

ภาคผนวก



ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 1 สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1009.7/9511 ลงวันที่ 2 กันยายน 2557
- 2 เอกสารการตรวจสอบระบบหล่อเย็น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- 3 แบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน และผังการจัดการข้อร้องเรียน
- 4 สรุปผลการออกไปสำรวจ กล้องรับฟังความคิดเห็น/ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ
- 5 เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดของปล่อยระบาย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- 6 เอกสารการตรวจสอบระบบ Multicyclone ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- 7 เอกสารการตรวจสอบ ESP ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- 8 เอกสารรายการอุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบควบคุมมลพิษอากาศ
- 9 เอกสารขั้นตอนการควบคุมมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกปล่องไอน้ำ
- 10 บันทึกอัตราการใช้เชื้อเพลิง ปริมาณขานอ้อย และปริมาณเถ้าที่เกิดขึ้น
- 11 บันทึกค่าความชื้นของเชื้อเพลิง
- 12 เอกสารการตรวจสอบต่าย และโครงสร้างเหล็กที่ติดล้อมรอบพื้นที่ลานกองขานอ้อย
- 13 เอกสารบันทึกปริมาณเถ้าของเกษตรกร
- 14 เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
- 15 เอกสารแนะนำวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 16 แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2565
- 17 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ
- 18 นโยบายและแผนการลดใช้น้ำในอนาคต/แนวทางการใช้น้ำอย่างประหยัด
- 19 เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ และปั๊มลูกผสม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- 20 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่โครงการ
- 21 บันทึกรายละเอียดรถบรรทุกที่โครงการใช้
- 22 เอกสารการกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- 23 ผลการตรวจวิเคราะห์หึ่งค์ประกอบเถ้า
- 24 เอกสารการจัดการกากของเสียจากการผลิต
 - หนังสือขอขยายระยะเวลาในการจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในโรงงาน (สก.1)
 - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
 - รายงานการแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)
- 25 เอกสารรายชื่อพนักงานในท้องถิ่น
- 26 เอกสารการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
- 27 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 28 กฎระเบียบในการขับขี่ย่างปลอดภัย

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 29 กฎระเบียบการทำงานของพนักงาน
- 30 ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเข้าใหม่ก่อนเริ่มงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- 31 เอกสารการประเมินความเสี่ยง
- 32 วิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้หม้อไอน้ำ
- 33 แผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2565
- 34 แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 35 สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- 36 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- 37 คู่มือการควบคุมการเดินระบบและการปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง
- 38 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
- 39 ข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์สารเคมี (SDS)
- 40 เอกสารการแต่งตั้งผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ
- 41 เอกสารการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- 42 เอกสารขั้นตอนการใช้งานกังหันไอน้ำ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
- 43 เอกสารบันทึกปริมาณรถที่เข้า-ออกภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- 44 เอกสารบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นและวิธีการจัดการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1009.7/9511 ลงวันที่ 2 กันยายน 2557

ที่ ทส ๓๐๐๔.๗/๕๕๑๑



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๒๐/๓ ซอยหิปปาร์ค ๗ ถนนพระรามที่ ๖
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ กันยายน ๒๕๕๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW)
จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ที่ พฟ ๓๓/๒๕๕๗

ลงวันที่ ๒๙ เมษายน ๒๕๕๗

๒. หนังสือบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ที่ พฟ ๔๒/๒๕๕๗

ลงวันที่ ๒๓ มิถุนายน ๒๕๕๗

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย
(ระยะที่ ๒) ของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่าง
เคร่งครัด
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ได้เสนอ
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย
(ระยะที่ ๒) ของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี และ
ตำบลถาวรวัฒนา อำเภอยางนครวัฒนา จังหวัดกำแพงเพชร จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ไอเอสอีที (ประเทศไทย)
จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้ง
แล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาและนำรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัดกำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒)
ของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณา และในการประชุม
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ครั้งที่ ๒๓/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๕๗ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (๒๕ MW) จังหวัด
กำแพงเพชร ส่วนขยาย (ระยะที่ ๒) ของบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเทพนิมิต
อำเภอวังสามัคคี และตำบลถาวรวัฒนา อำเภอยางนครวัฒนา จังหวัดกำแพงเพชร โดยให้บริษัท

ทิพย์กำแพง...

- ๒ -

ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนออย่างเคร่งครัด ตามรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
ทั้งนี้ หากบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้ จำกัด ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ
ขอความร่วมมือบริษัทฯ ส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย สำหรับการรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ตามรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ อนึ่ง สำนักงานฯ ขอให้บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้
จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรื่องตามลำดับการ
พิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ
Digital File (pdf) Adobe Acorbat จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตาม
ข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ
Digital File (pdf) Adobe Acrobat จำนวน ๔ แผ่น เสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็น
เอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้มีหนังสือแจ้งสำนักงานคณะกรรมการ
กำกับกิจการพลังงาน และกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อทราบ พร้อมทั้งสำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ไอเอสอีที
(ประเทศไทย) จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางรวิพรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร ๐ ๒๒๖๕ ๖๒๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๒๑๖

สำเนาถูกต้อง

(นางกฤษณา สงามพงษ์ศิริ)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

เอกสารแนบที่ 2

เอกสารการตรวจสอบระบบหล่อเย็น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เอกสารแนบที่ 3

แบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน และผังการจัดการข้อร้องเรียน



ข้อมูลผู้ร้องเรียน

ได้รับแจ้งจาก ☐ ภายใน ☐ ภายนอก
วัน/เดือน/ปี ที่ร้องเรียน.....เวลา.....น.
ชื่อ - นามสกุล นาย/นาง/นางสาว.....หน่วยงาน.....
ที่อยู่.....โทรศัพท์.....
วิธีร้องเรียน () โทรแจ้ง () บันทึกข้อความ () วาจา () อื่นๆ (ระบุ).....
หัวข้อเรื่องที่ร้องเรียน ☐ น้ำ ☐ อากาศ,กลิ่น ☐ ฝุ่น ☐ กาก / ขยะ / ของเสีย ☐ เสียง ☐ อื่นๆ ระบุ.....
รายละเอียดเกี่ยวกับเรื่องที่ร้องเรียน / เสนอแนะ

รายละเอียด	ข้อเสนอแนะและแนวทางแก้ไข

ลงชื่อ.....ผู้รับร้องเรียน*
...../...../.....

*ลงชื่อผู้ร้องเรียนเมื่อไปจุดพื้นที่ร่วมกับเจ้าหน้าที่

สำหรับเจ้าหน้าที่

ผลการตรวจสอบเบื้องต้น พบว่า

☐ เป็นจริง ☐ ไม่เป็นจริง ☐ ไม่แน่ชัด ☐ อื่นๆ.....

สาเหตุเบื้องต้น

- ☐ ความบกพร่องในการปฏิบัติงานโครงการฯ ของผู้รับเหมา
- ☐ ความล่าช้าในการดำเนินงาน
- ☐ ความไม่เหมาะสมในการปฏิบัติงาน
- ☐ ความไม่เรียบร้อยของงานที่ปฏิบัติแล้วเสร็จ
- ☐ อื่นๆ (ระบุ).....

ประเภทของข้อร้องเรียน

☐ ด้านก่อสร้าง ☐ ด้านสิ่งแวดล้อม ☐ ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย
☐ อื่นๆ (ระบุ)

ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน
...../...../.....

ประชุมหาสาเหตุและแนวทางแก้ไข / ป้องกัน

สาเหตุ

แนวทางการป้องกันแก้ไข (แบบเอกสารการประชุม (ถ้ามี))

ความเห็น / คำสั่งการ

ลงชื่อ.....ผู้จัดการโรงไฟฟ้า
...../...../.....

ผลการแก้ไข


ลงชื่อ.....ผู้ดำเนินการแก้ไข
...../...../.....

ข้อร้องเรียนรับการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ/ รับทราบและลงบันทึกข้อร้องเรียน
...../...../.....

ลงชื่อ.....ผู้ร้องเรียน
...../...../.....

ลงชื่อ.....ผู้จัดการโรงไฟฟ้า
...../...../.....

 บริษัท ทีพีกำแพงเพชร ไบโอะเอนเนอจี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	Supporting Document (เอกสารสนับสนุน)	
	Title : การดำเนินงานรับซื้อร่องเรียน	SD-EN-01
		Page : 1 of 1
	Effective Date : 01/03/2014	Revision : 00

Prepared By :			
	(นางชรัญญา อุประวรรณ)	(นายสมชาย รุ่งเรือง)	(นายสมชาย รุ่งเรือง)

Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	01/03/2014	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ออกเอกสารอ้างอิง	EN086/2014

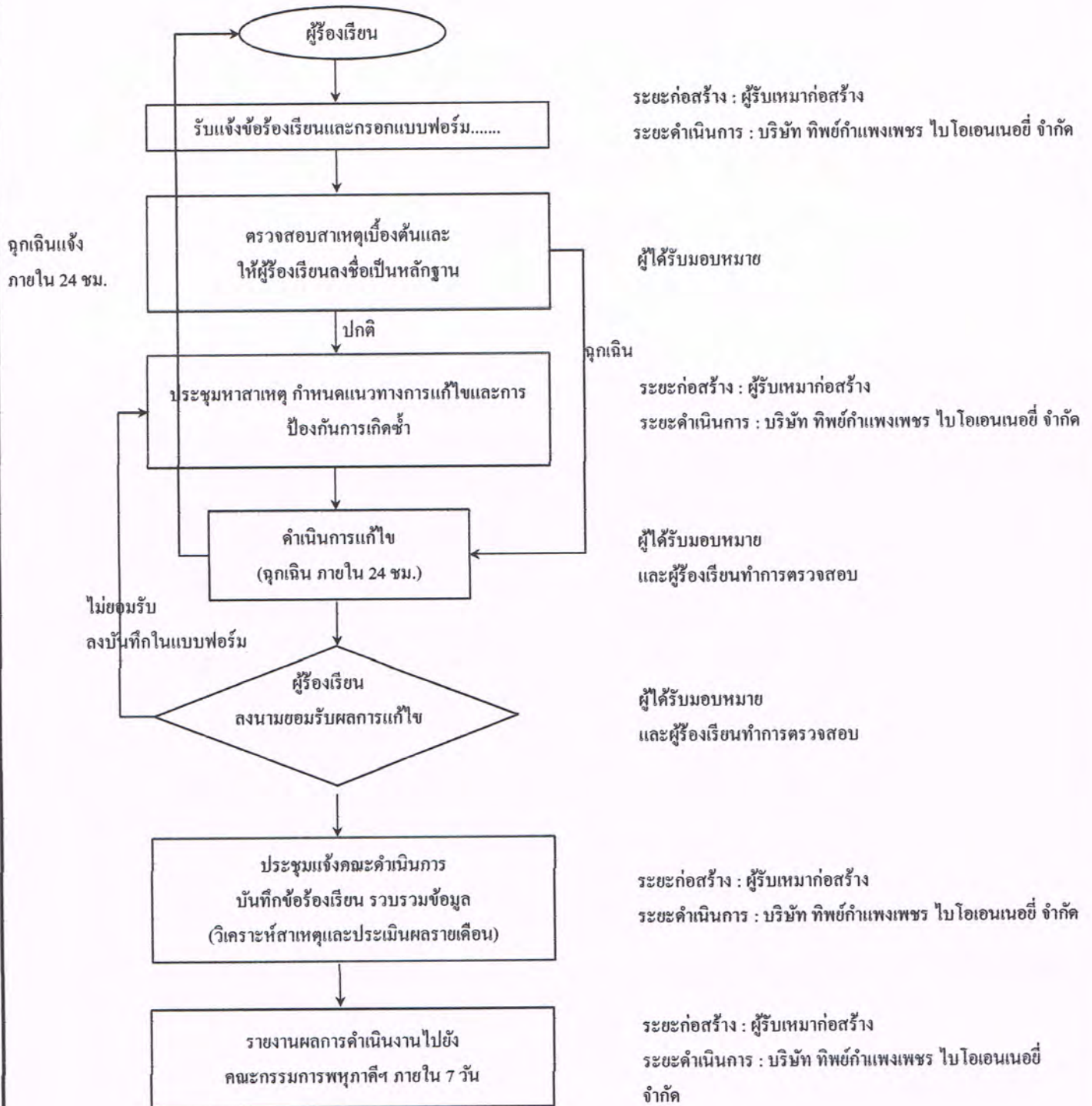
Print Out เป็นเอกสารไม่ควบคุม

ต้นฉบับ

การดำเนินงานรับข้อร้องเรียน

ขั้นตอนการดำเนินงาน

ผู้รับผิดชอบ



Print Out เป็นเอกสารไม่ควบคุม

ต้นฉบับ

เอกสารแนบที่ 4
สรุปผลการออกไปสำรวจ กล้องรับฟังความคิดเห็น/ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชน
โดยรอบพื้นที่โครงการ



ที่ พฟ. 022 /2565

วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่อมรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน
เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าฯ

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้ง
กล่อมรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็น
ช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุง
แก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันพฤหัสบดี ที่ 10 กุมภาพันธ์ 2565 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่
สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่อมรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว
จำนวนทั้งหมด 15 กล่อม ผลสรุปพบ 1 ข้อร้องเรียน เรื่องฝุ่นละอองสีดำ และพบข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่าน
ช่องทางไลน์ 1 ข้อร้องเรียน เรื่องฝุ่นละอองสีดำและฝุ่นละอองจากรอบรรทุกอ้อย โดยมีรายละเอียดดัง
เอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาววรรกมล จันทะประเทือง)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย.....ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์จี้

อนุมัติโดย.....ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานผลิตไฟฟ้า,ซ่อมบำรุงและเครื่องกล

(นายอนุชา มากมูล)

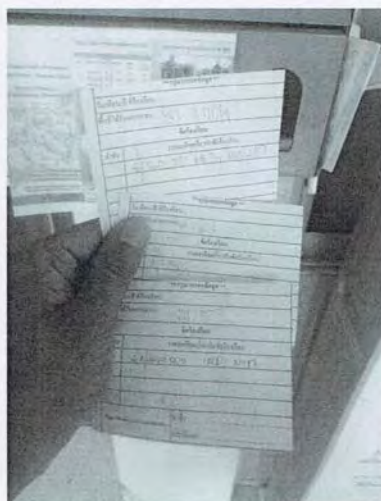


สรุปรายงานกล่อมรับความคิดเห็นกล่อมรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	พบ 1 ข้อร้องเรียน เรื่อง ฝุ่น	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉก		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	



ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ ฟฟ. 023 /2565

วันที่ 7 มีนาคม 2565

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน
เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันศุกร์ ที่ 4 มีนาคม 2565 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว จำนวนทั้งหมด 15 กล่อง ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาววรรณมล จันทะประเทือง)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย.....ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์จี้

อนุมัติโดย.....ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานผลิตไฟฟ้า,ซ่อมบำรุงและเครื่องกล

(นายอนุชา มากมูล)



สรุปรายงานการลงรับความคิดเห็นกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉก		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	



ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกลุ่มรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน





ที่ พฟ. 035 /2565

วันที่ 11 เมษายน 2565

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่อมรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน
เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้ง
กล่อมรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็น
ช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุง
แก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันอังคาร ที่ 29 มีนาคม 2565 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่
สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่อมรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว
จำนวนทั้งหมด 15 กล่อม ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาววรกมล จันทะประเทือง)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย...

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้

อนุมัติโดย.....

ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานผลิตไฟฟ้า,ซ่อมบำรุงและเครื่องกล

(นายอนุชา มากมูล)



สรุปรายงานกล่อมรับความคิดเห็นกล่อมรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านห้วยทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉม		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉม	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	



ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ พฟ. 07/2565

วันที่ 19 เมษายน 2565

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน
เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุงแก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันจันทร์ ที่ 18 ^{เมษายน} ~~มีนาคม~~ 2565 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าวจำนวนทั้งหมด 15 กล่อง ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาววรมล จันทะประเทือง)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย.....ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้

อนุมัติโดย.....ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานผลิตไฟฟ้า,ซ่อมบำรุงและเครื่องกล

(นายอนุชา มากมูล)



สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็นกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉก		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	



ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน





ที่ พฟ. 068 /2565

วันที่ 27 มิถุนายน 2565

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจกล่อมรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน
เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้ง
กล่อมรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็น
ช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุง
แก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันศุกร์ ที่ 20 พฤษภาคม 2565 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่
สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจกล่อมรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว
จำนวนทั้งหมด 15 กล่อม ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย... ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้

อนุมัติโดย..... ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงงานผลิตไฟฟ้า,ซ่อมบำรุงและเครื่องกล

(นายอนุชา มากมูล)



สรุปรายงานกล่อมรับความคิดเห็นกล่อมรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
3	รพ.ศด.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
6	รพ.ศด.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
11	รพ.ศด.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
14	ตำบลวังแฉก		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดี หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อร้องเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจท้องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



ที่ พฟ. 070/2565

วันที่ 2 กรกฎาคม 2565

เรื่อง สรุปรายงานผลการสำรวจท้องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน
เรียน ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงงานน้ำตาล / ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

อ้างอิงมาตรการ EIA เรื่องมาตรการการจัดการเรื่องร้องเรียน ทางโรงงานฯจึงได้ดำเนินการติดตั้ง
ท้องรับฟังความคิดเห็น / ข้อร้องเรียนในบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อเป็น
ช่องทางในการร้องเรียน และรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอแนะของชุมชนที่มีต่อโรงงาน เพื่อการปรับปรุง
แก้ไขต่อไป

โดยเมื่อวันอังคาร ที่ 28 มิถุนายน 2565 ทางเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโรงงานน้ำตาลและเจ้าหน้าที่
สิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าได้ออกสำรวจท้องรับฟังความคิดเห็น รอบโรงงานพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรดังกล่าว
จำนวนทั้งหมด 15 ท้อง ผลสรุปไม่พบข้อร้องเรียน โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวกมลชนก มิตรานนท์)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เห็นชอบโดย...

...ผู้จัดการ โรงไฟฟ้าทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี้

อนุมัติโดย.....

...ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงงานผลิตไฟฟ้า,ซ่อมบำรุงและเครื่องกล

(นายอนุชา มากมูล)

สรุปรายงานกล่องรับความคิดเห็นกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน

ที่	สถานที่	ผลการสำรวจ	หมายเหตุ
1	ตำบลเทพนิมิต		
2	องค์การบริหารส่วนตำบลเทพนิมิต	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
3	รพ.สต.บ้านโพธิ์เอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
4	ตำบลวังชะโอน		
5	องค์การบริหารส่วนตำบลวังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
6	รพ.สต.วังชะโอน	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
7	ที่ทำการกองทุนหมู่บ้านหมู่ที่ 6	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
8	ศูนย์การเรียนรู้บ้านหนองไทร หมู่ที่ 7	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
9	ตำบลถาวรวัฒนา		
10	องค์การบริหารส่วนตำบลถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
11	รพ.สต.ถาวรวัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
12	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้านถาวรวัฒนา หมู่ที่ 1	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
13	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านหัวทุ่งพัฒนา	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
14	ตำบลวังแฉก		
15	สถานีอนามัยบ่อทอง ต.วังแฉก	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
16	ศูนย์ฝึกอาชีพบ้านวังหันน้ำดัง หมู่ที่ 5	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
17	ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 12	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
18	พื้นที่โรงงาน		
19	โรงอาหาร	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	
20	โรงไฟฟ้า	ไม่พบข้อคิดเห็น/ข้อเสนอเรียน	

ภาพกิจกรรมการออกไปสำรวจกล่องรับฟังความคิดเห็น / ข้อเสนอเรียนบริเวณชุมชนโดยรอบโรงงาน



เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือวัดของปล่องระบาย

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

Date : 29/1/2569

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาด/หม้อไอน้ำ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Bagasse Conveyor Phase 1											
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	✓		✓		✓		✓		
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	✓		✓		✓		✓		
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	✓		✓		✓		✓		
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	✓		✓		✓		✓		
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	✓		✓		✓		✓		
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01	✓		✓		✓		✓		
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02	✓		✓		✓		✓		
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03	✓		✓		✓		✓		
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04	✓		✓		✓		✓		
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05	✓		✓		✓		✓		
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01	✓		✓		✓		✓		
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02	✓		✓		✓		✓		
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03	✓		✓		✓		✓		
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04	✓		✓		✓		✓		
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05	✓		✓		✓		✓		
16	Plough For B4 to B5	HS0403	✓		✓		✓		✓		
17	Plough For B4 to B7,8	023-XV-005	✓		✓		✓		✓		
18	Plough For B7 to Yard	023-XV-004	✓		✓		✓		✓		
19	Plough For B8 to B9	023-XV-005	✓		✓		✓		✓		
PM Instrument Zone Bagasse Conveyor Phase 2											
20	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-401	✓		✓		✓		✓		
21	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-402	✓		✓		✓		✓		
22	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-403	✓		✓		✓		✓		
23	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-404	✓		✓		✓		✓		
24	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-405	✓		✓		✓		✓		
25	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-401	✓		✓		✓		✓		
26	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-402	✓		✓		✓		✓		
27	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403	✓		✓		✓		✓		
28	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404	✓		✓		✓		✓		
29	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405	✓		✓		✓		✓		
30	Divertor B14 to B15,21	KPP2-XV-B1521	✓		✓		✓		✓		
31	Plough For B23 to Yard No.1	KPP2-XV-B2301	✓		✓		✓		✓		
32	Plough For B23 to Yard No.2	KPP2-XV-B2302	✓		✓		✓		✓		
33	Plough For B24 to Yard No.1	KPP2-XV-B2401	✓		✓		✓		✓		
34	Plough For B24 to Yard No.2	KPP2-XV-B2402	✓		✓		✓		✓		
35	Plough For B25 to Yard No.1	KPP2-XV-B2501	✓		✓		✓		✓		
36	Plough For B25 to Yard No.2	KPP2-XV-B2502	✓		✓		✓		✓		
37	Plough For B26 to Yard No.1	KPP2-XV-B2601	✓		✓		✓		✓		
38	Plough For B26 to Yard No.2	KPP2-XV-B2602	✓		✓		✓		✓		
39	Plough For B26 to Yard No.3	KPP2-XV-B2603	✓		✓		✓		✓		
40	Plough For B27 to Yard	KPP2-XV-B2701	✓		✓		✓		✓		
41	Plough For B22 to B28	KPP2-XV-B2801	✓		✓		✓		✓		
42	Plough For B19 to B29	KPP2-XV-B2901	✓		✓		✓		✓		

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By :

Date : 28/5/2569

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ระดับอุณหภูมิน้ำมัน		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาดภาชนะ/หม้อ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.5											
1	Drum Pressure A	12-PG-128	△		✓		✓		✓		
2	Drum Pressure B	12-PG-129	△		✓		✓		✓		
3	Main Steam Pressure A	12-PG-133	△		✓		✓		✓		
4	Main Steam Pressure B	12-PG-134	△		✓		✓		✓		
5	Steam Temperature at Attenuator Inlet	12-TI-104	△		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	12-PT-103	△		✓		✓		✓		
7	Main Steam Pressure	12-PT-106	△		✓		✓		✓		
8	Spray water pressure	12-PT-105A	△		✓		✓		✓		
9	Instrument air pressure	12-PT-127	△		✓		✓		✓		
10	Boiler Steam Drum Level-A	12-LT-102A	△		✓		✓		✓		
11	Boiler Steam Drum Level-B	12-LT-102B	△		✓		✓		✓		
	Boiler Steam Drum Level-C	12-LT-102C	△		✓		✓		✓		
13	Feed Water Flow	12-FT-101	△		✓		✓		✓		
14	Spray Water Flow to Attenuator	12-FT-105	△		✓		✓		✓		
15	Main Steam Flow	12-FT-102	△		✓		✓		✓		
16	CO At Chimney	12-AT-111A	✓		✓		✓		✓		
17	SOX At Chimney	12-AT-111B	✓		✓		✓		✓		
18	NOX At Chimney	12-AT-111C	✓		✓		✓		✓		
19	Transparency (Opacity)	12-AT-111D	✓		✓		✓		✓		
20	O2 at chimney	12-AT-111E	✓		✓		✓		✓		
21	O2 Analyser	12-AT-101	✓		✓		✓		✓		
22	100% Feed water Flow control valve	12-HIC-103	✓		✓		✓		✓		
23	30% Feed water Flow control valve	12-HIC-104	✓		✓		✓		✓		
24	Spray Water control valve for Attenuator	12-TIC-106	✓		✓		✓		✓		
25	Start up vent to Safe Location	12-PT-105	△		✓		✓		✓		
26	SWAS	-	△		✓		✓		✓		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนกต่อไป และถ้ามีข้อสงสัยหรือพบความผิดปกติในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By :

Date : 31/03/2565

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ระดับของน้ำมัน		ระดับของสายไฟ		ความสะอาด/น้ำจืด		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone: Boiler No.1											
1	Drum pressure	1PI-15	Δ		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	1PI-16	Δ		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	1PI-400	Δ		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attenuator inlet	1TI-08	Δ		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	1TI-10	Δ		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	1PT-01	Δ		✓		✓		✓		
7	Main Steam Pressure-A	1PT-02A	Δ		✓		✓		✓		
8	Main Steam Pressure-B	1PT-02B	Δ		✓		✓		✓		
9	Main Steam Pressure-C	1PT-02C	Δ		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	1PT-06	Δ		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	1PT-401	Δ		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	1LT-01	Δ		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	1LT-02	Δ		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	1LT-03	Δ		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	1FT-01A	Δ		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	1FT-01B	Δ		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attenuator	1FT-02	Δ		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	1FT-03A	Δ		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	1FT-03B	Δ		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	1AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	1AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	1AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	1AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	1AT-100	✓		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (1FCV-01)	1FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (1FCV-02)	1FCV-02	✓		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	1PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attenuator	1TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Strat up vent Control Valve	1SUV-01	✓		✓		✓		✓		
30	Soot blowing Pressure	1PT-30	Δ		✓		✓		✓		
31	SWAS	-	-		✓		✓		✓		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารรถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อสงสัยหรือพบความผิดปกติในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By :

Date : 26/3/65

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ระดับของน้ำมัน		ระดับของสายไฟ		ความสะอาด/ความชื้น		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone: Expired Converter Phase 1											
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	✓		✓		✓		✓		
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	✓		✓		✓		✓		
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	✓		✓		✓		✓		
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	✓		✓		✓		✓		
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	✓		✓		✓		✓		
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01									
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02									
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03									
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04									stop
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05									
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01									
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02									
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03									
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04									
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05									
16	Plough For B4 to B5	HS0403	✓		✓		✓		✓		
17	Plough For B4 to B7,8	023-XV-005	✓		✓		✓		✓		
18	Plough For B7 to Yard	023-XV-004	✓		✓		✓		✓		
19	Plough For B8 to B9	023-XV-005	✓		✓		✓		✓		
PM Instrument Zone: Expired Converter Phase 2											
20	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-401									
21	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-402									
22	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-403									
23	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-404									
24	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-405									
25	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-401									
26	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-402									
27	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403									stop
28	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404									
29	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405									
30	Divertor B14 to B15,21	KPP2-XV-B1521									
31	Plough For B23 to Yard No.1	KPP2-XV-B2301	✓		✓		✓		✓		
32	Plough For B23 to Yard No.2	KPP2-XV-B2302	✗		✓		✓		✓		
33	Plough For B24 to Yard No.1	KPP2-XV-B2401	✓		✓		✓		✓		
34	Plough For B24 to Yard No.2	KPP2-XV-B2402	✓		✓		✓		✓		
35	Plough For B25 to Yard No.1	KPP2-XV-B2501	✓		✓		✓		✓		
36	Plough For B25 to Yard No.2	KPP2-XV-B2502	✓		✓		✓		✓		
37	Plough For B26 to Yard No.1	KPP2-XV-B2601	✓		✓		✓		✓		
38	Plough For B26 to Yard No.2	KPP2-XV-B2602	✓		✓		✓		✓		
39	Plough For B26 to Yard No.3	KPP2-XV-B2603	✓		✓		✓		✓		
40	Plough For B27 to Yard	KPP2-XV-B2701	✓		✓		✓		✓		
41	Plough For B22 to B28	KPP2-XV-B2801	✓		✓		✓		✓		
42	Plough For B19 to B29	KPP2-XV-B2901	✓		✓		✓		✓		

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By :

Date : 30/4/65

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาดภาชนะ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Bagasse Conveyor Phase 1											
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	✓		✓		✓		✓		
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	✓		✓		✓		✓		
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	✓		✓		✓		✓		
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	✓		✓		✓		✓		
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	✓		✓		✓		✓		
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01	✓		✓		✓		✓		
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02	✓		✓		✓		✓		
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03	✓		✓		✓		✓		
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04	✓		✓		✓		✓		
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05	✓		✓		✓		✓		
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01	✓		✓		✓		✓		
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02	✓		✓		✓		✓		
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03	✓		✓		✓		✓		
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04	✓		✓		✓		✓		
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05	✓		✓		✓		✓		
16	Plough For B4 to B5	HS0403	✓		✓		✓		✓		
17	Plough For B4 to B7.8	023-XV-005	✓		✓		✓		✓		
18	Plough For B7 to Yard	023-XV-004	✓		✓		✓		✓		
19	Plough For B8 to B9	023-XV-005	✓		✓		✓		✓		
PM Instrument Zone Bagasse Conveyor Phase 2											
20	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-401	✓		✓		✓		✓		
21	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-402	✓		✓		✓		✓		
22	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-403	✓		✓		✓		✓		
23	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-404	✓		✓		✓		✓		
24	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-405	✓		✓		✓		✓		
25	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-401	✓		✓		✓		✓		
26	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-402	✓		✓		✓		✓		
27	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403	✓		✓		✓		✓		
28	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404	✓		✓		✓		✓		
29	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405	✓		✓		✓		✓		
30	Divertor B14 to B15.21	KPP2-XV-B1521	✓		✓		✓		✓		
31	Plough For B23 to Yard No.1	KPP2-XV-B2301	✓		✓		✓		✓		
32	Plough For B23 to Yard No.2	KPP2-XV-B2302	✓		✓		✓		✓		
33	Plough For B24 to Yard No.1	KPP2-XV-B2401	✓		✓		✓		✓		
34	Plough For B24 to Yard No.2	KPP2-XV-B2402	✓		✓		✓		✓		
35	Plough For B25 to Yard No.1	KPP2-XV-B2501	✓		✓		✓		✓		
36	Plough For B25 to Yard No.2	KPP2-XV-B2502	✓		✓		✓		✓		
37	Plough For B26 to Yard No.1	KPP2-XV-B2601	✓		✓		✓		✓		
38	Plough For B26 to Yard No.2	KPP2-XV-B2602	✓		✓		✓		✓		
39	Plough For B26 to Yard No.3	KPP2-XV-B2603	✓		✓		✓		✓		
40	Plough For B27 to Yard	KPP2-XV-B2701	✓		✓		✓		✓		
41	Plough For B22 to B28	KPP2-XV-B2801	✓		✓		✓		✓		
42	Plough For B19 to B29	KPP2-XV-B2901	✓		✓		✓		✓		

ท่านกรอกหมายเหตุ : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By :

Date : 25/04/65

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาดภาชนะ		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.1											
1	Drum pressure	1PI-15	△		✓		✓		✓		
2	Main steam pressure	1PI-16	△		✓		✓		✓		
3	Instrument air pressure	1PI-400	△		✓		✓		✓		
4	Steam Temperature at Attenuator inlet	1TI-08	△		✓		✓		✓		
5	Spray water Temperature Outlet	1TI-10	△		✓		✓		✓		
6	Drum Pressure	1PT-01	△		✓		✓		✓		ติดตามมันไว้บริเวณหม้อต้ม
7	Main Steam Pressure-A	1PT-02A	△		✓		✓		✓		
8	Main Steam Pressure-B	1PT-02B	△		✓		✓		✓		
9	Main Steam Pressure-C	1PT-02C	△		✓		✓		✓		
10	Spray water pressure	1PT-06	△		✓		✓		✓		
11	Instrument air pressure	1PT-401	△		✓		✓		✓		
12	Boiler Steam Drum Level-A	1LT-01	△		✓		✓		✓		
13	Boiler Steam Drum Level-B	1LT-02	△		✓		✓		✓		
14	Boiler Steam Drum Level-C	1LT-03	△		✓		✓		✓		
15	Feed Water Flow-A	1FT-01A	△		✓		✓		✓		
16	Feed Water Flow-B	1FT-01B	△		✓		✓		✓		
17	Spray Water Flow to Attenuator	1FT-02	△		✓		✓		✓		
18	Main Steam Flow-A	1FT-03A	△		✓		✓		✓		
19	Main Steam Flow-B	1FT-03B	△		✓		✓		✓		
20	SOX at chimney	1AT-101	✓		✓		✓		✓		
21	NOX at chimney	1AT-102	✓		✓		✓		✓		
22	SPM at chimney	1AT-103	✓		✓		✓		✓		
23	O2 at chimney	1AT-105	✓		✓		✓		✓		
24	O2 in flue gas at after APH	1AT-100	△		✓		✓		✓		
25	100% Feed water Flow control valve (1FCV-01)	1FCV-01	✓		✓		✓		✓		
26	30% Feed water Flow control valve (1FCV-02)	1FCV-02	✓		✓		✓		✓		
27	Soot Blowing Control Valve	1PCV30	✓		✓		✓		✓		
28	Spray Water control valve for Attenuator	1TCV-01	✓		✓		✓		✓		
29	Strut up vent Control Valve	1SUV-01	✓		✓		✓		✓		
30	Soot blowing Pressure	1PT-30	△		✓		✓		✓		
31	SWAS	-	✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนกต่อไป และถ้ามีข้อสงสัยเกี่ยวกับอุปกรณ์เขียนในช่อง Remark ด้วย

ท่านกรอกหมายเหตุ : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By :

Date : 28/05/2565

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาด/น้ำมัน		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Bagasse Conveyor Plant 1											
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	✓		✓		✓		✓		
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	✓		✓		✓		✓		
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	✓		✓		✓		✓		
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	✓		✓		✓		✓		
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	✓		✓		✓		✓		
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01	✓		✓		✓		✓		
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02	✓		✓		✓		✓		
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03	✓		✓		✓		✓		
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04	✓		✓		✓		✓		
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05	✓		✓		✓		✓		
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01	✓		✓		✓		✓		
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02	✓		✓		✓		✓		
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03	✓		✓		✓		✓		
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04	✓		✓		✓		✓		
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05	✓		✓		✓		✓		
16	Plough For B4 to B5	HS0403	✓		✓		✓		✓		
17	Plough For B4 to B7,8	023-XV-005	✓		✓		✓		✓		
18	Plough For B7 to Yard	023-XV-004	✓		✓		✓		✓		
19	Plough For B8 to B9	023-XV-005	✓		✓		✓		✓		
PM Instrument Zone Bagasse Conveyor Plant 2											
20	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-401	✓		✓		✓		✓		
21	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-402	✓		✓		✓		✓		
22	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-403	✓		✓		✓		✓		
23	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-404	✓		✓		✓		✓		
24	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-405	✓		✓		✓		✓		
25	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-401	✓		✓		✓		✓		
26	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-402	✓		✓		✓		✓		
27	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403	✓		✓		✓		✓		
28	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404	✓		✓		✓		✓		
29	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405	✓		✓		✓		✓		
30	Divertor B14 to B15,21	KPP2-XV-B1521	✓		✓		✓		✓		
31	Plough For B23 to Yard No.1	KPP2-XV-B2301	✓		✓		✓		✓		
32	Plough For B23 to Yard No.2	KPP2-XV-B2302	✓		✓		✓		✓		
33	Plough For B24 to Yard No.1	KPP2-XV-B2401	✓		✓		✓		✓		
34	Plough For B24 to Yard No.2	KPP2-XV-B2402	✓		✓		✓		✓		
35	Plough For B25 to Yard No.1	KPP2-XV-B2501	✓		✓		✓		✓		
36	Plough For B25 to Yard No.2	KPP2-XV-B2502	✓		✓		✓		✓		
37	Plough For B26 to Yard No.1	KPP2-XV-B2601	✓		✓		✓		✓		
38	Plough For B26 to Yard No.2	KPP2-XV-B2602	✓		✓		✓		✓		
39	Plough For B26 to Yard No.3	KPP2-XV-B2603	✓		✓		✓		✓		
40	Plough For B27 to Yard	KPP2-XV-B2701	✓		✓		✓		✓		
41	Plough For B22 to B28	KPP2-XV-B2801	✓		✓		✓		✓		
42	Plough For B19 to B29	KPP2-XV-B2901	✓		✓		✓		✓		

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : ..

Date : 29/5/69

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	ตามเงื่อนไข&น้ำมัน		จุดเชื่อมต่อสายไฟ		ความสะอาด/น้ำมัน		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.3											
1	Drum pressure	3PI-15	Δ		/		/		/		
2	Main steam pressure	3PI-16	Δ		/		/		/		
3	Instrument air pressure	3PI-400	Δ		/		/		/		
4	Steam Temperature at Attenuator inlet	3TI-08	Δ		/		/		/		
5	Spray water Temperature Outlet	3TI-10	Δ		/		/		/		
6	Drum Pressure	3PT-01	Δ		/		/		/		
7	Main Steam Pressure-A	3PT-02A	Δ		/		/		/		
8	Main Steam Pressure-B	3PT-02B	Δ		/		/		/		
9	Main Steam Pressure-C	3PT-02C	Δ		/		/		/		
10	Spray water pressure	3PT-06	Δ		/		/		/		
11	Instrument air pressure	3PT-401	Δ		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-A	3LT-01	Δ		/		/		/		
13	Boiler Steam Drum Level-B	3LT-02	Δ		/		/		/		ตรวจสอบ Valve Balance
14	Boiler Steam Drum Level-C	3LT-03	Δ		/		/		/		
15	Feed Water Flow-A	3FT-01A	Δ		/		/		/		
16	Feed Water Flow-B	3FT-01B	Δ		/		/		/		
17	Spray Water Flow to Attenuator	3FT-02	Δ		/		/		/		
18	Main Steam Flow-A	3FT-03A	Δ		/		/		/		
19	Main Steam Flow-B	3FT-03B	Δ		/		/		/		
20	SOX at chimney	3AT-101	/		/		/		/		
21	NOX at chimney	3AT-102	/		/		/		/		
22	SPM at chimney	3AT-103	/		/		/		/		
23	O2 at chimney	3AT-105	/		/		/		/		
24	O2 in flue gas at after APH	3AT-100	Δ/		/		/		/		ปรับค่าแล้ว
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	3FCV-01	/		/		/		/		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	3FCV-02	/		/		/		/		
27	Soot Blowing Control Valve	3PCV30	/		/		/		/		
28	Spray Water control valve for Attenuator	3TCV-01	/		/		/		/		
29	Strat up vent Control Valve	3SUV-01	/		/		/		/		
30	Soot blowing Pressure	3PT-30	Δ		/		/		/		
31	SWAS	-	Δ		/		/		/		

หมายเหตุ: อุปกรณ์ตัวไหนผิดปกติและไม่สามารรถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อเสนอแนะกรุณาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By : ..

Date : 11/6/65

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	วันที่	ระดับของค่าจำนวน		จุดวัดและสายไฟ		ความสะอาด/ทันท่วง		ผลการดำเนินงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Boiler No.3											
1	Drum pressure	3PI-15	△		/		/		/		
2	Main steam pressure	3PI-16	△		/		/		/		
3	Instrument air pressure	3PI-400	△		/		/		/		
4	Steam Temperature at Attenuator inlet	3TI-08	△		/		/		/		
5	Spray water Temperature Outlet	3TI-10	△		/		/		/		
6	Drum Pressure	3PT-01	△		/		/		/		
7	Main Steam Pressure-A	3PT-02A	△		/		/		/		
8	Main Steam Pressure-B	3PT-02B	△		/		/		/		
9	Main Steam Pressure-C	3PT-02C	△		/		/		/		
10	Spray water pressure	3PT-06	△		/		/		/		
11	Instrument air pressure	3PT-401	△		/		/		/		
12	Boiler Steam Drum Level-A	3LT-01	△		/		/		/		
13	Boiler Steam Drum Level-B	3LT-02	△		/		/		/		
14	Boiler Steam Drum Level-C	3LT-03	△		/		/		/		
15	Feed Water Flow-A	3FT-01A	△		/		/		/		
16	Feed Water Flow-B	3FT-01B	△		/		/		/		
17	Spray Water Flow to Attenuator	3FT-02	△		/		/		/		
18	Main Steam Flow-A	3FT-03A	△		/		/		/		
19	Main Steam Flow-B	3FT-03B	△		/		/		/		
20	SOX at chimney	3AT-101	/		/		/		/		
21	NOX at chimney	3AT-102	/		/		/		/		
22	SPM at chimney	3AT-103	/		/		/		/		
23	O2 at chimney	3AT-105	/		/		/		/		
24	O2 in flue gas at after APH	3AT-100	/		/		/		/		
25	100% Feed water Flow control valve (2FCV-01)	3FCV-01	/		/		/		/		
26	30% Feed water Flow control valve (2FCV-02)	3FCV-02	/		/		/		/		
27	Soot Blowing Control Valve	3PCV30	/		/		/		/		
28	Spray Water control valve for Attenuator	3TCV-01	/		/		/		/		
29	Strat up vent Control Valve	3SUV-01	/		/		/		/		
30	Soot blowing Pressure	3PT-30	△		/		/		/		
31	SWAS	-	△		/		/		/		

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตัวให้แรงดันปกติและไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกับหัวหน้ากะ วิศวกรหรือหัวหน้าแผนก ต่อไป และถ้ามีข้อสงสัยหรือพบปัญหาเขียนในช่อง Remark ด้วย

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By :

Date : 11/6/65

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	รหัส	อุณหภูมิของน้ำมัน		จุดต่อและสายไฟ		ความสะอาด/ทันท่วง		สภาพการทำงาน		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
PM Instrument Zone Bagasse Converter Phase 1											
1	Plough Silo 1 Boiler 1	1PLG01	/		/		/		/		
2	Plough Silo 2 Boiler 1	1PLG02	/		/		/		/		
3	Plough Silo 3 Boiler 1	1PLG03	/		/		/		/		
4	Plough Silo 4 Boiler 1	1PLG04	/		/		/		/		
5	Plough Silo 5 Boiler 1	1PLG05	/		/		/		/		
6	Plough Silo 1 Boiler 2	2PLG01	/		/		/		/		
7	Plough Silo 2 Boiler 2	2PLG02	/		/		/		/		
8	Plough Silo 3 Boiler 2	2PLG03	/		/		/		/		
9	Plough Silo 4 Boiler 2	2PLG04	/		/		/		/		
10	Plough Silo 5 Boiler 2	2PLG05	/		/		/		/		
11	Plough Silo 1 Boiler 3	3PLG01	/		/		/		/		
12	Plough Silo 2 Boiler 3	3PLG02	/		/		/		/		
13	Plough Silo 3 Boiler 3	3PLG03	/		/		/		/		
14	Plough Silo 4 Boiler 3	3PLG04	/		/		/		/		
15	Plough Silo 5 Boiler 3	3PLG05	/		/		/		/		
16	Plough For B4 to B5	HS0403	/		/		/		/		
17	Plough For B4 to B7,8	023-XV-005	/		/		/		/		
18	Plough For B7 to Yard	023-XV-004	/		/		/		/		
19	Plough For B8 to B9	023-XV-005	/		/		/		/		
PM Instrument Zone Bagasse Converter Phase 2											
20	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-401	/		/		/		/		
21	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-402	/		/		/		/		
22	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-403	/		/		/		/		
23	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-404	/		/		/		/		
24	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 4	11-UV-405	/		/		/		/		
25	Bagasse silo 1 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-401	/		/		/		/		
26	Bagasse silo 2 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-402	/		/		/		/		
27	Bagasse silo 3 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-403	/		/		/		/		
28	Bagasse silo 4 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-404	/		/		/		/		
29	Bagasse silo 5 Slide gate Valve Boiler 5	12-UV-405	/		/		/		/		
30	Divertor B14 to B15,21	KPP2-XV-B1521	/		/		/		/		
31	Plough For B23 to Yard No.1	KPP2-XV-B2301	/		/		/		/		
32	Plough For B23 to Yard No.2	KPP2-XV-B2302	/		/		/		/		
33	Plough For B24 to Yard No.1	KPP2-XV-B2401	/		/		/		/		
34	Plough For B24 to Yard No.2	KPP2-XV-B2402	/		/		/		/		
35	Plough For B25 to Yard No.1	KPP2-XV-B2501	/		/		/		/		
36	Plough For B25 to Yard No.2	KPP2-XV-B2502	/		/		/		/		
37	Plough For B26 to Yard No.1	KPP2-XV-B2601	/		/		/		/		
38	Plough For B26 to Yard No.2	KPP2-XV-B2602	/		/		/		/		
39	Plough For B26 to Yard No.3	KPP2-XV-B2603	/		/		/		/		
40	Plough For B27 to Yard	KPP2-XV-B2701	/		/		/		/		
41	Plough For B22 to B28	KPP2-XV-B2801	/		/		/		/		
42	Plough For B19 to B29	KPP2-XV-B2901	/		/		/		/		

ทำเครื่องหมาย : ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ ปรับแต่ง ☐ เปลี่ยน ☐ ไม่ได้ใช้งาน ☐ ไม่มีฟังก์ชันในการตรวจเช็ค

Remark :

Inspected By :

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารการตรวจสอบระบบ Multicyclone

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

Date 14/3/65-30/11/65

[illegible]

Date 14/3/65-30/11/65

Maintenance Season Power plant of 2022

Date 14/3/65-30/11/65

Period Highlight:1

% Complet Actual (beyond plan)PlanActual

% Complete (beyond plan)

Description	แผนก	PLAN START	PLAN DURATION	PERCENT COMPLETE	Remark {hr.}																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
						March				April				May					June				July				August					September				October					November																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
						week No.	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

Date 14/3/65-30/11/65

นายธนาวุฒิ แก้วปิ่นใจ
ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

นายสุภชัย คำทewa
ผู้จัดการฝ่ายผลิตไฟฟ้า

นายสุพจน์ น้อยศิริ
ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

เอกสารแนบที่ 7

เอกสารการตรวจสอบ ESP ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

บริษัท ธิปกำแพงเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 31/1/65

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	132	135	135	138	142	128	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	41	35	33	50	43	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	39	31	33	40	40	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	26	24	27	33	35	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	54	58	49	61	62	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	-42	-42	-37	-33	-33	-40	
	Temp Alarm	°C	-	X	X	X	X	X	X	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	16	19	21	27	26	26	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	170	170	180	180	190	200	
	Pri.AC I	A	0-111	75	75	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0-120	46	44	52	49	53	52	
	DC I	mA	0-400	250	250	280	249	250	249	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	180	160	170	170	175	180	
	Pri.AC I	A	0-138	45	90	90	90	80	90	
	DC Volt	kV	0-120	36	42	46	46	48	46	
	DC I	mA	0-500	135	299	300	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	160	170	170	165	160	160	
	Pri.AC I	A	0-222	115	140	120	150	110	90	
	DC Volt	kV	0-120	45	46	46	44	45	44	
	DC I	mA	0-800	346	350	337	298	309	265	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ธิปกำแพงเพชร จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 31/1/65

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	113	116	119	120	123	118	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	68	69	71	79	79	74	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	36	32	35	43	41	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	53	46	53	58	60	66	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	55	47	50	58	57	46	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	77	50	42	57	10	13	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	41	44	44	53	51	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0-400	130	130	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0-111	40	40	40	40	45	30	
	DC Volt	kV	0-120	35	36	40	37	40	44	
	DC I	mA	0-400	190	120	120	120	114	116	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0-400	75	75	20	75	76	-	
	Pri.AC I	A	0-138	0	0	0	0	0	-	
	DC Volt	kV	0-120	25	26	27	26	28	-	
	DC I	mA	0-500	10	10	10	9	9	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	-	Under Voltage
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0-400	160	160	170	165	175	160	
	Pri.AC I	A	0-222	120	120	120	120	120	90	
	DC Volt	kV	0-120	45	42	47	47	47	46	
	DC I	mA	0-800	400	400	400	400	400	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือนกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Date : 30 / 1 / 65

☐ BOILER NO.1

☒ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	190	178	119	120	121	122	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	75	74	76	79	81	79	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	34	32	39	42	49	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	59	56	59	60	71	64	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	54	53	56	97	61	58	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	52	51	56	71	80	69	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	48	54	55	55	55	50	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Ph.AC Volt	V	0-400	130	130	130	140	140	140	
	Ph.AC I	A	0-111	45	45	40	45	45	45	
	DC Volt	kV	0-120	38	39	38	40	40	41	
	DC I	mA	0-400	120	107	119	120	115	120	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Ph.AC Volt	V	0-400	50	50	50	50	50	50	
	Ph.AC I	A	0-138	10	10	10	10	10	10	
	DC Volt	kV	0-120	20	20	20	28	28	28	
	DC I	mA	0-500	9	10	9	10	10	10	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Ph.AC Volt	V	0-400	160	160	160	170	170	160	
	Ph.AC I	A	0-222	120	120	120	120	120	100	
	DC Volt	kV	0-120	44	48	42	42	40	48	
	DC I	mA	0-800	400	400	400	400	397	320	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การเขียนกรณี ALAME TEMP/LEVEL

-TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Date : 30 / 1 / 65

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	190	126	127	129	140	132	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	58	59	54	62	90	53	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	35	56	53	57	60	57	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	51	49	47	52	56	56	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	78	66	74	78	81	72	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	48	57	54	55	67	51	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	39	36	38	40	44	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Ph.AC Volt	V	0-400	140	140	120	140	140	140	
	Ph.AC I	A	0-111	45	45	50	50	50	40	
	DC Volt	kV	0-120	44	42	34	40	40	43	
	DC I	mA	0-400	102	120	120	120	120	78	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Ph.AC Volt	V	0-400	150	150	150	150	150	140	
	Ph.AC I	A	0-138	80	80	85	85	85	80	
	DC Volt	kV	0-120	42	40	39	40	40	41	
	DC I	mA	0-500	299	300	300	298	293	269	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Ph.AC Volt	V	0-400	100	120	120	120	120	100	
	Ph.AC I	A	0-222	95	140	100	140	140	130	
	DC Volt	kV	0-120	36	41	39	40	40	41	
	DC I	mA	0-800	342	450	450	450	450	402	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การเขียนกรณี ALAME TEMP/LEVEL

-TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร ไบโอสายาน จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 27. 2. 65

☒ BOILER NO.1
 ☐ BOILER NO.2
 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	106	103	100	121	125	120	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	39	35	36	51	52	46	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	37	31	33	39	42	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	28	26	29	35	34	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	43	52	47	56	40	53	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	33	32	30	21	22	29	Temp over
	Temp Alarm	°C	-	X	X	X	X	X	X	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	21	17	20	21	22	18	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	150	140	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	85	90	90	90	90	80	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	36	35	40	42	40	
	DC I	mA	0 - 400	300	300	300	300	300	299	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	158	150	150	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	38	38	40	43	40	
	DC I	mA	0 - 500	349	349	350	350	350	350	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	150	
	Pri.AC I	A	0 - 222	90	110	105	100	100	110	
	DC Volt	kV	0 - 120	38	38	40	40	39	40	
	DC I	mA	0 - 800	264	300	300	300	300	266	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ห้ามรื้อหรือทลาย

☒ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ
 ☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALARME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร ไบโอสายาน จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 27. 2. 65

☐ BOILER NO.1
 ☒ BOILER NO.2
 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	96	96	91	105	108	103	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	45	48	44	57	59	53	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	37	30	31	37	32	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	37	35	36	42	43	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	48	50	49	58	61	52	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	28	26	32	44	44	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	29	27	31	36	36	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	125	130	130	140	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 111	42	55	55	60	60	55	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	34	34	40	34	36	
	DC I	mA	0 - 400	177	180	180	120	143	176	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	DC UNDER VOLTAGE
	Pri.AC I	A	0 - 138	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	
	DC I	mA	0 - 500	-	-	-	-	-	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	DC UNDER VOLTAGE
	Pri.AC I	A	0 - 222	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	
	DC I	mA	0 - 800	-	-	-	-	-	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ห้ามรื้อหรือทลาย

☒ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ
 ☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALARME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมฟองเพชร จำกัด

Thip Kamphongphet Bio Energy Co., Ltd

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 27.2.65

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	102	103	99	116	114	115	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	215	54	44	56	64	52	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	38	38	36	47	52	45	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	75	92	71	78	40	99	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	52	60	52	67	73	64	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	38	38	36	42	50	48	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	38	36	39	47	43	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	120	170	130	130	
	Pri.AC I	A	0 - 111	75	75	70	70	70	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	34	32	32	36	36	
	DC I	mA	0 - 400	200	200	200	200	104	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	150	150	150	150	150	
	Pri.AC I	A	0 - 138	85	90	85	85	40	85	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	34	33	34	32	36	
	DC I	mA	0 - 500	300	300	300	300	300	280	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	110	110	110	110	110	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	120	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	36	34	34	35	36	
	DC I	mA	0 - 800	370	380	380	380	380	380	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ห้ามรื้อหม้อ

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมฟองเพชร จำกัด

Thip Kamphongphet Bio Energy Co., Ltd

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 28.2.65

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	121	119	112	121	130	120	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	46	49	45	52	51	48	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	34	32	36	40	44	139	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	26	29	39	35	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	53	57	59	59	73	56	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	-31	-29	-28	-35	-12	-77	
	Temp Alarm	°C	-	X	X	X	X	X	X	Temp. Error
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	16	10	22	22	24	20	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	150	150	170	150	
	Pri.AC I	A	0 - 111	88	88	90	90	90	85	
	DC Volt	kV	0 - 120	42	44	40	40	46	40	
	DC I	mA	0 - 400	299	300	300	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	100	100	106	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	43	43	42	40	44	41	
	DC I	mA	0 - 500	350	350	350	350	349	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	160	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	105	105	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	40	40	39	40	41	40	
	DC I	mA	0 - 800	300	300	300	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ห้ามรื้อหม้อ

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีคอนซังฟัท ไบโอสาย จำกัด

Thip Kongsangphat Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 28/2/25

☐ BOILER NO.1
 ☒ BOILER NO.2
 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	104	104	103	109	112	105	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	51	52	53	58	63	54	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	31	20	31	38	38	24	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	34	30	36	43	44	41	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	59	38	54	54	54	54	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	40	32	40	41	42	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	30	28	31	34	37	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	130	130	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	60	55	60	50	50	40	
	DC Volt	kV	0 - 120	30	32	32	30	31	31	
	DC I	mA	0 - 400	150	169	179	165	130	127	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	DC Under Voltage
	Pri.AC I	A	0 - 138	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	
	DC I	mA	0 - 500	-	-	-	-	-	-	
	Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	DC Under Voltage
	Pri.AC I	A	0 - 222	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	
	DC I	mA	0 - 800	-	-	-	-	-	-	
	Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ห้ามรื้อรบกวน

☒ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ
 ☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALARME TEMP/LEVEL
 - TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีคอนซังฟัท ไบโอสาย จำกัด

Thip Kongsangphat Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 28/2/25

☐ BOILER NO.1
 ☐ BOILER NO.2
 ☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	116	114	114	118	128	116	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	58	62	55	59	62	55	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	43	44	44	47	63	50	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	34	37	34	39	50	42	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	62	65	69	66	26	64	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	39	44	40	45	56	51	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	34	36	37	44	44	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	130	130	140	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	40	40	40	75	60	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	37	35	36	38	34	
	DC I	mA	0 - 400	199	200	199	199	160	160	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	150	150	150	150	150	
	Pri.AC I	A	0 - 138	85	85	85	85	45	85	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	33	31	36	33	32	
	DC I	mA	0 - 500	292	300	300	300	300	299	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	110	110	120	110	110	
	Pri.AC I	A	0 - 222	120	120	120	120	120	120	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	35	35	36	36	35	
	DC I	mA	0 - 800	380	380	380	380	380	380	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ห้ามรื้อรบกวน

☒ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ
 ☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALARME TEMP/LEVEL
 - TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร ไบโอมอส จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd

ESP daily check sheet (Phase II)

Form Number : FM-EE-05/01

Revision : 02_09/02/2019

Date : 30.03.15

☒ BOILER NO.4 ☐ BOILER NO.5

ESP BOILER (Phase II)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	107	112	109	96	-	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	-	-	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	98	110	109	110	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	-	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	-	-	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	117	128	124	126	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	-	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	-	-	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	98	89	102	92	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	-	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	-	-	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	74	70	73	72	-	-	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	-	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	-	-	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	125	120	100	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 138	40	50	40	40	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	41	47	37	-	-	
	DC I	mA	0 - 500	249	137	156	146	-	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	-	-	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	80	80	80	70	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 193	40	40	40	40	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	31	34	31	-	-	
	DC I	mA	0 - 700	320	336	320	320	-	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	-	-	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	-	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	-	-	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

- TEMP/LEVEL HIGH HIGH ให้ทำการแก้ไขทันที

บริษัท ทีพีแคมเพ่งเพชร ไบโอมอส จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 31.03.15

☒ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤160	132	139	138	139	136	134	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	<180	46	48	45	51	53	52	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	<180	38	40	40	43	46	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	<180	29	30	34	37	36	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	<180	62	61	62	69	75	72	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	<180	37	39	39	43	44	42	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	<180	24	23	26	30	29	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	160	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	65	65	65	65	65	60	
	DC Volt	kV	0 - 120	44	44	46	47	47	45	
	DC I	mA	0 - 400	200	199	200	200	199	200	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	90	90	90	90	90	90	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	45	45	40	39	46	
	DC I	mA	0 - 500	300	300	300	300	139	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	145	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	80	95	90	90	90	90	
	DC Volt	kV	0 - 120	39	40	39	40	38	38	
	DC I	mA	0 - 300	210	251	236	247	212	220	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแจ้งเตือน ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ไทยกำแพงเพชรไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน)
Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05
Revision : 06_09/02/2019

Date : 29 4 65

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	113	120	115	128	133	122	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	38	39	38	53	60	54	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	31	33	32	37	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	28	29	30	32	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	47	60	57	56	72	57	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	29	27	29	37	35	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	10	22	23	26	29	26	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	160	160	150	170	170	
	Pri.AC I	A	0 - 111	48	35	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	47	49	40	49	49	
	DC I	mA	0 - 400	249	250	249	250	249	250	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	150	160	180	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	70	78	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	43	49	46	48	46	
	DC I	mA	0 - 500	249	234	250	249	250	250	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	130	140	160	140	130	
	Pri.AC I	A	0 - 222	75	76	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	31	38	40	46	45	40	
	DC I	mA	0 - 800	200	200	200	200	199	200	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	2 FUSE
	Alarm	-	-	/	/	/	X	/	/	Failed

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ไทยกำแพงเพชรไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน)
Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05
Revision : 06_09/02/2019

Date : 29 4 65

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	131	121	124	130	130	133	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	55	60	60	63	71	70	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	45	46	39	48	51	60	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	41	39	51	62	66	79	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	66	62	63	76	73	75	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	40	42	46	49	49	49	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	38	36	38	40	41	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	100	120	120	130	
	Pri.AC I	A	0 - 111	40	40	40	40	40	45	
	DC Volt	kV	0 - 120	29	32	30	36	35	38	
	DC I	mA	0 - 400	80	189	100	100	100	100	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	120	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	25	35	75	75	55	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	31	31	39	36	31	35	
	DC I	mA	0 - 500	250	249	249	250	201	249	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	160	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	34	32	38	38	34	
	DC I	mA	0 - 800	300	300	299	300	299	300	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm	-	-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขกรณี ALAME TEMP/LEVEL
- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Date: 30, 4, 65 ☒ BOILER NO. 1 ☐ BOILER NO. 2 ☐ BOILER NO. 3

ทำเครื่องหมาย ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ ไม่ได้ตรวจ

TEMPLEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

Date: 30.4.65 ☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☒ BOILER NO.3

[illegible][illegible]

บริษัท ธิป กงสงเพชร บิโอ เอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Kongsangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05
Revision : 06_09/02/2019

Date : 31 5 65

☒ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	116	117	115	119	119	121	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	41	44	45	48	49	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	32	33	35	39	32	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	29	31	32	34	30	30	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	60	63	53	51	50	48	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	32	30	33	36	30	29	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	26	24	26	29	23	23	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	150	160	160	150	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 111	75	75	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	45	45	45	38	37	39	
	DC I	mA	0 - 400	249	250	249	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 138	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	Dc Under Voltage
	DC I	mA	0 - 500	-	-	-	-	-	-	
	Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	130	120	130	130	110	110	
	Pri.AC I	A	0 - 222	80	80	80	80	75	90	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	34	34	34	34	35	
	DC I	mA	0 - 800	243	250	250	250	219	270	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ธิป กงสงเพชร บิโอ เอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Kongsangphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05
Revision : 06_09/02/2019

Date : 31 5 65

☐ BOILER NO.1 ☐ BOILER NO.2 ☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	116	117	119	122	-	110	* ค่าใน Inturvation Heater
	Alarm		-	/	/	/	/	-	/	Inturvation Heater
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	53	55	53	64	-	27	Room
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	-	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	42	45	43	42	-	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	-	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	31	29	33	35	-	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	-	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	56	59	65	63	-	29	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	-	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	44	41	44	47	-	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	-	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	42	40	43	45	-	43	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	-	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	-	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	120	120	120	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 111	45	45	45	45	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	34	36	36	-	-	
	DC I	mA	0 - 400	95	100	88	100	-	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	-	-	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	75	55	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	31	32	31	-	-	
	DC I	mA	0 - 500	249	250	250	177	-	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	-	-	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	100	100	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	106	100	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	30	31	39	-	-	
	DC I	mA	0 - 800	300	299	300	300	-	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	-	-	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	RUN	has	-	-	
	Alarm		-	/	/	/	/	-	-	

ทำเครื่องหมาย


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีคาเพงเพชร ไบโอสายพันธุ์ จำกัด

Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 09/05/25

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	117	113	128	140	124	112	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	43	42	48	49	55	47	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	33	35	37	39	36	35	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	35	31	32	34	35	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	45	49	60	65	68	49	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	31	33	35	36	37	31	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	29	23	28	29	30	24	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	75	75	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	41	40	42	44	44	44	
	DC I	mA	0 - 400	250	250	250	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	-	-	-	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	-	-	-	-	-	DEUNDER VOLTAGE
	DC I	mA	0 - 500	250	-	-	-	-	-	6:15 น.
	Alarm		-	/	X	-	-	-	-	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	110	140	140	140	120	
	Pri.AC I	A	0 - 222	75	76	75	75	75	90	
	DC Volt	kV	0 - 120	29	30	40	40	40	34	
	DC I	mA	0 - 800	200	200	250	250	250	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ห้ามรื้อถอน


☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง



บริษัท ทีพีคาเพงเพชร ไบโอสายพันธุ์ จำกัด

Thip Kaphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 09/05/25

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	119	119	121	124	121	119	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	38	38	47	54	57	50	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	37	39	38	39	43	39	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	30	31	32	36	35	32	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	41	42	52	57	59	55	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	33	36	41	47	50	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	34	39	42	45	49	40	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	110	120	120	120	110	
	Pri.AC I	A	0 - 111	45	45	50	50	50	40	
	DC Volt	kV	0 - 120	33	32	38	38	38	36	
	DC I	mA	0 - 400	100	99	100	100	100	96	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	140	140	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	75	75	75	70	70	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	32	32	34	36	36	33	
	DC I	mA	0 - 500	240	250	241	270	245	250	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	100	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	31	32	32	32	32	33	
	DC I	mA	0 - 800	300	300	300	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	Run	Run	Run	Run	Run	Run	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ห้ามรื้อถอน

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท วัฒนศิริพัฒนกิจ จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 1 6 64

☒ BOILER NO.1
☐ BOILER NO.2
☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INLET	Temp.	°C	≤ 160	127	131	120	119	123	125	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	41	42	38	46	49	45	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	33	31	34	36	38	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	28	30	31	34	35	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	63	65	53	51	39	53	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	27	28	31	33	35	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	26	29	25	27	28	27	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	140	150	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	75	75	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	47	46	36	41	40	49	
	DC I	mA	0 - 400	249	250	250	250	430	249	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 138	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	DC Under Voltage
	DC I	mA	0 - 500	-	-	-	-	-	-	
	Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	120	130	130	130	120	
	Pri.AC I	A	0 - 222	90	85	90	80	80	45	
	DC Volt	kV	0 - 120	36	36	36	35	34	35	
	DC I	mA	0 - 800	270	267	270	269	236	216	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	LOW	RUN	LOW	RUN	
	Alarm		-	X	X	X	X	X	X	ROL 2 FUSE FAILED

ห้ามรื้อรบกวน

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท วัฒนศิริพัฒนกิจ จำกัด

Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 1 6 65

☐ BOILER NO.1
☐ BOILER NO.2
☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INLET	Temp.	°C	≤ 160	125	124	117	121	126	123	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	28	27	28	53	62	61	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	38	35	35	44	48	48	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	32	33	32	34	35	33	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	27	29	31	68	68	68	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	34	32	34	43	47	45	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	42	43	43	41	43	42	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	120	120	120	120	ESP ยัง ON ไม่รู้เรื่อง
	Pri.AC I	A	0 - 111	-	-	45	45	45	30	หวั่น INSULATOR HEATER
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	36	33	36	31	
	DC I	mA	0 - 400	-	-	100	100	100	55	
	Alarm		-	-	-	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	140	140	140	130	
	Pri.AC I	A	0 - 138	-	-	75	75	75	70	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	36	31	36	31	
	DC I	mA	0 - 500	-	-	250	250	250	249	
	Alarm		-	-	-	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	100	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 222	-	-	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	38	31	30	30	
	DC I	mA	0 - 800	-	-	300	300	900	249	
	Alarm		-	-	-	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop		-	RUN	RUN	LOW	RUN	LOW	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ห้ามรื้อรบกวน

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ไทยกำแพงเพชร ไบโอสถาฟ จำกัด

Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 2 / 6 / 65

☒ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☐ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	124	126	117	122	119	121	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	42	40	48	51	44	48	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	34	33	36	39	39	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	27	30	33	36	35	34	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	62	60	56	52	59	56	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	28	30	34	36	36	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	24	24	29	28	29	27	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	160	160	160	160	160	160	
	Pri.AC I	A	0 - 111	75	75	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	48	48	40	43	44	46	
	DC I	mA	0 - 400	249	221	249	249	249	249	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	-	-	-	-	-	-	
	Pri.AC I	A	0 - 138	-	-	-	-	-	-	
	DC Volt	kV	0 - 120	-	-	-	-	-	-	
	DC I	mA	0 - 500	-	-	-	-	-	-	
	Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
	Alarm		-	-	-	-	-	-	-	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	110	120	130	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 222	40	75	95	90	90	90	
	DC Volt	kV	0 - 120	35	36	36	38	38	38	
	DC I	mA	0 - 800	270	205	290	270	270	270	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	RUN	RUN	Low	Run	Low	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

บริษัท ไทยกำแพงเพชร ไบโอสถาฟ จำกัด

Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

ESP daily check sheet (Phase I)

Form Number : FM-EE-05

Revision : 06_09/02/2019

Date : 2 / 6 / 65

☐ BOILER NO.1

☐ BOILER NO.2

☒ BOILER NO.3

ESP BOILER (Phase I)		Unit	Control	Time						หมายเหตุ
				2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	
ESP INNLET	Temp.	°C	≤ 160	122	120	119	125	122	124	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 1	Temp.	°C	< 180	27	57	62	56	66	65	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 2	Temp.	°C	< 180	34	42	44	46	42	44	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 3	Temp.	°C	< 180	33	31	33	35	36	37	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 4	Temp.	°C	< 180	24	61	63	45	72	67	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 5	Temp.	°C	< 180	34	43	46	48	54	55	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Hopper 6	Temp.	°C	< 180	42	40	43	45	46	46	
	Temp Alarm	°C	-	/	/	/	/	/	/	
	Level Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 1	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	160	120	120	120	120	
	Pri.AC I	A	0 - 111	45	35	45	40	45	45	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	31	36	38	38	31	
	DC I	mA	0 - 400	100	58	100	70	49	79	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Cell 2	Pri.AC Volt	V	0 - 400	120	120	140	140	140	140	
	Pri.AC I	A	0 - 138	76	75	75	75	75	75	
	DC Volt	kV	0 - 120	34	32	36	34	36	32	
	DC I	mA	0 - 500	250	249	250	250	240	249	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
TR Cell 3	Pri.AC Volt	V	0 - 400	100	100	100	100	100	100	
	Pri.AC I	A	0 - 222	100	100	100	100	100	100	
	DC Volt	kV	0 - 120	30	31	30	32	30	30	
	DC I	mA	0 - 800	300	299	300	300	300	300	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	
Rapper	Run / Stop	-	-	RUN	RUN	Low	RUN	Low	RUN	
	Alarm		-	/	/	/	/	/	/	

ทำเครื่องหมาย

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

☐ ไม่ได้ใช้งาน

การแก้ไขในกรณี ALAME TEMP/LEVEL

- TEMP/LEVEL HIGH ให้ทำการแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารรายการอุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบควบคุมมลพิษอากาศ

โรงงาน ทิพย์กำแพงเพชร ไลน์โอเนนเนอี่ จำกัด


แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด

อะไหล่ระบบCemm&Controler

ลำดับ	รูป Spare Part	Parts	Brand	Detail	จำนวน	หน่วย	Stock Area
1		Power Supply 220 VAC out 48 VDC	Mean Well	LRS-350-48	1	PCS	พลส1
2		Power Supply 220 VAC out 5 VDC	Mean Well	LRS-75-5	1	PCS	พลส2
3		Card VNET/IP INTERFACE CARD FOR HIS ๗04 Yogokawa	YOKOGAWA	MODEL : VI702	1	PCS	พลส1
4		Digital Output Terminal Board (for ADV561)	YOKOGAWA	YR032ADV-214@A	2	PCS	พลส2
5		POWER SUPPLY AC230/DC24V/12A	Siemens	SiTOP PSA 100E	1	PCS	พลส2
6		POWER SUPPLY AC230/DC24V/5A	Siemens	SiTOP PSU200M	2	PCS	พลส1
7		POWER SUPPLY AC230/DC24V/6.2A	Siemens	SiTOP PSU100D	2	PCS	พลส1
8		FAN AC230/DC230V	CODL	6ES7 407-0KR02-0AA0	2	PCS	พลส1
9		Power Supply	Dell	Dell Precision T3610 685W PSU F685EF-00	1	PCS	พลส1
10		Power Supply	Dell	Dell Precision T3500 PSU 525W D525AF-00	2	PCS	พลส1
11		RRC20092016-3/4	Forbes Marshall	-	1	PCS	พลส2
12		FMUK236475/13	Forbes Marshall	-	1	PCS	พลส1
13		C4N-802.794H	Forbes Marshall	-	1	PCS	พลส1
14		Power Cable	Dell	Precision T3500 Power Supply Hamess Cable	2	PCS	พลส1

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารขั้นตอนการควบคุมมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกปล่องไอน้ำ

 บริษัท ศึกษภัณฑ์พลังงานชีวภาพ ไบโอบีโอดี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.	Work Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)	
	Title : วิธีการเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP)	WI-BL-06
	Effective Date : 01/11/2018	Page : 1. of 5 Revision : 02

Prepared By :

Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	15/11/2013	หัวหน้าแผนก Boiler	ออกเอกสารใหม่	BL328/2013
01	01/10/2016	หัวหน้าแผนก Boiler	หน้า 2 ข้อ 4 เพิ่มรายละเอียดเอกสารที่เกี่ยวข้อง หน้า 3 เพิ่มหัวข้อ 6 วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 2 หน้า 4 เพิ่มหัวข้อ 8 การจัดการขยะที่เกิดจากงานเดินดาหม้อไอน้ำ หน้า 5 ข้อ 9	BL143/2016
02	01/11/2018	หัวหน้าแผนก Boiler	หน้า 2 ข้อ 4. แก้ไข เอกสารที่เกี่ยวข้อง ข้อ 5. แก้ไข วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 1 หน้า 3 ข้อ 6. แก้ไข วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 2 หน้า 5 ข้อ 9 แก้ไข บันทึกที่เกี่ยวข้อง	BL092/2018

ต้นฉบับ

1. วัตถุประสงค์

เพื่ออธิบายขั้นตอนการใช้งานและความคุมระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ ESP.(Electrostatic Precipitator)

2. คำจำกัดความ

เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator ,ESP) เป็นเครื่องมือที่ใช้แรงไฟฟ้าในการแยกอนุภาค โดยใส่ประจุให้อนุภาค แล้วผ่านอนุภาคที่มีประจุเข้าไปในสนามไฟฟ้าสถิต อนุภาคจะเคลื่อนเข้าหาแผ่นเก็บที่มีศักย์ไฟฟ้าตรงข้ามกัน ESP มีประสิทธิภาพสูงมากในการดักฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 1 ไมครอน ได้มากกว่า 99.5% ความดันสูญเสียต่ำและสามารถจับก๊าซร้อนได้

หลักการทำงานของ ESP มี 3 ขั้นตอน คือ

- การใส่ประจุไฟฟ้าให้กับอนุภาค
- การเก็บอนุภาคที่มีประจุ โดยใช้แรงไฟฟ้าสถิตจากสนามไฟฟ้า
- การแยกอนุภาคออกจากขั้วเก็บ ไปยังถังเก็บพัก

3. วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้

- 3.1 อนุญาตสำหรับระบบ Safety ของ ESP
- 3.2 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 4.1 FM-BL-01-02-03 Board operator of Boiler 1-3 log sheet
- 4.2 FM-BL-21-22 Board operator of Boiler 4-5 log sheet

5. วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 1

- 5.1 การเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.)
 - 5.1.1 การใช้ระบบลำเลียงซีเฝ้าทั้งหมดโดยเรียงลำดับจากท้ายสุดคือ M-77, M-76, M-75, M-54, M-74, M-73, M72, M-71 , M-70 และ M-69 (ในกรณีของหม้อไอน้ำที่ 1 ให้เริ่มจาก M-79, M78 ก่อน)
 - 5.1.2 ตรวจสอบภายใน (ESP.) ต้องไม่มีสิ่งอื่นโดยผู้ภายในก่อนที่จะปลดกราวด์และเปิดประตูทางเข้า ทั้งหมดพร้อมกับสื่อกด้วยกฎระเบียบ Safety ของ ESP.
 - 5.1.3 เดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ก่อนทำการใช้งานระบบ ESP. อย่างน้อย 24 ชั่วโมง

ต้นฉบับ
Rev.02_01/11/2018

- 5.1.4 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting มากกว่าหรือเท่ากับ 120 องศา จึงใช้งานระบบ ESP.
- 5.1.5 แล้วเดินระบบก่อนเคาะ (Rapper) เพื่อเคาะฝุ่นให้ตกลงมาด้านล่างและลำเลียงส่งยังถังซีเมนต์และลงรถเพื่อนำไปจัดเก็บต่อไป
- 5.1.6 พนักงานเดินเครื่องหน้างานตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรทุกๆ 2 ชั่วโมง บันทึกค่าลงในบันทึกการทำงาน Field Operator of Boiler Phase 1 (Ash Handling) log sheet (FM-BL-23)
- 5.2 การหยุดระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) ชั่วคราว
- 5.2.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดเดินระบบ ESP.
- 5.2.2 ตรวจสอบซีเมนต์ที่ออกจาก (ESP.) ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบก่อนเคาะ (Rapper) และระบบลำเลียงซีเมนต์ โดยที่ยังคงเดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ไว้ในกรณีหยุดแบบชั่วคราว
- 5.2.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน Board operator log book
- 5.3 การหยุดระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) สำหรับซ่อมบำรุง
- 5.3.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดการใช้งาน ระบบ ESP.
- 5.3.2 ตรวจสอบซีเมนต์ที่ออกจาก ESP. ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบก่อนเคาะ (Rapper) และระบบลำเลียง ซีเมนต์ โดยที่ให้หยุดระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ด้วย
- 5.3.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน Board operator log book
- 5.3.4 แจ้งเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงไฟฟ้า เปิดสะพานไฟของหม้อแปลงไฟไปอยู่ในตำแหน่งกราวด์
- 5.3.5 เปิดประตูทางเข้าด้วยกุญแจ Safety และลงกราวด์ด้วยการเอาสายกราวด์เกี่ยวกับแท่ง Emitting Plate ก่อน
- 5.3.6 ก่อนเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องตรวจสอบตามเอกสารที่ว่าด้วยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศก่อน

6. วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเมนต์ เฟส 2

- 6.1 การเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.)
- 6.1.1 การใช้งานระบบลำเลียงซีเมนต์ทั้งหมดโดยเรียงลำดับจากท้ายสุดคือ Main Belt Conveyor > Cross Belt Conveyor > Parallel Belt Conveyor > Screw ESP 1-2 > Screw PDC > Screw Boiler Bank Tube > Submerged Conveyor

ต้นฉบับ

Rev.02_01/11/2018

- 6.1.2 ตรวจสอบภายใน (ESP.) ต้องไม่มีสิ่งอื่นใดอยู่ภายในก่อนที่จะปลดกราวด์และปิดประตูทางเข้า ทั้งหมด พร้อมกับล็อกด้วยกุญแจระบบ Safety ของ ESP.
- 6.1.3 เดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ก่อนทำการใช้งานระบบ ESP. อย่างน้อย 24 ชั่วโมง
- 6.1.4 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting มากกว่าหรือเท่ากับ 120 องศา จึง On ใช้งานของระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP)
- 6.1.5 จากนั้นเดินระบบก่อนเคาะ (Rapper) เพื่อเคาะฝุ่นให้ตกลงมาด้านล่างและลำเลียงส่งยังถังซีเมนต์และลงรถเพื่อนำไปจัดเก็บต่อไป
- 6.1.6 พนักงานเดินเครื่องหน้างานตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรทุกๆ 2 ชั่วโมง บันทึกค่าลงในบันทึกการทำงาน Boiler 4-5 (Field-Ash Handling) log sheet (FM-BL-26)
- 6.2 การหยุดระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) ชั่วคราว
- 6.2.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดเดินระบบ ESP.
- 6.2.2 ตรวจสอบซีเมนต์ที่ออกจาก (ESP.) ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบก่อนเคาะ (Rapper) และระบบลำเลียงซีเมนต์ โดยที่ยังคงเดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ไว้ในกรณีหยุดแบบชั่วคราว
- 6.2.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน Board operator log book
- 6.3 การหยุดระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) สำหรับซ่อมบำรุง
- 6.3.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดการใช้งาน ระบบ ESP.
- 6.3.2 ตรวจสอบซีเมนต์ที่ออกจาก ESP. ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบก่อนเคาะ (Rapper) และระบบลำเลียง ซีเมนต์ โดยที่ให้หยุดระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ด้วย
- 6.3.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน Board operator log book
- 6.3.4 แจ้งเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงไฟฟ้า เปิดสะพานไฟของหม้อแปลงไฟไปอยู่ในตำแหน่งกราวด์
- 6.3.5 เปิดประตูทางเข้าด้วยกุญแจ Safety และลงกราวด์ด้วยการเอาสายกราวด์เกี่ยวกับแท่ง Emitting Plate ก่อน
- 6.3.6 ก่อนเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องตรวจสอบตามเอกสารที่ว่าด้วยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศก่อน

ต้นฉบับ

Rev.02_01/11/2018

7. ข้อที่ควรระมัดระวังขณะปฏิบัติงาน

- 6.1 ควรใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันฟุ้งกระจายของฝุ่นขี้เถ้า
- 6.2 ระมัดระวังกระแสไฟฟ้าในระบบ (ESP.)
- 6.3 ระมัดระวังและปฏิบัติตามการทำงานในที่อับอากาศ

8. การจัดการขยะที่เกิดจากงานเดินเตาหม้อไอน้ำ

ให้ปฏิบัติตาม วิธีปฏิบัติ เรื่องการจัดการขยะ WI-AD-04

9. บันทึกที่เกี่ยวข้อง

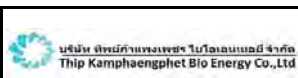
รหัสเอกสาร	ชื่อบันทึก	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
FM-BL-23	Field Operator of Boiler Phase 1 (Ash Handling) log sheet	ห้องผลิตไฟฟ้า	2 ปี	MR
FM-BL-26	Boiler 4-5 (Field-ASH Handling) log sheet	ห้องผลิตไฟฟ้า	2 ปี	MR

ต้นฉบับ

เอกสารแนบที่ 10

บันทึกอัตราการใช้เชื้อเพลิง ปริมาณขาน้อย และปริมาณเถ้าที่เกิดขึ้น

เอกสารแนบที่ 11
บันทึกค่าความชื้นของเชื้อเพลิง



Moisture Analysis Report of Bagasse


Form Number : FM-LAB-02

Revision : 06_07/11/2014

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	Remark	
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)		
	≤51	≤51	≤51	≤51	ใบอ้อย Phase1	ใบอ้อย Phase2
01-ม.ค.-65	-	-	-	-	24.87	-
02-ม.ค.-65	-	48.23	-	-	21.93	22.59
03-ม.ค.-65	-	47.31	49.35	-	22.30	21.77
04-ม.ค.-65	-	42.53	47.84	48.12	19.49	18.25
05-ม.ค.-65	-	-	47.24	46.79	17.57	17.20
06-ม.ค.-65	-	-	47.69	48.32	17.38	17.91
07-ม.ค.-65	-	-	48.37	48.30	17.75	17.43
08-ม.ค.-65	-	-	41.05	46.79	20.96	17.49
09-ม.ค.-65	-	-	49.26	48.67	17.68	16.99
10-ม.ค.-65	-	-	49.24	47.37	18.90	17.49
11-ม.ค.-65	-	-	48.69	47.22	17.65	17.40
12-ม.ค.-65	-	-	49.47	47.80	18.37	17.45
13-ม.ค.-65	-	-	49.35	47.85	17.98	17.56
14-ม.ค.-65	-	-	49.61	49.11	18.76	18.32
15-ม.ค.-65	-	-	48.69	48.54	18.53	17.39
16-ม.ค.-65	-	-	49.13	48.29	18.21	17.81
17-ม.ค.-65	-	-	48.49	48.45	18.17	18.11
18-ม.ค.-65	-	-	48.93	48.54	18.39	16.81
19-ม.ค.-65	-	-	48.94	48.46	17.90	17.96
20-ม.ค.-65	-	-	49.02	48.00	17.81	17.82
21-ม.ค.-65	-	-	49.01	49.31	18.50	17.29
22-ม.ค.-65	-	-	49.76	49.20	17.87	18.16
23-ม.ค.-65	-	-	49.36	48.98	18.18	17.30
24-ม.ค.-65	-	-	48.53	48.96	17.02	16.57
25-ม.ค.-65	-	-	48.87	47.45	16.94	17.15
26-ม.ค.-65	-	48.39	48.14	47.64	17.75	17.24
27-ม.ค.-65	-	48.33	50.11	48.59	17.06	17.55
28-ม.ค.-65	-	-	47.50	48.02	17.70	17.24
29-ม.ค.-65	-	-	47.98	47.45	17.33	17.22
30-ม.ค.-65	-	-	48.74	47.53	17.52	17.32
31-ธ.ค.-64	-	49.98	48.44	48.02	17.48	17.82
Average	-	47.46	48.51	48.13	18.51	17.82

Recommended :

เครื่องหมาย - หมายถึง ไม่มีการนำ Bagasse มาใช้ในระบบ

 บริษัท จีพีเอ็มเคแปงเพชรไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd		Moisture Analysis Report of Bagasse			Form Number : FM-LAB-02 Revision : 06_07/11/2014	
วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	Remark	
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)		
	≤51	≤51	≤51	≤51	ใบย่อย Phase1	ใบย่อย Phase2
01-ก.พ.-65	-	-	48.42	47.56	18.25	18.33
02-ก.พ.-65	-	-	49.03	48.77	18.17	17.55
03-ก.พ.-65	-	-	48.84	48.44	17.57	18.22
04-ก.พ.-65	-	48.68	48.40	47.67	17.50	17.27
05-ก.พ.-65	-	47.15	48.43	49.52	18.47	17.73
06-ก.พ.-65	-	-	48.71	48.21	18.84	18.27
07-ก.พ.-65	-	-	49.02	47.96	18.54	18.64
08-ก.พ.-65	-	-	48.60	48.93	17.95	17.97
09-ก.พ.-65	-	-	48.64	49.17	20.75	17.42
10-ก.พ.-65	-	-	48.90	48.64	17.87	18.10
11-ก.พ.-65	-	-	48.89	48.54	17.47	17.69
12-ก.พ.-65	-	-	48.87	48.94	18.08	18.40
13-ก.พ.-65	-	-	49.38	48.54	17.82	17.68
14-ก.พ.-65	-	-	49.67	50.26	18.67	17.62
15-ก.พ.-65	-	-	49.42	48.59	18.13	18.88
16-ก.พ.-65	-	-	50.14	49.97	19.15	18.56
17-ก.พ.-65	48.96	-	49.80	49.76	18.64	18.70
18-ก.พ.-65	49.88	48.54	49.78	49.70	18.91	18.49
19-ก.พ.-65	-	49.51	48.94	48.97	17.93	18.10
20-ก.พ.-65	-	49.73	49.47	48.76	18.40	18.40
21-ก.พ.-65	-	-	48.91	48.17	18.03	18.48
22-ก.พ.-65	-	-	49.19	48.89	18.59	18.79
23-ก.พ.-65	-	-	49.32	49.66	18.92	18.58
24-ก.พ.-65	-	-	49.34	48.29	17.73	17.97
25-ก.พ.-65	-	48.72	49.18	48.81	19.01	18.55
26-ก.พ.-65	49.56	48.51	49.42	49.37	19.03	18.78
27-ก.พ.-65	-	49.99	50.32	49.26	19.26	18.58
28-ก.พ.-65	-	49.67	49.84	48.88	18.61	18.79
Average	49.47	48.94	49.17	48.86	18.44	18.23

Recommended :

เครื่องหมาย - หมายถึง ไม่มีการนำ Bagasse มาใช้ในระบบ

Power Plant Analysis log sheet

Bagasse Moisture

Form Number : FM-LAB-02

Revision : 11_04/04/2021

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	Remark	
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)		
	51	51	51	51	ใบอ้อย phase 1	ใบอ้อย phase 2
01-เม.ย.-65	-	46.80	-	-	17.98	19.04
02-เม.ย.-65	-	44.12	-	-	17.16	18.63
03-เม.ย.-65	43.11	46.17	-	-	17.28	18.35
04-เม.ย.-65	45.46	-	-	-	17.08	18.87
05-เม.ย.-65	45.94	-	-	-	17.34	18.58
06-เม.ย.-65	46.17	-	-	-	16.33	18.61
07-เม.ย.-65	47.82	-	-	-	17.52	18.39
08-เม.ย.-65	45.94	-	-	-	17.11	17.77
09-เม.ย.-65	43.19	-	-	-	17.61	18.20
10-เม.ย.-65	45.64	-	-	-	16.71	18.21
11-เม.ย.-65	45.91	-	-	-	17.23	18.57
12-เม.ย.-65	46.55	-	-	-	16.60	18.23
13-เม.ย.-65	46.35	-	-	-	17.11	18.33
14-เม.ย.-65	45.73	-	-	-	17.10	18.18
15-เม.ย.-65	46.42	-	-	-	16.73	17.91
16-เม.ย.-65	46.59	-	-	-	16.94	17.24
17-เม.ย.-65	45.71	-	-	-	16.99	18.01
18-เม.ย.-65	-	46.24	-	-	16.88	17.89
19-เม.ย.-65	45.84	-	-	-	17.28	17.69
20-เม.ย.-65	45.59	-	-	-	16.59	17.94
21-เม.ย.-65	45.46	-	-	-	17.51	17.94
22-เม.ย.-65	46.06	-	-	-	17.07	17.93
23-เม.ย.-65	46.15	-	-	-	17.34	17.76
24-เม.ย.-65	46.57	-	-	-	16.79	17.96
25-เม.ย.-65	46.77	-	-	-	16.39	17.77
26-เม.ย.-65	47.01	-	-	-	16.43	17.60
27-เม.ย.-65	47.05	-	-	-	16.55	17.17
28-เม.ย.-65	46.28	-	-	-	16.68	17.93
29-เม.ย.-65	49.07	-	-	-	17.57	18.21
30-เม.ย.-65	50.10	-	-	-	19.23	18.79
Average	46.24	45.83	-	-	17.10	18.12

Recommended : เครื่องหมาย - หมายถึง ไม่มีการนำ Bagasse มาใช้ในระบบ

Power Plant Analysis log sheet

Bagasse Moisture

Form Number : FM-LAB-02

Revision : 11_04/04/2021

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	Remark	
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)		
	51	51	51	51	ใบย่อย phase 1	ใบย่อย phase 2
01-พ.ค.-65	50.06	-	-	-	19.81	19.75
02-พ.ค.-65	48.99	-	-	-	18.40	17.53
03-พ.ค.-65	49.11	-	-	-	17.80	17.75
04-พ.ค.-65	47.80	-	-	-	16.16	16.93
05-พ.ค.-65	48.05	-	-	-	16.90	17.99
06-พ.ค.-65	47.80	-	-	-	16.64	21.73
07-พ.ค.-65	49.26	-	-	-	20.33	19.17
08-พ.ค.-65	49.86	-	-	-	17.84	17.33
09-พ.ค.-65	47.28	-	-	-	17.90	20.38
10-พ.ค.-65	48.73	-	-	-	19.05	19.43
11-พ.ค.-65	47.05	-	-	-	19.09	20.29
12-พ.ค.-65	47.01	-	-	-	18.42	20.99
13-พ.ค.-65	48.04	47.12	-	-	18.31	19.96
14-พ.ค.-65	-	48.04	-	-	18.81	18.46
15-พ.ค.-65	-	47.84	-	-	17.99	18.28
16-พ.ค.-65	-	47.42	-	-	17.20	17.63
17-พ.ค.-65	-	47.17	-	-	17.35	17.24
18-พ.ค.-65	-	47.92	-	-	19.08	18.82
19-พ.ค.-65	-	48.78	-	-	19.68	19.95
20-พ.ค.-65	48.88	48.48	-	-	20.14	19.87
21-พ.ค.-65	48.34	-	-	-	20.71	20.63
22-พ.ค.-65	48.59	-	-	-	20.31	20.26
23-พ.ค.-65	48.63	-	-	-	19.72	19.54
24-พ.ค.-65	48.28	-	-	-	20.76	20.28
25-พ.ค.-65	48.43	-	-	-	19.93	20.06
26-พ.ค.-65	47.82	-	-	-	19.48	20.24
27-พ.ค.-65	48.35	-	-	-	20.19	20.27
28-พ.ค.-65	48.07	-	-	-	20.19	19.86
29-พ.ค.-65	48.15	-	-	-	19.81	19.93
30-พ.ค.-65	47.66	-	-	-	20.02	19.41
31-พ.ค.-65	47.97	-	-	-	19.84	19.72
Average	48.33	47.85	-	-	18.96	19.34

Recommended : เครื่องหมาย - หมายถึง ไม่มีการนำ Bagasse มาใช้ในระบบ

Power Plant Analysis log sheet

Bagasse Moisture

Form Number : FM-LAB-02

Revision : 11_04/04/2021

วันที่	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	Remark	
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)		
	51	51	51	51	ใบอ้อย phase 1	ใบอ้อย phase 2
01-มิ.ย.-65	48.67	-	-	-	19.45	19.74
02-มิ.ย.-65	47.69	-	-	-	19.88	20.08
03-มิ.ย.-65	48.19	-	-	-	20.13	20.15
04-มิ.ย.-65	48.69	-	-	-	20.93	20.57
05-มิ.ย.-65	48.80	-	-	-	20.67	20.62
06-มิ.ย.-65	49.56	-	-	-	22.75	23.37
07-มิ.ย.-65	49.11	-	-	-	21.67	22.10
08-มิ.ย.-65	46.97	-	-	-	19.13	18.62
09-มิ.ย.-65	48.34	-	-	-	20.08	20.35
10-มิ.ย.-65	46.78	-	-	-	20.05	20.27
11-มิ.ย.-65	47.50	-	-	-	20.62	20.44
12-มิ.ย.-65	49.15	-	-	-	21.13	21.49
13-มิ.ย.-65	48.03	-	-	-	20.68	20.62
14-มิ.ย.-65	46.83	-	-	-	20.05	20.70
15-มิ.ย.-65	47.17	-	-	-	21.27	20.97
16-มิ.ย.-65	46.99	-	-	-	19.62	19.26
17-มิ.ย.-65	44.87	-	-	-	18.02	17.78
18-มิ.ย.-65	46.61	-	-	-	18.18	17.66
19-มิ.ย.-65	47.12	-	-	-	22.97	22.94
20-มิ.ย.-65	46.67	-	-	-	23.21	25.28
21-มิ.ย.-65	45.14	-	-	-	20.27	21.06
22-มิ.ย.-65	45.64	-	-	-	18.52	18.76
23-มิ.ย.-65	44.63	-	-	-	20.67	20.96
24-มิ.ย.-65	45.71	-	-	-	20.27	20.12
25-มิ.ย.-65	46.07	-	-	-	25.23	24.93
26-มิ.ย.-65	48.52	-	-	-	24.28	23.36
27-มิ.ย.-65	48.40	-	-	-	22.57	23.25
28-มิ.ย.-65	47.94	-	-	-	22.85	23.14
29-มิ.ย.-65	46.70	-	-	-	23.81	23.07
30-มิ.ย.-65	46.74	-	-	-	22.79	22.92
Average	47.31	-	-	-	21.06	21.15

Recommended :

เครื่องหมาย - หมายถึง ไม่มีการนำ Bagasse มาใช้ในระบบ

เอกสารแนบที่ 12

**เอกสารการตรวจสอบตาข่าย และโครงสร้างเหล็ก
ที่ติดล้อมรอบพื้นที่ลานกองchanอ้อย**



บันทึกตรวจสอบค่าใช้จ่ายรายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน.....พ.ค.....พ.ศ..... 2565

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย		
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
พื้นที่ลานกองเถ้า				การพรมน้ำลานกองเถ้า		
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำฝน	✓		
วางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : /ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By... 8 / 2 / 65

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

Approved By...

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า



บันทึกตรวจสอบค่าใช้จ่ายระบบน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน.....พ.ค. ๒๕๖๕.....

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย		
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	/			สัปดาห์ที่1	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ส 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่2	/			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ส 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่3	/			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ส 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่4	/			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ส 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่5	/			สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ส 0ส 0อา	
พื้นที่ลานกองเถ้า				การพรมน้ำลานกองเถ้า		
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	/			สัปดาห์ที่1	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ส 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่2	/			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ส 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่3	/			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ส 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่4	/			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ส 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่5	/			สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ส 0ส 0อา	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำฝน	/		
วางระบายน้ำเสีย	/		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	/		
บ่อหน่วงน้ำ	/		
ระบบสูบน้ำ	/		
พื้นที่ลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	/		
บ่อหน่วงน้ำ	/		
ระบบสูบน้ำ	/		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	/	/	/	/	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	/	/	/	/	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	/	/	/	/	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	/	/	/	/	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By..... 4 3 65

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

Approved By.....

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า



บันทึกตรวจสอบค่าขายรางวัลและอากรเก็บขยะ เดือน.....พ.ศ. 2565

พื้นที่ลานกองขาน้อย				การพรมน้ำลานกองขาน้อย		
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
พื้นที่ลานกองเจ้า				การพรมน้ำลานกองเจ้า		
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ 0พฤ 0ศ 0ส 0อา	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางวัลระบายน้ำฝน	✓		
รางวัลระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขาน้อย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางวัลระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเจ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางวัลระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	✓
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	✓
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	✓
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By.

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

Approved By.....

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า



บันทึกตรวจสอบค่าใช้จ่ายรายระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน มิ.ย. ๖๕ พ.ศ. ๒๕๖๕

พื้นที่ลานกองขาน้อย				การพรมน้ำลานกองขาน้อย			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๐จ ๐อ ๐พ ๐พฤ ๐ศ ๐ส ๐อา		
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๐จ ๐อ ๐พ ๐พฤ ๐ศ ๐ส ๐อา		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๐จ ๐อ ๐พ ๐พฤ ๐ศ ๐ส ๐อา		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๐จ ๐อ ๐พ ๐พฤ ๐ศ ๐ส ๐อา		
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	๐จ ๐อ ๐พ ๐พฤ ๐ศ ๐ส ๐อา		
พื้นที่ลานกองเข้า				การพรมน้ำลานกองเข้า			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๐จ ๐อ ๐พ ๐พฤ ๐ศ ๐ส ๐อา		
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๐จ ๐อ ๐พ ๐พฤ ๐ศ ๐ส ๐อา		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๐จ ๐อ ๐พ ๐พฤ ๐ศ ๐ส ๐อา		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๐จ ๐อ ๐พ ๐พฤ ๐ศ ๐ส ๐อา		
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	๐จ ๐อ ๐พ ๐พฤ ๐ศ ๐ส ๐อา		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำฝน	✓		
วางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขาน้อย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเข้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By... 21 4 65

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

Approved By... 21 4 65

ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า



บันทึกตรวจสอบค่าขายราระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน.....พฤษภาคม.....พ.ศ..... 2565

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย								
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ								หมายเหตุ	
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0 จ	0 ย	0 พ	0 พ	0 ศ	0 ส	0 อา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0 จ	0 ย	0 พ	0 พ	0 ศ	0 ส	0 อา	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0 จ	0 ย	0 พ	0 พ	0 ศ	0 ส	0 อา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0 จ	0 ย	0 พ	0 พ	0 ศ	0 ส	0 อา	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	0 จ	0 ย	0 พ	0 พ	0 ศ	0 ส	0 อา	
พื้นที่ลานกองเถ้า				การพรมน้ำลานกองเถ้า								
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ								หมายเหตุ	
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0 จ	0 ย	0 พ	0 พ	0 ศ	0 ส	0 อา	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0 จ	0 ย	0 พ	0 พ	0 ศ	0 ส	0 อา	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0 จ	0 ย	0 พ	0 พ	0 ศ	0 ส	0 อา	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0 จ	0 ย	0 พ	0 พ	0 ศ	0 ส	0 อา	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	0 จ	0 ย	0 พ	0 พ	0 ศ	0 ส	0 อา	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
ราระบายน้ำฝน	✓		
ราระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
ราระบายน้ำ	✓		
บ่อน้ำวน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
ราระบายน้ำ	✓		
บ่อน้ำวน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By.....

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

Approved By.....

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า



บันทึกตรวจสอบค่าขายราระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน.....พ.ศ.....

พ.ค. ๒๕๖๕

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓		ใช้ท่อน้ำชำระ รอซ่อมแซม	สัปดาห์ที่1	0จ ๐๖ 0พ 0พ 0ส 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ ๐พ 0ส 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ 0พ ๐พ 0ส 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ 0พ 0พ ๐ส 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	0จ 0อ ๐พ 0พ 0ส 0ส 0อา		
พื้นที่ลานกองเถ้า				การพรมน้ำลานกองขี้เถ้า			
ดาข่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	0จ ๐๖ 0พ 0พ 0ส 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	0จ 0อ 0พ ๐พ 0ส 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	0จ 0อ ๐พ 0พ 0ส 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	0จ 0อ ๐พ 0พ 0ส 0ส 0อา		
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	0จ 0อ 0พ ๐พ 0ส 0ส 0อา		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำฝน	✓		
รางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองขี้เถ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

Inspected By... 1 7 65

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

Approved By... /

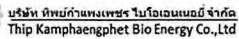
ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

เอกสารแนบที่ 13
เอกสารบันทึกปริมาณเข้าของเกษตรกร

สรุปรายงานการขนชี้ออกจากโรงงาน เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565				
ลำดับที่	เดือน	หนังสือแจ้งผล	ชื่อ-สกุล รับกำจัด	ปริมาณชี้ออก (กก.)
1	มกราคม	-	-	-
2	กุมภาพันธ์	-	-	-
3	มีนาคม	-	-	-
4	เมษายน	-	-	-
5	พฤษภาคม	-	-	-
6	มิถุนายน	-	-	-
รวมทั้งสิ้น				0.00

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีพอนามัย และความปลอดภัย



Form Number : FM-HR-07

Revision : 03_01/04/2021

วันที่ 23 พ.ค. 65 เริ่มเวลา 14.00 ถึง 15.00 สถานที่จัด วิทยุกำแพงเพชร ไร่โอเอสนนอย
 รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 1 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร นายอภิสิทธิ์ วงษ์ศรีแก้ว ประเภทอบรม OJT แผนก ☐
 หลักสูตร/เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงาน ☒ ฝึกอบรม ☒

จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรมรวม..... <u>4</u> คน ชาย..... <u>4</u> หญิง..... <u>-</u> คน	
รายละเอียดเอกสารที่เกี่ยวข้องในการอบรม กรุณาลงให้ครบถ้วน - คู่มือฯ พ.ศ. ๒๕๖๑ ฉบับแก้ไข	ระบุวิธีการประเมิน <input checked="" type="checkbox"/> การถามตอบในห้องเรียน <input type="checkbox"/> การทดลองปฏิบัติงาน <input type="checkbox"/> ทำแบบทดสอบที่เตรียมไว้ <input type="checkbox"/> อื่นๆระบุ.....

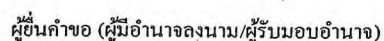
<p>ผู้ฝึกสอน / วิทยากร</p> <p>(อภิสิทธิ์ วงษ์ศรีแก้ว) 23 / 5 / 65</p> <p>ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</p>	<p>ผู้ทวนสอบ</p> <p>(สุพจน์ น้อยศิริ)/...../.....</p> <p>ตำแหน่ง ผจก.โรงไฟฟ้า</p>
<p>ผู้ประเมิน</p> <p>(อภิสิทธิ์ วงษ์ศรีแก้ว) 23 / 5 / 65</p> <p>ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</p>	<p>ผู้เห็นชอบ</p> <p>(.....)/...../.....</p> <p>ตำแหน่ง ผจก.ฝ่ายบุคคลและธุรการ</p>

ขอรับรองว่าเป็นความจริง

ลงชื่อ _____

ตำแหน่ง

ผู้ยื่นคำขอ (ผู้ลงอำนาจลงนาม/ผู้รับมอบอำนาจ)



เอกสารแนบที่ 15

เอกสารแนะนำวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การป้องกันอันตราย จากการตกจากที่สูง วัสดุตกหล่น

กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานกำหนดไว้ว่า หากนายจ้างให้ลูกจ้างทำงานสูงจากพื้นที่ที่ปฏิบัติงานเกิน 2 เมตรขึ้นไป จะต้องป้องกันการตกหล่นของลูกจ้างโดยจัดทำนั่งร้านมาตรฐานตามกฎหมายสำหรับลูกจ้างใช้ขณะปฏิบัติงาน เว้นแต่ว่างานนั้นเป็นงานก่อสร้างอาคารที่ใช้ไม่ส่วนใหญ่และมีความสูงจากพื้นดินถึงคานรับหลังคาไม่เกิน 7 เมตร หรือเป็นงานซ่อมแซมตกแต่งอาคาร หรือเป็นงานติดตั้งประปา ไฟฟ้า หรืออุปกรณ์อื่นๆโดยใช้ผู้ปฏิบัติงานนั้นคราวละไม่เกิน 2 คน แต่หากนายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในลักษณะใดก็ตามที่สูงเกิน 4 เมตรขึ้นไป ต้องป้องกันการตกหล่นของลูกจ้างและสิ่งของโดยจัดทำราวกันตก (ราวกันตกต้องมีความสูงไม่น้อยกว่า 90 - 110 เซนติเมตร ขอบกันของตกสูงไม่น้อยกว่า 7 เซนติเมตรจากพื้นทางเดิน ราวกันตกที่ดีควรมีราวกลางระหว่างราวบนและขอบกันของตกด้วย) หรือตาข่ายนิรภัย หรือจัดให้ลูกจ้างใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิต หรืออุปกรณ์อื่นใดที่มีลักษณะคล้ายกัน ตลอดระยะเวลาที่การทำงาน ทั้งนี้หากมีการใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิต นายจ้างต้องจัดทำที่ยึดตรึงสายช่วยชีวิตไว้กับส่วนหนึ่งส่วนใดของอาคาร หรือโครงสร้างตลอดจนการป้องกันการกระเด็น ตกหล่นของวัสดุ โดยใช้ แผ่นกันผ้าใบ หรือตาข่ายปิดกัน หรือรองรับ

การทำงานบนที่สูง หรือในที่ที่มีการกระเด็นตกหล่นของวัสดุที่ปลอดภัย สามารถทำได้ไม่ยาก โดยดำเนินการกำจัดอันตรายจากการตกจากที่สูง หรือป้องกันการกระเด็น ตกหล่นของวัสดุก่อน หลังจากนั้นจึงใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิตเพื่อป้องกันการตกจากที่สูง รวมทั้งใช้หมวกนิรภัยในการป้องกันของที่ตกหล่นด้วย ทั้งนี้ พึงระลึกอยู่เสมอว่ามีผู้รอดชีวิตจากการตกจากที่สูงเพราะใช้เข็มขัดนิรภัยมากกว่า ผู้ที่การตลอดชีวิตเนื่องจากกระตุกหลังหัก หรือทับเส้นประสาท และสำหรับคนที่คิดว่าหมวกนิรภัยใบเล็กๆ จะช่วยอะไรได้ในเวลาต่อเหล็กหรือวัสดุชิ้นใหญ่ตกหล่นใส่ แต่ความจริงแล้ว หมวกนิรภัยใบเล็กๆ นั้นได้ช่วยชีวิตคนที่สวมใส่ไว้มากมาย เนื่องจากพนักงานขับรถที่กำลังขนย้ายท่อเหล็ก หรือวัสดุชิ้นใหญ่จะสามารถมองเห็นหมวกนิรภัยใบเล็กๆ ได้โดยง่าย และเสี่ยงเส้นทางรถขนย้ายจากหมวกนิรภัยใบเล็กๆ นั้น



การทำงานกับเครื่องจักร เครื่องมือกล

เครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ (Mechanical Power Press) เป็นเครื่องจักรที่เป็นสาเหตุของการประจันอันตรายของลูกจ้างมากที่สุด ถึงแม้ว่าการประจันอันตรายจากการทำงานกับเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุจะไม่ทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายถึงแก่ความตาย แต่ส่วนใหญ่แล้วก็ถึงขั้นสูญเสียอวัยวะโดยเฉพาะนิ้วมือ กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานได้กำหนดให้เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าบีบหรือตัดวัตถุ ต้องมีสวิตช์ 2 แห่ง อยู่ห่างกันเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรดังกล่าวต้องเปิดสวิตช์พร้อมกันทั้งสองมือ

เนื่องจากต้องการให้มีมือของผู้ที่ผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรดังกล่าวไม่อยู่ในพื้นที่อันตราย และเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุที่ต้องใช้มือป้อน ต้องมีเครื่องป้องกันมือให้พ้นจากแม่พิมพ์หรือจัดหาเครื่องป้องกันวัตถุแทนมือ และเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุโดยใช้เท้าเหยียบต้องมีที่เท้าเหยียบและมีที่ครอบป้องกันไม่ให้เหยียบโดยไม่ตั้งใจ ดังนั้นก่อนจะปฏิบัติงานกับ



เครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ จะต้องตรวจดูให้แน่ใจว่าเครื่องจักรดังกล่าวสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย และไม่ได้อดุดัดแปลงให้เสียไป เช่น การผลิตที่จำนวน และเวลามีผลกับค่าจ้าง ลูกจ้างจึงเอาเท้าไปปิดสวิตช์ข้างหนึ่ง ของสวิตช์สองมือ เพื่อให้สามารถทำงานได้เร็วขึ้น ทำให้มือข้างหนึ่งอยู่ในพื้นที่อันตราย เมื่อมืออีกข้างหนึ่งกดสวิตช์ก็ทำให้ถูกเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุกระแทกมือได้ ทั้งนี้ ในการทำงานกับเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ อย่าลืมป้องกันหูของผู้ปฏิบัติงานจากเสียงดังจากการบีบด้วย

ร่วมขับเคลื่อนระเบียบวาระแห่งชาติ “แรงงานปลอดภัยและสุขภาพอนามัยดี”



จัดทำและเผยแพร่โดย ฝ่ายพัฒนาระบบตรวจสอบความปลอดภัย
สถาบันข้อมูลเพิ่มขีดความสามารถ
กองตรวจความปลอดภัย 22/22 ถนนบรมราชชนนี
แขวงจันทน์ เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10170
โทรศัพท์ 0 2448 9128 - 39 โทรสาร 0 2448 9143 - 45

website : www.oshthai.org

ความปลอดภัย ในการทำงาน



กองตรวจความปลอดภัย
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
กระทรวงแรงงาน

การทำงานกับสารเคมีอันตราย

MSDS ย่อมาจากคำว่า Material Safety Data Sheet (หรือ SDS - Safety Data Sheet) คือรายละเอียดของสารเคมีอันตราย หรือตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน ก็คือ สอ.1 (แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ) นั่นเอง โดย MSDS จะมีรายละเอียดคล้าย “ฉลาก” ที่ติดไว้ที่หีบห่อภาชนะบรรจุหรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย ซึ่งจะบอกให้รู้ถึงอันตรายของสิ่งที่อยู่ในภาชนะบรรจุ นั้นๆ ด้วยป้ายสัญลักษณ์ที่แสดงถึงอันตราย และมีคำว่า “สารเคมีอันตราย” หรือ “วัตถุมีพิษ” หรือคำอื่นใดที่แสดงถึงอันตรายตามชนิดของสารเคมีอันตรายนั้นๆ ปรากฏอยู่ด้วย รวมทั้งจะต้องมีการบอกชื่อทางเคมี หรือชื่อทางวิทยาศาสตร์ ปริมาณและส่วนประกอบของสารเคมีอันตราย วิธีการใช้

วิธีการเก็บ วิธีการเคลื่อนย้าย ตลอดจนอันตรายของสารเคมี และการปฐมพยาบาล เมื่อมีอาการหรือความเจ็บป่วยเนื่องจากสารเคมีอันตรายนั้นๆ รวมถึงข้อมูลคำเตือนเกี่ยวกับวิธีการกำจัดหีบห่อ ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทำงานกับสารเคมีอันตรายนั้นๆ ได้อย่างถูกวิธีและปลอดภัย อีกทั้งสามารถรับมือกับเหตุฉุกเฉินใดๆ อันอาจเกิดจากสารเคมีอันตรายนั้นๆ ด้วย

ประเด็นสำคัญก็คือการตั้งคำถามว่าสารเคมีอันตรายชนิดใดบ้างที่ต้องมีการจัดทำฉลาก หรือ MSDS หรือ สอ.1 เพราะกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานได้ประกาศไว้ทั้งหมด 1,580 ชนิด ดังนั้นคำถามดังกล่าวจึงไม่ได้ก่อให้เกิดประโยชน์ใดๆ กับความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตรายของลูกจ้าง เพราะเพียงแค่เราคิดที่จะให้ใครทำงานกับสารเคมี เราก็สมควรที่จะต้องให้เขารู้ว่ากำลังทำงานกับสิ่งใด มีความเสี่ยงใดๆ ที่อาจจะเกิด หรือส่งผลกระทบต่อชีวิตได้ และหากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ ขั้นตอน และวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยแล้ว จะมีผลอย่างไร ซึ่งหากเรามุ่งเน้นที่จะทำ MSDS หรือ สอ.1 เพียงเพื่อให้ถูกต้องตามกฎหมาย ก็ไม่ใช่ปัญหาที่ยุ่งยากแต่ประการใด แต่การที่เราจะทำให้ฉลากรายละเอียดของสารเคมีอันตรายมีประโยชน์บรรลุวัตถุประสงค์ของมันเป็นต่างหากที่ยากยิ่ง เพราะต่อให้มีข้อมูลละเอียดเพียงใด แต่ไม่เคยถูกอ่าน มีป้ายสัญลักษณ์ แต่ไม่เคยดูอุบัติเหตุที่ไม่น่าจะเกิด ก็อาจจะเกิดได้



การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

PPE หรือที่เรามักเรียกกันว่า “อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล” หรือที่หลายๆ คนบอกว่าเรียกให้เข้าใจง่ายๆ ต้องเรียกว่า “อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล” มาจากภาษาอังกฤษก็คือ Personal Protective Equipment หรือบางครั้งอาจพบว่าหนังสือบางเล่มเรียกว่า PPD หรือ Personal Protective Device (ใช้กับชิ้นส่วนเล็กๆ เช่น ปลั๊กอุดรูตลอดเสียง เป็นต้น) นั้น ความหมายของมันก็คือ

“สิ่งหนึ่งสิ่งใดที่นำมาสวมใส่ลงบนอวัยวะส่วนหนึ่งส่วนใดของร่างกายหรือหลายส่วนรวมกันโดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อป้องกันอวัยวะส่วนนั้นของร่างกายไม่ให้ประสบอันตรายจากสิ่งหนึ่งสิ่งใด”

หรือความหมายสั้นๆ คือ “อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายอันเกิดจากสภาพสิ่งแวดล้อมในการทำงานให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน” นั่นเอง

แต่ประเด็นสำคัญของการใช้ PPE ก็คือ ต้องเป็นทางเลือกสุดท้ายที่นายจ้าง หรือผู้ใดก็ตามที่มีหน้าที่ในการดูแล คุ้มครองให้ลูกจ้างมีความปลอดภัยในการทำงานได้พิจารณาดำเนินการในการจัดการกับต้นเหตุของอันตรายดังกล่าวก่อน หรือมีการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยง หรือโอกาสการเกิด หรือการสัมผัสกับอันตรายดังกล่าวแล้ว ก็ยังไม่สามารถกำจัด หรือควบคุมอันตรายนั้นๆ ให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ จึงตัดสินใจแก้ปัญหาด้วยการใช้ PPE โดยนายจ้างจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายให้ลูกจ้าง ซึ่งผู้ที่มีหน้าที่ในการดูแล คุ้มครองให้



ลูกจ้างมีความปลอดภัยในการทำงาน จะต้องพิจารณาในการจัดหา PPE ที่มีความเหมาะสมกับการป้องกันอันตรายนั้นๆ และมีความเหมาะสมกับร่างกายของลูกจ้างที่สวมใส่ PPE ตลอดจนมีความเหมาะสมกับสภาพงานที่ลูกจ้างทำ โดยไม่ก่อให้เกิด หรือมีความเสี่ยง หรือโอกาสการเกิดอันตรายอื่นๆ จากการใช้ PPE นั้นได้ ดังนั้นเมื่อนายจ้างได้ดำเนินการ ตามขั้นตอนดังกล่าวอย่างถูกต้อง และได้กำหนดให้มีการใช้ PPE แล้ว ลูกจ้างที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง หรืออยู่ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ก็ควรที่จะต้องตระหนักถึงอันตราย และใช้ PPE ให้เกิดความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

การเกิดอัคคีภัยจากสายไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า

“อัคคีภัย” โดยปกติคนส่วนใหญ่อาจจะรู้สึกหวาดกลัวต่ออัคคีภัยก็ต่อเมื่อทรัพย์สิน และชีวิตของตนเองไปอยู่ในบริเวณพื้นที่ที่มีการเก็บเชื้อเพลิงวัตถุไวไฟไว้เป็นจำนวนมากๆ เช่น คลังเก็บน้ำมัน คลังเก็บแก๊ส เป็นต้น ทั้งที่ในความเป็นจริงแล้วสถานที่ดังกล่าวมีความปลอดภัยจากอัคคีภัยสูงมาก เพราะสถานที่ดังกล่าวได้ถูกประเมินมาแล้วว่ามีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูงมาก ดังนั้นหน่วยงานที่

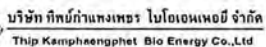


ควบคุมดูแล และเจ้าของพื้นที่ก็จะให้ความสำคัญในการป้องกัน ควบคุม และตรวจสอบทุกสิ่งทุกอย่างอย่างละเอียดถี่ถ้วน ซึ่งต่างจากสถานที่หลายๆ แห่ง ที่มีการเก็บเชื้อเพลิง หรือวัสดุที่ติดไฟได้ ที่คนส่วนใหญ่จะไม่ค่อยกังวลถึงอัคคีภัยแม้จะอยู่ภายในอาคารที่เก็บวัสดุเหล่านี้

สาเหตุหลักอย่างหนึ่งของการเกิดอัคคีภัยก็คือ อัคคีภัยอันเกิดจากสายไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด จะเห็นได้ว่าอัคคีภัยอันเกิดจากสาเหตุนี้ไม่จำเป็นต้องมีเชื้อเพลิงที่เป็นวัตถุไวไฟก็สามารถที่จะก่อให้เกิดหายนะอันใหญ่หลวงได้ไม่ยาก ดังนั้นจึงควรที่จะต้องให้ความสำคัญกับการควบคุม ตรวจสอบการใช้พลังงานไฟฟ้าไม่ให้เกินกว่าภาระการใช้งานของสายไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น การใช้เตารีด อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อพ่วง ซึ่งทำให้เกิดความร้อนและนำไปสู่การติดไฟได้ ตลอดจนให้ความสำคัญกับการตรวจสอบสวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้า ซึ่งเสื่อมสภาพการใช้งานตามเวลาเมื่อโลหะหน้าสัมผัสของสวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้าเกิดการล้า ทำให้การปิดวงจรไม่สนิทหรือมีช่องว่างเพียงเล็กน้อยทำให้เกิดการเหนี่ยวนำกระแสไฟฟ้าของโลหะหน้าสัมผัส เกิดความร้อน หรือประกายไฟ นำไปสู่การเกิดอัคคีภัย ดังนั้นหากเรามีการควบคุม ตรวจสอบ และหมั่นสังเกตจากอาการก่อเหตุขั้นต้น เช่น เขม่าอันเกิดจากประกายไฟที่สวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือการสัมผัสที่พบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวเกิดความร้อน ดังนั้นต้องซ่อมแซมแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ ก็จะสามารถควบคุมไม่ให้เกิดอัคคีภัยได้

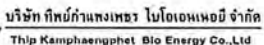
เอกสารแนบที่ 16

แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2565



วันที่จัดทำ 1/1/2565
ครั้งที่ 1

[illegible]



วันที่จัดทำ 1/1/2565

1

[illegible]



บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโเอเนอจี จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ ประจำปี 2565

วันที่จัดทำ

1/1/2565

ครั้งที่

1

ลำดับที่	รายการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ	เดือน											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3.การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย																
3.1	อบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่	ทุกครั้งที่มีการจ้างงานใหม่	จป.	Plan	←											
				Action												
3.2	อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหาร	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	บุคคล , จป.	Plan	←											
				Action												
3.3	อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	บุคคล , จป.	Plan	←											
				Action												
3.4	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัย	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	บุคคล , จป.	Plan	←											
				Action												
3.5	อบรมดับเพลิงขั้นต้น	1 ครั้ง / ปี	บุคคล , จป.	Plan											←	→
				Action												
3.6	อบรมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	1 ครั้ง / ปี	บุคคล , จป.	Plan											←	→
				Action												
3.7	อบรมแผนฉุกเฉิน	1 ครั้ง / ปี	จป.	Plan					←	→						
				Action												
4.กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย																
4.1	จัดอบรมความรู้ และ ข่าวสาร	1 ครั้ง / เดือน	จป.	Plan	←	→	←	→	←	→	←	→	←	→	←	→
				Action												
4.2	จัดทำป้ายสถิติอุบัติเหตุ	1 ครั้ง / เดือน	จป.	Plan	←	→	←	→	←	→	←	→	←	→	←	→
				Action												

จัดทำโดย :

(นายอภิสิทธิ์ วงษ์ศรีแก้ว)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

...../...../.....

อนุมัติโดย :

(นายสุพจน์ น้อยศิริ)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

...../...../.....

เอกสารแนบที่ 17

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/7

Ref. No. 067/02/22

Report No. 2202/067

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โบอิเอนเนอจี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โบอิเอนเนอจี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	11-12		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
10:00-11:00	85.0	84.7	87.8
11:00-12:00	85.0		
12:00-13:00	84.7		
13:00-14:00	84.5		
14:00-15:00	84.4		
15:00-16:00	84.2		
16:00-17:00	84.4		
17:00-18:00	85.0		
18:00-19:00	84.9	84.6	91.7
19:00-20:00	84.8		
20:00-21:00	84.0		
21:00-22:00	84.2		
22:00-23:00	84.2		
23:00-00:00	84.3		
00:00-01:00	84.7		
01:00-02:00	85.0		
02:00-03:00	84.8	84.7	87.9
03:00-04:00	84.8		
04:00-05:00	84.5		
05:00-06:00	84.5		
06:00-07:00	84.8		
07:00-08:00	84.9		
08:00-09:00	84.7		
09:00-10:00	84.8		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise			
09 February 2022			
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B12)	ACO	6236	00152081
		Standard	
		IEC 61672	
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงที่การสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพื่อการใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/7

Ref. No. 067/02/22

Report No. 2202/067

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โบอิเอนเนอจี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โบอิเอนเนอจี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	12-13		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
10:00-11:00	84.8	84.8	89.9
11:00-12:00	84.8		
12:00-13:00	84.9		
13:00-14:00	84.7		
14:00-15:00	84.7		
15:00-16:00	84.8		
16:00-17:00	84.9		
17:00-18:00	84.7		
18:00-19:00	84.7	84.9	86.9
19:00-20:00	84.8		
20:00-21:00	84.9		
21:00-22:00	85.0		
22:00-23:00	85.1		
23:00-00:00	84.9		
00:00-01:00	84.9		
01:00-02:00	84.9		
02:00-03:00	85.0	85.0	87.2
03:00-04:00	84.9		
04:00-05:00	85.0		
05:00-06:00	84.9		
06:00-07:00	85.0		
07:00-08:00	84.7		
08:00-09:00	85.0		
09:00-10:00	85.1		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise			
09 February 2022			
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B12)	ACO	6236	00152081
		Standard	
		IEC 61672	
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงที่การสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพื่อการใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



FR502/10-11-15/1147/Noise2204



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chaituchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4321, E-mail : sale@spscor.com, www.spscor.com

3/7

Ref. No. 067/02/22

Report No. 2202/067

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบราณสถาน จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบราณสถาน จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	13-14		
	$L_{eq} 1 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{eq} 8 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{max} [dB(A)]$
10:00-11:00	84.8	84.8	104.4
11:00-12:00	85.8		
12:00-13:00	84.7		
13:00-14:00	84.6		
14:00-15:00	84.4		
15:00-16:00	84.5		
16:00-17:00	85.0		
17:00-18:00	84.4		
18:00-19:00	84.9	85.0	88.8
19:00-20:00	84.7		
20:00-21:00	84.8		
21:00-22:00	85.0		
22:00-23:00	85.1		
23:00-00:00	84.9		
00:00-01:00	85.0		
01:00-02:00	85.3		
02:00-03:00	85.0	85.1	92.2
03:00-04:00	85.0		
04:00-05:00	85.1		
05:00-06:00	84.9		
06:00-07:00	84.9		
07:00-08:00	85.3		
08:00-09:00	85.3		
09:00-10:00	85.4		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise 09 February 2022			
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B12)	ACO	8236	00152081
		Standard IEC 61672	
Before Adjustment		Actual Reading [dB]	
94.0		After Adjustment 94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงที่ใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chaituchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4321, E-mail : sale@spscor.com, www.spscor.com

4/7

Ref. No. 067/02/22

Report No. 2202/067

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบราณสถาน จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์กู่ จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบราณสถาน จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	14-15		
	$L_{eq} 1 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{eq} 8 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{max} [dB(A)]$
10:00-11:00	84.9	84.4	89.8
11:00-12:00	84.9		
12:00-13:00	84.8		
13:00-14:00	84.2		
14:00-15:00	84.0		
15:00-16:00	84.1		
16:00-17:00	84.1		
17:00-18:00	84.2		
18:00-19:00	84.1	84.7	88.7
19:00-20:00	84.3		
20:00-21:00	84.4		
21:00-22:00	84.6		
22:00-23:00	84.6		
23:00-00:00	84.9		
00:00-01:00	85.1		
01:00-02:00	85.4		
02:00-03:00	85.0	85.0	88.3
03:00-04:00	85.0		
04:00-05:00	84.9		
05:00-06:00	85.1		
06:00-07:00	84.9		
07:00-08:00	84.9		
08:00-09:00	85.1		
09:00-10:00	85.2		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise 09 February 2022			
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B12)	ACO	8236	00152081
		Standard IEC 61672	
Before Adjustment		Actual Reading [dB]	
94.0		After Adjustment 94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงที่ใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
 7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

5/7

Ref. No. 067/02/22
 B-Pro-2791-1/2021

Report No. 2202/067

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โบเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-16 กุมภาพันธ์ 2565
 ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
 ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โบเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
 ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	15-16		
	$L_{eq} 1 \text{ hr (dB(A))}$	$L_{eq} 8 \text{ hr (dB(A))}$	$L_{max} \text{ (dB(A))}$
10:00-11:00	85.0	84.9	85.4
11:00-12:00	84.9		
12:00-13:00	84.7		
13:00-14:00	84.8		
14:00-15:00	84.9		
15:00-16:00	85.0		
16:00-17:00	84.9		
17:00-18:00	85.1		
18:00-19:00	85.0	85.2	89.5
19:00-20:00	84.8		
20:00-21:00	85.2		
21:00-22:00	85.4		
22:00-23:00	85.4		
23:00-00:00	85.4		
00:00-01:00	85.3		
01:00-02:00	85.3		
02:00-03:00	85.4	85.4	89.9
03:00-04:00	85.3		
04:00-05:00	85.3		
05:00-06:00	85.4		
06:00-07:00	85.3		
07:00-08:00	85.4		
08:00-09:00	85.4		
09:00-10:00	85.4		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise			
09 February 2022			
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B12)	ACO	6236	00152081
		Standard	
		IEC 61672	
		Actual Reading [dB]	
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด : เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้ในการสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
 7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
 7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

6/7

Ref. No. 067/02/22
 B-Pro-2791-1/2021

Report No. 2202/067

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โบเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-16 กุมภาพันธ์ 2565
 ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
 ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โบเอนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
 ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	16-17		
	$L_{eq} 1 \text{ hr (dB(A))}$	$L_{eq} 8 \text{ hr (dB(A))}$	$L_{max} \text{ (dB(A))}$
10:00-11:00	85.2	84.9	91.4
11:00-12:00	85.0		
12:00-13:00	84.9		
13:00-14:00	84.9		
14:00-15:00	84.9		
15:00-16:00	84.7		
16:00-17:00	84.8		
17:00-18:00	84.7		
18:00-19:00	85.0	85.0	86.9
19:00-20:00	85.1		
20:00-21:00	84.8		
21:00-22:00	84.8		
22:00-23:00	84.7		
23:00-00:00	84.9		
00:00-01:00	85.1		
01:00-02:00	85.4		
02:00-03:00	83.8	84.7	87.4
03:00-04:00	85.1		
04:00-05:00	84.8		
05:00-06:00	85.0		
06:00-07:00	84.7		
07:00-08:00	84.3		
08:00-09:00	84.5		
09:00-10:00	85.2		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise			
09 February 2022			
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B12)	ACO	6236	00152081
		Standard	
		IEC 61672	
		Actual Reading [dB]	
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด : เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้ในการสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร





Ref. No. 067/02/22

Report No. 2202/067

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพชร โบอิ้งเนอมี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพชร โบอิ้งเนอมี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3			
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565			
	17-18			
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]	
10:00-11:00	84.7	84.8	100.2	
11:00-12:00	84.7			
12:00-13:00	84.7			
13:00-14:00	84.6			
14:00-15:00	84.7			
15:00-16:00	85.0			
16:00-17:00	85.0			
17:00-18:00	85.0			
18:00-19:00	85.0			
19:00-20:00	85.4			
20:00-21:00	85.1	84.9	87.1	
21:00-22:00	84.8			
22:00-23:00	84.9			
23:00-00:00	84.9			
00:00-01:00	84.6			
01:00-02:00	84.7			
02:00-03:00	85.2			
03:00-04:00	85.5			
04:00-05:00	85.5			
05:00-06:00	85.3			
06:00-07:00	84.5	85.2	86.8	
07:00-08:00	84.8			
08:00-09:00	85.3			
09:00-10:00	85.6			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise		09 February 2022		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B12)	ACO	6236	00152081	IEC 61672
Before Adjustment		Actual Reading [dB]		After Adjustment
94.0				94.0

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด : เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงที่ใช้ทดสอบเห็นโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวัดเพื่อใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



Ref. No. 067/02/22

Report No. 2202/067

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพชร โบอิ้งเนอมี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพชร โบอิ้งเนอมี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565								
	11-12		12-13		13-14		14-15		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	82.9	82.2	82.9	82.4	82.9	82.5	82.4	81.5	-
11:00-12:00	83.2	82.4	82.9	82.5	83.0	82.7	82.6	82.0	-
12:00-13:00	82.9	81.5	82.9	82.4	83.4	82.2	82.6	82.2	-
13:00-14:00	82.0	81.0	83.1	82.6	83.2	82.4	82.7	82.0	-
14:00-15:00	82.0	81.2	83.0	82.5	83.6	83.1	82.8	82.4	-
15:00-16:00	81.6	80.5	82.9	82.6	83.6	83.2	82.7	82.3	-
16:00-17:00	82.4	81.9	83.1	82.2	83.6	82.2	82.8	82.1	-
17:00-18:00	83.7	82.0	83.1	82.0	83.0	82.7	82.6	82.2	-
18:00-19:00	84.7	83.1	82.9	82.3	83.2	82.3	82.8	82.3	-
19:00-20:00	83.9	83.0	82.8	82.1	83.1	82.5	82.7	82.2	-
20:00-21:00	84.1	82.7	84.1	82.7	82.9	82.2	82.7	82.3	-
21:00-22:00	84.7	84.1	84.6	83.1	82.9	82.1	82.8	82.4	-
22:00-23:00	84.7	82.8	84.1	83.3	83.1	82.6	83.0	82.5	-
23:00-00:00	83.2	82.3	84.0	83.2	83.0	82.3	83.1	82.6	-
00:00-01:00	83.2	82.4	83.9	83.0	82.9	82.5	83.2	82.4	-
01:00-02:00	83.9	82.0	83.6	83.3	82.9	82.6	82.8	82.1	-
02:00-03:00	82.5	81.6	83.6	82.6	83.0	82.3	82.9	82.3	-
03:00-04:00	82.0	80.5	83.3	82.7	83.1	82.4	82.8	82.4	-
04:00-05:00	81.6	81.0	83.1	82.5	82.9	82.3	83.0	82.1	-
05:00-06:00	81.9	81.2	82.9	82.2	83.1	82.0	82.9	82.3	-
06:00-07:00	83.7	82.2	83.1	82.0	82.7	82.2	82.7	82.5	-
07:00-08:00	83.4	82.5	82.9	82.3	82.6	81.8	82.8	82.3	-
08:00-09:00	82.9	81.4	83.3	82.5	82.3	82.0	82.7	82.0	-
09:00-10:00	82.4	81.6	83.5	82.7	82.5	82.1	82.7	82.3	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	83.2	-	83.3	-	83.0	-	82.8	-	-
L_{max} [dB(A)]	91.3	-	97.8	-	86.0	-	87.4	-	-
L_{90} [dB(A)]	89.5	-	89.9	-	89.4	-	89.3	-	-
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.; Noise B_092/22									
09 February 2022									
SLM No.		Brand		Model		Serial No.			
ACO-B07		ACO		6236		00142004			
Actual Reading [dB]									
Before Adjustment					After Adjustment				
94.0					94.0				

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด : เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงที่ใช้ทดสอบเห็นโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลการตรวจวัดเพื่อใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



Ref. No. 067/02/22
B-Pro-2791-1/2021

Report No. 2202/067

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท กิพย์ก่าแพนเพอร์ โบเอนเนอส์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท กิพย์ก่าแพนเพอร์ โบเอนเนอส์ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565						
	15-16		16-17		17-18		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{90} [dB(A)]	
10:00-11:00	82.6	82.0	83.0	82.2	83.8	82.8	-
11:00-12:00	82.6	81.8	83.0	82.5	83.2	82.2	-
12:00-13:00	82.4	82.1	83.1	82.0	83.1	82.7	-
13:00-14:00	82.7	82.3	82.8	82.2	83.2	82.0	-
14:00-15:00	82.7	82.0	82.9	82.1	82.9	82.1	-
15:00-16:00	82.6	82.1	82.8	82.4	82.9	82.4	-
16:00-17:00	82.7	82.3	83.1	82.8	82.9	82.5	-
17:00-18:00	82.7	82.0	83.4	82.0	82.9	82.0	-
18:00-19:00	82.8	82.4	83.0	81.5	82.5	81.7	-
19:00-20:00	82.8	82.2	82.5	81.6	82.4	81.4	-
20:00-21:00	82.7	82.0	82.8	82.0	81.8	81.0	-
21:00-22:00	82.4	82.1	82.5	81.7	81.6	80.3	-
22:00-23:00	82.5	81.8	82.5	81.9	82.5	82.0	-
23:00-00:00	82.4	82.0	82.5	81.3	82.6	82.2	-
00:00-01:00	82.4	81.9	81.7	80.8	82.5	82.1	-
01:00-02:00	82.4	81.7	82.5	81.0	82.6	82.0	-
02:00-03:00	82.4	82.0	82.5	82.1	82.5	81.6	-
03:00-04:00	82.8	82.5	82.6	82.2	82.5	82.1	-
04:00-05:00	82.9	82.2	82.7	82.3	84.3	83.6	-
05:00-06:00	83.0	82.6	82.8	82.4	84.6	83.8	-
06:00-07:00	83.0	82.2	82.8	82.3	84.3	83.0	-
07:00-08:00	83.0	82.0	82.9	82.2	83.4	82.4	-
08:00-09:00	82.9	82.6	82.8	82.0	83.4	82.2	-
09:00-10:00	83.1	82.7	82.7	82.2	83.0	81.9	-
L_{eq} 24 hr [dB(A)]	82.7	-	82.7	-	83.0	-	-
L_{max} [dB(A)]	85.0	-	85.3	-	89.2	-	-
L_{min} [dB(A)]	89.1	-	89.0	-	89.6	-	-
Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No.: Noise B_092/22				09 February 2022			
SLM No.		Brand		Model		Serial No.	
ACO-B07		ACO		6236		00142004	
Actual Reading [dB]							
Before Adjustment				After Adjustment			
94.0				94.0			

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด : เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้ทดสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้นำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวัดนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



Ref. No. 067/02/22
B-Pro-2791-1/2021

Report No. 2202/067

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท กิพย์ก่าแพนเพอร์ โบเอนเนอส์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท กิพย์ก่าแพนเพอร์ โบเอนเนอส์ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	11-12		
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]	L_{eq} 8 hr [dB(A)]	L_{max} [dB(A)]
10:00-11:00	82.9	82.6	87.8
11:00-12:00	83.2		
12:00-13:00	82.9		
13:00-14:00	82.0		
14:00-15:00	82.0		
15:00-16:00	81.6		
16:00-17:00	82.4		
17:00-18:00	83.7		
18:00-19:00	84.7	84.1	91.3
19:00-20:00	83.9		
20:00-21:00	84.1		
21:00-22:00	84.7		
22:00-23:00	84.7		
23:00-00:00	83.2		
00:00-01:00	83.2		
01:00-02:00	83.9		
02:00-03:00	82.5	82.6	88.7
03:00-04:00	82.0		
04:00-05:00	81.6		
05:00-06:00	81.9		
06:00-07:00	83.7		
07:00-08:00	83.4		
08:00-09:00	82.9		
09:00-10:00	82.4		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise		09 February 2022	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B07)	ACO	6236	00142004
			Standard
		IEC 61672	
Before Adjustment		Actual Reading [dB]	
94.0		After Adjustment	
		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ

สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด : เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้ทดสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้นำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวัดนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



Ref. No. 067/02/22

Report No. 2202/067

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์คำแพนเพชร โบอิ้งเนอวี่ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์คำแพนเพชร โบอิ้งเนอวี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	12-13		
	$L_{eq} 1 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{eq} 8 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{max} [dB(A)]$
10:00-11:00	82.9	83.0	85.2
11:00-12:00	82.9		
12:00-13:00	82.9		
13:00-14:00	83.1		
14:00-15:00	83.0		
15:00-16:00	82.9		
16:00-17:00	83.1		
17:00-18:00	83.1		
18:00-19:00	82.9	83.8	90.2
19:00-20:00	82.8		
20:00-21:00	84.1		
21:00-22:00	84.6		
22:00-23:00	84.1		
23:00-00:00	84.0		
00:00-01:00	83.9		
01:00-02:00	83.8		
02:00-03:00	83.6	83.2	87.8
03:00-04:00	83.3		
04:00-05:00	83.1		
05:00-06:00	82.9		
06:00-07:00	83.1		
07:00-08:00	82.9		
08:00-09:00	83.3		
09:00-10:00	83.5		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise 09 February 2022			
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B07)	ACO	8236	00142004
		Standard IEC 61672	
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงที่ใช้ทดสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130008, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



Ref. No. 067/02/22

Report No. 2202/067

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์คำแพนเพชร โบอิ้งเนอวี่ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์คำแพนเพชร โบอิ้งเนอวี่ จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	13-14		
	$L_{eq} 1 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{eq} 8 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{max} [dB(A)]$
10:00-11:00	82.9	83.3	84.9
11:00-12:00	83.0		
12:00-13:00	83.4		
13:00-14:00	83.2		
14:00-15:00	83.6		
15:00-16:00	83.6		
16:00-17:00	83.6		
17:00-18:00	83.0		
18:00-19:00	83.2	83.0	84.4
19:00-20:00	83.1		
20:00-21:00	82.9		
21:00-22:00	82.9		
22:00-23:00	83.1		
23:00-00:00	83.0		
00:00-01:00	82.9		
01:00-02:00	82.9		
02:00-03:00	83.0	82.8	86.0
03:00-04:00	83.1		
04:00-05:00	82.9		
05:00-06:00	83.1		
06:00-07:00	82.7		
07:00-08:00	82.6		
08:00-09:00	82.3		
09:00-10:00	82.5		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise		09 February 2022	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B07)	ACO	8236	00142004
		Standard IEC 61672	
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงที่ใช้ทดสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



Ref. No. 067/02/22

Report No. 2202/067

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิเนนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิเนนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	14-15		
	$L_{eq} 1 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{eq} 8 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{max} [dB(A)]$
10:00-11:00	82.4	82.6	83.8
11:00-12:00	82.6		
12:00-13:00	82.6		
13:00-14:00	82.7		
14:00-15:00	82.8		
15:00-16:00	82.7		
16:00-17:00	82.8		
17:00-18:00	82.6	82.9	84.9
18:00-19:00	82.8		
19:00-20:00	82.7		
20:00-21:00	82.7		
21:00-22:00	82.8		
22:00-23:00	83.0		
23:00-00:00	83.1		
00:00-01:00	83.2	82.8	87.4
01:00-02:00	82.8		
02:00-03:00	82.9		
03:00-04:00	82.8		
04:00-05:00	83.0		
05:00-06:00	82.9		
06:00-07:00	82.7		
07:00-08:00	82.8	82.7	
08:00-09:00	82.7		
09:00-10:00	82.7		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise			
09 February 2022			
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B07)	ACO	6236	00142004
		Standard	IEC 61672
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงที่ใช้ทดสอบเทียบโหนด Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



Ref. No. 067/02/22

Report No. 2202/067

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิเนนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิเนนเนอีย จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	15-16		
	$L_{eq} 1 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{eq} 8 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{max} [dB(A)]$
10:00-11:00	82.6	82.6	85.0
11:00-12:00	82.6		
12:00-13:00	82.4		
13:00-14:00	82.7		
14:00-15:00	82.7		
15:00-16:00	82.6		
16:00-17:00	82.7		
17:00-18:00	82.7	82.5	83.9
18:00-19:00	82.8		
19:00-20:00	82.8		
20:00-21:00	82.7		
21:00-22:00	82.4		
22:00-23:00	82.5		
23:00-00:00	82.4	82.9	84.1
00:00-01:00	82.4		
01:00-02:00	82.4		
02:00-03:00	82.4		
03:00-04:00	82.8		
04:00-05:00	82.9		
05:00-06:00	83.0		
06:00-07:00	83.0	82.9	
07:00-08:00	83.0		
08:00-09:00	82.9		
09:00-10:00	83.1	82.7	
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise			
09 February 2022			
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B07)	ACO	6236	00142004
		Standard	IEC 61672
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงที่ใช้ทดสอบเทียบโหนด Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



Ref. No. 067/02/22

Report No. 2202/067

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โปเอนเนอมี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-16 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โปเอนเนอมี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	16-17		
	$L_{eq} 1 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{eq} 8 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{max} [dB(A)]$
10:00-11:00	83.0	83.0	84.6
11:00-12:00	83.0		
12:00-13:00	83.1		
13:00-14:00	82.8		
14:00-15:00	82.9		
15:00-16:00	82.8		
16:00-17:00	83.1		
17:00-18:00	83.4		
18:00-19:00	83.0		
19:00-20:00	82.5		
20:00-21:00	82.6	82.6	85.3
21:00-22:00	82.5		
22:00-23:00	82.5		
23:00-00:00	82.5		
00:00-01:00	81.7		
01:00-02:00	82.5		
02:00-03:00	82.5		
03:00-04:00	82.6		
04:00-05:00	82.7		
05:00-06:00	82.8	82.7	84.1
06:00-07:00	82.8		
07:00-08:00	82.9		
08:00-09:00	82.8		
09:00-10:00	82.7		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise			
09 February 2022			
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B07)	ACO	6236	00142004
		Standard	
		IEC 61672	
		Actual Reading [dB]	
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด : เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงที่ใช้ทดสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



Ref. No. 067/02/22

Report No. 2202/067

B-Pro-2791-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โปเอนเนอมี จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 11-18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพนเพอร์ โปเอนเนอมี จำกัด (เฟส 2)
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกุมภาพันธ์ 2565		
	17-18		
	$L_{eq} 1 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{eq} 8 \text{ hr [dB(A)]}$	$L_{max} [dB(A)]$
10:00-11:00	83.8	83.1	87.2
11:00-12:00	83.2		
12:00-13:00	83.1		
13:00-14:00	83.2		
14:00-15:00	82.9		
15:00-16:00	82.9		
16:00-17:00	82.9		
17:00-18:00	82.9		
18:00-19:00	82.5		
19:00-20:00	82.4		
20:00-21:00	81.8	82.3	85.2
21:00-22:00	81.8		
22:00-23:00	82.0		
23:00-00:00	82.6		
00:00-01:00	82.5		
01:00-02:00	82.6		
02:00-03:00	82.5		
03:00-04:00	82.5		
04:00-05:00	84.3		
05:00-06:00	84.6	83.5	89.2
06:00-07:00	84.3		
07:00-08:00	83.4		
08:00-09:00	83.4		
09:00-10:00	83.0		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise			
09 February 2022			
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B07)	ACO	6236	00142004
		Standard	
		IEC 61672	
		Actual Reading [dB]	
Before Adjustment		After Adjustment	
94.0		94.0	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด : เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงที่ใช้ทดสอบเทียบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เอกสารแนบที่ 18

นโยบายและแผนการลดใช้น้ำในอนาคต/แนวทางการใช้น้ำอย่างประหยัด



แผนงานประหยัดน้ำใช้ – น้ำดิบ

รณรงค์การใช้น้ำอย่างประหยัดของแผนกหม้อเคี่ยว

ระวัง

ถ้าหากน้ำที่รั่วจากหลอดออกเวลา
จะสูญเสียเงินไปไม่น้อยกว่า 1,500 บาท
ต่อเดือน

ถ้าหากน้ำที่ปิดไม่สนิท น้ำจะไหล
ไปจนถึงหลอดเวลา จะสูญเสียเงิน
ไปไม่น้อยกว่า 10,000 บาทต่อเดือน

ถ้าหากใครที่อุดก๊อกปิดไม่สนิท
น้ำจะไหลลงโถส้วมตลอดเวลา
จะสูญเสียเงินไปไม่น้อยกว่า 30,000 บาท
ต่อเดือน

น้ำ 1,000 ลิตร = 1 ลูกบาศก์เมตร

การประสานงานภูมิภาค (กปภ.)
กองลูกค้าสัมพันธ์ สำนักสื่อสารองค์กรและลูกค้าสัมพันธ์
โทรศัพท์ 0 2551 8264
โทรสาร 0 2552 6127
E-mail pr@pwa.co.th
Website www.pwa.co.th
ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนร้องทุกข์ กปภ. Call Center 1662

การประสานงานภูมิภาค
บริการลูกค้า ด้วยหัวใจ ด้วยจิตในคุณภาพ

ใช้น้ำถูกวิธี

ประหยัดเงิน

ลดโลกร้อน

น้ำทุกหยดล้วนมีค่า
ร่วมรักษาของค่าที่แพง

แผนวิเคราะห์คุณภาพ มีแผนงานประหยัดการใช้น้ำ **Service** ดังนี้

* แจกให้นักงานทราบถึงวิกฤตปริมาณน้ำดิบที่โรงงานกักเก็บไว้เหลือน้อยมาก
ขอให้ทุกคนใช้น้ำอย่างประหยัด

** ติดป้ายเตือนที่อ่างล้างทุกอย่าง ให้ช่วยกันประหยัดน้ำ



อ่างล้างพาชนะเก็บตัวอย่าง, เครื่องแก้ว, อุปกรณ์วิเคราะห์ จำนวน 8 อ่าง

***วางแผนนำน้ำ **Condenser/Cooling Water** ของ
เครื่องกลั่นน้ำ ไปเก็บไว้ในถังพักและนำกลับมาวนใช้ใหม่



อัตราการใช้น้ำ **service** เข้า condenser = 28 ลิตร / 3 นาที = 560 ลิตร / ชม.
รวมใช้น้ำ Service ครั้งละ 1960 ลิตร สัปดาห์ละ 4 ครั้ง รวม 7.84 ลบ.ม. / สัปดาห์



ปั๊มน้ำอัตโนมัติ

ขนาด 80 วัตต์ ระยะส่ง 8 เมตร

ถึงราคาประมาณ 3,900 บาท ต้องขอจัดซื้อ



มีถังอยู่แล้วไม่ต้องซื้อเพิ่ม

ถังพัก ขนาด 3,000 ลิตร

เก็บน้ำไว้หมุนเวียนเข้า **condenser** เครื่องกลั่นน้ำ

จะทำให้ประหยัดน้ำ Service ได้เดือนละ **31.36** ลบ.ม.
ถ้าหีบอ้อย 4 เดือน ประหยัดน้ำได้ **124.4** ลบ.ม.

ลด !

การทิ้งน้ำ **condensate (E1)** ที่จุดเก็บตัวอย่างได้หม้อต้ม

เนื่องจากจำเป็นต้อง **Sampling** ตัวอย่างแบบ **Real Time** จากท่อน้ำ **condensate (E1)** ที่ส่งให้โรงไฟฟ้า ซึ่งต้องผ่าน **Cooling** ก่อนผ่านหัวอ่านของเครื่อง **conductivity meter** ที่ติดไว้เพื่อระวังคุณภาพน้ำ

จึงมีน้ำ **condensate** และน้ำ **Process** ไหลทิ้งตลอดเวลา



ถ้าเปิดวาล์วน้ำทั้ง 2 ชนิดนั้น 100 %
จะสูญเสียน้ำ **condensate** และน้ำ **process** กลายเป็น**น้ำเสีย** ดังนี้

- น้ำ condensate อัตราการไหล 28 ลิตร / 1.28 นาที หรือ 1312.5 ลิตร / ชม.
หรือ 31.5 ลบ.ม. / วัน = **945 ลบ.ม./ เดือน**
- น้ำ process ใช้เป็น Condenser / Cooling ของ Sampling condensate (E1)
อัตราการไหล 28 ลิตร/ 2.4 นาที หรือ 670 ลิตร/ชม.
หรือ 16.08 ลบ.ม./วัน = **482.4 ลบ.ม./เดือน**



ป!! # \$ % & * + , -) ! 0 1 2 ' , 3 4 0 1 \$ * + , 5 * # 7 4 8 9 ง

1. เปรียบเทียบการสูญเสียน้ำ 20 % 5 * # 7 4 8 9 + 0 / ## 7 8 5 \$ 8 0 - 1 ! \$ 5 7 6 +
ชนะ
2. ให้ตัวอย่างน้ำ condensate ไหลทิ้งตลอดเวลา เพื่อให้ผ่าน
หัวอ่านของ Conductivity meter แบบ Real Time และส่งค่า
ไปแสดงที่จอร์บบ DCS ของหม้อต้ม

จะทำให้ประหยัดน้ำ Condensate ส่งให้โรงไฟฟ้าเพิ่ม 80 % ของ
น้ำทั้ง 482.4 ลบ.ม./เดือน = 385.92 ลบ.ม / เดือน
หรือ ลดการใช้น้ำดิบ ทำน้ำ demin ประมาณ 513.3 ลบ.ม./เดือน

แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

แนวทางการประหยัดน้ำใช้ – น้ำดิบ



แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

แจ้งให้พนักงานตรวจสอบวาล์วตามจุดต่างๆ ที่น้ำรั่วหรือปิดไม่สนิทจะสามารถ
ประหยัดน้ำได้



แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

นำน้ำร้อนที่ปรับสภาพ (TREATMENT) แล้วมาใช้ในการระบบ Cooling Tower



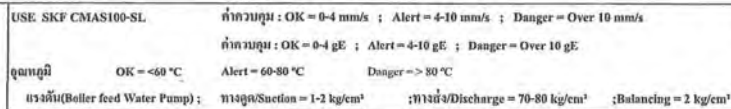
แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

นำน้ำร้อนจากบ่อฝัง **oxidation pond** มาใช้แทนน้ำในระบบผลิตแทนน้ำ **Process** เป็นโครงการที่ดำเนินการในขั้นตอนของงบประมาณอยู่

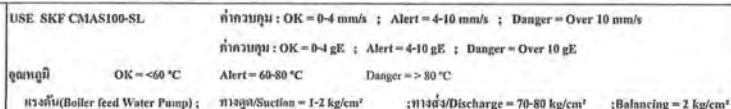


เอกสารแนบที่ 19
เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ และปั๊มลูกผสม
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

ເວລາ: ☒ 08:00-20:00 ມ. ☐ 20:00-08:00 ມ.



Phase I

[illegible]

Phase I

[illegible]

				USE SKF CMAS100-SL												หน้า 3 / 3		
				ทำความดี : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ทำความดี : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C แรงดัน (Boiler feed Water Pump) : ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²												Phase II		
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C			แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ		
				V	H	A	V	H	A	จุดดูด	จุดจ่าย	จุดจ่าย	ทางดูด	ทางส่ง	Balancing			
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE												no Run		
				DE														
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE	0.9	0.9	0.8	2.25	2.11	2.10	60	90	/	/	/	1.7	72	2
				DE	1.0	0.9	0.9	2.20	2.10	2.09	60	90	/	/	/	1.7	72	2
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE	1.0	1.1	0.9	2.10	2.22	1.94	64	90	/	/	/	1.7	70	2
				DE	1.0	1.0	0.8	2.15	2.10	1.90	64	90	/	/	/	1.7	70	2
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE												no Run		
				DE														
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE	1.4	1.5	1.4	3.11	3.10	3.15	44		/	/	/			
				DE	1.4	1.5	1.3	3.15	2.94	3.22	44		/	/	/			
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE	1.5	1.6	1.4	2.95	2.83	2.95	45		/	/	/			
				DE	1.4	1.5	1.4	3.10	2.94	3.10	45		/	/	/			
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE														
				DE														
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE												no Run		
				DE														
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE														
				DE														
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE	1.4	1.3	1.2	2.56	2.43	2.53	40	90	/	/	/	0.8	X	100 ลิ้น
				DE	1.2	1.2	1.1	2.65	2.46	2.46	40	90	/	/	/	0.8	X	

ทั้งนี้ขอหมายเหตุ - เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

☒ ปกติ
☒ ผิดปกติ
☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

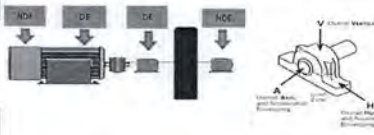
ผู้บันทึก

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้ากะซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

				USE SKF CMAS100-SL												หน้า 1 / 3		
				ทำความดี : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ทำความดี : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C แรงดัน (Boiler feed Water Pump) : ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²												Phase I		
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C			แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ		
				V	H	A	V	H	A	จุดดูด	จุดจ่าย	จุดจ่าย	ทางดูด	ทางส่ง	Balancing			
1	1M01	Boiler Feed Water Pump No.1	PUMP	NDE												no-Run		
				DE														
2	1M02	Boiler Feed Water Pump No.2	PUMP	NDE	0.8	2.2	0.2	0.67	1.07	1.64	55	80	/	/	/	1.7	76	2
				DE	1.9	1.2	1.3	2.23	1.41	1.39	57	80	/	/	/	1.7	76	2
3	1M55	Boiler Feed Water Pump No.3	PUMP	NDE	0.9	2.4	0.0	1.20	1.51	2.16	60	80	/	/	/	1.6	76	3
				DE	2.4	1.3	1.6	0.96	1.62	1.65	57	80	/	/	/	1.6	76	3
4	1M56	Boiler Feed Water Pump No.4	PUMP	NDE	1.0	1.2	0.0	0.58	2.03	2.01	56	90	/	/	/	1.5	78	2
				DE	0.7	1.5	1.7	1.15	1.38	1.38	57	80	/	/	/	1.5	78	2
5	1M49	Start Up Pump	PUMP	NDE														
				DE														
6	1M40	Hot Water Pump No.1	PUMP	NDE												no-Run		
				DE														
7	1M41	Hot Water Pump No.2	PUMP	NDE	2.1	6.3	5.2	1.66	2.37	1.48	46	80	/	/	/			Pressure Gable มีจุด
				DE	7.2	6.0	7.0	1.51	2.04	0.89	42	80	/	/	/			
8	1M64	Demine Water Pump No.1	PUMP	NDE												no-Run		
				DE														
9	1M65	Demine Water Pump No.2	PUMP	NDE														
				DE														
10	6M01	Soft Water Pump No.1	PUMP	NDE	2.1	3.0	1.8	2.28	2.22	3.96	39	80	/	/	/			
				DE	3.6	2.2	8.6	3.53	3.14	3.80	39	80	/	/	/			
11	6M05	Soft Water Pump No.2	PUMP	NDE														
				DE														
12	6M12	Soft Cooling Water Pump No.1	PUMP	NDE														
				DE														
13	6M13	Soft Cooling Water Pump No.2	PUMP	NDE														
				DE														



USE SKF CMAS100-SL

ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s

ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE


อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C

แรงดัน(Boiler feed Water Pump) : 1-2 kg/cm² ; ทารดูด/Suction = 70-80 kg/cm² ; ทารส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²

หน้า 12 / 3

Phase I

					Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน	ความเร็ว	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การดูด	การส่ง	Balancing	หมายเหตุ
					V	H	A	V	H	A									
14	6M06	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE	0.0	1.8	1.1	1.8	1.38	2.30	54								
				DE	1.4	1.6	0.8	1.57	2.14	1.97	82								
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE															pro.Run
				DE															
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	0.0	0.0	0.9	0.69	0.96	1.80	37								
				DE	1.0	9.6	1.4	1.50	1.64	1.79	37								
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	0.0	0.0	0.0	0.58	0.81	1.07	37								
				DE	0.7	9.2	9.1	0.69	0.50	0.64	37								
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	1.7	9.0	0.9	0.80	1.49	1.08	36								
				DE	1.5	2.6	2.1	0.40	1.60	0.76	36								
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	0.0	0.7	9.0	9.88	3.88	3.16	37								
				DE	9.5	2.7	1.6	1.28	1.86	2.73	37								
20	ปั๊มน้ำดับเพลิง	ปั๊มน้ำดับเพลิง	PUMP	NDE															
				DE															
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE															
				DE															
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE															
				DE															
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE															
				DE															
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE															
				DE															
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE															
				DE															
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE															
				DE															
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE															
				DE															
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE															
				DE															



บริษัท ทีพีกำแพงเพชรไบโอเอเนอร์ยี จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

แบบฟอร์มตรวจเช็ค WATER PUMP

เจ้าสัวคำห์

(ช่วงฤดูการผลิต)

Form Number : FM-MC-14

Revision : 05_04/06/2017

หน้า 13 / 3

Phase II

					Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน	ความเร็ว	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การดูด	การส่ง	Balancing	หมายเหตุ
					V	H	A	V	H	A									
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE															
				DE															
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE	1.7	1.3	1.7	0.81	1.76	1.89	58								
				DE	4.1	2.1	2.5	2.68	2.69	2.70	58								
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE															
				DE															
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE	9.9	2.1	9.6	1.56	1.49	1.80	58								
				DE	1.4	3.5	3.8	3.39	1.97	1.47	58								
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE	1.1	1.8	2.1	3.89	7.94	8.67	63								
				DE	9.0	1.7	9.9	2.65	6.36	6.88	58								
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE	0.0	2.9	9.9	3.48	4.38	1.38	53								
				DE	3.1	2.5	1.5	5.89	2.05	0.69	54								
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE															
				DE															
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE															
				DE															
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE															
				DE															
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE	2.1	9.6	1.3	2.92	2.85	2.52	63								
				DE	2.7	2.0	1.7	9.00	1.81	1.98	54								

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
- ☐ ผิดปกติ ผู้บันทึก
- ☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวข้อเรื่องซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

1381 •

☒ 08:00-20:00 ч.

20:00-08:00 ч.

						USE SKF CMAS100-SL										หน้า 1 / 3																
						ค่าการสั่น : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าการอุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C										Phase I																
						อุณหภูมิ (Boiler feed Water Pump) : พลังดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ; พลังส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²																										
						Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			°C			การวัดอื่น			การวัดอื่นๆ			การวัดอื่นๆ			การวัดอื่นๆ			การวัดอื่นๆ					
						V	H	A	V	H	A	จุดวัดที่ 1	จุดวัดที่ 2	จุดวัดที่ 3	จุดวัดที่ 4	จุดวัดที่ 5	จุดวัดที่ 6	จุดวัดที่ 7	จุดวัดที่ 8	จุดวัดที่ 9	จุดวัดที่ 10	จุดวัดที่ 11	จุดวัดที่ 12	จุดวัดที่ 13	จุดวัดที่ 14	จุดวัดที่ 15	จุดวัดที่ 16	จุดวัดที่ 17	จุดวัดที่ 18	จุดวัดที่ 19	จุดวัดที่ 20	
1	IM01	Boiler Feed Water Pump No.1	PUMP	NDE																												
				DE																												
2	IM02	Boiler Feed Water Pump No.2	PUMP	NDE																												
				DE																												
3	IM55	Boiler Feed Water Pump No.3	PUMP	NDE	1.0	1.9	2.2	2.18	1.01	2.19	60°	80%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
				DE	2.2	1.6	1.8	2.35	2.19	2.09	49°	80%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	IM56	Boiler Feed Water Pump No.4	PUMP	NDE	0.9	1.2	2.3	1.95	1.38	1.96	62°	80%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
				DE	1.2	2.2	2.0	2.25	2.16	2.01	51°	80%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	IM49	Start Up Pump	PUMP	NDE																												
				DE																												
6	IM40	Hot Water Pump No.1	PUMP	NDE																												
				DE																												
7	IM41	Hot Water Pump No.2	PUMP	NDE	1.9	1.2	0.9	0.96	1.48	0.95	46°	80%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
				DE	2.9	5.5	1.8	0.98	2.06	1.00	40°	80%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	IM64	Densine Water Pump No.1	PUMP	NDE																												
				DE																												
9	IM65	Densine Water Pump No.2	PUMP	NDE																												
				DE																												
10	6MB4	Soft Water Pump No.1	PUMP	NDE	0.0	0.9	1.0	1.80	2.20	1.39	40°	80%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
				DE	0.0	1.0	0.8	1.76	1.94	0.96	43°	80%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	6M05	Soft Water Pump No.																														

[illegible][illegible]

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

☒

ປາກຕີ

☒**นิติปกติ**

ថ្នាក់

—

เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าคณะขนานนามเรื่องกลศ

หัวน้ำฝนฝนชอนบั้งรังศรีทองกล

[illegible]

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

☒ ปกติ
☒ ผิดปกติ ผู้บันทึก
☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวน้ำกะซุ่มข้างเครื่องกล

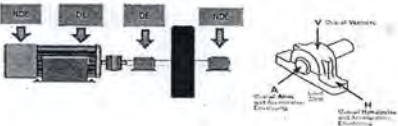
หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

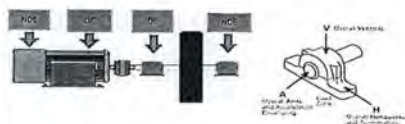
1297 :

☒ 08:00-20:00 ч.

20:00-08:00 4.

[illegible]

				USE SKF CMA5100-SL ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทารงดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ; ทารงส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²												หน้า 2 / 3			
				Phase I															
				หมายเหตุ															
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำมัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	ขรุขระ	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)		
				V	H	A	V	H	A								ทารงดูด	ทารงส่ง	Balancing
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE	1.6	1.7	0.0	2.18	3.09	2.58	58		/	/	/	/		/	
			PUMP	DE	1.9	1.9	1.6	2.04	2.61	3.15	43		/	/	/	/		/	
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE															
			PUMP	DE															
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE															
			PUMP	DE															
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	0.0	0.0	0.9	0.78	0.65	0.68	39	8%	/	/	/	/			
			PUMP	DE	0.7	1.7	1.1	0.66	0.64	0.99	47	8%	/	/	/	/			
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	1.1	1.0	1.1	0.71	0.95	0.65	37	8%	/	/	/	/			
			PUMP	DE	2.1	2.0	3.4	0.72	0.80	1.21	38	8%	/	/	/	/			
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	0.0	0.0	1.1	2.30	3.14	1.47	37	8%	/	/	/	/			
			PUMP	DE	2.1	1.2	0.9	1.84	1.88	1.93	42	8%	/	/	/	/			
20	ปั๊มน้ำดับเพลิง	ปั๊มน้ำดับเพลิง	PUMP	NDE															
			PUMP	DE															
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE															
			PUMP	DE															
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE															
			PUMP	DE															
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE															
			PUMP	DE															
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE															
			PUMP	DE															
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE															
			PUMP	DE															
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE															
			PUMP	DE															
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE															
			PUMP	DE															
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE															
			PUMP	DE															

				USE SKF CMA5100-SL														หน้า 3 / 3		
				ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ OK = <60 °C Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทารงดูด/Suction = 1-2 kg/cm ² ; ทารงส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm ² ; Balancing = 2 kg/cm ²														Phase II		
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	ระดับน้ำมัน	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	ขรุขระ	ความสะอาด	แรงดัน (kg/cm ²)			หมายเหตุ
				V	H	A	V	H	A								ทารงดูด	ทารงส่ง	Balancing	
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE																
			PUMP	DE																
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE																
			PUMP	DE																
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE																
			PUMP	DE																
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE																
			PUMP	DE																
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE																
			PUMP	DE																
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE																7 No Run
			PUMP	DE																
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE																
			PUMP	DE																
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																
			PUMP	DE																
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																
			PUMP	DE																
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE																
			PUMP	DE																

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

☒ ปกติ

☒ ผิดปกติ

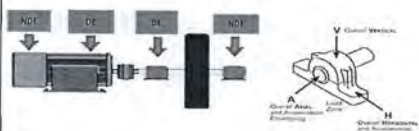
☐ เครื่องจักรไม่ใช้

☐ ผู้บันทึก

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้ากะซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล



USE SKF CMAS100-SL

ค่าความถี่ : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s

ค่าทวนทวน : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE

ອາຍຸພາຍນອກ	OK = <60 °C
------------	-------------

Alert = 60-80 °C Danger = > 80 °C

Danger $\Rightarrow 80^{\circ}\text{C}$

น้ำจืด(Boiler feed Water Pump) ; น้ำดูด/Suction = 1-2 kg/cm² ; น้ำส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balancing = 2 kg/cm²

[illegible]

Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(g _r)			t°C	น้ำมัน	ถัง	รับ	ยี่ห้อ	ชนิด	ขนาด	แรงดัน (kg/cm ²)		

หน้า 2 / 3

Phase I

หมายเหตุ

[illegible]

USE SKF CMAS100-SL

ค่าความรุนแรง : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s

ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE

อุณหภูมิ OK = <60 °C

Alert = 60-80 °C

Danger = $\geq 80^\circ\text{C}$

1154ก/ก(Boiler feed Water Pump) ; 1140ก/ก/Suction = 1-2 kg/cm² ; 1134ก/ก/Discharge = 70-80 kg/cm² ; Balance/ก = 2 kg/cm²

[illegible][illegible]

หน้า 3 / 3

Phase II

หมายเหตุ

[illegible]

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ



ປາກຕີ



ผลิตภัณฑ์

ถั่วขึ้นทีก



เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวน้ำกะซุ่มบ่างเคื่องกล

หัวหน้าแผนกช่างเครื่องกล

เอกสารแนบที่ 20

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่โครงการ



บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโเอเนอจี้ จำกัด
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd


บันทึกสถิติรายการเกิดอุบัติเหตุ ทางด้านจราจร

ประจำปี 2565

เดือน	ผลการดำเนินงาน		วันที่เกิดเหตุ			เลขที่ใบรายงานอุบัติเหตุ			ลงชื่อ ผู้บันทึก
	ไม่มี	มี	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	
มกราคม	✓								
กุมภาพันธ์	✓								
มีนาคม	✓								
เมษายน	✓								
พฤษภาคม	✓								
มิถุนายน	✓								
กรกฎาคม									
สิงหาคม									
กันยายน									
ตุลาคม									
พฤศจิกายน									
ธันวาคม									

- หมายเหตุ 1.สรุปทุกวันสุดท้ายของเดือน
2.บันทึกเฉพาะอุบัติเหตุที่เกิดจากการจราจรเท่านั้น

เอกสารแนบที่ 21
บันทึกรายละเอียดครบถ้วนที่โครงการใช้



บริษัท คันทันพลังงาน ไบโเอเนจยี จำกัด
Thai Kanphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบชุด 10 ข้อค้น

วันที่ 17 เดือน 1 ปี พ.ศ. 65

ประเภท 1020 รหัสเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 08:00-20:00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
34160		34172	
มิเตอร์จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
9 ขีด			7 ขีด


การทำงานของเครื่องจักร 30 วินาที 4-5

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือต่ำกว่าให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	ใส่กรองอากาศ	ตะกอนและไม้เสียบ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	สภาพยางล้อ กะตะล้อและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	รอรู่วส่วนต่างๆ	สังเกตรู่วส่วนต่างๆ ในตัวรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11	การทำงานของเครื่องยนต์ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	กระจก	กระบานหน้า กระจกประตูทั้งสองข้าง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไอรัน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	ห้องโดยสาร	ตะกอน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร



บริษัท คันทันพลังงาน ไบโเอเนจยี จำกัด
Thai Kanphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบชุด 10 ข้อค้น

วันที่ 17 เดือน 1 ปี พ.ศ. 65

ประเภท 1020 รหัสเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 20:00-08:00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
34172		34191	
มิเตอร์จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
9 ขีด			6 ขีด


การทำงานของเครื่องจักร

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือต่ำกว่าให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	ใส่กรองอากาศ	ตะกอนและไม้เสียบ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	สภาพยางล้อ กะตะล้อและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	รอรู่วส่วนต่างๆ	สังเกตรู่วส่วนต่างๆ ในตัวรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11	การทำงานของเครื่องยนต์ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	กระจก	กระบานหน้า กระจกประตูทั้งสองข้าง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไอรัน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	ห้องโดยสาร	ตะกอน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร



บริษัท คัมภีร์กำแพงเพชร ไบโเอเนจี่ จำกัด
This Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หลัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ซีดี

วันที่ 18 เดือน 12 ปี 65

ประเภทรถ 10 ซีดี

รหัสเครื่องจักร DT 3

เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
34191		34208	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ซีดี)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
6 ลิตร			6 ลิตร

การทำงานของเครื่องจักร 300 ซีดี 17.9-5

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือหมดทำให้เติมก่อนใช้งาน	✓		
		5.2 ถ่านไฟและสวิตช์สปริง ก่อนการปฏิบัติงาน	✓		
		5.3 ถ่านไฟและสวิตช์สปริง หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การสังเคราะห์ประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดกและน็อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานของเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอรู่วางตัวต่างๆ	สังเกตรู่วางตัวต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า	✓		
		กระบอกประตูดึงสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ	✓		
		โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน	✓		
		12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา	✓		
		12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง	✓		
		12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร



บริษัท คัมภีร์กำแพงเพชร ไบโเอเนจี่ จำกัด
This Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หลัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ซีดี

วันที่ 18 เดือน 12 ปี 65

ประเภทรถ 10 ซีดี

รหัสเครื่องจักร DT-3

เวลาปฏิบัติงาน 20.00-08.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
34208		34224	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ซีดี)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
6 ลิตร			5 ลิตร

การทำงานของเครื่องจักร 300 ซีดี 17.9-5

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือหมดทำให้เติมก่อนใช้งาน	✓		
		5.2 ถ่านไฟและสวิตช์สปริง ก่อนการปฏิบัติงาน	✓		
		5.3 ถ่านไฟและสวิตช์สปริง หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การสังเคราะห์ประจำวัน	✓		
7	ไส้กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดกและน็อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานของเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอรู่วางตัวต่างๆ	สังเกตรู่วางตัวต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า	✓		
		กระบอกประตูดึงสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ	✓		
		โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน	✓		
		12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา	✓		
		12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง	✓		
		12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท กัมปกันพลังงาน โปเอนเอช จำกัด This Kamphongphat Bio Energy Co., Ltd	Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ยี่ห้อ
---	---

วันที่ 19 เดือน 8 พ.ศ. 65
ประเภทรถ 1 คัน รหัสเครื่องจักร DT 3 เวลาปฏิบัติงาน 05:00 - 20:00

มิเตอร์ก่อนใช้งาน		มิเตอร์หลังใช้งาน	
34224		34242	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
5 ขีด			5 ขีด

การทำงานของเครื่องจักร ปริมาณงาน 100% 1/1/19-5

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดต่ำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	/		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การฉีดจาระบีประจำวัน	/		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	/		
8	สภาพทาสี กระจกและน็อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	/		
10	รอรู่วางต่าง ๆ	สังเกตดูรู่วางต่าง ๆ ในตัวรถ	/		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	/		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	/		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท กัมปกันพลังงาน โปเอนเอช จำกัด This Kamphongphat Bio Energy Co., Ltd	Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ยี่ห้อ
---	---

วันที่ 19 เดือน 8 พ.ศ. 65
ประเภทรถ 1 คัน รหัสเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 20:00-08:00


มิเตอร์ก่อนใช้งาน		มิเตอร์หลังใช้งาน	
34242		34261	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
5 ขีด			4 ขีด

การทำงานของเครื่องจักร ปริมาณงาน 100% 1/1/19-5

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดต่ำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	/		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การฉีดจาระบีประจำวัน	/		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	/		
8	สภาพทาสี กระจกและน็อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	/		
10	รอรู่วางต่าง ๆ	สังเกตดูรู่วางต่าง ๆ ในตัวรถ	/		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	/		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	/		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร



บริษัท ศิษย์กำแพงเพชร ไบโอเอnergie จำกัด
Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ยี่ห้อ

วันที่ 20 เดือน 11 พ.ศ. 65

ประเภท 10 ล้อ

รหัสเครื่องจักร PT 3

เวลาปฏิบัติงาน 08:00 - 20:00

มิเตอร์ก่อนใช้งาน		มิเตอร์หลังใช้งาน	
34261		34271	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตาล		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
4 ขีด			4 ขีด

การทำงานของเครื่องจักร


50 ลิตร 100 4-5

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือหมดคว่ำให้เติมน้ำมันใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การตรวจระดับประจำวัน	✓		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและน็อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รื้อชิ้นส่วนต่าง ๆ	สังเกตรื้อชิ้นส่วนต่างๆ ในตัวรถ		✓	
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓ ✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓ ✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	 ✓ ✓ ✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร



บริษัท ศิษย์กำแพงเพชร ไบโอเอnergie จำกัด
Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ยี่ห้อ

วันที่ 20 เดือน 11 พ.ศ. 65

ประเภท 10 ล้อ

รหัสเครื่องจักร PT 3

เวลาปฏิบัติงาน 20:00 - 08:00

มิเตอร์ก่อนใช้งาน		มิเตอร์หลังใช้งาน	
34271		34284	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตาล		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
4 ขีด			3 ขีด

การทำงานของเครื่องจักร

50 ลิตร 100 4-5

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือหมดคว่ำให้เติมน้ำมันใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การตรวจระดับประจำวัน	✓		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและน็อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รื้อชิ้นส่วนต่าง ๆ	สังเกตรื้อชิ้นส่วนต่างๆ ในตัวรถ		✓	
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓ ✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓ ✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	 ✓ ✓ ✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท กัมปกันทรเกษตร ไบโอดีเอ็นเอ จำกัด
Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 5 เดือน 12 พ.ศ. 65

ประเภทรถ 10 ล้อ

รหัสเครื่องจักร DT-3

เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน

34419

มิเตอร์หลังเลิกงาน

34731

มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน

โรงน้ำตก

โรงไฟฟ้า

มิเตอร์

จำนวนลิตร

มิเตอร์

จำนวนลิตร

ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)

ก่อนทำงาน 9

ก่อนเติมน้ำมัน

หลังเติมน้ำมัน

หลังเลิกงาน 8

การทำงานของเครื่องจักร 10 ชั่วโมง

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดต่ำกว่าขีดก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและเนื้อยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอรู่วางตัวต่างๆ	สังเกตรู่วางตัวต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท กัมปกันทรเกษตร ไบโอดีเอ็นเอ จำกัด
Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 5 เดือน 12 พ.ศ. 65

ประเภทรถ 10 ล้อ

รหัสเครื่องจักร DT-3

เวลาปฏิบัติงาน 20.00-08.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน

34731

มิเตอร์หลังเลิกงาน

34744

มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน

โรงน้ำตก

โรงไฟฟ้า

มิเตอร์

จำนวนลิตร

มิเตอร์

จำนวนลิตร

ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)

ก่อนทำงาน 9

ก่อนเติมน้ำมัน

หลังเติมน้ำมัน

หลังเลิกงาน 8


การทำงานของเครื่องจักร 10 ชั่วโมง

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดต่ำกว่าขีดก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและเนื้อยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอรู่วางตัวต่างๆ	สังเกตรู่วางตัวต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

 บริษัท กัมปภัชพลังงานชีวภาพ ไบโอดีเอเนอจี้ จำกัด This Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ซีตคัน
--	---

วันที่ 6 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565
 ประเภท 10 ซีต รถเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00


มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
34744		34752	
มิเตอร์จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคอก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ซีต)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
4 ซีต			4 ซีต

การทำงานของเครื่องจักร 200 ชั่วโมง ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือต่ำกว่าให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอรู่วางตัว	สังเกตรู่วางตัวต่างๆ ในตัวรถ		✓	
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓ ✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓ ✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟออออกหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓ ✓ ✓ ✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

 บริษัท กัมปภัชพลังงานชีวภาพ ไบโอดีเอเนอจี้ จำกัด This Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ซีตคัน
--	---

วันที่ 6 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565
 ประเภท 10 ซีต รถเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
34752		34762	
มิเตอร์จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคอก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ซีต)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
4 ซีต			4 ซีต

การทำงานของเครื่องจักร 200 ชั่วโมง ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือต่ำกว่าให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอรู่วางตัว	สังเกตรู่วางตัวต่างๆ ในตัวรถ		✓	
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓ ✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓ ✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟออออกหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	✓ ✓ ✓ ✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท ทรัพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนจี้ จำกัด
Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อเต็ม

วันที่ 7 เดือน 12 ปี พ.ศ. 65

ประเภท 10 ล้อ

รหัสเครื่องจักร DT-3

เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
34767		34780	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงปาล์ม		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
7 ขีด			7 ขีด

การทำงานของเครื่องจักร 200 ชั่วโมง

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดเกลแดงหรือต่ำกว่าให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	สภาพยางล้อ กระดกและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	รื้อรื้อส่วนต่าง ๆ	สังเกตรื้อรื้อส่วนต่างๆ ในตัวรถ	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตู่ทั้งสองข้าง	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	<input checked="" type="checkbox"/>		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท ทรัพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนจี้ จำกัด
Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อเต็ม

วันที่ 7 เดือน 12 ปี พ.ศ. 65

ประเภท 10 ล้อ

รหัสเครื่องจักร DT-3

เวลาปฏิบัติงาน 20.00-08.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
34780		34792	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงปาล์ม		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
7 ขีด			6 ขีด

การทำงานของเครื่องจักร 200 ชั่วโมง

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดเกลแดงหรือต่ำกว่าให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ่านน้ำและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	สภาพยางล้อ กระดกและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	รื้อรื้อส่วนต่าง ๆ	สังเกตรื้อรื้อส่วนต่างๆ ในตัวรถ	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตู่ทั้งสองข้าง	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	<input checked="" type="checkbox"/>		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร



บริษัท คัมภีร์กัมพูชา ไบโเอเนจยี จำกัด
This Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 9 เดือน 12.57 พ.ศ. 65

ประเภทรถ 10 ล้อ รหัสเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
34874		34827	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
		34818	230
ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
5 ขีด	5 ขีด	12 ขีด	34827


การทำงานของเครื่องจักร 20.00-20.00 ปริมาณงาน 1

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดต่ำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ่านไฟและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ่านไฟและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	/		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	/		
7	ใต้โครงอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	/		
8	สภาพของล้อ กะทะล้อและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	/		
10	รอรู่วางตัวต่างๆ	สังเกตรู่วางตัวต่างๆ ในตัวรถ	/		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	/		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟออออกหลัง 12.4 สัญญาณเบรกออกหลัง	/		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

FM-HV-23 Rev.00_15/12/2020



บริษัท คัมภีร์กัมพูชา ไบโเอเนจยี จำกัด
This Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 9 เดือน 12.57 พ.ศ. 65

ประเภทรถ 10 ล้อ รหัสเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 20.00-08.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
34827		34828	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
12 ขีด			12 ขีด


การทำงานของเครื่องจักร 20.00-20.00 ปริมาณงาน 1

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดต่ำให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ่านไฟและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ่านไฟและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	/		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การอัดจาระบีประจำวัน	/		
7	ใต้โครงอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	/		
8	สภาพของล้อ กะทะล้อและน๊อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	/		
10	รอรู่วางตัวต่างๆ	สังเกตรู่วางตัวต่างๆ ในตัวรถ	/		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	/		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟออออกหลัง 12.4 สัญญาณเบรกออกหลัง	/		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

FM-HV-23 Rev.00_15/12/2020



บริษัท กัมปงเพชร ไบโอมเอช จำกัด
Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 สัดคัน

วันที่ 21 เดือน พ.ย. พ.ศ. 65

ประเภท 10 สัดคัน

รถเครื่องจักร DT-8

เวลาปฏิบัติงาน 08.00-08.00

มิเตอร์ก่อนใช้งาน		มิเตอร์หลังใช้งาน	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
1 ข.			3.7 ข


การทำงานของเครื่องจักร รวบรวม

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดสีแดงหรือต่ำกว่าให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	/		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การวัดจากระดับน้ำมัน	/		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	/		
8	สภาพทาสี กระดาษและเบรคขัดสี	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ		/	
10	รื้อรื้อส่วนต่างๆ	สังเกตดูรอบๆส่วนต่างๆ ในตัวรถ		/	
11	การทำงานของเครื่องยนต์ และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและสังเกตการสั่นขณะทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกน้ำ กระบอกประจุทั้งสองข้าง	/	/	
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/	/	
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟออออก 12.4 สัญญาณเสียงเบรคหลัง	/	/	
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร



บริษัท กัมปงเพชร ไบโอมเอช จำกัด
Thai Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 สัดคัน

วันที่ 21 เดือน พ.ย. พ.ศ. 65

ประเภท 10 สัดคัน

รถเครื่องจักร DT 8

เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนใช้งาน		มิเตอร์หลังใช้งาน	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
1 ข.			1 ข.

การทำงานของเครื่องจักร รวบรวม

ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดสีแดงหรือต่ำกว่าให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้าน้ำมันและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	/		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การวัดจากระดับน้ำมัน	/		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	/		
8	สภาพทาสี กระดาษและเบรคขัดสี	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ		/	
10	รื้อรื้อส่วนต่างๆ	สังเกตดูรอบๆส่วนต่างๆ ในตัวรถ		/	
11	การทำงานของเครื่องยนต์ และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและสังเกตการสั่นขณะทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกน้ำ กระบอกประจุทั้งสองข้าง	/	/	
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/	/	
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟออออก 12.4 สัญญาณเสียงเบรคหลัง	/	/	
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

FM-HV-23 Rev.00_15/12/2020

FM-HV-23 Rev.00_15/12/2020

บริษัท กิฟต์ภัณฑ์พลังงาน โกลบอล จำกัด Thip Kamphongphat Oil Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน
---	---

วันที่ 22 เดือน พ.ค. ปี 65
 ประเภท 10 ล้อ รถเครื่องจักร DT-8 เวลาปฏิบัติงาน 06:00-20:00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคอก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
3.7			3.7

การทำงานของเครื่องจักร 20 ชั่วโมง ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือต่ำกว่าให้เติมน้ำมันใช้งาน 5.2 ถ่านไฟและถังสกรปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ่านไฟและถังสกรปรก หลังเติมน้ำมัน	/	/	
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การฉีดจาระบีประจำวัน	/		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	/		
8	สภาพของล้อ กระดองและเบรค	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ	/		
10	รอบเครื่องยนต์	สังเกตรอบเครื่องยนต์ในสภาวะทำงาน	/		
11	การทำงานของเครื่องจักรและ การทำงานห้องเครื่อง	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูห้องข้าง	/	/	
13	คอมไฟ	คอมไฟส่องสว่างหน้ารถ คอมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/	/	
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	/	/	
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท กิฟต์ภัณฑ์พลังงาน โกลบอล จำกัด Thip Kamphongphat Oil Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน
---	---

วันที่ 22 เดือน พ.ค. ปี 65
 ประเภท 10 ล้อ รถเครื่องจักร DT-8 เวลาปฏิบัติงาน 06:00-20:00


มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำคอก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
3.7			3.5

การทำงานของเครื่องจักร 20 ชั่วโมง ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือต่ำกว่าให้เติมน้ำมันใช้งาน 5.2 ถ่านไฟและถังสกรปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ่านไฟและถังสกรปรก หลังเติมน้ำมัน	/	/	
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การฉีดจาระบีประจำวัน	/		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	/		
8	สภาพของล้อ กระดองและเบรค	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรคมือ	ทำงานได้ปกติ	/		
10	รอบเครื่องยนต์	สังเกตรอบเครื่องยนต์ในสภาวะทำงาน	/		
11	การทำงานของเครื่องจักรและ การทำงานห้องเครื่อง	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูห้องข้าง	/	/	
13	คอมไฟ	คอมไฟส่องสว่างหน้ารถ คอมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/	/	
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	/	/	
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร



บริษัท คัมพองเพชร โйлเอนเนจี่ จำกัด
 Thai Kamphongphat Oil Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)
 แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 23 เดือน พ.ค. พ.ศ. 65
 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00
 ประเภท 10 RP รหัสเครื่องจักร DT-8


มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงไฟฟ้า		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
			128 ก.
ระดับน้ำมันในถังเชื้อเพลิง			
ก่อนทำงาน	ก่อนเริ่มน้ำมัน	หลังเริ่มน้ำมัน	หลังเลิกงาน
3.5 ก.	6.5 ก.	9 ก.	7 ก.

การทำงานของเครื่องจักร 22000 ชม. ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถังเชื้อเพลิงเต็มหรือใกล้เต็มก่อนใช้งาน 5.2 ถั่วและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถั่วและสิ่งสกปรก หลังเริ่มน้ำมัน	/	/	
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การสังเคราะห์ประจำวัน	/		
7	ใช้กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	/		
8	สภาพทางล้อ กระดองและล้อขับเคลื่อน	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	/		
10	รื้อหรือส่วนต่าง ๆ	สังเกตรื้อหรือส่วนต่าง ๆ ในตัวรถ	/		
11	การทำงานของเครื่องยนต์ และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	/	/	
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/	/	
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเบรกมือหลัง	/	/	
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร



บริษัท คัมพองเพชร โйлเอนเนจี่ จำกัด
 Thai Kamphongphat Oil Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)
 แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 23 เดือน พ.ค. พ.ศ. 65
 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-08.00
 ประเภท 10 RP รหัสเครื่องจักร DT-8

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงไฟฟ้า		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถังเชื้อเพลิง			
ก่อนทำงาน	ก่อนเริ่มน้ำมัน	หลังเริ่มน้ำมัน	หลังเลิกงาน
9 ก.			9 ก.

การทำงานของเครื่องจักร 22000 ชม. ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถังเชื้อเพลิงเต็มหรือใกล้เต็มก่อนใช้งาน 5.2 ถั่วและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถั่วและสิ่งสกปรก หลังเริ่มน้ำมัน	/	/	
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การสังเคราะห์ประจำวัน	/		
7	ใช้กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	/		
8	สภาพทางล้อ กระดองและล้อขับเคลื่อน	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	/		
10	รื้อหรือส่วนต่าง ๆ	สังเกตรื้อหรือส่วนต่าง ๆ ในตัวรถ	/		
11	การทำงานของเครื่องยนต์ และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	/	/	
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/	/	
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเบรกมือหลัง	/	/	
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท ศิษย์เก่าเกษตร โรโบติกส์ จำกัด
Thir Kamphaengphet 510 Energy Co., Ltd

Check List PM (ยานยนต์หนัก)
แบบรายการตรวจสอบ 10 ข้อ

วันที่ 24 เดือน พ.ค. พ.ศ. 65
ประเภทรถ 10 ข. รหัสเครื่องจักร DT-8 เวลาปฏิบัติงาน 08:00-20:00

มิเตอร์ก่อนเดินงาน		มิเตอร์หลังเดินงาน	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเดินน้ำมัน	หลังเดินน้ำมัน	หลังเลิกงาน
9 ข			9 ข.

การทำงานของเครื่องจักร... 1 ชั่วโมง ปริมาณงาน...

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหม้อต้มเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดล่างให้เติมน้ำมัน 5.2 ถ้วยน้ำและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้วยน้ำและสิ่งสกปรก หลังเดินน้ำมัน	/		
6	ตรวจสอบสายพานห้อย	การยึดจาระบีประจำวัน	/		
7	ใช้กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	/		
8	สภาพยางล้อ กระดองและล้อขับเคลื่อน	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ		/	
10	รอรู่วางตัว	สังเกตรู่วางตัวในคู่มือ		/	
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูหลังข้าง	/		
13	คอมไฟ	คอมไฟส่องสว่างหน้ารถ คอมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	/		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท ศิษย์เก่าเกษตร โรโบติกส์ จำกัด
Thir Kamphaengphet 510 Energy Co., Ltd

Check List PM (ยานยนต์หนัก)
แบบรายการตรวจสอบ 10 ข้อ

วันที่ 24 เดือน พ.ค. พ.ศ. 65
ประเภทรถ 10 ข. รหัสเครื่องจักร DT-8 เวลาปฏิบัติงาน 08:00-20:00


มิเตอร์ก่อนเดินงาน		มิเตอร์หลังเดินงาน	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเดินน้ำมัน	หลังเดินน้ำมัน	หลังเลิกงาน
๙ ข.			๙ ข.

การทำงานของเครื่องจักร... 1 ชั่วโมง ปริมาณงาน...

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหม้อต้มเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	/		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดล่างให้เติมน้ำมัน 5.2 ถ้วยน้ำและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ้วยน้ำและสิ่งสกปรก หลังเดินน้ำมัน	/		
6	ตรวจสอบสายพานห้อย	การยึดจาระบีประจำวัน	/		
7	ใช้กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	/		
8	สภาพยางล้อ กระดองและล้อขับเคลื่อน	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ		/	
10	รอรู่วางตัว	สังเกตรู่วางตัวในคู่มือ		/	
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูหลังข้าง	/		
13	คอมไฟ	คอมไฟส่องสว่างหน้ารถ คอมไฟส่องสว่างท้ายรถ	/		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเสียงถอยหลัง	/		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร



บริษัท คัมภีร์กัมพูชา ไบโเอเนจี้ จำกัด

Thai Kamphongphat Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์ส่วนตัว)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ซีคัน

วันที่ 1 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 65

ประเภทรถ 10 MP รหัสเครื่องยนต์ DT-8 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-09.00

มิเตอร์ก่อนใช้งาน		มิเตอร์หลังใช้งาน	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ซีคัน)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
6.8 ร.			6.5 จก

การทำงานของเครื่องยนต์

รวมได้เวลา 1 ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดล่างให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ่านไฟและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ่านไฟและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การยึดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ใช้กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	✓		
8	สภาพางล้อ กระดองและน็อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานของเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอบเครื่องยนต์	สังเกตรอบเครื่องยนต์ที่ทำงานในอัตรา	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานของเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓ ✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓ ✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเตือนเบรก	✓ ✓ ✓ ✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร



บริษัท คัมภีร์กัมพูชา ไบโเอเนจี้ จำกัด

Thai Kamphongphat Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์ส่วนตัว)

แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ซีคัน

วันที่ 1 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 65

ประเภทรถ 10 ซีคัน รหัสเครื่องยนต์ DT-8 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-09.00

มิเตอร์ก่อนใช้งาน		มิเตอร์หลังใช้งาน	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง(ซีคัน)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
6.5 จก			6 จก

การทำงานของเครื่องยนต์

รวมได้เวลา 1 ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดแดงหรือขีดล่างให้เติมน้ำมันก่อนใช้งาน 5.2 ถ่านไฟและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ่านไฟและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓ ✓ ✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การยึดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ใช้กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	✓		
8	สภาพางล้อ กระดองและน็อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานของเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอบเครื่องยนต์	สังเกตรอบเครื่องยนต์ที่ทำงานในอัตรา	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานของเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูทั้งสองข้าง	✓ ✓		
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓ ✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเตือนเบรก	✓ ✓ ✓ ✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท คิฟต้าพลังงาน เทคโนโลยี จำกัด
This Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)
แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 2 เดือน ส.ค. พ.ศ. 65
ประเภทรถ 10 ล้อ รหัสเครื่องจักร DT-8 เวลาปฏิบัติงาน 09.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน		มิเตอร์หลังเลิกงาน	
มิเตอร์/ส่วนรวม/วัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำ/ถัง/ถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
6.8 จก			6.8 จก

6.8 จก
การทำงานของเครื่องจักร 2000 ชั่วโมง ปริมาณงาน 6.8 จก

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดกลางหรือต่ำกว่าให้เติมน้ำมันใช้งาน 5.2 ถ่านไฟและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ่านไฟและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การฉีดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและน็อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยรั่วส่วนต่าง ๆ	สังเกตดูรอยรั่วส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูดึงของข้าง	✓		
13	คอมไฟ	คอมไฟส่องสว่างหน้ารถ คอมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเตือนเบรก	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท คิฟต้าพลังงาน เทคโนโลยี จำกัด
This Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd.

Check List PM (ยานยนต์หนัก)
แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน

วันที่ 2 เดือน ส.ค. พ.ศ. 65
ประเภทรถ 10 ล้อ รหัสเครื่องจักร DT-8 เวลาปฏิบัติงาน 20.00-08.00


มิเตอร์ก่อน/จำนวน		มิเตอร์หลัง/ปริมาณ	
มิเตอร์/จำนวน/วัน			
โรงน้ำตก		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำ/ถัง/ถัง(ขีด)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเติมน้ำมัน	หลังเติมน้ำมัน	หลังเลิกงาน
6.8 ลิตร x ๔			6.8 ลิตร

6.8 จก
การทำงานของเครื่องจักร 2000 ชั่วโมง ปริมาณงาน 6.8 จก

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดกลางหรือต่ำกว่าให้เติมน้ำมันใช้งาน 5.2 ถ่านไฟและสิ่งสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถ่านไฟและสิ่งสกปรก หลังเติมน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อลื่น	การฉีดจาระบีประจำวัน	✓		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่สกปรก	✓		
8	สภาพยางล้อ กระดองและน็อตยึดล้อ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยรั่วส่วนต่าง ๆ	สังเกตดูรอยรั่วส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเกียร์	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการสั่นขณะทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูดึงของข้าง	✓		
13	คอมไฟ	คอมไฟส่องสว่างหน้ารถ คอมไฟส่องสว่างท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวซ้ายขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเตือนเบรก	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

 บริษัท กัมป蓬พัฒน์ โйл เอเนอร์จี้ จำกัด Thai Kamphongphat Oil Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน
	วันที่ 21 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 66 ประเภท 10 ล้อ รถเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 08.00 - 10.00


มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน 35460		มิเตอร์หลังเริ่มงาน 35468	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงไฟฟ้า		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระยะที่วิ่งในชั่วโมง			
ก่อนทำงาน	ก่อนเริ่มน้ำมัน	หลังเริ่มน้ำมัน	หลังเลิกงาน
6	7	6	7

การทำงานของเครื่องจักร... ปริมาณงาน...

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหม้อต้มเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นเบเกเตอร์	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเชื้อเพลิง	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดบนหรือขีดล่างให้เติมน้ำมัน 5.2 ถังน้ำมันและถังสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถังน้ำมันและถังสกปรก หลังเริ่มน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อเย็น	การวัดระดับน้ำมัน	✓		
7	ใช้กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	✓		
8	สกรูของล้อ กระดองและล้อขับเคลื่อน	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตดูรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเครื่อง	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูห้องเครื่อง	✓		
13	คอมไฟ	คอมไฟห้องหน้ารถ คอมไฟห้องท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเตือนถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

 บริษัท กัมป蓬พัฒน์ โйл เอเนอร์จี้ จำกัด Thai Kamphongphat Oil Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อคัน
	วันที่ 21 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 66 ประเภท 10 ล้อ รถเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 08.00 - 10.00

มิเตอร์ก่อนเริ่มงาน 35468		มิเตอร์หลังเริ่มงาน 35480	
มิเตอร์/จำนวนน้ำมัน			
โรงไฟฟ้า		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระยะที่วิ่งในชั่วโมง			
ก่อนทำงาน	ก่อนเริ่มน้ำมัน	หลังเริ่มน้ำมัน	หลังเลิกงาน
6	7	6	7

การทำงานของเครื่องจักร... ปริมาณงาน...

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันหม้อต้มเครื่องยนต์	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	✓		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	✓		
3	ระดับน้ำกลั่นเบเกเตอร์	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	✓		
4	น้ำมันเชื้อเพลิง	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในขีดบน	✓		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถึงขีดบนหรือขีดล่างให้เติมน้ำมัน 5.2 ถังน้ำมันและถังสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถังน้ำมันและถังสกปรก หลังเริ่มน้ำมัน	✓		
6	ตรวจสอบสารหล่อเย็น	การวัดระดับน้ำมัน	✓		
7	ใช้กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	✓		
8	สกรูของล้อ กระดองและล้อขับเคลื่อน	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
9	ทดสอบการทำงานเบรกมือ	ทำงานได้ปกติ	✓		
10	รอยร้าวส่วนต่างๆ	สังเกตดูรอยร้าวส่วนต่างๆ ในตัวรถ	✓		
11	การทำงานของเครื่องยนต์และ การทำงานห้องเครื่อง	ฟังเสียงดังผิดปกติและลักษณะการทำงาน	✓		
12	กระบอก	กระบอกหน้า กระบอกประตูห้องเครื่อง	✓		
13	คอมไฟ	คอมไฟห้องหน้ารถ คอมไฟห้องท้ายรถ	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟถอยหลัง 12.4 สัญญาณเตือนถอยหลัง	✓		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	✓		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท กิจการพิเศษ พลังงาน จำกัด The Kongsongphat Oil Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อ
---	--

วันที่ 25 เดือน 2-3 พ.ศ. 65
ประเภทรถ 10 ล้อ รถเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเดินรถ		มิเตอร์หลังเดินรถ	
35480		3548.5	
มิเตอร์ความเร็วรอบ			
โรงไฟฟ้า		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง (ลิตร)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเดินรถ	หลังเดินรถ	หลังเลิกงาน
6 ลิตร			5 ลิตร

การทำงานของเครื่องจักร: 5000 RPM 2-3 ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันในห้องเครื่อง	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อหุงน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นในเบคเคอร์	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	/		
4	น้ำมันดีเซล	ระดับน้ำมันอยู่ในขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถังแสดงแสงหรือตกต่ำให้เติมน้ำมัน 5.2 ถังน้ำมันและถังสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถังน้ำมันและถังสกปรก หลังเดินรถ	/		
6	ตรวจสอบสายพาน	การยึดระยะบีบรัด	/		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	/		
8	สกรูหัวสกรู กระดุมและน็อตยึด	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานของเบรค	ทำงานได้ปกติ	/		
10	รอยรั่วส่วนต่างๆ	สังเกตรอยรั่วส่วนต่างๆ ในตัวรถ	/		OK
11	การทำงานของเครื่องยนต์ การทำงานห้องเบรค	ฟังเสียงผิดปกติผิดปกติและการสั่นขณะทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกน้ำมัน กระบอกประจุของแข็ง	/		น้ำมัน 1 ลิตร
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างข้างรถ	/		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟเตือนหลัง 12.4 สัญญาณเตือนเบรค	/		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

บริษัท กิจการพิเศษ พลังงาน จำกัด The Kongsongphat Oil Energy Co., Ltd.	Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรถ 10 ล้อ
---	--

วันที่ 25 เดือน 2-3 พ.ศ. 65
ประเภทรถ 10 ล้อ รถเครื่องจักร DT-3 เวลาปฏิบัติงาน 08.00-20.00

มิเตอร์ก่อนเดินรถ		มิเตอร์หลังเดินรถ	
3548.5		3549.0	
มิเตอร์ความเร็วรอบ			
โรงไฟฟ้า		โรงไฟฟ้า	
มิเตอร์	จำนวนลิตร	มิเตอร์	จำนวนลิตร
ระดับน้ำมันในถัง (ลิตร)			
ก่อนทำงาน	ก่อนเดินรถ	หลังเดินรถ	หลังเลิกงาน
5 ลิตร			5 ลิตร

การทำงานของเครื่องจักร: 5000 RPM 2 ปริมาณงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
1	ระดับน้ำมันในห้องเครื่อง	ระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง	/		
2	ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อหุงน้ำ	ระดับน้ำหล่อเย็นอยู่ในขีดบน	/		
3	ระดับน้ำกลั่นในเบคเคอร์	ระดับน้ำกลั่นอยู่ในขีดบน	/		
4	น้ำมันดีเซล	ระดับน้ำมันอยู่ในขีดบน	/		
5	น้ำมันเชื้อเพลิง	5.1 หากถังแสดงแสงหรือตกต่ำให้เติมน้ำมัน 5.2 ถังน้ำมันและถังสกปรก ก่อนการปฏิบัติงาน 5.3 ถังน้ำมันและถังสกปรก หลังเดินรถ	/		
6	ตรวจสอบสายพาน	การยึดระยะบีบรัด	/		
7	ใส่กรองอากาศ	สะอาดและไม่มีสิ่งสกปรก	/		
8	สกรูหัวสกรู กระดุมและน็อตยึด	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
9	ทดสอบการทำงานของเบรค	ทำงานได้ปกติ	/		
10	รอยรั่วส่วนต่างๆ	สังเกตรอยรั่วส่วนต่างๆ ในตัวรถ	/		OK
11	การทำงานของเครื่องยนต์ การทำงานห้องเบรค	ฟังเสียงผิดปกติผิดปกติและการสั่นขณะทำงาน	/		
12	กระบอก	กระบอกน้ำมัน กระบอกประจุของแข็ง	/		น้ำมัน 1 ลิตร
13	โคมไฟ	โคมไฟส่องสว่างหน้ารถ โคมไฟส่องสว่างข้างรถ	/		
12	ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ	12.1 ไฟไซเรน 12.2 ไฟเลี้ยวขวา 12.3 สัญญาณไฟเตือนหลัง 12.4 สัญญาณเตือนเบรค	/		
13	ห้องโดยสาร	สะอาด	/		

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้ากะ/วิศวกร

เอกสารแนบที่ 22
เอกสารการกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่โครงการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

การจัดการขยะ

เดือน	ขยะทั่วไป	ขยะ Recycle	รวม
ธันวาคม	42	4.4	46.40 ก.ก.
มกราคม	67	12	89 ก.ก.
กุมภาพันธ์	142	35	177 ก.ก.
มีนาคม	117	39	156 ก.ก.
เมษายน	114	36	150 ก.ก.
พฤษภาคม	59	28	87 ก.ก.
มิถุนายน	56	24	80 ก.ก.
กรกฎาคม			
สิงหาคม			
กันยายน			
ตุลาคม			
พฤศจิกายน			
รวม	597	178.40	775.40 ก.ก.

เอกสารแนบที่ 23
ผลการตรวจวิเคราะห์ห้องค้ประกอบถั่ว



Ref. No. S098/12/21

Report No. 2201/066

B-Quo-2138/2021

รายงานผลการวิเคราะห์

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก้าแพงเพชร ไบโอเอนเนอจี จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 ธันวาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่รับตัวอย่าง : 24 ธันวาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก้าแพงเพชร ไบโอเอนเนอจี จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 24 ธันวาคม 2564 - 7 มกราคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นฤนาท โตภู่วันที่ออกรายงาน : 10 มกราคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณไฮโร 3	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (U.S. EPA 9045D)	8.86	-
Electrical Conductivity (dS/m)	Electrometric Method (ASA, SSSA 1982)	1.7	-
Organic Matter (%)	Walkley Black Method (ASA, SSSA 1982)	2.37	-
Total Nitrogen (% w/w)	Macro-Kjeldahl Method (ASA, SSSA 1982)	0.02	-
C/N Ratio	Calculate	68:1	-
Phosphorus (Available) (mg/kg dry weight)	Extraction, Colorimetric Method (ASA, SSSA 1982)	158	-
Total P ₂ O ₅ (as Available Phosphorus) (% w/w)	Extraction, Colorimetric Method (ASA, SSSA 1982)	0.04	-
Potassium (Soluble) (mg/kg dry weight)	Inductively Coupled Plasma Method (ASA, SSSA 1982)	961	-
Total K ₂ O (as Soluble Potassium) (% w/w)	Inductively Coupled Plasma Method (ASA, SSSA 1982)	1.16	-
Total Fluoride (mg/kg dry weight)	SPADNS Method	1.3	น้อยกว่า 18,000
Total Arsenic (mg/kg dry weight)	Digestion, Hydried Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 7061A)	4.5	น้อยกว่า 500
Total Barium (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	1,354	น้อยกว่า 10,000
Total Beryllium (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<0.7	น้อยกว่า 75
Total Cadmium (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<0.10	น้อยกว่า 100
Total Cobalt (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	2.4	น้อยกว่า 8,000
Total Copper (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	13	น้อยกว่า 2,500
Total Lead (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	25	น้อยกว่า 1,000
Total Mercury (mg/kg dry weight)	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (U.S. EPA 7471B)	<0.05	น้อยกว่า 20
Total Molybdenum (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	1.1	น้อยกว่า 3,500
Total Nickel (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	6.9	น้อยกว่า 2,000
Total Selenium (mg/kg dry weight)	Digestion, Hydried Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 7741A)	0.15	น้อยกว่า 100
Total Silver (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<0.2	น้อยกว่า 500
Total Thallium (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<1.0	น้อยกว่า 700
Total Vanadium (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010C)	17	น้อยกว่า 2,400
Total Zinc (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	47	น้อยกว่า 5,000
Total Antimony (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<1.0	น้อยกว่า 500



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/2

Ref. No. S098/12/21

Report No. 2201/066

B-Quo-2138/2021

รายงานผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณไฮโร 3	ค่ามาตรฐาน
Trivalent Chromium (mg/kg dry weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D) & Digestion, Colorimetric Method (U.S. EPA 3060A & U.S. EPA 7196A)	17	น้อยกว่า 2,500
Hexavalent Chromium (mg/kg dry weight)	Digestion, Colorimetric Method (U.S. EPA 3060A & U.S. EPA 7196A)	<0.4	น้อยกว่า 500

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 (TTLC)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสลลวิณย์ มุลวงศ์)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

10 / 01 / 65

(นางสาวจริณี นันทวิสุทธิ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

10 / 01 / 65



Ref. No. S098/12/21

Report No. 2201/066_1

B-Quo-2138/2021

รายงานผลการวิเคราะห์

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอมเนอีย จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 ธันวาคม 2564
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอเมืองสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่รับตัวอย่าง : 24 ธันวาคม 2564
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอมเนอีย จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 24 ธันวาคม 2564 - 7 มกราคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นฤนาท โตภู่วันที่ออกรายงาน : 10 มกราคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณไฮโร 3	ค่ามาตรฐาน
Fluoride (mg/L)	SPADNS Method	1.4	น้อยกว่า 180
Arsenic (mg/L)	Atomic Absorption Spectrometric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7061A)	0.2013	น้อยกว่า 5.0
Barium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	59.8	น้อยกว่า 100
Beryllium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	<0.007	น้อยกว่า 0.75
Cadmium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.017	น้อยกว่า 1.0
Cobalt (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.057	น้อยกว่า 80
Copper (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.345	น้อยกว่า 25
Lead (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.577	น้อยกว่า 5.0
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7471B)	<0.0005	น้อยกว่า 0.2
Molybdenum (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.080	น้อยกว่า 350
Nickel (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.254	น้อยกว่า 20
Selenium (mg/L)	Atomic Absorption Spectrometric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7741A)	0.0009	น้อยกว่า 1.0
Silver (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	<0.002	น้อยกว่า 5
Thallium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010C)	<0.01	น้อยกว่า 7.0
Vanadium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.481	น้อยกว่า 24
Zinc (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	2.16	น้อยกว่า 250
Trivalent Chromium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D) & Colorimetric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7196A)	0.097	น้อยกว่า 5
Hexavalent Chromium (mg/L)	Colorimetric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7196A)	<0.01	น้อยกว่า 5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 (STLC)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสลลิวณีย์ มุลวงศรี)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

10 / 01 / 65

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

10 / 01 / 65

เอกสารแนบที่ 24

เอกสารการจัดการกากของเสียจากการผลิต

หนังสือขอขยายระยะเวลาในการจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในโรงงาน
(สก.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-26724/2564

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ทิพย์คำแพงเพชร ไบโอดีนาเมอจี จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-88-40/55กพ

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	170603	ฉนวนใยแก้ว	3	ถุงพลาสติก	อนุญาต
2	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว	10	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร	อนุญาต
3	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	0.5	ถังเหล็ก	อนุญาต
4	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	3	ถุงพลาสติก	อนุญาต
5	150111	กระป๋องสเปรย์	0.1	ถุงพลาสติก	อนุญาต
6	160601	แบตเตอรี่ใช้งานแล้ว	0.5	กล่อง	อนุญาต
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	2	ถังพลาสติก	อนุญาต
8	100101	ถ่านหือไอน้ำ	8000	ลานกองเถ้า	อนุญาต
9	150107	ขวดสารเคมีเปล่า	0.2	ขวดแก้ว	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 28 ตุลาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 5 พฤศจิกายน 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่. อก.6401-7142

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทีพีพีกำแพงเพชร ไบโอดีเอ็นเอ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88-40/55กพ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	เศษผ้าปนเปื้อน	10	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
3	17 06 03	ฉนวนใยแก้ว	15	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
4	16 06 02	ถ่านไฟฉาย	1	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
5	16 02 15	หลอดไฟใช้งานแล้ว	5	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
6	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	2	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
7	13 02 08	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว	15	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 17 พฤษภาคม 2564 ถึงวันที่ 16 พฤษภาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 12 พฤษภาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6401-7142

ของ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอนเนอयी จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88-40/55กพ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
20174/2564	20/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
20174/2564	20/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-52/47อย ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
20174/2564	20/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันเครื่องใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-52/47อย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
20174/2564	20/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ถังเปล่าบรรจุเคมี (ภาชนะเปล่าปนเปื้อน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-69/49ฉข ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
21984/2564	23/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 01 ถ้ำหม้อไอน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ นายสมนึก ศรีทำดินแดง ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	99
21984/2564	23/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 01 ถ้ำหม้อไอน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ นายวัฒนา ไชยวงศ์ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	99
21984/2564	23/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 01 ถ้ำหม้อไอน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ นายประสิทธิ์ คะทาวุช ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	99
21984/2564	23/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 01 ถ้ำหม้อไอน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ นายสมชาย เกียรติไพมูลย์ ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	99
21984/2564	23/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 01 ถ้ำหม้อไอน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ นางแก้ว บางหลวง ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	99

วิธีการกำจัด

- 011

คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021

กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031

เป็นวัตถุอันตรายทดแทน
- 032

ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033

ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039

นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041

เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042

ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043

เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044

เป็นวัตถุอันตรายทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049

นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051

เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052

เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053

เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054

เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059

นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061

บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062

บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063

บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064

บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065

บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066

เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067

ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068

ปรับเสถียร/ ตรีงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069

วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071

ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072

ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073

ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074

เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075

เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076

เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077

อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079

กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081

รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082

ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083

หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084

ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01

ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02

วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03

ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติ โรงงาน
- 04

ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05

ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06

ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07

ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99

อื่นๆ ระบุ ..ต้องระมัดระวังไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนและประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง ..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12

สำเนาทะเบียนรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13

สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14

หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15

หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16

ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17

ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18

รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19

รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20

สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21

หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22

รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23

รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24

การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1.

กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2.

หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-5291

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอนเนอयी จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88-40/55กพ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	เศษผ้าปนเบี้อน	10	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
2	17 06 03	ฉนวนใยแก้ว	20	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
3	16 06 02	ถ่านไฟฉาย	1	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
4	16 02 15	หลอดไฟใช้งานแล้ว	5	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
5	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	2	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
6	13 02 08	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว	20	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 17 พฤษภาคม 2565 ถึงวันที่ 16 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 21 เมษายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก๊ซ และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-5291

ของ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอบีโอสาย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88-40/55กพ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
21656/2565	26/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
21656/2565	26/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ถังเปล่าบรรจุเคมี (ภาชนะเปล่าปนเปื้อน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-69/49ฉข ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายรวมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการ ไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการ ได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุการณ์ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.ร ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท