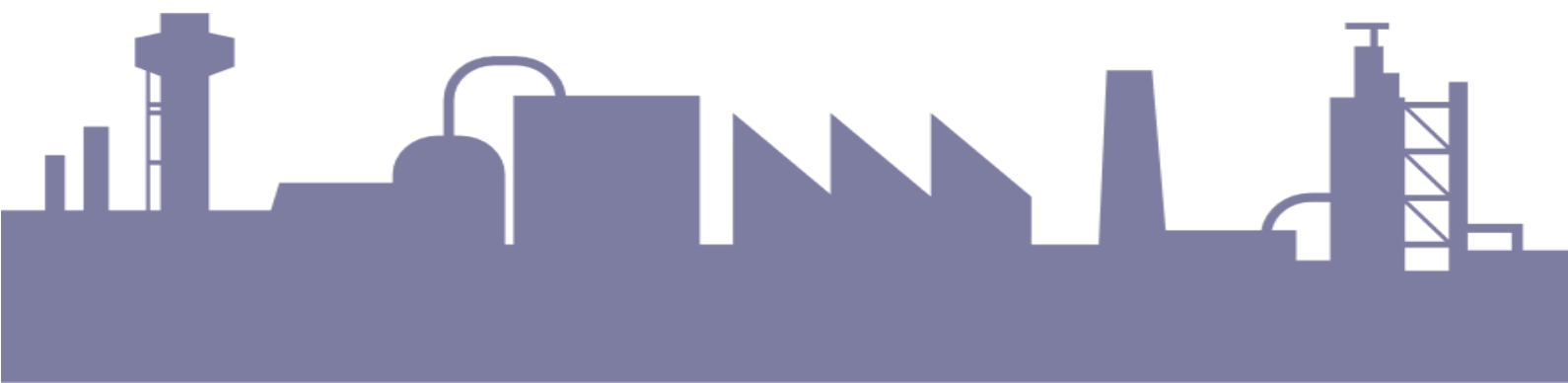


## บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
(ระยะดำเนินการ)







## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

#### 2.1 บทนำ

รายละเอียดของเนื้อหาในบทที่ 2 นี้จะเป็นการรวบรวมข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่/นคร) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.1/13517 ลงวันที่ 24 กันยายน 2562 เพื่อพิจารณาผลการดำเนินงานของโครงการว่าสามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างครบถ้วนสมบูรณ์หรือไม่ โดยมีมาตรการที่ต้องปฏิบัติตาม ประกอบด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ ด้านเสียง ด้านคุณภาพน้ำ ด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม ด้านทรัพยากรทางชีวภาพ ด้านการใช้พลังงานไฟฟ้า ด้านการคมนาคม ด้านสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้านสุขภาพ ด้านสังคม-เศรษฐกิจ และด้านสุนทรียภาพ

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่/นคร) โครงการได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ในช่วงเดือนมกราคมถึงเดือนมิถุนายน 2565 โครงการได้ดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว ซึ่งแสดงรายละเอียดสรุปดังตารางที่ 2.2-1





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<b>1. มาตรการทั่วไป</b> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไคชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร) ตั้งอยู่ที่เลขที่ 101/59/3 หมู่ที่ 20 เขตอุตสาหกรรมนวนคร ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี	จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขช่วงดำเนินการของโครงการ พบว่า ในภาพรวมโครงการ สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ดังแสดงในภาคผนวกที่ 1-1 เป็นส่วนใหญ่ อย่างไรก็ตาม สำหรับมาตรการที่โครงการยังไม่สามารถปฏิบัติ ได้ในรอบการตรวจประเมินครั้งนี้ เช่น การปรับปรุงพัดลมระบายอากาศ และการปรับปรุงปล่องงอเป็นปล่องตรง และการจัดตั้ง คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นต้น ทางโครงการมีการกำหนดแผนงานในการดำเนินการให้แล้วเสร็จ ในรอบการตรวจประเมินครั้งต่อไป	-	- ภาคผนวกที่ 1-1 สำเนาหนังสือ แจ้งผลการพิจารณาเห็นชอบต่อ รายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไคชิน จำกัด (สำนักงาน ใหญ่นวนคร) ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ปทุมธานี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะ ได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	จากการทวนสอบผลดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2565 ไม่พบเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมทั้ง จากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ สิ่งแวดล้อมของโครงการได้ให้ข้อมูลว่า ไม่พบเรื่องร้องเรียน เกี่ยวข้องกับโครงการ แต่อย่างใด อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวขึ้น โครงการจะทำการแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี กรมโรงงาน อุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ปทุมธานี และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ปทุมธานี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบโดยเร่งด่วนต่อไป	-	- ภาคผนวกที่ 3-2 ผลการตรวจวัด ระดับเสียงทั่วไป - ภาคผนวกที่ 3-5 ผลการ ตรวจวัดมลพิษทางอากาศจาก แหล่งกำเนิด - ภาคผนวกที่ 3-6 ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้ง
- บริษัท ไคชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร) ต้องว่าจ้าง หน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ	โครงการได้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เอนไวรอนเมนทัล มูฟเม้นท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผล การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้ง	-	-





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
สิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการ ที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขอ อนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการ หรือ กิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กับอุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานีทราบทุก 6 เดือน		
- ในกรณีที่บริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร) มี ความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแตกต่าง ไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความ เห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร) แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา อนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ (1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไข เปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อมและเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อ สิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้	จากการสัมภาษณ์ผู้รับผิดชอบโครงการ พบว่า โครงการยังไม่มี ความประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม แต่อย่างใด อย่างไรก็ดี หากโครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการฯ โครงการจะต้องดำเนินการ แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง ต่อไป	-	-





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบ</p> <p>(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบด้วย</p>			





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุม หรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	จากการทวนสอบผลดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบเหตุการณ์ที่ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุม หรือค่ามาตรฐาน  อย่างไรก็ตาม หากพบเหตุการณ์ดังกล่าว โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหายอย่างเร่งด่วน โดยจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	-	- ภาคผนวกที่ 3-5 ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด  - ภาคผนวกที่ 3-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ดังแสดงในหัวข้อ 3.4.1 (2) มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด  อย่างไรก็ตาม หากพบเหตุการณ์ดังกล่าว โครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุ พร้อมดำเนินการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	-	- ภาคผนวกที่ 3-5 ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด
- กรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือการรั่วไหลของมลพิษจากแหล่งกำเนิดออกสู่สิ่งแวดล้อมจนก่อให้เกิดความเสียหายทั้งต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนหรือชุมชน โครงการจะดำเนินการดังนี้  • โครงการต้องพิสูจน์ถึงสาเหตุและความเสียหายดังกล่าวในทันทีโดยมิชักช้า โดยมีให้ตกเป็นภาระแก่ผู้เสียหายเป็นผู้พิสูจน์	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า ไม่เคยเกิดอุบัติเหตุหรือการรั่วไหลของมลพิษจากแหล่งกำเนิดใดๆ จนก่อให้เกิดความเสียหายทั้งต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนหรือชุมชน อย่างไรก็ตามหากมีเหตุการณ์เกิดขึ้น และผลการพิสูจน์ถึงสาเหตุและความเสียหายดังกล่าวในเบื้องต้นระบุได้ว่าการรั่วไหลของมลพิษมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการไม่ว่าจะโดยทางตรงหรือทางอ้อม	-	-





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>หากผลการพิสูจน์เบื้องต้นระบุได้ว่า อุบัติภัยหรือการรั่วไหลของมลพิษที่เกิดขึ้นดังกล่าว มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการไม่ว่าจะโดยทางตรงหรือทางอ้อม โครงการจะบรรเทาและเยียวยาความเดือดร้อนหรือเสียหายอันเกิดแก่ประชาชนหรือชุมชนที่ได้รับผลกระทบดังกล่าวโดยไม่ชักช้า โดยไม่จำเป็นต้องรอให้ขั้นตอนการพิสูจน์ทราบข้อเท็จจริงอย่างเป็นทางการสิ้นสุดก่อน และไม่จำเป็นต้องรอให้มีผู้เสียหายมาแจ้ง หรือ ใช้กระบวนการทางศาลเพื่อเรียกร้องความเป็นธรรม</li> </ul>	โครงการจะบรรเทาและเยียวยาความเดือดร้อนหรือเสียหายอันเกิดแก่ประชาชนหรือชุมชนที่ได้รับผลกระทบโดยเร็วโดยไม่จำเป็นต้องรอให้ขั้นตอนการพิสูจน์ทราบข้อเท็จจริงอย่างเป็นทางการสิ้นสุดก่อน และไม่จำเป็นต้องรอให้มีผู้เสียหายมาแจ้ง หรือ ใช้กระบวนการทางศาลเพื่อเรียกร้องความเป็นธรรม		
<b>2.คุณภาพอากาศ</b> - ติดตั้งระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ดังนี้ (1) ติดตั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมแบบเอียงเท จำนวน 4 เตา และเครื่องแยกद्रอส 1 เครื่อง เข้าสู่ระบบบำบัดอากาศ Wet Scrubber 1 ก่อนระบายออกสู่ปล่องเตาหลอมอาคาร DC1 (S01)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมแบบเอียงเท และเครื่องแยกद्रอส เรียบร้อยแล้ว ในช่วงเดือน ธันวาคม 2562 ถึงเดือนมกราคม 2563 ซึ่งจากการทวนสอบหลักฐานผลการดำเนินงานพบว่า โครงการยังคงใช้งานอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นดังกล่าวในปัจจุบัน	-	- รูปที่ 2-1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอาคาร DC1
(2) ติดตั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมแบบทาวเวอร์ จำนวน 2 เตา เข้าสู่ระบบบำบัดอากาศ Wet Scrubber 2 ก่อนระบายออกสู่ปล่องเตาหลอมอาคาร DC2 (S02)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมแบบทาวเวอร์เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจากการทวนสอบหลักฐานผลการดำเนินงานพบว่า โครงการยังคงใช้งานอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นดังกล่าวในปัจจุบัน	-	- รูปที่ 2-2 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอาคาร DC2
(3) ติดตั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมแบบเอียงเท จำนวน 3 เตา เข้าสู่ระบบบำบัดอากาศ Bag Filter 1 ก่อนระบายออกสู่ปล่องเตาหลอมอาคาร DC3 (S03)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมแบบเอียงเทเรียบร้อยแล้ว แล้ว ซึ่งจาก	-	- รูปที่ 2-3 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอาคาร DC3





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	การทวนสอบหลักฐานผลการดำเนินงานพบว่า โครงการยังคงใช้ งานอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นดังกล่าวในปัจจุบัน		
(4) ติดตั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมแบบทาวเวอร์ จำนวน 10 เตา และห้องพักดรอส เข้าสู่ระบบบำบัด อากาศ Bag Filter 2 ก่อนระบายออกสู่ปล่องเตา หลอมอาคาร DC4 (S04)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการติดตั้งเตาหลอม แบบทาวเวอร์จำนวน 2 เตา และได้ติดตั้งระบบรวบรวมและบำบัด อากาศภายในอาคาร DC4 เรียบร้อยแล้ว แล้ว ซึ่งจากการทวน สอบหลักฐานผลการดำเนินงานพบว่า โครงการยังคงใช้งาน อุปกรณ์รวบรวมฝุ่นดังกล่าวในปัจจุบัน	-	- รูปที่ 2-4 ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศอาคาร DC4 - ภาคผนวกที่ 2-1 แผนการ ก่อสร้าง การปรับปรุงระบบบำบัด อากาศและติดตั้งเครื่องจักร
(5) ติดตั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมแบบทาวเวอร์ จำนวน 3 เตา เข้าสู่ระบบบำบัดอากาศ Bag Filter 3 ก่อนระบายออกสู่ปล่องเตาหลอมอาคาร DC5 (S05)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ รวบรวมฝุ่นจากแบบทาวเวอร์เรียบร้อยแล้ว และดำเนินการ บำรุงรักษาตามแผนการบำรุงรักษาที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด ซึ่ง จากการทวนสอบหลักฐานผลการดำเนินงานพบว่า โครงการยังคง ใช้งานอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นดังกล่าวในปัจจุบัน	-	- รูปที่ 2-5 ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศอาคาร DC5
(6) ติดตั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นจากเครื่องขัดผิวชิ้นงาน 13 เครื่อง เข้าสู่ระบบบำบัดอากาศ Venturi Scrubber ก่อนระบายออกสู่ปล่อง Buff (S06)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ รวบรวมฝุ่นจากเครื่องขัดผิวชิ้นงานทั้งหมด 13 เครื่อง เรียบร้อย แล้ว นอกจากนี้โครงการจะต้องปรับปรุงปล่องระบายมลพิษอากาศ โดยเปลี่ยนจากปล่องงอเป็นปล่องตรง ซึ่งในปัจจุบันอยู่ในระหว่าง การเสนอเพื่อของบประมาณและวางแผนดำเนินการปรับปรุง คาด ว่าจะเริ่มดำเนินการใน ปี 2565 รายละเอียดดังแสดงใน <b>บทที่ 1</b> <b>ตารางที่ 1.1-1</b> แผนการดำเนินโครงการ	เนื่องจากสถานการณ์ของการ แพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 ส่งผลต่อยอดการสั่งซื้อ และงบประมาณของโครงการใน การก่อสร้างหรือปรับปรุง เพิ่มเติม โดยปัจจุบันโครงการได้ เริ่มปรับปรุงในส่วนอื่น ๆ ตามที่ ระบุไว้ในรายงาน EIA แล้ว สำหรับแผนการปรับปรุงปล่อง ระบายมลพิษทางอากาศจาก ปล่องงอเป็นปล่องตรง Buff (S06) คาดว่าจะเริ่มดำเนินการ ได้ในเดือนกรกฎาคม 2565	- รูปที่ 2-6 ระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศปล่อง Buff - ภาคผนวกที่ 2-1 แผนการ ก่อสร้าง การปรับปรุงระบบบำบัด อากาศและติดตั้งเครื่องจักร





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
(7) รวบรวมอากาศที่ระบายออกจาก Dry Off Oven ซึ่งมีการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ควบคุมสภาวะการเผาไหม้ และการหมุนเวียนอากาศกลับมาใช้เพื่อลดปริมาณการระบายมลพิษทางอากาศ ก่อนระบายออกสู่ปล่อง Dry Off Oven (S07)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการดำเนินการติดตั้งระบบระบายอากาศออกจาก Dry Off Oven และการหมุนเวียนอากาศกลับมาใช้เพื่อลดปริมาณการระบายมลพิษทางอากาศ ภายในอาคาร Painting ก่อนระบายออกสู่ปล่อง Dry Off Oven (S07) เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจากการทวนสอบหลักฐานผลการดำเนินงานพบว่า โครงการยังคงใช้งานระบบระบายอากาศดังกล่าวในปัจจุบัน	-	- รูปที่ 2-7 ภาพถ่ายระบบรวบรวมอากาศภายในอาคาร Painting - ภาพผนวก 3-5 ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด
(8) ติดตั้งระบบปรับอากาศภายในห้องปิดผิวชิ้นงาน (Masking Room) โดยใช้อากาศผ่านการกรอง (Fresh Air) ส่งเข้าภายในห้องและดูดอากาศภายในห้องผ่านถุงกรอง (Compact Filter) ก่อนระบายออกสู่ปล่อง Masking Room (S08)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการติดตั้งระบบปรับอากาศภายในห้องปิดผิวชิ้นงานภายในอาคาร Painting ก่อนระบายออกสู่ปล่อง Masking Room (S08) เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจากการทวนสอบหลักฐานผลการดำเนินงานพบว่า โครงการยังคงใช้งานระบบปรับอากาศดังกล่าวในปัจจุบัน	-	
(9) รวบรวมอากาศจากห้องพ่นสี (Paint Booth) ผ่านระบบม่านน้ำ (Water Curtain) เพื่อดักจับละอองสีและตัวทำละลายก่อนระบายออกสู่ปล่อง Painting Room (S09)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้รวบรวมอากาศจากห้องพ่นสีโดยผ่านระบบม่านน้ำ เพื่อดักจับละอองสีและตัวทำละลายภายในอาคาร Painting ก่อนระบายออกสู่ปล่อง Painting Room (S09) เรียบร้อยแล้ว และยังคงใช้งานในปัจจุบัน	-	
(10) ควบคุมมลพิษทางอากาศจากห้องพักสี (Paint Settle Chamber) โดยใช้อากาศผ่านการกรอง (Fresh Air) ส่งเข้าภายในห้องและดูดอากาศภายในห้องออกสู่ภายนอก ก่อนระบายออกสู่ปล่อง Paint Settle Chamber (S10)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการควบคุมมลพิษทางอากาศจากห้องพักสี และดูดอากาศภายในห้องซึ่งอยู่ภายในอาคาร Painting ออกสู่ภายนอก ก่อนระบายออกสู่ปล่อง Paint Settle Chamber (S10) และยังคงใช้งานในปัจจุบัน	-	
(11) รวบรวมอากาศที่ระบายออกจากห้องอบสี (Bake Oven) ซึ่งมีการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ควบคุมสภาวะการเผาไหม้ และการหมุนเวียนอากาศ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการรวบรวมอากาศที่ระบายออกจากห้องอบสีหมุนเวียนอากาศกลับมาใช้ เพื่อลดปริมาณ	-	





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
กลับมาใช้ เพื่อลดปริมาณการระบายมลพิษทาง อากาศ ก่อนระบายออกสู่ปล่อง Bake Oven1 (S11) และ Bake Oven2 (S12)	การระบายมลพิษทางอากาศภายในอาคาร Painting ก่อนระบาย ออกสู่ปล่อง Bake Oven1 (S11) และ Bake Oven2 (S12) และ ยังคงใช้งานในปัจจุบัน		
(12) ควบคุมมลพิษทางอากาศจากห้องผสมสี (Paint Mixing Room) ด้วยระบบ Air Ventilation เพื่อให้ เกิดการถ่ายเทอากาศภายในห้อง อากาศที่รวบรวม จะระบายสู่ปล่อง Paint Mixing Room (S13)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการติดตั้งระบบระบาย อากาศรวมทั้งควบคุมมลพิษทางอากาศจากห้องผสมสี ภายใน อาคาร Painting ก่อนรวบรวมเข้าสู่ปล่อง Paint Mixing Room (S13) และยังคงใช้งานในปัจจุบัน	-	- ภาคผนวก 3-5 ผลการตรวจวัด มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - ภาคผนวกที่ 3-45 เอกสาร ความปลอดภัย (SDS) ของสี
(13) ควบคุมมลพิษทางอากาศจากห้องปั๊มสี (Paint Pumping Room) ด้วยระบบ Air Ventilation เพื่อให้เกิดการถ่ายเทอากาศภายในห้อง อากาศที่ รวบรวมจะระบายสู่ปล่อง Paint Pumping Room (S14)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการติดตั้งระบบระบาย อากาศรวมทั้งควบคุมมลพิษทางอากาศจากห้องปั๊มสี โดยรวบรวม มลพิษทางอากาศเข้าสู่ปล่อง Paint Pumping Room (S14) และ ยังคงใช้งานในปัจจุบัน	-	
(14) ควบคุมมลพิษทางอากาศจากกระบวนการชุบเคลือบ สี (Dipping Line) โดยการเลือกใช้สีที่มีส่วนผสมของ โซลีนและโทลูอินต่ำ และติดตั้งระบบ Air Ventilation เพื่อให้เกิดการถ่ายเทอากาศบริเวณ อ่างชุบเคลือบสี อากาศที่รวบรวมจะระบายสู่ปล่อง Dipping (S15)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการติดตั้งระบบระบาย อากาศ (Air Ventilation) เพื่อถ่ายเทอากาศบริเวณอ่างชุบเคลือบสี รวมทั้งควบคุมมลพิษทางอากาศจากกระบวนการชุบเคลือบสี ก่อน ระบายสู่ปล่อง Dipping (S15) และยังคงใช้งานในปัจจุบัน นอกจากนี้ โครงการได้เลือกใช้สีที่มีส่วนผสมของโซลีนต่ำ	-	
(15) ควบคุมมลพิษทางอากาศจากเตาอบไฟฟ้า (Electric Oven) จำนวน 2 เตา โดยเลือกใช้สีที่มีส่วนผสม ของโซลีนและโทลูอินต่ำ อากาศที่ระบายออกจาก เตาอบไฟฟ้าแต่ละเตาจะระบายออกสู่ปล่อง Electric Oven 1 (S16) และ Electric Oven 2 (S17)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการควบคุมมลพิษทาง อากาศจากเตาอบไฟฟ้า ก่อนระบายสู่ปล่อง Electric Oven 1 (S16) สำหรับปล่อง Electric Oven 2 (S17) โครงการไม่ได้เปิด ดำเนินการ เนื่องจากชิ้นงานที่นำมาอบมีปริมาณน้อยจึงเปิดใช้งาน เพียงแค่ Electric Oven 1 (S16) นอกจากนี้ โครงการได้เลือกใช้สีที่ มีส่วนผสมของโซลีนต่ำ	-	





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
(16) ติดตั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นจากกระบวนการขัดสีซ่อม ชิ้นงาน (NG Paint Remove) เข้าสู่ระบบรวบรวม ผ่านผ้ากรองสำเร็จรูป (Cartridge Filter) ก่อน ระบายออกสู่ปล่อง NG Paint Remove (S18)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ รวบรวมฝุ่นจากกระบวนการขัดสีซ่อมชิ้นงาน ก่อนระบายออกสู่ ปล่อง NG Paint Remove (S18) และยังคงใช้งานในปัจจุบัน	-	
- ควบคุมค่าความเข้มข้น และอัตราการระบายมลพิษทาง อากาศที่ระบายออกจากปล่องของแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ของ โครงการ ดังนี้ (ตารางที่ 5) <b>(1) แหล่งกำเนิดจากเตาหลอม จำนวน 5 ปล่อง</b> (1.1) ปล่องเตาหลอมอาคาร DC1 (S01) <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 mg/m<sup>3</sup> และไม่เกิน 0.22 g/s</li> <li>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 60 ppm และไม่เกิน 0.49 g/s</li> <li>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และไม่เกิน 0.23 g/s</li> </ul> (1.2) ปล่องเตาหลอมอาคาร DC2 (S02) <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 mg/m<sup>3</sup> และไม่เกิน 0.68 g/s</li> <li>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 60 ppm และไม่เกิน 1.55 g/s</li> <li>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และไม่เกิน 0.72 g/s</li> </ul> (1.3) ปล่องเตาหลอมอาคาร DC3 (S03) <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 mg/m<sup>3</sup> และไม่เกิน 0.31 g/s</li> <li>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 60 ppm และไม่เกิน 0.70 g/s</li> <li>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และไม่เกิน 0.32 g/s</li> </ul> (1.4) ปล่องเตาหลอมอาคาร DC4 (S04) <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 mg/m<sup>3</sup> และไม่เกิน 0.63 g/s</li> <li>NO<sub>x</sub> ไม่เกิน 60 ppm และไม่เกิน 1.43 g/s</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิดของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการควบคุมค่าความเข้มข้น และอัตราการระบาย มลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของแหล่งกำเนิด ให้มีค่า เป็นไปตามค่ามาตรฐานและค่าควบคุมอย่างเคร่งครัด โดยทำ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง โดยผลการตรวจวัดล่าสุด เมื่อวันที่ 19-20 พฤษภาคม 2565 พบว่า ทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่ระบุ ใน EIA และค่ามาตรฐานทั้งหมด รายละเอียดแสดงดังหัวข้อ 3.4.1 <b>(2) มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด</b>	-	- รูปที่ 2-8 ภาพถ่ายการตรวจวัด ปล่องเตาหลอมอาคาร DC1 (S01) - รูปที่ 2-9 ภาพถ่ายการตรวจวัด ปล่องเตาหลอมอาคาร DC2 (S02) - รูปที่ 2-10 ภาพถ่ายการตรวจวัด ปล่องเตาหลอมอาคาร DC3 (S03) - รูปที่ 2-11 ภาพถ่ายการตรวจวัด ปล่องเตาหลอมอาคาร DC4 (S04) - รูปที่ 2-12 ภาพถ่ายการตรวจวัด ปล่องเตาหลอมอาคาร DC5 (S05) - ภาคผนวกที่ 3-5 ผลการตรวจวัด มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และไม่เกิน 0.66 g/s (1.5) ปล่องเตาหลอมอาคาร DC5 (S05)</li> <li>ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 mg/m<sup>3</sup> และไม่เกิน 0.27 g/s</li> <li>NOx ไม่เกิน 60 ppm และไม่เกิน 0.62 g/s</li> <li>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และไม่เกิน 0.29 g/s</li> </ul>			
<b>(2) แหล่งกำเนิดจากกระบวนการตกแต่งชิ้นงาน จำนวน 1 ปล่อง</b> <b>(2.1) ปล่อง Buff อาคาร New Product (S06)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง ไม่เกิน 80 mg/m<sup>3</sup> และไม่เกิน 1.05 g/s</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการควบคุมค่าความเข้มข้น และอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของแหล่งกำเนิดจากกระบวนการตกแต่งชิ้นงาน ปล่อง Buff อาคาร New Product (S06) โดยผลการตรวจวัดล่าสุด เมื่อวันที่ 19-20 พฤษภาคม 2565 พบว่า ทุกดัชนีตรวจวัดที่กำหนดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่ระบุใน EIA และค่ามาตรฐานทั้งหมด รายละเอียดแสดงดังหัวข้อ 3.6.1 (2) มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>รูปที่ 2-13 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง Buff อาคาร New Product (S06)</li> <li>ภาคผนวกที่ 3-5 ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด</li> </ul>
<b>(3) แหล่งกำเนิดจากเตาอบ (Oven) จำนวน 5 ปล่อง</b> <b>(3.1) ปล่อง Dry Off Oven (S07)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 mg/m<sup>3</sup> และไม่เกิน 0.06 g/s</li> <li>NOx ไม่เกิน 60 ppm และไม่เกิน 0.13 g/s</li> <li>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และไม่เกิน 0.06 g/s</li> </ul> <b>(3.2) ปล่อง Bake Oven 1 (S11)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 mg/m<sup>3</sup> และไม่เกิน 0.03 g/s</li> <li>NOx ไม่เกิน 60 ppm และไม่เกิน 0.06 g/s</li> <li>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และไม่เกิน 0.03 g/s</li> <li>Xylene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.11 g/s</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการควบคุมค่าความเข้มข้น และอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของแหล่งกำเนิดจากเตาอบ โดยผลการตรวจวัดล่าสุด เมื่อวันที่ 19-20 พฤษภาคม 2565 พบว่า ทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่ระบุใน EIA และค่ามาตรฐานทั้งหมด ยกเว้นปล่อง Electric Oven 2 (S17) เนื่องจากไม่ได้เปิดใช้งาน จึงยังไม่มีผลตรวจวัด รายละเอียดแสดงดังหัวข้อ 3.4.1 (2) มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>รูปที่ 2-14 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง Dry Off Oven (S07)</li> <li>รูปที่ 2-15 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง Bake Oven 1 (S11)</li> <li>รูปที่ 2-16 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง Bake Oven 2 (S12)</li> <li>รูปที่ 2-17 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง Bake Oven 1 (S16)</li> <li>ภาคผนวกที่ 3-5 ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด</li> </ul>





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>Toluene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.10 g/s</li> </ul> <p>(3.3) ปล่อง Bake Oven 2 (S12)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 mg/m<sup>3</sup> และไม่เกิน 0.03 g/s</li> <li>NOx ไม่เกิน 60 ppm และไม่เกิน 0.06 g/s</li> <li>SO<sub>2</sub> ไม่เกิน 20 ppm และไม่เกิน 0.03 g/s</li> <li>Xylene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.11 g/s</li> <li>Toluene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.10 g/s</li> </ul> <p>(3.4) ปล่อง Electric Oven 1 (S16)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>NOx ไม่เกิน 60 ppm และไม่เกิน 0.03 g/s</li> <li>Xylene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.05 g/s</li> <li>Toluene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.05 g/s</li> </ul> <p>(3.5) ปล่อง Electric Oven 2 (S17)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>NOx ไม่เกิน 60 ppm และไม่เกิน 0.03 g/s</li> <li>Xylene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.05 g/s</li> <li>Toluene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.05 g/s</li> </ul>			
<p>(4) แหล่งกำเนิดจากกระบวนการชุบเคมีและพ่นสี ใน อาคาร Painting จำนวน 7 ปล่อง</p> <p>(4.1) ) ปล่อง Masking Room (S08)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 mg/m<sup>3</sup> และไม่เกิน 0.02 g/s</li> <li>Xylene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.11 g/s</li> <li>Toluene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.09 g/s</li> </ul> <p>(4.2) ปล่อง Color Booth (S09)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 mg/m<sup>3</sup> และไม่เกิน 0.74 g/s</li> <li>Xylene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 3.2 g/s</li> </ul>	<p>จากการทวนสอบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิดของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการควบคุมค่าความเข้มข้น และอัตราการระบาย มลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของแหล่งกำเนิดจาก กระบวนการชุบเคมีและพ่นสี ในอาคาร Painting โดยผลการ ตรวจวัดล่าสุด เมื่อวันที่ 19-20 พฤษภาคม 2565 พบว่า ทุกปล่อง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่ระบุใน EIA และค่ามาตรฐานทั้งหมด รายละเอียดแสดงดังหัวข้อ 3.4.1 (2) มลพิษทางอากาศจาก แหล่งกำเนิด</p>	-	<p>- รูปที่ 2-18 ภาพถ่ายการตรวจวัด ปล่อง Masking Room (S08)</p> <p>- รูปที่ 2-19 ภาพถ่ายการตรวจวัด ปล่อง Color Booth (S09)</p> <p>- รูปที่ 2-20 ภาพถ่ายการตรวจวัด ปล่อง Paint Settle Chamber (S10)</p>





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>Toluene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 2.78 g/s (4.3) ปล่อง Paint Settle Chamber (S10)</li> <li>Xylene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.14 g/s</li> <li>Toluene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.12 g/s (4.4) ปล่อง Paint Mixing Room (S13)</li> <li>Xylene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.49 g/s</li> <li>Toluene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.42 g/s (4.5) ปล่อง Paint Pumping Room (S14)</li> <li>Xylene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.36 g/s</li> <li>Toluene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.31 g/s (4.6) ปล่อง Dipping (S15)</li> <li>HNO<sub>3</sub> ไม่เกิน 20 ppm และไม่เกิน 0.02 g/s</li> <li>NH<sub>3</sub> ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.02 g/s</li> <li>Xylene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.1 g/s</li> <li>Toluene ไม่เกิน 50 ppm และไม่เกิน 0.09 g/s (4.7) ปล่อง NG Paint Remove (S18)</li> <li>ฝุ่นละออง ไม่เกิน 50 mg/m<sup>3</sup> และไม่เกิน 0.03 g/s</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-21 ภาพถ่ายการตรวจวัด ปล่อง Paint Mixing Room (S13)</li> <li>- รูปที่ 2-22 ภาพถ่ายการตรวจวัด ปล่อง Paint Pumping Room (S14)</li> <li>- รูปที่ 2-23 ภาพถ่ายการตรวจวัด ปล่อง Dipping (S15)</li> <li>- รูปที่ 2-24 ภาพถ่ายการตรวจวัด ปล่อง NG Paint Remove (S18)</li> <li>- ภาคผนวกที่ 3-5 ผลการ ตรวจวัดมลพิษทางอากาศจาก แหล่งกำเนิด</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินการแก้ไขรูปแบบและโครงสร้างของปล่องระบาย อากาศเสีย เพื่อลดผลกระทบด้าน Downwash Effect จากสิ่งปลูกสร้าง ดังนี้</li> <li>• เพิ่มความสูงปล่องระบายอากาศของแหล่งกำเนิด เตาหลอม ในอาคาร DC1 จากเดิมปล่องตรงสูง 11.5 เมตร เป็นปล่องตรงสูง 25 เมตร</li> <li>• เปลี่ยนแปลงโครงสร้างปล่องระบายอากาศเสียของ แหล่งกำเนิดเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Buff) ในอาคาร</li> </ul>	<p>จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการได้ดำเนินการแก้ไข รูปแบบและโครงสร้างของปล่องระบายอากาศเสีย โดยเพิ่มความ สูงปล่องระบายอากาศของแหล่งกำเนิดเตาหลอม ในอาคาร DC1 ให้มีความสูง 25 เมตร เรียบร้อยแล้ว</p> <p>สำหรับการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างปล่องระบายอากาศสูง 7 เมตร เป็นปล่องตรงของแหล่งกำเนิดเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Buff) ในอาคาร</p>	<p>เนื่องจากสถานการณ์ของการ แพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 ส่งผลต่อยอดการสั่งซื้อ และงบประมาณของโครงการใน การก่อสร้างหรือปรับปรุง เพิ่มเติมโดยปัจจุบันโครงการได้ เริ่มปรับปรุงในส่วนอื่น ๆ ตามที่</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-25 การเพิ่มความสูงปล่อง ของอาคาร DC1</li> <li>- รูปที่ 2-26 ความสูงปล่องของ อาคาร DC1 ในปัจจุบัน</li> <li>- รูปที่ 2-27 ปล่องระบายมลพิษ ทางอากาศปล่อง Buff</li> </ul>





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
New Product จากเดิมปล่องสูง 7 เมตร เป็น ปล่องตรงสูง 7 เมตร	New Product โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการตามแผน ปรับปรุงปล่องซึ่งคาดว่าจะเริ่มดำเนินการปรับปรุงได้ในกรกฎาคม 2565	ระบุไว้ในรายงานซึ่งแผนการ ปรับปรุงปล่องระบายมลพิษทาง อากาศจากปล่องงอเป็นปล่อง ตรง Buff (S06) คาดว่าจะเริ่ม ดำเนินการได้ในเดือนกรกฎาคม 2565	- ภาคผนวกที่ 2-1 แผนการก่อสร้าง การปรับปรุงและติดตั้งเครื่องจักร
- ติดตั้งวาล์วควบคุมการไหลของอากาศจากแหล่งกำเนิดแต่ ละจุดของเตาหลอมอลูมิเนียม Tower 400 และ Tower 750 ในอาคาร DC4 และ DC5 เพื่อให้สามารถบริหารจัดการ ระบบรวบรวมมลพิษอากาศแต่ละแหล่งกำเนิดได้ อย่างมีประสิทธิภาพ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการติดตั้งวาล์วควบคุม การไหลของอากาศจากแหล่งกำเนิดแต่ละจุดของเตาหลอม Tower 400 และ Tower 750 ในอาคาร DC4 และ DC5 เรียบร้อย แล้ว โดยปัจจุบันได้เปิดใช้งานระบบตามปกติ	-	- รูปที่ 2-28 การติดตั้งวาล์ว ควบคุมการไหล
- ปรับปรุงระบบรวบรวมมลพิษอากาศจากอาคาร DC4 อาคาร DC5 และห้องพัสดุ ดังนี้ • รวบรวมมลพิษทางอากาศจากเตาหลอม Tower 400 จำนวน 7 ชุด เตาหลอม Tower 750 จำนวน 3 ชุด และห้องพัสดุ เข้าสู่ระบบดักฝุ่น Bag Filter 2 • รวบรวมมลพิษทางอากาศจากเตาหลอม Tower 400 จำนวน 3 ชุด ในอาคาร DC5 รวบรวมเข้าสู่ระบบดัก ฝุ่น Bag Filter 3	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการปรับปรุงระบบ รวบรวมมลพิษอากาศจากอาคาร DC4 และอาคาร DC5 เรียบร้อย แล้ว โดยปัจจุบันได้เปิดใช้งานระบบตามปกติ	-	- รูปที่ 2-29 ภาพการปรับปรุง ระบบรวบรวมอากาศอาคาร DC4 อาคาร DC5 และห้องพัสดุ
- ปรับปรุงระบบระบายอากาศโดยติดตั้งพัดลมขนาด 500 ลบ.ม./นาที่ ในอาคาร DC1-DC5 เพื่อให้เกิดการถ่ายเท อากาศภายในพื้นที่อาคาร โดยภายหลังการปรับปรุงแต่ละ อาคารจะมีพัดลมดังนี้ • อาคาร DC1 พัดลมส่งอากาศเข้าสู่อาคาร 7 เครื่อง และพัดลมดูดอากาศออกจากอาคาร 10 เครื่อง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการดำเนินการปรับปรุง ระบบระบายอากาศในอาคาร โดยติดตั้งพัดลมขนาด 500 ลบ.ม./ นาที่ ในอาคาร DC1 อาคาร DC 2 อาคาร DC4 เรียบร้อยแล้ว คงเหลือ 2 อาคารที่ยังไม่ได้ปรับปรุง คืออาคาร DC3 และ อาคาร	-	- รูปที่ 2-30 ภาพการติดตั้งพัดลม ระบายอากาศในอาคาร - ภาคผนวกที่ 2-1 แผนการ ก่อสร้าง การปรับปรุงและติดตั้ง เครื่องจักร





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>อาคาร DC2 พัดลมส่งอากาศเข้าสู่อาคาร 8 เครื่อง และพัดลมดูดอากาศจากอาคาร 10 เครื่อง</li> <li>อาคาร DC3 พัดลมส่งอากาศเข้าสู่อาคาร 4 เครื่อง และพัดลมดูดอากาศจากอาคาร 6 เครื่อง</li> <li>อาคาร DC4 พัดลมส่งอากาศภายในอาคาร 6 เครื่อง และพัดลมดูดอากาศจากอาคาร 25 เครื่อง</li> <li>อาคาร DC5 พัดลมส่งอากาศเข้าสู่อาคาร 6 เครื่อง และพัดลมดูดอากาศจากอาคาร 6 เครื่อง</li> </ul>	DC5 โดยมีแผนที่จะดำเนินการปรับปรุงให้แล้วเสร็จภายในเดือนพฤศจิกายน 2565		<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตารางที่ 1.1-1 แผนการดำเนินโครงการ</li> <li>- รูปที่ 2-76 ผังการติดตั้งพัดลมและระบบระบายอากาศของโรงงาน</li> </ul>
- เปลี่ยนรถฟอร์คลิฟท์ที่ใช้งานภายในอาคาร DC1-DC5 เป็นระบบขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้าแทนการใช้น้ำมัน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการเปลี่ยนรถฟอร์คลิฟท์ส่วนใหญ่ที่ใช้งานภายในอาคาร DC1-DC5 เป็นระบบขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้าแทนการใช้้ำมัน สำหรับอาคารอื่น ๆ เช่น อาคารวัตถุดิบ (Raw Material: RM) ที่ยังคงใช้รถฟอร์คลิฟท์น้ำมันอยู่		<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-31 สัญญาการเช่ารถฟอร์คลิฟท์</li> <li>- ภาคผนวกที่ 2-2 สัญญาการเช่ารถฟอร์คลิฟท์</li> <li>- ภาคผนวกที่ 2-34 ตัวอย่างรายการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของรถฟอร์คลิฟท์ไฟฟ้าและน้ำมัน</li> </ul>
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการให้มีประสิทธิภาพเป็นไปตามค่าออกแบบ ตลอดอายุของโครงการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ เพื่อควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการให้มีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวกที่ 2-3 หนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- จัดทำระเบียบปฏิบัติ (Work Procedure) และ/หรือ คู่มือการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการเดินเครื่องและบำรุงรักษาระบบเตาหลอมและระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมของโครงการ โดยกำหนดแนวทางการดำเนินงาน ดังนี้	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดทำคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ รวมทั้งคู่มือการใช้เตาหลอม โดยกำหนดให้มีรายงานการตรวจเช็ค	-	- ภาคผนวกที่ 2-4 รายงานการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน และคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการ





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้หยุดการเดินเครื่องเตาหลอมทันที เมื่อเกิดเหตุขัดข้องขึ้นกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของเตาหลอม และดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดดังกล่าวให้สามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติ ก่อนที่จะกลับมาเดินเครื่องเตาหลอมใหม่อีกครั้ง</li> <li>กำหนดให้หยุดสายการผลิตในส่วนของการพ่นสี (Color Booth) ในทันที เมื่อเกิดเหตุขัดข้องขึ้นกับระบบม่านน้ำ (Water Curtain) ของห้องพ่นสี และดำเนินการแก้ไขระบบม่านน้ำดังกล่าวให้สามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติ ก่อนที่จะกลับมาเริ่มกระบวนการพ่นสีใหม่อีกครั้ง</li> <li>ตรวจสอบและวิเคราะห์หาสาเหตุพร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขในทันที ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการพบค่าระดับความเข้มข้น และ/หรือ อัตราการระบาย สูงเกินค่าควบคุม หรือมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น และให้ทำการตรวจวัดปริมาณสารมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของแหล่งกำเนิดนั้น ๆ เพื่อยืนยันผลสำเร็จของการแก้ไขก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตในกระบวนการที่เกี่ยวข้องต่อไป</li> </ul>	และบำรุงรักษาเครื่องจักรระบบบำบัดมลพิษประจำวัน และมีแผนในการบำรุงรักษาประจำปีซึ่งจะเป็นการตรวจสอบเตาหลอมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ รวมถึงเครื่องจักรอื่น ๆ ในกระบวนการผลิตด้วย		<p>ตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- ภาคผนวกที่ 2-36 มาตรฐานการทำงาน (WI) สำหรับการหลอมอลูมิเนียม</p>
- จัดทำแผนงานการตรวจสอบสภาพการทำงานและแผนงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ให้แก่เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่มีอยู่ในโครงการทั้งหมด และต้องกำหนดมาตรการตรวจสอบการปฏิบัติงานของผู้ที่รับผิดชอบ ให้มีการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดทำแผนงานการตรวจสอบสภาพการทำงานและแผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ อีกทั้งได้กำหนดมาตรการตรวจสอบการปฏิบัติงานของผู้ที่รับผิดชอบ ให้มี	-	- ภาคผนวกที่ 2-4 รายงานการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน และคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการ





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
ดำเนินการตามแผนงานอย่างครบถ้วนและเป็นไปตาม กรอบเวลาที่ระบุไว้ในแผนงานดังกล่าว	การดำเนินการตามแผนงานอย่างครบถ้วนตามกรอบเวลาที่ระบุไว้ ในแผนงานดังกล่าว		ตรวจสอบและดูแลระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ
- ตรวจสอบสภาพของถุงกรองของระบบบำบัดอากาศเสีย แบบ Bag Filter อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง เพื่อทำการ เปลี่ยนถุงกรองใหม่ทดแทนถุงกรองเดิมที่เริ่มเสื่อมสภาพ อันเนื่องมาจากอายุการใช้งานและสภาพการใช้งาน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการดำเนินการตรวจสอบ สภาพของถุงกรองของระบบบำบัดอากาศเสียอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง และทำการเปลี่ยนถุงกรองใหม่ทดแทนถุงกรองเดิมที่เริ่ม เสื่อมสภาพ	-	
- กำหนดแผนงานการตรวจสอบสภาพของหัวจ่ายน้ำ (Spray Nozzles) ของระบบบำบัดอากาศเสียแบบ Wet Scrubber และ Venturi Scrubber อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพของการจ่ายและกระจาย น้ำให้ทั่วถึงทั้ง Chamber ระบบ Wet Scrubber	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้กำหนดแผนงานการ ตรวจสอบสภาพของหัวจ่ายน้ำอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง เพื่อ ตรวจสอบประสิทธิภาพของการจ่ายและกระจายน้ำให้ทั่วถึง	-	
- กำหนดแผนงานการล้างทำความสะอาดระบบม่านน้ำ (Water Curtain) ที่ใช้งานอยู่ในห้องพ่นสี (Spray Booth) อย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง โดยทำการถ่ายกากตะกอนสีไป รวบรวมและให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำจัดต่อไป	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการกำหนดแผนงาน การล้างทำความสะอาดระบบม่านน้ำ อย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง โดย ทำการถ่ายกากตะกอนสี และรวบรวมให้หน่วยงานภายนอกที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวกที่ 2-5 แผนการ ตรวจสอบการล้างทำความสะอาด ระบบม่านน้ำในห้องพ่นสี
- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องกับระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ ครอบคลุมทั้งระบบ Wet Scrubber ระบบ Bag Filter ระบบ Water Curtain ระบบ Venturi Scrubber และ แผ่นกรองฝุ่น (Filter) และให้จัดหาและเก็บสำรองถุงกรองของระบบ Bag Filter ไว้ในโครงการ ในปริมาณไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของ จำนวนถุงกรองที่ใช้งานทั้งหมดของโครงการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการจะดำเนินการเปลี่ยน อุปกรณ์และอะไหล่ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ของโครงการ โดยให้บริษัทภายนอกที่มีความเชี่ยวชาญมาเปลี่ยน ตามรอบที่กำหนด ซึ่งจะครบกำหนดเปลี่ยนทุก 2 ปี หรือเมื่อมีค่า แรงดันเกินมาตรฐาน ซึ่งเมื่อเกิดเหตุการณ์หรือมีกรณีฉุกเฉิน โครงการจะดำเนินการเปลี่ยนอุปกรณ์และอะไหล่ทุกชุดทั้งหมด	-	- ภาคผนวกที่ 2-4 รายงานการ ตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องจักรประจำวัน และคู่มือ ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการ ตรวจสอบและดูแลระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษ ทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวกที่ 2-3 หนังสือแจ้ง การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน
<b>3. เสียง</b> - จัดทำแผนงานการตรวจสอบสภาพการทำงานของ เครื่องจักรและอุปกรณ์ทุกตัวที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงของ โครงการ ได้แก่ บั๊มน้ำ บั๊มลม พัดลมดูดอากาศ พัดลมเป่า อากาศ เครื่องอัดอากาศ เป็นต้น รวมทั้งต้องจัดทำ แผนงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พร้อมทั้งตรวจสอบ การปฏิบัติงานของผู้ที่รับผิดชอบ เพื่อให้มีการดำเนินการ ตามแผนงานอย่างครบถ้วนและเป็นไปตามกรอบเวลาที่ ระบุไว้ในแผนงานดังกล่าว	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดทำแผนงานการ ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ทุกตัวที่เป็น แหล่งกำเนิดเสียงของโครงการ รวมถึงจัดทำแผนงานการ บำรุงรักษา พร้อมทั้งตรวจสอบการปฏิบัติงานของผู้ที่รับผิดชอบให้ มีการดำเนินการตามแผนงานอย่างครบถ้วนและเป็นไปตามกรอบ เวลาที่กำหนด	-	- ภาคผนวกที่ 2-4 รายงานการ ตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องจักรประจำวัน และคู่มือ ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการ ตรวจสอบและดูแลระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ
- ควบคุมกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ได้แก่ กิจกรรมที่มีการ นำชิ้นงานโลหะไปสัมผัสกับเครื่องจักรและอุปกรณ์ โดยตรง เช่น การทุบโลหะ การตัดโลหะ การเจียรโลหะ ฯลฯ ให้ทำอยู่ภายในอาคารที่มีกำแพงกันเสียงเท่านั้น ห้ามมิให้ทำกิจกรรมที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าว บริเวณด้านนอกของอาคารอย่างเด็ดขาด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้มีข้อกำหนดเพื่อ ควบคุมกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังให้ทำอยู่ภายในอาคารโรงงาน เท่านั้น รวมทั้งกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในที่ที่มีเสียงดังสวม ใส่ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plug) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 2-32 ภาพถ่ายการ ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง
- กำหนดขอบเขตของพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และติดป้ายเตือนให้ผู้ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงาน ภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วน บุคคล ได้แก่ ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) และ ปลั๊กอุด เสียง (Ear Plug) ที่ทางโครงการได้จัดเตรียมไว้ให้ พอเพียงและถูกต้องตามหลักวิชาการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้กำหนดขอบเขตของ พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และดำเนินการติด ป้ายเตือนให้ผู้ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวม ใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลที่ทางโครงการได้จัดเตรียมไว้ให้	-	- รูปที่ 2-33 ภาพถ่ายป้ายเตือน พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ - รูปที่ 2-34 ภาพถ่ายการแต่ง กายของพนักงานที่สวมใส่ปลั๊ก อุดเสียง (Ear Plug)





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr.) ที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการบริเวณริมรั้วโครงการต้องมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ และไม่เกินค่ามาตรฐานกำหนด โดยในกรณีที่ผลการตรวจวัดมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น หรือมีค่าตั้งแต่ 70 เดซิเบลเอ ขึ้นไป โครงการต้องตรวจสอบและวิเคราะห์สาเหตุและแนวทางแก้ไขและป้องกันต่อไป	จากการทวนสอบผลการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วโครงการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้มีการควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ที่ริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ โดยผลการตรวจวัดล่าสุด เมื่อวันที่ 17-24 พฤษภาคม 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ โดยกรณีที่ผลการตรวจวัดมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น หรือเกินมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด โครงการยินดีตรวจสอบและวิเคราะห์สาเหตุ รวมถึงหาแนวทางแก้ไขและป้องกันต่อไป รายละเอียดดังหัวข้อ 3.4.2 (1) ระดับเสียงทั่วไป	-	- ภาคผนวกที่ 3-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป
- จัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายในโครงการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี และนำผลการศึกษามาใช้ในการกำหนดแนวทางในการป้องกันและลดระดับเสียงในโครงการ พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงไป	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดทำแผนที่ระดับเสียง Noise Contour Map เมื่อวันที่ 5 กรกฎาคม 2564 โดยพบว่าระดับเสียงบริเวณพื้นที่โครงการมีค่าอยู่ในช่วง 52-95 เดซิเบลเอโดยพื้นที่ภายนอกอาคารโรงงานมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ สำหรับระดับเสียงภายในอาคารโรงงานมีระดับเสียงอยู่ที่ 80-95 เดซิเบลเอ	-	-
<b>4. ทรัพยากรน้ำ</b> <b>4.1 น้ำใช้</b> - นำหลักการ 3R ประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้น้ำของโครงการ และลดปริมาณการใช้น้ำในกระบวนการผลิตให้มากที่สุดโดยการเลือกใช้เทคโนโลยีที่มีประสิทธิภาพและนำน้ำที่ใช้แล้วในกระบวนการผลิตกลับมาใช้ใหม่ให้ได้มากที่สุด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้มีการนำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้น้ำของโครงการให้มากที่สุด	-	- รูปที่ 2-35 ภาพถ่ายการรณรงค์การลดใช้น้ำของโครงการ





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- นำน้ำระบายทิ้งจากระบบ R.O. ปริมาณ 0.7 ลบ.ม./วัน หมุนเวียนกลับไปผสมน้ำประปา เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งและ การซื้อน้ำประปาจากเขตอุตสาหกรรมนวนคร	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้มีการนำน้ำระบายทิ้ง จากระบบ R.O. ไปใช้ประโยชน์ในการล้างพื้นเพื่อลดปริมาณน้ำทิ้ง และการซื้อน้ำประปา	-	-
- จัดให้มีถังเก็บสำรองน้ำใช้อย่างเพียงพอ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการจัดให้มีถัง เก็บสำรองน้ำใช้อย่างเพียงพอ	-	- รูปที่ 2-36 ภาพถ่ายถังสำรอง น้ำใช้ของโครงการ
<b>4.2 คุณภาพน้ำ</b> <b>(1) น้ำเสียจากกิจกรรมอุปโภค/บริโภคของพนักงาน</b> - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบถังเกรอะร่วมกับถัง กรองไร้อากาศ และถังบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูปแบบถัง เกรอะร่วมกับถังกรองเติมอากาศ เพื่อบำบัดน้ำเสียจาก กิจกรรมอุปโภคบริโภคของพนักงานในอาคารสำนักงาน และอาคารโรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>รวบรวมน้ำเสียจากโรงอาหารเข้าสู่ถังดักไขมัน เพื่อ                          แยกไขมันก่อนส่งเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบถัง                          เกรอะร่วมกับถังกรองเติมอากาศ เพื่อบำบัดรวมกับน้ำ                          เสียจากห้องน้ำในอาคารโรงอาหาร</li> <li>น้ำทิ้งจากกิจกรรมอุปโภค/บริโภคของพนักงานทั้งหมด                          ปริมาณ 79.29 ลูกบาศก์เมตร/วัน ที่ผ่านการบำบัด                          ด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จะถูกรวบรวมลงสู่บ่อบำบัด                          ขนาดความจุ 82.5 ลูกบาศก์เมตร และตรวจสอบ                          คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย                          ส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมนวนครต่อไป</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมอุปโภคบริโภคของ พนักงานในอาคารสำนักงานและอาคารโรงงาน โดยมีประสิทธิภาพ เพียงพอสำหรับบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมของพนักงาน ก่อนระบาย ไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งเดิมที่มีอยู่แล้วของโครงการ ซึ่งทางโครงการได้ พิจารณาใช้บ่อบำบัดน้ำทิ้งที่มีอยู่เดิม แทนการปรับปรุงบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ดังกล่าว โดยบ่อบำบัดน้ำทิ้งมีขนาดไม่น้อยกว่า 82.5 ลูกบาศก์เมตร (ดังรูปที่ 1.1-2) ดังนั้นบ่อบำบัดน้ำทิ้งที่มีอยู่เดิมในปัจจุบันจึงมีความ เพียงพอที่สามารถรองรับน้ำทิ้งจากพนักงานได้	-	-





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>- ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากกิจกรรมอุปโภค/บริโภคของพนักงานที่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 82.5 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมนวนคร ให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมการระบายน้ำเสียของเขตอุตสาหกรรมนวนครที่กำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pH อยู่ในช่วง 6.0-9.0</li> <li>• BOD<sub>5</sub> ไม่เกิน 450 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• COD ไม่เกิน 600 มิลลิกรัม</li> <li>• TSS ไม่เกิน 500 มิลลิกรัมต่อลิตรต่อลิตร</li> <li>• TDS ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• น้ำมันและไขมัน ไม่เกิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> </ul>	<p>จากการทวนสอบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากกิจกรรมการอุปโภคของพนักงานที่จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานฯ รายละเอียดดังหัวข้อ 3.4.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง</p> <p>อนึ่ง เนื่องจากปัจจุบันโครงการพิจารณาใช้บ่อพักน้ำทิ้งเดิมที่มีอยู่ ซึ่งมีขนาดไม่น้อยกว่า 82.5 ลูกบาศก์เมตร จึงมีความเพียงพอที่สามารถรองรับน้ำทิ้งจากพนักงานได้</p>		<p>- ภาคผนวกที่ 3-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง</p>
<p>- จัดทำระเบียบปฏิบัติ และ/หรือ คู่มือการปฏิบัติงานและ ผู้รับผิดชอบในการควบคุมและตรวจสอบการทำงานของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>	<p>จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดทำรายการตรวจสอบและระบุผู้รับผิดชอบในการควบคุมและตรวจสอบการทำงานของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นประจำทุกเดือน</p>	-	<p>- ภาคผนวกที่ 2-6 แผนการตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>
<p>- ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบถังกรองเติมอากาศ (Aerobic Filter) อย่างน้อย 1 ครั้ง/กะ เพื่อให้ระบบเติมอากาศทำงานได้ตามปกติได้ตลอด 24 ชั่วโมง โดยกรณีที่พบเครื่องเติมอากาศตัวใดขัดข้อง ไม่สามารถทำงานได้ จะต้องเร่งดำเนินการแก้ไขระบบเติมอากาศตัวที่มีปัญหา เพื่อให้กลับสู่สภาวะปกติโดยเร็วที่สุด</p>	<p>จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการดำเนินการตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โดยกรณีที่พบเครื่องเติมอากาศตัวใดขัดข้อง โครงการจะดำเนินการแก้ไขระบบเติมอากาศตัวที่มีปัญหา เพื่อให้กลับสู่สภาวะปกติโดยเร็วที่สุด</p>	-	
<p>- ดูแลบ่อดักไขมันของโรงอาหารของโครงการ และดักไขมันออกจากบ่ออย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน รวบรวมส่งไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาลต่อไป</p>	<p>จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการให้รถเอกชน ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตให้กำจัดสิ่งปฏิกูลของเขต</p>	-	<p>- ภาคผนวกที่ 2-7 สัญญาจ้างดูดสิ่งปฏิกูลและไขมัน</p>





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- ดูแลทำความสะอาดบ่อเกรอะและสูบลากตะกอนออกไป กำจัดอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตามค่าการ ออกแบบของวิศวกร	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการให้รถ เอ็กซเวน ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตให้กำจัดสิ่งปฏิกูลของเขต อุตสาหกรรมนครเขื่อนขันธ์กาบแก้วบัวบาน เดือนละ 1 ครั้ง และ นำไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาลต่อไป	-	
- จัดทำแผนงานการตรวจสอบสภาพการทำงาน และ แผนงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกันถึงบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป และต้องกำหนดมาตรการตรวจสอบการ ปฏิบัติงานของผู้ที่รับผิดชอบ ให้มีการดำเนินการตาม แผนงานอย่างครบถ้วนและเป็นไปตามกรอบเวลาที่ระบุไว้ ในแผนงานดังกล่าว	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดทำแผนงานการ ตรวจสอบสภาพการทำงาน และแผนงานการบำรุงรักษาเชิง ป้องกันถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป รวมถึงกำหนดมาตรการ ตรวจสอบการปฏิบัติงานของผู้ที่รับผิดชอบ ให้มีการดำเนินการ ตามแผนงานอย่างครบถ้วน	-	- ภาคผนวกที่ 2-6 แผนการ ตรวจสอบการทำงานของระบบ บำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
- ตรวจสอบและดูแลท่อรวบรวมน้ำเสียจากกิจกรรมอุปโภค/ บริโภคของพนักงาน ทั้งที่ระบายมาจากอาคารสำนักงาน อาคารโรงงาน และอาคารโรงอาหาร เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ เหมาะสม ไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลสู่รางระบาย น้ำฝน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการดำเนินการตรวจสอบ และดูแลท่อรวบรวมน้ำเสียจากกิจกรรมอุปโภค/บริโภคของ พนักงาน เพื่อให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสม	-	- ภาคผนวกที่ 2-8 รายการ ตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องจักรของระบบบำบัด น้ำเสีย ม.ค.-มิ.ย. 2565
(2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต - ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร/ วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย น้ำ เสียจากกิจกรรมล้างพื้น น้ำเสียจากการทำ Leak test น้ำ ปนเปื้อนน้ำยา Coolant น้ำปนเปื้อนน้ำยาแม่พิมพ์ น้ำ ปนเปื้อนจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ น้ำเสียจาก กระบวนการ GunSin น้ำเสียจากเครื่อง Barrel Machine	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้มีการติดตั้งระบบ บำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำ เสียจากกระบวนการผลิตทั้งหมด	-	- รูปที่ 2-37 ภาพถ่ายระบบ บำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร/วัน





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
น้ำเสียจากกระบวนการชุบโครเมียม และน้ำเสียจาก กระบวนการเตรียมผิวชิ้นงาน ปริมาณรวม 268.9 ลูกบาศก์ เมตรต่อวัน			
- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบ บำบัดน้ำเสียทางเคมี จะถูกรวบรวมลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่าน การบำบัด (Holding Pond) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ควบคุมการ ระบายน้ำเสียของเขตอุตสาหกรรมนครก่อนที่จะระบาย ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรม นครต่อไป	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้มีรวบรวมน้ำทิ้งจาก กระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัด ลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด (Holding Pond) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อตรวจสอบ คุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ควบคุมการระบายน้ำเสียของเขต อุตสาหกรรมนครก่อนที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมนครต่อไป	-	- รูปที่ 2-38 ภาพถ่ายตำแหน่งบ่อ Holding Pond ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร/วัน
- กรณีที่ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์ควบคุม การระบายน้ำเสียของเขตอุตสาหกรรมนคร โครงการจะ ส่งน้ำทิ้งทั้งหมดไปกักเก็บไว้ในบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาดความจุ 350 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ เพื่อรอส่งน้ำเสียที่ไม่ผ่านเกณฑ์ดังกล่าว กลับไปบำบัดใหม่ที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของ โครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด หากโครงการพบว่า คุณภาพน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์ควบคุมการระบายน้ำเสียของเขต อุตสาหกรรมนคร โครงการจะส่งน้ำทิ้งทั้งหมดไปกักเก็บไว้ในบ่อ พักน้ำทิ้งฉุกเฉิน เพื่อรอส่งน้ำเสียที่ไม่ผ่านเกณฑ์ดังกล่าวกลับไป บำบัดใหม่ที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการจนกว่าน้ำทิ้ง จะผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-	- รูปที่ 2-39 ภาพถ่ายบ่อพัก น้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร/วัน
- ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต ที่จะระบายออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขต อุตสาหกรรมนคร ให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมการ ระบายน้ำเสียของเขตอุตสาหกรรมนคร ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>pH อยู่ในช่วง 6.0-9.0</li> <li>BOD<sub>5</sub> ไม่เกิน 450 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>COD ไม่เกิน 600 มิลลิกรัม</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจาก กระบวนการผลิตที่จะระบายออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของเขตอุตสาหกรรมนคร ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดดังหัวข้อ 3.4.3 ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้ง		- ภาคผนวกที่ 3-6 ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้ง





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>• TSS ไม่เกิน 500 มิลลิกรัมต่อลิตรต่อลิตร</li> <li>• TDS ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• Oil &amp; Grease ไม่เกิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• Ni ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• Cr<sup>3+</sup> ไม่เกิน 0.75 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• Cr<sup>6+</sup> ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• Mn ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• Cu ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• Pb ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>• Zn ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร</li> </ul>			
- จัดทำระเบียบปฏิบัติ และ/หรือคู่มือการปฏิบัติงาน เพื่อควบคุมดูแลถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้กำหนดขั้นตอนการตรวจสอบถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีในรูปแบบรายการตรวจสอบ	-	- ภาคผนวกที่ 2-8 รายการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสีย ม.ค.-มิ.ย. 2565
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อควบคุมดูแลถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ให้มีประสิทธิภาพเป็นไปตามค่าออกแบบ ตลอดอายุของโครงการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อควบคุมดูแลถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ให้มีประสิทธิภาพเป็นไปตามค่าออกแบบ	-	- ภาคผนวกที่ 2-3 หนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- จัดทำแผนงานการตรวจสอบสภาพการทำงาน และแผนงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ให้แก่เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ และทำการตรวจสอบการปฏิบัติงานให้มีการดำเนินการตามแผนงานอย่างครบถ้วน และเป็นไปตามกรอบเวลาที่ระบุไว้ในแผนงานดังกล่าว	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดทำแผนงานการตรวจสอบสภาพการทำงาน และแผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	-	- ภาคผนวกที่ 2-8 รายการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสีย ม.ค.-มิ.ย. 2565





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องกับถังบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ให้สามารถนำมาใช้ทดแทน/ซ่อมแซม ชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ เสียหายในระหว่างการใช้งานได้อย่างทันท่วงที	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์และ อะไหล่สำรองที่เกี่ยวข้องกับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบ บำบัดน้ำเสียทางเคมี ให้สามารถนำมาใช้ทดแทนอุปกรณ์ที่เสียหาย ในระหว่างการใช้งานได้อย่างทันท่วงที เช่น ปั๊มน้ำโครงการจะ ติดตั้งเพื่อใช้งาน 1 เครื่อง และติดตั้งสำรองไว้ 1 เครื่อง เป็นต้น	-	- ภาคผนวกที่ 2-9 รายการ อุปกรณ์สำรองที่เกี่ยวข้องกับ ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- จัดให้มีแผนงานการตรวจสอบและดูแลทอรวรรมน้ำเสีย จากกิจกรรมของพนักงานและกระบวนการผลิตของโครงการ ให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสม ไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของ ตะกอนสารเคมีลงสู่รางระบายน้ำฝน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดให้มีแผนงานการ ตรวจสอบและดูแลทอรวรรมน้ำเสียจากกิจกรรมของพนักงาน และกระบวนการผลิตของโครงการให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสม	-	- ภาคผนวกที่ 2-8 รายการ ตรวจเช็คและบำรุงรักษา เครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำ เสีย ม.ค.-มิ.ย. 2565
(3) น้ำที่ระบายออกจากหอหล่อเย็น น้ำล้างระบบปรับปรุง คุณภาพน้ำ และน้ำระบายทิ้งจากระบบ R.O. - รวบรวมน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นปริมาณ 31.5 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน โดยควบคุมค่า TDS ให้เป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมการ ระบายน้ำเสียของเขตอุตสาหกรรมนวนครก่อนส่งเข้าสู่ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมนวนคร ต่อไป - รวบรวมน้ำล้างระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ปริมาณ 23 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำระบายทิ้งจากระบบ R.O. ปริมาณ 14.1 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งเข้าถัง Neutralization Tank ขนาด 4 ลูกบาศก์เมตร เพื่อปรับค่า pH โดยควบคุม ค่า TDS ให้เป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมการระบายน้ำเสียของ เขตอุตสาหกรรมนวนครก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมนวนครต่อไป	โครงการได้ดำเนินการรวมน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น รวมถึง น้ำล้างระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ และน้ำระบายทิ้งจากระบบ R.O. โดยควบคุมค่า TDS ให้เป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมการระบายน้ำเสีย ของเขตอุตสาหกรรมนวนคร ซึ่งจากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดดังหัวข้อ 3.4.3 ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้ง	-	- ภาคผนวกที่ 3-6 ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้ง





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
4.3 น้ำใต้ดิน - ตรวจสอบดูแลโครงสร้างของบ่อขุดโครเมียมให้อยู่ในสภาพ ดีอยู่เสมอ หากตรวจสอบพบการแตก/รั่วซึม ต้องรีบ ดำเนินการแก้ไขในทันที	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการดำเนินการตรวจสอบ โครงสร้างของบ่อ NON CHOME ให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ หากพบ การแตก/รั่วซึม โครงการจะดำเนินการแก้ไขในทันที โดยมีการ ตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน	-	- ภาคผนวกที่ 2-10 รายการ ตรวจเช็คและบำรุงรักษาบ่อ NON CHOME
- ตรวจสอบดูแลระบบรวบรวมน้ำเสียของโครงการ โครงสร้าง รางระบายน้ำ บ่อรวบรวมน้ำเสีย และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ ระบบสูบน้ำ โดยเฉพาะระบบรวบรวมน้ำเสียจาก กระบวนการชุบสีและพ่นสีที่ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทาง เคมีของโครงการ เพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำเสียลงสู่ดิน และน้ำใต้ดิน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการดำเนินการตรวจสอบ ระบบรวบรวมน้ำเสียของโครงการ โครงสร้างรางระบายน้ำ บ่อ รวบรวมน้ำเสีย และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบสูบน้ำ	-	- ภาคผนวกที่ 2-11 แผนการ ตรวจสอบและทำความสะอาด รางระบายน้ำ
- ออกกฎระเบียบห้ามพนักงานเทสารเคมี/น้ำเสียลงสู่พื้นดิน ภายในบริเวณพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งกำหนดบทลงโทษขั้น รุนแรงต่อพนักงานที่ฝ่าฝืนกฎระเบียบดังกล่าว	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการออก กฎระเบียบห้ามพนักงานเทสารเคมี/น้ำเสียลงสู่พื้นดินภายใน บริเวณพื้นที่โครงการ โดยโครงการมีบทลงโทษขั้นรุนแรงต่อ พนักงานที่ฝ่าฝืนกฎระเบียบ	-	- รูปที่ 2-40 ป้ายห้ามเทสารเคมี ลงสู่รางระบายน้ำฝน
- หากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินพบ ปริมาณสารปนเปื้อนมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น โครงการต้อง วิเคราะห์หาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ในทันที รวมทั้งกำหนดมาตรการแก้ไขและป้องกันปัญหา เกิดขึ้นซ้ำ พร้อมทั้งทำการฟื้นฟูพื้นที่ปนเปื้อนดังกล่าวด้วย การขุดดินบริเวณที่มีร่องรอยการปนเปื้อนเพื่อส่งให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไป กำจัดต่อไป	จากการทวนสอบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินที่ผ่านมา ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า พบว่าไม่อยู่ในเกณฑ์ ปนเปื้อน โดยหากพบว่าผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพดินและ น้ำใต้ดินมีแนวโน้มปริมาณสารปนเปื้อนเพิ่มสูงขึ้น โครงการต้อง วิเคราะห์หาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในทันที โดยจะกำหนดมาตรการแก้ไขและป้องกัน รวมทั้งทำการฟื้นฟูพื้นที่ ปนเปื้อนดังกล่าวด้วยการขุดดินบริเวณที่มีการปนเปื้อนเพื่อส่งให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	-	- ภาคผนวกที่ 3-7 ผลการ ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน และ คุณภาพดิน





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- ตรวจสอบร่องรอยการปนเปื้อนของสารเคมีลงสู่ดิน บริเวณที่มีการกองเก็บ การใช้สารเคมี หรือพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อนสารเคมีลงสู่ดิน 2 ครั้ง/สัปดาห์ และห้ามมิให้พนักงานเทสารเคมี/น้ำเสียลงสู่พื้นดินภายในบริเวณพื้นที่โครงการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการดำเนินการตรวจสอบการปนเปื้อนของสารเคมีลงสู่ดิน บริเวณที่มีการกองเก็บ การใช้สารเคมี หรือพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อน	-	- รูปที่ 2-41 ภาพถ่ายอาคารเก็บวัตถุดิบ สารเคมีและภายในห้องเก็บสารเคมี - ภาคผนวกที่ 2-12 รายงานสถานที่จัดเก็บวัตถุดิบอันตราย
<b>5. การคมนาคม</b> - กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการดำเนินการควบคุม/กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีกิจกรรมการอบรมการจราจรในทุกปี		- รูปที่ 2-42 กิจกรรมอบรมความปลอดภัย
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ		- รูปที่ 2-43 ภาพถ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยบริเวณด้านหน้าโครงการ
- ฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับการขนส่งขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อกำหนด กฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน รวมถึงกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องในทุกปี	-	- ภาคผนวกที่ 2-13 แผนปฏิบัติการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาคผนวกที่ 2-14 ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบสภาพรถ
- จำกัดความเร็วของยานพาหนะให้ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้มีการจำกัดความเร็วของยานพาหนะที่วิ่งในโครงการให้ไม่เกิน 20 กม./ชม.	-	- รูปที่ 2-44 ป้ายจำกัดความเร็วของยานพาหนะ
- รถขนส่งสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของโครงการจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและร่วงหล่นลงสู่พื้นถนน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการกำหนดให้รถขนส่งสิ่ง	-	- รูปที่ 2-45 ภาพการปิดคลุมรถ





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	ปฏิทินและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการคลุมผ้าปิดอย่างมิดชิดเพื่อ ป้องกันการฟุ้งกระจายและร่วงหล่นลงสู่พื้นถนน		
- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของ เสีย เข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงเวลาเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) และพิจารณาถึงเส้นทางในการ ขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความ เดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสีย เข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงเวลา เร่งด่วน โดยจะมีการขนส่งในช่วงเวลาประมาณ 09.00-10.00 น. และช่วงเวลาประมาณ 13.00-14.00 น.	-	- ภาคผนวกที่ 2-15 ระเบียบ ปฏิบัติในการอนุญาตให้รถ ขนส่งวัสดุดิบสารเคมีผลิตภัณฑ์ และของเสียเข้า-ออกบริษัท ฯ
<b>6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม</b> - จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน จำนวน 1 บ่อ ขนาด 9,982 ลูกบาศก์ เมตร เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการก่อนระบายลง สู่รางระบายน้ำฝนของเขตอุตสาหกรรมนคร	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า การก่อสร้างบ่อหน่วงน้ำขนาด 11,000 ลูกบาศก์เมตร ของโครงการปัจจุบันแล้วเสร็จ สำหรับ ลักษณะของบ่อหน่วงน้ำนั้น โครงการได้ปรับเปลี่ยนแบบที่ใช้ในการ ก่อสร้างจากบ่อคอนกรีตเสริมเหล็กใต้ดินเป็นสระคอนกรีตเสริมเหล็ก แบบเปิดที่มีความลาดชัน ทำให้ความจุมีปริมาณมากกว่าที่กำหนดไว้ ในมาตรการฯ	-	- รูปที่ 2-46 ภาพถ่ายความ คืบหน้าของการก่อสร้างบ่อ หน่วงน้ำฝน - ภาคผนวกที่ 2-16 แบบการ ก่อสร้างและรายการคำนวณบ่อ หน่วงน้ำขนาด 11,000 ลูกบาศก์เมตร
- จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำ เสียโดยเด็ดขาดและต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลเข้าสู่ ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีระบบรางระบายน้ำฝน ที่แยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างเด็ดขาด โดยน้ำเสียจะไม่ ไหลลงสู่รางระบายน้ำฝน	-	- รูปที่ 2-47 ภาพถ่ายรางระบาย น้ำฝน
- กำหนดให้กิจกรรมการผลิตทั้งหมดรวมทั้งการจัดเก็บวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสียอยู่ในอาคารโรงงานที่มี หลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการ ปนเปื้อน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้มีการกำหนดให้ กิจกรรมการผลิตทั้งหมดรวมทั้งการจัดเก็บวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสียอยู่ในอาคารโรงงานที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อ ป้องกันน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการปนเปื้อน		- รูปที่ 2-48 ภาพถ่ายอาคารเก็บ วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ - รูปที่ 2-41 ภาพถ่ายอาคารเก็บ วัตถุดิบ สารเคมีและภายในห้อง เก็บสารเคมี





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- ดูแลรักษาระบบระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพดี และหมั่นทำความสะอาดรางระบายน้ำฝนโดยชุดลอกเศษขยะ/ใบไม้ ที่ตกลงในรางระบายน้ำฝนออกไปกำจัดอย่างถูกต้อง เพื่อป้องกันรางระบายน้ำฝนอุดตัน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการจัดทำแผนการทำความสะอาดรางระบายน้ำของโครงการเพื่อป้องกันรางระบายน้ำฝนอุดตัน	-	- ภาคผนวกที่ 2-11 แผนการตรวจสอบและทำความสะอาดรางระบายน้ำ
<b>7. การจัดการของเสีย</b> - ดำเนินการจัดการของเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการจัดการของเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาคผนวกที่ 2-17.1 ข้อมูลการแจ้งขนส่งของเสียอันตรายและไม้อันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน
- จัดเตรียมถังรองรับขยะแยกเป็น 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย วางในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้มีการจัดเตรียมถังรองรับขยะแยกประเภทภายในโครงการ และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 2-49 ภาพถ่ายถังขยะแยกประเภทของโครงการ - ภาคผนวกที่ 2-17 บันทึกปริมาณขยะทั่วไปของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร) - ภาคผนวกที่ 2-17.1 ข้อมูลการแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน
- นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย อีกทั้งโครงการมีการรณรงค์ลดการใช้ ลดการเกิดขยะทั้งในกระบวนการผลิต และในอาคารสำนักงาน นอกจากนี้ยังส่งเสริมให้มีการแยกขยะให้ถูกประเภท	-	- รูปที่ 2-50 Infographic รณรงค์หลักการ 3R หรือ 5ส. - รูปที่ 2-51 การทำรณรงค์การจัดการขยะ ทั้งจากกระบวนการผลิตและขยะทั่วไป
- จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บกักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดให้มีพื้นที่เก็บของ	-	- รูปที่ 2-52 ภาพถ่ายอาคารเก็บของเสีย





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	เสียที่มีหลังคาปกคลุม และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ มารับไปกำจัดต่อไป		
- ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไป กำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการ ตกค้างหรือตกลงของกากของเสียภายในบริเวณโรงงาน และระหว่างการขนส่ง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการควบคุม และดูแลให้พนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัด ปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง	-	-
- กำหนดให้โครงการจัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (manifest system) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสีย อันตรายออกจากพื้นที่โครงการ และโครงการต้องแจ้ง รายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด โดย วิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (internet) ไปยังกรม โรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่ กรมโรงงาน อุตสาหกรรมกำหนด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดทำเอกสารกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย/ไม่อันตราย ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ ขนส่งก่อนที่จะนำออกจากพื้นที่โครงการ รวมถึงแจ้งรายละเอียด เกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัดไปยังกรมโรงงาน อุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	-	- ภาคผนวกที่ 2-17.1 ข้อมูลการ แจ้งขนส่งของเสียอันตรายและ ไม่อันตรายออกนอกบริเวณ โรงงาน - ภาคผนวกที่ 2-18 ตัวอย่าง ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของ เสียอันตราย
- กำหนดให้มีการจัดการของเสีย ดังนี้ • ขยะทั่วไป กำหนดนโยบายให้นำขยะที่สามารถใช้ได้ กลับมาใช้ใหม่ นำเศษอาหารไปเป็นอาหารสัตว์หรือใช้ ทำปุ๋ยหมัก และมูลฝอยที่ไม่สามารถใช้ประโยชน์จะถูก รวบรวมใส่ถังรองรับขยะ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตนำไปกำจัด • ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ โลหะ และเศษไม้ เป็นต้น จะถูกรวบรวมใส่ถังรองรับขยะรีไซเคิล เพื่อคัดแยก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป • ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ และหมึกพิมพ์ เป็นต้น จะถูก	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดการและขยะทั่วไป ตามข้อกำหนดของเขตอุตสาหกรรมนวนครอย่างเคร่งครัด สำหรับ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมผลิตของโครงการ โดยรวบรวมเก็บไว้ ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียและให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ กฎหมายอื่น ๆ	-	- ภาคผนวกที่ 2-17.1 ข้อมูลการ แจ้งขนส่งของเสียอันตรายและ ไม่อันตรายออกนอกบริเวณ โรงงาน - ภาคผนวกที่ 2-18 ตัวอย่าง ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของ เสียอันตราย





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
รวบรวมใส่ถังรองรับขยะอันตราย ก่อนติดต่อให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัด			
- ฝุ่นอลูมิเนียมที่แยกออกมาได้จากระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ รวบรวมบรรจุในถุง big bag ขนาด 1 ตัน และนำไป จัดเก็บไว้ภายในอาคารเก็บของเสีย ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลเพื่อ นำกลับมาใช้ใหม่หรือนำไปกำจัดต่อไป	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการรวบรวมฝุ่น อลูมิเนียมที่แยกออกมาได้จากระบบบำบัดมลพิษ บรรจุใส่ถุง big bag โดยจะจัดเก็บไว้ภายในอาคารเก็บของเสีย ก่อนส่งให้หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลเพื่อนำ กลับมาใช้ใหม่หรือนำไปกำจัดภายนอกโครงการต่อไป	-	- รูปที่ 2-53 ภาพถ่ายการเก็บฝุ่น อลูมิเนียมในถุง big bag - รูปที่ 2-54 ภาพถ่ายถังรองรับ ฝุ่นอลูมิเนียมที่อยู่ในถุง big bag - ภาคผนวกที่ 2-18 ตัวอย่าง ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของ เสียอันตราย
- น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้วรวบรวมในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร เพื่อนำไปจัดเก็บภายในอาคารจัดเก็บของเสีย ก่อนส่งให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไป รีไซเคิลเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือนำไปกำจัด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการดำเนินการรวบรวม น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้วใส่ถังขนาด 200 ลิตร ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลเพื่อนำ กลับมาใช้ใหม่หรือนำไปกำจัดภายนอกโครงการ	-	- รูปที่ 2-55 ภาพถ่ายการเก็บ น้ำมันหล่อลื่นในถัง 200 ลิตร - ภาคผนวกที่ 2-18 ตัวอย่าง ใบกำกับการขนส่งของเสีย อันตราย
- วัสดุปนเปื้อน เช่น ถุงบรรจุสารเคมี เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน เป็น ต้น รวบรวมในถุงดำ จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสีย ก่อน ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปรีไซเคิลเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือนำไปกำจัด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการจัดเก็บวัสดุ ปนเปื้อนโดยรวบรวมในถุงดำ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือ นำไปกำจัดภายนอกโครงการ	-	- รูปที่ 2-56 ภาพถ่ายวัสดุ ปนเปื้อนถุงบรรจุสารเคมี เศษ ผ้าเปื้อนน้ำมัน - ภาคผนวกที่ 2-18 ตัวอย่าง ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของ เสียอันตราย
- เศษอลูมิเนียมขนาดเล็กและเศษชิ้นเล็ก รวบรวมในกล่องเหล็ก จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสีย ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปหลอมเพื่อ นำกลับมาใช้ใหม่หรือนำไปกำจัด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการจัดเก็บเศษ อลูมิเนียมขนาดเล็กและเศษชิ้นเล็ก รวบรวมในกล่องเหล็ก ก่อนส่งไป ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปหลอม เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือนำไปกำจัดภายนอกโครงการ	-	- รูปที่ 2-57 ภาพถ่ายการเก็บ เศษชิ้นเล็ก - ภาคผนวกที่ 2-18 ตัวอย่าง ใบกำกับการขนส่งของเสีย อันตราย





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- เรซินที่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิตน้ำอ่อน ทำการรวบรวมไว้ภายในอาคารเก็บของเสีย ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้รวบรวมเรซินใช้แล้วจากกระบวนการผลิตน้ำอ่อน ไว้ภายในอาคารเก็บของเสีย ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 2-58 ภาพถ่ายการเก็บเรซินที่ใช้แล้ว - ภาคผนวกที่ 2-18 ตัวอย่างใบกำกับกาขนส่งของเสียอันตราย
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>8.1 ความปลอดภัยทั่วไป</b> - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบโดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และมีการประชุมเพื่อรายงานผลปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ	-	- ภาคผนวกที่ 2-19 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ภาคผนวกที่ 2-20 สรุปผลการประชุม รายงานผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจซ่อมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้มีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย และมีการแจ้งผู้รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจซ่อมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	-	- ภาคผนวกที่ 2-13 แผนปฏิบัติการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่าง ๆ และอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการบำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่าง ๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวกที่ 2-13 แผนปฏิบัติการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย -
- ลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตราย รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าทำการปฏิบัติงาน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมี มีการหมุนเวียนหรือสับเปลี่ยนหน้าทำการปฏิบัติงานโดยกำหนดให้พนักงานทำงานในบริเวณดังกล่าวไม่เกิน 15 นาที	-	





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการจัดให้พื้นที่ปฏิบัติงานสภาพแวดล้อมด้านแสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน ที่เหมาะสม	-	- รูปที่ 2-59 ภาพถ่ายห้องทำงาน - รูปที่ 2-60 ภาพถ่ายห้องสุขาพนักงาน - รูปที่ 2-61 ภาพถ่ายพื้นที่พักผ่อน
- จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน โดยมีเจ้าหน้าที่ safety ประจำแต่ละกะ คือ กะเช้ามีเจ้าหน้าที่ประจำ 3 คน กะบ่ายและกะดึกมีเจ้าหน้าที่ประจำกะละ 1 คน ซึ่งเจ้าหน้าที่ safety จะตรวจเช็คการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและให้ความรู้พนักงานทุกวันก่อนเริ่มงานแต่ละกะ	-	- รูปที่ 2-62 ภาพถ่ายเจ้าหน้าที่ safety ตรวจสอบความปลอดภัยประจำวัน
- ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน และป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตราย รวมถึงป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์ในการใช้งาน	-	- รูปที่ 2-63 ภาพถ่ายการติดตั้งป้ายเตือนต่าง ๆ - รูปที่ 2-64 ภาพถ่ายป้ายเตือนพื้นที่ห้ามก่อเกิดประกายไฟ - รูปที่ 2-65 ภาพถ่ายป้ายเตือนบริเวณแหล่งความร้อน
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน เช่น รองเท้านิรภัย หน้ากากครอบเต็มใบหน้า แว่นตานิรภัยที่เหมาะสมตามลักษณะงานและสามารถป้องกันอันตรายจากฝุ่นละออง ฝ้ายกันเปื้อนและถุงมือ (ยางไนไตรล์ หนักรหรือเหล็กตามลักษณะงาน) เป็นต้น โดยมีจำนวนเพียงพอและตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพและตลอดระยะเวลา	-	- รูปที่ 2-66 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาคผนวกที่ 2-21 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- จัดให้มีอุปกรณ์ดูดฝุ่น ได้แก่ ฝักบัวดูดฝุ่นและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่าง ๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ ดูดฝุ่น ได้แก่ ฝักบัวดูดฝุ่นและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่าง ๆ ภายใน โครงการ	-	- รูปที่ 2-67 ภาพถ่าย ฝักบัว ดูดฝุ่นและอ่างล้างตา
- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่ โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำ พื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือ บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดเตรียมห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา โดยมีพยาบาลประจำอยู่ที่ห้องพยาบาล รวมทั้งมีรถฉุกเฉินไว้ ประจำพื้นที่ 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุส่ง โรงพยาบาล	-	- รูปที่ 2-68 ภาพถ่ายรถฉุกเฉิน - รูปที่ 2-69 ภาพถ่ายห้องพยาบาล
- จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่าง ๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัย จะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัย ด้วย	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดให้มีพนักงานรักษา ความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีการฝึกอบรม รวมถึงฝึกซ้อม การป้องกันอัคคีภัยประจำปี	-	- รูปที่ 2-43 ภาพถ่ายพนักงาน รักษาความปลอดภัย - ภาคผนวกที่ 2-13 แผนปฏิบัติ การด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย
- เก็บกองวัสดุให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัสดุ วันที่รับเข้ามา และสถานะของ วัสดุ รวมทั้งไม่เก็บสำรองวัสดุในปริมาณที่มากเกินไป กว่าพื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ดำเนินการเก็บวัสดุ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย โดยมีป้ายบอกชนิดของวัสดุ วันที่ รับเข้ามา และสถานะของวัสดุ	-	- รูปที่ 2-41 ภาพถ่ายอาคารเก็บ วัสดุ สารเคมีและภายในห้อง เก็บสารเคมี - รูปที่ 2-48 ภาพถ่ายอาคารเก็บ วัสดุและผลิตภัณฑ์
- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่ เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ ● ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้มีแผนการฝึกอบรมให้ ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความ ปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่ เกี่ยวข้องทุกคน	-	- รูปที่ 2-70 ภาพถ่ายการอบรม การขับรถฟอร์คลิฟท์ - รูปที่ 2-42 กิจกรรมอบรมความ ปลอดภัย





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>• การขนถ่ายสารเคมี</li> <li>• การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน</li> <li>• การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>• วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวกที่ 2-13 แผนปฏิบัติการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่อนุญาตให้ทีมงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (เช่น งานโลหะที่มีการ ตัด เจาะ เชื่อม เจียร เป็นต้น) กับระบบดักฝุ่น และระบบท่อของระบบดักฝุ่น เว้นแต่มีการทำความสะอาดฝุ่นที่สะสมแล้วเท่านั้น</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการไม่อนุญาตให้ทีมงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟกับระบบดักฝุ่น และระบบท่อของระบบดักฝุ่น ยกเว้นมีการทำความสะอาดฝุ่นที่สะสมแล้วเท่านั้น	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-64 ภาพถ่ายป้ายเตือนพื้นที่ห้ามก่อเกิดประกายไฟ</li> <li>- รูปที่ 2-75 ผังพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำความสะอาดเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบพื้นที่เตาหลอมเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่น</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีแผนทำความสะอาดเครื่องจักร บริเวณโดยรอบเตาหลอมและบริเวณพื้นที่ทำงานเป็นประจำทุกวัน	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-71 ภาพถ่ายบริเวณพื้นที่เตาหลอม</li> <li>- ภาคผนวกที่ 2-4 รายงานการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน และคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</li> </ul>
<b>8.2 ความปลอดภัยในการทำงาน</b> <b>(1) ความร้อน</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน</li> </ul>	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการดำเนินการปรับปรุงระบบระบายอากาศในอาคาร โดยติดตั้งพัดลมขนาด 500 ลบ.ม./นาที่ ในอาคาร DC1 อาคาร DC 2 อาคาร DC4 เรียบร้อยแล้ว คงเหลือ 2 อาคารที่ยังไม่ได้ปรับปรุง คือ อาคาร DC3 และ อาคาร DC5 โดยมีแผนที่จะดำเนินการปรับปรุงในเดือนพฤศจิกายน 2565 เนื่องจากติดปัญหาด้านงบประมาณ และสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 จึงจำกัดปริมาณคนที่จะเข้า-ออกโครงการ อย่างไรก็ตามโครงการได้จัดให้มีมาตรการในการลดความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ข้อจำกัดของงบประมาณในการปรับปรุงระบบระบายอากาศ และสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 ทำให้แผนการปรับปรุงล่าช้าจากที่กำหนดไว้ อย่างไรก็ตามโครงการไม่ได้นิ่งนอนใจต่อปัญหาที่เกิดขึ้น โดยแก้ไขในการจัดหาพัดลมที่ช่วย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-30 ภาพถ่ายการติดตั้งพัดลมระบายอากาศในอาคาร</li> <li>- ภาคผนวกที่ 2-1 แผนการก่อสร้าง การปรับปรุงและติดตั้งเครื่องจักร</li> <li>- รูปที่ 2-4 ผังการติดตั้งพัดลมและระบบระบายอากาศของโรงงาน</li> <li>- ตารางที่ 1.1-1 แผนการดำเนินโครงการ</li> </ul>





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	ภายในอาคาร ได้แก่ การติดตั้งพัดลมระบายอากาศแบบตั้งพื้น การ แจกน้ำหวานและนมให้กับพนักงานช่วงพักเบรก เป็นต้น	ระบายอากาศ จัดหาน้ำหวาน เพื่อลดความร้อนให้กับ พนักงาน	
- กำหนดให้พนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณที่ มีความร้อนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้กำหนดให้พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเข้ามาในพื้นที่ ทำงานทุกครั้งโดยกำหนดประเภทการแต่งกายของแต่ละประเภท งาน สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เตาหลอมต้อง สวมใส่ชุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากาก ป้องกันแสงและความร้อนชนิดครอบเต็มใบหน้า ถุงมือหนัง รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย ชุดกันความร้อน ผ้าปิดจมูก ปกอกขา	-	- รูปที่ 2-71 ภาพถ่ายพนักงานที่ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน - ภาคผนวกที่ 2-21 การสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล
- ติดป้ายเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิด ความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่ สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาหลอม เป็นต้น	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการจัดให้มีการติดป้ายเตือน ในบริเวณเตาหลอม เนื่องจากเป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพ ความร้อนสูง	-	- รูปที่ 2-72 ภาพถ่ายป้ายเตือน บริเวณแหล่งความร้อน - รูปที่ 2-65 ภาพถ่ายป้ายเตือน บริเวณแหล่งความร้อน
- จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการ สะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อนตาม กฎหมายกำหนด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการกำหนดให้พนักงานที่ ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมทำงานไม่เกิน 15 นาที และผลัดเวียน กับพนักงานคนอื่นต้องพนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มี อุณหภูมิสูงและแสงจ้า	-	- ภาคผนวกที่ 2-21 การสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล
(2) แสงจ้า - ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาที่สั้นที่สุด เมื่อ ต้องอยู่ใกล้บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้า	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการกำหนดให้พนักงานที่ ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมทำงานไม่เกิน 15 นาที และผลัดเวียน กับพนักงานคนอื่นต้องพนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน	-	





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	อันตรายส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มี อุณหภูมิสูงและแสงจ้า		
(3) เสียงดัง - จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไป ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง - ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้ พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับการ ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มี เสียงดัง เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานใกล้กับบริเวณดังกล่าวทราบ และกำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย หรือหมวกผ้า รองเท้านิรภัย ผ้าปิดจมูก ถุงมือ และสวมใส่ที่อุดหู หรือที่ครอบหูเพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน และ กำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และ สารเคมี มีการหมุนเวียนหรือสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงานโดย กำหนดให้พนักงานทำงานในบริเวณดังกล่าวไม่เกิน 15 นาที	-  -  -	- รูปที่ 2-33 ภาพถ่ายป้ายเตือน บริเวณที่มีเสียงดัง - รูปที่ 2-34 ภาพถ่ายการแต่งกาย ของพนักงานที่สวมใส่ ปลั๊ กลด เสียง (Ear Plug) - ภาคผนวกที่ 2-21 การสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและ วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการได้จัดอบรมพนักงาน เกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย หรือความเสี่ยงของงาน รวมทั้ง วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และการถนอมรักษา อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พร้อมใช้งาน	-	- ภาคผนวกที่ 2-13 แผนปฏิบัติ การด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย
- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และจัดทำ โปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยินตามกฎหมายกำหนด	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์ การได้ยิน (Noise Contour and Hearing Conservation Program) โดยประกาศนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินพร้อมสื่อสารให้ พนักงานทราบ มีการกำหนดบริเวณพื้นที่การแผ่รังสีเสียงดังและ การแผ่รังสีการได้ยิน การกำหนดมาตรการในการควบคุมเสียงดัง เช่น การออกแบบด้านวิศวกรรม การบริหารจัดการ การจัดหา PPE ให้กับพนักงาน และการอบรมให้ความรู้กับพนักงาน โดย	-	- รูปที่ 2-33 ภาพถ่ายป้ายเตือน บริเวณที่มีเสียงดัง - ภาคผนวกที่ 2-22 แผนการ ดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
	ระยะเวลาดำเนินโครงการเริ่มวันที่ 1 กุมภาพันธ์ - 31 ตุลาคม 2565		
- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตาม กฎหมายกำหนด และจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงาน สลับกันทำงานเป็นระยะ ๆ สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการกำหนดให้พนักงานที่ ทำงานบริเวณที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมี มีการ หมุนเวียนหรือสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน ตำแหน่งละ 15 นาที และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น สวม ใส่ที่อุดหู หรือที่ครอบหูเพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง	-	- ภาคผนวกที่ 2-13 แผนปฏิบัติ การด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย - ภาคผนวกที่ 2-21 การสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล
(4) ฝุ่นจากกระบวนการผลิต - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับการ ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งของออลูมิเนียม ได้แก่ การเตรียมวัสดุดิบ งานหลอมออลูมิเนียม เป็นต้น ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะ งาน เช่น รองเท้านิรภัย หน้ากากครอบเต็มใบหน้า แว่นตานิรภัยที่ เหมาะสมตามลักษณะงานและสามารถป้องกันอันตรายจากฝุ่น ละออง ผ่ากันเปื้อนและถุงมือ (ยางไนไตร หนัง หรือเหล็กตาม ลักษณะงาน) เป็นต้น โดยมีจำนวนเพียงพอและตรวจสอบอุปกรณ์ ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพและตลอดระยะเวลา	-	- รูปที่ 2-66 ภาพถ่ายการแต่ง กายของพนักงานที่ปฏิบัติงาน บริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้ง ออลูมิเนียม - ภาคผนวกที่ 2-21 การสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล
- จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบ เรียบร้อย (house keeping) ภายในพื้นที่กระบวนการ ผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดให้มีการดูแลความ สะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย (house keeping) ภายใน พื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละอองอยู่เป็น ประจำ	-	-
- ตรวจสอบสุขภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบ ทางเดินหายใจ การเอ็กซเรย์ปอด เป็นต้น โดยพิจารณา	โครงการได้กำหนดให้ตรวจสอบสุขภาพพนักงานเข้าใหม่ก่อนเข้า ทำงาน และได้จัดโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-13 ผลการตรวจ สุขภาพพนักงาน ปี 2564





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
หมุนเวียนหน้าที่หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการ รักษา	ทุกคนซึ่งจะดำเนินการตรวจในปี 2564 เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม-1 พฤศจิกายน 2564		
(5) อุบัติเหตุ - ฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่ เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่าง ๆ ปีละ 1 ครั้ง	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการจัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ ให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่าง ๆ ปีละ 1 ครั้ง ตามแผนปฏิบัติการด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย	-	- ภาคผนวกที่ 2-13 แผนปฏิบัติ การด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย
- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่าง ๆ ภายในโครงการ เช่น ประกาศ ไปสเตอร์ นิทรรศการ เป็นต้น	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีการจัดงานสัปดาห์ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน โดยมีประกาศ ไปสเตอร์ และจัดนิทรรศการ ให้ความรู้แก่พนักงานเป็นเวลา 1 สัปดาห์	-	- รูปที่ 2-42 กิจกรรมอบรมความ ปลอดภัย
- กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถฟอร์คลิฟท์แยก จากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการได้กำหนดเส้นทางขนส่ง โดยรถฟอร์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 2-73 ภาพถ่ายเส้นทาง การใช้รถฟอร์คลิฟท์
- กำหนดแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย เพื่อป้องกัน อุบัติเหตุ จากคน เครื่องจักรและสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน และจัดกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการป้องกัน การเกิดอุบัติเหตุ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการได้กำหนดแผนการ ดำเนินงานด้านความปลอดภัย เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ จากคน เครื่องจักรและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และจัดกิจกรรมด้าน ความปลอดภัยในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำตาม แผนปฏิบัติการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	- ภาคผนวกที่ 2-13 แผนปฏิบัติการ ด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย - ภาคผนวกที่ 2-23 นโยบาย ด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณ ที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการ แก้ไขทุกครั้ง รวมทั้งมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการได้จัดทำแบบรายงานการ ค้นหาข้อเท็จจริงอุบัติเหตุ พบว่า เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน จำนวน 4 ครั้ง ซึ่งเกิดขึ้นในบริเวณ แผนก DC1 แผนก DC2 และ แผนก Buff	-	- ภาคผนวกที่ 2-24 บันทึกสถิติ และรายละเอียดการเกิด อุบัติเหตุ
(6) สารเคมี - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากาก กรองละอองสารเคมี ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อป้องกัน อันตรายต่อผิวหนัง เป็นต้น สำหรับการปฏิบัติงานที่ เกี่ยวข้องกับสารเคมี และควบคุมให้สวมใส่ขณะทำงาน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะ งาน เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อ ป้องกันอันตรายต่อผิวหนัง เป็นต้น สำหรับการปฏิบัติงานที่ เกี่ยวข้องกับสารเคมี และควบคุมให้สวมใส่ขณะทำงานโดยมี จำนวนเพียงพอและตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมี ประสิทธิภาพและตลอดระยะเวลา โดยมีเจ้าหน้าที่ด้านความ ปลอดภัยในการทำงานคอยตรวจสอบและควบคุมการแต่งกายของ พนักงาน	-	- ภาคผนวกที่ 2-21 การสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล - ภาคผนวกที่ 2-23 นโยบาย ด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย
- ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยใกล้บริเวณพื้นที่เก็บ สารเคมี ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน (shower) และอ่างล้างตา (eye washer)	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่าง ๆ ภายใน โครงการ	-	- รูปที่ 2-67 ภาพถ่ายฝักบัว ฉุกเฉินและอ่างล้างตา
- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตราย เนื่องจากการทำปฏิกิริยา	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการได้แยกหมวดหมู่ของ สารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา ของสารเคมี	-	- รูปที่ 2-41 ภาพถ่ายอาคารเก็บ วัตถุดิบสารเคมีและภายในห้อง เก็บสารเคมี





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตราย และวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดสารเคมีหกรั่วไหล	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการจัดทำแผนตอบสนองใน ภาวะฉุกเฉินเกิดสารเคมีหกรั่วไหล ซึ่งมีการอบรมให้ความรู้กับ พนักงานในการปฏิบัติกรณีที่เกิดสารเคมีหกรั่วไหลเป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวกที่ 2-25 แผน ตอบสนองในภาวะฉุกเฉินเกิด สารเคมีหกรั่วไหล
(7) ท่อก๊าซธรรมชาติ - จัดให้มีแผนการตรวจสอบแนวท่อก๊าซอย่างสม่ำเสมอ เพื่อ ตรวจสอบการรั่วไหลและดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อ ความปลอดภัย	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการมีแผนการตรวจสอบท่อ ก๊าซอย่างสม่ำเสมอ ตามแผนการซ่อมบำรุงท่อก๊าซของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลและดำเนินการที่ อาจมีผลกระทบต่อความปลอดภัย โดยมีการจัดทำรายงานผลการ ทดสอบและตรวจสอบเพื่อขอต่ออายุใบอนุญาตของสถานที่ใช้ก๊าซ ธรรมชาติทุกปี	-	- ภาคผนวกที่ 2-26 รายงานผล การทดสอบและตรวจสอบระบบ ท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์
- จัดทำและดำเนินการตามแผนการซ่อมบำรุงท่อก๊าซของ โครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อให้สามารถใช้งานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ		-	
- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนว ท่อก๊าซของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง ทราบ เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม		-	
- ต้องทำการตรวจสอบความเรียบร้อย และทดสอบการใช้ งานภายใต้การควบคุมดูแลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ภายหลังการซ่อมบำรุงแนวท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ		-	
- จัดให้มีระบบประสานงานกับสถานีดับเพลิง และ โรงพยาบาลในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565พบว่า โครงการมีการประสานงานกับ สถานีดับเพลิงของเขตอุตสาหกรรมนวนคร และโรงพยาบาลการุณ เวชในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับโครงการ	-	- ภาคผนวกที่ 2-32 สัญญาการ รักษาพยาบาลของโรงพยาบาล การุณเวช ปทุมธานี





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<b>8.3 การป้องกันและระงับอัคคีภัย</b> - จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ และสัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย - จัดให้มีแผนระงับอัคคีภัยในระดับต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 ประกอบด้วย แผนระงับอัคคีภัยขั้นต้นและแผนระงับอัคคีภัยขั้นรุนแรง</li> <li>• แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2</li> <li>• แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 3</li> </ul> - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนระงับอัคคีภัยขั้นต้นอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนระงับอัคคีภัยขั้นรุนแรง ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ในการดับเพลิงเป็นประจำ หรือตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ ประกอบด้วย ระบบท่อน้ำดับเพลิงหัวดับเพลิงชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง ตามมาตรฐานของ NFPA และตามกฎหมายกำหนด - จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการมีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ และสัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย ครอบคลุมพื้นที่ของโรงงาน โดยออกแบบและติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย และมีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยทุกเดือน มีการจัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้ง 3 ระดับ ฝึกอบรมและฝึกซ้อมเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง โดยร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	-	- รูปที่ 2-74 ผังพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย - ภาคผนวกที่ 2-13 แผนปฏิบัติการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ภาคผนวกที่ 2-27 รายงานการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - ภาคผนวกที่ 2-28 หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกอพยพหนีไฟ ปี 2564 - ภาคผนวกที่ 2-29 รายการตรวจสอบความพร้อมของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ - ภาคผนวกที่ 2-30 หมายเลขโทรศัพท์ที่ใช้ติดต่อกรณีฉุกเฉิน - ภาคผนวกที่ 2-13 แผนปฏิบัติการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
<b>9. สาธารณสุขและสุขภาพ</b> - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้จัดให้มีสวัสดิการของพนักงานด้านสาธารณสุขและสุขภาพ ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ.2548 และกฎหมายที่	เนื่องจากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ ยืนของพนักงานที่ผ่านมาในปี 2564 มีความผิดปกติจำนวน 35 คน โดย	- ภาคผนวกที่ 2-13 แผนปฏิบัติการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไดซิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้งเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง</li> <li>- จัดให้มีสวัสดิการของพนักงานด้านสาธารณสุขและสุขภาพตามกฎหมายว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ.2548 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- เฝ้าระวังค่าระดับคาร์บอกซีโมโกลบินในเลือดจากการตรวจสุขภาพของพนักงาน และในกรณีพบพนักงานมีปริมาณคาร์บอกซีโมโกลบินในเลือดเกินร้อยละ 10 ให้มีการวินิจฉัยกลุ่มอาการเฉียบพลันที่อาจเกิดจากการมีคาร์บอกซีโมโกลบินในเลือดเกิน เช่น มีอาการปวดศีรษะ มึนงง หายใจลำบาก โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากยังพบคาร์บอกซีโมโกลบินในเลือดเกินร้อยละ 10 และมีอาการร่วม ให้มีการย้ายแผนกการทำงานไปบริเวณที่ไม่มีการสัมผัสก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ พร้อมปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ในการดูแลต่อไป</li> </ul>	<p>เกี่ยวข้องอย่างครอบคลุมโดยได้กำหนดแผนให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยผลการตรวจสุขภาพในปี 2564 ที่พบว่า การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงได้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานในกลุ่มเสียง จำนวน 485 คน พบว่ามีความผิดปกติจำนวน 35 คน เฝ้าระวัง จำนวน 144 คน และปกติจำนวน 306 คน โดยพนักงานที่มีแนวโน้มผิดปกติโครงการไม่ได้ให้ทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้ง ทั้งนี้ได้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง เรียบร้อยแล้ว</p> <p>นอกจากนี้ในผลการตรวจระดับคาร์บอกซีโมโกลบินในเลือดพบว่ามีค่าผิดปกติจำนวน 1 คน ในแผนก MTN ซึ่งอาจจะมีสาเหตุส่วนหนึ่งมาจากพฤติกรรมส่วนบุคคล แต่หากพบว่ามีอาการร่วม เช่น มีอาการปวดศีรษะ มึนงง หายใจลำบาก ทางโครงการกำหนดให้มีการย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัส พร้อมปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ในการดูแลต่อไป</p>	<p>ส่วนใหญ่อยู่ในพื้นที่ของกระบวนการผลิตและติดตั้งชิ้นงาน ซึ่งสอดคล้องกับผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการซึ่งมีบางพื้นที่มีระดับเสียงที่เกินค่ามาตรฐานฯ กำหนด ทั้งนี้ โครงการควมมีการตรวจสุขภาพพนักงานที่มีความผิดปกติโดยละเอียดอีกครั้งเพื่อยืนยันผล และหาสาเหตุของความผิดปกติ อีกทั้งควมมีแนวทางหรือมาตรการในการป้องกันผลกระทบเรื่องสมรรถภาพการได้ยินเพิ่มเติม และต้องควบคุมเสียงที่เกิดขึ้นจากแหล่งกำเนิด สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานต้องให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม</p>	<p>- ภาคผนวกที่ 2-31 แบบรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สถานะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่างและเสียงภายในสถานประกอบการ</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสียง พร้อมระบุอายุงานของคนที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</li> </ul>	<p>โครงการได้ทำการรวบรวมข้อมูลสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อจัดทำฐานข้อมูลในรูปแบบ MS Excel ประกอบด้วย ข้อมูลทั่วไปของพนักงาน รวมถึงผลตรวจสุขภาพร่างกายทั่วไปและผลการตรวจตามปัจจัยเสี่ยงต่างๆ ตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ซึ่งมีการบันทึกเป็นรายบุคคลและบันทึกต่อเนื่องตามรอบของการตรวจติดตามสภาพแวดล้อม เพื่อนำมาใช้</p>	-	-





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและ ผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ใน พื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็น ผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวม ผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อม บำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของ โรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจาก การทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็น ระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูล สุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจาก การทำงาน</li> <li>กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการส่ง บันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับ ผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มี ผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและ ผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของ ตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะ เลิกดำเนินกิจการ</li> </ul>	<p>ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผล การตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี และวิเคราะห์ความ เชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับ ฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p>		
<p>- จัดทำระเบียบปฏิบัติในการนำส่งพนักงานที่บาดเจ็บหรือ เจ็บป่วยไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงที่สามารถให้การรักษาได้</p>	<p>โครงการได้จัดทำระเบียบปฏิบัติในการนำส่งพนักงานที่ บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยไปยังโรงพยาบาลการุณเวช ปทุมธานี เป็น</p>	-	





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
- รับผิดชอบค่าใช้จ่ายหรือความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงาน หรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของ โรงงาน	โรงพยาบาลเอกชน ขนาด 200 เตียง อยู่ห่างจากที่ตั้งโครงการ 2.46 กิโลเมตร โดยโครงการจะรับผิดชอบค่าใช้จ่ายหรือความ เสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงานหรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอัน เนื่องมาจากกิจกรรมของโรงงาน	-	- ภาคผนวกที่ 2-32 สัญญารักษาพยาบาลของโรงพยาบาล การุณเวช ปทุมธานี
<b>10. สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วนร่วมของประชาชน</b> - ให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่ โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ โดย ดำเนินการตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไข ปัญหาของโครงการ และให้ประชาสัมพันธ์ช่องทางในการ ร้องเรียนและขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนต่อชุมชน	โครงการเปิดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนอยู่โดยรอบ พื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ ซึ่งจากผล การดำเนินงานที่ผ่านมา ยังไม่พบการร้องเรียนของชุมชนแต่อย่างใด	-	-
- พิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับ ตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อให้ โรงงานและชุมชนท้องถิ่นสามารถอยู่ร่วมกันได้	โครงการมีนโยบายในการพิจารณารับแรงงานท้องถิ่น ทั้งนี้ต้อง มีคุณสมบัติที่เหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับ แรก	-	-
- จัดทำแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของ โครงการและจัดกิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ โดยเน้นคนใน ท้องถิ่นและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	โครงการได้จัดทำแผนการลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์โครงการ และเข้าพบปะชุมชนโดยรอบ แต่เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 ส่งผลต่อการลงพื้นที่ เพื่อพบปะและประชาสัมพันธ์โครงการ อย่างไรก็ตามโครงการได้ ตระหนักถึงปัญหาจึงดำเนินการคืนประโยชน์สู่สังคม ในช่วงวิกฤติ การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 ในครั้งนี้ โดยในปี 2564 ที่ผ่านมา โครงการได้ลงพื้นที่เพื่อให้การสนับสนุน หน้ากาก อนามัย เครื่องวัดความดัน มอของขั้วรถยนต์ให้กับชุมชน และ โรงเรียนต่าง ๆ จัดทำอาหารไปสนับสนุนบุคลากรทางการแพทย์ เพื่อเป็นกำลังใจในการปฏิบัติงานต่อไป และการปลูกต้นไม้ร่วมกับ ชุมชน ทั้งนี้เมื่อสถานการณ์คลี่คลายจนสามารถดำเนินการด้าน	- เนื่องจากในปี 2563-2564 เกิดโรคระบาดจากเชื้อไวรัสโค โรนา 2019 ส่งผลต่อความ พร้อมในการทำกิจกรรมด้าน ชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ อย่างไรก็ตามภายหลังจากที่ สถานการณ์ คลี่คลาย โครงการจะได้ทำแผนเพื่อลง พื้นที่ประชาสัมพันธ์โครงการ อย่างทั่วถึงต่อไป	- ภาคผนวกที่ 2-33 สรุปแผน มวลชนสัมพันธ์ปี 2565 และผล การดำเนินงานด้านมวลชน สัมพันธ์ และโครงการความ รับผิดชอบต่อสังคม
- จัดทำแผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และแผนการดำเนิน โครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยการสนับสนุน กิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษา เกี่ยวกับทุนการศึกษา การพัฒนาและส่งเสริมอาชีพ การ เข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน เป็นต้น			
- จัดเตรียมช่องทางการติดต่อสื่อสารของประชาชนมายัง โครงการ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินโดยประชาสัมพันธ์ช่อง ทางการติดต่อสื่อสารดังกล่าวแก่ชุมชนอย่างทั่วถึง			





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ประสาน/พบปะและสร้างความคุ้นเคยกับกลุ่มผู้มีส่วนได้เสีย ผู้นำชุมชน ผู้นำพื้นที่อ่อนไหวต่อผลกระทบ และประชาชน ในบริเวณใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน</li> <li>- จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตาม เฝ้าระวัง และรับฟังความคิดเห็นและข้อห่วงกังวล จากการดำเนินโครงการเพื่อวางแผน</li> </ul>	<p>มวลชนสัมพันธ์ได้โครงการจะวางแผนเตรียมความพร้อมในการจัด กิจกรรมให้คนในท้องถิ่นและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องของเข้าเยี่ยมชม โครงการต่อไป</p> <p>โครงการอยู่ในระหว่างการจัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่เพื่อลงพื้นที่ ประชาสัมพันธ์ ติดตาม เฝ้าระวัง และรับฟังความคิดเห็นและข้อ ห่วงกังวลจากการดำเนินโครงการกับชุมชนและหน่วยงานโดยรอบ พื้นที่โครงการ</p>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างโครงการ โดย คณะกรรมการประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทน ฝ่ายชุมชนโดยรอบที่ตั้งโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนโครงการ และจัดให้มีการจัดประชุมติดตามผล การดำเนินงานเป็นประจำทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามี ความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติ ได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</li> </ul> <p><b>(1) องค์ประกอบคณะกรรมการฯ</b></p> <p>องค์ประกอบคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย ตัวแทน 3 หน่วยงาน ได้แก่ ตัวแทนหน่วยงานราชการ ตัวแทน ภาคประชาชน ตัวแทนโครงการ โดยมีองค์ประกอบ ต่าง ๆ โดยมีสัดส่วนผู้แทนภาคประชาชนไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งของกลุ่มตัวแทนทั้งหมด ดังนี้</p> <p>1) ตัวแทนหน่วยงานราชการ ประกอบด้วย ตัวแทน 10 หน่วยงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้อำนวยการทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี หรือผู้แทน</li> </ul>	<p>จากการทวนสอบผลการดำเนินงานที่ผ่านมาในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า โครงการได้ส่งหนังสือขอความ อนุเคราะห์ให้นายอำเภอคลองหลวงเป็นผู้แต่งตั้งคณะกรรมการฯ ให้กับโครงการ ซึ่งปัจจุบันหน่วยงานอยู่ในระหว่างการพิจารณาถึง ความพร้อมและการคัดเลือกตำแหน่งของคณะกรรมการฯ จาก หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>อย่างไรก็ตาม ในปัจจุบันโครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ชุมชน สัมพันธ์ เพื่อประสานงานกับชุมชนและหน่วยงานที่อยู่ในรัศมีศึกษา 5 กิโลเมตร เพื่อดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการฯ ต่อไป</p>	<p>ปัจจุบันโครงการจัดให้มี เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์เพื่อ ประสานงานกับชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ และ หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง แต่ ในสถานการณ์การแพร่ระบาดของ เชื้อไวรัสโคโรนา 2019 จึง ส่งผลกระทบต่อการจัดตั้ง คณะกรรมการฯ ประสานงานกับชุมชนและ หน่วยงาน อย่างไรก็ตาม โครงการจะมีมาตรการใน ประสานงานกับหน่วยงานและ ชุมชนในสถานการณ์การแพร่ ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 รวมทั้งให้ความร่วมมือใน การปฏิบัติตามมาตรการของรัฐ อย่างเคร่งครัด</p>	<p>- ภาคผนวกที่ 2-35 หนังสือ อนุเคราะห์แต่งตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม</p>





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- อุตสาหกรรมจังหวัดปทุมธานี หรือผู้แทน</li> <li>- นายกเทศมนตรีเมืองท่าโขลง หรือผู้แทน</li> <li>- นายกเทศมนตรีตำบลเชียงรากน้อย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา หรือผู้แทน</li> <li>- นายกเทศบาลพระอินทราชา จังหวัดพระนครศรีอยุธยา หรือผู้แทน</li> <li>- นายกองค์การบริหารส่วนตำบลพยอม จังหวัดพระนครศรีอยุธยา หรือผู้แทน</li> <li>- นายกองค์การบริหารส่วนตำบลโพแดง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา หรือผู้แทน</li> <li>- นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านปทุม จังหวัดปทุมธานี หรือผู้แทน</li> <li>- นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเชียงรากน้อย จังหวัดปทุมธานี หรือผู้แทน</li> <li>- นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเชียงรากใหญ่ จังหวัดปทุมธานี หรือผู้แทน</li> </ul> <p>2) ตัวแทนภาคประชาชน จำนวนไม่น้อยกว่า 16 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลเชียงรากน้อย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา จำนวน 2 คน</li> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลพระอินทราชา จังหวัดพระนครศรีอยุธยา จำนวน 2 คน</li> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วน</li> </ul>			





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>ตำบลพยอม จังหวัดพระนครศรีอยุธยา จำนวน 2 คน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลโพแดง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา จำนวน 2 คน</li> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตเทศบาลเมืองท่าโขลง จังหวัดปทุมธานี จำนวน 2 คน</li> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านปทุม จังหวัดปทุมธานี จำนวน 2 คน</li> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลเชียงรากน้อย จังหวัดปทุมธานี จำนวน 2 คน</li> <li>- ตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลเชียงรากใหญ่ จังหวัดปทุมธานี จำนวน 2 คน</li> </ul> <p>3) ตัวแทนโครงการ บริษัท ไตชิน จำกัด และเขตอุตสาหกรรมนวนครประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้จัดการโรงงาน</li> <li>- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</li> <li>- ผู้แทนของบริษัท นวนคร จำกัด (มหาชน)</li> </ul> <p>(2) บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการ อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>2) กำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ</li> </ol>			





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>3) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ ในอันที่ เป็นประโยชน์ต่อการดำเนินงานของโครงการ เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดจากการ ดำเนินโครงการต่อชุมชนโดยรอบ</p> <p>4) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยม โครงการและติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน</p> <p>5) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการ ดำเนินงานเพื่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่าง โครงการกับชุมชน</p> <p>6) เป็นสื่อกลางในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร และการรับฟังประเด็นปัญหาและข้อห่วงกังวล ของประชาชนเพื่อกำหนดแนวทางในการ ป้องกันและแก้ไขปัญหา</p> <p>7) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ ได้รับจากการดำเนินโครงการ ตรวจสอบ ข้อเท็จจริง และให้ข้อเสนอแนะแนวทางการ ป้องกันและแก้ไข</p> <p>8) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อ พิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับ ชุมชน</p> <p>9) มีส่วนร่วมในการพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิด ผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตาม ดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p>			





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>(3) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</p> <p>1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน</p> <p>2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p>			





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่นวนคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>นอกจากการพันตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) เสียชีวิต</li> <li>2) ลาออก</li> <li>3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือพินิจ</li> <li>4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</li> <li>5) เป็นบุคคลล้มละลาย</li> <li>6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ</li> <li>7) เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</li> </ol> <p>(4) วาระและวุฒิในการประชุม</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ หรือให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</li> </ol>			





ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการฯ
<p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้เสียง 1 เสียง ในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออก เสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการฯ อย่าง น้อย 1 ครั้งในรอบวาระของกรรมการ</p> <p>(5) งบประมาณ งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมา จากการจัดสรรงบประมาณของบริษัท ไตชิน จำกัด (สำนักงานใหญ่ นคร)</p>			
<p>11. พื้นที่สีเขียว</p> <p>- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวขนาด 3,969.43 ตารางเมตร หรือร้อยละ 5.10 ของพื้นที่โครงการ โดยพื้นที่ดังกล่าวห้ามนำไปใช้ ประโยชน์ในลักษณะอื่นตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>โครงการได้มีการปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โครงการ ขนาด 3,969.43 ตารางเมตร ตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ในมาตรการ เพื่อ เพิ่มทัศนียภาพที่สวยงามน่าอยู่ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการดูแล บำรุงรักษาอยู่เสมอ</p>	-	<p>- รูปที่ 2-74 ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว ของโครงการ</p>
<p>- ปลูกต้นไม้ทรงสูงรอบพื้นที่โครงการ เช่น โอ๊คอินเดีย และ ประดู่ เป็นต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองออก นอกโครงการ</p>		-	
<p>- ดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการ และกรณีที่มี การเสียหายหรือล้มตายของต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวจะต้อง จัดหาต้นไม้ใหม่เพื่อนำมาปลูกทดแทน</p>			





รูปที่ 2-1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอาคาร DC1



รูปที่ 2-2 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอาคาร DC2

รูปที่ 2-3 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอาคาร DC3



รูปที่ 2-4 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอาคาร DC4

รูปที่ 2-5 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอาคาร DC5





รูปที่ 2-6 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศปล่อง Buff



รูปที่ 2-7 ภาพถ่ายระบบรวบรวมอากาศภายในอาคาร Painting



รูปที่ 2-7 ภาพถ่ายระบบรวบรวมอากาศภายในอาคาร Painting






รูปที่ 2-8 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง  
เตาหลอมอาคาร DC1 (S01)







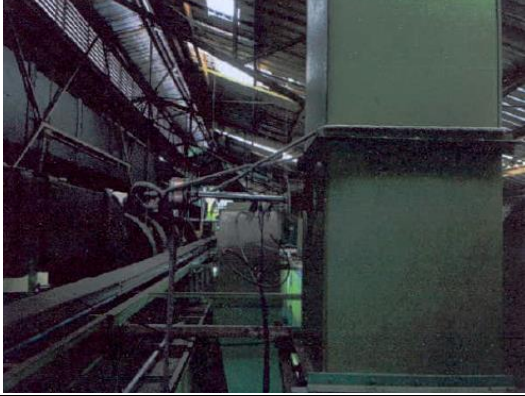

รูปที่ 2-9 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง  
เตาหลอมอาคาร DC2 (S02)



	
รูปที่ 2-10 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง เตาหลอมอาคาร DC3 (S03)	รูปที่ 2-11 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง เตาหลอมอาคาร DC4 (S04)
	
รูปที่ 2-12 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง เตาหลอมอาคาร DC5 (S05)	รูปที่ 2-13 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง Buff อาคาร New Product (S06)
	
รูปที่ 2-14 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง Dry Off Oven (S07)	รูปที่ 2-15 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง Bake Oven 1 (S11)
	
รูปที่ 2-16 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง Bake Oven 2 (S12)	รูปที่ 2-17 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง Bake Oven 1 (S16)





	
<p>รูปที่ 2-18 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อย Masking Room (S08)</p>	<p>รูปที่ 2-19 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อย Color Booth (S09)</p>
	
<p>รูปที่ 2-20 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อย Paint Settle Chamber (S10)</p>	<p>รูปที่ 2-21 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อย Paint Mixing Room (S13)</p>
	
<p>รูปที่ 2-22 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อย Paint Pumping Room (S14)</p>	<p>รูปที่ 2-23 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อย Dipping (S15)</p>











	
<p>รูปที่ 2-24 ภาพถ่ายการตรวจวัดปล่อง NG Paint Remove (S18)</p>	<p>รูปที่ 2-25 การเพิ่มความสูงปล่องของอาคาร DC1</p>
	
<p>รูปที่ 2-26 ความสูงปล่องของอาคาร DC1 ในปัจจุบัน</p>	<p>รูปที่ 2-27 ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ ปล่อง Buff</p>
	
<p>รูปที่ 2-28 การติดตั้งวาล์วควบคุมการไหล</p>	<p>รูปที่ 2-29 ภาพการปรับปรุงระบบรวบรวมอากาศอาคาร DC4 อาคาร DC5 และห้องฟักดรอส</p>





	
<p>รูปที่ 2-29 ภาพการปรับปรุงระบบรวบรวมอากาศอาคาร DC4 อาคาร DC5 และห้องพัสดุ</p>	
	
<p>รูปที่ 2-30 ภาพการติดตั้งพัดลมระบายอากาศในอาคาร</p>	
	
<p>รูปที่ 2-31 สัญญาณการเข้ารถฟอร์คลิฟท์</p>	<p>รูปที่ 2-32 ภาพถ่ายภาพการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง</p>





<p>รูปที่ 2-33 ภาพถ่ายป้ายเตือนพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ</p>	<p>รูปที่ 2-34 ภาพถ่ายการแต่งกายของพนักงานที่สวมใส่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plug)</p>
<p>รูปที่ 2-35 ภาพถ่ายการรณรงค์การลดใช้น้ำของโครงการ</p>	<p>รูปที่ 2-36 ภาพถ่ายถังสำรองน้ำใช้ของโครงการ</p>
<p>รูปที่ 2-37 ภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p>	<p>รูปที่ 2-38 ภาพถ่ายตำแหน่งบ่อ Holding Pond ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p>





รูปที่ 2-38 ภาพถ่ายตำแหน่งบ่อ Holding Pond ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร/วัน



รูปที่ 2-39 ภาพถ่ายบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร/วัน



รูปที่ 2-40 ป้ายห้ามเตสารเคมีลงสู่รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 2-41 ภาพถ่ายอาคารเก็บวัตถุดิบสารเคมี



รูปที่ 2-41 ภาพถ่ายอาคารเก็บวัตถุดิบสารเคมี











รูปที่ 2-41 ภาพถ่ายอาคารเก็บวัตถุดิบสารเคมี



รูปที่ 2-42 กิจกรรมอบรมความปลอดภัย





	
<p>รูปที่ 2-43 ภาพถ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยบริเวณด้านหน้าโครงการ</p>	<p>รูปที่ 2-44 ป้ายจำกัดความเร็วของยานพาหนะ</p>
	
<p>รูปที่ 2-45 ภาพการปิดคลุมรถ</p>	<p>รูปที่ 2-46 ภาพถ่ายความคืบหน้าของการก่อสร้างบ่อน้ำฝน</p>
	
<p>รูปที่ 2-47 ภาพถ่ายรางระบายน้ำฝน</p>	<p>รูปที่ 2-48 ภาพถ่ายอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p>





รูปที่ 2-49 ภาพถ่ายถังขยะแยกประเภทของโครงการ



รูปที่ 2-50 Infographic วัฒนธรรมหลักการทำ 3R หรือ 5ส.



รูปที่ 2-51 การทำรณรงค์การจัดการขยะ ทั้งจาก กระบวนการผลิตและขยะทั่วไป



รูปที่ 2-52 ภาพถ่ายอาคารเก็บของเสีย



รูปที่ 2-53 ภาพถ่ายการเก็บฝุ่นอลูมิเนียมในถุง big bag



รูปที่ 2-54 ภาพถ่ายถังรองรับฝุ่นอลูมิเนียมที่อยู่ในถุง big bag



	
<p>รูปที่ 2-55 ภาพถ่ายการเก็บน้ำมันหล่อลื่นในถัง 200 ลิตร</p>	<p>รูปที่ 2-56 ภาพถ่ายวัสดุปนเปื้อน ถุงบรรจุสารเคมี เศษผ้า เปื้อนน้ำมัน</p>
	
<p>รูปที่ 2-57 ภาพถ่ายการเก็บเศษซากถัง</p>	<p>รูปที่ 2-58 ภาพถ่ายการเก็บเรซินที่ใช้แล้ว</p>
	
<p>รูปที่ 2-58 ภาพถ่ายการเก็บเรซินที่ใช้แล้ว</p>	<p>รูปที่ 2-59 ภาพถ่ายห้องทำงาน</p>





รูปที่ 2-60 ภาพถ่ายห้องสุขาพนักงาน



รูปที่ 2-60 ภาพถ่ายห้องสุขาพนักงาน



รูปที่ 2-61 ภาพถ่ายพื้นที่พักผ่อน



รูปที่ 2-61 ภาพถ่ายพื้นที่พักผ่อน



รูปที่ 2-62 ภาพถ่ายเจ้าหน้าที่ safety ตรวจสอบความปลอดภัยประจำวัน



รูปที่ 2-63 ภาพถ่ายการติดตั้งป้ายเตือนต่าง ๆ





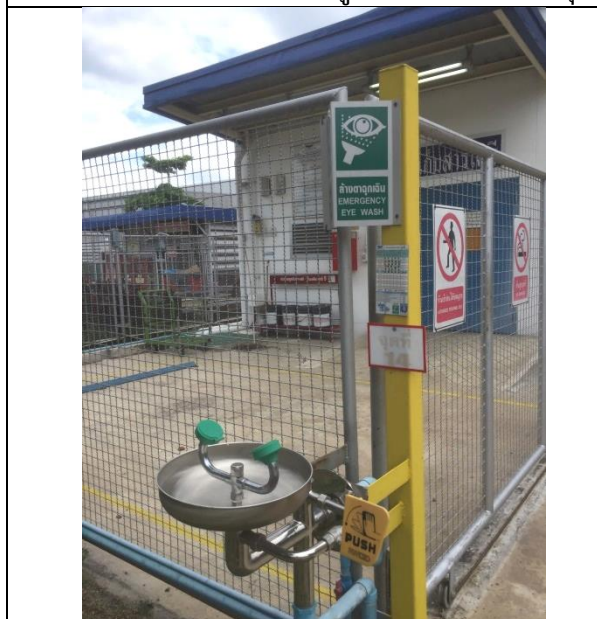
รูปที่ 2-64 ภาพถ่ายป้ายเตือนพื้นที่ห้าม  
ก่อเกิดประกายไฟ



รูปที่ 2-65 ภาพถ่ายป้ายเตือนบริเวณแหล่งความร้อน



รูปที่ 2-66 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 2-67 ภาพถ่าย ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา



รูปที่ 2-68 ภาพถ่ายรถฉุกเฉิน



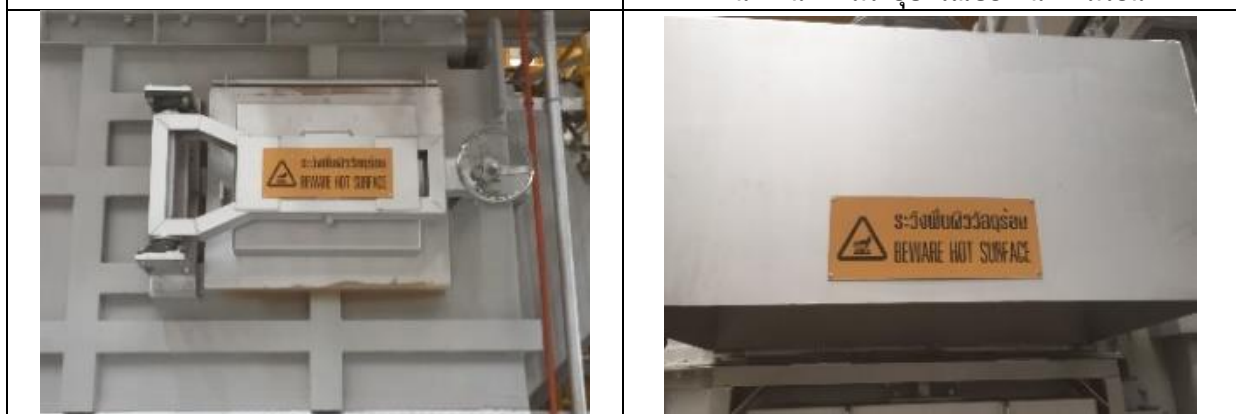


รูปที่ 2-69 ภาพถ่ายห้องพยาบาล



รูปที่ 2-70 ภาพถ่ายการอบรมการขับรถฟอร์คลิฟท์

รูปที่ 2-71 ภาพถ่ายบริเวณพื้นที่เตาหลอมและภาพพนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน



รูปที่ 2-72 ภาพถ่ายป้ายเตือนบริเวณแหล่งความร้อน





	
<p>รูปที่ 2-73 ภาพถ่ายเส้นทางการใช้รถฟอร์คลิฟท์</p>	<p>รูปที่ 2-74 ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวของโครงการ</p>
	
<p>รูปที่ 2-74 ภาพถ่ายพื้นที่สีเขียวของโครงการ</p>	



แผนผังพื้นที่สีแดง/ เครื่องสูบน้ำ - ต่อกับสายส่งน้ำดับเพลิงบริษัท ไตชิน จำกัด

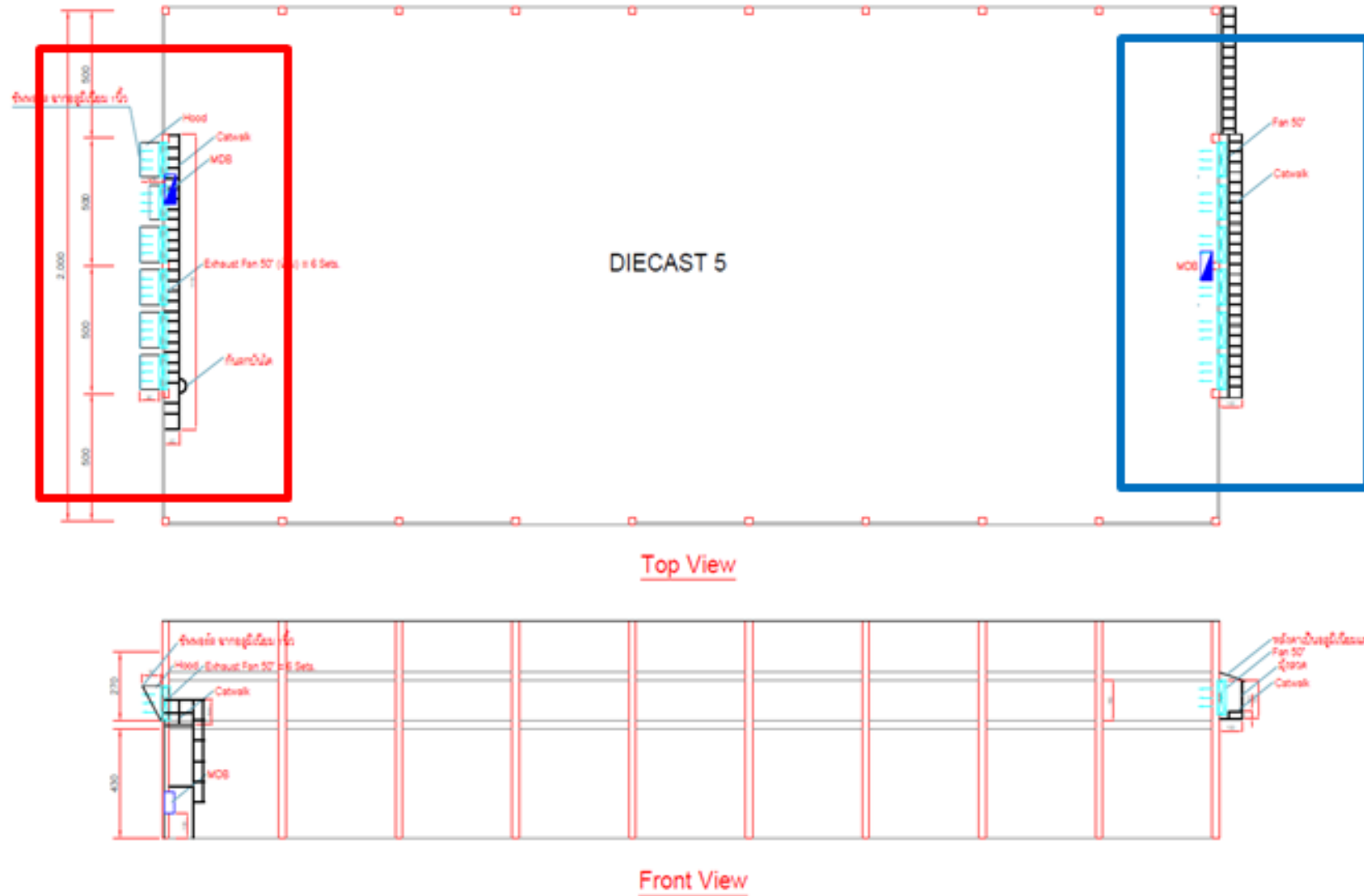


ตู่เก็บหัวฉีด - สายส่งน้ำดับเพลิง			
จุดที่	สถานที่	สายส่งน้ำดับเพลิง	หัวฉีดน้ำดับเพลิง
1	ด้านข้างโรงอาหาร	2	1
2	หน้าแผนก Factory Control	2	1
3	มุมตึก 2 ชั้นข้าง Nursery	2	1
4	มุมตึก 2 ชั้นข้าง Nissin	2	1
5	มุมตึก 2 ชั้นข้าง Machine-2	2	1
6	หน้าแผนก Diecast-3	2	1
7	ข้างแผนก Maintenance	2	1
8	ข้างห้องน้ำแผนก PC	2	1
9	หลังแผนกซ่อมแม่พิมพ์	2	1
สำรอง	ห้องลิฟต์เกอร์	0	6
รวม		18	15

ข้อที่ต้องทราบในการใช้โอบา Design  
1. เริ่ม ระบบ ต้นเพลิง โดยจุดปล่อยไฟใน Gutter ต่อกับ MC2 มาที่ตึกใหม่ DC 4  
2. เริ่มตุ้ สายต้นเพลิง 20 M 2 ม้วน หัวฉีดดับเพลิงความแรง แบบปรับได้ 4 จุด ติดตั้งบริเวณข้างประตู พร้อม  
ทำไฟกันเป็นคอก  
\* ให้โอบา Check ระบบแรงดันน้ำว่า ถ้าพวงน้ำชุดเดิม แรงดันในหัวฉีดเพียงพอหรือไม่ คำนวณการทำให้ Gutter หรือ ออกแบบทวง ทำระบบแยก กับ ระบบ  
น้ำปลา ของ DC 4 ได้หรือไม่ หรือ จำเป็นต้องชุดบ่อ DC 4 ใหม่หรือไม่ ?

รูปที่ 2-75 ผังพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย





รูปที่ 2-76 ผังการติดตั้งพัดลมและระบบระบายอากาศของโรงงาน