

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 1 สำเนาหนังสือที่ ออก 5106.2/0479 ลงวันที่ 27 พฤษภาคม 2563
- 2 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564
- 3 เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP พร้อมแสดง P&ID
- 4 เอกสารแจ้งแผนการตรวจวัดตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- 5 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน และการอบรม
- 6 เอกสารการปรับปรุงด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565
- 7 เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการ
- 8 แผนผังการตรวจสอบสภาพพนักงาน และการรับผลการตรวจสอบสภาพ
- 9 โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่
- 10 ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะ และการประเมินผู้ขาย
- 11 เอกสารระบบ Instrument Shutdown System (ISD)
- 12 เอกสารการบันทึก Log Sheet Condition of Flare System
- 13 ระบบตรวจสอบความดันแบบ 2 ใน 3 (2 Out of 3 Voting Interlock System)
- 14 เอกสารระบบตรวจสอบการทำงานของ EF
- 15 เอกสารระบบตรวจสอบการทำงานของ EGF
- 16 แผนและผลบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบ Flare
- 17 รายงานผลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ปี พ.ศ. 2564
- 18 ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
- 19 แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว. 3/1)
- 20 FTIR
- 21 แผน และผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล
- 22 ระบบระบายน้ำ (Drainage Plan)
- 23 เอกสารแจ้งการปรับลดปริมาณการใช้น้ำในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และโครงการลดการใช้น้ำ
- 24 เอกสารการสื่อสารกับผู้รับเหมาก่อสร้างและพนักงานขับรถ เรื่อง การควบคุมการจราจรในพื้นที่มาบตาพุด
- 25 ระเบียบการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 26 ระเบียบปฏิบัติงานการขี้อุดภัย
- 27 เอกสาร Training Needs Matrix
- 28 ตัวอย่างประวัติการบำรุงรักษายานพาหนะบริษัท
- 29 ตัวอย่างเอกสารขึ้นทะเบียนรถขนส่งสารเคมี
- 30 ตัวอย่างเอกสารการจดบันทึกชนิดและจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน
- 31 เอกสารการอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับสารเคมีที่บรรทุก
- 32 วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อม และตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
- 33 ตัวอย่างระบบ GPS รถขนส่งสารเคมี
- 34 การรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 7R
- 35 ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย
- 36 บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- 37 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- 38 ใบกำกับการณ์ขนส่งกากของเสียหรือวัสดุปนเปื้อน (Uniform Waste Manifest)
- 39 เอกสารแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงานทางอิเล็กทรอนิกส์
- 40 หนังสือนำส่งใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- 41 รายงานสรุปนำของเสียออกนอกโรงงานรายปี ประจำปี 2564 (สก.3)
- 42 หนังสือนำส่งรายงานสรุปปริมาณกากของเสียออกนอกโรงงาน แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- 43 ผังแสดงเส้นระดับเสียง Noise Contour ประจำปี 2565
- 44 ตัวอย่างระบบ GPS ขนส่งกากของเสีย
- 45 สรุปจำนวนพนักงานในพื้นที่
- 46 เอกสารมาตรการควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการประกอบกิจการ (Code of Practice (CoP))
- 47 PM BD Destruction
- 48 กิจกรรม BST Group พบชุมชน
- 49 แผนและผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565
- 50 กิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 51 วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุตรองรับน้ำฝน
- 52 ผังขั้นตอนการรับร้องเรียนด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- 53 เอกสารสรุปข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงาน
- 54 เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 55 สำเนาหนังสือแจ้งการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม
- 56 เอกสารทะเบียนความเสี่ยง
- 57 แผนการดำเนินงานด้านการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) และผลการตรวจประเมินภายนอก
- 58 ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
- 59 ระเบียบการปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน
- 60 ระเบียบการปฏิบัติงาน First line Break
- 61 ระเบียบการปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ
- 62 คู่มือ SAFETY HEALTH และ ENVIRONMENTAL
- 63 แผนการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (เอกสาร Training Program Calendar 2022)
- 64 ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)
- 65 ระเบียบการปฏิบัติงานใบอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย
- 66 ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร
- 67 ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยน (ด้านเทคโนโลยีและ Facility)
- 68 ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์
- 69 ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเหตุฉุกเฉิน
- 70 แผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว
- 71 เอกสารระเบียบปฏิบัติงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 72 เอกสารมาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- 73 เอกสารตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้
- 74 เอกสาร PPE Metrix

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 75 องค์การควบคุมและโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน
- 76 ERT Duty ประจำปี 2565
- 77 ตัวอย่างเอกสาร Pre-Incident Plan (T-9002 Mixed C4)
- 78 แผนผังระบบจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Water Deluge and Sprinkler)
- 79 แผนผังหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Water Hydrant and Monitor)
- 80 เอกสารการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกัน และระบบอัคคีภัย
- 81 แผนผังการติดตั้ง Gas detector
- 82 รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
- 83 แผนและผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน
- 84 เอกสารผลการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)
- 85 คู่มือแผนการจัดการภาวะวิกฤติ
- 86 Project Specification
- 87 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน Shutdown
- 88 แผนผังแสดงเขต Hazardous area
- 89 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบท่อขนส่ง
- 90 มาตรการควบคุมและป้องกันไม่ให้เกิด Runaway Reaction (SOC and consequences of deviation)
- 91 การจัดทำแผนฉุกเฉินชุมชน และแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน ประจำปี 2565
- 92 เอกสารประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานว่าง
- 93 Wastewater Stripper
- 94 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ด้านการศึกษา
- 95 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ด้านศาสนา ประเพณีและวัฒนธรรม
- 96 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย
- 97 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ด้านชุมชน และสาธารณสุขประโยชน์
- 98 กิจกรรม Healthy Corner
- 99 ประชาสัมพันธ์การจัดหาวัคซีน

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 100 เอกสารประกันสุขภาพให้กับพนักงานและครอบครัว
- 101 เอกสารสัญญาจ้างแพทย์-พยาบาล และตารางการทำงานของแพทย์-พยาบาล
- 102 วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสภาวะปกติหอเผา BD (1,3 BD Destruction)
- 103 แผนในการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์เยียวยา หลังจากทำการระงับเหตุฉุกเฉินเสร็จสิ้น

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือที่ ออก 5106.2/0479 ลงวันที่ 27 พฤษภาคม 2563

เอกสารแนบที่ 2
สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST/SD-IEAT (RYG)-004/65

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รับที่ 347
วันที่ 31 มี.ค 65
เวลา 13.30 น.

28 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C₄
(เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7) ของ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 2/2564
(ระยะดำเนินการ)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. แผ่น CD

จำนวน 3 ชุด

จำนวน 3 ชุด

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด (BST) จัดส่งข้อมูลการรายงานสรุปผลความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C₄ ให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทุก 6 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในเงื่อนไข EIA เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลนั้น

อย่างไรก็ตาม อ้างถึงประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 ซึ่งกำหนดให้ส่งรายงานฯ ให้กับหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย และดำเนินการส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานฯ ครั้งที่ 2/2564 ซึ่งเป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายวิโรจน์ เลิศสลัก)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (รักษาการแทน)

ส่วนอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 3869 8698 ต่อ 1194, 1195 โทรสาร 0 3869 8699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST/SD-IEAT (BKK)-006/65

28 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C₄
(เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7) ของ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 2/2564
(ระยะดำเนินการ)

เรียน ผู้ว่ากรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานสรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C₄
ของ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 2/2564

แนบ ได้รับเอกสารเรียนเรื่อง

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
(BST) จัดส่งข้อมูลการรายงานสรุปผลความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C₄
ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในเงื่อนไข EIA เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลนั้น

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานฯ ครั้งที่ 2/2564 ซึ่งเป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือน
กรกฎาคม – ธันวาคม 2564 แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายวิโรจน์ เลิศสลัก)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาย่างยั่งยืน (รักษาการแทน)

รับแล้ว

แนบ ได้รับเอกสารเรียนเรื่อง

31 ส.ค. 2565

ส่วนอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 3869 8698 ต่อ 1194, 1195

โทรสาร 0 3869 8699

เอกสารแนบที่ 3

เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP พร้อมแสดง P&ID

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท Bangkok Synthetics

ส่วนงานแผนงาน

Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งานกิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับ ความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL)				แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
					1	2	3	4		
1	MF5-JB-001	PHA-MF5-HZA-001	การรับ Mixed C4 และสาร Off spec เข้าถังเก็บ Mixed C4 และส่งป้อนเข้าถังตั้งระบบ	167	2	6	12	147	MF5-RCP-001	MF5-RRP-001
2	MF5-JB-002	PHA-MF5-HZA-002	การป้อนสาร Mix C4 เข้าหน่วยสกัดแยกที่ 1	351	3	29	13	306	MF5-RCP-002	MF5-RRP-002
3	MF5-JB-003	PHA-MF5-HZA-003	การควบคุมอุณหภูมิของสาร 1.3 BD ออกจากสารละลาย DMF	125	6	9	6	104	MF5-RCP-003	MF5-RRP-003
4	MF5-JB-004	PHA-MF5-HZA-004	การควบคุม C-1103 เพื่อสกัดแยก 1.3 BD	458	3	49	28	378	MF5-RCP-004	MF5-RRP-004
5	MF5-JB-005	PHA-MF5-HZA-005	การควบคุมเครื่องอัดไฮดรอลิกจาก V-1104 เพื่อป้อนเข้าที่ C-1201	73	0	1	17	55	MF5-RCP-005	MF5-RRP-005
6	MF5-JB-006	PHA-MF5-HZA-006	การเดินเครื่องสกัดแยก หน่วยที่ 2 เพื่อแยก VA ออกจาก BD โดยใช้ DMF เป็นตัวทำละลายในการสกัดแยก	242	1	22	18	201	MF5-RCP-006	MF5-RRP-006
7	MF5-JB-007	PHA-MF5-HZA-007	การส่งป้อนสารจากถังสกัดแยก 2nd Extractive Distillation Column ไปที่ BD Recovery Column	99	0	17	4	78	MF5-RCP-007	MF5-RRP-007
8	MF5-JB-008	PHA-MF5-HZA-008	การควบคุมอุณหภูมิ C-1203 เพื่อแยก VA ออกจาก DMF	57	3	24	4	26	MF5-RCP-008	MF5-RRP-008
9	MF5-JB-009	PHA-MF5-HZA-009	การควบคุมอุณหภูมิ C-1301 เพื่อทำการแยก MA ออกจาก 1.3 BD	117	0	16	1	100	MF5-RCP-009	MF5-RRP-009
10	MF5-JB-010	PHA-MF5-HZA-010	การกลั่นแยกที่หน่วยที่ 2 ทำหน้าที่กลั่นแยกสารตัวหนักออกจาก 1.3 BD ก่อนเข้าถังเก็บ T-9101	76	0	24	12	40	MF5-RCP-010	MF5-RRP-010
11	MF5-JB-011	PHA-MF5-HZA-011	การส่งผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าแบบไม่ต่อเนื่องและการลดอุณหภูมิ	235	0	15	14	206	MF5-RCP-011	MF5-RRP-011
12	MF5-JB-012	PHA-MF5-HZA-012	การเติม สารไฮโดรเจนเข้าเครื่องปฏิกรณ์เคมี	138	0	1	6	131	MF5-RCP-012	MF5-RRP-012
13	MF5-JB-013	PHA-MF5-HZA-013	การส่งสารผลิตภัณฑ์ Acetylene เข้าถังเก็บ T-9002	60	0	4	2	54	MF5-RCP-013	MF5-RRP-013
14	MF5-JB-014	PHA-MF5-HZA-014	การเปลี่ยนสาร BBR เป็นสาร Raffi เพื่อส่งเข้ากระบวนการ	320	8	10	32	270	MF5-RCP-014	MF5-RRP-014
15	MF5-JB-015	PHA-MF5-HZA-015	การควบคุมการเปลี่ยนสาร MTBE ที่ถังปฏิกรณ์ที่ 1	68	0	5	5	58	MF5-RCP-015	MF5-RRP-015
16	MF5-JB-016	PHA-MF5-HZA-016	การควบคุม C-3001 เพื่อกลั่นแยก MTBE	143	2	4	24	113	MF5-RCP-016	MF5-RRP-016
17	MF5-JB-017	PHA-MF5-HZA-017	การเดินเครื่องกลั่น butane-1 ที่ U-4100	116	0	15	14	87	MF5-RCP-017	MF5-RRP-017
18	MF5-JB-018	PHA-MF5-HZA-018	การเดินเครื่องกลั่น DMA ที่ C-1204	115	0	5	11	99	MF5-RCP-018	MF5-RRP-018
19	MF5-JB-019	PHA-MF5-HZA-019	การเดินเครื่องกลั่น C-4001 และ C-4002	90	0	2	11	77	MF5-RCP-019	MF5-RRP-019
20	MF5-JB-020	PHA-MF5-HZA-020	การเดินเครื่องกลั่น Isobutane C-4102	149	0	7	25	117	MF5-RCP-020	MF5-RRP-020
21	MF5-JB-021	PHA-MF5-HZA-021	การเดินเครื่องของหน่วยกำจัด DME ของ U-4200	244	2	5	33	204	MF5-RCP-021	MF5-RRP-021
22	MF5-JB-022	PHA-MF5-HZA-022	การเดินเครื่องกลั่นตัวทำละลาย C-1400 เพื่อแยก BD dimer และน้ำจาก DMF	121	0	2	15	104	MF5-RCP-022	MF5-RRP-022
23	MF5-JB-023	PHA-MF5-HZA-023	การเดินเครื่องระบบกำจัดน้ำ และไฮโดรเจน และการควบคุมระบบสาร Seal pump	233	1	5	11	216	MF5-RCP-023	MF5-RRP-023
24	MF5-JB-024	PHA-MF5-HZA-024	การเติมสาร DAHA เพื่อป้องกันการเกิดโพลิเมอร์	126	0	0	1	125	MF5-RCP-024	-
25	MF5-JB-025	PHA-MF5-HZA-025	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1501A/R	61	0	3	5	53	MF5-RCP-025	MF5-RRP-025
26	MF5-JB-026	PHA-MF5-HZA-026	การเดินเครื่องกลั่นของ C-1601	171	0	9	36	126	MF5-RCP-026	MF5-RRP-026
27	MF5-JB-027	PHA-MF5-HZA-027	การเดินเครื่อง HC Scrubber ที่ SC-1600	74	0	5	29	40	MF5-RCP-027	MF5-RRP-027
28	MF5-JB-028	PHA-MF5-HZA-028	การเดินเครื่องระบบอุปกรณ์กรองสารที่ห้องจากระบบ V-1403, V-1506	41	1	7	3	30	MF5-RCP-028	MF5-RRP-028
29	MF5-JB-029	PHA-MF5-HZA-029	การรับสาร Raffinate-1 R-2603	93	0	1	10	82	MF5-RCP-029	MF5-RRP-029
30	MF5-JB-030	PHA-MF5-HZA-030	การเดินเครื่อง U-2500 เพื่อกลั่นสาร Acetylene	129	0	1	4	124	MF5-RCP-030	MF5-RRP-030
31	MF5-JB-031	PHA-MF5-HZA-031	การเดินเครื่องจักรที่ PRODUCT FLASH DRUM SECTION	60	0	0	5	55	MF5-RCP-031	MF5-RRP-031
32	MF5-JB-032	PHA-MF5-HZA-032	การเดินเครื่องของระบบ SHP ที่ U-2500	93	0	2	11	80	MF5-RCP-032	MF5-RRP-032
33	MF5-JB-033	PHA-MF5-HZA-033	การเดินเครื่องของระบบ CSP Feed Surge Drum Section	41	0	0	2	39	MF5-RCP-033	MF5-RRP-033
34	MF5-JB-034	PHA-MF5-HZA-034	การเดินเครื่องของ Olefin Feed Surge Drum Section	50	0	12	1	37	MF5-RCP-034	MF5-RRP-034
35	MF5-JB-035	PHA-MF5-HZA-035	การเดินเครื่องของหน่วยกลั่น MTBE REACTOR No.1	41	0	0	17	24	MF5-RCP-035	-
36	MF5-JB-036	PHA-MF5-HZA-036	การเดินเครื่องของหน่วยกลั่น MTBE Reactor No. 2	22	0	2	3	17	MF5-RCP-036	MF5-RRP-036
37	MF5-JB-037	PHA-MF5-HZA-037	การเดินเครื่องที่กลั่น RWD COLUMN และผลิตภัณฑ์, ตั้งเก็บผลิตภัณฑ์	57	1	3	7	46	MF5-RCP-037	MF5-RRP-037
38	MF5-JB-038	PHA-MF5-HZA-038	การเดินเครื่องกลั่น C-3002, C-3003	44	0	13	3	28	MF5-RCP-038	MF5-RRP-038
39	MF5-JB-039	PHA-MF5-HZA-039	การเดินเครื่องกลั่น C-4003 และ C-4004	48	0	5	13	30	MF5-RCP-039	MF5-RRP-039
40	MF5-JB-040	PHA-MF5-HZA-040	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Mix C4 (Raffinate-II)	80	0	1	11	68	MF5-RCP-040	MF5-RRP-040
41	MF5-JB-041	PHA-MF5-HZA-041	การควบคุมระบบของถังเก็บสาร Mix C4	132	0	7	10	115	MF5-RCP-041	MF5-RRP-041
42	MF5-JB-042	PHA-MF5-HZA-042	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate	147	0	8	18	121	MF5-RCP-042	MF5-RRP-042
43	MF5-JB-043	PHA-MF5-HZA-043	การควบคุมระบบของถังเก็บ Butane-1	144	0	5	67	72	MF5-RCP-043	MF5-RRP-043
44	MF5-JB-044	PHA-MF5-HZA-044	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate-II	100	5	10	38	47	MF5-RCP-044	MF5-RRP-044
45	MF5-JB-045	PHA-MF5-HZA-045	การเดินเครื่องควบคุมระบบ Refrigeration	81	0	0	8	73	MF5-RCP-045	-
46	MF5-JB-046	PHA-MF5-HZA-046	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4 และ Butane-1	109	0	0	27	82	MF5-RCP-046	-
47	MF5-JB-047	PHA-MF5-HZA-047	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Raffinate, Raff-I R, Mix C4	53	0	1	7	45	MF5-RCP-047	MF5-RRP-047
48	MF5-JB-048	PHA-MF5-HZA-048	การควบคุมการรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4, 1.3 BD	27	0	3	6	18	MF5-RCP-048	MF5-RRP-048
49	MF5-JB-049	PHA-MF5-HZA-049	การส่ง MeOH, Raff-I ผ่านระบบ Metering ไป TMM	40	0	0	1	39	MF5-RCP-049	-
50	MF5-JB-050	PHA-MF5-HZA-050	การควบคุมการส่งสาร 1.3 BD, Butane-1 ผ่านระบบ Metering ไป SLC	40	0	0	8	32	MF5-RCP-050	-
51	MF5-JB-051	PHA-MF5-HZA-051	การส่ง LPG-NO DME ผ่านระบบ METERING STATION ไป MOC/Raff-II ไป ROC	48	0	0	0	48	MF5-RCP-051	-
52	MF5-JB-052	PHA-MF5-HZA-052	การควบคุมการรับ-ส่ง Butane-1 ผ่านระบบ Metering ไป PTT CHEM I-4 I-1	22	0	0	0	22	MF5-RCP-052	-
53	MF5-JB-053	PHA-MF5-HZA-053	การเดินเครื่องควบคุมของ METHANOL TREATER	35	0	12	10	13	MF5-RCP-053	MF5-RRP-053
54	MF5-JB-054	PHA-MF5-HZA-054	การเดินเครื่องควบคุมของ METHANOL COLUMN SECTION	135	0	36	21	78	MF5-RCP-054	MF5-RRP-054
55	MF5-JB-055	PHA-MF5-HZA-055	การเดินเครื่องควบคุมของถัง MTBE STORAGE	91	0	0	45	46	MF5-RCP-055	-
56	MF5-JB-056	PHA-MF5-HZA-056	การเดินเครื่องควบคุมของถังเก็บ METHANOL STORAGE SYSTEM	205	0	0	40	165	MF5-RCP-056	-
57	MF5-JB-057	PHA-MF5-HZA-057	การควบคุมการรับผลิตภัณฑ์ของ Mixed C4 ที่ METERING STATION จาก MOC	28	0	4	0	24	MF5-RCP-057	MF5-RRP-057
58	MF5-JB-058	PHA-MF5-HZA-058	การเดินเครื่องระบบควบคุมการ Transfer WW from V-1204 to T-5403	18	0	0	0	18	MF5-RCP-058	-
59	MF5-JB-059	PHA-MF5-HZA-059	การควบคุมการส่งผลิตภัณฑ์ BUTENE-1 ผ่าน METERING STATION ไป BPE	22	0	0	0	22	MF5-RCP-059	-
รวม				6505	36	427	785	5255		

เอกสารแนบที่ 4

เอกสารแจ้งแผนการตรวจวัดตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

From:

Sent:

To:

Cc:

Subject:

[BST&BSTE] แจ้งแผนตรวจวัดตามมาตรการฯ EIA ประจำปี 2565

เรียน พี่จ้

จากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ของบริษัท BST และ BSTE

- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 ของ บริษัท กรุงเทพ อินดิคส์ จำกัด (BST)
- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ ของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE)

กำหนดให้ "ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบ"

ในการนี้ บริษัท BST และ BSTE จึงขอแจ้ง**แผนการตรวจวัดตามมาตรการฯ ประจำปี 2565** ดังนี้

แผนตรวจวัดสิ่งแวดล้อม BST และ BSTE

BST

BSTE

Common

Parameter			Frequency	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
AIR	Ambient	2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับ stack						BST						BST	
	Ambient (BD)	เดือนละครั้ง		Common	Common	Common	Common	Common	Common	Common	Common	Common	Common	Common	Common
	Workplace	4 ครั้ง/ปี ครั้งละ 8hr		BST				BST			BST			BST	
	Stack	2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับ ambient						BST						BST	
NOISE	Ambient	2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง						BST						BST	
	Workplace	2 ครั้ง/ปี						BST						BST	
	Dose	2 ครั้ง/ปี กลุ่มเสียงทั้งหมด						BST						BST	
WATER	Coastal	2 ครั้ง/ปี ช่วงน้ำลง						BSTE						BSTE	
	WWT	เดือนละครั้ง		BSTE	BSTE	BSTE	BSTE	BSTE	BSTE	BSTE	BSTE	BSTE	BSTE	BSTE	BSTE
	Cooling	เดือนละครั้ง		BST	BST	BST	BST	BST	BST	BST	BST	BST	BST	BST	BST
SOIL & GW	Soil	1 ครั้ง/3 ปี			Common										
	Groundwater	1 ครั้ง/ปี			Common										
SOCIO	Social Survey	1 ครั้ง/ปี							Common						

เอกสารแนบที่ 5
โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม และการอบรม

5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



- 01 ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
- 02 การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- 03 อันตรายของเสียงดัง
- 04 การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน



5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

- เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
- เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ

กำหนดให้นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน

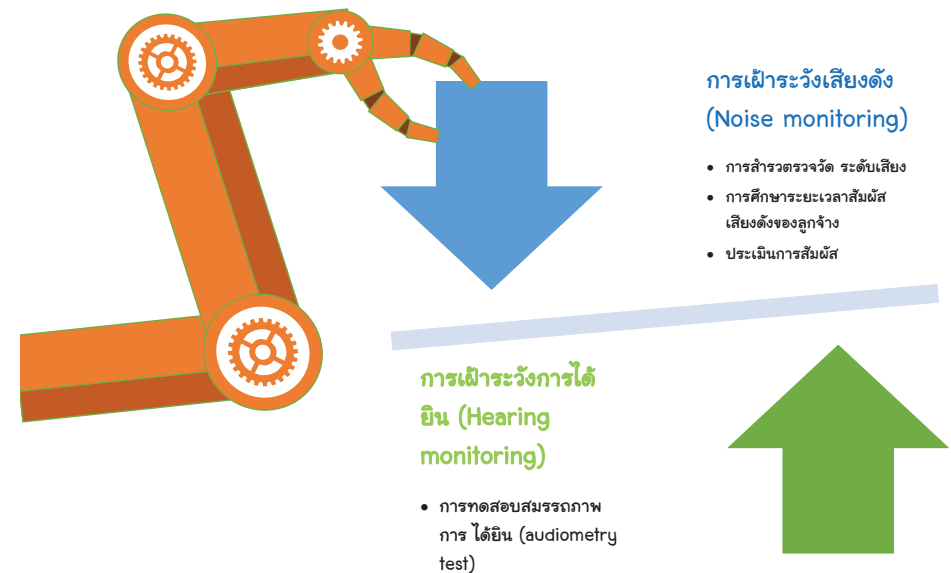
8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป



5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน



5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise monitoring)

- การเฝ้าระวังเสียงดังมีองค์ประกอบ ที่สำคัญ ได้แก่
 - การสำรวจและตรวจวัด ระดับเสียง,
 - การศึกษาระยะเวลาสัมผัส เสียงดังของลูกจ้าง และ
 - ประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้างในสถานประกอบการ
 - โดยอาศัยข้อมูลจากการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง รวมถึงการศึกษาระยะเวลาสัมผัส เสียงดังของลูกจ้าง

Noise contour

Noise dose

Health Risk Assessment

5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

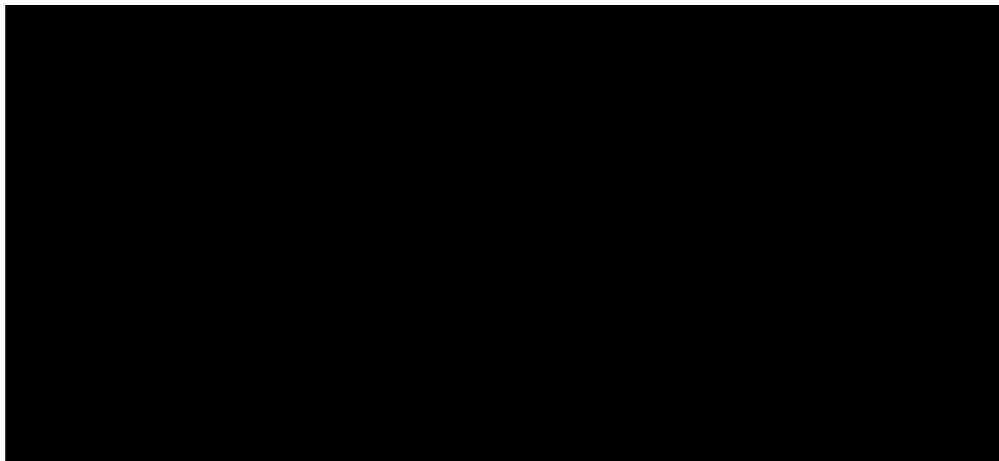
เครื่องมือที่ใช้วัด



5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน



ขีดจำกัด ระดับเสียงตามค่าเฉลี่ย	
70 < L_{Aeq}	< 70 dB(A)
80 < L_{Aeq}	< 80 dB(A)
85 < L_{Aeq}	< 85 dB(A)
L_{Aeq}	> 85 dB(A)

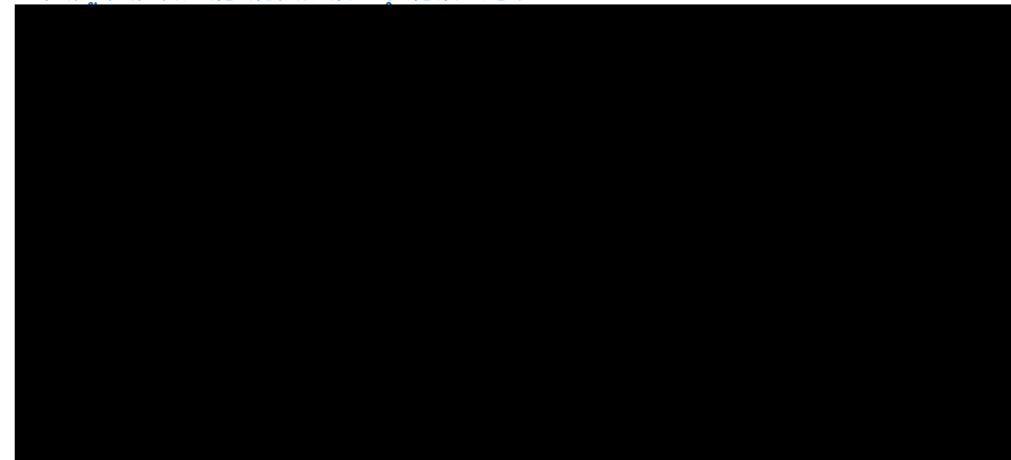
Data as of 13-16, 20 Jul, 24 Dec 2021 and 22 Apr 2022

Site 1

5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน



ขีดจำกัด ระดับเสียงตามค่าเฉลี่ย	
70 < L_{Aeq}	< 70 dB(A)
80 < L_{Aeq}	< 80 dB(A)
85 < L_{Aeq}	< 85 dB(A)
L_{Aeq}	> 85 dB(A)

Data as of 11 Jun 21

Site 2

5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing monitoring)

- การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (audiometry)
 - การทดสอบ สมรรถภาพการได้ยินเป็นการทดสอบ การได้ยินของหูทั้ง 2 ข้างด้วยเครื่องวัด สมรรถภาพการได้ยิน (audiometer) ที่ปล่อยเสียงบริสุทธิ์ (pure tone) โดยให้ผู้รับการตรวจฟังเสียงผ่านหูฟัง เพื่อหา ระดับเสียงต่ำสุดที่เริ่มได้ยิน (hearing threshold level)
- มาตรฐานการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินผู้ทำการทดสอบสมรรถภาพ
 - การได้ยิน HLPP และ HCP ได้มอบหมาย ให้กับ แพทย์ หรือ นักโสตวิทยาเป็น ผู้ทำการทดสอบ และผู้ที่ได้รับการรับรอง จาก สภาเพื่อการรับรองมาตรฐานการอนุรักษ์ การได้ยิน (Council for Accreditation in Occupational Hearing Conservation: CAOHC)(6, 10)
 - มาตรฐานของห้องทดสอบ สมรรถภาพการได้ยิน
 - มาตรฐานของเครื่อง ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
 - การเตรียมตัวก่อนการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

ชนิดของการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน และความถี่ในการตรวจ

1.การตรวจก่อนจ้างงาน (pre-placement)

- เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline audiogram) แก่พนักงานที่รับเข้าทำงานใหม่ ในแผนกที่มีเสียงดัง ≥ 85 เดซิเบลเอ ซึ่งตามกฎหมายกำหนดไว้ว่าจ้างต้องจัดให้ลูกจ้าง ได้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการ ได้ยิน ภายใน 30 วัน

2.การตรวจระหว่างทำงาน (periodic audiometric examinations)

- การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ประจำปี เพื่อให้ได้ annual audiogram หรือ การตรวจติดตามเพื่อเฝ้า ระวัง เป็นการตรวจ ให้กับลูกจ้างเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสีย การได้ยินเนื่องจากเสียงดัง

5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

การเตรียมตัวสำหรับผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังทุกชนิดไม่ว่าที่บ้าน หรือที่ทำงานเช่น จากการฟังเพลงจากวิทยุ สถานี บ้านเท่ง เครื่องเสียงในรถยนต์ เป็นต้น ก่อนเข้ารับการตรวจการได้ยินอย่างน้อย 12 ชั่วโมง
- หรือต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังตลอดเวลาที่สัมผัสเสียงและออกจากห้องที่มีเสียงดังก่อนการทดสอบอย่างน้อย 15 นาที

ห้องตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

- ติดป้าย “ไม่ทดสอบ กำลังตรวจการได้ยิน”
- ห้ามส่งเสียงดัง
- ผู้ตรวจต้องเป็นนักฟังถูกตรวจ
- ผู้ถูกตรวจห้ามเห็นหน้าผู้ตรวจ



หลังจากได้ผลการตรวจ

- นำ Baseline Audiogram ให้ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของ ลูกจ้างที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 และ 6000 เฮิรตซ์ของหูทั้ง 2 ข้าง
- ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินในครั้ง ต่อๆมา ให้นำไปเปรียบเทียบกับ Baseline ทุกครั้ง

5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



อันตรายของเสียงดัง

เสียงแบ่งออกเป็น 3 ประเภท



เสียงดังแบบต่อเนื่อง (Continuous Noise)

- เสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ ลักษณะเสียงดังที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลง ไม่เกิน 3 dBA เช่น เสียงพัดลม เป็นต้น
- เสียงดังต่อเนื่องแบบไม่คงที่ ลักษณะเสียงดังที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลงเกิน 10 dBA เช่น เสียงเจียร์ เป็นต้น



เสียงดังเป็นช่วง ๆ (Intermittent Noise)

- เป็นเสียงที่ดังไม่ต่อเนื่องดังเป็นระยะ เช่น เสียงเครื่องบินบินผ่าน เป็นต้น



เสียงดังกระทบหรือกระแทก (Impact Noise)

- เป็นเสียงที่เกิดขึ้นและสิ้นสุดอย่างรวดเร็วในเวลาน้อยกว่า 1 วินาที มีการเปลี่ยนแปลงของเสียงมากกว่า 40 dBA เช่น การทุบเคาะอย่างแรง

5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



อันตรายของเสียงดัง



5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



อันตรายของเสียงดัง

Tip: ช่วงความถี่ที่มนุษย์ได้ยิน 20 – 20000 เฮิรตซ์
การสูญเสียการได้ยิน จะเริ่มที่ความถี่ 4000 เฮิรตซ์

อันตรายจากเสียงดังและผลกระทบต่อสุขภาพ



เสียงดังที่ทำให้เกิด
การสูญเสียการได้ยิน

- การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว
- การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร (ไม่สามารถรักษาได้)



เสียงดังทำให้เกิดการ
รบกวน

- การพูดสื่อความหมาย สัญญาณต่างๆ ถูกรบกวนจากเสียงดัง ทำให้เกิดอุบัติเหตุได้



เสียงดังทำให้เกิดการ
ตกใจ

- ความดันโลหิตสูง หัวใจเต้นผิดปกติกะทันหัน และนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้

5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



อันตรายของเสียงดัง

ผลกระทบจากเสียงรบกวน

วิธีป้องกันอันตรายจากเสียงรบกวน

- ผลเสียทางกายภาพ** ผลเสียโดยตรงต่อประสาทหูก่อให้เกิดการสูญเสียการได้ยินทั้งแบบชั่วคราวและแบบถาวรจนกลายเป็นความพิการได้ มีผลทำให้เกิดโรคกระเพาะ ความดันโลหิตสูง
- ผลเสียทางจิตใจ** เกิดความรำคาญ เครียด ไม่สบายใจ มีผลทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางอารมณ์
- ผลเสียต่อประสิทธิภาพการทำงาน** เสียงที่ดังมาก ๆ จะรบกวนการทำงาน ทำให้เสียสมาธิ เป็นเหตุให้เกิดอุบัติเหตุได้ และยังลดประสิทธิภาพการทำงานอีกด้วย

ควบคุมที่แหล่งกำเนิด
จัดหาที่ปิดล้อมเครื่องจักร ด้วยวัสดุดูดซับเสียง

การควบคุมที่ทางผ่านของเสียง
เช่น เพิ่มระยะห่างจากแหล่งกำเนิดเสียง เป็นสองเท่า ทำห้องหรือกำแพงกันทางเดินของเสียง หรือใช้แนวต้นไม้ช่วยในการลดเสียง

ใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง
เช่น ใช้ที่ครอบหู ช่วยลดระดับความดังของเสียงได้ 20-40 เดซิเบลเอ หรือใช้ปลั๊กอุดหู ช่วยลดระดับความดังของเสียงได้ 10-20 เดซิเบลเอ

ที่มา : กรมควบคุมมลพิษ

5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



ป้องกันด้วยการปรับปรุง
แหล่งกำเนิด

การออกแบบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ให้ทำงานมีเสียงเงียบ

การติดตั้งตัวดูดซับแรงสั่นสะเทือนที่ ทำให้เกิดเสียงดัง

การจัดที่ครอบปิดเครื่องจักร



ป้องกันที่ทางผ่าน

การเพิ่มระยะห่างระหว่าง แหล่งกำเนิดกับผู้ปฏิบัติงาน

การจัดทำห้องหรือฉากด้วยวัสดุดูดซับ การควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง



ป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน

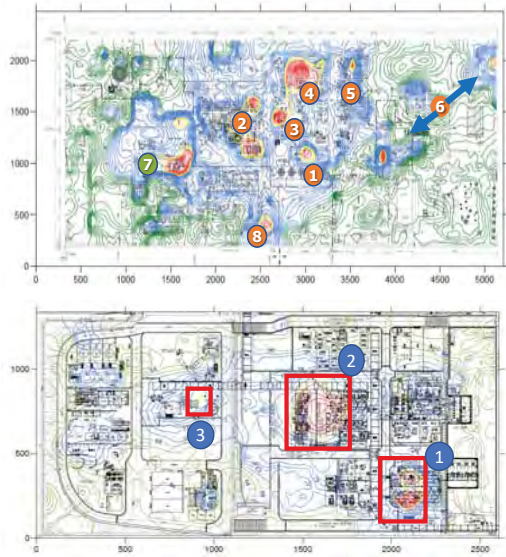
การลดระยะเวลาการทำงานกับเสียงดัง

การใส่ที่ครอบหู (Ear Muffs)

ที่อุดหู (Ear Plug)

5. การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



พื้นที่ที่กำหนดให้มีการใช้ Earmuff



ข้อมูลเสียง
ระดับเสียงตามพื้นที่

พื้นที่ 1	75-85 dB
พื้นที่ 2	75-85 dB
พื้นที่ 3	75-85 dB
พื้นที่ 4	75-85 dB

เอกสารแนบที่ 6
เอกสารการปรับปรุงด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน Site 1 ประจำปี 2565

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และ พลังงาน	กิจกรรมดำเนินการ	เป้าหมายปี 65	หน่วย	ที่มา	ส่วนงานที่รับผิดชอบ
สิ่งแวดล้อม					
E1 เราต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย <u>สิ่งแวดล้อมและพลังงาน</u> ที่เกี่ยวกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง	1. การประเมินความสอดคล้องตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม	100	% Comply	Corporate KPI 2022	All
E2 เราต้องปรับปรุงอย่างต่อเนื่องเพื่อพัฒนาระบบการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน ให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น	1. Community / Government Complaint (Level 2 up)	0	Case	Corporate KPI 2022	All
	2. Loss of primary containment (Level 2 up)	0	Case	Corporate KPI 2022	All
	3 % 1,3 BD Emission reduction			Corporate KPI 2022	MF4 , MF5
	3.1 BST : BD Emission	0.00012 (92%)	kg/T-P (% reduction from Y2019)		
	3.2 BSTE : BD Emission	0.00650 (41%)	kg/T-P (% reduction from Y2019)		
	4 GHG (Scope 2 + Scope 1;only stationary combustion)			Corporate KPI 2022	MF4 , MF5
	4.1 BST : GHG Emission	0.52	ton CO ₂ e /T-P		
	4.2 BSTE : GHG Emission	0.69	ton CO ₂ e /T-P		
	5 Hazardous waste			Environment committee KPI 2022	MF4,MF5,SD2,PC
	5.1 BST : keep control as Y2021 and increase recycle.	0.52 (100%)	kg/T-P (%recycle)		
	5.2 BSTE : keep control as Y2021 and increase recycle.	4.63 (100%)	kg/T-P (%recycle)		
	5.3 Waste to landfill	Zero			
	6 Non Hazardous waste			Environment committee KPI 2022	MF4,MF5,SD2,PC
	6.1 BST : keep control as Y2021 and increase recycle.	0.44 (100%)	kg/T-P (%recycle)		
	6.2 BSTE : keep control as Y2021 and increase recycle.	0.73(100%)	kg/T-P (%recycle)		
	6.3 Waste to landfill	Zero			
E3 เราต้องลดความเสี่ยงในระดับที่ยอมรับไม่ได้และระดับสูง ให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และป้องกันอันตรายเพื่อ ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่ดีของผู้มีส่วนได้เสีย และ ปกป้องสิ่งแวดล้อม	1. Emissions Reduction Projects				
	1.1 Install hydrocarbon scrubber for BD2	100%	On-time complete	Determine Risk & Opportunity	MF1 / MF5
	1.2 Change Refrigerant (R-22) per year	BST 15 / BSTE 9	Unit	Determine Risk & Opportunity	MF3
	1.3 Leak (CUI) Prevention Management for BST	100%	On-time Closure of CUI Actions	Determine Risk & Opportunity	EPM
	1.4 Flange joint management	100%	On-time Closure of CUI Actions	Determine Risk & Opportunity	EPM
	1.5 Study BD Reduction at Z-6401	100%	study report complete	Determine Risk & Opportunity	MF1
	1.6 Implement DFTO and reduce emission by 20% of the control value in EHIA.	<0.19	ppm from DFTO stack outlet	Environment committee	MF1 / MF5
	1.7 Keep BD in water of Z-6401 same as Y21 (11.42 ppm)	<11.42	ppm in wastewater	Environment committee	MF1 / MF4
	2 ควบคุม VOCs Fugitive			SD Department KPI	MF5 , MF4
	2.1 ตรวจวัดทุกอุปกรณ์	2	จำนวนครั้งที่ตรวจวัด		
	2.2 ตรวจวัดอุปกรณ์ที่สัมผัสสารที่มี 1,3-Butadiene > 95%	4	จำนวนครั้งที่ตรวจวัด		
	2.3 ผลตรวจวัด VOCs Fugitive อยู่ในค่าควบคุมของ BST/BSTE	100	% ที่ผลอยู่ในค่าควบคุม		
	3 สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริม ความหลากหลายทางชีวภาพอย่างน้อย	2	กิจกรรม/ปี	SD Department KPI	SD4

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน	กิจกรรมดำเนินการ	เป้าหมายปี 65	หน่วย	ที่มา	ส่วนงานที่รับผิดชอบ
E4 เราต้องบริหารจัดการให้มีการอนุรักษ์พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพ ในทุกขั้นตอน ตั้งแต่การออกแบบ จัดซื้อ ผลิต และตลอดช่วงอายุของผลิตภัณฑ์	1 Energy Consumption				
	1.1 BST : Energy Consumption	4.02	GJ/T-P	Corporate KPI 2022	MF1
	1.2 BSTE : Energy Consumption	5.77	GJ/T-P	Corporate KPI 2022	MF1
	2 Energy reduction project				
	2.1 Implement 5 fans operation and temperature control by automatic CW fans inverter.	100%	On-time complete	Environment committee	MF1 / MF5
	2.2 Optimize steam consumption at ST Stripper by reduce steam/latex ratio from 0.145 to 0.140	100%	On-time complete	Environment committee	MF1/MF4
	3 Water Withdrawal				
	3.1 BST : Water consumption.	1.45 (3.45%)	m3/T-P (% reduction from Y2019)	Corporate KPI 2022	MF1
E5 เราต้องจัดให้มีการมีส่วนร่วมและให้คำปรึกษาของผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนได้เสียพร้อมจัดอุปสรรคในการมีส่วนร่วมที่จะนำมาซึ่งความปลอดภัยอาชีวอนามัยสิ่งแวดล้อมที่ดี	3.2 BSTE : Water consumption.	15.53 (27.7%)	m3/T-P (% reduction from Y2019)		
	4 Water reduction project				
	4.1 Study to return back flushing cooling water from heat exchanger to recovery basin of RWT.	100%	On-time complete	Environment committee	MF1 / MF5
	5 ยอดการจัดซื้อจัดจ้างสินค้าหรือบริการที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม	5%	% ของยอดซื้อ/บริการทั้งหมด		PC
	6 จำนวนผู้ให้บริการ ผู้จำหน่าย ที่เป็น Green Supplier	5%	% ของจำนวนผู้ให้บริการ/ผู้จำหน่ายทั้งหมด		PC
E6 เรายินดีเผยแพร่นโยบาย แผนงาน และผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่อผู้มีส่วนได้เสีย	1. การประชุมไตรภาคี	3	ครั้ง/ปี	SD Department KPI	SD
	2. BST Group พบชุมชน	3	ครั้ง/ปี	SD Department KPI	SD


เอกสารแนบที่ 7

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ

SAFETY SHARING					
-----------------------	--	--	--	--	--

ผู้แบ่งปัน Sharing By	วิธาน หอประไพ	จำนวนผู้เข้าร่วม Participate	BST Staff 20	Contractor	Total
--------------------------	---------------	---------------------------------	-----------------	------------	-------

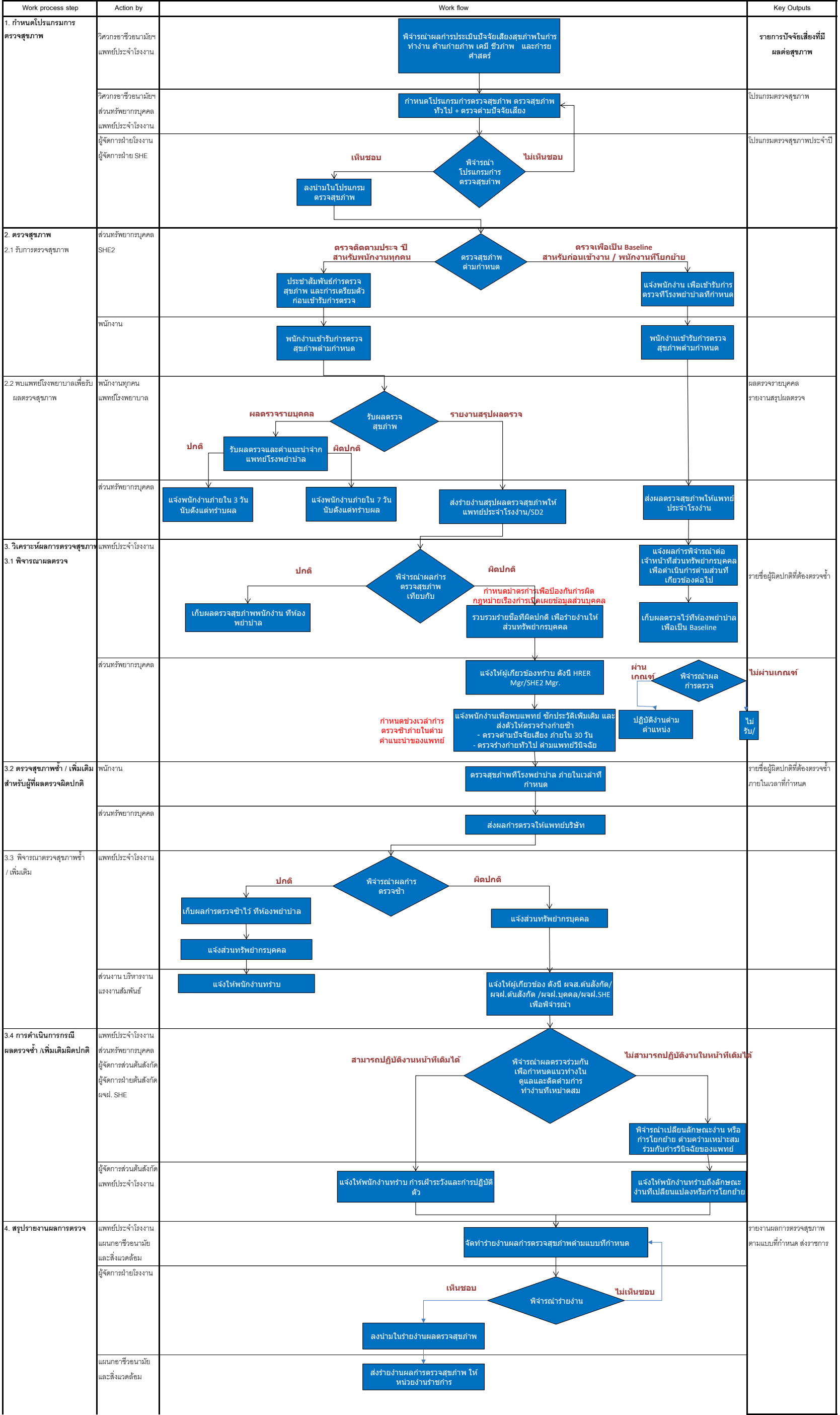
ชื่อเรื่อง Title	ความผิดพลาดบางอย่างอาจใช้เวลาก่อนส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น	วันที่ Date	1 มิถุนายน 65
---------------------	---	----------------	---------------

รายละเอียด Details	รูปภาพ Picture
<p>บริษัทแห่งหนึ่งตัดสินใจเลิกผลิตผลิตภัณฑ์ตัวหนึ่ง หนึ่งในวัตถุดิบคือ ฟอสฟอรัส ไครคลอไรด์ซึ่งเป็นสารมีพิษและกัดกร่อน (PCB) ห่อ PCB ที่เดินไปยังถังเก็บและพื้นที่กระบวนการผลิตได้ถูกล้างทำความสะอาดหลังจากเลิกใช้งาน ไม่กี่ปีต่อมา พนักงานฝ่ายผลิตพบการรั่วไหลที่ด้านนอก จากการสอบสวนพบว่ามีการรั่วไหลมาจากห่อ PCB ที่ “ไม่มีของบรรจุอยู่” ไม่มีใครได้รีบขาดเจ็บและสารที่รั่วไหลได้ถูกกักเก็บไว้</p> <p>ระหว่างขั้นตอนการทำความสะอาดห่อเพื่อจะหยุดระบบ PCB มีบางคนทำบางอย่างผิดพลาดในการทำความสะอาดห่อส่วนนั้น หลังจากผ่านไประยะหนึ่ง เกิดการกัดกร่อนขึ้นใน “ห่อที่ไม่มีของบรรจุอยู่” และทำให้เกิดการรั่วไหลขึ้น</p> <p>เมื่อคิดถึงมหันตภัยเรามากคิดว่า เป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็วเหมือนกับการระเบิด อย่างไรก็ตาม เหตุการณ์ร้ายแรงหลายอย่างเกิดขึ้นหลังจากผ่านไปหลายเดือนหรือหลายปีหลังจากมีข้อผิดพลาดบางอย่างเกิดขึ้น</p> <p>พนักงานฝ่ายผลิตอาจเปิดวาล์วผิดตัวและปิดวาล์วคันเมื่อตระหนักถึงความผิดพลาดนั้นแต่ไม่ได้บอกใคร อาจมีสารเคมีไหลผ่านในช่วงเวลาสั้น ๆ นั้นหรือไม่ ? เกิดอะไรขึ้นหรือจะเกิดปัญหาขึ้นเมื่อใดนั้นยากต่อการคาดเดา แต่มันสามารถทำให้เกิดปัญหาร้ายแรงได้</p> <p>หรือยกตัวอย่างอื่น: ช่างซ่อมบำรุงหยิบซิลิโคนออกมาจากคลังเก็บสินค้าเพื่อนำไปติดตั้งเปลี่ยนซิลิโคนที่ตัวปั๊ม เมื่อเริ่มใช้งาน อาจใช้เวลาสักพักก่อนที่จะซิลที่มันถูกต้องนั้นจะชำรุด ซิลิโคนน่าจะชำรุดก่อนซิลิโคนที่ถูกต้อง</p>	

สิ่งที่ต้องทำ Do	สิ่งที่ห้ามทำ Don't Do
ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน ถ้าเกิดข้อผิดพลาดต้องแจ้งหัวหน้าทันที	เมื่อเกิดข้อผิดพลาดไม่ควรปกปิด เพราะอาจนำมาสู่อุบัติเหตุร้ายแรง
ต้องประเมินความเสี่ยงของงานให้ครอบคลุมอันตรายที่จะเกิดขึ้นก่อนเริ่มงาน	

เอกสารแนบที่ 8

แผนผังการตรวจสอบสภาพพนักงาน และการรับผลการตรวจสอบสภาพ



เอกสารแนบที่ 9

โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่

โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้างานสำหรับพนักงานใหม่				
			Site 1	
ลำดับ	รายการตรวจ	พนักงานกรุงเทพ/ออฟฟิศระยอง	Lab	Process/Support Process
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	✓	✓	✓
2	วัดส่วนสูง วัดรอบเอว ชั่งน้ำหนัก วัดความดันโลหิต วัดดัชนีมวลกาย	✓	✓	✓
3	ตรวจสายตาเบื้องต้น และตาบอดสี	✓	✓	✓
4	ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	✓	✓	✓
5	ตรวจปัสสาวะสมบูร์นแบบ (Urine Examination)	✓	✓	✓
6	ตรวจหาสารเสพติด (Amphetamine)	✓	✓	✓
7	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	✓	✓	✓
8	ตรวจหมู่เลือด (ABO Group & Rh Group)	✓	✓	✓
9	ตรวจระดับน้ำตาล Glucose (Fasting)	✓	✓	✓
10	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT, SGOT, Alk.Phos)	✓	✓	✓
11	ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	✓	✓	✓
12	ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol/Triglyceride/HDL/LDL)	✓	✓	✓
13	ตรวจระดับยูริก (Uric acid)	✓	✓	✓
14	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs-Ag)	✓	✓	✓
15	ตรวจหาภูมิไวรัสตับอักเสบบี (Anti-HBs)	✓	✓	✓
16	ตรวจหาภูมิคุ้มกันบกพร่อง (Anti-HIV)	✓	✓	✓
17	ตรวจหาเชื้อซิฟิลิส (VDRL)	✓	✓	✓
18	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	✓	✓	✓
19	ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)		✓	✓
20	ตรวจหาสาร 1,3 Butadiene (1,2 Dihydroxy-4-(N-acetylcysteinyl)-butane in Urine)		✓	✓
22	ตรวจหาสาร Styrene (mandelic acid & Phenylglyoxylic acid in Urine)		✓	✓
23	ตรวจหาสาร Methanol (Methanol in Urine)		✓	✓
24	ตรวจหาสาร Toluene (Toluene or O-Cresol in Urine)		✓	✓
21	ตรวจหาสาร Acrylonitrile (Thiocyanate in Urine)		✓	
25	ตรวจหาสาร Methyl Ethyl Ketone (Methyl Ethyl Ketone in Urine)		✓	
26	ตรวจหาสาร Acetone (Acetone in Urine)		✓	
27	ตรวจหาสาร Hexane and Hexane Derivatives (Hexane in Urine)		✓	
28	ตรวจหาสาร Tetrahydrofuran (THF) (Tetrahydrofuran in Urine)		✓	

โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับพนักงานที่ทำงานอับอากาศ	
1	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
2	ใบรับรองแพทย์อับอากาศ (Certificate for confine space)

เอกสารแนบที่ 10

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะ และการประเมินผู้ขาย

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

รหัสเอกสารI-12-00-P002วันที่มีผลบังคับใช้3 พฤษภาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่5หน้า1/15ID-0634/22

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย
Procedure for Vendor Status and Evaluation

เตรียมโดย

คุณสุรตนา ศรีสอาด
เจ้าหน้าที่จัดหาอาวุโส

ทบทวนโดย

คุณศุภชัย หอมดี
ผู้จัดการส่วนจัดหางานโรงงานและงานโครงการ

อนุมัติใช้โดย

คุณปริญญวัฒน์ ธงศรีเจริญ
ผู้จัดการฝ่ายจัดหา

“ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน”

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

รหัสเอกสารI-12-00-P002วันที่มีผลบังคับใช้3 พฤษภาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่5หน้า12/15ID-0634/22

ผังงานการพิจารณาขึ้นทะเบียนผู้ขายหรือผู้ให้บริการรายใหม่

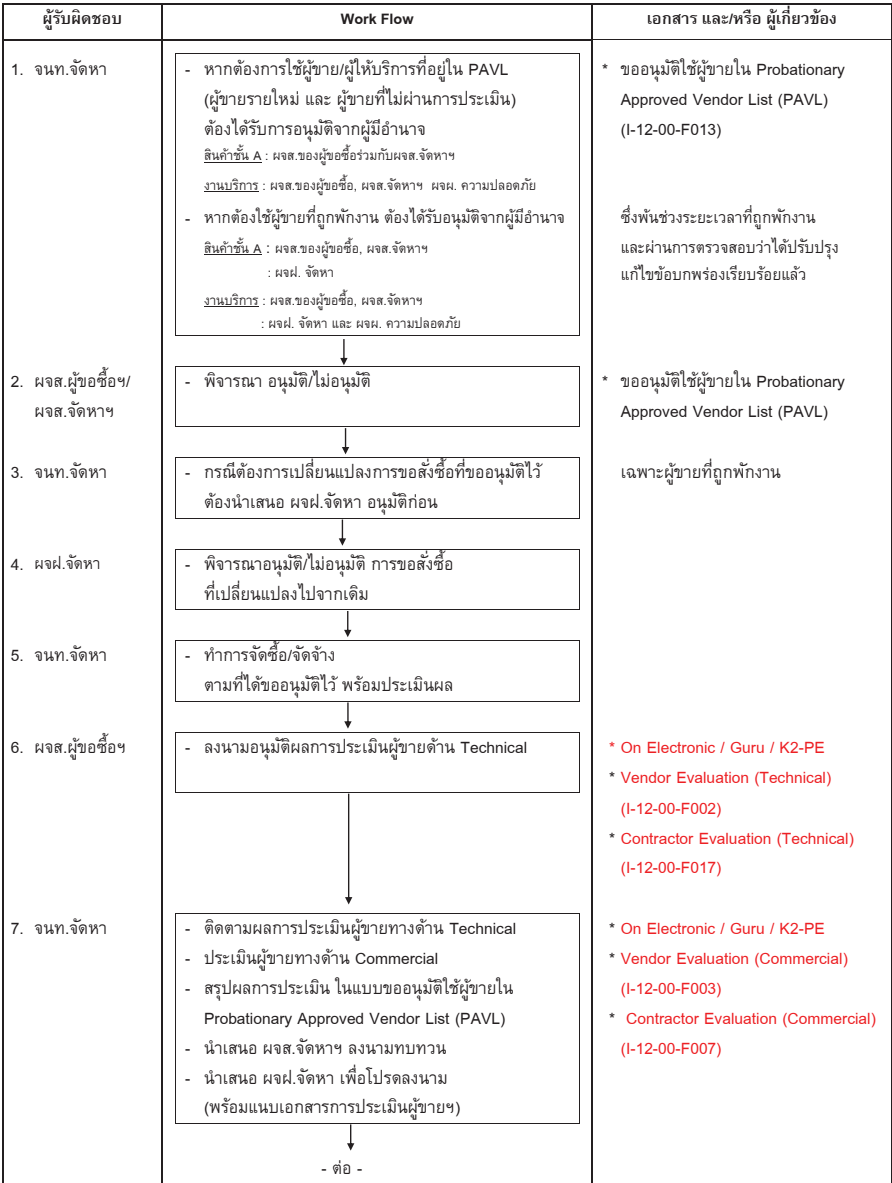
ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	เอกสาร และ/หรือ ผู้เกี่ยวข้อง
1. จนท. จัดหา	<div><div><div>- ขอข้อมูลประกอบการพิจารณาเบื้องต้นไปยังผู้ขายหรือผู้ให้บริการรายใหม่ตามหลักการในข้อ 2.1</div><div>- พิจารณาข้อมูลเบื้องต้น ผ่าน/ไม่ผ่าน รวมถึงความจำเป็นในการไปเยี่ยมสถานประกอบการพิจารณาการดำเนินงานให้ดำเนินการต่อในขั้นตอนที่ 2</div></div><div></div></div>	<div><div>* New Supplier Qualification Check List (I-12-00-F008)</div><div>หากไม่ได้ไปเยี่ยมสถานประกอบการ จะต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการส่วนจัดหา</div></div>
2. จนท. จัดหา	<div><div><div>- ขอข้อมูลประกอบเพิ่มเติมตามหลักการข้อ 2.2 และจัดส่ง Vendor Information Form และส่งเอกสารตอบรับ แนวปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา, จรรยาบรรณธุรกิจของกลุ่มบริษัท BST, นโยบายคุณภาพ, หลักบริหารความปลอดภัย, หลักบริหารด้านสิ่งแวดล้อมให้ผู้ขายกรอกข้อมูล และลงนามรับทราบ</div><div>- พิจารณาการขึ้นทะเบียนผู้ขายผ่าน/ไม่ผ่าน</div></div><div></div></div>	<div><div>* Vendor Information (I-12-00-F001)</div><div>* แบบตอบรับ แนวปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา จรรยาบรรณธุรกิจของกลุ่มบริษัท BST นโยบายคุณภาพ หลักบริหารความปลอดภัย หลักบริหารด้านสิ่งแวดล้อม</div></div>
3. ผจก. จัดหาฯ	<div><div><div>- ลงนามพิจารณาอนุมัติผลการพิจารณาขึ้นทะเบียนผู้ขาย /ผู้ให้บริการรายใหม่</div></div><div></div></div>	
4. จนท. จัดหา	<div><div><div>- กรณีผ่านการพิจารณา ให้เพิ่มชื่อผู้ขาย/ผู้ให้บริการเข้า Probationary Approved Vendor List (PAVL)</div><div>- แจ้งผลการพิจารณากลับไปให้ผู้ขาย/ผู้ให้บริการรับทราบ</div></div><div></div></div>	<div><div>* Vendor Status – PAVL (I-12-00-011)</div><div>* Probationary Approved Vendor List (PAVL)</div><div>* แบบแจ้งข้อมูลกลับผู้ขาย/ผู้ให้บริการ (I-12-00-F010)</div></div>
5. จนท. จัดหา	<div><div><div>- กรณีต้องการให้ผู้ขาย/ผู้ให้บริการรายใหม่ที่ขึ้นทะเบียนไว้ ต้องขออนุมัติใช้ผู้ขายใน Probationary Approved Vendor List (PAVL) ตามผังขั้นตอนการขออนุมัติใช้และประเมินผู้ขายที่อยู่ใน Probationary Approved Vendor List (PAVL)</div></div><div></div></div>	<div><div>* ขออนุมัติใช้ผู้ขายใน Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F012)</div></div>

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

รหัสเอกสารI-12-00-P002วันที่มีผลบังคับใช้3 พฤษภาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่5หน้า13/15ID-0634/22

ผังงานการขออนุมัติใช้และประเมินผู้ขายที่อยู่ใน Probationary Approved Vendor List (PAVL)



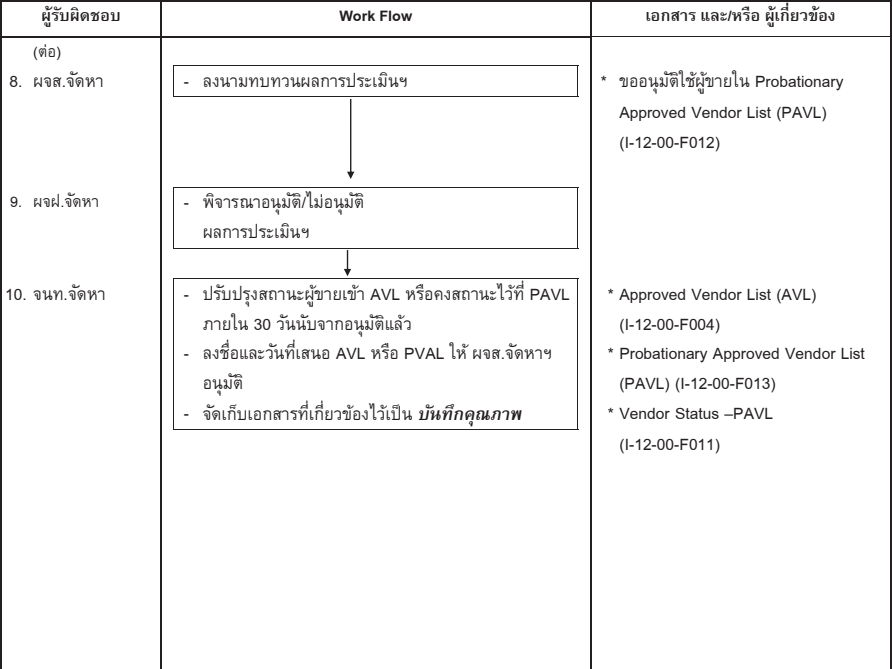
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

รหัสเอกสารI-12-00-P002วันที่มีผลบังคับใช้3 พฤษภาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่5หน้า14/15ID-0634/22

ผังงานการขออนุมัติใช้และประเมินผู้ขายที่อยู่ใน Probationary Approved Vendor List (PAVL) (ต่อ)



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

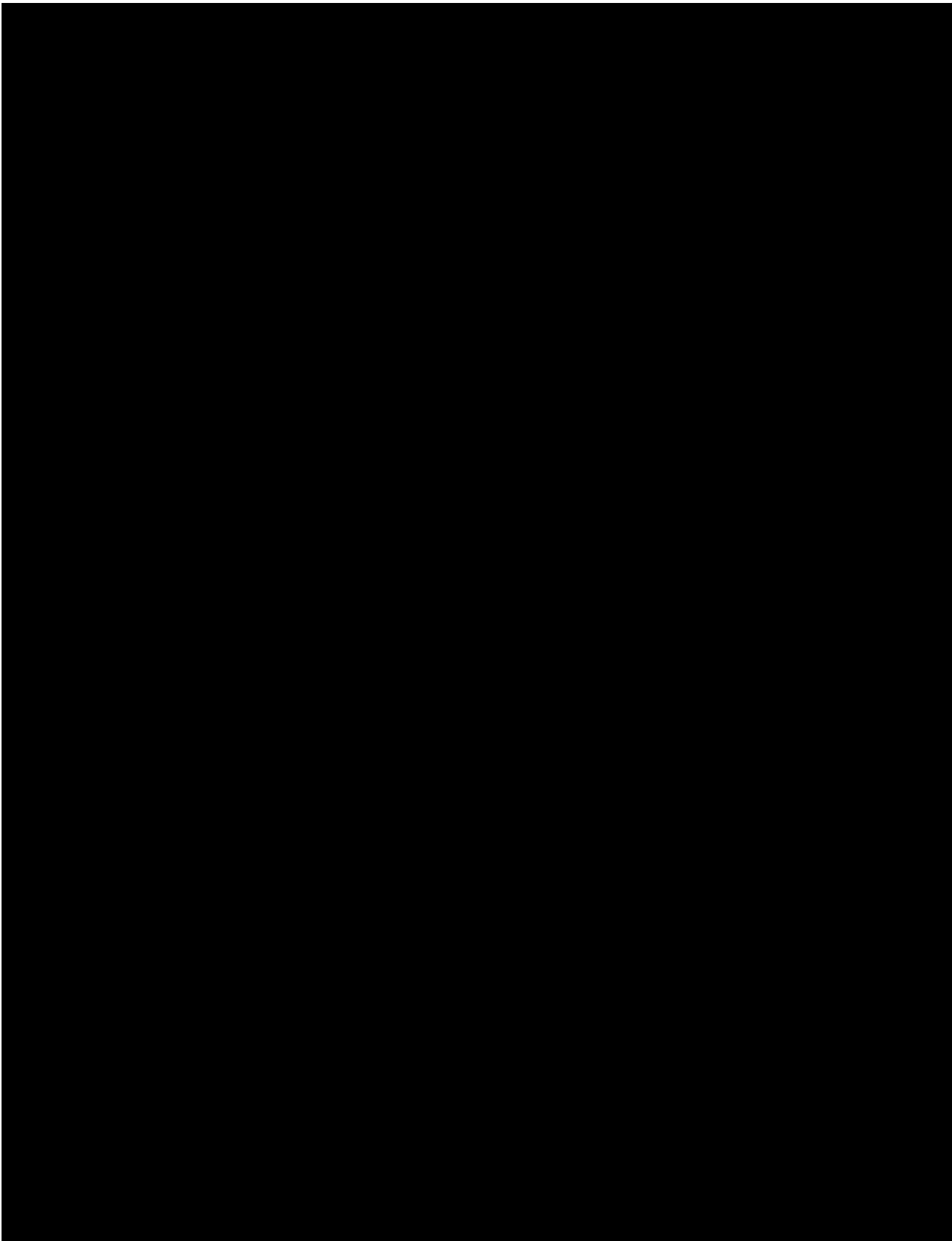
รหัสเอกสาร	I-12-00-P002	วันที่มีผลบังคับใช้	3 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า	15/15 ID-0634/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารระบบ Instrument Shutdown System (ISD)

Instrument Shutdown System (ISD)



เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการบันทึก Log Sheet Condition of Flare System

เดือน May ปี 2016

เดือน May

□ 2565

10/10/2017

เดือน May ปี 2564

เดือน May

Q 254

* ឧបករណ៍ត្រួតពិនិត្យ ត្រូវតែប្រើប្រាស់តាមការណែនាំរបស់ក្រុមហ៊ុនផលិត

1 2022

* ค่ารวมโดยประมาณ ภายใน ๖ เดือนนับจากจบสิ้นของปีปฏิทิน

2022

* ส่วนรวมโดยโครงการ ภายใน ๑ เดือนหลังจากการเปลี่ยนแปลงปีปฏิทิน

ស្ថាប័ន អន្តរាគមន៍

2565

k.donov@cs.cmu.edu, a.silva@cse.cmu.edu, j.vieira@cse.cmu.edu

1-88-047600-00-1021 EN 01/02/91 10-002102

เดือน ๗ ๒๕๖๖

QF645

1188142284 IP: 129.88.0.223 Fri, 06 Jul 2012 11:00:03 UTC

1565

* 2000-2001 2002-2003 2004-2005 2006-2007 2008-2009 2010-2011 2012-2013 2014-2015 2016-2017 2018-2019 2020-2021 2022-2023 2024-2025 2026-2027 2028-2029 2030-2031 2032-2033 2034-2035 2036-2037 2038-2039 2040-2041 2042-2043 2044-2045 2046-2047 2048-2049 2050-2051 2052-2053 2054-2055 2056-2057 2058-2059 2060-2061 2062-2063 2064-2065 2066-2067 2068-2069 2070-2071 2072-2073 2074-2075 2076-2077 2078-2079 2080-2081 2082-2083 2084-2085 2086-2087 2088-2089 2090-2091 2092-2093 2094-2095 2096-2097 2098-2099 2100-2101 2102-2103 2104-2105 2106-2107 2108-2109 2110-2111 2112-2113 2114-2115 2116-2117 2118-2119 2120-2121 2122-2123 2124-2125 2126-2127 2128-2129 2130-2131 2132-2133 2134-2135 2136-2137 2138-2139 2140-2141 2142-2143 2144-2145 2146-2147 2148-2149 2150-2151 2152-2153 2154-2155 2156-2157 2158-2159 2160-2161 2162-2163 2164-2165 2166-2167 2168-2169 2170-2171 2172-2173 2174-2175 2176-2177 2178-2179 2180-2181 2182-2183 2184-2185 2186-2187 2188-2189 2190-2191 2192-2193 2194-2195 2196-2197 2198-2199 2200-2201 2202-2203 2204-2205 2206-2207 2208-2209 2210-2211 2212-2213 2214-2215 2216-2217 2218-2219 2220-2221 2222-2223 2224-2225 2226-2227 2228-2229 2230-2231 2232-2233 2234-2235 2236-2237 2238-2239 2240-2241 2242-2243 2244-2245 2246-2247 2248-2249 2250-2251 2252-2253 2254-2255 2256-2257 2258-2259 2260-2261 2262-2263 2264-2265 2266-2267 2268-2269 2270-2271 2272-2273 2274-2275 2276-2277 2278-2279 2280-2281 2282-2283 2284-2285 2286-2287 2288-2289 2290-2291 2292-2293 2294-2295 2296-2297 2298-2299 2300-2301 2302-2303 2304-2305 2306-2307 2308-2309 2310-2311 2312-2313 2314-2315 2316-2317 2318-2319 2320-2321 2322-2323 2324-2325 2326-2327 2328-2329 2330-2331 2332-2333 2334-2335 2336-2337 2338-2339 2340-2341 2342-2343 2344-2345 2346-2347 2348-2349 2350-2351 2352-2353 2354-2355 2356-2357 2358-2359 2360-2361 2362-2363 2364-2365 2366-2367 2368-2369 2370-2371 2372-2373 2374-2375 2376-2377 2378-2379 2380-2381 2382-2383 2384-2385 2386-2387 2388-2389 2390-2391 2392-2393 2394-2395 2396-2397 2398-2399 2400-2401 2402-2403 2404-2405 2406-2407 2408-2409 2410-2411 2412-2413 2414-2415 2416-2417 2418-2419 2420-2421 2422-2423 2424-2425 2426-2427 2428-2429 2430-2431 2432-2433 2434-2435 2436-2437 2438-2439 2440-2441 2442-2443 2444-2445 2446-2447 2448-2449 2450-2451 2452-2453 2454-2455 2456-2457 2458-2459 2460-2461 2462-2463 2464-2465 2466-2467 2468-2469 2470-2471 2472-2473 2474-2475 2476-2477 2478-2479 2480-2481 2482-2483 2484-2485 2486-2487 2488-2489 2490-2491 2492-2493 2494-2495 2496-2497 2498-2499 2500-2501 2502-2503 2504-2505 2506-2507 2508-2509 2510-2511 2512-2513 2514-2515 2516-2517 2518-2519 2520-2521 2522-2523 2524-2525 2526-2527 2528-2529 2530-2531 2532-2533 2534-2535 2536-2537 2538-2539 2540-2541 2542-2543 2544-2545 2546-2547 2548-2549 2550-2551 2552-2553 2554-2555 2556-2557 2558-2559 2560-2561 2562-2563 2564-2565 2566-2567 2568-2569 2570-2571 2572-2573 2574-2575 2576-2577 2578-2579 2580-2581 2582-2583 2584-2585 2586-2587 2588-2589 2590-2591 2592-2593 2594-2595 2596-2597 2598-2599 2600-2601 2602-2603 2604-2605 2606-2607 2608-2609 2610-2611 2612-2613 2614-2615 2616-2617 2618-2619 2620-2621 2622-2623 2624-2625 2626-2627 2628-2629 2630-2631 2632-2633 2634-2635 2636-2637 2638-2639 2640-2641 2642-2643 2644-2645 2646-2647 2648-2649 2650-2651 2652-2653 2654-2655 2656-2657 2658-2659 2660-2661 2662-2663 2664-2665 2666-2667 2668-2669 2670-2671 2672-2673 2674-2675 2676-2677 2678-2679 2680-2681 2682-2683 2684-2685 2686-2687 2688-2689 2690-2691 2692-2693 2694-2695 2696-2697 2698-2699 2700-2701 2702-2703 2704-2705 2706-2707 2708-2709 2710-2711 2712-2713 2714-2715 2716-2717 2718-2719 2720-2721 2722-2723 2724-2725 2726-2727 2728-2729 2730-2731 2732-2733 2734-2735 2736-2737 2738-2739 2740-2741 2742-2743 2744-2745 2746-2747 2748-2749 2750-2751 2752-2753 2754-2755 2756-2757 2758-2759 2760-2761 2762-2763 2764-2765 2766-2767 2768-2769 2770-2771 2772-2773 2774-2775 2776-2777 2778-2779 2780-2781 2782-2783 2784-2785 2786-2787 2788-2789 2790-2791 2792-2793 2794-2795 2796-2797 2798-2799 2800-2801 2802-2803 2804-2805 2806-2807 2808-2809 2810-2811 2812-2813 2814-2815 2816-2817 281

Downloaded from <http://ajph.org/> on June 21, 2015 by guest

1

10/10/10

155-2142000-1821 2018-06-01 15:00:00

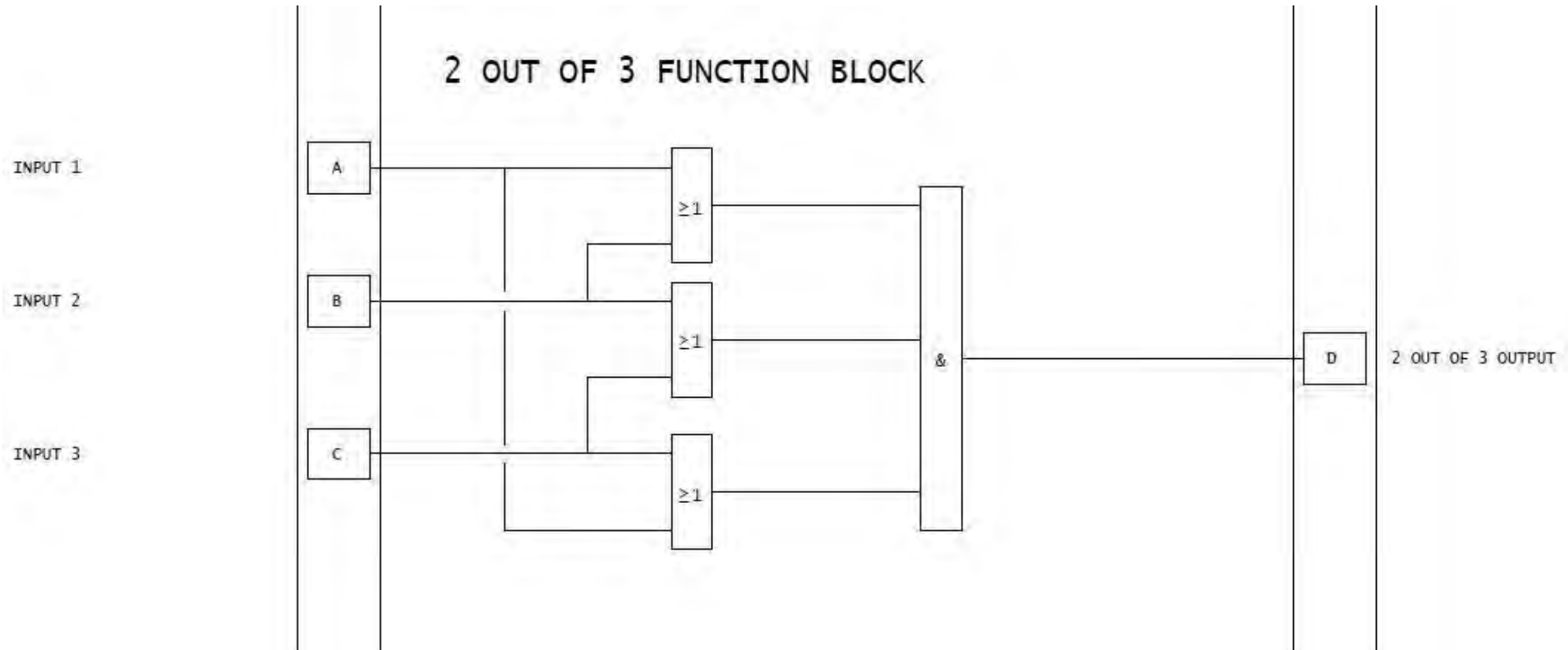
2565

Downloaded from <http://ajphaphapublications.org/> by guest on September 11, 2015

เอกสารแนบที่ 13

ระบบตรวจสอบความดันแบบ 2 ใน 3 (2 Out of 3 Voting Interlock System)

2 OUT OF 3 Voting function in ESD

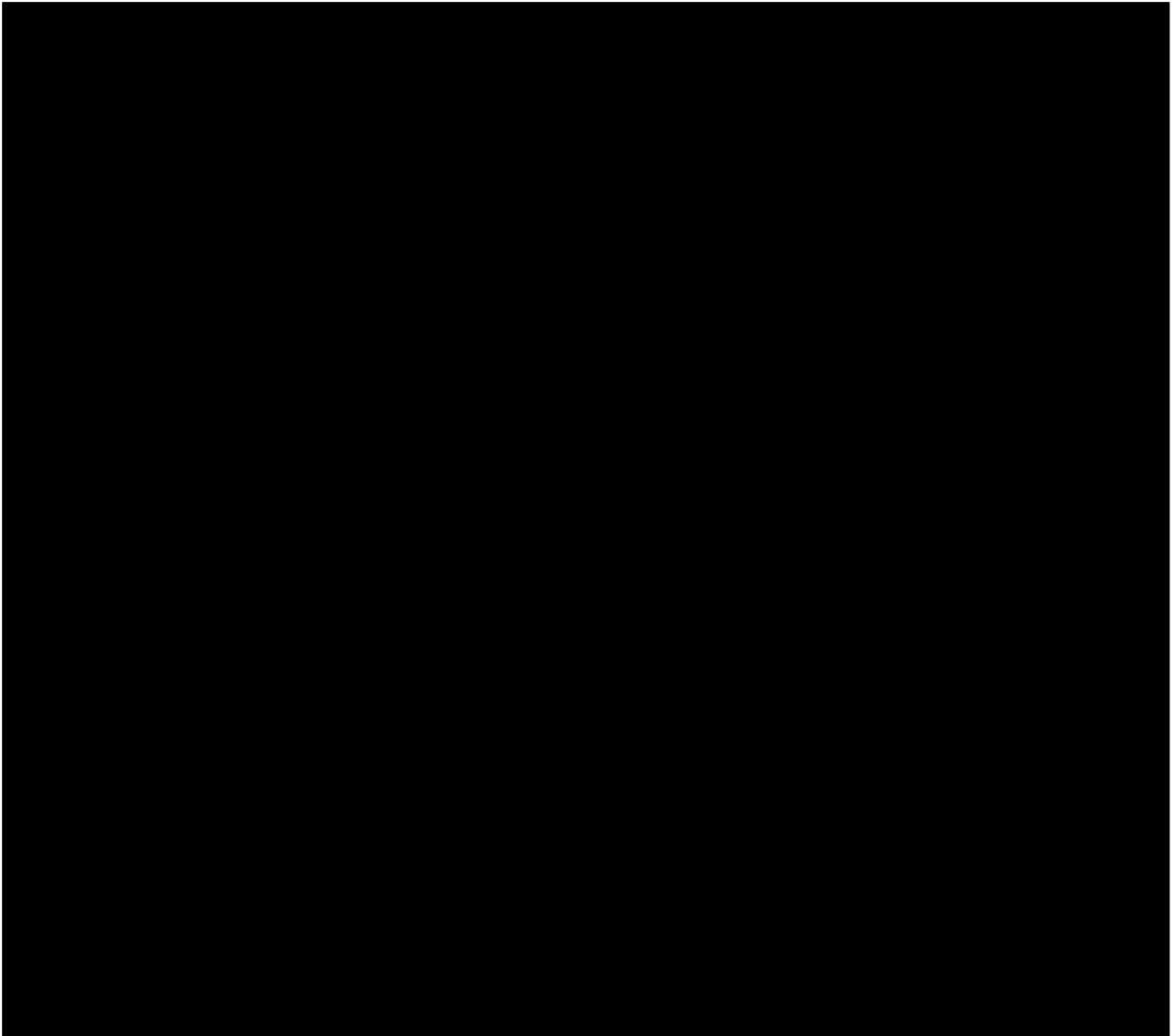


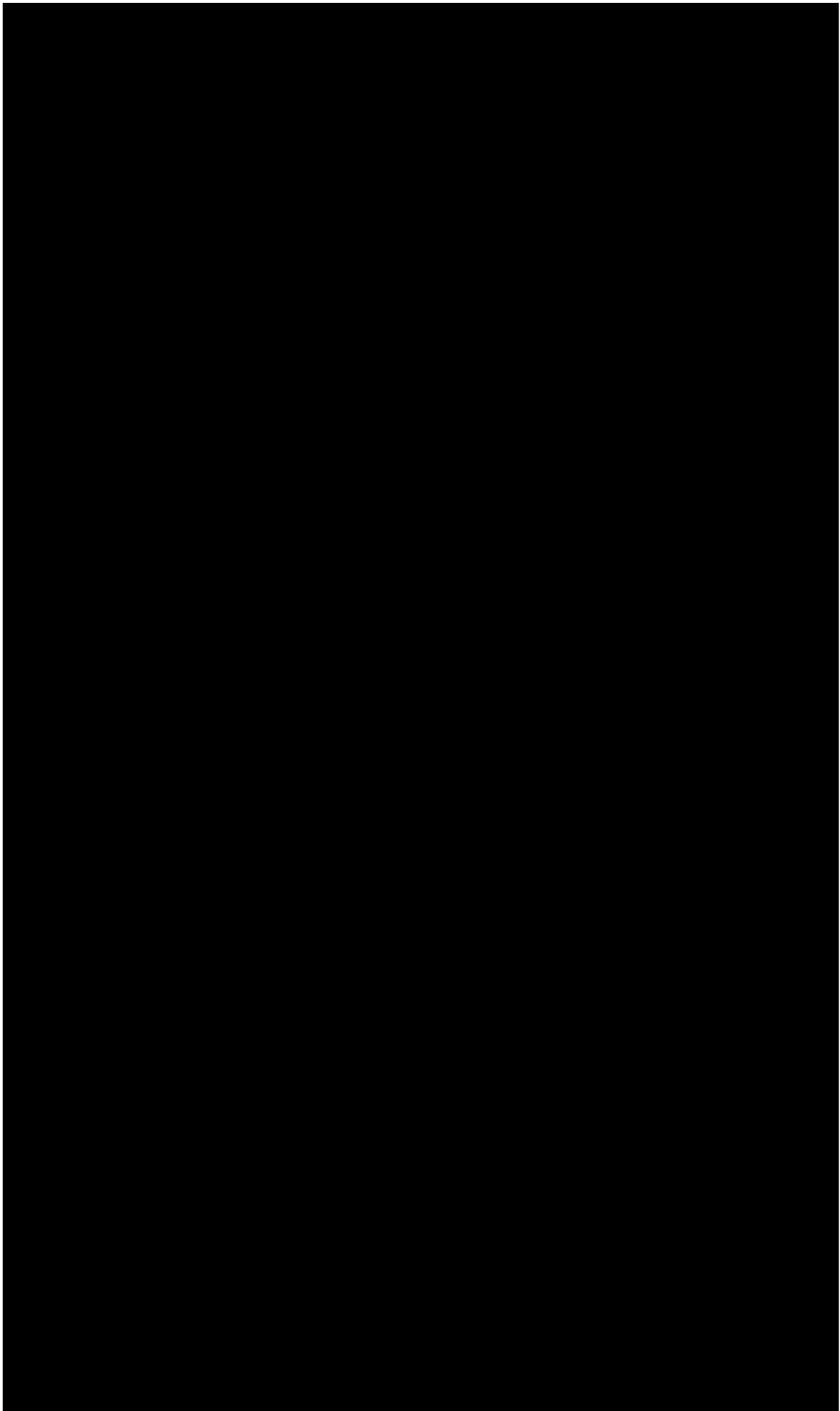
	NORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
INPUT 1 (A)	1	1	0	0
INPUT 2 (B)	1	0	0	1
INPUT 3 (C)	1	0	1	0
OUTPUT (D)	1	0	0	0

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารระบบตรวจสอบการทำงานของ EF

ระบบตรวจสอบการทำงานของ EF

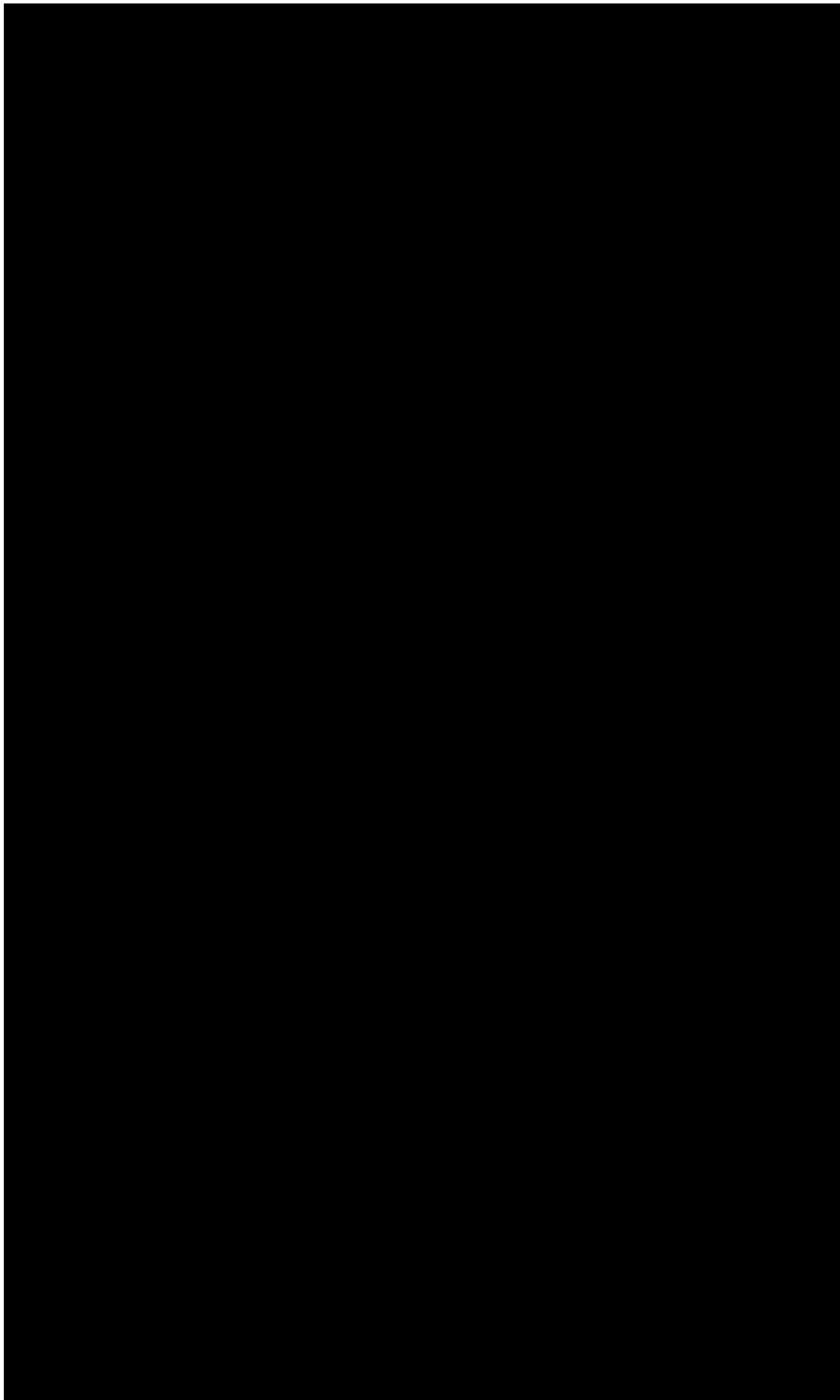




เอกสารแนบที่ 15

เอกสารระบบตรวจสอบการทำงานของ EGF

ระบบตรวจสอบการทำงานของ EGF



เอกสารแนบที่ 16

แผนและผลบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบ Flare

Preventive Maintenance

maximo.bst.co.th/maximo/ui/?event=loadapp&value=pm&uisessionid=16203&csrftoken=58ivyar9cili07q0tehmavbvua

Preventive Maintenance Current Site: BST To Change Site: BST

Find: Select Action

PMs Filter 161 - 180 of 186

PM	Description	Estimated Next Due Date	Location	Asset	Route	Maintenance Section	Work Type	PSM Criticality	Frequency	Frequency Units	Forecast Exists?	Site
			83%			MF3A						BST
TPM15165	CALIBRATE COMBUSTIBLE (LEL) GAS DETECTOR IR TYPE	20-Aug-2022	83GD01			MF3A	TB	Y	4 MONTHS			BST
TPM15166	CALIBRATE / LOOP TEST FOR ORIFICE/DPT FL OW METER	01-Feb-2023	83FE0012			MF3A	TB	Y	2 YEARS			BST
TPM15167	CALIBRATE / LOOP TEST FOR ORIFICE/DPT FL OW METER	01-Feb-2023	83FT0012			MF3A	TB	Y	2 YEARS			BST
TPM15168	CALIBRATE / LOOP TEST FOR ORIFICE/DPT FL OW METER	01-Feb-2023	83FE0017			MF3A	TB	Y	2 YEARS			BST
TPM15169	CALIBRATE / LOOP TEST FOR ORIFICE/DPT FL OW METER	01-Feb-2023	83FT0017			MF3A	TB	Y	2 YEARS			BST
TPM15170	TA Calibrate CV and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83PV1001			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM15171	CALIBRATE / LOOP TEST FOR ORIFICE/DPT FL OW METER	01-Feb-2023	83FE0015			MF3A	TB	Y	2 YEARS			BST
TPM15172	CALIBRATE / LOOP TEST FOR ORIFICE/DPT FL OW METER	01-Feb-2023	83FT0015			MF3A	TB	Y	2 YEARS			BST
TPM15173	CALIBRATE / LOOP TEST FOR ORIFICE/DPT FL OW METER	01-Mar-2023	83FE0014			MF3A	TB	Y	2 YEARS			BST
TPM15174	CALIBRATE / LOOP TEST FOR ORIFICE/DPT FL OW METER	01-Mar-2023	83FT0014			MF3A	TB	Y	2 YEARS			BST
TPM15175	CALIBRATE / LOOP TEST FOR ORIFICE/DPT FL OW METER	01-Mar-2023	83FE0016			MF3A	TB	Y	2 YEARS			BST
TPM15176	CALIBRATE / LOOP TEST FOR ORIFICE/DPT FL OW METER	01-Mar-2023	83FT0016			MF3A	TB	Y	2 YEARS			BST
TPM15177	CALIBRATE / LOOP TEST FOR ORIFICE/DPT FL OW METER	01-Mar-2023	83FE0002			MF3A	TB	Y	2 YEARS			BST
TPM15178	CALIBRATE / LOOP TEST FOR ORIFICE/DPT FL OW METER	01-Mar-2023	83FT0002			MF3A	TB	Y	2 YEARS			BST

Programs 12:35 PM 02/06/2022

Preventive Maintenance

maximo.bst.co.th/maximo/ui/?event=loadapp&value=pm&uisessionid=16203&csrftoken=58ivyar9cili07q0tehmavbvua

Preventive Maintenance Current Site: BST To Change Site: BST

Find: Select Action

List PM Frequency Seasonal Dates Job Plan Sequence PM Hierarchy Forecast

PMs Filter 1 - 6 of 6

PM	Description	Estimated Next Due Date	Location	Asset	Route	Maintenance Section	Work Type	PSM Criticality	Frequency	Frequency Units	Forecast Exists?	Site
			83TT01C									BSTE
EPM11247	CHECK AND INSPECTION LOCAL TEMP INDICATOR CONTROLLER FOR 83TT001C	01-Jan-2023	83TT001C			MF3A	TB	N	1 YEARS			BSTE
EPM11248	TA INSPECTION AND LOOP TEST TEMP INDICATOR CONTROLLER FOR 83TT001C	01-Jan-2023	83TT001C			MF3A	TB	N	3 YEARS			BSTE
EPM11269	CHECK AND INSPECTION LOCAL TEMP INDICATOR CONTROLLER FOR 83TT001B	01-Jan-2023	83TT001B			MF3A	TB	N	1 YEARS			BSTE
EPM11270	TA INSPECTION AND LOOP TEST TEMP INDICATOR CONTROLLER FOR 83TT001B	01-Jan-2023	83TT001B			MF3A	TB	N	3 YEARS			BSTE
EPM11285	CHECK AND INSPECTION LOCAL TEMP INDICATOR CONTROLLER FOR 83TT001A	01-Jan-2023	83TT001A			MF3A	TB	N	1 YEARS			BSTE
EPM11286	TA INSPECTION AND LOOP TEST TEMP INDICATOR CONTROLLER FOR 83TT001A	01-Jan-2023	83TT001A			MF3A	TB	N	3 YEARS			BSTE

Select Records

Programs 12:35 PM 02/06/2022

Preventive Maintenance

maximo.bst.co.th/maximo/ui/?event=loadapp&value=pm&uisessionid=16203&csrftoken=58ivyar9cili07q0tehmavbvua

GoogleGURUSearchแปล - ค้นหาด้วย Goo... (4) Facebook (1443) Rockets vs Tr... (6) ดัดโปร - PRO add... WealthMagik - [Fun... RAEGuard 2 PID 2.Process Design Ba...

Preventive MaintenanceCurrent Site: BSTTo Change Site: BST

FindSelect Action

ListPMFrequencySeasonal DatesJob Plan SequencePM HierarchyForecast

PMsFilter141 - 160 of 198

PM	Description	Estimated Next Due Date	Location	Asset	Route	Maintenance Section	Work Type	PSM Criticality	Frequency	Frequency Units	Forecast Exists?	Site
			83%			=MF3A						-BST
TPM14341	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XV1003			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM14342	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XV1004			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM14343	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XV1005			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM14344	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XV1006			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM14345	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XV1007			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM14346	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XV1008			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM14347	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XV1009			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM14348	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XV1010			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM14349	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XV1011			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM14350	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XV1012			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM14351	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XZSO1001			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM14352	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XZSO1002			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST
TPM14353	TA Overhaul/ Calibrate and Clean, Loop test	20-Feb-2026	83XZSO1003			MF3A	TB	Y	5 YEARS			BST

Programs

12:38 PM02/06/202223

เอกสารแนบที่ 17

รายงานผลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ปี พ.ศ. 2564

by BST Area

พ.ศ.2564

ประเภทแหล่งกำเนิด	TVOCs Inventory 2021 (ton)
1. Fugitive	0.027
2. Combustion	n/a
3. Flare	13.393
4. Waste water treatment process	
4.1 WWTP	n/a
4.2 Process Sump pit(OWW basin)	0.000
5. Marketing & Terminal	n/a
6. Storage Tank	8.810
7. Stack	n/a
รวม	22.230

* Flare เป็นทรัพย์สินของ BST ซึ่งรับก๊าซระบายนี้ออกจาก BSTE ซึ่งมีการระบาย VOCs 0.0003 ton

เอกสารแนบที่ 18

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

Procedure for Leak Detection of fugitive VOCs and Repair

เตรียมโดย

คุณ แววมณี สิมพันธ์

วิศวกรอาวุโนามัยและสิ่งแวดล้อม

คุณเกษรินทร์ รักษาสังข์

ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ทบทวนโดย

คุณวิโรจน์ เลิศสลัก

คุณชัชวาล ชนันทบำรุง

ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน – Site 1, 2

อนุมัติโดย

คุณชาตรี ชื่นชมสกุล

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....

2. ขอบเขต.....

3. คำจำกัดความ.....

4. ระเบียบปฏิบัติงาน และเอกสารที่เกี่ยวข้อง.....

5. หลักการ

6. ขั้นตอนการดำเนินการ (Work Process Flowchart)

7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน.....

8. ข้อกำหนด.....

9. หน้าที่และความรับผิดชอบ

10. การฝึกอบรม.....

11. การตรวจติดตาม.....

4

4

4

5

6

7

10

12

17

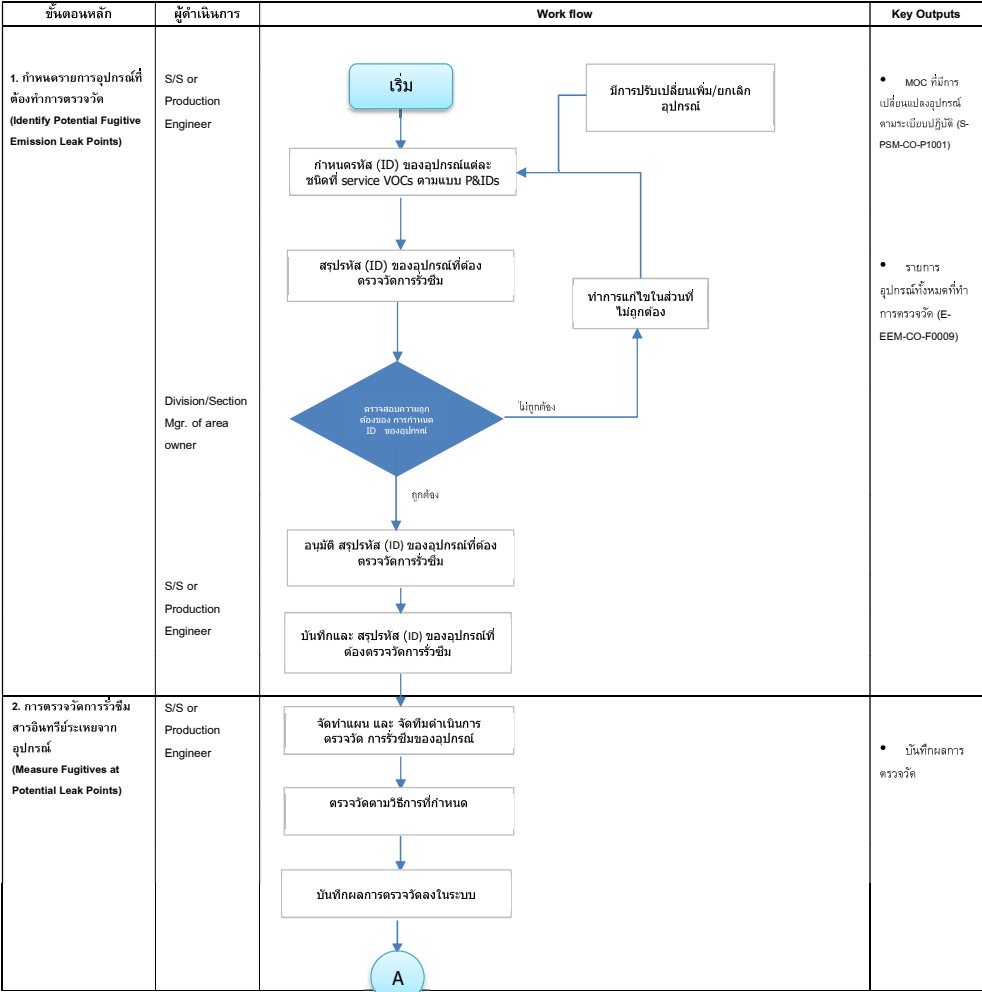
18

19

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

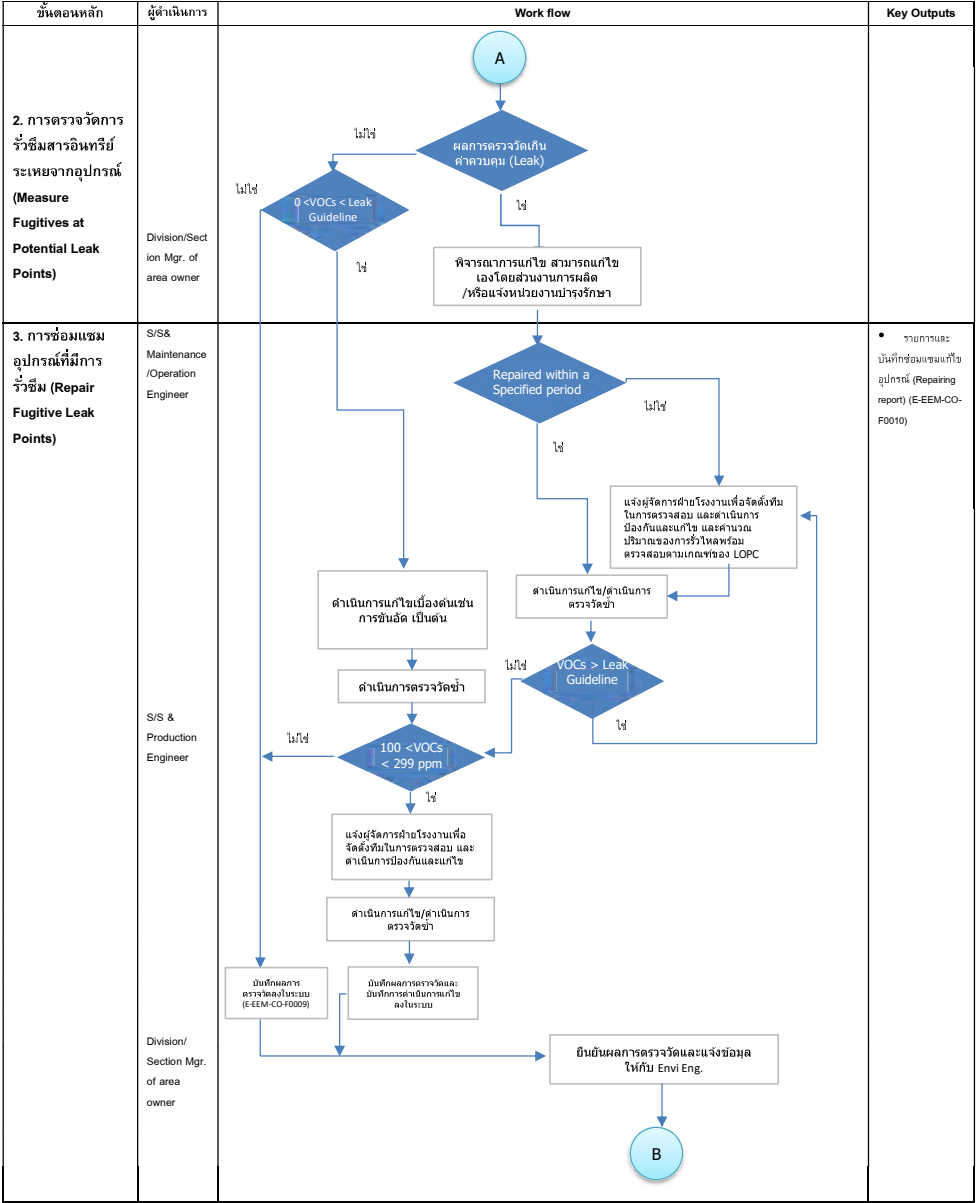
รหัสเอกสาร : E-EEM-CO-P0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 13 มกราคม 2564
พิมพ์ครั้งที่ : 3 หน้า 7/20 ID-1902/20

6. ขั้นตอนการดำเนินการ (Work Process Flowchart) ดังแสดงในตารางด้านล่าง.



ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

รหัสเอกสาร : E-EEM-CO-P0006 วันที่มีผลบังคับใช้ 13 มกราคม 2564
พิมพ์ครั้งที่ : 3 หน้า 8/20 ID-1902/20



ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

รหัสเอกสาร : E-EEM-CO-P0006

วันที่มีผลบังคับใช้ 13 มกราคม 2564

พิมพ์ครั้งที่ : 3

หน้า 9/20

ID-1902/20

ขั้นตอนหลัก	ผู้ดำเนินการ	Work flow	Key Outputs
4. การสรุปและกร รายงานการรั่วซึม (Prepare Fugitive Emissions Report.)	Envi. Engineer Manufacturin g Dept. Mgr. Envi. Engineer	<pre>graph TD; B((B)) --> A[วิเคราะห์ข้อมูลประมวลผลอัตราการระบายสารอินทรีย์]; A --> B1[รายงานปริมาณการระบายของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Fugitive Emission)]; B1 --> C{อนุมัติผล VOCs fugitive Emission}; C -- ไม่ใช่ --> A; C -- ใช่ --> D[ส่งรายงานผล VOCs Fugitive emission ไปกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง (DIW, IEAT)];</pre>	<ul style="list-style-type: none">• แบบสรุปการตรวจวัด (E-EEM-CO-F0011)• แบบสรุปไฟล์ของ VOCs Fugitive Emission (E-EEM-CO-F0012)• แบบรายงานรว.3/1

เอกสารแนบที่ 19
แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว. 3/1)

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT (RYG)-114/65

18 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

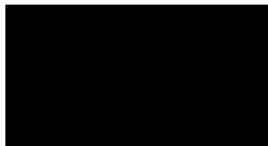
สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556 ให้โรงงานจัดส่งรายงานตามแบบ รว.3/1
โดยให้ดำเนินการจัดส่งผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือหน่วยงานที่กำกับดูแล

ในการนี้ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด จึงได้จัดทำรายงานฯ ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565
ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อ
ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-15/2537-ญนพ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 5 หมู่ที่ - ซอย - ถนน ไอ-เจ็ด จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 386266.11 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1177	0	1177	0	0	3.32
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	16762	0	16762	0	0	35.45
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	600	0	600	0	0	19.28
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	407	0	407	0	0	12.94
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	102	0	102	0	0	3.32
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	26	0	26	0	0	0.85
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	16960	0	16960	0	0	43.03
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	6653	0	6653	0	0	17.45
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	338	0	338	0	0	0.88
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	2	0	2	0	0	0.07
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
-							
<div>ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</div> <div></div> <div>(ชื่อ)</div> <div>(วิจารณ์ เลิศสลัก)</div> <div>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</div>							





ระบบการรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน (แบบ รว.1, รว.2, รว.3, รว.3/1)

[ออกจากระบบ](#)

[หน้าหลัก](#) [ข้อมูลโรงงาน](#) [กรอกแบบรายงาน](#) [สรุปรายงาน](#) **สถานะการรายงาน** [การประมวลผล](#) [คู่มือการใช้งาน](#)

สถานะการรายงาน

2565 ▾ 1 ▾ แบบรายงาน ▾ สถานะการตรวจสอบ ▾ [ค้นหา](#)

วันที่ส่งแบบ	รอบรายงาน/ เลขที่เอกสาร	แบบรายงาน	สถานะการตรวจสอบ	วันที่ตรวจ	ข้อความจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ปฏิบัติการ
14/07/2565	2565 ครั้งที่ 1 รว.6511-0001	แบบรายงานผลการตรวจวัด การรั่วซึม ของสารอินทรีย์ ระเหยจากอุปกรณ์ และการ ซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม (รว.3/1)	รอการตรวจสอบ			ดูรายละเอียด

หมายเหตุ

สถานะของรายงานประกอบด้วยสถานะดังนี้

ยังไม่กรอก หมายถึง ผู้ประกอบกิจการโรงงานยังไม่กรอกแบบฟอร์ม

กรอกแบบฟอร์ม หมายถึง อยู่ระหว่างผู้ประกอบกิจการโรงงานกรอกแบบฟอร์ม

รอตรวจสอบ หมายถึง รอการตรวจสอบและพิจารณาความถูกต้องครบถ้วนจากเจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ไม่ผ่าน หมายถึง แบบฟอร์มรายงานที่ส่งข้อมูลไม่สมบูรณ์หรือไม่ครบถ้วน ผู้ประกอบการต้องส่งแบบฟอร์มรายงานใหม่

ผ่าน หมายถึง รายงานที่ส่งแบบฟอร์มให้เจ้าหน้าที่โรงงานอุตสาหกรรมได้ตรวจสอบและพิจารณาว่าครบถ้วนและถูกต้องแล้ว

เอกสารแนบที่ 20

FTIR

2

เปลี่ยนวิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ริมรั้ว (Fenceline)



2.1 วิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ระบุใน EHIA

มาตรการ EHIA ระบุ : Fence line monitoring ตรวจวัด VOCs รอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคนบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบ flare (Flare) - โครงการมีการใช้สารเคมี ที่อยู่ในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย ตามกฎหมายที่ต้องเฝ้าระวัง 19 ชนิด คือ 1,3 บิวทาไดอีน - จัดทำข้อมูลสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งการประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการที่เกี่ยวข้องในแผนระยะยาวในระยะเวลา 1 ปี ทดสอบดำเนินการ จากนั้น ให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด - ทดสอบการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ให้มีความเข้มข้นต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ร้อยละ 40 รวมทั้งทดสอบการรั่วซึมในแก๊สไหลตรวจวัดตามระยะเวลาที่กำหนดในแนวทางที่กฎหมายกำหนด - ตรวจสอบการรั่วซึมบริเวณอุปกรณ์ (Fugitive Emission Source) ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - Flare - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายใน 1 ปี หลังจากดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด



2.1 วิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ระบุใน EHIA



รูปที่ 2.7.1-4 ตำแหน่งของ Fence Line Monitor

Fenceline Monitoring

- ❑ วิธีการตรวจวัด : FTIR (Fourier Transform Infrared)
- ❑ วัตถุประสงค์การติดตั้ง
 - เพื่อตรวจสอบการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยโดยเฉพาะ 1,3-Butadiene พื้นที่โครงการ
- ❑ อุปกรณ์ตรวจวัดประกอบด้วย
 - สถานี FTIR 3 สถานี
 - แผ่นกระจกสะท้อนรังสีอินฟราเรด (Retro Reflectors) 14 แผ่น
 - สถานีตรวจวัดความเร็วลม ทิศทางลม

Retro Reflectors



สถานี FTIR



2.2 วัตถุประสงค์การเปลี่ยนแปลง

เหตุผลในการเปลี่ยนวิธีการเฝ้าระวัง

1. บริษัทเจ้าของเทคโนโลยีจากต่างประเทศปิดกิจการ (ไม่มีตัวแทนผู้ผลิต) ทำให้ไม่สามารถบริการทางด้านเทคนิคได้ เช่น
 - การ Update Software
 - การให้บริการการบำรุงและดูแลระบบ Fence Line Monitors เพื่อตรวจสอบ และดูแลระบบเป็นระยะๆ
2. วัสดุเคลือบกระจกสะท้อนรังสีอินฟราเรด (Retro Reflectors) มีอายุการใช้งานสั้น เนื่องจากสภาพอากาศในประเทศไทย หรือ รอบโครงการสามารถทำให้เกิดน้ำเกาะอยู่บนพื้นผิวกระจกจากการควบแน่นในช่วงเวลากลางคืน ประกอบกับมีฝุ่นละอองหรืออนุภาคเกาะรวมอยู่ด้วย จึงทำให้สารที่ใช้เคลือบหน้ากระจกหลุดล่อน
3. อุปกรณ์นำเข้าและผลิตจากต่างประเทศ ไม่มีตัวแทนผู้ผลิตในประเทศ ทำให้การซ่อมแซมอุปกรณ์ต้องส่งต่างประเทศ

2.3 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

วิธีการเฝ้าระวัง : โดยการวิเคราะห์ด้วย GC

ลักษณะการทำงาน :

1. ดูดอากาศในพื้นที่เป็นแหล่งกำเนิด 1,3 Butadiene และบริเวณริมรั้ว มาเข้าเครื่องวิเคราะห์โดย GC
2. ส่งสัญญาณเข้า DCS และแจ้งเตือนมาที่ห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้ฝ่ายผลิตเข้าไปตรวจสอบและทำการแก้ไข
3. สามารถวิเคราะห์หาสาร 1,3-Butadiene ในระดับ ppm

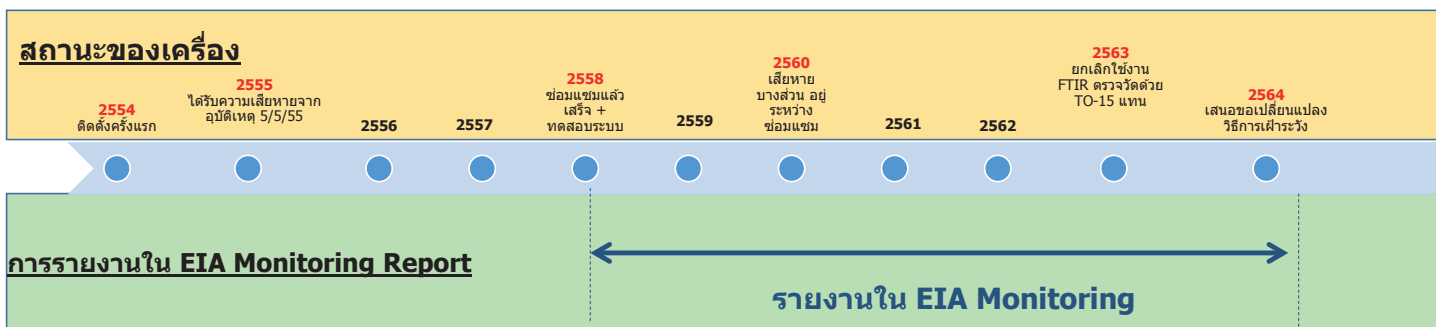
2.3 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

เปรียบเทียบการเฝ้าระวัง VOCs ที่ริมรั้ว (Fenceline)

หัวข้อ	วิธีเดิม	วิธีใหม่ที่เสนอขอเปลี่ยนแปลง
วิธีตรวจวัด	FTIR (Fourier Transform Infrared)	GC (Gas Chromatography)
จำนวนจุด Sampling	ทั้งหมด : 14 จุด ริมรั้ว : แผ่นกระจกสะท้อนรังสีอินฟราเรด (Retro Reflectors) 14 จุด แหล่งกำเนิด : ไม่มี	ทั้งหมด : 44 จุด ริมรั้ว : จุดดูดอากาศ 11 จุด แหล่งกำเนิด : จุดดูดอากาศ 33 จุด
สามารถวัด 1,3-Butadiene (BD) ได้	✓	✓
ความละเอียดที่สามารถวัดได้	ppm	ppm
รายงานผลและแจ้งเตือนไปยัง Control Room ได้ทันที	✓	✓
เป็น online เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ได้ตลอดเวลา	✓	✓

2.4 การชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการใน EIA Monitoring Report

สถานะของเครื่อง

**สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการในรายงาน**

เล่ม	หน้า	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
63-2	2-19	ทางโครงการได้จัดให้มี FTIR แต่โดยยกเลิกการใช้งานเนื่องจากอุปกรณ์และระบบมีปัญหากรณีผู้ผลิตหยุดดำเนินการจึงไปแล้วปัจจุบันอยู่ระหว่างหาเทคโนโลยีวิธีที่เหมาะสมเพื่อมาใช้ทดแทนระหว่างนี้จะทำการตรวจวัดด้วยวิธี U.S. EPA. Method TO-15 รวบรวมโรงงานบริเวณทิศตะวันออกเฉียงเหนือและทิศตะวันตกเฉียงใต้ เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง
63-1	2-19	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
62-2	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
62-1	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
61-2	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
61-1	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
60-2	2-21	โรงงานได้ติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ. 2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมเพื่อให้ระบบกลับมาใช้งานได้ดังเดิม
60-1	2-19	โรงงานได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ. 2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมซึ่งคาดว่าจะดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี พ.ศ. 2560
59-2	2-11	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558
59-1	2-11	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558
58-2	2-11	ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ
58-1		ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ

2.4 การชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการใน EIA Monitoring Report

58/1

<p>14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยอบรรยากาศโดยใช้ FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (เฉพาะส่วนที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1)</p>
---	--

59/1

<p>14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ผลิตตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยอินทรีย์ในโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมและปรับปรุงระบบเพื่อให้สามารถกลับมาใช้งานได้ใหม่ ซึ่งดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558 (เอกสารแนบที่ 15 (ใบกำกับภาษี) 1)</p>
--	---

60/1

<p>- จัดทำปี Force Line Monitor ซึ่งเป็นคู่มือชี้แจงทิศทางและแนวสอของกระทรวงการคลังและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับรายได้ FTIR (Former Teamform Income)</p>	<p>- รายงานสถิติการคิดค่า FTIR แล้วจึงมอบปี พ.ศ.2554 มีผู้ปฏิบัติตามอย่างถ้วนถี่และชอบ อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานฉบับปรับปรุงเพื่อให้ได้การยอมรับแบบ ซึ่งคาดว่าจะดำเนินการจนจบสิ้นแล้วเสร็จสิ้นปี ปลายปี พ.ศ.2560</p>
--	--

61/1

<p>- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- พิจารณาการได้มาติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว</p>
--	------------------------	---

62/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ปลอดภัยตามตารางสอบและตรวจวัดสารอินฟราเรดเพื่อหาปริมาณของไนโตรเจนในดินด้วย FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- พลังโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
--	-----------------	--

63/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีใช้ติดตามตรวจ สอบและตรวจวัด สารอินทรีย์ระเหยออกจากโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
--	-----------------	---

58/2

<p>14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่เฝ้าติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายบริเวณรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (เอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1)</p>
---	---

59/2

<p>14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ผลิตทางเทคโนโลยีและทันสมัย สำหรับตรวจจับและแจ้งเตือนบริเวณรั้วทาง โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- ทางโครงการได้มีการจัดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับการแก้ไขจาก อุบัติเหตุเมื่อวันที่ 6 ตุลาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมและปรับปรุง ระบบเพื่อให้สามารถกลับมาใช้งานได้ใหม่ ซึ่งดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จใน ปลายปี 2555 (เอกสารแนบที่ 15 ในภาคผนวกที่ 1)</p>
---	--

60/2

2. ขยายจากภาพ (ข้อ)	- จัดให้ Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ ติดตามตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของ ของเหลวในถัง FTIR Fourier Transform Infrared)	- โรงงานได้ติดตั้ง FTIR แล้วทั้งแบบ พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์งาน เพื่อใช้ในการตรวจสอบสถานะ บริษัทผู้คิดใช้การซ่อมแซมเพื่อให้ ระบบกลับมาใช้งานได้ปกติ
------------------------	--	---

61/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินฟราเรดที่ปล่อยจากรถยนต์ โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- พางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
--	-----------------	---

62/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายบริเวณโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- พังโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
---	-----------------	---

63/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ปลอดภัยในการควบคุมและตรวจหาสารพิษในดินบริเวณรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พัฒนาระบบ	- นำหลักการการได้ค่าในวิธี FTIR มาออกแบบการวิเคราะห์เบื้องต้นของข้อมูลและระบุชนิดสาร รวมถึงผู้รับผิดชอบดูแลข้อมูลเบื้องต้นในด้านปัจจุบันอยู่ในการพัฒนาเทคโนโลยี FTIR ให้เหมาะสมเพื่อนำไปใช้ตามระบบการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดด้วยวิธี U.S. EPA. Method TO-15 ซึ่งใช้วิเคราะห์บริเวณที่มีผลกระทบจากโอโซนเหนือ และที่มีผลกระทบในใต้ เพื่อเป็นแนวทางไว้
--	-------------	---

เอกสารแนบที่ 21

แผน และผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล

PM Forecast Yearly Report

[illegible]

PM Forecast Yearly Report

[illegible]

PM Forecast Yearly Report

[illegible]

PM Forecast Yearly Report

[illegible]

Lubricant work for Rotating Machine

Name

15/03/2012

Date _____

TWO2210102

MWO

[illegible]

PM Forecast Yearly Report

Year	2022	Week Number Definition (Start date of week)									
Site ID	=BST	1: Jan 1, 2022	2: Jan 2, 2022	3: Jan 9, 2022	4: Jan 16, 2022	5: Jan 23, 2022	6: Jan 30, 2022	7: Feb 6, 2022			
PM Number		8: Feb 13, 2022	9: Feb 20, 2022	10: Feb 27, 2022	11: Mar 6, 2022	12: Mar 13, 2022	13: Mar 20, 2022	14: Mar 27, 2022			
Section	=MF3C	15: Apr 3, 2022	16: Apr 10, 2022	17: Apr 17, 2022	18: Apr 24, 2022	19: May 1, 2022	20: May 8, 2022	21: May 15, 2022			
Locations	=B1101-PA,=B11C	22: May 22, 2022	23: May 29, 2022	24: Jun 5, 2022	25: Jun 12, 2022	26: Jun 19, 2022	27: Jun 26, 2022	28: Jul 3, 2022			
Asset Number		29: Jul 10, 2022	30: Jul 17, 2022	31: Jul 24, 2022	32: Jul 31, 2022	33: Aug 7, 2022	34: Aug 14, 2022	35: Aug 21, 2022			
Status		36: Aug 28, 2022	37: Sep 4, 2022	38: Sep 11, 2022	39: Sep 18, 2022	40: Sep 25, 2022	41: Oct 2, 2022	42: Oct 9, 2022			
		43: Oct 16, 2022	44: Oct 23, 2022	45: Oct 30, 2022	46: Nov 6, 2022	47: Nov 13, 2022	48: Nov 20, 2022	49: Nov 27, 2022			
		50: Dec 4, 2022	51: Dec 11, 2022	52: Dec 18, 2022	53: Dec 25, 2022						

[illegible]

Number of Records:

5

PM Forecast Yearly Report

[illegible]

PM Forecast Yearly Report

[illegible]



Bangkok Synthetics

☐ **BST Elastomers**

Lubricant work for Rotating Machine

MWO TWO2210454 **Date** _____

24/04/2022

Name _____

[illegible]

Year	2022	Week Number Definition (Start date of week)						
Site ID	=BST	1: Jan 1, 2022	2: Jan 2, 2022	3: Jan 9, 2022	4: Jan 16, 2022	5: Jan 23, 2022	6: Jan 30, 2022	7: Feb 6, 2022
PM Number		8: Feb 13, 2022	9: Feb 20, 2022	10: Feb 27, 2022	11: Mar 6, 2022	12: Mar 13, 2022	13: Mar 20, 2022	14: Mar 27, 2022
Section	=MF3C	15: Apr 3, 2022	16: Apr 10, 2022	17: Apr 17, 2022	18: Apr 24, 2022	19: May 1, 2022	20: May 8, 2022	21: May 15, 2022
Locations	=B1101-PA,=B110	22: May 22, 2022	23: May 29, 2022	24: Jun 5, 2022	25: Jun 12, 2022	26: Jun 19, 2022	27: Jun 26, 2022	28: Jul 3, 2022
Asset Number		29: Jul 10, 2022	30: Jul 17, 2022	31: Jul 24, 2022	32: Jul 31, 2022	33: Aug 7, 2022	34: Aug 14, 2022	35: Aug 21, 2022
Status		36: Aug 28, 2022	37: Sep 4, 2022	38: Sep 11, 2022	39: Sep 18, 2022	40: Sep 25, 2022	41: Oct 2, 2022	42: Oct 9, 2022
		43: Oct 16, 2022	44: Oct 23, 2022	45: Oct 30, 2022	46: Nov 6, 2022	47: Nov 13, 2022	48: Nov 20, 2022	49: Nov 27, 2022
		50: Dec 4, 2022	51: Dec 11, 2022	52: Dec 18, 2022	53: Dec 25, 2022			

[illegible]

Number of Records: 5

Work Order: TWO2210102	CHANGE LUBRICANT FOR SCREW BLOWER	Maintenance Section: MF3C	Attachments
Location: B1101B-3A	SEAL GAS BLOWER	Criticality: C	Site: BST
Asset: B1101B-3A	SEAL GAS BLOWER	GL Account: 01-???????-1053-130-??	Status: CLOSE
Work Type: TB	Time Based Maintenance	Reason Code: MC33	Status Date: 16-Mar-2022 3:47 PM
Sub Work Type:		MOC Number:	Asset Failure?
Failure Class:			Waiting for S/D?
BOI:			This location is related to JBE ?
Update child works			Parent WO:

Requester Information	Responsibility
Requested Date: 25-Jan-2022 12:30 AM	Supervisor: SOMSAK_S
Requested By:	Assign To: PRASERT_P
Login ID: MAXADMIN	
Name:	
Phone:	
Email:	
	Workflow Assignment
	Current Assigned Person Code:
	Latest memo:

Job Details	Asset Details
PM: TPM10075	Asset Failure?
Route: TR10061	Asset Up?
Job Plan:	Warranties Exist?
Job Plan Revision #:	
Measurement Point:	

Multiple Assets, Locations Filter 1 - 2 of 2 Download

Asset	Location	Sequence	Site
B1101B-3A	B1101B-3A		BST
B1501A	B1501A		BST

Select Clear All New Row

Scheduling Information	Service Request
Target Start: 01-Feb-2022 12:00 AM	Service Request:
Target Finish: 01-Aug-2022 12:00 AM	SR Reported Date:
Scheduled Start: 01-Feb-2022 12:00 AM	
Scheduled Finish: 28-Feb-2022 12:00 AM	
Actual Start: 07-Feb-2022 8:46 AM	
Actual Finish: 16-Mar-2022 3:39 PM	
Duration: 0:00	
Time Remaining:	

เอกสารแนบที่ 22
ระบบระบายน้ำ (Drainage Plan)

7

6

5

4

3

2

1

A

B

C

D

E

F

G

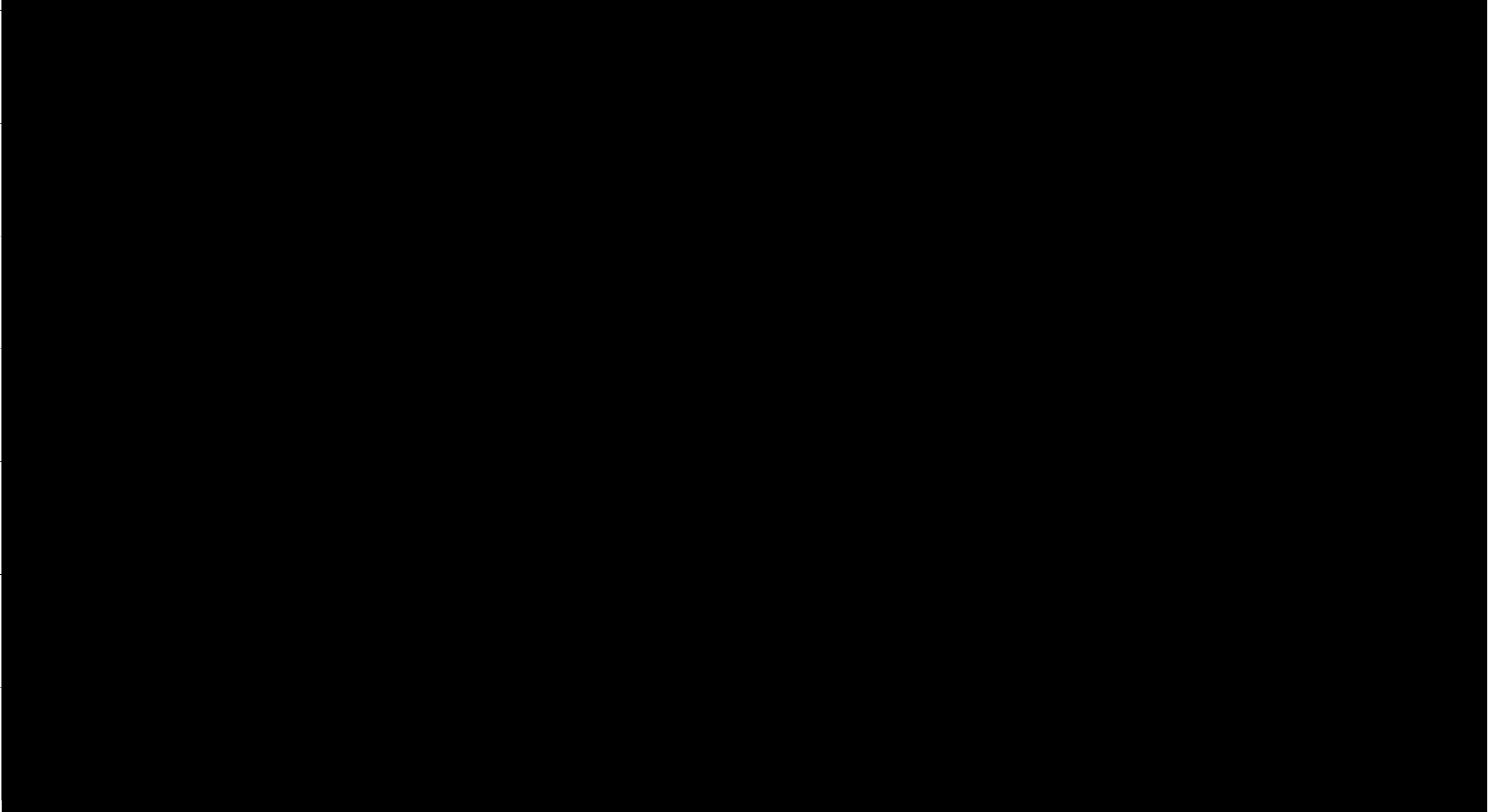
H

I

J

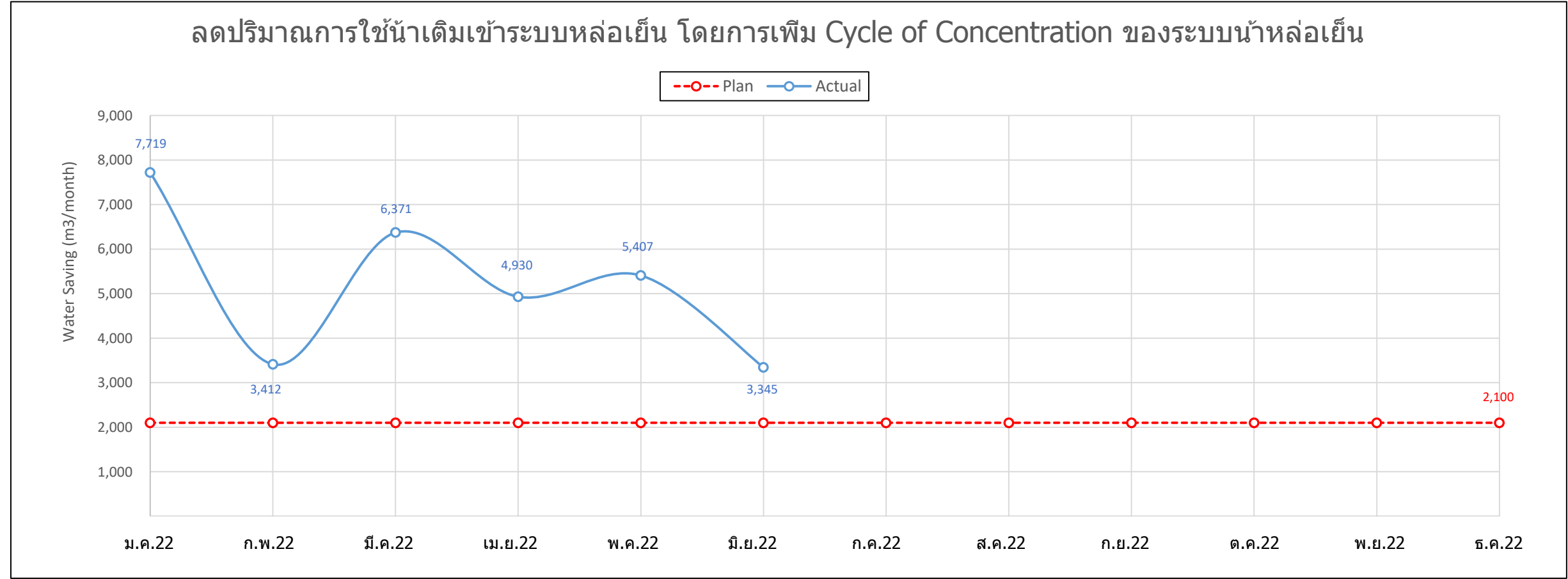
A B C D E F G H I J K L

DWG. NO. OVER ALL



เอกสารแนบที่ 23
เอกสารแจ้งการปรับลดปริมาณการใช้น้ำในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
และโครงการลดการใช้น้ำ

No	Plant	Activity	Water saving	ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	Total Y'22
3	BST	ลดปริมาณการใช้น้ำเดิมเข้าระบบน้ำหล่อเย็น โดยการเพิ่ม cycle of concentration ของระบบน้ำหล่อเย็น	Plan (m3/month)	2,100	2,100	2,100	2,100	2,100	2,100	2,100	2,100	2,100	2,100	2,100	2,100	25,200
			Actual (m3/month)	7,719	3,412	6,371	4,930	5,407	3,345							31,186



เอกสารแนบที่ 24

เอกสารการสื่อสารกับผู้รับเหมาขนส่งและพนักงานขับรถ

เรื่อง การควบคุมการจราจรในพื้นที่มาบตาพุด

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โปรดแจ้ง1

ติดต่อเจ้าหน้าที่จัดส่ง บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
เบอร์ออฟฟิศ (038) 698-698 ต่อ 1540 , 1541 , 1542 , 1543

คุณภูมิศักดิ์ ขุนสนิท (เอ็ม) เบอร์มือถือ : 081-6369064
คุณสาธิต หออัษฎาวุธ (ทอม) เบอร์มือถือ : 089-7496678

หรือติดต่อบริษัทขนส่ง ต้นสังกัดโดยด่วน

ข้อกำหนดในการใช้ความและเวลาห้ามเดินรถ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘0 กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘0 กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘0 กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘0 กม./ชม.	-
รถเครน (Mobile Crane)	๖0 กม./ชม.	๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖0 กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) รถกึ่งพ่วง (Semi-Trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (Special Equipment)	๔๕ กม./ชม.	(เฉพาะวันทำการ)

เอกสารแนบที่ 25

ระเบียบการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย

วิธีปฏิบัติงานการ Load Tar&dimer แบบ close loop system

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1403	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/9	ID-1408/20

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัท จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Load Tar&dimer แบบ close loop system

เตรียมโดย

คุณนนท์ มฤตจินดา
วิศวกรผลิตอาวโส

ทบทวนโดย คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ unloading DMF (Dimethylformamide)

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1504	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/9 ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ unloading DMF (Dimethylformamide)

เตรียมโดย

คุณนนท์ มฤตจินดา
วิศวกรผลิตอาวโส

ทบทวนโดย คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading Silicone เข้า T-1503

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1506	วันที่พิมพ์ฉบับนี้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัท จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading Silicone เข้า T-1503

เตรียมโดย

คุณนนท์ มฤตจินดา
วิศวกรผลิตอาวุธ

ทบทวนโดย

คุณธนesh เกษมกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองสัญญาซื้อขายผลิตภัณฑ์น้ำมัน
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading chemical C (Sodium Nitrite)

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1507	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7 ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัท จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading chemical C (Sodium Nitrite)

เตรียมโดย

คุณนนท์ มฤตจินดา
วิศวกรผลิตอาวุธ

ทบทวนโดย

คุณธนาศ เสเกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading Toluene เข้า T-1504

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1508	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/10	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading Toluene เข้า T-1504

เตรียมโดย คุณนนท์ มฤตจินดา
วิศวกรผลิตอาวโส

ทบทวนโดย คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading TBC เข้า V-1503

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1509	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิเกท จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading TBC เข้า V-1503

เตรียมโดย คุณณรงค์ มฤทจินดา
วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย คุณธเนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading DEHA to V-1507

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1510	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading DEHA to V-1507

เตรียมโดย

คุณนนท์ มฤทจินดา
วิศวกรผลิตอาวุธ

ทบทวนโดย คุณณนศ เสถกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย คุณธนศ เสถเกตุ
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองสัญญาซื้อขายผลิตภัณฑ์น้ำมัน
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ unloading Furfural จาก Tank Truck เข้า T-1502AB

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1511	วันที่มีผลบังคับใช้	23 มีนาคม 2564	
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	1/10	ID-0360/21

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ unloading Furfural จาก Tank Truck เข้า T-1502AB

เตรียมโดย

คุณจักรพงศ์ ธารประกายแก้ว
หัวหน้างานผลิต

บททวนโดย คุณชนาธิป จิรฤกษ์
ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี
ผู้จัดการส่วนผลิต BST อวูโธ

เอกสารนี้เป็นเอกสารให้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Unload EC-3362C เข้า bulk standby

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1515	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unload EC-3362C เข้า bulk standby

เตรียมโดย

คุณณรงค์ มฤทจินดา
วิศวกรผลิตอาวโส

ทบทวนโดย คุณธนศ เสกเกตุ
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย คุณธนศ เสกเกตุ
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Unload EC-3376A เข้า bulk standby

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1516	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิเกท จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unload EC-3376A เข้า bulk standby

เตรียมโดย คุณณรงค์ มฤทจินดา
วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ inject TBC to E-1306 โดยใช้ P-1512

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1518	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/9	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ inject TBC to E-1306 โดยใช้ P-1512

เตรียมโดย

คุณนนท์ มฤตจินดา
วิศวกรผลิตอาวูโส

ทบทวนโดย

คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

คุณธนศ เสเกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Inject Silicone pump P1513A/R

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1519	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/8	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

๒๒๖

บริษัท กรุงเทพ ซินดิเกท จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Inject Silicone pump P1513A/R

เตรียมโดย

คุณนนท์ มฤตจินดา
วิศวกรผลิตอาวุธ

ทบทวนโดย

คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

คุณธนาศ เสเกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความคุ้มครองจะอยู่ในรูปสไลด์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Load Ammonia Liquid (B-1601)

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1604	วันที่มีผลบังคับใช้	22 ธันวาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	1/7	ID-1960/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Load Ammonia Liquid (B-1601)

เตรียมโดย

คุณนนท์ มฤตจินดา

วิศวกรรมผลิตอาวุธ

ทบทวนโดย

คุณธนาศ์ เสเกกุล

ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

คุณณนาศ์ เสกเกกุล

ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดในทูลีอีโต้คือนิติกรรมฉบับนี้

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-CO-S0302 พิมพ์ครั้งที่ : 3_วันที่มีผลบังคับใช้ : 22 สิงหาคม 2562 1/1 ID-0147/19

วิธีปฏิบัติงานการ Load Oil เข้าระบบ NH3 (X-1601)

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1605	วันที่มีผลบังคับใช้	16 พฤศจิกายน 2563
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7 ID-1408/20

เอกสารควบคุม

๒๒๖

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัท จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Load Oil เข้าระบบ NH3 (X-1601)

เตรียมโดย

คุณนนท์ มฤทจินดา

วิศวกรผลิตอาวุธ

ทบทวนโดย

คุณณรงค์ เสเกกุล

ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

คุณธนาศ์ เส่เกกุล

ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในเว็บไซต์เครือข่ายนิรภัยเท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Unload NaNO2 to V-2471

รหัสเอกสาร	I-18-01-W2416	วันที่มีผลบังคับใช้	16 กุมภาพันธ์ 2564	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/9	ID-0069/21

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unload NaNO2 to V-2471

เตรียมโดย

คุณวิชา เมืองช้าง
โพร์แมน

คุณบุญศิริ เพ็ชรเก่า
หัวหน้ากะผลิต

ทบทวนโดย

คุณชนาธิป จิรฤกษ์
ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย

คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี
ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Unload Silicone to V2473

รหัสเอกสาร	I-18-01-W2417	วันที่มีผลบังคับใช้	16 กุมภาพันธ์ 2564	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-0069/21

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unload silicone To V-2473

เตรียมโดย

คุณวิชา เมืองช้าง
โพร์แมน

คุณบุญศิริ เพ็ชรเก่า
หัวหน้ากะผลิต

ทบทวนโดย

คุณชนาธิป จิรฤกษ์
ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย

คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี
ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Unload TBC to V-2472

รหัสเอกสาร	I-18-01-W2418	วันที่มีผลบังคับใช้	16 กุมภาพันธ์ 2564	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/9	ID-0069/21

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินติคัส จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Unload TBC to V-2472

เตรียมโดย

คุณวิชา เมืองช้าง
โฟร์แมน

คุณบุญศิริ เพ็ชรเก่า
หัวหน้ากะผลิต

ทบทวนโดย

คุณชนาธิป จีวรฤกษ์
ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย

คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี
ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Load NMP from Truck car loading to T-2475

รหัสเอกสาร	I-18-01-W2419	วันที่มีผลบังคับใช้	17 กุมภาพันธ์ 2564	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/14	ID-0069/21

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินติคัส จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Load NMP from Truck car loading to T-2475

เตรียมโดย

คุณวิชา เมืองช้าง
โฟร์แมน

คุณบุญศิริ เพ็ชรเก่า
หัวหน้ากะผลิต

ทบทวนโดย

คุณชนาธิป จีวรฤกษ์
ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย

คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี
ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading catalyst at R-3001

รหัสเอกสาร	I-18-01-W3007	วันที่มีผลบังคับใช้	18 ธันวาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/8	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัท จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading catalyst at R-3001

เตรียมโดย

คุณนนท์ มฤทจินดา

วิศวกรรมโลหการ

ทบทวนโดย

คุณธนาศ์ เสือเกกกุล

ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

คุณธนเศ์ เสเกกุล

ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading catalyst at R-3002

รหัสเอกสาร	I-18-01-W3008	วันที่มีผลบังคับใช้	18 ธันวาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/8	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading catalyst at R-3002

เตรียมโดย

คุณนนท์ มฤทจินดา

วิศวกรผลิตอาวุธ

ทบทวนโดย

คุณณรงค์ เสเกกุล

ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

คุณธนส์ เสกเกกุล

ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading catalyst at R-3003

รหัสเอกสาร	I-18-01-W3009	วันที่มีผลบังคับใช้	18 ธันวาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/8	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading catalyst at R-3003

เตรียมโดย

คุณนนท์ มฤตจินดา
วิศวกรผลิตอาวโส

ทบทวนโดย คุณธนศ เสกเกตุ
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย คุณธนศ เสกเกตุ
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารกับความคุ้มครองจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading Katamax C-3001

รหัสเอกสาร	I-18-01-W3012	วันที่มีผลบังคับใช้	18 ธันวาคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7 ID-1408/20

เอกสารควบคุม

๒๒๖

บริษัท กรุงเทพ ซินดิเกท จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading Katamax C-3001

เตรียมโดย คุณณรงค์ มฤทจินดา
วิศวกรผลิตอาวุธ

ทบทวนโดย คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย คุณธนศ เสกกุล
ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความลับจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงาน Mixed C4 transferring

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9004	วันที่มีผลบังคับใช้	12 มีนาคม 2564
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	1/12 ID-0337/21

เอกสารควบคุม
 ของ
 บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงาน Mixed C4 transferring

เตรียมโดย	คุณจักรกฤษ อินทรเกษม ไฟร์แมน MTBE
ทบทวนโดย	คุณชนาธิป จิรฤกษ์ ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST
อนุมัติใช้โดย	คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร : S-PSM-CO-S0302 พิมพ์ครั้งที่ : 3_วันที่มีผลบังคับใช้ : 22 สิงหาคม 2562 1/1 ID-0147/19

วิธีปฏิบัติงาน Product transferring

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9009	วันที่มีผลบังคับใช้	1 กุมภาพันธ์ 2564
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	1/19 ID-0165/21

เอกสารควบคุม
 ของ
 บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
 บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงาน Product transferring

เตรียมโดย	คุณนนท์ มฤตจินดา วิศวกรผลิตอาวุโส
ทบทวนโดย	คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส
อนุมัติใช้โดย	คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงาน MeOH transferring

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9010	วันที่มีผลบังคับใช้	29 มกราคม 2564	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/8	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงาน MeOH transferring

เตรียมโดย

คุณจักรกฤษ อินทรเกษม

โฟร์แมน (MTBE)

ทบทวนโดย

คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี

ผู้จัดการส่วนผลิต BST อ่าวไผ่

อนุมัติใช้โดย

คุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี

ผู้จัดการส่วนผลิต BST อ่าวไผ่

เอกสารแนบที่ 26
ระเบียบปฏิบัติงานการขับเคลื่อน

ระเบียบปฏิบัติงานการขั้ปลดภัย

รหัสเอกสาร S-BBS-CO-P0002

วันที่มีผลบังคับใช้

12 มิถุนายน 2562

พิมพ์ครั้งที่ 3

หน้า 1/14

ID-496/19

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการขั้ปลดภัย

เตรียมโดย

คุณ บุชบา บุญมั่น
ผู้จัดการส่วนบริหารและชุมชนสัมพันธ์

ทบทวนโดย

คุณ ภูษิต เทพเกลี้ยง
ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

อนุมัติโดย

คุณ พรรณชมพู อิศรางกูร ณ อยุธยา
คุณ ศุภชล นิธิวาสิน
Managing Director

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ระเบียบปฏิบัติงานการขับเคลื่อนองค์กร

รหัสเอกสาร S-BBS-CO-P0002

วันที่มีผลบังคับใช้

12 มิถุนายน 2562

พิมพ์ครั้งที่ 3

หน้า 3/14

ID-496/19

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....	4
2. ขอบเขต	4
3. คำจำกัดความ.....	5
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง	6
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน.....	6
6. กระบวนการทำงาน.....	12
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน.....	12
8. ข้อกำหนด	12
9. ความรับผิดชอบ.....	13
10. การฝึกอบรม.....	13
11. การตรวจติดตาม.....	14

เอกสารแนบที่ 27

เอกสาร Training Needs Matrix

เอกสารแนบที่ 28

ตัวอย่างประวัติการบำรุงรักษายานพาหนะบริษัท

ประวัติการซ่อมบำรุงรักษารถ				
พาหนะ		รถตู้	เลขทะเบียน	40-0465
		ผู้เช่า	คุณศุภชัย	
วัน / เดือน / ปี	เลขไมล์	รายการซ่อม	ค่าใช้จ่าย	หมายเหตุ
6 ม.ค. 65	180,369	ปะยาง	186.92	เอี่ยมเฮงการยาง
12 ม.ค. 65	181,355	เช็คระยะ 180,000 กม.	912.00	Toyota
		น้ำยาล้างกระจก	150.00	
		น้ำยาล้างหัวฉีดดีเซล	371.50	
		น้ำยาล้างเครื่องยนดีดีเซล	530.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100%_L	1,456.50	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100%_G	1,902.00	
		ปะเก็นรอนน็อตถ่าน้ำมันเครื่อง	17.00	
		กรองน้ำมันเครื่อง	170.00	
		ปรับถ่วงล้อ	318.00	
		เปลี่ยนยางใบพัดปั้มน้ำฝนหลัง	106.00	
		ยางใบพัดปั้มน้ำฝน	196.35	
		Vat	429.05	
			6,558.40	
12 มี.ค. 65	190154	เช็คระยะ 190,000 กม.	864.00	Toyota
		น้ำยาล้างกระจก	150.00	
		น้ำยาล้างหัวฉีดดีเซล	371.50	
		น้ำยาล้างเครื่องยนดีดีเซล	530.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100%_L	1,456.50	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100%_G	1,902.00	
		ไส้กรองอากาศ	650.25	
		ไส้กรองเครื่องปรับอากาศ	365.50	
		ปะเก็นรอนน็อตถ่าน้ำมันเครื่อง	17.00	
		กรองน้ำมันเครื่อง	170.00	
		ปรับถ่วงล้อ	318.00	
		เปลี่ยนผ้าดิสค์เบรคหน้า	371.00	
		ทำความสะอาดตู้แอร์	200.00	
		ผ้าเบรคหน้า	2,269.50	
		ผลิตภัณฑ์ล้างคอยล์เย็น	1,600.00	
		Vat	786.47	
			12,021.72	

ประวัติการซ่อมบำรุงรักษารถ				
พาหนะ		กระบะ	เลขทะเบียน	ขง-313
		ผู้เช่า	ACR	
วัน / เดือน / ปี	เลขไมล์	รายการซ่อม	ค่าใช้จ่าย	หมายเหตุ
10 ก.พ. 65	76646	ปะยาง	233.64	เอี่ยมเฮงการยาง
21 ก.พ. 65	77509	เช็คระยะ 80,000 กม. หรือรอบ 6 เดือน	4,375.50	ISUZU
		Vat	306.29	
			4,681.79	
4 เม.ย. 65	80132	เปลี่ยนยาง 4 เส้น	21,495.33	เอี่ยมเฮงการยาง
		Vat	1,504.67	
			23,000.00	

ซ่อมครั้งถัดไป : 21 สิงหาคม 2565 หรือ 90,000 กม.

เอกสารแนบที่ 29

ตัวอย่างเอกสารขึ้นทะเบียนรถขนส่งสารเคมี



แบบตรวจสอบสภาพรถขนถ่ายสารเคมี/สารไวไฟและรถขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อขอขึ้นทะเบียน



บริษัท

ทะเบียนรถ

ผู้ติดต่อ / ประธานงานของบริษัทขนส่ง

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ

กิตติ หงษ์ขนิษฐา จำกัด.
789804 กก.
สุราษฎร์ธานี
0904017591

ประเภทรถ

เอกสารเพื่อขอขึ้นทะเบียน

ใบขึ้นทะเบียน / บัตรประชาชนเลขที่

<input type="checkbox"/> 4W	<input type="checkbox"/> 6W	<input checked="" type="checkbox"/> 10W	<input type="checkbox"/> เทอร์เลอร์	<input type="checkbox"/> พ่วง
-----------------------------	-----------------------------	---	-------------------------------------	-------------------------------

16508-00124-852

ใบอนุญาตขึ้นทะเบียน

สำเนารายการจดทะเบียน

ป้ายเสียภาษี

ประกันภัยรถยนต์ (หัว)

สำเนาประกันภัยสินค้า

<input checked="" type="checkbox"/> ท.2	<input type="checkbox"/> ท.3	<input checked="" type="checkbox"/> ท.4
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	

รถขนส่งสินค้าขึ้นไปที่ ท.3 และ ท.4

ระบบเชื้อเพลิง

ประเภทเชื้อเพลิง

ไม่มีน้ำมันรั่วซึมหรือหยดลงพื้น

ท่อไอเสียอยู่ในสภาพดีไม่ผุกร่อนรั่ว มีตะกั่วกรองท่อ

ไม่มีกลิ่นก๊าซรั่วไหล (รถ NGV)

<input checked="" type="checkbox"/> Fuel	<input type="checkbox"/> NGV
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No

ลงชื่อตรวจสอบเพิ่มเติม/แก้ไข โดย

=>	
=>	
=>	

ระบบไฟรอบคัน

ฉนวนสายไฟฟ้าไม่เน่าเปื่อยและเสียหาย

แบตเตอรี่มีฝาครอบแบตเตอรี่แน่น

เสียงสัญญาณการถอย

แถบสะท้อนแสง (ตามที่กฎหมายกำหนด)

ไฟหน้า

ไฟท้าย

<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	ไฟหน้า
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	ไฟท้าย
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	
<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No	

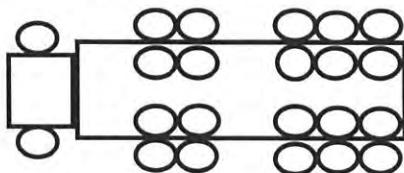
=>	
=>	
=>	
=>	
=>	
=>	

<input checked="" type="checkbox"/> ไฟเลี้ยว	<input checked="" type="checkbox"/> ไฟเบรก	<input checked="" type="checkbox"/> ไฟถอย	<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฉุกเฉิน
<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> Yes
<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> NO

ไฟเลี้ยว =>	
ไฟเบรก =>	
ไฟถอย =>	
ไฟฉุกเฉิน =>	

ล้อและยาง

ภาพแสดงตำแหน่งยางรถ



<input checked="" type="checkbox"/> Yes	<input type="checkbox"/> No
	ยางสึกไม่เท่ากัน
	บวม
	แก้มยางฉีกขาด
	หมดดอก/เห็นผ้าใบ

=>	
=>	
=>	
=>	

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ(เจ้าของงาน)

รายการตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถขนส่ง					
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	แนวทางในการตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	สภาพรถและสมรรถนะ				
	- เครื่องยนต์	ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันเครื่องออกมาจากตัวเครื่อง	✓		
	- โครงสร้าง	ไม่มีการบิดงอเสียรูปทรง ตัวถังไม่เป็นสนิมผุกร่อน	✓		
	- ระบบไฟฟ้า หน้าหลัง ไฟเบรก ไฟเลี้ยวซ้าย ขวา	ใช้งานได้ทุกดวง	✓		
	- หน้าปัดแสดงค่า ไฟหน้าปัด ไฟเลี้ยวซ้ายขวา ไฟเบรก	ต้องมีสัญญาณแสดงที่หน้าปัดทุกครั้งที่ใช้งาน	✓		
	- ระบบเบรก	เบรกมือและเท้าต้องสามารถห้ามล้อให้หยุดสนิท	✓		
	- ล้อและยาง (ลมยางต้องเติมไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ระบุที่แก้มยาง)	ไม่มีการฉีกขาดของแก้มยางและดอกยางไม่สึกโล้น	✓		
2	สภาพทางลากบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ / ISO Tank / Tote				
	- สภาพโดยทั่วไปของตู้/กระบะบรรทุก	ไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓		
	- สลัก / หมุดยึดตู้	ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือหัก ล็อคได้อย่างแข็งแรง	✓		
	- พื้นและผนังโดยรอบ / หลังกา / ประตูของตู้หรือฝาใบรถข้าง	ไม่ผุ ทรุด ไม่ฉีกขาด ที่ล็อคแข็งแรง	✓		
	- สายรัด/อุปกรณ์ล็อค และผ้าใบคลุม/มัด	มีสายรัดครบถ้วน สภาพสมบูรณ์ ผ้าใบไม่ฉีกขาดพร้อมที่ล็อค	✓		
3	สภาพแท้งค์บรรจุและอุปกรณ์ รถประเภท Tank Car				
	- โครงสร้างแท้งค์	ไม่มีการบิดงอเสียรูปทรง ตัวถังไม่เป็นสนิมผุกร่อน	✓		
	- แนวเชื่อม มีการเชื่อมยึดติดตามแนวของ Tank	แนวเชื่อมตัวถังต้องยึดติดโครงสร้างของตัวรถ	✓		
	- บันไดและทางเดินบนถัง	บันไดไม่หักหรือชำรุดและไม่มีน้ำมันลื่นบนผิวบันไดและถัง	✓		
	- ระบบ VALVE และข้อต่อต่าง ๆ	วาล์วแบบสวมหัวขนาด 3" ดูแน่นหนา ไม่รั่วซึม	✓		
	- ระบบสายต่อ ไม่มีการแตกร้าวหรือหักของสาย (ถ้ามี)	ไม่มีการแตกร้าวหรือหักของสาย	✓		
	- สายดินกราวด์/จุดต่อ	ไม่มีการแตกร้าวของสายกราวด์ตัวครีบไม่แตก/ชำรุด	✓		
	- ฝาปิดบนถัง	สภาพดีพร้อมซีล และระบบล็อคที่แข็งแรงไม่ชำรุด	✓		
	- Vent Valve & Emergency Valve	พร้อมใช้งานได้	✓		
	- ท่อสารรองด้านข้าง	จะต้องไม่รั่ว / ชำรุดเสียหาย	✓		
	- แผงกันชนด้านข้าง	ต้องไม่หักหรือชำรุด	✓		
4	ป้ายข้อมูลแสดงการบรรทุก (ถ้ามี)				
	- ป้ายแสดงข้อมูลสารฯ (UN LABEL)	จะต้องไม่ซีดจาง ถูกต้อง ข้อมูลตรงกับสารที่บรรจุ	✓		
	- ป้ายแสดงน้ำหนักและปริมาณบรรจุ	ต้องติดให้เห็นเด่นชัดด้านข้าง/หลัง ของถัง	✓		
	- ป้ายแสดงการอนุญาตจากกรมโยธาฯ/ขนส่ง	ต้องติดให้เห็นเด่นชัดด้านข้าง/หลัง ของถัง	✓		
5	ความพร้อมเพื่อความปลอดภัย				
	- ถังดับเพลิงขนาด < 6A 20B และการติดตั้ง (อย่างน้อย 1 ถัง)	แรงดันในถังต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานสายฉีดไม่ชำรุด	✓		
	- อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	สวมใส่ PPE เหมาะสมครบถ้วน	✓		
	- อุปกรณ์สื่อสาร	มีนาฬิกาอุปกรณ์สื่อสารเข้าไปในเขตพื้นที่ชั้นใน	✓		
เฉพาะรถที่ติดตั้งถังก๊าซ (ตรวจข้อ 6-7 เพิ่มเติมจากข้อ 1-5)					
6	ตรวจสอบถังก๊าซ				
	- ตรวจสอบอุปกรณ์แสดงค่าความดันก๊าซ	มาตรวัดความดันต้องไม่เกิน 85% ของถัง			
	- ตรวจสอบท่อนำก๊าซ	ต้องไม่มีการหัก/รั่วซึม ของท่อ			
	- ตรวจสอบข้อต่อ	ไม่มีการรั่วซึมของข้อต่อ			
	- การยึดถังกับตัวรถ	มีการยึดถังให้ติดแน่น ด้วยสายรัดที่ทนทานแข็งแรง			
	ผู้ตรวจสอบ.....เจ้าของงาน/เจ้าหน้าที่ฝ่ายความปลอดภัย				
7	การตรวจสอบเอกสารประกอบการติดตั้งถังก๊าซ				
	- สำเนาสมุดต่อทะเบียนขนส่ง	ต้องมีให้ตรวจสอบ			
	- ต้องมีบัตรสีเหลี่ยมผืนผ้าขอบแดงสำหรับติดหน้ารถพิมพ์คำว่า "รถติดก๊าซ" ด้านหน้ามีข้อความถังก๊าซ วันตรวจทดสอบ และชื่อวิศวกรผู้ตรวจสอบ	ต้องมีให้ตรวจสอบ			
	- สำเนาบัตรรับประกันสินค้าจากบริษัทผู้ติดตั้ง(ระบุรายละเอียดชุดอุปกรณ์แก๊ส และตัวเลขที่ติดอยู่รายละเอียดทั่วไปของรถที่ติดตั้งวันรับและสิ้นสุดการประกัน)	ต้องมีให้ตรวจสอบ			

แบบขอขึ้นทะเบียนของรถขนถ่ายสารเคมี/สารไวไฟและรถขนส่งผลิตภัณฑ์

ชื่อผู้ขออนุญาต พันเอกพล ทรัพย์ ส่วนงาน MF5 วันที่ขออนุญาต 18-2-22

รายละเอียด โดย ผู้ประสานงานหรือเจ้าของงานผู้ขออนุญาต (Details by the Initiator)											
ลำดับที่ No.	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	อายุตั้งแต่การจดทะเบียนครั้งแรก ¹ Age of Vehicle	ประเภทของการขนส่ง ²	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงานของรถบรรทุก Truck Company/Department	ส่วนงานผู้ขออนุญาต Initiator Division	เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ Telephone Number	วันที่อนุญาต Approve Date
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											

1. สำหรับรถขนส่งผลิตภัณฑ์ตาม S-BBS-CO-P0005 ระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการขนส่งต้องอายุไม่เกิน 15 ปี (กรณีขนส่งทั้ง 2 ประเภทให้ถือปฏิบัติตาม S-BBS-CO-P0005 ระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการขนส่ง)

2. โปรดระบุประเภทของการขนส่ง ว่าขนส่งอะไร ขนถ่ายสารเคมี/สารไวไฟ หรือ ขนส่งผลิตภัณฑ์

เอกสารแนบที่ 30

เอกสารการจดบันทึกชนิดและจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด และ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย
เจ้าหน้าที่ รปภ.
(Register by Security
Guard)

คู่มือระบบบริหารจัดการรถโดยสารสาธารณะ											
ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรศัพท์ Telephone Number	เวลา Time		เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
									เข้า IN	ออก OUT	
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											

เอกสารแนบที่ 31

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับสารเคมีที่บรรทุก

SHE.

ORIENTATION

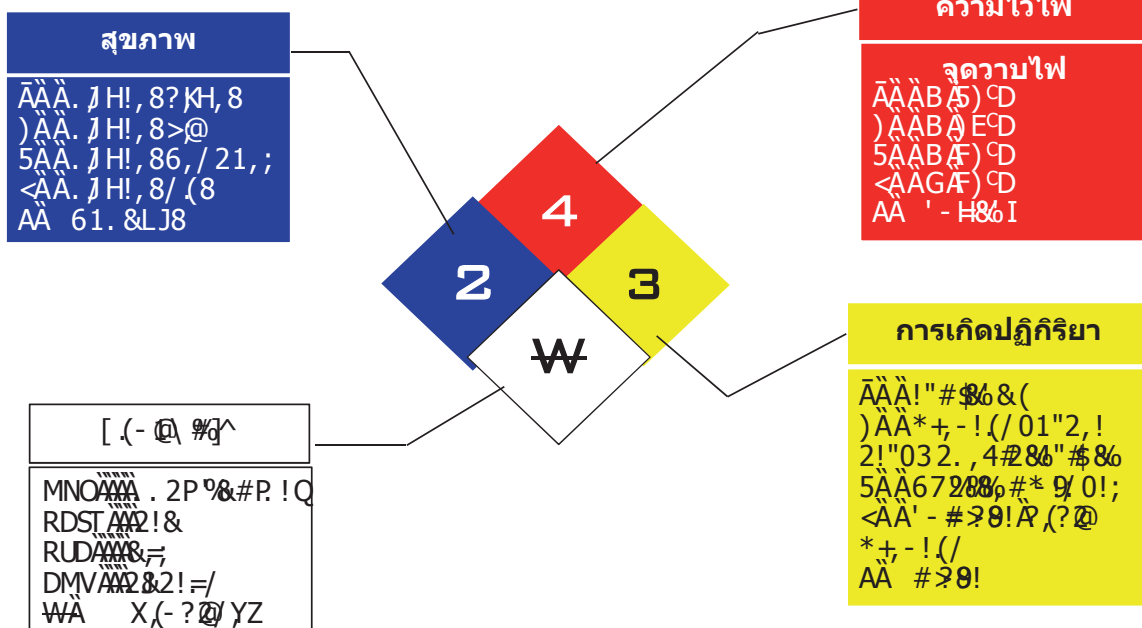
BASIC SAFETY



1. ความตระหนักด้านอันตรายสารเคมี

NFPA (The National Fire Protection Association)

กำหนดหมายเลขตั้งแต่ 0-4 เพื่อบอก
ความรุนแรงของอันตรายจากสารเคมี



ลักษณะ

เป็นก๊าซไม่มีสี ไวไฟมาก หนักกว่าอากาศ เก็บในรูปของเหลวภายใต้แรงดัน

ค่ามาตรฐานในสถานที่ทำงาน (โรงงาน)

ไม่เกิน 1 PPM (OSHA-เฉลี่ย 8 ชม.)

ผลกระทบต่อด้านสุขภาพ (เฉียบพลัน)

หายใจ : ระคายเคือง มีน้ำมูก สลอบโดยไม่รู้ตัวหากได้รับความเข้มข้นสูง

สัมผัสของเหลวโดยตรง : แผลไหม้ บาดเจ็บสาหัส
เนือตายจากความเย็นจัด

ผลกระทบต่อด้านสุขภาพ (ระยะยาว)

ทำลายตับ ไต ส่งผลกระทบต่อไขกระดูกทำให้เป็นมะเร็งเม็ดเลือดขาว

การอพยพ

หกรั่วไหล : อพยพผู้อยู่ใกล้เคียงออกไปอย่างน้อย 800 เมตร

เพลิงไหม้ : อพยพอย่างน้อย 1,600 เมตร

1,3-บิวทาไดเอน

BD

**สัญลักษณ์ NFPA****ลักษณะ**

เป็นของเหลว ไม่มีสี กลิ่นหวาน
ระเหยง่าย ใ้ระเหยหนักกว่าอากาศ และติดไฟง่าย

ค่ามาตรฐานในสถานที่ทำงาน (โรงงาน)

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติไม่เกิน 100 ส่วนในล้านส่วน

ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)

ผลกระทบต่อด้านสุขภาพ (เฉียบพลัน)

หายใจ : คลื่นเหียนอาเจียน
เนืออาหารและอ่อนเพลีย

สัมผัสผิวหนังและดวงตา : ระคายเคือง

ผลกระทบต่อด้านสุขภาพ (ระยะยาว)

ทำลายไขกระดูก ทำลายตับ และไต ทำให้ผิวหนังแห้งแตก
ความจำเสื่อม สมองเสื่อม ลดการประสานงานของกล้ามเนื้อ
ทำให้การเคลื่อนไหวและการทรงตัวไม่ดี มีผลต่อการเดินของหัวใจ
อาจทำให้เกิดมะเร็งเม็ดเลือดขาว และมะเร็งต่อมน้ำเหลือง

การอพยพ

หกรั่วไหล : อพยพผู้อยู่ใกล้เคียงออกไปอย่างน้อย 500 เมตร

เพลิงไหม้ : อพยพอย่างน้อย 1,000 เมตร

สไตรีน

ST

**สัญลักษณ์ NFPA**

ลักษณะ

เป็นของเหลวใสไม่มีสี กลิ่นเหม็นฉุน หนักกว่าอากาศ

อะครีโลไนไตรล์**AN****ค่ามาตรฐานในสถานที่ทำงาน (โรงงาน)**

ไม่เกิน 2 PPM (OSHA- เฉลี่ย 8 ชม.)

ผลกระทบด้านสุขภาพ (เฉียบพลัน)

หายใจ : เวียนศีรษะ ปวดศีรษะ น้ำตาไหล จาม เจ็บคอ หายใจติดขัด
คลื่นไส้ รู้สึกอ่อนเพลีย หงุดหงิด และอาจถึงตายได้

สัมผัสของเหลวโดยตรง : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง
เกิดผื่นแดง สารนี้ดูดซึมผ่านผิวหนังได้

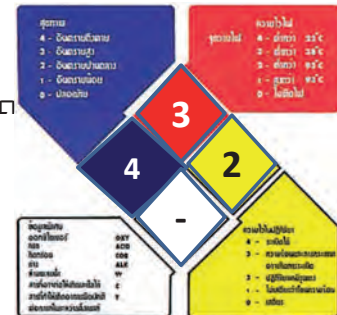
ผลกระทบด้านสุขภาพ (ระยะยาว)

พิษต่อตับ โดยบางกรณีพบการเพิ่มของค่าการทำงานของตับ
ในน้ำเลือด และในปัสสาวะ

การอพยพ

หกรั่วไหล : อพยพผู้อยู่ใกล้เคียงออกไปอย่างน้อย 700 เมตร

เพลิงไหม้ : อพยพอย่างน้อย 400 เมตร

**สัญลักษณ์ NFPA****ลักษณะ**

ของเหลวใสไม่มีสี มีกลิ่นแรง เบากว่าอากาศ (ลอยสูง)

ค่ามาตรฐานในสถานที่ทำงาน (โรงงาน)

(TLV.-TWA.) : 25 PPM (18 MG/M3)

ผลกระทบด้านสุขภาพ (เฉียบพลัน)

หายใจ : ปวดศีรษะ เวียนศีรษะ อาเจียน ปวดบวมหรือปวดอักเสบ
หมดสติ และอาจถึงตายได้

สัมผัสของเหลวโดยตรง : ทำให้ระคายเคืองอย่างรุนแรงหรือไม่
เจ็บปวด บวมแดงหรือไหม้ เกิดผื่นแดง สารนี้ดูดซึมผ่านผิวหนังได้

ผลกระทบด้านสุขภาพ (ระยะยาว)

ถ้าสัมผัสเป็นเวลานานจะทำให้ผิวหนังอักเสบและเป็นอันตรายต่อตา
ตบ ไต หรือปอด

การอพยพ

หกรั่วไหล : อพยพผู้คนอยู่ใกล้เคียงออกไปอย่างน้อย 800 เมตร

เพลิงไหม้ : อพยพอย่างน้อย 1,600 เมตรโดยรอบ

**แอมโมเนีย
NH3**

>31 J2'b Q4eR

สารเคมีสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ 3 ทาง

การหายใจ
ปอดศีรษะ-
บริเวณใบหน้า
สัมผัส

การสัมผัส (ผิวหนัง/
ตา)
เกิดแผลไหม้ ฟื่นคัน
ระคายเคือง
ถ้าสัมผัสดวงตาอาจ
ทำให้ตาบอดได้

การกลืนกิน
ทำลายระบบ
ทางเดินอาหาร
ตับ และอวัยวะ
อื่นๆ

B1

ความตระหนักรู้ด้านอันตรายสารเคมี

“ผลเรื้อรัง”

คือสัมผัสในปริมาณต่ำหลายครั้ง ไม่
เห็นผลทันที ทำให้ยากที่จะทราบได้

“ผลเฉียบพลัน”

คือทันที นานที่ชั่วโมงหรือวัน ทำให้
เกิดฟื่นคัน-ไหม้-ระคายเคือง-
คลื่นไส้-เวียนหัว-ไอหรือตาย

B2

ข้อปฏิบัติทั่วไปเมื่อเข้ามาปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ,นโยบายด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
2. ดูแลบำรุงรักษายานพาหนะให้มีสภาพดี
3. ระมัดระวังในขณะทำการถ่ายเทสารเคมีไม่ให้หกรั่วไหล
4. การขนส่ง/เคลื่อนย้ายของลงจากรถต้องมีวิธีการที่ถูกต้อง
5. ไม่อนุญาตให้ล้างรถ ช่อมรถในบริษัท
6. หากพบ การรั่วไหลของพลังงาน เช่น ไอ น้ำ น้ำมัน ให้รีบแจ้งหัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานให้ทราบทันที
7. มีส่วนร่วมในการเสนอแนะแนวทางในการปรับปรุง เพื่อลดและควบคุมการใช้พลังงาน รวมถึงการประหยัดพลังงานอย่างต่อเนื่อง

ข้อปฏิบัติในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

1. ไม่สัมผัสกับสารเคมีโดยตรง โดยสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
2. ภาชนะที่ใช้บรรจุสารเคมีต้องอยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุด
3. สารเคมีที่มีคุณสมบัติระเหยให้จัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิด
4. ในการเคลื่อนย้ายถ่ายเทสารเคมีต้องทำด้วยความระมัดระวัง
5. เมื่อเกิดการหกรั่วไหลให้เล็กน้อยให้หยุดการรั่วไหลโดยใช้เศษผ้าหรือทราย
6. ห้ามเท DRAIN หรือ VENT สารเคมีหรือไฮโดรคาร์บอนลงในรางระบายน้ำฝนหรือบนพื้น

บัตรผู้มาติดต่อ



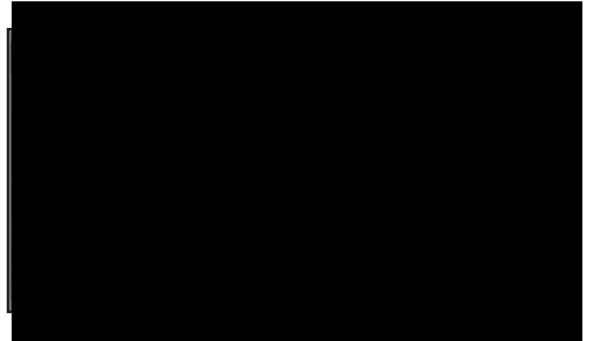
สำหรับผู้มาติดต่อหรือส่งของให้บริษัทฯ

บัตรเข้าปฏิบัติงาน
ชั้นใน



สำหรับผู้ที่ไม่ผ่านการอบรม และขึ้นทะเบียนของบริษัทฯ

บัตรประจำตัว
ผู้รับเหมา



สำหรับผู้ที่ผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนกับบริษัทฯ

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

EH&S ORIENTATION
BASIC SAFETY

การแต่งกายของผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในเขตปฏิบัติงานชั้นใน

ที่ครอบหูลดเสียง
พร้อมใช้งาน
ตลอดเวลา



สวมใส่แว่นตา
นิรภัยตลอดเวลา



สวมใส่รองเท้า
นิรภัยตลอดเวลา



สวมหมวกนิรภัยและ
สายรัดคาง
ตลอดเวลา



แต่งกายรัดกุมหรือสวมใส่
ชุดหมิดตลอดเวลาที่
ปฏิบัติงาน



พกพาที่ครอบ
จมูกป้องกัน
สารเคมีให้พร้อมใช้
งานตลอดเวลา
3M 6006



อุปกรณ์ที่ต้องมีไว้พกพา (HAND CARRY)
ต้องพร้อมใช้ได้ทันทีในกรณีที่ต้องใช้งาน

3M 6006



คุณสมบัติไส้กรองสารเคมี
ต้องสามารถกรองสารเคมี
ดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

- สารไฮโดรคาร์บอน
- แอมโมเนีย
- ไอกรด
- ตัวทำละลาย



ที่ครอบหูลดเสียง (EAR MUFF)



พื้นที่ที่บังคับสวมใส่ที่ครอบหูลด
เสียงหรือพื้นที่ที่มีเสียงดัง



- ✓ สวมใส่เสื้อกั๊ก
- ✓ นกหวีด
- ✓ เครื่องวัดก๊าซ LEL%
- ✓ ลดกระจกฝั่งคนขับและพุดโดยสารลงให้สุด
- ✓ ขณะจอดรถดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก
เก็บไว้ที่ผู้ขออนุญาต



การนำรถเข้าพื้นที่เขตชั้นใน



เอกสารแนบที่ 32

วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อม และตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-W1201

วันที่มีผลบังคับใช้

9 ธันวาคม 2564

พิมพ์ครั้งที่ 8

หน้า 1/19

ID-1675/21

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัส จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

เตรียมโดย

คุณวิธาน ทองประไพ
วิศวกรความปลอดภัย

ทบทวนโดย

คุณสันติ ภัทรพนาวิน
ผู้อำนวยการบริหารความปลอดภัยกระบวนการ
และการป้องกันการสูญเสีย







อนุมัติใช้โดย








คุณชาตรี ชื่นชมสกุล
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกทุกปีปฏิทิน

เอกสารแนบที่ 33
ตัวอย่างระบบ GPS รถขนส่งสารเคมี




ลำดับ	รอบขนส่ง	วันที่/เวลา	ลำน้ำ	รหัสพนักงาน	คนขับ	สถานที่	ละติจูด	ลองจิจูด	ระยะทาง (กม.)							น้ำมันที่ใช้ (ลิตร)	แบตเตอรี่ 		การแจ้งเตือน
1	-	19/05/2022 00:00:00 (จำนวนที่จอด 06:08 ชม.)	-	-	-	ท่าลาดช้าง [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73661	101.14753	0.00	จอด	-	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
2	-	19/05/2022 06:08:46 (จำนวนที่จอด 00:17 ชม.)	-	-	-	ท่าลาดช้าง [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73661	101.14753	0.00	จอด	-	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
3	-	19/05/2022 06:26:33	-	-	-	TR Office [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73606	101.14846	0.12	เคลื่อนที่อยู	11	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
4	-	19/05/2022 06:27:39	-	-	-	YUSEN CY 3 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73776	101.14967	0.35	เคลื่อนที่อยู	11	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
5	-	19/05/2022 06:28:58	-	-	-	สาขาสิน [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73824	101.14837	0.50	หยุด	-	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
6	-	19/05/2022 06:30:05	-	-	-	สาขาสิน [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73824	101.14837	0.50	หยุด	-	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
7	-	19/05/2022 06:31:11	-	-	-	สาขาสิน [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73824	101.14837	0.50	หยุด	-	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
8	-	19/05/2022 06:32:18	-	-	-	ท่าลาดช้าง [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73639	101.14789	0.71	เคลื่อนที่อยู	17	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
9	-	19/05/2022 06:33:26	-	-	-	YUSEN CY 3 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73754	101.14967	0.94	เคลื่อนที่อยู	10	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
10	-	19/05/2022 06:34:33 (จำนวนที่จอด 00:05 ชม.)	-	-	-	YUSEN CY 3 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73807	101.14951	1.00	จอด	-	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
11	-	19/05/2022 06:40:19	-	-	-	คลังYMLC W/H4 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73751	101.14779	1.18	เคลื่อนที่อยู	17	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
12	-	19/05/2022 06:41:26 (จำนวนที่จอด 00:06 ชม.)	-	-	-	TR Office [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73612	101.14836	1.34	จอด	-	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
13	-	19/05/2022 06:47:47	-	-	-	TR Office [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73612	101.14836	1.34	จอด	-	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
14	-	19/05/2022 06:49:17	-	-	-	TR Office [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73612	101.14836	1.34	จอด	-	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
15	-	19/05/2022 06:50:29	-	-	-	Yusen Warehouse4 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73645	101.14891	1.41	เคลื่อนที่อยู	11	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
16	-	19/05/2022 06:51:33	-	-	-	YUSEN CY 3 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73778	101.14969	1.58	เคลื่อนที่อยู	10	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
17	-	19/05/2022 06:51:56	-	-	-	YUSEN CY 3 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73834	101.14896	1.68	เคลื่อนที่อยู	15	ระดับถนน ดี	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี

ลำดับ	รอบขนส่ง	วันที่/เวลา	ลำน้ำ	รหัสพนักงาน	คนขับ	สถานที่	ละติจูด	ลองจิจูด	ระยะทาง (กม.)					(%)	(ลิตร)	น้ำมันที่ใช้ (ลิตร)	 แบตเตอรี่		การแจ้งเตือน
18	-	19/05/2022 06:53:04	-	-	-	Yusen W/H4 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73703	101.14742	1.90	เคลื่อนที่อยู่	17	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
19	-	19/05/2022 06:54:12	-	-	-	Yusen Warehouse4 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73617	101.14873	2.08	เคลื่อนที่อยู่	8	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
20	-	19/05/2022 06:54:21 (จำนวนที่จอด 00:50 ชม.)	-	-	-	Yusen Warehouse4 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73623	101.14878	2.08	จอด	-	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
21	-	19/05/2022 07:45:17 (จำนวนที่จอด 00:15 ชม.)	-	-	-	Yusen Warehouse4 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73623	101.14878	2.08	จอด	-	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
22	-	19/05/2022 08:00:40	-	-	-	Yusen Warehouse4 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73604	101.14935	2.15	เคลื่อนที่อยู่	6	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
23	-	19/05/2022 08:01:46	-	-	-	YUSEN CY1 [ลานตากชุด, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73855	101.15102	2.48	เคลื่อนที่อยู่	29	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
24	-	19/05/2022 08:02:52	-	-	-	YUSEN CY 3 [หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง]	12.73678	101.15003	2.71	เคลื่อนที่อยู่	26	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
25	-	19/05/2022 08:04:09	-	-	-	ปากคลองระบมเตย, ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3191, หน่วยโม่, เมืองระยอง, ระยอง	12.73128	101.14813	3.35	เคลื่อนที่อยู่	32	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
26	-	19/05/2022 08:05:16	-	-	-	โกดังลานตากชุด [, เมืองระยอง, ระยอง]	12.72713	101.14567	3.89	หยุด	-	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
27	-	19/05/2022 08:06:23	-	-	-	โกดังลานตากชุด [, เมืองระยอง, ระยอง]	12.72693	101.14494	3.97	เคลื่อนที่อยู่	7	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
28	-	19/05/2022 08:07:29	-	-	-	โกดังลานตากชุด [, เมืองระยอง, ระยอง]	12.72703	101.14473	3.99	หยุด	-	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
29	-	19/05/2022 08:08:36	-	-	-	โกดังลานตากชุด [, เมืองระยอง, ระยอง]	12.72749	101.14395	3.99	หยุด	-	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
30	-	19/05/2022 08:09:44	-	-	-	โกดังลานตากชุด [, เมืองระยอง, ระยอง]	12.72794	101.14319	4.09	เคลื่อนที่อยู่	10	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
31	-	19/05/2022 08:10:50	-	-	-	โกดังลานตากชุด [, เมืองระยอง, ระยอง]	12.72666	101.14181	4.30	เคลื่อนที่อยู่	21	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
32	-	19/05/2022 08:11:56	-	-	-	สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคตามทางลาด, ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3392, ลานตากชุด, เมืองระยอง, ระยอง	12.72449	101.14051	4.58	หยุด	-	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
33	-	19/05/2022 08:13:02	-	-	-	สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคตามทางลาด, ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3392, ลานตากชุด, เมืองระยอง, ระยอง	12.72449	101.14051	4.58	หยุด	-	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี
34	-	19/05/2022 08:14:20	-	-	-	สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคตามทางลาด, ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3392, ลานตากชุด, เมืองระยอง, ระยอง	12.72364	101.14	4.68	เคลื่อนที่อยู่	18	ระดับถนน	ดี	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี

ลำดับ	รอบขนส่ง	วันที่/เวลา	ลำช้า	รหัสพนักงาน	ถนน	สถานที่	ละติจูด	ลองจิจูด	ระยะทาง (กม.)						(%)	(ลิตร)	น้ำมันที่ใช้ (ลิตร)			การแจ้งเตือน
52		19/05/2022 08:33:44	-	-	-	site.1 [นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง]	12.7024	101.13342	7.20	เคเบิลใยแก้ว	36	โด้	ดีด เครื่อง	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี	
53		19/05/2022 08:35:03	-	-	-	BPE [นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง]	12.69517	101.13332	8.00	เคเบิลใยแก้ว	28	โด้	ดีด เครื่อง	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี	
54		19/05/2022 08:36:10	-	-	-	BPE [นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง]	12.6911	101.13331	8.45	เคเบิลใยแก้ว	15	โด้	ดีด เครื่อง	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี	
55		19/05/2022 08:37:17	-	-	-	ADITAYA นิคมผาแดง [นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง]	12.69026	101.13473	8.63	เคเบิลใยแก้ว	24	ละวียอ ก	ดีด เครื่อง	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี	
56		19/05/2022 08:38:24	-	-	-	บริษัทปิโตรเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน), , นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง	12.69021	101.14059	9.27	เคเบิลใยแก้ว	45	ละวียอ ก	ดีด เครื่อง	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี	
57		19/05/2022 08:39:30	-	-	-	บริษัทพีทีทีโกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน), ถนนโลตอง, นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง	12.69013	101.1463	9.89	เคเบิลใยแก้ว	8	ละวียอ ก	ดีด เครื่อง	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี	
58		19/05/2022 08:40:37	-	-	-	บริษัทพีทีทีโกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน), ถนนโลตอง, นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง	12.6901	101.14676	9.94	หยุด	-	ละวียอ ก	ดีด เครื่อง	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี	
59		19/05/2022 08:41:43	-	-	-	บริษัทพีทีทีโกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน), ถนนโลตอง, นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง	12.68921	101.14679	10.04	เคเบิลใยแก้ว	20	โด้	ดีด เครื่อง	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี	
60		19/05/2022 08:42:49	-	-	-	บริษัทพี.พี.พี. อีโคโนมิกส์ฟิสิกส์ จำกัด, ถนนเืองเจ็ด, นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง	12.68376	101.14674	10.64	เคเบิลใยแก้ว	36	โด้	ดีด เครื่อง	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี	
61		19/05/2022 08:43:55	-	-	-	BST [นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง]	12.67947	101.1467	11.12	เคเบิลใยแก้ว	19	โด้	ดีด เครื่อง	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี	
62		19/05/2022 08:45:13 (จำนวนที่จอด 00:05 ชม.)	-	-	-	BST [นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง]	12.67953	101.14702	11.16	จอด	-	ละวียอ กเือง โด้	ดีด เครื่อง	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี	
63		19/05/2022 08:50:47 (จำนวนที่จอด 01:14 ชม.)	-	-	-	BST [นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง]	12.67953	101.14702	11.16	จอด	-	ละวียอ กเือง โด้	ดีด เครื่อง	0.00	0.00	N/A	-	-	สัญญาณดี จอดในพื้นที่ Maphaput	
64		19/05/2022 10:05:16	-	-	-	BST [นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง]	12.67953	101.14702	11.16	จอด	-	ละวียอ กเือง โด้	ดับ เครื่อง	64.26	237.76	N/A	-	-	สัญญาณดี	
65		19/05/2022 10:05:20	-	-	-	BST [นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง]	12.67953	101.14702	11.16	จอด	-	ละวียอ กเือง โด้	ดีด เครื่อง	64.26	237.76	N/A	-	-	สัญญาณดี	
66		19/05/2022 10:05:28 (จำนวนที่จอด 00:13 ชม.)	-	-	-	BST [นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง]	12.67953	101.14702	11.16	จอด	-	ละวียอ กเือง โด้	ดับ เครื่อง	64.26	237.76	N/A	-	-	สัญญาณดี	
67		19/05/2022 10:18:51	-	-	-	BST [นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง]	12.67953	101.14702	11.16	จอด	-	ละวียอ กเือง โด้	ดีด เครื่อง	64.26	237.76	N/A	-	-	สัญญาณดี	
68		19/05/2022 10:19:22 (จำนวนที่จอด 00:09 ชม.)	-	-	-	BST [นานาชาติ, เมืองระยอง, ระยอง]	12.67953	101.14702	11.16	จอด	-	ละวียอ กเือง โด้	ดับ เครื่อง	64.26	237.76	N/A	-	-	สัญญาณดี	

ลำดับ	รอบขนส่ง	วันที่/เวลา	ลำน้ำ	รหัสพนักงาน	คนขับ	สถานที่	ละติจูด	ลองจิจูด	ระยะทาง (กม.)						(%)	(ลิตร)	น้ำมันที่ใช้ (ลิตร)			การแจ้งเตือน
69		19/05/2022 10:28:31		-	-	BST (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.67953	101.14702	11.16	จล	-	คลื่นแรง	ดี	64.26	237.76	N/A	-	-	สัญญาณดี	
70		19/05/2022 10:28:41 (จำนวนที่จล 00:17 ชม.)		-	-	BST (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.67953	101.14702	11.16	จล	-	คลื่นแรง	ดี	64.26	237.76	N/A	-	-	สัญญาณดี	
71		19/05/2022 10:46:07 (จำนวนที่จล 02:43 ชม.)		-	-	BST (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.67953	101.14702	11.16	จล	-	คลื่นแรง	ดี	64.26	237.76	N/A	-	-	สัญญาณดี	
72		19/05/2022 13:29:12		-	-	BST (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.67926	101.14869	11.27	คลื่นแรง	6	คลื่นแรง	ดี	58.86	217.78	N/A	-	-	สัญญาณดี	
73		19/05/2022 13:30:20 (จำนวนที่จล 00:06 ชม.)		-	-	บริษัท เทคโนโลยีสร้างระบบ จำกัด, ถนนโกลด์, บางนาท่าเรือ, เมือง	12.67942	101.14943	11.36	จล	-	เหนือ	ดี	58.86	217.78	N/A	-	-	สัญญาณดี	
74		19/05/2022 13:36:58 (จำนวนที่จล 00:05 ชม.)		-	-	บริษัท เทคโนโลยีสร้างระบบ จำกัด, ถนนโกลด์, บางนาท่าเรือ, เมือง	12.68029	101.15023	11.36	จล	-	เหนือ	ดี	31.63	117.03	N/A	-	-	สัญญาณดี	
75		19/05/2022 13:42:46 (จำนวนที่จล 02:33 ชม.)		-	-	บริษัท เทคโนโลยีสร้างระบบ จำกัด, ถนนโกลด์, บางนาท่าเรือ, เมือง	12.68029	101.15023	11.36	จล	-	เหนือ	ดี	41.84	154.81	N/A	-	-	สัญญาณดี	
76		19/05/2022 16:16:15 (จำนวนที่จล 00:04 ชม.)		-	-	บริษัท เทคโนโลยีสร้างระบบ จำกัด, ถนนโกลด์, บางนาท่าเรือ, เมือง	12.68029	101.15023	11.36	จล	-	เหนือ	ดี	41.84	154.81	N/A	-	-	สัญญาณดี	
77		19/05/2022 16:21:12		-	-	BST (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.67926	101.14852	11.45	คลื่นแรง	6	คลื่นแรง	ดี	48.24	178.49	N/A	-	-	สัญญาณดี	
78		19/05/2022 16:22:19 (จำนวนที่จล 00:05 ชม.)		-	-	BST (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.67928	101.14748	11.57	จล	-	คลื่นแรง	ดี	48.24	178.49	N/A	-	-	สัญญาณดี	
79		19/05/2022 16:27:59 (จำนวนที่จล 01:03 ชม.)		-	-	BST (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.67928	101.14748	11.57	จล	-	คลื่นแรง	ดี	35.19	130.20	N/A	-	-	สัญญาณดี	
80		19/05/2022 17:31:35		-	-	BST (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.68031	101.14668	11.66	คลื่นแรง	15	เหนือ	ดี	60.16	222.59	N/A	-	-	สัญญาณดี	
81		19/05/2022 17:32:42		-	-	บริษัท ที.ที. อีโคโนมิคส์ จำกัด, ถนนโกลด์, บางนาท่าเรือ, เมือง	12.68592	101.14673	12.29	คลื่นแรง	40	เหนือ	ดี	60.16	222.59	N/A	-	-	สัญญาณดี	
82		19/05/2022 17:33:49		-	-	บริษัท ทีทีที เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน), ถนนโกลด์, บางนาท่าเรือ, เมือง	12.68999	101.14657	12.74	คลื่นแรง	19	คลื่นแรง	ดี	60.16	222.59	N/A	-	-	สัญญาณดี	
83		19/05/2022 17:34:56		-	-	บริษัท เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน), บางนาท่าเรือ, เมือง	12.69005	101.14048	13.40	คลื่นแรง	45	คลื่นแรง	ดี	60.16	222.59	N/A	-	-	สัญญาณดี	
84		19/05/2022 17:36:04		-	-	ADITAYA ทีมงานช่าง [บางนาท่าเรือ, เมือง]	12.69013	101.13518	13.97	คลื่นแรง	8	คลื่นแรง	ดี	16.01	59.24	N/A	-	-	สัญญาณดี	
85		19/05/2022 17:37:11		-	-	ADITAYA ทีมงานช่าง [บางนาท่าเรือ, เมือง]	12.69014	101.13394	14.11	หยุด	-	คลื่นแรง	ดี	16.01	59.24	N/A	-	-	สัญญาณดี	

ลำดับ	รอบขนส่ง	วันที่/เวลา	ลำน้ำ	รหัสพนักงาน	คนขับ	สถานที่	ละติจูด	ลองจิจูด	ระยะทาง (กม.)						(%)	(ลิตร)	น้ำมันที่ใช้ (ลิตร)			การแจ้งเตือน
86	-	19/05/2022 17:38:17	-	-	-	ADITAYA ทีมงานช่าง (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.69014	101.13394	14.11	หยุด	-	คลื่นแรง	ดี	16.01	59.24	N/A	-	-	สัญญาณดี	
87	-	19/05/2022 17:39:22	-	-	-	BPE (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.69188	101.13319	14.32	คลื่นแรง	25	เหนือ	ดี	16.52	61.12	N/A	-	-	สัญญาณดี	
88	-	19/05/2022 17:40:27	-	-	-	SITE 1 (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.69797	101.13325	15.00	คลื่นแรง	25	เหนือ	ดี	16.52	61.12	N/A	-	-	สัญญาณดี	
89	-	19/05/2022 17:41:45	-	-	-	แยกTOT (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.70547	101.13354	15.83	คลื่นแรง	38	เหนือ	ดี	16.52	61.12	N/A	-	-	สัญญาณดี	
90	-	19/05/2022 17:42:52	-	-	-	แยกTOT (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.70639	101.13364	15.93	หยุด	-	เหนือ	ดี	16.52	61.12	N/A	-	-	สัญญาณดี	
91	-	19/05/2022 17:43:59	-	-	-	แยกTOT (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.70676	101.13368	15.97	คลื่นแรง	16	เหนือ	ดี	16.52	61.12	N/A	-	-	สัญญาณดี	
92	-	19/05/2022 17:45:06	-	-	-	บริษัทงานช่างมี.ล, ถนนโกลด์เมย์, บางนาท่าเรือ, เมือง	12.71221	101.1343	16.58	คลื่นแรง	49	เหนือ	ดี	25.84	95.61	N/A	-	-	สัญญาณดี	
93	-	19/05/2022 17:46:13	-	-	-	ศูนย์บริการพัฒนาศักยภาพแรงงานจังหวัด, ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3392, บางนาท่าเรือ, เมือง	12.72007	101.13773	17.53	คลื่นแรง	48	คลื่นแรง	ดี	25.84	95.61	N/A	-	-	สัญญาณดี	ลดลงจากพื้นที่ภายในเวลาที่กำหนด (17:31-23:59 น.)
94	-	19/05/2022 17:49:04	-	-	-	ถนนบางนาท่าเรือ (, เมือง)	12.72771	101.14228	18.52	คลื่นแรง	13	คลื่นแรง	ดี	25.84	95.61	N/A	-	-	สัญญาณดี	
95	-	19/05/2022 17:49:27	-	-	-	ถนนบางนาท่าเรือ (, เมือง)	12.72842	101.14275	18.61	คลื่นแรง	13	คลื่นแรง	ดี	25.84	95.61	N/A	-	-	สัญญาณดี	
96	-	19/05/2022 17:50:35	-	-	-	ถนนบางนาท่าเรือ (, เมือง)	12.72746	101.14568	18.95	คลื่นแรง	20	คลื่นแรง	ดี	35.63	131.83	N/A	-	-	สัญญาณดี	
97	-	19/05/2022 17:51:42	-	-	-	บริษัทบริการช่างและช่าง ช่างตี, ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3191, บางนาท่าเรือ, เมือง	12.73212	101.1481	19.53	คลื่นแรง	42	เหนือ	ดี	35.63	131.83	N/A	-	-	สัญญาณดี	
98	-	19/05/2022 17:52:49	-	-	-	Yusen Warehouse4 (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.73607	101.14916	19.98	หยุด	-	คลื่นแรง	ดี	35.63	131.83	N/A	-	-	สัญญาณดี	
99	-	19/05/2022 17:53:56	-	-	-	Yusen Warehouse4 (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.73607	101.14916	19.98	หยุด	-	คลื่นแรง	ดี	35.63	131.83	N/A	-	-	สัญญาณดี	
100	-	19/05/2022 17:55:03	-	-	-	Yusen Warehouse4 (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.73678	101.14915	19.98	หยุด	-	คลื่นแรง	ดี	40.34	149.26	N/A	-	-	สัญญาณดี	
101	-	19/05/2022 17:56:10	-	-	-	Yusen Warehouse4 (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.73678	101.14915	19.98	หยุด	-	คลื่นแรง	ดี	40.34	149.26	N/A	-	-	สัญญาณดี	
102	-	19/05/2022 17:57:17	-	-	-	YUSEN CY 3 (บางนาท่าเรือ, เมือง)	12.73833	101.14925	20.15	คลื่นแรง	11	คลื่นแรง	ดี	40.34	149.26	N/A	-	-	สัญญาณดี	

ลำดับ	รอบขนส่ง	วันที่/เวลา	ลำนำ	รหัสพนักงาน	คนขับ	สถานที่	ละติจูด	ลองจิจูด	ระยะทาง (กม.)							น้ำมันที่ใช้ (ลิตร)	แบตเตอรี่ 		การแจ้งเตือน
103	-	19/05/2022 17:58:23 (จำนวนที่จอด 00:07 ชม.)	-	-	-	สวนหิน (หัวน้ำโป่ง, เมืองระยอง, ระยอง)	12.73866	101.14873	20.22	จอด	-	ละเมิด กม.เมื่อ ไร	ผิด เครื่องหมาย	40.34	149.26	N/A	-	-	สัญญาณดี
104	-	19/05/2022 18:06:21	-	-	-	ข้างทางซ้าย (หัวน้ำโป่ง, เมืองระยอง, ระยอง)	12.73682	101.14734	20.47	เคลื่อนที่อยู่	6	ไร	ผิด เครื่องหมาย	48.05	177.79	N/A	-	-	สัญญาณดี
105	-	19/05/2022 18:07:25 (จำนวนที่จอด 05:47 ชม.)	-	-	-	ข้างทางซ้าย (หัวน้ำโป่ง, เมืองระยอง, ระยอง)	12.73665	101.14761	20.51	จอด	-	ละเมิด กม.เมื่อ ไร	ผิด เครื่องหมาย	48.05	177.79	N/A	-	-	สัญญาณดี

เอกสารแนบที่ 34

การรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 7R



3 ก.พ.นี้ เริ่มต้นกับการคัดแยกขยะ แบบฉบับ “ชาวทุ้ทุ้ง..ทุ้งแบบไหนไม่เหลือขยะ” พร้อมกันทุกพื้นที่



2 ทุ้ง..ถูก

อ๊ะๆ...ก่อนทุ้ง ส่องตามนี้สักนิดนะจ๊ะ

- เศษอาหารและน้ำ **ต้องเททิ้งก่อน** เนาะ จะได้ไม่เลอะเทอะ
- ขวดพลาสติก และ กระป๋อง **บีบให้แบน** ชักหน่อย จะต้งักว่มากๆ
- ขั้นตอนสุดท้าย..**แยกภาชนะทิ้งตามประเภทของถังขยะ** แล้วทิ้งให้เด็ด

ทุ้งถูกวิธี สามารถนำขยะมาทำประโยชน์ต่อได้



ขยะเศษอาหาร (Food Waste)
อาหาร น้ำ ผัก และผลไม้
จำง่ายๆ..ของกินทุกประเภท



กระดาษ (Paper)
กล่องนม กล่องกระดาษใส่อาหาร กระดาษทิชชู ไม่เสียปลุกขึ้น
จำง่ายๆ..กระดาษเลอะๆ ที่ไม่เกี่ยวข้องกับสำนักงาน
**กระดาษสำนักงาน แยกทิ้งที่จุดถ่ายเอกสารเท่านั้น



ขวดพลาสติกใส (PET)
ขวดใสต้องมีสัญลักษณ์ PET



พลาสติก (Plastic)
จำง่ายๆ..พลาสติกทุกอ๋อ
ที่ไม่ใช่ขวดพลาสติกใส(PET)



ภาชนะโลหะและแก้ว (Metal & Glass)
ขวดแก้วและกระป๋องเครื่องดื่มทุกชนิด



3 ทุ้ง..ห่าง ทุ้งให้น้อยลง

ลดปริมาณการทิ้งด้วยหลัก 7 R

หลัก 7 R ช่วยลดปริมาณขยะ

1 Refuse



ปฏิเสธบรรจุภัณฑ์สร้างมลพิษ
Say no พลาสติกใช้ครั้งเดียวทิ้ง

2 Recycle



แยกขยะให้ง่ายต่อการนำไปแปรรูปและหมุนเวียนเพื่อใช้ประโยชน์

3 Reuse



ใช้แล้วใช้อีก จนกว่าจะหมดอายุการใช้งาน

4 Reduce



ลดการกินทิ้งกินขว้าง
เก็บความจำเป็น

5 Refill



เลือกใช้สินค้าแบบเดิม ไม่เพิ่มขยะ
เก็บความจำเป็น

6 Return



อุทธรณ์สินค้าคืนขวด หมุนเวียนบรรจุภัณฑ์
ทำให้ใช้ซ้ำได้หลายครั้ง

7 Repair



ของเสียก็ซ่อม ต้องใช้ให้คุ้มค่า
ก่อนกลายเป็นขยะ

เอกสารแนบที่ 35
ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย



เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย
Procedure for Waste Management

เตรียมโดย คุณ เกษรินทร์ รักษาสังข์
ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ทบทวนโดย คุณวิโรจน์ เลิศสลัก
ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน – Site 1
คุณชัชวาล ชันธทัตบำรุง
ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน – Site 2

อนุมัติใช้โดย คุณชาติรี ชื่นชมสกุล
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....	4
2. ขอบเขต.....	4
3. คำจำกัดความ	4
4. ระเบียบปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง	5
5. หลักการ.....	5
6. ผังกระบวนการทำงาน	6
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน.....	10
8. ข้อกำหนดสำหรับการจัดการของเสีย	11
9. หน้าที่และความรับผิดชอบ.....	12
10. การฝึกอบรม	12
11. การตรวจติดตาม	13

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

รหัสเอกสาร E-EEM-CO-P0004

วันที่มีผลบังคับใช้

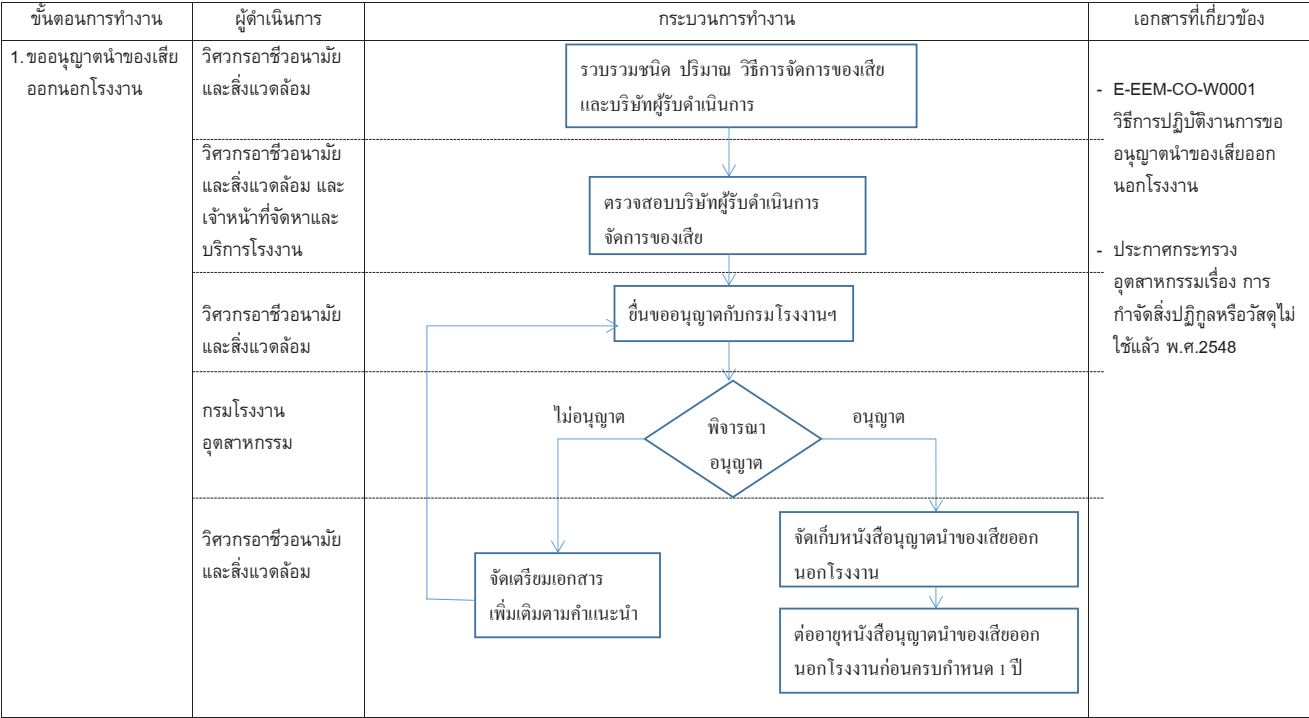
18 ตุลาคม 2564

พิมพ์ครั้งที่ 3

หน้า 6/13

ID-1226/21

6. ผังกระบวนการทำงาน



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

รหัสเอกสาร E-EEM-CO-P0004

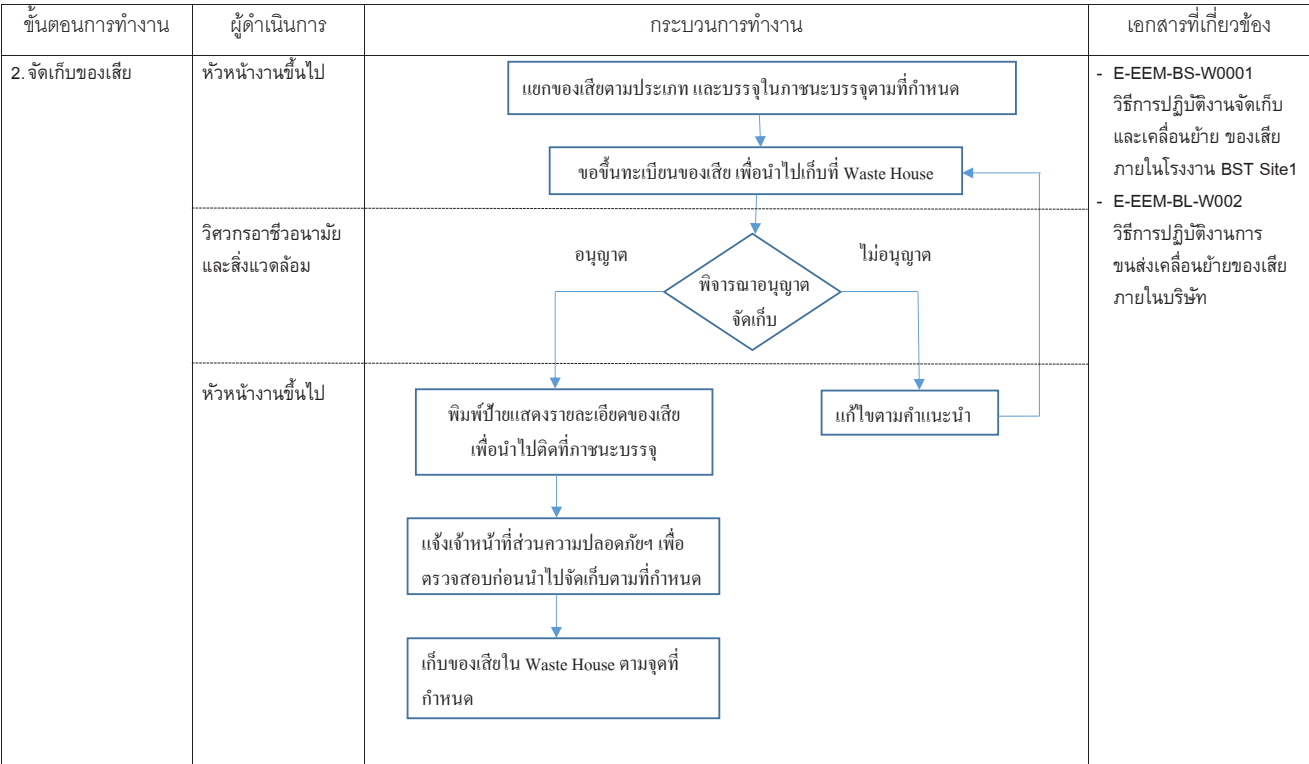
วันที่มีผลบังคับใช้

18 ตุลาคม 2564

พิมพ์ครั้งที่ 3

หน้า 7/13

ID-1226/21



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

รหัสเอกสาร E-EEM-CO-P0004

วันที่มีผลบังคับใช้

18 ตุลาคม 2564

พิมพ์ครั้งที่ 3

หน้า 8/13

ID-1226/21

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
3. นำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรอาชีพอนามัยและสิ่งแวดล้อม	<div>ตรวจสอบชนิด ปริมาณ ผู้รับดำเนินการ ของเสียที่จะนำออกนอกโรงงาน</div> <div>แจ้งรายละเอียดกับส่วนจัดหาและบริการโรงงาน เกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ ผู้รับดำเนินการของเสีย วันที่เข้ารับ ประเภทรถ เพื่อประสานให้บริษัทที่รับดำเนินการมารว้ตามที่กำหนด</div>	<div>- E-EEM-BS-W0002 วิธีการปฏิบัติงานการขนย้ายของเสียออกนอกโรงงาน BST Site1</div> <div>- E-EEM-BL-W003 วิธีการปฏิบัติงานการขนย้ายของเสียออกนอกโรงงาน</div>
	เจ้าหน้าที่จัดหาและบริการโรงงาน	<div>ส่วนจัดหาและบริการ โรงงาน ประสานให้บริษัทที่รับดำเนินการมารับ</div>	
	<div>เจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัยฯ (พื้นที่ Waste House)</div> <div>เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิด (พื้นที่ผู้ก่อกำเนิด)</div>	<div>พื้นที่Waste House</div> <div>พื้นที่ผู้ก่อกำเนิด</div> <div>ควบคุมและขนย้ายของเสีย</div> <div>ชั่งน้ำหนัก ลงนามในใบกำกับการขนส่งของเสีย</div> <div>ชั่งน้ำหนัก ลงนามในใบกำกับการขนส่งของเสีย</div> <div>นำใบกำกับการขนส่งของเสีย, ใบชั่งน้ำหนัก, แบบนำวัสดุผ่านเข้า-ออก ให้วิศวกรอาชีพอนามัยและสิ่งแวดล้อม</div>	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

รหัสเอกสาร E-EEM-CO-P0004

วันที่มีผลบังคับใช้

18 ตุลาคม 2564

พิมพ์ครั้งที่ 3

หน้า 9/13

ID-1226/21

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
4. รายงานนำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรอาชีพอนามัยและสิ่งแวดล้อม	<div>แจ้งนำของเสียออกนอกโรงงานให้กรมโรงงานทราบทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ภายใน 1 วัน หลังจากนำออก</div> <div>กรมโรงงานฯ</div> <div>กนอ. เทศบาล</div> <div>จัดทำรายงานส่งราชการ</div> <div>รายงานการส่งของเสียอันตราย โดยรวบรวมสำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายในวันที่ 1 และ 16 ของเดือน</div> <div>รายงานการขนส่งของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ออกนอกโรงงานให้ กนอ. และเทศบาลทุกสิ้นเดือน</div> <div>รายงานสรุปการขนส่งของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย รายปี ตามแบบ สก.3 ให้กรมโรงงานฯ ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปี</div>	<div>- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548</div> <div>- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทาง Internet พ.ศ.2547</div> <div>- เทศบัญญัติเทศบาลตำบล มาบตาพุด เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล และมูลฝอย พ.ศ. 2537</div>

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารแนบที่ 36
บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

สำเนาฉบับ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๒๗๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๑ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๙๙ ลงรับวันที่ ๒ มีนาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น. ๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-อนุพ. ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C๔ (หรือ CRUDE C๔), RAFFINATE และ RAFFINATE ๑R ซึ่งได้แก่ MTBE, BUTENE-๑, ๑,๓- BUTADIENE, RAFFINATE-๑ และ C๔-LPG (ผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕ ถนนโอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๙ ๘๖๙๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวิโรจน์ เลิศสลัก		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายวิษณุ เกษมวุฒิ		✓		
๒	นางสาวจิราภรณ์ บัวบูชา			✓	✓
๓	นางสาวสุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร		✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธนากร อนันต์เสาวภาคย์	✓		
๒	นายชาญวุฒิ สุวรรณ	✓		
๓	นายณรินทร์ เชื้อสิงห์	✓		
๔	นายยอดเขา จารุยากร	✓	✓	
๕	นายนสมมาตร ดุมกลาง	✓		

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายเกรียงศักดิ์ สูงทรง		✓	
๗	นายชูศักดิ์ โสสีทา		✓	✓
๘	นายบุญศิริ เพ็ชรเก่า			✓
๙	นายฐิติภัทร ตูกรุง	✓		
๑๐	นายสมศักดิ์ อินสมบัติ	✓		
๑๑	นายยุรนันต์ ดาจันทร์		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ออก๓๑๓/๑๕๒๐๓ ลงวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

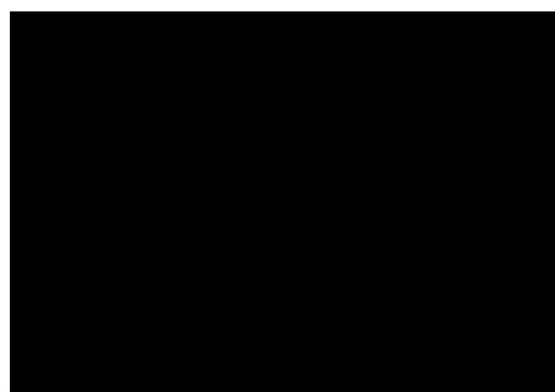
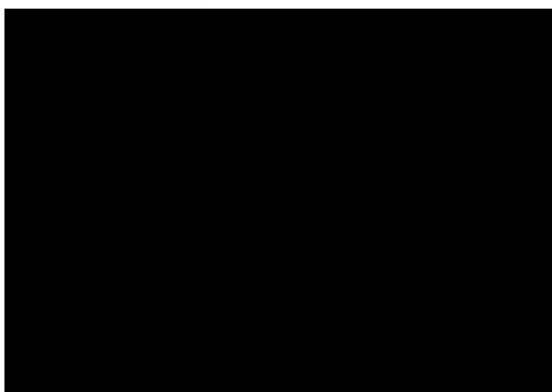
ขอแสดงความนับถือ

คณา สุภใส)
ผู้อำนวยการ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
<http://www.diw.go.th>



เอกสารแนบที่ 37

**สำเนาหนังสือแจ้งผลการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน**



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-16839
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-15/2537-อนุพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
5	19 09 02	RWT Sludge	300	044	3-106-71/53สน	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 24 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 23 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามัมนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6401-16839

ของ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-15/2537-อนุพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ ปี	สาระสำคัญของเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
50719/2564	7/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 Packaging (Paper, Cardboard) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-104/48รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
50719/2564	7/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 Packaging (Paper, Cardboard) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-15/57รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
50719/2564	7/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 Packaging (Paper, Cardboard) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-223/51รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
50719/2564	7/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
50719/2564	7/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
50719/2564	7/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-223/51รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
50719/2564	7/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 07 Non-Combustible Solid Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
50719/2564	7/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 04 Construction Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
50719/2564	7/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 04 Construction Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/45สน ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
50719/2564	7/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Sand & Anthracite โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
51145/2564	8/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 04 Combustible Liquid Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สน ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
51145/2564	8/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Combustible Solid Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
51851/2564	18/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Combustible Solid Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-อนุพ. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
51851/2564	18/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-อนุพ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
51851/2564	18/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
51851/2564	18/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 09 กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
51851/2564	18/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 09 กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
51851/2564	18/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Cryogel) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/45สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
51851/2564	18/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Foam Glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
51851/2564	18/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Foam	อนุญาต	

[illegible]

8364/2565	28/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
8364/2565	28/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 03 เศษปูน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
12286/2565	9/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 02 RWT Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-2/45รย ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 083	เอกสารไม่เพียงพอ	99
15230/2565	21/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 04 Construction Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
15230/2565	21/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 04 Construction Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/45สน ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
17625/2565	1/4/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
27293/2565	31/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 02 RWT Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-2/45รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 083	เอกสารไม่เพียงพอ	99
26654/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 Spent H14208 Pd/ Alumina Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บ. กรุงเทพ ชินธิดิส จก. ว.6 ที่ อก0309033003765 ปริมาณ 3.594 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	99(1)
26654/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 Spent H14171 Pd SCatalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บ. กรุงเทพ ชินธิดิส จก. ว.6 ที่ อก0309033003965 ปริมาณ .16 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	99(2)
26654/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 Spent LD-277 Pd and Au / Alumina Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บ. กรุงเทพ ชินธิดิส จก. ว.6 ที่ อก0309033004065 ปริมาณ 2.012 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	99(3)
26654/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 Spent HO-13PDB Pd Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บ. กรุงเทพ ชินธิดิส จก. ว.6 ที่ อก0309033003865 ปริมาณ .1 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	99(4)
26654/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 Spent H-14208 Pd Catalyst fines โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บ. กรุงเทพ ชินธิดิส จก. ว.6 ที่ อก0309033004165 ปริมาณ .933 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	99(5)
33586/2565	20/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 04 Construction Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
031	เป็นวัตถุดิบทดแทน	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	068	ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซิเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
044	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	074	เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่	076	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่	077	อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนนอกसारอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ต่าง	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
059	นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	084	ทำลายสารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ		

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการ ไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการ ได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..99(1) อนุญาตถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2565 ตามใบอนุญาต วอ.6
- เอก0309033003765 99(2) อนุญาตถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2565 ตามใบอนุญาต วอ.6
- เอก0309033003965 99(3) อนุญาตถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2565 ตามใบอนุญาต วอ.6
- เอก0309033004065 99(4) อนุญาตถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2565 ตามใบอนุญาต วอ.6
- เอก0309033004065 99(5) อนุญาตถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2565 ตามใบอนุญาต วอ.6
- เอก0309033004165 ..

เหตุการณ์ที่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนานั่งสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัสดุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.เ ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- 2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 38

ใบกำกับการขนส่งกากของเสียหรือวัสดุปนเปื้อน (Uniform Waste Manifest)



SCI0031806
Booking No BO22050041
Order No SO21-22053368

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด (Sirel)
สถานก่อการเกิด : Generator address 5 ถนน โล-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21150
2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสีย : Generator's ID DIW-G-054801006
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
บริษัท เอ็ม เค ซี ทราเวลสปอร์ต 2010 จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID DIW-T-196200018
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
บริษัท เอส ซี ไอ ลีควิด เพลนท์ จำกัด (Liquid Plant)
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-156200011
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย : <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)						
ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Combustible Liquid Waste	070104HA		11600	Kg	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid.....ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid.....กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations

ลงชื่อ Generator's name

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท เอ็ม เค ซี ทราเวลสปอร์ต 2010 จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-196200018
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณฉุกเฉิน : Emergency
2) พาหนะที่ใช้ Vehicle ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
3) เลขทะเบียน พาหนะ:Vehicle ID

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : ไปยังจังหวัด : ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day
ลงชื่อ Transporter's name

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณฉุกเฉิน : Emergency
6) พาหนะที่ใช้ Vehicle ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
7) เลขทะเบียน พาหนะ:Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day
ลงชื่อ Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name :
สถานที่กำจัด : TSDF's address :
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน:day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste
ลงชื่อ TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy and Reason
ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ:Quantity
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน:returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified/รหัส:Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted (เหตุผล : Reason of action)
วันส่งคืน :Date returned (วัน/เดือน/ปี:dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

เอกสารแนบที่ 39

เอกสารแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงานทางอิเล็กทรอนิกส์



บริษัท กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (DIW-G-054801006)

ข้อมูลการจ้างขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อเกิด

จากเงื่อนไข : lic_type='6401' : lic_no='16839' : Date_W1='1/1/2565' : Date_W2='30/6/2565'
มีทั้งสิ้น 56 รายการ แสดงหน้าที่ 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้

Ref	วันขนส่ง	ผู้รับจ้าง	ผู้ก่อเกิด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)	wp แจ้ง (กก.)	ผู้ขนส่ง	ทะเบียนรถ	MAF No.	M
2890755	25/1/2565 11:28	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	9,920.00	9,920.00	DIWT196200018	71-9997 สบ.	SCI0020937	
2904449	9/2/2565 11:36	DIWD194800017	DIWG054801006	15 02 02	Combustible Solid Waste	12,490.00	12,290.00	DIWT190200014	65-3580 กท.	SCI0022439	Y
2904663	10/2/2565 14:07	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	260.00	260.00	DIWT190200014	65-3580 กท.	SCI0022572	
2904667	10/2/2565 14:13	DIWD056200074	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Glass Wool)	970.00	970.00	DIWT190200014	65-3580 กท.	SCI0022578	
2904673	10/2/2565 14:15	DIWD056200074	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Cryogel)	320.00	320.00	DIWT190200014	65-3580 กท.	SCI0022571	
2906733	14/2/2565 08:37	DIWD194800017	DIWG054801006	15 02 02	Activated Carbon	2,240.00	2,370.00	DIWT190200014	65-3580 กท.	SCI0022849	Y
2906741	15/2/2565 08:43	DIWD194800017	DIWG054801006	15 02 02	Activated Carbon	600.00	700.00	DIWT190200014	65-3580 กท.	SCI0022848	Y
2915724	18/2/2565 10:35	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	7,720.00	7,720.00	DIWT070900196	73-5304 ขบ.	SCI0023264	
2915727	19/2/2565 10:39	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,890.00	12,890.00	DIWT126200047	72-1424 สบ.	SCI0023262	
2915768	20/2/2565 10:58	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,000.00	12,000.00	DIWT070900196	73-5304 ขบ.	SCI0023389	
2915775	20/2/2565 11:01	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,740.00	12,740.00	DIWT196200018	71-9997 สบ.	SCI0023387	
2915795	20/2/2565 11:04	DIWD056200017	DIWG054801006	16 08 07	Spent Catalyst (Amberlyst)	15,260.00	15,710.00	DIWT190200014	65-3580 กท.	SCI0023523	Y
2918426	21/2/2565 17:29	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	10,010.00	10,010.00	DIWT196200018	71-1839 ขบ.	SCI0023424	
2925866	23/2/2565 10:52	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	10,310.00	10,310.00	DIWT196200018	71-1839 ขบ.	SCI0023830	
2925873	23/2/2565 10:55	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	11,680.00	11,680.00	DIWT196200018	71-9997 สบ.	SCI0023776	
2920634	24/2/2565 16:04	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	11,310.00	11,310.00	DIWT196200018	71-9997 สบ.	SCI0023930	
2920644	24/2/2565 16:10	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	11,060.00	11,060.00	DIWT070900196	73-5304 ขบ.	SCI0023872	
2930071	1/3/2565 15:51	DIWD126200013	DIWG054801006	16 02 13	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	380.00	390.00	DIWT060200656	63-9197 กทม.	BSE220010	Y
2930076	1/3/2565 15:55	DIWD126200013	DIWG054801006	15 01 11	กระป๋องเลปทอป	250.00	250.00	DIWT060200656	63-9197 กทม.	BSE220011	Y

2930081	1/3/2565 15:58	DIWD126200013	DIWG054801006	15 02 02	Contaminated Garbage	3,840.00	3,840.00	DIWT060200656	63-9197 กทม.	BSE220012	Y
2925900	7/3/2565 11:05	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	11,020.00	11,020.00	DIWT196200018	71-9997 สบ.	SCI0024710	
2925909	7/3/2565 11:08	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	8,990.00	8,990.00	DIWT126200047	72-1424 สบ.	SCI0024711	
2929650	8/3/2565 12:07	DIWD056200017	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Foam Glass)	1,380.00	1,370.00	DIWT060200656	63-9197 กท.	SCI0024901	Y
2929605	9/3/2565 11:38	DIWD056200074	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Cryogel)	310.00	310.00	DIWT060200656	65-5622 กท.	SCI0024684	
2929612	9/3/2565 11:51	DIWD056200074	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Glass Wool)	160.00	160.00	DIWT060200656	65-5622 กท.	SCI0024685	
2929632	9/3/2565 11:57	DIWD056200017	DIWG054801006	16 07 09	กากตะกอนจากการทำความสะอาด	1,880.00	1,840.00	DIWT060200656	65-5622 กท.	SCI0024683	Y
2929637	9/3/2565 12:00	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	860.00	860.00	DIWT060200656	65-5622 กท.	SCI0024682	
2950945	9/3/2565 11:13	DIWD065800153	DIWG054801006	16 06 01	Battery Waste	720.00	720.00	DIWT050200708	7729 ฉช.	500327	
2941163	15/3/2565 14:36	DIWD126200013	DIWG054801006	17 09 03	เศษปูน	26,220.00	26,220.00	DIWT060200656	64-8936 กทม.	BSE220015	
2941227	18/3/2565 15:12	DIWD126200013	DIWG054801006	15 02 02	Contaminated Garbage	2,070.00	2,070.00	DIWT060200656	65-5622 กทม.	BSE220020	Y
2941270	18/3/2565 15:37	DIWD126200013	DIWG054801006	15 02 02	Filter	160.00	150.00	DIWT060200656	65-5622 กท.	BSE220022	Y
2941285	18/3/2565 15:46	DIWD126200013	DIWG054801006	17 09 03	เศษปูน	4,800.00	4,820.00	DIWT060200656	65-5622 กทม.	BSE220021	Y
2946691	18/3/2565 10:37	DIWD126200013	DIWG054801006	15 01 11	กระป๋องเลปทอป	1,800.00	1,810.00	DIWT060200656	65-5622 กท.	BSE220019	Y
2946488	29/3/2565 20:30	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	3,090.00	3,090.00	DIWT060200656	64-8936 กท.	SCI0026217	
2946489	29/3/2565 20:36	DIWD194800017	DIWG054801006	15 02 02	Combustible Solid Waste	400.00	510.00	DIWT060200656	64-8936 กท.	SCI0026218	Y
2946490	29/3/2565 20:39	DIWD056200017	DIWG054801006	17 01 06	Ceramic Ball	390.00	390.00	DIWT060200656	64-8936 กท.	SCI0026314	Y
2952510	6/4/2565 10:34	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	4,600.00	4,690.00	DIWT126200047	71-8704 สบ.	SCI0026690	Y
2964282	26/4/2565 09:58	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,310.00	12,310.00	DIWT196200018	71-9997 สบ.	SCI0028391	
2964292	26/4/2565 10:02	DIWD056200074	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Cryogel)	30.00	30.00	DIWT060200656	65-5622 กท.	SCI0028494	
2964304	26/4/2565 10:05	DIWD056200074	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Glass Wool)	30.00	30.00	DIWT060200656	65-5622 กท.	SCI0024685	
2968851	28/4/2565 15:48	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	9,230.00	9,230.00	DIWT196200018	71-9997 สบ.	SCI0028382	
2974245	5/5/2565 10:28	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,120.00	12,120.00	DIWT196200018	71-9997 สบ.	SCI0029493	
2990304	17/5/2565 10:54	DIWD056200074	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Cryogel)	80.00	80.00	DIWT060200656	65-5622 กท.	SCI0030381	
2994614	17/5/2565 10:47	DIWD056200017	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Foam Glass)	30.00	30.00	DIWT060200656	65-5622 กท.	SCI0030382	

2994689	31/5/2565 11:35	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	6,530.00	6,530.00	DIWT196200018	71-9997 สบ.	SCI0031617	
2994696	31/5/2565 11:38	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	11,600.00	11,600.00	DIWT196200018	71-1839 สบ.	SCI0031806	
3005181	15/6/2565 11:30	DIWD106200058	DIWG054801006	15 02 02	Combustible Solid Waste	2,470.00	2,470.00	DIWT060200656	64-8936 สบ.	SCI0032561	
3005185	15/6/2565 11:34	DIWD056200017	DIWG054801006	17 01 06	Raschig Ring	350.00	350.00	DIWT060200656	64-8936 สบ.	SCI0032563	Y
3010679	15/6/2565 19:31	DIWD056200017	DIWG054801006	17 05 05	ตะกอนจากการแยก	1,430.00	1,830.00	DIWT060200656	64-8936 สบ.	SCI0032562	Y
3015054	20/6/2565 13:20	ม. กรงเทพ ซินธิคัล จก. วอ.6 ที่ อก0309033003765	DIWG054801006	16 08 02	Spent H14208 Pd/ Alumina Catalyst	3,594.00	3,594.00	DIWT054800099	71-0751 สบ.	BSE220030	
3015064	20/6/2565 13:28	ม. กรงเทพ ซินธิคัล จก. วอ.6 ที่ อก0309033003965	DIWG054801006	16 08 02	Spent H14171 Pd SCatalyst	160.00	160.00	DIWT054800099	71-0751 สบ.	BSE220031	
3015073	20/6/2565 13:31	ม. กรงเทพ ซินธิคัล จก. วอ.6 ที่ อก0309033004065	DIWG054801006	16 08 02	Spent LD-277 Pd and Au / Alumina Catalyst	2,012.00	2,012.00	DIWT054800099	71-0751 สบ.	BSE220032	
3015079	20/6/2565 13:33	ม. กรงเทพ ซินธิคัล จก. วอ.6 ที่ อก0309033003865	DIWG054801006	16 08 02	Spent HO-13PDB Pd Catalyst	100.00	100.00	DIWT054800099	71-0751 สบ.	BSE220033	
3015084	20/6/2565 13:36	ม. กรงเทพ ซินธิคัล จก. วอ.6 ที่ อก0309033004165	DIWG054801006	16 08 02	Spent H-14208 Pd Catalyst fines	933.00	933.00	DIWT054800099	71-0751 สบ.	BSE220034	
3019465	28/6/2565 09:29	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	7,830.00	7,830.00	DIWT196200018	71-1839 สบ.	SCI0033790	
3019472	29/6/2565 09:32	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,940.00	12,940.00	DIWT196200018	71-9997 สบ.	SCI0034014	
รวม						298,879.00	299,939.00				

ข้อมูลเมื่อวันที่ 5 ก.ค. 2565 เวลา 15:07 น.

[กลับไป](#)

[menu](#)

เอกสารแนบที่ 40

หนังสือนำเสนอใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายให้
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST/SD-DIW-003/65

๒1 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย ประจำวันที่ 1 - 15 มกราคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

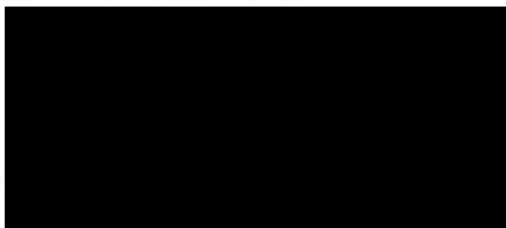
สิ่งที่ส่งมาด้วย

- ใบกำกับการขนส่งฯ Combustible Solid Waste จำนวน 1 ฉบับ
- ใบกำกับการขนส่งฯ Combustible Liquid Waste จำนวน 1 ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้น ทางบริษัท กรุงเทพชินธิติกส์ จำกัด จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำวันวันที่ 1 - 15 มกราคม 2565 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



File/BST

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 009/65

08 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 1 มกราคม ถึง 31 มกราคม 2565

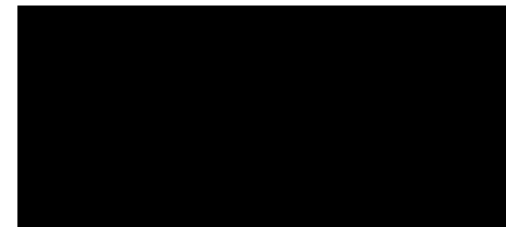
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.ใบกำกับการขนส่งฯ Combustible Liquid Waste จำนวน 2 ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันวันที่ 1 มกราคม ถึง 31 มกราคม 2565 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 012/65

22 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 1 กุมภาพันธ์ ถึง 15 กุมภาพันธ์ 2565

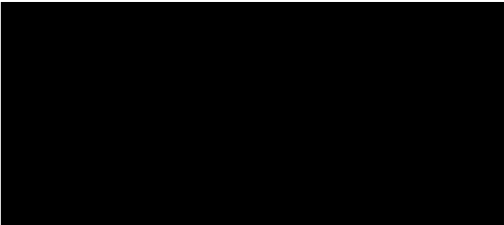
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Activated Carbon	จำนวน	2	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Solid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	3. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Insulation (Cryogel)	จำนวน	1	ฉบับ
	4. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Insulation (Glass Wool)	จำนวน	1	ฉบับ
	5. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวัน ที่ 1 กุมภาพันธ์ ถึง 15 กุมภาพันธ์ 2565 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีสีเทาเวอร์ ชัน 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 015/65

07 มีนาคม 2565

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 กุมภาพันธ์ ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2565

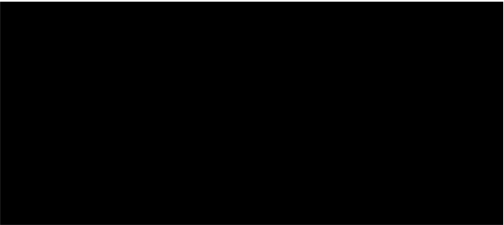
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	9	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Spent Catalyst (Amberlyst)	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวัน ที่ 16 กุมภาพันธ์ ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2565 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีสีเทาเวอร์ ชัน 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 049/65

16 มีนาคม 2565

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 1 มีนาคม ถึง 15 มีนาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	3	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	กระป๋องสเปรย์	จำนวน	1	ฉบับ
	3. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Contaminated Garbage	จำนวน	1	ฉบับ
	4. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	จำนวน	1	ฉบับ
	5. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Insulation (Foam Glass)	จำนวน	1	ฉบับ
	6. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Battery Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	7. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์	จำนวน	1	ฉบับ
	8. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Insulation (Cryogel)	จำนวน	1	ฉบับ
	9. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Insulation (Glass Wool)	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวัน ที่ 1 มีนาคม ถึง 15 มีนาคม 2565 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 050/65

04 เมษายน 2565

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 15 มีนาคม ถึง 31 มีนาคม 2565

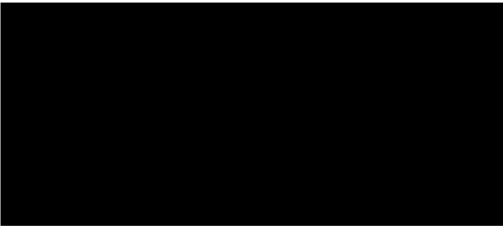
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	เศษปูน	จำนวน	2	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	กระป๋องสเปรย์	จำนวน	1	ฉบับ
	3. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Contaminated Garbage	จำนวน	1	ฉบับ
	4. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Filter	จำนวน	1	ฉบับ
	5. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	6. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Solid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	7. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Ceramic ball	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวัน ที่ 15 มีนาคม ถึง 31 มีนาคม 2565 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 055/65

18 เมษายน 2565

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 1 เมษายน ถึง 15 เมษายน 2565

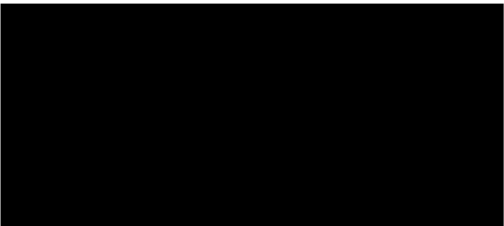
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.ใบกำกับการขนส่ง ฯ Combustible Liquid Waste จำนวน 1 ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวัน ที่ 1 เมษายน ถึง 15 เมษายน 2565 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีเทวเวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 056/65

05 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 เมษายน ถึง 30 เมษายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.ใบกำกับการขนส่ง ฯ Combustible Liquid Waste จำนวน 2 ฉบับ
2.ใบกำกับการขนส่ง ฯ Insulation (Cryogel) จำนวน 1 ฉบับ
3.ใบกำกับการขนส่ง ฯ Insulation (Glass Wool) จำนวน 1 ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวัน ที่ 16 เมษายน ถึง 30 เมษายน 2565 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีเทวเวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 059/65

18 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 1 พฤษภาคม ถึง 15 พฤษภาคม 2565

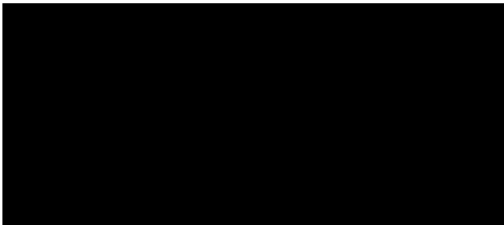
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ Combustible Liquid Waste จำนวน 1 ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันี่ 1 พฤษภาคม ถึง 15 พฤษภาคม 2565 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีเทวเวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 061/65

07 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 พฤษภาคม ถึง 31 พฤษภาคม 2565

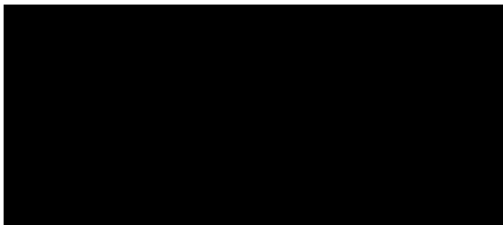
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ Combustible Liquid Waste จำนวน 2 ฉบับ
2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ Insulation (Cryogel) จำนวน 1 ฉบับ
3. ใบกำกับการขนส่ง ฯ Insulation (Glass Wool) จำนวน 1 ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันี่ 16 พฤษภาคม ถึง 31 พฤษภาคม 2565 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีเทวเวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 110/65

05 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 มิถุนายน ถึง 30 มิถุนายน 2565

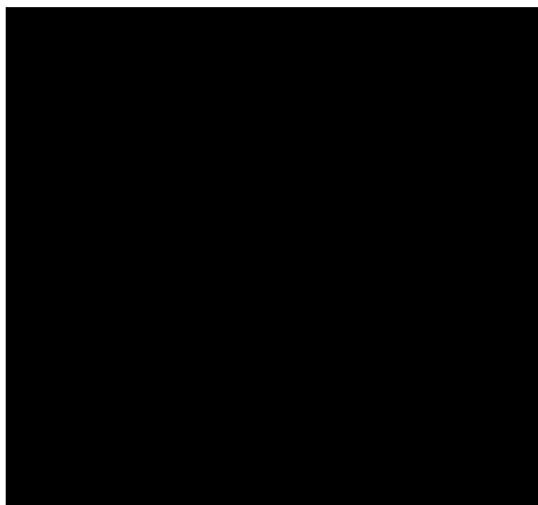
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1.ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	2	ฉบับ
	2.ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Spent H14208 Pd/ Alumina Catalyst	จำนวน	1	ฉบับ
	3.ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Spent H14171 Pd SCatalyst	จำนวน	1	ฉบับ
	4.ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Spent LD-277 Pd and Au/ Alumina Catalyst	จำนวน	1	ฉบับ
	5.ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Spent HO-13PDB/ Pd Catalyst	จำนวน	1	ฉบับ
	6.ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Spent H-14208 Pd Catalyst Fines	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวัน ที่ 16 มิถุนายน ถึง 31 มิถุนายน 2565 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

เอกสารแนบที่ 41

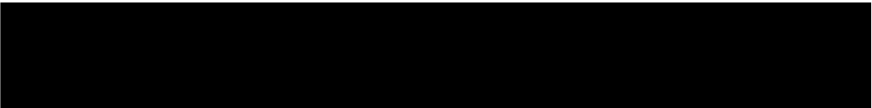
รายงานสรุปนำของเสียออกนอกโรงงานรายปี ประจำปี 2564 (สก.3)

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกําเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แบบ สก.3

วันที่ 12 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2565

ข้าพเจ้า นายวิโรจน์ เลิศสกลัก ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ชินริคัลส์ จำกัด



โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG054801006

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
- ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
- ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
- ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
- ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
- ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
- ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

เอกสารลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	150101	Packaging (Paper, Cardboard)	0.18 ตัน	011	3-105-15/573ย
2	160216	สายไฟ	38.82 ตัน	011	จ3-105-223/513ย
3	170402	Aluminum	0.33 ตัน	011	3-105-15/573ย
4	170402	aluminum Cladding	1.82 ตัน	011	3-105-15/573ย
5	170402	อลูมิเนียม	0.45 ตัน	011	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ปิยะชาญสตีล (3-105-15/573ย)
6	170405	Iron	4.91 ตัน	011	3-105-15/573ย
7	170405	Iron	16.73 ตัน	011	จ3-105-223/513ย
8	170405	steel	0.36 ตัน	011	3-105-15/573ย
9	170405	steel	84.06 ตัน	011	จ3-105-223/513ย
10	170405	รอกสำหรับใช้ดึงวัสดุ (ของเก่า)	1.89 ตัน	011	จ3-105-223/513ย
11	170405	เศษ Drum เหล็กสำหรับม้วน สายไฟฟ้า	0.63 ตัน	011	จ3-105-223/513ย
12	170405	เศษเหล็ก	3.57 ตัน	011	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ปิยะชาญสตีล (3-105-15/573ย)
13	170405	เหล็ก	15.04 ตัน	011	3-105-15/573ย
14	170405	เหล็ก	46.88 ตัน	011	จ3-105-223/513ย
15	170904	Construction Waste	32.68 ตัน	044	3-101-1/44สบ
16	190902	RWT Sludge	221.40 ตัน	044	3-106-71/53สบ
17	190902	RWT Sludge	4.71 ตัน	083	จ3-43(1)-2/453ย
18	160601	Battery Waste	0.32 ตัน	021	บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด
19	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	0.61 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด สุภวัฒน์ โลหะกาญจน์/ห้างหุ้นส่วนจำกัด สุภวัฒน์ โลหะกาญจน์
20	160709	กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์	0.84 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
21	170106	Raschig Ring	9.74 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
22	170505	ตะกอนจากการขุดลอก	19.89 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
23	170603	Insulation (Foam Glass)	2.84 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
24	170603	Insulation (Glass Wool)	1.88 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
25	150202	Combustible Solid Waste	3.64 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด
26	170603	Insulation (Glass Wool)	4.23 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
27	070104	Combustible Liquid Waste	1.15 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด
28	150110	Contaminated Packaging	0.72 ตัน	043	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
29	150202	Combustible Solid Waste	8.65 ตัน	043	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
30	160802	Catalyst 1 (H-14208)	2.02 ตัน	081	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/
31	160802	Catalyst 1 (H-14271)	3.69 ตัน	081	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/
32	070104	Combustible Liquid Waste	24.79 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



เอกสารลำดับที่ 4

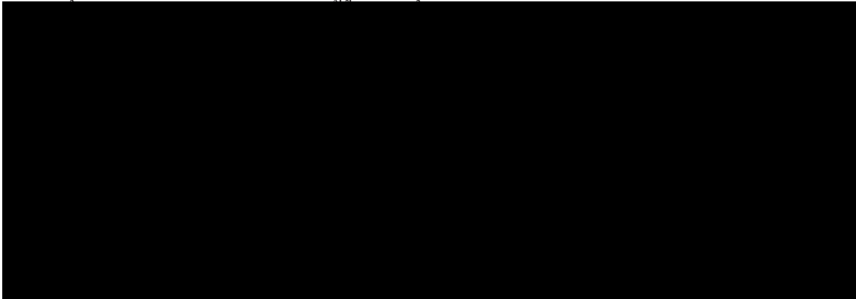
รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2561		ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	070104	Combustible Liquid Waste	25.246 ตัน		166.21 ตัน		6850.95 ตัน		49.58 ตัน	
2	150101	Packaging (Paper, Cardboard)							.18 ตัน	
3	150110	Contaminated Packaging	1.66 ตัน		0		0		.72 ตัน	
4	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	0		0		.285 ตัน		.608 ตัน	
5	150202	Combustible Solid Waste	9.359 ตัน		2.82 ตัน		29.44 ตัน		12.286 ตัน	
6	160216	สายไฟ					113.04 ตัน		38.82 ตัน	
7	160601	Battery Waste					1.2 ตัน		.32 ตัน	
8	160709	กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์	0		8.47 ตัน		15.98 ตัน		1.73 ตัน	
9	160802	Catalyst 1 (H-14208)							2.018 ตัน	
10	160802	Catalyst 1 (H-14271)							3.694 ตัน	
11	170106	Raschig Ring							9.74 ตัน	
12	170402	Aluminum							.33 ตัน	
13	170402	aluminum Cladding							1.82 ตัน	
14	170402	อลูมิเนียม					.9 ตัน		.45 ตัน	
15	170405	Iron	18.92 ตัน		0		24.58 ตัน		21.64 ตัน	
16	170405	steel					27.16 ตัน		84.42 ตัน	
17	170405	รอกสำหรับใช้ดึงวัสดุ (ของเก่า)							1.89 ตัน	
18	170405	เศษ Drum เหล็กสำหรับม้วนสายไฟฟ้า							.63 ตัน	
19	170405	เศษเหล็ก							3.57 ตัน	
20	170405	เหล็ก							61.92 ตัน	
21	170505	ตะกอนจากการขุดลอก			5.74 ตัน		12.72 ตัน		20.248 ตัน	

22	170603	Insulation (Foam Glass)			2.01 ตัน		4.7 ตัน		5.32 ตัน	
23	170603	Insulation (Glass Wool)			1.99 ตัน		12.145 ตัน		6.105 ตัน	
24	170904	Construction Waste	34.73 ตัน		72.2 ตัน		66.32 ตัน		32.68 ตัน	
25	190902	RWT Sludge	99.7475 ตัน		194.91 ตัน		135.58 ตัน		226.11 ตัน	
26	160807	Catalyst 1 (H-14208) , Catalyst H-14271	4.401 ตัน		0		0		0	
27	070108	Ceramic ball	4.1 ตัน		0		0		0	
28	170106	Ceramic Ball			1.11 ตัน		1.78 ตัน		0	
29	070101	Combustible Liquid Waste	11.29 ตัน		0		0		0	
30	170101	Concrete			6.264 ตัน		200.3258 ตัน		0	
31	150203	Drift Eliminator					45 ตัน		0	
32	170603	Insulation	5.535 ตัน		0		0		0	
33	160506	Lab Waste					.22 ตัน		0	
34	170407	Mixed Metals			53.13 ตัน		0		0	
35	170407	Non-Combustible Solid Waste			5.64 ตัน		7.896 ตัน		0	
36	190904	Sand & Anthracite					30.59 ตัน		0	
37	190904	Sand + Anthracite	19.995 ตัน		0		0		0	
38	160807	Spent Catalyst (Amberlyst)			14.85 ตัน		7.8 ตัน		0	
39	160807	Spent Catalyst (KATAMAX)					8.24 ตัน		0	
40	160807	Spent Pd Catalyst (H14208)	9.919 ตัน		0		0		0	
41	130208	Used Oil					5 ตัน		0	
42	070104	Waste Toluene			.93 ตัน		0		0	
43	150111	ถังดับเพลิง	.7 ตัน		0		0		0	
44	070101	น้ำมันป้อน	54.87 ตัน		0		0		0	
45	160215	หลอดไฟ	0		0		.09 ตัน		0	
46	150202	อุปกรณ์ดับเพลิงเสื่อมสภาพ	.25 ตัน		0		0		0	
47	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อม	.8 ตัน		0		.17 ตัน		0	

		สภาพ								
--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุไม่ใช้แล้วมาด้วย



เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด สุกวิวัฒน์ โลหะกาญจน์

หมายเลขประจำตัว : DIWT050900091

ที่อยู่ : 63/3 ม.2 ถ.- ตำบล บ่อขวางทอง อำเภอ บ่อทอง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3836 3258 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนต
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200017

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : (036) 245428 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนต
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200017

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : (036) 245428 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนต
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200074

ที่อยู่ : 1 ม.9 ถ.พัฒนาพงศ์ ตำบล บ้านครัว อำเภอ บ้านหมอ จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 3628 -8900 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนต
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200074

ที่อยู่ : 1 ม.9 ถ.พัฒนาพงศ์ ตำบล บ้านครัว อำเภอ บ้านหมอ จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 3628 -8900 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนต
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD065800153

ที่อยู่ : 104/12 ม.12 ซ.รัตนโชติ 12 ถ.เทพารักษ์ ตำบล บางปลา อำเภอ บางพลี จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2713 4620 22 โทรสาร :

- ☐ ผู้ก่อกำเนต
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD106200058

ที่อยู่ : หมู่ที่ 3 ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 241119 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนต
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD126200013

ที่อยู่ : 83/1 หมู่ที่ 7 ถนนแก่งคอย-บ้านนา (3222) ตำบล ชำศึกแพ อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 2935 6848 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนต
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD136200011

ที่อยู่ : หมู่ที่ 3 ถนน.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 2962 7295 7 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนต
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD136200011

ที่อยู่ : หมู่ที่ 3 ถนน.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 2962 7295 7 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนต
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD136200011

ที่อยู่ : หมู่ที่ 3 ถนน.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 2962 7295 7 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนต
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD136200011

ที่อยู่ : หมู่ที่ 3 ถนน.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 2962 7295 7 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนต
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล นามตาทุค อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อสร้าง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล นามตาทุค อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อสร้าง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200708

ที่อยู่ : 591 อาคารยูบีซี 2 ชั้น 22 ถ.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด

กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อสร้าง
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด สุกวัฒน์ โลหะกาญจน์

หมายเลขประจำตัว : DIWT050900091

ที่อยู่ : 63/3 ม.2 ถ.- ตำบล บ่อแก้วทอง อำเภอ บ่อทอง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 01-9963933 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อสร้าง
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT060200656

ที่อยู่ : 636/4 ซ.รามคำแหง 39 (เทพศิลา) ถ.ประชาธิปไตย ตำบล วังทองหลาง อำเภอ วังทองหลาง

จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2935 6846 8 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อสร้าง
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT070900196

ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบลหนองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3848 1141 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อสร้าง
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.ที.ทรานสปอร์ต

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047

ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองปลาไหล อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 08 6975 0186,08 6846 โทรสาร :

0261

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อสร้าง
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014

ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล ดอกไม้ อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 09 4649 7846 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อสร้าง
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018

ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 06 4302 1907 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อสร้าง
- ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-101-1/44สบ

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : (036) 245428 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อสร้าง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ปิณฑุศาสตร์

หมายเลขประจำตัว : 3-105-15/577ส

ที่อยู่ : ตำบล สำนักท้อน อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-601564 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อสร้าง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-106-71/53สบ

ที่อยู่ : 83/1 ตำบล ชำผักแพว อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 025309082 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อสร้าง
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 25 : บริษัท วงษ์พาณิชย์ วิสาหกิจ ระยอง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-105-223/51รย

ที่อยู่ : ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0818216358 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 26 : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-2/45รย

ที่อยู่ : ตำบล มะขามคู่ อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025897388 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 27 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด บีเอ็มเอสดี (3-105-15/57รย)

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 025897388 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบกิจการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่น ให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้อำนาจประกอบกิจการ ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

เอกสารลำดับที่ 6

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

วันที่มีผลบังคับใช้

October 27, 2021

พิมพ์ครั้งที่ 13

หน้า 1/29

ID-1283/21

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

คุณชนาธิป จิรฤกษ์
ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต
และ ทีม EPR

ทบทวนโดย

คุณวิโรจน์ เลิศสลัก
คุณชัชวาล ชันหัตต์บำรุง
ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน – Site I/II

อนุมัติโดย

คุณชาตรี ชื่นชมสกุล
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 2/29 ID-1283/21

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

1. ID-881/14 (re.1) -ประกาศใช้ครั้งแรก
(ประกาศ 07-10-14)
2. ID-629/15 (re.2) - เพิ่มรายการวิธีปฏิบัติงานของ NBL ในหัวข้อเอกสารอ้างอิง
(คุณคหา ผู้ขอทำการแก้ไข)
(ประกาศ 03-09-15)
3. ID-694/15 (re.3) - เพิ่มชื่อ Procedure ภาษาอังกฤษที่ฉบับภาษาไทย
(คุณคหา ผู้ขอทำการแก้ไข)
(ประกาศ 25-09-15)
4. ID-904/15 (re.4) หน้าที่ 5-6 เปลี่ยนคำนิยามของ Emergency level เป็น 3 tiers (ตาม IEAT)
(ประกาศ 17-11-15)
5. ID-325/16 (re.5) 1. แก้ไขนิยาม เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency)
2. แก้ไข การตรวจติดตาม (Audit)
(ประกาศ 26-05-16)
6. ID-205/17 (re.6) Change Format and review the detail in procedure item 4-11
(Announcement 09-04-18)
7. ID-130/19 (re.7) 1. แก้ไขนิยามเหตุฉุกเฉินให้ครอบคลุม hazardous waste ในเหตุฉุกเฉินให้ตรงกับข้อกำหนดของ PSM
2. แก้ไข WI reference ให้เหลือเพียง WI ที่ใช้ร่วมกันระหว่าง 2 site
3. แก้ไข organization chart
4. เพิ่มข้อความไม่อนุญาตให้ใช้งานหรือเปลี่ยนแปลงสถานะอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในทุกกรณี ยกเว้นกรณีเหตุฉุกเฉิน
5. แก้ไขตารางอบรม ให้ตรงกับ I-HR-CO-S002 Training Needs Matrix
(ประกาศ 07-02-19)
8. ID-312/19 (re.8) 1. แก้ไขคำจำกัดความของอุปกรณ์ที่มีความสำคัญสำหรับ Pre incident plan
ใน Workflow เพื่อให้สอดคล้องกับ PSM External audit
2. แก้ไข organization chart (เพิ่ม BXP ERT team)
3. เพิ่มความถี่ในการซ้อมแผนสำหรับระบบทำความเย็นด้วยสารแอมโมเนีย
(ประกาศ 05-04-19)
9. ID-0175/19 (re.9) 1. แก้ไข organization chart โดยเปลี่ยนสถานที่ของ EPC Contractor ERT
leader จากห้อง ECC เป็น safe area (หน้า 20)
(ประกาศ 02-09-19)

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 3/29 ID-1283/21

Revision History

10. ID-1001/20 (re.10) 1.แก้ไข organization โดยเพิ่มตำแหน่ง EM และ ปรับ organization ให้เป็นไปตาม การปรับ organization ของบริษัท
2.ปรับเปลี่ยนบทบาทหน้าที่ใน organization ให้ชัดเจน
(คุณ วิชาน ทองประไพโร ผู้ขอทำการเอกสาร)
(ประกาศ 31-07-20 มีผลบังคับใช้ 01-08-20)
11. ID-1935/20 (re.11) 1. แก้ไข organization โดยเพิ่มตำแหน่ง Legal Team
2. เพิ่มบทบาทหน้าที่ให้ชัดเจนในเรื่องการเกิดเหตุนอกพื้นที่โรงงาน (Offsite)
3. ปรับเปลี่ยนเวลาการเข้า ERT Standby
(คุณ วิชาน ทองประไพโร ผู้ขอทำการเอกสาร)
(ประกาศ 08-01-21)
12. ID-0496/21 (re12) อ้างอิง Action plan ของ EPR ในการ improve ERT standby จึงได้มีการกำหนดคุณสมบัติ
ของ ERT standby และการฝึกอบรมขึ้นมา และได้นำเสนอในที่ประชุม PSM Governance
meeting เดือน Mar-2021.
โดยมีรายละเอียดที่จะขอเพิ่มเติมเกี่ยวกับ ERT standby team ดังนี้
1.มีประสบการณ์การทำงานใน บริษัท BST ขั้นต่ำ 1 ปี เพื่อให้คุ้นเคยบริษัท และได้รับการ
อบรมตาม SHE training matrix
2.มีใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ เนื่องจากจะต้องเข้ามาที่โรงงานในภาวะฉุกเฉิน ในเวลาที่กำหนด
3.มีการผ่านการอบรมหลักสูตร Defensive driving เพื่อให้สามารถขับรถประจำตำแหน่ง เมื่อ
เข้าเวรเป็น ERT standby
4.มีการผ่านการอบรมหลักสูตร บทบาทหน้าที่ของ ERT standby team
5.มีการดำรงตำแหน่ง ตาม Postion level and work function (matrix ที่ได้แนบมาใน
procedure)
และเพิ่มเติมการฝึกอบรม EPR procedure, Defensive driving, ERT standby role&respond
ในหมวดการฝึกอบรมใน procedure
(คุณชนาธิป จิรวงษ์ ผู้ขอทำการเอกสาร)
(ประกาศ 22-04-21)

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 4/29 ID-1283/21

13. ID-1283/21 (re.13)
- 1) แก้ไข wording เกี่ยวกับผู้ทำหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุ Off site ให้ชัดเจน ตาม CMT comment procedure ปัจจุบัน กรณี Offsite
- ผู้จัดการโรงงาน Site1 ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site1 และ กิจกรรม Common ยกเว้นพื้นที่ กทม.
 - ผู้จัดการโรงงาน Site2 ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site2
 - กรรมการผู้จัดการกรณีเกิดเหตุในพื้นที่ กทม.
 - ผู้ที่ได้รับมอบหมาย
- ขอแก้ไขใหม่ดังนี้
- ผู้จัดการโรงงาน Site1 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site1 และ กิจกรรม Common ในพื้นที่ ระยอง.
 - ผู้จัดการโรงงาน Site2 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site2
 - กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุนอกพื้นที่ ระยอง.
2. แก้ไข ระยะเวลาการ refres trinaing defensive driving จาก 2 เป็น 3 ปี เพื่อให้สอดคล้องกับคณะทำงาน safe drive
- (คุณชนาธิป จิรวุฒิ ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 27-10-21)

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 5/29 ID-1283/21

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....6

2. ขอบเขต.....6

3. คำจำกัดความ.....6

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง8

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน.....8

6. แผนผังกระบวนการทำงาน.....10

7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน13

8. ข้อกำหนด.....16

9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน.....22

10. การฝึกอบรม.....28

11การตรวจติดตาม.....29

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 6/29 ID-1283/21

1. วัตถุประสงค์

ระเบียบปฏิบัติการฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้แนวทางและกำหนดสิ่งที่จำเป็นสำหรับเตรียมการและดำเนินการเพื่อเตรียมความพร้อมและคำแนะนำตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินทั้งหมดข้อมูลที่จำเป็น การฝึกอบรม และความรับผิดชอบในกลุ่มบริษัท BST โดยการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินกำหนดขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เฉพาะเจาะจง ดังนี้

1. ชี้แจงสถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
2. การควบคุมและตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นจริง
3. เพื่อป้องกันหรือบรรเทาผลกระทบที่เกี่ยวข้อง S.H.E.ซึ่งเป็นผลต่อเนื่องจากสถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉิน
4. เพื่อให้แน่ใจว่ามีการเตรียมการ และมีความพร้อมที่จะตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
5. เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดตามมาตรฐาน TIS/OSHAS18001 และ ISO14001

2. ขอบเขต

1. ระเบียบการปฏิบัติการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินนี้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัทBST ดังนี้
 - Site 1 หมายถึง ฐานผลิตที่ 1 ตั้งอยู่บนถนน I-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน BST และ E-SBR
 - Site 2 หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL
2. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้นำไปใช้กับพนักงานและผู้รับเหมาทุกคนที่ทำงานในพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัท BST รวมถึงบุคคลภายนอกที่มาติดต่องานด้วย
3. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ยังครอบคลุมถึงระบบที่รองรับและส่งถึงเก็บวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ ของบริษัทฯ นอกโรงงาน

การผลิตของบริษัทJBE Elastomers ที่ BST Site 2 ไม่รวมอยู่ในขอบเขตของระเบียบการปฏิบัติงานนี้ ยกเว้นอาคารบริหารของSite 2

3. คำจำกัดความ

กลุ่มบริษัท BST (BST Group) หมายถึง กลุ่มของบริษัทได้แก่ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และธุรกิจน้ำยางสังเคราะห์Acrylonitrile Butadiene-ภายใต้BST (JSR BST Elastomer (JBE) ที่ไม่รวมอยู่ขอบเขตระบบนี้)

แผนจัดการภาวะวิกฤต – กลุ่มบริษัท BST มีแผนสำหรับการจัดการภาวะวิกฤตของบริษัทฯโดยมีใช้อ้างอิง แต่ไม่รวมในขอบเขตของระเบียบการปฏิบัติงานนี้

DCS - (Distributed Control System) คือ ระบบการควบคุมกระบวนการผลิตใช้ในการติดตามและควบคุมโรงงานในกลุ่มบริษัทBST

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 7/29 ID-1283/21

หน่วยผจญเพลิงภายนอก – หมายถึงแผนกดับเพลิงของหน่วยงานของรัฐหรือโรงงานใกล้เคียง หรือหน่วยงานอื่นที่ BST Group ทำสัญญาเพื่อให้บริการการควบคุมและผจญเพลิง

กนอ. - การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

NBL (หรือ NB Latex) หมายถึง น้ำยางสังเคราะห์ Acrylonitrile-Butadiene ("NB")

S.H.E.คือคำย่อของ Safety, Health, and Environmental

Site 1 หมายถึง ฐานผลิตที่ 1 ตั้งอยู่บนถนน I-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน BST และ E-SBR

Site 2 หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL

ศูนย์สั่งการภาวะฉุกเฉิน (ECC) หมายถึงสถานที่ที่ Emergency Director จัดตั้งเป็นศูนย์บัญชาการในการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ใช้สำหรับการประชุมวางแผนและสื่อสาร ระหว่างเกิดสถานการณ์ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉิน ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินจะถูกจัดตั้งเมื่อมีการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน แต่ฐานผลิตจะกำหนดสถานที่ไว้อย่างน้อยสองสถานที่เพื่อใช้เป็นศูนย์ ECC รวมถึงสถานที่ภายนอกก็ได้ ทั้งนี้ในการเลือกสถานที่ต้องพิจารณาถึงทิศทางลมที่ต่างทิศและความมั่นใจในสภาพแวดล้อมที่ดีและมีความปลอดภัย สถานที่ตั้งของแต่ละศูนย์ ECC ต้องมีการเตรียมความพร้อมอย่างเพียงพอ ไม่ว่าจะเป็นข้อมูล เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่จำเป็น และวิธีการที่จะจัดหาสิ่งที่กล่าวมาไปยังศูนย์ ECC ที่ตั้งขึ้น ดังนี้

- เครื่องมือสื่อสาร (โทรศัพท์มือถือวิทยุสื่อสาร, อินเทอร์เน็ต, เครื่องโทรสารและอื่น ๆ)
- โครงสร้างของที่มตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- แผนผังของโรงงานที่แสดงตำแหน่งจุดกักเก็บของสารเคมีไวไฟ และแผนผังระบบระบายน้ำ
- แผนผังฐานผลิตและชุมชนโดยรอบ
- รายชื่อของหน่วยงานราชการชุมชนและหมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อได้
- ไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ศูนย์สื่อสารภาวะฉุกเฉิน (ศูนย์ MCC) เป็นสถานที่ที่ใช้ในการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก หน่วยผจญเพลิงหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง, โรงงานใกล้เคียงและ/หรือชุมชน สิ่งที่เป็นของศูนย์MCC กำหนดโดยขึ้นอยู่กับชนิดและความรุนแรงของสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ แต่ละฐานผลิตจะต้องเตรียมรายการสถานที่ที่เป็นไปได้สำหรับศูนย์MCC และรายการของสิ่งของเครื่องใช้ที่จำเป็นให้เหมาะสมสำหรับความสามารถของศูนย์ MCC

สถานการณ์ปกติ – โรงงานอยู่ภายใต้การผลิตปกติ หรือหยุดเดินเครื่อง โดยไม่ได้เกิดภาวะฉุกเฉิน หรือภายใต้เงื่อนไขของสภาวะฉุกเฉิน

เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (Plant Accident)

อุบัติเหตุที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้นในโรงงานและส่งผลกระทบต่อเฉพาะในขอบเขตของโรงงาน ซึ่งไม่ลุกลามและสามารถควบคุมภัยได้ในเวลาจำกัด เช่น หยุดการผลิตฉุกเฉิน ทำให้เกิดเหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ควันทา หรืออุบัติการณ์อื่นๆ

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 8/29 ID-1283/21

เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency)

อุบัติเหตุที่มียันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม เป็นภาวะที่ต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหลและของเสียอันตรายรั่วไหล ที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือ ตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง

ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

S-PSM-CO-W1202 วิธีปฏิบัติงานเมื่อถูกข่มขู่ก่อวินาศกรรมหรือวางระเบิดทางโทรศัพท์ และเมื่อพบวัตถุต้องสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิด

S-PSM-CO-W1203 วิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดภัยพิบัติทางธรรมชาติ

ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง - แผนจัดการภาวะวิกฤต

B-CMP-CO-M0001 แผนจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน

หลักการสำหรับการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินประกอบด้วยแนวคิดและข้อกำหนดที่สำคัญ ดังนี้:

1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ รวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้ตลอดเวลา
อุปกรณ์ป้องกันและตอบโต้การเกิดเพลิงไหม้เป็นหนึ่งในอุปกรณ์ป้องกันที่สำคัญที่สุดและเป็นข้อกำหนดสำหรับโรงงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีและระบบดังกล่าวต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาหรือมีแผนฉุกเฉินหากมีระบบดังกล่าวไม่สามารถใช้งานได้
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ
เพื่อเตรียมพร้อมในการจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินซึ่งเป็นสิ่งที่จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องกำหนดสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า
เตรียมแผนตอบโต้เพื่อจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินและสถานการณ์ที่ระบุทั้งหมดซึ่งอาจเกิดขึ้นก่อนที่จะเกิดขึ้นจริง
4. ระบุบทบาทหน้าที่และการติดต่อสื่อสารที่จำเป็นในสถานการณ์ฉุกเฉิน
นิยามและความเข้าใจเกี่ยวกับบทบาททั้งหมดที่เกี่ยวข้องโดยเฉพาะอย่างยิ่งการสื่อสารที่จำเป็นภาวะฉุกเฉินเป็นสิ่งสำคัญเพื่อลดผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินและจัดการเหตุฉุกเฉินอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 9/29 ID-1283/21

5. ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

เมื่อมีการทำฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน พนักงานจะได้รับการอบรมและฝึกซ้อมเพื่อเตรียมความพร้อมตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งพนักงานจะได้ทั้งการเรียนรู้และปรับปรุงแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพได้ดีขึ้น

ขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญสำหรับการเตรียมความพร้อมในกรณีฉุกเฉินและการตอบสนองคือ:

เตรียมความพร้อม

1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ รวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
 2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ
 3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า
 4. ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
- การตอบโต้
5. การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
 6. การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน
 7. สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
 8. ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

วันที่มีผลบังคับใช้

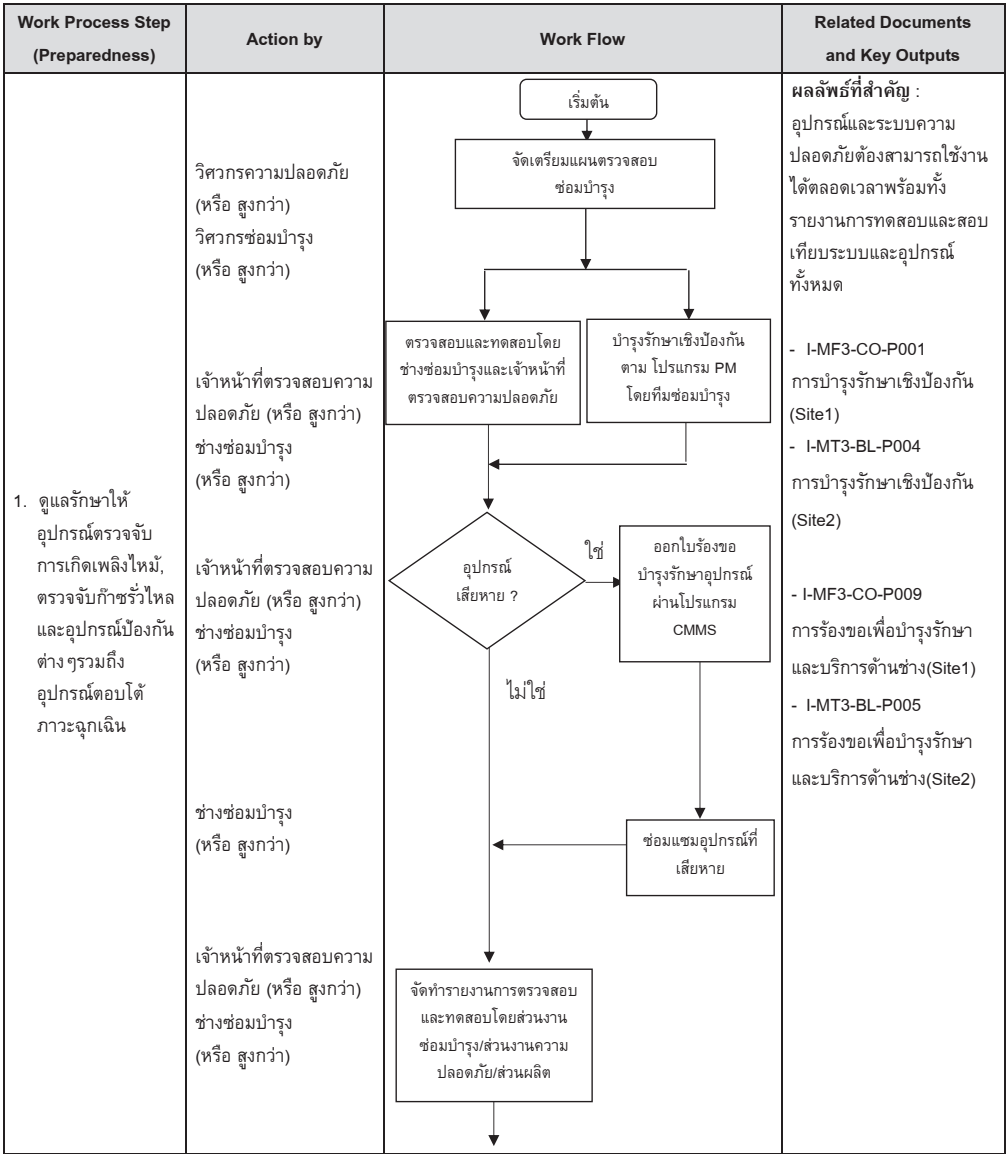
October 27, 2021

พิมพ์ครั้งที่ 13

หน้า 10/29

ID-1283/21

6. แผนผังกระบวนการทำงาน



ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

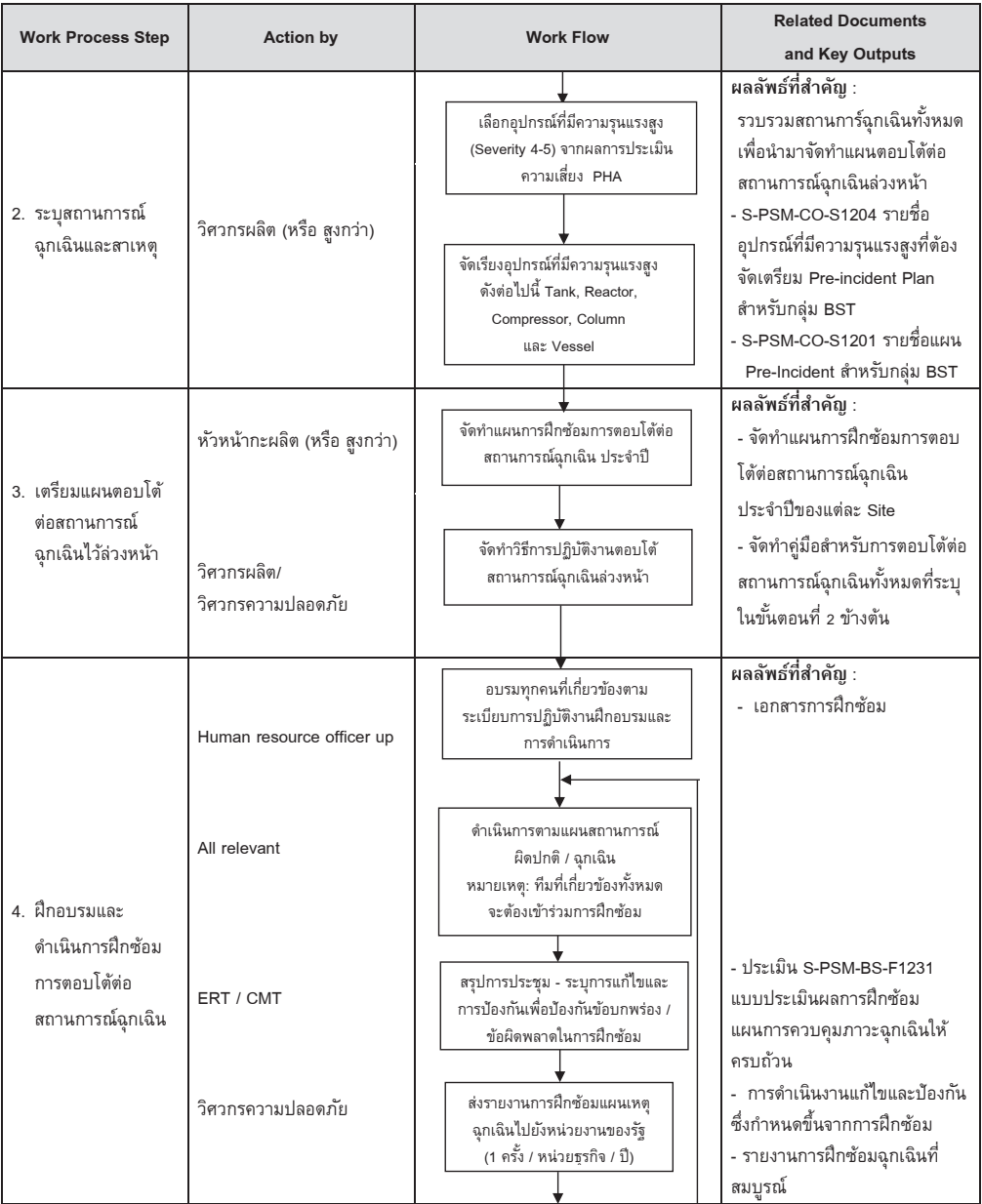
วันที่มีผลบังคับใช้

October 27, 2021

พิมพ์ครั้งที่ 13

หน้า 11/29

ID-1283/21



ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

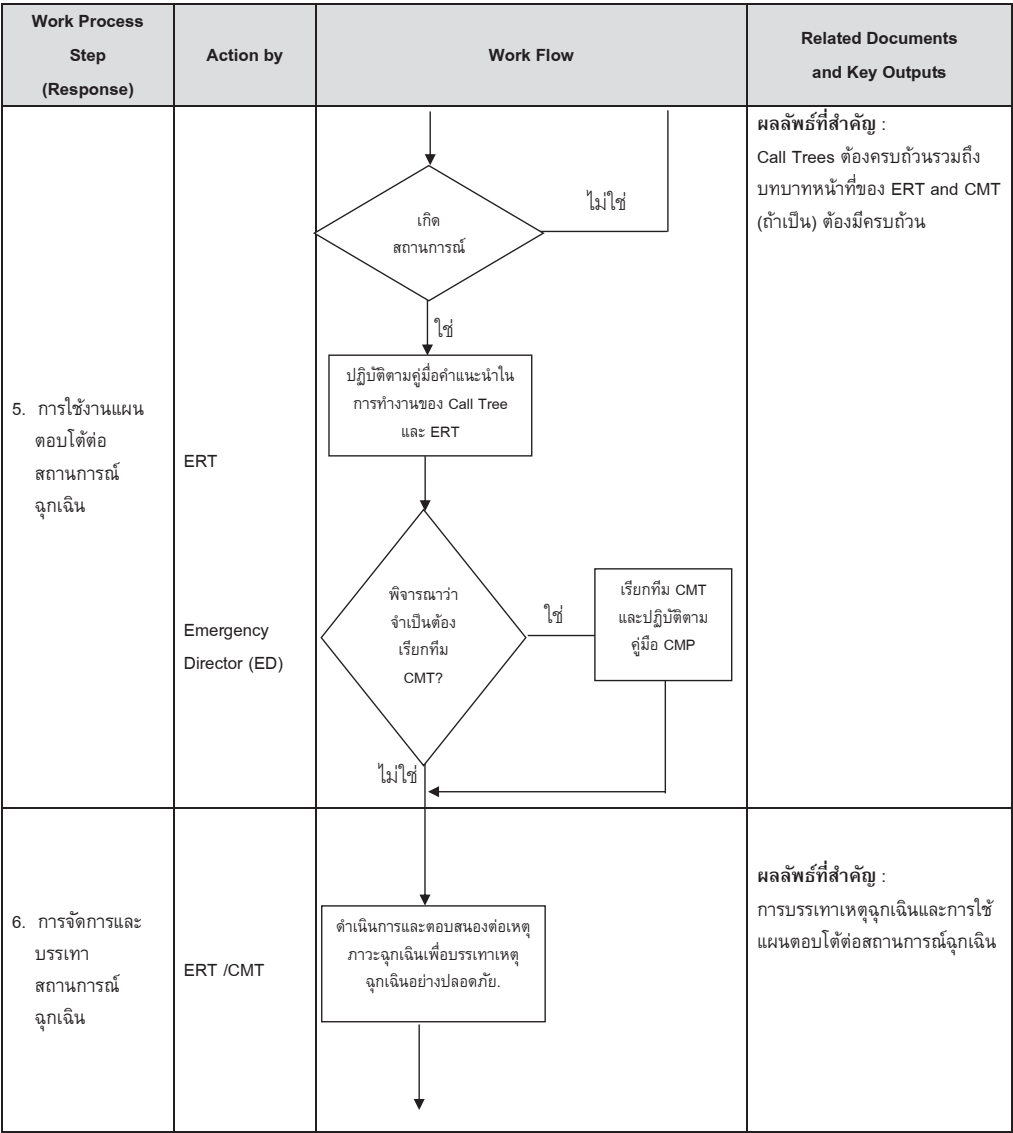
วันที่มีผลบังคับใช้

October 27, 2021

พิมพ์ครั้งที่ 13

หน้า 12/29

ID-1283/21



ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

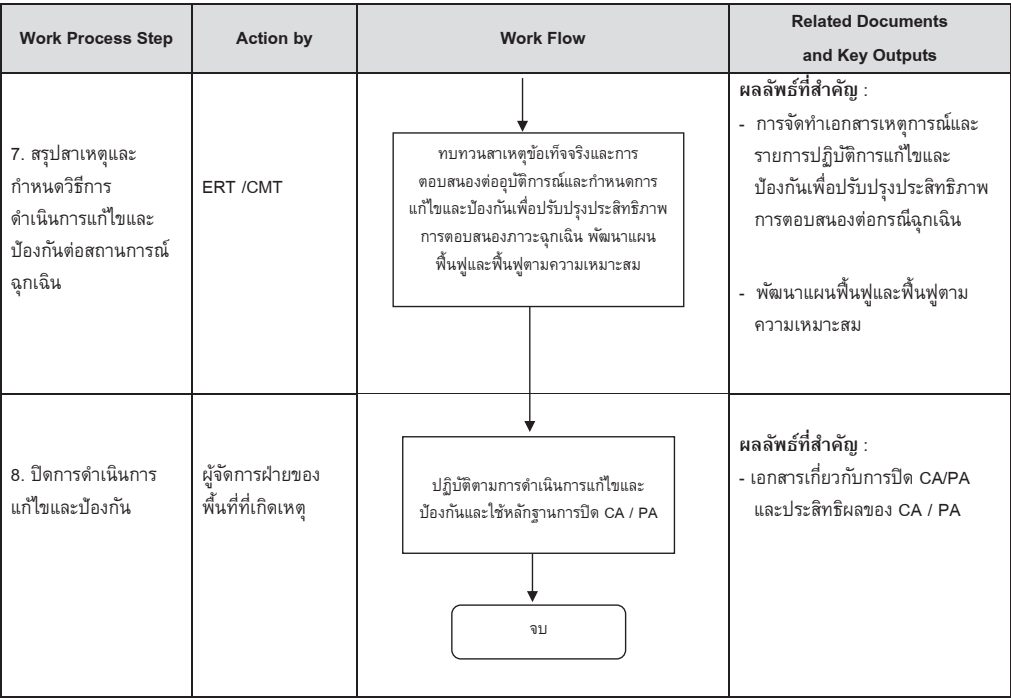
วันที่มีผลบังคับใช้

October 27, 2021

พิมพ์ครั้งที่ 13

หน้า 13/29

ID-1283/21



7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

การเตรียมความพร้อม

ขั้นตอนด้านล่างสำหรับเตรียมพร้อมสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

7.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ระบบตรวจจับการป้องกัน, การดับเพลิงที่และอุปกรณ์ตอบโต้ทั้งหมด ต้องความพร้อมและพร้อมใช้ตลอดเวลา

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด

7.2 ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

ในขั้นตอนนี้สถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุทั้งหมดจะรวบรวมเพื่อนำแผนการตอบโต้สำหรับแต่ละประเภทมาพัฒนาต่อไป ลำดับความสำคัญสำหรับแผนการตอบสนองได้รับการระบุและพัฒนาขึ้นโดยใช้ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงในการบรรเทาโดยเลือกระดับความรุนแรงของความเสี่ยง 4 และ 5 มากำหนดอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะซ่อมรวมถึงจัดลำดับอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ 1) Tank, 2) Reactor

3) Compressor 4) Column 5) Vessel

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 14/29 ID-1283/21

รายการอุปกรณ์มีความรุนแรงสูงทั้งหมดในแต่ละหน่วยธุรกิจได้รวบรวมไว้ตามเอกสารด้านล่าง
- S-PSM-CO-S1204 รายชื่ออุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงที่ต้องจัดเตรียม Pre-incident Plan สำหรับกลุ่ม BST

และดูผลกระทบและวิธีการตอบโต้ นอกจากนี้ยังมีการระบุสถานการณ์ฉุกเฉินที่ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต (การบาดเจ็บ, การระเบิด, ภัยพิบัติจากธรรมชาติ ฯลฯ) ด้วย
รายการทั้งหมดในแต่ละหน่วยธุรกิจได้รวบรวมไว้ตามเอกสารด้านล่าง
- S-PSM-CO-S1201 รายชื่อแผน Pre-Incident สำหรับกลุ่ม BST

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ รวบรวมสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดเพื่อนำมาจัดทำแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า

7.3 เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า

ในขั้นตอนนี้แผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่วางแผนไว้ล่วงหน้าจะต้องนำมาจัดทำของคู่มือในการปฏิบัติงาน (Pre incident Plan) สำหรับแต่ละสถานการณ์ฉุกเฉินที่ระบุไว้ในขั้นตอนที่ 1

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ

- จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปีของแต่ละ Site
- จัดทำคู่มือสำหรับการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดที่ระบุไว้

7.4 ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้จะมีการฝึกอบรมพนักงานทุกคนเกี่ยวกับขั้นตอนการสื่อสารการ, การตอบโต้และขั้นตอนการอพยพที่จะต้องปฏิบัติในกรณีฉุกเฉินและบทบาทหน้าที่ที่เฉพาะเจาะจงและการฝึกอบรมจะเป็นการฝึกซ้อมแบบซ้ำ ๆ ให้เกิดความชำนาญสำหรับสถานการณ์ฉุกเฉินจำลอง เนื้อหาการฝึกอบรมเฉพาะที่ระบุไว้ในส่วนที่ 10 การฝึกอบรม

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ

- เอกสารการฝึกซ้อม
- การดำเนินงานแก้ไขและป้องกันซึ่งกำหนดขึ้นจากการฝึกซ้อม
- รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินฉบับสมบูรณ์จัดส่งให้ทางราชการ

การตอบโต้

7.5 การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้เมื่อสถานการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้นจริง แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินจะเริ่มใช้งานและบุคคลที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ในการตอบโต้จะต้องรับผิดชอบหน้าที่ของตน ในเหตุฉุกเฉินบางกรณีอาจต้องเข้าสู่แผนบริหารจัดการภาวะวิกฤติ ซึ่งต้องเรียกทีม CMP / CMT ของบริษัท คำแนะนำสำหรับวิธีการปฏิบัติงานตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และ (ถ้ามี) แผนบริหารจัดการภาวะวิกฤติจะระบุอยู่ในเอกสารต่อไปนี้:

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

แผนจัดการภาวะวิกฤติ

B-CMP-CO-M0001 แผนจัดการภาวะวิกฤติของกลุ่มบริษัท BST

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 15/29 ID-1283/21

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ Call Trees ต้องครบถ้วนรวมถึงบทบาทหน้าที่ของ ERT and CMT (ถ้าเป็น) ต้องมีครบถ้วน

7.6 การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและทีมบริหารของทีมตอบโต้และบรรเทาเหตุฉุกเฉินของพื้นที่เกิดเหตุจะต้องใช้แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามขั้นตอนที่ 7.2 หากมีการเรียก CMT สมาชิกของทีม CMT จะทำหน้าที่สนับสนุนและให้คำแนะนำแก่ ERT คำแนะนำทั่วไปเกี่ยวกับวิธีบรรเทาเหตุฉุกเฉินเพื่อปกป้องผู้คนตามเอกสารด้านล่าง แต่การตอบสนองเฉพาะเพื่อบรรเทาเหตุฉุกเฉินในพื้นที่เกิดเหตุจะอยู่ใน Pre-Incident plan

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

S-PSM-CO-W1202 วิธีปฏิบัติงานเมื่อถูกข่มขู่ก่อวินาศกรรมหรือวางระเบิดทางโทรศัพท์
และเมื่อพบวัตถุต้องสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิด

S-PSM-CO-W1203 วิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดภัยพิบัติทางธรรมชาติ

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ การบรรเทาเหตุฉุกเฉินและการใช้แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

7.7 สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้หลังจากที่มีการยกเลิกแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ทีมตอบโต้จะต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อหารือเกี่ยวกับข้อสังเกตและประเด็นที่เกิดขึ้นในระหว่างการตอบโต้และระบุวิธีการแก้ไขและป้องกัน (CA/PA) เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพในการตอบโต้ โดยเริ่มการสืบสวนหาสาเหตุของเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดตามระเบียบการปฏิบัติการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติเหตุ S-PSM-CO-P1101 หากจำเป็นต้องมีแผนเยียวยาหรือแผนฟื้นฟูก็การก็จะมีการพัฒนาในขั้นตอนนี้ การตอบโต้ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินจะได้รับการทบทวนและปรับปรุงจะถูกระบุและบันทึก CA/PA ใน IRI Tracking System

หากจำเป็นต้องมีการเยียวยาผลกระทบจากเหตุการณ์ที่เกิดเหตุหรือแผนการฟื้นฟู จะต้องปฏิบัติตามคำแนะนำต่อไปนี้

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ การจัดทำเอกสารเหตุการณ์และรายการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉินรวมถึงพัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม

7.8 ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

ในขั้นตอนนี้ CA / PA ที่กำหนดไว้ในขั้นตอนที่ 7.6 ถูกนำมาปฏิบัติตามการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน และใช้หลักฐานในการปิด CA / PA และมีการบันทึกเอกสารหลักฐานเกี่ยวกับการดำเนินการและการปิด

ผลลัพธ์หลักของขั้นตอนนี้คือเอกสารเกี่ยวกับการปิด CA / PA และประสิทธิภาพของ CA / PA

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่	13	หน้า	16/29
			ID-1283/21

8. ข้อกำหนด

ในส่วนนี้จะเป็นข้อกำหนดสำหรับแต่ละขั้นตอนของกระบวนการทำงานที่สำคัญตามรายละเอียดด้านล่าง

8.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

อุปกรณ์ตรวจจับและอุปกรณ์ตอบโต้ต่อสภาวะไฟไหม้เป็นหนึ่งในข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่สำคัญที่สุดที่ออกแบบมาสำหรับสารเคมี อุปกรณ์ที่สำคัญที่ใช้เพื่อตอบโต้ตามความต้องการนี้รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ เช่น

- อุปกรณ์ดับเพลิง
- อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน
- อุปกรณ์ตรวจจับแก๊ส
- อุปกรณ์ตรวจจับไฟไหม้
- อุปกรณ์และระบบควบคุมอ็อกซิเจน (เช่น CO2, Innergen ฯลฯ)
- บั้มดับเพลิงและระบบดับเพลิง

ระบบเหล่านี้ต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาและจำเป็นต้องมีการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาเป็นประจำ ซึ่งแต่ละหน่วยผลิตหรือโรงงานแต่ละแห่งจะต้องมีเอกสารคู่มือปฏิบัติงานและบันทึกสำหรับการทดสอบและการตรวจสอบนี้ คำแนะนำเหล่านี้จะอยู่รูปแบบของวิธีปฏิบัติงาน เอกสารสนับสนุน แบบฟอร์ม และบันทึก

ในบางโอกาสอุปกรณ์ตรวจจับและการป้องกันอ็อกซิเจนจะไม่สามารถใช้งานได้ต้องนำออกไปซ่อมและบำรุงรักษา เมื่อเกิดเหตุการณ์เช่นนี้แล้วจะต้องมีการกำหนดมาตรการตอบโต้และแผนฉุกเฉินทันที ในแต่ละพื้นที่ผลิตจะต้องจัดทำเอกสารคู่มือปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษรสำหรับสถานการณ์เหล่านี้และระดับการอนุมัติสำหรับการตอบโต้และแผนฉุกเฉินเหล่านี้อย่างชัดเจน

ไม่อนุญาตให้ใช้งานหรือเปลี่ยนแปลงสถานะอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในทุกกรณี ยกเว้นกรณีเหตุฉุกเฉิน

กรณีมีความประสงค์จะใช้งานอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เช่น งานเตรียมสายน้ำดับเพลิงสำหรับงาน Hot work Class1. หรืองานอื่นๆ ให้แจ้งต่อฝ่ายความปลอดภัย หรือเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารเพื่อขอขยืมอุปกรณ์ต่างๆ

หมายเหตุ : กรณีพบว่าการเปลี่ยนแปลงสถานะหรืออุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินถูกใช้งานโดยการ Break Seal ฝ่ายความปลอดภัย จะดำเนินการแจ้งส่วนงานเจ้าของพื้นที่ให้ทราบเพื่อดำเนินการจัดทำรายงานอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัย (IRI) ต่อไป

การบันทึกข้อมูล

เอกสารการตรวจและทดสอบทุกฉบับต้องเก็บไว้เป็นระยะเวลา 1 ปี

8.2 ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

แผนจำลองภาวะฉุกเฉินจะต้องกำหนดสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่เป็นไปได้และวิธีการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่เฉพาะเจาะจงสำหรับการบรรเทาสถานการณ์หรือภาวะฉุกเฉินนั้นๆ ที่กำหนดขึ้นตามแต่ละ

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่	13	หน้า	17/29
			ID-1283/21

ฐานผลิตในกลุ่มบริษัทBST คำแนะนำในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะกำหนดขึ้นให้สอดคล้องกับแต่ละสถานการณ์โดยจัดทำในรูปแบบของวิธีการปฏิบัติงาน เอกสารที่สนับสนุนและ/หรือแบบฟอร์ม ทั้งนี้ แผนจำลองภาวะฉุกเฉินของแต่ละโรงงานจะหมายรวมถึงสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละประเภทต่อไปนี้:

- การแพทย์ฉุกเฉิน (การบาดเจ็บ หัวใจวาย ฯลฯ)
- การรั่วไหล สูญหาย จากที่อุปกรณ์จัดเก็บปฐมภูมิ (ดูระเบียบการปฏิบัติการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์ฯ S-PSM-CO-P1101)
- เพลิงไหม้
- การหยุดระบบสาธารณูปโภคหรือระบบที่สำคัญ (เช่น DCS, การตรวจจับเพลิงไหม้/อุปกรณ์การป้องกันเพลิงไหม้)
- การขู่วางระเบิดหรือการคุกคามที่มีความรุนแรง
- สภาพอากาศที่รุนแรงหรือเหตุที่ไม่คาดฝัน (เช่น น้ำท่วมพายุ ฯลฯ)

แผนจำลองภาวะฉุกเฉินควรรวมถึงการวางแผนสำหรับการจัดการเพื่อตอบโต้กับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยศูนย์ECC ทั้งศูนย์ภายในฐานผลิตหรือศูนย์ภายนอก (ครอบคลุมแผนสำรองที่ต้องวางแผนอพยพ) แต่ละฐานผลิตควรกำหนดแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของ ECC ทั้งศูนย์ภายในฐานผลิตหรือศูนย์ภายนอก ในรูปแบบของวิธีปฏิบัติงาน เอกสารสนับสนุนและแบบฟอร์ม

แผนจำลองภาวะฉุกเฉินของแต่ละฐานผลิตควรรวมถึงคำแนะนำและข้อมูลสำหรับการติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอก ทรัพยากรที่จำเป็นต้องใช้ รวมทั้ง หน่วยผจญเพลิงภายนอก ตำรวจและเจ้าหน้าที่ของรัฐบาลพิจารณาและบรรจุอยู่คำแนะนำเหล่านี้ รวมถึงรายชื่อผู้ติดต่อที่สำคัญ

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือเอกสารสนับสนุนสำหรับแต่ละ site การผลิตและสำนักงานใหญ่ที่ต้องรวบรวม Pre-Incident ของ site ทั้งหมด

8.3 เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า

Pre-Incident plan จะต้องกำหนดสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่เป็นไปได้และวิธีการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่เฉพาะเจาะจงสำหรับการบรรเทาสถานการณ์หรือภาวะฉุกเฉินนั้นๆ ที่กำหนดขึ้นตามแต่ละฐานผลิตในกลุ่มบริษัทBST

คำแนะนำในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะกำหนดขึ้นให้สอดคล้องกับแต่ละสถานการณ์โดยจัดทำในรูปแบบของวิธีการปฏิบัติงาน เอกสารที่สนับสนุนและ/หรือแบบฟอร์ม

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ เขียนแผนการเตรียมความพร้อม (Pre-incident plan) ล่วงหน้า

8.4 ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

การซ้อมแผนฉุกเฉินในแต่ละฐานผลิตต้องจัดให้มีการซ้อมเหตุฉุกเฉินในแต่ละฐานผลิต และการฝึกซ้อมจะต้องมีอย่างน้อย 3 ครั้ง/หน่วยธุรกิจ/ปี สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 และ อย่างน้อยระดับละ 1 ครั้ง/ฐานผลิต/ปี สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ2 นอกจากนั้นการฝึกซ้อมจะต้องมีอย่างน้อย 1 ครั้ง/ฐานผลิต/ปี สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉินสำหรับหน่วยทำความเย็นด้วยสารแอมโมเนีย (อ้างอิงจากประกาศตาม

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 18/29 ID-1283/21

กฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบทำความเย็นที่ใช้แอมโมเนียเป็นสารทำความเย็นในโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๔)

การซ้อมแผนฉุกเฉินควรจะวางแผนและดำเนินการเพื่อทดสอบแผน Pre-Incident สำหรับแต่ละขั้นตอนดังต่อไปนี้:

การเตรียมพร้อม

การทวนสอบประสิทธิภาพแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน ก่อนเกิดสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้นด้วยการพิจารณาและการทดสอบดังต่อไปนี้

- การจัดทำระบบรักษาความปลอดภัยสำหรับแต่ละอาคาร
- ระบบบริหารการจัดการความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน
- ศูนย์ ECC ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ทั้งในและนอกฐานผลิต)
- การตรวจสอบสื่อ/ติดตามข่าว: การตรวจสอบติดตามสภาพลม พายุ และอากาศ
- การจัดตั้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT)
- การกำหนดสถานการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉินและการวางแผน

ระหว่างเกิดเหตุ

การทวนสอบประสิทธิภาพแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน ระหว่างการฝึกซ้อมแผนจำลองสถานการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินด้วยการพิจารณาและการทดสอบดังต่อไปนี้

- ระบบเตือนภัยและการแจ้งเตือน
- การเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เมื่อเกิดเหตุ
- การอพยพ
- การขอความช่วยเหลือจากภายนอก (หน่วยผจญเพลิง, ตำรวจ, กนอ., ฯลฯ)

หลังจากเหตุการณ์

การทวนสอบประสิทธิภาพแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน หลังการฝึกซ้อมแผนจำลองสถานการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินด้วยการพิจารณาและการทดสอบดังต่อไปนี้

- การประกาศยกเลิกสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
- การสืบสวนหาสาเหตุ
- การเตรียมข้อมูลเพื่อชี้แจงสื่อ
- การกอบกู้และฟื้นฟู

ผลของการซ้อมแผนฉุกเฉินจะต้องมีการวิเคราะห์และระบุพื้นที่ที่ต้องปรับปรุงหรือการแก้ไข และต้องมีการติดตามการปิดการดำเนินการแก้ไขและการป้องกันด้วย นอกจากนี้ รายงานของการฝึกซ้อมเหล่านี้ควรได้รับการเตรียมและส่งไปยังหน่วยงานท้องถิ่นให้สอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมาย แต่ละฐานผลิตจะต้องพัฒนารูปแบบและคำแนะนำสำหรับการส่งรายงานเหล่านี้

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- การฝึกอบรมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและมีเอกสารที่ชัดเจน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 19/29 ID-1283/21

- เขียนแผนการฝึกซ้อมภาวะฉุกเฉินและผลจากการฝึกซ้อม
- การติดตามการแก้ไขและการป้องกันจากการฝึกซ้อม
- รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินที่ยื่นต่อเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น

8.5 การใช้แผนตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน

ขั้นตอนนี้จะถูกนำมาใช้ก็ต่อเมื่อเมื่อมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นจริง

การสื่อสารสำหรับสถานการณ์หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อโรงงานและบุคคลและ/หรือโรงงานใกล้เคียงที่เกี่ยวข้องจะต้องชัดเจนและเข้าใจได้ทันทีสำหรับทุกคน เพื่อที่จะได้ป้องกันการเกิดอันตรายได้

ดังนั้นการสื่อสารนี้จะเรียกว่าการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน สถานการณ์ที่ทำให้เริ่มปฏิบัติตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในโรงงานใดๆ แตกต่างทั้งด้านของประเภทและความรุนแรง โดยกลุ่มบริษัทBST กำหนดระดับความรุนแรงสำหรับสถานะของโรงงานหรือ "สถานการณ์" ดังนี้

สถานการณ์ปกติ – โรงงานอยู่ภายใต้การผลิตปกติ หรือหยุดเดินเครื่อง โดยไม่ได้เกิดภาวะฉุกเฉิน หรือภายใต้เงื่อนไขของสภาวะฉุกเฉิน

เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (Plant Accident)

อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้นในโรงงานและส่งผลกระทบต่อในขอบเขตของโรงงาน ซึ่งไม่ลุกลามและสามารถควบคุมภัยได้ในเวลาจำกัด เช่น หยุดการผลิตฉุกเฉิน ทำให้เกิดเหตุฉุกเฉินหมิ่น เสียงคง ควั่นดำ หรืออุบัติการณ์อื่นๆ

เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency)

อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดลอม เป็นสภาวะที่ต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหลและของเสียอันตรายรั่วไหล ที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือ ตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ซึ่งสามารถแบ่งเหตุฉุกเฉินได้เป็น 3 ระดับดังต่อไปนี้

ภาวะฉุกเฉินระดับ 1

ภัยที่เกิดขึ้น ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง โดยสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ได้วางแผนหรือเตรียมไว้ หรือจากบริษัทคู่สัญญาที่ทำสัญญาให้บริการเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 จะไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน หรือพื้นที่รอบๆ โรงงานในวงจำกัด ในสถานการณ์นี้ผู้จัดการโรงงานได้รับมอบหมายรับบทบาทเป็น Emergency Director เป็นผู้มีอำนาจในระดับสูงสุดของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ใบแถลงการณ์ (Press release) จะต้องได้รับการทบทวนจาก Emergency Director และส่งต่อให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 20/29 ID-1283/21

ภาวะฉุกเฉินระดับ 2

ภัยที่เกิดขึ้นโดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่ง ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และ ระวังเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ไว้วางแผนหรือเตรียมไว้ ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 จะส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชนหรือพื้นที่รอบๆ โรงงานในวงจำกัด และต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือจากสำนักนิคมอุตสาหกรรม ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้รับมอบหมายรับบทบาท Emergency Director

ภาวะฉุกเฉินระดับ 3

ภัยที่เกิดขึ้นรุนแรงกว่าภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 และไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระวังเหตุด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ไว้วางแผนหรือเตรียมไว้และ/ หรือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 จะส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียงหรือพื้นที่รอบๆ โรงงานในวงจำกัด ต้องร้องขอหรือ ได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) ในกรณีนี้จะมีการนำสถานการณ์เข้าสู่ภายใต้การควบคุมและหรือมีการอพยพ หรือดูแลผู้ได้รับผลกระทบที่นอกเหนืออำนาจของ IEAT โดยนายกเทศมนตรีเทศบาลมาบตาพุดได้รับมอบหมายรับบทบาทเป็น Emergency Director หากเกิดภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และระดับ 3 ข้างต้น บทบาทของการเป็น Emergency Director ของโรงงานนั้นๆ จะเปลี่ยนเป็นหนึ่งในทีมที่ให้คำปรึกษาและการสนับสนุน Emergency Director ของระดับนั้นๆ ใบแถลงการณ์ (Press release) จะต้องได้รับการทบทวนจาก ทีมจัดการภาวะวิกฤต (CMT) และส่งต่อให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย Emergency Director ทั้งภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และระดับ 3

หมายเหตุ ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ถูกพิจารณาเป็นระดับ 1 ของแผนฉุกเฉินระดับจังหวัดระยอง

การประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 2 หรือสูงกว่าจะต้องมีการเข้าสู่แผนจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST ส่วนสถานการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 1 หากต้องการการสนับสนุนจากทีมจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST (CMT) จะอยู่ภายใต้การตัดสินใจของผู้อำนวยการฝ่ายการผลิตและหัวหน้าทีมตอบโต้ ภาวะฉุกเฉินจะต้องปรึกษากับ CMT เมื่อมีข้อสงสัย แต่ละโรงงานของกลุ่มบริษัท BST Group จะกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการสำหรับการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงานนั้นๆ และแจ้งให้ทีมตอบโต้ ภาวะฉุกเฉินรับมือกับภาวะฉุกเฉินโดยใช้แนวทางทั่วไปข้างต้น รวมถึงระเบียบการปฏิบัติงานการรายงานอุบัติการณ์และการสืบสวนหาสาเหตุ (S-PSM-CO-P1101) ทั้งนี้ หลักเกณฑ์และกระบวนการเหล่านี้จะ กำหนดในรูปแบบของวิธีปฏิบัติงาน เอกสารสนับสนุน และ/หรือแบบฟอร์ม นอกจากนี้ แต่ละฐานผลิตจะต้อง มั่นใจว่าพนักงานทุกคนเข้าใจในความรับผิดชอบของตนที่ต้องสื่อสารและระงับเหตุได้ทันที เมื่อใดก็ตามที่เกิด สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 21/29 ID-1283/21

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- เขียนหลักเกณฑ์ที่เข้าใจง่าย ในการเริ่มใช้แผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- เขียน Call tree ที่จะใช้สำหรับการติดต่อสื่อสาร (WI หรือเอกสารสนับสนุน)

8.6 การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน

ข้อกำหนดสำหรับขั้นตอนนี้คือการจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินเพื่อให้สามารถควบคุมและเพื่อให้มั่นใจว่า ผลกระทบจะลดลงโดยใช้ Pre-Incident Plans และ / หรือมาตรการอื่น ๆ ที่กำหนดโดย ERT และ / หรือ CMT ระหว่างเหตุการณ์ เมื่อเหตุฉุกเฉินอยู่ภายใต้การควบคุมเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจึงจะประกาศยกเลิกภาวะ ฉุกเฉินได้

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือการประกาศอย่างเป็นทางการว่าเหตุฉุกเฉินสิ้นสุดได้ลดลง ซึ่งอาจเป็น รูปแบบของเสียงไซเรนที่ชัดเจนหรือวิธีอื่นที่เป็นการประกาศอย่างเป็นทางการ

8.7 สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ข้อกำหนดของขั้นตอนนี้ไว้สำหรับทีม ERT และบุคคลที่เกี่ยวข้องในการสรุปเหตุการณ์และระยะเวลาของ เหตุการณ์และเพื่อระบุจุดที่ต้องปรับปรุงและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไข

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- เอกสารที่เกี่ยวกับภาวะฉุกเฉินและวิธีการตอบโต้สำหรับการสื่อสารภายในและส่งออกภายนอก (แก่ เจ้าหน้าที่ที่ต้องการ)
- กำหนดการแก้ไขและป้องกัน (CA/PA) และเก็บไว้ในระบบที่มีการติดตามที่เหมาะสม

8.8 ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

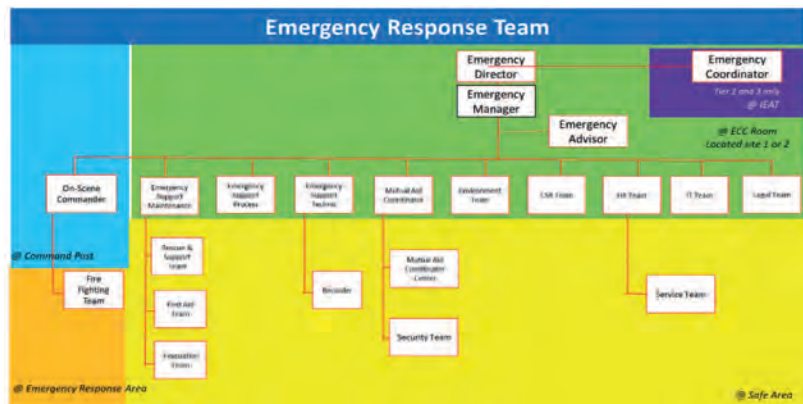
ข้อกำหนดของขั้นตอนนี้ไว้สำหรับปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกันที่กำหนดไว้จากขั้นตอนที่ 7

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- หลักฐานการปิด CA / PA
- เอกสารปิด CA / PA อย่างเป็นทางการ

9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

9.1 **ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT) สำหรับโรงงานปัจจุบัน (เฉพาะกล่องสีขาวในแผงผังทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน)**
ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นทีมที่กำหนดขึ้นจากพนักงานในแต่ละฐานผลิต โดยได้รับมอบหมายให้ตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินในโรงงานหรือในพื้นที่ที่กำหนดไว้นอกโรงงาน ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของแต่ละฐานผลิตจะต้องมีโครงสร้างและหน้าที่รับผิดชอบอย่างน้อย ดังนี้



ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
1.	Emergency Director (ED)	<p><u>กรณีภายในโรงงาน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้จัดการโรงงาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย <p><u>กรณี Offsite</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้จัดการโรงงาน Site1 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็น Site1 และ กิจกรรม Common ในพื้นที่ ระยะของ. ผู้จัดการโรงงาน Site2 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็น Site2 กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุนอกพื้นที่ ระยะของ. 	<ul style="list-style-type: none"> นำและควบคุม ERT ในสถานการณ์ฉุกเฉิน / ผิดปกติ ทบทวนและรับรองความพร้อมในการเผชิญเหตุและขั้นตอนการตอบสนอง ทำหน้าที่เป็น E-CO เพื่อประสานงานกับกนอ. และ / หรือเจ้าหน้าที่ของรัฐเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ระดับ 2 และ 3 กรณีฉุกเฉิน อัปเดตสถานการณ์ฉุกเฉินเป็นระยะให้กับทีมจัดการวิกฤตการณ์ (CMT) ทำหน้าที่เป็นโฆษกหรือมอบหมายให้บุคคลอื่น แถลงข่าวต่อสื่อ

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
1.1	Emergency Coordinator (E-CO)	ผู้จัดการโรงงาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none"> ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ของรัฐที่กนอ. หรือศูนย์บัญชาการของรัฐบาลเกี่ยวกับสถานการณ์ที่ผิดปกติ / ฉุกเฉิน
2.	Emergency Manager (EM)	<p><u>กรณีภายในโรงงาน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> รองผู้จัดการโรงงาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือ Duty Manager Site 1 หรือ 2 กรณีนอกเวลาทำการและรองผู้จัดการฝ่ายโรงงานยังไม่มาถึง <p><u>กรณี Offsite</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้จัดการฝ่ายที่เกิดเหตุ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย 	<ul style="list-style-type: none"> จัดการทรัพยากรเพื่อควบคุมสถานการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉิน สั่งการ ERT รายงานต่อ ED
3.	Emergency Advisor (EA)	ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none"> ให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และชุมชนสัมพันธ์แก่ EM สนับสนุน EM ตามที่ร้องขอ
4.	On-Scene Commander (OC)	<p><u>กรณีภายในโรงงาน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้จัดการส่วนผลิตที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้นในพื้นที่ หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย หรือ หัวหน้ากะ กรณีนอกเวลาทำการและผู้จัดการส่วนผลิตยังไม่มาถึง <p><u>กรณี Offsite</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้จัดการส่วนเกิดที่เกิดเหตุ กรณีเป็นกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทในพื้นที่จังหวัดระยองและกทม. หรือ หัวหน้างานที่เกิดเหตุ กรณีเป็นกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทในพื้นที่จังหวัดระยองและกทม. หรือ ผู้ได้รับแต่งตั้ง กรณีเป็นกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทที่ ภายนอกพื้นที่จังหวัดระยอง และกทม. 	<ul style="list-style-type: none"> สั่งที่มดับเพลิงโดยตรงเพื่อควบคุมสถานการณ์ที่ผิดปกติ / ฉุกเฉิน สั่งตัดแยก หรือ Shutdown Plant รายงานต่อ EM

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

วันที่มีผลบังคับใช้

October 27, 2021

พิมพ์ครั้งที่ 13

หน้า 24/29

ID-1283/21

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
4.1	Fire Fighting Team consists of 1) Fire Chief 2) Fire Leader 3) Fire Team	1) หัวหน้ากะ 2) โพรแมน หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย 3) พนักงานปฏิบัติการผลิต	<ul style="list-style-type: none">ควบคุมสถานการณ์ตามคำสั่งของ OCตัดแยกและ Shutdown Plant ตามคำสั่งของ OCให้ความช่วยเหลือหรือค้นหาผู้บาดเจ็บ / สูญหาย
5.	Emergency Support Maintenance (ESM)	ผู้จัดการส่วนบำรุงรักษาหรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย หรือ ESM standby กรณีนอกเวลาทำการและผู้จัดการส่วนบำรุงรักษายังไม่ถึง	<ul style="list-style-type: none">สั่งการ Rescue and Support Teamสั่งการ First Aid Team.สั่งการ Evacuation team.ให้การซ่อมแซม / สนับสนุนการบำรุงรักษารายงานต่อ EM
5.1	Rescue and Support Team	ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษาเครื่องกลหรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">สนับสนุนการกู้ภัย / การตัดแยก / กำลังคนตามที่ ERT ร้องขอรายงานต่อ ESM
5.2	First Aid Team	ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและระบบควบคุม หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังพื้นที่ปลอดภัยเพื่อปฐมพยาบาลปฐมพยาบาลย้ายผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาลรายงานต่อ ESM
5.3	Evacuation Team	ผู้จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ ขึ้นไป หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">นับจำนวนคนที่จตุรวมตัวรายงานชื่อของคนที่สูญหายเคลื่อนย้ายคนที่ไม่เกี่ยวข้องไปยังที่ปลอดภัยตามที่ ERT ร้องขอพิจารณากรณีมีสภาวะอากาศมีความเสี่ยงต่อผู้อพยพ เช่น ฝนตก เคลื่อนไปยังที่ปลอดภัยรายงานต่อ ESM
6	Emergency Supporting Process (ESP)	วิศวกรผลิต หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">สนับสนุน EM โดยการให้ข้อมูลอุปกรณ์ เอกสาร และข้อมูลทั้งหมดแนะนำ EM เพื่อตัดแยกระบบ / อุปกรณ์เพื่อลดความรุนแรงแนะนำ EM ในการตัดสินใจสำหรับระบบสาธารณูปโภค

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

วันที่มีผลบังคับใช้

October 27, 2021

พิมพ์ครั้งที่ 13

หน้า 25/29

ID-1283/21

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
7	Emergency Supporting Technic (EST)	ผู้จัดการส่วนกระบวนการผลิต หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">สนับสนุน EM โดยการให้ข้อมูลทางวิศวกรรมและเทคนิคเอกสารและข้อมูลทั้งหมด
7.1	Recorder	วิศวกรกระบวนการผลิต หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">บันทึกเหตุการณ์และรายละเอียดทั้งหมดตั้งแต่การประกาศเหตุฉุกเฉินจนกระทั่งการประกาศเหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ
8	Mutual Aid Coordinator (MC)	หัวหน้างานความปลอดภัยขึ้นไป หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย หรือ MC standby กรณีนอกเวลาทำการ และหัวหน้างานความปลอดภัยขึ้นไปยังมาไม่ถึง	<ul style="list-style-type: none">สั่งการ Mutual Aid Coordinator Center (MCC)สั่งการ Security Teamรายงานต่อ EM
8.1	Mutual Aid Coordinator Center (MCC)	เจ้าหน้าที่ MCC	<ul style="list-style-type: none">สื่อสารกับ ERT ผ่าน Call tree, SMS, แอปพลิเคชัน Lineสื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องเช่นรัฐบาลท้องถิ่นชุมชนและพีซีใกล้เคียงเรียกร้องให้สนับสนุนทีมดับเพลิง / รถดับเพลิงจากรัฐบาลท้องถิ่นหน่วยงานภายนอกตามที่ ERT ร้องขอรายงานต่อ MC
8.2	Security Team	เจ้าหน้าที่ตรวจสอบ SHE หรือ หัวหน้ารปภ.	<ul style="list-style-type: none">ควบคุมการจราจรและความปลอดภัยรายงานต่อ MC
9.	Environment Team	วิศวกรอาชีพอนามัยและสิ่งแวดล้อม ขึ้นไป หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">ตรวจสอบและตอบสนองต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานเพื่อนบ้านแนะนำ EM เกี่ยวกับผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเช่นการกำจัดขยะให้คำแนะนำในการลดผลกระทบต่อเพื่อนบ้านและชุมชนรายงานต่อ EM
10.	CSR Team	เจ้าหน้าที่ส่วนชุมชนสัมพันธ์ ขึ้นไป หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">ให้การสนับสนุนการดูแลช่วยเหลือและอำนวยความสะดวกแก่บุคคลภายนอก เช่น นักข่าว เจ้าหน้าที่ของรัฐ, ชุมชนเตรียมสถานที่จัดงานดูแลข่าว

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 26/29 ID-1283/21

			<ul style="list-style-type: none">รายงานต่อ EM
11.	HR Team (HR)	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและงานบริหาร หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย หรือ HR standby กรณีนอกเวลาทำการ และผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและงานบริหารยังมาไม่ถึง	<ul style="list-style-type: none">ดูแลข้อมูลการบาดเจ็บสิทธิการรักษาพยาบาล ประกันอุบัติเหตุติดต่อและให้ข้อมูลสำหรับญาติผู้บาดเจ็บให้การสื่อสารกับพนักงานตามความเหมาะสมสั่งการ SCรายงานต่อ EM
11.1	Service Controller (SC)	ผู้จัดการส่วนบริหาร หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">ให้บริการทั่วไปเช่นการขนส่งอาหารและการเตรียมเครื่องดื่มสำหรับ ERTรายงานต่อทีม HR
12.	IT Team	เจ้าหน้าที่ IT	<ul style="list-style-type: none">ดูแลระบบการสื่อสารทั้งหมดรวมถึงโทรศัพท์และการประชุมทางวิดีโอดูแลระบบคอมพิวเตอร์ทั้งหมดกล้องวงจรปิด เครือข่าย LAN และศูนย์ข้อมูล
13	Legal Team	เจ้าหน้าที่กฎหมาย	<ul style="list-style-type: none">ให้ข้อมูลและผลกระทบด้านกฎหมายกับ EMร่างแถลงการณ์ (Press Release) ส่ง ED อนุมัติ

แต่ละฐานผลิตอาจจะกำหนดบทบาทอื่นเพิ่มเติมจากที่กล่าวข้างต้น โดยถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของโครงสร้างของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามความจำเป็น อย่างไรก็ตามทุกกรณี ทุกฐานผลิตจะต้องกำหนดให้มีทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT Standby) พร้อมทำหน้าที่ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง นอกเหนือจากวันและเวลาทำการปกติโดยสมาชิกของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะต้องพร้อมที่ทำหน้าที่เมื่อเกิดสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็ว ERT standby จะต้องปฏิบัติหน้าที่ในกรณีนอกเวลาทำการและจนกว่า ERT ตัวจริงจะมาถึงซึ่งประกอบด้วย OC, EM, Duty Manager Site 1 และ 2, ESM, MC, HR นอกจากนี้ ERT standby team จะต้องมีความสมบัติดังต่อไปนี้

- มีประสบการณ์การทำงานใน บริษัท BST ขั้นต่ำ 1 ปี เพื่อให้คุ้นเคยบริษัท และได้รับการอบรมตาม SHE training matrix
- มีใบอนุญาตขับรถยนต์ เนื่องจากจะต้องเข้ามาที่โรงงานในภาวะฉุกเฉิน ในเวลาที่กำหนด
- มีการผ่านการอบรมหลักสูตร Defensive driving เพื่อให้สามารถขับรถประจำตำแหน่ง เมื่อเข้าเวรเป็น ERT standby
- มีการผ่านการอบรมหลักสูตร บทบาทหน้าที่ของ ERT standby team
- มีการดำรงตำแหน่ง ตาม Postion level and work function ดังนี้

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 27/29 ID-1283/21

ตาราง ERT standby team postion level and work function matrix.

Position Level	Work function														
	Technical	Maintenance	SD (Safety / Env't)	Operation	EPM	Laboratory	SD (QAMS)	R&D	Supply chain and planning	HR&admin	SD(CSR)	PC	IT	AF	OMD
Dept. Mgr. Up	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	HR	DM	-	-	-	-
Div. Mgr.	DM	DM	MC	DM	DM	DM	DM	DM	DM	HR	HR	-	-	-	-
Sec. Mgr.	DM	DM	MC	DM	DM	DM	DM	DM	DM	HR	HR	-	-	-	-
Engineer/Chemist	-	ESM	MC	-	ESM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Supervisor	-	ESM	MC	-	ESM	-	-	-	-	HR	-	-	-	-	-
Officer	-	-	-	-	-	-	-	-	-	HR	HR	-	-	-	-

DM :: Duty manager

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 28/29 ID-1283/21

10. การฝึกอบรม

แต่ละฐานผลิตควรดำเนินการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินเพื่อให้มั่นใจถึงการเตรียมความพร้อมอย่างเพียงพอสำหรับการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินโดยใช้แนวทางและข้อกำหนดดังต่อไปนี้

ระดับของผู้อบรม	หัวข้ออบรม	ความถี่ของการอบรม	การประเมิน	ผลการประเมิน
พนักงานใหม่ (สังกัดระยอง)	● การอพยพ เสียงสัญญาณ แจ้งเหตุฉุกเฉินและเสี่ยง สัญญาณเตือนและจุดรวมพล	<input type="checkbox"/> S.H.E. Orientation training เมื่อครั้งที่เข้ามา ทำงานครั้งแรก	<input type="checkbox"/> n.a.	<input type="checkbox"/> n.a.
	<input type="checkbox"/> การดับเพลิงขั้นพื้นฐาน (Basic Fire Fighting)	<input type="checkbox"/> ภายใน 3 เดือน	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่าย บุคคล
	<input type="checkbox"/> การปฐมพยาบาลขั้นพื้นฐาน	<input type="checkbox"/> ภายใน 3 เดือน	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่าย บุคคล
พนักงานสังกัดโรงงาน และผู้รับเหมารายปี	<input type="checkbox"/> การปฐมพยาบาล ภาคทฤษฎีและปฏิบัติจริง	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่าย บุคคล
พนักงานผลิต (ยกเว้น ผจก. ส่วน) และช่างเทคนิคบำรุงรักษา	<input type="checkbox"/> เทคนิคการดับเพลิง (Technical Fire Fighting)	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่าย บุคคล
OC	<input type="checkbox"/> การดับเพลิงขั้นสูง (Advanced Fire Fighting)	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่าย บุคคล
พนักงานบำรุงรักษา ทุกตำแหน่ง (ยกเว้น ผจก.ส่วน)	<input type="checkbox"/> Rescue team for ERT	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่าย บุคคล
EM, OC	<input type="checkbox"/> On Scene commander	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่าย บุคคล
ERT team standby	● บทบาทหน้าที่รับผิดชอบของ ทีม ERT stanby team	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 1 ปี	<input type="checkbox"/> คะแนน สอบข้อเขียน > 80%	<input type="checkbox"/> ฝ่าย บุคคล
ERT team standby	● Defensive driving	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่าย บุคคล
พนักงานสายงานโรงงานระดับ F/M ขึ้นไป และพนักงานระดับ Officer ขึ้นไปส่วนงาน HR,Admin,CSR.	● EPR procedure	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> คะแนน สอบข้อเขียน > 80%	<input type="checkbox"/> ฝ่าย บุคคล

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ October 27, 2021
พิมพ์ครั้งที่ 13 หน้า 29/29 ID-1283/21

การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นพื้นฐานจะต้องจัดเตรียมเพื่อพนักงานทุกคน นอกจากนี้ต้องจัดเตรียมการอบรมหลักสูตรการดับเพลิงที่สูงกว่าและต้องมีการฝึกอบรมซ้ำสำหรับตำแหน่งที่สำคัญตามที่แสดงดังตารางด้านบนและทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัยสำคัญจะต้องแก้ไขในขั้นตอนการปฏิบัติงาน การฝึกอบรมจะถูกจัดเพื่อใช้สำหรับซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

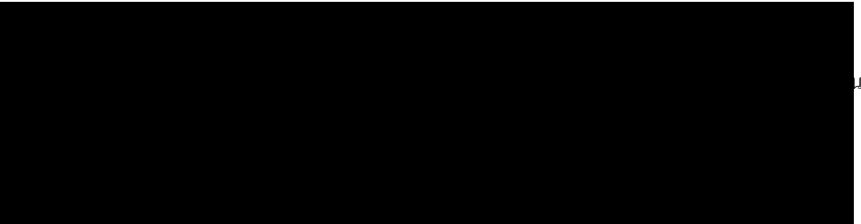
11. การตรวจติดตาม

ข้อกำหนดสำหรับการตรวจติดตาม

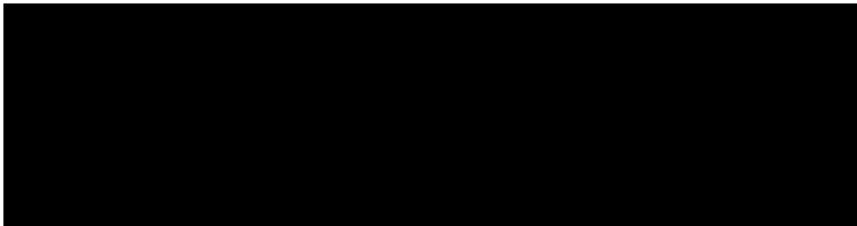
เพื่อทวนสอบว่าระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินมีประสิทธิภาพ การตรวจติดตามเป็นสิ่งจำเป็นที่ต้องดำเนินการภายในและภายนอกดังนี้

หลักการ		Regular Audit	Internal Audit
1	ผู้รับผิดชอบ	EPR Element Leader	Audit Center
2	ข้อกำหนด	ตามข้อกำหนด Element นี้	ข้อกำหนดของ PSM ของ กนอ.
3	ความถี่ Audit	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
4	คุณสมบัติ Auditor	EPR team members	ทีมประกอบด้วยพนักงานและ ผู้จัดการส่วนที่ผ่านการฝึกอบรมการ ตรวจติดตาม
5	Checklists or Audit Guidance	EPR Audit Checklist (S-PSM-CO-F1201)	EPR Audit Checklist (S-PSM-CO-F1201)

รายงานผลการตรวจติดตามจะต้องจัดเตรียมพร้อมวิธีการแก้ไขหรือป้องกัน (CA/PA) จะถูกกำหนดและจัดทำเอกสารการดำเนินการเพื่อแก้ไขผลการตรวจติดตามและปิด CA / PA จะมีการติดตามและบันทึกไว้เป็นเอกสารผลการตรวจติดตามล่าสุดสองครั้งที่ผ่านมาจะถูกเก็บไว้ในระบบ



- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา



(นายวิโรจน์ เลิศสลัก)
วันที่ 12 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2565



ชื่อโรงงาน : บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด DIW-G-054801006

เลขที่รับเรื่อง รป(E)-1278/2564
ยื่นเอกสารต่อกรมโรงงานเรียบร้อยแล้ว

รื้อรื้อรื้อรื้อรื้อรื้อ รื้อรื้อรื้อรื้อรื้อรื้อ รื้อรื้อรื้อรื้อรื้อรื้อ รื้อรื้อรื้อรื้อรื้อรื้อ

- ปัญหาเกี่ยวกับการติดตามการอนุญาต หรือ ข้อกฎหมาย ติดต่อกลุ่มการจัดการกากอุตสาหกรรม 1 - 4 กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1604,1605,1606,1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6305 โทรสาร 02-430-6305 ต่อ 1499
- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 2 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6306 โทรสาร 02-430-6306 ต่อ 1599
- กองส่งเสริมเทคโนโลยีการผลิตและพื้นที่อุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6313 โทรสาร 02-430-6313 ต่อ 2299
- ปัญหาเกี่ยวกับการแจ้งการขนส่ง เลขประจำตัว 13 หลัก ติดต่อกลุ่มวิชาการและการขนส่ง กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1609 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699 หรือโทร 0-2202-4127 (ห้อง Single Window)
- ปัญหาการเข้าใช้ระบบ ติดต่อดูศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสารโรงงานอุตสาหกรรม ส่งเมลมาที่ w-support@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 42

หนังสือนำส่งรายงานสรุปปริมาณกากของเสียออกนอกโรงงาน
แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเทศบาลเมืองมาบตาพุด

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 010/65

08 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำเดือน มกราคม 2565

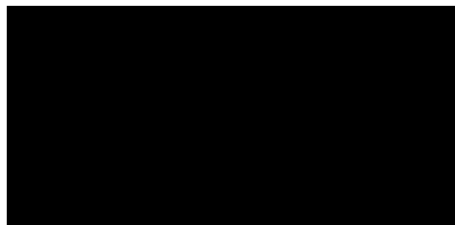
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะอันตราย
2. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะทั่วไป
3. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มกราคม 2565 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

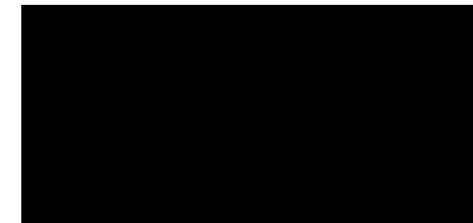
ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มกราคม 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	4	33,180	บจก. เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
2	Combustible Solid Waste	1	1,110	บจก.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	5	34,290	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินริคส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มกราคม 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	RWT Sludge	3	14,650	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
2	Iron	2	12,200	บจก.เจพีเจ อินดัสเตรียล เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) , บจก.วงษ์พาณิชย์รี ไซเคิล ระยอง จำกัด
3	Mixed Metals	1	3,710	บจก.เจพีเจ อินดัสเตรียล เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)
	รวมทั้งสิ้น	6	30,560	

ผู้รับผิดชอบ



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

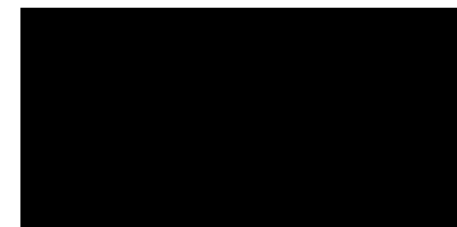
ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินริคส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มกราคม 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	4	4,000	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	4	4,000	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 016/65

07 มีนาคม 2565

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

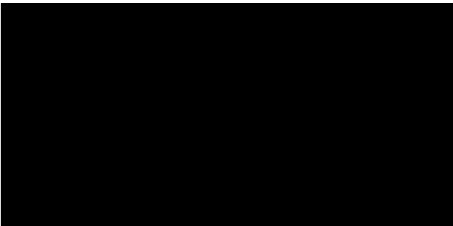
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะอันตราย
2. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะทั่วไป
3. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

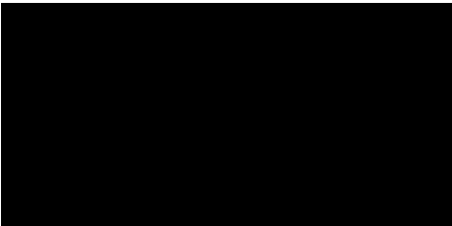
ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์ 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	10	109,990	บจก. เอส ซี ไอ อีโก เซอร์วิส จำกัด
2	Activated Carbon	2	2,840	บจก.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
3	Combustible Solid Waste	1	12,490	บจก.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
4	Insulation (Cryogel)	1	320	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
5	Insulation (Glass Wool)	1	970	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
6	Spent Catalyst (Amberlyst)	1	15,260	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	16	141,870	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 051/65

04 เมษายน 2565

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำเดือน มีนาคม 2565

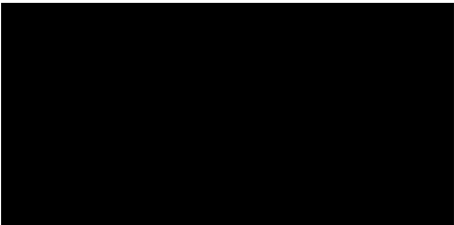
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะอันตราย
2. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะทั่วไป
3. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มีนาคม 2565 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

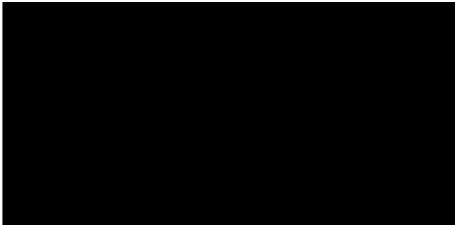
ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มีนาคม 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	4	23,960	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด
2	กระป๋องสเปรย์	2	2,050	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
3	Contaminated Garbage	2	5,910	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
4	เศษปูน	2	31,020	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
5	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	1	380	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
6	Insulation (Foam Glass)	1	1,380	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
7	Battery Waste	1	720	บจก.อีสเทิร์น ซินบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพิล็กซ์ จำกัด
8	กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์	1	1,880	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
9	Insulation (Cryogel)	1	310	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
10	Insulation (Glass Wool)	1	160	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
11	Filter	1	160	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
12	Combustible Solid Waste	1	400	บจก. เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
13	Ceramic ball	1	390	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
รวมทั้งสิ้น		19	68,720	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 057/65

05 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำเดือน เมษายน 2565

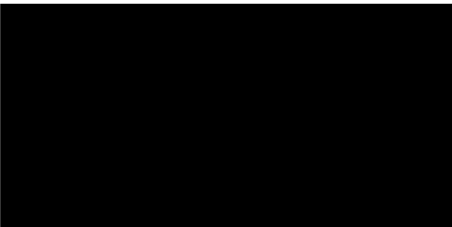
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะอันตราย
2. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะทั่วไป
3. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน เมษายน 2565 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

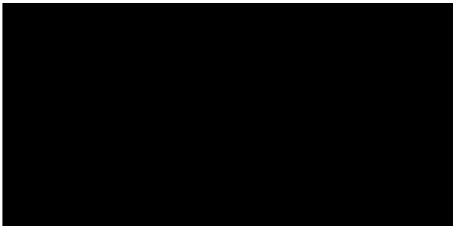
ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....เมษายน 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	3	26,140	บจก. เอส ซี ไอ อีที เซอร์วิสเชส จำกัด
2	Insulation (Cryogel)	1	30	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
3	Insulation (Glass Wool)	1	30	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	5	26,200	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 062/65

07 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

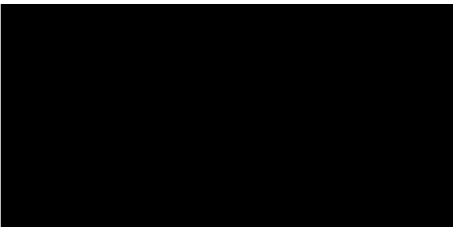
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะอันตราย
2. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะทั่วไป
3. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤษภาคม 2565 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมอ.ชท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

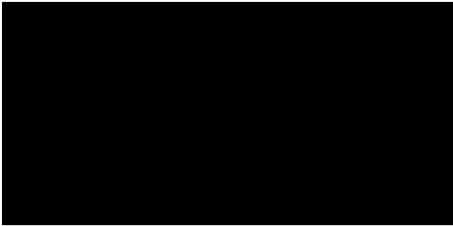
ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....พฤษภาคม 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	3	30,250	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
2	Insulation (Cryogel)	1	80	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
3	Insulation (Glass Wool)	1	30	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	5	30,360	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/TEAT – 111/65

05 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำเดือน มิถุนายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะอันตราย
2. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะทั่วไป
3. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มิถุนายน 2565 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มิถุนายน 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวน ใบกำกับการ ขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	2	20,770	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
2	Combustible Solid Waste	1	2,470	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
3	ตะกอนจากการขุดลอก	1	1,430	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
4	Raschig Ring	1	350	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
5	Spent H14208 Pd/ Alumina Catalyst	1	3,590	Sabin Metal West Corporation (USA)
6	Spent H14171 Pd SCatalyst	1	160	Sabin Metal West Corporation (USA)
7	Spent LD-277 Pd and Au/ Alumina Catalyst	1	2,012	Sabin Metal West Corporation (USA)
8	Spent HO-13PDB/ Pd Catalyst	1	100	Sabin Metal West Corporation (USA)
9	Spent H-14208 Pd Catalyst Fines	1	933	Sabin Metal West Corporation (USA)
	รวมทั้งสิ้น	10	31,815	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

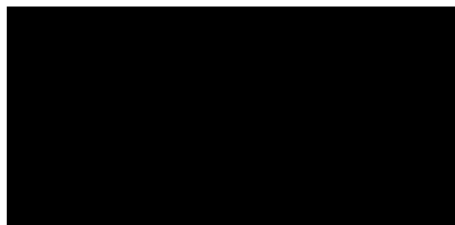
ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินริคส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มิถุนายน 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Construction Waste	3	65,370	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
2	RWT Sludge	2	10,070	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
3	Sand & Anthracite	1	24,670	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	6	100,110	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

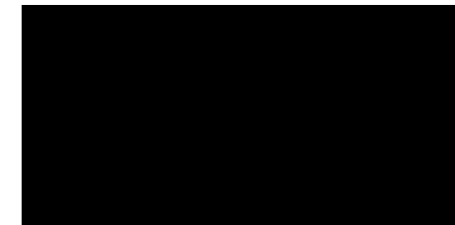
ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินริคส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มิถุนายน 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	5	4,990	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	5	4,990	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 011/65

08 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง **ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือนมกราคม 2565**

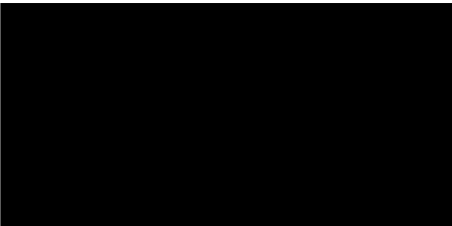
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน มกราคม 2565

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือนมกราคม 2565 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ค่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีที่ท่าเวอรซ์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

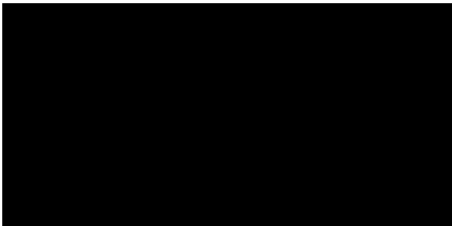
ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มกราคม 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	4	33,180	บจก. เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิส เอส จำกัด
2	Combustible Solid Waste	1	1,110	บจก.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	5	34,290	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

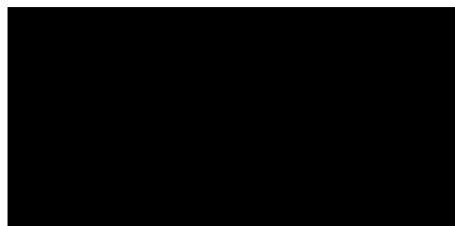
ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินริคส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มกราคม 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	RWT Sludge	3	14,650	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
2	Iron	2	12,200	บจก.เจพีเจ อินดัสเตรียล เซอร์วิสเชส (ประเทศไทย) , บจก.วงษ์พาณิชย์รี ไซเคิล ระยอง จำกัด
3	Mixed Metals	1	3,710	บจก.เจพีเจ อินดัสเตรียล เซอร์วิสเชส (ประเทศไทย)
	รวมทั้งสิ้น	6	30,560	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

จปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

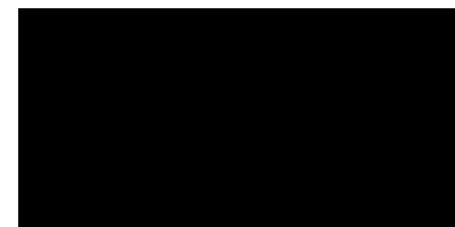
ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินริคส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มกราคม 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	4	4,000	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	4	4,000	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

จปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 017/65

07 มีนาคม 2565

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

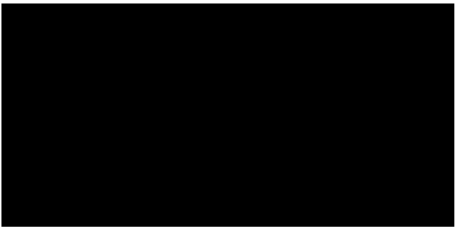
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีที่ท่าเวสต์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

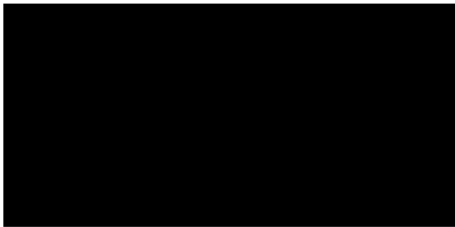
ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์ 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	10	109,990	บจก. เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
2	Activated Carbon	2	2,840	บจก.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
3	Combustible Solid Waste	1	12,490	บจก.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
4	Insulation (Cryogel)	1	320	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
5	Insulation (Glass Wool)	1	970	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
6	Spent Catalyst (Amberlyst)	1	15,260	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	16	141,870	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินดิทิกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 052/65

04 เมษายน 2565

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน มีนาคม 2565

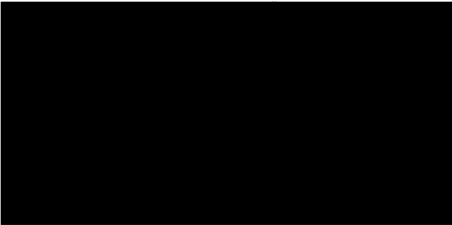
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน มีนาคม 2565

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ชินดิทิกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มีนาคม 2565 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 คอ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีที่ดาวเวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

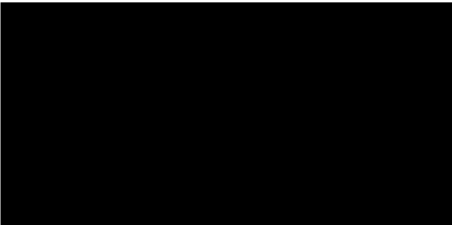
ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินดิทิกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มีนาคม 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	4	23,960	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด
2	กระป๋องสเปรย์	2	2,050	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
3	Contaminated Garbage	2	5,910	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
4	เศษปูน	2	31,020	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
5	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	1	380	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
6	Insulation (Foam Glass)	1	1,380	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
7	Battery Waste	1	720	บจก.อีสเทิร์น ซินบอร์ด เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
8	กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์	1	1,880	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
9	Insulation (Cryogel)	1	310	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
10	Insulation (Glass Wool)	1	160	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
11	Filter	1	160	บจก.ทีเออาร์เอฟ จำกัด
12	Combustible Solid Waste	1	400	บจก. เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
13	Ceramic ball	1	390	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
รวมทั้งสิ้น		19	68,720	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สทพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 058/65

05 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน เมษายน 2565

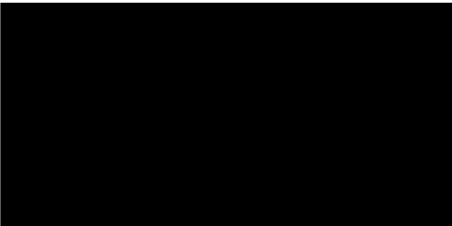
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน เมษายน 2565

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน เมษายน 2565 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 คอ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีที่ท่าเวอรซ์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....เมษายน 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	3	26,140	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
2	Insulation (Cryogel)	1	30	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
3	Insulation (Glass Wool)	1	30	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	5	26,200	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 063/65

07 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน พฤษภาคม 2565

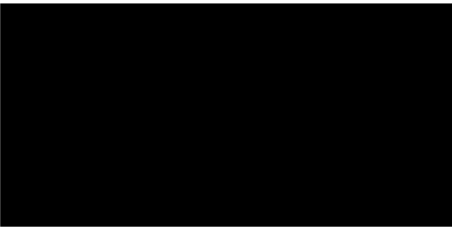
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤษภาคม 2565 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 คอ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีที่ท่าเวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขท.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....พฤษภาคม 2565.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	3	30,250	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
2	Insulation (Cryogel)	1	80	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
3	Insulation (Glass Wool)	1	30	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	5	30,360	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สนพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 012/65

05 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน มิถุนายน 2565

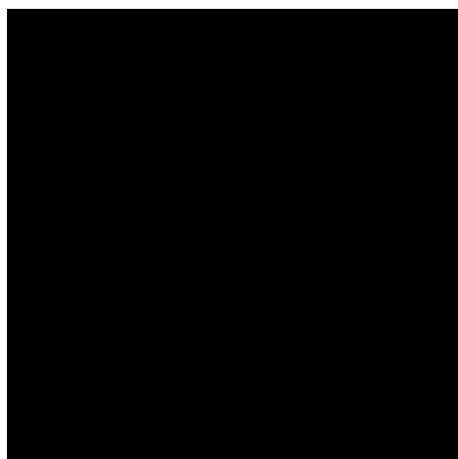
เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน มิถุนายน 2565

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน มิถุนายน 2565 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699