

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก เอกสารเกี่ยวกับโครงการ

ภาคผนวก ก-01 สำเนาหนังสือการอนุมัติการขอโอนสิทธิ์และภาระผูกพันในการดำเนินการและ
รับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล
ประเทศไทย จำกัด

ภาคผนวก ก-02 สำเนาหนังสือเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-01 บันทึกลักษณะของกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด

ภาคผนวก ข-02 สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
(รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564)

ภาคผนวก ข-03 สำเนาหนังสือขอขยายเวลาส่งรายงานฯ

ภาคผนวก ข-04 สำเนาจดหมายนำส่ง รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ปี 2564

ภาคผนวก ข-05 สำเนาจดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยง

ภาคผนวก ข-06 ตัวอย่างบันทึกการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ

ภาคผนวก ข-07 เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC²

ภาคผนวก ข-08 สำเนาเอกสารแจ้ง กนอ. กรณีหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง

ภาคผนวก ข-09 ตัวอย่างจดหมายข่าวการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

ภาคผนวก ข-10 เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของ Hydrogen Plant และ SE plant

ภาคผนวก ข-12 ตัวอย่างแบบฟอร์มการตรวจสอบหน้างาน (Field Reading)

ภาคผนวก ข-13 PPM Plan

ภาคผนวก ข-14 ตัวอย่างการตรวจสอบ House Keeping / Site Inspection

ภาคผนวก ข-15 Fugitive Emission Program และจดหมายนำส่งรายงานผลการตรวจวัดฯ

ภาคผนวก ข-16 เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ภาคผนวก ข-17 ตัวอย่างหนังสือแจ้งหน่วยงาน/โรงงานข้างเคียง/ชุมชนกรณีมีการซ่อมป้องกันเหตุฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข-18 PPE Grid

ภาคผนวก ข-19 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นด้วยเครื่องตรวจวัดแบบอัตโนมัติ (TOC Analyzer)

ภาคผนวก ข-20 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งประจำวัน (pH, COD, SS)

ภาคผนวก (ต่อ)

- ภาคผนวก ข-21 หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ
- ภาคผนวก ข-22 ตัวอย่างเอกสาร GPS Tracking
- ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างเส้นทางการขนส่งสารเคมีและของเสียของโครงการ
- ภาคผนวก ข-24 แผนตอบสนองเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ข-25 ตัวอย่าง check list ตรวจสอบสภาพรถขนส่ง
- ภาคผนวก ข-26 ตัวอย่างเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (MSDS)
- ภาคผนวก ข-27 ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการขับขีเขิงป้องกัน
- ภาคผนวก ข-28 จำนวนรถยนต์ของโครงการที่จดทะเบียนในจังหวัดระยอง
- ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่ง
- ภาคผนวก ข-30 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วพร้อม
ใบกำกับกาขนส่ง
- ภาคผนวก ข-31 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะถ่ายเทสารเคมี
- ภาคผนวก ข-32 จดหมายนำส่งปริมาณ กากของเสียให้ กนอ.
- ภาคผนวก ข-33 บันทึกทรายชื่อพนักงานเข้ารับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข-34 ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
- ภาคผนวก ข-35 Checklist หัวข้อการตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสีย
- ภาคผนวก ข-36 สัดส่วนพนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง
- ภาคผนวก ข-37 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2565
ภาพกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
- ภาคผนวก ข-38 แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียน
- ภาคผนวก ข-39 ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ปี 2564
- ภาคผนวก ข-40 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข-41 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน
- ภาคผนวก ข-42 เอกสาร/แผนผังแสดงจำนวนอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
- ภาคผนวก ข-43 เอกสารการตรวจสอบระบบ และอุปกรณ์ดับเพลิง
- ภาคผนวก ข-44 เอกสารอนุญาตการทำงาน (Work Permit) และตัวอย่างแบบฟอร์มการวิเคราะห์
อันตรายก่อนเริ่มงาน
- ภาคผนวก ข-45 สถิติอุบัติเหตุ
- ภาคผนวก ข-46 ผลการตรวจสอบสุขภาพปี 2564

ภาคผนวก (ต่อ)

- ภาคผนวก ข-47 สำเนาจดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
- ภาคผนวก ข-48 แผนที่พื้นที่พิกัดที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ข-49 Hearing Conservation program
- ภาคผนวก ข-50 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
- ภาคผนวก ข-51 จดหมายนำส่งรายงาน VOC ให้หน่วยงานสาธารณสุข
- ภาคผนวก ข-52 รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทราเนสปอร์ต จำกัด (EFT)
- ภาคผนวก ข-53 รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง
- ภาคผนวก ข-54 แสดงผลการตรวจวัด Noise Contour
- ภาคผนวก ข-55 บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก
- ภาคผนวก ข-56 เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
- ภาคผนวก ข-57 ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำทิ้ง ด้วยเครื่องตรวจวัดค่า TOC Analyzer
- ภาคผนวก ข-58 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย TOX ด้วยระบบ CEMs
- ภาคผนวก ข-59 รายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง
- ภาคผนวก ข-60 เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2564
- ภาคผนวก ข-61 ตัวอย่างการซ่อมบำรุงรถขนส่ง
- ภาคผนวก ข-62 นโยบายการจัดการกากของเสีย (3R Policy)
- ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ง ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
- ภาคผนวก จ สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

เอกสารเกี่ยวกับโครงการ

ภาคผนวก ก-01

สำเนาหนังสือการอนุมัติการขอโอนสิทธิ์และภาระผูกพันในการ
ดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียด
และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑๕ ๓ ๕ ๕ -



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๖) พญจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง การโอนสิทธิและการผูกพันในการดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ที่ MTP_HPPO/สผ 2009 - 005

ลงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ว่าบริษัทฯ ได้รับการอนุมัติการขอโอนสิทธิและการผูกพันในการดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด โดยจะมีผลตั้งแต่วันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ เป็นต้นไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้นำเรื่องดังกล่าว เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุม ครั้งที่ ๒๖/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ ซึ่งที่ประชุมมีมติรับทราบการโอนสิทธิและการผูกพันในการดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทั้งนี้ ให้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑)

ของบริษัท...

-๒-

ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐๒ ๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕

โทรสาร ๐๒ ๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

Received : ๒๓ Nov ๒๐๒๐

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑๕ ๓๕ ๖ -



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง การโอนสิทธิ์และการผูกพันในการดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนอกไซด์และสารโพธิ์สีไกลคอล ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL/สผ 2009 - 005
ลงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ว่าบริษัทฯ ได้รับการอนุมัติการรับโอนสิทธิ์และการผูกพันในการดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพธิ์สีนอกไซด์และสารโพธิ์สีไกลคอล ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด โดยจะมีผลตั้งแต่วันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ เป็นต้นไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้นำเรื่องดังกล่าว เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุม ครั้งที่ ๒๖/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ ซึ่งที่ประชุมมีมติรับทราบการโอนสิทธิ์และการผูกพันในการดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนอกไซด์และสารโพธิ์สีไกลคอล ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทั้งนี้ ให้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนอกไซด์และสารโพธิ์สีไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑)

ของบริษัท...

-๒-

ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๔๐-

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐๒ ๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕

โทรสาร ๐๒ ๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

Received 24 Nov 21

ที่ ออก 5106.3.3/ 061



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) 18 ถ.ปภรณสงเคราะห์
ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

25 สิงหาคม 2563

เรื่อง การขออนุญาตโอนกรรมสิทธิ์และกิจการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 2
ที่ 2-28-1-102-00509-2563 ลงวันที่ 10 กรกฎาคม 2563
2. คำขออนุญาตกลุ่มคำขอทั่วไป (กนอ.01/3) เลขที่ 1-28-1-103-00250-2563
ลงวันที่ 22 กรกฎาคม 2563

ตามอ้างถึง 1 บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการ
1.ผลิตสารโพธิ์สินออกไซด์ 470,000 ตัน/ปี และสารโพธิ์สินไกลคอล 12,200 ตัน/ปี 2. โรงปรับปรุงภาพ
ของเสียรวม (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer)
3. ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4. การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากการ
กลั่นตัวของไอน้ำ) 5. ให้เช่าที่ดิน ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แปลงที่ดิน 7, 7/1, 8,
8/1, 8/2, 8/3, 8/4, 8/5, 8/6, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, บริเวณ Holding Pond2
(บางส่วนของที่ดินแปลง ข27) เนื้อที่ประมาณ 378 ไร่ 2 งาน 14.80 ตารางวา ต่อมาบริษัทฯ ได้ยื่นคำขอ
อนุญาตกลุ่มคำขอทั่วไป (กนอ.01/3) เพื่อขอโอนกรรมสิทธิ์ในที่ดิน อาคารและกิจการ ทั้งหมด ให้แก่
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด แปลงที่ดิน 8/5, 8/6 เนื้อที่ 22 ไร่ 2 ตารางวา โดยบริษัทฯ ขอให้
หนังสืออนุญาตมีผลบังคับใช้ถึงวันที่ 1 พฤศจิกายน 2563 เท่านั้น และหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการใน
นิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 2 ที่ 2-28-1-103-00250-2563 ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟค
เจอร์ริง จำกัด จะถูกยกเลิกตั้งแต่วันที่ 2 พฤศจิกายน 2563 เป็นต้นไป ทั้งนี้ เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการ
ขออนุญาตระหว่างบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด และบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย
จำกัด ต่อไป ความละเอียดตามที่อ้างถึง 2

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สน.อช.)
ได้พิจารณาอนุมัติให้บริษัทฯ โอนกรรมสิทธิ์ในที่ดิน อาคารและกิจการ ตามที่บริษัทฯ แจ้งความประสงค์
ในกรณีที่ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ประสงค์ประกอบกิจการตามเงื่อนไขดังกล่าว
ขอให้บริษัทฯ ดาว เคมิคอลหนังสืออนุญาตฯ ผ่านระบบอนุมัติ-อนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-PP) โดย กนอ.
ยกเว้นการจัดเก็บค่าบริการอนุญาตใช้ที่ดินและประกอบกิจการสำหรับคำขอที่ได้รับอนุมัติระหว่างเดือน
มิถุนายน - กันยายน 2563 ตามมาตรการช่วยเหลือผู้ประกอบการที่ได้รับผลกระทบจากการแพร่ระบาดของ
เชื้อไวรัสโควิด-19 และเมื่อได้ดำเนินการตามเงื่อนไขที่ กนอ. กำหนดไว้ครบถ้วนแล้ว กนอ. ถือว่าหนังสือ
อนุญาตฯ ดังที่อ้างถึง 1 เป็นอันยกเลิก

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเรณูฤทธิ์ กุศลกรรมบถ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทร. 0 3868 5776

โทรสาร 0 3801 7496

/การนิคมอุตสาหกรรม...

ภาคผนวก ก-02

สำเนาหนังสือเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ อก 5106.2/ 22 49



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

2๐ สิงหาคม 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 5)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ MTP_HPPO/กนอ 2017-027

ลงวันที่ 9 สิงหาคม 2564

ตามที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และ
สารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 5) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง
มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น
และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการ
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่
7/2564 เมื่อวันที่ 14 กรกฎาคม 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ยึดถือ
และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายจักรรัฐ เลิศโอภาส)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติงานแทน



ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 0 3868 3127



โทรสาร 0 3868 3941

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตสารโพพิลีนออกไซด์และสารโพพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 5)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม <u>Chai C. Sasatam</u> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันฉวี ไทยธานี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564			ลงนาม <u>จตุรภัทร คุ้ม</u> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	--	---	---


ตารางที่ 1
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพพิลีนออกไซด์และสารโพพิลีนไกลคอล
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพพิลีนออกไซด์และสารโพพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ศชก.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p>

ลงนาม <u>Chai C. Sasatam</u> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันฉวี ไทยธานี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564			ลงนาม <u>จตุรภัทร คุ้ม</u> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ. ระยอง) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด - บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ กนอ. สผ. ทสจ. ระยอง เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลเมืองบ้านฉาง และชุมชนต่างๆ รอบพื้นที่โครงการทราบ ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u>Okta L Saeetung</u> (นายฉัตรชัย เสือนเลเจริญชัย และ นางคันฉวี ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564	 รับรองจำนวนหน้า 3/82 ENVIRONMENTAL CO., LTD.	ลงนาม <u>จตุรภัทร คุ้ม</u> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ และแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (steady state) แล้วพบว่ามีค่าการระบายมลพิษทางอากาศหรือ max actual emission มีค่าน้อยกว่าค่าควบคุมที่ระบุไว้ในรายงานฯ บริษัทฯ ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งต่อ สผ. ทราบ - ในกรณีที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u>Okta L Saeetung</u> (นายฉัตรชัย เสือนเลเจริญชัย และ นางคันฉวี ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564	 รับรองจำนวนหน้า 4/82 ENVIRONMENTAL CO., LTD.	ลงนาม <u>จตุรภัทร คุ้ม</u> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	--	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนแล้วแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจส่งผลกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 			

ลงนาม <i>สาวิตรีชัย</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันฉวี ไทยอวี่) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		จำนวนหน้า 5/82 	ลงนาม <i>อนุสิทธิ์ คุ้ม</i> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
---	--	--	--


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หลังจากเปิดดำเนินการแล้วต้องทำการติดตามตรวจสอบและประเมินผลทางด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ทุกๆ 1 ปี ส่งข้อมูลรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้หน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง และชุมชนต่างๆ หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่ สผ. มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลผลกระทบและมาตรการเสนอ สผ. เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน สรุปผลการศึกษาการประเมินความเสี่ยงของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการและบริเวณใกล้เคียง พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>สาวิตรีชัย</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันฉวี ไทยอวี่) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		จำนวนหน้า 6/82 	ลงนาม <i>อนุสิทธิ์ คุ้ม</i> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	--	--


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หากผลการประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ กนอ. ได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอลของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนปรับลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น - จัดตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย โดยให้คณะทำงานฯ ดังกล่าว มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Shirley Saeethy</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันฉิ่ง ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <i>จรัสพงษ์ ทรัพย์</i> (นายพงษ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
---	--	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ประสานงานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมฯ เอเชีย • ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการและกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ • พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง • เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น • ในช่วงการผลิตในเชิงพาณิชย์ ให้คณะทำงานฯ ประชุมทุกไตรมาส หรือตามความเห็นของคณะกรรมการ 			

ลงนาม <i>Shirley Saeethy</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันฉิ่ง ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <i>จรัสพงษ์ ทรัพย์</i> (นายพงษ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Oluc Saeetun</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564	 บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 9/82 	ลงนาม <i>จตุภัทร คุ้ม</i> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
---	--	--	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ (ถ้าอยู่ในนิคมฯ) ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) - ให้บทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ - กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินการให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Oluc Saeetun</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564	 บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 10/82 	ลงนาม <i>จตุภัทร คุ้ม</i> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้หน่วยของหน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (Thermal oxidizer ; TOX) เป็นแบบก่อให้เกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำ หรือเรียกว่า low NO_x burner - โครงการระบาย NO_x และ TSP จากปล่องหน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (Thermal oxidizer ; TOX) แต่ไม่มีการระบาย SO₂ - ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของหน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต Thermal oxidizer ; TOX) ทั้ง 2 ปล่องให้เป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงาน (ดังตารางที่ 1-1) ซึ่งต้องควบคุมออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ของแต่ละปล่องไม่เกิน 72 ppm และ 2.00 g/s และควบคุมฝุ่นละอองรวม (TSP) ของแต่ละปล่องไม่เกิน 35 mg/m³ และ 0.52 g/s (ที่สภาวะ 7% excess O₂ อุณหภูมิ 25 °C ความดัน 1 atm และ dry basis) 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (Thermal Oxidizer ; TOX) - พื้นที่โครงการ - หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (Thermal Oxidizer ; TOX) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u>Oket Samsertany</u> (นายธีรชัย เสือมนเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		รับรองจำนวนหน้า 11/82 ENVI WORK CO., LTD.	 ลงนาม <u>อนุสิทธิ์ ศรีจักร</u> (นายอนุสิทธิ์ ศรีจักร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	--	---	---

ตารางที่ 1-1

ผลการประเมินผลกระทบทางอากาศของโครงการและระบบสนับสนุนบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

แหล่งกำเนิด	STACK				EXHAUST GAS						EMISSION CONCENTRATION		EMISSION LOADING	
	LOCATION		Diameter (m)	Height (m)	Temp. (°C)	V ¹ (m/s)	H ₂ O (%)	O ₂ (%)	Q ² (m ³ /s)	Q ³ (Nm ³ /s)	NO _x (ppm)	TSP (mg/m ³)	NO _x (g/s)	TSP (g/s)
	x	y												
1. โครงการ														
1.1 TOX stack 1	726943	1405354	2.83	60	213.85	5.06	27.7	6.3	31.8	14.78	72	35	2.00	0.52
1.2 TOX stack 2	726902	1405316	2.83	60	213.85	5.06	27.7	6.3	31.8	14.78	72	35	2.00	0.52
ปริมาณการระบายของโครงการ (A)											-	-	4.00	1.04
2. โครงการอุตสาหกรรม														
ต่อเนื่องอื่นๆ ที่ตั้งชุมชน														
พื้นที่โรงงาน														
2.1 furnace stack	727401	1404824	27.0	60	149.85	5.00	15.0	5	11.22	7.22	42	-	0.57	-
2.2 boiler stack	727232	1404936	27.0	15	156.85	22.00	13.6	3	2.9	2.09	25	-	0.10	-
2.3 SMR stack	727093	1405480	33.5	60	176.85	17.00	18.0	1.4	30.04	22.84	50	-	2.15	-
3. พื้นที่วางของอาคารพัฒนา														
3.1 แปลงที่ 1	727652	1404897	27.0	60	176.85	10.00	-	-	-	-	-	-	1.00	-
3.2 แปลงที่ 2	727619	1404340	25.5	60	176.85	10.00	-	-	-	-	-	-	1.11	-
3.3 แปลงที่ 3	727234	1405193	28.5	60	176.85	10.00	-	-	-	-	-	-	3.30	-
ปริมาณการระบายของโรงงานและพื้นที่วางของอาคารพัฒนา (B)											-	-	8.23	-
ปริมาณการระบายในโครงการ (A+B)											-	-	12.23	1.04
กรอบการระบายของพื้นที่โครงการตามเกณฑ์ของนิยาม											-	-	17.27	9.04
ค่ามาตรฐาน ⁴											200	320	-	-



หมายเหตุ : ¹ ค่าใช้เพื่อการคำนวณเท่านั้น

² ค่าใช้เพื่อการคำนวณ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ก๊าซออกซิเจนร้อยละ 7 และค่าความเร่ง

³ โครงการของโรงงานอุตสาหกรรม NO_x 5.41 กกรัมต่อวินาที NO_x ที่ใช้ในการคำนวณการระบายของพื้นที่วางของอาคารพัฒนาอุตสาหกรรมคือ 3 แปลงในขนาด 30x40 เมตร การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางอากาศจากของต่อโรงงานเป็นค่าเริ่มต้นที่วางของอาคารพัฒนาในขนาดของโครงการคือ 30x40 เมตร


⁴ มาตรฐานการระบาย NO_x และ TSP ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของมลพิษที่เป็นอันตรายที่จะระบายออก ก่อร่างฯ พ.ศ. 2549

ที่มา : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด, 2564

ลงนาม <u>Oket Samsertany</u> (นายธีรชัย เสือมนเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		รับรองจำนวนหน้า 12/82 ENVI WORK CO., LTD.	 ลงนาม <u>อนุสิทธิ์ ศรีจักร</u> (นายอนุสิทธิ์ ศรีจักร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) โดยรวมจากพื้นที่บริษัท ไม่ให้เกิน 12.23 g/s โดยที่โรงงานอื่นที่ตั้งอยู่บนพื้นที่ของบริษัทมีค่าควบคุมการระบาย NO_x ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * Hydrogen gas plant ระบาย NO_x รวมไม่เกิน 2.15 g/s (SMR Stack) * SE plant ระบาย NO_x รวมไม่เกิน 0.67 g/s (Furnace Stack ไม่เกิน 0.57 g/s และ Boiler Stack ไม่เกิน 0.1 g/s) * โครงการที่จะพัฒนาในอนาคตระบาย NO_x รวมไม่เกิน 5.41 g/s * รายละเอียดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการและโรงงานอื่นๆ ที่ตั้งอยู่บนพื้นที่ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด อ้างถึงตารางที่ 1 - ตรวจสอบระบบการทำงานของระบบเผาไหม้ของหน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (Thermal oxidizer : TOX) อย่างสม่ำเสมอเพื่อควบคุมประสิทธิภาพของระบบให้ทำงานตามประสิทธิภาพที่ออกแบบไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ของบริษัท - หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (Thermal Oxidizer : TOX) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Chal Saeedthimij</i> (นายจักรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไชยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		13/82 ENVIRONMENTAL CO., LTD.	ลงนาม <i>จันทิพย์ ธีรขจร</i> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ภายหลังเปิดดำเนินการแล้ว หากมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่อาจส่งผลต่ออัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกสู่บรรยากาศนั้น ต้องแจ้งให้ กนอ. และนิคมฯ เอเชีย ทราบดีเพื่อใช้ข้อมูลดังกล่าวในการควบคุม - ติดตั้งระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMS) โดยตรวจวัด NO_x และ O₂ และเชื่อมโยงข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย - จัดให้มีหอเผา (flare) ที่สามารถรองรับสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่อัตราสูงสุดจากกระบวนการผลิตหรือดับเก็บกักในกรณีฉุกเฉิน โดยกำหนดให้อัตราการแผ่ความร้อนภายในรัศมี 70 เมตร ไม่เกิน 4.73 กิโลวัตต์/ตารางเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - ปล่องของหน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (Thermal Oxidizer : TOX) - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Chal Saeedthimij</i> (นายจักรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไชยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		14/82 ENVIRONMENTAL CO., LTD.	ลงนาม <i>จันทิพย์ ธีรขจร</i> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผาให้อยู่ในสภาพที่ดีเพื่อให้มั่นใจได้จากระบบต่างๆ ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตามการออกแบบ - กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับเครื่องจักร อุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศ และอุปกรณ์การเก็บกักหรือล้าง VOCs - กระบวนการผลิตและระบบขนส่งสารเคมีควรเป็นระบบปิดให้มากที่สุด และควรทำ house keeping - จัดทำบัญชีข้อมูลสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission inventory) ตามคู่มือการจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยจากโรงงานน้ำมัน และอุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่กรมควบคุมมลพิษกำหนดหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - ตรวจสอบวัดสารอินทรีย์ระเหยตามบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยจาก VOCs Emission Inventory ตามผลการศึกษารายงาน หรือทั้งเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการรั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - เมื่อเริ่มดำเนินการและนำเสนอต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังจากเริ่มดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

<p>ลงนาม <u> </u> <u> </u></p> <p>(นายชัชชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันฉวี ไทยอารี)</p> <p>กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>สิงหาคม 2564</p>		<p>จำนวนหน้า 15/82</p> <p>ENVIWORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม <u> </u> <u> </u></p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด</p> <p>สิงหาคม 2564</p>
---	---	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุม VOCs - ตรวจสอบวัดเฝ้าระวังคุณภาพอากาศ ตามบัญชีรายชื่อการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยที่จัดทำ ณ บริเวณชุมชน ทั้งนี้ให้พิจารณาตรวจวัดร่วมกับโครงการอื่นๆ ของกลุ่มบริษัทฯ ทุก 1 เดือน เมื่อผลการเฝ้าระวังคุณภาพอากาศไม่เกินค่ามาตรฐานต่อเนื่องกัน 3 ปี ให้คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัทดาวประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย พิจารณาปรับเปลี่ยนมาตรการนี้ได้ ทั้งนี้ต้องไม่น้อยกว่าเดือนละ 1 ครั้ง - ประสานงานและนำเสนอข้อมูลบัญชีรายชื่อการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Inventory) และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุข ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง - จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ เป็นประจำ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

<p>ลงนาม <u> </u> <u> </u></p> <p>(นายชัชชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันฉวี ไทยอารี)</p> <p>กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>สิงหาคม 2564</p>		<p>จำนวนหน้า 16/82</p> <p>ENVIWORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม <u> </u> <u> </u></p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด</p> <p>สิงหาคม 2564</p>
---	---	---	--


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร หรือติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง ทั้งนี้หากพบระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ให้ติดตั้งแผ่นเพื่อกำหนดให้พื้นที่ดังกล่าวเป็นพื้นที่ที่มีเสียงดัง - จัดให้มีแผนตรวจสอบ ตรวจสอบภาพ หรือบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ - กรณีที่มีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรหรือการฝึกอบรมเพื่อทดสอบความพร้อมซึ่งอาจจะมีสัญญาณเสียงดังขึ้น ควรแจ้งให้โรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อยประมาณ 1 วัน - จัดทำเครื่องหมายสัญลักษณ์และป้ายเตือนแสดงบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างชัดเจน - จัดทำเขตที่กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง โดยเฉพาะบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่กระบวนการผลิต - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Chal Jeeveething</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคณิน ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <i>อนุสิทธิ์ คุ้ม</i> (นายอนุสิทธิ์ คุ้ม) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
17/82 ENVI WORK CO., LTD.		


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระดับเสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงที่ระบบท่อ เช่น ไสเลนเซอร์ (silencer) หรือใช้วัสดุปิดบังรอบหน่วยผลิตที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในขณะที่มีการใช้น้ำไลก์ต่าง ๆ ที่อยู่ในระบบขณะการทดลองเดินระบบหรือการหยุดเดินระบบเพื่อซ่อมบำรุง เพื่อควบคุมมิให้เสียงรบกวนโรงงานเกิน 70 เดซิเบลเอ หรือมีผลกระทบต่อชุมชน - ควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วและกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุดเป็นประจำทุก 6 เดือน - แจ้งให้ประชาชนทราบล่วงหน้าเมื่อจะดำเนินการที่ก่อให้เกิดเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุด - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
2.3 คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากพนักงานและจากกระบวนการผลิตของโครงการประมาณ 1,856 ลบ.ม./วัน และน้ำเสียจากพนักงานและจากกระบวนการผลิตของโรงงานอื่นๆ ในพื้นที่อีกประมาณ 2,292 ลบ.ม./วัน จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอเอสเพื่อบำบัดให้คุณภาพน้ำเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ก่อนระบายลงสู่บ่อกักน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย (ดังรูปที่ 1) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Chal Jeeveething</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคณิน ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <i>อนุสิทธิ์ คุ้ม</i> (นายอนุสิทธิ์ คุ้ม) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
18/82 ENVI WORK CO., LTD.		


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งคั่นกันบริเวณจุดเชื่อมระหว่างลานถึงเก็บกากแห้งที่ 1 กับรางระบายน้ำที่ไหลไปยังบ่อกักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสเอสของโครงการถูกออกแบบให้สามารถรับน้ำเสียได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 5,500 ลบ.ม./วัน และสามารถบำบัดน้ำทิ้งที่มีคุณภาพได้ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ.2559) หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนระบายลงสู่บ่อกักน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมเอเซียต่อไป สำหรับค่าควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ค่าบีโอดี <20 มิลลิกรัม/ลิตร * ค่าซีโอดี <120 มิลลิกรัม/ลิตร * ค่าเอสเอส <50 มิลลิกรัม/ลิตร * ค่าทีดีเอส <3,000 มิลลิกรัม/ลิตร * ความเป็นกรดและด่าง อยู่ในช่วง 5.5-9.0 * อุณหภูมิ <40 องศาเซลเซียส * คลอโรนอิสระ <1 มิลลิกรัม/ลิตร * น้ำมันและไขมัน <5 มิลลิกรัม/ลิตร 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u>Mr. L. Saeuehning</u> (นายชัชวาลย์ เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <u>นายพัน อดิ</u> (นายพงษ์กิตติ ศรีจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่ผ่าน การบำบัดที่บำบัดไม่ได้มาตรฐานจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียแบบเอสเอสและ น้ำทิ้งจากกระบวนการหล่อเย็น โดยกำหนดให้บ่อกักน้ำทิ้งมีขนาดที่มี ระยะเวลาเก็บกักไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อนำกลับไปยังบ่อบำบัดใหม่ให้ได้ มาตรฐาน ก่อนระบายสู่บ่อกักน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมเอเซียต่อไป - ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติ ประกอบด้วยเครื่อง ตรวจวัดค่า TOC ที่สามารถแปลงค่าและแสดงผลเป็นค่า COD และ BOD เครื่องตรวจวัดค่า Conductivity ที่สามารถแปลงค่าและ แสดงผลเป็นค่า TDS และเครื่องตรวจวัด pH โดยมีการกำหนดให้มีการ ติดตั้งเครื่องตรวจวัดอัตโนมัติข้างต้นเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ โครงการ 2 จุด มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ก่อนไปรวมกับน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นหรือน้ำทิ้งอื่นๆ ที่ไม่มีการ ปั่นเปื้อนสารอินทรีย์) * บริเวณน้ำทิ้งรวมก่อนระบายลงบ่อกักน้ำทิ้งของนิคมฯ (น้ำทิ้งที่ผ่าน การบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการและน้ำทิ้งจาก หอหล่อเย็นหรือน้ำทิ้งอื่นๆ ที่ไม่มีการปนเปื้อนสารอินทรีย์) 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u>Mr. L. Saeuehning</u> (นายชัชวาลย์ เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <u>นายพัน อดิ</u> (นายพงษ์กิตติ ศรีจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- กำหนดให้มีระบบส่งสัญญาณเตือนไปที่พนักงานควบคุมการผลิตเมื่อพบว่าเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งแบบอัตโนมัติบริเวณโดมิเนอวโนมใกล้เคียงกับค่าควบคุม มีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * สัญญาณเตือนระดับที่ 1 (High Level) โดยตั้งค่าที่ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐาน (ตั้งค่าซีไอดีที่ 96 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าบีไอดีที่ 16 มิลลิกรัมต่อลิตร และค่าทีดีเอสที่ 2,400 มิลลิกรัมต่อลิตร) โดยกำหนดให้พนักงานตรวจสอบระบบว่ามีสิ่งผิดปกติหรือไม่ และพยายามแก้ไขป้อนน้ำ เพื่อให้ระบบกลับเข้าสู่ภาวะปกติ * สัญญาณเตือนระดับที่ 2 (High High Level) โดยตั้งค่าที่ร้อยละ 90 ของค่ามาตรฐาน (ตั้งค่าซีไอดีที่ 108 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าบีไอดีที่ 18 มิลลิกรัมต่อลิตร และค่าทีดีเอสที่ 2,700 มิลลิกรัมต่อลิตร) โดยกำหนดให้พนักงานตรวจสอบและระบายน้ำทิ้งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินและหมุนเวียนกลับไม่บำบัดใหม่ 	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u>Chal Saeethimij</u> (นายชัชชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <u>จตุพร คุ้ม</u> (นายพงศภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
จำนวนหน้า 23/82 ENVI WORK CO., LTD.		


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- กรณีที่เครื่องตรวจวัดแบบอัตโนมัติเกิดขัดข้องหรือตรวจพบว่าน้ำทิ้งมีค่าไม่สอดคล้องกับค่าควบคุม โครงการจะต้องดำเนินการบำบัดน้ำทิ้งทั้งหมดในระบบบำบัดน้ำเสียเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินทันที ซึ่งสามารถพักน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และหยุดระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อตรวจสอบและซ่อมแซมเครื่องตรวจวัดแบบอัตโนมัติ และภายหลังการซ่อม/แก้ไข ปัญหาแล้วเสร็จ จะผันน้ำในบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป</p> <p>- กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งโดยโครงการเองทุกวันเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวิเคราะห์ประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ซึ่งทำให้สามารถปรับปรุงการเดินระบบบำบัดน้ำเสียให้มีความเหมาะสมอย่างต่อเนื่องและสามารถแก้ไขปัญหาได้อย่างทันที่ โดยพารามิเตอร์ตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ค่าซีไอดี และของแข็งแขวนลอย (SS)</p>	<p>- บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ของโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p>

ลงนาม <u>Chal Saeethimij</u> (นายชัชชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <u>จตุพร คุ้ม</u> (นายพงศภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
จำนวนหน้า 24/82 ENVI WORK CO., LTD.		


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดสร้างปอดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection manhole) ตรงตำแหน่งที่มีการบรรจบระหว่างท่อระบายน้ำทิ้งของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อตรวจวัดค่าบีโอดี ซีโอดี ของแข็งแขวนลอย และของแข็งละลายทั้งหมดทุกเดือน รวมทั้งตรวจวัดโลหะหนัก ได้แก่ โปรท ซีลีเนียม แคดเมียม ตะกั่ว สารหนู โครเมียม แบเรียม นิกเกิล ทองแดง สังกะสี แมงกานีส และเงิน เป็นประจำทุก 3 เดือน - มีนโยบายที่จะนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น การปรับปรุงคุณภาพเพื่อนำมาเป็นน้ำรดพืชในระบบหล่อเย็น เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Atul Saeethim</i> (นายจักรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยยอวี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <i>ณัฐกานต์ ด้วง</i> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ ของมนุษย์ 3.1 การใช้น้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนงานเพื่อให้แน่ใจว่าทางโครงการสามารถมีน้ำใช้อย่างเพียงพอเมื่อประสบปัญหาขาดแคลนน้ำ - นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการต่อนายงานภาคีรัฐหรือหน่วยงานเอกชนที่มีหน้าที่จัดสรรน้ำ เพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่ - กรณีหากมีปัญหาการขาดแคลนน้ำ/ภัยแล้ง โครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิต โดยประสานงานกับภาคราชการและสื่อสารผ่านคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำลง - จัดเตรียมถังเก็บกักน้ำประปาขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร เพื่อสำรองน้ำประปาเพื่อใช้ในช่วงเร่งด่วน (เช้า-เย็น) ทั้งนี้จะเปิดน้ำเข้าถังน้ำสำรองนอกช่วงเวลาเร่งด่วน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Atul Saeethim</i> (นายจักรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยยอวี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <i>ณัฐกานต์ ด้วง</i> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - ร่วมมือกับนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ปรับเปลี่ยนเวลาการเข้างานของพนักงานบางส่วน ทั้งนี้ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของการปฏิบัติงานจริง เพื่อลดผลกระทบต่อการจราจรในช่วงโมงเร่งด่วน - วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางรถขนส่งสารเคมีให้ชัดเจน โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรเร่งด่วน (7.00 น.-08.00 น. และ 16.30 น.-17.30 น.) โดยที่โครงการจะหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางในชุมชน เช่น เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน เพื่อหลีกเลี่ยงสภาพการจราจรหนาแน่นในพื้นที่ชุมชน - จัดให้มีรถรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน - กำหนดความเร็วของรถขนส่งสารเคมีที่วิ่งภายในพื้นที่นิคมฯ ไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - เส้นทางรถขนส่ง - เส้นทางรถรับ-ส่งพนักงาน - ถนนภายในนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายชัยยศ เลื่อนมณีเจริญชัย และ นางคันสนิ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		รับรองจำนวนหน้า 27/82 	ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายพงศ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
--	--	---	--


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมและจำกัดความเร็วยานพาหนะที่ใช้ขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง สำหรับการตรวจสอบ เช่น ดิจิตอลจีพีเอส (GPS) เพื่อตรวจสอบความเร็วยานพาหนะ กำหนดในสัญญาว่าจ้างให้บริษัทรับขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ต้องจำกัดความเร็วรถ เป็นต้น - จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม - รถบรรทุกสารเคมีจะต้องมีป้ายแสดงความเสี่ยงภัยที่เกิดขึ้นที่ตัวรถตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องและผู้ขับรถต้องได้รับใบอนุญาตขับรถชนิดที่ 4 - จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระบับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาล หรืออาจใช้เอกสาร "คู่มือป้องกันอุบัติเหตุ" ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้น ข้อมูลเหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและเส้นทางรถขนส่ง - เส้นทางรถขนส่ง - รถขนส่งสารเคมี - พื้นที่โครงการและรถขนส่งสารเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายชัยยศ เลื่อนมณีเจริญชัย และ นางคันสนิ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		รับรองจำนวนหน้า 28/82 	ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายพงศ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---	--


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภทเพื่อควบคุมการระบายมลพิษให้สอดคล้องตามมาตรฐาน กำหนดนโยบายให้รถของโครงการมีการจดทะเบียนในพื้นที่จังหวัดระยอง พิจารณาซื้อกำหนดหรือเงื่อนไขในการพิจารณาเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการและรถขนส่งสารเคมี พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Chal Saeetkum</i> (นายจักรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		29/82 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม <i>จตุภัฏ ดง</i> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	-------------------------------------	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งและมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบขับขี่สำหรับผู้ประกอบการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น มีการประชุมร่วมกันเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตามแก้ไขปัญหาที่เกี่ยวข้อง มีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งของสากล เช่น SQAS - Safety and Quality Assessment System (the European Chemical Industry Council) เป็นต้น ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการใช้กระบวนการจัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น 			

ลงนาม <i>Chal Saeetkum</i> (นายจักรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		30/82 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม <i>จตุภัฏ ดง</i> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	-------------------------------------	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาการจัดให้มีการให้รางวัลกับผู้ประกอบการขนส่งในด้านของความปลอดภัยเพื่อให้เกิดแรงจูงใจในการรักษาความปลอดภัย บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจและเจ้าของบรรจุภัณฑ์ต้องมีหลักฐานดังกล่าวติดไว้บนบรรจุภัณฑ์ การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาฉุกเฉิน และการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมาติดชื่อที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยราชการที่เกี่ยวข้อง 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
3.3 การระบายน้ำและ ควบคุมน้ำท่วม	- ระบบระบายน้ำฝนต้องแยกจากระบบระบายน้ำเสียโดยเด็ดขาด และต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ลำรางสาธารณะหรือระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u> </u> (นายจิตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคณิน ไทยอาว) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		31/82		ลงนาม <u> </u> (นายพงษ์วิทย์ ศรีวงษ์) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	-------	---	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การระบายน้ำและ ควบคุมน้ำท่วม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อนจากพื้นที่ของบริษัทฯ ทั้งหมดเข้าสู่บ่อน้ำก่อนระบายน้ำฝนดังกล่าวสู่รางระบายน้ำทิ้งของนิคมฯ สำหรับบ่อน้ำมีขนาดไม่น้อยกว่า 80 ลบ.ม./ไร่ จัดเตรียมบ่อพักน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ที่อาจทำให้น้ำฝนปนเปื้อน โดยมีขนาดเพียงพอที่จะรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ดังกล่าวได้ภายใน 15 นาทีแรก และจะมีการทยอยสูบน้ำจากบ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - บริเวณที่มีโอกาส น้ำฝนปนเปื้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
3.4 การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 อย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โครงการกำหนดมาตรการเพื่อความปลอดภัยในขั้นตอนปฏิบัติงานของพนักงานในการถ่ายเทสารเร่งปฏิกิริยาและสารดูดซับที่เสื่อมสภาพโดยระบุระเบียบหรือขั้นตอนการปฏิบัติอย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u> </u> (นายจิตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคณิน ไทยอาว) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		32/82		ลงนาม <u> </u> (นายพงษ์วิทย์ ศรีวงษ์) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	-------	---	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่งกำจัด พร้อมทั้งรายงานผลให้ สผ. และ กรอ. ทราบทุก 6 เดือน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสียตามกิจกรรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด - คัดแยกของเสียแต่ละชนิดและแยกบรรจุของเสียดังกล่าวในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และเก็บพักไว้ในอาคารพักของเสียโดยไม่ให้ปะปนกัน โดยที่อาคารพักของเสียมีหลังคาปกคลุมมีความมั่นคงแข็งแรง และมีระบบป้องกันการเกิดอัคคีภัยให้สอดคล้องและอ้างอิงตามมาตรฐานสากล - จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะทั่วไปจากพนักงานและสำนักงานให้กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป - จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียรีไซเคิลจากพนักงานและสำนักงานให้กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับไปใช้ใหม่ต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Asa L. Jansuek</i> (นายจิตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางศันสนีย์ ไทยอรัง) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		บังคับจำนวนหน้า 33/82 	ลงนาม <i>จตุรภัทร ชื่นจิตร</i> (นายพงศภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียอันตรายจากพนักงานและสำนักงานก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องมารับไปกำจัดต่อไป - กำหนดให้การจัดการของเสียจากการผลิตและระบบสาธารณูปโภคของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ของเสียไม่อันตราย <ul style="list-style-type: none"> • เศษโลหะ (ปริมาณ 30 ตัน/ปี) รวบรวมส่งให้ผู้รับซื้อเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป • กากตะกอนจากระบบผลิตน้ำใส (ปริมาณ 490 ตัน/ปี) ให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ * ของเสียอันตราย <ul style="list-style-type: none"> • ของเหลวโพธิ์สินไกลคอลผสม (ปริมาณ 2,936 ตัน/ปี) รวบรวมส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดด้วยวิธีการนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผสม • เกลือจากกระบวนการผลิต (ปริมาณ 6,835 ตัน/ปี) รวบรวมส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Asa L. Jansuek</i> (นายจิตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางศันสนีย์ ไทยอรัง) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		บังคับจำนวนหน้า 34/82 	ลงนาม <i>จตุรภัทร ชื่นจิตร</i> (นายพงศภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> สารเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ (ปริมาณ 340 ตัน/2-5 ปี) รวบรวมส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ สารดูดซับที่เสื่อมสภาพ (ปริมาณ 24 ตัน/2-5 ปี) รวบรวมส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ * น้ำมันป้องกันความชื้นที่เสื่อมสภาพ (ปริมาณ 10 ตัน/ปี) และน้ำมันหล่อลื่นที่เสื่อมสภาพแล้ว (ปริมาณ 40 ตัน/ปี) รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ปริมาณ 3,700 ตัน/ปี) รวบรวมส่งไปวิเคราะห์ตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในกฎหมายที่เกี่ยวข้อง หากพบว่าเป็นของเสียอันตรายจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ ถ่านกัมมันต์ที่เสื่อมสภาพ (ปริมาณ 1,500 ตัน/ปี) ส่งให้กับหน่วยงานภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฟื้นฟูสภาพ 			


ลงนาม <u> </u> (นายธีรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันฉวี ไทยอวชิ) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <u> </u> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	--	---

หน้า 35/82

ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีและของเสียจากกระบวนการผลิต รวมถึงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย กำหนดให้เลือกใช้บริการรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse, Recycle) ดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานเป็นรายปี ตามกฎหมายอย่างถูกต้องซึ่งจะดำเนินการแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม (ในกรณีที่มีการขนกากของเสียอันตราย) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชียเป็นประจำทุกเดือน กำหนดให้มีการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียโดยให้คำนึงถึงประสิทธิภาพและศักยภาพเป็นสำคัญ ทั้งนี้ในการคัดเลือกจะมีขั้นตอนการติดตามแนวทางการจัดการของเสียของบริษัทดังกล่าวด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u> </u> (นายธีรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันฉวี ไทยอวชิ) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <u> </u> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---

หน้า 36/82

ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจได้ว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ - กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมาติดชื่อที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยราชการที่เกี่ยวข้อง - แยกของเสียแต่ละชนิดออกจากกันอย่างชัดเจน พร้อมทั้งบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด สำหรับเก็บกักของเสียแยกกันในแต่ละประเภท ก่อนเก็บพักไว้ในลานพักกักของเสียที่ตั้งอยู่ในลานกักเก็บกักของโครงการเพื่อรอส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Okal</i> <i>Susethmy</i> (นายอัครชัย เลื่อนแสงเจริญชัย และ นางศันสนีย์ ไทยอรทัย) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <i>จตุภัทร ด้วง</i> (นายพงศภัทร ศรีวรร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอนวิ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	--	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่น (ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงาน) เป็นอันดับแรก เพื่อส่งเสริมสภาพสังคม-เศรษฐกิจของคนในชุมชนโดยตรง และเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนโดยมีสัดส่วนแรงงานท้องถิ่น ไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพนักงานทั้งหมด - ประสานงานให้มีแผนการประชาสัมพันธ์ข่าวสารของโครงการแก่ผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่โดยรอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย หรือโรงงานอื่นๆ ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่โครงการ และเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการเพื่อสร้างความเข้าใจแก่ประชาชน - จัดให้มีฝั่งชั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นให้ชัดเจน (ดังรูปที่ 2) ทั้งการร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารการดำเนินการของบริษัทฯ โดยใช้สื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น แผ่นพับ ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ - พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ - พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ - พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Okal</i> <i>Susethmy</i> (นายอัครชัย เลื่อนแสงเจริญชัย และ นางศันสนีย์ ไทยอรทัย) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <i>จตุภัทร ด้วง</i> (นายพงศภัทร ศรีวรร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอนวิ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	--	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน และเพียงพอกับจำนวนพนักงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย เข็มขัดนิรภัย ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น กระบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี หน้ากากกรองสารเคมีชนิดไส้กรองเดี่ยว ไส้กรองคู่ และชนิดเต็มหน้า ถุงมือกันสารเคมี เครื่องช่วยหายใจกรณีฉุกเฉิน ชนิดมีถังบรรจุอากาศ เป็นต้น - จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เชี่ยวชาญของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบ (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินการตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและ กนอ. ทุก 5 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายจักรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายพงศ์ภัทร ศรีจาร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอนไว เวิร์ด จำกัด สิงหาคม 2564	
---	---	--	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทุกปี ทั้งนี้เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 มาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่รองรับ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ระบบน้ำดับเพลิง <ul style="list-style-type: none"> * เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้าขนาดขนาด 900 ลบ.ม./ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด * เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ขนาด 900 ลบ.ม./ชั่วโมง จำนวน 3 ชุด * ถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิงไม่น้อยกว่า 11,000 ลบ.ม. * เครื่องตรวจจับก๊าซที่ติดไฟได้ จำนวน 90 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายจักรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายพงศ์ภัทร ศรีจาร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอนไว เวิร์ด จำกัด สิงหาคม 2564	
---	---	--	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(2) ระบบจ่ายน้ำพ่นฝอย จำนวน 26 ระบบ</p> <p>(3) หัวจ่ายและสายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 19 ชุด</p> <p>(4) เครื่องตรวจก๊าซที่ติดไฟได้ จำนวน 90 ชุด</p> <p>(5) ถังดับเพลิง จำนวน 75 ชุด</p> <p>(6) เครื่องดับจับควัน จำนวน 45 ชุด</p> <p>(7) ปืนฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 7 ชุด</p> <p>- จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระบับขัดข้องตามแผนซ่อมบำรุงรักษาของบริษัท</p> <p>- โครงการมีความต้องการใช้น้ำดับเพลิงสูงสุด 2,550 ลบ.ม./ชั่วโมง ที่บริเวณส่วนการผลิตโพรพิลีนออกไซด์ โดยโครงการได้จัดให้มีระบบน้ำดับเพลิง ดังนี้</p> <p>(1) ถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิงไม่น้อยกว่า 11,000 ลบ.ม. ซึ่งสามารถรองรับความต้องการใช้กรณีฉุกเฉินได้ไม่น้อยกว่า 4 ชั่วโมง</p> <p>(2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ขนาด 900 ลบ.ม./ชั่วโมง จำนวน 3 ชุด</p> <p>(3) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้าขนาด 900 ลบ.ม./ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด</p> <p>(4) เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดันขนาด 100 ลบ.ม./ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p>

ลงนาม <u> </u> <u>Sauwattana</u> (นายจักรชัย เสืออนิลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <u> </u> <u>จตุพร คุ้ม</u> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ก จำกัด สิงหาคม 2564
43/82 ENVI WORK CO., LTD.		



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- จัดให้มีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มต้นกระบวนการผลิต (Pre-Startup Safety Review: PSSR)</p> <p>- กรณีมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ต้องแจ้งให้ กอ.ทราบ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านทางช่องทางต่างๆ เช่น sms เป็นต้น</p> <p>- จัดให้มีหน่วยงานรักษาพยาบาลปฐมภูมิ (รวมทั้งแพทย์และพยาบาล) เพื่อรองรับพนักงานในพื้นที่ของโครงการ</p> <p>- จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย รวมทั้งฝึกซ้อม/อบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การขนถ่ายสารเคมี การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p> <p>- ใช้ระบบตรวจตราก่อนอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน (work permit)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p>

ลงนาม <u> </u> <u>Sauwattana</u> (นายจักรชัย เสืออนิลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <u> </u> <u>จตุพร คุ้ม</u> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ก จำกัด สิงหาคม 2564
44/82 ENVI WORK CO., LTD.		



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สร้างความตระหนัก สำรอง และตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน ความร้อนและเสียงในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ - บันทึกข้อมูลสถิติการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัย รวมถึงสาเหตุและวิธีการแก้ไข - กรณีตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะพร้อมทั้งหาสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดปกติขึ้นเพื่อกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสม - ฝึกซ้อมการรับฟังสัญญาณเตือนภัย และอพยพคนออกจากอาคารและบริเวณใกล้เคียง เพื่อความปลอดภัยของพนักงานและปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉิน - ตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีและผลิตภัณฑ์ในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังเก็บกัก หน่วยผลิต เป็นต้น - จัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance) อุปกรณ์ เครื่องจักร (โดยเฉพาะเกี่ยวกับการรักษาความปลอดภัย) และระบบลำเลียง VOCs 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Awat</i> <i>Sasuek</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางศันสนีย์ ไทยอรัง) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		จำนวนหน้า 45/82  BOW CHEMICALS CO., LTD.	ลงนาม <i>จกส</i> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	--	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - วางอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตให้อยู่ในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก ซึ่งเป็นที่โล่งเพื่อให้มีการสะสมของสารเคมี - ออกแบบอุปกรณ์การผลิตและท่อขนส่งต่างๆ ให้มีข้อต่อให้น้อยที่สุดเพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการรั่วไหลของสารเคมี - จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ เป็นประจำ - ห้ามมิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณที่ได้รับผลกระทบจากรังสีความร้อนจากท่อเผา - กำหนดให้โรงงานจัดทำระบบเอกสารการขนส่งสินค้าหรือสารเคมีตามตัวอย่างที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมประกาศบังคับใช้หรือตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีฉลากบอกคุณสมบัติของสินค้าอันตรายติดไว้ข้างภาชนะบรรจุ - ให้ความรู้กับพนักงานทุกคนในส่วนของผลิตภัณฑ์โดยเฉพาะความรู้เกี่ยวกับอันตรายและแนวทางแก้ไขหากมีการหก/รั่วไหลของสารเคมีต่างๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - หอเผา - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Awat</i> <i>Sasuek</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางศันสนีย์ ไทยอรัง) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		จำนวนหน้า 46/82  BOW CHEMICALS CO., LTD.	ลงนาม <i>จกส</i> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	--	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอ่างล้างตาและอ่างอาบน้ำบริเวณกระบวนการผลิตและลานล้างสารเคมีให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ตั้ง กำหนดให้บริเวณที่มีการเก็บกักสารเคมีและผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะเป็นของเหลวที่มีคุณสมบัติไวไฟหรือกัดกร่อน ต้องจัดให้มีคันคอนกรีตล้อมรอบเพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหล จัดให้มีระบบและอุปกรณ์ความปลอดภัยเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากถังเก็บกักของโครงการ เช่น <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนปกคลุมผิวหน้าสารเคมีภายในถังเก็บกักเพื่อป้องกันการลุกติดไฟ ติดตั้ง Safety Valve ที่ด้านบนของถังเก็บกักวัตถุดิบ/สารเคมีและผลิตภัณฑ์ (ยกเว้นถังเมทานอล) หากภายในถังมีความดันสูงกว่าค่าที่กำหนดไว้ก็จะถูกระบายผ่าน Safety valve และรวบรวมน้ำไปเผาทำลายที่หอเผา ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับหรือปริมาตรของสารเคมีภายในถัง หากระดับสารน้อยหรือมากกว่าระดับปกติ ระบบสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม ส่วนกลาง อีกทั้งยังติดตั้งระบบ interlock ซึ่งสามารถสั่งให้เครื่องสูบลuftทำงานได้อย่างอัตโนมัติ 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Chul</i> <i>Sasree Thomy</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564	 รับทราบหน้า 47/82 ENVIRONMENTAL WORK CO., LTD.	ลงนาม <i>จกสภัท อดิ</i> (นายพงศ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ลานล้างเก็บกักถูกออกแบบให้มีความลาดชันเพื่อรวบรวมสารเคมีที่รั่วจากถังเก็บกักลงสู่รางและปล่อยผ่านฝาน้ำเป็นตอนที่ตั้งอยู่ห่างจากลานล้างเก็บกัก บริเวณลานล้างเก็บกักมีการติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุและระบบอัตโนมัติต่างๆ ซึ่งระบบดังกล่าวสามารถส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลางได้เมื่อตรวจพบสารรั่วและช่วยในการระงับอัคคีภัย ได้แก่ เครื่องตรวจจับก๊าซ (gas detector) หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (fire hydrant) หัวฉีดน้ำดับเพลิง (monitor gun) และหัวจ่ายน้ำฟุ้งฝอย (deluge sprinkler) จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยในกรณีเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ คือ ใช้ก๊าซไนโตรเจนเป่าไล่ไฟฟอสฟีนออกจากหอดูดซับและนำไปเผาทำลายที่หน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (TOX) จากนั้นจะตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฟฟอสฟีน ไม่ให้เกิน 250 ส่วนในล้านส่วน จึงเปลี่ยนสารดูดซับออกโดยใช้ระบบสูญอากาศและบรรจุสารดูดซับที่เสื่อมสภาพลงถังที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Chul</i> <i>Sasree Thomy</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564	 จำนวนหน้า 48/82 ENVIRONMENTAL WORK CO., LTD.	ลงนาม <i>จกสภัท อดิ</i> (นายพงศ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อนได้ - ให้ข้อมูลสารเคมีกับหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบนอกเหนือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เป็นต้น - จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง - จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการจับยึดคิ๊บกี้ - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินข้างต้น หรือให้ความร่วมมือในการฝึกซ้อมร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Awat Saeueetumy</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		49/82 	ลงนาม <i>จตุพร คุ้ม</i> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินให้ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง เป็นต้น โดยครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นทั้งภายในและภายนอกโครงการ - นำเสนอแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินของโครงการให้ สผ. เพื่อรับทราบภายในระยะเวลา 1 ปีหลังจากเริ่มดำเนินการ - ใช้เกณฑ์การออกแบบตามมาตรฐานสากลทั้งในเรื่องของวัสดุและวิธีการก่อสร้าง - ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น safety valve relief & vacuum valve, shut off valve และ gas detector เป็นต้น - จัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ให้พร้อมนำไปใช้งานหรือสามารถนำมาใช้ตรวจสอบได้ตลอดเวลา พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน - กรณีที่ต้องมีการขนส่งผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุก ต้องหลีกเลี่ยงการเติมหรือจ่ายผลิตภัณฑ์หลายถังพร้อมกันภายในบริเวณพื้นที่ขนถ่ายสารผลิตภัณฑ์ (Loading Area) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Awat Saeueetumy</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสน์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		50/82 	ลงนาม <i>จตุพร คุ้ม</i> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง - จัดให้มีระบบตรวจสอบสภาพการทำงานของกระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติและสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง - ออกแบบให้มีระดับตัดแยกหรือหยุดการทำงานของแต่ละหน่วยผลิตแบบอัตโนมัติ เมื่อตรวจสอบว่ามีสภาวะการทำงานผิดปกติหรือเมื่อเกิดอุบัติเหตุจนเกิดการรั่วของสาร ทั้งนี้เพื่อควบคุมและลดปริมาณการรั่วของสาร - ออกแบบให้หน่วยผลิตหรืออุปกรณ์ของโครงการมีระยะห่างที่เหมาะสมเพื่อป้องกันผลกระทบต่อเนื่อง เมื่อหน่วยผลิตหรืออุปกรณ์ข้างต้นเกิดอุบัติเหตุ - จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโครงการในการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น (ดังรูปที่ 3) - จัดทำแผนการสื่อสารและปฏิบัติการเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตั้งแต่ระดับ 1 โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อมและการอพยพ (แนบผังปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินของโครงการ แสดงดังรูปที่ 6) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม ดร. L. Jassatimay
(นายชัชชัย เสือเผญญชัย และ นางคณิน โยธาทิ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
สิงหาคม 2564

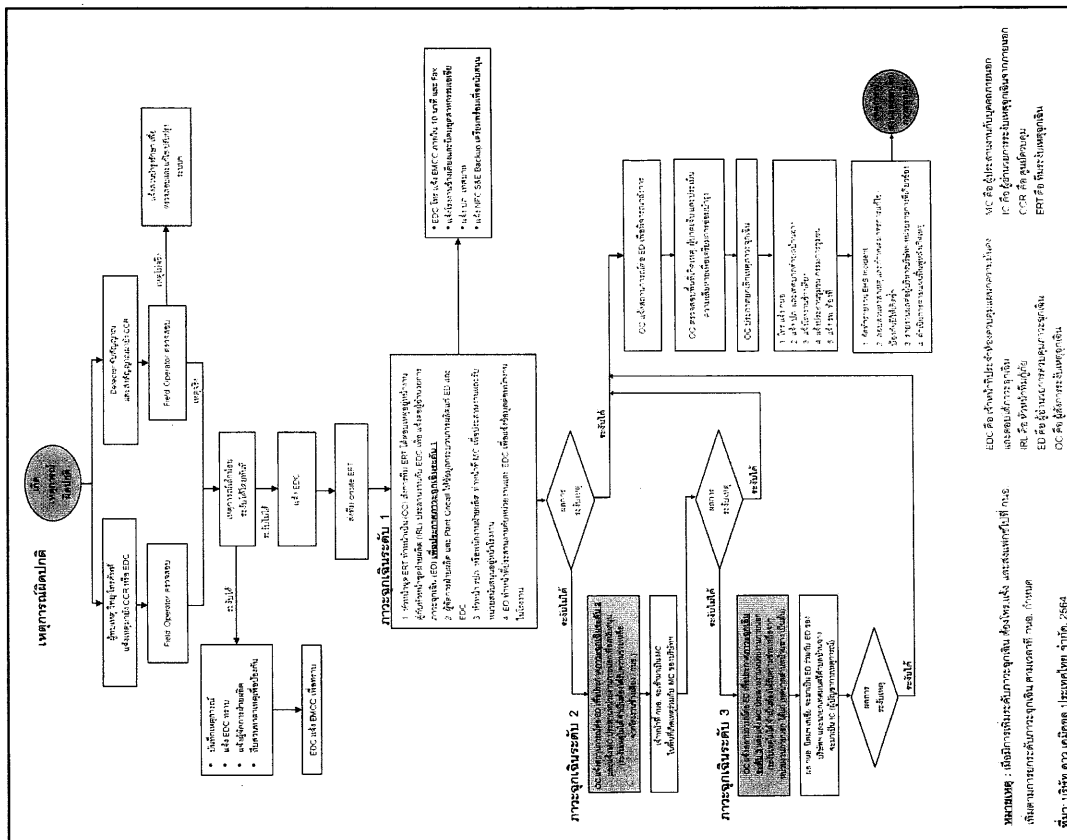


51/82

ลงนาม จกส.ชัย ชลว
(นายพงศภัทร ศรีขจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มไอ เวิร์ค จำกัด
สิงหาคม 2564



ENVIRONMENTAL WORK CO., LTD.



ลงนาม ดร. L. Jassatimay
(นายชัชชัย เสือเผญญชัย และ นางคณิน โยธาทิ)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
สิงหาคม 2564



52/82

ลงนาม จกส.ชัย ชลว
(นายพงศภัทร ศรีขจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มไอ เวิร์ค จำกัด
สิงหาคม 2564



ENVIRONMENTAL WORK CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ทั้งนี้แผนการดำเนินการซ้อมแผนฯ ให้พิจารณาผ่านคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามที่กฎหมายกำหนดและทบทวนทุก 1 ปี - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (เช่น ปลั๊กอุดหูและที่ครอบหู เป็นต้น) ให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของงาน และมีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองใช้อย่างเพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
4.3 สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดสรรให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อย 23.22 ไร่ หรือร้อยละ 6.49 ของพื้นที่โดยรวมของบริษัทฯ (บริษัทฯ มีพื้นที่ทั้งหมด 358.03 ไร่) ดังรูปที่ 4 ซึ่งจะปลูกไม้ยืนต้นที่มีทรงพุ่มและความสูงเหมาะสม เช่น ต้นแคนา ต้นพิกุล ต้นหางนกยูงแดง ต้นอโศกอินเดีย ต้นปับ เป็นต้น พร้อมทั้งจัดสรรและแบ่งพื้นที่สีเขียวให้โรงงานต่างๆ ที่อยู่ในพื้นที่ของบริษัทฯ เป็นผู้รับผิดชอบในการดูแลและบำรุงรักษาไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ของแต่ละโรงงาน โดยกำหนดให้มีการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

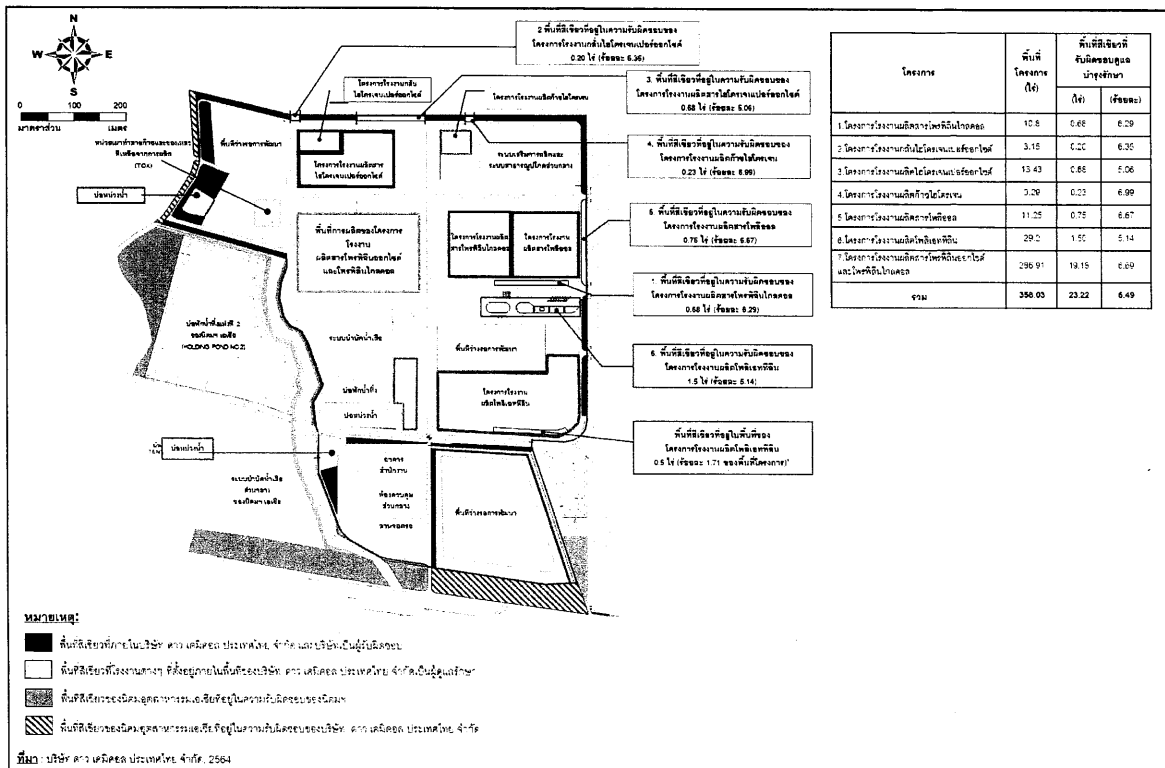
ลงนาม Chul Saeetunmy
(นายฉัตรชัย เตือนผลเจริญชัย และ นางศันสนีย์ ไทยอารี)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
สิงหาคม 2564



ลงนาม จกตภัณ ด้หว
(นายพงศภัทร ศรีขจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวิ เวิร์ค จำกัด
สิงหาคม 2564


จำนวนหน้า 53/82

ENVI WORK CO., LTD.



รูปที่ 4 การจัดสรรความรับผิดชอบในการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการโรงงานผลิตสารเคมีอินทรีย์ต่างๆ ที่อยู่ในพื้นที่ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม Chul Saeetunmy
(นายฉัตรชัย เตือนผลเจริญชัย และ นางศันสนีย์ ไทยอารี)
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
สิงหาคม 2564



ลงนาม จกตภัณ ด้หว
(นายพงศภัทร ศรีขจร)
ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวิ เวิร์ค จำกัด
สิงหาคม 2564

จำนวนหน้า 54/82

ENVI WORK CO., LTD.

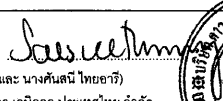


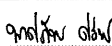
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 ด้านสาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากร ผ่านแผนงานและโครงการที่ได้ผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย - กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักในการให้พนักงานเข้ารับบริการ - จัดให้มีหน่วยงานรักษาพยาบาลปฐมภูมิ (รวมทั้งแพทย์และพยาบาล) เพื่อรองรับพนักงานในพื้นที่ของโครงการ - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม  (นายชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอาวี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		55/82 	ลงนาม  (นายพงศ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	--	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 ด้านสาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน • กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม  (นายชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอาวี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		56/82 	ลงนาม  (นายพงศ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	--	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)



องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 ด้านสาธารณสุข (ต่อ)	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการ สุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพ ของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถาน บริการสุขภาพจะพิจารณาตามกระบวนการบริการลูกค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- สถานสุขภาพและ ห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์ที่โครงการ ใช้บริการตรวจ สุขภาพ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

<p>ลงนาม <u> </u> <u>Sasree Limy</u> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564</p>		<p>ใบของจำนวนหน้า 57/82</p> 	<p>ลงนาม <u> </u> <u>จตุพร ชื่น</u> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564</p>
--	---	---	--

ตารางที่ 2



**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมท่อขนส่งสารเคมี โครงการโรงงานผลิตสารโพสลิโนออกไซด์และสารโพสลิโนไกลคอล
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (ช่วงดำเนินการ)**

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่ง ผลิตภัณฑ์ ตามวาระอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีหน่วยควบคุมการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ ซึ่งเป็นระบบควบคุมเพื่อ ติดตามตรวจสอบและควบคุมระบบขนส่ง - จัดให้มีระบบควบคุมฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถ ปิด เปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัยในกรณีที่มีระบบอื่นๆ ล้มเหลว - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผ่านการฝึกอบรม ตรวจตรา ดูแลและเฝ้าระวังระบบ ท่อขนส่ง - จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและ ความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อลำเลียงอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานภายใน โรงงาน - จัดให้มีอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานในการดูแล ตรวจตราและเฝ้าระวังท่อขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดแนวท่อขนส่ง - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - ตลอดแนวท่อขนส่ง - ตลอดแนวท่อขนส่ง - พื้นที่โรงงาน - ระบบท่อขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

<p>ลงนาม <u> </u> <u>Sasree Limy</u> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564</p>		<p>จำนวนหน้า 58/82</p> 	<p>ลงนาม <u> </u> <u>จตุพร ชื่น</u> (นายพงศภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564</p>
--	---	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งสารของท่อ และสะพานโครงสร้างเหล็กตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน - เฝ้าระวังการทำงานและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มี safety inspector & operator ตรวจตราตามแนวโครงการสำหรับวางท่อและท่อรับส่ง - จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหลในระบบท่อลำเลียง โดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมของโครงการได้ - จัดให้มีระบบความปลอดภัย ได้แก่ ระบบควบคุมความดันและอุณหภูมิ เพื่อป้องกันระบบท่อมีความดันสูงหรืออุณหภูมิมากกว่าค่าการออกแบบ - ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม - อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง - จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ ความผิดปกติในระบบท่อขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดแนวท่อขนส่ง - ตลอดแนวท่อขนส่ง - ระบบท่อขนส่ง - ระบบท่อขนส่ง - ระบบท่อขนส่ง - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โครงการหรือโรงงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายอัครชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคณิน ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		 ENVIRONMENTAL CO., LTD.	ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายพงศ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มไอ เวิร์ด จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งอุบัติเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของบุคคลและอุบัติเหตุที่เกิดจากภัยธรรมชาติที่อยู่เหนือความคาดหมายต่างๆ ทั้งนี้แผนการปฏิบัติการดังกล่าวควรระบุรายละเอียดที่สำคัญต่างๆ เช่น แนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่ชัดเจน หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดสถานที่รวบรวมและติดต่อพนักงาน รวมทั้งบุคคลที่เกี่ยวข้องตลอดจนเครื่องมืออุปกรณ์ที่จำเป็น เป็นต้น - จัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่งของโรงงาน พร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่สามารถติดต่อสื่อสารกันได้อย่างรวดเร็ว เช่น ระบบวิทยุสื่อสาร โทรศัพท์มือถือ และโทรศัพท์ติดต่อกายในและภายนอก เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องรู้ถึงอันตรายต่างๆที่เกิดขึ้น รวมทั้งแจ้งปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน - ฝึกซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินและแผนอพยพอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด


ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายอัครชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคณิน ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		 ENVIRONMENTAL CO., LTD.	ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายพงศ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มไอ เวิร์ด จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---	---

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์และสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ไกลด์

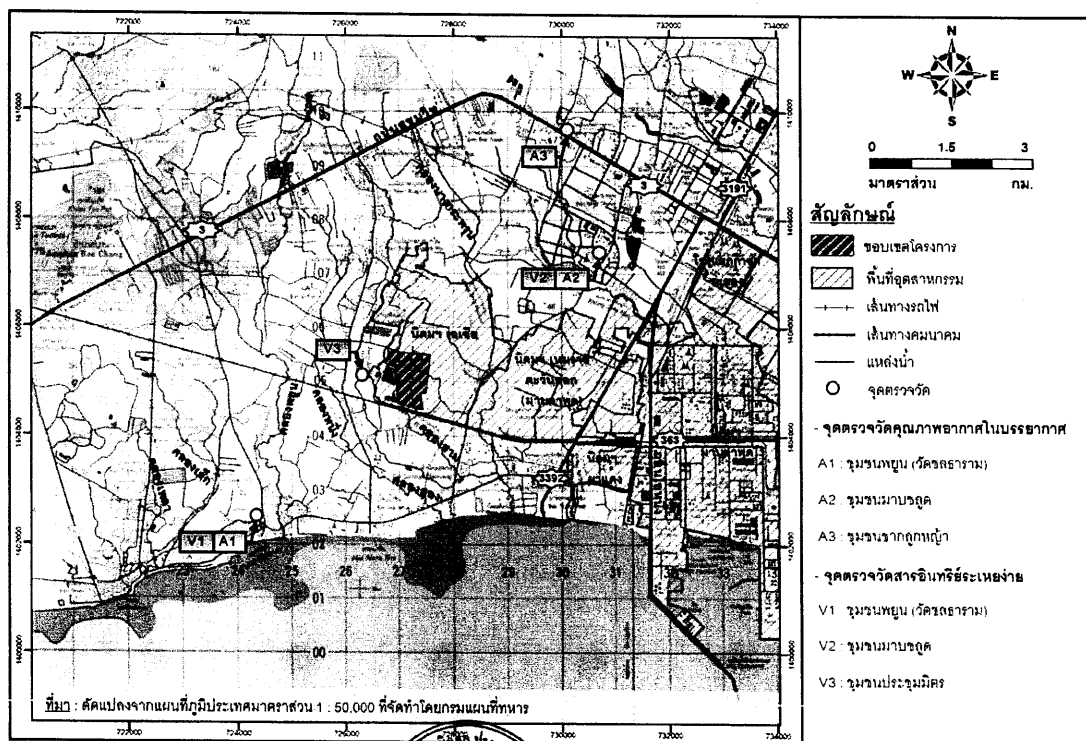
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO ₂) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ทิศทางลมความเร็วลม (Wind speed and Wind Direction) พร้อมทั้งรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นโดยรอบจุดตรวจวัด	- Chemiluminescence หรือใช้วิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - Gravimetric Method หรือใช้วิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - Wind Speed & Direction Recording Meter หรือใช้วิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี (ดังรูปที่ 5) คือ * ชุมชนพูน (วัดชลธาราม) * ชุมชนมาบรูด * ชุมชนจากลูกหญ้า (ทิศทางลมและความเร็วลมเลือก 1 จุด)	- ทุก 6 เดือน (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด


ลงนาม <u>Dr. Saeetun</u> (นายธีรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <u>อภิศัย คุ้ม</u> (นายพงศ์ภัทร ศรีชนะ) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---

หน้า 61/82

ENVI WORK CO., LTD.



รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ลงนาม <u>Dr. Saeetun</u> (นายธีรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงนาม <u>อภิศัย คุ้ม</u> (นายพงศ์ภัทร ศรีชนะ) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---

หน้า 62/82

ENVI WORK CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยตามการจัดทำบัญชีรายชื่อ (VOCs Emission inventory) พร้อมทั้งรายงานลักษณะกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นโดยรอบจุดตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * 1,4 ไดคลอโรเบนซีน (1,4 Dichlorobenzene) * อะซีทัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) * เบนซีน (Benzene) * นอร์มัลเฮกเซน (n-Hexane) * โพรพิลีน (Propylene) * โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) * โทลูอีน (Toluene) * ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (Hydrogenperoxide) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดตามวิธี US EPA TO-14A "Determination of Volatile Organic Compounds (VOCs) in ambient air using specially prepared canisters with subsequent analysis by Gas Chromatography (GC)" TO-15 - "Determination of Volatile Organic Compounds (VOCs) in air collected in specially prepared canisters and analyzed by Gas Chromatography (GC)/Mass Spectrometry (GC/MS)" หรือวิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจเฝ้าระวังในชุมชน 3 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 5) คือ <ul style="list-style-type: none"> * ชุมชนประทุมมิตร * ชุมชนพูน (วัดชลธาราม) * ชุมชนมาบขุด - และดำเนินการตรวจวัดร่วมกับโครงการอื่นของกลุ่มบริษัทฯ 	- ทุกเดือน	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u>Samethin</u> (นายธีรชัย เสืออมลเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอาวี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		จำนวนหน้า 63/82 ENVIRONMENTAL WORK CO., LTD.		ลงนาม <u>จตุภัทร ชฟ</u> (นายพงศภัทร ศรีราช) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	--	---	---


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซออกซิเจน (O₂) 	<ul style="list-style-type: none"> - NO_x ใช้วิธีการ Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources ที่ U.S. EPA กำหนด หรือวิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - TSP ใช้วิธี Determination of Particulate Matter Emissions from Stationary Sources ที่ U.S. EPA กำหนด หรือวิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - O₂ ใช้วิธี Gas Analysis for the Determination of Dry Molecular weight ที่ U.S. EPA กำหนด หรือวิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี (ดังรูปที่ 6) คือ <ul style="list-style-type: none"> * ปล่อง TOX 1 * ปล่อง TOX 2 	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

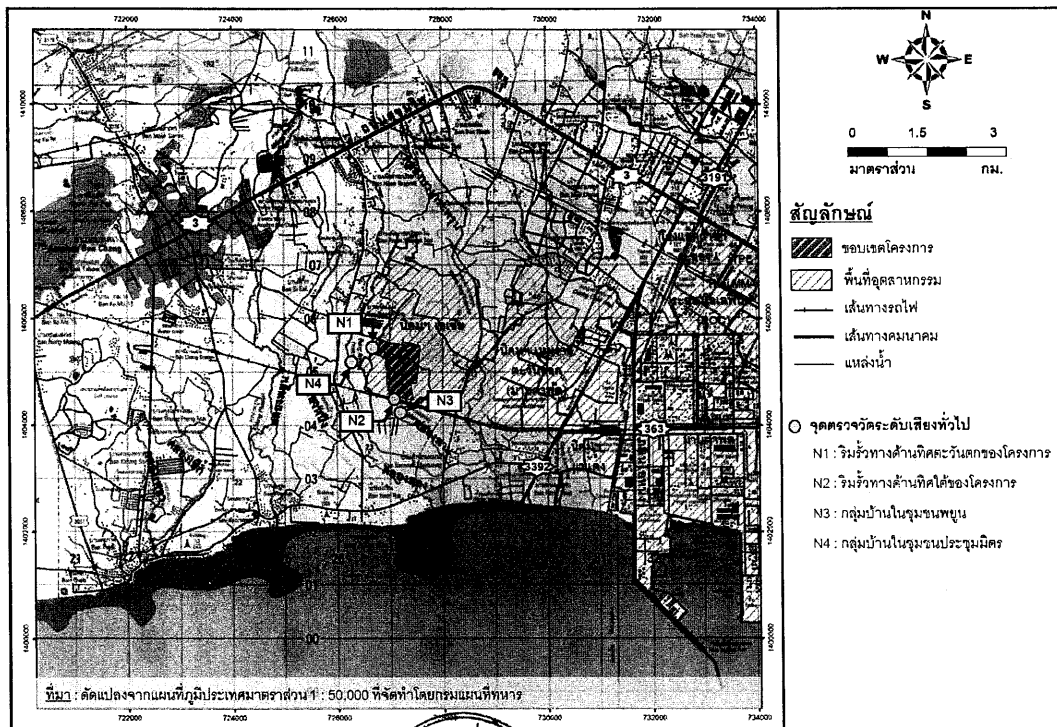
ลงนาม <u>Samethin</u> (นายธีรชัย เสืออมลเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอาวี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		จำนวนหน้า 64/82 ENVIRONMENTAL WORK CO., LTD.		ลงนาม <u>จตุภัทร ชฟ</u> (นายพงศภัทร ศรีราช) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	--	---	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ไอโซคาร์บอนทั้งหมด (THC) และ ไอโซคาร์บอนชนิด non-methane - โพรพิลีนออกไซด์ (PO)	- Flame Ionization Detection หรือใช้วิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - GC-FID หรือ ใช้วิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	- ตรวจวัดบริเวณหน่วยผลิตสาร PO (อ้างถึงรูปที่ 6) - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (อ้างถึงรูปที่ 6) * บริเวณหน่วยผลิตสาร PO * บริเวณถังเก็บสาร PO	- ทุก 3 เดือน - ทุก 3 เดือน	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
2. ระดับเสียง 2.1 ริมรั้วโครงการและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ระดับเสียงทั่วไป (Leq-24 ชั่วโมง) - Leq-24 ชั่วโมง และ L90 (ตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ)	- เครื่องตรวจวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 651 หรือ IEC 804 หรือ ใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - ใช้วิธีการตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี (ดังรูปที่ 7) คือ บริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตกและทางด้านทิศใต้ - ตรวจวัด 2 สถานี (อ้างถึงรูปที่ 7) คือ * กลุ่มบ้านในชุมชนประทุมมิตร * ชุมชนพูน ที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการมากที่สุด โดยตรวจวัดชุมชนละ 1 สถานี	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

<p>ลงนาม <i>Asst. General Manager</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางศันสนีย์ ไทยอรัง) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564</p>	 <p>จำนวนหน้า 67/82</p>	<p>ลงนาม <i>Asst. General Manager</i> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ก จำกัด สิงหาคม 2564</p>
--	--	---

ENVIRONMENTAL WORK CO., LTD.



รูปที่ 7 จุดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

<p>ลงนาม <i>Asst. General Manager</i> (นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางศันสนีย์ ไทยอรัง) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564</p>	 <p>จำนวนหน้า 68/82</p>	<p>ลงนาม <i>Asst. General Manager</i> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ก จำกัด สิงหาคม 2564</p>
--	--	---

ENVIRONMENTAL WORK CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) - ค่าซีไอดี (COD) - ค่าบีโอดี (BOD₅) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & grease) - สี (Color) - โพรพิลีนออกไซด์ - เมทานอล 	<ul style="list-style-type: none"> - pH ใช้ pH meter - อุณหภูมิ ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิชนิดเก็บตัวอย่าง - SS ใช้วิธีการกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว - COD ใช้วิธีการย่อยโดยโพแทสเซียมไดโครเมต - BOD ใช้วิธีไฮโดรเมตริกเคชันหรือวิธีเมมเบรนอิเล็กโทรด - TDS ใช้วิธีการกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว - Oil & grease ใช้วิธีสกัดด้วยเทคนิค Liquid-Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction ด้วยตัวทำละลาย - ADMI Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - US.EPA หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อปรับเสมอ (Equalization Tank) (ข้างถังรูปที่ 6) 	- ทุก 1 เดือน	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u>Asat Sasathumy</u> (นายจักรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไชยอวารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564			ลงนาม <u>จตุภัทร ด้วง</u> (นายพงศ์ภัทร ศรีจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---	---


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจน้ำทิ้งด้วยเครื่องตรวจวัดค่า TOC ที่สามารถแปลงค่าและแสดงผลเป็นค่า COD และ BOD - เครื่องตรวจวัดค่า Conductivity ที่สามารถแปลงค่าและแสดงผลเป็นค่า TDS และเครื่องตรวจวัดค่า pH - ตรวจน้ำทิ้งด้วยเครื่องตรวจวัดค่า TOC ที่สามารถแปลงค่าและแสดงผลเป็นค่า COD และ BOD - เครื่องตรวจวัดค่า Conductivity ที่สามารถแปลงค่าและแสดงผลเป็นค่า TDS และเครื่องตรวจวัดค่า pH - บีโอดี (BOD) - ซีไอดี (COD) - ของแข็งแขวนลอย (SS) 	<ul style="list-style-type: none"> - BOD ใช้วิธีไฮโดรเมตริกเคชันหรือวิธีเมมเบรนอิเล็กโทรด - COD ใช้วิธีการย่อยโดยโพแทสเซียมไดโครเมต - SS ใช้วิธีการกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว 	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย (ก่อนเข้า Inspection Manhole) - น้ำทิ้งก่อนระบายลงบ่อบำบัดน้ำทิ้งของนิคมฯ (หลังออกจาก Inspection Manhole) - บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Inspection manhole) (ข้างถังรูปที่ 6) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ทุก 1 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u>Asat Sasathumy</u> (นายจักรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไชยอวารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564			ลงนาม <u>จตุภัทร ด้วง</u> (นายพงศ์ภัทร ศรีจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---	---


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ค่าความเป็นกรดด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) - สี (Color) <p>ตรวจวัดโลหะหนัก ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปรอท - ซีลีเนียม - แคดเมียม - ตะกั่ว - สังกะสี - โครเมียม 	<ul style="list-style-type: none"> - TDS ใช้วิธีการกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว - pH ใช้ pH meter - อุณหภูมิ ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิขณะเก็บตัวอย่าง - Free Chlorine ใช้วิธีไตเตรท - Oil & grease ใช้วิธีสกัดด้วยเทคนิค Liquid-Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction ด้วยตัวทำละลาย - ADMI Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - ตรวจวัดโลหะหนักด้วยวิธี Atomic Absorption Direct Spectrometry หรือใช้วิธีการตามข้อกำหนดส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง (Inspection Manhole) (อ้างถึงรูปที่ 6) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 3 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายจักรชัย เลื่อนมณีเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงจำนวนหน้า 71/82 ENVIWORK CO., LTD.	ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายพงศ์ภัทร ศรีจารง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	--	---



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - แอมโมเนีย - นิเกิล - ทองแดง - สังกะสี - แมงกานีส - เงิน 				
4. คมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - จุดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร - พร้อมทั้งมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำหรือลดผลกระทบในอนาคต 	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
5. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บบันทึกข้อมูลปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงานและวิธีการกำจัด - สรุปสัดส่วนและประเภท กากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึก - บันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมข้อมูลและสรุปผล ทุก 6 เดือน - รวบรวมข้อมูลและสรุปผล ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายจักรชัย เลื่อนมณีเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		ลงจำนวนหน้า 72/82 ENVIWORK CO., LTD.	ลงนาม <u> </u> <u> </u> (นายพงศ์ภัทร ศรีจารง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	--	---



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับความร้อนในรูปแบบ WBGT (Wet Bulb Globe Temperature) - ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ <ul style="list-style-type: none"> * การตรวจร่างกาย * การชั่งน้ำหนักและวัดส่วนสูง * การวัดความดันโลหิตและชีพจร * ตรวจสอบความผิดปกติของสมรรถภาพของปอด * ตรวจวัดสายตา * สมรรถภาพการได้ยิน * ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) * ตรวจการทำงานของไต 	<ul style="list-style-type: none"> - Wet Bulb Globe Temperature หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - ตรวจวัดโดยวิธีทางการแพทย์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดบริเวณหน่วย TOX (อ้างถึงรูปที่ 6) - พนักงานทั่วไป - พนักงานในส่วนการผลิตที่มีโอกาสสัมผัสกับสารโพธิ์ลิโนออกไซด์มีการตรวจความผิดปกติของระบบทางเดินหายใจ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 3 เดือน - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง หรือตามหลักของอาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Chut</i> <i>Jasueh</i> (นายจิตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		73/82  DOW WORK CO., LTD.	ลงนาม <i>จกัณท์ ดงฟ</i> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---	---

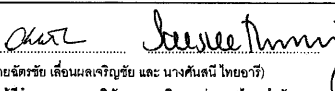


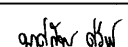
ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมสถิติสภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี - รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน - รวบรวมสถิติสภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพของประชาชนจากโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี หรือสถานอนามัยที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึก - บันทึก - บันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี หรือสถานอนามัยที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <i>Chut</i> <i>Jasueh</i> (นายจิตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		74/82  DOW WORK CO., LTD.	ลงนาม <i>จกัณท์ ดงฟ</i> (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
---	---	---	---

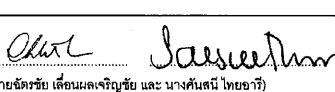


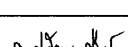
ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต (อ้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ * บริเวณเครื่องอัดอากาศ * บริเวณหอหล่อเย็น * บริเวณหน่วยเผาทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (TOX)	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546)	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

<p>ลงนาม </p> <p>(นายจิรชัย เลื่อนนลเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอวารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564</p>		<p>จำนวนหน้า 75/82</p> <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>		<p>ลงนาม </p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีรงค์) ผู้อำนวยการ บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564</p>
---	---	--	---	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ตรวจวัดระดับเสียงและคำนวณระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time weighted Average-TWA) - จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Control Map)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Grid Measurement- Sound Level Meter- Integrate Noise to the Project Map	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่กระบวนการผลิตและบริเวณริมรั้วของโครงการ	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559) - ทุก 3 ปี หลังเปิดดำเนินการและกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงไป	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

<p>ลงนาม </p> <p>(นายจิรชัย เลื่อนนลเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอวารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564</p>		<p>จำนวนหน้า 76/82</p> <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>		<p>ลงนาม </p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีรงค์) ผู้อำนวยการ บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564</p>
---	---	--	---	--


ตารางที่ 3 (ต่อ)

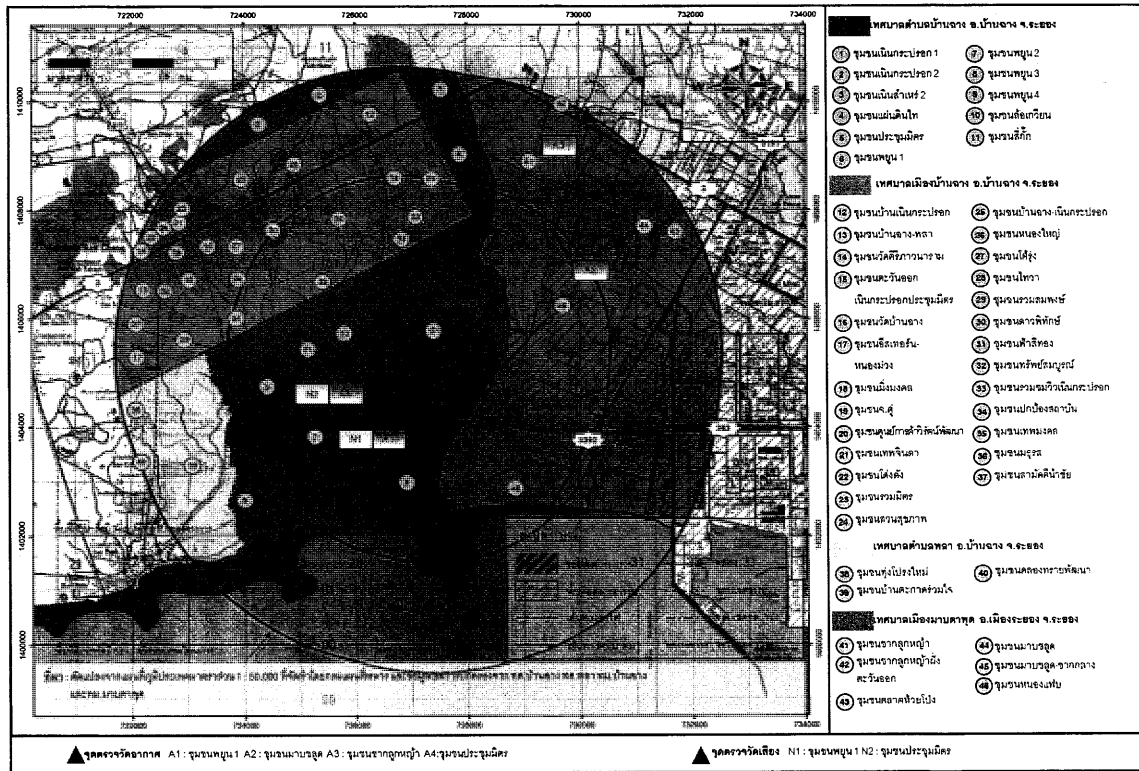
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. ด้านสุขภาพ 7.1 อุบัติภัยสารเคมี	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกการจัดส่งข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานภาครัฐ - แผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน - บันทึกการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึก - บันทึก - บันทึก - บันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานภาครัฐ เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - พื้นที่โครงการ - ชุมชนและหน่วยงานภาครัฐที่อยู่ในพื้นที่ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
7.2 สารอินทรีย์ระเหย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหย - สรุปผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย - บันทึกการจัดส่งบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยและผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานภาครัฐ 	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึก - บันทึก - บันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - หน่วยงานภาครัฐ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด ระยองและสำนักงานสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

<p>ลงนาม <u> </u> <u>Sasueethim</u></p> <p>(นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอารี)</p> <p>กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>สิงหาคม 2564</p>		<p>ลงนาม <u> </u> <u>จตุรภัทร ศรีจร</u></p> <p>(นายพงศภัทร ศรีจร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด</p> <p>สิงหาคม 2564</p>
---	---	---

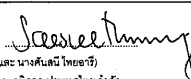


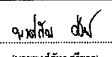
ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ความเพียงพอและการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพรวมถึงบุคลากรและเวชภัณฑ์	<ul style="list-style-type: none"> - สรุปแผนงานและโครงการที่นำเสนอโดยหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ (เป็นการรวบรวมแผนงาน/โครงการทางด้านการพัฒนาศักยภาพของสถานบริการสาธารณสุข เพื่อโครงการนำไปพิจารณาแผนงานสนับสนุน) 	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
8. สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - ประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินงานโครงการต่างๆ โดยเฉพาะการจัดการสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนทราบ - สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และสภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน และชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ รวมทั้งประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) 	<ul style="list-style-type: none"> - วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานศึกษา แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น (รูปที่ 8) 	<ul style="list-style-type: none"> - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

<p>ลงนาม <u> </u> <u>Sasueethim</u></p> <p>(นายฉัตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคันสนิ์ ไทยอารี)</p> <p>กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด</p> <p>สิงหาคม 2564</p>		<p>ลงนาม <u> </u> <u>จตุรภัทร ศรีจร</u></p> <p>(นายพงศภัทร ศรีจร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ วีริค จำกัด</p> <p>สิงหาคม 2564</p>
---	---	---

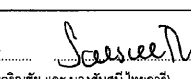


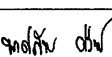


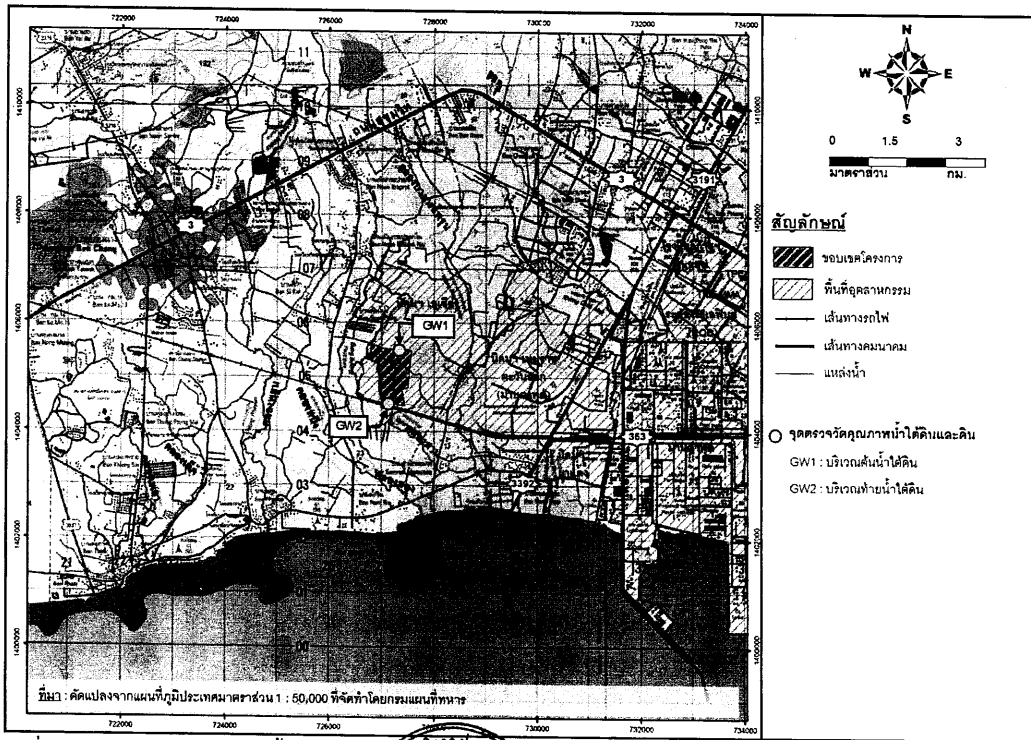
รูปที่ ๑ ที่ตั้งโครงการ ชุมชนรอบที่ทำการสำรวจความคิดเห็น และจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม

ลงนาม  (นายสัตย์ เตือนผลเจริญชัย และ นางคันฉิ โยธาวี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		รับรองจำนวนหน้า 79/82	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม  (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	--	-----------------------	---	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สร้างความรู้ความเข้าใจแก่ชุมชน โดยเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม - สรุปผลการดำเนินการและประเมินผลแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือแผนงานโครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง - บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำให้ทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ - จัดบันทึกผลวิเคราะห์และประเมินผล - จัดบันทึก 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนโดยรอบ และพื้นที่ดำเนินการ - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
9. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> - สารอินทรีย์ระเหย ได้ แก่ โพรพิลีนออกไซด์ (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) 	<ul style="list-style-type: none"> - Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการจำนวน 2 จุด (ดังรูปที่ ๑) * บริเวณต้นน้ำใต้ดิน (GW1) * บริเวณท้ายน้ำใต้ดิน (GW2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม  (นายสัตย์ เตือนผลเจริญชัย และ นางคันฉิ โยธาวี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564		รับรองจำนวนหน้า 80/82	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม  (นายพงศ์ภัทร ศรีขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	-----------------------	---	--



รูปที่ 9 จุดตรวจวัดระดับคุณภาพน้ำใต้ดินและดิน

ลงนาม <u>Dr. Jussuee Pinying</u> (นายจิตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคณิน ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564	 บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด 81/82	 ลงนาม <u>จกภัณ คุ้ม</u> (นายพงศภัทร ศรีจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)	- โลหะหนัก ได้แก่ สังกะสี (Zn) และ ทองแดง (Cu) (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- Atomic Absorption Spectrometry หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
10. ดิน	- สารอินทรีย์ระเหย ได้แก่ โพรพิลีนออกไซด์ (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก ได้แก่ สังกะสี (Zn) และ ทองแดง (Cu) (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- Gas Chromatography Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีการอื่นๆ ที่กฎหมายกำหนด - Inductively Coupled Plasma-Mass Spectrometry (ICP-MS) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการจำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 9) * บริเวณต้นน้ำใต้ดิน (GW1) * บริเวณท้ายน้ำใต้ดิน (GW2)	- ทุก 3 ปี	- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลงนาม <u>Dr. Jussuee Pinying</u> (นายจิตรชัย เลื่อนผลเจริญชัย และ นางคณิน ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564	 บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด 82/82	 ลงนาม <u>จกภัณ คุ้ม</u> (นายพงศภัทร ศรีจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	---

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-01

บันทึกลักษณะของกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด



CHAIN OF CUSTODY AIR (AA)

MS1

Control No. : 15/229-2022 1st

Lot No : 2220421



Page 1 of 2

บริษัท : Dow Chemical Thailand Ltd. Agr. No. : 8525-209, Quote ID.: Q2137992(R2),

ที่อยู่ : 10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand 21130

ชื่อผู้ติดต่อ : .Komgrit Chaladtham โทร. : 0-3892-5614, 08-9938-1765

Project Name : Environmental Quality Monitoring Project Location : AIE_HPPO-TPO Plant

Pressure (mmHg) : 758

เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง : ATK

☐ Blank : Lot -

ID	สถานที่เก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บ	Ambient Temp. (°C)	ภาชนะ	รายการวิเคราะห์	Equipment ID.	Sampling Time	Indicator reading (cfm)	Sampling Condition
1	ชุมชนชากลูกหญ้า (GPS 47P 0730048, 1409679)	21/2/22	31	1 : F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RYG FS 0181	Start 12:00 Stop 12:00 Time (min) 1440	50	สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรนและผ่าน : <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input checked="" type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : -
2	ชุมชนชากลูกหญ้า (GPS 47P 0730048, 1409679)	22/2/22	31	1 : F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RYG FS 0181	Start 12:00 Stop 12:00 Time (min) 1440	50	สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรนและผ่าน : <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input checked="" type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : -
3	ชุมชนชากลูกหญ้า (GPS 47P 0730048, 1409679)	23/2/22	31	1 : F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RYG FS 0181	Start 12:00 Stop 12:00 Time (min) 1440	50	สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรนและผ่าน : <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input checked="" type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : -

JKM

ลูกค้าเซ็นรับทราบ	การส่งมอบตัวอย่างให้แผนก Log in		Log in	Remarks
ตามรายละเอียดทั้งหมด 2 หน้า	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง	ผู้รับมอบตัวอย่าง	Log in 7 วันต่อเดือน	2. บันทึก GPS พร้อมทั้งลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นโดยรอบจุดตรวจวัด
ลงชื่อ : _____	ลงชื่อ : ATK	ลงชื่อ : _____	ลงชื่อ : _____	3. Share ผล
วันที่ : _____	วันที่ : 1/3/22	วันที่ : _____	วันที่ : _____	
เวลา : _____	เวลา : 17:00	เวลา : _____	เวลา : _____	



CHAIN OF CUSTODY AIR (AA)

MS1

Control No. : 15/229-2022 1st

Lot No :2220421

Page 2 of 2

ID	สถานที่เก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บ	Ambient Temp. (°C)	ภาชนะ	รายการวิเคราะห์	Equipment ID.	Sampling Time	Indicator reading (cfm)	Sampling Condition
4	ชุมชนชาวลูกหญ้า (GPS 47P 0730048, 1409679)	24/2/22	31	1 : F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RYG _{FS} 0181	Start 12.00 Stop 12.00 Time (min) 1440	50 50	สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรดแล่นผ่าน : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input checked="" type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง :
5	ชุมชนชาวลูกหญ้า (GPS 47P 0730048, 1409679)	23/2/22	31	1 : F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RYG _{FS} 0181	Start 12.00 Stop 12.00 Time (min) 1440	50 50	สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรดแล่นผ่าน : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input checked="" type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง :
6	ชุมชนชาวลูกหญ้า (GPS 47P 0730048, 1409679)	26/2/22	31	1 : F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RYG _{FS} 0181	Start 12.00 Stop 12.00 Time (min) 1440	50 50	สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรดแล่นผ่าน : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input checked="" type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง :
7	ชุมชนชาวลูกหญ้า (GPS 47P 0730048, 1409679)	27/2/22	31	1 : F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RYG _{FS} 0181	Start 12.00 Stop 12.00 Time (min) 1440	50 50	สภาพภูมิอากาศ : <input type="checkbox"/> ท้องฟ้าโปร่ง <input checked="" type="checkbox"/> มีเมฆมาก <input type="checkbox"/> ฝนตกน้อย - ปานกลาง <input type="checkbox"/> ฝนตกหนัก ลม : <input type="checkbox"/> สงบ <input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง <input type="checkbox"/> แรง ประเภททรดแล่นผ่าน : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input checked="" type="checkbox"/> รถยนต์ <input checked="" type="checkbox"/> รถมอเตอร์ไซด์ <input type="checkbox"/> สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : <input checked="" type="checkbox"/> โรงเรียน <input checked="" type="checkbox"/> วัด <input checked="" type="checkbox"/> บ้านพักอาศัย <input type="checkbox"/> กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง :

ภาคผนวก ข-02

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
(รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564)



ที่ DCTL_PO/สม 2202- 001

22 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารไฟฟฟิสิกส์และสารไฟฟฟิสิกส์ ไกลคอล (ครั้งที่ 5) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

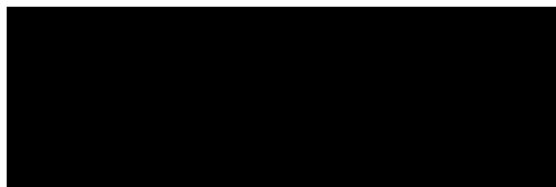
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารไฟฟฟิสิกส์และสารไฟฟฟิสิกส์ไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ.) เพื่อ สน.ดอ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ฉบับแก้ไข
24 ก.พ. 2565
พิมพ์

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

General Business



ที่ DCTL_PO/สม 2202- 001

22 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารไฟฟฟิสิกส์และสารไฟฟฟิสิกส์ ไกลคอล (ครั้งที่ 5) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

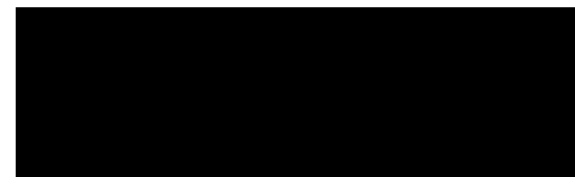
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารไฟฟฟิสิกส์และสารไฟฟฟิสิกส์ไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

General Business



ที่ DCTL_PO/สม 2202- 001

22 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารไฟฟอสฟอไรต์และสารไฟฟอสฟอไรต์ไกลคอล (ครั้งที่ 5) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารไฟฟอสฟอไรต์และสารไฟฟอสฟอไรต์ไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

General Business

น.ส.ศศิญา พงษ์คเชนทร์
24/ก.พ. /๒๕



ที่ DCTL_PO/สม 2202- 001

22 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารไฟฟอสฟอไรต์และสารไฟฟอสฟอไรต์ไกลคอล (ครั้งที่ 5) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

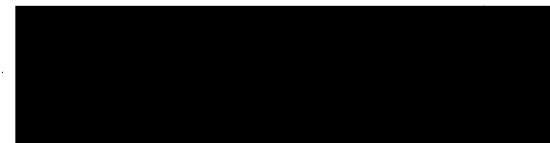
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารไฟฟอสฟอไรต์และสารไฟฟอสฟอไรต์ไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

General Business

ได้รับหนังสือฉบับนี้ไว้แล้ว
ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
วันที่ ๒๔ ก.พ. ๒๕๖๕

ภาคผนวก ข-03

สำเนาหนังสือขอขยายเวลาส่งรายงานฯ



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สน.อช. 2207-034

11 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในกรรณการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนออกไซด์และสารโพธิ์สีนไกลคอล (ครั้งที่ 5) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 1506.2/2249 ลงวันที่ 20 สิงหาคม 2564 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565 แจ้งขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงาน เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงาน และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้ง ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร Sasitorn L.

ตำแหน่ง สารบรณ

วันที่ 12 ก.ค. 65

ผู้ประสานงาน:

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่

ภาคผนวก ข-04

สำเนาจดหมายนำส่ง รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

ปี 2564



ที่ DCTL_PO/สน.อช.2112-061

วันที่ 13 ธันวาคม 2564

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพประชาชน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2564 จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินและจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท ฯ ประจำปี พ.ศ. 2564

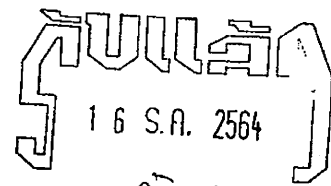
บัดนี้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2564 แล้วเสร็จ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ



อัมพร

ผู้ประสานงาน: ด



บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่



General Business

ภาคผนวก ข-05

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยง

ที่ กก ๐๓๑๒/

๑๘๐๕



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๙ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ที่ MTP_HPPO/กรอ 2009-019
ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตสารโพธิ์ลิโน-ออกไซด์และสารโพธิ์ลิโนไกลคอล ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. จัดทำบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย พร้อมทั้งดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นกับกิจกรรมที่นอกเหนือจากกระบวนการผลิต เช่น ระบบไฟฟ้า การซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ เป็นต้น

๒. ทบทวนแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงให้สอดคล้องกับผลการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่ได้ดำเนินการตามข้อ ๑

๓. ทบทวนบทสรุปให้สอดคล้องกับผลการประเมินความเสี่ยง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวชนิษฐา ใจจ้อง และสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=๖๕๕

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรณ์ สุจิตานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๑

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

Received: 24 Oct 2020

ภาคผนวก ข-06

ตัวอย่างบันทึกการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อมฯ

บันทึกการประชุม
คณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ 1/2564
วันที่ 4 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 เวลา 9.00 – 12.00 น. ระบุบน zoom

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (คณะกรรมการ)

ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง	ตำแหน่ง	
1	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาดาศุค)	ประธาน	เข้าร่วม
2	นายอำเภอบ้านฉาง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
3	นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
4	นายกเทศมนตรี เทศบาลตา	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณมานะ หมายอิน
5	นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองบ้านฉาง	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณสมคิด ขอบอริย์ คุณเดือน ธิศักดิ์ ไวยสวัสดิ์
6	ท่านนายกบ้านฉาง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
7	ท่านนายกตา	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
8	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริหารโครงการรวมชาติ และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณปณิศา บุญชูฤทธิ์
9	ประธานชุมชนเด่นดินโท	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
10	ประธานชุมชนประชุมมิตร	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
11	ประธานชุมชนสือกรีน	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
12	ประธานชุมชนสีกัก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
13	ประธานชุมชนเนินสำหร 1	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
14	ประธานชุมชนเนินสำหร 2	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
15	ประธานชุมชนพูน 1	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
16	ประธานชุมชนพูน 2	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
17	ประธานชุมชนพูน 3	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
18	ประธานชุมชนพูน 4	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณพิชิตรา สายทองคำ
19	ประธานชุมชนเนินกระปรอด 1	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
20	ประธานชุมชนเนินกระปรอด 2	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
21	ประธานชุมชนดาวพิทิม	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
22	ประธานชุมชนโพรา	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
23	ประธานชุมชนวมิตร	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
24	ประธานชุมชนหนองไผ่	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
25	ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอดตะวันออกประชุมมิตร	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
26	ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
27	ประธานชุมชนบ้านฉางเนินกระปรอด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
28	ประธานชุมชนบ้านหัวหนองหาด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
29	ประธานชุมชนบ้านอุตร	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณกัมวิทย์ จันทร์อ่วม

General Business

ผู้แทนโครงการ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย คุณวชิราพร แจ้งที่ประชุม เรื่องวิธีการใช้ คำสั่ง Zoom ในระหว่างประชุม และกล่าวรายชื่อกรรมการ ตามคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อนำมาตัว

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณ [REDACTED] ผู้ช่วย ผู้จัดการนิคมฯ รักษาการ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาดาศุค) ประธานคณะกรรมการฯ แจ้งเรื่องการรักษาการฯ แทน คุณ [REDACTED] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาดาศุค (เดิม) เมื่อวันที่ 18 ตุลาคม ที่ผ่านมา

อ้างถึงประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ประธานฯ หรือ เรื่องการแต่งตั้งใหม่ ประธาน รองประธาน และเลขานุการคณะกรรมการ โดยเสนอ

ประธานคณะกรรมการฯ 1 ตำแหน่ง : เสนอ ผอ.สนง.นิคมฯดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาดาศุค)

รองประธานคณะกรรมการฯ 1 ตำแหน่ง : เสนอ นายอำเภอบ้านฉาง ที่ปรึกษาคณะฯ

เลขานุการคณะกรรมการฯ 1 ตำแหน่ง : เสนอ ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ที่ประชุม เห็นชอบตามเสนอ 3 ตำแหน่ง

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ 2/2563

คุณ [REDACTED] เลขานุการคณะกรรมการฯ นำเสนอรายงานการประชุมคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาดาศุค ครั้งที่ 2/2563

ที่ประชุมคณะกรรมการฯ รับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2563

ไม่มีเรื่องสืบเนื่อง

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอเอราเชตะวันออก (มาดาศุค)

คุณ [REDACTED] ผู้แทนกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นำเสนอข้อมูลกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

- พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาดาศุค) มีจำนวนโรงงานทั้งหมด 14 โรงงาน

30		ประธานชุมชนที่พิทอง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
31		ประธานชุมชนทวีชัยบุรุษ	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
32		ประธานชุมชนรวมมิตรวินนิคระปรอด	คณะกรรมการ	ติดกระดิ่ง
33		ประธานชุมชนนาขุด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
34		ประธานชุมชนหนองเพน	คณะกรรมการ	ติดกระดิ่ง
35		ประธานชุมชนจากหลุมฟ้า	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
36		นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาดาศุค	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
37		นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
38		ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประตุมิตร	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
39		ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
40		ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางเกษมกุล	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
41		ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
42		ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณขวัญสุข สุคำทิ
43		ผู้กำกับฯ อบ.บ้านฉาง	คณะกรรมการ	ผู้แทน พล.ต.ฉัตรกุล บัณฑิตเกียรติประรา
44		ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณสุชาติ การะกอด
45		ผู้จัดการระบบสิ่งแวดล้อมและสาธารณสุขปลอดภัยส่วนกลาง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
46		ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
47		ผู้จัดการ โรงงานผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ 6 กลด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
48		โรงงานผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ 6 กลด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
49		ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ 6 กลด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
50		ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ 6 กลด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
51		ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ 6 กลด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
52		ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ 6 กลด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
53		ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ 6 กลด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
54		ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ 6 กลด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
55		ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ 6 กลด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
56		ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ 6 กลด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
57		ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ 6 กลด	คณะกรรมการ	เข้าร่วม

2

- พื้นที่ทั้งหมด 307.57 ไร่ มีพื้นที่สีเขียว เป็น 23.22 ไร่ (6.49%)
- จำนวนพนักงานฝ่ายปฏิบัติการ ประมาณ 750 คน
- ข้อมูลด้านความปลอดภัย 14,100,000 ชั่วโมง หรือ 1,013 วัน ไม่มีเหตุการณ์บาดเจ็บ
- ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จัดออกเป็น 6 กลุ่ม
 - Polyethylene สำหรับผลิตบรรจุภัณฑ์ พลาสติก และอื่นๆ
 - Polystyrene สำหรับนำไปผลิต ครอบขอบคอมพิวเตอร์ ขอบตู้เย็น ของเล่นเด็ก และอื่นๆ
 - Elastomers สำหรับเป็นส่วนผสมของวัสดุที่ต้องการความยืดหยุ่น เช่น พื้นรองเท้ากีฬา
 - Polyurethanes สำหรับขึ้นรูปโฟมโฟม ค้านในของเบาะรถยนต์ และอื่นๆ
 - Binders สำหรับเป็นอุตสาหกรรมสี
 - Styrene-Butadiene Latex สำหรับใช้ในอุตสาหกรรมขนส่ง และอุตสาหกรรมกระดาษ
- โรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
 - ระบบสิ่งแวดล้อมและสาธารณสุขปลอดภัยส่วนกลาง บริษัท ดาว เอเชีย ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพธิ์ฟอสฟอไรต์ บริษัท สยามเลทเทรส์สังเคราะห์ จำกัด
 - โรงงานผลิตโพธิ์ฟอสฟอไรต์ บริษัท ดาว เอเชีย ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตโพธิ์ฟอสฟอไรต์ บริษัท ดาว เอเชีย ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอไรต์ บริษัท ดาว เอเชีย ประเทศไทย จำกัด
- โรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอเอราเชตะวันออก (มาดาศุค)
 - โรงงานผลิตอะคริลิกอินทรีย์ บริษัท คาร์โบค เอ็มคอลล (ประเทศไทย) จำกัด
 - พื้นที่โครงการ ประมาณ 36.19 ไร่
 - ขยายการผลิตมาผลิตเพิ่มจาก 36,000 ตัน เป็น 80,000 ตันต่อปี

วาระที่ 4.1.1 โรงงานผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เอเชีย ประเทศไทย จำกัด

คุณ [REDACTED] รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานการณ์ผลิต

ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

3

4

วาระที่ 4.1.2 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณ [REDACTED] รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.3 โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณ [REDACTED] รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

ไม่มีกิจกรรมพิเศษในรอบไตรมาสที่ผ่านมา

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดในไตรมาสที่ 4

- วางแผนการผลิต ระหว่างวันที่ 10-24 ธันวาคม 2564 เพื่อตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ในระบบการผลิต
- การจัดเตรียมข้อมูลและวางแผนงาน สำหรับโครงการขยายกำลังการผลิตโพรพิลีนออกไซด์

คุณณัฐดา บัญมิ่ง รายงานแผนการเตรียมการหยุดการผลิต

- การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- การจัดการด้านการปล่อยมลพิษในการทำงาน
- ความปลอดภัยและมาตรการป้องกันโควิดในช่วงดำเนินงาน

5

วาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิลีน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณ [REDACTED] รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิลีน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

ไม่มีกิจกรรมพิเศษในรอบไตรมาสที่ผ่านมา

วาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน บริษัท การ์โบต์ เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณ [REDACTED] รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

มีกิจกรรมพิเศษตามแผนดำเนินงาน โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชันส่วนขยาย 2564 ดำเนินงานตามเงื่อนไข EIA ที่ได้รับอนุญาตเพิ่มเติมกำลังการผลิตจาก 36,000 ตันต่อปี เป็น 80,000 ตันต่อปี

วาระที่ 4.2 รายงานผลการดำเนินงานโครงการของ กลุ่มบริษัท ไอแอลวี ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ของ บริษัท เอ็มทีพี เอชทีพีโอ แผนปฏิบัติการของ ไอแอลวี

คุณ [REDACTED] ผู้จัดการโครงการของกลุ่มบริษัท ไอแอลวี พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้รายงานความคืบหน้าของโครงการของกลุ่มบริษัท ไอแอลวี

6

วาระที่ 4.3 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณ [REDACTED] รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมฯ คับบลิ้งเอชเอมราชตะวันออก

- คุณภาพจากแหล่งกำเนิด
 - โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท สยามเลทเทรลส์เคราห์ จำกัด ตรวจสอบความถี่ทุก 6 เดือน
 - แหล่งกำเนิด ปล่อยระบบ THROX 1 และ THROX 2 โดยมีพารามิเตอร์การตรวจวัดคือฝุ่นละอองรวม (TSP), ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx), ก๊าซออกซิเจน (O2) และอัตราการใช้ไอน้ำ
 - แหล่งกำเนิด ปล่อยเตาเผา (F 530), ปล่อยเครื่องปั่นแห้ง (Spin Dryer), ถังเก็บเม็ดพลาสติก (Silol)
- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - ตรวจติดตามคุณภาพอากาศ ของชุมชนพูน ชุมชนนาบขลุค ชุมชนจากลูกหาบ้ำ ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐาน
 - พารามิเตอร์ตรวจวัดคือ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO2) ทิศทางและความเร็วลม
 - บริษัท สยามเลทเทรลส์เคราห์ จำกัด
 - บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- คุณภาพน้ำที่จุดระบายน้ำทิ้ง (Inspection Manhole) ก่อนระบายออกโรงงาน
 - โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - จุดตรวจ ที่ Inspection Manhole โดยมีพารามิเตอร์คือ พีเอช (PH), บีโอดี (BOD), ซีโอดี (COD), ของแข็งแขวนลอย (SS), ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS), อุณหภูมิ
 - ผลการตรวจวัด อยู่ในค่ามาตรฐาน
- คุณภาพเสียง
 - ตรวจติดตามเสียงที่ชุมชนใกล้เคียงที่โครงการ และรั้วรั้วโรงงานฟิคไดร์ และ ทิศตะวันตก ชุมชนประจวบมิตรบำรุง ชุมชนพูน
 - ความถี่ ทุก 6 เดือน (3 วันต่อเนื่อง)

คุณ [REDACTED] รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท การ์โบต์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่จุดปล่อยน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกโรงงาน (Outfall Pit)
- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

7

- ผลตรวจวิเคราะห์ดินในพื้นที่ทำงาน และ รั้วรั้วโรงงาน (ช่วงการก่อสร้าง)
- ผลการตรวจวัด อยู่ในค่ามาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

คุณ [REDACTED] รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

- การได้ครอบงำฉุกเฉิน
 - ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- การซ้อมแผนฉุกเฉิน ซ้อมดับเพลิง และซ้อมอพยพหนีไฟ
 - วันที่ 27 สิงหาคม 2564 บริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด หน่วยผลิตสารโพลีเอทิลีน นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
 - วันที่ 28 กันยายน 2564 บริษัท การ์โบต์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - วันที่ 18 ตุลาคม 2564 บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์
- การซ้อมทบทวนแผนประจำสัปดาห์ ของ พนักงานดับเพลิง
 - วันที่ 24 กันยายน 2564 ฝึกตั้ง 2
 - วันที่ 25 กันยายน 2564 AIE Site ห้อง Battery room ชั้น 1
 - วันที่ 26 กันยายน 2564 plant PG , AIE Site
 - วันที่ 8 ตุลาคม 2564 plant SE , AIE Site

ระเบียบวาระที่ 4.5 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

คุณ [REDACTED] ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน ได้รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

- ดาว ห่วงใย ด้านภัยโควิด
 - สนับสนุนอุปกรณ์เครื่องใช้จำเป็น พัดลม หม้อต้มน้ำร้อน ชุดเครื่องนอน และอื่น ๆ
 - มอบเตียงสนามแอร์โรลาต เบาะนอนจาก PU และผลิตภัณฑ์สื่อบ้านต่างๆ
 - สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ ให้กับ รพ.ต่าง ๆ เครื่องออกซิเจนโอไฟลด์ ผู้ตรวจเช็คความดันบวก 2 ผู้ อุปกรณ์ P-APK ชุดป้องกันการติดเชื้อ
 - ร่วมกับบริษัท ไอแอลวี สนับสนุนน้ำยาไอโครเจนเปอร์ออกไซด์ จำนวน 120,000 ลิตร ให้กับหลายๆหน่วยงานในจังหวัดระยอง
 - หนุนคักรองโควิด-19 เพื่อระงับการแพร่ระบาดของโรคและลดความรุนแรงของโรค โดยตั้งซื้ออาหารจากร้านค้าชุมชนกว่า 20 ร้านเพื่อส่งมอบให้กับเจ้าหน้าที่สาธารณสุขในพื้นที่

8

- สนับสนุนอาหารกลางวันแก่บุคลากรทางการแพทย์ และผู้ป่วยโควิด-19 ของโรงพยาบาลสนาม และศูนย์พักคอยในพื้นที่มาตุพล และบ้านจาง
- สนับสนุนแอลกอฮอล์ เพื่อใช้ที่จุดคัดกรองต่างๆ ทั้งที่โรงพยาบาล และสาธารณสุข
- มอบเครื่องปรับอากาศให้กับ รพ.บ้านจางเพื่ออำนวยความสะดวก
- มอบเสื้อ อสม หนูนัตถ์ครองโควิด ให้กับ อสม.มาตุพล และ อสม.บ้านจาง
- มอบเจลแอลกอฮอล์ อาหารว่าง และน้ำดื่ม หนุนศูนย์บริการจิตเวชมาตุพล (กนอ.)
- คาว มอบชุดอุปกรณ์ป้องกันโควิดให้กับชุมชน
- ด้านสิ่งแวดล้อม ร่วมกับพนักงานและชุมชน
 - จัดกิจกรรมออนไลน์ “1+1 จันทบุรี Dow Plug”
 - กิจกรรมออนไลน์ คาว ท้า...หยุดทิ้ง “พลาสติก”
 - กิจกรรมออนไลน์ ร่วมกับ กนอ. และ ทช. “เก็บ เซพ โลก” ขวณเก็บและแยกขยะโควิด เนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล
 - โครงการ ลด โลก เลอะ ร่วมกับเทศบาลเมืองบ้านจาง
 - พนักงานอาสา หนุน โรงเรียนแบบเบบการจัดการขยะ ที่โรงเรียนวัดบ้านจาง
 - ร่วมกับพันธมิตร ในการผลิตชีววันวัฏกรรมลดขยะพลาสติก การทำถังขยะที่จากขยะพลาสติกกับทะเล
- โครงการพัฒนาการศึกษา และเยาวชน (อบรมออนไลน์)
 - ห้องเรียนควมดี
 - คาวอีเอฟ-พัฒนาเยาวชนสู่ความสำเร็จ เพื่อระยองผาสุก
- สนับสนุนกลุ่มวิสาหกิจชุมชนพื้นที่บ้านจางและมาตุพล : พัฒนารัฐกิจและจัดการตลาด
 - วิสาหกิจชุมชน สหค บ้านจาง
 - วิสาหกิจชุมชน บ้านจางโฮโครฟาร์ม
 - วิสาหกิจชุมชนแคนบาคัก
 - วิสาหกิจชุมชนแปรรูปกล้วยมาตุพล
 - วิสาหกิจชุมชนมาตุพล (หอมฉิวัน)
 - กลุ่มขนมไทยอิมสุข
- กิจกรรมการมีส่วนร่วมร่วมกับชุมชน คาวใส่ใจชุมชน
 - ร่วมสืบสานประเพณีสงกรานต์ และวันผู้สูงอายุด้วยการมอบปิ่นโต และกระเป๋าคำให้กับผู้สูงอายุในพื้นที่บ้านจางและมาตุพล
- กิจกรรมในไตรมาสต่อไป
 - มอบรถฉุกเฉิน จำนวน 2 คันเพื่อการกิจของโรงพยาบาลและเป็นการสนับสนุนในช่วงโควิดให้กับ รพ.บ้านจาง และ รพ.ฉลิมพระเกียรติ

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

วาระที่ 5.1 ประเด็นคำถามและข้อเสนอแนะ

- ผู้แทนจากเทศบาลเมืองบ้านจางขอเพิ่มเติมเรื่องการดูแลเรื่องการป้องกันการแพร่เชื้อโควิด-19 ในแคมป์คนงาน ขอให้ดูแลถึงสมาชิกในครอบครัวที่จะมีการออกไปตามพื้นที่ต่างๆ เช่น ตลาดหรือร้านค้า
 - ผู้แทนโครงการแจ้งว่า ผู้รับเหมาจะเป็นคนในพื้นที่ ซึ่งไม่มีแคมป์คนงาน อาจจะมีมาจากพื้นที่อื่นบ้างแต่หนึ่ง ซึ่งมีน้อยมาก เพียง 1-2 คน
- สอนถาม เรื่องมาตรการการป้องกันโควิด 19 ซึ่งรายงานเฉพาะในส่วนในช่วงการทำงาน แต่ยังไม่มีการดูแลผู้รับเหมา จึงขอให้พิจารณาเพิ่มเติม
 - คุณณัฐดา ผู้แทนกลุ่มวิสาหกิจ คาว รับทราบ และจะเข้าไปดูแล
- ผู้แทนแจ้งว่า ประชุมเรื่อง รพ.สนาม ที่โรงเรียนนานาชาติ กำลังจะเปิดเนื่องจากมีจำนวนผู้ป่วยลดลง หากมีผู้ป่วยใหม่เข้ามาจะทำการส่งไปที่ตึก Cohort รพ.บ้านจาง และมีการประชาสัมพันธ์เรื่องการฉีดวัคซีน ขอให้ประชาชนทำการลงทะเบียนฉีดวัคซีนให้มากที่สุด
- ผู้แทนมีข้อสังเกตเรื่องผลคุณภาพน้ำ ของ คาร์โบค เคนคอลล ที่มีค่าสูงกว่าปกติ จึงขอทราบว่ามีกิจกรรมอะไรผิดปกติหรือไม่ และสังเกตพบ เคนคอลลตรวจคุณภาพอากาศ มีตรวจหาเฉพาะ PM10 จึงขอให้ทางโครงการพิจารณาเพิ่มตรวจหา PM2.5 ด้วย
 - คุณปิ่นปิ่นแจ้งว่า เป็นช่วงของการซ่อมบำรุง ค่า COD จึงสูงกว่าปกติ แต่เมื่อกลับสู่กระบวนการปกติ คุณภาพน้ำก็กลับมาเป็นปกติเหมือนเดิม
- ผู้แทน ทสจ. เน้นย้ำเรื่องของการปฏิบัติตามประกาศ EIA อย่างเข้มงวด และสร้างงานการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม เพื่อ ทสจ. จะรวบรวมส่งให้ สธ. ต่อไป และเห็นด้วยกับคุณชวัลนาถเรื่องเพิ่มการตรวจหา PM2.5 ในอากาศด้วย
 - ผู้แทนโครงการรับทราบ
- สอนถาม กิจกรรมดูงานของปี 2564 จะมีจัดหรือไม่
 - คุณณัฐพงศ์ แจ้งทางคาวยังหาเรื่องนี้อยู่ ทั้งนี้ต้องดูเป็นพิเศษในเรื่องของมาตรการป้องกันโควิด-19
- ผู้แทน คาว และ โอลเวย์ ถึงจำนวนการได้รับวัคซีนของพนักงาน
 - คาว เช่น 1 พง. รับวัคซีนแล้ว 90% ยังเหลือ พง. ที่มีปัญหาด้านสุขภาพ และ พง. ที่รอวัคซีนทางเลือก ในส่วนของเช่น 2 มีการฉีดไปแล้ว มากกว่า 80%
 - โอลเวย์ เช่น 1 พง. รับวัคซีนไปแล้ว 98-99% ยังเหลือบางคนมีปัญหาสุขภาพ เช่น ค้างกรัก ในส่วนของวัคซีนเช่น 2 พง. ฉีดไปแล้ว 80%

9

10

- [redacted] คอ.สนพ. - กล่าวขอบคุณคณะทำงานฯ ทุกท่านที่เสียสละเวลาเข้าร่วมประชุม และกล่าวปิดประชุม

ปิดการประชุม เวลา 12.00 น.

ผู้บันทึกการประชุม [redacted]

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม คุณ [redacted]

บันทึกการประชุม

คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท คาว ประเทศไทย

ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ครั้งที่ 2/2564

วันที่ 17 ธันวาคม พ.ศ. 2564 เวลา 14.00 – 17.00 น.

ห้องโทรเวท ออชาร์ด ชั้น 2 โรงแรมแคนดรี บ้านจาง และผ่านระบบ zoom

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ตำแหน่งในคณะทำงาน	
1 นายชัชวาลย์	คณะทำงาน	เจ้าภาพ	
2 [redacted]	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตุพล)	ประธานคณะทำงาน	ผู้แทน คุณวิรัชศักดิ์ เกตุเมย์
3 [redacted]	นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองบ้านจาง	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณสมคิด ขอบอรัญ
4 [redacted]	นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านจาง	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
5 [redacted]	นายกเทศมนตรี เทศบาลตลาด	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
7 [redacted]	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านจาง	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณชวัลนาถ อู่คำศิริ
8 [redacted]	ผู้กำกับการ ทบ.บ้านจาง	คณะทำงาน	ผู้แทน ร.ต.อ.ประกาศ จันทร์พลี
9 [redacted]	ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประทุมมิตร	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
10 [redacted]	ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านจาง	คณะทำงาน	เข้าร่วมแบบ Online
11 [redacted]	ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านจางกาญจนา	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณอำพร โพธิ์ขาว
12 [redacted]	ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระป๋อง	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
13 [redacted]	กำนันตำบลบ้านจาง	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณยุภาดา ศันสน์
14 [redacted]	กำนันตำบลตลาด	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณประยุทธ ศิวพรธรรม
15 [redacted]	ประธานชุมชนแผ่นดินไท	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
16 [redacted]	ประธานชุมชนประทุมมิตร	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
17 [redacted]	ประธานชุมชนตึกกระป๋อง	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
18 [redacted]	ประธานชุมชนตึก	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณนิพัทธ์ อิ่มนาคดอน
19 [redacted]	ประธานชุมชนเนินสำเภา 1	คณะทำงาน	ไม่ได้เข้าร่วม
20 [redacted]	ประธานชุมชนเนินสำเภา 2	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณทองสุข หวังจิตร
21 [redacted]	ประธานชุมชนสุข 1	คณะทำงาน	ไม่ได้เข้าร่วม
22 [redacted]	ประธานชุมชนสุข 2	คณะทำงาน	ผู้แทน คุณพิณภรณ์ กองมูน
23 [redacted]	ประธานชุมชนสุข 3	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
24 [redacted]	ประธานชุมชนสุข 4	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
25 [redacted]	ประธานชุมชนบ้านหัวตะพาน	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
26 [redacted]	ประธานชุมชนบ้านคูกร	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
27 [redacted]	ประธานชุมชนเนินกระป๋อง 1	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
28 [redacted]	ประธานชุมชนเนินกระป๋อง 2	คณะทำงาน	เข้าร่วมแบบ Online
29 [redacted]	ประธานชุมชนบ้านเนินกระป๋อง	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
30 [redacted]	ประธานชุมชนบ้านเนินกระป๋องตะวันออกประทุมมิตร	คณะทำงาน	เจ้าภาพ
31 [redacted]	ประธานชุมชนหนองใหญ่	คณะทำงาน	เจ้าภาพ

11

General Business

32		ประธานชุมชนวัดนิคม	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
33		ประธานชุมชนโพธิ์	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
34		ประธานชุมชนควาศึกข์	คณะกรรมการ	ผู้แทน ร.ค.อ.เปี่ยมพร ขวาลวด
35		ประธานชุมชนบ้านจาง-เนินกระปรอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
36		ประธานชุมชนพิสัยทอง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
37		ประธานชุมชนวัดชัยนาถ	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
38		ประธานชุมชนรวมชนวิวัฒน์กระปรอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
39		ประธานชุมชนหนองเตย	คณะกรรมการ	ไม่ได้เข้าร่วม
40		ประธานชุมชนจากอู่หมื่น	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
41		ประธานชุมชนนาขลุ่ย	คณะกรรมการ	ไม่ได้เข้าร่วม
42		ประธานชุมชนนาขลุ่ย-ซากกลาง	คณะกรรมการ	ไม่ได้เข้าร่วม
43		นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
44		นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาตาตุ๊ก	คณะกรรมการ	ไม่ได้เข้าร่วม
45		ผู้แทน ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	คณะกรรมการ	เข้าร่วมแบบ Online
46		ผู้แทน โครงการบริษัทในกลุ่มโซลาร์วี พื่นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	คณะกรรมการ	เข้าร่วมแบบ Online
47		ผู้จัดการระบบสิ่งแวดล้อมและสาธารณูปโภคส่วนกลาง	คณะกรรมการ	เข้าร่วมแบบ Online
48		ผู้จัดการโรงงานผลิตสารโพธิ์ดินออกไซด์	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณชนัน วัฒนศักดิ์อุบล
49		ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณธนวิ วัฒนศักดิ์อุบล
50		ผู้จัดการ โรงงานผลิตสาร โพธิ์ดิน โกลดคอลล	คณะกรรมการ	เข้าร่วมแบบ Online
51		ผู้จัดการโครงการผลิตพลาสติกสังเคราะห์ อิมิดจีน ของบริษัท คาร์โบค เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณชาตรี อนุพร
52		ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อชีวอนามัย และความปลอดภย	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
53		ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการและเลขานุการ	เข้าร่วม
54		ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
55		ผู้จัดการด้านกิจการสัมพันธ์	ผู้เข้าร่วมประชุม	ผู้แทน คุณดวงฤทัย ศรีสุวรรณนท์
56		ผู้จัดการแผนกความสัมพันธ์และการะจากอื่น	ผู้เข้าร่วมประชุม	เข้าร่วม
57		ผู้จัดการแผนกรูทสัมพันธ์	ผู้เข้าร่วมประชุม	เข้าร่วมแบบ Online
58				เข้าร่วม
59				เข้าร่วม
60		ผู้อำนวยการสำนักงานทั่วไป		ไม่ได้เข้าร่วม
61				เข้าร่วม
62				เข้าร่วม
63		บ.ก.ส.ชนบท		เข้าร่วม

2

ผู้แทนฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ผู้แทนกลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย กล่าวสรุปมติคณะกรรมการทุกท่าน และแจ้งในที่ประชุมดังนี้

- ขอขอบคุณในความร่วมมือในการตรวจ ATK ก่อนเข้าร่วมการประชุม และมีผล Negative ทุกท่าน
- การประชุมวันนี้ มีการประชุมแบบออนไลน์ไปที่โรงงานฯ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมเอเชีย และหน่วยงานราชการบางส่วน รวมถึงมีการบันทึกวีดิโอการประชุมผ่านระบบ Zoom online

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณ [] ผู้แทนประธานคณะกรรมการฯ แจ้งเรื่องให้ที่ประชุมทราบ ดังนี้

- [] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตาตุ๊ก) ประธานคณะกรรมการฯ คิดภาระกิจ โดยได้มอบหมายให้ คุณรัชศักดิ์ เกตุมณี ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาตาตุ๊ก ทำหน้าเป็นประธานฯ ในที่ประชุมแทน
- ด้วยสถานการณ์โรคโควิด-19 ทำให้ไม่สามารถจัดการประชุมในรูปแบบออนไลน์ (On Site) จึงต้องเปลี่ยนรูปแบบมาเป็นแบบออนไลน์ (Online) แทน

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการประธานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตาตุ๊ก) ครั้งที่ 1/2564

คุณ [] เลขานุการคณะกรรมการฯ นำเสนอรายงานการประชุมคณะกรรมการประธานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาตาตุ๊ก ครั้งที่ 1/2564 เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2564 ที่ประชุมคณะกรรมการฯ มีมติรับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2564

- ไม่มีเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา
- ที่ประชุมได้พิจารณาและนำคณะกรรมการประธานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตาตุ๊ก)

3

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตาตุ๊ก)

วาระที่ 4.1.1 โรงงานผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด

[] ผู้จัดการระบบสิ่งแวดล้อมและสาธารณูปโภคส่วนกลาง รายงานผลการดำเนินโครงการโรงงานผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานการณ์ผลิต

- ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสที่ 4

- การจัดเตรียมข้อมูลและวางแผนงานเพื่อสนับสนุนโครงการขยายกำลังการผลิตโพธิ์ดินออกไซด์ – เป็นไปตามแผนการดำเนินงาน

วาระที่ 4.1.2 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ ของบริษัท สยามเลททิงส์สังเคราะห์ จำกัด

[] ผู้แทนผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานการณ์ผลิต

- ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสที่ 4

- หยุดการผลิตระหว่างวันที่ 20 – 22 ธันวาคม 2564 เพื่อซ่อมแซมอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต

4

วาระที่ 4.1.3 โรงงานผลิตโพธิ์ดินออกไซด์ บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด

[] ผู้แทนผู้จัดการผู้จัดการ โรงงานผลิตสาร โพธิ์ดินออกไซด์ รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตโพธิ์ดินออกไซด์

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวม ดำเนินกิจกรรมตามแผนงาน เป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานการณ์ผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสที่ 4

- หยุดการผลิตระหว่างวันที่ 10 – 24 ธันวาคม 2564 เพื่อตรวจสอบ และ ซ่อมแซมอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต – เป็นไปตามแผนการดำเนินงาน
- การจัดเตรียมข้อมูลและวางแผนงาน สำหรับโครงการขยายกำลังการผลิตโพธิ์ดินออกไซด์ – เป็นไปตามแผนการดำเนินงาน

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสที่ 1/2565

- กระบวนการจัดการกิจกรรมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 1 สำหรับโครงการขยายกำลังการผลิตโพธิ์ดินออกไซด์

วาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตโพธิ์ดินโกลดคอลลและโพธิ์ดิน บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด

[] ผู้จัดการ โรงงานผลิตสาร โพธิ์ดินโกลดคอลล โรงงานผลิตสาร โพธิ์ดิน รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตโพธิ์ดินโกลดคอลลและโพธิ์ดิน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวม ดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานการณ์ผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 4 และ ไตรมาสที่ 1 ปีหน้า

5

วาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ผู้แทนผู้จัดการโครงการผลิตอะคริลิกอิมัลชันของ บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด รายงานผลการดำเนินงานโครงการ โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมทั้งดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

- กิจกรรมตามแผนการดำเนินงานโรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน ส่วนขยาย ปี 2564 ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว

วาระที่ 4.3 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผู้รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท คาว ประเทศไทย พื้นที่ นิคมฯ เอเซีย

- คุณภาพจากแหล่งกำเนิด
 - บริษัท คาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิตโพพริลีนออกไซด์) และ บริษัท สยามเลทเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตรวจสอบความถี่ทุก 6 เดือน
 - แหล่งกำเนิดปล่อยระบาย THROX 1 และ THROX 2 รายการตรวจวัดคือ ฝุ่นละอองรวม (TSP), ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx), ก๊าซออกซิเจน (O2) และอัตราการไหล : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
 - แหล่งกำเนิด ปล่อยเถ้า (F 530), ปล่อยเครื่องปั่นแห้ง (Spin Dryer), ถังเก็บเม็ดพลาสติก (Silos) รายการตรวจวัดคือ ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx), ก๊าซออกซิเจน (O2), ไฮโดรคาร์บอน (THC) : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- การตรวจสอบตามจุดตั้งและความแม่นยำของระบบ (CEMs Audit) ประจำปี 2564 : ผลการตรวจสอบผ่านตามเกณฑ์ควบคุมทั้งหมด
- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - บริษัท สยามเลทเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด, บริษัท คาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

- รายการตรวจ คือ พีเอช (pH), บีโอดี (BOD), ซีโอดี (COD), ของแข็งแขวนลอย (SS), ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS), อุณหภูมิ : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
 - รายการตรวจ คือ Glutaraldehyde : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- ผลตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน และระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป (รั้วรั้วโรงงาน)
 - : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด

ระเบียบวาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

ผู้จัดการแผนความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

- การได้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน
 - ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินในช่วงระยะเวลาที่ผ่านมา
- การซ้อมแผนฉุกเฉิน ซ้อมดับเพลิง และซ้อมอพยพหนีไฟ
 - วันที่ 27 สิงหาคม 2564 บริษัทคาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด หน่วยผลิตสารโพลิเออล
 - วันที่ 28 กันยายน 2564 บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - วันที่ 14 ตุลาคม 2564 ฝ่ายจัดสิ่งสิ้นค้า
 - วันที่ 18 ตุลาคม 2564 บริษัท คาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิตสารโพพริลีนออกไซด์
 - วันที่ 21 ตุลาคม 2564 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน
 - วันที่ 28 ตุลาคม 2564 โรงงานผลิตโพพริลีนโกลด
 - วันที่ 21 พฤศจิกายน 2564 โรงงานสารซูเปอร์โลก
- การซ้อมทบทวนแผนประจำสัปดาห์ ของ พนักงานดับเพลิง ทั้งในเวลากลางวันและกลางคืน ดังนี้
 - วันที่ 24 กันยายน 2564 ใต้คัง 2 (บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด)
 - วันที่ 25 กันยายน 2564 AIE Site ห้อง Battery room ชั้น 1
 - วันที่ 26 กันยายน 2564 plant PG, AIE Site
 - วันที่ 8 ตุลาคม 2564 plant SE, AIE Site

ระเบียบวาระที่ 4.5 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท คาว ประเทศไทย

ผู้แทนผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน ได้รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

- โครงการวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และนวัตกรรม นำสู่การพัฒนาคุณภาพขยะพลาสติกจากชุมชนอย่างยั่งยืน

- ตรวจติดตามคุณภาพอากาศ ของชุมชนรอบ ชุมชนบางซูด ชุมชนบางคูหา ราชการตรวจวัด ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO2) ที่ทางและความเร็วลม : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- บริษัท สยามเลทเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด, บริษัท คาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - ตรวจติดตามคุณภาพอากาศ (สารอินทรีย์ระเหย; VOCs) ของชุมชนรอบ ชุมชนบางซูด ชุมชนบางคูหา ราชการตรวจวัด
 - 1,4 ไดคลอโรเบนซีน (1,4-dichlorobenzene)
 - อะซีทัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)
 - เบนซีน (Benzene)
 - นอร์มัลเฮกเซน (n-Hexane) **
 - โพรพิลีน (Propylene) **
 - โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) **
 - โทลูอีน (Toluene) **
 - ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (Hydrogen peroxide) **

: ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด

- คุณภาพน้ำที่จุดระบายน้ำทิ้ง (Inspection Manhole) ก่อนระบายออกโรงงาน
 - โรงงานผลิตโพพริลีนออกไซด์ บริษัท คาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - จุดตรวจที่ Inspection Manhole โดยมีพารามิเตอร์คือ พีเอช (pH), บีโอดี (BOD), ซีโอดี (COD), ของแข็งแขวนลอย (SS), ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS), อุณหภูมิ
 - ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในบรรยากาศทั่วไป
 - ตรวจวัดระดับเสียงที่ชุมชนใกล้เคียงที่โครงการ คือ รั้วรั้วโรงงานทิศใต้, รั้วรั้วโรงงานทิศตะวันตก, ชุมชนบางคูหาบางซูด และ ชุมชนบางคูหาบางซูด 6 เดือน (3 วันต่อเนื่อง)
 - ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด

ผู้รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด พื้นที่นิคมฯ คับปิลอวอเทรมาตระวอน

- คุณภาพอากาศจากปล่อยระบาย : อยู่ระหว่างดำเนินการตรวจวัด
- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - ตรวจวัดที่ชุมชนชุมชนบางซูด-ซากกลาง และ ชุมชนหนองแฟบ รายการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม และ PM-10 : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่จุดปล่อยน้ำทิ้ง (Outfall Pt) ที่ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

- ร่วมกับฝ่ายอื่นและสถานีวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.) จัดอบรมการคิดแยกและแนวความคิด การจัดการขยะพลาสติก และขยะประเภทต่างๆ มีผู้เข้าร่วมการอบรมกว่า 150 คน
- Dow ร่วมกับ ทสจ. ระยอง และชุมชนวังบัว นำเสนอนวัตกรรมวัสดุที่สร้างจากขยะพลาสติกเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมไทย ณ ลานหินขาว
- รางวัลที่กลุ่มบริษัท คาว ประเทศไทย ได้รับในไตรมาสที่ผ่านมา
 - รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่นด้านเศรษฐกิจชุมชน The Prime Minister's Industry Award 2021 จากกระทรวงอุตสาหกรรม
 - รางวัลกิจกรรมเพื่อสังคม และรางวัลพิเศษ ด้านการส่งเสริมเทคโนโลยีการบำบัดน้ำ 2021 AMCHAM award : Platinum level and The Ambassador's Award จากหอการค้าอเมริกันในประเทศไทย
 - รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4 วัดบรรณสีเขียว Green Industry Level 4: Green Culture จากกระทรวงอุตสาหกรรม
- กิจกรรมในไตรมาสต่อไป
 - วันที่ 24 มกราคม พ.ศ. 2565 เวลา 11.00-12.00 น. จะมีพิธีมอบรถ Ambulance เพื่อใช้ในการกิจของโรงพยาบาลและสนับสนุนกิจกรรมในช่วงโควิด ให้กับ โรงพยาบาลบ้านฉาง จำนวน 1 คัน และโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ จำนวน 1 คัน ณ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ มาบตาพุด

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

วาระที่ 5.1 ประเด็นคำถามและข้อเสนอแนะ

- สอบถามประเด็นเรื่องสารเบนซินในพื้นที่ และฝุ่น PM-2.5
 - ได้ให้ข้อคิดเห็นในเรื่องของสารเบนซิน ว่าหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องควรมีการเฝ้าระวังและตรวจวัดในบริเวณของสารก่อมะเร็ง เช่น เบนซิน กับภาคประชาชนด้วย เชนองคความถี่เรื่องค่าความเข้มข้นของสารและปริมาณการรับสัมผัสที่จะก่อให้เกิดอันตรายต่อมนุษย์ รวมถึงแหล่งที่มาของสารก่อมะเร็ง เช่น เบนซิน บางส่วนที่มาจาก การเผาไหม้ของน้ำมันเชื้อเพลิงจากการจราจร
 - สำหรับเรื่อง PM-2.5 จะหารือกับ ทสจ.ระยอง ให้ และทางเทศบาลตำบลบ้านฉาง ได้แจ้งว่า ได้มีการติดตั้ง Smart phone จำนวน 5 คัน ซึ่งสามารถตรวจวัด PM-2.5 ได้ และส่งข้อมูลผลการตรวจวัดมาที่เทศบาลและสถานีตำรวจ และกำลังจะติดตั้งอีก 20 คัน ได้ครอบคลุมพื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉางทั้งหมด ซึ่งเป็นประโยชน์ต่อคนในพื้นที่ และอยู่ในระหว่างการศึกษาเพื่อหาวิธีการเฝ้าระวังและติดตามเฝ้าระวังในโทรศัพท์มือถือได้

■ [REDACTED] ได้กล่าวขอบคุณคณะกรรมการทุกท่านที่ได้ให้ความสนใจและข้อเสนอแนะ รวมถึงได้ให้ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับโรงงานฯ ว่าโรงงานแห่งนี้เป็นการลงทุนอันดับต้นๆ ของเอเชียแปซิฟิก ซึ่งใช้เทคโนโลยีที่ล้ำหน้าจากอเมริกาติดตั้งที่นี่ และดำเนินการผลิตมาแล้วกว่า 30 ปี ตลอดระยะเวลาที่ผ่านมาได้ขอขอบคุณคณะกรรมการฯ ทุกท่านอีกครั้ง ที่ให้ข้อเสนอแนะต่างๆ ทำให้โรงงานสามารถทำงานมาถึงจนทุกวันนี้

อีกทั้งทางโรงงานยังได้รางวัล The Prime Minister's Industry Award 2021 เป็นรางวัลของท่านนายกรัฐมนตรีด้านอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นรางวัลด้าน Curricula economy คือการที่ไม่มีของเสียออกจากโรงงานหรือไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดยโรงงานไม่มีการกำจัดของเสียไปกำจัดโดยการฝังกลบเลย โดยทางโรงงานจะพยายามพัฒนาตลอดเวลา เพื่อให้มั่นใจว่าสิ่งที่กำลังดำเนินการนี้ ส่งผลดีต่อทุกๆ คน

■ [REDACTED] ได้นำเสนอกำหนดการ เวทีรับฟังความคิดเห็นจากผู้มีส่วนได้เสีย (Public Participation: PP) ครั้งที่ 1 สำหรับรับการขยายกำลังการผลิต ของโรงงานผลิตสาร โพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย โดยจะจัดในวันที่จัดประชุม: วันที่ 17 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 โดยจัดทั้งหมด 2 รอบ ดังนี้ รอบที่ 1 : 9:00 - 12:00 , รอบที่ 2 : 13:00 - 16:00 โดยจัดระบบออนไลน์ผ่าน Line Application

ปิดการประชุม เวลา 17.00 น.

ผู้บันทึกการประชุม นายอชุต สมนคร

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม คุณปิ่นปัทม์ โชษเดช

ภาคผนวก ข-07

เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC²



SCG SCG-DOW
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605903

MTP HPPO Manufacturing Co., Ltd.
10 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130
Tel : (038) 925500
Fax : (038) 605903

ที่ MTP-HPPO/สน.อช. 1204-016

วันที่ 26 เมษายน 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)
ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- อ้างถึง 1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ฟอสฟอริกและสารโพธิ์ฟอสฟอริกกลดของ
บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่าง
ต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

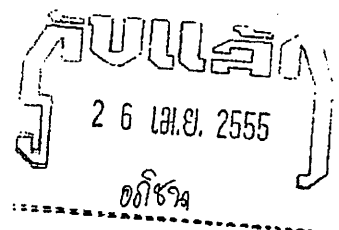
ตามที่ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อ
ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) และได้ทำการติดตั้ง
อุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยออกนอกโรงงานแบบอัตโนมัติ (COD Online) รวมถึงระบบการเชื่อมต่อ
ข้อมูลต่างๆ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมอบหมายให้บริษัท เพทโทร-อินสตรูเมนต์ จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวนามัย และความปลอดภัย



ภาคผนวก ข-08

สำเนาเอกสารแจ้ง กนอ. กรณีหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง

From: Surakarnkul, Chalisa (C)
To: "jointieat@gmail.com"; "nawaporn@shinetsu.co.th"; "eat.heiempt@gmail.com"; "joint-management.i@eat.mail.go.th"; "t_mtpie@hotmail.com"; "santihep.s@indorama.net"; "chan.c@indorama.net"; "rawhi.dhimkhaanjana@corbion.com"; "r.dhimkhaanjana@purac.com"; "peerachai.w@asm.co.th"; "thanompong.w@asm.co.th"; "choompol.thansawing@momentive.com"; "wachiraporn.pumkatin@momentive.com"; "jintaphon@shinetsu.co.th"; "asiaindustrial@hotmail.com"; "phatcharee.tippaha@solvay.com"; "thitirat@shinetsu.co.th"; "jointieat@gmail.com"; "ekkaphan.teparak@asm.co.th"
Cc: Nattada, Boonmung (B); Tamsirichai, Pornchalong (P); Neimthong, Siriwan (S); ,DL MTP ES&S Delivery; Pitcha, Wongskeo (W); Nattapong, Jirawattanaworakul (J); Narin, Wongtanasirikul (W); Panipha, Ruanghiran (R); Chaitong, Kridsanachai (K); Kamphanat, Moongkoonkamshao (M); Suphisan, Khieokhruea (K); Siranee, Chansri (C); Jamsai, Sawasdee (S)
Subject: แจ้งซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักร : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัดคณคมอุตสาหกรรมเอเชีย วันที่ 10-27 ธันวาคม 2564
Date: Wednesday, December 1, 2021 8:56:00 AM
Attachments: 2111-055 -DCTL-PO to IEAT Noltification for Shutdown Dec-21.pdf

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(สมุทรสาคร) และผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ด้วยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัดหน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จะดำเนินการซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักรพร้อมตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์หอกลิ้นในกระบวนการผลิต

ในระหว่างวันที่ 10-27 ธันวาคม 2564 ดังรายละเอียดตามไฟล์แนบ

ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอเรียนมาเพื่อทราบ

อนึ่ง บริษัทฯ ได้ดำเนินการส่งหนังสือแจ้งชุมชนใกล้เคียงด้วยแล้ว

ขอแสดงความนับถือ



General Business

General Business



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน


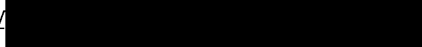
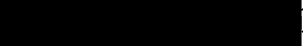
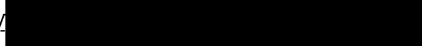
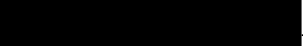


ที่ DCTL_PO/ สน.อช. 2111-055

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) วันที่ 24 พฤศจิกายน 2564
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์




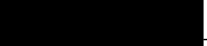
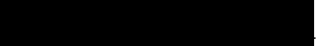

วัตถุประสงค์

- ☒ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ประจำปี (Annual Shutdown) ☐ ประจํางวด
☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) คือ
☒ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) ซ่อมแซมอุปกรณ์เครื่องจักรที่พบการชำรุด พร้อมตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์
หอกลับในกระบวนการผลิต

- ☒ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่

- บริษัท  - บริษัท 
- บริษัท  - บริษัท 
- บริษัท  - บริษัท 
- บริษัท  - ชุมชนใกล้เคียง

วัน / เดือน / ปี / เวลาที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
ตั้งแต่เวลา 06:00 น. ของวันที่ 10 ธ.ค. 2564 ถึงเวลา 24:00 น. ของวันที่ 27 ธ.ค. 2564	ซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักร พร้อมตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์หอกลับในกระบวนการผลิต	- อาจมีแสงสว่างจากการใช้งานหอกลับเพื่อเผาทำลายสารไฮโดรคาร์บอนที่ตกค้างในระบบ ขณะเตรียมระบบเพื่อซ่อมบำรุง และขณะเตรียมอุปกรณ์เพื่อเริ่มการผลิต	- เผื่อระวังค่าความดังของเสียงบริเวณริมรั้วขณะที่หอกลับทำงาน - เผื่อระวังโดยการปรับและควบคุมปริมาณสารตกค้างระบายนํ้าที่เข้าหอกลับเพื่อควบคุมเสียง แสง และควันดำที่อาจเกิดขึ้น - เผื่อระวังโดยฝ่ายควบคุม ผ่านกล้องตรวจสอบเพื่อป้องกันควันดำ - เผื่อระวังโดยผู้ออกใบอนุญาต ในการทำงานอย่างปลอดภัยที่หน้างาน เพื่อเผื่อระวังควันดำและเปลวไฟบนหอกลับ

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน นาย 
ตำแหน่ง วิศวกรโครงการ
โทรศัพท์ 0  โทรสาร 0 
มือถือ 0  E-mail 
กรณีฉุกเฉิน 

ลงชื่อ 

ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

ภาคผนวก ข-09

ตัวอย่างจดหมายข่าวการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

General Business

General Business

Hot work ไม่ใช่แค่ งานเชื่อม งานเผาและงานเจียร

มีนาคม 2565



เมื่อวันที่ 21 กันยายน 2563 มีโลกคิดขึ้น (รูปที่ 2) ในถัง (bucket) ที่บรรจุเศษโลหะที่ใช้ในการเชื่อมโลหะที่รั่วซึมเป็นไฟเบอร์กลาส (FRP) ที่โรงงานผลิตกระดาษแห่งหนึ่ง

ส่วนที่มาจากเพลิงไหม้ทำให้มีผู้บาดเจ็บ 2 ราย มีทรัพย์สินเสียหายมูลค่าประมาณ 1 ล้านดอลลาร์ และโรงงานต้องปิดตัวลงเป็นเวลา 2 สัปดาห์เนื่องจากความเสียหายที่เกิดขึ้น

ในขณะที่โรงงานหยุดการผลิตเพื่อทำการซ่อมบำรุงครั้งใหญ่ซึ่งรวมถึงการซ่อมแซมในส่วนของถังเก็บน้ำ (Upflow และ Downflow) ที่ใช้ในการฟอกสี (รูปที่ 3).

การซ่อมบำรุงครั้งใหญ่นี้ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานในที่อันตราย (CSE) 2 ฉบับด้วยกัน ไม่ได้มีการวางแผน หรือ อนุญาตให้ทำงาน Hot work ใด ๆ ในตอนนั้นไม่ได้มีการวางแผนไว้ถึงแม้ว่าถังเก็บน้ำจะเป็นไฟเบอร์กลาสจะติดไฟได้

ในขณะที่เกิดเพลิงไหม้ คนที่ทำงานอยู่ใน Upflow คอลัมน์ (ซ้าย) มีสัญญาณในการทำให้เรซินแข็งตัวเนื่องจากอุณหภูมิที่เย็นจัด และเมื่อเขาพาเครื่องทำความร้อน (drum heater) ที่ด้านนอกคอลัมน์ในถัง เขาจึงตัดสินใจใช้เครื่องเป่าลมร้อน (heat gun รูปที่ 1) เป่าให้แห้งจน ณ จุดที่ทำงานด้านในคอลัมน์ (สีแดงในรูปที่ 3)

เครื่องเป่าลมร้อนที่ส่งลมในถังโดยไม่ได้ตั้งใจ ทำให้เรซินถูกติดไฟ คนงานไม่มีถังดับเพลิง ทำให้ไฟไหม้ลุกลาม จนในที่สุดทำให้ถังเก็บน้ำที่เป่าลมร้อนติดไฟ ผู้รับเหมา 2 คนที่ทำงานในคอลัมน์ส่วน downflow ที่เชื่อมต่อกับถัง (ด้านขวา สีเขียวในรูปที่ 3) ต้องสูดควันไฟเข้าไป ก่อนที่จะหนีออกมาได้

เอกสารความปลอดภัย: https://www.csb.gov/assets/1/20/evegreen_investigation_report_final.pdf?16709

คุณทราบหรือไม่?

- เป็นที่ทราบกันดีอยู่แล้วว่า งานเชื่อม งานตัดด้วยเปลวไฟ และ งานเจียร เป็นงานที่มีอันตรายจากประกายไฟที่สามารถกระเจาออกไปได้ไกล
- เครื่องมืออีกหลายอย่าง เช่น เครื่องมือไฟฟ้า หรือ แมคคานิคเครื่องมือช่างบางอย่าง สามารถทำให้เกิดอันตรายจากการลุกติดไฟ ณ จุดที่ไม่ได้ตั้งใจว่าจะเกิดจากความร้อน หรือ เกิดจากประกายไฟจากแรงเสียดสีของมอเตอร์ และเนื่องจากเครื่องมือที่ใช้หลังจากแบตเตอรี่มีประสิทธิภาพและทนได้ทั่วไปมากขึ้น จึงทำให้มีอันตรายจากการลุกติดไฟจากเครื่องมือเหล่านี้มากขึ้น
- อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีการใช้งานอยู่ เช่น โทรศัพท์มือถือ อุปกรณ์การตรวจสอบ แทปเล็ต ต้องได้รับการรับรองสำหรับใช้งานในบริเวณที่มีพื้นที่เสี่ยงประกายไฟ
- อันตรายทั้งหมดเหล่านี้สามารถจัดการได้โดยการทบทวนผ่านการออกใบอนุญาตการทำงาน และ การทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟที่วางแผนไว้แล้วเป็นอย่างดีก่อนออกใบอนุญาต
- บางครั้ง ผู้รับเหมาอาจนำวัสดุอันตราย ๆ มาพร้อมกับเครื่องมือหรือวัสดุก่อสร้างต่าง ๆ ที่นำเข้ามา
- แม้บางครั้งเพลิงไหม้อาจไม่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตแต่ก็อาจทำให้บริษัทสูญเสียทรัพย์สินเป็นจำนวนมากเนื่องจากความเสียหายและธุรกิจหยุดชะงัก
- งานในที่อันตรายเป็นหนึ่งในกิจกรรมที่มีอันตรายสูงสุดในอุตสาหกรรมของเรา มีผู้บาดเจ็บจำนวนมากได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากกิจกรรมเหล่านี้

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- หากเคยเป็นต้นเหตุหรือเคยประสบใบอนุญาตทำงาน ต้องแน่ใจว่าเคยเข้าโครงการเพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนด รวมถึงวิธีการ วัสดุ และเครื่องมือที่ใช้
- ผู้ถือใบอนุญาตทำงานมีหน้าที่ป้องกันผู้รับเหมาจากอันตรายของกระบวนการผลิต และผู้ถือใบอนุญาตต้องรับผิดชอบต่อผู้รับเหมาว่า ผู้รับเหมาเข้าใจว่ามีความเสี่ยงอะไรบ้างและวิธีหลีกเลี่ยงหรือลดความเสี่ยงเหล่านั้น
- เน้นย้ำกับคนงานเสมอว่าหากมีสิ่งใดไม่แน่นอนในแผนงานเดิม เปลี่ยนแปลง - หากเขาต้องดำเนินการตรวจสอบกับผู้จัดการใบอนุญาตเพื่อตรวจสอบการแก้ไขในอนุญาตและข้อกำหนดหรือข้อห้าม

การไฟฟฟูปกรณ์ไฟฟ้า คือเป็นงาน Hot work ถึงแม้ไม่มีประกายไฟประกายออกมาให้เห็น!

เรียนรู้บทเรียนความปลอดภัยในกระบวนการผลิตจากเหตุเพลิงไหม้บนเรือ

มีนาคม 2565



เมื่อวันที่ 12 กรกฎาคม 2563 เกิดเหตุเพลิงไหม้เรือ USS Bonhomme Richard ของกองทัพเรือสหรัฐฯ ขณะจอดเทียบท่าในซานดีเอโก รัฐแคลิฟอร์เนีย เพลิงไหม้ได้ปะทุขึ้นเป็นเวลา 5 วัน และแพร่กระจายไปยัง 11 ใน 15 ตลาดที่ขອງเรือ ลุกลามจากไฟไหม้ใน 760 ° C ความสูงเสียดทางกราบมากกว่า 3 ฟุตด้านดอลารและเรือถูกปลดประจำการ

หลังจากเกิดเหตุเพลิงไหม้กองทัพเรือสหรัฐฯ ได้ทำการศึกษาเหตุเพลิงไหม้ซึ่งเคยเกิดขึ้นเมื่อ 15 ครั้งในช่วงระยะเวลา 12 ปี ก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้ครั้งนี้ การศึกษาได้ระบุหลายปัจจัยซึ่งเกิดขึ้นซ้ำ ๆ ทั้งในแง่ของปัจจัยที่ทำให้เกิดเพลิงไหม้ และ ปัจจัยที่ทำให้เพลิงลุกลาม หลายปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการเกิดเพลิงไหม้บนเรือ เป็นปัจจัยที่ทำให้เกิดเพลิงไหม้ หรือ ทำให้เพลิงลุกลามจนเกิดความเสียหายครั้งใหญ่ในอุตสาหกรรมกระบวนการผลิตเช่นเดียวกัน

อ้างอิง : "Major Fires Review Executive Summary, Commander, U. S. Fleet Forces Command and Commander, US Pacific Fleet, July 15, 2021 (Release October 19, 2021). <https://www.documentcloud.org/documents/23889035-for-release-major-fires-review-19-oct-21>

คุณทราบหรือไม่?

- บางสิ่งที่เป็นจากสสารของเหลวที่ติดไฟง่ายของเหลวที่ระเหยง่าย ซึ่งเกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมกระบวนการผลิตมีดังนี้ :
- มีการนำวัสดุที่ไม่ได้รับอนุญาตขึ้นบนเรือ
- มีการใช้งานและจัดเก็บสารติดไฟได้และสารเคมีอันตรายโดยไม่ถูกต้อง
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานไม่ถูกปฏิบัติตาม และไม่ปฏิบัติตามตรวจสอบไม่ประสิทธิภาพพอ
- มีการจัดเก็บสารติดไฟได้และสารเคมีอันตรายในภาชนะบรรจุที่เคลื่อนย้ายได้ในปริมาณที่มากเกินไปโดยไม่ระมัดระวังความเสี่ยงจากเพลิงไหม้
- ไม่มีการทบทวน การซ่อมแซม หรือ การทำกับดักและตรวจสอบสำหรับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ และไม่มีการจัดหาเครื่องมือป้องกันเพลิงไหม้แบบชั่วคราว หรือ แทนได้ก่อนการเกิดเพลิงไหม้
- บุคลากรไม่มีความเชี่ยวชาญในการใช้ระบบตรวจจับและดับเพลิงรวมถึงอุปกรณ์สื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

คุณสามารถช่วยอะไรได้ ?

- หากโรงงานของคุณมีการใช้งานสารติดไฟได้ สารติดไฟได้ หรือ สารเคมีอันตรายอื่น ๆ ในภาชนะบรรจุที่เคลื่อนย้ายได้ คุณต้อง

- จัดเก็บภาชนะบรรจุเหล่านี้อย่างปลอดภัยในสถานที่ที่กำหนดอย่างเหมาะสม
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดและมาตรฐานสำหรับการจัดเก็บสารเหล่านี้อย่างเหมาะสม
- นำภาชนะบรรจุที่มีสารเคมีติดไฟง่ายไปจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนดพื้นที่เมื่อคุณแน่ใจแล้วว่าไม่จำเป็นต้องใช้การบำบัดในพื้นที่การผลิตอีกต่อไป
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ (hot work) และงานอื่น ๆ ที่จำเป็นต้องขอใบอนุญาตสำหรับปฏิบัติงานของโรงงานของคุณอย่างเคร่งครัด
- ทบทวน Beacon ฉบับอื่น ๆ ที่กล่าวถึงงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ (6/2561, 5/2563, 8/2563, 8/2564, 3/2565, ค้นได้จาก www.aiche.org คำว่า "Beacon")
- เข้าร่วมในการซ่อมแซมและรายงานประเด็นต่าง ๆ ที่คุณพบระหว่างที่มีการซ่อมแซมเพื่อจะได้มีการปรับปรุงขั้นตอนปฏิบัติงานในการลดความเสี่ยงจากเพลิงไหม้
- แนะนำให้ทำการซ่อมแซมฉุกเฉินหากที่ผ่านมาระงายของคุณยังไม่ได้มีการซ่อมแซมดังกล่าว
- สำเนาของของกองทัพเรือสหรัฐฯ ที่อ้างอิงถึงและงานบทเรียนอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโรงงานของคุณ

มองหาบทเรียนความปลอดภัยในกระบวนการผลิตจากในข่าว!

"จะเกิดอะไรขึ้นถ้า?" คำถามสำคัญสำหรับการทบทวนอันตราย พฤษภาคม 2565



รูปถ่ายจากเหตุการณ์ที่โรงงาน AB Specialty Silicones (อ้างอิงรายงานการสืบสวนของ CSB 2019-03-I-IL)

เมื่อวันที่ 3 พฤษภาคม 2562 ขณะที่พนักงานฝ่ายผลิตที่โรงงานใน เมืองวอร์ชิงตัน รัฐวอชิงตัน กำลังทำการผลิตผลิตภัณฑ์แบบเบส โดย การเติมและผสมสารเคมีในถังภายในถังผสม เตาขึ้นสารเคมีเกิดควันเข้า ไปในถัง สารเคมีสำคัญเข้ากันไม่ได้กับสารเคมีที่เติมเข้าไปก่อนหน้า ขึ้นแล้ว หลังจากการเติมสารเคมีผสมกันไม่ได้กับถังปฏิกรณ์ เกิดฟองและล้น ออกจากถังจนเกิดเพลิงไหม้ ถังปฏิกรณ์เกิดควันทำให้อาคารใกล้เคียงไหม้ ไวไฟไหม้และรั่วไหลออกมาในถัง ก๊าซไฮโดรเจนเกิดลุกติดไฟขึ้น และเกิดระเบิดทำให้อาคารพังเสียหาย พนักงานได้รับบาดเจ็บสาหัส 4 คน

สารที่เข้ากันไม่ได้ถูกจัดเก็บในถังหลายสิบคันน้ำเงินขนาด 200 ลิตร เตาเชื่อมกับถังบรรจุสารตัวถูกผสม เครื่องขยายที่แตกต่างเพียง อย่างเดียวคือปั๊มขนาดเล็กที่ติดอยู่ที่ถังและถังของน้ำเย็นบนถัง

บริษัทไม่ได้มีขั้นตอนปฏิบัติที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่กำหนดให้พนักงาน แยกสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ในอาคารผลิต หรือ นำภาชนะบรรจุที่ใช้แล้ว ออกไป ในเดือน มี.ค. 2562 สองเดือนก่อนที่จะเกิดอุบัติเหตุขึ้น มีเหตุการณ์ที่เกือบจะทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริษัทจากการที่มี สารเคมี 2 ชนิดเก็บในถังโลหะสีน้ำเงิน 200 ลิตรที่คล้ายกัน มีการเติม สารเคมีผิดจากถังคล้ายกันเข้าไปในแบบที่ผิด เพื่อหลีกเลี่ยง ความสับสนจากถังบรรจุที่คล้ายกัน มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน ไว้ให้พนักงาน 2 คนตรวจสอบชนิดของสารเคมีก่อนที่จะทำการเติม

บริษัทมีการประเมินการดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์โดยใช้ " Technical Service Request (TSR)" ซึ่งเป็นกระบวนการประเมินความเสี่ยง ทางธุรกิจและความปลอดภัย TSR นี้ไม่ได้ประเมิน และไม่ได้ถูก ออกแบบมาเพื่อประเมินอันตรายของกระบวนการผลิตเพื่อป้องกันใจ ว่าเป็นเรื่องป้องกันเพียงพอ

ระหว่างเหตุการณ์ คณะกรรมาธิการเกิดอุบัติเหตุขึ้นในการบว การผลิตเมื่อของขึ้นออกจากถังด้วยมือโดยพนักงาน อย่างไรก็ตาม พนักงานไม่ได้ตระหนักถึงอันตรายของก๊าซไฮโดรเจนที่เกิดขึ้นจาก เหตุการณ์ผลิตภัณฑ์ ๓ ตอนนั้น ค่ายที่ระบุไว้ในข้อมูลความปลอดภัย สารเคมี (SDS) สำหรับสารที่เติมเข้าไป

คุณทราบหรือไม่?

- กระบวนการผลิตแบบเบสที่มีการดำเนินการที่ต้องใช้คน ลงมือทำ (manual operation) ค่อนข้างมากซึ่งมีโอกาสที่จะ เกิดข้อผิดพลาดจากตัวบุคคล (human error) มากขึ้น
- สารเคมีมักจะจัดตั้งและเก็บไว้ในภาชนะบรรจุที่คล้ายกัน การ ติดฉลากภาชนะบรรจุเหล่านี้เป็นปัจจัยป้องกันภัยที่สำคัญใน ความผิดพลาด (อ่าน Beacon ฉบับ มี.ค. 2564 "การระบุ ตัวตนของสารเคมี- จุดแรกที่จะเริ่มเข้าในความปลอดภัย กระบวนการผลิต")
- ใช้การทบทวนอันตรายส่วนใหญ่กำหนดให้ต้องมีการทบทวน ลุบผิดเพี้ยนที่เกิดขึ้นในการบวการผลิตนั้น ๆ เหตุการณ์ เหล่านี้เผยให้เห็นจุดอ่อนที่อาจมีอยู่จากระบบป้องกันที่อาจ ไม่ดี
- บริษัทจำเป็นต้องทำการทบทวนความปลอดภัยอย่างละเอียด ซึ่งรวมถึงการประเมินโอกาสที่จะเกิดข้อผิดพลาดจากตัว บุคคลและกับกับกับทำผิดพลาด การถามคำถาม "จะเกิด อะไรขึ้นถ้า" เป็นส่วนสำคัญในการป้องกันคนทำงาน สิ่งแวดล้อม และ บริษัทเอง
- กระบวนการผลิตแบบผสมสารเคมีเข้าด้วยกันเป็นขั้นตอนง่าย ๆ ที่ไม่มีสิ่งใดที่ปฏิบัติที่ถูกต้อง อย่างไรก็ตามอาจมีปฏิกริยา เกิดขึ้นจากการปนเปื้อน เติมสารเคมีผิด หรือ เติมผิดเวลา/ ขั้นตอน
- ถังและถังผสมควรจะมีปิด ซีล และ ปลดปล่อยออกไปยังจุดที่ ปลอดภัยระหว่างดำเนินการผลิตเพื่อป้องกันการรั่วไหลและ การสัมผัสกับสารเคมี

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- เมื่อเข้าร่วมในการทบทวนอันตรายให้ทบทวนเกี่ยวกับ ข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นและข้อผิดพลาดที่โดยเกิดขึ้นอย่าง ชัดเจน แม้แต่เรื่องที่คุณเล็กน้อย
- ในการทบทวนอันตรายจำเป็นต้องประเมินปฏิกริยาที่อาจเกิดขึ้น แม้ว่าการบวการนั้นไม่ได้ออกแบบมาเพื่อเกิดปฏิกริยาที่ตาม
- วิธีที่ดีที่สุดในการประเมินประเด็นการเกิดปฏิกริยาที่อาจเกิดขึ้น คือการทบทวนการเกิดปฏิกริยาโดยใช้ตารางการเกิดปฏิกริยา/ ความเข้ากันได้ ของสารเคมีในหน่วยงานของคุณ หากคุณไม่ ทราบว่ามีตารางนี้ดู ให้สอบถามจากหัวหน้างาน (อ่าน Beacon ฉบับเดือน มี.ค. 2559 สำหรับรายละเอียด เกี่ยวกับตารางดังกล่าว)
- วิธีที่ดีที่สุดเพื่อความปลอดภัยและมีส่วนร่วมในการทบทวน อันตรายคือการมีส่วนร่วมอย่างต่อเนื่องจากการถามคำถาม และการตั้งใจฟังคำตอบ
- เมื่อได้รับมอบหมาย ตรวจสอบสิ่งที่ต้องทำ หรือ สารเคมีให้ ได้ ด้วยอีกครั้งด้วยตนเองให้แน่ใจ

บางครั้งเราจำเป็นต้องคิดถึง "สิ่งที่คิดไม่ถึง"

ภาคผนวก ข-10

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

APPENDIX : 1

ENVIRONMENTAL CONTRACTOR SELECTION AND REVIEW CHECKLIST

The checklist covers the following elements:

Part I	Contractor Profile <ul style="list-style-type: none">* Curriculum Vitas* Organization Chart
Part II	Item to Consideration <ul style="list-style-type: none">* Quality System* Training* Internal Audit* Quality Incidents* Facility* Equipment and Reagent* Sample Receipt, Labeling & Test Information Flow* Testing Procedure* Out of Specification Procedure* Legal and Requirement : permit
Part III	Attachment (Permit, Procedure)

ภาคผนวก ข-11

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของ
Hydrogen Plant และ SE plant



Analysis / Test Report



TESTING
No.0042

Client : Dow Chemical Thailand Ltd.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand 21130

P/O : 4512888163

Project Name : Environmental Quality Monitoring

Project Location : AIE_HPPO-TPO Plant

Lot ID: 2220434

Date Received : Feb 22, 2022

Date Reported : Mar 02, 2022

Report Number: 2236585-1

Page 1 of 2

Sample Number 2220434-1
Sampled Date Feb 21, 2022
Sample Description Emission from Stationary Source
Location TOX1 (ERU Stack) (GPS 47P 0726915, 1405346)
Date Analysis Commenced Feb 23, 2022
Condition of Sample Extracted into two 2-L collection flasks, one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	759	mmHg	Diameter	3.00	m	Oxygen	11.6	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	5.3	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	214	°C	Gas Velocity	5.0	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	22.54	%	Flow Rate (Actual O2)	60095	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 % O ₂	Result at 11.6 % O ₂	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing										
Oxides of Nitrogen *	11:39 AM - 11:49 AM	ppm	-	1.06	22.9	15.3	200	72	US EPA, Method 7	Rayong
Total Suspended Particulate	11:39 AM - 12:34 PM	mg/m3	-	0.5	<0.5	<0.5	320	35	US EPA, Method 5	Rayong

Guideline :

Guideline

- 1).Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
- 2).Emission Air Standard according to EIA study of HPPO Plant, Approval Letter No. Tor Sor 1009.8/7196 dated June 09, 2017 (B.E. 2560)

Technical Management

Thanita K.

Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ 7-323-ก-9447

Approved by

D. Chumon.

Dej Changchon
Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ 7-323-ก-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8525-209/ EMAIL

S:\Reports_Air Stack_O2_2GL.rpt (10:13AM)



Analysis / Test Report



TESTING
No.0042

Client : Dow Chemical Thailand Ltd.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand 21130

P/O : 4512888163

Project Name : Environmental Quality Monitoring

Project Location : AIE_HPPO-TPO Plant

Lot ID: 2220434

Date Received : Feb 22, 2022

Date Reported : Mar 02, 2022

Report Number: 2236585-1

Page 2 of 2

Sample Number 2220434-1
Sampled Date Feb 21, 2022
Sample Description Emission from Stationary Source
Location TOX1 (ERU Stack) (GPS 47P 0726915, 1405346)
Date Analysis Commenced Feb 23, 2022
Condition of Sample Extracted into two 2-L collection flasks, one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	759	mmHg	Diameter	3.00	m	Oxygen	11.6	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	5.3	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	214	°C	Gas Velocity	5.0	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	22.54	%	Flow Rate (Actual O2)	60095	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Oxides of Nitrogen *	11:39 AM - 11:49 AM	g/s	-	-	0.482	-	2.0	Calculated	Rayong
Total Suspended Particulate *	11:39 AM - 12:34 PM	g/s	-	-	<0.008	-	0.52	Calculated	Rayong

Guideline :

Guideline

- 1).Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
- 2).Emission Air Standard according to EIA study of HPPO Plant, Approval Letter No. Tor Sor 1009.8/7196 dated June 09, 2017 (B.E. 2560)

Sampled By : Kantaphon Maneesampan

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Technical Management

Thanita K.

Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ 7-323-ก-9447

Approved by

D. Chumon.

Dej Changchon
Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ 7-323-ก-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8525-209/ EMAIL

S:\Reports_Air Stack_O2_2GL.rpt (10:13AM)



Analysis / Test Report



TESTING
No.0042

Client : Dow Chemical Thailand Ltd.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand
21130

P/O : 4512888163

Project Name : Environmental Quality Monitoring

Project Location : AIE_HPPO-TPO Plant

Lot ID: 2220439

Date Received : Feb 23, 2022

Date Reported : Mar 02, 2022

Report Number: 2236587-1

Page 1 of 2

Sample Number 2220439-1
Sampled Date Feb 23, 2022
Sample Description Emission from Stationary Source
Location TOX2 (ERU Stack) (GPS 47P 0726941 1405348)
Date Analysis Commenced Feb 24, 2022
Condition of Sample Extracted into two 2-L collection flasks, one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	759	mmHg	Diameter	3.00	m	Oxygen	11.0	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	5.7	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	236	°C	Gas Velocity	5.3	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	21.84	%	Flow Rate (Actual O2)	61616	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 % O ₂ at 11.0 % O ₂	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location	
Air Testing										
Oxides of Nitrogen *	11:15 AM - 11:25 AM	ppm	-	1.06	20.3	14.5	200	72	US EPA, Method 7	Rayong
Total Suspended Particulate	11:15 AM - 12:09 PM	mg/m3	-	0.5	<0.5	<0.5	320	35	US EPA, Method 5	Rayong

Guideline :

Guideline

- 1).Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
- 2).Emission Air Standard according to EIA study of HPPO Plant, Approval Letter No. Tor Sor 1009.8/7196 dated June 09, 2017 (B.E. 2560)

Technical Management

Thanitak.

Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ 7-323-จ-9447

Approved by

D. Chongchon

Dej Changchon
Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ 7-323-จ-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8525-209/ EMAIL

S:\Reports_Air Stack_O2_2GL.rpt (11:23AM)



Analysis / Test Report



TESTING
No.0042

Client : Dow Chemical Thailand Ltd.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand
21130

P/O : 4512888163

Project Name : Environmental Quality Monitoring

Project Location : AIE_HPPO-TPO Plant

Lot ID: 2220439

Date Received : Feb 23, 2022

Date Reported : Mar 02, 2022

Report Number: 2236587-1

Page 2 of 2

Sample Number 2220439-1
Sampled Date Feb 23, 2022
Sample Description Emission from Stationary Source
Location TOX2 (ERU Stack) (GPS 47P 0726941 1405348)
Date Analysis Commenced Feb 24, 2022
Condition of Sample Extracted into two 2-L collection flasks, one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	759	mmHg	Diameter	3.00	m	Oxygen	11.0	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	5.7	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	236	°C	Gas Velocity	5.3	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	21.84	%	Flow Rate (Actual O2)	61616	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Oxides of Nitrogen *	11:15 AM - 11:25 AM	g/s	-	-	0.465	-	2.0	Calculated	Rayong
Total Suspended Particulate *	11:15 AM - 12:09 PM	g/s	-	-	<0.009	-	0.52	Calculated	Rayong

Guideline :

Guideline

- 1).Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
- 2).Emission Air Standard according to EIA study of HPPO Plant, Approval Letter No. Tor Sor 1009.8/7196 dated June 09, 2017 (B.E. 2560)

Sampled By : Tinnakorn Kulchart

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Technical Management

Thanitak.

Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ 7-323-จ-9447

Approved by

D. Chongchon

Dej Changchon
Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ 7-323-จ-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

8525-209/ EMAIL

S:\Reports_Air Stack_O2_2GL.rpt (11:23AM)



Analysis / Test Report

Client : MTP HP JV (Thailand) LTD.
10/2 Moo 2, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand 21130

P/O :
Project Name : Environmental Quality Monitoring
Project Location : Hydrogen Plant

Lot ID: 2219892
Date Received : Feb 23, 2022
Date Reported : Mar 01, 2022
Report Number : 2232208-1

Page 1 of 1

Sample Number	2219892-1							
Sample Description	Emission from Stationary Source							
Location	ปล่อยระเหยของ Steam Reformer							
Measurement Date	Feb 23, 2022							
Stack Description								
Ambient Temperature	30	°C	Diameter	1.84	m	Oxygen	2.34	%
Ambient Pressure	759	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	15.50	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	142	°C	Gas Velocity	9.96	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	14.81	%	Flow Rate	58203	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm)	
				at Actual O ₂	At 7% O ₂
1	10:55 AM - 11:15 AM	2.34	15.54	19.18	14.37
2	11:16 AM - 11:36 AM	2.32	15.59	18.91	14.15
3	11:37 AM - 11:57 AM	2.36	15.36	18.72	14.03
Average (ppm)		2.34	15.50	18.94	14.18
Guideline ^{1/} (ppm)				-	200
Guideline ^{2/} (ppm)				-	50
Result (mg/m ³)				35.63	26.68
Emission Rate at Actual O ₂ (g/s)				0.5761	
Method				US EPA Method 7E	

Sampled By : Sathaporn Thakarn
Guideline : ^{1/}Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
^{2/} Emission Air Standard according to EIA study of Hydrogen Plant, Approval Letter No. Tor Sor 1009.9/11161 dated December 26, 2011 (B.E. 2554)

Technical Management

Wichan Choonharat
Wichan Choonharat
Manager
ทะเบียนเลขที่ ๖-204-๕-6113

Approved by

Sarayuth Jitranont
Sarayuth Jitranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ๖-204-๕-4702

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company



Analysis / Test Report

Client : Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
10/1 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130

P/O : 4512886714
Project Name : Environmental Quality Monitoring
Project Location : AIE_SSLC-SE Plant

Lot ID: 2219987
Date Received : Feb 22, 2022
Date Reported : Mar 02, 2022
Report Number : 2232505-1

Page 1 of 2

Sample Number	2219987-1						
Sampled Date	Feb 22, 2022						
Sample Description	Emission from Stationary Source						
Location	Furnace (GPS 47P 0727375, 1404806)						
Date Analysis Commenced	Feb 23, 2022						
Condition of Sample	Extracted into two 2-L collection flasks and one 10-L air sampling bag						

Stack Description							
Ambient Pressure	759 mmHg	Diameter	1.57 m	Oxygen	3.9 %		
Ambient Temperature	30.0 °C	Shape	Circle	Carbon Dioxide	9.7 %		
Type of Process	Combustion	Stack Temperature	229 °C	Gas Velocity	6.2 m/s		
Type of Fuel	Natural Gas	Moisture	33.74 %	Flow Rate (Actual O ₂)	16819 Nm3/hr		

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 % O ₂ at 3.9 % O ₂	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Carbon Monoxide	10:40 AM - 10:50 AM	ppm	-	1.0	3.5 4.3	690	-	US EPA, Method 10	Rayong
Oxides of Nitrogen	10:40 AM - 10:50 AM	ppm	-	1.06	8.02 9.8	200	42	US EPA, Method 7	Rayong

Guideline :

- Guideline
1). Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
2). Emission Air Standard according to EIA study of SSLC-SE Plant, Approval Letter No. Aor Kor 5104.1.1/3180 dated July 21, B.E.2558

Technical Management

Thanita K.
Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ๖-323-๕-9447

Approved by

Dej Changchon
Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ๖-323-๕-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

7780-31/ EMAIL

S:\Reports\Air Stack_O2_2GL.rpt (10:01AM)



Analysis / Test Report

Client : Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
10/1 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130
P/O : 4512886714
Project Name : Environmental Quality Monitoring
Project Location : AIE_SSLC-SE Plant

Lot ID: 2219987
Date Received : Feb 22, 2022
Date Reported : Mar 02, 2022
Report Number: 2232505-1

Page 2 of 2

Sample Number 2219987-1
Sampled Date Feb 22, 2022
Sample Description Emission from Stationary Source
Location Furnace (GPS 47P 0727375, 1404806)
Date Analysis Commenced Feb 23, 2022
Condition of Sample Extracted into two 2-L collection flasks and one 10-L air sampling bag

Stack Description									
Ambient Pressure	759	mmHg	Diameter	1.57	m	Oxygen	3.9	%	
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	9.7	%	
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	229	°C	Gas Velocity	6.2	m/s	
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	33.74	%	Flow Rate (Actual O2)	16819	Nm3/hr	

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Carbon Monoxide	10:40 AM - 10:50 AM	g/s	-	-	0.02	-	-	Calculated	Rayong
Oxides of Nitrogen	10:40 AM - 10:50 AM	g/s	-	-	0.086	-	0.57	Calculated	Rayong

Guideline :

Guideline

- 1). Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
- 2). Emission Air Standard according to EIA study of SSLC-SE Plant, Approval Letter No. Aor Kor 5104.1.1/3180 dated July 21, B.E.2558

Sampled By : Tinnakorn Kulchart

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Technical Management

Thanita K.

Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ 7-323-ก-9447

Approved by

D. Changchon

Dej Changchon
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ 7-323-ก-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

ภาคผนวก ข-12

ตัวอย่างแบบฟอร์มการตรวจสอบหน้างาน (Field Reading)

TFD-Plant Field Reading for Make team

Date: 31-Mar-22		Normal											
Location	Equipment	Description	Unit	Low	High	9:00	11:30	15:00	17:30	21:00	23:30	5:00	5:30
CTW	V-915(N-7330)	LEVEL	Liters	≥ 300		OK /		OK /		OK /		OK /	
	P-919 A/B Stop	Stroke	%									Stop	
	V-918(307325)	LEVEL	Liters	≥ 300		OK /		OK /		OK /		OK /	
	P-918 A/B Stop	Stroke	%			100						100	
	V-917(307104)	LEVEL	Liters	≥ 300		OK /		OK /		OK /		OK /	
	P-917 A/B Stop	Stroke	%			100						100	
	P-916 A/B Stop	Stroke	%			95						95	
	P-916 A/B Stop	Stroke	%			60						60	
	Drain valve (Dike)	Closed / Open		Normal Closed (Close/Open)		Close / Open	Close / Open	Close / Open	Close / Open	Close / Open	Close / Open	Close / Open	Close / Open
	Chemical dosing area	Leak / No leak		No Leak (Leak/No leak)		Not / Leak	Not / Leak	Not / Leak	Not / Leak	Not / Leak	Not / Leak	Not / Leak	Not / Leak
	AFSE-91090	FA-91090-1	LPM	30	60	OK /		OK /		OK /		OK /	
		FA-91090-1	LPM	30	60	OK /		OK /		OK /		OK /	
	AFSE-91099 A	Sample Inlet flow	NLPH	5	75	OK /		OK /		OK /		OK /	
		H2	%LEL		0%	OK /		OK /		OK /		OK /	
	AFSE-91098 B	Sample Inlet flow	NLPH	5	20	OK /		OK /		OK /		OK /	
		H2	%LEL		OK	OK /		OK /		OK /		OK /	
	AFSE-91099 C	Sample Inlet flow	NLPH	5	55	OK /		OK /		OK /		OK /	
		H2	%LEL		OK	OK /		OK /		OK /		OK /	
	P-912 A Stop	DE Oil level	%	≥ 50%	OK /	OK /		OK /		OK /		OK /	
		NOE Oil level	%	≥ 50%	OK /	OK /		OK /		OK /		OK /	
	P-912 B Stop	DE Oil level	%	≥ 50%	OK /	OK /		OK /		OK /		OK /	
		NOE Oil level	%	≥ 50%	OK /	OK /		OK /		OK /		OK /	
	P-912 C Stop	DE Oil level	%	≥ 50%	OK /	OK /		OK /		OK /		OK /	
		NOE Oil level	%	≥ 50%	OK /	OK /		OK /		OK /		OK /	
	P-912 D Stop	DE Oil level	%	≥ 50%	OK /	OK /		OK /		OK /		OK /	
		DE/NOE Oil level	%	≥ 50%	OK /	OK /		OK /		OK /		OK /	
	Cooling basin color			Light Green	OK /	OK /		OK /		OK /		OK /	
	Cooling basin oil surface			No oil surface	OK /	OK /		OK /		OK /		OK /	
	CTF-912 A/B/C/D Gear box	min-max/mark	Mark		OK /	OK /		OK /		OK /		OK /	
Jacket pump	P-2110 Stop	Dis.Press	BarG	5	6.5	OK /		OK /		OK /		OK /	
	P-2210 Stop	Dis.Press	BarG	5	6.5	OK /		OK /		OK /		OK /	
	P-2310 Stop	Dis.Press	BarG	5	6.5	OK /		OK /		OK /		OK /	
	P-2410 Stop	Dis.Press	BarG	5	6.5	OK /		OK /		OK /		OK /	
Comment:		<p>- Test 915 OVR-1370-01.02</p> <p>- Flush P-1371 chemical free</p> <p>- Stop Back Flush E-1920</p> <p>- Close manual valve V-9177</p> <p>- Open drain dike V-8450 Plant chemical boiler, cooling HP when.</p>											
By:	Day:	Manosul											
		Night: Disapang											

Any other print out copy is defined as uncontrolled copy
General Business

Revised by: Sawadee
Approved by: Mekkhaavan P
Date Approved: 17-Feb-2021

Location	Equipment	Description	Unit	Normal		9:00	15:00	21:00	3:00
				Low	High				
MRU	P-9111 A Stop	Dis.Press	BarG	8.5	9	OK /	OK /	OK /	OK /
	P-9211 B Stop	Dis.Press	BarG	8.5	9	OK /	OK /	OK /	OK /
	P-9211 C Stop	Dis.Press	BarG	8.5	9	OK /	OK /	OK /	OK /
	P-264 A/B Stop	Dis.Press	BarG	7	8	OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
	P-2616 A/B Stop	Dis.Press	BarG	4.5	6.5	OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
C-3130	P-3138 A/B Stop	Dis.Press	BarG			OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
	Seal System	F-3144 A/B Dif.press	PSI	0		OK /	OK /	OK /	OK /
		Dry gas seal to stage # 1 (FT-313053 normal 25)	Nm3/h	25		OK /	OK /	OK /	OK /
		Dry gas seal to stage # 2 (FT-313063 normal 35)	Nm3/h	35		OK /	OK /	OK /	OK /
		Dry gas seal to stage # 3 (FT-313073 normal 40)	Nm3/h	40		OK /	OK /	OK /	OK /
		Dry gas seal to stage # 4 (FT-313083 normal 55)	Nm3/h	55		OK /	OK /	OK /	OK /
		Dry gas seal to stage # 5 (FT-313093 normal 60)	Nm3/h	60		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal N2 press (PIT-3130-51)	BarG	0.37	0.38	OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal N2 Dif.press (PIT-3130-52)	PSI	360	370	OK /	OK /	OK /	OK /
		Oil demister press.	mBar	-50	-25	OK /	OK /	OK /	OK /
		Sight glass (Seal leg)	%	100		OK /	OK /	OK /	OK /
	P-3136 dis. press.	BarG	4.5	7		OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil motor DE	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil motor NDE	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		E-3141 A/B(A or B)	N/A	Run A or B		OK /	OK /	OK /	OK /
		Ventilation fan	Run/Stop	Run		OK /	OK /	OK /	OK /
	P-3137 dis.press. Stop	BarG				OK /	OK /	OK /	OK /
		Return oil from E-3141	°C	40	50	OK /	OK /	OK /	OK /
		BarG	4	5		OK /	OK /	OK /	OK /
	P-3135 A/B Stop	Dis.Press	BarG			OK /	OK /	OK /	OK /
		E-monitor (Axial)	dot	1 Green dot		OK /	OK /	OK /	OK /
		E-monitor (Radial)	dot	1 Green dot		OK /	OK /	OK /	OK /
P-3133 A/B	P-3133 A/B Stop	Dis.Press	BarG	3	5	OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
	P-3204	Run/Stop	N/A	Stop		OK /	OK /	OK /	OK /
	P-3203	Dis.Press	BarG			OK /	OK /	OK /	OK /
		E-monitor (Axial)	dot	1 Green dot		OK /	OK /	OK /	OK /
		E-monitor (Radial)	dot	1 Green dot		OK /	OK /	OK /	OK /
	P-4241 A/B Stop	Dis.Press	BarG	6.5	7.5	OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
	P-4220 A/B Stop	Dis.Press	BarG	6	10	OK /	OK /	OK /	OK /
P-4216 A/B		Lube oil level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
C-4160	P-4160 Stop	Dis.Press	BarG	2.3	2.8	OK /	OK /	OK /	OK /
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /
		Ventilation fan A/B (4164)	Run/Stop	Run		OK /	OK /	OK /	OK /
		Leak detection pot	%	0		OK /	OK /	OK /	OK /
		Dis.Press	BarG			OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		Lube oil level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /

Any other print out copy is defined as uncontrolled copy
General Business

Revised by: Sawadee
Approved by: Mekkhaavan P
Date Approved: 17-Feb-2021

Location	Equipment	Description	Unit	Normal		3:00	15:00	21:00	3:00	
				Low	High					
Flare	P-8911 A / B	Dis. Press	BarG			OK / Stop	OK /	OK /	OK / Stop	
	Natural Gas	Inlet flow	m ³ / hr.	2	5	OK /	OK /	OK /	OK /	
		Press inlet PCV	PSI	0.6	0.7	OK /	OK /	OK /	OK /	
		Press outlet PCV	PSI	0.1	0.2	OK /	OK /	OK /	OK /	
	Air	Air press outlet PCV	PSI	0.1	0.2	OK /	OK /	OK /	OK /	
		Dis. Press	BarG			OK /	OK /	OK /	OK /	
	P-8812 A / B	Stop				OK /	OK /	OK /	OK /	
	Seal Water Flow	Fl-4801-05	kg/hr	25	150	OK /	OK /	OK /	OK /	
	P-4701 A / B	Stop	Dis. Press	BarG		OK /	OK /	OK /	OK /	
	Waste area at block 45	Visual check				OK /	OK /	OK /	OK /	
PTT-Metering (only 0.00)	General Status	Run A or B							A / B	
	Leakage								OK /	
	Inlet Pressure	BarG	39	41						
	Outlet Pressure	BarG	9.8	10.8						
	CORRECTOR VOL. (Vb)	SCM								
	TURBINE VOL. (Index)	M ³								
	Main process	P-6512	Dis. Press	BarG	10	12	OK /	OK /	OK /	OK /
		P-6560	Dis. Press	BarG	7	9	OK /	OK /	OK /	OK /
		Stop	Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /
		P-6520	Dis. Press	BarG	6	10	OK /	OK /	OK /	OK /
Stop		Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /	
Seal flush flow		m ³ /hr		Mark (0.6)		OK /	OK /	OK /	OK /	
P-4142 A / B		Dis. Press	BarG	6	10	OK /	OK /	OK /	OK /	
Stop		Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /	
P-6541		Dis. Press	BarG	6	8	OK /	OK /	OK /	OK /	
Stop		Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /	
P-4260 A / B	Dis. Press	BarG	8	10	OK /	OK /	OK /	OK /		
Stop	Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /		
P-4155 A / B	Dis. Press	BarG	4	7	OK /	OK /	OK /	OK /		
Stop	Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /		
P-4255 A / B	Dis. Press	BarG			OK /	OK /	OK /	OK /		
Stop	Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /		
P-5456	Run or Stop	N/A			OK /	OK /	OK /	OK /		
A-5452	Condition				OK /	OK /	OK /	OK /		
P-5451	Dis. Press	BarG	17	18	OK /	OK /	OK /	OK /		
Stop	Stroke	%	18	20	OK /	OK /	OK /	OK /		
Main process	Internal leak detect press.	PSI	0		OK /	OK /	OK /	OK /	OK /	
	P-3120 A / B	Dis. Press	BarG	11	15	OK /	OK /	OK /	OK /	
	Stop	Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /	
	P-5342 A	Dis. Press	BarG	15	25	OK /	OK /	OK /	OK /	
	Stop	Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /	
	P-5342 B	Dis. Press	BarG	15	25	OK /	OK /	OK /	OK /	
	Stop	Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /	
	P-5342 C	Dis. Press	BarG	15	25	OK /	OK /	OK /	OK /	
	Stop	Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /	
	P-2620 A	Dis. Press	BarG	15	25	OK /	OK /	OK /	OK /	
Stop	Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /		
P-2620 B	Dis. Press	BarG	15	25	OK /	OK /	OK /	OK /		
Stop	Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /		
P-2620 C	Dis. Press	BarG	15	25	OK /	OK /	OK /	OK /		
Stop	Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /		
P-2660	Dis. Press	BarG	5	10	OK /	OK /	OK /	OK /		
Stop	Lube oil Level	%	≥ 50%		OK /	OK /	OK /	OK /		
	Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		OK /	OK /	OK /	OK /	OK /	

DO NOT WRITE IN THESE SPACES
Any other print out copy is defined as 'uncontrolled copy'
General Business

Revised by: 12/2006
Approved by: 12/2006
Date Approved: 12/2006

Location	Equipment	Description	Unit	Normal		9:00	15:00	21:00	3:00	
				Low	High					
PAMC-03	PAMC-03	Panel		Condition (OK/Not OK)		OK	OK/	OK/	OK/	
		H2 gas supply press.	BarG	≥ 6		OK	OK/	OK/	OK/	
		H2 gas inventory	Cylinder	> 4 Cylinder		OK	OK/	OK/	OK/	
		Pressure Gauge AT310001, AT412522, AT426101	Inch water	> 0.1		OK	OK/	OK/	OK/	
Truck load	P-7407	Dis. Press	BarG			OK/	OK/	OK/	OK/	
	Stop	Lube oil	%	≥ 50%		OK/	OK/	OK/	OK/	
KZHP04	P-7101	Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		H/N/L	H/N/L	H/N/L	H/N/L	
		Dis. Press	BarG			OK/	OK/	OK/	OK/	
	Stop	Lube oil	%	≥ 50%		OK	OK/	OK/	OK/	
		Dis. Press	BarG	14	16	OK	OK/	OK/	OK/	
	P-7102 A / B	Stroke	%	≥ 40		OK	OK/	OK/	OK/	
		Internal leak detect	PSI	0		OK	OK/	OK/	OK/	
	Stop	Dampener Press.	BarG	14	16	OK	OK/	OK/	OK/	
	C-4130	MC-4130	MC-4130 NDE	%	≥ 50%		OK	OK/	OK/	OK/
			MC-4130 DE	%	≥ 50%		OK	OK/	OK/	OK/
Flow condition				11 Flow 118		OK	OK/	OK/	OK/	
POIT-413091		F-4169 A/B Off-Press.	mBar	0.200	0.288	OK	OK/	OK/	OK/	
POIT-413081		F-4179 A/B Off-Press.	mBar	217	250	OK	OK/	OK/	OK/	
P-4138 A / B		Dis. Press	BarG			OK	OK/	OK/	OK/	
		Oil Cup	%	≥ 50%		OK/	OK/	OK/	OK/	
Stop		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		H/N/L	H/N/L	H/N/L	H/N/L	
		Dis. Press.	BarG	8.2	9	OK	OK/	OK/	OK/	
P-4170 A / B		Suction Press.	BarG	0	1	OK	OK/	OK/	OK/	
		Press.	BarG	8	9	OK	OK/	OK/	OK/	
D-4176		Lube oil tank level	%	50	60	OK	OK/	OK/	OK/	
		Lube oil tank temp.	°C	55	60	OK	OK/	OK/	OK/	
P-4125 C		Dis. Press	BarG	2	2.5	OK	OK/	OK/	OK/	
		Stop	Lube oil level	%	≥ 50%		OK	OK/	OK/	OK/
P-4125 B		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		H/N/L	H/N/L	H/N/L	H/N/L	
		Dis. Press	BarG	2	2.5	OK	OK/	OK/	OK/	
Stop		Lube oil level	%	≥ 50%		OK	OK/	OK/	OK/	
		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		H/N/L	H/N/L	H/N/L	H/N/L	
P-4125 A		Dis. Press	BarG	2	2.5	OK	OK/	OK/	OK/	
		Lube oil level	%	≥ 50%		OK	OK/	OK/	OK/	
Stop		Seal pot level	H/N/L	N (Normal)		H/N/L	H/N/L	H/N/L	H/N/L	
		Dis. Press	BarG	20	30	OK	OK/	OK/	OK/	
P-4120 A / B		Oil Cup DE	%	≥ 50%		OK	OK/	OK/	OK/	
		Oil Cup NDE	%	≥ 50%		OK	OK/	OK/	OK/	
Stop		Seal pot level DE	H/N/L	N (Normal)		H/N/L	H/N/L	H/N/L	H/N/L	
		Seal pot level NDE	H/N/L	N (Normal)		H/N/L	H/N/L	H/N/L	H/N/L	
P-4121 A / B	Dis. Press	BarG	10	12	OK	OK/	OK/	OK/		
	Oil Cup	%	≥ 50%		OK	OK/	OK/	OK/		
Seal pot level	H/N/L		Normal		OK	OK/	OK/	OK/		
PK-8600	B-8641	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK	OK/	OK/	OK/	
	Flame	Condition	-	> 1 dot		OK	OK/	OK/	OK/	
	Liquid spray	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK	OK/	OK/	OK/	
	Panel	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK	OK/	OK/	OK/	
	MC-8610	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK	OK/	OK/	OK/	
	D-8611	Drain	-	Drain/ Not		OK	OK/	OK/	OK/	
	B-8541	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK	OK/	OK/	OK/	
	Flame	Condition	-	> 1 dot		OK	OK/	OK/	OK/	
	Liquid spray	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK	OK/	OK/	OK/	
	Panel	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK	OK/	OK/	OK/	
	MC-8510	Condition	-	Condition (OK/Not OK)		OK	OK/	OK/	OK/	
D-8511	Drain	-	Drain/ Not		OK	OK/	OK/	OK/		
TOX Sump	P-8440 A / B	Dis. Press	BarG			OK	OK/	OK/	OK/	
	Stop	Condition	N/A			OK	OK/	OK/	OK/	
	AFSE-842001	Panel	OK/Not			OK	OK/	OK/	OK/	
	PAMC-23	Panel	OK/Not			OK	OK/	OK/	OK/	
P-8451 A / B	Dis. Press	BarG	7	9	OK	OK/	OK/	OK/		
	Lube oil level	%	≥ 50%		OK	OK/	OK/	OK/		
V-8450	Condition(Not confine only platform)	OK/Not				OK/	OK/	OK/		

Location	Equipment	Description	Unit	Normal		9:00	15:00	21:00	3:00
				Low	High				
ERU-1	Level	Level from sight glass	%	73	89	OK/	OK/	OK/	OK/
Y-2	Level	Level from sight glass	%	73	89	OK/	OK/	OK/	OK/
ERU WW Pump	P-8686 A / B	Dis.Press	BarG	3.5	5	OK/	OK/	OK/	OK/
	Stop	Lube oil level	%	≥ 50%		OK/	OK/	OK/	OK/
BFW pumps	P-8571A	Dis.Press	BarG	30	34	OK/	OK/	OK/	OK/
	Stop	Lube oil level	%	≥ 50%		OK/	OK/	OK/	OK/
	P-8571B	Dis.Press	BarG	30	34	OK/	OK/	OK/	OK/
	Stop	Lube oil level	%	≥ 50%		OK/	OK/	OK/	OK/
	P-8571C	Dis.Press	BarG	30	34	OK/	OK/	OK/	OK/
	Stop	Lube oil level	%	≥ 50%		OK/	OK/	OK/	OK/
ERU additives	V-8572	Volume from sight glass	liters	≥ 300		OK/	OK/	OK/	OK/
	V-8575	Volume from sight glass	liters	≥ 300		OK/	OK/	OK/	OK/
	V-8590	Volume from sight glass	liters	≥ 300		OK/	OK/	OK/	OK/
	P-8573	Dis.Press	BarG	1.2	4.5	OK/	OK/	OK/	OK/
	Stop	Stoke	%						OK/
		Pressure air drive	psi						OK/
	P-8591	Dis.Press	BarG	1.2	4.5	OK/	OK/	OK/	OK/
	Stop	Stoke	%			OK/	OK/	OK/	OK/
	P-8593	Dis.Press	BarG	1.2	4.5	OK/	OK/	OK/	OK/
	Stop	Stoke	%			OK/	OK/	OK/	OK/
		Pressure air drive	psi			OK/			100
	P-8576A	Dis.Press	BarG	27	35	OK/	OK/	OK/	OK/
	Stop	Stoke	%			OK/	OK/	OK/	OK/
	P-8576B	Dis.Press	BarG	27	36	OK/	OK/	OK/	OK/
	Stop	Stoke	%	10	50	OK/	OK/	OK/	OK/
	P-8576C	Dis.Press	BarG	30	33	OK/	OK/	OK/	OK/
	Stop	Stoke	%	10	50	OK/	OK/	OK/	OK/
All process area		Animal or pest observed	-	Dead (Yes/No)		Yes / No	Yes / No	Yes / No	Yes / No

ภาคผนวก ข-13

PPM Plan

ตัวอย่างแผนซ่อมบำรุงรักษาและการปฏิบัติตามแผน ประจำปี 2565

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PO	9M LT-5400-03 SIS PROOF TEST	20015642280	January	01/14/2022
PO	8W.Cal / Change filter R-3200 O2 analyze	20016184500	January	01/06/2022
PO	3Y.PSV-5451-01,GMISS Function Test	20014438942	January	01/21/2022
PO	3M AIR PAMC 01A HVAC NMG1 OFF-LINE	20016030267	January	01/17/2022
PO	3M AIR PAMC 01B HVAC NMG1 OFF-LINE	20016030843	January	01/17/2022
PO	3M AIR SUBSTATION PO HVAC OFF-LINE G1	20016030265	January	01/19/2022
PO	3M AIR SUBSTATION PO HVAC OFF-LINE G1	20016030841	January	01/19/2022
PO	3M AIR SUBSTATION PO HVAC OFF-LINE G2	20016030266	January	01/24/2022
PO	3M AIR SUBSTATION PO HVAC OFF-LINE G2	20016030842	January	01/24/2022
PO	1M,AT-8571-01,CALIB CHECK	20016211268	January	01/17/2022
PO	4W/Calibrat/Validat raw PO/finished PO GC	20016211267	January	01/14/2022
PO	12W Replace seal of Liquid InjectioValve	20015957691	January	01/04/2022
PO	12W Replace part reactor Titrator	20016013060	January	01/14/2022
PO	6M AT- 900-89 PO TOC Change part	20015849826	January	01/17/2022
PO	2W SK-8650 INFRARED CHECKING	20016185405	January	01/06/2022
PO	8W.Calibrate/Validate TOX O2 analyzer	20016184502	January	01/20/2022
PO	5Y GMISS EXINSP D-8420	20015580696	January	01/12/2022
PO	2W SK-8550 INFRARED CHECKING	20016185406	January	01/06/2022
PO	2W SK-8550 INFRARED CHECKING	20016230729	January	01/19/2022
PO	1M ECM Vibration check_Group 1/3	20016250132	January	01/27/2022
PO	36M LT-5321-01 SIS VISUAL INSPECTION	20015304745	January	01/05/2022
PO	36M LT-5321-02 SIS VISUAL INSPECTION	20015304746	January	01/05/2022
PO	36M LT-5321-03 SIS VISUAL INSPECTION	20015304747	January	01/05/2022
PO	1M 6.3kV motor thermal scan	20016212270	January	01/17/2022
PO	3M PPM MC-4130 OIL-WATER DRAIN	20015995243	January	01/10/2022
PO	1M 6.3kV motor thermal scan	20016212271	January	01/17/2022
PO	6M MP-5342C Ultrasonic grease	20015939845	January	01/25/2022
PO	1M SUBSTATION,SWRM,SWYD ON-LINE PPM	20016230067	January	01/18/2022
PO	4W Calibrate/Validate CEMS	20016163212	January	01/13/2022
PO	2M ECM Vibration check_Group 2/1	20016211287	January	01/27/2022
PO	1M ECM Vibration check_Group 1/1	20016250131	January	01/27/2022
PO	2M ECM Vibration check_Group 2/2	20016211288	January	01/27/2022
PO	1M ECM Vibration check_Group 1/2	20016287934	January	01/27/2022
PO	3Y JT-4410-03 SINGLE POINT VISUAL INSPEC	20015169333	January	01/17/2022
PO	3M ANNUNCIATOR ON-LINE PPM	20016125244	January	01/17/2022
PO	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20016143906	January	01/17/2022
PO	3M SWITCHGEAR ON-LINE PPM	20016125245	January	01/17/2022
PO	36M PT-3300-02 SIS VISUAL INSPECTION	20016146702	January	01/12/2022
PO	36M PT-3300-05 SIS VISUAL INSPECTION	20016146703	January	01/12/2022
PO	36M PT-3300-06 SIS VISUAL INSPECTION	20016146704	January	01/12/2022
PO	4W Calibrate/Validate CEMS	20016163211	January	01/13/2022
PO	2W PPM Calibrate NOX	20016185292	January	01/06/2022
PO	2W PPM Calibrate NOX	20016230624	January	01/20/2022
PO	1M ECM Vibration check need scaffold	20016213097	January	01/20/2022

ตัวอย่างแผนซ่อมบำรุงรักษาและการปฏิบัติตามแผน ประจำปี 2565

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PO	4W.Calibrat/Validate T-4100 top/T5400 GC	20016287907	February	02/10/2022
PO	4W/Calibrat/Validat raw PO/finished PO GC	20016287908	February	02/11/2022
PO	2W AT-6450-02 PPM WASTE WATER TOC.	20016305801	February	02/07/2022
PO	2W AT-900-89 PPM CTW RETURN TOC	20016327503	February	02/15/2022
PO	4W. Verify HP CTW Corrosion analyzer	20016287911	February	02/11/2022
PO	2M CATHODIC PROTECTION ON-LINE PPM	20016231032	February	02/14/2022
PO	2M CATHODIC PROTECTION ON-LINE PPM	20016231033	February	02/15/2022
PO	3M BATTERIES ON-LINE PPM	20016211272	February	01/27/2022
PO	3M PPM mothballed pH analyzer	20016071529	February	02/11/2022
PO	3M PPM mothballed conduct analyze	20016071530	February	02/11/2022
PO	4W Validate/Calibrate GC AT-4261-02A	20016267968	February	02/15/2022
PO	4W Validate/Calibrate AT-4261-02D	20016267969	February	02/16/2022
PO	4W.Calibrat/Validat AT-6450-03 of GC	20016230109	February	01/31/2022
PO	5Y DELUGE SYSTEM INSPECTION DS-1107_E	20015286360	February	02/17/2022
PO	1Y Cleaning sample cooler of ASP-858101	20015737771	February	02/23/2022
PO	ME-2650 X Ray Fouling inspection	20015888660	March	3/31/2022
PO	12W Replace seal of Liquid InjectioValve	20016230110	March	3/29/2022
PO	PSV-2100-05 initial installation	20016014606	March	02/04/2022
PO	PSV-2200-02 initial installation	20016014608	March	02/05/2022
PO	PSV-2300-02 initial installation	20016014609	March	02/05/2022
PO	PSV-2400-06 initial installation	20016014610	March	02/05/2022
PO	PSV-2510-01 initial installation	20016014611	March	02/05/2022
PO	PSV-2560-01 initial installation	20016014612	March	02/05/2022
PO	PSV-2130-01B initial installation	20016014607	March	02/05/2022
PO	PSV-2000-01 initial installation	20016014602	March	02/04/2022
PO	PSV-2000-02 initial installation	20016014603	March	02/04/2022
PO	PSV-2000-03 initial installation	20016014604	March	02/04/2022
PO	PSV-2000-04 initial installation	20016014605	March	02/04/2022
PO	5Y LSH-1370-01 BPCS (ORP) PROOF TEST	20016332445	March	03/07/2022
PO	5Y LSH-1470-01 BPCS (ORP) PROOF TEST	20016332446	March	03/25/2022
PO	5Y LSH-2000-06 BPCS (ORP) PROOF TEST	20016228207	March	03/21/2022
PO	5Y LSH-2000-08 BPCS (ORP) PROOF TEST	20016228208	March	03/21/2022
PO	5Y LSH-2000-26 BPCS (ORP) PROOF TEST	20016228211	March	03/08/2022
PO	5Y LSH-2000-28 BPCS (ORP) PROOF TEST	20016228212	March	03/08/2022
PO	4W,24W Replace part/Validate/Clean CEMS	20016327502	March	03/10/2022
PO	12M LT-8581-02 GOVERMENT CALIBRATION	20015586049	March	03/10/2022
PO	12M PT-8581-06 GOVERMENT CALIBRATION	20015586047	March	03/10/2022
PO	17W Calibrate condensate conducti analyz	20016287912	March	03/24/2022
PO	5Y LSH-1270-01 BPCS (ORP) PROOF TEST	20016332444	March	03/21/2022
PO	10Y(40Q) E-4132 GMISS ININSP	20014457492	April	04/08/2022
PO	10Y(40Q) E-4261 GMISS ININSP(Onstream)	20014074737	April	02/17/2022
PO	10Y(40Q) E-6450 GMISS ININSP(Onstream)	20014074750	April	01/18/2022
PO	5Y(20Q) E-6521 GMISS EXINSP	20015885285	April	04/07/2022
PO	PSV-4311D Initial installation insp	20016348583	April	03/09/2022

ตัวอย่างแผนซ่อมบำรุงรักษาและการปฏิบัติตามแผน ประจำปี 2565

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PO	18M INJECTION POINT EXTERNAL/UTM INSPECT	20015760300	April	04/28/2022
PO	1M Compressor spare inspection	20016467817	April	04/21/2022
PO	12M,JE-86503,GMISS EXTERN INSPEC	20015642351	April	03/10/2022
PO	12M,JE-86801,GMISS EXTERN INSPEC	20015642352	April	03/10/2022
PO	12M,JE-86802,GMISS EXTERN INSPEC	20015642353	April	03/10/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015432380	April	02/15/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015432382	April	02/21/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015432383	April	02/15/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015432385	April	02/21/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015432386	April	02/21/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015432387	April	02/21/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015432389	April	02/21/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015432390	April	02/18/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015432391	April	02/18/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015432392	April	02/18/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015432393	April	02/18/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451925	April	03/05/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451934	April	02/15/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451936	April	02/14/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451940	April	03/11/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451942	April	03/11/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451945	April	02/14/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451946	April	02/14/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451947	April	02/14/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451948	April	02/14/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451950	April	02/18/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015471300	April	04/15/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015471301	April	04/12/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015471302	April	04/12/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015471303	April	04/15/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015471304	April	03/05/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015471305	April	03/05/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015471306	April	03/05/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015471307	April	03/05/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451951	April	02/15/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451952	April	02/14/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451953	April	02/15/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451954	April	02/14/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451955	April	02/15/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451956	April	02/14/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451957	April	03/05/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451958	April	02/15/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015471308	April	02/15/2022
PO	2Y Spring Support Visual Inspection	20015451960	April	02/15/2022

ตัวอย่างแผนซ่อมบำรุงรักษาและการปฏิบัติตามแผน ประจำปี 2565

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PO	PSV-5A-D9560A initial installation insp	20016453351	May	05/07/2022
PO	PSV-5A-D9560B initial installation insp	20016453352	May	05/03/2022
PO	PSV-5B-D9560A initial installation insp	20016453470	May	04/26/2022
PO	PSV-5B-D9560B initial installation insp	20016453471	May	05/07/2022
PO	PSV-5A-E9562A initial installation insp	20016453464	May	05/09/2022
PO	PSV-5A-E9562B initial installation insp	20016453465	May	05/09/2022
PO	PSV-5B-E9562A initial installation insp	20016453482	May	05/11/2022
PO	PSV-5B-E9562B initial installation insp	20016453483	May	05/11/2022
PO	PSV-5A-E9562C initial installation insp	20016453466	May	05/09/2022
PO	PSV-5A-E9562D initial installation insp	20016453467	May	05/09/2022
PO	PSV-5B-E9562C initial installation insp	20016453484	May	05/11/2022
PO	PSV-5B-E9562D initial installation insp	20016453485	May	05/11/2022
PO	PSV-5A-F9565A initial installation insp	20016453468	May	05/09/2022
PO	PSV-5A-F9565B initial installation insp	20016453469	May	05/10/2022
PO	PSV-5B-F9565A initial installation insp	20016453486	May	05/11/2022
PO	PSV-5B-F9565B initial installation insp	20016453487	May	05/11/2022
PO	PSV-5A-D9570A initial installation insp	20016453353	May	05/07/2022
PO	PSV-5A-D9570B initial installation insp	20016453354	May	05/07/2022
PO	PSV-5A-D9580A initial installation insp	20016453355	May	05/07/2022
PO	PSV-5A-D9580B initial installation insp	20016453356	May	05/07/2022
PO	PSV-5B-D9580A initial installation insp	20016453473	May	05/07/2022
PO	PSV-5B-D9580B initial installation insp	20016453474	May	05/07/2022
PO	6M P-912B Ultrasonic grease	20016230234	May	05/05/2022
PO	6M P-912C Ultrasonic grease	20016144030	May	05/04/2022
PO	1M ECM Vibration check need scaffold	20016547572	May	05/09/2022
PO	1M ECM Vibration check need scaffold	20016547573	May	05/25/2022
PO	1M ECM Vibration check need scaffold	20016547574	May	05/25/2022
PO	1M ECM Vibration check need scaffold	20016547575	May	05/25/2022
PO	1M ECM Vibration check need scaffold	20016547576	May	05/09/2022
PO	1M ECM Vibration check need scaffold	20016547578	May	05/09/2022
PO	1M ECM Vibration check need scaffold	20016547579	May	05/09/2022
PO	24M ABV-1270-01 SIS PROOF TEST	20015526313	May	03/18/2022
PO	24M ABV-1270-02 SIS PROOF TEST	20015526314	May	03/18/2022
PO	6M MP-8571A Ultrasonic grease	20016268056	May	04/12/2022
PO	12M,PSV-8680-01,GMISS Function Test	20015760080	May	04/28/2022

ภาคผนวก ข-14

ตัวอย่างการตรวจสอบ House Keeping / Site Inspection

ตัวอย่างโปรแกรมส่งเสริมด้านการรักษาความสะอาดและเรียบร้อยในพื้นที่ปฏิบัติงาน ในช่วงไตรมาส 1

Month	Location	Action Date	Category	Sub Category	Description	Propose Action	Status
January	PO	4-Jan-22	Safety	Housekeeping	ได้เข้าไปทำการ Observation การทำงานของทีม 6M B-8644 Greasing at damper และทีมผู้ช่วยที่กำลัง Greasing at damper ตรวจสอบในส่วนของการติดฉลากสารเคมี Chemical labeling และมีการทำความสะอาดตู้อุปกรณ์ มีการเขียน PTA ในขั้นตอนของงานว่ามีขั้นตอนอะไรมีอันตรายอะไรและวิธีป้องกันไว้ได้ครอบคลุม ทำความสะอาดหลังงานเสร็จงานที่หน้างาน.	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
January	PO	6-Jan-22	Safety	Housekeeping	เดินใน plant สังเกตเห็นคราบที่พื้นสปรก ไม่เข้าใช้งาน จึงชวนทีมงานทำความสะอาด เงามัน ทำไม่เข้าทำงาน	'Recognition *Propose action is not required*	Complete
January	PO	8-Jan-22	Safety	Housekeeping	Shift D ได้ทำความสะอาดบริเวณ dike chemical HP CTW ที่มีลูกเป็นจำนวนมาก	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
January	PO	9-Jan-22	Safety	Housekeeping	หลังจากจบงาน T/A ทาง shift A ได้ทำการ housekeeping บริเวณ ลานหินสอง ให้อสะอาดตามนอย	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
January	PO	9-Jan-22	Safety	Housekeeping	หลังจากจบงาน T/A ทาง shift A ได้ทำการ housekeeping บริเวณ P-5322 ให้อสะอาดตามนอย	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
February	PO	11-Feb-22	Safety	Housekeeping	พบว่ามีประแจ เส่วัสดุ information tag (ป้ายเหลือง) เทป วางไว้ตามขอบของบิมบริเว P-2x10 เข้าใจว่ามีมีการใช้งานน้อย ในการเดินนำ แต่ถ้าใช้งานเสร็จแล้ววางแบบนี้ ทำให้ดูไม่เรียบร้อย	'คุณปรึกษากับทีมเพื่อทำคู่มือสำหรับใส่ของเหล่านี้ในบริเวณนั้น - Done ใส่ไอเดียใน OTS file	Complete
February	PO	11-Feb-22	Safety	Housekeeping	ขอออก permit กับทางทีมงาน ที่ลานหน้า Insulation แล้วทางทีมงานได้บอกว่าจะทำ house keeping ชั้น ground floor ให้อสะอาดตามนอย เขามองพื้นที่ทำงานต้องดูสะอาดจะได้ไม่เกิดอุบัติเหตุ	'1. ขอคุณที่ลานหน้า Insulation และทีมงานหลายๆ คน	Complete
February	PO	11-Feb-22	Safety	Housekeeping	ระหว่างเดิน Field survey บริเวณชั้น 3 พบเศษ jacket insulation, แผ่นพลาสติก ซึ่งอาจปลิวไปโดนคนทำงานได้	'ทำการเก็บไปทิ้งในบริเวณที่จัดไว้	Complete
February	PO	11-Feb-22	Safety	Housekeeping	ระหว่างเดิน Field survey บริเวณชั้น 1 พบเศษสาย cable tie, สายรัด insulation, ลวดนักรัน เศษพลาสติก ก้อนหิน บริเวณ grating ซึ่งอาจลงโดนคนทำงานด้านล่างได้	'ทำการเก็บไปทิ้งในบริเวณที่จัดไว้	Complete
February	PO	12-Feb-22	Safety	Housekeeping	ทำการเก็บผ้าใบที่กองอยู่ด้านล่าง มาคลุม K2HEDP tote	'ทำการเก็บผ้าใบที่กองอยู่ด้านล่าง มาคลุม K2HEDP tote	Complete
February	PO	12-Feb-22	Safety	Housekeeping	มีไม้ pallet วางกองอยู่ที่หน้างาน	'ทำการย้าย pallet ที่กองไว้ไปไว้ที่เก็บ pallet	Complete
February	PO	12-Feb-22	Safety	Housekeeping	พบบริเวณที่ติดอยู่กับ Hose UT ที่ station จึงทำการแกะออกให้อเรียบร้อย	'นำบริเวณที่ติดอยู่ออกไปทิ้งทิ้งขยะ	Complete
February	PO	13-Feb-22	Safety	Housekeeping	ขณะเดิน field พบเศษโลหะ เศษไม้ อยู่ที่ working area	'1. เก็บเศษไม้และโลหะออกจากพื้นที่และแยกทิ้งให้ Waste area	Complete
February	PO	13-Feb-22	Safety	Housekeeping	รถ Forklift, มีอุปกรณ์และเศษผ้าวางไว้ และช่วงฝนตกทำให้เปียกและลื่นง่าย.	'Clear อุปกรณ์ และเช็ดทำความสะอาดให้สวยงาม น่าขึ้น.	Complete
February	PO	13-Feb-22	Safety	Housekeeping	ทำการเก็บ hose บริเวณ deluge station ไปไว้ที่ utility station.	'จัดเก็บไว้ให้เป็นระเบียบ	Complete
February	PO	13-Feb-22	Safety	Housekeeping	field reading found that small spill at AGS T-6400 bot and then cleaning and housekeeping already.	'cleaning and housekeeping.	Complete
February	PO	13-Feb-22	Safety	Housekeeping	ขณะเดิน field พบ gasket เก่าค้างอยู่บน Pipe structure จึงทำการเก็บลงน้ำทิ้งป้องกันการตกหล่น	'1. House keeping 2. จัดเก็บให้เป็นระเบียบ	Complete
February	PO	14-Feb-22	Safety	Housekeeping	ได้ทำการเดิน field inspection บริเวณ P-3120B ไปจนถึง E-2610B พบว่ามีเศษลวดหล่นอยู่ที่พื้น	'ทำการเก็บไปทิ้ง เพื่อทำความสะอาด	Complete
February	PO	14-Feb-22	Safety	Housekeeping	ขณะเดิน field พบมี stud and bolt ที่ไม่ใส่แล้ววางไว้ตรงพื้นบริเวณ UT station	'ทำการจัดเก็บพื้นที่ให้เป็นระเบียบ	Complete
February	PO	14-Feb-22	Safety	Housekeeping	ขณะเดิน field พบบน Rack UT station ข้าง PO cooling มี hose ขวางอยู่จำนวนมาก อาจทำให้ rack เสียหายหรือเกิดอันตรายกับคนที่มาหา hose ไปใช้ต่อไป	'แบ่ง hose ไปเก็บไว้ที่ rack วางไว้ใน process	Complete
February	PO	14-Feb-22	Safety	Housekeeping	เดิน Field inspection ที่ THROX-8500 สังเกตเห็นมี Air duct ของ Electrical Blower วางอยู่ที่ Manhole M1 THROX-8500 ไม่ได้นำส่งคืนหลังจากเสร็จงานแล้ว	'แจ้งให้ Operation team จัดเก็บ และส่งคืนให้ EDC	Complete
February	PO	14-Feb-22	Safety	Housekeeping	เดิน Field inspection ที่ THROX-8500 จุดที่มีการก่อ Scaffold และมีขยะที่ตกหล่นมาและจุดที่วางอุปกรณ์ชั่วคราว ทางผู้รับเหมาได้ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยแล้ว	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	มีเศษผงและเศษปูนแตกบริเวณฐานบ่ม P8571	'1. ทำการล้างพื้นบริเวณที่สกปรกเรียบร้อยแล้ว	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	ป้าย NC ชำรุดบริเวณ drain valve HP chemical dosing	'1. ทำการเปลี่ยนป้ายใหม่ให้เป็นระเบียบแล้ว	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	พบเศษผงและเศษ cable tie บริเวณ ERU chemical dosing	'1. ใช้ผ้าฉีดล้างบริเวณฐานบ่มและใต้ tote สะอาดเรียบร้อยแล้ว	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	House keeping หน้า Panel	'House keeping หน้า Panel	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	มีดินไม่ขึ้นบริเวณ area Hp chemical dosing	'1. ทำการถอนและเก็บเรียบร้อยแล้ว	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	Housekeeping รั้วพืชรอบถึง เพื่อทำให้พื้นที่การทำงานสะอาด และทำให้โครงสร้างถังไม่พัง	'ตั้งรั้วพืช และป้ายขยะไปทิ้ง	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	'Observed งาน Repair mechanical seal P-7101 ที่มีการก่อ insulation ที่ตัวบ่ม แต่ไม่ใส่ถุงใส่ลงไว้ฝนตกอาจทำให้ insulation เปียกน้ำ	'เอาถุงใบใหญ่มาใส่เรียบร้อยแล้ว	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	'Observed งาน Repair painting CT-9000, Return line CRW Header to PO CTW ได้ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ ที่ผ่านการตรวจสอบและติด label	'ให้เพิ่มเรื่อง Housekeeping	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	'Area PAMC-23 ทำการ house keeping ได้สะอาดทำให้พื้นที่ทำงานปลอดภัย.	'พื้นที่ทำงานปลอดภัย ให้เพิ่มเรื่อง Housekeeping	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	'Area PAMC-02 ทำการ house keeping ได้สะอาดทำให้พื้นที่ทำงานปลอดภัย.	'พื้นที่ทำงานปลอดภัย.	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	'หลังจากปิด permit ทีมงาน VPP ได้ทำความสะอาดบริเวณทำงานให้สะอาดเรียบร้อยแล้ว ปลอดภัย	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	'Area truck station ทำการ house keeping ได้สะอาดทำให้พื้นที่ทำงานปลอดภัย.	'พื้นที่ทำงานปลอดภัย.	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	'Area T-5500 ทำการ house keeping ได้สะอาดทำให้พื้นที่ทำงานปลอดภัย.	'พื้นที่ทำงานปลอดภัย.	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	'Housekeeping UT station T-6500.	'Housekeeping UT station T-6500.	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	'เก็บจักรยานเข้ามาไว้ที่จอด	'นำจักรยานเข้ามาไว้ที่จอด เพื่อมีไว้ใช้อย่างเพียงพอ	Complete
February	PO	15-Feb-22	Safety	Housekeeping	'T-6500 Cleaning ได้ทำการ cleaning area หลังจากเสร็จงาน.	'ทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ที่จอด	Complete
February	PO	17-Feb-22	Safety	Housekeeping	'Good housekeeping Truck loading area	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
February	PO	17-Feb-22	Safety	Housekeeping	'มีถุงน้ำจะไม่ใส่แล้ว ผักเก็บไปทิ้งด้วย	'เก็บไปทิ้งถ้าไม่ใส่แล้ว	Complete
February	PO	17-Feb-22	Safety	Housekeeping	'บริเวณพื้นที่ 3FL มีการจัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้าน และมีการล้อม ได้ดี	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
February	PO	17-Feb-22	Safety	Housekeeping	'จัดเก็บพื้นที่บริเวณชั้น 3	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
February	PO	17-Feb-22	Safety	Housekeeping	'หลังจากที่เดิน field reading บริเวณ MRU-9300A/B/C MRU-9400A/B พบว่าเห็นมี Aluminum Foil ปลิวตกอยู่เต็มพื้น เบื้องต้นจึงได้ ไปสอบถามกับทาง willich ว่าหลังจากที่เจาะ insulation ได้เก็บทำความสะอาดหน้างานไหม willich ได้บอกว่า ได้เอา Aluminum Foil ไปปะไว้ที่จุดที่เจาะ insulation แต่ยังไม่ได้เก็บกลับซึ่งขอปล่อยไว้ มันโดนน้ำโดนอากาศเลยทำให้หลุดปลิวเต็มพื้น จึงได้แก้ปัญหาเอาถุงใส่เก็บที่จุดที่เจาะ insulation แต่ยังไม่ได้เก็บกลับเพื่อไม่ให้ Aluminum Foil ปลิวหลังจากกรอก หมักกลับ	'เอา Aluminum Foil ออกจากจุดที่ยังไม่ได้หมักก่อนเพื่อไม่ให้ Aluminum Foil ปลิว หลังจากกรอก หมักกลับ - แพลนหมัก insulation กลับ	Complete

ตัวอย่างโปรแกรมส่งเสริมด้านการรักษาความสะอาดและเรียบร้อยในพื้นที่ปฏิบัติงาน ในช่วงไตรมาส 1							
Month	Location	ActionDate	Category	Sub Cate	Description	Propose Action	Status
February	PO	18-Feb-22	Safety	Housekeeping	ขณะเดิน Field inspection สังเกตเห็นมี Spool piece & Bolts nut วางอยู่ฐาน Pump	ให้ทำการจัดเก็บคืน PO Store container	Complete
February	PO	20-Feb-22	Safety	Housekeeping	'House keeping PO area ได้ทำการเก็บขยะตามถังขยะรอบๆ PO plant ทุกวันอาทิตย์	'House keeping PO area ได้ทำการเก็บขยะตามถังขยะรอบๆ PO plant ทุกวันอาทิตย์	Complete
February	PO	21-Feb-22	Safety	Housekeeping	'House Thorx keeping area	'house keeping	Complete
February	PO	21-Feb-22	Safety	Housekeeping	ไม่แน่ใจว่ามีความจำเป็นอีกไหม ที่ต้องเอาพลาสติกมาพันไว้คะ ถ้าไปแล้ว ผ่าออกแล้วทิ้งให้ด้วยคะ	เอาพลาสติกออกถ้าไม่ได้ใช้แล้ว	Complete
February	PO	25-Feb-22	Safety	Housekeeping	'ระหว่าง Site Inspection พบว่ามีวัสดุ อุปกรณ์หลังการโรงงานไม่ได้เก็บกลับที่เก็บอย่างเหมาะสม 1.Slip Blind +Used gasket หลัง P-5322 A 2. Spool piece + Stud bolt/Nut P-5256 Foundation 3.Stainless hose โหล UT-Station หลัง MRU-9500 AB 4.เก้าอี้พลาสติกเสื่อมสภาพชำรุด Store D (อันนี้ย่อยใส่ถังขยะ ซึ่งเป็นขยะ Cont. Mat ทิ้งไว้ไม่ได้เลย)	'1.Assign shift team to housekeeping	Complete
February	PO	25-Feb-22	Safety	Housekeeping	'ระหว่าง Field survey ที่หน้างานมีความสะอาดเรียบร้อยดี	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
February	PO	25-Feb-22	Safety	Housekeeping	'ระหว่าง Site Inspection ผ่าน Deluge station system 22-26 ซึ่งอยู่ทางด้านทิศตะวันตกของ PO Main Process block-40 พบว่าหลังงาน PPM Deluge system และ มีการรื้อขึ้นงานออกไป พื้นคอนกรีตบริเวณนั้นเต็มไปด้วยเศษ Gasket Blue Guard และ เศษลวด ซึ่งตาม Plant Expectation ที่มีต่อทุกทีมที่เข้ามาทำงานใน Plant และ ตาม SWP Closing process การทำ Housekeeping ก่อนเปิด SWP เป็นข้อกำหนดสำคัญอย่างหนึ่งที่ต้องปฏิบัติ	'1.Housekeeping Area	Complete
February	PO	25-Feb-22	Safety	Housekeeping	'ขณะดูงานที่ Line condensate บริเวณ Main Process 1st floor ได้สังเกตเห็น sling car seal & Foam กันกระแทกที่วางส่ว ถูวางอยู่บน Grating	'จัดเก็บและประกอบตัวกันกระแทกที่ก้นวาล์วสั่น	Complete
February	PO	25-Feb-22	Safety	Housekeeping	'ในขณะเดิน Field inspection สังเกตเห็นมีการแขวน Face Shield ที่หน้างานไว้หลายอันซึ่งไม่ได้จัดเก็บอุปกรณ์ให้เล็กลง	'ให้ Operation team ทำ House keeping	Complete
February	PO	28-Feb-22	Safety	Housekeeping	'ระหว่าง Site Inspection ได้ทำ Plant housekeeping ไปด้วย พบว่าเศษขยะที่พบใน PO Plant ยังเป็นประเภทเดิมๆ 1. เศษ Cable Tie plastic 2.เศษ Barricade Tape 3.ลวด Car seal สำหรับ SSI Tag 4.Used gasket 5.เศษลวด จากงาน Scaffold	'1.Share learning to PO Team to raise housekeeping mind set.	Complete
March	PO	1-Mar-22	Safety	Housekeeping	'ได้เข้าไปทำการ Observationการทำงานของทีม 1Y check condition PO cooling Tow Fan B และทีมผู้ช่วยที่กำลังตรวจสอบในส่วนของการสกรูการไครอันตราย มีการเขียนPTAในขั้นตอนของงานว่ามีขั้นตอนอะไรมีอันตรายอะไรและวิธีป้องกันไว้ได้ครอบคลุม ทำความสะอาดหลังจากเสร็จงานที่หน้างาน.	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
March	PO	1-Mar-22	Safety	Housekeeping	'ขณะเดิน field leading ตรง C-4160 ได้เห็น oil ที่เอาไว้เติมคอม วางไว้ติดกับกับขวดขึ้นไลน์ มีโอกาสที่จะเอาเติม เข้าไปใน C-4160 และอาจจะทำให C-4160 เสียหายได้	'ได้ทำการเอาถัง oil แยกออกจาก ขึ้นไลน์	Complete
March	PO	2-Mar-22	Safety	Housekeeping	'ทำการจัดเก็บอุปกรณ์ในตู้เครื่องมือบน Process Area	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
March	PO	2-Mar-22	Safety	Housekeeping	'พบหัวต่อและประเห็นไขแล้ว วางอยู่ตามพื้น บริเวณ E-5550	'Housekeeping	Complete
March	PO	2-Mar-22	Safety	Housekeeping	'เดิน Field inspection สังเกตเห็นมีการวาง Blind flange อยู่บน Grating ไม่ได้นำไปจัดเก็บในตู้เก็บอุปกรณ์ตามที่วางไว้แต่ละชั้นของ Main Process	'นำมาเก็บไว้ที่ตู้เก็บอุปกรณ์ Main process 1st floor	Complete
March	PO	2-Mar-22	Safety	Housekeeping	'เดิน Field inspection และจัดเก็บ Blind flange มาจากหน้างาน เพื่อนำเก็บไว้ที่ตู้เก็บอุปกรณ์ Main process 1st floor สังเกตเห็นว่ามีการจัดอุปกรณ์ทับซ้อนกัน และปะปนกันระหว่าง Gasket ที่ไขแล้ว และ Gasket ใหม่ซึ่งจะทำให้ Gasket ใหม่มีความเสียหายได้	'ให้ Operation Night Shift จัดเก็บตู้แยกแยะของ และ Gasket ที่ไขแล้วไปทิ้งเป็น Waste	Complete
March	PO	2-Mar-22	Safety	Housekeeping	'หลังจากที่เรา in-service line condensate D-6512 to D-8570 จึงได้ housekeeping hose หน้างานหลังจากไม่ได้ใช้แล้ว เพื่อให้พื้นที่เป็นอุปสรรคในการทำงาน	'เก็บ hose และปิด gating	Complete
March	PO	3-Mar-22	Safety	Housekeeping	'เดิน Field inspection Main Process สังเกตเห็นมี Power distribution Panel 380 volts ตั้งอยู่หน้า R-2200 เมื่อเปิดดูปรากฏว่าภายในเป็นตู้เปล่าๆที่ไม่สามารถใช้งานได้	'ให้ Night shift นำกลับไปเก็บเป็น Waste การกำจัดที่อาคารนอกประสงค์	Complete
March	PO	4-Mar-22	Safety	Housekeeping	'House keeping photphate area	'House keeping photphate area	Complete
March	PO	4-Mar-22	Safety	Housekeeping	'House keeping panel PO	'House keeping panel PO	Complete
March	PO	4-Mar-22	Safety	Housekeeping	'เดิน Site inspection สังเกตเห็นมี SS Blind flange 2 ตัววางอยู่ฐานของ Pump หลังจากที่ไม่ใช้งานแล้ว	'จัดเก็บคืน PO Store container	Complete
March	PO	5-Mar-22	Safety	Housekeeping	'ขณะทำการเช็ค field พบคราบที่ suction P-9070 จึงทำการตรวจสอบ พบว่าที่ flange ด้าน suction มีการซึมของ NaOCL จึงทำการ fix leak และทำการ house keeping	'HOUSE KEEPING หลัง fix leak	Complete
March	PO	7-Mar-22	Safety	Housekeeping	'เดิน Site inspection บน PO Main Process สังเกตเห็นมีการวาง Slip blind and stud bolt ที่ไม่ได้ใช้งานไว้บน structure	'ได้ทำการจัดเก็บ Slip blind ในตู้ที่ Main Process และ Stud ที่ waste bin	Complete
March	PO	8-Mar-22	Safety	Housekeeping	'Nigth shift D มีงาน isolate P-4170A เพื่อเตรียมงานเพื่อส่งซ่อมให้กับทาง maintenance หลังทำการเคลียร์ pump เสร็จได้ทำการ clean คราบ oil ตามพื้น ป้องกันการลื่นล้มบาดเจ็บให้กับคนที่เข้ามาทำงาน	'clean oil base P-4170	Complete
March	PO	8-Mar-22	Safety	Housekeeping	'วันเ็นระหว่าง Site Inspection พบว่าพื้นที่ ณ จุดที่มีการ Test Fire Water Max.Flow ไปแล้ววันเสาร์ที่ผ่านมามีหินคลุกกระเด็นขึ้นมาบนถนนคอนกรีตหน้าจุดจอดรถยนต์ค่อนข้างเยอะ อาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุกับผู้ที่นำจักรยานเข้าไปจอด ณ จุดนี้ได้ ประเด็นที่อยากจะสื่อให้เห็น คือ หลังการทำงาน และ ก่อนการปิด SWP Housekeeping ถือเป็นหนึ่งในเงื่อนไขของการปิด SWP ที่สมบูรณ์ เป็นตัวบ่งชี้ว่าหลังการงานตาม SWP แล้วจะมีอุบัติเหตุอย่างอื่นตามมาหรือไม่ ผู้ทำงานทำแบบมีอาชีพหรือไม่?	'1.Share learning to team	Complete
March	PO	10-Mar-22	Safety	Housekeeping	'ระหว่าง Site Inspection พบว่ามีการวาง Face Shield ที่วางไว้ใกล้ฐาน Pump P-2641 AB ซึ่งอาจจะทำให้เกิดความเสียหายจากการตกแตกแตกผ่นได้	'1.เก็บกลับ Store D	Complete
March	PO	10-Mar-22	Safety	Housekeeping	'ระหว่าง Site Inspection ที่ Ground floor/Main process structure ชั้น 1 ได้เก็บขยะต่างๆ ประมาณ 80 ชิ้น พบว่า Plant PO เรายังมีการทิ้งขยะ Top 5 ประมาณนี้ 1.เศษลวด Car seal 2.เศษ Cable Tie 3.เศษ Barricade Tape 4.ลวดจากงาน Scaffold /Insulation 5.Used gasket พวกเราเปลี่ยนพฤติกรรมให้ขยะเหล่านี้ลดน้อยลงได้ โดยฝึกการทำงานแบบทำแล้วเก็บ	'1.Share learning to PO operation team	Complete
March	PO	11-Mar-22	Safety	Housekeeping	'ทำการตรวจสอบหน้างานบริเวณ line new condensate to D-8570 พบว่ามีการหุ้ม insulation และรื้อขึ้นงาน สภาพหน้างานมีความปลอดภัย	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
March	PO	11-Mar-22	Safety	Housekeeping	'หลังจากที่ทำงานที่ Lab เสร็จเรียบร้อยแล้วตอนเย็น ได้ทำความสะอาดหลังรถยนต์ Suzuki ให้สะอาดพร้อมใช้งาน	'เก็บทำความสะอาด	Complete
March	PO	11-Mar-22	Safety	Housekeeping	'ทำความสะอาดพื้นที่เป็นคราบสีขาวที่บริเวณ area V-7100	'ฉีดน้ำล้างและขัดพื้น	Complete
March	PO	14-Mar-22	Safety	Housekeeping	'ขึ้นชมทีมงาน worker ที่มีการจัดเก็บพื้นที่ที่ใช้สำหรับกรถลดชุดกันฝุ่นทั้ง รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ โดยหากผู้ปฏิบัติงานไม่ไปถอดในบริเวณที่จัดไว้ ก็มีการ interveiw และลดความมั่นใจ	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition
March	PO	14-Mar-22	Safety	Housekeeping	'Recognition to PO plant housekeeping and housekeeping	'Recognition *Propose action is not required*	Recognition

ภาคผนวก ข-15

Fugitive Emission Program และจดหมายนำส่งรายงาน

ผลการตรวจวัดฯ

สำเนา



ที่ DCTL_POPG/สน.อช. 2207-042

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรม
เอเชีย หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล / หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและสารโพลีเอเทอร์
โพลีออล ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ใน
โรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) ประจำปี 2565 รอบที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน มายังสำนักงาน
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานดังกล่าว ให้กรม
โรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ก๊วยแล็ก
27 ก.ค. 2565
Sasitorn I.

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2565 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ บ. [REDACTED]							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ [REDACTED] หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 318377.00 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1106	195	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	2402	513	0	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	1	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	3863	5314	0	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	26	9	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 318,377 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ม.ค. - มิ.ย. 2565 เท่านั้น - การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยรวม จะดำเนินการเสร็จสิ้นในช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565							
<p style="text-align: center;">ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</p> <div style="text-align: center;">[REDACTED]</div> <p style="text-align: center;">ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</p>							

ภาคผนวก ข-16

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๘๒๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๒ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๕๓ ลงรับวันที่ ๑๙ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED]
ประกอบกิจการผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล และโพลีเอเทอร์โพลีออล ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ และ
สารโพรพิลีนไกลคอล โรงปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม และการขนส่งทางท่อ
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ [REDACTED] หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ [REDACTED]

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่
๒ ธันวาคม ๒๕๖๕ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายเอกวุฒิ ภูมิพิเชฐ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นาย [REDACTED]		✓		
๒	นาง [REDACTED]				✓
๓	นาย [REDACTED]			✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นาย [REDACTED]		✓	✓	
๒	นาย [REDACTED]		✓	✓	
๓	นาย [REDACTED]		✓		✓
๔	นาย [REDACTED]		✓		
๕	นาย [REDACTED]		✓		
๖	นาย [REDACTED]			✓	✓
๗	นาย [REDACTED]			✓	✓
๘	นาย [REDACTED]			✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๙	นาย [REDACTED]		✓	✓
๑๐	นาย [REDACTED]		✓	
๑๑	นาย [REDACTED]			✓
๑๒	นาย [REDACTED]			✓
๑๓	นาย [REDACTED]			✓
๑๔	นาย [REDACTED]	✓		✓
๑๕	นาย [REDACTED]	✓		✓
๑๖	นาย [REDACTED]	✓		✓
๑๗	นาย [REDACTED]	✓		✓
๑๘	นาย [REDACTED]		✓	
๑๙	นาย [REDACTED]		✓	✓
๒๐	นาย [REDACTED]		✓	
๒๑	นาย [REDACTED]			✓
๒๒	นาย [REDACTED]			✓
๒๓	นาย [REDACTED]			✓
๒๔	นาย [REDACTED]			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๒๙๑ ลงวันที่ ๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง รักษาการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-17

ตัวอย่างหนังสือแจ้งหน่วยงาน/โรงงานข้างเคียง/ชุมชนกรณีมีการ
ซ่อมป้องกันเหตุฉุกเฉิน



ที่ DCTL_AIE/Communities 2112-026

วันที่ 21 ธันวาคม 2564

เรื่อง แจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตาบุตร)
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายอำเภอบ้านฉาง ผู้กำกับการ สก.บ้านฉาง
กำนันตำบลบ้านฉาง ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 4 ตำบลบ้านฉาง
ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประทุมมิตรบำรุง นายกเทศมนตรีเมืองมาตาบุตร
เจ้าอาวาสวัดประทุมมิตรบำรุง ประธานชุมชนแผ่นดินไท
ประธานชุมชนประทุมมิตรบำรุง ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก
ประธานชุมชนลือเกวียน ประธานชุมชนสี่กั๊ก
ประธานชุมชนพูน 1 ประธานชุมชนพูน 2
ประธานชุมชนพูน 3 ประธานชุมชนพูน 4
ประธานชุมชนเนินกระปรอก 1 ประธานชุมชนหนองใหญ่
ประธานชุมชนรวมมิตร ประธานชุมชนบ้านฉาง - เนินกระปรอก
ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอกตะวันออกประทุมมิตร ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์
ประธานชุมชนฟ้าสีทอง ประธานชุมชนรวมชมวิวเนินกระปรอก
ประธานชุมชนดาวพิทักษ์ ประธานชุมชนชากลูกหญ้า
ประธานชุมชนไทวา ประธานชุมชนหนองแฟบ
ประธานชุมชนมาบขลุ่ย สมาคมครอบครัวชาวระยอง
ประธานชุมชนมาบขลุ่ยซากกลาง ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

อ้างถึง สำเนาแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ที่ DCTL_AIE Site/สน.อช. 2112-060 ลงวันที่ 21 ธันวาคม 2564 จำนวน 1 แผ่น

/ด้วยบริษัท...



ด้วยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตรสารโพรพิลีนออกไซด์ และสารโพรพิลีนไกลคอล ขอแจ้งให้ทราบว่า บริษัทจะดำเนินการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ในวันที่ 28 ธันวาคม 2564 ระหว่าง 11.00-11.30 น. ตามรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง การซ้อมอพยพหนีไฟดังกล่าว เป็นการซ้อมอพยพหนีไฟระดับ Site มีการกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและมีการรวมพลและนับจำนวนคนที่จุดรวมพล

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และโปรดแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกันความเข้าใจผิดที่อาจเกิดขึ้น จักขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการโรงงาน

นายส
โทร. (





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

(นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

ที่ DCTL_AIE Site/ สน.อช. 2112-060

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับเลขอะตอมวันออก (มาบตาพุด) วันที่ 21 ธันวาคม 2564

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิต สารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล

มีวัตถุประสงค์

☒ ซ่อมแผนฉุกเฉิน ☐ เหตุการณ์ผิดปกติ ☒ ระดับที่ 1 ☐ ระดับที่ 2 ในวันที่ 28 ธันวาคม 2564

เวลา 11.00 น. ถึงเวลา 11.30 น.

☒ โดยในการซ่อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์ ฝึกซ้อมการอพยพหนีไฟระดับ Site

☒ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ ในวันที่ 28 ธันวาคม 2564 เวลา 11.00 น. ถึงเวลา 11.30 น.

โดยในการซ่อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์ ตอบสนองตามการซ่อมแผนฉุกเฉินข้างต้น

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ ไซเรน ในวันที่ เวลา น.

หรือทุกวัน ของทุกเดือน ช่วงเวลา น.

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) ในวันที่ เวลา น.

โดยในการซ่อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☒ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่

- บริษัท

- บริษัท

- บริษัท จำกัด

- บริษัท

- สำนักงาน

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน นาย ตำแหน่ง ผู้อำนวยการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

โทรศัพท์ โทรสาร

มือถือ เพจเจอร์

ลงชื่อ

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

ภาคผนวก ข-18

PPE Grid

Propylene Oxide PPE Grid/Tasks

Minimum PPE Requirements : Standard PPE For PO Plant

- : Fire Retardant Clothing (FRC) for Process Area and THROX Flare Area
- : Helmet (Hard Hat), Safety Glasses, Leather Gloves, Safety Shoes
- : Hearing Protection is required in designated areas such as blue line, sign... (in case no specific PPE defined in below PPE grid)
- : Eye Protection is required in designated areas such as yellow line, sign...(in case no specific PPE defined in below PPE grid)
- : Face Shield Protection is required when conduct first break for Line and Equipment Opening (follow MTP sitte requirement)

		Eyes / Face		Respiratory				Body / Foots					Hand					Misc		Remark						
Task / Activities	Chemicals / Medium	Face Shield	Monogoggles	Dust mask N95 (3M)	Half face	Full Face Air-Purifying	SCBA	Airline (Breathing Air)	Full Body chemical and fire retardant suit (GFRF)	Coverall Suit Disposable (i.e. Micromax, Microgard2000)	Coverall Suit Reusable (i.e. Chemmax2, Microchem3000)	Rain Coat Suit	Steam/hot condensate suit (Tingly Magnaprene)	Chemical Rubber Boots	Apron	Bulky gloves (Plant Type)	PVC Glove (Pretolox) Plant type	Nitrile glove (plant type)	Neoprene Glove (Neox) Plant Type	Lab Type Gloves (Neoprene/Nitrile glove)	Heat Resistant Glove	Cut Resistant Glove (Level 5)	Hot steam and condensate protection gloves (220 C)	Hearing Protection (Muffs or Ear Plugs)	Fall Protection (i.e. Harness with Lanyard, SRL)	General Comments : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees.
Visual Inspection : Not interact with process - Plant audit/tour, Observation and Inspection - Field Reading, Field Check, Take photo/VDO	N/A																									Standard PPE
Area Housekeeping - Sweep floor, Tidy tools store room, Using air cleaning - Clean up area by waster washing	N/A	X*		O																						X* = When using waster/air washing process *Change filters when dirty,damaged,or difficult to breathe through.
Waste collecting from waste bin to Waste Area - Contaminated wastes in waste bin are in plastic bag - General wastes in waste bin are in plastic bag - Use forklift to lift tote/pallet - Clear dopak waste drum	Contaminated wastes Contaminated container wastes																									Standard PPE
Solid Waste (Metal, Scrap, Insulation, Tape, Palstic) collecting to disposal (weekly)	Metal, Scrap, Insulation, Tape, Palstic, etc.																					X*				X* = When potentially contact with any sharp metals
Remove and re-install insulation	Fiber dust Metal sharp		X	X																		X				*Change filters when dirty,damaged,or difficult to breathe through.
Assembly and re-assembly for tubing, spool piece etc. at tool's table (Store Area)	N/A																									Standard PPE
Non-L&EO activities, Normal operation tasks - Line-up/Operate manual valves in process - Change gas cylender for forklift - Change H2 cylinder at Analyzer House	N/A																									Standard PPE
Isolate breaker, MCC i.e. ABB MNS Starter Module	Electrical																									Standard PPE + Refer electrical PPE grid & shock hazard
Working in Battery Room (*Wear when entering this room. If there is no battery broken, half face can relax.)	Acid in Battery (Sulfuric Acid)		X		X*																					X* = Wear when entering this room. If there is no battery broken, half face can relax. Cartridge change after used
Bulk Transfer (Rail Car/ Tank Truck)																										
Bulk Transfer (Rail Car/ Tank Truck)	Potassium Hydroxide (Solution)					X*				X			X		X		X		X							- Can be selected one of the gloves options
Bulk Transfer (Rail Car/ Tank Truck)	Hydroxyethylidene Diphosphonic acid (HEDP)	X	X																							- Task performing by cobtractor
Routine Cleaning/Changing Filter Activities																										
Cleaning/Changing cartridge in filter pot F-1x71 (Main reactor)	K2HPO4 (50% solution) Hydrogen Peroxide (20-40%) Methanol (MeOH) Propylene (C3H6)					X					X		X		X		X		X							-Change No.6098 (AXP3 Cartridge) after 40 mins of used/end of shift whichever come first

ภาคผนวก ข-19

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น
ด้วยเครื่องตรวจวัดแบบอัตโนมัติ (TOC Analyzer)

**ผลการตรวจวัดน้ำ Blow Down ก่อนรวมกับน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ด้วยเครื่องตรวจวัดแบบอัตโนมัติ คือ TOC Analyzer (COD equivalent), Conductivity Analyzer, and PH Analyzer**

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565

เดือน	TOC (ppm)	COD (ppm)	Conductivity (mS/cm)	PH
มกราคม	18.53	46.68	1.35	7.82
กุมภาพันธ์	17.32	43.64	1.35	7.86
มีนาคม	16.19	40.81	1.33	7.87
เมษายน	18.68	47.07	1.31	7.54
พฤษภาคม	16.94	42.63	1.32	7.61
มิถุนายน	18.19	45.83	1.33	7.98
ค่าสูงสุด	18.68	47.07	1.35	7.98
ค่าต่ำสุด	16.19	40.81	1.31	7.54
ค่าเฉลี่ย	17.64	44.44	1.33	7.78

ที่มา : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ประกาศ ณ วันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2559

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ประกาศ ณ วันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

ภาคผนวก ข-20

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งประจำวัน
(pH, COD, SS)

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งประจำวัน(pH, COD, SS)
โครงการโรงงานผลิตสารโพรฟิลีนออกไซด์และสารโพรฟิลีนไกลคอล

Date	pH	COD (mg/l)	SS (mg/l)
1-Jan-22	7.38	85	3.3
2-Jan-22	7.49	99	5.5
3-Jan-22	7.47	96	3
4-Jan-22	8	72	2
5-Jan-22	7.91	64	3
6-Jan-22	7.84	52	2.7
7-Jan-22	7.81	68	4
8-Jan-22	7.82	66	2
9-Jan-22	7.88	68	3.8
10-Jan-22	7.81	63	4
11-Jan-22	8.03	72	2
12-Jan-22	7.95	65	4.8
13-Jan-22	7.94	61	4
14-Jan-22	7.9	69	4
15-Jan-22	7.94	85	1
16-Jan-22	8.04	48	2.3
17-Jan-22	7.96	55	1
18-Jan-22	7.94	56	1
19-Jan-22	7.98	36	2.4
20-Jan-22	7.93	38	3.3
21-Jan-22	7.89	60	3.8
22-Jan-22	7.92	68	3
23-Jan-22	7.93	48	2
24-Jan-22	7.9	49	2.1
25-Jan-22	7.98	44	6.2
26-Jan-22	7.87	43	1
27-Jan-22	7.9	46	2
28-Jan-22	7.85	48	1
29-Jan-22	7.87	58	1.7
30-Jan-22	7.84	55	2
31-Jan-22	7.93	42	1
1-Feb-22	7.89	39	1.4
2-Feb-22	7.95	49	2
3-Feb-22	7.98	47	1
4-Feb-22	7.95	49	1
5-Feb-22	7.98	60	1.8
6-Feb-22	8.05	54	1
7-Feb-22	8.07	40	2
8-Feb-22	8.07	41	1.8
9-Feb-22	8.11	44	1
10-Feb-22	8.14	46	1.6
11-Feb-22	8.02	48	1.2
12-Feb-22	8.03	52	1.6
13-Feb-22	8.08	46	2.3
14-Feb-22	8.1	40	2.1
15-Feb-22	8.09	40	3.2
16-Feb-22	8.01	54	2.4
17-Feb-22	7.97	45	1.9
18-Feb-22	7.92	47	2
19-Feb-22	7.97	47	2.2

DOW RESTRICTED

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งประจำวัน(pH, COD, SS)
โครงการโรงงานผลิตสารโพรฟิลีนออกไซด์และสารโพรฟิลีนไกลคอล

Date	pH	COD (mg/l)	SS (mg/l)
20-Feb-22	7.95	50	1.5
21-Feb-22	8.11	46	1.7
22-Feb-22	8.06	53	1
23-Feb-22	8.09	31	1.5
24-Feb-22	7.95	48	2
25-Feb-22	7.91	29	0
26-Feb-22	7.78	46	0.8
27-Feb-22	7.87	38	0.9
28-Feb-22	7.89	35	2
1-Mar-22	7.98	30	2
2-Mar-22	7.97	55	1.7
3-Mar-22	8.2	37	1
4-Mar-22	8.01	40	1
5-Mar-22	7.98	38	2
6-Mar-22	7.92	43	1
7-Mar-22	7.98	39	1
8-Mar-22	8.01	35	2
9-Mar-22	8.01	46	1.8
10-Mar-22	8.06	27	1.3
11-Mar-22	8.19	36	1.9
12-Mar-22	8.18	33	1.5
13-Mar-22	7.98	32	1
14-Mar-22	8.03	17	0.9
15-Mar-22	7.96	37	2
16-Mar-22	8.29	46	1
17-Mar-22	8.07	39	2
18-Mar-22	8.02	27	2
19-Mar-22	8.1	43	1
20-Mar-22	7.99	38	1
21-Mar-22	7.95	38	2
22-Mar-22	7.93	41	2.1
23-Mar-22	8.01	39	2
24-Mar-22	8.01	38	1
25-Mar-22	8.12	29	1.6
26-Mar-22	8.11	40	1.8
27-Mar-22	7.95	44	0.8
28-Mar-22	7.94	33	1.7
29-Mar-22	7.91	37	2.3
30-Mar-22	7.95	21	3.1
31-Mar-22	7.9	24	2
1-Apr-22	7.98	32	1.8
2-Apr-22	7.99	36	1.7
3-Apr-22	8.01	37	2.1
4-Apr-22	8.04	19	2.6
5-Apr-22	7.91	29	2
6-Apr-22	8.04	41	2
7-Apr-22	7.84	32	4.6
8-Apr-22	7.91	47	1
9-Apr-22	7.86	50	8
10-Apr-22	8.32	37	1.6
11-Apr-22	8.03	26	1.2
12-Apr-22	8.04	24	2
13-Apr-22	7.95	30	1.9
14-Apr-22	7.84	38	2
15-Apr-22	7.92	30	2

DOW RESTRICTED

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำประจำวัน(pH, COD, SS)
โครงการโรงงานผลิตสารโพรฟิลีนออกไซด์และสารโพรฟิลีนไกลคอล

Date	pH	COD (mg/l)	SS (mg/l)
16-Apr-22	7.98	39	1.5
17-Apr-22	7.98	39	1.2
18-Apr-22	7.96	10	1.5
19-Apr-22	7.95	19	1.7
20-Apr-22	7.9	26	1.7
21-Apr-22	7.92	24	1
22-Apr-22	7.91	28	2.5
23-Apr-22	7.88	29	1.9
24-Apr-22	7.9	24	1
25-Apr-22	7.85	43	1.7
26-Apr-22	7.88	33	2.1
27-Apr-22	7.93	32	2.6
28-Apr-22	7.86	36	2.3
29-Apr-22	7.89	43	2.1
30-Apr-22	7.87	45	2
1-May-22	7.87	50	2
2-May-22	7.9	50	1
3-May-22	7.85	49	2
4-May-22	7.89	56	2.2
5-May-22	7.86	67	3
6-May-22	7.88	51	3
7-May-22	7.9	54	1
8-May-22	7.95	54	2.9
9-May-22	7.96	41	3
10-May-22	7.89	44	1
11-May-22	8.06	30	3
12-May-22	7.98	33	3.1
13-May-22	7.96	21	2
14-May-22	8.07	30	2.2
15-May-22	7.99	37	1
16-May-22	7.96	43	2
17-May-22	7.95	36	3.2
18-May-22	7.91	21	2
19-May-22	7.96	34	2
20-May-22	8.01	33	0.8
21-May-22	8.04	40	2
22-May-22	8.01	41	1
23-May-22	8	31	1.4
24-May-22	8.14	32	1
25-May-22	8.02	38	0.8
26-May-22	8.02	35	3.2
27-May-22	8.04	30	1
28-May-22	8.09	24	1
29-May-22	7.99	34	2
30-May-22	8.18	35	2
31-May-22	7.98	37	2
1-Jun-22	8.03	37	2
2-Jun-22	8.01	36	3
3-Jun-22	7.99	51	14
4-Jun-22	8.07	42	1.2
5-Jun-22	8.09	48	1.8
6-Jun-22	8.08	39	2
7-Jun-22	8.21	30	2
8-Jun-22	8.1	30	1
9-Jun-22	8.08	30	2

DOW RESTRICTED

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำประจำวัน(pH, COD, SS)
โครงการโรงงานผลิตสารโพรฟิลีนออกไซด์และสารโพรฟิลีนไกลคอล

Date	pH	COD (mg/l)	SS (mg/l)
10-Jun-22	8.03	32	1
11-Jun-22	8.08	42	2.5
12-Jun-22	8.03	32	2.2
13-Jun-22	8.03	32	3
14-Jun-22	8.13	34	3
15-Jun-22	8.1	28	2
16-Jun-22	8.02	30	2
17-Jun-22	7.93	32	3
18-Jun-22	7.93	50	1.6
19-Jun-22	8.07	55	2
20-Jun-22	7.99	57	3
21-Jun-22	7.98	55	3
22-Jun-22	7.99	45	3
23-Jun-22	7.92	56	1
24-Jun-22	7.91	50	3
25-Jun-22	7.85	48	1
26-Jun-22	7.71	61	3.6
27-Jun-22	7.66	55	3
28-Jun-22	7.73	50	3
29-Jun-22	7.88	52	5
30-Jun-22	7.94	56	4

DOW RESTRICTED

ภาคผนวก ข-21

หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ



ASIA INDUSTRIAL ESTATE

ที่ AIE /027/53

15 กรกฎาคม 2553

เรื่อง การให้บริการน้ำดิบ

เรียน กรรมการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด

อ้างถึง สัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement)

ฉบับลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน)

ที่ จพอ.01/5523 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2549

ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement) ระหว่าง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด และ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549 ที่อ้างถึงนั้น

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ขอปรับเพิ่มปริมาณน้ำดิบจาก บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) แล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นอกจากนี้ได้ลงทุนก่อสร้างท่อจ่ายน้ำใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้ว สามารถบริการน้ำดิบให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด ด้วยอัตราการไหล (Flow rate) 2,500 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ด้วยปริมาณน้ำรวมขั้นต่ำ 60,000 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน ได้ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : Asia Sermkij Tower, 49 Soi Pipat, Silom Rd., Bangkok 10500 Thailand. Tel : 662-231-5800, 231-5900 Fax : 662-231-5933

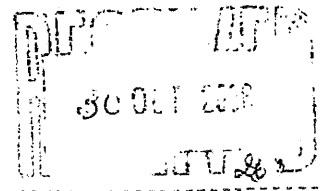
RAYONG OFFICE : 9 Moo 2 Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130 Thailand. Tel. 663-868-9091 Fax : 663-868-9092



บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) บมจ. 632
■ Eastern Water Resources Development and Management Public Company Limited. ■

ที่ จพอ.01/5523

วันที่ 26 ตุลาคม 2549



เรื่อง ขอบปรับปริมาณน้ำจัดสรรสำหรับนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน คุณสุชม โกสยเสวี

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือที่ AIE / 100 / 49 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2549

ตามที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (AIE) ขอบปรับเพิ่มปริมาณน้ำ
จัดสรรสำหรับ AIE จาก 13.5 ล้าน ม³/ปี เป็น 38 ล้าน ม³/ปี เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำของ
ผู้ประกอบการที่จะเข้ามาใช้พื้นที่ใน AIE ที่จะเพิ่มขึ้นในอนาคตนั้น

บริษัทฯ พิจารณาแล้วขอเรียนว่าบริษัทฯ สามารถจัดสรรน้ำเพิ่มเติมจากระบบท่อ
ส่งน้ำดิบหนองปลาไหล-คอกกราย-มาบตาพุด ให้แก่ AIE ได้อย่างพอเพียงตามปริมาณที่แจ้งมา
ทั้งนี้เมื่อการใช้น้ำของ AIE เพิ่มขึ้นใกล้เคียงกับปริมาณน้ำจัดสรรปัจจุบันแล้ว บริษัทฯ จะ
ประสานงานปรับเพิ่มปริมาณน้ำจัดสรรให้สอดคล้องตามการใช้น้ำจริง พร้อมการแก้ไขสัญญาซื้อ
ขายน้ำดิบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้อำนวยการใหญ่

ฝ่ายวางแผนโครงการ โทร.02-940-9974-6 ต่อ 128

ภาคผนวก ข-22

ตัวอย่างเอกสาร GPS Tracking

ตัวอย่าง GPS

รายงานการสำรวจการใช้เส้นทางหลักในการขนส่ง ประจำวันที่ 25/5/2565

รถขนส่ง : D-150 (SM)

สถานที่ส่งสินค้า : บริษัท ฮันสวา

พนักงานขับรถ : พชร.เคชา หมั่นบ่อแก

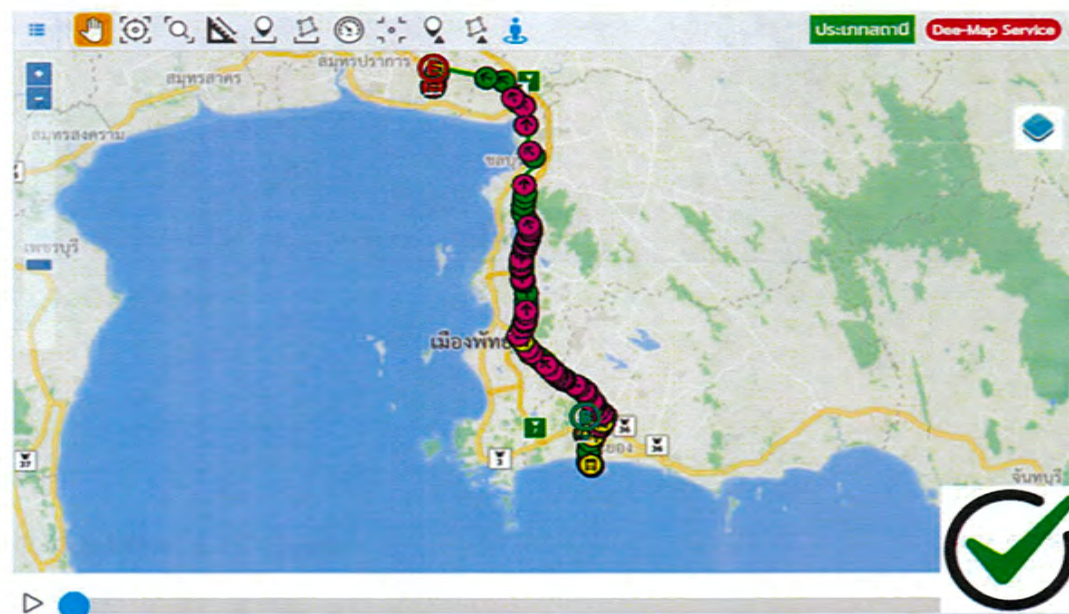
ไม่พบความผิดปกติใช้เส้นทางถูกต้อง / รุดไปอนุญาตขับขึ้นรถด่วน

ค้นหา รายละเอียด รายละเอียดการเข้าสถานี สรุป แสดงผล ค้นหาสถานี

รถหมายเลข D-150 65-0445 เวลาเริ่ม 2022-05-25 02:00:00 ถึง 2022-05-25 09:00:59
ระยะเวลาทั้งสิ้น 152.49 กิโลเมตร

ค้นหา Excel

ลำดับ	ทิศทาง	วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความ
1	🔴	2022-05-25 02:07:44	สถานีรถ	DG Trans MTP	
2	🟢	2022-05-25 02:07:45			
3	🟡	2022-05-25 02:08:00	จอดไม่ดับเครื่อง	DG Trans MTP	
4	🔴	2022-05-25 02:15:18	จอดเปิดประตู		
5	🟡	2022-05-25 02:15:47	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	DG Trans MTP	
6	🟢	2022-05-25 02:15:48			
7	🟢	2022-05-25 02:16:48			
8	🟢	2022-05-25 02:17:48			
9	🟢	2022-05-25 02:18:48			
10	🟢	2022-05-25 02:19:49			
11	🟢	2022-05-25 02:20:49			
12	🟢	2022-05-25 02:21:49			
13	🟡	2022-05-25 02:22:58	จอดไม่ดับเครื่อง	ร้านเด็ดพื้นเมืองเดอร์ ..	



ตัวอย่าง GPS

GPS Tracking System Interface

Browser: Google Maps | URL: gps.dtc.co.th/ultimate/main_tracking.php

Navigation: หน้าหลัก > ตรวจสอบรถ > [Icon]

Filter: ฟิลเตอร์ > แสดงผล > สถานะ > รูปแบบ

Search: ฟิลเตอร์ (แบบตาม) | เลือก | ตั้งค่ากลุ่ม default | แก้ไขข้อมูลอุปกรณ์

Export: Excel

ข้อมูลภายใน 14 วันที่

ลำดับ	ชื่อรถ	สถานะ	ชื่อสถานี	เวลากลับ
<input type="checkbox"/>	1 33 63-5270	รถจอด	DG Trans MTP	14:33:21
<input type="checkbox"/>	2 33 63-4053	รถจอด	DG Trans MTP	14:31:28
<input type="checkbox"/>	3 33 63-3705	รถจอด	DG Trans MTP	14:32:30
<input checked="" type="checkbox"/>	4 41 64-7980	รถวิ่ง		14:35:25
<input type="checkbox"/>	5 41 64-7980	reset กล้อง		2022-05-26 19:...
<input type="checkbox"/>	6 32 64-7081	รถจอด	DG Trans MTP	14:31:27
<input type="checkbox"/>	7 43 64-8402	จอดไม่ดับเครื่อง	บริษัท ไทยออยล์...	14:32:45
<input type="checkbox"/>	8 43 64-8403	รถจอด	บริษัท ไทยออยล์...	14:32:33
<input type="checkbox"/>	9 45 64-8403	จอดไม่ดับเครื่อง	ACTH PPD	14:34:51
<input type="checkbox"/>	10 33 63-4009	รถจอด	ALCHEM PJD	14:34:56
<input type="checkbox"/>	11 33 63-3705	รถจอด	ศูนย์ ISUZU ปทุม...	14:34:31
<input type="checkbox"/>	12 33 63-3705	รถจอด	DG Trans MTP	14:33:06
<input type="checkbox"/>	13 33 63-3705	รถจอด	บริษัท ไทยออยล์...	14:34:16
<input type="checkbox"/>	14 BP56 65-6643	จอดไม่ดับเครื่อง	บ. ขอนแก่นบริว...	14:33:25
<input type="checkbox"/>	15 BP57 65-6727	รถจอด	ALCHEM PJD	14:33:29
<input type="checkbox"/>	16 BP58 65-6727	รถจอด	ALCHEM PJD	14:33:24

Map: กรุงเทพมหานคร

Details Panel:

- เบอร์รถ: 010174500000200
- ชื่อรถ: 32 63-7665
- ประเภท: -
- เบอร์รับ: 0991588378
- ทะเบียนรถ: 010174500000200
- เวลากลับ: 2022-06-16 14:35:25
- สถานะ: รถวิ่ง
- ความเร็ว: 54
- อุณหภูมิ(altalog): 0
- อุณหภูมิ 2: -
- PTO1: Off
- PTO2: Off
- หมายเหตุ: -
- สถานีใกล้เคียง: เชียง
- พิกัด: คลองด่าน กรุงเทพมหานคร
- ข้อมูล: -

Footer:

เบอร์รถ: 010174500000200 | ชื่อรถ: 32 63-7665 | ทะเบียนรถ: 010174500000200 | ชื่อผู้รับ: สถานีใกล้เคียง: เชียง | เวลากลับ: 2022-06-16 14:35:25 | สถานะ: รถวิ่ง | ความเร็ว: 54 | น้ำมัน: 0/100

พิกัด: คลองด่าน กรุงเทพมหานคร | เชื่อมต่อ: เสาอากาศมือถือ | กราฟน้ำมัน | รายงานการเดินรถ | รายงานประวัติ

System: 14:36 | 16/6/2565

ภาคผนวก ข-23

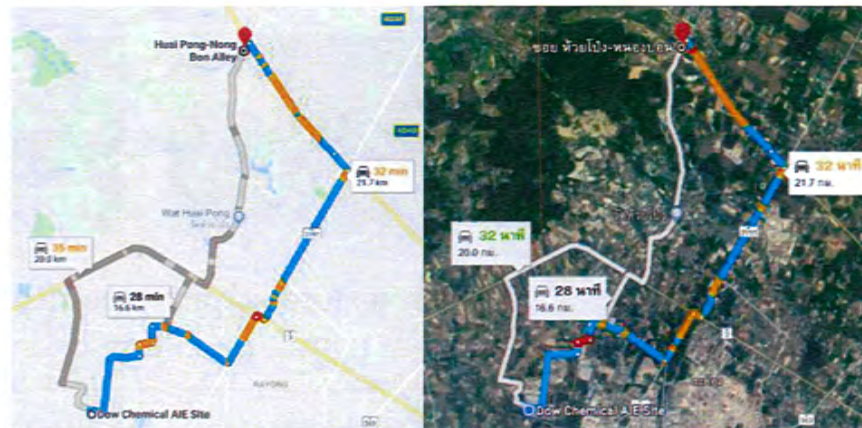
ตัวอย่างเส้นทางการขนส่งสารเคมีและของเสียของโครงการ

ตัวอย่างข้อกำหนดหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

2.การขนส่งกากของเสีย

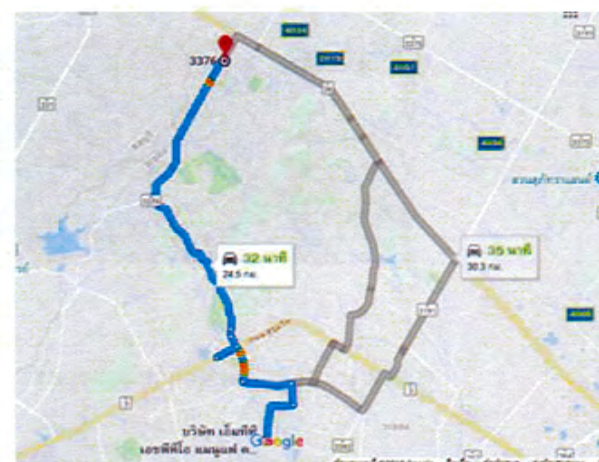
- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาระบรรทุกให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสีย อันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่ง เส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่

1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30

2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสพของมีนเมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน

2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกึ่งของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

ภาคผนวก ข-24

แผนตอบสนองเหตุการณ์ฉุกเฉิน

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2 ขอบเขต Scope	5
1.3 ระดับเหตุการณ์ฉุกเฉินและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation	6
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	7
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	7
2. ระบบบัญชาการในการฉุกเฉิน Incident Command System	8
2.1 ผังบัญชาการ	8
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ฉุกเฉินในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ และ ๒) Incident Command Chart	8
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)	9
2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart	10
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1 ผู้อำนวยการในการฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1 ลอนไซด์ Onsite ED	12
2.2.1.2 โลซองส์ Liaison ED	12
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3 On-scene Commander	15
2.2.4 EDC Operator	15
2.2.5 ES&S on call	16
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT)	17
2.2.7 Back up Emergency response team	17
2.2.8 Mutual aid Coordinator	17
2.2.9 พนักงานปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	18
2.2.10 พนักงานสนับสนุนอื่น Other function	19
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader	19
2.2.10.2 Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	19
2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	19
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist	20
2.2.10.6 พล.ก. Security	20
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team	20

2.2.10.8 นักสุขภาพอุตสาหกรรม Industrial hygienist	21
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)	21
2.2.10.11 Process Safety UPE response team	21
3. การแจ้งเหตุ Notification	21
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification	21
3.1.1 การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site	21
3.1.2 การแจ้งเหตุไปยังผู้เกี่ยวข้อง To inform on site personnel	22
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุในชั้น Alarm signal	22
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุกับบุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification	24
3.2.1.1 ทางท่อส่งหรือสายในพื้นที่จะหนีของ Off-site pipe line or Rayong area	30
3.2.1.2 นอกพื้นที่รัศมีของ Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	30
3.2.1.3 ท่าเรือแพลงค์ LCB port	30
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	31
4. การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน On site Emergency response guide	32
4.1 ที่รวมเหตุ At the assembly Area	32
4.2 ครอบคลุม Operation area	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness	33
4.2.1.2 Panel operator	33
4.2.1.3 พนักงานปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator	34
4.2.1.5 Permit Receiver	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7 Others personnel	35
4.3 บุคคลนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1 Panel operator	36
4.3.1.2 พนักงานปฏิบัติการ Plant operator	36
4.3.1.3 Shift activity coordinator	36
4.3.1.4 Permit Receiver	36
4.3.1.5 Others on site personnel	36
4.4 เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal	37
4.5 เสียงสัญญาณสู่การปลด Responses to All Clear signal	37
5. คำแนะนำในการตอบสนองต่อเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2 กรณีรั่วไหล Spill or Release	40
5.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาเคมี Unplanned chemical reaction	41

5.4 กรณีบาดเจ็บ Injured	44
5.5 กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure	44
5.5.1 พนักงานควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator	44
5.5.2 โรงงานที่กระทบ Affected plant	45
5.6 กรณีผิดปกติทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7 กรณีผิดปกติของเปลว Abnormal Flare	45
5.7.1 กรณีส่งก๊าซไปยังเผาไหม้ผิดปกติ Flare and Noise	45
5.7.2 กรณีเผาไหม้ Flare pilot outage	46
5.8 กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint	47
5.8.1 ตรวจจับผิดปกติ Found abnormal odour	47
5.8.2 ตรวจจับกลิ่น Receive odour complaint	48
5.9 กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	49
5.10 กรณีแผ่นดินไหว Earthquake	50
5.11 กรณีขู่ bomba หรือวัตถุอันตราย Bomb threat and Suspected object	51
5.11.1 การขู่ bomba หรือวัตถุอันตราย Bomb threat call	51
5.11.2 วัตถุอันตราย Suspected object	52
5.12 ไฟไหม้ในอาคารสำนักงานคลังสินค้า Office Building, WH fire	53
5.13 การก่อการร้าย Terrorists	53
5.14 เหตุการณ์โรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant	54
5.15 กรณีผู้มาพบโดยไม่นัดหมาย Unplanned visit	54
5.15.1 การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน Immediate response	54
5.15.2 การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling	55
5.15.3 ผู้แทนทางบริษัท Authorized Spokesperson	55
5.15.4 สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor	55
6. แผนตอบสนองต่อเหตุการณ์การกระจายสินค้าและวัตถุอันตราย Distribution Emergency Response (DER)	56
6.1 เหตุการณ์นอกไซต์ Off-site pipe line incident	56
6.2 เหตุการณ์รถบรรทุก Road carrier incident	57
6.3 เหตุการณ์ท่าเรือ Incident at port	58
7. การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีซี เอเชีย จำกัด (ประเทศไทย) โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไบโพรเซส เอเชีย จำกัด	58
8. ทรัพยากรในการฉุกเฉิน Emergency Response Resources	59
8.1 หน่วยงานความมั่นคงและการฉุกเฉิน Emergency Service and Security	59
8.2 ศูนย์ Dispatch Emergency Dispatch Center	59
8.3 ศูนย์ปฏิบัติการในการฉุกเฉิน Emergency Operation Center	59
8.4 จุดรวมคนในโรงงาน Onsite Assembly area	60
8.5 น้ำดับเพลิง Fire water	62
8.6 หน่วยกู้ชีพประจำโรงงาน Emergency Response Team	63

8.7 หน่วยกู้ชีพสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT	63
8.8 แผนกู้ชีพโรงงาน Pre Fire/Emergency Plan	63
8.9 Shelter in place (SIP) building	63
9. แผนฟื้นฟู Recovery plan	64
10. Revision history	65

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินงานของ กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัท ดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานของโรงงานอุตสาหกรรมในเขตพื้นที่ที่มีมลพิษที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทในเครือ Dow Chemicals

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนโอ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate (MPTIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีโพรพิลีน SPCL - บริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด
 - หน่วยผลิตโพรพิลีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามโพรพิลีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ SSCL - บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพรพิลีน DCTL - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามโพรพิลีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมตะวันออกตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรเบิร์ต แฮนด์ แฮนด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิต (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS) - บริษัท คาร์โบเนล เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSCL_SE บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีเอทิลีน DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจร ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไฮโดรเจน เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนไกลคอล ริจิด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์

Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ ถนน เรือ อากาศ ท่าอากาศยานสินค้า และคลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ฉุกเฉินและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

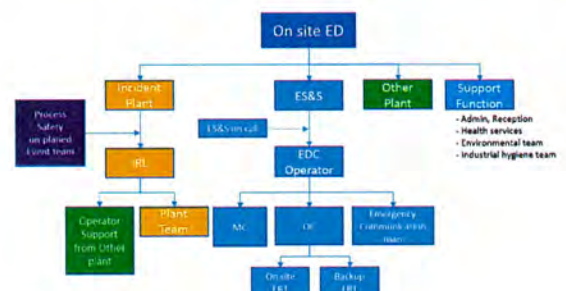
อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง อุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือคุกคามต่อการดำรงชีวิตของชุมชน Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

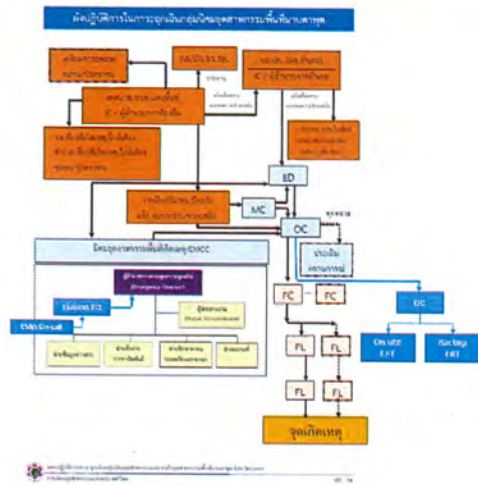
2. ระบบบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ฝั่งบัญชาการ

2.1.1 ฝั่งบัญชาการเหตุการณ์ฉุกเฉินในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



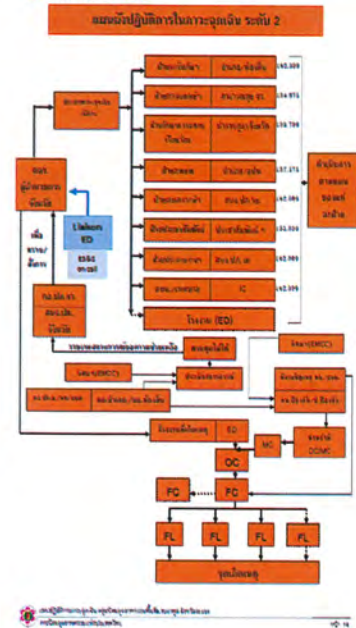
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ Industrial Estate Level 3)



ศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ Industrial Estate Level 3)

Page 9 of 67

2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



ศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



Page 10 of 67

ภาคผนวก ข-25

ตัวอย่าง check list ตรวจสอบสภาพรถขนส่ง

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาจาก Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 29 พฤษภาคม 2565	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Insee Toma		แผนก : PG_PO	
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: MPG waste			
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด		ชื่อคนขับรถ นายไพโรจน์ แรมกระโทก	ทะเบียนรถ : 78-7427-กทม.
จังหวัด : 222		เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง	
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ : ระบุรถบรรทุกของเหลว (Tanker Truck) 30 m3			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste		วันหมดอายุ : 25 ตุลาคม 2565	
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บริษัท		ปริมาณที่ขออนุญาต 10,000,000.00 KG ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 5,461,550.00 KG ตัน	
เลขทะเบียนโรงงาน			
การตรวจสอบ : กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม			
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/>
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
8) เจ้าของ Waste ได้รับใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest Form) ที่ผู้ขนส่งกรอกข้อมูลครบถ้วน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
10) ภาชนะบรรจุสารเคมีหรือกากของเสีย ต้องมีการลบหรือทำลายสัญลักษณ์ชื่อและที่อยู่ของบริษัท ก่อนส่งออกนอกบริษัท			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/>
11) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย มีกลิ่นเหม็นรุนแรง			ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช้รถถัง <input type="checkbox"/>
หาก "ใช่" และมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด			
12) ปริมาณของเหลวคงค้างในถังที่มีจำนวนมาก ได้รับการตรวจสอบแล้ว			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
13) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง <input type="checkbox"/>
14) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด			ไม่พบ Logo Dow <input checked="" type="checkbox"/> พบ Logo Dow <input type="checkbox"/>
(หากพบ Logo Dow ให้ดำเนินการฟ้นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)			
คำตอบข้อ 1-10 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :			
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบนเรียบร้อยแล้ว		ลงชื่อ	
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้		ผู้ตรวจ: 	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 11 คือ ใช่) :		(Facility Work Group Leader)	

ภาคผนวก ข-26

ตัวอย่างเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (MSDS)

<div><div><div><div><div></div><div>ROHM</div></div><div><div></div><div>IHAAS</div></div></div><div><div></div></div></div></div> <div>เอกสารข้อมูลความปลอดภัย</div>

2. องค์ประกอบ/ข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม

ผลิตภัณฑ์นี้เป็นสารอย่างหนึ่ง

ส่วนประกอบ	หมายเลข CAS	หมายเลข EINECS	อัตราส่วน	การจำแนกประเภท
Sulfuric acid	7664-93-9	231-639-5	95.0 - <= 100.0 % C R35	

ข้อมูลเดิมของวลีความเสี่ยง(R phrase) แต่ละตัวอยู่ในรายการในหัวข้อที่ 16

3. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

ก่อให้เกิดการไหม้ที่รุนแรง
จัดอยู่ในประเภทสารอันตรายตามข้อกำหนด

4. มาตรการปฐมพยาบาล

การสูดดม คือ:เคลื่อนย้ายจากการสัมผัส ถ้าหายใจลำบาก ให้ออกซิเจน ต้องให้บุคคลากรทางการแพทย์มาดูแลทันที
สัมผัสกับผิวหนัง คือ:ล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำมาก ๆทางที่ดีให้อาบน้ำฝักบัว ถ้าผิวหนังสัมผัสให้ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนและล้างผิวหนังให้หมดจด ล้างต่อไปอย่างน้อย 20 นาที ชักหรือชักแห้งเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนก่อนนำกลับมาใช้ ต้องให้บุคคลากรทางการแพทย์มาดูแลทันที
สัมผัสกับตา คือ:ล้างตาทันทีด้วยน้ำมาก ๆอย่างน้อย 20 นาที ให้ลืมตาขณะล้าง ต้องให้บุคคลากรทางการแพทย์มาดูแลทันที
การกลืนกิน คือ:ห้ามทำให้อาเจียน ล้างปากบ้วนให้สะอาดด้วยน้ำ ให้คนใช้ดื่มน้ำ 1-3 แก้วเพื่อเจือจางสิ่งที่อยู่ในท้อง ต้องให้บุคคลากรทางการแพทย์มาดูแลทันที อย่าให้อะไรทางปากถ้าผู้รับเคราะห์กำลังจะหมดสติ หมดสติหรือกำลังชัก
หมายเหตุถึงแพทย์ คือ:รักษาตามอาการ รักษาผิวหนังที่ไหม้ตามธรรมดา

5. มาตรการในการดับเพลิง

สารดับเพลิงที่เหมาะสม คือ:ใช้น้ำฉีด โฟมทวนแอลกอฮอล์สารเคมีแห้งหรือคาร์บอนไดออกไซด์ (carbon dioxide)
อันตรายเฉพาะในระหว่างการดับเพลิง คือ:เมื่อโดนไฟผลิตภัณฑ์นี้อาจทำให้เกิดไอที่เป็นอันตราย
อุปกรณ์ป้องกันพิเศษสำหรับนักดับเพลิง คือ:ใส่เสื้อผ้าป้องกันตัวเต็มที่พร้อมเครื่องช่วยหายใจที่มีฟออากาศในตัว
ข้อมูลเพิ่มเติม คือ:อาจปล่อยไอหรือหมอกที่ก่อกรวน

6. มาตรการเมื่อมีการปล่อยสารโดยอุบัติเหตุ

ข้อพึงระวังส่วนบุคคล
สวมชุดป้องกันที่เหมาะสม
สวมอุปกรณ์ป้องกันการหายใจ
ข้อพึงระวังทางสิ่งแวดล้อม
อย่าให้รั่วลงไปในท่อระบายน้ำหรือทางน้ำ
อย่าปล่อยลงในแหล่งน้ำโดยตรง
แจ้งผู้หน้าที่รับผิดชอบถ้าเกิดการหกหรือลงไปในทางน้ำหรือน้ำโสโครกหรือปนเปื้อนในดินหรือพืชผัก
วิธีการในการทำความสะอาด
ทำให้ชุ่มด้วยวัสดุดูดซึมแบบเฉื่อย และทิ้งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย

7. การจัดการและการเก็บรักษา

การจัดการ
ใช้การระบายอากาศเฉพาะที่ หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังและเสื้อผ้า สิ่งอำนวยความสะดวกที่เก็บหรือใช้วัสดุนี้ควรติดตั้งสิ่งอำนวยความสะดวกในการล้างตาและฝักบัวอาบนํ้าเพื่อความปลอดภัย หลีกเลี่ยงการหายใจไอ ปิดภาชนะบรรจุให้สนิท
การจัดเก็บ
สภาพการเก็บ คือ: คือเก็บในภาชนะเดิม บริเวณที่ใช้เก็บควรเป็น: เย็น แห้ง ห่างเหินอากาศได้ดี อย่าให้โดนแสงแดดโดยตรง ห่างจากรั้วสุดที่เข้ากันไม่ได้
ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสภาวะในการเก็บรักษา คือ:รักษานาามยให้ดีเพื่อป้องกันการสัมผัสถูกต้องโดยไม่ตั้งใจ

8. การควบคุมการสัมผัสสาร/การป้องกันส่วนบุคคล

ขีดจำกัดของการรับสารเข้าสู่ร่างกาย

ค่ามาตรฐานความปลอดภัยแสดงดังข้างล่าง(กรณีข้อมูล)

ส่วนประกอบ	ข้อบังคับ	ประเภทของบัญชีรายการ	ค่า
Sulfuric acid	Rohm and Haas	TWA ที่สูดหายใจเข้าไปได้	0.2 mg/m3
	Rohm and Haas TH OEL	STEL TWA	1 mg/m3

การควบคุมการสัมผัส
การป้องกันอันตรายต่อตา คือ:แว่นตาป้องกันทางเคมีและหน้ากากป้องกันหน้า
การป้องกันอันตรายต่อมือ คือ:ถุงมือยางนิโอพรีน หรือผู้เชี่ยวชาญด้านความปลอดภัยของท่านอาจแนะนำให้ใช้ถุงมือทนสารเคมีอย่างอื่น ปลอกแขนที่มีถุงมือ
การป้องกันอันตรายต่อผิวหนังและร่างกาย คือ:ผ้ากันเปื้อนที่ทำจากยางพาราหรือยางนิโอพรีน
การป้องกันระบบทางเดินหายใจ คือ:การป้องกันการหายใจถ้ามีความเสี่ยงในการที่จะต้องอยู่ในที่ที่มีไอซึ่งมีความเข้มข้นสูง ต้องเลือกเครื่องช่วยหายใจเฉพาะอย่างจากความเสี่ยงที่อยู่ในอากาศซึ่งพบได้ในที่ทำงานและต้องไม่เกินขีดความสามารถในการทำงานของ เครื่องช่วยหายใจ
มาตรการทางวิศวกรรม คือ:ควรขัดขวางหรือควบคุมการสัมผัสด้วยวิธีทางวิศวกรรมซึ่งรวมถึงการปิดกระบวนกรหรือการคุ้มครองบุคคลากร การถ่ายเทอากาศทางกล(ดูดออกเฉพาะที่) และการควบคุมสภาพของกระบวนการ

9. สมบัติทางกายภาพและเคมี

สถานะทางกายภาพ	ของเหลว
สี	ไม่มีสี
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	เป็นกรด
จุดเดือด/ช่วงของจุดเดือด	330 ๑C
ส่วนประกอบ คือ: Sulfuric acid	
ความดันไอ	0.0 kPa ที่ 25 ๑C

ความสามารถในการละลายน้ำ	ผสมเข้ากันได้
ความหนาแน่นสัมพัทธ์	1.84

ข้อมูลทางกายภาพที่แสดงข้างต้นนี้เป็นค่าโดยทั่วไปไม่ถือว่าเป็นรายละเอียดเฉพาะของผลิตภัณฑ์

10. ความเสถียรและความว่องไวต่อปฏิกิริยา

ปฏิกิริย อันตราย	ไม่มีปฏิกิริยาเคมีที่ผิดปกติ
สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง	อุณหภูมิสูง
สารเคมีที่ควรหลีกเลี่ยง	โซดาไฟ
สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว	ไม่ทราบข้อมูลใดๆ ,

11. ข้อมูลทางพิษวิทยา

ข้อมูลทางด้านพิษวิทยาเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์หรือส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์นี้จะปรากฏในส่วนนี้เมื่อมีข้อมูลดังกล่าว
ส่วนประกอบ คือ:**Sulfuric acid**
ความเป็นพิษทางปากแบบเฉียบพลัน LD50 หนู 2,140 mg/kg
ส่วนประกอบ คือ:**Sulfuric acid**
ความเป็นพิษต่อการสูดดม LC50 หนู 4 h 0.375 mg/l

แบบเฉียบพลัน	ละอองลอย
ส่วนประกอบ คือ: Sulfuric acid ระคายเคืองต่อผิว	กระต่าย กัดกร่อน
ส่วนประกอบ คือ: Sulfuric acid ระคายเคืองต่อตา	กระต่าย กัดกร่อน

12. ข้อมูลเชิงนิเวศน์

เมื่อมีข้อมูลข่าวสารพิษทางนิเวศวิทยาของผลิตภัณฑ์นี้หรือส่วนประกอบของมันจะปรากฏในคอนนี้	
Sulfuric acid	
ผลกระทบต่อระบบนิเวศน์	
ความเป็นพิษต่อปลา	LC50 ปลานูกลิลชันฟิช (Lepomis macrochirus) 96 h 16 - 28 mg/l
ความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำที่ไม่มีการดักสั่นหลัง	EC50 แดฟเนียแม็กนา(Daphnia magna) 24 h 29 mg/l

13. สิ่งที่ต้องคำนึงถึงในการกำจัด

ข้อพึงระวังทางสิ่งแวดล้อม คือ:อย่าให้วัสดุลงไปในท่อระบายน้ำหรือทางน้ำ อย่าปล่อยลงในแหล่งน้ำโดยตรง
แจ้งผู้มีหน้าที่รับผิดชอบถ้าเกิดการหกหรือลงไปในทางน้ำหรือน้ำโสโครกหรือปนเปื้อนในดินหรือพืชผัก

การกำจัด
กำจัดให้ถูกต้องตามกฎหมายข้อบังคับทั้งหมดของท้องถิ่นรัฐ(จังหวัด)และสหพันธรัฐ
ภาชนะเปล่าอาจมีกากที่อันตรายบรรจุอยู่ ใช้วิธีที่ปลอดภัยในการกำจัดสารนี้และภาชนะบรรจุ อย่าแกะสลากออกจนกว่าจะได้ทำ
ความสะอาดภาชนะจนหมดจุดเกลี้ยงเกล่า

14. ข้อมูลการขนส่ง

การจัดประเภทสำหรับการขนส่งทางถนนและทางรถไฟ:

ชื่อในการขนส่งที่ถูกต้อง	SULPHURIC ACID
หมายเลขยูเอ็น	UN 1830
คลาส	8
กลุ่มบรรจุภัณฑ์	II

การจัดประเภทสำหรับการขนส่งทางทะเล(IMO/IMDG)

ชื่อในการขนส่งที่ถูกต้อง	SULPHURIC ACID
หมายเลขยูเอ็น	UN 1830
คลาส	8
กลุ่มบรรจุภัณฑ์	II

การจัดประเภทสำหรับการขนส่งทางอากาศ(IATA/ICAO)

Consult current IATA regulations prior to shipping by air.

การแบ่งประเภทของการขนส่งอาจเปลี่ยนไปตามปริมาณของภาชนะบรรจุและความแตกต่างของข้อกำหนดของภูมิภาคหรือประเทศ

15. ข้อมูลเกี่ยวกับข้อกำหนด

ฉลาก	
การจัดประเภทและการติดฉลากนี้ เป็นตามตามกฎหมายข้อบังคับ	
เครื่องหมายอันตรายและเครื่องป้องกันอันตราย	
C	กัดกร่อน
ประกอบด้วย คือ: Sulfuric acid	
วลี R	
R35	ก่อให้เกิดการไหม้ที่รุนแรง
วลี-S	
S26	ในกรณีสัมผัสกับตา ล้างออกทันทีด้วยน้ำปริมาณมากและไปพบแพทย์
S36/37/39	สวมชุดป้องกัน ถุงมือ และอุปกรณ์ป้องกันตา/ใบหน้าที่เหมาะสม
S45	ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ หรือรู้สึกไม่สบาย ให้รีบไปพบแพทย์โดยเร็ว (หากเป็นไปได้ให้นำฉลากไปให้แพทย์ดู)

S60 สารนี้และภาชนะที่ใช้บรรจุจะต้องกำจัดด้วยวิธีเช่นเดียวกับของเสียอันตราย

พระราชบัญญัติควบคุมสารพิษ (TSCA) ประเทศสหรัฐอเมริกา (TSCA) คือ:ส่วนประกอบทั้งหมดของผลิตภัณฑ์นี้ล้วนเป็นไปตามบัญชีรายชื่อที่แจ้งเงื่อนไขของพระราชบัญญัติการควบคุมสารอันตรายของอเมริกา (TSCA) ของบัญชีรายการสารเคมี

16. ข้อมูลอื่น

รายชื่อความเสี่ยง (R-phrases) ที่เกี่ยวข้อง	
R35	ก่อให้เกิดการไหม้ที่รุนแรง
หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	
Asia-Pacific toll free	+800 2537 8747
Asia-Pacific toll	+65 6542 9595
From Indonesia toll free	+803 65 7576
From Pakistan toll free	+800 11065 2 6542 7115
From Sri Lanka (Colombo) toll free	+430 800 2 6542 7115
USA toll	+1 215 592 3000
European Region toll	+33 (0) 1400 25045

คำอธิบาย	
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists
BAC	บิวทิลอะซิเตต(Butyl acetate)
OSHA	Occupational Safety and Health Administration
PEL	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย (PEL)
STEL	ขีดจำกัดการสัมผัสระยะสั้น
TLV	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย (TLV)
TWA	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย (TWA)
I	แสดงการทบทวนเปลี่ยนแปลงจากข้อมูลเพื่อความปลอดภัย(MSDS)ฉบับก่อน


ข้อมูลที่ปรากฏอยู่ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยนี้มีความถูกต้องมากเท่าที่องค์ความรู้ ข้อมูล และความเชื่อ ถึง ณ วันที่จัดพิมพ์ เอกสารนี้จะอำนวยความสะดวกให้ผู้ใช้เป็นแนวทางในการจัดการ ใช้งาน ดำเนินกระบวนการ เก็บรักษา ขนย้าย กำจัด และปลดปล่อยสารเคมีอย่างปลอดภัย โดยข้อมูลเหล่านี้ไม่ใช่การรับประกันหรือบ่งบอกถึงคุณลักษณะเฉพาะเกี่ยวกับคุณภาพ ข้อมูลจะเกี่ยวข้องกับสารเคมีเฉพาะที่ระบุไว้ในเอกสารและไม่ครอบคลุมถึงสารเคมีดังกล่าวที่นำไปรวมกับสารเคมีหรือกระบวนการอื่น เว้นแต่มีการระบุเอาไว้ในเอกสาร

เวอร์ชัน คือ: 2 . 2
วันที่ทำการทบทวน คือ: คือ: 11.06.2010
วันที่พิมพ์ คือ: 13.06.2010

ภาคผนวก ข-27

ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับ
การขับขี่เชิงป้องกัน

ตัวอย่างเอกสารฝึกอบรม Training record for defensive driving



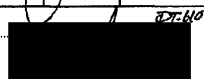
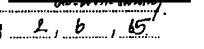
บริษัท ดี.จี. ทรานส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
ใบลงทะเบียนเข้าอบรม

หลักสูตร : การขับรถเชิงป้องกัน
สถานที่อบรม : ห้องประชุม บจก. ดี.จี. ทรานส์
วันที่อบรม : 02-01-65 เวลาอบรม : 7 ชั่วโมง / วัน

หัวข้อการอบรม :

- ทัศนคติและจิตใจในการขับรถอย่างปลอดภัย
- การบริหารจัดการความเครียด
- การเตรียมความพร้อมของสภาพร่างกายและจิตใจ
- การขับรถประมาทอันเป็น
- พนักงานขับรถ
- การเตรียมความพร้อมของรถ
- การขับรถปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ
- การประเมิน ความรู้ และทักษะในการขับปลอดภัย

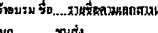
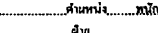
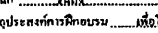
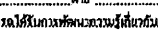
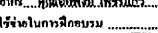
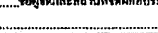
ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	ลงชื่อ		คะแนน
					เข้า	ผ่าน	
1	220965			พนักงานขับรถ			100%
2	221013			พนักงานขับรถ			95%
3	221070			พนักงานขับรถ			93%
4	221079			พนักงานขับรถ			86%
5	220549			พนักงานขับรถ			95%
6	220566			พนักงานขับรถ			95%
7							
8							
9							
10							
11							
12							

ผู้ดำเนินการฝึกอบรม : 
ตำแหน่ง : 
วันที่ : 2, 6, 15


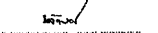
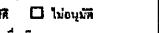





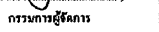
บริษัท ดี.จี. ทรานส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
ใบขอดำเนินการฝึกอบรม

วันที่ : 01/01/65

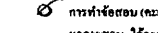
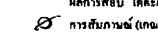
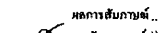
☒ ฝึกอบรมหลักสูตรความรู้พื้นฐาน ☐ ฝึกอบรมความรู้เพิ่มเติม / เสริมการฝึกอบรมประจำปี ☐ ฝึกอบรมทบทวน

ผู้เข้าอบรม ชื่อ :  ตำแหน่ง : 
เลขที่ :  ตำแหน่ง : 
วัตถุประสงค์การฝึกอบรม : เพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการขับรถอย่างปลอดภัย
และวิธีหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของมนุษย์ในการขับรถอย่างปลอดภัย
วิทยากร : คุณเจษฎา ทรัพย์สมบัติ ผู้ฝึกอบรมและสอนที่จัดฝึกอบรม
ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรม :  ตำแหน่ง : 

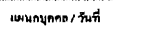
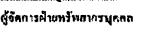
ชื่อหลักสูตร : การขับรถเชิงป้องกัน
หัวข้อการอบรม : 1. ความปลอดภัยในการขับรถ 2. การเตรียมความพร้อมของรถ 3. การขับรถอย่างปลอดภัย 4. การประเมินความพร้อมในการขับรถ
ระยะเวลาอบรม : 7 ชม. วันที่อบรม : 2, 6, 15

นาย/นายสาว	ฝ่ายบริหาร/บุคลากร	ผู้ฝึกอบรม/ผู้ฝึกสอน
ลงชื่อ : 	ลงชื่อ : 	ลงชื่อ : 
ลงชื่อ : 	ลงชื่อ : 	ลงชื่อ : 
ลงชื่อ : 	ลงชื่อ : 	ลงชื่อ : 

ผลการประเมิน

- ☒ การทำข้อสอบ (คะแนนการสอบ > 75% หรือ ผ่านการวัดผลของวิทยากร)
- ผลการสอบ : 
- ☒ การสังเกต (ผลการสังเกตการขับรถในสถานการณ์การฝึกซ้อม)
- ผลการสังเกต : 
- ☒ การสังเกตการปฏิบัติงาน (ผลการสังเกตการขับรถในสถานการณ์การปฏิบัติงาน)
- ผลการสังเกตการปฏิบัติงาน : 

สรุปผลการประเมิน : ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ มีใบรับรอง

วิทยากร / วันที่ : 01/01/65
แผนก/บุคลากร / วันที่ : 
ผู้ดำเนินการฝึกอบรม : 

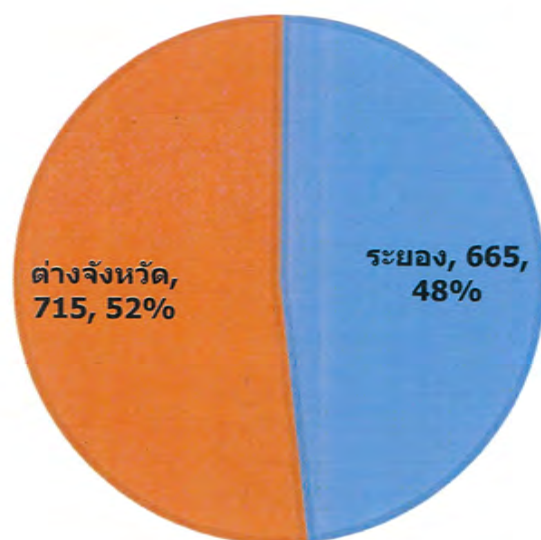
PM-HR-10 / REV. 0 / 13-07-61

ภาคผนวก ข-28

จำนวนรถยนต์ของโครงการที่จดทะเบียนในจังหวัดระยอง

สัดส่วนทะเบียนรถยนต์ของพนักงานกลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย

■ ระยอง ■ ต่างจังหวัด



ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ.2565

ภาคผนวก ข-29

ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการตรวจสอบ

ผู้ประกอบการขนส่ง

Dow Global Road Carrier Assessment Tool

This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name: _____

Carrier Registration Number(s)
(DOT ID, etc.): _____

Is this carrier new to Dow? _____

Assessment Date(s): _____

Carrier Location: _____

Carrier Operation - Description: _____

Contact Information for Dow
Representative for this Assessment: _____

Contact Information for Carrier
Representative for this Assessment: _____

INTRODUCTION: The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

SCOPE AND DEFINITION: This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/ or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/ condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

Acceptable with Conditions: Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agree to period.

Provisionally acceptable with Recommendations: Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

Not Accepted

For problems or assistance with this document please submit an email to:
pavlists@dow.com

Assessment Ratings

Acceptable

	Content
I.	Assessment Information and Scope
0.1	Assessment Information
0.1.1	Assessed Company
0.1.2	Assessor
0.1.3	Assessment
0.2	Assessed Company Profile
0.2.1	Key Contacts
0.2.2	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.3	Type of "Transport Service" operator
0.2.4	Geographical coverage
0.2.5	Type of drivers and subcontracting
0.2.6	Type of equipment and subcontracting
0.2.7	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.8	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.9	Type of product/packaging
0.2.10	Products transported
0.2.11	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	Questionnaire
C	Part I: CORE QUESTIONNAIRE
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

9.3.2	Records
9.4	Temporary storage and internal transfer of packaged goods
10.	Specific types of Transport Services and their activities
10.1	Transfer Terminal for Container/Vehicle operations
11.	Site Inspection
11.1	Building, Grounds and Fixed Equipment
11.1.1	Office, buildings and site in general
11.1.2	Depot and parking
11.1.3	Maintenance workshop
11.1.4	Bulk Storage Tanks (Fuel, Fuelling area and Waste Storage)
11.2	Vehicles and other equipment (trailers, tank containers, IBC's etc)
12.	General Comments
12.1	Comments of the Assessor
12.2	Comments of the Assessed Company
13.	Improvement Action Programme

วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การผ่านเข้า-ออกพื้นที่บริษัท (สำหรับผู้ใช้ยานพาหนะภายในบริษัท)



ที่	รูปภาพ	รายละเอียดการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง
1		การผ่านเข้าในบริเวณบริษัทฯ ตรวจสอบการอบรม สำหรับพนักงานขับรถร่วมกัน หากไม่มีบัตร ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และส่วนงานที่เกี่ยวข้องกับพนักงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะนำเอกสารกฎระเบียบสำหรับผู้รับเหมาให้พนักงานท่านนั้นอ่าน ทำความเข้าใจ และเซ็นรับทราบก่อนอนุญาตให้เข้าในพื้นที่	จนท.ประชาสัมพันธ์/ ทพร.ร่วม/ จนท. ความปลอดภัย
2		ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงาน (ต้องทำกับ "0" เท่านั้น) 1. พนักงานดูเซ็น ให้ตรวจวัดโดยหลอดเป็นแอลกอฮอล์ของพนักงาน (ปฏิบัติคนคู่มือ "เครื่องเป็นแอลกอฮอล์ของพนักงาน" Alcohol Meter) โดย - การใช้งาน ให้พนักงานดูเซ็นฯ ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์หลังจากที่บันทึกเวลาทำงาน (Time scan) เรียบร้อยแล้ว - การใช้งาน ให้พนักงานดูเซ็นฯ ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ก่อน บันทึกเวลาเลิกงาน (Time scan) 2. พนักงานขับรถร่วมกัน ตรวจวัดโดยหลอดเป็นแอลกอฮอล์ตรวจสอบ โดยให้ทพร. เป้าหมายใจไปที่หลอดตรวจวัดจนกระทั่งได้อินเสียงสัญญาณจากเครื่อง ห้าม ! พนักงานจับบริเวณหน้าปิดด้านบนของเครื่องโดยเด็ดขาด ผลการตรวจวัดจากเครื่องตรวจ - หากผลการตรวจวัดเท่ากับ "0" บันทึกผลการตรวจในเอกสารอื่นการตรวจวัด - หากผลการตรวจวัดไม่เท่ากับ "0" ไม่อนุญาตให้เข้าในพื้นที่และแจ้งไปที่ส่วนงานของพนักงานท่านนั้นทราบเพื่อปฏิบัติตามมาตรการ กฎระเบียบของบริษัท โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบันทึกความผิดปกติลงในเอกสาร PI แจ้งกลับแผนก	จนท.ประชาสัมพันธ์/ ทพร.ดูเซ็น/ ทพร.ขับรถโฟล์คโฟล์/ ทพร.ขับรถ Top Lifter และ Side Lifter/ ทพร.ร่วม
3		ตรวจสอบชั่วโมงพักก่อนการเริ่มงาน (ต้องมากกว่าหรือเท่ากับ "10 ชั่วโมง" เท่านั้น) หลังจาก Scan มือแล้ว ตรวจสอบจากเอกสารการลงเวลาออกของพนักงาน ร่วมกับการสอบถามจากพนักงาน - หากชั่วโมงการพักผ่อนของพนักงานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดให้ลงบันทึกในเอกสารการผ่านเข้า-ออก และเอกสารอื่นการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และชั่วโมงพักก่อน โดยเอกสารนี้มีอายุ	จนท.ประชาสัมพันธ์/ ทพร.ดูเซ็น/หัวหน้างาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ประกาศ

YMLC-SHE 10/2558

เรื่อง กำหนดจำนวนชั่วโมงในการพักผ่อนของพนักงานขับรถบรรทุก

เนื่องด้วยทางบริษัทยูเซน โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขามบดาทุก ประกอบธุรกิจด้านการบริการขนส่งสินค้า โดยคำนึงถึงหลักการด้านความปลอดภัยในการทำงานเป็นสิ่งที่สำคัญที่สุด ในการปฏิบัติงานขนส่งสินค้าให้แก่ลูกค้า บริษัทฯ เพิ่มความตระหนักถึงความปลอดภัย และลดความเสียหายด้านต่างๆ ด้วยการกำหนดระเบียบปฏิบัติมาตรการความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถบรรทุก ซึ่งไม่เพียงจะส่งผลกระทบความเสียหายทางร่างกาย ชีวิตและทรัพย์สินเท่านั้น แต่ยังรวมไปถึงชื่อเสียงที่ดีของบริษัทฯ

ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนด “มาตรการเข้มงวดด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถบรรทุก” ดังต่อไปนี้



1. พนักงานขับรถต้องมีระยะเวลาพักผ่อน ไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง หลังจากสิ้นสุดการทำงานครั้งล่าสุดของงานที่ได้รับมอบหมายประจำวัน

บริษัทหวังเป็นอย่างยิ่งว่า พนักงานจะได้รับทราบ และเข้าใจถึงเหตุผลความจำเป็นในเรื่องความปลอดภัย จึงต้องกำหนดมาตรการดังกล่าว และให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามประกาศฉบับนี้

จึงแจ้งมาเพื่อโปรดทราบ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ประกาศ ณ วันที่ 28 กรกฎาคม พ.ศ.2558

ผู้จัดการใหญ่

		<p>การใช้งาน 12 ชั่วโมงนับจากเวลาที่เข้าทำการตรวจสอบ หากตรวจสอบพบว่าเอกสารหมดอายุ (ตรวจสอบจากเอกสารบริษัทฯ) เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย หยุดพนักงานขับรถ และแจ้งกลับหน่วยงานต้นสังกัด และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อพิจารณาดำเนินการพื้นที่ และลงบันทึกลงในแบบฟอร์มการรายงานสิ่งผิดปกติ (PI) ส่งแผนก</p> <p>- หากชั่วโมงการพักผ่อนน้อยกว่า “10 ชั่วโมง” ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำกะ และตัวแทนแผนกนั้นๆ ทุกครั้ง พร้อมกับเขียนบันทึกลงในแบบฟอร์ม PI ส่งให้แผนก</p> <p>หมายเหตุ 1.การลงข้อมูลของพนักงานทุกครั้งต้องแสดงบัตรพนักงานต่อเจ้าหน้าที่ที่อื่นเช่นตัวคน และข้อมูลในการบันทึกควรอิงจาก Time scan อีกครั้ง</p> <p>2. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยมีหน้าที่ตรวจสอบในวันทำการเป็นเอกอภย 12 ชั่วโมงพักผ่อนทุกครั้งก่อนออกจากบริษัทฯ หากพบว่าไม่มีหรือหมดอายุ ให้ห้ามรองและแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำกะ และตัวแทนแผนกนั้นๆ ทันที</p>	
4	น/อ	<p>ตรวจสอบการแต่งกายของพนักงานขับรถ ต้องแต่งกายสุภาพ ไม่สวมกางเกงขาสั้น รองเท้าแตะ</p> <p>- หากพนักงานแต่งกายไม่ถูกต้อง ไม่อนุญาตให้เข้าในพื้นที่โคตเค็คขาด และแจ้งส่วนงานที่เกี่ยวข้องกับพนักงานทราบ</p>	<p>จนท.ประจำอัมพันร์/ ทพร.ดูจัน/ ทพร.ร่วมพนักงานดู เซ็น</p>
5		<p>ทำบัตรผ่านเข้า-ออก</p> <p>ระบุข้อมูลต่างๆ ในใบผ่านเข้า-ออกให้ครบถ้วน และแนะนำเส้นทางสำหรับพนักงานขับรถที่ทำงานในพื้นที่เป็นครั้งแรก พร้อมทั้งแจ้งให้พนักงานขับรถลงชื่อในเอกสารการผ่านเข้า-ออกพื้นที่บริษัท</p> <p>หมายเหตุ : ระยะเวลาจัดเก็บบันทึกใบผ่านเข้า-ออก 1 ปี</p>	<p>จนท.ประจำอัมพันร์/ ทพร.ดูจัน/ทพร.ร่วม</p>
6		<p>จ่ายใบผ่านเข้า-ออกสำหรับพนักงานและรถ พร้อมแจ้งให้พนักงานขับรถคิดไว้ที่หน้ารถ</p> <p>สำหรับคลังสินค้าที่ 1, 2, 3</p> <p>- รถที่มติดอรับ-ส่งสินค้า หรือรถกลุ่มงาน Direct Load (คือรถไม่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมลานตู้คอนเทนเนอร์) ให้จ่ายบัตรผ่านเข้า-ออกสำหรับรถรับ-ส่งสินค้า (สีส้ม)</p>	<p>จนท.ประจำอัมพันร์/ ทพร.ร่วม</p>

ภาคผนวก ข-30

เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือ
วัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2565

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวมทั้งสิ้น(กก)
Contaminated Material	บริษัท [REDACTED]	1,630	5,450	1,940	3,480	3,620	1,960	18,080
Polyol filter cake	บริษัท [REDACTED]	0	5,680	13,890	18,640	10,020	10,220	58,450
Contaminated Container	บริษัท [REDACTED]	1,700	1,300	1,280	1,580	1,470	1,140	8,470
Contaminated Material	บริษัท [REDACTED] (Solid)	0	0	0	0	1,840	0	1,840
ดินหรือหินจากงานก่อสร้างรื้อถอน (E)	บริษัท [REDACTED]	0	940	0	0	0	0	940
Activated Carbon	บริษัท [REDACTED]	150,870	0	159,500	52,770	106,600	52,810	522,550
Contaminated water	บริษัท [REDACTED] 1) โรงงาน 2	0	6,330	12,910	0	66,190	0	85,430
Waste Spent Catalyst O9-80	บริษัท [REDACTED] 1) โรงงาน 2	0	0	0	0	5,920	0	5,920
Contaminated sand	บริษัท [REDACTED] 1) โรงงาน 2	0	32,740	28,410	17,200	15,110	0	93,460
Polyol filter cake	บริษัท [REDACTED] 1) โรงงาน 2	20,490	13,890	0	0	4,690	3,790	42,860
Lab waste	บริษัท [REDACTED] 1) โรงงาน 2	4,620	0	2,070	3,150	9,300	1,980	21,120
Polyol waste	บริษัท [REDACTED] 1) โรงงาน 2	6,140	0	0	0	0	0	6,140
อีเธนไฟ	บริษัท [REDACTED] 1) โรงงาน 3 สระ	0	0	4,110	0	0	3,500	7,610
Contaminated water	บริษัท [REDACTED] 1) โรงงาน 3 สระ	0	0	0	0	13,630	0	13,630
Sorbitol	บริษัท [REDACTED] 1) โรงงาน 3 สระ	0	2,500	0	0	0	0	2,500
Insulation	บริษัท [REDACTED] 1) โรงงาน 3 สระ	0	4,180	0	0	1,560	0	5,740
Contaminated Container	บริษัท [REDACTED]	0	0	0	0	0	10	10
Mixed Glycol	บริษัท [REDACTED]	0	0	0	2,950	0	1,950	4,900
Expired chemical	บริษัท [REDACTED]	9,180	0	4,720	2,520	0	0	16,420
น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	บริษัท [REDACTED]	0	1,190	0	0	870	400	2,460
Polyol waste	บริษัท [REDACTED]	8,160	0	4,160	0	7,300	5,900	25,520
MPG waste	บริษัท [REDACTED]	748,330	576,870	717,640	805,610	745,670	809,250	4,403,370
เศษโลหะ (E)	บริษัท [REDACTED]	1,530	1,950	9,030	4,840	5,110	13,160	35,620
เศษกระดาษ	บริษัท [REDACTED]	1,350	0	0	1,200	0	1,140	3,690
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท [REDACTED]	90	890	3,870	12,450	4,320	19,770	41,390
เศษพลาสติก	บริษัท [REDACTED]	10	30	1,480	0	1,510	1,520	4,550
เศษสายไฟฟ้า	บริษัท [REDACTED]	0	0	3,740	0	0	0	3,740
Contaminated container	บริษัท [REDACTED]	0	0	0	0	500	0	500
Waste Catalyst (Catalyst PuriStar R3-11G)	บริษัท [REDACTED]	0	0	3,820	0	0	0	3,820
Contaminated Container	บริษัท [REDACTED]	5,340	3,660	8,880	3,600	8,510	11,640	41,630
Raw Water Sludge	องค์กร [REDACTED]	34,450	25,140	26,660	35,160	29,280	44,810	195,500
Waste Water Sludge	องค์กร [REDACTED]	294,610	215,480	374,240	189,050	126,960	247,330	1,447,670



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6201-12043

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธี การ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 09 05	Resin	5	042	[REDACTED]	อนุญาต	99(1)
2	19 09 02	Raw Water Sludge (กากตะกอนน้ำ ประปา)	600	044	[REDACTED]	อนุญาต	
3	17 06 03	Insulation	20	042	[REDACTED]	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
4	17 05 03	Contaminated sand	50	044	[REDACTED]	อนุญาต	
			50	044	[REDACTED]	อนุญาต	
5	07 01 10	Ceramic ball	70	044	[REDACTED]	อนุญาต	
			70	044	[REDACTED]	อนุญาต	
6	16 11 05	อิฐทนไฟ	20	044	[REDACTED]	อนุญาต	
			20	044	[REDACTED]	อนุญาต	
7	16 08 07	Waste Spent Catalyst O9-80	100	044	[REDACTED]	อนุญาต	
			100	044	[REDACTED]	อนุญาต	
8	07 01 01	Contaminated Water	1000	042	[REDACTED]	อนุญาต	
9	16 08 02	Activated Alumina	20	044	[REDACTED]	อนุญาต	
			20	044	[REDACTED]	อนุญาต	
10	16 05 06	Lab waste	20	042	[REDACTED]	ไม่อนุญาต	02,99(3)
11	16 05 06	Lab waste	40	041	[REDACTED]	อนุญาต	
			20	041	[REDACTED]	อนุญาต	
12	16 06 01	แบตเตอรี่	28	049	[REDACTED]	อนุญาต	
13	16 02 15	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	5	049	[REDACTED]	อนุญาต	99(4)
14	16 02 15	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	5	075	[REDACTED]	ไม่อนุญาต	02,99(5)

15	16 02 13	อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว	5	049	3	อนุญาต	
16	15 02 02	Activated Carbon	20	059	3	อนุญาต	
			1000	059	3	อนุญาต	
17	15 01 11	กระป๋องสเปรย์ไม่ใช้แล้ว	5	049	3	อนุญาต	
18	15 01 10	Contaminated Container	30	049	3	ไม่อนุญาต	04
			30	049	3	อนุญาต	
19	15 01 10	Contaminated Container	40	033	3	อนุญาต	
20	15 01 10	Contaminated Container	10	075	3	อนุญาต	
21	13 02 05	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	20	049	3	อนุญาต	
22	07 01 11	Waste Water Sludge	600	076	3	อนุญาต	
			2500	076	3	อนุญาต	
			800	076	3	อนุญาต	
23	07 01 01	Mixed Glycol	8000	051	3	อนุญาต	
24	07 01 01	Contaminated water	1000	076	3	อนุญาต	
			1000	076	3	อนุญาต	
25	16 06 02	ถ่านไฟฉายจากสำนักงาน	1	075	3	อนุญาต	
26	16 02 16	เศษสายไฟฟ้า	50	011	3	อนุญาต	
27	15 01 03	เศษชิ้นส่วนไม้	20	011	3	อนุญาต	
			20	011	3	อนุญาต	
28	15 01 02	เศษพลาสติก	8	011	3	อนุญาต	
			8	011	3	อนุญาต	
29	15 01 01	เศษกระดาษ	10	011	3	อนุญาต	
			10	011	3	อนุญาต	
30	07 01 01	Mixed Glycol	3000	076	3	ไม่อนุญาต	01

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 กันยายน 2562 ถึงวันที่ 15 กันยายน 2563

ออกให้ ณ วันที่ 9 กันยายน 2562

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ [REDACTED]
ของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
35429/2562	9/9/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-1/2556-ญหข. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
35429/2562	9/9/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 02 Raw Water Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
35541/2562	9/9/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
36911/2562	2/10/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-1/2556-ญหข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
36911/2562	2/10/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Lab waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
36911/2562	2/10/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 075	ไม่อนุญาต	02
36911/2562	2/10/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-6/52รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
36911/2562	2/10/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Mixed Glycol โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 3000 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99
36911/2562	2/10/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 09 เคมีสีหมตอายุ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	ไม่อนุญาต	04
38867/2562	8/10/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Mixed Glycol โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 3000 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
44428/2562	22/11/62	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 08 01 11 เคมีสีหมตอายุ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
12981/2563	7/4/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
17796/2563	11/5/63	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 02 Raw Water Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
18880/2563	28/5/63	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Contaminated sand โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
18880/2563	28/5/63	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Contaminated sand โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99
22317/2563	15/6/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02	อนุญาต	

		02 contaminated material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 041		
22687/2563	29/7/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
22687/2563	29/7/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
22687/2563	29/7/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.69-89/2562-ญบว. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
27862/2563	4/8/63	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 07 Waste Catalyst PuriStar R3-11G โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ออก0309033006563(MTP HPP0) ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- | | |
|--|---|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 เป็นวัตถุอันตราย | 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 ส่งกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 ส่งกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 ส่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่ | 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 อัดฉีดบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ | 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | |

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงความมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..ให้ชี้แจงเหตุผลในการเพิ่มปริมาณ เนื่องจากไม่มีการแจ้งขนส่งใน ระบบ ..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาทะเบียนหรือรับรองทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Transportation Of Hazardous Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับ : Manifest No. 2992670

วันที่ : Date

1. ส่วนของผู้ส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อผู้ส่ง : บริษัท พี.ที. เคมิคอล จำกัด (P.T. Co.)	2) ที่อยู่บริษัทผู้ส่ง (Generator's address) : 104 หมู่ 2 บ้านหนองเตาหมื่นชัย ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมืองฯ จังหวัดขอนแก่น 43130
ชื่อผู้ติดต่อ : Contact Person : KINSEE TOMA DELANE 09-123456789	โทรศัพท์ฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	4) บริษัทผู้ขนส่งของเสียอันตราย : บริษัท ขนส่งของเสียอันตราย จำกัด
ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง : First company name	หมายเลขใบอนุญาตผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID
ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง : Second company name	หมายเลขใบอนุญาตผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID

4) ผู้บำบัด/กักเก็บ/กำจัดของเสียอันตราย : Treatment/Storage/Disposal Facility (TSD/F)	5) ชื่อผู้บำบัด/กักเก็บ/กำจัดของเสียอันตราย : บริษัท ขนส่งของเสียอันตราย จำกัด
ชื่อบริษัทผู้บำบัด/กักเก็บ/กำจัดของเสียอันตราย : First TSD/F name	หมายเลขใบอนุญาตผู้บำบัด/กักเก็บ/กำจัดของเสียอันตราย : TSD/F ID
ชื่อบริษัทผู้บำบัด/กักเก็บ/กำจัดของเสียอันตราย : Second TSD/F name	หมายเลขใบอนุญาตผู้บำบัด/กักเก็บ/กำจัดของเสียอันตราย : TSD/F ID

ลำดับ	คำอธิบาย	รหัสของเสีย	หมายเลขวัสดุไม่อันตราย	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ	หน่วยวัด	น้ำหนักสุทธิ	น้ำหนักสุทธิ
No.	Description	Waste ID	Material No.	Container	Quantity	Unit	Net Wt./Vol.	Actual Net Weight
1	MPU waste	01 01 01 HA		1	100 kg	kg		

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity : 100 kg / 100 kg (Solid/Liquid) : 100 kg (Solid/Liquid) : 100 kg (Solid/Liquid)

6) การปฏิบัติพิเศษเฉพาะของเสียอันตราย : Special handling instructions and additional information
--

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
Generator's name : บริษัท พี.ที. เคมิคอล จำกัด
Signature : KINSEE TOMA DELANE
Date : 29 เดือน Month 05 พ.ศ. Year 2565

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสียอันตราย : บริษัท ขนส่งของเสียอันตราย จำกัด	2) หมายเลขรถ	รถบรรทุก	รถบรรทุก	เรือ	เครื่องบิน
หมายเลขใบอนุญาตผู้ขนส่ง : Transporter's ID : 01-1-100000000	Vehicle	Truck	Truck	Ship	Plane
โทรศัพท์ : Phone : 0-2004-0108	หมายเลขรถ	72-7427	72-7427		
โทรศัพท์ฉุกเฉิน : Emergency : 0-2004-0108	Vehicle ID	72-7427	72-7427		

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
Transporter's name : บริษัท ขนส่งของเสียอันตราย จำกัด
Signature : KINSEE TOMA DELANE
Date : 29 เดือน Month 05 พ.ศ. Year 2565

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสียอันตราย : บริษัท ขนส่งของเสียอันตราย จำกัด	6) หมายเลขรถ	รถบรรทุก	รถบรรทุก	เรือ	เครื่องบิน
หมายเลขใบอนุญาตผู้ขนส่ง : Transporter's ID : 01-1-100000000	Vehicle	Truck	Truck	Ship	Plane
โทรศัพท์ : Phone : 0-2004-0108	หมายเลขรถ	72-7427	72-7427		
โทรศัพท์ฉุกเฉิน : Emergency : 0-2004-0108	Vehicle ID	72-7427	72-7427		

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
Transporter's name : บริษัท ขนส่งของเสียอันตราย จำกัด
Signature : KINSEE TOMA DELANE
Date : 29 เดือน Month 05 พ.ศ. Year 2565

3. ส่วนของผู้บำบัด/กักเก็บ/กำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSD/F

1) ชื่อผู้บำบัด/กักเก็บ/กำจัดของเสียอันตราย : บริษัท ขนส่งของเสียอันตราย จำกัด	2) หมายเลขใบอนุญาตผู้บำบัด/กักเก็บ/กำจัดของเสียอันตราย : TSD/F ID : 01-1-100000000
ชื่อผู้ติดต่อ : Contact Person : KINSEE TOMA DELANE 09-123456789	โทรศัพท์ฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
TSD/F name : บริษัท ขนส่งของเสียอันตราย จำกัด
Signature : KINSEE TOMA DELANE
Date : 29 เดือน Month 05 พ.ศ. Year 2565

4) การแจ้งข้อผิดพลาด : Discrepancy Notification
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste : MPU waste
ปริมาณ : Quantity : 100 kg
การดำเนินการ : Action taken : ปล่อยทิ้ง : Released
วันที่ดำเนินการ : Date returned : 29/05/2565
ชื่อผู้ดำเนินการ : TSD/F name : บริษัท ขนส่งของเสียอันตราย จำกัด
Signature : KINSEE TOMA DELANE

Reference No. 2992657

แบบกำกับการณ์ขนส่งของ

ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย (Transportation Of Hazardous Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับ : Manifest No. 522/0167

วันที่ : Date

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (DCTL PG)

สถานที่เกิด : Generator address 104 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ตำบลบ้านฉาง

โทรศัพท์ : Phone 0-3864-3168 โทรสาร : Fax 0-3864-3168

2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID DWT-G-114800386

บุคคลที่ติดต่อ : Contact Person K INSEE TOMA 085-086-2614

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

รายชื่อบริษัท : First company name บริษัท ยูนิค โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DWT-T-130200090

รายชื่อบริษัท : Second company name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัท รีไซเคิลเคมีภัณฑ์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 Disposer's ID DWT-D-050900026

รายชื่อบริษัท : Second TSDF's name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID	หมวดวัสดุที่ไม่ใช่เหลว		ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol.	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
			หมวด	ชื่อ	จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	MPC waste	07 01 01 HA			1	Truck	19,720	Kg	Disposal

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid 19,720 ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Ltrs/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม

Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ Generator's name : Kitchana ภายเซ็น : Signature Kitchana วันที่ : Date 27 เดือน : Month May พ.ศ. : Year 2022

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท ยูนิค โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DWT-T-130200090

โทรศัพท์ : Phone 0-3864-3168 โทรสาร : Fax 0-3864-3168

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

2) พาหนะที่ใช้

รถบรรทุก

รถไฟ

เรือ

เครื่องบิน

Vehicle

Truck

Train

Ship

Plane

3) เลขทะเบียน

72-7427

กบ.ก.

นร

พาหนะ : Vehicle ID

76-7555

กบ.ก.

นร

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ระยอง ไปยังจังหวัด To ชลบุรี ระยะเวลาประมาณ : Time spending 7 ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name : ภายเซ็น : signature วันที่ : Date 27 เดือน : Month 05 พ.ศ. : Year 2022

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

6) พาหนะที่ใช้

รถบรรทุก

รถไฟ

เรือ

เครื่องบิน

Vehicle

Truck

Train

Ship

Plane

7) เลขทะเบียน

พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด To ระยะเวลาประมาณ : Time spending 7 ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name : ภายเซ็น : signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท รีไซเคิลเคมีภัณฑ์ จำกัด

สถานที่กำจัด : TSDF's address 57 หมู่ 7 ต.เจตุโยธิต ต.บ้านบึง อ.บึงพระ

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DWT-D-050900026

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น

TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมามีได้ภายในระยะเวลา : Treatment period 0 วัน : day 0 เดือน : month 0 ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : ภายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ส่งคืน : Returned 0 จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID 0 รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน TSDF's name : ภายเซ็น : Signature TSDF's Signature

ฉบับที่ 2 (สีเขียว) ผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย

ภาคผนวก ข-31

ขั้นตอนการปฏิบัติขณะถ่ายเทสารเคมี

INFRA2 DMW 057 MB-272A Mixed Bed A Resin Replacement LEO procedure

Scope ขอบเขต	ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้โดย Operating Technician PU&I ปฏิบัติตาม ขั้นตอนนี้เพื่อทำการเตรียมงานสำหรับการเปลี่ยน resin ของ Mixed Bed (MB-272A)														
Categories and attributes ประเภทและ คุณสมบัติ	Categories _____ / Attributes (Operating/Other) <input type="checkbox"/> Critical <input type="checkbox"/> Emergency <input checked="" type="checkbox"/> Operating <input type="checkbox"/> Other / <input type="checkbox"/> Routine <input checked="" type="checkbox"/> Non-Routine														
Equipment Status สถานะของอุปกรณ์	The status of the equipment covered under this LEO procedure is: สถานะของอุปกรณ์สำหรับงานเปิดท่อและอุปกรณ์ที่ใช้กับคู่มือฉบับนี้ <input checked="" type="checkbox"/> In-service <input type="checkbox"/> Cleared <input checked="" type="checkbox"/> Isolated														
Hazards and precautions อันตรายและข้อ ควรระวัง	<p>The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The <u>Procedure Implementation Analysis</u> can be a valuable tool for hazard evaluation.</p> <p>ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ทำทางการทำงาน, มาตรฐานการปฏิบัติงาน, หรืออื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน. Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้.</p> <table border="1"><thead><tr><th>Hazard (อันตราย)</th><th>Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)</th></tr></thead><tbody><tr><td>บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องกับงานเปิดท่อและ/หรืออุปกรณ์</td><td>Barricade พื้นที่โดยรอบ MB-272A/B เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับงานเข้ามาในพื้นที่</td></tr><tr><td>ลื่น สะดุด หกล้ม</td><td>ทำป้ายบอกเตือนพื้นเปียก และเก็บพื้นที่การทำงานให้เป็นระเบียบ</td></tr><tr><td>Pressure release</td><td>ใช้อุปกรณ์ป้องกันเช่น mono goggle or face shield หรือหลีกเลี่ยงไม่อยู่ในวิถีอันตราย</td></tr><tr><td>สัมผัสสารเคมี</td><td>สวมอุปกรณ์ PPE (ตาม PPE Grid)</td></tr><tr><td>ตกจากที่สูง</td><td>สวมอุปกรณ์ป้องกัน หรือตั้งนั่งร้าน</td></tr><tr><td>Ergonomic</td><td>เลือกใช้ท่าทางที่ไม่ฝืนสรีระร่างกาย เช่น ไม่ก้มหลัง, เอื้อมสุดแขน, เอี้ยวตัว</td></tr></tbody></table> <p>If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately! ถ้ามีการสัมผัสกับสารเคมีหรือการรั่วไหลของสารเคมีสู่สิ่งแวดล้อม ให้รายงาน</p>	Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)	บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องกับงานเปิดท่อและ/หรืออุปกรณ์	Barricade พื้นที่โดยรอบ MB-272A/B เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับงานเข้ามาในพื้นที่	ลื่น สะดุด หกล้ม	ทำป้ายบอกเตือนพื้นเปียก และเก็บพื้นที่การทำงานให้เป็นระเบียบ	Pressure release	ใช้อุปกรณ์ป้องกันเช่น mono goggle or face shield หรือหลีกเลี่ยงไม่อยู่ในวิถีอันตราย	สัมผัสสารเคมี	สวมอุปกรณ์ PPE (ตาม PPE Grid)	ตกจากที่สูง	สวมอุปกรณ์ป้องกัน หรือตั้งนั่งร้าน	Ergonomic	เลือกใช้ท่าทางที่ไม่ฝืนสรีระร่างกาย เช่น ไม่ก้มหลัง, เอื้อมสุดแขน, เอี้ยวตัว
Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)														
บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องกับงานเปิดท่อและ/หรืออุปกรณ์	Barricade พื้นที่โดยรอบ MB-272A/B เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับงานเข้ามาในพื้นที่														
ลื่น สะดุด หกล้ม	ทำป้ายบอกเตือนพื้นเปียก และเก็บพื้นที่การทำงานให้เป็นระเบียบ														
Pressure release	ใช้อุปกรณ์ป้องกันเช่น mono goggle or face shield หรือหลีกเลี่ยงไม่อยู่ในวิถีอันตราย														
สัมผัสสารเคมี	สวมอุปกรณ์ PPE (ตาม PPE Grid)														
ตกจากที่สูง	สวมอุปกรณ์ป้องกัน หรือตั้งนั่งร้าน														
Ergonomic	เลือกใช้ท่าทางที่ไม่ฝืนสรีระร่างกาย เช่น ไม่ก้มหลัง, เอื้อมสุดแขน, เอี้ยวตัว														

ภาคผนวก ข-32

จดหมายนำส่งปริมาณ กากของเสียให้ กนอ.



อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาดาวน์โหลด
กลับยืนยันการรับรายงานเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป



ที่ DCTL_PO_PG/สน.ชช. 2204-020

วันที่ 8 เมษายน 2565

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมระดับจังหวัดและระดับนอก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 7/2554-กยศ. ประกอบกิจการ 1) ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนโกลบอล 2) ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนโกลบอลและผลิตภัณฑ์โพรพิลีนโกลบอล 3) โรงบำบัดคุณภาพของเสีย (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer) 4) ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม 5) การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากกระบวนการกลั่นตัวของไอน้ำ) 6) ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนที่ดินแปลง ๒27), 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, 8/5, 8/6 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2565 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ผู้ ป.น. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903
General Business



ที่ DCTL_PO_PG/สน.ชช. 2203-017

วันที่ 11 มีนาคม 2565

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมระดับจังหวัดและระดับนอก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 7/2554-กยศ. ประกอบกิจการ 1) ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนโกลบอล 2) ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนโกลบอลและผลิตภัณฑ์โพรพิลีนโกลบอล 3) โรงบำบัดคุณภาพของเสีย (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer) 4) ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม 5) การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากกระบวนการกลั่นตัวของไอน้ำ) 6) ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนที่ดินแปลง ๒27), 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, 8/5, 8/6 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925630

From: เต๋อสิริ วงศ์เสนา <jointeat@gmail.com>
Sent: Thursday, May 12, 2022 2:04 PM
To: Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>
Subject: Re: ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมกราคม 2565 กลับบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมระดับจังหวัดและระดับนอก (มาบตาพุด) และนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or download attachments unless you recognize the sender and know the contents are safe.

ให้เกียรติกลับด้วย

อิมพร

ในวันที่ 11 พ.ค. 2022 เวลา 20:10 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> เขียนว่า

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อ. [REDACTED] ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2563 เรื่อง ขอความร่วมมือในการปฏิบัติช่วงสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Covid-19)

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมระดับจังหวัดและระดับนอก (มาบตาพุด)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
3. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด - นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2565 ตามในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ

รวมทั้งสิ้น 3 ไฟล์



อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานแนวทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมล
กลับยืนยันการรับรายงานเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป



ที่ DCTL_PO_PG/สน.อช. 2205-028

วันที่ 9 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมระดับจังหวัดขอนแก่น (นามตามชุด)

- | | | |
|------------------|--|---------------------|
| สิ่งที่ส่งมาด้วย | 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย | จำนวน.....1.....ชุด |
| | 2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย | จำนวน.....1.....ชุด |
| | 3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอย | จำนวน.....1.....ชุด |

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 4/2554-อุอช.) ประกอบกิจการ 1) ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนออกไซด์และโพรพิลีนไกลคอล 2) ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนไกลคอลและผลิตภัณฑ์โพรพิลีนออกไซด์ 3) โรงบำบัดคุณภาพของเสีย (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเมทาไลเซอร์อากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer) 4) ผลิตภัณฑ์ออกซิไดเซอร์ 5) การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอและน้ำที่มาจากกระบวนการกลั่นตัวของไอ) 6) ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนที่ดินแปลง ข27), 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, 8/5, 8/6 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านอาจ อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



โทร

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ. 71 ตำบลบ้านอาจ อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร (038) 926 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PO_PG/สน.อช. 2206-033

วันที่ 14 มิถุนายน 2565

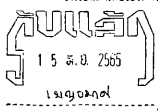
เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมระดับจังหวัดขอนแก่น (นามตามชุด)

- | | | |
|------------------|--|---------------------|
| สิ่งที่ส่งมาด้วย | 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย | จำนวน.....1.....ชุด |
| | 2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย | จำนวน.....1.....ชุด |
| | 3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอย | จำนวน.....1.....ชุด |

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 4/2554-อุอช.) ประกอบกิจการ 1) ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนออกไซด์และโพรพิลีนไกลคอล 2) ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนไกลคอลและผลิตภัณฑ์โพรพิลีนออกไซด์ 3) โรงบำบัดคุณภาพของเสีย (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเมทาไลเซอร์อากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer) 4) ผลิตภัณฑ์ออกซิไดเซอร์ 5) การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอและน้ำที่มาจากกระบวนการกลั่นตัวของไอ) 6) ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนที่ดินแปลง ข27), 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, 8/5, 8/6 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านอาจ อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ



โทร



ที่ DCTL_PO_PG/สน.อช. 2207-040

วันที่ 11 กรกฎาคม 2565

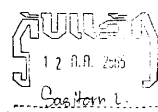
เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมระดับจังหวัดขอนแก่น (นามตามชุด)

- | | | |
|------------------|--|---------------------|
| สิ่งที่ส่งมาด้วย | 1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย | จำนวน.....1.....ชุด |
| | 2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย | จำนวน.....1.....ชุด |
| | 3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอย | จำนวน.....1.....ชุด |

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 4/2554-อุอช.) ประกอบกิจการ 1) ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนออกไซด์และโพรพิลีนไกลคอล 2) ผลิตภัณฑ์โพรพิลีนไกลคอลและผลิตภัณฑ์โพรพิลีนออกไซด์ 3) โรงบำบัดคุณภาพของเสีย (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเมทาไลเซอร์อากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer) 4) ผลิตภัณฑ์ออกซิไดเซอร์ 5) การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอและน้ำที่มาจากกระบวนการกลั่นตัวของไอ) 6) ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนที่ดินแปลง ข27), 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, 8/5, 8/6 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตำบลบ้านอาจ อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ



โทร

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ. 71 ตำบลบ้านอาจ อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร (038) 926 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10/4 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู้ ปณ. 71 ตำบลบ้านอาจ อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร (038) 926 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-33

บันทึกรายชื่อพนักงานเข้ารับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและ
สิ่งแวดล้อม

First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Completion date	Status
		180313_365	MTP_Site Line of fire	6-May-22	Complete
		180313_365	MTP_Site Line of fire	18-May-22	Complete
		180313_365	MTP_Site Line of fire	18-May-22	Complete
		180313_365	MTP_Site Line of fire	18-May-22	Complete
		180313_365	MTP_Site Line of fire	24-May-22	Complete
		DOW_34004	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	24-May-22	Complete
		180313_365	MTP_Site Line of fire	30-May-22	Complete
		180313_365	MTP_Site Line of fire	31-May-22	Complete
		181194_730	MTP_Site Bicycle and Tricycle Riding and Inspection	30-Mar-22	Complete
		181194_730	MTP_Site Bicycle and Tricycle Riding and Inspection	18-May-22	Complete
		181194_730	MTP_Site Bicycle and Tricycle Riding and Inspection	18-May-22	Complete
		GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	18-Jan-22	Complete
		GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	18-Jan-22	Complete
		CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	18-Jan-22	Complete
		CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	18-Jan-22	Complete
		GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	18-Jan-22	Complete
		GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	18-Jan-22	Complete
		CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	26-Jan-22	Complete
		CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	26-Jan-22	Complete
		GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	26-Jan-22	Complete
		GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	26-Jan-22	Complete
		GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	28-Jan-22	Complete
		GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	28-Jan-22	Complete
		GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	28-Jan-22	Complete
		GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	28-Jan-22	Complete
		CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	28-Jan-22	Complete
		CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	28-Jan-22	Complete
		GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	28-Jan-22	Complete
		GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	28-Jan-22	Complete
		GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	29-Jan-22	Complete
		CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	29-Jan-22	Complete
		GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	29-Jan-22	Complete
		CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	29-Jan-22	Complete
		GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	29-Jan-22	Complete
		GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	29-Jan-22	Complete
		GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	21-Feb-22	Complete
		GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	21-Feb-22	Complete
		GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	21-Feb-22	Complete
		GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	21-Feb-22	Complete
		GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	21-Feb-22	Complete
		GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	21-Feb-22	Complete
		DOW_652007	EHS_PCSF_Small Unmanned Aerial Systems (sUAS) Standard Training	21-Feb-22	Complete
		DOW_652007	EHS_PCSF_Small Unmanned Aerial Systems (sUAS) Standard Training	21-Feb-22	Complete
		CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	21-Feb-22	Complete
		GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	22-Feb-22	Complete
		GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	22-Feb-22	Complete
		GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	22-Feb-22	Complete
		GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	22-Feb-22	Complete
		GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	22-Feb-22	Complete
		GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	22-Feb-22	Complete
		GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	25-Feb-22	Complete
		GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	27-Feb-22	Complete

First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Completion date	Status
		6L00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	27-Feb-22	Complete
		6L00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	27-Feb-22	Complete
		6L00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	27-Feb-22	Complete
		6L00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	27-Feb-22	Complete
		6L00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	27-Feb-22	Complete
		6L00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	27-Feb-22	Complete
		6L00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	27-Feb-22	Complete
		6L00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	27-Feb-22	Complete
		6L00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	27-Feb-22	Complete
		6L00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	27-Feb-22	Complete
		DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	2-Mar-22	Complete
		DOW_652007	EHS_PCSF_Small Unmanned Aerial Systems (sUAS) Standard Training	1-Mar-22	Complete
		DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	4-Mar-22	Complete
		DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	4-Mar-22	Complete
		DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	4-Mar-22	Complete
		DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	4-Mar-22	Complete
		DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	9-Mar-22	Complete
		DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	21-Mar-22	Complete
		CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	25-Mar-22	Complete
		CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	25-Mar-22	Complete
		CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	25-Mar-22	Complete
		CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	25-Mar-22	Complete
		CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	25-Mar-22	Complete
		CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	25-Mar-22	Complete
		CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	25-Mar-22	Complete
		CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	25-Mar-22	Complete
		CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	25-Mar-22	Complete
		CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	25-Mar-22	Complete
		DOW_771015	MTP_Site Scaffold & Ladder User	25-Apr-22	Complete
		DOW_771015	MTP_Site Scaffold & Ladder User	6-May-22	Complete
		DOW_771015	MTP_Site Scaffold & Ladder User	18-May-22	Complete
		DOW_771015	MTP_Site Scaffold & Ladder User	18-May-22	Complete
		181364_1095	MTP_Site Thailand Motor Vehicle Policy	30-May-22	Complete
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	28-Jun-22	Complete
		DOW_805160	EHS_IH_Fit Test - Disposable Ear Plugs (On the Job Training – Skill Check)	28-Feb-22	Complete
		DOW_805160	EHS_IH_Fit Test - Disposable Ear Plugs (On the Job Training – Skill Check)	28-Feb-22	Complete
		DOW_805160	EHS_IH_Fit Test - Disposable Ear Plugs (On the Job Training – Skill Check)	28-Feb-22	Complete
		DOW_805160	EHS_IH_Fit Test - Disposable Ear Plugs (On the Job Training – Skill Check)	28-Feb-22	Complete
		DOW_805160	EHS_IH_Fit Test - Disposable Ear Plugs (On the Job Training – Skill Check)	28-Feb-22	Complete
		DOW_805160	EHS_IH_Fit Test - Disposable Ear Plugs (On the Job Training – Skill Check)	31-Mar-22	Complete
		DOW_805062	MTP_Site Confine Space Entry Package (Approver, Rescue, Supervisor and Worker) Refreshment	26-Apr-22	Complete
		DOW_807183	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer for Heavy Equipment and Moving Vehicles Workshop	10-May-22	Complete
		DOW_807183	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer for Heavy Equipment and Moving Vehicles Workshop	10-May-22	Complete
		DOW_806555	EHS_LCS_SWP Issuer Workshop Pre-Requisite Training Activities	18-Apr-22	Complete
		CP8438	EHS_IH_GHS/CLP Overview	27-Feb-22	Complete
		CP8438	EHS_IH_GHS/CLP Overview	24-Mar-22	Complete
		DOW_805159	EHS_IH_Fit Test - Ear Muffs (On the Job Training – Skill Check)	28-Feb-22	Complete
		DOW_806555	EHS_LCS_SWP Issuer Workshop Pre-Requisite Training Activities	18-Apr-22	Complete
		DOW_807167	EHS_LCS_Isolator Workshop Pre-Requisite Training Activities	18-Apr-22	Complete
		DOW_807183	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer for Heavy Equipment and Moving Vehicles Workshop	10-May-22	Complete
		CP8438	EHS_IH_GHS/CLP Overview	10-Mar-22	Complete
		DOW_805159	EHS_IH_Fit Test - Ear Muffs (On the Job Training – Skill Check)	28-Feb-22	Complete

First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Completion date	Status
		DOW_807167	EHS_LCS_Isolator Workshop Pre-Requisite Training Activities	18-Apr-22	Complete
		DOW_806555	EHS_LCS_SWP Issuer Workshop Pre-Requisite Training Activities	18-Apr-22	Complete
		DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	9-Mar-22	Complete
		DOW_807183	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer for Heavy Equipment and Moving Vehicles Workshop	10-May-22	Complete
		DOW_807183	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer for Heavy Equipment and Moving Vehicles Workshop	10-May-22	Complete
	hin	DOW_807167	EHS_LCS_Isolator Workshop Pre-Requisite Training Activities	18-Apr-22	Complete
	hin	DOW_806555	EHS_LCS_SWP Issuer Workshop Pre-Requisite Training Activities	18-Apr-22	Complete
		DOW_807183	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer for Heavy Equipment and Moving Vehicles Workshop	25-Mar-22	Complete
		DOW_807183	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer for Heavy Equipment and Moving Vehicles Workshop	25-Mar-22	Complete
		DOW_805159	EHS_IH_Fit Test - Ear Muffs (On the Job Training – Skill Check)	28-Feb-22	Complete
		DOW_807167	EHS_LCS_Isolator Workshop Pre-Requisite Training Activities	18-Apr-22	Complete
		DOW_807185	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Heavy Equipment and Moving Vehicles	18-May-22	Complete
		DOW_806555	EHS_LCS_SWP Issuer Workshop Pre-Requisite Training Activities	18-Apr-22	Complete
		CP8438	EHS_IH_GHS/CLP Overview	2-Mar-22	Complete
	na	CP8438	EHS_IH_GHS/CLP Overview	6-Mar-22	Complete
	na	DOW_805159	EHS_IH_Fit Test - Ear Muffs (On the Job Training – Skill Check)	28-Feb-22	Complete
	na	DOW_806555	EHS_LCS_SWP Issuer Workshop Pre-Requisite Training Activities	18-Apr-22	Complete
	na	CP0899	EHS_PCSF_Reactive Chemical Tools	21-Apr-22	Complete
	na	DOW_807183	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer for Heavy Equipment and Moving Vehicles Workshop	18-May-22	Complete
		CP8438	EHS_IH_GHS/CLP Overview	4-Mar-22	Complete
		DOW_807167	EHS_LCS_Isolator Workshop Pre-Requisite Training Activities	18-Apr-22	Complete
		DOW_806555	EHS_LCS_SWP Issuer Workshop Pre-Requisite Training Activities	18-Apr-22	Complete
		DOW_807183	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer for Heavy Equipment and Moving Vehicles Workshop	1-Jun-22	Complete
		CP8438	EHS_IH_GHS/CLP Overview	21-Mar-22	Complete

ภาคผนวก ข-34

ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่ม

บริษัทร่วมทุนฯ

SITE ENV 006 Waste Management

Overview

Introduction

Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology

Scope

This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations

Objective

To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process

In this procedure

Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

ภาคผนวก ข-35

Checklist หัวข้อการตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสีย



Dow Asia Pacific - External Waste Management

EH&S Audit Checklist for External Waste Contractors

Please do not share with external partners

1. Waste and Generator Information

Dow site/location:	
Waste generator/owner business:	
Internal waste name:	
Internal waste ID if applicable (e.g. NEA GMID):	
Waste codes/names being set to this facility:	
Hazardous	Non-hazardous
Yearly Waste Volume:	
Critical Waste? please describe: (severe toxicity, special handling or packaging needs, storage limits, legislative obligations etc.)	

2. Basic Contractor Information

Company Name:	
Company Location:	
Service to be Provided:	
Owner/Parent Company/General Partners in Partnership:	
Contact Name and Role in Company:	
Contact Phone/FaxNo./E-Mail Address:	
Regulatory Disposer ID/Plant Registration Number:	
If existing NEA vendor number:	