

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตก๊าซชีวภาพ (ครั้งที่ 2) ของบริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 จำนวนทั้งหมด 13 หัวข้อ ได้แก่ 1. มาตรการทั่วไป 2. คุณภาพอากาศ 3. เสียง 4. คุณภาพน้ำ 5. การระบายน้ำ 6. น้ำใช้ 7. การคมนาคม 8. การจัดการกากของเสีย 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 10. การสาธารณสุข 11. สังคม-เศรษฐกิจ 12. พื้นที่สีเขียว 13. ทางสาธารณสุขประโยชน์ ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ยกเว้นดังต่อไปนี้

1. มาตรการที่ไม่ได้ปฏิบัติ : ไม่พบ

2. มาตรการที่ปฏิบัติไม่ได้ :

##### 2.1 หัวข้อมาตรการ : ระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดการ

รายละเอียดมาตรการ : จัดให้มีระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมการผลิตในขั้นตอนต่างๆ ดังนี้

\*ติดตั้งระบบ Solid digestion ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อรับน้ำเสียจากกิจกรรมของโรงแป่งในอัตรา 1,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน

เหตุผล : ปัจจุบันการขยายกำลังการผลิตของโครงการยังไม่เป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้ เนื่องจากสภาวะทางเศรษฐกิจ ซึ่งบางผลิตภัณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA ยังไม่ได้ดำเนินการผลิต ประกอบกับปริมาณการใช้น้ำที่ไม่เพิ่มสูงขึ้น และปริมาณ COD loading ที่ไม่เกินภาระระบบบำบัด จึงยังไม่มีมีการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียในบางขั้นตอน

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : หากมีกระบวนการผลิตแป่งดัดแปร จะดำเนินการติดตั้งระบบดังกล่าว

### 3. มาตรการที่ปฏิบัติได้แต่ไม่มีประสิทธิภาพ

#### 3.1 หัวข้อมาตรการ : ระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดการ

รายละเอียดมาตรการ : ทำการปรับปรุงแนวท่อระบายน้ำทิ้งไปยังห้วยหิน/ห้วยลำเสา และจัดให้มีจุด Block Outfall เพื่อลดการกระแทกของน้ำทิ้งให้แล้วเสร็จในปี 2562 และให้ทำการระบายน้ำทิ้งเมื่อระดับน้ำในห้วยหิน/ห้วยลำเสา ได้เมื่อระดับน้ำในห้วยมีความสูงไม่เกินกว่า +174.45 เมตร (รทก.) เท่านั้น

เหตุผล : โครงการอยู่ระหว่างปรับปรุงวางแนวท่อ และจัดให้มีจุด Block Outfall เพื่อลดการกระแทกของน้ำทิ้ง

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : โครงการจัดให้มีคันดิน และ Lock vale เบื้องต้นเพื่อลดการกระแทกของน้ำทิ้ง และป้องกันน้ำทิ้งไหลเข้าสู่พื้นที่อื่นที่ไม่ต้องการ

#### 3.2 หัวข้อมาตรการ : คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายละเอียดมาตรการ : จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว และมีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงาน ให้บริษัท เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาก่อนดำเนินการ รายละเอียดของคณะกรรมการฯ ดังนี้ องค์ประกอบ ประกอบด้วย ผู้แทนภาครัฐ ตัวแทน 4 หน่วยงาน ผู้แทนภาคประชาชน และผู้แทนโครงการ โดยสัดส่วนผู้แทนภาคประชาชน ไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด

เหตุผล : โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งนี้โครงการมีการจัดประชุม โดยเชิญตัวแทนฝ่ายต่างๆ เพื่อรับฟังข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ และร่วมกิจกรรมกับโครงการ โดยล่าสุดมีการจัดกิจกรรมในลักษณะเชิญตัวแทนฝ่ายต่างๆ ที่กำหนดในมาตรการล่าสุดในวันที่ 18 ธันวาคม 2562 ทั้งนี้ประจำปี 2563-2565 ไม่สามารถดำเนินการได้เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19)

แนวทางหรือแผนการดำเนินการแก้ไข : โครงการจะดำเนินการประสานงานเพื่อจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ให้เป็นไปตามมาตรการกำหนด

## 5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท อินกริดอีน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 จำนวนทั้งหมด 10 หัวข้อ ได้แก่ 1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย 3. เสียง 4. คุณภาพน้ำ 5. คุณภาพดิน/กากตะกอน 6. ทรัพยากรชีวภาพ 7. เศรษฐกิจ-สังคม 8. อาชีวอนามัย 9. ขั้วรองรับ 10. การสาธารณสุข ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด ยกเว้นดังต่อไปนี้

### 1. หัวข้อมาตรการ : น้ำผิวดิน

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด :

- บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโรงงาน ปริมาณ DO ในวันที่ 30 เมษายน 2565 และปริมาณ DO, BOD และ Total Coliform Bacteria ในวันที่ 13 มิถุนายน 2565 มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

- บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งของโรงงาน 100 เมตร ปริมาณ BOD ในวันที่ 13 มิถุนายน 2565 มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

- บริเวณท้ายจุดระบายน้ำทิ้งของโรงงาน 100 เมตร ปริมาณ BOD และ  $\text{NH}_3\text{-N}$  ในวันที่ 30 เมษายน 2565 ปริมาณ DO, BOD และ Total Coliform Bacteria ในวันที่ 13 มิถุนายน 2565 มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

สาเหตุ : อาจเกิดจากบริเวณดังกล่าวปกคลุมไปด้วยวัชพืช การเลี้ยงสัตว์ในพื้นที่ และเกิดการเน่าเสียส่งผลให้ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

แนวทางแก้ไข : โครงการฯ ควรมีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบในกรณีที่น่าน้ำดังกล่าวมาใช้อุปโภค ควรทำการปรับปรุงคุณภาพน้ำด้วยวิธีที่เหมาะสมก่อน

### 2. หัวข้อมาตรการ : ระดับเสียงรบกวน

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด : ระดับเสียงรบกวนบริเวณริมรั้วโรงงาน (ฝั่งบ้านกุดเต่างิบ) และบ้านกุดเต่างิบมีค่าเกินเกณฑ์ในบางช่วงเวลา

เกณฑ์มาตรฐาน :

(1) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่องค่าระดับเสียงรบกวน

(2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

สาเหตุ : การดำเนินกิจกรรมในพื้นที่และการสัญจรของยานพาหนะ

แนวทางแก้ไข : ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมงของโครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ทั้งนี้โครงการให้ความสำคัญเกี่ยวกับระดับเสียงที่เกิดจากการดำเนินกิจการจึงมีการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรตามแผนซ่อมบำรุงประจำปี เพื่อให้เครื่องจักรพร้อมใช้งาน และลดผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดขึ้น

**5.3 สรุปประเด็นหรือมาตรการที่ได้ปฏิบัติโดยปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากการดำเนินงานที่ผ่านมาสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือมาตรการดังกล่าวไม่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติอีกต่อไป**

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตกลูโคสไซรัป (ครั้งที่ 2) ของบริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ทางโครงการไม่พบมาตรการที่ต้องดำเนินการดังกล่าว