

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้แก่ ด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การจัดการกากของเสีย การคมนาคมขนส่ง เศรษฐกิจ-สังคม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า บริษัท ไทยโตไคคาร์บอน โปรดักท์ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านต่างๆ ทุกด้าน โดยผลการดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) คุณภาพอากาศ

โรงงานได้มีการควบคุมอัตราการระบายของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ และฝุ่นละออง จากปล่องระบายอากาศไม่ให้มีค่าเกินค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้อง (RATA) ของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) ที่ Combined Concrete Stack โดยบริษัท ซีคอต จำกัด เมื่อวันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว นอกจากนี้ โรงงานจัดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ เช่น ระบบ FGD ถูกรอง (Bag Filter) ระบบ Flare และ Activated Carbon Canister เป็นต้น

(2) คุณภาพน้ำ

โรงงานได้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำหน้าโรงงาน เดือนละ 1 ครั้ง โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด ส่วนน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วมจากอาคารต่างๆ โรงงานจะบำบัดโดยใช้ระบบบ่อเกรอะและระบบถังแซทส์ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีประสบการณ์คอยดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียประเภทต่างๆ อยู่เป็นประจำ

(3) การจัดการกากของเสีย

กากของเสียจากโรงงานมีหลายประเภท ได้แก่ วัสดุทนไฟ/ความร้อน ถูบรรจุผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ ถูบรรจุวัตถุดิบ/เศษผ้าเช็ดทำความสะอาดเครื่องจักร/ถุงมือที่มีการปนเปื้อน น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ถูกรองคาร์บอนเบลกที่หมดอายุใช้งาน กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย กากของเสียหรือยิปซั่มจากระบบ FGD และกากของเสียจากพนักงาน/สำนักงาน โดยช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.

2565 โรงงานมีการคัดแยกกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และมีการจัดส่งกากของเสียไปกำจัด 3 ประเภท คือ ขยะอันตรายส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด และบริษัท โคตรวอย อินเทอร์เน็ตพลาสติก จำกัด นำไปกำจัด ขยะทั่วไปนำไปเป็นวัตถุดิบทดแทน โดยบริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิปซัม จำกัด (ยิปซัม) และบริษัท โกลบอล พลาส เซ็นเตอร์ จำกัด ขยะมูลฝอยจากพนักงาน/สำนักงาน ได้แก่ เศษอาหาร เศษกระดาษ และเศษถุงพลาสติก ส่งให้เทศบาลนครแหลมฉบัง นำไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดขยะมูลฝอยเทศบาลนครแหลมฉบัง และน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว มีการจัดเก็บใส่ถังบรรจุน้ำ 200 ลิตร จัดเรียงถึงไว้บนพาเลท คลุมผ้าใบปิดให้มิดชิด ส่งให้บริษัท สยามลูปออยล์ จำกัด นำไปกำจัด

(4) การคมนาคมขนส่ง

โรงงานได้กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และในการขนส่งวัตถุดิบ จะดำเนินการขนส่งในช่วงเวลา 09.00-16.00 น. ซึ่งไม่ใช่เป็นช่วงเวลาเร่งด่วนของวันทำงาน

(5) สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ปัจจุบันบริษัท ไทยโตไกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 113 คน ประจำอยู่ที่สำนักงานกรุงเทพฯ จำนวน 12 คน และประจำอยู่ที่โรงงานชลบุรี 101 คน ซึ่งแบ่งเป็นพนักงานที่มีภูมิลำเนาอยู่จังหวัดชลบุรี 62 คน และเป็นคนพื้นที่อื่น 39 คน บริษัท ไทยโตไกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด ได้จัดให้มีหน่วยงานประชาสัมพันธ์ของโรงงานออกไปพบปะพูดคุยกับประชาชน เชิญชวนให้ชุมชนโดยรอบบริษัทฯ เข้าเยี่ยมชมโรงงานเป็นระยะๆ และจัดประชุม 3 ประสาน ระหว่างโรงงาน หน่วยงานราชการ และผู้แทนชุมชน อีกทั้งจัดโครงการต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนในรูปแบบของบริษัทฯ โดยตรงอย่างต่อเนื่อง ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ได้เข้าร่วมกิจกรรมของชุมชน หน่วยงานราชการ สื่อมวลชน สโมสร และชมรมต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ

(6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โรงงานได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ และระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ปีละ 4 ครั้ง และการตรวจวัดระดับความร้อน ปีละ 1 ครั้ง ตลอดจนจัดให้มีและใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง ครอปหูตาดเสียง ปลั๊กอุดเสียง ถุงมือป้องกันความร้อน ชุดป้องกันความร้อน

เป็นต้น และจัดให้มีป้ายเตือนให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณต่างๆ ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลก่อนเข้าทำงาน นอกจากนี้ โรงงานยังจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปแก่พนักงานทุกคนเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2565 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพให้แก่พนักงาน ระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2565 พร้อมทั้งจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ซึ่งครอบคลุมถึงการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยิน รวมถึงณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง และจัดให้มีนโยบายให้พนักงานเพิ่มความตระหนักในการเตรียมความพร้อมของร่างกาย ก่อนมีการตรวจสอบสุขภาพทุกครั้ง และจัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งจัดให้มีการซ้อมแผนอพยพกรณีเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน และจัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเป็นประจำ

(7) การจัดการพื้นที่สีเขียว

โรงงานได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน คิดเป็น ร้อยละ 10.49 ของพื้นที่ทั้งหมด

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยไดโกลคาร์บอน โปรดักท์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการคาร์บอนแบล็ก บริษัท ไทยโกลีคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด
ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริเวณโรงงาน TCP	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุม ตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุม ตะวันออกเฉียงเหนือ แต่ละครั้งเป็นเวลา 7 วัน ติดต่อกัน	- ฝุ่นละอองรวม อยู่ในช่วงระหว่าง 0.042-0.237 mg/m ³ - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน อยู่ในช่วงระหว่าง 0.022-0.063 mg/m ³ - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0041-0.0059 ppm - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0208-0.0306 ppm	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	- บริเวณบ้านปากทางอ่าวอุดม	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุม ตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุม ตะวันออกเฉียงเหนือ แต่ละครั้งเป็นเวลา 7 วัน ติดต่อกัน	- ฝุ่นละอองรวม อยู่ในช่วงระหว่าง 0.038-0.101 mg/m ³ - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน อยู่ในช่วงระหว่าง 0.022-0.047 mg/m ³ - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0018-0.0049 ppm - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0145-0.0404 ppm	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ (ต่อ)	- บริเวณโรงงาน TCP	- ความเร็วและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุม ตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุม ตะวันออกเฉียงเหนือ แต่ละครั้งเป็นเวลา 7 วัน ติดต่อกัน	- ความเร็วลมบริเวณโครงการ TCP มีค่า ระหว่าง 0.3-3.4 เมตรต่อวินาที ทิศทางลม ส่วนใหญ่เป็นลมทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) คิดเป็นร้อยละ 17.8 และความเร็วลมทิศ ตะวันตกเฉียงใต้ (SW) ที่พบส่วนใหญ่อยู่ใน ช่วง 2.7-3.6 เมตรต่อวินาที	-
1.2 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ • แบบครึ่งคราว	- Combined Concrete Stack	- ฝุ่นละออง (PM) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	- ปีละ 2 ครั้ง	- ฝุ่นละออง (PM) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 6.8 mg/Nm ³ ที่ Actual O ₂ หรือเท่ากับ 9.2 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบายเท่ากับ 0.41 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานฯ และเกณฑ์ มาตรฐาน
				- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 359.9 ppm ที่ Actual O ₂ หรือเท่ากับ 484.7 ppm ที่ 7%O ₂ อัตราการระบายเท่ากับ 56.25 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานฯ และเกณฑ์ มาตรฐาน
				- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 111.2 ppm ที่ Actual O ₂ หรือเท่ากับ 149.7 ppm ที่ 7%O ₂ อัตราการระบายเท่ากับ 12.49 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานฯ และ เกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1.2 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ (ต่อ) • แบบครั้งคราว (ต่อ)				- ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 19.1 ppm ที่ Actual O ₂ หรือเท่ากับ 25.7 ppm ที่ 7%O ₂ อัตราการระบายเท่ากับ 1.31 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	- ปล่อง Process bag filter (ของสายการผลิตที่ 7)	- ฝุ่นละออง (PM)	- ปีละ 2 ครั้ง	- ฝุ่นละออง (PM) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 3.6 mg/Nm ³ ที่ Actual O ₂ อัตราการระบายเท่ากับ 0.030 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน ค่าที่กำหนดในรายงานฯ และเกณฑ์มาตรฐาน
• แบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System ; CEMS) พร้อมทั้งมี การตรวจสอบความ ถูกต้อง (Audit/ RATA/RAA) ให้ เป็นไปตามมาตรฐาน ของ U.S. EPA หรือ ตามที่ส่วนราชการ กำหนด	- Combined Concrete Stack	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂)	- ตลอดเวลา	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 260.91-583.42 ppm ที่ 7%O ₂ - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 113.46-190.44 ppm ที่ 7%O ₂ - ก๊าซออกซิเจน (O ₂) พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 9.71-13.30 % - ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS (RATA) โดยบริษัท ซิคอท จำกัด เมื่อวันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ถังรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด แล้ว (Effluent Tank) ก่อน ระบายลงสู่ลำรางสาธารณะ	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD ₅) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Grease&Oil) - ทีเคเอ็น (TKN) - ซัลเฟต (Sulfate) - ซัลไฟด์ (Sulfide) - ฟีนอล (Phenol)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Temperature = 27.1-32.3 °C - pH = 7.26-7.71 - TDS = 230-632 mg/l - SS = <5-34 mg/l - BOD ₅ = <1.0-4.2 mg/l - COD = <40.00-43.10 mg/l - Oil&Grease = <0.50 mg/l - TKN = 0.94-2.5 mg/l - Sulfate = 28.8-202 mg/l - Sulfide = <0.20 mg/l - Phenol = <0.001 mg/l	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด แล้วจากระบบ FGD	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ซีโอดี (COD)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Temperature = 30.5-34.6 °C - pH = 7.25-8.01 - TDS = 2,104-2,730 mg/l - SS = <5-12 mg/l - COD = <40.00 mg/l	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของทีเคเอ็น ซัลเฟต ซัลไฟด์ และฟีนอลในน้ำทิ้ง เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 3.1 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	- บริเวณหน่วยของหอปฏิกิริยา	- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	- ปีละ 4 ครั้ง	- CO = 1.78-2.40 และ 2.08-6.32 ppm	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	- บริเวณบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packing)	- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปีละ 4 ครั้ง	- TSP = ND (<0.25 mg/m ³) และ 2.14 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่า มาตรฐานกำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
	- บริเวณ Packing Paper	- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปีละ 4 ครั้ง	- TSP = ND (<0.25 mg/m ³) และ 1.57 mg/m ³	
	- บริเวณห้องล้างถุง	- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปีละ 4 ครั้ง	- TSP = 1.00 และ 2.31 mg/m ³	
3.2 ระดับเสียง ในสถานประกอบการ	- Turbine Generator	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 86.7 และ 87.7 dBA	- เทียบเคียงค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ.2546 พบว่า ผลการตรวจวัด ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน
	- Air Compressor	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 84.7-88.6 และ 88.0-89.8 dBA	
	- Blower Compressor	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 88.4-89.4 และ 86.2-89.2 dBA	
	- Control Room	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 64.5-67.7 และ 63.9-67.7 dBA	

หมายเหตุ : 1. การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง บริเวณ Packing Paper และห้องล้างถุง เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ
2. การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ Control Room เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ
3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3.2 ระดับเสียง ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- บริเวณกระบวนการผลิต	- จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour)	- ทุก 3 ปี	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำแผนผังแสดง ระดับเสียง (Noise Contour) ครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ 16 มีนาคม พ.ศ.2563 และมีแผนการ จัดทำครั้งต่อไปในปี พ.ศ.2566	-
3.3 องค์ประกอบของ ผงคาร์บอนแบลค	- ผงคาร์บอนแบลค	- โพลีไซคลิกอะโรมาติก ไฮโดรคาร์บอน (PAHs)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการวิเคราะห์ องค์ประกอบของผงคาร์บอนแบลค ระหว่างวันที่ 14-23 มีนาคม พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ก.1	-
3.4 การตรวจสอบสุขภาพ • ก่อนรับเข้าทำงาน	-	- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ - เอกซเรย์ปอด - ตรวจความเข้มข้นของเลือด/ หมู่เลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการไคยีน - ตรวจสมรรถภาพการทำงาน ของปอด	- ก่อนเข้าทำงาน	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพ พนักงานก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง สำหรับ พนักงานใหม่ทุกคน โดยในช่วงระหว่าง เดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 โรงงานมีการรับพนักงานใหม่ จำนวน 4 คน และได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ พนักงานก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว ซึ่งแพทย์พิจารณาแล้วว่าสุขภาพไม่เป็น อุปสรรคต่อการทำงาน รายละเอียดดัง แสดงในภาคผนวก ก.2	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3.4 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ) • พนักงานทั่วไป	-	- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ - เอ็กซเรย์ปอด - ตรวจความเข้มข้นของเลือด/ หมู่เลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป แก่พนักงานทุกคน เป็นประจำทุกปี โดย ในปี พ.ศ.2565 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพ ให้แก่พนักงาน ระหว่างเดือนสิงหาคม ถึง กันยายน พ.ศ.2565 และจะนำเสนอผลการ ตรวจสอบสุขภาพในรายงานฉบับถัดไป รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.2	-
3.5 ข้อมูลด้านการ และ/ หรือ เกิดอุบัติเหตุ	- บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	-	- ทุกครั้งที่มีการ เจ็บป่วย และ/หรือ เกิดอุบัติเหตุ (ทุกระดับความ รุนแรง)	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 พบอุบัติเหตุเกิดขึ้น จำนวน 1 ครั้ง โดยเป็นอุบัติเหตุที่เกิดจากผนังเตา Reactor เสียหาย ทำให้ความร้อนลามไปไหม้ สายสัญญาณสื่อสาร ส่งผลให้ต้อง Force Shut Down เพื่อทำการซ่อมแซมระบบ ไฟฟ้าและเครื่องมือวัด อย่างไรก็ตาม ทาง โรงงานได้ดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไข และกำหนดมาตรการ ป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำเรื้อรังแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.3	-

T-MON-222023/SECOT

5-11

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
5. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนบ้านปากทางอ่าวอุดม - ชุมชนบ้านทุ่ง - ชุมชนตลาดอ่าวอุดม - ชุมชนวัดมโนรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ประชาชนในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ให้สอดคล้องตามจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ทำการสำรวจความคิดเห็นผู้แทนหน่วยงานราชการ 	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัทยูไนเต็ดแอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัล-แทนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน และประชาชนในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างการดำเนินการตามแผนงาน โดยจะนำเสนอผลการสำรวจความคิดเห็นให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป (ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565) - รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.4 	-