ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค	รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก จ	เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์ (Calibration)
ภาคผนวก ฉ	หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ก

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

1ก สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1009.3/15466 ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2560

2ก ใบอนุญาตเขตประกอบการอุตสาหกรรม

ภาคผนวก 1ก

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ทส 1009.3/15466 ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2560

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๕๔๖๖

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๔ ธันวาคม ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๒๕๐๘ ลงวันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เลขที่ ทท.สวล. ๖๐๑๑๐๐๙ ลงวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรมโครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนได้พิจารณารายงานดังกล่าว ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ และไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี โดยให้บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ปรับปรุง แก้ไขเพิ่มเติมรายงานฯ ในประเด็นต่างๆ ตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด ต่อมาบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ให้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานฯ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ นั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๔๒/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๐ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี โดยให้บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว จะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๘ แผ่น เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

สุโข อุบลทิพย์

(นายสุโข อุบลทิพย์)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวมลิวรรณ สอนตา)
เจ้าหน้ากงานธุรการอาวุโส

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์: 0-2373-7799 (อัตโนมัติ) โทรสาร. 0-2373-7979 E-mail. admin@tet1995.com

สำนักนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 22529 วันที่ 21 พ.ย. 2560
เวลา 16.00 ผู้รับ

ทท.สวล. 6011009

17 พฤศจิกายน 2560

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) เพื่อประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือ ทส 1009.3/25080 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2560

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) จำนวน 18 เล่ม

เนื่องด้วยบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี และได้เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พิจารณาให้ความเห็นชอบตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 ซึ่งในการประชุม ครั้งที่ 4/2560 เมื่อวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2560 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีความเห็นให้โครงการชี้แจงเพิ่มเติมในด้านต่างๆ

บัดนี้ รายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) ดังกล่าวได้จัดทำเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานฯ ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมกันนี้ได้จัดส่งรายงานฯ ให้คณะกรรมการจัดสรรที่ดินจังหวัดชลบุรีและกรมโรงงานอุตสาหกรรมด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 9577 วันที่ 22 พ.ย. 2560
เวลา 14.07 ผู้รับ

ขอแสดงความนับถือ

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวมลิวรรณ [illegible])
เจ้าพนักงานธุรการ [illegible]

(นายสมชาย ปิยะวรสกุล)
ผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ประสานงาน
นางสาวจริยา รัตนบุญ โทรศัพท์ 02-373-7799 โทรสาร : 02-373-7979
E-mail : jariya.r@tet1995.com

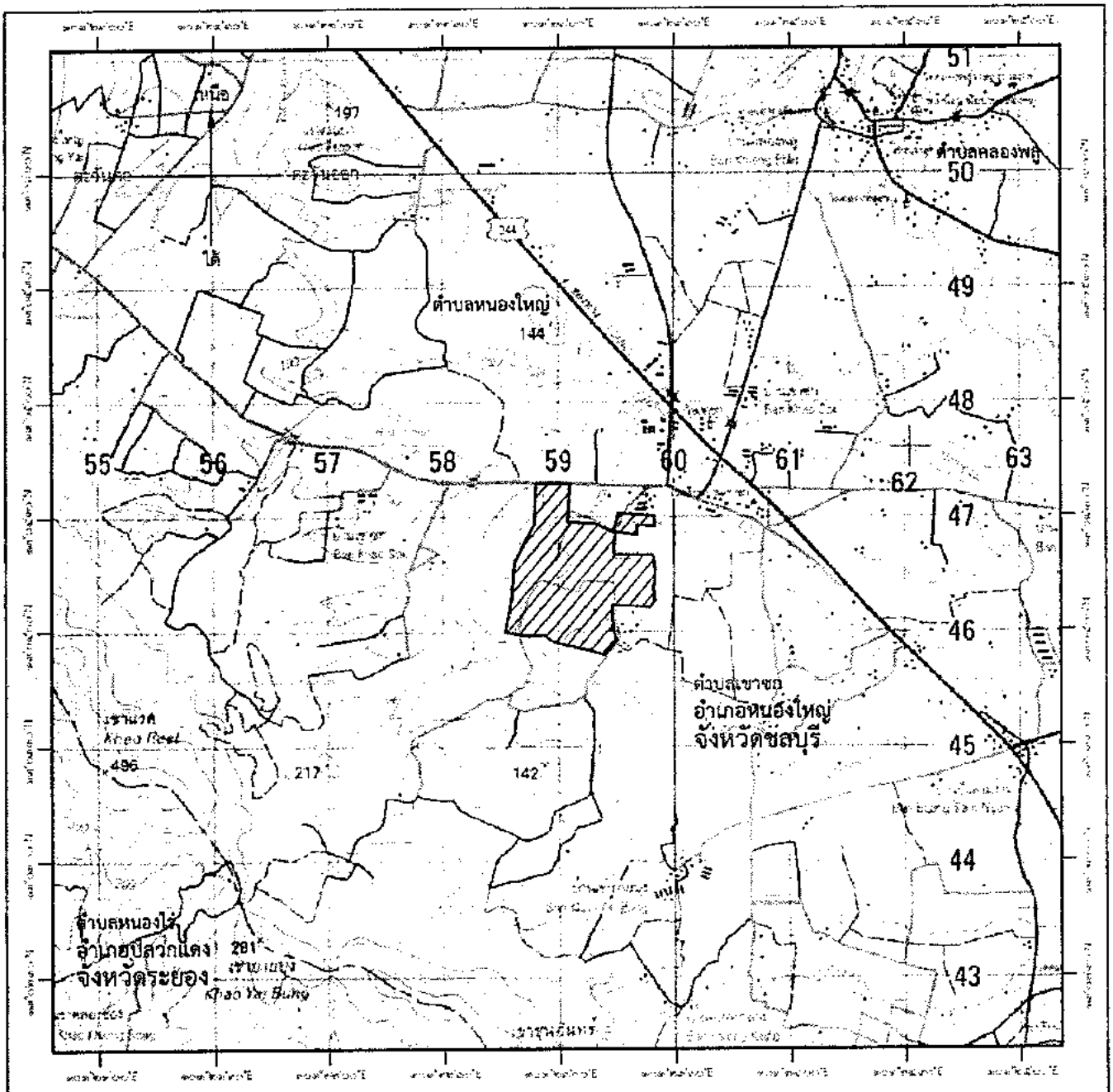
ภาคผนวก 2ก

ใบอนุญาตเขตประกอบการอุตสาหกรรม

แผนที่ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๑ (พ.ศ.๒๕๖๓)
ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕
เรื่อง กำหนดท้องที่ภายในตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี
เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรม

(มาตราส่วน ๑ : ๕๐,๐๐๐)

๐ ๑ ๒ ๔ กิโลเมตร



ออกแบบโดย นาย ทวีศักดิ์ นพพิบูลย์ สย. ๑๑๒๗๕

เครื่องหมาย

- เขตประกอบการอุตสาหกรรม
- เขตจังหวัด
- เขตอำเภอ
- เขตตำบล
- ทางหลวง ถนน
- สะพาน
- แม่น้ำ คลอง ห้วย

นายประกอบ วิวิธจินดา
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๑ (พ.ศ. ๒๕๖๓)

ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

เรื่อง กำหนดท้องที่ภายในตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม ออกประกาศกำหนดท้องที่ภายในตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี เนื้อที่ ๗๒๔ ไร่ ๓ งาน ๖๙ ตารางวา บนโฉนดที่ดินเลขที่ ๒๗๙๖ เลขที่ ๒๘๐๗ เลขที่ ๒๘๑๐ เลขที่ ๖๑๓๒ เลขที่ ๖๑๓๓ เลขที่ ๖๑๓๔ เลขที่ ๖๑๓๖ เลขที่ ๖๑๓๗ เลขที่ ๖๑๓๙ เลขที่ ๖๑๔๐ เลขที่ ๖๑๔๑ เลขที่ ๖๑๔๒ เลขที่ ๖๑๔๓ เลขที่ ๖๑๔๔ เลขที่ ๖๑๔๕ เลขที่ ๖๑๔๖ เลขที่ ๖๑๔๗ เลขที่ ๖๑๔๘ เลขที่ ๖๑๔๙ เลขที่ ๖๑๕๐ เลขที่ ๖๔๑๓ และเลขที่ ๖๔๑๔ ตามแนวเขตแผนที่ท้ายประกาศนี้ เป็น “เขตประกอบการอุตสาหกรรม”

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๙ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

1ข หนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

2ข เอกสารสรุปปริมาณการใช้น้ำ

3ข เอกสารแสดงการจัดหาแหล่งน้ำดิบสำรอง

4ข แบบคำขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

5ข ทำเนียบรายชื่อโรงงานและข้อมูลพื้นฐานของโรงงาน

6ข ข้อมูลการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงาน (รายงานหน่วย กิโลกรัม/ไร่/วัน)

7ข ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (AQMS)

8ข คู่มือตรวจสอบภาระการระบายมลพิษทางอากาศ

9ข เอกสารบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบบำบัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

10ข แบบฟอร์มรายงานผลตรวจวัดการระบายมลพิษทางอากาศ

11ข ผลตรวจวัดปริมาณสารเคมีและสภาพแวดล้อมในการทำงานของโรงงาน (สอ3)

12ข ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน

13ข บันทึกเรื่องร้องเรียน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม2565

14ข เอกสารขอแจ้งเปลี่ยนใบอนุญาต

15ข รายงานผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน (รายเดือน)

16ข ขั้นตอนการดำเนินการกรณีระบายน้ำเสียที่ไม่ได้มาตรฐานลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

17ข เกณฑ์กำหนดคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

18ข เอกสารการล้างทำความสะอาดหัวเติมอากาศ

19ข เอกสารการดูดตะกอนจากบ่อพักน้ำทิ้ง

20ข เอกสารบันทึกปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์

21ข เอกสารส่งเสริมเกษตรกรให้ลดการใช้สารเคมี

22ข แผนตรวจสอบ บำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

23ข ขั้นตอนปฏิบัติกรณีแผ่น HDPE ที่ปิดคลุมบ่อรั่วซึมหรือฉีกขาด

24ข บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจร

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

25ข เอกสารการแจ้งปริมาณจราจรให้กับ อบต.เขาซก

26ข เอกสารแจ้งหน่วยงานท้องถิ่นเพื่อประชาสัมพันธ์การใช้เส้นทางสาธารณประโยชน์

27ข ขั้นตอนปฏิบัติการจัดการมูลฝอยและกากของเสีย

28ข ฐานข้อมูลรายชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียจากโรงงาน

29ข สรุปชนิด ปริมาณและคุณลักษณะของกากอุตสาหกรรมและขยะมูลฝอย

30ข แผนการเข้าตรวจสอบการจัดการของเสียของโรงงาน

31ข เอกสารกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

32ข เอกสารแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก 3)

33ข หนังสือแจ้งผลพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (สก2)

34ข เอกสารตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด

35ข เอกสารการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

36ข การดำเนินงานด้าน CSR

37ข หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Committee)

38ข รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Committee)

39ข ฐานข้อมูลภูมิลำเนาและจำนวนแรงงานของโรงงาน

40ข การจัดส่งข้อมูลแรงงานให้กับหน่วยงานท้องถิ่น

41ข แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินและการฝึกซ้อมแผน

42ข ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของโรงงาน

43ข แผนงานด้านความปลอดภัยของโรงงาน

44ข เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยของโรงงาน

45ข ตัวอย่างบันทึกการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยของโครงการ

46ข การฝึกซ้อมแผนกรณีฉุกเฉินของโรงงาน

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 1ข

หนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256507-122
ชื่อโครงการ :	โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
รอบรายงาน :	ม.ค 65 - มิ.ย. 65
วันที่ยื่นรายงาน :	27/07/2565
เลขที่ IEE/EIA/EHiA :	15197
ผู้ยื่นรายงาน :	[redacted]
อีเมล :	
โทรศัพท์ :	023737799

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขรับ 13476
วันที่ ๒๔ ก.ค. ๒๕๖๕
เวลา ๑๐.๖๐ .

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
๑๙๙ หมู่ ๒ ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เลขที่ TEIL ๑๒๖/๒๕๖๕

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ฉบับเดือนมกราคม – มิถุนายน ๒๕๖๕

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำเนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง ๑. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. ๒๕๖๑ ลงวันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น เดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๕ จำนวน ๓ เล่ม
๒. แผ่นบันทึกข้อมูลจำนวน ๓ แผ่น

ตามที่บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ได้ดำเนินการ โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี และได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๕๔๖๖ ลงวันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๐ โดย กำหนดให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ นั้น

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบแลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น เดือน มกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๕ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ดังกล่าว ดังรายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒ เพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมในฐานะหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณาดำเนินการจัดส่งให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี และสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. ๒๕๖๑ ลงวันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๒ ที่กำหนด ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ประธานกรรมการบริหาร
บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
T: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138890-91 F: (+66) 38-168560 www.thaieasterngroup.com

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
๑๙๙ หมู่ ๒ ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เลขที่ TEIL ๑๒๗/๒๕๖๕

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ฉบับเดือนมกราคม – มิถุนายน ๒๕๖๕

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

อ้างถึง ๑. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. ๒๕๖๑ ลงวันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น เดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๕ จำนวน ๕ เล่ม
๒. แผ่นบันทึกข้อมูลจำนวน ๕ แผ่น

ตามที่บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ได้ดำเนินการ โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี และได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๕๔๖๖ ลงวันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๐ โดย กำหนดให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ นั้น

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบแลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น เดือน มกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๕ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ดังกล่าว ดังรายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒ เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ประธานกรรมการบริหาร
บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด

ได้รับเรื่องแล้ว
๒๖ ก.ค. ๒๕๖๕

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
T: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138890-91 F: (+66) 38-168560 www.thaieasterngroup.com

ยุด ๑๒,๑๕๒

ที่ ชบ ๐๐๒๐(๔)/ ๒๑๙๖๕

สำนักงานที่ดินจังหวัดชลบุรี
ถนนวชิรปราการ ชบ ๒๐๐๐๐

๓ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ฉบับเดือนมกราคม – มิถุนายน ๒๕๖๕

เรียน นายสมชาย โกกนุทาภรณ์ ประธานกรรมการ บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด เลขที่ TEIL ๑๒๘/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น เดือนมกราคม – มิถุนายน ๒๕๖๕ จำนวน ๓ เล่ม
๒. แผ่นบันทึกข้อมูล จำนวน ๓ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น เดือนมกราคม – มิถุนายน ๒๕๖๕ ซึ่งดำเนินการโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี นั้น

สำนักงานที่ดินจังหวัดชลบุรี ในฐานะเลขานุการคณะกรรมการจัดสรรที่ดินจังหวัดชลบุรี ตรวจสอบโครงการที่ได้รับอนุญาตให้จัดสรรที่ดินในจังหวัดชลบุรี ตามพระราชบัญญัติการจัดสรรที่ดิน พ.ศ. ๒๕๔๓ แล้ว ไม่พบว่าคณะกรรมการจัดสรรที่ดินจังหวัดชลบุรีได้อนุญาตให้บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด จัดสรรที่ดินตามพระราชบัญญัติการจัดสรรที่ดิน พ.ศ. ๒๕๔๓ แต่อย่างใด จึงขอส่งเอกสารดังกล่าวคืน เพื่อให้ท่านตรวจสอบว่าหน่วยงานใดอนุญาตให้บริษัทฯ ของท่านจัดสรรที่ดินดังกล่าว และจัดส่งให้หน่วยงานผู้อนุญาตต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

เจ้าพนักงานที่ดินจังหวัดชลบุรี
เลขานุการคณะกรรมการจัดสรรที่ดินจังหวัดชลบุรี

กลุ่มงานวิชาการที่ดิน
โทร. ๐ ๓๘๒๘ ๕๔๔๕-๖ ต่อ ๑๒๑
โทรสาร. ๐ ๓๘๒๘ ๒๔๔๖
E-Mail: Kumngan[illegible]@gmail.com

THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
๑๙๙ หมู่ ๒ ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เลขที่ TEIL ๑๒๘/๒๕๖๕

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ฉบับเดือนมกราคม – มิถุนายน ๒๕๖๕

เรียน คณะกรรมการจัดสรรที่ดินจังหวัดชลบุรี

อ้างถึง ๑. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. ๒๕๖๑ ลงวันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น เดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๕ จำนวน ๑ เล่ม
๒. แผ่นบันทึกข้อมูลจำนวน ๑ แผ่น

ตามที่บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ได้ดำเนินการ โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ซึ่งตั้งอยู่ที่ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี และได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๕๔๖๖ ลงวันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๐ โดย กำหนดให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ นั้น

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบแลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น เดือน มกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๕ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานฯ ดังกล่าว ดังรายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒ เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ประธานกรรมการบริหาร
บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด

สุภัฟพูา

26 ก.ค. 2565

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
T: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138890-91 F: (+66) 38-168560 www.thaieasterngroup.com

ภาคผนวก 2ข

เอกสารสรุปปริมาณการใช้น้ำ

TEIL

แบบสรุปปริมาณการใช้น้ำ
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

ลำดับ	สรุปยอดปริมาณการใช้น้ำประปา ประจำปี 2565														รวมทั้งหมด
	ผู้ใช้น้ำ	เป้าการใช้	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	
1	EQR	810.00	655.90	670.70	582.90	493.50	653.00	736.50	659.60	728.70	539.00	364.70	710.50	675.90	7,276.90
2	TEBP	1,050.00	3,431.85	2,507.05	2,047.14	2,632.20	2,872.13	2,095.00	1,583.25	1,892.83	1,221.07	761.70	1,386.10	874.56	23,304.45
3	TETSO	1,500.00	392.00	628.00	790.00	587.00	1,394.00	1,125.00	877.00	629.00	312.00	901.00	947.00	142.00	8,714.00
4	GGC	27,000.00	21,258.10	22,203.50	17,782.20	20,505.60	21,591.30	19,133.10	20,093.60	18,803.70	18,947.30	19,472.60	17,945.00	19,555.00	237,287.00
5	STEC	10,000.00	1,755.00	4,015.00	3,857.00	2,687.00	4,887.00	3,086.00	2,775.00	3,291.00	5,095.00	6,795.00	10,035.00	8,136.00	56,414.00
6	TEPP	6,000.00	443.40	113.20	93.90	70.30	744.00	73.80	364.20	940.50	1,533.30	1,297.00	2,196.00	3,915.20	11,784.80
7	Condominium	7,000.00	5,530.54	5,015.59	5,892.81	5,795.80	5,631.86	6,321.02	6,062.63	6,008.02	6,127.53	5,596.20	5,843.38	5,593.59	69,818.47
8	Shop	100.00	141.29	110.12	93.85	103.92	108.11	159.48	131.01	112.00	119.16	110.05	107.02	124.00	1,420.01
9	Toilet	100.00	90.88	101.49	87.71	139.36	149.06	128.21	132.77	133.17	152.83	142.65	129.92	244.78	1,627.83
10	Toilet ENG	200.00	38.72	32.05	27.09	26.22	28.20	31.77	27.49	36.58	32.79	28.37	32.44	30.84	371.36
11	Office	300.00	583.75	970.28	1,013.42	1,011.50	1,037.19	567.87	739.94	755.14	901.19	729.82	1,091.09	955.10	10,356.29
12	Contractor	-	170.83	194.46	93.46	105.95	48.37	100.63	53.56	80.72	92.24	372.42	82.98	90.30	1,485.94
13	Build Up MOU	-	47.00	8.00	-	30.00	-	-	39.00	24.00	52.00	87.00	58.00	41.00	386.00
14	HR	-	2.00	2.00	2.00	-	-	-	9.00	4.00	5.00	4.00	5.00	2.00	35.00
15															-
รวมทั้งหมด		54,060.00	34,331.26	36,571.44	32,363.50	34,185.35	39,150.27	33,608.38	33,548.05	33,439.36	35,130.41	36,661.81	40,564.43	40,727.79	430,282.05
	จำนวนวันที่ใช้		31.00	28.00	31.00	30.00	31.00	30.00	31.00	31.00	30.00	31.00	30.00	31.00	365.00
	เฉลี่ยต่อวัน		1,107.46	1,306.12	1,043.98	1,139.51	1,262.91	1,120.28	1,082.20	1,078.69	1,171.01	1,182.64	1,352.15	1,313.80	1,178.85

ลำดับ	สรุปยอดปริมาณการใช้น้ำดิบ ประจำปี 2565														รวมทั้งหมด
	ผู้ใช้น้ำ	การใช้น้ำ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	
1	EQR	เป้าการใช้	13,500.00	13,500.00	13,500.00	13,500.00	13,500.00	13,500.00	13,500.00	13,500.00	13,500.00	13,500.00	13,500.00	13,500.00	162,000.00
		ปริมาณที่ใช้จริง	6,391.00	7,939.00	3,183.00	-	1,104.00	5,770.00	2,942.00	-	-	-	7,368.00	5,283.00	39,780.00
	ส่วนต่าง	ปริมาณ	7,109.00	5,561.00	10,317.00	13,500.00	12,396.00	7,730.00	10,558.00	13,500.00	13,500.00	13,500.00	6,332.00	8,217.00	122,720.00
		เปอร์เซ็นต์	47.34%	58.81%	23.58%	0.00%	8.18%	42.74%	21.79%	0.00%	0.00%	0.00%	53.10%	39.13%	24.56%
2	TEU	เป้าการใช้	30,000.00	30,000.00	30,000.00	30,000.00	30,000.00	30,000.00	30,000.00	30,000.00	30,000.00	30,000.00	30,000.00	30,000.00	360,000.00
		ปริมาณที่ใช้จริง	38,241.70	39,190.60	39,534.90	37,685.80	41,578.80	37,825.00	36,557.60	37,659.50	38,978.80	39,103.70	44131.7	46996.5	477,484.60
	ส่วนต่าง	ปริมาณ	(8,241.70)	(9,190.60)	(9,534.90)	(7,685.80)	(11,578.80)	(7,825.00)	(6,557.60)	(7,659.50)	(8,978.80)	(9,103.70)	(14,131.70)	(16,996.50)	(117,484.60)
		เปอร์เซ็นต์	127%	131%	132%	126%	139%	126%	122%	126%	130%	130%	147%	157%	132.63%
3	TEPP	เป้าการใช้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		ปริมาณที่ใช้จริง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ส่วนต่าง	ปริมาณ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		เปอร์เซ็นต์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
สรุปยอดใช้น้ำดิบ			46,632.70	47,129.60	42,717.90	37,685.80	42,682.80	43,595.00	39,499.60	37,659.50	38,978.80	39,103.70	51,299.70	52,279.50	517,264.60
จำนวนวันที่ใช้			31	28	37	31	30	31	31	31	31	30	30	30	371
ใช้เฉลี่ยต่อวัน			1,439.76	1,683.20	1,154.54	1,215.67	1,422.76	1,406.29	1,274.18	1,214.82	1,257.38	1,303.46	1,709.99	1,742.65	1394.24

ลำดับ	สรุปยอดปริมาณการใช้น้ำ Soft ประจำปี 2565														รวมทั้งหมด
	ผู้ใช้น้ำ	การใช้น้ำ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	
1	TETSO	เป้าการใช้	4,500.00	4,500.00	4,500.00	4,500.00	4,500.00	4,500.00	4,500.00	4,500.00	4,500.00	4,500.00	4,500.00	4,500.00	54,000.00
		ปริมาณที่ใช้จริง	247.5	495.6	528.4	392.2	957.7	883.7	690.4	540.3	7.1	468.3	457.8	77.7	5746.5
	ส่วนต่าง	ปริมาณ	4,252.50	4,004.40	3,971.60	4,107.80	3,542.30	3,616.30	3,809.60	3,959.70	4,492.90	4,031.70	4,042.20	4,422.30	48,253.50
		เปอร์เซ็นต์	5.50%	11.01%	11.74%	8.72%	21.28%	19.64%	15.34%	12.01%	0.16%	10.41%	10.17%	1.73%	10.64%
2	TEPP	เป้าการใช้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		ปริมาณที่ใช้จริง	24.6							100.5	180.9	213	260.5		579.2
	ส่วนต่าง	ปริมาณ	24.6	0	0	0	0	0	0	100.5	180.9	213	260.5	0	
		เปอร์เซ็นต์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3		เป้าการใช้													
		ปริมาณที่ใช้จริง													
	ส่วนต่าง	ปริมาณ													
		เปอร์เซ็นต์													
สรุปยอดใช้น้ำ Soft			272.1	495.4	528.4	392.2	957.7	883.7	690.4	640.8	188	681.3	718.3	77.7	6326
จำนวนวันที่ใช้			25	28	37	31	30	31	31	31	31	30	30	29	364
ใช้เฉลี่ยต่อวัน															17.95

11 / 01 / 66

16 / 1 / 65

ภาคผนวก 3ข

เอกสารแสดงการจัดหาแหล่งน้ำดิบสำรอง

ภาคผนวก ข-15

หนังสือรับรองการให้บริการน้ำดิบแก่โครงการเขตประกอบการฯ จากบริษัท พีเอสซีสตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

P.S.C.STARCH PRODUCTS PCL.
AKEPAILIN TOWER 1146/24-25 MOO 5,SRINAKARIN RD., TAMBON NORTH SAMRONG,
AMPHUR MUNG, SAMUTPRAKARN 10270
OFFICE TEL:+66(2)395-1301-2 FAX:+66(2)387-1723 http://www.pscstarch.com

วันที่ 1 ตุลาคม 2540

เรื่อง รับรองการจ่ายน้ำดิบให้กับโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด

ตามที่บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด มีความประสงค์ขอใช้บริการน้ำดิบจากบริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ในอัตราสูงสุดประมาณ 4,700 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับใช้ในโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ซึ่งปัจจุบันทางบริษัทฯ มีบ่อน้ำดิบจำนวน 6 บ่อ ปริมาณน้ำดิบประมาณ 4,880,000 ลูกบาศก์เมตร โดยบ่อน้ำดิบที่ 1 และ 2 ทางบริษัทฯ จัดเตรียมเพื่อสำรองใช้ภายในโรงงาน มีปริมาณน้ำดิบประมาณ 1,722,000 ลูกบาศก์เมตร และบ่อน้ำดิบที่ 3 และ 4 เป็นบ่อน้ำสำรองเพื่อให้บริการ มีปริมาณน้ำดิบประมาณ 2,437,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอต่อความต้องการของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

บริษัทฯ จึงขอยืนยันความพร้อมที่จะเป็นผู้ให้บริการน้ำดิบ ซึ่งทางบริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) มีความสามารถในการจ่ายน้ำดิบได้สูงสุด 6,600 ลูกบาศก์เมตร/วัน แก่โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น โดยทางบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด จะต้องเป็นผู้ดำเนินการในการวางท่อน้ำดิบ พร้อมทั้งขออนุญาตหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการวางท่อน้ำ และจัดเตรียมบ่อเก็บน้ำดิบเพื่อสำรองน้ำให้เพียงพอต่อการใช้งาน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

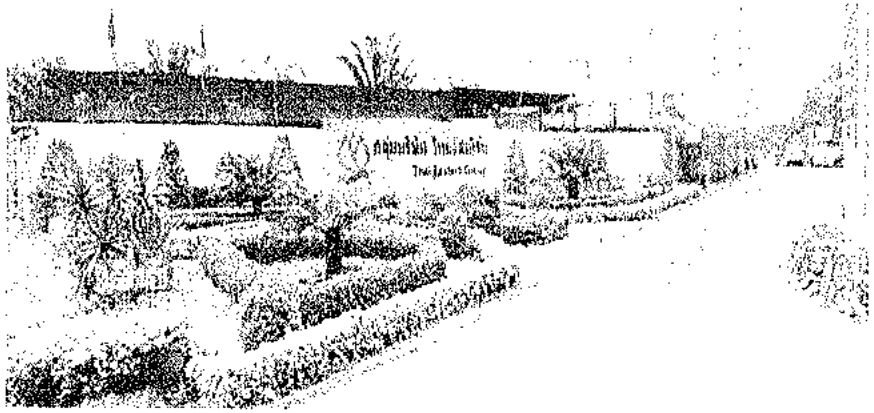
[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

Factory : 999 MOO 5 TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL (038) 219 238-4 FAX (038) 219733

ภาคผนวก ข-16

หนังสือขออนุญาตวางท่อน้ำดิบจาก บริษัท พีเอสซีสตาร์ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) มายังพื้นที่โครงการ จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



ที่ คค ๐๖๑๓๐/ ๑๑๕

สำนักงานทางหลวงที่ ๑๔ (ชลบุรี) กรมทางหลวง
ถนนเจิมจอมพล ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา
จังหวัด ชลบุรี ๒๐๑๓๐

หนังสืออนุญาต

๑๙ มีนาคม ๒๕๖๑

ด้วย บริษัท ไทยอีสเทิร์น ยินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด โดย นายวิรัตน์ ชีวรัตน์ (ผู้รับมอบอำนาจ) ขออนุญาตวางท่อน้ำดิบและดันท่อลอด ในเขตทางหลวงหมายเลข ๓๔๔ ตอน หนองปรือ – คลองเขต ที่ กม.๕๖+๗๗๓ ด้านขวาทาง ตามแบบและรายละเอียดที่แนบเสนอมา นั้น

ผู้อำนวยการสำนักงานทางหลวงที่ ๑๔ ในฐานะผู้รับมอบหมายจากผู้อำนวยการทางหลวง แผ่นดิน อาศัยอำนาจตามมาตรา ๔๘ และ ๕๖ แห่งพระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ. ๒๕๓๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดย พ.ร.บ.ทางหลวง (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๕๙ จึงอนุญาตให้ บริษัท ไทยอีสเทิร์น ยินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด โดย [redacted] (ผู้รับมอบอำนาจ) ทำการวางท่อน้ำดิบและดันท่อลอด ในเขตทางหลวงหมายเลข ๓๔๔ ตอน หนองปรือ – คลองเขต ที่ กม.๕๖+๗๗๓ ด้านขวาทาง ได้ตามแบบที่ขออนุญาต โดยปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในด้านหลังของหนังสืออนุญาตฉบับนี้ รวม ๗ ข้อ และตามเงื่อนไขเพิ่มเติม ดังนี้

๑. การวางท่อประปาขนานกับทางหลวง ให้แนวศูนย์กลางท่อห่างจากเขตทางหลวงเข้ามาไม่เกิน ๐.๕๐ เมตร
๒. แนวท่อประปาที่วางขนานกับเขตทางหลวงช่วงที่ผ่านทางเชื่อมสาธารณะ ทางเชื่อมเลกขน ที่มีผิวลาดยาง ผิวคอนกรีต ให้วางท่อโดยวิธีดันท่อลอด
๓. การดันท่อลอดใต้ทางหลวง ให้ขอบบ่อสำหรับดันท่อ รับท่อ อยู่ห่างจากเชิงลาดดันทางหลวงออกไป ไม่น้อยกว่าข้างละ ๖.๐๐ เมตร หรือไม่น้อยกว่า ๒ เท่า ของความลึกของบ่อที่ขุด ในกรณีที่ไม่สามารถให้ระยะห่างของขอบบ่อตามที่กำหนดข้างต้น ในการขุดบ่อให้ดำเนินการตอก Sheet Pile ระยะห่างของขอบบ่อให้แขวงฯ เป็นผู้กำหนด
๔. ให้ความยาวท่อปลอกเหล็ก ยาวตลอดความกว้างเขตทางหรือถึงจุดต่อเชื่อมกับท่อที่วางขนานกับแนวเขตทางหลวงและมีระดับต่ำกว่าระดับผิวจราจร ไม่น้อยกว่า ๓.๐๐ เมตร และต่ำจากฝาดินเดิม ๑.๐๐ เมตร
๕. ห้ามมิให้ขุดเจาะผิวจราจรหรือคันทางในทุกกรณี

๖. เมื่อดำเนินการเสร็จแล้วหากปรากฏว่าทรัพย์สินของกรมทางหลวงเกิดการเสียหายจะต้องซ่อมคืนสู่สภาพเดิม ตามวิธีการก่อสร้างของกรมทางหลวง ผู้ทำการซ่อมต้องมีความชำนาญและประสบการณ์การทำงานถนนของกรมทางหลวง และต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้อำนวยการแขวงการทางให้ดำเนินการได้ โดยตรวจสอบคุณภาพวัสดุตามมาตรฐานกรมทางหลวง

อนึ่ง ผู้ขออนุญาตต้องรับประกันความเสียหายทรัพย์สินของกรมทางหลวง ที่ซ่อมแล้วเสร็จต่อไปอีก ๑ ปี หากทรัพย์สินของกรมทางหลวงเกิดการชำรุดเสียหายภายในระยะเวลา ๑ ปี ต้องรับผิดชอบมาทำการซ่อมให้คืนสู่สภาพเดิม โดยทันทีที่ได้รับแจ้งจากผู้อำนวยการแขวงการทาง

๗. ผู้ขอฯ ต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายทุกกรณี เนื่องจากการดำเนินการดังกล่าว และต้องรื้อย้ายออกไป เมื่อเป็นอุปสรรคต่องานทาง โดยค่าใช้จ่ายของผู้ขอฯ แต่เพียงผู้เดียว

๘. การดำเนินการดังกล่าว ต้องเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยและไม่เป็นอุปสรรคต่อการจราจรบนทางหลวง

(นายสุระทล มณีวงศ์)
ผู้อำนวยการสำนักงานทางหลวงที่ ๑๕
ในฐานะผู้รับมอบหมายจากผู้อำนวยการทางหลวงแผ่นดิน

เสนอ/ร่าง/พิมพ์
/ทาน/ตรวจ.

(1) ก่อนที่ผู้ได้รับอนุญาตจะลงมือทำการก่อสร้างต้องแจ้งเป็นหนังสือให้ผู้อำนวยการแขวงการทาง ผู้ควบคุมทางหลวงทราบเป็นการล่วงหน้า ไม่น้อยกว่า 7 วัน

(2) ผู้ได้รับอนุญาตจะต้องยินยอมให้เจ้าหน้าที่กรมทางหลวงเข้าตรวจสอบการทำงานได้ตลอดเวลา เพื่อเป็นการป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นต่อทางหลวง

(3) ผู้ได้รับอนุญาตจะต้องติดตั้งป้ายจราจรตลอดจนเครื่องหมายควบคุมการจราจรอื่นๆ ในระหว่างทำการก่อสร้าง ตามมาตรฐานกรมทางหลวงและแนวทางปฏิบัติของคณะกรรมการป้องกันอุบัติภัยแห่งชาติ

หากจำเป็นต้องทำการก่อสร้างในเวลากลางคืน หรือส่วนของงานก่อสร้างหรือวัสดุอุปกรณ์ของงานก่อสร้างอาจเป็นอันตรายต่อผู้ใช้ทางในเวลากลางคืน ผู้ได้รับอนุญาตจะต้องจัดให้มีไฟฟ้าแสงสว่างอย่างเพียงพอและป้ายจราจรที่ติดตั้งต้องเป็นชนิดสะท้อนแสง (Retro – reflective) ด้วย

(4) ให้ผู้อำนวยการแขวงการทางผู้ควบคุมทางหลวง มีอำนาจสั่งให้หยุดทำการก่อสร้างในกรณีที่ก่อสร้างนั้นจะทำความเสียหายให้แก่ทางหลวง หรือเป็นอันตรายต่อผู้ใช้ทาง

(5) ผู้ได้รับอนุญาตจะต้องรับผิดชอบและชดใช้ค่าเสียหายอันเกิดจากการก่อสร้าง หรือสิ่งปลูกสร้างดังกล่าวที่มีต่อทางหลวงหรือผู้ใช้ทาง

(6) เมื่อดำเนินการแล้วเสร็จ ผู้ได้รับอนุญาตจะต้องทำความสะอาดกอบเกลี่ยและตกแต่งบริเวณพื้นที่ที่ก่อสร้างให้เรียบร้อย พร้อมทั้งจัดทำ Asbuilt Plan แบบตามที่ได้ก่อสร้างจริง 2 ชุด มอบให้แขวงการทางที่รับผิดชอบทางหลวงนั้นด้วย

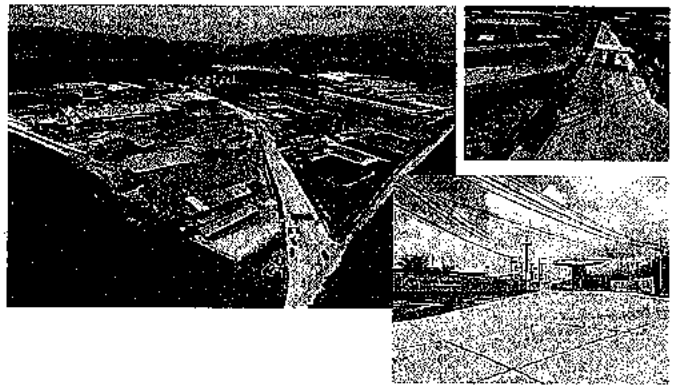
(7) เมื่อกรมทางหลวงต้องสร้างหรือขยายทางหลวงหรือซ่อมแซมบำรุงทางหลวง ถ้าทำให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของผู้ได้รับอนุญาต ผู้ได้รับอนุญาตจะไม่เรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จากกรมทางหลวง

ภาคผนวก ข-17

รายงานการสำรวจรังวัดแนววางท่อน้ำดิบจาก
บริษัท พีเอสซีสตาร์ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
มายังพื้นที่โครงการ ด้วยภาพดิจิตัล

รายงานการสำรวจรังวัดด้วยภาพดิจิทัล
(Digital Photogrammetry)

โครงการ สำรวจบ่อน้ำและหาปริมาตรน้ำ
Thai Eastern Industrial Land



นำเสนอ

Thai Eastern Industrial Land

จัดทำโดย

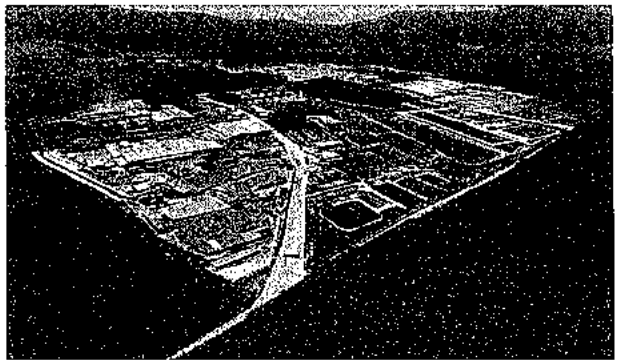
PJ Survey & Construction Co., Ltd.

บริษัท พีเจ เซอร์เวย์ แอนด์คอนสตรัคชั่น จำกัด
PJ Survey & Construction Co., Ltd.
68/14 ถนนสุขุมวิท แขวงรามอินทรา เขตคันนายาว จ.กรุงเทพมหานคร 10230
โทร : 085-228-0828 ,098-095-1728 pjsurvey2014@hotmail.com

โครงการ สำรวจปอน้ำและหาปริมาณน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอิสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่าย ภาพมุมสูง สภาพพื้นที่โครงการ

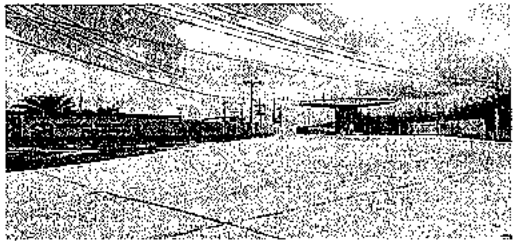


รูปภาพรวมและจำดสำรวจปอน้ำในโครงการ

โครงการ สำรวจปอน้ำและหาปริมาณน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอิสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายภาพถนนหน้าโครงการ

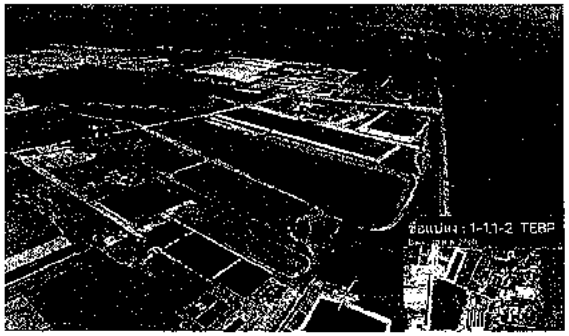


รูปภาพถนนด้านหน้าโครงการ

โครงการ สำรวจบ่อน้ำและหาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายสภาพพื้นที่โครงการ



รูปบ่อ 1-1

ชื่อบ่อน้ำ	บ่อ 1-1	
พื้นที่บ่อ	15,988.31	ตร.ม.
ความลึกบ่อ (เฉลี่ย)	4.25	เมตร
ปริมาณน้ำ	61,432.00	ลบม.

PJ Survey Construction

โครงการ สำรวจบ่อน้ำและหาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายสภาพพื้นที่โครงการ

รูปบ่อ 1-2

ชื่อบ่อน้ำ	บ่อ 1-2	
พื้นที่บ่อ	8,568.96	ตร.ม.
ความลึกบ่อ (เฉลี่ย)	2.60	เมตร
ปริมาณน้ำ	21,005.00	ลบม.

PJ Survey Construction

โครงการ สำรวจบ่อน้ำและนาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายสภาพพื้นที่โครงการ

รูปบ่อ 2-2

ชื่อบ่อน้ำ	บ่อ 2-2	
พื้นที่บ่อ	4,629.00	ตร.ม.
ความลึกบ่อ (เฉลี่ย)	3.85	เมตร
ปริมาณน้ำ	14,128.00	ลบม.

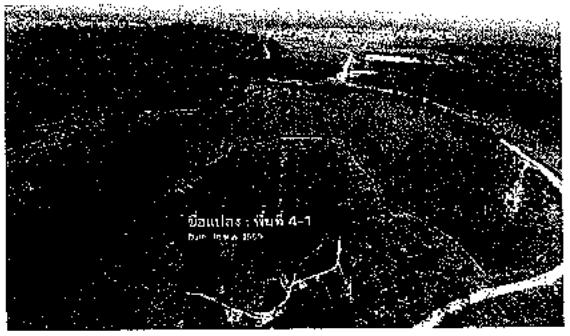
Sheet 5 of 19
การสมุด ข-17 หน้า 6/19

PJ Survey Construction

โครงการ สำรวจบ่อน้ำและนาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายสภาพพื้นที่โครงการ



รูปบ่อ 4-1

ชื่อบ่อน้ำ	บ่อ 4-1	
พื้นที่บ่อ	78,353.04	ตร.ม.
ความลึกบ่อ (เฉลี่ย)	6.55	เมตร
ปริมาณน้ำ (ปัจจุบัน)	513,212.00	ลบม.

Sheet 6 of 19
สำเนาเล่ม ข-17 หน้า 7/19

PJ Survey Construction

โครงการ สำรวจบ่อน้ำและนาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอิลเล็กทริค อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ปลบุรี)

สรุปปริมาตรน้ำ จากแหล่งน้ำดิบในโครงการ

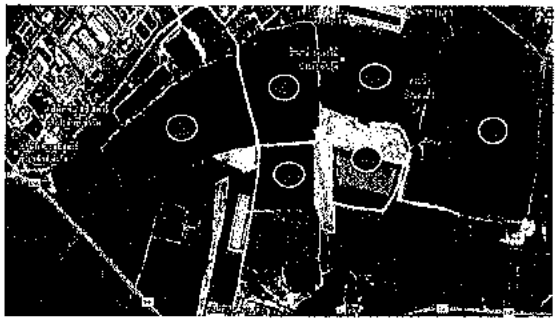
1.ปริมาตรบ่อน้ำ และปริมาณน้ำ ในโครงการ

1.1	บ่อน้ำที่ 1-1 ปริมาณน้ำ =	61,432.00	ลบ.ม.
1.2	บ่อน้ำที่ 1-2 ปริมาณน้ำ =	21,005.00	ลบ.ม.
1.3	บ่อน้ำที่ 2-2 ปริมาณน้ำ =	14,128.00	ลบ.ม.
1.4	บ่อน้ำที่ 4-1 ปริมาณน้ำ =	513,212.00	ลบ.ม.
	รวมปริมาณน้ำ	609,777.00	ลบ.ม.

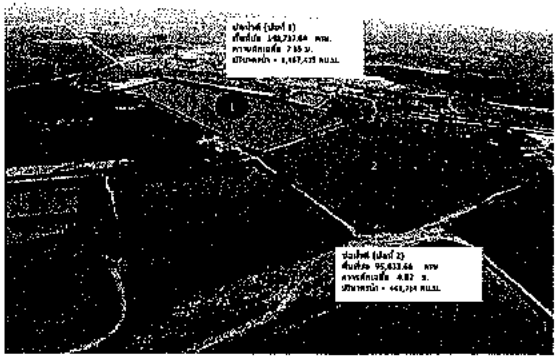
โครงการ สำรวจบ่อน้ำและนาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอิลเล็กทริค อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ปลบุรี)

รูปถ่ายผลภาพถ่ายที่แสดงน้ำนอกโครงการ (พื้นที่ บ.ทีเอสซี สตาร์ม ประเทศไทย จำกัด)



ภาพรวมพื้นที่

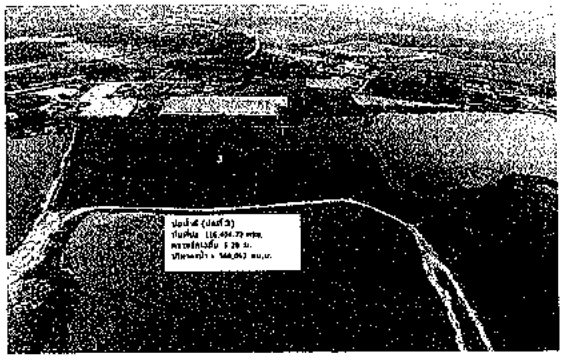


ภาพถ่าย ทท.สำรวจ บ่อที่ 1 และ 2

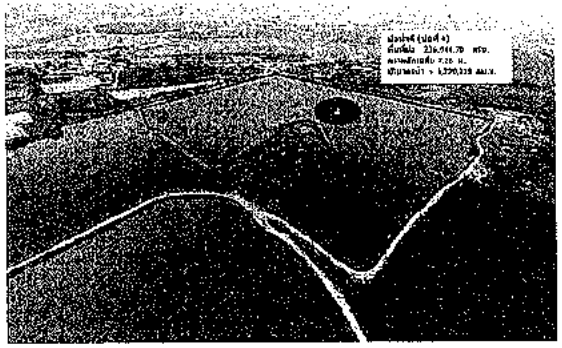
โครงการ สำรวจปอน้ำและหาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายสภาพพื้นที่ แหล่งน้ำนอกโครงการ



ภาพถ่าย พท.สำรวจ ปอที่ 3



ภาพถ่าย พท.สำรวจ ปอที่ 4

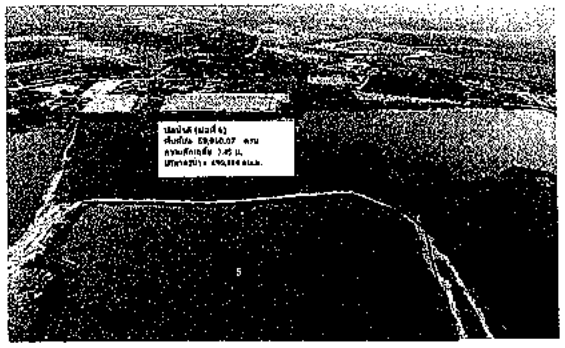
PJ Survey Construction

โครงการ สำรวจปอน้ำและหาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายสภาพพื้นที่ แหล่งน้ำนอกโครงการ

ภาพถ่าย พท.สำรวจ ปอที่ 5



ภาพถ่าย พท.สำรวจ ปอที่ 6

PJ Survey Construction

โครงการ สำรวจบ่อน้ำและหาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

สรุปปริมาตรน้ำ และระยะทางงานวางท่อจากแหล่งน้ำดิบนอกโครงการ - โรงประปาโครงการ

1.ระยะทางจาก บริษัท พีเอสซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด ถึง โรงประปา
บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี) มีระยะทางรวมทั้งสิ้น 9.105 กิโลเมตร

2.ปริมาตรบ่อน้ำ และปริมาณน้ำ จากแหล่งน้ำนอกโครงการ

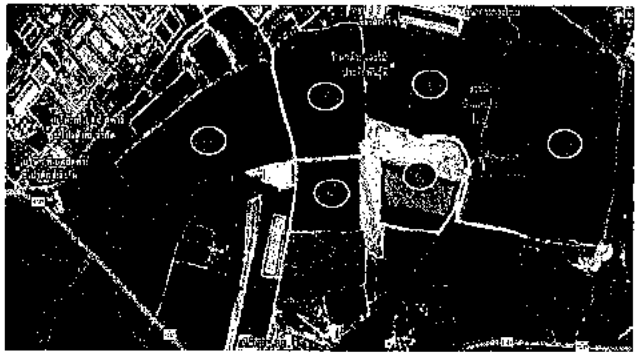
2.1	บ่อน้ำที่ 1	ปริมาณน้ำ =	1,167,135.00	ลบ.ม.
2.2	บ่อน้ำที่ 2	ปริมาณน้ำ =	441,714.00	ลบ.ม.
2.3	บ่อน้ำที่ 3	ปริมาณน้ำ =	568,052.00	ลบ.ม.
2.4	บ่อน้ำที่ 4	ปริมาณน้ำ =	1,720,219.00	ลบ.ม.
2.5	บ่อน้ำที่ 5	ปริมาณน้ำ =	158,661.00	ลบ.ม.
2.6	บ่อน้ำที่ 6	ปริมาณน้ำ =	490,884.00	ลบ.ม.

รวมปริมาณน้ำ บ่อที่ 1-6	4,546,985.00	ลบ.ม.

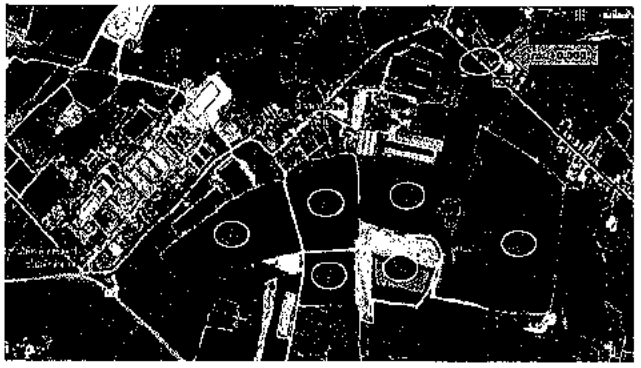
โครงการ สำรวจบ่อน้ำและหาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายสภาพพื้นที่ แนววางท่อจาก แหล่งน้ำ - โครงการ



ภาพถ่าย พท.สำรวจ บ่อที่ 5

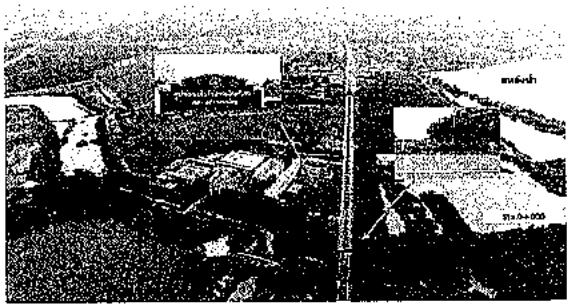


ภาพถ่าย พท.สำรวจ บ่อที่ 6

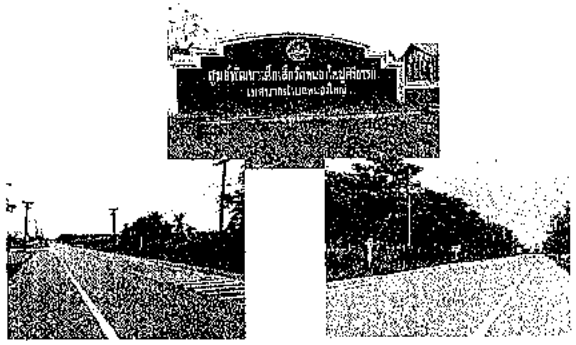
โครงการ สำรวจปอน้ำและหาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น ธันดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายสภาพพื้นที่ แนววางท่อจาก แหล่งน้ำ - โครงการ



ภาพถ่ายพื้นที่ Sta.0+000



ภาพถ่ายถนนบริเวณพื้นที่ Sta.0+000

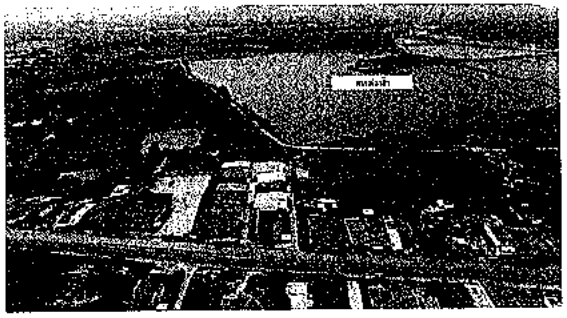
Sheet 13 of 19
ภาคผนวก ข-17 หน้า 14/19

PJ Survey Construction

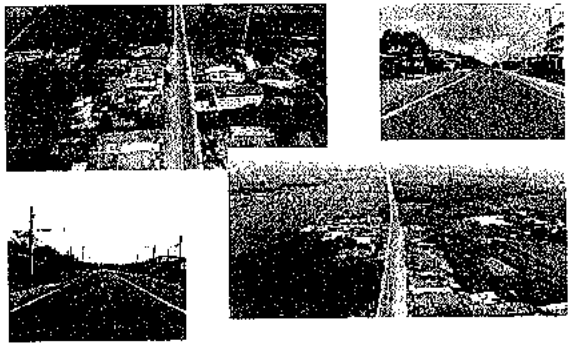
โครงการ สำรวจปอน้ำและหาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น ธันดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายสภาพพื้นที่ แนววางท่อจาก แหล่งน้ำ - โครงการ



ภาพถ่ายพื้นที่ Sta.0+900 ถึง 1+300 (เขตชุมชน)



ภาพถ่ายพื้นที่ Sta.0+900 ถึง 1+300 (เขตชุมชน)

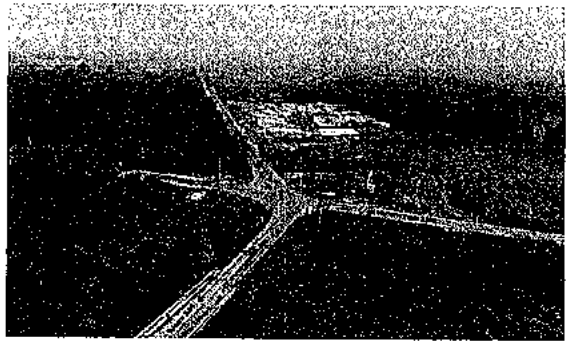
Sheet 14 of 19
ภาคผนวก ข-17 หน้า 15/19

PJ Survey Construction

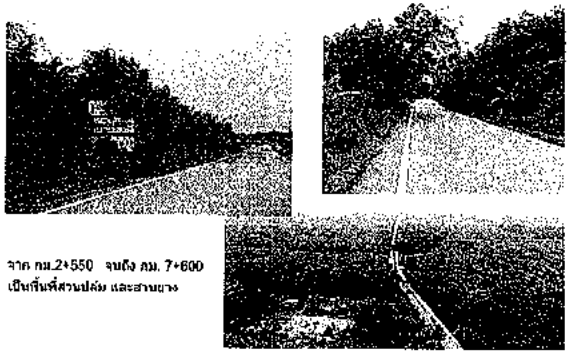
โครงการ สำรวจปอบำและนาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายสภาพพื้นที่ แนววางท่อจาก แหล่งน้ำ - โครงการ



ภาพถ่ายพื้นที่ Sta. 2+250 (ถี่แยก + สะพาน)



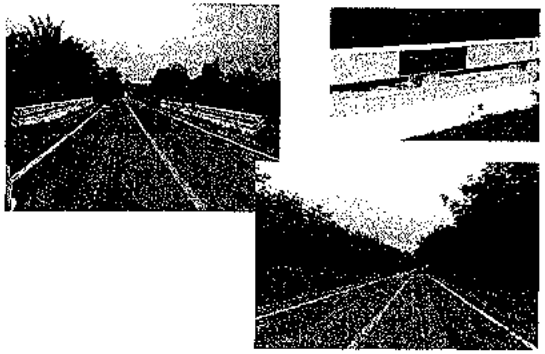
จาก กม.2+550 จนถึง กม. 7+600
เป็นพื้นที่สวนปล้ม และสามยาง

ภาพถ่ายพื้นที่ กม. 2+550 เบี่ยงขวาเข้าทางหลวง ขบ.3016

โครงการ สำรวจปอบำและนาปริมาตรน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายสภาพพื้นที่ แนววางท่อจาก แหล่งน้ำ - โครงการ



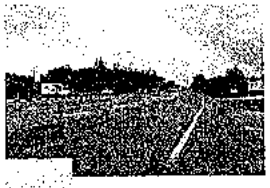
ภาพถ่ายพื้นที่ Sta. 4+550 (สะพานข้ามคลอง กรมทางหลวงชนบท 2550)

ภาพถ่ายพื้นที่ Sta. 7+600 (มีสะพานข้ามคลอง กรมทางหลวงชนบท 2557)

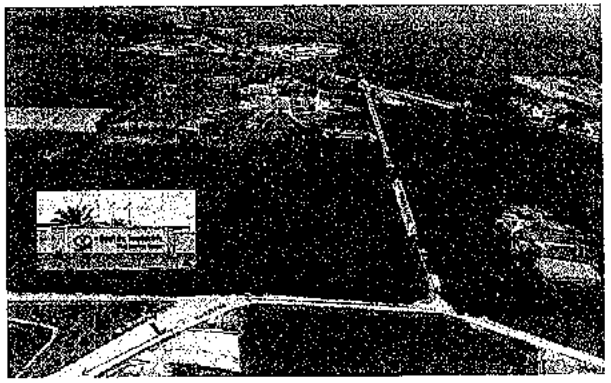
โครงการ สำรวจปอน้ำและหาปริมาณน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอิสเทิร์น อินดัสเตรียล แอนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

รูปถ่ายสภาพพื้นที่ แนววางท่อจาก แหล่งน้ำ - โครงการ



ภาพถ่ายพื้นที่ ถนนทางเข้าโครงการ (ทางแยกหมายเลข 344)



ภาพถ่ายมุมสูง แนววางท่อผ่านทางหลวงหมายเลข 344 - โครงการ

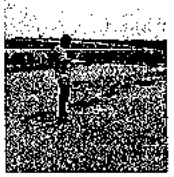
Sheet 17 Of 19
ภาคผนวก ข-17 หน้า 18/19

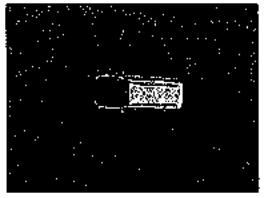
PJ Survey Construction

โครงการ สำรวจปอน้ำและหาปริมาณน้ำ

สถานที่ : บริษัท ไทยอิสเทิร์น อินดัสเตรียล แอนด์ จำกัด (จ.ชลบุรี)

ภาพถ่ายการทำงาน





Sheet 18 Of 19
ภาคผนวก ข-17 หน้า 19/19

PJ Survey Construction

ภาคผนวก 4ข

แบบคำขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

แบบ ข.1

คำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

☐ แจ้งขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ครั้งที่ 1 (โรงงานจำพวกที่ 2)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน (โรงงานจำพวกที่ 3)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

วันที่...25....เดือน...มีนาคม.....พ.ศ...2564.....

ข้าพเจ้า...บริษัท ไทยอีสเทิร์น...ท้อปซีดส์...ออยล์...จำกัด .....อายุ.....ปี สัญชาติ.....

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่...199.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่...2...ตำบล/แขวง...เขาชก.....อำเภอ/เขต.....หนองใหญ่.....จังหวัด.....ชลบุรี.....

โทรศัพท์...038-168555.....เป็นโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม...ไทยอีสเทิร์น.....

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ลงวันที่...9 ตุลาคม 2563.....

ชื่อโรงงาน...บริษัท ไทยอีสเทิร์น...ท้อปซีดส์...ออยล์...จำกัด ..ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่...7 (1)..

ประกอบกิจการ.....สกัดน้ำมันจากเมล็ดพืช...โดยใช้สาร...Hexane...เป็นตัวทำลาย ซึ่งมีขนาดกำลังการผลิต 1,000

ตัน...วัตถุดิบ ต่อวัน.....

กำลังเครื่องจักร.....9994.5.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....46.....คน

สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่.....199.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่...2...ตำบล/แขวง.....เขาชก.....อำเภอ/เขต.....หนองใหญ่.....จังหวัด.....ชลบุรี.....

โทรศัพท์...038-168555.....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 2</u> ข้าพเจ้าขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ตามหลักเกณฑ์โดยจะเริ่มประกอบกิจการ

ในวันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3</u> ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตั้ง/ขยายโรงงานและพร้อมจะประกอบกิจการได้แล้ว

ดังนั้น จึงขอแจ้งการประกอบกิจการโรงงานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน ก่อนวันเริ่มประกอบ

กิจการโรงงาน/ประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่..... ในวันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

โดยขอแสดงรายการเกี่ยวกับโรงงานที่จะประกอบกิจการไว้ดังต่อไปนี้

1. อาคารโรงงานมี...3.....หลัง มีเนื้อที่.....13,280.....ตารางเมตร

บริเวณโรงงาน (รวมทั้งอาคารโรงงาน) มีเนื้อที่.....47,056.....ตารางเมตร ทำงานปกติตั้งแต่เวลา...8.00.....

ถึงเวลา.....8.00.....รวมวันละ.....24...ชั่วโมง...3.....กะ วันหยุดงาน.....วันอาทิตย์.....ทำ

การปีละ...300.....วัน

2. ปริมาณเงินทุนในการก่อสร้างโรงงานและดำเนินกิจการ

2.1 ที่ดิน.....บาท

2.2 อาคารและสิ่งก่อสร้าง.....80,000,000 .....บาท

2.3 เครื่องจักรอุปกรณ์และค่าติดตั้ง...115,000,000.....บาท

2.4 เงินทุนหมุนเวียน.....40,000,000.....บาท

รวม.....235,000,000.....บาท

ลงชื่อ[redacted]...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

3. จำนวนและระดับผู้ซึ่งทำงานในโรงงาน.....คน

3.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ.....7..... คน

3.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ).....6..... คน

คนงานหญิง (ช่างฝีมือ).....-..... คน

3.3 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....24.....คน

คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....16.....คน

3.4 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ.....-..... คน

3.5 ช่างเทคนิคและช่างฝีมือจากต่างประเทศ.....-..... คน

4. การผลิต

4.1 ชื่อ ปริมาณการใช้และแหล่งที่มาของวัตถุดิบ

	วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)
4.1.1	.....เมล็ดในปาล์ม.....	.....210,000...ตัน.....	.....ประเทศไทย.....
4.1.2	.....เมล็ดถั่วเหลือง.....	.....45,000...ตัน.....	.....ประเทศไทย.....
4.1.3	.....รำข้าว.....	.....30,000...ตัน.....	.....ประเทศไทย.....
4.1.4	.....เมล็ดทานตะวัน.....	.....15,000...ตัน.....	.....ประเทศไทย.....

4.2 ชื่อผลิตภัณฑ์ ปริมาณการผลิต และการจำหน่าย

	ผลิตภัณฑ์	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	การจำหน่าย (ระบุประเทศ)
4.2.1	น้ำมันจากเมล็ดในปาล์ม	.....90,300...ตัน.....	.....ไทย.....
4.2.2	น้ำมันถั่วเหลือง.....	.....8,550...ตัน.....	.....ไทย.....
4.2.3	น้ำมันรำข้าว.....	..... 6,300...ตัน.....	.....ไทย.....
4.2.4	น้ำมันเมล็ดทานตะวัน..	.....5,250 ตัน.....	.....ไทย.....
4.2.5	กากเนื้อในปาล์ม	..... 105,000 ตัน.....	.....ไทย.....
4.2.6	กากถั่วเหลือง	..... 32,400 ตัน.....	.....ไทย.....
4.2.7	กากรำข้าว	.....21,000 ตัน.....	.....ไทย.....
4.2.8	กากเมล็ดทานตะวัน	.... 8,700 ตัน.....	.....ไทย.....
4.2.9	กะลาปาล์ม	..... 1,500 ตัน.....	.....ไทย.....

4.3 วัตถุพลอยได้ (ระบุชื่อและปริมาณวัตถุพลอยได้) (ถ้ามี)

.....ไม่มีผลพลอยได้.....

.....

(กรณีวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์มีจำนวนมากให้จัดทำเป็นบัญชีแนบต่างหาก)

ลงชื่อ[redacted].....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
1	ถังเก็บเมล็ดปาล์ม SILO	เก็บเมล็ดปาล์ม	0		6	0	
2	เครื่องยกรถบรรทุก Truck tilter	ยกรถบรรทุก	100		2	200	
3	เครื่องลำเลียงเมล็ดปาล์ม Bucket elevator	เครื่องลำเลียงเมล็ดปาล์ม	20		10	200	
4	ถังเก็บน้ำมันเมล็ดในปาล์มดิบ CPKO Tank	เก็บน้ำมันเมล็ดในปาล์มดิบ	0		2	0	
5	ปั๊ม Oil loading Pumps	สูบจ่ายน้ำมัน	100		3	300	
6	ระบบหล่อเย็น Cooling tower	หล่อเย็น	45		2	90	
7	ปั๊ม Cooling Pump	สูบจ่ายหล่อเย็น	100		2	200	
8	ระบบเติมเคมี Chemical dosing with accessory	ปรับสภาพน้ำ	2.58		1	2.5	
9	ระบบบำบัดน้ำเสีย Waste water (บ่อน้ำเสีย)	บำบัดน้ำเสีย	20		1	20	
10	ปั๊มสูบเฮกเซน Hexane unloading pump	สูบจ่ายสารเฮกเซน	50		1	50	
11	เครื่องลำเลียงเมล็ดปาล์ม Palm kernel cross	ลำเลียงเมล็ดปาล์ม	7		2	14	
12	ระบบรับวัตถุดิบ Truck intake	รับวัตถุดิบ	200		3	600	
13	ระบบระบายอากาศ Aeration system	ระบายอากาศ	50		6	300	
14	ใบกวาด Sweep auger	ใบกวาด	30		6	180	
15	เครื่องแยกหิน Destoner	แยกเม็ดหินและสิ่งแปลกปลอม	15		3	45	
					50	2201.5	

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
16	เครื่องแยกชนิดแรงหมุน Rotary drum seperate	เครื่องแยกชนิดแรงหมุน	11		4	44	
17	เครื่องแยกชนิดใช้แม่เหล็กดูด Magnatic drum	เครื่องแยกชนิดใช้แม่เหล็กดูด	0		6	0	
18	โซ่ลำเลียงเมล็ดปาล์ม Scraper conveyor	โซ่ลำเลียงเมล็ดปาล์ม	15		2	30	
19	เครื่องทุบบดอัดเมล็ดปาล์ม Palm kernel hamm	เครื่องทุบบดอัดเมล็ดปาล์ม	75		10	750	
20	โซ่ลำเลียงเมล็ดปาล์ม Palm kernel conveyor	โซ่ลำเลียงเมล็ดปาล์ม	5.5		3	16.5	
21	ชุดลำเลียงเมล็ดปาล์ม Palm kernel elevator-ii	ลำเลียงเมล็ดปาล์ม	10		2	20	
22	ชุดลำเลียงเมล็ดปาล์ม Palm kernel cross conveyor	ลำเลียงเมล็ดปาล์ม	4		2	8	
23	ชุดลำเลียงเมล็ดปาล์ม Batch weighing hopper	ป้อนเมล็ดปาล์ม	0		2	0	
24	ชุดลำเลียงเมล็ดปาล์ม Palm kernel conveyor	ลำเลียงเมล็ดปาล์ม	4		2	8	
25	ชุดลำเลียงเมล็ดปาล์ม Palm kernel elevator-ii	ลำเลียงเมล็ดปาล์ม	10		2	20	
26	ชุดลำเลียงเมล็ดปาล์ม Palm kernel cross conveyor	ลำเลียงเมล็ดปาล์ม	7.5		4	30	
27	ชุดลำเลียงเมล็ดปาล์ม Palm kernel distribution	ลำเลียงเมล็ดปาล์ม	7.5		4	30	
28	บีบน้ำมันจากเมล็ดปาล์ม Fisrt pressing oil	บีบน้ำมันจากเมล็ดปาล์ม	100		40	4000	
29	ชุดลำเลียงเมล็ดปาล์ม Palm kernel cake conveyor	ลำเลียงเมล็ดปาล์ม	7.5		4	30	
30	ชุดลำเลียงเมล็ดปาล์ม Palm kernel cake elevator-ii	ลำเลียงเมล็ดปาล์ม	10		4	40	
					91	5026.5	

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
31	ชุดลำเลียงน้ำมันปาล์ม Oil conveyor	ลำเลียงน้ำมันปาล์ม	4		4	16	
32	ชุดลำเลียงน้ำมันปาล์ม Oil crossing conveyor	ลำเลียงน้ำมันปาล์ม	1.5		4	6	
33	ถังเก็บตะกอน Sedimentation tank c/w agitato	ถังเก็บตะกอน	7.5		4	30	
34	เครื่องกรอง Vibrating screen	กรอง	2.5		3	7.5	
35	ปั๊ม Gear pump for vibrating screen	สูบจ่ายน้ำมันปาล์ม	5.5		4	22	
36	ชุดลำเลียง Sludge return conveyor	ลำเลียงกากเมล็ดในปาล์ม	4		2	8	
37	ชุดกรองน้ำมันปาล์ม Vertical pressing filter	กรองน้ำมันปาล์ม	10		4	40	
38	ชุดลำเลียงกากเมล็ดในปาล์ม Filter cake conveyor	ลำเลียงกากเมล็ดในปาล์ม	1.5		2	3	
39	ชุดลำเลียงกากเมล็ดในปาล์ม Filter cake Conveyor	ลำเลียงกากเมล็ดในปาล์ม	3		2	6	
40	เก็บน้ำมันปาล์มที่กรองแล้วถัง Filtered oil tank	เก็บน้ำมันปาล์มที่กรองแล้ว	0		1	0	
41	ปั๊ม Filtered oil transfer pump	สูบจ่ายน้ำมันปาล์ม	10		4	40	
42	ระบบควบคุมมอเตอร์ MCC	ควบคุมมอเตอร์	0		0	0	
43	เครน Overhead crane	เครนยกของ	50		1	50	
44	สายพานลำเลียง Incoming conveyor	สายพานลำเลียง	30		2	60	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
45	วาล์ว Rotary valve	ควบคุมการไหลเวียน	25		2	50	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
					39	338.5	

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

([redacted])

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
46	ถังป้อน Feed bin	ถังป้อน	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
47	เครื่องสกัดสกัดน้ำมันจากเมล็ดปาล์ม Extractor	สกัดน้ำมันจากเมล็ดปาล์ม	120		2	240	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
48	ปั๊ม Miscella recycle pumps	สูบจ่ายน้ำมันเมล็ดในปาล์ม	30		22	660	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
19	เครื่องป้อนและปั๊ม hoppers and pumps	ปั๊มสูบจ่ายน้ำมัน	25		4	100	อาคาร A 2 เครื่อง/ อาคาร C 2 เครื่อง
50	ถังขาออก Discharge bin	ถังขาออก	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
51	ลำเลียงสารทำละลาย Solvent seal Conveyor	ลำเลียงสารทำละลาย	25		2	50	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
52	วาล์ว Rotary Vale	ควบคุมการไหลเวียน	25		2	50	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
53	เครื่องแยกสารทำละลาย Desolventizer – toaster	ระเหยตัวทำละลาย	50		2	100	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
54	ชุดลำเลียง Discharge screw conveyor	ลำเลียงวัตถุดิบ	15		2	30	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
55	ชุดดักฝุ่น Dry dust catcher	กำจัดฝุ่นแบบแห้ง	25		2	5	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
56	ชุดดักฝุ่น Wet dust catcher	กำจัดฝุ่นแบบเปียก	25		2	50	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
57	ชุดควบแน่น Toaster vent Condensor	ควบแน่นตัวทำละลาย	0		2	1	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
58	ปั๊ม Sealing device and pump	ปั๊มน้ำมัน	24		2	48	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
59	เครื่องลดอุณหภูมิ Vapor cooler	ลดอุณหภูมิแก๊ส	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
60	ถังพัก Misscella tank	ถังพัก	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
					52	1334	

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
61	ชุดกรองสารตัวทำละลาย Misscella Filter	กรองสาร	0		4	0	อาคาร A 2เครื่อง/อาคาร C 2 เครื่อง
62	ปั๊มกรองสารตัวทำละลาย Misscella Filter pump	สูบจ่ายสาร	30		4	120	อาคาร A 2 เครื่อง/อาคาร C 2 เครื่อง
63	ปั๊มดูดตัวทำละลาย Misscella pump	สูบจ่ายสาร	30		4	120	อาคาร A 2 เครื่อง/อาคาร C 2 เครื่อง
64	ชุดแยกสารตัวทำละลายจากน้ำ Water solvent	แยกตัวทำละลาย	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
65	ปั๊มดูดสารตัวทำละลาย Fresh hazane pump	สูบบจ่ายสาร	50		2	100	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
66	ชุดแยกสารตัวทำละลาย Desolventiser	แยกสารตัวทำละลาย	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
67	เครื่องให้ความร้อน Economiser – otx – eco	อุ่นสาร	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
68	ปั๊มน้ำร้อน Hot water pump	สูบจ่ายน้ำร้อน	50		2	100	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
69	เครื่องให้ความร้อน Economiser	อุ่นสาร	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
70	เครื่องแยกสารตัวทำละลาย Seperator otx-eco	แยกสาร	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
71	เครื่องกลั่น Evaporator	กลั่นแยกสาร	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
72	เครื่องแยกสาร Separator otx-17	แยกสาร	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
73	เครื่องให้ความร้อน Pre Heater	ให้ความร้อน	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
74	เครื่องควบแน่น Condensor	ควบแน่นสาร	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
75	เครื่องลดอุณภูมิ Stripper	ลดอุรหภูมิ	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
					36	440	

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
76	เครื่องให้ความร้อน Final heater	ให้ความร้อน	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
77	เครื่องลดความชื้อในน้ำมัน Oil dryer	ขจัดความชื้อในน้ำมัน	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
78	ปั๊ม Final oil pump	สูบจ่ายน้ำมัน	25		2	100	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
79	เครื่องควบแน่น Condensor otx-22	ควบแน่นสาร	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
80	ถังเก็บน้ำมัน Oil tank otx-23	เก็บน้ำมัน	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
81	เครื่องลดอุณหภูมิ Final oil cooler	ลดอุณหภูมิน้ำมัน	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
82	เครื่องดูดสูญญากาศ Vacuu, ejectors	ดูดไอสาร	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
83	หอดูดไอสาร Final vapor absorber	ดูดซึมไอสาร	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
84	ปั๊ม Recuperation pump	สูบจ่ายสาร	50		2	100	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
85	เครื่องเพิ่มอุณหภูมิ Mineral oil econoniser	อุ่นสารไฮโดรคาร์บอน	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
86	เครื่องให้ความร้อน Mineral oil heater	ให้ความร้อนแก่สารไฮโดรคาร์บอน	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
87	เครื่องลดอุณหภูมิน้ำมัน Final oil stripper	ลดอุณภูมิน้ำมัน	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
88	ปั๊ม Recuperation pump	สูบจ่ายสาร	25		2	50	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
89	เครื่องลดความเย็น Oil cooler	ลดอุณหภูมิน้ำมัน	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
90	ระบบควบคุมมอเตอร์ Motor control center	ควบคุมมอเตอร์ระบบสกัดน้ำมัน	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/อาคาร C 1 เครื่อง
					90	250	

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
91	ชุดลำเลียงกาก Meal conveyor	ลำเลียงกาก	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
92	ชุดควบคุม Plc automation	ควบคุมเครื่องจักร	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
93	สวิชต์เกียร์ Switch gear	สวิชต์เกียร์	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
94	ปั๊มลม Air compressor	อัดอากาศ	75		2	150	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
95	เครื่องลดความชื้น Air dryer	ทำให้อากาศแห้ง	0		2	0	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
96	โซ่ยกของ Electric hoists	ยกของ	75		2	150	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
97	เครื่องบรรจุกาก Meal packing mechine	บรรจุกากใส่ถุง	30		2	60	อาคาร A 1 เครื่อง/ อาคาร C 1 เครื่อง
					14	360	
		รวมทั้งสิ้น			312	9,950.50	

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

หมายเหตุ กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

---

6. เอกสารประกอบใบแจ้ง ข้าพเจ้าขอส่งหลักฐานเอกสารประกอบมีดังนี้

☑ 6.1 สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลที่ออกให้ไม่เกิน 6 เดือน แสดงผู้มีอำนาจลงนาม ที่ตั้งสำนักงาน และวัตถุประสงค์ตรงกับกิจการที่ขออนุญาต

☑ 6.2 สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนและทะเบียนบ้าน ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล หรือกรณีผู้ประกอบกิจการโรงงานเป็นบุคคลธรรมดา

☑ 6.3 หลักฐานที่แสดงถึงการเป็นโรงงานที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

☑ 6.4 แผนผังแสดงสิ่งปลูกสร้างภายในบริเวณโรงงาน ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน

☑ 6.5 แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรขนาดเหมาะสม และถูกต้องตามมาตราส่วนพร้อมรายละเอียดของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง

☑ 6.6 แบบแปลนด้านหน้าและด้านข้างของอาคารโรงงาน ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน

☑ 6.7 รายละเอียดและแผนภูมิของขบวนการผลิต

☑ 6.8 แบบแปลน แผนผังและคำอธิบายแสดงป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ความเสียหาย อันตราย การควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ ทั้งนี้ โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม โดยแยกเป็น

- ☐ 6.8.1 ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ (ปริมาณน้ำเสีย ชนิดของระบบ)
- ☐ 6.8.2 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- ☑ 6.8.3 ชนิดและปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการประกอบกิจการโรงงาน

☑ 6.9 กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ระบุในบัญชีท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2542 ให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานพร้อมกับการแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน และจะต้องทบทวนจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ฯ ครั้งต่อไปทุก ๆ ห้าปี ภายในวันที่ 30 ธันวาคม ของปีที่ห้านับแต่ปีถัดจากปีที่ยื่นครั้งก่อน

☐ 6.10 กรณีเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ส่งสำเนาหลักฐานรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์และสำเนาหนังสือได้รับความเห็นชอบในรายงานจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพร้อมกับการแจ้งเริ่มประกอบกิจการ โรงงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

แบบ ข.1

คำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

☐ แจ้งขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ครั้งที่ 1 (โรงงานจำพวกที่ 2)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน (โรงงานจำพวกที่ 3)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่.....ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000525604

(3-42(1)-5/60ขบ)

วันที่ 25 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2564

ข้าพเจ้า บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) อายุ.....ปี สัญชาติ.....

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 4 ตรอก/ซอย..... ถนน วิภาวดีรังสิต

หมู่ที่.....ตำบล/แขวง จตุจักร อำเภอ/เขต จตุจักร จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ 02-558-7300 เป็นโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไทยอีสเทิร์น

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2563

ชื่อโรงงาน บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 42 (1)

ประกอบกิจการ ผลิตสารเมทิลเอสเทอร์(น้ำมันไบโอดีเซล) จากน้ำมันปาล์ม ด้วยกระบวนการเอสเทอริฟิเคชั่นและกระบวนการกลั่น ซึ่งมีขนาดกำลังการผลิต 600 ตันผลิตภัณฑ์ต่อวัน

กำลังเครื่องจักร 29,987.00 แรงม้า จำนวนคนงาน 52 คน

สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 199/1 ตรอก/ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 2 ตำบล/แขวง เขาชก อำเภอ/เขต หนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ 038-977-466

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 2</u> ข้าพเจ้าขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ตามหลักเกณฑ์โดยจะเริ่มประกอบกิจการในวันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3</u> ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตั้ง/ขยายโรงงานและพร้อมจะประกอบกิจการได้แล้ว ดังนั้น จึงขอแจ้งการประกอบกิจการโรงงานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน ก่อนวันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน/ประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่..... ในวันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

โดยขอแสดงรายการเกี่ยวกับโรงงานที่จะประกอบกิจการไว้ดังต่อไปนี้

1. อาคารโรงงานมี 2 หลัง มีเนื้อที่ 7,293 ตารางเมตร บริเวณโรงงาน (รวมทั้งอาคารโรงงาน) มีเนื้อที่ 48,000 ตารางเมตร ทำงานปกติตั้งแต่เวลา 8.00 ถึงเวลา 17.00 รวมวันละ 8 ชั่วโมง 2 กะ วันหยุดงาน เสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดประเพณี ทำการปีละ 300 วัน

2. ปริมาณเงินทุนในการก่อสร้างโรงงานและดำเนินกิจการ

2.1 ที่ดิน 89,202,059 บาท

2.2 อาคารและสิ่งก่อสร้าง 54,485,757 บาท

2.3 เครื่องจักรอุปกรณ์และค่าติดตั้ง 1,508,835,144 บาท

2.4 เงินทุนหมุนเวียน 674,000,000 บาท

รวม 2,326,522,960 บาท

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

([redacted])

3. จำนวนและระดับผู้ซึ่งทำงานในโรงงาน 52 คน

3.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ 9 คน

3.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ) 42 คน

คนงานหญิง (ช่างฝีมือ) 1 คน

3.3 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ) - คน

คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ) - คน

3.4 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ - คน

3.5 ช่างเทคนิคและช่างฝีมือจากต่างประเทศ - คน

4. การผลิต

4.1 ชื่อ ปริมาณการใช้และแหล่งที่มาของวัตถุดิบ

	วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)
4.1.1	น้ำมันปาล์มดิบ	117,002 ตัน	ประเทศไทย
4.1.2	กรดไขมันปาล์ม	5,488 ตัน	ประเทศไทย
4.1.3	เมทานอล	18,437 ตัน	กลุ่มประเทศตะวันออกกลาง และเอเชียตะวันออกเฉียงใต้
4.1.4	น้ำมันปาล์มดิ้งบริสุทธิ์	14,746 ตัน	ประเทศไทย

4.2 ชื่อผลิตภัณฑ์ ปริมาณการผลิต และการจำหน่าย

	ผลิตภัณฑ์	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	การจำหน่าย (ระบุประเทศ)
4.2.1	เมทิลเอสเทอร์	164,684 ตัน	ประเทศไทย
4.2.2	กลีเซอรีนดิบ	21,886 ตัน	ใช้เป็นวัตถุดิบในโรงงานผลิตกลีเซอรีนบริสุทธิ์ของบริษัท

4.3 วัตถุพลอยได้ (ระบุชื่อและปริมาณวัตถุพลอยได้) (ถ้ามี)

ของเหลือจากเมทิลเอสเทอร์ จำนวน 4,900 ตันต่อปี

(กรณีวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์มีจำนวนมากให้จัดทำเป็นบัญชีแนบต่างหาก)

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

([redacted])

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	ชื่อภาษาอังกฤษ	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
					แรงม้า	แรงม้าปรับเทียบ			
1	10T010A	ถังเก็บน้ำมันไบโอดีเซล	B100 STORAGE TANK A	เก็บน้ำมันไบโอดีเซล			1		
2	10T010B	ถังเก็บน้ำมันไบโอดีเซล	B100 STORAGE TANK B	เก็บน้ำมันไบโอดีเซล			1		
3	10T011A	ถังเก็บน้ำมันไบโอดีเซล	B100 STORAGE TANK A	เก็บน้ำมันไบโอดีเซล			1		
4	10T011B	ถังเก็บน้ำมันไบโอดีเซล	B100 STORAGE TANK B	เก็บน้ำมันไบโอดีเซล			1		
5	10T005A	ถังเก็บน้ำมันสำหรับการกลั่นซ้ำ	RPO STORAGE TANK A	เก็บน้ำมัน RPO			1		
6	10T005B	ถังเก็บน้ำมันสำหรับการกลั่นซ้ำ	RPO STORAGE TANK B	เก็บน้ำมัน RPO			1		
7	10T014A	ถังเก็บกลีเซอรีนดิบ	CGL STORAGE TANK A	เก็บกลีเซอรีนดิบ			1		
8	10T014B	ถังเก็บกลีเซอรีนดิบ	CGL STORAGE TANK B	เก็บกลีเซอรีนดิบ			1		
9	10T001A	ถังเก็บน้ำมันปาล์มดิบ	CRUDE PALM OIL TANK	เก็บน้ำมันปาล์มดิบ			1		
10	10T001B	ถังเก็บน้ำมันปาล์มดิบ	CRUDE PALM OIL TANK	เก็บน้ำมันปาล์มดิบ			1		
11	10T001C	ถังเก็บน้ำมันปาล์มดิบ	CRUDE PALM OIL TANK	เก็บน้ำมันปาล์มดิบ			1		
12	10T015	ถังเก็บกรดไขมัน	FATTY ACID STORAGE TANK	เก็บกรดไขมัน			1		
13	10T002	ถังเก็บกรดไขมัน	PFAD STORAGE TANK A	เก็บกรดไขมันปริสุทธิ์			1		
14	10T003A/B/C/D	ถังเก็บสารกลีเซอรีน	RGL STORAGE TANK	เก็บสารกลีเซอรีน			4		
15	21T001A/B	ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง	FUEL OIL TANK	เก็บน้ำมันเตา			2		
16	10P012	ถังเก็บสารเมทิลเอสเตอร์	ME PITCH STORAGE TANK	เก็บสารเมทิลเอสเตอร์			1		
17	10T005	ถังเก็บกรดไฮโดรคลอริก	HCL STORAGE TANK	ถังเก็บกรดไฮโดรคลอริก			1		
18	10T004	ถังเก็บกรดฟอสฟอริก	PHA STORAGE TANK	ถังเก็บกรดฟอสฟอริก			1		
19	10T006	ถังเก็บกรดซัลฟิวริก	PS STORAGE TANK	เก็บกรดซัลฟิวริก			1		
20	10T009A	ถังเก็บสารเมทานอล	METHANOL STORAGE TANK	เก็บสารเมทานอล			1		
21	10T009B	ถังเก็บสารเมทานอล	METHANOL STORAGE TANK	เก็บสารเมทานอล			1		
22	10T009C	ถังเก็บสารเมทานอล	METHANOL STORAGE TANK	เก็บสารเมทานอล			1		
23	10T009D	ถังเก็บสารเมทานอล	METHANOL STORAGE TANK	เก็บสารเมทานอล			1		
24	10T007A	ถังเก็บสารโซเดียมเมทอกไซด์	NM STORAGE TANK A	เก็บสารโซเดียมเมทอกไซด์			1		
25	10T007B	ถังเก็บสารโซเดียมเมทอกไซด์	NM STORAGE TANK B	เก็บสารโซเดียมเมทอกไซด์			1		

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	ชื่อภาษาอังกฤษ	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
					แรงม้า	แรงม้าปรับเทียบ			
26	12D001	เครื่องผลิตไนโตรเจน	NITROGEN GENERATION PACKAGE	ผลิตไนโตรเจน			1		
27	11D002	ถังเก็บลมที่ใช้ในโรงงาน	PLANT AIR RECIEVER	เก็บลมที่ใช้ในโรงงาน			1		
28	11D001	ถังเก็บลมที่ใช้ในเครื่องควบคุม	INSTRUMENT AIR RECIEVER	เก็บลมที่ใช้ในเครื่องควบคุม			1		
29	11K101A/B	เครื่องผลิตลมที่ใช้ในการควบคุมในโรงงาน	PLANT AIR AND INSTRUMENT AIR PA	ผลิตลมที่ใช้ในการควบคุมในโรงงาน	81.7		2	163.3	
30	17T001	ถังเก็บน้ำประปา	CLARIFIED WATER TANK	เก็บน้ำประปา			1		
31	16T001	ถังเก็บน้ำอ่อน	SOFT WATER TANK	เก็บน้ำอ่อน			1		
32	10PT001	บ่อดักน้ำมันปาล์มดิบ	CPO PIT	ดักน้ำมันปาล์มดิบก่อนเข้าระบบ			1		
33	15CT001	หอหล่อเย็น	COOLING TOWER (Direct cooling)	หล่อเย็น					
34	14U100	ชุดให้ความร้อนด้วยน้ำมัน, 6,000,000 kcal, Getabec, Germany	HOT OIL PACKAGE	ให้ความร้อนด้วยน้ำมัน		9357.7	1	9357.7	
35	13U100	ชุดหม้อต้มน้ำให้ความร้อน 19.9 TTH, Bosch, Germany	BOILER PACKAGE	หม้อต้มน้ำให้ความร้อน	130.0	16614.5	1	16744.5	
36	15T001A/B/C	หอหล่อเย็น	COOLING TOWER UNIT (Indirect cooling)	หล่อเย็น	181.0		1	181.0	
37	20P102	ชุดน้ำดับเพลิง	FIRE WATER PACKAGE	ดับเพลิง	374.0		1	374.0	
38	10P011A/B	ปั๊มสูบจ่ายน้ำมันปาล์มดิบ	CPO UNLOADING PUMP A/B	สูบจ่ายน้ำมันปาล์มดิบ	20.1		2	40.2	
39	10P010A/B	ปั๊มสูบจ่ายไบโอดีเซล	B100 LOADING PUMP A/B	สูบจ่ายน้ำมันไบโอดีเซล	20.1		3	60.3	
40	10P001A/B	ปั๊มสูบจ่ายน้ำมันปาล์มดิบ	CPO TRANSFER PUMP A/B	สูบจ่ายน้ำมันปาล์มดิบ	24.8		2	49.6	
41	10P005	ปั๊มสูบจ่ายน้ำมันสำหรับการกลั่นซ้ำ	RPO TRANSFER PUMP	สูบจ่ายน้ำมันสำหรับการกลั่นซ้ำ	14.8		1	14.8	
42	10P14A/B	ปั๊มสูบจ่ายกลีเซอรีนดิบ	CGL TRANSFER PUMP A/B	สูบจ่ายกลีเซอรีนดิบ	20.1		2	40.2	
43	10P015	ปั๊มสูบจ่ายกรดไขมัน	FATTY ACID TRANSFER PUMP	สูบจ่ายกรดไขมัน	7.4		1	7.4	
44	16P001A/B	ปั๊มสูบจ่ายน้ำอ่อน	SOFT WATER PUMP	สูบจ่ายน้ำอ่อน	10.1		2	20.1	
45	17P001A/B	ปั๊มสูบจ่ายน้ำประปา	CLARIFIED WATER PUMP A/B	สูบจ่ายน้ำประปา	60.3		2	120.7	
46	10P007A/B	ปั๊มสูบจ่ายสารโซเดียมเมทอกไซด์	NM TRANSFER PUMP A/B	สูบจ่ายสารโซเดียมเมทอกไซด์	1.0		2	2.0	
47	10P022A/B	ปั๊มสูบจ่ายเมทานอล	MEOH TRANSFER PUMP A/B	สูบจ่ายเมทานอล	5.4		2	10.7	
48	10P012A/B	ปั๊มสูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	ME PITCH LOADING PUMP A/B	สูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	14.8		2	29.5	
49	10P020	ปั๊มสูบจ่ายสารโซเดียมเมทอกไซด์	NM UNLOADING PUMP	สูบจ่ายสารโซเดียมเมทอกไซด์	7.4		1	7.4	
50	10P022A/B	ปั๊มสูบจ่ายเมทานอล	MEOH UNLOADING PUMP	สูบจ่ายเมทานอล	7.4		2	14.8	

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	ชื่อภาษาอังกฤษ	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
					แรงม้า	แรงม้าปริมาณเพียง			
51	10P002A/B	ปั๊มสูบจ่ายกรดไขมัน	PFAD TRANSFER PUMP A/B	สูบจ่ายกรดไขมัน	14.8		2	29.5	
52	10P003A/B	ปั๊มสูบจ่ายสารคลีเซอรีน	RGL TRANSFER PUMP A/B	สูบจ่ายสารกลีเซอรีน	0.7		2	1.5	
53	10P004A/B	ปั๊มสูบจ่ายกรดฟอสฟอริค	PHA TRANSFER PUMP A/B	สูบจ่ายกรดฟอสฟอริค	0.3		2	0.7	
54	10P006	ปั๊มสูบจ่ายกรดกำมะถัน	PS TRANSFER PUMP	สูบจ่ายกรดกำมะถัน	7.4		1	7.4	
55	10P008A/B	ปั๊มสูบจ่ายกรดไฮโดรคลอริค	HCL TRANSFER PUMP A/B	สูบจ่ายกรดไฮโดรคลอริค	0.7		2	1.5	
56	10P016	ปั๊มสูบจ่ายกรดไขมัน	PFAD UNLOADING PUMP	สูบจ่ายกรดไขมัน	7.4		1	7.4	
57	10P017	ปั๊มสูบจ่ายสารคลีเซอรีน	RGL UNLOADING PUMP	สูบจ่ายสารคลีเซอรีน	20.1		1	20.1	
58	10P018	ปั๊มสูบจ่ายกรดฟอสฟอริค	PHA UNLOADING PUMP	สูบจ่ายกรดฟอสฟอริค	4.0		1	4.0	
59	10P019	ปั๊มสูบจ่ายกรดกำมะถัน	PS UNLOADING PUMP	สูบจ่ายกรดกำมะถัน	10.1		1	10.1	
60	10P021	ปั๊มสูบจ่ายกรดไฮโดรคลอริค	HCL UNLOADING PUMP	สูบจ่ายกรดไฮโดรคลอริค	5.4		1	5.4	
61	21P001A/B	ปั๊มสูบจ่ายน้ำมัน	FUEL OIL TRANSFER PUMP A/B	สูบจ่ายน้ำมัน	5.4		2	10.7	
62	21P002	ปั๊มสูบจ่ายน้ำมัน	FUEL OIL UNLOADING PUMP	สูบจ่ายน้ำมัน	7.4		1	7.4	
63	15P001A/B	ปั๊มสูบจ่ายน้ำระบบหล่อเย็น	COOLING WATER PUMP	สูบจ่ายน้ำระบบหล่อเย็น	268.2		2	536.4	
64	15P001C/D	ปั๊มสูบจ่ายน้ำระบบหล่อเย็น	COOLING WATER PUMP	สูบจ่ายน้ำระบบหล่อเย็น	268.2		2	536.4	
65	19P1	ปั๊มสูบจ่ายน้ำเสีย	WASTE WATER PUMP	สูบจ่ายน้ำเสีย	24.8		1	24.8	
66	19P2	ปั๊มสูบจ่ายน้ำฝน	PLANT STORM WATER PUMP	สูบจ่ายน้ำฝน	10.1		1	10.1	
67	P-301	ปั๊มสูบจ่ายอากาศ	DEAERATOR PUMP	สูบจ่ายอากาศ	10.1		1	10.1	
68	P-401	ปั๊มสูบจ่ายสารในระบบขจัดกลิ่น	DEODORIZER PUMP	สูบจ่ายสารในระบบขจัดกลิ่น	14.8		1	14.8	
69	ME-02A/B/C	เครื่องอุ่นสาร	ECONOMISER II	อุ่นสาร			3		
70	P-402	ปั๊มสูบจ่ายสารบำบัด	DEO SCRUBBER PUMP	สูบจ่ายสารบำบัด	12.5		1	12.5	
71	P-303	ปั๊มสูบจ่ายสารในชั้นกลั่น	LAYER ESTERIFIER-2 PUMP	สูบจ่ายสารในชั้นกลั่น	12.5		1	12.5	
72	P-302	ปั๊มสูบจ่ายสารในชั้นกลั่น	LAYER ESTERIFIER-1 PUMP	สูบจ่ายสารในชั้นกลั่น	12.5		1	12.5	
73	P-304A/B	ปั๊มสูบจ่ายสารในชั้นกลั่น	LAYER ESTERIFIER-3 PUMP	สูบจ่ายสารในชั้นกลั่น	10.1		2	20.1	
74	P-304A/B	ปั๊มสูบจ่ายสารที่ฟอกแล้ว	BLEACHED OIL TANK PUMP	สูบจ่ายสารที่ฟอกแล้ว	10.1		1	10.1	
75	MBOT	ถังเก็บสารที่ฟอกแล้ว	BLEACHED OIL TANK	เก็บสารที่ฟอกแล้ว			1		

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	ชื่อภาษาอังกฤษ	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
					แรงม้า	แรงม้าปริมาณเพียง			
76	P-102	ปั๊มสูบจ่ายน้ำ	HYDRATION PUMP	สูบจ่ายน้ำออกจากถังเก็บความชื้น	10.1		1	10.1	
77	P-201	ปั๊มสูบจ่ายสาร	BLEACHER PUMP 1	สูบจ่ายสาร	10.1		1	10.1	
78	P-202	ปั๊มสูบจ่ายสาร	BLEACHER PUMP 2	สูบจ่ายสาร	20.1		1	20.1	
79	P-203A/B	ปั๊มสูบจ่ายน้ำมันที่เย็นตัว	CLOUD OIL TANK PUMP	สูบจ่ายน้ำมันที่เย็นตัว	5.4		2	10.7	
80	MCOT	ถังเก็บน้ำมันที่เย็นตัว	CLOUDY OIL TANK	เก็บน้ำมันที่เย็นตัว			1		
81	MAOT	ถังเก็บสารต้านอนุมูลอิสระ	ANTI-OXIDANT DOSING TANK	เก็บสารต้านอนุมูลอิสระ			1		
82	MGC	หอกลั่นกลีเซอรีน	GLYCERINE COLUMN	กลั่นกลีเซอรีน			1		
83	MGRT	ถังรับสารกลีเซอรีน	GLYCERINE RECEIVER TANK	เก็บสารกลีเซอรีน			1		
84	MGHT-01	เครื่องระเหยสารกลีเซอรีน	GLYCERINE HEATER-1	ระเหยสารกลีเซอรีน			1		
85	MGHT-02	เครื่องระเหยสารกลีเซอรีน	GLYCERINE HEATER-2	ระเหยสารกลีเซอรีน			1		
86	MPHE	เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน	PLATE HEAT EXCHANGER	แลกเปลี่ยนความร้อน			1		
87	MDEO	เครื่องขจัดกลิ่น	DEODORISER	ขจัดกลิ่น			1		
88	MVC	หอกลั่นเพื่อแยกกลิ่น	VAPOURIZER COLUMN	กลั่นเพื่อแยกกลิ่น			1		
89	P-16A/B	ปั๊มสูบจ่ายกลีเซอรีน	GLYCERINE DOSING PUMP	สูบจ่ายกลีเซอรีน	1.0		3	3.0	
90	MLE-03	ชั้นการกลั่นที่3	LAYER ESTERIFIER 3	แยกกรดไขมัน			1		
91	MLE-01	ชั้นการกลั่นที่1	LAYER ESTERIFIER 1	แยกกรดไขมัน			1		
92	MLE-02	ชั้นการกลั่นที่2	LAYER ESTERIFIER 2	แยกกรดไขมัน			1		
93	MGDT-01	ถังเก็บกลีเซอรีนที่ทำปฏิกิริยา	GLYCERINE DOSING TANK 1	เก็บกลีเซอรีน			1		
94	MGDT-02	ถังเก็บกลีเซอรีนที่ทำปฏิกิริยา	GLYCERINE DOSING TANK 2	เก็บกลีเซอรีน			1		
95	P-03	ปั๊มสูบจ่ายน้ำร้อน	HOT WATER PUMP	สูบจ่ายน้ำร้อน	0.5		1	0.5	
96	P-04	ปั๊มสูบจ่ายกรดฟอสฟอริค	PHOSPHORIC ACID DOSING PUMP	สูบจ่ายกรดฟอสฟอริค	0.5		1	0.5	
97	MB-01	เครื่องฟอกสาร	BLEACHER I	แยก ตาง สี ออกจากน้ำมัน			1		
98	MB-02	เครื่องฟอกสาร	BLEACHER II	แยก ตาง สี ออกจากน้ำมัน			1		
99	MHT	ถังเก็บความชื้น	HYDRATION TANK	เก็บความชื้น			1		
100	MCU	เครื่องทำความเย็น, Carrier, China	CHILLER PACKAGE UNIT	เครื่องทำความเย็น	536.4		1	536.4	

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	ชื่อภาษาอังกฤษ	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
					แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
101	MLM	เครื่องผสมสาร	ONLINE MIXER A	เครื่องผสมสาร			1		
102	MOM	เครื่องผสมสาร	ONLINE MIXER B	เครื่องผสมสาร			1		
103	MCS	เครื่องผสมสาร	CYCLONE 1	ผสมสาร			1		
104	MHWT	ถังเก็บน้ำร้อน	HOT WATER TANK	เก็บน้ำร้อน			1		
105	MPAT	ถังเก็บกรดฟอสฟอริก	PHOSPHORIC ACID TANK	เก็บกรดฟอสฟอริค			1		
106	MSF	กรองตัดตะกอน	SEDIMENT FILTER	ตัดตะกอน			1		
107	ME-01	เครื่องอุ่นสาร	ECONOMISER 1	อุ่นสาร			1		
108	MPHE-01	เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน	PLATE HEAT EXCHANGER 1	แลกเปลี่ยนความร้อน			1		
109	MS-01	ระบบบำบัดแบบสครับเบอร์	SCRUBBER 1	บำบัดสาร			1		
110	MS-02	ระบบบำบัดแบบสครับเบอร์	SCRUBBER 2	บำบัดสาร			1		
111	MD	อุปกรณ์ที่ใช้เพื่อขจัดอากาศ	DEAERATOR	ขจัดอากาศ			1		
112	MPHE-03	เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน	PLATE HEAT EXCHANGER III	แลกเปลี่ยนความร้อน			1		
113	MPHE-04	เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน	PLATE HEAT EXCHANGER III	แลกเปลี่ยนความร้อน			1		
114	MGST	ถังเก็บกลีเซอรีน	GLYCERRINE STROAGE TANK	เก็บกลีเซอรีน			1		
115	MRT	ถังเก็บสาร	RECEIVER TANK	เก็บสาร			1		
116	MCAT	ถังเก็บกรดคอสติก	CAUSTIC TANK	เก็บกรดคอสติก			1		
117	MHWT	ถังเก็บน้ำ	WATER TANK	เก็บน้ำ			1		
118	MPHE-02	เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน	PLATE HEAT EXCHANGER II	แลกเปลี่ยนความร้อน			1		
119	GM-05	เครื่องกรองสารโดยแรงเหวี่ยง	ROTATING FILTER 1	กรองสาร	1.0		1	1.0	
120	GM-06	เครื่องกรองสารโดยแรงเหวี่ยง	ROTATING FILTER 2	กรองสาร	1.0		1	1.0	
121	MCS	เครื่องแยกก๊าซ	CYCLONIC SEPERATOR	แยกก๊าซ			1		
122	MBE-01	ถังเก็บดิน ฟอกสี	BLEACHING EARTH DOSING TANK 01	เติมดินสำหรับฟอกสี			1		
123	MBE-02	ถังเก็บดิน ฟอกสี	BLEACHING EARTH DOSING TANK 02	เติมดินสำหรับฟอกสี			1		
124	MPLF-01	เครื่องกรองสารแบบแผ่นภายใต้ความดัน	PRESSURE LEAF FILTER	กรองสาร			1		
125	MPLF-02	เครื่องกรองสารแบบแผ่นภายใต้ความดัน	PRESSURE LEAF FILTER	กรองสาร			1		

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	ชื่อภาษาอังกฤษ	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
					แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
126	MPLF-03	เครื่องกรองสารแบบแผ่นภายใต้ความดัน	PRESSURE LEAF FILTER	กรองสาร			1		
127	MPLF-04	เครื่องกรองสารแบบแผ่นภายใต้ความดัน	PRESSURE LEAF FILTER	กรองสาร			1		
128	MBC	ถังกวนสาร	BLEACH ACCELERATOR	กวนสาร			1		
129	MC-01	เครื่องควบแน่นสาร	CONDENSER-1	ควบแน่นสาร			1		
130	MCS	เครื่องผสมสาร	CYCLONE 2	ผสมสาร			1		
131	MCY	เครื่องผสมสาร	CYCLONE 3	ผสมสาร			1		
132	MCAT	ถังเก็บรวบรวมสาร	CATCHALL	รวบรวมสาร			1		
133	M-06	พัดลม	BLOWER	หมุนเวียนอากาศ	10.1		1	10.1	
134	MMH	เครื่องให้ความร้อนกับเมทิลเอสเตอร์	MEC HEATER	ให้ความร้อนกับเมทิลเอสเตอร์			1		
135	MVS01	ระบบสูญญากาศ	VACUUM SYSTEM 1	ทำสูญญากาศ			1		
136	MVS02	ระบบสูญญากาศ	VACUUM SYSTEM 2	ทำสูญญากาศ			1		
137	P-603	ปั๊มสูบจ่ายกรดน้ำมัน	ACID OIL PUMP	สูบจ่ายกรดน้ำมัน	2.0		1	2.0	
138	P-705	ปั๊มสูบจ่ายของเหลือ	RESIDUE PUMP	สูบจ่ายของเหลือ	5.4		1	5.4	
139	MCR	ถังรับสารที่ควบแน่น	CONDENSATE RECEIVER	รับสารที่ควบแน่น			1		
140	P-701	ปั๊มสูบจ่ายสารในระบบหม้อต้มซ้ำ	REBOILER RECIRCULATING PUMP	สูบจ่ายสารในระบบหม้อต้มซ้ำ	29.5		1	29.5	
141	P-602	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีนดิบ	CRUDE GLYCERINE PUMP	สูบจ่ายสารกลีเซอรีนดิบ	5.4		1	5.4	
142	P-706	ปั๊มสูบจ่ายน้ำมันร้อนหมุนเวียนในระบบ	THERMAL OIL RECIRCULATING PUMP	สูบจ่ายน้ำมันร้อนหมุนเวียนในระบบ	100.6		1	100.6	
143	P-103A	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีน	GLYCERINE FEED PUMP	สูบจ่ายสารกลีเซอรีน	4.0		1	4.0	
144	T-101	ถังเก็บกลีเซอรีน	CRUDE GLYCERINE TANK	เก็บกลีเซอรีนดิบ			1		
145	PD-100A	ปั๊มสูบจ่ายสารตัวเร่งปฏิกิริยา	CATALYST METERING PUMP	สูบจ่ายสารตัวเร่งปฏิกิริยา	1.5		1	1.5	
146	PD-100B	ปั๊มสูบจ่ายสารตัวเร่งปฏิกิริยา	CATALYST METERING PUMP	สูบจ่ายสารตัวเร่งปฏิกิริยา	1.5		1	1.5	
147	PD-100C	ปั๊มสูบจ่ายสารตัวเร่งปฏิกิริยา	CATALYST METERING PUMP	สูบจ่ายสารตัวเร่งปฏิกิริยา	1.5		1	1.5	
148	V-709	ถังเก็บตัวเร่งปฏิกิริยา	CATALYST TANK	เก็บตัวเร่งปฏิกิริยา			1		
149	V-704	ถังใส่สารต้านอนุมูลอิสระ	ANTIOXIDANT VESSEL	ใส่สารต้านอนุมูลอิสระ			1		
150	AV-704	ตัวกวนสาร	STIRRER FOR V-704	ตัวกวนสารเติมแต่ง	1.0		1	1.0	

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	ชื่อภาษาอังกฤษ	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
					แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
151	PD-701	ปั๊มสูบจ่ายการต้านอนุมูลอิสระ	ANTIOXIDANT METERING PUMP	สูบจ่ายสารต้านอนุมูลอิสระ	0.3		1	0.3	
152	P-702	ปั๊มสูบจ่ายผลิตภัณฑ์ที่ถูกกลั่น	DISTILLED PRODUCT PUMP	สูบจ่ายผลิตภัณฑ์ที่ถูกกลั่น	73.8		1	73.8	
153	P-703	ปั๊มสูบจ่ายผลิตภัณฑ์ที่บำบัด	SCRUBBER PUMP	สูบจ่ายผลิตภัณฑ์ที่บำบัด	29.5		1	29.5	
154	P-708	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีนหมุนเวียนในระบบ	GLYCERINE RECIRCULATION PUMP	สูบจ่ายสารกลีเซอรีนหมุนเวียนในระบบ	7.4		1	7.4	
155	EP-702	เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนซ้ำ	HEAT RECOVERY EXCHANGER	แลกเปลี่ยนความร้อนซ้ำ			1		
156	EP-704	เครื่องลดอุณหภูมิสารที่ได้รับการบำบัด	SCRUBBER COOLER	ลดอุณหภูมิสารที่ได้รับการบำบัด			1		
157	P-704	ปั๊มสูบจ่ายน้ำร้อนหมุนเวียนในระบบ	HOT WATER RECIRCULATING PUMP	สูบจ่ายน้ำร้อนหมุนเวียนในระบบ	24.8		1	24.8	
158	P-109	ปั๊มสูบจ่ายตัวทำละลาย	DESOLVENTIZER METHYLESTER PUMP	สูบจ่ายตัวทำละลาย	14.8		1	14.8	
159	P-106A	ปั๊มสูบจ่ายสารวนในระบบ	RECYCLING PUMP	ปั๊มสูบจ่ายสารต่างๆ	49.6		1	49.6	
160	P-102	ปั๊มสูบจ่ายสารเมทานอล	METHANOL FEEDING PUMP	สูบจ่ายสารเมทานอล	4.0		1	4.0	
161	V-107	ถังเก็บสารเมทานอลสำรอง	METHANOL BUFFER TANK	เก็บสารเมทานอล			1		
162	R-101	เครื่องปฏิกรณ์	TRANSESTERIFICATION REACTOR	ทำปฏิกิริยาน้ำมันกับเมทานอล			1		
163	A-R-101	เครื่องกวนสาร	AGITATOR FOR R-101	กวนสาร	40.2		1	40.2	
164	T-603	ถังเก็บกรดน้ำมัน	ACID OIL TANK	เก็บกรดน้ำมัน			1		
165	S-603	ถังพักแยกชั้น	SETTLING VESSEL	แยกกลีเซอรีนกับกรดไขมัน			1		
166	P-108	ปั๊มสูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์วนในระบบ	METHYLESTER CIRCULATION PUMP	สูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	14.8		1	14.8	
167	E-110	เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนซ้ำ	HEAT RECOVERY EXCHANGER	แลกเปลี่ยนความร้อนซ้ำ			1		
168	E-601	เครื่องลดอุณหภูมิกรดไขมัน	FATTY ACIDS COOLER	ลดอุณหภูมิกรดไขมัน			1		
169	T-604	ถังเก็บโซดาไฟ	CAUSTIC SODA TANK	เก็บโซดาไฟ			1		
170	A-T-604	ตัวผสมสาร	STIRRER FOR T-604	ผสมสาร	1.0		1	1.0	
171	PD-601	ปั๊มสูบจ่ายกรด	ACID METERING PUMP	สูบจ่ายกรด	1.5		1	1.5	
172	T-602	ถังเก็บกรดไฮโดรคลอริก	HYDROCHLORIC ACID TANK	เก็บกรดไฮโดรคลอริก			1		
173	PD-603	ปั๊มสูบจ่ายกรด	ACID METERING PUMP	สูบจ่ายกรด	0.3		1	0.3	
174	PD-602	ปั๊มสูบจ่ายโซดา	SODA METERING PUMP	สูบจ่ายโซดา	1.5		1	1.5	
175	EP-501	เครื่องลดอุณหภูมิสารเมทานอล	METHANOL COOLER	ลดอุณหภูมิสารเมทานอล			1		

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	ชื่อภาษาอังกฤษ	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
					แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
176	P-503	ปั๊มสูบจ่ายสารเมทานอลที่ควบแน่น	CONDENSATED METHANOL PUMP	สูบจ่ายสารเมทานอลที่ควบแน่น	5.4		1	5.4	
177	V-501	ถังเก็บสารควบแน่นสำรอง	CONDENSE BUFFER VESSEL	เก็บสารควบแน่น			1		
178	EP-701	เครื่องให้ความร้อนกับสารตั้งต้น	FEED HEATER	เพิ่มความร้อน			1		
179	EP-502	เครื่องระเหยสารเมทานอล	METHANOL HEATER	ระเหยสารเมทานอล			1		
180	P-502	ปั๊มสูบจ่ายสารหมุนเวียนในระบบหอกลั่น	COLUMN RECYCLING PUMP	สูบจ่ายสารหมุนเวียนในระบบหอกลั่น	3.0		1	3.0	
181	P-115	ปั๊มสูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER PUMP FOR SCRUBBER	สูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	3.0		1	3.0	
182	EP-105	เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนซ้ำ	HEAT RECOVERY EXCHANGER	แลกเปลี่ยนความร้อนซ้ำ			1		
183	P-101B	ปั๊มสูบจ่ายน้ำมัน	OIL FEEDING PUMP	สูบจ่ายน้ำมัน	7.4		1	7.4	
184	P-107B	ปั๊มสูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER PUMP	สูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	5.4		1	5.4	
185	EP-103	เครื่องลดอุณหภูมิสารเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER COOLER	ลดอุณหภูมิสารเมทิลเอสเตอร์			1		
186	EP-103A	เครื่องลดอุณหภูมิสารเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER COOLER	ลดอุณหภูมิสารเมทิลเอสเตอร์			1		
187	T-103	ถังเก็บสารเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER TANK	เก็บสารเมทิลเอสเตอร์			1		
188	P-108A	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีนกลับ	RECOVERED GLYCERINE PUMP	สูบจ่ายสารกลีเซอรีน	4.0		1	4.0	
189	P-107	ปั๊มสูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER PUMP	สูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	10.1		1	10.1	
190	T-102	ถังเก็บสารเมทิลเอสเตอร์และเมทานอล	INTERMEDIATE TANK FOR METHYLES	เก็บสารเมทิลเอสเตอร์และเมทานอล			1		
191	P-103A	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีนอันดับ	RECOVERED GLYCERINE PUMP	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีน	4.0		1	4.0	
192	P-105A	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีน	GLYCERINE PUMP	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีน	4.0		1	4.0	
193	P-105B	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีน	GLYCERINE PUMP	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีน	2.0		1	2.0	
194	V-103	ถังเก็บกรดอะซิติก	ACETIC ACID TANK	เก็บกรดอะซิติก			1		
195	A-V-103	ตัวกวนสาร	STIRRER FOR V-103	ตัวกวนกรด	1.0		1	1.0	
196	PD-101	ปั๊มสูบจ่ายกรดอะซิติก	ACETIC ACID METERING PUMP	สูบจ่ายกรดอะซิติก	0.3		1	0.3	
197	T-501	ถังเก็บเมทานอลแห้ง	HYDRATED METHANOL TANK	เก็บเมทานอล			1		
198	P-601	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีน	GLYCERINE PUMP	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีน	5.4		1	5.4	
199	P-501	ปั๊มสูบจ่ายสารเมทานอล	METHANOL FEEDING PUMP	สูบจ่ายสารเมทานอล	5.4		1	5.4	
200	T101	ถังเก็บสารกลีเซอรีนและสารเมทานอล	INTERMEDIATE TANK FOR GLYCERIN	เก็บสารกลีเซอรีนและสารเมทานอล			1		

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	ชื่อภาษาอังกฤษ	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
					แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
201	P-106B	ปั๊มสูบจ่ายสารรวมในระบบ	RECYCLING PUMP	ปั๊มสูบจ่ายสารต่างๆ	29.5		1	29.5 -	
202	P-106C	ปั๊มสูบจ่ายสารรวมในระบบ	RECYCLING PUMP	ปั๊มสูบจ่ายสารต่างๆ	29.5		1	29.5	
203	R-102	เครื่องปฏิกรณ์	TRANSESTERIFICATION REACTOR	ทำปฏิกิริยาน้ำมันกับเมทานอล			1		
204	A-R-102	เครื่องกวนสาร	AGITATOR FOR R-102	กวนสาร	40.2		1	40.2	
205	R-103	เครื่องปฏิกรณ์	TRANSESTERIFICATION REACTOR	ทำปฏิกิริยาน้ำมันกับเมทานอล			1		
206	A-R-103	เครื่องกวนสาร	AGITATOR FOR R-103	กวนสาร	40.2		1	40.2	
207	EP-703	เครื่องลดอุณหภูมิสารเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER COOLER	ลดอุณหภูมิสารเมทิลเอสเตอร์			1		
208	P-114	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีนที่ถูกสกัด	GLYCERINE EXTRACTING PUMP	สูบจ่ายสารกลีเซอรีนที่ถูกสกัด	4.0		1	4.0	
209	T-104	ถังเก็บสารเมทิลเอสเตอร์สำรอง	METHYLESTER BUFFER TANK	เก็บสารเมทิลเอสเตอร์			1		
210	P-104	ปั๊มสูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER PUMP	สูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	12.3		1	12.3	
211	P-105C	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีน	GLYCERINE PUMP	ปั๊มสูบจ่ายสารกลีเซอรีน	1.0		1	1.0	
212	P-107A	ปั๊มสูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER PUMP	สูบจ่ายสารเมทิลเอสเตอร์	5.4		1	5.4	
213	S-601	ถังพักแยกชั้น	SETTLING REACTOR	แยกกลีเซอรีนกับกรดไขมัน			1		
214	S-602	ถังพักแยกชั้น	SETTLING REACTOR	แยกกลีเซอรีนกับกรดไขมัน			1		
215	E-601	เครื่องลดอุณหภูมิสารกลีเซอรีน	GLYCERINE COOLER	ลดอุณหภูมิสารกลีเซอรีน			1		
216	EP-702	เครื่องลดอุณหภูมิของเหลือ	RESIDUE COOLER	ลดอุณหภูมิของเหลือ			1		
217	K-102	เครื่องทำความเย็น, Daikio, Italy	CHILLER PACKAGE UNIT BIO	เครื่องทำความเย็น	162.3		1	162.3	
218	E-108	เครื่องระเหยสารกลีเซอรีน	GLYCERINE HEATER	ระเหยสารกลีเซอรีน			1		
219	S-703	เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนของสารที่ตกลงมาจากชั้นฟิล์ม	FALLING FILM EXCHANGER	แลกเปลี่ยนความร้อนของสารต่างๆ			1		
220	C-101	เครื่องระเหยตัวทำละลาย	EVAPORATION CHAMBER	ระเหยตัวทำละลาย			1		
221	V-702	เครื่องระเหยตัวทำละลาย	EVAPORATOR	ระเหยตัวทำละลาย			1		
222	E-701	หม้อต้มน้ำ	REBOILER	ต้มให้ความร้อนน้ำ			1		
223	V-705	หอกลั่นระบบบำบัดแบบสครับเบอร์	SCRUBBER COLUMN	พื้นที่ในการกระจายตัวของแก๊ส			1		
224	E502	หม้อต้มเมทานอลน้ำ	BOTOOM METHANOL REBOILER	ต้มเมทานอลน้ำ			1		
225	C-301	หอกลั่นเพื่อปรับสภาพ	RECTIFICATION COLUMN	กลั่นเพื่อปรับสภาพ			1		

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	ชื่อภาษาอังกฤษ	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
					แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
226	C-101A	หอระเหยตัวทำละลาย	EVAPORATION CHAMBER	ระเหยตัวทำละลาย			1		
227	V-703	เครื่องควบแน่น	CONDENSER	ควบแน่นก๊าซ			1		
228	E-108	เครื่องระเหยสารกลีเซอรีน	GLYCERINE HEATER	ระเหยสารกลีเซอรีน			1		
229	V-705	ระบบบำบัดแบบสครับเบอร์	SCRUBBER	บำบัดระบบ			1		
230	EP-104	เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนน้ำ	HEAT RECOVERY EXCHANGER	แลกเปลี่ยนความร้อนน้ำ			1		
231	V-701	ถังเก็บไอน้ำ	FLASH DRUM STEAM PRODUCTION	เก็บไอน้ำ			1		
232	E-100	เครื่องระเหยสารเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER HEATER	ระเหยสารเมทิลเอสเตอร์			1		
233	V-101	ถังหลัก	SETTLING VESSEL	พักแยกชั้นไบโอดีเซล+กลีเซอรีน			1		
234	VP-104	ปั๊มสูบจ่ายระบบสุญญากาศ	VACUUM PACKAGE PUMP	สูบจ่ายระบบสุญญากาศ	29.5		1	29.5	
235	V-102	ถังหลัก	SETTLING VESSEL	พักแยกชั้นไบโอดีเซล+กลีเซอรีน			1		
236	E-101	เครื่องระเหยสารเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER HEATER	ระเหยสารเมทิลเอสเตอร์			1		
237	E-101A	เครื่องให้ความร้อนกับเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER HEATER	ระเหยสารเมทิลเอสเตอร์			1		
238	V-102A	ถังหลัก	SETTLING VESSEL	พักแยกชั้นไบโอดีเซล+กลีเซอรีน			1		
239	E-101B	เครื่องระเหยสารเมทิลเอสเตอร์	METHYLESTER HEATER	ระเหยสารเมทิลเอสเตอร์			1		
240	C-103	หอระเหยตัวทำละลาย	EVAPORATION CHAMBER	ระเหยตัวทำละลาย			1		
241	R-602	ถังทำปฏิกิริยาสุดท้าย	FINAL REACTOR	ทำปฏิกิริยา			1		
242	RM-602	เครื่องกวนสาร	AGITATOR FOR R-602	กวนสาร	7.4		1	7.4	
243	R-601	ถังทำปฏิกิริยากลีเซอรีน	GLYCERINE / ACID REACTOR	ทำปฏิกิริยากับกรด			1		
244	C-104	ถังสำหรับดูดซึมสาร	ABSORPTION COLUMN	ดูดซึมสาร			1		
245	CB-701	เครื่องควบแน่น	SURFACE CONDENSER	ควบแน่นก๊าซ			1		
246	E-503	เครื่องควบแน่นไอระเหยสารเมทานอล	VAPOURS METHANOL CONDENSER	ควบแน่นไอระเหยสารเมทานอล			1		
247	E-103	เครื่องควบแน่นสารเมทานอลที่ถูกกลั่น	DISTILLED METHANOL CONDENSER	ควบแน่นสารเมทานอลที่ถูกกลั่น			1		
248	v-703	เครื่องควบแน่นสารเมทิลเอสเตอร์	METHANOL CONDENSER	ควบแน่นสารเมทิลเอสเตอร์			1		
249	E-503	เครื่องควบแน่นสารเมทานอล	METHANOL CONDENSER	ควบแน่นสารเมทานอล			1		
250	EP-101	เครื่องลดอุณหภูมิ	COOLER	ลดอุณหภูมิ			1		

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	หมายเลขเครื่องจักร	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	ชื่อทางวิศวกรรม	งานที่ใช้	ค่าใช้จ่ายเกี่ยวข้องกับเครื่องจักร เดิม	แรงม้าเครื่องจักร	จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
251	E-101C	เครื่องระเหยความร้อนเมธิลเอสเตอร์	METHYLESTER HEATER	ระเหยสารเมธิลเอสเตอร์			2		
252	E-101D	เครื่องให้ความร้อนเมธิลเอสเตอร์	METHYLESTER HEATER	ระเหยสารเมธิลเอสเตอร์			1		
253	C-400	ถังควบคุมการปล่อยเมธิลเอสเตอร์	METHYLESTER PRE-DESOLVENTIZING	ควบคุมปล่อยเมธิลเอสเตอร์			1		
254	C-100A	ถังดักปล่อยเมธิลเอสเตอร์	METHYLESTER PRE-DESOLVENTIZING	ดักปล่อยเมธิลเอสเตอร์			1		
255	V-408	ระบบปิดโดรอลิคสำหรับในโครงงาน	HYDRAULIC SEAL FOR NITROGEN	ความดันการเปิดปิดในโครงงาน			1		
256	PLC-OSBL-01	ระบบควบคุมการผลิต	PLC	ควบคุมการผลิต					
			รวมกำลังเครื่องจักร				284	29.985	

หมายเหตุ : ถ้าเครื่องจักรที่มีเครื่องแรงม้าโดยตรง เช่น เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า จะต้องให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

ลงชื่อ ( ) ผู้รับใบอนุญาต

(ชุดชูเกียรติ ธรรมรักษ์โสภิต)

6. เอกสารประกอบใบแจ้ง ข้าพเจ้าขอส่งหลักฐานเอกสารประกอบนี้ดังนี้

☑ 6.1 สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลที่ออกให้ไม่เกิน 6 เดือน แสดงผู้มีอำนาจลงนาม ที่ตั้งสำนักงาน และวัตถุประสงค์ตรงกับกิจการที่ขออนุญาต

☑ 6.2 สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนและทะเบียนบ้าน ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล หรือกรณีผู้ประกอบกิจการ โรงงานเป็นบุคคลธรรมดา

☐ 6.3 หลักฐานที่แสดงถึงการเป็นโรงงานที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

☐ 6.4 แผนผังแสดงสิ่งปลูกสร้างภายในบริเวณโรงงาน ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน

☑ 6.5 แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรขนาดเหมาะสม และถูกต้องตามมาตราส่วนพร้อมรายละเอียดของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง

☑ 6.6 แบบแปลนด้านหน้าและด้านข้างของอาคารโรงงาน ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน

☐ 6.7 รายละเอียดและแผนภูมิของขบวนการผลิต

☐ 6.8 แบบแปลน แผนผังและคำอธิบายแสดงป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ความเสียหายอันตราย การควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ ทั้งนี้ โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม โดยแยกเป็น

☐ 6.8.1 ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ (ปริมาณน้ำเสีย ชนิดของระบบ)

☐ 6.8.2 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

☐ 6.8.3 ชนิดและปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการประกอบกิจการโรงงาน

☑ 6.9 กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ระบุในบัญชีท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2542 ให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานพร้อมกับการแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน และจะต้องทบทวนจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ฯ ครั้งต่อไปทุก ๆ ห้าปี **ภายในวันที่ 30 ธันวาคม ของปีที่ห้านับแต่ปีถัดจากปีที่ยื่นครั้งก่อน**

☐ 6.10 กรณีเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ส่งสำเนาหลักฐานรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์และสำเนาหนังสือได้รับความเห็นชอบในรายงานจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพร้อมกับการแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

([redacted])

แบบ ข.1

คำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

☐ แจ้งขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ครั้งที่ 1 (โรงงานจำพวกที่ 2)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน (โรงงานจำพวกที่ 3)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

วันที่...25....เดือน...มีนาคม.....พ.ศ...2564.....

ข้าพเจ้า...บริษัท อี.คิว. รับเบอร์ จำกัด.....อายุ.....ปี สัญชาติ.....

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่...140 , 141 , 142.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่...2...ตำบล/แขวง.....เขาชก.....อำเภอ/เขต.....หนองใหญ่.....จังหวัด...ชลบุรี.....

โทรศัพท์...038-168555...เป็นโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม...ไทยอีสเทิร์น.....

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ลงวันที่.....9 ตุลาคม 2563.....

ชื่อโรงงาน.....บริษัท อี.คิว. รับเบอร์ จำกัด.....ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่...52-(3).....

ประกอบกิจการ.....ผลิตยางแท่ง.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....16,571.80.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....197.....คน

สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่.....140 , 141 , 142...ตรอก/ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่...2..ตำบล/แขวง.....เขาชก.....อำเภอ/เขต...หนองใหญ่.....จังหวัด...ชลบุรี.....

โทรศัพท์...038-168555.....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 2</u> ข้าพเจ้าขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ตามหลักเกณฑ์โดยจะเริ่มประกอบกิจการในวันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3</u> ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตั้ง/ขยายโรงงานและพร้อมจะประกอบกิจการได้แล้ว ดังนั้น จึงขอแจ้งการประกอบกิจการโรงงานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน ก่อนวันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน/ประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่..... ในวันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

โดยขอแสดงรายการเกี่ยวกับโรงงานที่จะประกอบกิจการไว้ดังต่อไปนี้

1. อาคารโรงงานมี...2.....หลัง มีเนื้อที่.....12,399.....ตารางเมตร บริเวณโรงงาน (รวมทั้งอาคารโรงงาน) มีเนื้อที่...91,356.05.....ตารางเมตร ทำงานปกติตั้งแต่เวลา...00:00..... ถึงเวลา.....24:00.....รวมวันละ.....24.....ชั่วโมง...2...กะ วันหยุดงาน...วันอาทิตย์,และวันนักขัตฤกษ์... ทำการปีละ...300.....วัน

2. ปริมาณเงินทุนในการก่อสร้างโรงงานและดำเนินกิจการ

2.1 ที่ดิน.....15,000,000.....บาท

2.2 อาคารและสิ่งก่อสร้าง.....100,000,000.....บาท

2.3 เครื่องจักรอุปกรณ์และค่าติดตั้ง.....60,000,000.....บาท

2.4 เงินทุนหมุนเวียน.....20,000,000.....บาท

รวม.....195,000,000.....บาท

ลง[redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

3. จำนวนและระดับผู้ซึ่งทำงานในโรงงาน.....197.....คน

3.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ.....12.....คน

3.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ).....13.....คน

คนงานหญิง (ช่างฝีมือ).....15.....คน

3.3 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....62.....คน

คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....80.....คน

3.4 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ.....10.....คน

3.5 ช่างเทคนิคและช่างฝีมือจากต่างประเทศ.....5.....คน

4. การผลิต

4.1 ชื่อ ปริมาณการใช้และแหล่งที่มาของวัตถุดิบ

	วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)
4.1.1	.....ยางถ้วย.....	.....129,600...ตัน.....	.....ประเทศไทย.....
4.1.2	.....ยางแผ่นดิบ.....	.....32,400...ตัน.....	.....ประเทศไทย.....
4.1.3	.....	.....	.....
4.1.4	.....	.....	.....

4.2 ชื่อผลิตภัณฑ์ ปริมาณการผลิต และการจำหน่าย

	ผลิตภัณฑ์	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	การจำหน่าย (ระบุประเทศ)
4.2.1	.....ยางแท่ง.....	.....162,000...ตัน.....	...จีน ,เกาหลี, ญี่ปุ่น,ไทย.....
4.2.2	.....	.....	.....
4.2.3	.....	.....	.....
4.2.4	.....	.....	.....

4.3 วัตถุพลอยได้ (ระบุชื่อและปริมาณวัตถุพลอยได้) (ถ้ามี)

.....

.....

(กรณีวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์มีจำนวนมากให้จัดทำเป็นบัญชีแนบต่างหาก)

ลงชื่อ[redacted]...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
1	สายพานลำเลียง (Belt Conveyor)	ลำเลียงยาง	7.5		2	15	
2	เครื่องย่อยยาง (Complete Set of Heavy Duty Slab Cutter)	ตัดชิ้นยางเป็นชิ้นเล็ก ๆ	125		2	250	
3	ตะแกรงสั่น (Vibrating Screen)	ร่อนเศษทราย เศษไม้ออกจากยาง	5.5		2	11	
4	สายพานลำเลียง (Belt Conveyor)	ลำเลียงยาง	10		4	40	
5	ใบกวน (Tank Stirrer)	กวนล้างสิ่งสกปรก	20		4	80	
6	เกลียวดึงเศษดินทรายก้นถัง (Screw Contamination)	ลำเลียงสิ่งสกปรกออกจากบ่อ	7		4	28	
7	โซ่ตะกร้าตักยาง (Bucket Contamination)	ตักยางป้อนเครื่องจักร	7.5		2	15	
8	เครื่องตัดย่อยยาง (Slab Cutter)	ตัดยางย่อยเป็นชิ้นเล็ก ๆ	125		2	250	
9	ตะแกรงสั่น (Vibrating Screen)	ร่อนเศษทราย เศษไม้ออกจากยาง	5.5		2	11	
10	สายพานลำเลียง (Belt Conveyor)	ลำเลียงเครื่องจักร	7.5		2	15	
11	เครื่องปัดยาง (Paddle)	ลำเลียงยางไปยังเครื่องจักร	5		10	50	
12	โซ่ตะกร้าตักยาง (Bucket Elevator)	ตักยางป้อนเครื่องจักร	7.5		4	30	
13	เครื่องนวดตัดย่อยยาง (Complete set of T-2824 Pre-breaker)	ตัดยางเป็นชิ้นเล็ก ๆ	215		4	860	
14	ตะแกรงสั่น (Vibrating Screen)	ร่อนเศษทราย เศษไม้ออกจากยาง	5.5		4	22	
					48	1677	

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
15	โซ่ตะกร้ายาง (Bucket Elevator)	ลำเลียงยางไปยังเครื่องจักร	7.5		4	30	
16	เครื่องตัดย่อยยาง (Complete Set of T-22 W Pre-breaker)	ตัดยางเป็นชิ้นเล็ก ๆ	268		4	1072	
17	เกลียงลำเลียงยาง (Screw Conveyor)	ลำเลียงยาง	7.5		2	15	
18	โซ่รอกไฟฟ้า (Crane Workshop)	ยกสิ่งของ	5		2	10	
19	จักรรีดยางตัวอย่าง (Creper DRC Checking)	รีดยางตัวอย่าง	60		10	600	
20	โซ่รอกไฟฟ้า (Rane Workshop)	ยกสิ่งของ	5		2	10	
21	โซ่รอกไฟฟ้าพร้อมตัวคีบ (Crane and Grapple Small set)	ลำเลียงยางไปยังเครื่องจักร	10		1	10	
22	ปั๊มน้ำ (Water Pump to Waste Water Tratement)	ดูดน้ำ	60		4	240	
23	ปั๊มน้ำ (Water Pump To Machine)	ดูดน้ำ	15		2	30	
24	ปั๊มน้ำ (Water Pump for Cleaning)	ดูดน้ำ	7		4	28	
25	เครื่องย่อยยาง (Slab Cutter)	ตัดยาง	125		2	250	
26	ตะแกรงสั่น (Vibrating Screen)	ร่อนเศษทรายออกจากยาง	5.5		2	11	
27	ใบกวน (Tank Stirrer)	กวนผสมยางให้เข้ากัน	20		1	20	
28	เกลียวดึงเศษดินทรายก้นถัง (Screw Contamination)	ดึงเศษดินทรายขยะออกจากบ่อ	7		1	7	
29	ตัวปัดยางในบ่อ (Drum Paddle)	กวนผสมยางให้เข้ากัน	5		2	10	
					43	2343	

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
30	เกลียวลำเลียงยาง (Screw Conveyor)	ลำเลียงป้อนยางเครื่องจักร	7.5		2	15	
31	จักรรีดยางพร้อมตัวกดยาง (Creper With Assistant Roller)	รีดยางให้เป็นแผ่น	160		2	320	
32	สายพานลำเลียง (Belt Conveyor)	ลำเลียงยาง	7.5		2	15	
33	จักรรีดยาง (Creper)	รีดยางให้เป็นแผ่น	150		2	300	
34	สายพานลำเลียง (Belt Conveyor)	ลำเลียงยาง	7.5		2	15	
35	จักรรีดยาง (Creper)	รีดยางให้เป็นแผ่น	150		2	300	
36	สายพานลำเลียง(Belt Conveyor)	ลำเลียงยาง	7.5		2	15	
37	จักรรีดยาง (Creper)	รีดยางให้เป็นแผ่น	150		2	300	
38	สายพานลำเลียง (Belt Conveyor)	ลำเลียงยาง	7.5		2	15	
39	โรลเลอร์กดยาง (Feed Roller)	กดยางเข้าเครื่องจักร	15		2	30	
40	เครื่องย่อยยาง (Shredder Roller)	ตัดย่อยยางให้ละเอียด	422		2	844	
41	ปั๊มน้ำ (Water Pump Shredder)	ปั๊มน้ำผลักดันยาง	15		2	30	
42	ใบกวน (Tank Stirrer)	กวนล้างสิ่งสกปรกออก	20		1	20	
43	เกลียวดึงเศษดินทรายก้นถัง (Screw Contamination)	ดึงเศษดินทรายขยะออกจากบ่อ	7		1	7	
44	ตัวปัดยางในบ่อ (Drum Paddle)	กวนผสมยางให้เข้ากัน	5		2	10	
					28	2236	

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
45	เกลียวลำเลียงยาง (Screw Conveyor)	ลำเลียงยางเข้าเครื่อง	7.5		2	15	
46	จักรรีดพร้อมตัวกดยาง (Creper With Assistant Roller)	รีดยางให้เป็นแผ่น	160		2	320	
47	สายพานลำเลียง (Belt Conveyor)	ลำเลียงยางเข้าเครื่อง	7.5		2	15	
48	จักรรีดยาง (Creper)	รีดยางให้เป็นแผ่น	150		2	300	
49	สายพานลำเลียง (Belt Conveyor)	ลำเลียงยางเข้าเครื่อง	7.5		2	15	
50	จักรรีดยาง (Creper)	รีดยางให้เป็นแผ่น	150		2	300	
51	สายพานลำเลียง (Belt Conveyor)	ลำเลียงยางเข้าเครื่อง	7.5		2	15	
52	จักรรีดยาง (Creper)	รีดยางให้เป็นแผ่น	150		2	300	
53	สายพานลำเลียง (Belt Conveyor)	ลำเลียงยางเข้าเครื่อง	7.5		2	15	
54	จักรรีดยาง (Creper)	รีดยางให้เป็นแผ่น	150		2	300	
55	สายพานลำเลียง (Belt Conveyor)	ลำเลียงยางเข้าเครื่อง	7.5		2	15	
56	โรลเลอร์กดยาง (Feed Roller)	กดยางเข้าเครื่องจักร	15		2	30	
57	เครื่องย่อยยาง (Shredder Roller)	ตัดย่อยยางให้ละเอียด	422		2	844	
58	ปั๊มน้ำ (Water Pump Shredder)	ปั๊มน้ำผลักดันยาง	15		2	30	
59	ตัวปัดยางในบ่อ (Drum Paddle)	กวนยางผสมให้เข้ากัน	5		2	10	
					30	2524	

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
60	โซ่รอกไฟฟ้า (Cran 10 Tons)	เคลื่อนย้ายเครื่องจักร	5		2	10	
61	ปั๊มน้ำ (Raw Water Pump)	ดูดน้ำ	15		2	30	
62	ปั๊มน้ำ (Reused Water Pump)	ดูดน้ำ	15		2	30	
63	ปั๊มฉีดน้ำฝอย (Water Pump Spray for Machine)	ดูดน้ำ	7.5		2	15	
64	ปั๊มดูดยางฝอย (Complate Set of Crumb Transfer Pump)	ลำเลียงยางจากบ่อไปเครื่องจักร	80		2	160	
65	ตะแกรงสั่น (Filling Station Vibrating Screen)	แยกน้ำจากยางที่ดูดจากบ่อ Shredder ลงสู่เก๊ะยาง	5		2	10	
66	ตัวสะบัดยางให้ร่วน (Crusher)	กระแทกยางให้ร่วน	22		2	44	เตา 4
67	พัดลมใหญ่ (Main Fan)	หมุนเวียนลมในเตาอบ	125		8	1000	เตา 4
68	พัดลมดูดไอน้ำ (Exhaust Fan)	ดูดไอน้ำจากเตาอบ	40		4	160	เตา 4
69	พัดลม (Predry Fan)	เป่าไอน้ำช่วงแรกของเตาอบ	25		4	100	เตา 4
70	พัดลมดูดความร้อน (Cooling Fan)	ระบายความร้อนในยาง	25		12	300	เตา 4
71	ตัวดันเก๊ะยาง (Feeder Conveyor)	ดันเก๊ะใส่ยางเข้าเตาอบ	15		4	60	เตา 4
72	ตัวให้ความร้อนตัวที่ 1 , 2 , 3 , 4 (Burner)	ให้ความร้อนสำหรับอบยางให้แห้ง ตัวที่ 1 , 2 , 3 , 4	4	713.2	4	2868.8	เตา 4
					50	4787.8	

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
73	รถลำเลียงเก๊ะยาง (Trolley Car)	ลำเลียงเก๊ะและดันเก๊ะใส่ยางเข้าเตาอบ	15		4	60	เตา 4
74	พัดลมใหญ่ (Main Fan)	บำบัดกลิ่นเหม็นจากการอบยาง	120		4	480	เตา 4
75	ปั๊มน้ำ (Water Pump)	ดูดน้ำหมุนเวียนในการบำบัดกลิ่น	15		4	60	เตา 4
76	ปั๊มเคมี (Chemical Pump)	ดูดสารเคมี กรด ด่าง	10		12	120	เตา 4
77	ตัวทำความเย็น (Chiller)	ให้ความเย็น	120		8	960	เตา 4
78	เครื่องยกกะบะ (Lift Station)	ยกกะบะยาง	15		3	45	
79	ตัวดึงยางจากเก๊ะ (STR Block Rubber Lifter Machine)	จับยางแท่งออกจากเก๊ะใส่ยาง	40		2	80	
80	ลูกกลิ้งลำเลียงยาง (Moving Roller Tray)	ลำเลียงยางแท่งไปเครื่องชั่ง	3		2	6	
81	เครื่องอัดยาง (Complate Set Of Press)	อัดยางเป็นแท่งสี่เหลี่ยม	15		12	180	
82	เครื่องตรวจโลหะ (Complate Set Of Metal Detector)	ตรวจเช็คเศษเหล็กในยาง	3		4	12	
83	ลูกกลิ้งลำเลียงยาง (Roller Conveyor)	ตัวลำเลียงยางแท่งที่อัดแล้วไปตรวจสอบ	3		45	135	
84	โซ่รอกไฟฟ้า (Crane 5 MT)	ยกลังบรรจุยางแท่ง	5		3	15	
85	หุ่นยนต์ลังลัง (Robot)	หุ่นยนต์ยกยาง	10		6	60	
					109	2213	

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
86	ชุดระบบบำบัดน้ำเสีย 1 ชุด (Complate Set Of Weast Water Treatment)	บำบัดน้ำเสีย	81		1	81	
87	ปั๊มน้ำ (Reused Water Pump)	ปั๊มดูดน้ำ	5		14	70	
88	ตัวรีดยางห้องวิจัย (Complate Set Of Two – Roll Mill)	รีดยางตัวอย่างให้บาง	40		12	480	
89	แท่นกลึง	กลึงอะไหล่ในการซ่อมบำรุง	10		15	150	
90	แท่นเจาะ	เจาะเครื่องและซ่อมบำรุงเครื่องจักร	5		2	10	
					44	791	
		รวมทั้งหมด			352	16,571.80	

ลงชื่อ....[redacted]...ผู้ประกอบกิจการโรงงา

([redacted])

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

---

6. เอกสารประกอบใบแจ้ง ข้าพเจ้าขอส่งหลักฐานเอกสารประกอบมีดังนี้

☑ 6.1 สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลที่ออกให้ไม่เกิน 6 เดือน แสดงผู้มีอำนาจลงนาม ที่ตั้งสำนักงาน และวัตถุประสงค์ตรงกับกิจการที่ขออนุญาต

☑ 6.2 สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนและทะเบียนบ้าน ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล หรือกรณีผู้ประกอบกิจการโรงงานเป็นบุคคลธรรมดา

☑ 6.3 หลักฐานที่แสดงถึงการเป็นโรงงานที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

☑ 6.4 แผนผังแสดงสิ่งปลูกสร้างภายในบริเวณโรงงาน ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน

☑ 6.5 แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรขนาดเหมาะสม และถูกต้องตามมาตราส่วนพร้อมรายละเอียดของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง

☑ 6.6 แบบแปลนด้านหน้าและด้านข้างของอาคารโรงงาน ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน

☑ 6.7 รายละเอียดและแผนภูมิของขบวนการผลิต

☑ 6.8 แบบแปลน แผนผังและคำอธิบายแสดงป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ความเสียหาย อันตราย การควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ ทั้งนี้ โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม โดยแยกเป็น

- ☐ 6.8.1 ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ (ปริมาณน้ำเสีย ชนิดของระบบ)
- ☑ 6.8.2 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- ☐ 6.8.3 ชนิดและปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการประกอบกิจการโรงงาน

☐ 6.9 กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ระบุในบัญชีท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2542 ให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานพร้อมกับการแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน และจะต้องทบทวนจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ฯ ครั้งต่อไปทุก ๆ ห้าปี ภายในวันที่ 30 ธันวาคม ของปีที่ห้านับแต่ปีถัดจากปีที่ยื่นครั้งก่อน

☐ 6.10 กรณีเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ส่งสำเนาหลักฐานรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์และสำเนาหนังสือได้รับความเห็นชอบในรายงานจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพร้อมกับการแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

แบบ ข.1

คำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

☐ แจ้งขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ครั้งที่ 1 (โรงงานจำพวกที่ 2)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน (โรงงานจำพวกที่ 3)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ข้าพเจ้า...บริษัท ซูมิรับเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชั่น จำกัด.....อายุ.....ปี สัญชาติ.....

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่.....182.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่...2...ตำบล/แขวง.....เขาชก.....อำเภอ/เขต...หนองใหญ่.....จังหวัด.....ชลบุรี.....

โทรศัพท์...038-168555...เป็นโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม.....ไทยอีสเทิร์น.....

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ลงวันที่...9...ตุลาคม...2563.....

ชื่อโรงงาน...บริษัท ซูมิรับเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชั่น จำกัด.....

ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่...52(3).....

ประกอบกิจการ...ผลิตยางแท่ง.....

กำลังเครื่องจักร.....1,014.59.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....19.....คน

สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่.....182.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่...2...ตำบล/แขวง.....เขาชก.....อำเภอ/เขต...หนองใหญ่.....จังหวัด...ชลบุรี.....

โทรศัพท์...038-168555.....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 2</u> ข้าพเจ้าขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ตามหลักเกณฑ์โดยจะเริ่มประกอบกิจการในวันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3</u> ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตั้ง/ขยายโรงงานและพร้อมจะประกอบกิจการได้แล้ว ดังนั้น จึงขอแจ้งการประกอบกิจการโรงงานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน ก่อนวันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน/ประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่..... ในวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยขอแสดงรายการเกี่ยวกับโรงงานที่จะประกอบกิจการไว้ดังต่อไปนี้

1. อาคารโรงงานมี...1...หลัง มีเนื้อที่.....2,771.....ตารางเมตร บริเวณโรงงาน (รวมทั้งอาคารโรงงาน) มีเนื้อที่...20,820.....ตารางเมตร ทำงานปกติตั้งแต่เวลา...08.00..... ถึงเวลา...17.00.....รวมวันละ...8.....ชั่วโมง...1...กะ วันหยุดงาน...วันอาทิตย์,วันหยุดนักขัตฤกษ์...!..... ทำการปีละ...300.....วัน

2. ปริมาณเงินทุนในการก่อสร้างโรงงานและดำเนินกิจการ

2.1 ที่ดิน.....450,000.....บาท

2.2 อาคารและสิ่งก่อสร้าง.....65,000,000.....บาท

2.3 เครื่องจักรอุปกรณ์และค่าติดตั้ง... 65,000,000.....บาท

2.4 เงินทุนหมุนเวียน.....10,000,000.....บาท

รวม.....140,450,000.....บาท

ลงชื่อ...[redacted]...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

3. จำนวนและระดับผู้ซึ่งทำงานในโรงงาน.....19.....คน

3.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ.....2.....คน

3.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ).....10.....คน

คนงานหญิง (ช่างฝีมือ).....6.....คน

3.3 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....-.....คน

คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....-.....คน

3.4 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ.....1.....คน

3.5 ช่างเทคนิคและช่างฝีมือจากต่างประเทศ.....-.....คน

4. การผลิต

4.1 ชื่อ ปริมาณการใช้และแหล่งที่มาของวัตถุดิบ

	วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)
4.1.1	...น้ำยางพาราสด.....	.....6,670...ตัน.....	.....ประเทศไทย.....
4.1.2	.....	.....	.....
4.1.3	.....	.....	.....
4.1.4	.....	.....	.....

4.2 ชื่อผลิตภัณฑ์ ปริมาณการผลิต และการจำหน่าย

	ผลิตภัณฑ์	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	การจำหน่าย (ระบุประเทศ)
4.2.1	.....ยางแท่ง.....	.....2,0000...ตัน.....	.....ญี่ปุ่น.....
4.2.2	.....	.....	.....
4.2.3	.....	.....	.....
4.2.4	.....	.....	.....

4.3 วัตถุพลอยได้ (ระบุชื่อและปริมาณวัตถุพลอยได้) (ถ้ามี)

.....เศษยางแท่งธรรมชาติจากกระบวนการผลิต.....

.....

(กรณีวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์มีจำนวนมากให้จัดทำเป็นบัญชีแนบต่างหาก)

ลงชื่อ...[redacted]...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
1	Agitator T1A(ใบกวนน้ำยาง)	กวนน้ำยางในบ่อ	15	-	1	15	
2	Agitator T1B(กวนน้ำยาง)	กวนน้ำยางในบ่อ	15	-	1	15	
3	Pump P2	ปั๊มสารเคมีไปยัง Tank No.8	2	-	1	2	
4	Pump P3	ปั๊มสารเคมีไปยัง Tank No.8	3	-	1	3	
5	Ball mill	บดสารเคมีไปเติม Tank No.8	1	-	1	1	
6	Agitator T8(กวนผสมเคมีและน้ำยาง)	กวนน้ำยาง ผสมสารเคมีในบ่อ	5	-	1	5	
7	Diaphragm pump P8	ปั๊มน้ำยางที่ผสมแล้วไปยัง Tank T9C,9D	5	-	1	5	
8	Agitator T5(ใบกวนสาร Formic)	กวนสาร Formic ภายใน Tank No.5	30	-	1	30	
9	Agitator T6(ใบกวนปูนขาว Lime)	กวนสารปูนขาว ภายใน Tank No.6	8	-	1	8	
10	Agitator T7(ใบกวนสารโซเดียมไฮดรอกไซด์ NaOH)	กวนสาร NaoH ภายใน Tank No.7	20	-	1	20	
11	Pump P15A	ปั๊มสารเคมีไปยัง Tank No.T5	2	-	1	2	
12	Pump P15B	ปั๊มสารเคมีไปยัง Tank No.T5	2	-	1	2	
					12	108	

ลงชื่อ..[redacted]....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต(ต่อ)

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
13	Agitator T9C(ใบกวนน้ำยางและน้ำ)	กวนผสมน้ำยางและน้ำใน Tank No.T9C	20	-	3	60	
14	Agitator T9D(ใบกวนน้ำยางและน้ำ)	กวนผสมน้ำยางและน้ำใน Tank No.T9D	20	-	3	60	
15	Pump P11 A	ดูดน้ำจาก Tank no.11 ไปยัง Champagne tank	15	-	1	15	
16	Pump P11 B	ดูดน้ำจาก Tank no.11 ไปยัง Champagne tank	5	-	1	5	
17	Paddle stirrer No.1	กวนก้อนยางภายใน Tank no.T10A	15	-	1	15	
18	Drupm paddle	ดันก้อนยางไปยัง Screw conveyer No.1	3	-	1	3	
19	Screw conveyer No.1	ลำเลียงก้อนยางไปยัง Creper No.1	7.5	-	1	7.5	
20	Impeller Pump No.1	เวียนระบบน้ำใน Tank No.10A	15	-	1	15	
21	Creper No.1	รีดก้อนยางให้เป็นแผ่น	50	-	1	50	
22	Belt conveyer No.1	ลำเลียงแผ่นยางไปยัง Creper No.2	2	-	1	2	
23	Creper No.2	รีดก้อนยางให้บางลง	50	-	1	50	
24	Belt conveyer No.2	ลำเลียงแผ่นยางไปยัง Creper No.3	2	-	1	2	
25	Creper No.3	รีดก้อนยางให้บางลง	50	-	1	50	
					17	334.5	

ลงชื่อ.....[redacted]ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต(ต่อ)

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
26	Belt conveyer No.3	ลำเลียงแผ่นยางไปยัง Feed roll No.1	2	-	1	2	
27	Feed roll No.1	ลำเลียงแผ่นยางไปยัง Shredder No.1	10	-	1	10	
28	Shredder No.1	สับยางให้เป็นชิ้น	120	-	1	120	
29	Impeller Pump No.2	เวียนระบบน้ำใน Tank No.10A	15	-	1	15	
30	Transfer Pump No.1	ดูดชิ้นยางไปยัง Filling station	40	-	1	40	
31	Filling station	แยกชิ้นยางออกจากกันโดยการสั่น	2	-	1	2	
32	Burner No.1	ให้ความร้อนภายในเตาอบ	1.8	-	1	1.8	
33	Burner No.2	ให้ความร้อนภายในเตาอบ	1.27	-	1	1.27	
34	Pusher No.1	ลำเลียงกระบะยางเข้าเตาอบ	7.5	-	1	7.5	
35	Exhaust Fan	หมุนเวียอากาศภายในเตาอบ	25	-	1	25	
36	Main Fan No.1	ดึงความร้อนเข้าเตาอบ	50	-	1	50	
37	Main Fan No.2	ดึงความร้อนเข้าเตาอบ	50	-	1	50	
38	Cool Fan No.1	เป่าลมระบายความร้อนให้กับกระบะยางที่ออกจากเตาอบ	15	-	1	15	
					13	339.57	

ลงชื่อ.....[redacted]...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต(ต่อ)

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
39	Hydrau press 100 tons	อัดยางให้เป็นก้อน	17.76	-	2	35.52	
40	Driven roller No.1	ลำเลียงยางก้อนไปแพ็ค	3	-	1	3	
41	Driven roller No.2	ลำเลียงยางก้อนไปแพ็ค	2	-	1	2	
42	Bagging Roller conveyer	ลำเลียงยางก้อนไปแพ็ค	2	-	1	2	
43	Pallecting Conveyor	ลำเลียงยางก้อนไปแพ็ค	5	-	1	5	
44	Pump P13A	หมุนเวียนระบบน้ำในไลน์ผลิต	15	-	1	15	
45	Pump P13B	หมุนเวียนระบบน้ำในไลน์ผลิต	15	-	1	15	
46	Pump P13C	หมุนเวียนระบบน้ำในไลน์ผลิต	15	-	1	15	
47	Pump P13D	หมุนเวียนระบบน้ำในไลน์ผลิต	15	-	1	15	
48	Pump P13E	หมุนเวียนระบบน้ำในไลน์ผลิต	15	-	1	15	
49	Pump P13F	หมุนเวียนระบบน้ำในไลน์ผลิต	15	-	1	15	
50	Pump P13G	หมุนเวียนระบบน้ำในไลน์ผลิต	15	-	1	15	
51	Pump P13H	หมุนเวียนระบบน้ำในไลน์ผลิต	15	-	1	15	
					14	167.52	

ลงชื่อ...[redacted]...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต(ต่อ)

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
52	Pump P13I	หมุนเวียนระบบน้ำในไลน์ผลิต	15	-	1	15	
53	Pump P14A	หมุนเวียนระบบน้ำในไลน์ผลิต	15	-	1	15	
54	Pump P14B	หมุนเวียนระบบน้ำในไลน์ผลิต	15	-	1	15	
55	Pump P16	ดูดน้ำไปยัง pH control system	5	-	1	5	
56	Aeration Pump	ดูดน้ำไปยัง WWT	15	-	1	15	
					5	65	
				รวมทั้งหมด	61	1014.59	

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5. บัญชีเครื่องใช้ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตโดยตรงนอกจากเครื่องจักร(ต่อ)

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	จำนวนเครื่องจักร	หมายเหตุ
1	ปั๊มลมถังเก็บ ขนาด 5 แรงม้า	ปั๊มลม และ จ่ายลมให้กับปั๊มดูสารเคมี	1	
2	เครื่องตรวจจับโลหะ Metal Detector ป. Nikka Japan	ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ว่ามาโลหะปลอมปนอยู่หรือไม่	1	
3	เครื่องอุ่นแก๊ส LPG Vapolizer 300 kg/hr ป.Grubong hanjin Korea	อุ่นแก๊ส LPG ให้ง่ายต่อการเผาไหม้ก่อนเข้ากระบวนการ	1	
4	เครื่องชั่งน้ำหนัก Analytical balance ป. Sartorius meachatronic China	วัดค่าน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ในห้องปฏิบัติการ	1	
5	เครื่องชั่งน้ำหนัก Analytical 60kg. ป. Sartorius meachatronic China	วัดค่าน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ในห้องปฏิบัติการ	1	
6	เครื่องชั่งน้ำหนัก Analytical 150kg. ป. Sartorius meachatronic China	วัดค่าน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ในกระบวนการ	3	
7	เครื่องชั่งน้ำหนัก Analytical 3 digit ป. Sartorius meachatronic China	วัดค่าน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ในห้องปฏิบัติการ	2	
8	เครื่องชั่งน้ำหนัก Analytical Scale ป. Sartorius meachatronic China	วัดค่าน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ในห้องปฏิบัติการ	1	
9	เครื่องวัดค่าความหนืด Mooney Vicometer ป. Shimadzu Japan	ทดสอบค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ในห้องปฏิบัติการ	1	
10	เครื่องวิเคราะห์ค่าไนโตรเจน N2 Analyzer ป. Leco Instrument America	ทดสอบปริมาณไนโตรเจนของผลิตภัณฑ์ในห้องปฏิบัติการ	1	

ลงชื่อ..[redacted].....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

6. เอกสารประกอบใบแจ้ง ข้าพเจ้าขอส่งหลักฐานเอกสารประกอบมีดังนี้

☑ 6.1 สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลที่ออกให้ไม่เกิน 6 เดือน แสดงผู้มีอำนาจลงนาม ที่ตั้งสำนักงาน และวัตถุประสงค์ตรงกับกิจการที่ขออนุญาต

☑ 6.2 สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนและทะเบียนบ้าน ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล หรือกรณีผู้ประกอบกิจการโรงงานเป็นบุคคลธรรมดา

☑ 6.3 หลักฐานที่แสดงถึงการเป็นโรงงานที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

☑ 6.4 แผนผังแสดงสิ่งปลูกสร้างภายในบริเวณโรงงาน ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน

☑ 6.5 แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรขนาดเหมาะสม และถูกต้องตามมาตราส่วนพร้อมรายละเอียดของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง

☑ 6.6 แบบแปลนด้านหน้าและด้านข้างของอาคารโรงงาน ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน

☑ 6.7 รายละเอียดและแผนภูมิของขบวนการผลิต

☑ 6.8 แบบแปลน แผนผังและคำอธิบายแสดงป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ความเสียหาย อันตราย การควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ ทั้งนี้ โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม โดยแยกเป็น

☑ 6.8.1 ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ (ปริมาณน้ำเสีย ชนิดของระบบ)

☑ 6.8.2 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

☐ 6.8.3 ชนิดและปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการประกอบกิจการโรงงาน

☐ 6.9 กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ระบุในบัญชีท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2542 ให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานพร้อมกับการแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน และจะต้องทบทวนจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ฯ ครั้งต่อไปทุก ๆ ห้าปี ภายในวันที่ 30 ธันวาคม ของปีที่ห้านับแต่ปีถัดจากปีที่ยื่นครั้งก่อน

☐ 6.10 กรณีเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ส่งสำเนาหลักฐานรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์และสำเนาหนังสือได้รับความเห็นชอบในรายงานจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพร้อมกับการแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

แบบ ข.1

คำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

☐ แจ้งขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ครั้งที่ 1 (โรงงานจำพวกที่ 2)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน (โรงงานจำพวกที่ 3)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

วันที่...25....เดือน...มีนาคม.....พ.ศ...2564.....

ข้าพเจ้า.....บริษัท ไทยอีสเทิร์น ยูทิลิตี้ส์ จำกัด.....อายุ.....ปี สัญชาติ.....

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่...199.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่...2..ตำบล/แขวง...เขาชก.....อำเภอ/เขต.....หนองใหญ่.....จังหวัด.....ชลบุรี.....

โทรศัพท์...038-168555..เป็นโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม...ไทยอีสเทิร์น.....

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ลงวันที่.....9...ตุลาคม...พ.ศ. 2563.....

ชื่อโรงงาน...บริษัท...ไทยอีสเทิร์น...ยูทิลิตี้ส์...จำกัด.....ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่...90.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตน้ำกรองเพื่ออุตสาหกรรม.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....443.50.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....13.....คน

สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่.....199.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่...2...ตำบล/แขวง.....เขาชก.....อำเภอ/เขต.....หนองใหญ่ .....จังหวัด.....ชลบุรี.....

โทรศัพท์...038-168555.....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 2</u> ข้าพเจ้าขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ตามหลักเกณฑ์โดยจะเริ่มประกอบกิจการในวันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3</u> ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตั้ง/ขยายโรงงานและพร้อมจะประกอบกิจการได้แล้ว ดังนั้น จึงขอแจ้งการประกอบกิจการโรงงานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน ก่อนวันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน/ประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่..... ในวันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

โดยขอแสดงรายการเกี่ยวกับโรงงานที่จะประกอบกิจการไว้ดังต่อไปนี้

1. อาคารโรงงานมี...1...หลัง มีเนื้อที่.....300.....ตารางเมตร บริเวณโรงงาน (รวมทั้งอาคารโรงงาน) มีเนื้อที่.....9,022.75...ตารางเมตร ทำงานปกติตั้งแต่เวลา...8.00 , 18.00..... ถึงเวลา.....18.00 , 08.00.....รวมวันละ.....22.5.....ชั่วโมง.....2.....กะ วันหยุดงาน.....วันอาทิตย์..... ทำการปีละ.....330.....วัน

2. ปริมาณเงินทุนในการก่อสร้างโรงงานและดำเนินกิจการ

2.1 ที่ดิน.....บาท

2.2 อาคารและสิ่งก่อสร้าง.....36,308,000.00.....บาท

2.3 เครื่องจักรอุปกรณ์และค่าติดตั้ง... 12,099,000.00.....บาท

2.4 เงินทุนหมุนเวียน.....5,525,000.00.....บาท

รวม.....53,932,000.00.....บาท

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

3. จำนวนและระดับผู้ซึ่งทำงานในโรงงาน.....14.....คน

3.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ.....1.....คน

3.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ).....4.....คน

คนงานหญิง (ช่างฝีมือ).....-.....คน

3.3 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....8.....คน

คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....1.....คน

3.4 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ.....-.....คน

3.5 ช่างเทคนิคและช่างฝีมือจากต่างประเทศ.....-.....คน

4. การผลิต

4.1 ชื่อ ปริมาณการใช้และแหล่งที่มาของวัตถุดิบ

	วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)
4.1.1	.....น้ำดิบ.....	.....2,628,000...ลบ.ม.....	.....ประเทศไทย.....
4.1.2	.....	.....	.....
4.1.3	.....	.....	.....
4.1.4	.....	.....	.....

4.2 ชื่อผลิตภัณฑ์ ปริมาณการผลิต และการจำหน่าย

	ผลิตภัณฑ์	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	การจำหน่าย (ระบุประเทศ)
4.2.1	..น้ำกรองอุตสาหกรรม..	.....2,626,000...ลบ.ม.....	.....ประเทศไทย.....
4.2.2	.....	.....	.....
4.2.3	.....	.....	.....
4.2.4	.....	.....	.....

4.3 วัตถุพลอยได้ (ระบุชื่อและปริมาณวัตถุพลอยได้) (ถ้ามี)

.....กากตะกอนใช้นำไปถมที่.....

.....

(กรณีวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์มีจำนวนมากให้จัดทำเป็นบัญชีแนบต่างหาก)

ลงชื่อ [redacted] ....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
1	ปั๊มสูบน้ำดิบ อีบราร่า (EBARA) ประเทศญี่ปุ่น	สูบน้ำดิบ	50.00	-	1	50.00	
2	ปั๊มสูบน้ำกลับ อีบราร่า (EBARA) ประเทศญี่ปุ่น	ส่งน้ำกลับ	5.00	-	2	10.00	
3	ปั๊มสูบน้ำกรอง อีบราร่า (EBARA) ประเทศญี่ปุ่น	สูบน้ำกรอง	50.00	-	3	150.00	
4	ปั๊มสูบน้ำล้างย้อนถังกรอง อีบราร่า (EBARA) ประเทศญี่ปุ่น	สูบน้ำล้างย้อนถังกรอง	15.00	-	2	30.00	
5	ปั๊มส่งน้ำประปา อีบราร่า (EBARA) ประเทศญี่ปุ่น	ส่งน้ำประปา	80.00	-	2	160.00	
6	เครื่องอัดอากาศเข้าถังกรอง ไทโค้ (TAIKO) ประเทศญี่ปุ่น	อัดอากาศเข้าถังกรอง	15.00	-	1	15.00	
7	เครื่องอัดอากาศ ฟูเซ็ง (FUSHENG) ประเทศไต้หวัน	อัดอากาศ	2.00	-	1	2.00	
8	ปั๊มสูบเคมีคลอรีน (TACMINA) ประเทศญี่ปุ่น	สูบเคมีคลอรีน	1.00	-	4	4.00	
9	เครื่องปั๊มสูบสัมน้ำ (TACMINA) ประเทศญี่ปุ่น	สูบเคมีสารสัมน้ำ	1.00	-	2	2.00	
10	ปั๊มสูบเคมีโพลิเมอร์ (TACMINA) ประเทศญี่ปุ่น	สูบเคมีโพลิเมอร์	1.00	-	2	2.00	
11	ปั๊มสูบเคมีเบนโทไนน์ คาวาโมโต (KAWAMOTO) ประเทศญี่ปุ่น	สูบเคมีเบนโทไนน์	1.00	-	1	1.00	
12	มอเตอร์กวนถังทำน้ำใส ซูมิโตโม (SUMITOMO) ประเทศญี่ปุ่น	กวนถังทำน้ำใส	5.00	-	2	10.00	
13	เครื่องผสมเคมีโพลิเมอร์ ไฮโดร ซิสเท็ม ซัพพลาย ประเทศไทย	ผสมเคมีโพลิเมอร์	7.50	-	1	7.50	
					24	443.50	

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

6. เอกสารประกอบใบแจ้ง ข้าพเจ้าขอส่งหลักฐานเอกสารประกอบดังนี้

☑ 6.1 สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลที่ออกให้ไม่เกิน 6 เดือน และผู้ใช้อำนาจลงนาม พร้อมสำเนาบัตรประชาชนและทะเบียนบ้าน ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล

☑ 6.2 สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนและทะเบียนบ้าน ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล หรือกรณีผู้ประกอบกิจการโรงงานเป็นบุคคลธรรมดา

☑ 6.3 หลักฐานที่แสดงถึงการเป็นโรงงานที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

☑ 6.4 แผนผังแสดงสิ่งปลูกสร้างภายในบริเวณโรงงาน พร้อมระบุขนาดและสามารถวัดระยะได้

☑ 6.5 แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรและเครื่องผลิตมลพิษ และแผนผังแสดงการวางท่อระบายน้ำทิ้ง รวมถึงแสดงตำแหน่งจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งและอากาศเสียตามมาตรฐานกำหนด

☑ 6.6 แผนผังแสดงตำแหน่งและพื้นที่ของอาคารโรงงาน พร้อมระบุขนาดและสามารถวัดระยะได้ตามมาตรฐานกำหนด

☑ 6.7 รายละเอียดของเครื่องจักรและกำลังแรงม้าเครื่องจักร

☑ 6.8 แผนผังโดย สังเขปแสดงตำแหน่งที่ตั้งของสิ่งปลูกสร้างต่างๆ ความเป็นมาของอาคาร กระบวนการปฏิบัติงานของโรงงาน พร้อมทั้งระบุตำแหน่งจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง และอากาศเสียที่ปล่อยออกสู่ภายนอกโรงงาน ที่ผู้ประกอบกิจการโรงงานจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการโรงงานประเภทต่างๆ ได้แก่

☐ 6.8.1 ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ (ปรับอนามัย ชนิดของระบบ)

☐ 6.8.2 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

☐ 6.8.3 หรือเอกสารใบรับรองสิ่งปลูกสร้างที่ไม่ใช้เพื่อการประกอบกิจการโรงงาน

☐ 6.9 กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2542 ให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานดังกล่าวแจ้งรายการเปลี่ยนแปลงและข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการประกอบกิจการโรงงานพร้อมทั้งเอกสารประกอบกิจการโรงงาน และข้อมูลหมายเลขโทรศัพท์ ครั้งล่าสุดในปีที่ผ่านมา ๑ ชุด ภายในวันที่ 30 ธันวาคม ของปีที่ผ่านมาเป็นต้นไป ทั้งนี้ ให้ส่งเอกสารดังกล่าวทางไปรษณีย์ตอบรับ

☐ 6.10 กรณีเป็นโรงงานที่ตั้งอยู่ในเขตพื้นที่ควบคุมมลพิษ ให้ส่งสำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานและใบรับรองการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งและอากาศเสียที่ปล่อยออกสู่ภายนอกโรงงานด้วย

สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลที่ออกให้ไม่เกิน 6 เดือน และผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล พร้อมทั้งเอกสารประกอบกิจการโรงงาน

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

แบบ ข.1 Rev. 1

คำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

☐ แจ้งขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ครั้งที่ 1 (โรงงานจำพวกที่ 2)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน (โรงงานจำพวกที่ 3)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

วันที่...25...เดือน...มีนาคม...พ.ศ...2564.....

ข้าพเจ้า...บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด.....อายุ.....ปี สัญชาติ.....
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่.....199.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....
หมู่ที่...2...ตำบล/แขวง.....เขาชก.....อำเภอ/เขต...หนองใหญ่.....จังหวัด.....ชลบุรี.....
โทรศัพท์...038-168555...เป็นโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม...ไทยอีสเทิร์น.....
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ลงวันที่.....9 ตุลาคม 2563.....

ชื่อโรงงาน...บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด....ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่...38(2).....
ประกอบกิจการ.....ผลิตภัณฑ์กระดาษใยปาล์ม (Palm board)...ขนาดกำลังผลิต 49 ตันผลิตภัณฑ์ต่อวัน
.....รวมถึงผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ .....
กำลังเครื่องจักร.....18,548..... ....แรงม้า จำนวนคนงาน.....29.....คน

สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่...โฉนดเลขที่ 6146 , 6142....ตรอก/ซอย.....ถนน.....
หมู่ที่.....2.....ตำบล/แขวง.....เขาชก.....อำเภอ/เขต.....หนองใหญ่.....จังหวัด.....ชลบุรี.....
โทรศัพท์...038-168555.....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 2</u> ข้าพเจ้าขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ตามหลักเกณฑ์โดยจะเริ่มประกอบกิจการ ในวันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3</u> ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตั้ง/ขยายโรงงานและพร้อมจะประกอบกิจการได้แล้ว ดังนั้น จึงขอแจ้งการประกอบกิจการโรงงานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน ก่อนวันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน/ประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่...1... ในวันที่...15.....เดือน...สิงหาคม.....พ.ศ. ..2564...

โดยขอแสดงรายการเกี่ยวกับโรงงานที่จะประกอบกิจการไว้ดังต่อไปนี้

1. อาคารโรงงานมี...2...หลัง มีเนื้อที่.....12,567.....ตารางเมตร
บริเวณโรงงาน (รวมทั้งอาคารโรงงาน) มีเนื้อที่...16,767.50.....ตารางเมตร ทำงานปกติตั้งแต่เวลา...08:00,17:00..
ถึงเวลา.....รวมวันละ.....8.....ชั่วโมง .....1.....กะ วันหยุดงาน.....วันพุธ.....ทำ
การปีละ...330.....วัน

2. ปริมาณเงินทุนในการก่อสร้างโรงงานและดำเนินกิจการ

2.1 ที่ดิน.....เช่า 16,767.5 .....ตรม.

2.2 อาคารและสิ่งก่อสร้าง.....74,531,000.....บาท

2.3 เครื่องจักรอุปกรณ์และค่าติดตั้ง...315,990,000.....บาท

2.4 เงินทุนหมุนเวียน.....55,882,000.....บาท

รวม.....446,403,[redacted]

(ลงชื่อ) [redacted] ...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด)

3. จำนวนและระดับผู้ซึ่งทำงานในโรงงาน.....29..... คน

3.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ.....9..... คน

3.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ).....8..... คน

คนงานหญิง (ช่างฝีมือ).....-..... คน

3.3 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....12..... คน

คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....-..... คน

3.4 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ.....-..... คน

3.5 ช่างเทคนิคและช่างฝีมือจากต่างประเทศ.....-..... คน

4. การผลิต

4.1 ชื่อ ปริมาณการใช้และแหล่งที่มาของวัตถุดิบ

	วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)
4.1.1	...เส้นใยปาล์ม.....	.....26,680.50...ตัน.....	.....ไทย.....
4.1.2	.....	.....	.....
4.1.3	.....	.....	.....
4.1.4	.....	.....	.....

4.2 ชื่อผลิตภัณฑ์ ปริมาณการผลิต และการจำหน่าย

	ผลิตภัณฑ์	ปริมาณการใช้(ต่อปี)	การจำหน่าย (ระบุประเทศ)
4.2.1	<u>กระดาษใยปาล์ม (Palm board และผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง</u>	.....16,170.00...ตัน.....	.....ญี่ปุ่น..... .....สหรัฐอเมริกา..... .....ยุโรปเหนือ.....
4.2.2	.....	.....	.....
4.2.3	.....	.....	.....
4.2.4	.....	.....	.....

4.3 วัตถุพลอยได้ (ระบุชื่อและปริมาณวัตถุพลอยได้) (ถ้ามี)

.....

.....

(กรณีวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์มีจำนวนมากให้จัดทำเป็นบัญชีแนบต่างหาก)

(ลงชื่อ) [redacted] ...ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด)

5. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
1	Hopper/ บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,)/ ไทย	ป้อนวัตถุดิบ	-		2	-	
2	Conveyor-1/ บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,)/ ไทย	ลำเลียงวัตถุดิบ	5		2	10	
3	Conveyor-2/ บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,)/ ไทย	ลำเลียงวัตถุดิบ	5		2	10	
4	Conveyor-3/ บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,)/ ไทย	ลำเลียงวัตถุดิบ	5		2	10	
5	Shooter and Weightine Scales/ บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,)/ ไทย	ชั่งน้ำหนัก	15		4	60	
6	Air compressor/ บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,)/ ไทย	ส่งลมควบคุมการเปิด-ปิดวาล์ว	50		2	100	
7	Pulper-No.1/CNDC/ จีน	ปั่นใยปาล์ม	250		2	500	
8	Pump – 1 /CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบเข้าสู่ขั้นตอนต่อไป	30		2	60	
9	Washer-1 (Drum Screen) / CNDC / จีน	ล้างเยื่อและแยกน้ำ	7.5		2	15	
10	Chest-1 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co., Ltd.) / ไทย	ถังพักเยื่อเพื่อผสมน้ำใหม่	0		2	0	
11	Agitator of Chest – 1 / CNDC / จีน	กวนเยื่อในถัง	15		2	30	
12	Pump – 2 / CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบสู่ขั้นตอนต่อไป	25		2	50	
					26	845	

[redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด)

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
13	Pulper – No.1.1 /CNDC / จีน	ปั่นใยปาล์ม	250		2	500	
14	Pump – 1.1 /CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบสู่ขั้นตอนต่อไป	30		2	60	
15	Washer-1.1 (Drum Screen) /CNDC/ จีน	ล้างเยื่อและแยกน้ำ	7.5		2	15	
16	Chest-1.1 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	พักเยื่อเพื่อผสมน้ำยาใหม่	0		2	0	
17	NaoH Tank Mixser / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	เก็บเคมีโซดาไฟ	0		1	0	
18	NaoH Pump / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	สูบเคมีโซดาไฟ	1		2	2	
19	Agitator of Chest-1.1 / CNDC /จีน	กวนเยื่อภายในถัง	15		2	30	
20	Pump -2.1 / CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบสู่ขั้นตอนต่อไป	25		2	50	
21	Chest-2 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังแช่ และพักเยื่อ	0		2	0	
22	Agitator of Shest-2 /CNDC/ จีน	กวนเยื่อในถัง	15		2	30	
23	Pump-3 / CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบเข้าขั้นตอนต่อไป	25		2	50	
24	Chest-3 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังแช่ และพักเยื่อ	0		2	0	
25	Agitator of Chest-3 / CNDC / จีน	กวนเยื่อในถัง	15		2	30	
					35	767	

[redacted] ..ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด)

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

ร.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
26	Pump-4 / CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบเข้าขั้นตอนต่อไป	25		2	50	
27	Store tank – 4 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังกักเก็บ และพักเยื่อ	0		2	0	
28	Agitator of Chest-4 / CNDA / จีน	กวนเยื่อในถัง	25		2	50	
29	Pump – 5 / CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบสู่ขั้นตอน	25		2	50	
30	Chest – 5 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังพักเยื่อ	0		2	0	
31	Agitator of Chest – 5 / CNDC / จีน	กวนเยื่อในถัง	15		2	30	
32	Pump – 6 / CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบสู่ขั้นตอน	25		2	50	
33	Heat exchanger	แลกเปลี่ยนความร้อน	25	110	2	270	
34	Refiner Machine No.1 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ตัดบดเยื่อ	350		2	700	
35	Refiner Machine No.2 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ตัดบดเยื่อ	350		2	700	
36	Chest – 6 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย		0		2	0	
37	Agitator of Chest -6 / CNDC / จีน		15		2	30	
38	Pump – 7 / CNDC / จีน		15		2	30	
					26	1960	

ลงชื่อ [redacted] ....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด)

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

ร.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
39	Deflaker Screener / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	คัดแยกขนาดเยื่อ	150		2	300	
40	Chest – 7 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังพักเยื่อ	0		2	0	
41	Agitator of Chest – 7 /CNDC / จีน	กวนเยื่อในถัง	25		2	50	
42	H2SO4 Tank / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	เก็บเคมีซัลฟิวริก	0		2	0	
43	H2SO4 Pump / / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	สูบเคมีซัลฟิวริก	1		2	2	
44	Pump – 8 / CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบเข้าสู่ระบบ	30		2	60	
45	Chest – 8 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังพักเยื่อ	15		2	30	
46	Agitator of Chest – 8 / CNDC / จีน	กวนเยื่อในถัง	15		2	30	
47	Pump – 9 / CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบเข้าระบบ	50		2	100	
48	Cyclone#1 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	เครื่องแยกเยื่อ	275		2	550	
49	Cyclone#2 {add} / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	เครื่องแยกเยื่อ	275		2	550	
50	Chest – 9 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังพักเยื่อ	0		2	0	
51	Agitator of Chest – 9 / CNDC / จีน	กวนเยื่อในถัง	10		2	20	
52	Pump – 11 / CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบเข้าระบบ	15		2	30	
					28	1722	

ลงชื่อ [redacted] ....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด)

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
53	Curverd Screen 10-20 m^3 / CNDC / จีน	กรองแยกเยื่อ กากของเสีย	0		2	0	
54	Chest – 12 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังพักเยื่อ	0		2	0	
55	Agitator of Chest – 12 / CNDC / จีน	กวนเยื่อในถัง	10		2	20	
56	Pump – 12 / CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบสู่ขั้นตอนต่อไป	15		2	30	
57	Thickner 60m3 / CNDC / จีน	แยกวัตถุดิบแยกน้ำ	40		2	80	
58	Machine Chest – 10 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังพักเยื่อ	0		2	0	
59	Agitator of Chest -10 / CNDC / จีน	กวนเยื่อในถัง	25		2	50	
60	Heat exchanger	แลกเปลี่ยนความร้อน	25	110	2	270	
61	Chest – 500 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังพักเยื่อ	0		2	0	
62	Agitator of Chest-500 / CNDC / จีน	กวนเยื่อในถัง	15		2	30	
63	Pump – 500 / CNDC / จีน	ส่งวัตถุดิบสู่ขั้นตอนต่อไป	10		2	20	
64	Dryer Machine / CNDC / จีน	อบเยื่อ	1,254		1	1,254	
65	Electric Overhead Travelling Crane 10Ton / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ยกเครื่องจักร	15		4	60	
					27	1,814	

ลงชื่อ[redacted]....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด)

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
66	Water Auto Sealing / CNDC / จีน	กรองแยกน้ำ กาก ของเสีย	1		4	4	
67	Curverd Screen 60m3 / CNDC / จีน	กรองแยกน้ำ กาก ของเสีย	0		2	0	
68	Chest – 11 / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังพักน้ำรีไซเคิล	0		2	0	
69	Agitator of Chest-11 / CNDC / จีน	กวนตะกอนในบ่อพัก	25		2	50	
70	Pump – 13 / CNDC / จีน	ส่งน้ำเข้าระบบการผลิต	15		2	30	
71	TNK water tank / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังพักน้ำ	0		2	0	
72	Pump – TWP / CNDC / จีน	ส่งน้ำเข้าสู่กระบวนการผลิต	25		2	50	
73	White water tank / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังพักน้ำ	0		2	0	
74	Chest – 100 Fresh water / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ถังพักน้ำดิบ	0		2	0	
75	Pump-100-1 / CNDC / จีน	ส่งน้ำเข้าสู่กระบวนการผลิต	25		2	50	
76	Pump-100-2 / CNDC / จีน	ส่งน้ำเข้าสู่กระบวนการผลิต	125		2	250	
77	Pump-100-3 / CNDC / จีน	ส่งน้ำเข้าสู่กระบวนการผลิต	15		2	30	
78	Pump-100-4 / CNDC / จีน	ส่งน้ำเข้าสู่กระบวนการผลิต	15		2	30	
					28	494	

ลงชื่อ[redacted]....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด)

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
79	Pump-100-5 / CNDC / จีน	ส่งน้ำเข้าสู่กระบวนการผลิต	10		2	20	
80	Pump-100-6 / CNDC / จีน	ส่งน้ำเข้าสู่กระบวนการผลิต	150		2	300	
81	Pump 300 / CNDC / จีน	ส่งน้ำเสีย เข้าสู่กระบวนการผลิตปรับค่า PH	5		2	10	
82	Air dryer / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ทำลมแห้ง	3		2	6	
83	Boiler / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ต้มน้ำ	0	5,062	2	10,124	
84	Folklift 3 Ton / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ลำเลียงวัตถุดิบ	60		4	240	
85	Equalization Pump / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ส่งน้ำเสีย เข้าสู่กระบวนการ	2		2	4	
86	Sludge feed pump / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ส่งตะกอนน้ำเสีย เข้าสู่กระบวนการ	2		2	4	
87	Supernatant pump / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	ปรับเสถียร	2		2	4	
88	Ploymer feed Pump / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	เติมสารเคมี	1		2	2	
					22	10,714	

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด)

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ
ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

5.บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
89	Equalazation blower / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	เติมอากาศ	50		2	100	
90	Yeast blower / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	เติมอากาศ	30		3	90	
91	Aeraion blower / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	เติมอากาศ	15		2	30	
92	Sludge mixing blower / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	เติมอากาศ	5		2	10	
93	Polymer mixer / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	เตรียมโพลิเมอร์	1		1	1	
94	Sludge Dewatering machine / บริษัท มิสซิเบิ้ล (Miscible Co.,Ltd.) / ไทย	รีดตะกอนจากน้ำเสีย	1		1	1	
					11	232	
		รวมทั้งสิ้น			193	18,548	

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด)

<u>หมายเหตุ</u> กำลังเครื่องจักรที่มิได้เป็นแรงม้าโดยตรง เช่น เตาไฟ เครื่องเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฯลฯ
ให้ระบุเป็นแรงม้าเปรียบเทียบ

6. เอกสารประกอบใบแจ้ง ข้าพเจ้าขอส่งหลักฐานเอกสารประกอบมีดังนี้

☐ 6.1 สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลที่ออกให้ไม่เกิน 6 เดือน แสดงผู้มีอำนาจลงนาม ที่ตั้งสำนักงาน และวัตถุประสงค์ตรงกับกิจการที่ขออนุญาต

☐ 6.2 สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนและทะเบียนบ้าน ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล หรือกรณีผู้ประกอบกิจการโรงงานเป็นบุคคลธรรมดา

☐ 6.3 หลักฐานที่แสดงถึงการเป็นโรงงานที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

☐ 6.4 แผนผังแสดงสิ่งปลูกสร้างภายในบริเวณโรงงาน ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน

☐ 6.5 แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรขนาดเหมาะสม และถูกต้องตามมาตราส่วนพร้อมรายละเอียดของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง

☐ 6.6 แบบแปลนด้านหน้าและด้านข้างของอาคารโรงงาน ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน

☐ 6.7 รายละเอียดและแผนภูมิของขบวนการผลิต

☐ 6.8 แบบแปลน แผนผังและคำอธิบายแสดงป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ความเสียหาย อันตราย การควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ ทั้งนี้ โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม โดยแยกเป็น

☐ 6.8.1 ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ (ปริมาณน้ำเสีย ชนิดของระบบ)

☐ 6.8.2 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

☐ 6.8.3 ชนิดและปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการประกอบกิจการโรงงาน

☐ 6.9 กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ระบุในบัญชีท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2542 ให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานพร้อมกับการแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน และจะต้องทบทวนจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ฯ ครั้งต่อไปทุก ๆ ห้าปี **ภายในวันที่ 30 ธันวาคม ของปีที่ห้านับแต่ปีถัดจากปีที่ยื่นครั้งก่อน**

☐ 6.10 กรณีเป็นโรงงานที่อยู่ในข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ส่งสำเนาหลักฐานรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์และสำเนาหนังสือได้รับความเห็นชอบในรายงานจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพร้อมกับการแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(บริษัท ไทยอิสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด)

ภาคผนวก 5ข

ทำเนียบรายชื่อโรงงานและข้อมูลพื้นฐานของโรงงาน

ทำเนียบรายชื่อสถานประกอบการในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

ลำดับที่	รายชื่อผู้ประกอบการ	ประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม	หมายเหตุ
1	บริษัท อี.คิว. รับเบอร์ จำกัด	ผลิตยางแท่ง	เปิดดำเนินกิจการ
2	บริษัท โกลบอลกรีน เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	การทำเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมี	เปิดดำเนินกิจการ
3	บริษัท ซูมิรับเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชั่น จำกัด	ผลิตยางแท่ง	เปิดดำเนินกิจการ
4	บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด	ผลิตภัณฑ์เยื่อกระดาษจากทะลายปาล์ม (Palm Board)	อยู่ระหว่างทดลองเดินเครื่องจักร
5	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ทัอปซี้ดส์ ออยล์ จำกัด	สกัดน้ำมันจากเมล็ดในปาล์ม	เปิดดำเนินกิจการ
6	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ยูทิลิตี้ส์ จำกัด	ผลิตน้ำกรองเพื่ออุตสาหกรรม	เปิดดำเนินกิจการ
7	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด	โรงงานผลิตก๊าซ โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียจากโรงงานมาผลิตเป็นวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ใหม่โดยผ่านกรรมวิธีการผลิตทางอุตสาหกรรม	อยู่ระหว่างดำเนินการก่อสร้าง

ข้อมูลแบบสำรวจนักลงทุนพื้นฐานโรงงานไอเซ็มพีเพื่อประกอบการอุตสาหกรรมไฟฟ้าอีเล็คทริค

ลำดับ	รายการ	EQR	GPC	TBC	TPPF	TETCO	TEC
1	EQR						
1.1	ชื่อโรงงานอุตสาหกรรม	บริษัท อี คิว อาร์ จำกัด	บริษัท ไทยกุนเซ็นเนอร์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท ซูมิโตโม ไทยเอ็ลเทค จำกัด (มหาชน)	บริษัท ไทยเอ็ลเทค จำกัด (มหาชน)	บริษัท ไทยเอ็ลเทค จำกัด (มหาชน)	บริษัท ไทยเอ็ลเทค จำกัด (มหาชน)
	สถานที่ตั้ง	130/141 ซอยสุขุมวิท 64 ถนนสุขุมวิท สมุทรปราการ 10260	1/1 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิท ต.บางจาก อ.พระโขนง กรุงเทพฯ 10260	1/1 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิท ต.บางจาก อ.พระโขนง กรุงเทพฯ 10260	1/1 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิท ต.บางจาก อ.พระโขนง กรุงเทพฯ 10260	1/1 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิท ต.บางจาก อ.พระโขนง กรุงเทพฯ 10260	1/1 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิท ต.บางจาก อ.พระโขนง กรุงเทพฯ 10260
	โทรศัพท์	0-2-16-0021	0-2-747-7111	0-2-361-2221	0-2-361-2221	0-2-361-2221	0-2-361-2221
1.2	ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน	คุณเจริญเกษ์ ชุมประเสริฐ	นายเจริญ ตระกูลวิริยะ	คุณ[illegible]	นายเจริญ ตระกูลวิริยะ	นายเจริญ ตระกูลวิริยะ	นายเจริญ ตระกูลวิริยะ
	ตำแหน่ง	เลขานุการ/ผู้จัดการฝ่ายขาย	VP Engineer	ผู้จัดการฝ่ายขาย	ผู้จัดการฝ่ายขาย	ผู้จัดการฝ่ายขาย	ผู้จัดการฝ่ายขาย
1.3	ชื่อโรงงานในพื้นที่นิคมฯ	บริษัท อี คิว อาร์ จำกัด	บริษัท ไทยกุนเซ็นเนอร์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท ซูมิโตโม ไทยเอ็ลเทค จำกัด (มหาชน)	บริษัท ไทยเอ็ลเทค จำกัด (มหาชน)	บริษัท ไทยเอ็ลเทค จำกัด (มหาชน)	บริษัท ไทยเอ็ลเทค จำกัด (มหาชน)
1.4	จำนวนพนักงาน	-	1,194	-	1,147 / 1,140	1,150	1,141
	เพศชาย	95%	71.8%	65	111-72 / 65.7%	59.41	71%
	ใช้ในสำนักงานจัดการ	130	42	44	11.12	49.7	19%
	ผลิตในสายการผลิต	90%	29	1,102	1,123	29.41	81%
1.5	ประเภทอุตสาหกรรม	หม้อแปลงไฟ	[illegible]	หม้อแปลงไฟ	หม้อแปลงไฟ / [illegible]	หม้อแปลงไฟฟ้าแรงสูง	หม้อแปลงไฟฟ้าแรงสูง
1.6	จำนวนผลิตภัณฑ์ประเภทต่างๆ	1,251	42	1,821	1,631	71	92
1.7	จุดคุ้มทุนต่อเดือน	110	[illegible]	24	31	34	4
	เปรียบเทียบกับยอดขายปีล่าสุด	24	3	2		19	2
1.8	กระบวนการผลิตต่อเดือน/ปี	24	21	4	1	4	8
	จุดคุ้มทุนกระบวนการ	104	1.5	346	190	101	150
1.9	เป็นโครงการที่ต้องการส่งเสริม BOI หรือไม่, ระบุ	ไม่จำกัด	1,[illegible]	ไม่จำกัด	ไม่จำกัด	ไม่จำกัด	[illegible]
1.10	เปรียบเทียบกำไรสิ้น (EBITDA)	42,027,[illegible]	[illegible]	[illegible]	อยู่ในช่วงเตรียมการ	1,[illegible]	3,[illegible]
	เหตุผลที่	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	ลงไม่ดี	ลงไม่ดี
1.11	เงินลงทุน						
	A.ประเภท	บังคับ	บังคับ	มีเหตุผลต้องการเพราะ	ไม่มี	เพื่อยอดขายอุตสาหกรรม	[illegible]
	A.เปรียบเทียบไว้ เช่น ร้อย	45,[illegible]	[illegible]	200.00		2.00	1,[illegible]
	A.เหตุผลที่ต้อง	[illegible]	7[illegible]	[illegible]	TTL	TFC	[illegible]
	B.ประเภท	มีการเพิ่ม			[illegible]	140	
	B.เปรียบเทียบไว้ เช่น ร้อย	[illegible]				20.00	
	B.เหตุผลที่ต้อง	ขายแก่ EQR			110	190	
	C.ประเภท						
	C.เปรียบเทียบไว้ เช่น ร้อย						
	C.เหตุผลที่ต้อง						
1.12	ชื่อบริษัทที่ติดต่อด้วย		[illegible]		รายชื่อเจ้าหนี้ของบริษัทฯ	ทะเบียน ไม่ได้ตั้ง	
	เหตุผลที่		[illegible]		[illegible]		
1.13	ชื่อผู้ผลิตไฟฟ้า	อุตสาหกรรม	[illegible]	บริษัทฯ	[illegible]	เงินลงทุนใหม่	[illegible]
1.14	กระบวนการผลิต	ประกอบ/ไฟฟ้า				Hanson, FIRE, [illegible], AIS/[illegible], [illegible], [illegible]	[illegible]
2	ข้อมูลที่ใช้ในการผลิต						
2.1	เหล็กที่ใช้ในการผลิต						
2.1.1	กระบวนการผลิต เฉลี่ย/ปี	3,518.99	[illegible]	200.00	1,[illegible]	3,[illegible]	
	อุปโภคบริโภค เฉลี่ย/ปี		130				
	ต้นทุนการผลิตอุปกรณ์ เฉลี่ย/ปี	-			2.50	2.00	
	อื่นๆ ระบุ _____	-					
	รวมต้นทุน ต่อปี	3,[illegible]	[illegible]	200.00	1,[illegible]	1,[illegible]	[illegible]
2.1.2	ชนิดของเหล็กที่ใช้	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ Emission ของก๊าซเรือนกระจกของโรงงาน						
	O_2						
						19	
						[illegible]	
	TSP		[illegible]				
			[illegible]			12	
						[illegible]	
	SO_2						
		[illegible]	[illegible]				
		ppm	ppm				
	NO_x						
		[illegible]	[illegible]			[illegible]	
		ppm	ppm			ppm	
	CO						
		[illegible]				84	
		ppm				ppm	
2.1.3	การใช้ก๊าซเรือนกระจกของโรงงาน	มีการใช้ก๊าซเรือนกระจกหรือไม่	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี
2.1.4	มีการใช้สารเป็นส่วนประกอบ (VOC) ไหม	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี
2.1	ระบบเครื่องจักรอุตสาหกรรม						
2.1.1	จุดคุ้มทุนต่อเดือนของการผลิตโรงงาน เฉลี่ย/ปี	200.00	[illegible]	3.06	3.11	1.01	
2.1.2	ความสามารถในการผลิตต่อเดือน/ปี ของเครื่องจักร	31.39	3.[illegible]		2.[illegible]	2.0.40	[illegible]
2.1.3	ต้นทุนการผลิตเครื่องจักรและอุปกรณ์	-		2			
2.1.4	อื่นๆ ระบุ/ต้นทุน	-				1.01	
	รวม	21.79	[illegible]				
2.1.5	เหล็กโครงสร้างที่ใช้ในการผลิตอุตสาหกรรม						
2.1.5.1	A.ชื่อเครื่องมือ	หม้อแปลง	[illegible]	จมูกปลายเรือ	[illegible]	กระแสไฟฟ้าต่ำ	
	A.ชื่อบริษัทที่ติดต่อ	บริษัท เจ.ซูซูกิ จำกัด	[illegible]	[illegible]	-		
	A.เลขทะเบียนโรงงาน	[illegible]	[illegible]	[illegible]			
	B.ชื่อเครื่องมือ		[illegible]				
	B.ชื่อบริษัทที่ติดต่อ		[illegible]				
	B.เลขทะเบียนโรงงาน		[illegible]				
	C.ชื่อเครื่องมือ		[illegible]				
	C.ชื่อบริษัทที่ติดต่อ		[illegible]				
	C.เลขทะเบียนโรงงาน		[illegible]				
2.2	ระบบที่ใช้ LPG						
2.2.1	มีการใช้ LPG ในการผลิตหรือไม่	มีการใช้ LPG ในการผลิต		มีการใช้ก๊าซ LPG	ไม่มีการใช้ LPG	ไม่มีการใช้ก๊าซ LPG	ไม่มีการใช้ก๊าซ LPG
	จำนวนถังเก็บก๊าซ LPG ต่อ	4		2			
	จุดเก็บถังก๊าซ	[illegible]		[illegible]			
	A.Latitude	[illegible]		[illegible]			
	A.Longitude	[illegible]		[illegible]			
	B.Latitude	[illegible]					
	B.Longitude	[illegible]					
	C.Latitude	[illegible]					
	C.Longitude	[illegible]					
	D.Latitude	[illegible]					
	D.Longitude	[illegible]					

ภาคผนวก 6ข

ข้อมูลการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงาน
(รายงานหน่วย กิโลกรัม/ไร่/วัน)

TEIL
EAST EASTERN INDUSTRIAL LAND

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

DOC NO: F/TEGA-TEIL/039/0
PAGE: 1/1

อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

ชื่อโรงงาน บริษัท โกลบอลกรีน เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 30 ไร่ 0 งาน 0 ตารางวา แปลงที่ ..... เบอร์โทรศัพท์ .....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			STD
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิดของมลสาร (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปากปล่อง (m)	ความสูงของปล่อง (m)	จำนวน	ชนิดเครื่องควบคุม (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(kg/d/Rai)
Hot Oil Boiler	1	Total Suspended Particulate	29.1	3.01	32	7.563640	0.2522880	1	30	1	-	-	-	9.46
		Sulfur Dioxide	1110.9			288.905320	9.6301440				-	-	-	3.00
		Oxides of Nitrogen	316.5			82.313280	2.7437760				-	-	-	1.33
		Carbon Monoxide	6.4			1.667520	0.0555840				-	-		
Steam Boiler	1	Total Suspended Particulate	36.4	2.66	35	8.363560	0.2787853	1	30	1	-	-	-	9.46
		Sulfur Dioxide	900.2			207.1808	6.9039360				-	-	-	3.04
		Oxides of Nitrogen	235.5			54.12094	1.8040320				-	-	-	1.31
		Carbon Monoxide	3.6			0.8664	0.0288800				-	-		

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้ออบ หม้ออบ เตาหลอม เลาะ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

8.36357
0.27878

[redacted]

ลงชื่อ ..... เจ้าหน้าที่ฝ่ายเรารักษาการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น
วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน 2 ตุลาคม 2565

Edit Date. 18/05/2022
Doc. No : TEGA-TEIL010/22

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565
บริษัท ไทยอีสเทิร์น ห้อปซีดส์ ออยล์ จำกัด

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยอีสเทิร์น ห้อปซีดส์ ออยล์ จำกัด เขตประกอบอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ขนาดพื้นที่ 60.03 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m.) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(mg/วัน/ไร่)
หม้อไอน้ำ Boiler	1	TSP	83	1.492	280	10.7006	0.1783	0.60	35	1	50	-	-	-	8.28
		SO_2	84 (32 ppm)			1.0820	0.0180								1.92
		NO_x as NO_2	68 (36 ppm)			0.8767	0.0146								0.89
		CO	290 (240 ppm)			50.2060	0.8376								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เลาะฯ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ..... ผู้ให้ข้อมูล

[redacted]

วัน/เดือน/ปี .....

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ที่ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล [redacted] ที่ 7-152-ค-3213 ลงชื่อ .....

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565
บริษัท ไทยอีสเทิร์น ซัปปลีคส์ ออยล์ จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยอีสเทิร์น ซัปปลีคส์ ออยล์ จำกัด เขตประกอบอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ขนาดพื้นที่ 60.03 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(mg/วัน/ไร่)
ปล่อย Boiler	1	TSP	43.7	1.763	66	6.6977	0.1107	0.60	35	1	50	-	-	-	8.28
		SO_2	7.3 (2.8 ppm)			1.1185	0.0185								1.92
		NO_xas NO_2	4.3 (2.5 ppm)			0.6543	0.0109								0.89
		CO	133 (116 ppm)			20.2312	0.3370								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตเชื้อเพลิงขึ้นเองที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ฝุ่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]
(คุณทนงศักดิ์ พ้อยิ่งศ์)
วัน/เดือน/ปี .....

ตัวแทนการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม [redacted] ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล [redacted] เลขทะเบียนเลขที่ 1-152-4-0001 ลายมือชื่อ [redacted]

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท อี.ซี.ว. รีบเบอร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 90.65 ไร่
เขตประกอบการไทยอีสเทิร์น

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (ตัน/ไม่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ดว.มิ) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(kg/d/ไร่)
1. ปล่อง Wet Scrubber No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	8.10	1.10	43	0.7696	0.008490	0.90	22	1	-	-	-	-	8.28
		Sulfur dioxide (SO_2)	4.73			0.4497	0.005961								1.92
		Oxide of Nitrogen	3.68			0.3497	0.003858								0.89
		Carbon monoxide (CO)	25.16			2.3909	0.026375								-
		Hydrogen sulfide (H_2S)	0.01			0.0013	0.000015								-
		Formic acid	0.02			0.0018	0.000020								-
2. ปล่อง Wet Scrubber No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	9.81	2.17	47	1.8400	0.020297	0.90	22	1	-	-	-	-	8.28
		Sulfur dioxide (SO_2)	4.00			0.7504	0.008278								1.92
		Oxide of Nitrogen	3.02			0.5670	0.006253								0.89
		Carbon monoxide (CO)	13.78			2.5839	0.028504								-
		Hydrogen sulfide (H_2S)	0.01			0.0026	0.000029								-
		Formic acid	0.02			0.0035	0.000039								-
3. ปล่อง Wet Scrubber No.3	1	Total Suspended Particulate (TSP)	6.11	3.16	41	1.6674	0.018394	0.90	22	1	-	-	-	-	8.28
		Sulfur dioxide (SO_2)	2.85			0.7779	0.008581								1.92
		Oxide of Nitrogen	2.74			0.7482	0.008254								0.89
		Carbon monoxide (CO)	14.34			3.9125	0.043161								-
		Hydrogen sulfide (H_2S)	0.01			0.0038	0.000042								-
		Formic acid	0.02			0.0051	0.000057								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตเชื้อเพลิงขึ้นเองที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ฝุ่น SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

ผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อี.คิว รับเบอร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 90.65 ไร่

เขตประกอบการไทยซิตเทิร์น

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องกำจัดมลสารอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้ารวมเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(kg/d/ตปี)
4. ปล่อง Wet Scrubber No.4	1	Total Suspended Particulate (TSP)	8.96	1.65	41	1.2771	0.014039	0.90	22	1	-	-	-	-	6.28
		Sulfur dioxide (SO_2)	3.09			0.4398	0.004852								1.92
		Oxide of Nitrogen	2.37			0.3372	0.003720								0.89
		Carbon monoxide (CO)	36.64			5.2228	0.057615								-
		Hydrogen sulfide (H_2S)	0.01			0.0020	0.000022								-
		Formic acid	0.02			0.0027	0.000030								-

หมายเหตุ :

(1) ใช้มีเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อรบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ออกมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อบำบัดมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

(...)

ตำแหน่งการโรงงาน

วัน-เดือน-ปีที่ตรวจวัด.....

ดำเนินการ :

1. ตรวจวัดโดย บริษัท ซี ซีเอม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
2. วิเคราะห์โดย ห้องปฏิบัติการ บริษัท ซี.ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ออกใบรายงานผลวิเคราะห์ให้ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-131
4. ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : คร. นภพงศ์ ไทยภูลัด ภาคภูลัดนิตย์ ทะเบียนเลขที่ ว-131-ก-2690

CEM

CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO.LTD.

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ทะเบียนเลขที่ ว-131-ก-2690

ภาคผนวก 7ข

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (AQMS)

Monthly Report of AQMS .....NOVEMBER 2022.....

DATE	Air Quality					Meteorology					
	TSP	PM10	$SO_{2\ (24\ hr)}$	$NO_{2\ (1\ hr)}$	$SO_{2\ (1\ hr)}$	WIND SPEED	WIND DIRECTION		Temp	Rainfall	Relative Humidity
STD.	0.33	0.12	0.12	0.17	0.30	-	-		-	-	-
Unit	mg/m^3	mg/m^3	ppm	ppm	ppm	m/s	°	Direction	°C	mm	%
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28	0.01685	0.012994	0.000843	0.005372	0.005777	0.642837	164.8348	SSE	26.05	0.003134	90.10517
29	0.090402	0.084915	0.00057	0.005135	0.003302	0.67482	257.9862	WSW	26.64	0.000117	84.35949
30	0.031635	0.02441	0.000776	0.012249	0.002238	0.850611	301.1286	WNW	27.98	0	82.40767
31											

Prepared by

.....

(10 , 01 , 65)

Approved by

.....

(10 , 1 , 66)

วันที่ 1- 27 พฤศจิกายน 2565 อยู่ระหว่างการ Test Run & Commissioning

Monthly Report of AQMS .....DECEMBER 2022.....

DATE	Air Quality					Meteorology					
	TSP	PM10	$SO_{2\ (24\ hr)}$	$NO_{2\ (1\ hr)}$	$SO_{2\ (1\ hr)}$	WIND SPEED	WIND DIRECTION		Temp	Rainfall	Relative Humidity
STD.	0.33	0.12	0.12	0.17	0.30	-	-		-	-	-
Unit	mg/m^3	mg/m^3	ppm	ppm	ppm	m/s	°	Direction	°C	mm	%
1	0.03457	0.025391	0.001048	0.005553	0.009958	0.792693	332.6665	NNW	27.55152	0	77.40771
2	0.02646	0.018377	0.000567	0.001197	0.007558	0.917438	336.2734	NNW	27.64347	0	74.60383
3	0.024779	0.017644	0.000554	0.001117	0.011285	0.793729	1.50785	N	26.68704	0	75.5151
4	0.019699	0.012916	0.000377	0.000858	0.005459	0.991951	6.410095	N	27.53688	0	74.00418
5	0.018587	0.01165	0.00032	0.000538	0.006622	0.802386	3.819457	N	27.78479	0	75.36812
6	0.017017	0.010444	0.000206	0.000528	0.005676	0.962523	23.6304	NNE	27.20972	0	70.60788
7	0.023604	0.014895	0.000362	0.001097	0.008588	0.708918	7.410085	N	27.70753	0	69.38276
8	0.024077	0.017615	0.000448	0.000934	0.009099	0.645369	335.7352	NNW	26.41942	0	75.26395
9	0.028289	0.018773	0.000566	0.002043	0.008119	0.746438	340.4868	NNW	27.72686	0	71.92216
10	0.030717	0.019864	0.001028	0.008092	0.007296	0.792402	315.2619	NW	27.15445	0	72.30801
11	0.030008	0.021299	0.000447	0.00148	0.009096	0.612445	319.2209	NW	25.5752	0	74.74534
12	0.033592	0.022418	0.000407	0.001251	0.008415	0.719016	353.5369	N	25.6645	0	69.75805
13	0.038525	0.029584	0.000267	0.001102	0.012539	0.885271	34.62539	NNE	23.85417	0	68.78863
14	0.056883	0.046412	0.000829	0.001989	0.008951	0.880804	357.0196	N	23.22908	0	64.13934
15	0.048282	0.036381	0.000586	0.001315	0.012009	0.647108	341.2506	NNW	23.85565	0	67.36229
16	0.048258	0.037307	0.000668	0.001556	0.010834	0.751516	318.3196	NW	25.47512	0	68.32595
17	0.048293	0.033097	0.000678	0.002878	0.013519	1.282239	2.370622	N	26.80425	0	63.95019
18	0.08324	0.048923	0.001107	0.003449	0.008756	2.056592	19.32849	NNE	22.37009	0	52.48002
19	0.094108	0.067153	0.002528	0.007467	0.013411	1.510768	359.2858	N	21.88578	0	53.51786
20	0.047934	0.035216	0.000816	0.002169	0.01167	0.89532	320.5919	NW	24.00548	0	57.007
21	0.053737	0.039511	0.001332	0.003525	0.008957	0.906559	320.0475	NW	25.2465	0	61.71299
22	0.035928	0.026474	0.000867	0.00169	0.011613	0.719971	307.6628	NW	25.22199	0	67.47677
23	0.043602	0.034657	0.001064	0.002047	0.007874	0.632346	342.6433	NNW	24.99407	0	66.44886
24	0.0533	0.0401	0.00088	0.00112	0.001788	0.793803	341.7223	NNW	23.27752	0	68.61486
25	0.0448	0.0448	0.00113	0.000832	0.00336	0.761791	340.4563	NNW	23.01091	0	66.92133
26	0.0462	0.0462	0.00118	0.00182	0.00281	0.713431	321.3634	NW	23.15791	0	64.17338
27	0.0455	0.0455	0.00127	0.00149	0.003506	0.681958	328.7864	NNW	23.08303	0	65.4363
28	0.04541	0.03416	0.0011	0.001423	0.002034	0.778582	307.8301	NW	24.2002	0	64.8709
29	0.041259	0.032049	0.001469	0.001232	0.0081	0.688059	325.7796	NNW	24.28361	0	65.09438
30	0.032661	0.022339	0.001105	0.006471	0.002137	0.718075	2.018399	N	24.38983	0	67.80016
31	0.033142	0.026561	0.001226	0.009446	0.001907	0.776212	347.7894	NNW	23.90239	0	65.88895

Prepared by

.....

(10 / 01 / 66)

Approved by

.....

(...../...../.....)

Edit Date:_____
Dar No.:_____

ภาคผนวก 8ข

คู่มือตรวจสอบภาระการระบายมลพิษทางอากาศ

สู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเพื่อการวิเคราะห์ลักษณะสมบัติของน้ำเสียนั้น

d)จะต้องจัดให้มีประตูน้ำ เพื่อปิด – เปิดท่อส่งน้ำเสียของโรงงานเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

e)การเชื่อมต่อท่อส่งน้ำเสียของโรงงานลงสู่ระบบน้ำเสียส่วนกลางจะต้องต่อลงในบ่อตำแหน่งที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นกำหนดและเตรียมไว้แล้วเท่านั้น

f) การเชื่อมต่อท่อส่งน้ำเสียของโรงงานลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางจะต้องทำการยารอยต่อให้แน่นและมิดชิดเพื่อป้องกันการรั่วซึม

21. ในกรณีที่คุณภาพน้ำเสียมีความเปลี่ยนแปลงมากในช่วงเวลาหนึ่งหรือน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนทางเคมี ผู้ประกอบการจะต้องจัดให้มีบ่อพักน้ำเสียนั้นเพื่อปรับคุณภาพน้ำเสียนั้นให้คงที่ก่อน และได้รับการตรวจรับรองจากเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นแล้ว
22. ห้ามเจาะน้ำบาดาลในพื้นที่เขตประกอบการฯโดยเด็ดขาด

<u>หมวด 2 – การควบคุมปล่องระบายอากาศออกจากโรงงาน</u>

1. โรงงานอุตสาหกรรมที่จะเข้ามาตั้งใหม่ในเขตประกอบอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นต้องเสนอข้อมูลแหล่งกำเนิดมลพิษอากาศเพื่อตรวจสอบและจัดสรรอัตราการระบายมลพิษอากาศต่อพื้นที่ที่สามารถระบายมลพิษทางอากาศได้โดยต้องส่งผลการตรวจวัดให้*เขตประกอบการฯ* และเมื่อโรงงานดำเนินการผลิตแล้วจะต้องส่งผลทุกๆ 6 เดือน
2. ทุกโรงงานที่มีปล่องระบายอากาศออกจากโรงงานจะต้องจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศของทุกปล่องให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของ *เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น*ภายในเดือนมิถุนายน และเดือนธันวาคมของทุกปีเพื่อรวบรวมและนำส่งต่อให้อุตสาหกรรมจังหวัดและ สผ. โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องมีรายละเอียดดังนี้

    2.1 สถานที่ตรวจวัดPlace of Measurement
    2.2 วันที่เก็บตัวอย่างDate of Sampling
    2.3 ความสูงปล่อง (เมตร) Height of chimney (Meter)
    2.4 เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง (เมตร) Diameter of chimney (Meter)
    2.5 อุณหภูมิภายในปล่อง (องศาเซลเซียส) Temperature in chimney (in Celsius degree)
    2.6 ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง (เมตร/วินาที) Velocity of Gas in chimney (Meter/Sec)
    2.7 อัตราการไหลของอากาศแห้ง(ลูกบาศก์เมตร/วินาที)Flow rate of dry air (cubic meters/Sec)
    2.8 ร้อยละของออกซิเจน Percent of Oxygen (O_2)
    2.9 ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์ Percent of Carbon dioxide (CO_2)
    2.10 ความดันอากาศในปล่อง (มิลลิเมตรปรอท)Air pressure in chimney (mm-Hg)
    2.11 ชนิดของเชื้อเพลิง Type of fuel
    2.12 ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง Combustion System

2.13 ชั่วโมงการทำงานต่อวัน (ชั่วโมง) Working Hour per day (Hours)

3. บริษัท ไทยอีสเทิร์นอินดัสเตรียลแลนด์จำกัดจะนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกนอกโรงงานมาคำนวณอัตราการระบาย(กิโลกรัม/ไร่/วัน) โดยต้องควบคุมอัตราการระบายของแต่ละโรงงานให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดดังนี้

ความสูงปล่องระบาย	อัตราการระบาย (กิโลกรัม/ไร่/วัน)		
(เมตร)	SO_2	NO_2	ฝุ่นละออง
20	1.92	0.89	8.28
30	3.04	1.31	9.46
40	3.38	1.37	11.60
50	3.72	1.54	13.82
60	4.28	1.56	16.58

(หมายเหตุ : ข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยทางเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นจะใช้ค่ามาตรฐานการระบายอากาศตามมติที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม)

4. โรงงานต้องควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษอากาศทุกชนิดไม่ให้มีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐานการระบายอากาศเสียจากปล่องระบายอากาศตามประกาศของหน่วยงานราชการต่างๆ หรือข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้อง

5. โรงงานที่มีการใช้สาร VOCs ในกระบวนการผลิตต้องแจ้งชนิดประเภทปริมาณ การใช้งานและการกักเก็บให้โครงการทราบเพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อมและต้องติดตั้งระบบดูดอากาศเฉพาะที่ในบริเวณ ที่มีการใช้งานสารเคมี หรือจัดให้เป็นพื้นที่ระบบปิดพร้อมติดตั้งระบบระบายอากาศที่เหมาะสม

<u>หมวด 3 – การจัดการน้ำเสีย</u>

น้ำเสียคือน้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิดเช่นน้ำจากกระบวนการผลิตน้ำจากการชะล้างต่างๆน้ำจากห้องทดลองหรือแม้แต่น้ำจากห้องน้ำห้องส้วมของโรงงานต้องดำเนินการตามข้อกำหนดดังนี้

1. โรงงานที่จะเข้ามาตั้งในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นต้องแจ้งปริมาณ และลักษณะสมบัติของน้ำเสียเบื้องต้น (ถ้ามี) ซึ่งโรงงานที่จะเข้ามาตั้งต้องระบายน้ำทิ้งที่มีคุณภาพตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งที่โรงงานสามารถระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (ภาคผนวกที่ 2)
2. โรงงานที่น้ำเสียที่มีลักษณะสมบัติสูงเกินกว่าเกณฑ์ที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพส่วนกลางและ/หรือมีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อนต้องจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่สามารถระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพส่วนกลาง (ภาคผนวกที่ 2)
3. โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อนต้องจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของโครงการโดยต้องมีขนาดบ่อที่สามารถรองรับน้ำเสียได้อย่างน้อย 1 วัน
4. หากมีรายการใดเปลี่ยนแปลงหรือมีการเพิ่มกระบวนการผลิตที่จะมีผลต่อปริมาณ และลักษณะสมบัติของน้ำเสีย

ภาคผนวก 9ข

เอกสารบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบบำบัดมลสาร ทางอากาศของโรงงาน

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

Doc No. : FEN-0000

ชื่อเครื่องจักรเป็นน้ำ West Scrubber เดือน.....21..... | รหัสเครื่อง EQN-WS-002-0115 | ประจำเดือน.....กรกฎาคม..... ปี....2565..... | แผนกที่รับผิดชอบ QPD

ลำดับที่	รายการตรวจประกอบ	รายละเอียดตรวจสำรวจ	จุดตรวจสำรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	อุณหภูมิน้ำในระบบ ≤ 40 °C	⊙ ✂	ทุกวัน	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		ตรวจเช็คระดับระบายน้ำทิ้งและระบบน้ำดี	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		ตรวจสอบแม่พิมพ์ของหัวฉีด	◎/✓	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจสภาพน้ำยาและลูกปืนลิ้น	◎/✓	เฉพาะวัน PM																															
		ทำความสะอาดลูกปืนลิ้น	◎/✓	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คและทำความสะอาด Packing media	◎/✓	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คการเกิดสนิมที่ตัวเครื่อง Packing media	◎/✓	เฉพาะวัน PM																															
2	ระบบท่อ	แบบปิด-ปิด วาล์ว	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		ตรวจเช็คการรั่วของน้ำวาล์วและท่อน้ำ	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การรั่วซึมของน้ำวาล์วและท่อน้ำ	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
3	ระบบถังและปั๊มน้ำ	การตรวจสอบระดับน้ำของถังเก็บปั๊ม	◎ ✂	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบความร้อนเครื่องไม่เกิน 40 °C	⊙ ✂	ทุกวัน	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	O	5	5	5	5	5	O	5	5	5	5	5	5	5	O	5	5	5
		การตรวจสอบระดับการรั่วซึมของน้ำมันเครื่องปั๊มน้ำ	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่องปั๊มเกียร์	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
4	ถังกรอง	การตรวจสอบระดับการรั่วซึมของเกลือ	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การแตกร้าวของถังกรอง	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจเช็คของไส้เรซิน	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		เครื่องวัดแรงดันน้ำเข้า	⊙ ✂	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
5	ระบบท่อน้ำเข้า	การปิด-ปิดวาล์ว	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การแตกร้าวของถังวาล์วและท่อน้ำ	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		เกจวัด Pressure Gauge	◎ ✂	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การรั่วซึมของถังวาล์วและท่อน้ำ	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
6	Blower	การตรวจสอบระดับน้ำมัน	⊙ ✂	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบอุณหภูมิการทำงานของ Blower	⊙ ✂	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบการทำงานของ Blower	⊙	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
	หมายเหตุ																																		
	ลายเซ็นต์ผู้ตรวจเช็ค																																		
	ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																		

ผู้รับผิดชอบ.....

หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....

ผู้จัดการ.....

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

√ ปกติ — ✂ ตรวจสอบโดยการใช้เครื่องมือ

× ที่ผิดปกติ — ◎ ตรวจสอบด้วยสายตา

O เครื่องจักรหยุดเพื่อตรวจสอบ — ✓ ตรวจสอบโดยการทดสอบ

S เครื่องจักรหยุดเพื่อการซ่อม — ✓ ตรวจสอบโดยการทำความสะอาด

หมายเหตุ

- ในกรณีตรวจเช็คของการผลิตปกติ ผู้ควบคุมเครื่องจักรไม่ได้จำเป็นต้องเขียนลงในใบตรวจเช็คประจำวันของตนเอง
- ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้ทำการแจ้งหัวหน้างานบันทึก เพื่อหาวิธีแก้ไขต่อไป
- แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจสอบกลไกและชิ้นส่วนรูปภาพประกอบการตรวจเช็คเครื่องประจำเดือน

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน : ผู้ควบคุมเครื่องจักรเช็คประจำวัน → หัวหน้างานเช็คหัวหน้างานนำเอกสารเข้าตรวจสอบ → ผู้ใช้งานตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้างานผู้ใช้ → หัวหน้างานวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบ เก็บเอกสารเข้าแฟ้ม

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน : ผู้ใช้งานตรวจสอบ → หัวหน้างานผู้ใช้ → หัวหน้างานวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้ใช้งานตรวจสอบเก็บเอกสารเข้าแฟ้ม

Eff. Date : 15/11/2021
Doc No.: TEGH-11/2021
Refer. : FEN-0001

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

Doc No. : FEN-0000

ชื่อเครื่องจักรเป็นน้ำ West Scrubber เดือน.....21..... | รหัสเครื่อง EQN-WS-002-0115 | ประจำเดือน.....กรกฎาคม..... ปี....2566..... | แผนกที่รับผิดชอบ QPD

ลำดับที่	รายการตรวจประกอบ	รายละเอียดตรวจสำรวจ	จุดตรวจสำรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	อุณหภูมิน้ำในระบบ ≤ 40 °C	⊙ ✂	ทุกวัน	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		ตรวจเช็คระดับระบายน้ำทิ้งและระบบน้ำดี	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		ตรวจสอบแม่พิมพ์ของหัวฉีด	◎/✓	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจสภาพน้ำยาและลูกปืนลิ้น	◎/✓	เฉพาะวัน PM																															
		ทำความสะอาดลูกปืนลิ้น	◎/✓	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คและทำความสะอาด Packing media	◎/✓	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คการเกิดสนิมที่ตัวเครื่องของ Packing media	◎/✓	เฉพาะวัน PM																															
2	ระบบท่อ	การปิด-ปิดวาล์ว	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การแตกร้าวของถังวาล์วและท่อน้ำ	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การรั่วซึมของถังวาล์วและท่อน้ำ	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
3	ระบบถังและปั๊มน้ำ	การตรวจสอบระดับน้ำของถังเก็บปั๊ม	◎ ✂	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบความร้อนเครื่องไม่เกิน 40 °C	⊙ ✂	ทุกวัน	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	O	5	5	5	5	5	O	5	5	5	5	5	5	5	O	5	5	5
		การตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่องปั๊มน้ำ	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่องปั๊มเกียร์	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
4	ถังกรอง	การตรวจสอบระดับการรั่วซึมของเกลือ	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การแตกร้าวของถังกรอง	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจเช็คของไส้เรซิน	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		เครื่องวัดแรงดันน้ำเข้า	⊙ ✂	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
5	ระบบท่อน้ำเข้า	การปิด-ปิดวาล์ว	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การแตกร้าวของถังวาล์วและท่อน้ำ	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		เกจวัด Pressure Gauge	◎ ✂	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การรั่วซึมของถังวาล์วและท่อน้ำ	◎/✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
6	Blower	การตรวจสอบระดับน้ำมัน	⊙ ✂	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบอุณหภูมิการทำงานของ Blower	⊙ ✂	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบการทำงานของ Blower	⊙	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
	หมายเหตุ																																		
	ลายเซ็นต์ผู้ตรวจเช็ค																																		
	ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																		

ผู้รับผิดชอบ.....

หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....

ผู้จัดการ.....

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

√ ปกติ — ✂ ตรวจสอบโดยการใช้เครื่องมือ

× ที่ผิดปกติ — ◎ ตรวจสอบด้วยสายตา

O เครื่องจักรหยุดเพื่อตรวจสอบ — ✓ ตรวจสอบโดยการทดสอบ

S เครื่องจักรหยุดเพื่อการซ่อม — ✓ ตรวจสอบโดยการทำความสะอาด

หมายเหตุ

- ในกรณีตรวจเช็คของการผลิตปกติ ผู้ควบคุมเครื่องจักรไม่ได้จำเป็นต้องเขียนลงในใบตรวจเช็คประจำวันของตนเอง
- ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้ทำการแจ้งหัวหน้างานบันทึก เพื่อหาวิธีแก้ไขต่อไป
- แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจสอบกลไกและชิ้นส่วนรูปภาพประกอบการตรวจเช็คเครื่องประจำเดือน

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน : ผู้ควบคุมเครื่องจักรเช็คประจำวัน → หัวหน้างานเช็คหัวหน้างานนำเอกสารเข้าตรวจสอบ → ผู้ใช้งานตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้างานผู้ใช้ → หัวหน้างานวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบ เก็บเอกสารเข้าแฟ้ม

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน : ผู้ใช้งานตรวจสอบ → หัวหน้างานผู้ใช้ → หัวหน้างานวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้ใช้งานตรวจสอบเก็บเอกสารเข้าแฟ้ม

Eff. Date : 15/11/2021
Doc No.: TEGH-11/2021
Refer. : FEN-0001

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

Doc No.: TEGH-WS-01

ชื่อเครื่องจักรปั๊มน้ำ Wet Scrubber เตาอบ...A1.....

รหัสเครื่อง EQN-WS-102-0115

ประจำเดือน.....กรกฎาคม..... ปี 2565

แผนกที่รับผิดชอบ QPD

ลำดับที่	รายการตำแหน่งตรวจ	รายละเอียดการทำงานรายวัน	มาตรฐานการตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	อุณหภูมิน้ำในระบบ ≤ 60 °C	✓ ✗	ทุกวัน	50	54	60	55	55	55	54	54	55	55	55	55	55	D	55	55	55	55	55	D	55	55	55	55	55	55	55	O	55	55	55
		ตรวจเช็คระบบระบายน้ำทิ้งและระบบน้ำดื่ม	✓/✗	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		ตรวจการสปรย์น้ำของหัวฉีด	✓/✗	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจหัวฉีดระบบอุณหภูมิ	✓/✗	เฉพาะวัน PM																															
		ทำความสะอาดลูกปืน	✓/✗	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คและทำความสะอาด Packing media	✓/✗	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คการอัดกรองปริมาณของ Packing media	✓/✗	เฉพาะวัน PM																															
2	ระบบท่อ	การเปิด-ปิดวาล์ว	✓/✗	ทุกวัน	/				O		/	/	/	/		/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การแตกร้าวของตัววาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	/				O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		สภาวะวิ่งของตัววาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	/	/	/	/	O		/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
3	Nozzle และปั๊มน้ำ	การตรวจสอบการพ่นน้ำของหัวฉีด	✓/✗	ทุกวัน					O		/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบความร้อนน้ำไม่เกิน 60°C	✓ ✗	ทุกวัน	55	54	55	55	55	55	54	55	55	55	55	55	55	O	55	55	55	55	55	O	55	55	55	55	55	55	55	O	55	55	55
		การตรวจสอบการแตกร้าวของมอเตอร์ปั๊มน้ำ	✓/✗	ทุกวัน		/	/		O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การทดวนกลอนของตะขอนกปิดเปิดเทอ	✓/✗	ทุกวัน					O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
4	ตะแกรง	การทดวนกลอนของตะขอนกปิดเปิดเทอ	✓/✗	ทุกวัน	/	/	/	/	O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การแตกร้าวของตะแกรง	✓/✗	ทุกวัน					O		/	/					/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การยึดตรึงของไม้ปิดเทอ	✓/✗	ทุกวัน	/	/			O		/	/				/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		เศษขยะที่เกิดปกติ	✓ ✗	ทุกวัน					O		/	/				/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
5	วาล์วท่อน้ำ	การเปิด-ปิดของวาล์ว	✓/✗	ทุกวัน		/	/	/	O		/	/				/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การแตกร้าวของตัววาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน													/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		ตรวจสอบ Pressure Gauge	✓/✗	ทุกวัน		/	/	/	O				/	/		/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		สภาวะวิ่งของตัววาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน							/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
6	Blower	ตรวจสอบการยึดตรึงใบพัด	✓ ✗	ทุกวัน	/								/			/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบการทำงานของเครื่องไม่ปกติ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/		/	O							/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบการเดินของ Scrubber	✓	ทุกวัน		/	/	/	O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
	หมายเหตุ																																		
	ลายเซ็นผู้ตรวจสอบ																																		
	ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																		

หมายเหตุ

- ในกรณีตรวจพบความผิดปกติ ผู้ตรวจเช็คแก้ไขได้ทันทีและ ให้บันทึกรายการแก้ไขปัญหาลงในช่องหมายเหตุ
- ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้นำเสนอหัวหน้าผู้ปฏิบัติงานหรือผู้จัดการทราบทันที เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป
- แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจเช็คเครื่องจักรอย่างน้อย 1 ครั้งต่อเดือน

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

- ✓ ปกติ
- ✗ มีปัญหา
- O เครื่องจักรหยุดทำงาน
- S เครื่องจักรหยุดซ่อม
- ✗ ตรวจสอบไม่ผ่านการใช้งานเบื้อง
- ✗ ตรวจสอบน้ำยาหยุด
- ✓ ตรวจสอบโดยการสั่น
- ✓ ตรวจสอบโดยการทำความสะอาด

ผู้รับผิดชอบ.....

หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....

ผู้จัดการ.....

Edit Date: 10/12/2018
Doc No.: TEGH-WS-01
Refer.: WENGO001

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน: ผู้ตรวจเช็คบันทึกประจำวัน → หัวหน้างาน/หัวหน้าแผนกผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบตรวจสอบประจำเดือน → ฝ่ายวิศวกรรม → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบเพื่อออกรายงาน
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน: ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบที่ดูแลการบำรุงรักษา

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

Doc No.: TEGH-WS-01

ชื่อเครื่องจักรปั๊มน้ำ Wet Scrubber เตาอบ...A4.....

รหัสเครื่อง EQN-WS-102-0115

ประจำเดือน.....กรกฎาคม..... ปี 2565

แผนกที่รับผิดชอบ QPD

ลำดับที่	รายการตำแหน่งตรวจ	รายละเอียดการทำงานรายวัน	มาตรฐานการตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	อุณหภูมิน้ำในระบบ ≤ 60 °C	✓ ✗	ทุกวัน	50	54	60	55	55	55	54	54	55	55	55	55	55	D	55	55	55	55	55	D	55	55	55	55	55	55	55	O	55	55	55
		ตรวจเช็คระบบระบายน้ำทิ้งและระบบน้ำดื่ม	✓/✗	ทุกวัน	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		ตรวจการสปรย์น้ำของหัวฉีด	✓/✗	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจหัวฉีดระบบอุณหภูมิ	✓/✗	เฉพาะวัน PM																															
		ทำความสะอาดลูกปืน	✓/✗	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คและทำความสะอาด Packing media	✓/✗	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คการอัดกรองปริมาณของ Packing media	✓/✗	เฉพาะวัน PM																															
2	ระบบท่อ	การเปิด-ปิดวาล์ว	✓/✗	ทุกวัน	/			/	O	/	/	/	/	/		/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การแตกร้าวของตัววาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	/			/	O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		สภาวะวิ่งของตัววาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	/			/	O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
3	Nozzle และปั๊มน้ำ	การตรวจสอบการพ่นน้ำของหัวฉีด	✓/✗	ทุกวัน	/				O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบความร้อนน้ำไม่เกิน 60°C	✓ ✗	ทุกวัน	55	54	55	55	55	55	54	55	55	55	55	55	54	O	55	55	55	55	55	O	55	55	55	55	55	55	55	O	55	55	55
		การตรวจสอบการแตกร้าวของมอเตอร์ปั๊มน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	/	/	/		O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การทดวนกลอนของตะขอนกปิดเปิดเทอ	✓/✗	ทุกวัน					O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
4	ตะแกรง	การทดวนกลอนของตะขอนกปิดเปิดเทอ	✓/✗	ทุกวัน	/	/	/	/	O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การแตกร้าวของตะแกรง	✓/✗	ทุกวัน					O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การยึดตรึงของไม้ปิดเทอ	✓/✗	ทุกวัน	/	/	/		O		/	/				/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		เศษขยะที่เกิดปกติ	✓ ✗	ทุกวัน					O		/	/				/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
5	วาล์วท่อน้ำ	การเปิด-ปิดของวาล์ว	✓/✗	ทุกวัน	/	/	/		O							/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การแตกร้าวของตัววาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน					O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		ตรวจสอบ Pressure Gauge	✓/✗	ทุกวัน		/	/	/	O				/	/		/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		สภาวะวิ่งของตัววาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน		/	/	/	O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
6	Blower	ตรวจสอบการยึดตรึงใบพัด	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	/	O		/	/	/			/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบการทำงานของเครื่องไม่ปกติ	✓ ✗	ทุกวัน					O							/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
		การตรวจสอบการเดินของ Scrubber	✓	ทุกวัน		/	/	/	O		/					/	/	O	/	/	/	/	/	O	/	/	/	/	/	/	/	O	/	/	/
	หมายเหตุ																																		
	ลายเซ็นผู้ตรวจสอบ																																		
	ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																		

หมายเหตุ

- ในกรณีตรวจพบความผิดปกติ ผู้ตรวจเช็คแก้ไขได้ทันทีและ ให้บันทึกรายการแก้ไขปัญหาลงในช่องหมายเหตุ
- ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้นำเสนอหัวหน้าผู้ปฏิบัติงานหรือผู้จัดการทราบทันที เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป
- แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจเช็คเครื่องจักรอย่างน้อย 1 ครั้งต่อเดือน

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

- ✓ ปกติ
- ✗ มีปัญหา
- O เครื่องจักรหยุดทำงาน
- S เครื่องจักรหยุดซ่อม
- ✗ ตรวจสอบไม่ผ่านการใช้งานเบื้อง
- ✗ ตรวจสอบน้ำยาหยุด
- ✓ ตรวจสอบโดยการสั่น
- ✓ ตรวจสอบโดยการทำความสะอาด

ผู้รับผิดชอบ.....

หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....

ผู้จัดการ.....

Edit Date: 10/12/2018
Doc No.: TEGH-WS-01
Refer.: WENGO001

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน: ผู้ตรวจเช็คบันทึกประจำวัน → หัวหน้างาน/หัวหน้าแผนกตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบตรวจสอบประจำเดือน → ฝ่ายวิศวกรรม → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบเพื่อออกรายงานต่อไป
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน: ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบที่ดูแลการบำรุงรักษา

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ชื่อเครื่องจักรปั๊มน้ำ Wet Scrubber เดือน.....ปี.....	รหัสเครื่อง EQN-WS-L002-0115			ประจำเดือน.....จังหวัด.....ปี...2565.....																															แผนกที่รับผิดชอบ QPD																			
ลำดับที่	รายการตำแหน่งประกอบ	รายละเอียดรายการบำรุงรักษา	อัตราการตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	ตรวจสภาพภายนอกระบบ	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจเช็คระบบระบายน้ำทิ้งและระบบน้ำดิบ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจการสบู่น้ำของตัวปั๊ม	✓ ✗	เฉพาะวัน PM																															
		ทำความสะอาดสบู่น้ำเพิ่ม	✓ ✗	เฉพาะวัน PM																															
		ทำความสะอาดสบู่น้ำเพิ่ม	✓ ✗	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คและทำความสะอาด Packing media	✓ ✗	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คและทำความสะอาด Packing media	✓ ✗	เฉพาะวัน PM																															
2	ระบบท่อ	ตรวจเปิด-ปิดวาล์ว	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจแลกเปลี่ยนของตัวกรองและน้ำ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจวัดปริมาณของตัวกรองและน้ำ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
3	มอเตอร์และปั๊มน้ำ	ตรวจวัดระดับกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ปั๊ม	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจสอบอุณหภูมิของตลับลูกปืนไม่เกิน 60°C	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำและเสียงผิดปกติ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจสอบระดับของตลับลูกปืนกันสั่นสะเทือน	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
4	ตะแกรง	ตรวจสอบสภาพของตะแกรงกันปิดตันเศษ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจแลกเปลี่ยนตะแกรง	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจวัดค่าปริมาณไม่เป็นที่พอ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		เพิ่มสารเคมีกันเสีย	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
5	วาล์วท่อน้ำเข้า	ตรวจเปิด-ปิดวาล์ว	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจแลกเปลี่ยนตัวกรองน้ำและท่อน้ำ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจสอบ Pressure Gauge	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจวัดปริมาณตัวกรองและท่อน้ำ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
6	Blower	ตรวจสอบและทำความสะอาด	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจสอบอุณหภูมิและความสั่นสะเทือน	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
	หมายเหตุ																																		
	ลายเซ็นผู้ตรวจเช็ค																																		
	ผู้ตรวจของการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																		

หมายเหตุ

ในกรณีตรวจเช็คแล้วพบปัญหาที่ต้องแก้ไขให้ทำการแจ้งหัวหน้างานทราบ ให้ทำการบันทึกการแก้ไขลงในช่องหมายเหตุ

ในกรณีที่ตรวจเช็คไม่ผ่านการตรวจเช็คให้ดำเนินการแจ้งผู้บังคับบัญชาทราบทันที เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจเช็ค ดูแลรักษา รูปภาพประกอบการตรวจเช็คเครื่องประจำเดือน

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

√ ปกติ
✗ ผิดปกติ
□ เครื่องจักรอยู่ระหว่างซ่อมบำรุง
ε เครื่องจักรอยู่ระหว่างการซ่อม
✓✗ ตรวจสอบโดยแม่บ้านเครื่องมือ
✓✗ ตรวจสอบด้วยสายตา
✓✗ ตรวจสอบโดยการฟัง
✓✗ ตรวจสอบโดยการสัมผัส

ผู้รับผิดชอบ.....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
ผู้จัดการ.....

Edit Date: 10/11/2014
Doc No. TEG. 11.7.1
Rev. : REV.00/01

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน : ผู้ตรวจเช็คบันทึกประจำวัน → หัวหน้างาน,หัวหน้าแผนก,หัวหน้าแผนก ตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบเห็นชอบการจัดการ
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน : ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบดำเนินการจัดการแก้ไข

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ชื่อเครื่องจักรปั๊มน้ำ Wet Scrubber เดือน.....ปี.....	รหัสเครื่อง EQN-WS-L002-0115			ประจำเดือน.....จังหวัด.....ปี...2565.....																															แผนกที่รับผิดชอบ QPD																			
ลำดับที่	รายการตำแหน่งประกอบ	รายละเอียดรายการบำรุงรักษา	อัตราการตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	ตรวจสภาพภายนอกระบบ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจเช็คระบบระบายน้ำทิ้งและระบบน้ำดิบ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจการสบู่น้ำของตัวปั๊ม	✓ ✗	เฉพาะวัน PM																															
		ทำความสะอาดสบู่น้ำเพิ่ม	✓ ✗	เฉพาะวัน PM																															
		ทำความสะอาดสบู่น้ำเพิ่ม	✓ ✗	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คและทำความสะอาด Packing media	✓ ✗	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คและทำความสะอาด Packing media	✓ ✗	เฉพาะวัน PM																															
2	ระบบท่อ	ตรวจเปิด-ปิดวาล์ว	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจแลกเปลี่ยนตัวกรองน้ำและท่อน้ำ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจวัดปริมาณตัวกรองและน้ำ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
3	มอเตอร์และปั๊มน้ำ	ตรวจวัดระดับกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ปั๊ม	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจสอบอุณหภูมิของตลับลูกปืนไม่เกิน 60°C	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำและเสียงผิดปกติ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจสอบระดับของตลับลูกปืนกันสั่นสะเทือน	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
4	ตะแกรง	ตรวจสอบสภาพของตะแกรงกันปิดตันเศษ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจแลกเปลี่ยนตะแกรง	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจวัดค่าปริมาณไม่เป็นที่พอ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		เพิ่มสารเคมีกันเสีย	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
5	วาล์วท่อน้ำเข้า	ตรวจเปิด-ปิดวาล์ว	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจแลกเปลี่ยนตัวกรองและท่อน้ำ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจสอบ Pressure Gauge	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจวัดปริมาณตัวกรองและท่อน้ำ	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
6	Blower	ตรวจสอบและทำความสะอาด	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจสอบอุณหภูมิและความสั่นสะเทือน	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/		✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	✓ ✗	ทุกวัน	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	✓
	หมายเหตุ																																		
	ลายเซ็นผู้ตรวจเช็ค																																		
	ผู้ตรวจของการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																		

หมายเหตุ

ในกรณีตรวจเช็คแล้วพบปัญหาที่ต้องแก้ไขให้ทำการแจ้งหัวหน้างานทราบ ให้ทำการบันทึกการแก้ไขลงในช่องหมายเหตุ

ในกรณีที่ตรวจเช็คไม่ผ่านการตรวจเช็คให้ดำเนินการแจ้งผู้บังคับบัญชาทราบทันที เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจเช็ค ดูแลรักษา รูปภาพประกอบการตรวจเช็คเครื่องประจำเดือน

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

√ ปกติ
✗ ผิดปกติ
□ เครื่องจักรอยู่ระหว่างซ่อมบำรุง
ε เครื่องจักรอยู่ระหว่างการซ่อม
✓✗ ตรวจสอบโดยแม่บ้านเครื่องมือ
✓✗ ตรวจสอบด้วยสายตา
✓✗ ตรวจสอบโดยการฟัง
✓✗ ตรวจสอบโดยการสัมผัส

ผู้รับผิดชอบ.....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
ผู้จัดการ.....

Edit Date: 10/11/2014
Doc No. TEG. 11.7.1
Rev. : REV.00/01

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน : ผู้ตรวจเช็คบันทึกประจำวัน → หัวหน้างาน,หัวหน้าแผนก,หัวหน้าแผนก ตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบเห็นชอบการจัดการแก้ไข
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน : ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบดำเนินการจัดการแก้ไข

Doc No. [illegible]

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ชื่อเครื่องจักร:ปั๊มน้ำ Wet Scrubber อาคาร #3 | รหัสเครื่อง EQN-WS-U02-0115 | ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2565 | แผนกที่รับผิดชอบ QPD

ลำดับที่	รายการส่วนประกอบ	รายละเอียดการบำรุงรักษา	ลักษณะการตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	ดูค่าน้ำในระบบ Scrubber	👁 ⚒	ทุกวัน	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0
		ตรวจเช็คระบบเติมน้ำและระบบน้ำล้น	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		ตรวจสภาพหัวฉีดน้ำของหัวฉีด	👁/✋	เฉพาะวัน PM																															
		สภาพถังและอุปกรณ์	👁/✋	เฉพาะวัน PM																															
		ทำความสะอาดอุปกรณ์	👁/✋	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คสภาพวัสดุ Packing media	👁/✋	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คการอุดตันของ Packing media	👁/✋	เฉพาะวัน PM																															
2	ระบบท่อ	การเปิด-ปิด วาล์ว	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การแตกร้าวของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การรั่วซึมของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
3	มอเตอร์และปั๊มน้ำ	การตรวจสอบการสั่นและเสียงดังผิดปกติ	👁 👂	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การตรวจสอบความร้อนต้องไม่เกิน 60°C	👁 ⚒	ทุกวัน	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0
		การตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ปั๊มน้ำ	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		ตรวจสภาพน็อตยึดของฐานที่ยึดกับพื้น	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
4	ถังน้ำ	ตรวจสอบน็อตยึดของถังว่าไม่มีรอยรั่ว	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การแตกร้าวของถัง	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การตรวจสอบระดับน้ำให้เป็นปกติ	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		เสียงของมอเตอร์ผิดปกติ	👁 👂	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
5	วาล์วท่อน้ำดี	การเปิด-ปิดของวาล์ว	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การแตกร้าวของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		ตรวจสอบ Pressure Gauge	👁 👂	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การรั่วซึมของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
6	Blower	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	👁 👂	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ใบพัด	👁 👂	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		ตรวจสอบการทำงานของ Stack	👁	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		หมายเหตุ																																	
		ลายเซ็นต์ผู้ตรวจเช็ค																																	
		ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																	

หมายเหตุ

- ในกรณีการตรวจสอบพบผิดปกติ ถ้าผู้ตรวจเช็คแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้บันทึกแก้ไขปัญหาและวันที่การแก้ไขลงในช่องหมายเหตุ
- ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้ทำการแจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป
- แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจเช็คเครื่องจักร อุปกรณ์ประกอบการตรวจเช็คเครื่องประจำเดือน

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

✓ ปกติ	⚒ ตรวจสอบโดยการใช้เครื่องมือ
× ผิดปกติ	👁 ตรวจสอบด้วยตา
○ เครื่องจักรหยุดผลิต หยุดตามแผน	👂 ตรวจสอบโดยการฟัง
S เครื่องจักรหยุดเพื่อซ่อม	✋ ตรวจสอบโดยการสัมผัส

ผู้รับผิดชอบ MACL
หัวหน้าแผนกผู้ใช้
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
ผู้จัดการ

ทางเดินเอกสารการตรวจเช็คประจำวัน: ผู้ตรวจเช็คบันทึกประจำวัน → หัวหน้างาน/หัวหน้าหน่วยงานตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบ เก็บเอกสารต้นฉบับ
ทางเดินเอกสารการตรวจเช็คประจำเดือน: ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบเก็บเอกสารต้นฉบับ

Edit Date: 10/11/2015
Doc No.: TEIL 117/15
Refer.: WENG001

Doc No.: [illegible]

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ชื่อเครื่องจักร:ปั๊มน้ำ Wet Scrubber อาคาร #4 | รหัสเครื่อง EQN-WS-U02-0115 | ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2565 | แผนกที่รับผิดชอบ QPD

ลำดับที่	รายการส่วนประกอบ	รายละเอียดการบำรุงรักษา	ลักษณะการตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	ดูค่าน้ำในระบบ Scrubber	👁 ⚒	ทุกวัน	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0
		ตรวจเช็คระบบเติมน้ำและระบบน้ำล้น	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		ตรวจสภาพหัวฉีดน้ำของหัวฉีด	👁/✋	เฉพาะวัน PM																															
		สภาพถังและอุปกรณ์	👁/✋	เฉพาะวัน PM																															
		ทำความสะอาดอุปกรณ์	👁/✋	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คสภาพวัสดุ Packing media	👁/✋	เฉพาะวัน PM																															
		ตรวจเช็คการอุดตันของ Packing media	👁/✋	เฉพาะวัน PM																															
2	ระบบท่อ	การเปิด-ปิด วาล์ว	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การแตกร้าวของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การรั่วซึมของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
3	มอเตอร์และปั๊มน้ำ	การตรวจสอบการสั่นและเสียงดังผิดปกติ	👁 👂	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การตรวจสอบความร้อนต้องไม่เกิน 60°C	👁 ⚒	ทุกวัน	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0
		การตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ปั๊มน้ำ	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		ตรวจสภาพน็อตยึดของฐานที่ยึดกับพื้น	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
4	ถังน้ำ	ตรวจสอบน็อตยึดของถังว่าไม่มีรอยรั่ว	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การแตกร้าวของถัง	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การตรวจสอบระดับน้ำให้เป็นปกติ	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		เสียงของมอเตอร์ผิดปกติ	👁 👂	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
5	วาล์วท่อน้ำดี	การเปิด-ปิดของวาล์ว	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การแตกร้าวของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		ตรวจสอบ Pressure Gauge	👁 👂	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		การรั่วซึมของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁/✋	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
6	Blower	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	👁 👂	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ใบพัด	👁 👂	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		ตรวจสอบการทำงานของ Stack	👁	ทุกวัน	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0
		หมายเหตุ																																	
		ลายเซ็นต์ผู้ตรวจเช็ค																																	
		ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																	

หมายเหตุ

- ในกรณีการตรวจสอบพบผิดปกติ ถ้าผู้ตรวจเช็คแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้บันทึกแก้ไขปัญหาและวันที่การแก้ไขลงในช่องหมายเหตุ
- ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้ทำการแจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป
- แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจเช็คเครื่องจักร อุปกรณ์ประกอบการตรวจเช็คเครื่องประจำเดือน

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

✓ ปกติ	⚒ ตรวจสอบโดยการใช้เครื่องมือ
× ผิดปกติ	👁 ตรวจสอบด้วยตา
○ เครื่องจักรหยุดผลิต หยุดตามแผน	👂 ตรวจสอบโดยการฟัง
S เครื่องจักรหยุดเพื่อซ่อม	✋ ตรวจสอบโดยการสัมผัส

ผู้รับผิดชอบ MACL
หัวหน้าแผนกผู้ใช้
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
ผู้จัดการ

ทางเดินเอกสารการตรวจเช็คประจำวัน: ผู้ตรวจเช็คบันทึกประจำวัน → หัวหน้างาน/หัวหน้าหน่วยงานตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบ เก็บเอกสารต้นฉบับ
ทางเดินเอกสารการตรวจเช็คประจำเดือน: ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบเก็บเอกสารต้นฉบับ

Edit Date: 10/11/2015
Doc No.: TEIL 117/15
Refer.: WENG001

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ชื่อเครื่องจักระบบน้ำ Wet Scrubber เลขที่	รหัสเครื่อง EQN-WS-U02-0115			ประจำเดือน ..... ปีพุทธศ. 2565																															แผนกที่รับผิดชอบ QPD											
ลำดับที่	รายการตรวจประกอบ	รายละเอียดการบำรุงรักษา	สัญลักษณ์การตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	ตรวจสภาพทั่วไปภายนอก Scrubber	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจเช็คระบบระบายน้ำทิ้งและระบบท่อเดิน	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสภาพปั๊มน้ำของตัวถัด	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจสภาพมอเตอร์	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คและทำความสะอาด Packing media	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คการยึดท่อของเครื่องของ Packing media	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
2	ระบบท่อ	ตรวจเปิด-ปิดวาล์ว	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจทำความสะอาดวาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	พัดลมดูดอากาศ	ตรวจสภาพการทำงานของมอเตอร์ดูดอากาศ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบอุณหภูมิของอากาศที่ดูดออกไม่เกิน 60°C	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบการเสียงการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ปั๊มน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจวัดแรงดันของมอเตอร์ปั๊มน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ถังพอง	ตรวจวัดแรงดันของถังพองปั๊มน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจเช็คการรั่วของถังพอง	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปั๊มน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		เช็คเซนเซอร์ระดับน้ำ	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	วาล์วต่อปั๊มน้ำ	ตรวจเปิด-ปิดวาล์ว	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจเช็คการรั่วของตัววาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบ Pressure Gauge	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจวัดขีดของตัววาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Blower	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Blower	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบสายการทำงานของ Blower	✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ																																			
ลายเซ็นผู้ตรวจเช็ค																																			
ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																			

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

✓ ปกติ
✗ ชำรุด
O เครื่องจักรอยู่ในสภาพใช้งานได้
S เครื่องจักรหยุดชั่วคราว
✗ ตรวจสอบโครงสร้างเครื่องเสีย
✓/✗ ตรวจสอบน้ำรั่ว
? ตรวจสอบไฟฟ้าขัดข้อง
✓ ตรวจสอบไฟฟ้าขัดข้อง

ผู้บันทึกผลตรวจ.....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
ผู้จัดการ.....

หมายเหตุ

ในกรณีที่ตรวจเช็คแล้วพบปัญหา ผู้ตรวจเช็คเครื่องไม่สามารถแก้ไขปัญหาด้วยตนเอง ให้นำเสนอแก้ไขปัญหาผ่านช่องทางหมายเหตุ

ในกรณีที่ผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้นำเสนอแจ้งผู้บังคับบัญชาทราบทันที เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจสอบเครื่องจักรรูปภาพประกอบการตรวจเช็คเครื่องประจำเดือน

Ref. Date: 18/11/2019
Doc No: TEGH-11/19
Rev.: 2 (VENGOM)

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน : ผู้ตรวจเช็คเครื่องประจำวัน → หัวหน้างาน/หัวหน้าแผนก/หัวหน้าแผนกวิศวกรรม ตรวจสอบประจำวัน → ผู้บันทึกรายงานตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบเปรียบเทียบการเข้าเครื่อง
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน : ผู้บันทึกรายงานตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้บันทึกรายงานเปรียบเทียบการเข้าเครื่อง

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ชื่อเครื่องจักระบบน้ำ Wet Scrubber เลขที่	รหัสเครื่อง EQN-WS-U02-0115			ประจำเดือน ..... ปีพุทธศ. 2565																															แผนกที่รับผิดชอบ QPD											
ลำดับที่	รายการตรวจประกอบ	รายละเอียดการบำรุงรักษา	สัญลักษณ์การตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	ตรวจสภาพทั่วไปภายนอก Scrubber	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจเช็คระบบระบายน้ำทิ้งและระบบท่อเดิน	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสภาพปั๊มน้ำของตัวถัด	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจสภาพมอเตอร์	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คและทำความสะอาด Packing media	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คการยึดท่อของเครื่องของ Packing media	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
2	ระบบท่อ	ตรวจเปิด-ปิดวาล์ว	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจทำความสะอาดวาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	พัดลมดูดอากาศ	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ดูดอากาศ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบอุณหภูมิของอากาศที่ดูดออกไม่เกิน 60°C	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบการเสียงการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ปั๊มน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจวัดแรงดันของมอเตอร์ปั๊มน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ถังพอง	ตรวจวัดแรงดันของถังพองปั๊มน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจเช็คการรั่วของถังพอง	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปั๊มน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		เช็คเซนเซอร์ระดับน้ำ	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	วาล์วต่อปั๊มน้ำ	ตรวจเปิด-ปิดวาล์ว	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจเช็คการรั่วของตัววาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบ Pressure Gauge	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจวัดขีดของตัววาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Blower	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Blower	✓ ✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ตรวจสอบสายการทำงานของ Blower	✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ																																			
ลายเซ็นผู้ตรวจเช็ค																																			
ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																			

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

✓ ปกติ
✗ ชำรุด
O เครื่องจักรอยู่ในสภาพใช้งานได้
S เครื่องจักรหยุดชั่วคราว
✗ ตรวจสอบโครงสร้างเครื่องเสีย
✓/✗ ตรวจสอบน้ำรั่ว
? ตรวจสอบไฟฟ้าขัดข้อง
✓ ตรวจสอบไฟฟ้าขัดข้อง

ผู้บันทึกผลตรวจ.....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
ผู้จัดการ.....

หมายเหตุ

ในกรณีที่ตรวจเช็คแล้วพบปัญหา ผู้ตรวจเช็คเครื่องไม่สามารถแก้ไขปัญหาด้วยตนเอง ให้นำเสนอแก้ไขปัญหาผ่านช่องทางหมายเหตุ

ในกรณีที่ผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้นำเสนอแจ้งผู้บังคับบัญชาทราบทันที เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจสอบเครื่องจักรรูปภาพประกอบการตรวจเช็คเครื่องประจำเดือน

Ref. Date: 18/11/2019
Doc No: TEGH-11/19
Rev.: 2 (VENGOM)

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน : ผู้ตรวจเช็คเครื่องประจำวัน → หัวหน้างาน/หัวหน้าแผนก/หัวหน้าแผนกวิศวกรรม ตรวจสอบประจำวัน → ผู้บันทึกรายงานตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบเปรียบเทียบการเข้าเครื่อง
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน : ผู้บันทึกรายงานตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้บันทึกรายงานเปรียบเทียบการเข้าเครื่อง

TEGH แบบฟอร์มการเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

วิ่งเครื่องจักรปั๊มน้ำ Wet Scrubber เดือน.....ปี.....	รหัสเครื่อง EQN-WS-1/02-0115	ประจำเดือน.....ศักราช.....2565	แผนกที่รับผิดชอบ QPD

ลำดับที่	รายการตัวประกอบ	รายละเอียดการตรวจ	อัตราการตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	ดูแลทำความสะอาด	✂	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓
		ตรวจเช็คระบบระบายน้ำทิ้งและระบบน้ำดื่ม	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		✓			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		ตรวจการอุดตันน้ำของหัวฉีด	👁	เดือนละ PM																															
		การถอดล้างหัวฉีด	👁	เดือนละ PM																															
		ทำความสะอาดลูกปืนคืน	👁	เดือนละ PM																															
		ตรวจเช็คสภาพความสะอาด Packing media	👁	เดือนละ PM																															
		ตรวจเช็คการสึกหรอของ Packing media	👁	เดือนละ PM																															
2	ระบบท่อ	การเปิด-ปิดวาล์ว	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การแตกร้าวของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁	ทุกวัน	/					/	○	/	/	/	/			/						○	/						○		/	
		การรั่วซึมของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/			/			/	/	/	○	/	/	/	/			○	/	/	/
3	มอเตอร์และปั๊มน้ำ	การตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวปั๊ม	👁	ทุกวัน	/			/	/	/	○	/	/	/	/	/		/			/	/	/	○	/	/	/					○	/	/
		การตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำใช้ต้ม 60°C	🌡	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓
		การตรวจสอบการรั่วซึมของสายและข้อต่อน้ำ	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/			/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันน้ำ	👁	ทุกวัน	/						○	/	/	/	/			/						○	/							○	/	/	/
4	ถังต้ม	การเปิด-ปิดวาล์ว	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การแตกร้าวของถังต้ม	👁	ทุกวัน							○	/	/	/	/			/						○	/							○	/		
		การตรวจสอบไม้ปิดถังต้ม	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/				/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		เทียมเดอร์ดีเทปลัก	👁	ทุกวัน							○	/	/	/	/			/				/	/	○	/		/	/	/	/	/	○	/	/	/
5	วาล์วท่อน้ำ	การเปิด-ปิดของวาล์ว	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การแตกร้าวของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁	ทุกวัน	/					/	○	/	/	/	/			/				/	/	○	/		/				/	○	/		
		ตัววัด Pressure Gauge	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การรั่วซึมของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁	ทุกวัน	/			/		/	○	/	/	/	/			/				/	/	○	/		/	/	/	/	/	○	/		/
6	Blower	ตรวจสอบการทำงานของ	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ	👁	ทุกวัน	/						○	/	/			/		/				/	/	○	/		/					○	/		/
		การตรวจสอบการทำงานของ Stack	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/				/	/	○	/		/	/	/	/	/	○	/	/	
หมายเหตุ																																			
ลายเซ็นผู้ตรวจวัด																																			
ผู้ตรวจสอบการตรวจวัด (หัวหน้างาน)																																			

หมายเหตุ

- ในกรณีผู้ตรวจสอบการตรวจวัดไม่มั่นใจได้ว่าผลตรวจ ให้นำกระดาษที่ใช้บันทึกผลตรวจเสนอให้ผู้ดูแลแผนกทราบ
- ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถตกลงกันได้ว่าผิดหรือถูก ให้นำหลักฐานผู้ผิดพลาดมาเพื่อ เพื่อตัดสินและแก้ไขต่อไป
- แบบฟอร์มนี้ใช้ในกรณีตรวจเช็คเครื่องจักรเท่านั้น ไม่ใช้ประกอบการตรวจเช็คเครื่องประจำเดือน

อัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

- √ ปกติ
- × ผิดปกติ
- ○ เครื่องจักรทำงานผิดปกติ และแก้ไขแล้ว
- S เครื่องจักรทำงานช่วงซ่อม
- ✂ ตรวจสอบโดยการใช้เครื่องมือ
- 👁 ตรวจสอบด้วยสายตา
- 🌡 ตรวจสอบโดยความร้อน
- ⏱ ตรวจสอบโดยการตั้งเวลา

ผู้รับผิดชอบ.....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
ผู้จัดการ.....

Eff. Date: 10/1/2013
Doc No.: TEIL 13/03
Rev.: 0 (PENDING)

ทางเดินเอกสารการตรวจเช็คประจำวัน: ผู้ตรวจเช็คมั่นใจประจำวัน → หัวหน้างาน,หัวหน้าแผนก,หัวหน้าแผนกตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบ เก็บเอกสารเข้าแฟ้ม
ทางเดินเอกสารการตรวจเช็คประจำเดือน: ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบเก็บเอกสารจัดเก็บ

TEGH แบบฟอร์มการเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

วิ่งเครื่องจักรปั๊มน้ำ Wet Scrubber เดือน.....ปี.....	รหัสเครื่อง EQN-WS-1/02-0115	ประจำเดือน.....ศักราช.....2565	แผนกที่รับผิดชอบ QPD

ลำดับที่	รายการตัวประกอบ	รายละเอียดการตรวจ	อัตราการตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	ดูแลทำความสะอาด	✂	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓
		ตรวจเช็คระบบระบายน้ำทิ้งและระบบน้ำดื่ม	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		ตรวจการอุดตันน้ำของหัวฉีด	👁	เดือนละ PM																															
		การถอดล้างหัวฉีด	👁	เดือนละ PM																															
		ทำความสะอาดลูกปืนคืน	👁	เดือนละ PM																															
		ตรวจเช็คสภาพความสะอาด Packing media	👁	เดือนละ PM																															
		ตรวจเช็คการสึกหรอของ Packing media	👁	เดือนละ PM																															
2	ระบบท่อ	การเปิด-ปิดวาล์ว	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การแตกร้าวของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁	ทุกวัน	/					/	○	/	/	/	/			/				/	/	○	/		/				/	○	/		
		การรั่วซึมของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁	ทุกวัน	/			/	/	/	○	/	/	/	/			/				/	/	○	/		/	/	/	/	/	○	/		/
3	มอเตอร์และปั๊มน้ำ	การตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวปั๊ม	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำใช้ต้ม 60°C	🌡	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	✓	✓
		การตรวจสอบการรั่วซึมของสายและข้อต่อน้ำ	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/			/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันน้ำ	👁	ทุกวัน	/						○	/	/	/	/			/						○	/							○	/	/	/
4	ถังต้ม	การเปิด-ปิดวาล์ว	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การแตกร้าวของถังต้ม	👁	ทุกวัน	/						○	/	/	/	/			/				/	/	○	/		/					○	/		
		การปิดกรอบของไม้ปิดถังต้ม	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/				/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		เทียมเดอร์ดีเทปลัก	👁	ทุกวัน							○	/	/	/	/			/				/	/	○	/		/	/	/	/	/	○	/	/	/
5	วาล์วท่อน้ำ	การเปิด-ปิดของวาล์ว	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การแตกร้าวของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁	ทุกวัน	/						○	/	/					/				/	/	○	/		/				/	○	/		
		ตัววัด Pressure Gauge	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/			/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การรั่วซึมของตัววาล์วและท่อน้ำ	👁	ทุกวัน							○	/	/					/				/	/	○	/		/					○	/		
6	Blower	ตรวจสอบการทำงานของ	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/			/	/	/	○	/	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/
		การตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ	👁	ทุกวัน	/						○	/	/	/	/			/				/	/	○	/		/					○	/		
		การตรวจสอบการทำงานของ Stack	👁	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	○	/	/	/	/	/		/				/	/	○	/		/	/	/	/	/	○	/	/	
หมายเหตุ																																			
ลายเซ็นผู้ตรวจวัด																																			
ผู้ตรวจสอบการตรวจวัด (หัวหน้างาน)																																			

หมายเหตุ

- ในกรณีการตรวจสอบการผิดปกติ ผู้ตรวจสอบไม่ใช้ผู้ตรวจสอบ ให้นำกระดาษที่ใช้บันทึกการตรวจไปเสนอแผนกทราบ
- ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถตกลงกันได้ว่าผิดหรือถูก ให้นำหลักฐานผู้ผิดพลาดมาเพื่อ เพื่อตัดสินและแก้ไขต่อไป
- แบบฟอร์มนี้ใช้ในกรณีตรวจเช็คเครื่องจักรเท่านั้น ไม่ใช้ประกอบการตรวจเช็คเครื่องประจำเดือน

อัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

- √ ปกติ
- × ผิดปกติ
- ○ เครื่องจักรทำงานผิดปกติ และแก้ไขแล้ว
- S เครื่องจักรทำงานช่วงซ่อม
- ✂ ตรวจสอบโดยการใช้เครื่องมือ
- 👁 ตรวจสอบด้วยสายตา
- 🌡 ตรวจสอบโดยความร้อน
- ⏱ ตรวจสอบโดยการตั้งเวลา

ผู้รับผิดชอบ.....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
ผู้จัดการ.....

Eff. Date: 10/1/2013
Doc No.: TEIL 13/03
Rev.: 0 (PENDING)

ทางเดินเอกสารการตรวจเช็คประจำวัน: ผู้ตรวจเช็คมั่นใจประจำวัน → หัวหน้างาน,หัวหน้าแผนก,หัวหน้าแผนกตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบ เก็บเอกสารเข้าแฟ้ม
ทางเดินเอกสารการตรวจเช็คประจำเดือน: ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบเก็บเอกสารจัดเก็บ

TEGH แบบฟอร์ม เช็คเครื่องจักรประจำเดือน

Doc No. F130-01-E

ชื่อเครื่องจักร/ปั๊มน้ำ Wet Scrubber เลขที่ ...#...

รหัสเครื่อง EQN-WS-002-0115

ประจำเดือน ..... คุ.ศ./พ.ศ. ..... ปี ..... แผนกที่รับผิดชอบ QED

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจสอบ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	สุ่มตรวจน้ำในระบบ Scrubber	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจเช็คระบบระบายน้ำทิ้งและระบบเน่าเสีย	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสภาพปั๊มน้ำของหัวฉีด	⊕/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ทำความสะอาดลูกปืนมือ	⊕/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ทำความสะอาดลูกปืนมือ	⊕/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คและเปลี่ยนวัสดุกรอง Packing media	⊕/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คการอุดตันของวัสดุกรอง Packing media	⊕/✓	เดือนละครั้ง PM																															
2	ระบบท่อ	ตรวจปั๊ม-มิตเตอร์	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจแผงวัดของหัวฉีดและท่อน้ำ	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจวัดน้ำของหัวฉีดและท่อน้ำ	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	แผงควบคุมปั๊มน้ำ	ตรวจสอบการทำงานของมิเตอร์ตัวปั๊ม	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบการวัดระดับไฟฟ้าและ	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจการรอยแตกและการหลวมของลูกยางเครื่องปั๊มน้ำ	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันปั๊มเกียร์	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	แกนยาง	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันปั๊มเกียร์	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของ	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		การตั้งกระชับระดับไม้ปั๊มหนัก	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		เช็คเรดอนั๊กซิลิโล	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วาล์วท่อน้ำเข้า	ตรวจปั๊ม-มิตเตอร์	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจแผงวัดของหัวฉีดและท่อน้ำ	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบ Pressure Gauge	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		การวัดปริมาณของหัวฉีดและท่อน้ำ	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Blower	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันปั๊มเกียร์	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของ Seals	⊕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ																																			
ลายเซ็นผู้ตรวจเช็ค																																			
ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																			

หมายเหตุ

ในกรณีการเช็คของท่านผิดปกติ ผู้ตรวจเช็คแจ้งไม่ได้ตามเดือน ให้ดำเนินการแก้ไขทันที และทำการบันทึกลงในช่องหมายเหตุ

ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้ทำการแจ้งผู้ปฏิบัติงานบำรุงรักษาทันที เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำเดือนเครื่องจักรเครื่องปั๊มน้ำเดือน

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

√ ปกติ
× มีปัญหา
O เครื่องจักรหยุดเดิน หยุดการทำงาน
S เครื่องจักรหยุดทำการซ่อม
⊕ ตรวจสอบด้วยการใช้เครื่องมือ
⊕ ตรวจสอบด้วยการมองดู
⊕ ตรวจสอบโดยการสัมผัส
⊕ ตรวจสอบโดยการดมกลิ่น

ผู้รับผิดชอบ.....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
ผู้จัดการ.....

Sub Date: 10/11/2015
Doc No: TEIL 11/2015
Refer.: MENGOM

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน : ผู้ตรวจเช็คเครื่องประจำวัน → หัวหน้างาน/หัวหน้าแผนก/ฝ่ายวิศวกรรมประจำวัน → ผู้รับผิดชอบการตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบเพื่อนำเข้าแก้ไข
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน : ผู้รับผิดชอบการตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบเก็บเอกสารเข้าแฟ้ม

TEGH แบบฟอร์ม เช็คเครื่องจักรประจำเดือน

Doc No. F130-01-E

ชื่อเครื่องจักร/ปั๊มน้ำ Wet Scrubber เลขที่ ...#...

รหัสเครื่อง EQN-WS-002-0115

ประจำเดือน ..... คุ.ศ./พ.ศ. ..... ปี ..... แผนกที่รับผิดชอบ QED

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจสอบ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	สุ่มตรวจน้ำในระบบ Scrubber	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจเช็คระบบระบายน้ำทิ้งและระบบเน่าเสีย	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสภาพปั๊มน้ำของหัวฉีด	⊕/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ทำความสะอาดลูกปืนมือ	⊕/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ทำความสะอาดลูกปืนมือ	⊕/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คและเปลี่ยนวัสดุกรอง Packing media	⊕/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คการอุดตันของวัสดุกรอง Packing media	⊕/✓	เดือนละครั้ง PM																															
2	ระบบท่อ	ตรวจปั๊ม-มิตเตอร์	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจแผงวัดของหัวฉีดและท่อน้ำ	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจวัดน้ำของหัวฉีดและท่อน้ำ	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ระบบควบคุมปั๊มน้ำ	ตรวจสอบการทำงานของมิเตอร์ตัวปั๊ม	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบการวัดระดับไฟฟ้าและ	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจการรอยแตกและการหลวมของลูกยางเครื่องปั๊มน้ำ	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันปั๊มเกียร์	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	Gearbox	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันปั๊มเกียร์	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของ	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		การตั้งกระชับระดับไม้ปั๊มหนัก	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		เช็คเรดอนั๊กซิลิโล	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	วาล์วท่อน้ำเข้า	ตรวจปั๊ม-มิตเตอร์	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจแผงวัดของหัวฉีดและท่อน้ำ	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบ Pressure Gauge	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		การวัดปริมาณของหัวฉีดและท่อน้ำ	⊕/✓	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	Blower	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันปั๊มเกียร์	⊕ ✕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของ Seals	⊕	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ																																			
ลายเซ็นผู้ตรวจเช็ค																																			
ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																			

หมายเหตุ

ในกรณีการเช็คของท่านผิดปกติ ผู้ตรวจเช็คแจ้งไม่ได้ตามเดือน ให้ดำเนินการแก้ไขทันที และทำการบันทึกลงในช่องหมายเหตุ

ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้ทำการแจ้งผู้ปฏิบัติงานบำรุงรักษาทันที เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำเดือนเครื่องจักรเครื่องปั๊มน้ำเดือน

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

√ ปกติ
× มีปัญหา
O เครื่องจักรหยุดเดิน หยุดการทำงาน
S เครื่องจักรหยุดทำการซ่อม
⊕ ตรวจสอบด้วยการใช้เครื่องมือ
⊕ ตรวจสอบด้วยการมองดู
⊕ ตรวจสอบโดยการสัมผัส
⊕ ตรวจสอบโดยการดมกลิ่น

ผู้รับผิดชอบ.....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
ผู้จัดการ.....

Sub Date: 10/11/2015
Doc No: TEIL 11/2015
Refer.: MENGOM

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน : ผู้ตรวจเช็คเครื่องประจำวัน → หัวหน้างาน/หัวหน้าแผนก/ฝ่ายวิศวกรรมประจำวัน → ผู้รับผิดชอบการตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบเพื่อนำเข้าแก้ไข
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน : ผู้รับผิดชอบการตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบเก็บเอกสารเข้าแฟ้ม

TEGH แบบฟอร์ม ตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

Doc No. FR-MG-02

ชื่อเครื่องจักรเป็นน้ำ Wet Scrubber เลขที่ 21	รหัสเครื่อง EQ-WS-M2-0115	ประจำเดือน ตุลาคม ปี 2565	แผนกที่รับผิดชอบ QPD

ลำดับที่	รายการส่วนประกอบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	อัตราการตรวจสอบ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	จุดเชื่อมต่อท่อระบบ Scrubber	✓ ✗	ทุกวัน	99	49	49	49	0	39	49	49	49	49	49	49	0	49	49	49	49	49	0	49	49	49	49	49	49	0	49	49	49	49	49
		ตรวจเช็คระดับระบายน้ำทิ้งและระบบน้ำดื่ม	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสภาพปั๊มน้ำของเครื่อง	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		สภาพอ้างอนะยูนิคิต	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		ทำความสะอาดยูนิคิต	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คและทำความสะอาด Packing media	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คและทดสอบสภาพของ Packing media	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
2	ระบบท่อ	ตรวจเปิด-ปิด วาล์ว	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจเช็คการรั่วของท่อทางเชื่อมต่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจวัดอุณหภูมิของเครื่องและน้ำดื่ม	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
3	แผงคอนเดนซิ่งน้ำ	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำไม่เกิน 40°C	✓/✗	ทุกวัน	99	49	49	49	0	49	49	49	49	49	49	49	0	49	49	49	49	49	0	49	49	49	49	49	49	0	49	49	49	49	49
		ตรวจสอบสภาพภายนอกของแผงคอนเดนซิ่งน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของสารทำความเย็น	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
4	ถังเก็บ	การตรวจสอบวาล์วระบายความดันถังเก็บ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		การตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		การตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		เครื่องประกอบติดตั้งถังเก็บ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
5	วาล์วท่อน้ำดื่ม	ตรวจเปิด-ปิดของวาล์ว	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจเช็คการรั่วของวาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		อ่านค่าวัดแรงดัน Pressure Gauge	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจวัดอุณหภูมิของวาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
6	Blower	ตรวจสอบการทำงานของ Blower	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		การตรวจสอบการรั่วซึมของท่อเชื่อมต่อ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		การตรวจสอบสภาพภายนอกของ Blower	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
	หมายเหตุ																																		
	ลายเซ็นผู้ตรวจเช็ค																																		
	ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																		

หมายเหตุ

- ในกรณีการตรวจพบความผิดปกติ ผู้ตรวจเช็คสามารถใช้ตัวอย่างเช่น ให้ทำการบันทึกปัญหาและรายการปฏิบัติการแก้ไขลงในช่องหมายเหตุ
- ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้ทำการแจ้งผู้มีอำนาจรับทราบทันที เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป
- เอกสารนี้ใช้เป็นการตรวจเช็คเบื้องต้น รูปภาพประกอบการตรวจเช็คเครื่องประจำเดือน

อัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

√ ปกติ
✗ ผิดปกติ
O เครื่องจักรหยุดทำงานตามแผน
S เครื่องจักรหยุดชั่วคราวก่อน
✗ ตรวจสอบปรับแต่งเครื่องมือ
✓ ตรวจสอบซ่อมการ
? ตรวจสอบ/ตรวจสอบ
✓ ตรวจสอบโดยการสังเกต

รับผิดชอบ.....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
ผู้จัดการ.....

Edit Date: 10/12/2018
Doc No.: TEGH-11/710
Refer.: PE-MG-001

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน: ผู้ตรวจเช็คปฏิบัติประจำวัน → หัวหน้างาน.หัวหน้าช่าง.หัวหน้าแผนก การตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบการตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบ เก็บเอกสารเข้าแฟ้ม
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน: ผู้รับผิดชอบการตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบจัดเก็บเอกสารเข้าแฟ้ม

TEGH แบบฟอร์ม ตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

Doc No. FR-MG-02

ชื่อเครื่องจักรเป็นน้ำ Wet Scrubber เลขที่ 64	รหัสเครื่อง EQ-WS-M2-0115	ประจำเดือน ตุลาคม ปี 2565	แผนกที่รับผิดชอบ QPD

ลำดับที่	รายการส่วนประกอบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	อัตราการตรวจสอบ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	จุดเชื่อมต่อท่อระบบ Scrubber	✓ ✗	ทุกวัน	99	49	49	49	0	49	49	49	49	49	49	49	0	49	49	49	49	49	0	49	49	49	49	49	49	0	49	49	49	49	49
		ตรวจเช็คระดับระบายน้ำทิ้งและระบบน้ำดื่ม	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบสภาพปั๊มน้ำของเครื่อง	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		สภาพอ้างอนะยูนิคิต	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		ทำความสะอาดยูนิคิต	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คและทำความสะอาด Packing media	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คและทดสอบสภาพของ Packing media	✓/✗	เดือนละครั้ง PM																															
2	ระบบท่อ	ตรวจเปิด-ปิด วาล์ว	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจเช็คการรั่วของเครื่องวาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจวัดอุณหภูมิของเครื่องและน้ำดื่ม	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
3	แผงคอนเดนซิ่งน้ำ	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำไม่เกิน 40°C	✓/✗	ทุกวัน	99	49	49	49	0	49	49	49	49	49	49	49	0	49	49	49	49	49	0	49	49	49	49	49	49	0	49	49	49	49	49
		ตรวจสอบสภาพภายนอกของแผงคอนเดนซิ่งน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจสอบการรั่วซึมของสารทำความเย็น	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
4	ถังเก็บ	การตรวจสอบวาล์วระบายความดันถังเก็บ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		การตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		การตรวจสอบการรั่วซึมของถังเก็บ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		เครื่องประกอบติดตั้งถังเก็บ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
5	วาล์วท่อน้ำดื่ม	ตรวจเปิด-ปิดของวาล์ว	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจเช็คการรั่วของวาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		อ่านค่าวัดแรงดัน Pressure Gauge	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		ตรวจวัดอุณหภูมิของวาล์วและท่อน้ำ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
6	Blower	ตรวจสอบการทำงานของ Blower	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		การตรวจสอบการรั่วซึมของท่อเชื่อมต่อ	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
		การตรวจสอบสภาพภายนอกของ Blower	✓/✗	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	✓	✓	✓	✓	✓
	หมายเหตุ																																		
	ลายเซ็นผู้ตรวจเช็ค																																		
	ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																		

หมายเหตุ

- ในกรณีการตรวจพบความผิดปกติ ผู้ตรวจเช็คสามารถใช้ตัวอย่างเช่น ให้บันทึกปัญหาและรายการปฏิบัติการแก้ไขลงในช่องหมายเหตุ
- ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้ทำการแจ้งผู้มีอำนาจรับทราบทันที เพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป
- แบบฟอร์มนี้ใช้เป็นการตรวจเช็คเบื้องต้น รูปภาพประกอบการตรวจเช็คเครื่องประจำเดือน

อัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

√ ปกติ
✗ ผิดปกติ
O เครื่องจักรหยุดทำงานตามแผน
S เครื่องจักรหยุดชั่วคราวก่อน
✗ ตรวจสอบปรับแต่งเครื่องมือ
✓ ตรวจสอบซ่อมการ
? ตรวจสอบ/ตรวจสอบ
✓ ตรวจสอบโดยการสังเกต

รับผิดชอบ.....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
ผู้จัดการ.....

Edit Date: 10/12/2018
Doc No.: TEGH-11/710
Refer.: PE-MG-001

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน: ผู้ตรวจเช็คปฏิบัติประจำวัน → หัวหน้างาน.หัวหน้าช่าง.หัวหน้าแผนก การตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบการตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบ เก็บเอกสารเข้าแฟ้ม
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน: ผู้รับผิดชอบการตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบจัดเก็บเอกสารเข้าแฟ้ม

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

Doc. No.: P/TPM-003-0
Page 1/1

ชื่อเครื่องจักรปั๊มน้ำ Wet Scrubber เลขที่ ...#1...	รหัสเครื่อง EQN-WS-102-0115	ประจำเดือน ..... พฤศจิกายน ..... ปี 2566	แผนกที่รับผิดชอบ QFD

ลำดับที่	รายการตรวจประจำวัน	รายละเอียดรายการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	อุณหภูมิน้ำหมุนเวียน ≤ 40°C	⊙ ✂	ทุกวัน	39	0	39	40	39	40	39	40	0	39	39	39	39	39	39	0	39	39	39	40	40	0	39	39	39	39	39	39	0	39	
		ตรวจเช็คระบบระบายน้ำทิ้งและระบบน้ำบ่อ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจการสปรัยน้ำของหัวฉีด	◈/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		การหยิบกลองลูกปิงปอง	◈/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ทำความสะอาดลูกปิงปอง	◈/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คและเปลี่ยนสารอาง Packing media	◈/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คการอุดตันของสารอาง Packing media	◈/✓	เดือนละครั้ง PM																															
2	ระบบท่อ	การเปิด-ปิดวาล์ว	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การแตกหัวของหัววาล์วและท่อน้ำ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การรั่วซึมของหัววาล์วและท่อน้ำ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
3	มอเตอร์และปั๊มน้ำ	การตรวจสอบการทำงานของสั่นสะเทือนปั๊ม	◈ ✂	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การตรวจสอบความร้อนน้ำมันหล่อลื่น ≤ 70°C	◈ ✂	ทุกวัน	39	0	39	39	40	40	39	40	0	39	39	40	39	39	39	0	39	39	39	40	40	0	39	39	39	40	40	39	0	39	
		การตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมูเตอร์ปั๊มน้ำ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การตรวจสอบของยึดระหว่างมอเตอร์กับปั๊มน้ำ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
4	ตะแกรง	การตรวจสอบของยึดระหว่างตัวปั๊มกับตะแกรง	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การแตกหัวของตะแกรง	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การรั่วซึมของตะแกรงไม่ปั๊มสนิม	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจเช็คระดับน้ำในถังพักน้ำ	◈ ✂	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
5	วาล์วท่อน้ำเข้า	การปิด-เปิดของวาล์ว	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การแตกหัวของหัววาล์วและท่อน้ำ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจสอบ Pressure Gauge	◈ ✂	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การรั่วซึมของหัววาล์วและท่อน้ำ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
6	Blower	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	◈ ?	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การสวมใส่ของยางกันสะเทือนเครื่อง	◈ ?	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นเครื่องไม่เกิน	◈ ?	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
	หมายเหตุ																																		
	ลายมือชื่อผู้ตรวจเช็ค																																		
	ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																		

หมายเหตุ

ในกรณีตรวจเช็คแล้วพบความผิดปกติ ให้ผู้ตรวจเช็คแจ้งให้ผู้ควบคุมทราบ

ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถซ่อมได้ให้ส่งซ่อมทันที

แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจเช็คเครื่องจักรเท่านั้น

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

- ✓ ปกติ
- ✂ ตรวจสอบโดยการใช้เครื่องมือ
- × ผิดปกติ
- ◈ ตรวจสอบด้วยการดู
- ⊙ เครื่องจักรหยุดผิดปกติ หยุดซ่อมแซม
- ? ตรวจสอบโดยการถาม
- S หรือเครื่องหยุดทำงานชั่วคราว
- ⊙ ตรวจสอบโดยการสัมผัส

ผู้รับผิดชอบ .....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้ .....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม .....
ผู้จัดการ .....

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน : ผู้ตรวจเช็คปั๊มประจำวัน → หัวหน้างาน,หัวหน้างาน,หัวหน้าแผนก ตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบ อนุมัติการเข้าซ่อม
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน : ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบเก็บเอกสารเข้าแฟ้ม

Edit Date: 23-06-2022
Doc No.: TEGP-046-022
Refer.: P/TPM-003

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

Doc No.: P/TPM-003-0
Page 1/1

ชื่อเครื่องจักรปั๊มน้ำ Wet Scrubber เลขที่ ...#2...	รหัสเครื่อง EQN-WS-102-0115	ประจำเดือน ..... พฤศจิกายน ..... ปี 2566	แผนกที่รับผิดชอบ QFD

ลำดับที่	รายการตรวจประจำวัน	รายละเอียดรายการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	อุณหภูมิน้ำหมุนเวียน ≤ 40°C	⊙ ✂	ทุกวัน	39	0	39	39	40	39	40	39	0	39	39	39	39	39	39	0	39	39	39	39	40	0	39	39	39	39	39	39	0	39	
		ตรวจเช็คระบบระบายน้ำทิ้งและระบบน้ำบ่อ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจการสปรัยน้ำของหัวฉีด	◈/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		การหยิบกลองลูกปิงปอง	◈/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ทำความสะอาดลูกปิงปอง	◈/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คและเปลี่ยนสารอาง Packing media	◈/✓	เดือนละครั้ง PM																															
		ตรวจเช็คการอุดตันของสารอาง Packing media	◈/✓	เดือนละครั้ง PM																															
2	ระบบท่อ	การเปิด-ปิดวาล์ว	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การแตกหัวของหัววาล์วและท่อน้ำ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การรั่วซึมของหัววาล์วและท่อน้ำ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
3	มอเตอร์และปั๊มน้ำ	การตรวจสอบการทำงานของสั่นสะเทือนปั๊ม	◈ ?	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การตรวจสอบความร้อนน้ำมันหล่อลื่น ≤ 70°C	◈ ✂	ทุกวัน	39	0	39	39	40	40	39	39	0	39	39	40	39	39	39	0	39	39	39	40	40	0	39	39	39	40	40	39	0	39	
		การตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของมูเตอร์ปั๊มน้ำ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การตรวจสอบของยึดระหว่างมอเตอร์กับปั๊มน้ำ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
4	ตะแกรง	การตรวจสอบของยึดระหว่างตัวปั๊มกับตะแกรง	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การแตกหัวของตะแกรง	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การรั่วซึมของตะแกรงไม่ปั๊มสนิม	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจเช็คระดับน้ำในถังพักน้ำ	◈ ?	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
5	วาล์วท่อน้ำเข้า	การปิด-เปิดของวาล์ว	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การแตกหัวของหัววาล์วและท่อน้ำ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจสอบ Pressure Gauge	◈ ✂	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การรั่วซึมของหัววาล์วและท่อน้ำ	◈/✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
6	Blower	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	◈ ?	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การสวมใส่ของยางกันสะเทือนเครื่อง	◈ ?	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นเครื่องไม่เกิน	◈ ?	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
	หมายเหตุ																																		
	ลายมือชื่อผู้ตรวจเช็ค																																		
	ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้างาน)																																		

หมายเหตุ

ในกรณีตรวจเช็คแล้วพบความผิดปกติ ให้ผู้ตรวจเช็คแจ้งให้ผู้ควบคุมทราบ

ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถซ่อมได้ให้ส่งซ่อมทันที

แบบฟอร์มนี้ใช้ในการตรวจเช็คเครื่องจักรเท่านั้น

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

- ✓ ปกติ
- ✂ ตรวจสอบโดยการใช้เครื่องมือ
- × ผิดปกติ
- ◈ ตรวจสอบด้วยการดู
- ⊙ เครื่องจักรหยุดผิดปกติ หยุดซ่อมแซม
- ? ตรวจสอบโดยการถาม
- S หรือเครื่องหยุดทำงานชั่วคราว
- ⊙ ตรวจสอบโดยการสัมผัส

ผู้รับผิดชอบ .....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้ .....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม .....
ผู้จัดการ .....

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน : ผู้ตรวจเช็คปั๊มประจำวัน → หัวหน้างาน,หัวหน้างาน,หัวหน้าแผนก ตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบ อนุมัติการเข้าซ่อมแซมเครื่องจักร
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน : ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบเก็บเอกสารเข้าแฟ้ม

Edit Date: 23-06-2022
Doc No.: TEGP-046-022
Refer.: P/TPM-003

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ชื่อเครื่องจักรปั๊มน้ำ Wet Scrubber เพลาขาว...01	รหัสเครื่อง EQN-WS-L02-0115	ประจำเดือน.....พฤศจิกายน.....ปี 2565	แผนกที่รับผิดชอบ QPD

ลำดับที่	รายการตัวอย่างประกอบ	รายละเอียดการบำรุงรักษา	ลักษณะการตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	อุณหภูมิน้ำในระบบ ≤ 60 °C	✱ ✗	ทุกวัน	38	0	39	40	39	40	39	40	0	39	38	39	39	40	39	0	38	39	40	40	40	0	38	39	38	39	39	38	0	38	
		ตรวจเช็คระบบวาล์วน้ำเข้าและออกเป็นต้น	◎ ✓	ทุกสัก	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจการสปรัยน้ำของหัวฉีด	◎ ✓	เดือนละ PM																															
		กลางหลังคนะลูกปืนคือ	◎ ✓	เดือนละ PM																															
		ทั้งหมดของลูกปืนคือ	◎ ✓	เดือนละ PM																															
		ตรวจเช็คแผ่นกรองสารเคมี Packing media	◎ ✓	เดือนละ PM																															
		ตรวจเช็คแผ่นกึ่งกรองเล็กของสาร Packing media	◎ ✓	เดือนละ PM																															
2	ระบบท่อ	ดอกปิด-เปิด วาล์ว	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจเช็คน้ำรั่วของตัววาล์วและท่อน้ำ	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจสิ่งแปลกปลอมของตัววาล์วและท่อน้ำ	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
3	มอเตอร์และปั๊มน้ำ	การตรวจเช็คอุณหภูมิน้ำของเสียก่อนปั๊ม	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การตรวจเช็คอุณหภูมิของน้ำที่ออกจากมอเตอร์ปั๊มน้ำ	◎ ✓	ทุกวัน	39	0	39	39	39	39	39	40	0	39	39	40	39	40	39	0	39	39	40	40	40	0	39	39	39	39	39	39	0	39	
		การตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ปั๊มน้ำ	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ปั๊มเป่าลม	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
4	ดอกยาง	การตรวจเช็คสภาพของดอกยางที่ปั๊มเป่าลม	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจเช็คน้ำรั่วของดอก	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจเช็คการขดของไม้ปั๊มเป่าลม	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นเกียร์	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
5	ท่อน้ำท่อน้ำ	การเปิด-ปิดของน้ำท่อ	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การตรวจเช็คน้ำรั่วของตัววาล์วและท่อเล็ก	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ความดัน Pressure Gauge	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจเช็คน้ำรั่วของตัววาล์วและท่อน้ำ	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
6	Blower	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงานของ Blower	◎ ✓	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจสอบการทำงานของ Blower	◎	ทุกวัน	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
	หมายเหตุ																																		
	ลายเซ็นผู้ตรวจเช็ค																																		
	ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้าไกะ)																																		

หมายเหตุ

- ในกรณีตรวจพบข้อผิดปกติ อันอาจเกิดผลกระทบต่อการใช้งานเครื่องได้ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการแก้ไขข้อผิดปกติ
- ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้นำทำเรื่องแจ้งผู้มีอำนาจรับทราบทันที เพื่อจัดหาแนวทางแก้ไขต่อไป
- แบบฟอร์มนี้ใช้ในกรณีตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

- ✓ ปกติ
- ✗ ผิดปกติ
- O เครื่องจักรอยู่ในสภาพปิด หยุดชั่วคราว
- S เครื่องจักรอยู่ในสภาพซ่อม
- ✱ ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงานเครื่องเย็น
- ◎ ตรวจสอบด้วยตาเปล่า
- ? ตรวจสอบโดยการฟัง
- ✋ ตรวจสอบโดยการสัมผัส

ผู้รับผิดชอบ.....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
ผู้จัดการ.....

Edit Date: 10/11/2014
Doc No.: TEGL 14-013
Refer. : FVTP52-0001

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน : ผู้ตรวจเช็คผู้รับผิดชอบประจำวัน → หัวหน้าทีม,หัวหน้างาน,หัวหน้าแผนก ตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบ เก็บเอกสารจัดเล่ม
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน : ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบเก็บเอกสารจัดเล่ม

TEGH แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ชื่อเครื่องจักรปั๊มน้ำ Wet Scrubber เพลาขาว...04	รหัสเครื่อง EQN-WS-L02-0115	ประจำเดือน.....พฤศจิกายน.....ปี 2565	แผนกที่รับผิดชอบ QPD

ลำดับที่	รายการตัวอย่างประกอบ	รายละเอียดการบำรุงรักษา	ลักษณะการตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Scrubber	อุณหภูมิน้ำในระบบ ≤ 60 °C	✱ ✗	ทุกวัน	38	0	39	39	39	40	39	39	0	39	38	39	39	39	39	0	38	39	39	40	40	0	38	39	38	39	39	39	0	39	
		ตรวจเช็คระบบวาล์วน้ำเข้าและออกเป็นต้น	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/		/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจการสปรัยน้ำของหัวฉีด	◎ ✓	เดือนละ PM																															
		กลางหลังคนะลูกปืนคือ	◎ ✓	เดือนละ PM																															
		ทั้งหมดของลูกปืนคือ	◎ ✓	เดือนละ PM																															
		ตรวจเช็คแผ่นกรองสารเคมี Packing media	◎ ✓	เดือนละ PM																															
		ตรวจเช็คแผ่นกึ่งกรองเล็กของสาร Packing media	◎ ✓	เดือนละ PM																															
2	ระบบท่อ	ดอกปิด-เปิด วาล์ว	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจเช็คน้ำรั่วของตัววาล์วและท่อน้ำ	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจสิ่งแปลกปลอมของตัววาล์วและท่อน้ำ	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
3	มอเตอร์และปั๊มน้ำ	การตรวจเช็คอุณหภูมิน้ำของเสียก่อนปั๊ม	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การตรวจเช็คอุณหภูมิของน้ำที่ออกจากมอเตอร์ปั๊มน้ำ	◎ ✓	ทุกวัน	39	0	39	39	39	40	40	40	0	39	39	40	39	40	39	0	39	40	40	40	40	0	39	39	39	39	39	39	0	39	
		การตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ปั๊มน้ำ	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ปั๊มเป่าลม	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
4	ดอกยาง	การตรวจเช็คสภาพของดอกยางที่ปั๊มเป่าลม	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจเช็คน้ำรั่วของดอก	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจเช็คการขดของไม้ปั๊มเป่าลม	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		เนื้อของดอกยางเสื่อมไหม	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
5	ท่อน้ำท่อน้ำ	การเปิด-ปิดของน้ำท่อ	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		การตรวจเช็คน้ำรั่วของตัววาล์วและท่อเล็ก	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ความดัน Pressure Gauge	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจเช็คน้ำรั่วของตัววาล์วและท่อน้ำ	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
6	Blower	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงานของ Blower	◎ ✓	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
		ตรวจสอบการทำงานของ Blower	◎	ทุกวัน	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	0	/	/	/	/	/	/	0	/	
	หมายเหตุ																																		
	ลายเซ็นผู้ตรวจเช็ค																																		
	ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค (หัวหน้าไกะ)																																		

หมายเหตุ

- ในกรณีตรวจพบข้อผิดปกติ อันอาจเกิดผลกระทบต่อการใช้งานเครื่องได้ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการแก้ไขข้อผิดปกติ
- ในกรณีผู้ตรวจเช็คไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้นำทำเรื่องแจ้งผู้มีอำนาจรับทราบทันที เพื่อจัดหาแนวทางแก้ไขต่อไป
- แบบฟอร์มนี้ใช้ในกรณีตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

- ✓ ปกติ
- ✗ ผิดปกติ
- O เครื่องจักรอยู่ในสภาพปิด หยุดชั่วคราว
- S เครื่องจักรอยู่ในสภาพซ่อม
- ✱ ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงานเครื่องเย็น
- ◎ ตรวจสอบด้วยตาเปล่า
- ? ตรวจสอบโดยการฟัง
- ✋ ตรวจสอบโดยการสัมผัส

ผู้รับผิดชอบ.....
หัวหน้าแผนกผู้ใช้.....
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
ผู้จัดการ.....

ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำวัน : ผู้ตรวจเช็คผู้รับผิดชอบประจำวัน → หัวหน้าทีม,หัวหน้างาน,หัวหน้าแผนก ตรวจสอบประจำวัน → ผู้รับผิดชอบตรวจสอบประจำเดือน → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการตรวจสอบ เก็บเอกสารจัดเล่ม
ขั้นตอนการตรวจเช็คประจำเดือน : ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ → หัวหน้าแผนกผู้ใช้ → หัวหน้าแผนกวิศวกรรม → ผู้จัดการ → ผู้รับผิดชอบเก็บเอกสารจัดเล่ม

บันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำปี

Doc.No F/TETSO/ENG/006

		ชื่อเครื่องจักร : ปล่องควัน Boiler			ประจำปี 2565															แผนกที่รับผิดชอบ แผนกวิศวกรรม														
ลำดับที่	รายการชิ้นส่วนประกอบ	รายละเอียดการบำรุงรักษา	ลักษณะการตรวจ	เดือน	1.มกราคม					2.กุมภาพันธ์					3.มีนาคม					4.เมษายน					5.พฤษภาคม					6.มิถุนายน				
				สัปดาห์	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
1	ปล่องระบายควัน Boiler	ทำความสะอาดภายนอกของปล่อง	✋ 🛠	แผน												Ⓒ															Ⓒ			
				ปฏิบัติ												✓															✓			
		ทำความสะอาดรอบตัวปล่อง	✋ 🛠	แผน												Ⓒ															Ⓒ			
				ปฏิบัติ												✓															✓			
		ตรวจเช็คความเสียหายและรอยร้าว	✋ 🛠 👁	แผน												Ⓒ															Ⓒ			
				ปฏิบัติ												✓															✓			
		ทาสีกันความร้อน	✋ 🛠	แผน																														
				ปฏิบัติ																														
		วัดความหนาของตัวปล่อง	✋ 🛠 📏	แผน																											△			
				ปฏิบัติ																											✓			
		ตรวจเช็คประตูของตัวปล่อง	✋ 🛠	แผน												■															■			
				ปฏิบัติ												✓															✓			
		ขูดตะกรันภายในตัวปล่องและตัว Boiler	✋ 🛠	แผน												■															■			
				ปฏิบัติ												✓															✓			
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
หมายเหตุ																																		
ลายเซ็นผู้ตรวจเช็ค(ช่างผู้รับผิดชอบ)																																		
ลายเซ็นผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค(หัวหน้าหน่วยงานแผนก)																																		

สัญลักษณ์ที่ใช้ในช่องแผน

△ หมายถึง ตรวจเช็คสภาพ
Ⓢ หมายถึง ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย
Ⓗ หมายถึง ตรวจสอบความร้อน
Ⓐ หมายถึง ตรวจเช็คกระแส
Ⓒ หมายถึง ทำความสะอาด
🄵 หมายถึง เปลี่ยนแผ่นกรอง/ทำความสะอาด
Ⓣ หมายถึง การปรับเปลี่ยน
Ⓥ หมายถึง ตรวจเช็คไวเบรท
Ⓛ หมายถึง ตรวจสอบการรั่วซึม
Ⓦ หมายถึง ตรวจสอบสภาพการทำงาน
🄱 หมายถึง เปลี่ยนสายพาน
Br หมายถึง เปลี่ยนลูกปืน
(OL) หมายถึง ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์
▣ หมายถึง หล่อลื่น
S หมายถึง การเปลี่ยนตัวรูป
Ⓖ หมายถึง อัดจาระบี
🄾 หมายถึง ถ่ายน้ำมันเกียร์
■ หมายถึง การซ่อมแซม
🄷 หมายถึง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิค
Ⓗ หมายถึง เติมระดับน้ำมันไฮดรอลิค
🅂 หมายถึง เปลี่ยนซีล
🄳 หมายถึง เดรนน้ำ

สัญลักษณ์ที่ใช้ในช่องปฏิบัติ

✓ ได้ปฏิบัติจริง
✗ ไม่สามารถปฏิบัติได้ตามแผน
⊗ เลื่อนแผนการบำรุงรักษา

สัญลักษณ์ลักษณะการตรวจ

👁 ตรวจสอบโดยการดู
👂 ตรวจสอบโดยการฟัง
✋ ตรวจสอบโดยการสัมผัส
🛠 ตรวจสอบโดยการใช้เครื่องมือ
📏 ตรวจสอบโดยการใช้เครื่องวัด

ผู้จัดทำ
(หัวหน้าแผนก)

รับทราบ
15/12/64
(ผู้จัดการ)

การเดินเอกสาร → ช่างผู้รับผิดชอบบันทึกเซ็นชื่อ → หัวหน้าหน่วยตรวจสอบเซ็นชื่อ → ผู้จัดการฝ่ายตรวจสอบเซ็นชื่อ → เจ้าหน้าที่เอกสารจัดเก็บเอกสารต้นฉบับ

บันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำปี

Doc.No F/TETSO/ENG/006

		ชื่อเครื่องจักร : ปล่องควัน Boiler			ประจำปี 2565															แผนกที่รับผิดชอบ แผนกวิศวกรรม														
ลำดับที่	รายการชิ้นส่วนประกอบ	รายละเอียดการบำรุงรักษา	ลักษณะการตรวจ	เดือน	7.กรกฎาคม					8.สิงหาคม					9.กันยายน					10.ตุลาคม					11.พฤศจิกายน					12.ธันวาคม				
				สัปดาห์	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
1	ปล่องระบายควัน Boiler	ทำความสะอาดภายนอกของปล่อง	✋ 🛠	แผน												Ⓒ															Ⓒ			
				ปฏิบัติ												✓															✓			
		ทำความสะอาดรอบตัวปล่อง	✋ 🛠	แผน												Ⓒ															Ⓒ			
				ปฏิบัติ												✓															✓			
		ตรวจเช็คความเสียหายและรอยร้าว	✋ 🛠 👁	แผน												Ⓒ															Ⓒ			
				ปฏิบัติ												✓															✓			
		ทาสีกันความร้อน	✋ 🛠	แผน																											Ⓣ			
				ปฏิบัติ																											✓			
		วัดความหนาของตัวปล่อง	✋ 🛠 📏	แผน																											△			
				ปฏิบัติ																											✓			
		ตรวจเช็คประตูของตัวปล่อง	✋ 🛠	แผน												■															■			
				ปฏิบัติ												✓															✓			
		ขูดตะกรันภายในตัวปล่องและตัว Boiler	✋ 🛠	แผน												■															■			
				ปฏิบัติ												✓															✓			
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
				แผน																														
				ปฏิบัติ																														
หมายเหตุ																																		
ลายเซ็นผู้ตรวจเช็ค(ช่างผู้รับผิดชอบ)																																		
ลายเซ็นผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค(หัวหน้าหน่วยงานแผนก)																																		

สัญลักษณ์ที่ใช้ในช่องแผน

△ หมายถึง ตรวจเช็คสภาพ
Ⓢ หมายถึง ตรวจสอบเพื่อความปลอดภัย
Ⓗ หมายถึง ตรวจสอบความร้อน
Ⓐ หมายถึง ตรวจเช็คกระแส
Ⓒ หมายถึง ทำความสะอาด
🄵 หมายถึง เปลี่ยนแผ่นกรอง/ทำความสะอาด
Ⓣ หมายถึง การปรับเปลี่ยน
Ⓥ หมายถึง ตรวจเช็คไวเบรท
Ⓛ หมายถึง ตรวจสอบการรั่วซึม
Ⓦ หมายถึง ตรวจสอบสภาพการทำงาน
🄱 หมายถึง เปลี่ยนสายพาน
Br หมายถึง เปลี่ยนลูกปืน
(OL) หมายถึง ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์
▣ หมายถึง หล่อลื่น
S หมายถึง การเปลี่ยนตัวรูป
Ⓖ หมายถึง อัดจาระบี
🄾 หมายถึง ถ่ายน้ำมันเกียร์
■ หมายถึง การซ่อมแซม
🄷 หมายถึง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิค
Ⓗ หมายถึง เติมระดับน้ำมันไฮดรอลิค
🅂 หมายถึง เปลี่ยนซีล
🄳 หมายถึง เดรนน้ำ

สัญลักษณ์ที่ใช้ในช่องปฏิบัติ

✓ ได้ปฏิบัติจริง
✗ ไม่สามารถปฏิบัติได้ตามแผน
⊗ เลื่อนแผนการบำรุงรักษา

สัญลักษณ์ลักษณะการตรวจ

👁 ตรวจสอบโดยการดู
👂 ตรวจสอบโดยการฟัง
✋ ตรวจสอบโดยการสัมผัส
🛠 ตรวจสอบโดยการใช้เครื่องมือ
📏 ตรวจสอบโดยการใช้เครื่องวัด

ผู้จัดทำ
(หัวหน้าแผนก)

รับทราบ
17/12/64
(ผู้จัดการ)

การเดินเอกสาร → ช่างผู้รับผิดชอบบันทึกเซ็นชื่อ → หัวหน้าหน่วยตรวจสอบเซ็นชื่อ → ผู้จัดการฝ่ายตรวจสอบเซ็นชื่อ → เจ้าหน้าที่เอกสารจัดเก็บเอกสารต้นฉบับ

ภาคผนวก 10ข

แบบฟอร์มรายงานผลตรวจวัด
การระบายมลพิษทางอากาศ

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

ชื่อโรงงาน..... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต .....ไร่ .....งาน .....ตารางวา แปลงที่..... เบอร์โทรศัพท์.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิดของมลสาร (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาตร/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปากปล่อง (m)	ความสูงของปล่อง (m)	จำนวน	ชนิดเครื่องควบคุม (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ ตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศที่นำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน .....

ภาคผนวก 11ข

ผลตรวจวัดปริมาณสารเคมีและสภาพแวดล้อม ในการทำงานของโรงงาน (สอ3)

TEGH
Your Global Strategic Partner for Sustainability

สำเนา

EQR- 040/2565

ที่ตั้ง 140,141,142 หมู่ที่ 2 ถนนชลบุรี-แกลง
ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

วันที่ 13 กรกฎาคม 2565

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3) (บริษัท อี.คิว.รับเบอร์ จำกัด)

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

ด้วยบริษัท อี.คิว.รับเบอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 140,141,142 หมู่ที่ 2 ถนนชลบุรี-แกลง ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190 เบอร์โทรศัพท์ (038)168555 เบอร์โทรสาร (038)168559 ประกอบกิจการผลิตยางแท่ง ขอส่งเอกสารดังนี้

1. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3) (บริษัท อี.คิว.รับเบอร์ จำกัด) จำนวน 1 ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ [redacted]

ผู้จัดการโรงงาน

ผู้ประสานงาน : [redacted]
ตำแหน่ง :
เบอร์โทรศัพท์ : [redacted]

ได้รับเอกสารแล้ว
..... บุรีรัน
(.....)
วันที่ 19 ก.ค. 2565
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

บริษัท อี คิว รับเบอร์ จำกัด
140,141,142 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
TEL: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138890-91 FAX: (+66) 38-168560 www.thaieastorngroup.com

บริษัท อี คิว รับเบอร์ จำกัด

(นายนิล ธีระ)
ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและความปลอดภัยในการทำงาน
ปฏิบัติงานแทนผู้จัดการโรงงาน

๔. (ต่อ) ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV_8) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
แคลเซียมไฮดรอกไซด์ ($Ca(OH)_2$)	21/06/65	5. Wet Process : กระบวนการเคลือบ (Tank G)		Personal Sampling Pump, Cellulose Filter	2.0 l/min	120 นาที	24/06/65	Inductively Coupled Plasma	0.400 mg/m³	15 mg/m³	ไม่เกิน

๕. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ...NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)... เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) ... Fourth Edition..... หน้า..... ถึง.....

ตรวจวัดและรับรองโดย
- ○ นายจ้างดำเนินการ
- ○ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน
- ✓ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

[redacted]

ผู้ดำเนินการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ตรวจวิเคราะห์และรับรองโดย
- ○ นายจ้างดำเนินการ
- ✓ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

[redacted]

บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทล จำกัด

[redacted]

นายจ้าง/ ผู้กระทำแทน

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท อี คิว รับเบอร์ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0205543002198 ประเภทกิจการ.....
ตั้งอยู่เลขที่ 140, 141, 142 หมู่ที่ 2 ถนน - ตำบล เขาชะเมา อำเภอ หนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี
รหัสไปรษณีย์ 20190 โทรศัพท์..... ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
โดย
- ○ ดำเนินการเอง
- ○ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๘
- ✓ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑

๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการฯ ..... ใบอำคัญเลขที่ ..... ให้ไว้ ณ วันที่ .....

๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ
- ๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทล จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105539007939
  ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0052 ตั้งแต่วันที่ 14 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 13 มิถุนายน 2568
- ๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทล จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105539007939
  ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0037 ตั้งแต่วันที่ 14 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 13 มิถุนายน 2568

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV_8) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	21/06/65	1. ลวดหย่อมบำรุง EQR		Personal Sampling Pump, Charcoal Tube	2.0 l/min	120 นาที	22/06/65	Gravimetric	0.167 mg/m³	5 mg/m³	ไม่เกิน
ฟูมของเหล็ก (Fe: fume)				Personal Sampling Pump, Cellulose Filter	2.0 l/min	120 นาที	22/06/65	Inductively Coupled Plasma	0.017 mg/m³	5 mg/m³	ไม่เกิน
ไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (THC)	21/06/65	2. แท้งค์ดีเซล		Personal Sampling Pump, Bag Sampling	0.5 l/min	5 นาที	22/06/65	Methane-NMHC Analyzer	14.89 ppm	300 ppm	ไม่เกิน
ละอองน้ำมัน (Oil Mist)				Personal Sampling Pump, Charcoal Tube	2.0 l/min	120 นาที	22/06/65	Gravimetric	1.167 mg/m³	5 mg/m³	ไม่เกิน
ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG)	21/06/65	3. จุดเก็บ LPG		Personal Sampling Pump, Bag Sampling	0.5 l/min	5 นาที	22/06/65	Gas Analyzer	11.48 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)	21/06/65	4. จุดล้างกระบะ		Personal Sampling Pump, Cellulose Filter	2.0 l/min	120 นาที	24/06/65	Inductively Coupled Plasma	0.163 mg/m³	2 mg/m³	ไม่เกิน

สำเนา

BQR- 041/2565

ที่ตั้ง 140,141,142 หมู่ที่ 2 ถนนชลบุรี-แกลง
ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

วันที่ 13 กรกฎาคม 2565

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3) ฝ่ายวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ R&D

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

ด้วยบริษัท อี.คิว.รับเบอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 140,141,142 หมู่ที่ 2 ถนนชลบุรี-แกลง ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190 เบอร์โทรศัพท์ (038)168555 เบอร์โทรสาร (038)168559 ประกอบกิจการผลิตยางแท่ง ขอส่งเอกสารดังนี้

1. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3) ฝ่ายวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ R&D จำนวน 1 ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ .....
(นา[redacted])
ผู้จัดการโรงงาน

ได้รับเอกสารแล้ว
.....ผู้รับ
(.....)
วันที่ 16 ก.ค. 2565
กลุ่มงานคุ้มครองแรงงานจังหวัด

ผู้ประสานงาน [redacted]
ตำแหน่ง :
เบอร์โทรศัพท์

บริษัท อี คิว รับเบอร์ จำกัด
140,141,142 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
TEL: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138890-91 FAX: (+66) 38-168560 www.thaioasisgroup.com

---

ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ก. กรณีเป็นก๊าซหรือไอระเหย

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ค่าเฉลี่ยถ่วงน้ำหนักตามเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง	ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 15 นาที	ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 60 นาที	ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 8 ชั่วโมง
1	ไม่มีสารเคมีอันตรายที่ต้องตรวจวัดและวิเคราะห์				

ข. กรณีเป็นฝุ่นละอองหรือไอโลหะ

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ค่าเฉลี่ยถ่วงน้ำหนักตามเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง	ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 15 นาที	ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 60 นาที	ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 8 ชั่วโมง
1	ไม่มีสารเคมีอันตรายที่ต้องตรวจวัดและวิเคราะห์				

ค. กรณีเป็นเส้นใย

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ค่าเฉลี่ยถ่วงน้ำหนักตามเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง	ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 15 นาที	ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 60 นาที	ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 8 ชั่วโมง
1	ไม่มีสารเคมีอันตรายที่ต้องตรวจวัดและวิเคราะห์				

ง. ค่าเฉลี่ยถ่วงน้ำหนักตามเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 15 นาที ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 60 นาที ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 8 ชั่วโมง

จ. ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 15 นาที ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 60 นาที ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 8 ชั่วโมง

ฉ. ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 15 นาที ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 60 นาที ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 8 ชั่วโมง

ช. ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 15 นาที ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 60 นาที ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 8 ชั่วโมง

หมายเหตุ

* หมายถึง ค่าเฉลี่ยถ่วงน้ำหนัก
** หมายถึง ค่าสูงสุดที่ยอมให้มีได้ในระหว่างทำงาน 15 นาที
mg/m³ = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
µg/m³ = ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
f/cm³ = จำนวนเส้นใยต่อลูกบาศก์เซนติเมตร
mppcf = จำนวนเส้นใยต่อลูกบาศก์เซนติเมตร ซึ่งมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ยมากกว่า 3 ไมโครเมตร
ppm = ส่วนในล้านส่วน
ppb = ส่วนในพันล้านส่วน

(นาย อี.คิว. เบอร์)
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

แบบ สอ. ๓
(หน้า 1/4)

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท อี. คิว. รับเบอร์ จำกัด [ฝ่ายวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์] เลขทะเบียนนิติบุคคล ประเภทกิจการ

ตั้งอยู่เลขที่ 140, 141, 142 หมู่ที่ 2 ถนน - ตำบล เขาชุก อำเภอ หนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี

รหัสไปรษณีย์ 20190 โทรศัพท์ ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ( ) ดำเนินการเอง

( ) บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙

(√) นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑

๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการฯ ใบสำคัญเลขที่ ให้ไว้ ณ วันที่

๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ

๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105539007939

ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0052 ตั้งแต่วันที่ 14 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 13 มิถุนายน 2568

๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105539007939

ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0037 ตั้งแต่วันที่ 14 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 13 มิถุนายน 2568

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)	21/06/65	1. ห้องปฏิบัติการทดสอบยางแท่ง		Personal Sampling Pump, Cellulose Filter	2.0 l/min	120 นาที	24/06/65	Inductively Coupled Plasma	0.225 mg/m³	2 mg/m³	ไม่เกิน
คอปเปอร์ ซัลเฟต ($CuSO_4$) ในรูปของคอปเปอร์ (Cu)				Personal Sampling Pump, Cellulose Filter	2.0 l/min	120 นาที	24/06/65	Inductively Coupled Plasma	0.081 mg/m³	1 mg/m³ (as Cu)	ไม่เกิน
โทลูอีน (Toluene)				Personal Sampling Pump, Solid Sorbent Tube (coconut shell charcoal)	0.05 l/min	60 นาที	23/06/65	Gas Chromatography	2.178 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
เบนซีน (Benzene)				Personal Sampling Pump, Solid Sorbent Tube (coconut shell charcoal)	0.05 l/min	60 นาที	23/06/65	Gas Chromatography	0.009 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
กรดซัลฟูริก (H_2SO_4)				Personal Sampling Pump, Silica gel tube	0.2 l/min	120 นาที	27/06/65	Ion Chromatography (IC)	0.016 mg/m³	1 mg/m³	ไม่เกิน
Hydroxylamine sulfate ในรูปของแอมโมเนีย (Ammonia (NH_3))				Personal Sampling Pump, Solid Sorbent Tube	0.1 l/min	120 นาที	27/06/65	Ion Chromatography (IC)	0.005 ppm	50 ppm	ไม่เกิน

แบบรายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศบริเวณที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย
(แบบ สอ. ๓)

บริษัท อี. คิว. รับเบอร์ จำกัด [ฝ่ายวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์]

๔. (ต่อ) ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ****	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
กรดไฮโดรคลอริก (HCl)	21/06/65	3. ห้องปฏิบัติการทดสอบน้ำยาง (และสารระบบโทก Zone F)		Personal Sampling Pump, Silica gel tube	0.5 l/min	120 นาที	27/06/65	Ion Chromatography (IC)	0.014 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
แอมโมเนีย (NH_3)				Personal Sampling Pump, Solid Sorbent Tube	0.1 l/min	120 นาที	27/06/65	Ion Chromatography (IC)	0.028 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
แอมโมเนียมคลอไรด์ (Ammonium chloride (NH_4Cl)) ในรูปของแอมโมเนีย (Ammonia (NH_3))				Personal Sampling Pump, Solid Sorbent Tube	0.1 l/min	120 นาที	27/06/65	Ion Chromatography (IC)	0.016 ppm	50 ppm	ไม่เกิน

๕. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ...NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)... เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) ... Fourth Edition... หน้า.....-..... ถึง.....-.....

ตรวจวัดและรับรองโดย
- ○ นายจ้างดำเนินการ
- ○ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน
- ◉ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ลงชื่อ [redacted]
ผู้ดำเนินการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ตรวจวิเคราะห์และรับรองโดย
- ○ นายจ้างดำเนินการ
- ◉ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ลงชื่อ [redacted]
(นา[redacted]
บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เซ็นโวเทค จำกัด

ลงชื่อ [redacted]
นายจ้าง/ ผู้ประกอบการแทน

๔. (ต่อ) ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ****	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
กรดอะซิติก (CH_3COOH)	21/06/65	2. ห้องปฏิบัติการทดสอบน้ำยางและสารระบบโทก (Zone A)		Personal Sampling Pump, Solid Sorbent Tube (coconut shell charcoal)	0.05 l/min	120 นาที	23/06/65	Gas Chromatography	0.010 ppm	10 ppm	ไม่เกิน
โทลูอีน (Toluene)				Personal Sampling Pump, Solid Sorbent Tube (coconut shell charcoal)	0.05 l/min	60 นาที	23/06/65	Gas Chromatography	2.674 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
เอทานอล (Ethanol)				Personal Sampling Pump and Solid Sorbent Tube (coconut shell charcoal)	0.05 l/min	60 นาที	23/06/65	Gas Chromatography	1.731 ppm	1,000 ppm	ไม่เกิน
นอร์มอล-เฮกเซน (n-Hexane)				Personal Sampling Pump and Solid Sorbent Tube (coconut shell charcoal)	0.05 l/min	60 นาที	23/06/65	Gas Chromatography	1.565 ppm	500 ppm	ไม่เกิน
โพแทสเซียมไดโครเมต ($K_2Cr_2O_7$)				Personal Sampling Pump, Cellulose Filter	2.0 l/min	120 นาที	24/06/65	Inductively Coupled Plasma	0.003 mg/m³	0.005 mg/m³ (as CrO_3)	ไม่เกิน
โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH)				Personal Sampling Pump, Cellulose Filter	2.0 l/min	120 นาที	24/06/65	Inductively Coupled Plasma	0.068 mg/m³	2 mg/m³	ไม่เกิน
กรดซัลฟูริก (H_2SO_4)				Personal Sampling Pump, Silica gel tube	0.2 l/min	120 นาที	27/06/65	Ion Chromatography (IC)	0.012 mg/m³	1 mg/m³	ไม่เกิน
คลอรีน (Cl_2)				Personal Sampling Pump, Prefilter + Filter	1.0 l/min	120 นาที	27/06/65	Ion Chromatography	0.034 ppm	1 ppm	ไม่เกิน

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ซูมิทันเบอร์ ไทยอีสเทิร์น ดอร์ปอเรชั่น จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105553021293 ประเภทกิจการ ผลิตผู้แห้ง 23 ชนิด

ตั้งอยู่เลขที่ 182 หมู่ที่ 2 ถนน - แขวง/ตำบล เจาขอ เขต/อำเภอ หนองใหญ่ จังหวัด ชลบุรี

รหัสไปรษณีย์ 20190 โทรศัพท์ - ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย
- ○ นายจ้างดำเนินการ
- ○ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๘
- ☑ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑

๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการ ใบสำคัญเลขที่ - ให้ไว้ ณ วันที่ -

๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ

๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด บริษัท เอ็ม ซี ที จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125546002271

ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0026 ตั้งแต่วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2565 ถึงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2568

๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ บริษัท เอ็ม ซี ที จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125546002271

ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0015 ตั้งแต่วันที่ 25 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 24 มกราคม 2568

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่มต้น-สิ้นสุดการเก็บตัวอย่าง	จุดเก็บตัวอย่าง	จำนวนผู้ถูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ * (L/min)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง ** (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับการเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ *** (mg/m³)	ชี้ชี้ระดับการเข้มข้นเฉลี่ย *** (mg/m³)	การประเมินผลเทียบกับค่ามาตรฐาน
1. Total Dust	12/05/65	1. ชั้น 2		Filter/Personal Pump	1.0	115	13/05-08/06/65	Balance	0.733	15	ไม่เกิน
2. Respirable Dust				Filter-Cyclone/Personal Pump	1.7			Balance	0.256	5	ไม่เกิน
3. Acetone				Sorbent Tube/ Personal Pump	0.2			Spectrophotometer	0.530 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
1. Total Dust		2. ชั้น 3		Filter/Personal Pump	1.0	112		Balance	0.893	15	ไม่เกิน
2. Respirable Dust				Filter-Cyclone/Personal Pump	1.7			Balance	0.683	5	ไม่เกิน
1. Total Dust		3. Dryer		Filter/Personal Pump	1.0	112		Balance	0.895	15	ไม่เกิน
2. Respirable Dust				Filter-Cyclone/Personal Pump	1.7			Balance	0.420	5	ไม่เกิน
1. Total Dust		4. ห้อง Lab		Filter/Personal Pump	1.0	109		Balance	0.594	15	ไม่เกิน
2. Respirable Dust				Filter-Cyclone/Personal Pump	1.7			Balance	0.378	5	ไม่เกิน
3. Acetone				Sorbent Tube/ Personal Pump	0.2			Spectrophotometer	0.141 ppm	50 ppm	ไม่เกิน

หมายเหตุ ๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย และผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบกิจการมาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๒. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบลำดับตามมาตรา ๘ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบลำดับเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๓. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๔. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๓ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ลิตรต่อนาที

เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีหรือชั่วโมง

เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m³ หรือ μg/m³ หรือ f/cm³ หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb

mg/m³ = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

μg/m³ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

f/cm³ = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร

mppcf = จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต

ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร

ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร

๖. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตราจะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม

หมายเหตุ

๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย และผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบกิจการมาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๒. กรณีนายจ้างให้บริษัทบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัด มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๓. กรณีนายจ้างให้บริษัทบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๔. กรณีนายจ้างให้บริษัทบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ชิ้นต่อนาที

เครื่องหมาย ** หมายถึง บาทหรือตัวเลข

เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m³ หรือ µg/m³ หรือ f/cm³ หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb

mg/m³ = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

µg/m³ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

f/cm³ = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร

mppcf = จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต

ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร

ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร

๖. กรณีเป็นนิติบุคคลที่ไม่มีหนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตรายางต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม

๗. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ: มาตรฐานของ NIOSH 0500 เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) 4 หน้า ถึง

: NIOSH 0600 เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) 4 หน้า ถึง

: NIOSH 6015 เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) 4 หน้า ถึง

ตรวจวัดและรับรอง โดย

○ นายจ้างดำเนินการ

○ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน

☑ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

ตรวจวิเคราะห์และรับรอง โดย

○ นายจ้างดำเนินการ

☑ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ลงชื่อ.....

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ไทยอีสเทริ่น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ประเภทกิจการ จัดสรรที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙๙ หมู่ที่ ๒ ถนน - แขวง/ตำบล เขา/ยาง เขต/อำเภอ วังใหญ่ จังหวัด ชลบุรี

รหัสไปรษณีย์ ๒๒๑๙๐ โทรศัพท์ (๐๓๘) ๑๖๙ ๔๔๔ Ext. ๑๗๗ ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ นายจ้างดำเนินการ

○ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙

☑ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑

๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการฯ - ใบสำคัญเลขที่ - ให้ไว้ ณ วันที่ -

๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ

๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๕๓๑๑๑๕๑๑

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๑๓-๑๓-๒๕๖๔-๐๐๑๓ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๕๓๑๑๑๕๑๑

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๑๒-๑๓-๒๕๖๔-๐๐๑๓ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุดการเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนจุดจ้างที่รับผิดชอบเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราอุดมการณ์ *	ระยะเวลาเก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
1. H_2S	01/04/65	บริเวณบ่อบำบัดเปิดเปิดไม่ใช้อากาศ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง แห่งที่ 1		Personal Air Sampler (G0120103059) Absorption Solution	1.5	120 นาที	05/04/65	Spectrophotometer	<0.014 ppm	20 ppm	ไม่เกิน
2. CH_4	01/04/65	บริเวณบ่อบำบัดเปิดเปิดไม่ใช้อากาศ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง แห่งที่ 1		Personal Air Sampler (2011120305 6) Plastic Bag	2.0	5 นาที	05-06/04/65	Methane NMHC Analyzer	1.10 ppm	-	-

๕. วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ Method of Air Sampling and Analysis, APHA เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) Second Edition H.S. หน้า 201 ถึง 207 , CH_4 หน้า 257 ถึง 259

ตรวจวัดและรับรองโดย

○ นายจ้างดำเนินการ

○ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน

☑ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

ตรวจวิเคราะห์และรับรองโดย

○ นายจ้างดำเนินการ

☑ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาต

THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
๑๙๙ ม.๒ ตำบลเขาคาย อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

เลขที่ TEIL ๐๗๗/๒๕๖๕ ๑๖ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอนำส่งผลการรายงานสอ. ๓

เรียน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. แบบรายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ในบรรยากาศบริเวณที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (แบบ สอ.๓)

๒. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ประเภทกิจการ จัดสรรที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม เลขที่ ๑๙๙ หมู่ที่ ๒ ตำบลเขาคาย อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ ๒๒๑๙๐ โทรศัพท์ ๐๓๘-๑๖๙๔๔๔ ขอส่งผลการตรวจวัดนี้

๑. แบบรายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ในบรรยากาศบริเวณที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (แบบ สอ.๓)

๒. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(.....)

ผู้จัดการฝ่ายประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

ผู้ประสานงาน
ตำแหน่ง : จป
เบอร์โทรศัพท์
เบอร์มือถือ :

17 พ.ค. 65

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
๑๙๙ หมู่ 2 ตำบลเขาคาย อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
T: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138890-91 F: (+66) 38-168560 www.thaieasternigroup.com

ลงชื่อ.....
(นายประพนธ์ บุลสาร)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย

.....)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดวิเคราะห์
สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ

ลงชื่อ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
(บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด)
นิติบุคคลผู้ให้บริการ
ตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ

ลงชื่อ.....
(.....)
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

หมายเหตุ

๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย และผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบกิจการมาพร้อมเอกสาร สย.๓

๒. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบสำคัญตามมาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบสำคัญเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดฯ มาพร้อมเอกสาร สย.๓

๓. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สย.๓

๔. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ให้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สย.๓

๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ลิตรต่อนาที

เครื่องหมาย ** หมายถึง นาฬิกาชั่วโมง

เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ $\mu g/m^3$ หรือ f/cm^3 หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb

mg/m^3 = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

$\mu g/m^3$ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

f/cm^3 = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร

mppcf = จำนวนเส้นใยอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต

ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร

ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร

๖. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตราจะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม

ภาคผนวก 12ข

ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน

แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

เลขที่รับ...../.....

วันที่.....

เวลา.....น.

1. การร้องเรียน ( ) 1. ด้วยตนเอง ( ) 2. โทรศัพท์ ( ) 3. อื่นๆ.....

2. ผู้ร้องเรียน

ชื่อโรงงาน .....

ชื่อผู้ร้องเรียน .....

ที่อยู่.....

3. โรงงานที่ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ

ชื่อโรงงาน .....

ประกอบกิจการ.....

ที่ตั้ง.....

4. ลักษณะความเดือดร้อน

( ) 1. เสียงดัง ( ) 2. สั่นสะเทือน ( ) 3. ฝุ่นละออง ( ) 4. กลิ่นเหม็น( ) 5. เขม่าควัน ( ) 6.น้ำเสีย

( ) 7.ไอสารเคมี ( ) 8.สิ่งปฏิกูล ( ) 9. อื่นๆ .....

รายละเอียด.....

.....

.....

ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน

(.....)

...../...../.....

สำหรับเจ้าหน้าที่ TEIL

5. ตรวจสอบข้อมูล/ข้อเท็จจริง ณ จุดเกิดเหตุ

.....

.....

6. การแก้ไข/ปรับปรุง

.....

.....

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่ TEIL

(.....)

...../...../.....

ลงชื่อ.....ผู้บริหาร

(.....)

...../...../.....

ภาคผนวก 13ข

บันทึกเรื่องร้องเรียน
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

Summary of Complaint

Summary of Complaint; Thai Eastern Industrial Land

NO.1	Complaint/Case	Complaints accumulated; YEAR___2022_____												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Wastewater	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	Non-Haz and Haz Waste	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	Air Pollution/Odor	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4	Land Rental	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	Environment/ Landscape	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	Occupational and Health	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7	Traffic / Street	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	Others Utility	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
9	Clarified Water	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10	Electricity	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
11	Others	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

(.....)
15 / 01 / 66
Prepared by

(.....)
16 ม.ค. 2566
Approved by

ภาคผนวก 14ข

เอกสารขอแจ้งเปลี่ยนใบอนุญาต

แบบ ข.1
สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
เลขรับ 05013
วันที่ 13 ก.ย. 65
เวลา

คำขอสำหรับโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

☐ แจ้งขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ครั้งที่ 1 (โรงงานจำพวกที่ 2)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน (โรงงานจำพวกที่ 3)

☐ แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

วันที่ 13 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้า.....บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด.....อายุ...-...ปี สัญชาติ.....-.....
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่.....199.....ตรอก/ซอย.....-.....ถนน.....-.....หมู่ที่.....2.....
ตำบล/แขวง.....เขาซก.....อำเภอ/เขต.....หนองใหญ่.....จังหวัด.....ชลบุรี.....โทรศัพท์....038-168555 ต่อ 245....
เป็นโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม.....บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด.....
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ลงวันที่.....9 ตุลาคม 2563.....

ชื่อโรงงาน.....บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด.....ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่...101..
ประกอบกิจการ.....ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการ.....
.....
กำลังเครื่องจักร.....387.5.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....14.....คน

สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่.....779.....ตรอก/ซอย.....-.....ถนน.....-.....
หมู่ที่....2....ตำบล/แขวง.....เขาซก.....อำเภอ/เขต.....หนองใหญ่.....จังหวัด.....ชลบุรี.....
โทรศัพท์.....-.....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 2</u> ข้าพเจ้าขอชำระค่าธรรมเนียมรายปี ตามหลักเกณฑ์โดยจะเริ่มประกอบกิจการ ในวันที่...-.....เดือน.....-.....พ.ศ. .....-.....

<u>กรณีเป็นโรงงานจำพวกที่ 3</u> ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตั้ง/ขยายโรงงานและพร้อมจะประกอบกิจการได้แล้ว ดังนั้น จึงขอแจ้งการประกอบกิจการโรงงานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน ก่อนวันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน/ประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่..... ในวันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

โดยขอแสดงรายการเกี่ยวกับโรงงานที่จะประกอบกิจการไว้ดังต่อไปนี้

1. อาคารโรงงานมี.....1...หลัง มีเนื้อที่.....108.....ตารางเมตร บริเวณโรงงาน (รวมทั้งอาคารโรงงาน) มีเนื้อที่.....20,880.....ตารางเมตร ทำงานปกติตั้งแต่เวลา.....06.00.....ถึงเวลา.....05.59.....รวมวันละ.....24.....ชั่วโมง.....3.....กะ วันหยุดงาน.....15.....ทำการปีละ.....350.....วัน

2. ปริมาณเงินทุนในการก่อสร้างโรงงานและดำเนินกิจการ

   2.1 ที่ดิน.....21,852,183.00.....บาท

   2.2 อาคารและสิ่งก่อสร้าง.....15,530,026.33.....บาท

   2.3 เครื่องจักรอุปกรณ์และค่าติดตั้ง...15,650,135.08.....บาท

   2.4 เงินทุนหมุนเวียน.....5,000,000.00.....บาท

   รวม.....58,032,344.41.....บาท

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

( )

ภาคผนวก 15ข

รายงานผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงาน
(รายเดือน)

GREEN MONITORING SERVICE

บริษัท กรีน มอนิเตอริ่ง เซอร์วิส จำกัด
39/7 หมู่ 7 ต.เสม็ด อ.เมือง ชลบุรี 20130
โทร: 081-7782112, 033-045399

Sample Source: E. Q. Rubber Co., Ltd

Sampling by: บริษัท กรีน มอนิเตอริ่ง เซอร์วิส จำกัด โดย นางสาวกานต์ติดา บุญญาพงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-240-จ-9213

Analysis Date: 10-Aug-22 to 22-Aug-22

WATER ANALYSIS REPORT

Item Name		Waste Water		Standard Value[1]	Analysis Method
รายการวิเคราะห์		Influent EQR	Effluent EQR	MOI	วิธีวิเคราะห์
Sampling Date		07-Jul-22	07-Jul-22		
Appearance		สีดำ ขุ่น	สีน้ำตาล ขุ่น		
pH		7.4	7.9	5.5 - 9.0	Electrometric Method
Suspended Solids	mg/l	363	493	50	Suspended Solids Dried at 103-105 °C
COD	mg/l	1,920	1,010	120	Close Reflux, Colorimetric Method
BOD	mg/l	928	218	20	BOD 5 day, Azide Modification Method
Oil & Grease	mg/l	71	18	5	Soxhlet Extraction Method

Remark: (1)มาตรฐานน้ำทิ้งอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๐ , ประกาศราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 153 ง วันที่ 7 มิถุนายน 2560

REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

Reported by: Pissopa Kijaharn
ทะเบียนเลขที่ ว-240-ค-5859
Laboratory Manager

Revision : C

Analyzed by Green Monitoring Service Co., Ltd.
Accreditation Laboratory Certify No. ว-240

Report No. MH1017

GREEN MONITORING SERVICE

บริษัท กรีน มอนิเตอริ่ง เซอร์วิส จำกัด
39/7 หมู่ 7 ต.เสม็ด อ.เมือง ชลบุรี 20130
โทร: 081-7782112, 033-045399

Messrs. E. Q. Rubber Co., Ltd — Date 22-Aug-2022

Sample Source: E. Q. Rubber Co., Ltd — PO No. POD2208-0004

Sampling by: บริษัท กรีน มอนิเตอริ่ง เซอร์วิส จำกัด โดย นางสาวกานต์ติดา บุญญาพงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-240-จ-9213 — INV No. INV-86508014

Analysis Date: 10-Aug-22 to 22-Aug-22

WATER ANALYSIS REPORT

Item Name		Waste Water		Standard Value[1]	Analysis Method
รายการวิเคราะห์		Influent EQR	Effluent EQR	MOI	วิธีวิเคราะห์
Sampling Date		10-Aug-22	10-Aug-22		
Appearance		สีดำ ขุ่น	สีน้ำตาล ขุ่น		
pH		7.7	8.0	5.5 - 9.0	Electrometric Method
Suspended Solids	mg/l	1210	285	50	Suspended Solids Dried at 103-105 °C
COD	mg/l	2,660	490	120	Close Reflux, Colorimetric Method
BOD	mg/l	1,050	128	20	BOD 5 day, Azide Modification Method
Oil & Grease	mg/l	32	12	5	Soxhlet Extraction Method

Remark: (1)มาตรฐานน้ำทิ้งอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๐ , ประกาศราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 153 ง วันที่ 7 มิถุนายน 2560

REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

Reported by: Pissopa Kijaharn
ทะเบียนเลขที่ ว-240-ค-5859
Laboratory Manager

Revision : C

Analyzed by Green Monitoring Service Co., Ltd.
Accreditation Laboratory Certify No. ว-240

Report No. MI0921

GREEN MONITORING SERVICE

บริษัท กรีน มอนิเตอริ่ง เซอร์วิส จำกัด
39/7 หมู่ 7 ต.เสม็ด อ.เมือง ชลบุรี 20130
โทร: 081-7782112, 033-045399

Messrs. E. Q. Rubber Co., Ltd

Date 21-Sep-2022

Sample Source: E. Q. Rubber Co., Ltd

PO No. PO02209-0049

Sampling by: บริษัท กรีน มอนิเตอริ่ง เซอร์วิส จำกัด โดย นางสาวพัชรินทร์ สิงหา ทะเบียนเลขที่ ว-240-ค-0001

INV No. INV-B6509011

Analysis Date: 10-Aug-22 to 21-Sep-22

WATER ANALYSIS REPORT

Item Name รายการวิเคราะห์		Waste Water Influent EQR	Waste Water Effluent EQR	Standard Value(1) MOI	Analysis Method วิธีวิเคราะห์
Sampling Date		09-Sep-22	09-Sep-22		
Appearance		สีดำ ขุ่นมาก	สีน้ำตาล ขุ่น		
pH		7.6	7.6	5.5 - 9.0	Electrometric Method
Suspended Solids	mg/l	336	183	50	Suspended Solids Dried at 103-105 °C
COD	mg/l	1,310	620	120	Close Reflux, Colorimetric Method
BOD	mg/l	662	90	20	BOD 5 day, Azide Modification Method
Oil & Grease	mg/l	18	< 5	5	Soxhlet Extraction Method

Remark : (1)มาตรฐานน้ำทิ้งอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๐ , ประกาศราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 153 ง วันที่ 7 มิถุนายน 2560

REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

Reported by:

Pissopa Kitjaharn
ทะเบียนเลขที่ ว-240-ค-5859
Laboratory Manager

Revision : C

Analyzed by Green Monitoring Service Co., Ltd.
Accreditation Laboratory Certify No. ว-240

page 1 / 1

TEGH

LABORATORY CENTER E.Q. RUBBER., CO.LTD
138 M.2, Khaosok, Nongyai, Chonburi 20190 Thailand.
Tel: (66)-(38)-168555 Fax: (66)-(38)-160560,61

Doc No. QD-LI-07-F-1
Page 1/1

Test Report No 261/22

Date Issued : 10/10/2022

Received date 06/10/2022

Tested date : 06/10/2022

Sample Name : ตัวอย่างน้ำระบบบำบัดจากบริษัท EQR (2 ตัวอย่าง)

Sample Characteristic : Effluent Water

Customer Data

Thai Eastern E.Q. Rubber., Co.Ltd
138 M.2, Khaosok, Nongyai, Chonburi 20190 Thailand.

Sampling date : 06/10/2022

Properties	Test methods	Test results	Uncertainty(Uc)	Spec	Result
TD					
1.pH	APHA 4500	7.51	-	5.5-9.0	-
2.Conductivity (µS/cm)	APHA 2510	1955.00	-	-	-
3.Temperature (°C)	APHA 2550B	25.90	-	<40	-
4.TSS (mg/L)	APHA 2540B	310.00	-	<50	-
5.TDS (mg/L)	APHA 2540C	977.30	-	<3,000 (5,000)	-
6.COD (mg/L)	APHA 5220D	326.70	-	<120	-
7.BOD (mg/L)	CALCULATION	90.00		<20	
8.Oil & Grease (mg/L)	APHA 5220D	0.01	-	<5 (15)	-
EQ in					
1.pH	APHA 4500	7.32	-	5.5-9.0	-
2.Conductivity (µS/cm)	APHA 2510	2491.00	-	-	-
3.Temperature (°C)	APHA 2550B	25.80	-	<40	-
4.TSS (mg/L)	APHA 2540B	545.00	-	<50	-
5.TDS (mg/L)	APHA 2540C	1245.00	-	<3,000 (5,000)	-
6.COD (mg/L)	APHA 5220D	674.90	-	<120	-
7.BOD (mg/L)	CALCULATION	420.00		<20	
8.Oil & Grease (mg/L)	APHA 5220D	0.02	-	<5 (15)	-

Remark : 1.Do not copy partial of this analysis report without official approval.
2.Reported analysis refers to submitted sample only.
3.Effluent quality is based on the factory sewerage control standard B.E. 2560 (2017) under that law
4.Standard values in ( ) See more in accordance with the law

Analysed by.....
(Savinee Saokam)
Officer-in-Charge
10/10/2022

Approved by.....
(Nantikan Phuhiangpa)
Asst. R&D Manager
10/10/2022

Effective Date 220321
DAR No. IS401

TEGH

LABORATORY CENTER E.O. RUBBER CO.,LTD
138 M.2, Khaosak, Mongyai, Chonburi 20190 Thailand
Tel: (66)-(38)-168555 Fax: (66)-(38)-168560,61

Test Report No. 302/22

Date Issued

Received date

Tested date

Sample Name

Sample Characteristic Effluent Water

Customer Data

The Eastern E.O. Rubber Co.,Ltd.

138 M.2, Khaosak, Mongyai, Chonburi 20190 Thailand

Sampling date

Properties	Test methods	Test results	Uncertainty(Uc)	Spec	Result
TD					
1.pH	APHA 4500	[illegible]		5.5-9.0	
2.Conductivity (µS/cm)	APHA 2510	[illegible]			
3.Temperature (°C)	APHA 2550B	[illegible]		<40	
4.TSS (mg/L)	APHA 2540D	[illegible]		<50	
5.TDS (mg/L)	APHA 2540C	[illegible]		<3,000 (5,000)	
6.COD (mg/L)	APHA 5220D	[illegible]	-	<120	
7.BOD (mg/L)	CALCULATION	[illegible]		<20	
8.Oil & Grease (mg/L)	APHA 5220D	[illegible]		<5	
EQ In					
1.pH	APHA 4500	[illegible]		5.5-9.0	
2.Conductivity (µS/cm)	APHA 2510	[illegible]		-	
3.Temperature (°C)	APHA 2550B	[illegible]		<40	
4.TSS (mg/L)	APHA 2540D	[illegible]	-	<50	
5.TDS (mg/L)	APHA 2540C	[illegible]		<3,000 (5,000)	
6.COD (mg/L)	APHA 5220D	[illegible]		<120	
7.BOD (mg/L)	CALCULATION	[illegible]		<20	
8.Oil & Grease (mg/L)	APHA 5220D	[illegible]		<5	

Remark
1. [illegible]
2. Recorded analysis results are for the sample only.
3. Effluent quality is based on the factory discharge control standard B [illegible]
4. Standard values for : See note 2 according to [illegible]

Analyzed by

Officer-in-Charge

Approved by

Operations Manager

Supervisor

บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด

Health & Envitech Co.,Ltd.

6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnonthaburi, Nonthaburi 11000
Tel. (02) 9528905-8 Fax : (02) 9528910, 9558355 www.healthen4.com Email : service@healthen4.com

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผู้ประสานงาน	: บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
ที่อยู่	: 199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: EQR
วันที่ดำเนินการตรวจสอบ	: 9 ธันวาคม 2565
ดำเนินการตรวจสอบ	: บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
วันที่จัดทำ	: 26 ธันวาคม 2565
เลขที่	: ฮ.อ. 2869/2565

1. บทนำ

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190 กิจกรรมการผลิต บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลกระทบต่อประชาชนในชุมชนบริเวณพื้นที่ใกล้เคียง ดังนั้น บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ได้ให้ความสำคัญและตระหนักถึงผลกระทบดังกล่าวข้างต้น จึงมอบหมายให้ บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-152 ดำเนินการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อที่จะนำผลการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นนโยบายส่งเสริมและรักษาสิ่งแวดล้อมต่อไป

2. วัตถุประสงค์

2.1. เพื่อติดตามตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

2.2. เพื่อนำข้อมูลผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ไปเปรียบเทียบกับมาตรฐานของทางราชการกำหนด และนำไปเป็นแนวทางในการวางแผนระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมต่อไป

2.3. เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกัน และลดมลภาวะที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการและพื้นที่โดยรอบสถานประกอบการ

2.4. เพื่อเป็นข้อมูลผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในการนำเสนอต่อองค์กร และหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องหรือระเบียบในการปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือระเบียบที่กำหนดไว้ในส่วนของทางบริษัทเอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จาก **Effluent EQR** เก็บตัวอย่างวันที่ 9 ธันวาคม 2565 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land) พบว่า ส่วนมากมีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้น ความเป็นกรดและด่าง (pH), อุณหภูมิ (Temperature) และ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 7.1

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Effluent EQR	ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.1	5.5 – 9.0	ผ่าน
	อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.4	≤ 45	ผ่าน
	ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS)	mg/l	865	≤ 200	ไม่ผ่าน
	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	mg/l	2,830	≤ 3,000	ผ่าน
	บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand หรือ BOD)	mg/l	1,670	≤ 500	ไม่ผ่าน
	ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD)	mg/l	3,760	≤ 750	ไม่ผ่าน
	น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	mg/l	12.9	≤ 10	ไม่ผ่าน
	ลักษณะน้ำตัวอย่าง	เทามีตะกอน			

หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land).

2. ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

3. ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

4. อธิบายคำย่อ °C : degree Celsius (องศาเซลเซียส)
mg/l : milligrams per liter (มิลลิกรัมต่อลิตร)

Analyzed by:		Approved by:
(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์)	(นายประสาธน์ เนียนแหลม)	(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax: 0-3848-2095 E-mail: marketing@etc1992.com

ACCREDITED ISO 9001 / ISO 14001
NSC-TISI-TIS 17025 TESTING 0031
LABORATORY ACCREDITATION 4414-055 TESTING No.0159

Request No : W6508325
Report No : 6508-1676

TEST REPORT

Customer	: Global Green Chemical Public Co.,Ltd.**				
Address	: 199/1 moo 2, T. Khaosok, A. Nong Yai, Chonburi 20190**				
Sampling Source	: GGC2_บางพลีใหญ่**	Sample No.	:	W 65081293	
Sample Name	: U6 Contaminate**	Sampling Date	:	13/08/2022**	
Sampling By	: ETC**	Sampling Time	:	10:10 AM**	
Sampling Method	: Grab**	Received Date	:	15/08/2022	
Tested Date	: 15/08/2022 – 23/08/2022	Reported Date	:	25/08/2022	

Parameter	Unit	Method	Result	Standard [2]	Standard [1]
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	20.4	≤ 500	≤ 20
Chemical Oxygen Demand #	mg/l	Closed Reflux,Titrimetric Method (SM:5220C)	69	≤ 750	≤ 120
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 10	≤ 5
pH *		Electrometric Method (SM:4500-H+B)	7.2	5.5-9.0	5.5-9.0
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	32	≤ 45	≤ 40
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 °C (SM:2540C)	520	≤ 3000	≤ 3000
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 °C (SM:2540 D)	10	≤ 200	≤ 50

Physical Appearance : 1. Sample : yellow, lightly SS, nonsmelling
2. Container : Normal (PE 0.5 L, PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L)

Remark :
1./1 Industrial Effluent Standard , Notification of the Ministry of Industry , B.E. 2560 (2017)
2./2 Maximum Level for Wastewater discharging to Central Wasted Water Treatment Plant of Thai Eastern Group (TEG)
3. The analysis results of wastewater are compared with the standard of Central Wastewater Treatment for Thai Eastern Group
4. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017
5. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kuwee Suthasub is Technical Management.
6. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (2-003-ท-7279)*
7. ** = These data are non laboratory data. / GPS = Sampling at 47 P 758977 E 1446256 N

Examined By		Approved By
(Miss Apiradee Chuen-arom)	บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด	(Mr. Kuwee Suthasub)
(2-003-ท-4377)		(2-003-ท-2205)
25/08/2022		25/08/2022

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
583 Moo 11 Sukhapibam 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095 E-mail : marketing@etc1992.com

ACCREDITED ISO 9001 / ISO 14001

ISO/IEC 17025 TESTING 0031

TESTING No.0159

Request No : W6509361

Report No : 6509-2112

TEST REPORT

Customer	: Global Green Chemical Public Co.,Ltd.**				
Address	: 199/1 moo 2, T. Khausok, A. Nong Yai, Chonburi 20190**				
Sampling Source	: GGC2_บางใหญ่**	Sample No.	: W 65091464		
Sample Name	: บ่อ Contaminate**	Sampling Date	: 14/09/2022		
Sampling By	: ETC**	Sampling Time	: 10:20 AM**		
Sampling Method	: Grab**	Received Date	: 15/09/2022		
Tested Date	: 15/09/2022 - 27/09/2022	Reported Date	: 27/09/2022		

Parameter	Unit	Method	Result	Standard *2	Standard *1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	301	< 500	≤ 20
Chemical Oxygen Demand #	mg/l	Closed Reflux,Titrimetric Method (SM:5220C)	587	≤ 750	≤ 120
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 10	≤ 5
pH *		Electrometric Method (SM:4500-H+B)	6.1	5.5-9.0	5.5-9.0
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	32	≤ 45	≤ 40
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 °C (SM:2540C)	788	≤ 3000	≤ 3000
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 °C (SM:2540 D)	33	≤ 200	≤ 50

Physical Appearance : 1. Sample : yellowish, lightly SS, nonsmelling
2. Container : Normal {PE 0.5 L, PE 1.0 L, PE 1.5 L, G 1.0 L }

Remark :
1./1 Industrial Effluent Standard , Notification of the Ministry of Industry , B.E. 2560 (2017)
2./2 Maximum Level for Wastewater discharging to Central Wasted Water Treatment Plant of Thai Eastern Group (TEG)
3. The analysis results of wastewater are compared with the standard of Central Wastewater Treatment for Thai Eastern Group
4. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS.
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017
5. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.
6. * = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Suphaterk Phatklang (7-003-11-5637)*
7. ** = These data are non laboratory data / GPS = Sampling at 47 P 733977 E 1446256 N

Examined By .....
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(7-003-11-4377)
27/09/2022

บริษัท อีสเทิร์นคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By .....
(Mr. Kawee Suthasub)
(7-003-11-2205)
27/09/2022

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
Health & Envitech Co.,Ltd.
6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
Tel. (02) 952-0000-8 Fax : (02) 952-0310, 580-3355 www.healthenvi.com Email : service@healthenvi.com

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผู้ประสานงาน	: บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
ที่อยู่	: 199 หมู่ 2 ตำบลเขาชาก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: GGC
วันที่ดำเนินการตรวจสอบ	: 14 พฤศจิกายน 2565
ดำเนินการตรวจสอบ	: บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
วันที่จัดทำ	: 30 พฤศจิกายน 2565
เลขที่	: อ.อ. 2648/2565

1. บทนำ

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 199 หมู่ 2 ตำบลเขาชาก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190 กิจกรรมการผลิต บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลกระทบต่อประชาชนในชุมชนบริเวณพื้นที่ใกล้เคียง ดังนั้น บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ได้ให้ความสำคัญและตระหนักถึงผลกระทบดังกล่าวข้างต้น จึงมอบหมายให้ บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและต้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-152 ดำเนินการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อที่จะนำผลการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นนโยบายส่งเสริมและรักษาสิ่งแวดล้อมต่อไป

2. วัตถุประสงค์

2.1. เพื่อติดตามตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

2.2. เพื่อนำข้อมูลผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ไปเปรียบเทียบกับมาตรฐานของทางราชการกำหนด และนำไปเป็นแนวทางในการวางแผนระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมต่อไป

2.3. เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกัน และลดมลภาวะที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการและพื้นที่โดยรอบสถานประกอบการ

2.4. เพื่อเป็นข้อมูลผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในการนำเสนอต่อองค์กร และหน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้องหรือระเบียบในการปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือระเบียบที่กำหนดไว้ในส่วนของทางบริษัทเอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อ Contaminated เก็บตัวอย่างวันที่ 14 พฤศจิกายน 2565 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land) พบว่า ส่วนมากมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้น ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS), บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand หรือ BOD) และ ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD) มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 7.1

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
บ่อ Contaminated	ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.5	5.5 – 9.0	ผ่าน
	อุณหภูมิ (Temperature)	°C	24.5	≤ 45	ผ่าน
	ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS)	mg/l	427	≤ 200	ไม่ผ่าน
	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	mg/l	1,080	≤ 3,000	ผ่าน
	บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand หรือ BOD)	mg/l	1,032	≤ 500	ไม่ผ่าน
	ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD)	mg/l	2,720	≤ 750	ไม่ผ่าน
	น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	mg/l	2.8	≤ 10	ผ่าน
	ลักษณะน้ำตัวอย่าง	เหาอ่อนขุ่น			

หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land).

2. ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

3. ห้ามคัดลำรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

4. อธิบายคำย่อ °C : degree Celsius (องศาเซลเซียส)
mg/l : milligrams per liter (มิลลิกรัมต่อลิตร)

Analyzed by;		Approved by;	
(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์)	(นายประสาธน์ เลียบแหลม)	(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)	
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
หน้าที่ -5/6-
อ.อ. 2867/2565

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อ Contaminated เก็บตัวอย่างวันที่ 9 ธันวาคม 2565 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 7.1

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
บ่อ Contaminated	ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.6	5.5 – 9.0	ผ่าน
	อุณหภูมิ (Temperature)	°C	35.6	≤ 45	ผ่าน
	ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS)	mg/l	33	≤ 200	ผ่าน
	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	mg/l	626	≤ 3,000	ผ่าน
	บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand หรือ BOD)	mg/l	94	≤ 500	ผ่าน
	ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD)	mg/l	299	≤ 750	ผ่าน
	น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	mg/l	3.2	≤ 10	ผ่าน
	ลักษณะน้ำตัวอย่าง	เทามีตะกอน			

หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land).

2. ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

3. ห้ามคัดลำรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

4. อธิบายคำย่อ °C : degree Celsius (องศาเซลเซียส)
mg/l : milligrams per liter (มิลลิกรัมต่อลิตร)

Analyzed by;		Approved by;	
(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์)	(นายประสาธน์ เลียบแหลม)	(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)	
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	

บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
Health & Envitech Co., Ltd.
1/1
6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
แผ่นที่ 5/6
F-HE-7.8-2 Rev.3
วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จาก Outlet เก็บตัวอย่างวันที่ 2 กรกฎาคม 2565 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land) พบว่า ส่วนมากมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด <u>ยกเว้น</u> ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD), ซัลไฟด์ (S^{2-}), น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) และ ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde) มีค่า<u>สูงกว่า</u>เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 7.1

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet	ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.7	5.5 – 9.0	ผ่าน
	อุณหภูมิ (Temperature)	°C	26.3	≤ 45	ผ่าน
	สี (Color)	-	ไม่พึงรังเกียจ	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ผ่าน
	กลิ่น (Odor)	-	ไม่พึงรังเกียจ	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ผ่าน
	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	mg/l	1,080	≤ 3,000	ผ่าน
	ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS)	mg/l	150	≤ 200	ผ่าน
	บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand หรือ BOD)	mg/l	376	≤ 500	ผ่าน
	ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD)	mg/l	896	≤ 750	ไม่ผ่าน
	ซัลไฟด์ (S^{2-})	mg/l	4.7	≤ 1.0	ไม่ผ่าน
	ไซยาไนด์ (Cyanides HCN)	mg/l	<0.001	≤ 0.2	ผ่าน
	น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	mg/l	23.3	≤ 10	ไม่ผ่าน
	ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	2.77	≤ 1.0	ไม่ผ่าน
	สารประกอบฟีนอล (Phenol Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1.0	ผ่าน

- Color at Original pH มีค่าเท่ากับ 17 ADMI
- Color at pH 7.0 มีค่าเท่ากับ 17 ADMI

Analyzed by: Approved by:

(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์) เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
(นายประสาธน์ เลียบแหลม) ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
(นายรุ่ง ฤทธิญาณ) ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet (ต่อ)	คลอรีนอิสระ (Free Chlorine)	mg/l	<0.05	≤ 1.0	ผ่าน
	คลอไรด์เทียบเท่าคลอรีน (Chloride as Chlorine)	mg/l	95	≤ 2,000	ผ่าน
	ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen หรือ TKN)	mg/l	86.4	≤ 100	ผ่าน
	ฟลูออไรด์ (F)	mg/l	0.00	≤ 5.0	ผ่าน
	สังกะสี (Zn)	mg/l	1.2	≤ 5.0	ผ่าน
	โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Cr^{6+})	mg/l	<0.05	≤ 0.25	ผ่าน
	โครเมียมไตรวาเลนท์ (Cr^{3+})	mg/l	<0.05	≤ 0.75	ผ่าน
	สารหนู (As)	mg/l	<0.03	≤ 0.25	ผ่าน
	ทองแดง (Cu)	mg/l	N.D.	≤ 2.0	ผ่าน
	ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน
	แคดเมียม (Cd)	mg/l	<0.015	≤ 0.03	ผ่าน
	แบเรียม (Ba)	mg/l	<0.03	≤ 1.0	ผ่าน
	ซีลีเนียม (Se)	mg/l	<0.01	≤ 0.02	ผ่าน
	ตะกั่ว (Pb)	mg/l	N.D.	≤ 0.2	ผ่าน
	นิกเกิล (Ni)	mg/l	N.D.	≤ 1.0	ผ่าน
	แมงกานีส (Mn)	mg/l	0.04	≤ 5.0	ผ่าน
	เงิน (Ag)	mg/l	<0.05	≤ 1.0	ผ่าน
	เหล็กทั้งหมด (Total Fe)	mg/l	0.60	≤ 10	ผ่าน

N.D. ; มีปริมาณน้อยมากจนไม่สามารถตรวจวัดปริมาณได้ (ทองแดง (Cu) <0.02 mg/l, ตะกั่ว (Pb) <0.004 mg/l, นิกเกิล (Ni) <0.05 mg/l)

Analyzed by: Approved by:

(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์) เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
(นายประสาธน์ เลียบแหลม) ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
(นายรุ่ง ฤทธิญาณ) ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet (ต่อ)	สารกำจัดศัตรูพืชและศัตรู (Pesticide)				
	Alpha-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Gamma-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Beta-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Heptachlor	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Aldrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Oxychlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Heptachlor Epoxide	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Gamma-Chlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Alpha-Chlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDE	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Dieldrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	2,4-DDT	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Endrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDD	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDT	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	ลักษณะน้ำตัวอย่าง		เหม็นตะกอน		

หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land).

2. ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

3. ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

4. อธิบายคำย่อ °C : degree Celsius (องศาเซลเซียส)

mg/l : milligrams per liter (มิลลิกรัมต่อลิตร)

ADMI : American Dye Manufacturers Institute

µg/l : Micrograms per liter (ไมโครกรัมต่อลิตร)

Analyzed by:		Approved by:
(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์)	(นายประสงค์ เอียดหลม)	(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จาก Outlet เก็บตัวอย่างวันที่ 3 สิงหาคม 2565 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land) พบว่า ส่วนมากมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้น ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS), ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD), ซัลไฟด์ (S^{2-}) และ ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde) มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 7.1

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet	ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	5.9	5.5 – 9.0	ผ่าน
	อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.5	≤ 45	ผ่าน
	สี (Color)	-	ไม่ฟุ้งรังเกียจ	ไม่เป็นที่ฟุ้งรังเกียจ	ผ่าน
	กลิ่น (Odor)	-	ไม่ฟุ้งรังเกียจ	ไม่เป็นที่ฟุ้งรังเกียจ	ผ่าน
	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	mg/l	1,690	≤ 3,000	ผ่าน
	ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS)	mg/l	445	≤ 200	ไม่ผ่าน
	บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand หรือ BOD)	mg/l	474	≤ 500	ผ่าน
	ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD)	mg/l	1,472	≤ 750	ไม่ผ่าน
	ซัลไฟด์ (S^{2-})	mg/l	2.7	≤ 1.0	ไม่ผ่าน
	ไซยาไนด์ (Cyanides HCN)	mg/l	<0.01	≤ 0.2	ผ่าน
	น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	mg/l	3.4	≤ 10	ผ่าน
	ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	3.49	≤ 1.0	ไม่ผ่าน
	สารประกอบฟีนอล (Phenol Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1.0	ผ่าน

- Color at Original pH มีค่าเท่ากับ 34 ADMI
- Color at pH 7.0 มีค่าเท่ากับ 34 ADMI

Analyzed by:		Approved by:
(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์)	(นายประสงค์ เอียดหลม)	(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet (ต่อ)	คลอรีนอิสระ (Free Chlorine)	mg/l	<0.05	≤ 1.0	ผ่าน
	คลอไรด์เทียบเท่าคลอรีน (Chloride as Chlorine)	mg/l	81	≤ 2,000	ผ่าน
	ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen หรือ TKN)	mg/l	90.2	≤ 100	ผ่าน
	ฟลูออไรด์ (F^-)	mg/l	0.01	≤ 5.0	ผ่าน
	สังกะสี (Zn)	mg/l	1.6	≤ 5.0	ผ่าน
	โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Cr^{6+})	mg/l	<0.05	≤ 0.25	ผ่าน
	โครเมียมไตรวาเลนท์ (Cr^{3+})	mg/l	<0.05	≤ 0.75	ผ่าน
	สารหนู (As)	mg/l	<0.01	≤ 0.25	ผ่าน
	ทองแดง (Cu)	mg/l	N.D.	≤ 2.0	ผ่าน
	ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน
	แคดเมียม (Cd)	mg/l	<0.015	≤ 0.03	ผ่าน
	แบเรียม (Ba)	mg/l	0.05	≤ 1.0	ผ่าน
	ซีลีเนียม (Se)	mg/l	<0.01	≤ 0.02	ผ่าน
	ตะกั่ว (Pb)	mg/l	0.07	≤ 0.2	ผ่าน
	นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.2	≤ 1.0	ผ่าน
	แมงกานีส (Mn)	mg/l	<0.03	≤ 5.0	ผ่าน
	เงิน (Ag)	mg/l	<0.05	≤ 1.0	ผ่าน
	เหล็กทั้งหมด (Total Fe)	mg/l	0.73	≤ 10	ผ่าน

N.D. : มีปริมาณน้อยมากจนไม่สามารถตรวจวัดปริมาณได้ (ทองแดง (Cu) <0.02 mg/l)

Analyzed by: Approved by:

(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์) (นายประสาธน์ เอียบแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet (ต่อ)	สารกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide)				
	Alpha-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Gamma-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Beta-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Heptachlor	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Aldrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Oxychlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Heptachlor Epoxide	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Gamma-Chlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Alpha-Chlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDE	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Dieldrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	2,4-DDT	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Endrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDD	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDT	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	ลักษณะน้ำตัวอย่าง		เหลืองมีตะกอน		

หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land).

2. ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

3. เห็นควรตัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

4. อธิบายคำย่อ °C : degree Celsius (องศาเซลเซียส)
mg/l : milligrams per liter (มิลลิกรัมต่อลิตร)
ADMI : American Dye Manufacturers Institute
µg/l : Micrograms per liter (ไมโครกรัมต่อลิตร)

Analyzed by: Approved by:

(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์) (นายประสาธน์ เอียบแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จาก Outlet เก็บตัวอย่างวันที่ 2 กันยายน 2565 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 7.1

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet	ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.8	5.5 – 9.0	ผ่าน
	อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.0	≤ 45	ผ่าน
	สี (Color)	-	ไม่ฟุ้งรังเกียจ	ไม่เป็นที่ฟุ้งรังเกียจ	ผ่าน
	กลิ่น (Odor)	-	ไม่ฟุ้งรังเกียจ	ไม่เป็นที่ฟุ้งรังเกียจ	ผ่าน
	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	mg/l	1,040	≤ 3,000	ผ่าน
	ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS)	mg/l	<20(15)	≤ 200	ผ่าน
	บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand หรือ BOD)	mg/l	129	≤ 500	ผ่าน
	ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD)	mg/l	624	≤ 750	ผ่าน
	ซัลไฟด์ (S^{2-})	mg/l	<0.1	≤ 1.0	ผ่าน
	ไซยาไนด์ (Cyanides HCN)	mg/l	<0.01	≤ 0.2	ผ่าน
	น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	mg/l	2.9	≤ 10	ผ่าน
	ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	0.48	≤ 1.0	ผ่าน
	สารประกอบฟีนอล (Phenol Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1.0	ผ่าน

- Color at Original pH มีค่าเท่ากับ 15 ADMI
- Color at pH 7.0 มีค่าเท่ากับ 11 ADMI

Analyzed by; Approved by;

(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์) (นายประสาธน์ เอียบแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet (ต่อ)	คลอรีนอิสระ (Free Chlorine)	mg/l	<0.05	≤ 1.0	ผ่าน
	คลอไรด์เทียบเท่าคลอรีน (Chloride as Chlorine)	mg/l	60	≤ 2,000	ผ่าน
	ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen หรือ TKN)	mg/l	86.8	≤ 100	ผ่าน
	ฟลูออไรด์ (F^-)	mg/l	0.02	≤ 5.0	ผ่าน
	สังกะสี (Zn)	mg/l	<0.03	≤ 5.0	ผ่าน
	โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Cr^{6+})	mg/l	<0.05	≤ 0.25	ผ่าน
	โครเมียมไตรวาเลนท์ (Cr^{3+})	mg/l	<0.05	≤ 0.75	ผ่าน
	สารหนู (As)	mg/l	<0.01	≤ 0.25	ผ่าน
	ทองแดง (Cu)	mg/l	N.D.	≤ 2.0	ผ่าน
	ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน
	แคดเมียม (Cd)	mg/l	<0.015	≤ 0.03	ผ่าน
	แบเรียม (Ba)	mg/l	<0.03	≤ 1.0	ผ่าน
	ซีลีเนียม (Se)	mg/l	<0.01	≤ 0.02	ผ่าน
	ตะกั่ว (Pb)	mg/l	0.10	≤ 0.2	ผ่าน
	นิกเกิล (Ni)	mg/l	N.D	≤ 1.0	ผ่าน
	แมงกานีส (Mn)	mg/l	<0.03	≤ 5.0	ผ่าน
	เงิน (Ag)	mg/l	<0.05	≤ 1.0	ผ่าน
	เหล็กทั้งหมด (Total Fe)	mg/l	0.74	≤ 10	ผ่าน

N.D. : มีปริมาณน้อยมากจนไม่สามารถตรวจวัดปริมาณได้ (ทองแดง (Cu) <0.02 mg/l, นิกเกิล (Ni) <0.05)

Analyzed by; Approved by;

(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์) (นายประสาธน์ เอียบแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet (ต่อ)	สารกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide)				
	Alpha-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Gamma-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Beta-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Heptachlor	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Aldrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Oxychlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Heptachlor Epoxide	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Gamma-Chlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Alpha-Chlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDE	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Dieldrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	2,4-DDT	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Endrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDD	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDT	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	ลักษณะน้ำตัวอย่าง		ไสบีตะกอน		

หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land).

2. ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

3. ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

4. อธิบายคำย่อ °C : degree Celsius (องศาเซลเซียส)
mg/l : milligrams per liter (มิลลิกรัมต่อลิตร)
ADMI : American Dye Manufacturers Institute
µg/l : Micrograms per liter (ไมโครกรัมต่อลิตร)

Analyzed by: Approved by:

(นางสาวมนทิรา ปาณะวงศ์) (นายประสาธน์ เฉียบแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จาก Outlet เก็บตัวอย่างวันที่ 4 ตุลาคม 2565 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 7.1

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet	ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.5	5.5 – 9.0	ผ่าน
	อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.2	≤ 45	ผ่าน
	สี (Color)	-	ไม่ทึงรังเกียจ	ไม่เป็นที่ทึงรังเกียจ	ผ่าน
	กลิ่น (Odor)	-	ไม่ทึงรังเกียจ	ไม่เป็นที่ทึงรังเกียจ	ผ่าน
	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	mg/l	910	≤ 3,000	ผ่าน
	ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS)	mg/l	25	≤ 200	ผ่าน
	บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand หรือ BOD)	mg/l	53	≤ 500	ผ่าน
	ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD)	mg/l	432	≤ 750	ผ่าน
	ซัลไฟด์ (S^{2-})	mg/l	<0.1	≤ 1.0	ผ่าน
	ไซยาไนด์ (Cyanides HCN)	mg/l	<0.01	≤ 0.2	ผ่าน
	น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	mg/l	2.8	≤ 10	ผ่าน
	ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 1.0	ผ่าน
	สารประกอบฟีนอล (Phenol Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1.0	ผ่าน

- Color at Original pH มีค่าเท่ากับ 15 ADMI
- Color at pH 7.0 มีค่าเท่ากับ 15 ADMI

Analyzed by: Approved by:

(นางสาวมนทิรา ปาณะวงศ์) (นายประสาธน์ เฉียบแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet (ต่อ)	คลอรีนอิสระ (Free Chlorine)	mg/l	<0.05	≤ 1.0	ผ่าน
	คลอไรด์เทียบเท่าคลอรีน (Chloride as Chlorine)	mg/l	72	≤ 2,000	ผ่าน
	ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen หรือ TKN)	mg/l	61.0	≤ 100	ผ่าน
	ฟลูออไรด์ (F)	mg/l	0.23	≤ 5.0	ผ่าน
	สังกะสี (Zn)	mg/l	<0.03	≤ 5.0	ผ่าน
	โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Cr^{6+})	mg/l	<0.05	≤ 0.25	ผ่าน
	โครเมียมไตรวาเลนท์ (Cr^{3+})	mg/l	<0.05	≤ 0.75	ผ่าน
	สารหนู (As)	mg/l	0.11	≤ 0.25	ผ่าน
	ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 2.0	ผ่าน
	ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน
	แคดเมียม (Cd)	mg/l	<0.015	≤ 0.03	ผ่าน
	แบเรียม (Ba)	mg/l	<0.03	≤ 1.0	ผ่าน
	ซีลีเนียม (Se)	mg/l	<0.01	≤ 0.02	ผ่าน
	ตะกั่ว (Pb)	mg/l	0.09	≤ 0.2	ผ่าน
	นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.03	≤ 1.0	ผ่าน
	แมงกานีส (Mn)	mg/l	<0.03	≤ 5.0	ผ่าน
	เงิน (Ag)	mg/l	<0.05	≤ 1.0	ผ่าน
	เหล็กทั้งหมด (Total Fe)	mg/l	<0.03	≤ 10	ผ่าน

Analyzed by:		Approved by:
(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์)	(นายประสาธน์ เลียบแหลม)	(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet (ต่อ)	สารกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide)				
	Alpha-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Gamma-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Beta-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Heptachlor	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Aldrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Oxychlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Heptachlor Epoxide	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Gamma-Chlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Alpha-Chlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDE	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Dieldrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	2,4-DDT	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Endrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDD	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDT	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	ลักษณะน้ำตัวอย่าง		ใสมีตะกอน		

หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบขอบประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเท็ร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land).

2. ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

3. ห้ามตัดส่วนรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

4. อธิบายคำย่อ °C : degree Celsius (องศาเซลเซียส)

mg/l : milligrams per liter (มิลลิกรัมต่อลิตร)

ADMI : American Dye Manufacturers Institute

µg/l : Micrograms per liter (ไมโครกรัมต่อลิตร)

Analyzed by:		Approved by:
(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์)	(นายประสาธน์ เลียบแหลม)	(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จาก Outlet เก็บตัวอย่างวันที่ 5 พฤศจิกายน 2565 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land) พบว่า ส่วนมากมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้น ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS), ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD), น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) และทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen หรือ TKN) มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 7.1

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet	ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.8	5.5 – 9.0	ผ่าน
	อุณหภูมิ (Temperature)	°C	28.3	≤ 45	ผ่าน
	สี (Color)	-	ไม่ฟุ้งรังเกียจ	ไม่เป็นที่ฟุ้งรังเกียจ	ผ่าน
	กลิ่น (Odor)	-	ไม่ฟุ้งรังเกียจ	ไม่เป็นที่ฟุ้งรังเกียจ	ผ่าน
	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	mg/l	1,120	≤ 3,000	ผ่าน
	ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS)	mg/l	350	≤ 200	ไม่ผ่าน
	บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand หรือ BOD)	mg/l	337	≤ 500	ผ่าน
	ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD)	mg/l	1,254	≤ 750	ไม่ผ่าน
	ซัลไฟด์ (S^{2-})	mg/l	<0.1	≤ 1.0	ผ่าน
	ไซยาไนด์ (Cyanides HCN)	mg/l	<0.01	≤ 0.2	ผ่าน
	น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	mg/l	57.4	≤ 10	ไม่ผ่าน
	ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 1.0	ผ่าน
	สารประกอบฟีนอล (Phenol Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1.0	ผ่าน

- Color at Original pH มีค่าเท่ากับ 24 ADMI
- Color at pH 7.0 มีค่าเท่ากับ 27 ADMI

Analyzed by; *Approved by;*

(นางสาวนบทิรา ปาละวงค์) (นายประสาธน์ เอียบแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิญุญ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet (ต่อ)	คลอรีนอิสระ (Free Chlorine)	mg/l	<0.05	≤ 1.0	ผ่าน
	คลอไรด์เทียบเท่าคลอรีน (Chloride as Chlorine)	mg/l	77	≤ 2,000	ผ่าน
	ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen หรือ TKN)	mg/l	147	≤ 100	ไม่ผ่าน
	ฟลูออไรด์ (F)	mg/l	0.00	≤ 5.0	ผ่าน
	สังกะสี (Zn)	mg/l	0.69	≤ 5.0	ผ่าน
	โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Cr^{6+})	mg/l	<0.05	≤ 0.25	ผ่าน
	โครเมียมไตรวาเลนท์ (Cr^{3+})	mg/l	<0.05	≤ 0.75	ผ่าน
	สารหนู (As)	mg/l	<0.01	≤ 0.25	ผ่าน
	ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 2.0	ผ่าน
	ปรอท (Hg)	mg/l	0.0005	≤ 0.005	ผ่าน
	แคดเมียม (Cd)	mg/l	<0.015	≤ 0.03	ผ่าน
	แบเรียม (Ba)	mg/l	<0.03	≤ 1.0	ผ่าน
	ซีลีเนียม (Se)	mg/l	<0.01	≤ 0.02	ผ่าน
	ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 0.2	ผ่าน
	นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.03	≤ 1.0	ผ่าน
	แมงกานีส (Mn)	mg/l	0.05	≤ 5.0	ผ่าน
	เงิน (Ag)	mg/l	<0.05	≤ 1.0	ผ่าน
	เหล็กทั้งหมด (Total Fe)	mg/l	0.10	≤ 10	ผ่าน

Analyzed by; *Approved by;*

(นางสาวนบทิรา ปาละวงค์) (นายประสาธน์ เอียบแหลม) (นายรุ่ง ฤทธิญุญ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางที่ 7.1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Outlet (ต่อ)	สารกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide)				
	Alpha-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Gamma-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Beta-BHC	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Heptachlor	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Aldrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Oxychlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Heptachlor Epoxide	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Gamma-Chlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Alpha-Chlordane	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDE	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Dieldrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	2,4-DDT	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	Endrin	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDD	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	4,4-DDT	µg/l	ไม่พบ	ตรวจไม่พบ	ผ่าน
	ลักษณะน้ำตัวอย่าง		ขาวขุ่น		

หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land).

2. ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

3. ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

4. อธิบายคำย่อ °C : degree Celsius (องศาเซลเซียส)

mg/l : milligrams per liter (มิลลิกรัมต่อลิตร)

ADMI : American Dye Manufacturers Institute

µg/l : Micrograms per liter (ไมโครกรัมต่อลิตร)

Analyzed by;		Approved by;
(นางสาวมนทิรา บำละวงศ์)	(นายประสาธน์ เอียบแหลม)	(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จาก Effluent STEC เก็บตัวอย่างวันที่ 9 ธันวาคม 2565 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land) พบว่า ส่วนมากมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน อุณหภูมิ (Temperature) และ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 7.1

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
Effluent STEC	ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	4.8	5.5 – 9.0	ไม่ผ่าน
	อุณหภูมิ (Temperature)	°C	31.1	≤ 45	ผ่าน
	ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS)	mg/l	509	≤ 200	ไม่ผ่าน
	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	mg/l	1,840	≤ 3,000	ผ่าน
	บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand หรือ BOD)	mg/l	918	≤ 500	ไม่ผ่าน
	ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD)	mg/l	2,800	≤ 750	ไม่ผ่าน
	น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	mg/l	120.3	≤ 10	ไม่ผ่าน
	ลักษณะน้ำตัวอย่าง		ขาวขุ่น		

หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land).

2. ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

3. ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

4. อธิบายคำย่อ °C : degree Celsius (องศาเซลเซียส)

mg/l : milligrams per liter (มิลลิกรัมต่อลิตร)

Analyzed by;		Approved by;
(นางสาวมนทิรา บำละวงศ์)	(นายประสาธน์ เอียบแหลม)	(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

THAI EASTERN TOPSEEDS OIL CO.LTD

บริษัท ไทยอีสเทิร์น ท๊อป ซีดส์ ออยล์ จำกัด
191หมู่ที่ 2 ตำบลเขาซก อำเภอหนองใหญ่
จังหวัดชลบุรี 20190

วันที่ 28 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งการส่งผลวิเคราะห์น้ำทิ้งของโรงงานประจำเดือน

เรียน ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม TEIL

ตามที่เขตประกอบการ TEIL ได้ร้องขอข้อมูลบันทึกสถิติผลวิเคราะห์น้ำทิ้งของโรงงานประจำเดือนของบริษัท ไทย อีส เทิร์น ท๊อป ซีดส์ ออยล์จำกัด ระหว่างช่วงเดือน 7-12 มานั้น ทางบริษัทขอชี้แจงว่า เนื่องจากเดือน กรกฎาคม สิงหาคม และเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ทางบริษัทไม่ได้ทำการผลิตจึงทำให้ไม่มีน้ำในการส่งวิเคราะห์น้ำทิ้งของโรงงานประจำเดือน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการบริษัท ไทยอีสเทิร์น ท๊อปซีดส์ ออยล์ จำกัด

ผู้ประสานงาน [redacted]
ตำแหน่ง : เจ้า
เบอร์โทรศัพท์

191 MOO 2 CHONBURI-KLANG ROAD, KHAOSOK SUB-DISTRICT, NONGYAI DISTRICT, CHONBURI

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากถังแคปซูลรับน้ำจากกระบวนการผลิต เก็บตัวอย่างวันที่ 3 สิงหาคม 2565 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 7.1

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
ถังแคปซูลรับน้ำจากกระบวนการผลิต	ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.0	5.5 – 9.0	ผ่าน
	ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS)	mg/l	26	≤ 200	ผ่าน
	บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand หรือ BOD)	mg/l	97	≤ 500	ผ่าน
	ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD)	mg/l	369	≤ 750	ผ่าน
	น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	mg/l	2.8	≤ 10	ผ่าน
	Sample Condition	เหลืองมีตะกอน			

หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land).

2. ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

3. ห้ามตัดส่วนรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

4. อธิบายคำย่อ mg/l : milligrams per liter (มิลลิกรัมต่อลิตร)

Analyzed by;		Approved by;
(นางสาวนพิรช ปาละวงศ์)	(นายประสาธน์ เลียบแหลม)	(นายรุ่ง ยุทธิษฐเณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากถังแคปซูลรับน้ำจากกระบวนการผลิต เก็บตัวอย่างวันที่ 3 ธันวาคม 2565 เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land) พบว่า ส่วนมากมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้น ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS) และ น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 7.1

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
ถังแคปซูลรับน้ำจากกระบวนการผลิต	ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	5.4	5.5 – 9.0	ไม่ผ่าน
	ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids หรือ TSS)	mg/l	123	≤ 200	ผ่าน
	บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand หรือ BOD)	mg/l	1,148	≤ 500	ไม่ผ่าน
	ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand หรือ COD)	mg/l	2,936	≤ 750	ไม่ผ่าน
	น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	mg/l	3.6	≤ 10	ผ่าน
	Sample Condition	เหลืองขัดะกอน			

หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้ง ตามภาคผนวกที่ 2 ของข้อกำหนด ระเบียบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (Regulation of Thai Eastern Industrial Land)

2. ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

3. ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

4. อธิบายคำย่อ mg/l : milligrams per liter (มิลลิกรัมต่อลิตร)

Analyzed by:		Approved by:
(นางสาวมนทิรา ปาละวงศ์)	(นายประสาร์ เชียงแขม)	(นายรุ่ง ฤทธิ์ญาณ)
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ภาคผนวก 16ข

ขั้นตอนการดำเนินการกรณีระบายน้ำเสียที่ไม่ได้มาตรฐาน ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

2.13 ชั่วโมงการทำงานต่อวัน (ชั่วโมง) Working Hour per day (Hours)

3. บริษัท ไทยอีสเทิร์นอินดัสเตรียลแลนด์จำกัดจะนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกนอกโรงงานมาคำนวณอัตราการระบาย(กิโลกรัม/ไร่/วัน) โดยต้องควบคุมอัตราการระบายของแต่ละโรงงานให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดดังนี้

ความสูงปล่องระบาย (เมตร)	อัตราการระบาย (กิโลกรัม/ไร่/วัน)		
	SO_2	NO_2	ฝุ่นละออง
20	1.92	0.89	8.28
30	3.04	1.31	9.46
40	3.38	1.37	11.60
50	3.72	1.54	13.82
60	4.28	1.56	16.58

(หมายเหตุ : ข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยทางเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นจะใช้ค่ามาตรฐานการระบายอากาศตามมติที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม)

4. โรงงานต้องควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษอากาศทุกชนิดไม่ให้มีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐานการระบายอากาศเสียจากปล่องระบายอากาศตามประกาศของหน่วยงานราชการต่างๆ หรือข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้อง

5. โรงงานที่มีการใช้สาร VOCs ในกระบวนการผลิตต้องแจ้งชนิดประเภทปริมาณ การใช้งานและการกักเก็บให้โครงการทราบเพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อมและต้องติดตั้งระบบดูดอากาศเฉพาะที่ในบริเวณ ที่มีการใช้งานสารเคมี หรือจัดให้เป็นพื้นที่ระบบปิดพร้อมติดตั้งระบบระบายอากาศที่เหมาะสม

<u>หมวด 3 – การจัดการน้ำเสีย</u>

น้ำเสียคือน้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิดเช่นน้ำจากกระบวนการผลิตน้ำจากการชะล้างต่างๆน้ำจากห้องทดลองหรือแม้แต่น้ำจากห้องน้ำห้องส้วมของโรงงานต้องดำเนินการตามข้อกำหนดดังนี้

1. โรงงานที่จะเข้ามาตั้งในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นต้องแจ้งปริมาณ และลักษณะสมบัติของน้ำเสียเบื้องต้น (ถ้ามี) ซึ่งโรงงานที่จะเข้ามาตั้งต้องระบายน้ำทิ้งที่มีคุณภาพตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งที่โรงงานสามารถระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (ภาคผนวกที่ 2)
2. โรงงานที่น้ำเสียที่มีลักษณะสมบัติสูงเกินกว่าเกณฑ์ที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพส่วนกลางและ/หรือมีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อนต้องจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่สามารถระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพส่วนกลาง (ภาคผนวกที่ 2)
3. โรงงานที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อนต้องจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ โดยต้องมีขนาดบ่อที่สามารถรองรับน้ำเสียได้อย่างน้อย 1 วัน
4. หากมีรายการโดเปลี่ยนแปลงหรือมีการเพิ่มกระบวนการผลิตที่จะมีผลต่อปริมาณ และลักษณะสมบัติของน้ำเสีย

โรงงานจะต้องแจ้งขออนุญาติดำเนินงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นทราบเพื่อป้องกันผลเสียต่อประสิทธิภาพการทำบัดน้ำเสียของระบบบำบัดส่วนกลาง<u>(แจ้งล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน)</u>

5. โรงงานจะต้องจัดแยกระบบระบายน้ำเสียและระบบระบายน้ำฝนออกจากกันโดยเด็ดขาดโดยระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางและระบายน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ซึ่งทิศทางและจุดเชื่อมตามแบบที่ทางเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นกำหนด
6. โรงงานจะต้องจัดทำ ท่อ/ทางระบายน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางตรงจุดเชื่อมต่อตามแบบที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นกำหนด และก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางโรงงานจะต้องจัดให้มีบ่อเก็บตัวอย่างน้ำเสียซึ่งตั้งอยู่ในบริเวณที่สามารถตรวจสอบได้สะดวก
7. โรงงานต้องมีคันกั้นน้ำเสียจากกระบวนการผลิต จากระบบบำบัดน้ำเสีย และสารเคมีมิให้รั่วไหลออกสู่ภายนอกพื้นที่ของโรงงาน
8. การดำเนินการกรณีที่น้ำเสียจากโรงงานมีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนด
   8.1 ในเบื้องต้นโรงงานจะดำเนินการแจ้งให้ บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียลแลนด์ จำกัด ทราบ และโรงงานจะถูกระงับการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง และต้องทำการสูบน้ำจากบ่อพักกลับไปบำบัดใหม่ทั้งหมด เพื่อทำการปรับปรุงให้มีค่าผ่านตามมาตรฐานน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น <u>(ภายใน 7 วัน)</u>
   8.2 ในกรณีที่น้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นเกินค่ามาตรฐานน้ำเสียที่กำหนด หากโรงงานจำเป็นต้องระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต้องขออนุญาตเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นก่อนทำการปล่อยน้ำเสียและต้องผ่านพิจารณาอนุญาตก่อนจึงสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปริมาณที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นกำหนดอีกทั้งต้องถูกปรับตามอัตราที่กำหนดไว้
   8.3 หากพบว่าโรงงานไม่สามารถแก้ไขปัญหาภายใน 7 วันหรือไม่ปฏิบัติตามและไม่แจ้งความคืบหน้าในการจัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นจะระงับการจ่ายน้ำใช้ให้โรงงานจนกว่าจะสามารถแก้ไขปัญหาได้
9. ข้อกำหนดและหลักเกณฑ์การคิดอัตราค่าบำบัดน้ำเสีย
   9.1 โรงงานที่มีการระบายน้ำเสียให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านการจัดการน้ำเสียและการก่อสร้างระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นอย่างเคร่งครัด
   9.2 การคิดอัตราค่าบำบัดน้ำเสียคำนวณจากสูตร $TC = 1000 + XV_t + YV_tS/1000 + CP$ โดยที่TCคือ ค่าบริการการบำบัดน้ำเสีย (บาท/เดือน) และ 1000 คือ ค่าดำเนินการ(บาท)(ดูรายละเอียดตามผนวก 1)

X	คือ	Factor ต้นทุนของระบบระบายน้ำเสียและรวบรวมน้ำเสีย (บาท/ลบ.ม.)
V_t	คือ	ปริมาณน้ำเสียที่ปล่อยออกมา (ลบ.ม./เดือน) คำนวณที่ร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำที่ใช้ในโรงงานทุกระบบ
Y	คือ	Factor ต้นทุนของระบบบำบัดน้ำเสีย (บาท/ มิลลิกรัม)

S, คือ ค่า BOD ของน้ำเสีย เป็น (มิลลิกรัม / ลิตร)

CP คือ ค่าบริการการบำบัดน้ำเสีย กรณีที่น้ำเสียจากโรงงานมีค่าผลภาวะเกินมาตรฐานที่กำหนด

<u>CP = ค่าบำบัด x ค่าปรับ (1 หรือ 2 หรือ 3 เท่า)</u>

CP ค่าปรับ คิดที่ 1 เท่าของค่าบำบัดน้ำเสีย เมื่อคุณภาพน้ำเสียตัวใดตัวหนึ่งเกินมาตรฐานน้อยกว่า 1.5 เท่า

CP ค่าปรับ คิดที่ 2 เท่าของค่าบำบัดน้ำเสีย เมื่อคุณภาพน้ำเสียตัวใดตัวหนึ่งเกินมาตรฐาน 1.5 -2 เท่า

CP ค่าปรับ คิดที่ 3 เท่าของค่าบำบัดน้ำเสีย เมื่อคุณภาพน้ำเสียตัวใดตัวหนึ่งเกินมาตรฐานเกินกว่า 2 เท่า

<u>***กรณีที่มีค่าเกินมาตรฐาน มากกว่า 1 ค่า ให้ใช้ค่าที่สูงที่สุดในเดือนนั้นๆในการคิดค่าปรับ</u>

10. เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นดำเนินการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งของแต่ละโรงงาน ตามภาคผนวกที่ 2 (ทั้งหมด 32 พารามิเตอร์) และเก็บตัวอย่างน้ำเสียของโรงงาน ตรวจวิเคราะห์คุณภาพทุกเดือนเพื่อคิดอัตราค่าบำบัดน้ำเสียโดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจสอบคือ BOD, SS, OGF, pH, TDS, COD, Heavy Metal (Cd, Cr^{+6}, Cr^{+3}, Pb, Hg, Cu)
11. เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นกำหนดให้โรงงานทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเพื่อเป็นข้อมูลฐานในการควบคุม / คิดตามตรวจสอบต่อไปดังนี้

ปีแรก: ทำการวิเคราะห์ทุกพารามิเตอร์เป็นประจำทุก 3เดือน

ปีต่อมา: ทำการวิเคราะห์เฉพาะพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตเป็นประจำทุก 6 เดือนโดยเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นเป็นผู้พิจารณาห้องปฏิบัติการในการตรวจวิเคราะห์

ทั้งนี้เพื่อให้เป็นมาตรฐานเดียวกันและทางโรงงานจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการตรวจวิเคราะห์

12. กรณีผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโรงงานมีค่าเกินมาตรฐานของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (ภาคผนวก 2)ทางโรงงานจะต้องถูกดำเนินการตามลำดับขั้นดังนี้

12.1 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นจะดำเนินการส่งจดหมายเตือนโรงงานในครั้งแรก

12.2 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นจะดำเนินการลงโทษปรับโรงงาน<u>เมื่อเกินเกณฑ์มาตรฐานเป็นครั้งที่ 2</u>

13. บทลงโทษแบ่งออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

A. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียมีค่าสูงเกินค่ามาตรฐานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นแต่ไม่เกิน 1 เท่าของมาตรฐานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นจะคิดค่าปรับเพิ่ม 1.5 เท่าของค่าบำบัดน้ำเสียในเดือนนั้น

B. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียมีค่าสูงเกินค่ามาตรฐานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นเท่ากับ1 เท่า แต่ไม่เกิน 1.5 เท่าจะคิดค่าปรับเพิ่ม 3 เท่าของค่าบำบัดน้ำเสียในเดือนนั้น

C. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียมีค่าสูงเกินค่ามาตรฐานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น เท่ากับ1.5-2เท่าจะคิดค่าปรับเพิ่ม 5 เท่าของค่าบำบัดน้ำเสียในเดือนนั้น(คุณภาพน้ำเสียสูงเกิน 2เท่าไม่รับเข้าสู่ระบบบำบัด)

***เงื่อนไขการชำระเงินค่าปรับเป็นเช่นเดียวกับค่าบำบัดน้ำเสียแต่แยกใบแจ้งหนี้

หากโรงงานไม่ชำระเงินตามกำหนดเวลาจะคิดดอกเบี้ยเพิ่ม 2% ของจำนวนเงินค่าปรับ

14. ในกรณีที่ทางโรงงานไม่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านการจัดการน้ำเสียและการก่อสร้างระบบระบายน้ำและ / หรือมีการระบายน้ำเสียลงสู่ท่อระบายน้ำฝนของโครงการ ทางโรงงานจะต้องเสียค่าปรับ 10,000 บาท *ต่อสุดต่อครั้ง และตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง*
15. กรณีแจกหนังสือจากการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียประจำเดือน หากมีการชุ่มอย่างน้อย 1 ครั้งต่อเดือน ตรวจสอบพบน้ำเสียของโรงงานมีค่าเกินมาตรฐานทางเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นจะดำเนินการเก็บค่าปรับตามข้อ 12 , 13 และ 14
16. มาตรการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานต่างๆเพื่อเป็นการเฝ้าระวังคุณลักษณะน้ำเสียของโรงงานต่างๆที่ปล่อยออกมาสู่ภายนอกโรงงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นจึงได้เพิ่มมาตรการล้านสิ่งแวดล้อมอีกระดับ โดยจะจัดเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของเขตประกอบการฯเข้าตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียตามบ่อพักภายนอกโรงงาน ดังนี้

16.1 ตรวจวิเคราะห์ลักษณะทางกายภาพ ได้แก่ pH, TDS เป็นประจำทุกสัปดาห์

16.2 ตรวจวิเคราะห์ COD และโลหะหนัก (ประเภท - ขึ้นอยู่กับแหล่งที่มาของน้ำเสีย) เป็นประจำทุกสัปดาห์

17. หากพบสิ่งผิดปกติ (คุณภาพน้ำเสียเกินมาตรฐานที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นกำหนด) ณ บ่อพักของโรงงาน (Inspection Manhole) ให้ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นดำเนินการดังนี้

17.1 รีบแจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของโรงงาน (ที่สันนิษฐานเบื้องต้นว่าคือผู้ปล่อยน้ำเสียดังกล่าว เปิดประวัติข้อมูลเดิมของโรงงาน) เพื่อออกมาดูพื้นที่และทดสอบคุณภาพน้ำเสียอีกครั้ง

17.2 เมื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของโรงงานรับทราบและยอมรับผลการตรวจสอบดังกล่าวแล้ว จะต้องรีบตรวจสอบหาสาเหตุแนวทางแก้ไขและมาตรการป้องกันพร้อมจัดทำรายงานส่งต่อเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นภายใน 3 วัน (นับจากวันที่ตรวจพบ)

17.3 หลังจากนั้น เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นจะเพิ่มความเข้มงวดในการชำระติดตามตรวจสอบอย่างต่อเนื่องเพื่อเป็นการติดตามผลการแก้ไขของโรงงานนั้นว่าถูกต้องหรือมีประสิทธิภาพหรือไม่จนกว่าจะบรรลุเป้าหมาย

17.4 ถ้าโรงงานนั้นพิกเฉยละเลยไม่ให้ความร่วมมือใดๆกับเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นกล่าวคือไม่ปฏิบัติ ตามข้อ 17.2 และ 17.3 ข้างต้น อีกทั้งยังคงปล่อยน้ำเสียที่คุณภาพเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นจะพิจารณาลงโทษปรับตามข้อกำหนดและหลักเกณฑ์การคิดอัตราค่าบำบัดน้ำเสียทันที

ภาคผนวก 17ข

เกณฑ์กำหนดคุณภาพน้ำเสียจากโรงงาน
ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

APPENDIX 2 (ภาคผนวกที่ 2)

WASTED WATER LEVEL STANDARD

Maximum levels for wasted water discharging to central wasted water treatment plant

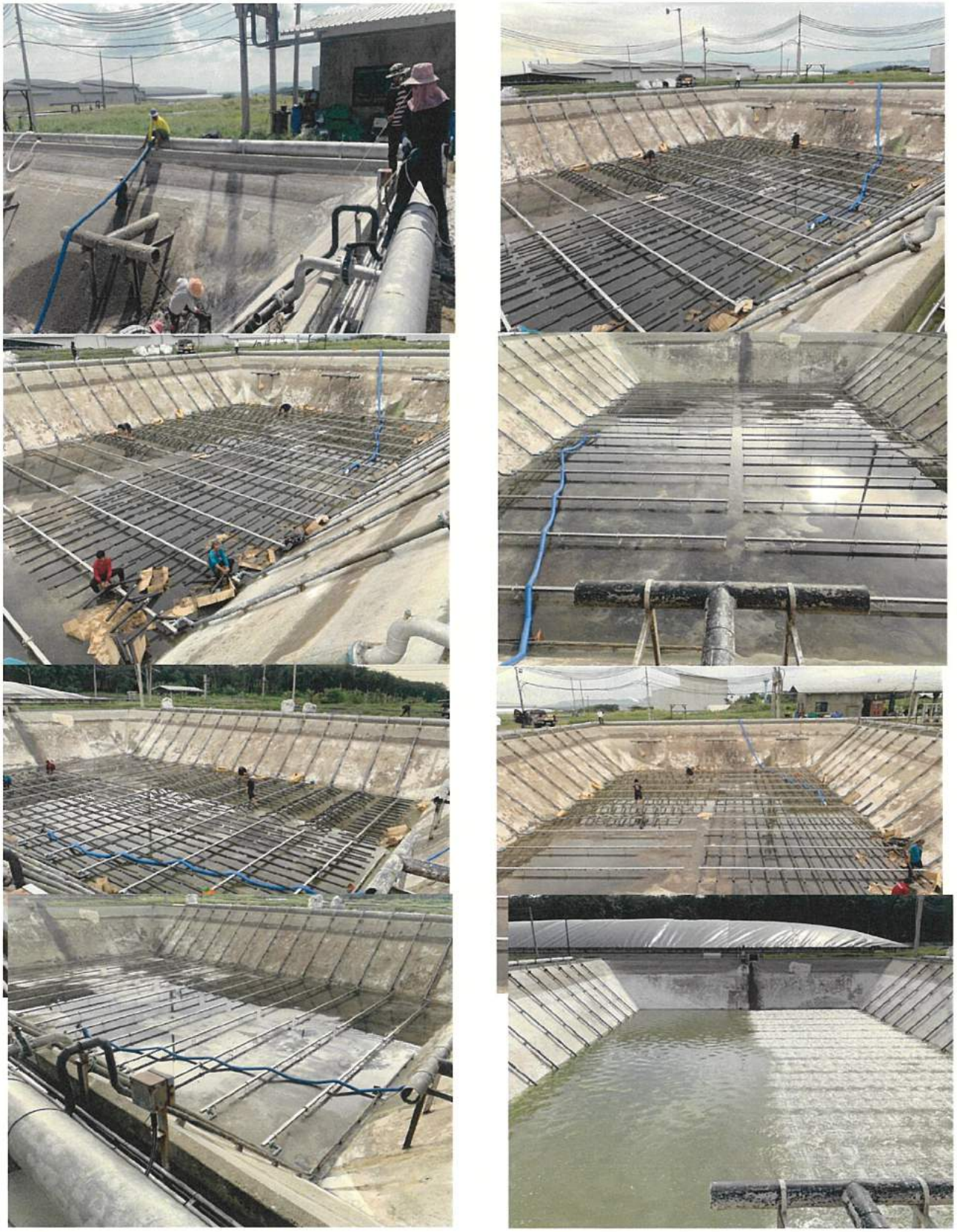
No	Description	Unit	Max Levels
1	BOD5 ที่20o C	mg/L	500
2	COD (Chemical Oxygen Demand)	mg/L	750
3	pH Value	-	5.5-9.0
4	TDS (Total Disolved Solids)	mg/L	3000
5	SS	mg/L	200
6	TKN (Total Kjeldahl Nitrogen)	mg/L	100
7	Hg (ปรอท)	mg/L	0.005
8	Se (เซเลเนี่ยม)	mg/L	0.02
9	Cd (แคดเมี่ยม)	mg/L	0.03
10	Pb (ตะกั่ว)	mg/L	0.2
11	As (อาร์เซนิค-สารหนู)	mg/L	0.25
12	Cr+3 (โครเมี่ยมไตรวาเลนท์)	mg/L	0.75
13	Cr+6 (โครเมี่ยมเอ็กซะวาเลนท์)	mg/L	0.25
14	Ba (แบเรี่ยม)	mg/L	1
15	Ni (นิเกิล)	mg/L	1
16	Cu (ทองแดง)	mg/L	2
17	Zn (สังกะสี)	mg/L	5
18	Mn (แมงกานีส)	mg/L	5
19	Ag (Silver)	mg/L	1
20	Total Iron (เหล็กทั้งหมด)	mg/L	10
21	Sulfide	mg/L	1
22	CN (ไซยาไนด์)	mg/L	0.2
23	Formaldehyde (ฟอร์มาลดีไฮด์)	mg/L	1
24	Phenols Compound (สารประกอบฟีนอล)	mg/L	1
25	Free Chlorine (คลอรีนอิสระ)	mg/L	1
26	Chloride as Cl2(คลอไรด์เทียบเท่าคลอรีน)	mg/L	2000
27	Fluoride (ฟลูออไรด์)	mg/L	5
28	Pesticide (สารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์)	mg/L	None/ตรวจไม่พบ
29	Temperature	°C	45
30	Colour (สี)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
31	Odour (กลิ่น)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
32	Oil&Grease (น้ำมันและไขมัน)	mg/L	10

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด, พ.ศ. 2560

ภาคผนวก 18ข

เอกสารการล้างทำความสะอาดหัวเติมอากาศ

รูปภาพ ประกอบการดำเนินการ ล้างบ่อเติมอากาศ IC1 และ IC2
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรมไทยอีสเทิร์น ประจำปี 2565



ภาคผนวก 19ข

เอกสารการดูดตะกอนจากบ่อพักน้ำทิ้ง

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

แผนการดูดตะกอนจากบ่อพักน้ำทิ้ง

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินการ	ระยะเวลา	วันที่ดำเนินการ	รายละเอียดการดำเนินงาน	หมายเหตุ
1	การจัดหาปั๊ม และติดตั้งปั๊มน้ำ ก่อนดำเนินการ รวมถึง	แผน	15-17/12/2565		ยังไม่ได้ได้
	การเดินสายไฟ, จุดเชื่อมไฟฟ้าสำหรับให้ปั๊มทำงาน	ปฏิบัติ			ดำเนินการ
2	เดินสายท่อน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง ไปยังบ่อ Sludge	แผน	19/12/2565		เนื่องจากปริมาณ
		ปฏิบัติ			ตะกอนในบ่อมี
3	เดินสายไฟ, จุดเชื่อมไฟฟ้าสำหรับให้ปั๊มทำงาน	แผน	20-21/12/2565		น้อยจึงเลื่อน
		ปฏิบัติ			แผนการ
4	ดำเนินการลดปริมาณน้ำในบ่อพักน้ำทิ้ง โดยการส่ง	แผน	22-25/12/2565		ดำเนินการไปในปี
	ปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดให้กับโรงงาน	ปฏิบัติ			2566
5	ดูดตะกอนจากบ่อพักน้ำทิ้งไปยังบ่อ Slude เพื่อนำ	แผน	26-28/12/2565		
	ตะกอนไปกำจัดโดยวิธีการที่ถูกต้องตามกฎหมาย	ปฏิบัติ			

ภาคผนวก 20ข

เอกสารบันทึกปริมาณน้ำทิ้ง
ภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

แบบบันทึกปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์
โครงการเขตประกอบการจุดสาทรรมไทยอีสเทิร์น

Doc.NO. F/TEGA-TEIL/052
Page: 1/1

ปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์ ประจำเดือน กรกฎาคม

Date	Treated Water (m^3)	Utilization			Remark
		Recycle to Factory	Watering the plants	Etc.	
1	2,517.00	2,517.00	0	0	
2	2,516.00	2,516.00	0	0	
3	2,698.00	2,698.00	0	0	
4	2,631.00	2,631.00	0	0	
5	1,580.00	1,580.00	0	0	
6	3,161.00	3,161.00	0	0	
7	2,865.00	2,865.00	0	0	
8	2,373.00	2,373.00	0	0	
9	1,982.00	1,982.00	0	0	
10	1,986.00	1,986.00	0	0	
11	2,203.00	2,203.00	0	0	
12	1,987.00	1,987.00	0	0	
13	2,264.00	2,264.00	0	0	
14	104.00	104.00	0	0	
15	1,180.00	1,180.00	0	0	
16	2,482.00	2,482.00	0	0	
17	2,239.00	2,239.00	0	0	
18	2,147.00	2,147.00	0	0	
19	2,031.00	2,031.00	0	0	
20	1,903.00	1,903.00	0	0	
21	1,062.00	1,062.00	0	0	
22	2,944.00	2,944.00	0	0	
23	2,184.00	2,184.00	0	0	
24	2,559.00	2,559.00	0	0	
25	2,376.00	2,376.00	0	0	
26	1,772.00	1,772.00	0	0	
27	1,708.00	1,708.00	0	0	
28	1,389.00	1,389.00	0	0	
29	2,064.00	2,064.00	0	0	
30	2,224.00	2,224.00	0	0	
31	1,761.00	1,761.00	0	0	
Total	64,892.00	64,892.00	0	0	

ผู้จัดทำ [redacted]

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

Edit Date: 20/12/2022
Doc No.: TEGA-TEIL-067-22

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

แบบบันทึกปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์
โครงการเขตประกอบการจุดสาทรรมไทยอีสเทิร์น

Doc.NO. F/TEGA-TEIL/052
Page: 1/1

ปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์ ประจำเดือน สิงหาคม

Date	Treated Water (m^3)	Utilization			Remark
		Recycle to Factory	Watering the plants	Etc.	
1	1,855.00	1,855.00	0	0	
2	1,717.00	1,717.00	0	0	
3	2,678.00	2,678.00	0	0	
4	2,517.00	2,517.00	0	0	
5	2,214.00	2,214.00	0	0	
6	2,469.00	2,469.00	0	0	
7	3,098.00	3,098.00	0	0	
8	3,196.00	3,196.00	0	0	
9	3,187.00	3,187.00	0	0	
10	2,699.00	2,699.00	0	0	
11	2,852.00	2,852.00	0	0	
12	429.00	429.00	0	0	
13	3,093.00	3,093.00	0	0	
14	3,072.00	3,072.00	0	0	
15	2,406.00	2,406.00	0	0	
16	2,766.00	2,766.00	0	0	
17	2,463.00	2,463.00	0	0	
18	2,698.00	2,698.00	0	0	
19	2,570.00	2,570.00	0	0	
20	3,404.00	3,404.00	0	0	
21	3,089.00	3,089.00	0	0	
22	4,212.00	4,212.00	0	0	
23	3,143.00	3,143.00	0	0	
24	3,324.00	3,324.00	0	0	
25	4,036.00	4,036.00	0	0	
26	3,229.00	3,229.00	0	0	
27	3,094.00	3,094.00	0	0	
28	3,020.00	3,020.00	0	0	
29	3,147.00	3,147.00	0	0	
30	3,255.00	3,255.00	0	0	
31	2,403.00	2,403.00	0	0	
Total	87,332.00	87,332.00	0	0	

ผู้จัดทำ [redacted]

ผู้ตรวจแบบ [redacted]

Edit Date: 20/12/2022
Doc No.: TEGA-TEIL-067-22

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

แบบบันทึกปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

Doc.NO. F/TEGA-TEIL/052
Page: 1/1

ปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์ ประจำเดือน กันยายน

Date	Treated Water (m^3)	Utilization			Remark
		Recycle to Factory	Watering the plants	Etc.	
1	3,104.00	3,104.00	0	0	
2	3,104.00	3,104.00	0	0	
3	3,717.00	3,717.00	0	0	
4	2,856.00	2,856.00	0	0	
5	3,627.00	3,627.00	0	0	
6	3,100.00	3,100.00	0	0	
7	2,555.00	2,555.00	0	0	
8	3,262.00	3,262.00	0	0	
9	2,507.00	2,507.00	0	0	
10	2,485.00	2,485.00	0	0	
11	3,260.00	3,260.00	0	0	
12	2,830.00	2,830.00	0	0	
13	3,055.00	3,055.00	0	0	
14	2,747.00	2,747.00	0	0	
15	3,387.00	3,387.00	0	0	
16	3,892.00	3,892.00	0	0	
17	3,330.00	3,330.00	0	0	
18	2,842.00	2,842.00	0	0	
19	2,799.00	2,799.00	0	0	
20	2,644.00	2,644.00	0	0	
21	3,236.00	3,236.00	0	0	
22	2,608.00	2,608.00	0	0	
23	2,912.00	2,912.00	0	0	
24	2,735.00	2,735.00	0	0	
25	3,408.00	3,408.00	0	0	
26	3,486.00	3,486.00	0	0	
27	3,511.00	3,511.00	0	0	
28	171.00	171.00	0	0	
29	3,135.00	3,135.00	0	0	
30	3,537.00	3,537.00	0	0	
31	-	-	0	0	
Total	89,842.00	89,842.00	0	0	

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

Edit Date: 20/12/2022
Dar No.: TEGA-TEIL-067-22

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

แบบบันทึกปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

Doc.NO. F/TEGA-TEIL/052
Page: 1/1

ปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์ ประจำเดือน ตุลาคม

Date	Treated Water (m^3)	Utilization			Remark
		Recycle to Factory	Watering the plants	Etc.	
1	3,279.00	3,279.00	0	0	
2	3,592.00	3,592.00	0	0	
3	3,490.00	3,490.00	0	0	
4	3,639.00	3,639.00	0	0	
5	2,402.00	2,402.00	0	0	
6	3,634.00	3,634.00	0	0	
7	4,257.00	4,257.00	0	0	
8	3,708.00	3,708.00	0	0	
9	3,473.00	3,473.00	0	0	
10	3,643.00	3,643.00	0	0	
11	4,033.00	4,033.00	0	0	
12	4,023.00	4,023.00	0	0	
13	640.00	640.00	0	0	
14	3,550.00	3,550.00	0	0	
15	3,462.00	3,462.00	0	0	
16	2,797.00	2,797.00	0	0	
17	3,514.00	3,514.00	0	0	
18	3,561.00	3,561.00	0	0	
19	3,961.00	3,961.00	0	0	
20	3,283.00	3,283.00	0	0	
21	3,427.00	3,427.00	0	0	
22	3,532.00	3,532.00	0	0	
23	2,892.00	2,892.00	0	0	
24	3,269.00	3,269.00	0	0	
25	3,414.00	3,414.00	0	0	
26	3,517.00	3,517.00	0	0	
27	3,555.00	3,555.00	0	0	
28	3,798.00	3,798.00	0	0	
29	3,658.00	3,658.00	0	0	
30	3,577.00	3,577.00	0	0	
31	3,620.00	3,620.00	0	0	
Total	106,200.00	106,200.00	0	0	

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

Edit Date: 20/12/2022
Dar No.: TEGA-TEIL-067-22

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

แบบบันทึกปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์
โครงการนครประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

Doc.NO. F/TEGA-TEIL/052
Page: 1/1

ปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์ ประจำเดือน พฤศจิกายน

Date	Treated Water (m^3)	Utilization			Remark
		Recycle to Factory	Watering the plants	Etc.	
1	3,529.00	3,529.00	0	0	
2	3,073.00	3,073.00	0	0	
3	3,590.00	3,590.00	0	0	
4	3,920.00	3,920.00	0	0	
5	3,345.00	3,345.00	0	0	
6	3,552.00	3,552.00	0	0	
7	3,405.00	3,405.00	0	0	
8	1,706.00	1,706.00	0	0	
9	3,383.00	3,383.00	0	0	
10	3,888.00	3,888.00	0	0	
11	3,748.00	3,748.00	0	0	
12	4,087.00	4,087.00	0	0	
13	3,533.00	3,533.00	0	0	
14	3,596.00	3,596.00	0	0	
15	3,821.00	3,821.00	0	0	
16	2,755.00	2,755.00	0	0	
17	2,915.00	2,915.00	0	0	
18	3,364.00	3,364.00	0	0	
19	3,436.00	3,436.00	0	0	
20	3,093.00	3,093.00	0	0	
21	3,481.00	3,481.00	0	0	
22	2,103.00	2,103.00	0	0	
23	2,902.00	2,902.00	0	0	
24	2,580.00	2,580.00	0	0	
25	3,310.00	3,310.00	0	0	
26	2,608.00	2,608.00	0	0	
27	2,410.00	2,410.00	0	0	
28	2,653.00	2,653.00	0	0	
29	2,090.00	2,090.00	0	0	
30	3,226.00	3,226.00	0	0	
31			0	0	
Total	95,102.00	95,102.00	0	0	

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

Edit Date: 20/12/2022
Doc No.: TEGA-TEIL-067-22

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

แบบบันทึกปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์
โครงการนครประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

Doc.NO. F/TEGA-TEIL/052
Page: 1/1

ปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดกลับมาใช้ประโยชน์ ประจำเดือน ธันวาคม

Date	Treated Water (m^3)	Utilization			Remark
		Recycle to Factory	Watering the plants	Etc.	
1	3,172.00	3,172.00	0	0	
2	3,152.00	3,152.00	0	0	
3	3,352.00	3,352.00	0	0	
4	3,185.00	3,185.00	0	0	
5	251.00	251.00	0	0	
6	3,195.00	3,195.00	0	0	
7	2,449.00	2,449.00	0	0	
8	2,849.00	2,849.00	0	0	
9	555.00	555.00	0	0	
10	2,793.00	2,793.00	0	0	
11	3,377.00	3,377.00	0	0	
12	3,250.00	3,250.00	0	0	
13	3,251.00	3,251.00	0	0	
14	2,473.00	2,473.00	0	0	
15	3,143.00	3,143.00	0	0	
16	2,731.00	2,731.00	0	0	
17	1,693.00	1,693.00	0	0	
18	2,518.00	2,518.00	0	0	
19	2,451.00	2,451.00	0	0	
20	2,089.00	2,089.00	0	0	
21	1,846.00	1,846.00	0	0	
22	2,036.00	2,036.00	0	0	
23	1,357.00	1,357.00	0	0	
24	1,474.00	1,474.00	0	0	
25	948.00	948.00	0	0	
26	2,174.00	2,174.00	0	0	
27	2,745.00	2,745.00	0	0	
28	2,197.00	2,197.00	0	0	
29	2,420.00	2,420.00	0	0	
30	3,493.00	3,493.00	0	0	
31	215.00	215.00	0	0	
Total	72,834.00	72,834.00	0	0	

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

Edit Date: 20/12/2022
Doc No.: TEGA-TEIL-067-22

ภาคผนวก 21ข

เอกสารส่งเสริมเกษตรกรให้ลดการใช้สารเคมี

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

การส่งเสริมให้เกษตรกรลดการใช้สารเคมีในการทำสวนยางพารา
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น






บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
T: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138890-91 F: (+66) 38-168560 www.thaieasterngroup.com

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND








บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
T: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138890-91 F: (+66) 38-168560 www.thaieasterngroup.com

การจัดการสารเคมีในสวนยาง

ทำไมการจัดการสารเคมีจึงมีความสำคัญ?

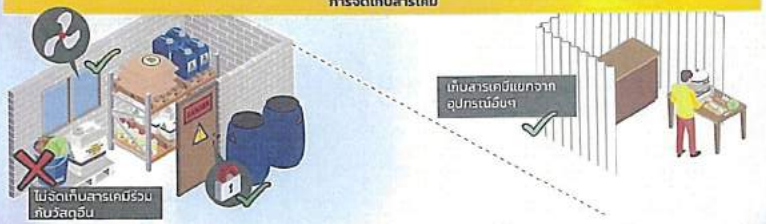
สารเคมีเป็นอันตรายทั้งต่อสุขภาพมนุษย์และสิ่งแวดล้อม

หากไม่จัดการอย่างเหมาะสม อาจก่อให้เกิดผลเสียดังนี้:

สุขภาพมนุษย์	สภาพแวดล้อมตามธรรมชาติ	สัตว์	ชุมชนข้างเคียง
ระคายเคืองตา, ระคายเคืองผิว	น้ำ, อากาศ		
ผลกระทบต่อสุขภาพ	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	อันตรายต่อสัตว์	สร้างความขัดแย้งในชุมชน ระหว่างชุมชน

จัดการสารเคมีในสวนยางอย่างไร?

การจัดเก็บสารเคมี



การจัดการสารเคมี

การทิ้งภาชนะบรรจุสารเคมี

กรณีฉุกเฉิน โปรดติดต่อ:
199 แจ้งเหตุไฟไหม้ ดับเพลิง | 191 เหตุด่วน เหตุร้าย | 1669 หน่วยแพทย์ฉุกเฉิน กู้ชีพฟรี 24 ชั่วโมง | 1650 หรือ 02 298 2222, 02 298 2548 ร้องทุกข์ด้านมลพิษ

PIRELLI

อุปกรณ์ความปลอดภัยบุคคล

อุปกรณ์ความปลอดภัยบุคคลคืออะไร?
ชุด หรือ อุปกรณ์ ที่ออกแบบไว้ป้องกันอันตรายบุคคลจากอันตรายต่างๆที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานในสวนยาง

ความสำคัญของการสวมอุปกรณ์ความปลอดภัยบุคคล
ลดความเสี่ยงอันตรายจากอุบัติเหตุ หรือปัญหาสุขภาพ

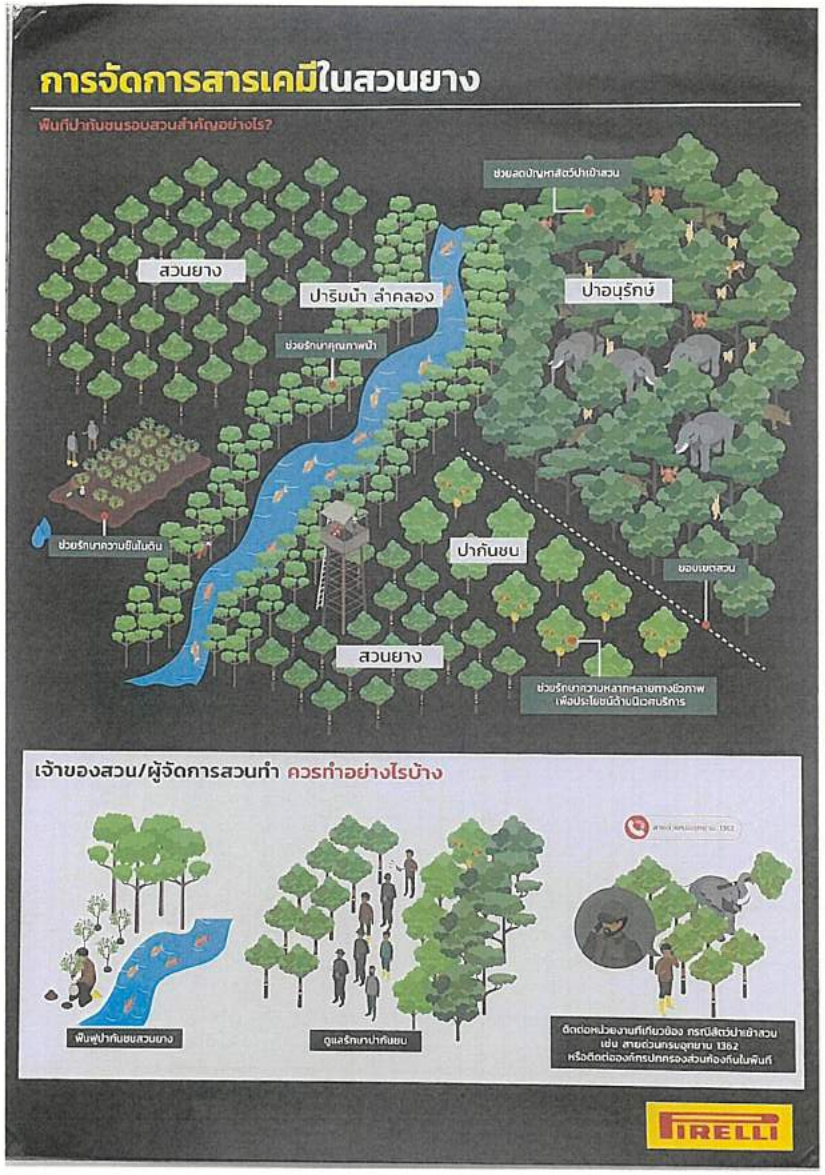
อันตรายที่อาจเกิดขึ้น รวมถึง:

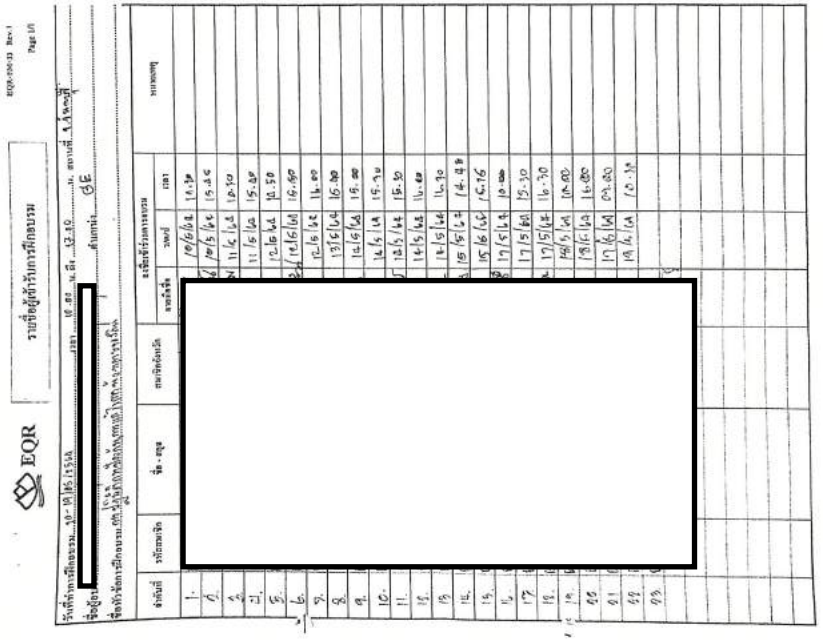
ของมีคม หนาม กิ่งไม้ | งูกัด | แมลงกัด ต่อย | ตา หรือผิวหนังระคายเคืองจากสารเคมี

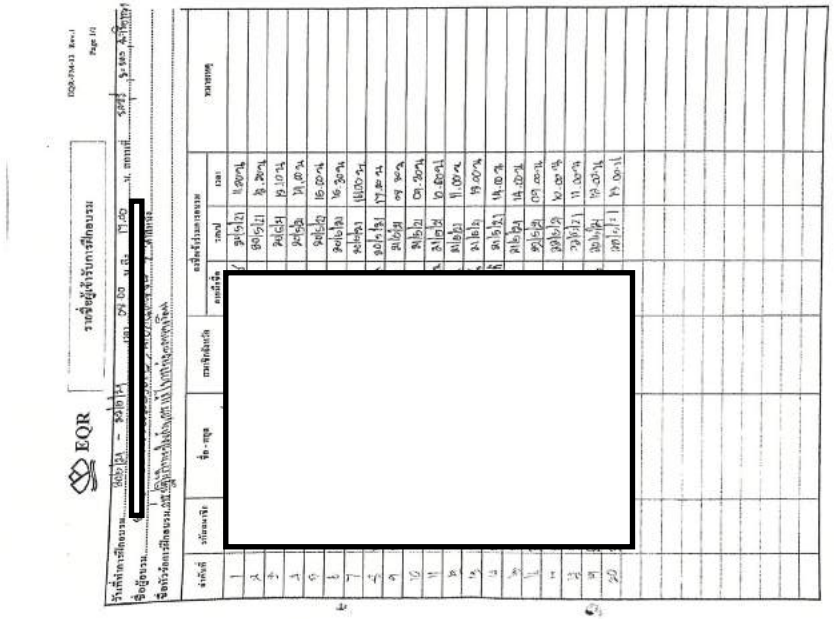
อุปกรณ์ความปลอดภัยที่ควรใส่ในสวนยาง

ใส่เมื่อกรีดยาง

ใส่เมื่อฉีดพ่นสารเคมี


การจัดการสารเคมีในสวนยาง
พื้นที่ป่ากันชนรอบสวนสำคัญอย่างไร?
ช่วยลดปัญหาสัตว์ป่าเข้าสวน
สวนยาง
ป่าริมน้ำ ลำคลอง
ป่าอนุรักษ์
ช่วยรักษาคุณภาพน้ำ
ช่วยรักษาความชื้นในดิน
ป่ากันชน
ขอบเขตสวน
สวนยาง
ช่วยรักษาความหลากหลายทางชีวภาพ
เพื่อประโยชน์ด้านนิเวศบริการ
เจ้าของสวน/ผู้จัดการสวนทำ ควรทำอย่างไรบ้าง
พื้นฟูป่ากันชนสวนยาง
ดูแลรักษาป่ากันชน
ติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง กรณีสัตว์ป่าเข้าสวน
เช่น สายด่วนกรมอุทยาน 1362
หรือติดต่อองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่
PIRELLI


EQR
รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม
EQR-F06-33 Rev-1
Page 1/1


EQR
รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม
EQR-F06-33 Rev-1
Page 1/1

TEGH

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

EQR-FM-33 Rev.2

Page 1/1

วันที่ทำการฝึกอบรม 5-17/05/64 เวลา 18.00 น. ถึง 18.00 น. สถานที่ ศูนย์ฝึกอบรมเทคนิค (TK)

ชื่อผู้อบรม [redacted]

ชื่อหัวข้อการฝึกอบรม [illegible]

ลำดับที่	รายละเอียดงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งหรือวิชา	ลายมือชื่อ	วันที่	เวลา	หมายเหตุ
1	[redacted]				5/05/64	08.30	
2					5/05/64	11.00	
3					5/05/64	12.30	
4					6/05/64	09.30	
5					6/05/64	11.30	
6					6/05/64	13.00	
7					7/05/64	10.00	
8					7/05/64	13.00	
9					8/05/64	08.00	
10					8/05/64	09.30	
11					8/05/64	11.00	
12					8/05/64	13.00	
13					8/05/64	15.30	
14					9/05/64	09.30	
15					10/05/64	09.00	
16					10/05/64	13.30	
17					10/05/64	15.00	
18					11/05/64	10.30	
19					11/05/64	13.00	
20					12/05/64	09.00	
21					12/05/64	11.00	
22					12/05/64	13.00	
23					13/05/64	13.00	
24					13/05/64	14.30	
25					14/05/64	11.00	
26					14/05/64	14.00	
27					15/05/64	09.00	
28					15/05/64	11.20	
29					15/05/64	13.00	
30					15/05/64	15.30	

EQR

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

EQR-FM-33 Rev.1

Page 1/1

วันที่ทำการฝึกอบรม 5-17/05/64 เวลา 18.00 น. ถึง 18.00 น. สถานที่ ศูนย์ฝึกอบรมเทคนิค (TK)

ชื่อผู้อบรม [redacted]

ชื่อหัวข้อการฝึกอบรม [illegible]

ลำดับที่	รายละเอียดงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งหรือวิชา	ลายมือชื่อ	วันที่	เวลา	หมายเหตุ
31	[redacted]				16/05/64	09.00	
32					16/05/64	10.30	
33					16/05/64	13.00	
34					16/05/64	10.20	
35					17/05/64	11.00	
36					17/05/64	13.30	
37					17/05/64	14.00	
38					17/05/64	15.30	

ภาคผนวก 22ข

แผนตรวจสอบ บำรุงรักษา
ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

TEIL PLANT DATA บ่อบำบัด

MASTER LIST

Update 17/9/2563

ลำดับที่	รูป	รหัสเครื่องจักร Machine Code	ชื่อเครื่องจักร Machine Name	ประเภทเครื่องจักร MACHINE SIZE	[illegible]	Calibration ต้อง	Calibration ไม่ต้อง	[illegible]	เริ่มติดตั้ง	เริ่มใช้งาน	Specification / Brand / Model	รายชื่อร้านค้า/ผู้จำหน่าย
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

ลงชื่อ [redacted] ผู้จัดทำ

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

บันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ประจำเดือน [illegible] ปี [illegible]

ลำดับที่	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							S							S							S							S			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							S							S							S							S			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							S							S							S							S			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							S							S							S							S			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							S							S							S							S			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							S							S							S							S			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							S							S							S							S			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							S							S							S							S			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
[illegible]																																			
[illegible]																																			
[illegible]																																			

หมายเหตุ

[illegible]

ผู้ตรวจ [redacted]

บันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ชื่อเครื่องจักร [illegible]	รหัสเครื่อง TEIL-AC-IC-01	ประจำเดือน [illegible] ปี [illegible]	แผนกที่รับผิดชอบ [illegible] TEIL

ลำดับที่	รายการจุดตรวจสอบ	รายละเอียดการบำรุงรักษา	วิธีและระยะเวลา	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ											[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
ผู้ตรวจเช็ค																																			
ผู้ตรวจสอบผลการตรวจเช็ค											[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

หมายเหตุ

[illegible]

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

✓ ปกติ

✗ ผิดปกติ

[illegible]

ผู้บันทึก [redacted]

หัวหน้าแผนก

[illegible]

ผู้จัดการ

[illegible]

บันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ชื่อเครื่องจักร [illegible]	รหัสเครื่อง TEIL-AP-IC-[illegible]	ประจำเดือน [illegible] ปี [illegible]	แผนกที่รับผิดชอบ [illegible] TEIL

ลำดับที่	รายการจุดตรวจสอบ	รายละเอียดการบำรุงรักษา	วิธีและระยะเวลา	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✓							✓							✓							✓			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							✗							✗							✗							✗			
หมายเหตุ * [illegible] * [illegible]											[illegible]							[illegible]							[illegible]							[illegible]			
ผู้ตรวจเช็ค																																			
ผู้ตรวจสอบผลการตรวจเช็ค											[illegible]							[illegible]							[illegible]							[illegible]			

หมายเหตุ

[illegible]

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

✓ ปกติ

✗ ผิดปกติ

[illegible]

ผู้บันทึก [redacted]

หัวหน้าแผนก

[illegible]

ผู้จัดการ

[illegible]

บันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

[illegible] TESL-[illegible]

ประจำเดือน [illegible] ปี [illegible]

แผนกที่รับผิดชอบ [illegible] TESL

ลำดับที่	รายการที่ตรวจสอบ	รายละเอียดการบำรุงรักษา	ข้อกำหนด	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
หมายเหตุ																																			
ผู้ตรวจเช็ค																																			
ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค																																			

หมายเหตุ

[illegible]

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

[illegible]

ผู้รับผิดชอบ [redacted]

หัวหน้าแผนกผู้ใช้

[illegible]

ผู้จัดการ

บันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

[illegible] TESL-[illegible]

ประจำเดือน [illegible] ปี [illegible]

แผนกที่รับผิดชอบ [illegible] TESL

ลำดับที่	รายการที่ตรวจสอบ	รายละเอียดการบำรุงรักษา	ข้อกำหนด	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
		[illegible]	[illegible]	[illegible]							/							/							/							/			
หมายเหตุ																																			
ผู้ตรวจเช็ค																																			
ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค																																			

หมายเหตุ

[illegible]

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก

[illegible]

ผู้รับผิดชอบ [redacted]

หัวหน้าแผนกผู้ใช้

[illegible]

ผู้จัดการ

บันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ชื่อเครื่องจักร [illegible]		รหัสเครื่อง TEIL-TDP-02			ประจำเดือน [illegible] ปี [illegible]															แผนกที่รับผิดชอบ [illegible] TEIL															
ลำดับที่	รายการส่วนประกอบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	[illegible]	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
หมายเหตุ																																			
ผู้ตรวจเช็ค																																			
ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค																																			

หมายเหตุ

[illegible]

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก [illegible]

ผู้บันทึก [redacted]
หัวหน้างาน [redacted]
หัวหน้าแผนก [redacted]
ผู้จัดการ [redacted]

บันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ชื่อเครื่องจักร [illegible]		รหัสเครื่อง TEIL-TDP-01			ประจำเดือน [illegible] ปี [illegible]															แผนกที่รับผิดชอบ [illegible] TEIL															
ลำดับที่	รายการส่วนประกอบ	รายละเอียดการปฏิบัติงาน	[illegible]	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
		[illegible]	[illegible]	[illegible]	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨	▨	▨	▨	✓	▨	▨	▨
หมายเหตุ																																			
ผู้ตรวจเช็ค																																			
ผู้ตรวจสอบการตรวจเช็ค																																			

หมายเหตุ

[illegible]

สัญลักษณ์ที่ใช้ในการบันทึก [illegible]

ผู้บันทึก [redacted]
หัวหน้างาน [redacted]
หัวหน้าแผนก [redacted]
ผู้จัดการ [redacted]

ภาคผนวก 23ข

ขั้นตอนปฏิบัติกรณีแผ่น HDPE ที่ปิดคลุมบ่อรั่วซึมหรือฉีกขาด

1. อุปกรณ์ที่ใช้

1.1 ถังดับเพลิงประเภทสารเคมีแห้ง สำหรับดับเพลิงกรณีเกิดแก๊สลุกไหม้

1.2 วิทยุสื่อสาร สำหรับติดต่อประสานงานและขอความช่วยเหลือ

1.3 Gas Analyzer สำหรับตรวจสอบตรวจวัดปริมาณแก๊ส

1.4 ท่อส่งน้ำหรือสายยางสำหรับสูบน้ำกรณีฝนตกหนักและมีน้ำท่วมขัง

1.5 ปั๊มน้ำภาคสนามชนิดไดโว่ สำหรับสูบน้ำกรณีฝนตกหนักและมีน้ำท่วมขังฉุกเฉิน

1.6 เครื่องมือช่าง

1.7 ชุดไฟส่องสว่างกรณีไฟฟ้าดับ

1.8 ธงสัญลักษณ์ใช้สำหรับนำอพยพ

1.9 ใบเช็คชื่อพนักงาน

2. ผู้ปฏิบัติงาน

2.1 เจ้าหน้าที่ผลิตไบโอแก๊สและบำบัดน้ำเสีย ทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงานของเครื่องจักร, เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ รวมถึงการบันทึกข้อมูล และประสานงานเพื่อดำเนินการปรับปรุงแก้ไขป้องกัน การทำงานของระบบ Biogas ให้มีประสิทธิภาพ

2.2 เจ้าหน้าที่คุณภาพไบโอแก๊สและบำบัดน้ำเสีย ทำหน้าที่ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพ Biogas รวมถึงตรวจสอบและควบคุม พนักงานที่ประจำระบบ Biogas และผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง ปฏิบัติหน้าที่ให้มีประสิทธิภาพและเป็นไปตามแผนงานที่กำหนด

2.3 พนักงานทุกคนที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับระบบ Biogas ทำหน้าที่ให้ความช่วยเหลือและสนับสนุน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณพื้นที่ระบบ biogas

2.4 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ดูแลการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

2.5 EMR (Environmental Management Representative) คือ ผู้แทนผู้บริหารด้านสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ควบคุมระบบด้านสิ่งแวดล้อมให้ดำรงอยู่ และรายงานให้ผู้บริหารทราบ

3. วัตถุประสงค์

3.1 เพื่อให้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน ควบคุมและป้องกันอันตรายจากเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกี่ยวกับการควบคุมระบบ Biogas

3.2 เพื่อฟื้นฟูสภาพความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาวะปกติ

3.3 เพื่อสำรวจรายการ และมูลค่าความเสียหายที่เกิดขึ้น

3.4 เพื่อเก็บรวบรวมข้อมูล และหลักฐานสำหรับดำเนินการเกี่ยวกับการชดเชยค่าสินไหมกับบริษัทประกันภัย

3.5 เพื่อให้พนักงานทุกคนได้เรียนรู้หน้าที่ และความรับผิดชอบของตัวเองหลังเกิดเหตุฉุกเฉินอย่างมีประสิทธิภาพ

4. ขอบเขต

4.1 แผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการควบคุมระบบ Biogas จัดทำเพื่อให้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน เพื่อควบและป้องกันอันตรายจากเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกี่ยวกับการควบคุมระบบ Biogas โดยรวมถึงการตรวจสอบ การบันทึก การรายงาน และการฟื้นฟู หลังเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

5. คำจำกัดความ

5.1 สภาวะฉุกเฉิน หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดฝัน และไม่สามารถระบุวัน/เวลา และสถานที่ได้ เช่น การเกิดเหตุการณ์ที่มีการรั่วไหลแก๊ส / สารเคมี /สารไวไฟทุกชนิดที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม / เกิดการระเบิดหรือการลุกไหม้อันมีผลทำให้ทรัพย์สินเกิดความเสียหาย /มีผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิต

5.2 แก๊สชีวภาพ (Biogas) หมายถึง แก๊สที่เกิดจากมูลสัตว์หรือสารอินทรีย์ต่างๆถูกย่อยสลาย โดยเชื้อจุลลินทรีย์ในสภาวะไร้ออกซิเจน (Anaerobic Digestion) แก๊สที่เกิดขึ้นเป็นแก๊สที่ผสมกันระหว่างแก๊สมีเทน (CH_4) กับแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) แก๊สไนโตรเจน (N_2) แก๊สไฮโดรเจน (H) และแก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) แต่ส่วนใหญ่แล้วประกอบด้วยแก๊สมีเทนเป็นหลัก ซึ่งมีคุณสมบัติติดไฟได้ จึงใช้พลังงานให้ความร้อน แสงสว่าง และเดินเครื่องยนต์ได้ นอกจากนั้น กระบวนการหมักแบบไร้ออกซิเจนยังจะลดปริมาณสารอินทรีย์ในรูป COD (Chemical Oxygen Demand) และ BOD (Biological Oxygen Demand) ที่มีอยู่ในสารหมักลดลงได้ 50-70 %

5.3 Flare หมายถึง เครื่องมือและอุปกรณ์ของระบบ Biogas ที่ติดตั้งไว้สำหรับการเผาไหม้แก๊สที่เกินความจำเป็น หรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในระบบ Biogas

6. รายละเอียดวิธีการปฏิบัติงาน

กำหนดเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ต้องดำเนินการควบคุมแก้ไขและป้องกันดังนี้

6.1 ขั้นตอนปฏิบัติกรณีผ้าใบคลุมบ่อ Biogas รั่วหรือฉีกขาด และการป้องกันผ้าใบฉีกขาด

6.1.1 ขั้นตอนปฏิบัติกรณีผ้าใบคลุมบ่อ Biogas รั่วหรือฉีกขาด

6.1.1.1 แจ้งผู้บังคับบังคับบัญชาและประสานผู้เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการแก้ไขปัญหา

6.1.1.2 ปิดกั้นพื้นที่พร้อมป้ายชี้บ่งบริเวณที่มีการฉีกขาดและเกิดการรั่วไหลของ Biogas ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปบริเวณเกิดเหตุ

6.1.1.3 หยุดน้ำเข้าระบบหมักแบบไร้อากาศ

6.1.1.4 ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ พร้อมบันทึกรายละเอียดที่เกิดขึ้นทั้งหมด

6.1.1.5 กรณีเป็นเป็นผ้าใบ HDPE ให้ติดต่อประสานงานบริษัทผู้รับเหมาเข้ามาดำเนินการแก้ไข และกรณีเป็นผ้าใบ PVC รั่วจุดเล็กๆ ให้แจ้งซ่อม โดย บวศ. จะดำเนินการซ่อม แต่หากเป็นการฉีกขาดให้ติดต่อประสานงานบริษัทผู้รับเหมาเข้ามาดำเนินการแก้ไข ซึ่งการแก้ไขทั้ง 2 กรณีให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลาไม่เกิน 48 ชั่วโมงหลังการติดต่อประสานงาน

6.1.1.6 สรุปรายงานสาเหตุของการรั่วหรือการฉีกขาดจนเกิดการรั่วไหลของ Biogas พร้อมมาตรฐานการแก้ไขป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ

6.1.1.7 นำเสนอผู้บังคับบัญชาและฝ่ายบริหารเพื่อรับทราบและพิจารณา

6.1.2 การป้องกันผ้าใบคลุมบ่อ Biogas ฉีกขาด

6.1.2.1 หากมีน้ำขังผ้าใบในปริมาณที่มาก จะต้องใช้ปั๊มน้ำไดโว่เพื่อดูดน้ำออก แต่หากน้ำที่ขังมีปริมาณน้อยให้ใช้สายยางดูดออก ด้วยวิธีการ gravity และถ้าหากน้ำมีปริมาณน้อยมากจนไม่สามารถใช้สายยางดูดออกได้ ให้ทำการ Return gas เข้ามาในบ่อ เพื่อให้ผ้าใบดึงไล่น้ำออกไปได้เอง

6.1.2.2 ควบคุมแก๊สในบ่อหมักไม่ให้ต่ำกว่า 80% เพื่อไม่ให้ผ้าใบจุมตัวจนมีพื้นที่รับน้ำมากเกินไป (ในกรณีที่ฝนตก)

6.1.2.3 ควบคุมดูแลตรวจสอบให้มีประสิทธิภาพและดำเนินการต่อเนื่อง โดยควบคุม Pressure ภายในผ้าใบคลุมบ่อให้ < 1 mbar

6.1.2.4 สรุปผลการแก้ไขนำเสนอผู้บังคับบัญชา เพื่อรับทราบและพิจารณา

6.3 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีระบบ Flare gas ไม่ทำงาน

6.3.1 แจ้งผู้บังคับบัญชาและผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทราบ

6.3.2 ควบคุมการปล่อยน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียและ ผลิต Biogas ให้เพียงพอกันการจ่ายแก๊สเท่านั้นเพื่อไม่ให้มีแก๊สส่วนเกินที่ต้อง Flare ทิ้ง

6.3.3 หากมี Biogas ส่วนเกิน โดย Pressure ภายในบ่อหมักไร้อากาศ มีแนวโน้มจะเกินค่าควบคุม หรือ EQR ไม่ได้ใช้แก๊สให้เปิดวาล์ว Bypass เพื่อส่งแก๊สไปเก็บที่บ่อ ABR-TER

6.3.4 หาก บ่อ ABR-TER ไม่สามารถรองรับแก๊สได้ให้ทำการ Bypass gas แก๊สออกที่บ่อ นั้นๆ โดยมีการปิดกั้นพื้นที่พร้อมป้ายชี้บ่งบริเวณที่มีการ Bypass gas *ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด*

6.3.5 ตรวจสอบหาสาเหตุ พร้อมบันทึกรายละเอียดทั้งหมด

6.3.6 ประสานงานผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการแก้ไข ให้สามารถทำงานได้ปกติ ภายในระยะเวลาไม่เกิน 48 ชั่วโมงหลังจากได้รับการติดต่อประสานงาน

6.3.7 สรุปผลการแก้ไขนำเสนอผู้บังคับบัญชาฝ่ายบริหารเพื่อรับทราบและพิจารณา

6.3.8 ควบคุมดูแลตรวจสอบให้มีประสิทธิภาพและดำเนินการต่อเนื่อง

6.4 ขั้นตอนปฏิบัติกรณีท่อส่ง Biogas เกิดการรั่วไหลและมีการลุกไหม้บริเวณท่อส่งแก๊ส

6.4.1 แจ้งผู้บังคับบัญชาและผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทราบ ห้ามไม่ให้ผู้ที่พบเห็นเหตุการณ์ดำเนินการกู้สถานการณ์เพียงลำพัง โดยไม่ได้แจ้งให้หัวหน้าทราบหรือแจ้งให้ผู้ร่วมงานทราบ

6.4.2 ปิดกั้นพื้นที่ห้ามบุคคลภายนอกเข้าโดยเด็ดขาด ยกเว้นหน่วยช่วยเหลือสนับสนุนที่ขอมา

6.4.3 ปิดปั๊มมอเตอร์ Blower ในส่วนที่ส่งแก๊สเข้า EQR

6.4.4 หยุดการปล่อยน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย และ ผลิต Biogas

6.4.5 ลากสายดับเพลิง เข้าทำการฉีดคลุมบริเวณจุดเกิดเหตุ เพื่อป้องกันกรลุกลามจนไฟดับ หรือแก๊สในท่อหมด

6.4.6 เปิดระบบ Manual Gas เพื่อทำการ Flare Gas ในส่วนที่เกินความจำเป็นจนแรงดันในบ่อลดลงหรือปริมาณ Biogas ในบ่อลดลง

6.4.7 ตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ พร้อมบันทึกรายละเอียดทั้งหมด

6.4.8 ประสานงานผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการแก้ไข ให้สามารถทำงานได้ปกติ ภายในระยะเวลาไม่เกิน 48 ชั่วโมง หลังจากได้รับการติดต่อประสานงาน

6.4.9 สรุปผลการแก้ไขนำเสนอผู้บังคับบัญชาฝ่ายบริหารเพื่อรับทราบและพิจารณา

6.4.10 ควบคุมดูแลตรวจสอบให้มีประสิทธิภาพและดำเนินการต่อเนื่อง

6.5 ขั้นตอนปฏิบัติกรณีบ่อหมัก Biogas ระเบิด

6.5.1 แจ้งผู้บังคับบัญชาและผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทราบ ห้ามไม่ให้ผู้ที่พบเห็นเหตุการณ์ดำเนินการกู้สถานการณ์เพียงลำพัง โดยไม่ได้แจ้งให้หัวหน้าทราบหรือแจ้งให้ผู้ร่วมงานทราบ

6.5.2 ปิดกั้นพื้นที่ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่โดยเด็ดขาด

6.5.3 หยุดเดินเครื่องในระบบการผลิตทั้งหมด และหยุดกิจกรรมทุกอย่างที่ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ

6.5.4 ให้ผู้บังคับบัญชาหรือหัวหน้าสั่งอพยพพนักงานออกจากพื้นที่พร้อมกดสัญญาณเตือนภัยและแจ้งบรรเทาสาธารณภัยเข้าระงับเหตุการณ์และสถานพยาบาลใกล้เคียงเพื่อนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาล

6.5.5 เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัยให้ผู้นำอพยพนำพนักงานทุกคนรีบออกจากพื้นที่โดยที่ผู้นำอพยพเป็นผู้ถือธงมีการกำหนดสีเพื่อเป็นสัญลักษณ์ในการอพยพและให้พนักงานทุกคนตามผู้นำอพยพไปรวมกันที่จุดรวมพล ทั้งนี้ในการอพยพต้องไม่อยู่ในแนวของทิศทางลม สังเกตได้จากธงหรืออุปกรณ์บอกทิศทางลม

6.5.6 ที่จุดรวมพลผู้นำอพยพหรือผู้ช่วยผู้นำอพยพต้องทำการเช็คจำนวนพนักงานและรายงานต่อผู้บังคับบัญชา ถ้าหากพนักงานไม่ครบตามจำนวนให้ทีมตรวจค้นหาทำการค้นหาเพื่อช่วยชีวิตต่อไปและรายงานผลต่อผู้บังคับบัญชา

6.5.7 หน่วยปฐมพยาบาลทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นตามที่ได้ฝึกอบรมให้กับผู้ประสบเหตุแล้วรีบนำตัวส่งโรงพยาบาล

6.5.8 เมื่อเหตุการณ์สงบลงหากยังมีไฟลุกไหม้ให้สำรวจทิศทางลม กั้นแยกพื้นที่ห้ามบุคคลที่เกี่ยวข้องเข้าและ ติดป้ายเตือนอันตรายอย่างน้อยระยะ 50-100 เมตร โดยรอบ

6.5.9 ใช้สายดับเพลิง เข้าทำการฉีดคลุมบริเวณจุดเกิดเหตุ เพื่อป้องกันกรลุกลามจนไฟดับ

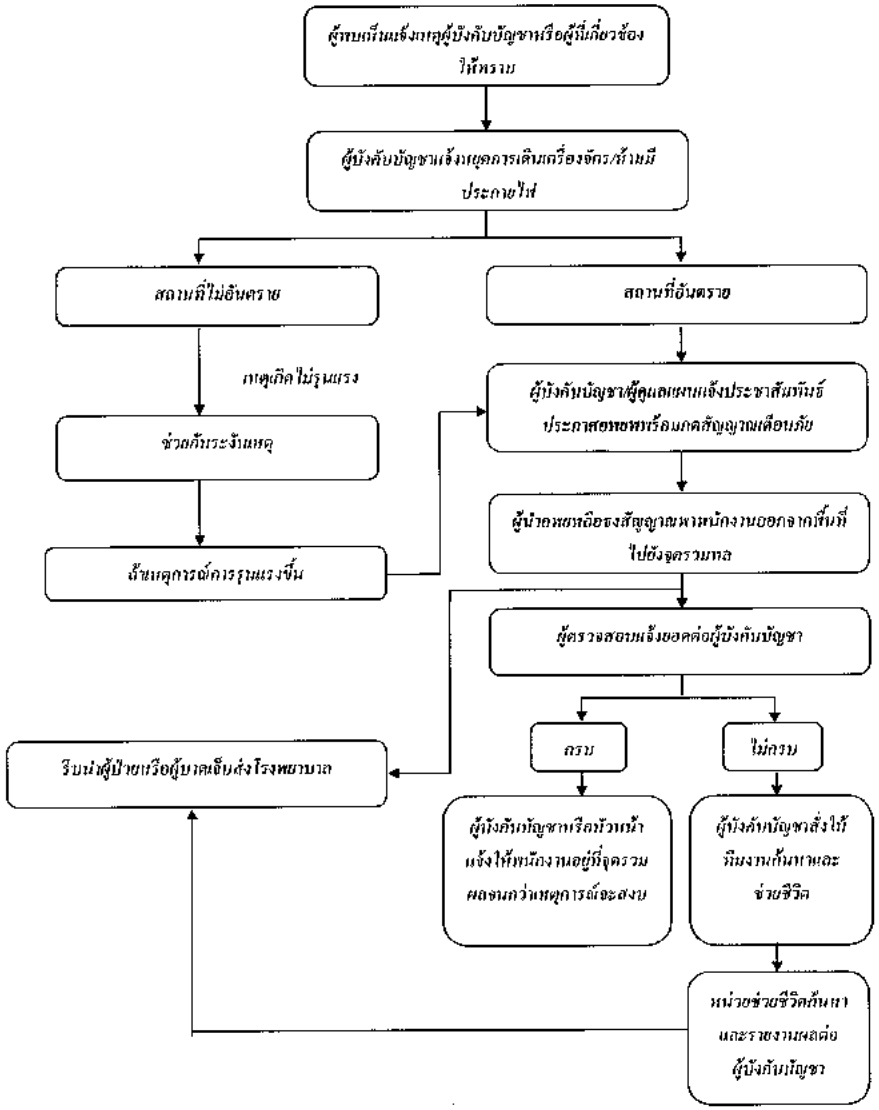
6.5.10 ตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ พร้อมบันทึกรายละเอียดทั้งหมด

6.5.11 ประสานงานผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการแก้ไขฟื้นฟู ให้สามารถทำงานได้ปกติ

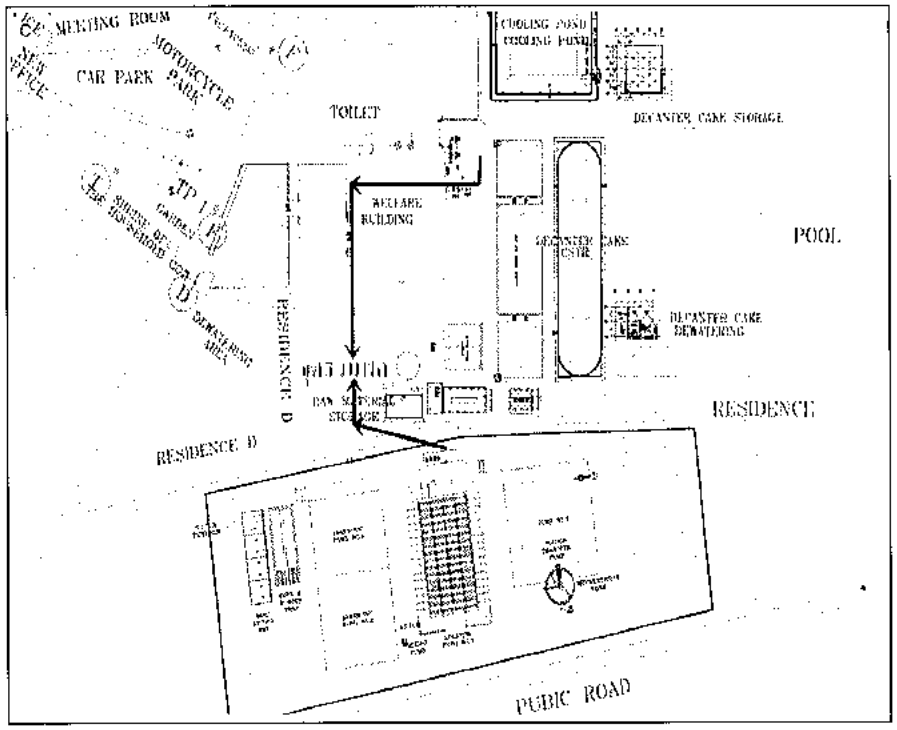
6.5.12 สรุปผลการแก้ไขนำเสนอผู้บังคับบัญชาฝ่ายบริหารเพื่อรับทราบและพิจารณา

6.5.13 ควบคุมดูแลตรวจสอบให้มีประสิทธิภาพและดำเนินการต่อเนื่อง

6.5.14 ขั้นตอนการอพยพเมื่อบ่อหมัก Biogas ระเบิด ดังแสดงในรูปที่ 6.4.1 และรูปที่ 6.4.2



รูปที่ 6.4.1 ขั้นตอนการอพยพเมื่อบ่อหมัก Biogas ระเบิด



รูปที่ 6.4.2 เส้นทางการอพยพไปยังจุดรวมพล

6.6 การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมหลังเกิดเหตุ

6.6.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยและเจ้าของพื้นที่ที่รับผิดชอบ ทำการตรวจสภาพพื้นที่เกิดเหตุ ประเมินความเสียหาย และผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

6.6.2 เจ้าของพื้นที่ออก CAR ให้หน่วยงานที่รับผิดชอบ และสรุปรายงานสอบสวนอุบัติเหตุส่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ภายใน 48 ชั่วโมง

6.6.3 เจ้าของพื้นที่รายงานความเสียหายและภาพถ่ายส่งให้เจ้าหน้าที่ที่ประสานงานเรื่องค่าชดเชยจากทางบริษัทประกัน (ในกรณีที่มีประกันภัย)

6.6.4 เจ้าของพื้นที่สรุปข้อมูลส่ง EMR เพื่อแจ้งข่าวสารให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบเพื่อระมัดระวังและสรุปรายงานฝ่ายบริหารให้ทราบ

7. การระมัดระวังคุณภาพและความปลอดภัยในการทำงาน

7.1 การซ่อมบำรุงให้ตรวจสอบและติดตามแผน PM ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

7.2 ให้เปิดบ่อขุดลอกกากตะกอนในบ่อ Biogas อย่างน้อย 3 ปี/ครั้ง

7.3 ควบคุมปริมาณ O_2 ภายในบ่อหมักไม่ให้เกิน 2 %

7.3 ห้ามปีนป่ายขึ้นไปบนบอลลูนหรือผ้าใบคลุมบ่อ Biogas โดยไม่ได้รับอนุญาต

7.4 การปฏิบัติงานที่บอลลูนหรือผ้าใบคลุมบ่อ ต้องพกพามีด Cutter ที่สามารถกรีดผ้าใบให้ขาดได้ไปด้วย

7.5 กรณีเกิดอุบัติเหตุ ผลัดตกลงในบ่อหมัก Biogas ให้กลั้นลมหายใจให้ได้มากที่สุด และต้องกรีดผ้าใบให้ขาดให้ได้ภายในระยะเวลาที่กลั้นลมหายใจ เพื่อเปิดรับออกซิเจน

7.6 ควบคุมแรงดันภายในบ่อหมักไม่ให้เกินค่าควบคุม และปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

7.7 ควบคุมไม่ให้เกิดประกายไฟในพื้นที่บ่อหมัก Biogas รัศมี > 5 เมตร

8. เอกสารที่เกี่ยวข้องและการจัดเก็บบันทึกคุณภาพ

8.1 SF/004 รายงานอุบัติเหตุ

8.2 EF/007 แบบตรวจสภาพความปลอดภัย

8.3 F/ทคภ/026 ใบ CAR

8.4 F/บผป/005 รายงานผลิตไบโอแก๊สและบำบัดน้ำเสีย

8.5 P/บผป/002 การควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย EPO

8.6 P/บผป/001 การควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย EQR+TER

8.7 F/ทวศ/015 บันทึกการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำเดือน

ภาคผนวก 24ข

บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจร

แบบบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจร
ภายในพื้นที่โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

ลำดับ	บริษัท	ประจำปี.....2565.....												หมายเหตุ
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	
1	บริษัท อี.คิว. รับเบอร์ จำกัด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	บริษัท ซูมิรับเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชั่น จำกัด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ท้อป ซีดส์ ออยล์ จำกัด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
5	บริษัท โกลบอล กรีน เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ยูทิลิตี้ส์ จำกัด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	.....													
9	.....													
10	.....													

.....

(.....)

...../...../.....

Prepared by

.....

(.....)

...../...../.....

Approved by

Edit Date.: _____

Dar. No. : _____

ภาคผนวก 25ข

เอกสารการแจ้งปริมาณจราจรให้กับ อบต.เขาซก

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

สำเนา

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
๑๙๙ ม.๒ ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

๑๒ ธันวาคม ๒๕๖๕

เลขที่ TEIL ๒๕๓/๒๕๖๕

เรื่อง ขอแจ้งปริมาณการจราจรโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ประจำเดือน มิถุนายน - พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรียน องค์การบริหารส่วนตำบลเขาชก

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ผู้ดำเนินการพัฒนาพื้นที่ จัดทำระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ตลอดจนมีหน้าที่บริหารจัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ให้เป็นไปตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติกรมโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ขอแจ้งปริมาณการจราจรโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ระยะดำเนินการ ประจำเดือน มิถุนายน - พฤศจิกายน ๒๕๖๕ ดังนี้

GATE	ประเภทรถ	ปริมาณการจราจร ประจำปี ๒๕๖๕ (คัน/เดือน)					
		มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน
GATE ๑	รถยนต์ส่วนบุคคล	๑,๔๙๑	๖๗๒	๑,๒๒๓	๑,๐๗๗	๑,๒๑๘	๑,๑๐๒
	รถบรรทุก	๑,๘๑๗	๘๕๐	๑,๕๑๑	๑,๓๖๐	๑,๕๑๔	๑,๔๔๖
GATE ๒	รถยนต์ส่วนบุคคล	๒,๒๗๔	๑,๓๘๕	๒,๕๑๙	๒,๓๘๒	๒,๑๔๒	๒,๓๒๙
	รถบรรทุก	๒,๖๙๕	๑,๖๙๕	๓,๐๐๗	๒,๘๐๒	๒,๖๑๘	๒,๘๑๕
GATE ๓	รถยนต์ส่วนบุคคล	๔๗	๒๑	๒๐	๒๔	๗๑	๓๒
	รถบรรทุก	๕๑๙	๒๕๒	๔๕๙	๔๐๑	๔๙๘	๗๐
GATE E.Q. Rubber	รถยนต์ส่วนบุคคล	๑๔๗	๑๒๑	๒๑๔	๑๖๙	๑๙๖	๑๖๙
	รถบรรทุก	๕๖๐	๓๐๖	๕๖๗	๕๐๘	๔๓๗	๔๕๓
GATE Global Green Chemical	รถยนต์ส่วนบุคคล	๑๗๙	๑๐๐	๑๖๔	๑๔๔	๑๙๒	๑๗๕
	รถบรรทุก	๓๘๘	๒๑๑	๔๒๖	๓๐๓	๔๙๑	๔๑๓
รวมทั้งหมด	รถยนต์ส่วนบุคคล	๔,๑๓๘	๒,๒๙๙	๔,๑๔๐	๓,๘๑๙	๓,๘๑๙	๓,๘๐๗
	รถบรรทุก	๕,๙๗๙	๓,๓๑๔	๕,๙๗๐	๕,๔๓๙	๕,๕๕๘	๕,๕๙๗
รวมทั้งหมด		๑๐,๑๑๖	๕,๖๑๓	๑๐,๑๑๐	๙,๒๕๘	๙,๓๗๗	๙,๔๐๔
เฉลี่ย (คัน/วัน)		๓๓๗	๑๘๗	๓๓๗	๓๐๙	๓๑๓	๓๑๓

ได้รับเรียบร้อยแล้ว
..... ๑๒ ธ.ค. ๖๕

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
T: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138890-91 F: (+66) 38-168560 www.thaieasterngroup.com

THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

ผู้ประสานงาน [redacted]
ตำแหน่ง : เจ้า
เบอร์โทรศัพท์ :
เบอร์มือถือ : 0

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
T: (+66) 38-168555, (+66) 81-4138890-91 F: (+66) 38-168560 www.thaieasterngroup.com

ภาคผนวก 26ข

เอกสารแจ้งหน่วยงานท้องถิ่นเพื่อประชาสัมพันธ์
การใช้เส้นทางสาธารณประโยชน์

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

สำเนา

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
๑๙๙ ม.๒ ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

๑๘ มิถุนายน ๒๕๖๕

เลขที่ TEIL ๑๐๔/๒๕๖๕

เรื่อง ขอชี้แจงการใช้เส้นทางสาธารณประโยชน์ทางด้านทิศใต้ของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

เรียน องค์การบริหารส่วนตำบลเขาชก

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบ ๑ แผนที่แสดงลักษณะโครงข่ายถนนภายในโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ผู้ดำเนินการพัฒนาพื้นที่ จัดทำระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ตลอดจนมีหน้าที่บริหารจัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ให้เป็นไปตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติกรมโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ขอชี้แจงการการใช้เส้นทางสาธารณประโยชน์ทางด้านทิศใต้ของโครงการฯ ดังนี้

ถนนสายประธานบริเวณด้านหน้าโครงการฯ เชื่อมต่อกับถนนสายเขาชก-เขาโกงเกง เพื่อใช้เป็นทางเข้า - ออกโครงการฯ เพียงเส้นเดียว สำหรับถนนบริเวณด้านทิศใต้ของโครงการฯ (ตามเอกสารแนบ ๑) ที่เป็นพื้นที่ติดถนนสาธารณประโยชน์ โครงการฯ มิได้ใช้เป็นทางเข้า – ออกพื้นที่โครงการฯ เพื่อความปลอดภัยในการจัดการระบบคมนาคม และเพื่อเป็นการควบคุมระบบความปลอดภัยของโครงการฯ จึงกำหนดให้มีเส้นทางเข้า – ออกเพียงเส้นทางเดียว

ดังนั้น โครงการฯ จึงขอเรียนให้ทราบว่าเส้นทางสาธารณประโยชน์ที่อยู่ติดกับถนนบริเวณด้านทิศใต้ของโครงการฯ ยังคงใช้งานได้ตามปกติเช่นเดิม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted] .....

ผู้จัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

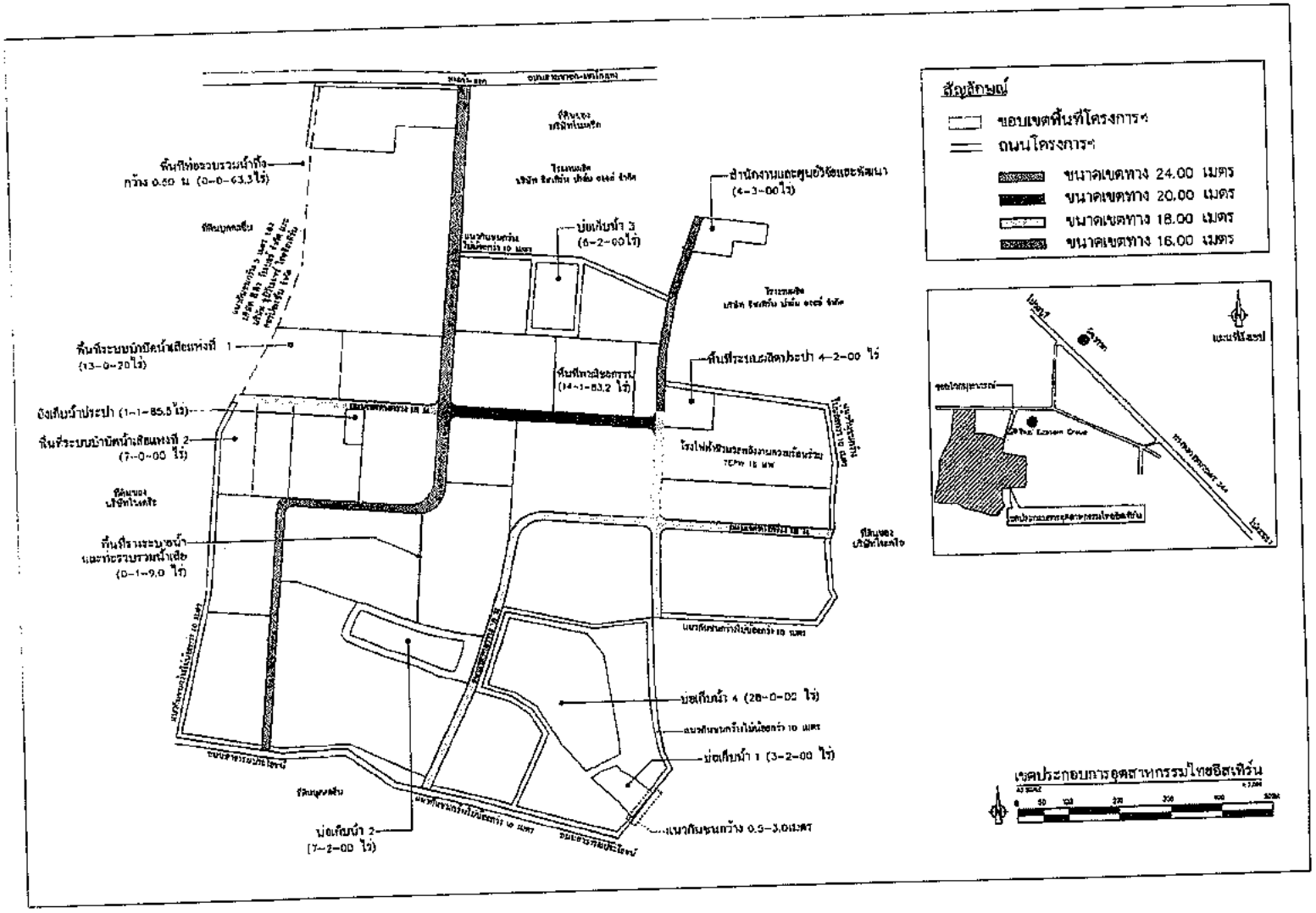
ผู้ประสานงาน[redacted]ผา
ตำแหน่ง : เจ้[redacted]
เบอร์โทรศัพท์[redacted]
เบอร์มือถือ : [redacted]

ให้เจ้าหน้าที่ดำเนินการ
๒๑ มิ.ย. ๖๕

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
T: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138890-91 F: (+66) 38-168560 www.thaieasterngroup.com

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

เอกสารแนบ ๑ แผนที่แสดงลักษณะโครงข่ายถนนภายในโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น



บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
T: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138890-91 F: (+66) 38-168560 www.thaieasternigroup.com

ภาคผนวก 27ข

ขั้นตอนปฏิบัติการจัดการมูลฝอยและกากของเสีย

การจัดการกากอุตสาหกรรม (Waste Management)

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อชี้แจงถึงขั้นตอนการจัดการกากอุตสาหกรรมหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นจากโรงงานอุตสาหกรรมที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

1.2 เพื่อชี้แจงถึงวิธีการจัดการกับกากอุตสาหกรรมให้สอดคล้องกับหลักแนวคิด Zero waste ในการส่งเสริมการหมุนเวียนทรัพยากรให้กลับมาใช้ใหม่และเป็นการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด เพื่อเป็นการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้เหลือน้อยลง

2. ขอบเขต

ขั้นตอนและวิธีการกำจัดกากอุตสาหกรรมอันตราย และกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายนี้สามารถใช้ในการปฏิบัติได้เฉพาะในกลุ่มบริษัทไทยอีสเทิร์นจำกัดเท่านั้น

3. คำจำกัดความ

3.1 เจ้าของพื้นที่	หมายถึง	ผู้ถือกรรมสิทธิ์ในการใช้ที่ดิน หรือบุคคลที่ได้รับมอบอำนาจดำเนินการแทน เช่น ผู้จัดการโรงงาน ฯ
3.2 ผู้รับกำจัด / บำบัด	หมายถึง	นิติบุคคลที่มีใบอนุญาตรับซื้อ,กำจัด,บำบัดกากอุตสาหกรรมถูกต้องตามกฎหมาย
3.3 การบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม	หมายถึง	การคัดกรองสิ่งที่เกิดจากกระบวนการต่างๆของโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อวางแผนและดำเนินการ ลด , ใช้ซ้ำ , นำกลับมาใช้ใหม่ (Reduce Reuse Recycle Reverse) และสร้างมูลค่า
3.4 กากอุตสาหกรรมอันตราย (Hazardous waste)	หมายถึง	สิ่งปฏิกูล และวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่ง หรือหลายอย่าง ดังนี้ สาร ไวไฟ สารกัดกร่อน สารพิษ สารที่มีองค์ประกอบของสิ่งเจือปนที่เป็นสารอันตราย (ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล และวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548) ได้แก่ เศษชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องคอมพิวเตอร์ หลอดไฟใช้แล้ว แบตเตอรี่ ภาชนะปนเปื้อน (สี น้ำมัน สารเคมี) เคมีภัณฑ์ตาม MSDS ที่หมดอายุ วัสดุปนเปื้อน (สี น้ำมัน สารเคมี) เศษแก้วที่ใช้ในห้องแลป ของเสียอันตรายจากสำนักงาน (ตลับหมึก ฝาหมึก ถ่านไฟฉาย กระดาษคาร์บอน ปากกา ปากกาลบคำผิด) สารหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ปนเปื้อนวัสดุที่ใช้ดับเพลิงเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ ฉนวนใยแก้ว ฯลฯ
3.5 กากอุตสาหกรรมไม่อันตราย (Non-Hazardous waste)	หมายถึง	สิ่งปฏิกูล และวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่มีองค์ประกอบหรือไม่ปนเปื้อนสารอันตราย และสามารถขายหรือนำกลับมาปรับปรุงใช้ใหม่ได้
3.6 ขยะทั่วไป (Genaral Waste)	หมายถึง	ขยะนอกเหนือจากขยะย่อยสลาย ขยะรีไซเคิล ขยะอันตราย มีลักษณะที่ย่อยสลายยาก และไม่คุ้มค่าสำหรับการนำมาใช้ประโยชน์ใหม่ เช่น ขยะที่เกิดจากห้องซักคอนโด , บ้านพักอาศัยพนักงาน , ขยะในโรงงานที่ไม่ได้เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ไม่มีสารปนเปื้อนของสารเคมีอันตราย เช่น ถุงพลาสติก, โฟม, เศษผ้า, ฉนวนหุ้มสายไฟ, ชิ้นส่วนยางรถ (ไม่สามารถขายได้) ฯลฯ
3.7 วัสดุปรับปรุงดิน (Organic waste)	หมายถึง	วัสดุใดๆ ที่ใส่ลงไปในดิน เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติของดิน ให้เหมาะสมกับการปลูกพืช แต่มิได้ใช้เพื่อแทนปุ๋ยหรือเป็นปุ๋ย ได้แก่ เศษใบไม้, เปลือกไม้, ขี้เถ้า, ตะกอนดินขาว, ทราย ,กากขี้แป้ง, กากตะกอนน้ำเสีย ฯลฯ

3.8 ขยะมีมูลค่า , ขยะรีไซเคิล (Recyclable Waste)	หมายถึง	วัสดุเหลือใช้ที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ ได้แก่ แสตนเลส เศษเหล็กทั่วไป (เหล็กหนา เหล็กบาง เหล็กหล่อ) ขี้กลึง ทองแดง ทองเหลือง ,น้ำมันเตรื่อง, น้ำมันไฮดรอลิก, น้ำมันสน, พลาสติก (ถุงพลาสติก เศษท่อ HDPE PVC), กระดาษ (กระดาษสำนักงาน กระดาษลัง หนังสือพิมพ์), ถังผ่า 200 ลิตร, อลูมิเนียม, ขวดพลาสติก, ขวดแก้ว, ยางในรถยนต์, ยางรถยนต์, สายพาน ฯลฯ
3.9 ขยะติดเชื้อ (Infectious Waste)	หมายถึง	วัสดุใดๆที่ไม่ใช้หรือใช้ไม่ได้ซึ่งมีส่วนประกอบ หรือเจือปนด้วยสิ่งที่ก่อให้เกิดโรค (ส่งกำจัดที่อนามัยเขาชก)
3.10 สก.1	หมายถึง	ยื่นขออนุญาตขยายระยะเวลาในการจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเกิน 90 วัน ตามประกาศ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน พ.ศ. 2548
3.11 สก.2	หมายถึง	ยื่นขออนุญาตการนำสิ่งปฏิกูล และวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
3.12 สก.3	หมายถึง	รายงานประจำปีตามแบบ สก.3 ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป
3.13 ใบกำกับการขนส่ง (manifest)	หมายถึง	แบบกำกับการขนส่ง 02 ตามแนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547
3.14 กอ.1	หมายถึง	หนังสือยินยอมระหว่างผู้ก่อกำเนิด และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วเพื่อประกันความผิด (Liability)
3.15 การแจ้งทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์	หมายถึง	การแจ้งข้อมูลตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วจากโรงงานโดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ.2547

4. เอกสารที่อ้างอิง

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล และวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548

5. หน้าที่ความรับผิดชอบ

5.1 จนท.สิ่งแวดล้อมโรงงาน	มีหน้าที่	1.อบรมพนักงานในหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบการจัดการกากอุตสาหกรรมในหน่วยงาน และตรวจสอบการคัดแยกกากอุตสาหกรรมในหน่วยงาน 2.ตรวจสอบชนิด ปริมาณ นำเสนอการข้อมูลกากอุตสาหกรรมทั้งหมดในโรงงาน 3.ตรวจสอบความถูกต้อง และกำกับในขั้นตอนการขนย้ายกากอุตสาหกรรมเมื่อมีการขนออกนอกโรงงานหรือเมื่อมีการกำจัด / บำบัด /ขาย 4.ดำเนินการแจ้ง สก.1 สก.2 สก.3 โดยการแจ้งข้อมูลทางระบบอิเล็กทรอนิกส์
5.3 จนท.สิ่งแวดล้อม TEIL	มีหน้าที่	1.ตรวจสอบ รวบรวม และสรุปเอกสารเพื่อรายงานให้ผู้บริหารทราบในที่ประชุมประจำเดือน และประชุมการจัดการบริหารกากอุตสาหกรรม 2.นำเสนอและขออนุมัติการกำจัด/บำบัด /ขาย ให้กับผู้บริหาร 3.ตรวจสอบติดตามปริมาณ และการจัดการ การจัดเก็บกากอุตสาหกรรมของแต่ละโรงงาน
5.4 หน.แผนก , เจ้าของพื้นที่	มีหน้าที่	1.ตรวจสอบและควบคุมการคัดแยกขยะการจัดการกากอุตสาหกรรมในหน่วยงานของตนเอง 2.ดูแลรวบรวมบันทึกปริมาณกากอุตสาหกรรมลงในเทมพ์เพลตรายการบันทึกของเสียประจำเดือน (EF/011) ในหน่วยงานและส่งให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมก่อนวันที่ 5 ของทุกเดือน
5.5 ผจก.โรงงาน	มีหน้าที่	1.ตรวจสอบและอนุมัติการจัดกากกากอุตสาหกรรมหน่วยงานของตนเอง 2.กำกับให้จนท.สวล และเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องรับผิดชอบ ตรวจสอบกากอุตสาหกรรมที่ต้องกำจัดในโรงงาน ส่งนำเสนอเอกสารมายัง TEIL ในแต่ละรอบตามระยะเวลาที่กำหนด 3.ร่วมประชุมพิจารณาการบริหารจัดการกากอุตสาหกรรมทุกวันที่ 15 ของทุกเดือน
5.6 จนท.ฝ่ายขาย	มีหน้าที่	ติดต่อประสานงานให้ผู้รับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่มีใบอนุญาตถูกต้องตามกฎหมายเข้ามารับกำจัด
5.7 จนท.บัญชี	มีหน้าที่	ตรวจสอบตามรายการบัญชีสินทรัพย์ของโรงงาน กรณีที่เป็นสินทรัพย์ให้ จนท.บัญชีระบุรายละเอียดของสินทรัพย์ตามข้อมูลบัญชี

6. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติ

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	มาตรฐานควบคุม	กำกับดูแล	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
จนท.สวล. โรงงาน	**6.1 การแยกประเภท และการจัดการกากอุตสาหกรรมอันตราย** 6.1.1 จัดอบรม หรือสื่อสารพนักงานที่เกี่ยวข้องรับทราบเรื่องการจัดการกากอุตสาหกรรมให้ถูกเรื่องที่ต้องอบรม เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง เรื่องที่อบรม - การแยกประเภทกากอุตสาหกรรม และลักษณะที่เหมาะสม - การจัดเก็บขยะประเภทต่างๆ - ข้อมูลกากอุตสาหกรรมที่มีการปนเปื้อนตามรายการ SDS ของแต่ละโรงงาน	-จำนวนพนักงานที่ต้องได้รับการอบรม	-50 % ของพนักงานที่ทำงานที่เกี่ยวข้อง	-หน.แผนก -เจ้าของพื้นที่	F/HRD/006
หน.แผนก , เจ้าของพื้นที่	6.1.2 คัดแยกประเภทกากอุตสาหกรรมอันตรายออกจากกากอุตสาหกรรมไม่อันตรายให้ถูกต้องตามประเภท บันทึกปริมาณเก็บเงินที่เกิดขึ้นในหน่วยงาน/แผนก ส่ง จนท.สวล.โรงงาน	-วันที่ต้องส่งเอกสารให้ จนท.สวล. โรงงาน	-ก่อนวันที่ 1 ของทุกเดือน	-จนท.สวล. โรงงาน	-EF/011
จนท.สวล. โรงงาน	6.1.3 จนท.สวล.โรงงานตรวจสอบการคัดแยกประเภทกากอุตสาหกรรมในหน่วยงาน และตรวจสอบลักษณะบรรจุภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะบรรจุของเสียที่เหมาะสมกับลักษณะสมบัติของเสีย และไม่เกิดปฏิกริยาต่อกัน	-ตรวจสอบการคัดแยก	-ตรวจสอบการคัดแยกที่จุดคัดแยกในหน่วยงาน 100 %	-	-EF/011
จนท.สวล. TEIL	6.1.4 บันทึก รวบรวม ปริมาณกากของเสียจากอุตสาหกรรมจากกระบวนการผลิตในโรงงานประจำปี เพื่อทบทวนปริมาณขยะรวมถึงคาดการณ์ปริมาณขยะในโรงงานและประจำเดือน ส่งให้กับ TEIL	-กำหนดส่งเอกสาร EF/009 (ประจำปี) -กำหนดส่งเอกสาร F/TEGA-TEIL/033 (ประจำเดือน)	-ส่ง TEIL ทุกวันที่ 10 ของเดือนมกราคมของทุกปี -ส่ง TEIL ทุกวันที่ 10 ของทุกเดือน	-ผจก.โรงงาน	EF/009 F/TEGA-TEIL/033
	6.1.5				

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ขนท.,สวล. โรงงาน	6.1.4 6.1.5 ขนท.,สวล. โรงงาน พิจารณากากอุตสาหกรรมอันตรายในหน่วยงาน YES → 6.1.6 NO → 6.2.1.1	-จำนวนขยะที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตรายออกจากกัน ได้แก่ -สารไวไฟ -สารกัดกร่อน -เกิดปฏิกิริยาได้ง่าย -สารพิษ -มีองค์ประกอบเชื้อปนตามที่กำหนด	-100 %	-ขนท.,สวล. -เจ้าของพื้นที่	-EF/012
ขนท.,สวล. โรงงาน	6.1.6 นำขยะอันตรายไปจัดเก็บในห้องรวบรวมขยะอันตรายของแต่ละโรงงาน และติดป้ายชี้บ่งที่บริเวณที่จัดเก็บโดยระบุ -ชนิดของเสีย -เครื่องหมายความเป็นอันตราย -วิธีการกำจัด และต้องมีการกำกับการขนส่ง เคลื่อนย้ายขยะอันตราย ระหว่างโรงงานจนถึงห้องรวบรวมขยะอันตราย	-กำกับการเคลื่อนย้าย ขนส่ง ถ่ายเทออกจากภาชนะ ต้องเป็นไปด้วยความระมัดระวังถูกต้อง -การติดป้ายชี้บ่งที่ภาชนะบรรจุขยะอันตราย	-100% -100%	-ขนท.,สวล. -เจ้าของพื้นที่	-EF/012 -EF/027
ขนท.,สวล. โรงงาน	6.1.7 จัดขอบเขตพื้นที่การกักเก็บของขยะอันตรายให้ชัดเจน -สารไวไฟ -สารกัดกร่อน -เกิดปฏิกิริยาได้ง่าย -สารพิษ -มีองค์ประกอบติดปนตามที่กำหนด -ความว่องไวต่อปฏิกิริยา -สารที่เข้ากันไม่ได้ต้องติดป้ายแสดงชนิดประเภท บริเวณพื้นที่จัดเก็บ และติดป้ายชี้บ่งความเป็นอันตรายของขยะแต่ละประเภทให้ชัดเจน 6.1.7	-ปริมาณขยะอันตรายในห้องขยะ -การติดป้ายชี้บ่งที่ความเป็นอันตราย	-80% ของพื้นที่ห้องขยะ -100%	-ขนท.,สวล. -เจ้าของพื้นที่	-EF/012 -EF/027

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ขนท.,สวล. TEIL	6.1.7 6.1.8 ขนท.,สวล. TEIL ตรวจสอบ - การจัดเก็บ การคัดแยก ความเป็นอันตรายของขยะแต่ละประเภท - ภาชนะที่ใช้บรรจุต้องเหมาะสมกับขยะ และปิดมิดชิดเรียบร้อย - ป้ายชี้บ่งที่ภาชนะบรรจุครบถ้วน และชี้บ่งประเภทความเป็นอันตรายบริเวณพื้นที่จัดเก็บ	-วันที่ TEIL เข้าไปทำการตรวจสอบ	-อุ่มตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	-ขนท.,สวล. โรงงาน	F/TEGA-TEIL/019
ขนท.,สวล. โรงงาน	6.1.9 โรงงานจะต้องส่งกำจัดขยะอันตราย ปีละ 2 ครั้ง ตามแผนการทำงาน (master plan)	-กำหนดการวันที่ต้องส่งกำจัดให้ผู้รับกำจัดตามกฎหมาย	ปีละ 2 ครั้ง -31 มีนาคมของทุกปี -30 กันยายนของทุกปี หรือเมื่อมีปริมาณ 80% ของห้องขยะอันตราย	-ผจก.โรงงาน	-Master plan TEIL
ขนท.,สวล. โรงงาน	6.1.10 ขนท.,สวล. โรงงานทำการขอเลขประจำตัว 13 หลักสำหรับผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตรายต่อกรมโรงงานตามแบบกำกับการขนส่ง 01 ที่ www.diw.go.th/diw/index.asp	-	-	ผจก.โรงงาน	-
ขนท.,สวล. โรงงาน	6.1.11 ตรวจสอบปริมาณการกักเก็บขยะอันตรายในห้องรวบรวมขยะอันตรายมากกว่า 1000 kg YES → 6.1.12 NO → 6.1.13	-ปริมาณขยะอันตรายที่ต้องส่งกำจัดตามกฎหมาย	-ปริมาณขยะอันตรายมากกว่า 1000 kg		-EF/012
ขนท.,สวล. โรงงาน	6.1.12 ยื่นขออนุญาตขยายระยะเวลาจัดเก็บวัสดุไม่ใช้แล้วเกิน 90 วัน (สก.1) กับ กรอ. ทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์	-วันที่ต้องยื่นต่ออายุการจัดเก็บกันกรมโรงงานฯ	-เมื่อครบ 90 วันนับตั้งแต่ขออนุญาตขยายเวลา	-ขนท.,สวล. TEIL -ผจก.โรงงาน	-สก.1

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ความถี่ควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ผจก.โรงงาน	6.1.11 6.1.13 เสนอข้อมูลขยะอันตรายที่ต้องส่งกำจัดให้ผจก.รับทราบ ได้แก่ - รายการขยะอันตราย และปริมาณที่ต้องส่งกำจัด -แหล่งที่มาของขยะอันตรายจากกระบวนการผลิต	-	-	จนท.สวล.โรงงาน	EF/021
จนท.สวล. TEIL	6.1.14 จนท.สวล.โรงงานส่งรายการและปริมาณเก็บขยะอันตรายให้กับ TEIL เพื่อให้ จนท.สวล.TEIL สรุปข้อมูล	-	-	จนท.สวล.โรงงาน	EF/021
GM	6.1.15 จัดประชุมการบริหารจัดการกากอุตสาหกรรมระหว่าง TEIL กับ โรงงาน	-วันที่จัดประชุมการบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม	-ทุกวันที่ 15 ของทุกเดือน	-ผจก.โรงงาน -จนท.สวล. โรงงาน -จนท.สวล.TEIL	F/QMS/001
GM	6.1.16 GM ตรวจสอบประเภทกากและปริมาณกากอุตสาหกรรมอันตรายของโรงงาน	-	-	-จนท.สวล. โรงงาน -จนท.สวล.TEIL	EF/021
จนท.สวล. TEIL	6.1.17 จนท.สวล.TEIL ขอใบสนอราคา และเทียบราคากำจัดกากอุตสาหกรรม โดยทำการคัดเลือก และติดต่อผู้รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือเป็นสถานประกอบการที่ขึ้นทะเบียนเป็นโรงงานประเภท 101 105 106 และเทียบราคา 3 เจ้าตามกระบวนการจัดซื้อ	-ผู้รับกำจัด/บำบัดกากอุตสาหกรรม	โรงงานประเภท 101 105 106	-ผจก.โรงงาน -จนท.สวล โรงงาน -GM	- F/PUR/016
CEO	6.1.18 CEO อนุมัติราคาและรายการขยะอันตรายที่จะส่งกำจัด NO YES 6.1.19	-	-	-ผจก.โรงงาน -จนท.สวล. โรงงาน -จนท.สวล.TEIL	-F/PUR/016

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ความถี่ควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ผู้รับกำจัด	6.1.19 6.1.20 จัดทำ กอ.1 หนังสือยินยอมระหว่างผู้ก่อกำเนิดและผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรมอันตราย เพื่อประกันความรับผิดชอบ	-	-	-CEO -MD -หบทน -ผจก.โรงงาน	-กอ.1
จนท.สวล. โรงงาน	6.1.21 ยื่นขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล และวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (สก.2) ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ในเว็ปไซต์ของกรมโรงงานฯ	-รายการที่ยื่นขออนุญาต สก.2	-ตามรายการ กอ.1	-ผจก.โรงงาน	-สก.2 -กอ.1
ผู้รับกำจัด	6.1.22 แจ้งยืนยันกำหนดการวันเข้ามารับกำจัดขยะอันตราย	-วันที่เข้ามารับกำจัด	-ล่วงหน้า 3 วัน	-ผจก.โรงงาน -จนท.สวล. โรงงาน -จนท.สวล.TEIL	-
จนท.สวล. TEIL	6.1.23 ติดต่อหน่วยท้องถิ่นขอใช้เครื่องชั่งในการชั่งขยะอันตราย	-	-	-ผจก.บัญชี วัตถุดิบ -GM	-ใบติดต่อหน่วยงานภายใน
รปภ.	6.1.24 ผู้รับกำจัดขยะอันตรายติดต่อป้อม รปภ.	-ผู้รับกำจัดติดต่อป้อม รปภ.	-ทุกครั้งที่ผ่านเข้าออก	-ผู้รับกำจัด	-บัตรผ่านเข้าออก
รปภ.	6.1.25 ประสานงานจนท.สวล.โรงงาน และจนท.สวล. TEIL	-	-	-ผู้รับกำจัด	-
จนท.สวล. โรงงาน	6.1.26 จนท.สวล.ทำใบอนุญาตนำสิ่งของออกนอกโรงงาน	-รายการที่นำออกนอกโรงงาน	-ตามรายการ ใบแจ้งออก ,สก.2 ,manifest	-ผจก.โรงงาน -จนท.ห้องชั่ง	-F/HRA/024
จนท. ห้องชั่ง	6.1.27 ชั่นชั่งรถเปล่า	-ตรวจสอบใบแจ้งออก	-บันทึกบัตรชั่งให้ตรงกับใบแจ้งออก,สก.2 ,manifest	-ผู้รับกำจัด -จนท.สวล. โรงงาน	-บัตรชั่งน้ำหนัก -F/MKT/009
จนท.สวล. โรงงาน	6.1.28 ขั้นขยะอันตรายที่ต้องการส่งกำจัดตามรายการ สก.2 และยบทดำกับการขนส่ง 02 (Manifest) 6.1.29	-ชนิดสินค้าที่ขึ้น -ตรวจสอบการชั่งรถเปล่า	-ตรงกับใบแจ้งของออก ,สก.2 ,manifest -ตราประทับหัวเรื่อง	-ผู้รับกำจัด -จนท.ห้องชั่ง	- F/MKT/009 -สก.2 - manifest

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	6.1.28				
จนท.สวล. โรงงาน	6.1.29 ชั่นชั่งรถหนัก และบันทึกน้ำหนักแต่ละรายการตามจริงในใบ Manifest	-ตรวจสอบประเภทขยะอันตราย -ตรวจสอบปริมาณจากน้ำหนักจากบัตรชั่ง	-ตรงกับใบแจ้งของออก , สก.2 และ manifest -ตรงกับที่จดบันทึกไว้ใน EF/029	-ผู้รับกำจัด -จนท.ห้องชั่ง	- F/MKT/009 -บัตรชั่งน้ำหนัก -สก.2 - manifest
จนท.สวล. TEIL	6.1.30 ตรวจสอบความถูกต้องประเภทขยะอันตรายตามรายการใบแจ้งของออก , สก.2 และ manifest (NO / YES)	-ตรวจสอบประเภทขยะอันตราย -ตรวจสอบปริมาณจากน้ำหนักจากบัตรชั่ง	-ตรงกับใบแจ้งของออก , สก.2 และ manifest	-จนท.สวล. โรงงาน -ผู้รับกำจัด -จนท.ห้องชั่ง	- F/MKT/009 -บัตรชั่งน้ำหนัก -สก.2 - manifest
จนท.สวล. โรงงาน	6.1.31 ติดตามเอกสารแบบคำกับการขนส่ง 02 (manifest) จากผู้รับกำจัด	-	-	-ผู้รับกำจัด	-รถ.8 -GPS - manifest
จนท.สวล. โรงงาน	6.1.32 รายงาน แบบ สก.3 ประจำปีต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์	-วันที่ต้องรายงาน สก.3	-ทุกวันที่ 31 มีนาคม ของปีถัดไป	-หจก.โรงงาน -จนท.สวล.TEIL	-manifest -สก.3
จนท.สวล. TEIL	6.1.33 นำเอกสารสำเนา สก.1 สก.2 สก.3 และ Manifest การส่ง TEIL เพื่อเก็บเป็นข้อมูลหลักฐาน	-วันที่ส่งเอกสารให้กับ TEIL	-ภายใน 3 วันหลังจากได้เอกสารครบถ้วน	-จนท.สวล.TEIL	-สก.1 -สก.2 -สก.3 -Manifest
จนท.สวล. TEIL	6.1.34 จนท.สวล.TEIL รวบรวมข้อมูลการส่งกำจัดขยะอันตราย และสรุปในรายงานประชุมประจำเดือน	-	-	-GM	-สก.1 -สก.2 -สก.3 -Manifest

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	6.2 การจัดการกากอุตสาหกรรมไม่อันตราย 6.2.1 ขยะรีไซเคิล 6.1.5				
จนท.สวล. โรงงาน	6.2.1.1 จนท.สวล.โรงงาน พิจารณาขยะรีไซเคิล หรือขยะมีมูลค่าในหน่วยงาน (NO / YES) → 6.2.2.1.1	-จำแนกประเภทของขยะรีไซเคิล , ขยะมีมูลค่า	-100%	-หน.แผนก -เจ้าของพื้นที่	-EF/012
จนท.สวล. โรงงาน	6.2.1.2 ตรวจสอบคัดแยกประเภทขยะรีไซเคิลและจัดเก็บในหน่วยงาน - การจัดเก็บ การคัดแยกขยะรีไซเคิล - ภาชนะที่ใช้บรรจุต้องเหมาะสมกับขยะ และปิดมิดชิดเรียบร้อย - ป้ายชี้บ่งประเภทขยะรีไซเคิล สถานะ และกำหนดเขตพื้นที่ในการจัดเก็บ ต้องสะอาดเรียบร้อย	-ปริมาณขยะรีไซเคิลที่เก็บในพื้นที่หน่วยงาน ปฏิบัติถูกต้อง และความเรียบร้อย -ป้ายชี้บ่ง -ภาชนะที่เหมาะสม -การจัดเก็บและการคัดแยก	-> 1000 กิโลกรัม -100 %	-หน.แผนก -เจ้าของพื้นที่	
		-วันที่ TEIL เข้าไปทำการตรวจสอบ	-ตามแผนเข้าตรวจโรงงานประจำปี		F/TEIL/019
	6.2.1.3 จนท.สวล. TEIL ตรวจสอบ - การจัดเก็บ การคัดแยกขยะรีไซเคิล - ภาชนะที่ใช้บรรจุต้องเหมาะสมกับขยะ และปิดมิดชิดเรียบร้อย - ป้ายชี้บ่งประเภทขยะรีไซเคิล สถานะ และกำหนดเขตพื้นที่ในการจัดเก็บ ต้องสะอาดเรียบร้อย				
-หน.แผนก, เจ้าของพื้นที่	6.2.1.4 บันทึกในรายงานปริมาณคัดเก็บและอนุมัติขาย/กำจัด วัสดุไม่ใช้แล้วออกนอก (NO → 6.2.1.5 / 6.2.1.6 / 6.2.1.9) → 6.2.1.5	-	- การมีข้อบกพร่องออกเป็นรายงานหรือเมื่อเกิดโดยใช้บุคลากรผู้ช่วยต้องมีการประเมินความเชี่ยวชาญเรื่องแผนผังต่อ	จนท. สวล.โรงงาน	- EF/021 - EF/002

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
จนท.บัญชี	6.2.1.4 6.2.1.5 จนท.บัญชี ตรวจสอบตามรายการบัญชีสินทรัพย์ของโรงงาน กรณีที่เป็นสินทรัพย์ให้ จนท.บัญชีระบุรายละเอียดของสินทรัพย์ตามข้อมูลบัญชี	-วันที่บัญชีจะทำการตรวจสอบรายการทรัพย์สิน	ทุกวันพุธ	-จนท.สวล. โรงงาน -ทน.แผนก, เข้าของพื้นที่	-EF/021
ผจก.โรงงาน	6.2.1.6 ผจก.โรงงาน ตรวจสอบความถูกต้องของเอกสาร NO → 6.2.1.4 YES	-สถานะการใช้งานขยะรีไซเคิล,ขยะมีมูลค่า	-ไม่สามารถใช้งานหรือใช้ประโยชน์อื่นได้	จนท.สวล.โรงงาน	- EF/021
COO	6.2.1.7 จนท.สวล.โรงงานนำเสนอ COO เพื่อขอพิจารณาอนุมัติรายการการแจ้งขาย และปริมาณขยะรีไซเคิลแจ้งขาย NO → 6.2.1.4 YES	-สถานะการใช้งานขยะรีไซเคิล,ขยะมีมูลค่า	-ไม่สามารถใช้งานหรือใช้ประโยชน์อื่นได้	-จนท.สวล. โรงงาน	-EF/021
จนท.สวล. โรงงาน	6.2.1.8 รวบรวมเอกสาร EF/021 ส่ง จนท.สวล. TEIL และ F/TEIL/033	-รอบวันแจ้งขายขยะรีไซเคิล	-ทุกวันที่ 20 และ 25 ของทุกเดือน	-ทน.แผนก -เข้าของพื้นที่	EF/021 -F/TEGA-TEIL/033
หัวหน้าแผนกบัญชี	6.2.1.9 กรณีที่สินทรัพย์มีมูลค่า 100,000 บาทขึ้นไปต้องประเมินราคาที่คาดว่าจะขายได้จากข้อมูลที่แจ้งมาจากแผนก NO YES	-ประเมินราคาสินทรัพย์ที่มีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท	100%	-จนท.สวล. โรงงาน -เข้าของพื้นที่ -ผจก.โรงงาน	-EF/021
CFO	6.2.1.10 CFO อนุมัติราคาประเมินที่คาดว่าจะขายได้ NO → 6.2.1.4 YES → 6.2.1.11	- อนุมัติราคาประเมินที่คาดว่าจะขายได้	- ราคาที่ขายจะต้องเหมาะสมกับอายุการใช้งาน		-EF/021

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
จนท.สวล TEIL.	6.2.1.10 6.2.1.11 จนท.สวล.TEIL สรุปรายการและปริมาณขยะรีไซเคิลที่โรงงานแจ้งขายประจำเดือน	-	-	-	- EF/021
	6.2.1.12 จัดประชุมการบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม	-วันที่จัดประชุมการบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม	-ทุกวันที่ 15 ของทุกเดือน	-ผจก.โรงงาน -จนท.สวล. โรงงาน -จนท.สวล.TEIL	- EF/021 -F/TEGA-TEIL-033 -F/QMD/001
GM	6.2.1.13 GM พิจารณาความถูกต้องของเอกสารและรายการขยะรีไซเคิลที่ทำการแจ้งขาย NO → 6.2.1.4 YES	-พิจารณาขยะรีไซเคิลที่ทำการแจ้งขาย	-ไม่สามารถใช้งานหรือใช้ประโยชน์อื่นได้	-	- EF/021 -F/TEGA-TEIL-033 -F/QMD/001 -สรุปวาระประชุม
CEO	6.2.1.14 จนท.สวล. TEIL เสนอ CEO อนุมัติรายการการแจ้งขาย NO → 6.2.1.4 YES	-สถานะการใช้งานขยะรีไซเคิล,ขยะมีมูลค่า -วันที่เสนอลงนามอนุมัติ	-ไม่สามารถใช้งานหรือใช้ประโยชน์อื่นได้ -ทุกวันที่ 15-16 และ 30-31 ของทุกเดือน	-ผจก.โรงงาน -จนท.สวล. โรงงาน -จนท.สวล TEIL.	- EF/021 -F/TEGA-TEIL-033 -F/QMD/001 -สรุปวาระประชุม
จนท.ฝ่ายขาย	6.2.1.15 จนท.สวล. TEIL นำเอกสารการแจ้งขายขยะรีไซเคิลส่งให้กับ จนท.ฝ่ายขาย	-วันที่ TEIL ส่งเอกสารส่งฝ่ายขาย -วันที่กำหนดวันขาย -วันที่ส่งกำจัด	-ส่งเอกสารภายใน 1 วันทำการหลังจาก CEO อนุมัติการขาย -กำหนดวันขายในวันที่ TEIL ส่งเอกสารแจ้งขาย -ส่งกำจัดภายใน 15 วัน หลังจากที่ TEIL ส่งเอกสารให้ฝ่ายขาย	-จนท.สวล. TEIL	- EF/021
จนท.ฝ่ายขาย	6.2.1.16 เข้าหน้าที่ฝ่ายขายขอ CEO อนุมัติราคาการรับซื้อ/รับกำจัดขยะรีไซเคิล 6.2.1.17	-	-	-ผู้รับซื้อ/รับกำจัด	-

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ถ่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	6.2.1.16	-	-		
จนท.สวล. TEIL	6.2.1.17 แสกนเอกสารเก็บไว้เป็นหลักฐาน และส่งเอกสารกำเนิดคืนโรงงาน	-	-	-จนท.สวล. โรงงาน	- EF/021
จนท.ฝ่ายขาย	6.2.1.18 แจ้งยืนยันกำหนดการรับเข้ามารับซื้อ/รับกำจัด	-วันที่เข้ามารับกำจัด	-แจ้งล่วงหน้า 1 วัน	-ผู้รับซื้อ/รับกำจัด -จนท.สวล. โรงงาน -จนท.ยานพาหนะ -เจ้าของพื้นที่	-
รปภ	6.2.1.19 ผู้รับกำจัดติดต่อป้อม รปภ. (ทุกครั้งที่ผ่านเข้าออก)	-ผู้รับกำจัดติดต่อป้อม รปภ.	-ทุกครั้งที่ผ่านเข้าออก	-ผู้เข้ารับซื้อ/รับกำจัด	-บัตรผ่านเข้าออก
ผู้รับกำจัด	6.2.1.20 ติดต่อฝ่ายขายและทำใบแจ้งออก	-ชนิดขยะวิไซเกิลที่เข้ามารับซื้อ/รับกำจัด	-ตรงตามที่ CEO อนุมัติขาย	-จนท.ฝ่ายขาย	-F/MKT/009
จนท.ฝ่ายขาย	6.2.1.21 ประสานงานจนท.แผนก เจ้าของพื้นที่ เข้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	-	-	-ผู้เข้ามารับซื้อ/รับกำจัด -จนท.สวล. โรงงาน -จนท.แผนก -เจ้าของพื้นที่	-
จนท.ห้องชั่ง	6.2.1.22 ชั่นชั่งรถปล่า ตรวจสอบใบแจ้งออก และบันทึกบัตรชั่ง ให้ตรงกับใบแจ้งออกขยะที่ต้องการกำจัด	-	-	-ผู้รับซื้อ/รับกำจัด -จนท.สวล. โรงงาน	-บัตรชั่ง -F/MKT/009
-เจ้าของพื้นที่ -จนท.แผนก	6.2.1.23 ชั่นขยะวิไซเกิลที่ต้องการกำจัด และบันทึกน้ำหนักตามรายการ	-ชนิดของขยะวิไซเกิล -ตรวจสอบการชั่งรถปล่า	-ตรงกับใบแจ้งของออก -ตราประทับกัวเรื่อง	-ผู้รับซื้อ/รับกำจัด -จนท.ห้องชั่ง -จนท.สวล. โรงงาน	-บัตรชั่ง -F/MKT/009
จนท.ห้องชั่ง	6.2.1.24 ชั่นชั่งรถหนัก และบันทึกน้ำหนักตามรายการจริง และตรวจสอบปริมาณจากน้ำหนักบัตรชั่ง	-	-	-ผู้รับซื้อ/รับกำจัด -จนท.สวล. โรงงาน	-F/MKT/009 -บัตรชั่ง
	6.2.1.25				

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ถ่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
จนท สวล TEIL	6.2.1.24 6.2.1.24 6.2.1.25 ตรวจสอบประเภทขยะวิไซเกิลให้ตรงตามใบแจ้งของออก	-สุ่มตรวจสอบประเภทขยะวิไซเกิลและปริมาณเทียบกับน้ำหนักบัตรชั่ง	-รายการ และน้ำหนักตรงกับใบแจ้งของออก	-ผู้รับกำจัด -จนท.ห้องชั่ง	-F/MKT/009
-จนท. สวล. โรงงาน	6.2.1.26 บันทึกปริมาณ และแจ้งปริมาณคงเหลือให้ จนท.ฝ่ายขาย และ จนท.สวล. TEIL รับทราบ	-	-	-จนท.ฝ่ายขาย -จนท. สวล. TEIL	-EF/021 -F-TEGA-TEIL-003
จนท. สวล. TEIL	6.2.1.27 จนท.สวล.TEIL รวบรวมข้อมูล และสรุปในรายงานประชุมประจำเดือน	-	-	-GM	-EF/021 -F-TEGA-TEIL-033
จนท.สวล. โรงงาน	6.2.2 วัสดุปรับปรุงดิน 6.2.2.1 ขั้นตอนอนุมัติแผนรายปีการนำวัสดุปรับปรุง และขนย้ายวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน 6.2.1.1 6.2.2.1.1 จนท.สวล.โรงงาน พิจารณาวัสดุปรับปรุงดินในหน่วยงาน NO 6.2.3.1 YES 6.2.2.1.2	-จำแนกวัสดุปรับปรุงดิน -ขี้เถ้า -กากขี้เป็ง -กะถอนดินขาว -เปลือกไม้ ใบไม้ -K-CAKE -ลวดละลายระบบบำบัดน้ำเสีย -ทราย	- 100 %	-จนท.แผนก -เจ้าของพื้นที่	-F-TEGA-TEIL-003

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	6.2.2.1.1				
ขนท.สวล. โรงงาน	6.2.2.1.2 ทำการส่งตัวอย่างวัสดุปรับปรุงดินไปวิเคราะห์องค์ประกอบของสิ่งเจือปน	-วิเคราะห์ทางกายภาพ -วิเคราะห์ทางเคมี	-กลิ่น -ลักษณะ -pH -วิเคราะห์องค์ประกอบของสิ่งเจือปน (TTLC และ STLC)	-ผจก.โรงงาน -ขนท.สวล. TEIL	-
ขนท.สวล. โรงงาน	6.2.2.1.3 ผลการตรวจวิเคราะห์องค์ประกอบเจือปนของวัสดุปรับปรุงดินไม่เกินมาตรฐาน (NO → 6.1.5; YES → 6.2.2.1.4)	-pH -วิเคราะห์องค์ประกอบของสิ่งเจือปน (TTLC และ STLC)	-5.5 ถึง 8.5 -มีค่าน้อยกว่า TTLC (mg/kg) และเมื่อนำมาสกัดด้วยวิธี WET แล้วมีค่าน้อยกว่า STLC (mg/L)	-ผจก.โรงงาน -ขนท.สวล. TEIL	-ผลการตรวจวิเคราะห์วัสดุปรับปรุงดิน
ขนท.สวล. โรงงาน	6.2.2.1.4 ขนท.สวล.โรงงานจัดทำแผนรวบรวมวัสดุปรับปรุงดินเข้า TEP ประจำปี พร้อมแนบเอกสารยังการก่อกำเนิดกากอุตสาหกรรมในโรงงานประจำปี EF/029 โดยองค์ประกอบหัวข้อการจัดทำแผนรายปีการส่งวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน -ขั้นตอนการขนย้าย -ขั้นตอนการขนส่ง -ผลการตรวจวิเคราะห์วัสดุปรับปรุงดิน -กำหนดวันที่กำหนดการส่งเข้า TEP รายปี -พื้นที่ที่จะทำการลงวัสดุปรับปรุงดิน -ผู้รับผิดชอบในขั้นตอนต่างๆ และในมาตรการป้องกันกรณีนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวนในช่วงฤดูฝน (6.2.2.2)	-	-	-ผจก.โรงงาน	-ผลการตรวจวิเคราะห์วัสดุปรับปรุงดิน
ผจก.โรงงาน	6.2.2.1.5 ผจก.โรงงานตรวจสอบความถูกต้องของแผนการนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน (NO → 6.2.2.1.4; YES → 6.2.2.1.6)	-	-	-ขนท.สวล. โรงงาน-ขนท.สวล. โรงงาน -ผจก.โรงงาน	- ผลการตรวจวิเคราะห์วัสดุปรับปรุงดิน - แผนการนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	6.2.2.1.5				
ผจก.TEP	6.2.2.1.6 นำแผนส่งวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวนให้ ผจก. TEP อนุมัติ (NO → 6.2.2.1.4; YES → 6.2.2.1.7)	-		-ขนท.สวล. โรงงาน -ผจก.โรงงาน	-ผลการตรวจวิเคราะห์วัสดุปรับปรุงดิน -แผนการนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน
GM	6.2.2.1.7 GM ตรวจสอบแผนและพิจารณาการนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน	-		-ขนท.สวล. โรงงาน -ผจก.โรงงาน	-ผลการตรวจวิเคราะห์วัสดุปรับปรุงดิน -แผนการนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน
ขนท.สวล. โรงงาน	6.2.2.1.8 นำแผนการส่งวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวนให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ ได้แก่ ผจก.ฝ่ายขาย, ผจก.บัญชี และ ผจก. TEL	-	-	-ผจก.ฝ่ายขาย -ผจก.บัญชี -ผจก.TEL -ผจก.โรงงาน	-ผลการตรวจวิเคราะห์วัสดุปรับปรุงดิน -แผนการนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน
CEO	6.2.2.1.9 นำเสนอ CEO เพื่ออนุมัติพิจารณาการนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน (NO → 6.2.2.1.4; YES → 6.2.2.1.10)	-	-	-ผจก.โรงงาน -ขนท.สวล โรงงาน	-ผลการตรวจวิเคราะห์วัสดุปรับปรุงดิน -แผนการนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน
ขนท.สวล. โรงงาน	6.2.2.1.10 นำแผนการนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวนที่ผ่านการอนุมัติ แสกน หรือ สำเนาให้กับ TEIL และ TEP เพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน	-	-	-ขนท.สวล. TEIL -Admin TEP	-ผลการตรวจวิเคราะห์วัสดุปรับปรุงดิน -แผนการนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน
	6.2.2.1.11				

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เอกสารควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
จนท.สวล. โรงงาน	6.2.2.1.10 → 6.2.2.1.11 แจ้งเตือนการขนวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน โดยทำใบขอนุญาตเข้าออกประตูฯ เร็นพล พิจารณาอนุมัติกับผู้ที่เกี่ยวข้อง (NO → 6.2.2.1.4)	-	-	-ผจก.โรงงาน -ผจก.TEP -GM -รปภ.	-F/รปภ/009
จนท.สวล. โรงงาน	YES → 6.2.2.1.12 ประสานงานติดต่อ TEL เพื่อของรถ และแจ้งวันที่ขนย้ายวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน	-	-	-ผจก.TEL -จนท.TEL	-F/TEGA-TEL/001 -F/รปภ/009
จนท.ห้องชั่ง	6.2.2.1.13 ชั่งรถเปล่า	-ตรวจสอบใบแจ้งออก	-บันทึกบัตรชั่งให้ตรงกับใบแจ้งออก	-จนท.สวล. โรงงาน -จนท.แผนก เข้าของพื้นที่	-บัตรชั่ง -F/MKT/009
-จนท.แผนก เข้าของพื้นที่	6.2.2.1.14 ขึ้นวัสดุปรับปรุงดินที่ต้องส่งเข้าสวน เพื่อนำเป็นสารปรับปรุงดิน และกำกับการเคลื่อนย้ายวัสดุปรับปรุงดินระหว่างการขนย้ายขึ้นรถโดยปิดกลุ่มไม่ให้หก , ตกหล่น ระหว่างทำการขนส่ง	-การกำกับการเคลื่อนย้ายวัสดุปรับปรุงดินระหว่างการขนย้ายขึ้นรถโดยปิดกลุ่มไม่ให้หก , ตกหล่น ระหว่างทำการขนส่ง	-100%	-จนท.สวล. โรงงาน	-บัตรชั่ง -F/MKT/009
จนท.ห้องชั่ง	6.2.2.1.15 ชั่งรถหนัก และบันทึกน้ำหนักตามรายการจริง และตรวจสอบปริมาณน้ำหนักจากบัตรชั่งให้ตรงกับที่จดบันทึกของเสียในหน่วยงาน	-	-	-จนท.สวล. โรงงาน	-บัตรชั่ง -F/MKT/009
จนท.สวล. TEIL	6.2.2.1.16 ตรวจเช็คความถูกต้องประเภทวัสดุปรับปรุงดิน ความเรียบร้อยของการขนส่ง (NO → 6.2.2.1.4)	-ประเภทวัสดุปรับปรุงดิน -ความเรียบร้อยในการขนส่งที่ต้องการปิดผ้ากลุ่มให้เรียบร้อย	-วัสดุปรับปรุงดินตรงกับใบแจ้งของออก -100%	-จนท.สวล. โรงงาน	-F/MKT/009
	YES → 6.2.2.1.17				

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เอกสารควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	6.2.2.1.16				
-จนท.แผนก เข้าของพื้นที่	6.2.2.1.17 นำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน กำกับการขนจากห้องชั่งไปที่จุดรวบรวมวัสดุปรับปรุงดินไม่ให้หก,ตกหล่นระหว่างทำการขนย้าย	-กำกับการขนจากห้องชั่งไปที่จุดรวบรวมวัสดุปรับปรุงดินไม่ให้หก,ตกหล่นระหว่างทำการขนย้าย	100%	-จนท.สวล. โรงงาน	-
จนท.สวล. TEIL	6.2.2.1.18 จนท.สวล. TEIL เข้าไปตรวจสอบขั้นตอนการนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน โดยอ้างอิงจากแผนวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวนของโรงงาน	-จำนวนครั้งที่ TEIL เข้าทำการตรวจสอบ	-ตรวจสอบเดือนละ 1ครั้ง	-GM -จนท.สวล. โรงงาน -ผจก.โรงงาน	-F/TEGA-TEIL/019
จนท.สวล. TEIL	6.2.2.1.19 จนท.สวล. TEIL รวบรวมข้อมูลการส่งวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน และสรุปในรายงานประชุมประจำเดือน	-	-	-GM	-

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	6.2.2.2 มาตรการป้องกันกรณีนำวัตถุปรับปรุงดินเข้าสวนในช่วงฤดูฝน				
จนท.สวล. โรงงาน	6.2.2.2.1 จนท.สวล. โรงงานแจ้งยื่นขอ ขนวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน โดยเขียนใบติดต่อหน่วยงานภายนอกให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ พร้อมแนบมาตรการป้องกันการขนย้ายวัสดุปรับปรุงดินกรณีฝนตก	-	-	-ผจก.โรงงาน -ผจก.TEP -GM -ผจก.บัญชี -ผจก.ฝ่ายขาย	-F/รปภ/009
จนท.สวล. โรงงาน	6.2.2.2.2 ประสานงานติดต่อ TEIL เพื่อจองรถ และแจ้งวันที่ขนย้ายวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน	-	-	-ผจก.TEL -จนท.TEL	-F/TEL/001 -F/รปภ/009
จนท.สวล. โรงงาน	6.2.2.2.3 ชั่งรอปล่า ตรวจสอบใบแจ้งออก และบันทึกบัตรชั่งให้ตรงกับใบแจ้งออก	-	-	-จนท.สวล. โรงงาน -ยาม.ผนก เข้าของพื้นที่	-บัตรชั่ง -F/MKT/009
จนท.ห้องชั่ง	6.2.2.2.4 ชั่งวัสดุปรับปรุงดินที่ต้องส่งเข้าสวนเพื่อนำไปเสารปรับปรุงดิน และกำกับการเคลื่อนย้ายวัสดุปรับปรุงดินระหว่างการขนย้ายขึ้นรถโดยปิดคลุมไม่ให้หก , ตกหล่น ระหว่างทำการขนย้าย	-การกำกับการเคลื่อนย้ายวัสดุปรับปรุงดินระหว่างการขนย้ายขึ้นรถและปิดคลุมไม่ให้หก , ตกหล่น ระหว่างทำการขนย้าย	-100%	-จนท.สวล. โรงงาน	-บัตรชั่ง -F/MKT/009
จนท.ห้องชั่ง	6.2.2.2.5 ชั่งรถเปล่า และบันทึกน้ำหนักตามรายการจริง และตรวจสอบปริมาณน้ำหนักจากบัตรชั่งให้ตรงกับที่จดบันทึกของเสียในหน่วยงาน	-	-	-จนท.สวล. โรงงาน	-บัตรชั่ง -F/MKT/009 -EF/021
จนท.สวล. โรงงาน	6.2.2.2.6 ตรวจเช็คความถูกต้องประเภทวัสดุปรับปรุงดิน ความเรียบร้อยของการขนส่ง NO YES 6.2.2.2.7	-ประเภทวัสดุปรับปรุงดิน -ความเรียบร้อยในการขนส่งมีต้องการปิดผ้าคลุมให้เรียบร้อย	-วัสดุปรับปรุงดินตรงกับใบแจ้งของออก -100%	-จนท.สวล. โรงงาน	-F/MKT/009

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
จนท.ฝ่ายสวน	6.2.2.2.6 6.2.2.2.7 นำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน กำกับการขนจากห้องชั่งไปที่จุดรวบรวมวัสดุปรับปรุงดินไม่ให้หก,ตกหล่นระหว่างทำการขนย้าย และต้องวางวัสดุปรับปรุงดินในบริเวณที่ไม่ใช่ทางน้ำไหลผ่าน และมีการป้องกันไม่ให้วัสดุปรับปรุงดินไหลไปตามประปนกับน้ำฝน หรือลงแหล่งน้ำใช้ หรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ	-กำกับการขนจากห้องชั่งไปที่จุดรวบรวมวัสดุปรับปรุงดินไม่ให้หก,ตกหล่นระหว่างทำการขนย้าย -กำกับการวางรวบรวมวัสดุปรับปรุงดิน	-100%	-จนท.สวล. โรงงาน -รปภ.	F/รปภ/009
จนท.สวล. โรงงาน	6.2.2.2.8 จนท.สวล. TEIL เข้าไปสุ่มตรวจสอบขั้นตอนการนำวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวนโดยอ้างอิงจากแผนวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวนของโรงงาน	-จำนวนครั้งที่ TEIL เข้าทำการตรวจสอบ	-สุ่มตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	-GM -จนท.สวล. โรงงาน -ผจก.โรงงาน	-F/TEGA-TEIL/019
จนท.สวล. TEIL	6.2.2.2.9 จนท.สวล. TEIL รวบรวมข้อมูลการส่งวัสดุปรับปรุงดินเข้าสวน และสรุปในรายงานประชุมประจำเดือน			-GM	

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
	6.2.3 ขยะทั่วไป				
ขนท.สวล. โรงงาน	6.2.3.1.1 → 6.2.3.1 ขนท.สวล.โรงงาน พิจารณาขยะทั่วไปในหน่วยงาน (No → 6.1.5) (YES)	-จำแนกประเภทของขยะทั่วไป เศษอาหาร -ห่อพลาสติก -โฟม -ภาชนะปนเปื้อนอาหาร -ขยะที่ไม่ได้ปนเปื้อนสารอันตราย หรือไม่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้	-100 %	-หน.แผนก -เจ้าของพื้นที่	-
ขนท.สวล. โรงงาน	6.2.3.2 ตรวจสอบภาชนะที่ใช้บรรจุก่อนนำไปรวบรวมที่ห้องขยะทั่วไป -ถุงพลาสติก หรือภาชนะที่เหมาะสม ปิดมิดชิด ไม่ส่งกลิ่นหรือเป็นที่น่ารังเกียจ	-ภาชนะในการบรรจุขยะทั่วไปถูกเหมาะสม ปิดมิดชิด ไม่ส่งกลิ่นหรือเป็นที่น่ารังเกียจ	-100%	-หน.แผนก -เจ้าของพื้นที่	-
-หน.แผนก -เจ้าของพื้นที่	6.2.3.3 นำไปจัดเก็บให้ห้องรวบรวมขยะทั่วไปของแต่ละโรงงาน -จัดเก็บไว้ภายในห้องรวบรวมขยะ ไม่วางไว้นอกห้อง -ล้องทิ้งในถังขยะเท่านั้น ห้ามวางไว้ที่พื้นห้องขยะ	-การจัดเก็บขยะทั่วไปถูกต้องเรียบร้อย	100%	-ขนท.สวล. โรงงาน	-
รปด.	6.2.3.4 TEIL ตรวจสอบการจัดเก็บขยะทั่วไป	-เวลาเปิดปิดห้องรวบรวมขยะทั่วไป	เวลาปิด-เปิด 2 ช่วงเวลา 06.00 น. – 7.00น. 17.00น. -18.00 น.	-ขนท.สวล. TEIL	-
อบต.เขาชก	6.2.3.5 อบต.เขาชกเข้ามารับกำจัดขยะทั่วไป	-วันที่ อบต .เข้ามารับกำจัด	-ทุกวันอังคาร และวันศุกร์		-

6.3 ขั้นตอนการรวบรวมแผนฉุกเฉินกรณีขยะอันตราย และวัสดุปนเปื้อน รั่วไหล

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เกณฑ์ควบคุม	ค่าควบคุม	ผู้เกี่ยวข้อง	เอกสาร
ขนท.สวล. โรงงาน	6.3.1 ประเมินความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดเหตุฉุกเฉิน ขยะอันตราย และวัสดุปนเปื้อน รั่วไหล	ความถี่ของการประเมิน	1 ครั้ง/ปี (หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	ผขก.โรงงาน	-
ขนท.สวล. โรงงาน	6.3.2 จัดทำแผนฉุกเฉินตามความเสี่ยงที่มีการประเมิน	ตามรายการประเมินความเสี่ยง	-100%	ผขก.โรงงาน	-
ขนท.สวล. โรงงาน	6.3.3 ส่งข้อมูลแผนฉุกเฉินอันตรายประจำปี และหลักฐานการซ้อมแผนฉุกเฉินให้ TEIL ตรวจสอบและรวบรวม	กำหนดส่งเอกสาร	-ก่อนวันที่ 10 ตุลาคม ของทุกปี	ผขก.โรงงาน TEIL	-
ขนท.สวล. TEIL	6.3.4 ตรวจสอบความครบถ้วนของแผน (NO → 6.3.3) (YES)	ตามรายการประเมินความเสี่ยง	-100%	-TEIL	-
ขนท.สวล. TEIL	6.3.5 รวบรวมสรุปแผนฉุกเฉินของแต่ละโรงงาน และจัดทำแผนฉุกเฉินในส่วนของ TEIL ให้สอดคล้องกับแผนของโรงงานในเขตประกอบการฯ	ตามรายการแผนฉุกเฉินของโรงงาน	-100%	-GM	-
ขนท. สวล. TEIL	6.3.6 สรุปเพื่อแจ้งในที่ประชุมประจำเดือนเพื่อรับทราบแผนที่มีการวางไว้ในการปฏิบัติ	แจ้งภายใน ไตรมาสที่ 1 ของปี	ก่อนวันที่ 31 มีนาคม ของทุก	ผจก.ทุกโรงงาน	-

7.เอกสารที่เกี่ยวข้อง

7.1 EF/009 มังการก่อกำเนิดกากอุตสาหกรรมในโรงงานประจำปี
7.2 EF/013 ฟอร์มบันทึกปริมาณขยะประจำวันในหน่วยงาน
7.3 EF/012 แบบบันทึกปริมาณของเสีย ณ โรงคัดแยกขยะของโรงงาน
7.4 EF/021 ใบขออนุญาตขาย/กำจัด วัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
7.5 EF/027 ป้ายชี้บ่งขยะและกากของเสีย
7.6 F/TEGA-TEIL/033 ใบแจ้งวัสดุไม่ใช้แล้วในโรงงานประจำเดือน
7.8 F/MKT/009 ใบแจ้งออกสินค้า
7.9 บัตรชั่งน้ำหนัก
7.10 F/TEGA-TEIL/019 ตรวจตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

ภาคผนวก 28ข

ฐานข้อมูลรายชื่อหน่วยงาน
ที่รับกำจัดของเสียจากโรงงาน

TEIL

ฐานข้อมูลรายชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียจากหน่วยงาน

ลำดับ	ผู้ก่อกำเนิด	ผู้รับกำจัด	หมายเหตุ
1	บริษัท อี.คิว.รับเบอร์ จำกัด	บริษัท เอกอุทัย จำกัด	
2	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน)	บริษัท ไทยอิสเทิร์น ไบโอเพาเวอร์ จำกัด	
3	บริษัท ซูมิรับเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชั่น จำกัด	Rubber Word Green	
4	บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด	-	
5	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ท้อปซีดส์ ออยล์ จำกัด	-	
6	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ยูทิลิตี้ส์ จำกัด	-	

ภาคผนวก 29ข

สรุปชนิด ปริมาณและคุณลักษณะของกากอุตสาหกรรมและขยะมูลฝอย

TEIL

ใบแจ้งปริมาณวัสดุไม่ใช้แล้วในโรงงาน และ SMs ประจำเดือน.....กรกฎาคม..... ปี.....2565.....

(Monthly of quantity waste notification form)

บริษัทผู้ผลิตน้ำยางข้น : .....บี.กี.จี.รับบอร์ จำกัด.....

Doc No. TEIL-[illegible]
Page. 1/2

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การแจ้งขนส่งกำจัด		คงเหลือ	หมายเหตุ
				ปริมาณคงเหลือ	จำนวนขนออก	ปริมาณที่ผลิต/ซื้อได้	จำนวน	วันที่ขนปีที่จาก สนง.กำจัด	จำนวนจาก ผู้กำจัด	กิโลกรัมไป	
ขยะรีไซเคิล	✓☐ พลาสติก	☐ ถุงดำใหญ่	กก.	ห้องเก็บขยะ	550	ห้องเก็บขยะ	2,500			3,050	
		☐ ถุงใส	กก.	แบ่งแต่ถังสีเทา	-	แบ่งแต่ถังสีเทา	2,000			2,000	
		☐ ถังพลาสติก 200 ลิตร	ถัง	ในห้องปฏิบัติการ	2	ในห้องปฏิบัติการ	2			4	
	✓☐ กระดาษและกล่อง	☐ กระดาษขาว	กก.	ห้องเก็บขยะ	1,200					1,200	
		☐ กล่องลูกฟูก	กก.	ห้องเก็บขยะ	650					650	
		☐ ซีเมนต์									
		☐ ท่อลม									
		☐ ท่อลมเหลือง									
	✓☐ น้ำมันหล่อลื่น	☐ น้ำมันเครื่อง	ลิตร	ห้องเก็บขยะ	0						
		☐ น้ำมันเกียร									
		☐ น้ำมันเครื่องไฮดรอลิก	ลิตร	ในห้องปฏิบัติการ	0						
	✓☐ พลาสติก	☐ พลาสติกผู้ประกอบการอื่น	กก.	แบ่งแต่ถังสีเทา	-	แบ่งแต่ถังสีเทา	2,000			2,000	
		☐ PVC	กก.	ห้องเก็บขยะ	20					20	
		☐ HDPE	กก.	ห้องเก็บขยะ	100					100	
		☐ Bigbag									
		☐ อื่นๆ.. พลาสติกทางเลือก..	กก.	ในห้องเก็บขยะ	100					100	
	☐ อุปกรณ์ไม่ใช้งานแล้ว เครื่องจักร	☐ มอเตอร์เก่า	กก.								
	☐ อุปกรณ์สำนักงาน										
	☐ อื่นๆ.....	โรงกระดาษ	กก.	ภายในถังสีเทา	200					200	
วัสดุรีไซเคิล		คลีนิคไม้ในไม้	กก.	ระบบบำบัด	4,205.0	ระบบบำบัด	36,559.0			30,354	เป็นน้ำทั้งหมดปิดท่อ
		ซีเมนต์									
		SOIL									
		ซีเมนต์									
		ยาง	กก.	ระบบบำบัด	92,500	ระบบบำบัด	652			93,017	
		K-Cake									
		น้ำ	กก.	ระบบบำบัด	214.91	ระบบบำบัด	229			504.91	
ขยะอันตราย		วัสดุปนเปื้อน	กก.	ห้องเก็บขยะ	1,320	ห้องเก็บขยะ	650.0			1,970	
		สารเคมีหมดอายุ	กก.	ห้องเก็บขยะ	0	ห้องเก็บขยะ	0			-	
		หลอดไฟ	กก.	ห้องเก็บขยะ	2					2	
		แบตเตอรี่									
		สารเคมีแล้วทิ้ง Lab waste									

ผู้รายงาน.....
(เจ้าหน้าที่ที่ดูแลเกี่ยวข้อง)

ผู้ขนส่ง.....
(ผู้ขนส่งของโรงงาน)

ผู้ตรวจสอบ.....
TEIL

File No. .....
Date .....
Ref. [illegible]

Doc Flow : เจ้าหน้าที่ที่ดูแลเกี่ยวข้อง ผู้จัดส่ง -> ผลิต โรงงานอนุมัติ -> TEIL ตรวจสอบและรวบรวมข้อมูล กรุณาวันที่ 1 ของทุกเดือน

TEIL

ใบแจ้งปริมาณวัสดุไม่ใช้แล้วในโรงงาน และ SMs ประจำเดือน.....สิงหาคม..... ปี.....2565.....

(Monthly of quantity waste notification form)

บริษัทผู้ผลิตน้ำยางข้น : .....บี.กี.จี.รับบอร์ จำกัด.....

Doc No. TEIL-[illegible]
Page. 1/2

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การแจ้งขนส่งกำจัด		คงเหลือ	หมายเหตุ
				ปริมาณคงเหลือ	จำนวนขนออก	ปริมาณที่ผลิต/ซื้อได้	จำนวน	วันที่ขนปีที่จาก สนง.กำจัด	จำนวนจาก ผู้กำจัด	กิโลกรัมไป	
ขยะรีไซเคิล	✓☐ พลาสติก	☐ ถุงดำใหญ่	กก.	ห้องเก็บขยะ	3,050	ห้องเก็บขยะ	2,500			5,550	
		☐ ถุงใส	กก.	แบ่งแต่ถังสีเทา	2,000	แบ่งแต่ถังสีเทา	1,500			3,500	
		☐ ถังพลาสติก 200 ลิตร	ถัง	ในห้องปฏิบัติการ	4					4	
	✓☐ กระดาษและกล่อง	☐ กระดาษขาว	กก.	ห้องเก็บขยะ	1,200					1,200	
		☐ กล่องลูกฟูก	กก.	ห้องเก็บขยะ	650					650	
		☐ ซีเมนต์									
		☐ ท่อลม									
		☐ ท่อลมเหลือง									
	✓☐ น้ำมันหล่อลื่น	☐ น้ำมันเครื่อง	ลิตร	ห้องเก็บขยะ	0						
		☐ น้ำมันเกียร									
		☐ น้ำมันเครื่องไฮดรอลิก	ลิตร	ในห้องปฏิบัติการ	0						
	✓☐ พลาสติก	☐ พลาสติกผู้ประกอบการอื่น	กก.	แบ่งแต่ถังสีเทา	2,000	แบ่งแต่ถังสีเทา	1,500			3,500	
		☐ PVC	กก.	ห้องเก็บขยะ	20					20	
		☐ HDPE	กก.	ห้องเก็บขยะ	100					100	
		☐ Bigbag									
		☐ อื่นๆ.. พลาสติกทางเลือก...	กก.	แบ่งแต่ถังสีเทา	100					110	
	☐ อุปกรณ์ไม่ใช้งานแล้ว เครื่องจักร	☐ มอเตอร์เก่า	กก.								
	☐ อุปกรณ์สำนักงาน										
	☐ อื่นๆ.....	โรงกระดาษ	กก.	ภายในถังสีเทา	200					200	
วัสดุรีไซเคิล		คลีนิคไม้ในไม้	กก.	ระบบบำบัด	30,354.0	ระบบบำบัด	999.4			31,353	เป็นน้ำทั้งหมดปิดท่อ
		ซีเมนต์									
		SOIL									
		ซีเมนต์									
		ยาง	กก.	ระบบบำบัด	93,017	ระบบบำบัด	21,630			114,647	
		K-Cake									
		น้ำ	กก.	ระบบบำบัด	504.91	ระบบบำบัด	14.05			518.91	
ขยะอันตราย		วัสดุปนเปื้อน	กก.	ห้องเก็บขยะ	1,970	ห้องเก็บขยะ	370.0			2,340	
		สารเคมีหมดอายุ	กก.	ห้องเก็บขยะ	0	ห้องเก็บขยะ	0			-	
		หลอดไฟ	กก.	ห้องเก็บขยะ	2					2	
		แบตเตอรี่เสีย									
		สารเคมีแล้วทิ้ง Lab waste									

ผู้รายงาน.....
(เจ้าหน้าที่ที่ดูแลเกี่ยวข้อง)

ผู้ขนส่ง.....
(ผู้ขนส่งของโรงงาน)

ผู้ตรวจสอบ.....
TEIL

File No. .....
Date .....
Ref. [illegible]

Doc Flow : เจ้าหน้าที่ที่ดูแลเกี่ยวข้อง ผู้จัดส่ง -> ผลิต โรงงานอนุมัติ -> TEIL ตรวจสอบและรวบรวมข้อมูล กรุณาวันที่ 1 ของทุกเดือน

TEIL

Doc No. TTTU-005-03
Page 1 of 2

ใบแจ้งปริมาณวัสดุใช้แล้วทิ้งของโรงงาน และ SMs ประจำเดือน.....กันยายน.....ปี.....2565.....

(Monthly of quantity waste notification form)

บริษัท/หน่วยงาน : .....บี.เอ็ม.รับเบอร์ จำกัด.....

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การส่งขายประจำปี		คงเหลือ	หมายเหตุ
				ปริมาณเดือนก่อนหน้า	จำนวนคงเหลือ	ปริมาณเดือนนี้	จำนวน	วันที่ส่งมอบ/ใบกำกับ	จำนวนขาย/ส่งมอบ	ยกไปเดือนถัดไป	
ขยะรีไซเคิล	✓ ☐ เศษพลาสติก	☐ เศษโฟม	ตัว.	ห้องเก็บขยะ	5,550	ห้องเก็บขยะ	5,450	13/09/2565	11,000	-	
		☐ เศษกล่อง	แผ่น.	รถบันทึกสิ่งแวดล้อม	3,900	รถบันทึกสิ่งแวดล้อม	500			4,000	
		☐ ถังแป้ง 200 ลิตร	ถัง	ไม่เชื่อมป่วน	4					4	
	✓ ☐ ผ้าใยกระเป๋าๆ	☐ เศษผ้าดิบ	กก.	ห้องเก็บขยะ	1,800					1,800	
		☐ ฮลูเม็ดน้อย	กก.	ห้องเก็บขยะ	600					600	
		☐ จีกลิ่ง									
		☐ ซอมเคล									
		☐ ซอมเปลือง									
	✓ ☐ น้ำมันเก่า	☐ น้ำมันเครื่อง	ลิ	ห้องเก็บขยะ	0						
		☐ น้ำมันดิบ									
		☐ น้ำมันไฮโดรลิค	ลิ	ไม่เชื่อมป่วน	0						
	✓ ☐ ขยะพลาสติก	☐ พลาสติกประเภทต่างๆ	กก.	รถบันทึกสิ่งแวดล้อม	3,500	รถบันทึกสิ่งแวดล้อม	13,170	09/14,24/09/2565	16,670	-	
		☐ PVC	กก.	ห้องเก็บขยะ	20					20	
		☐ HDPE	กก.	ห้องเก็บขยะ	100					100	
		☐ Bigbag									
		☐ อื่นๆ ...ขยะพลาสติก...	ถุง	รถบันทึกสิ่งแวดล้อม	100					100	
	☐ อุปกรณ์โรงงานเครื่องจักร	☐ ผลิตภัณฑ์เก่า	กก.								
	☐ อุปกรณ์สำนักงาน										
	☐ อื่นๆ.....	โรงกระดาษ	กก	รถบันทึกสิ่งแวดล้อม	200					200	
วัสดุปรับปรุงดิน		กุ่มเนื้อเก่าใช้ใหม่	กก	ระบบบำบัด	21,855.0	ระบบบำบัด	14,160.0			36,015	เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา
		ขี้เป้ง									
		SOIL									
		ขี้เถ้า									
		ทราย	กก.	ระบบบำบัด	114,697	ระบบบำบัด	742			115,444	
		K-Cake									
		ดิน	กก.	ระบบบำบัด	518.57	ระบบบำบัด	70.42			588.99	
ขยะอันตราย		วัสดุปนเปื้อน	กก.	ห้องเก็บขยะ	2,340	ห้องเก็บขยะ	320.0			2,660	
		การขนส่งเปื้อน	กก.	ห้องเก็บขยะ	0	ห้องเก็บขยะ	0			-	
		หลอดไฟ	กก.	ห้องเก็บขยะ	2					2	
		ผงวาวไอทเก้ว									
		ตารางเก็บตัวอย่าง Lab waste									

ผู้รายงาน.....

ผู้จัดทำใบสิ่งแวดล้อม

ผู้อนุมัติ.....

ผู้จัดการโรงงาน

ผู้ตรวจสอบ .....

TEIL

Doc Flow : เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ผู้จัดทำ) -> หัวหน้าโรงงาน(ผู้อนุมัติ) -> TEIL ตรวจสอบ(ตรวจสอบความถูกต้องข้อมูล ญาติวรินท์ & ชลญาณ์ศิริยม)

TEIL

Doc No. TTTU-005-03
Page 2 of 2

ใบแจ้งปริมาณวัสดุใช้แล้วทิ้งของโรงงาน และ SMs ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์.....ปี.....2565.....

(Monthly of quantity waste notification form)

บริษัท/หน่วยงาน : .....บี.เอ็ม.รับเบอร์ จำกัด.....

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การส่งขายประจำปี		คงเหลือ	หมายเหตุ
				ปริมาณเดือนก่อนหน้า	จำนวนคงเหลือ	ปริมาณเดือนนี้	จำนวน	วันที่ส่งมอบ/ใบกำกับ	จำนวนขาย/ส่งมอบ	ยกไปเดือนถัดไป	
ขยะรีไซเคิล	✓ ☐ เศษพลาสติก	☐ เศษโฟม	ตัว.	ห้องเก็บขยะ	-	ห้องเก็บขยะ	550			550	
		☐ เศษกล่อง	แผ่น.	รถบันทึกสิ่งแวดล้อม	4,000	รถบันทึกสิ่งแวดล้อม	300			4,300	
		☐ ถังแป้ง 200 ลิตร	ถัง	ไม่เชื่อมป่วน	4	ไม่เชื่อมป่วน	2			6	
	✓ ☐ ผ้าใยกระเป๋าๆ	☐ เศษผ้าดิบ	กก.	ห้องเก็บขยะ	1,800					1,800	
		☐ ฮลูเม็ดน้อย	กก.	ห้องเก็บขยะ	600					600	
		☐ จีกลิ่ง									
		☐ ซอมเคล									
		☐ ซอมเปลือง									
	✓ ☐ น้ำมันเก่า	☐ น้ำมันเครื่อง	ลิ	ห้องเก็บขยะ	0						
		☐ น้ำมันดิบ									
		☐ น้ำมันไฮโดรลิค	ลิ	ไม่เชื่อมป่วน	0						
	✓ ☐ ขยะพลาสติก	☐ พลาสติกประเภทต่างๆ	กก	รถบันทึกสิ่งแวดล้อม	-	รถบันทึกสิ่งแวดล้อม	1,500			1,500	
		☐ PVC	กก.	ห้องเก็บขยะ	20					20	
		☐ HDPE	กก.	ห้องเก็บขยะ	100					100	
		☐ Bigbag									
		☐ อื่นๆ ...ขยะพลาสติก...	กก.	รถบันทึกสิ่งแวดล้อม	100					100	
	☐ อุปกรณ์โรงงานเครื่องจักร	☐ ผลิตภัณฑ์เก่า	กก.								
	☐ อุปกรณ์สำนักงาน										
	☐ อื่นๆ	โรงกระดาษ	กก	รถบันทึกสิ่งแวดล้อม	200					200	
วัสดุปรับปรุงดิน		เปลือกไข่ ใบไม้	กก.	ระบบบำบัด	36,015.0	ระบบบำบัด	728.7			36,744	เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา
		ขี้เป้ง									
		SOIL									
		ขี้เถ้า									
		ทราย	กก.	ระบบบำบัด	115,444	ระบบบำบัด	13,170			128,614	
		K-Cake									
		ดิน	กก.	ระบบบำบัด	588.99	ระบบบำบัด	101.04			690.03	
ขยะอันตราย		วัสดุปนเปื้อน	กก	ห้องเก็บขยะ	2,660	ห้องเก็บขยะ	280.0			2,940	
		การขนส่งเปื้อน	กก.	ห้องเก็บขยะ	0	ห้องเก็บขยะ	0			-	
		หลอดไฟ	กก	ห้องเก็บขยะ	2					2	
		ผงวาวไอทเก้ว									
		ตารางเก็บตัวอย่าง Lab waste									

ผู้รายงาน.....

ผู้จัดทำใบสิ่งแวดล้อม

ผู้อนุมัติ.....

ผู้จัดการโรงงาน

ผู้ตรวจสอบ .....

TEIL

Doc Flow : เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ผู้จัดทำ) -> หัวหน้าโรงงาน(ผู้อนุมัติ) -> TEIL ตรวจสอบ(ตรวจสอบความถูกต้องข้อมูล ญาติวรินท์ & ชลญาณ์ศิริยม)

TEIL

ใบแจ้งปริมาณวัสดุไม่ใช้แล้วในโรงงานและ 5Rs ประจำเดือน.....สิงหาคม.....ปี.....2565.....

Doc.No: EHSM.03/01

Page 10

(Monthly of quantity waste notification form)

บริษัทวาน่ายงาน : .....จี.เอ็ม. วัสดุบรดร์ จำกัด.....

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การเก็บขนของส่งกำจัด		คงเหลือ ณ สิ้นเดือนไป	หมายเหตุ
				สถานที่เก็บ/จัดเก็บ	จำนวนคงเหลือ	สถานที่ผลิต/จัดเก็บ	จำนวน	วันที่ขนปีปีการ เดือนปีกำจัด	จำนวนขนส่งกำจัด		
ขยะรีไซเคิล	☑ เศษกระดาษ	☑ เศษกระดาษ	กก.	ห้องเก็บขยะ	350	ห้องเก็บขยะ	22,780	17,27,22 25,31/12/24	23,330	-	
		☑ เศษพลาสติก	กก.	หน้าวัสดุสังเคราะห์	1,000	หน้าวัสดุสังเคราะห์	18,920	19,29/11/2565	19,920	-	
		☑ เศษกระดาษ 500 กิโลกรัม	ตัว	ใบเสร็จประจำวัน	6	ใบเสร็จประจำวัน	12			18	
	☑ เศษวัสดุทั่วไป	☑ เศษเหล็ก	กก.	ห้องเก็บขยะ	1,940	ห้องเก็บขยะ	120	23/11/2565	1,920	0	
		☑ อลูมิเนียม	กก.	ห้องเก็บขยะ	800					800	
		☑ ขี้กลึง									
		☑ เศษพลาสติก									
		☑ เศษแก้ว									
	☑ น้ำมันหล่อลื่น	☑ น้ำมันเครื่อง	ลิตร	ห้องเก็บขยะ	9	ห้องเก็บขยะ	9				
		☑ น้ำมันเตา									
		☑ น้ำมันไฮโดรลิค	ลิตร	ใบเสร็จประจำวัน	9						
	☑ พลาสติก	☑ พลาสติกประเภทต่างๆ	กก	ห้องวัสดุสังเคราะห์	1,500	หน้าวัสดุสังเคราะห์	1,850	16,29/11/2565	11,180	-	
		☑ PVC	กก	ห้องเก็บขยะ	20					20	
		☑ HDPE	กก	ห้องเก็บขยะ	100					100	
		☐ Bigbag									
		☑ อื่นๆ. ขวดพลาสติก...	กก.	ห้องวัสดุสังเคราะห์	100					100	
	☐ อุปกรณ์ใช้งานเครื่องจักร	☐ ผลิตภัณฑ์	กก								
	☐ ถุงมือ										
	☐ อื่นๆ.....	โรงอาหาร	กก	ห้องวัสดุสังเคราะห์	200					200	
ขยะทั่วไปรีไซเคิล		เศษไม้อัดไม้ใยไม้	กก	ระบบบำบัด	36,744.0	ระบบบำบัด	865.6			37,610	ปูไม้ จำระเป็นปูไม้
		ขี้กบ									
		SOW									
		ขี้เลื่อย									
		หมาย	กก	ระบบบำบัด	129,614	ระบบบำบัด	16,440			145,054	
		K-Cake									
		ฟาง	กก	ระบบบำบัด	690.03	ระบบบำบัด	84.5			774.53	
ขยะอันตราย		วัสดุปนเปื้อน	กก	ห้องเก็บขยะ	2,940	ห้องเก็บขยะ	480.0			3,420	
		ตารางปนเปื้อน	กก	ห้องเก็บขยะ	0	ห้องเก็บขยะ	50			50	
		หลอดไฟ	กก	ห้องเก็บขยะ	2					2	
		กระจกใสแก้ว									
		สารเคมีห้องแลป Lab waste									

ผู้รายงาน.....

หัวหน้าที่ดูแลพื้นที่

ผู้ดูแลพื้นที่.....

ผู้จัดการโรงงาน

ผู้ตรวจสอบ.....

TEIL

Date/Date.....

Date

Ref. F-EHS-140

Doc Flow : เจ้าหน้าที่ที่ดูแลพื้นที่ ผู้จัดทำ -> ผจก.โรงงานของผู้ผลิต -> TEIL ตรวจสอบและรวบรวมข้อมูล (ทุกวันที่ 1 ของทุกเดือน)

TEIL

ใบแจ้งปริมาณวัสดุไม่ใช้แล้วในโรงงานและ 5Rs ประจำเดือน.. สิงหาคม.....ปี...2565.....

Doc.No: EHSM.03/01

Page 11

(Monthly of quantity waste notification form)

บริษัทวาน่ายงาน : .....TETSO.....

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การเก็บขนของส่งกำจัด		คงเหลือ ณ สิ้นเดือนไป	หมายเหตุ
				สถานที่เก็บ/จัดเก็บ	จำนวนคงเหลือ	สถานที่ผลิต/จัดเก็บ	จำนวน	วันที่ขนปีปีการ เดือนปีกำจัด	จำนวนขนส่งกำจัด		
ขยะรีไซเคิล	☑ เศษกระดาษ	☑ เศษกระดาษ	กก.	ห้องเก็บขยะ	1,040	ห้องเก็บขยะ	1,010			1050	
		☐ เศษพลาสติก									
		☐ กล่องกระดาษ 500 กิโลกรัม									
	☐ เศษวัสดุทั่วไป	☐ เศษเหล็ก									
		☐ อลูมิเนียม									
		☐ ขี้กลึง									
		☐ เศษพลาสติก									
		☐ เศษแก้ว									
	☑ น้ำมันหล่อลื่น	☑ น้ำมันเครื่องเบนซินมีเลียร์	ลิตร	ห้องเก็บขยะ	90	ห้องเก็บขยะ	90			90	
		☐ น้ำมันเตา									
		☐ น้ำมันไฮโดรลิค									
		☐ อื่นๆ. Mechanical white oil	ลิตร	Silver Plant	430	Silver Plant	430			430	
	☑ พลาสติก	☑ พลาสติกประเภทต่างๆ									
		☐ PVC									
		☐ HDPE									
		☐ Bigbag									
		☑ อื่นๆ.. ถังพลาสติก.	ถัง.	ห้องเก็บขยะ	50	ห้องเก็บขยะ	50			50	
	☑ อุปกรณ์ใช้งานเครื่องจักร	☑ ถังอลูมิเนียม	ถัง.			ห้องเก็บขยะ	300			300	
	☐ อุปกรณ์สำนักงาน										
	☐ อื่นๆ.....										
ขยะทั่วไปรีไซเคิล		เศษไม้อัดไม้ใยไม้									
		ขี้กบ									
		SOW									
		ขี้เลื่อย									
		หมาย									
		K-Cake									
ขยะอันตราย		วัสดุปนเปื้อน									
		ตารางปนเปื้อน	กก.	ห้องเก็บขยะ	20	ห้องเก็บขยะ	20			20	
		หลอดไฟ	หลอด	ห้องเก็บขยะ	10	ห้องเก็บขยะ	20			20	
		กระจกใสแก้ว									
		สารเคมีห้องแลป Lab waste									

ผู้รายงาน.....

หัวหน้าที่ดูแลพื้นที่

ผู้ดูแลพื้นที่.....

ผู้จัดการโรงงาน

ผู้ตรวจสอบ.....

TEIL

Date/Date.....

Date

Ref. F-EHS-140

Doc Flow : เจ้าหน้าที่ที่ดูแลพื้นที่ ผู้จัดทำ -> ผจก.โรงงานของผู้ผลิต -> TEIL ตรวจสอบและรวบรวมข้อมูล (ทุกวันที่ 1 ของทุกเดือน)

TEIL

ใบหลังบริเวณ บริการจุดเก็บขยะในโรงงาน และ 5Rs ประจำเดือน.....เมษายน.....ปี....2565.....

Doc No. WSB.001 | Page : 1/2

(Monthly of quantity waste collection form)

บริษัท/โรงงาน : ..... TEISCO .....

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การส่งขายของกำจัด		ผลรวม สะสมไปปี	หมายเหตุ
				ผลผลิตของวัสดุ	จำนวนขาย	ผลผลิตของวัสดุ	จำนวน	วันที่ขายกำจัด เล่มที่/เล่ม	จำนวนขาย ชิ้น/เล่ม		
ขยะรีไซเคิล	☑ วัสดุเหล็ก	☑ เศษเหล็ก	กก.	ห้างหุ้นส่วนจำกัดวิศวกรรม	50	ห้างหุ้นส่วนจำกัดวิศวกรรม	8,000			8,050	
		☐ เหล็กรูปพรรณ									
		☐ ถังเหล็ก 200 ลิตร									
	☐ เศษโลหะอื่นๆ	☐ เศษอลูมิเนียม									
		☐ อลูมิเนียมโดม									
		☐ ซีกเหล็ก									
		☐ ทองแดง									
		☐ ทองเหลือง									
	☑ น้ำมันเก่า	☑ น้ำมันเครื่องหรือน้ำมันไฮดรอลิค	ลิตร	ห้างหุ้นส่วนจำกัดวิศวกรรม	80	ห้างหุ้นส่วนจำกัดวิศวกรรม	80			80	
		☐ น้ำมันเบรก									
		☐ น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร									
		☐ น้ำมันไฮโดรลิค									
		☐ อื่นๆ...Medicinal white oil.	ลิตร	Solvent Plant	420	Solvent Plant	420			420	
	☑ พลาสติก	☐ พลาสติกรูปประเภทต่างๆ									
		☐ PVC									
		☐ HDPE									
		☐ Bagging									
		☑ อื่นๆ...กะเหรี่ยง	กก.	ห้างหุ้นส่วนจำกัดวิศวกรรม	50	ห้างหุ้นส่วนจำกัดวิศวกรรม	50			50	
	☐ ถุงกรองน้ำมันเครื่องเสีย										
	☐ ถุงมือปนเปื้อนสาร										
	☐ อื่นๆ. . . .										
วัสดุรีไซเคิล		เศษไม้ใช้ในใช้									
		ซีกไม้									
		Soil									
		ผ้าขี้ริ้ว									
		ทราย									
		K-Cake									
		เศษเหล็กเก่า	กก.			ห้างหุ้นส่วนจำกัดสินเจริญ	500			500	
ขยะอันตราย		วัสดุปนเปื้อน									
		ภาชนะบรรจุเปื้อนสาร	กก.	ห้างหุ้นส่วนจำกัดวิศวกรรม	20	ห้างหุ้นส่วนจำกัดวิศวกรรม	20			20	
		หลอดไฟ	หลอด	ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอ็ดเวิศ	10	ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอ็ดเวิศ	6			16	
		ขยะปนเปื้อนแล้ว									
		ตรวจสอบ Lab waste									

ผู้จดบันทึก .... ผู้ตรวจสอบ..... .... ผู้รับรองผลงาน..... ....

(เจ้าหน้าที่ที่ดูแลเรื่องของ) (ผู้ที่ดูแลรับผิดชอบ) TEIL

Doc Flow : เจ้าหน้าที่ที่ดูแลเรื่องของ ผู้จัดการฝ่าย -> ภายในโรงงานอุตสาหกรรม -> TEIL ตรวจสอบและตรวจสอบ ลงนามรับรองผลงาน ลงนามรับรองผลงาน

TEIL

ใบหลังบริเวณ บริการจุดเก็บขยะในโรงงาน และ 5Rs ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์.....ปี....2565.....

Doc No. WSB.001 | Page : 2/2

(Monthly of quantity waste collection form)

บริษัท/โรงงาน : ..... TEISCO .....

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การส่งขายของกำจัด		ผลรวม สะสมไปปี	หมายเหตุ
				ผลผลิตของวัสดุ	จำนวนขาย	ผลผลิตของวัสดุ	จำนวน	วันที่ขายกำจัด เล่มที่/เล่ม	จำนวนขาย ชิ้น/เล่ม		
ขยะรีไซเคิล	☐ เศษเหล็ก	☐ เศษเหล็กหนา									
		☐ เศษเหล็กบาง									
		☐ ถังเหล็ก 206 ลิตร									
	☐ เศษโลหะอื่นๆ	☐ เศษอลูมิเนียม									
		☐ อลูมิเนียมโดม									
		☐ ซีกเหล็ก									
		☐ ทองแดง									
		☐ ทองเหลือง									
	☐ น้ำมันเก่า	☐ น้ำมันเครื่องหรือน้ำมันไฮดรอลิค									
		☐ น้ำมันเบรก									
		☐ น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร									
		☐ อื่นๆ ...Medicinal white oil.									
	☐ พลาสติก	☐ พลาสติกรูปประเภทต่างๆ									
		☐ PVC									
		☐ HDPE									
		☐ Bagging									
		☐ อื่นๆ									
	☑ ถุงกรองน้ำมันเครื่องเสีย	ใยโปรยาย	กก	ห้างหุ้นส่วนจำกัดพาณิชย์	2500	ห้างหุ้นส่วนจำกัดพาณิชย์	2500			2500	
		ผงถ่านกัมมันต์	กก.	ห้างหุ้นส่วนจำกัดพาณิชย์	500	ห้างหุ้นส่วนจำกัดพาณิชย์	500			500	
		ผงถ่านกัมมันต์	กก	ห้างหุ้นส่วนจำกัดพาณิชย์	500	ห้างหุ้นส่วนจำกัดพาณิชย์	500			500	
	☐ ถุงมือปนเปื้อนสาร										
	☐ อื่นๆ.....										
วัสดุรีไซเคิล		เศษไม้ใช้ในใช้									
		ซีกไม้									
		Soil									
		ผ้าขี้ริ้ว									
		ทราย									
		K-Cake	ตัน	ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอ็ดเวิศ	15	ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอ็ดเวิศ	5			20	
		เศษเหล็กเก่า									
ขยะอันตราย		วัสดุปนเปื้อน									
		ภาชนะบรรจุเปื้อนสาร									
		หลอดไฟ	หลอด	ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอ็ดเวิศ	10	ห้างหุ้นส่วนจำกัดเอ็ดเวิศ	6			16	
		ขยะปนเปื้อนแล้ว									
		ตรวจสอบ Lab waste									

ผู้จดบันทึก..... .... ผู้ตรวจสอบ..... .... ผู้รับรองผลงาน . . . . .

(เจ้าหน้าที่ที่ดูแลเรื่องของ) (ผู้ที่ดูแลรับผิดชอบ) TEIL

Doc Flow : เจ้าหน้าที่ที่ดูแลเรื่องของ ผู้จัดการฝ่าย -> ภายในโรงงานอุตสาหกรรม -> TEIL ตรวจสอบและตรวจสอบ ลงนามรับรองผลงาน ลงนามรับรองผลงาน

TEIL

ใบเช็คปริมาณวัสดุใช้ในสัปดาห์ที่ ..... ประจำเดือน..... ปีงบประมาณ..... ปี... 2561.....

(Weekly of quantity waste consumption form)

บริษัท/แผนก/งาน : .....TESO.....

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การเข้าซ่อมบำรุง		คงเหลือ ภายในสิ้นปี	หมายเหตุ
				คงเหลือเดือนที่แล้ว	จำนวนคงเหลือ	คงเหลือของเดือนนี้	จำนวน	วันเดือนปีที่ส่งซ่อม	จำนวนครั้งที่ส่งซ่อม		
ระบบไฟฟ้า	☐ เครื่องกล	☐ เครื่องกลาง									
		☐ เครื่องกลาง									
		☐ ชิ้นส่วน ของเครื่อง									
	☐ ระบบไฟฟ้าต่างๆ	☐ ตู้ควบคุม									
		☐ ตู้ควบคุมไฟฟ้า									
		☐ ปั๊มน้ำ									
		☐ Motor									
		☐ พัดลมเป่าลม									
	☐ น้ำมันเครื่อง	☐ น้ำมันเครื่องเบ็ดเตล็ด									
		☐ น้ำมันเตา									
		☐ น้ำมันไฮโดรลิค									
		☐ อื่นๆ. Machine oil .									
	☐ วัสดุเคมี	☐ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง									
		☐ PVC									
		☐ HDPE									
		☐ กาวใยหิน									
		☐ อื่นๆ....									
	☐ ทุกแผนกในงานเครื่องกล	โซดไฟ	กก.	ค้างยกมาจาก Software	2500	ค้างยกมาจาก Software	2500			2500	
		แท่งทองแดงบริสุทธิ์	เมต	ค้างยกมาจาก Software	500	ค้างยกมาจาก Software	500			500	
		แท่งทองเหลืองบริสุทธิ์	เมต	ค้างยกมาจาก Software	500	ค้างยกมาจาก Warehouse	500			500	
	☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าและ										
	อื่นๆ....										
วัสดุสิ้นเปลือง		กาวเชื่อมใยหิน									
		ซีลกันรั่ว									
		SKIN									
		ซีลเส้น									
		ผ้าปิด									
		K-Cube	ตัว	ค้างยกมาจาก Software	15	ค้างยกมาจาก Software	5			20	
		เหล็กไนเล่า									
งานเบ็ดเตล็ด		วัสดุอุปกรณ์ต่างๆ									
		กาวยางประเภทต่างๆ									
		ถุงมือใหญ่	คู่	ค้างยกมาจาก Software	10	ค้างยกมาจาก Software	6			16	
		ถุงมือใหญ่ตัว									
		ถุงมือหนังสกุล Luthwear									

ผู้ใช้งาน..... ผู้ดูแลฯ..... ผู้ตรวจสอบ.....

หัวหน้าที่ดูแลงานซ่อม ผู้ดูแลการใช้งานฯ TEIL

Doc Flow : เช็คแล้วที่ดูแลงานซ่อม (ผู้ใช้งาน) -> ผดส. ใช้งานของผู้ดูแลฯ -> TEIL ตรวจสอบและบันทึกข้อมูล ภายในวันที่ 1 ของทุกเดือน

Doc No. TEIL-001
Rev. 12

TEIL

ใบเช็คปริมาณวัสดุใช้ในสัปดาห์ที่ ..... ประจำเดือน..... ปีงบประมาณ..... ปี..... 2561.....

(Weekly of quantity waste consumption form)

บริษัท/แผนก/งาน : ..... โดยอีสทเทิร์น พร็อพเพอเต้ เทเลคอม จำกัด.....

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การเข้าซ่อมบำรุง		คงเหลือ ภายในสิ้นปี	หมายเหตุ
				คงเหลือเดือนที่แล้ว	จำนวนคงเหลือ	คงเหลือของเดือนนี้	จำนวน	วันเดือนปีที่ส่งซ่อม	จำนวนครั้งที่ส่งซ่อม		
ระบบไฟฟ้า	☐ เครื่องกล	☐ เครื่องกลาง	kg	ค้างยกมาจาก Warehouse	2,650.00	ค้างยกมาจาก Warehouse	1,400.00			4,250.00	
		☐ เครื่องกลาง		ค้างยกมาจาก Warehouse	5,000.00			29/7/2565	3,000.00		
		☐ ชิ้นส่วนเครื่อง ของเครื่อง									
	☐ ระบบไฟฟ้าต่างๆ	☐ ตู้ควบคุม									
		☐ ตู้ควบคุมไฟฟ้า									
		☐ ปั๊มน้ำ									
		☐ พัดลมเป่าลม									
		☐ พัดลมดูดอากาศ									
	☐ น้ำมันเตา	☐ น้ำมันเครื่อง									
		☐ น้ำมันเตา									
		☐ น้ำมันไฮโดรลิค									
	☐ วัสดุเคมี	☐ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง									
		☐ PVC									
		☐ Bag bag	kg	ค้างยกมาจาก Warehouse	16.00	ค้างยกมาจาก Warehouse				56.00	
		☐ ถุงพลาสติก	kg	ซื้อเพิ่มเติมจากร้าน Office	1.00	ซื้อเพิ่มเติมจากร้าน Office	0.13			1.95	
		☐ อื่นๆ ถังพลาสติก	kg	ค้างยกมาจาก Warehouse	7.20	ค้างยกมาจาก Warehouse		29/7/2565	7.20	-	
	☐ วัสดุก่อสร้างและเครื่องมือ	ตู้ลำเลียง	ตู้	ซื้อใหม่	1.00	ซื้อใหม่	-			1.00	
		Small Cutting	kg	Hand Shop	1,300.00	Hand Shop	-	29/7/2565	1,300.00	-	
		ทรายขาวสำหรับขัดถู	kg	Hand Shop	16.00	Hand Shop	-	29/7/2565	36.00	-	
	☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าและ										
	☐ อื่นๆ	เชื้อ Regular	ตัว	ตระกูล Buyers	0	ตระกูล Buyers	-			0	
		ถังดับเพลิง	kg		-	ซื้อจากร้าน Under	30			30	
วัสดุสิ้นเปลือง		อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้ในไม้									
		ซีลกันรั่ว									
		SKIN									
		ซีลเส้น									
		ผ้าปิด									
		K-Cube									
งานเบ็ดเตล็ด		วัสดุอุปกรณ์ต่างๆ									
		กาวยางประเภทต่างๆ									
		เทปพลาสติก									
		ถุงมือใหญ่ตัว									
		ถุงมือหนังสกุล Luthwear									
		ถุงมือ									

ผู้ใช้งาน..... ผู้ดูแลฯ..... ผู้ตรวจสอบ.....

หัวหน้าที่ดูแลงานซ่อม ผู้ดูแลการใช้งานฯ TEIL

Doc Flow : เช็คแล้วที่ดูแลงานซ่อม (ผู้ใช้งาน) -> ผดส. ใช้งานของผู้ดูแลฯ -> TEIL ตรวจสอบและบันทึกข้อมูล ภายในวันที่ 1 ของทุกเดือน

Doc No. 6

TEIL

ใบตั้งปริมาณวัตถุดิบที่ใช้ตั้งในโรงงานและ SMs ประจำเดือน.....ปีงบ (ปีค.ศ.).....ปี.....2563.....

(Monthly of quantity waste modification form)

บริษัทฯ(ย่อ)ชื่อ : .....ไทยซีลเทิร์น จำกัด (มหาชน) มอนด์ เวสทอร์ จำกัด

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การแจ้งขนย้ายกำจัด		ยอดคงเหลือ ของเดือนปัจจุบัน
				กลุ่มที่ต้องกำจัดทิ้ง	จำนวนยอดยก	ตามนิยามของโรงงาน	จำนวน	วันที่ขนย้ายกำจัด เล่มที่/ใบ	จำนวนขนย้าย ส่งกำจัด	
ขยะที่ใช้แล้ว	เศษกระเบื้อง	เศษ Ceramic	kg	หลังจากการ Wet Process	4,250.00	หลังจากการ Wet Process				4,250.00
		เศษ Porcelain								
		เศษ Stone 300 ตัน								
	เศษโลหะต่างๆ	แผ่นรองเตา								
		อลูมิเนียม								
		ขี้เหล็ก								
		ท่อเหล็ก								
		ถังพลาสติก								
	น้ำเสียเก่า	น้ำมันเครื่อง								
		น้ำมันดีเซล								
		น้ำมันไฮโดรลิค								
	พลาสติก	ถุงพลาสติกประหยัดน้ำ								
		PVC								
		Big bag	Kg	ขึ้นจากการ Wet Process	56.00	ขึ้นจากการ Wet Process	2.00			59.00
		ขวดพลาสติก	kg	เก็บตกที่หน้าโรงงาน	2.55	เก็บตกที่หน้าโรงงาน	0.55			2.55
		อื่นๆ...ถังกาวพลาสติก..	kg							
	อุปกรณ์ไม้ของเหลือใช้	ตู้ไม้เก่า	ตู้	เนื่องจากปัก	1.00					1.00
		Scroll Cutting	kg							
		กระดาษและเศษ	kg	-	-	Work Shop	30.00			30.00
	อุปกรณ์สำนักงาน									
	อื่นๆ.....	เนื้อ Reject	ตัน	กระสอบ Reject	0	กระสอบ Reject	1,760.00			0
		ถุงกระดาษ	kg							
วัตถุดิบในโรงงาน		เม็ดโรยโปร่งใส								
		ขี้เลื่อย								
		SOAP								
		ขี้เถ้า								
		ยางมะ								
		K-Code								
ขยะอันตราย		วัสดุปนเปื้อน								
		ภาชนะบรรจุเปื้อน								
		หลอดไฟ								
		ถ่านไฟฉาย								
		สารเคมีหมดอายุ Lab waste								
		ถุงมือ								

ผู้รายงาน..... ผู้ตรวจสอบ..... ผู้อนุมัติ.....

พนักงานที่ดูแลเครื่องจักร หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง ผู้จัดการโรงงาน TEIL

Doc Flow : เจ้าหน้าที่ที่ดูแลเครื่องจักร (พนักงาน) -> หัวหน้าแผนก -> ผู้จัดการโรงงาน -> TEIL ตรวจสอบและรายงานข้อมูล (ทุกวันที่ 1 ของทุกเดือน)

TEIL

ใบตั้งปริมาณวัตถุดิบที่ใช้ตั้งในโรงงานและ SMs ประจำเดือน.....กันยายน.....ปี.....2563.....

(Monthly of quantity waste modification form)

บริษัทฯ(ย่อ)ชื่อ : .....ไทยซีลเทิร์น จำกัด (มหาชน) มอนด์ เวสทอร์ จำกัด

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การแจ้งขนย้ายกำจัด		ยอดคงเหลือ ของเดือนปัจจุบัน
				กลุ่มที่ต้องกำจัดทิ้ง	จำนวนยอดยก	ตามนิยามของโรงงาน	จำนวน	วันที่ขนย้ายกำจัด เล่มที่/ใบ	จำนวนขนย้าย ส่งกำจัด	
ขยะที่ใช้แล้ว	เศษกระเบื้อง	เศษ Ceramic	kg	หลังจากการ Wet Process	4,250.00	หลังจากการ Wet Process	-			4,250.00
		เศษ Porcelain								
		เศษ Stone 300 ตัน								
	เศษโลหะต่างๆ	แผ่นรองเตา								
		อลูมิเนียม								
		ขี้เหล็ก								
		ท่อเหล็ก								
		ถังพลาสติก								
	น้ำเสียเก่า	น้ำมันเครื่อง								
		น้ำมันดีเซล								
		น้ำมันไฮโดรลิค								
	พลาสติก	ถุงพลาสติกประหยัดน้ำ								
		PVC								
		Big bag	Kg	ขึ้นจากการ Wet Process	60.00	ขึ้นจากการ Wet Process	-			60.00
		ขวดพลาสติก	kg	เก็บตกที่หน้าโรงงาน	2.55	เก็บตกที่หน้าโรงงาน	-			2.55
		อื่นๆ...ถังกาวพลาสติก..	kg							
	อุปกรณ์ไม้ของเหลือใช้	ตู้ไม้เก่า	ตู้	เนื่องจากปัก	1.00		-			1.00
		Scroll Cutting	kg							
		กระดาษและเศษ	kg	เก็บจากการ Wet Process	30.00	Work Shop	-			30.00
	อุปกรณ์สำนักงาน									
	อื่นๆ.....	เนื้อ Reject	ตัน	กระสอบ Reject	0	กระสอบ Reject	93,060.00	เล่มที่กำหนด	93,060.00	-
		ถุงกระดาษ	kg							
วัตถุดิบในโรงงาน		เม็ดโรยโปร่งใส								
		ขี้เลื่อย								
		SOAP								
		ขี้เถ้า								
		ยางมะ								
		K-Code								
		EFB-Pulp	ตัน	ขึ้นจากการ Wet Process	50.00	ขึ้นจากการ Wet Process	-			50.00
ขยะอันตราย		วัสดุปนเปื้อน								
		ภาชนะบรรจุเปื้อน								
		หลอดไฟ								
		ถ่านไฟฉาย								
		สารเคมีหมดอายุ Lab waste								
		ถุงมือ								

ผู้รายงาน..... ผู้ตรวจสอบ..... ผู้อนุมัติ.....

พนักงานที่ดูแลเครื่องจักร หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง ผู้จัดการโรงงาน TEIL

Doc Flow : เจ้าหน้าที่ที่ดูแลเครื่องจักร (พนักงาน) -> หัวหน้าแผนก -> ผู้จัดการโรงงาน -> TEIL ตรวจสอบและรายงานข้อมูล (ทุกวันที่ 1 ของทุกเดือน)

TEIL

ใบแจ้งปริมาณวัตถุปนเปื้อนในโรงงาน และ SDS ประจำเดือน.....ตุลาคม.....ปี.....2565.....

Doc No. F

(Monthly of quantity waste notification form)

บริษัท/หน่วยงาน : .....ไทยอีซูซุเทรีน พัทยาแอนด์เรนทอร์ จำกัด.....

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การแจ้งขนย้ายกำจัด		คงเหลือ สิ้นสุดถึงไป
				ตะกอนที่ตกค้าง/ยังเป็น	จำนวนตกค้าง	ตกอนที่ตกค้างใหม่	จำนวน	วันที่ขนย้ายกำจัด	จำนวนขนย้ายกำจัด	
ของเสียอันตราย	ตกอนเคมี	ตะกอนที่ตกค้าง	kg	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	4,250.00	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	-			4,250.00
		ตะกอนที่ตกค้าง								
		ตะกอนเคมี ขนาดเล็ก								
	ตะกอนโลหะปนเปื้อน	ตะกอนเหล็ก								
		ตะกอนสังกะสี								
		ตะกอนทองแดง								
		ตะกอนนิกเกิล								
		ตะกอนแมงกานีส								
		ตะกอนเงิน								
	น้ำมันเก่า	น้ำมันเครื่อง								
		น้ำมันดีเซล								
		น้ำมันไฮโดรลิค								
	ตะกอนเคมี	ตะกอนที่ตกค้างในบ่อบำบัด								
		PVC								
		Big bag	kg	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	60.00	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	-			60.00
		ขวดพลาสติก	kg	ที่ตั้งอยู่ที่ Office	2.35	ที่ตั้งอยู่ที่ Office	-			2.35
		อื่นๆ...ตะกอนเคมี...	kg							
	อุปกรณ์ป้องกันเครื่องจักร	ถุงมือ	คู่	ปิดตะปู	1.00		-			1.00
		Scrull Cutting	kg							
		ผ้าเช็ดทำความสะอาด	kg	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	10.00	Work Shop	-			10.00
	อุปกรณ์สำนักงาน									
	อื่นๆ	เนื้อ Reject	ตัน	กระบะ Reject	11	กระบะ Reject	504,510.00	เดือนกุมภาพันธ์	504,510.00	-
		ตะกอนดูดซึม	kg							
		ถังสนิม	ตัน	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	-	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	2.00			2.00
ของเสียชุมชน		เศษกิ่งไม้ ใบไม้								
		ขี้เลื่อย								
		SOW								
		ผ้าเก่า								
		ยางรถ								
		K-Cake								
		EFB-Pulp	ตัน	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	50.00	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	-			50.00
ของเสียทั่วไป		วัสดุบรรจุภัณฑ์								
		กระดาษปนเปื้อน								
		กระดาษไข								
		ถุงมือใยแก้ว								
		สารเปรียบเทียบ Lab waste								
		ถุงดำ								

ผู้รายงาน.....

(หัวหน้างานที่รับผิดชอบ)

ผู้ตรวจสอบ.....

(ผู้จัดการโรงงาน)

ผู้อนุมัติ.....

TEIL

Doc Flow : หัวหน้างานที่รับผิดชอบ (ผู้จัดทำ) -> ผจก. โรงงาน(ผู้อนุมัติ) -> TEIL ตรวจสอบและรวบรวมข้อมูล (ทุกเดือน) 1 ครั้ง(ทุกสิ้นเดือน)

TEIL

ใบแจ้งปริมาณวัตถุปนเปื้อนในโรงงาน และ SDS ประจำเดือน.....พฤศจิกายน.....ปี.....2565.....

Doc No. F

(Monthly of quantity waste notification form)

บริษัท/หน่วยงาน : .....ไทยอีซูซุเทรีน พัทยาแอนด์เรนทอร์ จำกัด.....

	ประเภท	รายละเอียด	หน่วย	ข้อมูลจากเดือนที่แล้ว		ข้อมูลประจำเดือน		การแจ้งขนย้ายกำจัด		คงเหลือ สิ้นสุดถึงไป
				ตะกอนที่ตกค้าง/ยังเป็น	จำนวนตกค้าง	ตกอนที่ตกค้างใหม่	จำนวน	วันที่ขนย้ายกำจัด	จำนวนขนย้ายกำจัด	
ของเสียอันตราย	ตกอนเคมี	ตะกอนที่ตกค้าง	kg	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	4,250.00	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	-			4,250.00
		ตะกอนเคมี								
		ตะกอนเคมี ขนาดเล็ก								
	ตะกอนโลหะปนเปื้อน	ตะกอนเหล็ก								
		ตะกอนสังกะสี								
		ตะกอนทองแดง								
		ตะกอนนิกเกิล								
		ตะกอนแมงกานีส								
	น้ำมันเก่า	น้ำมันเครื่อง								
		น้ำมันดีเซล								
		น้ำมันไฮโดรลิค								
	ตะกอนเคมี	ตะกอนที่ตกค้างในบ่อบำบัด								
		PVC								
		Big bag	kg	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	60.00	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	-			60.00
		ขวดพลาสติก	kg	ที่ตั้งอยู่ที่ Office	2.35	ที่ตั้งอยู่ที่ Office	-			2.35
		อื่นๆ...ตะกอนเคมี...	kg							
	อุปกรณ์ป้องกันเครื่องจักร	ถุงมือ	คู่	ปิดตะปู	1.00		-			1.00
		Scrull Cutting	kg							
		ผ้าเช็ดทำความสะอาด	kg	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	10.00	Work Shop	-			10.00
	อุปกรณ์สำนักงาน									
	อื่นๆ	เนื้อ Reject	ตัน	กระบะ Reject	-	กระบะ Reject	404,510.00	เดือนกุมภาพันธ์	504,510.00	-
		ตะกอนดูดซึม	kg							
		ถังสนิม	ตัน	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	-	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	2.00			2.00
ของเสียชุมชน		เศษกิ่งไม้ ใบไม้								
		ขี้เลื่อย								
		SOW								
		ผ้าเก่า								
		ยางรถ								
		K-Cake								
		EFB-Pulp	ตัน	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	50.00	ที่ตั้งอยู่ที่ Wet Process	-	01/12/2022	50	-
ของเสียทั่วไป		วัสดุบรรจุภัณฑ์								
		กระดาษปนเปื้อน								
		กระดาษไข								
		ถุงมือใยแก้ว								
		สารเปรียบเทียบ Lab waste								
		ถุงดำ								

ผู้รายงาน.....

(หัวหน้างานที่รับผิดชอบ)

ผู้ตรวจสอบ.....

(ผู้จัดการโรงงาน)

ผู้อนุมัติ.....

TEIL

Doc Flow : หัวหน้างานที่รับผิดชอบ (ผู้จัดทำ) -> ผจก. โรงงาน(ผู้อนุมัติ) -> TEIL ตรวจสอบและรวบรวมข้อมูล (ทุกเดือน) 1 ครั้ง(ทุกสิ้นเดือน)

สรุปชนิดปริมาณและคุณลักษณะของกากอุตสาหกรรมและสรุปปริมาณขยะมูลฝอยระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม 2565

ลำดับ	รายการ	รวม (ตัน)	มกราคม (ตัน)	กุมภาพันธ์ (ตัน)	มีนาคม (ตัน)	เมษายน (ตัน)	พฤษภาคม (ตัน)	มิถุนายน (ตัน)	กรกฎาคม (ตัน)	สิงหาคม (ตัน)	กันยายน (ตัน)	ตุลาคม (ตัน)	พฤศจิกายน (ตัน)	ธันวาคม (ตัน)
1	ขยะมูลฝอย	0.700	0.100	0.200	0.200	0.100	0.100	0.150	0.100	0.200	0.200	0.200	0.150	0.100
2	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	0.001	0.000	0.000	0.000	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
3	หลอดไฟฟ้า	0.001	0.000	0.000	0.001	0.000	0.000	0.001	0.000	0.000	0.001	0.000	0.000	0.000
4	ถ่านไฟฉาย	0.002	0.000	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
5	น้ำมันเครื่องเก่า	0.001	0.000	0.000	0.000	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
6	กระป๋องสเปรย์	0.003	0.000	0.001	0.002	0.000	0.000	0.001	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
7	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.008	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.001	0.001	0.002	0.001
8	เศษแก้วปนเปื้อนสารเคมี	0.003	0.001	0.000	0.000	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	0.001	0.000	0.001	0.001

GGC

Type	Waste (ton)	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Sum
	Spent BC	136.38	103.4	79.82	103.1	129.11	133.32	685.13
HZ	ไขมันใส่ผงใหม่	27.21	22.52	0	0	27.16	26.54	103.43
	Spent Activated Carbon	0	8.88	7.93	12.63	4.41	8.35	42.2
	GL Residue	122.39	92.04	84.48	109.86	74.34	100.22	583.33
HZ	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	0	9.15	0	5.24	2.31	3.29	19.99
HZ	MEG ใหม่	0	0	2.92	0	0	0	2.92
HZ	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0	0	0.62	0	0	0	0.62
HZ	Chemical Cleaning Waste	0	0	2.5	0	0	0	2.5

ภาคผนวก 30ข

แผนการเข้าตรวจสอบการจัดการของเสียของโรงงาน

แบบตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

บริษัท.....ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด..... เดือน....กรกฎาคม-ธันวาคม..... ปี .....2565.....

รหัส Code.	วันที่ Date.	พื้นที่ Area.	หัวข้อ Point.	แผนก Dept	รายละเอียด Detail	ภาพก่อนการแก้ไขปรับปรุง Before Picture.	ภาพหลังการแก้ไขปรับปรุง After Picture.	ผลตรวจติดตาม Monitoring Results.	หมายเหตุ Remark.
	12 ธันวาคม 2565	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ยูทิลิตี้ส์ จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อม		ในส่วนของการจัดการขยะมูลฝอยและขยะอันตรายในโรงงาน พบว่ามีการคัดแยกขยะชัดเจน มีภาชนะใส่ขยะแต่ละประเภท ประกอบไปด้วย ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย ไม่มีการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	
	12 ธันวาคม 2565	บริษัท ส.คว. รับเบอร์ จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อม		มีการจัดการของเสียประเภทขยะอันตรายและขยะปนเปื้อนจากกระบวนการผลิตต่าง ๆ อย่างชัดเจน โดยมีห้องเก็บขยะที่เพียงพอต่อปริมาณ			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	
	12 ธันวาคม 2565	บริษัท ส.คว. รับเบอร์ จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อม		มีการปิดคลุมห้องเก็บขยะอันตรายอย่างมิดชิดด้วยพลาสติก และมีประตูปิดเพื่อป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไป			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	

*หมายเหตุ / Remark : ใส่สัญลักษณ์ ü ในช่องสถานะดังต่อไปนี้ / Check ü in list box

Δ ไม่มีการแก้ไข , ปฏิบัติ / Not Action

☐ อยู่ระหว่างการแก้ไข , ปฏิบัติ / In Process

O ทำการแก้ไข , ปฏิบัติ เรียบร้อย / Complete Correction

Reported by _____ Verified by _____ Factory Manager _____

Doc Flow : ผู้จัดทำ (ตรวจสอบเพื่อทำรายงาน : ทุกวันทำงาน) -> ผู้ตรวจรายงาน (เซ็นรับทราบ : ทุกวันทำงาน) ->
ผู้จัดทำ (ส่งข้อมูลให้ TEIL : ทุกวันทำงาน) -> ผจก.โรงงาน (เซ็นรับทราบ : ทุกสัปดาห์) -> ผู้จัดทำ (เก็บเข้าแฟ้ม SE&ENV 001)

แบบตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

บริษัท.....ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด..... เดือน....กรกฎาคม-ธันวาคม..... ปี .....2565.....

รหัส Code.	วันที่ Date.	พื้นที่ Area.	หัวข้อ Point.	แผนก Dept	รายละเอียด Detail	ภาพก่อนการแก้ไขปรับปรุง Before Picture.	ภาพหลังการแก้ไขปรับปรุง After Picture.	ผลตรวจติดตาม Monitoring Results.	หมายเหตุ Remark.
	12 ธันวาคม 2565	บริษัท ซี ดี ว. รันเบอร์ จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม		พบว่าถังน้ำมันใช้แล้ว มีการจัดเก็บในห้องเก็บขยะอันตรายอย่างเหมาะสม มีการคัดแยกประเภทขยะอย่างชัดเจน			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	
	20 ธันวาคม 2565	บริษัท ซูมิรันเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชั่น จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม		พบว่ามีการคัดแยกขยะประเภทเศษเหล็ก เศษพลาสติก เศษไม้ ที่ไม่ใช้งานไว้อย่างชัดเจน มีภาชนะจัดเก็บที่แข็งแรงเหมาะสม			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	
	21 ธันวาคม 2565	บริษัท ซูมิรันเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชั่น จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม		มีภาชนะรองรับขยะอันตรายประเภทเศษแก้วปนเปื้อนสารเคมี น้ำมันเครื่องเก่า หลอดไฟฟ้า กระป๋องสเปรย์ โดยอยู่ในที่เก็บมิดชิด และพื้นที่ห้องเก็บขยะอันตรายอยู่ในสภาพเรียบร้อย			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	

*หมายเหตุ / Remark : ใส่สัญลักษณ์ ü ในช่องสถานะดังต่อไปนี้ / Check ü in list box

△ ไม่มีการแก้ไข , ปฏิบัติ / Not Action

☐ อยู่ระหว่างการแก้ไข , ปฏิบัติ / In Process

O ทำการแก้ไข , ปฏิบัติ เรียบร้อย / Complete Correction

Reported by _____ Verified by _____ Factory Manager _____

Doc Flow : ผู้จัดทำ (ตรวจสอบเพื่อทำรายงาน : ทุกวันทำงาน) -> ผู้ตรวจรายงาน (เซ็นรับทราบ : ทุกวันทำงาน) -> ผู้จัดทำ (ส่งข้อมูลให้ TEIL : ทุกวันทำงาน) -> ผจก.โรงงาน (เซ็นรับทราบ : ทุกสัปดาห์) -> ผู้จัดทำ (เก็บเข้าแฟ้ม SE&ENV 001)

แบบตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

บริษัท.....ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด..... เดือน....กรกฎาคม-ธันวาคม..... ปี .....2565.....

รหัส Code.	วันที่ Date.	พื้นที่ Area.	หัวข้อ Point.	แผนก Dept	รายละเอียด Detail	ภาพก่อนการแก้ไขปรับปรุง Before Picture.	ภาพหลังการแก้ไขปรับปรุง After Picture.	ผลตรวจติดตาม Monitoring Results.	หมายเหตุ Remark.
	20 ธันวาคม 2565	บริษัท ซูมิรันเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชั่น จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อม		พื้นที่ห้องเก็บขยะอันตรายมีสภาพแข็งแรง สามารถป้องกันเหตุฉุกเฉินอันเกิดจากภัยธรรมชาติได้ และมีถังแยกขยะแต่ละประเภทอย่างชัดเจน			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	
	20 ธันวาคม 2565	บริษัท ซูมิรันเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชั่น จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อม		มีพาเลทแยกขยะอันตรายไว้ชัดเจน			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	
	21 ธันวาคม 2565	บริษัท ซูมิรันเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชั่น จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อม		ขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นภายในโรงงานมีการจัดการดังนี้ 1. ขวดแก้ว ขวดพลาสติก และกระป๋องต่างๆ มีการจัดทำจุดแยกทิ้งเพื่อสะดวกต่อการจัดการ 2. ขยะทั่วไปและขยะที่สามารถนำไปจัดการโดย อบต. ได้ มีถังขยะแยก			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	

*หมายเหตุ / Remark : ใส่สัญลักษณ์ ü ในช่องสถานะดังต่อไปนี้ / Check ü in list box

△ ไม่มีการแก้ไข , ปฏิบัติ / Not Action

☐ อยู่ระหว่างการแก้ไข , ปฏิบัติ / In Process

O ทำการแก้ไข , ปฏิบัติ เรียบร้อย / Complete Correction

Reported by _____ Verified by _____ Factory Manager _____

Doc Flow : ผู้จัดทำ (ตรวจสอบเพื่อทำรายงาน : ทุกวันทำงาน) -> ผู้ตรวจรายงาน (เซ็นรับทราบ : ทุกวันทำงาน) ->
ผู้จัดทำ (ส่งข้อมูลให้ TEIL : ทุกวันทำงาน) -> ผจก.โรงงาน (เซ็นรับทราบ : ทุกสัปดาห์) -> ผู้จัดทำ (เก็บเข้าแฟ้ม SE&ENV 001)

แบบตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

บริษัท.....ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด..... เดือน....กรกฎาคม-ธันวาคม..... ปี .....2565.....

รหัส Code.	วันที่ Date.	พื้นที่ Area.	จุดตรวจ Point.	แผนก Dept.	รายละเอียด Detail	ภาพก่อนการแก้ไขปรับปรุง Before Picture.	ภาพหลังการแก้ไขปรับปรุง After Picture.	ผลตรวจติดตาม Monitoring Results.	หมายเหตุ Remark.
	20 ธันวาคม 2565	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ท้อปซีดส์ ออนล์ จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม		พบว่าถังน้ำมันเครื่องใช้แล้ว มีการจัดเก็บโดยไม่มีถาดรองซึ่งอาจก่อให้เกิดการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อมได้			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	
	21 ธันวาคม 2565	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ท้อปซีดส์ ออนล์ จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม		พบว่าในพื้นที่ถนนภายในโรงงานมีการวางทากตะกอนชีวภาพจากกระบวนการผลิตโดยไม่มีป้ายชี้บ่ง และวางไว้ในจุดที่ไม่เหมาะสม			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	
	22 ธันวาคม 2565	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ท้อปซีดส์ ออนล์ จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม		พบว่ามีขยะจากการรื้อถอนอาคาร/อุปกรณ์ก่อสร้าง ไม่มีการจัดการออกจากพื้นที่			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	

*หมายเหตุ / Remark : ใส่สัญลักษณ์ ü ในช่องสถานะดังต่อไปนี้ / Check ü in list box

- △ ไม่มีการแก้ไข , ปฏิบัติ / Not Action
- ☐ อยู่ระหว่างการแก้ไข , ปฏิบัติ / In Process
- O ทำการแก้ไข , ปฏิบัติ เรียบร้อย / Complete Correction

Reported by _____ Verified by _____ Factory Manager _____

Doc Flow : ผู้จัดทำ (ตรวจสอบเพื่อทำรายงาน : ทุกวันทำงาน) -> ผู้ตรวจรายงาน (เซ็นรับทราบ : ทุกวันทำงาน) -> ผู้จัดทำ (ส่งข้อมูลให้ TEIL : ทุกวันทำงาน) -> ผจก.โรงงาน (เซ็นรับทราบ : ทุกสัปดาห์) -> ผู้จัดทำ (เก็บเข้าแฟ้ม SE&ENV 001)

แบบตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

บริษัท.....ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด..... เดือน....กรกฎาคม-ธันวาคม..... ปี .....2565.....

รหัส Code.	วันที่ Date.	พื้นที่ Area.	หัวข้อ Point.	แผนก Dept.	รายละเอียด Detail	ภาพก่อนการแก้ไขปรับปรุง Before Picture.	ภาพหลังการแก้ไขปรับปรุง After Picture.	ผลตรวจติดตาม Monitoring Results.	หมายเหตุ Remark.
	20 ธันวาคม 2565	บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อม		พบว่าในพื้นที่โรงงาน บริเวณด้านข้างอาคารผลิต มีเศษกากอุตสาหกรรมขนาดเล็กกระจายอยู่บริเวณทางเดิน ไม่มีการดำเนินการให้เรียบร้อย			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	
	21 ธันวาคม 2565	บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด	การบริหารงานด้านความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อม		พบว่าบริเวณจุดทิ้งขยะมูลฝอยด้านหน้าโรงงาน มีสภาพไม่สวยงาม มีขยะจำนวนหนึ่งวางทิ้งอยู่ด้านนอกถังขยะ			Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	
								Responsible by _____ Deadline _____ 1st Inspection ☐ O Date. ___/___/___ 2nd Inspection ☐ O Date. ___/___/___ CAR NO. _____	

*หมายเหตุ / Remark : ใส่สัญลักษณ์ ü ในช่องสถานะดังต่อไปนี้ / Check ü in list box

Δ ไม่มีการแก้ไข , ปฏิบัติ / Not Action

☐ อยู่ระหว่างการแก้ไข , ปฏิบัติ / In Process

O ทำการแก้ไข , ปฏิบัติ เรียบร้อย / Complete Correction

Reported by _____ Verified by _____ Factory Manager _____

Doc Flow : ผู้จัดทำ (ตรวจสอบเพื่อทำรายงาน : ทุกวันทำงาน) -> ผู้ตรวจรายงาน (เซ็นรับทราบ : ทุกวันทำงาน) -> ผู้จัดทำ (ส่งข้อมูลให้ TEIL : ทุกวันทำงาน) -> ผจก.โรงงาน (เซ็นรับทราบ : ทุกสัปดาห์) -> ผู้จัดทำ (เก็บเข้าแฟ้ม SE&ENV 001)

ภาคผนวก 31ข

เอกสารกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 2937787 ฉบับที่ ..... / 6

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must be completed by Generator

ชื่อ name บริษัท ซีซีเจ จำกัด	ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย Generator's ID DW-G-XXXXXX-74
สถานที่ตั้ง Generator address 149 ม.1 ต.ท่าไม้ อ.สามพราน จ.นครปฐม	โทรศัพท์ Phone ___ โทรสาร Fax ___ ฉุกเฉิน Emergency
ผู้ขนส่งของเสียอันตราย Transporter	
ชื่อบริษัท Transporter name บริษัท เอ็ม จำกัด	ผู้ขนส่งของเสียอันตราย Transporter's ID DW-T-145XXX-43
ผู้ดำเนินการกำจัด บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF)	
ชื่อบริษัท TSDF's name บริษัท เอ็ม จำกัด	ผู้ดำเนินการกำจัด บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposal's ID DW-D-145XXX-2

รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัด

ลำดับ No	ชนิดของเสีย (Description)	หมายเลขของเสีย ของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers จำนวน No	ชนิด Type	ปริมาณของเสีย Quantity	หน่วยที่วัดน้ำหนัก Unit of Weight	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	ซีซีคุณภาพ	15 02 02	17	ถุงดำ	255	กิโลกรัม	

ประเภทของของเสียอันตรายที่ส่งไป Total Quantity by type : ____ ปริมาณรวมทั้งหมด Total quantity : ____ หน่วยที่วัดน้ำหนัก Unit : kg

ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการขนส่ง และการจัดการพิเศษ
Special handling instructions and additional information

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งสิ้น และได้ทำการบรรจุ ติดป้ายชื่อของของเสียอันตรายอย่างถูกต้องตามหลักเกณฑ์และวิธีการตามกฎหมาย
Generator Certification: I hereby certify that the above named material is properly classified and described, packaged, marked and labeled and is in proper condition for transportation according to applicable international and national government regulations.

ชื่อ Generator's name ____ ลายเซ็น Signature ____ วันที่ Day Month Year 25/3/22

2 ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย This section must be completed by the transporter

ชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name บริษัท เอ็ม จำกัด	ยานพาหนะที่ใช้ Vehicle	☐ ประเภท Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง Transporter's ID DW-T-145XXX-43					
โทรศัพท์ Phone ___ โทรสาร Fax ___ ฉุกเฉิน Emergency	ป้ายทะเบียนรถ Vehicle Number ID	3XXX-XXX			

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification: I hereby certify that the above named material was properly accepted, packaged, marked and labeled and is in proper condition for transportation according to applicable international and national government regulations.

วันที่ขนส่งออกจากต้นทาง From วันที่ ปีเดือนวันที่ To ถึงสถานที่ปลายทาง Time operating ____ ชั่วโมง Hours ____

ชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ____ ลายเซ็น Signature ____ วันที่ Day Month Year

3 ส่วนของผู้ดำเนินการกำจัด บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย This section must be completed by TSDFs

ชื่อผู้ดำเนินการ TSDF's name บริษัท เอ็ม จำกัด	ผู้ดำเนินการกำจัด TSDF's ID DW-D-145XXX-2
สถานที่ตั้ง TSDF's address 99 หมู่ที่ 1 ต.สามเรือน อ.ปากท่อ จ.ราชบุรี	โทรศัพท์ Phone 032 [illegible] โทรสาร Fax ___ ฉุกเฉิน Emergency

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดทั้งสิ้นของกฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งสิ้น
TSDF Certification of receipt: I hereby certify that I have received the material as described in this manifest.

และดำเนินการกำจัด บำบัด และกำจัดของเสียอันตรายโดยวิธี Treatment process ☐ ฝังกลบ Landfill ☐ เผาทำลาย Incineration ☐ อื่นๆ (ระบุวิธีที่ใช้ในการบำบัด) Other (specify method used)

ชื่อผู้ดำเนินการ TSDF's name ____ ลายเซ็น Signature ____ วันที่ Day Month Year

ส่วนที่ใช้สำหรับกรณีมีปัญหาของของเสีย Discrepancy / Exceptions

ปริมาณของเสียที่ต่างกัน Type of waste ____ ปริมาณ Quantity ____

การดำเนินการ Action taken ☐ ส่งคืน Returned ☐ ส่งไปยังสถานที่ Forwarded to ____ Waste ID ☐ ยกเลิก Accepted under Review of action

วันที่ดำเนิน Date initiated ____ ชื่อผู้ดำเนินการ TSDF's name ____ ลายเซ็นผู้ดำเนินการ TSDF's Signature ____

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 2945995 ฉบับที่ ..... / 6

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย This section must be completed by Generator

ชื่อ name บริษัท ซีซีเจ จำกัด	ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย Generator's ID DW-G-XXXXXX-74
สถานที่ตั้ง Generator address 149 ม.1 ต.ท่าไม้ อ.สามพราน จ.นครปฐม	โทรศัพท์ Phone ___ โทรสาร Fax ___ ฉุกเฉิน Emergency
ผู้ขนส่งของเสียอันตราย Transporter	
ชื่อบริษัท Transporter name บริษัท เอ็ม จำกัด	ผู้ขนส่งของเสียอันตราย Transporter's ID DW-T-145XXX-43
ผู้ดำเนินการกำจัด บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF)	
ชื่อบริษัท TSDF's name บริษัท เอ็ม จำกัด	ผู้ดำเนินการกำจัด บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposal's ID DW-D-145XXX-2

รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัด

ลำดับ No	ชนิดของเสีย (Description)	หมายเลขของเสีย ของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers จำนวน No	ชนิด Type	ปริมาณของเสีย Quantity	หน่วยที่วัดน้ำหนัก Unit of Weight	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	ซีซีไฟ	16 02 15	3	ถุง	25	กิโลกรัม	

ประเภทของของเสียอันตรายที่ส่งไป Total Quantity by type : ____ ปริมาณรวมทั้งหมด Total quantity : ____ หน่วยที่วัดน้ำหนัก Unit : kg

ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการขนส่ง และการจัดการพิเศษ
Special handling instructions and additional information

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งสิ้น และได้ทำการบรรจุ ติดป้ายชื่อของของเสียอันตรายอย่างถูกต้องตามหลักเกณฑ์และวิธีการตามกฎหมาย
Generator Certification: I hereby certify that the above named material is properly classified and described, packaged, marked and labeled and is in proper condition for transportation according to applicable international and national government regulations.

ชื่อ Generator's name ____ ลายเซ็น Signature ____ วันที่ Day Month Year 25/3/22

2 ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย This section must be completed by the transporter

ชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name บริษัท เอ็ม จำกัด	ยานพาหนะที่ใช้ Vehicle	☐ ประเภท Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง Transporter's ID DW-T-145XXX-43					
โทรศัพท์ Phone ___ โทรสาร Fax ___ ฉุกเฉิน Emergency	ป้ายทะเบียนรถ Vehicle Number ID	2XXX-XXX			

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งของเสียอันตรายที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification: I hereby certify that the above named material was properly accepted, packaged, marked and labeled and is in proper condition for transportation according to applicable international and national government regulations.

วันที่ขนส่งออกจากต้นทาง From วันที่ ปีเดือนวันที่ To ถึงสถานที่ปลายทาง Time operating ____ ชั่วโมง Hours ____

ชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ____ ลายเซ็น Signature ____ วันที่ Day Month Year

3 ส่วนของผู้ดำเนินการกำจัด บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย This section must be completed by TSDFs

ชื่อผู้ดำเนินการ TSDF's name บริษัท เอ็ม จำกัด	ผู้ดำเนินการกำจัด TSDF's ID DW-D-145XXX-2
สถานที่ตั้ง TSDF's address 99 หมู่ที่ 1 ต.สามเรือน อ.ปากท่อ จ.ราชบุรี	โทรศัพท์ Phone 032 [illegible] โทรสาร Fax ___ ฉุกเฉิน Emergency

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดทั้งสิ้นของกฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งสิ้น
TSDF Certification of receipt: I hereby certify that I have received the material as described in this manifest.

และดำเนินการกำจัด บำบัด และกำจัดของเสียอันตรายโดยวิธี Treatment process ☐ ฝังกลบ Landfill ☐ เผาทำลาย Incineration ☐ อื่นๆ (ระบุวิธีที่ใช้ในการบำบัด) Other (specify method used)

ชื่อผู้ดำเนินการ TSDF's name ____ ลายเซ็น Signature ____ วันที่ Day Month Year

ส่วนที่ใช้สำหรับกรณีมีปัญหาของของเสีย Discrepancy / Exceptions

ปริมาณของเสียที่ต่างกัน Type of waste ____ ปริมาณ Quantity ____

การดำเนินการ Action taken ☐ ส่งคืน Returned ☐ ส่งไปยังสถานที่ Forwarded to ____ Waste ID ☐ ยกเลิก Accepted under Review of action

วันที่ดำเนิน Date initiated ____ ชื่อผู้ดำเนินการ TSDF's name ____ ลายเซ็นผู้ดำเนินการ TSDF's Signature ____

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. 5510050516114

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

*ต้องส่งคืนภายใน 30 วัน หลังจากวันที่ขนส่ง

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท จีซีซี เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ : 1 ซอยสุขุมวิท 64 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางจาก อำเภอพระโขนง จังหวัดกรุงเทพมหานคร 10260

2) รหัสประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID : DIW-G
โทรศัพท์ : 0 2366 [illegible] โทรสาร : Fax [illegible] อีเมล์ : [illegible]

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name [illegible] เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID. DIW-T. 0180047-00

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name [illegible] เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID. DIW-T. 0700007-00

4) ผู้รับบำบัด ทำลาย และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name [illegible] เลขประจำตัวผู้รับบำบัด ทำลาย และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID. DIW-D. 0562-0001

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name ..... เลขประจำตัวผู้รับบำบัด ทำลาย และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID. .....

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเพื่อบำบัด

ลำดับที่ No.	** ประเภทของเสียที่ขนส่งต้องมีใบกำกับ ** รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste Code	ภาชนะบรรจุ : Container จำนวน No.	ชนิด Type	ผู้ก่อกำเนิด : Generator ปริมาณสุทธิที่ก่อกำเนิด Quantity/Kgs.	ผู้รับกำจัด : Disposer ปริมาณสุทธิที่ได้รับ Quantity/Kgs.
1	[illegible]	[illegible]				

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ..... ลิตร/ถุงก๊าซ/ตัน : Liter/Gas/Tons ของแข็ง : Solid ..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs./Tons

6) การปฏิบัติพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบของเสียเพื่อนำขนส่งเรียบร้อยแล้ว และมีสภาพพร้อมที่จะขนส่งไปบำบัดหรือกำจัดตามกฎหมายทุกประการ
Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and labelled and are in proper condition for transported according to regulations.

ลงชื่อ : Generator's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Date ..... เดือน : Month ..... พ.ศ. : Year .....

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name [illegible]
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID. DIW-T. 0540007-00
โทรศัพท์ : Phone ..... โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency .....

2) ประเภทรถขนส่ง : [illegible] 10 Ledger Tank
3) ทะเบียนเลขที่ : [illegible]

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียเพื่อนำขนส่งเพื่อบำบัดและกำจัดตามเอกสารที่ระบุข้างต้น และดำเนินการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายทุกประการ
Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากวันที่ / เวลา From ..... ถึงวันที่ / เวลา To ..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... วัน/วัน / hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Date ..... เดือน : Month ..... พ.ศ. : Year .....

3. ส่วนของผู้ประกอบการรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name [illegible]
ที่อยู่ผู้รับกำจัด : TSDF's address [illegible]

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID. DIW-D. 0562-0001
โทรศัพท์ : Phone [illegible] โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency .....

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียมาบำบัดและกำจัดตามเงื่อนไขที่ระบุข้างต้นที่ TSDF certification of acceptance : I hereby declare that I have received the waste and

เริ่มกำจัดเมื่อวันที่

และสามารถกำจัดของเสียเสร็จสิ้นภายในระยะเวลา : Treatment period ..... ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day the received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Date ..... เดือน : Month ..... พ.ศ. : Year .....

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่ระบุ : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ..... ปริมาณ : Quantity .....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ รับประเภทไม่ดี : Rejected / รหัส : Waste ID ..... ☐ รับดำเนิน : Accepted เหตุผล : Reason of action .....

วันที่ส่งคืน : Date returned ..... เวลาเดินทางกลับ : Returned time ..... หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no. .....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ..... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature .....

Date : 16/05/2022 9:23:11

WEIGHT TICKET

GLOBAL GREEN CHEMICALS PUBLIC CO.,LTD. (MEII Plant)

Loading No.	: 3		Customer	: บ.เบลคอร์ เนิ่ลส์ กรีน จำกัด	
Card No.	:				
Truck licence	: กท.50-4943		Tank Farm	:	
Driver Name	: นายบุญมี ลุมา		Product	: Glycerine residue	
Sale Order	:		Order Qty.	: 3,000	KG.
Sale Item	:		Seal No.	:	
Delivery Order	:		Seal Count.	:	
Delivery Item	:		Weight Scale	: ตชั่ง 1	
Entrance Time	: 08:17:52		Weight-In	: 11,860	KG.
Exit Time	: 09:23:03		Weight-Out	: 19,010	KG.
Taken Time	: 01:05:11		Packing Qty.	: 1	BULK
			Packing Weight	: 0.00	KG.
Loading Bay	: 0		Weight Qty.	: 7,150	KG.
Meter Reading	:	KG.	Ref. Density	:	
Tank No.	: GGC ME 2		Volume	:	LTR.
			Loading Temp	:	C.

Authorized..... Driver.....

Note.....

F-(OE-OP-PM)-PM01-062

REV: 1 - Release Date: 08/02/2020

เอกสารฉบับนี้ต้องมีติดตามการขนส่งของเสีย : ติดไว้ที่ตัวรถ .....

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย ; This section must be completed by the Generator

1)ชื่อ : Name	2)เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID DIW-G: .....
สถานที่ก่อกำเนิด : Generator address	โทรศัพท์ : Phone ..... โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency .....

3)ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID. DIW-T: .....
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID. DIW-T: .....

4)ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID. DIW-D: .....
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID. .....

5)รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste Code	ภาชนะบรรจุ : Containers		ผู้ก่อกำเนิด : Generator	ผู้รับกำจัด : Disposer
			จำนวน No.	ชนิด Type	ปริมาณรวมสุทธิกิโลกรัม Quantity/Kgs	ปริมาณรวมสุทธิกิโลกรัม Quantity/Kgs.
1	[illegible]	[illegible]				
2	[illegible]	[illegible]				
3	[illegible]	[illegible]				
4	[illegible]	[illegible]				
5	[illegible]	[illegible]				

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cum ของแข็ง : Solid ..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs. / tons

6)การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling instructions and additional information

7)คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สิ่งของดังกล่าวเรียบร้อยแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุหีบห่อหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulation.

ลงชื่อ : Generator's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Date ..... เดือน : Month ..... พ.ศ. : Year .....

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1)ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name		2) ประเภทรถขนส่ง	.....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T:		3) เลขทะเบียน	.....
โทรศัพท์ : Phone ..... โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency			

4)คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ:
Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation

ไกลสุดในการขนส่ง : From ..... ใช้เวลาขนส่ง : ชั่ว ..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... วัน/วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Date ..... เดือน : Month ..... พ.ศ. : Year .....

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1)ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D: .....
สถานที่กำจัด : TSDF's address	โทรศัพท์ : Phone ..... โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency .....

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certification of receipt : I hereby declare that I have received the reference load

ปริมาณที่รับเข้าจริง

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาที่ได้ตลอดระยะเวลา : Treatment period ..... ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี - Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Date ..... เดือน : Month ..... พ.ศ. : Year .....

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ..... ปริมาณ : Quantity .....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action .....

วันที่ส่งคืน : Date returned ..../..../.... เจ้าหน้าที่ : ผู้ดำเนินการ : TSDF's Signature ..... ลายเซ็นผู้ดำเนิน : TSDF's Signature .....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name .....

ภาคผนวก 32ข

เอกสารแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
(สก 3)

แบบ กก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 5 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

ข้าพเจ้า นายเกริก โกกานุภาพรณ์ **ผู้ประกอบกิจการโรงงาน** บริษัท อี.ทีว.รับเบอร์ จำกัด

สำนักงานเลขที่ 138 หมู่ที่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ 038-168555 **โทรสาร** **ทะเบียนโรงงานเลขที่** 3-52(3)-18/57ชบ

โรงงานตั้งอยู่**เลขที่** 140,141,142 หมู่ที่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ **โทรสาร**

หมายเลขประจำตัว IMWG200900074

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อลดผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

เอกสารลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้รับดำเนินการ
1	080503	กากตะกอนจากการผลิต	225.94 ตัน	049	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อน	3.22 ตัน	049	3-106-46/66ปจ
3	150202	วัสดุปนเปื้อน	2.40 ตัน	042	3-106-46/66ปจ
4	160215	หลอดไฟ	0.60 ตัน	049	3-106-46/66ปจ

ลงชื่อ_____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

[redacted]

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

[redacted]

วันที่ 5 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2561		ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ_____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นางสาวรุจิราเกรณ์ บุญประสิทธิ์) (นายเจลิม โกกบุกาตรต์)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ตำแหน่ง ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 1 : เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIW-ID-173000027 ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 18778 หมู่ 7 ต.ลาดตะเคียน อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 037452557 โทรสาร : -

วิธีจัดการ/ขนส่ง : รถบรรทุก

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบกิจการภายที่ได้รับต่อเนื่องจากการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้จดทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายเฉลิม โกณฑาภรณ์)

วันที่ 5 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

☑ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

[redacted]

วันที่ 5 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 28 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

ข้าพเจ้า นายไพโรจน์ สมุทรธนานนท์ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไทยเอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น4 ถนนวิภาวดีรังสิต ตำบลจตุจักร อำเภอจตุจักร จังหวัดกรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ 02-5587300 โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-42(1)-5/66ชน

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 199/1 หมู่ที่ 2 ถนน- ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG180901068

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1

ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2

ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3

ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4

ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5

ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6

ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

เอกสารลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่งจัดการ
1	150203	ผงฟอกสี (Spent Bleaching Clay)	691.60 ตัน	042	3-106-31/53ชน
2	191199	กากตะกอนไขมันที่ขจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Scum Oil)	87.15 ตัน	031	93-89-16/62ชน
3	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน/สารเคมี	23.54 ตัน	042	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
4	170603	Insulation	2.73 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซีเมนต์ตรหสาง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
5	130703	ไขมันปาล์มปนน้ำ	26.14 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
6	150116	ถังเปล่าปนเปื้อนชนิด Drum 200L	17.94 ตัน	049	นายเมรส จันทร์จิรานนท์/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
7	150110	Steel Drum	13.52 ตัน	049	บริษัท เอเท เมลามิคอล แอนด์วิโซทลิง จำกัด/บริษัท เมท เมลามิคอล แอนด์วิโซทลิง จำกัด
8	130703	ไขมันปาล์มปนน้ำ	121.56 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.ที.ทรานสปอร์ต/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
9	130703	ไขมันปาล์มปนน้ำ	26.10 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2014 จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ลงชื่อ_____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

[redacted]

ตำแหน่ง SHE Engineer

ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

[redacted]

วันที่ 28 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำอธิบาย	ปีช่วงเวลา 2561		ปีช่วงเวลา 2562		ปีช่วงเวลา 2563		ปีช่วงเวลา 2564	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	130703	ไขมันปาล์มปนน้ำ					356.54 ตัน		173.8 ตัน	
2	150110	Steel Drum							13.52 ตัน	
3	150110	ถังพลาสติกที่โดนชนิด Drum 200L	3.36 ตัน		0		2.29 ตัน		17.94 ตัน	
4	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน/สารเคมี					12.45 ตัน		23.54 ตัน	
5	150203	ผงขี้แป้ง (Spent Bleaching Clay)	147.25 ตัน		599.91 ตัน		1078.89 ตัน		691.6 ตัน	
6	170603	Insulation	1.1 ตัน		9.81 ตัน		0		2.73 ตัน	
7	191199	กากตะกอนไขมันที่ขจาก ระบบบำบัดน้ำเสีย (Scum Oil)	150.22 ตัน		544.48 ตัน		13.41 ตัน		87.15 ตัน	
8	161001	Chemical cleaning waste			10.81 ตัน		0		0	
9	130206	Lube Oil/ Used Oil	.9 ตัน		4 ตัน		0		0	
10	161001	MEG ปนน้ำ					10.07 ตัน		0	
11	070699	เกลือกลีเซอริน					123.7 ตัน		0	
12	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี (ขวดสารเคมี,ถุง)					.52 ตัน		0	
13	150110	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี			9.62 ตัน		.38 ตัน		0	
14	150202	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน/ สารเคมี	12.57 ตัน		12.44 ตัน		12.27 ตัน		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ_____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายอภิพล หนพลกรัง) (นายไพโรจน์ สมุทรธนานนท์)

ตำแหน่ง SHE Engineer ตำแหน่ง MD

เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบกิจการตามที่ให้วิสัยดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อส่งให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการ

ให้ระบุวิธีการขนส่งและการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

[redacted]

วันที่ 28 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อชิ้งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(_____)

วันที่ 28 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

แบบ สก. 3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่...20...เดือน...มกราคม.....พ.ศ. 2564.....

ข้าพเจ้า...บริษัท ซูมิรับเบอร์ ไทยอีลเทิร์น์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด.....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

สำนักงานเลขที่...182..... หมู่ที่...2.... ตรอก/ซอย.....-..... ถนน.....บ้านบึง-แกลง.....

ตำบล/แขวง.....เขาชก..... อำเภอ/เขต.... ....หนองใหญ่..... จังหวัด.....ชลบุรี.....

โทรศัพท์.....033-673281.....โทรสาร.....-.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....3-52(2)-1/ก-อด.....

โรงงานตั้งอยู่เลขที่...182..... หมู่ที่...2... .. ตรอก/ซอย.....-... ถนน.....บ้านบึง-แกลง.....

ตำบล/แขวง.....เขาชก..... อำเภอ/เขต.....หนองใหญ่..... จังหวัด.....ชลบุรี.....

โทรศัพท์.....033-673281.....โทรสาร..... -.....

หมายเลขประจำตัว .....DIW-G-150900546.....

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1

ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2

ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3

ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4

ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5

ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน ในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6

ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

เอกสารลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี .....2564.....

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	15 02 02	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	0.0 ตัน	042	เบตเตอร์ เวิล์ด กรีน
2	13 02 08	น้ำมันเครื่องเก่า	0.0 ตัน	042	เบตเตอร์ เวิล์ด กรีน
3	16 02 15	หลอดไฟฟ้า	0.010 ตัน	073	เบตเตอร์ เวิล์ด กรีน
4	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.340 ตัน	073	เบตเตอร์ เวิล์ด กรีน
5	16 06 02	ถ่านไฟฉาย	0.010 ตัน	073	เบตเตอร์ เวิล์ด กรีน
6	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	0.0 ตัน	073	เบตเตอร์ เวิล์ด กรีน

ลงชื่อ [redacted] ผู้จัดเตรียมเอกสาร
([redacted])
ตำแหน่ง 26/1/2565

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
([redacted])
วันที่ 26/1/2565

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

น้ำยางสด

↓

ผสมสารเคมี ----► ถุงสารเคมี, วัสดุปนเปื้อนสารเคมี

↓

จับตัวยาง

↓

ล้างยาง ----► น้ำเสียปรับค่าน้ำ กรด-ด่าง (pH control) pH 5.5-9.0

↓

กระบวนการเปียก ----► น้ำเสียส่งไประบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานรับบำบัด

↓

เตาอบ

↓

อัดแท่ง

↓

บรรจุ ----► เศษถุงพลาสติก, เศษกระดาษ

↓

ยางอัดแท่งพร้อม จำหน่าย

สำนักงาน ----► ผงหมึกจากเครื่องถ่ายเอกสาร
----► ถ่านไฟฉาย
----► บำกกาเคมี

แผนกซ่อมบำรุง ----► หลอดไฟ,น้ำมันเครื่องเก่า,วัสดุปนเปื้อน, กระป๋องสเปรย์

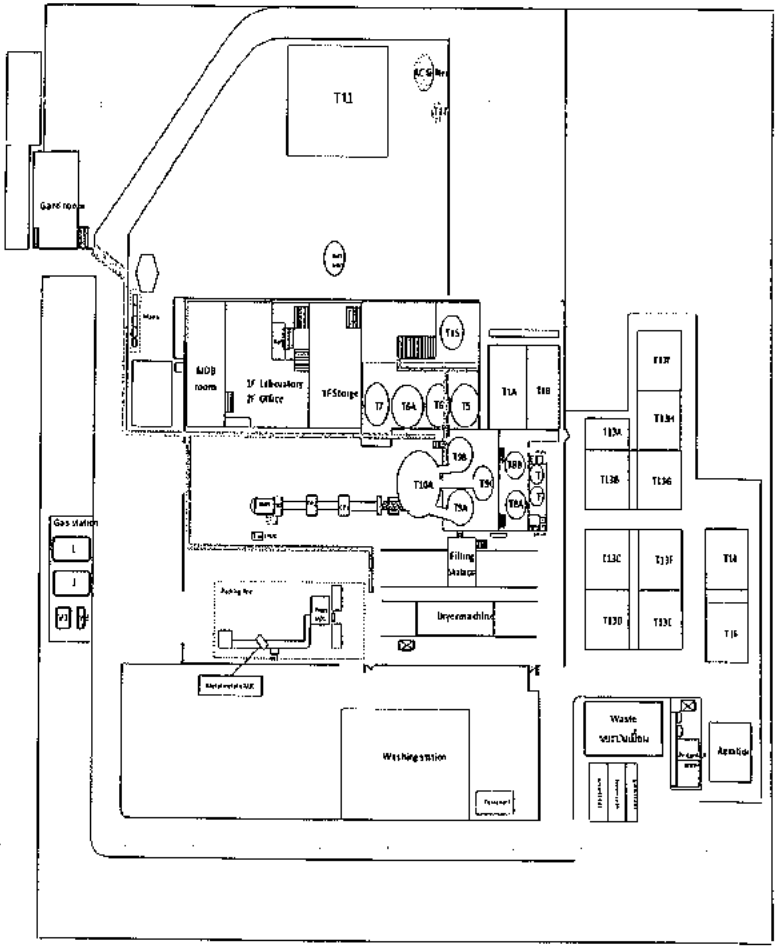
ห้องปฏิบัติการ ----► วัสดุปนเปื้อนสารเคมี
----► เศษแก้วแตก
----► ถุงมือแพทย์

ลงชื่อ [redacted] ผู้จัดเตรียมเอกสาร
([redacted])
ตำแหน่ง 26/1/2565

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
([redacted])
วันที่ 26/1/2565

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



ลงชื่อ [redacted] ผู้จัดเตรียมเอกสาร
([redacted])
ตำแหน่ง 26/1/2565

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
([redacted])
วันที่ 26/1/2565

เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 1 ....เบสเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ตเตอร์ จำกัด.... ☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว .....บภพ-ว-050200740..... ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่.....149 หมู่ที่ 8 ตำบลห้วยแร้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ..... ☑ ผู้บำบัดและกำจัด

.....จังหวัดสระบุรี 18110.....

โทรศัพท์...036-231403 #204..... โทรสาร.....

วิธีจัดการ/ขนส่ง.....ทำเชื้อเพลิงผสม, ฝังกลบอย่างปลอดภัย.....

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 2 ..... ☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว ..... ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่..... ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

.....

โทรศัพท์..... โทรสาร .....

วิธีจัดการ/ขนส่ง.....

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 3 ..... ☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว ..... ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ ..... ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

.....

โทรศัพท์..... โทรสาร .....

วิธีจัดการ/ขนส่ง.....

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 4 ..... ☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว ..... ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่..... ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

.....

โทรศัพท์..... โทรสาร .....

วิธีจัดการ/ขนส่ง.....

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบกิจการตามที่รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่น ให้ระบุเป็นผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้จดทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการ ให้ระบุวิธีการขนส่งและการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2561	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	15 02 02	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	0.0 ตัน		0.820 ตัน		0.0 ตัน		0.400 ตัน	
2	13 02 08	น้ำมันเครื่องเก่า	0.0 ตัน		0.0 ตัน		0.0 ตัน		0.0 ตัน	
3	16 02 15	หลอดไฟฟ้า	0.010 ตัน		0.020 ตัน		0.0 ตัน		0.010 ตัน	
4	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.340 ตัน		0.040 ตัน		0.0 ตัน		0.030 ตัน	
5	16 06 02	ถ่านไฟฉาย	0.0 ตัน		0.0 ตัน		0.0 ตัน		0.0 ตัน	
6	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	0.010 ตัน		0.010 ตัน		0.0 ตัน		0.0 ตัน	
7	15 01 10	เศษแก้วปนเปื้อนสารเคมี	0.0 ตัน		0.010 ตัน		0.0 ตัน		0.0 ตัน	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ [redacted] ผู้จัดเตรียมเอกสาร

([redacted])

ตำแหน่ง 26/1/2565

ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

([redacted])

วันที่ 26/1/2565

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Procedure)

แผนฉุกเฉินนี้ใช้เป็นแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ หรือเกิดอุบัติภัยอื่นๆ ต่อทรัพย์สิน อาคาร โรงงาน สำนักงาน โรงบำบัดน้ำเสีย รวมทั้งร่วมประสานงาน กับหน่วยงานภายนอกเมื่อเกิดเหตุ อุบัติเหตุ หรือเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

1. วัตถุประสงค์

วัตถุประสงค์ของแผนฉุกเฉินหรือแผนปฏิบัติการมี ดังนี้

1.1 ระงับเหตุเพื่อลดอันตราย และความเสียหายต่อชีวิตคน และชุมชนให้มีน้อยที่สุด

1.2 รักษาทรัพย์สิน และอุปกรณ์มิให้เกิดความเสียหาย

1.3 เป็นแนวแผน และแนวทางปฏิบัติ สำหรับใช้ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยจะกำหนดหน้าที่ที่รับผิดชอบของแต่ละหน่วยงาน ทั้งในส่วนที่เกี่ยวข้อง โดยตรงหรือไม่เกี่ยวข้องก็ตามในการระงับเหตุ

1.4 เพื่อช่วยเหลือผู้ป่วย/ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ หรือผู้ที่ประสบเหตุ

1.5 สำหรับเป็นแบบอย่างในการฝึกซ้อม เพื่อเตรียมพร้อมที่จะรับกับสถานการณ์ ที่จะเกิดขึ้นได้ ดังนี้ เพื่อให้เจ้าหน้าที่ และผู้รับผิดชอบเกิดความชำนาญ และนำข้อผิดพลาด ข้อบกพร่องมาปรับปรุงและแก้ไขต่อไป

1.6 เพื่อการฟื้นฟูและปรับปรุงสถานที่เกิดเหตุให้กับสู่สภาพปกติ

2. ขอบข่าย

แผนฉุกเฉินตามระเบียบนี้ครอบคลุมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายใน โดยมีขอบเขตของเหตุฉุกเฉินดังนี้

2.1 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้/เกิดการระเบิด

2.2 กรณีสารเคมีรั่วไหล

3. คำนิยาม

ภาวะฉุกเฉิน (Emergency)	หมายถึง	ภาวะที่เป็นอันตราย เช่น เพลิงไหม้, สารเคมีรั่วไหล ซึ่งอาจเกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม หรือ กล่าวอีกนัยหนึ่ง เป็นสภาวะที่ไม่สามารถควบคุมได้ทันทีทันใด ทำให้เกิดการบาดเจ็บ เสียชีวิต และเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินหรืออาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
ED (Emergency Director)	หมายถึง	ผู้จัดการศูนย์ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน
IC (Incident Controller)	หมายถึง	หัวหน้าชุดควบคุมเหตุฉุกเฉิน

4. ขั้นตอนการดำเนินงาน

การจัดระดับเหตุการณ์เมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินสามารถแบ่งออกเป็น 2 ระดับ ดังนี้

ระดับที่ 1 : (LEVEL I)	หมายถึง	กรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายใน แล้วสามารถควบคุมได้เองด้วยอุปกรณ์ควบคุมเหตุฉุกเฉินที่มีอยู่ และกำลังคนที่มีอยู่ภายในกะปฏิบัติการ
ระดับที่ 2 :	หมายถึง	กรณีเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อหน่วยงานภายนอกโดยทันที/เป็นเหตุฉุกเฉินในระดับ 1 (LEVEL I) ที่ยังไม่สามารถควบคุมสถานะการได้ และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานข้างเคียง

ขั้นตอนการดำเนินการจัดการสารเคมีรั่วไหล

ผู้ได้รับมอบหมายเตรียมอุปกรณ์ ทำการตระเตรียมอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมีที่หกรั่วไหล และอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล ดังนี้ พลั่ว, ทราย, ถุงมือยาง, รองเท้า Safety, ไม้กวาดทางมะพร้าว, เส้นกั้นขาว – แดง, อุปกรณ์ตักเก็บสารเคมีและภาชนะเรรจุ, ผ้าปิดจมูก, แว่นตานิรภัย

↓

จัดการกับสารเคมีทำการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมดำเนินการตามขั้นตอน

↓

ทำการกั้นเส้น ขาว – แดง และนำทรายทำเป็นคันกั้นให้รอบสารเคมีที่หก แล้วจึงเทกลบด้วยทรายในปริมาณน้อยๆ (ห้ามเทกลบครั้งละปริมาณมาก ๆ) เพื่อป้องกันการปนเปื้อนสารเคมี

↓

รอจนทรายทำการดูดซับหรือทำลายฤทธิ์สารเคมีที่หกให้สิ้นสุดเสียก่อน และทำความสะอาดโดยใช้พลั่วตักสารดูดซับใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้และปิดให้เรียบร้อย (นำไปทิ้งบริเวณห้องขยะอันตราย) แล้วทำความสะอาดคราบที่เหลือจนแน่ใจว่าสารเคมีนั้นหมดไปจึงทำความสะอาด และเช็ดให้แห้ง (ห้ามใช้น้ำล้างก่อน

↓

ผู้ได้รับมอบหมายการจัดการสารเคมีหกรั่วไหล ทำการชำระร่างกายที่มีการหัวหน้างาน ทำการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

↓

สรุปรายงาน ต่อ ผู้บริหาร

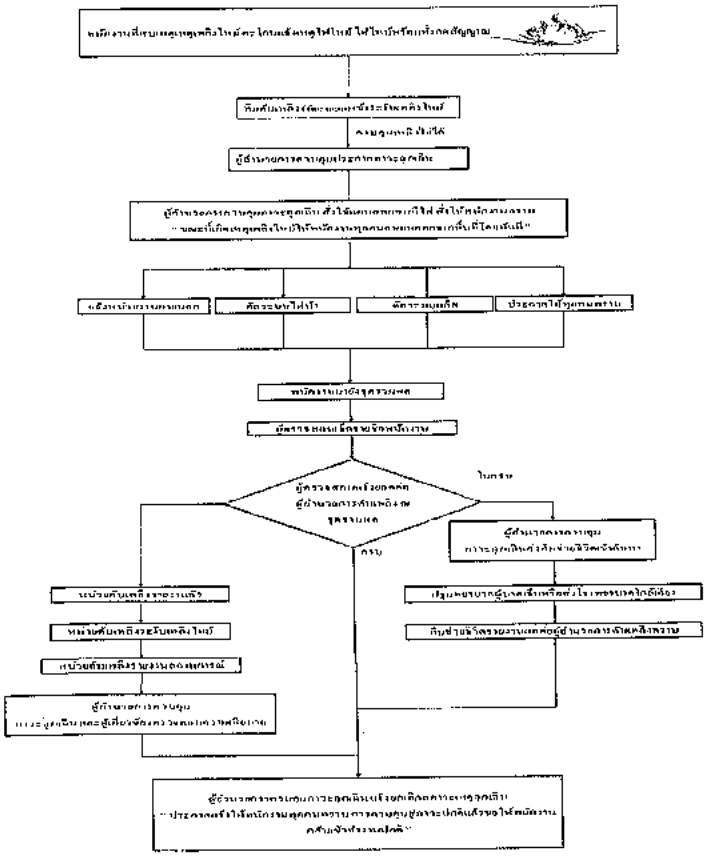
ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

([redacted])

วันที่ 26/1/2565

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองฉุกเฉิน

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้



ลงชื่อ [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

([redacted])

วันที่ 26/1/2565

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

ในรอบปีที่ผ่านมา ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(น

วันที่ 26/1/2565

แบบ สค.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 26 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2565

ข้าพเจ้า น [redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไทยอิเลคทริค ห้อปซีคส์ ยออี จำกัด

สำนักงานเลขที่ 191 หมู่ที่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอบางนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ 038-168555 **โทรสาร** **ทะเบียนโรงงานเลขที่** 3-7(1)-21/59ชบ

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 191 หมู่ที่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอบางนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ 038-168555 **โทรสาร**

หมายเลขประจำตัว DIWG2109000650

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในการเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

เอกสารลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	160506	Lab waste	0.24 ตัน	042	บริษัท ทรีการาเฟ (1995) จำกัด/บริษัท เวสต์ 2 เซ็นเตอร์ จำกัด

ลงชื่อ_____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

(นางสาวสโรชา จาดแก้ว)

ตำแหน่ง จป.วิชาชีพ

ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายเฉลิม โพธิ์มุนาเวณ์)

วันที่ 26 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2565

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำอธิบาย	ปี/ช่วงเวลา 2561		ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	160506	Lab waste							.24 กิโล	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ_____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นางสาวสโรชา จาดเท้า) (นายเจริญ ใกล้บุญทวีรณ์)

ตำแหน่ง จป.วิชาชีพ ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ

เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 1 : บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด — ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD173000027 — ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 18778 หมู่ที่ 7 ตำบล ลาดละเลียน อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี — ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3745 2557 โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 2 : บริษัท พรีพรานส์ (1995) จำกัด — ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT9548000032 — ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 161/2 ถ.ทางหลวงระยอง ตำบล มาบข่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง — ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : - โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบกิจการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการ ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายเฉลิม ไกรนุพาภรณ์)

วันที่ 26 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2565

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

[redacted]

วันที่ 26 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2565

สำเนา

บริษัท ไทยอีสเทิร์น ยูทิลิตี้ส์ จำกัด

199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

18 เมษายน 2565

เลขที่ TEU010/2565

เรื่อง ขอชี้แจงการส่งรายงาน สก.3 ประจำปี 2565

เรียน สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงาน สก.3 ประจำปี 2564 จำนวน 1 ฉบับ

เนื่องด้วย บริษัท ไทยอีสเทิร์น ยูทิลิตี้ส์ จำกัด ที่อยู่เลขที่ 199 หมู่ที่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ประกอบกิจการผลิตน้ำกรองเพื่ออุตสาหกรรม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ร3-90-1/62ชบ ได้ดำเนินการบันทึกรายงานแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ลงในระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์เป็นครั้งแรก ผู้ลงบันทึกเองได้เข้าใจว่าต้องมีการยื่นขอเลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิด 13 หลักก่อน เมื่อได้ดำเนินการยื่นขอมีเลขประจำตัวดังกล่าวแล้ว ในระบบแจ้งว่าของเสียรหัส 190902 กากตะกอนจากการทำให้น้ำใส ไม่เป็นของเสียอันตราย จึงไม่สามารถดำเนินการต่อได้ทำให้ผู้ลงบันทึกเข้าใจว่าไม่จำเป็นต้องแจ้ง สก.3 จึงส่งผลให้ไม่มีการส่งรายงานประจำปี สก.3 ดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ต่อมาได้มีการดำเนินการแจ้งรายงานแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ลงในระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ (เมนูG08) ในวันที่ 13 เมษายน 2565 ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว เลขที่รับเรื่อง รป(E)-17910/2564

ดังนั้น เพื่อให้สอดคล้องกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ทางบริษัท ไทยอีสเทิร์น ยูทิลิตี้ส์ จำกัด จึงขอส่งรายงาน สก.3 ประจำปี 2564 มายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี เพื่อโปรดพิจารณาในลำดับต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป

ได้รับเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ [redacted]

(.....)

บริษัท ไทยอีสเทิร์น ยูทิลิตี้ส์ จำกัด
199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
T: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138830-31 F: (+66) 38-168560 www.thaieasternutility.com

แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 13 เดือน เมษายน ปี พ.ศ 2565

ข้าพเจ้า นายเฉลิม โกกนุหาภรณ์ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไทยอีสเทิร์น ยูทิลิตี้ส์ จำกัด

สำนักงานเลขที่ 199 หมู่ที่ 2 ถนนชลบุรี-แกลง กม.56-57 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ ร3-90-1/62ชบ

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ โฉนดที่ดินเลขที่ 6413 หมู่ที่ 2 ถนน โกกนุหาภรณ์ ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ 038-168555 โทรสาร

หมายเลขประจำตัว

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ กัดแยก และจัดการภายในโรงงาน	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
ข้อ 6 แผนการป้องกันบูรณิภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น	แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

เอกสารลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	190902	กากตะกอนจากการทำให้น้ำใส	75.00 ตัน	049	-
2	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเนื้อนเรือสมีสารอันตรายตกค้าง	0.00 ตัน	021	-

ลงชื่อ_____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

(นายพินนภัทร ทุกผา)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

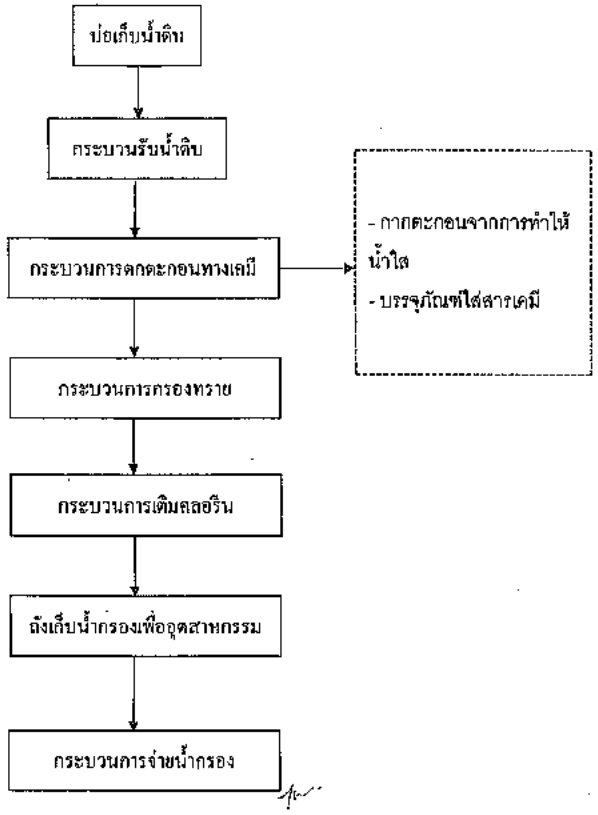
ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายเฉลิม โกกบุหาภรณ์)

วันที่ 13 เดือน เมษายน ปี พ.ศ.2565

เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ลงชื่อ_____ผู้จัดเตรียมเอกสาร

[redacted]

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

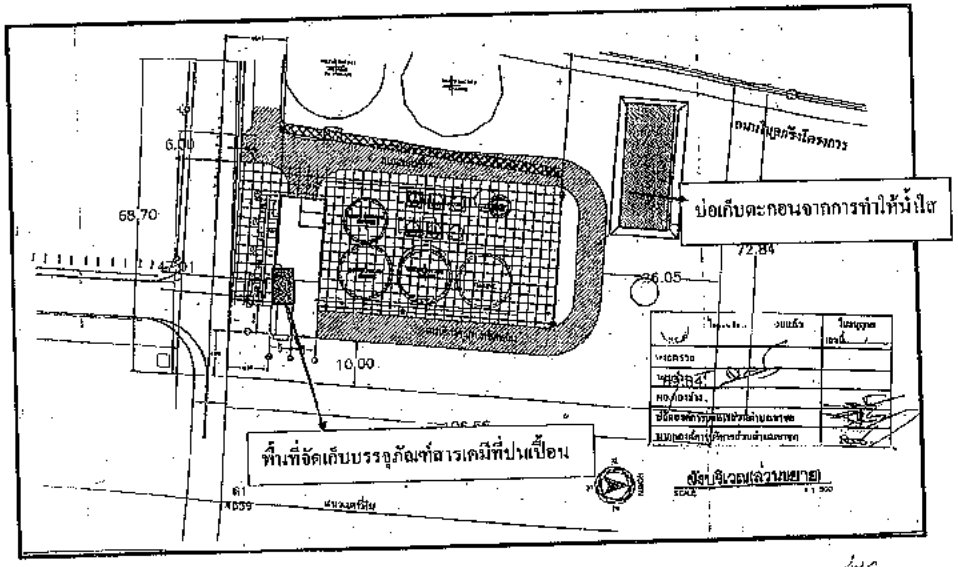
ลงชื่อ_____ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

([redacted]ม์)

วันที่ 13 เมษายน 2565

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



ลงชื่อ_____ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ_____ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

[redacted] ([redacted])

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม วันที่ 13 เมษายน 2565

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปีช่วงเวลา 2561		ปีช่วงเวลา 2562		ปีช่วงเวลา 2563		ปีช่วงเวลา 2564	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ_____ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ_____ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

[redacted] ([redacted])

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม ตำแหน่ง ประธานกรรมการบริหาร

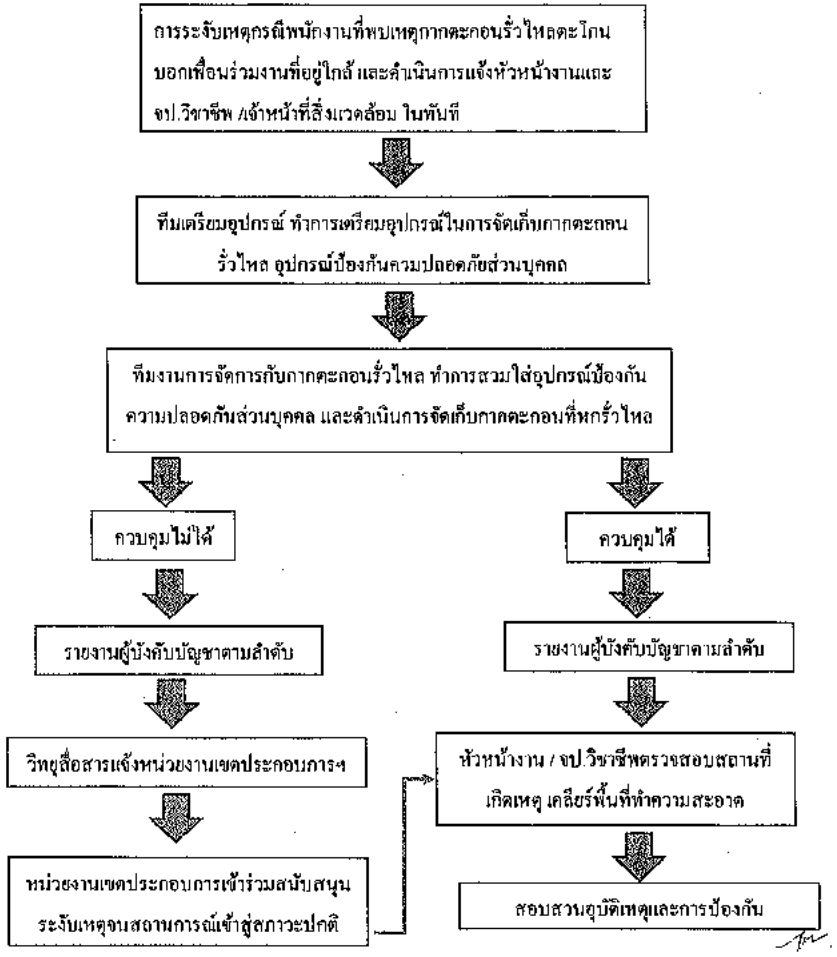
เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบกิจการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติภัย เพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน



ลงชื่อ_____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

[redacted]

วันที่ 13 เมษายน 2565

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น -

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

[redacted]

วันที่ 13 เดือน เมษายน ปี พ.ศ.2565

ภาคผนวก 33ข

หนังสือแจ้งผลพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (สก2)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-6797

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท จี.คิว.รับเบอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-52(3)-18/57ขบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	14 06 03	ตัวทำละลายใช้แล้ว	15	051	3-106-2/46รย	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 10 พฤษภาคม 2564 ถึงวันที่ 9 พฤษภาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 6 พฤษภาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6401-6797
ของ บริษัท จี.คิว.รับเบอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-52(3)-18/57ขบ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
21907/2564	28/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 วัสดุปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 2.4 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
21907/2564	28/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
21907/2564	28/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ .6 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
5482/2565	31/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 วัสดุปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/57อย ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
5482/2565	31/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/57อย ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
5482/2565	31/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/57อย ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
5482/2565	31/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 เศษพลาสติกปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/57อย ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
5482/2565	31/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 น้ำมันใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/57อย ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
12957/2565	15/3/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 14 06 03 ตัวทำละลายใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-2/46รย ปริมาณ 6 ตัน วิธีการกำจัด 051	ไม่อนุญาต	99
15966/2565	12/4/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 14 06 03 ตัวทำละลายใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-2/46รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 051	ไม่อนุญาต	99
18540/2565	14/4/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 วัสดุปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/57อย ปริมาณ 2.5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 เก็บเก็บรักษาชนะบรรจุ
031 เป็นวัสดุเติมถนน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ผลิตเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 นำเชื้อเพลิงสด
043 นำเชื้อเพลิงกลั่น
044 เป็นวัสดุเติมทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์โดยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำกลับมาใช้ใหม่
052 เข้ากระบวนการบำบัดโดยการกลั่นใหม่
053 เข้ากระบวนการฟื้นสภาพกรด/ด่าง
054 เข้ากระบวนการดึงสกัดโลหะ/ปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วขึ้นขุดกลับมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดเจือปนด้วยวิธีทางเคมีและกายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/หรือห่อหุ้มโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือห่อหุ้มแล้ว
074 ฝังทำลายในสถานที่ทั่วไป
075 ฝังทำลายในสถานที่เฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 ฝังทำลายร่วมในสถานที่ปูนซีเมนต์
077 ถมที่ลุ่ม บ่อ ใต้ดิน หรือขั้นบันไดเขา เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 ผสมหรือปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 นำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือมลพิษประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่มีผลงานรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่ยื่นคำขออนุญาตฯ ผ่านช่องทางอิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนของ
07 ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ .....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้บุคคลหรือผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ หรือเอกสารแสดงเป็นของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเป็นพิษทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการกำจัดหรือเส้นทางจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัสดุอันตราย (จว.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 กระดาษมาของกรรมการผู้มีอำนาจในสำเนาสัญญากลง ไม่ครบถ้วนตามสิ่งอนุโลม ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่พึงพอใจ สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจะใช้สิทธิฟ้องคำสั่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต อีกทั้งมีการกระทำตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-11282

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-42(1)-5/60ขบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	13 02 06	Lube Oil/ Used Oil	10	042	3-106-71/53สม	อนุญาต	
14	15 02 02	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน/สารเคมี	50	042	3-106-8/49สม	อนุญาต	
21	13 07 01	Fuel Oil	5	042	3-106-8/49สม	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2564 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 22 กรกฎาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6401-11282

ของ บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-42(1)-5/60ชบ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ถังเปล่าปนเปื้อนชนิด Drum 200L โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ถังพลาสติกปนเปื้อนชนิด IBC 1000L โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน/ สารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 Fluorescent Tube โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 11 99 คากตะกอนไขมันที่ขจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Scum Oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 07 09 MEG ปนน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 10 01 Chemical cleaning waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 06 Lube Oil/ Used Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ชบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 03 ผงฟอกสี (Spent Bleaching Clay) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-31/53ชบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 07 03 ไขมันปาล์มปนน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 06 Lab Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 11 Spray Can โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 10 01 MEG ปนน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี (ขวดสารเคมี,ถุง) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 10 01 Chemical Cleaning Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ถังสารเคมีเปล่า โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-42/57ฉข ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Steel Drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ชบ ปริมาณ 35 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32103/2564	16/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Plastic Drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ชบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
43133/2564	18/10/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 07 08 น้ำปนเปื้อนตะกอนสีน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 ฝังกลบในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัสดุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ผลิตเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ผลิตเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัสดุดิบทดแทนในการผลิตซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการฟื้นสภาพกรด/ด่าง
054 เข้ากระบวนการฟื้นสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้วอื่นๆกลับมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
066 เข้าระบบกำจัดโรงสีรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/หรืงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาขยะสำหรับของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 อัดลีดลงบ่อ ใส้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ฉเพาะเศษหรือที่ชุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งให้ปรับปรุงตามมาตรา 37 หรืออนุญาตประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตผ่านเชื่อมโยงอิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการฝังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลการอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ .....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และ/หรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และ/หรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้ลงนามผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และ/หรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาคัดกรอง/บำบัดนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (ร.ง.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 วัสดุของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 วัสดุของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในสำเนา/สัญญาขอ.1 ไม่ครบทั้งคนเดือนใน ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุมัติ หากท่านไม่คืนด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งหรือการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกเขตโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต อีกเป็นความผิดตามมาตรา 43 แห่งกระทรวงบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-1481
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ซูมิรับเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชั่น จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-52(3)-38/56ชบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	1	042	3-106-8/49สม	อนุญาต	
2	16 02 15	หลอดไฟฟ้า	.1	073	จ3-101-2/40สม	อนุญาต	
3	16 06 02	ถ่านไฟฉาย	.05	073	จ3-101-2/40สม	อนุญาต	
4	13 02 08	น้ำมันเครื่องเก่า	1	042	3-106-8/49สม	อนุญาต	
5	15 01 11	กระป๋องสเปรย	.2	073	จ3-101-2/40สม	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2565 ถึงวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566

ออกให้ ณ วันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
เลขที่ อก.6501-1481
ของ บริษัท ซูมิรับเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชั่น จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-52(3)-38/56ชบ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
5911/2565	7/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สม ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
5911/2565	7/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 เศษแก้วปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สม ปริมาณ .1 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

021 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
024 ฝังกลบในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
033 ส่งกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำปุ๋ยหมักผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัสดุดิบทดแทนในเตาผลิตปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ใหม่
053 เข้ากระบวนการฟื้นสภาพตัวดูดซับ/ ด่าง
054 เข้ากระบวนการฟื้นสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใช้ใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดอันตรายเป็นต้น
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เอาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เอาทำลายในเตาเผาขยะสำหรับของเสียอันตราย
076 เอาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ฉีดพ่นเฉพาะที่ชุ่มเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัดหรือกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการ ได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตผ่าน ช่องทางอิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบ ในส่วนของขาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลการอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ .....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และ/หรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และ/หรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับขนส่งระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้มีหนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆแทนกรรมการผู้มีอำนาจ หรือมติคณะกรรมการของผู้รับดำเนินการ และ/หรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการนำปุ๋ยเสื่อสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/หนังสือ ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลการทะปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต อาจทำหนังสือแจ้งเป็นหนังสือพร้อมแสดงเหตุผลไปยังเจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งของการปกครองนี้

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.5401-10102

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยอีสเทิร์น ท๊อปฟิลส์ ออยล์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-7(1)-21/59ชบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	16 05 06	Lab waste	.8	042	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 27 มิถุนายน 2564 ถึงวันที่ 14 มิถุนายน 2565

ออกให้ ณ วันที่ 27 มิถุนายน 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประกอบเพื่อนำกลับ
021 ถัดเป็นไปตามระเบียบ
031 เป็นวัตถุดิบผลิตแก๊ส
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงผลิตไอน้ำ
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 ทำเชื้อเพลิงผสม
044 เป็นวัตถุดิบการผลิตในกลุ่มปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการบำบัดน้ำเสียและเพิ่มเติมใหม่
052 เข้ากระบวนการมีโอโซนและเพิ่มเติมใหม่
053 เข้ากระบวนการทำสารละลายกรดกำมะถัน
054 เข้ากระบวนการทำสารละลายวัตถุปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้วอื่นๆ กลับมาใช้ใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีเชิงกล
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
064 บำบัดด้วยวิธีทางชีวภาพ
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางกายภาพ
066 เข้าระบบกำจัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมีโดยใช้ปูนขาวและวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เช่น การตกตะกอน ฯลฯ
071 ฝังกลบอย่างมีการควบคุมเฉพาะ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบในหลุมลึกใต้ดิน เพื่อจำกัดการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นเนื้อเดียวแล้ว
074 ฝังกลบใกล้ผิวดินตามระเบียบวิธีปฏิบัติ
075 ฝังกลบในพื้นที่ที่เฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 เข้าเตาเผาร่วมไม่ผลิตพลังงานหรือเชื้อเพลิง
077 อัดก้อนเป็นแท่ง ได้แก่ ก้อนเล็ก ก้อนใหญ่ ทะลาย แบบเอกสารบรรจุภัณฑ์ ฯลฯ
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมหลุมหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 นำออกจากระบบ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้นำไปบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการปฏิบัติดำเนินการไม่ได้มาตรฐานตามกฎกระทรวง 32 หรือตามหลักประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามประกาศกรมโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่มีเอกสารรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถแจ้งเหตุขอบกฎหมาย ด้านสิ่งแวดล้อมที่การอนุญาตได้
06 ผู้ใช้บริการจัดไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบกิจการส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายข้อยกเว้นตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ .....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองของนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ใช้แล้ว
13 สัญญาเรียกเก็บเงินตกบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประเมินราคาเรียกเก็บ (Billing) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้เกี่ยวข้องทำการใดๆ ตามการกรรมการผู้มีอำนาจหรือเพื่อการลงนามเป็นของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ใช้แล้ว
16 สรุปวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตหรือสมการจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการบำบัดของเสียก่อนจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.4)
21 หนังสือรับรองจากกระทรวงการเงินและในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 วิธีการของวิธีกระบวนการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในสัญญา/สัญญาผลิต ไม่ตรงกับรายชื่อในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังเจ้าของโรงงานภายในวันที่ 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งท่านสิ่งของการปฏิเสธนี้

2. หากท่านจะไม่ได้นำบำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้วตามเขตบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 เท่าของทุน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-17508

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยอีลเทิร์น ยูทิลิตี้ส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ3-90-1/62ชบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 09 02	กากตะกอนจากการทำน้ำให้ใส	15	083	3-106-60/64ชบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 5 ธันวาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 5 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 ถังเก็บในการขนระบายรุ
031 เป็นวัสดุถิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่ประกอบใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 ผสมเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัสดุถิบทดแทนในกระบวนการผลิตซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการทำหัวทำตะกายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการหมักเพื่อนะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการฟื้นสภาพตัวทำละลาย/ด่าง
054 เข้ากระบวนการฟื้นสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเลกทีนายเการ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับสภาพด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับสภาพ/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดมลพิษให้อันตราย
071 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัยเมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 ฝังกำจัดในหลุมฝังขยะทั่วไป
075 ฝังกำจัดในหลุมฝังเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 ฝังกำจัดร่วมในหลุมฝังซีเมนต์
077 ฉีดพ่นบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ผิวดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือพ้นประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับกำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการขนไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบโรงงานขนาด
07 ไม่นำข้อมูลส่งขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลการณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ .....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือค้ำประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการบำบัดเสียด้วยวิธีบำบัดกำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัสดุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการนำปุ๋ยเรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในสำเนา/สัญญา ภอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเนื้อในใบรับหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลการปฏิบัติ

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต ท่านต้องไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก 34ข

เอกสารตรวจประเมินหน่วยงาน
ที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด

TEGH

ประวัติผู้ขาย / ผู้ให้บริการ

บริษัท...EQR.....

Doc: WPUM002/01

Page: 1/1

☐ ผู้ขายสินค้า ☑ ผู้ให้บริการ (☐ ตรวจเช็คย ☐ ขนส่ง ☐ จิปปิ้ง-ส่งออก)

ส่วนที่ 1 ประวัติบริษัท รหัสผู้ขาย: V15 69-130

ชื่อบริษัท	บริษัท วายเทองเรเกาฤต จำกัด				
ที่อยู่	48/091 หมู่ที่ 2 ตำบลสามเรือน อำเภอบางปะอิน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13160				
ประเภทธุรกิจ	( ) โรงงานผลิต ( ) ซื้อมา - ขายไป ( ) ตัวแทนจำหน่าย ( ) นำเข้า / ผู้ให้บริการ				
ชื่อผู้ติดต่อ	[redacted]	ตำแหน่ง	[redacted]		
โทร :		แฟกซ์ :		อีเมล์	☐ วัน
การส่งมอบ	( ) ขนส่งเอกชน ( ) โปรแกรมนิ่งไทย ( ) ใกล้ผู้ขาย ( ) บริษัทรับสินค้าเอง				
จุดกำหนดจุดรับ					
เงื่อนไขการชำระ	( ) หลังส่งสินค้าก่อนเรื่องซื้อ ( ) ซื้อสินค้าล่วงหน้า และชำระคืนภายหลังการใช้งาน				

ส่วนที่ 2 เอกสารประกอบ

1.ผู้ขายนำเข้าสินค้าเท่านั้นไม่ใช่ผู้ผลิตที่ต้องการทราบข้อมูลดังนี้	2.ผู้ขายนำเข้าสินค้าที่มีผลกระทบต่อคุณภาพ
(/) ประวัติบริษัท / หนังสือรับรองบริษัท*	( ) ประวัติบริษัท / หนังสือรับรองบริษัท*
(/) หลักฐานการตรวจสอบนิติบุคคล / ภาษี*	( ) หลักฐานการตรวจสอบนิติบุคคล / ภาษี*
(/) หน้าบัญชีสำหรับโอนเงิน (ธนาคาร DBS 7231015377	( ) หน้าบัญชีสำหรับโอนเงิน (ธนาคาร.....)*
( ) สำเนาใบรับประกันสินค้าและเครื่องมือ*	( ) ใบตรวจวิเคราะห์คุณภาพ COA,SOC (ตามการผลิตสินค้าและเครื่องมือ)*
( ) ใบรายงานเรื่องความปลอดภัย (Material Safety Data Sheet)	( ) ใบรายงานเรื่องความปลอดภัย (Material Safety Data Sheet) หรือ คู่มือการใช้งาน (ถ้ามี)
หรือ คู่มือการใช้งาน (ถ้ามี)	( ) ประวัติการกำจัดของเสียต่างๆ (ถ้ามี)
(/) หนังสือแสดงความรู้สึกของผู้ส่งมอบผู้ขาย*	( ) ใบรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 หรือมาตรฐานอื่น (ถ้ามี)
(/) แบบแจ้งประเมินผู้ส่งมอบผู้ขาย	( ) หนังสือแสดงความรู้สึกของผู้ส่งมอบผู้ขาย*
( ) แบบแจ้งการตรวจสอบ ข้อมูลนิติบุคคล / ข้อมูลทางการเงิน (DBD)	( ) แบบแจ้งประเมินผู้ส่งมอบผู้ขาย
( ) Supplier Audit Plan	( ) แบบแจ้งการตรวจสอบ ข้อมูลนิติบุคคล / ข้อมูลทางการเงิน (DBD)
( ) บัญชีรายชื่อผู้ใช้งาน (แบบ SDS.5)*	( ) Supplier Audit Plan
(/) หนังสือรับรองเบิกความจริงในการขอรับเงินโดยวิธีการโอนเงินเข้าบัญชีบริษัทผ่านธนาคาร*	( ) บัญชีรายชื่อผู้ใช้งาน (แบบ SDS.5)*
	( ) หนังสือรับรองเบิกความจริงในการขอรับเงินโดยวิธีการโอนเงินเข้าบัญชีบริษัทผ่านธนาคาร*

ส่วนที่ 3 ผลประเมินการพิจารณาข้อมูล (ครั้งแรก)

( ) เอกสารประกอบครบถ้วน / มีความน่าเชื่อถือ	( ) ถ้าจริง ผลการตรวจประเมินผู้ขาย (ตามแบบสารแนบ)
( ) ถ้าจริง ผลการทดสอบ / ผลของใช้สินค้าในส่วน ของ EPU/V/003 เลขที่	
ผลการประเมิน : ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	ลงชื่อผู้ตัดสิน :

ส่วนที่ 4 รายละเอียดสินค้า

ประเภทสินค้าที่ขาย (ใส่วงกลม)	1. น้ำมันและน้ำมันเชื้อเพลิง	2. สารเคมีอุตสาหกรรม	3. เครื่องมือ	4. เครื่องจักรและอุปกรณ์ซ่อมบำรุง
	5. เครื่องชั่งเครื่องมือวัด	6. อุปกรณ์ไฟฟ้าประปา	7. งานก่อสร้างซ่อมแซม	8. กรรไกรตัดกิ่ง
	9. สิ่งแปลกปลองโรงงาน	10. สิ่งแปลกปลองสำนักงาน	11. สิ่งแปลกปลองแพป	12. อุปกรณ์(สินทรัพย์)
	13. ยานพาหนะ	14. อื่นๆ		

เฉพาะสินค้านำเข้าและกระทบต่อคุณภาพ(ตามแผนบรรจุภัณฑ์)				สินค้าทั่วไป
ชื่อสินค้าที่ต้องตรวจสอบ	วันที่รับสินค้าล่าสุด	อ้างอิงเลขที่ EPU/V/003	แบบการตรวจสอบ	ชื่อประเภทสินค้า
			( ) ผ่าน ( ) ไม่ผ่าน	บริการขนส่งและกำจัดขยะอิเล็กทรอนิกส์
			( ) ผ่าน ( ) ไม่ผ่าน	

แจ้งเวียนรายชื่อเพื่อเปิดผู้ขายใน AVL ตามการตัดเลือก ( ) ผ่าน ( ) ไม่ผ่าน			สำหรับผู้ขายภายในองค์กร EQR/TEG เท่านั้น
..... (ผู้จัดการฝ่าย) 13.01.2565	..... ฝ่ายจัดซื้อ (...../...../.....)	..... (ผู้จัดการจัดซื้อ) (13.01.65)	Thai Leader AIPQP TEAM (13.01.65)

เฉพาะกรณีที่มีรายการที่ขายข้องกับการบริการเท่านั้น กรณีไม่ที่ตรวจข้องไม่ต้องพิจารณาในส่วนนี้

ที่จะพิจารณารายการที่เกี่ยวโยงกัน (RPT)	สำหรับผู้รับผิดชอบ Vendor (RPT) ในโปรแกรม NAV
( ) เป็นรายการที่เกี่ยวโยงกัน (/) ไม่เป็นรายการที่เกี่ยวโยงกัน	รหัส Vendor:.....
ลงชื่อ ..... CFO (13.1.65)	ลงชื่อ ..... Asst. ACCT Mgt. (13.1.65)

Eff Date: 01/06/2021

Doc No.: CF-026-021

Ref. WPUM001-002, WPUM001

THAI EASTERN GROUP

กลุ่มบริษัท ไทยอีสเทิร์น

Doc No: TEG008/2

Page: 1/1

หนังสือแสดงความมุ่งมั่นของผู้ส่งมอบ/ผู้ขาย

วันที่ 10 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้า [redacted] ตำแหน่ง ครบวงจรจัด

ในนามบริษัท วายเทองเรเกาฤต จำกัด การรับรองว่า บริษัทฯ มีความยินดี และมุ่งมั่นที่จะดำเนินการและปฏิบัติตาม ดังต่อไปนี้

1. บริษัท ยึดมั่นปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน, กฎหมายสิ่งแวดล้อม, กฎความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้อง
2. บริษัท ยินดีให้ความร่วมมือในกิจกรรมเข้าตรวจติดตาม ทั้งที่เป็นประกาศ และไม่ประกาศ เพื่อทวนสอบว่ามีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย ทั้งด้านแรงงาน สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และข้อกำหนดของสถานประกอบกิจการของลูกค้า
3. บริษัท จะปฏิบัติต่อพนักงานของบริษัทด้วยความเป็นธรรม และการพิจารณาค่าตอบแทนตามผลงาน
4. บริษัท จะไม่มีการจ้างแรงงานเด็กที่มีอายุต่ำกว่า 15 ปี และไม่ใช้แรงงานบังคับ
5. บริษัท จะจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานของพนักงานบริษัทอย่างเหมาะสม และจะบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมของบริษัทไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชนและสังคม

ข้าพเจ้าในนามบริษัท ได้อ่านหนังสือฉบับนี้ เป็นที่เข้าใจและมุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตาม เพื่อตอบสนองต่อบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินโนเวชั่น จำกัด ซึ่งถือเป็น บริษัทคู่สัญญา จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ [redacted]

(.....)

วันที่ 10 / 01 / 65

Eff Date: 05/06/2019

Doc No.: TEG008/19

Doc.No: TLF002.7

Page: 1/1

ข แบบสอบถามประเมินผู้ส่งมอบ/ผู้ขาย

ชื่อบริษัท : รวมทองธนากุล จำกัด

ชื่อผู้ตอบแบบสอบถาม : [redacted] ตำแหน่ง: ผู้จัดการฝ่าย

สรุปข้อมูลของบริษัทของท่าน

เรื่อง	คำตอบ	
A. ได้รับการรับรองระบบ ISO 9001 หรือไม่ (แนบใบรับรอง- Certificate)	(✓) มี	( ) ไม่มี
B. ได้รับการรับรองระบบ ISO 14001 หรือไม่ (แนบใบรับรอง- Certificate)	(✓) มี	( ) ไม่มี
C. ได้รับการรับรองระบบ OHSAS 18001 หรือไม่ (แนบใบรับรอง- Certificate)	( ) มี	( ) ไม่มี
D. ได้รับการรับรองระบบ มอก 8001 หรือไม่ (แนบใบรับรอง- Certificate)	( ) มี	( ) ไม่มี
E. ได้รับการรับรองคุณภาพการผลิตอื่น ๆ หรือไม่ (แนบใบรับรอง- Certificate)	( ) มี	( ) ไม่มี
F. มีผลงานติดตั้งระบบสูบน้ำแรงดันสูงมาแล้วอย่างน้อย 1-2 ปี หรือไม่ (แนบหนังสือรับรองงานจากลูกค้าและรายละเอียดงานที่ติดตั้ง)	(✓) มี	( ) ไม่มี
G. หนังสือรับรองบริษัท วันที่ออกต่อไม่เกิน	(✓) < 50 กม	( ) > 50 กม
H. หนังสือรับรอง(ไม่รวมระดับผู้จัดการและผู้บริหาร) เป็นคนไทย 100% หรือไม่	(✓) คนไทย 100%	( ) มีแรงงานต่างด้าว
1. มีพนักงานอายุต่ำกว่า 15 ปี บริบูรณ์หรือไม่	(✓) ไม่มี	( ) มี
2. ชั่วโมงการทำงานปรกติสัปดาห์ละกี่ชั่วโมง	(✓) ≤ 48 ชั่วโมง	( ) > 48 ชั่วโมง
3. ตัดไม่ให้พนักงานทำล่วงเวลา เกินสัปดาห์ละกี่ชั่วโมง	(✓) ≤ 36 ชั่วโมง	( ) > 36 ชั่วโมง
4. การจ้างค่าจ้างให้กับพนักงานต่างด้าว (ถ้ามี) อย่างไร	( ) ≥ แรงงานไทย	( ) < แรงงานไทย
5. คำนวณเงินเดือนอายุของพนักงานชาย-หญิงเท่ากันหรือไม่	(✓) เท่ากัน	( ) ไม่เท่ากัน
6. มีมาตราการป้องกันการล่วงละเมิดทางเพศของพนักงานหรือไม่	(✓) มี	( ) ไม่มี
7. จัดสวัสดิการต่าง ๆ ให้กับพนักงานเป็นระดับใด	(✓) ≥ กฎหมายกำหนด	( ) < กฎหมายกำหนด
8. มีการจัดกิจกรรมพนักงานสังสรรค์อื่นๆ นอกเหนือการทำงานให้พนักงานหรือไม่	(✓) มี	( ) ไม่มี
9. มีการชี้แจงเข้าใจถึงความปลอดภัยระดับพนักงานหรือไม่	(✓) มี	( ) ไม่มี
10. มีการจัดประเมินผลปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานหรือไม่	(✓) มี	( ) ไม่มี
11. มีการจัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้พนักงานหรือไม่	(✓) มี	( ) ไม่มี
12. มีการซ้อมดับเพลิงและอพยพแจ้งไฟประจำปีหรือไม่	( ) มี	(✓) ไม่มี
13. มีการนำเข้าถึงความปลอดภัยในการส่งมอบหรือไม่	(✓) มี	( ) ไม่มี
14. มีการตรวจสุขภาพประจำปีให้พนักงานหรือไม่	(✓) มี	( ) ไม่มี
15. มีการตรวจสภาพแวดล้อมการทำงาน (ฝุ่น แสง เสียง ความร้อน) ประจำปีหรือไม่ (แนบผลการตรวจวัด- Certificate)	( ) มี	(✓) ไม่มี
16. มีมาตราการจัดการของเสียและสิ่งแวดล้อมหรือไม่	( ) มี	(✓) ไม่มี
17. เคยได้รับข้อร้องเรียนด้านความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมหรือไม่	(✓) ไม่เคย	( ) เคย
17. มีระบบในการรักษาความลับของลูกค้าหรือไม่	(✓) มี	( ) ไม่มี
19. มีการสื่อสารการต่อต้านการทุจริตคอรัปชั่นหรือไม่	(✓) มี	( ) ไม่มี
20. มีการเบียดบังของบริษัท เงินทางวัด จากผู้อื่นหรือไม่	( ) มี	(✓) ไม่มี

หมายเหตุ กรณีคำตอบ "มี" โปรดแนบเอกสารที่เกี่ยวข้องด้วยของบริษัท โดยตรงกับคำถาม

สรุปประเมินได้		เกรด

Edit Date: 05/06/2019

Doc No: TEG309/19

ข้อมูล
บริษัท รวมทองธนากุล จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล :	0145561000577
ประเภทนิติบุคคล :	บริษัทจำกัด
วันที่จดทะเบียนจัดตั้ง :	30/01/2561
สถานะนิติบุคคล :	ยังดำเนินกิจการอยู่
ทุนจดทะเบียน (บาท) :	2,000,000.00
ที่ตั้ง :	489/91 หมู่ที่ 2 ต.สามเรือน อ.บางปะอิน จ.พระนครศรีอยุธยา
หมวดธุรกิจตอนจดทะเบียน :	49323 : การขนส่งและขนถ่ายสินค้า รวมถึงคนโดยสาร
วัตถุประสงค์ตอนจดทะเบียน :	ขนส่ง
หมวดธุรกิจ (มาจากงบการเงินปีล่าสุด) :	38212 : การบำบัดและการกำจัดของเสียที่ไม่เป็นอันตรายโดยการเผาด้วยเตาเผาขยะ
วัตถุประสงค์ (มาจากงบการเงินปีล่าสุด) :	การบำบัดและการกำจัดของเสียที่ไม่เป็นอันตรายโดยการเผาด้วยเตาเผาขยะ
ปีที่ส่งงบการเงิน :	2563 2562 2561
กรรมการ :	1.นายมงคล เอมสุข 2.นางสาวชญาภา ลำไพจิตร 3.นายเอกชัยิต เจ๊กแป๊/
คณะกรรมการลงชื่อผูกพัน :	กรรมการหนึ่งคนลงลายมือชื่อ และประทับตราสำคัญของบริษัท/
โทรศัพท์ :	0871185689
โทรสาร :	
E-mail address :	
ข้อควรทราบ :	

หมวดธุรกิจ (มาจากงบการเงินปีล่าสุด) : หมายถึง วัตถุประสงค์ของกิจการตามที่ระบุในงบการเงินปีล่าสุดที่จัดส่ง

กรณีที่ยังไม่เคยมีการจัดส่งงบการเงิน ระบบจะนำเสนอวัตถุประสงค์ตอนจัดตั้งกิจการ (หรือที่ปรากฏในหน้าหนังสือรับรอง+)

ข้อควรทราบ 1. ข้อมูลนำไป : ข้อมูลนี้เป็นเพียงข้อมูลที่นำไปค้นเผยแพร่เท่านั้น เพื่อประโยชน์ในการรับจิการประชาชน ไม่สามารถนำไปใช้อ้างอิงได้ตามกฎหมาย

2. ข้อมูลงบการเงิน : ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลที่ได้จากการนำส่งงบการเงินของนิติบุคคล ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ

วันที่สืบค้น : 13/01/2022 เวลา : 15:55:06

URL : https://datawarehouse.dbd.go.th/bdw/company/profile/

ภาคผนวก 35ข

เอกสารการประชาสัมพันธ์
ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (ระยะดำเนินการ) เดือน มกราคม-มิถุนายน 2565

1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ไนโตรเจนไดออกไซด์ ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี

1. รพ.สต. เขาชก
2. บ้านบึงสามง่าม
3. หมู่ 2 บ้านเขาชก
4. วัดคลองพลู

PASS

2. คุณภาพน้ำผิวดิน

ดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ อุณหภูมิ DO pH BOD NO3 NH3 ฟีนอล ไซยาไนด์ ตะกั่ว แคดเมียม เงิน ทองแดง สังกะสี โครเมียม ปรอท นิกเกิล อะลูมิเนียม อาร์เซนิก ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี เดือนละ 1 ครั้งช่วงฤดูฝน และ 3 เดือน ครั้ง ในช่วงฤดูแล้ง

1. ห้วยโสนก่อนจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ BOD, TCB
2. ห้วยโสนบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ BOD, DO, NH3-N, As, TCB
3. ห้วยโสนหลังจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ BOD, NH3-N, As

หมายเหตุ: เนื่องจากน้ำในห้วยโสนในช่วงที่เก็บตัวอย่างมีปริมาณค่อนข้างน้อยตามแนวคลองมีหญ้าปกคลุมหนาแน่น โดยรอบเป็นพื้นที่เกษตรกรรมและชุมชน เมื่อเกิดฝนตกจะมีการชะล้างลงสู่แหล่งน้ำผิวดิน โดยปัจจุบันโครงการไม่มีการระบายน้ำหลังบำบัดลงสู่ห้วยโสนแต่อย่างใด

3. คุณภาพน้ำใต้ดิน

ดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ pH ความขุ่น สี คลอรีน ฟลูออไรด์ ไนเตรต ของแข็งแขวนลอย ซัลเฟต ความกระด้าง ตะกั่ว เซเลเนียม แบเรียม แคดเมียม เงิน ทองแดง สังกะสี โครเมียม ปรอท อาร์เซนิก นิกเกิล แมงกานีส เหล็ก อะลูมิเนียม E-Coli ตรวจวัด จำนวน 4 สถานี

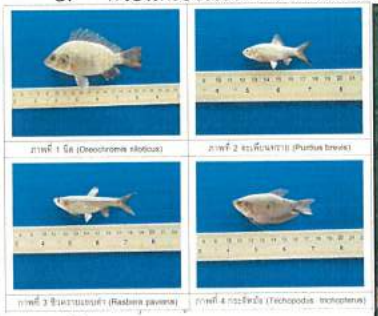
มีแผนดำเนินการ ตรวจวัดปีละ1 ครั้ง เดือน กันยายน2565

1. พท.สีเขียว ทิศเหนือโครงการ
2. พท. สีเขียว ทิศตะวันออกเฉียงเหนือโครงการ
3. พท. สีเขียว ทิศใต้โครงการง
4. พท. สีเขียว ทิศตะวันตกเฉียงใต้

4. ชีวภาพทางน้ำ

ดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ แพลงก์ตอนพืช แพลงก์ตอนสัตว์ สัตว์หน้าดิน สัตว์น้ำ ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี

1. ห้วยโสนก่อนจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ
2. ห้วยโสนบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ
3. ห้วยโสนบริเวณหลังจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ



สัตว์น้ำที่พบบริเวณห้วยโสนมี 4 ชนิด

1. ปลานิล
2. ปลาตะเพียนทราย
3. ปลาซิวควายแถบดำ
4. ปลากระดี่หม้อ

จุดเก็บตัวอย่างชีวภาพทางน้ำ โลหะหนักในตะกอนดิน และคุณภาพน้ำผิวดิน

5. โลหะหนักในตะกอนดิน

ดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ สารหนู แคดเมียม โครเมียม ทองแดง ปรอท นิกเกิล ซิลเวอร์ อะลูมิเนียม สังกะสี ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี

1. ห้วยโสนก่อนจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ
2. ห้วยโสนบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ
3. ห้วยโสนบริเวณหลังจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ

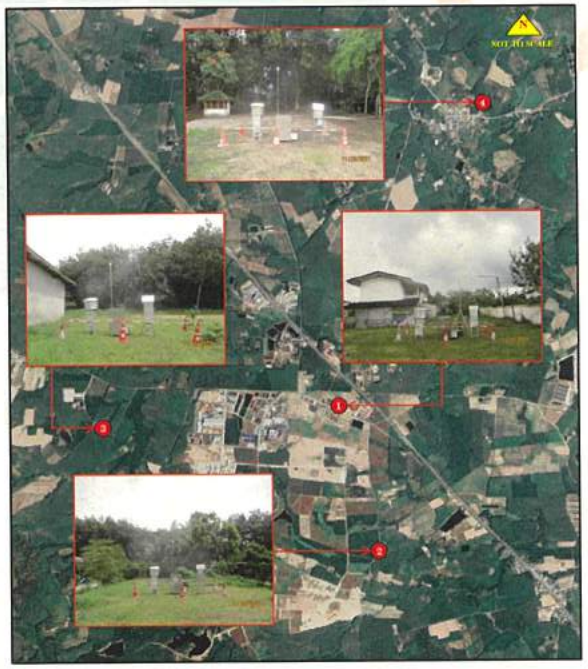
มีแผนดำเนินการ ตรวจวัดปีละ1 ครั้ง เดือน กันยายน2565

6. ระดับเสียง

ดัชนีที่ตรวจวัดได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และ 1 ชั่วโมง ระดับเสียงที่ L90 ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที ระดับเสียงที่ L90 5 นาที และเสียงรบกวน ทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 4 สถานี

1. หมู่ 2 บ้านเขาชก ด้านทิศตะวันตกของโครงการ
2. ชุนชมเปี่ยมสุข
3. รพ. สต. เขาชก
4. หมู่ 2 บ้านเขาชก ด้านทิศใต้ของโครงการ

PASS



จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จุดตรวจวัดระดับเสียงโดยรอบพื้นที่โครงการ

ภาคผนวก 36ข

การดำเนินงานด้าน CSR

Thai Eastern Industrial Land

โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

การดำเนินงานด้าน CSR

(CORPORATE SOCIAL RESPONSIBILITY)

ระยะดำเนินการ เดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2565

1. 14/07/2565 ร่วมสืบทอดประเพณีวันสำคัญของไทย เนื่องในวันเข้าพรรษา

วันที่ 14 กรกฎาคม 2565 พนักงานในกลุ่มบริษัทไทยอีสเทิร์นร่วมกันทำบุญเนื่องในวันเข้าพรรษา ณ วัดเขาชก ตำบล เขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี โดยวันเข้าพรรษาถือเป็นวันสำคัญวันหนึ่งในทางพระพุทธศาสนา ในวันดังกล่าวภิกษุและสามเณรจะต้องทำพิธีอธิษฐานพรรษา เพื่ออยู่ประจำในวัดใดวัดหนึ่งที่ตนทำพิธีอธิษฐานนั้นตลอด 3 เดือนในฤดูฝน ตั้งแต่แรม 11 ค่ำ เดือน 8 จนถึงขึ้น 15 ค่ำ เดือน 11 พนักงานในกลุ่มบริษัทไทยอีสเทิร์น ในฐานะพุทธศาสนิกชนย่อมมีส่วนเกี่ยวข้องในวันสำคัญวันนี้ เพราะถือเป็นโอกาสที่ดีที่จะได้บำเพ็ญบุญกุศล จึงได้มีการถวายจตุปัจจัยไทยธรรมและถวายเทียนพรรษา รวมถึงยังเป็นการสนับสนุนส่งเสริมขนบธรรมเนียมประเพณีวัฒนธรรมอันดีงามของไทย

2. 27/07/65 บริจาคอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ให้กับสมาคมคนพิการทางการเคลื่อนไหวสากล

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น บริจาคอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์จำพวก คอมพิวเตอร์ เครื่องใช้ไฟฟ้า และอื่น ๆ ที่ไม่ใช้งานแล้วให้กับสมาคมคนพิการทางการเคลื่อนไหวสากล เพื่อนำไปรีไซเคิลเพื่อแปลงเป็นเงินบริจาคใช้ในการจัดกิจกรรมของคนพิการ

3. 27/07/65 สนับสนุนต้นกระท่อมสายพันธุ์ก้านแดงให้กับ รพ.สต. เขาชก

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นร่วมบริจาคต้นกระท่อม สายพันธุ์ก้านแดง จำนวน 100 ต้น ให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ต้นกระท่อมสายพันธุ์ก้านแดงนี้ ได้เพาะพันธุ์โดยใช้เมล็ดภายใต้โครงการปลูกพืชสมุนไพรเป็นพืชแซมยาง เพื่อส่งเสริมรายได้ให้กับเกษตรกรในพื้นที่และเกษตรกรโดยรอบ รับมอบต้นกระท่อมโดย นางสาวพิชชาภรณ์ อนนท์ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาชก และนาย ธนณัฏฐ์ โชติภูริพงศ์ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

4. 25/07/65 บริจาคต้นพันธุ์กระท่อม 550 ต้น ให้แก่เกษตรกรโครงการแปลง คทช. หนองใหญ่

วันที่ 25 กรกฎาคม 2565 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ร่วมกับ บริษัท ไทยอีสเทิร์น ออแกนิก้า จำกัด บริจาคต้นพันธุ์กระท่อมสายพันธุ์ก้านแดง จำนวน 550 ต้น แก่เกษตรกรโครงการจัดที่ดินทำกินให้ชุมชนตามนโยบายรัฐบาลแปลง คทช. (หนองใหญ่) ภายใต้โครงการปลูกพืชสมุนไพรเป็นพืชแซมยางเพื่อส่งเสริมรายได้ให้แก่เกษตรกรในพื้นที่ รับมอบต้นพันธุ์โดย ปลัดกระทรวงเกษตรและสหกรณ์การเกษตร ดร. ทองเปลว กองจินทร์ ณ แปลง คทช.หนองใหญ่ ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี




5. 03/08/65 TEIL ร่วมสนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ให้กับโรงพยาบาลหนองใหญ่

วันที่ 3 สิงหาคม 2565 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นร่วมสนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ ให้กับโรงพยาบาลหนองใหญ่ อาทิเช่น หน้ากาก N95 ทางการแพทย์ เป็นหน้ากากที่ช่วยกรองอนุภาคในขณะการหายใจและป้องกันการติดเชื้อของบุคลากรทางการแพทย์ สเปรย์แอลกอฮอล์สำหรับฆ่าเชื้อและน้ำดื่มให้กับบุคลากรทางการแพทย์


6. 10/09/65 มอบน้ำดื่มช่วยเหลือผู้ประสบอุทกภัย อำเภอวังจันทร์ จังหวัดระยอง

วันที่ 10 กันยายน 2565 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น มอบน้ำดื่มให้กับอบต.เขาชก เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบอุทกภัย ในพื้นที่ อำเภอวังจันทร์ จังหวัดระยอง และพื้นที่ใกล้เคียง

7. 15/09/2565 ร่วมสนับสนุนงบประมาณให้แก่วงดนตรีลูกทุ่ง โรงเรียนบ้านเขาชก

วันที่ 15 กันยายน 2565 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นสนับสนุนงบประมาณให้กับ โรงเรียนบ้านเขาชก (เบญจศิริราษฎร์วิทยาคาร) ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ในการเข้าร่วมประกวดแข่งขันร้องเพลงวงดนตรีลูกทุ่งระดับมัธยมศึกษาในรายการชิงช้าสวรรค์ 2022

8. 06/10/2565 ร่วมกิจกรรมจิตอาสากับอบต.เขาชก ในการล้างและทำความสะอาดถนนในชุมชน

วันที่ 6 ตุลาคม 2565 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลเขาชก ประชาชนจิตอาสาพระราชทาน ดำเนินกิจกรรมการล้างและทำความสะอาดถนนในชุมชนตลาดเขาชก เพื่อลดปริมาณฝุ่น PM2.5 และเพื่อความสะอาด เป็นระเบียบเรียบร้อยในชุมชน รวถึงการเก็บขยะริมถนนเป็นการช่วยเพิ่มทัศนียภาพอันงดงาม พร้อมกันนี้ยังได้สนับสนุนน้ำดื่มให้กับผู้เข้าร่วมกิจกรรมอีกด้วย




9. 9/12/2565 ร่วมกิจกรรมทาสีอาคารให้กับโรงเรียนบ้านคลองยาง อำเภอบ่อทอง จังหวัดชลบุรี

วันที่ 9 ธันวาคม 2565 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น และโรงงานในกลุ่มบริษัทไทยอีสเทิร์น ร่วมกันทาสีอาคารโรงอาหารและปรับปรุงภูมิทัศน์โดยรอบให้กับโรงเรียนบ้านคลองยาง อำเภอบ่อทอง จังหวัดชลบุรี พร้อมส่งมอบอาคารหลังใหม่ให้กับน้องๆโรงเรียนบ้านคลองยาง




10. 9/12/2565 บริจาคอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ให้กับสมาคมคนพิการเคลื่อนไหวสากล

วันที่ 9 ธันวาคม 2565 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น บริจาคอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ชำรุด คอมพิวเตอร์ เครื่องใช้ไฟฟ้า และอื่น ๆ ที่ไม่ใช้งานแล้วให้กับสมาคมคนพิการทางการเคลื่อนไหวสากล เพื่อนำไปรีไซเคิลเพื่อแปลงเป็นเงินบริจาคใช้ในการจัดกิจกรรมของคนพิการ

กิจกรรมเพื่อสังคม

CSR

31/03/65 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ร่วมกับ อบต. เขาชก และประชาชนจิตอาสาล้างและทำความสะอาดถนนชุมชนตลาดเขาชก เพื่อลดปริมาณฝุ่น PM 2.5 และเพื่อความสะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อยของชุมชนตลาดเขาชก


17/05/65 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ร่วมบริจาคเงินและน้ำดื่มให้กับองค์การบริหารส่วนตำบลเขาชก เพื่อสนับสนุนกิจกรรมการประชุมประชาคมตำบล


31/05/2565 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ร่วมกับ อบต. เขาชก และประชาชนจิตอาสา ร่วมกันปลูกต้นไม้ที่โรงเรียนบ้านชากนา ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี


10/06/65 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ร่วมกิจกรรมทำโป่งเทียมเพื่อสร้างจุดสำหรับเพิ่มแร่ธาตุอาหารที่จำเป็นสำหรับสัตว์ป่า ภายใต้โครงการพัชรสุธาคชานุรักษ์ ณ แปลงสวนป่าสัก หมู่ที่ 2 ต.พลวงทอง อ.บ่อทอง จ. ชลบุรี




10/06/65 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ร่วมปลูกป่า ณ แปลงสวนป่าสัก อำเภอบ่อทอง จังหวัดชลบุรี เพื่อเป็นแนวป้องกันในพื้นที่อนุรักษ์และพื้นที่การเกษตร เป็นการดำเนินการแบบมีส่วนร่วมกันทุกภาคส่วน สนองตอบ BCG Economy Model และเกิดผลสัมฤทธิ์อย่างยั่งยืนแก่เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรมและสิ่งแวดล้อม




TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

โครงการ เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ผู้พัฒนาโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรมที่เน้นแปรรูปผลผลิตเกษตรชีวภาพในระบบเศรษฐกิจหมุนเวียนที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ชั้นนำแห่งเอเชีย Asia Leading Bio Circular Green Complex (BCG Complex) เป็นส่วนหนึ่งในการขับเคลื่อนอุตสาหกรรมตามนโยบาย BCG ของภาครัฐ ในพื้นที่ระเบียงเศรษฐกิจพิเศษภาคตะวันออก (Eastern Economic Corridor : EEC)

ภาคผนวก 37ข

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Committee)

THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด

ประกาศฉบับที่ TEIL 028 / 2564

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเขตประกอบการไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด

.....

เพื่อให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ในหัวข้อเกี่ยวกับการแต่งตั้งและจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินกิจการของบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องสำเร็จลุล่วงตามเจตจำนงและหลักการของมาตรการนั้น

เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ได้มีความเห็นชอบที่จะแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ จำนวน ๕ ท่าน ผู้แทนประชาชน จำนวน ๑๑ ท่าน และผู้แทนจากโครงการ จำนวน ๒ ท่านดังต่อไปนี้

๑.	[redacted] ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๒ บ้านเขาชก ตำบลเขาชก	ประธาน
๒.	[redacted] ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๑ บ้านคลองพลูล่าง ตำบลเขาชก	รองประธาน
๓.	ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี	กรรมการ
๔.	ผู้แทนสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดชลบุรี	กรรมการ
๕.	ผู้แทนสำนักงานสาธารณสุข จังหวัดชลบุรี	กรรมการ
๖.	ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลเขาชก	กรรมการ
๗.	ผู้แทนเทศบาลตำบลหนองใหญ่	กรรมการ
๘.	[redacted] ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๓ บ้านบึงสามง่าม ตำบลเขาชก	กรรมการ
๙.	[redacted] ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๔ บ้านชากนา ตำบลเขาชก	กรรมการ
๑๐.	[redacted]ล ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๑ บ้านคลองพลู ตำบลคลองพลู	กรรมการ
๑๑.	[redacted] ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๒ ชุมชนวังใหญ่ ตำบลหนองใหญ่	กรรมการ
๑๒.	[redacted]รี ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๔ ชุมชนอ่างแก้ว ตำบลหนองใหญ่	กรรมการ
๑๓.	[redacted]ล ผู้แทนประชนชนหมู่ที่ ๓ บ้านหนองไร่ ตำบลหนองไร่	กรรมการ
๑๔.	[redacted] ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๖ บ้านคลองชอง ตำบลหนองไร่	กรรมการ
๑๕.	[redacted]ร ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๑ บ้านขุนอินทร์ ตำบลป่ายุบใน	กรรมการ
๑๖.	[redacted]ง ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๖ บ้านคลองเขต ตำบลป่ายุบใน	กรรมการ
๑๗.	[redacted]น์ ผู้จัดการทั่วไป บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด	กรรมการและเลขานุการ

THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

๑๘. น[redacted]จ หัวหน้าแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการฯ มีบทบาทหน้าที่ดังต่อไปนี้

๑. รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมปรึกษาหารือและให้ข้อเสนอแนะต่อผลการดำเนินการและเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน

๒. เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการรวมถึงโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่โครงการ ให้ดำเนินการสอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

๓. เป็นเวทีกลางในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารรวมถึงการรับฟังความคิดเห็น พิจารณาข้อขัดแย้ง ปัญหาหรือข้อพิพาทที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินโครงการ ตลอดจนหาแนวทางในการป้องกันหรือแก้ไขปัญหาร่วมกัน เพื่อหาข้อสรุป ยุติความขัดแย้ง และสร้างความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน

๔. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมสามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมา เพื่อดำเนินการเฉพาะกิจจากเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข

๕. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นที่ปรึกษาหรือมีส่วนร่วมในการเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน

๖. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นที่ปรึกษาหรือมีส่วนร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ รวมทั้งติดตาม ดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ ทั้งนี้หากพิสูจน์ได้ว่าผลกระทบที่เกิดขึ้นเกิดจากโครงการ โครงการจะต้องเป็นผู้จ่ายค่าชดเชยตามที่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร

๗. จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ทั้งนี้คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ปฏิบัติหน้าที่ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ ธันวาคม ๒๕๖๔ ถึง ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๘ โดยมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี

สั่ง ณ วันที่ ๑๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

ประธานกรรมการบริหาร

ภาคผนวก 38ข

รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Committee)

รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee) โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น
ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565
วันอังคารที่ 20 ตุลาคม 2565 เวลา 13.00-16.00 น.
ณ ห้องประชุมสิงห์ขร องค์การบริหารส่วนตำบลเขาชก จังหวัดชลบุรี

ผู้มาประชุม

1. ผู้แทนภาคประชาชน

(1) [redacted] ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 2 บ้านเขาชก ตำบลเขาชก
(2) ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 1 บ้านคลองพลูล่าง ตำบลเขาชก
(3) ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 3 บ้านบึงสามง่าม ตำบลเขาชก
(4) ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 4 บ้านชากนา ตำบลเขาชก
(5) ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 1 บ้านคลองพลู ตำบลคลองพลู
(6) ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 2 ชุมชนวังใหญ่ ตำบลหนองใหญ่
(7) ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 1 บ้านขุนอินทร์ ตำบลป่ายุบใน
(8) ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 6 บ้านตลองเขต ตำบลป่ายุบใน

2. ผู้แทนภาคหน่วยงานราชการ

(9) [redacted] ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี
(10) ผู้แทนสำนักงานสาธารณสุข จังหวัดชลบุรี
(11) ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลเขาชก
(12) ผู้แทนเทศบาลตำบลหนองใหญ่

3. ผู้แทนจากโครงการ

(13) [redacted] ผู้แทนกรรมการและเลขานุการ
บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
(14) กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ
บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด

ผู้ไม่มาประชุม

(1) ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 4 ชุมชนอ่างแก้ว ตำบลหนองใหญ่
(2) ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 3 บ้านหนองไร่ ตำบลหนองไร่
(3) ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 6 บ้านคลองชอง ตำบลหนองไร่
(4) ผู้แทนสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดชลบุรี

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด

(1) [redacted] เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
(2) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
(3) เจ้าหน้าที่ธุรการ

2. บริษัท ไทยอีสเทิร์น กรุ๊ป โฮลดิ้งส์ จำกัด (มหาชน)

(1) [redacted] จป.วิชาชีพ
(2) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

3. ที่ปรึกษาโครงการ (บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด)

(1) [redacted] ผู้จัดการทั่วไป
(2) หัวหน้าแผนกศึกษาโครงการ
(3) นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
(4) นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
(5) นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
(6) หัวหน้าส่วนงานธุรการ

เริ่มประชุม 13.30 น.

[redacted] ผู้จัดการทั่วไป ของบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา) ซึ่งปฏิบัติหน้าที่ฝ่ายเลขาในการประชุม ได้มอบหมายให้ [redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทที่ปรึกษาดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระการประชุมต่อไป

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องแจ้งที่ประชุมทราบ

[redacted] ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 2 บ้านเขาชก ตำบลเขาชก ประธานการประชุม กล่าวต้อนรับผู้เข้าร่วมประชุมจากทุกภาคส่วนทั้งตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนประชาชน หลังจากนั้น ประธานการประชุมได้มอบหมายให้คณะทำงาน (บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด (โครงการฯ) และบริษัทที่ปรึกษา) ร่วมกันชี้แจงรายละเอียดตามระเบียบวาระการประชุมตามลำดับ

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม

[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทที่ปรึกษา ได้แจ้งให้ที่ประชุมตรวจสอบรายชื่อผู้เข้าร่วมประชุมในรายงานการประชุมของโครงการฯ ครั้งที่ 1/2565 เมื่อวันที่ 14 มิถุนายน 2565 ที่ผ่านมา โดยระบุว่ามีผู้เข้าร่วมประชุมซึ่งเป็นตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 7 ท่าน ผู้แทนหน่วยงานราชการ จำนวน 3 ท่าน และผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 ท่าน และนำเสนอรายละเอียดโดยสรุปของรายงานการประชุม ซึ่งประกอบด้วย ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องแจ้งที่ประชุมทราบ ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อพิจารณา โดยระเบียบวาระที่ 3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น

อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด รอบเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 นำเสนอโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งพบว่าโครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการอย่างครบถ้วน โดยมีข้อคิดเห็นจากปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลเขาชกซึ่งได้กล่าวชื่นชมการทำงานของโครงการฯ และแจ้งว่าการดำเนินงานที่ผ่านมาของโครงการฯ ไม่ได้ก่อให้เกิดผลกระทบ และไม่มีข้อร้องเรียนใด ๆ จากการดำเนินงานของโครงการฯ ส่วนระเบียบวาระที่ 3.2 เป็นการนำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ซึ่งมีทั้งหมด 19 ด้าน โดยพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งและน้ำใต้ดินในบางดัชนีมีค่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน และมีข้อเสนอแนะจากปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลเขาชก เกี่ยวกับการดำเนินการมาตรการด้านโควิด 19 และระเบียบวาระที่ 3.3 ผลการปฏิบัติการด้านเศรษฐกิจและสังคม หรือ CSR สำหรับระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา ซึ่งเป็นกำหนดการประชุมา ครั้งที่ 2/2565 และระเบียบวาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ ซึ่งตัวแทนของโครงการฯ ได้แจ้งนโยบายเกี่ยวกับการเข้าสู่ ECO Industrial Town

ประธานการประชุม ขอให้กรรมการตรวจสอบความครบถ้วนและถูกต้องของเนื้อหาในรายงานการประชุมของโครงการฯ ครั้งที่ 1/2565 เมื่อวันที่ 14 มิถุนายน 2565 ที่ผ่านมา หากกรรมการท่านใดมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมหรือแก้ไขให้เสนอต่อฝ่ายเลขาเพื่อดำเนินการต่อไป

กรรมการผู้มาประชุมตรวจสอบรายงานการประชุมแล้ว ไม่มีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมหรือประเด็นแก้ไข

<u>มติที่ประชุม</u> : ที่ประชุมรับรองรายงานการประชุม

<u>ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ</u>

3.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทที่ปรึกษา นำเสนอรายละเอียดโครงการโดยสังเขป ซึ่งระบุว่า โครงการได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 4 ธันวาคม 2560 พื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการส่วนใหญ่เป็นพื้นที่เกษตรกรรม ยกเว้น พื้นที่ด้านทิศตะวันออกที่เป็นโรงงานอุตสาหกรรม มีพื้นที่โครงการประมาณ 724 ไร่ โดยแบ่งเป็น พื้นที่อุตสาหกรรม ประมาณ 500 ไร่ พื้นที่พาณิชยกรรมและที่พักอาศัย ประมาณ 19 ไร่ พื้นที่ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการต่าง ๆ ประมาณ 118 ไร่ พื้นที่สีเขียวและพื้นที่แนวกันชน ประมาณ 76 ไร่ สำหรับกลุ่มอุตสากรรมเป้าหมายในปัจจุบันจะเป็นกลุ่มเกษตรกรรมและผลผลิตจากการเกษตรหรือการแปรรูปจากผลผลิตจากการเกษตร โดยมีผู้ประกอบการ จำนวน 7 ราย เปิดดำเนินกิจการแล้ว จำนวน 5 ราย ทดลองเดินเครื่องจักร จำนวน 1 ราย และอยู่ระหว่างการก่อสร้าง จำนวน 1 ราย โดยเป็นผู้ประกอบกิจการยางแท่ง ผลิตเคมีภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์เยื่อกระดาษ สกัดน้ำมันจากเมล็ดในปาล์ม โรงงานผลิตก๊าซ และผลิตน้ำกรองเพื่ออุตสาหกรรม จากนั้นได้นำเสนอรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (อีไอเอ) ซึ่งประกอบด้วย 5 ด้าน ดังนี้

1) มาตรการทั่วไป ได้แก่ การดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดในรายงานอีไอเอ ซึ่งจะนำเสนอให้หน่วยงานอนุญาต (กรมโรงงานอุตสาหกรรม) เป็นประจำทุก 6 เดือน จัดให้มีระบบผลิตน้ำประปา จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนและน้ำดิบสำรอง กำหนดประเภทของโรงงานที่ห้ามเข้ามาตั้งในโครงการ เช่น โรงงานผลิตปุ๋ย โรงผลิตปิโตรเลือม โรงไฟฟ้า เป็นต้น

2) มาตรการด้านทรัพยากรกายภาพ ประกอบด้วย

(1) มาตรการด้านคุณภาพอากาศ ได้แก่ กำหนดให้โรงงานที่มีปล่องระบายอากาศตรวจวัดคุณภาพอากาศเป็นประจำทุก 6 เดือน (2 ครั้ง/ปี) และส่งผลการตรวจวัดให้เขตประกอบการฯ โดยที่ผ่านมาพบว่าผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนดและค่าควบคุมตามที่ EIA กำหนด กำหนดให้มีการใช้ก๊าซธรรมชาติ/ก๊าซธรรมชาติเหลวเป็นเชื้อเพลิงหลัก และใช้น้ำมันเตา/น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงสำรอง โดยปัจจุบันไม่มีการใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิงแต่อย่างใด

(2) มาตรการด้านเสียง ได้แก่ กำหนดให้มีการปลูกต้นไม้เป็นแนวกันชนโดยรอบพื้นที่โครงการ รวมทั้งสามารถใช้เป็นแนวป้องกันเสียงได้ด้วย กำหนดให้มีการติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงภายในโรงงาน และกำหนดให้มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ในโรงงาน ซึ่งเป็นการควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด

(3) มาตรการด้านคุณภาพน้ำผิวดิน ได้แก่ กำหนดให้มีท่อระบายน้ำเสียแยกออกจากท่อระบายน้ำฝน มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำของแต่ละโรงงาน และควบคุมให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย กำหนดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางจำนวน 1 แห่ง ซึ่งเป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพแบบไร้อากาศร่วมกับแบบเติมอากาศ รองรับน้ำเสียได้ 4,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับปรับปรุงและซ่อมแซมในกรณีระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้องได้ทันที

(4) มาตรการด้านคุณภาพดิน ได้แก่ กำหนดให้มีการตรวจสอบคุณภาพดินบริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง โดยได้ตรวจสอบเมื่อวันที่ 1 เมษายน 2565 ที่ผ่านมา ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด

3) มาตรการด้านทรัพยากรชีวภาพ ได้แก่ กำหนดให้มีการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยดำเนินการตรวจวัด เดือนละ 1 ครั้ง พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และปัจจุบันไม่มีการระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ (คลองห้วยโสน) โดยจะรวบรวมกลับไปใช้ซ้ำในกระบวนการผลิตของบริษัทภายในโครงการฯ

4) มาตรการด้านคุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ ประกอบด้วย

(1) มาตรการการใช้ที่ดิน ได้แก่ กำหนดห้ามมิให้โรงงานอุตสาหกรรมภายนอกเขตประกอบการฯ เข้ามาใช้ระบบสาธารณูปโภค

(2) มาตรการด้านคมนาคมขนส่ง ได้แก่ จัดเตรียมรถรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดปริมาณการจราจร ติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการ

(3) มาตรการด้านการระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม ได้แก่ มีการปลูกต้นไม้และหญ้าคลุมดินในพื้นที่ลาดชัน ทำความสะอาดรางระบายน้ำฝนเป็นประจำทุกเดือนเพื่อป้องกันการอุดตัน จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน จำนวน 4 บ่อ

(4) มาตรการด้านการจัดการมูลฝอยและกากของเสีย ได้แก่ กำหนดให้มีการจัดการตามหลัก 3R ได้แก่ ลดการใช้ (Reduce) การใช้ซ้ำ (Reuse) และการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะกระจายทั่วพื้นที่โครงการ ประสานงานให้ อบต.เขาชก เข้ามาจัดเก็บขยะมูลฝอยทั่วไปไปกำจัด ส่วนกากของเสียอุตสาหกรรมประสานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสหกรรมเข้ามารับไปกำจัด

5) มาตรการด้านคุณค่าต่อคุณภาพชีวิต ประกอบด้วย

(1) มาตรการด้านเศรษฐกิจและสังคม ได้แก่ จัดให้มีการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางต่าง ๆ มีการเข้าร่วมกิจกรรมตามความเหมาะสม จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องเรียน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ที่ผ่านมาไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

(2) มาตรการด้านอาชีวอนามัย ได้แก่ จัดให้มีแผนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง รถดับเพลิง จัดให้มีการประชุมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของแต่ละโรงงานร่วมกัน สัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อพบทวนแผนงานด้านความปลอดภัย จัดให้มีเจ้าหน้าที่ รปภ.ดูแลบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง

(3) มาตรการด้านสาธารณสุข ได้แก่ กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้น อุปกรณ์ปฐมพยาบาลต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ สนับสนุนอุปกรณ์สาธารณสุขตามที่มีการร้องขอ รวบรวมสถิติการเกิดโรคจาก รพสต. โดยรอบ

(4) มาตรการด้านสุนทรียภาพและพื้นที่สีเขียว ได้แก่ มีการปลูกต้นไม้เป็นพื้นที่กันชน ปัจจุบันมีพื้นที่ประมาณร้อยละ 10.46 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งสอดคล้องตามพื้กำหนด คือ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด มีการจัดเตรียมเรือนเพาะชำและแปลงเพาะกล้าไม้ มีการดูแลรักษาต้นไม้ให้เจริญเติบโต

3.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

คุณกังสดาล จอกสูงเนิน นำเสนอสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565 ตามรายการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 19 ด้าน โดยสามารถสรุปในด้านหลัก ๆ ได้ดังนี้

1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาด 10 ไมครอน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ จำนวน 4 สถานี ความเร็วและทิศทางลม 1 สถานี ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนดและมีค่าค่อนข้างต่ำ ส่วนความเร็วและทิศทางลมส่วนใหญ่จะพัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้และทิศใต้

2) คุณภาพน้ำ ตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดและน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัด เดือนละ 1 ครั้ง โดยตรวจทางกายภาพ เคมี และโลหะหนัก พบว่า น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทุกดัชนีทั้งค่าตามรายงานอีไอเอและหน่วยงานราชการ

3) คุณภาพน้ำผิวดิน ตรวจวัดบริเวณห้วยโสน จำนวน 3 สถานี ฤดูฝน (พฤษภาคม-ตุลาคม) ตรวจวัดทุกเดือน ฤดูแล้ง (พฤศจิกายน-เมษายน) ตรวจวัด 3 เดือน/ครั้ง โดยช่วงมกราคม-มิถุนายน 2565 ได้ทำการตรวจวัดในเดือนพฤษภาคมและมิถุนายน ผลการตรวจวัดแต่ละสถานีส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนด ยกเว้น บริเวณก่อนจุดระบายน้ำทิ้ง (สถานีที่ 1) พบค่าความสกปรกในรูปของบีโอดีและปริมาณโคลิฟอร์มแบคทีเรียทั้งหมดมีค่าไม่ผ่านเกณฑ์ บริเวณจุดระบายน้ำทิ้ง (สถานีที่ 2) พบค่าออกซิเจนละลาย ค่าความสกปรกในรูปของบีโอดี ค่าแอมโมเนียไนโตรเจน สารหนู และปริมาณโคลิฟอร์มแบคทีเรียทั้งหมดมีค่าไม่ผ่านเกณฑ์ และบริเวณหลังจุดระบายน้ำทิ้ง (สถานีที่ 3) พบค่าความสกปรกในรูปของบีโอดี ค่าแอมโมเนียไนโตรเจน สารหนู และปริมาณฟีคอลโคลิฟอร์มแบคทีเรียมีค่าไม่ผ่านเกณฑ์ ซึ่งเป็นสภาพตามธรรมชาติของห้วยโสน เนื่องจากโครงการไม่มีการระบายน้ำทิ้งลงห้วยโสนแต่อย่างใด

4) ทรัพยากรชีวภาพทางน้ำ มีการสำรวจแพลงก์ตอนพืช แพลงก์ตอนสัตว์ สัตว์หน้าดิน และสัตว์น้ำ ในสถานีเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน โดยได้ทำการตรวจวัดเมื่อเดือนพฤษภาคม 2565 ผลการตรวจวัดพบดัชนีความหลากหลายอยู่ในช่วง 0-2 ซึ่งในกรณีน้อยกว่า 1 จะเป็นแหล่งน้ำที่ไม่เหมาะสมต่อการอยู่อาศัยของสิ่งมีชีวิต ส่วนในกรณีมีค่า 1-3 จะเป็นแหล่งน้ำที่มีสิ่งมีชีวิตจะอาศัยอยู่ได้ ส่วนการสำรวจสัตว์น้ำ จะพบปลานิล ปลาตะเพียนทราย ปลาซิวควายแถบดำ และปลากระดี่หม้อ พบดัชนีความหลากหลาย 0.6-1.2

5) คุณภาพดิน ตรวจวัดบริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการ 4 สถานี 2 ระดับความลึก ผลการตรวจวัดพบว่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

6) ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียและระบบผลิตน้ำประปา ตรวจวัดค่าโลหะหนักในเดือนเมษายน 2565 ผลการตรวจวัดพบว่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด โดยไม่จัดเป็นกากของเสียอันตราย

7) ระดับเสียง ตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป จำนวน 4 สถานี ในเดือนเมษายน 2565 พบค่าระดับเสียง 24 ชั่วโมง ค่าระดับเสียงสูงสุด และค่าระดับเสียงรบกวน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

8) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ มีการตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ และก๊าซมีเทนบริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย ในเดือนเมษายน 2565 พบว่าก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ส่วนก๊าซมีเทนไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

9) การคมนาคมขนส่ง มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการขนส่ง ซึ่งไม่พบอุบัติเหตุจากการขนส่ง รวมถึงไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน

<u>ข้อเสนอแนะ/ความคิดเห็นเพิ่มเติม</u>

[redacted]ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี มีข้อซักถามและความคิดเห็นเพิ่มเติมในประเด็นต่าง ๆ ดังนี้

1) ประเด็นการใช้ประโยชน์ที่ดิน อยากทราบร้อยละของพื้นที่ที่โครงการนำไปใช้แล้วในปัจจุบัน และในส่วนพื้นที่สีแดงตามที่กำหนดในผังการใช้ประโยชน์พื้นที่มีการใช้เป็นที่พักอาศัยหรือไม่ ทั้งนี้ควรสรุปและนำเสนอร้อยละและประเภทของการใช้ประโยชน์พื้นที่ในปัจจุบัน เพื่อตรวจสอบความสอดคล้องกับผังการใช้ประโยชน์ที่ดินที่กำหนดไว้ในรายงานอีไอเอ และกรณีแนวโน้มการใช้ประโยชน์พื้นที่ในอนาคตเพิ่มมากขึ้น ควรนำเสนอวิธีการในการควบคุมเพื่อให้สอดคล้องหรือเป็นไปตามผังการใช้ประโยชน์ที่ดินที่กำหนดในรายงานอีไอเอด้วย

<u>โครงการฯ ชี้แจง</u> [redacted] ผู้แทนกรรมการและเลขานุการ จาก บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ให้ข้อมูลว่า ปัจจุบันมีการใช้ประโยชน์พื้นที่ประมาณร้อยละ 20-25 ของพื้นที่ทั้งหมด หรือประมาณ 200 ไร่ จากพื้นที่ทั้งหมด 700 ไร่ สำหรับผังการใช้ประโยชน์ที่ดินในบริเวณพื้นที่ สีแดงซึ่งถูกกำหนดใช้ประโยชน์พื้นที่เพื่อการพาณิชยกรรมและที่อยู่อาศัยนั้น ได้มีการใช้ประโยชน์พื้นที่เป็นบ้านพักพนักงานซึ่งเป็นบ้านพักพนักงานที่มีอยู่เดิมไม่ได้มีการก่อสร้างเพิ่มเติมแต่อย่างใด

<u>มติที่ประชุม</u> : ที่ประชุมรับทราบ

2) ประเด็นประเภทโรงงานที่ประกอบกิจการในปัจจุบัน มีความห่วงกังวลเกี่ยวกับโรงงานผลิตเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมีของบริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) และโรงงานผลิตก๊าซของบริษัท ไทยอีสเทิร์น ไบโอ ทาวเวอร์ จำกัด จึงอยากทราบประเภทของเคมีภัณฑ์และก๊าซที่โรงงานดังกล่าวดำเนินการผลิต

<u>โครงการฯ ชี้แจง</u> [redacted] ผู้แทนกรรมการและเลขานุการ จาก บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ให้ข้อมูลว่า โรงงานผลิตเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมีของบริษัท

โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) เป็นการผลิตน้ำมันปี 100 โดยใช้วัตถุดิบจากน้ำมันปาล์ม ส่วนโรงงานผลิตก๊าซของบริษัท ไทยอีสเทิร์น ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด เป็นการผลิตไบโอแก๊ส (Biogas) โดยนำมาใช้ประโยชน์ในโรงงานทดแทนการใช้ก๊าซเชื้อเพลิงเหลว (LPG)

<u>มติที่ประชุม</u> : ที่ประชุมรับทราบ

3) ประเด็นการวัดความหลากหลายทางชีวภาพทางน้ำในแหล่งน้ำสาธารณะ (ห้วยโสน) เนื่องจากดัชนีความหลากหลายจากการตรวจวัดในรอบเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดที่ผ่านมาบ่งชี้ว่าคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำสาธารณะดังกล่าวเสื่อมโทรมลง แสดงให้เห็นว่าแหล่งน้ำอาจได้รับผลกระทบที่ส่งผลให้คุณภาพน้ำเสื่อมโทรมลงได้ ดังนั้น ควรมีการอ้างอิงข้อมูลพื้นฐานจากการตรวจวัดก่อนการพัฒนาโครงการเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดภายหลังการพัฒนา รวมถึงต้องอธิบายเหตุผลที่ทำให้คุณภาพน้ำเสื่อมโทรมลงในรายงานผลการปฏิบัติการฯ ให้ชัดเจน

<u>โครงการฯ ชี้แจง</u>[redacted] ผู้จัดการทั่วไป บริษัทที่ปรึกษา ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ให้ข้อมูลว่า ปัจจุบันโครงการฯ ไม่ได้มีการระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะดังกล่าวแต่อย่างใด เนื่องจากน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นมีปริมาณน้อยเพราะมีโรงงานเข้ามาประกอบกิจการเพียงร้อยละ 20 เท่านั้น จึงมีการนำน้ำมาใช้หมุนเวียนในระบบและใช้รดน้ำพื้นที่สีเขียวของโครงการ อย่างไรก็ตาม ผลกระทบที่เกิดขึ้นอาจเกิดจากสภาพแวดล้อมของแหล่งน้ำดังกล่าว เนื่องจากในช่วงเดือนพฤษภาคม 2565 ที่มีการเก็บตัวอย่างปริมาณน้ำในแหล่งน้ำค่อนข้างน้อยเมื่อเทียบกับปีที่ผ่านมา ทั้งนี้โครงการร่วมกับที่ปรึกษาได้หารือวิธีการในการเฝ้าระวังผลกระทบต่อคุณภาพน้ำผิวดิน แม้ว่าปัจจุบันจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งจากโครงการลงสู่แหล่งน้ำผิวดินแต่อย่างใด แต่แหล่งน้ำผิวดินอาจได้รับผลกระทบจากกรณีมีโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามาตั้งในพื้นที่ เนื่องจากทำให้สภาพเศรษฐกิจในพื้นที่ดีขึ้น มีความเจริญเพิ่มขึ้น ส่งผลให้มีคนงานก่อสร้างหรือประชาชนหยอยเข้ามาในพื้นที่เพิ่มมากขึ้น และอาจมีร้านค้า หอพัก เข้ามาตั้งในพื้นที่ตามมาได้ ดังนั้น อาจจะต้องมีการวางแผนร่วมกับท้องถิ่นในการบริหารจัดการ พร้อมกับนี้บริษัทที่ปรึกษาจะมีการเก็บรวบรวมข้อมูลโดยการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมเพิ่มเติมภายในปลายปีนี้ด้วย

<u>มติที่ประชุม</u> : ที่ประชุมรับทราบ

4) ประเด็นการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม เพิ่มเติมการสำรวจประเด็นความพึงพอใจด้วย

<u>โครงการฯ ชี้แจง</u>[redacted] ผู้จัดการทั่วไป บริษัทที่ปรึกษาของโครงการฯ รับประเด็นไปดำเนินการเพิ่มเติม

<u>มติที่ประชุม</u> : ที่ประชุมรับทราบ

5) ประเด็นการป้องกันผลกระทบจากปัญหาน้ำหลากหรือน้ำท่วม อยากให้มีการดูแลในด้านการขุดลอกตะกอนทั้งในส่วนของพื้นที่โครงการและพื้นที่โดยรอบ เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและป้องกันผลกระทบจากปัญหาน้ำหลากหรือน้ำท่วม

<u>โครงการฯ ชี้แจ</u>[redacted] จาก บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด รับประเด็นไปดำเนินการเพิ่มเติม

<u>มติที่ประชุม</u> : ที่ประชุมรับทราบ

3.3 ผลการปฏิบัติงานด้านกิจกรรมเพื่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

[redacted] นำเสนอกิจกรรม CSR ที่โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์นได้ดำเนินการในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565 ที่ผ่านมา ได้แก่

1) กิจกรรม "จิตอาสา เราทำความดีด้วยหัวใจ" ซึ่งทำร่วมกับ อบต.เขาชก โดยการล้างทำและความสะอาดถนน ชุมชนตลาดเขาชก

2) บริจาคเงินและน้ำดื่มให้ อบต. เขาชก เพื่อสนับสนุนกิจกรรมการประชุมประชาคมตำบล

3) กิจกรรม "จิตอาสา เราทำความดีด้วยหัวใจ" โดยการปลูกต้นไม้ที่โรงเรียนบ้านชากนา ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

4) กิจกรรมทำโป่งเทียม เพื่อเพิ่มแร่ธาตุอาหารให้กับสัตว์ป่า และกิจกรรมการปลูกป่า ณ แปลงสวนป่าสัก หมู่ที่ 2 ตำบลพลวงทอง อำเภอบ่อทอง จังหวัดชลบุรี

คุณสิทธิกร วงศ์ศรี เจ้าหน้าที่ของโครงการฯ นำเสนอรายละเอียดเกี่ยวกับเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ จัดตั้งเพื่อลดมลพิษด้านสิ่งแวดล้อมในพื้นที่อุตสาหกรรม และเตรียมความพร้อมในการมุ่งสู่อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดยได้มีการแต่งตั้งคณะทำงานและประกาศนโยบายในการขับเคลื่อนเรียบร้อยแล้ว นอกจากนี้ ได้นำเสนอเกี่ยวกับโครงการส่งเสริมการจัดการขยะอินทรีย์จากชุมชน โดยการนำขยะอินทรีย์ไปผลิตไบโอก๊าซ (Bio gas) และนำพลังงานมาใช้ประโยชน์ สำหรับกากตะกอนที่เกิดจากกระบวนการผลิตไบโอก๊าซจะนำมาใช้เป็นสารปรับปรุงดินเป็นปุ๋ยอินทรีย์ส่งกลับคืนให้กับชุมชน

<u>ข้อเสนอแนะ/ความคิดเห็นเพิ่มเติม</u>

1) ค[redacted]ส์ ประธานการประชุม ให้ความเห็นว่าโครงการเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco industrial) เป็นโครงการที่ดีเนื่องจากเป็นส่วนหนึ่งในการช่วยดูแลด้านสิ่งแวดล้อม ส่วนโครงการส่งเสริมการจัดการขยะอินทรีย์จากชุมชนเพื่อผลิตผลิตไบโอก๊าซ (Bio gas) อยากให้โครงการประสานงานกับ อบต.เขาชก เพื่อรับขยะอินทรีย์ในชุมชนเอาไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตก๊าซ ซึ่งจะทำให้ได้ประโยชน์ร่วมกันทั้ง 3 ฝ่าย คือ อบต.เขาชก ชุมชน และเขตประกอบการฯ ทั้งนี้ อบต.เขาชก ร่วมกับเขตประกอบการฯ ควรจัดให้มีการฝึกอบรมประชาชนเกี่ยวกับการคัดแยกขยะ เนื่องจากการคัดแยกตั้งแต่ต้นทางจะทำให้การจัดการขยะสามารถดำเนินการได้อย่างรวดเร็ว

2) [redacted]ส ผู้จัดการทั่วไป บริษัทที่ปรึกษา ขอให้โครงการอธิบายหลักการในการจัดการขยะอินทรีย์ของโครงการฯ

<u>โครงการฯ ชี้แจ</u>[redacted] ผู้แทนกรรมการและเลขานุการ จาก บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ให้ข้อมูลว่า โครงการได้มีการหารือกับนายก อบต.เขาชก ในการขยายผลของโครงการส่งเสริมการจัดการขยะอินทรีย์ฯ จากการดำเนินการภายในเขตประกอบการมายังชุมชนเขาชก สำหรับหลักการในการดำเนินงาน คือ ขยะอินทรีย์จะนำเข้าสู่บ่อหมักไบโอก๊าซ ได้ผลิตภัณฑ์เป็นไบโอก๊าซนำไปใช้ในโรงงาน ส่วนวัสดุส่วนที่เหลือจากการหมักจะนำมาใช้เป็นสารปรับปรุงดิน ซึ่งจะส่งกลับมาให้ชุมชนนำไปใช้ ซึ่งจะเป็นการช่วยส่งเสริมให้ชุมชนทำเกษตรอินทรีย์อีกด้วย นอกจากนี้ คุณสมชาย ปิยะวรสกุล ผู้จัดการทั่วไป บริษัทที่ปรึกษา ได้ให้ข้อมูลเพิ่มเติมว่า การนำขยะอินทรีย์มาใช้หมักเป็นไบโอก๊าซจะช่วยลดก๊าซมีเทนที่เกิดจากหลุมขยะทั้งที่เป็นหลุมเปิดหรือหลุมฝังกลบ ซึ่งก๊าซมีเทนเป็นก๊าซที่จะส่งผลกระทบให้โลกร้อนมากกว่าก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ค่อนข้างมาก

<u>มติที่ประชุม</u> : ที่ประชุมรับทราบ

[redacted] ประธานการประชุม ขอบคุณผู้แทนสำนักทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรีที่ได้ให้ข้อเสนอแนะสำหรับโครงการ และเขตประกอบการฯ ที่มีแนวทางในการบริหารจัดการขยะอินทรีย์ซึ่งก่อให้เกิดประโยชน์ต่อชุมชน

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

โครงการฯ นำเสนอแผนการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ของบริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566 โดยกำหนดการจัดประชุมไว้ในเดือนพฤษภาคม 2566 เพื่อนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการในรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มติที่ประชุม : ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ขอประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้ผู้แทนชุมชนหรือประชาชนงดการเผาขยะ/วัสดุเหลือใช้จากการเกษตรในที่โล่ง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองพีเอ็ม 2.5 หรือหากมีความจำเป็นต้องดำเนินการควรลดปริมาณการเผา

มติที่ประชุม : ที่ประชุมรับทราบ

ปิดประชุมเวลา 15.00 น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม ..... กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

วันที่ 20 / ก.ค. / 65

ผู้ตรวจรายงานการประชุม ..... ประธานคณะกรรมการ

วันที่ 20 / ก.ค. / 65

ภาคผนวก 39ข

ฐานข้อมูลภูมิลำเนาและจำนวนแรงงานของโรงงาน

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

แบบสรุปฐานข้อมูลภูมิลำเนา และจำนวนแรงงานของโรงงาน ของสถานประกอบกิจการในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

ลำดับ	บริษัท	วันที่สำรวจข้อมูล	จำนวนพนักงานทั้งหมด	จำนวนพนักงานในพื้นที่จังหวัดชลบุรี	คิดเป็น (%)	จำนวนพนักงานนอกพื้นที่จังหวัดชลบุรี	คิดเป็น (%)
1	บริษัท ซูมิรับเบอร์ ไทยอีสเทิร์น คอร์ปอเรชัน จำกัด	13/5/2565	30	8	26.67%	22	73.33%
2	บริษัท ไทยอีสเทิร์น พัลพ์ แอนด์ เพเพอร์ จำกัด	22/11/2565	22	4	18.18%	18	81.82%
3	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ยูทิลิตี้ส์ จำกัด	14/12/2565	4	3	75.00%	1	25.00%
4	บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด	22/11/2565	69	16	23.19%	53	76.81%
5	บริษัท อี.คิว. รับเบอร์ จำกัด	21/11/2565	501	56	11.18%	445	88.82%
6	บริษัท โกลบอลกรีน เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	5/7/2565	47	0	0.00%	47	100.00%
7	บริษัท ไทยอีสเทิร์น ท้อปซี้ดส์ ออยล์ จำกัด	21/11/2565	43	15	34.88%	28	65.12%
	รวมพนักงาน		716	102	14.25%	614	85.75%

ผู้จัดทำ

.....

(.....)

...../...../.....

ผู้ตรวจสอบ

.....

(.....)

...../...../.....

ภาคผนวก 40ข

การจัดส่งข้อมูลแรงงานให้กับหน่วยงานท้องถิ่น

TEIL
THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

สำเนา

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
๑๙๙ ม.๒ ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

๕ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เลขที่ TEIL ๑๒๔/๒๕๖๕

เรื่อง ขอแจ้งฐานข้อมูลภูมิลำเนาและจำนวนแรงงาน ของสถานประกอบกิจการในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

เรียน องค์การบริหารส่วนตำบลเขาชก

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบ ๑ แบบสรุปฐานข้อมูลภูมิลำเนา และจำนวนแรงงานของโรงงานของสถานประกอบกิจการในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด ผู้ดำเนินการพัฒนาพื้นที่ จัดทำระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ตลอดจนมีหน้าที่บริหารจัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ให้เป็นไปตามมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติกรมโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ขอชี้แจงฐานข้อมูลภูมิลำเนา และจำนวนแรงงานของโรงงานของสถานประกอบกิจการในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ดังเอกสารแนบ ๑

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

ผู้ประสานงาน [redacted]
ตำแหน่ง : เจ้า
เบอร์โทรศัพท์
เบอร์มือถือ :

ได้รับต้นฉบับแล้ว
5 . 07 . 65

บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด
199 หมู่ 2 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่ ชลบุรี 20190
T: (+66) 38-168555, (+66) 61-4138890-91 F: (+66) 38-168560 www.thaieasterngroup.com

ภาคผนวก 41ข

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

THAI EASTERN INDUSTRIAL LAND

แผนฉุกเฉิน

เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

(EMERGENCY PLAN)

ประกาศใช้เมื่อ __30__/__11__/__2561__
เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น
199 ตำบลเขาชก อำเภอหนองใหญ่
จังหวัดชลบุรี 20190
โทร. (038) 168555 แฟกซ์. (038)168559

	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด Thai Eastern Industrial Land co.,ltd.

สารบัญ

1. ความเป็นมา

ตามที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (TEIL)ได้รับอนุญาต ประกาศเป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรม ลำดับที่ 26 ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติกรมโรงงาน พ.ศ. 2535 เพื่อเป็นการส่งเสริมการลงทุนด้านอุตสาหกรรมของประเทศ มีหน้าที่ในการกำกับดูแลให้โรงงาน/สถานประกอบการต่างๆ ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ในเรื่องความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่จะมีผลกระทบต่อประชาชนควบคู่กับการทำธุรกิจ

ดังนั้น บริษัทไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด องค์การบริหารส่วนตำบลเขาชก และอำเภอหนองใหญ่ จึงได้ร่วมจัดทำ "แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน TEIL" ขึ้นมา เพื่อเป็นแผนฯ เชื่อมโยงให้เกิดการประสานงานสื่อสารและปฏิบัติการได้อย่างมีประสิทธิภาพและเกิดประสิทธิผลสูงสุด

2. วิสัยทัศน์

เป็นแผนหลักในการบริหารจัดการเพื่อป้องกัน ควบคุม และตอบโต้การบริหารจัดการป้องกันและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ที่สามารถนำไปปฏิบัติในภาวะปกติและภาวะฉุกเฉิน เมื่อเกิดภัยเพื่อลดความเสี่ยงลดความสูญเสียต่อชีวิตและในทรัพย์สินของผู้ประกอบการ และประชาชนให้มีน้อยที่สุด

3. วัตถุประสงค์

วัตถุประสงค์ของแผนฉุกเฉินหรือแผนปฏิบัติการมีดังนี้

1. เพื่อระงับและควบคุมเหตุการณ์ให้กลับคืนสู่ภาวะปกติอย่างเร่งด่วน โดยส่งผลต่อความปลอดภัยในชีวิตของผู้ที่อยู่ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนให้เกิดขึ้นน้อยที่สุด
2. ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อทรัพย์สิน อุปกรณ์ต่างๆ และสภาพแวดล้อมให้ได้รับความเสียหายน้อยที่สุด
3. เป็นแบบแผน และเป็นแนวทางปฏิบัติ สำหรับใช้ขณะเกิดเหตุการ์ฉุกเฉินภายในโครงการ โดยจะระบุบทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบของแต่ละหน่วยงาน ทั้งในส่วนที่เกี่ยวข้อง

โดยตรง หรือไม่เกี่ยวข้องก็ตามในการระงับเหตุ

4. สำหรับเป็นแบบอย่างในการฝึกซ้อม เพื่อเตรียมพร้อมจัดการสถานการณ์ที่จะเกิดขึ้น ทั้งนี้เพื่อให้เจ้าหน้าที่ และผู้รับผิดชอบให้เกิดความชำนาญ และนำผลของการฝึกซ้อมมาพัฒนาขีดความสามารถในการป้องกัน ลดผลกระทบ การเตรียมความพร้อม การจัดการในภาวะฉุกเฉินและการฟื้นฟู
5. เพื่อให้การประสานงานในการปฏิบัติการระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

4. ขอบเขต

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ฉบับนี้ กำหนดขึ้นเพื่อใช้ในการป้องกันและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและภาวะผิดปกติของโรงงาน/ผู้ประกอบการที่ดำเนินงานอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น และรวมถึงการขนส่งทางรถยนต์และทางท่อของโรงงานและผู้ประกอบการในพื้นที่เขตประกอบการฯ โดยมีขอบเขตของเหตุฉุกเฉินดังนี้

1. กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ / เกิดการระเบิด
2. กรณีเกิดเหตุจากระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์, ท่อส่งไบโอแก๊ส
3. กรณีสารเคมีหกรั่วไหล, รถบรรทุกสารเคมีพลิกคว่ำ
4. กรณีเกิดน้ำท่วม
5. กรณีเกิดการชุมนุมประท้วง
6. กรณีเหตุที่เกิดจากโรงงานภายในเขตประกอบการฯ ที่ส่งผลกระทบต่อส่วนรวม

5. นิยามศัพท์

5.1. เหตุการณ์ผิดปกติ หมายถึง เหตุการณ์หรือการดำเนินการที่ไม่เป็นไปตามปกติทั่วไป หรือไม่เป็นไปตามกฎ ระเบียบ ข้อกำหนดวิธีปฏิบัติของเขตประกอบการฯ ตลอดจนกฎหมายต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานใกล้เคียง สามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะปกติได้ในเวลาอันจำกัด

5.2. ภัย (Hazard) หมายถึง สิ่งหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สิน

เสียหายและสิ่งแวดล้อม ซึ่งหมายรวมถึงภัยธรรมชาติ ภัยที่เกิดจากการกระทำของมนุษย์ และภัยจากเทคโนโลยีสารสนเทศ

5.3. เหตุฉุกเฉิน/ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง เหตุการณ์หรือสภาวะที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม หรือเป็นสภาวะที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะปกติได้ในเวลาอันจำกัด

5.4. อัคคีภัย หมายถึง ภัยอันตรายอันเกิดจากไฟที่ขาดการควบคุมดูแล ทำให้เกิดการติดต่อลุกลามไปตามบริเวณที่มีเชื้อเพลิงเกิดการลุกไหม้ต่อเนื่อง

5.5. อุทกภัย หมายถึง ภัยที่เกิดขึ้นเนื่องจากมีน้ำเป็นสาเหตุ อาจจะเป็นน้ำท่วม น้ำป่า หรืออื่น ๆ โดยปกติอุทกภัยเกิดจากฝนตกหนักต่อเนื่องกันเป็นเวลานาน

5.6. อุบัติภัยภัยสารเคมี หมายถึง ภัยที่เกิดขึ้นจากสารเคมีและวัตถุอันตราย อันมีผลกระทบ ต่อสาธารณชน ไม่ว่าเกิดจากธรรมชาติ มีผู้ทำให้เกิดขึ้น อุบัติเหตุ หรือเหตุอื่นใด ซึ่งก่อให้เกิดอันตรายแก่ชีวิต หรือความเสียหายต่อทรัพย์สิน

5.7. ชุมนุมประท้วง หมายถึง การรวมตัวกันของพนักงานบริษัทที่อยู่ในเขตประกอบอุตสาหกรรมจำนวนมาก เพื่อเรียกร้องสิทธิในการจ้างงานต่างๆ

5.8. การเตรียมความพร้อม (Preparedness) หมายถึง มาตรการและกิจกรรมที่ดำเนินการ ล่วงหน้าก่อนเกิดสาธารณภัย เพื่อเตรียมพร้อมการจัดการในสถานการณ์ฉุกเฉิน ให้สามารถรับมือกับผลกระทบจากสาธารณภัยได้อย่างทันการณ์ และมีประสิทธิภาพ

5.9. การลดผลกระทบ (Mitigation) หมายถึง กิจกรรมหรือวิธีการต่างๆ เพื่อหลีกเลี่ยงและลดผลกระทบทางลบจากสาธารณภัย และยังหมายถึงการลดและป้องกันมิให้เกิดเหตุหรือ ลดโอกาสที่อาจก่อให้เกิดสาธารณภัย

5.10. การป้องกัน (Prevention) หมายถึง มาตรการและกิจกรรมต่างๆ ที่กำหนดขึ้นล่วงหน้า ทั้งทางด้านโครงสร้าง (Structural Approach) และที่มิใช่ด้านโครงสร้าง (Non Structural Approach) เพื่อลดหรือควบคุมผลกระทบในทางลบจากสาธารณภัย

5.11. การฟื้นฟูบูรณะ (Rehabilitation) หมายถึง การฟื้นฟูสภาพเพื่อทำให้สิ่งที่ถูกทำลายหรือได้รับความเสียหายจากสาธารณภัยได้รับการช่วยเหลือ แก้ไขให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิม รวมทั้งให้ผู้ประสบภัยสามารถดำรงชีวิตตามสภาพปกติได้โดยเร็ว

5.12. พื้นที่เสี่ยง (Risk Area) หมายถึง สถานที่ตั้งที่มีโอกาสหรือความเป็นไปได้ที่เหตุการณ์ใด

เหตุการณ์หนึ่งจะเกิดขึ้น และนำมาซึ่งผลกระทบทางลบต่างๆ ต่อชีวิต และทรัพย์สิน

5.13. สารเคมีและวัตถุอันตราย หมายถึง ธาตุหรือสารประกอบ ที่มีคุณสมบัติเป็นพิษหรือเป็นอันตรายต่อคน สัตว์ พืช ทำให้ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสื่อมโทรม สามารถจำแนกได้เป็น 9 ประเภท ตามกฎหมายกำหนด

5.14. ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) หมายถึง ศูนย์อำนวยการของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น เพื่อใช้ในการรับแจ้งเหตุฉุกเฉิน รวมถึงควบคุมสั่งการและประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่าง ๆตามโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็วและทั่วถึง

5.15. ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center : EMCC) เป็นศูนย์ที่รวบรวมข้อมูล ทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ซึ่งตั้งร่วมกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) ภายในอาคารสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

5.16. กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล/อบต.(กอ.ปภ.เทศบาล/กอ.ปภ.อบต.) หมายถึง ศูนย์อำนวยการกลางในระดับเทศบาล/องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อระดมสรรพกำลัง และทรัพยากรในการจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือนและฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์กรสาธารณกุศลในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และทั่วถึง (ตั้งอยู่ ณ ที่ทำการ อำเภอ เทศบาล หรือสำนักงาน อบต. ท้องที่และพื้นที่ใกล้เคียง)

5.17. กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด (กอ.ปภ.จว.) หมายถึง เป็นศูนย์อำนวยการกลางในระดับจังหวัด เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการบริหารจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือนและฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และองค์การสาธารณกุศลในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และทั่วถึง (ตั้งอยู่ศูนย์ราชการจังหวัดชลบุรี)

5.18. ผู้บัญชาการเหตุการณ์ (IC : Incident Commander) หมายถึง ผู้ว่าราชการจังหวัด ,นายอำเภอ , นายกเทศบาล , นายก อบต.

5.19. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ERM : Enterprise Risk Management) หมายถึง ผู้บริหารของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น หรือผู้มีอำนาจสั่งการสูงสุดของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ,พื้นที่ที่เกิดภัย

5.20. ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ (OC : On-scene Commander) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ (OC โรงงาน) หรือของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น (OC เขตฯ) หรือของเทศบาล/อบต. (OC เทศบาล/อบต.) ทำหน้าที่ควบคุมสถานการณ์ สั่งการในการระงับเหตุและช่วยชีวิตที่จุดเกิดเหตุ

5.21. ผู้ประสานงาน (MC : Mutual Aid Co-ordinator) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอกให้การตอบรับการแจ้งข้อมูลข่าวสาร และการประสานงานปฏิบัติการกับกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่กองอำนวยการงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอหรือโรงงานข้างเคียง

5.22. ที่ปรึกษาเพื่อควบคุมภาวะฉุกเฉิน (OA) หมายถึง ผู้จัดการโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ , ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทาง

5.22. หัวหน้าชุดดับเพลิง : FC (Fire Chief) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าชุดดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุมบัญชาการและสั่งการหัวหน้าทีมดับเพลิงในที่เกิดเหตุโดยปฏิบัติภายใต้คำสั่งของ OC ที่เกิดเหตุ

5.23. หัวหน้าทีมดับเพลิง : FL (Fire Leader) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าทีมดับเพลิง ทำหน้าที่ควบคุมบัญชาการและสั่งการทีมดับเพลิงในที่เกิดเหตุ โดยปฏิบัติภายใต้คำสั่งของหัวหน้าชุดดับเพลิง (Fire Chief)

5.24. ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน หรือทีมระงับเหตุ (ERT :Emergency Respond Team) หมายถึง ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน หรือทีมระงับเหตุฉุกเฉิน

5.25. ทีมปฐมพยาบาล (FT :First Aid Team) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่การปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับบาดเจ็บหรือได้ผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน

5.26. ทีมสนับสนุน และทีมอพยพ (ST : Support Team and evacuation team) หมายถึง ผู้ที่ทำหน้าที่ให้การสนับสนุนกับทุกทีมที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมเหตุฉุกเฉิน และทำหน้าที่นำผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการควบคุมเหตุฉุกเฉินอพยพไปยังจุดรวมผล หรือจุดที่ปลอดภัย พร้อมรายงานจำนวนพนักงานที่อพยพทั้งหมดให้กับ ED รับทราบ

5.27. ทีมจราจร และรักษาความปลอดภัย (TT : Traffic Team) หมายถึง ผู้ที่อำนวยความสะดวก

ด้านการจราจรรวมถึงการปิดกั้นการจราจรเพื่อไม่ให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่ เกี่ยวข้องเข้าไปยังบริเวณที่เกิดเหตุฉุกเฉิน และรักษาความปลอดภัย

2.28. ทีมตัดแยกระบบ (IT : Isolation Team) หมายถึง ผู้ที่ทำหน้าที่ให้การสนับสนุนการตัด แยกระบบไฟฟ้าหรือระบบการทำงานของเครื่องจักรรวมถึงการตัดการหนุนเนื่อง เชื้อเพลิงที่ขนส่งทางท่อโดยการ ปิดวาลว์, บลอ็ควาล์ว (Block valve)

5.29. การแจ้ง หมายถึง การติดต่อเพื่อบอกกล่าว สิ่งที่เกิดขึ้นผ่านทางช่องทางที่มีหรือสะดวกที่สุด โดย การแจ้งผ่านทางวิทยุสื่อสาร วิทยุกระจายเสียง โทรศัพท์ โทรสาร จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ รถประกาศ อย่างหนึ่งอย่างใดหรือมากกว่าเพื่อให้ผู้รับแจ้งทราบ

5.30. การรายงาน หมายถึง การบอกกล่าวหรือมอบข้อมูลในสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านทางช่องทางและด้วยวิธีการที่กำหนดอย่างมีรูปแบบ เป็นเอกสารรายงาน และ/หรือจดหมายอิเล็กทรอนิกส์

6. การจัดลำดับ ภาวะฉุกเฉิน

เขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ กำหนดให้มีการจัดลำดับชั้นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ดังต่อไปนี้

6.1) ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1

6.2) ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2

6.3) ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 3

รายละเอียดของภาวะฉุกเฉิน ในแต่ละระดับ

6.1. ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1

เหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบหรืออาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และโรงงานข้างเคียง เนื่องจากกิจกรรมของผู้ประกอบการ หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นแล้ว บริษัทหรือหน่วยงานที่เกิดขึ้นนั้นสามารถควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน ได้ตนเองโดยใช้ กำลังคนและอุปกรณ์ที่ตนเองมีอยู่ (รวมถึงการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่ทำ สัญญาให้ความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไว้)

6.1.1. เรื่องอุบัติเหตุบนท้องถนน สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้

- พบอุบัติเหตุเกี่ยวกับรถส่วนบุคคล กีดขวางการจราจร/ไม่กีดขวาง การจราจร
- เกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับรถบรรทุกวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ไม่มีสารเคมี รั่วไหล กีดขวางการจราจร/ไม่กีดขวางการจราจร

- เกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับรถบรรทุกวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ มีสารเคมี รั่วไหล กีดขวางการจราจร/ไม่กีดขวางการจราจร
- เหตุการณ์ผิดปกติอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับเรื่องอุบัติเหตุบนท้องถนน

6.1.2. การดำเนินงานที่ไม่ใช่การดำเนินงานปกติ สามารถควบคุมสถานการณ์ และระงับเหตุได้ เช่น การหยุดปฏิบัติงานฉุกเฉิน (EMERGENCY SHUT DOWN) การหยุดปฏิบัติงานเพื่อซ่อมบำรุงทั้งระบบ (TURNAROUND) การเริ่มปฏิบัติงานระบบ (START UP) ทดสอบระบบ (COMMISSION) การดำเนินงานอื่น ๆ ซึ่งก่อให้เกิดผลกระทบ ดังนี้

- เกิดเสียงดังผิดปกติ
- แสงสว่างจ้าและความร้อน
- กลิ่น, ฝุ่น ก่อให้เกิดผลกระทบต่อทั้งภายใน / ภายนอก และก่อความเดือดร้อนรำคาญ

6.1.3. เหตุฉุกเฉินของโรงงาน สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ เช่น

- เหตุอัคคีภัย, อุทกภัย,วาตะภัยหรือระเบิด
- เหตุรั่วไหล ระเหย ของสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์ เช่น ก๊าซพิษ, ก๊าซ ไวไฟ, ก๊าซเฉื่อย, น้ำมันหกรั่วไหล เป็นต้น
- เหตุจากการขนส่งทางท่อ และผลกระทบที่มีต่อระบบท่อ ผลิตภัณฑ์
- เหตุอื่นๆ ที่ทำอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ

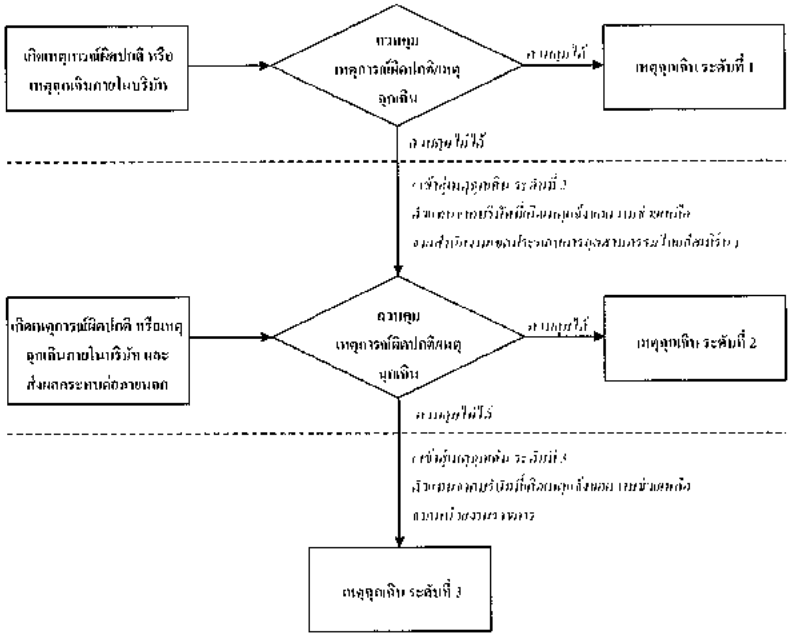
6.2 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นต่อเนื่องจากภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เหตุการณ์ดังกล่าวอาจลุกลามและยืดเยื้อไปยังพื้นที่ข้างเคียง บริษัทหรือหน่วยงานที่เกิดเหตุนั้นไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ดังกล่าวได้ ด้วยกำลังคน อุปกรณ์ของบริษัท หรือหน่วยงานที่เกิดเหตุ ต้องขอความช่วยเหลือจากสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น และหน่วยงานภายนอกอื่นๆ โดยสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น เป็นผู้แจ้งประสานงาน

6.2 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3

เหตุฉุกเฉินต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 หรือเหตุฉุกเฉินระดับที่ 2 เกิดขึ้นแล้วมีผลกระทบต่อเนื่องถึงหน่วยงานภายนอกทั้งโรงงานและชุมชนใกล้เคียง หรือส่งผลกระทบกับสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรงเป็นวงกว้าง เกินความสามารถของ บริษัท หรือหน่วยงานที่เกิดเหตุ และ

ที่มระงับเหตุตามแผนฉุกเฉินของสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น และหรือบริษัทภายนอกอื่นๆ ที่จะระงับเหตุหรือควบคุมสถานการณ์ไว้ได้ ต้องขอความช่วยเหลือจาก กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณะภัยของคณะกรรมการปกครองท้องถิ่นพื้นที่ (งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ทต.หนองใหญ่ ,งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ทต.บ้านบึง ,งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ทต.วังจันทร์) และหรือกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณะภัยจังหวัดชลบุรี เพื่อดำเนินการระงับเหตุหรือควบคุมสถานการณ์ หรืออพยพ



รูปภาพที่ 1 แผนผังแสดงการจัดระดับเหตุการณ์ผิดปกติ และเหตุการณ์ฉุกเฉิน ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

7. การปฏิบัติในเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน

สถานประกอบการ โรงงานอุตสาหกรรม เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการตามขั้นตอน และวิธีปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการ

7.1. การปฏิบัติการในกรณีเกิดเหตุ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

7.1.1. บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

ผู้ประกอบการจะต้องทำการระงับยับยั้ง และควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติและหรือภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่าง เต็มกำลังความสามารถ พร้อมทั้งให้แจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์ มายังสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์

7.1.2. บทบาทความรับผิดชอบของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

1) เมื่อรับแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูลการรับแจ้งลงใน แบบฟอร์มการรับแจ้งเหตุ และจะต้องถ่ายทอดข้อมูลให้เจ้าหน้าที่เวรอำนวยการ ทันที พร้อมทำหน้าที่ติดตาม เฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากระบบที่มีอยู่ พร้อมแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยัง หน่วยงานต่างๆตาม ผังการสื่อสารและแจ้งเตือน ภายในเวลาไม่เกิน 10 นาที หลังจากได้รับแจ้งเหตุ

2) เจ้าหน้าที่เวรอำนวยการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุเพื่อ ประเมินสถานการณ์ และสื่อสารไปยังผู้เกี่ยวข้องทันทีที่ได้รับการแจ้งเหตุตลอดถึงมีหน้าที่ ติดตามสถานการณ์โดย ประสานงานกับผู้แทนของโรงงานที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์และเตรียมการประสานงานในการ สนับสนุนช่วยเหลือ สื่อสารแจ้งเหตุได้อย่างเหมาะสมตามคำขอ พร้อมทั้งรายงานและดำเนินการตาม ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย อย่างต่อเนื่อง

3) กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติที่ส่งผลกระทบโรงงานข้างเคียง ชุมชนและสิ่งแวดล้อม ผู้จัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรม หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจะต้องออกประเมินระดับความรุนแรง ของผลกระทบเพื่อวิเคราะห์ และตัดสินใจว่าเหตุการณ์ดังกล่าวส่งผลกระทบมากน้อยเพียงใด หากเหตุการณ์ รุนแรงและส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชนและ

สิ่งแวดล้อม ให้สื่อสารและประสานงานไปยัง ผู้เกี่ยวข้องเพื่อปฏิบัติตามแผนฯในพื้นที่ต่อไป

7.2. การปฏิบัติการในกรณีเกิดเหตุ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

7.2.1. บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

ผู้ประกอบการจะต้องทำการระงับยับยั้ง และควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติและหรือภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่าง เต็มกำลังความสามารถ พร้อมทั้งให้แจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์ มายังสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์

7.2.2. บทบาทความรับผิดชอบของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

1) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงาน เมื่อรับแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบและบันทึกข้อมูลการรับแจ้ง และจะต้องถ่ายทอดข้อมูลให้เจ้าหน้าที่เวรอำนวยการทันที พร้อมทำหน้าที่ติดตาม เฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากระบบที่มีอยู่ พร้อมแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยังหน่วยงานต่างๆตาม ผังการสื่อสารและแจ้งเตือนทันทีหลังจากได้รับแจ้งเหตุและรายงานเหตุการณ์ให้กับหัวหน้าเวรอำนวยการ และผู้อำนวยการสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

2) เจ้าหน้าที่เวรอำนวยการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสอบจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนช่วยเหลือ พร้อมเข้าทำหน้าที่ผู้ประสานงาน (MC)ของเขตฯประกอบการ ร่วมกับผู้ประสานงาน (MC)ของโรงงาน/สถานประกอบการ ที่เกิดเหตุโดยมีเป้าหมายหลักเพื่อสนับสนุนและช่วยเหลือในการควบคุมและเฝ้าระวัง ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานและชุมชน

3) ผู้อำนวยการสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรม หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายประเมิน สถานการณ์ ระดับความรุนแรงและผลกระทบที่เกิดขึ้น ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 พร้อม ทั้งเข้าปฏิบัติหน้าที่ ERM ในศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงาน สั่งการ และอำนวยการสนับสนุนการควบคุม

ควบคุมเหตุการณ์ ร่วมกับ ERM ของโรงงาน ในการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด

4) ผู้อำนวยการสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรม รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น ให้องค์การบริหารส่วนตำบลเขาชก หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

7.3. การปฏิบัติการในกรณีเกิดเหตุ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3

7.3.1. บทบาทความรับผิดชอบของผู้ประกอบการ

ผู้ประกอบการ จะต้องทำการระงับยับยั้ง และควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติและหรือภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่าง เต็มกำลังความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และขอความช่วยเหลือมายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม คุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และหรือสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมทันทีหลังจากที่ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่มีอยู่ ซึ่งจะต้องร้องขอความช่วยเหลือจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่/อำเภอ/จังหวัด

เมื่อสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมได้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ให้ ERM ของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ หรือผู้ที่ได้รับ มอบหมายเดินทางมายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรม หรือกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล (กอ.ปภ. เทศบาล) เพื่อดำเนินการประสานงานให้ข้อมูลต่าง ๆ อย่างใกล้ชิดกับ ERM ของ กนอ.และผู้อำนวยการท้องถิ่น

7.2.2. บทบาทความรับผิดชอบของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น

1) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรม เมื่อรับแจ้งเหตุแล้วจะต้องตรวจสอบ และบันทึกข้อมูลการรับแจ้ง และจะต้องถ่ายทอดข้อมูลให้เจ้าหน้าที่เวรอำนวยการทันที พร้อมทำหน้าที่ติดตาม เฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากระบบที่มีอยู่ พร้อมแจ้งข้อมูลข่าวสารไปยัง หน่วยงานต่างๆตาม ผังการสื่อสารและแจ้ง

เดือนทันทีหลังจากได้รับแจ้งเหตุและรายงานเหตุการณ์ให้กับหัวหน้าเวรอำนวยการ และผู้อำนวยการสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรม หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

2) เจ้าหน้าที่เวรอำนวยการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะต้องออกตรวจสอบจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนช่วยเหลือ พร้อมเข้าทำหน้าที่ผู้ประสานงาน (MC) สำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรม ร่วมกับผู้ประสานงาน (MC) ของโรงงาน/สถานประกอบการ ที่เกิดเหตุ โดยมีเป้าหมายหลักเพื่อสนับสนุนและ ช่วยเหลือในการควบคุมและเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานและชุมชน

3) ผู้อำนวยการสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรม หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ประเมิน สถานการณ์ ระดับความรุนแรงและผลกระทบที่เกิดขึ้น ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 พร้อม ทั้งเข้าปฏิบัติหน้าที่ ERM ในศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสาร ประสานงานของสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรม สั่งการ และอำนวยการสนับสนุนการควบคุมควบคุมเหตุการณ์ ERM ของโรงงาน ในการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด และประสานงานไปยังองค์การบริหารส่วนตำบล (ผู้อำนวยการท้องถิ่น) เพื่อขอการสนับสนุน

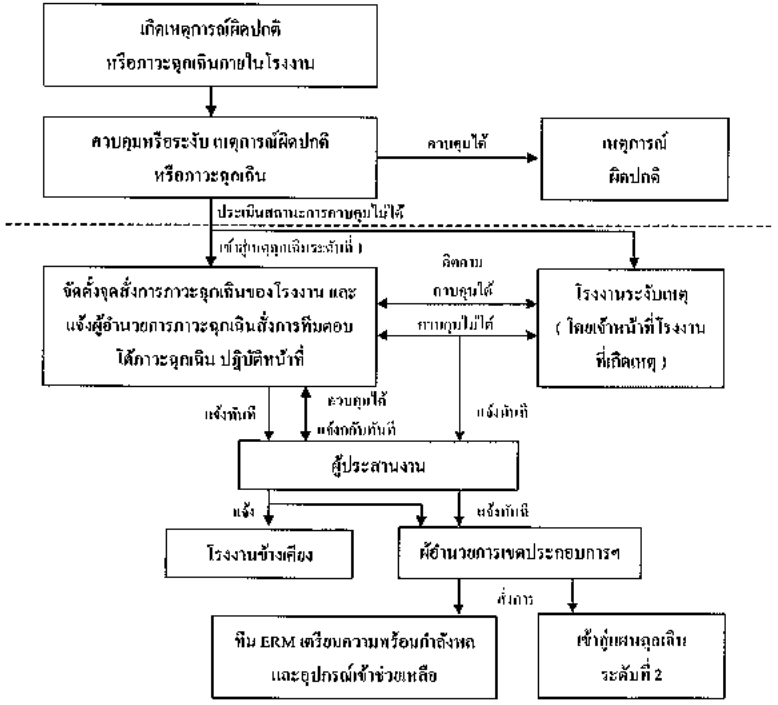
4) ผู้อำนวยการสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรม รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น ให้อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

5) ผู้อำนวยการสำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรม เดินทางไปกองอำนวยการป้องกันและ บรรเทาสาธารณภัยเทศบาล (กอ.ปภ.เทศบาล) หรือกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด (กอ.ปภ.จังหวัด) เพื่อดำเนินการประสานงานให้ข้อมูลต่าง ๆ ผู้อำนวยการท้องถิ่นหรือผู้อำนวยการจังหวัด

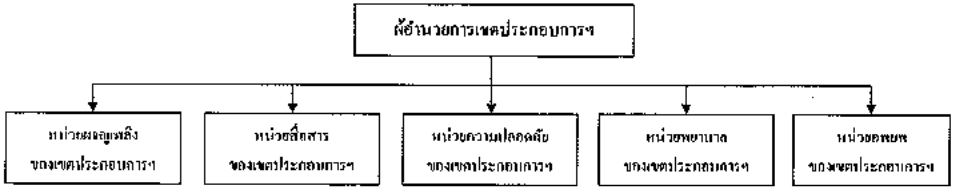
	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด Thai Eastern Industrial Land co.,ltd.

8. ผังโครงสร้างหน้าที่ความรับผิดชอบ

8.1. ผังโครงสร้าง ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1



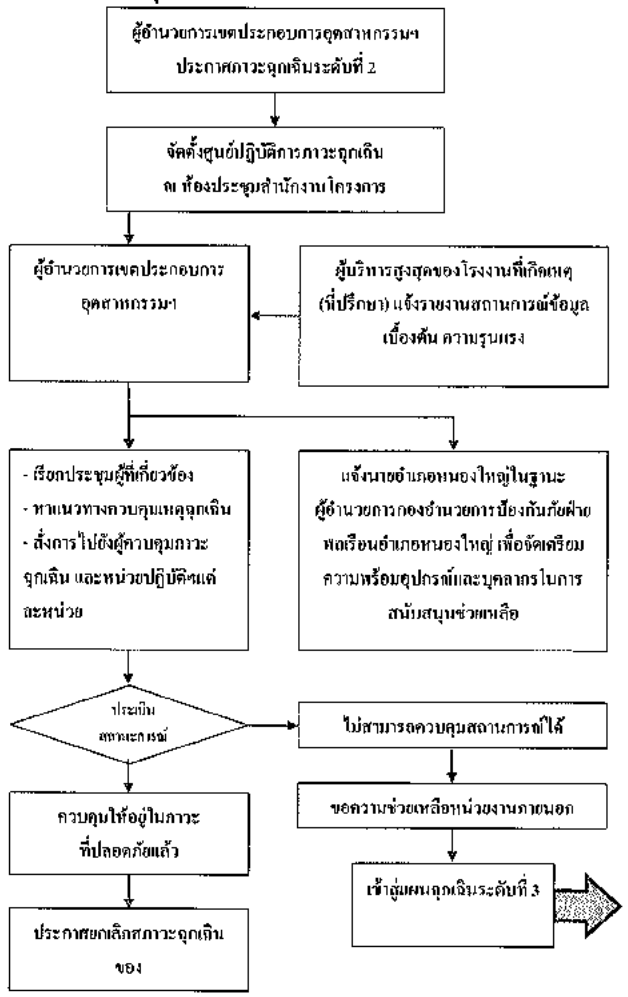
รูปภาพที่ 2 ขั้นตอนปฏิบัติ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1



รูปภาพที่ 3 โครงสร้างหน้าที่และความรับผิดชอบ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด Thai Eastern Industrial Land co.,ltd.

8.2. ผังโครงสร้าง ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2



รูปภาพที่ 4 ขั้นตอนปฏิบัติ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

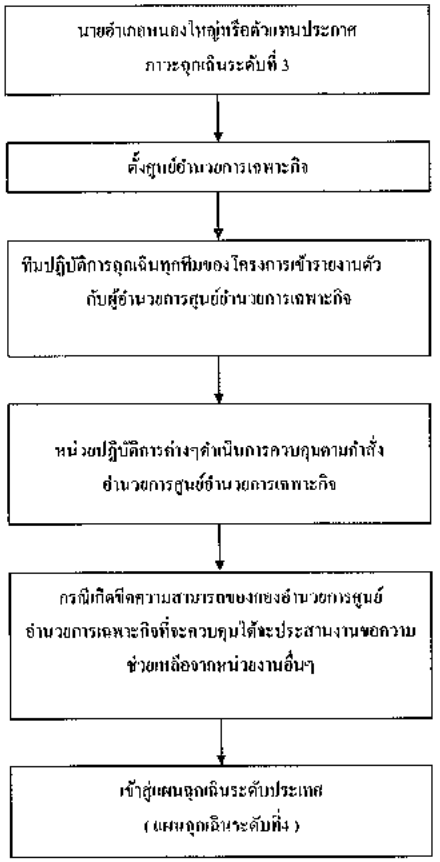
	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด Thai Eastern Industrial Land co.,ltd.

หมายเหตุ : ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Manager ; ERM)
ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (Mutual Aid Coordinator ; MC)
ที่ปรึกษาเพื่อควบคุมภาวะฉุกเฉิน (On scene Commander Assistant ; OA)
ผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (On scene Commander ; OC)

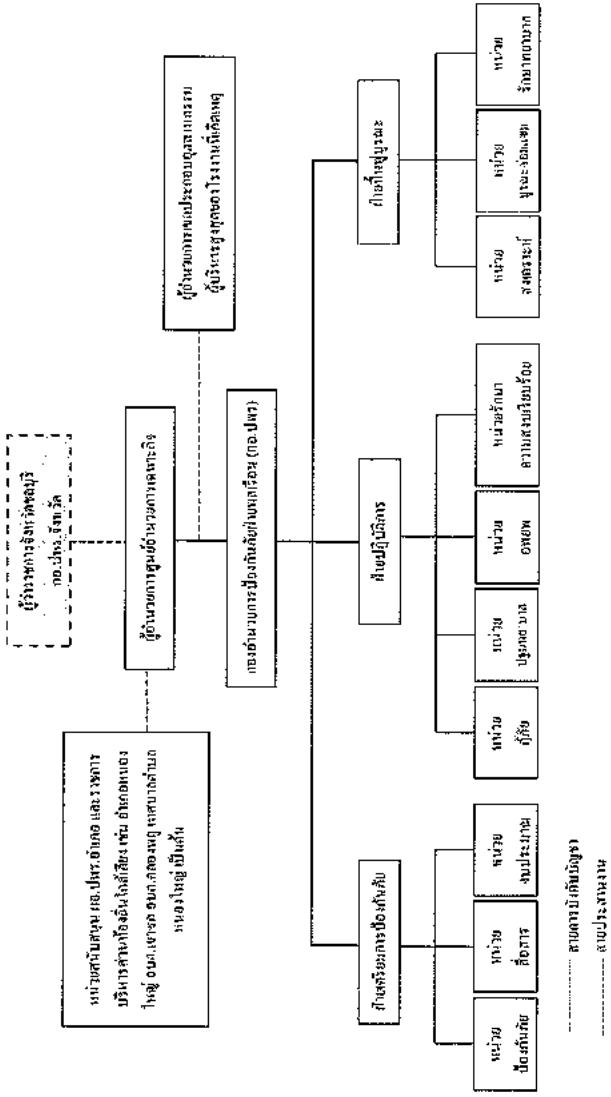
รูปภาพที่ 5 โครงสร้างหน้าที่และความรับผิดชอบ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด Thai Eastern Industrial Land co.,ltd.

8.3. ผังโครงสร้างผู้รับผิดชอบ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3



รูปภาพที่ 6 ขั้นตอนปฏิบัติ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3



รูปภาพที่ 7 โครงสร้างหน้าที่และความรับผิดชอบ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3

9. แผนระงับอัคคีภัยเบื้องต้น

9.1. เมื่อเกิดอัคคีภัยในโรงงานเบื้องต้น

- เมื่อพนักงานพบเหตุเพลิงไหม้ในโรงงาน ให้ตัดสินใจว่าสามารถดับได้หรือไม่ ถ้าคิดว่าดับได้ ให้พนักงานปฏิบัติการดับเพลิงได้เลย
- ถ้าคิดว่าเพลิงรุนแรงเกินกว่าที่จะดับได้แล้ว ให้รีบแจ้งหัวหน้างานหรือเพื่อนร่วมงานเข้ามาช่วยเหลือในการดับเพลิงขั้นต้น
- ถ้าไม่สามารถดับเพลิงในขั้นต้นได้ ให้แจ้งผู้จัดการโรงงานประกาศสภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 พร้อมแจ้งให้เจ้าหน้าที่โครงการได้รับทราบสถานการณ์
- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของโรงงานแต่ละโรงงาน
- เมื่อเพลิงดับแล้วในแต่ละขั้นตอนจะต้องแจ้งให้หัวหน้างาน จป. ผู้จัดการโรงงาน และเจ้าหน้าที่โครงการทราบตามขั้นตอน
- ถ้าไม่สามารถคุมเพลิงได้ คิดว่าจะเกิดการลุกลามไปโรงงานข้างเคียง หรือไหม้ยืดเยื้อเกินกว่าบุคลากรและอุปกรณ์ที่มีอยู่จะรองรับได้ ให้แจ้งผู้จัดการโรงงาน เพื่อดำเนินการในขั้นต่อไป

9.2. เมื่อเกิดอัคคีภัยในอาคารสำนักงาน อาคารสาธารณูปโภค และในพื้นที่โล่งภายในโครงการ

ขั้นตอนที่ 1

- เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ ผู้ที่อยู่ในบริเวณดังกล่าวต้องแจ้งการเกิดเหตุทันทีต่อเจ้าหน้าที่เขตประกอบการอุตสาหกรรม
- พยายามควบคุมเพลิงด้วยอุปกรณ์ที่มีอยู่ใกล้เคียง หรือเท่าที่สามารถหาได้ใน

ขั้นตอนที่ 2

- เจ้าหน้าที่เขตประกอบการอุตสาหกรรม หรือผู้มีหน้าที่รับแจ้งเหตุ ทำการแจ้งเหตุต่อไปยังผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบทันที
- ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบสั่งการไปยังที่เกิดเหตุทันที ดังนี้
  - ผู้จัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรม หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการให้ทำหน้าที่ผู้สั่งการ จะต้องปฏิบัติตามหน้าที่ "ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน (OC)"

- ผู้ที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรม ให้ทำหน้าที่หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง ดำเนินการสั่งการควบคุมให้หน่วยผจญเพลิงและหน่วยสนับสนุนปฏิบัติการทันที
- หน่วยผจญเพลิงและหน่วยสนับสนุนปฏิบัติการทันที
- หน่วยผจญเพลิงและทีมสนับสนุนพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุทันที
- ตัดกระแสไฟฟ้าที่จ่ายไปยังพื้นที่เกิดเหตุและบริเวณใกล้เคียง ยกเว้นที่ระบบผลิตน้ำประปา ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
- หน่วยผจญเพลิงประจำจุดที่รถดับเพลิงหรือหัวดับเพลิงที่จะดับเพลิงทันทีที่ได้รับคำสั่งจากหัวหน้าหน่วยดับเพลิง
- อพยพผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกไปอยู่ ณ ที่ที่ปลอดภัย
- หน่วยรักษาความปลอดภัยเข้าควบคุมการเข้า - ออก ณ จุดที่เกิดเหตุและเตรียมพร้อมเข้าช่วยดับเพลิงทันทีที่ได้รับคำสั่ง
- หน่วยปฐมพยาบาลพร้อมให้ความช่วยเหลือในการปฐมพยาบาลและการลำเลียงผู้บาดเจ็บ
- หน่วยสื่อสารฯ ขอความช่วยเหลือ หรือขอกำลังสนับสนุนจากกลุ่มโรงงานภายในโครงการเมื่อเหตุการณ์รุนแรงเข้าสู่สภาวะฉุกเฉินระดับ 2 หรือ 3

10. การติดต่อประสานงาน

การดำเนินการตามแผนปฏิบัติการทุกระดับ บุคคลที่เกี่ยวข้องจำเป็นต้องติดต่อประสานงานกับทั้งบุคลากรภายในโครงการ และบุคลากรหรือหน่วยงานภายนอก ดังนั้นโครงการจึงได้จัดเตรียมรายชื่อและข้อมูลการติดต่อบุคคล/หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอกโครงการไว้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินซึ่งประกอบด้วย

10. 1. บุคลากรภายในโครงการ

โครงการได้กำหนดให้มีบุคลากรในการควบคุมเหตุฉุกเฉินประจำโครงการ โดยใช้คลื่นวิทยุในการติดต่อสื่อสาร

10.2. หน่วยงานภายนอกโครงการ

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมรายชื่อหน่วยงานภายนอกโครงการ และหมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ เพื่ออำนวยความสะดวกแก่โรงงานต่างๆ ในโครงการ แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกับหน่วยงานที่ราชการและบรรเทาสาธารณะภัย

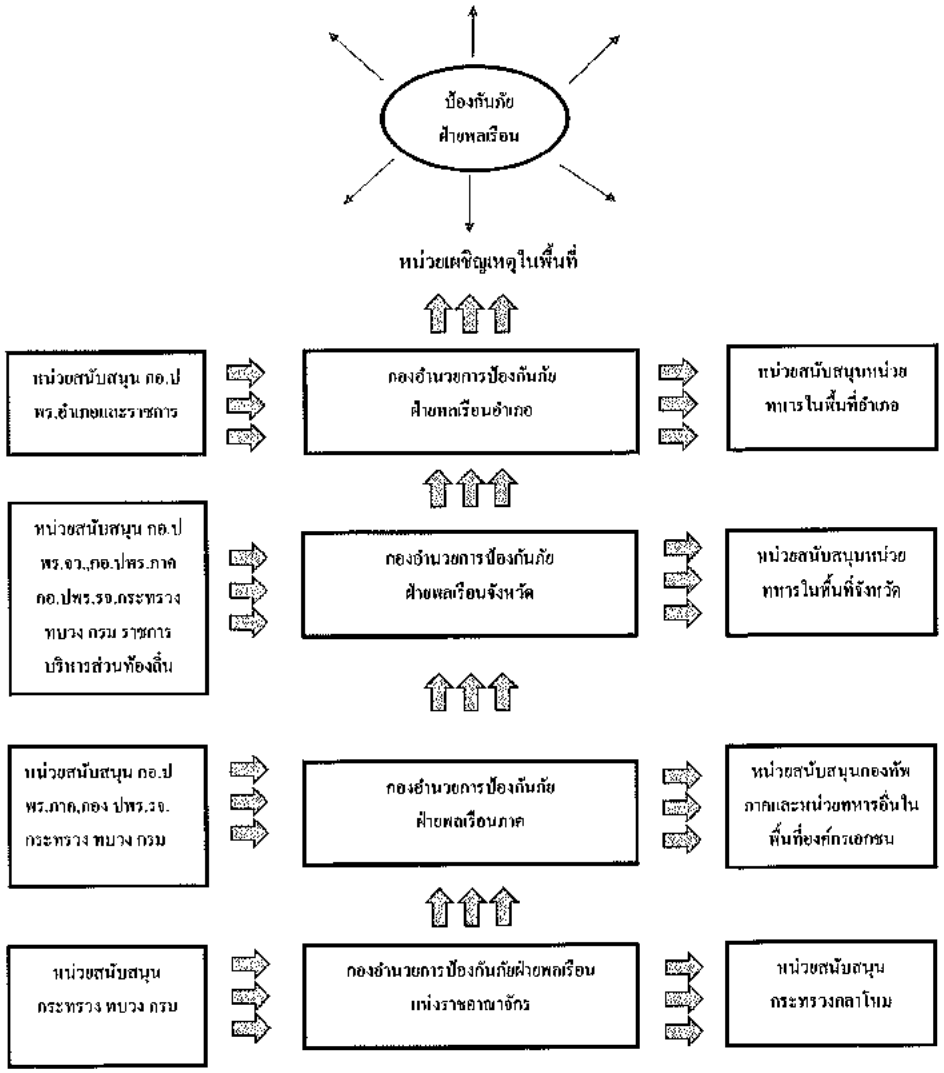
ลำดับที่	สถานที่	หมายเลขโทรศัพท์
1.	อบต.เขาชก	0-3816-8567-8
2.	งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลตำบลหนองใหญ่	
3.	เทศบาลตำบลหนองใหญ่	038-219-479
5.	ที่ว่าการอำเภอหนองใหญ่	0-3821-9760
4	ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดชลบุรี	0-3827-8031-2
6.	ศาลากลางจังหวัดชลบุรี	0-3827-5034
7.	สถานีตำรวจภูธรหนองใหญ่	038-219299

ตารางที่ 2 หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกับโรงพยาบาล

ลำดับที่	สถานที่	หมายเลขโทรศัพท์
1.	บริการแพทย์ฉุกเฉิน	1669
2.	โรงพยาบาลหนองใหญ่	0-3821-9145
3.	โรงพยาบาลบ้านบึง	0-3844-2200
5.	โรงพยาบาลชลบุรี	0-3893-1000
4	โรงพยาบาลสมเด็จพระบรมราชเทวี ณ ศรีราชา	0-3832-2157-9
6.	โรงพยาบาลเอกชล 2	0-3893-9888
7.	โรงพยาบาลแหลมฉบัง	0-3835-1010

ตารางที่ 3 หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกับการไฟฟ้า

ลำดับที่	สถานที่	หมายเลขโทรศัพท์
1.	การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอหนองใหญ่	0-3821-9202
2.	การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอบ้านบึง	0-3844-3674, 0-3844-3674



รูปภาพที่ 8 แผนการประสานงานของหน่วยงานราชการในงานป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน

11. การรายงานสถานะการณ์ในภาวะฉุกเฉิน

การรายงานสถานการณ์การเกิดภาวะฉุกเฉิน ผู้ประกอบการที่เกิดเหตุให้รายงานไปยัง สำนักงานโครงการ โดยต้องมีรายละเอียดดังนี้

ก) ชื่อผู้รายงาน/สังกัด

ข) ช่องทางการติดต่อกลับของผู้รายงาน

ค) ตำแหน่งที่เกิดเหตุ

ง) ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิด (ระบุเหตุการณ์ให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)

จ) ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ สิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)

ฉ) อื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

12. การฟื้นฟู ผู้ประสบภัย และพื้นที่ประสบภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย โครงการจะประสานงานกับหน่วยงานทั้งภาครัฐและภาคเอกชนในการสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาวะปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และกำหนดให้ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินของโครงการ เป็นศูนย์ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขั้นตอนการให้ความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

ก) ดำเนินการช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ในระยะแรก

ข) สำรวจความเสียหาย และความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยทั้งโดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้

ค) สงเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการและระเบียบที่รัดกุม สามารถสงเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง

ง) ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น

จ) การปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนให้กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินการชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ

ฉ) การรักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วย และการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง

ช) เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ผู้ก่อให้เกิดเหตุต้องชดใช้/ชดเชย ตลอดจนจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการต่าง ๆ

13. การตรวจสอบและหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง สำนักงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการจะต้องหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น จัดตั้งขึ้นประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชนรวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้านเป็นผู้พิจารณา

14. การฝึกและทบทวนแผนฉุกเฉิน

14.1. โรงงาน / สถานประกอบการจะต้องดำเนินการฝึกซ้อมตามแผนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น / สถานประกอบการของตนเอง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือความเหมาะสมตามสถานการณ์

14.2. เขตประกอบการอุตสาหกรรมไทยอีสเทิร์น และโรงงาน / สถานประกอบการดำเนินการควรจัดให้มีการซ้อมตามแผนฯ ร่วมกันอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

14.3. กำหนดให้มีการทบทวนแผนฯอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ให้ทันสมัยเป็นปัจจุบันสอดคล้องกับกฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง และปัญหาอุปสรรคที่พบจากการซ้อมแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน หรือหลังจากเกิดเหตุจริง

ที่ ๒๒๒ /๒๕๖๕

สำนักงานเทศบาลตำบลหนองใหญ่
ถนนสายหนองใหญ่-อ่างแก้ว ชบ ๒๐๑๙๐

หนังสือรับรอง

หนังสือรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียลแลนด์ จำกัด ประเภทกิจการ พัฒนาอสังหาริมทรัพย์พื้นที่อุตสาหกรรม ตั้งอยู่ ๑๙๙ หมู่ที่ ๒ ตำบลเขาซก อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ได้ดำเนินการจัดการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้แก่พนักงานในสถานประกอบการ ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ข้อ ๒๗ ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบการรับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น โดยให้ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และข้อ ๓๐ ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลาเดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน (ใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๕ /๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๗)

จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรมครั้งนี้ตาม ข้อ ๒๗ จำนวน ๓๔ คน และข้อ ๓๐ จำนวน ๕๑ คน จากงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลตำบลหนองใหญ่ เมื่อวันที่ ๒๑ ตุลาคม ๒๕๖๕ ณ สถานที่ฝึกอบรม บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียลแลนด์ จำกัด พร้อมนี้ได้แนบรายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรมมาด้วย แล้วตามหลักเกณฑ์และวิธีการเป็นอย่างดี เป็นไปตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายทุกประการ

จึงขอรับรองว่าข้อความดังกล่าวข้างต้นเป็นความจริง

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ เดือน ตุลาคม พ.ศ.๒๕๖๕

(นายกมล เลิศประเสริฐวช)
นายกเทศมนตรีตำบลหนองใหญ่

แบบ ดพ.๑

แบบรายงานการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง ...เทศบาลตำบลหนองใหญ่.....

หมายเลขทะเบียน ....๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๕.....หมดอายุ.....๑๐....พฤษภาคม ๒๕๖๘.....

อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่.....๒๒๒ /๒๕๖๕...ลงวันที่.....๒๑ ตุลาคม ๒๕๖๕.....

<u>ส่วนที่ ๑</u> การรายงานการฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการอบรม

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียลแลนด์ จำกัด.....

ประเภทกิจการ.....พัฒนาอสังหาริมทรัพย์พื้นที่เพื่ออุตสาหกรรม.....

ที่ตั้ง เลขที่.....๑๙๙.....หมู่ที่.....๒..... ซอย .....-.....ถนน.....-.....

ตำบล/แขวง.....เขาชก.....อำเภอ/เขต.....หนองใหญ่.....จังหวัด.....ชลบุรี.....

โทรศัพท์.....๐๓๘-๑๖๘๕๔๓.....โทรสาร.....๐๓๘-๑๖๘๕๔๓.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม.....๒๑.....ตุลาคม.....๒๕๖๕.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรมจำนวน.....๓๔.....คน

ชาย.....๒๔.....คน หญิง.....๑๐.....คน

๔. ชื่อวิทยากรผู้ทำการอบรมภาคทฤษฎี

๑. ...จ่าเอกสมาน แกล้มกระโทก..... ๒. .....

๕. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกภาคปฏิบัติ

๑. .....จ่าเอกสมาน แกล้มกระโทก..... ๒. .....นายวิษณุ ฉันทวิริยกุลชัย.....

๓. .....นายชาญชัย จันทร์อร่าม..... ๔. .....

๖. ชื่อผู้ดูแลการฝึกอบรม.....นางสาวโสภาวดี นาวีอุปถัมภ์.....

๗. สถานที่ฝึกภาคปฏิบัติ.....บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียลแลนด์ จำกัด.....

ลงชื่อ จ.อ.....

(สมาน แกล้มกระโทก)

ผู้รายงาน

ลงชื่อ จ.อ.....

(สมาน แกล้มกระโทก)

หัวหน้าหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงานฝึกอบรม

ดับเพลิงขั้นต้นพร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน .....

<u>ส่วนที่ ๒</u> การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้น

ลงชื่อ..... นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกอบรม

( ) ดับเพลิงขั้นต้นหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ลงชื่อ..... วิทยากร

(จ่าเอกสมาน แกล้มกระโทก)

ลงชื่อ..... วิทยากร

(นายวิษณุ ฉันทวิริยกุลชัย)

ลงชื่อ..... วิทยากร

(นายชาญชัย จันทร์อร่าม)

ลงชื่อ..... วิทยากร

(.....)

แบบ ดพ. ๒

แบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง ...เทศบาลตำบลหนองใหญ่.....
หมายเลขทะเบียน ....๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๗.....หมดอายุ.....๑๐....พฤษภาคม ๒๕๖๘.....
อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่.....๒๒๒ /๒๕๖๕...ลงวันที่.....๒๑ ตุลาคม ๒๕๖๕.....

<u>ส่วนที่ ๑</u> รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียลแลนด์ จำกัด.....
ประเภทกิจการ.....พัฒนาอสังหาริมทรัพย์พื้นที่เพื่ออุตสาหกรรม.....
ที่ตั้ง เลขที่.....๑๙๙.....หมู่ที่.....๒..... ซอย .....-.....ถนน.....-.....
ตำบล/แขวง.....เขาชก.....อำเภอ/เขต.....หนองใหญ่.....จังหวัด.....ชลบุรี.....
โทรศัพท์.....๐๓๘-๑๖๘๕๔๓.....โทรสาร.....๐๓๘-๑๖๘๕๕๓.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ.....๒๑ ตุลาคม ๒๕๖๕.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รอบที่ ๑ .....๕๑.....คน ชาย.....๓๔.....คน หญิง.....๑๗.....คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รอบที่ ๒ .....คน ชาย.....คน หญิง.....คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมหนีไฟ...๒.๒๗...นาที (เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
๑. ....จ่าเอกสมาน แกล้มกระโทก..... ๒....นายวิษณุ ฉันทวิริยกุลชัย.....

๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม.....จ่าเอกสมาน แกล้มกระโทก.....

ลงชื่อ จ.อ.....
(สมาน แกล้มกระโทก)
ผู้รายงาน

ลงชื่อ จ.อ.....
(สมาน แกล้มกระโทก)
หัวหน้าหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงานฝึกอบรม
ดับเพลิงขั้นต้นพร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน .....

<u>ส่วนที่ ๒</u> การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้น
ณ.....บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียลแลนด์ จำกัด.....จริง

ลงชื่อ..... นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกอบรม
( ) ดับเพลิงขั้นต้นหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ลงชื่อ..... วิทยากร
(จ่าเอกสมาน แกล้มกระโทก)

ลงชื่อ ..... วิทยากร
(นายวิษณุ ฉันทวิริยกุลชัย)

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท ไทยอีสเทิร์น อินดัสเตรียล แลนด์ จำกัด.....

ประเภทกิจการ.....พัฒนาอสังหาริมทรัพย์พื้นที่เพื่ออุตสาหกรรม.....ที่อยู่ เลขที่.....๑๙๙.....

หมู่ที่.....๒.....ซอย.....-.....ถนน.....-.....แขวง/ ตำบล.....เขาซก.....เขต/อำเภอ.....หนองใหญ่.....

จังหวัด.....ชลบุรี.....รหัสไปรษณีย์..... ๒๐๑๙๐.....โทรศัพท์.....๐๓๘-๑๖๘๕๕๕.....

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/ พนักงาน/ ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม ๕๑ คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

◯ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/ สถานที่.....

☑ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

☑ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

◯ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม.....๒๑ ตุลาคม ๒๕๖๕.....

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาเมื่อ.....๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๔.....

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม.....๕๑..... คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

◯ ไม่ดี ◯ พอใช้ ☑ ดี ◯ ดีมาก

๓. รายงานผลการดำเนินการ

◯ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายตามหนังสือให้ความเห็นชอบแผนการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี .....เลขที่ .....ลงวันที่.....โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาแล้วด้วย

☑ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ..เทศบาลตำบลหนองใหญ่.. เลขที่ใบอนุญาต...๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๗...โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....นายจ้าง

(.....)

วันที่.....