

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565 ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้ร่วมกับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฉบับนี้

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565 แสดงดังตารางที่ 2.2-1

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

☐ โครงการอุตสาหกรรม

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน เม็ดพลาสติกโพลีเอททีลินชนิด LLDPE 713,172 ตัน/ปี และเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลินชนิด HDPE ไม่มีการผลิต
กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA เม็ดพลาสติกโพลีเอททีลินชนิด LLDPE 616,000 - 770,000 ตัน/ปี และเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลินชนิด HDPE 0 - 154,000 ตัน/ปี
การดำเนินงาน : ☐ อัตราการผลิตปกติ เม็ดพลาสติกโพลีเอททีลินชนิด LLDPE 655,492 ตัน/ปี และเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลินชนิด HDPE ไม่มีการผลิต

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงาน การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน ครั้งที่ 4 ของ บริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนสิงหาคม 2556 และ รายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณาการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน ครั้งที่ 4 ของ บริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนธันวาคม 2556 และ รายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 ฉบับเดือนธันวาคม 2556 ซึ่งจัดทำโดย บริษัท แอร์เซฟ จำกัด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการมีการนำเสนอผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงาน ให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตาม มาตรการฯ ครั้งที่ 1/2565 ระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้แสดงไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว	-	ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบ จาก สผ. และ เงื่อนไขที่ โครงการต้อง ปฏิบัติตาม รายงานการ วิเคราะห์ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ต้อง ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้าโดยเร็ว และ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณา ความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- หากโครงการพบว่าผลการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มแสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการหา สาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้าโดยเร็ว และโครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด	-	-
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบ ต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โรงงาน และหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดโดย โครงการกำหนด Procedure ในการจัดการ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการ โดยได้ ยึดถือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมมาปฏิบัติ พร้อมทั้งนำควบคุมของ กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มาใช้ปฏิบัติ เพื่อให้เกิด ความเข้มงวดยิ่งขึ้น ทั้งนี้ การดำเนินการที่ผ่านมา ไม่พบเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อม	-	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โรงงาน เทศบาลชุมชน ต่างๆ รอบพื้นที่ โครงการ และ หน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ทราบ ทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้แสดงให้เห็นรายงานฉบับนี้แล้ว สำหรับ รายงานฉบับนี้ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอ รายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูล และตรวจสอบความถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-1 สำเนาจดหมายนำส่ง รายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ 2/2564 และหนังสือขอขยาย เวลาในการเสนอ รายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ 1/2565 ให้กับหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง
	5. ในกรณีที่บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด มีความ จำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา อนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- หากมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่แตกต่างไปจากที่ นำเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการซึ่งอาจก่อให้เกิด ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอ รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงเพื่อให้หน่วยงาน อนุญาตหรือสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา เพื่อให้ความเห็นชอบก่อนจะดำเนินการ เปลี่ยนแปลงทุกครั้ง โดยครั้งล่าสุด โครงการได้	-	ภาคผนวก ก หนังสือ เห็นชอบจาก สผ. และ เงื่อนไขที่โครงการต้อง ปฏิบัติตามรายงานการ วิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกฎปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5. (ต่อ) 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิด ผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ หน่วยงานผู้อนุมัติ หรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และ เงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจ กระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่ง รายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ศพท.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการ ได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			เสนอรายงานการขอเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4 ต่อสำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณา และ ได้รับความเห็นชอบแล้ว ตาม หนังสือที่ ทส 1009.9/2341 ลง วันที่ 7 มีนาคม 2557		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6. สรุปผลการศึกษา F&E ของโครงการและนำเสนอ ตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลผลการนำเสนออย่างดังกล่าว ในเชิง เปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยงอันตราย จากการประกอบกิจการ และได้จัดส่งรายงานการ ประเมินความเสี่ยงให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม แล้ว ตามหนังสือที่ สพอ/กรอ. 1710-017 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ. 2560 และได้จัดส่งรายงานการ ประเมินความเสี่ยงให้กับการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทยแล้ว ตามหนังสือที่ สพอ/กนอ. 1711-029 ลงวันที่ 16 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560 ทั้งนี้ จะมีการทบทวนทุก 5 ปี	-	ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่ง รายงานการ ประเมินความ เสี่ยงของโครงการ
	7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการ ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็น ผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมมา ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่า อัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท สยามไฟลิ่งฮิลส์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ด้านนี้เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด เมื่อดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่า อัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงานฯ บริษัท สยามไฟลิ่งฮิลส์ จำกัด จะยึดถือค่าที่ด้านนี้เป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ปัจจุบันยังเดินไม่เต็มกำลังการผลิตตามรายละเอียดที่แสดงในหน้า 2-2 ของรายงานฉบับนี้	-	-
	9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกฎปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10. ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุม ที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและ ทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการ แก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียด ดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่า ผล การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งจากแหล่งกำเนิดและ พื้นที่รอบโครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่ กำหนดไว้ โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้า ระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจ เกิดขึ้น และสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งแสดงในบทที่ 3 ของรายงานฉบับนี้แล้ว	-	-
	11. ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด ของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้ โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำ การตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการ แก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกัน เกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- หากเกิดกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด ของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะ ทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการ ตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อม ทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันเกิดปัญหาในลักษณะ ดังกล่าวให้ครบถ้วน ปัจจุบันคุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิดของโครงการยังไม่เกินค่าควบคุม	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด ที่อาจส่งผลกระทบต่อผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะที่ทำการตรวจวัด	-	ภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบผลกระทบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของกรมอุตุนิยมวิทยา และประเทศไทยแล้ว โดยส่งข้อมูล NO _x และ O ₂	- พื้นที่โรงงาน ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวัง และควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของกรมอุตุนิยมวิทยา และประเทศไทยแล้ว โดยส่งข้อมูล NO _x และ O ₂	-	ภาคผนวก ข-3 สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศฯ
	14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการ (Pre-Startup)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจะแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) สำหรับในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2565 โครงการได้มีการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยครั้งสุดท้ายโครงการได้มีการหยุดซ่อม ระหว่างวันที่ 1 พฤศจิกายน - 10 ธันวาคม พ.ศ. 2563	-	ภาคผนวก ข-4 สำเนาจดหมายแจ้ง Shutdown ต่อ กอ.

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของปฏิบัติการ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	15. หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการ พิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ เห็นชอบในรายงานการข้อมูลผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลผลกระทบและมาตรการ เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณา ตามขั้นตอน	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย ดำเนินการก่อสร้างโครงการภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือ แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม นับตั้งแต่เดือนมีนาคม พ.ศ. 2557	-	-
	16. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุม มลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและบริหารจัดการของ เขตควบคุมมลพิษนั้น	- พื้นที่โรงงาน ชุมชน และ หน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการยึมน้ำให้มีความร่วมมือกับหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้าน คุณภาพอากาศ โดยโครงการจะให้ความร่วมมือ ในการจัดทำแผนลดและบริหารจัดการ ตาม แผนปฏิบัติการลดและจัดมลพิษในพื้นที่จังหวัด ระยอง	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	17. ให้ความช่วยเหลือการอนุรักษ์/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการดำเนินการรวบรวมและทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ พร้อมกันนำมาเป็นแนวทางในการปรับปรุงป้องกันให้เกิดเหตุการณ์ในลักษณะเดียวกัน พร้อมประชาสัมพันธ์ให้กับพนักงานในโครงการได้รับทราบผ่านจดหมายข่าวอิเล็กทรอนิกส์เป็นประจำทุกเดือน ทั้งนี้ได้นำเสนอมาในรายงานฉบับนี้แล้ว	-	ภาคผนวก ข-5 เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่าง กรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ
	18. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุใหญ่ในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง หรือระบุอายุงานของคนที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพแยกแต่ละหน่วยงาน รวมทั้งดำเนินการวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง โดยยึดถือตามผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยล่าสุดได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในปี 2564 พบว่า พนักงานมีสุขภาพปกติทุกคน สำหรับปี 2565 โครงการตรวจสุขภาพในช่วงปลายปี สำหรับผลการตรวจสุขภาพจะไปรายงานในฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-6 แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน และผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	19. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่นั้นพื้นที่ของโรงงานเป็น ประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพ เท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อ ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown /Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็น ระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพ ให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึก ข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างรายต่อของ พนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอ บันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการเก็บบันทึกข้อมูล สุขภาพของพนักงานใน ระบบ ฐานข้อมูลของบริษัทฯ ตั้งแต่ผลการ ตรวจสอบสุขภาพครั้งแรกในการเข้า ทำงาน และผลการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปีตลอดการทำงานของ พนักงาน โดยมีการกำหนดให้มีการ เก็บบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพเป็น เวลา 75 ปี ระบุไว้ใน Procedure ของกลุ่มบริษัทฯ ซึ่งสอดคล้องกับ มาตรฐานที่กำหนด	-	ภาพที่ 2.2-1 การจัดเก็บบันทึก ผลการตรวจวัด สุขภาพพนักงาน และ ภาคผนวก ข-7 ระเบียบปฏิบัติงาน การจัดเก็บและ บันทึกผลการ ตรวจสอบสุขภาพของ พนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	20. จัดให้มีคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการ ป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมของโครงการ (ตัวแทนชุมชน ตัวแทน โครงการ ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	- พื้นที่โรงงาน ชุมชน และ หน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีคณะกรรมการกำกับแผนการ ปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยมีตัวแทน ชุมชน ตัวแทนโครงการ และตัวแทนจาก หน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ แล้ว ตามหนังสือที่ อก 5107.2/003 ลงวันที่ 9 มกราคม 2555 ทั้งนี้ ทางคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการ ป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมของโครงการได้มีการจัดการประชุม เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องทุกไตรมาส ตามที่กำหนดไว้แล้ว โดยครั้งล่าสุดทาง โครงการมีการจัดประชุมคณะทำงาน ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการขึ้น เมื่อวันที่ 17 ธ.ค. 2564 สำหรับปี 2565 โครงการจะดำเนินการจัดประชุม ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 และจะ รายงานผลในรายงานฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-8 สำเนา เอกสารแต่งตั้ง คณะกรรมการกำกับ แผนการปฏิบัติการ ป้องกัน แก้ไขและ ติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม และเอกสารบันทึก การประชุม คณะกรรมการกำกับฯ ภาพที่ 2.2-14 การประชุมคณะทำงาน ประสานงานให้ คำปรึกษาด้าน สิ่งแวดล้อมโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	1. ควบคุมสัดส่วนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (High Density Polyethylene : HDPE) ให้ไม่เกินร้อยละ 20 ของกำลังการผลิตโดยรวมของโครงการ	- สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจะควบคุมการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) ให้ไม่เกิน 154,000 ตัน/ปี	-	-
	2. ควบคุมปริมาณไฮโดรคาร์บอนที่ระบายนอกจากถังพักเม็ดพลาสติก (Hold Up Hopper) ถึงผสมเม็ดพลาสติก (Blender) และเครื่องปั่นแห้ง (Spin Dryer) รวมของทั้งสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 ให้มีค่าน้อยที่สุด โดยการบำรุงรักษา และควบคุมการทำงานของถังแยกตัวทำละลายออกจากโพลีเมอร์ (Devolatilizer) ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา และในกรณีที่ตั้งแยกตัวทำละลายออกจากโพลีเมอร์ (Devolatilizer) ชัดช่องหรือมีปัญหา โรงงานต้องหยุดการผลิตเพื่อทำการแก้ไขปัญหาลให้เรียบร้อยก่อนเดินเครื่องการผลิตอีกครั้ง	- สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- การควบคุมปริมาณไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดที่ระบายนอกจาก Hold Up Hopper, Blender และ Spin Dryer ของโครงการนั้นมีการออกแบบให้มี Devolatilizer 2 เครื่อง เพื่อแยกตัวทำละลายที่เหลือออกจากโพลีเมอร์ที่หลอมเหลว ก่อนส่งไปทำเม็ดพลาสติกต่อไป ซึ่งมีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น ระบบสุญญากาศ, ระบบถ่ายเทแลกเปลี่ยนความร้อน เพื่อให้ Devolatilizer ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพและหากพบปัญหาในระบบจะหยุดการผลิตเพื่อทำการแก้ไขให้เรียบร้อยก่อนเดินเครื่องการผลิตอีกครั้ง	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3. จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมของแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้จัดทำบัญชีรายการการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยภายในพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตามคู่มือฯ และตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึม (Fugitive) เป็นประจำทุกปี และจัดส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงาน ให้กับหน่วยงานกำกับดูแลทุก 6 เดือน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555	-	ภาคผนวก ข-9 จดหมายนำส่ง รายงานผลการ ตรวจวัดการ รั่วซึมของ สารอินทรีย์ ระเหยง่ายและผล การตรวจวัด สารอินทรีย์ ระเหยง่ายจาก อุปกรณ์ (Fugitive Emission)
	4. ประสานงานและนำส่งข้อมูลบัญชีรายการการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs emission inventory) และผลการตรวจวัดให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และหน่วยงานสาธารณสุข ได้แก่นักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุข อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้จัดทำข้อมูลบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหย (VOCs emission inventory) พร้อมกับจัดส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อทราบแล้ว	-	

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5. ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือ หน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการ เฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษ หรือ หน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุม สารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ซึ่งปัจจุบันโครงการได้มีการเฝ้า ระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย เช่น โปรแกรมการ ตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Fugitive Emission Monitoring Program) และ ก าร ตรวจวัดปริมาณสาร VOCs ในบรรยากาศ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-9 จดหมายนำส่งรายงานผล การตรวจวัดการรั่วซึมของ สารอินทรีย์ระเหยง่ายและ ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ (Fugitive Emission) บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.2 คุณภาพ อากาศในบรรยากาศ
	6. ปรับปรุงหัวเผาของเตาเผา (furnace) ของสายการผลิตที่ 1 ให้เป็นแบบก่อให้เกิด ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำชนิด Ultra low NO _x burner ก่อนเปิดดำเนินการ สายการผลิตที่ 2 และควบคุมการระบาย มลพิษ NO _x จากเตาเผา (furnace) ของ สายการผลิตที่ 1 (สภาวะ 7% O ₂ , 25°C, 1 atm) ไม่เกิน 25 ส่วนในล้านส่วน หรือ 0.390 กรัม/วินาที	- สายการผลิต ที่ 1	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- เดิมโครงการได้ใช้หัวเผาชนิดพิเศษที่ออกแบบให้มีการเกิด NO _x ต่ำ (Low NO _x Burner) ในการควบคุม NO _x ของเตาเผา สายการผลิตที่ 1 ซึ่งปัจจุบันโครงการมีการติดตั้งหัวเผาแบบ Ultra Low NOx Burner ทดแทนหัวเผาแบบเดิม (Low NO _x Burner) โดยยังคงหัวเผาแบบเดิมไว้ 1 หัวเผาทดลองรับการ นำ Spent Solvent บางส่วนที่ส่งมาเป็นเชื้อเพลิงที่ Furnace และมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหลังจากรี การติดตั้งหัวเผาพิเศษ พบว่า ค่าออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าไม่เกินมาตรฐานที่ 25 ppm หรือ 0.390 g/s ซึ่งได้ แสดงผลการตรวจวัดไว้ในรายงานฉบับที่ 1/2565 แล้ว	-	บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1 คุณภาพ อากาศจากแหล่งกำเนิด ภาพที่ 2.2-2 ระบบ CEMs ของโครงการ และภาพที่ 2.2-3 ปล่องระบาย Furnace ของสายการผลิตที่ 1 และ สายการผลิตที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	6. (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> - สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหน่วย ผลิตความร้อน Furnace 1 (F-510) เมื่อวันที่ 22 มีนาคม พ.ศ. 2565 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ดังนี้ * NO_x (at 7% O₂) = 7.3 ppm * Emission Rate = 0.088 g/s - นอกจากนี้เครื่องการได้ติดตั้งเครื่องมอดตรวจวัดปริมาณก๊าซ ออกไซด์ของไนโตรเจนอัตโนมัติ ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยัง ห้องควบคุมการผลิต เมื่อตรวจพบปริมาณก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจนมีแนวโน้มสูงเกินค่าควบคุมที่ระบุไว้ในมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - โครงการมีการใช้ Atomize Steam เพื่อช่วยลดการเกิดก๊าซ ออกไซด์ของไนโตรเจนร่วมด้วย นอกจากนี้บริเวณปล่อง ระบาย Furnace ยังมีการติดตั้ง Economizer เพื่อดึงความ ร้อนออกจากก๊าซและช่วยลดอุณหภูมิของก๊าซที่ระบายจาก ปล่องระบาย 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7. ติดตั้งหัวเผาของเตาเผา (furnace) ของสายการผลิต ที่ 2 ให้เป็นแบบก่อให้เกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำ ชนิด Ultra low NO _x burner และควบคุมการระบาย จากเตาเผา ของสายการผลิตที่ 2 (สภาวะ 7% O ₂ , 25°C, 1 atm) ไม่เกิน 25 ส่วนในล้านส่วน หรือ 0.429 กรัม/วินาที	- สายการผลิต ที่ 2	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการติดตั้งหัวเผาของเตาเผา Furnace 2 (F-520) แบบ Ultra low NO _x burner สำหรับ สายการผลิตที่ 2 ตามที่มาตรการกำหนด - ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย หน่วยผลิตความร้อน Furnace 2 (F-520) เมื่อ วันที่ 22 มีนาคม พ.ศ. 2565 พบว่า มีค่าอยู่ใน เกณฑ์ที่มาตรการกำหนด ดังนี้ * NO _x (at 7% O ₂) = 12.5 ppm * Emission Rate = 0.099 g/s	-	บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1 คุณภาพ อากาศจากแหล่งกำเนิด
	8. ติดตั้งเครื่องมือเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจาก ปล่องแบบแอตโมสเฟียร์ (CEMs) โดยตรวจวัดก๊าซ ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) และก๊าซออกซิเจน (O ₂)	- ปล่องของหน่วย ผลิตความร้อน สายการผลิตที่ 1 และปล่องของ หน่วยผลิตความ ร้อนสายการผลิต ที่ 2	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่องแบบแอตโมสเฟียร์ (CEMs) โดยทำ การตรวจวัด NO _x และ O ₂ ซึ่งส่งสัญญาณไปยัง ห้องควบคุมการผลิตทำให้สามารถตรวจสอบ คุณภาพอากาศจากปล่องระบายได้อย่างมี ประสิทธิภาพ	-	ภาพที่ 2.2-2 ระบบ CEMs ของ โครงการ และภาพที่ 2.2-3 ปล่องระบาย Furnace ของสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	9. จัดให้มีแผนดูแลและตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อรักษาระดับการปล่อยมลพิษให้ได้ตามค่าควบคุมที่กำหนดไว้	- บ่อบำบัดของหน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 1 และปล่องของหน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีการดูแลและตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศแบบอัตโนมัติ โดยการสอบเทียบระบบ CEMs ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุด พ.ศ.2564 โครงการ มีการสอบเทียบระบบ CEMs ของ Furnace 1 เมื่อวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2564 และ Furnace 2 เมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 พบว่า ผลการสอบเทียบระบบ CEMs ของ Furnace 1 และ Furnace 2 ผ่านค่าควบคุมทุกพารามิเตอร์ สำหรับปี 2565 โครงการมีแผนจะทำการตรวจสอบระบบ CEMs ในช่วงปลายปี และจะรายงานผลในรายงานฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ค ผลการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
	10. จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาคผนวก ข-10 เอกสารการขึ้น ทะเบียนผู้ควบคุม ระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	11. ควบคุมสัดส่วนการใช้ตัวทำละลาย (Solvent) ต่อ เอทิลีน (Ethylene) ให้เหมาะสมเพื่อใช้พลังงาน ความร้อนในการระเหยตัวทำละลาย (Solvent) อย่างมีประสิทธิภาพ และลดการสูญเสียการใช้ เชื้อเพลิงในเตาเผา (Furnace)	- หน่วยผลิตความ ร้อนสายการผลิต ที่ 1 และหน่วย ผลิตความร้อน สายการผลิตที่ 2	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการทำการควบคุมสัดส่วนการใช้ตัว ทำละลายต่อเอทิลีนอย่างเหมาะสมตามสูตรการ ผลิต และได้นำ Recycle Solvent ที่เหลือจาก หน่วยแยกสารที่ไม่ทำปฏิกิริยาหมุนเวียนกลับไป ใช้ในที่เกิดกระบวนการผลิต นอกจากนั้นโครงการได้ รวบรวม recycle solvent ข้างต้นบางส่วน ส่งไป เป็นวัตถุดิบสำหรับโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ซึ่งเป็น การสร้างมูลค่าเพิ่มของ recycle solvent แทน การใช้เป็นเชื้อเพลิงใน Furnace	-	ภาพที่ 2.2-3 ปล่อยระบาย Furnace ของ สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิต ที่ 2
	12. ระบายก๊าซจากหน่วยตัวทำละลาย (solvent) และ โมโนเมอร์วัรีไซเคิล (monomer recycle) และ ก๊าซที่ออกจากการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับจาก กระบวนการผลิตในกรณีที่เกิดและกรณีที่เกิดเหตุ ฉุกเฉินไปเผาที่ท่อเผา (Flare) ทั้งนี้ หอเผาของ โครงการมีความสามารถในการเผาทำลาย สารประกอบไฮโดรคาร์บอนแบบปกติได้สูงสุด 98 ตัน/ชั่วโมง และมีความสามารถเผาทำลาย	- หอเผาของ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจะส่งก๊าซที่ระบายนอกจากการผลิตใน กรณีปกติ และกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินทั้งหมดไปเผา ที่หอเผา ซึ่งอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และมีระบบ เสริมการทำงานตามที่มาตรการกำหนดทั้งนี้ หอ เผาของโครงการมีความสามารถในการเผาทำลาย สารประกอบไฮโดรคาร์บอนแบบปกติได้สูงสุด 98 ตัน/ชั่วโมง และมีความสามารถเผาทำลาย	-	ภาพผนวก ข-50 ข้อมูลสถิติการใช้ Flare

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	12. (ต่อ) สารประกอบไฮโดรคาร์บอนแบบไร้ควัน (smokeless) สูงสุด 10 ตัน/ชั่วโมง โดยออกแบบและก่อสร้างตาม มาตรฐาน API 521 และมีระบบช่วยเสริมการทำงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● มีการติดตั้งกล้องวงจรปิดเพื่อตรวจติดตามการทำงาน ของระบบ ● มีการควบคุมปริมาณการฉีดไอน้ำเพื่อให้เกิดการ เผาไหม้แบบไร้ควัน ● มีหัวเผาสโล (Pilot) 2 ชุด แต่ละชุดมี Thermocouple เพื่อตรวจจับการทำงาน ซึ่งเป็น ระบบความปลอดภัยที่เพื่อไว้อีกหนึ่ง ● หัวเผาล่อแต่ละชุด มีตัวจุดไฟ (Ignitor) 2 ตัว <ul style="list-style-type: none"> - ตัวแรกเป็นแบบ High Energy Spark จะ ทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อเปลวไฟดับ - ตัวที่ 2 เป็นแบบ Manual flame Front Generator 				-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	13.กรณีที่เกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้องหรือไฟฟ้าดับ ระบบจ่ายวัตถุดิบและสารต่างๆ จะหยุด ทำงาน กรณีที่ระบบหล่อเย็นถึงปฏิบัติการ ไม่ทำงานและอุณหภูมิสูงกว่า 200 องศา เซลเซียส สารเร่งปฏิกิริยาจะเสียสภาพทำ ให้ปฏิกิริยาหยุดลง โดยกรณีดังกล่าวสาร ที่อยู่ในถังปฏิกิริยาสามารถระบายไปยัง ถังแยกตัวทำลายออกจากโพลีเมอร์ (Devolatilizer) ซึ่งรองรับได้	- หน่วยผลิต ของโรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ซึ่งเมื่อเกิดกรณีไฟฟ้าขัดข้องหรือไฟฟ้าดับ ระบบจะหยุดจ่ายวัตถุดิบและสารต่างๆ เข้าสู่ถังปฏิกิริยา วาล์วต่างๆ จะถูกปิดโดยอัตโนมัติและกักเก็บสารไว้ในอุปกรณ์นั้นๆ - ปฏิบัติการโพลีเมอร์เรเซชันของเทคโนโลยีที่โครงการเลือกใช้ เมื่อระบบหล่อเย็นปฏิกิริยาหยุดทำงานและอุณหภูมิสูงขึ้นเกินค่าที่กำหนด ตัวเร่งปฏิกิริยาจะเสียสภาพ(Deactivated) และทำให้ปฏิกิริยาหยุดลง - หากความดันในถังปฏิกิริยาสูงขึ้นเกินกว่าค่ากำหนด สารที่อยู่ในถังปฏิกิริยาจะระบายไปยัง Devolatilizer ซึ่งสามารถรองรับได้โดยไม่มีปัญหาแต่อย่างใด โดยส่วนที่เป็นก๊าซจะถูกส่งไปกำจัดที่หอเผา ซึ่งจะไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง 	-	-

รายงานผลการปฏิบัติงานมาตการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>14. มีมาตรการควบคุมไฮโดรคาร์บอนจากหน่วยการผลิต ดังนี้</p> <p>มาตรการด้านวิศวกรรม</p> <p>1) การป้องกันการใช้ไฮโดรคาร์บอนที่รั่วไหลจากกระบวนการในโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> ● การประกอบท่อที่ถอดออกไปหรือการเดินท่อใหม่ จะมีการตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้ก๊าซโมโนโตรเจนอัดเข้าไปในท่อแล้วตรวจสอบด้วยน้ำสบู่ เพื่อดูว่ามีรอยรั่วที่แต่ละหน้าแปลนหรือไม่ ● กรณีการสึกกร่อนของท่อเมื่ออายุการใช้งานขึ้น จะมีการตรวจสอบความหนา ถ้าพบว่าความหนาต่ำกว่าค่าความสึกกร่อนของท่อประเภทนั้นจะทำให้การเปลี่ยนส่วนที่สึกหรอนั้น 	- หน่วยผลิตของ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<p>- โครงการปฏิบัติการตามมาตรการที่กำหนด โดยมี การตรวจสอบการรั่วไหลของท่อที่ติดตั้งใหม่ทุก ครั้ง นอกจากนี้ ยังมีการตรวจสอบการรั่วของท่อ และหน้าแปลนต่าง ๆ ตามมาตรการกำหนด ซึ่ง มีการจัดทำแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษา ระบบท่อแล้ว</p> <p>- สำหรับท่อที่มีอายุการใช้งาน จะมีการ ตรวจสอบความหนาตามมาตรการกำหนด โดย กำหนดในแผนงานซ่อมบำรุง (PPM plan) ซึ่ง หากพบว่ามีการสึกกร่อนบนเส้นท่อ โครงการจะ ดำเนินการเปลี่ยนทันที</p>	-	ภาคผนวก ข-11 PPM plan

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการทำงาน ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	14. (ต่อ) 2) Mechanical Seal ที่ใช้กับสารไฮโดรคาร์บอนของ อุปกรณ์เครื่องจักรแบบหมุน เช่น บัม คอมเพรสเซอร์ ใบกวน (Agitator) จะเป็นแบบที่ไม่มีการรั่วไหลออก สู่บรรยากาศโดยตรงโดยมีการใช้ 3 ประเภท คือ <ul style="list-style-type: none"> Emission Containment Seal ซึ่งหากมีการ รั่วไหลจากอุปกรณ์จะไหลเข้าสู่ Seal Chamber ซึ่งมีไนโตรเจนไหลผ่านพาไปยังระบบหอเผา (Flare) และที่ Seal Chamber มีอุปกรณ์วัด ความดัน เพื่อให้รู้ว่า Seal Chamber มีการรั่วไหล ต้องเปลี่ยน Seal 	- เครื่องจักร อุปกรณ์ที่ใช้กับ สารประกอบ ไฮโดรคาร์บอน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการเลือกประเภทของ Emission Containment Seal และ Mechanical Seal ที่ เหมาะสมกับการใช้งาน ซึ่งสามารถป้องกันการ รั่วไหลออกสู่บรรยากาศให้น้อยที่สุด - โครงการออกแบบให้อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ ระบบลำเลียงสารอินทรีย์ระเหยง่าย อ้างอิงตาม มาตรฐานสากล ตลอดจนกำหนดให้มีแผน บำรุงรักษาอุปกรณ์ชิ้นนี้ป้องกัน ซึ่งหาก พบการชำรุดของอุปกรณ์ โครงการจะรีบ บำรุงรักษาและซ่อมแซมอุปกรณ์ดังกล่าวอย่าง ทั่วถึง	-	ภาคผนวก ข-11 PPM plan ภาพที่ 2.2-4 ชนิด Double mechanical ที่ ใช้ในปั๊มที่ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตราฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	14. (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> Double Mechanical Seal ซึ่งทกมีการรั่วไหล Barrier Fluid จะไหลเข้าสู่ภายในตัวอุปกรณ์ เนื่องจาก Barrier Fluid มีความดันสูงกว่า และ มีอุปกรณ์วัดความดันหรือการไหลซึ่งจะทำให้ทราบได้ว่า Seal ขึ้นในเกิดการรั่วไหลต้องเปลี่ยน Seal Sealless Pump เป็นปั๊มที่ไม่มี Seal จึงไม่มี โอกาสเกิดการรั่วไหล 			<ul style="list-style-type: none"> นอกจากนี้โครงการทำการตรวจสอบและเฝ้าระวัง สารอินทรีย์ระเหยง่าย บริเวณวาล์ว หน้าแปลน ปั๊ม และอุปกรณ์อื่น ๆ (Fugitive emission program) โดยฝ่ายสิ่งแวดล้อมร่วมกับฝ่ายผลิต ในการกำหนดจุดตรวจวัด ซึ่งมีการตรวจวัดเป็น ประจำทุกปี ตามวิธีของ U.S. EPA Method 21 และกำหนดค่าควบคุมที่เข้มงวดกว่ากฎหมาย กำหนด 	-	ภาคผนวก ข-9 จดหมายนำส่ง รายงานผลการ ตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ ระเหยง่ายและผล การตรวจวัด สารอินทรีย์ระเหย ง่ายจากอุปกรณ์ (Fugitive Emission)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	14. (ต่อ) มาตรการด้านเทคโนโลยีและการจัดการ 1) เอททิลีน (Ethylene) ที่ส่งเข้าทำปฏิกิริยาจะถูกเปลี่ยนไป เป็นโพลีเอททิลีน สำหรับ purge gas ที่ไม่สามารถนำ กลับมาใช้ใหม่ได้ โครงการได้เพิ่มทางเลือกโดยขนส่ง ก๊าซผ่านทางระบบท่อไปยังบริษัท ระยองโอลิฟินส์ จำกัด (ROC) โดย ROC สามารถรับก๊าซที่เหลือจาก หน่วยควบแน่นของโครงการได้ทั้งหมด ซึ่งโครงการจะ พิจารณาการขนส่งก๊าซไปยังบริษัท ระยองโอลิฟินส์ จำกัด (ROC) เป็นทางเลือกแรก ทั้งนี้หากไม่สามารถ ขนส่งก๊าซทั้งหมดไปยังบริษัท ระยองโอลิฟินส์ จำกัด ได้ โครงการมีทางเลือกในการจัดการอยู่ 2 กรณี คือ * กรณีปกติ โครงการจะนำก๊าซที่เหลือไปเป็น เชื้อเพลิงเสริมที่หน่วยผลิตความร้อน (furnace) * กรณีฉุกเฉิน เช่น ความดันก๊าซในท่อขนส่งสูง ผิดปกติ โครงการจะส่งก๊าซทั้งหมดไปยังหอเผาเพื่อ เผาทำลาย	- หน่วยการผลิต และหน่วยผลิต ความร้อน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้นำ Ethylene ที่ไม่ทำปฏิกิริยา กลับมาใช้ใหม่ ทั้งนี้อัตราการนำกลับมาใช้ใหม่ ประมาณ 99% ส่วนที่เหลือ <1% ที่เป็น purge gas จะถูกส่งไปยังโรงงานผลิต โอลิฟินส์ เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบในการผลิต ต่อไป ทั้งนี้ หากเกิดกรณีที่โรงงานผลิต โอลิฟินส์ ไม่สามารถรับ purge gas ได้ ทาง โครงการจะมีทางเลือกในการจัดการก๊าซ ดังกล่าวโดยส่งไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่หน่วย ทำความร้อน (furnace) แต่หากเกิดกรณี ฉุกเฉิน เช่น ความดันในระบบท่อขนส่งผิดปกติ ก๊าซจะถูกส่งไปเผาทำลายที่ Flare ของ โครงการตามลำดับ โดยไม่มีการระบายออกสู่ บรรยากาศโดยตรง	-	ภาพที่ 2.2-5 ระบบ Flare ของ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>15. มีมาตรการลดการระบายไอไฮโดรคาร์บอนจาก เม็คพลาสติก ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> มีระบบแยกตัวทำละลายออกด้วยถังแยก ตัวทำละลายออกจากโพลีเมอร์ (Devolatilizer) 2 ชุด ต่ออนุกรมกัน ชุดแรกทำงานที่ความดัน และชุดที่ 2 เป็นระบบสุญญากาศ เพื่อให้มี ประสิทธิภาพสูงสุด ลดปริมาณไอไฮโดรคาร์บอน ตกค้างในเม็คพลาสติกให้เหลือน้อยที่สุดซึ่ง เป็นการลดการระบายไอไฮโดรคาร์บอนออกสู่ บรรยากาศ หากระบบสุญญากาศทำงานไม่ได้ประสิทธิภาพ จากการที่มีปริมาณไอของสารไฮโดรคาร์บอน เพิ่มมากขึ้นในระบบ จะมีการป้องกันโดย การควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ไม่ให้มี การตัดเม็คพลาสติก 	<p>- หน่วยงานผลิต ของโรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วง ดำเนินการ</p>	<p>- ก๊าซและไอที่เกิดขึ้นจากกระบวนการ Polymerization จะมีสารไฮโดรคาร์บอนปนเปื้อนอยู่ ดังนั้นในการผลิต จึงมีการออกแบบให้มี Devolatilizer 2 เครื่อง สำหรับ แยกไอไฮโดรคาร์บอนที่ระเหยได้ออกให้มากที่สุด โดย Devolatilizer เครื่องแรกจะทำหน้าที่แยกโมโนเมอร์ที่ ไม่ทำปฏิกิริยา และตัวทำละลายออกภายใต้ความดัน ส่วน Devolatilizer เครื่องที่ 2 จะทำงานภายใต้ สุญญากาศแยกตัวทำละลายส่วนที่เหลือ ให้ได้ โพลีเมอร์ที่มีคุณสมบัติเป็นที่ยอมรับขององค์การอาหาร และยาของสหรัฐอเมริกา (FDA) ก่อนที่จะถูกส่งไปทำ เม็คพลาสติก</p> <p>- ในการดำเนินการผลิตหาก Devolatilizer มีปัญหา เช่น ระบบสุญญากาศไม่ทำงานระบบแลกเปลี่ยนความ ร้อนไม่มีประสิทธิภาพ โครงการจะหยุดเดินเครื่องเพื่อ ทำการแก้ไขให้เรียบร้อยก่อนเดินเครื่องอีกครั้ง</p>	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	15. (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ที่ถังพักเม็ดพลาสติก มีอุปกรณ์วัดสารไฮโดรคาร์บอน หากตรวจพบว่ามีความเสี่ยงไฮโดรคาร์บอนสูงกว่าค่าที่กำหนดที่ 40%LEL หรือตามมาตรฐานของ DOW จะทำการหยุดระบบตัดเม็ดพลาสติก จัดให้มีระบบขนส่งที่ลดปริมาณการเกิดฝุ่นละอองจากการขนถ่ายเม็ดพลาสติก เช่น ร ะ บ บ Dense Phase Pneumatic Conveying หรือ Air Filler 	<ul style="list-style-type: none"> หน่วยการผลิตของโรงงาน พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เม็ดพลาสติกที่ได้อาจมีไฮโดรคาร์บอนหลงเหลืออยู่ ซึ่งจะถูก Purge ไล่ด้วยอากาศเพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐาน หากตรวจพบว่ามีความเสี่ยงไฮโดรคาร์บอนสูงกว่าค่าที่กำหนดจะทำการหยุดระบบตัดเม็ด โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการขนส่งเม็ดพลาสติกด้วยระบบ Dense Phase Pneumatic Conveying จะช่วยลดปริมาณฝุ่นที่เกิดจากการขนส่งเม็ดพลาสติกได้ดีกว่าการขนส่งแบบ Dilute Phase Transfer 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกฎปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	16. ในกิจกรรมการเก็บตัวอย่าง การซ่อมบำรุง และการสูบลำย มีมาตรการในการลดการ ระบายสารไฮโดรคาร์บอนออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> การเก็บตัวอย่างสารประกอบไฮโดรคาร์บอน ที่เป็นก๊าซจะใช้อุปกรณ์ที่เรียกว่า Bomb ซึ่ง ต่อเป็นระบบปิดเข้ากับจุดเก็บตัวอย่าง ปลายอีกด้านหนึ่งต่อเข้ากับระบบที่ส่งไปหอ เผา (Flare) และมีการใช้ Check Valve เพื่อ ป้องกันการย้อนกลับของสาร การเก็บตัวอย่างตัวทำละลาย จะใช้ขวดเก็บ ตัวอย่างที่มีการ Seal ด้วยจุยกยางและเก็บ ตัวอย่างโดยใช้วาล์วแบบเข็มต่อเข้าระหว่าง จุดเก็บและขวดเก็บตัวอย่างเพื่อป้องกันการ รั่วไหลของสารออกภายนอก 	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการ ดำเนินการใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดการระบายหรือรั่วไหล ของสารไฮโดรคาร์บอน เช่น การเก็บตัวอย่าง การซ่อม บำรุง และการสูบลำย โครงการมีการจัดทำขั้นตอนการ ปฏิบัติงานให้ผู้ปฏิบัติงานอ่านทำความเข้าใจก่อน ปฏิบัติงานทุกครั้ง ซึ่งผู้ปฏิบัติงานจะปฏิบัติตามด้วย ระมัดระวังโดยปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่าง เคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-6 อุปกรณ์เก็บ ตัวอย่างสาร ไฮโดรคาร์บอน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	16. (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงวาล์ว หน้าแปลนต่างๆ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีการรั่วไหลของสารออกนอกระบบ ซึ่งจะเป็นผลกระทบต่อสุขภาพและความปลอดภัย การระบาย (Vent) จากถังเก็บแก๊ส (Day Tank) วัดระดับเคมีภัณฑ์ที่ใช้ในการผลิตจะระบายไป Flare โดยไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน ถังเก็บเคมีภัณฑ์ในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีแผนการซ่อมบำรุงวาล์ว หน้าแปลนต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ รวมถึงการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ หรือ Fugitive Emission เป็นประจำทุกปี ถึงเก็บแก๊สภายในโครงการจะไม่มีการเก็บในลักษณะลานถึงขนาดใหญ่ โดยส่วนใหญ่จะเป็นการเก็บกับในลักษณะถังพักชั่วคราว เพื่อรอการนำไปใช้ในกระบวนการผลิต ซึ่งก๊าซที่ต้องระบายออกจากถังเก็บก็เพื่อควบคุมความดันทุกถังจะถูกนำไปเผาทำลายที่หอเผา โดยไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง 	-	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ข-11 PPM plan ภาพที่ 2.2-5 ระบบ Flare ของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง	1. ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ใน โรงงานให้มีค่าไม่เกิน 85 dB(A) และที่ริมรั้ว ไม่เกิน 70 dB(A) โดยการลดระดับเสียงที่ แหล่งกำเนิด เช่น การลดความสั่นสะเทือนของ เครื่องจักรที่ใช้วัสดุดูดซับเสียง หรือการปิดครอบ เป็นต้น ทั้งนี้ ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียง ให้น้อยกว่า 85 dB(A) จะต้องกำหนดพื้นที่ ดังกล่าวให้เป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) และจัดให้มีป้ายเตือนอย่างชัดเจน	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- จากการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 และ ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 มีผลการตรวจวัดเป็นไป ตามมาตรฐานกำหนด (แสดงในบทที่ 3) อย่างไรก็ตาม ปัจจุบันโครงการกำหนดมาตรการในการลดผลกระทบ ด้านเสียงในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) โครงการ กำหนดให้เป็นพื้นที่ควบคุมโดยติดตั้งเงินล้อมรอบ เครื่องจักรหรือบริเวณดังกล่าว และมีการติดตั้งป้าย เตือนให้พนักงานสวมใส่ Ear Plug หรือ Ear Muffs ซึ่ง โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้ให้พนักงาน อย่างเพียงพอ	-	ภาพที่ 2.2-7 ป้ายเตือนและ บริเวณเส้นสีน้ำเงิน ให้พนักงานสวม อุปกรณ์ป้องกันเสียง ในบริเวณที่มีเสียงดัง บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6 ระดับ เสียงในสถาน ประกอบการ และ หัวข้อ 3.4.4 ระดับเสียงโดยทั่วไป

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ)	2. กำหนดให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันหูอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการกวดขันให้ผู้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังของโครงการต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	3. กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ โดยเฉพาะในหน่วย Solvent Recovery ให้เป็นไปตามการออกแบบ	- หน่วยผลิต	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- นอกจากโครงการจะมีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ประจำปีแล้ว โครงการมีการตรวจสอบหน้างานเป็นประจำทุกวัน เพื่อตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในเบื้องต้นก่อน และหากพบความผิดปกติจะสามารถซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดังกล่าวได้ทันทีที่สามารถทำได้	-	ภาคผนวก ข-11 PPM plan
	4. จัดทำระดับแผนที่เส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ทุกๆ 3 ปี	- พื้นที่โรงงาน	- ทบทวน ทุกๆ 3 ปี ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้มีการทบทวน Noise Contour Map ของพื้นที่ส่วนการผลิต ซึ่งดำเนินการจัดทำครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 21-25 ธันวาคม พ.ศ. 2563 พร้อมกำหนดใน Hearing Conservation Program ให้มีการทบทวนทุกๆ 3 ปี	-	ภาคผนวก ข-12 ผลการตรวจวัด Noise Contour Map ของ สายการผลิต, Hearing conservation program และผลการตรวจวัดระดับ เสียงสะสมที่ตัวบุคคล ภาพที่ 2.2-7 ป้ายเตือนให้ พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกัน เสียงในบริเวณที่มีเสียงดัง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ)	5. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (hearing conservation program) ให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (hearing conservation program) ตามกฎหมายที่กำหนด โดยได้นำผลการจัดทำแผนที่เส้นเสียงมาจัดทำแผนการควบคุมและจัดการผลกระทบด้านเสียง เช่น แผนการปรับปรุง/ซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง การกำหนดพื้นที่ควบคุมด้านเสียง การติดป้ายเตือนอันตราย การควบคุมไม่ให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และการตรวจสอบสภาพการได้ยิน และได้ดำเนินการพบทวนข้อมูลโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดเมื่อวันที่ 21 ธันวาคม พ.ศ.2564 สำหรับในปี 2565 จะมีการพบทวนในช่วงปลายปี	-	ภาคผนวก ข-12 ผลการตรวจวัด Noise Contour Map ของสายการผลิต, Hearing conservation program และผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ภาพที่ 2.2-7 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณที่มีเสียงดัง
4. คุณภาพน้ำ	1. นำหลักการจัดการลดของเสีย (Waste Minimization) มาใช้ในการจัดการน้ำเสีย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> การใช้ Double Mechanical Seal / Sealless / Emission Containment Seal Technology เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก ทำให้ไม่มีโอกาสปนเปื้อนกับน้ำฝน 	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยนำเทคโนโลยีต่าง ๆ เข้ามาใช้ในการลดของเสียที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดการระบายน้ำทิ้งจากหน่วยตัดเม็ด โดยการนำมารองและนำกลับไปใช้ใหม่ และการใช้ Double Mechanical Seal / Sealless / Emission Containment Seal Technology เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-4 ปั๊มชนิด Double mechanical ที่ใช้ภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม ตามมาตรการ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2. มีบ่อพักน้ำฝน (Sumpt) จำนวน 5 บ่อ ซึ่งกระจายอยู่ในพื้นที่ต่างๆ โดยบ่อพักน้ำฝนดังกล่าว จะรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดและรองรับ น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนด้วย โดยในบ่อมีการติดตั้งระบบ air-powered skimmer เพื่อดักจับคราบน้ำมันที่อาจปะปนมา กับ น้ำฝนหรือน้ำทิ้ง และมีระบบตรวจจับสารประกอบไฮโดรคาร์บอน ที่ร้อยละน้ำที่รวบรวมน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำฝน ด้วย โดยบ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนในพื้นที่การผลิตมีรายละเอียด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • บ่อ ES-1070 ขนาด 300 ลบ.ม. รองรับน้ำฝนบนเขื่อนทางด้านใต้ของพื้นที่สายการผลิต • บ่อ ES-1071 ขนาด 520 ลบ.ม. รองรับน้ำฝนบนเขื่อนทางด้านเหนือของพื้นที่การผลิต • บ่อ ES-1072 ขนาด 145 ลบ.ม. รองรับน้ำฝนบนเขื่อนบริเวณหน่วย Hot Oil • บ่อ H-304 ขนาด 1,048 ลบ.ม. รองรับน้ำฝนที่ตกบนพื้นที่ลานล้างและบริเวณลานเก็บตัวเร่งปฏิกิริยา • บ่อ ES-2060 ขนาด 1,536 ลบ.ม. รองรับน้ำฝนที่ตกบนพื้นที่สายการผลิตที่ 2 	- ระบบระบายน้ำทิ้งในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- นำจากการดับเพลิง และน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่กระบวนการผลิตของสายการผลิตที่ 1 ถือว่าเป็นน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน จะถูกรวบรวมลงบ่อพักที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง ได้แก่ บ่อ ES-1070, 1071, 1072, H-304 สำหรับน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่สายการผลิตที่ 2 จะถูกรวบรวมลงสู่บ่อพัก ES-2060 ตามที่ระบุในมาตรการ - โครงการ มี การ ติด ตั้ง ระบบ air-powered skimmer เพื่อดักจับคราบน้ำมันที่อาจปะปนมา กับ น้ำฝนหรือน้ำทิ้ง ซึ่งจะแยกคราบน้ำมันออก จากนั้นจะทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำฝน ก่อนระบายออกสู่ Outfall Pit ต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-9 บ่อพักน้ำ(Sumpt) ของโครงการและเครื่องมือตรวจวัดสารไฮโดรคาร์บอนบริเวณบ่อพักน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	3. มีเครื่องมือตรวจวัดสารประกอบไฮโดรคาร์บอนติดตั้งที่รางระบาย ก่อนเข้าบ่อพัก ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิต เมื่อพบ สารประกอบไฮโดรคาร์บอนสูงเกินกว่าค่าที่กำหนดที่ 20%LEL หรือ ตามมาตรฐานของ DOW จะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม จากนั้นเจ้าหน้าที่จะตรวจสอบระบบ เพื่อระงับการรั่วไหลต่อไป ส่วน น้ำที่อยู่ในบ่อพักน้ำจะถูกตรวจสอบคุณภาพ หากมีค่าไม่เกิน มาตรฐานน้ำทิ้งจะถูกระบายลง Final Outfall Trench ของกลุ่ม บริษัทรวมทุน ก่อนระบายลงรางระบายน้ำทิ้งของการนิคมฯ แต่หาก มีค่าเกินมาตรฐาน จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ	- บริเวณบ่อ พักน้ำและ ระบบ ระบายน้ำทั้ง ในพื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัด ไฮโดรคาร์บอนในรางระบายน้ำก่อน เข้าบ่อพักแต่ละบ่อ ซึ่งจะส่งสัญญาณ เตือนหากพบค่าไฮโดรคาร์บอนสูง กว่าค่าที่กำหนด - ก่อนการระบายน้ำออกจากบ่อพัก น้ำฝน โครงการจะตรวจวัดคุณภาพ น้ำก่อนทุกครั้ง หากมีค่าเป็นไปตาม มาตรฐานจะระบายออกสู่ Final Outfall Trench ของกลุ่มบริษัทรวม ทุนฯ แต่หากมีค่าไม่เป็นไปตาม มาตรฐาน จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากราชการต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-9 บ่อพักน้ำ (Sump) ของโครงการ และ เครื่องมือตรวจวัด สารไฮโดรคาร์บอน บริเวณบ่อพักน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4. มี Under/Over Water Weir ในบ่อพักน้ำ (Sump) เพื่อ แยกสารไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนในน้ำ โดยไฮโดรคาร์บอน ที่แยกได้จะถูกเก็บไว้ในถังแล้วส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ส่วนน้ำที่อยู่ในบ่อพัก น้ำจะถูกตรวจสอบคุณภาพ หากมีค่าไม่เกินมาตรฐานน้ำ ที่จะถูกระบายลง Final Outfall Trench ของกลุ่ม บริษัทร่วมทุน ก่อนระบายลงรางระบายน้ำทิ้งของการ นิคมฯ แต่หากมีค่าเกินมาตรฐาน จะส่งกำจัดยังหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ทั้งนี้ค่าควบคุม คุณภาพน้ำที่ระบายออกจากบ่อพักน้ำฝน มีดังนี้	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- บ่อพักน้ำของโครงการมีการติดตั้ง Under/Over Water Weir เพื่อแยกสารประกอบไฮโดรคาร์บอน ที่ปนเปื้อนในน้ำออกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ซึ่งโครงการมี การควบคุมคุณภาพน้ำที่ระบายบายนอกจากบ่อ พักน้ำทิ้งไปสู่ Final Outfall Trench ตาม มาตรการกำหนด โดยผลการตรวจวัดมีค่า เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แสดง รายละเอียดดังนี้	-	ภาพที่ 2.2-9 บ่อพักน้ำ (Sump) ของ โครงการ และเครื่องมือ ตรวจวัดสาร ไฮโดรคาร์บอนบริเวณบ่อ พักน้ำ บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7 คุณภาพน้ำ ภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	<ul style="list-style-type: none"> BOD <20 mg/l SS <50 mg/l TDS <3,000 mg/l Oil & Grease <5 mg/l pH 5.5-9.0 			<ul style="list-style-type: none"> BOD <2 mg/l SS <5-10 mg/l TDS 380-796 mg/l Oil & Grease <3 mg/l pH 7.6-8.3 		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	5. น้ำทิ้งในส่วนทำเหม่พลาสติกช่วงเปลี่ยนใหม่มี จากสายการผลิตที่ 1 และ 2 จะนำมากรองเศษ สิ่งปนเปื้อนออกแล้วนำกลับไปใช้อีกเพื่อลด ปริมาณน้ำที่ต้องระบายทิ้ง สำหรับส่วนที่ ระบายออกในกรณีปกติ และกรณีการหยุด เดินเครื่องจะระบายสู่หน่วยกรองเม้ม พลาสติก ซึ่งมีตะแกรงกรองเม้มและอนุภาค แขวนลอยออก ก่อนระบายสู่บ่อพักน้ำ ES-1071 และ ES-2060 ซึ่งจะถูกรวบรวม คุณภาพ หากมีค่าเกินมาตรฐานน้ำทิ้ง จะถูก ระบายลง Final Outfall Trench ของกลุ่ม บริษัทร่วมทุน ก่อนระบายลงรางระบายน้ำทิ้ง ของการนิคมฯ แต่หากมีค่าเกินมาตรฐานจะถูก ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ	- ระบบน้ำ หล่อเย็นของ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- ในการดำเนินงานตามปกติ น้ำที่ใช้ในขั้นตอนนี้จะถูก ควบคุมอุณหภูมิตามที่กำหนด มีค่า pH เป็นกลาง และจะ มีการหมุนเวียนนำกลับมาใช้ซ้ำ จึงไม่มีน้ำเสียจากขั้นตอน การคัดเม้มเกิดขึ้น อย่างไรก็ตาม กรณีที่มีการหยุด เดินเครื่องเพื่อทำการซ่อมบำรุง น้ำที่ใช้ในขั้นตอนนี้จะถูก ส่งไปยังบ่อ ES-511 ในอาคารของหน่วยคัดเม้ม ซึ่งจะมี ตะแกรงกรองเม้มและอนุภาคแขวนลอยออก จากนั้นจะ ถูกส่งไปยัง ES-1071 ซึ่งจะตรวจวิเคราะห์คุณภาพใหม่ค่า เป็นไปตามมาตรฐานก่อนระบายออกสู่ Outfall Pit	-	ภาคผนวก ค ผลการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<div>6. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายจากระบบ หล่อเย็นไม่ให้มีค่าเกินกว่าเกณฑ์ต่อไปนี้</div> <ul style="list-style-type: none"> ● Total Hardness (as CaCO₃) <350 ppm ● Metal-Alkalinity (as CaCO₃) <200 ppm ● pH 5.5-9.0 ● Conductivity <3,000 us/cm ● Iron (as Fe) <3.0 ppm ● Orthophosphate (as PO₄²⁻) 10-20 ppm ● Zinc : soluble 0.6-3.4 ppm ● Free Chlorine <1.0 ppm ● Turbidity <50 NTU ● Suspended Solids <20 mg/l 	- ระบบบพ หล่อเย็น	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- คุณภาพน้ำหล่อเย็นได้รับการควบคุมโดยบริษัทที่ปรึกษา SUEZ ซึ่งในช่วงที่ผ่านมาได้มีการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำ หล่อเย็นให้ดีขึ้น โดยการใช้สารเคมีที่ปราศจากสาร ฟอสเฟตเป็นองค์ประกอบในการลดการกัดกร่อนและ ยับยั้งการเกิดตะกอน (CaCO ₃) ได้มีประสิทธิภาพมากขึ้น ดังนั้นในการควบคุมคุณภาพน้ำหล่อเย็นจึงไม่ไ้รายงาน ค่าการตรวจวัดฟอสเฟต แต่ได้รายงานค่าควบคุม Molybdate เพิ่มเติม สำหรับค่าการตรวจวัดดัชนีอื่นๆ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	ภาคผนวก ข-13 ตัวอย่างผลการ ตรวจวิเคราะห์ คุณภาพน้ำ หล่อเย็น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	7. น้ำเสียจากอาคารสำนักงานจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มโรงงานบริษัท ร่วมทุนฯ ซึ่งเป็นแบบ Activated Sludge ที่ควบคุมและดูแลโดยบริษัท สยามสไตร์นโมโนเมอร์ จำกัด มีความสามารถในการรองรับปริมาณน้ำเสีย 76 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ระบบายนน้ำของนิคมฯ	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ทำการรวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ เพื่อบำบัดให้ได้มาตรฐานก่อนระบายออกสู่ภายนอก สำหรับผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางสำหรับอาคารสำนักงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้แสดงในบทที่ 3 ของรายงานฉบับนี้	-	ภาพที่ 2.2-10 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7 คุณภาพน้ำ
	8. ดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานตามคู่มือ/คำแนะนำในการปฏิบัติงาน เพื่อให้แน่ใจว่าระบบทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการดูแลระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ/คำแนะนำของบริษัทผู้ติดตั้ง เช่น การตั้งระบบสูบน้ำเสียเพื่อให้มีอัตราการไหลของน้ำเสียเข้าระบบอย่างคงที่และต่อเนื่องโดยวัดจากระดับน้ำ การควบคุมการนำตะกอนออกจากกระบอกอย่างต่อเนื่อง เพื่อควบคุมให้คุณภาพน้ำเป็นไปตามมาตรฐาน นอกจากนี้ ยังได้จัดทำคู่มือการดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย (Domestic Wastewater Treatment Manual) รวมถึง การเดินตรวจพื้นที่ทำงานของพนักงาน (Field reading) เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-11 PPM plan ภาคผนวก ข-14 คู่มือการดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย (Domestic Wastewater Treatment Manual)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	8. (ต่อ)			- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางโดยบริษัทผู้ให้บริการจากภายนอก และพบว่าระบบยังคงสามารถบำบัดน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	-
	1. พิจารณาข้อกำหนดหรือเงื่อนไขด้านความปลอดภัยในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ในการคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งในกิจการของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีการกำหนดเงื่อนไขต่างๆ ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหลักเกณฑ์สำคัญในการพิจารณาตามที่มาตรการกำหนด	-	-
	2. กวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวังปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดของบริษัทอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ กำหนดกฎความปลอดภัยด้านการจราจรและจัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานทุกคน บริษัทผู้รับเหมา และผู้ติดต่อประสานงานก่อนเข้าทำงานในโครงการ ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-15 แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง
5. การคมนาคมขนส่ง	3. จัดให้มีแผนการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การจัดอบรมเรื่องการขับที่เชิงป้องกัน (Defensive Driving)	- พื้นที่โรงงานและถนนสาธารณะ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งมีการอบรมหลักสูตร Defensive Driving และกำหนดให้มีการทบทวนสำหรับพนักงานที่ต้องขับรถในงานหรือกิจการของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	-	ภาคผนวก ข-16 รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับที่เชิงป้องกัน (Defensive Driving)

รายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	5. ตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการ ขนส่งตามมาตรฐานสากล	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งอย่างต่อเนื่อง โดยตรวจสอบตามมาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่ง ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ เช่น มาตรฐาน SQAS เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-18 ตัวอย่าง มาตรฐานด้านความปลอดภัย ในการขนส่ง
	6. คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบ ควบคุมความเร็วรถ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีขั้นตอนในการคัดเลือกผู้ประกอบการ โดย พิจารณาด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ทั้งนี้ ต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และโครงการมีการ ระบุข้อกำหนดต่างๆ ซึ่งบริษัทผู้ขนส่งของโครงการจะต้อง ปฏิบัติ เช่น ติดตั้งระบบ GPS ที่ยานพาหนะ จำกัดความเร็ว ตามกฎหมายกำหนด	-	ภาคผนวก ข-19 ตัวอย่าง GPS Tracking และ ภาพที่ 2.2-11 การควบคุมการขับขี่โดย ระบบ GPS และป้ายชื่อ บริษัทขนส่งสารเคมีและ ของเสีย
	7. ควบคุมและจำกัดความเร็วยานพาหนะที่ใช้ ขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการ ให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น การตรวจสอบความเร็วของรถจากระบบจี พีเอส (GPS) ว่าเป็นไปตามข้อกำหนดที่ระบุ ไว้ในสัญญาว่าจ้างให้บริษัทรับขนส่ง สารเคมีและผลิตภัณฑ์หรือไม่ เป็นต้น	- ตลอด เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการว่าจ้าง บริษัทขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของกลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ จะพิจารณาด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เป็นหลัก ทั้งนี้ ต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และ โครงการมีการระบุข้อกำหนดต่างๆ ซึ่งบริษัทที่ให้บริการ ขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการจะต้องปฏิบัติ เช่น ติดตั้งระบบ GPS ที่ยานพาหนะ จำกัดความเร็วตาม กฎหมายกำหนด	-	ภาคผนวก ข-19 ตัวอย่าง GPS Tracking และ ภาพที่ 2.2-11 การควบคุมการขับขี่โดย ระบบ GPS และป้ายชื่อ บริษัทขนส่งสารเคมีและ ของเสีย

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	8. ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการขนส่งใช้กระบวนกร จัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงาน ขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการ กับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถ ในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น	- ตลอด เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด กล่าวคือมี การจัดการด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และมีการ ฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในเรื่องการขับรถเชิง ป้องกัน และการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับ การขนส่ง เป็นต้น นอกจากนี้ยังมีการตรวจวัด ปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถทุกคนที่ เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ด้วย	-	ภาคผนวก ข-15 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-16 รายชื่อพนักงานที่เข้ารับ การอบรมการขับขี่ เชิงป้องกัน (Defensive Driving)
	9. กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตาม กฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ตลอด เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตาม กฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยได้มีการ กำหนดไว้ในสัญญาว่าจ้างระหว่างกลุ่มบริษัทฯ กับผู้ประกอบการขนส่งแล้ว	-	ภาคผนวก ข-15 แนวทางในการเตรียม ความพร้อมของรถขนส่ง
	10. บรรลุเกณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่าน การตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มี อำนาจและเจ้าของรถบรรทุกต้องมีหลักฐาน ดังกล่าวหรือติดไว้บนบรรจุภัณฑ์	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้ พิจารณาเลือกผู้ประกอบการขนส่งที่มีมาตรฐาน ด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และบรรจุภัณฑ์ได้ ผ่านการตรวจสอบและรับรองแล้วตามกฎหมายที่ เกี่ยวข้อง	-	-

ตารางที่ 2-2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	11. การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมียกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุ อันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัย ของวัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไข ปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น กรณีเกิดอุบัติเหตุ	- ตลอด เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการขนส่ง สารเคมีจะต้องมียกสารกำกับการขนส่งและเอกสาร คำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูล ความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลในการดำเนินการแก้ไขปัญหา ฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ ด้วย	-	-
	12. กำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ที่ ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด เช่น ทางหลวง หมายเลข 36 เป็นต้น โดยหลีกเลี่ยงการขนส่ง ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.)	- ตลอด เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการกำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชน น้อยที่สุด และกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งสารเคมีและ ผลิตภัณฑ์โดยหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน	-	ภาคผนวก ข-20 ตัวอย่าง ข้อกำหนดเรื่อง การขนส่ง
	13. ปรับเปลี่ยนเวลาการเข้าทำงานของพนักงาน บางส่วน เพื่อลดผลกระทบในช่วงเร่งด่วน ครั้งนี้ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของการ ปฏิบัติงานจริง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- พนักงานควบคุมส่วนการผลิตของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะแบ่งการทำงานออกเป็นกะ ซึ่งเวลาการเข้าทำงานของ พนักงานควบคุมการผลิตจะทำงาน 07.00 น. เลิกงาน 19.00 น. ซึ่งไม่ตรงกับชั่วโมงเร่งด่วน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การใช้น้ำ	1. กำหนดให้มีการตรวจสอบระบบท่อส่งจ่ายน้ำ ทุกประเภทตามแผนการบำรุงรักษา ให้อยู่ใน สภาพดีไม่มีรั่วไหล เพื่อช่วยลดการสูญเสีย ทรัพยากรและมีการรณรงค์ให้มีการประหยัด การใช้น้ำทั่วไปในพื้นที่โรงงาน	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการตรวจสอบ ระบบท่อจ่ายน้ำทุกประเภทให้อยู่ในสภาพดี ไม่มีรั่วไหล เพื่อช่วยลดการสูญเสียทรัพยากร และมีการรณรงค์ให้มี การประหยัดการใช้น้ำทั่วไปในพื้นที่โครงการ หรือการ หมุนเวียนน้ำใช้ในระบบหล่อเย็นของโครงการ เป็นต้น	-	-
	2. จัดทำแผนงานเกี่ยวกับน้ำใช้ โดยมีการ ประสานงานกับทางราชการและคณะกรรมการ กำกับแผนการปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ โดยมีหลักการที่ไม่ส่งผลกระทบต่อ ความต้องการใช้น้ำของชุมชนและเกษตรกรรม ในพื้นที่ เช่น นำน้ำจากพื้นที่อื่นที่ไม่ประสบ ปัญหาภัยแล้งมาใช้ทดแทน และเพิ่มการ หมุนเวียนน้ำหล่อเย็นในระบบหล่อเย็นเพื่อ ลดการใช้น้ำ พิจารณาลดกำลังการผลิตในกรณี ที่น้ำขาดแคลน หรือหยุดการผลิตหากจำเป็น	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการรับน้ำใช้มาจากบริษัทเอกชนภายนอก ซึ่งจะรับ น้ำดิบจาก Glow ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ดูแลจัดสรรแหล่งน้ำ ต้นทุนพื้นที่ภาคตะวันออก ให้เพียงพอต่อความต้องการ ทั้งนี้ โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ ในการจัดทำแผนงานและประสานข้อมูล เพื่อไม่ให้เกิด ผลกระทบต่อความต้องกาใช้น้ำของชุมชนและ เกษตรกรรมโครงการมีแผนลดการใช้น้ำ เช่น การเพิ่มการ หมุนเวียนน้ำหล่อเย็นในระบบหล่อเย็น เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การใช้น้ำ (ต่อ)	3. นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการต่อ หน่วยงานภาครัฐหรือหน่วยงานเอกชนที่มีหน้าที่ จัดสรรน้ำ เพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวม ของพื้นที่	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการรับน้ำใช้จากหน่วยงานเอกชนภายนอก ซึ่งได้มี การประสานงานเพื่อให้ข้อมูลความต้องการใช้น้ำของ โครงการ เพื่อให้หน่วยงานที่รับผิดชอบนำไปใช้วางแผน การจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่	-	-
7. ภาวะของเสีย	1. คัดเลือกบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียที่มีการติดตั้ง ระบบ Global Positioning System (GPS) และ ระบบควบคุมความเร็วรถ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการคัดเลือก ผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตรายที่มีการติดตั้งระบบ GPS ที่ยานพาหนะ เพื่อจำกัดความเร็วประกอบการขนส่ง กำหนด และได้ขอความร่วมมือให้ผู้ประกอบการขนส่งติดต่อ ที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์ โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยราชการที่เกี่ยวข้องไว้ที่ตัวรถ	-	ภาคผนวก ข-19 ตัวอย่าง GPS Tracking ภาคผนวก ข-21 จดหมายขอความ ร่วมมือผู้ประกอบการ ขนส่ง ในการติดต่อ และเบอร์โทรศัพท์ ขนส่ง ภาพที่ 2.2-11 การควบคุมการขับที่ โดยระบบ GPS และ ป้ายชื่อบริษัทขนส่ง สารเคมีและของเสีย
	2. กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายติด ชื่อที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทาง สำหรับร้องเรียนมายังโครงการ และติดเบอร์ โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยราชการที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. กากของเสีย (ต่อ)	3. กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยยกเลิกของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัด โดยหน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการจัดการของเสียของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 อย่างเคร่งครัด เช่น การขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน การควบคุมการขนส่งกากของเสียที่เกิดขึ้นโดยระบบ Manifest รวมถึงการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี (สก.3) เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-22 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พร้อมใบกำกับการขนส่ง
	หลักการจัดการ 1) มีการลดการเกิดของเสีย (Waste Minimization) ตามหลักของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด โดยคำนึงถึงตลอดระยะเวลาของโครงการตั้งแต่ออกแบบ ทั้งนี้ หลักการจัดลำดับความสำคัญของกากของเสีย (Waste Minimization Hierarchy) คือ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการใช้ของเสียให้เกิดประโยชน์สูงสุดก่อนจะนำไปใช้ได้อีกตามหลักการจัดลำดับความสำคัญ Waste Minimization Hierarchy ซึ่งโครงการจะมีการตรวจสอบลักษณะสมบัติและความเหมาะสมของวิธีการบำบัด/กำจัด ก่อนที่จะมีการกำจัดขั้นสุดท้าย เช่น การเผาทำลาย หรือ ส่งกำจัดโดยวิธีฝังกลบ ซึ่งกำหนดไว้เป็น Procedure ในการปฏิบัติงานแล้ว	-	ภาคผนวก ข-23 ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. ภาวะของเสีย (ต่อ)	1) (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ขายเป็นผลิตภัณฑ์ตามลักษณะ (Sell as Product) การแยกส่วนที่เป็นของเสียออก (Waste Elimination) การลดที่สาเหตุ/แหล่งกำเนิด (Waste Reduction) การนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) การบำบัด/กำจัด (Treatment) ทั้งนี้จะมีการตรวจสอบลักษณะสมบัติและความเหมาะสม ของวิธีการบำบัด/กำจัด โดยเฉพาะกรณีที่ต้องกำจัดโดย การเผาในเตาเผา (furnace 1 และ 2) หรือส่งให้หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด				-	-
	2) กำหนดให้มีการจัดทำวิธีปฏิบัติงานมาตรฐาน (Standard Operating Procedure : SOP) สำหรับการจัดการกาก ของเสียอื่นๆ พร้อมทั้งจัดทำให้มีแผนการฝึกอบรมให้ พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- มีการจัดทำวิธีการปฏิบัติงาน สำหรับจัดการ กากของเสียแต่ละประเภทเพื่อให้พนักงาน ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด - โครงการกำหนดให้พนักงานที่ดูแลจัดการ ของเสียต้องได้รับการอบรมหลักสูตรที่ เกี่ยวข้อง	-	ภาคผนวก ข-23 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน การจัดการของเสีย ภาคผนวก ข-24 หลักสูตรฝึกอบรม พนักงานที่ดูแลจัดการ ของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. ภาวะของเสีย (ต่อ)	3) จัดให้มีสถานที่เก็บกากของเสียเป็นบริเวณขนาดพื้นที่ 80 ตารางเมตร เพื่อเก็บกากของเสีย โดยมีรางระบายน้ำรอบบริเวณเพื่อรวบรวมกรณีเกิดการรั่วไหลไปยังบ่อ ES-2060 ของเสียจากกระบวนการผลิต 4) ของแข็งที่ปนเปื้อนด้วยโลหะสายไฮโดรคาร์บอน เช่น Filter Cartridge Rag/Absorbent ปริมาณ 5 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร (ที่มีฝาปิดมิดชิด) ติดฉลากก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการไปกำจัด	- ลานถึงเก็บ กาก	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีพื้นที่เก็บกากของเสียขนาด 80 ตารางเมตร และมีรางระบายน้ำรอบบริเวณเพื่อรวบรวมกรณีเกิดการรั่วไหลซึ่งจะระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้งภายในพื้นที่โครงการ	-	ภาพที่ 2.2-12 พื้นที่เก็บกากกาก ของเสียของ โครงการ
		- พื้นที่ โรงงานและ กลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- ของแข็งที่ปนเปื้อนด้วยโลหะสายไฮโดรคาร์บอน เช่น Filter Cartridge Rag / Absorbent เก็บรวบรวมในภาชนะที่ปิดมิดชิด ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เอส ซี ไอ อีโต้ เซอร์วิสเอส จำกัด	-	ภาคผนวก ข-22 เอกสารสรุป ปริมาณของเสีย และใบอนุญาต การกำจัดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุไม่ ใช้แล้ว พร้อมใบกำกับ การขนส่ง

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. ภาวะของเสีย (ต่อ)	5)ของเหลวที่เกิดจากการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ ปริมาณ 277 ตัน/ปี จะแยกตัวทำละลายลายไฮโดรคาร์บอนออกจากของเสียประเภทนี้ เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงเตาเผา (Fumace 1 และ 2) หรือส่งให้บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) ผ่านระบบท่อเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป สำหรับของเหลวที่เหลือจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด	พื้นที่ - โรงงานและ กลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- ก๊าซไนโตรเจนที่ใช้ฟื้นฟูสภาพสารดูดซับแล้วจะถูกส่งเข้าเครื่องควบแน่น ส่วนที่ควบแน่นเป็นของเหลวแยกชั้นระหว่างสารไฮโดรคาร์บอนและน้ำสำหรับสารไฮโดรคาร์บอนจะถูกนำไปใช้ประโยชน์ โดยส่งให้กับ โรงงานผลิตโอเลฟินส์ หรือนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่ Fumace ของแต่ละสายการผลิต ส่วนก๊าซที่ไม่ถูกควบแน่นที่เครื่องควบแน่นจะถูกรวบรวมไปกำจัดที่ Flare สำหรับน้ำปนเปื้อนจะดัดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป เช่น บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	-	ภาคผนวก ข-22 เอกสารสรุป ปริมาณของเสีย และใบอนุญาต การกำจัดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุไม่ ใช้แล้ว พร้อมใบกำกับ การขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. ภาวะของเสีย (ต่อ)	6)ของเหลวที่เกิดจากการซ่อมบำรุงและจากห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์ ปริมาณ 6 ตัน/ปี ส่งไปให้บริษัท ระยะเวลา โอเลฟินส์ จำกัด (ROC) ผ่านระบบท่อ เพื่อนำไปปรับ สภาพและนำไปใช้ประโยชน์ ในกรณีที่ไม่สามารถส่งไป ให้ ROC ในบางช่วงจะนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่ เตาเผา (Furnace 1 และ 2) หรือส่งบริษัทที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธี เช่น เมาทำลายที่เตาเผาอุณหภูมิสูง เป็นต้น	- พื้นที่ โรงงานและ กลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- ของเหลวที่เกิดจากการซ่อมบำรุง จะมีการล้างด้วย ตัวทำละลาย (Solvent) หรือ ระบายตัวทำละลาย ออกมา ซึ่งจะถูกรวบรวมในถังขนาด 200 ลบ.ม. นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมในหน่วยผลิตความร้อน (Furnace) หรือส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด - ส่วนของเสียจากห้องปฏิบัติการของการ จะถูก รวบรวมไว้ในถังหรือขวดเก็บสารเคมี และนำไป เป็นเชื้อเพลิงผสมให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด	-	ภาคผนวก ข-22 เอกสารสรุป ปริมาณของเสีย และใบอนุญาต การกำจัดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุไม่ ใช้แล้ว พร้อมใบกำกับ การขนส่ง

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. ภาวะเสียง	7) ตัวทำละลายที่ใช้แล้ว (Spent Solvent) ปริมาณ 4,086 ตัน/ปี ส่งไปให้ บริษัท ระยะเวลาของโพลีเอทิลีน (ROC) ผ่านระบบท่อเพื่อนำไปปรับสภาพและนำไปใช้ประโยชน์ ในกรณีที่ไม่สามารถส่งไปให้ ROC ในบางช่วงจะนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เตาเผา (Furnace 1 และ 2) หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธี เช่น เตาทำลายที่เตาเผาอุณหภูมิสูง เป็นต้น	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการรวบรวม Spent Solvent /Recycle Solvent ที่เกิดขึ้นบางส่วนส่งไปให้โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไปและบางช่วงจะนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เตาเผา (Furnace) หรือส่งบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดอย่างถูกวิธี เช่น บริษัท เอส ซี ไอ อีเค เซอร์วิส จำกัด เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-22 เอกสารสรุป ปริมาณของเสีย และใบอนุญาต การกำจัดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุไม่ ใช้แล้ว พร้อมใบกำกับ การขนส่ง
	8) ชุดกรองที่เสื่อมสภาพ (Purification Bed) ซึ่งประกอบด้วย Molecular Sieve/Activated Alumina รวบรวมใส่ถังขนาดใหญ่ปิดฝาปิดชิดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการรวบรวมชุดกรองที่เสื่อมสภาพแล้วลงไปถึง บิคมติดชิดก่อนส่งไปกำจัดที่ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ภายใต้ชื่อ Purification Bed Media	-	

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. ภาวะของเสีย (ต่อ)	9) ขยะบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนจากกระบวนการผลิต เช่น ถุง หรือถังใส่เคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ต่างๆ ปริมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร (ที่มีฝาปิด มิดชิด) ติดฉลากก่อนให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- พื้นที่ โรงงานและ กลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- ถุงหรือถังใส่เคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ต่างๆ โครงการจัดการโดยเก็บรวบรวมใส่ภาชนะ และถูก นำมาใส่ภาชนะของเสีย เช่น ฉนวน วัสดุอุดซับน้ำมัน ตัวกรอง เป็นต้น ก่อนส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เอส.ที.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด เป็นต้น - สำหรับบรรจุภัณฑ์ที่เป็นเบื้อน จะส่งให้ผู้รับกำจัด ภายนอกนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ เช่น บริษัท อินเตอร์พร็อพ จำกัด เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-22 เอกสารสรุป ปริมาณของเสีย และใบอนุญาต การกำจัดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุไม่ ใช้แล้ว พร้อมใบกำกับ การขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. กากของเสีย (ต่อ)	10) ของเสียอื่นๆ ที่เกิดจากการซ่อมบำรุง มีการจัดการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> วัสดุฉนวน (Insulator) ปริมาณ 11 ตัน/ปี ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับประทาน น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (Used Lube Oil) ปริมาณ 88 ตัน/ปี รวบรวมไว้จนถึง (ที่มีไฟฟ้าขัดข้อง) ติดฉลากก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดหรือนำไปใช้ประโยชน์ 11) เม็ดพลาสติกที่มีการหกหล่นจะมีการปรับปรุงและวิเคราะห์หาสาเหตุที่ทำให้เกิดการหกหล่นเพื่อการแก้ไข สำหรับเม็ดพลาสติกที่หกหล่นนั้นจะรวบรวมขายเป็นเม็ดพลาสติกราคาต่ำ โดยโรงงานไม่ถือเป็นของเสีย	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้เก็บรวบรวมและนำส่งของเสียที่เกิดจากการซ่อมบำรุง ได้แก่ ฉนวนกันความร้อน (Insulator) และน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ซึ่งเป็นกากของเสียอันตรายไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยฉนวนที่เสื่อมสภาพจะส่งไปฝังกลบอย่างปลอดภัย กับบริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด ส่วนน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ส่งไปเป็นเชื้อเพลิงผสมให้กับบริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-22 เอกสารสรุป ปริมาณของเสีย และใบอนุญาต การกำจัดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุไม่ ใช้แล้ว พร้อมใบกำกับ การขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การก่อกวน สิ่งแวดล้อม	ของเสียจากอาคารสำนักงาน 12) ขณะนำของเสียจากอาคารสำนักงานในส่วนที่เกิดจาก พนักงานจะเก็บรวบรวมในถังขยะแบบแยกประเภท และสั่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดหรือหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด	- พื้นที่ โรงงานและ กลุ่มบริษัท รวมหมู่ฯ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการรวบรวมกากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย ได้แก่ มูลฝอยจากอาคาร เป็นต้น แล้วจัดส่ง เทศบาลเมืองมาบตาพุดไปกำจัด ภายใต้ความ รับผิดชอบของ บริษัท สยามเลเทคซิงโครส จำกัด ซึ่งเป็นกลุ่มบริษัทร่วมหมู่ฯ	-	ภาคผนวก ข-22 เอกสารสรุป ปริมาณของเสีย และใบอนุญาต การกำจัดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุไม่ ใช้แล้ว พร้อมใบกำกับ การขนส่ง
	13) การก่อกวนจากระบบบำบัดน้ำเสีย จะถูกรวบรวมไว้ ในถังพักตะกอนก่อนส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับ ไปกำจัด	- ระบบบำบัด น้ำเสียจาก อาคารสำนัก งานของกลุ่ม บริษัทร่วมหมู่ฯ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการรวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย จากอาคารสำนักงานส่งกำจัดกับบริษัท อัคร ปราการ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ปูนซีเมนต์ นครหลวง จำกัด (มหาชน) เป็นต้น	-	
	14) ขณะอันตรายจากอาคารสำนักงาน เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์จะถูกรวบรวมใน ภาชนะที่จัดไว้ ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด	- พื้นที่ โรงงานและ กลุ่มบริษัท รวมหมู่ฯ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการรวบรวมขยะอันตรายจากอาคารสำนักงาน ได้แก่ หลอดไฟ หลอดเรซินส์ จะส่งกลับไปยัง ผู้ผลิตเพื่อนำไปรีไซเคิล ส่วนแบตเตอรี่ และอุปกรณ์ อิเล็กทรอนิกส์จะใส่ในถังขยะแยกประเภทเพื่อรอ ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ ต่อไป	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของปฏิบัติการ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. การระบายน้ำและ ป้องกันน้ำท่วม	1. มีระบบระบายน้ำฝนและน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนเป็น ระบบแยกจากกัน	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีระบบระบายน้ำฝนทั่วไปและน้ำฝน ที่มีโอกาสปนเปื้อนสารเคมีเป็นระบบแยกจากกัน อย่างชัดเจน โดยนำฝนทั่วไปที่ตกในพื้นที่ที่ไม่มี โอกาสปนเปื้อนสารเคมี เช่น อาคารสำนักงาน ถนน เป็นต้น จะระบายออกสู่รางระบายน้ำของการนิคม ฯ โดยตรง ส่วนน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนสารเคมีจะ รวบรวมเข้าสู่ท่อพักน้ำภายในพื้นที่เพื่อตรวจสอบ คุณภาพก่อนระบายออกสู่ภายนอก	-	ภาพที่ 2.2-13 รางระบายน้ำเสีย และรางระบาย น้ำฝนของ โครงการ
	2. น้ำฝนไม่ปนเปื้อนจะถูกระบายออกสู่รางระบายน้ำของ นิคมฯ สำหรับน้ำทิ้งจากกระบวนการหล่อเย็นจะถูกระบายลง สู่ Final Outfall Trench ของกลุ่มบริษัทร่วมทุน ก่อน ระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อนและน้ำจาก ระบบหล่อเย็นสู่รางระบายน้ำแบบเปิดที่มีขนาด รองรับเพียงพอ ซึ่งกระจายอยู่ตามจุดต่างๆ บริเวณ พื้นที่โครงการ ก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของ นิคมฯ	-	ภาพที่ 2.2-13 รางระบายน้ำเสีย และรางระบาย น้ำฝนของ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของทางปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ	1. จ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบความสั่นไหวของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการพิจารณาเลือกแรงงานซึ่งเป็นคนในพื้นที่ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน นอกจากนี้ ทางกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการรับนักศึกษาในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-25 แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง
	2. จัดตั้งคณะกรรมการร่วมกันในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ของบริษัท ดาว เคมิคอล เพื่อกำหนดแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากกิจการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เช่น กิจกรรมต่อต้านยาเสพติดและส่งเสริมให้ผลิตภัณฑ์ชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์เพื่อจัดกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ และจัดทำแผนการจัดกิจกรรมประจำปี และทำกิจกรรมร่วมกับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ โดยแผนงานประจำปี พ.ศ. 2565 ได้รวบรวมข้อมูลจากผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนในปี พ.ศ. 2564 มากำหนดกิจกรรมที่เหมาะสม ทั้งทางด้านการศึกษา สิ่งแวดล้อม ศาสนา และวัฒนธรรม รวมถึงเทศบาลสำคัญต่างๆ เช่น กิจกรรมสวัสดีปีใหม่ร่วมกับชุมชนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติดำเนินร่วมกับชุมชนและโรงเรียนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด กิจกรรมส่งเสริมประเพณีบุญข้าวหลามและทำบุญหลวงเดี่ยวชุมชนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด	-	ภาคผนวก ข-26 แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม ภาคผนวก ข-27 ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี 2564

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	2. (ต่อ)			กิจกรรมรณรงค์ขอพบผู้สูงอายุช่วงเทศกาลสงกรานต์ ร่วมส่งเสริมการท่องเที่ยว เชิงสร้างสรรค์และวัฒนธรรมวิถีชุมชนคนพลา ร่วมกับอำเภอบ้านฉาง ร่วม สนับสนุนโครงการผู้สูงอายุ สุขกาย สุขใจ เทศบาลเมืองบ้านฉาง ร่วมสนับสนุน โครงการอบรมและการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉางและ เทศบาลเมืองมาบตาพุด ร่วมกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก กับเทศบาล ตำบลบ้านฉาง ณ ชายหาดพยุห์ ร่วมทำบุญตักบาตรเนื่องในวันเฉลิม พระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ ร่วมกับ สนพ.มาบตาพุด ร่วม กิจกรรม 3 x 3 ใช้คุณไม่ใช้เราขอ ร่วมกับเทศบาลนครระยอง ร่วมงานวัน ทะเลโลก ณ ศูนย์สิ่งแวดล้อมศึกษาพระเจดีย์กลางน้ำ จังหวัดระยอง โครงการ สนับสนุนอุปกรณ์ป้องกันโควิด-19 ภายใต้โครงการ ดาวห่วงใย ช่วยไทย ต้านโควิด โครงการมอบรถพยาบาลฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์กู้ชีพให้แก่ โรงพยาบาลบ้านฉางและโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ โครงการยั่งยืน ปลอดภัยใส่ใจชุมชน ร่วมถวายอิฐตัวหนอนและบุรณะพื้นทางเดินบริเวณหน้า หอพระวัดชลธาราม(วัดพยุห์) โครงการพัฒนาและสนับสนุนกลุ่มวิสาหกิจ ชุมชนในพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด โครงการพัฒนาและสนับสนุนกลุ่มวิสาหกิจ ชุมชนและกลุ่มแม่บ้านออกร้านตลาดนัดชุมชน ณ โรบินสันบ้านฉาง กิจกรรม Workshop สิ่งประดิษฐ์จากของเหลือใช้และการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ณ โรบินสันบ้านฉาง		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	2. (ต่อ)			ประชุมคณะกรรมการไตรภาคีและหน่วยงานในพื้นที่บ้านฉางและ มาบตาพุด โครงการร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน กิจกรรมสนับสนุน ด้านการศึกษา โครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี เปิดรับสมัคร นักศึกษาในระดับ ปวส. เข้าศึกษาจำนวน รุ่นละ 40 คน ระยะเวลาการให้ ทุน 2 ปี ทุนปริญญาตรี เพื่อนชุมชน สนับสนุนรายปี ปีละ 40 ทุนๆ ละ 70,000 บาท เป็นเวลา 4 ปี (ตัดจากรายรับมัธยมในจังหวัดระยอง) และทุนอาชีวศึกษา เพื่อนชุมชน (ปวช สนับสนุนเป็นรายปี ปีละ 45 ทุนๆ ละ 20,000 บาท เป็นเวลา 3 ปี (ตัดจากวิทยาลัยอาชีวะทั้ง 5 แห่งในพื้นที่) - โครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ เป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดดำเนินการในวันที่ 24 พฤศจิกายน ถึง 15 ธันวาคม พ.ศ. 2564 และนำผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชนมาจัดทำ เป็นแผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2565 สำหรับปี 2565 โครงการ มีแผนจะดำเนินการสำรวจในช่วงเดือน ต.ค.-พ.ย. 2565		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	3. มีผังขั้นตอนที่ใช้เป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนต่างๆ ทั้งการร้องเรียนจากภายใน และการร้องเรียนจากภายนอก หากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของช่องทางรับเรื่องร้องเรียนทางโครงการจะสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบผ่านคณะกรรมการกำกับแผนการจัดการปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้จัดตั้งขึ้น รวมทั้งแจ้งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดทำผังขั้นตอนเพื่อเป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนที่อาจเกิดขึ้นจากภายใน และจากภายนอก - การร้องเรียนจากบุคคลภายในโครงการ แบ่งเป็นกรณีที่มีสาเหตุมาจากภายนอกและที่มีสาเหตุมาจากภายใน ซึ่งผู้ที่เกี่ยวข้องในการรับเรื่อง คือ Emergency Operator / Panel Operator จากนั้นเป็นความรับผิดชอบของ Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และเป็นผู้ติดตามเรื่องก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน - การร้องเรียนจากบุคคลภายนอก สามารถร้องเรียนผ่านประชาสัมพันธ์ หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบริษัท และอีกช่องทางหนึ่ง คือ ผ่านทาง Emergency Operator/ Panel Operator ซึ่งจะถูกส่งไปยัง Emergency Manager และเป็นผู้ติดตามเรื่อง ก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน 	-	<p>ภาคผนวก ข-28</p> <p>แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ</p> <p>ภาคผนวก ข-29</p> <p>บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก</p>

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สภาพสังคม- เศรษฐกิจ (ต่อ)	4. กำหนดให้แผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของ โครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณ พื้นที่โครงการและจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมนภายใน โครงการ เพื่อคลายความวิตกกังวล	- ชุมชนรอบ พื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยปี ละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารโครงการ ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การประชุมคณะกรรมการด้าน สิ่งแวดล้อมฯ เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของ โรคโควิด-19 ในจังหวัดระยองในตลอดปี 2565 และทาง โครงการต้องดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน โควิดของจังหวัดระยอง ส่งผลให้ปี 2565 โครงการไม่ สามารถดำเนินการให้ชุมชนเยี่ยมโครงการได้ (open house) หากสถานการณ์คลี่คลาย โครงการจะดำเนินการ ปฏิบัติตามมาตรการโดยทันที แต่อย่างไรก็ตาม ทาง โครงการได้เปิดโอกาสให้ชุมชนมีการซักถามและแสดง ความคิดเห็นเพื่อคลายความวิตกกังวลผ่านช่องทางอื่น เช่น การจัดประชุมคณะกรรมการทำงานประสานงานให้ คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมผ่านระบบออนไลน์ รวมทั้ง การช่วยเหลือสนับสนุนต่างๆให้กับชุมชน, หน่วยงาน การศึกษาและหน่วยงานสาธารณะสุขในจังหวัดระยอง	-	ภาคผนวก ข-26 แผนงาน ชุมชนสัมพันธ์และเอกสาร แสดงการสนับสนุนส่งเสริม ชุมชนและการมีส่วนร่วมกับ ภาคสังคม
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	1. ปฏิบัติตามนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีว-อนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามที่กลุ่มบริษัทพรูมูฯ ได้ประกาศ ไว้ ร่วมกับการดำเนินการตามโปรแกรม Responsible Care 2. จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความ ปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุข จังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมือง ระยอง จังหวัดระยอง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัท พรูมูฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีว อนามัย และสิ่งแวดล้อม พร้อมกันจัดทำคู่มือการอบรม ซึ่ง การดำเนินการจะถือปฏิบัติตามนโยบายที่ได้ ประกาศไว้ร่วมกับโปรแกรม Responsible Care - โครงการได้จัดทำและส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสาร ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่เพื่อทราบแล้ว	-	ภาคผนวก ข-30 นโยบาย ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-31 เอกสารนำส่ง บัญชีรายชื่อสารเคมีและข้อมูล ความปลอดภัยของสารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อากาศ และ ความปลอดภัย (ต่อ)	3. มีการจัดการความปลอดภัยในพื้นที่โรงงานตามมาตรฐาน ความปลอดภัยที่กำหนด สำหรับทุกโรงงานในกลุ่มของบริษัท ร่วมทุนฯ ซึ่งประกอบด้วย มาตรฐานหลายประการตัวอย่าง เช่น <ul style="list-style-type: none"> ● การอนุญาตการทำงาน (Safe Work Permit) ● การจัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ● การป้องกันอัคคีภัย (Fire Protection) ● อุปกรณ์ที่ทำงานภายใต้ความดัน (Pressure Vessel & Relief) ● สัญลักษณ์เตือนอันตราย (Hazard Identification Symbols) ● การกักเก็บเคมีภัณฑ์ (Storage of Chemicals) ● เครื่องป้องกันสำหรับอุปกรณ์ (Guarding of Machinery) ● ถึงก๊าซอัดความดัน (Compressed Gas Cylinder) 	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้กำหนดมาตรฐาน ร่วมกันเกี่ยวกับการจัดการด้านความ ปลอดภัย โดยประกอบด้วยมาตรฐานหลาย ประการ เช่น การขออนุญาตเข้าทำงานใน พื้นที่ การจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล การป้องกันอัคคีภัย การจัดจัดการ สารเคมีต่างๆ เป็นต้น พร้อมกับได้มีการ อบรมให้ความรู้กับพนักงานให้เกิดความ ตระหนักด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เป็นประจำตามแผนการ ฝึกอบรมด้วย	-	ภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคลและ ภาพที่ 2.2-15 ระบบตรวจจับและเตือนด้าน ความปลอดภัยบริเวณพื้นที่ เก็บสารเคมี และเขตการผลิต ถึงภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์ตรวจสอบการทำงาน อัตโนมัติ อุปกรณ์ป้องกันด้าน ความปลอดภัย ความปลอดภัย ภาคผนวก ข-32 ตัวอย่างเอกสารขออนุญาต ปฏิบัติงาน (Work Permit) ภาคผนวก ข-33 PPE grid

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	3. (ต่อ)					ภาคผนวก ข-34 ตัวอย่างรายชื่อพนักงาน ที่ผ่านการอบรมด้าน ความปลอดภัย
	4. มีการนำระบบอัตโนมัติมาใช้ควบคุมในพื้นที่โรงงาน เพื่อให้สามารถหยุดการเดินเครื่องและตัดแยกระบบได้ จากห้องควบคุมการผลิตซึ่งช่วยเพิ่มความปลอดภัยและ ลดผลกระทบ	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยออกแบบ ให้มีการใช้ระบบอัตโนมัติมาควบคุมการผลิตใน พื้นที่โครงการ ทำให้สามารถหยุดการเดินเครื่อง และสามารถควบคุมสถานการณ์ได้อย่างรวดเร็ว และปลอดภัย	-	ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์ตรวจสอบการ ทำงานอัตโนมัติ อุปกรณ์ ป้องกันด้านความ ปลอดภัย
	5. มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Safety Shower/ Eye Wash Station) ในพื้นที่ที่พนักงานมีโอกาสสัมผัส กับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน จะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิตทราบ ทั้งนี้ อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษาตามแผนการ บำรุงรักษา	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน ในพื้นที่ที่พนักงานอาจมี โอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ ดังกล่าวจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิต รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย อย่างสม่ำเสมอ	-	ภาคผนวก ข-35 บันทึกการตรวจสอบ ประสิทธิภาพของ อุปกรณ์ดับเพลิง ภาพที่ 2.2-17 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน และโทรศัพท์บริเวณ พื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อากาศ และ ความปลอดภัย (ต่อ)	6.กำหนดให้มีแผนงานการฝึกอบรมในสถานที่เกี่ยวข้อง ทั้งระบบการควบคุมการผลิต ระบบความปลอดภัย การฝึกอบรมในกรณีที่มีการนำอุปกรณ์ชิ้นใหม่เข้ามาใช้ นอกจากนั้นยังจัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ในเรื่อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● วิธีการขนส่ง การเก็บรักษา และการใช้สารเคมี ● วิธีการขนส่ง เก็บรักษา และการใช้สารอันตรายร้ายแรง ● ข้อกำหนด หลักเกณฑ์ในการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่ออันตราย ● การอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ● การอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและการฝึกซ้อม ● การตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่โรงงาน ● การจัดการและ การอบรมเกี่ยวกับการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง 	- พื้นที่โรงงาน	ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการส่งเสริมให้พนักงานทุกคนทำหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และอาสาสมัครนายจ้างโครงการ ให้คำแนะนำฝึกอบรม และตรวจสอบการดำเนินงานของพนักงานเป็นประจำ - โครงการมีแผนการอบรม ให้ความรู้แก่พนักงานใหม่ และผู้รับเหมาที่จะเข้าปฏิบัติงานในโครงการ ทั้งนี้ ผู้อบรมจะถูกประเมินผลหลังจากผ่านการอบรมทุกครั้ง ซึ่งหลักสูตรการอบรมจะอ้างอิงตามวิธีปฏิบัติงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และตามกฎหมาย รวมทั้งมีแผนการจัดอบรมซ้ำให้แก่พนักงาน โดยจัดหัวข้อการอบรมให้สอดคล้องกับหน้าที่และความรับผิดชอบของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดอันตรายขณะปฏิบัติงาน - โครงการกำหนดให้มีการทบทวนขั้นตอนการทำงานและหยุดยั้งประเด็นด้านความปลอดภัยต่างๆเป็นประจำก่อนเริ่มงาน 	-	ภาคนวท ข-32 ตัวอย่างเอกสาร ขออนุญาต ปฏิบัติงาน (Work Permit) ภาคนวท ข-34 ตัวอย่างรายชื่อ พนักงานที่ผ่าน การอบรมด้าน ความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	7. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของ พนักงาน ได้แก่ ที่ครอบหู/ปลั๊กอุดหู รองเท้านิรภัย แว่นตา หน้ากาก ถุงมือ หมวกนิรภัย เสื้อคลุม ชุดปฐม พยาบาล พร้อมกับมี SCBA (Self Contained Breathing Apparatus) ไว้ที่อาคารควบคุมการผลิต และกำหนดให้ พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะการ ปฏิบัติงานของพนักงาน ได้แก่ ที่ครอบหู/ปลั๊กอุดหู รองเท้านิรภัย แว่นตา หน้ากาก ถุงมือ หมวกนิรภัย เสื้อคลุม ชุดปฐมพยาบาล พร้อมกับมี SCBA (Self Contained Breathing Apparatus) ไว้ที่อาคาร ควบคุมการผลิต - พนักงานของบริษัทจะได้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลที่เหมาะสมตามชนิดของงานนั้น และจะ ได้รับคำแนะนำวิธีการใช้ รวมทั้ง ความรู้เรื่อง อันตรายจากสารเคมีโดยหัวหน้างาน เพื่อนำไปใช้ใน การปฏิบัติ นอกจากนี้ในบริเวณต่างๆ มีการติดตั้ง ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล	-	ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายกรณี ฉุกเฉิน ชุดปฐม พยาบาล รถ ฉุกเฉิน และ หน่วยงานรับ เหตุฉุกเฉิน ภาคผนวก ข-33 PPE grid

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	8. จัดให้มีหน่วยงานรักษายาบาลปฐมภูมิ สำหรับปฏิบัติ หน้าที่ด้านการปฐมพยาบาลเป็นประจำทุกวันทำการ และให้มีแพทย์มาตรวจวินิจฉัยให้คำปรึกษาโดยเป็นไป ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ โรงงานของ กลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีหน่วยงานรักษายาบาลปฐมภูมิ อยู่ภายในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีพยาบาลและแพทย์เข้ามาให้บริการตามกฎหมาย กำหนด รวมทั้งมีการติดต่อกับโรงพยาบาลกรุงเทพฯ ระยอง ซึ่งเป็นโรงพยาบาลในท้องถิ่นที่อยู่ใกล้เคียง กับที่ตั้งโครงการเพื่อให้การประสานงานเป็นไปด้วย ความสะดวกรวดเร็วกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	ภาพที่ 2.2-19 ห้องปฐมพยาบาล (First Aid Room)
	9. มีน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง โดยใช้สำรองจากถังเก็บน้ำ ดับเพลิงของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ขนาดเก็บสำรอง 12,000 ลบ.ม. มีถังดับเพลิง 3 ตัว ขนาดตัวละ 800 ลบ.ม./ชม. ความดัน 7.75 kg/cm ² (g) ถังน้ำได้สูง 77 เมตร สามารถจ่ายน้ำ เพื่อการดับเพลิงในพื้นที่โรงงาน ได้นาน 5 ชั่วโมง	- พื้นที่ โรงงานของ กลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยติดตั้ง อุปกรณ์ดับเพลิงตามที่มาตรฐานการกำหนดโดยยึด มาตรฐาน NFPA (National Fire Protection Association) ทั้งนี้ ถังเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ของโครงการมีการติดตั้งปั้มน้ำระบบไฟฟ้า 1 เครื่อง และปั้มน้ำระบบดีเซล 3 เครื่อง โดยระบบน้ำดับเพลิง นี้จะใช้ร่วมกันกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ซึ่งได้รับการออกแบบให้มีปริมาณน้ำมากพอที่จะ รองรับสถานการณ์ที่ซับซ้อนที่สุด สำหรับบริเวณ	-	ภาพที่ 2.2-20 ระบบดับเพลิง ประเภทต่างๆ ใน พื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	9. (ต่อ)			<p>โรงงาน มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน ส่วนภายในอาคารได้มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับ ควันไฟ ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติ แล้ว นอกจากนี้ ระบบดับเพลิงต่างๆ ซึ่งติดตั้งบริเวณ กระบวนการผลิตได้มีการทดสอบการทำงานตาม ระยะเวลาที่กำหนดเป็นประจำ</p> <p>- โครงการได้มีการเตรียมพร้อมเกี่ยวกับระบบ ดับเพลิงตามที่กำหนดไว้มาแต่โครงการ โดยมีถังน้ำ สำรอง ระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์ ดับเพลิงต่างๆ ในพื้นที่โครงการแล้ว เช่น Fire Extinguisher, Hydrant & Monitor Gun, Deluge System เป็นต้น ซึ่งสามารถสั่งการให้ทำงานทั้ง จากหน้างานโดยการเปิควาล์ว หรือกดปุ่มสั่งการ ทำงานจากห้องควบคุมส่วนกลาง หรือเชื่อมต่อกับ ระบบอื่นๆ ซึ่งมีการติดตั้งตามจุดต่าง ๆ ตามที่ มาตรการกำหนด</p>		

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อากาศ และ ความปลอดภัย (ต่อ)	10. ติดตั้งถังโฟมเข้มข้นขนาด 200 ลิตร โดยโฟมที่ใช้เป็น ประเภท 3% Aqueous Film Forming Foam (AFFF) ซึ่งเป็นโฟมที่ใช้กับไฟที่เกิดจากสาร ไฮโดรคาร์บอน ประเภท B พร้อมทั้ง fixed monitor ตามบ่อน้ำทั้ง 5 บ่อ ที่กระจายตามพื้นที่ต่างๆ	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการติดตั้งระบบดับเพลิงโดยใช้โฟม สำหรับ ใช้กับไฟที่เกิดจากสารไฮโดรคาร์บอนประเภท B พร้อมทั้ง fixed monitor บริเวณบ่อน้ำทั้ง 5 บ่อ	-	ภาพที่ 2.2-20 ระบบดับเพลิง ประเภทต่างๆ ใน พื้นที่โครงการ
	11. มีท่อจ่ายน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและปืน ฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant & monitor) ติดตั้งอย่าง ทั่วถึงในพื้นที่โรงงาน มีวาล์วติดตั้งเป็นระยะเพื่อให้ สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้ตามปกติแม้ในกรณีที่ต้องมี การซ่อมบำรุงระบบท่อ น้ำดับเพลิงบางส่วน	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการ ติดตั้งท่อจ่ายน้ำดับเพลิง และเป็นฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant & Monitor gun) ติดตั้งอย่างทั่วถึงใน พื้นที่โครงการ และมีวาล์วติดตั้งเป็นระยะ ๆ เพื่อให้ สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้แม้กรณีที่มีการซ่อมบำรุง ระบบท่อ น้ำดับเพลิงบางส่วน	-	ภาพที่ 2.2-20 ระบบดับเพลิง ประเภทต่างๆ ใน พื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อากาศ และ ความปลอดภัย (ต่อ)	12. มีระบบน้ำฝนฝอย (Deluge System) ประกอบด้วย หัวจ่ายน้ำฝนฝอย และ ระบบตรวจจับที่หลอมละลายด้วยตัวเอง (Melt Fuses) สามารถสั่งการให้ทำงาน ทั้งจากหน่วยงานโดยการเปิดวาล์ว หรือกดปุ่มสั่งการทำงานจากห้องควบคุม ส่วนกลางหรือเชื่อมกับระบบอื่น เช่น Combustible Gas Detector ระบบ น้ำฝนฝอยจะถูกติดตั้งในบริเวณที่สูงกว่าระดับพื้นดินมากกว่า 12 เมตร แต่ ละจุดจะมีการจ่ายน้ำสูงสุดที่ 2,500 แกลลอน/นาที หรือ 680 ลบ.ม./ชั่วโมง ที่ความดันต่ำสุด 55 psig หรือ 3.8 kg/cm ² (g) โดยมีการติดตั้งในพื้นที่ ต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> บริเวณหน่วยผลิตความร้อนหรือเตาเผา (Furnace Area) บริเวณเก็บสำรองและเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst storage & Dilution) หน่วยระเหยและตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (Devolatilization & Solvent Recovery) ถังปฏิกิริยา (Reactor) หน่วยป้อนวัตถุดิบ (Raw Material Feed) หน่วยป้อนโมโนเมอร์ร่วมและเอททิลีน(Comonomer & Ethylene Feed) หน่วยป้อนตัวทำละลาย (Solvent Process Feed) 	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติการติดตามมาตรการ ที่กำหนด โดยมีระบบน้ำฝนฝอย (Deluge System) ประกอบด้วย หัวจ่ายน้ำฝนฝอย และระบบ ตรวจจับที่หลอมละลายด้วยตัวเอง (Melt Fuses) สามารถสั่งการ ให้ทำงานทั้งจากห้องทำงานโดย การเปิดวาล์ว หรือกดปุ่มสั่ง การทำงานจากห้องควบคุม ส่วนกลาง ซึ่งการติดตั้งระบบ น้ำฝนฝอยได้ออกแบบให้ ครอบคลุมพื้นที่ต่างๆ ใน กระบวนการผลิตตาม มาตรฐานที่กำหนดแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-20 ระบบดับเพลิง ประเภทต่างๆ ใน พื้นที่โครงการ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อากาศ และ ความปลอดภัย (ต่อ)	<p>13. มีระบบตรวจจับและเตือนด้านความปลอดภัย เป็นเครื่องตรวจจับก๊าซ ที่ติดไฟได้ (Combustible Gas Detector) โดยมีการติดตั้งเพิ่ม 1 จุด ที่ บริเวณ metering station รวมมีจำนวน 171 จุด ซึ่งมีการตั้งระดับ การเตือน แบ่งเป็น 2 ระดับ คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> กรณี high alarm มีการตั้งค่าไว้ที่ 20%LEL หรือตามมาตรฐานของ DOW เมื่อค่าถึงที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม เจ้าหน้าที่จะไปตรวจสอบการรั่วไหลที่จุดรั่วไหล โดยเฉพาะบริเวณ หน้าแปลนหรือข้อต่อต่างๆ ถ้าพบมีการรั่วไหลเล็กน้อย จะทำการ แก้ไขที่หน้างานทันทีโดยการขันน็อตหรือเปลี่ยนประเก็นใหม่ เป็นต้น กรณี high high alarm มีการตั้งค่าไว้ที่ 40%LEL หรือตาม มาตรฐานของ DOW เมื่อค่าถึงที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือนไปยัง ห้องควบคุม เจ้าหน้าที่จะหยุดการขนส่งก๊าซพื้นที่ โดยทำการสั่งปิด วาล์วควบคุมที่หน้าจอกอมพิวเตอร์ และทำการตรวจสอบจุดรั่วที่ หน้างาน จากนั้นจะทำการตั้งระบบการส่งก๊าซด้วยการปิดวาล์วปิด กั้นระบบ (isolate valve) ก่อนถึงบริเวณจุดรั่วไหล เพื่อให้แผนก ซ่อมบำรุงทำการแก้ไขต่อไป 	- พื้นที่ โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	<p>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่ กำหนด โดยติดตั้งระบบตรวจจับ ก๊าซที่ติดไฟได้ และแจ้งเตือน ด้านความปลอดภัยไว้อย่าง เพียงพอในบริเวณต่างๆ ภายใน พื้นที่โครงการ โดยมีการตั้งค่า ระดับการเตือนเป็น 2 ระดับ คือ high alarm มีการตั้งค่าไว้ที่ 20% LEL และ high high alarm มีการตั้งค่าไว้ที่ 40% LEL และกำหนดวิธีปฏิบัติงาน หรือการแก้ไขปัญหาเมื่อมีการ แจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม ส่วนกลางแล้ว</p>	-	<p>ภาพที่ 2.2-15 ระบบตรวจจับ และเตือนด้าน ความปลอดภัย บริเวณพื้นที่เก็บ สารเคมี และเขต การผลิตและ ภาพที่ 2.2-20 ระบบดับเพลิง ประเภทต่างๆ ใน พื้นที่โครงการ ถึง ภาพที่ 2.2-22 ปุ่มกดแจ้งเหตุ สัญญาณฉุกเฉิน</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	<p>14. มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ระบบจัดการความปลอดภัย และระบบป้องกันและตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุอันตรายเคมี ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> มีชุดดับเพลิงด้วยโฟมแบบเคลื่อนที่มีจำนวนเพียงพอสำหรับดับเพลิงในกรณีที่เกิดรั่วที่สุดท้ายที่สุดที่ต้องใช้โฟม และมีปริมาณสำรองเผื่อไว้ เครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ (Portable Fire Extinguisher) มีการติดตั้งเพิ่ม 1 จุด ที่บริเวณ metering station รวมมีจำนวน 238 ถึง และลำโพงขยายเสียงเพื่อแจ้งเหตุ (safety Horn) บริเวณเก็บสารออกพื้นที่น-1 และตัวทำลาย มี การติดตั้งปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Monitor Gun) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - บริเวณเก็บสารออกพื้นที่น-1 และตัวทำลาย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีระบบป้องกันและจัดการความปลอดภัยที่ได้มาตรฐานความปลอดภัยสูงสุดที่กำหนดสำหรับทุกโรงงานในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ แล้ว ซึ่งเป็นระบบที่มีการพัฒนาปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เพื่อนำไปใช้ประกอบการพิจารณาทุกกิจกรรมของการผลิต ตั้งแต่การออกแบบวางผังโรงงาน การจัดเก็บและการจัดการสารเคมี ตลอดจนการป้องกันอัคคีภัยซึ่งมีความครอบคลุมตามมาตรฐาน NFPA ตามที่มาตรการกำหนด 	-	ภาพที่ 2.2-20 ระบบดับเพลิงในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมมา ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อากาศในร่ม และความปลอดภัย (ต่อ)	14. (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> บริเวณถังเก็บ Anhydrous HCl มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและปืนฉีดน้ำดับเพลิง เพื่อสกัดจับไอสารที่อาจระเหยออกมา บริเวณ Ethylene Compressor และ Purification Bed มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและปืนฉีดน้ำดับเพลิง ที่หอหล่อเย็นการดับเพลิงจะใช้ปืนฉีดน้ำดับเพลิงประจำที่ มีการติดตั้งเครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector) ที่อาคาร Motor Control Center (MCC) 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณถังเก็บ Anhydrous HCl Ethylene Compressor และ Purification Bed หอหล่อเย็น อาคาร MCC ของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	14. (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการเก็บสารไวไฟในอาคารเก็บ สำรอง (Warehouse) โดยมีการเก็บวัสดุที่เป็น พลาสติกในปริมาณน้อย โดยตั้งอยู่ในพื้นที่แยก จากพื้นที่การผลิตตามแนวทางการจัดการของ DOW Loss Prevention Principle (LPP) กำหนดให้ระยะห่างระหว่างหม้อแปลง (Transformer) แต่ละตัวมีระยะห่างไม่น้อยกว่า 1.8 เมตร เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อหม้อ แปลง (Transformer) ที่อยู่ข้างเคียง หากเกิดการ หกรั่วไหลของน้ำมัน และมีแผนการปฏิบัติงานใน การจัดการน้ำมันที่รั่วไหล จัดวางกลุ่มสายเคเบิลต่างๆ ในที่ที่เหมาะสม และอยู่ เหนือแนวท่อขนส่ง เพื่อลดโอกาสที่จะสัมผัสกับ อันตรายจากเพลิงไหม้ 	- อาคารเก็บ สำรอง (Warehouse) - บริเวณลานล้าง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อากาศ และ ความปลอดภัย	14. (ต่อ) ● มีสัญญาณแจ้งเตือน (Siren System) ในกรณีที่เกิด การรั่วไหลของสารไวไฟรวมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉิน อื่นๆ โดยมีปุ่มแจ้งเหตุระบุและติดตั้งไว้ในที่ที่เห็นได้ ชัดเจนทั่วบริเวณโรงงาน จะมีการตรวจสอบการ ทำงานสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ● ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม	- พื้นที่โรงงาน - ระบบท่อ ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ - ตลอดช่วง ดำเนินการ			
	15. ลานถังเก็บวัตถุดิบและเคมีภัณฑ์ของโรงงานมีคัน คอนกรีตล้อมรอบโดยได้รับการออกแบบให้สามารถ รองรับปริมาณสารได้ร้อยละ 110 ของถังที่ใหญ่ที่สุดที่ อยู่ในลานถังนั้น และมีพื้นที่กักกันที่อยู่ไกลออกไป (remote impounding) ขนาด 1,048 ลบ.ม. ซึ่งสามารถ รองรับปริมาณสารที่อยู่ในถังที่ใหญ่ที่สุดได้ทั้งหมด หาก เกิดการรั่วไหล	- บริเวณลานถัง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- ลานถังเก็บกากของโรงงาน ออกแบบให้มีคัน คอนกรีตล้อมรอบ โดยออกแบบให้สามารถ รองรับปริมาณสารได้ร้อยละ 110 ของถังที่ใหญ่ ที่สุดที่อยู่ในลานถังนั้น และมีพื้นที่กักกันที่อยู่ ไกลออกไป (remote impounding) ขนาด 1,048 ลบ.ม. ซึ่งสามารถรองรับปริมาณสารที่ อยู่ในถังที่ใหญ่ที่สุดได้ทั้งหมด หากเกิดการ รั่วไหล	-	ภาพที่ 2.2-21 ลานถัง และบ่อ รองรับสารเคมี หากเกิดการ รั่วไหล ภาพผนวก ข-36 รายการคำนวณ ความเพียงพอขอ คันคอนกรีต

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของ การปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	16. จัดให้มีระบบตรวจสอบสภาพการทำงานของกระบวนการ ผลิตแบบอัตโนมัติและสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุม ส่วนกลาง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการติดตั้งระบบตรวจสอบสภาพการทำงาน ของกระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติ ซึ่งแสดงผล ไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง	-	ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์ตรวจสอบ การทำงานอัตโนมัติ อุปกรณ์ป้องกันด้าน ความปลอดภัย
	17. ออกแบบให้มีระบบตัดแยกหรือหยุดการทำงานของ แต่ละหน่วยผลิตแบบอัตโนมัติ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการออกแบบระบบควบคุมฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถเปิดปิดระบบท่อได้อย่าง ปลอดภัย ในกรณีที่มีระบบอื่นๆ ล้มเหลว ทั้งนี้ ระบบควบคุมต่างๆ สามารถสั่งการโดย Manual ได้	-	ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์ตรวจสอบ การทำงานอัตโนมัติ อุปกรณ์ป้องกันด้าน ความปลอดภัย
	18. ออกแบบให้หน่วยผลิตหรืออุปกรณ์ของโครงการมี ระยะห่างที่เหมาะสม ตามมาตรฐาน NFPA เพื่อป้องกัน ผลกระทบต่อเนื่อง เมื่อหน่วยผลิตหรืออุปกรณ์ข้างต้น เกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการออกแบบให้หน่วยผลิตหรืออุปกรณ์มี ระยะห่างที่เหมาะสม ตามมาตรฐาน NFPA เพื่อป้องกันผลกระทบต่อเนื่องเมื่อหน่วยผลิต หรืออุปกรณ์เกิดอุบัติเหตุ โดยดำเนินการตั้งแต่ ขั้นตอนการประเมินความเสี่ยงอันตราย ตั้งแต่ ออกแบบโรงงาน	-	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	19. จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	- ตลอดแนว ท่อขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการจัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปี ในการบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการ ซึ่ง อุปกรณ์ต่างๆ จะได้รับการบำรุงรักษาให้สามารถใช้งานได้อย่าง ต่อเนื่องและเพื่อให้สามารถพบเห็นปัญหาที่เกิดขึ้นกับ เครื่องจักรตั้งแต่เริ่มเกิดความผิดปกติ ซึ่งจะตรวจสอบ วิเคราะห์หาสาเหตุ แก้ไข และบันทึกเพื่อป้องกันไม่ให้เกิด ปัญหาซ้ำอีก	-	ภาคผนวก ข-11 PPM plan
	20. จัดให้มีระบบควบคุมการรั่วไหลที่ระบบ ท่อขนส่งของผลิตภัณฑ์ที่เป็นระบบควบคุม เพื่อติดตามตรวจสอบและควบคุมระบบ ท่อขนส่ง เช่น เครื่องมือวัดอัตราการไหล (flow meter) และวาล์วฉุกเฉินต่างๆ เป็น ต้น	- ระบบท่อ ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีหน่วยควบคุมการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> มีสัญญาณแจ้งเตือน (Siren System) ในกรณีที่เกิดการ รั่วไหลของก๊าซไวไฟ รวมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินอื่นๆ โดยมีปุ่ม แจ้งเหตุระบบติดตั้งไว้ในที่ที่เห็นได้ชัดเจนทั่วบริเวณโรงงาน ซึ่งมีการตรวจสอบการทำงานสัปดาห์ละ 1 ครั้ง มีระบบตรวจจับก๊าซไวไฟ ติดตั้งไว้ในที่เหมาะสม เพื่อ ตรวจจับการรั่วไหลและส่งสัญญาณเตือน จะทำงานร่วมกับ ระบบน้ำฝอย 	-	ภาพที่ 2.2-15 ระบบ ตรวจจับและเตือนด้าน ความปลอดภัยบริเวณ พื้นที่เก็บสารเคมี และ เขตการผลิตและ ภาพที่ 2.2-22 ปุ่มกดแจ้งเหตุสัญญาณ ฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อากาศ และ ความปลอดภัย (ต่อ)	21. จัดให้มีระบบควบคุมอุณหภูมิ ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบ เพื่อให้สามารถเปิดปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัยในกรณี ระบบอื่นๆ ล้มเหลว เช่น ระบบวาล์วปิดกั้นระบบ หรือ วาล์วฉุกเฉินอัตโนมัติ เป็นต้น	- ตลอดแนว ท่อขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการออกแบบระบบควบคุมอุณหภูมิ เพื่อให้สามารถเปิดปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัย ในกรณีระบบอื่นๆ ล้มเหลว ทั้งนี้ระบบควบคุม ต่างๆ สามารถสั่งการโดย Manual ได้	-	ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์ตรวจสอบ การทำงานอัตโนมัติ อุปกรณ์ป้องกันด้าน ความปลอดภัย
	22. จัดให้มีแผนตรวจสอบและเฝ้าระวังท่อขนส่ง พร้อมทั้ง จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผ่านการฝึกอบรม เป็นผู้รับผิดชอบใน การดำเนินการตามแผนที่กำหนดไว้	- ตลอดแนว ท่อขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการเฝ้าระวังระบบท่อขนส่ง โดยจัดให้ มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของท่อ และจุดบันทึกเป็นประจำวัน	-	-
	23. จัดให้มีแผนการฝึกอบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนัก ถึงการป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง	- ตลอดแนว ท่อขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานที่ทำงาน เกี่ยวข้องกับระบบท่อขนส่งโดยตรง และมีการ อบรมตัวอย่างสม่ำเสมอ รวมถึงการจัดทำขั้นตอน การปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบท่อขนส่ง เพื่อให้ พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-34 ตัวอย่างรายชื่อ พนักงานที่ผ่านการ อบรมด้านความ ปลอดภัย
	24. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุม (Control room) เป็นผู้ดูแลการรับ-ส่งก๊าซที่เหลือจากการควบคุม	- ตลอดแนว ท่อขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุม (Control room) ตลอดระยะเวลาการทำงาน เป็นผู้ดูแลระบบต่างๆ รวมทั้งระบบท่อรับ-ส่งก๊าซ ที่เหลือจากการควบคุม	-	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	25. จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของ อุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัย อื่นๆ ของระบบท่อขนส่ง	- ตลอดแนว ท่อขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการจัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปี ในการบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการ	-	ภาคผนวก ข-11 PPM plan
	26. จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยให้กับ ผู้ปฏิบัติงานในการดูแล ตรวจสอบ และเดิน วางท่อขนส่ง	- ตลอดแนว ท่อขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงาน	-	ภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล
	27. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน สำหรับการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ ท่อขนส่ง ฐานรองท่อ และสะพานโครงสร้าง เหล็ก และเผื่อไว้สำหรับการกระทำและสภาพที่ไม่ ปลอดภัย โดยจัดให้มี Safety inspector & operator ตรวจสอบแนวแนวโครงสร้าง สำหรับวางท่อและท่อรับส่ง	- ตลอดแนว ท่อขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการตรวจสอบการ รั่วไหลของท่อที่ติดตั้งใหม่ทุกครั้ง นอกจากนี้ยังมีการตรวจสอบ การรั่วของท่อ และหน้าแปลนต่างๆ ฐานรองท่อ และสะพาน โครงสร้างเหล็กภายในโครงการตามแผนการบำรุงรักษาเชิง ป้องกัน (PPM plan) - ระบบท่อขนส่งที่ยื่นออกพ้นที่โครงการจะดูแลโดย บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) ซึ่งจัดให้มี Safety inspector & operator ทำหน้าที่ในการตรวจสอบและเฝ้าระวัง การกระทำและสภาพที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งลักษณะงานครอบคลุม แนวโครงสร้างท่อต่างๆ รอบโครงการ และได้รายงานผลการ ดำเนินการให้โครงการทราบเป็นประจำทุกไตรมาส	-	ภาคผนวก ข-11 PPM plan และ ภาคผนวก ข-37 รายงานผลการ ดำเนินการของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทราน สปอร์ต จำกัด (EFT)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกฎปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	28. จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันหรืออัตราการไหลใน ระบบท่อลำเลียงโดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม ของโครงการได้	- ระบบท่อ ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการควบคุมระบบท่อและความดัน โดยใช้ระบบอัตโนมัติ โดยสามารถแสดงผล และความดันที่ห้องควบคุมส่วนกลางของ โครงการ ซึ่งจะแสดงสถานะการทำงานของ อุปกรณ์ต่างๆ และแจ้งเตือนกรณีเกิดความ ผิดปกติทันที	-	ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์ตรวจสอบ การทำงานอัตโนมัติ อุปกรณ์ป้องกันด้าน ความปลอดภัย
	29. จัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่นๆ ได้แก่ ระบบควบคุม ความดันและอุณหภูมิ เพื่อป้องกันระบบท่อมีความดัน สูงหรืออุณหภูมิมากกว่าค่าการออกแบบ โดยอุปกรณ์ที่ ใช้ควบคุม เช่น วาล์วนิรภัย แผ่นจานควบคุมความดัน, check valves, control valves และระบบ Interlocks เป็นต้น	- ระบบท่อ ขนส่ง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย ออกแบบระบบความปลอดภัยสำหรับระบบท่อ ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล และใช้อุปกรณ์ใน การควบคุม เช่น วาล์วนิรภัย แผ่นจานควบคุม ความดัน check valves, control valves และ ระบบ interlocks ในการควบคุมความดันและ อุณหภูมิภายในระบบท่อ	-	ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์ตรวจสอบ การทำงานอัตโนมัติ อุปกรณ์ป้องกันด้าน ความปลอดภัย
	30. จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่าง ห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่เกิดตรวจพบความผิดปกติในระบบ ท่อขนส่ง	- พื้นที่ โครงการหรือ โรงงานที่ เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบโทรศัพท์สายตรง ภายในห้องควบคุมส่วนกลางของโครงการ เพื่อให้สามารถสื่อสารแจ้งเหตุผิดปกติที่ตรวจ พบไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้ทันที	-	ภาพที่ 2.2-17 อุปกรณ์ชำระล้าง ฉุกเฉิน และโทรศัพท์ บริเวณพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อากาศ และ ความปลอดภัย (ต่อ)	31. จัดเตรียมหน่วยงานระดับเขตอุตสาหกรรมเพื่อรองรับเหตุการณ์ ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่งของโรงงาน พร้อมทั้งมีการ ประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการจัดเตรียมหน่วยงานระดับเขต อุตสาหกรรมที่มีความเชี่ยวชาญภายนอกเข้ามา ประจำอยู่ในโครงการ พร้อมทั้งมีการประสานงาน ร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง สำหรับ รองรับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น กับระบบท่อขนส่ง ของโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายกรณีฉุกเฉิน ชุดปฐมพยาบาล รถ ฉุกเฉิน และหน่วยงาน ระงับเหตุฉุกเฉิน
	32. จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินเพื่อใช้เป็นแนวทาง การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยจะต้องจัดทำ แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินฉบับภาษาไทยสำหรับ พนักงานที่เป็นคนไทย โดยมีรายละเอียดครอบคลุม เหตุการณ์ฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ ระเบิด ก๊าซรั่วไหล การหกรั่วไหล พนักงานได้รับบาดเจ็บ รุนแรงและภัยธรรมชาติ ประกอบด้วย แผนปฏิบัติการ ภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ได้แก่ * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน (โรงงานอุตสาหกรรม/ สถานประกอบการ) * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (องค์กรปกครอง ส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่/สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรม)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัด ให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของกลุ่มบริษัท รวมศูนย์ ฉบับภาษาไทยสำหรับพนักงานที่เป็น คนไทย เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติในกรณี เกิดเหตุฉุกเฉิน โดยมีรายละเอียดครอบคลุม เหตุการณ์ฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ ระเบิด ก๊าซรั่วไหล การหกรั่วไหล พนักงาน ได้รับบาดเจ็บรุนแรงและภัยธรรมชาติ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-38 แผนฉุกเฉิน ฉบับภาษาไทยของกลุ่ม บริษัทรวมศูนย์ฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	32. (ต่อ) * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 (ระดับจังหวัด) โดยมีแนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อควบคุมและ ระงับเหตุฉุกเฉินที่ชัดเจน หน้าที่ความรับผิดชอบของ พนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดสถานที่ รวบรวมและติดต่อพนักงาน รวมทั้งบุคคลที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนเครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น					
	33. จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ตั้งแต่ระดับ 1 ประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อม และการ อพยพ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้ มีการจัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะ ฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับแล้ว	-	ภาคผนวก ข-39 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับ ของโครงการ
	34. จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่สามารถติดต่อถึงกันได้ อย่างรวดเร็ว เช่น ระบบวิทยุสื่อสาร โทรศัพท์มือถือ และโทรศัพท์ติดต่อกายในและภายนอก เพื่อแจ้งเตือน ผู้ที่เกี่ยวข้องรู้ถึงอันตรายต่างๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธี ปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด คือ จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่สามารถติดต่อ ถึงกันได้อย่างรวดเร็ว เช่น ระบบวิทยุสื่อสาร โทรศัพท์มือถือ และโทรศัพท์ติดต่อกายใน และภายนอก เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องกรณี เกิดเหตุผิดปกติ รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อมี เหตุการณ์ฉุกเฉิน	-	ภาพที่ 2.2-17 อุปกรณ์สื่อสารต่าง ฉุกเฉิน และ โทรศัพท์บริเวณ พื้นที่โครงการ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อากาศ และเสียง ปอดภัย (ต่อ)	35. กำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนรองรับเหตุฉุกเฉินและ แผนอพยพอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้ ดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินครั้ง ล่าสุด เมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม พ.ศ.2565	-	ภาคผนวก ข-40 เอกสารสรุป การฝึกซ้อม แผนฉุกเฉิน ประจำปี 2565
	36. ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ทั้งนี้แผนการ ดำเนินการให้พิจารณาผ่านคณะกรรมการกำกับ แผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ ทุกปี โดยเชิญหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และชุมชนเข้าร่วมกิจกรรมการซ้อม แผนปฏิบัติการฉุกเฉินด้วยทุกครั้ง เมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 และได้จัดซ้อมแผนฉุกเฉิน ร่วมกับชุมชนเมื่อ เมื่อวันที่ 22-23 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ณ เทศบาลตำบลบ้านฉาง เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2565 ในเขตเทศบาลมาบตา พุด และเมื่อวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. ร่วมประชุม เพื่อเตรียมทบทวนแผนฉุกเฉินชุมชนวันเสาร์ ณ ที่ทำการชุมชน วัดโสภณ	-	ภาคผนวก ข-40 เอกสารสรุป การฝึกซ้อม แผนฉุกเฉิน ประจำปี 2565 และ ภาคผนวก ข-41 เอกสารแจ้ง แผนการซ้อมรับ เหตุฉุกเฉินผ่าน คณะกรรมการฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	37. กำหนดให้จัดทำแผนพื้นที่หลังรับเหตุฉุกเฉินให้ ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศ กระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัย ในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับลูกจ้าง เป็นต้น โดยครอบคลุมผลกระทบที่ อาจเกิดขึ้นทั้งภายในและภายนอกโครงการ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนพื้นที่ฉุกเฉินเกิด เหตุการณ์ฉุกเฉินตามที่มาตรการกำหนด ซึ่ง ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดย ครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นทั้งภายใน และภายนอกโครงการ ทั้งนี้ ได้เสนอต่อ สผ. เพื่อทราบแล้ว	-	ภาคผนวก ข-42 แผนพื้นที่ฉุกเฉิน เกิดเหตุการณ์ ฉุกเฉิน
11. สุขหรือสภาพ	1. มีการปลูกต้นไม้และจัดสภาพภูมิสถาปัตย์พร้อมกับ บำรุงรักษาดูแลพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ให้อยู่ในสภาพที่สวยงามเพื่อปรับปรุงทัศนียภาพและเพิ่ม คุณภาพชีวิตของพนักงาน มีการปลูกไม้ยืนต้นตามแนว ขอบเขตรั้วที่ติดกับพื้นที่ซึ่งเคียงตามความเหมาะสมเพื่อ ช่วยปรับปรุงทัศนียภาพและเป็นแนวป้องกันเสียง โดย พื้นที่สีเขียวทั้งหมดต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	- พื้นที่โรงงาน ของกลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย ปัจจุบันได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ซึ่ง จัดให้มีสภาพภูมิทัศน์ที่สวยงามแล้ว โดยมี การปลูกไม้ยืนต้นบริเวณแนวรั้ว ไม้พุ่ม และไม้ ประดับต่างๆ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-43 พื้นที่สีเขียว ภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคม อุตสาหกรรมมาบ ตาพุด ภาพที่ 2.2-23 พื้นที่สีเขียวของ กลุ่มบริษัทร่วม ทุน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. อื่นๆ	1. ตรวจรักษามาตรฐาน ISO 14001 ที่โรงงานได้รับและใช้เป็นแนวทางมาตรฐานในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานต่อไป	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- นอกจากโครงการมีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานให้แก่นายงานราชการที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือนแล้ว โครงการยังมีการตรวจสอบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามระบบ ISO 14001:2015 ทุกปี ซึ่งกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ผ่านการรับรองโดย Lloyd's Register Quality Assurance ดังรายละเอียดตามใบรับรองที่ 10120818	-	ภาคนวภ ข-44 ใบรับรอง มาตรฐาน การจัดการด้าน สิ่งแวดล้อม ISO 14001 : 2015
	2. ดำเนินการตามมติของคณะกรรมการด้านสิ่งแวดล้อมในพื้นที่มาบตาพุด เช่นเดียวกับโรงงานอื่นๆ ตามเงื่อนไขที่กำหนด (มาตรการบางส่วนกล่าวไว้ในหัวข้ออาชีวอนามัยและความปลอดภัยแล้ว)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการดำเนินการตามมติของคณะกรรมการด้านสิ่งแวดล้อมในพื้นที่มาบตาพุดเช่นเดียวกับโรงงานอื่นๆ แล้ว เช่น การควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามข้อกำหนด เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
13. มาตรการ ในช่วงหยุด ซ่อมบำรุง และมาตรการ ในช่วงเริ่มต้น การผลิต	1. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุง มีดังนี้ * กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (procedure) และการปฐมนิเทศ อบรมผู้รับเหมาและคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน * จัดให้มีระบบของอนุญาตทำงาน (Work Permit) ในพื้นที่เสี่ยง มี ปริมาณออกซิเจนไม่เพียงพอและการระบายอากาศที่ไม่ดี หรือมี อันตรายจากสารเคมี สารพิษ สารไวไฟ สะสมอยู่ ก่อนการทำงาน ของผู้รับเหมาทุกครั้ง * จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในกิจกรรมการซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน * จัดให้มีการเตรียมความพร้อมในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินตามแผน รองรับเหตุฉุกเฉิน * ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยใน การทำงาน เช่น พ.ร.บ. ความเป็น. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงาน ก่อสร้าง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอด ระยะเวลา การซ่อม บำรุงและ เริ่มเดินการ ผลิต	- โครงการการปฏิบัติตามมาตรการที่ กำหนด โดยในช่วงหยุดการผลิตเพื่อ ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและ อุปกรณ์ (Shutdown) โครงการ กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน และการอบรมผู้รับเหมาและคนงาน เรื่อง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมก่อนเริ่มงาน มีการ วิเคราะห์อันตรายก่อนเริ่มงานและ ระบบขออนุญาตทำงาน (Pre-Task Analysis and Work Permit) ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์พนักงาน ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-45 ระเบียบปฏิบัติงานช่วง หยุดซ่อมบำรุง ภาคผนวก ข-32 ตัวอย่างเอกสารขออนุญาต ปฏิบัติงาน (Work Permit) ภาพที่ 2.2-24 อาคารที่ พักผู้รับเหมาสำหรับช่วง หยุดซ่อมบำรุงและ ภาพที่ 2.2-19 ห้องปฐมพยาบาล (First Aid Room)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
13. มาตรการในช่วง หยุด ซ่อมบำรุง และ มาตรการ ในช่วงเริ่มต้น การผลิต (ต่อ)	1. (ต่อ) * จัดระบบการจราจรในพื้นที่ซ่อมบำรุงของโครงการให้เหมาะสม โดยให้เป็นเงื่อนไขตามกฎหมายระเบียบของโรงงาน พร้อมจัดให้มี เจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออก พื้นที่โรงงาน * จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการซ่อมบำรุง เช่น morning talk เป็นต้น * จัดให้มีการสุ่มตรวจวัดสารเสพติดและปริมาณแอลกอฮอล์ของ พนักงานและผู้รับเหมา * กำหนดบริษัทที่ปรึกษา หรือบริษัทรับเหมาที่เข้ามาใช้อาคาร สำนักงานส่วนกลาง (ตั้งอยู่ในพื้นที่ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ) เพื่อ บริหารจัดการในการซ่อมบำรุงของโรงงานต่างๆ ในกลุ่มบริษัทร่วม ทุนฯ โดยที่บริษัทที่ปรึกษา หรือบริษัทรับเหมาเป็นผู้รับผิดชอบใน การจัดหาน้ำใช้/ไฟฟ้า และต้องจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นโดยติดต่อให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป					

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
13. มาตรการในช่วงหยุดซ่อมบำรุงและมาตรการในช่วงเริ่มต้นการผลิต (ต่อ)	1. (ต่อ) * อนุญาตให้พนักงานผู้รับเหมามาสามารถใช้สถานพยาบาลของโครงการได้ในกรณีเจ็บป่วย/บาดเจ็บเล็กน้อย เพื่อลดภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และจัดให้มีรถสำรองสำหรับส่งผู้เจ็บป่วย/บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลที่กำหนดโดยโครงการ	พื้นที่โรงงาน	ตลอดช่วงเริ่มดำเนินการผลิต	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดโดยในช่วงเริ่มดำเนินการผลิต โครงการมีการทบทวนเอกสารวิธีปฏิบัติงาน และแผนรองรับเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งอบรมให้พนักงานควบคุมเข้าในกระบวนการผลิต และตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิต ตามแบบฟอร์ม Return to operation Checklist เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-45 ระเบียบปฏิบัติงานช่วงหยุดซ่อมบำรุง
	2. มาตรการในช่วงเริ่มเดินการผลิต มีดังนี้ * จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานควบคุมไม่มีความเข้าใจในกระบวนการผลิต * จัดให้มีเอกสารวิธีปฏิบัติงาน และแผนรองรับเหตุฉุกเฉิน โดยมีการปรับปรุงให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงานจริงในปัจจุบัน * ในกรณีที่มีการปรับปรุงหรือติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่ จะต้องมีการปรับปรุง Process & Instrument Diagram (P&ID) * ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังการซ่อมบำรุง ต้องมีการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยงานผลิตตาม Return to operation Checklist					

รายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกฎปฏิบัติ ตามมาตรฐานฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
14. ผลกระทบ จากอันตราย ร้ายแรง	<p>1. การเลือกเทคโนโลยีการผลิตและสภาพการจัดการ</p> <ul style="list-style-type: none"> เทคโนโลยีการผลิตของโรงงานเป็นแบบ Solution Polyethylene Process แบบ Self-Limiting Reaction โดยเมื่อระบบหล่อเย็นถึงปฏิกิริยาไม่ทำงานและมีอุณหภูมิสูงกว่า 200 องศาเซลเซียส สารเร่งปฏิกิริยาจะเสีเสถียรภาพ (Deactivated) ทำให้หยุดการเกิดปฏิกิริยา การใช้หลักการวิเคราะห์ที่เรียกว่า Layers of Protection Analysis (LOPA) เพื่อประเมินประสิทธิภาพของการป้องกันในระดับต่างๆ และนำไปสู่มาตรการอื่นๆ โดยให้มีการทบทวนการดำเนินงานดังกล่าวทุก 5 ปี 	<p>- หน่วยงานผลิตของโรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ซึ่งได้กล่าวไว้ในหัวข้อที่ 2. คุณภาพอากาศ</p> <p>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดเพื่อป้องกันผลกระทบจากอันตรายร้ายแรง ซึ่งหลักการของ Layers of Protection Analysis (LOPA) เริ่มต้นจากการวิเคราะห์โอกาสที่เกิดความเสี่ยงที่จะเกิดเหตุการณ์ร้ายแรงจากแต่ละกิจกรรม หากพบว่าโอกาสที่เกิดความเสี่ยงยังไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ โครงการจะกำหนดมาตรการหรือติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันเพิ่มเติมหลายระดับเพื่อลดความเสี่ยงที่จะเกิดเหตุการณ์ข้างต้นให้อยู่ในเกณฑ์จนถึงระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้</p>	-	<p>ภาคผนวก ข-2</p> <p>จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
14. ผลกระทบ จากอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	1. (ต่อ)			- โครงการดำเนินการวิเคราะห์โอกาสที่เกิดความ เสี่ยงที่จะเกิดเหตุการณ์ร้ายแรงจากแต่ละ กิจกรรมครั้งสุดท้ายในปี พ.ศ. 2560 พร้อมกับ เสนอมาตรการควบคุมความเสี่ยง และรายงาน ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว ตามหนังสือที่ สพอ.กรอ/1710-017 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ. 2560 และรายงานต่ออธิการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทยแล้ว ตามหนังสือที่ สพอ/ .กนอ1711-029 ลงวันที่ 16 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560 ทั้งนี้ จะทำการทบทวนความเสี่ยงทุก 5 ปี		
	2. มาตรการทางด้านวิศวกรรม	- หน่วยงาน ผลิตของ โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ซึ่งได้ กล่าวไว้ในหัวข้อที่ 2. คุณภาพอากาศ	-	-
	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีไฟฟ้าดับระบบถูกออกแบบให้ตัดการจ่าย วัตถุดิบและสารต่างๆ เข้าสู่ปฏิกิริยาล้างต่างๆ จะ ถูกปิดโดยอัตโนมัติ หากความดันในถังปฏิกิริยาสูงกว่าค่าที่กำหนดสารที่ อยู่ในถังปฏิกิริยาจะถูกระบายไปยัง Devolatilizer ซึ่งออกแบบให้สามารถรองรับสารได้ทั้งหมด 		- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ซึ่งได้ กล่าวไว้ในหัวข้อที่ 2. คุณภาพอากาศ		-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรมตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
14. ผลกระทบจากอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	2. (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> มีการนำระบบอัตโนมัติแบบ interlock มาใช้ควบคุมในพื้นที่โรงงานเพื่อให้สามารถหยุดเดินเครื่องและตัดแยกระบบได้จากห้องควบคุมการผลิต มีระบบป้องกันตามลักษณะการเก็บสำรอง เช่น ติดตั้งวาล์วนิรภัย (Pressure Safety Valve) การเก็บภายใต้บรรยากาศของไนโตรเจนเพื่อป้องกันการสัมผัสกับอากาศ มีระบบสายดินเพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต และมีการระบายก๊าซส่วนเกินไปยังหอเผา (flare) 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ซึ่งได้กล่าวไว้ในหัวข้อที่ 10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด มีการติดตั้งวาล์วนิรภัย (Pressure Safety Valve) การเก็บภายใต้บรรยากาศของก๊าซไนโตรเจน เพื่อลดการระเหยและป้องกันการสัมผัสกับอากาศ มีระบบสายดิน เพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต 	-	<p>ภาพที่ 2.2-16</p> <p>อุปกรณ์ตรวจสอบการทำงานอัตโนมัติ อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย</p> <p>ภาพที่ 2.2-15 ระบบตรวจจับและเตือนด้านความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี และเขตการผลิต</p> <p>ภาพที่ 2.2-16</p> <p>อุปกรณ์ตรวจสอบการทำงานอัตโนมัติ อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย</p>
	3. มาตรการด้านการจัดการทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> มีการลดโอกาสและขอบเขตของอันตรายร้ายแรงโดยลดการเก็บสารเคมีสำรองในพื้นที่โรงงาน เช่น การขนส่งเอทิลีนและบิวทีน-1 ทางท่อ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการลดโอกาสการเกิดอันตรายร้ายแรงจากสารไวไฟ เช่น เอทิลีนและบิวทีน โดยการขนส่งทางท่อ และไม่มีถังเก็บสำรองในพื้นที่โครงการ 	-	<p>ภาพที่ 2.2-25</p> <p>ท่อขนส่งเอทิลีนและบิวทีน</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
14. ผลกระทบ จากอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	3. (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> มีการจัดการความปลอดภัยในพื้นที่โรงงานตามมาตรฐานความปลอดภัยที่กำหนดสำหรับทุกโรงงานในกลุ่มบริษัทรวมทวนฯ มีการคัดเลือกและพิจารณาพนักงานและบุคลากรที่มีความรู้ตรงตามลักษณะงานที่ต้องการและจะได้รับการฝึกอบรมในแง่ที่เกี่ยวข้องอย่างน้อย ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> การอบรมทั่วไป (Orientation) การฝึกอบรมด้านเทคนิค (Technical Training) ทั้งภาคทฤษฎีภาคปฏิบัติ และการฝึกในลักษณะ On The Job Training เพื่อให้แน่ใจว่าบุคคลนั้น สามารถปฏิบัติงานได้จริง 	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โรงงานในกลุ่มของบริษัทฯ ทั่วทุกพื้นที่ มีการจัดการความปลอดภัยสูงสุด โดยใช้มาตรฐานเฉพาะของกลุ่มบริษัทรวมทวนฯ ซึ่งสอดคล้องกับมาตรฐานสากล NFPA ซึ่งได้กล่าวไว้ในหัวข้อที่ 10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	-	ภาพที่ 2.2-15 ระบบตรวจจับและเตือนด้านความปลอดภัย บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี และเขตการผลิตถึง ถึงภาพที่ 2.2-20 ระบบดับเพลิงประเภทต่างๆในพื้นที่โครงการและภาพที่ 2.2-22 ปุ่มกดแจ้งเหตุสัญญาณฉุกเฉินภาคผนวก ข-34 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
14. ผลกระทบ จากอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	<p>3. (ต่อ)</p> <p>2) การฝึกเฉพาะทาง (Specific Training) โดยการ ฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติขั้นต่างๆ จะใช้ระบบพี่เลี้ยง กำกับดูแลใกล้ชิดและไม่ให้เกิดความผิดพลาด</p> <ul style="list-style-type: none"> มีการจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน ที่มีความสมบูรณ์ สำหรับ ใช้ในกรณีปกติและกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในกระบวนการ การผลิต มีแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องมืออุปกรณ์ ต่างๆ แตกต่างกันไปตามชนิดของอุปกรณ์ โดย เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตจะได้รับการบำรุงรักษา เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องหากเกิด เหตุขัดข้องจะมีการตรวจสอบวิเคราะห์สาเหตุแก้ไข จนแน่ใจว่าจะไม่มีปัญหาซ้ำอีก 	<p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วง ดำเนินการ</p>	<p>- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย จัดทำคู่มือสำหรับการปฏิบัติงานในกรณีปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในกระบวนการผลิต ซึ่งจะมีการปรับปรุงเอกสารเป็นประจำ ตาม ระยะเวลาที่กำหนดของเอกสารฉบับนั้นๆ</p> <p>- โครงการได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีของอุปกรณ์ต่างๆ ภายใน โครงการ ซึ่งเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตจะได้รับ การบำรุงรักษาให้สามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง และเพื่อให้สามารถพบเห็นปัญหาที่เกิดขึ้นกับ เครื่องจักรตั้งแต่เริ่มเกิดความผิดปกติ ซึ่งจะ ตรวจสอบวิเคราะห์หาสาเหตุ แก้ไข และบันทึก เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาเดิมซ้ำขึ้นอีก</p>	-	<p>ภาคผนวก ข-11 PPM plan</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
14. ผลกระทบจากอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	3. (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> สัญญาณแจ้งเตือน เช่น Siren System จะได้รับการตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง มีระบบ CAPA หรือ Corrective Action - Preventive Action ให้มีการแก้ไขและป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก มีระบบ PDCA หรือ Plan-Do-Check-Act เพื่อให้มีการทำงานอย่างเป็นระบบขั้นตอน ป้องกันความผิดพลาด มีการนำหลักการ 6 sigma มาใช้เพื่อลดความเสียหายข้อผิดพลาด มีระบบ Balance of Consequence (BOC) คือ ชมเชย สันับสนุนบุคลากรที่ดีและมีบทลงโทษบุคลากรที่มีความบกพร่องเพื่อปรับปรุงคุณภาพบุคลากรให้เป็นไปตามที่คาดหวัง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดในการตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือนสัปดาห์ละ 1 ครั้ง - โครงการจัดให้มีระบบ Corrective Action - Preventive Action และ Plan-Do-Check-Act เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาซ้ำ ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ISO 14001 - โครงการมีการนำหลักการ 6 sigma มาใช้เพื่อลดความเสียหายข้อผิดพลาด - โครงการนำระบบ Balance of Consequence (BOC) เข้ามาใช้ในการสร้างแรงจูงใจ และกำหนดบทลงโทษให้กับบุคลากรในโครงการ เพื่อให้บุคลากรมีการปรับปรุงและพัฒนาตนเองอย่างต่อเนื่อง กล่าวคือ ชมเชย สันับสนุนบุคลากรที่ดี และมีบทลงโทษบุคลากรที่ยังมีความบกพร่องทำผิดกฎระเบียบของบริษัท เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - - - ภาคผนวก ข-46 เอกสาร BOC

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
14. ผลกระทบ จากอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	4. มาตรการด้านแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน <ul style="list-style-type: none"> มีการฝึกอบรมการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ทั้งในระดับภายในโรงงาน ระดับกลุ่มโรงงาน มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรการของ DOW ที่เป็นไปตาม DOW Loss Prevention Principles และสอดคล้องกับ NFPA ที่ประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> ระบบสำรองและจ่ายน้ำดับเพลิงอย่างทั่วถึง ระบบน้ำพ่นฝอย (Deluge System) สวิทช์ฉุกเฉิน และปุ่มสั่งการฉีดน้ำพ่นฝอยจากระยะไกล (Emergency Switch & Deluge Remote Switch) มีเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายไปมาได้ติดตั้ง ครอบคลุมทั่วพื้นที่โรงงาน มีชุดดับเพลิงด้วยโฟมแบบเคลื่อนที่มีจำนวน เพียงพอ สำหรับดับเพลิงในกรณีเลวร้ายที่สุด 	- พื้นที่โรงงาน และกลุ่มบริษัท ร่วมทุนฯ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการฝึกอบรม พร้อมทั้งฝึกซ้อมแผนปฏิบัติ การฉุกเฉินที่กำหนดขึ้นเป็นประจำแล้ว ซึ่งได้ กล่าวไว้ในหัวข้อที่ 10. อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-40 เอกสารสรุป การฝึกซ้อม แผนฉุกเฉินประจำปี 2565 ภาพที่ 2.2-17 อุปกรณ์ ชำระล้างฉุกเฉิน และ โทรศัพท์บริเวณพื้นที่ โครงการและ ภาพที่ 2.2-20 ระบบดับเพลิงประเภท ต่างๆ ในพื้นที่โครงการ และภาพที่ 2.2-22 ปุ่มกดแจ้งเหตุสัญญาณ ฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
14. ผลกระทบ จากอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	4. (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> พื้นที่ที่มีสารที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจะมีระบบรองรับในกรณีฉุกเฉิน คือ <ol style="list-style-type: none"> บริเวณเก็บสำรองสารออกเทน-1 (1-Octene Day Tank) และตัวทำละลายมีการติดตั้งเป็นฉีदनํ้าดับเพลิง (Monitor Gun) บริเวณเก็บสำรองสารเฮกซีน-1 (1-Hexene Day Tank) บริเวณถังเก็บก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (หรือ Anhydrous HCl) มีหัวจ่ายนํ้าดับเพลิง เพื่อตักจับไอสารที่อาจจะระบายออกมา บริเวณ Ethylene Compressor และ Purification Bed มีหัวจ่ายนํ้าดับเพลิง และเป็นฉีदनํ้าดับเพลิง ที่หอหล่อเย็นการดับเพลิงจะใช้นํ้าจากเป็นฉีदनํ้าดับเพลิงประจำที่ 	- พื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะ บริเวณ Day Tank, Ethylene Compressor, Purification Beds, หอหล่อเย็นฯ	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีระบบการจัดการภายใต้ Dow Loss Prevention Principles (LPP) ที่ถูกกำหนดเป็นมาตรฐาน ตั้งแต่การออกแบบวางผังโรงงาน การจัดเก็บสารเคมี และการป้องกันอัคคีภัยอย่างครอบคลุมตามมาตรฐาน NFPA ดังที่กล่าวไปแล้วในหัวข้อที่ 10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	ภาพที่ 2.2-17 อุปกรณ์ชำระล้าง ฉุกเฉิน และ โทรศัพท์บริเวณ พื้นที่โครงการและ ภาพที่ 2.2-20 ระบบดับเพลิง ประเภทต่างๆ ใน พื้นที่โครงการและ ภาพที่ 2.2-22 ปุ่มกดแจ้งเหตุ สัญญาณฉุกเฉิน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าที่สัน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าที่สัน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามไฟฟ้ายักษ์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกิจกรรม ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
15. สาธารณสุข	1. จัดทำแผนสื่อสารถึงชุมชนใกล้เคียงเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ที่อาจเกิดผลกระทบต่อชุมชน โดยให้ครอบครัวกลุ่มชุมชน และผู้ที่ได้รับผลกระทบ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยได้มี การจัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ทั้ง 3 ระดับแล้ว	-	ภาคผนวก ข-39 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของ โครงการ
	2. ตรวจวัดค่าระวางคุณภาพอากาศ ตามบัญชีรายชื่อการ ปล่อยสารอันตรายระยะที่จัดทำ ณ บริเวณชุมชน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บ้านมาบตาพุด โรงเรียนบ้านหนองแพ และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพมาบตาพุด ทั้งนี้ ให้ เป็นไปตามหลักการเฝ้าระวังทางสุขภาพ และให้พิจารณา ตรวจวัดร่วมกับโครงการอื่นๆ ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ทุก 1 เดือน เมื่อผลการเฝ้าระวังคุณภาพอากาศไม่เกินค่า มาตรฐานต่อเนื่องกัน 3 ปี ให้คณะกรรมการกำกับ แผนการปฏิบัติตามป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการพิจารณาปรับเปลี่ยน มาตรการนี้ได้ ทั้งนี้ต้องอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดย ดำเนินการตรวจวัดสารอันตรายระยะที่ บริเวณชุมชน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บ้าน มาบตาพุด โรงเรียนบ้านหนองแพ และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพมาบตาพุด ให้เป็นไปตามหลักการเฝ้าระวังทางสุขภาพ โดยตรวจวัดทุก 1 เดือน สำหรับผลการ วิเคราะห์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 แสดงในบทที่ 3	-	บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.2 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของกรปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
15. สาธารณสุข (ต่อ)	3. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความ พร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากร ผ่าน แผนงานและโครงการที่ได้ผ่านการพิจารณาของ คณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยให้ การสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใน ด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพ ของบุคลากร เช่น ร่วมสนับสนุนโครงการผู้สูงวัย สุขภาพ สุขใจ เทศบาลเมืองบ้านฉาง โครงการ สนับสนุนอุปกรณ์ป้องกันโควิด-19 ภายใต้ โครงการ คาวห้วยโย ช่วยไทยต้านโควิด และ โครงการมอบพยาบาลฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ กู้ชีพให้แก่โรงพยาบาลบ้านฉาง และ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ ภายใต้โครงการ คาวห้วยโย ช่วยไทยต้านโควิด	-	ภาคผนวก ข-26 แผนงานชุมชน สัมพันธ์และ เอกสารแสดงการ สนับสนุนส่งเสริม ชุมชนและการมี ส่วนร่วมกับภาค สังคม

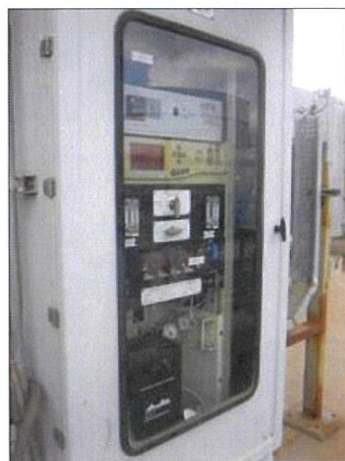
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ	ปัญหา/ อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
15. สาธารณสุข (ต่อ)	4. กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักในการให้พนักงาน เข้ารับบริการ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการมีการติดต่อกับโรงพยาบาลกรุงเทพ- ระยอง ซึ่งเป็นโรงพยาบาลเอกชนในพื้นที่ที่อยู่ ใกล้เคียงกับที่ตั้งโครงการเพื่อให้พนักงานเข้ารับ การรักษาได้ เป็นการลดภาระจากทางภาครัฐ นอกจากนี้ ได้จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อยู่ ภายในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ซึ่งมีพยาบาลและแพทย์มาตรวจให้บริการตาม กฎหมายกำหนด	-	-
	5. นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงานที่ นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอนามัย และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วง ดำเนินการ	- โครงการได้จัดส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ปี พ.ศ. 2564 ให้กับศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีว อนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง เพื่อ ทราบแล้ว	-	ภาคผนวก ข-49 จดหมายนำส่งผล การตรวจสุขภาพ ให้หน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง



ภาพที่ 2.2-1 การจัดเก็บบันทึกผลการตรวจสอบคุณภาพของพนักงาน



ภาพที่ 2.2-2 ระบบ CEMs ของโครงการ

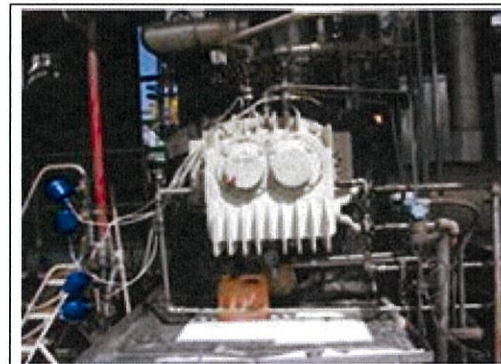


Furnace 1 (F-510)

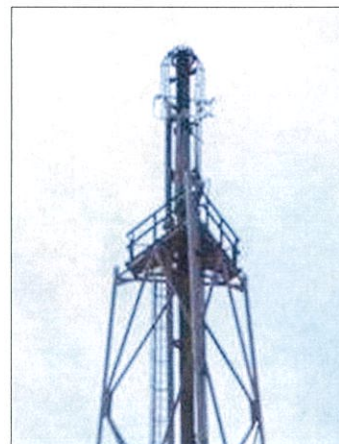
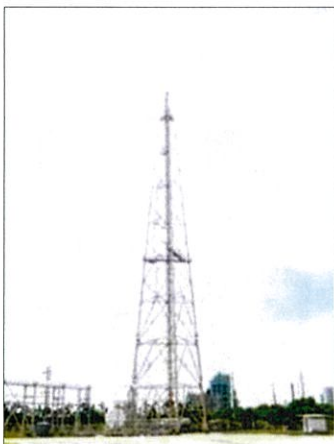


Furnace 2 (F-520)

ภาพที่ 2.2-3 ปล่องระบาย Furnace ของสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2



ภาพที่ 2.2-4 ปั๊มชนิด Double mechanical ที่ใช้ภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-5 ระบบ Flare ของโครงการ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
โพลีเอททีลิน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565



ภาพที่ 2.2-6 อุปกรณ์เก็บตัวอย่างสารไฮโดรคาร์บอน



C-111 Ethylene Feed Compressor



Analyzer House

ภาพที่ 2.2-7 ป้ายเตือนและบริเวณเส้นสีน้ำเงินให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณที่มีเสียงดัง

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565



C-901,901,903 Air Compressor



ภาพที่ 2.2-7 (ต่อ) ป้ายเตือนให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณที่มีเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
โพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565



บ่อพักน้ำ ES-1070



บ่อพักน้ำ ES-1071



บ่อพักน้ำ ES-1072

ภาพที่ 2.2-9 บ่อพักน้ำ (Sump) ของโครงการ และเครื่องมือตรวจวัดสารไฮโดรคาร์บอนบริเวณบ่อพักน้ำ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
โพลีเอททีลิน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565



บ่อพักน้ำ H-304



บ่อพักน้ำ ES-2060

ภาพที่ 2.2-9 (ต่อ) บ่อพักน้ำ (Sump) ของโครงการ และเครื่องมือตรวจวัดสารไฮโดรคาร์บอนบริเวณบ่อพักน้ำ



ภาพที่ 2.2-10 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
โพลีเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565



การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS

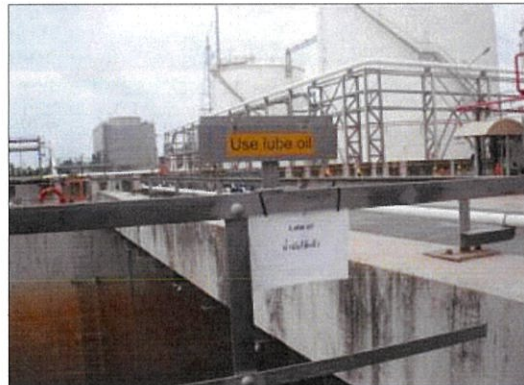


ป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย



ภาพที่ 2.2-11 การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
โพลีเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565



ภาพที่ 2.2-12 พื้นที่เก็บกักกากของเสียของโครงการ



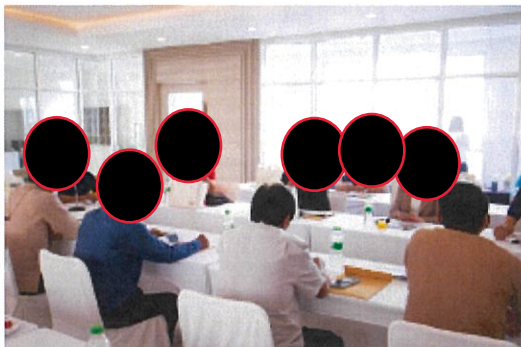
รางระบายน้ำเสีย



รางระบายน้ำฝน

ภาพที่ 2.2-13 รางระบายน้ำเสีย และรางระบายน้ำฝนของโครงการ

**การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการ
ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย เมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2564**



ภาพที่ 2.2-14 การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการ



อุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Detector)



Gas Detector บริเวณที่เก็บสารเคมี

ภาพที่ 2.2-15 ระบบตรวจจับและเตือนด้านความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี และเขตการผลิต



Level Transmitter



Pressure Safety Valve



Pressure Vacuum Relief Valve



วาล์วปิดระบบอัตโนมัติ

ภาพที่ 2.2-16 อุปกรณ์ตรวจสอบการทำงานอัตโนมัติ อุปกรณ์ป้องกันด้านความปลอดภัย

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
โพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565



ฟ

อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน



โทรศัพท์แจ้งเหตุฉุกเฉิน

ภาพที่ 2.2-17 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน และโทรศัพท์บริเวณพื้นที่โครงการ



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง



เรซินดูดซับสารเคมี (ไฮโดรคาร์บอน/กรด-ด่าง)



ชุดผจญเพลิง



ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายกรณีฉุกเฉิน ชุดปฐมพยาบาล รถฉุกเฉิน และหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉิน



เครื่องมือตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศชนิดพกพา



Self Contained Breathing Apparatus



หน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉิน

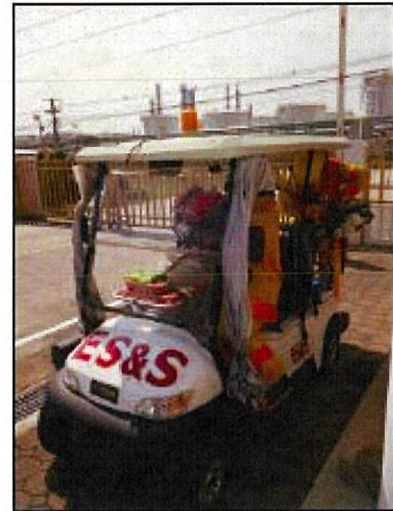


ชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้นในห้องฉุกเฉิน ภายในอาคารควบคุมการผลิต

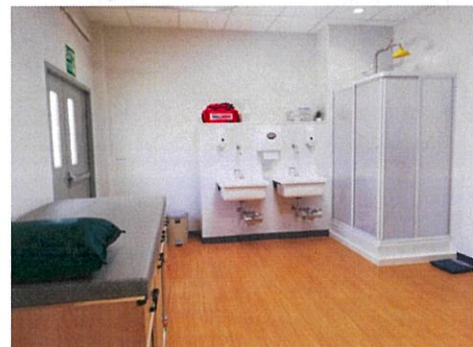


ภาพที่ 2.2-18 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายกรณีฉุกเฉิน ชุดปฐมพยาบาล รถฉุกเฉิน และหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉิน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
โพลีเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565



รถยนต์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาล และกู้ภัยเบื้องต้น ที่อาคารควบคุมการผลิต
ภาพที่ 2.2-18 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายกรณีฉุกเฉิน ชุดปฐมพยาบาล รถฉุกเฉิน และหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-19 ห้องปฐมพยาบาล (First Aid Room)



ถังดับเพลิง และระบบดับเพลิงบริเวณเขตการผลิต



ถังดับเพลิง และระบบดับเพลิงบริเวณเขตการผลิต



ระบบดับเพลิง Deluge System ในพื้นที่เก็บสารเคมี

ภาพที่ 2.2-20 ระบบดับเพลิงประเภทต่างๆ ในพื้นที่โครงการ



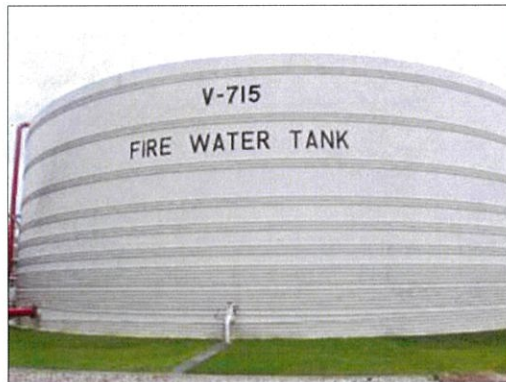
Monitor Gun และถังน้ำยาโฟมดับเพลิง



ตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง



หัวจ่ายน้ำดับเพลิง



ถังน้ำดับเพลิง

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) ระบบดับเพลิงประเภทต่างๆ ในพื้นที่โครงการ



ปั้มน้ำดับเพลิงของโครงการ

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) ระบบดับเพลิงประเภทต่างๆ ในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-21 ลานถัง และบ่อรองรับสารเคมีหากเกิดการรั่วไหล

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565



ภาพที่ 2.2-22 ปุ่มกดแจ้งเหตุสัญญาณฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-23 พื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทร่วมทุน



ภาพที่ 2.2-23 (ต่อ) พื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทร่วมทุน



ภาพที่ 2.2-24 อาคารที่พักผู้รับเหมาสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง



ท่อเอททีลีน

ท่อบิวทีน

ภาพที่ 2.2-25 ท่อขนส่งเอททีลีนและบิวทีน