

ภาคผนวก ข-29

การสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ประจำปี 2564

DOW THAILAND GROUP

COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY

EXECUTIVE SUMMARY

BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

DECEMBER 2021

General Business

¹
Sim Research

PROJECT BACKGROUND

Project Background:

As of 2013, DOW Thailand has been conducting community acceptance study that focuses on enhancing the quality of life, corporate reputation and branding, as well as CSR activities in parallel with the corporate citizen's roles in the society and commitment to innovate for improvement of life quality.

Research Objectives:

- To explore the **problems and concerns of stakeholders** for each project of Dow Thailand Group regarding environment and socio-economic conditions throughout the past year.
- To anticipate the **effectiveness of the Dow Thailand Group community and social engagement activities** in alignment with the Sustainable Development Goals.
- To **realize the processes and social conditions of target communities** that will affect the Group's activities and works implementation.
- To **lay out guidelines** for sustainable community development operations.
- To **study the perception on corporate image and expectations** of the Group. (Reputation & Branding survey)



Quality of Life Survey



Corporate Reputation & Branding Survey

Fieldwork:

- 24th November – 15th December 2021
- 19th – 30th October 2020



EXECUTIVE SUMMARY – DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2021

²
Sim Research

Methodology



Company

Dow Thailand Group



Benchmark

PTT Global Chemical



Area Coverage

AIE SITE

MTP SITE

WHA SITE

Radius of 0.0-3.0 km. from DOW Site

Radius of 3.1-5.0 km. from DOW Site

Radius of 5.1-10.0 km. from DOW Site



EXECUTIVE SUMMARY - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2021

Sim Research 3

Methodology



Target Group

6 Groups

กระทรวงอุตสาหกรรม : ประชากรที่อยู่รอบโครงการ ครอบคลุมจากรั้วโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร
Dow : ครอบคลุมพื้นที่เสี่ยงของโครงการในรัศมี 10 กิโลเมตร

Current community leader/
residents in the identified
communities around
the Dow Thailand Group
Plant Sites in AIE and MTP



1

Community Leaders

77 communities



2

Community Residents

77 communities



3.1

Government Officers

38 units



3.2

Education Units

27 units



3.3

Sensitive Group

6 units



4

Local Media

49 units



EXECUTIVE SUMMARY - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2021

Sim Research 4

Methodology



Sampling Design

Sampling Design and Methods

Target Group	Community Residents	Community Leaders	Government Officers/ Education Unit/ Sensitive Group/ Local Media
แบบแผนการสุ่มตัวอย่าง	Stratified Proportional Multi-Stages, Area Sampling Design	Purposive Sampling Design	Purposive Sampling Design
วิธีการสุ่มตัวอย่าง	<ol style="list-style-type: none"> กำหนดพื้นที่รอบโรงงาน Dow Thailand Group ในระยะรัศมี 0-10 กม. (Boundary) กำหนดชุมชนทุกชุมชนที่อยู่ในระยะรัศมี 0-5 กม. รอบโรงงานฯ (Strata) คำนวณขนาดตัวอย่างตามสัดส่วนของจำนวนประชากรครัวเรือน (Proportional Sampling Design) ทำการสุ่มครัวเรือนตัวอย่าง แบบแบ่งช่วงเท่าๆ กัน ตามพื้นที่ในแต่ละชุมชน (Area) ทำการสุ่มกลุ่มเป้าหมายตัวอย่างที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดไว้เบื้องต้น ในแต่ละครัวเรือนตัวอย่างโดยเลือกสุ่มผู้ถูกสัมภาษณ์จำนวน 1 รายต่อ 1 ครัวเรือนตัวอย่าง 	<ol style="list-style-type: none"> ในแต่ละรอบของการสำรวจทาง บริษัทฯ ได้ส่งพนักงานไปเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มประชาชนในแต่ละชุมชนที่กำหนดเป็นกลุ่มแรกและเมื่อจบการสัมภาษณ์ตามแบบสอบถามพนักงานได้สอบถามชื่อ และข้อมูลเบื้องต้นที่ทันสมัยของผู้นำชุมชนในชุมชนที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด เพื่อจัดทำรายชื่อผู้นำความคิดเห็น แต่ละชุมชน เลือกผู้นำชุมชนที่มีความสำคัญมากที่สุด ชุมชนละ 1 ผู้นำชุมชน 	<ol style="list-style-type: none"> ทางโรงงานฯ กำหนดรายชื่อกลุ่มเป้าหมายในแต่ละกลุ่มครอบคลุมตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ทางบริษัทฯ ส่งจดหมายขอความร่วมมือในการแสดงความคิดเห็นไปยังกลุ่มเป้าหมายตามรายชื่อ ที่ได้รับจากโรงงานฯ ทุกหน่วยงาน โดยกำหนดผู้ถูกสัมภาษณ์ 1 รายต่อ 1 หน่วยงาน ทางหน่วยงานฯ ดังกล่าว ได้มอบหมายให้พนักงานในหน่วยงานแสดงความคิดเห็น



Methodology



Data Collection

PLAN A



Face-to-Face Interview

- 1 Community Leaders
- 2 Community Residents
- 3.1 Government Officers
- 3.2 Education Units
- 3.3 Sensitive Group
- 4 Local Media



Questionnaire



Electronic Questionnaire



Statistical Tools

1. Rating Scale

5-Point Rating Scale

Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)	
Rate	
5	Extremely Satisfied
4	Highly Satisfied
3	Moderate
2	Highly Dissatisfied
1	Extremely Dissatisfied

Performance				
	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
	%Awareness	%Highly Satisfied (Rate 4-5)	%Participation	% Rate 4-5
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%

Performance	
Level of Impact	Average
Extremely High Impact	4.21 - 5.00
High Impact	3.41 - 4.20
Moderate Impact	2.61 - 3.40
Little Impact	1.81 - 2.60
No Impact	1.00 - 1.80

5-Point Rating Scale			Score
Perception	Level of Benefit	Level of Quality of Life	(Rate)
Extremely High	High Benefit	Very Good	5
High	Benefit	Good	4
Moderate	Not Sure	Moderate	3
Low	No Benefit	Poor	2
Extremely Low	No Benefit at All	Very Poor	1

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal.

2. Statistical Value

- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients



EXECUTIVE SUMMARY - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2021

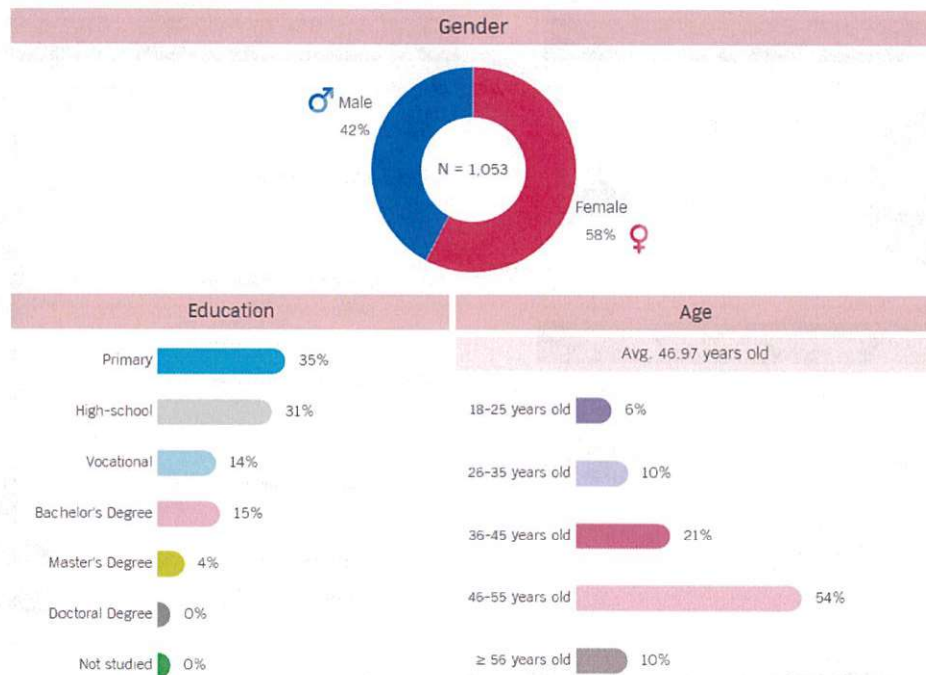
Sampling Distribution

Target Group	No. of Respondents	
	2021	2020
1) Community Resident	856	856
- ทต.บ้านฉาง = 14 ชุมชน	136	136
- ทม.บ้านฉาง = 26 ชุมชน	278	278
- ทต.พลลา = 7 ชุมชน	56	56
- ทม.มาบตาพุด = 30 ชุมชน	386	386
2) Community Leader	77	77
- ทต.บ้านฉาง = 14 ชุมชน	14	14
- ทม.บ้านฉาง = 26 ชุมชน	26	26
- ทต.พลลา = 7 ชุมชน	7	7
- ทม.มาบตาพุด = 30 ชุมชน	30	30
3.1) Government Officers	38	48
3.3) Education Unit	27	30
3.3) Sensitive Group	6	5
4) Local Media	49	50
Total Sample Size	1,053	1,066



EXECUTIVE SUMMARY - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2021

RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP



EXECUTIVE SUMMARY – DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2021

Community Satisfaction Index 2021

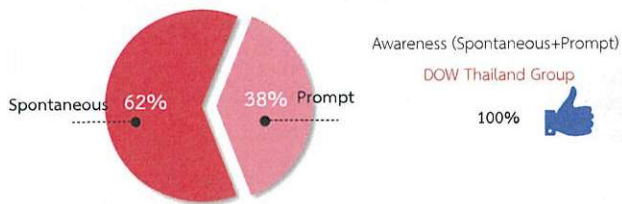


EXECUTIVE SUMMARY – DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2021 **General Business**

DOW Thailand Group : Community Acceptance Survey 2021

DOW Thailand Group

Awareness of DOW Thailand Group



Perception of DOW Thailand Group

Perception of Overall CSR Image

74% ▼ (-4%)

Overall Satisfaction towards CSR of DOW

78% ▲ (+3%)



Satisfaction

Dissatisfaction

- Scholarship / Scholarship for children in the community
- Beach garbage collection activities / Beach garbage collection
- Mangrove planting
- Did not participate in community activities / Rarely seen doing activities within the community
- Have not seen in the area since the breakout of COVID-19
- Little is known about the factory



Performance (Rate 4+5) High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (0% - 69%)

EXECUTIVE SUMMARY - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2021

DOW Thailand Group Community Satisfaction Index 2021

	Weighted coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)
Developing Tomorrow's Innovators	0.143	54% ▼ (-2%)	97% ▲ (+2%)
Advancing Sustainable Solutions	0.257	99% ▲ (+1%)	97%
Building Inclusive Communities	0.139	78% ▲ (+2%)	97% ▲ (+2%)
Communication Effectiveness	0.460	100%	51% ▼ (-3%)
Community Satisfaction Index		66% ▼ (-4%)	

▲ Increase (Year 2021 - Year 2020)
▼ Decrease (Year 2021 - Year 2020)

11
Sim Research

Community Satisfaction Index 2021 vs 2020 vs 2019



EXECUTIVE SUMMARY - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2021 General Business

12
Sim Research

DOW Thailand Group Community Satisfaction Index 2021 vs 2020 vs 2019

	Year 2021			Year 2020			Year 2019		
	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)
Developing Tomorrow's Innovators	0.143	54% ▼ 3%	97% ▲ 2%	0.300	83% ▼ 1%	94% ▼ 1%	0.376	85% ▲ 1%	96% ▲ 1%
Advancing Sustainable Solutions	0.257	99% ▲ 1%	97% ▲ 2%	0.166	98% ▲ 2%	96% ▲ 2%	0.204	98% ▲ 1%	95% ▲ 2%
Building Inclusive Communities	0.139	78% ▲ 2%	97% ▲ 2%	0.115	76% ▲ 3%	95% ▲ 1%	0.202	37% ▼ 1%	94% ▲ 2%
Communication Effectiveness	0.460	100% ▲ 1%	51% ▼ 1%	0.419	100% ▲ 1%	54% ▼ 1%	0.218	100% ▲ 1%	69% ▲ 1%
Community Satisfaction Index		66% ▼ 2%			70% ▼ 2%			72% ▲ 1%	

Community Satisfaction Index :

- 1) Weighted Coefficient (bi) : Weighted Correlation Regression Coefficient of Independent Variable (Satisfaction on Developing Tomorrow's Innovator, Advancing Sustainable Solutions, Building Inclusive Communities and Communication Effectiveness) and Dependent Variable (Overall Satisfaction on the company's CSR operations)
- 2) Awareness (Ai) : Percentage of respondents who are aware of the company's activities in each KPI (Satisfaction on Developing Tomorrow's Innovator, Advancing Sustainable Solutions, Building Inclusive Communities and Communication Effectiveness)
- 3) High Satisfaction (Si) : Percentage of respondents who are highly satisfied on each KPI (%Rate 4-5) (Satisfaction on Developing Tomorrow's Innovator, Advancing Sustainable Solutions, Building Inclusive Communities and Communication Effectiveness)

$$\text{Community Satisfaction Index} = (b_{DTI} \cdot A_{DTI} \cdot S_{DTI}) + (b_{ASS} \cdot A_{ASS} \cdot S_{ASS}) + (b_{BIC} \cdot A_{BIC} \cdot S_{BIC}) + (b_{CE} \cdot A_{CE} \cdot S_{CE})$$

Performance	
High (80% - 100%)	
Moderate (70% - 79%)	
Low (0% - 69%)	

▲ Increase (Year 2021 - Year 2020)
▼ Decrease (Year 2021 - Year 2020)

13
Sim Research

Suggestions

Recommendation 2021 [Dow Thailand Group]



Improve on Communication Effectiveness

Dow Thailand Group should consider utilizing the following preferred communication channels in doing an intensive PR to communicate news and information in terms of better reaching the different target groups.

• Caravan	[77%]
• Audio Line / Broadcast Towers	[73%]
• Community Leaders	[56%]
• Head of Community	[40%]
• PR Sign within the community	[30%]

Hence, Dow Thailand Group should continue to leverage on the following current effective Source of Awareness for PR of information and activities.

- Dow Thailand Group Media
- Neighbor/ Relatives/ Families
- Community Leaders
- Local Media
- Audio Line / Broadcast Towers



Recommendation 2021 [Dow Thailand Group]



Raise the Awareness Level on Developing Tomorrow's Innovator

Dow Thailand Group should deliberately take the following points into consideration as the means to establishing higher Level of Awareness on Developing Tomorrow's Innovator aspect.

1. Activities held under the Developing Tomorrow's Innovator aspect should be broad enough for the different target groups to participate in
2. Activities should create impact that it would substantially spur word of mouth PR across the community
3. Designate activities under Developing Tomorrow's Innovator that matches every target group segment

Maintain Good Relationships with Community Leaders

As Community Leaders have substantial influence towards the various target groups, therefore It is crucially important for Dow Thailand Group to further maintain strong relationship. To facilitate that, Dow Thailand Group should consider doing the following activities.

1. Continuously Support the community Activities	[48%]
2. Participate in community fairs / merit making	[11%]
3. Recruit community residents as employees	[10%]
4. Participate in Songkran Events	[8%]

Suggestions

To raise and gain higher level of awareness and satisfaction, Dow Thailand Group should place substantial importance on PR of the various activities in ways that it would resonate to the community both directly and indirectly. Thus, highlighting on the following activities to begin with would be beneficial for Dow Thailand Group to take notes upon.

1. Provides scholarship as Dow not having to join with SCG nor GC	[46%]
2. Yearly plan of activities to be held	[11%]
3. Job Opportunities	[8%]





CSM RESEARCH
COMPANY LIMITED
10/2-1

THE RIGHT INSIGHTS
LEAD TO THE PINNACLE OF SUCCESS.

ภาคผนวก ข-30

สำเนาหนังสือแต่งตั้งคณะทำงานฯ เพื่อประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๒ ๒๕๕๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของ
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

โดยที่เป็นการสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อกำหนดหน้าที่ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และกำกับดูแลให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสร้างความเชื่อมั่นต่อชุมชน โดยรอบนิคมอุตสาหกรรม เพื่อมุ่งสู่การเป็นนิคมอุตสาหกรรมที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย โดยมีองค์ประกอบ และอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- | | |
|--|------------------|
| ๑. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย | ประธานคณะกรรมการ |
| ๒. ปลัดอำเภอบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๓. นายเทศมนตรี เทศบาลตำบลบ้านฉาง หรือผู้แทน | คณะกรรมการ |
| ๔. นายเทศมนตรี เทศบาลตำบลพลหา หรือผู้แทน | คณะกรรมการ |
| ๕. ปลัดเทศบาลเมืองบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๖. หัวหน้าสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง | คณะกรรมการ |
| ๗. นายวิชาศักดิ์ เกตุอิน | คณะกรรมการ |
| ผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย | |
| ๘. กำนันตำบลบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๙. ประธานชุมชนแผ่นดินไทย | คณะกรรมการ |
| ๑๐. ประธานชุมชนประจักษ์มิตร | คณะกรรมการ |
| ๑๑. ประธานชุมชนล้อมทิว | คณะกรรมการ |
| ๑๒. ประธานชุมชนสีกั๊ก | คณะกรรมการ |
| ๑๓. ประธานชุมชนเนินสำหร ๑ | คณะกรรมการ |
| ๑๔. ประธานชุมชนเนินสำหร ๒ | คณะกรรมการ |
| ๑๕. ประธานชุมชนพูน ๑ | คณะกรรมการ |

-๒-

- | | |
|---|------------------------|
| ๑๖. ประธานชุมชนพูน ๒ | คณะกรรมการ |
| ๑๗. ประธานชุมชนพูน ๓ | คณะกรรมการ |
| ๑๘. ประธานชุมชนพูน ๔ | คณะกรรมการ |
| ๑๙. ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๑ | คณะกรรมการ |
| ๒๐. ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๒ | คณะกรรมการ |
| ๒๑. ประธานชุมชนหนองแฟบ | คณะกรรมการ |
| ๒๒. ประธานชุมชนจากลูกหญ้า | คณะกรรมการ |
| ๒๓. ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประจักษ์มิตร | คณะกรรมการ |
| ๒๔. ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง | คณะกรรมการ |
| ๒๕. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา | คณะกรรมการ |
| ๒๖. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง หรือผู้แทน | คณะกรรมการ |
| ๒๗. ผู้แทนสถานีอนามัยบ้านพูน | คณะกรรมการ |
| ๒๘. เจ้าอาวาสวัดประจักษ์มิตร หรือผู้แทน | คณะกรรมการ |
| ๒๙. ผู้กำกับการ สก. บ้านฉาง หรือผู้แทน | คณะกรรมการ |
| ๓๐. ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด | คณะกรรมการ |
| ๓๑. ผู้จัดการโครงการผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน | คณะกรรมการ |
| ๓๒. ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ และสารโพรพิลีนไกลคอล | คณะกรรมการ |
| ๓๓. ผู้จัดการโครงการผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ | คณะกรรมการ |
| ๓๔. ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการโครงการ กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย | คณะกรรมการ |
| ๓๕. ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย | คณะกรรมการ |
| ๓๖. ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและกิจการเพื่อสังคม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย | คณะกรรมการ |
| ๓๗. ผู้จัดการแผนกรักษาความปลอดภัยและภาวะฉุกเฉิน กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย | คณะกรรมการ |
| ๓๘. ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย | คณะกรรมการและเลขานุการ |

ให้คณะกรรมการ...

ให้คณะกรรมการ ดังกล่าวข้างต้น มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑. ประสานงานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมฯ เอเซีย
๒. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการและกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ
๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
๔. เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ ได้ตามความจำเป็น
๕. ในช่วงการก่อสร้างและทดลองเครื่อง ให้คณะกรรมการ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง และในช่วงการผลิตในเชิงพาณิชย์ ให้คณะกรรมการ ประชุมทุกไตรมาส

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๓

(นางนงนุช วรรณกุล)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ อก ๕๑๐๘.๓.๒/ว. ๖๕



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เลขที่ ๕ อ.สุภูมิวิท กม.๒๐๑+๖๘๒

ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง ๒๑๑๓๐

๑๑ สิงหาคม ๒๕๕๓

เรื่อง คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)

เรียน ประธานชุมชนบ้านเนินกระปอกตะวันออกประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๑/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการก่อสร้าง ของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) มีคำสั่งที่ ๑๒๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อกำกับดูแลโครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และสร้างความเชื่อมั่นต่อชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม นั้น

เนื่องจากยังมีบางชุมชนที่อยู่โดยรอบนิคมอุตสาหกรรม ตลอดจนองค์กรเอกชนบางส่วน ยังไม่มีโอกาสเข้ามามีส่วนร่วมในคณะกรรมการประสานงานกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้าง ของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ดังนั้น เพื่อให้การปฏิบัติงานของคณะกรรมการ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และบรรลุตามวัตถุประสงค์ นำไปสู่การอยู่ร่วมกันระหว่างภาคอุตสาหกรรม และชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม อย่างมั่นคงและยั่งยืน กนอ. จึงได้มีคำสั่งที่ ๑๖๑/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการ ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม) โดยกำหนดให้คณะกรรมการ ดังกล่าว มีภาระกิจหน้าที่ ดังนี้

๑. ประสานงานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
๒. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานและกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ
๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

๑๔. เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง...

๔. เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูลคำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ความจำเป็น

๕. ในช่วงการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง และในช่วงการผลิตในเชิงพาณิชย์ ให้คณะทำงานฯ ประชุมทุกไตรมาส

กนอ. โดย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สน.อช.) จึงขอมาส่งคำสั่ง กนอ. ดังกล่าวข้างต้น ให้คณะทำงานฯ ที่ได้รับการแต่งตั้งรับทราบ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายพีระวัฒน์ รุ่งเรืองศรี)

ผู้ช่วยผู้ว่าการ ปฏิบัติงานทำการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)

ทำหน้าที่กำกับดูแลบริหารจัดการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

โทร. ๐ ๓๘๖๘ ๕๖๗๖

โทรสาร ๐ ๓๘๖๘ ๕๖๗๕



สิ่งที่ส่งมาด้วย

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๖๓/๒๕๕๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของ
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)

ตามที่ได้มีคำสั่ง กนอ. ที่ ๑๒/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ลงวันที่ ๑๕ มกราคม ๒๕๕๓ โดยได้แต่งตั้งผู้แทน กนอ. ผู้แทนหน่วยงานราชการ ผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ผู้แทนชุมชน ผู้แทนผู้ประกอบการ และผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นคณะทำงานดังกล่าว นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและการทำงานของคณะทำงานดังกล่าวข้างต้นเหมาะสมและมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้แก้ไขเพิ่มเติมองค์ประกอบของคณะทำงานดังกล่าวข้างต้น โดยให้ “ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการโครงการฯ กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย” พ้นจากตำแหน่งคณะทำงาน และแต่งตั้งผู้แทนชุมชน ผู้แทนผู้ประกอบการ และผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นคณะทำงานเพิ่มเติม ดังต่อไปนี้

- | | |
|---|----------|
| ๑. ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก | คณะทำงาน |
| ๒. ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอกตะวันออกประจุมิตร | คณะทำงาน |
| ๓. ประธานชุมชนหนองใหญ่ | คณะทำงาน |
| ๔. ประธานชุมชนรวมมิตร | คณะทำงาน |
| ๕. ประธานชุมชนไทวา | คณะทำงาน |
| ๖. ประธานชุมชนดาวพิทักษ์ | คณะทำงาน |
| ๗. ประธานชุมชนบ้านฉาง-เนินกระปรอก | คณะทำงาน |
| ๘. นายกสมาคมนักข่าวระยอง หรือผู้แทน | คณะทำงาน |
| ๙. นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม
อำเภอบ้านฉาง-มาบตาพุด หรือผู้แทน | คณะทำงาน |
| ๑๐. ผู้แทนโครงการบริษัทในกลุ่มโซลเวย์
พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย | คณะทำงาน |

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๓



(นางมณฑา ประณูทรัพย์)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



สิ่งที่ส่งมาด้วย

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๓/ท/๒๕๕๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของ
กลุ่มบริษัท คาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม)

โดยที่เป็นการสมควรแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อทำหน้าที่ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และกำกับดูแลให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท คาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) ภายหลังมีคำสั่ง ก.นอ. ที่ ๑๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท คาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทั้งนี้ เพื่อให้ครอบคลุมพื้นที่ชุมชนรอบนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ ๒๖ ตำบล ตลอดจนผู้ที่เกี่ยวข้องในทุกภาคส่วน เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสร้างความเชื่อมั่นต่อชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม เพื่อมุ่งสู่การเป็นนิคมอุตสาหกรรมที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงมีคำสั่งแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท คาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) โดยมีองค์ประกอบ และอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- | | | |
|---------------------------------|----------|---|
| ๑. ประธานชุมชนบ้านห้วยมะหาด | คณะทำงาน | |
| ๒. ประธานชุมชนบ้านภูดง | คณะทำงาน | |
| ๓. ประธานชุมชนฟ้าดีทอง | คณะทำงาน | ✓ |
| ๔. ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ | คณะทำงาน | ✓ |
| ๕. ประธานชุมชนรวมชมวิวนนกระปรอก | คณะทำงาน | ✓ |
| ๖. ประธานชุมชนมาบขลุ่ย | คณะทำงาน | |

ให้คณะทำงานฯ ดังกล่าวข้างต้น มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑. ประสานงานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัทคาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมฯ เอเชีย

๒. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม รวมถึง ปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการและกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ

/๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อข้อขึ้นตอน...

-๒-

๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อข้อขึ้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบ ต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๔. เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ ได้ตามความจำเป็น

๕. ในช่วงการก่อสร้างและทดลองเครื่อง ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง และในช่วงการผลิตในเชิงพาณิชย์ ให้คณะทำงานฯ ประชุมทุกไตรมาส

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๓

(นางมณฑา ประทุมพรพาด)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ อก ๕๑๐๖.๓.๓/๐๒๓



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
๑๘ ถนนสงเคราะห์ราชภัฏ ๓ ห้วยโป่ง
อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

อ้างถึง ๑. คำสั่งที่ ๑๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
๒. คำสั่งที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้าน
สิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)
๓. คำสั่งที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงาน ให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๖๙/๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงาน
ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผล
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) โดยข้อกำหนดในมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะทำงานฯ ประกอบด้วย ผู้แทนจากภาคราชการ
ผู้แทนจากโครงการ ผู้แทนภาคประชาชน โดยสัดส่วนของผู้แทนภาคประชาชนต้องมีจำนวนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของ
คณะทำงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรการฯ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด (สนม.) เห็นสมควรแก้ไขเพิ่มเติมองค์ประกอบ รวมทั้ง
หน้าที่และอำนาจของคณะทำงานฯ เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. โดยยกเลิกคำสั่ง
ตามที่อ้างถึง ๑, ๒ และ ๓ และแต่งตั้งคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ สนม.จึงขอแจ้งให้ท่านได้รับทราบคำสั่งฯ ดังกล่าวข้างต้น (รายละเอียด
ปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายเรณูฤทธิ ฤทธิกรรมบถ)

ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

โทร. ๐ ๓๘๖๘ ๕๗๗๖

โทรสาร ๐ ๓๘๐๑ ๗๔๔๖



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๙/๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
เอเชีย ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้ง
คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง
ประเทศไทย ที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการ
ของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ นั้น

เพื่อให้การประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว เป็นไปตามข้อกำหนดในมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด อาศัยอำนาจ
ตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิก
คำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่ม
บริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ
ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

นายอำเภอบ้านฉาง หรือผู้แทน	ที่ปรึกษาคณะทำงาน
ผู้แทนภาคราชการ จำนวน ๑๓ คน ประกอบด้วย	
๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม	คณะทำงาน
ร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	
๑.๒ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๓ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๔ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพลตา	คณะทำงาน
๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	คณะทำงาน
๑.๖ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๗ ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๘ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประทุมมิตรบำรุง	คณะทำงาน
๑.๙ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๑๐ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา	คณะทำงาน
๑.๑๑ ผู้อำนวยการ...	

๑.๑๑ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก	คณะทำงาน
๑.๑๒ กำนันตำบลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๑๓ กำนันตำบลพลาว	คณะทำงาน
ผู้แทนภาคประชาชน จำนวน ๓๐ คน ประกอบด้วย	
๑.๑๔ ประธานชุมชนแผ่นดินไทย หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๕ ประธานชุมชนประทุมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๖ ประธานชุมชนลือเกียรติ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๗ ประธานชุมชนสีกก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๘ ประธานชุมชนเนินสำเหร่ ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๙ ประธานชุมชนเนินสำเหร่ ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๐ ประธานชุมชนพูน ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๑ ประธานชุมชนพูน ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๒ ประธานชุมชนพูน ๓ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๓ ประธานชุมชนพูน ๔ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๔ ประธานชุมชนห้วยมะหาด หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๕ ประธานชุมชนบ้านกุดกร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๖ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๗ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๘ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๙ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก	คณะทำงาน
๑.๓๐ ประธานชุมชนหนองใหญ่ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๑ ประธานชุมชนรวมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๒ ประธานชุมชนไทวา หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๓ ประธานชุมชนดาวพิทักษ์	คณะทำงาน
๑.๓๔ ประธานชุมชนบ้านฉาง-เนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๕ ประธานชุมชนฟ้าสีทอง หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๖ ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๗ ประธานชุมชนวิเวกเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๘ ประธานชุมชนหนองแฟบ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๙ ประธานชุมชนซากลูกหญ้า หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๐ ประธานชุมชนมาบชลุต หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๑ ประธานชุมชนมาบชลุต-ซากกลาง หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๒ นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	คณะทำงาน
๑.๔๓ นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม	คณะทำงาน
อำเภอบ้านฉาง-มาบตาพุด	

ผู้แทนโครงการ...

ผู้แทนโครงการ จำนวน ๑๐ คน ประกอบด้วย	
๑.๔๔ ผู้จัดการโรงงานผลิตสารเคมีภัณฑ์ขั้นพื้นฐาน	คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๑.๔๕ ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๖ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์	คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๑.๔๗ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ	คณะทำงาน
บริษัท สยามเลทเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด	
๑.๔๘ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิล	คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๑.๔๙ ผู้จัดการโรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน	คณะทำงาน
บริษัท คาร์โบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๑.๕๐ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	คณะทำงาน
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	
๑.๕๑ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท โซลเวย์	คณะทำงาน
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	
๑.๕๒ ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย	คณะทำงาน
๑.๕๓ ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม	คณะทำงาน
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	

โดยในวาระเริ่มแรกให้คณะทำงานฯ จัดให้มีการประชุมเพื่อเลือกประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง รองประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง และเลขานุการ ๑ ตำแหน่ง และให้ประกาศแต่งตั้งคณะทำงานฯ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม

ให้คณะทำงานฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะทำงานฯ ให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับ ดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๖ มีส่วนร่วม...

๒.๖ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการขดเชยเยียวยาในกรณีเกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ

๒.๗ จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะทำงานฯ อย่างต่อเนื่อง

๒.๘ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๙ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง โดยต้องมีคณะทำงานฯ มาร่วมประชุม ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะทำงานฯ ทั้งหมด และในช่วงการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔



(นางสาวสมจิณณ์ พิลึก)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-31

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ



SCG

SCG-DOW
GROUP



คำแถลงนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตราย แก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่ง ซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งหมด การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป



ผู้อำนวยการโรงงาน

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-32

ตัวอย่างบันทึก Site inspection

ตัวอย่าง Site Inspection/House Keeping
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

Month	Location	Action Number	Action Date	Title Observation	SubCateObs1	Obs Type	DescriptionObs1
February	PGPOL	PGPOL220300080	2/25/2022	'Field inspection PGPOL plant	Housekeeping	Recognition	'ทีมงาน digital procedure มีการลงทำงานบริเวณ Rigid Polyols plant เพื่อถ่ายทำ VDO พบว่าพื้นที่ทำงานมีความสะอาดเรียบร้อยดี
February	PGPOL	PGPOL220200456	2/24/2022	'Site inspection at PGPOL plant	Housekeeping	Recognition	'Site inspection at PGPOL plant
February	PGPOL	PGPOL220200222	2/14/2022	'ขอขอบคุณทีมงานที่ช่วยกวาดทำความสะอาด T-4100	Housekeeping	Recognition	'ขอขอบคุณทีมงานที่ช่วยกวาดทำความสะอาด T-4100 หลังทำงานเสร็จ ตรวจสอบหลัง SWP พื้นที่ T-4100 สะอาด สะอาดขอขอบคุณทีมงานด้วยครับ ฝ่ายที่ผู้ดูแลขอขอบคุณทีมงานด้วยครับ
February	PGPOL	PGPOL220200218	2/8/2022	'งานซ่อมท่อที่ P-7121	Housekeeping	Recognition	'ทีมงาน GETs ที่ทำงานส่วนที่ท่อทางออกของ P-7121 ได้จัดเตรียมพื้นที่ ในการทำงานได้เป็นสัดส่วนและทำงานได้สะดวก และปลอดภัยทั้งในแง่ความปลอดภัยและเวลา
February	PGPOL	PGPOL220200148	2/10/2022	'Housekeeping พื้นที่หลังจบงาน	Housekeeping	Recognition	'ขี้นชมทีมงานหลังจากที่ทำงานเสร็จได้ทำการ Housekeeping พื้นที่ได้สะอาด
February	PGPOL	PGPOL220200110	2/9/2022	'Good housekeeping บริเวณ PG/DMC area	Housekeeping	Recognition	'Good housekeeping บริเวณ PG/DMC area
February	PGPOL	PGPOL220200091	2/8/2022	'General plant inspection	Housekeeping	Recognition	'No outstanding issue during plant walk
March	PGPOL	PGPOL220300472	3/31/2022	'Good housekeeping	Housekeeping	Recognition	'Good housekeeping
March	PGPOL	PGPOL220300470	3/22/2022	'MOC Field Self Assessment PG/DMC/Rigid	Housekeeping	Recognition	'[ย้อนหลัง 22-Mar-22] MOC Field Self Assessment PG/DMC/Rigid โดยภาพรวมที่ผ่านการตรวจสอบ change ต่างๆที่พนักงาน ทุกอย่างมี MOC รองรับ ขั้นตอน approve แล้ว นอกจากนี้ ความสะอาด housekeeping โดยภาพรวมค่อนข้างดี มีเศษ cable tie ขยะเล็กๆ ตกตามพื้นบ้างเล็กน้อย ได้จัดเก็บเรียบร้อยแล้ว ขอขอบคุณพิเศษ พี่แพท ช่วยสนับสนุนการการ self assessment นี้ครับ
March	PGPOL	PGPOL220300455	3/23/2022	'P-3304B Upgrade impeller size to 154 mm	Housekeeping	Recognition	'ได้เข้าไปทำการ Observation การทำงานของทีมงานที่ทำการ P-3304B Upgrade impeller size to 154 mm และทีมผู้ช่วยที่กำลังทำการ ตรวจสอบในส่วนของการสกรูการวัดความเร็วที่ระบุใน work step by operation อย่างเคร่งครัด และมีการทำความสะอาดตัวอุปกรณ์ มีการเขียนPTAในขั้นตอนของงานว่ามีขั้นตอนอะไรที่เสี่ยงหรือไม่และวิธีป้องกันไว้ได้ครอบคลุม ทำความสะอาดหลังจากเสร็จงานที่หน้างาน
March	PGPOL	PGPOL220300454	3/21/2022	'P-1205B clean impeller reduce high JT	Housekeeping	Recognition	'ได้เข้าไปทำการ Observation การทำงานของทีมงานที่ทำการ P-1205B clean impeller reduce high JT และทีมผู้ช่วยที่กำลังทำการทำความสะอาดได้เป็นอย่างดีและมีการทำความสะอาดตัวอุปกรณ์ มีการเขียนPTAในขั้นตอนของงานว่ามีขั้นตอนอะไรที่เสี่ยงหรือไม่และวิธีป้องกันไว้ได้ครอบคลุม ทำความสะอาดหลังจากเสร็จงานที่หน้างาน
March	PGPOL	PGPOL220300453	3/29/2022	'Field survey for insurance audit	Housekeeping	Recognition	'ทีมงานมีความสะอาดเรียบร้อยดี
March	PGPOL	PGPOL220300449	3/30/2022	'Recognition team ที่ช่วยงาน purge clear line P-7120	Housekeeping	Recognition	'Recognition team ที่ช่วยงาน purge clear line P-7120 ทำให้งานสำเร็จอย่างรวดเร็ว

ตัวอย่าง Site Inspection/House Keeping
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

Month	Location	Action Number	Action Date	Title Observation	SubCateObs1	Obs Type	DescriptionObs1
March	PGPOL	PGPOL220300428	3/1/2022	'6M CR-7170 INSPECT AND LOAD TEST CRANE	Housekeeping	Recognition	'ได้เข้าไปทำการ Observation การทำงานของทีมงานที่ทำการ 6M CR-7170 INSPECT AND LOAD TEST CRANE และทีมผู้ช่วยที่กำลังทำการ ตรวจสอบในส่วนของการสกรูการวัดความเร็ว มีการใส่อุปกรณ์ป้องกันที่ระบุใน procedure อย่างเคร่งครัด และมีการทำความสะอาดตัวอุปกรณ์ มีการเขียนPTAในขั้นตอนของงานว่ามีขั้นตอนอะไรที่เสี่ยงหรือไม่และวิธีป้องกันไว้ได้ครอบคลุม ทำความสะอาดหลังจากเสร็จงานที่หน้างาน
March	PGPOL	PGPOL220300426	3/28/2022	'Good housekeeping at DMC and Rigid process area	Housekeeping	Recognition	'Good housekeeping at DMC and Rigid process area.
March	PGPOL	PGPOL220300383	3/25/2022	'Observation general housekeeping	Housekeeping	Recognition	'ขี้นชม plant PGDMC/Rigid พื้นที่ทำงานสะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อยดีมาก
March	PGPOL	PGPOL220300321	3/21/2022	'overall good housekeeping	Housekeeping	Recognition	'overall good housekeeping
March	PGPOL	PGPOL220300311	3/21/2022	'house keeping ที่ Rigid plant	Housekeeping	Recognition	'ขี้นชมทีมเวิร์คดี house keeping ที่ Rigid plant กับเศษ Cable tie เศษ Barricade tape
March	PGPOL	PGPOL220300277	3/17/2022	'General Housekeeping - PG&DMC	Housekeeping	Recognition	'พื้นที่ภาพรวมบริเวณ PG และ DMC สะอาดเรียบร้อยดี ขอขอบคุณทีมงานทุกคนที่ดูแลครับ
March	PGPOL	PGPOL220300264	3/16/2022	'ขี้นชมทีมงาน insulation house keeping ที่ PG plant	Housekeeping	Recognition	'ขี้นชมทีมงาน insulation house keeping ที่ PG plant เนื่องจากมีชิ้นเป็นจำนวนมาก
March	PGPOL	PGPOL220300236	3/10/2022	'housekeeping	Housekeeping	Recognition	'มีการจัดเก็บพื้นที่ทำงานเรียบร้อย
March	PGPOL	PGPOL220300196	3/13/2022	'ขี้นชมทีมงาน	Housekeeping	Recognition	'หลังจากที่ Worm up steam เสร็จเรียบร้อยแล้วทีมงานได้ Housekeeping พื้นที่ทำงานได้สะอาดเรียบร้อย
March	PGPOL	PGPOL220300104	3/8/2022	'Site inspection	Housekeeping	Recognition	'พื้นที่โดยทั่วไปสะอาดเรียบร้อยดี
March	PGPOL	PGPOL220300055	3/5/2022	'ทำความสะอาดคราบ polyol DMC Plant	Housekeeping	Recognition	'ขอขอบคุณพี่ฟาง และทีมงานกะ C ทุกคนที่ช่วยทำความสะอาดคราบ polyol สลักจากกะเช้าครับ
March	PGPOL	PGPOL220300012	3/1/2022	'Good housekeeping - very clean	Housekeeping	Recognition	'In general, the PG plant is maintained very well and clean. Thanks for good housekeeping, please continue!
May	PGPOL	PGPOL220600035	5/23/2022	'ขี้นชมการทำงานเป็น Team Work	Housekeeping	Recognition	'ขี้นชมการทำงานเป็น Team Work ของ Operator และช่างทุก คนทำงานได้ถูกต้องตามมาตรฐานของงานได้ครับ
May	PGPOL	PGPOL220600035	5/24/2022	'ขี้นชมเรื่องความสะอาดของ Plant และการทำงานเป็น Team work ของ Operator และทุกคนทำงานตามมาตรฐานของงานได้	Housekeeping	Recognition	'ขี้นชมเรื่องความสะอาดของ Plant และการทำงานเป็น Team work ของ Operator และทุกคนทำงานตามมาตรฐานของงาน ได้
May	PGPOL	PGPOL220600035	5/25/2022	'Support Rigid Shutdown 25-5-22 Good house keeping	Housekeeping	Recognition	'- ขี้นชมพื้นที่ทำงานสะอาดและการส้อมพื้นที่ทำได้ดี - ขี้นชมการทำงานเป็น Team work ของ Operator และช่างทุก คนทำงานได้ถูกต้องตามมาตรฐานของงานได้
May	PGPOL	PGPOL220500361	5/30/2022	'Housekeeping Product tank rigid area	Housekeeping	Recognition	'Housekeeping Product tank rigid area - ขี้นชม Shift B ล้างพื้นที่ทำความสะอาดขึ้นกับบริเวณ Product tank rigid
May	PGPOL	PGPOL220500359	5/30/2022	'Housekeeping waste tote	Housekeeping	Recognition	'Housekeeping waste tote - ขี้นชมคุณ ยุทธศาสตร์ ทำความสะอาด tote ที่มีคราบ Polyol ฉุนบน Tote
May	PGPOL	PGPOL220500323	5/27/2022	'Housekeeping after job finish	Housekeeping	Recognition	'ขอขอบคุณทีมงานจนงานแล้วทำ housekeeping เรียบร้อยดีมากครับ
May	PGPOL	PGPOL220500287	5/10/2022	'Good house keeping	Housekeeping	Recognition	'Good house keeping in PG plant in all process struction

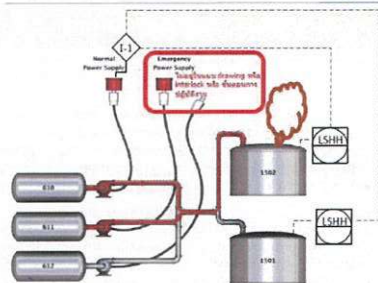
ตัวอย่าง Site Inspection/House Keeping
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

Month	Location	Action Number	Action Date	Title Observation	SubCateObs1	Obs Type	DescriptionObs1
May	PGPOL	PGPOL220500253	5/19/2022	ชมเชย คุณพรเทพ และคุณภาณุวัฒน์ ได้ถอนหลอด N2 Cylinder pack Rigid	Housekeeping	Recognition	ชมเชย คุณพรเทพ และคุณภาณุวัฒน์ ได้ถอนหลอด N2 Cylinder pack Rigid
May	PGPOL	PGPOL220500190	5/15/2022	ขอบคุณทีมงานที่ช่วยกัน Housekeeping พื้นที่ หลังจากเสร็จงาน	Housekeeping	Recognition	ขอบคุณทีมงานที่ช่วยกัน Housekeeping พื้นที่ หลังจากเสร็จงาน
May	PGPOL	PGPOL220500173	5/14/2022	งาน dike containment inspection และ Trench cleaning	Housekeeping	Recognition	ขอบคุณทีมงาน Shift B ที่ช่วยกัน inspection และ cleaning วันจันทร์
May	PGPOL	PGPOL220500110	5/9/2022	'Site inspection	Housekeeping	Recognition	ชื่นชม แพท & ฝ่าย สำหรับการ Field reading and housekeeping ในเวลาเดียวกัน ยอดเยี่ยมครับ
May	PGPOL	PGPOL220500109	5/9/2022	'Housekeeping	Housekeeping	Recognition	ขอบคุณ คุณศิริพงษ์ ที่ช่วยกันดูแลพื้นที่ทำงาน และเก็บเศษขยะต่างๆทิ้งลงไปยังรางระบายน้ำและ Sump.ได้ Housekeeping
May	PGPOL	PGPOL220500040	5/3/2022	'Good housekeeping ในบริเวณ PG/DMC process area	Housekeeping	Recognition	'Good housekeeping ในบริเวณ PG/DMC process area
May	PGPOL	PGPOL220500031	5/3/2022	'General plant inspection	Housekeeping	Recognition	'Very good housekeeping across the plant
May	PGPOL	PGPOL220500015	5/2/2022	ขอชื่นชมพี่พรเทพที่ได้ทำการ house keeping ได้ส่งกะและบริเวณรอบๆ panel	Housekeeping	Recognition	ขอชื่นชมพี่พรเทพที่ได้ทำการ house keeping ได้ส่งกะและบริเวณรอบๆ panel
May	PGPOL	PGPOL220500012	5/2/2022	ขอบคุณทีมงานที่ช่วยเก็บขยะและทำความสะอาด Panel ได้อย่างมีระเบียบ และหยิบจับอะไรได้ง่ายขึ้น	Housekeeping	Recognition	ขอบคุณทีมงานที่ช่วยเก็บขยะและทำความสะอาด Panel ได้อย่างมีระเบียบ และหยิบจับอะไรได้ง่ายขึ้น

ภาคผนวก ข-33

ตัวอย่างข่าวสารด้านความปลอดภัย และสุขภาพ

นางอย่างหายไจากแบบ drawing และขั้นตอนการปฏิบัติงาน มกราคม 2565



รูปที่ 1 แผนผังการถ่ายสารโอเลียม (ดูข้อควรระวังด้านล่าง)

เมื่อวันที่ 11 ต.ค. 2551 มีสารโอเลียม (สารละลายของซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในกรดซัลฟิวริก) หกถังจากถัง จันทน์โพธิ์ของของ SO₃/H₂SO₄ ซึ่งมีพิษและกัดกร่อนทั้งหมดทั้ง 3 ถังอยู่ในรัฐเพนซิลวาเนีย พลเมืองประมาณ 2500 คนต้องอพยพ หรือ หลบในที่พักพิงฉุกเฉิน โชคดีที่ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บรุนแรง

แต่เดิม โรงงานแห่งนี้สร้างขึ้นโดยใช้แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉินและไม่มีแบบแผนผังความปลอดภัยเพื่อป้องกันการรั่วไหลเกินกว่า 1 ตัวพร้อมกัน ในการป้องกันการรั่วไหล แหล่งจ่ายไฟจึงถูกตัดเพื่อหยุดปั๊มเมื่อระดับของถัง 1501 หรือ 1502 สูงเกิน (HiHi level interlock) อย่างไรก็ตาม ในปี พ.ศ. 2523 มีการติดตั้ง แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉิน "ชั่วคราว" เพิ่มเข้ามาหลังจากไฟฟ้ทำในขณะพัก/ปกติ สิ้นสุดลงครั้ง ไม่เคยมีการเพิ่มระบบไฟฉุกเฉินเข้าไปในแผนภาพแสดงท่อและอุปกรณ์การตรวจวัด (P&IDs) หรือขั้นตอนการปฏิบัติงาน ที่สำคัญไฟฉุกเฉินไม่ได้ถูกตัดเมื่อระดับในถังสูงเกิน

ในวันที่เกิดการรั่วไหล พนักงานถูกเรียกเข้ามาและเริ่มมีสารโอเลียมจากถัง 610 ไปยังถัง 1502 เพื่อประหยัดเวลา เขาได้เตือนลิ้นชักอีกตัวเข้ากับแหล่งจ่ายไฟฉุกเฉินเพื่อเพิ่มของจากถัง 611 ไปยังถัง 1502 ด้วยแนวทางปฏิบัตินี้ได้รับการส่งต่อมาจากพนักงานคนหนึ่งไปยังพนักงานอีกคนหนึ่งเป็นเวลามากมาย แต่ไม่ได้รับการบันทึกหรือจัดการภายใต้โปรแกรมการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต เมื่อระดับของถัง 1502 สูงเกิน ไฟฉุกเฉินที่จ่ายไฟกับมันก็จ่ายของจากถัง 611 ไปยังถัง 1502 ไม่ได้ถูกตัด จึงทำให้เกิดการรั่วไหลของสารโอเลียมขึ้น

อ้างอิง : <https://www.csb.gov/indspec-chemical-corporation-oleum-release/>

แบบ Drawings และขั้นตอนการปฏิบัติงานต้อง ถูกต้อง เป็นปัจจุบัน & ปฏิบัติตาม!

คุณทราบหรือไม่?

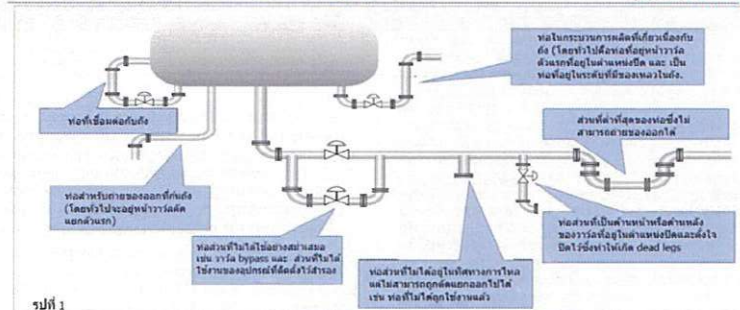
- โรงงานเปิดดำเนินการหลายปีก่อนที่กฎระเบียบด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิตจะกำหนดให้โรงงานต้องจัดให้มี P&ID หรือขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ก่อนหน้าการดำเนินการเปลี่ยนแปลง (MOC) คำนี้ได้ถูกใช้อย่างจริงจังเหมือนในปัจจุบันเช่นกัน
- หากกระบวนการผลิตของคุณสร้างขึ้นก่อนที่กฎระเบียบด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิตจะมีผลบังคับใช้ คุณอาจมีกับดักของความผิดพลาด (error trap) ที่คล้ายกับข้อบกพร่องเช่นกัน
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานต้องเป็นปัจจุบันและต้องถูกปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด หากพบข้อผิดพลาดควรทำการแก้ไข
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานควรมีการเขียนให้ละเอียดและมีการอัปเดตการแก้ไขในลักษณะที่ปลอดภัย เพื่อปกป้องตัวคุณ บริษัท และชุมชน
- มีการกล่าวถึงอันตรายจากการรั่วไหลของสารโอเลียมในการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (PHA) 2 ครั้งก่อนที่จะเกิดเหตุการณ์นี้ขึ้น มีการใช้ระดับความรุนแรงเป็นระดับในถังสูงเกิน (HiHi level interlock) ดูเหมือนว่าผู้ปฏิบัติงานไม่เคยพูดถึง "แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉิน" ในไดรแกรมในแบบ drawing และไม่ได้กล่าวถึงในขั้นตอนการปฏิบัติงานซึ่งทำให้ทีมวิเคราะห์อันตรายไม่เห็นจุดอ่อนนี้ซึ่งถูกซ่อนเอาไว้

- การเปลี่ยนแปลงทั้งหมดที่อาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย - รวมถึงแหล่งจ่ายไฟชั่วคราว - ต้องผ่านการอนุมัติการดำเนินการเปลี่ยนแปลง (MOC)
- ไม่ควรใช้ Safety interlock เป็นตัวเหตุการณ์ทำงานของปั๊มเพื่อเติมของเข้าถังในถัง 611 ในขั้นตอนการปฏิบัติงานควรระบุจุดที่จะทำการหยุดเติมของเข้าถังในเวลารับผิด

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ระหว่างการประชุมเพื่อวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) ตรวจสอบแบบ drawing อย่างละเอียด หากพบว่าไม่ตรงกับหน่วยงาน หรือ มีบางอย่างขาดไป ให้ชี้ให้ทุกคนเห็น
- แจ้งให้หัวหน้างานทราบสำหรับ ทุก "สิ่งที่ไม่ถูกต้อง" แต่ไม่ได้ถูกบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร" สิ่งเหล่านี้ต้องได้รับการบันทึก ตรวจสอบ และ ผ่านการอนุมัติ
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน หากขั้นตอนนั้นไม่สมบูรณ์ - หรือไม่ตรงกับสิ่งที่คุณปฏิบัติอยู่ปัจจุบัน - ต้องมีการทบทวนและแก้ไขให้ถูกต้อง
- รวมถึงการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงเล็กน้อยในกระบวนการผลิต สิ่งเหล่านี้ควรผ่านขั้นตอนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC)

ท่อส่วนที่มีของตกค้าง (dead legs) - อีกอันตรายที่เห็นได้ชัด! กุมภาพันธ์ 2565



รูปที่ 1

เกิดอะไรขึ้น?

ที่โรงงานแห่งหนึ่ง มีการทำเอ็กซ์เพิร์ทเพื่อตรวจสอบขนาด 2" ที่ต่อออกจากท่อนำมันดิบขนาด 12" ผลจากการเอ็กซ์เพิร์ทว่ามีหลุมลึกหลายจุดอยู่ใต้บริเวณที่มีของสะสมอยู่ในส่วนที่เป็นแนวนอนของท่อตรง เมื่อตรวจสอบที่จุดนี้เพิ่มเติมพบว่ายังมีอีกหลุมจุดที่เกิดการกัดกร่อนด้านในอย่างมีนัยสำคัญ นี่คือลักษณะทั่วไปของการกัดกร่อนในท่อที่มีของตกค้าง (dead legs) นั่นหมายความว่าควรตรวจสอบบริเวณ dead legs ที่ยาวต่อเนื่องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากการรั่วไหลได้

รูปแบบการติดตั้งท่อหลายรูปแบบสามารถทำให้เกิด dead legs ได้ดังแสดงในรูปที่ 1

The Beacon Committee ขอขอบคุณ Reliance Industries LTD. สำหรับข้อมูล ใน Beacon ฉบับนี้

บทความโดย: 2019 1: LinkedIn article Tag Mohammed Said H1 & Hazard Identification of Dead Leg

คุณทราบหรือไม่?

- การเกิดการกัดกร่อนในท่อส่วนที่เป็น dead legs มีส่วนอย่างมากในการทำให้ความแข็งแรงของท่อในกระบวนการผลิตและในขณะการขนส่งไป
- Dead legs อาจเกิดขึ้นจากท่อที่ติดตั้งขึ้นเพื่อใช้ในการ flush ล้าง เศษ หรือทดสอบแรงดัน ในช่วงที่มีการเริ่มต้นหรือครั้งแรก และไม่ได้ถูกหรือถอดออกหรือถอดออกเพื่อป้องกันการกัดกร่อนที่อาจเกิดขึ้น
- Dead legs ที่ใส่สารที่อาจกัดกร่อนเหล็กรั่วรั่ว; เช่นน้ำที่ปนเปื้อน หรือของแข็งที่สะสมอยู่ จำเป็นต้องได้รับการเอาใจใส่และเป็นการตรวจสอบ แต่แต่ถ้า เช่น H₂S ก็อาจทำให้เกิดการกัดกร่อนได้เช่นกัน
- ท่อที่ผ่านการ flush ล้างและถ่ายของออกแล้วอาจยังมีสารอันตรายเหล็กรั่วรั่วอยู่ ดังนั้นต้องระวังในการเปิดท่อเหล่านี้เช่นเดียวกับท่อที่มีของเดิม

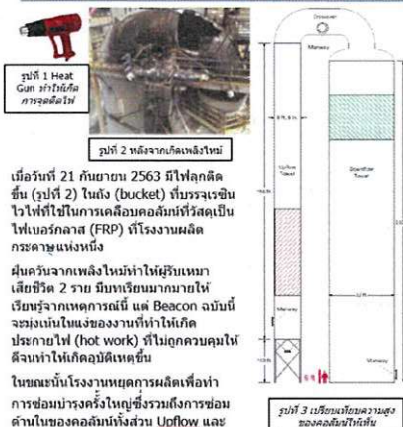
คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ควรมีการระบุและทบทวนเป็นประจำว่ามีท่อส่วนไหนบ้างที่เป็น dead legs และต้องกำจัดออกหรือไม่ หากไม่จำเป็นควรทำการถอดออกโดยปฏิบัติตามขั้นตอนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC)
- แต่ละโรงงานควรมีโปรแกรมในการจัดการ dead legs ซึ่งควรประกอบด้วย :
 - ตารางการ flush ล้าง dead legs เป็นระยะ
 - แผนการตรวจสอบตามอัตราการใช้สารเคมีที่คาดการณ์ไว้
 - สิ่งที่ต้องระวังเป็นพิเศษระหว่างที่มีการทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตและทบทวนการเปลี่ยนแปลง (MOC)

Dead legs อาจมีของตกค้างอยู่มาก อย่าคิดไปเองว่าท่อที่ถูกทิ้งไว้จะไม่ถูกกัดกร่อน

Hot work ไม่ใช่แค่ งานเชื่อม งานเผาและงานเจียร

มีนาคม 2565



เมื่อวันที่ 21 กันยายน 2563 มีไฟลุกติดขึ้น (รูปที่ 2) ในถัง (bucket) ที่บรรจุเชิวน้ำมันที่ใช้ในการเคลือบคอกัมที่วัดเป็นไฟเบอร์กลาส (FRP) ที่โรงงานผลิตกระดาษแห่งหนึ่ง

ต้นตอจากเพลิงไหม้ทำให้ผู้รับเหมาเสียชีวิต 2 ราย มีทีมเตรียมมากมายให้เริ่มขุดจากเหตุการณ์นี้ แต่ Beacon ฉบับนี้จะมุ่งเน้นไปที่งาน Hot work ที่ทำให้เกิดเพลิงไหม้

ในขณะที่โรงงานหยุดการผลิตเพื่อทำการซ่อมบำรุงครั้งใหญ่ซึ่งรวมถึงการซ่อมคอกัมในของคอกัมทั้งส่วน Upflow และ Downflow ที่ใช้ในการฟอกสี (รูปที่ 3).

การซ่อมบำรุงครั้งนี้ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานในที่อันตราย (CSE) 2 ฉบับด้วยกัน ไม่ได้มีการวางแผน หรือ อนุญาตให้ทำงาน Hot work ใด ๆ ในคอกัมที่ไม่มีสารไวไฟ ถึงแม้ว่าคอกัมที่เป็นไฟเบอร์กลาสจะติดไฟได้

ในขณะที่เกิดเพลิงไหม้ คนที่ทำงานอยู่ใน upflow คอกัม (ซ้าย) มีปัญหาในการทำให้เชิวน้ำมันแห้งเนื่องจากอุณหภูมิที่เย็นจัด และเมื่อเขาหาเครื่องทำความร้อน (drum heater) ที่ด้านนอกคอกัมไม่พบ เขาก็ตัดสินใจใช้เครื่องมือความร้อน (heat gun รูปที่ 1) เป่าไปยังรอบ ๆ จุดที่ทำงานด้านในคอกัม (สีแดงในรูปที่ 3)

เครื่องเป่าลมร้อนเหล่านี้ส่งผลให้เชิวน้ำมันไม่ติดใจ ทำให้เชิวน้ำมันติดไฟ คนงานไม่มีถังดับเพลิง ทำให้ไฟไหม้ลุกลาม จนในที่สุดทำให้คอกัมที่เป็นไฟเบอร์กลาสลุกติดไฟ ผู้รับเหมา 2 คนที่ทำงานในคอกัมส่วน downflow ที่เชื่อมต่อกัน (ด้านขวา สีเขียวในรูปที่ 3) ต้องสูดควันไฟเข้าไป ก่อนที่จะหนีออกมาได้

เอกสารและภาพอ้างอิง:
https://www.csb.gov/assets/1/20/evergreen_investigation_report_final.pdf?16709

การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า ถือเป็นงาน Hot work ถึงแม้ไม่มีประกายไฟกระจายออกมาให้เห็น!

คุณทราบหรือไม่?

- เป็นที่ทราบกันดีอยู่แล้วว่า งานเชื่อม งานตัดด้วยเปลวไฟ และ งานเจียร เป็นงานที่มีอันตรายจากประกายไฟที่สามารถกระจายออกไปได้ไกล
- เครื่องมืออีกหลายอย่าง เช่น เครื่องมือไฟฟ้า หรือ แมคคานิคที่มีชิ้นส่วนบางอย่าง สามารถทำให้เกิดอันตรายจากการลุกติดไฟ ณ จุดที่ปฏิบัติงานไม่ว่าจะเกิดจากความร้อน หรือ เกิดจากประกายไฟจากแรงของมอเตอร์ และเนื่องจากเครื่องมือที่ใช้หลังงานจากแมคคานิคมีประสิทธิภาพและทนได้ทั่วไปมากขึ้น จึงทำให้อันตรายจากการลุกติดไฟจากเครื่องมือเหล่านี้มีมากขึ้น
- อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีการใช้งานอยู่ เช่น กล้องถ่ายรูป อุปกรณ์การตรวจสอบ เทปเลด ต้องได้รับการรับรองสำหรับใช้งานในเหมืองกับพื้นที่แต่ละประเภท
- อันตรายจากแบตเตอรี่ที่สามารถจัดการได้โดยใช้การแทนที่ผ่านการใช้การถอดออกในขณะการทำงาน และ การทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟที่วางแนวไว้แล้วเป็นของดีก่อนออกนอกอาคาร
- บางครั้ง ผู้รับเหมาอาจนำวัสดุอื่น ๆ มาพร้อมกันเครื่องมือหรือวัสดุก่อสร้างต่าง ๆ ที่เข้ามามี
- แม้บางครั้งเพลิงไหม้อาจไม่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตแต่ก็อาจทำให้บริษัทสูญเสียทรัพย์สินเป็นจำนวนมากเนื่องจากความเสียหายและธุรกิจหยุดชะงัก
- งานในที่อันตรายเป็นหนึ่งในกิจกรรมที่มีอันตรายสูงสุดในการผลิตของเรามากกว่าจำนวนการได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากกิจกรรมเหล่านี้

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- หากคอกัมเป็นคอกัมหรือคอกัมแบบในอนุญาตทำงาน ต้องแน่ใจว่าคอกัมเข้ารายการรายชื่อของงานที่ผู้รับเหมาจะดำเนินการ รวมถึงวิธีการ วัสดุ และเครื่องมือที่จะใช้
- ผู้ปฏิบัติงานในอนุญาตทำงานมีหน้าที่ป้องกันผู้รับเหมาจากอันตรายของกระบวนการผลิต และผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎข้อ 19.1 ที่ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามและป้องกันชีวิตและทรัพย์สินของผู้อื่นที่ทำงานอันตรายเหล่านี้
- เน้นย้ำกับคนงานเสมอว่าหากมีสิ่งใดในแผนงานเดิมเปลี่ยนแปลง - พวกเขาต้องกลับมาตรวจสอบกับผู้ออกใบอนุญาตเพื่อทำการดำเนินการแก้ไขในอนุญาตและขอการรับรอง

เรียนรู้บทเรียนความปลอดภัยในกระบวนการผลิตจากเหตุเพลิงไหม้บนเรือ

เมษายน 2565



คุณทราบหรือไม่?

- บางสิ่งที่เป็นจากการสอบสวนอุบัติเหตุของกองทัพอากาศสหรัฐฯ ซึ่งเกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมกระบวนการผลิตมีดังนี้:
- มีการนำวัสดุที่ไม่ได้รับอนุญาตขึ้นบนเรือ
 - มีการใช้งานและจัดเก็บสารเคมีไฟได้และสารเคมีอันตรายโดยไม่ถูกต้อง
 - ขั้นตอนการปฏิบัติงานไม่ถูกต้องตาม และโปรแกรมการตรวจสอบไม่มีประสิทธิภาพ
 - มีการจัดเก็บสารเคมีไฟได้และสารเคมีอันตรายในภาชนะบรรจุที่เคลื่อนย้ายได้ในปริมาณที่มากเกินไปโดยไม่ตระหนักถึงความเสี่ยงจากเพลิงไหม้
 - ไม่มีการทบทวน การซ่อมแซม หรือ การกำกับดูแลที่ครอบคลุมสำหรับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ และไม่มีมาตรการป้องกันเพลิงไหม้แบบชั่วคราว หรือ แผนได้ขอการเกิดเพลิงไหม้
 - บุคลากรไม่มีความเชี่ยวชาญในการใช้ระบบตรวจวัดและดับเพลิงรวมถึงอุปกรณ์สื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- หากโรงงานของคุณมีการใช้งานสารไวไฟ สารเคมีไฟได้ หรือ สารเคมีอันตรายอื่น ๆ ในภาชนะบรรจุที่เคลื่อนย้ายได้ คุณต้องจัดเก็บภาชนะบรรจุเหล่านี้อย่างเหมาะสมในสถานที่ที่กำหนดอย่างเหมาะสม
- นำภาชนะบรรจุที่มีสารเคมีลุกติดไฟไปจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนดที่เมื่อคุณแน่ใจแล้วว่าจำเป็นจะต้องใช้สารเคมีในพื้นที่การผลิตอีกต่อไป
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ (hot work) และงานอื่น ๆ ที่จำเป็นต้องขอใบอนุญาตสำหรับปฏิบัติงานของโรงงานคุณอย่างเคร่งครัด
- ทบทวน Beacon ฉบับอื่น ๆ ที่กล่าวถึงงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ (6/2561, 5/2563, 8/2563, 8/2564, 3/2565, ค้นได้จาก www.aiche.org ด้วยคำว่า "Beacon")
- เข้าร่วมในการซ่อมแผนฉุกเฉินและรายงานประเด็นต่าง ๆ ที่คุณพบระหว่างที่มีการซ่อมเพื่อจะได้รับการปรับปรุงขั้นตอนปฏิบัติในการตอบสนองภาวะฉุกเฉินให้ดีขึ้น
- แนะนำให้ทำการซ่อมแผนฉุกเฉินหากที่ผ่านมารายงานของคุณยังไม่มีหรือซ่อมแผนดังกล่าว
- สำนักรายงานของกองทัพอากาศสหรัฐฯ ที่อ้างอิงถึงและมองหานที่เรียนอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโรงงานของคุณ

อ้างอิง: "Major Fires Review Executive Summary, Commander, U.S. Fleet Forces Command and Commander, US Pacific Fleet, July 15, 2021 (Release October 19, 2021). <https://www.documentscloud.org/documents/21089015-for-release-major-fires-review-19-oct-21>

มองหาบทเรียนความปลอดภัยในกระบวนการผลิตจากในข่าว!

“จะเกิดอะไรขึ้นถ้า?” คำถามสำคัญสำหรับการทบทวนอันตราย พฤษภาคม 2565



รูปถ่ายจากเหตุการณ์ที่โรงงาน AB Specialty Silicones (อ้างอิงรายงานการสืบสวนของ CSB 2019-03-I-IL)

เมื่อวันที่ 3 พฤษภาคม 2562 ขณะที่ยังทำงานผ่านเหตุการณ์โรงงานใน เมืองอาร์คันซอ รัฐอิลลินอยส์ ทางการผลิตผลิตภัณฑ์แบบเบสท์ โดย การเติมและผสมสารเคมีในถังภายในถังผลิต เขียวซึ่งสารเคมีดังกล่าว เข้าไปในถัง สารเคมีตัวนั้นเข้ากันไม่ได้กับสารเคมีที่เติมเข้าไปก่อนหน้านี้ แล้ว หลังจากการเติมสารเคมีผสมกันได้เกิดปฏิกิริยาขึ้น เกิดฟองและดัน ออกจากถังทางของเปิด ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นทำให้เกิดก๊าซไฮโดรเจนซึ่ง ไวไฟฟ้ายกและรั่วไหลออกมาในถัง ก๊าซไฮโดรเจนเกิดลุกติดไฟขึ้น และเกิดระเบิดทำให้ถังพังเสียหาย พนักงานได้รับบาดเจ็บสาหัส 4 คน

สารที่เข้ากันไม่ได้ถูกจัดเก็บในถังหลายสิบถังมีจำนวน 200 ลิตร เติมน้ำมันถังที่บรรจุสารตัวที่ถูกละลาย เครื่องหมายที่แตกกลางถัง อย่างเดียวคือป้ายขนาดเล็กที่ติดอยู่ที่ถังและสีของฝาถังบนถัง

บริษัทไม่ได้มีขั้นตอนปฏิบัติเป็นลายลักษณ์อักษรที่กำหนดให้พนักงาน แยกสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ในอาคารผลิต หรือ นำมาผสมบรรจุที่โรงงาน แล้วออกไป ในเดือน มี.ค. 2562 สองเดือนก่อนที่จะเกิดอุบัติเหตุขึ้น มีเหตุการณ์ที่เกือบจะทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริษัทจากการที่มี สารเคมี 2 ชนิดเก็บในถังโลหะสีน้ำเงิน 200 ลิตรที่คล้ายกัน มีการเติม สารเคมีดังกล่าวลงถังคล้ายกันเข้าไปในเบสท์ที่ผลิต เพื่อหลีกเลี่ยง ความเสี่ยงจากถังบรรจุที่คล้ายกัน มีการจัดห้ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ให้มีพนักงาน 2 คนตรวจสอบชนิดของสารเคมีก่อนที่จะทำการเติม

บริษัทมีการประเมินการดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์โดยมี "Technical Service Request (TSR)" ซึ่งเป็นการประเมินความเสี่ยง ทางธุรกิจและความปลอดภัย TSR นี้ไม่ได้ประเมิน และไม่ได้ออก ออกแบบมาเพื่อประเมินอันตรายของกระบวนการผลิตเพื่อให้งานใน วัฏจักรมีป้องกันเพียงพอ

ระหว่างเหตุการณ์ คนงานรู้ว่ามีการเกิดปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นในกระบวนการ ผลิตเมื่อของสั่นออกจากถังและมีไอหมอกเกิดขึ้น อย่างไรก็ตาม ตามแผนงานไม่ได้ระบุถึงภัยอันตรายของก๊าซไฮโดรเจนที่เกิดขึ้นจาก เหตุการณ์ผลิตปกติ ณ ตอนนั้น ตามที่ระบุไว้ในข้อมูลความปลอดภัย สารเคมี (SDS) สำหรับสารที่เติมเข้าไป

คุณทราบหรือไม่?

- กระบวนการผลิตแบบเบสท์มีการดำเนินการที่ต่อเนื่องกัน (manual operation) ก่อนเข้ามาซึ่งมีโอกาสที่จะ เกิดข้อผิดพลาดจากตัวบุคคล (human error) มากขึ้น
- สารเคมีมักจะจัดส่งและเก็บไว้ในภาชนะบรรจุที่คล้ายกัน การ ติดฉลากภาชนะบรรจุที่เหมือนกันเป็นการป้องกันเพื่อป้องกัน ความผิดพลาด (อ่าน Beacon ฉบับ มี.ค. 2564 "การระบุ ตัวตนของสารเคมี- จุดแรกที่จะเชื่อมเข้ากับความปลอดภัย กระบวนการผลิต")
- วิธีการทบทวนอันตรายส่วนใหญ่กำหนดให้พิจารณาการทบทวน อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตนั้น ๆ เหตุการณ์ เหล่านี้ไม่เคยให้เหตุผลที่อาจมีอยู่หากกระบวนการป้องกันทำงาน ไม่ได้
- บริษัทจำเป็นต้องทำการทบทวนความปลอดภัยอย่างละเอียด ซึ่งรวมถึงการประเมินโอกาสที่จะเกิดข้อผิดพลาดจากตัว บุคคลและภัยคุกคามที่ก่อให้เกิดผล การถามคำถาม "จะเกิด อะไรขึ้นถ้า?" เป็นส่วนสำคัญในการป้องกันอันตรายทาง ings แลคส์ และ บริษัทเอง
- กระบวนการผลิตแบบผสมสารเคมีเข้าด้วยกันเป็นขั้นตอนง่าย ๆ ที่ไม่จำเป็นต้องมีปฏิกิริยาเกิดขึ้น อย่างไรก็ตามอาจมีปฏิกิริยา เกิดขึ้นจากการปนเปื้อน เติมน้ำสารเคมีผิด หรือ เติมน้ำเวลา/ ขั้นตอน
- ถังและถังผสมควรจะมีขีด ขีด และ ป้ายบอกไปยังจุดที่ ปลอดภัยระหว่างดำเนินการผลิตเพื่อป้องกันการรั่วไหลและ การสัมผัสสารเคมี

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- เมื่อเข้าร่วมในการทบทวนอันตรายให้ทบทวนเกี่ยวกับ ข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นและข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นอย่าง ซึ่งรวมถึง แต่ไม่จำกัดเพียงข้อผิดพลาด
- ในการทบทวนอันตรายจำเป็นต้องประเมินปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้น แม้ว่ากระบวนการนั้นไม่ได้ออกแบบมาเพื่อเกิดปฏิกิริยาที่ตาม
- วิธีที่ดีที่สุดในการประเมินประเด็นการเกิดปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้น คือการทบทวนการเกิดปฏิกิริยาโดยใช้เวลาในการเกิดปฏิกิริยา/ ความเข้ากันได้ ของสารเคมีในหน่วยงานของคุณ หากคุณไม่ ทราบว่ามีตารางนี้อยู่ โปรดสอบถามจากหัวหน้างาน (อ่าน Beacon ฉบับเดือน ก.ค. 2559 สำหรับรายละเอียด เกี่ยวกับตารางดังกล่าว)
- วิธีที่ดีที่สุดเพื่อลดความเสี่ยงและมีส่วนร่วมในการทบทวน อันตรายคือการมีส่วนร่วมอย่างเต็มที่เพื่อแจ้งการถามคำถาม และการตั้งใจที่จะตอบ
- เมื่อได้รับมอบหมาย ตรวจสอบสิ่งที่ต้องทำ หรือ สารเคมีให้ ได้ว่ามีการปฏิบัติตามหรือไม่

บางครั้งเราจำเป็นต้องคิดถึง "สิ่งที่คิดไม่ถึง"



ใครมีปัญหาการนอน ต้องอ่านทางนี้

เคยเหนื่อยล้าจากการนอนหรือไม่?

ตื่นนอนแล้ว รู้สึกไม่สดชื่นหรือไม่?

การนอนที่ไม่ดีส่งผลอันตรายหรือไม่?

มีหลายสาเหตุที่ส่งผลต่อการนอน เราอยากได้

คุณนอนอย่างถูกวิธี เพื่อสุขภาพที่ดี และมี

แรงกายในแต่วัน

หาหนทางเพื่อสุขภาพ การนอนอย่างไร? คลิกเลย



ติดตาม Fight Fatigue Communication Series
พร้อมร่วมนกิจกรรมชิงรางวัลในซีรีส์สุดท้ายกันได้เลย

Fatigue is not just about hours

Data from three large cross-sectional epidemiological studies reveal that sleeping five hours or less per night **increases** **workplace risk** from all causes by roughly 15%
 ผลการศึกษาระยะยาวพบว่า การนอน 5 ชั่วโมงหรือน้อยกว่า เพิ่มความเสี่ยงต่อการเสียชีวิตจากสาเหตุประมาณ 15%

 **15%**

How does fatigue impact health?

- **Decreased** การตื่น
- **Decreased** เบาหวาน
- **Increased** โรคหัวใจ
- **Increased** ความดันโลหิตสูง
- **Increased** ความผิดปกติทางอารมณ์
- **Increased** ความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ
- **Increased** ความเสี่ยงต่อการเกิดโรค



6 hours or less of sleep is associated with **increased** **workplace risk**
 การนอน 6 ชั่วโมงหรือน้อยกว่า เพิ่มความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ

6

Sleeping 6 hours or less per night **increases** **workplace risk** by 1.7 times
 การนอน 6 ชั่วโมงหรือน้อยกว่า เพิ่มความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ 1.7 เท่า

General Business



Fatigue is a hidden hazard

ความเหนื่อยล้าเป็นอันตรายแฝง



General Business



Fatigue has many causes
ความเหนื่อยล้าเกิดได้จากหลายสาเหตุ

<p>Poor sleep environment บรรยากาศก่อนนอนไม่เหมาะสม</p> <ul style="list-style-type: none"> Room not dark นอนหลับในห้องที่ไม่มืดพอ Room not quiet นอนหลับในห้องที่ไม่เงียบพอ Room too hot or cold ร้อนหรือเย็นเกินไป 	<p>Inconsistent sleep times (i.e., rotating shifts) มีชั่วโมงนอนที่ไม่สม่ำเสมอ เช่น พนักงานกะ</p>	<p>Poor sleep habits พฤติกรรมการนอนที่ไม่เหมาะสม</p> <ul style="list-style-type: none"> Caffeine การดื่มเครื่องดื่มที่มีคาเฟอีน Lighted screens เช่นมือถือ คอมพิวเตอร์ Exercise ภายก่อนนอน Large meals close to bedtime รับประทานอาหารใกล้เข้านอน
<p>Being awake during normal sleep hours นอนหลับไม่สนิท หลับๆ ตื่นๆ</p>	<p>Jet lag อาการเหนื่อยล้าจากการเดินทางด้วยเครื่องบิน</p>	<p>Sleep deprivation อดนอน</p>
<p>Personal factors ปัจจัยส่วนบุคคล</p> <ul style="list-style-type: none"> Sleep disorders ความผิดปกติด้านการนอน Medical conditions โรคประจำตัว Medications ทางการแพทย์ 		

DOW

General Business

31 MAY
NO TOBACCO
STOP SMOKING. RESOLVE IT YOUR LIFE.

เลิกสูบบุหรี่

รู้ถึงโทษของการสูบบุหรี่แล้ว แต่ยังสูบบุหรี่อยู่หรือไม่? สูบบุหรี่เสี่ยงต่อสุขภาพของคุณและคนรอบข้าง...
รู้ถึงโทษแล้ว แต่ยังสูบบุหรี่อยู่หรือไม่? สูบบุหรี่เสี่ยงต่อสุขภาพของคุณและคนรอบข้าง...
รู้ถึงโทษแล้ว แต่ยังสูบบุหรี่อยู่หรือไม่? สูบบุหรี่เสี่ยงต่อสุขภาพของคุณและคนรอบข้าง...

รณรงค์เลิกสูบบุหรี่ เพื่อคืนใจสู่คุณ

General Business

สัตว์มีพิษ
..ที่มาพร้อมหน้าฝน..>>>
Promote by S&P Accident Prevention team

ข้อแนะนำ

1. หลีกเลี่ยงการเดินลุยน้ำลุยโคลน โดยเฉพาะในเวลากลางคืน
2. สวมใส่เสื้อผ้าที่มิดชิด และใช้รองเท้าที่ปิดมิดชิด
3. หลีกเลี่ยงการเดินลุยน้ำลุยโคลน โดยเฉพาะในเวลากลางคืน
4. สวมใส่เสื้อผ้าที่มิดชิด และใช้รองเท้าที่ปิดมิดชิด
5. หลีกเลี่ยงการเดินลุยน้ำลุยโคลน โดยเฉพาะในเวลากลางคืน

TRAINING

ดื่มน้ำเปล่า พิชิตลมแดด

ลมแดด เกิดจาก 4 ปีที่ผ่านมาพบ ผู้เสียชีวิตจากโรคลมแดด

อุณหภูมิร่างกาย สูงกว่า 40°C เสี่ยงเสียชีวิตได้

อาการ

- ปวดศีรษะ เวียนศีรษะ
- คลื่นไส้ อาเจียน
- ไม่รู้สึกฉะฉาน ตัวร้อนจัดขึ้นเรื่อยๆ
- กระหายน้ำมาก
- หายใจเร็ว ชีพจรเต้นเร็ว
- ความดันโลหิตลดลง

วิธีช่วยเหลือ

- นำผู้ป่วยย้ายที่ร่ม ที่เย็นจากที่ตากแดด
- นอนราบ ยกเท้าสูง
- คลายเสื้อผ้าให้หลวมขึ้น
- พาลงสู่ที่ต่ำ ใต้ร่มไม้
- นำผ้าชุบน้ำเย็นเช็ดตามลำตัว
- รีบนำส่งโรงพยาบาล

ป้องกัน

• ดื่มน้ำบ่อยๆ อย่าให้ร่างกายขาดน้ำ

• หลีกเลี่ยงกิจกรรมกลางแจ้ง ร้อนๆ

• สวมเสื้อผ้าสีอ่อน ระบายอากาศดี

• ระวังโรคภัยไข้เจ็บ

• ดื่มน้ำเปล่าบ่อยๆ

Thai PBS 3 Meral Business

Dehydration Urine Color Chart

สีปัสสาวะ บอกอะไรกับเรา?

	โอเคนะ... คุณดื่มน้ำเพียงพอ สามารถดื่มน้ำตามความ口渴ได้โดย
	ดื่มน้ำจนอีกสักแก้วในะ เริ่มเลยสิไหมล่ะ?
	ดื่มน้ำ 1/4 ลิตรใน 1 ชั่วโมง หากทำงานกลางแจ้งหรือเสียเหงื่อ
	ดื่มน้ำ 1/4 ลิตรตอนนั้นเลย หากทำงานกลางแจ้งหรือเสียเหงื่อ ดื่มน้ำ 1/2 ลิตร
	ดื่มน้ำ 1 ลิตรตอนนั้นเลย! ถ้าปัสสาวะคุณสีเข้มกว่านี้ หรือ เป็นสีน้ำตาล/แดง ควรพบแพทย์

ภาคผนวก ข-34

ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตทำงาน (Safe work permit)

ข้อคิดเห็น, ข้อมูล หรือคำแนะนำเพิ่มเติมจากผู้อยู่ในหน่วยงาน: _____

3. ภาครัฐเคยมีนโยบาย / ภายใต้งบอุดหนุน (นอกเหนือจากที่ระบุในงบที่ขอใช้เกิดประโยชน์หรือไม่) ที่เกี่ยวข้องกับการทำ (เช่น เลี้ยง เป็นต้น) ☐ ใช่ ☒ ไม่ ถ้าใช่
อธิบายรายละเอียดการตรวจสอบ: N/A
การตรวจวัดค่าโดย วันที่: 11/11/2564 เวลา: 11.00 น.
ผลการทดสอบและวิธีการตรวจสอบ: ผลการทดสอบและวิธีการตรวจสอบ

4. วัตถุประสงค์ในการขอใบสมัครใบนี้คืออะไร และจะขอใบสมัครใบนี้ไปทำอะไร? (โปรดระบุวัตถุประสงค์ในการขอใบสมัครใบนี้ให้ชัดเจน) N/A

การสมัคร (ชื่อ) _____ () โทรศัพท์ _____ () ที่อยู่อาศัย _____ () เกิดที่ _____ () เพศ _____ () สถานะ _____ () ที่อยู่ปัจจุบัน _____ ()

() อาชีพ _____ () วัตถุประสงค์ในการสมัคร _____ () มีประสบการณ์ _____ () ชื่อ _____ หากมีข้อมูลการสมัครใบอื่นเพิ่มเติมโปรดแนบมาด้วย _____

5. ค้นหาพยางค์ภาษาอังกฤษต่าง ๆ ที่อาจมีในใบสมัครงาน. จากนั้นระบุประเภทคำพยางค์นั้นว่าคำกริยาหรือคำนาม

☐ บรรพบุรุษที่อาศัยอยู่ ☐ การเดินทาง ☐ แรงดัน ☐ เสียง (มากกว่า 80 dB) ☐ การแข่งขันกีฬา ☐ ของหมึก

☐ ใบไม้ที่ปลิวว่อน ☐ โคมไฟ ☐ Air Fresh ☐ ของเล่นจากห้อง ☐ เครื่องมือใช้วัด ☐ สันนิษฐานจากการดูหน้า

☐ ที่นั่งเบาะ ☒ อาจพบจากภาวะอากาศร้อนเกินไป ☐ การไหล ☐ ผู้ดูแล ☐ วิถีชีวิตรวม

☐ อื่นๆ..... หากมีขึ้นตรงทางภาพ ให้อธิบายไว้ด้านล่างนี้

6	อธิบายความวิวัฒนาการ, เช่น, [] แมลง [] นกหรือของเสียที่ปนเปื้อนในผืนน้ำอาจคิดเชื้อ [] สัตว์ [] จุลินทรีย์ [] ทั้งที่เป็นตัวควบคุมและเป็นพิษ	<input checked="" type="checkbox"/> อันตรายของ
7	ข้อพิจารณาด้านสิ่งแวดล้อม, เช่น	<input checked="" type="checkbox"/> อันตรายของ

[illegible]

9. ผู้ประกอบกิจการ/หน่วยงาน (PPE) Refer to Facility / Business PPE Grid and SDSs as needed

<p>อุปกรณ์ป้องกันอันตรายพื้นฐาน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย รองเท้าที่ปลอดภัย</p> <p>ส่วนสำคัญที่มีประสิทธิภาพสูง</p> <p>หน้าปัดศีรษะ</p> <p><input type="checkbox"/> กระเป๋าน้ำหนัก</p> <p><input type="checkbox"/> วิดุกติที่ควบคุมกลดและศีรษะ (ชุด)</p> <p><input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p>	<p>อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ</p> <p><input type="checkbox"/> ดัชนีอากาศ (SCBA)</p> <p><input type="checkbox"/> หน้ากากกันฝุ่น</p> <p><input type="checkbox"/> Escape Respirator</p> <p><input type="checkbox"/> หน้ากากแบบมีน้ำ พ่นลมไล่อากาศ</p> <p><input type="checkbox"/> ไล่อากาศ ชนิด</p> <p><input type="checkbox"/> หน้ากากครึ่งหน้า พ่นลมไล่อากาศ</p> <p><input type="checkbox"/> ไล่อากาศ ชนิด</p> <p><input type="checkbox"/> หน้ากากเต็มหน้าแบบมีอากาศจ่าย</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p>	<p>มือ</p> <p><input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี</p> <p><input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า</p> <p><input type="checkbox"/> ถุงมือกันบาด</p> <p><input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง</p> <p><input type="checkbox"/> ถุงมือยาง</p> <p><input type="checkbox"/> ถุงมือเชื่อม</p> <p><input type="checkbox"/> ไม้พญา</p>	<p>ลำตัว</p> <p><input type="checkbox"/> ผ้ากันเปื้อน</p> <p><input type="checkbox"/> ชุดกันสารเคมี</p> <p><input type="checkbox"/> ชุดป้องกันความร้อน</p> <p><input type="checkbox"/> ชุดหน่วงกับการตก (Nomex FRC)</p> <p><input type="checkbox"/> เสื้อสละพิษแบบงัดเหล็ก</p> <p><input type="checkbox"/> เสื้อสูท</p> <p><input type="checkbox"/> ชุดกันฝน</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p>	<p>เท้า/ขา</p> <p><input type="checkbox"/> รองเท้ากันลื่น</p> <p><input type="checkbox"/> รองเท้าบูทที่เป็นของเหลวที่</p> <p><input type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันเท้า</p> <p><input type="checkbox"/> รองเท้าที่มีแผ่นเสริมกันการตกของเท้า</p> <p><input type="checkbox"/> ผ้ากันงานเชื่อมแบบแรงดันสูง</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p> <p><input type="checkbox"/> รองเท้าบูทยาง</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p>
<p>ตา</p> <p><input type="checkbox"/> แว่นตา</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p>	<p>หู</p> <p>อุปกรณ์ป้องกันเสียง</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p>	<p>รู</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p> <p><input type="checkbox"/> ชี้นาฬิกา</p>	<p>แขน</p> <p><input type="checkbox"/> ปกแขนป้องกันบาด</p> <p><input type="checkbox"/> ปกแขนหนัง</p>	

ระบุหาชื่อเนื้อื่อ PPE ที่จะใช้ในงานเฉพาะ, เช่น, "กระเบื้องหนักกับที่จุดติดตั้งเฉพาะบนที่ติดล้อเก้าอี้: " " " }

[illegible]

ใช้ระบบการติดแท็กงานแบบใด N/A

☐ ระบบ Master Red Tag ระบบห้ามเคลื่อน RTM ☐ Energy Control Operating Procedure (ECOP) ระบุใน Procedure

☐ ระบบ Individual Red Tag System ระบบระบุเครื่องหมายการติดแท็กพลังงาน

1. สถานที่ทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ (Hot work) Yes
 2. ประเภทของกิจกรรมงาน Hot work ☒ คัดสีทั่วไป ☐ คัดสีทึบไป ☐ พื้นตะกั่ว
 3. การนำของแข็งและอุปกรณ์ ☐ ใช้แรงกด ☐ ใช้น้ำมันหรือดินเหนียว
☐ ระเบิดหรือของเหลวติดไฟ ☐ ทำความสะอาดแล้ว ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ อื่นๆ : _____
 4. ชื่อสารไวไฟและวัสดุที่ก่อให้เกิดประกายไฟในการทำงาน Po Payol
 และสารเคมีทุกชนิดที่เคยปรากฏในอุปกรณ์ : _____
 5. มีความเป็นไปได้ไหมที่จะมีสารไวไฟจะลงบนชุดอยู่ภายใน dead legs ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่
 ถ้าใช่,อธิบายวิธีการจัดการกับอุปกรณ์ : _____
 6. ต้องมีการตรวจวัดบรรยากาศขณะการทำงานหรือไม่? Yes ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
 ถ้าใช่, อธิบายว่าทำการตรวจวัดตามขั้นตอนใด? ตามปกติ
 ความถี่ในการตรวจวัด : ☐ ก่อนเริ่มการทำงาน ☐ ทุกๆ
 ชั่วโมง อย่างน้อย : May 13 2009 โดย : X 10:20
 ชื่อผู้ทำการตรวจวัด : X Thumvut
 เครื่องมือที่ใช้ในการวัดค่า LEL bump tester calibrated ก่อนการใช้งานในวันนั้น ☒ ใช่
 ปริมาณการปล่อยเชื้อเพลิง : ☒ 0% LEL ☐ อื่นๆ,อธิบาย : _____

วันที่ Mar-07-2022

โรงงาน

ช่องทางการติดต่อฉุกเฉิน

Emergency No 1417

ฉบับนี้พิมพ์เมื่อ พ.ศ. 2562

ภาคผนวก ข-35

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2564

และจดหมายนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสอบภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



สำเนา

ที่ DCTL_PG/สธ 2206-004

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง สำเนารายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพธิสโนลคอล และสารโพลิเออร์โพลิออล ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 42(1)-4/2554-ญอช. ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวตรวรัตน์ เนียมทอง)
ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

นพ.วิทย์ (ผู้รับ)
๗/๖/๖๕

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ผู้ป้อน 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

แบบรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
วันที่ 31 พฤษภาคม 2565

ข้าพเจ้า นายนารินทร์ วงศ์นาศิริกุล ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ถนน - ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง

จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130 โทรศัพท์ 038 925500 โทรสาร 038 605905

สถานที่ใกล้เคียง บริษัท อินโดรามา โปริเอท จำกัด

ประเภทกิจการ ผลิตสารโพธิสโนลคอล และผลิตโพลิเออร์โพลิออล

ขอรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด บัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ (ตรวจซ้ำ ช้การ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		

ลงชื่อ

(นายนารินทร์ วงศ์นาศิริกุล)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน

General Business

รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี 2564

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด มีสภาวะเมื่อเปิด ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ- การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (รวม)	ที่ต้อง ตรวจ (รวม)	ปกติ (รวม)	ผิดปกติ (รวม)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรมตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพธัญ	36	36	36	0	0	
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรมตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพธัญ	0	0	0	0	0	
รวม			36	36	36	0	0	

หมายเหตุ 1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2564 จะได้รับการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำ
2. สิ่งที่ต้องตรวจสอบกรณีพนักงานมีโรคภัยไข้เจ็บหรือมีอาการผิดปกติในการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment)
และวิธีตรวจสอบทางกายภาพที่ละเอียดและนำข้อมูลทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
3. ผลการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

(นายแพทย์ดิเรกฤทธิ์ โต้นันทะ)
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

General Business

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงาน สัมผัสสารซิลิกา
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมรรถนะแบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT, Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
10	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 Hz	- เฉพาะพนักงานที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง เฉลี่ยสะสมต่อ 8 ชั่วโมงการทำงานเท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบลเอ
13	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน
14	ตรวจหาภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งตับ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานที่เป็นโรคไวรัสตับอักเสบบี หรือเป็นพาหะของโรคนี้ทุกคน
15	ตรวจหาภาวะเร่งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหาภาวะเร่งปาล์มดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาภาวะเร่งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)

General Business

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารซิลิกาฟริก
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
10	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 Hz	- เฉพาะพนักงานที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังเฉลี่ยสะสมต่อ 8 ชั่วโมงการทำงานเท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบลเอ
13	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน
14	ตรวจหาภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งระดับ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานที่เป็นโรคไวรัสตับอักเสบบีหรือเป็นพาหะของโรคนี้ทุกคน
15	ตรวจหาความเสี่ยงต่อมะเร็งทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหาความเสี่ยงปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาความเสี่ยงเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)

General Business

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	Sulfuric acid Clear (H2SO4)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สาขเคมีอันตราย พ.ศ. 2556, ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

General Business

Surakarnkul, Chalisa (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Wednesday, June 8, 2022 11:26 AM
To: Surakarnkul, Chalisa (C)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ฝ่ายงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว กรุณาปรับ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุเรชะตั้ง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

หมายเหตุ : การนำส่งเอกสารทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (e-mail) เป็นการอำนวยความสะดวกให้แก่
สถานประกอบกิจการ ในช่วงการแพร่ระบาดโรคติดต่อเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) เท่านั้น
เพื่อลดความเสี่ยงในการร่วมตัวของบุคคลหมู่มาก เป็นการป้องกันการแพร่กระจายของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ท่าน
สามารถนำส่งได้ตั้งแต่บัดนี้ไปจนกว่าสถานการณ์จะเป็นปกติ ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงการส่งเอกสารจะแจ้งให้ทราบภายหลัง

ในวันพฤหัสบดี 2 มิ.ย. 2022 เวลา 09:45 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง นำส่งผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกัน/ลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของ
โรคและเพื่อเป็นการปฏิบัติตามคำแนะนำเรื่องการนำส่งเอกสารต่างๆ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด
ระยอง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้แก่

1. บริษัท ดาวไบโटेค (ประเทศไทย) จำกัด (00469174) - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตา
พุด)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (01263224) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (01054126) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
4. บริษัท สยามเลเทคซิงโคระห์ จำกัด (00109401) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

ขอแจ้ง ผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2564 ดังรายละเอียดตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับอีเมลนี้เพื่อ
ยืนยันการรับรายงาน เพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

ชาลิสา สุรกันต์กุล

โทร. 038 673331

General Business



ที่ DCTL_PG/สสค 2206-015
(รหัส 01054126)

วันที่ 2 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลีเอเทอร์โพลีออล ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 42(1)-4/2554-ญอช. ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปvn.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

แบบรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่	บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด				
วันที่	31 พฤษภาคม 2565				
ข้าพเจ้า	นายณรินทร์ วงศ์ณาศิริกุล ตำแหน่ง		ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย		
ชื่อสถานประกอบการ	บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด				
เลขที่	10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ถนน -	ตำบล	บ้านฉาง	อำเภอ	บ้านฉาง
จังหวัด	ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130	โทรศัพท์	038 925500	โทรสาร	038 605905
สถานที่ใกล้เคียง	บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด				
ประเภทกิจการ	ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล				

ขอรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนกงาน	สารเคมีอันตรายที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือก ปัสสาวะ/เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ (ตรวจซ้ำ/รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด (ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม)
				ทั้งหมด (รวม)	ที่ตรวจ (รวม)	ปกติ (รวม)	ผิดปกติ (รวม)		

ลงชื่อ



(นายณรินทร์ วงศ์ณาศิริกุล)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน

General Business

รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี 2564

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ- การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่คล้ง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรมตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพธัญ	36	36	36	0	0	
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรมตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพธัญ	0	0	0	0	0	
รวม			36	36	36	0	0	

หมายเหตุ 1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2564 จะได้รับการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีการตรวจเช่นเดียวกันกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำ
2. สิ่งที่จะตรวจสอบการปฏิบัติงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment)
และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื้อก่อทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ
3. ผลการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ



(นายแพทย์ดิษสิทธิ์ โสณันท์)
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

General Business

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารซิลิโคน
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์สภาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
10	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 Hz	- เฉพาะพนักงานที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังเฉลี่ยสะสมต่อ 8 ชั่วโมงการทำงานเท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบลเอ
13	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน
14	ตรวจหาภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งตับ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานที่เป็นโรคไวรัสตับอักเสบบีหรือเป็นพาหะของโรคนี้ทุกคน
15	ตรวจหาภาวะเร่งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหาภาวะเร่งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาภาวะเร่งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)

General Business

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารชนิดฟลูริก
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
10	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 Hz	- เฉพาะพนักงานที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังเฉลี่ยสะสมต่อ 8 ชั่วโมงการทำงานเท่ากันหรือมากกว่า 85 เดซิเบลเอ
13	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน
14	ตรวจหาภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งตับ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานที่เป็นโรคไวรัสตับอักเสบบีหรือเป็นพาหะของโรคนี้ทุกคน
15	ตรวจหาะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหาะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)

General Business

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	Sulfuric acid Clear (H2SO4)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556, ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

General Business

ภาคผนวก ข-36

บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ที่เข้ารับการรักษายาบาลเบื้องต้น
ที่ห้องปฐมพยาบาล ปี 2565

สถิติการเข้ารับการรักษายาบาลที่ห้องพยาบาลของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
เดือนมกราคม - เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

Plant	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Grand Total
MTP Site							
PU	0	0	2	7	2	8	19
Latex	2	2	7	6	1	8	26
PS	1	4	4	9	1	6	25
PE	0	3	8	27	2	20	60
EBSM	1	8	11	16	8	9	53
AIE Site							
PO	6	15	20	6	11	33	91
SE	5	1	10	12	5	9	42
PG&Polyol	13	8	5	19	8	11	64
Coating 2/Glutex	0	1	1	1	1	0	4

384

กลุ่มโรคที่มีการเข้ารับการรักษายาบาล 3 ลำดับแรก (ของพนักงานทั้งหมด)

Jan-Jun

Ear/Nose/Mouth/Throat	15.20%
Musculoskeletal system	15.20%
Digestive system	15.20%

ที่มา : กลุ่มบริษัทร่วมทุนระหว่างบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) และบริษัท ดาว เคมิคอล, 2565

ภาคผนวก ข-37

แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2 ขอบเขต Scope	6
1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation	7
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	8
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	8
2. ระบบบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System	9
2.1 ผังบัญชาการ	9
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart 9	
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)	10
2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart	11
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1 ออนไลน์ดีดี Onsite ED	12
2.2.1.2 ไลน์ของดีดี Liaison ED	13
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	13
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3 On-scene Commander	15
2.2.4 EDC Operator	16
2.2.5 ES&S on call	17
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT)	18
2.2.7 Back up Emergency response team	18
2.2.8 Mutual aid Coordinator	18
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	19
2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function	20
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader	20
2.2.10.2 Authorized Spokespeople	20
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	20

2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	20
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist	21
2.2.10.6 พลก. Security	21
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team	21
2.2.10.8 นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist	22
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	22
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)	22
2.2.10.11 Process Safety UPE response team	22
3. การแจ้งเหตุ Notification	22
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification	22
3.1.1 การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site	22
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel	23
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal	23
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification	25
3.2.1.1 ทางท่อนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area	31
3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	31
3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port	31
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	32
4. การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide	33
4.1 ที่จัดรวมพล At the assembly Area	33
4.2 ในเขตผลิต Operation area	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness	33
4.2.1.2 Panel operator	34
4.2.1.3 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator	35
4.2.1.5 Permit Receiver	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7 Others personnel	35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1 Panel operator	36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	36

4.3.1.3	Shift activity coordinator	36
4.3.1.4	Permit Receiver	36
4.3.1.5	Others on site personnel	36
4.4	เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal	37
4.5	เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal	37
5.	คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1	กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2	กรณีหกรั่วไหล Spill or Release	40
5.3	กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41
5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure	44
5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare	45
5.7.1.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise	45
5.7.1.2	กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage	45
5.7.1.3	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odor	46
5.7.1.4	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odor complaint	47
5.8	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	48
5.9	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake	48
5.10	การขู่วางระเบิด Bomb threat	49
5.10.1.1	การขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call	49
5.10.1.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object	49
5.10.1.3	การแจ้งต่อผู้เกี่ยวข้อง Notification	50
5.11	ไฟไหม้ในอาคาร Building fire	50
5.12	การก่อการร้าย Terrorists	50
5.13	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant	50
5.14	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit	51
5.14.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response	51
5.14.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling	52
5.14.3	ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson	52
5.14.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor	52

5.15	กรณีสัมผัสสารอครีโลไนไตร Acrylonitrile Exposure	53
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)	53
6.1	เหตุทางท่อนส่ง Off-site pipe line incident	54
6.2	เหตุทางรถยนต์ Road carrier incident	54
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port	55
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด	55
8.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตฟิล์มพลาสติกสำหรับเซลล์แสงอาทิตย์ - บริษัท First Material Science (Thailand) จำกัด	56
9.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources	56
9.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security	56
9.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center	56
9.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center	57
9.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	57
9.5	น้ำดับเพลิง Fire water	60
9.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team	60
9.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT	61
9.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	61
9.9	Shelter in place (SIP) building	61
10.	แผนฟื้นฟู Recovery plan	62
11.	Revision history	63
3.2	การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification	65

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการจัดการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations

- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement ฉบับแก้ไข
ที่ 04 Feb 10
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement Date 04 Feb 10.
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific 28 Oct 2014
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับแก้ไขปีพ.ศ. 2557
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area revision 2014.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินการกิจการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไอ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate(MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสารฐานูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก At Hemaraj Eastern Industrial Estate (HEIE)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารฐานูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL_Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เอวี ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไชลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ พอ จดรับสินค้า และ คลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.
 - ลูกค้า ตัวแทนจำหน่าย ธุรกิจ DAS (Dow agro sciences) และ DOW Corning
 - DAS and DOW corning customer, distributor and/or trader requests for emergency response support.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาตาพุตประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายใน

ไซต์ Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์ Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

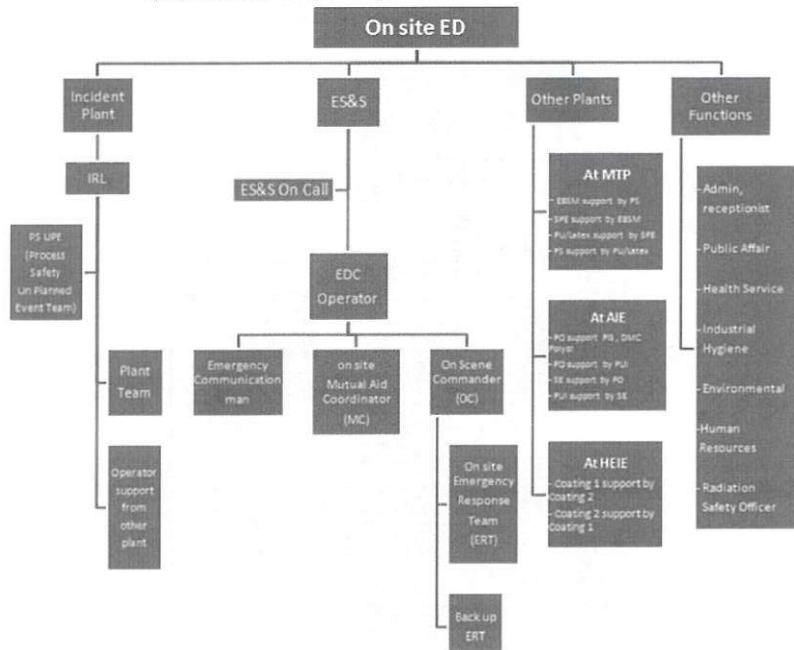
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

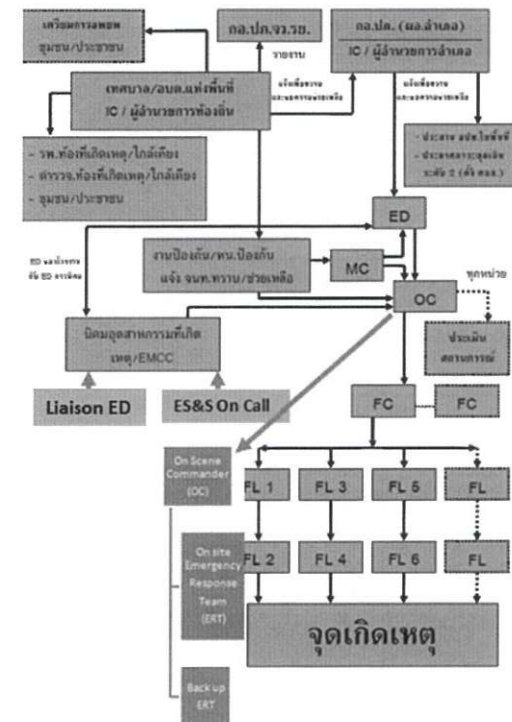
2.1 ฟังก์ชันการ

2.1.1 ฟังก์ชันการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart

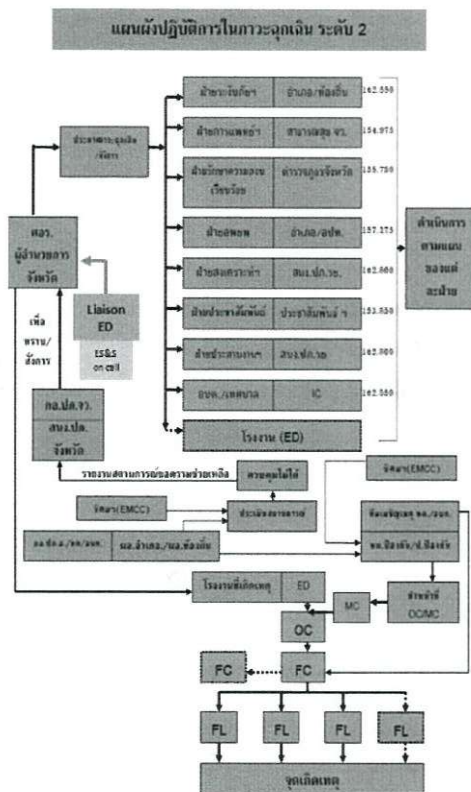


2.1.2 ฟังก์ชันการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)

แผนผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1



2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart




 យោងទៅលើវិធានការបន្តសន្សំ កម្ពុជាគឺជាប្រទេសមួយដែលមានប្រជាជន ដែលមានចំនួន
 ការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគណនេយ្យ

14

2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility

2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director

ภาคผนวก ข-38

รายงานการซ่อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปี 2564

9/23/21, 1:35 PM

e-Service of DLPW

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ 23/09/2564

หมายเลขแจ้ง : ESPSI3002-00000000381078

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ

๑.๒ สาขา

ที่อยู่ เลขที่

ถนน

เขต/อำเภอ

รหัสไปรษณีย์

โทรศัพท์

E-mail ผู้แจ้ง

บริษัท ลาว เคนิคอล ประเทศไทย จำกัด

บ้านฉาง

10/4

หมู่ที่ 2

21130

038 925500

challisa@dow.com

ประเภทกิจการ การผลิตสินค้า/ผลิตภัณฑ์อื่นๆ ซึ่งไม่ได้จัดประเภทไว้ในที่อื่น

ประเภท/ย่อย

สาขา/ตำบล บ้านฉาง

จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ 038 605905

๑.๓ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 35 คน

๑.๔ ลักษณะที่เสี่ยงของสถานประกอบการ

☒ เป็นสถานที่ใช้หลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

☐ เป็นสถานที่ใช้หลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

๑.๕ กรณีเป็นสถานที่ใช้หลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

☒ ลูกจ้างที่ทำงานในขณะเดียวกันของนายจ้างทุกภายในสถานที่นั้นไม่ได้รับการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานในขณะเดียวกันของนายจ้างทุกภายในสถานที่นั้นไม่ได้รับการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายละเอียดการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม

27/08/2564

๒.๒ วัตถุประสงค์ของกิจกรรม (วัน/เดือน/ปี)

19/11/2563

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม

20 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้ปฏิบัติตามแผนงานและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากต้นฉบับที่ผู้เกี่ยวข้องรับผิดชอบ

☒ ผู้ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อม

ชื่อ บริษัท ระยองไฟ

2021 DCTL_Rigid Drill IMG drill_Full Report.pdf

เลขที่ใบอนุญาต สปพ.007

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองผลการฝึกซ้อม มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ นาย พรหม พันธ์ประสงฆ์ นายจ้าง

ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

9/23/21, 1:35 PM

e-Service of DLPW

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วย (สาขา) -
ประเภทกิจการ ผลิตสารโพลีเอสเตอร์
ที่อยู่ เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน -
ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130
โทรศัพท์ 038 925500

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม 35 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

- ☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ พื้นที่ในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
☐ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วันเดือนปี ที่ทำการฝึกซ้อม 27 สิงหาคม 2564
๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วันเดือนปี) 19 พฤศจิกายน 2564
๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 20 คน
๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว
☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด เลขที่ใบอนุญาต ๑๗๙.๐๐๗ โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ (นายทรงพล พริ้งประยงค์)
ผู้จัดการโรงงาน
วันที่ 10 กันยายน 2564

General Business

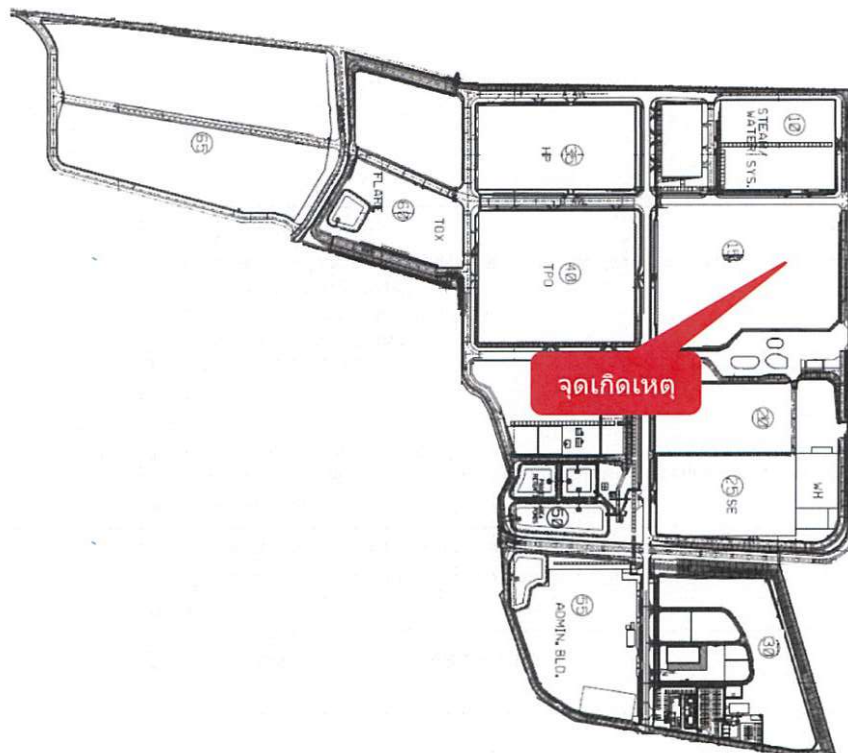
การซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2564

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพลีเอสเตอร์ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
วันที่ 27 สิงหาคม 2564 ระหว่างเวลา 13.30 - 15.30 น.

ขอบเขต	<ol style="list-style-type: none"> ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 (นิคม) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด โรงงานหน่วยผลิตสารโพลีเอสเตอร์ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ซ้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟตามข้อกำหนดของเรื่อง การป้องกันและรับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง
วัตถุประสงค์	<ol style="list-style-type: none"> เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่อง การควบคุม การระงับเหตุ การเก็บกู้ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงาน ป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานแก่หน่วยงานภายนอก และชุมชนข้างเคียง เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาประจำในโรงงาน และผู้มาติดต่อ ค้นเคยกับวิธีปฏิบัติในการรวมพลที่จุดรวมพล
สมมติฐานของการซ้อมแผนฯ	<ol style="list-style-type: none"> สถานการณ์จำลอง เกิดเตาปฏิกรณ์ R-7120 มีอุณหภูมิสูง มีสารเคมีรั่วไหลที่บริเวณ blind flange จาก Pump P-7120 และมีเหตุเพลิงไหม้ ทิศทางการลมตามจริง ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในโรงงานในการระงับเหตุ ใช้หน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินภายในโรงงาน พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อ ไปรวมตัวที่จุดรวมพล
ผู้ดำเนินการฝึกซ้อม	ดำเนินการฝึกซ้อมโดย บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

General Business

ผังบริเวณอาคารซ่อม



General Business

สถานการณ์สมมติ (Scenario)

เวลา (Time Period)	เหตุการณ์/สถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Drill Scenario)
13:30 น	<p>Panel</p> <p>Panel แจ้ง IRL ว่า pump P-7120 trip เกิดจาก HH power และลอง re-start pump พบว่ามอเตอร์หมุนแต่ไม่มี flow และ pump trip คาดว่า coupling ระหว่างมอเตอร์กับปั๊มแตก</p> <p>IRL</p> <p>หลังจากกรับแจ้งเข้าทำการประเมินสถานการณ์ และระหว่างไปตรวจสอบหน่วยงาน แจ้ง panel ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ช่วงเดินทางให้ panel ตรวจสอบว่า PO หยุด feed เข้า reactor หรือไม่ 2. พอสั่งงาน แจ้ง Panel ว่า มี polyol รับบริเวณหน้าแปลนของปั๊ม และมีไฟไหม้ ใหกดปุ่ม trip deluge 3. IRL แจ้งผ่าน walkie-talkie มีเหตุไฟไหม้ ใหคนที่ไปรวมตัวที่จุดรวมพล และให้ panel กดสัญญาณระดับ plant <p>Panel</p> <p>Panel รับทราบและตรวจสอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. PO หยุด feed 2. กดปุ่ม trip deluge ของ reactor 3. กดสัญญาณระดับ plant <p>Panel</p> <p>Panel แจ้ง IRL</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ดอนนี่ใช้ procedure loss of reactor recycle pump ประกอบ 2. Reactor temp สูงขึ้นจาก 140 degC ไปที่ 155 degC (H temp 160 C.) และยังคงสูงขึ้นเรื่อยๆ 3. ให้ monitor reactor temp, pressure อย่างใกล้ชิดและรายงานมาเป็นระยะ 4. ขอ field operator ที่นั่งพานแนลได้ ช่วย support panel rigid เพิ่ม 1 คน เพื่อช่วย monitor unit อื่นๆ และแจ้งคนที่เกี่ยวข้องตาม trigger criteria. <p>IRL</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. แจ้ง Panel ให้ช่วยติดต่อ Plant On-call, RPE, PL, QC, EH&S (ตาม IR notification list) <p>ส่วน IRL ติดต่อ EDC เพื่อขอทีมดับเพลิง</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. แจ้ง EDC เพื่อขอความช่วยเหลือในการดับสถานการณ์ และให้รายละเอียด

General Business

สถานการณ์สมมติ (Scenario)

เวลา (Time Period)	เหตุการณ์/สถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Drill Scenario)
	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (EDC) รับข้อมูลจาก IRL และลงบันทึกรายละเอียดในใบรับแจ้งเหตุฯ พร้อมทั้งประกาศผ่านทางวิทยุสื่อสารและแจ้ง ERT/ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED)/EMCC/โรงงานใกล้เคียงและผู้เกี่ยวข้อง <ol style="list-style-type: none"> 1. ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน ผ่านเครื่องกระจายเสียง 2. แจ้งทีม ERT ให้เตรียมพร้อมกับสถานการณ์ 3. Update ข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์ให้พนักงานและผู้รับเหมาผ่านทางลำโพงกระจายเสียง
	ERT ได้รับแจ้งจาก EDC นำรถดับเพลิงออกตอบโต้เหตุ
	OC/ IRL ERT ถึงจุดเกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์และวางแผนร่วมกับ IRL ในการระงับเหตุ IRL แจ้ง OC ให้ทราบจุดที่จะต้องทำการดับเพลิงที่เกิดขึ้น
	พนักงานและผู้รับเหมา เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุ ในโรงงานและเสียงประกาศผ่านทางวิทยุสื่อสาร ทุกคนต่างไปรวมตัวที่จุดรวมพลตามคำประกาศ
	Panel Panel ให้รายละเอียดกับ IRL <ol style="list-style-type: none"> 1. Agitator ยังทำงานได้ปกติ 2. ระบบ cooler ของ temper เปิด 100% 3. ระบบ deluge ยังทำงานอยู่ 4. แต่ Reactor ไม่สามารถลด temp, pressure ลงได้ ตอนนี้ temp 160 C. / Pressure 8 barg.

General Business

สถานการณ์สมมติ (Scenario)

เวลา (Time Period)	เหตุการณ์/สถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Drill Scenario)
	IRL, OC, ERT, ประเมินสถานการณ์ร่วมกันที่หน้างาน <ol style="list-style-type: none"> 1. เข้าหาจุดทำงานด้านเหนือลม มี gas detector (check hydrocarbon) ติดตัวตลอดเวลา 2. ERT ชีด monitor gun และสายดับเพลิงคลุม R-7120 เพื่อ cool down temp และดับเพลิงไหม้ 3. IRL แจ้ง panel ว่ามีการชีด monitor gun และสายดับเพลิง 4. IRL แจ้ง panel ให้ monitor level sump พร้อมแจ้ง EOU เผื่อว่า sump over flow ออกไปวางระบายน้ำ
	Panel Panel ให้รายละเอียดกับ IRL <ol style="list-style-type: none"> 1. Reactor temp เพิ่มขึ้นเรื่อยๆ เป็น 170 C. 2. Reactor pressure 10.34 barg . และคงที่ คาดว่า PRD และ PSV น่าจะทำงาน ให้ระมัดระวังเพิ่มขึ้น 3. IRL แจ้ง panel ว่าไฟไหม้ดับลงแล้ว แต่ยังฉีดน้ำคลุมต่อเนื่อง
	Panel Panel ให้รายละเอียดกับ IRL <ol style="list-style-type: none"> 1. Reactor temp 170 C. ให้อพยพคนออกจากรัศมี 70 เมตร ที่มีผลกระทบ 2. Reactor temp จาก 170 C. ลงมาเป็น 165 C. และค่อยๆลดลงเรื่อยๆ 3. Reactor pressure จาก 10.34 barg. ลงมาเป็น 9.0 barg และค่อยๆลดลงเรื่อยๆ 4. ยังฉีดน้ำ cooldown reactor ต่อเนื่อง
	Panel Panel แจ้ง IRL <ol style="list-style-type: none"> 1. Reactor temp ลดลงมาเป็น 150 C. และค่อยๆลดลง 2. Reactor pressure ลดลงมาเป็น 3.0 barg และค่อยๆลดลง
	IRL <ol style="list-style-type: none"> 1. หยุดชีด monitor gun และสายดับเพลิง แต่ยัง trip deluge อยู่ รออุณหภูมิ, pressure reactor อีกระยะ 2. ให้ panel แจ้งเป็นระยะ เมื่อ temp ใด 140 C. จะหยุด trip deluge

General Business

สถานการณ์สมมติ (Scenario)

เวลา (Time Period)	เหตุการณ์/สถานการณ์คืบหน้า (Emergency Drill Scenario)
	IRL IRL update สถานการณ์ 1. IRL แจ้ง panel ว่า Motor และ Pump P7120 เสียหายจากไฟไหม้ และอุปกรณ์บางส่วนไม่พร้อมใช้งาน ต้องประเมินความเสี่ยงเพิ่มอีกหลายจุด 2. ERT จะ standby 30 นาที เพื่อให้แน่ใจว่าไฟดับ 3. ระดับน้ำใน sump ยังไม่ล้นออกทางระบายน้ำ ให้ run circulation เพื่อเก็บตัวอย่าง 4. ให้ monitor temp และ pressure ต่อเนื่อง 5. ต้องวางแผนเอาของออกจาก D-7120
	ERT ERT update สถานการณ์ 1. แจ้งทีม standby 30 นาที และแจ้ง EDC เพื่อขออนุมัติยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉินกับ ED
	ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED) ED ได้รับการติดต่อจาก EDC ประเมินสถานการณ์และสั่งการและให้คำแนะนำในการระงับเหตุ ED ได้รับการติดต่อจาก EDC เพื่อขอ All clear ED ขอทราบผลการวัดค่าอากาศในบริเวณ ดังกล่าว ED อนุมัติให้ All clear ได้ โดยให้ทีมบริเวณที่เกิดเหตุไว้ก่อน พร้อมทั้งสั่งให้ IRL ประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และดำเนินการเก็บกู้ตามข้อกำหนดต่อไป

บทบาทและหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

Role	Response	Observer
IRL	Kiattisak J.	Somdech W.
Field operator	Wonlop C.	Somdech W.
Plant on-call	Choochart U.	Sirayut T.
Panel operator	Kittiphos M.	Sirayut T.
EDC	Ritthiya K./Natchaphon P.	Sanchai S.
ED	Wilailux L.	Sanchai S.
OC/ERT	ERT Shift A	Sanga L

ประมวลภาพการซ้อมแผนฉุกเฉิน การฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



Attendance Sheet

Trainer Sign : _____
Trainer Name : _____

Rigid Polyols emergency drill 2021

Date : Aug 27, 2021

Time : 13:30-15:30

Venue : _____

No.	Man No.	Name	Department	Signature
1		Kiatthaisakul J.	Rigid	
2		Wongkorn C.	Rigid	
3		Ponlap L.	Rigid	
4		Kittipol M.	Rigid	
5		Somdech W.	Rigid	
6		Sirayut Thammachot	Rigid	
7		Chaochart U.	PGPOL	
8		Songpol P.	PGPOL	
9		Rungthina S.	PGPOL	
10		Norawot N.	Rigid	
11		Sunisa J.	PGPOL	
12		Uttayong T.	RC	
13		Sanga L.	ESAS	
14		Kantapol W.	ERT/ESAS	
15		Apiwat P.	ERT/ESAS	
16		Kittawit S.	ERT/ESAS	
17		Phattawut W.	ERT/ESAS	
18		Sanchai S.	ESAS	
19		อินสิน	Security/ESAS	
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

ภาคผนวก ข-39

บันทึกการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย

12-Apr-2022

ลำดับที่ (Point)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกปัญหา/การแก้ไข Note/Correction
POL-01	Loading area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-02	Tank Farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-03	Tank Farm V-4833	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-04	Unloading area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-05	Unloading area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-06	Shelter	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-07	Cooling DMC	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-08	Cooling DMC	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-09	ทางขึ้นบีโศ	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-10	ข้างขึ้น P-4736	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-11	ทางขึ้นบีโศขึ้น1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-12	ทางขึ้นบีโศขึ้น2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-13	ทางขึ้นบีโศขึ้น3	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-14	ขึ้นลงProcess	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-15	ทางเข้าห้องCable ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-16	นำห้องรพมแปลง	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-17	นำห้องรพมแปลง	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-18	ทางเข้าห้องCable ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-19	ทางเข้าห้องCable ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-20	ทางเข้าห้องCable ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-21	ทางออกห้องBattery Roomทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-22	ทางออกห้องBattery Roomทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-23	VSD roomทิศตะวันตก	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-24	VSD roomทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-25	LV-Switch room ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-26	LV-Switch room ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-27	HVAC room ทิศเหนือ	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-28	HVAC room ทิศใต้	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-29	I/O room ทิศตะวันออก	Carbon dioxide	น้ำหนักเห็ย 11.9 kg/ 11.9 kg	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
POL-32	MRU	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๐ เซีย ๐ แล	✓พร้อม ๐ ไม่พร้อม	

Plant :D.M.C.....

[illegible]

\\mnt1\1MTP_OPS\Approved\Management System\Process Management\DCN and GWS\RESTRICTED SITE ESS F012_Checklist_Monitor Gun_Inspection and Test\Printed\Printed (By: daniel) - Uncontrolled copy

...Revised by: Rilthiya K.
Approved by: Manta P.
Date: 27-Sep-19

Y:\App\ [redacted] SITE ESS F052 Monthly Inspection Portable Fire Extinguisher Business

Direk H.
 Santa P.
 Date: 06-Jan-22

Date: 06-Jan-22

ภาคผนวก ข-40

รายงานการตรวจสอบไฟฟ้าประจำปี 2564



ที่ DCTL_PG/สรจ 2110-047
(รหัส 01054126)

26 ตุลาคม 2564

เรื่อง ขอนำส่งรายงานการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าประจำปี 2564


เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด
2. ชุดสำเนาหนังสือมอบอำนาจพร้อมหนังสือรับรองบริษัท จำนวน 1 ชุด

อ้างถึงประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จัดให้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษา
ระบบไฟฟ้าของสถานประกอบการเพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง และต้องจัดทำรายงาน
การตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าขึ้น

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลิ
อีเทอร์โพลีเอสเตอร์เป็นโรงงานเลขที่ 72280000425547(น.42(1)-4/2554-ญอช) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ได้ดำเนินการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าแล้วเมื่อวันที่ 14 ตุลาคม 2564 บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงาน
ดังกล่าวมายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ	สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
	เก็บเอกสารแล้ว
	(.....)
	28 ต.ค. 2564
(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)	ผู้รับ
ผู้รับมอบอำนาจ	

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PG/สรจ 2110-047
(รหัส 01054126)

26 ตุลาคม 2564

เรื่อง ขอนำส่งรายงานการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าประจำปี 2564

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด
2. ชุดสำเนาหนังสือมอบอำนาจพร้อมหนังสือรับรองบริษัท จำนวน 1 ชุด

อ้างถึงประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จัดให้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษา
ระบบไฟฟ้าของสถานประกอบการเพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง และต้องจัดทำรายงาน
การตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าขึ้น

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และสารโพลิ
อีเทอร์โพลีเอสเตอร์เป็นโรงงานเลขที่ 72280000425547(น.42(1)-4/2554-ญอช) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ได้ดำเนินการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าแล้วเมื่อวันที่ 14 ตุลาคม 2564 บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงาน
ดังกล่าวมายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)
ผู้รับมอบอำนาจ

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

ข้าพเจ้า นายสุลักษณ์ ใจสรณ์สนธิ อายุ 49 ปี
ที่อยู่เลขที่ 151/248 หมู่ที่ 7 ต.รอก/ชย - ถนน -
แขวง/ตำบล สรรคคี เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ 098-467-0583 ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ระดับ สามัญวิศวกร
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แขนงไฟฟ้ากำลัง ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร เลขทะเบียน สฟก.4484
ตั้งแต่วันที่ 15 มิ.ย. 62 ถึงวันที่ 14 มิ.ย. 67 และไม่มีอยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว
พร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว โดย
☐ ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือ
☐ ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ (ในนามนิติบุคคล.....)
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ทะเบียนหรือ
ใบอนุญาต เลขที่ ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าของสถานประกอบการ
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และผลิตโพลิเอทิลีนไกลคอล
ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำแทน นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง
ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย หมู่ที่ 2 ต.รอก/ชย - ถนน -
แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง
โทรศัพท์ 038-925500 เมื่อวันที่ 14 ต.ค. 2564

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าของสถานประกอบการแห่งนี้ สามารถใช้งาน
ได้อย่างปลอดภัยตามรายละเอียดและเงื่อนไขของการตรวจสอบ และเอกสารแนบเพิ่มเติม(ถ้ามี) ทั้งนี้ ต้องมีการใช้งาน
อย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ [Redacted] ลงชื่อ [Redacted]
(นายสุลักษณ์ ใจสรณ์สนธิ) (นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ นายจ้าง/ผู้กระทำแทน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ตรวจสอบ หมายถึง วิศวกรตามคำนิยาม "วิศวกร" ในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ
และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ.๒๕๕๔ เป็นผู้ตรวจสอบ
และรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าจนกว่าจะมีบุคคลที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต
ตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

-๒-

๑. ข้อมูลทั่วไป

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบการ 6.3kV/25 โวลต์ 3 เฟส 3 สายและ 420/240 โวลต์ 3 เฟส 4 สาย
- ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า 300/1 แอมป์ 6.300/110 โวลต์ 3 เฟส 3 สาย
- หมายเลขเครื่องวัด 11-99V-RN-28-SB27.1 และ 11-99V-RN-28-SB27.2
- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าสูงสุดในรอบ ๑๒ เดือน ที่ผ่านมา กิโลวัตต์
- หม้อแปลงกำลัง จำนวน 6 เครื่อง รวม 6.825 เครือ
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้า/เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง จำนวน - เครื่อง รวม - เครือ
- ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า ๑. นายณิต ธารฤทธิการดี ตำแหน่ง วิศวกรไฟฟ้า
- ๒. ตำแหน่ง
- แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing) -
- ☒ มี ☐ ไม่มี เหตุผล

๒. รายการตรวจสอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๑ แรงสูง	๒.๑.๑ สายอากาศ : - สภาพเสา - การประกอบอุปกรณ์หัวเสา - สายยึดโยง (Guy Wire) - การพาดสาย (สภาพสาย ระยะห้อยยาน) - ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้าง หรือต้นไม้ - การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ - สภาพของจุดต่อสาย - การต่อลงดินและสภาพ	- - - - - -			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - ต่อบัสบาร์ - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่นๆ VCB	✓			
	๒.๑.๓ อื่นๆ : _____ _____ _____ _____ _____				
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ 1 ขนาด 1,600 kVA แรงดัน 6.3k-725 V Impedance Voltage 6.00 % ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ	✓			PG-TR6.3/0.725kV-01A
	๒.๒.๒ การติดตั้ง <input type="radio"/> นักร้าน <input type="radio"/> แบบแขวน <input checked="" type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="radio"/> อื่นๆ	✓			
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ VCB พิกัดกระแส 1250 A	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๕ บริภัณฑ์ไฟฟ้า	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า มอเตอร์ ๒.๕.๑ การติดตั้ง	✓			
	๒.๕.๒ สภาพภายนอก	✓			
	๒.๕.๓ อื่นๆ : _____ _____ _____ _____				

หมายเหตุ หากมีบริภัณฑ์ไฟฟ้าอื่นที่จำเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นหรือเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

๓. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

- ☒ **ใช้งานได้** ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
- ☐ **ใช้งานได้** แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน _____ วัน

ความเห็นและข้อเสนอแนะ

ทางโรงงานได้มีการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นไปตามมาตรฐานมีการเลือกใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีมาตรฐานสากล รวมถึงได้จัดทำแบบแปลนทางไฟฟ้าประจำไว้ที่โรงงาน

สภาพอุปกรณ์ไฟฟ้าและตู้ไฟฟ้าอยู่ในสภาพปกติไม่มีสิ่งผิดปกติที่แสดงให้เห็นถึงการใช้งานเกินพิกัด สภาพพจนวนของสายไฟฟ้าอยู่ในเกณฑ์ปกติ

ทางโรงงานได้มีการซ่อมบำรุงใหญ่และทดสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าเมื่อ 1 มี.ค.-1 เม.ย. 2561

ให้ผลที่ยอมรับได้ โดยจะทำตามแผนทุก 5 ปี แต่ในระหว่างปีทางโรงงานก็ได้มีการวางแผน ตรวจสอบระบบและ

อุปกรณ์ไฟฟ้าขณะใช้งานเป็นระยะๆ ตามแผนการทดสอบประจำปีด้วย

ลงชื่อ

(นายสุลักษณ์ ใจสรคณสินธุ์)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ 14 ต.ค. 2564

ภาคผนวก ข-41

Procedure ในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์

POLR SIS 017 Safety System Impairment (SSI)

LEO ABV712102SIS and ABV712146SIS Removal

Scope

ขอบเขต

This procedure is used by AIE Polyol Operator to perform removal ABV712102SIS and ABV712146SIS during SIF-ALK-057 out of service and reactor in MW step which is contains line and equipment opening steps.

AIE Polyol โอเปอเรเตอร์ ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้เพื่อ ถอด ABV712102SIS และ ABV712146SIS ช่วงที่ SIF-ALK-057 out of service and reactor in MW step ซึ่งมี รายละเอียดการทำงานเกี่ยวกับการเปิดท่อและอุปกรณ์

จัดเก็บ Procedure check ที่กรอกเรียบร้อยแล้วขณะปฏิบัติงาน อย่างน้อย 1 ปี
เนื่องจากเป็น Procedure SSI

Categories and
attributes ประเภท
และ คุณสมบัติ

Categories: ☒ High Risk ☐ Medium Risk ☐ Low Risk ☐ Immediate
Response
☐ Other

Hazards and
precautions
อันตรายและข้อควร
ระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
Hurt from SS hose flicks อันตรายจาก SS hose สบัด	-Ensure SS hose is tight มั่นใจว่า SS hose ถูกทำให้ยึดแน่น ไม่ สะบัด
Energy Sources แหล่งพลังงาน	-Ensure that energy isolation completed ตรวจสอบว่า Energy sources ได้มีการ isolate แล้ว อย่างเหมาะสม
Hand is clipped. บาดเจ็บจากการถูกหนีบ	- Be careful for removal and installing hose and open/close flanges, not be in line of fire. -ระมัดระวังในถอดหรือติดตั้ง hose / ปิด หรือถอด flange ไม่อยู่ใน line of fire
Emergency Response Procedure	- SS&EW is available in the working

**Management of
Change (MOC)**MOC# POL2019030012Date Approved : 28-Mar-2019**Revision history**
ประวัติการแก้ไข
เอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น 3 6 รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาเดือน

Date (วันที่)	Revised By (แก้ไขโดย)	Changes (รายละเอียดการแก้ไข)
28-Mar-2019	Kridsanachai C.	Created new procedure

ภาคผนวก ข-42

สำเนาจดหมายนำส่งรายชื่อสารเคมี



สำเนา

ที่ DCTL_Polyo/สธ 2201-001

วันที่ 28 มกราคม 2565

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เขียน สารสนเทศจังหวัดระยอง

สำเนาเขียน สารสนเทศอำเภอบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 2 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารไฟฟอส (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 42(1)-4/2554-อนุช.
ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสารสนเทศจังหวัดระยอง และส่งสำเนาให้กับสำนักงานสารสนเทศอำเภอบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศุภรณลักษณ์ ฉายิณเศียร)

ผู้ประสานงาน

โทร.038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

31/1/65



สำเนา

ที่ DCTL_Polyo/สธ 2201-001

วันที่ 28 มกราคม 2565

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เขียน สารสนเทศจังหวัดระยอง

สำเนาเขียน สารสนเทศอำเภอบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 2 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารไฟฟอส (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 42(1)-4/2554-อนุช.
ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสารสนเทศจังหวัดระยอง และส่งสำเนาให้กับสำนักงานสารสนเทศอำเภอบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศุภรณลักษณ์ ฉายิณเศียร)

ผู้ประสานงาน

โทร.038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

31 ม.ค. 2565



สำเนา

ที่ CCTL_Polyol/พธ 2201-002

วันที่ 28 มกราคม 2565

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 2 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบหนังสือเลขที่ ทส.1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 42(1)-4/2554-ญอช.
ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลบ้านฉาง และส่งสำเนาให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศุภรณลักษณ์ ฉายาอินทร)

ผู้ประสานงาน

โทร.038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ผู้ประกอบการ 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย

Facility Name	รายการที่	Running No.	ชื่อสารเคมี
POL	1	58	NALCO TRAC109
POL	2	61	Phosphoric acid 85%_WITCORP

General Business

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่...3... เดือน...เมษายน... พ.ศ.2563.....

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the hazardous substance)

๑.๑ ชื่อสารเคมี

ชื่อทางการค้า..... NALCO TRAC109..... ชื่อสารเคมี.....-..... ชื่ออื่น.....-.....

สูตรเคมี.....-.....

CAS No.-.....

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า.....NALCO INDUSTRIAL SERVICES (THAILAND) CO LTD.....

109/19 หมู่ 4 Eastern Seaboard Industrial Estate ซอย ESIE 6 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง

โทรศัพท์ +66-33-109-021 โทรสาร 66-38-955-166.....

๑.๓ ชื่อแนะนำและข้อจำกัดในการใช้.....ไม่มีข้อมูลใน MSDS.....

๑.๔ การใช้ประโยชน์.....ใช้สำหรับการปรับสภาพน้ำในระบบหล่อเย็น (Cooling water).....

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง.....60 กิโลกรัม.....

๑.๕ อื่นๆ.....-.....

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ.....-.....

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ...อันตรายหากกลืนกิน ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา ทำให้เกิดความเสี่ยงต่ออวัยวะ (เลือด) เมื่อกลืนกิน.....

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม.....-.....

ความเป็นอันตรายอื่น.....-.....

๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก



รูปสัญลักษณ์.....

คำสัญญาณ.....

ข้อความแสดงอันตราย.....อันตราย.....

ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย.....

๒.๓ อื่นๆ.....

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS. No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก (% by weight)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	LD ₅₀
๑.	โซเดียมไฮดรอกไซด์	7632-00-0	30 - 60	-	-
๒.	โซเดียมไฮดรอกไซด์	1310-73-2	1 - 5	-	-

๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

๔.๑ กรณีได้รับทางการหายใจ.....เคลื่อนย้ายออกมายังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ปฐมพยาบาลตามอาการ

หากมีอาการเพิ่มขึ้น ให้ไปพบแพทย์เพื่อขอคำแนะนำ.....

๔.๒ กรณีได้รับทางผิวหนังหรือดวงตา.....เปิดเปลือกตาและล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันทีอย่างน้อย 15 นาที ไป

พบแพทย์.....กรณีผิวหนังให้ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยน้ำแล้วไปพบแพทย์.....

๔.๓ กรณีได้รับทางการกลืนกิน.....ห้ามทำให้อาเจียน หากผู้ป่วยยังมีสติ ให้บ้วนปากและให้ดื่มน้ำ หากมีอาการ

อาเจียนสวนออกมา ให้บ้วนปากด้วยน้ำหลาย ๆ ครั้ง รีบไปพบแพทย์ทันที.....

๔.๔ อื่นๆ.....-.....

๕. มาตรการ撲滅เพลิง (Fire Fighting Measures)

๕.๑ สารดับเพลิงที่ห้ามใช้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม.....คาดว่าจะไม่เผาไหม้ ใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสม

ฉีดไปยังบริเวณรอบๆที่ติดไฟอยู่.....

๕.๒ ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี.....ไม่ไวไฟหรือเผาไหม้ ถ้าผลิตภัณฑ์นี้ถูกทำให้แห้ง

โซเดียมไฮดรอกไซด์ซึ่งเป็นสารออกซิไดส์จะก่อให้เกิดการเผาไหม้ในวัตถุอื่น ๆ ได้ อาจปล่อยออกไซด์

ของคาร์บอน (COx) ออกมา ภายใต้สภาวะที่เป็นไฟ อาจปล่อยออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ออกมา

ภายใต้สภาวะที่เป็นไฟ.....

๕.๓ อุปกรณ์พิเศษสำหรับนัก撲滅เพลิง.....ในกรณีที่เกิดไฟไหม้ ให้สวมชุดป้องกันที่มีที่คลุมแบบเต็มหน้า พร้อม

อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีแหล่งส่งอากาศในตัวซึ่งมีการทำงานแบบความดันภายในเป็นบวก และสวมชุด

ป้องกันไฟ.....

๕.๔ อื่นๆ.....คาดว่าจะไม่ไวต่อการปล่อยประจุ.....

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน.....กำหนดเขตหวงห้าม

ในการเข้าถึงพื้นที่อย่างเหมาะสมจนกว่าการทำความสะอาดเสร็จสิ้น สวมชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตามที่แนะนำไว้ในหัวข้อการควบคุมการสัมผัสกับสารเคมี/การป้องกันส่วนบุคคล ให้หยุดหรือระงับการ

รั่วไหลหากเห็นว่ามีปฏิกิริยาหรือหากเป็นไปได้จัดให้มีการระบายอากาศออกจากบริเวณที่สารเคมีหก ผู้ทำ

หน้าที่ทำความสะอาดสารเคมีต้องเป็นผู้ที่ได้รับการฝึกอบรมเท่านั้น ห้ามสัมผัสกับสารเคมีที่หก

จัดเตรียมวัสดุอุปกรณ์ฉุกเฉินไว้ให้พร้อม (สำหรับไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล หรือฯลฯ) แจ้งเจ้าหน้าที่
ราชการที่เกี่ยวข้องกับการดูแลสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย.....

๖.๒ วิธีการ และวัสดุสำหรับเก็บและทำความสะอาด.....กรณีหกรั่วไหลในปริมาณเล็กน้อย ให้ใช้วัสดุดูด
ซับในการดูดซับสารเคมี เศษซากวัสดุซึมซับไม่ทิ้งในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิด และติดป้ายกำกับ แล้ว
ชำระล้างบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหลให้เรียบร้อย กรณีหกรั่วไหลในปริมาณมาก ให้จำกัดขอบเขตการ
รั่วไหลโดยใช้วัสดุดูดซับช่วย และอุดรอง/สร้างแนวเขื่อนป้องกัน รวบรวมสารเคมีเพื่อบรรจุในภาชนะ/
แท็งค์บรรจุเพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี ติดต่อกับผู้ให้บริการกำจัดกากสารเคมีที่รวบรวมได้ โดยต้องเป็นผู้
ให้บริการที่ได้รับอนุญาตถูกต้อง ทั้งวัดตามข้อบังคับที่ระบุในตอนที่ข้อพิจารณาการกำจัดทั้ง

๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม.....ห้ามให้มีการปนเปื้อนกับแหล่งน้ำตามธรรมชาติ.....

๖.๔ อื่นๆ.....

๗. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling And Storage)

๗.๑ ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง.....ห้ามสูดดมเอาไอ/แก๊ส/ฝุ่นของสารเคมีนี้ อย่าให้เข้าตา สัมผัสกับผิวหนังหรือ
เสื้อผ้า อย่ารับประทาน.....

๗.๒ วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย.....ใช้ในที่ที่มีการระบายอากาศที่ดี ปิดภาชนะให้สนิทเมื่อไม่ได้ใช้ จัดเตรียม
วัสดุอุปกรณ์ฉุกเฉินไว้ให้พร้อม (สำหรับไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล หรือฯลฯ) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าภาชนะ
ทั้งหมดมีฉลากปิดเรียบร้อย จัดเก็บในภาชนะที่ติดป้ายกำกับให้อย่างเหมาะสม เก็บในภาชนะที่ปิดแน่น
เก็บแยกออกจากกรด.....

๗.๓ อื่นๆ.....สามารถจัดเก็บได้ในภาชนะที่ทำจากพลาสติกบางอย่าง ซึ่งจะมีความเหมาะสมแตกต่างกันไป;
ทางบริษัทฯ จึงขอแนะนำให้มีการทดสอบความเหมาะสมของพลาสติกแต่ละชนิดก่อนนำมาใช้บรรจุ
ผลิตภัณฑ์นี้.....

๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure controls and personal protection)

๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)

กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน.....

OSHA.....ไม่มีข้อมูล.....

NIOSH.....ไม่มีข้อมูล.....

ACGIH.....ไม่มีข้อมูล.....

อื่นๆ.....

๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม.....ควรใช้การระบายอากาศแบบทั่วไป แนะนำให้ใช้การระบาย
อากาศเฉพาะจุดเพื่อควบคุมการปล่อยใกล้กับแหล่งกำเนิด ตัวอย่างทดลองในห้องปฏิบัติการควรจับถือ
ในตู้ควันจัดทำการระบายอากาศระบบกลไกในพื้นที่ที่กำหนดขอบเขต.....

๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ระบบหายใจ.....ต้องสวมเครื่องช่วยหายใจที่ได้มาตรฐานกรณีที่มีแนวโน้มว่าจะมีการสัมผัสสารใน
ปริมาณที่มากเกินไป ดับกลิ่นหรือระคายเคืองผิวหนัง พร้อมแผ่นกรองอนุภาค ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินหรือ

ต้องเข้าไปในพื้นที่ที่ไม่ทราบว่ามีสารเคมีนี้มีความเข้มข้นมากเท่าไร ให้สวมชุดป้องกันที่มีที่คลุมแบบเต็ม
หน้าพร้อมอุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดแหล่งส่งอากาศในตัว(SCBA) ซึ่งมีการทำงานแบบความดันภายใน
เป็นบวก หากเห็นว่ามีความจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจต่างๆให้จัดมีระบบการจัดหา
ทดสอบความพร้อมของอุปกรณ์ฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์ต่างๆการบำรุงรักษา และการตรวจสอบให้
สมบูรณ์ครบถ้วน.....

ตา.....สวมแว่นครอบตาป้องกันสารเคมี.....

ผิวหนัง.....สวมเครื่องป้องกันทุกชิ้น และรวมทั้งแว่นตาป้องกันสารเคมีกระเด็นใส่ และถุงมือกันน้ำ แนะนำ
ให้สวมชุดป้องกันสารเคมีแบบครบชุด ถ้าเป็นไปได้ว่าจะมีโอกาสสัมผัสสารเคมีในปริมาณมาก.....

๘.๔ อื่นๆ.....ควรติดตั้งที่ล้างตาบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน รักษาฝักบัวน้ำไว้ให้ใช้งานได้เสมอ หากเสียดำเนินการ
เปลี่ยนให้รีบถอดออกและล้างทำความสะอาดพื้นที่ที่สารเคมีหกให้ทั่วถึง ล้างมือให้สะอาดหลังจากการ
ขนย้ายสารเคมีเสมอ ขณะขนย้ายสารเคมีห้ามรับประทานอาหาร, ดื่มเครื่องดื่ม หรือสูบบุหรี่.....

๙. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical And chemical Properties)

๙.๑ ลักษณะทั่วไป.....ของเหลว สี.....

๙.๒ กลิ่น.....ไม่มีกลิ่น.....

๙.๓ ค่าความเป็นกรดต่าง (pH) 12.1 - 14.0 (ที่ 25 องศาเซลเซียส).....

๙.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง.....ไม่มีข้อมูล.....

๙.๕ จุดเดือด.....ไม่มีข้อมูล.....

๙.๖ จุดวาบไฟ.....ไม่มีข้อมูล.....

๙.๗ อัตราการระเหย.....ไม่มีข้อมูล.....

๙.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ.....ไม่มีข้อมูล.....

๙.๙ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของการระเบิด.....ไม่มีข้อมูล.....

๙.๑๐ ความดันไอ.....ไม่มีข้อมูล.....

๙.๑๑ ความหนาแน่นไอ.....ไม่มีข้อมูล.....

๙.๑๒ ความหนาแน่นสัมพัทธ์..... 1.34 ที่ 25 องศาเซลเซียส.....

๙.๑๓ ความถ่วงจำเพาะ.....ไม่มีข้อมูล.....

๙.๑๔ ความสามารถในการละลายได้.....ไม่มีข้อมูล.....

๙.๑๕ อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง.....ไม่มีข้อมูล.....

๙.๑๖ มวลโมเลกุล.....ไม่มีข้อมูล.....

๙.๑๗ อื่นๆ.....

๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี.....มีความคงตัวในสภาวะปกติ.....

๑๐.๒ สิ่งที่เข้ากันไม่ได้.....

๑๐.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง.....กรดแก่ เมื่อสัมผัสกับกรดแก่ (เช่น ซัลฟิวริก, ฟอสฟอริก, ไนตริก, ไฮโดรคลอริก, ซัลโฟนิค) อาจทำให้เกิดความร้อน, การสาด/การเดือด และไอระเหยเป็นพิษ เมื่อสัมผัสกับปริตวริงเอเจนต์ (เช่น ไฮโดรซีน, ซัลไฟด์, ซัลไฟด์, อะลูมิเนียม หรือฝุ่นแมกนีเซียม) อาจทำให้เกิดความร้อน, ไฟ, การระเบิด และ/หรือไอระเหยเป็นพิษ ห้ามผสมกับเอมีน ไอเดียมไนไตรต์สามารถทำปฏิกิริยากับเอมีนและก่อให้เกิดเอ็นไนโตรซามีน ซึ่งสารหลาย ๆ ตัวของมันเป็นสารที่ก่อให้เกิดมะเร็งในสัตว์ทดลอง

๑๐.๔ สถานะที่ควรหลีกเลี่ยง.....หลีกเลี่ยงอุณหภูมิที่ผิดปกติ ห้ามให้ผลิตภัณฑ์ระเหยจนกระทั่งแห้ง สารเหลืคั่วที่แห้งของผลิตภัณฑ์สามารถประทุตัวเป็นตัวออกซิไดส์ได้.....

๑๐.๕ สารเคมีอันตรายหากเกิดการสลายตัว.....ภายใต้สภาวะที่เป็นไฟ : ออกไซด์ของไนโตรเจน, ออกไซด์ของคาร์บอน.....

๑๐.๖ อื่นๆ.....จะไม่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชันที่เป็นอันตราย.....

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๑.๑ LD₅₀/LC₅₀

โดยทางปาก (mg/kg)

โดยทางผิวหนัง (mg/kg)

โดยทางสูดหายใจ (mg/l)

๑๑.๒ ความเป็นพิษ

การสูดหายใจ.....ไอระเหยหรือหมอกของผลิตภัณฑ์อาจระคายเคืองทางเดินหายใจส่วนต้น.....

สัมผัสถูกผิวหนัง.....อาจทำให้เกิดการระคายเคืองหากมีการสัมผัสเป็นเวลานาน.....

๑๑.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อสลายพันธุกรรม.....คาดว่าจะไม่มีผลความเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์.....

๑๑.๔ อื่นๆ.....คาดว่าจะผลิตภัณฑ์นี้จะไม่เป็นสารที่ก่อให้เกิดอาการแพ้.....

๑๒ ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศ (Ecological Information)

๑๒.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ.....ผลิตภัณฑ์นี้ไม่มีผลกระทบต่อทางนิเวศวิทยาที่เป็นที่รู้จัก.....

๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน

๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ.....

๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal considerations).....ของเสียที่มีอันตรายต้องได้รับการขนส่งโดยผู้ให้บริการขนส่งที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง และต้องถูกกำจัดในสถานที่ที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องสำหรับการจัดการ จัดเก็บ หัก และรีไซเคิลของเสีย ปริภาษาเจ้าหน้าที่ส่วนท้องถิ่น รัฐ และสหพันธรัฐ สำหรับข้อกำหนดอื่นๆ.....

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) UN 3266.....

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง :ของเหลวกัดกร่อน, เป็นพิษ, N.O.S.

๑๔.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class)8.....

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group)III.....

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่.....

๑๔.๖ อื่นๆ.....

๑๕ ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน.....

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม.....

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข.....

๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม.....

๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม.....

๑๕.๖ อื่นๆ.....

๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA.....

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย.....ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) จากผู้ผลิต (บริษัท NALCO INDUSTRIAL SERVICES).....

๑๖.๓ อื่นๆ.....

ลงชื่อ.....

(.....นายทรงพล พริ้งประยงค์.....)

ตำแหน่ง.....ผู้จัดการโรงงาน.....

นายจ้าง/ผู้แทน

บริษัท.....บจก.ดาว เคมิคอล ประเทศไทย.....

ที่อยู่.....10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130....

โทรศัพท์/โทรสาร..... 038-925 500 / 038-605 905.....

แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่...30..... เดือน.....สิงหาคม..... พ.ศ. ...2564...

๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the hazardous substance)

๑.๑ ชื่อป้งค์สารเคมี

ชื่อทางการค้า.....ชื่อสารเคมี..... PHOSPHORIC ACID.....ชื่ออื่น.....white phosphoric acid....

สูตรเคมี..... H_3PO_4

CAS No.7664-38-2.....

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า/.....Witcorp Products Ltd.....

ที่อยู่.....77-113 Sin Sathorn Tower, 27th Floor, Krungthonburi Road, Klonglonsai, Klongsan, Bangkok 10600 Thailand.....

โทรศัพท์.....02-440-0809.....โทรสาร.....โทรศัพท์ฉุกเฉิน.....02-4400809 Ext 729.....

Email.....

๑.๓ ชื่อแนะนำและข้อจำกัดในการใช้.....

๑.๔ การใช้ประโยชน์.....ใช้เป็นหนึ่งวัตถุในการผลิต.....

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง.....3,000 kg.....

๑.๕ อื่นๆ.....

๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ.....

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ

- หากหายใจเอาละอองหรือไอระเหยทำให้ระคายเคืองต่อเนื้อเยื่อจมูก ลำคอ และระบบทางเดินหายใจส่วนบน หากสัมผัสในปริมาณมากจะมีอาการปวดอักเสบ
- หากกลืนกิน กัดกร่อน อาจทำให้เกิดแผลที่ลำคอ มีอาการปวดช่องท้อง อาเจียน และเกิดแผลในลำไส้รุนแรงที่ปาก ลำคอและท้อง อาการที่รุนแรงจะมีอาการช็อค ระบบการไหลเวียนล้มเหลว และตายได้
- หากสัมผัสผิวหนัง กัดกร่อน อาจทำให้ผิวหนังแดง ปวดแสบปวดร้อน และทำให้ผิวหนังเกิดแผลไหม้
- หากสัมผัสดวงตา กัดกร่อน อาจทำให้ตาแดง ปวดแสบ ปวดร้อน ทำให้ตาบอด และทำอันตรายดวงตาอย่างถาวร

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม.....

ความเป็นอันตรายอื่น.....

๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก



Danger

รูปสัญลักษณ์.....

คำสัญญาณ.....

ข้อความแสดงอันตราย.....

ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย.....

๒.๓ อื่นๆ... Health Rating: 3 - Severe

Flammability Rating: 0 - None

Reactivity Rating: 2 - Moderate

Contact Rating: 4 - Extreme (Corrosive)

๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS. No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก(% by weight)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	LD ₅₀
๑.	Phosphoric Acid	7664-38-2	85%	-	-
๒.	Water	7732-18-5	15%	-	-

๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

- ๔.๑ กรณีได้รับทางการหายใจ.....นำผู้ป่วยไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ใช้เครื่องช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจนกับผู้ป่วย พาพบแพทย์ทันที.....
- ๔.๒ กรณีได้รับทางผิวหนังหรือดวงตา..ล้างน้ำอย่างต่อเนื่อง เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาทีขึ้นไปและให้ถอดชุดและรองเท้าออก พบแพทย์ทันที เสื้อผ้าต้องความสะอาดก่อนนำกลับมาใช้ หากโดนตาให้รีบล้างด้วยน้ำอย่างต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาทีขึ้นไป กรอกตาไปมาขณะล้าง พบแพทย์ทันที
- ๔.๓ กรณีได้รับทางการกลืนกิน..ห้ามทำให้อาเจียน ดื่มน้ำเยอะๆ พบแพทย์ทันที.....
- ๔.๔ อื่นๆ.....

๕. มาตรการการ撲滅เพลิง (Fire Fighting Measures)

- ๕.๑ สารดับเพลิงที่ห้ามใช้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม...ใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดบริเวณรอบๆ..ฉีดสเปรย์น้ำที่ภาชนะบรรจุสารเคมีที่ติดไฟ การใช้น้ำปริมาณมากจะควบคุมการเกิดความร้อนและกรด
- ๕.๒ ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี.....หากสัมผัสกับพวกโลหะจะสามารถลุกติดไฟได้ง่าย และเกิดก๊าซไฮโดรเจนที่ระเบิดได้.....

๕.๓ อุปกรณ์พิเศษสำหรับนักผจญเพลิง.....สวมชุดดับเพลิง SCBA (Self-contained breathing apparatus).

๕.๔ อื่นๆ.....

๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน...ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันตามที่เราได้ ระบายอากาศในพื้นที่ ก้นพื้นที่ที่เกิดสารเคมีรั่วไหลออก ห้ามคนที่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ ทำให้เป็นกลางโดยใช้สารที่เป็นด่าง เช่น Soda ash หรือ ปูนขาว จากนั้นใช้วัสดุดูดซับ เช่น Vermiculite ทราย หรือ ดิน และใส่ในถังบรรจุภาชนะของเสีย ห้ามใช้วัสดุที่ติดไฟได้ เช่น ขี้เลื่อย ห้ามระบายลงท่อน้ำเสีย

๖.๒ วิธีการ และวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด.....

๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม.....

๖.๔ อื่นๆ.....

๗. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling And Storage)

๗.๑ ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง.....กีดกร่อนเหล็ก.....

๗.๒ วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย...จัดเก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด เก็บในสถานที่อุณหภูมิเย็น แห้ง และมีระบบระบายอากาศในพื้นที่ เก็บให้ห่างจากความร้อน ความชื้น สารที่เกิดปฏิกิริยาได้ และแสงแดด ห้ามล้างภาชนะบรรจุสารเคมี หรือใช้ภาชนะบรรจุอย่างอื่น หากต้องการเจือจางให้เติมกรดในน้ำอย่างช้าๆในปริมาณที่น้อย ห้ามใช้น้ำร้อนและห้ามเทน้ำลงในกรด เพราะการเทน้ำลงในกรดจะทำให้เกิดอุณหภูมิที่สูงที่ควบคุมไม่ได้จนเดือดและกระเด็น เก็บให้ห่างจากความเย็น ภาชนะบรรจุสารเคมีอาจเป็นอันตรายหลังใช้งาน จะต้องมีการป้ายเตือน และคำเตือน...

๗.๓ อื่นๆ.....

๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure controls and personal protection)

๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)

กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน.....

OSHA- Permissible Exposure Limit (PEL): 1 mg/m3 (TWA)

NIOSH.....

ACGIH.... 1 mg/m3 (TWA), 3 mg/m3 (STEL)...

อื่นๆ.....

๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม.....

๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ระบบหายใจ...หากมีสารเกินระดับอันตรายที่กำหนดไว้ ให้สวมหน้ากากเต็มหน้ากับคลัสกรอง กรณีเหตุ

ฉุกเฉินให้สวมหน้ากาก SCBA คำเตือน หน้ากากไม่ช่วยกรณีพื้นที่ที่มีปริมาณออกซิเจนต่ำ

ตา.....สวมแว่นตานิรภัยแบบครอบตา หรือน้ำกักกระบังหน้า.....

ผิวหนัง.....สวมชุดป้องกัน รองเท้าบูท ถุงมือที่เหมาะสม

๘.๔ อื่นๆ.....

๙. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical And chemical Properties)

๙.๑ ลักษณะทั่วไป...ของเหลว สีใส.....

๙.๒ กลิ่น ..ไม่กลิ่น.....

๙.๓ ค่าความเป็นกรดต่าง (pH)-.....

๙.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง.....-.....

๙.๕ จุดเดือด.....158 oC.....

๙.๖ จุดวาบไฟ.....-.....

๙.๗ อัตราการระเหย.....-.....

๙.๘ ความสามารถในการลุกติดไฟ.....-.....

๙.๙ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของการระเบิด.....-.....

๙.๑๐ ความดันไอ..... 0.03 @ 20C (68F).....

๙.๑๑ ความหนาแน่นไอ.....4 Pa (@20C).....

๙.๑๒ ความหนาแน่นสัมพัทธ์.....1.68-1.71.....

๙.๑๓ ความถ่วงจำเพาะ.....-.....

๙.๑๔ ความสามารถในการละลายได้.....ละลายน้ำได้ดี.....

๙.๑๕ อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง.....-.....

๙.๑๖ มวลโมเลกุล.....98 g/mol.....

๙.๑๗ อื่นๆ.....

๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี. เสถียรในสภาวะปกติ สามารถอยู่ในสภาวะเย็นที่ต่ำกว่าจุดเยือกแข็งโดยที่ไม่ตกผลึก....

๑๐.๒ สิ่งที่เข้ากันไม่ได้.....จะปลดปล่อยก๊าซไฮโดรเจนเมื่อเกิดปฏิกิริยากับคลอไรด์และstainless steel

สามารถเกิดปฏิกิริยารุนแรงกับSodium Tetrahydroborate เกิดExothermic reactions with

aldehydes, amines, amides, alcohols and glycols, azo-compounds, carbamates, esters,

caustics, phenols and cresols, ketones, organophosphates, epoxides, explosives,

combustible materials, unsaturated halides, and organic peroxides

Phosphoric acid สามารถกลายเป็นก๊าซไวไฟเมื่อสัมผัสกับสารพวก Sulfides mercaptans, cyanides

and aldehydes และยังสามารถกลายเป็นฟุ้งพิษเมื่อสัมผัสกับ cyanides, sulfide, fluorides, organic

peroxides, และ halogenated organics. หากผสมกับ Nitromethane สามารถทำให้เกิดระเบิดได้

๑๐.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง.....-.....

๑๐.๔ สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง.....-.....

๑๐.๕ สารเคมีอันตรายหากเกิดการสลายตัว.....จะเกิดPhosphorus oxidesเมื่อถูกทำให้อุ่นขึ้น.....

๑๐.๖ อื่นๆ.....

๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๑.๑ LD₅₀ / LC₅₀

โดยทางปาก (mg/kg) 1530 mg/kg; investigated as a mutagen.....

โดยทางผิวหนัง (mg/kg)-.....

โดยทางสูดหายใจ (mg/l)-.....

๑๑.๒ ความเป็นพิษ

การสูดหายใจ.....

สัมผัสถูกผิวหนัง.....

๑๑.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อกลายพันธุ์ตาม.....

๑๑.๔ อื่นๆ.....

๑๒ ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศน์ (Ecological Information)

๑๒.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศน์.....

๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน

๑๒.๓ ผลกระทบอื่น ๆ.....

๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal considerations).....ปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด...

๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) .. UN1805

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง : PHOSPHORIC ACID SOLUTION...

๑๔.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class)8.....

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group)III.....

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดในตู้.....

๑๔.๖ อื่นๆ.....

๑๕ ข้อมูลเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน.....

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม.....

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข.....

๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม.....

๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม.....

๑๕.๖ อื่นๆ.....

๑๖. ข้อมูลอื่น ๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA..... Health: 3 Flammability: 0 Reactivity: 0.....

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย.....ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) จากผู้ผลิต (บริษัท Witcorp Products Ltd).....

๑๖.๓ อื่นๆ.....

ลงชื่อ.....

(.....นายทรงพล พึ่งประยงค์.....)

ตำแหน่ง.....ผู้จัดการโรงงาน.....

นายจ้าง/ผู้แทน

บริษัท.....ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด.....

ที่อยู่.....10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130.....

โทรศัพท์/โทรสาร..... 038-925 500 / 038-605 905.....

E-mail:-.....

ภาคผนวก ข-43

ตัวอย่างเอกสารประชุมคณะทำงานฯ ปี 2564

บันทึกการประชุม

คณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ในพื้นที่มณฑลอุดรธานี ครั้งที่ 1/2564

วันที่ 4 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 เวลา 9.00 – 12.00 น. ระบบ zoom

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (คณะกรรมการ)

ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง	ตำแหน่งใน คณะกรรมการ	
1 คุณกมลพร ขุนทอง	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลำบัวลอย ตะวันออก (นามสกุล)	ประธาน	เข้าร่วม
2 คุณเรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม	นายก อบจ.บ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
3 คุณสุวิมล พูลศิริชัย	นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
4 คุณสมหวัง เหลือสิน	นายกเทศมนตรี เทศบาลปลา	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณมานะ งามมานัน
5 ดร.อดิเทพ จิตเวชชวัฒนา	นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองบ้านดง	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณสมคิด ขอบอริยคุณ คุณเดือน จิตต์ ไซธสังวล
6 คุณสำราญ สนั่นสัง	กำนันตำบลบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
7 คุณจักรวิมล วัชรวรรณ	กำนันตำบลปลา	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
8 คุณทรงชัย ศรีพรวรรณ	ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัด หนองคาย	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณปณิศา บุญญาฤทธิ์
9 คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
10 คุณบุญชอบ งามดี	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
11 คุณมานะ งามมานัน	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
12 คุณนิพนธ์ วัฒนาคอน	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
13 คุณเกียรติศักดิ์ ภูษะงาม	ประธานชุมชนบ้านดง 1	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
14 คุณทองสุข หวังจิตร	ประธานชุมชนบ้านดง 2	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
15 คุณสุทธา งามสกล	ประธานชุมชนบ้านดง 1	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
16 คุณไพฑูริย์ งามนันท	ประธานชุมชนบ้านดง 2	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
17 คุณประจักษ์ ศรีมีเอื้อ	ประธานชุมชนบ้านดง 3	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
18 คุณฉลวย ปานประเสริฐ	ประธานชุมชนบ้านดง 4	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณพัชรีดา สายทองคำ
19 คุณธีระวุฒิ พูลแก้ว	ประธานชุมชนบ้านดง 1	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
20 คุณวรินทร์ ภูษะงาม	ประธานชุมชนบ้านดง 2	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
21 ร.ต.ท.ศักดิ์ชัย สีนปราง	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
22 คุณสมทรง คุณดี	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
23 คุณปัญญา ศิริพัฒน์	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
24 คุณเอกภา จันทอัม	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
25 น.ส.สมศรี นันทอัม	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
26 คุณสมศักดิ์ งาม	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
27 คุณธรรมบุญมา งามสกล	ประธานชุมชนบ้านดง-บ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
28 คุณวิไลวรรณ พันธนาม	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
29 คุณนคร นันท	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณกมล งามมานัน

30	คุณบุญเรือน แสงชัย	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
31	คุณกมลวรรณ จิตร ไรชะ	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
32	คุณพิชญ์ ไรชะ	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
33	คุณอรรถา งามสกล	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
34	คุณอติธิ์ งามสกล	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
35	คุณวิมล สังข์งาม	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
36	คุณสุทธา งามสกล	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
37	คุณสุเมธ นามจิตร	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
38	คุณสุเมธ นามจิตร	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
39	คุณสุเมธ นามจิตร	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
40	คุณสุเมธ นามจิตร	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
41	คุณสุเมธ นามจิตร	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
42	*รอเชิญ*	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านดง	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณวิมล งามสกล
43	พ.ศ.อ.ไพฑูริย์ ปาปะสัง	ผู้กำกับการ สก.บ้านดง	คณะกรรมการ	ผู้แทน พ.ศ.อ.ไพฑูริย์ ปาปะสัง
44	คุณกมลพร งามสกล	ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมบ้านดง	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณสุวิมล งามสกล
45	คุณธนวิ วัฒนศิริกุล	ผู้จัดการระบบสิ่งแวดล้อมและสาธารณูปโภคส่วนกลาง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
46	คุณณัฐดา บุญนง	ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
47	คุณทรงพล หวังประจักษ์	ผู้จัดการ โรงงานผลิตสารโพธิ์สีนอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
48	คุณจิตติมา ติประเสริฐ	ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
49	คุณนรินทร์ วงศ์ธนาพิทักษ์	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
50	คุณวิมล งามสกล	ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพธิ์สีนอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
51	คุณวิมล งามสกล	ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพธิ์สีนอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
52	คุณณัฐดา บุญนง	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
53	คุณวิมล งามสกล	ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพธิ์สีนอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
54	คุณณัฐดา บุญนง	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
55	คุณทรงพล หวังประจักษ์	ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
56	คุณปิ่นปัทมา ไรชะ	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
57	คุณกมลวรรณ จิตร ไรชะ	ประธานชุมชนบ้านดง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม

ผู้แทนโครงการ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย คุณวชิราพร แจ้งที่ประชุม เรื่องวิธีการใช้ คำสั่ง Zoom ในระหว่างประชุม และกล่าว
รายชื่อกรรมการ ตามคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อแนะนำตัว

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณณพศ ขุนทอง ผู้ช่วย ผู้จัดการนิคมฯ รักษาการ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอช
เอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ประธานคณะทำงานฯ แจ้งเรื่องการมารักษาการฯ แทน คุณอนุชิต สวัสดิ์ ผู้อำนวยการสำนักงาน
นิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด (เดิม) เมื่อวันที่ 18 ตุลาคม ที่ผ่านมา

อ้างถึงประกาศแต่งตั้งคณะทำงานฯ ประธานฯ หรือ เรื่องการแต่งตั้งใหม่ ประธาน รองประธาน และ
เลขานุการคณะทำงานฯ โดยเสนอ

ประธานคณะทำงานฯ 1 ตำแหน่ง : เสนอ ผอ.สนง.นิคมฯดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

รองประธานคณะทำงานฯ 1 ตำแหน่ง : เสนอ นายอำเภอบ้านฉาง ที่ปรึกษาคณะฯ

เลขานุการคณะทำงานฯ 1 ตำแหน่ง : เสนอ ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ที่ประชุม เห็นชอบตามเสนอ 3 ตำแหน่ง

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ 2/2563

คุณปิ่นปัทมิ ไชยเดช เลขานุการคณะทำงานฯ นำเสนอรายงานการประชุมคณะทำงานประสานงานให้
คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด ครั้งที่ 2/2563

ที่ประชุมคณะทำงานฯ รับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2563

ไม่มีเรื่องสืบเนื่อง

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และพื้นที่นิคม
อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

คุณณัฐพงศ์ จิรวฒนากรกุล ผู้แทนกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นำเสนอข้อมูลกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) มีจำนวน
โรงงานทั้งหมด 14 โรงงาน

- พื้นที่ทั้งหมด 307.57 ไร่ มีพื้นที่สีเขียว เป็น 23.22 ไร่ (6.49%)
- จำนวนพนักงานฝ่ายปฏิบัติการ ประมาณ 750 คน
- ข้อมูลด้านความปลอดภัย 14,100,000 ชั่วโมง หรือ 1,013 วัน ไม่มีเหตุการณ์บาดเจ็บ
- ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดออกเป็น 6 กลุ่ม
 - Polyethylene สำหรับผลิตบรรจุภัณฑ์ ฟิล์มยืด และอื่นๆ
 - Polystyrene สำหรับนำไปผลิต กรอบจอคอมพิวเตอร์ ขอบตู้เย็น ของเล่นเด็ก และอื่นๆ
 - Elastomers สำหรับเป็นส่วนผสมของวัสดุที่ต้องการความยืดหยุ่น เช่น พื้นรองเท้ากีฬา
 - Polyurethanes สำหรับขึ้นรูปเป็น โฟม ด้านในของเบาะรถยนต์ และอื่นๆ
 - Binders สำหรับเป็นอุตสาหกรรมสี
 - Styrene-Butadiene Latex สำหรับใช้ในอุตสาหกรรมขนส่ง และอุตสาหกรรมกระดาษ
- โรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
 - ระบบสิ่งแวดล้อมและสาธารณสุขโลกส่วนกลาง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททิลีน บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด
 - โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
- โรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
 - โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - พื้นที่โครงการ ประมาณ 36.19 ไร่
 - ขยายการผลิตกาวน้ำลาเท็กซ์ เพิ่มจาก 36,000 ตัน เป็น 80,000 ตันต่อปี

วาระที่ 4.1.1 โรงงานผลิตสารอนุพันธ์ปิโตรเคมีขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณณัฐ วัฒนศักดิ์ภูบาล รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตสารอนุพันธ์ปิโตรเคมีขั้นพื้นฐาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.2 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
คุณจิตติมา ศีประเสริฐ รายงานผลการดำเนิน โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.3 โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณณัฐดา บัญมิ่ง รายงานผลการดำเนิน โครงการ โรงงานผลิต โพรพิลีนออกไซด์

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

ไม่มีกิจกรรมพิเศษในรอบไตรมาสที่ผ่านมา

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดในไตรมาสที่ 4

- วางแผนหยุดการผลิต ระหว่างวันที่ 10-24 ธันวาคม 2564 เพื่อตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต
- การจัดเตรียมข้อมูลและวางแผนงาน สำหรับโครงการขยายกำลังการผลิตโพรพิลีนออกไซด์

คุณณัฐดา บัญมิ่ง รายงานแผนการเตรียมการหยุดการผลิต

- การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- การจัดการด้านการปลอดภัยในการทำงาน
- ความปลอดภัยและมาตรการป้องกัน โควิดในช่วงดำเนินงาน

วาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอท บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณทรงพล พริ้งประยงค์ รายงานผลการดำเนิน โครงการ โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอท

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

ไม่มีกิจกรรมพิเศษในรอบไตรมาสที่ผ่านมา

วาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน บริษัท การ์ไบด์ เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณวรัญญา เจริญสุข รายงานผลการดำเนิน โครงการ โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

มีกิจกรรมพิเศษตามแผนดำเนินงาน โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชันส่วนขยาย 2564 ดำเนินงานตามเงื่อนไข EIA ที่ได้รับการอนุมัติ เพิ่มกำลังการผลิตจาก 36,000 ตันต่อปี เป็น 80,000 ตันต่อปี

วาระที่ 4.2 รายงานผลการดำเนินงานโครงการของกลุ่มบริษัท โซลเวย์ ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอร์ จำกัด

คุณกฤษดา ฐิตวัฒนาการ ผู้จัดการโครงการกลุ่มบริษัท โซลเวย์ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้รายงานความคืบหน้าของโครงการของกลุ่มบริษัท โซลเวย์

วาระที่ 4.3 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณปิ่นปิ่นท์ ไชยเดช รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่ นิคมฯ ดับบลิวเอชเอเหมราชตะวันออก

- คุณภาพจากแหล่งกำเนิด
 - โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท สยามเลเท็กซ์เคราท์ จำกัด ตรวจสอบความถี่ทุก 6 เดือน
 - แหล่งกำเนิด ปล่องระบาย THROX 1 และ THROX 2 โดยมีพารามิเตอร์การตรวจวัดคือ ฝุ่นละอองรวม (TSP) , ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) , ก๊าซออกซิเจน (O2) และอัตราการไหล
 - แหล่งกำเนิด ปล่องเตาเผา (F 530) , ปล่องเครื่องปั่นแห้ง (Spin Dryer) , ถังเก็บเม็ดพลาสติก (Silo)
- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - ตรวจติดตามคุณภาพอากาศ ของชุมชนพูน ชุมชนมาบขลุ่ย ชุมชนซากลูกหญ้า ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐาน
 - พารามิเตอร์ตรวจวัดมี ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO2) ทิศทางและความเร็วลม
 - บริษัท สยามเลเท็กซ์เคราท์ จำกัด
 - บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- คุณภาพน้ำที่จุดระบายน้ำทิ้ง (Inspection Manhole) ก่อนระบายออกนอกโรงงาน
 - โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - จุดตรวจ ที่ Inspection Manhole โดยมีพารามิเตอร์คือ พีเอช (PH) , บีโอดี (BOD) , ซีโอดี (COD) , ของแข็งแขวนลอย (SS) , ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) , อุณหภูมิ
 - ผลการตรวจวัด อยู่ในค่ามาตรฐาน
- คุณภาพเสียง
 - ตรวจติดตามเสียงที่ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ และริมรั้วโรงงานทิสโก้ และ ทิศตะวันตก ชุมชนประจิมมิตรบำรุง ชุมชนพูน
 - ความถี่ ทุก 6 เดือน (3 วันต่อเนื่อง)

คุณปิ่นปิ่นท์ ไชยเดช รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่จุดปล่อยน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกนอกโรงงาน (Outfall Pit)
- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

- ผลตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน และ ริมรั้วโรงงาน (ช่วงการก่อสร้าง)
- ผลการตรวจวัด อยู่ในค่ามาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

คุณมนต์ดา พุทธจง รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

- การได้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน
 - ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- การซ้อมแผนฉุกเฉิน ซ้อมดับเพลิง และซ้อมอพยพหนีไฟ
 - วันที่ 27 สิงหาคม 2564 บริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด หน่วยผลิตสารโพลีเอทิลีน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
 - วันที่ 28 กันยายน 2564 บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - วันที่ 18 ตุลาคม 2564 บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์
- การซ้อมทบทวนแผนประจำสัปดาห์ ของ พนักงานดับเพลิง
 - วันที่ 24 กันยายน 2564 ฝึกตั้ง 2
 - วันที่ 25 กันยายน 2564 AIE Site ห้อง Battery room ชั้น 1
 - วันที่ 26 กันยายน 2564 plant PG , AIE Site
 - วันที่ 8 ตุลาคม 2564 plant SE , AIE Site

ระเบียบวาระที่ 4.5 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

คุณณัฐพงศ์ จิรวินนารกุล ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน ได้รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

- ดาว ห่วงใย ด้านภัยโควิด
 - สนับสนุนอุปกรณ์เครื่องใช้จำเป็น พัดลม หม้อต้มน้ำร้อน ชุดเครื่องนอน และอื่นๆ
 - มอบเตียงสนามแอร์ไร้คลาส เบาะนอนจาก PU และผลิตภัณฑ์สียาบ้านต่างๆ
 - สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ ให้กับ รพ.ต่างๆ เครื่องออกซิเจนไฮโฟลว์ ตู้ตรวจเชื้อความดันบวก 2 ตู้ อุปกรณ์ PAPR ชุดป้องกันการติดเชื้อ
 - ร่วมกับบริษัท โซลเวย์ สนับสนุนน้ำยาไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ จำนวน 120,000 ลิตร ให้กับหลายๆ หน่วยงานในจังหวัดระยอง
 - หนุนคัดกรองโควิด-19 เพื่อระงับลดภัยและลดทุนเศรษฐกิจชุมชน โดยสั่งซื้ออาหารจากร้านค้าชุมชนกว่า 20 ร้านเพื่อส่งมอบให้กับเจ้าหน้าที่สาธารณสุขในพื้นที่

- สนับสนุนอาหารกลางวันแก่บุคลากรทางการแพทย์ และผู้ป่วยโควิด-19 ของโรงพยาบาลสนาม และศูนย์พักคอยในพื้นที่มาบตาพุด และบ้านฉาง
- สนับสนุนแอลกอฮอล์ เพื่อใช้จุดคัดกรองต่างๆ ทั้งที่โรงพยาบาล และสาธารณสุข
- มอบเครื่องปรับอากาศให้กับ รพ.บ้านฉางเพื่ออำนวยความสะดวก
- มอบเสื้อ อสม หนูนั้คัดกรองโควิด ให้กับ อสม.มาบตาพุด และ อสม บ้านฉาง
- มอบเจลแอลกอฮอล์ อาหารว่าง และน้ำดื่ม หนุนศูนย์บริการจิตเวชช้ันมาบตาพุด (กนอ.)
- คาว มอบชุดอุปกรณ์ป้องกันโควิดให้กับชุมชน
- ด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับพนักงานและชุมชน
 - จัดกิจกรรมออนไลน์ “1+1 ฉ้นปลูก Dow ปลูก”
 - กิจกรรมออนไลน์ คาว ท้า...หยุดทิ้ง “พลาสติก”
 - กิจกรรมออนไลน์ ร่วมกับ กนอ. และ ทช. “เก็บ เซฟ โลก” ชวนเก็บและแยกขยะฝ้าโควิด เนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล
 - โครงการ ถด โลก เลอะ ร่วมกับเทศบาลเมืองบ้านฉาง
 - พนักงานอาสา หนุนโรงเรียนต้นแบบการจัดการขยะ ที่โรงเรียนวัดบ้านฉาง
 - ร่วมกับพันธมิตร ในการผลิต ไซว์ นวัตกรรมลดขยะพลาสติก การทำบ่อกักเก็บน้ำจากขยะพลาสติกกับทะเล
- โครงการพัฒนาการศึกษา และเยาวชน (อบรมออนไลน์)
 - ห้องเรียนเคมีคาว
 - คาวีเอฟ-พัฒนาเยาวชนสู่ความสำเร็จ เพื่อระของผาสุข
- สนับสนุนกลุ่มวิสาหกิจชุมชนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด : พัฒนารรูกิจกัณฑ์และการตลาด
 - วิสาหกิจชุมชน สฟก บ้านฉาง
 - วิสาหกิจชุมชน บ้านฉางไฮโดรฟาร์ม
 - วิสาหกิจชุมชนแคนบาคิก
 - วิสาหกิจชุมชนแปรรูปกล้วยมาบชูด
 - วิสาหกิจชุมชนเกาะกอก (หอมเฮ้รับ)
 - กลุ่มขนมไทยอึ้งสุข
- กิจกรรมการมีส่วนร่วมร่วมกับชุมชน คาวใส่ใจชุมชน
 - ร่วมสืบสานประเพณีสงกรานต์ และวันผู้สูงอายุด้วยการมอบปิ่นโต และกระเป๋าค้าให้กับผู้สูงอายุในพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด
- กิจกรรมในไตรมาสถัดไป
 - มอบรถฉุกเฉิน จำนวน 2 คันเพื่อภารกิจของโรงพยาบาลและเป็นการสนับสนุนในช่วงโควิดให้กับ รพ.บ้านฉาง และ รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ

วาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ

วาระที่ 5.1 ประเด็นคำถามและข้อเสนอแนะ

- ผู้แทนจากเทศบาลเมืองบ้านฉางขอเพิ่มเติมเรื่องการดูแลเรื่องการป้องกันการแพร่เชื้อโควิด-19 ในแคมป์คนงาน ขอให้ดูแลถึงสมาชิกในครอบครัวที่อาจจะมีการออกไปตามพื้นที่ต่างๆ เช่น ตลาดหรือร้านค้า
 - ผู้แทนโครงการแจ้งว่า ผู้รับเหมาจะเป็นคนในพื้นที่ จึงไม่มีแคมป์คนงาน อาจจะมีมาจากพื้นที่อื่นบางตำแหน่ง ซึ่งมีน้อยมาก เพียง 1-2 คน
- คุณขวัญนุช สอบถาม เรื่องมาตรการการป้องกันโควิด 19 ซึ่งรายงานเฉพาะในส่วนในช่วงการทำงาน แต่ยังไม่มีการรายงานการดูแลผู้รับเหมา จึงขอให้พิจารณาเพิ่มเติม
 - คุณณัฐดา ผู้แทนกลุ่มบริษัท คาว รับทราบ และจะเข้าไปดูแล
- คุณขวัญนุช แจ้งที่ประชุมเรื่อง รพ.สนาม ที่โรงเรียนนานาชาติ กำลังจะปิดเนื่องจากมีจำนวนผู้ป่วยลดลง หากมีผู้ป่วยใหม่เข้ามาจะทำการส่งไปที่ตึก Cohort รพ.บ้านฉาง และมีการประชาสัมพันธ์เรื่องการฉีดวัคซีน ขอให้ประชาชนทำการลงทะเบียนฉีดวัคซีนให้มากที่สุด
- คุณขวัญนุช มีข้อสังเกตเรื่องผลคุณภาพน้ำ ของ คาร์ไบค เคมิคอล ที่มีค่าสูงกว่าปกติ จึงอยากทราบว่ามีการตรวจสอบอะไรดีผิดปกติหรือไม่ และสังเกตพารามิเตอร์ตรวจคุณภาพอากาศ มีตรวจหาเฉพาะ PM10 จึงขอให้ทางโครงการพิจารณาเพิ่มตรวจหา PM2.5 ด้วย
 - คุณปิ่นปิ่น แจ้งว่า เป็นช่วงของการซ่อมบำรุง ค่า COD จึงสูงกว่าปกติ แต่เมื่อกลับสู่กระบวนการปกติ คุณภาพน้ำก็กลับมาเป็นปกติเหมือนเดิม
- ผู้แทน ทสจ. เน้นย้ำเรื่องของการปฏิบัติตามประกาศ EIA อย่างเข้มงวด และส่งรายงานการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม เพื่อ ทสจ.จะรวบรวมส่งให้ สผ. ต่อไป และเห็นด้วยกับคุณขวัญนุชเรื่องเพิ่มการตรวจหา PM2.5 ในอากาศด้วย
 - ผู้แทนโครงการรับทราบ
- คุณสุเมธ นาเจริญ สอบถาม กิจกรรมงานของปี 2564 จะมีจัดหรือไม่
 - คุณณัฐพงศ์ แจ้งทางคาวยังหารือเรื่องนี้อยู่ ทั้งนี้ต้องดูเป็นพิเศษในเรื่องของมาตรการป้องกันโควิด-19
- คุณขวัญนุช สอบถาม คาว และ โซลเวย์ ถึงจำนวนการได้รับวัคซีนของพนักงาน
 - คาว เพิ่ม 1 พนง.รับวัคซีนแล้ว 90% ยังเหลือ พนง.ที่มีปัญหาด้านสุขภาพ และ พนง.ที่รอวัคซีนทางเลือก ในส่วนของเซ็ม 2 มีการฉีดไปแล้ว มากกว่า 80%
 - โซลเวย์ เพิ่ม 1 พนง.รับวัคซีนไปแล้ว 98-99% ยังเหลือบางกอนมีปัญหาด้านสุขภาพ เช่น ตั้งครรภ์ ในส่วนของวัคซีนเซ็ม 2 พนง.ฉีดไปแล้ว 80%

- คุณคณพศ ขุนทอง ผอ.สนพ. – กล่าวขอบคุณคณะทำงานฯ ทุกท่านที่เสียสละเวลาเข้าร่วมประชุม และกล่าวปิดประชุม

----- ปิดการประชุม เวลา 12.00 น. -----

ผู้บันทึกการประชุม วาริธร ถาวระ

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม คุณปิ่นปิ่นทร์ ไชยเดช

บันทึกการประชุม

คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ 2/2564

วันที่ 17 ธันวาคม พ.ศ. 2564 เวลา 14.00 – 17.00 น.

ห้องโพรเวท ออชาร์ด ชั้น 2 โรงแรมแคนดรี บ้านฉาง และผ่านระบบ zoom

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ตำแหน่งในคณะทำงาน	
1	คุณเรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม	นายอำเภอบ้านฉาง	คณะทำงาน	เข้าร่วม
2	คุณคณพศ ขุนทอง	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาลาพุด)	ประธานคณะทำงาน	ผู้แทน คุณรัชศักดิ์ เกตุมณี
3	ดร.อดิเทพ จริยเวชช์วัฒนา	นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองบ้านฉาง	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณสมคิด ขอบอริญ
4	คุณสุรินทร์ พูลศิริชัย	นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	คณะทำงาน	เข้าร่วม
5	คุณสมหวัง เหลือกลิ่น	นายกเทศมนตรี เทศบาลพลา	คณะทำงาน	เข้าร่วม
7	แพทย์หญิงนันทพร แสงวรรณกุล	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณชวลิตบุษ ธุ่งคำดี
8	พ.ต.อ.ไพฑูรย์ ป่าปะลัง	ผู้กำกับการ สก.บ้านฉาง	คณะทำงาน	ผู้แทน ร.ต.อ.ประกาศ จันทร์หรั่ง
9	คุณสุกานา โถน้อย	ผู้อำนวยการโรงเรียน วัดประชุมมิตร	คณะทำงาน	เข้าร่วม
10	คุณบุศกร สอนใหม่	ผู้อำนวยการโรงเรียน วัดบ้านฉาง	คณะทำงาน	เข้าร่วมแบบ Online
11	คุณศุภกิตา เบญจมาลา	ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุล	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณอำพร โพธิ์ขาว
12	คุณสมเดช อ่างศิลา	ผู้อำนวยการโรงเรียน วัดเนินกระป๋อง	คณะทำงาน	เข้าร่วม
13	คุณสำราญ สนั่นตั้ง	กำนันตำบลบ้านฉาง	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณมงคล สนั่นตั้ง
14	คุณจักรรินทร์ บัวสุวรรณ	กำนันตำบลพลา	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณประสุทธ ด้วงวรรณ
15	คุณกัทรพด สุวรรณวุฒิ	ประธานชุมชนแผ่นดินไท	คณะทำงาน	เข้าร่วม
16	คุณบุญยอด งานที	ประธานชุมชนประชุมมิตร	คณะทำงาน	เข้าร่วม
17	คุณมาโนช ชุมภะมิตร	ประธานชุมชนเคี่ยมเวียน	คณะทำงาน	เข้าร่วม
18	คุณสำราญ อินนาคอน	ประธานชุมชนสีถัก	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณนิศารัตน์ อินนาคอน
19	คุณเกียรติศักดิ์ ภูคชงาม	ประธานชุมชนเนินสำเภา 1	คณะทำงาน	ไม่ได้เข้าร่วม
20	คุณสุนทร พงศ์ธรา	ประธานชุมชนเนินสำเภา 2	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณทองสุข หวังจิตร
21	คุณสุทธา เหมสกล	ประธานชุมชนพูน 1	คณะทำงาน	ไม่ได้เข้าร่วม
22	คุณไพฑูรย์ รมานันท์	ประธานชุมชนพูน 2	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณพิภพ ทองนุ่น
23	คุณประกิจ ศรีมีเอี่ยม	ประธานชุมชนพูน 3	คณะทำงาน	เข้าร่วม
24	คุณฉลวย ปานประเสริฐ	ประธานชุมชนพูน 4	คณะทำงาน	เข้าร่วม
25	คุณวิไลวรรณ พันธน์นาม	ประธานชุมชนบ้านหัวมะหาด	คณะทำงาน	เข้าร่วม
26	คุณนศร นิมคำ	ประธานชุมชนบ้านคูคต	คณะทำงาน	เข้าร่วม
27	คุณธีระวุฒิ พูลแก้ว	ประธานชุมชนเนินกระป๋อง 1	คณะทำงาน	เข้าร่วม
28	คุณวารีณ ฤสุมาล	ประธานชุมชนเนินกระป๋อง 2	คณะทำงาน	เข้าร่วมแบบ Online
29	คุณสมศักดิ์ คำมา	ประธานชุมชนเนินกระป๋อง	คณะทำงาน	เข้าร่วม
30	น.ค.สมเดช น้าหอม	ประธานชุมชนบ้าน เนินกระป๋องตะวันออกประชุมมิตร	คณะทำงาน	เข้าร่วม
31	คุณอวภา จันทร์อิม	ประธานชุมชนหนองไผ่	คณะทำงาน	เข้าร่วม

32	คุณปัญญา ศิริพัฒน์	ประธานชมรมรวมมิตร	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
33	คุณสมทรง คุณทิ	ประธานชมรมนาทาว	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
34	ร.ต.ท.ศักดิ์ชัย ลิขประณี	ประธานชมรมชนชาติพิทักษ์	คณะกรรมการ	ผู้แทน ร.ต.อ.ปณัฏฐ์ ขาววงศ์
35	คุณธรรมบุญ มากสาท	ประธานชมรมปราบโจร-เนิ่นกระปรอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
36	คุณบุญเรือน แสงชัย	ประธานชมรมพิทักษ์ทอง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
37	คุณกนกวรรณ จีระไชยะ	ประธานชมรมทรัพย์สินบุรณ	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
38	คุณเพ็ญทิพย์ แซ่โก	ประธานชมรมชมรมวินเนกกระปรอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
39	คุณอิทธิ แฉ่มแจ้ง	ประธานชมรมหนองเพน	คณะกรรมการ	ไม่ได้เข้าร่วม
40	คุณอัศวิน มะลารักษ์	ประธานชมรมชนชาติลูกเสือ	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
41	คุณจิรภา นาทพ	ประธานชมรมมาบขลุ	คณะกรรมการ	ไม่ได้เข้าร่วม
42	นายจำนงค์ อื้อทองมูล	ประธานชมรมมาบขลุ-ซากกก	คณะกรรมการ	ไม่ได้เข้าร่วม
43	คุณสมร นาทวี	นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
44	คุณสุทธา เหมสกล	นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดลอม อ.บ้านฉาง-มาบตาพุด	คณะกรรมการ	ไม่ได้เข้าร่วม
45	คุณสุชาติ การะเกด	ผู้แทน ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	คณะกรรมการ	เข้าร่วมแบบ Online
46	คุณกฤษณ์ ฐิติวัฒนากร	ผู้แทน โครงการบริษัทในกลุ่มโซลเวจ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	คณะกรรมการ	เข้าร่วมแบบ Online
47	คุณธนวิ วัฒนศักดิ์อุป	ผู้จัดการระบบสิ่งแวดล้อมและสาธารณสุขปศุสัตว์กลาง	คณะกรรมการ	เข้าร่วมแบบ Online
48	คุณณัฐา บุญมิ่ง	ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพธิ์ดินออกไซด์	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณธนวิ วัฒนศักดิ์อุป
49	คุณจิตติมา ติประเสริฐ	ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดอียูเทน	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณธนวิ วัฒนศักดิ์อุป
50	คุณทรงพล หวังประสงค์	ผู้จัดการ โรงงานผลิตสาร โพธิ์ดิน โกลบอลแอล	คณะกรรมการ	เข้าร่วมแบบ Online
51	คุณวิญญา เจริญสุข	ผู้จัดการโครงการผลิตเอทิลีนสังเคราะห์ อิมัลชัน ของ บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณชาคริต เอนกพร
52	คุณนรินทร์ วงศ์ธนศิริกุล	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
53	คุณปิ่นปิ่นทร์ โชคเดช	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการและเลขานุการ	เข้าร่วม
54	คุณณัฐพงศ์ จิรวัฒนากร	ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
55	คุณวชิราพร โพธิ์พงษ์	ผู้จัดการด้านกิจการสัมพันธ์	ผู้เข้าร่วมประชุม	ผู้แทน คุณดวงฤทัย ศรีสาธิต
56	คุณนันทา พูลทอง	ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน	ผู้เข้าร่วมประชุม	เข้าร่วม
57	คุณพรดลอง เต็มศิริชัย	ผู้จัดการแผนกธุรกิจสัมพันธ์	ผู้เข้าร่วมประชุม	เข้าร่วมแบบ Online
58	คุณเพ็ญศิริ วงศ์คันฮวด			เข้าร่วม
59	คุณพุทธมนต์ บุญล้อม			เข้าร่วม
60	คุณอนุชิต สวัสดิ์	ผู้อำนวยการสำนักงานทั่วไป		ไม่ได้เข้าร่วม
61	คุณถัยการ คุ้มประเดิม			เข้าร่วม
62	คุณวัชรพงศ์ เกศไทสง			เข้าร่วม
63	คุณคารอง เชือกพิพัฒน์	บก.สยามเนชั่น		เข้าร่วม

ผู้แทนฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย คุณดวงฤทัย ศรีสาธิต นนท์ กล่าวสวัสดิการคณะกรรมการทุกท่าน และแจ้งในที่ประชุมดังนี้

1. ขอขอบคุณในความร่วมมือนในการตรวจ ATK ก่อนเข้าร่วมการประชุม และมีผล Negative ทุกท่าน
2. การประชุมวันนี้ มีการประชุมแบบออนไลน์ไปที่โรงงานฯ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมเอเชีย และหน่วยงานราชการบางส่วน รวมถึงมีการบันทึกวิดีโอการประชุมผ่านระบบ Zoom online

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณรัชศักดิ์ เกิดมณี ผู้แทนประธานคณะกรรมการฯ แจ้งเรื่องให้ที่ประชุมทราบ ดังนี้

1. คุณณพ พงษ์ ขุนทอง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ประธานคณะกรรมการฯ ดิฉันการกิจ โดยได้มอบหมายให้ คุณรัชศักดิ์ เกิดมณี ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทำหน้าเป็นประธานฯ ในที่ประชุมแทน
2. ด้วยสถานการณ์โรคโควิด-19 ทำให้ไม่สามารถจัดการประชุมในรูปแบบออนไลน์ (On Site) จึงต้องเปลี่ยนรูปแบบมาเป็นแบบออนไลน์ (Online) แทน

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 1/2564

คุณปิ่นปิ่นทร์ โชคเดช เลขานุการคณะกรรมการฯ นำเสนอรายงานการประชุมคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 1/2564 เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2564

ที่ประชุมคณะกรรมการฯ มีมติรับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2564

- ไม่มีเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา
- ที่ประชุมได้ทำการแนะนำคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอพระราชวังสนามจันทร์ (มาบตาพุด)

วาระที่ 4.1.1 โรงงานผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณธนัช วัฒนศักดิ์ภูบาล ผู้จัดการระบบสิ่งแวดล้อมและสารอุปโภคส่วนกลาง รายงานผลการดำเนินโครงการโรงงานผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสที่ 4

- การจัดเตรียมข้อมูลและวางแผนงานเพื่อสนับสนุนโครงการขยายกำลังการผลิตโพรพิลีนออกไซด์ – เป็นไปตามแผนการดำเนินงาน

วาระที่ 4.1.2 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ ของบริษัท สยามเลทเท็กซ์จำกัด จำกัด

คุณธนัช วัฒนศักดิ์ภูบาล ผู้แทนผู้จัดการ โรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสที่ 4

- หยุดการผลิตระหว่างวันที่ 20 – 22 ธันวาคม 2564 เพื่อซ่อมแซมอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต

วาระที่ 4.1.3 โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณธนัช วัฒนศักดิ์ภูบาล ผู้แทนผู้จัดการ โรงงานผลิตสาร โพรพิลีนออกไซด์ รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวม ดำเนินกิจกรรมตามแผนงาน เป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่เกิดขึ้นในไตรมาสที่ 4

- หยุดการผลิตระหว่างวันที่ 10 – 24 ธันวาคม 2564 เพื่อตรวจสอบ และ ซ่อมแซมอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต – เป็นไปตามแผนการดำเนินงาน
- การจัดเตรียมข้อมูลและวางแผนงาน สำหรับโครงการขยายกำลังการผลิตโพรพิลีนออกไซด์ – เป็นไปตามแผนการดำเนินงาน

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสที่ 1/2565

- กระบวนการจัดกิจกรรมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 1 สำหรับโครงการขยายกำลังการผลิตโพรพิลีนออกไซด์

วาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิลีน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณทรงพล พริ้งประยงค์ ผู้จัดการ โรงงานผลิตสาร โพรพิลีน ไกลคอลแล โรงงานผลิตสาร โพลีเอทิลีน รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและ โพลีเอทิลีน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 4 และ ไตรมาสที่ 1 ปีหน้า

วาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน บริษัท การ์ไบด์ เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณชาคริต เอนกพร ผู้แทนผู้จัดการ โครงการผลิตเลทเท็กซ์สังเคราะห์ อิมัลชัน ของบริษัท การ์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

- กิจกรรมตามแผนการดำเนินงาน โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน ส่วนขยาย ปี 2564 ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว

วาระที่ 4.3 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณปิ่นปัทม์ ไชยเดช รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมฯ เอเซีย

- คุณภาพจากแหล่งกำเนิด
 - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิต โพรพิลีนออกไซด์) และ บริษัท สยามเลทเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตรวจสอบความถี่ทุก 6 เดือน
 - แหล่งกำเนิด ปล่องระบาย THROX 1 และ THROX 2 รายงานตรวจวัดคือ ฝุ่นละอองรวม (TSP) , ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) , ก๊าซออกซิเจน (O2) และอัตราการไหล : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
 - แหล่งกำเนิด ปล่องเตาเผา (F 530) , ปล่องเครื่องปั่นแห้ง (Spin Dryer) , ถังเก็บเม็ดพลาสติก (Silo) รายงานตรวจวัดคือ ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) , ก๊าซออกซิเจน (O2) , ไฮโดรคาร์บอน (THC) : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- การตรวจสอบความถูกต้องและความแม่นยำของระบบ (CEMs Audit) ประจำปี 2564 : ผลการตรวจสอบผ่านตามเกณฑ์ควบคุมทั้งหมด
- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - บริษัท สยามเลทเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด, บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

- ตรวจติดตามคุณภาพอากาศ ของชุมชนพูน ชุมชนมาบขลุ่ย ชุมชนซากลูกหญ้า รายการตรวจวัดมี ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO2) ทิศทางและความเร็วลม : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด

○ บริษัท สยามเลทเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด, บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

- ตรวจติดตามคุณภาพอากาศ (สารอินทรีย์ระเหย ; VOCs) ของชุมชนพูน ชุมชนมาบขลุ่ย ชุมชนประจักษ์มิตรบำรุง รายการตรวจวัดมี
- 1,4 ไดคลอโรเบนซีน (1,4-dichlorobenzene)
- อะซิทัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)
- เบนซีน (Benzene)
- นอร์มัลเฮกเซน (n-Hexane) **
- โพรพิลีน (Propylene) **
- โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) **
- โทลูอีน (Toluene) **
- ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (Hydrogen peroxide) **

: ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด

- คุณภาพน้ำที่จุดระบายน้ำทิ้ง (Inspection Manhole) ก่อนระบายออกนอกโรงงาน
 - โรงงานผลิต โพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - จุดตรวจ ที่ Inspection Manhole โดยมีพารามิเตอร์คือ พีเอช (pH) , บีโอดี (BOD) , ซีโอดี (COD) , ของแข็งแขวนลอย (SS) , ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) , อุณหภูมิ
 - ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในบรรยากาศทั่วไป
 - ตรวจติดตามระดับเสียงที่ชุมชนใกล้เคียงที่โครงการ คือ ริมรั้วโรงงานทิสโก้, ริมรั้วโรงงานทิสโก้วันดก , ชุมชนประจักษ์มิตรบำรุง และ ชุมชนพูน ตรวจวัดทุก 6 เดือน (3 วันต่อเนื่อง)
 - ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด

คุณปิ่นปัทม์ ไชยเดช รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท การ์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย)

จำกัด พื้นที่นิคมฯ ดับบลิวเอชเอเหมราชตะวันออก

- คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย : อยู่ระหว่างดำเนินการตรวจวัด
- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - ตรวจวัดที่ชุมชนชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง และ ชุมชนหนองแฟบ รายการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม และ PM-10 : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่จุดปล่อยน้ำทิ้ง (Outfall Pit) ที่ระบายเข้าสู่อ่างเก็บน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

- รายการตรวจ คือ พีเอช (pH) , บีโอดี (BOD) , ซีโอดี (COD) , ของแข็งแขวนลอย (SS) , ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) , อุณหภูมิ : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
 - รายการตรวจ คือ Glutaraldehyde : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- ผลตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน และ ระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป (ริมรั้วโรงงาน)
 - : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด

ระเบียบวาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

คุณมนตา พุททอง ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะ

ฉุกเฉิน

- การได้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน
 - ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินในช่วงระยะเวลาที่ผ่านมา
- การซ้อมแผนฉุกเฉิน ซ้อมดับเพลิง และซ้อมอพยพหนีไฟ
 - วันที่ 27 สิงหาคม 2564 บริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด หน่วยผลิตสาร โพลีเอท
 - วันที่ 28 กันยายน 2564 บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - วันที่ 14 ตุลาคม 2564 ฝ่ายจัดส่งสินค้า
 - วันที่ 18 ตุลาคม 2564 บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิตสาร โพรพิลีนออกไซด์
 - วันที่ 21 ตุลาคม 2564 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน
 - วันที่ 28 ตุลาคม 2564 โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล
 - วันที่ 21 พฤศจิกายน 2564 โรงงานสาธารณูปโภค
- การซ้อมทบทวนแผนประจำสัปดาห์ ของ พนักงานดับเพลิง ทั้งในเวลากลางวันและกลางคืน ดังนี้
 - วันที่ 24 กันยายน 2564 ไลต์ติ้ง 2 (บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด)
 - วันที่ 25 กันยายน 2564 AIE Site ห้อง Battery room ชั้น 1
 - วันที่ 26 กันยายน 2564 plant PG , AIE Site
 - วันที่ 8 ตุลาคม 2564 plant SE , AIE Site

ระเบียบวาระที่ 4.5 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

คุณดวงฤทัย ศรีสาธิตานนท์ ผู้แทนผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน ได้รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

- โครงการวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และนวัตกรรม นำสู่การพัฒนาคุณภาพขยะพลาสติกจากชุมชนอย่างยั่งยืน

- ร่วมกับอำเภอบ้านฉาง และสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.) จัดอบรมการคัดแยกและนวัตกรรมการจัดการขยะพลาสติก และขยะประเภทต่างๆ มีผู้เข้าร่วมการอบรมกว่า 150 คน

- Dow ร่วมกับ ทสจ. ระยอง และชุมชนวังห้ว นำเสนอนวัตกรรมวัสดุก่อสร้างจากขยะพลาสติกเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมไทย ณ ลานหินขาว
- รางวัลที่กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยได้รับในไตรมาสที่ผ่านมา
 - รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่นด้านเศรษฐกิจหมุนเวียน The Prime Minister's Industry Award 2021จากกระทรวงอุตสาหกรรม
 - รางวัลกิจกรรมเพื่อสังคม และรางวัลพิเศษ . ด้านการส่งเสริมเทคโนโลยีการรับองค์ 2021 AMCHAM award : Platinum level and The Ambassador's Award จากหอการค้าอเมริกันในประเทศไทย
 - รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4 วัฒนธรรมสีเขียว Green Industry Level 4: Green Culture จากกระทรวงอุตสาหกรรม
- กิจกรรมในไตรมาสถัดไป
 - วันที่ 24 มกราคม พ.ศ. 2565 เวลา 11.00-12.00 น. จะมีพิธีมอบรถ Ambulance เพื่อใช้ในการบริการของโรงพยาบาลและสนับสนุนกิจกรรมในช่วงโควิด ให้กับ โรงพยาบาลบ้านฉาง จำนวน 1 คัน และโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ จำนวน 1 คัน ณ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ มาบตาพุด

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

วาระที่ 5.1 ประเด็นคำถามและข้อเสนอนะ

- คุณชัชวาลย์ อู่สำราญ สอบถามประเด็นเรื่องสารเบนซีนที่พบในพื้นที่ฯ และฝุ่น PM-2.5
 - คุณชัชวาลย์ เกิดมณี ได้ให้ข้อคิดเห็นในเรื่องของสารเบนซีน ว่าหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องควรมีการให้ข้อคิดเห็นและความเข้าใจในเรื่องของสารก่อมะเร็ง เช่น เบนซีน กับภาคประชาชนด้วย เช่นองค์ความรู้เรื่องค่าความเข้มข้นของสารและปริมาณการรับสัมผัสที่จะก่อให้เกิดอันตรายต่อมนุษย์ รวมถึงแหล่งที่มาของสารก่อมะเร็ง เช่น เบนซีน บางส่วนก็มาจากการเผาไหม้ของน้ำมันเชื้อเพลิงจากการจราจร
- สำหรับเรื่อง PM-2.5 จะหารือกับ ทสจ.ระยอง ให้ และทางเทศบาลตำบลบ้านฉางได้แจ้งว่าได้มีการติดตั้ง Smart phone จำนวน 5 คัน ซึ่งสามารถตรวจวัด PM-2.5 ได้ และส่งข้อมูลผลการตรวจวัดมาที่เทศบาลและสถานีตำรวจ และกำลังจะติดตั้งอีก 20 คัน ให้ครอบคลุมพื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉางทั้งหมด ซึ่งเป็นประโยชน์ต่อคนในพื้นที่ และอยู่ระหว่างการทดสอบ เพื่อให้สามารถดูข้อมูลผ่านแอปพลิเคชันในโทรศัพท์มือถือได้

■ คุณภรณ์ กองอมรวิทย์ ได้กล่าวขอบคุณคณะกรรมการทุกท่านที่ได้ให้ความสนใจและข้อเสนอแนะ รวมถึงได้ให้ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับโรงงานฯ ว่าโรงงานแห่งนี้เป็นการลงทุนอันดับต้นๆ ของเอเชียแปซิฟิก ซึ่งใช้เทคโนโลยีที่ดีที่สุดจากอเมริกาติดตั้งที่นี่ และดำเนินการผลิตมาแล้วกว่า 30 ปี ตลอดระยะเวลาที่ผ่านมาก็ขอขอบคุณคณะกรรมการฯ ทุกท่านอีกครั้ง ที่ให้ข้อเสนอแนะต่างๆ ทำให้โรงงานสามารถทำงานมาถึงจนทุกวันนี้

อีกทั้งทางโรงงานยังได้รางวัล The Prime Minister's Industry Award 2021 เป็นรางวัลของท่านนายกรัฐมนตรีด้านอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นรางวัลด้าน Curricula economy คือการที่ไม่มีของเสียออกจากโรงงานหรือ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดยโรงงานไม่มีการกำจัดของเสียไปกำจัดโดยการฝังกลบเลย โดยทางโรงงานจะพยายามพัฒนาตลอดเวลา เพื่อให้มั่นใจว่าสิ่งที่กำลังดำเนินการนี้ ส่งผลดีต่อทุกคน

■ คุณปิ่นปิ่นทร์ ไชยเดช ได้นำเสนอกำหนดการ เวทีรับฟังความคิดเห็นจากผู้มีส่วนได้เสีย (Public Participation: PP) ครั้งที่ 1 สำหรับการขยายกำลังการผลิต ของโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนออกไซด์และสารโพธิ์ลิโนไกลคอล ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย โดยจะจัดในวันที่จัดประชุม: วันที่ 17 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 โดยจัดทั้งหมด 2 รอบ ดังนี้ รอบที่ 1 : 9:00 - 12:00 , รอบที่ 2 : 13:00 - 16:00 โดยจัดประชุมแบบออนไลน์ ผ่าน Line Application

----- ปีการศึกษา 17.00 น. -----

ผู้บันทึกการประชุม นายขยยุทธ สมควร

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม คุณปิ่นปิ่นทร์ ไชยเดช

ภาคผนวก ข-44

บันทึกข้อร้องเรียน

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ.2565

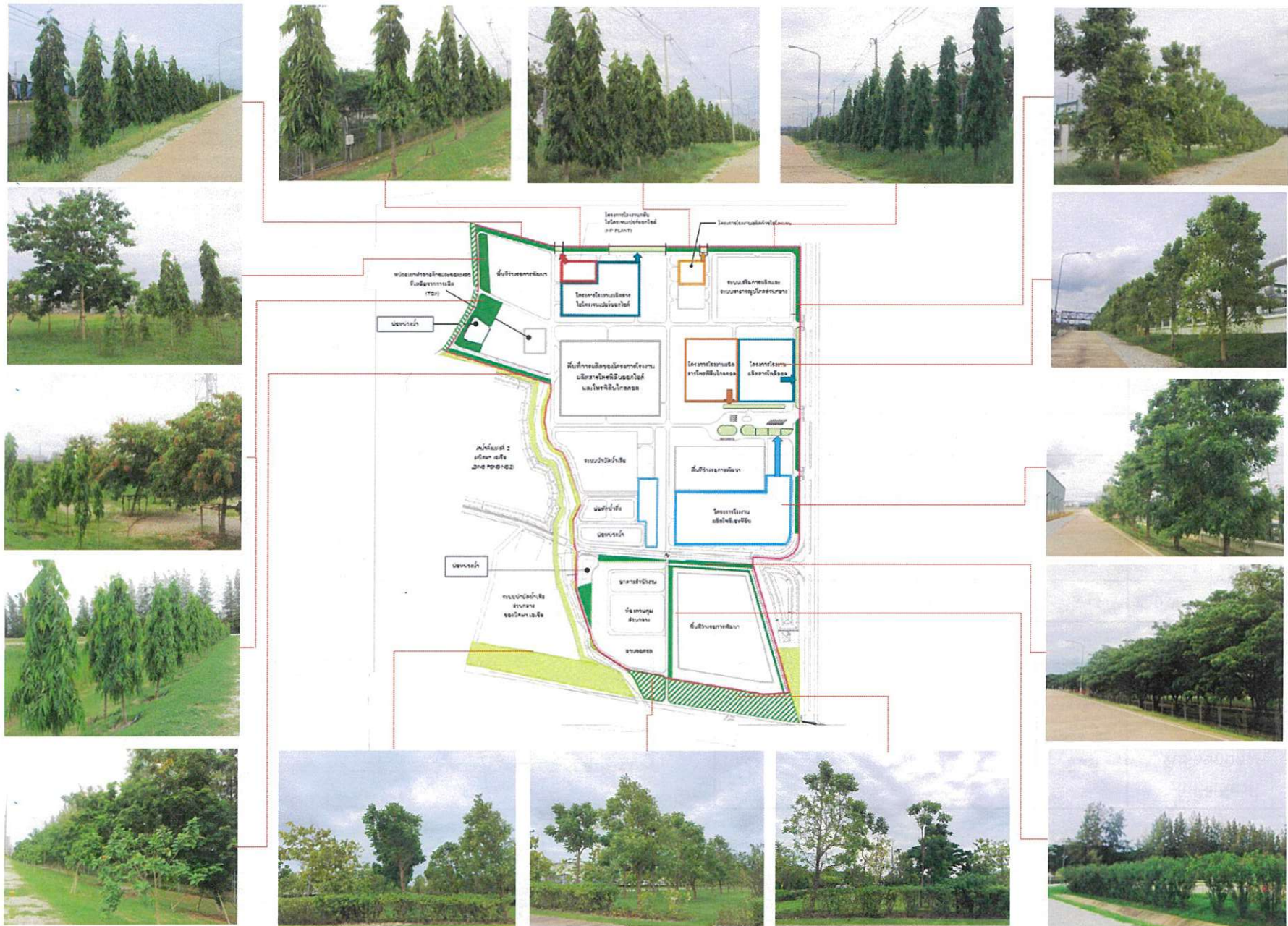
เดือน / ปี	รายละเอียดข้อร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	การแก้ไข
มกราคม 2565	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
กุมภาพันธ์ 2565	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
มีนาคม 2565	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
เมษายน 2565	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
พฤษภาคม 2565	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
มิถุนายน 2565	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-



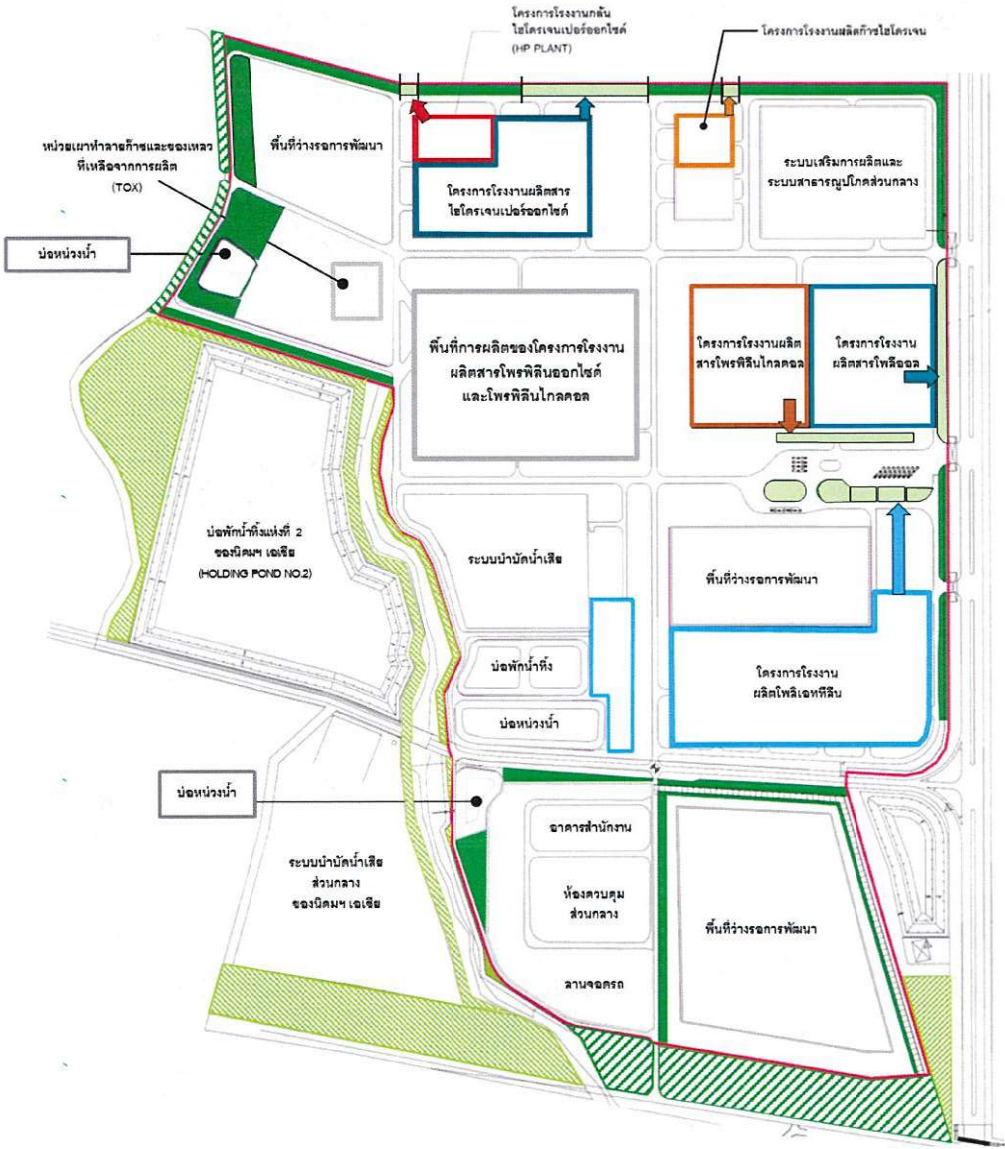
ภาคผนวก ข-45

แผนผังพื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทฯ

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท



พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท



โครงการ	พื้นที่โครงการ (ไร่)	พื้นที่สีเขียวที่ รับผิดชอบดูแล บำรุงรักษา	
		(ไร่)	(ร้อยละ)
1.โครงการโรงงานกลั่นไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์	3.15	0.20	6.35
2.โครงการโรงงานผลิตไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์	13.43	0.68	5.06
3.โครงการโรงงานผลิตก๊าซไฮโดรเจน	3.29	0.23	6.99
4.โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล	11.25	0.75	6.67
5.โครงการโรงงานผลิตสารโพพลิโนไกลคอล	10.8	0.68	6.29
6.โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอททีลีน	29.2	1.50	5.14
7.โครงการโรงงานผลิตสารโพพลิโนออกไซด์ และโพพลิโนไกลคอล	286.91	19.18	6.69
รวมพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่กลุ่มบริษัท	358.03	23.22	6.49

ภาคผนวก ข-46

ผลการตรวจวัด Noise Dose

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง นายจ้าง/ผู้เ้าจ้าง/หัวหน้างาน
หรือสถานประกอบการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105519001072
ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและโพลิเอเธอริโพลีเอทิลีน
ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ต.ระบองลาบ อ.เมือง จ.นนทบุรี
ตำบล/แขวง บ้านกลาง อำเภอ/เขต บ้านกลาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130
โทรศัพท์ 0-3892-5500 โทรสาร โทรศัพท์มือถือ

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ	ประเภท	เลขทะเบียน
ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายพิรพล ศรีนิเทศ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสธ.จป. 2,221-001401

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

☐ บุคคลที่ได้รับขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙
(แนบสำเนาเอกสารขึ้นทะเบียนใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล	เลขที่ใบขึ้นทะเบียนหรือใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ		การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต
ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน		ตั้งแต่วันที่... ถึง วันที่...
๑)		

หมายเหตุ สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ (นายพิรพล ศรีนิเทศ) ลงชื่อ (นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน นายจ้าง/ผู้เ้าจ้าง/หัวหน้างาน

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 20 / 06 / ๒๕๖๕

๓. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด	ชื่ออุปกรณ์	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วันสอบเทียบ (Valid Until)	หมายเหตุ
ระดับความดันเสียง (SLM/Noise Dosimeter)					
a) Noise Dose Meter	QUEST NPD-2	N/C-100006	IEC 681: 1979	17 ธันวาคม 2565	
b) Noise Dose Meter	QUEST NPD-2	NKD100038	IEC 681: 1979	16 ธันวาคม 2565	

๔. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเก็บเก็บความดันเสียงขณะวัดเสียง

อุปกรณ์ที่ใช้เก็บเก็บความดันเสียง	ชื่ออุปกรณ์	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
a) Sound calibrator	QUEST SC-10	QE110132	ANSI S1.40-1964 and IEC 642-1988 Class 1	

๕. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

ค่า	วิธีคำนวณค่าเฉลี่ย	ค่ามาตรฐานตามกฎหมาย	ระดับเสียงเฉลี่ย	ค่ามาตรฐานตามกฎหมาย	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ
L _{eq}	วิธีคำนวณค่าเฉลี่ย	ระดับเสียงเฉลี่ย	ระดับเสียงเฉลี่ย	ระดับเสียงเฉลี่ย	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ
SD	วิธีคำนวณค่าเฉลี่ย	ระดับเสียงเฉลี่ย	ระดับเสียงเฉลี่ย	ระดับเสียงเฉลี่ย	ผลการประเมิน	ข้อเสนอแนะ

๖. หมายเหตุ
- ๑) SLD หรือ Sound Exposure Dose Meter หมายถึง อุปกรณ์ที่ใช้ในการวัดระดับเสียงที่ต่อเนื่องกันเป็นเวลานาน
- ๒) วิธีคำนวณค่าเฉลี่ย
- ๓) กรณีที่ค่าเฉลี่ยเสียงเกินขีดจำกัดการตรวจวัดเสียงตามกฎหมาย (ตามมาตรฐานที่กำหนด) สามารถเพิ่มพื้นที่ทำงานได้
- ๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ปฏิบัติงานต่อเนื่องกันเกิน ๘ ชั่วโมงโดยไม่หยุดพัก หรือหยุดพักน้อยกว่า ๕ นาที
- ๕) ผลการประเมินไม่เกินขีดจำกัดการตรวจวัดเสียงตามกฎหมาย (ตามมาตรฐานที่กำหนด) หรือเกินขีดจำกัดการตรวจวัดเสียงตามกฎหมาย
- ๖) กรณีที่ค่าเฉลี่ยเสียงเกินขีดจำกัดการตรวจวัดเสียงตามกฎหมาย (ตามมาตรฐานที่กำหนด) หรือเกินขีดจำกัดการตรวจวัดเสียงตามกฎหมาย

ลงชื่อ (นายพิรพล ศรีนิเทศ) ลงชื่อ (นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน นายจ้าง/ผู้เ้าจ้าง/หัวหน้างาน

General Business

กลุ่มผู้ปฏิบัติงานจึงสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความตึงเครียดเหมือนกัน
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด-หน่วยผลิตผลิตภัณฑ์โพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิลีนโกล

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่งงาน
1	คุณสุภาวดี อุทัยสาร	PG / DMC / R/g d Production
2	คุณนงนภ ชุตติศิริ	PG / DMC / R/g d Production
3	คุณเอกกฤติ ภูมิพิสิษฐ	PG / DMC / R/g d Production
4	คุณพรนภา ไชยเม็ก	PG / DMC / R/g d Production
5	คุณสิริายุธ ธรรมาชาติ	PG / DMC / R/g d Production
6	คุณศุภิสรา ชีวาทวัชร	PG / DMC / R/g d Production
7	คุณโพธิ์ พันธ์น้อย	PG / DMC / R/g d Production
8	คุณธีรพล มั่นใจบุญ	PG / DMC / R/g d Production
9	คุณจันติ แสงคันน	PG / DMC / R/g d Production
10	คุณท่านธง ลามบุญ	PG / DMC / R/g d Production
11	คุณสมเนศ วาสน์	PG / DMC / R/g d Production
12	คุณสิริฉัตรดี อุตวงค์ษา	PG / DMC / R/g d Production
13	คุณภาณุชนชัย ไชยทอง	PG / DMC / R/g d Production
14	คุณจิระพัชร ศักพิศิตกุล	PG / DMC / R/g d Production
15	คุณวราณี เสงี่ยมหา	PG / DMC / R/g d Production
16	คุณประพันธ์ เฉลิมวรรณศรี	PG / DMC / R/g d Production
17	คุณยุทธศาสตร์ ใจเพชรวัง	PG / DMC / R/g d Production
18	คุณสุพรรณ แสงแก้ว	PG / DMC / R/g d Production
19	คุณพรนิษฐา ไชยฉิ่ง	PG / DMC / R/g d Production
20	คุณกวี ธัคนิทย์	PG / DMC / R/g d Production
21	คุณนัฏ์ สกนั	PG / DMC / R/g d Production
22	คุณภาณุเดช ศรีศิริ	PG / DMC / R/g d Production
23	คุณกฤษฎีกา ใจใส	PG / DMC / R/g d Production
24	คุณภาณุวัฒน์ ฤกษ์มงคล	PG / DMC / R/g d Production
25	คุณพิรพงษ์ อินทกันตน	PG / DMC / R/g d Production
26	คุณกิตติพงษ์ เพชรสิงห์	PG / DMC / R/g d Production
27	คุณกิตติพงศ์ มุขินาย	PG / DMC / R/g d Production
28	คุณปฐวิทย์ วัฒนกิจ	PG / DMC / R/g d Production
29	คุณวาสนนท์ ศรีธรรม	PG / DMC / R/g d Production
30	คุณธนัท ปิ่นนสิทธิ์	PG / DMC / R/g d Production
31	คุณศิริระวี ใจอยู่	PG / DMC / R/g d Production
32	คุณจริยา นามสุตตา	PG / DMC / R/g d Production
33	คุณศยามณ เมธาวชิรย์ใจ	PG / DMC / R/g d Production
34	คุณวิวัฒน์ บุญคุณ	PG / DMC / R/g d Production
35	คุณวิมลภา จันทะฉาย	PG / DMC / R/g d Production
36	คุณภาณุพงศ์ อารีมิตร	PG / DMC / R/g d Production

General Business

4211 丁德良 等

๕. ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ประสิทธิภาพการทำงานเกี่ยวกับเสียงค่าหูเครื่องตรวจวัดระดับความดันเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ รายชื่อ SOG	บริเวณที่ปฏิบัติงาน/ประเภทโรค	ชื่อคนประกอบอาชีพ/ Tasker SOG	ระยะเวลาการทำงาน 180 ชั่วโมง (วัน/คน/ปี)	ข้อมูลการปฏิบัติงาน/ประเภทโรค		ระดับความเสี่ยง "High & Low" (SOG)	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง ในการปฏิบัติงาน	ข้อมูลและประวัติการปฏิบัติงาน
				ระยะเวลาการทำงาน (วัน/คน/ปี)	ปริมาณสารเคมี (กรัม/คน/ปี)			
1	DMC and Rigged Process Supervisor Administration Site inspection	วิศวกร/ช่างเทคนิค/ช่างควบคุม	60-120 คน/ปี	231 คน/ปี	2.1	14.4	ไม่พบโรค	
2	Rigged Process Process Panel operator General 17h exposure in Control room		60-120 คน/ปี	638 คน/ปี	6.6	17.7	ไม่พบโรค	
3	DMC Operator (Control) sample at Tank farm		15-60 คน/ปี	98 คน/ปี	6.3	13.5	ไม่พบโรค	
4	DMC Process Field separator Field meeting		60-240 คน/ปี	43 คน/ปี	2.6	11.1	ไม่พบโรค	
5	DMC Process Field separator General 17h exposure		60-120 คน/ปี	645 คน/ปี	19.3	27.6	ไม่พบโรค	
6	Rigged Process Process Field separator Field meeting		60-140 คน/ปี	98 คน/ปี	15.9	13.0	ไม่พบโรค	
7	Rigged Process Process Panel operator General 17h exposure in Control room		60-120 คน/ปี	600 คน/ปี	30.7	80.7	ไม่พบโรค	

[illegible]

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน
๒. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105519001072
ประกอบกิจการ ผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทรีโพลีเอสเตอร์
ตั้งอยู่เลขที่ 10/4 หมู่ที่ 2 ต.รอก/ชอญ ถนน
ตำบล/แขวง บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130
โทรศัพท์ 0-3892-5500 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ	ประเภท	เลขทะเบียน
ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายพิรพล ศรีนิทา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กส.ร.ป.221-001401

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑

แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙

(แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน		การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่ เดือนปี ถึง วันที่ เดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ [Redacted] ลงชื่อ [Redacted]
(นายพิรพล ศรีนิทา) (นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

แบบ รสส. ๓

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 22 - 29 มิถุนายน 2565

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด การวัดที่ได้หรือตรวจพบค่าที่ ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในการวัด

ชื่ออุปกรณ์เครื่องวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขวัด (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วันสอบเทียบ	หมายเลข
a) Noise Dose Meter	QUEST / NP-D	N/C100008	IEC 651 - 1979	17 มีนาคม 2565	
a) Noise Dose Meter	QUEST / NP-D	N/C100008	IEC 651 - 1979	18 มีนาคม 2565	

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการประเมินความเสี่ยงของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ประเมินความเสี่ยง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขวัด (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเลข
a) Sound calibrator	QUEST/QC-11	QCE110137	ANSI S1.40-1994 and IEC 947-1998 Class 1	

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องวัดระดับความดังเสียง (Sound) (Equal Meter (SLM))

ค่าที่วัดได้	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลผู้ปฏิบัติงาน	ระยะเวลาปฏิบัติงาน	พื้นที่ทำงาน	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง	ระดับเสียงระดับ	ผลการประเมินเสียง	ข้อเสนอแนะ
dB(A)			ชั่วโมง	พื้นที่	ความดังเสียง (dB(A))	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง)	WA ๔ ชั่วโมง (dB(A))	ผลการประเมินเสียง (ระดับความดังเสียงที่เกินขีดจำกัด)

หมายเหตุ

- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งไม่ได้ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเกินขีดจำกัดตามที่กำหนดไว้ ซึ่งค่าที่ได้จากการวัดที่เกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้
๒) การวัดที่ค่าการตรวจวัด ได้ค่าที่เกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้การตรวจวัดระดับความดังเสียงเกินขีดจำกัด
๓) การวัดที่ค่าการตรวจวัด ได้ค่าที่เกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้การตรวจวัดระดับความดังเสียงเกินขีดจำกัด
๔) ระดับเสียงเฉลี่ย (WA ๔ ชั่วโมง) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสกับการดำเนินงานระดับความดังเสียงที่เกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้การตรวจวัดระดับความดังเสียงที่เกินขีดจำกัด
๕) ผลการประเมินเสียงระดับความดังเสียงที่เกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้การตรวจวัดระดับความดังเสียงที่เกินขีดจำกัด
๖) การวัดผลการประเมินเสียงระดับความดังเสียงที่เกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้การตรวจวัดระดับความดังเสียงที่เกินขีดจำกัด

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

General Business

กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด-หน่วยผลิตผลิตภัณฑ์โพลีโพรพิลีนโกลบอลและโพลีเอทิลีนโกลบอล


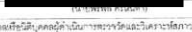
ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่งงาน
1	คุณฐาติ ภูทับสาร	PG / DMC / Rigid Production
2	คุณณรงค์ เซกศิริ	PG / DMC / Rigid Production
3	คุณเอกวุฒิ ภูมิพิเชฐ	PG / DMC / Rigid Production
4	คุณพรเทพ ไชยะโก	PG / DMC / Rigid Production
5	คุณธีรยุทธ ธรรมชาติ	PG / DMC / Rigid Production
6	คุณสุณิสา จีรวุฑฒิจาร	PG / DMC / Rigid Production
7	คุณโพธิ์ พักน้อย	PG / DMC / Rigid Production
8	คุณธีระพล แก้วใหญ่	PG / DMC / Rigid Production
9	คุณธันติ แสงสนั่น	PG / DMC / Rigid Production
10	คุณท่อนอง ลาภบุญ	PG / DMC / Rigid Production
11	คุณสมเดช วาสน์	PG / DMC / Rigid Production
12	คุณสิริศักดิ์ ชูดวงค์ษา	PG / DMC / Rigid Production
13	คุณกาญจนาธิปไตยทอง	PG / DMC / Rigid Production
14	คุณจีระพงษ์ ศันพิทักษกุล	PG / DMC / Rigid Production
15	คุณวรวิศม์ เณรรักษา	PG / DMC / Rigid Production
16	คุณประพันธ์ เฉลิมวรรณบุตร	PG / DMC / Rigid Production
17	คุณอุษรศาสตร์ จันทร์วัง	PG / DMC / Rigid Production
18	คุณสุพจน์ แสงแก้ว	PG / DMC / Rigid Production
19	คุณพรวิบูลย์ชาติ เจริญ	PG / DMC / Rigid Production
20	คุณกวีศักดิ์ อัครนิคมย์	PG / DMC / Rigid Production
21	คุณนที สกน	PG / DMC / Rigid Production
22	คุณกฤติเดช ศรีศิริ	PG / DMC / Rigid Production
23	คุณเกียรติศักดิ์ โยธสา	PG / DMC / Rigid Production
24	คุณภาณุวัฒน์ ฤกษ์มงคล	PG / DMC / Rigid Production
25	คุณพิรพงษ์ อินทร์แดน	PG / DMC / Rigid Production
26	คุณกิตติพงษ์ เพชรสังหนู	PG / DMC / Rigid Production
27	คุณกิตติพงศ์ มุขพิมาย	PG / DMC / Rigid Production
28	คุณณัฐนัย รัตนาวิจิต	PG / DMC / Rigid Production
29	คุณวราชนนทร์ ศรีพรม	PG / DMC / Rigid Production
30	คุณอนันต์ ปุณณสิทธิ์	PG / DMC / Rigid Production
31	คุณศิระณัฐ ใจอยู่	PG / DMC / Rigid Production
32	คุณอริยะ นามสุคตา	PG / DMC / Rigid Production
33	คุณศุภานันท์ เตชะกริชวง	PG / DMC / Rigid Production
34	คุณกวีวัฒน์ บุญมา	PG / DMC / Rigid Production
35	คุณวิมลลา จันทร์ฉาย	PG / DMC / Rigid Production
36	คุณภาณุพงศ์ อาริวิมตร์	PG / DMC / Rigid Production

แนบ 1: TBL ๓

๕. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเสียงที่ตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ รายชื่อ SG	บริเวณที่ทำงาน/SG	ชื่อ-นามสกุลของ ผู้ตรวจวัด	ระยะเวลาปฏิบัติงาน ทั้งหมด (ชั่วโมง)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน ระดับเสียงตามที่ ไม่เกินเกณฑ์	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง)	ปริมาณเสียงรวม (D) (เดซิเบล/คน)			
a	DMC and Rigid Polyol Process / Supervision Administration Site operation	นายสมชาย งามงาม	60-120 นาที	119 นาที	11.0	75.5	ไม่เกินเกณฑ์	
b	DMC and Rigid Polyol Process / Panel operator General 12h exposure in Control room		480-720 นาที	660 นาที	13.6	76.4	ไม่เกินเกณฑ์	
c	DMC Process / Collect sample at Tank Room		15-60 นาที	25 นาที	10.4	75.2	ไม่เกินเกณฑ์	
d	DMC Process / Field operator Field reading		60-740 นาที	70 นาที	9.2	73.7	ไม่เกินเกณฑ์	
e	DMC Process / Field operator General 12h Exposure		480-720 นาที	508 นาที	35.0	80.5	ไม่เกินเกณฑ์	
f	Rigid Polyol Process / Field operator Field reading		60-740 นาที	120 นาที	7.9	74.0	ไม่เกินเกณฑ์	
g	Rigid Polyol Process / Panel operator General 12h exposure in Control room		480-720 นาที	668 นาที	31.9	81.2	ไม่เกินเกณฑ์	

- หมายเหตุ:
- SG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ตำแหน่งหน้าที่งานที่การทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน
 - ระดับเสียงเฉลี่ย TWA 8 ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสจากการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสกันอยู่ตลอดเวลาได้จากการวัดระดับความดังเสียงที่สอดคล้องกัน
 - ผลการประเมินที่เกินเกณฑ์มาตรฐานแสดงว่าผลการตรวจวัดเสียงเกินเกณฑ์มาตรฐานเสียง หรือ ผลการตรวจวัดเสียงที่เกินเกณฑ์มาตรฐานเสียงได้จากการวัดระดับความดังเสียงที่สอดคล้องกัน
 - กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานแสดงว่าผลการตรวจวัดเสียงเกินเกณฑ์มาตรฐานเสียงได้จากการตรวจวัดเสียงที่เกินเกณฑ์มาตรฐานเสียงได้

ชื่อ: 
ตำแหน่ง: 

ชื่อ: 
ตำแหน่ง: 

ภาคผนวก ข-47

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ (ม.ค.-มิ.ย. 65)

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2565

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2563	0	0
2564	0	0
2565	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-48

การดำเนินงานในการลดปริมาณการใช้น้ำ
(Demin water consumption decreasing project)

การดำเนินการในการลดปริมาณการใช้น้ำ

(Demin water consumption decreasing project)

ปี	ค่าเฉลี่ยปริมาณการใช้น้ำ (ลบ.ม./เดือน)	ร้อยละของปริมาณการใช้น้ำเทียบก่อนเริ่มโครงการ	ร้อยละปริมาณการใช้น้ำที่ลดลง (เมื่อเปรียบเทียบกับปริมาณการใช้น้ำระหว่างการใช้น้ำปกติ และ หลังจากมีโครงการลดปริมาณการใช้น้ำ)	หมายเหตุ
ปริมาณการใช้น้ำเฉลี่ยก่อนเริ่มโครงการ	487 เฉลี่ยปริมาณการใช้น้ำช่วงเดือนมกราคม – มีนาคม 2562	100	-	
2562* (เม.ย. – ธ.ค.)	242	50	50	
2563 (ม.ค. – ธ.ค.)	183	38	62	
2564 (ม.ค. – ธ.ค.)	177	36	64	
2565 (ม.ค. – มิ.ย.)	179	36	64	

* โครงการเริ่มดำเนินการลดปริมาณการใช้น้ำเดือนเมษายน 2562



DOW RESTRICTED

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ข-49

แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบตามมาตรการฯ

Surakarnkul, Chalisa (C)

From: เพ็ญศิริ วงศ์ต้นขาว <jointieat@gmail.com>
Sent: 17 มกราคม 2565 10:41
To: Surakarnkul, Chalisa (C)
Subject: Re: นำส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2565 - กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ได้รับเอกสารแล้วค่ะ

อัมพร

ในวันที่ ๙, 14 ม.ค. 2022 เวลา 11:34 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> (เขียนว่า:

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก 5100.3.1/ว.3643 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2563 เรื่อง ขอความร่วมมือในการปฏิบัติช่วงสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Covid-19)

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ขอส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง

(Third Party) ประจำปี 2565 ในรูปแบบจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ดังรายละเอียดตามไฟล์แนบ (4 ไฟล์)

หนังสือตามไฟล์แนบดังกล่าว ได้แก่

1. บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด โครงการโรงงานผลิตอะคริลิคอิมัลชัน นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน (ส่วนขยายครั้งที่ 2) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ และสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยายครั้งที่ 1) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

4. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด โครงการโรงงานผลิต โพลีเอทิลีน (ส่วนขยายครั้งที่ 1) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับหนังสือทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมลกลับยืนยันการรับรายงานเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

นางชวลีสา สุรกันต์กุล

โทร : 038 673331

Email:Chalisa@dow.com

General Business



ที่ DCTL_Poyo/สน.อช. 2201-004

13 มกราคม 2565

เรื่อง ขอนำส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2565 จำนวน 4 หน้า

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 42(1)-4/2554 อยุช. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียตำบลบ้านฉาง อำเภอบางฉาง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส1009.9/985 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560 ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน (ส่วนขยายครั้งที่ 2) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงนำส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2565 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวตรณลักษณ์ ฌายีเนตร)

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สิ่งที่ส่งมาด้วย

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ

โรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 3.2-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ประจำปี พ.ศ. 2565

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์ที่ดำเนินการ ตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาดำเนินการตรวจวัด ประจำปี พ.ศ. 2565											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ - ชุมชนประชุมมิตรบ้านรุ่ง - ชุมชนพยุคน 1 - ชุมชนมาบขุด	สารอินทรีย์ระเหย - โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)	ตรวจวัดทุก 1 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - หน่วยทำปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 1 - หน่วยทำปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 2 - พนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการ ผลิต	- โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)	ตรวจวัดทุก 3 เดือน		✓			✓			✓			✓	
3. คุณภาพน้ำ - ดึงพิกัดน้ำเสียของโครงการ	- pH - สารแขวนลอย (TDS) - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	ทุก 1 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. ของเสีย - พื้นที่โครงการ	- ชนิด ปริมาณ วิธีการจัดการ ของเสียและลักษณะสมบัติ ของกากของเสียอุตสาหกรรม ที่โครงการส่งไปกำจัดยัง หน่วยงานรับกำจัดของเสีย อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการให้กับ นิคมอุตสาหกรรม- กรรมเอเชีย และกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ทุก 6 เดือน					✓							✓
- พื้นที่โครงการ	- สรุปลัดส่นและประเภทของ เสียที่สามารถนำกลับไปใช้ ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณ กากของเสียทั้งหมด	เดือนละ 1 ครั้ง และ รายงานผลทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

หน้า 3-1

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
โครงการโรงงานผลิตสารฟอสฟอรัส (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ประจำปี พ.ศ. 2565

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พหุมาตรการที่ดำเนินการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาในการตรวจวัด ประจำปี พ.ศ. 2565										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. ระดับเสียง	- รั้วด้านทิศตะวันตกของพื้นที่โครงการ HPPO - รั้วด้านทิศใต้ของพื้นที่โครงการ HPPO - ภายในพื้นที่โครงการ	- Leq 24 hrs - L90 ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง			✓							✓	
- หน่วยการทำปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 1 - หน่วยการทำปฏิกิริยาของสายการผลิตที่ 2 - หอหล่อเย็นของสายการผลิตที่ 1 - หอหล่อเย็นของสายการผลิตที่ 2	- แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง - Octave Band	ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ทุก 3 เดือน											
- พนักงานสำนักงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในห้องควบคุม - พนักงานควบคุมการผลิตของสายการผลิตที่ 1 - พนักงานที่ควบคุมการผลิตของสายการผลิตที่ 2 - พนักงานตรวจสอบพื้นที่สายการผลิตที่ 1 - พนักงานตรวจสอบพื้นที่สายการผลิตที่ 2	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลากการทำงาน (TWA) (Noise Dosimeter)	ปีละ 4 ครั้ง		✓			✓		✓			✓	
6. เสรฐกิจ และสังคม	- สภาวะสภาพเศรษฐกิจและสังคมและสภาวะการเปลี่ยนแปลงตลอดจนความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ส่วนราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบ และชุมชนบริเวณที่ทำการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ปีละ 1 ครั้ง										✓	

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
โครงการโรงงานผลิตสารฟอสฟอรัส (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ประจำปี พ.ศ. 2565

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พหุมาตรการที่ดำเนินการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาในการตรวจวัด ประจำปี พ.ศ. 2565										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- พนักงาน ตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - การตรวจร่างกายทั่วไป - การชั่งน้ำหนักและวัดส่วนสูง - การวัดความดันโลหิตและชีพจร - สมรรถภาพการทำงานของปอด - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - สมรรถภาพการทำงานของไต - สมรรถภาพการได้ยิน - สมรรถภาพการมองเห็น - สมรรถภาพการทำงานของระบบทางเดินหายใจ - ตรวจพิเศษอื่นๆ ตามปัจจัยเสี่ยงตามความคิดเห็นของแพทย์	ตรวจวัดก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง											✓
- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความรุนแรง ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	ทุก 6 เดือน						✓					✓
- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	ทุก 6 เดือน						✓					✓
8. สาธารณสุข	8.1 อุบัติภัยสารเคมี - หน่วยงานภาครัฐ เช่น องค์การ ปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - ชุมชนและหน่วยงานภาครัฐในพื้นที่	- บันทึกการจัดส่งข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานภาครัฐ - แผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน - บันทึกการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน หมายเหตุ : ดำเนินการผ่านคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่ชุมพลอุตสาหกรรมเอเชีย	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ										

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ประจำปี พ.ศ. 2565

มาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พหุมาตรการที่ดำเนินการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาดำเนินการตรวจวัด ประจำปี พ.ศ. 2565											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8.2 สารอินทรีย์ระเหย - พื้นที่โครงการ - หน่วยงานภาครัฐ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุข จังหวัดระยอง และสำนัก งานสาธารณสุข อำเภอ บ้านฉาง	- จัดทำบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ ระเหย - สรุปผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ ระเหย - บันทึกการจัดส่งบัญชีรายชื่อ สารอินทรีย์ระเหย และผลการ ตรวจวัดให้กับหน่วยงานภาครัฐ	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	←											→
8.3 ความเพียงพอและการเข้าถึง สถานบริการสุขภาพ รวมถึง บุคลากร และเวชภัณฑ์ - หน่วยงานสาธารณสุขภายใน พื้นที่	- สรุปแผนงานและโครงการที่ นำเสนอโดยหน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่ (เป็นการรวบรวม แผนงาน/โครงการทางด้านการ พัฒนาศักยภาพของสถานบริการ สาธารณสุข เพื่อโครงการนำไป พิจารณาแผนงานสนับสนุน)	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	←											→

หมายเหตุ : ✓ แผนการดำเนินการ