

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

รายละเอียดแผนการซ่อมบำรุง(Preventive Maintenance:PM)

และบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรและทำความสะอาด

ท่อระบบบำบัดอากาศ

Section

Name M/N

M/C No.

M/C Name

JAN

FEB

MAR

APR

MAY

JUN

JUL

AUG

SEP

OCT

NOV

DEC

Rev : 00

DUST COLLECTOR #1

อณฐา สุธล

CT-019-000

BAG HOUSE FILTER 1/10 DUST COLLECTOR 1500 CC

</

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM - MN - 003.03 / 31/03/15

[illegible]

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM - MN - 003.03 / 31/03/15

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

1/5

Reference Doc.: WI-MN-043.06

SECTION
MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				ไม่ติด = V		จำเป็นต้องซ่อม = X		ขันให้แน่น = T		ทำความสะอาด = C		ปรับ = A			
CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204				DATE 25/1/22		DATE 24/3/22		DATE 25/5/22		DATE		DATE			
				ISSUED		CHECKED		APPROVED		ISSUED		CHECKED		APPROVED	
				[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]	

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37°C	V	36°C	V	37°C	V				
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่เสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	2.3 A	V	2.7 A	V	2.6 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	50°C	V	51°C	V	52°C	V				
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

2/5

Reference Doc.: WI-MN-043.06

SECTION
MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				ไม่ติด = V		จำเป็นต้องซ่อม = X		ขันให้แน่น = T		ทำความสะอาด = C		ปรับ = A			
CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204				DATE 25/1/22		DATE 24/3/22		DATE 25/5/22		DATE		DATE			
				ISSUED		CHECKED		APPROVED		ISSUED		CHECKED		APPROVED	
				[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]	

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การลดต้นของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เข็กรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เข็กรั่วเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เข็กรั่วการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เข็กรั่วหลุดหายหรือหลุดลื่น	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การชำรุด	เข็กรั่วแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจ่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	136 mm H ₂ O	V	140 mm H ₂ O	V	135 mm H ₂ O	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

3/5

Reference Doc.: WI-MN-043.06

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

ไม่คิดเบ็ด = V จำเป็นต้องซ่อม = X ชันให้แน่น = T ทำความสะอาด = C ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M ถอดคือ = W เปลี่ยน = K เติมน้ำมัน = L

DATE 25/1/22 DATE 24/3/22 DATE 25/5/22 DATE DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8						

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เกยรอยอยู่ในระดับ max/min	max	V	max	V	max	V				
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	3.1 A	V	3.2 A	V	3.3 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	51°C	V	52°C	V	53°C	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

4/5

Reference Doc.: WI-MN-043.06

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

ไม่คิดเบ็ด = V จำเป็นต้องซ่อม = X ชันให้แน่น = T ทำความสะอาด = C ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M ถอดคือ = W เปลี่ยน = K เติมน้ำมัน = L

DATE 25/1/22 DATE 24/3/22 DATE 25/5/22 DATE DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8	สม 24/8						

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
12	Bearing	อุณหภูมิของลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	37°C	V	36°C	V	38°C	V				
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal หรือไม่	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
13	Water supply section	การ Spray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุด และเช็คดูการไหลขณะเดินเครื่อง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็ค น้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	OK	V	OK	V	OK	V				
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูมีการสึกหรอของใบ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	OK	V	OK	V	OK	V				
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดใน Hopper	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

5/5

Reference Doc.: WI-MN-043.06

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

ไม่ติดปกติ = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ขั้นให้แน่น = T			ทำความสะอาด = C			ปรับ = A		
DATE 25/1/22			DATE 24/3/22			DATE 25/5/22			DATE			DATE		
ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 228 Amp	190 A	V	191 A	V	192 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	66 C	V	65 C	V	64 C	V				
17	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	38 C	V	37 C	V	37 C	V				
18	Damper	หน้าสัมผัส Relay	ต้องไม่มีรอยไหม้ดำในตัวรีเลย์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การคลายตัว Bolt	น็อตต่างๆต้องไม่มีการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้คล่องตัวทั้งไปและกลับ	OK	V	OK	V	OK	V				
		การเก็บสายไฟ	ควรเก็บให้เรียบร้อยระวังฝาครอบหุ้มสาย	OK	V	OK	V	OK	V				
		ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องมีไฟดันขาออก 220 V	220 V	V	220 V	V	220 V	V				
		การทำงานและตำแหน่ง Limit Switch	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ทำงานได้	OK	V	OK	V	OK	V				
19	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วซึม	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

1/5

Reference Doc.: WI-MN-323.03

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

ไม่ติดปกติ = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ขั้นให้แน่น = T			ทำความสะอาด = C			ปรับ = A		
DATE 25/1/22			DATE 24/3/22			DATE 25/5/22			DATE			DATE		
ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED		

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37 C	V	36 C	V	37 C	V				
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	3.0 A	V	3.1 A	V	3.2 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	53 C	V	52 C	V	53 C	V				
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

2/5
Reference Doc.: WI-MN-323.03

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติด = V จำเป็นต้องซ่อม = X ชันใหม่ = T ทำความสะอาด = C ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M ถอดรื้อ = W เปลี่ยน = K เติมน้ำมัน = L

DATE 25/1/22 24/3/22 25/5/22 DATE DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การลดต้นของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีการเสียดสีหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อ	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การข่ารด	เช็คการแตก/หักหรือการข่ารดของหน้าจ่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	80 mm H-20	V	100 mm H-20	V	110 mm H-20	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

3/5
Reference Doc.: WI-MN-323.03

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติด = V จำเป็นต้องซ่อม = X ชันใหม่ = T ทำความสะอาด = C ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M ถอดรื้อ = W เปลี่ยน = K เติมน้ำมัน = L

DATE 25/1/22 24/3/22 25/5/22 DATE DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การลดต้นภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เกยอยู่ในระดับ max/min	max	V	max	V	max	V				
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	3.2 A	V	3.3 A	V	3.1 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	55 C°	V	56 C°	V	57 C°	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

4/5

Reference Doc.: WI-MN-323.03

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

ไม่คิดปกติ = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ขันให้แน่น = T			ทำความสะอาด = C			ปรับ = A		
DATE 25/2/22			DATE 24/3/22			DATE 25/5/22			DATE			DATE		
ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED		
OK 24/3			OK 24/3			OK 24/3								

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
12	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	36 C	V	37 C	V	32 C	V				
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
13	Water supply section	การ Spray	ควรเปิดวาล์วให้น้ำที่สูงสุด และเช็คดูการไหลขณะเดินเครื่อง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็ค น้ำบริเวณข้อต่อต่างๆ ต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	OK	V	OK	V	OK	V				
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีการสึกของ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	OK	V	OK	V	OK	V				
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดใน Hopper	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

5/5

Reference Doc.: WI-MN-323.03

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

ไม่คิดปกติ = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ขันให้แน่น = T			ทำความสะอาด = C			ปรับ = A		
DATE 25/4/22			DATE 24/9/22			DATE 25/5/22			DATE			DATE		
ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED			ISSUED CHECKED APPROVED		
OK 24/3			OK 24/3			OK 24/3								

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 260 Amp	195 A	V	194 A	V	193 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	65 C	V	63 C	V	64 C	V				
17	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	37 C	V	38 C	V	32 C	V				
18	Damper	หน้าสัมผัส Relay	ต้องไม่มีรอยไหม้ดำในตัวรีเลย์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การคลายตัว Bolt	น็อตต่างๆต้องไม่มีการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้คล่องตัวทั้งไปและกลับ	OK	V	OK	V	OK	V				
		การเก็บสายไฟ	ควรเก็บให้เรียบร้อยระวังผาดรอมหีบสาย	OK	V	OK	V	OK	V				
		ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องมีไฟดันขาออก 220 V	220 V	V	220 V	V	220 V	V				
		การทำงานและตำแหน่ง Limit Switch	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ทำงานได้	OK	V	OK	V	OK	V				
19	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วมา	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

1/4

Reference Doc.: WI-MN-042.05

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				ไม่ผิดปกติ = V		จำเป็นต้องซ่อม = X		ขันใหม่ = T		ทำความสะอาด = C		ปรับ = A			
CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201				DATE 19/1/22		DATE 13/3/22		DATE 10/5/22		DATE		DATE			
				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
				5				[Signature]		[Signature]		[Signature]			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37.0	V	39.0	V	37.0	V				
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อตต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องไม่น้ำมันหล่อลื่นคลอเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.2 A	V	1.3 A	V	1.3 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	50.0	V	51.0	V	52.0	V				
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

2/4

Reference Doc.: WI-MN-042.05

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				ไม่ผิดปกติ = V		จำเป็นต้องซ่อม = X		ขันใหม่ = T		ทำความสะอาด = C		ปรับ = A			
CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201				DATE 19/1/22		DATE 13/3/22		DATE 10/5/22		DATE		DATE			
				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
				5				[Signature]		[Signature]		[Signature]			

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การดูดดันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เข็กรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เข็กรั่วเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เข็กรั่วการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เข็กรั่วการหลุดหายหรือหลุดลื่น	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การชำระ	เข็กรั่วการแตก/หักหรือการชำระของหน้าจ่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	120 mm H2O	V	118 mm H2O		120 mm H2O	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

MOLDING

 $\beta_1 = A$

เดิมน้ำมัน = L
DATE

--	--	--	--

ED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

[illegible]เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

MOLDING

 $|\xi_1| = A$

DATE	เลขที่งาน = L
------	---------------

00000000	00000000	00000000	00000000

APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPR

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	52
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

1/3

Reference Doc.: WI-MN-081.07

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ขั้นให้แผน = T			ทำความสะอาด = C			ปรับ = A		
DATE 25/1/22			DATE 24/3/22			DATE 25/5/22			DATE			DATE		
ISSUED			CHECKED			APPROVED			ISSUED			CHECKED		
APPROVED			APPROVED			APPROVED			APPROVED			APPROVED		

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Rotary	การดูดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีความเสียหายหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตตัวบนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีความผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.1 A	V	1.2 A	V	1.3 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	54 C°	V	52 C°	V	53 C°	V				
4	Body inside (filter)	เช็การรั่ว	ต้องไม่มีการรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

2/3

Reference Doc.: WI-MN-081.07

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ขั้นให้แผน = T			ทำความสะอาด = C			ปรับ = A		
DATE 25/1/22			DATE 24/3/22			DATE 25/5/22			DATE			DATE		
ISSUED			CHECKED			APPROVED			ISSUED			CHECKED		
APPROVED			APPROVED			APPROVED			APPROVED			APPROVED		

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็การเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็การการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็การหลุดหายหรือหลุดลื้อด	OK	V	OK	V	OK	V				
6	Manometer	การชำรุด	เช็การแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจ่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	180mm H2O	V	170mm H2O	V	165mm H2O	V				
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การดูดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

3/3

Reference Doc.: WI-MN-081.07

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติด = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 23/1/22

DATE 24/1/22

DATE 25/1/22

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	Motor	มอเตอร์ติดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของนอตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	59 A	V	58 A	V	57 A	V				
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	65 °C	V	63 °C	V	64 °C	V				
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Pulley	เช็การสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V				
9	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	37 °C	V	36 °C	V	39 °C	V				
10	Damper	การบอบสับ/ขัดข้อง	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการคลายตัวของนอต, สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
11	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

1/4

Reference Doc.: WI-MN-322.02

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติด = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 19/1/22

DATE 13/3/22

DATE 10/5/22

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	37 °C	V	38 °C	V	35 °C	V				
		การคลายตัวของนอตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของนอต	OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมือน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	นอตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของนอตจับยึดแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.2 A	V	1.3 A	V	1.2 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 °C	52 °C	V	51 °C	V	52 °C	V				
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

2/4

Reference Doc.: WI-MN-322.02

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่คิดปกติ = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ชิ้นใหม่แทน = T			ทำความสะอาด = C			ปรับ = A					
DATE 19/1/22			DATE 13/3/22			DATE 10/5/22			DATE			DATE					
ISSUED			CHECKED			APPROVED			ISSUED			CHECKED			APPROVED		
[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]		

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การดูดฝุ่นของ Rotary	Rotary จะต้องมีฝุ่นได้ สะดวกและไม่เปื้อนเสียงดัง หรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทาง ปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่น มากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุด ของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุด ล็อค	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการ ชำระของหน้าจอย	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่าง ความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	125 mm H2O	V	150 mm H2O	V	113 mm H2O	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

3/4

Reference Doc.: WI-MN-322.02

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่คิดปกติ = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ชิ้นใหม่แทน = T			ทำความสะอาด = C			ปรับ = A					
DATE 19/1/22			DATE 13/3/22			DATE 10/5/22			DATE			DATE					
ISSUED			CHECKED			APPROVED			ISSUED			CHECKED			APPROVED		
[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]			[Signature]		

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การดูดฝุ่นภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				
10	Motor	มอเตอร์ยี่ห้อต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของมอเตอร์จับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 57.6 Amp	50 A	V	51 A	V	52.0	V				
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	68 °C	V	65 °C	V	63 °C	V				
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

SECTION
MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ขันให้แน่น = T	ทำความสะอาด = C	ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M	ถอดรื้อ = W	เปลี่ยน = K	เติมน้ำมัน = L	
DATE 19/1/22	DATE 18/3/22	DATE 16/5/22	DATE	DATE
ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED
OK	OK	OK		

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

2

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36C	V	97C	V	78C	V				
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

SECTION
MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ขันให้แน่น = T	ทำความสะอาด = C	ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M	ถอดรื้อ = W	เปลี่ยน = K	เติมน้ำมัน = L	
DATE 18/1/22	DATE 16/3/22	DATE 11/6/22	DATE	DATE
ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED
OK	OK	OK		

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

1

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	โซลีนอยด์ วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V	OK	V	OK	V				
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่มีการหลุดหลวมของนอตยึดต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V				
3	มอเตอร์ โบเวอร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 370 Amp	360	V	359	V	355	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	68	V	66	V	66	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHCHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE



DATE 15/1/22

DATE 16/3/22

DATE 11/5/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK

OK

OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	โซลีนอยด์ วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V	OK	V	OK	V				
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่มีการหลุดหลวมของนอตยึดต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V				
3	มอเตอร์ โบเวอร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของนอตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 280 Amp	269	V	261	V	260	OK				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	57	V	58	V	58	OK				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE



DATE 23/1/22

DATE 16/3/22

DATE 11/5/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK

OK

OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4,5,6,7	โรตารี วาล์ว และแม่แรงและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี	โรตารี จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		การรั่วซึมของ โรตารีวาล์ว	มีจาระบีรั่วออกตรงเพลาลูกเบี้ยวหรือจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		ดูความหล่อลื่น/และการหมุนของแม่แรง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.5 Amp	3.2	V	3.1	V	3.2	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	69	V	62	V	62	V				
8	สับปลั๊ก	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	80	V	90	V	96	V				
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	13	V	15	V	14	V				
			ไม่มีรอยแตกหรือฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

2/3
Reference Doc No. WI-MN-556.00

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				ไม่ติดปกติ = V		จำเป็นต้องซ่อม = X		ชิ้นใหม่ = T		ค่าความสะอาด = C		ปรับ = A	
DUST COLLECTOR FOR SHOT BLAST No.5				DATE 9/2/22		DATE 3/3/22		DATE 1/4/22		DATE 4/5/22		DATE 6/6/22	
				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED
3	Body inside (filter)	เช็ดการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นหรือออกทางปล่องควัน	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินใบ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
4	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัว Flexible	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดสล็อต	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
5	Manometer	การชำรุด	เช็คการเสียหายหรือชำรุดของหน้าจอย	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 0.2-1.5 kPa เท่านั้น	1 kPa	✓	1 kPa	✓	1 kPa	✓	1 kPa	✓	1 kPa	✓
6	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงกว่า 6 bar	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓

เอกสารบันทึกคุณภาพหัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

3/3
Reference Doc No. WI-MN-556.00

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				ไม่ติดปกติ = V		จำเป็นต้องซ่อม = X		ชิ้นใหม่ = T		ค่าความสะอาด = C		ปรับ = A	
DUST COLLECTOR FOR SHOT BLAST No.5				DATE 2/2/22		DATE 3/3/22		DATE 1/4/22		DATE 4/5/22		DATE 6/6/22	
				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED
7	Motor Blower	มอเตอร์ต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตยึดแผ่นของ Motor	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 21.5 Amp	19 A	✓	19 A	✓	19 A	✓	19 A	✓	19 A	✓
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	40°	✓	40°	✓	42°	✓	42°	✓	42°	✓
8	Dust collector body and piping	การรั่ว	ต้องไม่มีการรั่วของฝุ่น	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
9	Control Box	การชำรุด	สภาพของตู้ไฟฟ้า/ปุ่มกดต้องไม่มีการยุบและหลุดหาย	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
10	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
11	Secondary filter	สภาพการทำงาน	ต้องไม่เกิดการอุดตันของ Secondary filter ทั้งทางเข้า และ ทางออก และไม่หลุดรวม ออกจากตำแหน่งติดตั้ง	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓

เอกสารบันทึกคุณภาพหัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

1/3
Reference Doc No. WI-MN-337.05

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร			SECTION FINISHING													
			ไม่ติดปกติ = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ชิ้นใหม่ = T			ค่าความสะอาด = C			ปรับ = A	
DUST COLLECTOR FOR DRUM BLAST No.1			DATE 2/2/22			DATE 3/3/22			DATE 1/4/22			DATE 4/5/22			DATE 6/6/22	
			ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED
1	Rotary Dust	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตยึดบนของ Motor	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		กระแสของ Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.49 Amp	1.5 A	✓	1.5 H	✓	1.5 A	✓	1.5 A	✓	1.5 A	✓	1.5 A	✓	
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 °C	40 °	✓	40 °	✓	42 °	✓	43 °	✓	44 °	✓	44 °	✓	
		การทำงานของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกไม่ติดขัดและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		Bearing		Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		สภาพของโซ่ และ Sprocket	โซ่จะต้องไม่หย่อนหรือตึงเกินไปและจะต้องไม่มีการชำรุดสึกหรอของ Sprocket	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
2	Rotary Cyclone	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตยึดบนของ Motor	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		กระแสของ Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.9 Amp	1. A	✓	1 A	✓	1 A	✓	1 A	✓	1 A	✓	1 A	✓	
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 °C	38 °	✓	38 °	✓	40 °	✓	40 °	✓	42 °	✓	42 °	✓	
		การทำงานของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกไม่ติดขัดและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		Bearing		Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		สภาพของโซ่ และ Sprocket	โซ่จะต้องไม่หย่อนหรือตึงเกินไปและจะต้องไม่มีการชำรุดสึกหรอของ Sprocket	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

2/3
Reference Doc No. WI-MN-337.05

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร			SECTION FINISHING													
			ไม่ติดปกติ = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ชิ้นใหม่ = T			ค่าความสะอาด = C			ปรับ = A	
DUST COLLECTOR FOR DRUM BLAST No.1			DATE 2/2/22			DATE 3/3/22			DATE 1/4/22			DATE 4/5/22			DATE 6/6/22	
			ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED
3	Body inside (filter)	เช็กรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
4	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็กรั่วเปิดลม Pulse	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		Flexible Socket	เช็กรั่วการรั่ว/แตก/หลุดของตัว Flexible	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		Z - Spring	เช็กรั่วการหลุดหายหรือหลุดล่อน	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
5	Manometer	การชำรุด	เช็กรั่วการเสียหายหรือชำรุดของหน้าจอ	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 0.2-1.5 kPa เท่านั้น	1.5 kpa	✓	1.5 kpa	✓	1 kpa	✓	1 kpa	✓	1 kpa	✓	1 kpa	✓	
6	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

3/3

Reference Doc No. WI-MN-337.05

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร			ไม่ติดปกติ = V				จำเป็นต้องซ่อม = X				ยังไม่พบ = T				ค่าความผิดพลาด = C				ปรับ = A			
			ซ่อมเสร็จแล้ว = M				รอคือ = W				เปลี่ยน = K				เปลี่ยน = L							
			DATE 2/2/22				DATE 3/3/22				DATE 1/4/22				DATE 4/5/22				DATE 6/6/22			
			ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED					
DUST COLLECTOR FOR DRUM BLAST No.1																						
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET					
7	Motor Blower	มอเตอร์ต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของมอเตอร์ยึดแท่นของ Motor	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 21.5 Amp	17A	✓	17 A	✓	17 A	✓	17A	✓	17 A	✓	17 A	✓	17 A	✓					
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	44 °	✓	44 °	✓	46 °	✓	48 °	✓	48 °	✓	44 °	✓	44 °	✓					
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
		Pulley	เชือกการสีกของรอก	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
		Bearing	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติเวลาหมุน	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
8	Dust collector body and piping	การรั่ว	ต้องไม่มีการรั่วของฝุ่น	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
9	Control Box	การชำรุด	สภาพของตู้ไฟฟ้าไม่ผิดปกติและไม่มีการยุบและหล่นหาย	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
10	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
11	Secondary filter	สภาพการใช้งาน	ต้องไม่เกิดการอุดตันของ Secondary filter ทั้งทางเข้า และ ทางออก และ ไม่หลุดหล่น ออกจากตำแหน่งติดตั้ง	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

1/3

Reference Doc No. WI-MN-556.00

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร			ไม่ติดปกติ = V				จำเป็นต้องซ่อม = X				ยังไม่พบ = T				ค่าความผิดพลาด = C				ปรับ = A			
			ซ่อมเสร็จแล้ว = M				รอคือ = W				เปลี่ยน = K				เปลี่ยน = L							
			DATE 2/2/22				DATE 3/3/22				DATE 1/4/22				DATE 4/5/22				DATE 6/6/22			
			ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED					
DUST COLLECTOR FOR SHOT BLAST No.4																						
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET					
1	Rotary Dust	มอเตอร์ต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของมอเตอร์ยึดแท่นของ Motor	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 1.9 Amp	0.8 A	✓	0.8 A	✓	0.8 A	✓	0.8 A	✓	0.8 A	✓	0.8 A	✓	0.8 A	✓					
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	38 °	✓	40 °	✓	42 °	✓	44 °	✓	44 °	✓	44 °	✓	44 °	✓					
		การทำงานของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกไม่ติดขัดและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
		Bearing		OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
		สภาพของโซ่ และ Sprocket	โซ่จะต้องไม่หย่อนหรือตึงเกินไปและจะต้องไม่มีการชำรุดสึกหรอของ Sprocket	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
2	Rotary Cyclone	มอเตอร์ต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของมอเตอร์ยึดแท่นของ Motor	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 1.9 Amp	0.9 A	✓	0.9 A	✓	0.9 A	✓	0.9 A	✓	0.9 A	✓	0.9 A	✓	0.9 A	✓					
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	40 °	✓	40 °	✓	40 °	✓	40 °	✓	40 °	✓	40 °	✓	40 °	✓					
		การทำงานของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกไม่ติดขัดและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
		Bearing		OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					
		สภาพของโซ่ และ Sprocket	โซ่จะต้องไม่หย่อนหรือตึงเกินไปและจะต้องไม่มีการชำรุดสึกหรอของ Sprocket	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓					

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc No. WI-MN-556.00

2/3

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				FINISHING															
DUST COLLECTOR FOR SHOT BLAST No.4				ไม่ผิดปกติ = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ชิ้นใหม่ = T			ทำความสะอาด = C			ปรับ = A			
				ซ่อมเสริมแล้ว = M			ถอดหรือ = W			เปลี่ยน = K			เปลี่ยน = L						
				DATE 2/2/22			DATE 3/3/22			DATE 1/4/22			DATE 4/5/22			DATE 5/6/22			
				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
3	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรื้อออกทางปล่องควัน	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
4	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัว Flexible	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดสล็อต	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
5	Manometer	การชำรุด	เช็คการเสียหายหรือชำรุดของหน้าจอส	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 0.2-1.5 kPa เท่านั้น	1.2 kPa	✓	1 kPa	✓	1 kPa	✓	1 kPa	✓	1 kPa	✓	1 kPa	✓	1 kPa	✓	1 kPa	✓
6	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc No. WI-MN-556.00

3/3

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				FINISHING															
DUST COLLECTOR FOR SHOT BLAST No.4				ไม่ผิดปกติ = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ชิ้นใหม่ = T			ทำความสะอาด = C			ปรับ = A			
				ซ่อมเสริมแล้ว = M			ถอดหรือ = W			เปลี่ยน = K			เปลี่ยน = L						
				DATE 2/2/22			DATE 2/3/22			DATE 1/4/22			DATE 4/5/22			DATE 5/6/22			
				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Motor Blower	มอเตอร์ต่างๆ	จะต้องไม่มีการปล่อยตัวของมอเตอร์จนเกิดอันตราย	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 21.5 Amp	16 A	✓	16 A	✓	16 A	✓	16 A	✓	16 A	✓	16 A	✓	16 A	✓	16 A	✓
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	42 °C	✓	42 °C	✓	42 °C	✓	42 °C	✓	42 °C	✓	42 °C	✓	42 °C	✓	42 °C	✓
8	Dust collector body and piping	การรั่ว	ต้องไม่มีการรั่วของฝุ่น	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
9	Control Box	การชำรุด	สภาพของตู้ไฟฟ้า/ไม่กดต้องไม่มีการหยุดและหลุดหาย	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
10	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
11	Secondary filter	สภาพการใช้งาน	ต้องไม่เกิดการอุดตันของ Secondary filter ทั้งทางเข้า และ ทางออก และ ไม่หลุดรวม ออกจากตำแหน่งติดตั้ง	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓

SECTION
FINISHING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดปกติ = V

จำนวนต้องซ่อม = X

ชิ้นใหม่ = T

ค่าความสะอาด = C

ปรับ = A

DATE 2/2/22

DATE 3/3/22

DATE 1/4/22

DATE 1/5/22

DATE 6/6/22

DUST COLLECTOR FOR SHOT BLAST No.1,2

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Rotary Dust	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแผ่นของMotor	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		กระแสของMotor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.49 Amp	1.5A	✓	1.5A	✓	1.5A	✓	1.5A	✓	1.5A	✓
		อุณหภูมิของMotor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 °C	40°C	✓	40°C	✓	42°C	✓	42°C	✓	44°C	✓
		การทำงานของ Rotary Bearing	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวก ไม่ติดขัดและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		สภาพของโซ่ และ Sprocket	โซ่จะต้องไม่หย่อนหรือตึงเกินไปและจะต้องไม่มีการชำรุดสึกหรอของ Sprocket	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
2	Rotary Cyclone	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแผ่นของMotor	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		กระแสของMotor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.9 Amp	1.1A	✓	1.1A	✓	1A	✓	1A	✓	1.2A	✓
		อุณหภูมิของMotor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 °C	38°C	✓	40°C	✓	40°C	✓	40°C	✓	40°C	✓
		การทำงานของ Rotary Bearing	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวก ไม่ติดขัดและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		สภาพของโซ่ และ Sprocket	โซ่จะต้องไม่หย่อนหรือตึงเกินไปและจะต้องไม่มีการชำรุดสึกหรอของ Sprocket	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION
FINISHING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดปกติ = V

จำนวนต้องซ่อม = X

ชิ้นใหม่ = T

ค่าความสะอาด = C

ปรับ = A

DATE 2/2/22

DATE 3/3/22

DATE 1/4/22

DATE 1/5/22

DATE 6/6/22

DUST COLLECTOR FOR SHOT BLAST No.1,2

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
3	Body inside (filter)	เช็กการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นหรือกากทางปล่อย	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
4	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็กการเปิดลม Pulse	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Flexible Socket	เช็กการการรั่ว/แตก/หลุดของตัว Flexible	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Z - Spring	เช็กการหลุดหายหรือหล่นลื่น	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
5	Manometer	การชำรุด	เช็กการเสียหายหรือชำรุดของหน้าจอก	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 0.2-1.5 kPa เท่านั้น	1.5 kPa	✓	1.5 kPa	✓	1 kPa	✓	1 kPa	✓	1 kPa	✓
6	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
7	Motor Blower	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแผ่นของMotor	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		กระแสของMotor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 21.5 Amp	16 A	✓	16 A	✓	16 A	✓	16 A	✓	16 A	✓
		อุณหภูมิของMotor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	46°C	✓	44°C	✓	46°C	✓	46°C	✓	46°C	✓
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและจะต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Pulley	เช็กการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Bearing	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติเวลาหมุน	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

$$|u|_V = A$$

DATE 6/6/22

FM-MN-017.03 / 1/05/15

 $|x_1| = \Delta$

DATE _____

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION

MIXER RV-28 & DUSTCOLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขั้นให้แผน = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

3

DATE 14/02/22			DATE 18/04/22			DATE			DATE			DATE		
ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
[Signature]			[Signature]											

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Body inside (filter)	เช็ดการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V						
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V						
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V						
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V						
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อ	OK	V	OK	V						
6	Manometer	การข่ารด	เช็คการแตก/หักหรือการข่ารดของหน้าจอย	OK	V	OK	V						
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	198	V	118	V						
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	V	5 bar	V						
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V						
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V						

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขั้นให้แผน = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

3

DATE 14/02/22			DATE 18/04/22			DATE			DATE			DATE		
ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V						
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V						
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	56 A	V	50 A	V						
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	46 °C	V	61 °C	V						
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไป และต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V						
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V						
8	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	36 °C	V	36 °C	V						
9	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V						
		เช็คการคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V						
10	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการข่ารดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V						
11	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วข่ารด	OK	V	OK	V						

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V จำเป็นต้องซ่อม = X ชันให้แน่น = T ทำความสะอาด = C ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M ถอดรื้อ = W เปลี่ยน = K เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	DATE 21/02/22			DATE 25/02/22			DATE			DATE			DATE		
				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V		35°C	V										
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V		OK	V										
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V		OK	V										
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V		OK	V										
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V		OK	V										
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่เสียงดังผิดปกติ	OK	V		OK	V										
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.0 Amp	1.86 A	V		1.60 A	V										
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	45°C	V		46°C	V										

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V จำเป็นต้องซ่อม = X ชันให้แน่น = T ทำความสะอาด = C ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M ถอดรื้อ = W เปลี่ยน = K เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	DATE 21/02/22			DATE 25/02/22			DATE			DATE			DATE		
				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V		OK	V										
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V		OK	V										
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่เสียงดังหรือติดขัด	OK	V		OK	V										
		Bearing		OK	V		OK	V										
6	Body inside (filter)	เข็ดการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V		OK	V										
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V		OK	V										
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เข็ดการเปิดลม Pulse	OK	V		OK	V										
		Flexible Socket	เข็ดการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V		OK	V										
		Z - Spring	เข็ดการหลุดหายหรือหลุดลื่น	OK	V		OK	V										

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

$\lambda_1 = \lambda_2 = \lambda$

DATE _____

DATE		
ED	100115Z	0115Z

ED	ISSUED	CHECK

[illegible]

FM-MN-017.03 / 1/05/15

 $\alpha_1 = 1$

เดิมน้ำมัน = L
ขาย

DATE	
------	--

ED	ISSUED	CHECK
----	--------	-------

--	--	--

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดเบิ้ล = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

DATE 21/02/22

DATE 25/02/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK

OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 200 Amp	200A	V	160A	V						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	46°C	V	45°C	V						
17	Bearing	ความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	35°C	V						
18	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V						
		เช็การคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	เช็การการคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	OK	V	OK	V						
19	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V						
20	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V						

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดเบิ้ล = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

DATE 11/02/22

DATE 12/04/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK

OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	36°C	V						
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อตต่างๆ	OK	V	OK	V						
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V						
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V						
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.0 Amp	0.83A	V	0.85A	V						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	61°C	V	62°C	V						

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่คิด = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ขันให้แน่น = T	ทำความสะอาด = C	ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M	ถอดหรือ = W		เปลี่ยน = K	เติมน้ำมัน = L
DATE 14/02/22	DATE 18/04/22	DATE	DATE	DATE
ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

3

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V						
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V						
5	Rotary	การลดต้นของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V						
		Bearing		OK	V	OK	V						
6	Body inside (filter)	เช็การรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V						
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V						
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็การเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V						
		Flexible Socket	เช็การการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V						
		Z - Spring	เช็การหลุดหายหรือหลุดลื้อด	OK	V	OK	V						

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่คิด = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ขันให้แน่น = T	ทำความสะอาด = C	ปรับ = A
ซ่อมเสร็จแล้ว = M	ถอดหรือ = W		เปลี่ยน = K	เติมน้ำมัน = L
DATE 14/02/22	DATE 18/04/22	DATE	DATE	DATE
ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED	ISSUED CHECKED APPROVED

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

3

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	Manometer	การชำระ	เช็การแตก/หักหรือการชำระของหน้าจ่อ	OK	V	OK	V						
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	106.1	V	144.8	V						
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	V	5 bar	V						
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V						
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V						
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V						
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V						

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่คิดเบ็ด = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขับให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดหรือ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

3

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เกียร์อยู่ในระดับmax/min	max	✓	max	✓						
		น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน๊อตจับแท่นของมอเตอร์	ok	✓	ok	✓						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	✓	ok	✓						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.24 Amp	4.3 A	✓	4 A	✓						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	40°C	✓	37°C	✓						
12	Bearing	ดูความหล่อลื่นและ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่ เกิน 40 C°	36°C	✓	35°C	✓						
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	ok	✓	ok	✓						
13	Water supply section	การ Spray	ควรเป่าตัวให้บ่อยที่สุด และเช็คดูการไหลของ เดินเครื่อง	ok	✓	ok	✓						
		เช็คการรั่วของน้ำ บริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็ค น้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่ มีน้ำรั่วออกมา	ok	✓	ok	✓						
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีอาการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือ น้อยตามมาตรฐาน	ok	✓	ok	✓						
15	Level Switch	การทำงาน	ดีดการทำงานเมื่อฝุ่นเต็ม หรือหมดใน Hopper	ok	✓	ok	✓						

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่คิดเบ็ด = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขับให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดหรือ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

3

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน๊อตจับแท่นของมอเตอร์	ok	✓	ok	✓						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	✓	ok	✓						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 200 Amp	210 A	NG	210 A	NG						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	53°C	✓	53°C	✓						
		ดูความหล่อลื่นและ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่ เกิน 40 C°	36°C	✓	36°C	✓						
17	Bearing	ดูความหล่อลื่นและ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่ เกิน 40 C°	36°C	✓	36°C	✓						
18	Damper	การบดกลบ/ชุดข้อ ต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	ok	✓	ok	✓						
		เช็คการคลายตัว ของน๊อต, สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	ok	✓	ok	✓						
19	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และ แรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการข่าของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	✓	5 bar	✓						
20	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่น ภายในท่อและรั่วข้าง	ok	✓	ok	✓						

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ยังไม่พบ = T

หาความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM



No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
1	โซลินอยด์ วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V	OK	V	OK	V				
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่มีการหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V				
3	มอเตอร์ ใบเวอร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 137.6 Amp	112 A	V	113 A	V	113 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	84 °C	V	84 °C	V	85 °C	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ยังไม่พบ = T

หาความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM



No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
4,5,6,7	โรตารี วาล์ว และมอเตอร์	การดูดฝุ่นของ โรตารี	โรตารี จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		การรั่วซึมของ โรตารี วาล์ว	มีจารรั่วออกตรงเพลา และมีอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		ดูความหล่อลื่น/และการหมุนของใบรึง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.95 Amp	2.56 A	V	2.58 A	V	2.51 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	83 °C	V	84 °C	V	84 °C	V				
8	สับปลั๊ก	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
9	மானometer	อ่านค่า มானมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	40 mmH ₂ O	V	40 mmH ₂ O	V	40 mmH ₂ O	V				
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	≈ 10 mm	V	≈ 10 mm	V	≈ 10 mm	V				
			ไม่มีรอยแตกหรือร้าวหรือฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15



CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร



EM-MN-017.03 / 1/05/15

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี



CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

FM-MN-017.03 / 1/05/15

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขั้นโหม่ง = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 07/02/22

DATE 4/04/22

DATE 6/06/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

02/02/22

02/02/22

02/02/22

Ann



CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35 C	V	36 C	V	35 C	V				
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	0.76 A	V	0.73 A	V	0.75 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	45 C	V	55 C	V	53 C	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขั้นโหม่ง = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 07/02/22

DATE 4/04/22

DATE 6/06/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

02/02/22

02/02/22

02/02/22

Ann



CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V				
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary		OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีการเสียดสีหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เช็ครั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขั้นไฟไหม้ = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 07/02/22

DATE 06/04/22

DATE 6/06/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK

OK

OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดล็อค	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการชำระของหน้าจ่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	49.5	V	089.4	V	69.8	V				
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขั้นไฟไหม้ = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 07/02/22

DATE 06/04/22

DATE 6/06/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK

OK

OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
10	Motor	มอเตอร์ยี่ห้อต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของมอเตอร์จับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 57.28 Amp	48A	V	52A	V	51A	V				
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	57°C	V	55°C	V	45°C	V				
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V				
11	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	36°C	V	40°C	V				
12	Damper	การบดกลบ/ขัดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำระของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V				
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำระ	OK	V	OK	V	OK	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เปลี่ยนน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

DATE 02/02/22

DATE 04/04/22

DATE 6/06/22

DATE

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

02/02/22

04/04/22

6/06/22

Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	30°C	✓	36°C	✓	34°C	✓				
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	✓	OK	✓	OK	✓				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่รวมไปถึง Sprocket	OK	✓	OK	✓	OK	✓				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	✓	OK	✓	OK	✓				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	✓	OK	✓	OK	✓				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	1.5 A	✓	1.47 A	✓	1.52 A	✓				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	38°C	✓	45°C	✓	45°C	✓				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เปลี่ยนน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

DATE 02/02/22

DATE 04/04/22

DATE 6/06/22

DATE

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

02/02/22

04/04/22

6/06/22

Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Body inside (filter)	เข็มนาฬิกา	มีฝุ่นหรือออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	✓	OK	✓	OK	✓				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	การสึกของใบสกรู	OK	✓	OK	✓	OK	✓				
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีการเสียดสีหรือติดขัด	OK	✓	OK	✓	OK	✓				
		Bearing		OK	✓	OK	✓	OK	✓				
6	Body inside (filter)	เข็มนาฬิกา	ต้องไม่มีฝุ่นหรือออกทางปล่องควัน	OK	✓	OK	✓	OK	✓				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	✓	OK	✓	OK	✓				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

1/3

Reference Doc No. WI-MN- 245.04

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				ไม่ผิดปกติ = V		จำเป็นต้องซ่อม = X		ชิ้นไหน = T		ทำความสะอาด = C		ปรับ = A			
				ซ่อมเสร็จแล้ว = M		ถดถอย = W		เปลี่ยน = K		เติมน้ำมัน = L					
				DATE 6/6/22		DATE		DATE		DATE		DATE			
Cck Bag House Filter No. 2/6 Dust Collector Shot blast DISA				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของMotor	OK	V										
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V										
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 139 Amp	89	V										
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 C°	57.6	V										
2	V-Belt	สภาพการใช้งาน V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไป และต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V										
3	Pulley	สภาพการใช้งาน Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V										
4	Blower	การสั่นสะเทือน	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V										
			ต้องไม่เกิน 50 µm	12km	V										
5	Bearing	ดูความหล่อลื่น และอุณหภูมิ ลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	34.6	V										
		ความผิดปกติของ Bearing	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V										
6	Second filter	สภาพการใช้งาน	ต้องไม่สึกขาดของ Second filter ทั้งทางเข้า และ ทางออก และ ไม่หลุดหวม ออกจากตำแหน่งติดตั้ง	OK	V										

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

2/3

Reference Doc No. WI-MN- 245.04

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				ไม่ผิดปกติ = V		จำเป็นต้องซ่อม = X		ชิ้นไหน = T		ทำความสะอาด = C		ปรับ = A			
				ซ่อมเสร็จแล้ว = M		ถดถอย = W		เปลี่ยน = K		เติมน้ำมัน = L					
				DATE 6/6/22		DATE		DATE		DATE		DATE			
Cck Bag House Filter No. 2/6 Dust Collector Shot blast DISA				ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Gear Motor Screw Conveyor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V										
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V										
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.45 Amp	2.3	V										
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	50.6	V										
8	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาลูกกลิ้งหรือไม่	OK	V										
		ใบสกรู	ความหนาของใบสกรูต้องไม่น้อยกว่า 6 mm.	6mm	V										
		Bearing	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	26.6	V										
9	Gear Motor Rotary	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V										
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V										
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.90 Amp	0.6	V										
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	53.6	V										

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

3/3

Reference Doc No. WI-MN- 245.04

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

Check Bag House Filter No. 2/6 Dust Collector Shot blast DISA

ไม่ติดปกติ = V จำเป็นต้องซ่อม = X ชันให้แน่น = T ทำความสะอาด = C เปลี่ยน = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M ถอดคือ = W เปลี่ยน = K เดิมน้ำมัน = L

DATE 6/6/22 DATE DATE DATE DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
Amn	Amn	Amn												

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
10	Roller Chain & Sprocket	การสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่	โซ่ต้องไม่หย่อนเกิน 20 mm.	OK	V								
		การหล่อลื่นด้วยการใช้น้ำมัน	ดูน้ำมันติดอยู่บนโซ่หรือไม่	OK	V								
11	Rotary	การดูดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีการเสียดสีหรือติดขัด	OK	V								
		Bearing			V								
12	Body inside	การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ไม่มีการสะสมของฝุ่น	OK	V								
		เช็คการหลุดเลื่อนของท่อลม	ท่อลมต้องไม่มีการหลุดเลื่อนจากตำแหน่งเดิม	OK	V								
13	Back washing equipment	Air pressure of regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4-6 bar	5bar	V								
		Air filter	ต้องไม่มีน้ำหรือฝุ่นหลงอยู่ที่ Filter	OK	V								
14	Gate dust	เช็คการรั่วของลม	ต้องไม่มีฝุ่นหรือลมรั่วออกทางประตู	OK	V								
15	Body equipment	อ่านค่า Manometer	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก 20-250 mmH2O.	129.8	V								
16	Dust Collector pipe	สภาพท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V								
	ปล่องฝุ่น	สภาพการใช้งาน	ต้องไม่มีฝุ่นออกปลายปล่อง	OK	V								

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

1/3

Reference Doc No. WI-MN- 245.04

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

Check Bag House Filter No. 2/6 Dust Collector Shot blast DISA

ไม่ติดปกติ = V จำเป็นต้องซ่อม = X ชันให้แน่น = T ทำความสะอาด = C เปลี่ยน = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M ถอดคือ = W เปลี่ยน = K เดิมน้ำมัน = L

DATE 12/1/22 DATE 11/2/22 DATE 8/3/22 DATE 25/4/22 DATE 5/5/22

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดบนของMotor	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 139 Amp	90	V	89	V	89	V	89	V	89	V
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 C°	57°C	V	56°C	V	56°C	V	56°C	V	56°C	V
2	V-Belt	สภาพการใช้งาน V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	Pulley	สภาพการใช้งาน Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
4	Blower	การสั่นสะเทือน	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
			ต้องไม่เกิน 50 µm	14µm	V	13µm	V	11µm	V	12µm	V	13µm	V
5	Bearing	อุณหภูมิของลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37°C	V	38°C	V	37°C	V	38°C	V	37°C	V
		ความผิดปกติของ Bearing	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
6	Second filter	สภาพการใช้งาน	ต้องไม่ใช้ขีดของ Second filter ทั้งทางเข้า และ ทางออก และ ไม่หลุดหนวม ออกจากตำแหน่งติดตั้ง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

2/3

Reference Doc No. WI-MN- 245.04

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				SECTION FINISHING														
Cckek Bag House Filter No. 2/6 Dust Collector Shot blast DISA				ไม่ติดปลัด = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ชิ้นไหนเน = T			หาความสะอาด = C			ปรับ = A		
DATE 12/1/22				DATE 11/2/22			DATE 8/3/22			DATE 25/4/22			DATE 5/5/22					
ISSUED				CHECKED			APPROVED			ISSUED			CHECKED			APPROVED		
No. 7				Gear Motor Screw Conveyor			น็อตต่างๆ			ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อต จับแทนของมอเตอร์			OK			V		
No. 8				Screw Conveyor			Seal			มีฝุ่นรื้อออกตรงเพลาออกมา หรือไม่			OK			V		
No. 9				Gear Motor Rotary			การทำงาน Motor			ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ			OK			V		
No. 10				กรรไกร Motor			กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.45 Amp			2.4			V			2.3		
No. 11				ลูกหมึก Motor			ลูกหมึก Motor ต้องไม่เกิน 100 C°			51°			V			50°		
No. 12				ในสกรู			ความหนาของใบสกรูต้องไม่น้อยกว่า 6 mm.			6mm			V			6mm		
No. 13				Bearing			ลูกหมึกต้องไม่เกิน 40 C°			24°			V			26°		
No. 14				น็อตต่างๆ			ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อต จับแทนของมอเตอร์			OK			V			OK		
No. 15				การทำงาน Motor			ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ			OK			V			OK		
No. 16				กรรไกร Motor			กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.90 Amp			0.8			V			0.6		
No. 17				ลูกหมึก Motor			ลูกหมึก Motor ต้องไม่เกิน 100 C°			54°			V			53°		

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

3/3

Reference Doc No. WI-MN- 245.04

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				SECTION FINISHING														
Cckek Bag House Filter No. 2/6 Dust Collector Shot blast DISA				ไม่ติดปลัด = V			จำเป็นต้องซ่อม = X			ชิ้นไหนเน = T			หาความสะอาด = C			ปรับ = A		
DATE 12/1/22				DATE 11/2/22			DATE 8/3/22			DATE 25/4/22			DATE 5/5/22					
ISSUED				CHECKED			APPROVED			ISSUED			CHECKED			APPROVED		
No. 10				Roller Chain & Sprocket			การสึกหรบของโซ่และ ความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่			โซ่ต้องไม่หย่อนเกิน 20 mm.			10mm			V		
No. 11				Rotary			การหลุดลื่นด้วยการใช้ น้ำมัน			ดูน้ำมันติดอยู่บนโซ่หรือไม่			OK			V		
No. 12				Body inside			การหลุดลื่นของ Rotary			Rotary จะต้องหมุนได้ สะดวกและไม่มีการเสียดสี			OK			V		
No. 13				Back washing equipment			Air pressure of regulator			แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4-6 bar			5bar			V		
No. 14				Gate dust			Air filter			ต้องไม่มีน้ำหรือฝุ่นผงอยู่ที่ Filter			OK			V		
No. 15				Body equipment			เช็คการรั่วของลม			ต้องไม่มีฝุ่นหรือลมรั่วออก ทางประตู			OK			V		
No. 16				Dust Collector pipe			อ่านค่า Manometer			ความแตกต่างระหว่างความ ดันภายในและนอก 20-250 mmH2O.			123			V		
No. 17				สภาพท่อ			ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่น ภายในท่อและรื้อชำระ			OK			V			OK		
No. 18				ปล่องฝุ่น			สภาพการใช้งาน			ต้องไม่มีฝุ่นออกปลายปล่อง			OK			V		

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15



ตรวจเช็คฝุ่นตกค้างในท่อ Dust Casting

Customer : KIRIU (THAILAND) Co., Ltd.
Tank Owner : KIRIU (THAILAND) Co., Ltd.
Location : Pluak Daeng, Rayong
Inspection Date : 23 October 2021



Report No. IS/R-21-10-0768

Page 2 of 19

สารบัญ

คำขวัญ.....	
รายงานสรุปผลการตรวจเช็คฝุ่นตกค้างในท่อ Dust Casting	3
1. วัตถุประสงค์.....	3
2. ขอบเขตการดำเนินงาน.....	3
3. วิธีการเก็บข้อมูล	3
4. สรุปผล	4
5. PHOTOGRAPH	6-19

รายงานสรุปผลการตรวจชิ้นฝุ่นตกค้างในท่อ DUST CASTING

บริษัท สิริวา (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท ไอเอส อิมัลส์พีวี (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการตรวจชิ้นฝุ่นตกค้างในท่อ Dust Casting ภายในโรงงานทั้ง 2 โรง โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อตรวจสอบปริมาณของฝุ่นที่อยู่ในท่อ DUST CASTING พร้อมนำผลที่ได้จากการตรวจสอบมาจัดทำรายงานและสรุปผล

2. ขอบเขตการดำเนินงาน

2.1 ตรวจเช็คจุดฝุ่นในโรงงาน 1 และ 2 พร้อมทั้งจัดทำแผนผังจุดที่ทำการตรวจเช็ค

2.2 ตรวจเช็คปริมาณของฝุ่นแต่ละจุด

2.3 สรุปผลที่ได้

3. วิธีการเก็บข้อมูล

3.1 ทำการเปิดช่องท่อ DUST CASTING เพื่อทำการตรวจเช็ค

3.2 ตรวจเช็คปริมาณฝุ่นด้วยเครื่องมือ BORE SCOPE

4. สรุปผล

4.1 ทำการสรุปผลได้ดังตาราง ดังนี้

สรุปผล

โรงงานที่ 1

จุดที่ ตรวจ	ปริมาณของฝุ่นที่พบ											หมายเหตุ
	0 %	10 %	20 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	90 %	100 %	
1												
2												
3												
4												
5												ไม่พบฝุ่นตกค้าง
6												ไม่พบฝุ่นตกค้าง
7												
8												ไม่พบฝุ่นตกค้าง
9												
10												
11												เปิดจุดตรวจไม่ได้

- จากการตรวจพบว่า ภายในท่อ DUST CASTING โรงงานที่ 1 มีฝุ่นอยู่ในปริมาณมากพอสมควร บางช่วง ฝุ่นที่พบมีปริมาณเกิน 50 % ของท่อ อาจส่งผลให้เกิดการอุดตันของท่อ ควรที่จะทำความสะอาด ถัดจากฝุ่นที่อยู่ในท่อออก และบางจุดที่ตรวจ เปิดดูหรือช่อง ไม่ได้ ควรตรวจเช็คเพิ่มเติม

สรุปผล

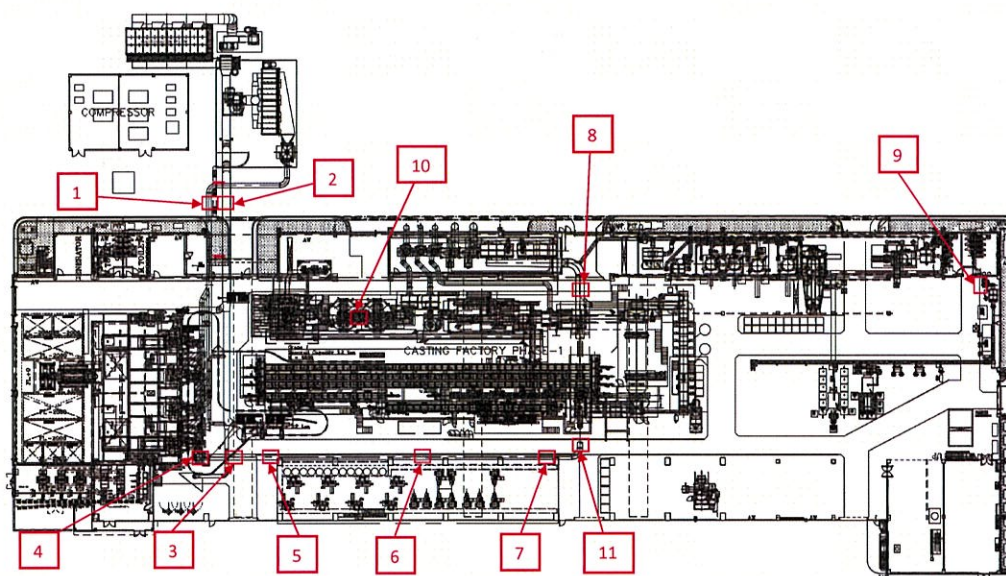
โรงงานที่ 2

จุดที่ ตรวจ	ปริมาณของฝุ่นที่พบ											หมายเหตุ
	0 %	10 %	20 %	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %	80 %	90 %	100 %	
1												เปิดจุดตรวจไม่ได้
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												ไม่พบฝุ่นตกค้าง
10												
11												
12												

- จากการตรวจพบว่า ภายในห้อง DUST CASTING โรงงานที่ 2 มีฝุ่นอยู่ในปริมาณมากพอสมควร บางช่วง ฝุ่นที่พบมีปริมาณเกิน 50 % ของที่อาจส่งผลให้เกิดการอุดตันของท่อ การที่จะทำความสะอาด กำจัดฝุ่นที่อยู่ในท่อออก และบางจุดที่ตรวจ เปิดรูหรือช่อง ไม่ได้ การตรวจเช็คเพิ่มเติม

Information contained in this IS Industrie (Thailand) Ltd. Proposal are in accordance with its general conditions of sale and utilized under the responsibility of the customer. The partial reproduction or modification of this test report forbidden. In case of dispute the valid copy is kept in the IS Industrie (Thailand) Ltd.

โรงงานที่ 1



Information contained in this IS Industrie (Thailand) Ltd. Proposal are in accordance with its general conditions of sale and utilized under the responsibility of the customer. The partial reproduction or modification of this test report forbidden. In case of dispute the valid copy is kept in the IS Industrie (Thailand) Ltd.

PHOTOGRAPH



Fig.1 ชุดที่ 1



Fig.2 เมื่อทำการเปิดดูแล้ว พบว่ามีหินที่ตกค้างในท่อ ประมาณ 50 % ของท่อ



Fig.3 ชุดที่ 2



Fig.4 เมื่อทำการเปิดดูแล้ว พบว่ามีหินที่ตกค้างในท่อ มากเกิน 50 % ของท่อ

PHOTOGRAPH (CONT.)



Fig.5 ชุดที่ 3

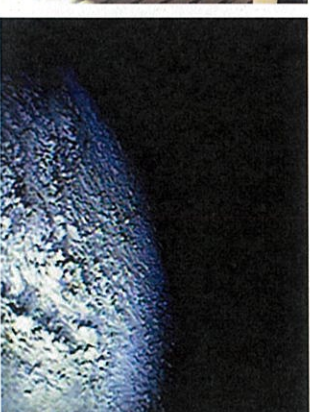


Fig.6 เมื่อทำการเปิดดูแล้ว พบว่ามีหินที่ตกค้างในท่อ ประมาณ 50 % ของท่อ



Fig.7 ชุดที่ 4

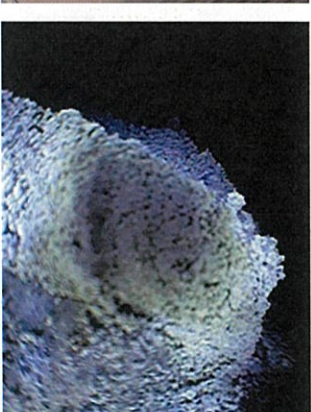


Fig.8 เมื่อทำการเปิดดูแล้ว พบว่ามีหินที่ตกค้างในท่อ มากเกิน 50 % ของท่อ

PHOTOGRAPH (CONT.)

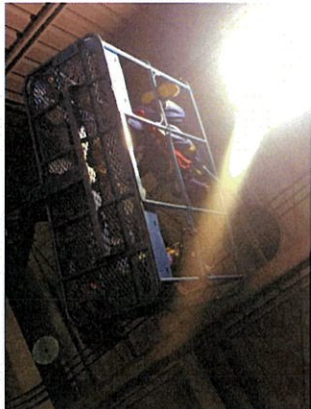


Fig. 9 จุดที่ 5

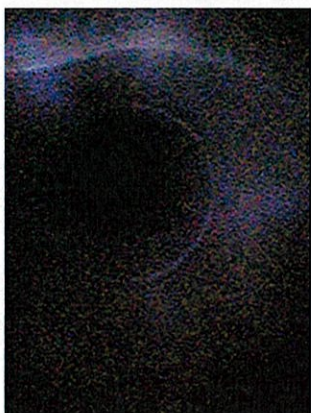


Fig.10 เมื่อทำการเปิดรูแล้ว ไม่พบผู้ตกค้างในเรือ



Fig.11 จุดที่ 6

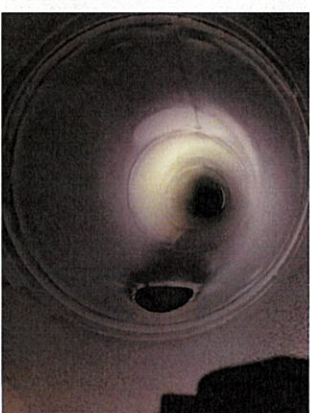


Fig.12 เมื่อทำการเปิดรูแล้ว ไม่พบผู้ตกค้างในเรือ

PHOTOGRAPH (CONT.)



Fig.13 จุดที่ 7

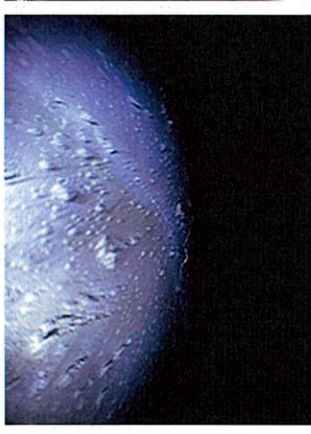


Fig.14 เมื่อทำการเปิดรูแล้ว พบผู้ตกค้างในเรือประมาณ 20 – 40 % ของเรือ



Fig.15 จุดที่ 8



Fig.16 เมื่อทำการเปิดรูแล้ว ไม่พบผู้ตกค้างในเรือ

PHOTOGRAPH (CONT.)

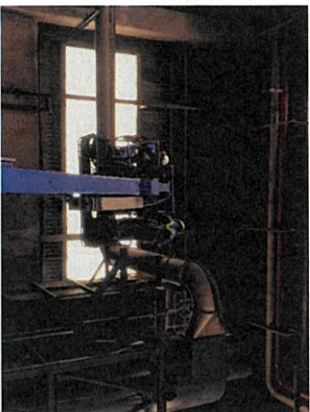


Fig.17 จุดที่ 9



Fig.18 เมื่อทำการเปิดแล้ว พบว่าเกิดสิ่งไม่เรียบร้อยตาม 5-10 % ของทั่ว

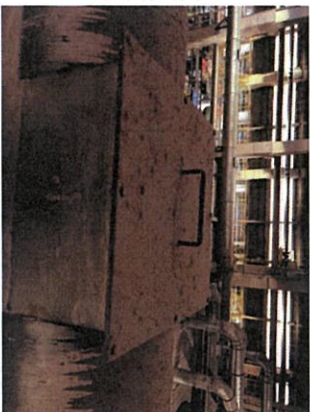


Fig.19 จุดที่ 10

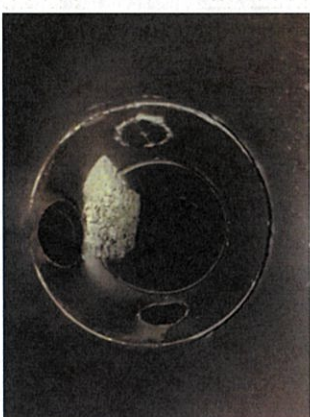


Fig.20 เมื่อทำการเปิดแล้ว พบว่าเกิดสิ่งไม่เรียบร้อยตาม 5-10 % ของทั่ว

PHOTOGRAPH (CONT.)



Fig.17 จุดที่ 11

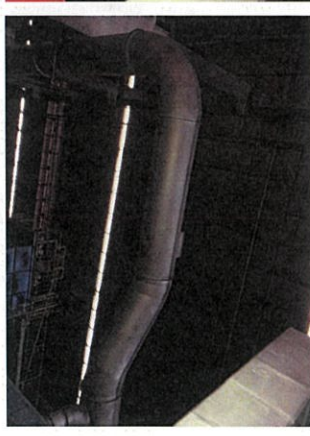
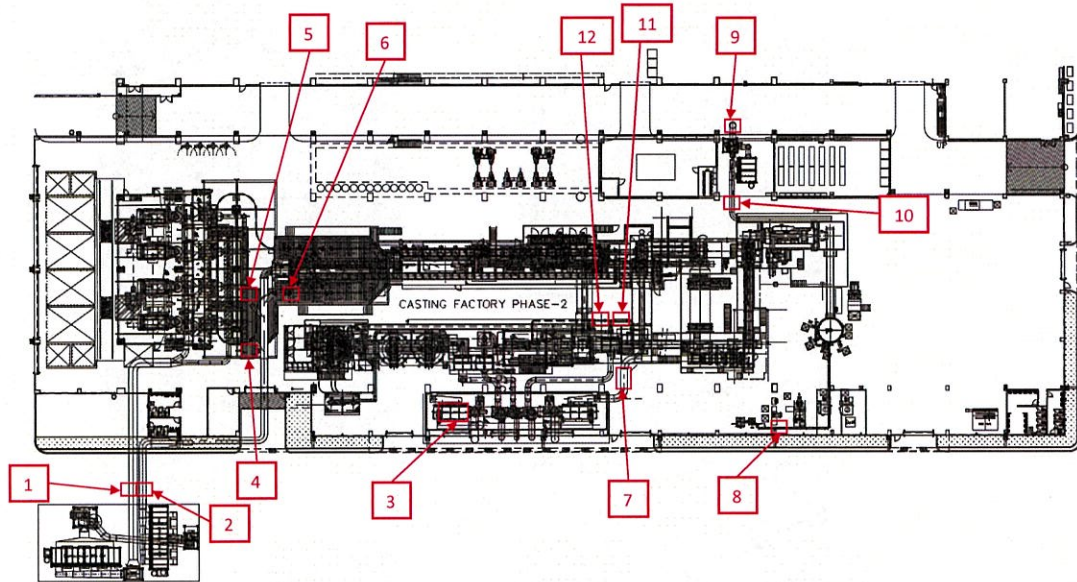


Fig.18 ทำการเปิดจุดนี้ไม่ได้

รูปที่ 2



Information contained in this IS Industrie (Thailand) Ltd. Proposal are in accordance with its general conditions of sale and utilized under the responsibility of the customer. The partial reproduction or modification of this test report forbidden. In case of dispute the valid copy is kept in the IS Industrie (Thailand) Ltd.

PHOTOGRAPH

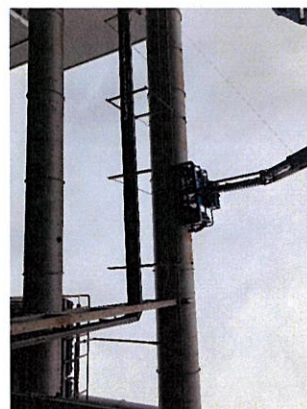


Fig.1 จุดที่ 1



Fig.2 ท่อการฉีดน้ำใต้



Fig.3 จุดที่ 2



Fig.4 เมื่อทำการฉีดน้ำแล้ว พบว่ามีน้ำซึมออกมาประมาณ 50 % ของน้ำ

Information contained in this IS Industrie (Thailand) Ltd. Proposal are in accordance with its general conditions of sale and utilized under the responsibility of the customer. The partial reproduction or modification of this test report forbidden. In case of dispute the valid copy is kept in the IS Industrie (Thailand) Ltd.

PHOTOGRAPH (CONT.)

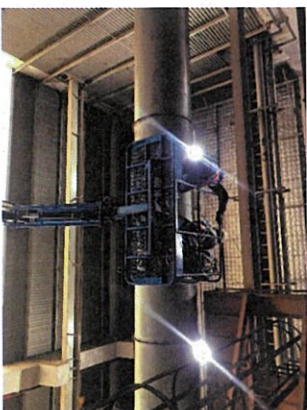


Fig.5 จุดที่ 3

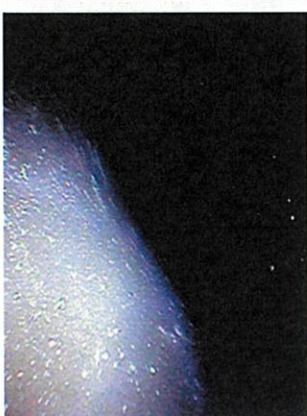


Fig.6 เมื่อทำการเปิดดูแล้ว พบว่ามีพื้นที่กัดกร่อนในแนว ประมาณ 30 - 50 % ของท่อ



Fig.7 จุดที่ 4



Fig.8 เมื่อทำการเปิดดูแล้ว พบว่ามีพื้นที่กัดกร่อนในแนว ประมาณ 50 % ของท่อ

PHOTOGRAPH (CONT.)

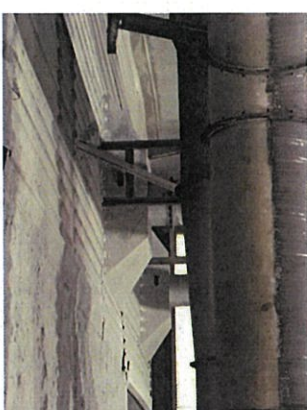


Fig.9 จุดที่ 5



Fig.10 เมื่อทำการเปิดดูแล้ว พบว่ามีพื้นที่กัดกร่อนในแนว ประมาณ 5 - 10 % ของท่อ

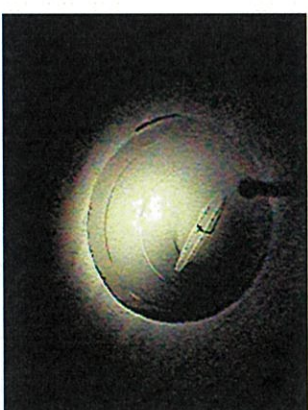


Fig.11 จุดที่ 6



Fig.12 เมื่อทำการเปิดดูแล้ว พบว่ามีพื้นที่กัดกร่อนในแนว ประมาณ 50 % ของท่อ

PHOTOGRAPH (CONT.)



Fig.13 จุดที่ 7

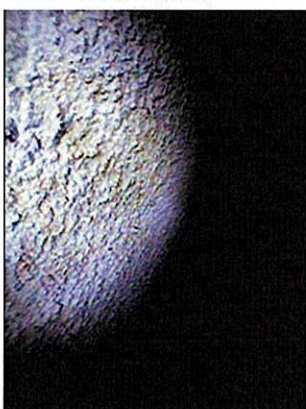


Fig.14 เมื่อทำการเปิดดูแล้ว พบว่ามีพื้นที่ถลอกในแนว ประมาณ 50 % ของท่อ



Fig.15 จุดที่ 8



Fig.16 เมื่อทำการเปิดดูแล้ว พบว่ามีพื้นที่ถลอกในแนว ประมาณ 5 - 10 % ของท่อ

Information contained in this IS Institute (Thailand) Ltd. Proposal are in accordance with its general conditions of sale and utilized under the responsibility of the customer. The partial reproduction or modification of this report without permission, in case of dispute the valid copy is kept in the IS Institute (Thailand) Ltd.

PHOTOGRAPH (CONT.)



Fig.17 จุดที่ 9



Fig.18 เมื่อทำการเปิดดูแล้ว ไม่พบมีพื้นที่ถลอกในแนว

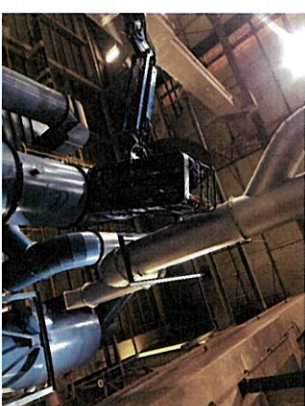


Fig.19 จุดที่ 10



Fig.20 เมื่อทำการเปิดดูแล้ว พบว่ามีพื้นที่ถลอกในแนว ประมาณ 5 - 10 % ของท่อ

Information contained in this IS Institute (Thailand) Ltd. Proposal are in accordance with its general conditions of sale and utilized under the responsibility of the customer. The partial reproduction or modification of this report without permission, in case of dispute the valid copy is kept in the IS Institute (Thailand) Ltd.

PHOTOGRAPH (CONT.)

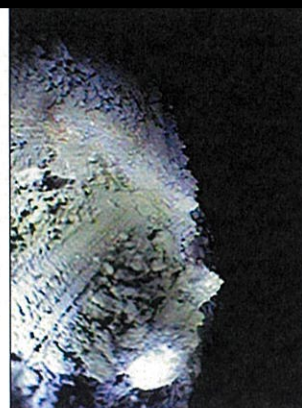
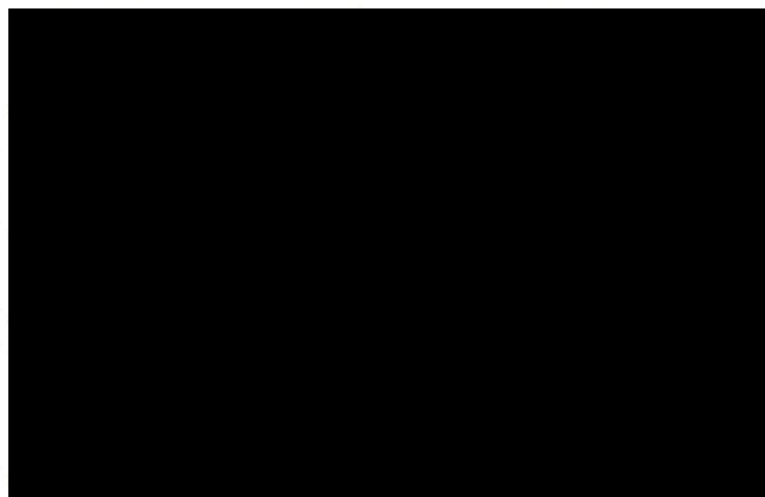


Fig.22 เมื่อทำการบัดกรีแล้ว พบว่ามีสิ่งสกปรกค้างในท่อ มากเกิน 50 % ของท่อ



Fig.24 เมื่อทำการบัดกรีแล้ว พบว่ามีสิ่งสกปรกค้างในท่อ ประมาณ 10 - 20 % ของท่อ



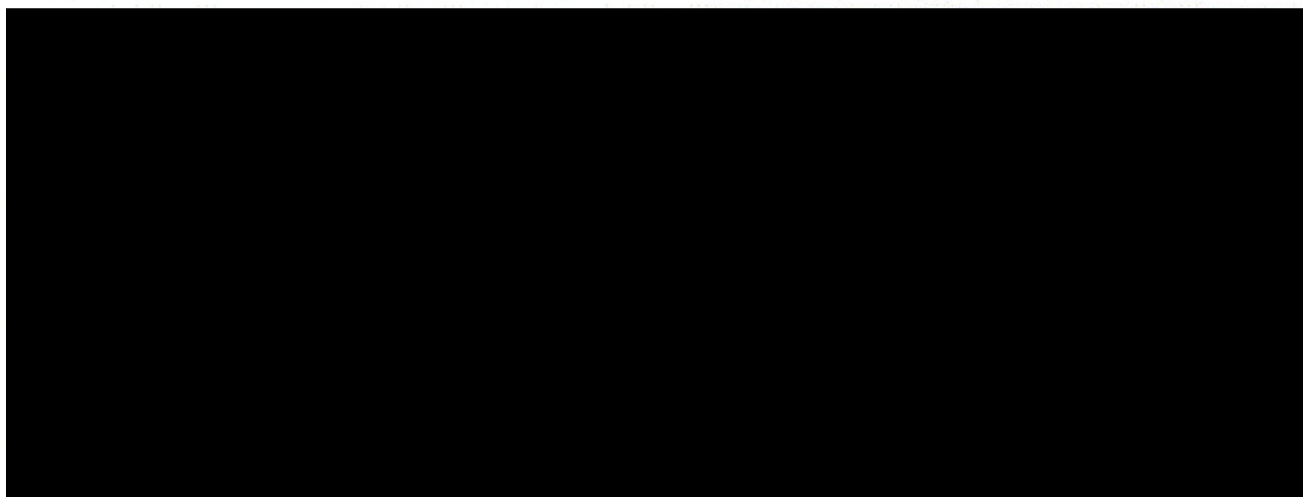
บริษัท เทวดา อินดัสเทรียล จำกัด


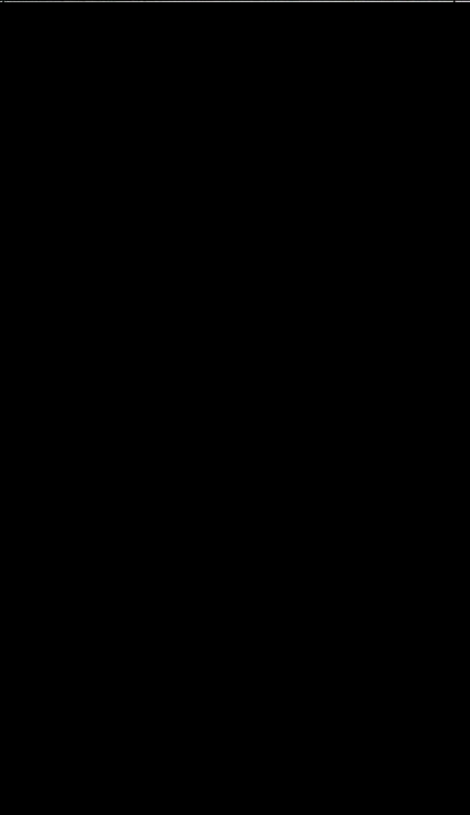
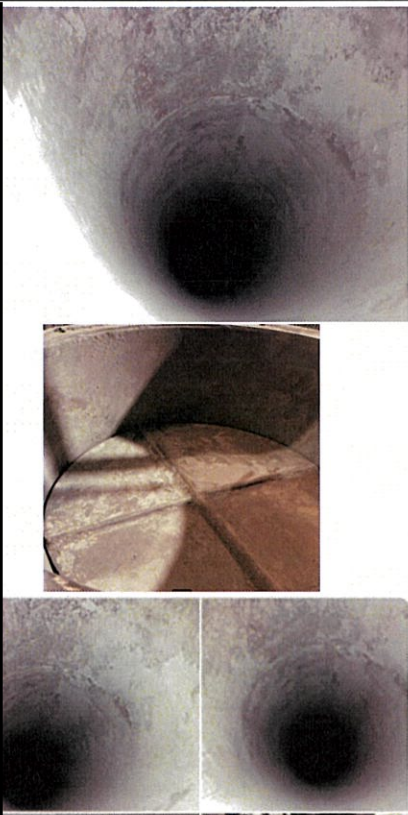
TAVADA INDUSTRIAL CO., LTD

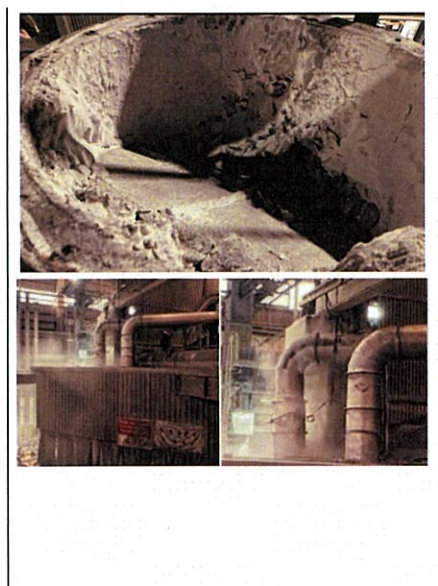
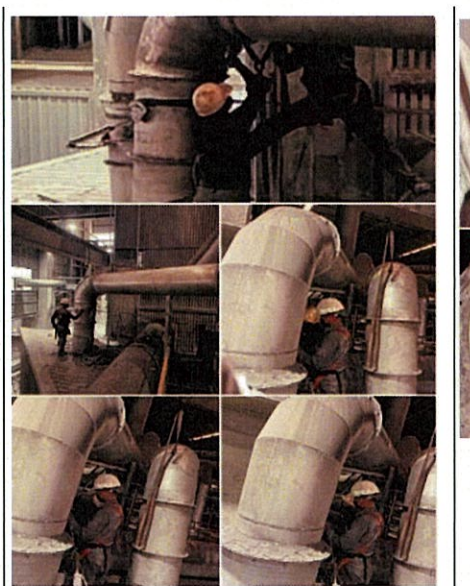
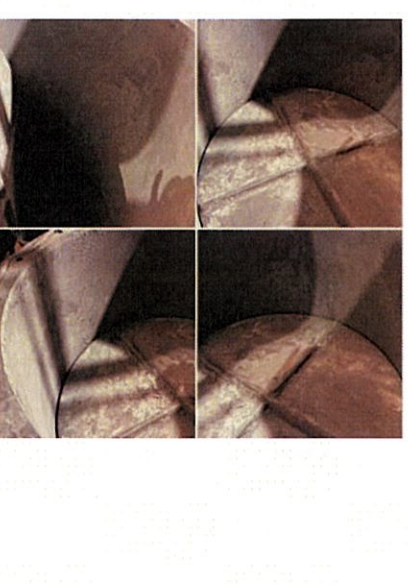
23/64 หมู่ 4 ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ ชลบุรี 20230

งานล้างท่อ Dust Casting โรงงาน 1 และ โรงงาน 2

25-29 ธันวาคม 2564



จุดที่ 3	ภาพก่อนทำความสะอาด	ภาพขณะทำงาน	ภาพหลังทำความสะอาดเสร็จ
			

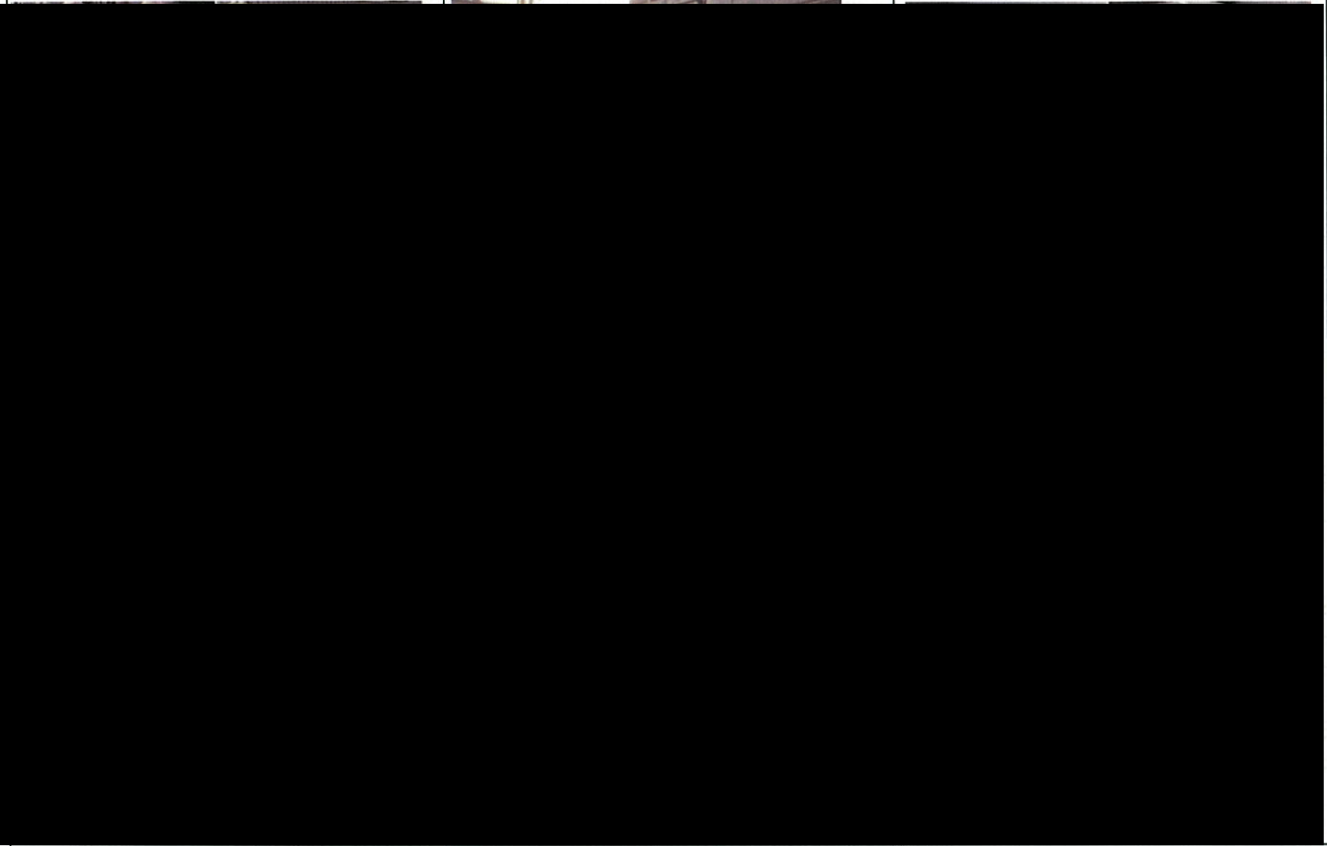
		
---	--	---

จุดที่ 4

ภาพก่อนทำความสะอาด

ภาพขณะทำงาน

ภาพหลังทำความสะอาดเสร็จ

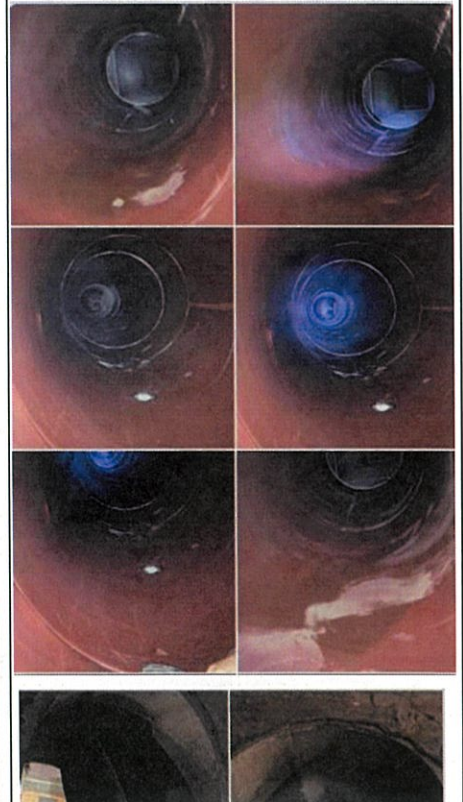
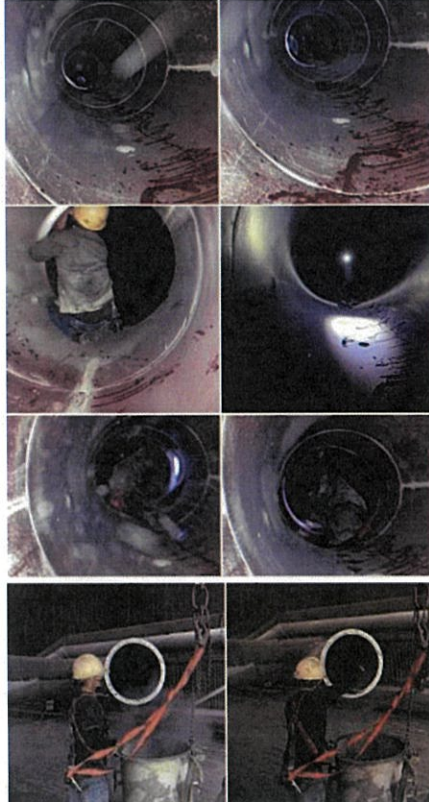
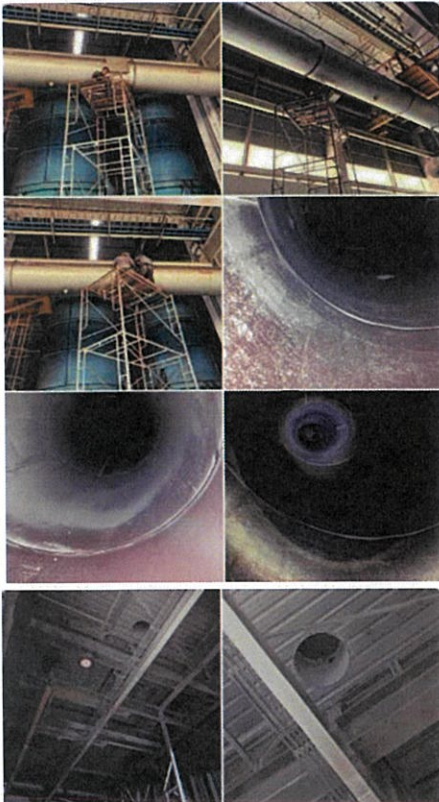


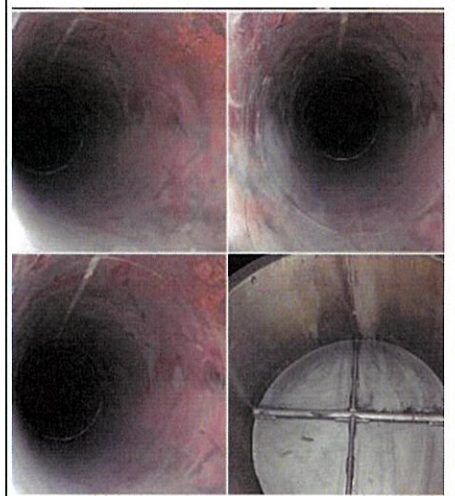
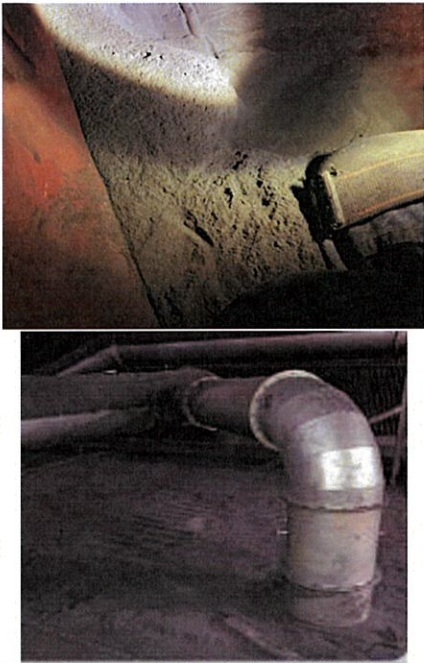
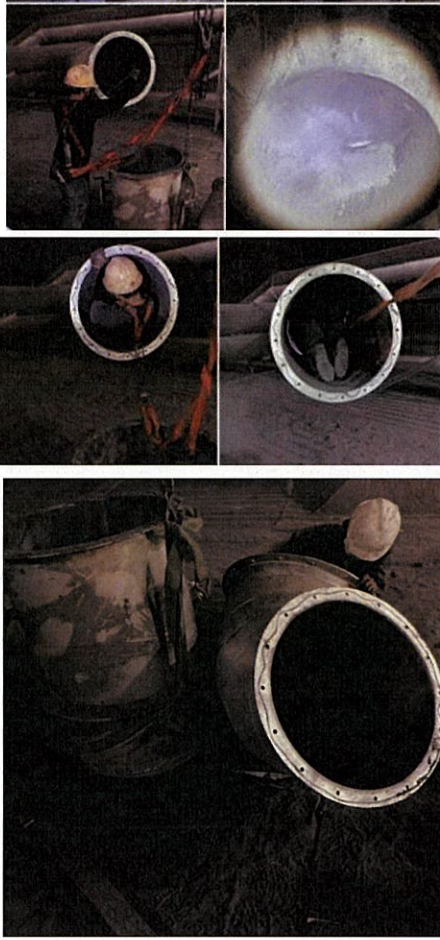
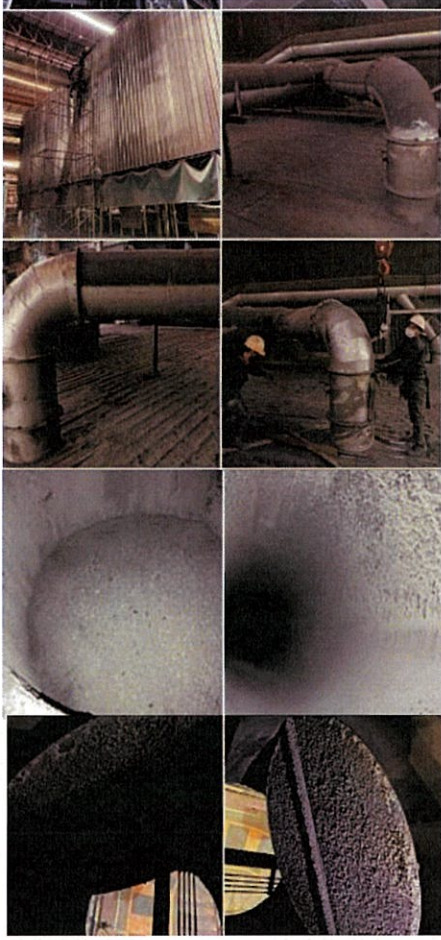
โรง 2 จุดที่ 3

ภาพก่อนทำความสะอาด

ภาพขณะทำงาน

ภาพหลังทำความสะอาดเสร็จ



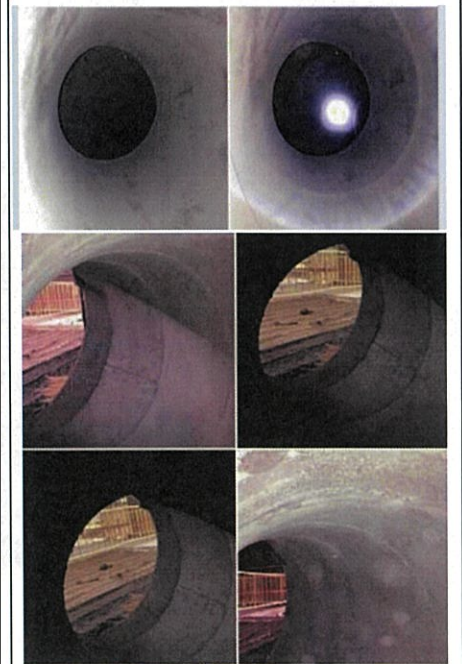
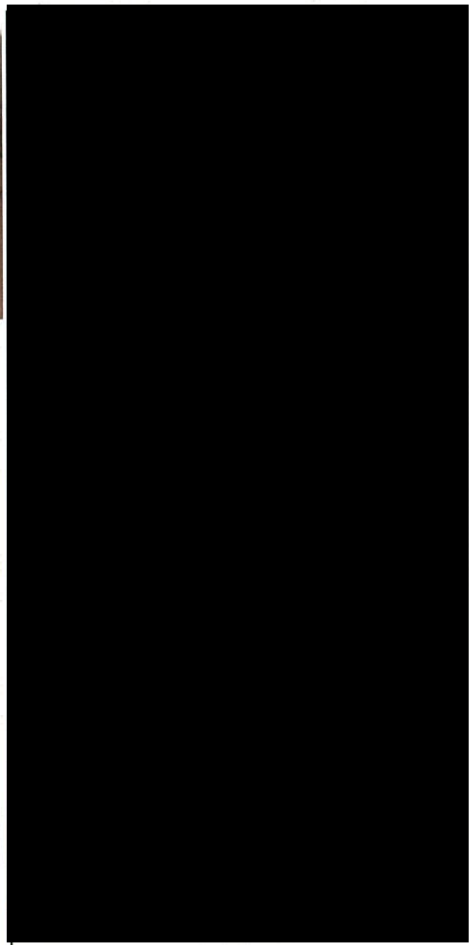
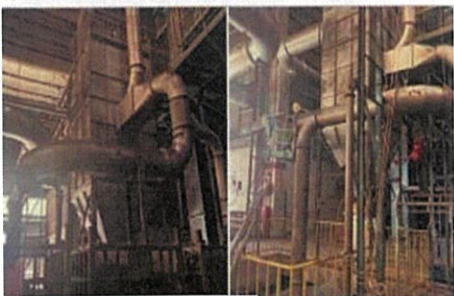
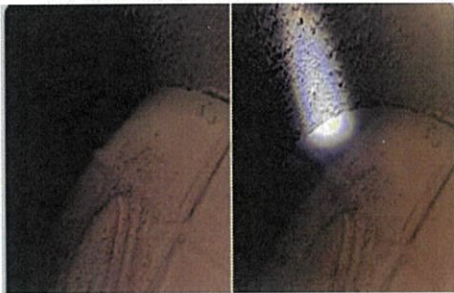
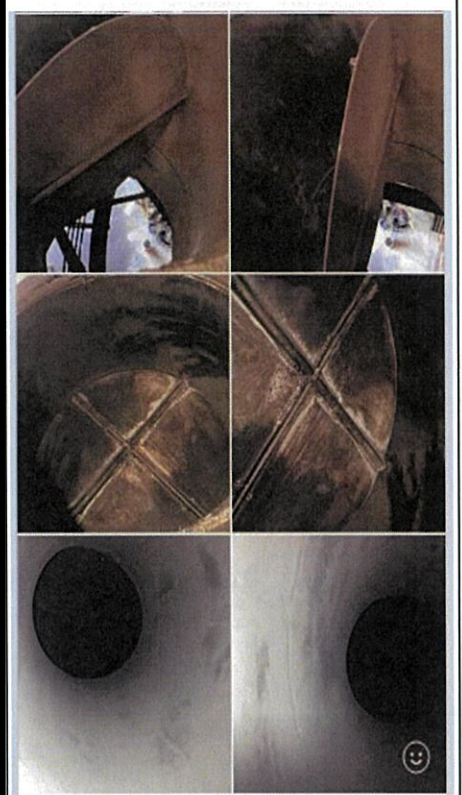
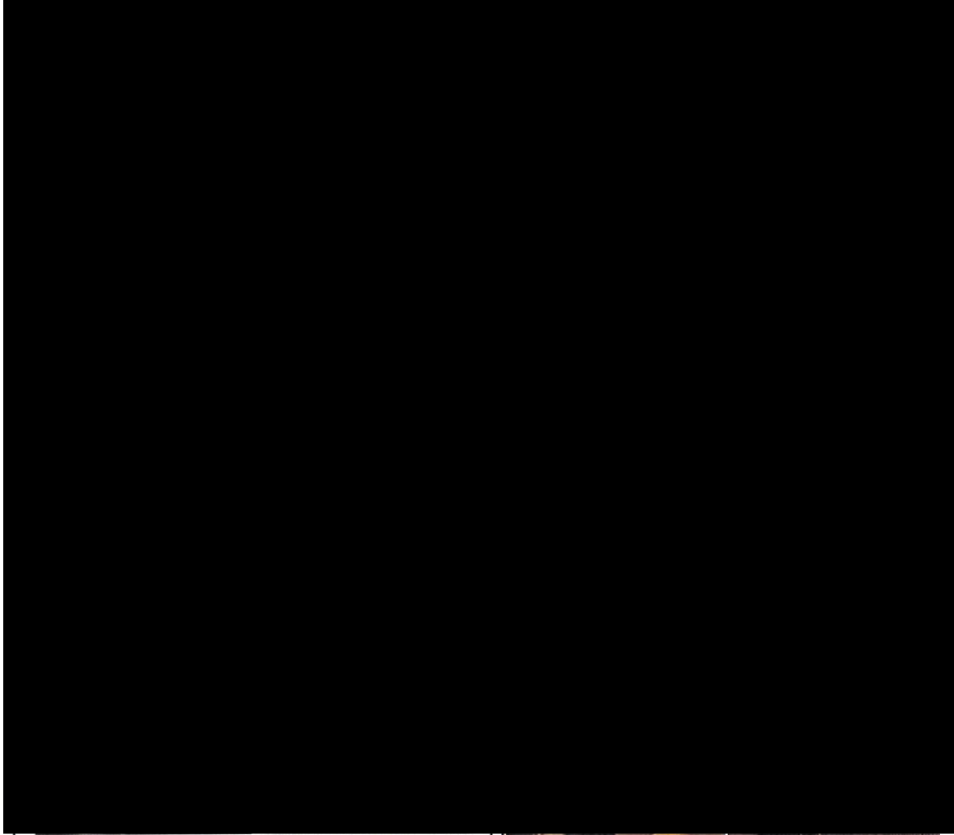


โรง 2 จุดที่ 4

ภาพก่อนทำความสะอาด

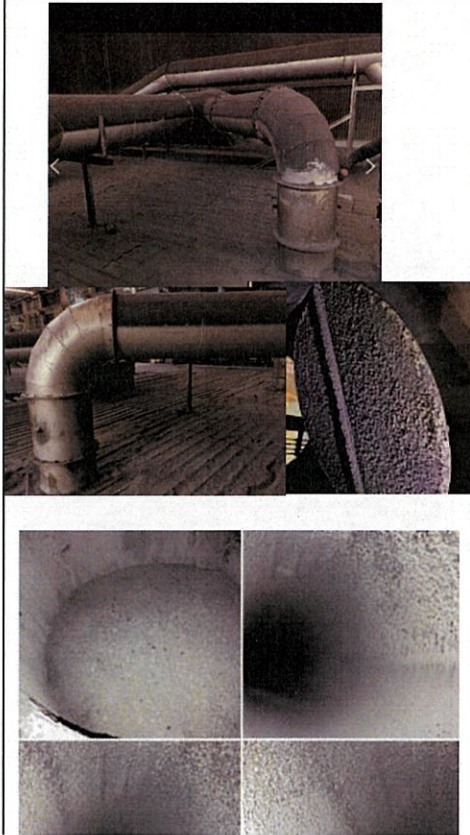
ภาพขณะทำงาน

ภาพหลังทำความสะอาดเสร็จ

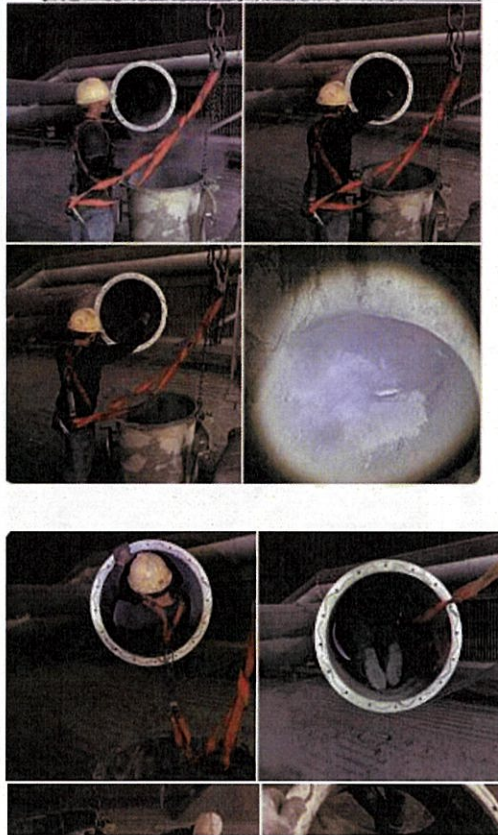


โรง 2 จุดที่ 6

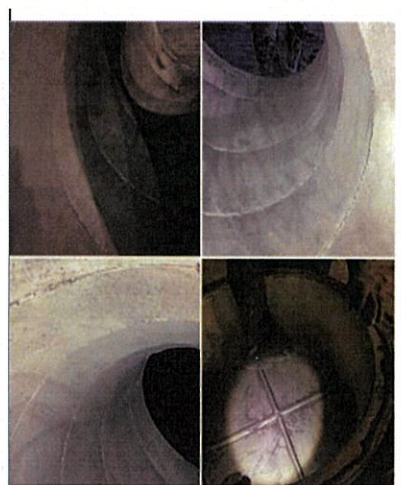
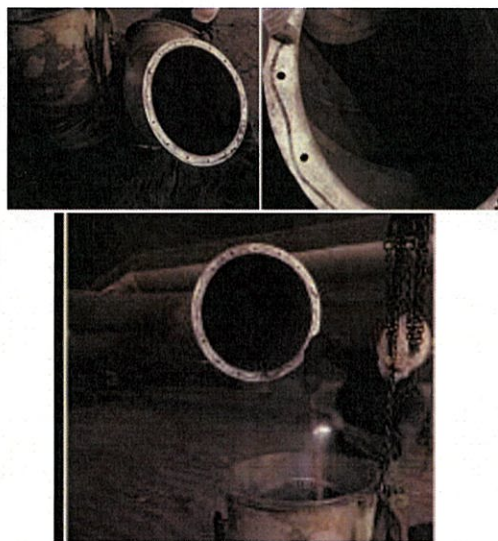
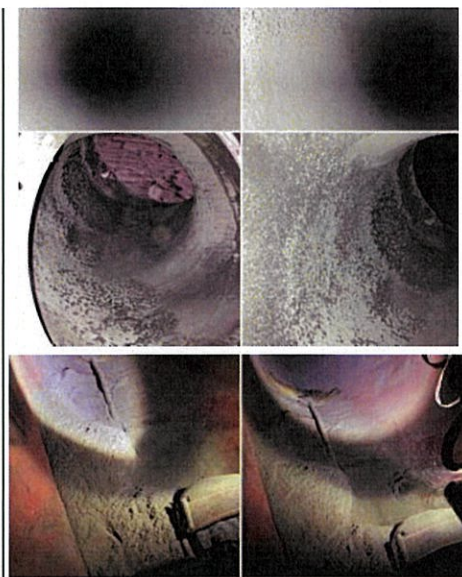
ภาพก่อนทำความสะอาด



ภาพขณะทำงาน



ภาพหลังทำความสะอาดเสร็จ

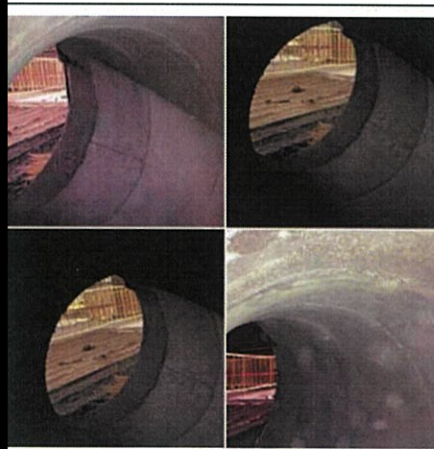
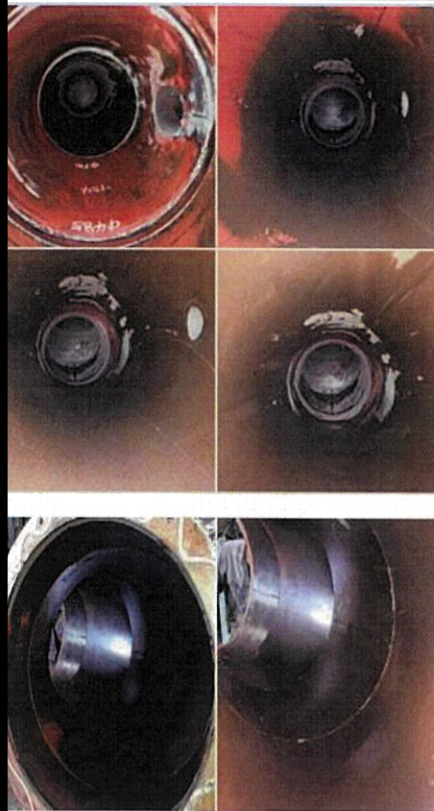
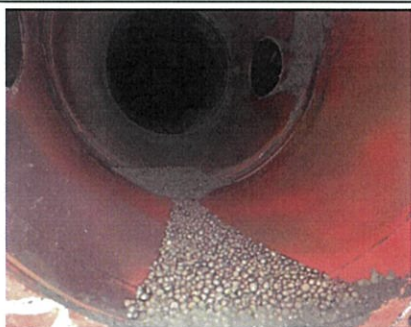
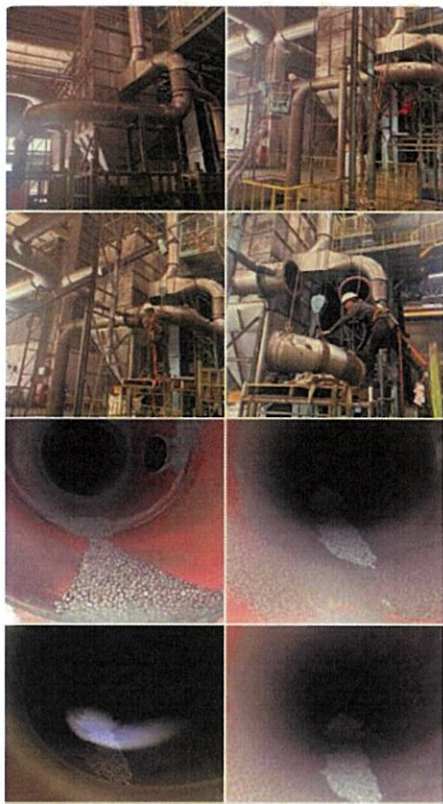


โรง 2 จุดที่ 11

ภาพก่อนทำความสะอาด

ภาพขณะทำงาน

ภาพหลังทำความสะอาดเสร็จ



ภาคผนวก ข-2

หนังสือแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๖๔๖๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท คีรวิ (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๔๘ ลงรับวันที่ ๑๒ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท คีรวิ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น. ๖๔(๑๓)-๓/๒๕๕๙-ญอบ.
ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนโลหะ (โดยมีการหลอมเหล็ก) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๐๐/๓๗ หมู่ที่ ๑
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีหิ อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ ๐ ๓๓๑๐ ๓๗๐๐

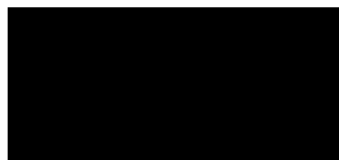
กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๖
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายสมนึก ภูพวก		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวสุภาพรณ กิตติโกสินทร์	๑๒๓-๕๒-๐๐๔๑๕		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายทรงราชย์ มีชัย			✓	
๒	นางสาวสุภาดา เด่นวงษ์				✓
๓	นายสมศักดิ์ ประดับแก้ว			✓	
๔	นายวัชรภรณ์ ภาณุทัต			✓	
๕	นายอิทธิพัทธ์ คุณเกษม			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๖๘๒๓ ลงวันที่ ๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๘๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๓๐

<http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก ข-3

ระเบียบมาตรการควบคุมผู้รับเหมาของบริษัทฯ

KIRIU	Supplier/Sub Contractor Control เรื่อง การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	Doc. No : EP-15	Rev. 00
		Effective Date : 28 Mar 2014	
		Page : 1 /4	

ระเบียบปฏิบัติ
เรื่อง การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมา
ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

เรียบเรียง (Issued)	ยืนยัน (Checked)	อนุมัติ (Approved)

จัดทำครั้งแรก	28 Mar 2014
1 st Revision	
2 nd Revision	
3 rd Revision	
4 th Revision	
5 th Revision	

KIRIU	Supplier/Sub Contractor Control เรื่อง การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	Doc. No : EP-15	Rev. 00
		Effective Date : 28 Mar 2014	
		Page : 2 /4	

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อกำหนดเป็นมาตรฐานให้กับผู้พนักงานและผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ ให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน และเป็นไปตามระเบียบปฏิบัติเพื่อให้เกิดความตระหนักในการปฏิบัติงาน

2. ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมถึงพนักงานบริษัทและการควบคุมผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ

3. คำจำกัดความ

- 3.1 ผู้ขายหรือผู้ส่งมอบ (Supplier) หมายถึง บริษัทหรือบุคคลที่จัดส่งสินค้า วัสดุ อุปกรณ์ ให้กับบริษัท
- 3.2 ผู้รับเหมาหรือผู้รับจ้างช่วง (Contractor or Subcontractor) หมายถึง บริษัทหรือบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ เช่น ปลูกสร้าง ซ่อมแซม แก้ไข เปลี่ยนแปลง อาคาร อุปกรณ์ หรือเครื่องจักร

4. ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 1.1 ผู้รับผิดชอบหน่วยงานที่ติดต่อผู้รับเหมา ให้แจ้งขออนุญาตต่อหน่วยงาน SHE “ใบขออนุญาตเข้ามาปฏิบัติงานของผู้รับเหมาภายในบริษัทฯ”
- 1.2 ผู้รับผิดชอบหน่วยงาน SHE สื่อสารและชี้แจง “ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา/ผู้ขาย” ให้แก่ผู้รับเหมา ผู้รับจ้างช่วง ผู้ขาย ทราบในส่วนที่รับผิดชอบ

KIRIU	Supplier/Sub Contractor Control เรื่อง การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	Doc. No : EP-15	Rev. 00
		Effective Date : 28 Mar 2014	
		Page : 3 /4	

- 1.3 ผู้รับผิดชอบในหน่วยงานควบคุม กำกับดูแลให้ผู้ขาย ผู้ส่งมอบ หรือผู้รับเหมาปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างสม่ำเสมอ และติดตามผลระหว่างการทำงานหรือการส่งมอบ

ผู้ขาย/ผู้รับเหมา	ความถี่ตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ	บันทึก
ผู้ส่งมอบสินค้า	ตรวจสอบทุกครั้งที่ส่งมอบ	Warehouse	ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก
ผู้รับเหมาก่อสร้าง ติดตั้ง ต่อเติม ซ่อมแซมอาคาร	ตรวจสอบทุกวันในช่วงเวลา ปฏิบัติงาน	SHE Section	ใบตรวจสอบผู้รับเหมา
ผู้รับเหมาติดตั้ง ซ่อมบำรุงเครื่องจักร	ตรวจสอบทุกวันในช่วงเวลา ปฏิบัติงาน	Production/ Engineer/Maintenance	ใบตรวจสอบผู้รับเหมา
ผู้กำจัด/บำบัดของเสีย	ตรวจสอบทุกครั้งที่เข้ามา ปฏิบัติงาน	SHE section	ใบตรวจสอบผู้รับกำจัด/ บำบัดของเสีย

- 1.4 กรณีพบปัญหาไม่มีการปฏิบัติตามข้อกำหนด ให้บันทึกและชี้แจงให้ผู้ขาย/ผู้รับเหมาดำเนินการแก้ไขต่อไป
- 1.5 ผู้รับผิดชอบในส่วนต่างๆ จัดส่งผลการตรวจสอบให้กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.)

5. ระยะเวลาและวิธีการจัดเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ
ใบขออนุญาตเข้ามาปฏิบัติงานของ ผู้รับเหมาฯ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	SHE Section	3 ปี
ใบตรวจสอบผู้รับเหมา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	SHE Section	3 ปี
ใบตรวจสอบผู้รับกำจัด/ บำบัดของเสีย (Manifest)	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	SHE Section	3 ปี

KIRIU	Supplier/Sub Contractor Control เรื่อง การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	Doc. No : EP-15	Rev. 00
		Effective Date : 28 Mar 2014	
		Page : 4 /4	

Appendix A

การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

ผู้รับผิดชอบ

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ผู้รับผิดชอบหน่วยงาน

ผู้รับเหมา

SAFETY

SAFETY

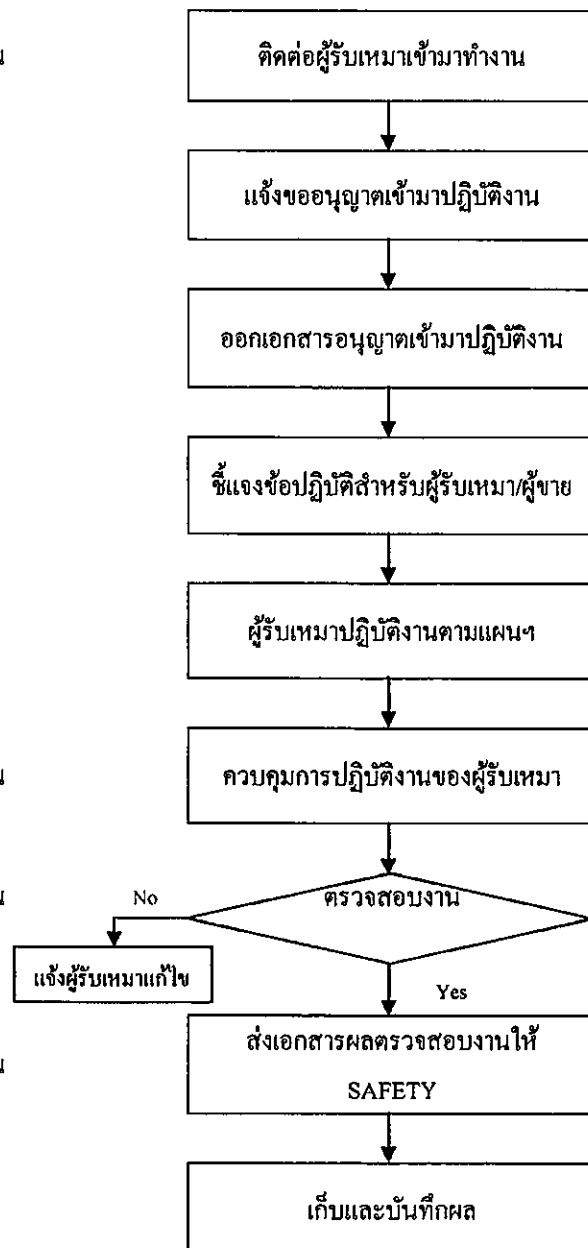
ผู้รับเหมา

ผู้รับผิดชอบหน่วยงาน

ผู้รับผิดชอบหน่วยงาน

ผู้รับผิดชอบหน่วยงาน

DCC



ใบขออนุญาตเข้ามาปฏิบัติงานของ
ผู้รับเหมาฯ

ใบตรวจสอบผู้รับเหมา

ภาคผนวก ข-4

แผนการอบรมประจำปี (Training Plan 2022)

แผนการฝึกอบรมประจำปี Training Plan Of FY2022

Result
Plan