

## 7.8 ตัวอย่างเอกสารการทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-B1-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	X
LOCATION : B1 FL.				Rated : 354,690 Btu/hr, 7,800 cfm, 7.5 kW, 15.6 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	664 fpm	663 fpm	663 fpm	663 fpm	663 fpm	606 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
<b>Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง, ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทักชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	



BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : PAU-1-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
LOCATION : 1st FL.					Rated : 551,320 Btu/hr, 5,850 cfm, 7.5 kW, 15.6 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control					2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N						
	1	2	3	4	5								6	
	902 fpm	= fpm	877 fpm	865 fpm	= fpm	811 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	N						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และหัดลม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง, ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนที่ท่อน้ำเย็น					2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)					2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบอกยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น					H	-	N						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	N						





<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																																																																																																																		
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>					Rev. Date: 8/5/2015																																																																																																																																																		
EQUIPMENT NUMBER : PAU-2-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																																																																																																																																																	
LOCATION : 2nd FL.			Rated : 1,614,910 Btu/hr, 17,850 cfm, 20 kW, 30.1 A		Q	H																																																																																																																																																	
<table border="1"> <tr> <th>NO.</th> <th>TASK DESCRIPTION</th> <th>PM Code</th> <th>Measurement</th> <th>Status (N/AB/F)</th> <th>Remarks</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status &amp; replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise &amp; vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work &amp; water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td> </td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7">Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check &amp; clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Check &amp; exercise the valves for fully Open &amp; Close position/ ตรวจสอบ และ ขยับยักบานวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และ ปิดสุด</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check the pulley alignment &amp; adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Check &amp; clean drain pan, drain pipe &amp; floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทักชุด (ถ้ามี)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket &amp; repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Check &amp; clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Functional test chilled water control valve actuator at 0% &amp; 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Grease the fan motor bearing &amp; blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Check &amp; tighten the bolts &amp; nuts, power cables &amp; control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Check &amp; clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Check the fin coil condition, use chemical &amp; high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> </table>							NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N		6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N		Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง							7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N		8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และ ขยับยักบานวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และ ปิดสุด	2M	-	N		9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N		10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N		11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N		12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N		13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทักชุด (ถ้ามี)	2M	-	N		14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N		15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N		16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N		17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N		18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N		19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N		21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N		22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																		
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N																																																																																																																																																			
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N																																																																																																																																																			
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N																																																																																																																																																			
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N																																																																																																																																																			
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N																																																																																																																																																			
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N																																																																																																																																																			
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																																																																																																																																																							
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N																																																																																																																																																			
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และ ขยับยักบานวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และ ปิดสุด	2M	-	N																																																																																																																																																			
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N																																																																																																																																																			
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N																																																																																																																																																			
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N																																																																																																																																																			
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	N																																																																																																																																																			
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทักชุด (ถ้ามี)	2M	-	N																																																																																																																																																			
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N																																																																																																																																																			
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N																																																																																																																																																			
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N																																																																																																																																																			
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N																																																																																																																																																			
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N																																																																																																																																																			
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N																																																																																																																																																			
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N																																																																																																																																																			
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N																																																																																																																																																			
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N																																																																																																																																																			



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>					Rev. Date: 8/5/2015					
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> PAU-3-01			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>			M	2M	Q	H	
<b>LOCATION :</b> 3rd FL.			Rated : 1,129,000 Btu/hr, 12,615 cfm, 11 kW, 22.3 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	640 fpm	618 fpm	690 fpm	692 fpm	645 fpm	639 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง, ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเบร่ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

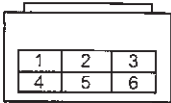




<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-009/02															
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>										Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : PAU-4-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y						
LOCATION : 4th FL.					Rated : 1,603,480 Btu/hr, 14,000 cfm, 15 kW, 30.1 A															
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N											
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N											
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N											
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมบนท่อกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1" style="float: right; margin-left: 20px;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>					1	2	3	4	5	6
1	2	3																		
4	5	6																		
	1	2	3	4	5	6														
	716 fpm	744 fpm	706 fpm	714 fpm	782 fpm	768 fpm														
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N											
<b>Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>																				
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N											
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N											
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N											
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N											
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง, ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N											
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N											
13	Functional test all motorized dampers, (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N											
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N											
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N											
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N											
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	N											
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N											
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N											
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N											
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N											
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N											





<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>										
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> PAU-5M-01					<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>					
<b>LOCATION :</b> 5th FL.					Rated : 1,651,140 Btu/hr, 18,428 cfm, 20 kW, 30.1 A					
					M	2M	Q	H	Y	
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านฟิลเตอร์ (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	742 fpm	896 fpm	882 fpm	849 fpm	726 fpm	840 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
<b>Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและสายพาน และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	



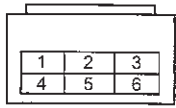
<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-009/02											
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>					<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015											
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> PAU-5M-02			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>			<b>M</b>	<b>2M</b>	<b>Q</b>	<b>H</b>							
<b>LOCATION :</b> 5th FL.			<b>Rated :</b> 1,651,140 Btu/hr, 18,428 cfm, 20 kW, 30.1 A													
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านตัวกรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	874 fpm	664 fpm	1022 fpm	870 fpm	934 fpm	709 fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N							
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง, ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์เย็นกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	N							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N							

[illegible]

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-009/02											
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>					Rev. Date: 8/5/2015											
EQUIPMENT NUMBER : PAU-25-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M										
LOCATION : 25th FL.			Rated : 338,950 Btu/hr, 9,000 cfm, 7.5 kW, 15.6 A		Q	H										
<input checked="" type="checkbox"/>																
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	<table border="1" style="width: 100px; height: 40px; text-align: center;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	354 fpm	369 fpm	382 fpm	394 fpm	40 fpm	377 fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N							
<b>Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริวทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer.						Y	-	N							

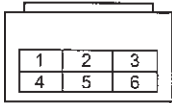
[illegible]



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015				
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> PAU-RF-01			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>			M	2M	Q	H	Y
<b>LOCATION :</b> Roof FL.			<b>Rated :</b> 627,000 Btu/hr, 15,900 cfm, 11 kW, 22.3 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	667 fpm	664 fpm	712 fpm	647 fpm	692 fpm	602 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริดจ์ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	





<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015				
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> PAU-RF-02				<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	Y
<b>LOCATION :</b> Roof FL.				<b>Rated :</b> 627,000 Btu/hr, 15,900 cfm, 11 kW, 22.3 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	686 fpm	672 fpm	671 fpm	669 fpm	638 fpm	638 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งการทำงาน AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริดจ์ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้จารบีลูกลื่นมอเตอร์ และลูกลื่นพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

[illegible]

BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-B1-01				TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
LOCATION : B1 FL.				Rated : 354,690 Btu/hr, 1,800 cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	5.2 fpm	4.9 fpm	4.6 fpm	4.5 fpm	4.9 fpm	4.5 fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่สายพานและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		

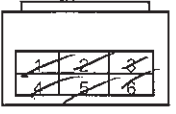
[illegible]

BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-B1-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : B1 FL.					Rated : 354,690 Btu/hr, 1,800 cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	4.57 fpm	4.02 fpm	4.11 fpm	4.80 fpm	4.34 fpm	3.90 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูล์ (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					

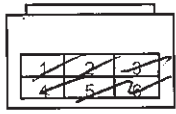


[illegible]



BUILDING : Pearl Bangkok						Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER :AHU-B1-03			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H
LOCATION : B1 FL.			Rated : 354,690 Btu/hr, 1,800cfm, 15 kW, 30 A						
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control					2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N	
	1	2	3	4	5				
	477 fpm	586 fpm	466 fpm	430 fpm	428 fpm	510 fpm			
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง									
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น					2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูด (ถ้ามี)					2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมาคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น					H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	N	

[illegible]

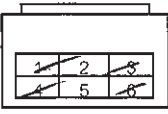
BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : AHU-B1-04			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H		
LOCATION : B1 FL.			Rated : 354,690 Btu/hr, 1,800 cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	490 fpm	472 fpm	484 fpm	475 fpm	463 fpm	459 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลีมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

[illegible]

BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	X
LOCATION : 1st FL.					Rated : 259,700 Btu/hr, 10,580 cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control					2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N						
	1	2	3	4	5							6		
	401 fpm	← fpm	690 fpm	645 fpm	← fpm							641 fpm		
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบการแจ้งเตือนของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	N						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟลายวheels และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น					2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)					2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาทำความสะอาดกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น					H	-	N						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	N						

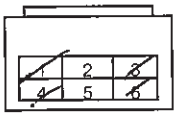
[illegible]



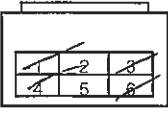
<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER :AHU-1-02			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1st FL.			Rated : 142,400 Btu/hr, 6,000cfm, 5 kW, 10 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	811 fpm	- fpm	780 fpm	820 fpm	- fpm	298 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
<b>Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด"และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin/coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของคอล์ยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอล์ยกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยเย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	



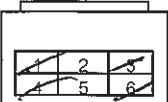
[illegible]

BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-03				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	X
LOCATION : 1st FL.				Rated : 142,400 Btu/hr, 6,000cfm, 5 kW, 10 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	874 fpm	- fpm	101 fpm	984 fpm	- fpm	812 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบบอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

[illegible]

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015				
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> AHU-1-04			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>			M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>LOCATION :</b> 1st FL.			Rated : 142,400 Btu/hr, 6,000 cfm, 5 kW, 10 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นที่ท่อกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	407 fpm	- fpm	411 fpm	417 fpm	- fpm	420 fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟลายวีลและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูซด์ (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	



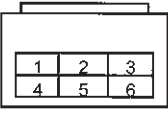
BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER :AHU-1-05					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
LOCATION : 1st FL.					Rated : 142,400 Btu/hr, 6,000cfm, 5 kW, 10 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control					2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N						
	1	2	3	4	5									6
	186 fpm	- fpm	157 fpm	127 fpm	- fpm									161 fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	N						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด"และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟลายวีลมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำคอล์ยสเป้น					2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น					2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)					2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบกอล์ยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอล์ยกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอล์ยเย็น					H	-	N						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	N						



[illegible]

BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-06					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
LOCATION : 1st FL.					Rated : 142,400 Btu/hr, 6,000cfm, 5 kW, 10 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control					2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N						
	1	2	3	4	5									6
	419 fpm	- fpm	963 fpm	930 fpm	- fpm									947 fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	N						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น					2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูด (ถ้ามี)					2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น					H	-	N						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	N						



BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER :AHU-1-07				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 1st FL.				Rated : 110,060 Btu/hr, 4,000cfm, 3 kW, 6 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	-	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	-	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	-	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	-	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	-	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	-	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	-	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	-	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	-	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	-	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	-	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	-	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	

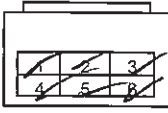


<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-08			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	X						
LOCATION : 1st FL.			Rated : 110,060 Btu/hr, 4,000cfm, 3 kW, 6 A													
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	-							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	-							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	-							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	-							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="width: 100px; height: 50px; text-align: center;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	~ fpm	~ fpm	~ fpm	~ fpm	~ fpm	~ fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
<b>Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/          ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	-							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	-							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	-							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	-							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	-							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	-							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	-							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	-							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							



[illegible]

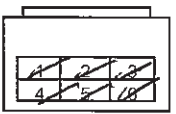
BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER :AHU-2-01				TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 2nd FL.				Rated : 568,000 Btu/hr, 24,000cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	683 fpm	645 fpm	629 fpm	668 fpm	639 fpm	679 fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		

BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	
LOCATION : 2nd FL.					Rated : 568,000 Btu/hr, 24,000 cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง														
23	Record the air temperature, chilled water temperature & pressure/ บันทึกอุณหภูมิอากาศ อุณหภูมิน้ำเย็น และ ความดันน้ำเย็น					2M	-	-	ให้บันทึกข้อมูล ในวันที่เดินเครื่องทำน้ำเย็น					
	SA = 78 °F RA = 86 °F													
	CHS = 54 °F CHR = 60 °F													
	Pin = 220 psig Pout = 125 psig													
24	Measure the phase to phase voltage when inlet guide vane at 100%/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (V)					2M	RS ST RT 396 397 396	N						
25	Measure the current when inlet guide vane at 100%/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (A)					2M	R S T 8.7 9.6 9.6	N						
26	Measure the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)					H	-	N						
	1	2	3	4	5	6								
	826 fpm	802 fpm	811 fpm	820 fpm	814 fpm	823 fpm								
If any, check Variable Speed Drive (VSD)/ ตรวจสอบอุปกรณ์ปรับความเร็วรอบ (ถ้ามี)														
27	Test function of VSD/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ปรับความเร็ว รอบด้วยการปรับความถี่ (Hz) และ ตรวจสอบความเร็วรอบ (rpm)					Y	50 Hz 1194 rpm	H	H	N	หลังทดสอบให้ปรับ VSD ไปที่ตำแหน่ง "AUTO"			
<p>Comment :</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>														
<p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p>														



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER :AHU-2-02			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 2nd FL.			Rated : 326,800 Btu/hr, 14,000cfm, 15 kW, 30 A		Q	H
						<input checked="" type="checkbox"/>
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N		
	1 2 3 4 5 6					
	232 fpm 242 fpm 260 fpm 218 fpm 211 fpm 240 fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง						
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับยก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น	2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N		



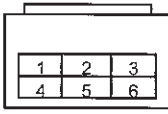
BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-03				TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 2nd FL.				Rated : 656,000 Btu/hr, 29,400 cfm, 18.5 kW, 36.5 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	719 fpm	760 fpm	721 fpm	740 fpm	791 fpm	729 fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหารั่วของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูทูด (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		





<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-009/02										
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015										
EQUIPMENT NUMBER :AHU-2-04				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>						
LOCATION : 2nd FL.				Rated : 142,000 Btu/hr, 6,000 cfm, 5 kW, 10 A												
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	-							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	-							
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	-							
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	-							
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6
1	2	3														
4	5	6														
	1	2	3	4	5	6										
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm										
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-							
<b>Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>																
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	-							
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	-							
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	-							
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	-							
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	-							
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	-							
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	-							
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	-							
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-							
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-							
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-							
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-							
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-							
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-							
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-							
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-							

2/2

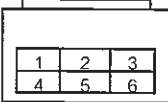
<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015				
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> AHU-2-05			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>			M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/> Y
<b>LOCATION :</b> 2nd FL.			Rated : 142,000 Btu/hr, 6,000cfm, 5 kW, 10 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	-	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	-	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	-	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	-	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
<b>Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	-	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสภาพ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	-	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	-	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	-	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	-	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	-	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	-	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการผุกร่อนที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	-	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	



BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER :AHU-2-06					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 2nd FL.					Rated : 142,000 Btu/hr, 6,000 cfm, 5 kW, 10 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control					2M	-	-						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	-						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	-						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	-						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-							
	1	2	3	4	5									6
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm									- fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	-						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	-						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	-						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	-						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	-						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	-						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น					2M	-	-						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกซ์ (ถ้ามี)					2M	-	-						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบการสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	-						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	-						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	-						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	-						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	-						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	-						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	-						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น					H	-	-						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	-						





BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-07					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	X
LOCATION : 2nd FL.					Rated : 111,150 Btu/hr, 4,500 cfm, 3 kW, 6 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	-					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	-					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	-					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	-					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-					
	1	2	3	4	5	6								
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	-					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	-					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	-					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	-					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	-					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	-					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	-					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	-					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015				
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> AHU-2-08			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>			M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>LOCATION :</b> 2nd FL.			Rated : 111,150 Btu/hr, 4,500cfm, 3 kW, 6 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	746 fpm	806 fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
<b>Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีและมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	



BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-09				TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 2nd FL.				Rated : 111,150 Btu/hr, 4,500cfm, 3 kW, 6 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมในท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	870 fpm	870 fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		





<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015				
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> AHU-2-10				<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>LOCATION :</b> 2nd FL.				Rated : 89,980 Btu/hr, 4,070 cfm, 3 kW, 6 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	570 fpm	868 fpm	— fpm	— fpm	— fpm	— fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
<b>Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

2/2

BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-01				TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	X
LOCATION : 3rd FL.				Rated : 894,000 Btu/hr, 29,000 cfm, 18.5 kW, 36.5 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	1001 fpm	952 fpm	1042 fpm	1078 fpm	1140 fpm	1008 fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และ ขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และ ปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		

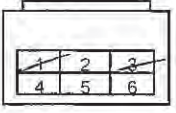
[illegible]

BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-02				TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	X
LOCATION : 3rd FL.				Rated : 105,770 Btu/hr, 4,800cfm, 3 kW, 6 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลม air ด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	580 fpm	597 fpm	547 fpm	510 fpm	598 fpm	580 fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิทช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟูลีมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนแบริ่งทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		



[illegible]

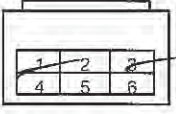


BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER :AHU-3-03				TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 3rd FL.				Rated : 105,770 Btu/hr, 4,800cfm, 3 kW, 6 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเข็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	780 fpm	- fpm	884 fpm	- fpm	- fpm	- fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูล์ว (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แผ่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		



[illegible]

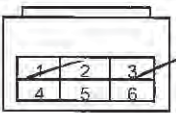


BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-04				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 3rd FL.				Rated : 105,770 Btu/hr, 4,800 cfm, 3 kW, 6 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	670 fpm	— fpm	645 fpm	— fpm	— fpm	— fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทักซูด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	







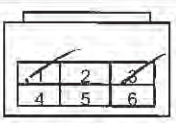
<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok						Ref No: JLL-PM-ME-009/02					
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015					
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> AHU-3-05						<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>					
						M	2M	Q	H	Y	
<b>LOCATION :</b> 3rd FL.						Rated : 74,200 Btu/hr, 3,600 cfm, 3 kW, 6 A					
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเข้าด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	786 fpm	- fpm	790 fpm	- fpm	- fpm	- fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนวาล์วทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบอกยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		



[illegible]



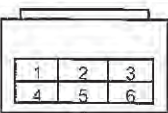
<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-009/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-06			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 3rd FL.			Rated : 74,200 Btu/hr, 3,600 cfm, 3 kW, 6 A		Q	H
Y						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control	2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมเยื่อที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเยื่อผ่านตัวกรอง 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	N	
	1      2      3      4      5      6				
	8.6 fpm      - fpm      8.8 fpm      - fpm      - fpm      - fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	N	
<b>Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>					
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน	2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เยื่อ	2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเยื่อ	2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกุญแจ (ถ้ามี)	2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดยึดต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เยื่อ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เยื่อ	H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	N	



[illegible]



BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER :AHU-3-07				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 3rd FL.				Rated : 74,200 Btu/hr, 3,600cfm,		3 kW,		6 A		
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	-	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	-	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	-	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	-	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	-	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	-	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	-	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	-	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	-	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	-	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเบรคเกอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	-	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	-	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	



[illegible]



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER :AHU-3-08				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 3rd FL.				Rated : 154,200 Btu/hr, 7,800cfm, 5 kW, 10 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสวิตช์ Remote Control						2M	-	-	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	-	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	-	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	-	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-	
	1	2	3	4	5	6				
	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-	
<b>Turn "OFF" the selector switch &amp; "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	-	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	-	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลี่และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	-	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เป็น						2M	-	-	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	-	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	-	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปิดทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	-	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	-	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น						H	-	-	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-	







BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER :AHU-3-09					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 3rd FL.					Rated : 291,310 Btu/hr, 14,200 cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	-					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	-					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	-					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท้อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	-					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	-					
	1	2	3	4	5	6								
	— fpm	— fpm	— fpm	— fpm	— fpm	— fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	-					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	-					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในส่วนแบ่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	-					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเบี่ยงเบนของพูลี่มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	-					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	-					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	-					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	-					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกชุด (ถ้ามี)						2M	-	-					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบความสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	-					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	-					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	-					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	-					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	-					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	-					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	-					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	-					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	-					







<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-009/02																																																													
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>					Rev. Date: 8/5/2015																																																													
EQUIPMENT NUMBER :AHU-3-10			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M																																																												
LOCATION : 3rd FL.			Rated : 291,310 Btu/hr, 14,200cfm, 15 kW, 30 A		Q	H																																																												
<table border="1"> <tr> <td>NO.</td> <td>TASK DESCRIPTION</td> <td>PM Code</td> <td>Measurement</td> <td>Status (N/AB/F)</td> <td>Remarks</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status &amp; replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Check abnormal noise &amp; vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check air leakage on duct work &amp; water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)</td> <td rowspan="3">H</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3"> <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> <td>- fpm</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้</td> <td>Y</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> </table>							NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	-		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	-		3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	-		4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	-		5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																													
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control	2M	-	-																																																														
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	2M	-	-																																																														
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	-																																																														
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	2M	-	-																																																														
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H	-	-	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6																																																							
1	2					3																																																												
4	5					6																																																												
1	2	3	4	5	6																																																													
- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm	- fpm																																																													
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้	Y	-	-																																																														
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																																																																		
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	-																																																														
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	-																																																														
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายพานและปรับความตึงของสายพาน	2M	-	-																																																														
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น	2M	-	-																																																														
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain	2M	-	-																																																														
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น	2M	-	-																																																														
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)	2M	-	-																																																														
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)	2M	-	-																																																														
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง	H	-	-																																																														
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)	H	-	-																																																														
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	-																																																														
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม	H	-	-																																																														
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	H	-	-																																																														
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	-																																																														
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	-																																																														
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer	Y	-	-																																																														

[illegible]

BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 4th FL.					Rated : 568,000 Btu/hr, 14,000 cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบวัดความเร็วลมบนด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเรียงตัวของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					



[illegible]

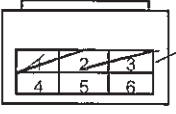
BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER :AHU-4-02				TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 4th FL.				Rated : 362,800 Btu/hr, 14,000cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	7.01 fpm	8.12 fpm	7.7 fpm	7.0 fpm	6.93 fpm	7.06 fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนบนท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉาบจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		

[illegible]



BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-03			TYPE OF MAINTENANCE				M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 4th FL.			Rated : 120,000 Btu/hr, 5,400cfm, 3 kW, 6 A								
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	687 fpm	699 fpm	654 fpm	- fpm	- fpm	- fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูล์ (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		

[illegible]

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-04			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
LOCATION : 4th FL.			Rated : 81,000 Btu/hr, 3,600 cfm, 3 kW, 6 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	7.4 fpm	28.5 fpm	26.4 fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟลายวีลและปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

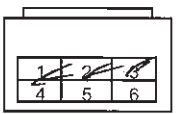




BUILDING : Pearl Bangkok						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-05			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 4th FL.			Rated : 81,000 Btu/hr, 3,600 cfm, 3 kW, 6 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ทอส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	782 fpm	764 fpm	740 fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และ ขยับยก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และ ปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และ เปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และ วงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	

[illegible]



BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-06					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 4th FL.					Rated : 81,000 Btu/hr, 3,600 cfm, 3 kW, 6 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	7.1 fpm	7.5 fpm	7.0 fpm	- fpm	- fpm	- fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					



[illegible]


BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER :AHU-4-07					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
LOCATION : 4th FL.					Rated : 81,000 Btu/hr, 3,600cfm, 3 kW, 6 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control					2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ วัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N						
	1	2	3	4	5									6
	382 fpm	370 fpm	369 fpm	- fpm	- fpm									- fpm
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	N						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับ/ก้านว่าส่วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟลายวheels และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin/coil/ ตรวจหารั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น					2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)					2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น					H	-	N						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	N						

[illegible]

BUILDING : <u>Pearl Bangkok</u>										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-4M-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
LOCATION : 4th FL. (4M)					Rated : 370,000 Btu/hr, 18,735 cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	7.99 fpm	8.2 fpm	7.08 fpm	7.22 fpm	7.48 fpm	9.21 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างครีบล้างกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					



BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-4M-01					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 4th FL. (4M)					Rated : 370,000 Btu/hr, 18,735 cfm, 15 kW, 30 A									
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement			Status	Remarks				
									(N/AB/F)					
Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง														
23	Record the air temperature, chilled water temperature & pressure/ บันทึกอุณหภูมิอากาศ อุณหภูมิน้ำเย็น และ ความดันน้ำเย็น SA = °F RA = °F CHS = 50 °F CHR = 60 °F Pin = 120 psig Pout = 160 psig				2M					ให้บันทึกข้อมูล ในวันที่ เดินเครื่องทำน้ำเย็น				
24	Measure the phase to phase voltage when inlet guide vane at 100%/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า RS, ST, RT เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (V)				2M	RS	ST	RT						
25	Measure the current when inlet guide vane at 100%/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T เมื่อ inlet guide vane เปิด 100% (A)				2M	R	S	T						
26	Measure the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)				H									
	1	2	3	4	5	6								
	841 fpm	802 fpm	819 fpm	840 fpm	814 fpm	849 fpm								
If any, check Variable Speed Drive (VSD)/ ตรวจสอบอุปกรณ์ปรับความเร็วรอบ (ถ้ามี)														
27	Test function of VSD/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ปรับความเร็ว รอบด้วยการปรับความถี่ (Hz) และ ตรวจสอบความเร็วรอบ (rpm)				Y	50 Hz	Hz		หลังทดสอบให้ปรับ VSD ไปที่ตำแหน่ง "AUTO"					
Comment :														
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure 3.) N = No														
PM by : Tec														
Signature : 25														
Date : 29														

BUILDING : <u>Pearl Bangkok</u>							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-4M-02				TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 4th FL. (4M)				Rated : 370,000 Btu/hr, 18,735 cfm, 15 kW, 30 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลั่น 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	765 fpm	280 fpm	785 fpm	241 fpm	299 fpm	729 fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบจัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนประตูทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ หั้ววงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		



BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-01			TYPE OF MAINTENANCE				M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 5th FL.			Rated : 473,200 Btu/hr, 24,900 cfm, 18.5 kW, 36.5 A								
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบการรั่วของลมบนที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	711 fpm	728 fpm	703 fpm	708 fpm	724 fpm	728 fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอดูเลเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูกซ์ (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		



[illegible]

BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER :AHU-5-02					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 5th FL.					Rated : 194,900 Btu/hr, 7,680 cfm, 7.5 kw, 14 A									
NO.	TASK DESCRIPTION					PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control					2M	-	N						
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม					2M	-	N						
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง					2M	-	N						
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ					2M	-	N						
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)					H	-	N						
	1	2	3	4	5							6		
	120 fpm	121 fpm	114 fpm	— fpm	— fpm	— fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้					Y	-	N						
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ					2M	-	N						
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด					2M	-	N						
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของฟลายวีลและพีดลัม และปรับความตึงของสายพาน					2M	-	N						
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น					2M	-	N						
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain					2M	-	N						
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น					2M	-	N						
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทช์ (ถ้ามี)					2M	-	N						
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดพาส์กันสนิม (ถ้าจำเป็น)					2M	-	N						
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง					H	-	N						
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)					H	-	N						
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด					H	-	N						
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม					H	-	N						
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม					H	-	N						
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม					H	-	N						
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น					H	-	N						
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer					Y	-	N						



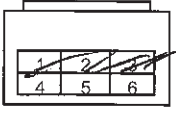
[illegible]



BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-03				TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 5th FL.				Rated : 180,800 Btu/hr, 7,200 cfm, 7.5 kW, 14 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ทอส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	206 fpm	710 fpm	713 fpm	- fpm	- fpm	- fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟลายวheels และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูด (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		



[illegible]

BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)							Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER :AHU-5-04				TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/>
LOCATION : 5th FL.				Rated : 180,800 Btu/hr, 7,200cfm, 7.5 kW, 14 A							
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N		
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N		
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N		
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N		
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจสอบความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N		
	1	2	3	4	5	6					
	216 fpm	218 fpm	206 fpm	- fpm	- fpm	- fpm					
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N		
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง"ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง											
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N		
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N		
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N		
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N		
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N		
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N		
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทูล์ (ถ้ามี)						2M	-	N		
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N		
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N		
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N		
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N		
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N		
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N		
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N		
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบคอยล์เย็น						H	-	N		
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N		

[illegible]

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER :AHU-5-05				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	<input checked="" type="checkbox"/> Y
LOCATION : 5th FL.				Rated : 194,900 Btu/hr, 7,680cfm, 7.5 kW, 14 A						
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N	
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N	
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N	
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N	
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N	
	1	2	3	4	5	6				
	204 fpm	210 fpm	222 fpm	- fpm	- fpm	- fpm				
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบแจ้งเตือนการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N	
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง										
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N	
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N	
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ของฟลายวีลมอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N	
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N	
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N	
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N	
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเปอร์ทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N	
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราบสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N	
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N	
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N	
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N	
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N	
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N	
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N	
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N	
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N	





BUILDING : Pearl Bangkok										Ref No: JLL-PM-ME-009/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)										Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-06					TYPE OF MAINTENANCE					M	2M	Q	H	
LOCATION : 5th FL.					Rated : 473,200 Btu/hr, 24,900 cfm, 18.5 kW, 36.5 A									
NO.	TASK DESCRIPTION						PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check remote control panel condition/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control						2M	-	N					
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม						2M	-	N					
3	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง						2M	-	N					
4	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ						2M	-	N					
5	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 6 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)						H	-	N					
	1	2	3	4	5	6								
	810 fpm	825 fpm	807 fpm	818 fpm	827 fpm	831 fpm								
6	Functional test the fire stat or duct smoke detector/ ทดสอบระบบตัดการทำงานของ AHU ขณะเกิดเพลิงไหม้						Y	-	N					
Turn "OFF" the selector switch & "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch ที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
7	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ						2M	-	N					
8	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด						2M	-	N					
9	Check the pulley alignment & adjust the belt tension/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์กลางของพูลเลย์มอเตอร์และพัดลม และปรับความตึงของสายพาน						2M	-	N					
10	Check water leakage on the AHU fin coil/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่คอยล์เย็น						2M	-	N					
11	Check & clean drain pan, drain pipe & floor drain/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง ท่อน้ำทิ้ง และ floor drain						2M	-	N					
12	Check condition of chilled water piping insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็น						2M	-	N					
13	Functional test all motorized dampers (if any)/ ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อนเบรคทุกชุด (ถ้ามี)						2M	-	N					
14	Check corrosion on the structure, mounting, support, bracket & repaint (if required)/ ตรวจสอบคราสนิมที่ตัวเครื่อง แท่นเครื่อง อุปกรณ์ประกอบอื่นๆ และขัดทาสีกันสนิม (ถ้าจำเป็น)						2M	-	N					
15	Check & clean the AHU room/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดห้องเครื่อง						H	-	N					
16	Check air vent (if any)/ ตรวจสอบ Air Vent (ถ้ามี)						H	-	N					
17	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด						H	-	N					
18	Grease the fan motor bearing & blower bearing/ ฉัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และลูกปืนพัดลม						H	-	N					
19	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม						H	-	N					
20	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม						H	-	N					
21	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น						H	-	N					
22	Clean the strainer/ ล้างทำความสะอาด Strainer						Y	-	N					



[illegible]



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-010/02								
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015								
EQUIPMENT NUMBER : FCU-B1-01			TYPE OF MAINTENANCE			M	2M	Q	H	Y				
LOCATION : B1 FL. (Building Department Room)			Rated : 26,700 Btu/hr, 770 cfm, 8.3 kW, 4.4 A											
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control (ถ้ามี)				2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม				2M	-	N							
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ				H	-	N							
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)				H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>			1	3	2	4
1	3													
2	4													
	1	2	3	4										
	674 fpm	682 fpm	676 fpm	648 fpm										
Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง														
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ				2M	-	N							
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด				2M	-	N							
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)				2M	-	N							
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง				2M	-	N							
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด				H	-	N							
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม				H	-	N							
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างครีบบ่อยสลายกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย				H	-	N							
Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง														
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)				2M	RS ST RT	-							
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)				2M	R S T	-							
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)				2M	V A	N							
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)				H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>			1	3	2	4
1	3													
2	4													
	1	2	3	4										
	742 fpm	726 fpm	809 fpm	761 fpm										
Comment :														
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า														
PM by :														
Signature :														
Date :														



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-010/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>				Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : FCU-1-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 1st FL. Wet Cabage		Rated : 9,114 Btu/hr, 400 cfm, 3.6 kW, 0.3 A		Q	H
				Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N									
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td> </tr> <tr> <td>434 fpm</td><td>451 fpm</td><td>447 fpm</td><td>412 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	434 fpm	451 fpm	447 fpm	412 fpm				
1	2	3	4										
434 fpm	451 fpm	447 fpm	412 fpm										
Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง													
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N									
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N									
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N									
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N									
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีนครีบคอยล์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N									
Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง													
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	-			
RS	ST	RT											
-	-	-											
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr><td>V</td><td>A</td></tr> <tr><td>228</td><td>0.3</td></tr> </table>	V	A	228	0.3	N					
V	A												
228	0.3												
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td> </tr> <tr> <td>434 fpm</td><td>451 fpm</td><td>447 fpm</td><td>412 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	434 fpm	451 fpm	447 fpm	412 fpm				
1	2	3	4										
434 fpm	451 fpm	447 fpm	412 fpm										

**Comment :**

---



---

**Note:** 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

**PM** \_\_\_\_\_

**Sign** \_\_\_\_\_

**Date** \_\_\_\_\_



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>				Ref No: JLL-PM-ME-010/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>				Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : FCU-2-01		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 2nd FL. (CCTV Room)		Rated : 37,180 Btu/hr, 1,400 cfm, 14.2 kW, 4.1 A		Q	H
				Y	

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N									
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table border="1" style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>694 fpm</td> <td>699 fpm</td> <td>692 fpm</td> <td>639 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	694 fpm	699 fpm	692 fpm	639 fpm				
1	2	3	4										
694 fpm	699 fpm	692 fpm	639 fpm										
Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง													
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N									
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N									
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N									
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N									
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีมนคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N									
Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง													
11	Measure the phase-to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table border="1" style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	-			
RS	ST	RT											
-	-	-											
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table border="1" style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table border="1" style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>V</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>249</td> <td>0.9</td> </tr> </table>	V	A	249	0.9	N					
V	A												
249	0.9												
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H			<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table border="1" style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>911 fpm</td> <td>909 fpm</td> <td>991 fpm</td> <td>981 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	911 fpm	909 fpm	991 fpm	981 fpm				
1	2	3	4										
911 fpm	909 fpm	991 fpm	981 fpm										

**Comment :**

**Note:** 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

**PM b**  
  
**Sign**  
  
**Date**

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-010/02			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>				<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015			
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> FCU-4-01		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		<b>M</b>	<b>2M</b>	<b>Q</b>	<b>H</b>
<b>LOCATION :</b> 4th FL. VIP Room		<b>Rated :</b> 22,690 Btu/hr, 1,000 cfm, kW, A					

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N									
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>651 fpm</td> <td>642 fpm</td> <td>619 fpm</td> <td>646 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	651 fpm	642 fpm	619 fpm	646 fpm				
1	2	3	4										
651 fpm	642 fpm	619 fpm	646 fpm										
<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>													
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N									
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N									
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N									
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N									
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N									
<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>													
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	-			
RS	ST	RT											
-	-	-											
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>V</td><td>A</td></tr> <tr><td>998</td><td>0.3</td></tr> </table>	V	A	998	0.3	N					
V	A												
998	0.3												
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>649 fpm</td> <td>649 fpm</td> <td>679 fpm</td> <td>689 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	649 fpm	649 fpm	679 fpm	689 fpm				
1	2	3	4										
649 fpm	649 fpm	679 fpm	689 fpm										
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; margin-top: 5px;"></div>													
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า													



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-010/02																																																																																																																																																																																															
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>				<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015																																																																																																																																																																																															
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> FCU-4-02		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M																																																																																																																																																																																														
<b>LOCATION :</b> 4th FL. (Control Room)		<b>Rated :</b> 12,630 Btu/hr, 600 cfm, 5.6 kW, 1.0 A		Q	H																																																																																																																																																																																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:5%;">NO.</td> <td style="width:45%;">TASK DESCRIPTION</td> <td style="width:10%;">PM Code</td> <td style="width:10%;">Measurement</td> <td style="width:10%;">Status (N/AB/F)</td> <td style="width:30%;">Remarks</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control (ถ้ามี)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check selector switch status &amp; replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Check air leakage on duct work &amp; water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)</td> <td>H</td> <td></td> <td>N</td> <td> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td></td> <td> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>699 fpm</td> <td>654 fpm</td> <td>661 fpm</td> <td>662 fpm</td> </tr> </table> </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6"> <b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b> </td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Check &amp; clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Check &amp; exercise the valves for fully Open &amp; Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Check &amp; adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Check &amp; clean drain pan &amp; drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง</td> <td>2M</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Functional test chilled water control valve actuator at 0% &amp; 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Check &amp; clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Check the fin coil condition, use chemical &amp; high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น</td> <td>H</td> <td>-</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6"> <b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b> </td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)</td> <td>2M</td> <td> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table> </td> <td>A</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)</td> <td>2M</td> <td> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table> </td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)</td> <td>2M</td> <td> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>V</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>220</td> <td>0.4</td> </tr> </table> </td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)</td> <td>H</td> <td></td> <td>N</td> <td> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td></td> <td> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>704 fpm</td> <td>712 fpm</td> <td>654 fpm</td> <td>662 fpm</td> </tr> </table> </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6"> <b>Comment :</b> </td> </tr> <tr> <td colspan="6"> <b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า  2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า  3.) </td> </tr> <tr> <td colspan="6"> <b>PM by :</b> </td> </tr> <tr> <td colspan="6"> <b>Signature</b> </td> </tr> <tr> <td colspan="6"> <b>Date :</b> </td> </tr> </table>						NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks	1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N		2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N		2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N		3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </table>	1	3	2	4		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>699 fpm</td> <td>654 fpm</td> <td>661 fpm</td> <td>662 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	699 fpm	654 fpm	661 fpm	662 fpm					<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>						4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N		5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N		6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N		7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N		8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N		9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N		10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N		<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>						11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	A		12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-		13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>V</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>220</td> <td>0.4</td> </tr> </table>	V	A	220	0.4	N		14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </table>	1	3	2	4		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>704 fpm</td> <td>712 fpm</td> <td>654 fpm</td> <td>662 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	704 fpm	712 fpm	654 fpm	662 fpm					<b>Comment :</b>						<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.)						<b>PM by :</b>						<b>Signature</b>						<b>Date :</b>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks																																																																																																																																																																																														
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N																																																																																																																																																																																															
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N																																																																																																																																																																																															
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N																																																																																																																																																																																															
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </table>	1	3	2	4																																																																																																																																																																																										
1	3																																																																																																																																																																																																		
2	4																																																																																																																																																																																																		
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>699 fpm</td> <td>654 fpm</td> <td>661 fpm</td> <td>662 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	699 fpm	654 fpm	661 fpm	662 fpm																																																																																																																																																																																										
1	2	3	4																																																																																																																																																																																																
699 fpm	654 fpm	661 fpm	662 fpm																																																																																																																																																																																																
<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>																																																																																																																																																																																																			
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N																																																																																																																																																																																															
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N																																																																																																																																																																																															
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N																																																																																																																																																																																															
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N																																																																																																																																																																																															
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N																																																																																																																																																																																															
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N																																																																																																																																																																																															
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N																																																																																																																																																																																															
<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>																																																																																																																																																																																																			
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	A																																																																																																																																																																																									
RS	ST	RT																																																																																																																																																																																																	
-	-	-																																																																																																																																																																																																	
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-																																																																																																																																																																																									
R	S	T																																																																																																																																																																																																	
-	-	-																																																																																																																																																																																																	
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>V</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>220</td> <td>0.4</td> </tr> </table>	V	A	220	0.4	N																																																																																																																																																																																											
V	A																																																																																																																																																																																																		
220	0.4																																																																																																																																																																																																		
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> </table>	1	3	2	4																																																																																																																																																																																										
1	3																																																																																																																																																																																																		
2	4																																																																																																																																																																																																		
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>704 fpm</td> <td>712 fpm</td> <td>654 fpm</td> <td>662 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	704 fpm	712 fpm	654 fpm	662 fpm																																																																																																																																																																																										
1	2	3	4																																																																																																																																																																																																
704 fpm	712 fpm	654 fpm	662 fpm																																																																																																																																																																																																
<b>Comment :</b>																																																																																																																																																																																																			
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.)																																																																																																																																																																																																			
<b>PM by :</b>																																																																																																																																																																																																			
<b>Signature</b>																																																																																																																																																																																																			
<b>Date :</b>																																																																																																																																																																																																			



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>					Ref No: JLL-PM-ME-010/02	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>					Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : FCU-5-01			TYPE OF MAINTENANCE		M	2M
LOCATION : 5th FL. (Control Room)			Rated : 47,820 Btu/hr, 1,800 cfm, 17.5 kW, 1.7 A		Q	Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N									
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td> </tr> <tr> <td>352 fpm</td><td>346 fpm</td><td>374 fpm</td><td>316 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	352 fpm	346 fpm	374 fpm	316 fpm				
1	2	3	4										
352 fpm	346 fpm	374 fpm	316 fpm										
<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/            ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>													
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N									
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N									
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N									
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N									
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N									
<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/            ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>													
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	-			
RS	ST	RT											
-	-	-											
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr><td>V</td><td>A</td></tr> <tr><td>223</td><td>0.4</td></tr> </table>	V	A	223	0.4	N					
V	A												
223	0.4												
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td> </tr> <tr> <td>372 fpm</td><td>358 fpm</td><td>346 fpm</td><td>363 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	372 fpm	358 fpm	346 fpm	363 fpm				
1	2	3	4										
372 fpm	358 fpm	346 fpm	363 fpm										
<b>Comment :</b>													
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมอย่างเหมาะสม 3.													
<b>PM by :</b>													
<b>Signature</b>													
<b>Date :</b>													



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-010/02									
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>					<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015									
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> FCU-5-02			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>			<b>M</b>	<b>2M</b>	<b>Q</b>	<b>H</b>	<b>Y</b>				
<b>LOCATION :</b> 5th FL. (Office Room)			<b>Rated :</b> 27,600 Btu/hr, 1,000 cfm, 10.5 kW, 1.7 A											
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control (ถ้ามี)				2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม				2M	-	N							
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ				H	-	N							
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)				H		N	<table border="1" style="float: right;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>			1	3	2	4
1	3													
2	4													
	1	2	3	4										
	369 fpm	319 fpm	341 fpm	358 fpm										
<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>														
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ				2M	-	N							
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด				2M	-	N							
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)				2M	-	N							
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง				2M	-	N							
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด				H	-	N							
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม				H	-	N							
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น				H	-	N							
<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>														
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)				2M	RS ST RT	-							
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)				2M	R S T	-							
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)				2M	V A	26 06	N						
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)				H		N	<table border="1" style="float: right;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>			1	3	2	4
1	3													
2	4													
	1	2	3	4										
	372 fpm	349 fpm	357 fpm	386 fpm										
<b>Comment :</b>														
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า														
<b>PM by :</b>														
<b>Signature</b>														
<b>Date :</b>														



<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-010/02												
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015												
EQUIPMENT NUMBER : FCU-5-03				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y								
LOCATION : 5th FL. (Control Room)				Rated : 33,530 Btu/hr, 1,200 cfm, 12.3 kW, 1.7 A														
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks													
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N														
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N														
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	AB														
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N		<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>					1	3	2	4				
1	3																	
2	4																	
	<table border="1" style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>649 fpm</td> <td>619 fpm</td> <td>598 fpm</td> <td>619 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	649 fpm	619 fpm	598 fpm	619 fpm									
1	2	3	4															
649 fpm	619 fpm	598 fpm	619 fpm															
Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง																		
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N														
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N														
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N														
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N														
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N														
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N														
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N														
Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง																		
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	RS ST RT	-														
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	R S T	-														
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	V 277 A 1.8	N														
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N		<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>					1	3	2	4				
1	3																	
2	4																	
	<table border="1" style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>754 fpm</td> <td>718 fpm</td> <td>649 fpm</td> <td>682 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	754 fpm	718 fpm	649 fpm	682 fpm									
1	2	3	4															
754 fpm	718 fpm	649 fpm	682 fpm															
<b>Comment :</b>  																		
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า																		



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-010/02			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>				<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015			
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> FCU-5-04		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		<b>M</b>	<b>2M</b>	<b>Q</b>	<b>H</b>
<b>LOCATION :</b> 5th FL. (MDF Room)		<b>Rated :</b> 12.630 Btu/hr, 600 cfm, 5.2 kW, 0.5 A					

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N									
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr> <tr> <td>778 fpm</td><td>650 fpm</td><td>612 fpm</td><td>638 fpm</td></tr> </table>	1	2	3	4	778 fpm	650 fpm	612 fpm	638 fpm				
1	2	3	4										
778 fpm	650 fpm	612 fpm	638 fpm										
<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>													
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N									
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N									
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N									
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N									
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N									
<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>													
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	-			
RS	ST	RT											
-	-	-											
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr><td>V</td><td>A</td></tr> <tr><td>229</td><td>0.2</td></tr> </table>	V	A	229	0.2	N					
V	A												
229	0.2												
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr> <tr> <td>779 fpm</td><td>652 fpm</td><td>659 fpm</td><td>572 fpm</td></tr> </table>	1	2	3	4	779 fpm	652 fpm	659 fpm	572 fpm				
1	2	3	4										
779 fpm	652 fpm	659 fpm	572 fpm										
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; margin-top: 5px;"></div>													
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า													
<b>PM by</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; margin-top: 5px;"></div>													
<b>Signat</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; margin-top: 5px;"></div>													
<b>Date :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; margin-top: 5px;"></div>													

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>						Ref No: JLL-PM-ME-010/02								
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>						Rev. Date: 8/5/2015								
EQUIPMENT NUMBER : FCU-5-05				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y				
LOCATION : 5th FL. (Office ห้องประชุม )				Rated : 8,920 Btu/hr, 400 cfm, 5.2 kW, 0.5 A										
NO.	TASK DESCRIPTION				PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks						
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control (ถ้ามี)				2M	-	N							
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม				2M	-	N							
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ				H	-	N							
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)				H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>			1	3	2	4
1	3													
2	4													
	1	2	3	4										
	537 fpm	598 fpm	501 fpm	502 fpm										
<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/          ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>														
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ				2M	-	N							
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด				2M	-	N							
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)				2M	-	N							
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง				2M	-	N							
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด				H	-	N							
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม				H	-	N							
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย				H	-	N							
<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/          ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>														
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)				2M	RS ST RT	-							
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)				2M	R S T	-							
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)				2M	V A	N							
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)				H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>			1	3	2	4
1	3													
2	4													
	1	2	3	4										
	546 fpm	586 fpm	519 fpm	532 fpm										
<b>Comment :</b>  														
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า														
PM I														
Sign														
Date														

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-010/02					
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>					<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015					
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> FCU-5-06			<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>			<b>M</b>	<b>2M</b>	<b>Q</b>	<b>H</b>	<b>Y</b>
<b>LOCATION :</b> 5th FL. (Office ห้องผู้จัดการ)			<b>Rated :</b> 12.630 Btu/hr, 600 cfm, 3.5 kW, 0.4 A							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N									
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านตัวกรอง 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; border-collapse: collapse;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:25%; text-align: center;">1</td> <td style="width:25%; text-align: center;">2</td> <td style="width:25%; text-align: center;">3</td> <td style="width:25%; text-align: center;">4</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">496 fpm</td> <td style="text-align: center;">492 fpm</td> <td style="text-align: center;">499 fpm</td> <td style="text-align: center;">491 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	496 fpm	492 fpm	499 fpm	491 fpm				
1	2	3	4										
496 fpm	492 fpm	499 fpm	491 fpm										
<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>													
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N									
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N									
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N									
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N									
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบ่อยสลาย และใช้ยาฆ่าสิ่งสกปรกกับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดครีบบ่อยสลาย	H	-	N									
<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>													
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table border="1" style="float: right; border-collapse: collapse;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	-			
RS	ST	RT											
-	-	-											
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table border="1" style="float: right; border-collapse: collapse;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table border="1" style="float: right; border-collapse: collapse;"> <tr><td>V</td><td>A</td></tr> <tr><td>299</td><td>0.4</td></tr> </table>	V	A	299	0.4	N					
V	A												
299	0.4												
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านตัวกรอง 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; border-collapse: collapse;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:25%; text-align: center;">1</td> <td style="width:25%; text-align: center;">2</td> <td style="width:25%; text-align: center;">3</td> <td style="width:25%; text-align: center;">4</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">492 fpm</td> <td style="text-align: center;">494 fpm</td> <td style="text-align: center;">499 fpm</td> <td style="text-align: center;">497 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	492 fpm	494 fpm	499 fpm	497 fpm				
1	2	3	4										
492 fpm	494 fpm	499 fpm	497 fpm										

**Comment :**

**Note:** 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

**PM**  
**Sig**  
**Da**



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-010/02			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>				<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015			
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> FCU-5-07		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		<b>M</b>	<b>2M</b>	<b>Q</b>	<b>H</b>
<b>LOCATION :</b> 5th FL. (Meeting Room)		<b>Rated :</b> 8,220 Btu/hr, 400 cfm, 3.5 kW, 0.5 A					

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N									
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านตัวกรอง 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>492 fpm</td> <td>469 fpm</td> <td>498 fpm</td> <td>469 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	492 fpm	469 fpm	498 fpm	469 fpm				
1	2	3	4										
492 fpm	469 fpm	498 fpm	469 fpm										
<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>													
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N									
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N									
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N									
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N									
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบลอยเย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N									
<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>													
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	N			
RS	ST	RT											
-	-	-											
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	N			
R	S	T											
-	-	-											
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>V</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>228</td> <td>0.4</td> </tr> </table>	V	A	228	0.4	N					
V	A												
228	0.4												
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นผ่านตัวกรอง 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>482 fpm</td> <td>476 fpm</td> <td>463 fpm</td> <td>469 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	482 fpm	476 fpm	463 fpm	469 fpm				
1	2	3	4										
482 fpm	476 fpm	463 fpm	469 fpm										
<b>Comment :</b> <div style="height: 40px; border: 1px solid black; margin-top: 5px;"></div>													
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีป้ายเตือนภัยว่า "อย่าแตะต้องแผงควบคุมตู้ควบคุมปรับอากาศ" ที่ตู้ควบคุมปรับอากาศไฟฟ้า													
<b>PM by</b> <div style="height: 40px; border: 1px solid black; margin-top: 5px;"></div>													
<b>Signat</b> <div style="height: 40px; border: 1px solid black; margin-top: 5px;"></div>													
<b>Date :</b> <div style="height: 40px; border: 1px solid black; margin-top: 5px;"></div>													

<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-010/02											
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>				<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015											
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> FCU-18-01		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		<b>M</b>	<b>2M</b>	<b>Q</b>	<b>Y</b>								
<b>LOCATION :</b> 18th FL. (Lift Low Zone)		<b>Rated :</b> 42.870 Btu/hr, 1.400 cfm, 12.3 kW, 1.7 A													
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N											
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N											
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>			1	3	2	4				
1	3														
2	4														
	<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td> </tr> <tr> <td>369 fpm</td><td>371 fpm</td><td>349 fpm</td><td>356 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	369 fpm	371 fpm	349 fpm	356 fpm						
1	2	3	4												
369 fpm	371 fpm	349 fpm	356 fpm												
<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>															
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N											
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N											
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N											
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N											
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N											
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N											
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบกอยล์เป็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เป็น	H	-	N											
<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>															
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	RS ST RT	-											
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	R S T	-											
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	V A	N											
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>			1	3	2	4				
1	3														
2	4														
	<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td> </tr> <tr> <td>369 fpm</td><td>387 fpm</td><td>359 fpm</td><td>368 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	369 fpm	387 fpm	359 fpm	368 fpm						
1	2	3	4												
369 fpm	387 fpm	359 fpm	368 fpm												
<b>Comment :</b>															
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.															
<b>PM by :</b>															
<b>Signature:</b>															
<b>Date :</b>															



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-010/02											
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>				<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015											
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> FCU-18-02		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		<b>M</b>	<b>2M</b>	<b>Q</b>	<b>H</b>								
<b>LOCATION :</b> 18th FL. (Lift Low Zone)		<b>Rated :</b> 42,870 Btu/hr, 1,400 cfm, kW, A													
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks										
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N											
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N											
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นทีที่ต่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N											
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>			1	3	2	4				
1	3														
2	4														
	<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td> </tr> <tr> <td>337 fpm</td><td>374 fpm</td><td>331 fpm</td><td>348 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	337 fpm	374 fpm	331 fpm	348 fpm						
1	2	3	4												
337 fpm	374 fpm	331 fpm	348 fpm												
<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>															
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N											
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N											
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N											
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N											
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N											
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N											
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N											
<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>															
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table border="1" style="float: right;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	-					
RS	ST	RT													
-	-	-													
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table border="1" style="float: right;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-					
R	S	T													
-	-	-													
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table border="1" style="float: right;"> <tr><td>V</td><td>A</td></tr> <tr><td>228</td><td>14</td></tr> </table>	V	A	228	14	N							
V	A														
228	14														
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>			1	3	2	4				
1	3														
2	4														
	<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td> </tr> <tr> <td>367 fpm</td><td>352 fpm</td><td>492 fpm</td><td>358 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	367 fpm	352 fpm	492 fpm	358 fpm						
1	2	3	4												
367 fpm	352 fpm	492 fpm	358 fpm												
<b>Comment :</b>															
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า 3.															
<b>PM by :</b>															
<b>Signature</b>															
<b>Date :</b>															



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-010/02			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>				<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015			
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> FCU-LMR-01		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		<b>M</b>	<b>2M</b>	<b>Q</b>	<b>H</b>
<b>LOCATION :</b> LLMR (Lift Fireman)		<b>Rated :</b> 51,190 Btu/hr, 1,600 cfm, kW, A					

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหารั่วของลมเป็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N									
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>340 fpm</td> <td>340 fpm</td> <td>362 fpm</td> <td>319 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	340 fpm	340 fpm	362 fpm	319 fpm				
1	2	3	4										
340 fpm	340 fpm	362 fpm	319 fpm										
<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>													
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N									
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N									
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N	®								
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N									
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบบคอยล์เย็น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น	H	-	N									
<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/</b> <b>ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>													
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	-			
RS	ST	RT											
-	-	-											
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>V</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>298</td> <td>1.5</td> </tr> </table>	V	A	298	1.5	N					
V	A												
298	1.5												
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>352 fpm</td> <td>356 fpm</td> <td>394 fpm</td> <td>329 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	352 fpm	356 fpm	394 fpm	329 fpm				
1	2	3	4										
352 fpm	356 fpm	394 fpm	329 fpm										
<b>Comment :</b>													
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า													

**PM by** \_\_\_\_\_  
**Signa** \_\_\_\_\_  
**Date** \_\_\_\_\_



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-010/02									
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>				<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015									
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> FCU-LMR-02		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		<b>M</b>	<b>2M</b>								
<b>LOCATION :</b> LMR (Lift Hight Zone)		<b>Rated :</b> 42,870 Btu/hr, 1,400 cfm, kW, A		<b>Q</b>	<b>H</b>								
<b>NO.</b>	<b>TASK DESCRIPTION</b>	<b>PM Code</b>	<b>Measurement</b>	<b>Status (N/AB/F)</b>	<b>Remarks</b>								
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเป็นท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N									
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr> <tr><td>329 fpm</td><td>364 fpm</td><td>348 fpm</td><td>356 fpm</td></tr> </table>	1	2	3	4	329 fpm	364 fpm	348 fpm	356 fpm				
1	2	3	4										
329 fpm	364 fpm	348 fpm	356 fpm										
Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง													
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับก้านวาล์วไปโนตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N									
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N									
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N									
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N									
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบลอยสเป้น และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ในการล้างทำความสะอาดคอยล์สเป้น	H	-	N									
Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง													
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><td>RS</td><td>ST</td><td>RT</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	-			
RS	ST	RT											
-	-	-											
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><td>R</td><td>S</td><td>T</td></tr> <tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><td>V</td><td>A</td></tr> <tr><td>229</td><td>1.4</td></tr> </table>	V	A	229	1.4	N					
V	A												
229	1.4												
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเป็นด้านกลับ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr> <tr><td>344 fpm</td><td>362 fpm</td><td>354 fpm</td><td>369 fpm</td></tr> </table>	1	2	3	4	344 fpm	362 fpm	354 fpm	369 fpm				
1	2	3	4										
344 fpm	362 fpm	354 fpm	369 fpm										
<b>Comment :</b>													



<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok				<b>Ref No:</b> JLL-PM-ME-010/02			
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FAN COIL UNIT (FCU)</b>				<b>Rev. Date:</b> 8/5/2015			
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> FCU-LMR-03		<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		<b>M</b>	<b>2M</b>	<b>Q</b>	<b>Y</b>
<b>LOCATION :</b> LMR (Lift Hight Zone)		<b>Rated :</b> 42.870 Btu/hr, 1,400 cfm, kW, A					

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks								
1	Check remote control panel condition (if any)/ ตรวจสอบสภาพตู้ Remote Control (ถ้ามี)	2M	-	N									
2	Check selector switch status & replace indicating lamps (if any) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะของ selector switch และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	2M	-	N									
2	Check air leakage on duct work & water leakage along the piping/ ตรวจสอบหาการรั่วของลมเย็นที่ท่อส่งลม และน้ำรั่วซึมที่ท่อน้ำ	H	-	N									
3	Measure the return air velocity w/filter (before cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นที่ผ่านฟิลเตอร์ 4 จุด ขณะใส่ filter (ก่อนล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>338 fpm</td> <td>346 fpm</td> <td>358 fpm</td> <td>392 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	338 fpm	346 fpm	358 fpm	392 fpm				
1	2	3	4										
338 fpm	346 fpm	358 fpm	392 fpm										
<b>Turn "OFF" the selector switch and "OFF" the breaker for maintenance/            ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "ปิด" และ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์ ก่อนซ่อมบำรุง</b>													
4	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N									
5	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วไปมาในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N									
6	Check & adjust the belt tension (if any)/ ตรวจสอบและปรับความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	2M	-	N									
7	Check & clean drain pan & drain pipe/ ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้ง และท่อน้ำทิ้ง	2M	-	N									
8	Functional test chilled water control valve actuator at 0% & 100% position/ ทดสอบการทำงานของวาล์วควบคุมการไหลที่ตำแหน่งปิดสุด และเปิดสุด	H	-	N									
9	Check & clean the blower/ ตรวจสอบสภาพและล้างทำความสะอาดพัดลม	H	-	N									
10	Check the fin coil condition, use chemical & high pressure pump to clean the coil/ ตรวจสอบสภาพของครีบลอยสเปียร์ และใช้น้ำยาล้างคอยล์กับเครื่องสูบน้ำแรงดันสูงในการล้างทำความสะอาดคอยล์สเปียร์	H	-	N									
<b>Turn "ON" the selector switch and "ON" the breaker after maintenance/            ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "เปิด" และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์ หลังซ่อมบำรุง</b>													
11	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	-	-	-	-			
RS	ST	RT											
-	-	-											
12	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	R	S	T	-	-	-	-			
R	S	T											
-	-	-											
13	Measure the voltage and current (for single phase)/ ตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้า (กรณีแบบ 1 เฟส)	2M	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>V</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	V	A	-	-	N					
V	A												
-	-												
14	Record the return air velocity w/filter (after cleaning)/ ตรวจวัดความเร็วลมเย็นที่ผ่านฟิลเตอร์ 4 จุด ขณะใส่ filter (หลังล้าง)	H		N	<table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr><td>1</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>4</td></tr> </table>	1	3	2	4				
1	3												
2	4												
	<table style="width:100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>344 fpm</td> <td>365 fpm</td> <td>384 fpm</td> <td>398 fpm</td> </tr> </table>	1	2	3	4	344 fpm	365 fpm	384 fpm	398 fpm				
1	2	3	4										
344 fpm	365 fpm	384 fpm	398 fpm										
<b>Comment :</b> <div style="border: 1px solid black; height: 40px; margin-top: 5px;"></div>													
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า													





































<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-013/01					
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SPLIT TYPE</b>					Rev. Date: 31/01/2015					
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> CDU/FC-1-04				<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	Y
<b>LOCATION :</b> 1 FL. / Wet Cabage				<b>Rated :</b> 13,600 Btu/hr,		5.2 A				
<b>NO.</b>	<b>TASK DESCRIPTION</b>	<b>PM Code</b>	<b>Measurement</b>	<b>Status (N/AB/F)</b>	<b>Remarks</b>					
1	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N						
2	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N						
3	Functional test the compressor operation by temperature sensor or thermostat/ ทดสอบทำงานของคอมเพรสเซอร์ ด้วยตัวตรวจวัดอุณหภูมิ	2M	-	N						
<b>Turn "OFF" the breaker/ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์</b>										
4	Check the fan coil blower condition/ ตรวจสอบสภาพพัดลมของคอยล์เย็น	2M	-	N						
5	Check & clean the condensing unit fan motor/ ตรวจสอบสภาพ และทำความสะอาดพัดลมระบายความร้อนของคอยล์ร้อน	2M	-	N						
6	Clean the fan coil unit & condensing unit by high pressure pump with chemical/ ล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น และ คอยล์ร้อน ด้วยน้ำยาเคมี โดยใช้เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง	H	-	-						
7	Check the condition of the pipe insulation and bracket/ ตรวจสอบสภาพของฉนวนหุ้มท่อน้ำยา พร้อมปลอกหุ้มฉนวน และ เหย็บพัน	H	-	-						
<b>Turn "ON" the breaker/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์</b>										
8	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	RS —	ST —	RT —	—				
9	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	R —	S —	T —	—				
10	Check and measure the voltage and current (for single phase) / ตรวจวัดแรงดันและกระแสไฟฟ้า (กรณีเป็นแบบ 1 เฟส)	2M	V 229	A 4.4	N					
11	Check and measure the pressure of the refrigerant / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันน้ำยา (psig)	H	suction —	discharge —	—					
<b>For water-cooled split type/ สำหรับเครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วนชนิดระบายความร้อนด้วยน้ำ</b>										
12	Check water leakage along the piping/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่ท่อน้ำระบายความร้อน	2M	-	N						
13	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบ และขยับย่น้ำวาล์วไปในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N						
14	Clean the condenser/ ทำการ circulate ชัด condenser ด้วยน้ำยา	H	-	-						
<b>Comment :</b>										
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า										
2.) Do not touch any wiring at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดตั้งสายไฟอยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า										





<b>BUILDING :</b> Pearl Bangkok					Ref No: JLL-PM-ME-013/01					
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SPLIT TYPE</b>					Rev. Date: 31/01/2015					
<b>EQUIPMENT NUMBER :</b> CDU/FC-2-01				<b>TYPE OF MAINTENANCE</b>		M	2M	Q	H	Y
<b>LOCATION :</b> 2nd FL. / CCTV.Room				<b>Rated :</b> 36,100 Btu/hr, 17.8 A						
<b>NO.</b>	<b>TASK DESCRIPTION</b>	<b>PM Code</b>	<b>Measurement</b>	<b>Status</b> (N/AB/F)	<b>Remarks</b>					
1	Check & clean the air filter/ ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ	2M	-	N						
2	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	2M	-	N						
3	Functional test the compressor operation by temperature sensor or thermostat/ ทดสอบทำงานของคอมเพรสเซอร์ ด้วยตัวตรวจวัดอุณหภูมิ	2M	-	N						
<b>Turn "OFF" the breaker/ ปิดสวิตช์เบรกเกอร์</b>										
4	Check the fan coil blower condition/ ตรวจสอบสภาพพัดลมของคอยล์เย็น	2M	-	N						
5	Check & clean the condensing unit fan motor/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดพัดลมระบายความร้อนของคอยล์ร้อน	2M	-	N						
6	Clean the fan coil unit & condensing unit by high pressure pump with chemical/ ล้างทำความสะอาดคอยล์เย็น และ คอยล์ร้อน ด้วยน้ำยาเคมี โดย ใช้เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง	H	-	-						
7	Check the condition of the pipe insulation and bracket/ ตรวจสอบสภาพของฉนวนหุ้มท่อน้ำยา พร้อมปลอกหุ้มฉนวน และ เหย้าพัน	H	-	-						
<b>Turn "ON" the breaker/ เปิดสวิตช์เบรกเกอร์</b>										
8	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	2M	RS ST RT - - -	-						
9	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	2M	R S T - - -	-						
10	Check and measure the voltage and current (for single phase) / ตรวจวัดแรงดันและกระแสไฟฟ้า (กรณีเป็นแบบ 1 เฟส)	2M	V A 92.8 11.2	N						
11	Check and measure the pressure of the refrigerant / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันน้ำยา (psig)	H	suction discharge - -	-						
<b>For water-cooled split type/ สำหรับเครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วนชนิดระบายความร้อนด้วยน้ำ</b>										
12	Check water leakage along the piping/ ตรวจหาการรั่วซึมของน้ำที่ท่อระบายความร้อน	2M	-	N						
13	Check & exercise the valves for fully Open & Close position/ ตรวจสอบสภาพ และขยับก้านวาล์วในตำแหน่งเปิดสุด และปิดสุด	2M	-	N						
14	Clean the condenser/ ทำการ circulate ชุด condenser ด้วยน้ำยา	H	-	-						
<b>Comment :</b>										
<b>Note:</b> 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า										

## **7.9 เอกสารการตรวจสอบระบบป้องกันและเตือนอัคคีภัย**



BUILDING : Pearl Bangkok				Ref No : JLL-PM-EE-015/03						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM				Rev. Date : 3/7/2015						
EQUIPMENT NUMBER : FCP-2-01				TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	Q	H	Y
LOCATION : 2nd FL.										
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks					
1	Check general condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	✓						
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable)/ ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M								
	- Alarm		0	points						
	- Trouble		8	points						
	- Disable		0	points						
3	Check battery exterior appearance (swelling)/ ตรวจสอบสภาพภายนอกแบตเตอรี่ (บวม)	H	-	-						
4	Check status of graphic annunciator/ ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-						
5	Check automatic alarm sequence & record time delay (minute) after input device initiated/ ทดสอบลำดับการแจ้งเหตุของระบบ และบันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H								
	- Initiate to Floor Alarm		mins	-						
	- Floor Alarm to Sandwich Alarm		mins	-						
	- Sandwich Alarm to General Alarm		mins	-						
6	Check output devices (alarm devices & interface systems)/ ตรวจสอบอุปกรณ์ทางด้านเอาต์พุต (อุปกรณ์แจ้งเหตุ และระบบเชื่อมต่ออื่นๆ)	H								
	- Alarm bell / กระดิ่งแจ้งเหตุทำงานทุกชุด		-	-						
	- Speaker, Horn / ลำโพงประกาศทำงานทุกชุด		-	-						
	- Strobe light, Flash light / ไฟกระพริบแจ้งเหตุทำงานทุกชุด		-	-						
	- AHU / เครื่องเป่าลมเย็นตัดการทำงานทุกชุด		-	-						
	- Pressurized fan / พัดลมอัดอากาศทำงานทุกชุด		-	-						
	- Access Control, Turnstile / ระบบควบคุมการเข้าออกปลดล็อกทุกชุด		-	-						
	- Lift / ลิฟต์เข้าสู่มหานครระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และเคลื่อนมาขึ้นที่กำหนดทุกชุด		-	-						
- Escalator / บันไดเลื่อนหยุดการทำงานทุกชุด	-	-								
<p>Comment :</p> <p>Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า</p>										
PM										
Sig										
Dat										





[illegible]





[illegible]

<b>BUILDING : Pearl Bangkok</b>							<b>Ref No : JLL-PM-EE-016/02</b>	
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES</b>							<b>Rev. Date : 3/7/2015</b>	
<b>LOOP NUMBER :</b>		<b>LOOP-01</b>					<b>PM Code</b>	
<b>LOCATION :</b>		<b>B3 FL , ST-1- ST-5</b>						
<b>Floor/Zone</b>	<b>TASK DESCRIPTION</b>							<b>Remarks</b>
<b>Test &amp; clean all initiate &amp; alarm devices/</b> <b>ทดสอบและทำความสะอาด อุปกรณ์ตรวจจับสัญญาณ และอุปกรณ์แจ้งเหตุ ทั้งหมด (โดยแบ่งปริมาณงานตามความเหมาะสม)</b>								
B3 FL.	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE	<input checked="" type="checkbox"/> HEAT	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input checked="" type="checkbox"/> BELL	<input checked="" type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
ST-1	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE	<input checked="" type="checkbox"/> HEAT	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input checked="" type="checkbox"/> BELL	<input checked="" type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
ST-2	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE	<input checked="" type="checkbox"/> HEAT	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input checked="" type="checkbox"/> BELL	<input checked="" type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
ST-3	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE	<input checked="" type="checkbox"/> HEAT	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input checked="" type="checkbox"/> BELL	<input checked="" type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
ST-4	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE	<input checked="" type="checkbox"/> HEAT	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input checked="" type="checkbox"/> BELL	<input checked="" type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
ST-5	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE	<input checked="" type="checkbox"/> HEAT	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input checked="" type="checkbox"/> BELL	<input checked="" type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT</						



BUILDING : Pearl Bangkok							Ref No : JLL-PM-EE-016/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES							Rev. Date : 3/7/2015	
LOOP NUMBER :		LOOP-02					PM Code	
LOCATION :		B2 FL						
Floor/Zone	TASK DESCRIPTION							Remarks
Test & clean all initiate & alarm devices/ ทดสอบและทำความสะอาด อุปกรณ์ตรวจจับสัญญาณ และอุปกรณ์แจ้งเหตุ ทั้งหมด (โดยแบ่งปริมาณงานตามความเหมาะสม)								
B2 FL.	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE	<input checked="" type="checkbox"/> HEAT	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input checked="" type="checkbox"/> BELL	<input checked="" type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL				

BUILDING : Pearl Bangkok

Ref No : JLL-PM-EE-016/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES

Rev. Date : 3/7/2015

LOOP NUMBER : LOOP-03

PM Code

LOCATION : B1 FL

Floor/Zone	TASK DESCRIPTION							Remarks
Test & clean all initiate & alarm devices/ ทดสอบและทำความสะอาด อุปกรณ์ตรวจจับสัญญาณ และอุปกรณ์แจ้งเหตุ ทั้งหมด (โดยแบ่งปริมาณงานตามความเหมาะสม)								
B1 FL.	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE	<input checked="" type="checkbox"/> HEAT	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input checked="" type="checkbox"/> BELL	<input checked="" type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE							



BUILDING : Pearl Bangkok

Ref No : JLL-PM-EE-016/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES

Rev. Date : 3/7/2015

LOOP NUMBER : LOOP-4

PM Code

Y

LOCATION : 1st - 2nd FL.

Floor/Zone	TASK DESCRIPTION	Remarks
------------	------------------	---------

Test & clean all initiate & alarm devices/

ทดสอบและทำความสะอาด อุปกรณ์ตรวจจับสัญญาณ และอุปกรณ์แจ้งเหตุ ทั้งหมด (โดยแบ่งปริมาณงานตามความเหมาะสม)

1st FL.	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE	<input checked="" type="checkbox"/> HEAT	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input checked="" type="checkbox"/> BELL	<input checked="" type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
2nd FL.	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE	<input checked="" type="checkbox"/> HEAT	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input checked="" type="checkbox"/> BELL	<input checked="" type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK	
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL				



[illegible]



BUILDING : Pearl Bangkok								Ref No : JLL-PM-EE-016/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES								Rev. Date : 3/7/2015	
LOOP NUMBER : LOOP-05				LOCATION : 3rd FL.				PM Code	
Floor/Zone	TASK DESCRIPTION							Remarks	
Test & clean all initiate & alarm devices/ทดสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์ตรวจจับสัญญาณ และอุปกรณ์แจ้งเหตุ ทั้งหมด (โดยแบ่งปริมาณงานตามความเหมาะสม)									
3rd FL.	<input checked="" type="checkbox"/> SMOKE	<input checked="" type="checkbox"/> HEAT	<input checked="" type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input checked="" type="checkbox"/> BELL	<input checked="" type="checkbox"/> SPEAKER	<input checked="" type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input checked="" type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT	<input type="checkbox"/> TEL. JACK		
	<input type="checkbox"/> SMOKE	<input type="checkbox"/> HEAT	<input type="checkbox"/> MANUAL ST.	<input type="checkbox"/> BELL	<input type="checkbox"/> SPEAKER	<input type="checkbox"/> STROBE LIGHT			







#### **7.10 เอกสารหนังสือรับรองการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ปี 2565**

รายงานผล  
การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น  
และ  
การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

อาคารเฟิร์ล แบงค์ค็อก

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๗ ถนนพหลโยธิน แขวงพญาไท

เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๔๐



สถานีดับเพลิงและกู้ภัย สุทธิสาร กองปฏิบัติการดับเพลิง๑

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร





ที่ กท ๑๘๐๔/๗๑๑

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย  
๗๗/๑ ถนนพระรามที่ ๖ กทม. ๑๐๕๐๐

๒๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง รับรองผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการ อาคารเพิร์ล แบงก์ค็อก

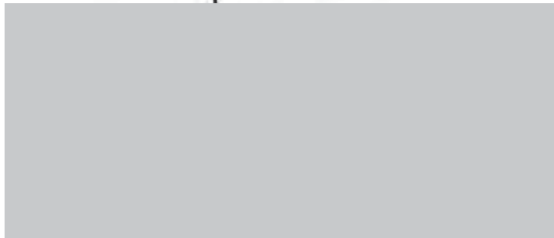
สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามที่อาคารเพิร์ล แบงก์ค็อก ขอรับการสนับสนุนวิทยากรเพื่อฝึกอบรมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้แก่พนักงานภายในอาคารเพิร์ล แบงก์ค็อก นั้น

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.-ร. ๒๐๒ และดพต.-๒๐๒) ได้จัดทีมคณะวิทยากรพร้อมอุปกรณ์มาดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้ตามที่ได้ขอรับการสนับสนุนแล้ว โดยได้ทำการฝึกอบรม ที่ทำการ อาคารเพิร์ล แบงก์ค็อก เมื่อวันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ ได้รับรายงานจากนายจักรกฤษณ์ คงคำ หัวหน้าคณะวิทยากรว่ามีผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟรวมทั้งสิ้นจำนวน ๔๐๘ คน ได้ผ่าน “การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ” เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๕๕ เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

กองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย ๑

โทร./โทรสาร ๐๒ - ๓๕๔ - ๖๘๔๘ ต่อ ๓๒๑

ที่ กท ๑๘๐๔/๗๑๒



สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๗๗/๑ ถนนพระรามที่ ๖ กทม. ๑๐๕๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่าพนักงานภายในอาคารเฟิร์ล แบงค์ค็อก ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๗๗ ถนนพหลโยธิน แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๔๐ โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมรวมทั้งสิ้นจำนวน ๔๐๘ คน (ตามบัญชีรายชื่อแนบท้ายหนังสือฉบับนี้) ได้ผ่าน “การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ” เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๕๕ เมื่อวันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ โดยดำเนินการฝึกอบรม ณ ที่ทำการ อาคารเฟิร์ล แบงค์ค็อก ผลการดำเนินการดี

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต.....สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร.....  
ใบอนุญาตเลขที่.....ดพฝ-ร ๒๐๒.....หมดอายุ.....๑๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗.....

ส่วนที่ ๑ รายงานผลการฝึกอบรม

ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้าฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่ส่งลูกจ้างเข้ารับการฝึกอบรมดับเพลิง

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....อาคารเพิร์ล แบนด์ค็อก.....

ประเภทกิจการ.....ให้เช่าอสังหาริมทรัพย์.....

ที่อยู่.....เลขที่ ๑๑๗ ถนนพหลโยธิน แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๔๐.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม.....๑๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม รวม.....๕๐๘.....คน ชาย.....๑๗๑.....คน หญิง.....๒๓๗.....คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง.....๕๘.....คน ชาย.....๓๓.....คน หญิง.....๒๕.....คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....๑๐.....นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ควบคุมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....

ลงชื่อ.....  
(.....)

ลงชื่อ.....  
(.....)

ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงานผศตบเพลิงและผกซอมอพยพหนีไฟ  
(ได้รับมอบหมายจากผู้อำนาจการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย)

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน.....๒๑ ก.พ. ๒๕๖๕.....

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ.....วิทยากร.....  
(.....)

ลงชื่อ.....วิทยากร.....  
(.....)

ลงชื่อ.....วิทยากร.....  
(.....)

ลงชื่อ.....วิทยากร.....  
(.....)

ลงชื่อ.....นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกอบรมการฝึกดับเพลิงและ  
(.....) ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ หรือ ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

วราธรณ์ ชีระวรกุล /นายนิธิ์ ฉายากุล



ที่ กท ๑๘๐๔/๗๑๓



สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๗๗/๑ ถนนพระรามที่ ๖ กทม. ๑๐๔๐๐

๒๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง รับรองผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

เรียน ผู้จัดการ อาคารเฟิร์ล แบงค์ค็อก

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรองการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ตามที่อาคารเฟิร์ล แบงค์ค็อก ขอรับการสนับสนุนวิทยากรเพื่อฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ให้แก่พนักงานภายในอาคารเฟิร์ล แบงค์ค็อก นั้น

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานใบอนุญาตเลขที่ ดพผ.-ร. ๒๐๒ และดพด.-๒๐๒) ได้จัดทีมคณะวิทยากรพร้อมอุปกรณ์มาดำเนินการฝึกการดับเพลิงขั้นต้น ให้ตามที่ได้ขอรับการสนับสนุนแล้ว โดยได้ทำการฝึกอบรม ณ ที่ทำการ อาคารเฟิร์ล แบงค์ค็อก เมื่อวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ ได้รับรายงานจากนายจักรกฤษณ์ คงคำ หัวหน้าคณะวิทยากรว่ามีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นรวมทั้งสิ้นจำนวน ๕๘ คน ได้ผ่าน “การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น” เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๕๕ เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

กองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย ๑

โทร./โทรสาร ๐๒ - ๓๕๔ - ๖๘๔๘ ต่อ ๓๒๑

ที่ กท ๑๘๐๔/๗๕๔



สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย  
๗๗/๑ ถนนพระรามที่ ๖ กทม. ๑๐๕๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่าพนักงานภายในอาคารเฟิร์ล แบงค์ค็อก ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๗๗ ถนนพหลโยธิน แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๔๐ โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมรวมทั้งสิ้นจำนวน ๕๘ คน (ตามบัญชีรายชื่อแนบท้ายหนังสือฉบับนี้) ได้ผ่าน “การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น” เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๕๕ เมื่อวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ โดยดำเนินการฝึกอบรม ณ ที่ทำการ อาคารเฟิร์ล แบงค์ค็อก ผลการดำเนินการดี

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕



ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

แบบรายงานผลการฝึกอบรมระดับเพลิงชั้นต้น  
(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาต.....สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร.....  
ใบอนุญาตเลขที่.....ดพต.-ร ๒๐๒.....หมดอายุ.....๑๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗.....

ส่วนที่ ๑ การรายงานผลการฝึกอบรม

ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้าฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่ส่งลูกจ้างเข้ารับการฝึกอบรมระดับเพลิง

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....อาคารเพิร์ล แวงค์ค็อก.....

ประเภทกิจการ.....ให้เช่าอสังหาริมทรัพย์.....

ที่อยู่.....เลขที่ ๑๑๗ ถนนพหลโยธิน แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๔๐.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม.....๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม รวม.....๕๘.....คน แยกเป็นชาย.....๓๓.....คน หญิง.....๒๕.....คน

(แนบรายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรม หรือเอกสาร ๑๐ )

๔. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรม ภาคทฤษฎี

(นายณรงค์ชัย สุริยเมโธรส/ทนาย ) หรือผู้มีอำนาจกระทำแทน  
อรรถพล วีระวรคุณ/นายนิธิส ลาชากุล





## กรุงเทพมหานคร



ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพล.-ร ๒๐๒

ขอรับรองว่า

อาคารเพิร์ล แบงก์คือ

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๗ ถนนพหลโยธิน แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๕๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับก๊อกรับและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

มีผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน ๔๐๘ คน

เมื่อวันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

ในชั้น วันที่ ๒๑ พ.พ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย  
ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการกรุงเทพมหานคร

ผู้เข้าร่วมอบรมการอพยพหนีไฟ อาคารเพิร์ล แบงก์ค็อก

วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2565

ลำดับ	คำนำหน้า	ชื่อ-นามสกุล	บริษัท	ชั้น
1	นาย		MUVMI	1
2	นาย		MUVMI	1
3	นาย		Shayne & Co., Clinic	2
4	นาย		TCIU	3
5	นางสาว		Fitness First	4,5
6	นาย		Fitness First	4,5
7	นางสาว		Adapter Digital Co., Ltd.	6,7
8	นาย		Adapter Digital Co., Ltd.	6,7
9	นางสาว		Gunkul Engineering	6,8,12A
10	นางสาว		Gunkul Engineering	6,8,12A
11	นางสาว		Gunkul Engineering	6,8,12A
12	นาย		Gunkul Engineering	6,8,12A
13	นาย		สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ	12A
14	นาย		สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ	12A
15	นาย		สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ	12A
16	นาย		สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ	12A
17	นางสาว		AIS	11,15,17,19,20
18	นาย		AIS	11,15,17,19,20
19	นางสาว		AIS	11,15,17,19,20
20	นาย		AIS	11,15,17,19,20
21	นางสาว		AIS	11,15,17,19,20
22	นางสาว		AIS	11,15,17,19,20
23	นาย		AIS	11,15,17,19,20
24	นาย		AIS	11,15,17,19,20
25	นาย		AIS	11,15,17,19,20
26	นาย		AIS	11,15,17,19,20
27	นางสาว		ไพรม์ เพอร์ทิลิตี้ เซ็นเตอร์	22
28	นางสาว		ไพรม์ เพอร์ทิลิตี้ เซ็นเตอร์	22
29	นางสาว		ไพรม์ เพอร์ทิลิตี้ เซ็นเตอร์	22
30	นางสาว		ไพรม์ เพอร์ทิลิตี้ เซ็นเตอร์	22
31	นางสาว		ไพรม์ เพอร์ทิลิตี้ เซ็นเตอร์	22
32	นางสาว		ไพรม์ เพอร์ทิลิตี้ เซ็นเตอร์	22
33	นางสาว		ไพรม์ เพอร์ทิลิตี้ เซ็นเตอร์	22
34	นางสาว		ไพรม์ เพอร์ทิลิตี้ เซ็นเตอร์	22
35	นางสาว		TCT	24M
36	นางสาว		TCT	24M
37	นาย		TCT	24M

ผู้เข้าร่วมอบรมการอพยพหนีไฟ อาคารเพิร์ล แบงก์ค็อก

วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2565

ลำดับ	ตำแหน่ง	ชื่อ-นามสกุล	บริษัท	ชั้น
38	นาย		TCT	24M
39	นางสาว		TCT	24M
40	นางสาว		TCT	24M
41	นาย		Muspace	12A
42	นางสาว		Muspace	12A
43	นางสาว		JLL	5
44	นาย		JLL	5
45	นาย		JLL	5
46	นาย		JLL	5
47	นาย		JLL	5
48	นาย		JLL	5
49	นาย		JLL	5
50	นาย		JLL	5
51	นาย		JLL	5
52	นาย		IFS	1
53	นาย		IFS	1
54	นาย		IFS	1
55	นาย		IFS	1
56	นางสาว		IFS	1
57	นางสาว		IFS	1
58	นาย		IFS	1

ชาย	33
หญิง	25



**อาคารเฟิร์ล แบงก์ค็อก**[illegible]



**อาจารย์เฟิร์ล แบงค์ค็อก**[illegible]



สรุปรายชื่อพนักงานรวมข้อมูลพิกัดไฟฟ้า ประจำปี 2565  
จากกรณีศึกษา แบบก่อสร้าง

ลำดับ	เวลาดังจุดรวมผล	ชื่อบริษัท / Company	ชั้น /Floor
153	2/11/2022 11:48:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
154	2/11/2022 11:49:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
155	2/11/2022 11:49:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
156	2/11/2022 11:49:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
157	2/11/2022 11:50:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
158	2/11/2022 11:50:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
159	2/11/2022 11:50:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
160	2/11/2022 11:50:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
161	2/11/2022 11:51:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
162	2/11/2022 12:01:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
163	2/11/2022 12:04:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
164	2/11/2022 12:11:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
165	2/11/2022 12:12:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
166	2/11/2022 12:24:	บริษัท กันกุลเอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)	8
167	2/11/2022 11:32:	บริษัท จี.เค. แสมพ์กรู๊ป จำกัด	8
168	2/11/2022 11:35:	พทกษา	9
169	2/11/2022 11:35:	TPQI	14
170	2/11/2022 11:35:	TPQI	14
171	2/11/2022 11:36:	TPQI	14
172	2/11/2022 11:36:	TPQI	14
173	2/11/2022 11:36:	TPQI	14
174	2/11/2022 11:38:	TPQI	14
175	2/11/2022 11:38:	TPqi	14
176	2/11/2022 11:40:	TPqi	14
177	2/11/2022 11:52:	TPqi	14
178	2/11/2022 11:30:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
179	2/11/2022 11:35:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
180	2/11/2022 11:35:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
181	2/11/2022 11:35:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
182	2/11/2022 11:36:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
183	2/11/2022 11:36:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
184	2/11/2022 11:36:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
185	2/11/2022 11:36:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
186	2/11/2022 11:37:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
187	2/11/2022 11:37:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
188	2/11/2022 11:37:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
189	2/11/2022 11:37:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
190	2/11/2022 11:37:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
191	2/11/2022 11:38:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
192	2/11/2022 11:38:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
193	2/11/2022 11:38:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
194	2/11/2022 11:38:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
195	2/11/2022 11:39:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
196	2/11/2022 11:39:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
197	2/11/2022 11:39:	สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)	14
198	2/11/2022 11:21:	AIS	17
199	2/11/2022 11:21:	AIS	17
200	2/11/2022 11:22:	AIS	17
201	2/11/2022 11:22:	AIS	17
202	2/11/2022 11:29:	AIS	17
203	2/11/2022 11:30:	AIS	17
204	2/11/2022 11:30:	AIS	17
205	2/11/2022 11:30:	AIS	17
206	2/11/2022 11:30:	AIS	17
207	2/11/2022 11:30:	AIS	17
208	2/11/2022 11:32:	AIS	17
209	2/11/2022 11:34:	AIS	17
210	2/11/2022 11:34:	AIS	17
211	2/11/2022 11:34:	AIS	17
212	2/11/2022 11:34:	AIS	17
213	2/11/2022 11:34:	AIS	17
214	2/11/2022 11:36:	AIS	17
215	2/11/2022 11:39:	AIS	17
216	2/11/2022 11:21:	AWN	17
217	2/11/2022 11:21:	AWN	17
218	2/11/2022 11:27:	AWN	17
219	2/11/2022 11:29:	AWN	17
220	2/11/2022 11:31:	Awn	17
221	2/11/2022 11:33:	Awn	17
222	2/11/2022 11:34:	AWN	17
223	2/11/2022 11:34:	AWN	17
224	2/11/2022 11:36:	AWN	17
225	2/11/2022 11:37:	AWN	17
226	2/11/2022 11:26:	AIS	19
227	2/11/2022 11:26:	AIS	19
228	2/11/2022 11:26:	AIS	19



สรุปรายชื่อพนักงานร่วมชมภาพยนตร์ประจำปี 2565  
อาคารเวิร์ล แบงก์ค็อก

ลำดับ	เวลาดังกล่าวรวม	me	ชื่อบริษัท / Company	ชั้น /Floor
229	2/11/2022 11:		AIS	19
230	2/11/2022 11:		AIS	19
231	2/11/2022 11:		AIS	19
232	2/11/2022 11:		AIS	19
233	2/11/2022 11:		AIS	19
234	2/11/2022 11:		AIS	19
235	2/11/2022 11:		AIS	19
236	2/11/2022 11:		AIS	19
237	2/11/2022 11:		AIS	19
238	2/11/2022 11:		AIS	19
239	2/11/2022 11:		AIS	19
240	2/11/2022 11:		AIS	19
241	2/11/2022 11:		AIS	19
242	2/11/2022 11:		AIS	19
243	2/11/2022 11:		AIS	19
244	2/11/2022 11:		AIS	19
245	2/11/2022 11:		AIS	19
246	2/11/2022 11:		MIMOTECH	19
247	2/11/2022 11:		MIMOTECH	19
248	2/11/2022 11:		MIMOTECH	19
249	2/11/2022 11:		MIMOTECH	19
250	2/11/2022 11:		AIS	20
251	2/11/2022 11:		AIS	20
252	2/11/2022 11:		AIS	20
253	2/11/2022 11:		AIS	20
254	2/11/2022 11:		AIS	20
255	2/11/2022 11:		AIS	20
256	2/11/2022 11:		AIS	20
257	2/11/2022 11:		AIS	20
258	2/11/2022 11:		AIS	20
259	2/11/2022 11:		AIS	20
260	2/11/2022 11:		AIS	20
261	2/11/2022 11:		AIS	20
262	2/11/2022 11:		AIS	20
263	2/11/2022 11:		AIS	20
264	2/11/2022 11:		AIS	20
265	2/11/2022 11:		AIS	20
266	2/11/2022 11:		AIS	20
267	2/11/2022 11:		AIS	20
268	2/11/2022 11:		AIS	20
269	2/11/2022 11:		AIS	20
270	2/11/2022 11:		AIS	20
271	2/11/2022 11:		AIS	20
272	2/11/2022 11:		AIS	20
273	2/11/2022 11:		AIS	20
274	2/11/2022 11:		AIS	20
275	2/11/2022 11:		AIS	20
276	2/11/2022 11:		AIS	20
277	2/11/2022 11:		AIS	20
278	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
279	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
280	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
281	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
282	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
283	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
284	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
285	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
286	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
287	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
288	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
289	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
290	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
291	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
292	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
293	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
294	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
295	2/11/2022 11:		MIMOTECH	20
296	2/11/2022 12:		MIMOTECH	20
297	2/11/2022 11:		Prime fertility center	22
298	2/11/2022 11:		Prime fertility center	22
299	2/11/2022 11:		Prime fertility center	22
300	2/11/2022 11:		Prime fertility center	22
301	2/11/2022 11:		Prime fertility center	22
302	2/11/2022 11:		Prime fertility center	23
303	2/11/2022 11:		Lofis	25
304	2/11/2022 11:		โลฟิส	25



สรปรายชื่อพนักงานร่วมซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565

[illegible]

ฟ ประจำปี 2565

ลำดับ	เวลาดังจตุรรมพล	ชื่อบริษัท / Company	ชั้น /Floor
381	2/11/2022 0:00:00	บริษัท JLL	5
382	2/11/2022 0:00:00	บริษัท JLL	5
383	2/11/2022 0:00:00	บริษัท JLL	5
384	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	5
385	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
386	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
387	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
388	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
389	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
390	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
391	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
392	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
393	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
394	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
395	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
396	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
397	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
398	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
399	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
400	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
401	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
402	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
403	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
404	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
405	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
406	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
407	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1
408	2/11/2022 0:00:00	บริษัท IFS	1

สรุปจำนวนพนักงานรวมซ่อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565

ชาย	151 คน
หญิง	211 คน
รวมทั้งสิ้น	362 คน



[illegible][illegible][illegible]

ה'תשנ"א - חג המולד  
ה'תשנ"ב - חג המולד

John

[illegible]



หน้า ๒ หน้า ๒

ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานที่มีข้อค้นพบเท็จและผิดข้อบัพพทนีฟ

ใบอนุญาตต่ออายุ หน้า ๒ - ๓ หน้า ๒

การขอใช้สิทธิการแก้ไขข้อมูลในระบบ

ตามแบบฟอร์มที่ ๒๐๐๐๐๐

การขอแก้ไขข้อมูล หน้า ๒๐๐๐๐

อนึ่งผู้ได้รับใบอนุญาตต่ออายุ ทั้งคู่ได้แจ้งให้ ๓๗๓ คนได้ยื่นขอ และขอแก้ไขข้อมูลในระบบ  
การขอแก้ไขข้อมูลในระบบที่มีข้อผิดพลาดในข้อมูลและผิดข้อบัพพทนีฟ ตามแบบฟอร์มที่ ๒๐๐๐๐๐  
การขอแก้ไขข้อมูลในระบบที่มีข้อผิดพลาดในข้อมูลและผิดข้อบัพพทนีฟ ตามแบบฟอร์มที่ ๒๐๐๐๐๐  
พ.ศ. ๒๕๕๕๐ แห่งพระราชบัญญัติการแก้ไขข้อมูลในระบบ และขอแก้ไขข้อมูลในระบบที่มีข้อผิดพลาดในข้อมูล  
และขอแก้ไขข้อมูลในระบบที่มีข้อผิดพลาดในข้อมูลและผิดข้อบัพพทนีฟ ตามแบบฟอร์มที่ ๒๐๐๐๐๐

ทั้งนี้ ผู้ได้รับใบอนุญาตต่ออายุ พ.ศ. ๒๕๕๕๐ ถึงวันที่ ๑๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๕๐

วันที่ ๑๒ วันที่ ๑๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๕

AB

(นางสาวนิตยา นันทน์ สิริวิเศษ)

ผู้อำนวยการกองการแพทย์และสาธารณสุข

การขอแก้ไขข้อมูลในระบบที่มีข้อผิดพลาดในข้อมูลและผิดข้อบัพพทนีฟ ตามแบบฟอร์มที่ ๒๐๐๐๐๐

การขอแก้ไขข้อมูล หน้า ๒๐๐๐๐







