

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงรีดเหล็ก
รูปพรรณและโรงหลอมเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ดำเนินโครงการโดยบริษัท ไทรอัมพ์สตีล จำกัด ระหว่างเดือน
มกราคม-มิถุนายน 2565 โดยมีรายละเอียดแสดงตามตารางที่ 2-1

ตารางที่ 2-1

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ 1.1 ลักษณะพื้นที่โครงการ	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
1.2 คุณภาพน้ำใช้และน้ำทิ้ง - โครงการใช้น้ำบาดาลและน้ำประปา รวมกัน	- โครงการสร้างบ่อดักไขมันน้ำทิ้งจากโรงอาหาร วิธี กำจัดคราบไขมันให้ตกไปฝังหรือเผาทุกสัปดาห์ และ ช่วงฤดูหนาว	- โครงการได้จัดให้มีบ่อดักไขมันน้ำทิ้งจาก โรงอาหาร	-	-
1.3 คุณภาพอากาศ	- จัดให้มีวิศวกรที่มีความชำนาญในการควบคุม เครื่องกรองฝุ่น - จัดเจ้าหน้าที่เทคนิคประจำเครื่องกรองฝุ่น ควบคุม การทำงาน รวมทั้งแก้ไข/ซ่อมแซม - สำรองถุงกรองฝุ่นและอะไหล่ที่เสียหายป้อนไว้ - บันทึกสถิติความเสียหายของอุปกรณ์ดักฝุ่น	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัด มลพิษทางอากาศและมลพิษทางอุตสาหกรรม ประจำโครงการ - โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัด มลพิษทางอากาศและมลพิษทางอุตสาหกรรม ประจำโครงการ - โครงการได้จัดเตรียมถุงกรองฝุ่นและอะไหล่ สำรองไว้ในโครงการอย่างเพียงพอ - โครงการได้จัดทำบันทึกสถิติความเสียหายของ อุปกรณ์ดักฝุ่น	- - - -	- ดังภาคผนวก ข-5 - ดังภาคผนวก ข-5 - ดังรูป 2-1 -

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1.3 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ถ้าหยุดซ่อมระบบดักฝุ่นเกิน 1 สัปดาห์ ให้ทำหนังสือแจ้งทางอุตสาหกรรมจังหวัด และสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมทราบ - เปิดเครื่องดูดฝุ่นตัวที่สองช่วยดูดฝุ่นละอองจากเตาหลอมเมื่อฝุ่นฟุ้งกระจายมาก โดยเฉพาะช่วงฤดูหนาว (ธันวาคม-กุมภาพันธ์) เพื่อป้องกันผลกระทบต่อชุมชนด้านทิศใต้ 	<ul style="list-style-type: none"> - หากโครงการหยุดซ่อมระบบดักฝุ่น โครงการฯ จะทำหนังสือแจ้งอุตสาหกรรมจังหวัด และสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมให้ทราบทันที - โครงการจะเปิดเครื่องดูดฝุ่นตัวที่สองช่วยเมื่อพบว่ามีปริมาณฝุ่นละอองฟุ้งกระจายจำนวนมาก 	-	-
1.4 การกำจัดการตกตะกอนของเสีย	- ชี้น้ำรตตะกอน แล้วใช้ดินและหิน Slag กลบฝัง	- โครงการได้ชี้ดพรมน้ำรตตะกอน แล้วใช้ดินและหิน Slag กลบฝัง	-	-
2. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
3. คุณค่าและการใช้ประโยชน์				
3.1 การคมนาคม	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
3.2 การใช้ที่ดิน	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
3.3 การใช้น้ำ	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
3.4 การใช้ไฟฟ้า	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
3.5 การกำจัดมูลฝอย	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 เศรษฐกิจและสังคม	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
4.2 ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ฝุ่นละอองและก๊าซ - สภาพแวดล้อมอื่นๆ ในที่ทำงาน	- เปิดเครื่องดูดฝุ่นตัวที่สองช่วย เมื่อมีฝุ่นฟุ้งกระจายมากในโรงหลอมเหล็กหลอม - จัดน้ำเย็นไว้ให้คนงานได้ดื่มบริเวณเตาหลอมเหล็ก - หมุนเวียนคนที่ทำงานหน้าเตาหลอมไปพักภายนอก - ควบคุมคนงานให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ เช่น หน้ากากกันฝุ่น ที่อุดหู และที่ครอบหู	- โครงการจะเปิดเครื่องดูดฝุ่นตัวที่สองช่วย เมื่อพบว่าปริมาณฝุ่นฟุ้งกระจายจำนวนมาก - โครงการได้จัดหาน้ำเย็นให้คนงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม และบริเวณโรงงานอย่างเพียงพอ - โครงการได้จัดให้มีห้องควบคุม พร้อมทั้งติดตั้งเครื่องปรับอากาศและพัดลมระบายอากาศ สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อน - โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งกำชับให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน	- - - -	- - ดังรูป 2-4 - ดังรูป 2-2 - ดังรูป 2-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

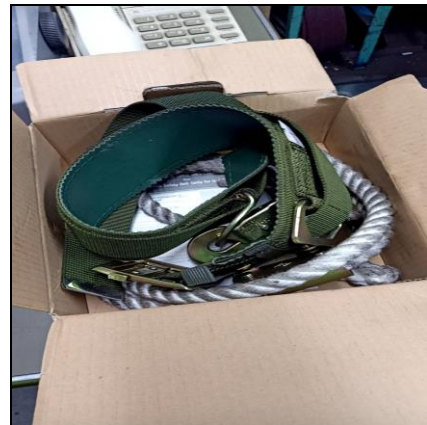
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- สภาพแวดล้อมอื่นๆ ในที่ทำงาน (ต่อ)	<p>- คนงานที่ตรวจพบสภาพการได้ยินลดลง ให้กลับไปทำงานบริเวณที่เสียงดังไม่เกินมาตรฐานฯ เช่น ที่ห้อง Compressor แทนห้อง เหล็กแท่ง และ Maintenance</p> <p>- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แยกตามลักษณะการทำงานหรือแผนก ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เตาลอม ใช้หมวกนิรภัย แว่นตา ถุงมือหนัง ที่อุดหู และรองเท้าหัวเหล็ก 2. โรงเก็บเศษเหล็ก ใช้หน้ากากกรองฝุ่น แว่นตา รองเท้าหัวเหล็ก และหมวกนิรภัย 3. เตาลบเหล็ก ใช้เกราะกันความร้อน แว่นตา ถุงมือหนัง และรองเท้าหัวเหล็ก 4. แท่นรีดเหล็ก ใช้แว่นตา ถุงมือหนัง รองเท้าหัวเหล็ก หมวกนิรภัย และที่อุดหู 5. ซ่อมบำรุง ใช้แว่นตา ถุงมือหนัง หมวกนิรภัย ที่อุดหู และหน้ากาก 	<p>- หากพบว่าผลการตรวจสุขภาพของคนงาน มีสมรรถภาพการได้ยินลดลง ทางโครงการฯ จะปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนด</p> <p>- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งกำชับให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน</p>	-	-
			-	- ดังรูป 2-3



รูปที่ 2-1 ถังกรอง



รูปที่ 2-2 ห้องควบคุม (Control Room)



รูปที่ 2-3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 2-4 น้ำดื่ม บริเวณโรงงาน

2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงรีดเหล็ก
รูปพรรณและโรงหลอมเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ดำเนินโครงการโดยบริษัท ไทรอนส์สตีล จำกัด ระหว่างเดือน
มกราคม-มิถุนายน 2565 โดยมีรายละเอียดแสดงตามตารางที่ 2-2

ตารางที่ 2-2
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เงื่อนไขมาตรการ	จุดตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Total Suspended Particulate (TSP) - Carbon Monoxide (CO) - Sulfur Dioxide (SO ₂) - Nitrogen Dioxide (NO ₂)	- จำนวน 3 สถานี * ทิศใต้ของโรงงาน * ทิศตะวันออกเฉียงเหนือของโรงงาน * ทิศตะวันตกของโรงงาน - จำนวน 2 สถานี * ทิศใต้ของโรงงาน * ทิศตะวันออกเฉียงเหนือของโรงงาน	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- ผลการตรวจวัด ระหว่างวันที่ 18-21 มิถุนายน 2565 พบว่าทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3
1.2 การระบายมลพิษออกจากปล่อง - Total Suspended Particulate (TSP) - Sulfur Dioxide (SO ₂) - Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide (NO _x as NO ₂) - Carbon Monoxide (CO)	- จำนวน 1 ปล่อง * ปล่องดักฝุ่นแห้ง	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวัด เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2565 พบว่าดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เงื่อนไขมาตรการ	จุดตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำดื่ม - ตรวจวัด pH และ Total Coliform Bacteria	- ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำดื่มภายในโครงการได้แก่ * ตู้กดน้ำดื่มโรงอาหาร	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวิเคราะห์ เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2565 พบว่าดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในบทที่ 3
2.2 คุณภาพน้ำทิ้ง - ตรวจวัด pH Temperature Biochemical Oxygen Demand Oil & Grease และ Suspended Solids	- ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งภายในโครงการได้แก่ * น้ำออกจากระบบบำบัด	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวิเคราะห์ เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2565 พบว่าดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สำหรับ Temperature ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในบทที่ 3
3. ระดับเสียง - ระดับเสียงโดยทั่วไป (Leq 24 hrs)	- ตรวจวัดระดับเสียงดังบริเวณใกล้เคียงโครงการ * บริเวณชุมชนด้านทิศใต้ของโรงงาน * บริเวณชุมชนด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของโรงงาน	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (Leq 24 hrs) ระหว่างวันที่ 18-21 มิถุนายน 2565 พบว่าบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เงื่อนไขมาตรการ	จุดตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติ
4. กากของเสีย - รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และบันทึกปริมาณกากของเสียที่โรงงานส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ	- ดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง	- ปัจจุบัน โครงการได้รวบรวมและจัดบันทึกชนิดและปริมาณของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-1
5. สาธารณสุข - รวบรวมสถิติการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- ภายในโครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลทุกๆ 3 ปี	- โครงการได้รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-3 และผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-2

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เงื่อนไขมาตรการ	จุดตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจปัสสาวะทั่วไป - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจเอกซเรย์ปอด 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคน - พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานทุกคน - พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานที่มีความเสี่ยง 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2565 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-2
6.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองและสารเคมี * Total Dust * Nitrogen Dioxide (NO₂) * Sulfur Dioxide (SO₂) * Carbon Monoxide (CO) 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงรีดเหล็ก - โรงหลอมเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2565 พบว่าทุกดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เงื่อนไขมาตรการ	จุดตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติ
6.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) - ระดับเสียง * ตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงานในระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) - ความร้อน * ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT)	โรง 1 - บริเวณด้านหลังเตาอบเหล็ก - บริเวณรีดตรง โรง 2 - บริเวณซ่อมสร้าง โรง 3 - บริเวณหน้าเตาอบเหล็ก - บริเวณรางเย็น - บริเวณรีดตรง - บริเวณซ่อมเหล็ก	- ดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง	- ผลการตรวจวัดระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน และ 1 กรกฎาคม 2565 พบว่าบริเวณที่ตรวจวัดจำนวน 4 จุด มีค่าระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง และระดับเสียงดังสูงสุดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สำหรับบริเวณตรวจวัดที่เหลือ จำนวน 3 จุด มีค่าระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนระดับเสียงดังสูงสุดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3 - ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน และ 1 กรกฎาคม 2565 พบว่าบริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 6 จุด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนบริเวณตรวจวัดที่เหลือจำนวน 1 จุด มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เงื่อนไขมาตรการ	จุดตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติ
6.3 การบันทึกอุบัติเหตุ - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- ภายในโครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลฯ ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการได้รวบรวมสถิติการเจ็บป่วย และสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-3
6.4 การป้องกันอัคคีภัย - ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลฯ ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม 2564 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-4 สำหรับปี 2565 ทางโครงการฯ มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป