

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือใบอนุญาตประกอบกิจการลำดับโรงงาน 101
(โรงงานปรับปรุงสภาพของเสียรวม HPPO)



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่ 2-28-1-109-00234-2565
ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2565
ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
Name DOW CHEMICAL THAILAND LIMITED
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ 01055190010720044
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105519001072
ที่อยู่สำนักงาน เลขที่ 99/1 อาคาร บี เซซี 2 หมู่ที่ - ตระกอก/ซอย แสงจันทร์-บุรีเยย ถนน สุขุมวิท 42 ตำบล/แขวง พระโขนง อำเภอ/เขต คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ประกอบกิจการ 1. ผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน 470,000 ตันต่อปี และสารโพลีเอทิลีนไกลคอล 12,200 ตันต่อปี
2. โรงบำบัดน้ำเสีย (ด้วยระบบ activated sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย thermal oxidizer)
3. ผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน
4. การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากกระบวนการกลั่นตัวของไอน้ำ)
5. การให้ใช้ที่ดิน
ที่อยู่สถานประกอบการ เลขที่ - หมู่ที่ - ตระกอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม เอเชีย
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง ข27)
เนื้อที่ ประมาณ 356 ไร่ 2 งาน 65.30 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 42(1), 89, 90, 101
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

หมายเหตุ
บริษัทฯ ขอแจ้งการประกอบกิจการ ที่ดิน จากหนังสืออนุญาตฯ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ 2-28-1-101-00345-2563 ลงวันที่ 27 สิงหาคม 2563

ลงชื่อ [Redacted Signature] ผู้อนุญาต
(นายสุพจน์ สวัสดิ์ชูโต)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับอาวุโสเขตตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



01055190010720044

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
** หนังสืออนุญาตนี้เป็นหนังสือแนบท้ายของใบอนุญาตประกอบกิจการอุตสาหกรรม
*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.บ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ดำเนินการกับ ก.บ. แล้ว

หน้า 1
จากทั้งหมด 3 หน้า



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ที่ 2-28-1-109-00234-2565 ลงวันที่ 1 กรกฎาคม 2565


ผู้ให้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตาม :-

- ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
- ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องและต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
- ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการต้อง อยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
- กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบความเสียหาย ที่ในผู้ ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก.บ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการแก้ไขความเสียหาย ที่ในผู้ ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
- ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ ก.บ. กำหนด ตลอดจนค่าทางาน
- น้ำทิ้งที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน จะต้องได้มาตรฐานตามที่ ก.บ. กำหนด
- ต้องดำเนินการจัดการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มีให้เป็นที่ยอมรับของชุมชน หรือเป็นอันตรายต่อผู้เกี่ยวข้อง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก ก.บ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
- ต้องมีและใช้ระบบจัดการน้ำฝนและของ หรือวัสดุที่มีขนาดเล็ก และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้ใกล้เคียงตลอดค่าทางาน
- ต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบ และควบคุมการรั่วซึมของสารอันตรายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอันตรายร้ายแรง จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556
- ต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีนและสารโพลีเอทิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็มทีที เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ตามหนังสือสำนักนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/7196 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2560
- บริษัทฯ ต้องจัดให้มีระบบสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบ/เครื่องมือ อุปกรณ์ดับเพลิง รวมถึงต้องดำเนินการให้เป็นไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552
- ต้องปฏิบัติตามรายงานวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย ในการดำเนินงาน ที่บริษัท ได้จัดทำขึ้นอย่างเคร่งครัด
- ให้โรงงานจัดทำรายงานผล การดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ใน รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน แล้วส่งให้อำนาจการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมทุก แห่งปี นับแต่วันที่ได้รับ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี โดยให้ระบุผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ อย่างละเอียดทุกชั้นตอน รวมทั้งต้องระบุ คุณลักษณะเด่นเฉพาะของสารเคมี ที่ใช้ในการบวนการผลิตด้วย
- นำเสนอผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามที่กำหนดไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานในการประชุม เพื่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก แห่งปีนับแต่วันที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานหรือใบอนุญาตให้ขยายโรงงาน แล้วแต่กรณี
- ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ
- ต้องทบทวนแผนลดมลพิษจากโรงงาน ให้สอดคล้องตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด เพื่อก.บ.
- จะดำเนินการจัดการบริหารการดำเนินงานปลอดภัยซึ่งพื้นที่ต่อไป
- ต้องดูแลรักษาพื้นที่ที่ถูกกำหนดเป็นพื้นที่สีเขียว (Green Area) ให้คงสภาพความเป็นพื้นที่สีเขียว ตามที่กำหนดในมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตาม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
** หนังสืออนุญาตนี้เป็นหนังสือแนบท้ายของใบอนุญาตประกอบกิจการอุตสาหกรรม
*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.บ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ดำเนินการกับ ก.บ. แล้ว

หน้า 2
จากทั้งหมด 3 หน้า

18. เรือขนส่งเฉพาะการประกอบกิจการประเภทโรงงานลำดับที่ 101 - ต้องจัดเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนที่จะนำเขาเตาเผา และกากของเสียที่เหลือจากการเผาภายในอาคารที่มีหลังคาคลุม และพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก - กากของเสียที่เหลือจากการเผาการผลิตขั้นสุดท้าย ต้องนำไปกำจัด โดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการจัดการกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม แล้วเท่านั้น - ต้องมีสัญญา หรือหนังสือยินยอมการให้บริการระหว่างโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) กับโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Generator) ทุกสาย - ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิด และขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545 - ต้องปฏิบัติตามกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ.2547 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2547 - ต้องมี และใช้เครื่องหมาย หรืออุปกรณ์ในการส่งข้อมูลทางอิเล็กทรอนิกส์ (Internet) และให้แจ้งข้อมูลทางอิเล็กทรอนิกส์ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการรับสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุไม่ใช้ แล้วเข้ามาในบริเวณโรงงาน
19. บริษัทฯ ใช้นาฬิกาการไต่ดิน โดยการให้เช่า ดังนี้ - ใช้นาฬิกาการไต่ดิน โดยการให้เช่า แก่บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด แปลงที่ดิน 7/1 เนื้อที่ 29 ไร่ 40.3 ตารางวา - ใช้นาฬิกาการไต่ดิน โดยการให้เช่า บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจริ (ประเทศไทย) จำกัด แปลงที่ดิน 8/2 เนื้อที่ 13 ไร่ 1 งาน 71.3 ตารางวา - ใช้นาฬิกาการไต่ดิน โดยการให้เช่า บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ จำกัด แปลงที่ดิน 8/3 เนื้อที่ 3 ไร่ 58 ตารางวา - ใช้นาฬิกาการไต่ดิน โดยการให้เช่า บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจริ (ประเทศไทย) จำกัด แปลงที่ดิน 8/4 เนื้อที่ 3 ไร่ 1 งาน 14 ตารางวา
20. บริษัทฯ ใช้ที่ดินบริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนซึ่งที่ดินแปลง ข27) เนื้อที่ประมาณ 22 ตารางวา เพื่อวางระบบระบายน้ำทิ้งลง Holding Pond 2 โดยการยินยอมให้เช่าจากบริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ตามบันทึกข้อตกลงแนบท้ายสัญญาการใช้ที่ดิน เพื่อการอุตสาหกรรมนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย สัญญาที่ 2/2549-อช. ฉบับลงวันที่ 21 ธันวาคม 2549
21. เนื่องจากบริษัทฯ ได้รับความเสียหายที่ดินพร้อมอาคารจาก บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ต้องดำเนินการจัดทำ รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้ครอบคลุม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออก ตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และ ต้องดำเนินการ ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 62/2555 เรื่องการ รายงานผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงที่กำหนดไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
22. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทำคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ  ผู้อนุญาต
(นายสุวัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-2

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (รอบ 2/2564)

From: [เชษฐา วัฒนศิริ](#)
To: [Surakarnkul, Chalisa \(C\)](#)
Subject: Re: หนังสือแจ้งเรื่องขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ.2564 : กลุ่ม บริษัท ดาว ประเทศไทย
Date: 26 มกราคม 2565 13:51:44

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ได้รับเอกสารแล้วค่ะ

อัมพร

ในวันที่ พ. 26 ม.ค. 2022 เวลา 11:02 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>
เขียนว่า:

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก 5100.3.1/ว.3643 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2563 เรื่อง ขอความร่วมมือในการปฏิบัติช่วงสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัส

โคโรนา 2019 (Covid-19)

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกัน/ลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้แก่

1. บริษัท คาร์ไบต์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด โครงการโรงงานผลิตสารฆ่าเชื้อ (ช่วงดำเนินการ) และโครงการโรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัดโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 5) (ช่วงดำเนินการ - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย)
3. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัดโครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ- นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย)

4. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัดโครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ช่วงดำเนินการ - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย)
5. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ- นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย)

ขอแนบหนังสือแจ้งเรื่อง ขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ.2564 ในรูปแบบ pdf ไฟล์ ดังรายละเอียดตามไฟล์แนบ (จำนวน 6 ไฟล์)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมลกลับยืนยันการรับรายงานเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

นางชาลิสา สุกานต์กุล

โทร : 038 673331

Email: Chalisa@dow.com

General Business

General Business



ที่ DCTL_Polyo/สน.อช. 2201-005

วันที่ 26 มกราคม 2565

เรื่อง ขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ พส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564 แจ้งขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้ประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นางสาวดรุลักษณ์ ฌายีเนตร
ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน: ดรุลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตูโปน 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_Polyo/สน 2202-002

22 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่นมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.คอ.) เพื่อ สน.คอ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวดรุลักษณ์ ฌายีเนตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร .038 925628

รับแล้ว
24 ก.พ. 2565

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตูโปน 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_Polyol/สม 2202-002

22 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผนซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผนซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผนซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผนซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผนซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวดุจดลลักษณ์ ฉายีเนตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ. ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903
General Business

๔๙ ๓๗. ๒5
๓๓๖๔๕



ที่ DCTL_Polyol/สม 2202-002

22 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผนซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผนซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผนซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผนซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผนซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวดุจดลลักษณ์ ฉายีเนตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ. ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903
General Business

น.ส.สิริญา พงษ์เกษนทร์
๔๔ ๓๗. ๒5

ภาคผนวก ข-3

เอกสารนำส่งผลการศึกษาการประเมินความเสี่ยงฯ

เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๘๐๓



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๙ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG/กรอ 2009-014
ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๔/๒๕๕๔-ญอช. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๔ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. ทบทวนการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้เป็นปัจจุบัน

๒. ปรับปรุงขั้นตอนกระบวนการผลิตพร้อมแผนภูมิการผลิต โดยระบุรายละเอียดของอุณหภูมิและความดัน รวมทั้งอธิบายรายละเอียดหน่วยการผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล สายการผลิตที่ ๑ และสายการผลิตที่ ๒

๓. จัดทำบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของหน่วยการผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล สายการผลิตที่ ๑

๔. ปรับปรุงผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการชี้บ่งอันตราย และการประเมินความเสี่ยง ดังนี้

๔.๑ ปรับปรุงคำถาม What If ให้สอดคล้องกับอันตรายที่เกิดขึ้นตามมา รวมทั้งระบุผลจากเหตุการณ์แรกจนถึงเหตุการณ์สุดท้าย

๔.๒ ปรับปรุงมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย โดยเพิ่มเติมมาตรการการควบคุมในเชิงทางด้านวิศวกรรม

๕. ปรับปรุงแผนงานควบคุมความเสี่ยง โดยผู้รับผิดชอบและผู้ตรวจติดตามต้องไม่เป็นบุคคลเดียวกัน

จึงเรียนมา...

Received: 28/10/2

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนภาพรณ นาคสวัสดิ์
และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=๖๕๙

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณศรค์ สูญานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

ภาคผนวก ข-4

เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์

EMC²



SCG SCG-DOW
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท เอ็มทีพี เซมิเพิโ แมนูแฟคเจอริง จำกัด
10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605903

MTP HPPO Manufacturing Co., Ltd.
10 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130
Tel : (038) 925500
Fax : (038) 605903

ที่ MTP-HPPO/สน.อช. 1204-016

วันที่ 26 เมษายน 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- อ้างถึง 1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สินออกไซด์และสารโพธิ์สินไกลคอลของ บริษัท เอ็มทีพี เซมิเพิโ แมนูแฟคเจอริง จำกัด
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

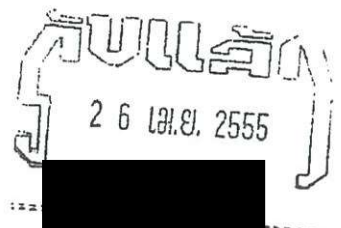
ตามที่ บริษัท เอ็มทีพี เซมิเพิโ แมนูแฟคเจอริง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-9/2549-ญอช. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) และได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนปล่อยออกนอกโรงงานแบบอัตโนมัติ (COD Online) รวมถึงระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมอบหมายให้บริษัท เพทโทร-อินสตรูเมนต์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

(นางยุกุลกร พาณชัยพชร)

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



ภาคผนวก ข-5

สำเนาเอกสารแจ้งกนอ. กรณีเริ่มกระบวนการผลิต (Pre Start Up)



สำเนา

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605905

Dow Chemical Thailand Ltd.
10/4 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130
Tel : (038) 925500
Fax : (038) 605905

ที่ DCTL_PG/DMC/สน.อช 1801-005

วันที่ 26 มกราคม 2561

เรื่อง แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุงใหญ่

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 67/2557 เรื่อง การซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ที่ ดคป/สน.อช.1801 - 004 จำนวน 1 ชุด ลงวันที่ 15 มกราคม 2561
 2. เอกสารระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย จำนวน 1 ชุด สำหรับงานหยุดซ่อมบำรุงบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ด้วยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย มีแผนกิจกรรมงานหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร ในระหว่าง วันที่ 1 มีนาคม 2561 – 1 เมษายน 2561 และ เพื่อให้การดำเนินกิจกรรมดังกล่าวสอดคล้องกับข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่อ้างถึงนั้น

ทางบริษัทฯ ใคร่ขอนำส่งเอกสารแจ้งแผนการดำเนินการซ่อมบำรุง พร้อมรายละเอียดของการดำเนินงาน ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อใช้ประกอบการดำเนินการที่เกี่ยวข้องอื่นๆ ต่อไป

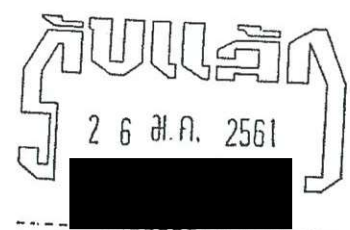
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวเดือนจรัส ศิริปานิ)
ผู้ประสานงาน

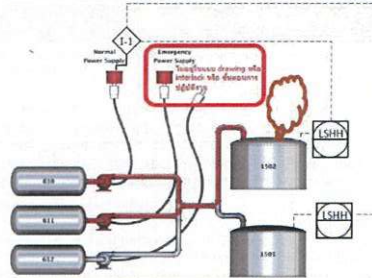
โทร. 038 673340



ภาคผนวก ข-6

ตัวอย่างจดหมายข่าวทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

นางอานาห์ไปจากแบบ drawing และขั้นตอนการปฏิบัติงาน มกราคม 2565



รูปที่ 1 แผนผังการถ่ายสารโอเลียม (ดูข้อมูลอ้างอิงด้านล่าง)

เมื่อวันที่ 11 ต.ค. 2551 มีสารโอเลียม (สารละลายของซัลเฟอร์ ไดออกไซด์ในกรดซัลฟิวริก) หลุดจากถัง จนทำให้ของเหลวของ SO₃/H₂SO₄ ซึ่งมีพิษและกัดกร่อนพุ่งออกมาทั้ง 3 เองในรั้ว เพนซิลวาเนีย พลเมืองประมาณ 2500 คนต้องอพยพ หรือ หลบในที่ปลอดภัย โชคดีที่ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บรุนแรง

แต่เดิม โรงงานแห่งนี้สร้างขึ้นโดยใช้แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉินและมีมีแบบแผนการถ่ายสารโอเลียมที่มากกว่า 1 ส่วนพร้อมกัน ในการป้องกันการรั่วไหล แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉินถูกตัดเพื่อหยุดยั้งเมื่อระดับของถัง 1501 หรือ 1502 สูงเกิน (HiHi level interlock) อย่างไรก็ตาม ในปี พ.ศ. 2523 มีการติดตั้ง แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉิน "ชั่วคราว" เพิ่มเข้ามาหลังจาก ไฟฟ้าในชุมชนหลัก/ปกติดับหลายครั้ง ไม่เคยมีการเพิ่มระบบไฟฉุกเฉินนี้ เข้าไปในแผนภาพแสดงท่อและอุปกรณ์การตรวจวัด (P&IDs) หรือขั้นตอนการปฏิบัติงาน ที่สำคัญไฟฉุกเฉินไม่ได้ถูกตัดเมื่อระดับถังสูงเกิน

ในวันที่เกิดเหตุการณ์ พนักงานถูกเรียกเข้ามาและเริ่มมีสารโอเลียมจากถัง 610 ไปยังถัง 1502 เพื่อประหยัดเวลา เขาได้เปลี่ยนปลั๊กบีเอ็มอีกตัว เข้ากับแหล่งจ่ายไฟฉุกเฉินเพื่อเพิ่มของถัง 611 ไปยังถัง 1502 ด้วย แนวทางปฏิบัติที่ได้รับการส่งต่อมาจากพนักงานคนหนึ่งไปยังพนักงานอีกคนหนึ่งเป็นเวลามากปี แต่ไม่ได้รับการบันทึกหรือจัดการภายใต้โปรแกรมการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต เมื่อระดับของถัง 1502 สูงเกิน ไฟฉุกเฉินที่จ่ายไฟถ่มมีที่ถ่ายของถัง 611 ไปยังถัง 1502 ไม่ถูกตัด จึงทำให้เกิดการหล่นของสารโอเลียมขึ้น

อ้างอิง : <https://www.csb.gov/indspes-chemical-corporation-oleum-release/>

แบบ Drawings และขั้นตอนการปฏิบัติงานต้อง ถูกต้อง เป็นปัจจุบัน & ปฏิบัติตาม!

คุณทราบหรือไม่?

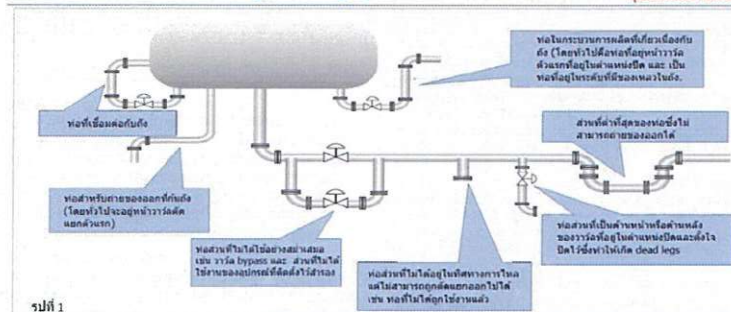
- โรงงานเปิดดำเนินการหลายปีก่อนที่กฎระเบียบด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิตจะกำหนดให้โรงงานต้องจัดให้มี P&ID หรือขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ก่อนหน้าที่ยังมีการจัดการเปลี่ยนแปลง (MOC) ที่ไม่ได้ถูกใช้อย่างจริงจัง เหมือนในปัจจุบันเช่นกัน
- หากกระบวนการผลิตของคุณสร้างขึ้นก่อนที่กฎระเบียบด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิตจะมีผลบังคับใช้ คุณอาจมีกับดักของความผิดพลาด (error trap) ที่คล้ายกับช่องโหว่เช่นกัน
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานต้องเป็นปัจจุบันและต้องถูกปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด หากพบข้อผิดพลาดควรทำการแก้ไข
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานควรมีการเขียนให้ละเอียดขึ้นขั้นตอนการผลิตในลักษณะที่ปลอดภัย เพื่อป้องกันตัวคุณ บริษัท และชุมชน
- มีการกล่าวถึงอันตรายจากกรณีของสารโอเลียมในการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (PHA) 2 ครั้งก่อนที่จะเกิดเหตุการณ์นี้ขึ้น มีการใช้เทคนิคการแยกแยะเบี่ยงเบนในถังสูงเกิน (HiHi level interlock) ดูเหมือนว่าผู้ปฏิบัติงานไม่เคยพูดถึง "แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉิน" ไม่ได้อยู่ในแบบ drawing และไม่ได้กล่าวถึงในขั้นตอนการปฏิบัติงานซึ่งทำให้ทีมวิเคราะห์อันตรายไม่เห็นจุดอ่อนนี้ซึ่งซ่อนเอาไว้

- การเปลี่ยนแปลงทั้งหมดที่อาจส่งผลต่อกระบวนการผลิต – รวมถึงแหล่งจ่ายไฟชั่วคราว – ต้องผ่านการอนุมัติการจัดการเปลี่ยนแปลง (MOC)
- ไม่ควรใช้ Safety interlock เป็นตัวหยุดการทำงานของปั๊มเพื่อเติมของเข้าถังในทุก ๆ ครั้ง ในขั้นตอนการปฏิบัติงานควรระบุจุดที่จะทำการหยุดเติมของเข้าถังในสภาวะปกติ

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ระหว่างการประชุมเพื่อวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) ตรวจสอบแบบ drawing อย่างละเอียด หากพบว่าไม่ตรงกับท่ทำงาน หรือ มีบางอย่างขาดไป ให้ชี้ให้ทุกคนเห็น
- แจ้งให้หัวหน้างานทราบสำหรับ ทุก "สิ่งที่ไม่ถูกต้อง" แต่ไม่ได้ถูกบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร" สิ่งเหล่านี้ต้องได้รับการบันทึก ตรวจสอบ และ ผ่านการอนุมัติ
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน หากขั้นตอนยังไม่สมบูรณ์ – หรือไม่ตรงกับสิ่งที่คุณปฏิบัติงานอยู่ – ต้องมีการทบทวนและแก้ไขให้ถูกต้อง
- สนับสนุนการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงเล็กน้อยในกระบวนการผลิต สิ่งเหล่านี้ควรผ่านขั้นตอนการจัดการเปลี่ยนแปลง (MOC)

ท่อส่วนที่มีของตกค้าง (dead legs) – อีกอันตรายที่เห็นได้ชัด! กุมภาพันธ์ 2565



รูปที่ 1

เกิดอะไรขึ้น?

ที่โรงงานแห่งหนึ่ง มีการทำเอ็กซ์เพิร์ทท่อ เครื่องขนาด 2" ที่ต่อออกมาหน้าบ้านดิบขนาด 12" ผลจากการเอกซเรย์พบว่ามีหลุมลึกหลายจุดอยู่ใต้บริเวณที่มีของสะสมอยู่ในส่วนที่เป็นแนวนอนของท่อตรง เมื่อตรวจสอบที่จุดอื่นเพิ่มเติมพบว่าอีกหลายจุดที่เกิดการกัดกร่อนด้านในอย่างมีนัยสำคัญ นี่คือการสะท้อนให้เห็นถึงการกัดกร่อนในท่อที่มีของตกค้าง (dead legs) แบบอนุภาครวดตรวจสอบบริเวณ dead legs ที่ยาวมีช่องโหว่ไม่ให้เกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากคาร์บอนิล

รูปแบบการติดตั้งหลายรูปแบบสามารถทำให้เกิด dead legs ได้ดังแสดงในรูปที่ 1

The Beacon Committee ขอขอบคุณ Reliance Industries LTD. สำหรับข้อมูล ใน Beacon ฉบับนี้
แปลจากเรื่อง รูปที่ 1: LinkedIn article: See Muhammad Said HJ & Hazard Identification of Dead Leg

คุณทราบหรือไม่?

- การเกิดการกัดกร่อนในท่อส่วนที่เป็น dead legs มีส่วนอย่างมากในการทำให้ความแข็งแรงของท่อในกระบวนการผลิตและในชุมชนสาธารณะปลอดภัยเสื่อมไป
- Dead legs อาจเกิดขึ้นจากท่อที่ติดตั้งเพื่อใช้ในการ flush ล้าง เติมน้ำ หรือทดสอบแรงดัน ในช่วงที่มีการเริ่มต้นหรือการหยุดพัก และไม่ได้ถูกรื้อออกหรือทำความสะอาดก่อนที่จะทำการคอมมิสชันนิ่ง
- Dead legs ที่มีสารที่อาจกัดกร่อนเหลือค้างอยู่ เช่น น้ำที่ปนเปื้อน หรือของแข็งที่สะสมอยู่ จำเป็นต้องได้รับการเอาใจใส่และผ่านการตรวจสอบ แม้แต่ก๊าซ เช่น H₂S ที่อาจทำให้เกิดการกัดกร่อนได้เช่นกัน
- ท่อที่ผ่านการ flush ล้างและถ่ายของออกมาแล้วอาจยังมีสารอันตรายเหลือค้างอยู่ ต้องมีวิธีการในการเปิดท่อเหล่านี้เช่นเดียวกับท่อที่มีของเต็ม

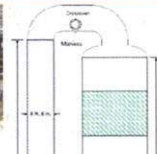
คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ควรมีการระบุและทบทวนเป็นประจำว่ามีท่อส่วนไหนบ้างที่เป็น dead legs และยังคงจำเป็นต้องใช้ท่อส่วนนั้นไหม หากไม่จำเป็นควรทำการรื้อออกโดยปฏิบัติตามขั้นตอนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC)
- แต่ละโรงงานควรมีโปรแกรมในการจัดการ dead legs ซึ่งควรประกอบด้วย :
 - ตารางการ flush ล้าง dead legs เป็นระยะ
 - แผนการตรวจสอบตามอัตราที่ถูกกำหนดโดยค่าการคำนวณ
 - สิ่งที่ต้องระวังเป็นพิเศษระหว่างที่ทำการทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตและทบทวนการเปลี่ยนแปลง (MOC)

Dead legs อาจมีของค้างอยู่มาก อย่าคิดไปเองว่าท่อที่ถูกทิ้งไว้จะไม่ถูกกัดกร่อน

Hot work ไม่ใช่แค่ งานเชื่อม งานเผาและงานเจียร

มีนาคม 2565



เมื่อวันที่ 21 กันยายน 2563 มีไฟลุกติดขึ้น (รูปที่ 2) ในถัง (bucket) ที่บรรจุขี้เถ้าไฟที่ใช้ในการเคลือบคอนกรีตที่วัดสเปกโตรโฟลโรกราฟี (FRP) ที่โรงงานผลิตกระดาษแห่งหนึ่ง

ผู้ควบคุมงานไฟไม่ทำให้ผู้รับเหมาเสียชีวิต 2 ราย มีเพียงบาดเจ็บเล็กน้อยที่เรียกว่าการเผาไหม้ แต่ Beacon ฉบับนี้จะมุ่งเน้นในแง่ของงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ (hot work) ที่ไม่ถูกควบคุมให้ดับจนทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น

ในขณะที่โรงงานหยุดการผลิตเพื่อทำการซ่อมบำรุงครั้งใหญ่ซึ่งรวมถึงการซ่อมด้านในของคอนกรีตทั้งส่วน Upflow และ Downflow ที่ใช้ในการฟอกสี (รูปที่ 3).

การซ่อมบำรุงครั้งนี้ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานในที่สูง (CSE) 2 ฉบับด้วยกัน ไม่ได้มีการวางแผน หรือ อนุญาตให้ทำงาน Hot work ใด ๆ ในคอนกรีตที่มีสารไวไฟ ถึงแม้ว่าคอนกรีตจะเป็นไฟเบอร์กลาสจะติดไฟได้

ในขณะที่เกิดเพลิงไหม้ คนที่ทำงานอยู่ใน upflow คอนกรีต (ซ้าย) มีปัญหาในการทำให้อุปกรณ์แห้งเนื่องจากอุณหภูมิที่เย็นจัด และเมื่อเขาหาเครื่องทำความร้อน (drum heater) ที่ด้านนอกคอนกรีตไม่พบ เขาจึงตัดสินใจใช้เครื่องเป่าลมร้อน (heat gun รูปที่ 1) เป่าไฟถึงร้อน ณ จุดที่ทำงานด้านในคอนกรีต (สีแดงในรูปที่ 3)

เครื่องเป่าลมร้อนเหล่านี้ไม่ได้ใช้โดยไม่ได้ตั้งใจ ทำให้เรซินลุกติดไฟ ความไม่มั่นคงดับเพลิง ทำให้ไฟไหม้ลุกลาม จนในที่สุดทำให้มีถังคอนกรีตที่เป็นไฟเบอร์กลาสติดไฟ ผู้รับเหมา 2 คนที่ทำงานในคอนกรีตส่วน downflow ที่เชื่อมต่อกัน (ด้านขวา สีเขียวในรูปที่ 3) ต้องถอดตัวไฟเข้าไป ก่อนที่จะหนีออกมาได้

เอกสารอ้างอิง:

https://www.csb.gov/assets/3/20/evergreen_investigation_report_final.pdf?167509

การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า ถือเป็นงาน Hot work ถึงแม้ไม่มีประกายไฟก็อาจออกมาให้เห็น!

เรียนรู้เหตุการณ์ความปลอดภัยในกระบวนการผลิตจากเหตุการณ์น้ำมันเรือ

มีนาคม 2565



คุณทราบหรือไม่?

บางสิ่งที่พบจากการสอบสวนอุบัติเหตุของกองทัพอากาศสหรัฐฯ ซึ่งเกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมกระบวนการผลิตมีดังนี้:

- มีการนำวัตถุที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้ามาบนเรือ
- มีการใช้งานและจัดเก็บสารเคมีได้และสารเคมีอันตรายโดยไม่ถูกต้อง
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานไม่ถูกปฏิบัติตาม และโปรแกรมการตรวจสอบไม่มีประสิทธิภาพพอ
- มีการจัดเก็บสารเคมีไฟได้และสารเคมีอันตรายในภาชนะบรรจุที่เคลื่อนย้ายได้ในพื้นที่ที่มากเกินไปโดยไม่ตระหนักถึงความเสี่ยงจากเพลิงไหม้
- ไม่มีการทบทวน การซ่อมบำรุง หรือ การกำกับดูแลที่ครอบคลุมสำหรับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ และไม่มีการจัดทำมาตรการป้องกันเพลิงไหม้แบบชั่วคราว หรือ แผนใดก็ตามที่เกิดเพลิงไหม้
- บุคลากรไม่มีความเชี่ยวชาญในการใช้ระบบตรวจสอบและดับเพลิงรวมถึงอุปกรณ์สื่อสารเมื่อเกิดเหตุการณ์

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- หากโรงงานของคุณมีการใช้งานสารไวไฟ สารเคมีไฟได้ หรือ สารเคมีอันตรายอื่น ๆ ในภาชนะบรรจุที่เคลื่อนย้ายได้ คุณต้อง

เมื่อวันที่ 12 กรกฎาคม 2563 เกิดเหตุเพลิงไหม้เรือ USS Bonhomme Richard ของกองทัพอากาศสหรัฐฯ ขณะจอดเทียบท่าในซานดีเอโก รัฐแคลิฟอร์เนีย เพลิงไหม้ต่อเนื่องเป็นเวลา 5 วัน และแพร่กระจายไปยัง 11 ใน 15 ตลาดฟ้าของเรือ อุณหภูมิจากไฟไหม้เกิน 760 ° C ความสูญเสียทางทรัพย์สินมากกว่า 3 พันล้านดอลลาร์และเรือถูกปลดประจำการ

หลังจากเกิดเหตุเพลิงไหม้กองทัพอากาศสหรัฐฯ ได้ทำการสืบสวนเหตุเพลิงไหม้ซึ่งเคยเกิดขึ้นเมื่อ 15 ครั้งในช่วงระยะเวลา 12 ปี ก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้ครั้งนี้ การศึกษาได้ระบุหลายปัจจัยที่เกิดขึ้นซ้ำ ๆ ทั้งในแง่ของปัจจัยที่ทำให้เกิดเพลิงไหม้ และ ปัจจัยที่ทำให้เพลิงลุกลาม หลายปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการเกิดเพลิงไหม้บนเรือ เป็นปัจจัยที่ทำให้เกิดเพลิงไหม้ หรือ ทำให้เพลิงลุกลามจนเกิดความเสียหายครั้งใหญ่ในอุตสาหกรรมกระบวนการผลิตเช่นเดียวกัน

อ้างอิง: "Major Fires Review Executive Summary, Commander, U.S. Fleet Forces Command and Commander, US Pacific Fleet, July 15, 2021 (Release October 19, 2021). <https://www.documentcloud.org/documents/21089015-for-release-major-fires-review-19-10-21>

มองหาบทเรียนความปลอดภัยในกระบวนการผลิตจากในข่าว!

“จะเกิดอะไรขึ้นถ้า?” คำถามสำคัญสำหรับการทบทวนอันตราย พฤษภาคม 2565



รูปถ่ายจากเหตุการณ์โรงงาน AB Specialty Silicones (ล่างซ้ายงานการสืบสวนของ CSB 2019-03-I-IL)

เมื่อวันที่ 3 พฤษภาคม 2562 ขณะที่พนักงานฝ่ายผลิตที่โรงงานในเมืองฟอร์ตแลน รัฐอิลลินอยส์ ทำการผลิตผลิตภัณฑ์แบบแผ่น โดย การเติมและผสมสารเคมีในถังภายในถังผลิต เขาชิมสารเคมีผิดวิธีเข้าไปในถัง สารเคมีส่วนนี้เข้ากันไม่ได้กับสารเคมีที่เติมเข้าไปก่อนหน้านี้ แล้วหลังจากที่สารเคมีผสมกันได้เกิดปฏิกิริยาขึ้น เกิดฟองและล้นออกจากถังทางช่องเปิด ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นทำให้เกิดก๊าซไฮโดรเจนซึ่งไวไฟมากและรั่วไหลออกมาในถัง ก๊าซไฮโดรเจนเกิดลุกติดไฟขึ้น และเกิดระเบิดทำให้ถังพังเสียหาย พนักงานได้รับบาดเจ็บสาหัส 4 คน

สารที่เข้ากันไม่ได้ถูกจัดเก็บในถังพลาสติกสีน้ำเงินขนาด 200 ลิตร เหมือนกับถังที่บรรจุสารตัวอื่นอีกสอง เครื่องหมายที่แตกต่างเพียงอย่างเดียวคือป้ายขนาดเล็กที่ติดอยู่ที่ถังและสีของฝาถังบนถัง

บริษัทไม่ได้มีขั้นตอนปฏิบัติเป็นลายลักษณ์อักษรที่กำหนดให้พนักงานแยกสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ในอาคารผลิต หรือ นำภาชนะบรรจุที่ใช้งานแล้วออกไป ในเดือน มี.ค. 2562 สองเดือนก่อนที่จะเกิดอุบัติเหตุขึ้น มีเหตุการณ์ที่เกือบจะทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริษัทจากการที่มีสารเคมี 2 ชนิดเก็บในถังโลหะสีน้ำเงิน 200 ลิตรที่คล้ายกัน มีการเติมสารเคมีผิดวิธีจากถังที่คล้ายกันเข้าไปในหน่วยที่ผลิต เพื่อหลีกเลี่ยงความสับสนจากถังบรรจุที่คล้ายกัน มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานให้มีพนักงาน 2 คนตรวจสอบชนิดของสารเคมีก่อนที่จะทำการเติม

บริษัทยังมีการประเมินการดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์โดยไม่มี Technical Service Request (TSR) ซึ่งเป็นกระบวนการประเมินความเสี่ยงทางธุรกิจและความปลอดภัย TSR นี้ไม่ได้ประเมิน และไม่ได้ออกแบบมาเพื่อประเมินอันตรายของกระบวนการผลิตหรือเพื่อให้งานมีความปลอดภัยเพียงพอ

ระหว่างเหตุการณ์ คนงานรู้ว่ามีการเกิดอุบัติเหตุขึ้นในกระบวนการผลิตเมื่อมีกลิ่นออกจากถังและมิโอมอกเกิดขึ้น อย่างไรก็ตาม คนงานไม่ได้ตระหนักถึงอันตรายของก๊าซไฮโดรเจนที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว ณ ตอนนั้น คนที่ระบุไว้ในข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) สำหรับสารที่เติมเข้าไป

คุณทราบหรือไม่?

- กระบวนการผลิตแบบเบธเทียมีการดำเนินการที่ต้องใช้คนลงมือทำ (manual operation) ต่อมาทางบริษัทโลกาสที่จะเกิดข้อผิดพลาดจากตัวบุคคล (human error) มากขึ้น
- สารเคมีมักจะจัดตั้งและเก็บไว้ในภาชนะบรรจุที่คล้ายกัน การติดฉลากภาชนะบรรจุเหล่านี้เป็นการป้องกันข้อผิดพลาดที่ป้องกันความผิดพลาด (อ่าน Beacon ฉบับ ม.ค. 2564 “การระบุตัวตนของสารเคมี- จุดแรกๆ ที่เชื่อมโยงเข้ากับความปลอดภัยกระบวนการผลิต”)
- วิธีการทบทวนอันตรายส่วนใหญ่กำหนดให้ต้องมีการทบทวนอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นในกระบวนการผลิตขึ้น ๆ เหตุการณ์เหล่านี้เผยให้เห็นจุดอ่อนหรืออาจมีอยู่ทุกระบบป้องกันที่ทำงานได้ไม่ดี
- บริษัทจำเป็นต้องทำการทบทวนความปลอดภัยอย่างละเอียด ซึ่งรวมถึงการประเมินโอกาสที่จะเกิดข้อผิดพลาดจากตัวบุคคลและกับสิ่งที่ทำให้เกิดผิดพลาด การถามคำถาม “จะเกิดอะไรขึ้นถ้า?” เป็นส่วนสำคัญในการป้องกันความเสียหาย สิ่งแวดล้อม และ บริษัทเอง
- กระบวนการผลิตแบบผสมสารเคมีเข้าด้วยกันเป็นขั้นตอนง่าย ๆ ที่ไม่ได้ออกให้มีปฏิกิริยาเกิดขึ้น อย่างไรก็ตามอาจมีปฏิกิริยาเกิดขึ้นจากการปนเปื้อน เดิมสารเคมีผิด หรือ เดิมผิดเวลา/ขั้นตอน
- ถึงและถึงผสมสารจะปัด ซิล และ ปลดปล่อยออกไปยังจุดที่ปลอดภัยระหว่างดำเนินการผลิตเพื่อป้องกันการรั่วไหลและการสัมผัสสารเคมี

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- เมื่อเข้าร่วมในการทบทวนอันตรายให้ทบทวนเกี่ยวกับข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นและข้อผิดพลาดที่โดยเกิดขึ้นอย่างชัดเจน แม้แต่เรื่องเล็กน้อย
- ในการทบทวนอันตรายจำเป็นต้องประเมินปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้นแม้ว่ากระบวนการนั้นไม่ได้ออกแบบมาเพื่อเกิดปฏิกิริยาก็ตาม
- วิธีที่ดีที่สุดในการประเมินประเด็นการเกิดปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้นคือการทบทวนการเกิดปฏิกิริยาโดยใช้ตารางการเกิดปฏิกิริยา/ความเข้ากันได้ ของสารเคมีในหน่วยงานของคุณ หากคุณไม่ทราบว่ามีตารางนี้อยู่ โปรดถามจากหัวหน้างาน (อ่าน Beacon ฉบับเดือน ก.ค. 2559 สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับตารางดังกล่าว)
- วิธีที่ดีที่สุดเพื่อคงความตื่นตัวและมีส่วนร่วมในการทบทวนอันตรายคือการมีส่วนร่วมอย่างเต็มที่ทั้งจากการถามคำถามและการตั้งใจฟังคำตอบ
- เมื่อได้รับมอบหมาย ตรวจสอบสิ่งที่ต้องทำ หรือ สารเคมีให้ด้วยอีกครั้งด้วยตนเองให้แน่ใจ

บางครั้งเราจำเป็นต้องคิดถึง “สิ่งที่คิดไม่ถึง”

ภาคผนวก ข-7

ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน

SITE OCH 002 Thailand Health Assessment Procedure

Overview

Introduction

Thailand Health assessment program is designed 1) to ensure employees' health status and their fitness for duty 2) to identify and address personal health risks and 3) to reduce risk and improve individual health status of all Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

These are health assessment programs which shall be provided to Dow and SCG-Dow employees in Thailand:

Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program (Baseline Exam) – An examination for new hired employees.

Periodic Health Assessment Program - An examination for all Thai employees provided periodically as required by Dow or Thai regulation whichever is more stringent.

Job Transfer Health Assessment Program - An examination for employees who is transferred and/or expanded to other jobs which may expose to different hazardous chemicals, physicals or biological.

International Relocation Transfer Health Assessment Program – An examination available for the employees relocating to another Dow site outside of the Thailand

Exit Health Counseling Assessment Exam – An examination available for the employees prior to and/or until 30 days after retirement.

In Thailand, all health assessments will be conducted by the qualified contracted medical.

Scope and

Applicability

This document includes guidance on health assessment program referral criteria, medical evaluation, and reporting requirements for health services staff performing health assessment for Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

Applies to all HS staff involved with coordinating Dow required health care programs and surveillance needs with delivery partners.

The purpose of this document is to communicate the roles and responsibilities of Health Services, Industrial Hygiene (IH) and EH&S Delivery personnel for various processes in which they are shared stakeholders and rely on each other for information, expertise and support.

At least annually, EHS Delivery, IH and HS review the Directed Health Exam cohorts that exist at the plant. This review should include:

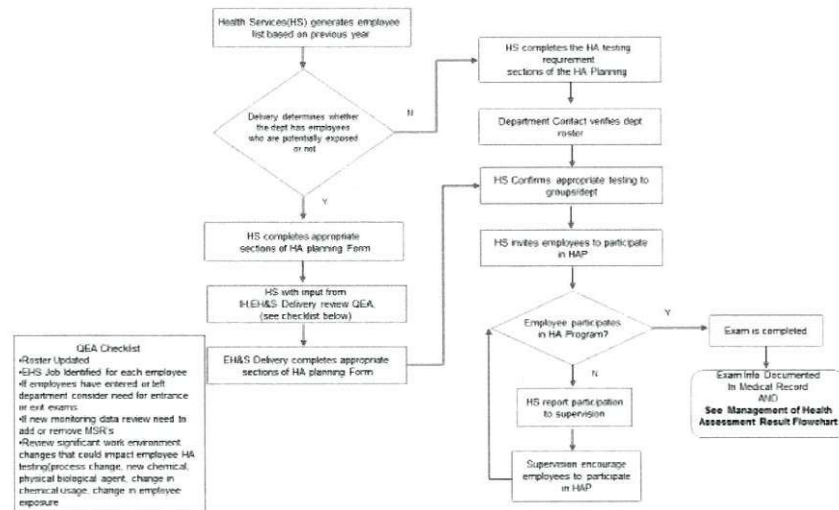
- Verification that the personnel roster is correct at the time the Facility/department health assessment testing is schedule – update as required.
- A review of any existing, especially new, qualitative and quantitative IH reviews and monitoring results

- A review of any changes in the process, especially new chemical, physical or biological agents that may trigger changes in the medical surveillance program,
- A review of any new equipment that may trigger changes in the Hearing Conservation program – either the need for the program or the ability to eliminate an existing Hearing Conservation program,
- A review of the employees working in each area in which a medical surveillance program is required, to ensure all affected employees are known to HS, and assigned Health Assessments according to Health Services Operating Discipline (or local regulations at Regional Medical Director's discretion).

In this document This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
<u>Overview</u>	1
<u>Roles and Responsibilities</u>	3
<u>Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program</u>	7
<u>Periodic Health Assessment Program</u>	8
<u>Job Transfer Health Assessment Program</u>	9
<u>International Relocation Transfer Health Assessment Program</u>	10
<u>Exit Health Counseling Assessment Exam</u>	11
<u>Examination Period</u>	12
<u>Management of Health Assessment Result</u>	13
<u>Related Document</u>	14
<u>Revision History</u>	16
<u>Appendix A Thailand Health Assessment Form</u>	17
<u>Appendix B Thailand Health Assessment Program</u>	18
<u>Appendix C Guideline for Chemical Risk-factor-related-work Screening</u>	19

HAP flow diagram**Health Assessment(HA) Planning Process****Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program****Introduction**

Pre-employment/ Pre-placement health assessment or baseline health assessments are objective evaluations of the health of employees in relation to the essential requirements of the specific jobs they intend to hold. These examinations are conducted to ensure that employees are able to perform their work tasks without hazard to themselves or others. Emphasis is placed on the relationship between individual capability and the demands of the job and workplace conditions.

Requirements

Baseline health assessments shall be conducted prior to employment and job placement for all selected candidates who are hiring to be employees.

Elements of baseline health assessment program for Thailand shall be as required in Webchart

Pre-employment/ Pre-placement Health Assessment Program is also included blood group, hepatitis B screening which will be used for medical emergency and health promotion program of the company, drug testing required by HR and risk-factor-related-work required by Thai regulations. The Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program is not limit to above list. It can be added in case there is any related standard implementation in site.

Reporting

Health Services nurse is responsible for following up the baseline health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

Fitness for work determination made in a confidential manner and positive drug screens reported to Human Resources/Management.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, baseline health assessment results shall be documented and kept as followings:

For all selected candidates who are hired by the company, all documents shall be created as employee's medical records and retained following the record retention policy (75 years).

All baseline health assessment results shall be stored hard copy in the health record or electronically in databases that meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

Periodic Health Assessment Program

Introduction	<p>Periodic health assessments are conducted for the purpose of health surveillance and health screening. Surveillance is used to determine the health experience of workers when the risk of a particular health effect is known or suspected to be increased. Screening involves testing individuals for specific health conditions.</p> <p>Health counseling, resource referral and follow up are components of the Health Surveillance and Screening Examination. Counseling involves the review of health habits and perceptions to identify and address personal health risks. Resource referral and follow up will be provided as appropriate, to reduce risk and improve individual health status of employees.</p>
Requirements	<p>Periodic health assessments shall be conducted for all employees. The objective of periodic health assessment is to assure that all employees are able to perform work tasks without hazard to themselves or others.</p> <p>Elements of periodic health assessment program for Dow and SCG-Dow employees in Thailand shall be required in <u>Periodic Health Exam</u>, EIA monitoring plan and Thai regulations.</p> <p>Referrals to internal and/or external resources shall be advised and/or provided and employee's health improvement plans based on his/her health assessment result shall be discussed and documented.</p>
Reporting	<p>Health care personnel is responsible for following up the periodic health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:</p> <p>The health assessment results from the contract medical facilities shall be communicated to each employee in a confidential manner by a health professional, and documented after receiving confirmed result from service provider</p> <ul style="list-style-type: none"> - within 3 days for abnormal result - within 7 days for normal result <p>The result of health assessment of employees working with risk-factor-related-work shall be analyzed and report to government after receiving confirmed result from service provider within 30 days via the report format prescribing in Thai regulation.</p> <p>In case of abnormal case (work-related/illness), specific report shall be submitted to authority by 30 days after case confirmed.</p> <p>Medical approvals or restrictions based on employee's health assessment result reviewed comparing with employee's job assignments shall be communicated to employee and employee's supervisor as defined in Periodic Health Assessment Report Flowchart.</p> <p>All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.</p>

Periodic Health Assessment Program, *Continued*

Documentation & Record Keeping	<p>All testing/questionnaires, periodic health assessment results, periodic health assessment report, work restriction report and employee's Health Counseling Improvement Plan shall be stored as hard copy in employee's medical record or electronically in databases in a manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.</p> <p>Employee's medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.</p>
---	--

Job Transfer Health Assessment Program

Introduction	<p>Job transfer health assessment program is conducted for the purpose of health surveillance and health screening which are required by Ministerial Regulation in the Prescribing of Criteria and Method of Conducting Health Check up of Employees and Forwarding the Result of Health Check up to labour Inspector B.E. 2547(A.D.2004).</p>
Requirements	<p>Local regulation requires the employer to provide health assessment program for the employee who is transferred and/or expand to the job which may expose to different risk-factor-related-work in their new working environment within 30 days after transition.</p> <p>If the transferred employee already had a health assessment which can be applied for the new job within the last year prior to transition and the exposed hazard is similar to previous job, the new health assessment for this purpose will not be necessary any more.</p>
Reporting	<p>Job transfer health assessment results including a medical recommendation from company doctor shall be communicated to the transferring employee directly.</p> <p>Work restriction report which may contain the approvals or restrictions based on employee's health assessment results shall be made and communicated to both employee and employee's supervisor.</p>
Documentation & Record Keeping	<p>All health assessment results and reports regarding to the transfer will be kept in employee's medical record or electronically in databases with a confidential manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.</p> <p>The employees' medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.</p>

Exit Health Counseling Assessment Exam

Introduction

Exit health counseling and assessments are conducted for the purpose of completing Company or Regulatory Directed Health Assessment exams and health screening. Directed Health Assessment Exams are used to determine the health experience of workers when the risk of a particular health effect is known or suspected to be increased. Screening involves testing individuals for specific health conditions.

Counseling involves the review of health habits and perceptions to identify and address personal health risks.

Recommendation

At the time of exit (retirement or separation) each Company employee should be offered counseling related to the medical aspects of retirement/separation.

The Periodic Health Exam and appropriate Directed Health Assessment Exams should be offered if the employee has not had a medical assessment within the last two years prior to retirement/separation. The health testing and counseling shall be completed within one month of exit.

Elements of exit health counseling assessment exam shall be as required in Exit Health Counseling Assessment Exam.

Reporting

The following types of reporting are part of the Retirement Health Counseling and Assessment:

The results of health assessment shall be communicated to the employee in a confidential manner by a health professional, company doctor or nurse.

During this time, health risks should be discussed and appropriate medical recommendation should be provided.

If necessary, referrals to external resources should be provided and employee's Health Improvement Plans should be discussed and documented.

Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, retirement health assessment results and employee's Health Counseling Improvement Plan shall be stored as hard copy in employee's medical record or electronically in databases in a manner which meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

Employee's medical records shall be retained 75 years after termination or last encounter if termination date is not available.

Copy of employee's medical records shall be provided to employee on their resignation as required by Thai regulation.

ภาคผนวก ข-8

หนังสือรับรองการรับก๊าซจากโครงการไปเผาทำลายยัง TOX
ของ MTP HPPO



SCG SCG-DOW
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
ชั้น 15 อาคารไท์ทกรุป 2 เลขที่ 75 ซอยรู่เบีย ถนนสุขุมวิท 42
แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร : (02) 365-7000
โทรสาร : (02) 381-1523

MTP HPPO MANUFACTURING COMPANY LIMITED
15th Floor, White Group Building II, 75 Soi Rubia,
Sukhumvit 42 Road, Prakanong, Klongtoey, Bangkok 10110
Tel : (02) 365-7000
Fax : (02) 381-1523

ที่ MTP-HPPO/DCTL 1106-119

22 มิถุนายน 2554

เรื่อง การจัดสรรระบบสาธารณูปโภคของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด (MTP HPPO) ขอแจ้งยืนยันต่อบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (DCTL) ซึ่งมีโรงงานตั้งอยู่ภายในพื้นที่ของบริษัท MTP HPPO ว่าสามารถรับก๊าซหรือไอร่ะเหยที่ไม่สามารถควบแน่นได้จาก บริษัท DCTL เพื่อมาเผาทำลายที่หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิตได้ ทั้งนี้หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิตได้รับการออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณก๊าซและของเหลวได้โดยรวม 34 ตันต่อชั่วโมง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายเคชา พาณิชยพิเชฐ)

ผู้จัดการ โรงงาน

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

ภาคผนวก ข-9

รายงานการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์
(Fugitive Emission) (ม.ค.-มิ.ย. 65)

สำเนา



ที่ DCTL_POPG/สน.อช. 2207-042

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรม
เอเชีย หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล / หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและสารโพลีเอเทอร์
โพลีออล ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ใน
โรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) ประจำปี 2565 รอบที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน มายังสำนักงาน
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานดังกล่าว ให้กรม
โรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ฉบับแล้ว
27 ก.ค. 2565

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศรัทธา เนียมทอง)
ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต. ปต. 71 ต. บ้านฉาง อ. บ้านฉาง จ. ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2554-ญอช.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 318377.00 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1106	195	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	2402	513	0	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	1	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	3863	5314	0	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	26	9	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่เข้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 318,377 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ม.ค. - มิ.ย. 2565 เท่านั้น - การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยรวม จะดำเนินการเสร็จสิ้นในช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565							
<p>ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</p> <p style="text-align: center;">(นายเอกวุฒิ ภูมิพิเชฐ)</p> <p style="text-align: center;">ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</p>							

ภาคผนวก ข-10

หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ



ASIA INDUSTRIAL ESTATE

ที่ AIE /027/53

15 กรกฎาคม 2553

เรื่อง การให้บริการน้ำดิบ

เรียน กรรมการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริง จำกัด

อ้างถึง สัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement)

ฉบับลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน)

ที่ จพอ.01/5523 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2549

ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement) ระหว่าง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด และ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริง จำกัด ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549 ที่อ้างถึงนั้น

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ขอปรับเปลี่ยนปริมาณน้ำดิบจาก บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) แล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นอกจากนี้ได้ลงทุนก่อสร้างท่อจ่ายน้ำใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้ว สามารถบริการน้ำดิบให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริง จำกัด ด้วยอัตราการไหล (Flow rate) 2,500 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ด้วยปริมาณน้ำรวมขั้นต่ำ 60,000 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน ได้ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

(นายสุภูมิ โกศัยเสวี)

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : Asia Sermkij Tower, 49 Soi Pipat, Silom Rd., Bangkok 10500 Thailand. Tel : 662-231-5800, 231-5900 Fax : 662-231-5933

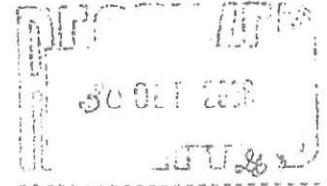
RAYONG OFFICE : 9 Moo 2 Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130 Thailand. Tel. 663-868-9091 Fax : 663-868-9092



บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) บมจ. 632
■ Eastern Water Resources Development and Management Public Company Limited. ■

ที่ จพอ.01/5523

วันที่ 26 ตุลาคม 2549



เรื่อง ขอลดปริมาณน้ำจัดสรรสำหรับนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน คุณสุชม โกสยเสวี

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือที่ AIE / 100 / 49 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2549

ตามที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (AIE) ขอลดเพิ่มปริมาณน้ำ
จัดสรรสำหรับ AIE จาก 13.5 ล้าน ลบ.ม/ปี เป็น 38 ล้าน ลบ.ม/ปี เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำของ
ผู้ประกอบการที่จะเข้ามาใช้พื้นที่ใน AIE ที่จะเพิ่มขึ้นในอนาคตนั้น

บริษัทฯ พิจารณาแล้วขอเรียนว่าบริษัทฯ สามารถจัดสรรน้ำเพิ่มเติมจากระบบท่อ
ส่งน้ำดิบหนองปลาไหล-ดอกราย-มาบตาพุด ให้แก่ AIE ได้อย่างพอเพียงตามปริมาณที่แจ้งมา
ทั้งนี้เมื่อการใช้น้ำของ AIE เพิ่มขึ้นใกล้เคียงกับปริมาณน้ำจัดสรรปัจจุบันแล้ว บริษัทฯ จะ
ประสานงานลดเพิ่มปริมาณน้ำจัดสรรให้สอดคล้องตามการใช้น้ำจริง พร้อมการแก้ไขสัญญาซื้อ
ขายน้ำดิบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



วันชัย หล่อวัฒนตระกูล
กรรมการผู้อำนวยการใหญ่

ฝ่ายวางแผนโครงการ โทร.02-940-9974-6 ต่อ 128

ภาคผนวก ข-11

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
และตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-14368

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2554-ญอช.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 01 10	Contaminated container	20	075	น.101-1/2544-นบป.	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
2	15 02 02	Activated Carbon	20	059	3-106-18/57รย	อนุญาต	
			2000	059	3-106-2/46ขบ	อนุญาต	
3	17 05 03	Contaminated sand	100	044	3-101-2/44สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
			100	044	3-101-3/44สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
4	07 01 01	Contaminated water	1000	076	3-101-2/44สบ	อนุญาต	
			1000	076	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
5	07 01 01	Contaminated Water	1000	042	3-106-16/56สบ	ไม่อนุญาต	02
6	17 06 03	Insulation	40	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
7	16 05 06	Lab waste	30	041	3-101-2/44สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3)
			30	041	3-101-3/44สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3)
8	16 05 06	Lab waste	30	042	3-106-16/56สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3)
9	07 01 01	Mixed Glycol	50	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
10	07 01 01	Mixed Glycol	50	051	3-101-1/43ขบ	อนุญาต	
11	07 01 01	MPG waste	3000	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
12	07 01 01	MPG waste	10000	051	3-101-1/43ขบ	อนุญาต	
13	07 01 10	Polyol filter cake	400	041	3-101-2/44สบ	อนุญาต	
14	16 05 09	Polyol waste	100	051	3-101-1/43ขบ	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(4)
15	16 05 09	Polyol waste	300	041	3-101-2/44สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(4)
16	15 01 10	Contaminated Container	40	033	จ3-42(2)-5/54รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99(5)

17	19 09 02	Raw Water Sludge	1200	083	3-106-3/62รย	อนุญาต	
			1200	083	3-106-30/60รย	อนุญาต	
18	16 05 09	Sorbitol	10	076	3-101-3/44สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(4)
19	16 08 07	Waste Catalyst (Catalyst PuriStar R3-11G)	50	081	อก0309033003264	อนุญาต	99(6)
20	16 08 07	Waste Catalyst (Catalyst PuriStar R3-11G)	20	021	3-101-1/43ขบ	ไม่อนุญาต	01
21	16 08 07	Waste Catalyst (Catalyst PuriStar R3-11G)	20	075	น.101-1/2544-นบป.	เอกสารไม่เพียงพอ	99(7)
22	16 08 07	Waste Spent Catalyst O9-80	100	044	3-101-2/44สบ	อนุญาต	
			100	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
23	19 08 12	Waste Water Sludge	2500	083	3-106-3/62รย	อนุญาต	
			2500	083	3-106-30/60รย	อนุญาต	
24	19 08 12	Waste Water Sludge	2500	044	3-101-2/44สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	17
			2500	044	3-101-3/44สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	17
25	15 01 01	เศษกระดาษ	15	011	3-105-1/57รย	อนุญาต	
			15	011	3-105-53/48รย	อนุญาต	
26	15 01 03	เศษชิ้นส่วนไม้	60	011	3-105-1/57รย	อนุญาต	
			60	011	3-105-53/48รย	อนุญาต	
27	15 01 02	เศษพลาสติก	10	011	3-105-1/57รย	อนุญาต	
			10	011	3-105-53/48รย	อนุญาต	
28	16 02 16	เศษสายไฟฟ้า	20	011	3-105-1/57รย	อนุญาต	
			20	011	3-105-53/48รย	อนุญาต	
29	16 06 01	แบตเตอรี่	5	049	3-60-8/15สป	อนุญาต	
30	15 01 11	กระป๋องสเปรย์ไม่ใช่แล้ว	5	049	3-106-33/50สบ	อนุญาต	
31	16 05 09	กลีเซอริน	10	051	3-101-1/43ขบ	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(4)
32	16 05 09	กลีเซอริน	10	041	3-101-2/44สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99(8)
33	16 05 04	ก๊าซเสื่อมสภาพ	1	075	น.101-1/2544-นบป.	อนุญาต	
34	16 06 02	ถ่านไฟฉายจากสำนักงาน	1	075	น.101-1/2544-นบป.	ไม่อนุญาต	02
35	16 05 09	น้ำตาลที่เหลือจากกระบวนการผลิต	10	041	3-101-2/44สบ	อนุญาต	
36	13 02 05	น้ำมันหล่อลื่นไม่ใช่แล้ว	20	049	3-101-1/43ขบ	อนุญาต	
37	16 05 08	วัตถุติดตั้งแต่ไม่ใช่แล้ว	20	041	3-101-2/44สบ	อนุญาต	
38	16 02 15	หลอดไฟฟ้าไม่ใช่แล้ว	5	049	3-106-33/50สบ	อนุญาต	99(9)
39	16 02 15	หลอดไฟฟ้าไม่ใช่แล้ว(แบบกลม)	5	075	น.101-1/2544-นบป.	ไม่อนุญาต	02
40	16 11 05	อิฐทนไฟ	50	044	3-101-2/44สบ	อนุญาต	
			50	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
41	16 02 13	อุปกรณ์ไฟฟ้าไม่ใช่แล้ว	10	049	น.69-89/2562-กบว.	อนุญาต	
42	16 05 08	Expired chemical	30	049	3-106-6/52รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99(10)
43	16 05 08	Expired chemical	30	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	

44	16 05 08	Expired Chemical	30	075	น.101-1/2544-นป.	อนุญาต	
45	15 01 10	Contaminated Container	60	049	3-105-69/49ฉบ	อนุญาต	
			60	049	3-106-42/57ฉบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99(11)
			30	049	3-106-6/52รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99(11)
46	15 01 10	Contaminated Container	60	049	3-105-64/48ปจ	เอกสารไม่เพียงพอ	99(11)
47	15 02 02	Contaminated Material	80	043	น.88(2)-15/2562-กุนพ.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 26 ตุลาคม 2564 ถึงวันที่ 25 ตุลาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 2 ตุลาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาบันทึกอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6401-14368

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2554-กยอข.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
41662/2564	7/10/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
41662/2564	7/10/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
41662/2564	7/10/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 02 Raw Water Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 1200 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
41662/2564	7/10/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สบ ปริมาณ 35 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
44167/2564	31/10/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 08 Expired chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-6/52รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19
44291/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 05 Expired chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 051	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
44291/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-64/48ปจ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
44291/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-42/57ฉบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3)
44291/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 10 Ceramic ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
44291/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 10 Ceramic ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
44291/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
44291/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-6/52รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
44291/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Lab waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
44291/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Lab waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
44291/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated	อนุญาต	

		แล้ว(แบบกลม) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 075		
49225/2564	30/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
49225/2564	30/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-64/48ปจ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49225/2564	30/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Contaminated Water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	23
49225/2564	30/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 10 Polyol filter cake โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-กุนพ. ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
49225/2564	30/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 05 Expired chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
49463/2564	30/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 09 กลิเซอร์ีน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 051	เอกสารไม่เพียงพอ	99
49463/2564	30/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 09 Polyol waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 051	เอกสารไม่เพียงพอ	99
51825/2564	13/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 09 กลิเซอร์ีน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 051	เอกสารไม่เพียงพอ	99
51825/2564	13/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 09 Polyol waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
51779/2564	18/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Contaminated Water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	02,99(1
11819/2565	2/3/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 05 Expired chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
21521/2565	28/4/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 12 Waste Water Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/60รย ปริมาณ 2500 ตัน วิธีการกำจัด 083	เอกสารไม่เพียงพอ	99
21646/2565	28/4/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated sand โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายทดแทน ในตลาดปุ๋ยชีวเคมี
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวละลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการรีไซเคิลพลาสติก/ยาง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพแล้วรีไซเคิล
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับมาใหม่
- 061 นำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 นำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 นำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบ ในส่วนขอ
- 07 ไม่จ่ายค่าธรรมเนียมขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ...แบบผลิตภัณฑ์ที่เป็นปัจจุบัน ไม่เกิน 1 ปี..

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับปรุงด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับปรุงด้วยวิธีทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผังลดตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผังลดอย่างปลอดภัย
- 073 ผังลดอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับสภาพหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปุ๋ยชีวเคมี
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือฝังดินใต้ทะเล แผนบอกรายงานจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 กบหลวหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้ถือหุ้นฯ หรือผู้จัดการ/กรรมการผู้ถือหุ้นฯ และหรือ ผู้ถือกำเนิด วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย

- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้ถือหุ้นฯในคำขอ/สัญญาขอ... ไม่ครบถ้วนความเงื่อนไข ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

Reference No. 2979070

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

Booking No 8022058461 Order No 5021-22050568

1. ส่วนที่ต้องกรอกโดยผู้ผลิตของเสีย: This section must be completed by the Generator

ชื่อ/นาม: บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด Generator's ID: DW-G-114800386
 ที่อยู่: 10/4 ม.2 อ.บ้านพานถม อ.เมือง จ.นนทบุรี
 โทรศัพท์: Phone 02-010-1111111
 อีเมล: Email generator@dw.com

2. ส่วนที่ต้องกรอกโดยผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter

ชื่อ/นาม: บริษัท ไทยขนส่งของเสีย จำกัด Transporter's ID: DW-T-060200656
 ที่อยู่: 10/4 ม.2 อ.บ้านพานถม อ.เมือง จ.นนทบุรี
 โทรศัพท์: Phone 02-010-1111111
 อีเมล: Email transporter@dw.com

3. ส่วนที่ต้องกรอกโดยผู้บำบัดของเสีย: This section must be completed by the TSD Facility

ชื่อ/นาม: บริษัท ไทยบำบัดของเสีย จำกัด TSD Facility ID: DW-D-060200058
 ที่อยู่: 10/4 ม.2 อ.บ้านพานถม อ.เมือง จ.นนทบุรี
 โทรศัพท์: Phone 02-010-1111111
 อีเมล: Email tsd@dw.com

4. รายละเอียดของของเสีย: Waste Details

ลำดับ	ประเภทของเสีย	รหัสของเสีย	ปริมาณ	หน่วยวัด	ข้อมูลเพิ่มเติม
1	Contaminated Material	150202	4	kg	

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด: Total Quantity: 4 kg

5. ข้อมูลการขนส่ง: Transport Details

วันที่ขนส่ง: 13 May 2021 เวลา: 15:00

6. ข้อมูลการบำบัด: TSD Details

วันที่บำบัด: 13 May 2021 เวลา: 15:00

Reference No. 2983701

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

Booking No 8022058461 Order No 5021-22050568

1. ส่วนที่ต้องกรอกโดยผู้ผลิตของเสีย: This section must be completed by the Generator

ชื่อ/นาม: บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด Generator's ID: DW-G-114800386
 ที่อยู่: 10/4 ม.2 อ.บ้านพานถม อ.เมือง จ.นนทบุรี
 โทรศัพท์: Phone 02-010-1111111
 อีเมล: Email generator@dw.com

2. ส่วนที่ต้องกรอกโดยผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter

ชื่อ/นาม: บริษัท ไทยขนส่งของเสีย จำกัด Transporter's ID: DW-T-060200656
 ที่อยู่: 10/4 ม.2 อ.บ้านพานถม อ.เมือง จ.นนทบุรี
 โทรศัพท์: Phone 02-010-1111111
 อีเมล: Email transporter@dw.com

3. ส่วนที่ต้องกรอกโดยผู้บำบัดของเสีย: This section must be completed by the TSD Facility

ชื่อ/นาม: บริษัท ไทยบำบัดของเสีย จำกัด TSD Facility ID: DW-D-060200058
 ที่อยู่: 10/4 ม.2 อ.บ้านพานถม อ.เมือง จ.นนทบุรี
 โทรศัพท์: Phone 02-010-1111111
 อีเมล: Email tsd@dw.com

4. รายละเอียดของของเสีย: Waste Details

ลำดับ	ประเภทของเสีย	รหัสของเสีย	ปริมาณ	หน่วยวัด	ข้อมูลเพิ่มเติม
1	Contaminated Container	150118	20	kg	

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด: Total Quantity: 20 kg

5. ข้อมูลการขนส่ง: Transport Details

วันที่ขนส่ง: 19/05/2022 เวลา: 15:00

6. ข้อมูลการบำบัด: TSD Details

วันที่บำบัด: 19/05/2022 เวลา: 15:00

ภาคผนวก ข-12

ขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย

POLR UT.04.L.01 LEO Take sample for Empty Sump (SU-7960)

Scope ขอบเขต

This procedure is used by Operator for opening line to check sample and empty sump

Operator ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้เพื่อเปิด line drain เพื่อเก็บ sample และ empty sump :

จุดประสงค์คือ เพื่อต้องการเตรียม Sump ให้พร้อมต่อการ Run process และทำการ Clear sump

L&EOs Covered Under this Procedure งาน เปิดท่อและอุปกรณ์ ที่อยู่ในเอกสาร ฉบับนี้

This procedure is used for the following LEO tasks please define the LEO tasks

เอกสารการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับงานเปิดท่อและอุปกรณ์ ระบุงานเปิดท่อและอุปกรณ์

- Drain valve

Categories ประเภท

Categories:

☐ High Risk ☐ Medium Risk ☒ Low Risk ☐ Immediate Response ☐ Other

Equipment Status สถานะของอุปกรณ์

The status of the equipment covered under this LEO procedure is:

☒ In Service ☐ Cleared ☐ Isolated

Hazards Analysis

การวิเคราะห์ อันตราย

Determine if a formal hazard analysis is required for development of this procedure –Refer to the Global LEO Standard -Section 4.2 and document determination by deleting the statement that does not apply. Note: If the hazard is required, ensure it is reviewed and approved by with Facility / Work Group Leadership.

ระมัดระวังท่าทางในการทำงานระหว่างที่ทำการเปิดเก็บ Sample ไป Check เพื่อทำการ Pump out

POLD FIN 03.L.01 Transfer D-4735 Waste water to EOU

Scope ขอบเขต

DMC Polyol Operation team ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้เพื่อ ส่ง waste water จาก D-4735 ไปที่ EOU plant โดยใช้ P-4736 :

Categories and attributes ประเภทและคุณสมบัติ

Categories:
(Operating/Other)

/ Attributes

☐ High Risk ☐ Medium Risk ☒ Low Risk ☐ Immediate Response ☐ Other

Hazards and precautions อันตรายและข้อควรระวัง

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ทำางการทำงาน, มาตรฐานการปฏิบัติงาน, หรืออื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน .Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้ .

Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
Transfer waste water ที่มีคุณสมบัติเกินค่าที่กำหนด ไปยัง EOU plant	ตรวจสอบคุณสมบัติของ waste water ทุกครั้ง ก่อนส่งไปยัง EOU plant
เกิด overflow ใน D-4735 หรือ Hi Hi level ใน D-4735 ซึ่งส่งผลให้ plant shutdown	มีการ monitor level ใน D-4735 และเมื่อ Level ใน D-4735 มากกว่า 60% แล้ว ควรพิจารณาที่จะส่ง waste water ไปยัง EOU plant
If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately! ถ้ามีการสัมผัสกับสารเคมีหรือการรั่วไหลของสารเคมีสู่สิ่งแวดล้อม ให้รายงานผู้บังคับบัญชาและติดต่อแพทย์ / พยาบาลเพื่อรักษาทันที	

Tools and equipment เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ต้องใช้

The tools and equipment listed below are needed to do this job.
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ระบุด้านล่างนี้จำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน

*Include safety equipment here
รวมถึงอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ เช่น PPE)*

Tools and/or Equipment (เครื่องมือและ/หรืออุปกรณ์ที่ใช้)	Use (if explanation is needed) การใช้งาน) ถ้าจำเป็นต้องอธิบาย(

ภาคผนวก ข-13

PPM Program

ตัวอย่างแผนซ่อมบำรุงรักษาและการปฏิบัติตามแผน ประจำปี 2565

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
DMC Polyol	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20016143958	January	01/03/2022
DMC Polyol	1M EMERGENCY LIGHTING ON-LINE PPM	20016143960	January	01/06/2022
DMC Polyol	FL-4739A initial installation	20016348782	January	01/27/2022
DMC Polyol	FL-4739B initial installation	20016348783	January	01/27/2022
DMC Polyol	3M MA-4715 grease bearing polyrex EM	20016030257	January	01/03/2022
DMC Polyol	3M MCTF-4930R/GR-4930 greasing bearing	20016030321	January	01/03/2022
DMC Polyol	3M Regreasing bearing Mobil Polyrex EM	20016030978	January	01/03/2022
DMC Polyol	3M PPM Regreasing	20016030258	January	01/03/2022
DMC Polyol	12M Oil Analysis Gearbox	20015451142	January	01/02/2022
DMC Polyol	1M Turn shaft spare Vaccum pump	20016184652	January	01/20/2022
DMC Polyol	3Y ERV-4832 GMISS FUNCTION TEST	20015682139	January	01/11/2022
DMC Polyol	3Y PVRV-4604 GMISS Function Test	20015718774	January	01/11/2022
DMC Polyol	3M ELECTRIC MOTORS ON-LINE PPM	20015974142	January	01/07/2022
DMC Polyol	3M Rectifier/Battery Chager On Line	20015974143	January	01/07/2022
RIG POLYOL	1M CTF-7930 ECM Vibration check	20016288835	February	02/22/2022
RIG POLYOL	1M P-7931A ECM Vibration check	20016288850	February	02/26/2022
RIG POLYOL	1M P-7931B ECM Vibration check	20016288851	February	02/26/2022
RIG POLYOL	1M P-7932 ECM Vibration check	20016288852	February	02/26/2022
RIG POLYOL	1M B-7115 ECM Vibration check	20016288834	February	02/22/2022
RIG POLYOL	1M VP-7115A ECM Vibration check	20016288836	February	02/23/2022
RIG POLYOL	1M VP-7115B ECM Vibration check	20016288837	February	02/22/2022
RIG POLYOL	Phased-array check Joint#7,8,9	20016409686	February	02/25/2022
RIG POLYOL	3M Validate/Calibrate O2 analyzer	20016163755	February	02/26/2022
RIG POLYOL	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20016230577	February	02/04/2022
RIG POLYOL	P-7120: Measure seal temp	20016405103	February	02/23/2022
RIG POLYOL	3M AIR SUBSTATION POLR HVAC OFF-LINE	20016072494	February	02/07/2022
RIG POLYOL	3M AIR SUBSTATION POLR HVAC OFF-LINE	20016072495	February	02/07/2022
RIG POLYOL	1M SUBSTATION,SWRM,SWYD ON-LINE PPM	20016306560	February	02/28/2022
RIG POLYOL	36M ABV-7043-13 BPCS VISUAL INSPECTION	20015452058	February	01/26/2022
RIG POLYOL	36M PIT-7043-07 BPCS VISUAL INSPECTION	20015452059	February	01/26/2022
DMC Polyol	12M PPM Pump and gear reducer program	20015927512	March	03/11/2022
DMC Polyol	1Y LPP Inspection FTNIR analyzer	20015662685	March	02/28/2022
RIG POLYOL	1M P-7033 ECM Vibration check	20016389100	March	03/15/2022
RIG POLYOL	2M P-7180 ECM Vibration check	20016346414	March	03/15/2022
RIG POLYOL	1M P-7201 ECM Vibration check	20016389104	March	03/21/2022
RIG POLYOL	1M P-7202 ECM Vibration check	20016389105	March	03/15/2022
RIG POLYOL	1M P-7204 ECM Vibration check	20016389106	March	03/08/2022
RIG POLYOL	1M P-7205 ECM Vibration check	20016389107	March	03/15/2022
RIG POLYOL	1M P-7206 ECM Vibration check	20016389108	March	03/21/2022
RIG POLYOL	1M P-7024 ECM Vibration check	20016389099	March	03/15/2022
RIG POLYOL	1M P-7012 ECM Vibration check	20016389098	March	03/21/2022
RIG POLYOL	1M P-7110 ECM Vibration check	20016389101	March	03/15/2022
RIG POLYOL	1M CTF-7930 ECM Vibration check	20016389094	March	03/21/2022
RIG POLYOL	1M P-7931A ECM Vibration check	20016389109	March	03/15/2022
RIG POLYOL	1M P-7931B ECM Vibration check	20016389110	March	03/15/2022

ตัวอย่างแผนซ่อมบำรุงรักษาและการปฏิบัติตามแผน ประจำปี 2565

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
RIG POLYOL	1M P-7932 ECM Vibration check	20016389111	March	03/15/2022
RIG POLYOL	2M P-7710 ECM Vibration check	20016346415	March	03/15/2022
RIG POLYOL	1M B-7115 ECM Vibration check	20016389093	March	03/26/2022
RIG POLYOL	1M VP-7115A ECM Vibration check	20016389095	March	03/15/2022
RIG POLYOL	1M VP-7115B ECM Vibration check	20016389096	March	03/26/2022
RIG POLYOL	3M PPM VISIN1 SWITCHGEAR ON-LINE	20016250690	March	03/21/2022
RIG POLYOL	3M MOTER CONTROL CENTERS ON-LINE	20016250688	March	03/21/2022
RIG POLYOL	3M RECTIFIER/BATTERY CHARGER ON-LINE	20016250692	March	03/21/2022
RIG POLYOL	6M MP-7180 GREASING	20016030877	March	03/01/2022
RIG POLYOL	Withness actual flow test FM/FH/Deluge	20016478062	March	03/21/2022
RIG POLYOL	Check vibration FL-7204	20016454783	March	03/07/2022
RIG POLYOL	12M P-7206 OIL CHANGE	20015812063	March	02/27/2022
RIG POLYOL	1Y FG-7170A Sight Glass GMISS Inspect	20015663099	March	02/24/2022
RIG POLYOL	1Y FG-7170B Sight Glass GMISS Inspect	20015663100	March	02/24/2022
RIG POLYOL	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20016328160	March	03/04/2022
RIG POLYOL	3M Calibrate LEL Area Gas Detector 6EA	20016212403	March	03/15/2022
RIG POLYOL	Check vibration P-7120 & Discharge line	20016473755	March	03/11/2022
RIG POLYOL	3M PPM OIL ANALYSIS	20016250714	March	03/13/2022
RIG POLYOL	3M STATIC U.P.S. SYSTEM ON-LINE PPM	20016250712	March	03/28/2022
RIG POLYOL	3M ANNUCIATOR ON-LINE PPM	20016268346	March	03/28/2022
RIG POLYOL	3M ELECTRIC MOTORS ON-LINE PPM 44 EA	20016250686	March	03/15/2022
RIG POLYOL	3M TRANSFORMER POWER ON-LINE	20016250687	March	02/07/2022
RIG POLYOL	3M TRANSFORMER POWER ON LINE	20016250722	March	02/07/2022
RIG POLYOL	6M,Semi Annual BATTERIES ON-LINE PPM	20016250716	March	03/27/2022
RIG POLYOL	1M SUBSTATION,SWRM,SWYD ON-LINE PPM	20016389091	March	03/28/2022
RIG POLYOL	6M CR-7170 INSPECT AND LOAD TEST CRANE	20015958320	March	03/01/2022
RIG POLYOL	3M Soft Starter ON-LINE PPM	20016268532	March	03/30/2022
RIG POLYOL	3M Soft Starter ON-LINE PPM	20016268533	March	03/30/2022
RIG POLYOL	3M Soft Starter ON-LINE PPM	20016268534	March	03/30/2022
DMC Polyol	3M Regreasing bearing A-4715 ,MA-4715	20016345891	April	04/03/2022
DMC Polyol	3M MP-4715 grease bearing polyrex EM	20016345925	April	04/12/2022
DMC Polyol	3M MCTF-4930R/GR-4930 greasing bearing	20016327627	April	03/29/2022
DMC Polyol	3M ME-4701 Regreas bearing XHP 222	20016389856	April	03/08/2022
DMC Polyol	1M ECM Vibration check by ECM	20016408445	April	04/08/2022
DMC Polyol	3M VP-4737 Regreas bearing XHP 222	20016389847	April	04/12/2022
DMC Polyol	3M P-4830 Regreas bearing XHP 222	20016389850	April	04/12/2022
DMC Polyol	3M P-4832 Regreas bearing XHP 222	20016389852	April	04/12/2022
RIG POLYOL	check P-7121 speed Motor and pump	20016529038	May	05/27/2022
RIG POLYOL	3M AIR SUBSTATION POLR HVAC OFF-LINE	20016369396	May	05/11/2022
RIG POLYOL	3M AIR SUBSTATION POLR HVAC OFF-LINE	20016369397	May	05/11/2022
RIG POLYOL	12M FT-7050-02A SIS PROOF TEST	20015760781	May	05/14/2022
RIG POLYOL	12M FT-7050-02B SIS PROOF TEST	20015760782	May	05/14/2022

ภาคผนวก ข-14

ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE ENV 006 Waste Management

Overview

Introduction

Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology

Scope

This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations

Objective

To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process

In this procedure

Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

ภาคผนวก ข-15

นโยบายการจัดการกากของเสีย (3R Policy)



SCG

SCG-DOW
GROUP

Dow Chemical Group of Companies in Thailand

The Siam and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

นโยบายการจัดการกากของเสีย

เพื่อให้การจัดการกากของเสีย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีความชัดเจน และให้พนักงานทุกท่านตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า การลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และรวมถึงการเพิ่มการนำกากของเสียมาใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด จึงได้กำหนดนโยบายการจัดการกากของเสีย ตามหลักการ 3Rs คือ การลดการใช้หรือใช้น้อยเท่าที่จำเป็น (Reduce) การใช้ซ้ำ (Reuse) และการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) แนวทางการจัดการกากของเสีย ดังนี้

1. กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นภายในโรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จะถูกดำเนินการอย่างถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยอย่างเคร่งครัด
2. กากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกพิจารณาการใช้ซ้ำและนำกลับไปใช้ใหม่ หรือการนำไปใช้ประโยชน์อื่นๆ เป็นอันดับแรกก่อนการกำจัด
3. กากกำจัดกากของเสียโดยการฝังกลบจะเป็นวิธีการสุดท้ายในการพิจารณาการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น
4. พัฒนาเพื่อเพิ่มการลดการใช้ประโยชน์จากกากของเสียที่เกิดขึ้นและลดปริมาณกากของเสียที่ต้องกำจัดโดยการฝังกลบอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

(นายเดชา พาณิชยพิเชฐ)

ผู้อำนวยการโรงงาน

15 ธันวาคม 2563

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-16

ตัวอย่างสำเนานำส่งการจัดการมูลฝอยทั่วไป

From: กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ทด.บ้านฉาง <sasuk.banchang@gmail.com>

Sent: Friday, February 18, 2022 3:47 PM

To: Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>

Subject: Re: นำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือนมกราคม 2565 - บจก. ดาว เคมิคอล ประเทศไทย และ บจก.สยามเลเทคส์สังเคราะห์ (นิคมอุตสาหกรรมเคซี) ส่งสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ได้รับข้อมูลแล้วค่ะ

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

เทศบาลตำบลบ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง

โทร. 038-630667-9 ต่อ 108

ในวันที่ 18 ก.พ. 2022 เวลา 13:12 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> เขียนว่า:

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เรื่อง นำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2565

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมเคซี ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
2. บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด

ขอส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือนมกราคม 2565 ในรูปแบบ PDF Format ต่อสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ตามไฟล์แนบ (จำนวน 2 ไฟล์)

อนึ่ง บริษัทฯ ขอส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือนธันวาคม 2564 ฉบับแก้ไข ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (จำนวน 1 ไฟล์) ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมลกลับยืนยันการรับรายงานเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

นางชลิสา สุรภานต์กุล

โทร : 038 673331

Email:Chalisa@dow.com



ที่ DCTL_PG/ทต.บจ. 2202-003

วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2565

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG/สน.อช 2202-012

ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2565 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย กรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอนำส่งสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2565 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)

ผู้ประสานงาน

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเคซี ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

From: Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>

Sent: Monday, February 14, 2022 9:19 AM

To: 'jointieat@gmail.com' <jointieat@gmail.com>

Cc: Neimthong, Siriwan (S) <NSiriwan@dow.com>; Peeraya, Ruypong (P) <PRuypong@dow.com>; Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com>

Subject: รายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือนมกราคม 2565 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมระดับเอเอตะวันออก (มาบตาพุด) และนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก 5100.3.1/ว.3643 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2563 เรื่อง ขอความร่วมมือในการปฏิบัติช่วงสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Covid-19)

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้แก่

1. บริษัท ดาวไบโอดี เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท สยามเลเททซ์สังเคราะห์ จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

ขอส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2565 ตามในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ และรายงานของบริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด เดือนธันวาคม 2565 (ฉบับแก้ไข)

รวมทั้งสิ้น 4 ไฟล์

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมลกลับยืนยันการรับรายงานเพื่อให้อ้างอิงต่อไป

นางชลิสา สุรกันต์กุล

โทร : 038 673331

Email:Chalisa@dow.com

From: Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>

Sent: Thursday, March 17, 2022 3:46 PM

To: Sasuk.banchang@gmail.com

Cc: Neimthong, Siriwan (S) <NSiriwan@dow.com>; Peeraya, Ruypong (P) <PRuypong@dow.com>; Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com>

Subject: นำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565 - บจก. ดาว เคมีคอล ประเทศไทย และ บจก.สยามเลเททซ์สังเคราะห์ (นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย) ส่งสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เรื่อง นำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
2. บริษัท สยามเลเททซ์สังเคราะห์ จำกัด

ขอส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565 ในรูปแบบ PDF Format ต่อสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ตามไฟล์แนบ (จำนวน 2 ไฟล์)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมลกลับยืนยันการรับรายงานเพื่อให้อ้างอิงต่อไป

นางชลิสา สุรกันต์กุล

โทร : 038 673331

Email:Chalisa@dow.com



ที่ DCTL_PG/ทต.บฉ. 2203-005

วันที่ 17 มีนาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG/สน.อช 2203-017

ลงวันที่ 11 มีนาคม 2565 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย
กรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้ง
การดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอนำส่งสำเนา
รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)

ผู้ประสานงาน

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ต.ปอ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

From: เพ็ญศิริ วงศ์สินสวด <jointieat@gmail.com>

Sent: Tuesday, March 15, 2022 1:52 PM

To: Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>

Subject: Re: รายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2565 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
เอเซียตะวันออก (มาบตาพุด) และนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ได้รับเอกสารแล้วค่ะ

อัมพร

ในวันที่ อ. 15 มี.ค. 2022 เวลา 11:20 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> เขียนว่า:

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก 5100.3.1/ว.3643 ลงวันที่ 23 ธันวาคม
2563 เรื่อง ขอความร่วมมือในการปฏิบัติช่วงสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019
(Covid-19)

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกัน/ลดความเสี่ยง
จากการแพร่ระบาดของโรค

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้แก่

1. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

ขอส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565 ตามในรูปแบบ PDF
Format ตามไฟล์แนบ

รวมทั้งสิ้น 3 ไฟล์

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมล
กลับยืนยันการรับรายงานเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

นางชาลิสา สุรกันต์กุล

โทร : 038 673331

Email:Chalisa@dow.com

General Business

From: กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ทบ.บ้านฉาง <sasuk.banchang@gmail.com>

Sent: Monday, April 18, 2022 10:00 AM

To: Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>

Subject: Re: นำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2565 - บจก. ดาว เคมิคอล ประเทศไทย และ บจก.สยามเลเทคส์สังเคราะห์ (นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย) ส่งสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ได้รับแล้วค่ะ

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

เทศบาลตำบลบ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง

โทร. 038-630667-9 ต่อ 108

ในวันที่ 18 เม.ย. 2022 เวลา 09:55 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> เขียนว่า:

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เรื่อง นำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2565

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
2. บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด

ขอส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2565 ในรูปแบบ PDF Format ต่อสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ตามไฟล์แนบ (จำนวน 2 ไฟล์)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมลกลับยืนยันการรับรายงานเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

นางชลิสา สุรกันต์กุล

โทร : 038 673331

Email:Chalisa@dow.com



ที่ DCTL_PG/ทต.บฉ. 2204-007

วันที่ 11 เมษายน 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2565

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG /สน.อช 2204-020

ลงวันที่ 8 เมษายน 2565 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2565 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย กรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้งการดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอนำส่งสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2565 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริวรรณ เนิยมทอง)

ผู้ประสานงาน

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

From: Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>
Sent: Monday, April 11, 2022 10:18 AM
To: 'jointieat@gmail.com' <jointieat@gmail.com>
Cc: Neimthong, Siriwan (S) <NSiriwan@dow.com>; Peeraya, Ruypong (P) <PRuypong@dow.com>; Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com>
Subject: รายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2565 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก 5100.3.1/ว.3643 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2563 เรื่อง ขอความร่วมมือในการปฏิบัติขงสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Covid-19)

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้แก่

1. บริษัท การไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

ขอส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2565 ตามในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ
รวมทั้งสิ้น 3 ไฟล์

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมลกลับยืนยันการรับรายงานเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

นางชาลิสา สุภานต์กุล
โทร : 038 673331
Email:Chalisa@dow.com

From: Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>
Sent: Thursday, May 19, 2022 8:26 PM
To: 'Sasuk.banchang@gmail.com' <Sasuk.banchang@gmail.com>
Cc: Neimthong, Siriwan (S) <NSiriwan@dow.com>; Peeraya, Ruypong (P) <PRuypong@dow.com>; Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com>
Subject: นำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2565 - บจก. ดาว เคมิคอล ประเทศไทย และ บจก.สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ (นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย) ส่งสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เรื่อง นำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2565

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
2. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ขอส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2565 ในรูปแบบ PDF Format ต่อสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง ตามไฟล์แนบ (จำนวน 2 ไฟล์)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมลกลับยืนยันการรับรายงานเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

นางชาลิสา สุภานต์กุล
โทร : 038 673331
Email:Chalisa@dow.com



ที่ DCTL_PG/ทต.บจ. 2205-011

วันที่ 19 พฤษภาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2565

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

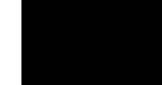
สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG/สน.ชช 2205-028
ลงวันที่ 9 พฤษภาคม 2565 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน เมษายน 2565 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย
กรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้ง
การดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอนำส่งสำเนา
รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2565 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริวรรณ นิยมทอง)

ผู้ประสานงาน

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปิ่น.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

From: เพ็ญสิริ วงศ์จินสาค <jointieat@gmail.com>

Sent: Thursday, May 12, 2022 2:04 PM

To: Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>

Subject: Re: รายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนเมษายน 2565 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) และนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ได้รับเอกสารแล้วค่ะ

อัมพร

ในวันที่ พ. 11 พ.ค. 2022 เวลา 20:10 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> เขียนว่า:

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ ออก 5100.3.1/ว.3643 ลงวันที่ 23 ธันวาคม
2563 เรื่อง ขอความร่วมมือในการปฏิบัติช่วงสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019
(Covid-19)

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกัน/ลดความเสี่ยง
จากการแพร่ระบาดของโรค

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้แก่

1. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
3. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ขอแนส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2565 ตามในรูปแบบ PDF
Format ตามไฟล์แนบ

รวมทั้งสิ้น 3 ไฟล์

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมล
กลับยืนยันการรับรายงานเพื่อให้อย่างต่อไป

นางชวลีสา สุรภานต์กุล

โทร : 038 673331

Email:Chalisa@dow.com

สำนักงาน



ที่ DCTL_PG/ทค.บด. 2206-013

วันที่ 20 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG/สน.อพ 2206-033
ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2565 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน พฤษภาคม 2565 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย
กรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้ง
การดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอส่งสำเนา
รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2565 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศรณลักษณ์ ฉายิเนตร)

ผู้ประสานงาน



บ.อ.กัญญา พงษ์เทพ

๒๐ มิ.ย. ๖๕

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สำเนา



ที่ DCTL_PG/ทด.บฉ. 2207-016

วันที่ 18 กรกฎาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2565

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL_PG/สน.อช 2207-040
ลงวันที่ 11 กรกฎาคม 2565 พร้อมสำเนารายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน มิถุนายน 2565 จำนวน 1 ชุด

ตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย
กรณีเป็นการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ผู้ดำเนินการโรงงานที่มีของเสียอันตราย แจ้ง
การดำเนินการเป็นหนังสือต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่นนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติดังกล่าว ทางบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด จึงขอนำส่งสำเนา
รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2565 มายังสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)

ผู้ประสานงาน



๒๒ ส.ค. 65

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-17

ตัวอย่างแผนการเข้าตรวจสอบสถานที่รับกำจัด

2022 Waste Audit plan

NEA related Information		* Contractor Name and Address	* Waste Type (Drop Down available)	National Waste Code	* Waste Stream Description	Internal Waste Stream Number	* Recovery/ Disposal Method (Drop Down available)	* Last Audit Date	* link to audit documentation \\DESTASDOWF101\D_EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand	* Audit Expiry Date	New audit plan
* NEA Vendor Code	* NEA Disposer ID										
		Tung Tong address: 86/3 Moo 3 Makham Khu Nikhom Phatthana District, Rayong 21180	non-hazardous waste		Paper Scrap, Plastic Scrap, Metal Scrap, Wool Scrap		Sorting and recycle non hazardous waste for resale	28-Jan-18	\\DESTASDOWF101\D_EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\Tungtong	Jan-22	25 Jan 22 (COMPLETED) Auditor: Nipa Charinrat Plant folk
		Insee Ecocycle	Haz						Re-audit (onsite). This audit should be covered final disposer (packaging container)		Revisit * Check with Insee Eco (onsite)
		Tung Rungrueang 88 Moo. 14 T. Kaokhanun A. Panomsarakahm Chancherngsao 24120	hazardous waste		Contaminated container		Reconditioning used tote, pail, drums, metal drums	27-Apr-21	\\destasdownf101\D_EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\TRR\Asia Pacific Protocol TRR.xlsx	27-Apr-22	26-Apr-22 (Onsite) Auditor: Nipa Choochot (Drum FP) Pinpinat Plant folk
1614032	1000000802	Akkhie Prakarn Company Limited address: 792 M00. 2 Soi 1C/1 bangphoo Industrial estate Bangphoo mai sub-district Mueang, Samutprakarn 10280	hazardous waste		Contaminated Material Expired Chemical Water Sludge, contaminated conatiner (spray can)		Incineration on land	08-May-18	\\DESTASDOWF101\D_EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\Akkheeparakarn	May-22	May-22 Charinrat
		CK Regen System Co., Ltd. address: Factory: 35/3, Moo 3, Tumbol Naruek, Panusnikom, Chonburi	hazardous waste		Activated Carbon		Regeneration of spent activated carbon	11-May-18	\\destasdownf101\D_EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\CK regen	May-22	May-22 (COMPLETED) Pinpinat/ Tawee

General Business

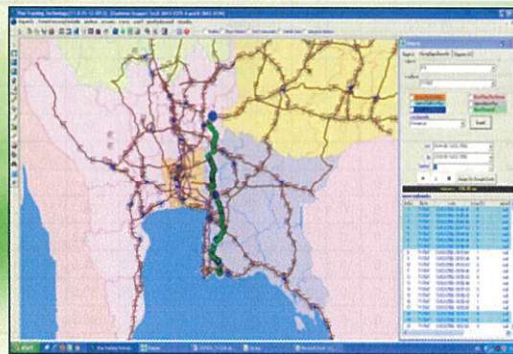
2022 Waste Audit plan

NEA related Information		* Contractor Name and Address	* Waste Type (Drop Down available)	National Waste Code	* Waste Stream Description	Internal Waste Stream Number	* Recovery/ Disposal Method (Drop Down available)	* Last Audit Date	* link to audit documentation \\DESTASDOWF101\D EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand	* Audit Expiry Date	New audit plan
* NEA Vendor Code	* NEA Disposer ID										
		Sak tawee recycle address: 119/10 Moo. 7 Tubma sub-district Mueang Rayong 21000	non-hazardous waste		Waste Segregation for selling		Sorting and recycle non hazardous waste for resale	11-May-18	\\DESTASDOWF101\D EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\Saktawee	May-22	May-22 (COMPLETED) Yongyuth/ Komgrit
		KRD. CO.,Ltd 59 Moo.8 T. Plangyao, A. Planhyao, Chacherngsao	hazardous waste		Contaminated Container		Reconditioning used metal drum	19-Aug-21	\\destasdownf101\D EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\KRD\2021\Asia Pacific Protocol version to use_KRD.xlsx	Aug-22	Aug-22 Yongyuth/ Komgrit
		Infectious Medical Waste Management of Rayong Mo o 3 Soi Namkhog, Muaeng Rayong	hazardous waste		Infectious medical waste		Burn in the incinerator	18th Aug 2019	\\destasdownf101\D EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\Clinical waste\2019	31-Jul-22	31-Jul-22 Yongyuth/ Komgrit
		Organic Waste Management (OWM) Banchai Rayong	non-hazardous waste		Raw water sludge, wastewater sludge, sand		Land treatment resulting in benefit to agriculture or ecological improvement	15-Sep-21	\\DESTASDOWF101\D EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\OWM	15-Sep-22	15-Sep-22 Pinpinat/ Suriya or Tawee
NA	1000004902	Liang Huat Battery address: 233 Soi Pracha Sukhumvit Rd, Taibahn sub-district Mueang, Samutprakarn10280	hazardous waste		Used battery		Blending or mixing prior to submission to any of the operations numbered D 1 to D 12	19-Dec-18	\\DESTASDOWF101\D EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\Liang Huat battery disposer	Dec-22	Dec-22 Charinrat/ Kangwan

ภาคผนวก ข-18

การคัดเลือกและตรวจสอบการขนส่งกากของเสียอันตรายโดยระบบ GPS

มีการนำระบบ GPS มาใช้กับรถขนส่งของเสียอันตราย ครบทุกคัน

[illegible]

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง

พนักงานขับรถ: -

ทะเบียน: [REDACTED]

รหัสรถ: [REDACTED]

ตั้งแต่: 19 พ.ค. 65 (พ.ย.) 8:30

ถึง: 19 พ.ค. 65 (พ.ย.) 19:00

จุดต้นเครื่อง

จุดตัดเครื่อง

เส้นทาง

ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	จุดเหนือ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
19 พ.ค. 65 08:30:49	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	0.0	-		เกาะขนุน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา
19 พ.ค. 65 08:35:49	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	0.0	-		เกาะขนุน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา
19 พ.ค. 65 08:45:16	19 พ.ค. 65 08:38:16	19 พ.ค. 65 08:45:21	0 วัน 00 ชม 07 นาที	0	0	0	0		0	0.0	0.9	-		เกาะขนุน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา
19 พ.ค. 65 08:45:21	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	0.9	-		เกาะขนุน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา
19 พ.ค. 65 08:50:49	null	null	-	0	0	0	0		74	1.2	5.7	-		เกาะขนุน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา
19 พ.ค. 65 08:55:49	null	null	-	0	0	0	0		84	1.3	12.1	-		หัวสำโรง	แปลงยาว	ฉะเชิงเทรา
19 พ.ค. 65 09:01:09	null	null	-	0	0	0	0		76	1.3	18.6	-		แปลงยาว	แปลงยาว	ฉะเชิงเทรา
19 พ.ค. 65 09:06:49	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	19.9	-		วังเย็น	แปลงยาว	ฉะเชิงเทรา
19 พ.ค. 65 09:11:49	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	19.9	-		วังเย็น	แปลงยาว	ฉะเชิงเทรา
19 พ.ค. 65 09:17:23	null	null	-	0	0	0	0		62	0.9	23.2	-		สระสีเหลี่ยม	พนัสนิคม	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 09:22:23	null	null	-	0	0	0	0		85	1.4	29.0	-		หนองปรือ	พนัสนิคม	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 09:27:36	null	null	-	0	0	0	0		87	1.5	36.0	-		นาขาม	พนัสนิคม	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 09:32:36	null	null	-	0	0	0	0		75	1.3	43.1	-		ท่าบุญมี	เกาะจันทร์	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 09:37:36	null	null	-	0	0	0	0		83	1.3	45.4	-		ท่าบุญมี	เกาะจันทร์	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 09:42:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	50.8	-		บ่อขวางทอง	บ่อขวาง	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 09:47:36	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	55.7	-		หนองอิฐ	บ้านฉาง	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 09:52:36	null	null	-	0	0	0	0		80	1.5	59.4	-		หนองอิฐ	บ้านฉาง	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 09:57:57	null	null	-	0	0	0	0		89	1.5	66.7	-		คลองแก้ว	บ้านฉาง	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 10:03:00	null	null	-	0	0	0	0		89	1.2	73.8	-		คลองแก้ว	บ้านฉาง	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 10:08:46	null	null	-	0	0	0	0		59	1.0	81.0	-		เขาคันทรง	ศรีราชา	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 10:14:14	null	null	-	0	0	0	0		89	1.5	88.5	-		นอวิน	ศรีราชา	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 10:19:10	null	null	-	0	0	0	0		54	1.1	95.5	-		เขาไม้แก้ว	นางลิ้นจี่	ชลบุรี

20 พ.ค. 65 14:50:35

Page 1 of 4

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	จุดเหนือ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
19 พ.ค. 65 10:24:05	null	null	-	0	0	0	0		20	0.0	100.4	-		เขาไม้แก้ว	นางลิ้นจี่	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 10:29:14	null	null	-	0	0	0	0		71	1.2	104.6	-		เขาไม้แก้ว	นางลิ้นจี่	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 10:35:00	null	null	-	0	0	0	0		87	1.5	112.3	-		มะขาม	นิคมพัฒนา	ระยอง
19 พ.ค. 65 10:40:16	null	null	-	0	0	0	0		40	1.4	118.2	-		มะขาม	นิคมพัฒนา	ระยอง
19 พ.ค. 65 10:45:33	null	null	-	0	0	0	0		48	0.6	120.5	-		สำนักท้อน	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 10:50:37	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	124.9	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 10:55:39	null	null	-	0	0	0	0		53	0.7	128.7	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 11:00:37	null	null	-	0	0	0	0		7	0.0	132.3	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 11:06:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	136.0	-		หัวไผ่	เมืองระยอง	ระยอง
19 พ.ค. 65 11:11:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	136.8	-		หัวไผ่	เมืองระยอง	ระยอง
19 พ.ค. 65 12:54:53	19 พ.ค. 65 11:13:52	19 พ.ค. 65 12:55:07	0 วัน 01 ชม 41 นาที	0	0	0	0		0	0.0	136.8	-		หัวไผ่	เมืองระยอง	ระยอง
19 พ.ค. 65 12:55:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	136.8	-		หัวไผ่	เมืองระยอง	ระยอง
19 พ.ค. 65 13:00:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	136.8	-		หัวไผ่	เมืองระยอง	ระยอง
19 พ.ค. 65 13:05:16	null	null	-	0	0	0	0		32	0.4	138.3	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 13:27:02	19 พ.ค. 65 13:09:02	19 พ.ค. 65 13:27:35	0 วัน 00 ชม 18 นาที	0	0	0	0		0	0.0	140.0	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 13:27:35	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	140.0	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 13:32:36	null	null	-	0	0	0	0		10	0.1	140.3	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 13:47:21	19 พ.ค. 65 13:36:21	19 พ.ค. 65 13:47:42	0 วัน 00 ชม 11 นาที	0	0	0	0		0	0.0	140.9	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 13:47:42	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	140.9	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 14:45:43	19 พ.ค. 65 13:49:43	19 พ.ค. 65 14:46:21	0 วัน 00 ชม 56 นาที	0	0	0	0		0	0.0	140.9	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 14:46:21	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	140.9	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 14:51:44	null	null	-	0	0	0	0		8	0.1	141.6	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 15:31:06	19 พ.ค. 65 14:55:06	19 พ.ค. 65 15:32:02	0 วัน 00 ชม 36 นาที	0	0	0	0		0	0.0	141.8	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 15:32:02	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	141.8	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 15:37:41	null	null	-	0	0	0	0		34	0.5	142.5	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 15:43:10	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	144.1	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 16:28:12	19 พ.ค. 65 15:43:12	19 พ.ค. 65 16:29:07	0 วัน 00 ชม 45 นาที	0	0	0	0		0	0.0	144.1	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 16:29:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	144.1	-		บ้านฉาง	บ้านฉาง	ระยอง
19 พ.ค. 65 16:35:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	145.7	-		หัวไผ่	เมืองระยอง	ระยอง

20 พ.ค. 65 14:50:35

Page 2 of 4

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
19 พ.ค. 65 16:40:09	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	148.3	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
19 พ.ค. 65 16:45:22	null	null	-	0	0	0	0		52	0.8	150.1	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
19 พ.ค. 65 16:50:46	null	null	-	0	0	0	0		64	0.8	153.7	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
19 พ.ค. 65 16:56:00	null	null	-	0	0	0	0		65	1.2	159.9	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
19 พ.ค. 65 17:01:00	null	null	-	0	0	0	0		67	0.7	165.3	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
19 พ.ค. 65 17:06:19	null	null	-	0	0	0	0		72	1.2	171.6	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
19 พ.ค. 65 17:12:05	null	null	-	0	0	0	0		62	1.2	179.2	-		โป่ง	มาบตาพุด	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 17:17:53	null	null	-	0	0	0	0		58	0.9	184.6	-		เขาไม้แก้ว	มาบตาพุด	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 17:22:51	null	null	-	0	0	0	0		28	0.4	189.1	-		เขาไม้แก้ว	มาบตาพุด	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 17:27:47	null	null	-	0	0	0	0		37	1.0	193.9	-		เขาไม้แก้ว	มาบตาพุด	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 17:32:47	null	null	-	0	0	0	0		85	1.4	199.8	-		บ่อวิน	ศรีราชา	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 17:37:47	null	null	-	0	0	0	0		78	1.4	207.0	-		เขาคันทรง	ศรีราชา	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 17:42:59	null	null	-	0	0	0	0		84	1.4	213.8	-		คลองกิ่ว	บ้านฉาง	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 17:48:31	null	null	-	0	0	0	0		69	1.2	221.3	-		คลองกิ่ว	บ้านฉาง	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 17:53:51	null	null	-	0	0	0	0		69	1.0	228.4	-		หนองไผ่แก้ว	บ้านฉาง	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 17:59:37	null	null	-	0	0	0	0		52	0.5	234.3	-		หนองอิรุณ	บ้านฉาง	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 18:04:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.8	-		หนองนาง	พนัสนิคม	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 18:09:35	null	null	-	0	0	0	0		81	1.4	244.1	-		ท่าบุญมี	เกาะจันทร์	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 18:14:35	null	null	-	0	0	0	0		82	1.5	250.6	-		นาเร็ก	พนัสนิคม	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 18:20:23	null	null	-	0	0	0	0		81	1.2	258.5	-		หนองเพียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 18:26:07	null	null	-	0	0	0	0		88	1.5	266.0	-		สระสีเหลี่ยม	พนัสนิคม	ชลบุรี
19 พ.ค. 65 18:31:07	null	null	-	0	0	0	0		66	1.0	270.7	-		วังเย็น	แปลงยาว	ฉะเชิงเทรา
19 พ.ค. 65 18:36:25	null	null	-	0	0	0	0		66	0.8	277.1	-		หัวสำโรง	แปลงยาว	ฉะเชิงเทรา
19 พ.ค. 65 18:41:25	null	null	-	0	0	0	0		69	1.3	283.9	-		เกาะขนุน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา
19 พ.ค. 65 19:00:11	19 พ.ค. 65 18:46:11	19 พ.ค. 65 19:00:11	0 วัน 00 ชม 14 นาที	0	0	0	0		0	0.0	285.7	-		เกาะขนุน	พนมสารคาม	ฉะเชิงเทรา

เวลาเดินทางรวม	0 วัน 04 ชม 39 นาที
รวมเวลาเดินเขา	0 วัน 00 ชม 55 นาที
รวมเวลาจอด	0 วัน 04 ชม 54 นาที
ระยะทางรวม	285.7

ภาคผนวก ข-19

เอกสารกรอบมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี กากของเสียอุตสาหกรรม
ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Completion date	Status
Thanut	Poonsit	181380_365	MTP_Site Halal Requirement	27-Jan-22	Complete
Sirayut	Tammachatt	DOW_34004	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	21-Mar-22	Complete
Choochart	Uthaisar	DOW_34004	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	27-Apr-22	Complete
Choochart	Uthaisar	DOW_34004	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	27-Apr-22	Complete
Somdech	Wasan	DOW_34004	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	11-May-22	Complete
Sirayut	Tammachatt	180313_365	MTP_Site Line of fire	17-May-22	Complete
Thanut	Poonsit	180313_365	MTP_Site Line of fire	23-May-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	180313_365	MTP_Site Line of fire	30-May-22	Complete
Pattaree	Akhanit	180313_365	MTP_Site Line of fire	5-Jun-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	181233_365	MTP_Site Emergency Response Plan (Operation)	7-Jun-22	Complete
Somdech	Wasan	180313_365	MTP_Site Line of fire	15-Jun-22	Complete
Choochart	Uthaisar	181233_365	MTP_Site Emergency Response Plan (Operation)	15-Jun-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	180313_365	MTP_Site Line of fire	20-Jun-22	Complete
Worawut	Nenruksa	180313_365	MTP_Site Line of fire	27-Jun-22	Complete
Choochart	Uthaisar	180313_365	MTP_Site Line of fire	27-Jun-22	Complete
Worawut	Nenruksa	DOW_34004	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	28-Jun-22	Complete
Somdech	Wasan	181194_730	MTP_Site Bicycle and Tricycle Riding and Inspection	11-May-22	Complete
Thanut	Poonsit	181194_730	MTP_Site Bicycle and Tricycle Riding and Inspection	23-May-22	Complete
Worawut	Nenruksa	181194_730	MTP_Site Bicycle and Tricycle Riding and Inspection	30-May-22	Complete
Choochart	Uthaisar	181194_730	MTP_Site Bicycle and Tricycle Riding and Inspection	20-Jun-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	181194_730	MTP_Site Bicycle and Tricycle Riding and Inspection	27-Jun-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	16-Jan-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	DOW_681001	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	16-Jan-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	DOW_681001	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	16-Jan-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	DOW_512002	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	16-Jan-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	16-Jan-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	DOW_512002	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	16-Jan-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	16-Jan-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	16-Jan-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	16-Jan-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	16-Jan-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	16-Jan-22	Complete
Somdech	Wasan	GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	17-Jan-22	Complete
Somdech	Wasan	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	19-Jan-22	Complete
Somdech	Wasan	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	19-Jan-22	Complete
Somdech	Wasan	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	19-Jan-22	Complete
Somdech	Wasan	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	19-Jan-22	Complete
Somdech	Wasan	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	19-Jan-22	Complete
Somdech	Wasan	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	19-Jan-22	Complete
Somdech	Wasan	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	19-Jan-22	Complete
Worawut	Nenruksa	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	18-Jan-22	Complete
Worawut	Nenruksa	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	18-Jan-22	Complete
Worawut	Nenruksa	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	18-Jan-22	Complete
Worawut	Nenruksa	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	18-Jan-22	Complete
Worawut	Nenruksa	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	18-Jan-22	Complete

First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Completion date	Status
Worawut	Nenruksa	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	19-Jan-22	Complete
Worawut	Nenruksa	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	19-Jan-22	Complete
Choochart	Uthaisar	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	22-Jan-22	Complete
Choochart	Uthaisar	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	22-Jan-22	Complete
Choochart	Uthaisar	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	22-Jan-22	Complete
Choochart	Uthaisar	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	22-Jan-22	Complete
Somdech	Wasan	DOW_652007	EHS_PCSF_Small Unmanned Aerial Systems (sUAS) Standard Training	24-Jan-22	Complete
Thanut	Poonsit	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	23-Jan-22	Complete
Thanut	Poonsit	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	23-Jan-22	Complete
Thanut	Poonsit	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	23-Jan-22	Complete
Thanut	Poonsit	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	23-Jan-22	Complete
Thanut	Poonsit	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	23-Jan-22	Complete
Thanut	Poonsit	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	23-Jan-22	Complete
Thanut	Poonsit	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	23-Jan-22	Complete
Pattaree	Akhanit	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	28-Jan-22	Complete
Pattaree	Akhanit	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	28-Jan-22	Complete
Pattaree	Akhanit	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	28-Jan-22	Complete
Pattaree	Akhanit	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	28-Jan-22	Complete
Choochart	Uthaisar	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	28-Jan-22	Complete
Choochart	Uthaisar	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	28-Jan-22	Complete
Pattaree	Akhanit	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	30-Jan-22	Complete
Pattaree	Akhanit	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	30-Jan-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	31-Jan-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	31-Jan-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	31-Jan-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	31-Jan-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	31-Jan-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	31-Jan-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	31-Jan-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	3-Feb-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	3-Feb-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	3-Feb-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	3-Feb-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	3-Feb-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	3-Feb-22	Complete
Somdech	Wasan	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	17-Feb-22	Complete
Somdech	Wasan	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	17-Feb-22	Complete
Somdech	Wasan	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	17-Feb-22	Complete
Somdech	Wasan	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	17-Feb-22	Complete
Somdech	Wasan	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	17-Feb-22	Complete
Somdech	Wasan	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	17-Feb-22	Complete
Sirayut	Tammachatt	DOW_652007	EHS_PCSF_Small Unmanned Aerial Systems (sUAS) Standard Training	22-Feb-22	Complete
Worawut	Nenruksa	DOW_652007	EHS_PCSF_Small Unmanned Aerial Systems (sUAS) Standard Training	21-Feb-22	Complete

First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Completion date	Status
Worawut	Nenruksa	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	21-Feb-22	Complete
Worawut	Nenruksa	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	21-Feb-22	Complete
Worawut	Nenruksa	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	21-Feb-22	Complete
Worawut	Nenruksa	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	21-Feb-22	Complete
Thanut	Poonsit	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	21-Feb-22	Complete
Thanut	Poonsit	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	21-Feb-22	Complete
Thanut	Poonsit	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	21-Feb-22	Complete
Thanut	Poonsit	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	21-Feb-22	Complete
Thanut	Poonsit	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	21-Feb-22	Complete
Thanut	Poonsit	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	21-Feb-22	Complete
Thanut	Poonsit	DOW_652007	EHS_PCSF_Small Unmanned Aerial Systems (sUAS) Standard Training	21-Feb-22	Complete
Pattaree	Akhanit	DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	23-Feb-22	Complete
Pattaree	Akhanit	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	23-Feb-22	Complete
Pattaree	Akhanit	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	23-Feb-22	Complete
Pattaree	Akhanit	DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	23-Feb-22	Complete
Pattaree	Akhanit	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	23-Feb-22	Complete
Pattaree	Akhanit	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	23-Feb-22	Complete
Pattaree	Akhanit	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	23-Feb-22	Complete
Pattaree	Akhanit	DOW_652007	EHS_PCSF_Small Unmanned Aerial Systems (sUAS) Standard Training	23-Feb-22	Complete
Pattaree	Akhanit	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	23-Feb-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	DOW_652007	EHS_PCSF_Small Unmanned Aerial Systems (sUAS) Standard Training	23-Feb-22	Complete
Sunisa	Jeerawithhajorn	DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	23-Feb-22	Complete
Somdech	Wasan	DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	23-Feb-22	Complete
Worawut	Nenruksa	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	25-Feb-22	Complete
Worawut	Nenruksa	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	25-Feb-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	DOW_652007	EHS_PCSF_Small Unmanned Aerial Systems (sUAS) Standard Training	27-Feb-22	Complete
Choochart	Uthaisar	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	27-Feb-22	Complete
Choochart	Uthaisar	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	27-Feb-22	Complete
Choochart	Uthaisar	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	27-Feb-22	Complete
Choochart	Uthaisar	DOW_652007	EHS_PCSF_Small Unmanned Aerial Systems (sUAS) Standard Training	27-Feb-22	Complete
Choochart	Uthaisar	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	27-Feb-22	Complete
Choochart	Uthaisar	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	27-Feb-22	Complete
Choochart	Uthaisar	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	27-Feb-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	28-Feb-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	28-Feb-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	28-Feb-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	28-Feb-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	28-Feb-22	Complete
Kridsanachai	Chaitong	GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	28-Feb-22	Complete
Somdech	Wasan	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	10-Mar-22	Complete
Somdech	Wasan	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	10-Mar-22	Complete
Choochart	Uthaisar	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	10-Mar-22	Complete
Choochart	Uthaisar	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	10-Mar-22	Complete
Sirayut	Thammachat	CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	15-Mar-22	Complete
Sirayut	Thammachat	CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	15-Mar-22	Complete

ภาคผนวก ข-20

POL PPE grid

DMC Polyol PPE Grid

Minimum PPE of DMC Polyol

Safety glasses, hard hat, Safety shoes, Leather glove, Work Uniform (long sleeves and pants) and ear plug (required when noise area above Date: 30-Nov-2020

Revised by : Yuttapong T. / Yaowaluk S.

Approved by : Songpol P.

Task / Activity	Chemicals / Medium	Eyes / Face		Misc	Respiratory		Body / Foots						Hand						Remark								
		Monogoggles	Face shield		Hearing Protection (Muffs or Ear Plugs)	Full Protection (Full Body Harness, with Lanyard)	Half face with cartridges	Full Face Air-Purifying with cartridges	SCBA or Supplied Air Respirator	Dust mask N95 (3M)	Normex Suit (FRC = Fire Retardant Clothing Suit)	RAIN COAT/WET PROTECTION CLOTHING	APRON	Saranex suit (Chemical resistant suit)	Dust protection Suit (Tyvek)	Full Body Chemical/FRC Suit (CRFR suit)	Hot steam / condensate protection suit	Chemical resistance boot		PVC glove(Plant type)	Nitrile plant type	Nitrile_ Lab type	Neoprene glove	Neoprene glove _Lab type	PVA Glove plant type	Heat Resistant gloves	Cutter Glove (Kevlar) / Kevlar armband
General Comments : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees. Due to the variability in business and block requirements, higher levels of PPE may be required. This will be addressed during the SOP or Safe Work Permit process or by consulting your Local EH&S Delivery contact if appropriate.																											
1) PPE Grid by Business requirement																											
Transfer Totes / IBC from Bottom Valve	Phosphoric Acid (70 - 80%)	X	X				X*					X					X	X	X		X						- Can be elected one of the gloves options - Business not required RPE, the plant can selected to have this enhanced level of PPE. The full face RPE mask will protect the face and eyes just as goggles and face shield
	DMC Catalyst	X	X				X		X								X		X								Full face with Cartridge 6003 + N95 filter / N95 dust mark, Change filter when dirty, damage or difficult to breath
Decontamination of Equipment	Phosphoric Acid (70 - 80%)	X	X									X					X	X	X		X						Can be elected one of the gloves options
	DMC Catalyst	X	X				X		X								X		X								Full face with Cartridge 6003 + N95 filter / N95 dust mark, Change filter when dirty, damage or difficult to breath
	Propylene Oxide (PO)							X								X	X									X	
Emergency Response	Condensate (or Water) >60C	X	X													X	X							X			
	Phosphoric Acid (70 - 80%)	X	X									X					X	X	X		X						Can be elected one of the gloves options
	Propylene Oxide (PO)							X								X	X									X	
	DMC Catalyst	X	X				X		X								X		X								Full face with Cartridge 6003 + N95 filter / N95 dust mark, Change filter when dirty, damage or difficult to breath
Hazardous Waste Handling	Phosphoric Acid (70 - 80%)	X	X									X					X	X	X		X						Can be elected one of the gloves options
	Propylene Oxide (PO)							X								X	X									X	
	DMC Catalyst	X	X				X		X								X		X								Full face with Cartridge 6003 + N95 filter / N95 dust mark, Change filter when dirty, damage or difficult to breath
HOT Bolting	Condensate (or Water) >60C	X	X													X	X							X			
	Phosphoric Acid (70 - 80%)	X	X									X					X	X	X		X						Can be elected one of the gloves options
	Propylene Oxide (PO)							X								X	X									X	
	DMC Catalyst	X	X				X		X								X		X								Full face with Cartridge 6003 + N95 filter / N95 dust mark, Change filter when dirty, damage or difficult to breath

Task / Activity	Chemicals / Medium	Eyes / Face		Misc	Respiratory		Body / Foots								Hand								Remark					
		Monogoggles	Face shield		Hearing Protection (Muffs or Ear Plugs)	Full Protection (Full Body Harness ,with Landyard)	Half face with cartridges	Full Face Air-Purifying with cartridges	SCBA or Supplied Air Respirator	Dust mask N95 (3M)	Nomex Suit (FRC = Fire Retardant Clothing Suit)	RAIN COAT/MET PROTECTION CLOTHING	APRON	Saranex suit (Chemical resistant suit)	Dust protection Suit (Tyvek)	Full Body Chemical/FRC Suit (CRFR suit)	Hot steam / condensate protection suit	Chemical resistance boot	PVC glove(Plant type)	Nitrile plant type	Nitrile_ Lab type	Neoprene glove		Neoprene glove _Lab type	PVA Glove plant type	Heat Resistant gloves	Cutter Glove (Kevlar) / Kevlar armband	Butyl Gloves
HOT LEO	Condensate (or Water) >60C	X	X												X	X								X			General Comments : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees. Due to the variability in business and block requirements, higher levels of PPE may be required. This will be addressed during the SOP or Safe Work Permit process or by consulting your Local EH&S Delivery contact if appropriate.	
	Phosphoric Acid (70 - 80%)	X	X									X				X	X	X		X								Can be elected one of the gloves options
	Propylene Oxide (PO)							X						X		X									X			
	DMC Catalyst	X	X				X		X							X		X										Full face with Cartridge 6003 + N95 filter / N95 dust mark,Change filter when dirty,damage or difficult to breath
LEO - Not Verified Completely Clear of Process Chemicals	Condensate (or Water) >60C	X	X												X	X								X				
	Phosphoric Acid (70 - 80%)	X	X									X				X	X	X		X								Can be elected one of the gloves options
	Propylene Oxide (PO)							X						X		X									X			
	DMC Catalyst	X	X				X		X							X		X										Full face with Cartridge 6003 + N95 filter / N95 dust mark,Change filter when dirty,damage or difficult to breath
Respond/Clean Up Major Release (Liquid > 5 gallons; Vapor is Clearly Visible)	Condensate (or Water) >60C	X	X												X	X								X				
	Phosphoric Acid (70 - 80%)	X	X									X				X	X	X		X								Can be elected one of the gloves options
	Propylene Oxide (PO)							X						X		X									X			
	DMC Catalyst	X	X				X		X							X		X										Full face with Cartridge 6003 + N95 filter / N95 dust mark,Change filter when dirty,damage or difficult to breath
Sampling Open System (Non Engineered Sample Point) - pipette sample	Phosphoric Acid (70 - 80%)	X	X									X				X	X	X		X								Can be elected one of the gloves options
- Puring	DMC Catalyst	X	X				X		X							X		X										Full face with Cartridge 6003 + N95 filter / N95 dust mark,Change filter when dirty,damage or difficult to breath
2) PPE Grid by local facility																												
Plant audit and inspection	NA																										Wear minimum PPE	
Field reading - Visual check - MCC room	NA	X*																									Wear monogoggle in battery room	
House keeping - Sweep floor - Tidy tools store room	Dust/Falling object								V																			
Waste collection to tote or bucket - Contaminated waste / scrap clothing	Propylene Glycol/Glycol																	X										
Waste collection to disposal-weekly - Solid waste	Metal/ contaminated chemical material																										Wear minimum PPE	

Revised By : Yuttapong T.
Approved by : Songpol P.
Revised Date : 29-Oct-20

ภาคผนวก ข-21

Hearing Conservation Program and Noise Contour Map

POL IND 001 Hearing Conservation Program

Overview

Introduction	This program contains information about the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.
Applicability	<p>This facility needs a Hearing Conservation Program because:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Data indicates that <u>area</u> noise levels may be at or above a level of 85 dBA. <input type="checkbox"/> Data indicates that <u>task</u> noise levels may be at or above a level of 85 dBA. <input type="checkbox"/> Exposure monitoring data indicates that <u>worker</u> noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.
Hearing conservation policy	<p>The DOW and SCG-DOW group are commits to comply hearing conservation regulatory and Dow requirement.</p> <p>The hearing conservation program shall be established when the average area/task noise level meet or exceed 85 dBA.</p>
Regulatory Compliance	This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation as well as Thailand regulations (The updated Thai regulations is documented in Site IND 004 Hearing Conservation standard)
Responsible person	<p>Roles and responsibility are identified as follows;</p> <p>Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: EHS Delivery and Industrial Hygiene Specialist.</p> <p>The other roles that not described in this program is aligned with the Global Hearing Conservation Standard and SITE IND 004 Hearing Conservation Standard</p>
Area/task Monitoring	<p>Where noise may be at or above 85 dBA, Area/Task noise levels are required to be measured every 3 years following EIA.</p> <ul style="list-style-type: none"> • DMC: The date of the last area noise survey was June 2021. (See area noise monitoring at: \\th014ndowd001\mtp_pol\Approved\Responsible Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Noise Contour Map of DMC Process.xlsx) • Rigid: The date of the last area noise survey was May 2020. (See area noise monitoring at: \\th014ndowd001\mtp_pol\Approved\Responsible Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Noise Contour Map of Rigid Process.xlsx) <p>The facility requires hearing protection in all areas where the noise level is at or above 85 dBA. The following areas have been evaluated for hearing protection need:</p>

Revision History

Owner/Approver การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Songpol P./ AIE Polyol Production Leader 3-Dec-2021

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง) (Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# POL2021110010 Date Approved : 3-Dec-2021

Supporting Document เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)

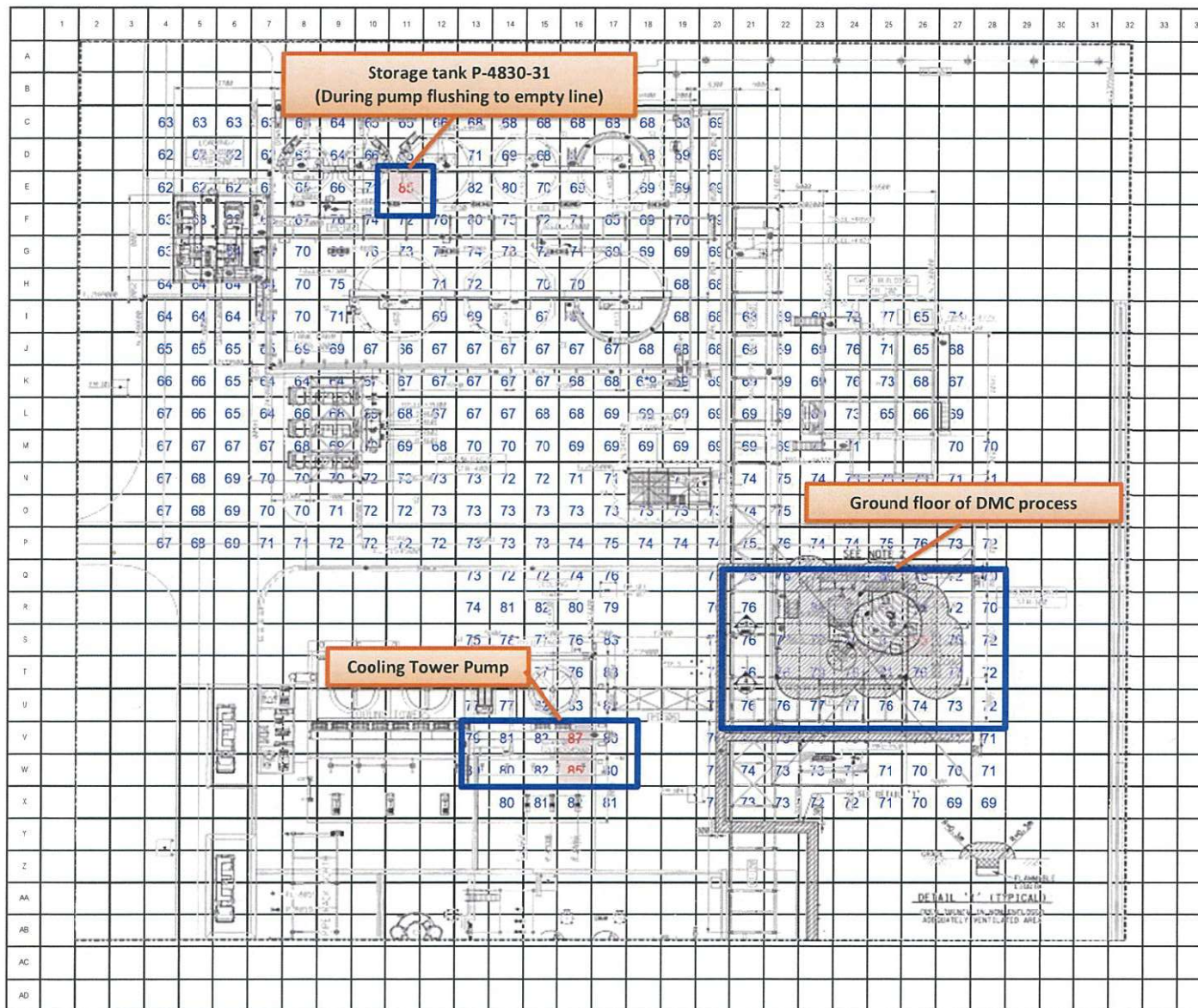
Revision history ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
3-Dec-2021	Yuttapong T. / Yaowaluk	<ul style="list-style-type: none">Updated the last area noise survey in DMC Plant was in June 2021 as per EIA requirementUpdated the Personal noise monitoring results in the procedure.Added Audiometric Testing Required by Dow chemical Environmental Impact Assessment (EIA) in the procedure.
11-Dec-2020	Yuttapong T. / Yaowaluk S. /	<ul style="list-style-type: none">Reviewed and updated procedure<ul style="list-style-type: none">Updated in part of Area/task Monitoring information for PG and AIE Polyol.Updated Area with noise levels above 85 dB(A)Updated data in part of Impacted Workers
04-Dec-2019	Yuttapong T. / Yaowaluk S. /	<ul style="list-style-type: none">Reviewed and updated procedure<ul style="list-style-type: none">Updated in part of Area/task Monitoring information for Rigid plantUpdated Area with noise levels above 85 dB(A)Updated data in part of Impacted Workers

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)
 ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ณ พื้นที่ DMC Process ชั้น Ground



ข้อมูล ณ วันที่ 14 มิถุนายน 2564

ภาคผนวก ข-22

Check list การตรวจ สอบสภาพรถขนส่งรวมถึงพนักงานขับรถ

บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาขนส่งตามแผน

[illegible][illegible]

บันทึกการตรวจสอบซ่อมบำรุงรถขนส่งตามแผน

บันทึกการหล่อลื่นและการบำรุงรักษารถขนส่ง ตามระยะ ดี						ใบสั่งซ่อมเลขที่ :
รถขนส่ง หมายเลข : 6-149 ทะเบียน : 65-CAAA						458 / 2245
รายการตรวจเช็ค ตามระยะ ดี						
ข้อกำหนด	ผลการตรวจสอบ	เครื่องยนต์	ข้อกำหนด	ผลการตรวจสอบ	ระบบเบรก	
V	✓	น้ำมันเครื่อง-ได้กรอง	V	✓	น้ำมันเบรก	
N	○	ได้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	A	○	ถังลมเบรก	
V/L	○	ได้กรองอากาศ	A	○	ผ้าเบรก	
A	○	สายพาน	AN	○	ผ้าคลีเบรก (สำหรับรถหัวลาก)	
V	○	น้ำยาหล่อเย็น	AN	○	เพลาเสถียรเบรก	
V/A	○	ระบบหล่อเย็นและหม้อน้ำ	V/A	○	ระบบวาล์วลมพร้อม	
V/A	○	ระบบไฮดรอลิกเบรก	A	○	ระบบเบรกมือ	
V/A	○	ระบบน้ำป้อนเชื้อเพลิง / หัวฉีดดีเซล	AN	○	ระบบลมต่อหัว (สำหรับรถหัวลาก)	
V/A	○	ระบบหล่อเย็นประเภต่าง ๆ		○	ระบบบังคับล้อ	
V	○	การยึดหม้อน้ำ	V	○	น้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์	
		ระบบส่งกำลัง	AV	○	ระบบพวงมาลัยพาวเวอร์, ตรวจสอบการรั่วซึม	
V	○	น้ำมันคลัทช์	A	○	ระบบบังคับล้อ	
V	○	น้ำมันเบรก	V	○	ขารับน้ำหนักบรรทุก	
V	○	ได้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	G	○	การหล่อลื่นด้วยจารบี	
V/A	○	ระบบคลัทช์			ระบบรองรับแรงสั่นสะเทือน	
V/A	○	ระบบเบรก	V	○	ระบบรองรับพลาหมัด	
V/A	○	เพลาลาก	V	○	ระบบรองรับพลาหมัด	
V/A	○	น้ำมันเครื่องท้าย / ระบบเพือท้าย	AN	○	ระบบคลัทช์ไฮดรอลิก (สำหรับรถหัวลาก)	
V	○	น้ำมันจารบีชุดล้อ	VIN	○	น้ำมันเบรก (สำหรับรถหัวลาก)	
G	○	การหล่อลื่นด้วยจารบี	G	○	การหล่อลื่นด้วยจารบี	
		ระบบไฟฟ้า			แบตเตอรี่	
A	○	ไฟส่องสว่างให้สัญญาณภายนอก	G	○	การหล่อลื่นด้วยจารบี	
A	○	ไฟสัญญาณและหม้อน้ำ	V	○	การหล่อลื่นด้วยจารบี	
V/L	○	แบตเตอรี่	V	○	การหล่อลื่นด้วยจารบี	
V/A	○	อัลติเมเตอร์	V	○	ยาง	
V/A	○	สแตร์เพอร์เนเตอร์			อื่น ๆ	
A	○	ระบบบังคับพลาหมัดจากกระบอก	A	○	ระบบยกตัวถัง	
A	○	มาตรวัดน้ำมันหม้อน้ำ	V/A	○	ฟัดไฮดรอลิก	
A	○	ระบบไฟฟ้าต่อพ่วงเฉพาะหัวลาก/รถพ่วง	V/G	○	น้ำมันหล่อลื่นสำหรับหัวลาก (สำหรับรถหัวลาก)	
A	○	อุปกรณ์ไฟฟ้าในคัน	A	○	ระบบปรับอากาศ	

ระดับการตรวจเช็ค (A) = ตรวจสอบการทำงาน / ปรับตั้ง / วัดระยะ, (C) = เปลี่ยน, (G) = ถัดจากระยะ, (L) = ทำความสะอาด (N) = ไม่ได้ตรวจ / ไม่มี, (V) = ตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา เช่น ระดับน้ำมัน, การยึดติด, การรั่วซึม ฯลฯ

ทำเครื่องหมาย (O) ในช่องผลการตรวจสอบ

บันทึกเพิ่มเติม: 2023/11/15

รายงานโดย: [Signature] ตรวจสอบโดย: [Signature] รับทราบ: [Signature]

ผู้ซ่อมบำรุงหรือผู้ให้บริการ: 96.1.15 / 15

พนักงานช่างซ่อมบำรุง: 96.1.15 / 15

พนักงานแผนกปฏิบัติการ: 96.1.15 / 15

บันทึกการหล่อลื่นและการบำรุงรักษารถขนส่ง ตามระยะ ดี						ใบสั่งซ่อมเลขที่ :
รถขนส่ง หมายเลข : 0-164 ทะเบียน : 65-CAAA						458 / 2245
รายการตรวจเช็ค ตามระยะ ดี						
ข้อกำหนด	ผลการตรวจสอบ	เครื่องยนต์	ข้อกำหนด	ผลการตรวจสอบ	ระบบเบรก	
V	✓	น้ำมันเครื่อง-ได้กรอง	V	✓	น้ำมันเบรก	
N	○	ได้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	A	○	ถังลมเบรก	
V/L	○	ได้กรองอากาศ	A	○	ผ้าเบรก	
A	○	สายพาน	AN	○	ผ้าคลีเบรก (สำหรับรถหัวลาก)	
V	○	น้ำยาหล่อเย็น	AN	○	เพลาเสถียรเบรก	
V/A	○	ระบบหล่อเย็นและหม้อน้ำ	V/A	○	ระบบวาล์วลมพร้อม	
V/A	○	ระบบไฮดรอลิกเบรก	A	○	ระบบเบรกมือ	
V/A	○	ระบบน้ำป้อนเชื้อเพลิง / หัวฉีดดีเซล	AN	○	ระบบลมต่อหัว (สำหรับรถหัวลาก)	
V/A	○	ระบบหล่อเย็นประเภต่าง ๆ		○	ระบบบังคับล้อ	
V	○	การยึดหม้อน้ำ	V	○	น้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์	
		ระบบส่งกำลัง	AV	○	ระบบพวงมาลัยพาวเวอร์, ตรวจสอบการรั่วซึม	
V	○	น้ำมันคลัทช์	A	○	ระบบบังคับล้อ	
V	○	น้ำมันเบรก	V	○	ขารับน้ำหนักบรรทุก	
V	○	ได้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	G	○	การหล่อลื่นด้วยจารบี	
V/A	○	ระบบคลัทช์			ระบบรองรับแรงสั่นสะเทือน	
V/A	○	ระบบเบรก	V	○	ระบบรองรับพลาหมัด	
V/A	○	เพลาลาก	V	○	ระบบรองรับพลาหมัด	
V/A	○	น้ำมันเครื่องท้าย / ระบบเพือท้าย	AN	○	ระบบคลัทช์ไฮดรอลิก (สำหรับรถหัวลาก)	
V	○	น้ำมันจารบีชุดล้อ	VIN	○	น้ำมันเบรก (สำหรับรถหัวลาก)	
G	○	การหล่อลื่นด้วยจารบี	G	○	การหล่อลื่นด้วยจารบี	
		ระบบไฟฟ้า			แบตเตอรี่	
A	○	ไฟส่องสว่างให้สัญญาณภายนอก	G	○	การหล่อลื่นด้วยจารบี	
A	○	ไฟสัญญาณและหม้อน้ำ	V	○	การหล่อลื่นด้วยจารบี	
V/L	○	แบตเตอรี่	V	○	การหล่อลื่นด้วยจารบี	
V/A	○	อัลติเมเตอร์	V	○	ยาง	
V/A	○	สแตร์เพอร์เนเตอร์			อื่น ๆ	
A	○	ระบบบังคับพลาหมัดจากกระบอก	A	○	ระบบยกตัวถัง	
A	○	มาตรวัดน้ำมันหม้อน้ำ	V/A	○	ฟัดไฮดรอลิก	
A	○	ระบบไฟฟ้าต่อพ่วงเฉพาะหัวลาก/รถพ่วง	V/G	○	น้ำมันหล่อลื่นสำหรับหัวลาก (สำหรับรถหัวลาก)	
A	○	อุปกรณ์ไฟฟ้าในคัน	A	○	ระบบปรับอากาศ	

ระดับการตรวจเช็ค (A) = ตรวจสอบการทำงาน / ปรับตั้ง / วัดระยะ, (C) = เปลี่ยน, (G) = ถัดจากระยะ, (L) = ทำความสะอาด (N) = ไม่ได้ตรวจ / ไม่มี, (V) = ตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา เช่น ระดับน้ำมัน, การยึดติด, การรั่วซึม ฯลฯ

ทำเครื่องหมาย (O) ในช่องผลการตรวจสอบ

บันทึกเพิ่มเติม: 2023/11/15

รายงานโดย: [Signature] ตรวจสอบโดย: [Signature] รับทราบ: [Signature]

ผู้ซ่อมบำรุงหรือผู้ให้บริการ: 11.1.15 / 15

พนักงานช่างซ่อมบำรุง: 11.1.15 / 15

พนักงานแผนกปฏิบัติการ: 11.1.15 / 15

ภาคผนวก ข-23

เส้นทางการขนส่งระยะดำเนินการ

- 1.9. ต้องส่งรายงานรายละเอียดการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้บำบัด และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี (สก.5) ให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายในวันที่ 1 มีนาคมของทุกปี
- 1.10. ระยะเวลาที่ใช้ในการบำบัด กำจัดกากของเสียไม่อันตรายต้องไม่เกิน 30 วัน และกากของเสียอันตรายไม่เกิน 15 วัน นับจากวันที่รับกากของเสียเข้ามาในบริเวณโรงงาน ทั้งนี้ หากจำเป็นต้องขยายเวลาการบำบัด หรือกำจัด ต้องแจ้งต่อ กรอ. ภายใน 5 วันก่อนครบกำหนด

2. การขนส่งกากของเสีย

- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช่เส้นทางที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่

1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



2. เส้นทางเนินกระปรอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



- 2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30
- 2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสพของมินิแม หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- 2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกาศของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

3. คนขับรถขนส่งกากของเสียและผู้ช่วยประจำรถขนส่งกากของเสีย

- 3.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบความพร้อมของคนขับรถขนส่งกากของเสียทุกครั้งก่อนออกปฏิบัติงาน
- 3.2 ต้องตรวจสอบใบกำกับการขนส่งว่ากากของเสียที่จะทำการขนส่งมีความถูกต้องทั้งชนิดและปริมาณตามที่ตกลงไว้
- 3.3 มีใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ ประเภทที่ 4 เท่านั้น (อนุโลมให้ใช้ใบสั่งเป็นเอกสารทดแทนได้ไม่เกิน 7 วัน ตามที่กฎหมายกำหนด)
- 3.4 ผู้ขับรถต้องมีการพักผ่อนอย่างเพียงพอก่อนการปฏิบัติงาน
- 3.5 มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล ครบถ้วน เช่น เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว ถุงมือหนัง แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย กระบังป้องกันใบหน้า ฯลฯ
- 3.6 ก่อนการปฏิบัติงานต้องได้รับใบอนุญาตในการปฏิบัติงานจากเจ้าของพื้นที่ทุกครั้ง
- 3.7 กำหนดให้การเข้าพื้นที่ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในทุกเที่ยวการขนส่งกากของเสีย จะต้องประกอบด้วย คนขับรถขนส่งกากของเสียและผู้ช่วยประจำรถขนส่งกากของเสียทุกครั้ง (สำหรับรถที่ไม่ใช่รถแท้งค์)
- 3.8 ไม่อนุญาตให้ปีนขึ้นบนตัวรถในระหว่างการขนถ่ายกากของเสีย หรือปีนบนโทท (IBCs tank) หรือภาชนะบรรจุกากของเสีย หรือทำกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น การคลุมผ้าใบ, การปีนขึ้นตรวจสอบผ้าถัง, การปีนขึ้นถังเพื่อเปิดวาล์วระบายแรงดัน ฯลฯ หากจำเป็นจะต้องปีนขึ้นบนตัวรถหรือภาชนะบรรจุกากของเสียดังกล่าวจะทางผู้ปฏิบัติงานจะต้องเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการตก (fall protection) โดยพิจารณาจากสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมที่ปฏิบัติงาน เช่น อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (safety harness) เป็นต้น พร้อมทั้งได้รับการประเมินและอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่เท่านั้น

4. รถขนส่งกากของเสีย

- 4.1 ผู้ได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนเพื่อเป็นผู้รวบรวมและขนส่งของเสียอันตราย ต้องมีหลักฐานการจดทะเบียนผู้ถือกรรมสิทธิ์รถยนต์ที่ใช้ขนส่งของเสียอันตราย หรือหลักฐานการเป็นผู้มีสิทธิ์ครอบครองรถยนต์ที่ใช้ขนส่งของเสียอันตราย รวมทั้งใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) กรณีเข้าข่ายต้องได้รับอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (เพื่อการขนส่ง) หรือมีเอกสารขึ้นทะเบียน Tank ติดตั้งจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (หากมีการขนส่งโดยรถ Tank Car)

ภาคผนวก ข-24

สำเนาหนังสือให้ความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านชุมชน

12 พฤศจิกายน 2557

เรื่อง การหลีกเลี่ยงเส้นทางถนนห้วยโป่ง — หนองบอน
เรียน ผู้ที่เกี่ยวข้อง

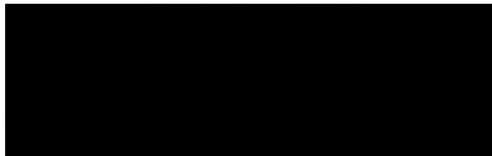
ตามที่ บริษัท ได้รับแจ้งจาก หน่วยงานราชการ และลูกค้า ถึงปัญหาความเดือดร้อนจากชุมชนต่างๆ บริเวณถนนห้วยโป่ง — หนองบอน ที่เกิดจากรถบรรทุกขนส่ง ที่ปฏิบัติหน้าที่ในพื้นที่ โดยผลกระทบต่างๆ ที่เกิดขึ้นเช่น การเกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้ง, ฝุ่นละอองที่เกิดจากการจราจร และความเสียหายของถนนภายในชุมชน ตลอดจนปัญหาจราจรติดขัดในช่วงโมงเร่งด่วน

เพื่อเป็นการบรรเทาปัญหา และตอบสนองต่อปัญหาดังกล่าว ทางบริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการกำหนดมาตรการต่างๆ ดังนี้

- กำหนดให้เส้นทาง ห้วยโป่ง — หนองบอน เป็นเส้นทางห้ามเดินรถบรรทุกทุกชนิดของบริษัทฯ
- สื่อสารให้พนักงานขับรถ และพนักงานที่เกี่ยวข้องทราบ และปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด
- สุ่มตรวจการปฏิบัติงานของพนักงาน และลงโทษพนักงานที่ฝ่าฝืน

จากมาตรการดังกล่าวข้างต้น บริษัท ขอยืนยันว่า บริษัท มุ่งมั่น ตั้งใจในการแก้ไขปัญหา และพร้อมให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างเต็มที่ เพื่อเกิดประโยชน์สูงสุดกับทุกฝ่าย

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการใหญ่

กลุ่มงานขนส่ง สาขาม้าตาพูด

ภาคผนวก ข-25

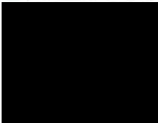


แผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินกับการขนส่ง

Uncontrolled if printed out

Procedure No. SOP-MLC-SHE-011-3A	Effective Date: 1 ธันวาคม 2561	
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามายาตาฟุต SOP on Emergency Response of Transportation and Storage in Container Yard of Maptaphut Operation		

การทบทวนและอนุมัติ

Review and Approval

Person in Charge	Site / Position	Signature / Date
ผู้อนุมัติ: Approval: คุณปริดา หล่อแก้วเจริญ Mr Preeda Lornavakitcharoen	ผู้จัดการใหญ่ สาขามายาตาฟุต General Manager of Maptaphut branch	 01.12.2018
ผู้ทบทวน: Review: คุณวันทนา จันเจริญ Ms.Ranyana Juncharoen	ผู้ช่วยผู้จัดการประจำกลุ่มงานพัฒนาระบบ มาตรฐานและการดำเนินการ สาขามายาตาฟุต Assistant Manager of System & Operational Development Group Maptaphut branch	 01.12.2018
ผู้จัดทำ: Complier: คุณขวัญชนก บรรลือเสียง Ms.Khuanchanok Banluesiang	หัวหน้างานอาวุโสประจำกลุ่มงานพัฒนาระบบ มาตรฐานและการดำเนินการ สาขามายาตาฟุต Senior Chief of System & Operational Development Group Maptaphut branch	 01.12.2018

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามายาตาฟุต



สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์ : Objective	3
2. ขอบเขตการประกาศใช้ : Scope	3
3. คำจำกัดความ : Definition	3
4. ขั้นตอนการปฏิบัติ Procedure	4
4.1 ระดับภาวะฉุกเฉิน : Level of Emergency situation	4
4.2 ผังโครงสร้างศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน : Emergency Center Organization Chart	4
4.3 บทบาท และหน้าที่ความรับผิดชอบ : Role and Responsibility	5
4.4 การแจ้งเหตุ : Notification	10
4.5 การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน : Emergency Response Process	12
4.6 คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ : Specific Emergency Response Guide	16
4.7 ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน : Emergency Response Resource	20
4.8 อุปกรณ์กู้ภัยประจำบริษัท : Rescue Equipment	23
4.9 หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอก : Response Support Team from Outside Parties	23
4.10 แผนฟื้นฟูปรับปรุงและแก้ไข : Recovery Plan	23
5. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง : Form	23
6. การเก็บรักษามันท์ : Record	24
7. ประวัติการเปลี่ยนแปลง : Edit Detail	24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาพุด



1 วัตถุประสงค์ Objective

- 1.1 เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะฉุกเฉินของรถขนส่งสินค้า และการจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บ
As a guide to response to a situation or emergency in transportation and storage in container yard operation
- 1.2 เป็นแนวทางในการปฏิบัติให้กับผู้บริหารและพนักงานทุกระดับทราบบทบาทหน้าที่
As a guide for management and all staffs to acknowledge the responsibility
- 1.3 เพื่อลดความสูญเสียทรัพยากรของบริษัท อันเป็นผลมาจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม
To reduce company loss from unsafe action and inappropriate working environment

2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมกิจกรรมการขนส่ง และจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บของบริษัท ยูเซน โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขามาศาพุด
Cover transportation and storage in container yard of Yusen Logistics (Thailand) Maptaphut operation

3 คำจำกัดความ Definition

- 3.1 ผู้บริหาร หมายถึง ผู้บริหารตั้งแต่ตำแหน่งผู้ช่วยผู้จัดการขึ้นไป
Management means assistant manager level up
- 3.2 ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ที่คณะกรรมการได้กำหนดให้เป็นสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งผลจากเหตุการณ์นั้นอาจส่งผลกระทบต่อองค์กร และ/หรือสาธารณชนอย่างรุนแรง และรวดเร็ว เช่น เหตุการณ์เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล เป็นต้น
Emergency means situation that committee define to be an emergency situation which will affect to organization and/or public severely and rapidly, such as a fire, chemical spillage
- 3.3 จุดรวมพล หมายถึง พื้นที่ที่กำหนดไว้เพื่อรองรับการอพยพของพนักงานจากเหตุฉุกเฉิน เช่น เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล
Assembly point means designated area to evacuation of staffs from emergency situation, such as a fire, chemical spillage
- 3.4 ศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน หมายถึง สถานที่ที่กำหนดไว้สำหรับเป็นศูนย์บัญชาการ กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้การกำหนดพื้นที่ให้เป็นศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน ให้เป็นดุลยพินิจของผู้บริหารเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
Emergency Center means a facility designated as an Emergency Center, which up to discretion of Emergency Director or delegator

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาศาพุด



4 ขั้นตอนการปฏิบัติ Procedure

4.1 ระดับภาวะฉุกเฉิน Level of Emergency Situation

- 4.1.1 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัท สามารถควบคุมสถานการณ์ และความเสียหายมิให้ขยายผลได้
Emergency 1st level is a fatal incident that staffs and emergency team can control the situation and the affect cannot extended
- 4.1.2 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัท ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกในการควบคุมสถานการณ์และความเสียหาย
Emergency 2nd level is a fatal incident that staffs and emergency team cannot control the situation and need the support from outside parties to control the situation and damage
- 4.1.3 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นอุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้น ซึ่งพนักงานและเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินของบริษัท ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อชุมชน และจำเป็นต้องใช้แผนบรรเทาสาธารณภัยระดับจังหวัด
Emergency 3rd level is fatal incident that staffs and emergency team cannot control the situation. Result may affect to community and need a provincial disaster relief plan to control

4.2 ผังโครงสร้างศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน Emergency Center Organization Chart

4.2.1 ผังบัญชาการ Command Chart



Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



4.3 บทบาท และหน้าที่ความรับผิดชอบ Role and Responsibility

4.3.1 ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director : ED

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินอาจเป็นผู้บริหารสูงสุดของหน่วยงาน หรือเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือได้รับการแต่งตั้งจากผู้บริหารสูงสุด ให้ทำหน้าที่รับผิดชอบดูแลในหน่วยงาน

Emergency Director may be top management of branch or as assigned person or appointed by highest management to responsible the branch

4.3.1.1 ควบคุม และสั่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Control and order to implement follow as Emergency Response procedure

4.3.1.2 สั่งการ และขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือพนักงานมาช่วยเหลือในการควบคุม

เหตุฉุกเฉิน

Order and ask the support to concern person or staff to help to control the situation

4.3.1.3 สั่งการทุกฝ่ายให้หยุด หรือปฏิบัติการในการระงับเหตุ หรือลดความรุนแรงของ

เหตุฉุกเฉิน

Order all parties to stop the operation or reduce the severity of the situation

4.3.1.4 ประเมินทรัพยากรที่จะเป็นในการตอบสนอง (บุคลากรและอุปกรณ์)

Evaluate required resource for the response (personnel and equipment)

4.3.1.5 ประสานงาน หรือสั่งการให้ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกโรงงาน

Coordinate or order to ask for support from outside parties

4.3.1.6 รายงานสถานการณ์ต่อผู้บริหารตามลำดับขั้นที่สูงขึ้นไปให้ทราบโดยเร็ว

Report the situation to management level up

4.3.1.7 ประสานงานทีมทรัพยากรบุคคล กรณีที่มีพนักงานได้รับอันตราย

Contact HR representative if employees have affected

4.3.1.8 จัดประชุม สรุปสถานการณ์ และหาแนวทางความร่วมมือ เพื่อป้องกันการเกิดเหตุการณ์ซ้ำซ้อน

Meeting to summary the situation and find the preventive action to prevent redundant event

4.3.1.9 เป็นผู้ให้ข้อมูลของการเกิดเหตุฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอก

Provides information to outside parties

4.3.1.10 อำนวยความสะดวกฟื้นฟูให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว ทั้งด้านบุคลากร ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม

Facilitate rehabilitation to return to normal both personnel property and environment

4.3.1.11 ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการจัดการของเสียอย่างถูกต้อง

Ensure waste from emergency response handle properly

4.3.1.12 ประกาศภาวะฉุกเฉิน และประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

Declaration and all clear of the emergency

4.3.2 ผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน On Scene Commander : OC

4.3.2.1 ผ่านการอบรมและทดสอบในการเป็นผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

Trained and qualified as emergency commander

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



4.3.2.2 รายงานตัวกับผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเมื่อถึงที่เกิดเหตุ

Report personnel status to Emergency Director once arrive incident area

4.3.2.3 ประเมินสถานการณ์ เพื่อพิจารณาว่าเหตุการณ์มีแนวโน้มลุกลาม หรือสามารถควบคุมได้ และรายงานต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเป็นระยะ

Evaluation the situation to determine the event is spread or can control. And report to ED

4.3.2.4 ทำหน้าที่หัวหน้าทีมระงับเหตุ ในการสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุและสวมเสื้อแจ็คเก็ต OC OC is leader of ER team whom command ER team at the scene with OC jacket

4.3.2.5 ประเมินความรุนแรงของสถานการณ์

Evaluate the situation level

4.3.2.6 สั่งการอพยพผู้ไม่เกี่ยวข้อง และสั่งการกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

Order to evacuate unrelated persons and order to push alarm signal

4.3.2.7 สั่งการควบคุมทีมฉุกเฉิน และควบคุมให้เหตุฉุกเฉินในพื้นที่จำกัด

Control emergency team and emergency area

4.3.2.8 ฟื้นฟูสภาพพื้นที่ และสอบสวนหาสาเหตุ

Restoration the area and investigate the cause

4.3.2.9 ในกรณีของภาวะฉุกเฉินระดับจังหวัด เจ้าหน้าที่ป้องกันสาธารณภัยฯ ของหน่วยงานราชการเป็นผู้ทำการโบกทาบพื้นที่

This role will perform by Disaster and Mitigation officer in the event of provincial level

4.3.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer

4.3.3.1 แจ้งเหตุไปยังฝ่ายที่เกี่ยวข้อง และให้คำปรึกษาตลอดการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Report the relevant parties and counseling throughout the emergency control operation

4.3.3.2 สอบสวน และวิเคราะห์สาเหตุ

Investigate and analyze causes

4.3.3.3 อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับข้อปฏิบัติต่างๆ

Training for knowledge about various practices

4.3.3.4 ให้คำแนะนำในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายเพิ่มเติมที่ตัวบุคคลในพื้นที่เกิดเหตุ

Advice proper personnel protective equipment for the scene person

4.3.3.5 ติดตามการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

Follow up the environmental complaint solution

4.3.3.6 ให้คำแนะนำในการจัดการกับของเสียที่เกิดขึ้น

Advise waste disposal method

4.3.3.7 ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา

Follow as ED's instruction

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขาม้าคาพฤ



4.3.4 ทีมฉุกเฉิน/ ระบุเหตุ Emergency Team

- 4.3.4.1 ผ่านการอบรมเกี่ยวกับสินค้าอันตราย และการจัดการสินค้าอันตราย
Trained about dangerous goods and dangerous goods management
- 4.3.4.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นในการเข้าระงับเหตุให้พร้อม
Provide the necessary equipment to stop the incident
- 4.3.4.3 กั้นบริเวณที่เกิดเหตุ และการปฏิบัติงานด้วยเทปกั้นพื้นที่
Barricade incident and working area by traffic tape
- 4.3.4.4 เข้าระงับเหตุตามที่ผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉินสั่งการ
Suppress the emergency as ordered by OC
- 4.3.4.5 ค้นหาช่วยเหลือ และเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยที่อยู่ในพื้นที่อันตราย ห้ามนำการปฏิบัติการ
จะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานเป็นอันดับแรก
Search and rescue the person in dangerous area which must consider for the safety of team first
- 4.3.4.6 รวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ไว้ในจุดจัดเก็บที่กำหนดไว้
Collect contaminated materials to storage at designated area
- 4.3.4.7 สนับสนุนการทำงานของฝ่ายอื่น ๆ และหน่วยงานภายนอกที่ให้การช่วยเหลือ
Support other team and outside parties that help
- 4.3.4.8 ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
Follow as ED's instruction

4.3.5 ทีมสนับสนุนและอพยพ ประกอบด้วยทีมสนับสนุนและอพยพ และทีมพยาบาล Support and migration Teams includes Support and Evacuation Team and First Aid Team

4.3.5.1 ทีมสนับสนุนและอพยพ Support and Evacuation Team

- รายงานตัวต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน
Report personnel status to Emergency Director once arrive incident area
- จัดเตรียมกำลังคน และอุปกรณ์สนับสนุนการปฏิบัติงานด้านต่างๆ ตามที่ได้รับแจ้ง
Prepare manpower and equipment to support the various tasks as informed
- อพยพพนักงานและผู้เกี่ยวข้องที่อยู่ในพื้นที่มายังจุดรวมพล พร้อมทั้งตรวจนับ และ
รายงานต่อผู้บังคับบัญชา
Evacuate employees and related persons in the area to the assembly point. And counting and report to the ED
- จัดเตรียมน้ำ เติปียงอาหาร และจัดเตรียมยานพาหนะ เพื่อสนับสนุนการทำงานของ
ฝ่ายอื่นๆ
Prepare water food supplies and prepare the vehicle to support other parties
- ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
Follow as ED's instruction

4.3.5.2 ทีมปฐมพยาบาล First Aid Team

- ผ่านการอบรมเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล
Trained about First Aid

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขาม้าคาพฤ



- หัวหน้าทีมพยาบาลเมื่อมาถึงให้รายงานตัวต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน
Head of First Aid team report personal status to ED
- รับผิดชอบความพร้อมของอุปกรณ์ปฐมพยาบาล/อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บ
Responsible for first aid equipment
- ให้คำแนะนำพนักงานในการดูแลคนเจ็บเบื้องต้น หรือให้การดูแลคนเจ็บหากอยู่ในพื้นที่
Advise staff on initial care to injured or provide medical care of being on site
- สนับสนุนการปฏิบัติงานของหน่วยงานแพทย์ และพยาบาลภายนอกที่ให้ความช่วยเหลือ
Support the medical unit and external nurses who provide assistance
- จัดส่งผู้ได้รับบาดเจ็บต่อโรงพยาบาล
Delivery of injured persons to the hospital
- ติดตามและบันทึกการรักษาผู้ป่วยที่โรงพยาบาล เพื่อมั่นใจว่าได้รับการรักษาอย่าง
เหมาะสม
Follow up the case(s) at the hospital, to make sure proper treatment had given
- รายงานเหตุการณ์ต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินทราบเป็นระยะ
Report the incident to the ED
- ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
Follow as ED's instruction

4.3.6 ทีมเทคนิค Technical Team

- 4.3.6.1 ดูแลและควบคุมอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆ ระหว่างการระงับเหตุฉุกเฉิน เช่น เครื่องสูบน้ำ
ดับเพลิง
Supervise and control emergency equipment during a suspend the emergency
such as a fire pump
- 4.3.6.2 ดูแลและควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องยนต์ หรืออุปกรณ์ไหลต่าง ๆ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
เช่น ระบบวาล์ว, ตู้ MDB (เพื่อตัดไฟฟ้าตามที่มีผู้ร้องขอ), เครื่องปั่นไฟฟ้า
Supervise and control electrical equipment engine or loading equipment in case
of an emergency, such as valve system, MDB cabinet, generator
- 4.3.6.3 ควบคุมระบบสาธารณูปโภค เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุ
ฉุกเฉิน
Control infrastructure tools and equipment related to emergency suspension
- 4.3.6.4 ปิดกั้นทางระบายน้ำไม่ให้ไหลเข้าใช้ในการระงับเหตุ หรือน้ำที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อมออกสู่ภายนอก กรณีหน่วยงานไม่มีสิ่งปิดกั้น ควรจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้
กั้นน้ำ เช่น ถุงทราย หรืออุปกรณ์ปิดกั้นทางระบายน้ำอื่นๆ เป็นต้น
Block the drainage to prevent water from emergency suspension or other water
that may impact to the environment. In case of no blockage, provide equipment
to block water such as sand bags or other drainage equipment
- 4.3.6.5 ปฏิบัติตามหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา
Follow as ED's instruction

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



- 4.3.7 ทีมสื่อสาร ประกอบด้วยทีมสื่อสารภายใน และทีมสื่อสารภายนอก Communication Team
- 4.3.7.1 ประสานงานระหว่าง ED และ OC
Coordinate between ED and OC
- 4.3.7.2 ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายใน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนหน่วยงานใกล้เคียงที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน
Coordinate with internal parties and ask for help from outside parties or nearby locations may be affected by an incident
- 4.3.7.3 ดับเพลิง และตอบสนองต่อสื่อมวลชนเบื้องต้นตามคำแนะนำขอ ED หรือ OC จนกว่า ED จะมาถึง
Take care and do the immediate media response according to ED or OC advised until ED arrives
- 4.3.7.4 แจ้งข้อมูลข่าวสารที่จำเป็นกับหน่วยงานภายใน และภายนอกตามที่ได้รับมอบหมาย
Provide the necessary information to internal and external parties as assigned
- 4.3.7.5 ร่วมสอบสวน และวิเคราะห์หาสาเหตุ
Investigate and analysis root cause
- 4.3.7.6 จัดเตรียมวิทยุสื่อสารให้มีสภาพพร้อมใช้งาน (Walkie Talkie) เพื่อส่งให้ทีมฉุกเฉินต่างๆ เพื่อใช้ในการติดต่อประสานงานระหว่างควบคุมสถานการณ์
Provide a ready-to-use radio (Walkie Talkie) for emergency dispatch to use
- 4.3.8 ที่ปรึกษา/ผู้เชี่ยวชาญด้านเคมี คือตัวแทนจากหน่วยงานภายนอก Consultant/DG Specialist is the person from outside party
- 4.3.8.1 ให้คำแนะนำเกี่ยวกับความอันตราย และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับสิ่งมีชีวิต สิ่งก่อสร้าง และสิ่งแวดล้อมของสารเคมีที่เกิดเหตุ
Give an advice the hazard and affect which may occur with life, facility and environment of incident
- 4.3.8.2 ให้คำแนะนำวิธีการระงับเหตุที่ถูกต้อง และปลอดภัย
Advice safe and correct process to suspend
- 4.3.9 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function
- 4.3.9.1 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area staff
- ใช้อุปกรณ์หรือระบบที่ติดตั้งในพื้นที่ สำหรับการระงับเหตุเบื้องต้น เช่น ถังดับเพลิง แผ่นซับ ตามวิธีการระงับเหตุเบื้องต้น
Use emergency equipment for immediate response e.g. fire extinguisher, absorbent follow as emergency response process to initial response to a situation
- 4.3.9.2 ตัวแทนฝ่ายทรัพยากรบุคคล Human Resource Representative
- ติดต่อกับญาติพนักงานกรณีบาดเจ็บและไม่สามารถใช้โทรศัพท์ตัวเอง
Contact employee's kin in case of employee cannot call him/herself by phone

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



- แจ้งในพื้นที่ที่ทราบ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ศูนย์ราชการจังหวัด ชั้น 3 ถ.สุขุมวิท ต.เนินพระ อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 038-694-117, 038-694-119 แฟกซ์ 038-694-118 Email: rayong@labour.mail.go.th กรณีฉุกเฉินชีวิต หรือสถานประกอบการได้รับความเสียหายหรือต้องหยุดงาน Notify to labor officer in case of severe injured or fatality to workers
- 4.3.9.3 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย Security Guard
- ปิดประตูเพื่อควบคุมการเข้าหรือออกจากบริษัท หรือตามคำสั่งจาก ED
Secure company gate to control incoming and outgoing or instruction from ED
 - อำนวยความสะดวกด้านการจราจรภายในพื้นที่
Facilitate traffic in the area
 - ทำหน้าที่รับหน่วยสนับสนุนจากภายนอกที่ประตูปริษัท
Welcome external support on arrival to company
 - ประสานงานกับ OC ในการนำทางหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอกตั้งแต่ประตูไปยังที่เกิดเหตุ หรือจุดที่กำหนด
Coordinate with OC to escort the external support from the gate to the scene or designate destination
 - ทำหน้าที่แทนทีมสื่อสาร เมื่อไม่มีตัวแทนทีมสื่อสารในการต้อนรับและตอบสนองต่อสื่อมวลชนเบื้องต้นตามคำแนะนำของตัวแทนทีมสื่อสารจนกว่าตัวแทนทีมสื่อสารจะมาถึง
Back up communication team role when to take care and do the immediate media response according to representative of communication team advised until representative of communication team arrive
- 4.4 การแจ้งเหตุ Notification
- 4.4.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification
- ผู้ประสบเหตุ หรือพนักงานที่พบเห็นเหตุการณ์แจ้งเหตุให้หัวหน้างานทราบภายใน 5 นาที หลังประสบ หรือพบเหตุการณ์
Staff who causes the incident or staff who found the incident informs the supervisor within 5 minutes after got/found the incident
 - หัวหน้างานแจ้งเหตุต่อทีมความปลอดภัย โดยโทรศัพท์ภายในหมายเลข 192 ภายใน 5 นาที หลังจากรับแจ้งเหตุ
Supervisor inform Safety officer via internal telephone 192 within 5 minutes after got information
 - หัวหน้างานแจ้งเหตุ ED และทีมฉุกเฉิน ผ่านช่องทางไลน์กลุ่ม "แจ้งเหตุฉุกเฉิน" ภายใน 5 นาที หลังจากรับแจ้งเหตุ
Supervisor inform ED and emergency team via Line group "Emergency inform" within 5 minutes after got information
 - การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่
To inform area personnel

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขาบางตาพูด



- แจ้งตัวแทนทีมอพยพของแต่ละส่วนงานโดยโทรศัพท์ภายใน
Inform via internal telephone to evacuation representative of each team
- สัญญาณแจ้งอพยพ เสียงกริ่งดังต่อเนื่อง
Evacuation signal is continuous bell

4.4.2 การแจ้งเหตุแก่ภายนอก External notification

- เหตุภายในพื้นที่บริษัท Onsite incident

External communication matrix is use for an emergency for Maptaphut Operation only

		Internal					
		ED	OC	Internal Communication	External Communication	HR	Employee
External	Insurance		Call				
	Local Police		Call				
	Local Hospital	Call					
	EIC				Call or Show up		
	IEAT	Call or Show up					
	Rayong Labor officer					Call or Fax	
	Neighboring Company				Call		
	Media				Call		
	Community	Fax follow instruction					
	Employee family					Call (If employee can not make a call)	Call (If possible)
	Others	Decide					

- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบต่อสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)
ED notify to customer (In case affect to product or shipment)
- ED แจ้งศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมือง
บางตาพูด ที่เบอร์ 061-845-0333, 038-017-499 โทรสาร 033-012-427
ED notify to Emergency Incident Command Center (EIC)
- ED แจ้งบริษัทข้างเคียง
ED notify to neighbor company
ทิศเหนือ : คอนกรีต ซี.พี.ค. ไทยแทฟเฟต้า
North : CPAC Concrete, Thai Taffeta
ทิศตะวันออก : MTS Supply
East : MTS Supply

- เหตุภายนอกโรงงาน Offsite incident
ในพื้นที่จังหวัดระยอง Rayong area
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัย
ED notify to insurance agent
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ
ED notify to police officer

FRM-QSG-QMS-011-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 11 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขาบางตาพูด



- ED แจ้งศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมือง
บางตาพูด ที่เบอร์ 061-845-0333, 038-017-499 โทรสาร 033-012-427
ED notify to Emergency Incident Command Center (EIC)
- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบต่อสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)
ED notify to customer (In case affect to product or shipment)

นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area

- ED ประสานงานพนักงาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสาขาที่ใกล้พื้นที่เกิดเหตุ
ED coordinate Yusen staffs or Safety officer nearby incident area
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัย
ED notify to insurance agent
- ED แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ
ED notify to police officer
- ED แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า (กรณีที่มีผลกระทบต่อสินค้า หรือการขนส่งสินค้า)
ED notify to customer (In case affect to product or shipment)
- ED พิจารณาในการดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่ของรัฐที่เกี่ยวข้องตามความเป็น
ED consider information to decide on the notification of relevant government authority as need

4.5 การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Process

4.5.1 ในพื้นที่บริษัท On site

พื้นที่เกิดเหตุ Incident Area

1. ผู้พบเห็นเหตุการณ์หรือผู้ประสบเหตุ Staff who found or got the incident

- แจ้งเหตุด้วยการตะโกน หรือโทรศัพท์ไปยังหัวหน้างานประจำพื้นที่นั้นๆ
Inform by shout or call to supervisor
- ถ้าปลอดภัยพอ ให้ตอบสนองต่อสถานการณ์เบื้องต้นทันที เช่น ใช้ถังดับเพลิง แผ่นซับ
สารเคมี กันพื้นที่การรั่วไหล ตามขั้นตอนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ผิดปกติของบริษัท
If safe, response the situation by immediately such as use fire extinguisher,
chemical absorbent follow emergency response process

2. หัวหน้างานประจำพื้นที่ Area supervisor

- เข้าควบคุมเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น
Control the situation
- แจ้งเหตุให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบ
Inform Safety Officer
- เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ
Assess the situation at the scene
- รายงานสถานการณ์ และแจ้งให้ผู้บริหารของหน่วยงานทราบ
Report the situation and inform management
- แจ้ง ED หากมีคนสูญหายหรือต้องการความช่วยเหลือ
Inform ED if staff is missing or need help

FRM-QSG-QMS-011-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 12 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



- หยุดการทำงานทั้งหมด
Stop all work in incident area
- 3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer
 - เข้าประเมินสถานการณ์ขึ้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ
Assess the situation at the scene
 - ให้คำแนะนำในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
Provide proper advice emergency response
- 4. ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director
 - รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน
Got notified the case
 - วิเคราะห์สถานการณ์ และสั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
Analysis the situation and order to response the emergency
 - ตรวจสอบผลกระทบของพนักงานฝ่ายปฏิบัติการโดยวิทยุสื่อสาร
Verify impact of operation staffs from radio check
 - สั่งการปิดวาล์วข้อพิพาทน้ำเสีย เพื่อควบคุมการรั่วไหลออกสู่สาธารณะ
Order to closed the water pond to control leakage to public
- 5. ที่จุดรวมพล At the assembly Area
 - หัวหน้าทีมอพยพแต่ละส่วนงาน ทำหน้าที่ในการนับจำนวนบุคคลที่จุดรวมพล
Head of evacuation of each team do the head count
 - ใช้เอกสารการลงชื่อเข้างานของแต่ละส่วนงาน นับจำนวนและแจ้งให้ ED ทราบ
Use time in document of each team to track the head count. Provide number of head count to ED.
 - ผู้ที่มายังจุดรวมพลต้องให้ความร่วมมือในการนับจำนวน และอยู่ในความสงบ เพื่อรอฟังประกาศ
All personnel whom report at the assembly area must be clam and follow the head count process
- 6. พนักงานอื่นๆ Other personnel
 - หยุดการทำงานทั้งหมด และออกนอกพื้นที่เกิดเหตุ
Stop all work and leave the area
 - รายงานตัวที่จุดรวมพลตามประกาศ
Report at assembly area as advise from evacuation team leader
 - พนักงานที่มีใบอนุญาต Work Permit ต้องประสานงานผู้เข้าทำงานเพื่อไปรายงานตัวที่จุดรวมพลตามคำประกาศ
Staff who requested work permit must contact coworkers to report at assembly area as advise from evacuation team leader

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



- ห้ามให้ข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทางอินเทอร์เน็ต เฟสบุ๊ค ไลน์ โทรศัพท์ ข้อความสั้น และอื่นๆ หากไม่ได้รับคำสั่งหรือความเห็นชอบจาก ED
Do not post any information relate to the situation to any social media or SMS or phone call etc. if not allowed or instructed by ED
 - 7. การตอบสนองต่อสัญญาณอพยพ Response to Evacuation signal
เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ หรือแจ้งให้อพยพ When received the evacuation signal or advise
 - หยุดการทำงานทั้งหมด และออกนอกพื้นที่เกิดเหตุ
Stop all work and leave the area
 - หัวหน้าทีมอพยพแจ้งผลนับยอดบุคคลก่อนอพยพ
Head of evacuation of each report the head count result
 - เตรียมพร้อมตามคำแนะนำของ ED ที่จะออกจากจุดรวมพลเพื่ออพยพ
Follow on ED's instruction to leave the site
 - 8. การตอบสนองต่อสัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน Response to All Clear signal
เมื่อได้รับแจ้งว่าเหตุการณ์ปกติแล้ว When received the all clear signal advise
 - เตรียมตัวกลับเข้าทำงานตามปกติ
Prepare to back to work as normal
 - งานที่ต้องตรวจสอบก่อนลงมือทำ ต้องเริ่มต้นกระบวนการตรวจสอบใหม่ทั้งหมด
All works that requires a check need to re-process
 - หลีกเลี่ยงการเข้าพื้นที่เกิดเหตุจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากผู้ดูแลพื้นที่
Only entry to the incident area if permit by area owner
- 4.5.2 นอกพื้นที่บริษัท Outside company
- พื้นที่เกิดเหตุ Incident Area
1. พนักงานขับรถผู้พบเห็นเหตุการณ์หรือผู้ประสบเหตุ Driver who found or got the incident
 - แจ้งเหตุด้วยการโทรศัพท์ไปยังหัวหน้างาน
Inform case by call to supervisor
 - ถ้าปลอดภัยพอ ให้ตอบสนองต่อสถานการณ์เบื้องต้นทันที เช่น ใช้ถังดับเพลิง แผ่นดูดสารเคมี กันพื้นที่การรั่วไหล ตามขั้นตอนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ผิดปกติของบริษัท
If safe, response the situation by immediately such as use fire extinguisher, chemical absorbent follow emergency response process
 2. หัวหน้างาน Supervisor
 - รับแจ้งเหตุ
Got notified the case
 - สอบถามรายละเอียดการเกิดเหตุจากพนักงาน และให้คำแนะนำในการดำเนินการเบื้องต้น
Ask the incident detail and give an advice for initial action

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



- แจ้งเหตุให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และผู้บริหารของหน่วยงานทราบภายใน 5 นาที
หลังจากได้รับแจ้งเหตุ
Inform Safety Officer and management with in 5 minute after got informed
 - แจ้งเจ้าหน้าที่ประกันภัยเพื่อตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ
Inform insurance agent for the incident
 - เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ
Assess the situation at the scene
 - รายงานสถานการณ์ และแจ้งให้ผู้บริหารของหน่วยงานทราบ
Report the situation and inform management
 - แจ้ง ED หากมีคนสูญหายหรือต้องการความช่วยเหลือ
Inform ED if staff is missing or need help
 - รวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ และนำกลับมายังจุดเก็บไว้ ณ จุดที่กำหนดไว้ เพื่อรอการ
ส่งกำจัด
Collect the contaminate material from recovery and bring back to storage in the
company designate area
 - กรณีมีผลกระทบต่อการใช้งานสินค้า แจ้งพนักงานบริการลูกค้าให้แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้า
ทราบ
In case affect to product or shipment inform to customer who own the product
3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Safety Officer
- เข้าประเมินสถานการณ์ขั้นต้น ณ จุดเกิดเหตุ
Assess the situation at the scene
 - ให้คำแนะนำในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
Provide proper advice emergency response
4. ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน Emergency Director
- รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน
Got notified the case
 - วิเคราะห์สถานการณ์ และสั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
Analysis the situation and order to response the emergency
 - ตรวจสอบผลกระทบของพนักงาน และพื้นที่เกิดเหตุ
Verify impact of driver and incident area
 - สั่งการควบคุมการรั่วไหลของสินค้าออกสู่สาธารณะ
Order to control the leakage to prevent to the public

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



4.6 คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide

4.6.1 กรณีไฟไหม้ Fire

- ถ้าปลอดภัยพอให้ใช้ถังดับเพลิงดับไฟเบื้องต้น
if safe to do so use fire extinguishers to quit the fire
- กรณีที่เกิดเพลิงไหม้จากสารเคมี ตรวจสอบเอกสารความปลอดภัยของสารเคมีว่าสามารถ
ดับเพลิงด้วยน้ำได้หรือไม่
in case of fire from chemical, check with SDS that able to quit by water
- ปิดวาล์วที่ส่งเชื้อเพลิงมายังจุดเกิดเหตุ
isolate the valves that supply fuel to fire
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงานได้ถูกต้อง
Check wind direction to set command area

4.6.2 กรณีหกรั่วไหล Spill or Release

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสสารเคมี และให้อยู่ต้นลมที่ระยะปลอดภัย หากจำเป็นต้องอยู่ เพื่อกันผู้ที่
อาจเข้าไปแล้วได้รับอันตราย
Avoid touching or expose to chemicals or waste stay up wind if need to secure the
area
- อย่าพยายามกำจัดสารที่หกกระจายออกมา หากไม่มั่นใจในความปลอดภัยที่จะทำ
Do not attempt to collect the spill if not safe to do
- ดำเนินการช่วยคน หากมีคนติดค้างในพื้นที่เกิดเหตุ และตกอยู่ในอันตราย
Rescue people from hazardous area, if any
- กันบริเวณที่เกิดเหตุ
Secure area
- กักการกระจายของสารเคมีที่รั่วไหล หากเกิดเหตุในพื้นที่ลานจัดเก็บสินค้า นำสินค้าที่รั่วไหลไป
จัดเก็บที่บ่อกักเก็บสารเคมี
Contain the spill, if occur in container yard bring leakage to store in container trap
- หยุดการรั่วไหล
Stop the spill
- ซับ หรือทำให้สารเคมีที่รั่วไหลเจือจาง ตามคำแนะนำใน SDS
Absorb or dilute the spill as recommend in SDS
- กำหนดเขตควบคุมอันตราย
Set Hot and Warm Zone
- เก็บกู้สินค้าที่รั่วไหล และรวบรวมวัสดุปนเปื้อนจากการเก็บกู้ เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง
Clean leak area and collect contaminate materials for right eradicate

4.6.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction

- กรณีจัดเก็บในลานจัดเก็บสินค้า ติดต่อกับลูกค้าเจ้าของสินค้า และปฏิบัติตามขั้นตอนการ
ตอบโต้เฉพาะของแต่ละสินค้า
In case storage in container yard contact product owner and follow emergency
response of each product

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



- กรณีอยู่ระหว่างการขนส่ง ให้จอดรถในจุดที่ปลอดภัย แจ้งหัวหน้างานให้ทราบ หัวหน้างานติดต่อลูกค้าเจ้าของสินค้า
In case transportation, parked in safe area and inform to supervisor. Supervisor contact customer who owner the product
- 4.6.4 กรณีบาดเจ็บ Injured**
- ให้การปฐมพยาบาลตามความสามารถ
Perform first aid as required and confident to so
 - อย่าเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ ยกเว้นในกรณีที่มีอันตรายใกล้จะมาถึง อาการบาดเจ็บสามารถมีมากขึ้นได้ หากผู้บาดเจ็บถูกเคลื่อนย้ายอย่างไม่ถูกวิธี โดยผู้ที่มิได้รับการฝึกอบรมอย่างถูกวิธี
Do not attempt to move victim unless is threaten by hazardous situation
 - แจ้ง ED เพื่อขอความช่วยเหลือ
Inform ED for help
- 4.6.5 กรณีรถขนส่งเสียระหว่างทาง Truck brake down on the way**
- หากรถสามารถเคลื่อนที่ได้ ให้จอดในที่ปลอดภัย
If movable park in safe area
 - ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุมนหมอนรองล้อ
Switch off the engine pull hand brake and chock the wheel
 - ตั้งกรวยจราจร หรือสัญญาณเตือน
Set the traffic cone or alarm sign
 - สอบถามรายละเอียดการเกิดเหตุจากพนักงาน และให้คำแนะนำในการดำเนินการเบื้องต้น
Ask inddent's detail from driver and give an advice for initial proceed
 - ติดต่อช่างซ่อมบำรุง ในการเข้าตรวจสอบ และซ่อมแซมอุปกรณ์ที่เสียหาย
Coordinate with mechanic to check and repair the damaged
 - กรณีมีผลกระทบกับการส่งสินค้า แจ้งพนักงานบริการลูกค้าให้แจ้งลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ
In case of affect with delivery time inform CS to inform customer
- 4.6.6 กรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งสินค้า (โดยไม่มีการรั่วไหลของสินค้า และ/หรือมีผู้บาดเจ็บ) Truck got the accident while delivery (No leakage of product and/or have injured person)**
- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุมนหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน
Switch off the engine pull hand brake chock the wheel and set traffic cone or warning sign
 - ห้ามเคลื่อนย้ายรถจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ตำรวจ
Don't move the truck until got the permit from the police
 - ตรวจสอบความเสียหายของรถขนส่ง ระบบวาล์ว แทงค์ ตู้สินค้า
Check damaged of truck, valve system, tank or container
 - กรณีมีผู้บาดเจ็บ หากปลอดภัยให้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย
In case have injured person, if safe move the injured to safe area
 - แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่มีผลกระทบต่อการส่งสินค้า
Inform product owner in case incident affect to shipment

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



- ติดตามสถานะของผู้ได้รับบาดเจ็บ
Follow up status of injured person
- 4.6.7 กรณีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่ง และมีการรั่วไหลของสินค้า Truck got the accident while delivery and product leak**
- ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุมนหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน และใช้เทปกั้นพื้นที่ กั้นเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่เกิดเหตุ
Switch off the engine pull hand brake chock the wheel and set traffic cone or warning sign and separate area to prevent unauthorized person by tape
 - ตรวจสอบความเสียหายที่เกิดขึ้น กรณีมีการรั่วไหลของสินค้าให้ทำการกั้นการรั่วไหลของสินค้าไม่ให้ออกสู่สาธารณะ
Check for damage In case of leakage, prevent leakage to the public
 - หากปลอดภัยให้ทำการหยุดการรั่วไหลของสินค้า
If safe, stop the leakage
 - เตรียมเอกสารคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีหรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินให้กับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือ
Prepare chemical emergency guideline or another document for helper from external agency
 - อยู่ประจำที่เกิดเหตุในระหว่างที่ปลอดภัย เพื่อรอการช่วยเหลือจากทีมฉุกเฉิน
Stand by in incident safe area to wait for help from emergency team
 - ห้ามเคลื่อนย้ายรถจนกว่าจะได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ตำรวจ
Don't move the truck until got the permit from the police
 - ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงาน
Check wind direction to set command area
 - เก็บกู้สินค้าที่รั่วไหล และจัดเก็บวัสดุปนเปื้อน
Clean leak area and collect contaminated materials
 - รับแจ้งเหตุ และประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายใน และภายนอกตามความจำเป็น
Got notified the case and coordinate for help to internal or external parties as needed
 - แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่มีผลกระทบต่อการส่งสินค้า หรือการส่งสินค้า
Inform product owner in case incident affect to product or shipment

4.6.8 กรณีเกิดไฟไหม้รถขนส่งสินค้า Fire on truck

1. พนักงานขับรถผู้ประสบเหตุ Driver who got the incident
 - ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ หนุมนหมอนรองล้อ ปิดระบบไฟฟ้าทั้งหมดของรถ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน และใช้เทปกั้นพื้นที่ กั้นเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่เกิดเหตุ
Switch off the engine, pull hand brake, chock the wheels, turn off electric system and set traffic cone or warning sign and separate area to prevent unauthorized person by tape

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาดาทพฤ



- หากปลอดภัย ให้ขนย้ายวัสดุที่เป็นเชื้อเพลิงออกให้ห่างจากจุดเกิดเหตุ ดับไฟด้วยถังดับเพลิงที่อยู่ประจำรถ
If safe, move the flammable material away from incident area. Extinguish the fire by extinguisher
- แจ้งหัวหน้างานให้ทราบภายใน 5 นาทีหลังเกิดเหตุ
Notify to supervisor within 5 minute after got the incident
- เตรียมเอกสารคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีหรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉินให้กับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือ
Prepare chemical emergency guideline or another document for helper from external agency
- อยู่ประจำที่เกิดเหตุในกรณีที่ปลอดภัย เพื่อรอการช่วยเหลือจากทีมฉุกเฉิน
Stand by in incident safe area to wait for help from emergency team
- หากไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ ให้ออกจากตัวรถไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย พร้อมกันผู้คน
อย่าเข้าไปใกล้จุดเกิดเหตุ
If cannot control the fire, keep away from truck to safe area. And prevent the people to close incident area
- แจ้งให้ลูกค้าเจ้าของสินค้าทราบ ในกรณีที่ผลกระทบต่อสินค้า หรือการส่งสินค้า
Inform product owner in case incident affect to product or shipment

4.6.9 กรณีรถขนส่งถูกโจรกรรม In case of robbery

กรณีเผชิญหน้ากับคนร้ายโดยตรง Directly facing with criminal

- มองหาบุคคล หรือสถานที่ที่จะให้การช่วยเหลือได้
Look for the person or any place for help
- กรณีคนร้ายมีอาวุธ ให้เชื่อฟังคนร้าย ใช้วาจาที่สุภาพ และรักษาความปลอดภัยของตนเองไว้
In case of armed, obey the criminal, use polite verbal and keep own safe
- จดจำรูปพรรณของคนร้าย เช่น หน้าตา เสื้อผ้าที่สวมใส่ จำนวนคน
Remember the identify of criminal such as appearance, clothing, number of people
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สีรถ ทะเบียน
Remember criminal's vehicle used in scene such as brand, color, vehicle registration plate number
- หากปลอดภัย ให้โทรศัพท์แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ และหัวหน้างาน
If safe, call the police and supervisor

กรณีเห็นคนร้ายกำลังปฏิบัติการ Seen the criminal performing

- จดจำรูปพรรณของคนร้าย เช่น หน้าตา เสื้อผ้าที่สวมใส่ จำนวนคน
Remember the identify of criminal such as appearance, clothing, number of people
- จดจำยานพาหนะที่คนร้ายใช้ในการก่อเหตุ เช่น ยี่ห้อรถ สีรถ ทะเบียน
Remember criminal's vehicle used in scene such as brand, color, vehicle registration plate number
- โทรศัพท์แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ และหัวหน้างาน
Call the police and supervisor

FORM-QSG-QMS-011-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 19 / 24

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามาดาทพฤ



- หากปลอดภัย ให้ทำให้คนร้ายตกใจ เช่น ร้องตะโกน บีบแตรรถ
If safe, make the panic to criminal such as shout, honk the horn

4.6.10 กรณีก๊าซเอ็นจีวีรั่วไหลระหว่างการขนส่ง Case NGV leak while delivery

- จอดรถ ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ เปิดกระจกรถ และดึงกุญแจออกจากเบ้น เพื่อตัดการทำงานของระบบก๊าซ หนนหมอนรองล้อ และตั้งกรวยจราจร หรืออุปกรณ์เตือน
Park the truck, switch off the engine, pull hand brake, open window and pull out the key; to cut off the gas system and set traffic cone or warning sign
- ออกจากห้องโดยสาร โดยนำของมีค่า และถังดับเพลิงออกมาเตรียมพร้อม ณ จุดที่ปลอดภัย
Move out of the cabin by bring out the valuable and fire extinguisher prepare at safe area
- หากปลอดภัย ปิดวาล์วหลัก (Main Valve) เพื่อหยุดการจ่ายก๊าซจากถังก๊าซ
If safe, turn off main valve to stop gas supply
- หากปลอดภัย ให้เปิดฝากระโปรงหน้า เพื่อสังเกตอาการผิดปกติของรถ และหากมีกลิ่นก๊าซ หรือน้ำมันเชื้อเพลิง ให้ออกจากจุดเกิดเหตุ ณ จุดปลอดภัย ซึ่งห่างจากตัวรถประมาณ 50 เมตร
If safe, open bonnet to observe the unusual of the engine. If have gas or fuel smell, get away from the truck to safe area around 50 meters
- นำวัสดุที่ทำให้เกิดประกายไฟออกจากพื้นที่เกิดเหตุ
Bring out spark material away from the incident area
- หากมีเพลิงไหม้ ดับไฟด้วยถังดับเพลิงทันที
If fire, immediate extinguish a fire
- กรณีมีผู้บาดเจ็บ หากปลอดภัย ให้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย
In case have injured person, if safe help injured person to safe area
- ตรวจสอบทิศทางลม เพื่อกำหนดจุดปฏิบัติงาน
Check wind direction to set command area
- ตรวจสอบสาเหตุ และความเสียหายของระบบก๊าซก่อนส่งมอบรถให้พนักงานขับรถ
Check damaged and cause of gas system before deliver to driver

4.7 ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources

1. อุปกรณ์สื่อสาร Communication equipment

- โทรศัพท์รับแจ้งเหตุจากภายนอก 038-692-130
Emergency call from external at 038-692-130
- วิทยุสื่อสารของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
Walkie talkie of emergency team

2. ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center

สำหรับการวางแผนและสนับสนุนการจัดการภาวะฉุกเฉินหรือภาวะวิกฤต

For planning and supporting in emergency or crisis management

- พื้นที่คลังสินค้าที่ 1-3 อยู่ในห้องประชุมในพื้นที่สำนักงานชั้นล่าง
WH 1-3 area located at meeting room at ground floor in office space
- พื้นที่คลังสินค้าที่ 4 อยู่ในห้องประชุมชั้นล่าง อาคารสำนักงาน
WH 4 area located at meeting room at ground floor in Admin building

FORM-QSG-QMS-011-1A

Effective Date: 01/12/2018

SOP-MLC-SHE-011-3A

หน้า 20 / 24

Uncontrolled if printed out

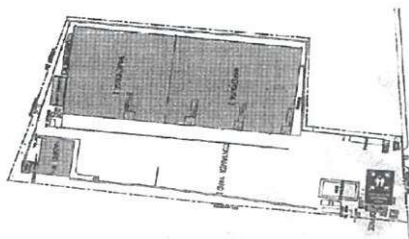
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



3. จุดรวมพลในบริษัท Company Assembly area

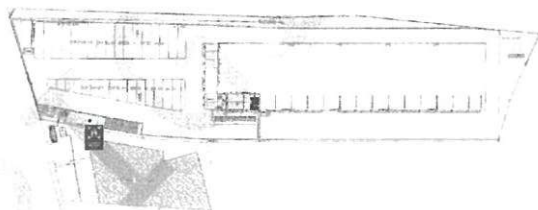
1. คลังสินค้าที่ 1 WH 1

- ใกล้ประตูทางออก ติดกับอาคารซ่อมบำรุง
Near main gate close to maintenance shop



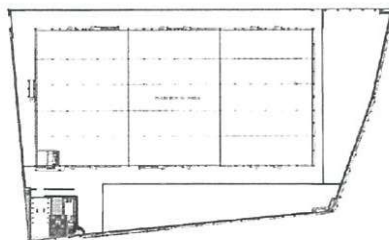
2. คลังสินค้าที่ 2 และ 3 WH2 & 3

- ข้างป้อมรถป. บริเวณประตูทางเข้าบริษัทฝั่ง WH2
Beside security guard house at WH2 entrance gate



3. คลังสินค้าที่ 4 WH 4

- หลังป้อมรถป. ริมรั้วบริษัทฝั่งถนน 3191
Behind security guard house next to company fence



Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



4. น้ำดับเพลิง Fire fighting water

1. พื้นที่คลังสินค้าที่ 1 WH1 area

- ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 300 ลูกบาศก์เมตร
Water tank 300 m³
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 1.5 นิ้ว ทุกระยะ 20 เมตร จำนวนรวม 7 หัว
Fire hydrant 1.5 inch for 7 ea. (in every 20 meter)
- สายน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 7 เส้น
Fire hose 1.5 inch for 7 ea.
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 7 หัว
Fire nozzle 1.5 inch for 7 ea.

2. พื้นที่คลังสินค้าที่ 3 WH 3 area

- ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 200 ลูกบาศก์เมตร
Water tank 200 m³
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 1.5 นิ้ว ทุกระยะ 20 เมตร จำนวนรวม 8 หัว
Fire hydrant 1.5 inch for 8 ea. (in every 20 meter)
- สายน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 8 เส้น
Fire hose 1.5 inch for 8 ea.
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 1.5 นิ้ว จำนวน 8 หัว
Fire nozzle 1.5 inch for 8 ea.

3. พื้นที่คลังสินค้าที่ 4 และ CY3 WH4 and CY3 area

- ถังเก็บน้ำดับเพลิงปริมาตรรวม 300 ลูกบาศก์เมตร
Water tank 300 m³
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ภายนอกคลังสินค้า) หัวต่อขนาด 2.5 นิ้ว ทุกระยะ 40 เมตร จำนวนรวม 26 หัว
Fire hydrant 2.5 inch for 26 ea. (in every 40 meter)
- สายน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 26 เส้น
Fire hose 2.5 inch for 26 ea.
- หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 26 หัว
Fire nozzle 2.5 inch for 26 ea.

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



4.8 อุปกรณ์กู้ภัยประจำบริษัท Rescue equipment

- ชุดดับเพลิง จำนวน 4 ชุด
4 sets of fire suit
- SCBA 2 ชุดพร้อมถังอากาศสำรอง 4 ถัง
2 sets of SCBA with 4 ea. of air reserve tank
- ปอดสังกะสีในพื้นที่ลานจัดเก็บสินค้า
Chemical trap at container yard

4.9 หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอก Response support team from outside parties

- ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าวสำนักงานเทศบาลเมืองมบตาพุด
Mabtapud Emergency Incident Command Center (EIC)

4.10 แผนฟื้นฟู/ปรับปรุงและแก้ไข Recovery plan

- ผู้อำนวยการเหตุการณ์ และทีมฉุกเฉินและระบบเหตุ รวบรวมข้อมูลต่างๆ เพื่อพิจารณา
แนวทางในการปรับปรุงและแก้ไขข้อบกพร่อง ดังนี้
ED and Emergency Response Team gather the information to improve and correct the mistake
 - สรุปความเสียหาย และประเมินผลการปฏิบัติงานของทีมงานต่างๆ พร้อมจัดทำ
รายงาน
Summary the damage and assess the performance and keep data in report
 - ช่วยเหลือผู้ประสบภัย และปรับปรุงสถานที่ สภาพแวดล้อม อุปกรณ์ เครื่องมือที่ชำรุด
หรือผ่านการใช้งานให้อยู่สภาพพร้อมใช้งาน
Support for the victim and improve the place, environment, equipment and
tools that defected are available
 - ทบทวน และปรับปรุงแก้ไข แผนการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน รวมถึงมาตรการ
ป้องกันต่างๆ จากข้อบกพร่องที่พบ
Review and update Emergency Response Plan including prevention from the
defect

5 แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง Form

- แบบฟอร์มบันทึกเบร็ทไฟร์ที่ติดต่อกับฉุกเฉิน
Emergency Contact List form
- แบบฟอร์มบันทึกเบร็ทไฟร์ที่ลูกค้าติดต่อฉุกเฉิน
Customer Emergency Contact List form
- แบบฟอร์มบันทึกเบร็ทไฟร์ที่หน่วยงานภายนอก
External Parties Contact List form

Uncontrolled if printed out

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินจากการขนส่ง
และจัดเก็บสินค้าในลาน สาขามบตาพุด



6 การเก็บรักษานบันทึก Record

ลำดับ No.	รายการบันทึก Record List	วิธีการ / ระยะเวลาการจัดเก็บ Method / Retention Time	หน่วยงานที่รับผิดชอบ Responsible Team
1	บันทึกเบร็ทไฟร์ที่ติดต่อกับฉุกเฉิน Emergency Contact List Record	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG
2	บันทึกเบร็ทไฟร์ที่ลูกค้าติดต่อฉุกเฉิน Customer Emergency Contact List Record	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG
3	บันทึกเบร็ทไฟร์ที่หน่วยงานภายนอก External Parties Contact List	เก็บไว้ในแฟ้ม อย่างน้อย 6 เดือน Keep in file at least 6 month	SODG

7 รายละเอียดการแก้ไข Edit Detail

ลำดับ No.	รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง Edit Detail	หน่วยงานที่ขอเปลี่ยนแปลง Change Requester	วันที่ Edit Date
1.	แก้ไขรายละเอียดทั้งหมด และรวมการตอบโต้เหตุ ฉุกเฉินของการจัดเก็บสินค้าในลานจัดเก็บ Change all detail and collect Container Yard emergency response process	SODG	01/12/18

ภาคผนวก ข-26

ตัวอย่างใบขึ้นน้ำหนักรถบรรทุก

DOW CHEMICAL THAILAND LTD.
MTP HPPPO MANUFACTURING CO.,LTD.
SIAM SYNTHETIC LATEX CO.,LTD.

บัตรชั่งน้ำหนัก
WEIGHTING TICKET

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมมบูแพคเจออิง จำกัด
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

บัตรชั่งเลขที่ 00071081
TICKET NO.
บริษัท PG
COMPANY
ชื่อสินค้า
PRODUCT DESCRIPTION

Polyol waste

โรงงาน : 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : 038-925000
Factory : 10 Moo 2, Asia Industrial Estate Banchang
Rayong 21130
Tel : 038-925000

รายการ DESCRIPTION	ทะเบียน TRUCK NUMBER	วัน DATE	เวลา TIME	น้ำหนัก WEIGHT
เข้า	864618	01/12/2565	10:43 AM	16500 KG
ออก	864618	01/12/2565	11:10 AM	20490 KG
น้ำหนักสุทธิ NET WEIGHT				3990 KG

เลขที่อ้างอิง DELIVERY NUMBER

พนักงานชั่ง OPERATOR

DOW CHEMICAL THAILAND LTD.
MTP HPOO MANUFACTURING CO.,LTD.
SIAM SYNTHETIC LATEX CO.,LTD.

บัตรชั่งน้ำหนัก
WEIGHTING TICKET

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
บริษัท เอ็มทีพี เอชพีเอฟ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

บัตรชั่งเลขที่
TICKET NO.
บริษัท
COMPANY
ชื่อสินค้า
PRODUCT DESCRIPTION

00075552

RIGID

POLYOL FILTER CAKE WASTE

โรงงาน : 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : 038-925000
Factory : 10 Moo 2, Asia Industrial Estate Banchang
Rayong 21130
Tel : 038-925000

รายการ DESCRIPTION	ทะเบียน TRUCK NUMBER	วัน DATE	เวลา TIME	น้ำหนัก WEIGHT
เข้า	723245/BOX47	05/06/2565	01:02 PM	12290 KG
ออก	723245/BOX47	05/15/2565	10:49 AM	16980 KG
น้ำหนักสุทธิ NET WEIGHT				4690 KG

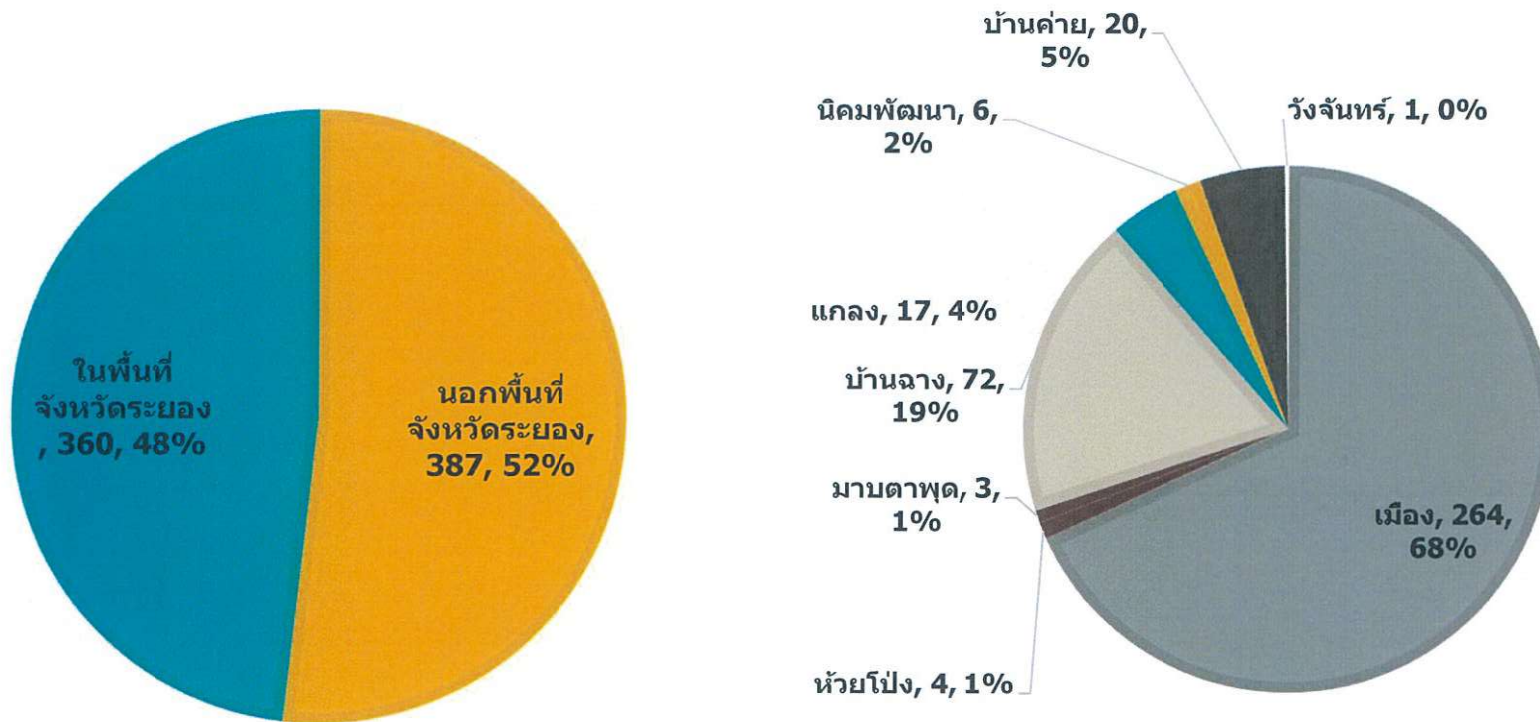
เลขที่อ้างอิง DELIVERY NUMBER

พนักงาน OPERATOR

ภาคผนวก ข-27

แผนภาพแสดงสัดส่วนพนักงานในและนอกพื้นที่จังหวัดระยอง

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ข-28

แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ปี 2565

กิจกรรมสวัสดิ์ปีใหม่ร่วมกับชุมชนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด



August 2019

2

กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติร่วมกับชุมชนและโรงเรียนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด



August 2019

3

กิจกรรมส่งเสริมประเพณีบุญข้าวหลามและทำบุญหลวงเตี้ยชุมชนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด



Dow

August 2019

4

กิจกรรมรณรงค์ขอพรผู้สูงอายุช่วงเทศกาลสงกรานต์



Dow

August 2019

5

ร่วมส่งเสริมการท่องเที่ยวเชิงสร้างสรรค์และวัฒนธรรมวิถีชุมชนคนพลา ร่วมกับอำเภอบ้านฉาง



August 2019

6

ร่วมสนับสนุนโครงการผู้สูงวัย สุขกาย สุขใจ เทศบาลเมืองบ้านฉาง



August 2019

7

ร่วมสนับสนุนโครงการอบรมและการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉางและเทศบาลเมืองมาบตาพุด



Dow

August 2019

8

ร่วมกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก กับเทศบาลตำบลบ้านฉาง ณ ชายหาดพุน



Dow

August 2019

9

ร่วมทำบุญตักบาตรเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ ร่วมกับ สนพ.มาบตาพุด



DOW

August 2019

10

ร่วมกิจกรรม 3 x 3 ใช้ คุณไม่ใช้เราขอ ร่วมกับเทศบาลนครระยอง



DOW

August 2019

11

ร่วมงานวันทะเลโลก ณ ศูนย์สิ่งแวดล้อมศึกษาพระเจดีย์กลางน้ำ จ.ระยอง



- สนับสนุนอิฐตัวหนอนผสมพลาสติกใช้แล้วจำนวนกว่า 3,500 ก้อน เพื่อใช้ปรับปรุงพื้นที่ทางเดินเท้าพื้นที่สาธารณะอนุรักษ์พันธุ์ปลาตีนและปู (ในป่าชายเลน)

August 2019

12

โครงการสนับสนุนอุปกรณ์ป้องกันโควิด-19 ภายใต้โครงการ “ดาว ห่วงใย ช่วยไทยต้านโควิด”



Dow

August 2019

13

โครงการมอบรถพยาบาลฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์กู้ชีพให้แก่โรงพยาบาลบ้านต๋อนและโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ



ภายใต้โครงการ “ดาว ห่วงใย ช่วยไทยต้านโควิด”



August 2019

14

โครงการยั่งยืน ปลดภัย ไล่ใจชุมชน ร่วมถวายอิฐตัวหนอนและบูรณะพื้นที่ทางเดินบริเวณหน้าหอพระวัดชลธาราม(วัดพยุห)



- ถวายอิฐตัวหนอนที่ผลิตจากขยะพลาสติกจำนวน 6,000 ก้อน



August 2019

15

โครงการพัฒนาและสนับสนุนกลุ่มวิสาหกิจชุมชนและกลุ่มแม่บ้านออกร้านตลาดนัดชุมชน ณ โรบินสันบ้านฉาง



ระหว่างเดือนมีนาคม – พฤษภาคม พ.ศ.2565

- สนับสนุนกลุ่มวิสาหกิจชุมชนและกลุ่มแม่บ้านออกร้านจำหน่ายสินค้าจำนวน 38 กลุ่ม
- สร้างรายได้ 389,436 บาท

DOW CONFIDENTIAL - Do not share without permission

August 2019

18

กิจกรรม WORKSHOP สิ่งประดิษฐ์จากของเหลือใช้และการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ณ โรบินสันบ้านฉาง



- ระหว่างเดือนมีนาคม - ปัจจุบัน จัดกิจกรรม workshop ด้านสิ่งแวดล้อม ทุกวันเสาร์สัปดาห์ที่ 2 และ 4 ของทุกเดือน
- ผู้เข้าร่วมกิจกรรม 227 คน



August 2019

19

ประชุมคณะกรรมการไตรภาคีและหน่วยงานในพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด



Dow

August 2019

20

โครงการร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา



- โครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี (VChEPC) เปิดรับสมัครนักศึกษา ระดับ ปวส. เข้าศึกษาจำนวน รุ่นละ 40 คน ระยะเวลาการให้ทุน 2 ปี



- ทุนปริญญาตรี เพื่อนชุมชน สนับสนุนเป็นรายปี ปีละ 40 ทุนๆ ละ 70,000 บาท เป็นเวลา 4 ปี (คัดจากโรงเรียนมัธยมในจังหวัดระยอง)
- ทุนอาชีวศึกษา เพื่อนชุมชน (ปวช) สนับสนุนเป็นรายปี ปีละ 45 ทุนๆ ละ 20,000 บาท เป็นเวลา 3 ปี (คัดจากวิทยาลัยอาชีวะทั้ง 5 แห่งในพื้นที่)

Dow

August 2019

21



Seek

Together™