

ภาคผนวก ข 4
เอกสาร Preventive Maintenance

เอกสาร Preventive Maintenance
เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5-7-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายหุ้มฉนวน	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>380V</u> , ST = <u>385</u> V, RT = <u>380V</u>	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>10.6</u> A, T = <u>13.7</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>12:00.</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>เชษฐา</u>	()	/ /	
	2 _____	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5-7-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายหุ้มฉนวน	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>285</u> V, ST = <u>380</u> V, RT = <u>380</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.7</u> A, S = <u>16.8</u> A, T = <u>14.0</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาข้อรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓				
REMARK: _____			TIME START _____ TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>เชนพงศ์</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 6
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5-7-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>680</u> V, ST = <u>682</u> V, RT = <u>685</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>10.2</u> A, S = <u>10.4</u> A, T = <u>10.6</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>15</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 11:30

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

ชยพันธ์

(

)

/

/

2

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 4
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5-7-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายหุ้มฉนวน	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>380</u> V, ST = <u>382</u> V, RT = <u>380</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>16.5</u> A, S = <u>16.6</u> A, T = <u>16.4</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>10</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>10:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>เชษฐพันธ์</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>สมชาย</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 5
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5-7-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>385</u> V, ST = <u>380</u> V, RT = <u>380</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.7</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>10.5</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>14</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF

1

2

3

(

(

(

(

)

)

)

)

/

/

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5-7-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>680</u> V, ST = <u>680</u> V, RT = <u>682</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.7</u> A, S = <u>2.8</u> A, T = <u>3.0</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.4</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓				
REMARK: _____			TIME START <u>14:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>เชยพันธ์</u>	()	/ /	
	2 _____	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5-7-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลอคลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>0.45</u> V, ST = <u>0.80</u> V, RT = <u>0.85</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.6</u> A, S = <u>2.8</u> A, T = <u>2.9</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>0.3</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____		TIME START <u>11:00</u>	
_____		TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>สมพงษ์</u> ()	/	/
	2 _____ ()	/	/
	3 _____ ()	/	/
MANAGER	<u>[Signature]</u> ()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP 1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 6-7-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>320</u> V, ST = <u>322</u> V, RT = <u>320</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.0</u> A, S = <u>5.2</u> A, T = <u>5.4</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาเนื้อวัสดุบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓				
REMARK: _____			TIME START _____ TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>เชษฐา</u>	()	/ /	
	2 _____	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/ /	

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP 2
DESCRIPTION : _____
LOCATION : _____

JOB NO : _____
DATE : 5-7-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 080 V, ST = 082 V, RT = 082 V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = 5.0 A, S = 5.2 A, T = 5.3 A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = 12 A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK:		TIME		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF	1	2	3	
	1	2	3	
MANAGER				

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP 1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5-7-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☐ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>0.80</u> V, ST = <u>0.60</u> V, RT = <u>0.85</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.0</u> A, S = <u>2.7</u> A, T = <u>3.0</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>0.6</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาเนื้อวัสดุบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓				
REMARK: _____			TIME START <u>13:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>ชยพันธ์</u>	()	/ /	
	2 _____	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>ชยพันธ์</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP 2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5-7-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายหุ้มฉนวน	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>๒๘5</u> V, ST = <u>๒๘๐</u> V, RT = <u>๒๘5</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.7</u> A, S = <u>2.9</u> A, T = <u>๒.๐</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>๒.๖</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓				
REMARK: _____			TIME START _____ TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>เชษฐา</u>	()	/ /	
	2 _____	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP 3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5-7-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>0.80</u> V, ST = <u>0.82</u> V, RT = <u>0.80</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.5</u> A, S = <u>2.6</u> A, T = <u>2.7</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>0.5</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>15:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>เชณพัส</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

เอกสาร Preventive Maintenance
เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2565

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาน็อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟระหว่างเฟส RS = <u>399</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>390</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.6</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาข้อรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK:			TIME START <u>10:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>MW</u>	()	/ /
	2		()	/ /
	3		()	/ /
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()	/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12-8-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>39.5</u> V, ST = <u>38.6</u> V, RT = <u>38.6</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = _____ A, S = _____ A, T = _____ A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>10:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>AS</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 3

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 12-8-66REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	—	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>385</u> V, ST = <u>386</u> V, RT = <u>385</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 10:30

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

2

3

(

(

(

(

)

)

)

)

/ /

/ /

/ /

/ /

MANAGER

(

(

(

(

)

)

)

)

/ /

/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 4
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12-8-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☐ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>389</u> V, RT = <u>386</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.3</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>10:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u> </u> ()	/ /		
	2 <u> </u> ()	/ /		
	3 <u> </u> ()	/ /		
MANAGER	<u> </u> ()	/ /		

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 5
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12-8-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☐ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>389</u> V, ST = <u>389</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.3</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME
 START 10:30
 TOTAL _____

NAME OF STAFF 1 ms () / /
 2 () / /
 3 () / /

MANAGER [Signature] () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12-8-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>389</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.4</u> A, S = <u>2.4</u> A, T = <u>2.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>10:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>MD</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12-8-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายหุ้มฉนวน	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>386</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.5</u> A, S = <u>2.5</u> A, T = <u>2.4</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>10:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u> </u> ()	/ /		
	2 <u> </u> ()	/ /		
	3 <u> </u> ()	/ /		
MANAGER	<u> </u> ()	/ /		

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12-8-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>386</u> V, RT = <u>385</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.1</u> A, S = <u>5.2</u> A, T = <u>5.1</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>10:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>MD</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>MD</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12-5-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006 TYPE OF MAINTENANCE M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>386</u> V, RT = <u>385</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.4</u> A, S = <u>2.5</u> A, T = <u>2.4</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____		TIME START <u>10:30</u> _____ TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>Ms</u> _____ () _____ / /		
	2 _____ () _____ / /		
	3 _____ () _____ / /		
MANAGER	_____ () _____ / /		

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12-8-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>347</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>386</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.5</u> A, S = <u>2.7</u> A, T = <u>2.7</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>10:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>NW</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12-8-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.4</u> A, S = <u>2.5</u> A, T = <u>2.4</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>10:36</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>Am</u>	()	/ /	
	2 _____	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12-8-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>389</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.4</u> A, S = <u>2.5</u> A, T = <u>2.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>10:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>W</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/	/

เอกสาร Preventive Maintenance
เดือนกันยายน พ.ศ. 2565

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	เครื่องทดสอบ
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	—	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 388 V, ST = 388 V, RT = 388 V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = 13.5 A, S = 13.3 A, T = 13.5 A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = 16 A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK:			TIME START 10:00 TOTAL	
NAME OF STAFF	1	2	3	
	1	2	3	
MANAGER				

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 15-9-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	✓	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.6</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.4</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓				
REMARK: _____			TIME START <u>20:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>สมชาย</u>	()	/ /	
	2 _____	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>สมชาย</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-A
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 15 / 9 / 66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = _____ V, ST = _____ V, RT = _____ V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = _____ A, S = _____ A, T = _____ A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = _____ A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 10:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

2

3

(

(

(

)

)

)

/

/

/

/

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-5
DESCRIPTION : _____
LOCATION : _____

JOB NO : _____
DATE : 15 / 9 / 65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006 TYPE OF MAINTENANCE M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	✓	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 384 V, ST = 386 V, RT = 386 V	Q		
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = 13.6 A, S = 13.4 A, T = 13.5 A	Q		
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = 16 A	Q		
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q		
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q		
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK:		TIME START 10:30 TOTAL		
NAME OF STAFF	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
MANAGER		()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 15/9/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	ปรับระดับน้ำ
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>357</u> V, ST = <u>368</u> V, RT = <u>368</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.5</u> A, S = <u>2.3</u> A, T = <u>2.5</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓				
REMARK: _____			TIME START <u>10:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>ค.วิจิตร</u> ()	/ /	
	2	()	/ /	
	3	()	/ /	
MANAGER		<u>ค.วิจิตร</u> ()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-2
DESCRIPTION : _____
LOCATION : _____

JOB NO : _____
DATE : 15 / 9 / 66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006 TYPE OF MAINTENANCE M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	เครื่องขดลวด
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	ทั้งหมด
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	✓	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 384 V, ST = 384 V, RT = 384 V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = 2.6 A, S = 2.3 A, T = 2.6 A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = 3.3 A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK:		TIME START 11:00 TOTAL		
NAME OF STAFF	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
MANAGER		()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-2
DESCRIPTION : _____
LOCATION : _____

JOB NO : _____
DATE : 15 / 9 / 66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	ได้ผล
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 388 V, ST = 388 V, RT = 388 V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = 6.2 A, S = 6.0 A, T = 6.1 A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = 12 A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK:		TIME START 11:30 TOTAL		
NAME OF STAFF	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
MANAGER		()	/	/

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	ยึดให้แน่น
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ฉุกเฉิน , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	—	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = _____ V, ST = _____ V, RT = _____ V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = _____ A, S = _____ A, T = _____ A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = _____ A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาข้อรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK:			TIME START 11:30 TOTAL	
NAME OF STAFF	1	2	3	
	1	2	3	
MANAGER				

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 15/9/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.2</u> A, S = <u>5.0</u> A, T = <u>5.1</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START

11:30

TOTAL

NAME OF STAFF

1

2

3

(

(

(

(

)

)

)

)

/

/

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 15/9/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☐ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	✓	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.1</u> A, T = <u>2.3</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>13:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>สมชาย</u>	()	/ /	
	2 _____	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>สมชาย</u>	()	/ /	

เอกสาร Preventive Maintenance
เดือนตุลาคม พ.ศ. 2565

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 8/10/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>392</u> V, ST = <u>393</u> V, RT = <u>390</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.4</u> A, S = <u>13.4</u> A, T = <u>13.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14.00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>อ.กมล</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A - 2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 8/10/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายหุ้มฉนวน	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>392</u> V, ST = <u>390</u> V, RT = <u>390</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>13.2</u> A, T = <u>13.4</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>วนิดา</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 8/10/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>382</u> V, ST = <u>383</u> V, RT = <u>380</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>13.3</u> A, T = <u>13.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14.00</u> TOTAL <u>1</u>	
NAME OF STAFF	1 <u>วณิด</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>ส.ส.</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-4
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 8/10/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>380</u> V, ST = <u>381</u> V, RT = <u>381</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.3</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14.00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>วาณิช</u> ()	/ /	
	2	()	/ /	
	3	()	/ /	
MANAGER		<u>[Signature]</u> ()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-5
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 8/10/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>392</u> V, ST = <u>393</u> V, RT = <u>370</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>13.4</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14.00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>วทนชาติ</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 8/10/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>384</u> V, ST = <u>383</u> V, RT = <u>380</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.1</u> A, S = <u>2.2</u> A, T = <u>2.0</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14.00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>กมลชนก</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 8/10/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>370</u> V, ST = <u>372</u> V, RT = <u>371</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.5</u> A, S = <u>2.4</u> A, T = <u>2.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14.00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>วราณชาติ</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 8/10/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>372</u> V, ST = <u>390</u> V, RT = <u>390</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.1</u> A, S = <u>5.2</u> A, T = <u>5.1</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบน้ำมันรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>15.00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>วณชวค</u>	()	/ /	
	2 _____	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 9/10/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>383</u> V, ST = <u>380</u> V, RT = <u>381</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.1</u> A, S = <u>5.0</u> A, T = <u>5.0</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>15.00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>วราณชา</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 8/10/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>389</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.3</u> A, T = <u>2.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>15.30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>ทนาย</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 8/10/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☐ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>390</u> V, ST = <u>389</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.5</u> A, S = <u>2.4</u> A, T = <u>2.3</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาเนื้อรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>15.30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>วราณช</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-3

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 8/10/65REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>396</u> V, ST = <u>392</u> V, RT = <u>389</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.0</u> A, S = <u>2.1</u> A, T = <u>2.0</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหน้ารั้วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>15.30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>วราณชา</u>	()	/ /	
	2 _____	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>สมชาย</u>	()	/ /	

เอกสาร Preventive Maintenance
เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2565

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12/11/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>387</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>386</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.4</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>13:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>หม่อม</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12/11/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	เปลี่ยนไฟ
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>369</u> V, ST = <u>382</u> V, RT = <u>369</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.6</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>13:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>พ.ท. ย</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-4

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 12/11/86REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	เปลี่ยนหลอด
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>380</u> V, ST = <u>380</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.6</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.3</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>13:50</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>หมวย</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-9
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12/11/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลากลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>551</u> V, ST = <u>380</u> V, RT = <u>382</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>19.8</u> A, S = <u>19.8</u> A, T = <u>19.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>1.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>ห.พ. ๖๖</u> ()	/ /	
	2	()	/ /	
	3	()	/ /	
MANAGER		<u>ห.พ. ๖๖</u> ()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12/11/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	เช็กหลอด
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>346</u> V, ST = <u>381</u> V, RT = <u>382</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.1</u> A, T = <u>2.2</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบน้ำมันรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14:15</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>ทนาย</u>	()	/ /
	2		()	/ /
	3		()	/ /
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()	/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12/11/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>582</u> V, ST = <u>583</u> V, RT = <u>582</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.5</u> A, T = <u>2.1</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>4.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาเนื้อรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 14:30

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

2

3

หยา

(

)

/

/

(

)

/

/

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12/11/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>345</u> V, ST = <u>342</u> V, RT = <u>389</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>6.1</u> A, S = <u>6.2</u> A, T = <u>5.3</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14:40</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>หนวด</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12/11/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>563</u> V, ST = <u>362</u> V, RT = <u>381</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>0.1</u> A, S = <u>6.0</u> A, T = <u>6.1</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาบน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14:50</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>ห.ม.ท.จ.</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-1

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 12/11/66REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>385</u> V, ST = <u>342</u> V, RT = <u>351</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.3</u> A, T = <u>2.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>16:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>หมิว</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 12/11/86

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	เปลี่ยนน้ำมัน
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>383</u> V, ST = <u>382</u> V, RT = <u>381</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.6</u> A, S = <u>2.9</u> A, T = <u>2.3</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>15:15</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>หนท</u>	()	/ /
	2		()	/ /
	3		()	/ /
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()	/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP3

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 12/11/86REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>181</u> V, ST = <u>181</u> V, RT = <u>182</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.6</u> A, S = <u>2.3</u> A, T = <u>2.2</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>1.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>15:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>หนง</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/	/

เอกสาร Preventive Maintenance
เดือนธันวาคม พ.ศ. 2565

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

DATE : 16/12/66

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 390 V, ST = 390 V, RT = 390 V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = 13.6 A, S = 13.4 A, T = 13.4 A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = 16 A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK:		TIME		
		START 14:30		
		TOTAL		
NAME OF STAFF	1			
	2			
	3			
MANAGER				

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 16-12-45

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>391</u> V, ST = <u>390</u> V, RT = <u>390</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.2</u> A, S = <u>13.2</u> A, T = <u>13.2</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>สุเมธ</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 16-12-66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายหุ้มฉนวน	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>382</u> V, ST = <u>384</u> V, RT = <u>382</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>10.4</u> A, S = <u>10.6</u> A, T = <u>13.4</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 14:30

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1 ประสิทธิ์ () / /
 2 _____ () / /
 3 _____ () / /

MANAGER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-4
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 16-12-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลากลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>371</u> V, ST = <u>340</u> V, RT = <u>340</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>10.4</u> A, S = <u>17.2</u> A, T = <u>17.3</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>สุพกิจ</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-5
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 16-12-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>412</u> V, ST = <u>407</u> V, RT = <u>391</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>12.2</u> A, T = <u>13.4</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>ศิริโชค</u>	()	/ /	
	2 _____	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>ศิริโชค</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 16-12-25

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>382</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>382</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.1</u> A, S = <u>2.2</u> A, T = <u>2.1</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>0.2</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14:20</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>ปิ่นทอง</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>สมชาย</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 16-12-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>390</u> V, ST = <u>391</u> V, RT = <u>390</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>1.5</u> A, S = <u>2.4</u> A, T = <u>2.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>0.2</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 14:30

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

2

3

(

(

(

(

)

)

)

)

/

/

/

/

MANAGER

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 16-12-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>392</u> V, ST = <u>290</u> V, RT = <u>390</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>51</u> A, S = <u>51</u> A, T = <u>5.0</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>สุพจน์</u>	()
	2		()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 18-12-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>340</u> V, ST = <u>340</u> V, RT = <u>340</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.1</u> A, S = <u>5.2</u> A, T = <u>5.1</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>14.30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>พงษ์</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 16-12-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>344</u> V, ST = <u>349</u> V, RT = <u>348</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>1.2</u> A, S = <u>1.4</u> A, T = <u>1.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>2.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>16:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>ศุภณัฐ</u>	()	/	/
	2 _____	()	/	/
	3 _____	()	/	/
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-2

DESCRIPTION	DATE	AMOUNT	REMARKS
...

LOCATION _____

JOB NO : _____

DATE : 16-12-65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 390 V, ST = 390 V, RT = 390 V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = 1.5 A, S = 0.7 A, T = 1.3 A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = 0.5 A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK:		TIME START 14:30 TOTAL		
NAME OF STAFF	1	2	3	
	ผู้ทำ			
MANAGER				

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : sp-3
DESCRIPTION : _____
LOCATION : _____

JOB NO : _____
DATE : 16-12-85

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลากลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 390 V, ST = 381 V, RT = 389 V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = 1 A, S = 2.2 A, T = 2.1 A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = 0.5 A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK:		TIME		
		START 14.00		
		TOTAL		
NAME OF STAFF	1			
	2			
	3			
MANAGER				