

เอกสารแนบ 6

**เอกสารทดสอบประสิทธิภาพของระบบสื่อสาร
มลพิษทางอากาศและระบบกำจัดมลพิษทางอากาศ**

(22000-0709/71)

บริษัท ไทยแลนด์สมอลติงแอนด์รีไฟนิง จำกัด

80 หมู่ 8 ถ. สักดิเดช ต. วิจิตร อ. เมือง จ. ภูเก็ต



Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.

80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd., T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

W. 14/22

BAGHOUSE					
PM PERIOD : 6 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด..... 14 APR 2022		หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	
				S20A 0180 ME	R02
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No.		Page 1/1	
		S205	S206	หมายเหตุ(Remarks)	
1	ตัวเบ็คเฮาส์ (BAGHOUSE UNIT)				
1.1	สภาพการทำงานของชุดชั้นสกรูได้เบ็คเฮาส์	✓	✓		
1.2	ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเกียร์มอเตอร์ขับเคลื่อน	✓	✓		
1.3	สภาพและความตึงของโซ่ขับโรตารีวาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจาระบี)	✓	✓		
1.4	สภาพและการทำงานของชุดพัดลมดูดฝุ่น, จ่ายลมทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ	✓	✓		
1.5	สภาพและความตึงของสายพานทุกเส้น	✓	✓		
1.6	อัดจาระบีเบร้งเพลลาพัดลมดูด และตรวจสอบสภาพการทำงานของพัดลมดูด	✓	✓		
1.7	อัดจาระบีหล่อลื่นก้านลูกสูบบนเบ็คเฮาส์	✓	✓		
2	ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)				
2.1	ขอบเขตเริ่มจากทางออกของไซโคลนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งท่อจากพัดลมดูดฝุ่น และจ่ายลมทั้งหมด				
	ต่อไปยังเบ็คเฮาส์	✓	✓		
2.2	สภาพของท่อฝุ่น, การรั่วไหลที่ลำตัวท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ	✓	✓		
2.3	ความแน่นหนาของสลักเกลียว และนัทยึดหน้าแปลนต่าง ๆ	✓	✓		
2.4	ตรวจสอบและทดลองการทำงานของวาล์วเปิด-ปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว	✓	✓		
3	ฝาปิดห้องไส้กรอง (TOP BOX COVER)				
3.1	ตรวจสอบสภาพ การเสียวรูป และการรั่วซึ่งของฝาปิดห้องไส้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	✓		
4	ระบบทำความสะอาดไส้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)				
4.1	ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงผิดปกติของวาล์วเปิด-ปิดทำความสะอาดถุงกรองทั้ง 8 แถว ว่าทำงานครบ และเปิดสุด หรือปิดสุดหรือไม่	✓	✓		
4.2	ตรวจสอบการรั่วของลมอัดที่กระบอกลม สายลม และอุปกรณ์ทำความสะอาด และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	✓		
4.3	ตรวจสอบการรั่วของชุดซีลประคองแกนวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดถุงกรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	✓		
4.4	ตรวจสอบการทำงาน และสภาพของกรอง, ตัวปรับความดัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่นพร้อมปรับตั้งความดันให้อยู่ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น ("SHELL", RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ	✓	✓		
บันทึกการนัดหมาย		วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน		จำนวน MH
		14/7/65			1 1
					1 1
			รวม		3 3
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		รายการอะไหล่ที่ใช้			จำนวน
					-
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ...	ผู้รายงาน	เสร็จวันที่	ผู้รับรอง	วันที่	
	(Reported by)	(Date finished)	(Certified by)	(Date)	

ผลการตรวจสอบ

✓ ปกติ

✗ ผิดปกติ

PM S20A (ME) (22/03/14)

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

28 JUL 2022

น.6/1

(22000-360,361)

บริษัท ไทยแลนด์สมอลติงแอนด์รีไฟนิง จำกัด

80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิจิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต



Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.

80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd., T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ.15/22

BAG FILTER					
PM PERIOD : 6 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด... 21 APR 2022	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล		S20C 0180 ME
R05					
รายการ	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No.		Page 1/2	
Items		S222	S223	หมายเหตุ(Remarks)	
1	ชุดพัดลมดูด				
1.1	เบร้ง + เพลาพัดลม				
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาดรอปเบร้ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็คสภาพเบร้ง และปรับตั้งช่องว่างในแวนร้อมมีระหว่างเม็ดลูกป็น และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง 0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	✓		
1.2	เสื้อพัดลม + ใบพัด				
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสิ้นสละเทือน ให้เปิดชุดพัดลมล่าง และตรวจสภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด	✓	✓		
1.3	มูเลย์เพลาพัดลม + มูเลย์มอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)				
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	✓		
1.4	ฝาดรอปสายพาน				
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	✓		
2	ระบบเก็บฝุ่น				
2.1	ท่อดูด + หน้าแปลน + สอปเปอร์ท่อฝุ่น				
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวเอฟ (F) ของเตาน้ำมันทั้ง 4 เตา, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิก, ท่อออกจากเซรามิกเข้าพัดลม, ท่อออกจากพัดลมเข้ากล่องเก็บเสียง, กล่องเก็บเสียง, ท่อจากกล่องเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง	✓	✓		
2.2	วาล์วเปิด-ปิดด้วยมือ + Y-เบร้ง				
	- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	✓		
2.3	เปลือกนอกเซรามิก + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน				
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป	✓	✓		
2.4	ราวกันตก + บันได				
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง	✓	✓		

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER						
PM PERIOD : 6 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด 21 APR 2022		หน่วยงานซ่อม : ช่างกล		S20C 0180 ME
R05						
รายการ	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)			M/C TAG No.		Page 2/2
Items				S222	S223	หมายเหตุ(Remarks)
3	ชุดโรตารีวาล์ว					
3.1	เกียร์มอเตอร์					
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น					
	("SHELL" OMALA 320)			✓	✓	
3.2	เบรค					
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน			✓	✓	
3.3	ซีล					
	- ตรวจสอบการเสียวรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน			✓	✓	
3.4	เฟืองโซ่ + ลิมลอค + โซ่					
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรอ และการหลวมตัวของลิมลอค พร้อมหล่อลื่น					
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)			✓	✓	
3.5	ฝาครอบโซ่					
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง			✓	✓	
4	โครงสร้าง และน็อตยึดทั่วไป					
4.1	โครงสร้าง + น็อตยึด					
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)			✓	✓	
บันทึกการนัดหมาย		วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH		
-		10/7/65		1	1	
				1	1	
				1	1	
			รวม	3	3	
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)			รายการอะไหล่ที่ใช้		จำนวน	
-			-		-	
+						
* ผู้รับแจ้งงานเสร็จ....	ผู้รายงาน	เสร็จวันที่	ผู้รับรอง	วันที่		
....	(Reported by)	10/7/65	(Certified by)	25/7/65		
		(Date finished)				

ผลการตรวจสอบ

✓ ปกติ

✗ ผิดปกติ

PM S20C (ME) (29/03/21)

✓

28 MAR 2022

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี) น.6/3



PREVENTIVE MAINTENANCE

พ. 28/22

SCRUBBER MACHIN (ETC#1, 2, 3)				
PM PERIOD 3 MONTHS		วันที่ 16 JUL 2022	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S410 0090 ME R00
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No.	Page 1/2	
		S410	หมายเหตุ(Remarks)	
1	ปั้มน้ำ			
	- แบร่ริง - ฟังเสียงแบร่ริง วัดอุณหภูมิ (ไม่ควรเกิน 80 °C)	✓		
	- Packing - ตรวจสอบการรั่วของ packing พร้อมขันอัด	✓		
	- น๊อตยึดฐาน + ฐานปั้มน้ำ - ตรวจสอบการสั่นสะเทือน, คูการหลวมตัวของน๊อต, ระดับฐานปั้มน้ำ	✓		
	- เกจวัดแรงดันน้ำ - ตรวจสอบการชำรุด เกจวัดแรงดัน (ความดันประมาณ 1.2-1.5 barg)			
	แรงดันน้ำจะต้องไม่เกิน 2 barg	✓		
	- เสือปั้ม - ตรวจสอบรอยแยก รอยร้าวของเสือน้ำ	✓		
	- ใต้กรอง - ตรวจสอบการอุดตันของใต้กรองก่อนเข้าปั้ม	✓		
	- มอเตอร์ (ไฟฟ้า) - ตรวจสอบเสียงถูกปั่น และอุณหภูมิ	✓		
2	ระบบท่อน้ำ (PVC)			
	- ท่อน้ำ - ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำ การรั่วซึม, รอยแตก, การกัดกร่อน	✓		
	- วาล์วน้ำ - ตรวจสอบการรั่วซึมที่วาล์วน้ำ	✓		
	- ข้อต่อ - ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อ, จุดเชื่อมต่อ, instrument	✓		
	- โครงสร้างรองรับ - ตรวจสอบ โครงสร้างรองรับท่อน้ำ ว่ามีการกัดกร่อนที่เสียหายเด่นชัดหรือไม่	✓		
3	พัดลม			
	- แบร่ริง - ฟังเสียงแบร่ริง วัดอุณหภูมิ (ไม่ควรเกิน 80 °C) อัตราละบี (แบร่ริงมอเตอร์) (ไฟฟ้า)	✓		
	- แบร่ริงพัดลม - ตรวจสอบเสียง, อุณหภูมิ (ไม่ควรเกิน 80 °C) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	- สายพาน - ตรวจสอบการสึกหรอของสายพาน, การหย่อนตัว, เช็ดสิ่งสกปรกออกจากสายพาน			
	(ห้ามใช้น้ำมันในการเช็ดสายพาน)	✓		
	- ฐานพัดลม - ตรวจสอบน๊อต, สลักให้แน่น	✓		
	- เสือพัดลม - ตรวจสอบการกัดกร่อน รอยร้าว, รอยบุบเสียหาย, สนิม ของเสือน้ำพัดลม	✓		

PREVENTIVE MAINTENANCE

SCRUBBER MACHIN (ETC#1, 2, 3)

PM PERIOD 3 MONTHS	วันที่.....16 JUL 2022.....	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S410 0090 ME	R00
รายการ	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No	Page 2/2	
Items		S410	หมายเหตุ(Remarks)	
4	ระบบท่อลม			
	- จุดเชื่อมต่อ - ตรวจสอบ จุดเชื่อมต่อ ทำด้านเข้าและด้านออกของพัดลม น๊อตต้องถูกขันให้แน่น	Ø		
	- ข้อต่ออ่อน - ตรวจสอบสภาพโดยรอบ ของข้อต่ออ่อน, การฉีกขาด, การเสียรูป	Ø		
	- ท่อลม - ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อลม, การรั่วของลม	Ø		
	- โครงสร้างรองรับ - ตรวจสอบโครงสร้างรับน้ำหนักท่อลม ว่ามีการกัดกร่อนเสียหายเด่นชัดหรือไม่	Ø		
	สกรับเบอร์			
	- เปิดคู่มือ เพื่อดูการกระจายตัวของ ของเหลวว่าทั่วถึงหรือไม่ (ช่องนี้จะต้องปิดเสมอ ขณะพัดลมทำงาน) และทำความสะอาดหากจำเป็น	Ø		
	- ตรวจสอบระดับน้ำของสกรับเบอร์ ให้อยู่ระดับที่กำหนด	Ø		
	- เปิดช่องสกรับเบอร์ เพื่อดูการกัดกร่อน หรือแตกหักของฐานรอง packing	Ø		
	- แรงดันตกคร่อมตัวคักน้ำ จะต้องไม่เกิน 4 Barg หากเกินให้ทำการล้าง	Ø		
บันทึกการนัดหมาย		วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
-		16/7/66	1	1
			1	1
		รวม	3	
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		รายการอะไหล่ที่ใช้		จำนวน
-		-		-
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ..	ผู้รายงาน ..เสร็จวันที่ ..	ผู้รับรอง ..วันที่ ..		
	(Reported by)	(Date finished)	(Certified by)	

ผลการตรวจสอบ

Ø ปกติ ✕ ผิดปกติ

X

28 JUL 2022

S410 (ME) (01/03/21)

น.6/5



PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาอย่างแสดง					
PM PERIOD : 6 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด.....	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0180 ME	R01
รายการ	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)			M/C TAG No.	Page 1/2
Items				S208	หมายเหตุ(Remarks)
	ชุด B.H. เตาอย่างแสดง				
1	พัดลมดูด				
1.1	แบร้ง	- ตรวจสอบสภาพและตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียง, การสั่นสะเทือน, การหลวมตัวของแบร้ง		✓	
1.2	เพลแบร้ง, ใบพัด	- ตรวจสอบสภาพการคดงของเพล		✓	
1.3	มู่เลย์(มอเตอร์, เพลใบพัด)	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าว, ลึกหรือ และการเลื่อนตัวของสลิป		✓	
1.4	สายพาน	- ตรวจสอบการชำรุด, รอยแตกของสายพาน การหย่อนของสายพาน (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)		✓	
1.5	ใบพัด	- ตรวจสอบการทำงานโดยดูการสั่นสะเทือนของเสือใบพัดทั้งชุด (ถ่วงถ้าจำเป็น)		✓	
1.6	เสือใบพัด	- ตรวจสอบสภาพ, การแตกร้าวของรอยเชื่อม และการหลวมตัวของน็อตยึดฐานเสือ (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)		✓	
1.7	ฝาครอบสายพาน	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของฝาครอบ และการหลวมตัวของฝาครอบ (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)		✓	
1.8	โครงสร้าง + น็อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าวของรอยเชื่อม การหลวมตัวของน็อตยึดต่างๆ (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)		✓	
2	โรตารีวาล์ว B.H.			✓	
2.1	เกียร์มอเตอร์ + แบร้ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน, ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เดิมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)		✓	
2.2	เพลเกียร์บ็อกซ์	- ตรวจสอบการคดงของเพล (ไม่ได้ศูนย์)		✓	
2.3	ซีล	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์		✓	
2.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อตต่างๆ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		✓	
2.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง		✓	
2.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น) พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)		✓	
2.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป		✓	
2.8	โรตารีวาล์ว	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของเสือ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มีเสียงดังผิดปกติ		✓	
2.9	แบร้งโรตารีวาล์ว	- ตรวจสอบสภาพ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มีเสียงดังผิดปกติ		✓	
2.10	โครงสร้าง + น็อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)		✓	

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เต่าย่างแสง				
PM PERIOD : 6 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด.....	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0180 ME R01
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
3	สกรูลำเลียงฝุ่นใต้ B.H.			
3.1	เกียร์มอเตอร์ + แบร์รี่	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน "ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน, ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เดิมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)	✓	
3.2	เพลากีร์บ็อกซ์	- ตรวจสอบการคดของเพล (ไม่ได้ศูนย์)	✓	
3.3	ซีล	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	✓	
3.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อตต่าง ๆ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
3.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง	✓	
3.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น) พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)	✓	
3.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป	✓	
3.8	เพลาสกรู	- ตรวจสอบการทำงาน "ไม่ติด ไม่เบียดกับราง หรือมีเสียงดัง	✓	
3.9	รางสกรู	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป และรอยแตกร้าวของรอยเชื่อม	✓	
3.10	แบร์รี่สกรูหัว ท้าย	- ตรวจสอบสภาพฟังเสียงผิดปกติ และตรวจสอบการทำงาน พร้อมอัดจาระบี และแบร์รี่-หัวท้าย	✓	
3.11	โครงสร้าง + น็อตทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
4	ฮอปเปอร์ของ B.H. และท่อดูด		✓	
4.1	ฮอปเปอร์	- ตรวจสอบสภาพรอยแตกร้าวของฮอปเปอร์ตามรอยเชื่อมต่างๆ และการเสียรูป	✓	
4.2	ท่อดูด + วาล์วปิด+เปิด	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป การแตกร้าวตามรอยเชื่อมของท่อดูด และวาล์วปิด-เปิด, ตรวจสอบสภาพการหลวมตัวของน็อตหน้าแปลน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น) และตรวจสอบการคล่องตัวของวาล์วปิด-เปิด	✓	
4.3	ฝาปิดถุง B.H. (ด้านบน)	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของฝาปิด และการรั่วซึมของลม (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
4.4	บันได	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป และรอยแตกร้าวของรอยเชื่อมของบันไดขึ้นชั้นบน	✓	
บันทึกการนัดหมาย		วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
-		14/4/65		1
				1
				1
		รวม		3
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)			รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน
				-
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ	ผู้รายงาน	เสร็จวันที่	ผู้รับรอง	วันที่
.....	14/4/65	14/4/65
	(Reported by)	(Date finished)	(Certified by)	(Date)

ผลการตรวจสอบ

ปกติ ✗

ผิดปกติ

PM S208 (ME) (23/03/14)

น.6/7



PREVENTIVE MAINTENANCE

Bag House Electric Furnace					
PM PERIOD : 6 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด.....	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S207 0180 ME	R01
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No.	Page 1/1		
		S207	หมายเหตุ (Remarks)		
1	พัฒนาคูด				
-	ตรวจอัดจาระบี แบร์ริงพัฒนาคูด 2 จุด พร้อมฟังเสียงผิดปกติ การสั่นสะเทือน	✓			
-	ตรวจการทำงานของชุดพัฒนาคูด - สายพานขับทุกเส้นหย่อนไปหรือไม่	✓			
-	การหลวมตัวของน็อต - โครงสร้างทั่ว ๆ ไป	✓			
2	ชุดโรตารีวาล์ว 1 - 2 - 3				
-	การรั่วไหลของน้ำมันเกียร์ เติมน้ำมัน	✓			
-	สภาพของซีล - แบร์ริง	✓			
-	ตรวจสภาพความตึงของโซ่ - ฝาครอบโซ่ พร้อมหล่อลื่นด้วยจาระบี	✓			
3	สอปเปอร์				
-	ตรวจสภาพโดยรอบของสอปเปอร์ที่เก็บฝุ่นทุกชุด - การผูกเรือน - การรั่วทั่ว ๆ ไป - การแข็งแรงของโครงสร้าง	✓			
-	ตรวจสภาพของท่อฝุ่นทั่ว ๆ ไป การผูก - การรั่ว ที่จุดต่อต่าง ๆ หน้าแปลนทุกจุด	✓			
-	สภาพของฝาครอบถังฝุ่น	✓			
-	ตรวจและถ่ายน้ำจากชุดดักความชื้นที่ไปยังชุดควบคุม	✓			
บันทึกการนัดหมาย		วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH	
-		14/6/65		1	
				1	
				1	
		รวม		3	
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		รายการอะไหล่ที่ใช้		จำนวน	
-		-		-	
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ.....	ผู้รายงาน.....	เสร็จวันที่ 14/6/65	ผู้รับรอง	วันที่ 14/6/65	
	(Reported by)	(Date finished)	(Certified by)	(Date)	

ผลการตรวจสอบ

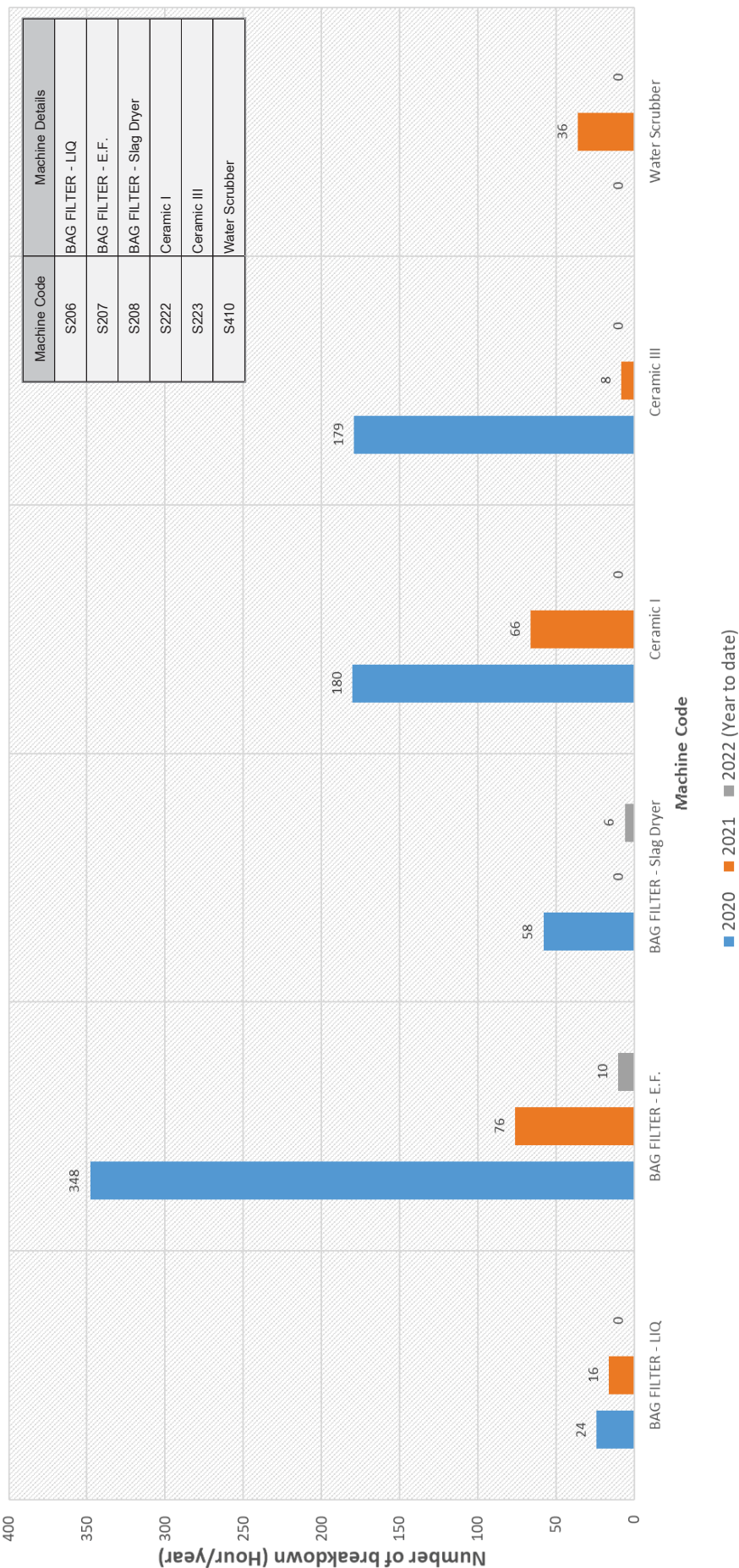
✓ ปกติ

✗ ผิดปกติ

PM S207 (ME) (23/03/14)

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี) 6/8

The statistical analysis of air filtration and scrubber system breakdown (Hour)



The statistical analysis of air filtration and scrubber system breakdown (Time)

