เอกสารแนบที่ 2.31

ฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน

แผนฝึกซ้อมระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล,เพลิงไหม้ (ระดับวิกฤติ) และการอพยพหนีไฟ

โรงงานบ้านโป่ง วันที่ 2 ธ.ค. 2564 เวลา 08.30 - 12.00 น.

สมมุติสถานที่เกิดเหตุสารคลอรีนรั่วไหล โรงเก็บคลอรีน Pulp Production Section-BP, TPC

และเพลิงไหม้อาคารห้องไฟฟ้า BP Energy Electrical maintenance section, SKIC

การแจ้งเหตุและระงับเหตุขั้นต้น

ลำดับที่	เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ
		พบเหตุสารคลอรีนรั่วไหล	
1	08:30 น.	- นาย ไพศาล ป.(พนง.ควบคุม) พบสัญญาณ Chlorine detector alarm ในพื้นที่ Cholorine plant	พนักงานควบคุม
		- นาย ไพศาล ป.(พนง.ควบคุม) แจ้ง หก.ผลิตเยื่อ (นายบรรเจิด ป.) ให้ทราบเหตุการณ์และเข้าพื้นที่ตรวจสอบ	
		- นาย ไพศาล ป.และ นายสุรพงษ์ อ.(พนง.ควบคุม) เข้าตรวจสอบพื้นที่จุดรั่วไหล ในอาคารคลอรีน พร้อมสวมใส่น้ำกากกันคลอรีนชนิดเต็มใบหน้า	
		- หก.ผลิตเยื่อ จึงสั่งการให้เปิดระบบม่านน้ำโดยรอบอาคารคลอรีน (เปิด Valve ม่านน้ำที่อาคารคลอรีน) และเปิดระบบ Scrubber	
		- นาย ไพศาล ป. เปิด Valve ม่านน้ำที่อาคารคลอรีน พร้อมแจ้ง หก.ผลิตเยื่อ ว่าพบกลุ่มควันคลอรีนในปริมาณมาก	
2	08:35 น.	- หก.ผลิตเยื่อ (นายบรรเจิด ป.) แจ้งหผ.ผลิตเยื่อ (นายศิริชัย จ. 089-579-3663) รายงานสถานการณ์เบื้องต้น (เพื่อให้เข้าไปยังพื้นที่เกิดเหตุ)	หก.ผลิตเยื่อ
		- และแจ้งข้อมูลว่ามีกลิ่นคลอรีนฟุ้งกระจายในปริมาณมาก	
		Level 1 ขั้นต้น	
3	08:40 น.	- หก.ผลิตเยื่อ (นายบรรเจิด ป.) ประเมินสถานการณ์และให้นาย ไพศาล ป.และ นายสุรพงษ์ อ.(พนง.ควบคุม) เข้าปฏิบัติหน้าที่ระงับเหตุคลอรีนรั่วไหล โดยให้ขึ้นมาสวมชุดป้องกันสารเคมี Level B ที่ห้องควบคุม เพื่อเข้าตรวจสอบจุดรั่วไหลในอาคารคลอรีน โดย**ใช้แอมโมเนีย 10% ทดสอบหาจุดรั่ว**	หก.ผลิตเยื่อ
		- หก.ผลิตเยื่อ (นายบรรเจิด ป.) เตรียมความพร้อม SCBA ที่ห้อง DCS จำนวน 4 ชุด สำหรับทีมระงับเหตุ	
		- หก.ผลิตเยื่อ ประเมินสถานการณ์และสั่งให้พนักงานตรวจสอบทิศทางลม พบว่าทิศทางลมพัดไปทางทิศตะวันตกเฉียงใต้	
		- หก.ผลิตเยื่อ แจ้งข้อมูลทิศทางลมกับ หน.ความปลอดภัยฯ TPC (นายชำนาญ ภ.)เพื่อให้ประสานงานหน่วยงานในพื้นที่ใกล้เคียงในภายใต้ทิศทางลม (พื้นที่ : อาคารซ่อมเยื่อ, สนง.ผลิตเยื่อ, PM#3,17,1 SKIC, PM#1,2 TPC, WH1-2, SNP)	
		- หผ.ผลิตเยื่อ (นายศิริชัย จ.) มาถึงที่เกิดเหตุและแจ้ง หผ.ETS (น.ส.โชติวรรณ ส. 090-978-2250) ให้เตรียมรับน้ำจากอาคารคลอรีนที่จะกระทบต่อระบบบำบัดน้ำของโรงงาน	หก.ผลิตเยื่อ
	08:45 น.	- หผ.ผลิตเยื่อ (นายศิริชัย จ.) โทรแจ้ง ผจส.ผลิตเยื่อ (นายณัฐวุฒิ ม.) หผ. EMS (นายชวลิต จ.)	หผ.ผลิตเยื่อ
		- หผ.ผลิตเยื่อ (นายศิริชัย จ.) ประสานงานแจ้ง หน่วยงานวางแผนผลิตเยื่อ (ครั้งที่ 1) เพื่อเตรียมการในการวางแผนการผลิต ในกรณี off main valve คลอรีน	
		- หผ.ผลิตเยื่อ (นายศิริชัย จ.) แจ้งผู้ประสานงาน รปภ. ขอให้จัดชุดจราจรปิดกั้นเส้นทางทุกเส้นทางในรัศมี 100 เมตร (ถนนหน้าสำนักงานโรงเยื่อ) และแจ้งทิศทางลมให้กับผู้ประสาน รปภ. ทราบด้วย	
		- หผ.ผลิตเยื่อ (นายศิริชัย จ.) แจ้ง หผ.ซ่อมไฟฟ้า (นายยุทธนา จ.) และ หผ.ซ่อมเครื่องกล (นายกันต์กนก บ.) ให้ทีมช่าง Stanby ในพื้นที่ห้องควบคุม เพื่อตรวจสอบความพร้อมของระบบ Scrubber	
4	08:47 น.	- หผ.ผลิตเยื่อ (นายศิริชัย จ.) เข้าทำหน้าที่ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินพื้นที่ (On Scene Comander)	หผ.ผลิตเยื่อ
		- หผ.ผลิตเยื่อ (นายศิริชัย จ.) ประเมินสถานการณ์ พบว่ามีโอกาสรุนแรง และใช้เวลาในการระงับเหตุ ไม่สามารถควบคุมได้ จึงขออนุมัติ ผจส.ผลิตเยื่อ (นายณัฐวุฒิ ม.) **หยุดกระบวนการผลิตเยื่อฟอก และ off main valve คลอรีน** (Off main valve แต่ยังหาจุดรั่วไหลไม่พบ)	

- หผ.ผลิตเยื่อ (นายศิริชัย จ.) ประสานงานแจ้ง หน่วยงานวางแผนผลิตเยื่อ (ครั้งที่ 2) เพื่อเตรียมการในการวางแผนการผลิต เนื่องจากหยุดกระบวนการผลิตเยื่อ
- หผ.ผลิตเยื่อ (นายศิริชัย จ.) ให้ทีมซ่อมเครื่องกลเยื่อ เตรียมการอุปกรณ์ เครื่องมือ เข้าพื้นที่เพื่อซ่อมจุดรั่วไหล หลังจากระงับเหตุรั่วไหลแล้ว

(อุปกรณ์ที่ต้องเตรียม : ประเก็น, แผ่นตะกั่ว, หมุดตอก, Clamp รัด, Chlorine guard)

5 08:50 น. - ผจส.ผลิตเยื่อ (นายณัฐวุฒิ ม.) สั่งการให้หยุดกระบวนการผลิตเยื่อฟอก — ผจส.ผลิตเยื่อ

- ผจส.ผลิตเยื่อ รายงาน ผร.TPC เพื่อรับทราบเหตุการณ์เบื้องต้น
- ผจส.ผลิตเยื่อ แจ้ง หผ. BP-EMS ให้ทีมประชาสัมพันธ์ (รปภ.ป้อมหน้า) ส่ง SMS **ครั้งที่ 1**

ให้กับ ผร./ผจส.ทุกท่าน/หผ./จป.รับทราบเหตุการณ์

ผู้แจ้ง	การสื่อสาร				เรื่องประกาศ	ข้อความ SET A	ข้อความ SET B
	ส่ง SMS SET A	ส่ง SMS SET B	เสียงตามสาย	SMS			
ศูนย์สื่อสาร (คุณอาทิตย์ ส.)	ผร./ผจส.พื้นที่เกิดเหตุ /หผ.พื้นที่เกิดเหตุ /Safety/EMS	พนักงานทุกคน ที่ไม่เกี่ยวข้อง		/	แจ้งเหตุเพลิงไหม้ครั้งที่ 1 ให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ	ศูนย์สื่อสารเหตุฉุกเฉิน- ซ้อมเหตุฉุกเฉิน-10.00 น.มีเหตุคลอรีนรั่วไหลขณะนี้ทีมระงับเหตุ กำลังควบคุมเหตุ สำหรับผู้ไม่เกี่ยวข้อง ให้ปฏิบัติงานตามปกติ	ศูนย์สื่อสารเหตุฉุกเฉิน- ซ้อมเหตุฉุกเฉิน-10.00 น.มีเหตุคลอรีนรั่วไหลขณะนี้ทีมระงับเหตุ กำลังควบคุมเหตุ สำหรับผู้ไม่เกี่ยวข้อง ให้ปฏิบัติงานตามปกติ

- ผู้ประสานงาน รปภ.ปิดกั้นเส้นทางจราจร (ถนนหน้าสำนักงานโรงเยื่อ, หน้าคลังพัสดุ SKIC, Work permit EN1,) — ผู้ประสานงาน รปภ./นายวีระพงศ์ อ.
- หผ.EMS(นายชวลิต จ.) แจ้งให้ หม.BP-EMS (นายชัยยุทธ ก.) รวบรวมกำลังพลทีม BP-ERT เข้า Stanby หน้างานพื้นที่เกิดเหตุ (ฐานปฏิบัติการ) — หผ.BP-EMS

6 08.55 น. - หผ.ผลิตเยื่อ ได้รับแจ้ง มีพนักงานคู่ธุรกิจในพื้นที่สูดดมไอคลอรีน มีอาการหมดสติ 1 คน (คุณเครือวัลย์) — หผ.ผลิตเยื่อ

- หผ.ผลิตเยื่อ สั่งการให้ทีม BP-ERT เข้าช่วยเหลือและอพยพเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ มาที่จุดรถพยาบาลที่ 2

และในขณะเดียวกันแจ้งประสานงานขอรถพยาบาลมาที่จุดเกิดเหตุ

- หผ.ผลิตเยื่อ ประเมินสถานการณ์ พบว่ายังมีการรั่วไหลอย่างต่อเนื่อง

Level 2 ขั้นรุนแรง

7 08.58 น. - **ทีมระงับเหตุยังคงปฏิบัติหน้าที่ในการปิดจุดรั่วคลอรีนอย่างต่อเนื่อง**

- รถพยาบาลมาถึงจุดเกิดเหตุ และนำตัวผู้ป่วยออกจากพื้นที่ นำส่งต่อไปที่ รพ.บ้านโป่ง เพื่อทำการปฐมพยาบาล รักษาอาการ — หผ.พนักงานสัมพันธ์

09.00 น. - หผ.ผลิตเยื่อ แจ้งรายงานสถานการณ์ต่อ ผจส.ผลิตเยื่อ เพื่อขออนุมัติ ประสานงานขอความช่วยเหลือจาก บ.ไทยอาซาฮี — หผ.ผลิตเยื่อ

(บ.ไทยอาซาฮี อ.พระประแดง จ.สุมทรปราการ เบอร์ฉุกเฉิน 02-4636345-46 ต่อ 400) โดยขอคำแนะนำการระงับเหตุฯ ทางโทรศัพท์

- ผจส.ผลิตเยื่อ แจ้งขออนุมัติ ผร.TPC **ให้เป็นเหตุการณ์ขั้นรุนแรง**
- ผร.TPC แจ้ง ผร.บ้านโป่ง (ประธาน LMT) เพื่อทราบรายละเอียดเหตุการณ์ **และขอจัดตั้ง War room ที่ห้อง EOC (INNO Room)**

8 09:01 น. - ผจส.ผลิตเยื่อแจ้ง หผ. BP-EMS ให้ทีมประชาสัมพันธ์ (รปภ.ป้อมหน้า) ให้ ส่ง SMS **ครั้งที่ 2 เพื่อให้มีการอพยพในพื้นที่ข้างเคียง** — ผจส.ส่วนบริหาร SKIC

ผู้แจ้ง	การสื่อสาร				เรื่องประกาศ	ข้อความ SET A	ข้อความ SET B
	ส่ง SMS SET A	ส่ง SMS SET B	เสียงตามสาย	SMS			
ศูนย์สื่อสาร (คุณอาทิตย์ ส.)	ผร./ผอ.ฝ่ายพลังงาน/ ผอ.ฝ่ายซ่อมบำรุง/ผจส. พื้นที่เกิดเหตุ/หผ.พื้นที่ เกิดเหตุ/จป.BP Complex/LMT	พนักงานทุกคน ที่ไม่เกี่ยวข้อง		/	แจ้งเหตุฉุกเฉินระดับวิกฤติ (ขั้นที่ 3)	ศูนย์สื่อสารเหตุฉุกเฉิน- ซ้อมเหตุฉุกเฉิน-ผร.อนุมัติแผนเพลิงใหม่เป็นขั้นวิกฤติ (Level 3) ขอให้ LMT ไปพร้อมกันที่ war room ภายใน 30 นาทีและปฏิบัติตามขั้นตอนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	ศูนย์สื่อสารเหตุฉุกเฉิน- ซ้อมเหตุฉุกเฉิน-ผร.อนุมัติแผนเพลิงใหม่เป็นขั้นวิกฤติ (Level 3) ขณะนี้ทีมดับเพลิงโรงงานกำลังควบคุมเหตุ ขอให้ผู้ที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุอพยพคนไปยังจุดรวมพล สำหรับผู้ไม่เกี่ยวข้องให้รอฟังประกาศเตรียมอพยพไปยังจุดรวมพลอีกครั้ง

- เหตุการณ์สารคลอรีนรั่วไหล มีทิศทางไปทางทิศใต้ หน่วยงานที่ได้รับผลกระทบ ได้แก่

ผ.ผลิตเยื่อ/ผ.ผลิตน้ำยาเคมีกลับคืน/ผ.ซ่อมบำรุงเยื่อ — *อพยพไปยังจุดอพยพ C*

		ผ.ผลิตพลังงาน 1 /ผ.SPM	*อพยพไปยังจุดอพยพ E*
		ผ.PM#3, PM#17, PM#1	*อพยพไปยังจุดอพยพ D*
		ผ.คลังสินค้า 1 SKIC	*อพยพไปยังจุดอพยพ D*
		- ทีม BP-ERT ที่เข้าระงับเหตุ หน้างานโรงคลอรีน **พบกลุ่มควันและเปลวไฟไหม้ จากห้องไฟฟ้า (ไฟฟ้าพลังงาน SKIC) พื้นที่ใกล้อาคารคลอรีน**	BP-ERT
		- ทีม BP-ERT (คุณชัยยุทธ ก.) แจ้ง หผ.EMS ว่าพบกลุ่มควันห้องไฟฟ้า ข้างอาคารคลอรีน	
		- หผ.EMS แจ้ง หผ.ซ่อมบำรุงไฟฟ้าพลังงาน เพื่อขอให้ทีม BP-ERT เข้าพื้นที่ เพื่อเปิดระบบ IG541 และเข้าระงับเหตุเพลิงไหม้	
		- ทีม BP-ERT สวมชุด SCBA เข้าพื้นที่ เพื่อเปิดระบบการทำงานของ IG541 ในห้องไฟฟ้า	
9	09:02 น.	- ผจส.ผลิตเยื่อ แจ้ง หผ. BP-EMS ให้ทีมประชาสัมพันธ์ (รปภ.ป้อมหน้า) ส่ง SMS **ครั้งที่ 3**	ผจส.ผลิตเยื่อ

ให้กับ ผร./ผจส./หผ./จป.รับทราบเหตุการณ์ และให้มาที่พร้อมกัน War room

ครั้งที่	เวลา	ผู้แจ้ง	การสื่อสาร				เรื่องประกาศ	ข้อความ SET A	ข้อความ SET B
			ส่ง SMS SET A	ส่ง SMS SET B	เสียงตามสาย	SMS			
3	10.32 น.	ศูนย์สื่อสาร (คุณอาทิตย์ ส.)	ผร./ผจส.พื้นที่เกิดเหตุ/ หผ.พื้นที่เกิดเหตุ /Safety/EMS	พนักงานทุกคน ที่ไม่เกี่ยวข้อง		/	แจ้งเหตุฉุกเฉินระดับรุนแรง (ขั้นที่ 2)	ศูนย์สื่อสารเหตุฉุกเฉิน- ซ้อมเหตุฉุกเฉิน-ผร.อนุมัติแผนขั้นรุนแรง จัดตั้ง War room แล้ว ให้ท่านไปพร้อมกันที่ War room ภายใน 30 นาที ให้ปรับวิทยุสื่อสารไปที่ช่อง 68	ศูนย์สื่อสารเหตุฉุกเฉิน- ซ้อมเหตุฉุกเฉิน-ผร.อนุมัติแผนขั้นรุนแรง ทางโรงงานได้จัดตั้ง War room แล้ว ขณะนี้ทีมระงับเหตุโรงงานกำลังควบคุมเหตุ สำหรับผู้ไม่เกี่ยวข้องให้ปฏิบัติงานตามปกติ

		- ผร.TPC (Incident Commander) อนุมัติเข้าสู่เหตุการณ์ขั้นรุนแรง และให้เชิญ ผจฝ./ผจส. ใน LMT ทั้งหมด ในการจัดตั้ง ศูนย์ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (War room)	Incident Commander (ผร.TPC)
10	09:15 น.	**Level 3 ขั้นรุนแรง**	

ห้องประชุม EOC ผู้เกี่ยวข้องมายังศูนย์ประสานงาน แบ่งหน้าที่ดังนี้

ประธาน LMT/ ผร.TPC	= Incident Commander (IC)
Manager - Banpong Mill Social Responsibility	= Public Information Officer (PIO)
- ผู้ดูแลงาน ราชการ, VIP, นักข่าว, NGO, สื่อสารองค์กร	
Manager - Health and Safety Management	= Safety Officer (SOFR)
- ผู้ดูแลด้านความปลอดภัย	
HR Business Partner Manager	= Liaison Officer (LOFR)
- ผู้ประสานงานภายใน ประชาสัมพันธ์ , ภายนอก ชุมชน, ญาติพนักงาน)	
Pulp Production Department Mgr.	= Operation Section Chief (OSC)
- ควบคุมเหตุกาณ์/ ค้นหา/ ช่วยเหลือ/ การจราจร	
Manager - Pulp Maintenance Department	= Planning Section Chief (PSC)
- วางแผน ประเมิน วิเคราะห์สถานการณ์/ ระดมทรัพยากร/ บันทึกข้อมูลเหตุการณ์	
Manager - BP Administration Department	= Logistic Section Chief (LSC)
- การสื่อสารข้อมูลภายใน/ อาคารสถานที่/ ทีมพยาบาล (ส่งต่อ)/ น้ำและอาหาร	
Banpong Team Leader / CAO - SNP	= Finance Section Chief (FSC)
- ค่าใช้จ่าย/ จัดหา / ชดเชย	

		กำหนดให้ใช้ช่องวิทยุสื่อสาร ดังนี้	LMT/EMS
		วิทยุช่อง 68 = OSC (เป็นช่องสื่อสารหลัก)	
		วิทยุช่อง 64 = LSC (อาคารสถานที่, น้ำอาหาร, พยาบาล)	
		= PSC (ระดมทรัพยากร, จุดรวมพล)	
		วิทยุช่อง 62 = PIO (ประชาสัมพันธ์ สื่อสารองค์กร, นักข่าว, VIP, ราชการ)	
		LOFR (ประสานงานภายนอก-ใน ญาติพนักงาน ชุมชน)	
		วิทยุช่อง 60 = จุดรวมพล แจ้งข้อมูลสูญหาย	
11	09.20 น.	- HR 1 ประสานจุดรวมพล เรื่องข้อมูลผู้อพยพ แต่ละจุดรวมพล ประสานกับ หก. ของแต่ละหน่วยงาน เรื่องจำนวนคน	IC BP LMT
		- หก.เช็คจำนวนพนักงาน และคู่ธุรกิจ บริเวณจุดรวมพล และแจ้งจำนวน ให้ จป.ทราบ	
		- HR รายงานจำนวนผู้อพยพ พนักงานและคู่ธุรกิจให้ War room (แจ้งจำนวน)	TPC Safety
		- จุดรวมพล แจ้ง War room ขอความช่วยเหลือ น้ำ อาหารและเครื่องดื่ม	
		- IC สั่งการให้ หผ.EMS และทีม Secuirty ปิดกั้นทางเข้าโรงงานทุกประตู และคุมเข้มระบบ Security ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้า - ออกพื้นที่โรงงานโดยเด็ดขาด	หผ.EMS
12	09.22 น.	- หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC มาถึงที่เกิดเหตุและ แจ้ง War room เพื่อขออนุมัติรถดับเพลิง สนับสนุน การระงับเหตุ	หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC
		- หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC แจ้งหม.ไฟฟ้าพลังงาน ทำการตัดไฟฟ้าในพื้นที่จุดเกิดเหตุเพลิงไหม้	หม.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC
		- IC อนุมัติสั่งการให้รถดับเพลิงประจำโรงงาน หมายเลข 2 และ 3 เข้าสนับสนุนระงับเหตุเพลิงไหม้	
		- IC สั่งการให้ PSC กำหนดแผนการเผชิญเหตุ (Incident action plan) และประเมินการใช้ทรัพยากร	
13	09.23 น.	- *ทีมระงับเหตุคลอรีน ทำการระงับเหตุการรั่วไหลอย่างต่อเนื่อง*	หผ.ผลิตเยื่อ
		- ทีม BP-ERT เข้าทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ โดยสวมชุด SCBA และเพลิงมีแนวโน้มจะลุกลามมากขึ้น	ทีมผจญเพลิง
		(ทีม BP-ERT ทั้งหมด 12 คน เข้าระงับทีมละ 4 คน/ ชุด SCBA ทั้ง 12 ชุด ถังอากาศสำรอง 4 ถัง และเครื่องเติมอากาศ 1 เครื่อง)	
	09.29 น.	- ทีม BP-ERT แจ้งหผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน ว่าไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ ให้ขอความช่วยเหลือจากทีมดับเพลิงภายนอก (ทม.ท่าผา)	หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC
		- หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน แจ้ง War room เพื่อขออนุมัติขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก (ทีมดับเพลิงเทศบาลเมืองท่าผา)	
		- IC อนุมัติและให้ทีม Secuirty ประสานงานขอความช่วยเหลือจากทีมดับเพลิง เทศบาลเมืองท่าผา	PSC
		- IC สั่งการให้ FSC เตรียมจัดหาเงินสำรองสำหรับจัดหาทรัพยากรที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุ	FSC
		- PIO แจ้งนายอำเภอบ้านโป่ง และนายกเทศมนตรีเมืองท่าผา เพื่อทราบเหตุการณ์	
14	09.37 น.	- รถดับเพลิงเทศบาลเมืองท่าผา มาถึงโรงงาน แจ้งเข้าพื้นที่ป้อม 8 (จุดระดมทรัพยากร -Staging Area)	หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC
		และมีรปภ.นำไปพื้นที่เกิดเหตุ รายงานตัวต่อ หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC (OSC) และเข้าช่วยระงับเหตุดับเพลิง	
15	09.50 น.	- หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC แจ้ง War room ว่ามีพนักงานทีมดับเพลิง **3 คน** สูญหายในพื้นที่เกิดเหตุ	
		ขณะนั้นมีกลุ่มควันจำนวนมาก เพื่อขอทีมช่วยเหลือในการค้นหาผู้ประสบเหตุ	
		- IC ให้ทีม BP-Rescue ที่สนับสนุนอยู่ที่หน้างาน เข้าค้นหาผู้ประสบเหตุ เน้นย้ำให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	คุณชัยยุทธ (S.E.R.T Leader)
		- IC สั่งการผ่านหัวหน้าฝ่ายพยาบาล (คุณหนาม ซ.) ให้ประสานงานรถพยาบาลโรงงาน เข้าไป Stanby หน้างาน	หผ.พนักงานสัมพันธ์ฯ
		เพื่อ stand by ในการปฐมพยาบาล และประเมินอาการ ผู้บาดเจ็บ เพื่อส่งรักษาต่อที่โรงพยาบาล หากจำเป็น	

		- หัวหน้าทีมพยาบาล (คุณหนาม ซ.) โทรประสานโรงพยาบาลบ้านโป่ง แจ้งขอรถพยาบาลสนับสนุน (เบอร์กู้ชีพ 032-222272, 032-222635, สายด่วน 1669, วิทยุ 154.97)	หผ.พนักงานสัมพันธ์
		- *หผ.ผลิตเยื่อ รายงานให้ Warroom* ***ยังไม่สามารถระงับเหตุคลอรีนรั่วไหลได้***	หผ.ผลิตเยื่อ
		- *หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC แจ้ง War room ยังไม่สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้ และเพลิงมีแนวโน้มลุกลามรุนแรงขึ้น (ทำการดับเพลิงอย่างต่อเนื่อง)*	
		- *IC แจ้งให้ทีม PIO ให้แจ้ง BMO ตาม Crisis communication flow*	LOFR
16	09:55 น.	- ทีม BP-ERT เข้าค้นหาผู้สูญหาย พบผู้บาดเจ็บ และได้ทำการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมายังจุดปฐมพยาบาล จำนวน 3 คน	
		อาการผู้บาดเจ็บ	
		ระดับเขียว 1 คน — อาการปกติ ลุกเดินได้ มีรอยไฟไหม้ และบาดเจ็บเล็กน้อย	
		ระดับเหลือง 1 คน — มีแผลไฟไหม้ปานกลาง ห้ามเลือด ทำแผล ต้องดามที่ขาขวา	
		ระดับแดง 1 คน — อาการหนัก หมดสติ มีแผลไฟไหม้บริเวณใบหน้า ลำคอ หน้าอก ไม่มีชีพจร	
		AED จำนวน 2 ตัว — CPR+AED ช่วยเหลือที่จุดปลอดภัยหน้างาน ก่อนเคลื่อนย้ายส่งต่อ	
		ระดับเหลือง, ระดับแดง นำส่งรพ.บ้านโป่ง	
		- ระหว่างควบคุมคุมเพลิงอยู่นั้น ทีม Security ประตู 1 แจ้ง War room ว่า	ผู้ประสานงาน รปภ.
		มีชาวบ้านและกลุ่ม NGO ประมาณ 10 คน คาดว่ามาจากชุมชนรอบโรงงาน เข้ามาสอบถามเหตุการณ์	
		เนื่องจากได้รับผลกระทบมีกลุ่มควันจากเพลิงไหม้ ที่ลอยไปยังทิศทางที่พักอาศัย มีญาติพนักงานเข้ามาสอบถามข้อมูลด้วย	
		- หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC แจ้ง War room ว่ารถดับเพลิงของโรงงาน น้ำมันหมด 1 คน ต้องการรถน้ำมันมาเติมน้ำมันที่จุดเกิดเหตุ	
		- มีรถบรรทุกเสียขวางเส้นทางรถดับเพลิง ต้องการรถลากจูงรถบรรทุกออกจากพื้นที่โดยด่วน	
		สมมุติ: กลุ่มควันกระทบชุมชนข้างเคียงโรงงาน	
		และมีนักข่าว จำนวน 2-3 คน เข้ามาแจ้งความต้องการจะขอข้อมูล	
		- IC แจ้ง PIO ประสานกับผู้สื่อข่าว ว่าจะให้แถลงการณ์	
		- ทีม PIO ประสานงานกับ BMO เรื่องข้อมูล/ ข้อความที่จะให้สัมภาษณ์ผู้สื่อข่าว	
		- หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC แจ้งต่อ Warroom ว่าทีม Rescue ค้นพบผู้สูญหายครบ 3 คนแล้ว และส่งต่อให้รถพยาบาล ที่จุดรถพยาบาล (Camp)	
		- IC ให้การแถลงการณ์ครั้งที่ 1 ต่อผู้สื่อข่าว ณ ห้องแถลงข่าว (Press Room) ห้องประชุมนครชุมน์	IC
		"ข้อความจาก BMO"	
		<u>สามารถจำกัดขอบเขตเพลิงไหม้ได้แล้ว</u>	
17	11:00 น.	- หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC แจ้ง IC (Warroom) ทีมดับเพลิงสามารถควบคุมขอบเขตเพลิงไหม้ได้แล้ว	หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC
		- หผ.ผลิตเยื่อ แจ้ง IC (Warrom) ว่าทีมยังแก้ไขจุดรั่วของคลอรีนอย่างต่อเนื่อง	หผ.ผลิตเยื่อ
		- IC ประสานงาน หผ.FM สนับสนุนเรื่องน้ำ และอาหาร ทีมดับเพลิง	

	11.30 น.	- หผ.ผลิตเยื่อ แจ้ง IC (Warroom) ว่าทีมที่เข้าระงับเหตุการรั่วไหลของคลอรีน ได้ควบคุมการรั่วได้เรียบร้อย และทีมที่เข้าระงับเหตุ ฉุกเฉินในครั้งนี้ปลอดภัยจากการปฏิบัติหน้าที่ทุกคน ***สามารถระงับการรั่วไหลของคลอรีนได้เรียบร้อยแล้ว ขอยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน***	หผ.ผลิตเยื่อ
18	11:35 น.	- IC สั่งการ ให้ หผ.ผลิตเยื่อ หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC เข้าสำรวจความเสียหาย - หผ.ผลิตเยื่อ , หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC, หก.,ทีมซ่อมบำรุง เข้าสำรวจความเสียหายในพื้นที่	หผ.ผลิตเยื่อ
19	11:40 น.	- IC แจ้งยกเลิกสถานณ์ฉุกเฉิน ***"ให้กลับเข้าภาวะปกติ ให้พนักงานและคู่ธุรกิจทุกท่านปฏิบัติงานตามปกติ"*** - ศูนย์ประสานงานสั่งการทุกหน่วยงานยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน และเรียกผู้เกี่ยวข้องทั้งหมดเข้าร่วม เข้าร่วมสรุปความเสียหาย สาเหตุ ผลกระทบ และแนวทางป้องกันการเกิดเหตุ - HR หก.แจ้งจุดอพยพ แต่ละจุดว่า ยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน สามารถกลับเข้าที่ทำงานได้	IC
20	11:42 น.	- ผจส.บริหารแจ้ง หผ.EMS ให้ทีมประชาสัมพันธ์ (รปภ.ป้อมหน้า) ส่ง SMS **ครั้งที่ 4** **ให้กับ ผร./ผจส./หผ./จป.รับทราบเหตุการณ์ แจ้งยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน**	ผจส.ส่วนบริหาร

ผู้แจ้ง	การสื่อสาร				เรื่องประกาศ	ข้อความ SET A	ข้อความ SET B
	ส่ง SMS SET A	ส่ง SMS SET B	เสียงตามสาย	SMS			
ศูนย์สื่อสาร (คุณอาทิตย์ ส.)	ผร./ผอ.ฝ่ายพลังงาน/ ผอ.ฝ่ายซ่อมบำรุง/ผจส. พื้นที่เกิดเหตุ/หผ.พื้นที่ เกิดเหตุ/จป .BP Complex/LMT	พนักงานทุกคน ที่ไม่เกี่ยวข้อง		/	ประกาศยกเลิกสถานการณ์ ฉุกเฉิน	ศูนย์สื่อสารเหตุฉุกเฉิน- ซ่อม เหตุฉุกเฉิน-เหตุเพลิงไหม้ได้ สงบลงแล้ว ประกาศยกเลิก สถานการณ์ฉุกเฉิน ให้กลับ เข้าปฏิบัติงานได้ตามปกติ	ศูนย์สื่อสารเหตุฉุกเฉิน- ซ่อม เหตุฉุกเฉิน-เหตุเพลิงไหม้ได้ สงบลงแล้ว ประกาศยกเลิก สถานการณ์ฉุกเฉิน ให้กลับเข้า ปฏิบัติงานได้ตามปกติ

21	11:45 น.	- IC: **แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องเข้าประชุมสรุปเหตุการณ์/ ความเสียหายเบื้องต้น ณ ห้อง War room ณ ตอนนี้** **OSC: หผ.ผลิตเยื่อ /หผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC ให้ข้อมูล** - การระงับเหตุใช้ทีมดับเพลิงจากพื้นที่/ภายในโรงงาน/ภายนอกทั้งหมด 2 ทีม จำนวนรถดับเพลิง 3 คัน - ใช้เวลาดับเพลิงทั้งสิ้น 4 ชม. (สมมุติ) ความเสียหายมูลค่าประมาณ 10 ล้านบาท ระบบการทำงาน Chlorine plant เสียหาย ใช้เวลาซ่อมบำรุง 1 อาทิตย์ ความเสียหายห้องไฟฟ้า ไฟฟ้าเสียหาย (bus 3) มูลค่า 6 ล้านบาท LOFR: - มีการแจ้งเหตุการณ์เหตุเพลิงไหม้ต่อ BMO ตาม Crisis comunication flow แล้ว เมื่อเข้าระดับ L3 - มีน้ำดับเพลิง ไหลลงรางระบายน้ำ แจ้ง Effluence Treatment Section-BP แล้ว แจ้ง Effluence Treatment Section-BP แล้ว ปิดกั้นเสร็จเรียบร้อย เพื่อบำบัดน้ำก่อน - HR: (หผ.พนักงานสัมพันธ์ฯ) มีผู้บาดเจ็บ 4 คน เป็นทีมดับเพลิง 3 คนในพื้นที่ (ที่ขอเข้าสนับสนุนในการดับเพลิง) และคู่ธุรกิจ ผ.ผลิตเยื่อ 1 คน ระดับเขียว 1 คน หัวเข่า และข้อศอก เป็นแผลเล็กน้อย ทำแผลแล้ว ระดับเหลือง 1 คน เป็นแผลที่ขาขวา เย็บ 3 เข็ม ทำแผลที่ รพ.บ้านโป่ง กลับบ้านได้แล้ว ระดับแดง 2 คน 1) ศีรษะกระแทกโครงสร้างอาคาร และสายน้ำดับเพลิงสบัดถูกลำตัวขณะยืนฉีดน้ำดับเพลิง	IC

		หมดสติไป ได้ทำการ CPR+AED ที่ปลอดภัยหน้างาน ตอนนี้ได้สติแล้ว พูดคุยได้ การหายใจปกติ พบมีแผลไฟไหม้บริเวณใบหน้า ลำคอ หน้าอก แพทย์ รพ.บ้านโป่ง ให้ส่งต่อที่ รพ.ศิริราช 2) สูดดมไอคลอรีน หมดสติ แพทย์ รพ.บ้านโป่ง ให้ส่งต่อที่ รพ.ศิริราช - Resource: ใช้รถพยาบาลฉุกเฉินโรงงาน 1 คัน, รถพยาบาลฉุกเฉินรพ.บ้านโป่ง 1 คัน หผ.FM : ได้ทำการสนับสนุน น้ำดื่มและอาหารแก่ทีมดับเพลิง ที่หน้างาน ได้ทำการสนับสนุน น้ำมันเชื้อเพลิงให้กับรถดับเพลิง ที่หน้างาน CSR manager: - มีการแจ้งเหตุ BMO ตาม Crisis comunication flow แล้ว มีการแถลงการณ์แก่สื่อมวลชน 1 ครั้ง โดย IC (ข้อความข่าวได้ให้ BMO ช่วยตรวจสอบ) - มีชาวบ้านชุมชนรอบโรงงาน จำนวน 8 คน และญาติพนักงาน 2 คน มาเฝ้าดูเหตุการณ์ที่ประตู 8 ได้เชิญไปรับรองที่ห้องรับรอง และได้ชี้แจงทำความเข้าใจเรียบร้อยแล้ว จะส่งทีม CSR เข้าไปสอบถามกับชุมชน ถึงผลกระทบที่เกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบโรงงานอีกครั้งหนึ่ง - นายอำเภอบ้านโป่งเข้ามาในพื้นที่เพื่อรับทราบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ได้ให้การรับรองและชี้แจงรายละเอียดเหตุการณ์เรียบร้อยแล้ว **Production Optimization Mgr.** ข้อมูลวางแผนการผลิต และแผนงานเพื่อไม่ให้กระทบต่อการส่งสินค้าให้กับลูกค้า **Log sheet team** สรุป การดำเนินการตาม Fire drill KPI	ทุกหน่วยงานที่รับผิดชอบ
22	11:55 น.	IC: รับทราบผลการประชุม และให้จัดทำแผนดำเนินการข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น และขอบคุณทีมงาน	IC/PIO
		... จบการฝึกซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน คลอรีนรั่วไหล และเพลิงไหม้ ...	

rev.29 11 2021

.....

(นายจารุวัฒน์ คงจร)

แบบประเมินการฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน

สถานการณ์ฉุกเฉิน การซ้อมแผนระงับเหตุเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล แผนก *อาคารเก็บสารเคมี ผ.ผลิตเยื่อ TPC และอาคาร BUS 1-3 ผ.ซ่อมไฟฟ้าพลังงาน SKIC*

สถานที่ฝึกซ้อม SCGP โรงงานบ้านโป่ง วันที่ฝึกซ้อม 2 ธันวาคม 2564 เริ่มเวลา 08:30 น.

หัวข้อการประเมิน	ผลการประเมิน				คะแนน	ปัญหาที่พบ ในการฝึกซ้อม	แนวทางการ แก้ไข/ปรับปรุง
	ดีมาก	ดี	พอใช้	ควรปรับปรุง			
1. การแจ้งสถานการณ์ฉุกเฉิน	✓				4		
2. การปฏิบัติตามขั้นตอนในสถานการณ์ฉุกเฉิน	✓				4		
3. การประสานงาน การสื่อสาร	✓				4		
4. ความรวดเร็ว และคล่องตัว		✓			3		
5. การใช้เครื่องมือ / อุปกรณ์ได้อย่างถูกต้อง		✓			3		
6. ความพร้อมของอุปกรณ์ในการระงับเหตุ		✓			3		
7. การปฏิบัติตามคำสั่งผู้บังคับบัญชา		✓			3		
8. การรายงานผู้บังคับบัญชาเมื่อควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินได้แล้ว	✓				4		
9. การดำเนินการป้องกัน/ฟื้นฟูผลกระทบจากการระงับสถานการณ์ฉุกเฉินต่อสิ่งแวดล้อม	✓				4		
คะแนนรวม (หัวข้อการประเมิน 1 ถึง 9)					32		

สรุปผลการประเมิน $\frac{(\text{คะแนนรวม} \times 100)}{36}$ = 88 %

ผ่าน ≥ 50 % ไม่ผ่าน < 50 % กำหนดการฝึกซ้อมใหม่

วันที่ ____ / _____ / _____ เวลา ___ : ___ น.

ผู้ประเมิน _____ (นายจารุวัฒน์ คงจร)

3 / 12 / 64

หมายเหตุ

1. ช่องผลการประเมินให้ระบุเครื่องหมาย ✓
2. ช่องคะแนนให้ระบุตามช่องผลการประเมิน ดังนี้ ดีมาก = 4 ดี = 3 พอใช้ = 2 ควรปรับปรุง = 1
3. ในกรณีผลการประเมินไม่ผ่านให้ทำการแก้ไขปัญหาที่พบแล้วดำเนินการฝึกซ้อมใหม่

เลขที่ ๖๑ /๒๕๖๔

สำนักงานเทศบาลเมืองท่าผา
ถนนแสงชูโต รบ. ๗๐๑๑๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ ๑๙ ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงพร้อมการอพยพหนีไฟให้แก่พนักงานในสถานประกอบการ โดยฝึกซ้อมดับเพลิงพร้อมการอพยพหนีไฟในวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๖๔ จำนวน ๓๓ คน

ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงพร้อมการอพยพหนีไฟ ปรากฏว่า ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ความเข้าใจในการฝึกซ้อมดับเพลิงพร้อมการอพยพหนีไฟ เป็นไปตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายทุกประการ จริง

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายทรงยศ อรัญยกานนท์)
นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา

เลขที่ ๑๑/ ๒๕๖๔

เทศบาลเมืองท่าผา

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ ดพฝ-ร ๓๗๐

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

.....

บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

อยู่ ๑๙ หมู่ ๑๙ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๖๔ จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม ๓๓ คน

ให้ ไว้ ณ วันที่ ๖๐ ธันวาคม ๒๕๖๔

(นายทรงยศ อรัญยกานนท์)

นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา

เอกสารแนบที่ 2.32

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ด้านสังคม

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่งให้การสนับสนุนอาหาร และน้ำดื่มให้กับเจ้าหน้าที่สาธารณสุขของโรงพยาบาลส่งเสริมสขภาพตำบล ในพื้นที่รอบโรงงานที่ได้ดำเนินการฉีดวัคซีนให้กับประชาชนในพื้นที่ ดังนี้

1. เมื่อวันที่ 5 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.กรับใหญ่
2. เมื่อวันที่ 5 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.คุ้มพยอม
3. เมื่อวันที่ 5 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.ลาดบัวขาว
4. เมื่อวันที่ 18 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.เบิกไพร
5. เมื่อวันที่ 21 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.ปากแรต
6. เมื่อวันที่ 24 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.ท่าผา
7. เมื่อวันที่ 25 มกราคม 2565 ที่ รพ.สต.บ้านครก
8. เมื่อวันที่ 25 มกราคม 2564 สนับสนุนอาหาร และน้ำดื่ม ร่วมกิจกรรม "การประเมินภาวะสุขภาพผู้สูงอายุอย่างครอบคลุมแบบเป็นองค์รวม เพื่อการสูงวัยในที่อยู่อาศัยเดิม" Aging in Place ตำบลลาดบัวขาว

ด้านสังคม

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่งให้การสนับสนุนอาหาร น้ำดื่มให้กับเจ้าหน้าที่สาธารณสุขของโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ในพื้นที่รอบโรงงานที่ได้ดำเนินการฉีดวัคซีนให้กับประชาชนในพื้นที่ ดังนี้

1. เมื่อวันที่ 1 และวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.บ้านครก
2. เมื่อวันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.คุ้มพยอม
3. เมื่อวันที่ 4 และวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.บ้านยาง
4. เมื่อวันที่ 4 และวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.บางพัง
5. เมื่อวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.ท่าผา
6. เมื่อวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.ลาดบัวขาว
7. เมื่อวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ รพ.สต.กรับใหญ่

และสนับสนุนเตียงกระดาษในพื้นที่อำเภอบ้านโป่ง ดังนี้

1. โรงพยาบาลสนามวัดป่าวิมุติยาราม จำนวน 100 หลัง
2. ศูนย์พักคอย และแยกกักตัวชุมชน (CI) จำนวน 275 หลัง

ด้านสังคม : Save ทีมแพทย์ และบุคลากรทางการแพทย์

เมื่อวันที่ 2 มีนาคม 2565 เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง โดยผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง ได้มอบแอลกอฮอล์เจล ให้กับสาธารณสุขอำเภอบ้านโป่ง และผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล จำนวน 11 แห่ง รอบโรงงาน

และสนับสนุนเตียงกระดาษ ให้กับโรงพยาบาลสนามในพื้นที่ ดังนี้

1. โรงพยาบาลสนามวัดป่าวิมุติยาราม อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 100 หลัง
2. โรงพยาบาลสนามราชบุรี (วัดเขาวัง) อำเภอเมือง จำนวน 200 หลัง
3. ศูนย์พักคอย และแยกกักตัวชุมชน (CI) อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 275 หลัง
4. ที่ว่าการอำเภอบางแพ อำเภอบางแพ จำนวน 200 หลัง
5. โรงยิมเนซี่ยม อำเภอเมือง จำนวน 800 หลัง
6. เทศบาลตำบลกระจับ ตำบลหนองอ้อ อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 40 หลัง
7. เทศบาลเมืองท่าผา ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 40 หลัง

และอาหารและน้ำดื่ม เพื่อสนับสนุนการฉีดวัคซีนให้บุคลากรทางการแพทย์ของ รพ.สต.ท่าผา และรพ.สต.คุ้มพยอม

Your Unbounded Answers SCGP

ด้านสังคม : Save ทีมแพทย์ และบุคลากรทางการแพทย์

เมื่อวันที่ 19 เมษายน 2565 เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง ร่วมกับเทศบาลเมืองท่าผา โดยมีนายณภัทร์ เอมอ่อน นายอำเภอบ้านโป่ง นายทรงยศ อรัญยกานนท์ นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา หัวหน้าส่วนราชการต่างๆ พร้อมผู้นำชุมชน ร่วมเปิดศูนย์พักคอย (Community Isolation) เพื่อรองรบผู้ป่วย Covid-19 ของตำบลท่าผา ณ วัดยางหัก ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง โดยสามารถรองรับผู้ป่วยได้จำนวน 40 คน

และสนับสนุนเตียงกระดาษ กับโรงพยาบาลสนามในพื้นที่ จำนวนรวมสะสมปี 2565 = 2,701 หลัง มีรายละเอียดดังนี้

1. โรงพยาบาลสนามวัดป่าวิมุติยาราม อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 150 หลัง
2. โรงพยาบาลสนามราชบุรี (วัดเขาวัง) อำเภอเมือง จำนวน 200 หลัง
3. ศูนย์พักคอย และแยกกักตัวชุมชน (CI) อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 275 หลัง
4. ที่ว่าการอำเภอบางแพ อำเภอบางแพ จำนวน 200 หลัง
5. โรงยิมเนซี่ยม อำเภอเมือง จำนวน 1,800 หลัง
6. องค์การบริหารส่วนตำบลสวนกล้วย อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 36 หลัง
7. เทศบาลเมืองท่าผา ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จำนวน 40 หลัง

Your Unbounded Answers
SCGP

Issue 002/2565

Internal News Release

SCGP

พิธีเปิดแปลงสาธิตการเพิ่มผลผลิตทางการเกษตร โดยใช้ระบบน้ำบำบัดหมุนเวียน

นายณภัทร์ เอมอ่อน นอภ.บ้านโป่ง (คนกลาง)

นายอานันท์ ฟักสังข์ อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี (คนที่ 3 แถวล่าง จากซ้าย)

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง โดย **คุณกฤตศักดิ์ เวชเจริญยิ่ง ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง** กล่าวรายละเอียดของ **โครงการแปลงสาธิตการเพิ่มผลผลิตทางการเกษตร โดยใช้ระบบน้ำบำบัดหมุนเวียน** และได้รับเกียรติจาก **นายณภัทร์ เอมอ่อน นายอำเภอบ้านโป่ง** เป็นประธานในพิธีเปิด และ **นายอานันท์ ฟักสังข์ อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี** ให้เกียรติร่วมงาน พร้อมด้วย หัวหน้าส่วนราชการ คณะผู้บริหารเอสซีจีพี โครงการดังกล่าวนี้เป็นความร่วมมือของหน่วยงานภาครัฐ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และโรงงาน ซึ่งจะช่วยสร้างความมั่นใจให้กับชุมชนในเรื่องของคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว สอดคล้องกับนโยบาย เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (ECOIndustrial Town) และนโยบาย ESG เพื่อสร้างความสมดุลในชุมชนทั้งทางด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม นำไปสู่การพัฒนาอย่างยั่งยืนต่อไป

BP CSR Section - Banpong Mill Social Responsibility I csr_banpong@scg.com

Issue 003/2565

Internal News Release

SCGP

Kick Off การประกวดชุมชน LIKE (ไร้) ขยะ Season#3

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง โดย **คุณกฤตศักดิ์ เวชเจริญยิ่ง ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง** กล่าวต้อนรับ และแนวทาง Circular Economy ซึ่งสอดคล้องกับนโยบาย ESG ของ SCGP การจัดโครงการ **Kick off การประกวดชุมชน LIKE (ไร้) ขยะ** ปีนี้ได้ดำเนินการต่อเนื่องมาเป็น Season ที่ 3 โดยได้รับเกียรติจาก **นายณภัทร์ เอมอ่อน นายอำเภอบ้านโป่ง** เป็นประธานในพิธีเปิด และ **นายกรวุฒิ บรรยงวรพินิจ ท้องถิ่นจังหวัดราชบุรี** พร้อมด้วยหัวหน้าส่วนราชการอำเภอบ้านโป่ง ผู้บริหารองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทั้ง 17 แห่ง และกำนัน ทั้ง 15 ตำบล ของอำเภอบ้านโป่ง เข้าร่วมกิจกรรม โดยมีเป้าหมาย เพื่อร่วมขับเคลื่อนหมู่บ้าน/ชุมชนในอำเภอบ้านโป่ง ดำเนินกิจกรรมการลดปริมาณขยะมูลฝอยตามหลัก 3R ซึ่งเอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง ได้ร่วมสนับสนุนองค์ความรู้ตลอดจนแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียนตามแนวทาง SCG Circular Way การคัดแยกขยะเพื่อหมุนเวียนนำทรัพยากรกลับมาใช้ใหม่อย่างคุ้มค่า และร่วมสร้างทีมงานที่เข้มแข็งผ่านองค์ความรู้ Facilitator ให้พนักงานชุมชนสัมพันธ์ CSR เป็นพี่เลี้ยงทุกตำบลเพื่อผลักดันให้โครงการสำเร็จ สร้างอำเภอบ้านโป่งให้มีสิ่งแวดล้อมที่ดี และเป็นต้นแบบที่ดี โดยร่วมกับ องค์กรภาครัฐ ภาคประชาชน ด้วยความร่วมมือ ร่วมแรง ร่วมใจของทุกภาคส่วน โดยมีเป้าหมายร่วมกันเพื่อมุ่งสู่ชุมชนปลอดขยะอย่างแท้จริง และขยายผลเป็นสังคมรีไซเคิลอย่างยั่งยืน

นายกฤตศักดิ์ เวชเจริญยิ่ง ผู้อำนวยการโรงงานบ้านโป่ง

นายณภัทร์ เอมอ่อน นายอำเภอบ้านโป่ง

นายกรวุฒิ บรรยงวรพินิจ ท้องถิ่นจังหวัด

BP CSR Section - Banpong Mill Social Responsibility I csr_banpong@scg.com

Issue 006/2565

Internal News Release

SCGP

Banpong Mill Engagement

กิจกรรม ปลูก ลด ร้อน เดือนมิถุนายน 2565

22 มิ.ย.2565 1,500 ต้น วัดป่าวิมุตยาราม ม.3 ต.สวนกล้วย อ.บ้านโป่ง

24 มิ.ย.2565 600 ต้น ม.9 ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง

27 มิ.ย.2565 1,600 ต้น บึงลาดใหญ่ ม.2 ต.ลาดบัวขาว อ.บ้านโป่ง

28 มิ.ย.2565 600 ต้น ม.4 ต.ปากแรต อ.บ้านโป่ง

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง จัดกิจกรรมโครงการปลูกต้นไม้ **ปลูก ลด ร้อน** โดยมีแผนจัดกิจกรรมตลอดทั้งปี 2565 โดยในเดือนมิถุนายน 2565 จัดกิจกรรม 4 ครั้ง เพิ่มปริมาณต้นไม้ให้ช่วยดูดซับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ที่เป็นสาเหตุของการเกิดภาวะโลกร้อน สอดคล้องกับนโยบาย ESG ของ SCGP ที่มุ่งสู่การปล่อยก๊าซเรือนกระจกเป็นศูนย์ (Net Zero) ในปี 2593

ทั้งนี้ได้เชิญชวนพนักงานจิตอาสา **"คนรักษ์บ้าน"** เข้าร่วมกิจกรรม อีกทั้งยังได้รับความร่วมมือเป็นอย่างดี จากหน่วยงานท้องถิ่น เทศบาล องค์การบริหารส่วนตำบล และท้องที่ โดย กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน และชุมชน เข้าร่วมกิจกรรม เพื่อช่วยปรับปรุงทัศนียภาพของชุมชน ส่งเสริมให้ชุมชนดูแลรักษาทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม อย่างยั่งยืน

BP CSR Section - Banpong Mill Social Responsibility – Banpong Mill I csr_banpong@scg.com

Issue 008/2565

Internal News Release

SCGP

Banpong Mill Engagement

ถวายเทียนพรรษา ประจำปี 2565

วันที่ 6 ก.ค.2565

1. วัดยางหัก ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง

2. วัดบ้านข้องน้อย ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง

3. วัดประชาชังสรรค์ ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง

4. วัดดอนเสลา ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง

5. วัดโพธิ์รัตนาราม ต.ปากแรต อ.บ้านโป่ง

6. วัดดอนขมิ้น ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา

7. วัดป่าสันติพุทธาราม ต.กรับใหญ่

เอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง โดย **คุณอภิชาต ประสิทธิมาภรณ์ Manager-Banpong Mill Social Responsibility** พร้อมด้วยพนักงานจิตอาสา "คนรักษ์บ้าน" และทีม CSR Banpong ร่วมกิจกรรมสืบสานวัฒนธรรมประเพณีไทยในช่วงเทศกาลเข้าพรรษา **ถวายเทียนพรรษา ประจำปี 2565** ณ วัดรอบเอสซีจีพี โรงงานบ้านโป่ง จำนวน 23 วัด เพื่อสร้างกิจกรรมการมีส่วนร่วมของพนักงานกับชุมชน อีกทั้งเป็นการร่วมสืบทอดพระพุทธศาสนา โดยคำนึงถึงความปลอดภัยภายใต้สถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคโควิด-19

วันที่ 9 ก.ค.2565

8. วัดหนองกลางดง ต.กรับใหญ่ อ.บ้านโป่ง

9. วัดหนองเสือยางประสาท ต.กรับใหญ่

10. วัดโคกหม้อ ต.ปากแรต อ.บ้านโป่ง

11. วัดดอนตูม ต.บ้านโป่ง อ.บ้านโป่ง

12. วัดบ้านโป่ง ต.บ้านโป่ง อ.บ้านโป่ง

13. วัดปลักแรด ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง

14. วัดท่าผา ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง

15. วัดจัจจีเขียว ต.กรับใหญ่ อ.บ้านโป่ง

วันที่ 11 ก.ค.2565

16. วัดโกสินารายน์ ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง

17. วัดลาดบัวขาว ต.ลาดบัวขาว อ.บ้านโป่ง

18. วัดบางฟัก ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง

19. วัดหุบกระทิง ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง

20. วัดรางวาลย์ ต.ลาดบัวขาว อ.บ้านโป่ง

21. วัดใหม่รางวาลย์ ต.ท่าเสา อ.ท่ามะกา

22. วัดดอนสามง่าม ต.ท่าเสา อ.ท่ามะกา

23. วัดลูกแก ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา

BP CSR Section - Banpong Mill Social Responsibility – Banpong Mill I csr_banpong@scg.com

รายชื่อพนักงานจิตอาสา "คนรักษ์บ้าน" ที่เข้าร่วมกิจกรรมถวายเทียนพรรษา ประจำปี 2565 (วันที่ 6,9 และ 11 กรกฎาคม 2565)

No.	วันที่	ชื่อ-นามสกุล	บริษัท	หน่วยงาน	ส่วน	อีเมล
1	6 ก.ค. 65	[redacted]	SKIC	BP Productivity Management	Product Reliability	[redacted]
2			SKIC	BP Facility Management Section	BP Administration Department	
3			SKIC	BP Paper Electrical Maintenance 2 Section	BP Paper Maintenance Department	
4			SKIC	BP Productivity Management	Product Reliability	
5			SKIC	BP Productivity Management	Product Reliability	
6			TPC	BP Paper Electrical Maintenance 1 Section	BP Paper Maintenance Department	
7			TPC	Employee Relations and Development Section	HR	
8			SKIC	BP Energy 1 Section	BP Energy Department	
9			SKIC	Power Plant Diagnostics Center	Energy Division	
10	9 ก.ค. 65		TPC	Raw Material and Warehouse Section	Pulp Production Department	
11			SCG	บัญชี-Banpong		
12	11 ก.ค. 65		TPC	Raw Material and Warehouse Section	Pulp Production Department	
13			TPC	TPC Productivity Improvement	Product Reliability and Emerging Product	
14			SKIC	BP Energy 1 Section	BP Energy Department	

ทีม CSR Banpong

[redacted]

เอกสารแนบที่ 2.33

สัดส่วนพนักงานท้องถิ่น

Environmental Performance Index (EPI)
Banpong Complex

			BP	WS
Social Performance Indicator		**1 ก.ค. 2565**		
Diversity and Opportunity				
จำนวนพนักงานทั้งหมด (ไม่รวมผู้รับเหมา)	**คน**	**161**	72	89
จำนวนพนักงานหญิง (ไม่รวมผู้รับเหมา)	**คน**	**10**	4	6
จำนวนพนักงานชาย (ไม่รวมผู้รับเหมา)	**คน**	**151**	68	83
อัตราส่วนพนักงานหญิง ต่อ พนักงานชาย		**0.07**	**0.06**	**0.07**
จำนวนพนักงานท้องถิ่น	**คน**	**147**	66	81
อัตราการจ้างแรงงานท้องถิ่น			**0.92**	**0.91**
Employment				
จำนวนพนักงานลาออก	**คน**			

เอกสารแนบที่ 2.34

การแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง

SCG

คำสั่งคณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน โรงงานบ้านโป่ง ที่ 1/2561

เรื่อง แต่งตั้งคณะอนุกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน โรงงานบ้านโป่ง

เพื่อให้การบริหารงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ โรงงานบ้านโป่ง ดำเนินกิจกรรมที่ก่อให้เกิดประโยชน์ต่อสังคม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนอย่างต่อเนื่อง และยั่งยืน จึงเห็นควรยกเลิก คำสั่งคณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน โรงงานบ้านโป่ง ที่ 1/2559 เรื่อง แต่งตั้งคณะอนุกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน โรงงานบ้านโป่ง และแต่งตั้งคณะอนุกรรมการ ขึ้นใหม่ดังนี้.

คณะอนุกรรมการชุมชนสัมพันธ์ด้านกิจกรรมชุมชนและราชการสัมพันธ์

1. Manager-Banpong Mill Social Responsibility		คราฟท์อุตสาหกรรม	ประธานคณะอนุกรรมการ
2. ผู้จัดการส่วนผลิตเยื่อ-บ้านโป่ง		กระดาษไทย	รองประธานคณะอนุกรรมการ
3. Manager-Environmental Management		คราฟท์อุตสาหกรรม	รองประธานคณะอนุกรรมการ
4. Energy Department Manager-Banpong		คราฟท์อุตสาหกรรม	รองประธานคณะอนุกรรมการ
5. นายชวลิต	จิตมะณี	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
6. นายชัชชัย	มโนสารโสภณ	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
7. นางสาวใกล้รุ่ง	แก้วประดับ	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
8. นายสุทน	แสนตันเจริญ	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
9. นางสุมณฑา	สินสวัสดิ์	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
10. นายศักรินทร์	มีสุข	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
11. นายสามารถ	จรัสวิกรัยกุล	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
12. นายสุพจน์	กันหาลีลา	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
13. นายพงศธร	สัมพันธ์กาญจน์	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
14. นายมาโนช	โพธิ์จินดา	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
15. นายจิรพันธุ์	วิทยพาณิชยกุล	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
16. นางสาวกานดา	ใจหวัง	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
17. นางสุภาพร	พรหมคช	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
18. นายธนดล	ขุนศิริมา	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
19. นายชูเกียรติ	เล็กวงศ์ไพบูลย์	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
20. นายเฉลิมพล	ทองอุทัย	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
21. นางประภัสรา	เขตเจนการ	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
22. นายเนตร	จันเคน	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
23. นางสาวอัจฉรา	คล้ายแดง	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
24. นายประดิษฐ์	บูรณะนันทสิริ	เอสซีจีแพคเกจจิ้ง	คณะอนุกรรมการ
25. นางสาววีรวรรณ	วิสูตรสกุลศักดิ์	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการและเลขานุการ

บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
สำนักงานใหญ่ : 1 ถ.ปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 โทรศัพท์ : 0 2586 3333, 0 2586 4444 โทรสาร : 0 2587 0738 **โรงงานราชบุรี :** 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110 ตู้ ปณ.19 บ้านโป่ง โทรศัพท์ : 0 3221 1386-90 โทรสาร : 0 3237 1411 **โรงงานกาญจนบุรี :** 99 ม.6 ถ.แสงชูโต(สายเก่า) ต.วังศาลา อ.ท่าม่วง จ.กาญจนบุรี 71130 โทร: 0 3461 5000-20 โทรสาร: 0 3461 5090 อีเมล : scgpackaging@scg.co.th เว็บไซต์ : www.scgpackaging.com

Siam Kraft Industry Company Limited
Head Office : 1 Siam Cement Rd., Bangsue, Bangkok 10800, Thailand. Tel: +66 2586 3333, +66 2586 4444 Fax: +66 2587 0738 **Ratchaburi Plant :** 19 Moo 19, Saeng Xuto Rd., Tha Pha, Ban Pong, Ratchaburi 70110, Thailand P.O. Box 19 Ban Pong Tel : +66 3221 1386-90 Fax : +66 3237 1411 **Kanchanaburi Plant :** 99 Moo 6, Saeng Xuto Rd., Wangsala, Tha Muang, Kanchanaburi 71130, Thailand Tel : +66 3461 5000-20 Fax : +66 3461 5090 E-mail : scgpackaging@scg.co.th Website : www.scgpacka[redacted]

SCG

คณะอนุกรรมการชุมชนสัมพันธ์ด้านกิจกรรมการศึกษาและศาสนา

1. นายทวีวัฒน์	ไตรภัทรนันท์	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	ประธานคณะอนุกรรมการ
2. ดร.เชิดศักดิ์	ลิ่วลักษณียนาวิน	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	รองประธานด้านการศึกษา
3. นายสมชาย	พัฒนวิจิตร	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	รองประธานด้านศาสนา
4. นางสาวภัทิรา	ภัทรโสภาชัย	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	คณะอนุกรรมการ
5. นายวิเชียร	เสลาคุณ	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	คณะอนุกรรมการ
6. นายพิศัลย์	ชิตพันธนากร	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	คณะอนุกรรมการ
7. นางสาวอมรรัตน์	ปริชาติรุ่งเรือง	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	คณะอนุกรรมการ
8. นายวิบูลย์	ผ่องสวัสดิ์	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	คณะอนุกรรมการ
9. ดร.ฐิติพงศ์	อิสสริยะกุล	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	คณะอนุกรรมการ
10. นางสาวรุ่งทิพย์	เลิศรัตนจินดา	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	คณะอนุกรรมการ
11. นายจรัล	ล้อมรัตน์สิริ	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	คณะอนุกรรมการ
12. นางสาวปิยนุช	รวมทรัพย์	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	คณะอนุกรรมการ
13. นายชัยยุทธ	แก้วกอง	เอสซีจีแพคเกจจิ้ง	คณะอนุกรรมการ
14. นางสุมณฑา	สินสวัสดิ์	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
15. นายสามารถ	จรัสวิกรัยกุล	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
16. นางสาวอรสา	ร่วมพุ่ม	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
17. นางอาภัสณี	บุญประสิทธิพันธ์	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
18. นายมนัสพนธ์	กิตติพัชรเกษม	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
19. นางสายฝน	เสลาคุณ	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
20. นายศิริชัย	จงพีรพัฒน์	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
21. นางสาวอรอุมา	กรุดสุข	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
22. นางประภัสรา	เขตเจนการ	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
23. นายคุณากร	ศรีจักรโคตร	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
24. นางนาตยา	สวัสดิ์กว้าน	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
25. นางสิริรัช	ชุ่มศิริ	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
26. นายบรรพต	มังสะพันธ์	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
27. นายชูชัย	เข็มเพ็ชร	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
28. นางสาวนันท์ธีรา	ประดิษฐ์สอน	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	คณะอนุกรรมการและเลขานุการ

บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
สำนักงานใหญ่ : 1 ถ.ปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 โทรศัพท์ : 0 2586 3333, 0 2586 4444
โทรสาร : 0 2587 0738 **โรงงานราชบุรี :** 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110
ตู้ ปณ.19 บ้านโป่ง โทรศัพท์ : 0 3221 1386-90 โทรสาร : 0 3237 1411 **โรงงานกาญจนบุรี :** 99 ม.6
ต.แสงชูโต(สายเก่า) ต.วังศาลา อ.ท่าม่วง จ.กาญจนบุรี 71130 โทร: 0 3461 5000-20
โทรสาร: 0 3461 5090 อีเมล : scgpackaging@scg.co.th เว็บไซต์ : www.scgpackaging.com

Siam Kraft Industry Company Limited
Head Office : 1 Siam Cement Rd., Bangsue, Bangkok 10800, Thailand. Tel: +66 2586 3333, +66 2586 4444
Fax: +66 2587 0738 **Ratchaburi Plant :** 19 Moo 19, Saeng Xuto Rd., Tha Pha, Ban Pong, Ratchaburi 70110,
Thailand P.O. Box 19 Ban Pong Tel : +66 3221 1386-90 Fax : +66 3237 1411 **Kanchanaburi Plant :** 99 Moo 6,
Saeng Xuto Rd., Wangsala, Tha Muang, Kanchanaburi 71130, Thailand T
Fax : +66 3461 5090 E-mail : scgpackaging@scg.co.th Website : www.sc[redacted]

SCG

คณะอนุกรรมการชุมชนสัมพันธ์ด้านกิจกรรมประชาสัมพันธ์

1. Manager - Environmental Assurance		คราฟท์อุตสาหกรรม	ประธานคณะอนุกรรมการ
2. Manager - Environment Energy Department		คราฟท์อุตสาหกรรม	รองประธานคณะอนุกรรมการ
3. นางสาวสายใหม	คำดี	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
4. นางสุมณฑา	สินสวัสดิ์	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
5. นางกษมล	สุขประเสริฐ	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
6. นางกรรณิการ์	หล่อฤทัย	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
7. นางสาวสุดา	ธนากิจสิริกุล	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
8. นางสุภาพร	พรหมคช	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
9. นางสาวยุพยง	พรหมมา	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
10. นายพงศธร	สัมพันธ์กาญจน์	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
11. นางสาวใกล้รุ่ง	แก้วประดับ	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการ
12. นางสาวอรอุมา	กรุดสุข	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
13. นายปรีชา	ทองเปลว	กระดาษไทย	คณะอนุกรรมการ
14. นางบุญธิดา	วัฒนดามัย	คราฟท์อุตสาหกรรม	คณะอนุกรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะอนุกรรมการมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินกิจกรรมตามแผนงานของคณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน โรงงานบ้านโป่ง อย่างต่อเนื่อง
2. เสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ ด้านความรับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมต่อสังคม และสร้างสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทกับชุมชน
3. ส่งเสริม และจูงใจให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องร่วมสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
4. ประชาสัมพันธ์กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทให้พนักงานและชุมชนทราบ
5. สนับสนุนกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย และระบบมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคม
6. สรุปและรายงานผลการดำเนินการให้คณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน โรงงานบ้านโป่ง ทราบทุก 3 เดือน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 16 กรกฎาคม 2561 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 18 กรกฎาคม 2561

[redacted]

ประธานคณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน

โรงงานบ้านโป่ง

บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
สำนักงานใหญ่ : 1 ถ.ปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 โทรศัพท์ : 0 2586 3333, 0 2586 4444
โทรสาร : 0 2587 0738 **โรงงานราชบุรี :** 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110
ตู้ ปณ.19 บ้านโป่ง โทรศัพท์ : 0 3221 1386-90 โทรสาร : 0 3237 1411 **โรงงานกาญจนบุรี :** 99 ม.6
ต.แสงชูโต(สายเก่า) ต.วังศาลา อ.ท่าม่วง จ.กาญจนบุรี 71130 โทร: 0 3461 5000-20
โทรสาร: 0 3461 5090 อีเมล : scgpackaging@scg.co.th เว็บไซต์ : www.scgpackaging.com

Siam Kraft Industry Company Limited
Head Office : 1 Siam Cement Rd., Bangsue, Bangkok 10800, Thailand. Tel: +66 2586 3333, +66 2586 4444
Fax: +66 2587 0738 **Ratchaburi Plant :** 19 Moo 19, Saeng Xuto Rd., Tha Pha, Ban Pong, Ratchaburi 70110,
Thailand P.O. Box 19 Ban Pong Tel : +66 3221 1386-90 Fax : +66 3237 1411
Saeng Xuto Rd., Wangsala, Tha Muang, Kanchanaburi 71130, Thailand Tel
Fax : +66 3461 5090 E-mail : scgpackaging@scg.co.th Website : www.scgp
[redacted]

SCGP
SCG Packaging

คำสั่งคณะกรรมการ General Mill โรงงานบ้านโป่ง ที่ 1/2563
เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการด้านการศึกษา ประจำปี 2563

เพื่อให้การจัดงานพิธีมอบทุนการศึกษา ประจำปี 2563 ของบริษัทฯ ในเอสซีจี แพคเกจจิ้ง โรงงานบ้านโป่ง เป็นไปด้วยความเรียบร้อยบรรลุวัตถุประสงค์ของการจัดงาน จึงเห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการด้านการศึกษา ประจำปี 2563 ดังต่อไปนี้

1. นายวีรชาย	ยุกติชาติ	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	เป็น	ประธานคณะกรรมการ
2. นายหนาม	เชี่ยงฉิน	กระดาษไทย	เป็น	กรรมการ
3. นายชัชชัย	มโนสารโสภณ	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
4. นางสาววีรวรรณ	วิสูตรสกุลศักดิ์	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
5. นายสุทน	แสนตันเจริญ	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
6. นายสามารถ	จรัสวิกรัยกุล	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
7. นายสุพจน์	กันหาลีลา	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
8. นายปรีชา	ทองเปลว	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
9. นางสาวสุดา	ธนากิจสิริกุล	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
10. นายวีระพงศ์	อาบชาติ	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
11. นายอาทิตย์	สุขสำราญ	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
12. นายณัฐวัฒน์	ภัคนันทพงศ์	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
13. นางจรูญลักษณ์	มาไพศาลสิน	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
14. นางสาวอรสา	ร่วมพุ่ม	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
15. นางสาวกานดา	ใจหวัง	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
16. นางสาวนิธิ์กานต์	ศรียลักษณ์	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
17. นายกรกฎ	ศุภสิริวรัตม์	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
18. นางสุดา	สันติภาพ	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
19. นายจิรพันธุ์	วิทยพาณิชยกุล	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการ
20. นางนันทวรรณ	สุชาตานุกูล	กระดาษไทย	เป็น	กรรมการ
21. นางนาตยา	สวัสดิ์กว้าน	กระดาษไทย	เป็น	กรรมการ
22. นางสาวอรพิมล	ธรรมจง	กระดาษไทย	เป็น	กรรมการ
23. นางสาวสิริรัช	ชุ่มศิริ	กระดาษไทย	เป็น	กรรมการ
24. นางสาวอรอุมา	กรุดสุข	กระดาษไทย	เป็น	กรรมการ
25. นางสาวอัจฉรา	คล้ายแดง	กระดาษไทย	เป็น	กรรมการ
26. นางอาภัสณี	บุญประสิทธิพันธ์	กระดาษไทษ	เป็น	กรรมการ
27. นางดารา	น้อยจีน	กระดาษไทย	เป็น	กรรมการ
28. นางสุกัลยา	อรุณคีรีโรจน์	กระดาษไทย	เป็น	กรรมการ
29. นางสายฝน	เสลาคุณ	กระดาษไทย	เป็น	กรรมการ
30. นางประภัสสรา	เขตเจนการ	กระดาษไทย	เป็น	กรรมการ
31. นางสาวอรพรรณ	นุตโร	สยามนิปปอน	เป็น	กรรมการ
32. นายชัยภัทร	อัครดนุลดากุล	สยามนิปปอน	เป็น	กรรมการ
33. นางสาวอวยพร	คูหะธรรมคุณ	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	เป็น	กรรมการ
34. นายพงศธร	สัมพันธ์กาญจน์	คราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	กรรมการและเลขานุการ

บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
สำนักงานใหญ่ : 1 ถ.ปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์ : 0 2586 3333, 0 2586 4444 โทรสาร : 0 2587 0738
สาขา 00001 : 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110
โทรศัพท์ : 0 3233 9800-20 โทรสาร : 0 3233 9855
สาขา 00002 : 99 หมู่ 6 ถ.แสงชูโต (สายเก่า) ต.วังศาลา อ.ท่าม่วง จ.กาญจนบุรี 71130 โทรศัพท์ : 0 3461 5000-20 โทรสาร: 0 3461 5090
อีเมล : scgpackaging@scg.com เว็บไซต์ : www.scgpackaging.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร : 0105556020301

Siam Kraft Industry Company Limited
Head Office : 1 Siam Cement Rd., Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Tel : +66 2586 3333, +66 2586 4444 Fax : +66 2587 0738
Branch 00001 : 19 Moo.19 Saeng Xuto Rd., Tha Pha, Ban Pong, Ratchaburi 70110, Thailand Tel : +66 3233 9800-20 Fax : +66 3233 9855
Branch 00002 : 99 Moo 6, Saeng Xuto Rd., Wangsala, Tha Muang, Kanchanaburi 71130, Thailand Tel : +66 3461 5000-20 Fax : +66 3461 5090
E-mail : scgpackaging@scg.com Website : www.scgpackaging.com
TAX ID NO. : 0105556020301

[redacted]

Your Unbounded Answers

SCGP
SCG Packaging

โดยให้คณะกรรมการฯ ดังกล่าว มีขอบเขตหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

1. กำหนดหลักเกณฑ์ และดำเนินการในกิจกรรมด้านการศึกษา เช่น การมอบทุนการศึกษา ค่ายเยาวชน และกิจกรรมต่าง ๆ ในการให้ความรู้กับเยาวชน ให้เป็นไปตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์
2. กำหนดแผนงาน และงบประมาณการดำเนินงานเกี่ยวกับกิจกรรมด้านการศึกษา ฯ ตลอดจนบริหารการใช้จ่ายให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
3. ส่งเสริม สนับสนุน ประชาสัมพันธ์เชิญชวนพนักงานเข้าร่วมกิจกรรมโดยพร้อมเพรียงกัน
4. รายงานความคืบหน้าต่อที่ประชุมคณะกรรมการ General Mill โรงงานบ้านโป่ง เป็นระยะ ๆ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 4 พฤศจิกายน 2563

คณะกรรมการ General Mill โรงงานบ้านโป่ง

[redacted]

ประธานคณะกรรมการ General Mill โรงงานบ้านโป่ง

บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
สำนักงานใหญ่ : 1 ถ.ปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์ : 0 2586 3333, 0 2586 4444 โทรสาร : 0 2587 0738
สาขา 00001 : 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110
โทรศัพท์ : 0 3233 9800-20 โทรสาร : 0 3233 9855
สาขา 00002 : 99 หมู่.6 ถ.แสงชูโต (สายเก่า) ต.วังศาลา อ.ท่าม่วง
จ.กาญจนบุรี 71130 โทรศัพท์ : 0 3461 5000-20 โทรสาร: 0 3461 5090
อีเมล : scgpackaging@scg.com เว็บไซต์ : www.scgpackaging.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร : 0105556020301

Siam Kraft Industry Company Limited
Head Office : 1 Siam Cement Rd., Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Tel : +66 2586 3333, +66 2586 4444 Fax : +66 2587 0738
Branch 00001 : 19 Moo.19 Saeng Xuto Rd., Tha Pha, Ban Pong, Ratchaburi 70110, Thailand Tel : +66 3233 9800-20 Fax : +66 3233 9855
Branch 00002 : 99 Moo 6, Saeng Xuto Rd., Wangsala, Tha Muang, Kanchanaburi 71130, Thailand Tel : +66 3461 5000-20 Fax : +66 3461 5090
E-mail : scgpackaging@scg.com Website : www.scgpackaging.com
TAX ID NO. : 0105556020301

[redacted]

Your Unbounded Answers

SCG

คำสั่งคณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน โรงงานบ้านโป่ง ที่ 5/2563
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการจัดงานทอดกฐิน-ผ้าป่าสามัคคี ประจำปี 2563

เพื่อให้การจัดงานทอดกฐิน-ผ้าป่าสามัคคี ประจำปี 2563 ของบริษัทในกลุ่มโรงงานบ้านโป่ง เป็นไปด้วยความเรียบร้อยบรรลุวัตถุประสงค์ และสอดคล้องกับนโยบายด้านชุมชนสัมพันธ์ของโรงงาน จึงเห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการจัดงานทอดกฐิน-ผ้าป่าสามัคคี ประจำปี 2563 ดังต่อไปนี้

1.	นายธงชัย โสหา	ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย	เป็น	ประธานจัดงาน
2.	นายณัฐวุฒิ เมฆหมอก	ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย	เป็น	รองประธานจัดงานและประธานฝ่ายพิธีการ
3.	นายพรเทพ ทมลานนท์	สยามคราฟท์อุตสาหกรรม	เป็น	ประธานฝ่ายปฏิคมและสถานที่
4.	นางนิศา ณรงค์ฤกษ์นาวิน	ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย	เป็น	ประธานฝ่ายจัดหารายได้
5.	นายอนิรุธ ณ น่าน	ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย	เป็น	ประธานฝ่ายประชาสัมพันธ์
6.	นางอุมาศรี อภิชัยนันท์	เอสซีจี แพคเกจจิ้ง	เป็น	ผู้ประสานงานสำนักงานใหญ่
7.	นายฐาปกรณ์ มงคลแก่นทราย	SCGA	เป็น	เหรัญญิก
8.	นางดารา น้อยจีน	ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย	เป็น	เลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการฯ ดังกล่าว มีขอบเขตหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

1. พิจารณาคัดเลือกวัดสำหรับจัดงานทอดกฐิน-ผ้าป่าสามัคคี และดำเนินการจัดงานให้เป็นไปด้วยความเรียบร้อย
2. กำหนดแผนงานและงบประมาณการดำเนินงาน ตลอดจนบริหารการใช้จ่ายให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
3. ส่งเสริมและสนับสนุนให้พนักงานเข้าร่วมกิจกรรมโดยพร้อมเพรียงกัน
4. แต่งตั้งคณะอนุกรรมการด้านต่างๆ เพื่อสนับสนุนการดำเนินงานให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์
5. รายงานความคืบหน้าต่อที่ประชุมคณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืนโรงงานบ้านโป่ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 16 มีนาคม 2563
คณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน โรงงานบ้านโป่ง

[redacted]

ประธานคณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน โรงงานบ้านโป่ง

[redacted]

บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด
สำนักงานใหญ่ : 1 ถ.ปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 โทรศัพท์: 0 2586 3333, 0 2586 4444
โทรสาร: 0 2587 0738 **โรงงาน :** 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110 ตู้ ปณ.19
โทรศัพท์: 0 3233 9800-20 โทรสาร: 0 3233 9855
อีเมล : scgpackaging@scg.co.th เว็บไซต์ : www.scgpackaging.com

Thai Paper Company Limited
Head Office : 1 Siam Cement Rd., Bangsue, Bangkok 10800, Thailand. Tel: +66 2586 3333, +66 2586 4444
Fax: +66 2587 0738 **Plant :** 19 Saeng Xuto Rd., Tha Pha, Ban Pong, Ratchaburi 70110, Thailand P.O. Box 19 Ban Pong
Tel: +66 3233 9800-20 Fax: +66 3233 9855 E-mail : scgpackaging@scg.co.th
Website : www.scgpackaging.com

เอกสารแนบที่ 2.35

คู่มือขั้นตอนงาน การติดต่อสื่อสาร

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

เอกสารแนบที่ 2.36

คู่มือขั้นตอนงาน ข้อร้องเรียน/การปฏิบัติที่ไม่เป็นไปตาม ข้อกำหนด และการแก้ไข/ป้องกัน

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

เอกสารแนบที่ 2.37

คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนชุมชน

คำสั่งอำเภอบ้านโป่ง

ที่ ๖๓/๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนชุมชน โครงการโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงงานผลิตเยื่อกระดาษชนิดใยสั้น (เยื่อกึ่งเคมี) และโครงการโรงงานผลิตเยื่อกึ่งเคมีส่วนขยาย (CCSC) บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

ตามที่ บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด ได้จัดทำโครงการโรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงงานผลิตเยื่อกระดาษชนิดใยสั้น(เยื่อกึ่งเคมี) และโครงการโรงงานผลิตเยื่อกึ่งเคมีส่วนขยาย (CCSC) โดยในการดำเนินกิจกรรมอาจทำให้มีผลกระทบต่อประชาชนผู้อยู่อาศัยบริเวณใกล้เคียงและผู้ปฏิบัติงานทั้งโดยตรงหรือโดยอ้อม ซึ่งตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนชุมชน จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลตามรายชื่อดังต่อไปนี้เป็นคณะกรรมการฯ

<u>กรรมการผู้แทนภาคราชการ</u> ประกอบด้วย

๑. นายอำเภอบ้านโป่ง	ประธานกรรมการ
๒. ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรบ้านโป่ง	กรรมการ
๓. นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา	กรรมการ

<u>กรรมการผู้แทนภาคประชาชน</u> ประกอบด้วย

๑. กำนันตำบลท่าผา	กรรมการ
๒. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๒ ตำบลท่าผา	กรรมการ
๓. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๔ ตำบลท่าผา	กรรมการ
๔. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๖ ตำบลท่าผา	กรรมการ
๕. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ ๑๕ ตำบลท่าผา	กรรมการ
๖. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ ๑๙ ตำบลท่าผา	กรรมการ
๗. นางมานิตย์ ขุ้นฟ้ง สมาชิกสภาเทศบาลเมืองท่าผา	กรรมการ
๘. นายบุญยิ่ง ชื่นอารมณ์ สมาชิกสภาเทศบาลเมืองท่าผา	กรรมการ
๙. นายสมชาย แซ่ผู่ สารวัตรกำนันตำบลท่าผา	กรรมการ
๑๐.สิบเอก ครรชิต พุฒจิระ อดีตกำนันตำบลท่าผา	กรรมการ

/กรรมการ...

<u>กรรมการผู้แทนภาคโครงการ</u> ประกอบด้วย

๑. ผู้อำนวยการโรงงาน	บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด	กรรมการ
๒. ผู้จัดการส่วนผลิตเยื่อ	บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด	กรรมการ
๓. ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์	บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด	กรรมการ
๔. หัวหน้าแผนกวัตถุดิบและคลังสินค้า	บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด	กรรมการ
๕. หัวหน้าแผนกผลิตเยื่อ	บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด	กรรมการ
๖. หัวหน้าแผนกผลิตน้ำยาเคมีกลับคืน	บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด	กรรมการและเลขาฯ

อำนาจหน้าที่

๑. พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน เสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

๒. ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

๓. ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน

๔. รับเรื่องร้องเรียน และประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน

๕. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน

๖. พิจารณาสิ่งที่ชุมชนต้องการขอความช่วยเหลือ หรือสนับสนุน ตามความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility)

๗. ดำเนินการประชุมคณะกรรมการอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง แต่ในกรณีพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด

๘. ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๗ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

ปลัดอำเภอ (เจ้าพนักงานปกครองชำนาญการพิเศษ)

รักษาราชการแทน นายอำเภอบ้านโป่ง

เอกสารแนบที่ 2.38

สัดส่วนพื้นที่สีเขียวของกลุ่มโรงงาน

ส่วนที่ 3 การดำเนินงานตามเกณฑ์ข้อกำหนดเฉพาะ

ECO01 สัดส่วนพื้นที่สีเขียว

- **พื้นที่สีเขียวในโรงงาน รวม 67,524 m2**

ส่วนที่ 3 การดำเนินงานตามเกณฑ์ข้อกำหนดเฉพาะ

ECO01 สัดส่วนพื้นที่สีเขียว

- **พื้นที่สีเขียวนอกเขตโรงงาน รวม 64,892 m2**

[redacted]

เอกสารแนบที่ 2.39

ประกาศนียบัตรสถานประกอบการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Management System Certification Institute (Thailand)

ใบรับรองเลขที่ QMS03027/631

certification

ISO9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ :

โรงงานบ้านโป่ง : โรงเยื่อบ้านโป่ง/โรงกระดาษ : 19 หมู่ 19 ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี 70110

โรงงานวังศาลา : โรงเยื่อวังศาลา : 99 หมู่ 6 ถนนแสงชูโต (สายเก่า) ตำบลวังศาลา อำเภอท่าม่วง จังหวัดกาญจนบุรี 71130

ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 9001-2559 (ISO 9001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงานบ้านโป่ง : โรงเยื่อบ้านโป่ง

1. การผลิตเยื่อกระดาษ
2. การผลิตเยื่อกระดาษเวียนทำใหม่

โรงงานบ้านโป่ง : โรงกระดาษ

1. การออกแบบและพัฒนา การผลิต และจัดจำหน่ายกระดาษพิมพ์และเขียนชนิดไม่เคลือบผิวกระดาษ
2. การออกแบบและพัฒนา การผลิต และจัดจำหน่ายกระดาษสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารชนิดเคลือบผิวและไม่เคลือบผิว และหลอดกระดาษ
3. การจัดจำหน่ายกระดาษพิมพ์และเขียนชนิดเคลือบผิวและไม่เคลือบผิว และบรรจุภัณฑ์อาหาร

โรงงานวังศาลา : โรงเยื่อวังศาลา

การผลิตเยื่อกระดาษ

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 27 มีนาคม 2563

มีผลถึง ณ วันที่ 26 มีนาคม 2566

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 30 มีนาคม 2546

[redacted]

สรอ.

NSC-TISI-TIS 17021-1
QMS 002

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025 2nd, 11th, 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400 Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707-9 www.masci.or.th

Management System Certification Institute (Thailand)

Certificate Number QMS03027/631

certification

ISO9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Certificate of Approval

This is to certify that

Thai Paper Company Limited

Address of head office : 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangsue District, Bangkok 10800, Thailand

Address of premises :

Banpong Plant : TPC-BPP/TPC-Paper : 19 Moo 19, Saeng Xuto Road, Tha Pha, Banpong District, Ratchaburi 70110, Thailand

Wangsala Plant : TPC-WSP : 99 Moo 6, Saeng Xuto Road, Wangsala, Tha Muang District, Kanchanaburi 71130, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of TIS 9001-2559 (ISO 9001:2015)

for the scope :

Banpong Plant : TPC-BPP

1. Manufacture of pulp
2. Manufacture of recycled pulp

Banpong Plant : TPC-Paper

1. Design and development, manufacture and distribution of uncoated printing and writing paper
2. Design and development, manufacture and distribution of uncoated and coated food packaging paper and paper straw
3. Distribution of uncoated and coated printing and writing paper and food packaging

Wangsala Plant : TPC-WSP

Manufacture of pulp

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue	27th March 2020
Valid Until	26th March 2023
First Issued Date	30th March 2003

[redacted]

MASCI

NSC-TISI-TIS 17021-1
QMS 002

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 2nd, 11th, 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400 Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707-9 www.masci.or.th

FP-005-02 Rev. 9 25/05/61

Management System Certification Institute (Thailand)

ใบรับรองเลขที่ EMS06015/234

certification

ISO14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ :

โรงงานบ้านโป่ง : โรงเยื่อบ้านโป่ง/โรงกระดาษ : 19 หมู่ 19 ถนนแสงชูโต
ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี 70110

โรงงานวังศาลา : โรงเยื่อวังศาลา : 99 หมู่ 6 ถนนแสงชูโต (สายเก่า)
ตำบลวังศาลา อำเภอท่าม่วง จังหวัดกาญจนบุรี 71130

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงานบ้านโป่ง : โรงเยื่อบ้านโป่ง
1. การผลิตเยื่อกระดาษ
2. การผลิตเยื่อกระดาษเวียนทำใหม่

โรงงานบ้านโป่ง : โรงกระดาษ
1. การผลิตกระดาษพิมพ์และเขียนชนิดไม่เคลือบผิว
2. การผลิตกระดาษสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารชนิดเคลือบผิวและไม่เคลือบผิว และหลอดกระดาษ

โรงงานวังศาลา : โรงเยื่อวังศาลา
การผลิตเยื่อกระดาษ

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 27 มีนาคม 2563

มีผลถึง ณ วันที่ 26 มีนาคม 2566

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 26 พฤษภาคม 2549

[redacted]

สรอ.

NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 005

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 2nd, 11th, 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400 Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707 www.masci.or.th

Management System Certification Institute (Thailand)

Certificate Number EMS06015/234

certification

ISO14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

Certificate of Approval

This is to certify that

Thai Paper Company Limited

Address of premises :

Banpong Plant : TPC-BPP/TPC-Paper : 19 Moo 19, Saeng Xuto Road,
Tha Pha, Banpong District, Ratchaburi 70110, Thailand

Wangsala Plant : TPC-WSP : 99 Moo 6, Saeng Xuto Road,
Wangsala, Tha Muang District, Kanchanaburi 71130, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

Banpong Plant : TPC-BPP
1. Manufacture of pulp
2. Manufacture of recycled pulp

Banpong Plant : TPC-Paper
1. Manufacture of uncoated printing and writing paper
2. Manufacture of coated and uncoated food packaging paper and paper straw

Wangsala Plant : TPC-WSP
Manufacture of pulp

[redacted]

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue	27th March 2020
Valid Until	26th March 2023
First Issued Date	26th May 2006

MASCI

NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 005

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 2nd, 11th, 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400 Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707-9 www.masci.or.th
MASCI

FP-005-02 Rev. 9 25/05/61

Management System Certification Institute (Thailand)

ใบรับรองเลขที่ OHSMS20040/118

certification

ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ :

โรงงานบ้านโป่ง : โรงเยื่อบ้านโป่ง/โรงกระดาษ : 19 หมู่ 19 ถนนแสงชูโต
ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี 70110

โรงงานวังศาลา : โรงเยื่อวังศาลา : 99 หมู่ 6 ถนนแสงชูโต (สายเก่า)
ตำบลวังศาลา อำเภอท่าม่วง จังหวัดกาญจนบุรี 71130

ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 45001-2561 (ISO 45001:2018)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงานบ้านโป่ง : โรงเยื่อบ้านโป่ง
1. การผลิตเยื่อกระดาษ
2. การผลิตเยื่อกระดาษเวียนทำใหม่

โรงงานบ้านโป่ง : โรงกระดาษ
1. การผลิตกระดาษพิมพ์และเขียนชนิดไม่เคลือบผิว
2. การผลิตกระดาษสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารชนิดเคลือบผิวและไม่เคลือบผิว และหลอดกระดาษ

โรงงานวังศาลา : โรงเยื่อวังศาลา
การผลิตเยื่อกระดาษ

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 9 ตุลาคม 2563

มีผลถึง ณ วันที่ 8 ตุลาคม 2566

ปรับการรับรองจาก
BS OHSAS 18001:2007
ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 13 มีนาคม 2552

[redacted]

สรอ.

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 2nd, 11th, 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707 www.masci.or.th

FP-005-02 Rev. 9 25/05/61 ฝร.

Certificate Number OHSMS20040/118

certification

ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM

Certificate of Approval

This is to certify that

Thai Paper Company Limited

Address of premises :

Banpong Plant : TPC-BPP/TPC-Paper : 19 Moo 19, Saeng Xuto Road,
Tha Pha, Banpong District, Ratchaburi 70110, Thailand

Wangsala Plant : TPC-WSP : 99 Moo 6, Saeng Xuto Road,
Wangsala, Tha Muang District, Kanchanaburi 71130, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 45001-2561 (ISO 45001:2018)

for the scope :

Banpong Plant : TPC-BPP
1. Manufacture of pulp
2. Manufacture of recycled pulp

Banpong Plant : TPC-Paper
1. Manufacture of uncoated printing and writing paper
2. Manufacture of coated and uncoated food packaging paper and paper straw

Wangsala Plant : TPC-WSP
Manufacture of pulp

[redacted]

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 9th October 2020

Valid Until 8th October 2023

Migration from
BS OHSAS 18001:2007
First Issued Date 13th March 2009

MASCI

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 2nd, 11th, 18th Floor, Yakult Building, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1707 www.masci.or.th