

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากผลการตรวจสอบการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยที่ปรึกษาได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่และศึกษาสภาพแวดล้อมปัจจุบัน 2565 (ตารางที่ 4.1-1) พบว่า โครงการสามารถปฏิบัติตามเงื่อนไขได้อย่างครบถ้วน

ตารางที่ 4.1-1 สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการ	เงื่อนไขตามมาตรการ	เหตุผลประกอบ
1) มาตรการที่ไม่ได้ปฏิบัติ	- ใช้น้ำดื่มจากการประปาภูมิภาค และผ่านการฆ่าเชื้อด้วยแสงอุลตราไวโอเลตอีกครั้งภายในโรงงาน	- ปัจจุบันทางโครงการได้ซื้อน้ำดื่มแบบบรรจุถังแทนการใช้น้ำดื่มจากการประปาส่วนภูมิภาค
2) มาตรการที่อยู่ระหว่างดำเนินการ	- ไม่มี	- ไม่มี
3) มาตรการที่ปฏิบัติไม่ได้	- ไม่มี	- ไม่มี
4) มาตรการที่ปฏิบัติ แต่ไม่มีประสิทธิภาพ	- ไม่มี	- ไม่มี
5) มาตรการที่ยังไม่ถึงเวลาปฏิบัติ	- ขยายฝั่ง ตรวจวัดอุณหภูมิ ความเค็ม pH, DO, Fe, Zn, Pb, Cd, As, Sn ทุก 5 ปี บริเวณอ่าวตังเค็ม จำนวน 4 สถานี	- เนื่องจากมาตรการกำหนดตรวจวัด 5 ปี และทางโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดล่าสุดเมื่อ เดือนกันยายน 2564 และจะดำเนินการตรวจวัดอีกในปี 2569

4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.2.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานของโรงงานในเดือนมีนาคมและพฤษภาคมปี 2565 พบว่า ทุกค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration; OSHA) และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย อาศัยอำนาจตามความในข้อ 28 แห่งกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556

4.2.2 คุณภาพอากาศในปล่องอากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายในวันที่ 15-18 มีนาคม 2565 และวันที่ 24-27 พฤษภาคม 2565 ได้แก่ Ceramic filter (# 1,2,3) ,BH – EF, Kettle, Water Scrubber, Bag filter-Liq, Lead Solder, Lead free Solder, Bag House-Slag dryer, Tin powder และ 4N Tin พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ยกเว้นค่าคาร์บอนมอนอกไซด์ บริเวณ Bag House-EF ในเดือนมีนาคม และค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม บริเวณ Bag House-Slag dryer ในเดือนมีนาคม เนื่องจากขณะตรวจวัด พบว่าถุง Bag House มีการชำรุด เมื่อตรวจวัดเสร็จจึงทำการหยุดเครื่องทันทีและแจ้งฝ่ายซ่อมบำรุงเพื่อตรวจสอบระบบ ทั้งนี้เมื่อตรวจสอบการชำรุดแล้วทางโครงการจึงทำการหยุดปฏิบัติงาน ณ จุดนั้นทันที และดำเนินการปรับปรุงซ่อมแซมให้แล้วเสร็จก่อนมีการปฏิบัติงาน

4.2.3 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในวันที่ 14-21 มีนาคม 2565 ได้แก่ รพ.สต.วิจิต สามแยกใกล้ทางเข้าโรงงาน โรงเรียนบ้านอ่าวน้ำบ่อ และห่างจากโครงการไปทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ พบว่า มีผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

4.2.4 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ในวันที่ 23 มีนาคม 2565 และวันที่ 25 เมษายน 2565 ได้แก่ Ore receiving, Refining, Lab, Casting, Lead free Solder, Float Digging, Work shop, Slag Dryer, Jaw Crusher, ทางเข้า ME, Extruder และ Tin Powder (กระทะหลอม) พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ในทุกสถานที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และมาตรฐานตามประกาศสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศ ณ วันที่ 17 ตุลาคม 2559

4.2.5 ระดับเสียงในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ ในวันที่ 29-30 มีนาคม 2565 และวันที่ 6-7 มิถุนายน 2565 ได้แก่ หน้าประตูใหญ่ ทิศตะวันตก ริมกำแพงภายในโรงงาน ทิศตะวันตกเฉียงใต้ ริมกำแพงด้านใน ทิศใต้ ประตูออกสะพานท่าเรือนอกโรงงาน ทิศตะวันออก และชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงที่โรงงาน พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ใน

ทุกสถานที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2553 และมาตรฐานกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

4.2.6 ความร้อน

ผลการตรวจวัดค่าความร้อนในพื้นที่ทำงาน ในวันที่ 26 มกราคม 2565 และวันที่ 19-20 เมษายน 2565 พบว่า ทุกจุดที่ทำการตรวจวัด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวข้องกับภาวะแวดล้อม และตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

4.2.7 ระดับรังสี

ผลการตรวจวัดระดับรังสีในพื้นที่ทำงาน ในวันที่ 24 มิถุนายน 2565 จำนวน 6 จุด ได้แก่ Ore room, RF, EF, Slag dryer, Tin Ore และ Slag พบว่า ทุกจุดที่ทำการตรวจวัด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดย คณะกรรมการป้องกันอันตรายจากรังสีระหว่างประเทศ

4.2.8 คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ในวันที่ 9 มีนาคม 2565 วันที่ 15 มิถุนายน 2565 วันที่ 13 และ 23 พฤษภาคม 2565 ทุกจุดที่ทำการตรวจวัด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

4.2.9 คุณภาพน้ำทะเล

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ในช่วงเดือนกันยายน 2564 ทุกจุดที่ทำการตรวจวัด อยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล พ.ศ.2560 (คุณภาพน้ำทะเลประเภทที่ 1)

4.3 ข้อเสนอแนะ

จากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พบว่า ส่วนใหญ่โครงการสามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้เป็น อย่างดี แต่สำหรับผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมบางพารามิเตอร์ที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน ที่ปรึกษาเสนอแนะให้โครงการดำเนินการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรอยู่เสมอ หากพบว่าชำรุด ให้ดำเนินการ ปรับปรุงซ่อมแซม ก่อนเปิดใช้งาน เพื่อให้สามารถใช้ในการป้องกันผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นได้อย่างมี ประสิทธิภาพ