออกไส้กรอง 5 ไมครอน	2.0-3.5 bar	*					
12	ความดันเข้า - ความดันออก ของไส้กรอง		*					
13	ARRAY 1 FEED PRESSURE (P1)	6-10 bar	*					
14	ARRAY 2 FEED PRESSURE (P2)	9-11 bar	*					
15	ARRAY 1 FEED AP (P1-P2)		*					
16	CONCENTRATE PRASSURE (P3)	5-11 bar	*					
17	PERMETS PRESSURE (P4)	0.1-0.3 bar	*					
18	PERMETS FLOW (F1)	1900-2100 m ³ /hr	*					
19	RECYCLE FLOW (F3)	3200-4600 m ³ /hr	*					
20	CONCENTRATE FLOW (F2)	700-900 m ³ /hr	*					
21	%RECOVERY=(F1)/(F1+F2)*100		*					
22	PERMEATE CONDUCTIVITY (C2)		*					
ระบบเคมีสำหรับ RO								
23	ระดับในถัง HYDRO PAC	ล้น	*					
24	ระดับในถัง CHECK FLOW MEMPRO	ล้น	*					
25	ล้างไส้กรอง membrane ด้วยเคมี					*		
26	ล้างถังกรองทราย					*		
27	ล้างถังกรองคาร์บอน (regenerate)					*		
28	แช่น้ำยาเคมีในชุดเครื่อง							
29	เปลี่ยนไส้กรองขนาด 5 ไมครอน	ทุก 720 ชม.		*				
Monitoring online								
30	ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity)	< 900 µS/cm ²	*					
31	ค่ากรด-ด่าง (PH)	7-9	*					
32	ปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ต้องการ (BOD)	< 500 mg/l	*					
33	ปริมาณออกซิเจนที่สารเคมีใช้ (COD)	< 750 mg/l	*					
34	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	< 3000 mg/l	*					
35	อุณหภูมิ (Temp.)	< 45 °C	*					
36	ส้อมเข็มเครื่องมือวัด							*

ภาคผนวก 21ข
เอกสารตรวจสอบระบบผลิตน้ำใช้



2008-09-01-035



ITEM	PROCEDURES	Standard Check	DAILY CHECK SHEET FOR 1 MONTH ONLY																															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Surfaced Urinary Urinary																																		
1	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	
2	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
3	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
5	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
6	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
7	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
8	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
9	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
10	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
11	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
12	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
13	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
14	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
15	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
16	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
17	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
18	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
19	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
20	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
21	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
22	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
23	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Monitoring Online																																		
24	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
25	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
26	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
27	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
28	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
29	การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสารเคมี / mg/L	3-5 bar	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3											

【特別展】「大友柳」

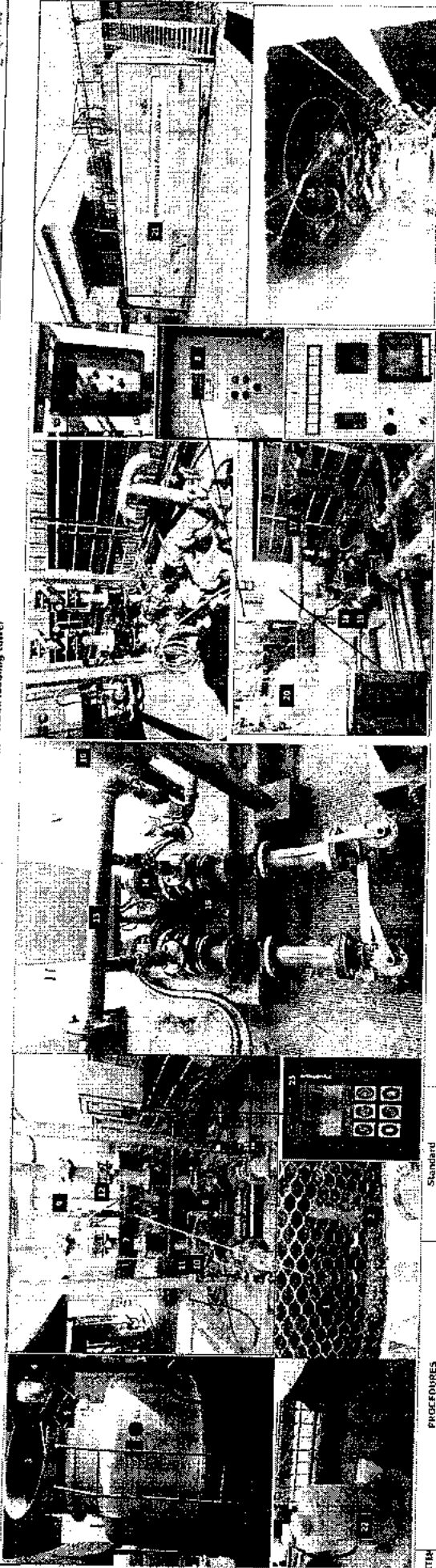
Notes & Bibliography

2015/12

© 1997 The McGraw-Hill Companies. All rights reserved. Printed in the United States of America. This publication is protected by copyright. Any unauthorized reproduction or distribution, in any form or by any means, without the prior written permission of The McGraw-Hill Companies, is prohibited. This consent does not extend to multiple copying for promotional or other special sales. ISBN 0-07-057600-9. 0-07-057600-9.

.....

© 1997 The McGraw-Hill Companies, Inc. All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without prior written permission from The McGraw-Hill Companies, Inc.



ITEM	PROCEDURES	Standard	Check	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
2	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
3	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
4	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
5	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
6	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
7	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
8	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
9	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
10	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
11	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
12	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
13	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
14	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
15	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
16	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
17	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
18	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
19	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
20	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
21	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
22	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
23	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
24	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
25	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
26	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
27	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
28	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
29	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
30	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	
31	ตรวจสอบการทำงานของพัดลม (Cooling tower)																																	

Record (Record name)

Unit / Unit

Unit / Unit

Unit / Unit

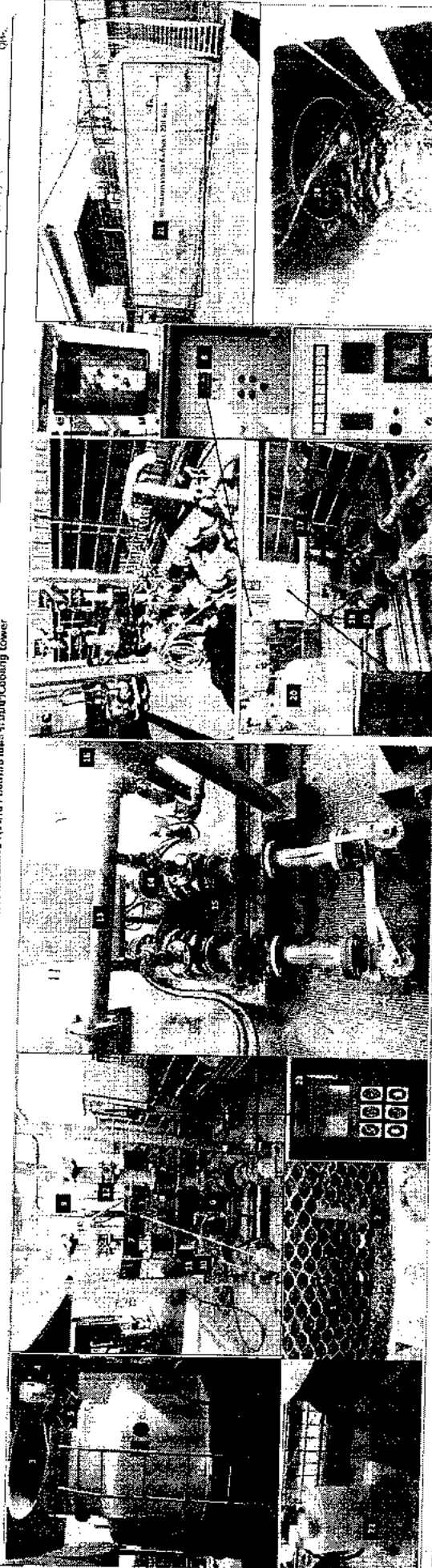
Unit / Unit

Unit / Unit

Unit / Unit

OCTOBER - 2022

01

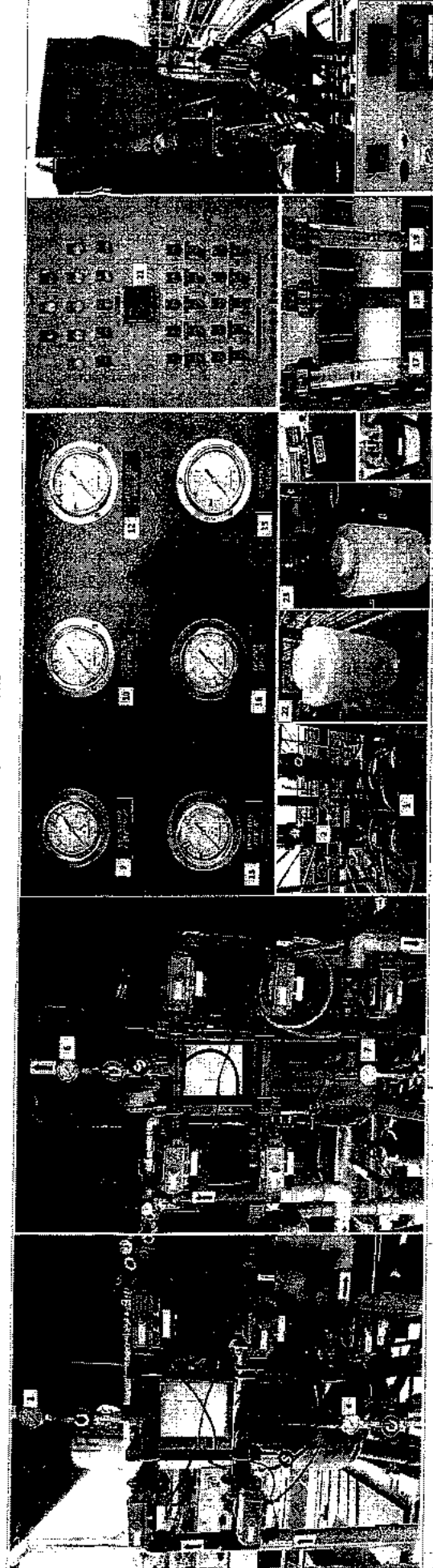


ITEM		PROCEDURES	Standard	Check	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
2		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
3		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
4		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
5		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
6		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
7		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
8		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
9		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
10		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
11		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
12		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
13		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
14		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
15		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
16		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
17		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
18		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
19		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
20		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
21		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
22		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
23		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	
24		ตรวจสอบการทำงานของระบบ																																	

Signature: _____ Date: _____

Unit / Shift: _____

Page: 1 / 1



DAILY CHECK SHEET FOR 1 MOUNT ONLY

ITEM	PROCEDURES	Standard	Check	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Speed of the conveyor																																	
2	Conveyor speed (m/min)	0																																
3	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
4	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
5	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
6	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
7	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
8	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
9	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
10	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
11	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
12	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
13	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
14	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
15	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
16	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
17	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
18	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
19	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
20	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
21	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
22	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
23	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
24	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
25	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
26	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
27	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
28	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
29	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
30	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																
31	Conveyor speed (m/min)	3.5 bar																																

*Divide (Record name)

Unit / degree

No. / day

Initial of a base line (written in blue ink) No working

APPROVED BY:

CHECKED BY:

PREPARED BY:

ภาคผนวก 22ข

เอกสารตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแบบเครื่องยนต์ดีเซล
(Mobile Diesel Generator)






STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE
GENERATOR GE-201 MACHINE 125 kVA.

Month July-2022

Monthly check sheet Report

ในสี่ค่าที่วัดได้ หรือ ถ้าปกติ=0 ผิดปกติ=X ลงในช่อง ค่าที่วัดได้

Item	Procedures	Standard check	ค่าที่วัดได้	Action Plan / Spair Part Number
1	Worming start running machine.	 20 mini	20 min	
2	Check condition out side of generator machine.(cover guard)	 Good condition	0	
3	Check condition and cleaning battery / Current 24V.	 current not less 24V.	26.8V	
4	Check engine cooling water.		0	
5	Check Main electrical termenol connecting.		0	Type equation here.

5	Check Oil Desel leval 250L.	Standard check fuel level	Week1	Week2	Week3	Week4	Remark
		<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">28</div> <div style="flex-grow: 1; border-bottom: 1px solid black; position: relative;"> <div style="position: absolute; left: 0; top: -5px;">●</div> <div style="position: absolute; left: 10%; top: -5px;">●</div> <div style="position: absolute; left: 20%; top: -5px;">●</div> <div style="position: absolute; left: 30%; top: -5px;">●</div> <div style="position: absolute; left: 40%; top: -5px;">●</div> <div style="position: absolute; left: 50%; top: -5px;">●</div> <div style="position: absolute; left: 60%; top: -5px;">●</div> <div style="position: absolute; left: 70%; top: -5px;">●</div> <div style="position: absolute; left: 80%; top: -5px;">●</div> <div style="position: absolute; left: 90%; top: -5px;">●</div> <div style="position: absolute; left: 100%; top: -5px;">●</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; width: 100%;"> 125 150 250 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; width: 100%;"> E F </div> <div style="text-align: center; margin-top: 5px;">↑</div> </div>	01/7/22	01/7/22	01/7/22	01/7/22	
If less than 150, add immediately.			240L	240L	240L	240L	




APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
/ /	24/7/22	24/7/22

STANDARD OPERATING PROCEDURES FOR PREVENTIVE MAINTENANCE
GENERATOR GE-202 MACHINE 45 KVA.

Month July-2022

Monthly check sheet Report

ในใบนี้ค่าที่วัดได้ หรือ ถ้าปกติ=0 ผิดปกติ=X ลงในช่อง ค่าที่วัดได้

Item	Procedures	Standard check	ค่าที่วัดได้	Action Plan / Spair Part Number			
1	Wormling start running machine.		20 mini	20 min			
2	Check condition out side of generator machine.(cover guard)		Good condition	0			
3	Check condition and cleaning battery / Current 24V.		current not less 24V. 12V	17.1 V			
4	Check engine cooling water.			0			
5	Check Main electrical termenol connecting.			0			
5	Check Oil Desel levale 250L.	Standard check fuel level	Week1	Week2	Week3	Week4	Remark
		25 50 75 100 ● ● ● ● E ↑ F	1 / 7.165	2 / 7.165	15 / 7.165	22 / 7.165	
		If less than 75, add immediately.	90 L	90 L	90 L	90 L	

APPROVED BY:	CHECKED BY:	PREPARE BY:
1 / 1	22/07/22	22/07/22

ภาคผนวก 23ข

เอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.1)

เอกสารการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

และเอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียด
สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(Ε)-30670/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไจเว เมทาส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-1/2555-นอต.

ได้มีรายงานละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสของสิ่งปฏิกูล	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	100510	Zinc powder, Zinc dust (Dross from Melting)	800	บรรจุใส่ถุงพลาสติกเก็บไว้ในถังใบกลาง	อนุญาต ไม่เก็บขยาย
2	100503	Zinc powder, Zinc dust (Dross from Dust Collector)	150	บรรจุใส่ถุงพลาสติกเก็บไว้ในถังใบกลาง	อนุญาต ไม่เก็บขยาย
3	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2	รวบรวมแล้วมัดด้วยเชือกยางแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต
4	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2	บรรจุใส่ถุงพลาสติกมัดปากให้แน่นแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต
5	150104	โลหะ เหล็ก	4	รวบรวมแล้วขึ้นถ้ำได้ถึง 200 กิโลกรัม หรือขึ้นถ้ำไม่ถึง 200 กิโลกรัม อยู่รวมบดแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต ไม่เก็บขยาย
6	161103	Fireproof Ceramic Expired	6	รวบรวมใส่ถุงพลาสติกมัดปากให้แน่นแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต
7	130111	Empty Spray can	1	รวบรวมบรรจุใส่ถุงพลาสติกมัดปากให้แน่นแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต
8	150202	Contaminated Fabric	3	รวบรวมบรรจุใส่ถุงพลาสติกมัดปากให้แน่นแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต
9	150110	Empty Contaminated Container	2	รวบรวมบรรจุใส่ถุงพลาสติกมัดปากให้แน่นแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต
10	130113	Used Hydraulic Oil	2	บรรจุใส่ถัง 20 ลิตร นำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต
11	150110	Contaminated Packaging	2	รวบรวมบรรจุใส่ถุงพลาสติกมัดปากให้แน่นแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต
12	161101	Malfunctional Oven	7	รวบรวมเศษโลหะที่ชำรุดนำมาบดจนละเอียดให้เป็นชิ้นเล็กเก็บใส่ถุงมัดปากให้แน่นแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต
13	120109	Condant	2	บรรจุใส่ถัง 20 ลิตร นำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต
14	170604	Insulation Waste	4	รวบรวมบรรจุใส่ถุงพลาสติกมัดปากให้แน่นแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต
15	161104	Alumibond	1	รวบรวมบรรจุใส่ถุงพลาสติกมัดปากให้แน่นแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารคัดแยกขยะ	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ใน โรงงาน ได้จนถึงวันที่ 18 ตุลาคม 2566

หมายเหตุ : 1. ให้รีบดำเนินการส่งบำบัดกำจัด 2. รูปถ่ายรายการของเสียไม่สอดคล้องกัน

ออกให้ ณ วันที่ 16 พฤศจิกายน 2565

โคกกรวย โรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-5574

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2555-นอต.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	10 05 03	ZINC POWDER, ZINC DUST	1500	081	บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ปท) วอ.6 ที่ อก0309033014764	อนุญาต	99

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 10 พฤษภาคม 2565 ถึงวันที่ 9 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 27 เมษายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-5574

ของ บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2555-นอต.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
33945/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 Insulation waste / จนวนใยแก้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญพข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
33945/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 Alumiboard / ชิ้นส่วนAlumiboard โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญพข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
34372/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 01 06 Waste Water from Wet Scrubber Process โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	02
34372/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 01 Malfunctional Oven โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 7 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
34372/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 03 Fireproof Ceramic Expired โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
34372/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
34372/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Empty Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
34372/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 13 Used Hydraulic Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
34372/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
34372/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Fabric โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
34372/2565	2/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Treatment Pipe Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
40697/2565	25/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 04 โลหะ เหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-39/56รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
40697/2565	25/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 บรรจภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-39/56รย ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
40697/2565	25/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 บรรจภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-39/56รย ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
41242/2565	4/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Empty Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
41242/2565	4/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 03 Fireproof Ceramic Expired โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
41242/2565	4/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 13 Used Hydraulic Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
41242/2565	4/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Coolant โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
41242/2565	4/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Treatment Pipe Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
41242/2565	4/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Waste Water from Wet Scrubber Process โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญพป.	อนุญาต	

		ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075		
44277/2565	11/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-39/56รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
49695/2565	5/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Bag Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
48556/2565	6/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 07 เศษจากเตาหลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 7 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
48556/2565	6/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
53953/2565	27/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บริษัท โดวะ เมทลส์ แอนด์ ไมนิ่ง จำกัด (ประเทศไทย) ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	
54428/2565	27/9/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Waste Water from Wet Scrubber Process โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 45 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- | | | | |
|-----|---|-----|---|
| 011 | คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 | กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 | บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 | เป็นวัตถุดิบทดแทน | 066 | เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 | ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 | ปรับเสถียร/ ตรีงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 | นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 | วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 | เก็บเชื้อเพลิงทดแทน | 071 | ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 | ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 | เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 | เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 | เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 | นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่นด้วยวิธีอื่นๆ | 075 | เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 | เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่ | 076 | เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 | เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 | อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 | เข้ากระบวนการสิ้นสภาพกรด/ ด่าง | 079 | กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 | เข้ากระบวนการสิ้นสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 | รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 | นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับมาใหม่ | 082 | ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 | บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 | หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 | ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 | บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | | |

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือ ไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนของขาย
- 07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ...อนุญาตให้ถึงวันที่ 29 กันยายน 2565 เท่านั้น ตาม วอ.6 ที่ 000309033014764..

เหตุการณ์ที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับคำ เสนอการ และหรือ ผู้ก่อการณ์วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการณ์วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อการณ์วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อการณ์วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้มีอำนาจกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการณ์วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาจัด/นำกลับ/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งของกากอุตสาหกรรม (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาฯ ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านสนใจดำเนินคำสั่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตาม มาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งผิดปกติหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งผิดปกติหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 23 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้า ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ โมโนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
 สำนักงานเลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ตรอก/ชอย – ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
 โทรศัพท์ 033-010714, 033-017647 โทรสาร 033-017648 ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2555-นอศ.
 โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ตรอก/ชอย – ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
 โทรศัพท์ 033-010714, 033-017647 โทรสาร 033-017648

หมายเลขประจำตัว DIWG 144800208

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งผิดปกติหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|---|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งผิดปกติหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของ
สิ่งผิดปกติหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของ
สิ่งผิดปกติหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและ
กำจัดสิ่งผิดปกติหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณี
เกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งผิดปกติหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
จากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี 2564

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	15 01 01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	2	011	3-105-39/56รย
2	15 01 02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	2	011	3-105-39/56รย
3	15 01 03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	80	011	3-105-39/56รย
4	15 01 04	โลหะ เหล็ก	2	011	3-105-39/56รย
5	17 06 04	Insulation Waste	1	071	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
6	16 11 04	Alumiboard	2	071	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
7	16 11 03	Fireproof Ceramic Expired	5	044	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
8	15 01 11	Empty Spray Can	0.2	049	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
9	15 02 02	Contaminated Fabric	3	042	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
10	15 01 10	Empty Contaminated Container	2	049	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
11	13 01 13	Used Hydraulic Oil	2	042	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
12	15 01 10	Contaminated Packaing	2	042	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
13	12 01 09	Coolant	2	042	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์น ซี บอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
14	16 11 01	Malfunctional Oven	7	044	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
15	19 08 13	Treatment Pipe Sludge	5	042	บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัทอีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
16	10 10 99	General Scrap	12	011	บริษัท กัปตัน คอนสตรัคชั่น แอนด์ รีไซเคิล จำกัด

ลงชื่อ นาย วัชร พันธ์ยาง ผู้จัดเตรียมเอกสาร

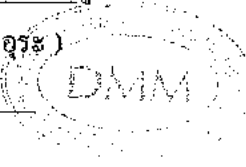
(นายวัชร พันธ์ยาง)

ตำแหน่ง Environmental & Safety Officer

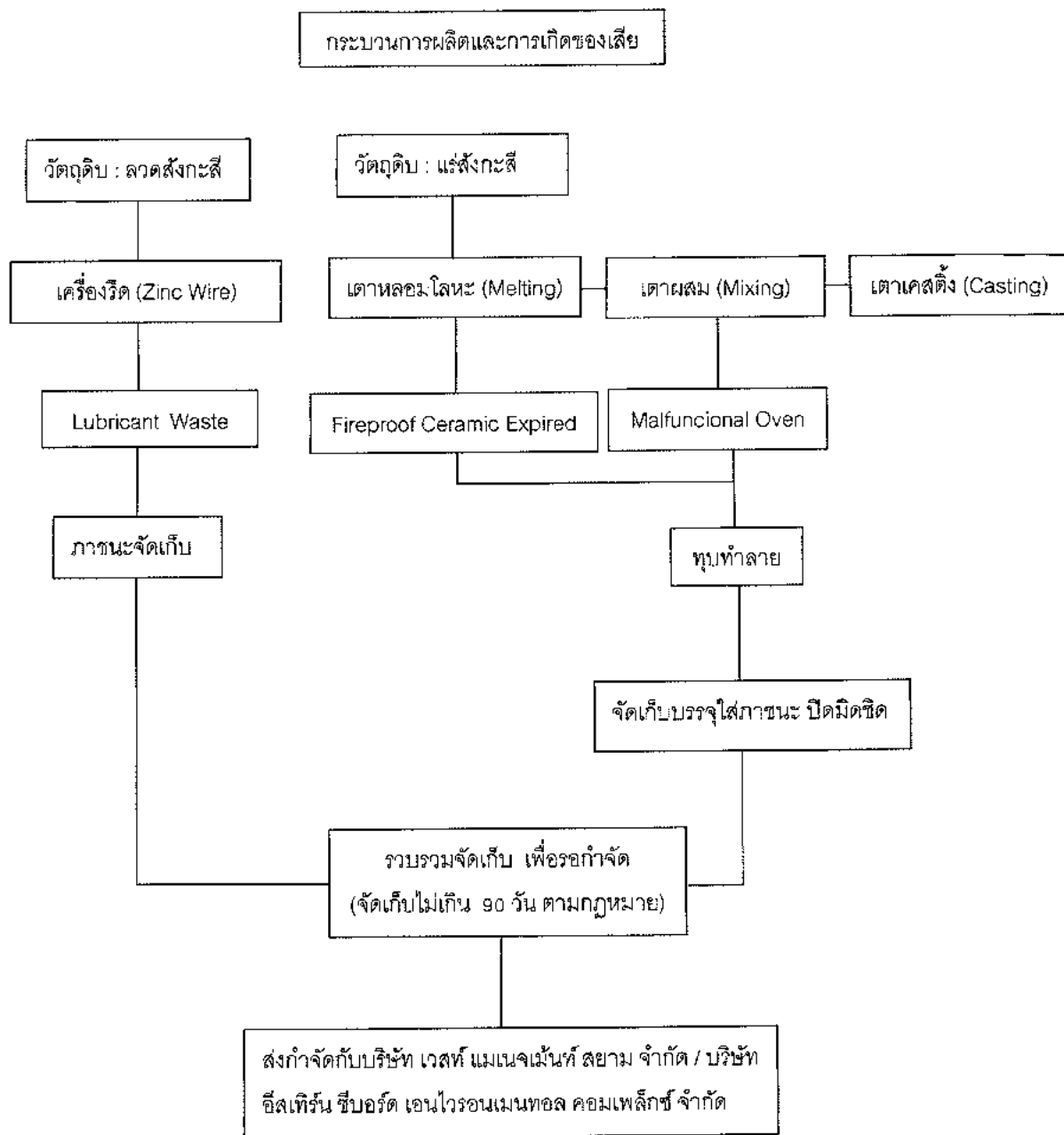
ลงชื่อ 松浦 慶幸 ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายโยชิฮิโกะ มะสึอูระ)

วันที่ 28 / 2 / 2022



แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ลงชื่อ



ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ตำแหน่ง Environment & Safety Officer

ลงชื่อ

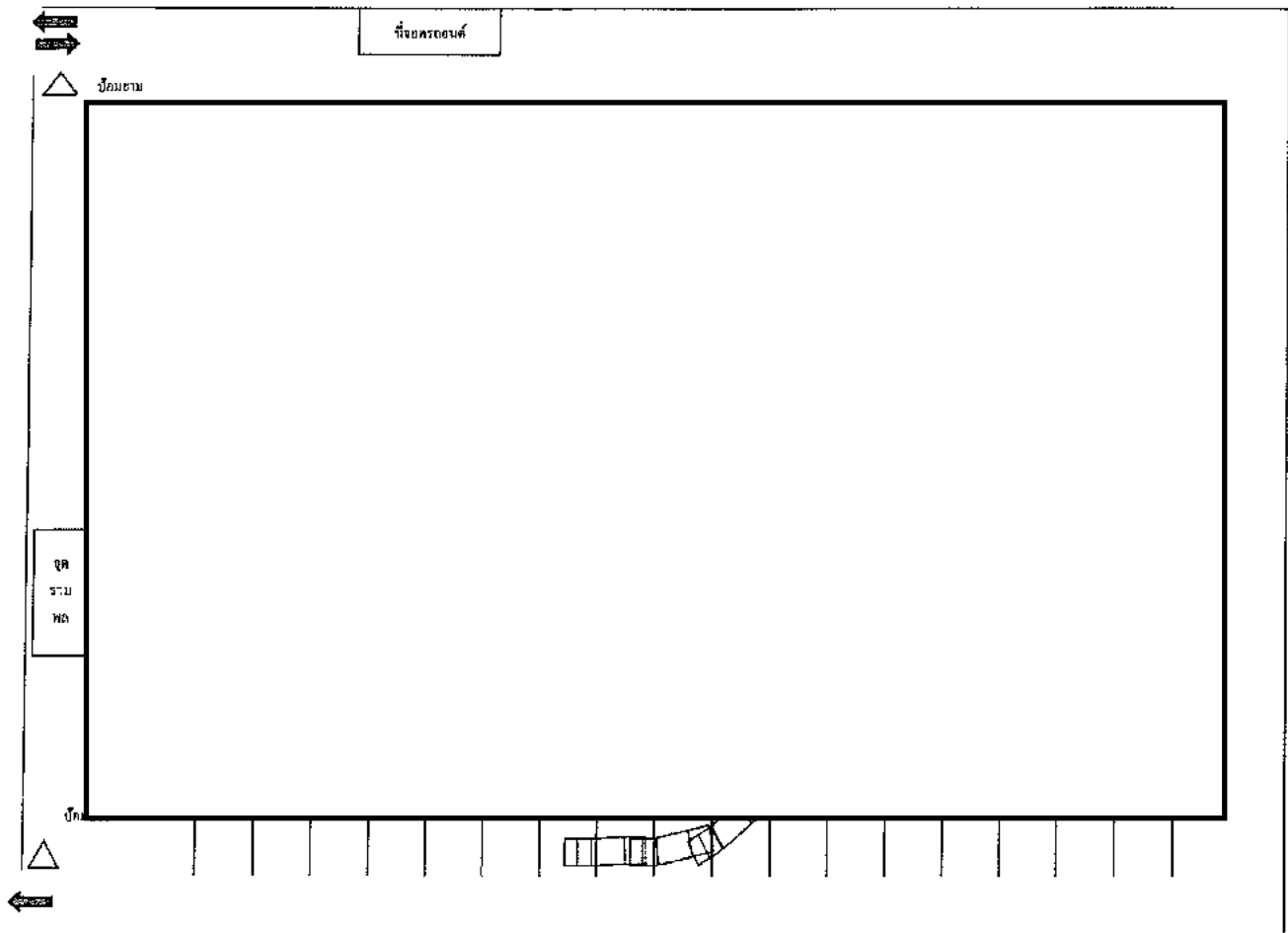


ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 28 / 9 / 2022



แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



ลงชื่อ  ผู้จัดเตรียมเอกสาร
ตำแหน่ง Environmental & Safety Officer

ลงชื่อ  ผู้ประกอบการโรงงาน
วันที่ ๒๔ / ๒ / ๒๐๒๒



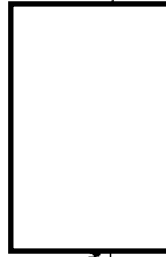
เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ให้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2561		ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564	
			ความเข้มข้น	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	10 05 03	Zinc Powder ,Zinc Dust	218.12 ตัน	-	-	-	-	-	-	-
2	10 05 04	Zinc Powder ,Zinc Dust	506.4227 ตัน	-	-	-	-	-	-	-
3	15 01 01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	0.13 ตัน	-	-	-	-	-	0.580 ตัน	-
4	15 01 02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	0.175 ตัน	-	-	-	-	-	3.230 ตัน	-
5	15 01 03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	25.414 ตัน	-	-	-	-	-	-	-
6	15 01 03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	21.817 ตัน	-	53.41 ตัน	-	87.334 ตัน	-	86.489 ตัน	-
7	15 01 04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ	0.69 ตัน	-	-	-	-	-	-	-
8	15 01 10	Contaminated Packaging	2.0 ตัน	-	1.85 ตัน	-	0.120 ตัน	-	0.106 ตัน	-
9	15 01 10	Empty Contaminated Container	3.5 ตัน	-	-	-	0.045 ตัน	-	0.005 ตัน	-
10	15 01 11	Empty Spray Can	1.5 ตัน	-	-	-	0.005 ตัน	-	0.017 ตัน	-
11	15 02 02	Contaminated Fabric	4.0 ตัน	-	0.57 ตัน	-	0.290 ตัน	-	0.158 ตัน	-
12	16 11 01	Multiunctional Oven	3.0 ตัน	-	-	-	10.260 ตัน	-	1.701 ตัน	-
13	16 02 15	Fluorescent Lamp	0.3 ตัน	-	-	-	-	-	-	-
14	16 11 03	Fireproof Ceramic Expired	6.0 ตัน	-	-	-	2.850 ตัน	-	1.053 ตัน	-
15	17 04 05	โลหะ เศ็ด็ก	0.8347	-	-	-	0.720 ตัน	-	3.001 ตัน	-
16	12 01 09	Coolant	-	-	-	-	0.410 ตัน	-	-	-
17	13 01 13	Used Hydraulic Oil	-	-	-	-	1.120 ตัน	-	-	-
18	13 02 08	Used Oil 1	-	-	-	-	0.180 ตัน	-	-	-
19	16 11 04	Inductor	-	-	-	-	1.670 ตัน	-	-	-
20	16 11 04	Alumiboard	-	-	-	-	0.230 ตัน	-	-	-

21	19 08 13	Treatment Pipe Sludge	-	-	-	-	-	0.310 ตัน	-	0.713 ตัน	-
22	17 06 04	Insulation Waste	-	-	-	-	-	0.140 ตัน	-	0.057 ตัน	-
23	10 05 10	Melting Scrap	-	-	-	-	-	36.551 ตัน	-	-	-
24	10 05 10	Zinc Alloy Scrap	-	-	-	-	-	56.886 ตัน	-	-	-
25	10 05 10	NG Scrap	-	-	-	-	-	21.824 ตัน	-	-	-
26	10 10 99	General Scrap (Zinc)	-	-	-	-	-	-	-	6.382 ตัน	-

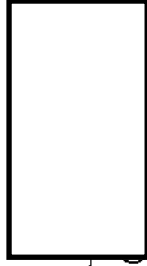
หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วมาด้วย



ลงชื่อ

ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ตำแหน่ง Environmental & Safety Officer



ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 28/2/2022



รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมแพสส์ จำกัด ☐ ผู้ก่อกำเนิด
 หมายเลขประจำตัว : DIW-D-050900091 ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
 ที่อยู่ : 88 หมู่ 8 ถนนทางหลวงหมายเลข 331 ตำบลป่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ☒ ผู้บำบัดและกำจัด
 โทรศัพท์ : 038-346364 โทรสาร : -
 วิธีการ/ขนส่ง : ผึ่งกลบ
- ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ☐ ผู้ก่อกำเนิด
 หมายเลขประจำตัว : DIW-T-050200708 ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
 ที่อยู่ : 591 อาคารยูบีซี 2 ชั้น 22 ถนนสุขุมวิท 33 แขวงคลองตันเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร ☐ ผู้บำบัดและกำจัด
 โทรศัพท์ : 02-26102647 โทรสาร : -
 วิธีการ/ขนส่ง : รถบรรทุก
- ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท กัปตัน คอนสตรัคชั่น แอนด์ รีไซเคิล จำกัด ☐ ผู้ก่อกำเนิด
 หมายเลขประจำตัว : 3-105-89/64ชบ ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
 ที่อยู่ : 216/169 หมู่ 6 ตำบลบึง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ☐ ผู้บำบัดและกำจัด
 โทรศัพท์ : 033-001130 โทรสาร : -
 วิธีการ/ขนส่ง : รถบรรทุก
- ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ทรัพย์ไพศาล รีไซเคิล จำกัด ☐ ผู้ก่อกำเนิด
 หมายเลขประจำตัว : 3-105-39/56รย ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
 ที่อยู่ : 160/1 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ☒ ผู้บำบัดและกำจัด
 โทรศัพท์ : 080-5614730 โทรสาร : -
 วิธีการ/ขนส่ง : รถบรรทุก

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่น ให้ระบุเป็นผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบการ ให้ระบุวิธีการขนส่งและการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ



ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 28/9/2022



รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

แผนบรรเทาทุกข์หลังเหตุภาวะฉุกเฉินสงบลง

เมื่อสามารถควบคุมวัตถุอันตราย ก๊าซ สารเคมี เพลิงไหม้ ได้แล้วให้ปฏิบัติ ดังนี้

ภายหลังจากเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินแล้ว จำเป็นต้องจะมีการตรวจเช็ค ประเมิน และช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ดังกล่าว เพื่อบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ดังนี้

ตำแหน่ง	หน้าที่ความรับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
ทีมประสานงานหน่วยงาน ภายในกับหน่วยงาน ภายนอก	1. ติดต่อประสานงานหน่วยงานภายในและภายนอกที่เกี่ยวข้อง กับการรักษาพยาบาลและค่าเสียหายต่างๆ เช่น โรงพยาบาล สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน สำนักงานเตรียม โรงพยาบาล รอดฉุกเฉิน ขอความช่วยเหลือจากภายนอก ประกันสังคม กองทุนเงินทดแทน รวมทั้งบริษัทประกันอสังหาริมทรัพย์ และประกันชีวิตและอื่นๆที่เกี่ยวข้อง 2. ทำการตรวจสอบพื้นที่ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน รวมถึง ชุมชนโดยรอบของโรงงานว่ามีการได้รับผลกระทบจากเหตุการ ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นหรือไม่ 3. ทำการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมทั้งภายใน โรงงานและภายนอกโรงงาน เพื่อตรวจสอบผลกระทบที่อาจ เกิดขึ้นจากเหตุฉุกเฉินและรายงานให้กับหน่วยงานต่างๆที่ เกี่ยวข้อง เช่น อบต. มานายพร อมตะคีรี และชุมชนโดยรอบ เป็นต้น ได้รับทราบ หากมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้มีการ วางแผนในการดำเนินการปรับปรุงฟื้นฟูให้สภาพแวดล้อม กลับมาเหมือนเดิม	ฝ่ายบุคคลและจป.	
ทีมปฐมพยาบาล	1. สำรองการบาดเจ็บของร่างกาย 2. ทำการปฐมพยาบาลช่วยเหลือ 3. ส่งคนเจ็บไปรักษาและตรวจร่างกายที่โรงพยาบาล	ฝ่ายจัดซื้อและ ธุรการ	
ทีมค้นหาและสำรวจความ เสียหาย	1. ค้นหาช่วยเหลือ ผู้รอดชีวิต และค้นหาผู้เสียชีวิต 2. สำรวจความเสียหายภายหลังเหตุภาวะฉุกเฉินสงบลงแล้ว 3. ทำการบันทึก และเก็บหลักฐาน เช่น ภาพถ่าย วิดีโอ และ เอกสารที่เกี่ยวข้องทั้งหมด	ฝ่ายคุณภาพ	

<p>ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.เข้าทำการระงับเหตุฉุกเฉินทันที ช่วยกันระงับเหตุให้ได้โดยเร็วที่สุด หากเป็นไฟไหม้ให้ดับไฟจนมอดสนิทและเคลียร์พื้นที่ 2.หากเป็นสารเคมีรั่วไหลหรือวัตถุอันตรายรั่วไหลให้ทำการจัดเก็บใส่ภาชนะที่เหมาะสมและทำความสะอาดให้เรียบร้อย จนสภาพพื้นที่มีความสะอาดและปลอดภัยกลับเข้าสู่ภาวะปกติ 3.นำเสนอรายงานสถานที่เกิดเหตุต่อผู้อำนวยการตามแผนฉุกเฉินและปฏิบัติตามแผนอย่างมีประสิทธิภาพเพื่อระงับเหตุโดยเร็วที่สุด 4. หลังจากทำการระงับเหตุฉุกเฉินเรียบร้อยแล้วต้องทำการเก็บอุปกรณ์และขยะต่างๆที่เกิดขึ้นให้สะอาดเรียบร้อย 5. ในกรณีที่มีสารเคมีรั่วไหลและวัตถุอันตรายสามารถป้องกันและควบคุมได้แล้ว ให้ดำเนินการจัดเก็บเพื่อไม่ให้ไหลลงสู่ท่อระบายน้ำ 6. อื่นๆตามที่ผู้อำนวยการฉุกเฉินมอบหมาย 	<p>ฝ่ายวิศวกรรมและฝ่ายผลิต</p>	
----------------------------	--	--------------------------------	--

ลงชื่อ



ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 28/9/2022



ภาคผนวก 24ข

สัญญาการรับกำจัดกากของเสียอันตราย และขยะมูลฝอย



สัญญาเลขที่ CT 05456

สัญญาการให้บริการกำจัดขยะมูลฝอย

ข้าที่ บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2560

สัญญานับเป็นปีที่ระหว่าง บริษัท โออะ เมทาส์ แอนด์ โซลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7395 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โดย _____ กรรมการผู้มีอำนาจ

ฝ่ายหนึ่ง ซึ่งต่อไป ในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ว่าจ้าง" กับ บริษัท โออะ เมทาส์ เซอร์วิส จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 7002 หมู่ 1 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี 20000 โดย นายอัครินทร์ สุชาวย และ นายธนภัทร ทรัพย์ กรรมการผู้มีอำนาจ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า "ผู้รับจ้าง" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญากัน ดังมีข้อความต่อไปนี้

- 1 ผู้ว่าจ้างตกลงว่าจ้าง และผู้รับจ้างตกลงรับจ้างกำจัดขยะมูลฝอย โดยจัดเก็บจาก บริษัท โออะ เมทาส์ แอนด์ โซลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด และทำการกำจัดตามหลักเกณฑ์ของกฎหมาย และประกาศของกระทรวงมหาดไทยแห่งประเศไทย โดยทั้งสองฝ่ายตกลงกำหนดว่าจ้างในอัตราค่าบริการดังรายละเอียดในใบเสนอราคาแนบท้ายสัญญา

จากแนบมาของ "ขยะมูลฝอย" ให้เป็นไปตามกำหนดใบประกาศราคาบริการกำจัดขยะมูลฝอยแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับวิธีการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและอันปฏิกูลที่ได้ขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

- 2 ทดแทนและความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง

2.1 ผู้รับจ้างจะต้องจัดเตรียมยานพาหนะและบุคลากร เพื่อให้ได้รับการจัดเก็บขยะมูลฝอยอย่างทันท่วงที และเหมาะสม

2.2 ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการจัดเก็บขยะมูลฝอยจากสถานที่ของผู้ว่าจ้างตามวันเวลาและสถานที่ที่กำหนดไว้แล้วโดยวิธีสองฝ่าย

2.3 ผู้รับจ้างจะส่งมอบขยะมูลฝอยให้แก่ผู้รับจ้างทั้งหมดแก่ขยะมูลฝอยให้เรียบร้อย ไม่ตกไว้รอบๆ ทัศนียภาพโดยรอบ แต่ผู้รับจ้าง และบุคลากรอื่น

2.4 ในการเข้ามำจัดเก็บขยะมูลฝอยในสถานที่ของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบในการรักษาความปลอดภัยของผู้ว่าจ้างอย่างเคร่งครัด

2.5 ผู้รับจ้าง จะต้องนำขยะมูลฝอยที่จัดเก็บ ไปดำเนินการกำจัดตามหลักเกณฑ์ของกฎหมายและระเบียบของการกำจัดมูลฝอยตามแห่งประเทศไทยทุกประการ หากพบเสียหายใดๆ ทั้งทางตรงและทางอ้อม อันเกิดจากการไม่ปฏิบัติตามกฎหมายดังกล่าวข้างต้น ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบทุกประการ

2.6 หากผู้รับจ้างตัดสินใจว่าขยะมูลฝอยที่รับเข้ามามีลักษณะที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้รับจ้างอาจปฏิเสธไม่รับบริการของเสียนั้นและเรียกค่าบริการและค่าตอบแทนค่าบริการเก็บ จัดการและกำจัดกากของเสียที่ปฏิบัติงานนั้นหรืออาจบอกกล่าวผู้ว่าจ้างและส่งกากของเสียนั้นคืนให้ผู้ว่าจ้าง โดยผู้ว่าจ้างเป็นผู้มีอำนาจในการจัดการของเสียที่จะเข้ามารับการกำจัดจากผู้รับจ้างภายในสามสิบ(30)วันนับตั้งแต่วันที่กำหนดให้ไปกำจัด

2.7 ผู้รับจ้าง จะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงานเพื่อสะดวกในการดำเนินการ

- 3 ทนทานและความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง

3.1 ผู้รับจ้างจะต้องจัดแบบขยะมูลฝอย ออกมาอย่างเป็นสัดส่วน จัดเก็บไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม ไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียงหรือบุคคลอื่น โดยมีสิทธิ์หรือเครื่องหมายแสดงไว้ที่สถานที่จัดเก็บหรือภาระที่จัดเก็บ ระบบชนิด หรือประเภทขยะให้ชัดเจน

3.2 ผู้รับจ้างจะต้องรวบรวมขยะมูลฝอยไว้ตามจุดสถานที่ที่สะดวกในการจัดเก็บ ตามวัน เวลา ทั้งสองฝ่ายกำหนดไว้แล้ว

3.3 ผู้รับจ้างจะต้องจัดทำบันทึกแสดงรายการที่เป็นสาระสำคัญ เช่น ประเภทขยะ ปริมาณ จำนวน ตามแบบที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด หรือเพื่นชอบ โดยเก็บรักษาไว้ไม่น้อยกว่า ๑ ปี ซึ่งผู้รับจ้างให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

3.4 ผู้รับจ้าง จะต้องชำระค่าบริการกำจัดขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน โดยชำระในเดือนไปแจ้งหนี้ของผู้รับจ้างภายในสามสิบ (30) วันนับตั้งแต่วันที่กำหนดในใบแจ้งหนี้ หากการชำระเงินล่าช้า ผู้รับจ้างอาจติดเบี้ยปรับในอัตราดอกเบี้ยร้อยละสิบห้า (15%) ต่อปี หรืออัตราสูงสุดตามที่กฎหมายอนุญาต

3.5 ผู้รับจ้าง จะต้องกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงานเพื่อตรวจสอบความคืบหน้าในการดำเนินการ

- 4 กำหนดระยะเวลาของสัญญา ความสัมพันธ์และการยกเลิกสัญญา

4.1 กำหนดระยะเวลาของสัญญานี้เริ่มต้นตั้งแต่วันที่กำหนดไว้ข้างต้นของสัญญานี้และจะมีผลบังคับตั้งแต่วันที่ลงนามลงนามลงวันที่ 31 ธันวาคมของทุกปี หลังจากนั้น กำหนดระยะเวลาของสัญญานี้จะต่อออกไปคราวละหนึ่งปีในแต่ละครั้งถึงวันที่ 31 ธันวาคมของทุกปีผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะบอกเลิกสัญญาตามที่ให้ไว้ได้ในวรรค

จัดไปขอข้อนี้ หรือบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษรถึงการไม่ต่อสัญญาไปยังคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งตามปกติได้ ไม่ถือว่าผิดกลับ (๑๐) วันก่อนการสิ้นสุดของกำหนดระยะเวลาปีแรกหรือกำหนดระยะเวลาที่ต่อออกไป

4.2 หากผู้จ้างไม่ชำระเงินเพื่อสิ่งก่อสร้างเมื่อถึงกำหนดและการไม่ชำระเงินแล้วไม่ได้รับ การแก้ไขเป็นสาเหตุอันหนึ่ง (๑๑) วันหลังจากผู้จ้างได้บอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษร ผู้รับจ้างอาจยกเลิกสัญญาโดยมีผลทันที

5 การรับค่าบริการ

5.1 ผู้จ้างอาจจัดค่าบริการเพิ่มเติมเป็นผลจากการเปลี่ยนแปลงหรืออื่นๆ การปรับอัตราค่าจ้างของเสียเพิ่มหรือค่าน้ำมันเชื้อเพลิงที่เพิ่มขึ้นโดยบุคลากรเมื่อแยกค่าเป็นสายลักษณะ ลักษณะกลับ (๑๐) วัน การเพิ่มค่าบริการอาจตกลงกันเป็นลายลักษณ์อักษร วารหาหรือโดยการกระทำเช่น การชำระเงินตามใบแจ้งหนี้

5.2 อัตราค่าบริการจะเพิ่มขึ้นในแต่ละปีตามที่โดยมีผลตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม ของทุกปีเพื่อสะท้อนถึงอัตราเงินเฟ้อในวัยที่ผ่านมา

6 เหตุสุดวิสัย

หากคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งไม่อาจปฏิบัติตามข้อผูกพันไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วนด้วยเหตุสุดวิสัย ให้คู่สัญญาฝ่ายนั้นบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษรไปยังคู่สัญญาฝ่ายหนึ่ง โดยให้รายละเอียดถึงผลกระทบของเหตุสุดวิสัยนั้นตามผู้รู้ระดับที่ละเป็นไม่ได้หลังจากที่เกิดเหตุสุดวิสัยขึ้น คู่สัญญาที่ได้ให้คำบอกกล่าวอย่างเหมาะสม จะได้รับการผ่อนปรนไม่ต้องปฏิบัติตามข้อผูกพัน หากได้พบว่าการตามสมควรทั้งไปในการบรรเทาและยุติเหตุสุดวิสัยนี้แล้วจะไม่มีต่อไปได้

7 การบำรุงรักษาเครื่องมือ การนำของใหม่มาแทน การซ่อมแซมและกานเข้าสถานประกอบการ

7.1 ผู้จ้างจะแก้ไขให้สะอาดตามสมควร บำรุงรักษา รับผิดชอบและชำระค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมและนำของใหม่มาแทน ซึ่งอุปกรณ์และเครื่องมืออยู่ภายใต้การดูแลของฝ่ายผู้จ้างที่ทั้งใน สถานประกอบการของผู้จ้าง หากทรัพย์สินนั้นสูญหายหรือได้รับความเสียหาย ผู้รับจ้างจะแจ้งผู้จ้างถึงหนังสือหายที่แท้จริงภายในเวลาที่จะไม่ก่อให้เกิดความเสียหายหรือการหยุดชะงักในการให้บริการ และผู้จ้างจะชำระเงินให้แก่ผู้รับจ้างภายในสามสิบ (30) วัน นับตั้งแต่วันที่ระบุในแจ้งหนังสือพร้อมหลักฐานค่าของทรัพย์สินตามมาตรฐานของผู้รับจ้าง และเงินสำหรับค่าบริการอื่นๆ ที่ผู้รับจ้างควรได้กระทำไม่ได้เนื่องจากความสูญหายหรือเสียหายนั้น

7.2 ในกรณีที่มีการกับขอยืมเครื่องมือ ผู้จ้างจะให้ผู้รับจ้างได้ใช้เครื่องมือเหล่านั้นอย่างเต็มที่ หากผู้รับจ้างไม่ได้นำเครื่องมือเหล่านั้นไปใช้หรือเครื่องมือเหล่านั้นชำรุดหรือเกินปริมาณ ผู้รับจ้างจะต้องชำระค่าบริการเพิ่มขึ้น

รวมถึงบริการที่ต้องทำเพิ่มขึ้นอันเป็นผลจากการนั้น ไม่กรณีเดียวก็ผู้จ้างจะต้องชำระค่าบริการเพิ่มหากการปฏิบัติงานของผู้จ้างต้องล่าช้าเพราะขั้นตอนในการให้ผู้มาเยี่ยมชมเข้าไม่หรือขั้นตอนที่ในสถานประกอบการของผู้จ้างซึ่งทำให้เวลาที่ใช้ในการให้บริการต้องล่าช้ากับเวลาที่ผู้จ้างจะประมาณไว้ในการคิดค่าบริการ

7.3 ผู้จ้างจะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพื้นผิวถนนของผู้จ้างอันเป็นผลจากน้ำหนักของยานหรือเครื่องมือของผู้รับจ้าง

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความตรงกัน และทั้งสองฝ่าย ได้อ่านข้อความในสัญญาฉบับนี้ และเข้าใจตรงกันแล้ว จึงลงนามในเป็นหลักฐานเพื่อพยาน และต่างเก็บรักษาไว้โดยละมัย



ผู้จ้าง



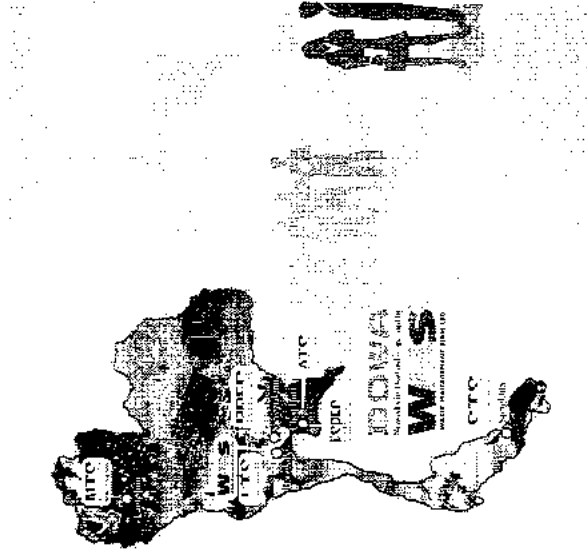
ผู้รับจ้าง

ลงชื่อ	ผู้จ้าง	ลงชื่อ	ผู้รับจ้าง
ลงชื่อ	ผู้จ้าง	ลงชื่อ	ผู้รับจ้าง
ลงชื่อ	ผู้จ้าง	ลงชื่อ	ผู้รับจ้าง



Dowa Metals & Mining (Thailand) Co. Ltd

โลหะ มีทัลส์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด



Returning the Environment to the People of Thailand



บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Bangkok Office: Central City Tower 1, 25th Floor, 589/142 Debaratana Road, Kwang North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel: (66) 2745 6926-7 Fax: (66) 2745 6928 E-mail : info@wms-thailand.com
Site Office: WHA Chonburi Industrial Estate, 89 Moo 8 Tambol Bo Wit, Amphur Sriracha, Chonburi THAILAND 20230
Tel: (038) 346 364-7 Fax: (038) 346368 E-mail : esbec@wms-thailand.com

Waste Processor means a company having Waste disposal

The Waste given to Service Provider will be the same type and specifications of Waste as is set out in the Waste Profile Sheet and the Pre-Acceptance Reports and will conform in all Waste material respects thereto;

11. Equipment Maintenance, Replacement and Repair; Access Customer shall keep reasonably clean, maintain (as necessary)

On collection days, Customer will provide unobstructed access to the equipment. If the equipment is inaccessible or overloaded by weight or volume, service will be subject to additional charges, including for repair, service made necessary as a result, likewise. Additional service fees will be due if our performance of Works is delayed by any procedures that delay the time it takes to provide services beyond the assumed time for providing service used by Services Provider to estimate our service fees. Service Provider will not be responsible for damage to driving surfaces resulting from the weight of our vehicles or equipment by Customer.

On collection days, Customer will provide unobstructed access to the equipment. If the equipment is inaccessible or overloaded by weight or volume, service will be subject to additional charges, including for repair, service made necessary as a result, likewise. Additional service fees will be due if our performance of Works is delayed by any procedures that delay the time it takes to provide services beyond the assumed time for providing service used by Services Provider to estimate our service fees. Service Provider will not be responsible for damage to driving surfaces resulting from the weight of our vehicles or equipment by Customer.

ภาคผนวก 25ข

เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)
ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565



เลขที่อ้างอิง : Reference No. 3116880

ฉบับที่ / 6

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 651011012181

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : name <u>บริษัท โทวะ เนท์ส แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด</u>	2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID <u>DIW-G-144800208</u>
สถานที่เกิด : Generator address <u>7/395 ม.6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง</u>	โทรศัพท์ : Phone <u> </u> โทรสาร : Fax <u> </u> กรณีฉุกเฉิน : Emergency <u> </u>
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	
ชื่อบริษัท : company name <u>บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด</u>	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID <u>DIW-T-050200740</u>
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	
ชื่อบริษัท : TSDF's name <u>บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)</u>	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID <u>DIW-D-056200025</u>
5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :	

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	เศษจากเตาหลอม	10 10 07	6	ถุงจัมโบ้	1760	กิโลกรัม	
2	Bag Filter	15 02 02	9	ถุงจัมโบ้	500	กิโลกรัม	
3	หลอดไฟ	16 02 15	1	กล่องไม้	50	กิโลกรัม	

รวมปริมาตรของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม

Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year 12/10/2565 14:06

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name <u>บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด</u>	2) พาหนะที่ใช้ <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID <u>DIW-T-050200740</u>	Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone <u>0 2731 1815</u> โทรสาร : Fax <u> </u> กรณีฉุกเฉิน : Emergency <u> </u>	
3) เลขทะเบียน <u>60-7161 กทม.</u>	พาหนะ : Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ระยอง ไปยังจังหวัด To สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name <u>บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)</u>	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID <u>DIW-D-056200025</u>
สถานที่กำจัด : TSDF's address <u>140 หมู่ที่ 8 ต.ห้วยแห้ง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี</u>	โทรศัพท์ : Phone <u>036 227134</u> โทรสาร : Fax <u> </u> กรณีฉุกเฉิน : Emergency <u> </u>

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้

TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period..... ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature



เลขที่อ้างอิง : Reference No. 3119605

ฉบับที่ / 6

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 569216

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : name <u>บริษัท โคเว เมทลส์ แอนด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด</u>	2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID <u>DIW-G-144500208</u>
สถานที่เกิด : Generator address <u>77395 ม.5 ต.บางยาง อ.วิเศษ จ.ราชบุรี</u>	โทรศัพท์ : Phone _____ โทรสาร : Fax _____ การฉุกเฉิน : Emergency
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	
ชื่อบริษัท : company name <u>บริษัท เวลท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด</u>	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID <u>DIW-T-050200708</u>
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	
ชื่อบริษัท : TSDFs name <u>บริษัท บางปู เอ็นโวลูเมเนทอล เคมิคอลส์ จำกัด</u>	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID <u>DIW-D-075800102</u>
5) รายละเอียดของของเสียอันตราย ที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :	

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit: Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	Waste Water from Wet Scrubber Process	16 10 C1	25	ถัง IBCs 1000 L	24920	กิโลกรัม	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม

Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year 18/10/2565 12:01

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name <u>บริษัท เวลท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด</u>	2) พาหนะที่ใช้	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก	<input type="checkbox"/> รถไฟ	<input type="checkbox"/> เรือ	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID <u>DIW-T-050200708</u>	Vehicle	Truck	Tran	Ship	Plane
โทรศัพท์ : Phone <u>0 2261 0264 7</u> โทรสาร : Fax _____ การฉุกเฉิน : Emergency	3) เลขทะเบียน	50-1517 74พ.99			
	พาหนะ : Vehicle ID	5206 กทพ.			

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ราชบุรี ไปยังจังหวัด To สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDFs name <u>บริษัท บางปู เอ็นโวลูเมเนทอล เคมิคอลส์ จำกัด</u>	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDFs ID <u>DIW-D-075800102</u>
สถานที่กำจัด : TSDFs address <u>965 ม.2 อ.3 มีนบุรี ต.บางพลีใหญ่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ</u>	โทรศัพท์ : Phone <u>0 2709 2546</u> โทรสาร : Fax _____ การฉุกเฉิน : Emergency

5) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น

TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period.. ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDFs name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDFs name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDFs Signature



เลขที่อ้างอิง : Reference No. 3078174

ฉบับที่ / 6

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 548847

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : name บริษัท โคเวส เบริลล์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-144800208
สถานที่ก่อการเกิด : Generator address 7/393 ม.6 ต.บางยางพร อ.ปรางค์กู่ จ.ระยอง	โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	ชื่อบริษัท : company name บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID DIW-T-050200708
---	---	--

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท อีล.พี.เอ็น.ซี. อินเตอร์เนชั่นแนล คอมเมอร์เชียล จำกัด	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID DIW-D-050900091
---	---	---

5) รายละเอียดของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :							
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	Contaminated Fabric	15 02 02	1	ถุงจัมโบ้	560	กิโลกรัม	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information
--

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year 27/8/2565 19:20

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	2) พาหนะที่ใช้	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก	<input type="checkbox"/> รถไฟ	<input type="checkbox"/> เรือ	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-050200708	Vehicle	Truck	Train	Ship	Plane
โทรศัพท์ : Phone 0 2261 0264 7 โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency	3) เลขทะเบียน	51-0713กทผ.			
	พาหนะ : Vehicle ID				

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From ระยอง ไปยังจังหวัด To ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year
--

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท อีล.พี.เอ็น.ซี. อินเตอร์เนชั่นแนล คอมเมอร์เชียล จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-050900091
สถานที่กำจัด : TSDF's address 88 ม.6 ต.บางหลวงหมายเลข 331 อ.ปรางค์กู่ จ.ระยอง	โทรศัพท์ : Phone 0 3834 6364 โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา : Treatment period วัน : day เดือน : month ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action
วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature



เลขที่อ้างอิง : Reference No. 3078186

ฉบับที่ / 6

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 548549

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : name บริษัท โอวเซ เมทีลส์ แอนด์ (เอชเอ) จำกัด สถานที่กำเนิด : Generator address 7/396 ม.6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง	2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-44900208 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	
ชื่อบริษัท : company name บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID DIW-T-050200705
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDFs)	
ชื่อบริษัท : TSDf's name บริษัท อี.ที.วี. อี.บี.อี. เอ็ม.ไอ.โรนแมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID DIW-D-050900091
5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :	

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt./Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	Fireproof Ceramic Expired	16 11 03	5	ถุงจันบี	1800	กิโลกรัม	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม

Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ Generator's name ลงนาม : Signature วันที่ : Day/Month/Year 27/8/2565 19:28

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-050200708 โทรศัพท์ : Phone 0 2261 0264 7 โทรสาร : Faxฉุกเฉิน : Emergency	2) พาหนะที่ไว้ <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane </div>
3) เลขทะเบียน พาหนะ : Vehicle ID	51-0713070M

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ระยอง ไปยังจังหวัด To ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ลงนาม : Signature วันที่ : Day/Month/Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDf's name บริษัท อี.ที.วี. อี.บี.อี. เอ็ม.ไอ.โรนแมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด สถานที่กำจัด : TSDf's address 88 ม.8 อ.ทางหลวงหมายเลข 331 ต.บ่อวิน อ.ตราสาร จ.ชลบุรี	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDf's ID DIW-D-050900091 โทรศัพท์ : Phone 0 3534 6364 โทรสาร : Faxฉุกเฉิน : Emergency
--	---

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น

TSDf certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period วัน : day เดือน : month ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDf's name ลงนาม : Signature วันที่ : Day/Month/Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDf's name ลงนาม : TSDf's Signature



ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1218752207(0970)	เดือน/ Month : 1 - 31 July 2022
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER	หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 005726
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ (บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (DOWA Metals & Mining (Thailand) Co., Ltd.) 7 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 3 ต. ปอวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	ประเภทรถขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : อัครวิภาดา (คุณแนน)	Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE
	หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) :
	หมายเลขกระบะ/Box No. :

วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature	วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature
	ผู้ผลิต/Producer		ผู้ผลิต/Producer
	ผู้ขนส่ง/Transporter		ผู้ขนส่ง/Transporter
	ผู้กำจัด/Processor		ผู้กำจัด/Processor
01		17	
02		18	
03		19	
04		20	
05		21	
06		22	
07		23	
08		24	
09		25	
10		26	
11		27	
12		28	
13		29	
14		30	
15		31	
16		NET	

หมายเหตุ/Note :
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน {เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า} หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด /142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัล ซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations ชื่อ-สกุล : Name ตำแหน่ง : Title ลายเซ็น : Signature วันที่ เดือน ปี : Date 31/07/2022	ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอนเม้นท์คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.ปอวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations. ชื่อ-สกุล : Name ตำแหน่ง : Title ลายเซ็น : Signature วันที่ เดือน ปี : Date 31/07/2022
---	---

* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีอยู่ภายใต้การประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	420
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330	ทั่วไป	0.00	
5.00 M3 Bin	550			

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 3078188

ฉบับที่ / 6

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 548851

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อการนิเทศของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator

1) ชื่อ : name บริษัท โอระ เมทิลส์ แอนด์ โซลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้ก่อการนิเทศของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-144800208
สถานที่กำเนิด : Generator address 77395 ม.6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง	โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter
ชื่อบริษัท : company name บริษัท เบลท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID DIW-T-050200708

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท อีลทีเอ็น ซีบอร์ค เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนเพิลท์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID DIW-D-050900091

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :							
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste IC.	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	Used Hydraulic Oil	13 01 13	2	แกวสตัน	50	กิโลกรัม	

รวมปริมาตรของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling instructions and additional information
--

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year 27/8/2565 19:38

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท เบลท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck	<input type="checkbox"/> รถไฟ Train	<input type="checkbox"/> เรือ Ship	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-050200708	3) เลขทะเบียน พยาน : Vehicle ID	51-07:3กท.			
โทรศัพท์ : Phone 0 2261 0264 7 โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency					

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และทำการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ระยอง ไปยังจังหวัด To ชลบุรี ให้อยู่ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท อีลทีเอ็น ซีบอร์ค เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนเพิลท์ จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-050900091
สถานที่กำจัด : TSDF's address 88 ม.6 อ.ทางหลวงหมายเลข 331 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	โทรศัพท์ : Phone 0 3834 6364 โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาแล้วภายในระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : day <input type="checkbox"/> เดือน : month <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action
วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature



ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1218752208(0970)	เดือน/Month : 1 - 31 August 2022
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER	หมายเลขภาคของเสีย Waste Profile No. 005726
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ (บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (DOWA Metals & Mining (Thailand) Co., Ltd.) 7 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 3 ต. ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : อัครวิภาดา (คุณแนน)	Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE
	หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : _____
	หมายเลขกระบะ/Box No. : _____

วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature			วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature		
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET	1,260		

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไปเป็นอันตรายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมกันในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 200/142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลเทรด ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations ชื่อ-สกุล : Name <input type="text"/> ตำแหน่ง : Title <input type="text"/> ลายเซ็น : Signature <input type="text"/> วันที่ เดือน ปี : Date 31/08/2022	ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้รับการยอมรับและจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้น ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations. ชื่อ-สกุล : Name <input type="text"/> ตำแหน่ง : Title <input type="text"/> ลายเซ็น : Signature <input type="text"/> วันที่ เดือน ปี : Date 31/08/2022
--	---

* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีอยู่ภายใต้การประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทภาชนะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (กก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	1,260
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330	ทั่วไป	0.00	
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 1/11/2016

70358

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1218752209(0970)		เดือน/Month : 1 - 30 September 2022	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 005726	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ ฟาบริเคส (บริษัท โลหะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (DOWA Metals & Mining (Thailand) Co., Ltd.) 7 กิโลเมตรอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 3 ต. บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : อีศุณณิภาดา (คุณแนน)		ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :	
วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature	วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature
	ผู้ผลิต/Producer		ผู้ผลิต/Producer
	ผู้ขนส่ง/Transporter		ผู้ขนส่ง/Transporter
	ผู้กำจัด/Processor		ผู้กำจัด/Processor
17		17	
18		18	
19		19	
20		20	
21		21	
22		22	
23		23	
24		24	
25		25	
26		26	
27		27	
28		28	
29		29	
30		30	
31		31	
NET	1260 kg		

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน {เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า} หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER		ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัล ซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามที่ระบุข้างต้นตามที่กำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซิมพอร์ต เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุ ข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name	ตำแหน่ง : Title	ชื่อ-สกุล : Name	ตำแหน่ง : Title
ลายเซ็น : Signature	วัน เดือน ปี : Date 30/09/2022	ลายเซ็น : Signature	วัน เดือน ปี : Date 30/09/2022

* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่อยู่ในรายการตามประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทภาชนะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	1260
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ทั่วไป	0.00	

Effective date : 1/11/2016

70358

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษอันตรายไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No.	ESB1218752210(0970)	เดือน/ Month :	1 - 31 October 2022
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PRODUCER	หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 095726		
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Producer's Name and mailing address :		ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation)	
บริษัท อมตะ โลหะ ผลิตภัณฑ์ (บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (DOWA Metals & Mining (Thailand) Co., Ltd.) 7 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 3 ต. ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230		REL Truck/6 or 10 wheel truck	
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : วัชรกุล วิภาดา (คุณแนน)		Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE	
		หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) :	
		หมายเลขกระบะ/Box No. :	

วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature			วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature		
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET	1120		

หมายเหตุ/Note :
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE TRANSPORTER ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลฮิลล์ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations ชื่อ-สกุล : Name [Signature] ตำแหน่ง : Title [Signature] ลายเซ็น : Signature [Signature] วัน เดือน ปี : Date 31/10/2022	ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PROCESSOR ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นท์ คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการยอมรับและจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และเป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations. ชื่อ-สกุล : Name [Signature] ตำแหน่ง : Title [Signature] วิศวกรสิ่งแวดล้อม ลายเซ็น : Signature [Signature] วัน เดือน ปี : Date 31/10/2022
---	--

* วัสดุที่ไม่ใช่สารพิษที่มีอยู่ภายใต้การประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทภาชนะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	6120
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330	ทั่วไป	0.00	
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 1/11/2016

70358

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อนอันตรายในอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1218752211(0970)	เดือน/Month : 1 - 30 November 2022
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อน WASTE PRODUCER	หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 005726
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อน Producer's Name and mailing address : บริษัท อมาตะ ฟาซิลิตี้ (บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (DOWA Metals & Mining (Thailand) Co., Ltd.) 7 ถนนอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 3 ต. ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :
ข้อมูลติดต่อผู้รับ / Contact person : อรุณวิภาดา (คุณเนน)	

วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature	วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature
	ผู้ผลิต/Producer		ผู้ผลิต/Producer
	ผู้ขนส่ง/Transporter		ผู้ขนส่ง/Transporter
	ผู้กำจัด/Processor		ผู้กำจัด/Processor
01		17	
02		18	
03		19	
04		20	
05		21	
06		22	
		23	
08		24	
09		25	
10		26	
11		27	
12		28	
13		29	
14		30	
15		31	
16		NET	

หมายเหตุ/Note :
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อน : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อนซึ่งเป็นอันตรายตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อน WASTE TRANSPORTER	ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อน WASTE PROCESSOR
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลฮิลล์ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเพชรบุรี แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อนตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อนตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations	ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อน Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อน : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อนตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อนตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.
ชื่อ-สกุล : Name ลายเซ็น : Signature	ชื่อ-สกุล : Name ลายเซ็น : Signature
ตำแหน่ง : Title วัน เดือน ปี : Date 30/11/2022	ตำแหน่ง : Title วัน เดือน ปี : Date 30/11/2022

* วัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อนที่ถืออยู่ภายใต้การควบคุมของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Lb. Bin	38	มูลฝอย	100.00	7720
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ทั่วไป	0.00	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/

INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No.	ESB1218752212(0970)	เดือน/ Month :	1 - 31 December 2022
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER	หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 005726		
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ (บริษัทร่วม) โดย เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด Amata Facility (DOWA Metals & Mining (Thailand) Co., Ltd.) 7 ถนนอุตสาหกรรมอมตะฮิลล์ หมู่ที่ 3 ต. ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230		ประเภทรถขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck	
ชื่อผู้ติดต่อรับผิดชอบ / Contact person : อัจฉณวิภาดา (คุณแนน)		Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE	
		หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) :	
		หมายเลขกระบะ/Box No. :	

วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature			วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature		
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET	12/10/22		

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งไม่เป็นอันตรายตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลฮิลล์ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนด Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนด ของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations ชื่อ-สกุล : Name [Signature] ตำแหน่ง : Title [Signature] เสมิณประจำเครื่องขึ้นน้ำหนัก ลายเซ็น : Signature [Signature] วัน เดือน ปี : Date 31/12/2022	ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations. ชื่อ-สกุล : Name [Signature] ตำแหน่ง : Title [Signature] วิศวกรสิ่งแวดล้อม ลายเซ็น : Signature [Signature] วัน เดือน ปี : Date 31/12/2022
---	---

* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มิใช่รายการการประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทภาชนะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	1260
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ทั่วไป	0.00	

Effective date : 1/11/2016

70358

ภาคผนวก 26ข
ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของตะกั่วสังกะสี
(Zinc Powder Dross)





ศูนย์บริการเทคโนโลยีนิวเคลียร์

สถาบันเทคโนโลยีนิวเคลียร์แห่งชาติ (องค์การมหาชน)

Nuclear Technology Service Center

Thailand Institute of Nuclear Technology (Public Organization)



Original Check

เลขที่ 9/9 หมู่ 7 ตำบลทรายมูล อำเภอองครักษ์ จังหวัดนครนายก 26120 โทรศัพท์ 02 401 9889 อีเมล : oss.tint@tint.or.th
9/9 Moo 7, Saimoon Sub-district, Ongkharak District, Nakhon Nayok 26120 Thailand
Tel. 02 401 9889 E-mail : oss.tint@tint.or.th www.tint.or.th

Ref. No. XRF/0826/2565

Page 1/1

Issued Date : September 7, 2022

ANALYSIS REPORT

Client : DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

Request No. : 0826/2565

Date received : September 2, 2022

Date analyzed : September 7, 2022

Objective : Qualitative composition

Method : XRF Standardless

Analysis Results

Sample	Description	Element
Zinc Powder, Zinc Dust (Dross from Melting)	Powder	Zinc, Chlorine, Aluminium, Silicon, Sulfur, Strontium, Nickel, Calcium, Iron, Titanium, Manganese
Zinc Powder, Zinc Dust (Dross from Dust Collector)	Powder	Zinc, Chlorine, Aluminium, Sodium, Sulfur, Strontium, Silicon, Calcium, Magnesium, Iron, Manganese, Copper
Zinc Powder, Zinc Dust (Dross from Zinc Alloy)	Powder	Zinc, Aluminium, Chlorine, Magnesium, Silicon, Iron, Vanadium, Calcium, Sulfur, Potassium, Copper, Nickel

More information as attachment

Analyzed by

(Ms. Sasiwimon Naksuriyawong)

Nuclear Scientist

Verified by

(Mr. Jeerawat Esor)

Head of Nuclear Analytical Techniques Section

Approved by

(Mr. Dhanaj Saengchantr)

Manager of Nuclear Technology Service Center

This report shall not be reproduced, except in full and shall not be distributed without prior written permission of the Institute.



ศูนย์บริการเทคโนโลยีนิวเคลียร์

สถาบันเทคโนโลยีนิวเคลียร์แห่งชาติ (องค์การมหาชน)

Nuclear Technology Service Center

Thailand Institute of Nuclear Technology (Public Organization)



Original Check

เลขที่ 9/9 หมู่ที่ 7 ตำบลทรายมูล อำเภอองครักษ์ จังหวัดนครนายก 26120 โทรศัพท์ 02 401 9889 อีเมล : oss.tint@tint.or.th
9/9 Moo 7, Saimoon Sub-district, Ongkharak District, Nakhon Nayok 26120 Thailand
Tel. 02 401 9889 E-mail : oss.tint@tint.or.th www.tint.or.th

Ref. No. XRF/0826/2565

Attachment Page 1/3

Issued Date : September 7, 2022

ANALYSIS REPORT

Client : DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

Request No. : 0826/2565

Date received : September 2, 2022

Date analyzed : September 7, 2022

Objective : Qualitative composition

Method : XRF Standardless

Reference/Code No. : Zinc Powder, Zinc Dust (Dross from Melting)

Element	Concentration (%)	Compound	Concentration (%)
Zn	76.61	ZnO	95.36
Cl	1.05	Cl	1.05
Al	1.04	Al ₂ O ₃	1.96
Si	0.34	SiO ₂	0.72
S	0.24	SO ₃	0.61
Sr	0.08	SrO	0.10
Ni	0.07	NiO	0.09
Ca	0.06	CaO	0.08
Fe	0.04	Fe ₂ O ₃	0.06
Ti	0.02	TiO ₂	0.03
Mn	0.02	MnO	0.02

* Remark : -Light elements as C, H, N cannot be detected by XRF.

-The results are reported based on 100% normalization of oxide compounds.

-This report represented our findings basing upon the sample(s) and time as described above only.

Analyzed by

(Ms. Sasiwimon Naksuriyawong)

Nuclear Scientist

Verified by

(Mr. Jeerawat Fso)

Head of Nuclear Analytical Techniques Section

Approved by

(Mr. Dhanaj Saengchantr)

Manager of Nuclear Technology Service Center

This report shall not be reproduced, except in full and shall not be distributed without prior written permission of the institute.



ศูนย์บริการเทคโนโลยีนิวเคลียร์

สถาบันเทคโนโลยีนิวเคลียร์แห่งชาติ (องค์การมหาชน)

Nuclear Technology Service Center

Thailand Institute of Nuclear Technology (Public Organization)



Original Check

เลขที่ 9/9 หมู่ 7 ตำบลทรายมูล อำเภอองครักษ์ จังหวัดนครนายก 26120 โทรศัพท์ 02 401 9889 อีเมล : oss.tint@tint.or.th
9/9 Moo 7, Saimoon Sub-district, Ongkharak District, Nakon Nayok 26120 Thailand
Tel. 02 401 9889 E-mail : oss.tint@tint.or.th www.tint.or.th

Ref. No. XRF/0826/2565

Attachment Page 2/3

Issued Date : September 7, 2022

ANALYSIS REPORT

Client : DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

Request No. : 0826/2565

Date received : September 2, 2022

Date analyzed : September 7, 2022

Objective : Qualitative composition

Method : XRF Standardless

Reference/Code No. : Zinc Powder, Zinc Dust (Dross from Dust Collector)

Element	Concentration (%)	Compound	Concentration (%)
Zn	66.01	ZnO	82.16
Cl	9.28	Cl	9.28
Al	2.00	Al ₂ O ₃	3.77
Na	1.66	Na ₂ O	2.24
S	0.55	SO ₃	1.37
Sr	0.19	SrO	0.23
Si	0.18	SiO ₂	0.38
Ca	0.16	CaO	0.23
Mg	0.11	MgO	0.19
Fe	0.05	Fe ₂ O ₃	0.07
Mn	0.04	MnO	0.05
Cu	0.02	CuO	0.03

* Remark : -Light elements as C, H, N cannot be detected by XRF.

-The results are reported based on 100% normalization of oxide compounds.

-This report represented our findings basing upon the sample(s) and time as described above only.

Analyzed by

(Ms. Sas'wimon Naksuriyawong)

Nuclear Scientist

Verified by

(Mr. Jeerawat Esor)

Head of Nuclear Analytical Techniques Section

Approved by

(Mr. Dhanaj Saengchantr)

Manager of Nuclear Technology Service Center

This report shall not be reproduced, except in full and shall not be distributed without prior written permission of the institute.



ศูนย์บริการเทคโนโลยีนิวเคลียร์

สถาบันเทคโนโลยีนิวเคลียร์แห่งชาติ (องค์การมหาชน)

Nuclear Technology Service Center

Thailand Institute of Nuclear Technology (Public Organization)



Original Check

เลขที่ 9/9 หมู่ที่ 7 ตำบลทรายมูล อำเภอองครักษ์ จังหวัดนครนายก 26120 โทรศัพท์ 02 401 9889 อีเมล : oss.tint@tint.or.th

9/9 Moo 7, Saimoon Sub-district, Ongkharak District, Nakhon Nayok 26120 Thailand

Tel. 02 401 9889 E-mail : oss.tint@tint.or.th www.tint.or.th

Ref. No. XRF/0826/2565

Attachment Page 3/3

Issued Date : September 7, 2022

ANALYSIS REPORT

Client : DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.

Request No. : 0826/2565

Date received : September 2, 2022

Date analyzed : September 7, 2022

Objective : Qualitative composition

Method : XRF Standardless

Reference/Code No. : Zinc Powder, Zinc Dust (Dross from Zinc Alloy)

Element	Concentration (%)	Compound	Concentration (%)
Zn	52.21	ZnO	64.99
Al	14.04	Al ₂ O ₃	26.53
Cl	2.91	Cl	2.91
Mg	1.34	MgO	2.22
Si	1.17	SiO ₂	2.51
Fe	0.33	Fe ₂ O ₃	0.47
V	0.08	V ₂ O ₅	0.15
Ca	0.06	CaO	0.08
S	0.04	SO ₃	0.09
K	0.02	K ₂ O	0.02
Cu	0.02	CuO	0.02
Ni	0.01	NiO	0.01

* Remark : -Light elements as C, H, N cannot be detected by XRF.

-The results are reported based on 100% normalization of oxide compounds.

-This report represented our findings basing upon the sample(s) and time as described above only.

Analyzed by

(Ms. Sasiwimon Naksuriyawong)

Nuclear Scientist

Verified by

(Mr. Jeerawat Esor)

Head of Nuclear Analytical Techniques Section

Approved by

(Mr. Dhanaj Saengchantr)

Manager of Nuclear Technology Service Center

This report shall not be reproduced, except in full and shall not be distributed without prior written permission of the institute.

ภาคผนวก 27ข

เอกสารการจดบันทึกความถี่ในการขนส่งกากของเสีย
ออกนอกพื้นที่โครงการ



วันที่	ตารางบันทึกช่วงเวลาการขนย้ายขยะWMSเข้า-ออกโรงงาน (กรกฎาคม 2565)																		
	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00
1																			
2																			
3																			
4																			
5						1													
6																			
7							1												
8																			
9																			
10																			
11																			
12							1												
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19							1												
20																			
21						1													
22																			
23																			
24																			
25																			
26							1												
27																			
28																			
29																			
30																			
31																			

บริษัท WMS (เจ้า-ออก)บริษัท

*จำนวนเลขในตารางบันทึกเวลาแสดงหน่วยเป็น : ครั้ง

วันพฤหัสบดี

ตารางบันทึกช่วงเวลาการทรมานภายใน WMS (ส่วน 2565)																			
วันที่	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			
25																			
26																			
27																			
28																			
29																			
30																			
31																			

หน้า WMS (ส่วน 2565) (ส่วน 2565)

*จำนวนเวลาการทรมานที่บันทึกไว้แสดงเป็น : ชั่วโมง

หน้า WMS (ส่วน 2565)

ภาคผนวก 28ข

เอกสารการบันทึกการขนส่งวัสดุเข้า-ออกพื้นที่โครงการและ
เอกสารการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก



วันที่		ตารางบันทึกช่วงเวลาพักร้อนส่งเข้า-ออกโรงงาน (กรกฎาคม 2565)																			
ปี	เดือน	1.00	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00
1																					
2																					
3																					
4																					
5																					
6																					
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					
21																					
22																					
23																					
24																					
25																					
26																					
27																					
28																					
29																					
30																					
31																					

* จำนวนเงินค่าจ้างที่คำนวณได้ออกเป็นเงิน : ครึ่ง
 * * สิ้นสุดเดือนมิถุนายน 2562 มีจำนวนเงินค่าจ้างที่คำนวณได้ออกเป็นเงิน : ครึ่ง
 * * จำนวนเงินค่าจ้างที่คำนวณได้ออกเป็นเงิน : ครึ่ง

: รับผิดชอบบริษัท

ตารางบันทึกช่วงเวลาให้รถยนต์ขนส่งเข้า-ออกโรงงาน (ธันวาคม 2565)																				
วันที่	1.00	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00
1																				
2																				
3																				
4																				
5																				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
17																				
18																				
19																				
20																				
21																				
22																				
23																				
24																				
25																				
26																				
27																				
28																				
29																				
30																				
31																				

วันที่ (วัน/เดือน/ปี) :
 วันที่ (วัน/เดือน/ปี) :
 วันที่ (วัน/เดือน/ปี) :

*รวมปริมาณรถเข้า-ออก

*จำนวนรถเข้า-ออกโรงงาน

**ตั้งแต่วันที่ 2562 เป็นต้นไป ให้กรณีสถานการณ์ไม่ปกติ ให้กรณีสถานการณ์ไม่ปกติ

วันที่ (วัน/เดือน/ปี) :

วันที่		ตารางบันทึกชมเวลาVISITORเข้า-ออกโรงงาน (กรกฎาคม 2565)																		
		2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00
1																				
2																				
3																				
4																				
5																				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
17																				
18																				
19																				
20																				
21																				
22																				
23																				
24																				
25																				
26																				
27																				
28																				
29																				
30																				
31																				

วันที่

ชื่อผู้เข้าชม (ถ้ามี) : _____

*ทุกกิจกรรม เช่น คัดสอบ, ฝึกอบรม, ว่างเปล่า เป็นต้น

*จำนวนลงในตารางบันทึกเวลาต้องเป็น : คู่

วันที่	ตารางบันทึกเวลาVISITORเข้า-ออกโรงงาน (สัปดาห์ 2565)															18.00	19.00	20.00
	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00			
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		
24																		
25																		
26																		
27																		
28																		
29																		
30																		
31																		

วันที่

ชื่อผู้บันทึกเวลา (ชื่อ-นามสกุล)

*หากกรอกผิด เช่น ชื่อผิด, ประมวล, ว่างเปล่า เป็นต้น

*จำนวนและในตารางบันทึกเวลาแสดงหน่วยเป็น : คน



บริษัท เจ ที ซี โลจิสติกส์ จำกัด

PAGE: 5/5

156/33 หมู่ที่ 5 ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

FM: Pum (098-2673509)

156/33 M.5. Nongkham, A.Siracha Chonburi, Thailand 20230

PQ No. MLT009

E-mail : jtc.logistics@hotmail.com, yonkyot@jtclogistics.com

Mobile. +66 81 982 9116, +66 81 1561 001, +66 38 190 777, FAX. +66 38 190 771-772

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0 2055 54008 05 2 สำนักงานใหญ่

ใบสั่งปฏิบัติงาน Truck

X

ขาเข้า

ชื่อลูกค้า	DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.
7/395 MOO 6 , AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG)	
T.MABYANGPORN A.PLUAKDAENG, RAYONG 21140 THAILAND	
TAX ID NO. 0205555021371	

DATE : 6 ก.ค. 65

TOTAL 1 x 20'GP

JTCL JOB.NO. MLT2206271241

BOOKING NO.

KMTCAXT0330966

CUSTOMS NO.

INV NO.

JLF-22/0025

ลูกค้า

TAH 091-8382118

เอเยนต์ KMTCL

ต้นทาง

วันเรือออก

ชื่อเรือ STARSHIP AQUILA

ปลายทาง

วันเรือถึง

ลานรับตู้ 5 ก.ค. 65 B3

ติดต่อ คุณ ก่อนเที่ยงคืน

เบอร์โทร

ลานคืนตู้ 6 ก.ค. 65

ติดต่อ คุณ

เบอร์โทร

วันปิดรับตู้ 6 ก.ค. 65 17:00

สินค้า

น้ำหนัก

โหลดที่: บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด อมตะซิตี้ มาบยางพร ระยอง

หมายเหตุ	รับตู้วันที่ 5 ก.ค. 65 และเข้าโรงงานวันที่ 6 ก.ค. 65 ตามเวลาด้านล่าง
ดูสภาพตู้ในสภาพสมบูรณ์ ไม่ยุบ ไม่บุบ ชีตสมบูรณ์ ถ้าผิดปกติ ให้ทวนเรือระบุใน E.I.R. ก่อนออกจอกท่าเรือ	
ใบเสร็จคำนวณท่า/ค่าขนถ่าย/ค่ายก ออกเป็นลูกค้า DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.	
พนักงานขับรถต้องมีอุปกรณ์เซฟตี้ครบ 1.หมวก 2.สายรัดคาง 3.ถุงมือเมื่อทำงาน 4.รองเท้าเซฟตี้ เสื้อสะท้อนแสง หมอนรองคอ	
ติดต่อ: [Redacted]	

ข้อปฏิบัติ	**สวมใส่อุปกรณ์เซฟตี้ครบ ดังนี้ แว่นตา อุปกรณ์ หมวก เสื้อสะท้อนแสง รองเท้าเซฟตี้ และเข็มหมอนรองคอ
**กรุณาตรวจสอบเช็คเบอร์ตู้ เบอร์ซีล ให้ตรงกับใบงานหรือเอกสาร ถ้าพบว่าตู้ยุบ บวม ต้องระบุลงใน EIR ทุกครั้งก่อนออกจากท่าเรือ	
อย่าลืมให้คนขับรถนำพามาจากก่อนมายังไปใส่ที่หน่วยงาน ด้วยนะคะ เป็นงานที่ท้าว 8 ให้ลูกค้า พักหัวกับทางที่ใช่ค่ะ	
ติดกันเบอร์ UN1436 Class : 4.3 / Class 4.2 รับที่โรงงานแทนกันค่ะ	

No.	DATE	TIME	SIZE	CONF.NO.	SEAL NO.	TG / W	License	Driver	Mobile
5	6 ก.ค. 65	08:00	20'GP	CA102728532		29200 KGS	YB/237		

06/7

ถึงโรงงานเวลา

เริ่มบรรจุเวลา

บรรจุเสร็จเวลา

ออกจากโรงงานเวลา

ลายเซ็นผู้รับสินค้า

ลายเซ็นผู้บรรจุสินค้า

ลายเซ็นผู้ส่งงาน

ลายเซ็นพนักงานขับรถ

QR-CODE :
MLT220627124105

เงินเบิก.....บาท	เบิกเพิ่ม.....บาท	ผู้อนุมัติ.....	ผู้เบิก.....
<input type="checkbox"/> เติมน้ำมัน.....	ลิตร ผู้อนุมัติ.....	ผู้เดิม.....	เวลา.....
<input type="checkbox"/> เติมน้ำมัน.....	ลิตร ผู้อนุมัติ.....	ผู้เดิม.....	เลขไมล์.....
<input type="checkbox"/> ไม่เติมน้ำมัน.....	ผู้อนุมัติ.....	ผู้เดิม.....	หมายเหตุ.....

PAGE: 15

FM: Pum (098-2673509)

PQ No. MLT009

E-mail : jtc.logistics@hotmail.com, yonkyot@jtclogistics.com

Mobile: +66 81 982 9116, +66 81 1561 001, +66 38 190 777, FAX: +66 38 190 771-772

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0 2055 54008 05 2 สำนักงานใหญ่

ใบส่งปฏิบัติงาน Truck

X

ប្រធាន

ชื่อย่อการค้า	DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.
7/395 MOO 6 , AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG)	
T.MABYANGPORN A.PLUAKDAENG,RAYONG 21140 THAILAND	
TAX ID NO. 0205555021371	

DATE :	31 8. 65
TOTAL	1 x 20'GP

JTCL JOB.NO. MLT2208301366

BOOKING NO. KMTCAXT0345519

CUSTOMS NO.

INV NO. JLH-22/0190

๓๓๓๓ TAH 091-8382118

เลขหน้า KMTC Sanasdee V.22035

ต้นนาง

วันเรือชก

๖๐๑๖ ~~KMTC OSAKA~~

ปลายทาง

วันเรือถึง

ตามรับดู 31 ต.ค. 65 BSCO

คิดต่อ คุณ! ระยะเวลาหลังเที่ยงคืน

เบอรไฮส

๓๑ ต.ค. ๖๕

ព្រះបាទ ហ៊ុន សែន

เมจอร์โทม

วันปิดรับตุ 2 ก.ย. 65 17:00

๕
สินค้า

น้าหนัก

โหลดที่: บริษัท โดวะ เมทส์ แอนด์ โมโน (ประเทศไทย) จำกัด อมตะซิตี้ มาบยางพร ระยอง

หมายเหตุ	รับดูวันที่ 31 ส.ค. 65 และเข้าโรงงานวันที่ 31 ส.ค. 65 ตามเวลาดำเนินงาน	
<p>**ดูสภาพใต้อุโมงค์ในสภาพสมบูรณ์ ไม่ยุบ ไม่นูน ซิลิโคนบุผนัง ถัดคอกปคิตี ให้หาเรือระนาวใน E.I.R. ก่อนออกจากท่าเรือ**</p> <p>ใบเสร็จค่าขนถ่าย/ค่าขนถ่าย/ค่ายก ออกเป็นลูกคา DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD.</p> <p>พนักงานขับรถต้องมีอุปกรณ์เซฟตี้ครบ 1.หมวก 2.สายรัดคาง 3.ถุงมือมือทำงาน 4.รองเท้าเซฟตี้ เสื้อสะท้อนแสง หมอนรองคอ</p> <p>ติดต่อบริษัท [REDACTED]</p>		

ข้อปฏิบัติ **สวมใส่อุปกรณ์เซฟตี้ครบ ตั้งใจแต่งกายสุภาพ หมวก เสื้อสะท้อนแสง รองเท้าเซฟตี้ และเข็มหมอนรองคอ

No.	DATE	TIME	SIZE	CONT. NO.	SEAL NO.	TG / W	License	Driver	Mobile
1	31.8.65	08:00	20'GP	TEMU 0450169		29200 KGS.	731235		

08:17

ถึงโรงงานเวลา

เริ่มบรรจเวลา

บรรจุนั่งเวลา

ออกจากโรงงานเวลา

ศาสตราจารย์ ดร. สันติสุข พรหมศิริ

ดูอย่างนี้ครับบรรดาสานุ

[illegible]

กรมการช่างไม้



QR-CODE :
MLT220830136601

เงินเบิก.....บาท บวกเพิ่ม.....บาท ส่วนอนุมัติ.....ผู้เบิก.....
☐ เติมน้ำมัน.....ลิตร ส่วนอนุมัติ.....ผู้เคม.....เวลา.....
☐ เติมเพิ่ม.....ลิตร ส่วนอนุมัติ.....ผู้เคม.....เลขไมล์.....
☐ ไม่เติมน้ำมัน.....ส่วนอนุมัติ.....ผู้เคม.....หมายเหตุ.....

KC - FM - CS 001 REV.00



บริษัท เอ ที ซี โลจิสติกส์ จำกัด

156/33 หมู่ที่ 5 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

156/33 M.S. Nongkham, A.Sriracha Chonaburi, Thailand 20230

E-mail : jtc.logistics@hotmail.com, yonkyot@jtclogistics.com

Mobile. +66 81 982 9116, +66 81 1561 001, +66 38 190 777, FAX. +66 38 190 771-772

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0 2055 54008 05 2 สำนักงานใหญ่

PAGE: 1/5

FM: Purn (098-2673509)

PQ No. MLT009

ใบสั่งปฏิบัติงาน Truck

X

ขาเข้า

ชื่อลูกค้า	DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.
7/395 MOO 6 , AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG)	
T.MABYANGPORN A.PLUAKDAENG,RAYONG 21140 THAILAND	
TAX ID NO. 0205555021371	

DATE :	8 พ.ย. 65
TOTAL	1 x 20'GP

JTCL JOB.NO. MLT2211070308

BOOKING NO.

AXT0340891

CUSTOMS NO.

INV NO.

JLK-22/0003

ลูกค้า

TAH 091-8382118

เอเยนต์ N/A

คนทาง

วันเรือออก

ชื่อเรือ

ปลายทาง

วันเรือถึง

ถ่านรับตู้ 8 พ.ย. 65

B1

ติดต่อ คุณ รับตู้เวลา 08.00 น.

เบอร์โทร 038-408600

ถ่านคืนตู้ 8 พ.ย. 65

ติดต่อ คุณ

เบอร์โทร

วันปิดรับตู้ 9 พ.ย. 65 17:00

สินค้า

น้ำหนัก

โหลดที่: บริษัท โคเว เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด อมตะซิตี้ มาบยางพร ระยอง

หมายเหตุ	รับตู้วันที่ 8 พ.ย. 65 และเข้าโรงงานวันที่ 8 พ.ย. 65 ตามเวลาด้านล่าง
ดูสภาพให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ ไม่บุบ ไม่บุบ ชีลล์สมบูรณ์ ถ้าผิดปกติ ให้หาเรือระบุใน E.I.R. ก่อนออกจกท่าเรือ	
ใบเสร็จความทวน/ความถ่วง/ค้ายก ออกเป็นลูกค้า DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO.,LTD.	
พนักงานขับรถต้องมีอุปกรณ์เซฟตี้ครบ 1.หมวก 2.สายรัดคาง 3.ถุงมือเมื่อทำงาน 4.รองเท้าเซฟตี้ เสื้อสะท้อนแสง หมอนรองคอ	
ติดต่อหีบ	

ข้อปฏิบัติ	**สวมใส่อุปกรณ์เซฟตี้ครบ ดังนี้ แดงกายสุภาพ หมวก เสื้อสะท้อนแสง รองเท้าเซฟตี้ และเตรียมหมอนรองคอ
**กรุณาตรวจสอบรถ เบอร์ชิล ไคตรงกับใบงานหรือเอกสาร ถ้าพบว่าดูบุบ บวม ต้องระบุลงใน EIR ทุกครั้งก่อนออกจากท่าเรือ	
อย่าดื่ม/กินของเหลว/อาหารก่อนนำรถไปใช้ที่ทำงาน ด้วยนะค่ะ เป็นงานที่ท้าว 8 ในลูกค้า พิกัดหัวกับหางที่ไซเค	
สตีกเกอร์ UN1436 Class : 4.3 / Class 4.2 รับที่โรงงานเท่านั้นนะ	

No.	DATE	TIME	SIZE	CONT.NO.	SEAL NO.	TG / W	License	Driver	Mobile
1	8 พ.ย. 65	10:00	20'GP	BEAU 2595129		29200 KGS	33-7-17		

ถึงโรงงานเวลา

เริ่มบรรจุเวลา

บรรจุเสร็จเวลา

ออกจากโรงงานเวลา

ลายเซ็นผู้รับสินค้า

ลายเซ็นผู้บรรจุสินค้า

ลายเซ็นผู้ส่งงาน

ลายเซ็นพนักงานขับรถ



QR-CODE :
MLT221107030801

BKC - FM - CS 001 REV.00

เงินเบิก.....บาท	เงินเพิ่ม.....บาท	ผู้อนุมัติ.....	ผู้เบิก.....
<input type="checkbox"/> เติมน้ำมัน.....	ลิตร ผู้อนุมัติ.....	ผู้เดิม.....	เวลา.....
<input type="checkbox"/> เติมน้ำมัน.....	ลิตร ผู้อนุมัติ.....	ผู้เดิม.....	เลขไมล์.....
<input type="checkbox"/> ไม่เติมน้ำมัน.....	ผู้อนุมัติ.....	ผู้เดิม.....	หมายเหตุ.....

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

DOWA METALS MINING (THAILAND) CO., LTD.

7395 หมู่ที่ 5 อีตาตนาอุตสาหกรรมและอุตสาหกรรม (ระยอง) ตำบลบางน้ำผึ้ง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

7/395 Moo 5, Amata City Industrial Estate (Rayong) Mabyangpoom, Pluakdaeng Rayong 21140

Tel. 038-913 534-5 Fax. 038-913-536 www.dowa.co.jp เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0205555021371

ใบส่งสินค้า/DELIVERY ORDER

เลขที่ NO.	DMMT-20220720-2	วันที่ DATE	20/07/2022
REFER PO No		REFER S/O No.	
4030101780			

ขายให้/SOLD TO: NS-Siam United Steel Co., Ltd.

12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Rd.,

Mapthaphut, Muang Rayong, Rayong 21150

Tel. 038-687079-80

Fax. 038-687032

ส่งสินค้า/DELIVERY TO:

NS-Siam United Steel Co., Ltd.

12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Rd.,

ติดต่อ

วันที่ส่งสินค้า/DELIVERY DATE: 20/07/2022

CUSTOMER CODE	S/M CODE	PURCHASE ORDER NO.	TERM OF PAYMENT		DUE DATE
		4030101780			
รหัสสินค้า PRODUCT CODE	รายการสินค้า DESCRIPTION	หน่วยสินค้า KGS.	จำนวน QUANTITY	ราคาหน่วยละ UNIT PRICE	จำนวนเงิน AMOUNT
FG-TZN30-00	TAILORED ZINC 30-00				
1	220622-08	Kgs.	881		
2	220622-09	Kgs.	888		
3	220622-10	Kgs.	897		
4	220622-11	Kgs.	896		
5	220622-12	Kgs.	899		
6	220622-13	Kgs.	890		
7	220622-14	Kgs.	905		
8	220622-15	Kgs.	895		
9	220622-16	Kgs.	882		
10	220622-17	Kgs.	887		
11	220622-18	Kgs.	902		
12	220622-19	Kgs.	891		
13	220622-20	Kgs.	885		
14	220622-21	Kgs.	892		
15	220622-22	Kgs.	905		
16	220622-23	Kgs.	913		
17	220622-24	Kgs.	901		
18	220622-25	Kgs.	902		
19	220622-26	Kgs.	900		
20	220622-27	Kgs.	897		
21	220622-28	Kgs.	883		
22	220622-29	Kgs.	879		
23	220622-30	Kgs.	905		
24	220622-31	Kgs.	899		
25	220622-32	Kgs.	897		
26	220622-33	Kgs.	894		
27	220622-34	Kgs.	907		
28	220622-35	Kgs.	905		
รวม/Total		Kgs.	25,077		

<input type="checkbox"/> Delivery to the customer and return copy		<input checked="" type="checkbox"/> The customer receive by themselves		รวมเงิน TOTAL:	
ผู้ส่งของ Sender by	<input type="text"/>	ได้รับสินค้าแล้วในสภาพเรียบร้อยและถูกต้อง Good received in good condition and order		ชื่อพนักงานรับ <input type="text"/>	ชื่อบริษัท NS-SUS
วันที่ Date	20/07/22	ผู้รับสินค้า Receive by	<input type="text"/>	ทะเบียนรถยนต์ 9E-1635	หมายเลขโรงงาน 09.00 H
ผู้อนุมัติ Approved by	<input type="text"/>	วันที่ Date	20-07-65	ลงชื่อพนักงานรับ <input type="text"/>	วันที่ 20/07/22

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

DOWA METALS MINING (THAILAND) CO., LTD.

7/395 หมู่ 6, Antera City Industrial Estate (Rayong) Mueang Rayong 21140

Tel. 038-687 534-5 Fax. 038-613-133 www.dowa.co.jp เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0205555021471

ใบส่งสินค้า/DELIVERY ORDER

เลขที่ NO.	DMMT-20220822-11	วันที่ DATE	22/08/2022
EXPERIENCE		PERSON / NO.	
4030103133			

ขายให้/SOLD TO: NS-Siam United Steel Co., Ltd.

12 Soi G2, Pakorn Songkhroaj Rd.,
Maitaphut, Muang Rayong, Rayong 21150

Tel. 038-687079-80

Fax. 038-687032

ส่งสินค้า/DELIVERY TO:

NS-Siam United Steel Co., Ltd.

12 Soi G2, Pakorn Songkhroaj Rd.,

ติดต่อ

วันที่ส่งสินค้า/DELIVERY DATE: 22/08/2022

CUSTOMER CODE	S/M CODE	PURCHASE ORDER NO.	TERM OF PAYMENT		DUE DATE
		4030103133			
รหัสสินค้า PRODUCT CODE	รายการสินค้า DESCRIPTION	หน่วยสินค้า KG.	จำนวน QUANTITY	ราคาหน่วยละ UNIT PRICE	จำนวนเงิน AMOUNT
FG-TZN30-00	TAILORED ZINC 30-00				
1	220715-28	Kgs.	897		
2	220715-29	Kgs.	905		
3	220715-30	Kgs.	903		
4	220715-31	Kgs.	909		
5	220715-32	Kgs.	897		
6	220715-33	Kgs.	896		
7	220715-34	Kgs.	910		
8	220715-35	Kgs.	910		
9	220715-36	Kgs.	906		
10	220715-37	Kgs.	909		
11	220715-38	Kgs.	908		
12	220715-39	Kgs.	904		
13	220715-40	Kgs.	898		
14	220715-41	Kgs.	905		
15	220715-42	Kgs.	907		
16	220715-43	Kgs.	906		
17	220715-44	Kgs.	920		
18	220716-01	Kgs.	903		
19	220716-02	Kgs.	905		
20	220716-03	Kgs.	907		
21	220716-04	Kgs.	894		
22	220716-05	Kgs.	904		
23	220716-06	Kgs.	902		
24	220716-07	Kgs.	904		
25	220716-08	Kgs.	901		
26	220716-09	Kgs.	907		
27	220716-10	Kgs.	908		
28	220716-11	Kgs.	895		
รวม/Total		Kgs.	25,320		

<input type="checkbox"/> Delivery to the customer and return copy		<input checked="" type="checkbox"/> The customer receive by themselves		หมายเหตุ Note:
ผู้ส่งของ Sender by	วันที่ Date	ได้รับสินค้า Receive by	วันที่ Date	ชื่อพนักงานขับรถ Driver Name
ผู้อนุมัติ Approved by	วันที่ Date	วันที่ Date	วันที่ Date	ชื่อบริษัทขนส่ง Transport Company
				หมายเลขรถบรรทุก Truck No.
				ออกจากโรงงานเวลา Out from factory time
				ลงชื่อพนักงานขับรถ Driver Signature

ใบส่งสินค้า/DELIVERY ORDER

บริษัท โดมา เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

DOWA METALS MINING (THAILAND) CO., LTD.

7/395 หมู่ 6 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 20130

7/395 Moo 6, Amato Clay Industrial Estate (Rayong) (Mabangporm, Phakdongsong Rayong 21140

Tel. 038-913 524-5 Fax. 038-913-536 www.dowa.co.jp เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0205555021371

เลขที่ No.	DDMT-20220922-6	วันที่ DATE	22/09/2022
REFER PO No.		REFER S/O No.	
4030104947			

ขายให้/SOLD TO: NS-Siam United Steel Co.,Ltd.

12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Rd.,

Maptaphut, Muang Rayong, Rayong 21150

Tel. 038-687079-80

Fax. 038-687032

ส่งสินค้า/DELIVERY TO:

NS-Siam United Steel Co.,Ltd.

12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Rd.,

ติดต่อ

วันที่ส่งสินค้า/DELIVERY DATE: 22/09/2022

CUSTOMER CODE	S/M CODE	PURCHASE ORDER NO.	TERM OF PAYMENT		DUE DATE
		4030104947			
รหัสสินค้า PRODUCT CODE	รายการสินค้า DESCRIPTION	หน่วยสินค้า Unit	จำนวน QUANTITY	ราคาหน่วยละ UNIT PRICE	จำนวนเงิน AMOUNT
FG-TZN30-00	TAILORED ZINC 30-00				
1	220813-37	Kgs.	908		
2	220813-38	Kgs.	897		
3	220813-39	Kgs.	918		
4	220813-40	Kgs.	910		
5	220813-41	Kgs.	904		
6	220813-42	Kgs.	891		
7	220813-43	Kgs.	915		
8	220813-44	Kgs.	918		
9	220813-45	Kgs.	905		
10	220813-46	Kgs.	911		
11	220813-47	Kgs.	912		
12	220813-48	Kgs.	914		
13	220813-49	Kgs.	907		
14	220813-50	Kgs.	900		
15	220813-51	Kgs.	917		
16	220813-52	Kgs.	919		
17	220813-53	Kgs.	902		
18	220814-01	Kgs.	917		
19	220814-02	Kgs.	916		
20	220814-03	Kgs.	906		
21	220814-04	Kgs.	901		
22	220814-05	Kgs.	902		
23	220814-06	Kgs.	911		
24	220814-07	Kgs.	914		
25	220814-08	Kgs.	908		
26	220814-09	Kgs.	899		
27	220814-10	Kgs.	919		
28	220814-11	Kgs.	915		
รวม/Total		Kgs.	25,456		

<input type="checkbox"/> Delivery to the customer and return copy		<input checked="" type="checkbox"/> The customer receive by themselves		รวมเงิน TOTAL
ผู้ส่งของ Sender by		ได้รับสินค้าในสภาพเรียบร้อยและถูกต้อง Good received in good condition and order		ชื่อพนักงานรับจาก
วันที่ Date	22/9/22	ผู้รับสินค้า Receive by		ชื่อบริษัทขนส่ง NS-SUS
ผู้อนุมัติ Approved by				หมายเลขรถบรรทุก 72-1636 8:00
วันที่ Date	22/9/22	วันที่ Date	22-09-65	รถจากโรงงานเวลา 09.00
				ลงมือพนักงานรับรถ
				วันที่ 22/09/2022

บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

DOWA METALS MINING (THAILAND) CO., LTD.

7/395 Moo 6, Amata City Industrial Estate (Rayong) Mabyangpoom, Plualdaeng Rayong 21140

Tel. 038-913 534-5 Fax. 038-913 536 www.dowa.co.jp เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0205555021371

ใบส่งสินค้า/DELIVERY ORDER

เลขที่ NO.	DMMT-20221014-4	วันที่ DATE	14/10/2022
REFER PO No		REFER S/O No	
4030106749			

ขายให้/SOLD TO: NS-Siam United Steel Co., Ltd.

12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Rd.,
Maptaphut, Muang Rayong, Rayong 21150

Tel. 038-687079-80 Fax. 038-687032

ส่งสินค้า/DELIVERY TO:

NS-Siam United Steel Co., Ltd.

12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Rd.,

ติดต่อ

วันที่ส่งสินค้า/DELIVERY DATE: 14/10/2022

CUSTOMER CODE	S/M CODE	PURCHASE ORDER NO.	TERM OF PAYMENT		DUE DATE
		4030106749			
รหัสสินค้า PRODUCT CODE	รายการสินค้า DESCRIPTION	หน่วยสินค้า Kgs.	จำนวน QUANTITY	ราคาหน่วย UNIT PRICE	จำนวนเงิน AMOUNT
FG-T2N30-00	TAILORED ZINC 30-00				
1	220819-30	Kgs.	902		
2	220819-31	Kgs.	902		
3	220819-32	Kgs.	901		
4	220819-33	Kgs.	902		
5	220819-34	Kgs.	918		
6	220819-35	Kgs.	917		
7	220819-36	Kgs.	905		
8	220819-37	Kgs.	906		
9	220819-38	Kgs.	913		
10	220819-39	Kgs.	908		
11	220819-40	Kgs.	904		
12	220819-41	Kgs.	901		
13	220819-42	Kgs.	907		
14	220819-43	Kgs.	907		
15	220819-44	Kgs.	902		
16	220819-45	Kgs.	902		
17	220819-46	Kgs.	909		
18	220819-47	Kgs.	909		
19	220819-48	Kgs.	903		
20	220819-49	Kgs.	907		
21	220819-50	Kgs.	915		
22	220819-51	Kgs.	912		
23	220819-52	Kgs.	899		
24	220820-01	Kgs.	901		
25	220820-02	Kgs.	908		
26	220820-03	Kgs.	901		
27	220820-04	Kgs.	891		
28	220820-05	Kgs.	900		
รวม/Total		Kgs.	25,352		

<input type="checkbox"/> Delivery to the customer and return copy		<input checked="" type="checkbox"/> The customer receive by themselves		รวมเงิน TOTAL
ผู้ส่งของ Sender by		ได้รับสินค้าแล้วในสภาพเรียบร้อยและถูกต้อง Good received in good condition and order		ชื่อพนักงานขับรถ
วันที่ Date	14/10/22	ผู้รับสินค้า Receive by		ชื่อบริษัทขนส่ง NS-SUS
ผู้อนุมัติ Approved by		วันที่ Date	14/10/22	ทะเบียนรถบรรทุก 72-1605
วันที่ Date	14/10/22			ออกจากโรงงานเวลา 08.40 น.
				ลงชื่อพนักงานขับรถ
				วันที่ 14/10/22

บริษัท โดวา เมทัลส์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
DOWA METALS MINING (THAILAND) CO., LTD.

122 หมู่ 8, อำเภอบางบาล จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 31140

Tel. 038-013 064-5 Fax. 038-012 530 www.dowametal.co.th เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0205555021371

ใบส่งสินค้า/DELIVERY ORDER

เลขที่ NO.	DMMT-20231111-3	วันที่ DATE	11/11/2022
ประเภทสินค้า PRODUCT	ZINC		
เลขที่ใบส่งสินค้า DELIVERY ORDER NO.	4030108250		

ขายให้/SOLD TO: NS-Siam United Steel Co.,Ltd.
 12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Rd.,
 Mapthabut, Muang Rayong, Rayong 21150

ส่งสินค้า/DELIVERY TO:
 NS-Siam United Steel Co.,Ltd.
 12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Rd.,

Tel. 038-687079-80 Fax. 038-687032

ติดต่อ [REDACTED]
 วันที่ส่งสินค้า/DELIVERY DATE: 11/11/2022

CUSTOMER CODE	S/M CODE	PURCHASE ORDER NO.	TERM OF PAYMENT	DUE DATE	
		4030108250			
รหัสสินค้า PRODUCT CODE	รายการสินค้า DESCRIPTION	หน่วยสินค้า U.S.	จำนวน QUANTITY	ราคาหน่วยละ UNIT PRICE	จำนวนเงิน AMOUNT
FG-TZNS0-00	TAILORED ZINC 30-00				
1	220922-06	Kgs.	916		
2	220922-07	Kgs.	922		
3	220922-08	Kgs.	915		
4	220922-09	Kgs.	899		
5	220922-10	Kgs.	912		
6	220922-11	Kgs.	909		
7	220922-12	Kgs.	905		
8	220922-13	Kgs.	913		
9	220922-14	Kgs.	912		
10	220922-15	Kgs.	909		
11	220922-16	Kgs.	900		
12	220922-17	Kgs.	903		
13	220922-18	Kgs.	909		
14	220922-19	Kgs.	906		
15	220922-20	Kgs.	904		
16	220922-21	Kgs.	914		
17	220922-22	Kgs.	921		
18	220922-23	Kgs.	913		
19	220922-24	Kgs.	900		
20	220922-25	Kgs.	908		
21	220922-26	Kgs.	914		
22	220922-27	Kgs.	918		
23	220922-28	Kgs.	905		
24	220922-29	Kgs.	908		
25	220922-30	Kgs.	900		
26	220922-31	Kgs.	911		
27	220922-32	Kgs.	914		
28	220922-33	Kgs.	909		
รวม/Total		Kgs.	25,469		

<input type="checkbox"/> Delivery to the customer and return copy		<input checked="" type="checkbox"/> The customer receive by themselves	
ผู้ส่งของ Sender by [REDACTED]	ได้รับสินค้าในสภาพเรียบร้อยถูกต้อง Good received in good condition and order		ชื่อพนักงานรับรถ [REDACTED]
วันที่ Date 11/11/22	ผู้รับสินค้า Receive by [REDACTED]		ชื่อเจ้าหน้าที่ส่ง HS-SUS
ผู้อนุมัติ Approved by [REDACTED]	วันที่ Date 11-11-65		ทะเบียนรถบรรทุก 92-1639
วันที่ Date 11/11/22			ออกจากโรงงานเลข 08.40 น.
			ลงชื่อพนักงานรับรถ [REDACTED]
			วันที่ 11/11/22

บริษัท โดวา เมทัลส์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด

DOWA METALS MINING (THAILAND) CO., LTD.

7/15 หมู่ 10, ตำบลบ้านดง, อำเภอเมืองราชบุรี, จังหวัดราชบุรี 76100

1/35 Moo 10, Amphoe Chaiyachumphon (Rayong) Mahachulalongkornrajavidyalaya, Rayong 21150

Tel. 038-687554-5 Fax. 038-687032 www.dowametal.co.th เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 1-038687032

ใบส่งสินค้า/DELIVERY ORDER Page 1 of 1

เลขที่ NO.	DDMT-20221220-3	วันที่ DATE	20/12/2022
20/12/2022		REFER NO.	
4230110482			

ขายให้/SOLD TO: NS-Siam United Steel Co., Ltd.
12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Rd.,
Maptaphut, Muang Rayong, Rayong 21150

Tel. 038-687079-80

Fax. 038-687032

ส่งสินค้า/DELIVERY TO:
NS-Siam United Steel Co., Ltd.
12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Rd.,
Maptaphut, Muang Rayong, Rayong 21150

ติดต่อ

วันที่ส่งสินค้า/DELIVERY DATE: 20/12/2022

CUSTOMER CODE	S/M CODE	PURCHASE ORDER NO.	TERM OF PAYMENT	DUE DATE	
		4030110482			
รหัสสินค้า PRODUCT CODE	รายการสินค้า DESCRIPTION	หน่วยสินค้า (G)	จำนวน QUANTITY	ราคาหน่วยละ UNIT PRICE	จำนวนเงิน AMOUNT
FG-TZN30-00	TAILORED ZINC 30-00				
1	221015-25	Kgs.	910		
2	221015-26	Kgs.	906		
3	221015-27	Kgs.	908		
4	221015-28	Kgs.	908		
5	221015-29	Kgs.	898		
6	221015-30	Kgs.	902		
7	221015-31	Kgs.	906		
8	221015-32	Kgs.	906		
9	221015-33	Kgs.	903		
10	221015-34	Kgs.	907		
11	221015-35	Kgs.	896		
12	221015-36	Kgs.	909		
13	221015-37	Kgs.	893		
14	221015-38	Kgs.	914		
15	221015-39	Kgs.	909		
16	221015-40	Kgs.	892		
17	221015-41	Kgs.	907		
18	221015-42	Kgs.	895		
19	221015-43	Kgs.	892		
20	221015-44	Kgs.	882		
21	221015-45	Kgs.	889		
22	221015-46	Kgs.	905		
23	221015-47	Kgs.	905		
24	221015-48	Kgs.	890		
25	221015-49	Kgs.	906		
26	221015-50	Kgs.	897		
27	221015-51	Kgs.	901		
28	221015-52	Kgs.	901		
รวม/Total		Kgs.	25,237		

<input checked="" type="checkbox"/> Delivery to the customer and return copy		<input type="checkbox"/> The customer receive by themselves		รวมเงิน TOTAL	
ผู้ส่งของ Sender by		ได้รับสินค้าแล้วในสภาพเรียบร้อย Good received in good condition and order		ชื่อพนักงานขับรถ	
วันที่ Date		ผู้รับสินค้า Receive by		ชื่อบริษัทขนส่ง	
ผู้อนุมัติ Approved by		วันที่ Date		หมายเลขรถบรรทุก	
วันที่ Date		วันที่ Date		ราคาต่อหน่วย 	
				เลขที่ใบกำกับภาษี 	
				วันที่ 	

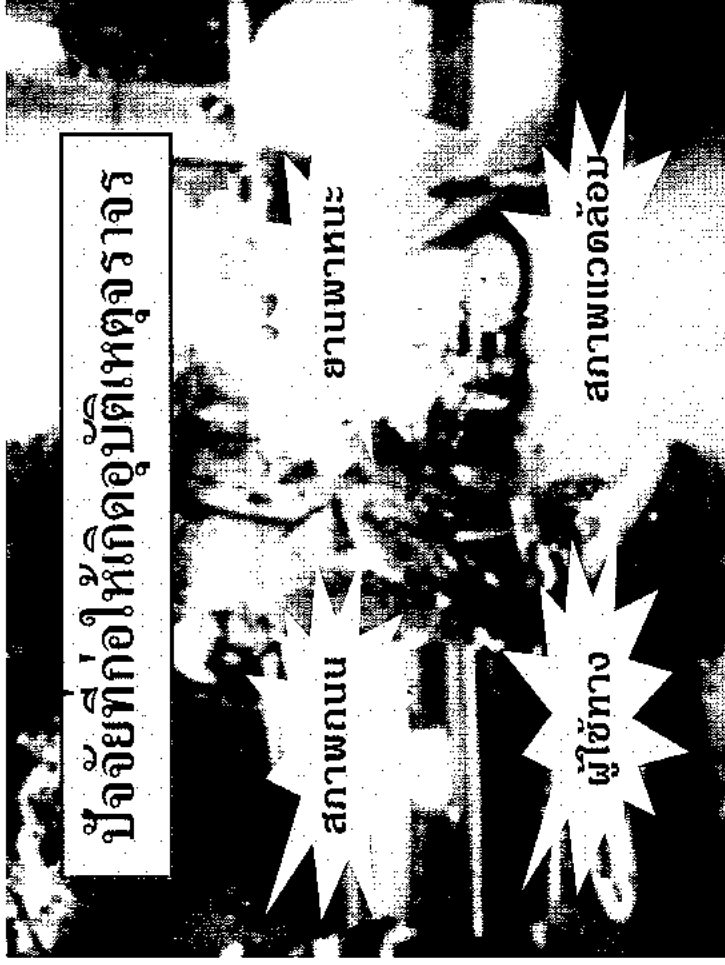
ภาคผนวก 29ข

เอกสารการอบรมด้านการจราจร



“ความรู้เรื่องกองراجร”

โดย : งานความปลอดภัย



ปัจจัยที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุจราจร

สภาพถนน

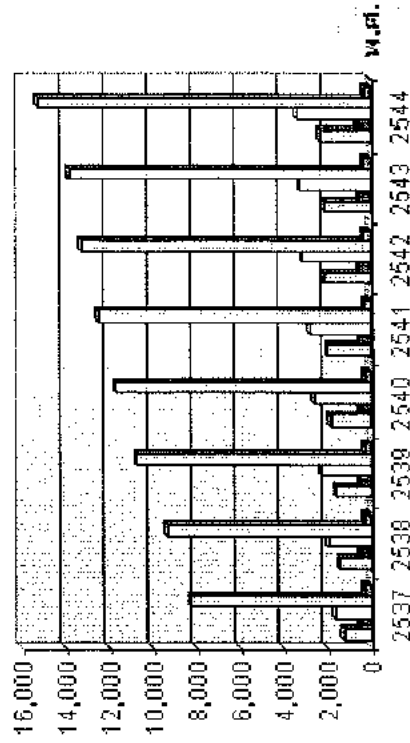
ยานพาหนะ

ผู้ใช้ทาง

สภาพแวดล้อม

จำนวนรถจดทะเบียนภายใต้พระราชบัญญัติรถยนต์
พ.ศ. 2522

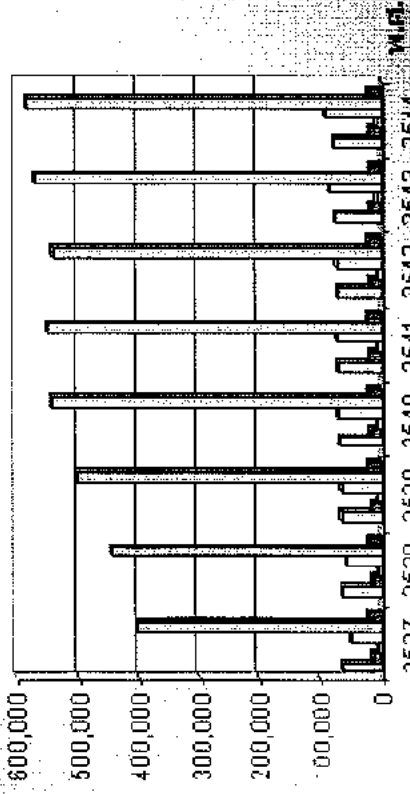
หน่วย : คัน



□ รถยนต์ส่วนบุคคล ไม่นเกิน 7 คน
□ รถยนต์ส่วนบุคคล ไม่นเกิน 7 คน
□ รถอื่น ๆ

จำนวนรถจดทะเบียน
ภายใต้พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก

หน่วย : คัน



□ รถโดยสารประจำทาง
□ รถบรรทุกไม่ประจำทาง
□ รถโดยสารส่วนบุคคล
□ รถขนาดเล็ก

กฏจราจร



เครื่องหมายจราจร



สัญลักษณ์จราจร

เครื่องหมายจราจร

แผ่นป้าย

บนผิวทาง

เครื่องหมายจราจรแผ่นป้าย

★ ป้ายบังคับ

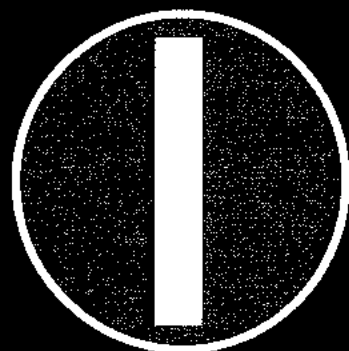
★ ป้ายเตือน

★ ป้ายแนะนำ

ป้ายบังคับ



ห้ามเข้า

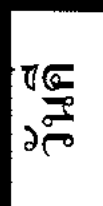


ห้ามเข้า

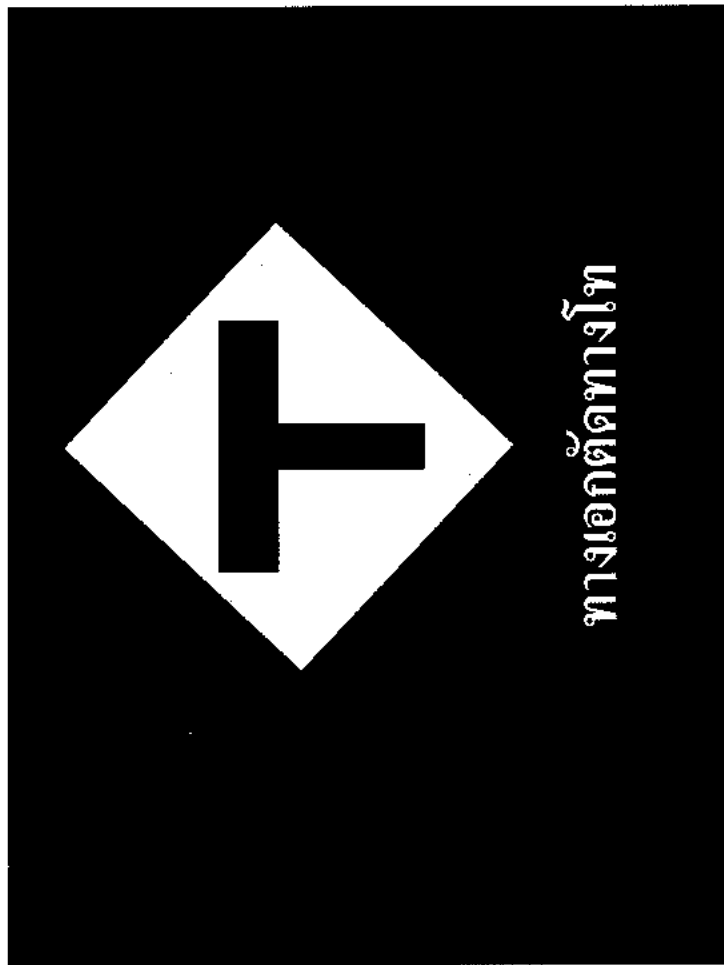
ห้ามหยุดรถ



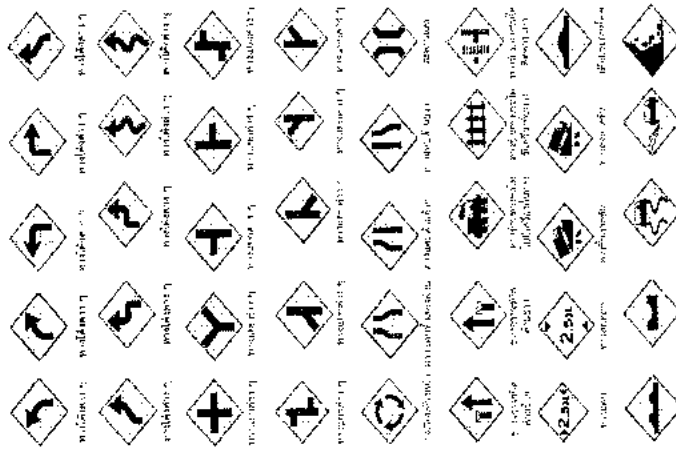
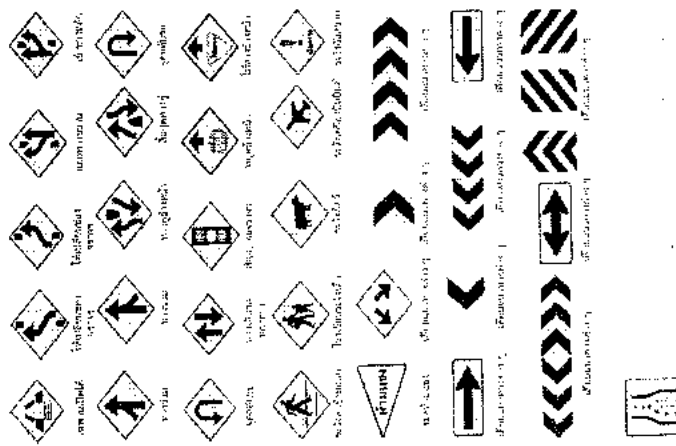
ห้ามเลี้ยวขวา



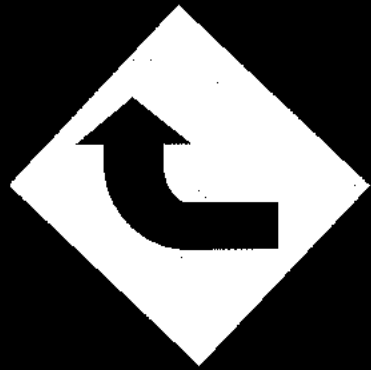
ห้ามจอดรถวน

[illegible]

Received 12 July 2006; accepted 12 October 2006

[illegible]

ปลายเดือน



ทางใต้เขา

ป้ายแนะนำ

เพื่อช่วยให้ผู้ขับขี่ไปถูกต้อง
ทุกอย่างถูกต้อง



ปัตตานี

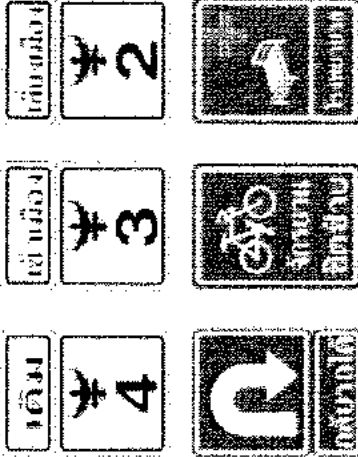
เครื่องหมายบนผิวทาง

เป็นเครื่องหมายประเภทบังคับ

ปรากฏบนผิวถนน

กำหนดให้ผู้ขับขี่ปฏิบัติตาม

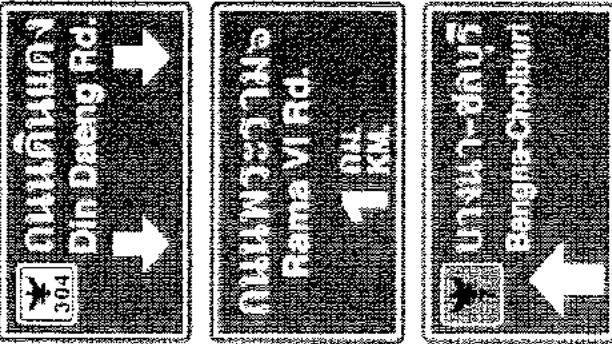
ป้ายแนะนำทั่วไป



เส้นเครื่องหมายบนผิวทาง

เส้นแบ่งจราจรทางตรง
เส้นแบ่งจราจรทางตรง

ป้ายทางหลวงพิเศษ



เส้นแบ่งจราจรทางตรง

เส้นแบ่งจราจรทางตรง

เส้นแบ่งจราจรทางตรง

เส้นแบ่งจราจรทางตรง

เส้นแบ่งจราจรทางตรง

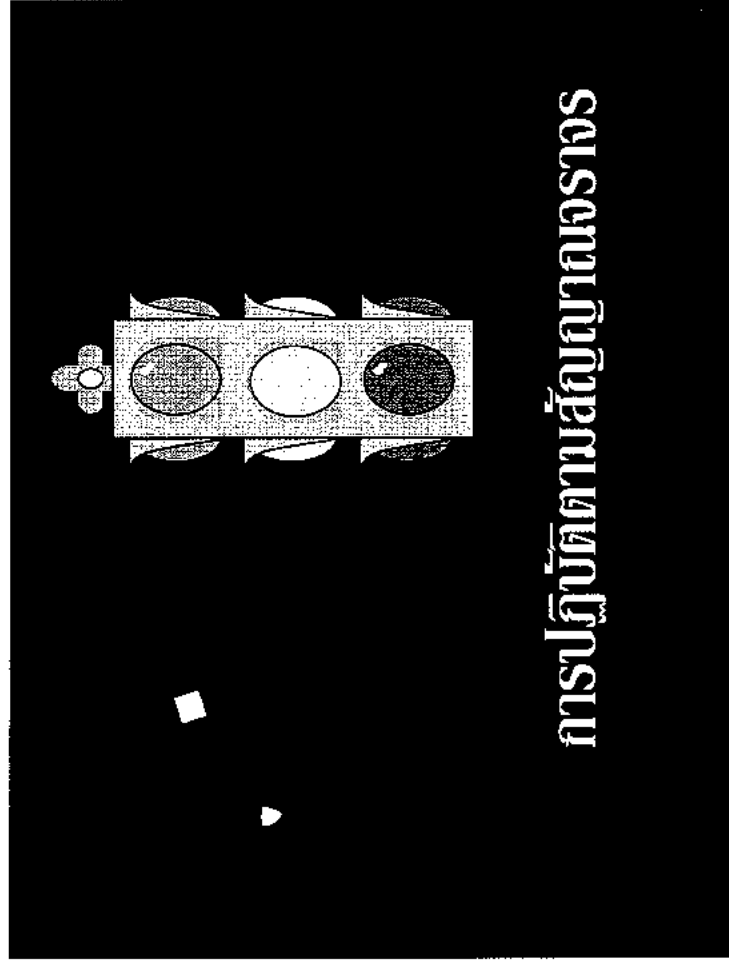
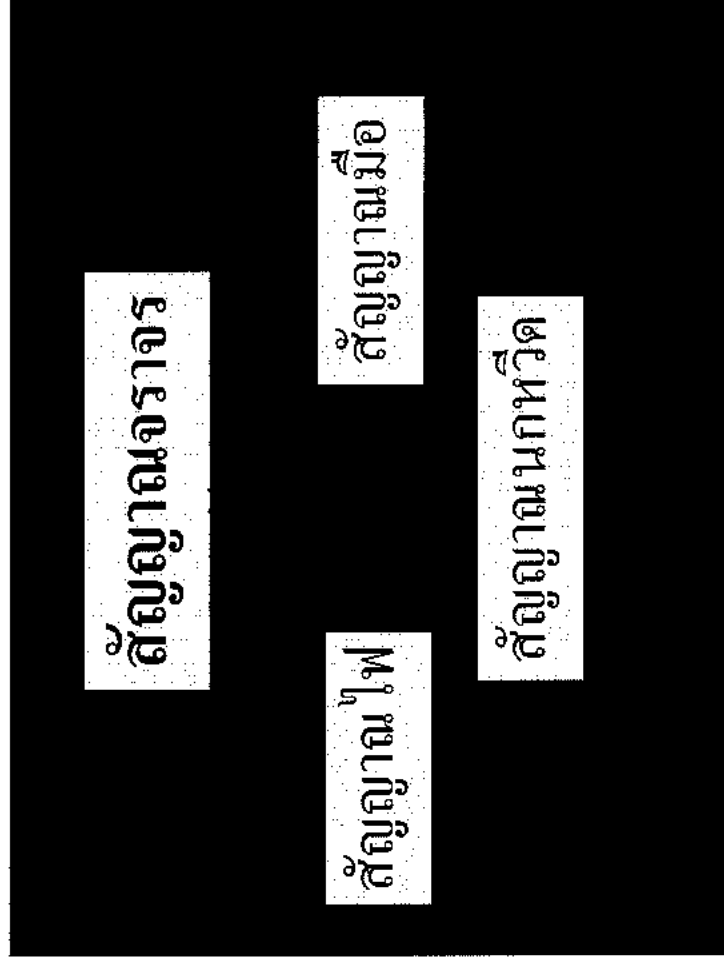
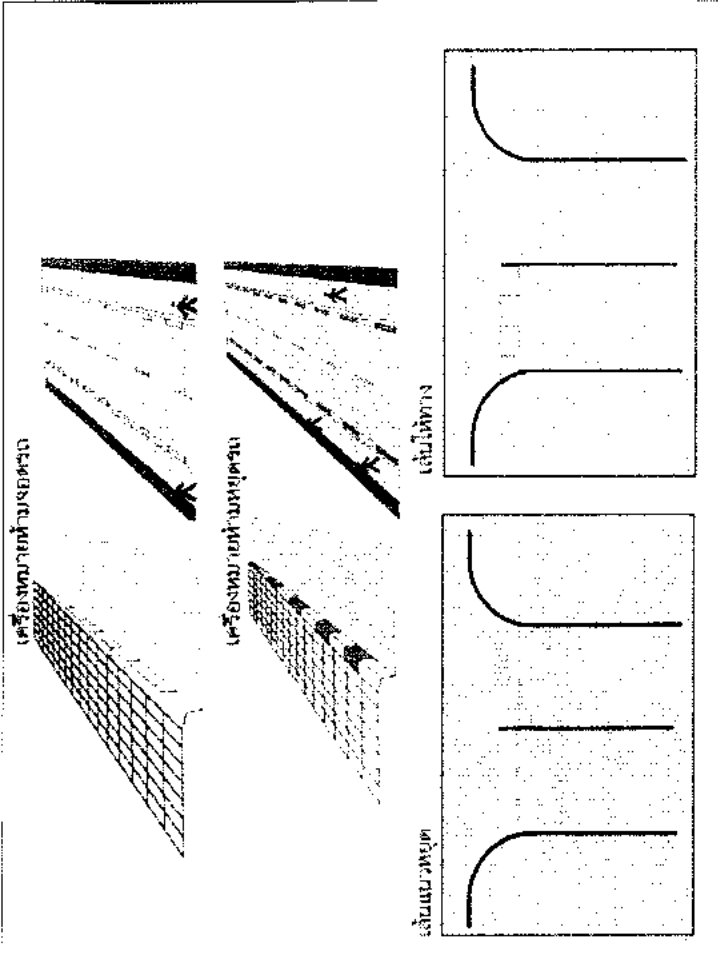
เส้นแบ่งจราจรทางตรง

เส้นแบ่งจราจรทางตรง

เส้นแบ่งจราจรทางตรง

เส้นแบ่งจราจรทางตรง

เส้นแบ่งจราจรทางตรง



กฎจราจรเกี่ยวกับตัวรถ

รถที่นำมาใช้ในทาง จะต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง มีอุปกรณ์ส่วนควบครบถ้วน หรือไม่น่าจะเกิดอันตราย หรือทำให้เสื่อมเสียสุขภาพอนามัย (ม.6)



กฎจราจรเกี่ยวกับผู้ขับรถ

ห้ามมิให้ผู้ใดขับรถ (ม.43)

1. ในขณะที่ห่อนความสามารถ
2. ในขณะที่เมาสุราหรือของเมาอย่างอื่น



3. ในลักษณะกีดขวางการจราจร

4. โดยประมาทหรือโดยสุจริตใจ

5. ในลักษณะที่ก่อให้เกิดอันตราย



6. พร้อมหรือกับเส้นหรือแนวแบ่ง

ช่องเดินรถ

7. บนทางใดโดยไม่มีเหตุอันควร

8. โดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัย

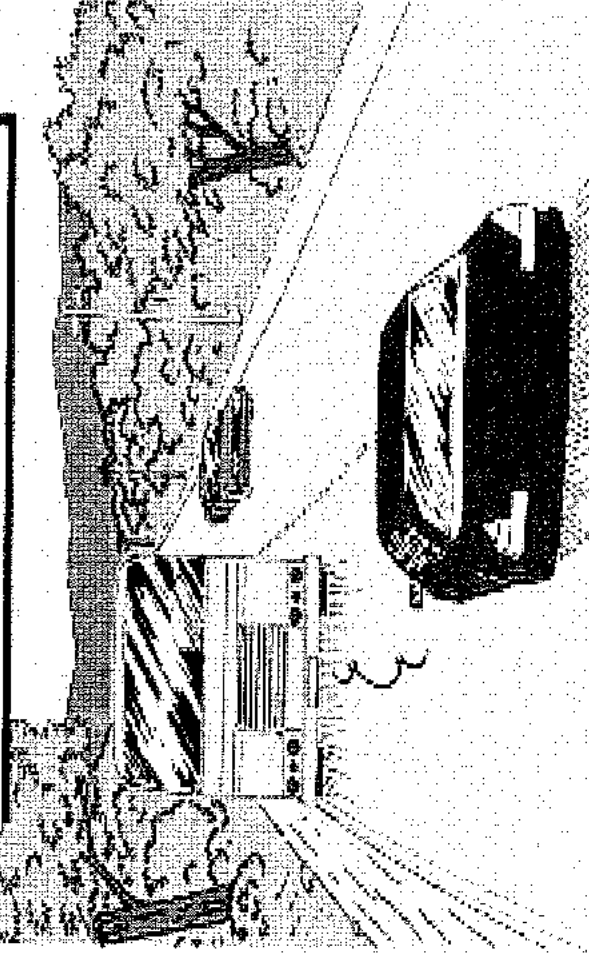
หรือความเดือดร้อนของผู้อื่น



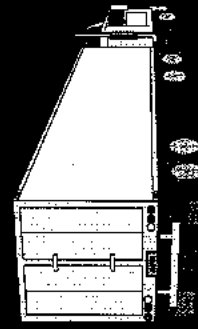
เกี่ยวกับการใช้ทางเดินรถ

ขับรถในทางเดินรถด้านซ้าย หรือ
ช่อง ทางเดินรถด้านซ้าย ไม่ล้ำกึ่งกลาง
เลน ☆ ด้านซ้ายมีสิ่งกีดขวาง
☆ กำหนดเป็นทางเดินรถทางเดียว
☆ ทางเดินรถกว้างไม่ถึงหกเมตร

ขับรถถูกต้องบนทาง แขนงซ้าย
ส่วนทางกับที่ปลอดภัย



รถที่ต้องขับในช่องเดินรถด้านซ้ายสุด



รถบรรทุก



รถจักรยานยนต์



รถโดยสาร

การแซง

ก่อนแซง

กระพริบไฟหน้าหลาย

ครั้ง

ให้ไฟเลี้ยวขวา

ให้เสียงสัญญาณ

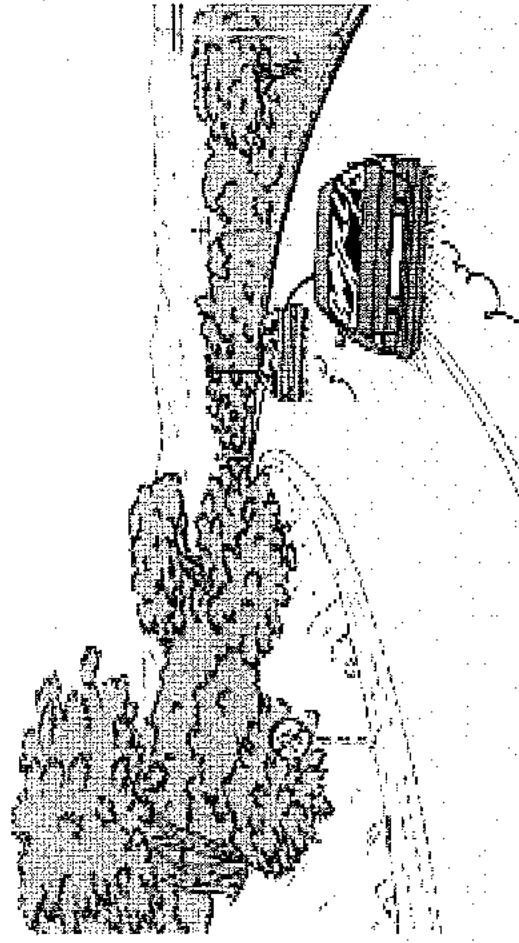
เมื่อผู้ขับรถคันหน้าให้สัญญาณตอบรับ



เมื่อไม่เป็นการกีดขวางรถ
คันอื่นที่กำลังแซง จึงแซงได้

ระวังตัวเสมอ

คอสะพาน ทนได้ ทนแถม
ทนเบ้นอ ย้ำเสียแบบคันอื่น



แซงซ้ายได้

เมื่อเห็นว่าปลอดภัย ในกรณีที่
☆ ดันหน้ากำลังเลี้ยวขวา
☆ ช่องทางเดินรถทิศทาง
เดียวกันตั้งแต่ 2 ช่องขึ้นไป

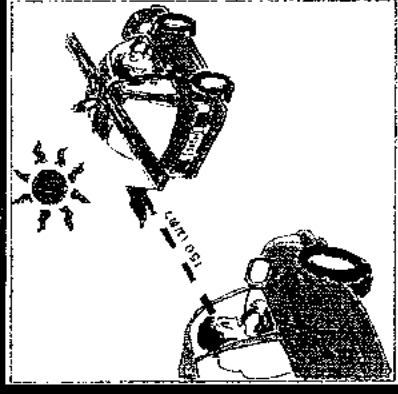
ขับรถสวนกับ

☆ ให้ถือแนวถึงกลางหรือเส้นแบ่ง
☆ ทางแคบให้ทั้งสองลด
ความเร็ว ถ้าไม่อาจสวนกันได้
โดยปลอดภัย รถใหญ่กว่าต้องหยุด
รถชิดขอบทางด้านซ้าย ให้รถเล็ก
ผ่านไป
☆ สิ่งกีดขวางด้านใด ให้ด้านนั้นหยุดรอ

ระยะห่างในการขับรถ



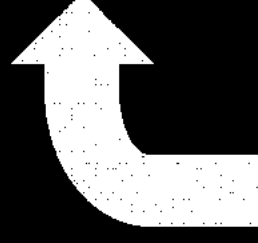
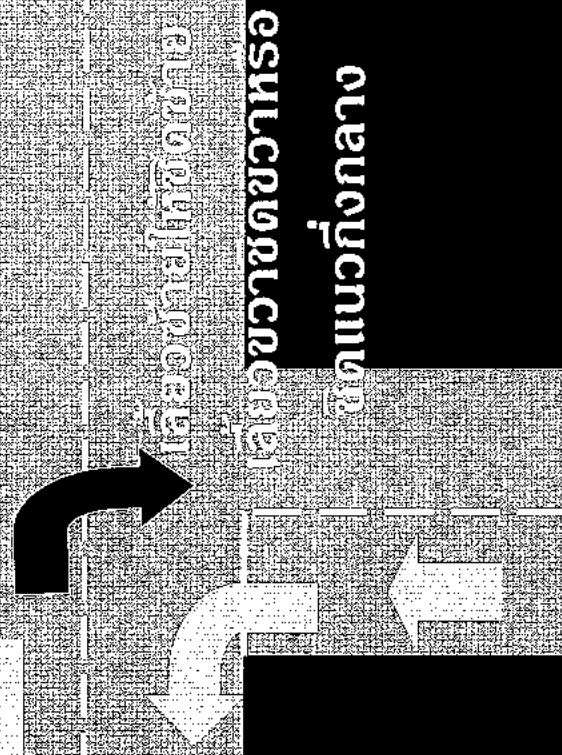
ผู้ขับขี่ต้องขับรถให้ห่างจากคันหน้าพอสมควร ในระยะที่จะหยุดรถได้โดยปลอดภัยในเมื่อจำเป็นต้องหยุดรถ



- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อหรือกับชน
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน 2.50 เมตร

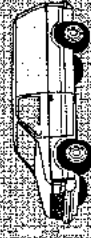
- บรรทุกของยื่นเกินความยาวของตัวรถให้ติดตรงแดง / จุดไฟสัญญาณที่ ปลายสุด

การเลี้ยว

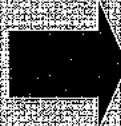


เข้าช่องทางสำหรับเลี้ยวและให้สัญญาณไฟ ก่อนถึงทางเลี้ยว ไม่น้อยกว่า 30 เมตร

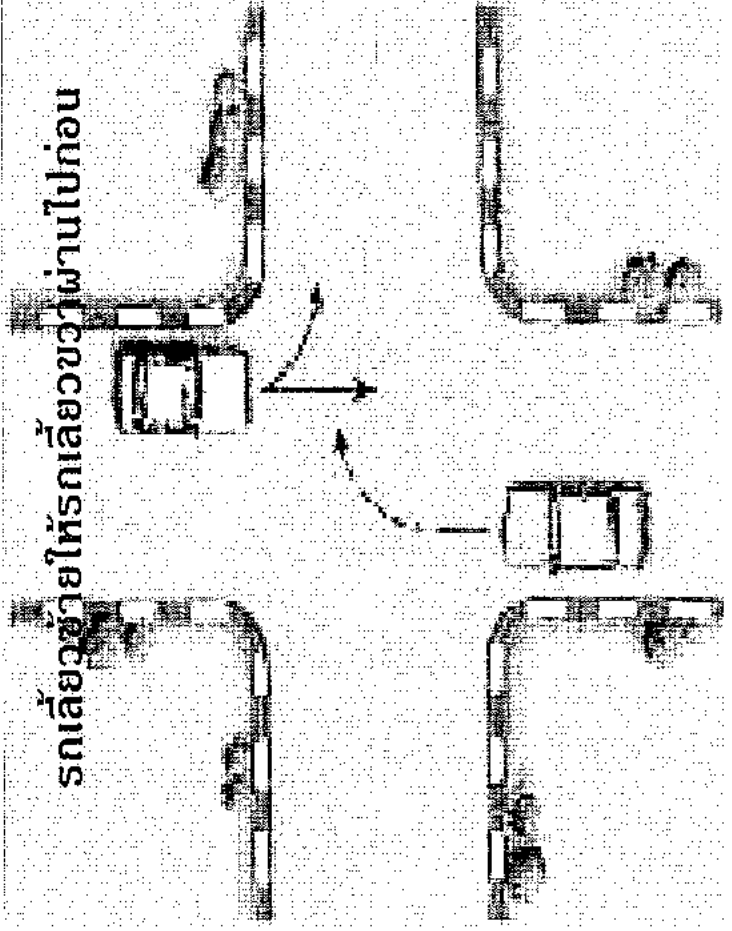
รถเลี้ยวซ้ายให้รถเลี้ยวขวาผ่านไปก่อน



เลี้ยวขวาต้องให้รถที่สวน
มาผ่านไปก่อน

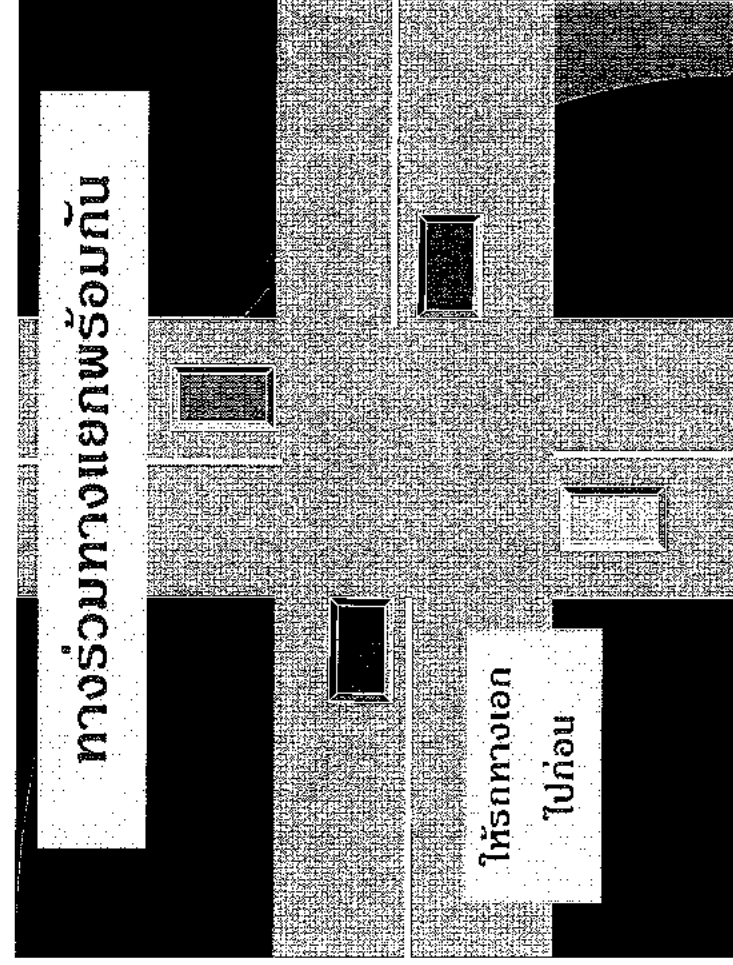
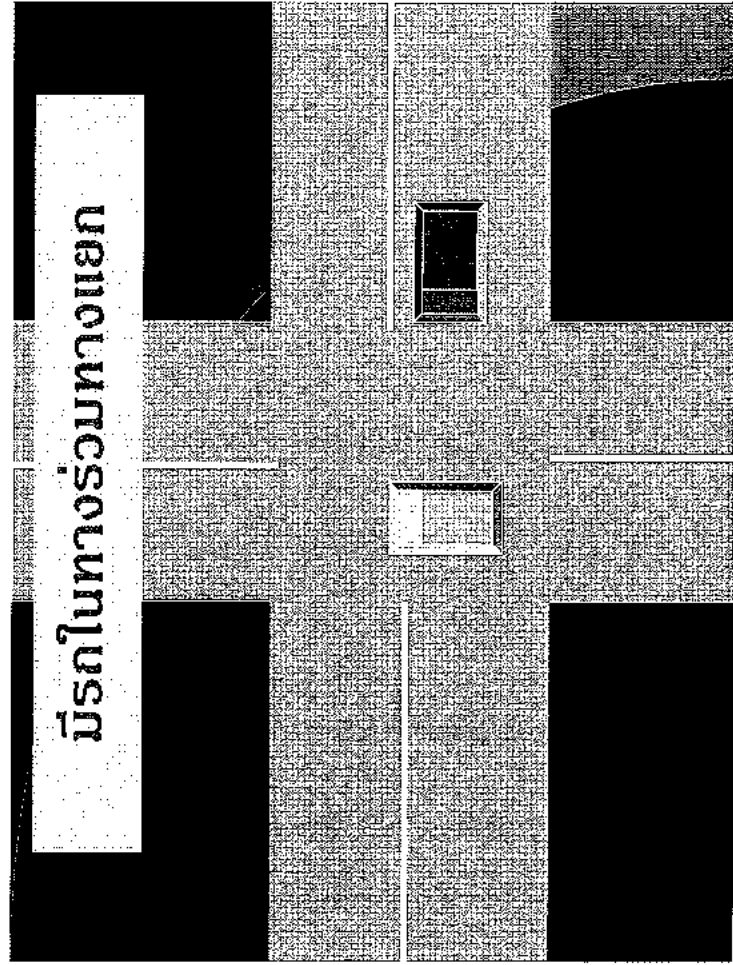
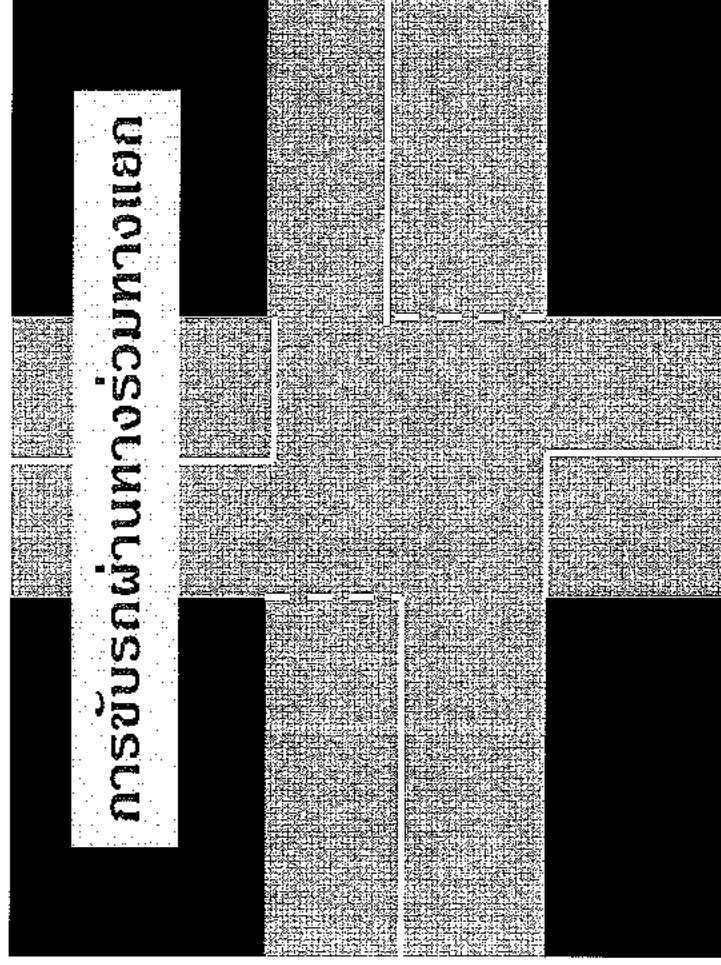
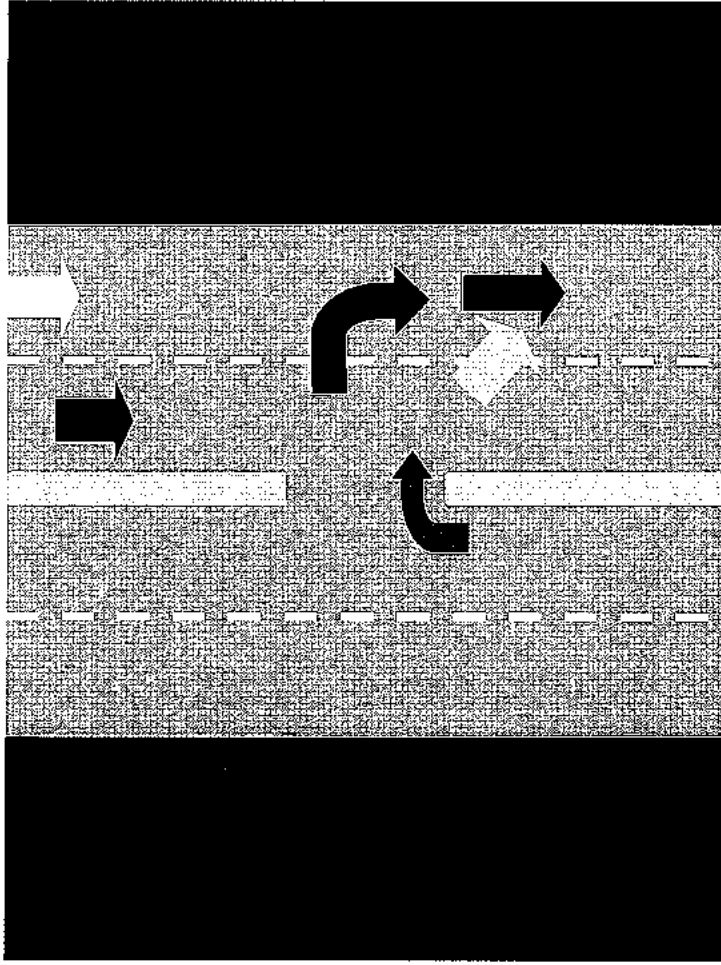


รถเลี้ยวซ้ายให้รถเลี้ยวขวาผ่านไปก่อน

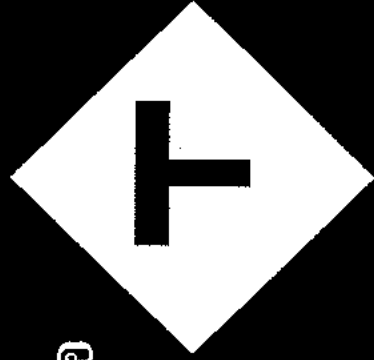


การเลี้ยวกลับรถ

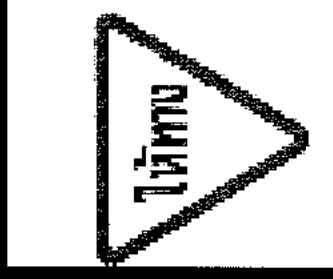




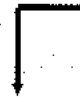
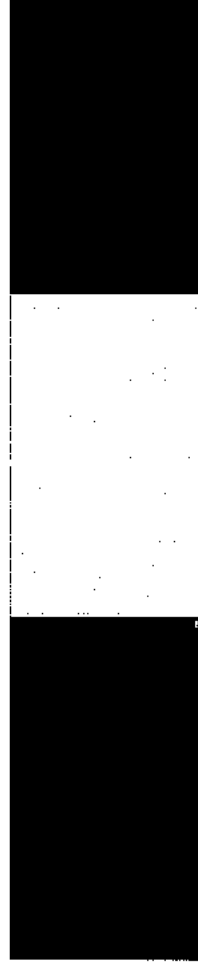
ทางเอก คือ



มีเครื่องหมายจราจร แสดงว่า
เป็นทางเอก

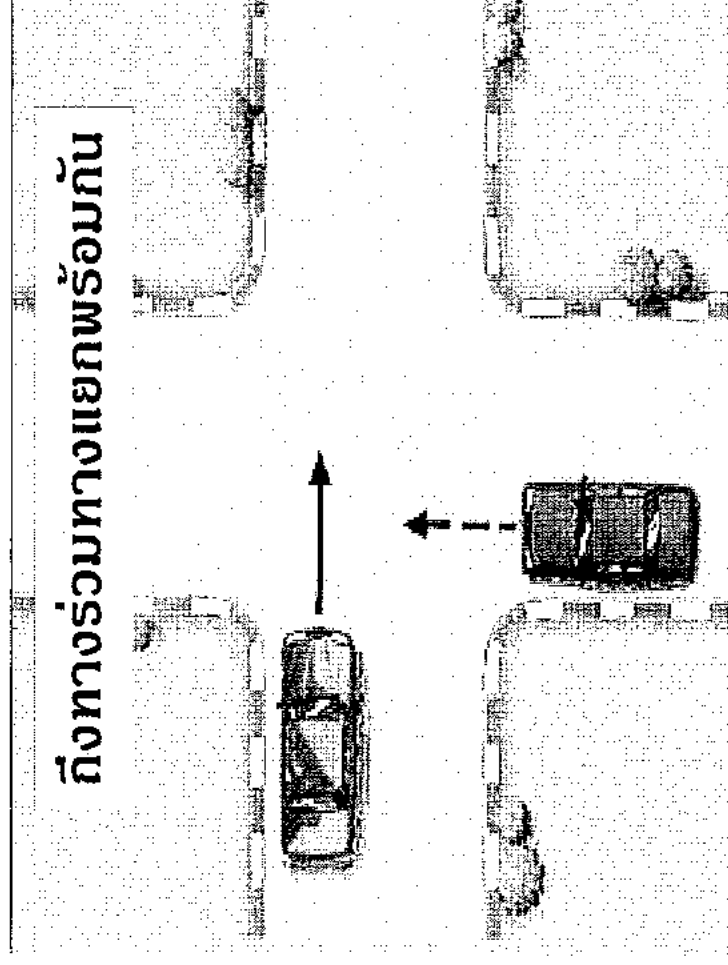


ทางเดินรถที่ขวางข้างหน้า
เป็นทางเอก

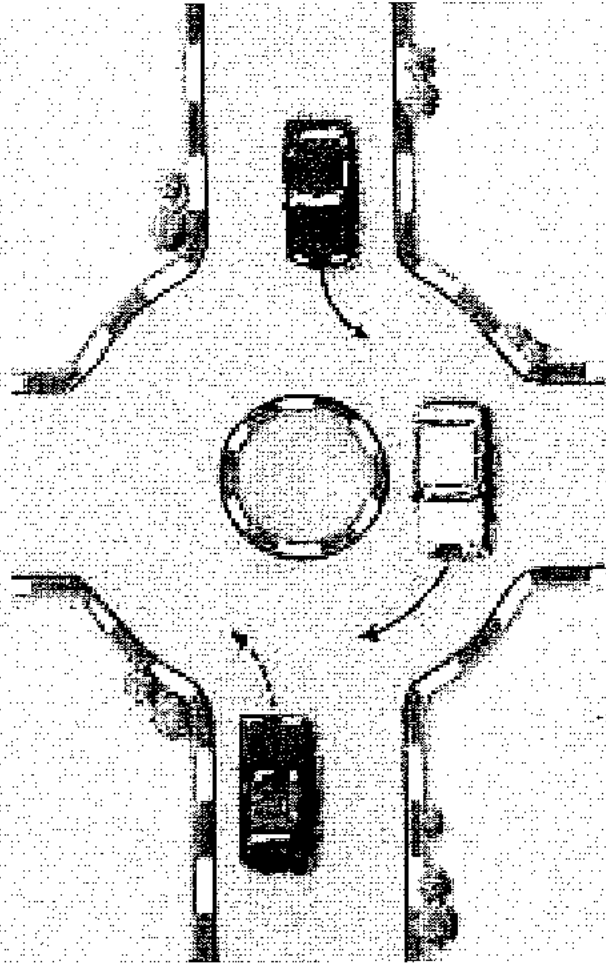


เส้นหยุด

เส้นให้ทาง



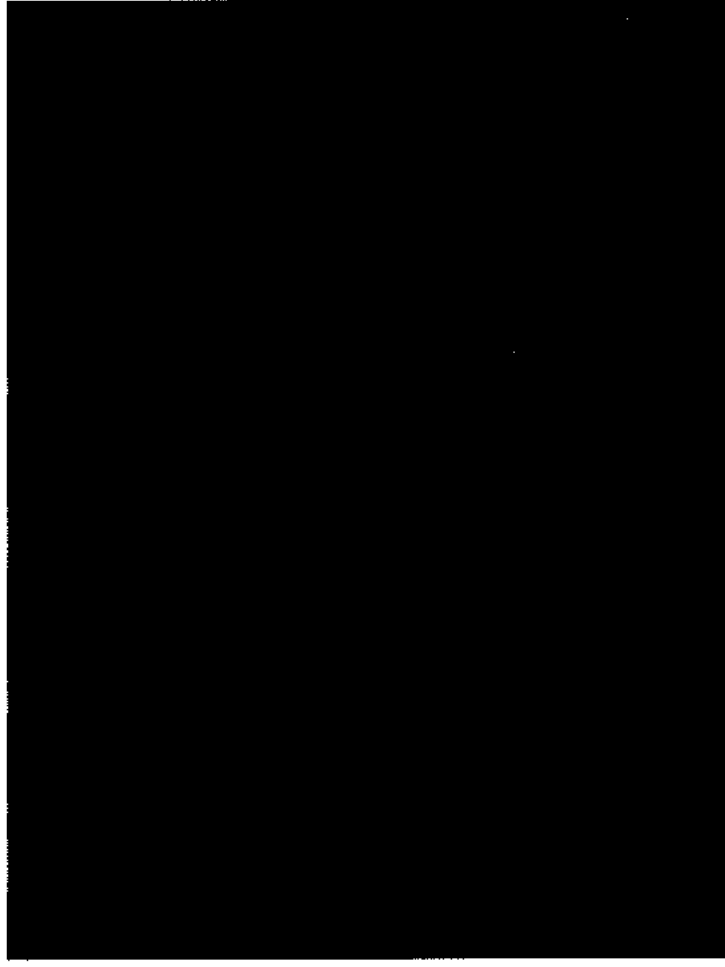
ถึงทางร่วมทางแยกพร้อมกัน



ถ้าไม่มีเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์จราจรไฟจราจรในวงเวียน
ทางด้านขวาผ่านไปก่อน

ด้วยความห่วงใย จาก ...

บริษัท DOWA METALS & MINING (THAILAND) CO., LTD



สรุปความสูญเสียในทางเศรษฐกิจจาก
อุบัติเหตุจราจรทางบก

