

ภาคผนวกที่ 2

สำเนาเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



เอกสารแนบที่ 2.1

ผลการตรวจวัดค่า AOX ในน้ำทิ้งก่อนและหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย



Metrological Center

SCI ECO Services Company Limited

33/2 Moo 3 , Banpa , Kaeng Khoi , Saraburi 18110 , Thailand

Environment Telephone : +66 (0) 3627 3099 Fax : +66 (0) 3627 3100

Calibration Telephone : +66 (0) 3627 3096 Fax : +66 (0) 3627 3100

www.scieco.co.th E-Mail : environmentalmkt@scg.com, calibrate@scg.com

Page 1 of 2

รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

Report No. WW21/0237-1

โรงงาน/บริษัท

ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)

ที่อยู่

เลขที่ 19 หมู่ 19 ถ. แสงชูโต ต. ท่าผา อ. บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

สถานที่เก็บตัวอย่าง

น้ำก่อนเข้าระบบบำบัด

วัน-เวลาที่เก็บตัวอย่าง

25/06/64

วันที่รับตัวอย่าง

26/07/64

วันที่วิเคราะห์/ทดสอบ

31/08/64 - 01/09/64

หมายเลขตัวอย่าง

W21/01939

สภาพตัวอย่าง/ลักษณะที่บรรจุ

ขุน มีตะกอน / ขวดพลาสติกขนาด 1 ลิตร จำนวน 1 ขวด

พิกัด UTM 47P

แกน (X) : 0576701

แกน (Y) : 1541214

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบตัวอย่างน้ำเสีย/น้ำทิ้ง

รายการวิเคราะห์/ทดสอบ	ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ	หน่วย
AOX *	24.2	mg/L

หมายเหตุ :

- วิธีการวิเคราะห์/ทดสอบ มีรายละเอียดตามเอกสารแนบ
- * : วิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการและไม่ได้รับการรับรองระบบ ISO/IEC 17025 : 2017
- ลูกค้าเป็นผู้ดำเนินการในขั้นตอนการเก็บตัวอย่าง

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ
Report No.WW21/0237-1
โรงงาน/บริษัท

ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (โรงเย็บบ้านโป่ง)

ที่อยู่

เลขที่ 19 หมู่ 19 ถ. แสงชูโต ต. ท่าผา อ. บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

สถานที่เก็บตัวอย่าง

น้ำหลังเขาระบบบำบัด

วัน-เวลาที่เก็บตัวอย่าง

25/06/64

วันที่รับตัวอย่าง

26/07/64

วันที่วิเคราะห์/ทดสอบ

31/08/64 - 01/09/64

หมายเลขตัวอย่าง

W21/01940

สภาพตัวอย่าง/ภาชนะที่บรรจุ

ขุน มีตะกอน / ขวดพลาสติกขนาด 1 ลิตร จำนวน 1 ขวด

พิกัด UTM 47P

แกน (X) : 0576561

แกน (Y) : 1540930

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบตัวอย่างน้ำเสีย/น้ำทิ้ง

รายการวิเคราะห์/ทดสอบ	ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
AOX *	97.6	ไม่กำหนด	mg/L

TEST REPORT

หมายเหตุ :

- มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตเยื่อและโรงงานผลิตกระดาษ ในลำดับที่ 38 (1) ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2561
- มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560 : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ลงวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ. 2559
- มาตรฐาน : ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตเยื่อ และโรงงานผลิตกระดาษ พ.ศ. 2561 ตีพิมพ์ ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 279 ง ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2561
- วิธีการวิเคราะห์/ทดสอบ มีรายละเอียดตามเอกสารแนบ
- * : วิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการ และไม่ได้รับการรับรองระบบ ISO/IEC 17025 : 2017
- ลูกค้าเป็นผู้ดำเนินการในขั้นตอนการเก็บตัวอย่าง

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์เท่านั้น)

รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ
Report No.WW21/0237-2

โรงงาน/บริษัท	ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (โรงเย็บบ้านโป่ง)		
ที่อยู่	เลขที่ 19 หมู่ 19 ถ. แสงชูโต ต. ท่าผา อ. บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	น้ำก่อนเข้าระบบบำบัด		
วัน-เวลาที่เก็บตัวอย่าง	03/09/64 (10:06 น.)	วันที่รับตัวอย่าง	03/09/64
วันที่วิเคราะห์/ทดสอบ	07 - 08/10/64	หมายเลขตัวอย่าง	W21/02308
สภาพตัวอย่าง/ภาชนะที่บรรจุ	สีน้ำตาลขุ่น มีตะกอน มีกลิ่นเหม็น / ขวดพลาสติกขนาด 1 ลิตร จำนวน 1 ขวด		
พิกัด UTM 47P	แกน (X) : 0576701	แกน (Y) : 1541214	

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบตัวอย่างน้ำเสีย/น้ำทิ้ง

รายการวิเคราะห์/ทดสอบ	ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ	หน่วย
AOX *	45.6	mg/L

หมายเหตุ :

- วิธีการวิเคราะห์/ทดสอบ มีรายละเอียดตามเอกสารแนบ
- * : วิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการและไม่ได้รับการรับรองระบบ ISO/IEC 17025 : 2017

ภาพถ่ายจุดตรวจวัด


(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ
Report No.WW21/0237-2

โรงงาน/บริษัท	ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (โรงเย็บบ้านโป่ง)		
ที่อยู่	เลขที่ 19 หมู่ 19 ต. แสงชูโต ต. ท่าผา อ. บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	น้ำหลังเขาระบบบำบัด		
วัน-เวลาที่เก็บตัวอย่าง	03/09/64 (10:03 น.)	วันที่รับตัวอย่าง	03/09/64
วันที่วิเคราะห์/ทดสอบ	07 - 08/10/64	หมายเลขตัวอย่าง	W21/02309
สภาพตัวอย่าง/ภาชนะที่บรรจุ	สีเหลืองขุ่น มีตะกอน / ขวดพลาสติกขนาด 1 ลิตร จำนวน 1 ขวด		
พิกัด UTM 47P	แกน (X) : 0576561	แกน (Y) : 1540930	

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบตัวอย่างน้ำเสีย/น้ำทิ้ง

รายการวิเคราะห์/ทดสอบ	ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
AOX *	9.25	ไม่กำหนด	mg/L

หมายเหตุ :

- มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตเยื่อและโรงงานผลิตกระดาษ ในลำดับที่ 38 (1) ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2561
- มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560 : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ลงวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ. 2559
- มาตรฐาน : ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตเยื่อ และโรงงานผลิตกระดาษ พ.ศ. 2561 ตีพิมพ์ ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 279 ง ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2561
- วิธีการวิเคราะห์/ทดสอบ มีรายละเอียดตามเอกสารแนบ
- * : วิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการ และไม่ได้รับการรับรองระบบ ISO/IEC 17025 : 2017

ภาพถ่ายจุดตรวจวัด

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่วิเคราะห์เท่านั้น)

....08../...11../...64...

....08../...11../...64...

ห้ามคัดถ่าย รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้ แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการฯ เป็นลายลักษณ์อักษร
***** End of Test Report *****
FM-EN14 I13/01-03-61

รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ
Report No.WW22/0010-1

โรงงาน/บริษัท	ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (โรงเย็บบ้านโป่ง)		
ที่อยู่	เลขที่ 19 หมู่ 19 ถ. แสงชูโต ต. ท่าผา อ. บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	น้ำก่อนเข้าระบบบำบัด	วันที่รับตัวอย่าง	05/02/65
วัน-เวลาที่เก็บตัวอย่าง	04/02/65 (11:54 น.)	หมายเลขตัวอย่าง	W22/00377
วันที่วิเคราะห์/ทดสอบ	25/02/65 - 01/03/65		
สภาพตัวอย่าง/ภาชนะที่บรรจุ	สีน้ำตาลขุ่น มีตะกอน มีกลิ่นเหม็น / ขวดพลาสติกขนาด 1 ลิตร จำนวน 1 ขวด		
พิกัด UTM 47P	แกน (X) : 0576701	แกน (Y) : 1541214	

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบตัวอย่างน้ำเสีย/น้ำทิ้ง

รายการวิเคราะห์/ทดสอบ	ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ	หน่วย
AOX *	99.8	mg/L

หมายเหตุ :

- วิธีการวิเคราะห์/ทดสอบ มีรายละเอียดตามเอกสารแนบ
- * : วิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการและไม่ได้รับการรับรองระบบ ISO/IEC 17025 : 2017

ภาพถ่ายจุดตรวจวัด


(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

ห้ามคัดถ่าย รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้ แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการฯ เป็นลายลักษณ์อักษร

รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ
Report No.WW22/0010-1
โรงงาน/บริษัท

ผลัดภัณฑ์กระดาศไทย จำกัด (โรงเย็บบ้านโป่ง)

ที่อยู่

เลขที่ 19 หมู่ 19 ถ. แสงชูโต ต. ท่าผา อ. บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

สถานที่เก็บตัวอย่าง

น้ำหลังเขารบบบปาบัด

วัน-เวลาที่เก็บตัวอย่าง

04/02/65 (11:57 น.)

วันที่รับตัวอย่าง

05/02/65

วันที่วิเคราะห์/ทดสอบ

25/02/65 - 01/03/65

หมายเลขตัวอย่าง

W22/00378

สภาพตัวอย่าง/ภาชนะที่บรรจุ

สีเหลืองใส มีตะกอน / ขวดพลาสติกขนาด 1 ลิตร จำนวน 1 ขวด

พิกัด UTM 47P

แกน (X) : 0576561

แกน (Y) : 1540930

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบตัวอย่างน้ำเสีย/น้ำทิ้ง

รายการวิเคราะห์/ทดสอบ	ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
AOX *	27.7	ไม่กำหนด	mg/L

หมายเหตุ :

- มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตเยื่อและโรงงานผลิตกระดาษ ในลำดับที่ 38 (1) ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2561
- มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560 : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ลงวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ. 2559
- มาตรฐาน : ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตเยื่อและโรงงานผลิตกระดาษ พ.ศ. 2561 ตีพิมพ์ ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 279 ง ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2561
- วิธีการวิเคราะห์/ทดสอบ มีรายละเอียดตามเอกสารแนบ
- * : วิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการ และไม่ได้รับการรับรองระบบ ISO/IEC 17025 : 2017

ภาพถ่ายจุดตรวจวัด

(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่วิเคราะห์เท่านั้น)

เอกสารแนบที่ 2.2

หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๓๒ ๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๙๖ ลงรับวันที่ ๙ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของ
บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๑)-๑/๒๖รบ ประกอบกิจการผลิตเยื่อ
จากเศษกระดาษและเยื่อจากขานอ้อยฟอกขาว เยื่อกระดาษชนิดใยสั้น และเยื่อกระดาษทำลอนลูกฟูก
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
โทรศัพท์ ๐ ๓๒๓๓ ๙๘๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๑ มีนาคม ๒๕๖๘
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายณัฐวุฒิ เมฆหมอก		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	
๓				✓	
๔					✓
๕			✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒				✓	
๓				✓	
๔					✓
๕					✓
๖			✓		
๗			✓		
๘			✓		✓

ลำดับ ๙...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๙		✓		
๑๐		✓		
๑๑		✓		
๑๒		✓		
๑๓		✓		
๑๔			✓	
๑๕			✓	
๑๖				✓
๑๗				✓
๑๘				✓
๑๙				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๔๓ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง รักษาการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 2.3

แผนบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)
และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ

เอกสารแนบ 2 : แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำทิ้ง ของบริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

Order	Functional Loc.	Description	Description	Created on	User status	Main WorkCtr	Order Type	Equipment	Changed on	Bas. start date	Basic fin. date	MaintenancePlan
75310168728	7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK. AER.TNK#2. WASTE PUMP. 12M	03/03/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-262-000196	26/04/2021	15/04/2021	15/04/2021	75ME-V010093
75310168729	7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB. AER.TNK#2. WASTE SLUDGE PUMP. 12M	03/03/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-262-000196	26/04/2021	15/04/2021	15/04/2021	75ME-V010093
75310171843	7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK. EFF. INLET P-2. FROM EQ. 6M. 12M	02/04/2021	REDY	751MM22	7531	E70751M-263-000064	29/05/2021	15/05/2021	15/05/2021	75ME-V010096
75310171844	7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK. AER.TNK#1. RECYCLE PUMP. 12M	02/04/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-262-000195	14/05/2021	15/05/2021	15/05/2021	75ME-V010092
75310171845	7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB. AER.TNK#1. RECYCLE SLUDGE PUMP. 12M	02/04/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-262-000195	14/05/2021	15/05/2021	15/05/2021	75ME-V010092
75310173406	7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK. EFF. INLET P-1. FROM EQ. 6M. 12M	07/05/2021	REDY	751MM22	7531	E70751M-263-000063	12/07/2021	15/06/2021	15/06/2021	75ME-V010095
75310173407	7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK. AER.TNK#1. WASTE PUMP. 12M	07/05/2021	REDY	751MM22	7531	E70751M-262-000193	26/08/2021	15/06/2021	15/06/2021	75ME-V010091
75310173408	7751S1-ETP3-M317	AERATION TANK #1-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB. AER.TNK#1. WASTE SLUDGE PUMP. 12M	07/05/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-262-000193	21/06/2021	15/06/2021	15/06/2021	75ME-V010091
75310176049	7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK. AER.TNK#2. RECYCLE PUMP. 12M	04/06/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-262-000198	19/06/2021	15/07/2021	15/07/2021	75ME-V010094
75310176050	7751S1-ETP3-M329	AERATION TANK #2-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB. AER.TNK#2. RECYCLE SLUDGE PUMP. 12M	04/06/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-262-000198	19/06/2021	15/07/2021	15/07/2021	75ME-V010094
75310178573	7751S1-ETP3-M321A	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB. AERATION TNK#2. ANAEROBIC SL. 1. 12M	03/07/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-030-000163	21/10/2021	15/08/2021	15/08/2021	75ME-V010066
75310178574	7751S1-ETP3-M326A	AERATION TANK #2-CLARIFIER #1 UNIT	LUB. G/M. AERATION TNK#2. CLARIF. 1. 12M	03/07/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-600-000234	21/10/2021	15/08/2021	15/08/2021	75ME-V010066
75310178575	7751S1-ETP3-M326B	AERATION TANK #2-CLARIFIER #2 UNIT	LUB. G/M. AERATION TNK#2. CLARIF. 2. 12M	03/07/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-600-000235	21/10/2021	15/08/2021	15/08/2021	75ME-V010066
75310178576	7751S1-ETP3-M321B	AERATION TANK #2-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB. AERATION TNK#2. ANAEROBIC SL. 2. 12M	03/07/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-030-000164	21/10/2021	15/08/2021	15/08/2021	75ME-V010066
75310183196	7751S1-ETP3-M311A	AERATION TANK #1-ANAEROBIC SELECTOR #1	LUB. AERATION TNK#1. ANAEROBIC SL. 1. 12M	02/09/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-030-000161	02/11/2021	25/10/2021	30/10/2021	75ME-V010065
75310183197	7751S1-ETP3-M311B	AERATION TANK #1-ANAEROBIC SELECTOR #2	LUB. AERATION TNK#1. ANAEROBIC SL. 2. 12M	02/09/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-030-000162	02/11/2021	25/10/2021	30/10/2021	75ME-V010065
75310183198	7751S1-ETP3-M316A	AERATION TANK #1-CLARIFIER #1 UNIT	LUB. G/M. AERATION TNK#1. CLARIF. 1. 12M	02/09/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-600-000232	02/11/2021	25/10/2021	30/10/2021	75ME-V010065
75310183199	7751S1-ETP3-M316B	AERATION TANK #1-CLARIFIER #2 UNIT	LUB. G/M. AERATION TNK#1. CLARIF. 2. 12M	02/09/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-600-000233	02/11/2021	25/10/2021	30/10/2021	75ME-V010065
75310185838	7751S1-ETP3-M307	AERATION TANK AIR BLOWER #1 UNIT	LUB. AIR BLOWER #1. PHASE III. 12M	04/10/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-140-000098	21/10/2021	15/11/2021	15/11/2021	75ME-V010075
75310185839	7751S1-ETP3-M308	AERATION TANK AIR BLOWER #2 UNIT	LUB. AIR BLOWER #2. PHASE III. 12M	04/10/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-140-000099	21/10/2021	15/11/2021	15/11/2021	75ME-V010075
75310185840	7751S1-ETP3-M303	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #1 UNIT	LUB. NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP. 1. 12M	04/10/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-230-000058	21/10/2021	15/11/2021	15/11/2021	75ME-V010074
75310185841	7751S1-ETP3-M304	NUTRIENT SOLUTION TRANSFER PUMP #2 UNIT	LUB. NUTRIENT SOLUT.TRANS.PUMP. 2. 12M	04/10/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-230-000059	21/10/2021	15/11/2021	15/11/2021	75ME-V010074
75310185842	7751S1-ETP3-M306	NUTRIENT SOLUTION TANK #2 UNIT	LUB. NUTRIENT SOLUT.TANK. 2. MIXER. 12M	04/10/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-030-000166	21/10/2021	15/11/2021	15/11/2021	75ME-V010074
75310185843	7751S1-ETP3-M305	NUTRIENT SOLUTION TANK #1 UNIT	LUB. NUTRIENT SOLUT.TANK. 1. MIXER. 12M	04/10/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-030-000165	21/10/2021	15/11/2021	15/11/2021	75ME-V010074
75310185844	7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	LUB. EFF. INLET P-2. FROM EQ. 12M	04/10/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-263-000064	21/10/2021	15/11/2021	15/11/2021	75ME-V010096
75310185845	7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK. EFF. INLET P-2. FROM EQ. 6M. 12M	04/10/2021	REDY	751MM22	7531	E70751M-263-000064	08/01/2022	15/11/2021	15/11/2021	75ME-V010096
75310187939	7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	LUB. EFF. INLET P-1. FROM EQ. 12M	03/11/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-263-000063	08/01/2022	15/12/2021	15/12/2021	75ME-V010095
75310187940	7751S1-ETP3-M301	EFFLUENT INLET FEED PUMP #1(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK. EFF. INLET P-1. FROM EQ. 6M. 12M	03/11/2021	REDY	751UM20	7531	E70751M-263-000063	08/01/2022	15/12/2021	15/12/2021	75ME-V010095
75310198290	7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK. AER.TNK#2. WASTE PUMP. 12M	04/03/2022	REDY	751UM20	7531	E70751M-262-000196	19/06/2022	15/04/2022	15/04/2022	75ME-V010093
75310198291	7751S1-ETP3-M327	AERATION TANK #2-WASTE SLUDGE PUMP UNT	LUB. AER.TNK#2. WASTE SLUDGE PUMP. 12M	04/03/2022	REDY	751UM20	7531	E70751M-262-000196	19/06/2022	14/03/2022	14/03/2022	75ME-V010093
75310200502	7751S1-ETP3-M302	EFFLUENT INLET FEED PUMP #2(FROM EQ)UNIT	OPEN CHECK. EFF. INLET P-2. FROM EQ. 6M. 12M	31/03/2022	REDY	751MM22	7531	E70751M-263-000064	20/04/2022	15/05/2022	15/05/2022	75ME-V010096
75310200503	7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	OPEN CHECK. AER.TNK#1. RECYCLE PUMP. 12M	31/03/2022	REDY	751UM20	7531	E70751M-262-000195	07/04/2022	15/05/2022	15/05/2022	75ME-V010092
75310200504	7751S1-ETP3-M319	AERATION TANK #1-RECYCLE SLUDGE PUMP UNT	LUB. AER.TNK#1. RECYCLE SLUDGE PUMP. 12M	31/03/2022	REDY	751UM20	7531	E70751M-262-000195	07/04/2022	15/05/2022	15/05/2022	75ME-V010092

เอกสารแนบที่ 2.4

โครงการส่งน้ำที่บำบัดแล้วให้เกษตรกรรอบโรงงาน

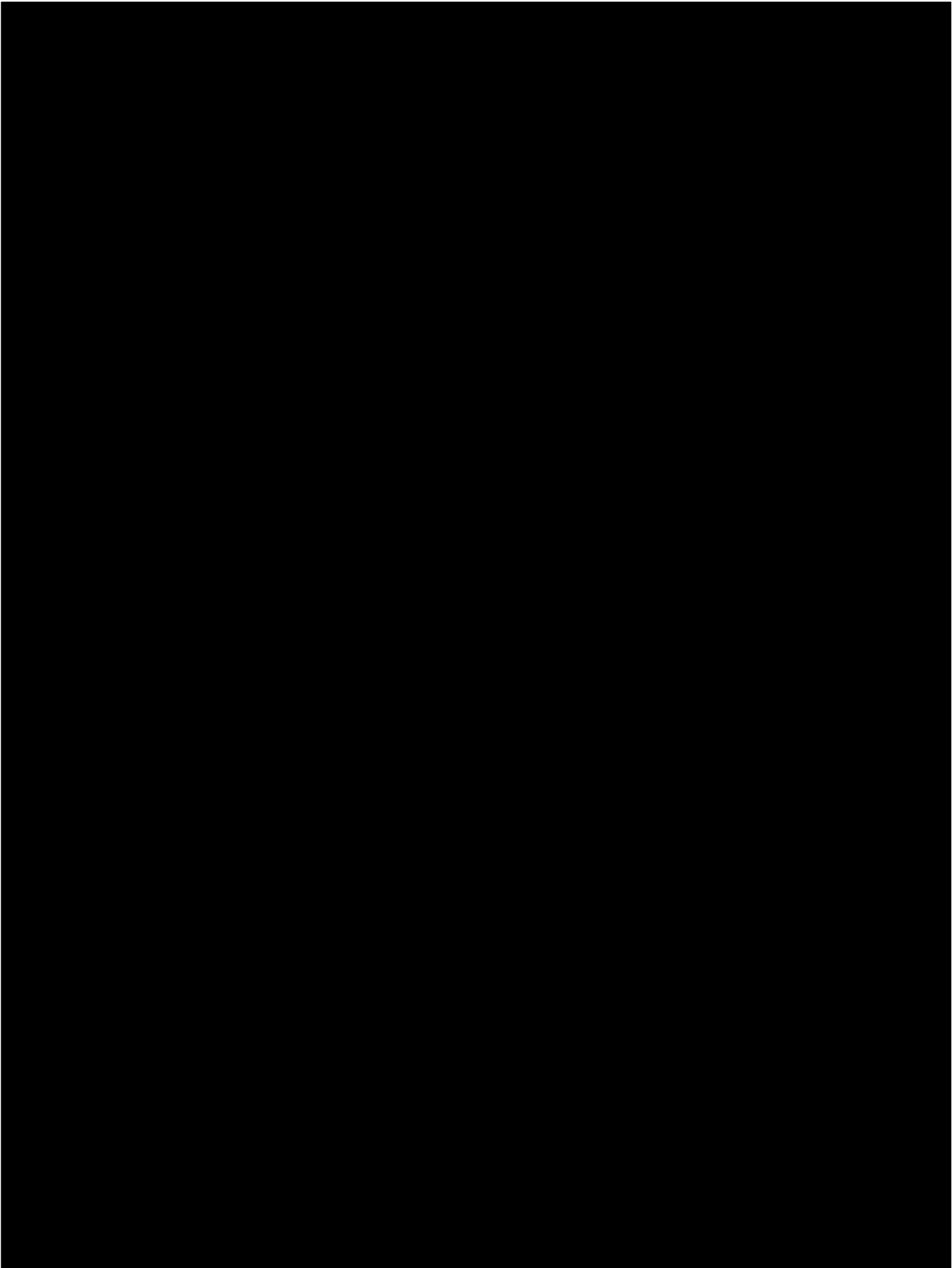
โครงการส่งน้ำที่บำบัดแล้วให้เกษตรกรรอบโรงงาน

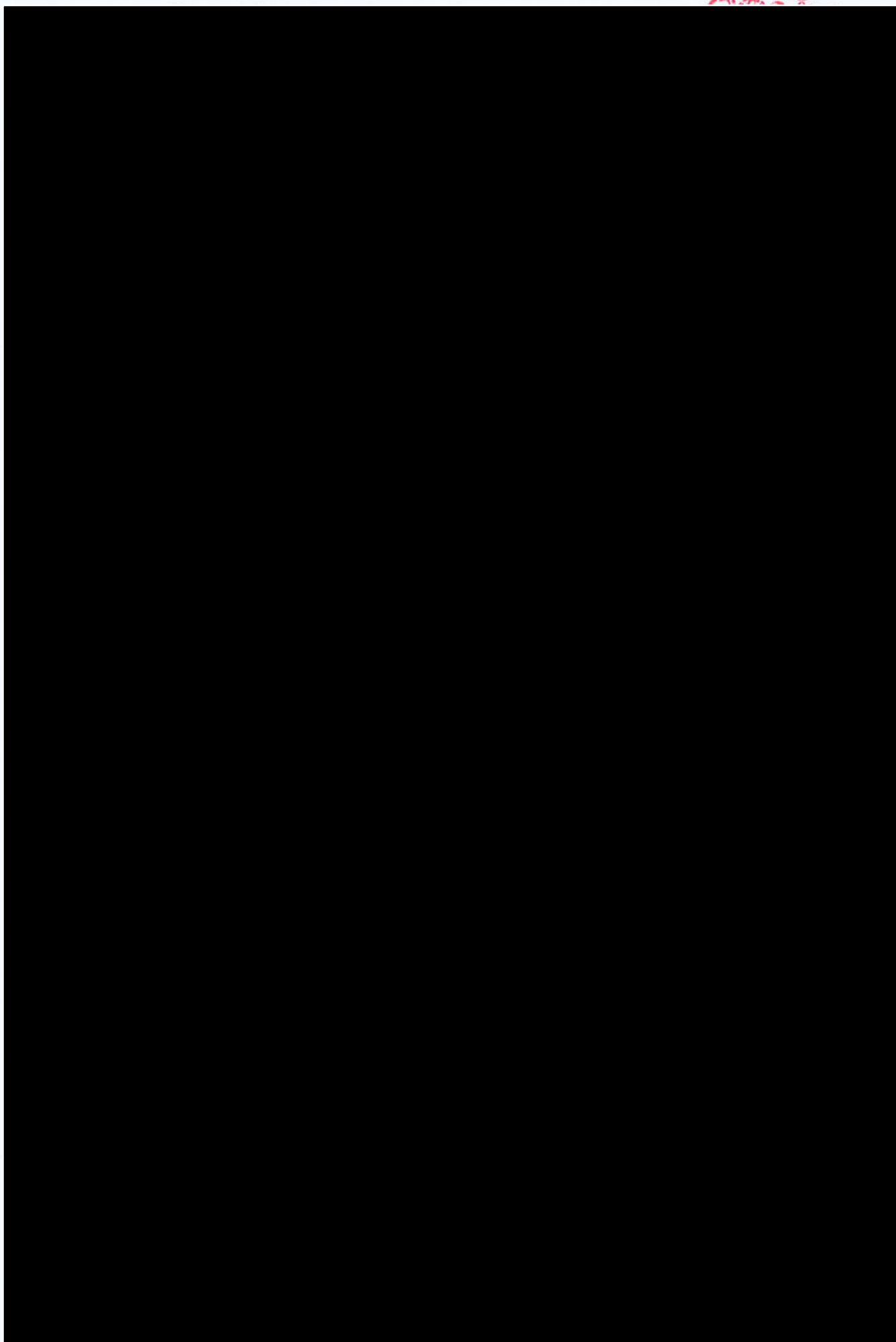
- ดำเนินการส่งน้ำที่ผ่านการบำบัดส่งให้เกษตรกรรอบโรงงาน ผ่านระบบท่อส่งน้ำในตำบลท่าผา ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ดังนี้

เดือน	ปริมาณน้ำที่ส่งให้เกษตรกร (ลูกบาศก์เมตร)
มกราคม	1,986
กุมภาพันธ์	2,576
มีนาคม	3,901
เมษายน	8,223
พฤษภาคม	286
มิถุนายน	4,229

เอกสารแนบที่ 2.5

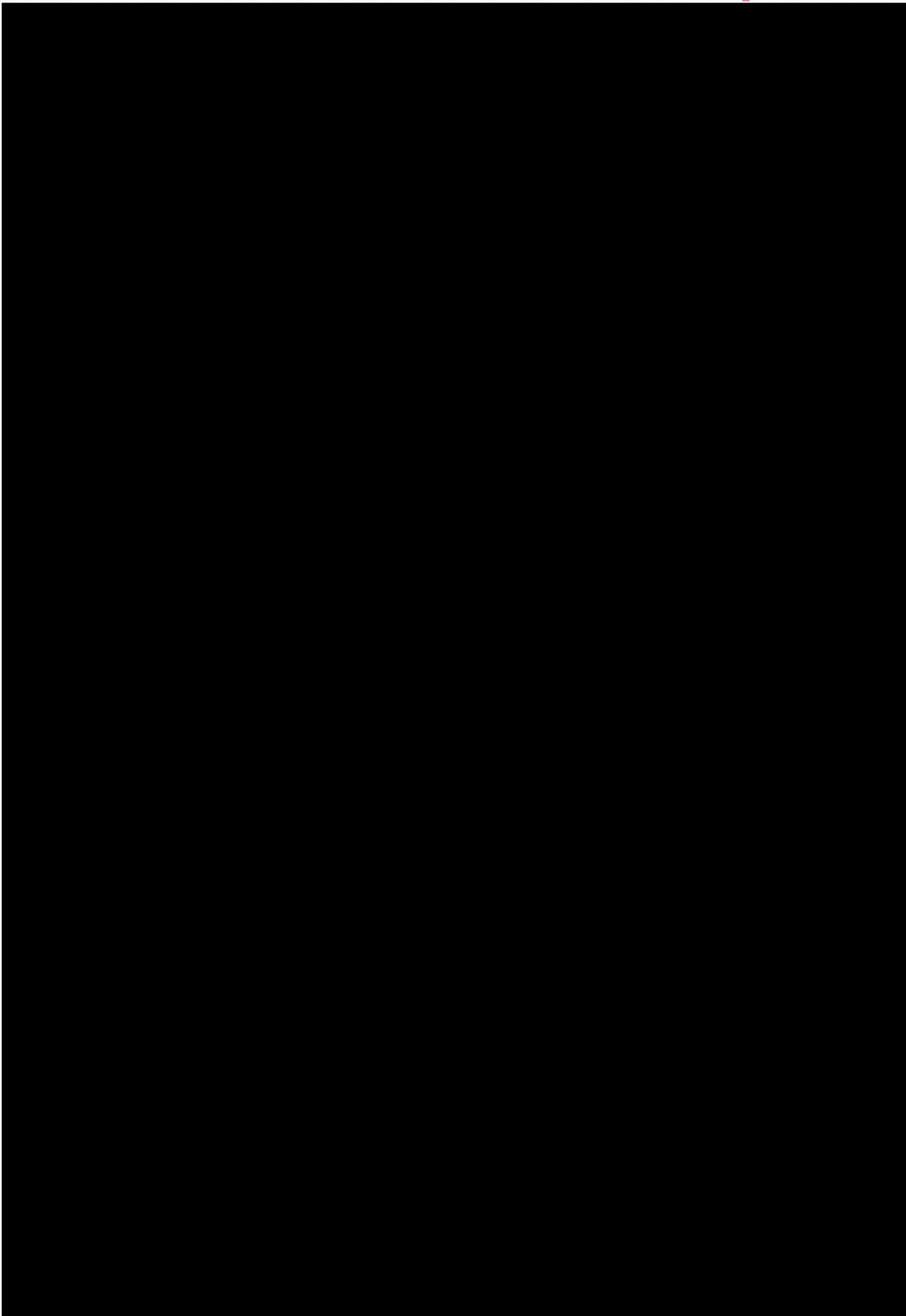
สัญญางานขนส่งเปลือกไม้ ขุยมั้ย และเศษเยื่อ



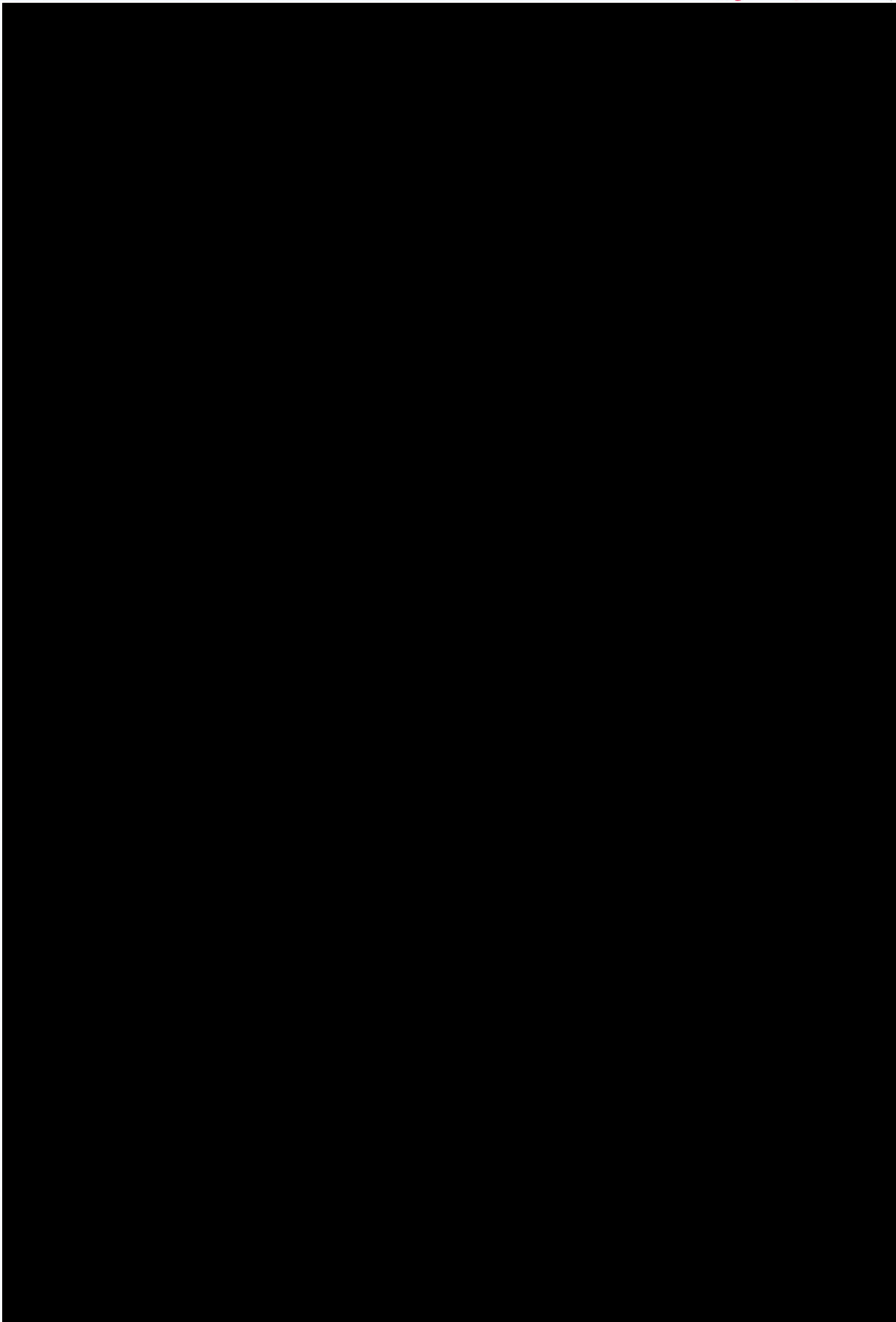


Handout 1

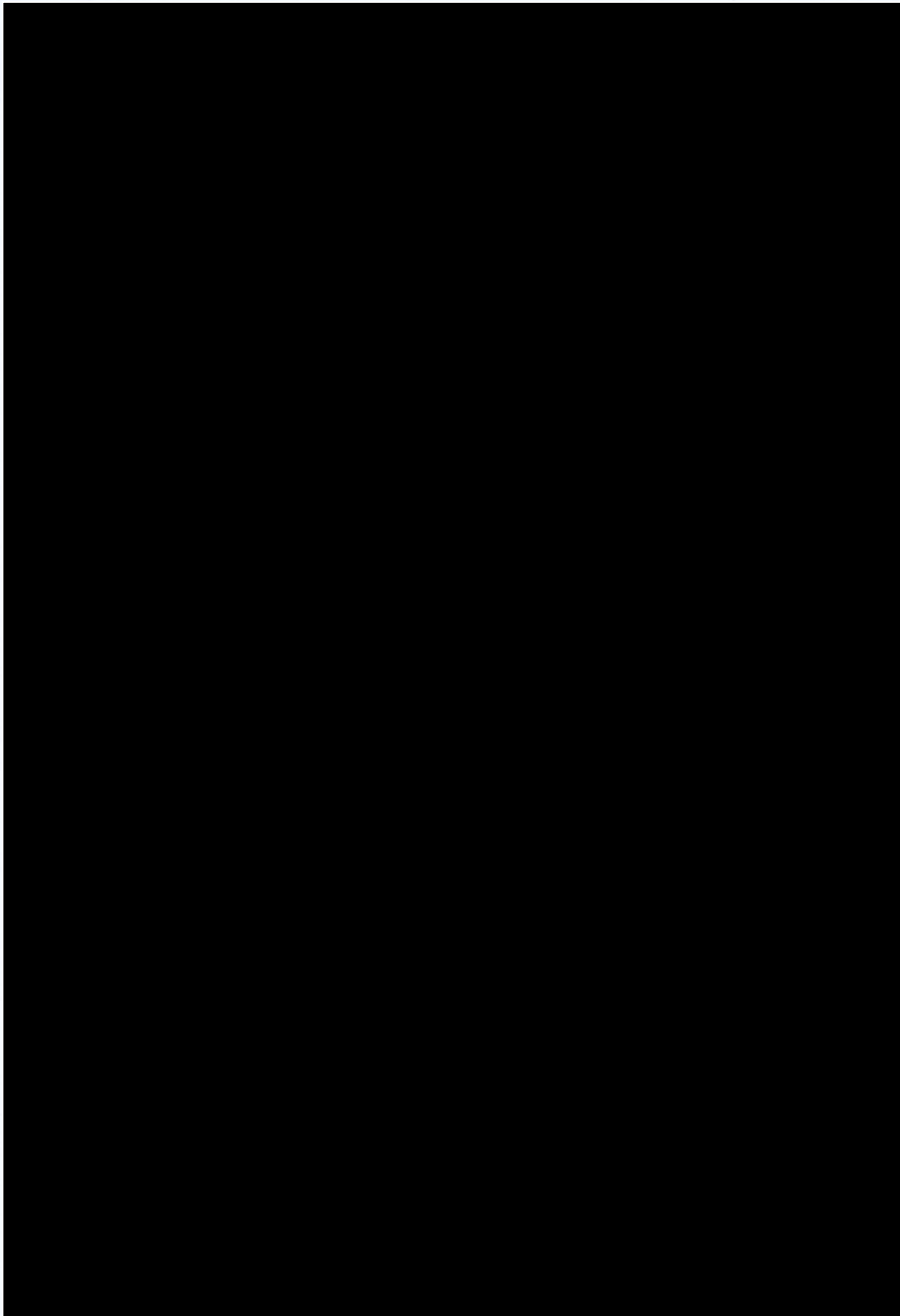
5/2/2

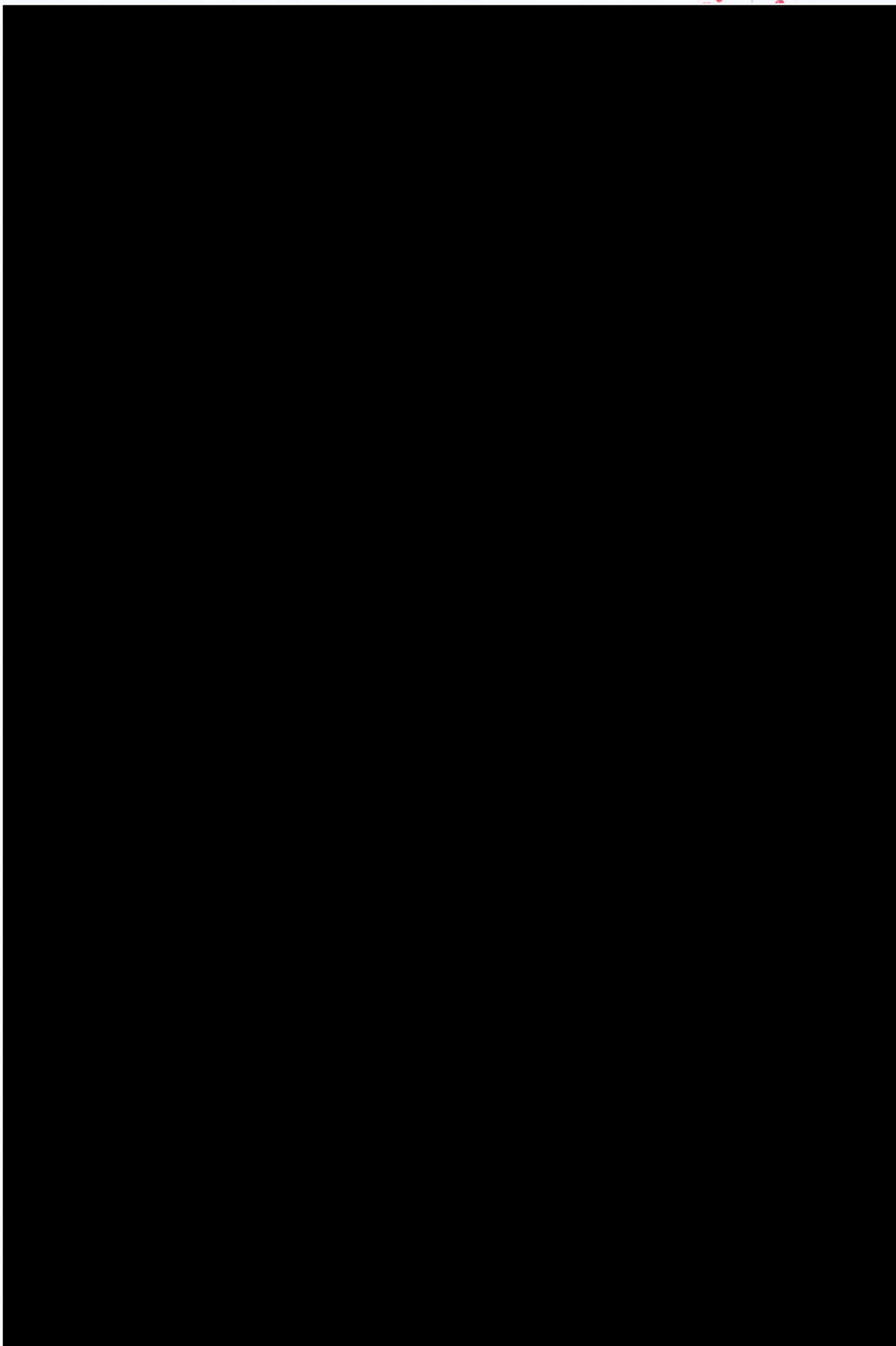


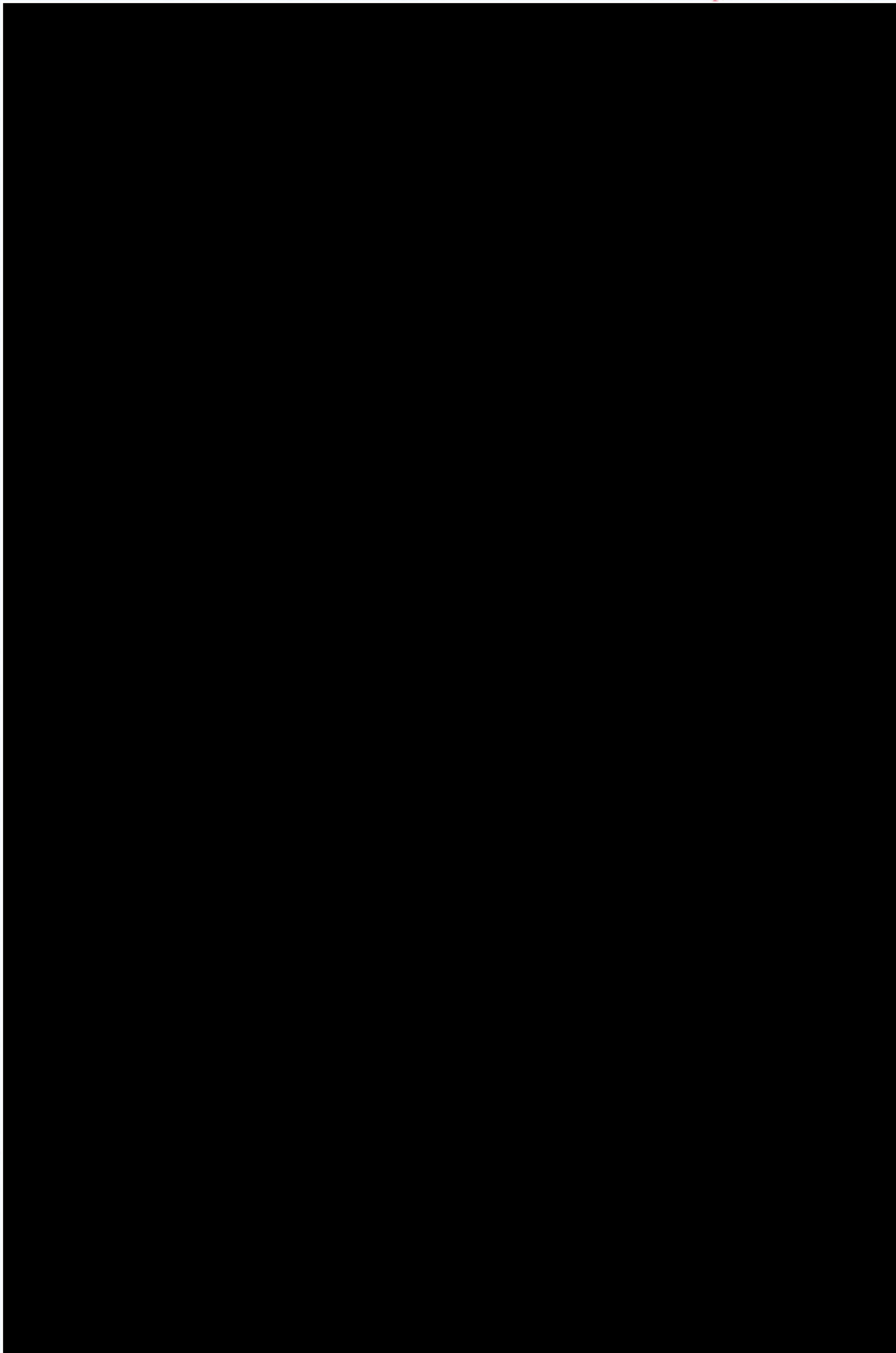
5/20/21



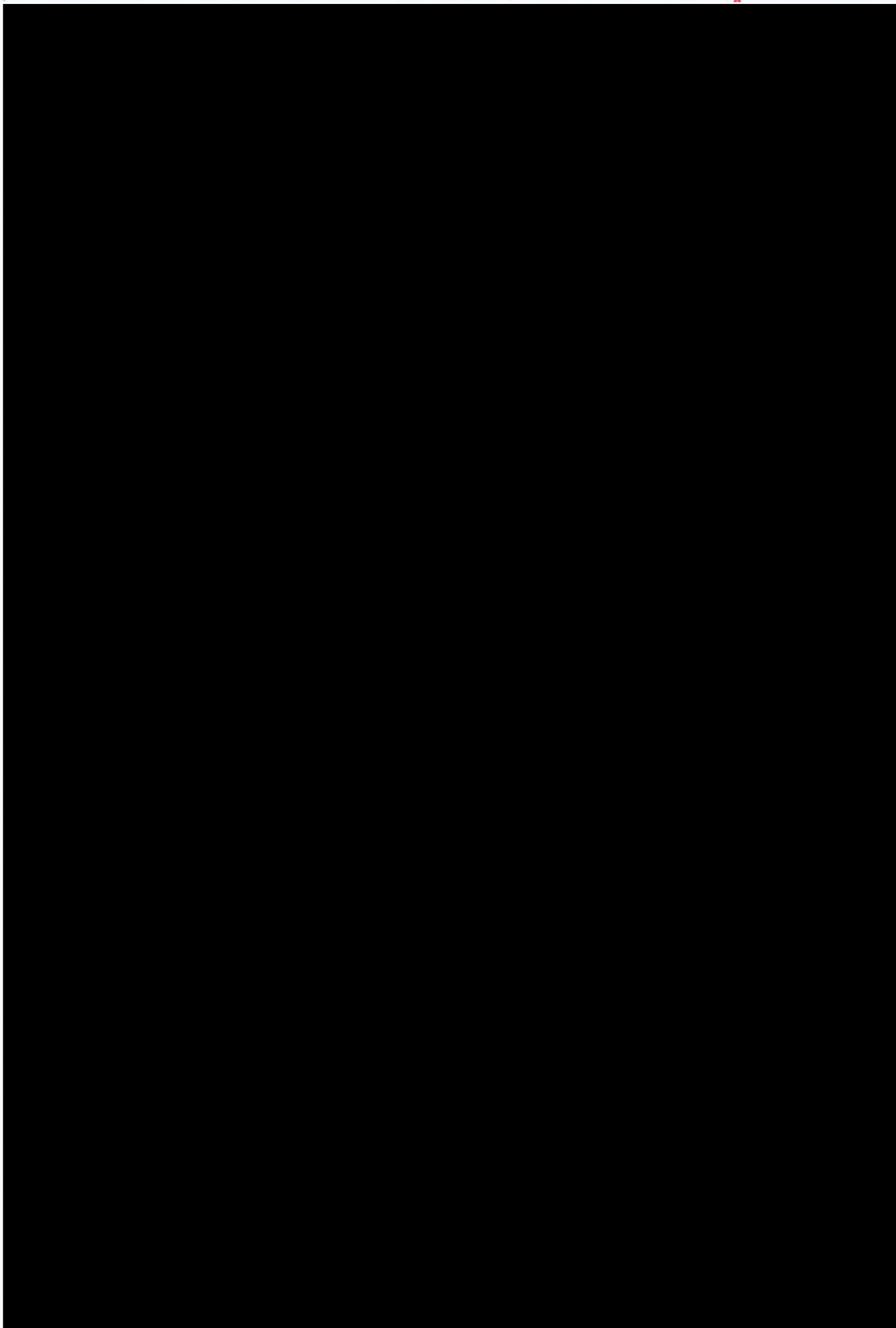
5/22/2018



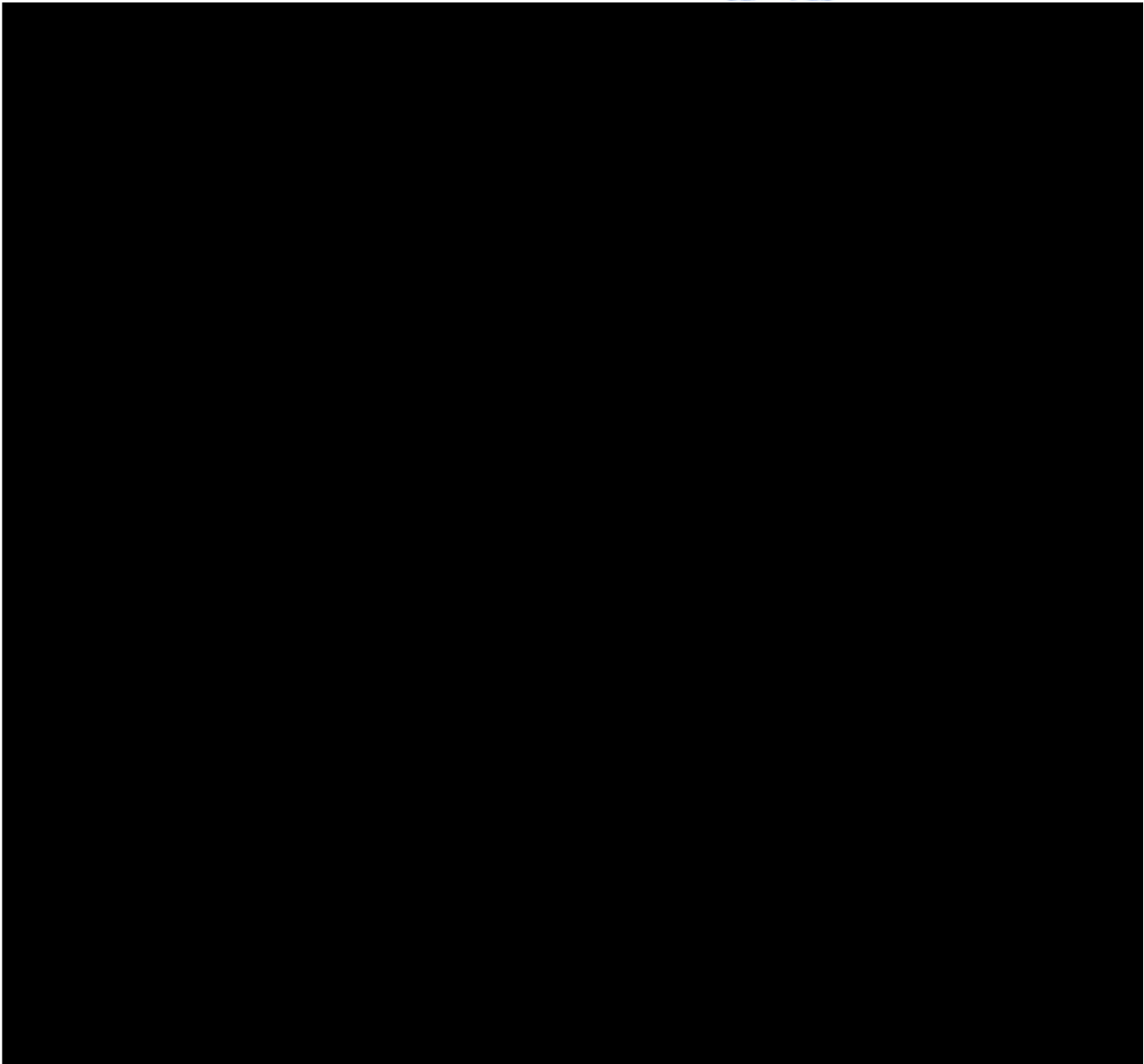




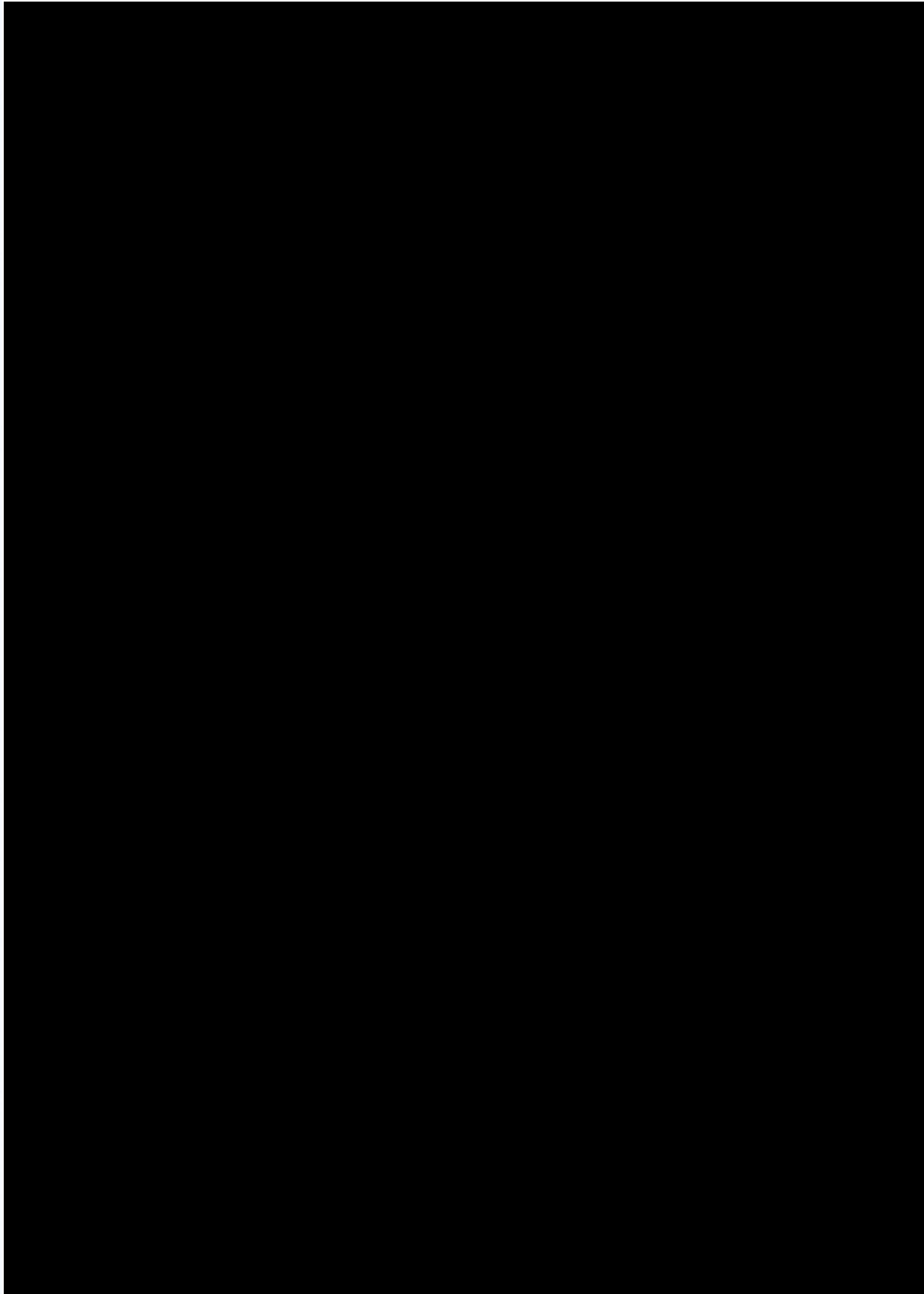
2005

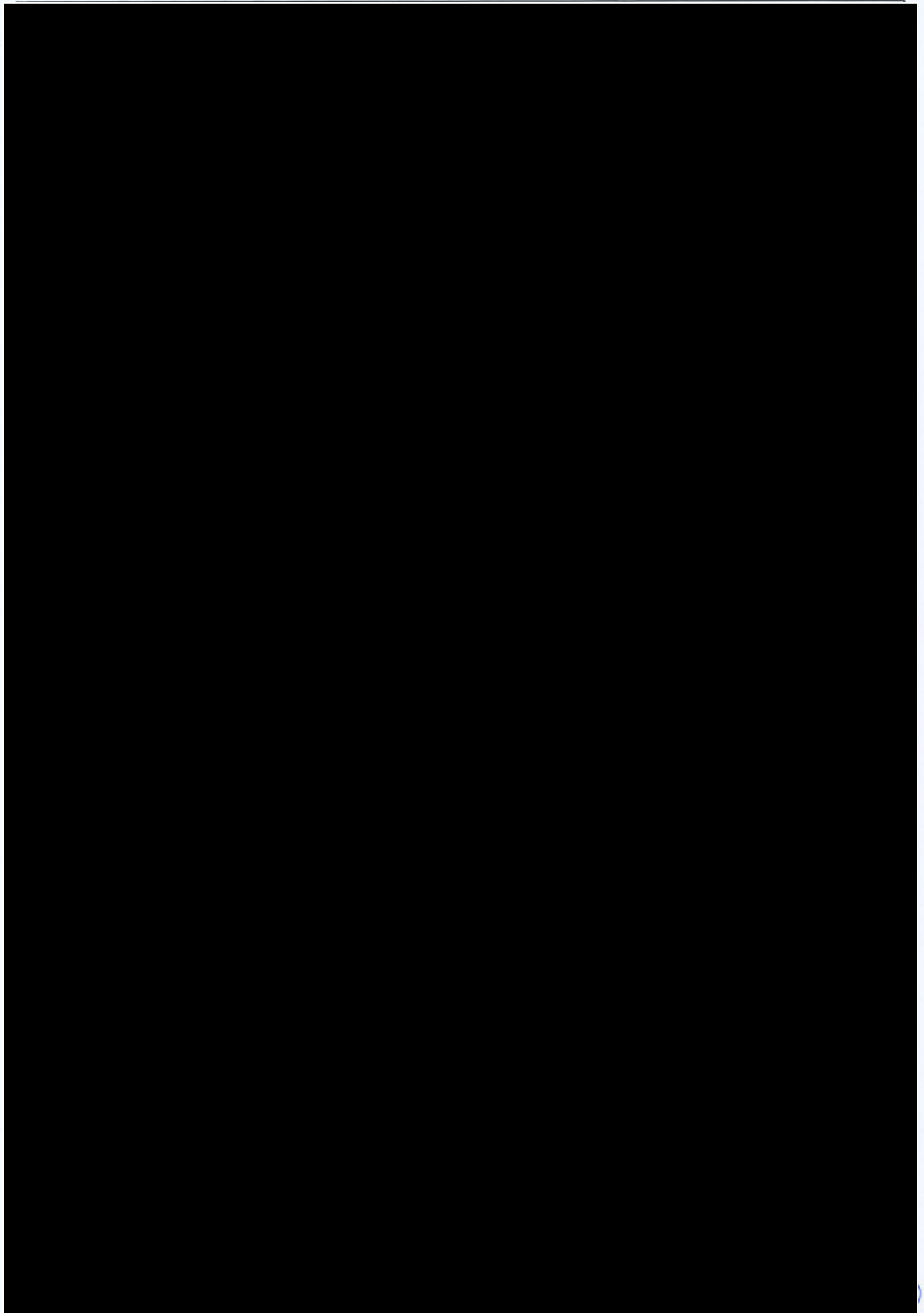


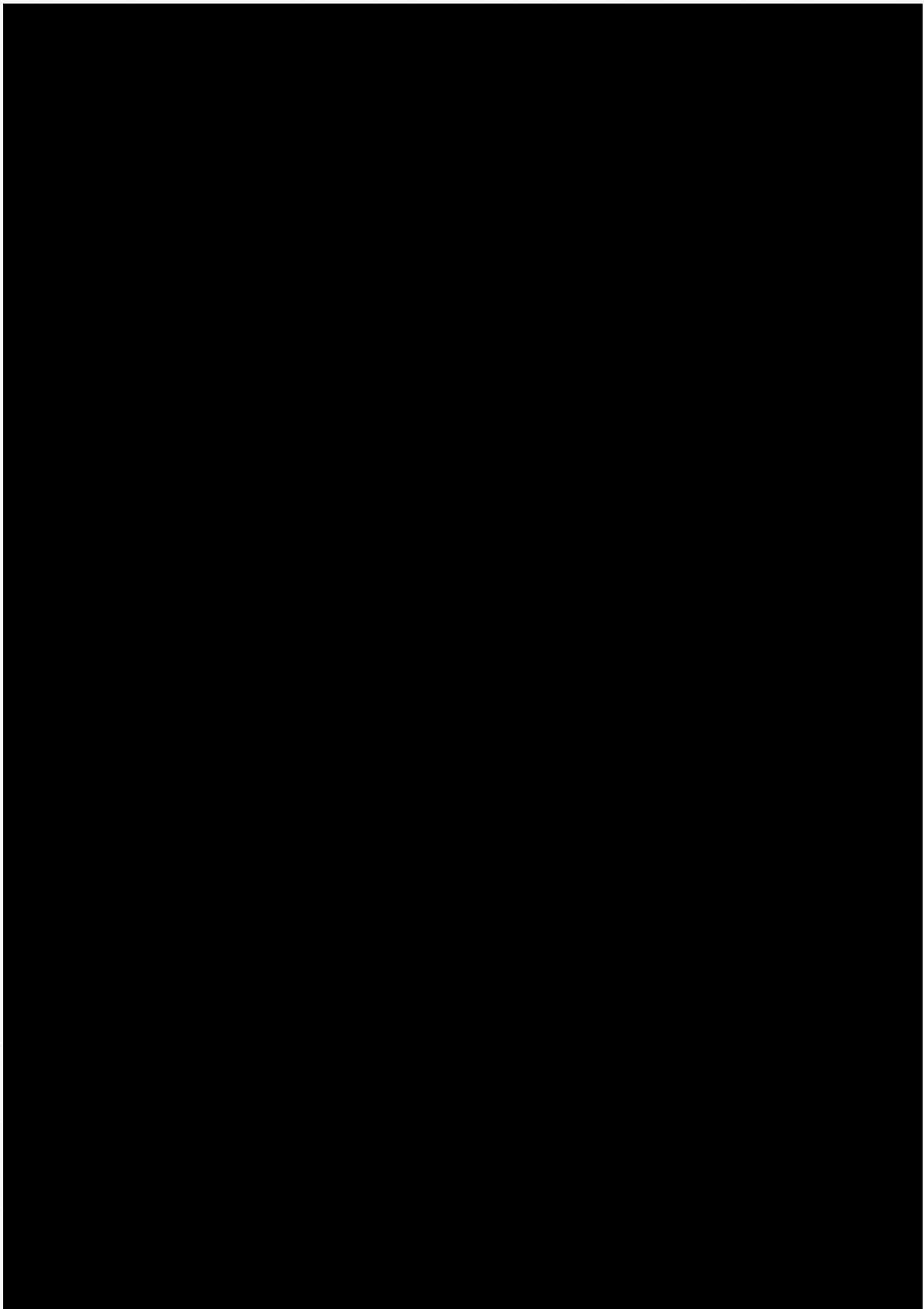
5/28

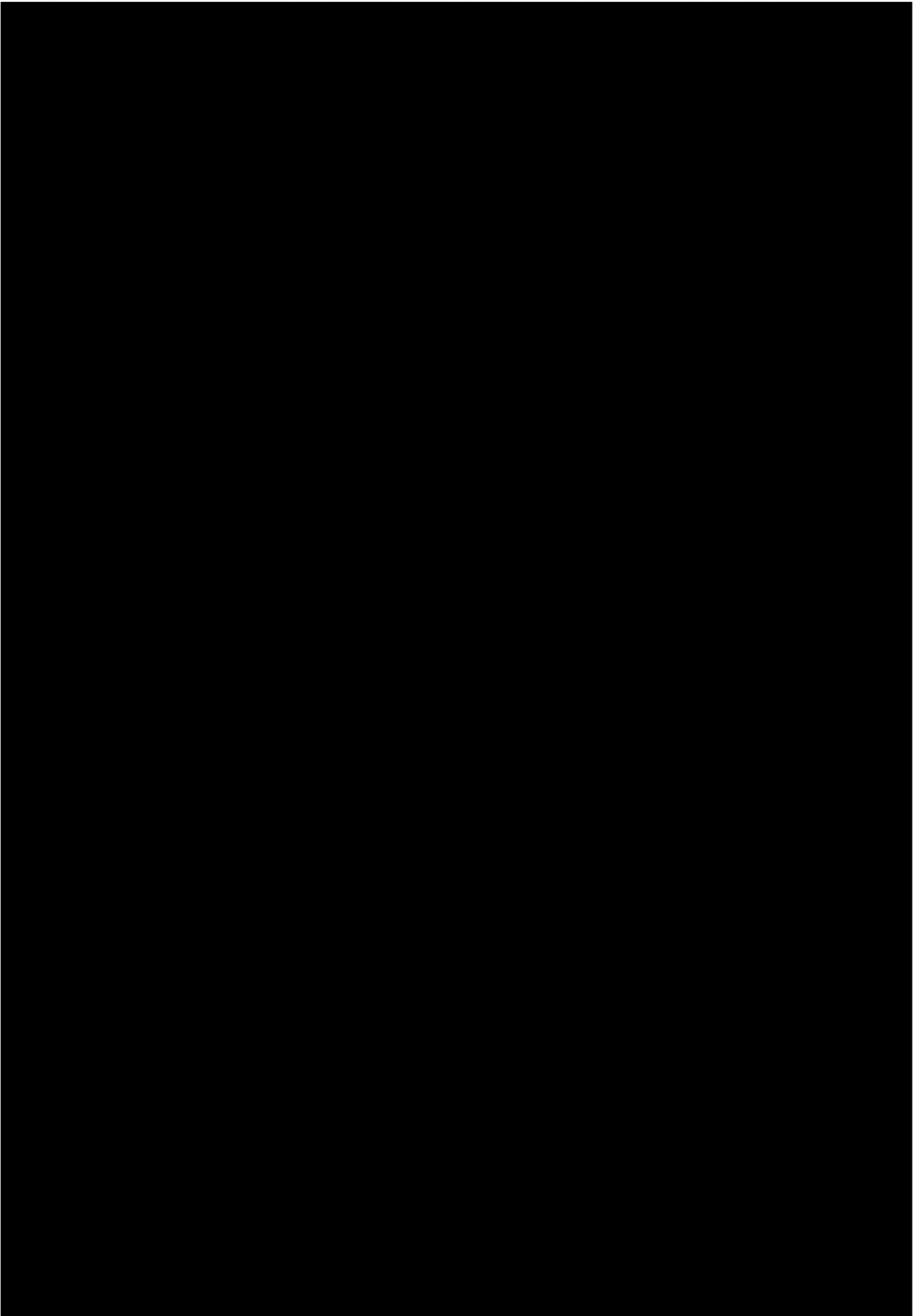


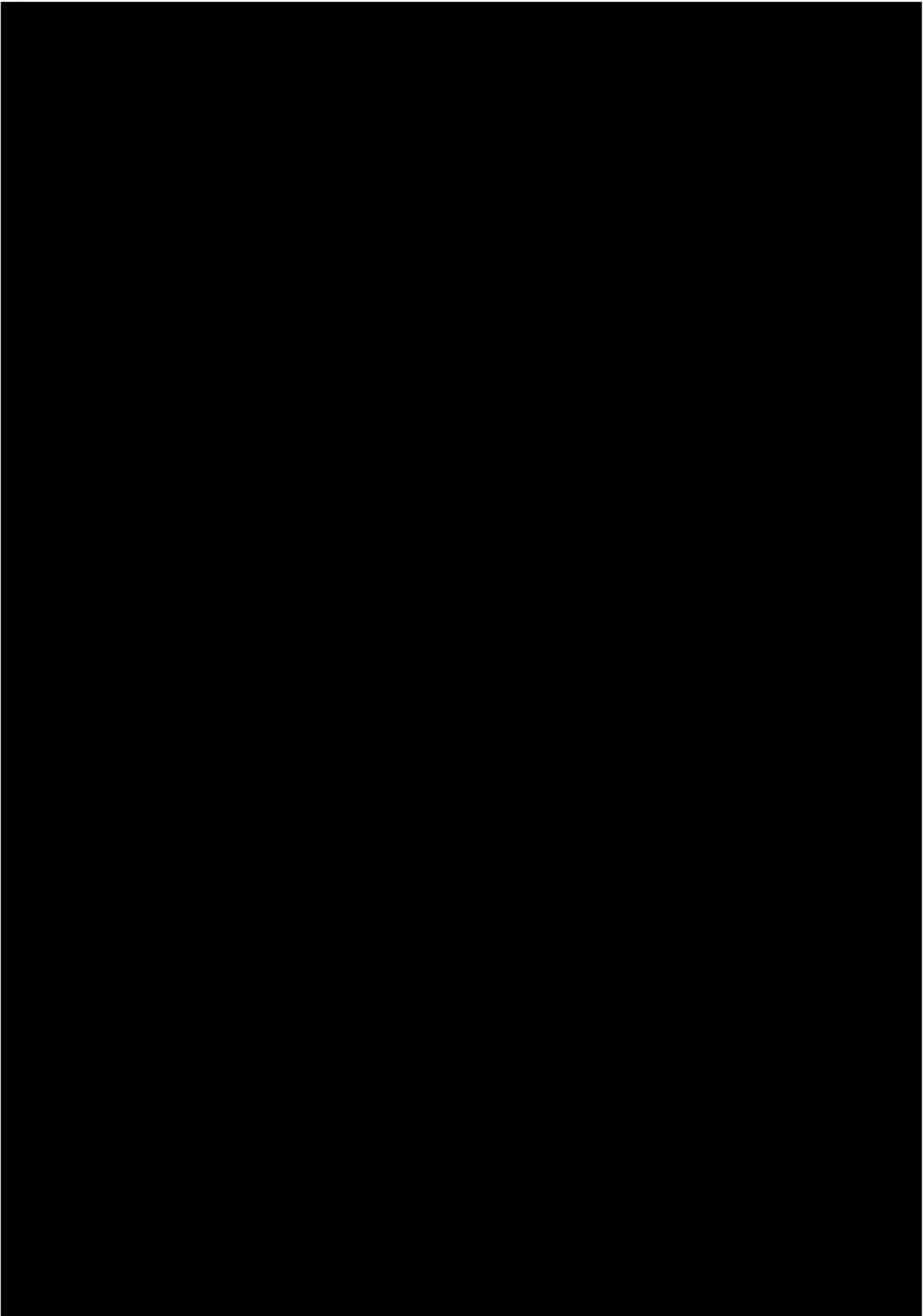
10/1/2014











ชื่อ

பி.இ

2.4

3. 1

4.1

1

5. 4

6.1

1.4

2.1

3. 1

4.1

5.1

6.1

U.S. 50M

เอกสารแนบที่ 2.6

แผนและผลการบำรุงรักษาระบบดักฝุ่น

ELECTRICAL EQUIPMENT PREVENTIVE MAINTENANCE PLANING 2564-2566

[illegible]

 FINISH PLAN វិធាន PR

CHECK BY : APPROVE BY :

เอกสารแนบที่ 2.7

บันทึกการตรวจสอบทางไฟฟ้าของระบบตู้ฝุ่นชนิด EP
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

Check Sheet การตรวจสอบ Electrostatic Precipitators

การทำงานของระบบควบคุม

รายการ	Remote		Local		Insulators Compartment Cover (จะต้องปิดสนิทและไม่เกิดการรั่วของGas)				หมายเหตุ
	Start	Stop	Start	Stop					
EP252	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP253	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP254	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP255	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	

Transformer rectifiers

รายการ	Oil Level >Low	Temperator >50 C	Bushing ต้องให้แน่น,ไม่หลวม	Transformer Coupling ไม่เกิดไอน้ำและสกปรก	สภาพภายนอกทั่วไป
64 EP252	ปกติ	50°	ปกติ	ปกติ	
80 EP253	ปกติ	60°	ปกติ	ปกติ	
56 EP254	ปกติ	60°	ปกติ	ปกติ	
82 EP255	ปกติ	90°	ปกติ	ปกติ	

การทำงานของมอเตอร์

รายการ	ค่ากระแส	BEARING	รายการ	ค่ากระแส	BEARING
Frushing Air Fan			Rapping Gas Distribution Buffles		
EP270	16.1		EP264	0.8	
EP271	14.2		EP265	1.1	
EP272	16.2		Scraper		
Rapping Collecting Electrodes			CO301	8.3	
EP256	0.9		CO302	8.5	
EP257	0.8		Transfer Conveyors		
EP258	-		CO303	2.1	
EP259	0.8		CO304	2.2	
Rapping Emitting Electrodes			Collection Conveyors		
EP260	0.9		CO305	-	
EP261	0.9		CO306	1.5	
EP262	0.9		Rotary Feeder		
EP263	0.8		RF351	2.2	
			RF352	2.1	

Check Sheet การตรวจสอบ Electrostatic Precipitators

การทำงานของระบบควบคุม

รายการ	Remote		Local		Insulators Compartment Cover				หมายเหตุ
	Start	Stop	Start	Stop	(จะต้องปิดสนิทและไม่เกิดการรั่วของGas)				
EP252	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP253	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP254	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP255	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	

Transformer rectifiers

รายการ	Oil Level >Low	Temperator >50 C	Bushing ต้องให้แน่น,ไม่หลวม	Transformer Coupling ไม่เกิดไอน้ำและสกปรก	สภาพภายนอกทั่วไป
56 EP252	ปกติ	50	ปกติ	ปกติ	
81 EP253	ปกติ	50	ปกติ	ปกติ	
59 EP254	ปกติ	50	ปกติ	ปกติ	
80 EP255	ปกติ	50	ปกติ	ปกติ	

การทำงานของมอเตอร์

รายการ	ค่ากระแส	BEARING	รายการ	ค่ากระแส	BEARING
Frushing Air Fan			Rapping Gas Distribution Buffles		
EP270	16.2		EP264	0.9	
EP271	14.5		EP265	1.2	
EP272	15.1		Scraper		
Rapping Collecting Electrodes			CO301	8.3	
EP256	0.9		CO302	8.4	
EP257	0.9		Transfer Conveyors		
EP258	-		CO303	2.1	
EP259	0.8		CO304	2.1	
Rapping Emitting Electrodes			Collection Conveyors		
EP260	0.8		CO305	-	
EP261	0.9		CO306	1.4	
EP262	0.8		Rotary Feeder		
EP263	0.8		RF351	2.1	
			RF352	2.2	

Check Sheet การตรวจสอบ Electrostatic Precipitators

การทำงานของระบบควบคุม

รายการ	Remote		Local		Insulators Compartment Cover				หมายเหตุ
	Start	Stop	Start	Stop	(จะต้องปิดสนิทและไม่เกิดการรั่วของGas)				
EP252	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP253	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP254	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP255	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	

Transformer rectifiers

รายการ	Oil Level >Low	Temperator >50 C	Bushing ต้องให้แน่น,ไม่หลวม	Transformer Coupling ไม่เกิดไอน้ำและสกปรก	สภาพภายนอกทั่วไป
67 EP252	ปกติ	50°	ปกติ	ปกติ	
81 EP253	ปกติ	50°	ปกติ	ปกติ	
56 EP254	ปกติ	60°	ปกติ	ปกติ	
82 EP255	ปกติ	50°	ปกติ	ปกติ	

การทำงานของมอเตอร์

รายการ	ค่ากระแส	BEARING	รายการ	ค่ากระแส	BEARING
Frushing Air Fan			Rapping Gas Distribution Buffles		
EP270	15.1		EP264	0.9	
EP271	14.2		EP265	1.1	
EP272	15.2		Scraper		
Rapping Collecting Electrodes			CO301	8.2	
EP256	0.8		CO302	8.5	
EP257	0.9		Transfer Conveyors		
EP258	-		CO303	2.1	
EP259	0.9		CO304	2.2	
Rapping Emitting Electrodes			Collection Conveyors		
EP260	0.8		CO305	-	
EP261	0.8		CO306	1.5	
EP262	0.9		Rotary Feeder		
EP263	0.9		RF351	2.2	
			RF352	2.1	

Check Sheet การตรวจสอบ Electrostatic Precipitators

การทำงานของระบบควบคุม

รายการ	Remote		Local		Insulators Compartment Cover				หมายเหตุ
	Start	Stop	Start	Stop	(จะต้องปิดสนิทและไม่เกิดการรั่วของGas)				
EP252	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP253	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP254	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP255	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	

Transformer rectifiers

รายการ	Oil Level >Low	Temperatur >50 C	Bushing ต้องให้แน่น,ไม่หลวม	Transformer Coupling ไม่เกิดไอน้ำและสกปรก	สภาพภายนอกทั่วไป
66 EP252	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	
80 EP253	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	
64 EP254	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	
81 EP255	ปกติ	60	ปกติ	ปกติ	

การทำงานของมอเตอร์

รายการ	ค่ากระแส	BEARING	รายการ	ค่ากระแส	BEARING
Frushing Air Fan			Rapping Gas Distribution Buffles		
EP270	15.2		EP264	0.9	
EP271	14.3		EP265	1.2	
EP272	15.1		Scraper		
Rapping Collecting Electrodes			CO301	8.1	
EP256	0.9		CO302	8.2	
EP257	0.8		Transfer Conveyors		
EP258	-		CO303	2.1	
EP259	0.8		CO304	2.1	
Rapping Emitting Electrodes			Collection Conveyors		
EP260	0.9		CO305	-	
EP261	0.8		CO306	1.5	
EP262	0.9		Rotary Feeder		
EP263	0.8		RF351	2.1	
			RF352	2.1	

Check Sheet การตรวจสอบ Electrostatic Precipitators

การทำงานของระบบควบคุม

รายการ	Remote		Local		Insulators Compartment Cover				หมายเหตุ
	Start	Stop	Start	Stop	(จะต้องปิดสนิทและไม่เกิดการรั่วของGas)				
EP252	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP253	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP254	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP255	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	

Transformer rectifiers

รายการ	Oil Level >Low	Temperator >50 C	Bushing ต้องให้แน่น,ไม่หลวม	Transformer Coupling ไม่เกิดไอน้ำและสกปรก	สภาพภายนอกทั่วไป
55 EP252	ปกติ	50	ปกติ	ปกติ	
30 EP253	ปกติ	50	ปกติ	ปกติ	
57 EP254	ปกติ	50	ปกติ	ปกติ	
81 EP255	ปกติ	50	ปกติ	ปกติ	

การทำงานของมอเตอร์

รายการ	ค่ากระแส	BEARING	รายการ	ค่ากระแส	BEARING
Frushing Air Fan			Rapping Gas Distribution Buffles		
EP270	15.2		EP264	0.9	
EP271	14.1		EP265	1.1	
EP272	15.1		Scraper		
Rapping Collecting Electrodes			CO301	8.4	
EP256	0.9		CO302	8.4	
EP257	0.9		Transfer Conveyors		
EP258	-		CO303	2.2	
EP259	0.9		CO304	2.2	
Rapping Emitting Electrodes			Collection Conveyors		
EP260	0.9		CO305	-	
EP261	0.8		CO306	1.4	
EP262	0.8		Rotary Feeder		
EP263	0.8		RF351	2.2	
			RF352	2.2	

Check Sheet การตรวจสอบ Electrostatic Precipitators

การทำงานของระบบควบคุม

รายการ	Remote		Local		Insulators Compartment Cover (จะต้องปิดสนิทและไม่เกิดการรั่วของGas)				หมายเหตุ
	Start	Stop	Start	Stop					
EP252	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP253	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP254	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	
EP255	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	✓	✓	✓	✓	

Transformer rectifiers

66
82
98
83

รายการ	Oil Level >Low	Temperator >50 C	Bushing ต้องให้แน่น,ไม่หลวม	Transformer Coupling ไม่เกิดไอน้ำและสกปรก	สภาพภายนอกทั่วไป
EP252	ปกติ	50'	ปกติ	ปกติ	
EP253	ปกติ	50'	ปกติ	ปกติ	
EP254	ปกติ	50'	ปกติ	ปกติ	
EP255	ปกติ	50'	ปกติ	ปกติ	

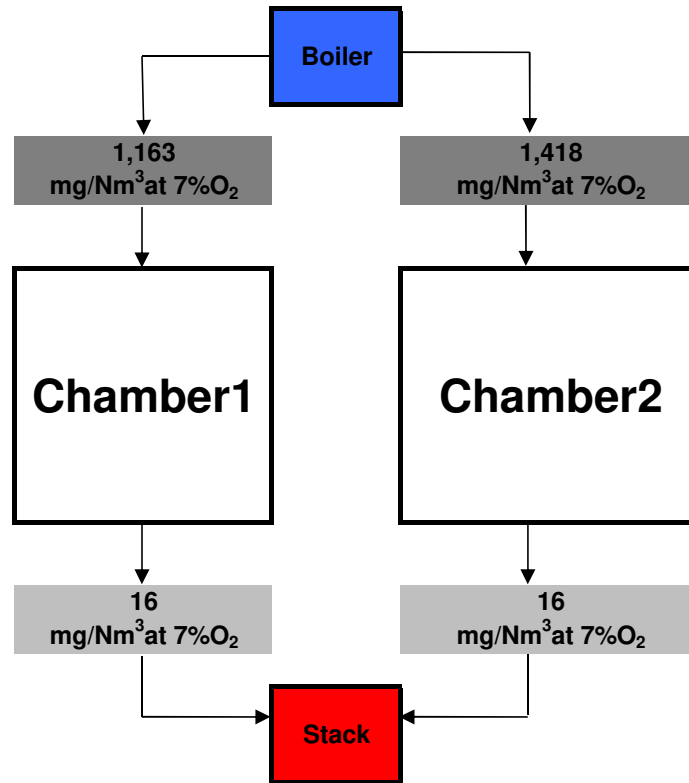
การทำงานของมอเตอร์

รายการ	ค่ากระแส	BEARING	รายการ	ค่ากระแส	BEARING
Frushing Air Fan			Rapping Gas Distribution Buffles		
EP270	16.2		EP264	0.8	
EP271	14.3		EP265	1.2	
EP272	16.2		Scraper		
Rapping Collecting Electrodes			CO301	8.6	
EP256	0.9		CO302	8.6	
EP257	0.8		Transfer Conveyors		
EP258	-		CO303	2.2	
EP259	0.9		CO304	2.1	
Rapping Emitting Electrodes			Collection Conveyors		
EP260	0.9		CO305	-	
EP261	0.9		CO306	1.4	
EP262	0.8		Rotary Feeder		
EP263	0.9		RF351	2.2	
			RF352	2.1	

เอกสารแนบที่ 2.8

การตรวจสอบประสิทธิภาพการดักฝุ่นของระบบดักฝุ่นชนิด EP
(ไตรมาส ที่ 1-2)

**ประสิทธิภาพการดักจับฝุ่นของ ESP ที่ TPC-BP
ประจำไตรมาสที่ 1 ปี 2565**



Chamber#1 Efficiency = 98.6%

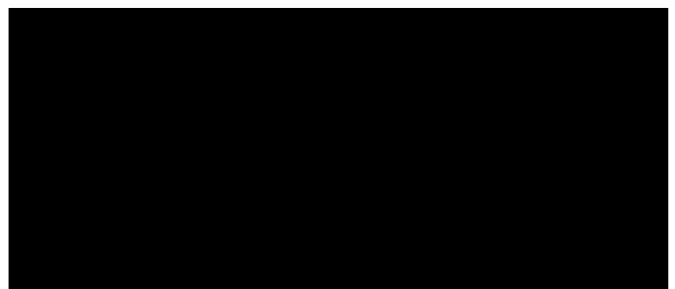
Chamber#2 Efficiency = 98.9%

Performance Tracking

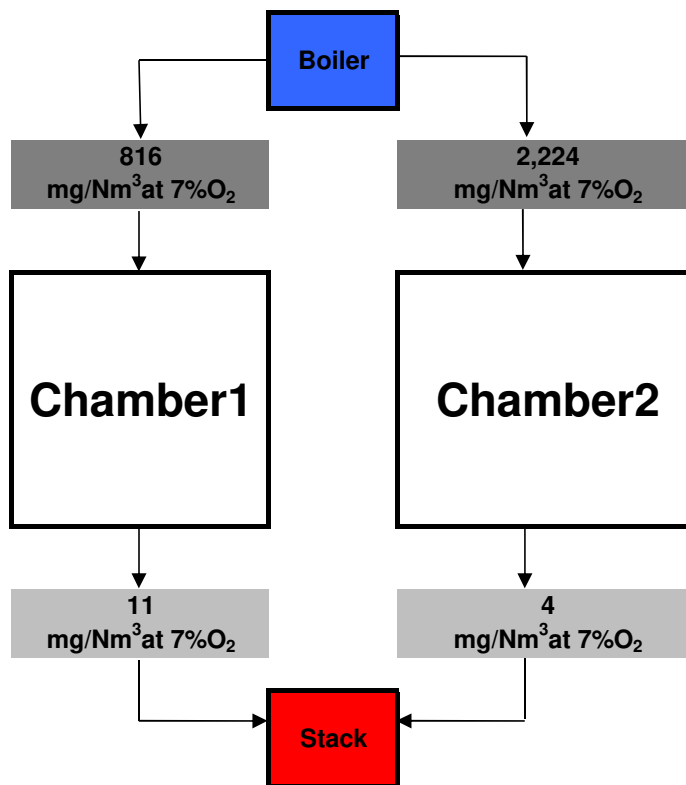
	2564				2565			
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
Chamber#1	98.6%	98.7%	99.6%	95.8%	98.6%			
Chamber#2	99.8%	99.7%	99.8%	98.1%	98.9%			

หมายเหตุ

- ที่มาข้อมูลปริมาณฝุ่น : รายงานการตรวจวัดของ บริษัทเอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ฉบับที่ AA 22/0008-3
- วันที่ตรวจวัด 16/2/2565



ประสิทธิภาพการดักจับฝุ่นของ ESP ที่ TPC-BP
ประจำไตรมาสที่ 2 ปี 2565



Chamber#1 Efficiency = 98.7%

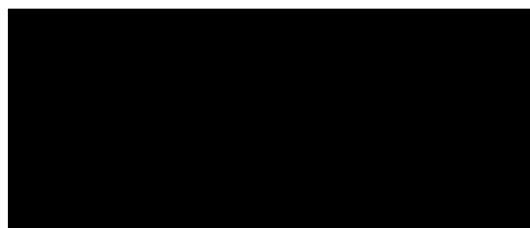
Chamber#2 Efficiency = 99.8%

Performance Tracking

	2564				2565			
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
Chamber#1	98.6%	98.7%	99.6%	95.8%	98.6%	98.7%		
Chamber#2	99.8%	99.7%	99.8%	98.1%	98.9%	99.8%		


หมายเหตุ

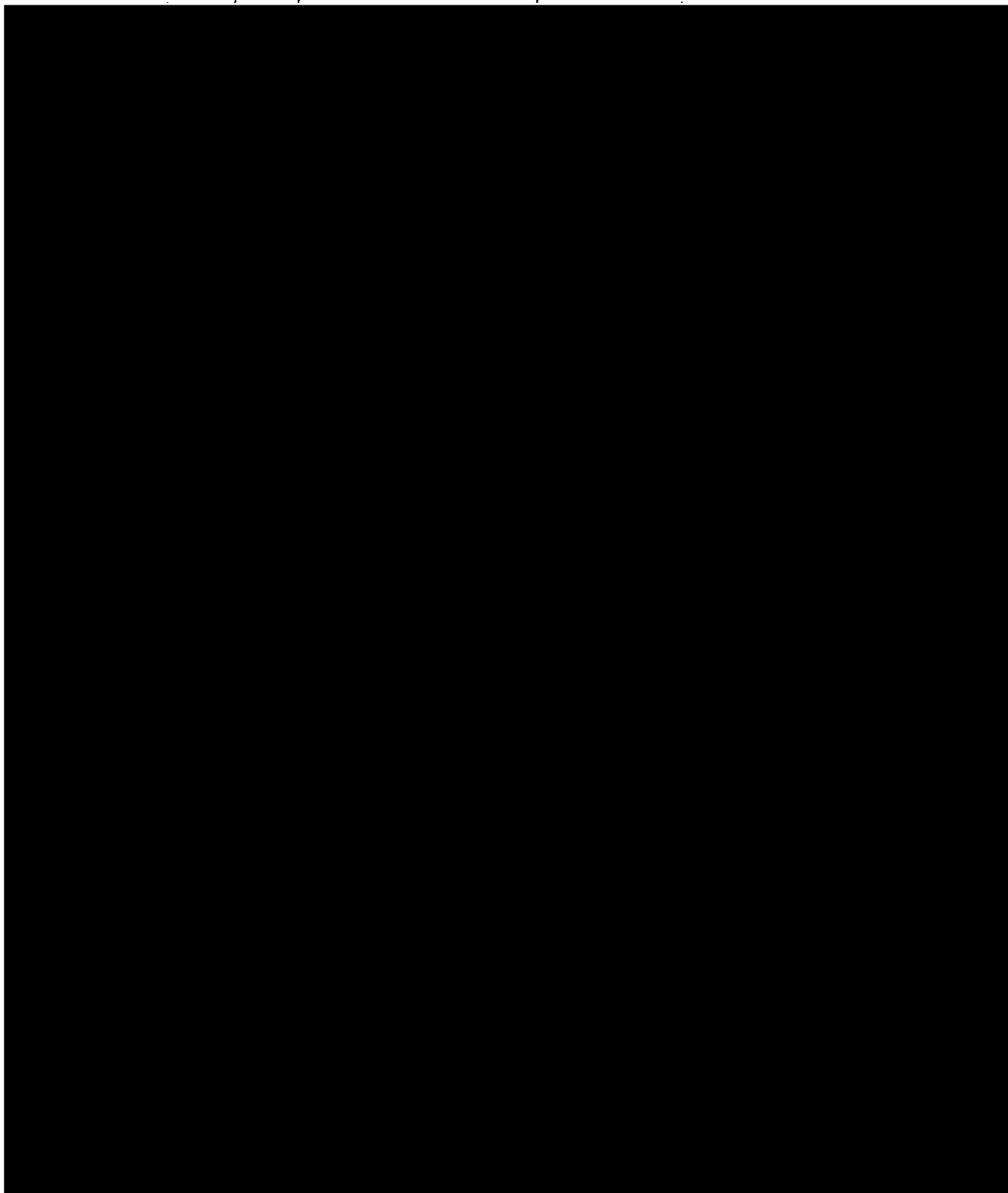
- ที่มาข้อมูลปริมาณฝุ่น : รายงานการตรวจวัดของ บริษัทเอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ฉบับที่ AA 22/0008-6
- วันที่ตรวจวัด 11/5/2565




เอกสารแนบที่ 2.9

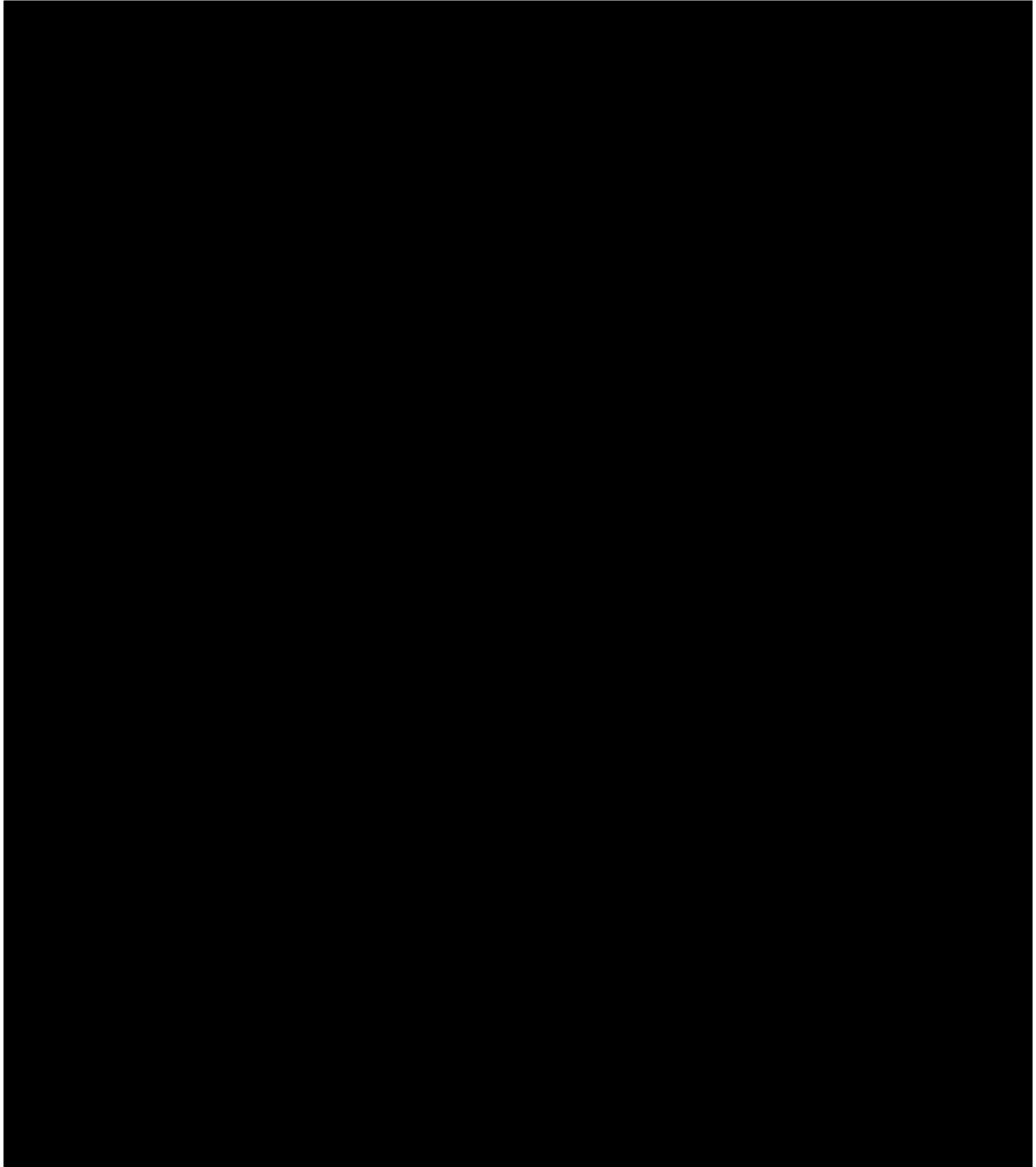
คู่มือการปฏิบัติงาน (Work Instruction) กรณี EP เกิดเหตุขัดข้อง

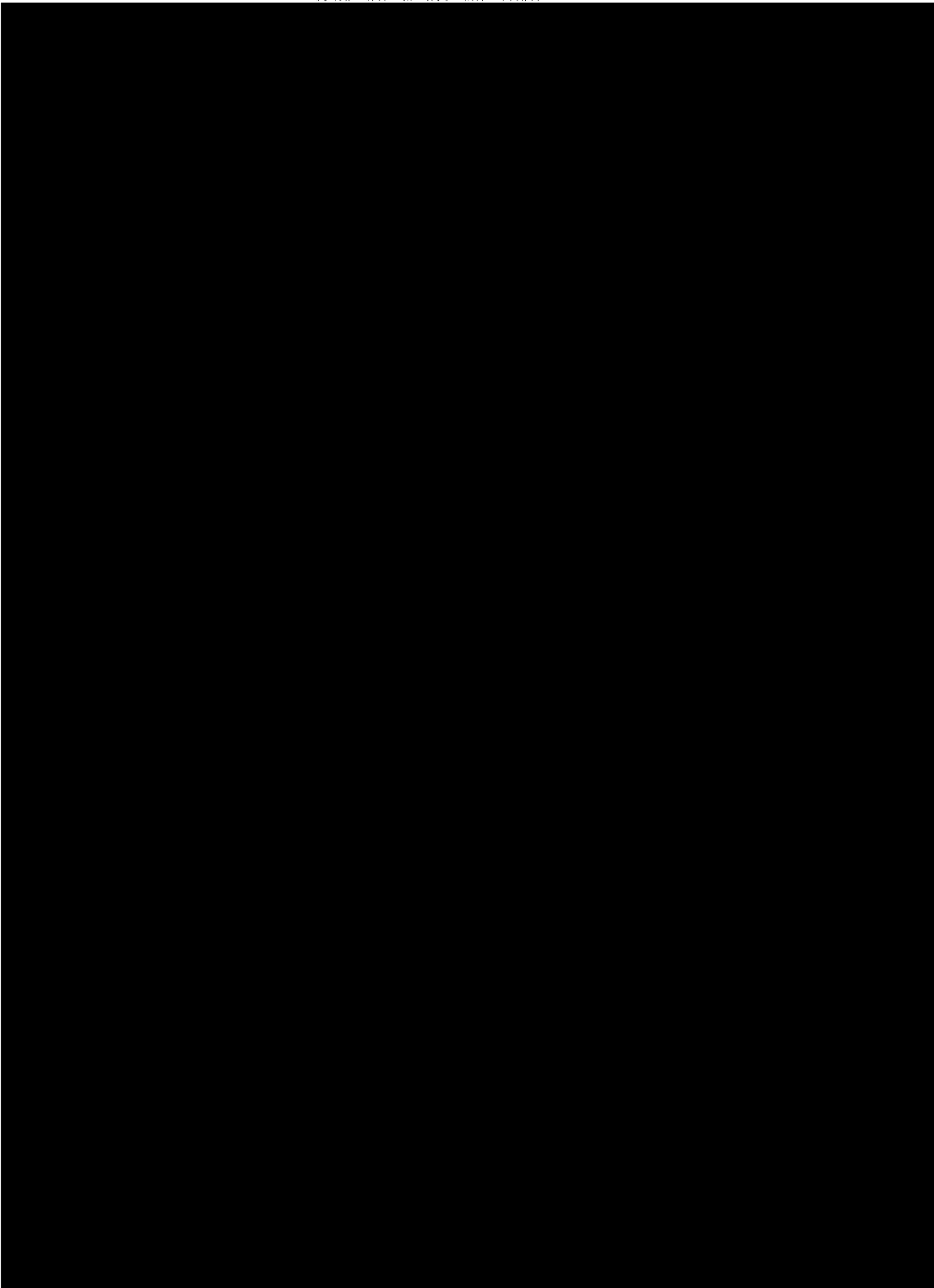
 Thai Paper - Ban Pong		คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) การปฏิบัติงานเมื่อ EP. เสีย บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด	รหัส TPC-BP-I-CRRB-01-028 หน้าที 1/2 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ นายมงคล ตันห์เจริญรัตน์	ผู้ตรวจสอบ นายมงคล ตันห์เจริญรัตน์	ผู้อนุมัติ นายเฉลิมพล ทองอุทัย	วันที่ประกาศใช้ 01/03/2561
มาตรฐาน ISO 14001			



 Thai Paper - Ban Pong	คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) การปฏิบัติงานเมื่อ EP. เสีย บริษัทผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด			รหัส TPC-BP-I-CRRB-01-028 หน้าที่ 2/2 แก้ไขครั้งที่ -
ผู้จัดทำ นายมงคล ตันห์เจริญรัตน์	ผู้ตรวจสอบ นายมงคล ตันห์เจริญรัตน์	ผู้อนุมัติ นายเฉลิมพล ทองอุทัย	วันที่ประกาศใช้ 01/03/2561	
มาตรฐาน ISO 14001				

3.2 ระยะเวลาซ่อมเกิน 2 ชม. หัวหน้าจะติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อ





TM-BD-I-CR-01-097

26/9/43

สรุปสถิติการเกิดขัดข้องหรือหยุดทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
ในช่วงปี 2562-2565 ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (โรงเยื่อบ้านโป่ง)

Electrostatic Precipitator : EP

ปี		วันที่เกิดเหตุขัดข้อง	สาเหตุที่เกิดขึ้น	ระยะเวลาที่เกิดเหตุขัดข้อง (ชั่วโมง)	แนวทางการแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ
2562	ม.ค.-มิ.ย.	-	-	-	-
	ก.ค.-ธ.ค.	11-ธ.ค.-63	EP Chamber#1 เสีย แรง AMP ไม่ขึ้น	8	Rectifier เสียเพิ่ม Load แรง AMP ไม่ขึ้นทำให้การจับฝุ่นทำ ได้ไม่ดีจึงใช้วิธีการสาดโหลดการเผาและ plan หยุดเปลี่ยน
2563	ม.ค.-มิ.ย.	12-มิ.ย.-63	แรง Load ไม่ขึ้น น่าจะมาจาก Transformer เสีย	8	ใช้วิธีการสาดโหลดการเผาแล้ว plan หยุดเปลี่ยน
	ก.ค.-ธ.ค.	-	-	-	-
2564	ม.ค.-มิ.ย.	-	-	-	-
	ก.ค.-ธ.ค.	-	-	-	-
2565	ม.ค.-มิ.ย.	-	-	-	-

Wet Scrubber

ปี		วันที่เกิดเหตุขัดข้อง	สาเหตุที่เกิดขึ้น	ระยะเวลาที่เกิดเหตุขัดข้อง (ชั่วโมง)	แนวทางการแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ
2564	ม.ค.-มิ.ย.	-	-	-	-
	ก.ค.-ธ.ค.	-	-	-	-
2565	ม.ค.-มิ.ย.	-	-	-	-

เอกสารแนบที่ 2.10

การบำรุงรักษาเครื่อง Bio Scrubber และ Wet Scrubber

PLAN PM ของชุด BIO FILTER SYSTEM

Equipment	Description	Job Activity	Plan PM (Description/M)
E707810E2-1550060	ACID TANK	ตรวจสภาพ TANK	6
E707810E2-1550070	BASE TANK	ตรวจสภาพ TANK	6
E707810E2-0230280	COOLING TOWER	ตรวจสภาพ COOLER	6
E707810E2-2612140	WASTE PUMP No.1	CHECK BOLT & RUBBER COUPLING	3
E707810E2-2612140	WASTE PUMP No.1	CHANGE OIL PUMP (TELLUS 68)	12
E707810E2-2500010	CIRCULATE PUMP CHAMBER No.1A	CHANGE OIL PUMP (TELLUS 68)	12
E707810E2-2500020	CIRCULATE PUMP CHAMBER No.1B	CHANGE OIL PUMP (TELLUS 68)	12
E707810E2-2500030	CIRCULATE PUMP CHAMBER No.2A	CHANGE OIL PUMP (TELLUS 68)	12
E707810E2-2500040	CIRCULATE PUMP CHAMBER No.2B	CHANGE OIL PUMP (TELLUS 68)	12

PLAN PM ของชุด WET SCRUBBER SYSTEM

Equipment	Description	Job Activity	Plan PM (Description/M)
E707810E2-2621310	COOLED PUMP A	CHECK BOLT & RUBBER COUPLING	3
E707810E2-2621310	COOLED PUMP A	CHANGE OIL PUMP (TELLUS 68)	12
E707810E2-2621320	COOLED PUMP B	CHECK BOLT & RUBBER COUPLING	3
E707810E2-2621320	COOLED PUMP B	CHANGE OIL PUMP (TELLUS 68)	12
E707810E2-1501200	WATER SUMP TANK	ตรวจสภาพ TANK	6
E707810E2-0230300	PLATE HEAT EXCHANGER	ตรวจสภาพ EXCHANGER	6
E707810E2-2612150	WET SCRUBBING PUMP	CHECK BOLT & RUBBER COUPLING	3
E707810E2-2612150	WET SCRUBBING PUMP	CHANGE OIL PUMP (TELLUS 68)	12
E707810E2-1430620	BLOWER WET SCRUBBER	ตรวจสภาพ FAN & BLOWER	6
E707810E2-2000830	NaOH METERING PUMP	CHANGE OIL PUMP (TELLUS 68)	12
E707810E2-2630490	WBL.TO EF.4 No.1 PUMP	CHECK BOLT & RUBBER COUPLING	3
E707810E2-2621340	WBL.TO EF.4 No.2 PUMP	CHECK BOLT & RUBBER COUPLING	3
E707810E2-2630490	WBL.TO EF.4 No.1 PUMP	CHANGE OIL PUMP (TELLUS 68)	12
E707810E2-2621340	WBL.TO EF.4 No.2 PUMP	CHANGE OIL PUMP (TELLUS 68)	12
E707810E2-0230290	HEAT EXCHANGER	ตรวจสภาพ EXCHANGER	6
E707810E2-1550080	NaOH TANK	ตรวจสภาพ TANK	6

เอกสารแนบที่ 2.11

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)
บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-491

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-38(1)-1/26รบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

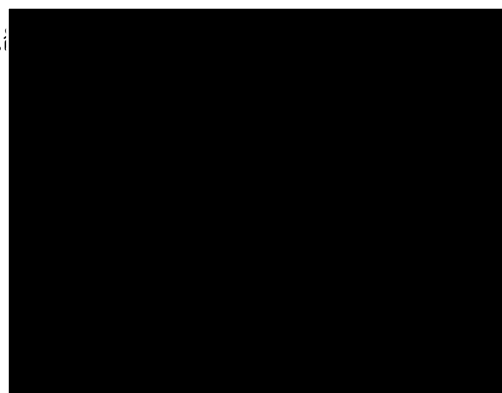
ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	3	049	3-106-42/57ฉข	อนุญาต	
2	15 01 10	ถังเหล็กเปล่าปนเปื้อนน้ำมันหล่อลื่น	1	049	3-106-42/57ฉข	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 17 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 14 มกราคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-491

ของ บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-38(1)-1/26รบ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
2457/2565	19/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 03 03 09 กากปูนขาว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-55/47กจ ปริมาณ 5000 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
2457/2565	19/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 03 03 09 กากปูนขาว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-105/51กจ ปริมาณ 5000 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
2457/2565	19/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 03 03 09 Grit โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-105/51กจ ปริมาณ 1800 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
2457/2565	19/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 03 03 09 กากปูนดำ(Dreg) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-105/51กจ ปริมาณ 2500 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
2457/2565	19/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 03 03 09 กากปูนขาว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-56/51นฐ ปริมาณ 10000 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
2457/2565	19/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 03 03 09 กากปูนขาว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-57(1)-2/49สบ ปริมาณ 6000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
2457/2565	19/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 03 03 09 กากปูนขาว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-30/60กจ ปริมาณ 2500 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011

คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021

กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031

เป็นวัตถุอันตรายทดแทน
- 032

ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033

ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039

นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041

เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042

ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043

เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044

เป็นวัตถุอันตรายทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049

นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051

เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052

เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053

เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054

เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059

นำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่
- 061

บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062

บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063

บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064

บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065

บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066

เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067

ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068

ปรับเสถียร/ ตรีทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069

วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071

ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072

ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073

ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074

เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075

เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076

เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077

อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนวเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079

กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081

รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082

ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083

หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084

ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01

ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02

วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03

ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติ โรงงาน
- 04

ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05

ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06

ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07

ไม่เข้าข้อบังคับขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99

อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12

สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13

สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14

หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15

หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16

ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17

ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18

รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19

รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20

สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21

หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22

รหัสของสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23

รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24

การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

- หมายเหตุ

1.

กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2.

หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 2.12

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
สำหรับผู้ก่อการเกิดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ 5 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

ข้าพเจ้า นาย สุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด

สำนักงานเลขที่ 1 ถนนปิ่นเกล้า ตำบลบางซื่อ อำเภอบางซื่อ จังหวัดกรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ 5864557

โทรสาร

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-38(1)-1/26รบ

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 19 หมู่ที่ 19 ถนนแสงชูโต ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

โทรศัพท์ (032) 211386-90

โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG074900036

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|---|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้าง หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อักเสบ การระเบิดของสิ่งปลูกสร้าง หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	030301	เปลือกไม้, ขุยไม้	278.47 ตัน	043	3-11(3)-1/33ตบ
2	030301	เปลือกไม้, ขุยไม้	144.02 ตัน	043	3-34(4)-8/61พจ
3	030301	เปลือกไม้, ขุยไม้	7,045.84 ตัน	043	3-38(2)-1/12รป
4	030301	เปลือกไม้, ขุยไม้	359.05 ตัน	043	3-88(2)-26/58นม
5	030301	เปลือกไม้, ขุยไม้	3,156.22 ตัน	043	3-88-15/54กพ
6	030301	เปลือกไม้, ขุยไม้	3,358.67 ตัน	043	จ3-2(6)-2/63กจ
7	030301	เปลือกไม้, ขุยไม้	499.82 ตัน	043	3-38(2)-1/12รป
8	030309	Grit	215.00 ตัน	083	จ3-43(1)-3/46กจ
9	030309	กากปูนขาว	1,659.00 ตัน	083	จ3-43(1)-1/48รป
10	030309	กากปูนขาว	982.00 ตัน	083	จ3-43(1)-105/51กจ
11	030309	กากปูนขาว	428.00 ตัน	083	จ3-43(1)-30/60กจ
12	030309	กากปูนขาว	6,377.00 ตัน	083	จ3-43(1)-33/52กจ
13	030309	กากปูนขาว	2,950.00 ตัน	083	จ3-43(1)-55/47กจ
14	030309	กากปูนขาว	21,572.00 ตัน	083	จ3-43(1)-56/51นฐ
15	030309	กากปูนขาว	550.00 ตัน	049	จ3-57(1)-2/49สบ
16	030309	กากปูนขาว	150.00 ตัน	083	จ3-57(1)-2/49สบ
17	030309	กากปูนดำ(Dreg)	1,984.50 ตัน	083	จ3-43(1)-105/51กจ
18	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	1.28 ตัน	049	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด/บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด
19	150110	ถังเหล็กเปล่าปนเปื้อนน้ำมันหล่อลื่น	0.59 ตัน	049	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด/บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(ราชกฤษฎีกา ว.)

(นาย สุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)

ตำแหน่ง ว.ศ.

วันที่ 5 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2561		ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	030301	เปลือกไม้, ขุยมั้							14342.27 ตัน	
2	030301	เปลือกไม้, ขุยมั้	6206.27 ตัน		20935.11 ตัน		12913.65 ตัน		499.82 ตัน	
3	030309	Grit	1266.5 ตัน		1108 ตัน		467.85 ตัน		215 ตัน	
4	030309	กากปูนขาว	37185.01 ตัน		40749.71 ตัน		31218 ตัน		34668 ตัน	
5	030309	กากปูนดำ(Dreg)	1773.5 ตัน		1958.5 ตัน		1909 ตัน		1984.5 ตัน	
6	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว					1.72 ตัน		1.28 ตัน	
7	150110	ถังเหล็กเปล่าปนเปื้อน น้ำมันหล่อลื่น							.59 ตัน	
8	030399	Grit	400 ตัน		0		0		0	
9	030309	Lime mud	6877.46 ตัน		925 ตัน		0		0	
10	030302	กากตะกอนคาร์บอน	158.75 ตัน		0		0		0	
11	160708	กากตะกอนน้ำมันเตา	4.23 ตัน		0		0		0	
12	030309	กากปูนดำ (Dreg)	50 ตัน		0		0		0	
13	030399	น้ำดำจากการล้างเชื้อ					639.47 ตัน		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(ราชกฤษณ์ ว.)

(นาย สุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)

ตำแหน่ง ว.ศ.

ตำแหน่ง ผอ.โรงงาน

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900111

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 98 ม.6 ตำบล สระสี่เหลี่ยม อำเภอ พนัสนิคม จังหวัด ชลบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์รีไซเคิล จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT095800108

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 531 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบล ท้ายบ้าน อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 81933 8011

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท อุตสาหกรรมน้ำตาล ที.เอ็น จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : 3-11(3)-1/33ลบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : ตำบล แก่งผักกูด อำเภอ ท่าหลวง จังหวัด ลพบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-646041-5

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : -

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : 3-34(4)-8/61พจ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 43/1 ตำบล หนองพระ อำเภอ วังทรายพูน จังหวัด พิจิตร

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0931523964

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : 3-38(2)-1/12รบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : ตำบล ท่าผา อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 025864587

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท ยูนิ พาวเวอร์ เทค จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : 3-88(2)-26/58นม

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 339 ตำบล สีคิ้ว อำเภอ สีคิ้ว จังหวัด นครราชสีมา

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 026290991

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท สหกรีน ฟอเรสต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-88-15/54กพ

ที่อยู่ : 88 ตำบล คุยบ้านโอง อำเภอ พรานกระต่าย จังหวัด กำแพงเพชร

โทรศัพท์ : 055-858033

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : เจริญรุ่งเรือง

หมายเลขประจำตัว : จ3-2(6)-2/63กจ

ที่อยู่ : 159/1 ตำบล ดอนตาเพชร อำเภอ พนมทวน จังหวัด กาญจนบุรี

โทรศัพท์ : 0863360079

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท ที.อาร์.เอ็ม.แอสโซซิเอต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-1/48รบ

ที่อยู่ : 99/1 ตำบล กรับใหญ่ อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี

โทรศัพท์ : 085-1507399

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท ไอออนิก จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-105/51กจ

ที่อยู่ : 94 ตำบล ตะครี้นอน อำเภอ ท่ามะกา จังหวัด กาญจนบุรี

โทรศัพท์ : 028849155

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท ทีเอฟไอ กรีนไบโอเทค จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-3/46กจ

ที่อยู่ : 55/2 ตำบล บ้านใหม่ อำเภอ ท่าม่วง จังหวัด กาญจนบุรี

โทรศัพท์ : 032371358

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ฟาร์มเมอร์ อะโกรเทค

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-30/60กจ

ที่อยู่ : 247 ตำบล ตะครี้นอน อำเภอ ท่ามะกา จังหวัด กาญจนบุรี

โทรศัพท์ : 0892601792

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการณ์

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท นิว เกษตรไทย จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-33/52กจ

ที่อยู่ : 14 ตำบล หนองสาหร่าย อำเภอ พนมทวน จังหวัด กาญจนบุรี

โทรศัพท์ : 025419893

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท ยอดอินทรีย์การเกษตร จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-55/47กจ

ที่อยู่ : 149 ตำบล หนองขาว อำเภอ ท่าม่วง จังหวัด กาญจนบุรี

โทรศัพท์ : 0870856430

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท เอสที เฟอร์ทิลิตี้ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-56/51นฐ

ที่อยู่ : ตำบล นิลเพชร อำเภอ บางเลน จังหวัด นครปฐม

โทรศัพท์ : 034991614-5

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : โรงงาน โชคชัยปูนมาร์ค

หมายเลขประจำตัว : จ3-57(1)-2/49สบ

ที่อยู่ : ตำบล ธารเกษม อำเภอ พระพุทธบาท จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 081-9462325

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อหนี้ และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบการ ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นาย สุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)

วันที่ 5 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น-

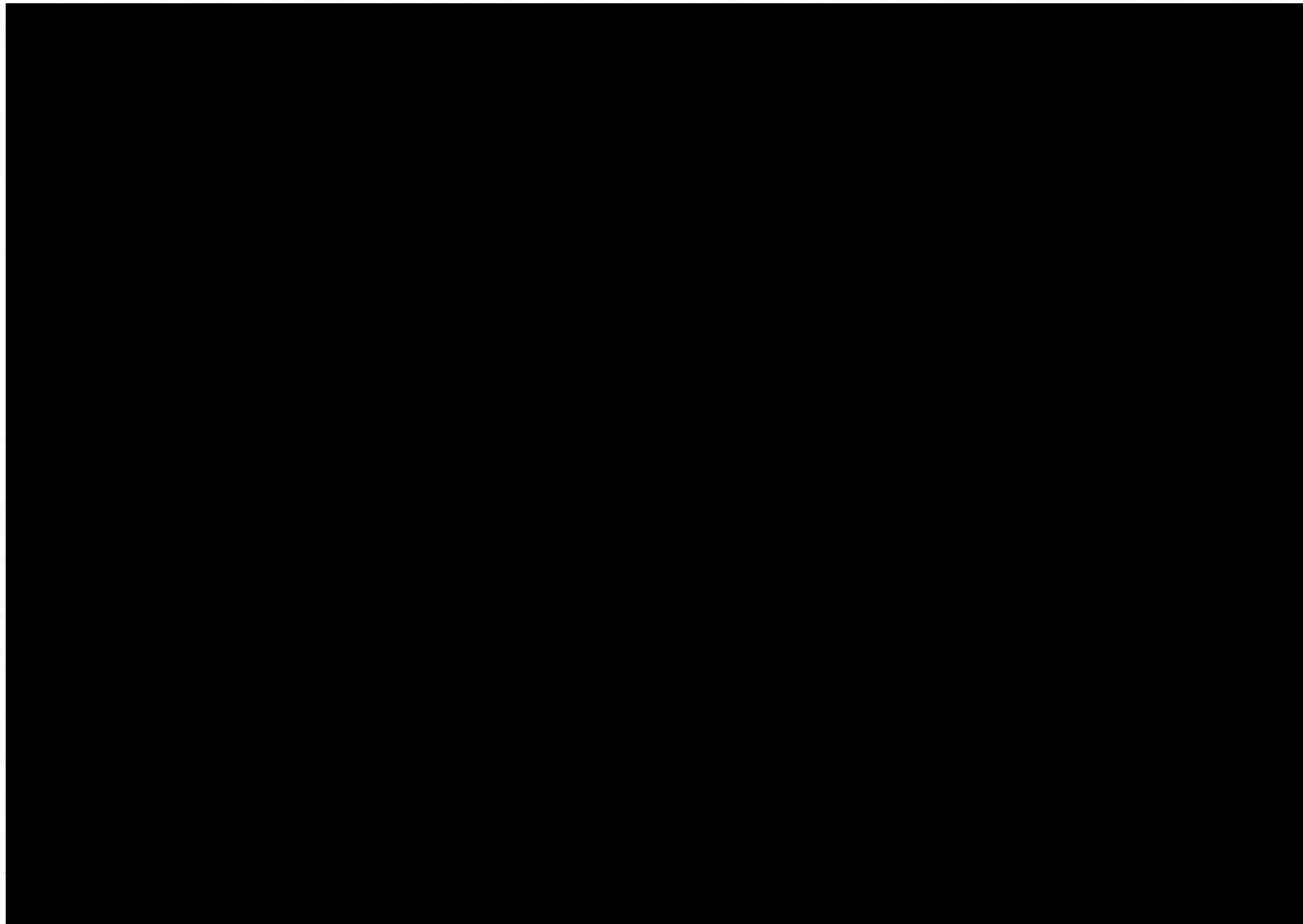
ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

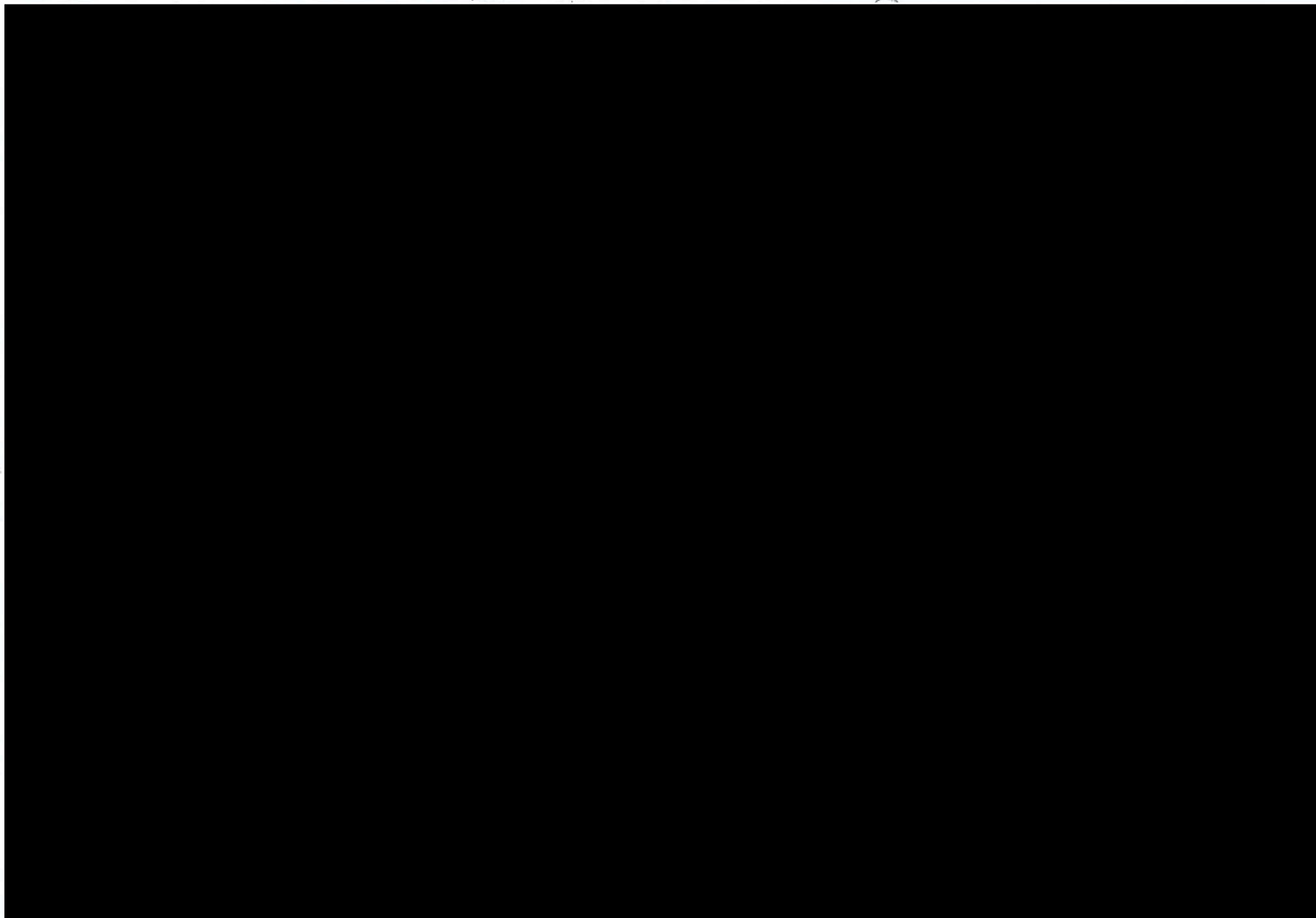
(นาย สุทธิพงษ์ ภูมิศรีสอาด)
วันที่ 5 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

เอกสารแนบ 1 (เอกสารลำดับที่ 2)

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

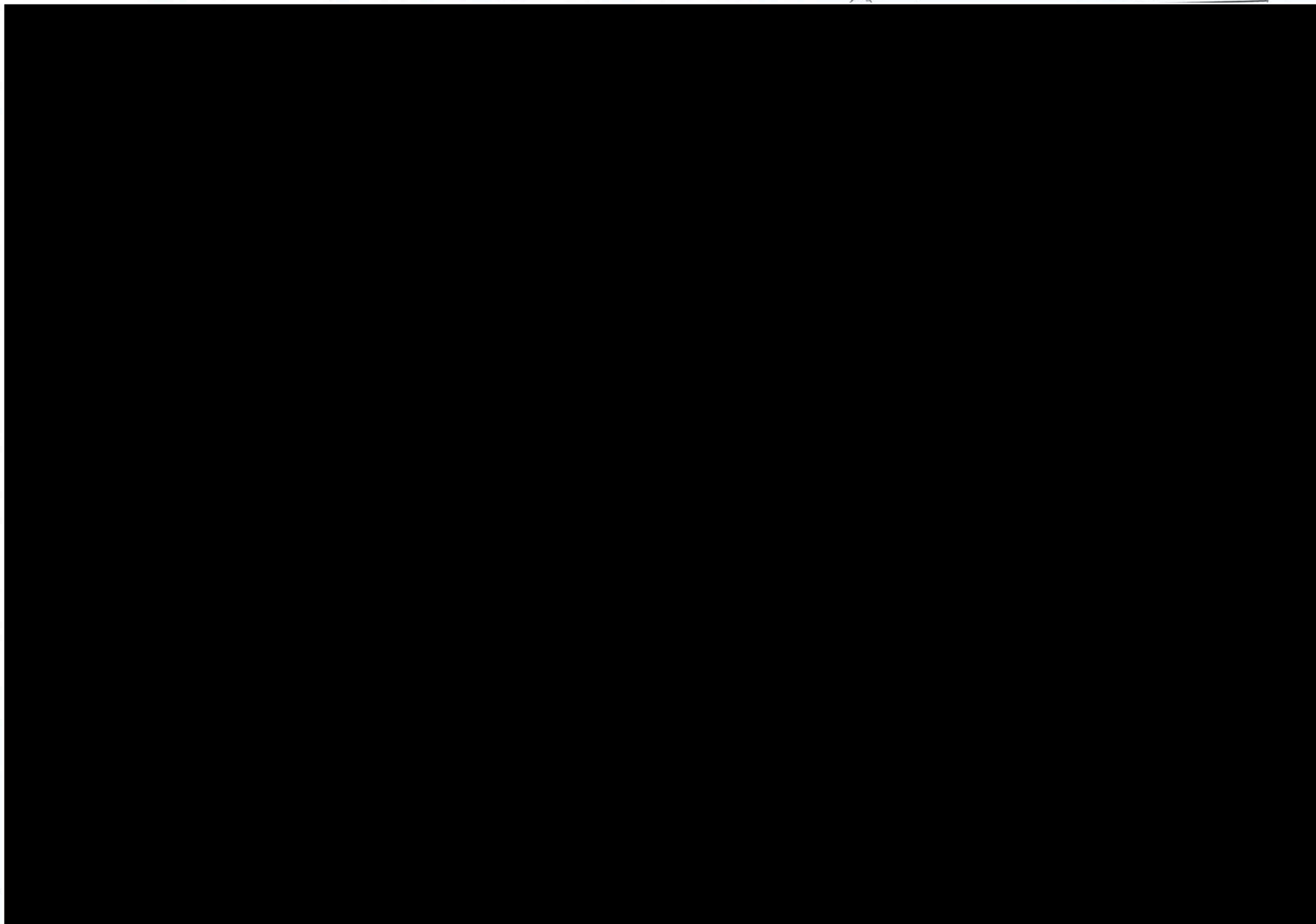


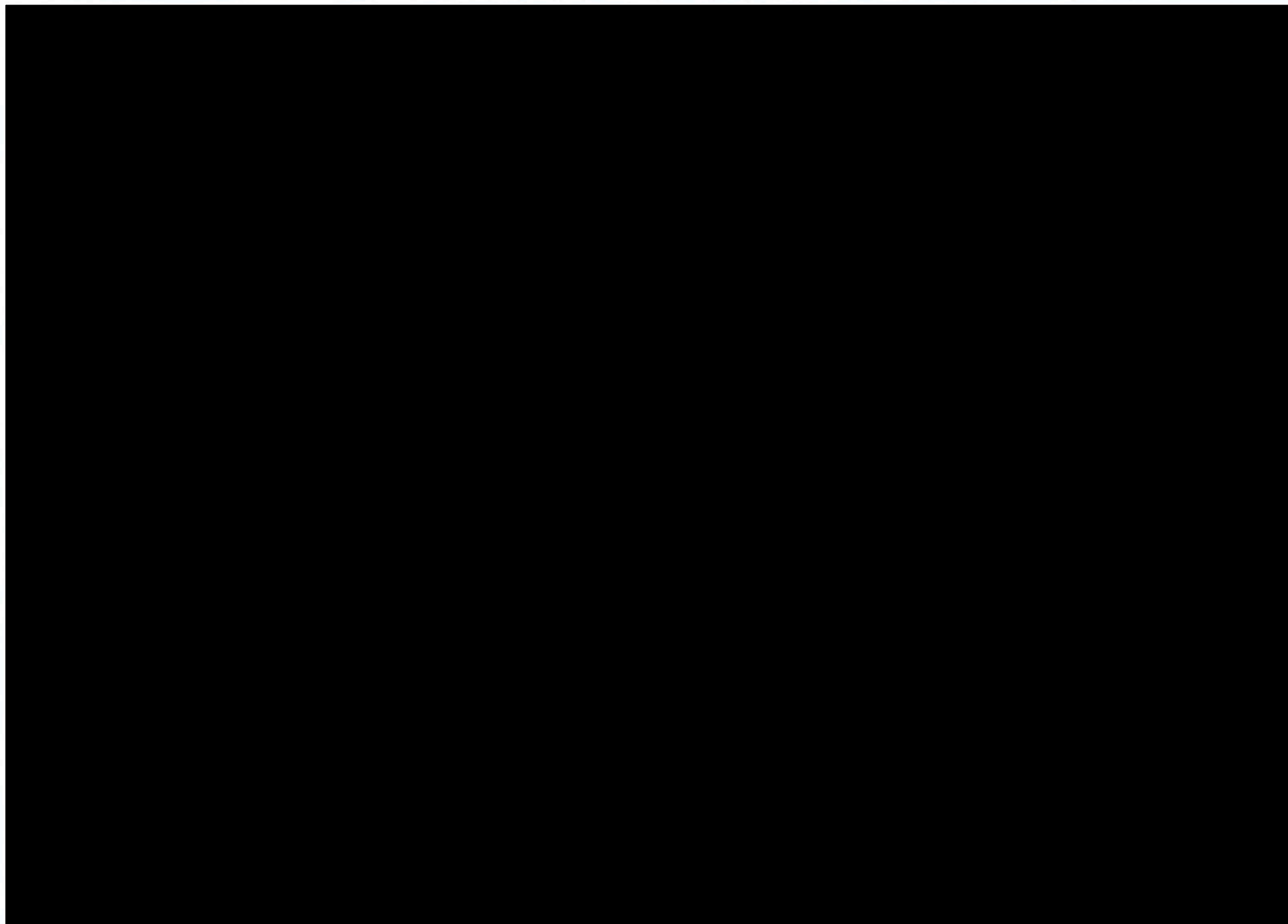


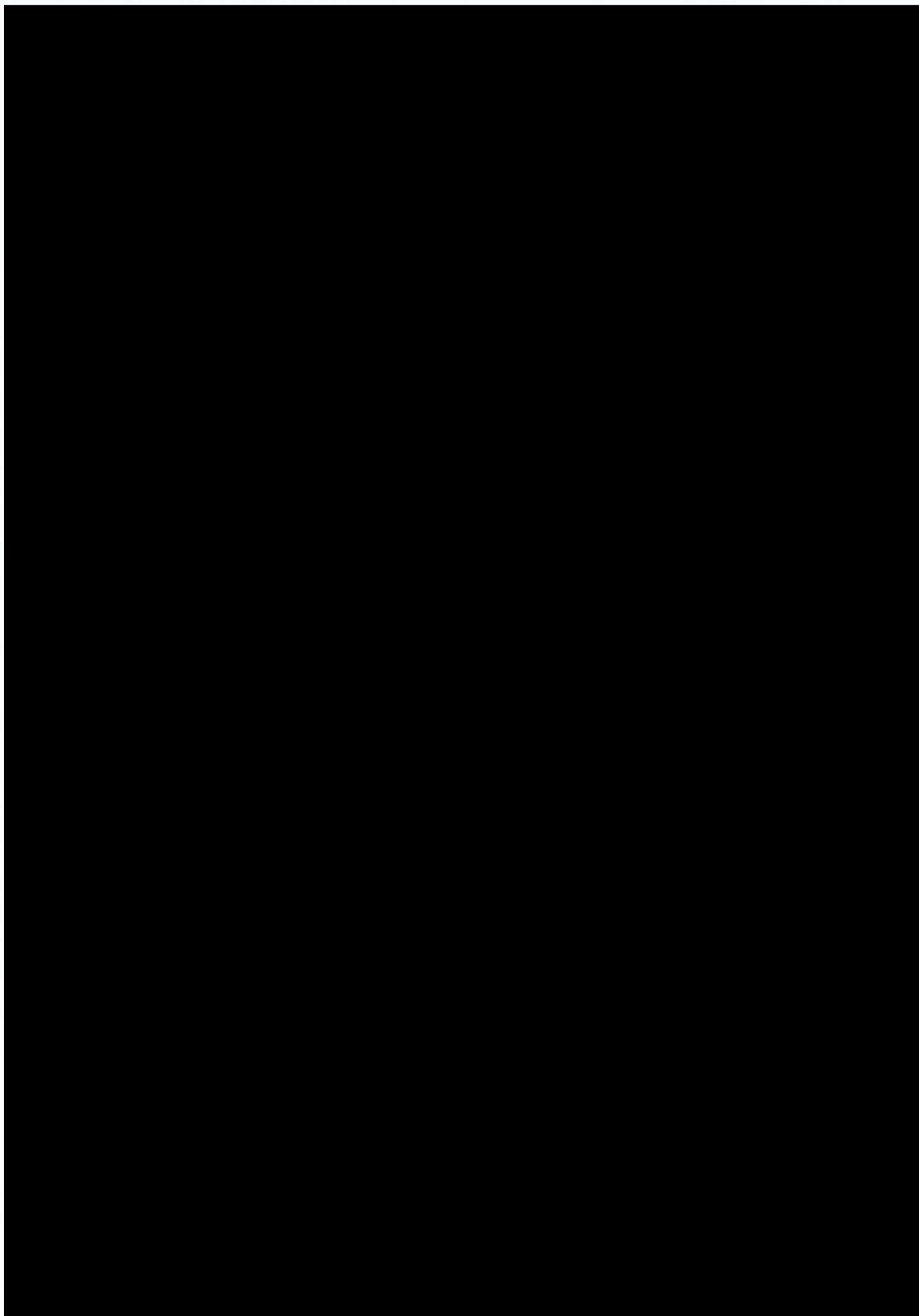


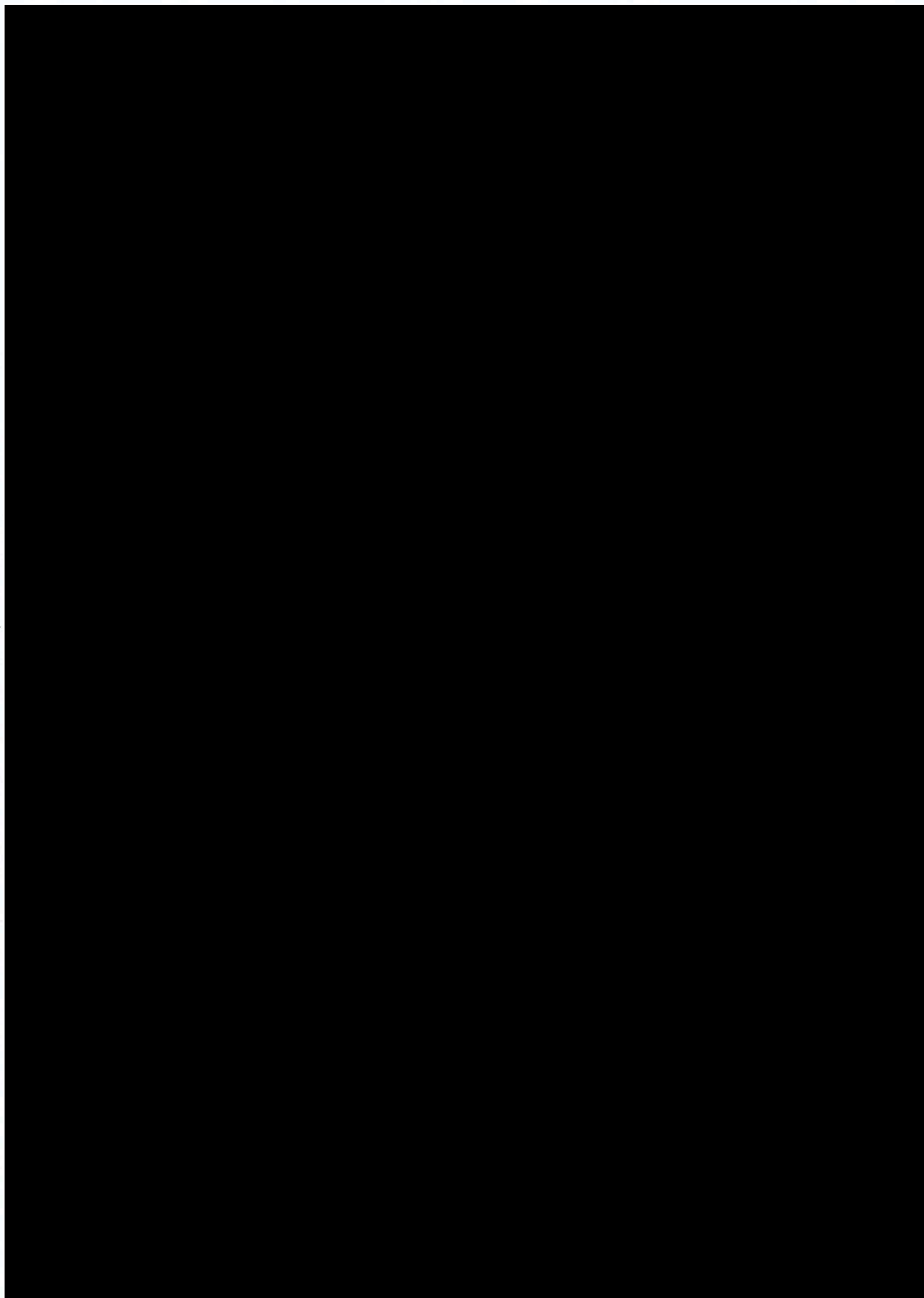
แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

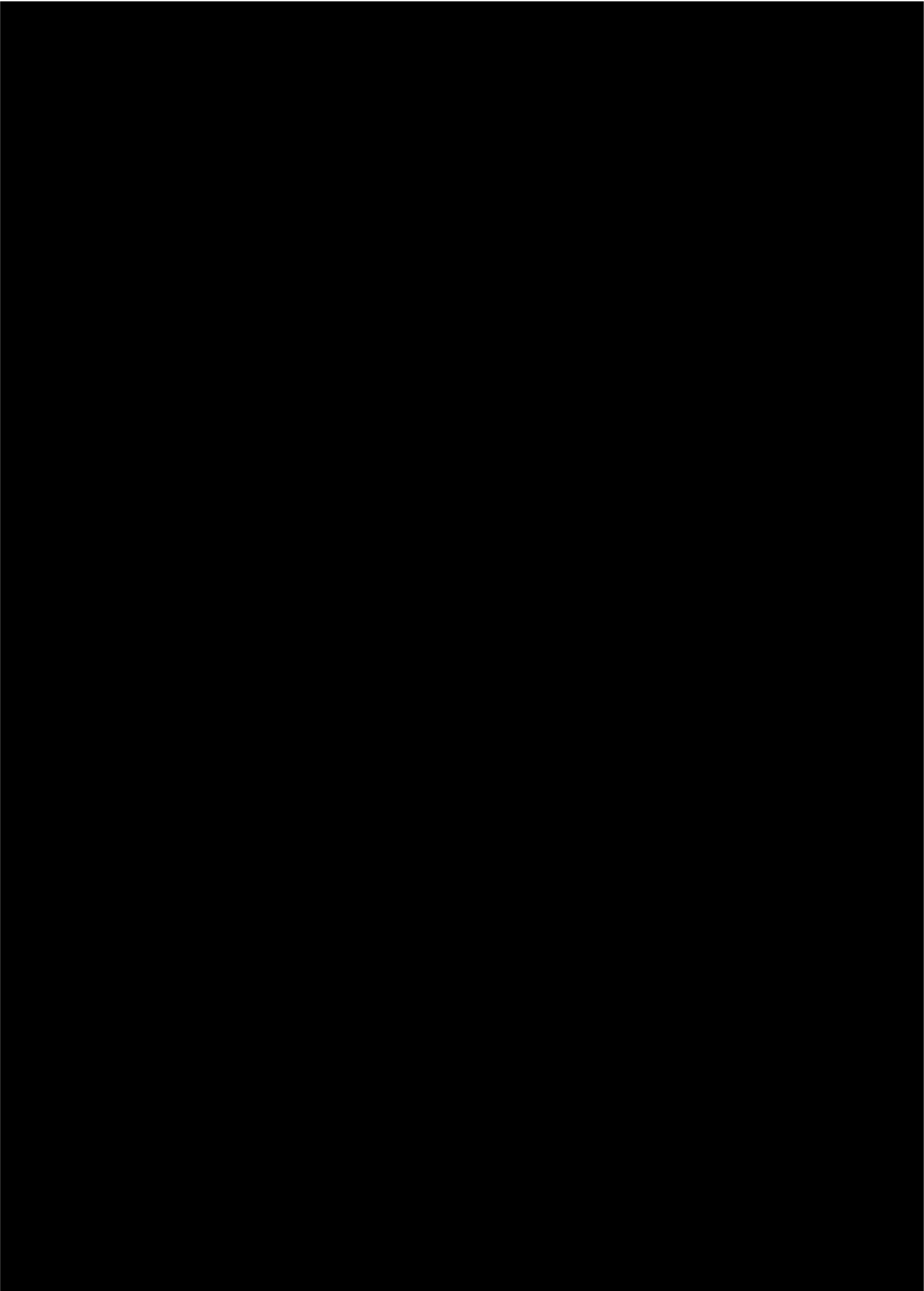
- หมายเลข 1 เศษขุยมั้ย และเชื้อปนทรายจาก การผลิตเชื้อกึ่งเคมี
- หมายเลข 2 เศษขุยมั้ยจากการผลิตเชื้อเคมี
- หมายเลข 3 น้ำมันเครื่องใช้แล้ว
- หมายเลข 4 ถังน้ำมันเครื่องใช้แล้ว
- หมายเลข 5 เศษไม้ , เศษเหล็ก , เศษสแตนเลส
- หมายเลข 6 จุกรับ Lime Mud ไปกำจัด
- หมายเลข 7 กระจบ้องสี,หลอดไฟหมดอายุ,แบตเตอรี่,แผ่นกันความร้อน,FRP

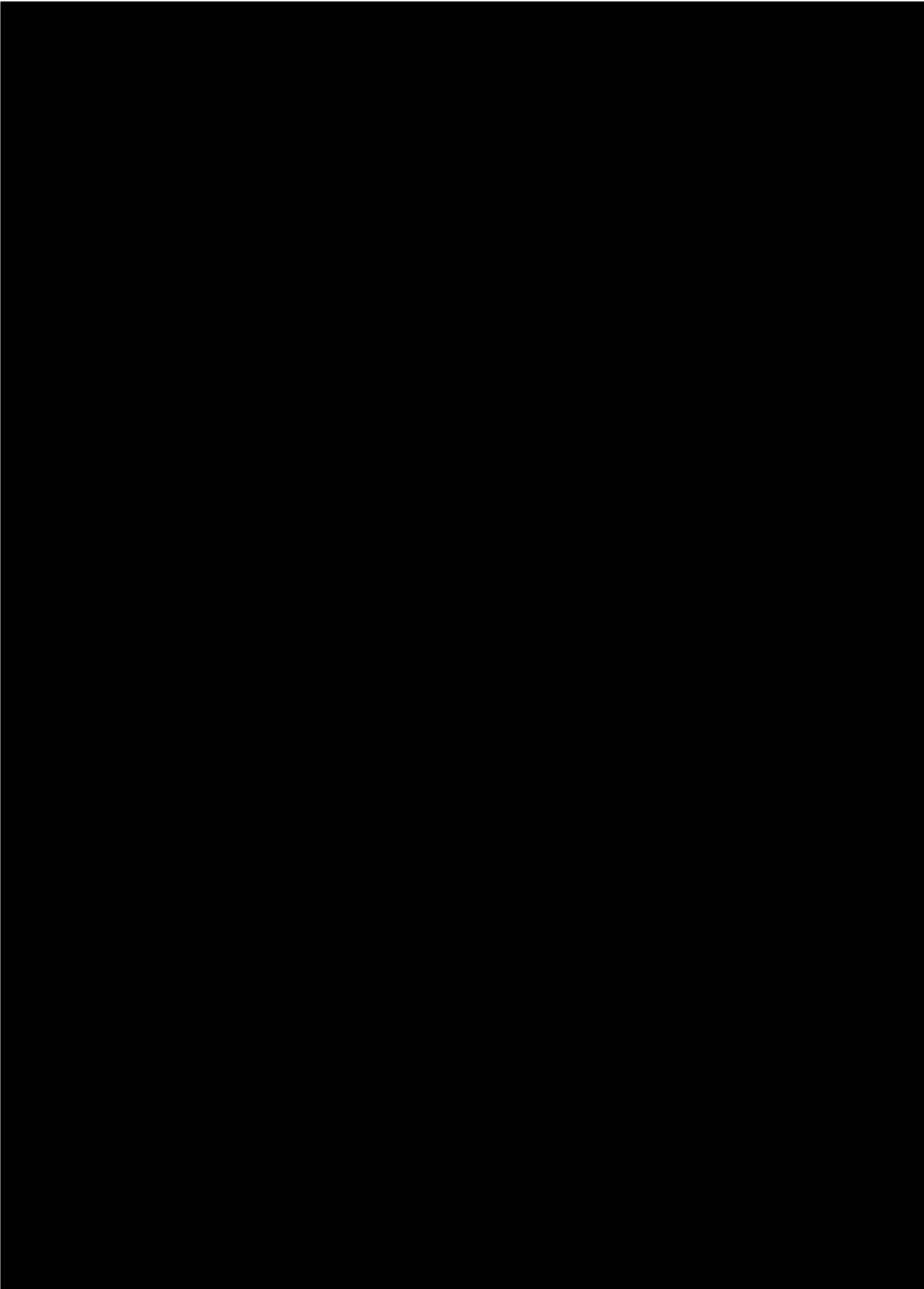


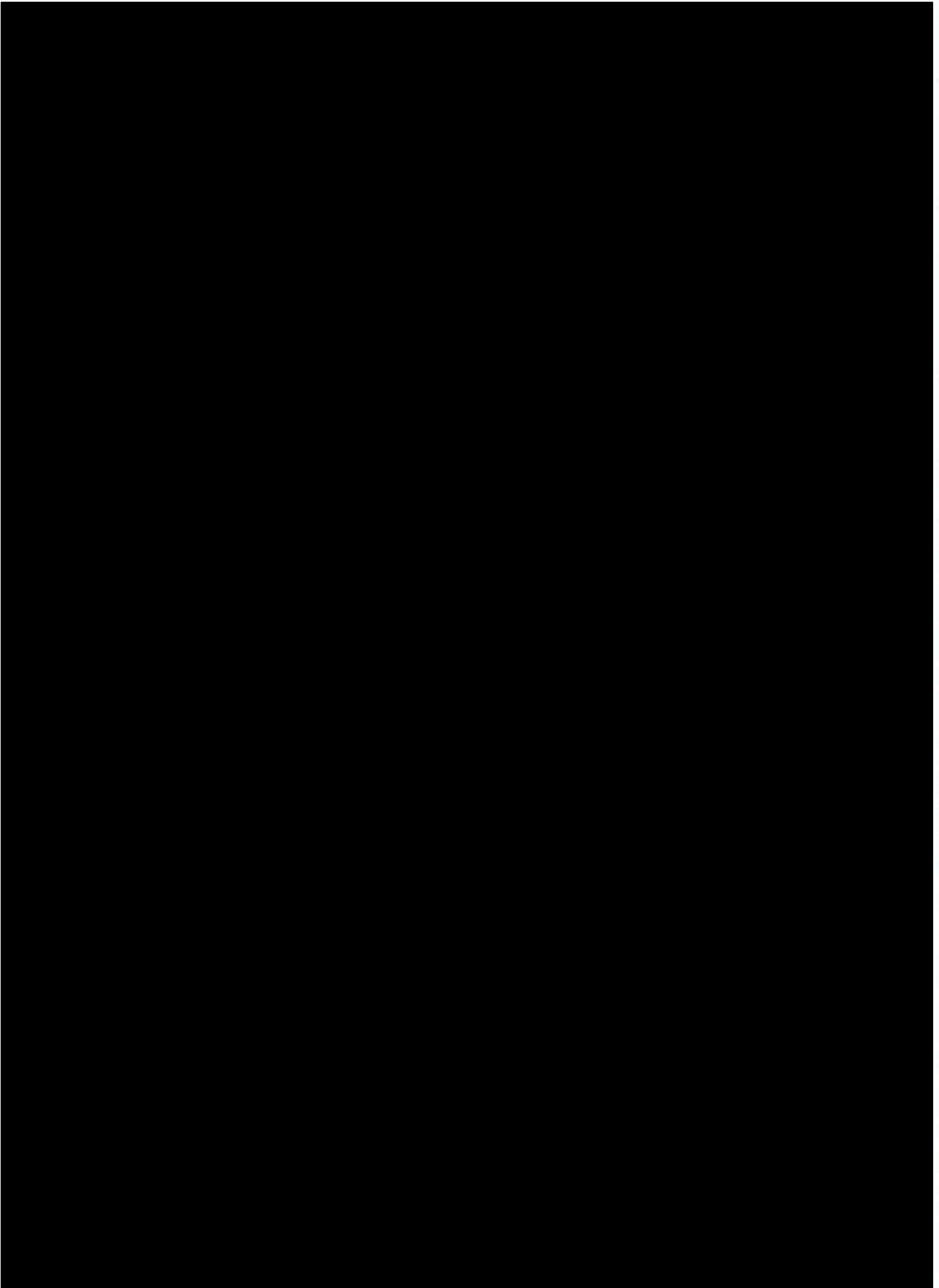












เอกสารแนบที่ 2.13

ปริมาณกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
ที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงในหม้อต้มไอน้ำให้กำลัง (Power Boiler)

ตารางยอดรวมการรับ SLUDGE 2022

Jan.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	(ART.)
		(ART.)	(BDT.)	(ART.)	(BDT.)		นำไปทำปุ๋ย
TOTAL	69.11	5526.20		6282.30	0	11808.50	0

Feb.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	(ART.)
		(ART.)	(BDT.)	(ART.)	(BDT.)		นำไปทำปุ๋ย
TOTAL	74.04	3977.77		4118.72	0	8096.49	0

Mar.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	(ART.)
		(ART.)	(BDT.)	(ART.)	(BDT.)		นำไปทำปุ๋ย
TOTAL	68.77	1839.22		3700.03		5539.25	0

Apr.

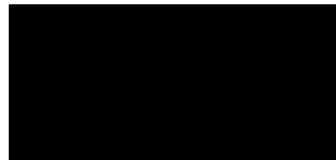
วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	(ART.)
		(ART.)	(BDT.)	(ART.)	(BDT.)		นำไปทำปุ๋ย
TOTAL	72.20			231.42	0	231.42	0

May.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	(ART.)
		(ART.)	(BDT.)	(ART.)	(BDT.)		นำไปทำปุ๋ย
TOTAL	77.20			231.42	0	231.42	0

Jun.

วันที่	MOISTURE (%)	P/B#11	P/B#11	P/B#12	P/B#12	Total	(ART.)
		(ART.)	(BDT.)	(ART.)	(BDT.)		นำไปทำปุ๋ย
TOTAL	69.14					0.00	0



เอกสารแนบที่ 2.14

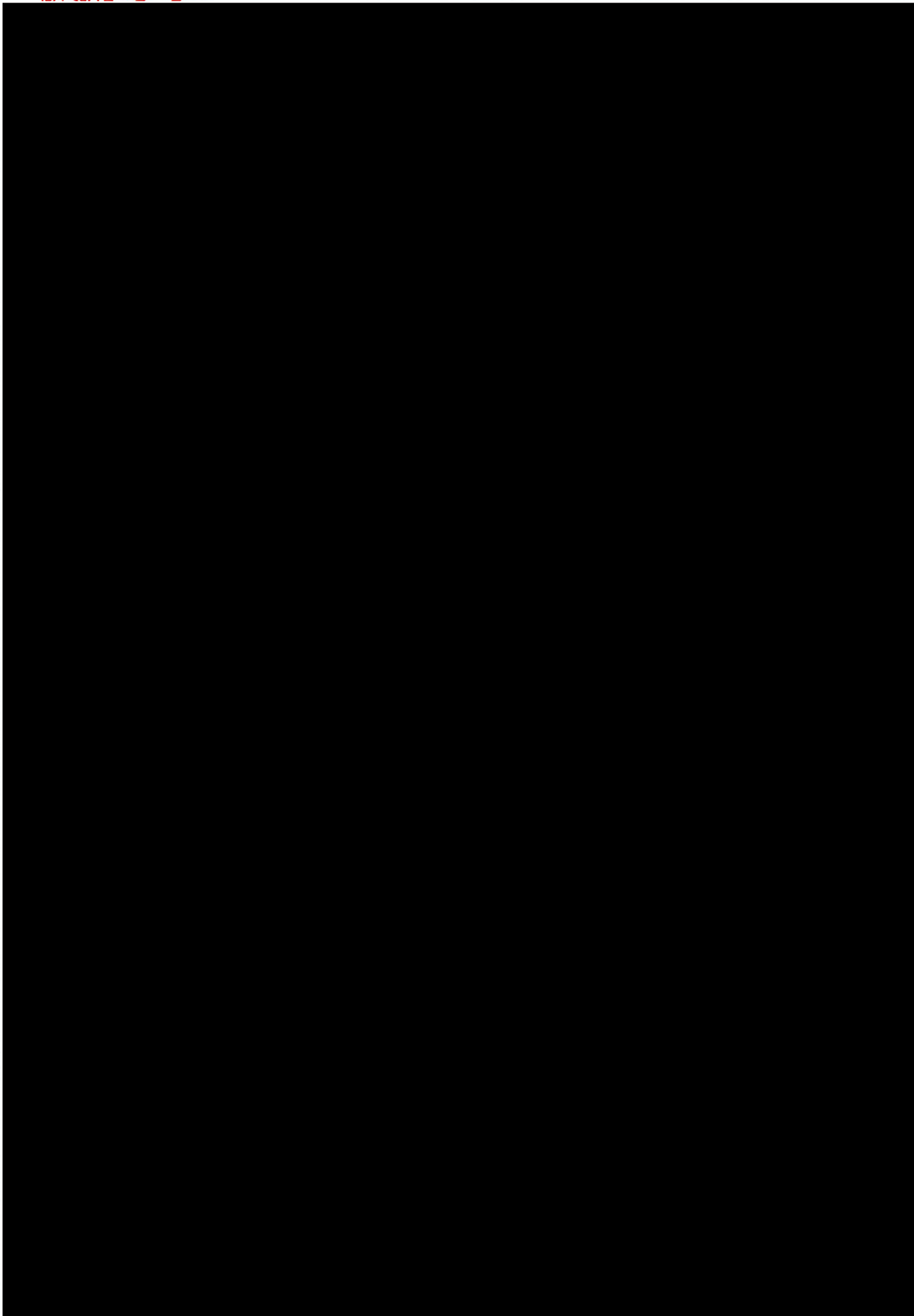
บันทึกปริมาณเก่าที่ทำการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

บันทึกปริมาณเต้าที่ทำการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

	Material Name	NetWeight	
จ3-57(3)-1/37สบ	Fly ash	3,412.19	ตัน
จ3-43(1)-122/52กจ	Fly ash	1,639.68	ตัน
3-101-14/4สบ	Fly ash	625.17	ตัน
3-101-1/44สบ	Bottom ash	2,603.86	ตัน
3-101-1/45สบ	Fly ash	230.87	ตัน

เอกสารแนบที่ 2.15

นโยบายการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



เอกสารแนบที่ 2.16

การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ 02/2563

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงาน TPC บ้านโป่ง

เพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง) ดำเนินไปอย่างเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ สอดคล้องตามกฎหมาย จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลเป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน การทำงาน พ.ศ. 2549 หมวด 2 ข้อ 23 โดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้

1. นายธงชัย โสหา	ผู้จัดการส่วนผลิต	ประธาน
2. นายสุรเดช ปกพัฒนกุล	ผ.ผลิตกระดาษเครื่องที่ 3	ผู้แทนนายจ้าง
3. นายเฉลิมพล ทองอุทัย	หัวหน้าแผนกผลิตน้ำยาเคมีกลีบคืน-BP	ผู้แทนนายจ้าง
4. นายยุทธนา จินตวิวัฒน์วงศ์	BP Pulp Electrical Maintenance Section Manager	ผู้แทนนายจ้าง
5. นายปณิธาน อักโขสุวรรณ	BP Paper Mechanical Maintenance 1 Section Manager	ผู้แทนนายจ้าง
6. นายหนาม เขียงฉิน	หัวหน้าแผนกพนักงานสัมพันธ์และพัฒนาพนักงาน	ผู้แทนนายจ้าง
7. นางสาวสุรภา รัตนศิริฤกร	Manager - TPC Production Optimization & Supply Planning	ผู้แทนนายจ้าง
8. นายธนัทชัย วาสนาเพียรพงศ์	Manager - Quality Assurance	ผู้แทนนายจ้าง
9. นายประยุทธ์ ล้วนรอด	Banpong Warehouse 2 Section Manager	ผู้แทนนายจ้าง
10. นายธนภฤกษ์ ภูมิพา	พนักงานตัดกระดาษ	ผู้แทนลูกจ้าง
11. นายพิเชษฐ์ ฝองฉวี	พนักงานอบแห้ง	ผู้แทนลูกจ้าง
12. นายวรพจน์ รุ่งโต	พนักงานกรอแบ่ง	ผู้แทนลูกจ้าง
13. นายสนั่น รวมศิลป์	พนักงานเตรียมเยื่อ	ผู้แทนลูกจ้าง
14. นายบุญเหมาะ แยมสุวรรณ	Technician-Planning	ผู้แทนลูกจ้าง
15. นายสุรินทร์ พักโต	Technician-Planning	ผู้แทนลูกจ้าง
16. นายดำรงค์ คงกระพันธ์	พนักงานควบคุมเครื่องผลิตชิ้นไม้สับ-BP	ผู้แทนลูกจ้าง
17. นายก้องเกียรติ เขียวชม	พนักงานฟอกเยื่อ	ผู้แทนลูกจ้าง
18. นายพลากร สดใส	พนักงานผลิตไฟฟ้า	ผู้แทนลูกจ้าง
19. นายสามารถ พงศ์ไพโร	Supply Planning Operator	ผู้แทนลูกจ้าง
20. นายมงคลชัย เฟ่งบุญชู	Logistics Operator	ผู้แทนลูกจ้าง
21. นายชำนาญ ภูมิรา	Chief Occupational Health & Safety Officer	กรรมการและเลขานุการ

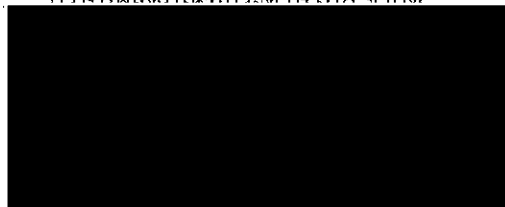
โดยให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่ ดังนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อบริษัทฯ
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อบริษัทฯ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน คู่ธุรกิจ และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในบริษัทฯ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทฯ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือรวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อบริษัทฯ
5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในบริษัทฯ อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการ หรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของพนักงาน หัวหน้างานผู้บริหาร และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อบริษัทฯ
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอบริษัทฯ
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อบริษัทฯ
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทฯ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่บริษัทฯ มอบหมาย

โดยให้คณะกรรมการฯ นี้ มีวาระการดำรงตำแหน่ง นับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2564 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2565

สั่ง ณ วันที่ 21 ธันวาคม 2563

บริษัทผลิตภัณฑกระดาษไทย จำกัด



ผู้อำนวยการโรงงาน

หน้า 2/2

เอกสารแนบที่ 2.17

การตรวจความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน มิ.ย.65



เมื่อวันที่ 21 มิ.ย.65 ได้มีการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TPC-BP ซึ่งก่อนเข้าประชุม มีการเดินตรวจพื้นที่ ที่แผนกผลิตเยื่อและนำเสนอ SOP ที่หน้างาน 1 เรื่อง โดยมี **คุณธงชัย โสหา (พี่อู)** เป็นประธาน ซึ่งมีการพิจารณาการดำเนินการในเรื่องต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับความ
ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของพนักงาน
และคู่ธุรกิจ

Action Item จาก การประชุม

No.	Actions	PIC	Initiated Date	Due Date	Status
1	การซ่อมแผนผังใหม่โครงการ Sola cell ให้ใช้ไว้ในแผนการซ่อมแผนฉุกเฉิน	OH&S	21/06/65	20/07/65	
2	ควรให้ตัวแทนพนักงานทาง Food เข้ามาร่วมประชุม คปอ. เพื่อรับทราบเรื่องการสื่อสารข้อมูลด้านความปลอดภัยของ คปอ.	OH&S	21/06/65	20/07/65	
3	เช็ครูปการสังเกตพฤติกรรมที่มีการจับภาพโดยใช้ CCTV	OH&S	21/06/65	20/07/65	
4	คปอ.ช่วยดูเรื่องการเข้าออก และทางหนีไฟของ PM#4 , PM#5 และบริเวณทางเข้าออก ของ Food	คปอ.	21/06/65	20/07/65	
5	พบว่าช่วงเลิกงานจะมีคู่ธุรกิจยืนรอรถบริเวณหน้าอาคาร สนง.พร โดยยื่นกีดขวางทางน้ำลาย	จป.คู่ ธุรกิจ/OH&S	21/06/65	20/07/65	
6	บริเวณทางเข้าของพนักงานที่ประตู 8 พบว่ามีพื้นลาดต่างระดับซึ่งมีความเสี่ยง	ธุรการโรงงาน	21/06/65	20/07/65	
7	บริเวณตู้ Locker ประตู 1 มีพดลขวางกั้นกีดขวางทางเดิน เสนอให้ใช้พดลแบบยึดติดผนังแทน	ธุรการโรงงาน	21/06/65	20/07/65	
8	ตู้ Locker ประตู 1 ด้านริมที่วางแฉกเดียว ในช่วงที่ลมพัดแรงมีความเสี่ยงต่อการล้ม	ธุรการโรงงาน	21/06/65	20/07/65	
9	ทางเข้าประตู 1 จากจุดที่ลงรถบัส เพื่อเข้า Scan ใบหน้า ผิวทางเดินไม่เรียบ	ธุรการโรงงาน	21/06/65	20/07/65	
10	เสาไฟฟ้าที่ออกจากจุดจอดรถจักรยานยนต์ควรทาสีเหลืองสลับดำเพื่อเป็นการเตือน	ธุรการโรงงาน	21/06/65	20/07/65	
11	พบว่ามีบริเวณที่ส่วนบุคคลจอดอยู่ฝั่งด้านรถบรรทุก ซึ่งปัจจุบันมีการสร้างลานจอดในฝั่งตรงข้ามแล้ว	ธุรการโรงงาน	21/06/65	20/07/65	

เอกสารแนบที่ 2.18

การฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยในการทำงาน

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

ประจำเดือน มกราคม

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน มกราคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team และ Zoom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	7 และ 21 มค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่	รวม คู่ธุรกิจ : 53 คน	พนักงานคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่
2	Job Safety Analysis (JSA) Employee Champion (online)	26 มค 65	พนักงานทุกระดับ	รวม 17 คน SCGP BP/WS : 1 คน SKIC BP : 4 คน SKIC WS : 1 คน TPC BP : 3 คน TPC WS : 1 คน	ทุกหน่วยงาน
3	ความปลอดภัยในงานตรวจสอบ เครื่องมือชนิดมือจับ และ เครื่องมือไฟฟ้า รุ่นที่ 1	รุ่นที่ 1 26 มค 65	พนักงานตัวแทน หน่วยงานที่ต้องทำ หน้าที่ตรวจรับ เครื่องมือ	รวม 13 คน SKIC BP : 3 คน TPC BP : 10 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน
4	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยการ ทำงาน ระดับหัวหน้างาน (online)	27-28 มค 65	พนักงานระดับ S1-S2	รวม 19 คน SCGP BP+WS : 4 คน SKIC BP : 1 คน	ทุกหน่วยงาน

หลักสูตร ความปลอดภัยการใช้งานการตรวจสอบเครื่องมือชนิดมือจับ และเครื่องมือไฟฟ้า รุ่นที่ 1

(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



ผู้เข้าอบรมจากทีมซ่อมบำรุง TPC และ SKIC บ้านโป่ง
เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบ Procedure และระบบมาตรฐานรวมถึง
กฎหมายที่เกี่ยวข้อง ได้ทราบถึงชนิด ประเภทและเครื่องมือชนิด
ต่างๆ จัดรุ่นที่ 1 เมื่อวันที่ 26 มกราคม 2565 เวลา 08.30-16.00 น.
ที่ห้องประชุม 1 TPC

ทีมวิทยากร
คุณจักรชัย สมพงษ์ – OHS Officer – Safety
Management
และ คุณศิริศักดิ์ สาหร่าย / คุณบุญญศักดิ์ สุขอยู่
OHS Staff – BP Safety

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน กุมภาพันธ์ 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	4 และ 18 กพ 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจเข้า งานใหม่	ทุกหน่วยงาน
2	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Employee Champion) (online)	15 กพ 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
3	ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง (online) รุ่นที่ 1	15 กพ 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับที่ สูง	งานด้านผลิตและ ซ่อมบำรุง
4	ความปลอดภัยการทำงานกับไฟฟ้า (online) รุ่นที่ 1-2	18 และ 25 กพ 65	พนักงานและคู่ธุรกิจที่ ทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า	งานด้านผลิต/ พลังงาน และซ่อม บำรุง
5	การขับและการบำรุงรักษารถงาน (Folk Lift) อย่างถูกต้องและปลอดภัย รุ่นที่ 1	22 กพ 65	พนักงานที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับรถ Folk lift	งานด้านผลิต และ ซ่อมบำรุง

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน มีนาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team /Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	4 และ 18 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจเข้า งานใหม่	ทุกหน่วยงาน
2	ความปลอดภัยการทำงานกับไฟฟ้า (online) รุ่นที่ 3	3 มีค 65	พนักงานและคู่ธุรกิจที่ ทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า	งานด้านผลิต/ พลังงาน และซ่อม บำรุง
3	การขับและการบำรุงรักษารถงาน (Folk Lift) อย่างถูกต้องและปลอดภัย รุ่นที่ 2	4 มีค 65	พนักงานที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับรถ Folk lift	งานด้านผลิต และ ซ่อมบำรุง
4	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Employee Champion) (online)	8 มีค 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
5	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้ สัญญาณการทำงานบนจันทันชิดอยู่กับที่ (4 ผู้) รุ่นที่ 1	9-11 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ กับบันจันชิดอยู่กับที่	งานด้านผลิต/ซ่อม บำรุง และพลังงาน
6	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน (Employee Champion) (online)	15-16 มีค 65	พนักงานระดับ S1-S2	ทุกหน่วยงาน

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน มีนาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team /Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
7	การประเมินความเสี่ยงและการทำแผน บริหารความเสี่ยง (Employee Champion) (online)	16 มีค 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
8	ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง (online) รุ่นที่ 2 และเพิ่มรอบเก็บตก 1 รุ่น	รุ่นที่ 2 18 มีค 65 รุ่นที่ 3 29 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ต้อง ทำงานเกี่ยวข้องกับที่สูง	งานด้านผลิตและ ซ่อมบำรุง

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

ประจำเดือน กุมภาพันธ์

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน กุมภาพันธ์ 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	4 และ 18 ก.พ 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่	รวม คู่ธุรกิจ : 49 คน	พนักงานคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่
2	ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง (online)	รุ่นที่ 1 15 กพ 65	พนักงานและคู่ธุรกิจที่ ต้องปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับที่สูง	รวม 64 คน SCGP BP : 2 คน SKIC BP : 8 คน SKIC WS : 19 คน TPC BP : 2 คน TPC WS : 3 คน TCP ท่ามวง : 5 คน คู่ธุรกิจ : 24 คน	งานผลิต/ซ่อม บำรุง และ พลังงาน
3	ความปลอดภัยการทำงานกับ ไฟฟ้า รุ่นที่ 1-2 (online)	รุ่นที่ 1 18 กพ 65 รุ่นที่ 2 25 กพ 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับระบบ ไฟฟ้า	รวม 153 คน SKIC BP : 26 คน SKIC WS : 51 คน TPC BP : 14 คน TPC WS : 10 คน TCP ท่ามวง : 10 คน SNP : 1 คน คู่ธุรกิจ : 42 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน กุมภาพันธ์ 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team /Zoom และ Classsroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
4	การตรวจสอบและการบำรุงรักษา รถยก (Folk Lift) เพื่อความ ปลอดภัยในการทำงาน	รุ่นที่ 1 22 กพ 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับรถ Folk Lift	รวม 22 คน SKIC BP : 1 คน TPC BP : 6 คน TPC WS : 1 คน คู่ธุรกิจ : 14 คน	งานด้านซ่อม บำรุง และงาน คลังสินค้า
5	บทบาทหน้าที่ของผู้บังคับบัญชา (Employee Champion)	รุ่นที่ 1 22 กพ 65	สำหรับพนักงานบังคับ บัญชาทุกคน	รวม 17 คน SCG BS : 2 คน SKIC BP : 4 คน SKIC WS : 2 คน TPC BS : 6 คน	ทุกหน่วยงาน
6	การดับเพลิงเบื้องต้น (Employee Champion)	รุ่นที่ 1 25 กพ 65	สำหรับพนักงานเข้า งานใหม่ทุกระดับ	รวม 13 คน SCGP BP : 2 คน SKIC BP : 2 คน SKIC WS : 1 คน TCP ท่วม่วง : 8 คน	ทุกหน่วยงาน

หลักสูตร การตรวจสอบและการบำรุงรักษารถยก (Folk Lift) เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง เพื่อให้
ความรู้หลักการควบคุมรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยเชิงป้องกัน
อุบัติเหตุ เข้าใจกฎระเบียบเรื่องความปลอดภัย วิธีการยกเคลื่อนย้าย
สินค้าอย่างถูกต้องปลอดภัย และวิธีการตรวจสอบสภาพความพร้อม
ของรถก่อนการใช้งาน จัดรุ่นที่ 1 เมื่อวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา
08.30-16.00 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC

ทีมวิทยากร
โรงเรียนทักษะพัฒนา

หลักสูตร การฝึกดับเพลิงเบื้องต้น

(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงานใหม่ เพื่อให้ความรู้สาเหตุการเกิด
อัคคีภัย ประเภทของไฟ การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง วิธีการ
ดับเพลิงที่ถูกต้อง และปลอดภัย จัดเมื่อวันที่ 25 กุมภาพันธ์
2565 เวลา 08.30-16.00 น. ที่อาคารฝึกอบรม SPEC

ทีมวิทยากร
บริษัท ลีดเดอร์ไฟร์ เซฟตี้ จำกัด

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน เมษายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	8 และ 19 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจเข้า งานใหม่	ทุกหน่วยงาน
2	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (Employee champion) ที่อาคาร SPEC	4 เมย 65	พนักงานเข้าใหม่ทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
3	การสั่งการดับเพลิง (Employee Champion) ที่อาคาร SPEC	8 เมย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
4	Safety Coach (Employee Champion) online	19 เมย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
5	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Employee Champion) (online)	20 เมย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
6	ระบบการตัดแยกพลังงาน (Employee Champion) online	21 เมย 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน เมษายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนที่ต้องส่งเข้า อบรม
7	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน (Employee champion) online	27-28 เมย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
8	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้ สัญญาณบนจันทันชิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 2	27-29 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ บนจันทันชิดอยู่กับที่	งานด้านผลิต/ซ่อม บำรุง และพลังงาน
9	ความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติ และผู้ ช่วยเหลือ	25-29 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ กับสถานที่อับอากาศ	งานด้านผลิต/ซ่อม บำรุง และพลังงาน

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

ประจำเดือน มีนาคม

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน มีนาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	4 และ 10 และ 18 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่	รวม 103 พนักงานใหม่ : 4 คน คู่ธุรกิจ : 99 คน	พนักงานคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่
2	ความปลอดภัยการทำงานกับ ไฟฟ้า รุ่นที่ 3 (online)	รุ่นที่ 3 3 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับระบบ ไฟฟ้า	รวม 62 คน SKIC BP : 5 คน SKIC WS : 16 คน TPC BP : 6 คน TPC WS : 6 คน TCP ท่าม่วง : 17 คน คู่ธุรกิจ : 12 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน
3	การขับและบำรุงรักษารถงาน (Folk Lift) อย่างถูกวิธีและ ปลอดภัย รุ่นที่ 2	รุ่นที่ 2 4 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับรถ Folk Lift	รวม 22 คน TPC BP : 10 คน คู่ธุรกิจ : 12 คน	งานด้านซ่อม บำรุง/ผลิต และ คลังสินค้า

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน มีนาคม 2565จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team /Zoom และ Classsroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
4	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และ ผู้ให้สัญญาณทำงานบนชั้นชนิด อยู่กับที่ รุ่นที่ 1	รุ่นที่ 1 9-11 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับบันจัน ชนิดอยู่กับที่	รวม 22 คน SKIC BP : 2 คน TPC BP : 2 คน คู่ธุรกิจ : 18 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน
5	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Safety Work Permit System) (Employee Champion)	8 มีค 65	พนักงานบังคับบัญชา และปฏิบัติการ	รวม 19 คน SCG BP : 8 คน SKIC BP : 8 คน SKIC WS : 1 คน TCP ท่าม่วง : 1 คน TPC BP : 1 คน	ทุกหน่วยงาน
6	การประเมินความเสี่ยงและการ จัดทำแผนบริหารความเสี่ยง (Employee Champion)	16 และ 30 มีค 65	พนักงานทุกระดับ	รวม 62 คน SCG BP : 3 คน SKIC BP : 23 คน SKIC WS : 33 คน TPC BP : 3 คน	ทุกหน่วยงาน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน มีนาคม 2565จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team /Zoom และ Classsroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
7	ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง (Online)	รุ่นที่ 2 18 มีค 65 รุ่นที่ 3 29 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับที่สูง	รวม 98 คน SCG BP : 14 คน SCG WS : 4 คน SKIC BP : 11 คน SKIC WS : 24 คน SNP : 3 คน TCP ท่ามวง : 3 คน TPC BP : 2 คน TPC WS : 2 คน คู่ธุรกิจ : 31 คน	งานผลิต/ซ่อม บำรุง/พลังงาน
8	Job Safety Analysis (Employee Champion)	22 และ 25 มีค 65	พนักงานทุกระดับ	รวม 76 คน SCG BP : 1 คน SKIC BP : 26 คน SKIC WS : 47 คน TPC BP : 2 คน	ทุกหน่วยงาน

หลักสูตร การตรวจสอบและการบำรุงรักษารถยก (Folk Lift) เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน รุ่นที่ 2 (ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง เพื่อให้ความรู้
หลักการควบคุมรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เข้าใจ
กฎระเบียบเรื่องความปลอดภัย วิธีการยกเคลื่อนย้ายสินค้าอย่างถูกต้อง
ปลอดภัย และวิธีการตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถก่อนการใช้งาน จัด
รุ่นที่ 2 เมื่อวันที่ 4 มีนาคม 2565 เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC

ทีมวิทยากร
โรงเรียนทักษะพัฒนา

หลักสูตร ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะและผู้ให้สัญญาณปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 1 (ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปั่นจั่น ได้รับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับปั่นจั่น ทราบบทบาทแต่ละหน้าที่ ความปลอดภัยการทำงานกับปั่นจั่น จัดอบรมรุ่นที่ 1 เมื่อวันที่ 9-11 มีนาคม 2565 เวลา 08.30-16.30 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC

วิทยากร

อาจารย์ อธิปัตย์ เข้มแข็ง
บริษัท เค.เอ็น.เซฟตี้แมเนจเม้นท์ จำกัด

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน พฤษภาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่จัดส่ง เข้าอบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	6 และ 20 พค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจเข้า งานใหม่	ทุกหน่วยงาน
2	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Employee champion) ที่อาคาร SPEC	10 พค 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
3	บทบาทหน้าที่ของผู้บังคับบัญชา (Employee Champion) ที่อาคาร SPEC	10 พค 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
4	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยการทำงาน ระดับ บริหาร (Employee Champion) online	10-11 พค 65	พนักงานบังคับบัญชา (S3) ขึ้นไป	ทุกหน่วยงาน
5	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้ สัญญาณปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 3 (online และฝึกปฏิบัติ)	11-13 พค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ ปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่	งานด้านผลิต ช่อม บำรุง และพลังงาน
6	การสั่งการในภาวะวิกฤติ-ระดับพื้นที่ (Employee Champion)	20 พค 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน พฤษภาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
7	ความปลอดภัยการทำงานกับสารเคมี อันตราย รุ่นที่ 1-2 (online)	รุ่นที่ 1 19 พค 65 รุ่นที่ 2 26 พค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตราย	งานด้านผลิต งาน ควบคุมคุณภาพ และพลังงาน
8	การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผน บริหารความเสี่ยง (Employee champion)	10 พค 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

ประจำเดือน เมษายน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน เมษายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	8 และ 19 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่	รวม 71 พนักงานใหม่ : 9 คน คู่ธุรกิจ : 62 คน	พนักงานคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่
2	อันตรายจากเสียง และการเฝ้า ระวังสมรรถภาพการได้ยิน รุ่นที่ 1-2 (online)	รุ่นที่ 1 18 เมย 65 รุ่นที่ 2 22 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ผลตรวจการได้ยิน ผิดปกติ และกลุ่มเฝ้า ระวัง	รวม 86 คน SCGP WS : 2 คน SKIC BP : 19 คน SKIC WS : 16 คน TPC BP : 4 คน TPC WS : 6 คน TCP ท่ามวง : 16 คน คู่ธุรกิจ : 26 คน	ทุกหน่วยงาน
3	Safety Coaching (Employee Champion)	19 เมย 65	พนักงานระดับบังคับ บัญชา	รวม 45 คน SCGP BS : 2 คน SKIC BP : 9 คน SKIC WS : 11 คน TPC BP : 10 คน	ทุกหน่วยงาน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน เมษายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
4	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Employee Champion)	20 เมย 65	พนักงานระดับบังคับ บัญชา	รวม 20 คน SCGP BP : 3 คน SKIC BP : 5 คน SKIC WS : 5 คน TPC BP : 2 คน	ทุกหน่วยงาน
5	ระบบการควบคุมการตัดแยก พลังงานอย่างปลอดภัย (Employee Champion)	21 เมย 65	พนักงานทุกระดับ	รวม 31 คน SCGP : 4 คน SKIC BP : 12 คน SKIC WS : 8 คน TPC BP : 2 คน	ทุกหน่วยงาน
6	ความปลอดภัยการใช้งานการ ตรวจสอบเครื่องมือชนิดมือจับ และเครื่องมือไฟฟ้า รุ่นที่ 2	รุ่นที่ 2 22 เมย 65	พนักงานที่ต้องทำ หน้าที่ตรวจสอบ เครื่องมือ อุปกรณ์	รวม 23 คน SCGP BP : 2 คน SKIC BP : 18 คน TPC BP : 1 คน คู่ธุรกิจ : 2 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง/ พลังงาน และ งานโครงการ

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน เมษายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
7	การดับเพลิงขั้นพื้นฐาน	25 เมย 65	พนักงานทุกระดับ	รวม 27 คน SKIC BP : 6 คน SKIC WS : 6 คน SNP : 1 คน TPC WS : 3 คน คู่ธุรกิจ : 11 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน
8	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้สัญญาณการทำงาน บนจันทันติดอยู่กับที่ รุ่นที่ 2	27-29 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับบันจัน ชนิดอยู่กับที่	รวม 12 คน SKIC BP : 5 คน คู่ธุรกิจ : 7 คน	งานด้านผลิต/ พลังงาน และ ซ่อมบำรุง
9	ความปลอดภัยการทำงานที่อับ อากาศ สำหรับ 4 หน้าที่ (ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ช่วย เหลือ และผู้ปฏิบัติ) รุ่นที่ 1	รุ่นที่ 1 26-29 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับอับ อากาศ	รวม 28 คน SKIC BP : 6 คน SKI WS : 7 คน SNP : 1 คน TPC WS : 3 คน คู่ธุรกิจ : 11 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง/ พลังงาน

หลักสูตร ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะและผู้ให้สัญญาณการทำงานปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 2
(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง ที่
ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปั้นจั่น ได้รับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ
ปั้นจั่น ทราบบทบาทแต่ละหน้าที่ ความปลอดภัยการทำงาน
กับปั้นจั่น จัดอบรมรุ่นที่ 2 เมื่อวันที่ 27-29 เมษายน 2565
เวลา 08.30-16.30 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC

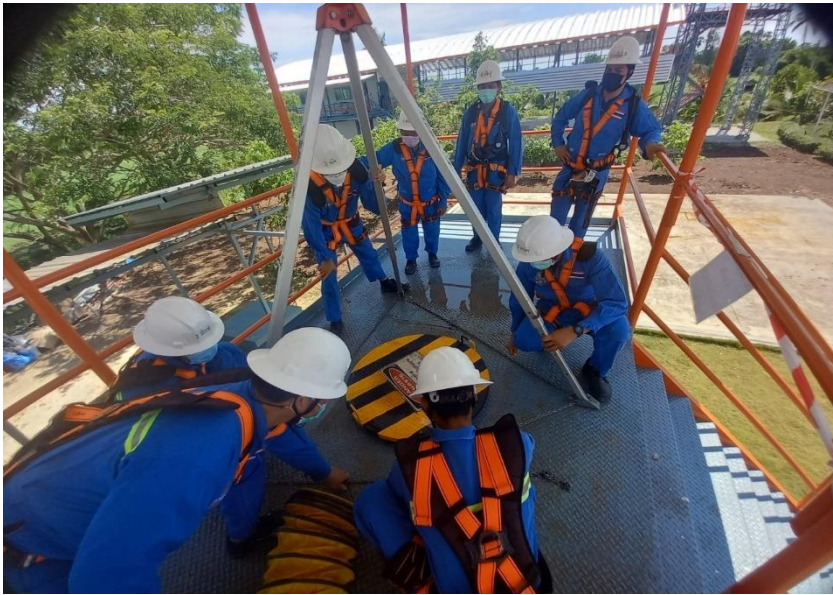
วิทยากร

อาจารย์ อธิปัติย์ เข้มแข็ง
บริษัท เค.เอ็น.เซฟตี้แมเนจเม้นท์ จำกัด

หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานสถานที่อับอากาศ สำหรับ 4 หน้าที่

(ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติ)

(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มบ้านโป่ง และวังศาลา ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการทำงานที่อับอากาศ ได้รับความรู้ กฎหมายเกี่ยวกับการทำงานที่อับอากาศ วิธีขั้นตอนการ ปฏิบัติงาน การใช้อุปกรณ์การทำงานที่อับอากาศ และขั้นตอน วิธีการช่วยเหลือที่อับอากาศ รุ่นที่ 1 วันที่ 26-29 เมษายน 2565 (online) และฝึกปฏิบัติที่ศูนย์ฝึก บริษัท ปิ่นทอง จำกัด ต.หนองโต ราชบุรี

ทีมวิทยากร

บริษัท ปิ่นทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์
คอนซัลแตนท์ จำกัด

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน มิถุนายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่จัดส่ง เข้าอบรม
1	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Employee champion) ที่อาคาร SPEC	2 มิย 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
2	การปฐมพยาบาลขั้นต้น (Employee Champion) ที่อาคาร SPEC	3 มิย 65	พนักงานใหม่ทุกคน	ทุกหน่วยงาน
3	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	7 และ 21 มิย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจเข้า งานใหม่	ทุกหน่วยงาน
4	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ (online)	9-10 มิย 65	คณะกรรมการความ ปลอดภัยใหม่ ที่ยังไม่ผ่าน การอบรม	ทุกหน่วยงาน
5	การตรวจสอบและการบำรุงรักษารถยก (Folk Lift) เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน รุ่นที่ 3 ที่ห้องประชุม 1 TPC และ รุ่นที่ 4-5 จัดที่ห้อง Excellence วังศาลา	รุ่นที่ 3 10 มิย 65 รุ่นที่ 4 17 มิย 65 รุ่นที่ 5 24 มิย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ ต้องปฏิบัติงานกับรถ Folk Lift	พนักงานหน่วยงาน ซ่อม/งาน คลังสินค้า และ พลังงาน

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน มิถุนายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
6	Safety Coaching (Employee Champion)	16 มิย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
7	Job Safety Analysis (Employee Champion)	16 มิย 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
8	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยการทำงาน ระดับ บริหาร (Employee Champion)	17-18 มิย 65	พนักงานบังคับบัญชา S3 ขึ้นไป	ทุกหน่วยงาน
9	บทบาทหน้าที่ของผู้บังคับบัญชา (Employee Champion) ที่อาคาร SPEC	21 มิย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
10	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Employee Champion)	22 มิย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
11	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้ สัญญาณปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 4 (online และฝึกปฏิบัติ) ที่อาคาร Excellence วังศาลา	27-29 มิย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ ปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่	งานด้านผลิต ช่อม บำรุง และพลังงาน

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

ประจำเดือน พฤษภาคม

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน พฤษภาคม 2565

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	6 และ 20 พค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่	รวม 79 พนักงานใหม่ : 10 คน คู่ธุรกิจ : 69 คน	พนักงานคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่
2	บทบาทหน้าที่ของ ผู้บังคับบัญชา (Online)	10 พค 65	พนักงานบังคับบัญชา ทุกคน	รวม 38 คน SCGP : 2 คน SKIC BP : 4 คน SKIC WS : 2 คน TPC BP : 7 คน TPC BS : 5 คน TPC WS : 1 คน TCP ท่าม่วง : 1 คน	ทุกหน่วยงาน
3	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยการ ทำงาน ระดับบริหาร (Online)	10-11 พค 65	พนักงานระดับบังคับ บัญชา (S3 ขึ้นไป)	รวม 20 คน SCGP : 13 คน SKIC BP : 2 คน SKIC WS : 4 คน TPC BS : 1 คน TCP ท่าม่วง : 1 คน	ทุกหน่วยงาน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน พฤษภาคม 2565

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
4	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้สัญญาณบนจันทันติดอยู่ กับที่ รุ่นที่ 3	11-13 พค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องปฏิบัติงานกับ บนจันทันติดอยู่กับที่	รวม 21 SCGP : 1 คน SKIC BP : 5 คน TPC BP : 2 คน SNP : 1 คน คู่ธุรกิจ : 12 คน	งานด้านผลิต และซ่อมบำรุง
5	การฝึกดับเพลิงขั้นต้น (สำหรับ พนักงานใหม่)	13 พค 65	พนักงานบังคับบัญชา และปฏิบัติการ เข้า งานใหม่ทุกคน	รวม 21 คน SCGP : 7 คน SKIC BP : 1 คน SKIC WS : 4 คน TPC BP : 2 คน TPC BS : 1 คน	ทุกหน่วยงาน
6	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และการ ฝึกดับเพลิงขั้นต้น (หน่วยงาน TPC Food packaging Ratchaburi)	23 พค 65	พนักงานสัญญาจ้าง พิเศษ	รวม 46 คน TPC BP : 46 คน	Food packaging Ratchaburi

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน พฤษภาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
7	Job Safety Analysis (JSA) (Employee Champion) (online)	17 พค 65	พนักงานบังคับบัญชา และปฏิบัติการ	รวม 22 SCGP : 1 คน SKIC BP : 3 คน SKIC WS : 8 คน TPC BS : 1 คน	ทุกหน่วยงาน
8	ความปลอดภัยการทำงานกับ สารเคมีอันตราย รุ่นที่ 1-2 (Online)	19 และ 26 พค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงานกับ สารเคมีอันตราย	รวม 151 คน SCGP : 5 คน SKIC BP : 30 คน SKIC WS : 36 คน TPC BP : 9 คน TPC WS : 23 คน SNP : 1 คน TCP ท่าม่วง : 6 คน	งานด้านผลิต และซ่อมบำรุง
9	การประเมินความเสี่ยง และการ จัดทำแผนบริหารความเสี่ยง (Employee Champion) online	24 พค 65	พนักงานทุกระดับ	รวม 45 คน SCGP : 2 คน SKIC BP : 13 คน SKIC WS : 15 คน TPC BP : 2 คน	ทุกหน่วยงาน
10	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น	31 พค 65	พนักงานใหม่	รวม 14 คน SCGP : 12 คน TPC BP : 2 คน	ทุกหน่วยงาน

หลักสูตร ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะและผู้ให้สัญญาณการทำงานปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 3
(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง ที่
ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปั่นจั่น ได้รับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ
ปั่นจั่น ทราบบทบาทแต่ละหน้าที่ ความปลอดภัยการทำงาน
กับปั่นจั่น จัดอบรมรุ่นที่ 3 เมื่อวันที่ 11-13 พฤษภาคม
2565 เวลา 08.30-16.30 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC

วิทยากร

อาจารย์ อธิปัติย์ เข้มแข็ง
บริษัท เค.เอ็น.เซฟตี้แมเนจเม้นท์ จำกัด

หลักสูตร การฝึกดับเพลิงขั้นต้น สำหรับพนักงานใหม่

(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงานใหม่ เพื่อให้ความรู้สาเหตุการเกิด
อัคคีภัย ประเภทของไฟ การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง วิธีการ
ดับเพลิงที่ถูกต้อง และปลอดภัย จัดเมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม
2565 เวลา 08.30-16.00 น. ที่อาคารฝึกอบรม SPEC

ทีมวิทยากร
บริษัท ลีดเดอร์ไฟร์ เซฟตี้ จำกัด

หลักสูตร การฝึกดับเพลิงขั้นต้น และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



เพื่อให้มีความรู้สาเหตุการเกิดอัคคีภัย ประเภทของไฟ การใช้ อุปกรณ์ดับเพลิง วิธีการดับเพลิงที่ถูกต้อง และปลอดภัย และเพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้เรื่องการปฐมพยาบาลเบื้องต้น การช่วยฟื้นคืนชีพ เพื่อช่วยให้บรรเทาความรุนแรงของการบาดเจ็บได้ จัดเมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.00-12.00 น. ที่ห้องประชุม1 TPC และSPEC

ทีมวิทยากร
คุณชัยยุทธ แก้วทอง
และทีมจากหน่วยงาน BP Emergency
and Security System

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน กรกฎาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	5 และ 15 กค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจเข้า งานใหม่	ทุกหน่วยงาน
2	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้ สัญญาณการทำงานบนจันทันติดอยู่กับที่ รุ่นที่ 4 (กลุ่มโรงงานวังศาลา/ไทยเคน)	6-8 กค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ปฏิบัติงานกับบนจันทันติด อยู่กับที่	งานด้านผลิต พลังงาน และ ซ่อมบำรุง
3	การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผน บริหารความเสี่ยง (Employee Champion) (online)	8 กค 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
4	การฝึกดับเพลิงขั้นต้น (Employee Champion) ที่อาคาร SPEC	15 กค 65	พนักงานใหม่	ทุกหน่วยงาน
5	ระบบการขออนุญาตทำงาน รุ่นที่ 3 (Employee Champion) online	20 กค 65	พนักงานทุกระดับ	งานด้านผลิต ซ่อม บำรุง และพลังงาน

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน กรกฎาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
6	การสั่งการในภาวะวิกฤติ-ระดับพื้นที่ รุ่นที่ 3	21 กค 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
7	ความปลอดภัยในการใช้งานตรวจสอบ เครื่องมือชนิดมือจับและเครื่องมือไฟฟ้า รุ่นที่ 3 ที่อาคาร SPEC	20 กค 65	พนักงานที่ต้องทำหน้าที่ ตรวจสอบเครื่องมือ	ทุกหน่วยงาน
8	ความปลอดภัยการทำงานเกิดประกายไฟ (งานเชื่อม ตัด เจียร) รุ่นที่ 1	รุ่นที่ 1 26 กค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ปฏิบัติงานซ่อมบำรุง งาน เชื่อม ตัด เจียร	งานซ่อมบำรุง
9	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น	25 กค 65	พนักงานใหม่	ทุกหน่วยงาน

เอกสารแนบที่ 2.19

แบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

☐ SKIC-BP ☐ SKIC-WS ☐ TPC-BP ☐ TPC-WS ☐ SNP ☐ TCP-TM ☐ TCP- ☐ อื่นๆ.....

- ใบอนุญาตเริ่มใช้วันที่ ____/____/____ เวลา ____:____ น. สิ้นสุดวันที่ ____/____/____ เวลา ____:____ น. (ปฏิบัติงานเกิน 16:00 น. หรือ 00:00 น. ต้องต่ออายุใบอนุญาตทุกครั้ง)

ผู้ขออนุญาตชื่อ.....หน่วยงาน..... บริษัท

สถานที่ปฏิบัติงาน.....ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์.....

ลักษณะของงาน.....ชื่อบริษัทคู่ธุรกิจ.....จำนวน.....คน (ระบุรายชื่อใน JSA Talk)

ขณะปฏิบัติงานมี พนักงาน (ชื่อ) หรือ คู่ธุรกิจ (ชื่อ) เบอร์มือถือ เป็นผู้ควบคุมงาน

(ตัวบรรจง) (จป.หัวหน้างาน) (ตัวบรรจง)

กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามประเภทงานเสี่ยง โดยพิจารณาใช้ตาม PPE Matrix ด้านหลังเอกสารฉบับนี้ (หมวกนิรภัย และรองเท้านิรภัย กำหนดให้ใช้เป็น PPE

- | | | | |
|---|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> ใบหน้า-กระบังหน้า/ หน้ากากประกอบหมวกนิรภัย | <input type="checkbox"/> มือ, นิ้ว-ถุงมือกันสารเคมี | <input type="checkbox"/> ลำตัว-ชุดป้องกันสารเคมี | <input type="checkbox"/> เท้า-รองเท้าบูตนิรภัย |
| <input type="checkbox"/> จมูก-หน้ากากกรองสารเคมี | <input type="checkbox"/> มือ, นิ้ว-ถุงมือกันบาด | <input type="checkbox"/> ลำตัว-ชุดป้องกันไฟฟ้า | <input type="checkbox"/> เท้า-รองเท้าบูตป้องกันสารเคมี |
| <input type="checkbox"/> จมูก-หน้ากากป้องกันฝุ่น | <input type="checkbox"/> มือ, นิ้ว-ถุงมือกันไฟฟ้า | <input type="checkbox"/> ลำตัว-ชุดป้องกันความร้อน | <input type="checkbox"/> เท้า-รองเท้าบูตป้องกันไฟฟ้า |
| <input type="checkbox"/> ตา-แว่นตาชนิดนิรภัย/แว่นครอบตาชนิดนิรภัย | <input type="checkbox"/> มือ, นิ้ว-ถุงมือหนัง/กันความร้อน | <input type="checkbox"/> ลำตัว-เข็มขัดนิรภัยชนิด 2 ตะขอ | <input type="checkbox"/> อื่นๆ |
| <input type="checkbox"/> หู-อุปกรณ์ลดเสียง | <input type="checkbox"/> แขน-ปลอกแขนกันบาด | | |

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบ 1) คุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงาน 2) สภาพเครื่องมือ อุปกรณ์ 3) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และ 4) ตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยทั้งหมด ครบถ้วนแล้ว

ลงชื่อ..... ผู้ขออนุญาตทำงาน (ห้ามลงชื่อโดยคู่ธุรกิจ) เบอร์มือถือ

2.1 ระบุมาตรการการจัดเตรียมพื้นที่ปฏิบัติงานให้ปลอดภัย ก่อนอนุญาตให้เข้าพื้นที่

- ☐ ไม่ต้องเตรียมพื้นที่ ไม่ต้องตัดแยกแหล่งพลังงานอันตรายทุกประเภท และไม่ตั้งท่า LOTO
- ☐ ต้อง 1) เตรียมพื้นที่ 2) ตัดแยกแหล่งพลังงานอันตรายและทำ LOTO 3) แนบบนบัตรการตัดแยกระบบและทำ Line break ในกระบวนการ ดังนี้
- | | | | |
|--|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> 1. ตัดแยกโดย Off ระบบไฟฟ้า และ LOTO | <input type="checkbox"/> 2. ตัดแยกโดยปิดวาล์ว และ LOTO | <input type="checkbox"/> 3. ตัดแยกโดยปิดปั๊ม และ Drain | <input type="checkbox"/> 4. ตัดแยกโดย ถอดแยก/ Blind หน้า |
| <input type="checkbox"/> 5. ระบายน้ำ/ เอียง/ สารเคลื่อนออกจากกระบวนการ | <input type="checkbox"/> 6. ระบายแก๊ส/ หมอช/ ออกออกจากกระบวนการ | <input type="checkbox"/> 7. ล้างด้วยน้ำ (Flush) | <input type="checkbox"/> 8. ปลดปล่อยแก๊ส (Purge) |
| <input type="checkbox"/> 9. เพิ่มการระบายอากาศ (Ventilation) | <input type="checkbox"/> 10. ปิดวงจรระบบน้ำ/ หมอ/ ปะในพื้น | <input type="checkbox"/> 11. กันเขต/ เตรียมพื้นที่ให้เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> 12. ปิดป้ายเตือน หรือ ป้ายห้าม |

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยตามมาตรการเรียบร้อยแล้ว จึงอนุญาตให้เข้าพื้นที่ได้

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต (ทก./หม.) เวลา ____:____ น. ลงชื่อ.....ผู้อนุญาตร่วม (หม./ ทก./ หม.) เวลา ____:____ น.

2.2 ได้รับอนุญาตให้เข้าพื้นที่ ตามอำนาจจนมัติงานเสี่ยงสูง (กรณีงานเข้าข่ายตามประกาศที่ 9/ 2564 เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเพื่อขยายผลการป้องกันอุบัติเหตุ)

ลงชื่อ.....ผอ.นบพต (ผร./ ผอ. / ผจส./ ทผ.) เวลา : น.

2.3 ตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยก่อนอนุญาตให้เริ่มงาน

กรณีสืบค้นดังต่อไปนี้ ต้องตรวจสอบมาตรการตามแบบตรวจสอบความปลอดภัย (Checklist) ก่อนเริ่มดำเนินการ

- ☐ 1. งานในที่อับอากาศ (Confined Space Checklist) ☐ 2. งานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Checklist) ☐ 3. งานบนที่สูง ตั้งแต่ 1.8 ม.ขึ้นไป (Work at Height Checklist)

☐ 4. งานยกวัตถุโดยใช้ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ (Lifting Checklist) ☐ 5. งานไฟฟ้า (Electrical Work Checklist) ☐ 6. งานขุดเจาะ (Excavation Work Checklist)

☐ 7. งานรังสี (Radiation Work Checklist)

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบมาตรการเตรียมความพร้อมหน้างานของผู้ขออนุญาต และการเตรียมพื้นที่แล้ว พบว่าเป็นไปตามที่กำหนดทุกประการ จึงอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงานได้

[illegible]

ส่วนที่ 3 ตรวจสอบความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน โดย 1) ผู้อนุญาต 2) ผู้ขออนุญาต

3.1 ตรวจสอบโดยหก./ พนง.เจ้าของพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมาย (อย่างน้อย 1 ครั้ง/ กะ)

กะ	บันทึกทก./ พมจ.เจ้าของพื้นที่ที่ได้รับมอบหมาย	เวลา	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)
08.00 - 16.00			
16.01 - 00.00			
00.01 - 08.00 น			

3.2 ตรวจสอบโดยผู้ขออนุญาต (อย่างน้อย 1 ครั้ง/ กะ)

กะทำงาน	บันทึกผู้ขออนุญาต	เวลา	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)
08.00 - 16.00			
16.01 - 00.00			
00.01 - 08.00 น.			

ส่วนที่ 4 การทบทวน/ ต่ออายุใบอนุญาต โดย 1) ผู้ขออนุญาต 2) ผู้ควบคุมงาน 3) ผู้อนุญาต 4) ผู้อนุญาตร่วม (กรณีมีพื้นที่เกี่ยวข้อง)

ประเภท	ครั้งที่	เริ่มต้น		สิ้นสุด		ลงชื่อผู้เกี่ยวข้อง			
		วันที่	เวลา	วันที่	เวลา	ผู้ขออนุญาต*	ผู้ควบคุมงาน	ผู้อนุญาต*	ผู้อนุญาตร่วม
ระงับ/กบทวนใบอนุญาต									
ต่ออายุใบอนุญาตก่อนหรือหลัง 30 นาที	1								
	2								

หมายเหตุ การต่ออายุใบอนุญาตต้องดำเนินการโดยผู้ขออนุญาต (พนักงาน) และ หก./ พนง.เจ้าของพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมายเป็นผู้ตรวจสอบความปลอดภัย

ส่วนที่ 5 พิจารณาปิดใบอนุญาต โดย 1) ผู้ขออนุญาต 2) ผู้อนุญาต 3) ผู้อนุญาตร่วม (กรณีมีพื้นที่เกี่ยวข้อง)

ข้าพเจ้า ได้ตรวจสอบความปลอดภัยและความเรียบร้อยบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานแล้ว พบว่า

- ☐ 1) งานเสร็จสมบูรณ์ 2) เก็บอุปกรณ์ เครื่องมือ และทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อยแล้ว
- ☐ ยกเลิกเนื่องจาก ☐ ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไม่ได้ ☐ สภาพการทำงานไม่ปลอดภัย ☐ อื่นๆ.....
- ☐ งานไม่เสร็จ (ระบุสถานะ และมาตรการความปลอดภัยชั่วคราว)


























ลงชื่อ ผู้ขออนุญาต วันที่ / / เวลา : น.

ข้าพเจ้า ได้ตรวจสอบ 1) ความปลอดภัย 2) ความเรียบร้อย (5ส.) บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน และ 3) ได้รับเอกสารอนุญาตทำงานครบถ้วนแล้ว อนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

0133	புதுப்பாடல் / 181 / 191	191	1	1	1000	1	புதுப்பாடல்
------	-------------------------	-----	---	---	------	---	-------------

มาตรฐานรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามประเภทงานเสี่ยง

อ้างอิงตาม ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. ๒๕๕๔ หรือที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

ประเภทงาน	หมวกนิรภัยสำหรับงานทั่วไป (Class C)	หมวกนิรภัยสำหรับงานไฟฟ้า Class G (ไม่เกิน 2,200 V), Class E (ไม่เกิน 20,000 V)	แว่นตาชนิดนิรภัย (Safety Glasses)	ครอบตาดนิรภัย (Safety Goggles)	กระบังหน้าใสป้องกันใบหน้าและตาดนิรภัย (Face Shield)	หมวกกันประกายไฟประเภทหมวกนิรภัย	หมวกกันป้องกันฝุ่น	หน้ากากกรองสารเคมี	หน้ากากป้องกันชนิดที่มีถังจ่ายอากาศในตัว (SCBA)	ที่อุดหู/ที่ครอบหู	ชุดป้องกันฝุ่น	ชุดป้องกันสารเคมี	ชุดป้องกันไฟฟ้าแรงสูง	ชุดป้องกันความร้อน/เสื้อคลุมแขนยาว	เข็มขัดนิรภัยป้องกันการตกแบบเต็มตัว 2 ตะขอ	ถุงมือกันสารเคมี	ถุงมือหนัง	ถุงมือกันไฟฟ้า	ถุงมือกันบาด	ปลอกแขนกันบาด	ถุงมือกันความร้อน	เสื้อสะท้อนแสง	รองเท้าชนิดนิรภัย	รองเท้าบูตป้องกันสารเคมี	รองเท้าบูตป้องกันไฟฟ้า	หมายเหตุ
รูปภาพ																										
1. งานเชื่อมแก๊ส/เชื่อมไฟฟ้า/ตัดด้วยแก๊ส						●	○	○									●					●	○		สวมหน้ากากสำหรับป้องกันฝุ่น/ฟุ้งที่เกิดจากงานเชื่อม	
2. งานตัด เจียร					●												●			○		●	○			ต้องสวมหมวกนิรภัย กระบังหน้าใสป้องกันสะเก็ด และเสื้อคลุมแขนยาว
3. งานกลึง ใส เจาะ ดอก	●		●							○												●				
4. งานพ่นสี/ทาสี	●		●				●	○								○						●				หากมีละอองสีที่มีส่วนผสมของสารเคมีอันตราย ให้สวมหน้ากากป้องกันที่มีดักกรองตามประเภทสารเคมี
5. งานยกขนย้ายสิ่งของด้วยแรงคน	●																			○		●				
6. งานซ่อม/บำรุงรักษาเครื่องจักร	●		○							○												●				สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง กรณีมีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป
7. งานขนย้าย จัดเก็บ ผสมสารเคมี	●			●	○			○				○				●								●		สวมกระบังหน้าใส กรณีมีความเสี่ยงอาจถูกสารเคมีกระเด็นถูกใบหน้า, ชุด และหน้ากากตามประเภทสารเคมี
8. งานเกี่ยวกับไฟฟ้า	●	○											○					●				●		○		กรณีทำงานกับไฟฟ้าแรงสูง (ตั้งแต่ 1KV) ต้องสวมรองเท้าบูทกันไฟฟ้า และหมวกนิรภัย Class E
9. งานปฏิบัติงานบนที่สูง	●														●			●				●				
10. งานใช้/ควบคุมบันจัน (เครน)	●																					○	●			ผู้ทำหน้าที่ยึดเกาะ และผู้ให้สัญญาณเครน ต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงขณะปฏิบัติงาน
11. งานในที่อับอากาศ	●								○													●	●			ต้องใช้ SCBA หรือ Air Line กรณีที่ไม่สามารถทำการระบายสารเคมีออกจากที่อับอากาศได้
12.งานเกี่ยวกับรังสี	●		●																			●	●			ต้องติดแถบวัดรังสี (Film Badge) ร่วมด้วย
13. งานในสถานที่ที่มีฝุ่น	●		●			●					○											●	●			พิจารณาใช้หน้ากากป้องกันฝุ่นตามชนิดของฝุ่น
14. งานสัมผัสของมีคม	●																	●	●			●	●			
15. งานสัมผัสวัตถุร้อน	●													○							●	●				กรณีพื้นที่ทำงานมีความร้อนสูงให้สวมชุดกันความร้อน
16. งานรุกรานทั่วไป (เปลี่ยนหลอดไฟ ถน, เต็ม, เสร็จ ฯลฯ)	●																					●	●			

● บังคับให้เป็นมาตรฐานขั้นต่ำ ○ บังคับได้ตามความเสี่ยงของงาน

แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

Job Safety Analysis (JSA)

งานที่วิเคราะห์	สถานที่ปฏิบัติงาน
-----------------	-------------------

ระบุประเภทอันตรายที่เกี่ยวข้องกับงานนี้ (ใส่เครื่องหมาย ✓)

<input type="checkbox"/> จุดหมุน จุดหนีบ	<input type="checkbox"/> ที่สูงเกิน 1.8 ม.	<input type="checkbox"/> ขอบมีคม	<input type="checkbox"/> ทรุด/ ด่าง	<input type="checkbox"/> ผิวร้อน/ เย็น	<input type="checkbox"/> ที่อับอากาศ
<input type="checkbox"/> เหวี่ยง กลิ้งชน	<input type="checkbox"/> สิ้น สะดุด	<input type="checkbox"/> กระแสไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> จั๊มพัลส์วัตถุเร่งสี	<input type="checkbox"/> แรงดันสูง	<input type="checkbox"/> จมน้ำลึก
<input type="checkbox"/> สิ่งของตกใส่	<input type="checkbox"/> รถงาน รถตัก	<input type="checkbox"/> ประกายไฟ	<input type="checkbox"/> สิ่งของกระเด็น	<input type="checkbox"/> วัตถุกีดขวาง	<input type="checkbox"/> รถยนต์/ บรรทุก
<input type="checkbox"/> ยกของ > 50 kg	<input type="checkbox"/> วัตถุระเบิด	<input type="checkbox"/> สัตว์มีพิษ			

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันอันตราย
1	1.1	
	1.2	
	1.3	
2	2.1	
	2.2	
	2.3	
3	3.1	
	3.2	
	3.3	
4	4.1	
	4.2	
	4.3	
5	5.1	
	5.2	
	5.3	
6	6.1	
	6.2	
	6.3	

ตรวจสอบผลการวิเคราะห์ JSA โดย เจ้าของงาน


1. ระบุประเภทอันตรายที่เกี่ยวข้องกับงานนี้ครบถ้วนแล้ว 2. ประเภทอันตรายสอดคล้องกับความเสี่ยงของงานที่ปฏิบัติ 3. กำหนดมาตรการความปลอดภัยในแบบฟอร์มใบอนุญาตทำงาน (Master Form) ครบถ้วนแล้ว	ลงชื่อผู้จัดทำ JSA (เจ้าของงาน) ผู้ขออนุญาต/ ผู้ควบคุมงาน วันที่...../...../.....	ลงชื่อผู้ทบทวน JSA (เจ้าของงาน) ทก./ ทม./ ทผ. วันที่...../...../.....
---	--	--

ระบุประเภทอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติงาน ตรวจสอบมาตรการทำ Line break/ LOTO (รหัสเอกสาร SKIC-PP-F2-SS-035) กำหนดมาตรการป้องกันอันตรายเพิ่มเติม และสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบ โดย เจ้าของพื้นที่

อันตราย	มาตรการป้องกันอันตราย	
1		ลงชื่อผู้ทบทวน JSA (เจ้าของพื้นที่) ทก./ ทม./ ทผ. วันที่...../...../.....
2		
3		
4		

SCGP

แบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัย การปฏิบัติงานขุดเจาะ
(Excavation Work - Safety Checklist)



ส่วนที่ 1 ระบุรายละเอียดงาน โดยผู้ขออนุญาต

ชื่องานที่ตรวจสอบ: _____ วันที่: _____

ตำแหน่งที่ต้องขุด (พร้อมแนบ layout): _____

เครื่องมือ/เครื่องจักรที่ใช้ขุด: _____ ขุดหลุมลึก: _____ เมตร พื้นที่: _____ ตารางเมตร

ผู้ควบคุมงานตรวจสอบสภาพพื้นที่ พบว่า
☐ มีระบบไฟฟ้า หรือสาธารณูปโภคอยู่ใต้ดินบริเวณที่ขุด เช่น สายไฟฟ้า/ สายโทรศัพท์/ สายเครื่องมือวัด/ ห่อต่างๆ ☐ ไม่มี
ระบุชนิดพร้อมแนบ Lay out/ P&ID หรือเอกสารที่เกี่ยวข้อง _____

ส่วนที่ 2 ตรวจสอบความปลอดภัยหน้างานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

รายการตรวจสอบ	ผลตรวจสอบ			มาตรการเพิ่มเติม กรณีตรวจสอบไม่ผ่าน
	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง	

2.1 ดำเนินการ และตรวจสอบโดยผู้อนุญาตหน้างาน (Field Approver)

1	บริเวณที่มีสาธารณูปโภค เช่น สายไฟ บ่อน้ำ ท่อน้ำดับเพลิง ให้มีการย้ายอุปกรณ์สาธารณูปโภคออกก่อน ในกรณีที่ไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ต้องมีมาตรการอื่นทดแทน										
2	กรณีมีท่อของสารติดไฟ/สารมีพิษ อยู่ใต้พื้นที่ทำการขุด เจาะ หรืออยู่ใกล้ ต้องมีการตรวจวัดก๊าซก่อนเริ่ม งาน และขณะปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมง										
ผลการตรวจวัดก๊าซ ก่อนเริ่มงาน _____											
ผลการตรวจวัดก๊าซ ขณะทำงาน	เวลา	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 4	ครั้งที่ 5	ครั้งที่ 6	ครั้งที่ 7	ครั้งที่ 8	ครั้งที่ 9	ครั้งที่ 10
	ผลตรวจวัดก๊าซ										
ตรวจสอบ และรับรองโดย ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาตหน้างาน (Field Approver) เวลา _____ น.											
1	เครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้ในงานขุดเจาะ ผ่านการตรวจสอบสภาพและได้รับรองความปลอดภัย										
2	ผู้ควบคุมเครื่องจักรงานขุดดิน เช่น รถขุด รถเจาะ ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทของรถ										
3	ทำเครื่องหมายแสดงตำแหน่งที่จะทำการขุดเจาะอย่างชัดเจนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน										
4	1) ปิดล้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน 2) ติดป้ายเตือนอันตรายรอบพื้นที่ปฏิบัติงาน 3) ติดสัญญาณไฟสีส้ม หรือป้ายสะท้อนแสงเตือนในเวลากลางคืน										
5	ติดตั้งแผ่นโลหะ หรือวัสดุอื่นที่มีความแข็งแรงเพียงพอ ปิดคลุมบนบริเวณรูลุม บ่อ ทำราวกันด้วยไม้ หรือโลหะ ตรงบริเวณที่คนอาจพลัดตกลงไปได้										
6	กรณีที่ใช้ปั้นจั่นหรือเครื่องจักรหนักปฏิบัติงาน หรือมีกองวัสดุหรืออุปกรณ์หนักอยู่ บริเวณใกล้ปากขุดเจาะ ลุม บ่อ คู ต้องติดตั้งเสาเข็มพืด (Sheet pile) หรือโดยวิธีอื่นที่เทียบเท่า										
7	เครื่องจักรหนักที่ใช้ในงานขุด ต้องติดตั้งให้มีระยะห่างจากปากหลุม บ่อ คู ไม่น้อยกว่า 1 เมตร										
8	สภาพแวดล้อมในการทำงาน ไม่มีฝนตก หรือพายุ ลมแรง										
9	กำหนดเส้นทางขึ้น-ลงของผู้ปฏิบัติงานใน คู หลุม บ่อ ทุกๆระยะ 6 เมตร										
กรณีงานขุดลึกตั้งแต่ 2 ม. ขึ้นไป <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ ต้องกำหนดมาตรการเพิ่มเติมตามข้อ 9-12)											
9	จัดทำทางขึ้น-ลง ที่สะดวกและปลอดภัย										
10	จัดให้มีอุปกรณ์สื่อสาร หรือรับ-ส่งสัญญาณ ระหว่างผู้ปฏิบัติงานกับผู้ช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน										
11	จัดให้มีเครื่องสูบน้ำที่มีประสิทธิภาพ (กรณีใช้เครื่องสูบน้ำแบบไฟฟ้า ต้องมีการติดตั้ง ELCB)										
12	จัดให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ Full body harness ระหว่างลงไปปฏิบัติงาน เพื่อช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน										
ตรวจสอบ และรับรองโดย ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต (Permit Requestor) เวลา _____ น.											

SKIC-PP-F2-SS-026 (01/05/65)

ส่วนที่ 1 ระบุรายละเอียดงาน โดยผู้ขออนุญาต

ชื่องานที่ตรวจสอบ: _____ วันที่: _____

พื้นที่ปฏิบัติงาน : _____

ส่วนที่ 2 ตรวจสอบการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐาน โดยผู้ขออนุญาต

รายการตรวจสอบ	ผลตรวจสอบ			มาตรการเพิ่มเติม กรณีตรวจสอบไม่ผ่าน
	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง	
ดำเนินการ และตรวจสอบโดยผู้ขออนุญาต (Permit Requestor)				
1. กรณีนั่งร้านสูงตั้งแต่ 4 - 25 ม. แบบเอกสารรับรองการออกแบบและคำนวณโดยวิศวกรโยธาระดับภาคี				
2. กรณีนั่งร้านสูงเกิน 25 ม. ขึ้นไป แบบเอกสารรับรองการออกแบบและคำนวณโดยวิศวกรโยธาระดับสามัญ				
3. กรณีติดตั้งนั่งร้านแต่ละชั้นสูงเกิน 2 เมตร แบบเอกสารรับรองการออกแบบและคำนวณโดยวิศวกรโยธาระดับภาคีขึ้นไป				
4. แสดงเอกสารรายการข้อมูลการใช้งานและรายละเอียดประกอบการออกแบบนั่งร้าน (ตามกฎหมาย)				
5. ผู้ติดตั้ง รื้อถอนนั่งร้าน ผ่านการอบรมหลักสูตร "ติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้าน" ครบถ้วน				
6. วัสดุและอุปกรณ์นั่งร้านอยู่ในสภาพดีและพร้อมใช้งาน ตามมาตรฐานสากล BS1139, TIS, EN, OSHA, DIN เป็นต้น				
7. ปิดส้อมพื้นที่ติดตั้ง เคลื่อนย้าย หรือรื้อถอนนั่งร้าน ห่างจากจุดปฏิบัติงาน 1 เมตร				
8. ติดสัญญาณไฟสีส้มตรงพื้นที่ติดตั้ง เคลื่อนย้าย หรือรื้อถอนนั่งร้าน เวลากลางคืนตลอดเวลา				
9. ติดป้าย "ระวังอันตราย มีการทำงานบนที่สูง" ที่นั่งร้าน				
10. ติดป้าย มั่นคงสวมใส่ PPE ตามลักษณะงานเสี่ยง ที่นั่งร้าน				
11. ติดป้าย หมายเลขขึ้น ที่นั่งร้าน				
12. ติดป้าย ทั่วทั้งน้ำหนักบรรทุกสูงสุด และจำนวนผู้ปฏิบัติงานสูงสุดบนนั่งร้านแต่ละชั้น ที่นั่งร้าน				
13. จัดให้มีมาตรการป้องกันอุปกรณ์นั่งร้านร่วงหล่นลงด้านล่าง กรณีติดตั้ง-รื้อถอนนั่งร้านบนที่สูง และพื้นที่ด้านล่างเป็นทางสัญจร หรือมีเครื่องจักร อุปกรณ์				
14. ใช้ข้อต่อแบบล็อกสวมในการต่อเสาและคานเท่านั้น รวมถึงไม่ต่อข้อต่อในระนาบเดียวกัน และตำแหน่งเสาคัดกัน				
15. วัสดุที่นั่งร้านส่วนปลาย ยื่นออกนอกโครงสร้างนั่งร้านไม่เกิน 30 ซม.				
16. คานติดตั้งถูกต้อง ถูกล็อกกับเสาอย่างมั่นคงและได้ระดับทุกท่อน (ตรวจสอบโดยใช้เครื่องมือวัดระดับน้ำ)				
17. แนวเสาดังตรงและได้ตั้ง ระยะห่างเป็นไปตามมาตรฐานประเภทการรับน้ำหนัก				
18. โครงสร้างนั่งร้านถูกยึดล็อกกับโครงสร้างที่แข็งแรงหรือตรึงกับพื้นดิน				
19. โครงสร้างนั่งร้านอยู่ห่างจากอุปกรณ์หรือระบบท่อในระยะที่ไม่สามารถสัมผัสกันได้ หากท่อเกิดการสั่นหรือมีการเคลื่อนที่ของนั่งร้าน				
20. ยึดค้ำยันด้านหน้าและด้านข้างระหว่างเสากับเสานั้น และอยู่ชิดกับคานมากที่สุด (ห่างไม่เกิน 30 ซม.)				
21. กรณีติดตั้งนั่งร้านสูงมากกว่า 1 ชั้น การต่อเสา คาน และดงข้อต่อห้ามอยู่ในระนาบเดียวกัน และบันไดต้องติดตั้งอยู่ภายในตัวนั่งร้าน				

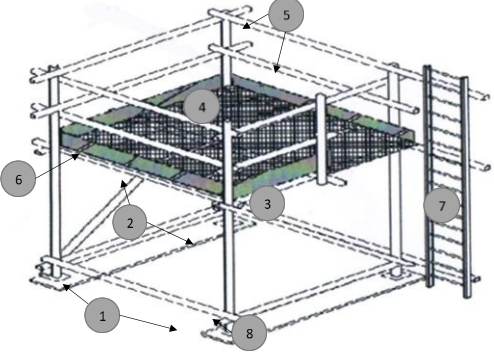
ส่วนที่ 3 ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยผู้ขออนุญาต (ต้องผ่านมาตรฐานทุกข้อ)

1. สภาพพื้นมั่นคง และมีการรองพื้นพื้นที่ใช้แผ่นไม้ขนาด 22.5 x 60 cm.หนา 3.8 cm. หรือ Base Plate ขนาด 15 x 15 cm. ที่แข็งแรง สามารถป้องกันการทรุดตัวของนั่งร้านได้
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง

2. ติดตั้งเสาให้ตรงระยะห่างไม่เกิน 1.8 cm. ติดตั้งคานคานล่างสูงไม่เกิน 30 cm. คานบนสูงไม่เกิน 2 m.
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง

3. ระยะห่างของดงเสริมแต่ละช่วงไม่เกิน 1.5 m.
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง

4. แผ่นปูพื้นแต่ละชั้น มีจำนวนเพียงพอ ยึดกับดงแผ่นหนา ช่องว่างไม่ห่างเกินไป และห้ามวางซ้อนกัน
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง



5. ราวกันตกมีทุกชั้นของนั่งร้าน และรอบนั่งร้าน ราวบนสูง 90-110 cm. ราวกลางสูง 45-55 cm.
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง

6. ติดตั้งแผ่นป้องกันของตกโดยรอบนั่งร้าน สูงไม่ต่ำกว่า 15 cm.
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง

7. บันไดอยู่ในสภาพพื้นพื้นมั่นคง ห้ามม้วนไม่ต่ำกว่า 75 องศา ส่วนปลายของบันไดสูงเกินพื้นที่ทำงานอย่างน้อย 1 m.
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง

8. ใส่ Cap Plastic ในจุดที่รับคาน หรือทางเดินที่มีโอกาสกระแทกเสียวชน
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง

ส่วนที่ 4 ระบุมาตรการแก้ไข กรณีตรวจสอบไม่ผ่าน โดยผู้ขออนุญาต

ส่วนที่ 5 รับรองผลการตรวจสอบความปลอดภัย

รับรองการตรวจสอบงานและปฏิบัติตามข้อกำหนดเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบนั่งร้าน

ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาตงาน (Field Approver)

เวลา _____ น.

เวลา _____ น.

ส่วนที่ 1 ระบุรายละเอียดงาน โดยผู้ขออนุญาต

ชื่องานที่ตรวจสอบ: _____ วันที่: _____


พื้นที่ปฏิบัติงาน : _____

ส่วนที่ 2 ตรวจสอบการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐาน โดยผู้ขออนุญาต


รายการตรวจสอบ	ผลตรวจสอบ			มาตรการเพิ่มเติม กรณีตรวจสอบไม่ผ่าน
	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง	
ดำเนินการ และตรวจสอบโดยผู้ขออนุญาต (Permit Requestor)				
1 กรณีนั่งร้านสูง ตั้งแต่ 4 - 25 ม. แบบเอกสารรับรองการออกแบบและคำนวณโดยวิศวกรโยธาระดับภาคี				
2 แสดงเอกสารรายการข้อมูลการใช้งานและรายละเอียดประกอบการออกแบบนั่งร้าน (ตามกฎหมาย)				
3 ผู้ติดตั้ง รื้อถอนนั่งร้าน ผ่านการอบรมหลักสูตร "ติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้าน" ครบถ้วน				
4 โครงสร้างของนั่งร้านไม่แขวน หรือเกาะอยู่กับอุปกรณ์ เครื่องจักร หรือระบบท่อ				
5 ปิดล้อมพื้นที่ติดตั้ง เคลื่อนย้าย หรือรื้อถอนนั่งร้าน ห่างจากจุดปฏิบัติงาน 1 เมตร				
6 ติดสัญญาณไฟสีส้มตรงพื้นที่ติดตั้ง เคลื่อนย้าย หรือรื้อถอนนั่งร้าน เวลากลางคืนตลอดเวลา				
7 ติดป้าย "ระวังอันตราย มีการทำงานบนที่สูง" ที่นั่งร้าน				
8 ติดป้าย บังคับสวมใส่ PPE ตามลักษณะงานเสี่ยง ที่นั่งร้าน				
9 ติดป้าย หมายเลขขึ้น ที่นั่งร้าน				
10 ติดป้าย พิกัดน้ำหนักบรรทุกสูงสุด และจำนวนผู้ปฏิบัติงานสูงสุดบนนั่งร้านแต่ละชั้น ที่นั่งร้าน				
11 จัดให้มีมาตรการป้องกันอุปกรณ์นั่งร้านร่วงหล่นลงมาต่างสูง กรณีติดตั้ง-รื้อถอนนั่งร้านบนที่สูง และพื้นที่ด้านล่างเป็นทางสัญจร หรือมีเครื่องจักร อุปกรณ์				
12 กรณีติดตั้งนั่งร้านแบบเคลื่อนที่ 1) ต้องติดตั้งนั่งร้านไม่เกิน 2 ชั้น หรือไม่เกิน 3 เท่าของฐานที่แคบที่สุด และ 2) ล็อกล้อไว้อย่างมั่นคงครบทั้ง 4 ล้อ				
13 พื้นรองรับเสานั่งร้านมีความแข็งแรง สามารถรับน้ำหนักทั้งหมดได้ พื้นเรียบ ไม่ลาดเอียง หรือไถลอยู่บนวัตถุที่สามารถลื่นไถลได้				
14 ไม่ใช้วัสดุ อุปกรณ์อื่นมาติดตั้งนั่งร้าน เช่น ท่อเหล็ก ท่อพีวีซี เป็นต้น				

ส่วนที่ 3 ตรวจสอบความปลอดภัยหน้างานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยผู้ขออนุญาต (ต้องผ่านมาตรฐานทุกข้อ)


1. นั่งร้านต้องวางบนแผ่นไม้เนื้อแข็ง (Sole Board) ขนาด 22.5 x 60 cm.หนา 3.8 cm. หรือ Base Plate ขนาด 15 x 15 cm.
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง
[] ไม่เกี่ยวข้อง



2. ฐานของนั่งร้านชนิดปรับได้ ต้องหมุนออกได้ ไม่นเกิน 3/4 ของความยาว screw มีขนาดของฐาน 15 x 15 cm. และความหนาไม่น้อยกว่า 5 mm.
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง
[] ไม่เกี่ยวข้อง

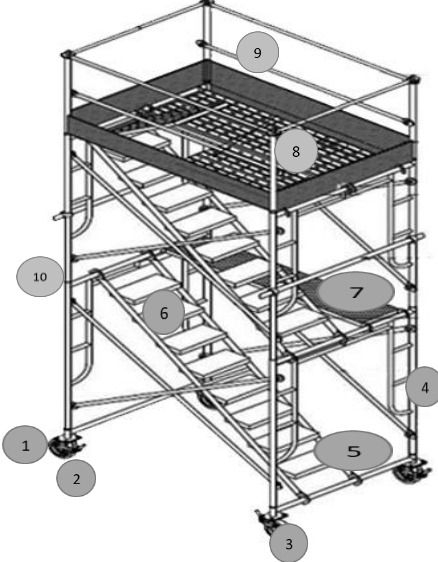


3. ลอนนั่งร้านขนาด 8" วัสดุทำจากโพลีเอทิลีน ไม่เป็นสนิม ไม่เสียรูปทรง ล็อกล้อครบถ้วน และล้อนเป็นประเภท Heavy Duty เท่านั้น (ใช้กับพื้นผิวเรียบ ไม่ขรุขระ)
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง
[] ไม่เกี่ยวข้อง (กรณีไม่ใช้ล้อ)



4. โครงนั่งร้านติดตั้งมั่นคง ไม่เอียง คากบาทหรือตะเกียบของนั่งร้านล็อกกับไว้นั่น ไม่หุ ไม่เป็นสนิม ไม่มีรอยเชื่อม
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง

5. ราววางบันได ยึดกับเสานั่น ตะขอของบันไดยึดเกี่ยวกับราววางบันไดและล็อกแน่น
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง



6. มีบันไดทุกชั้นของนั่งร้านและล็อกกับโครงสร้างอย่างแน่นหนา ไม่ชำรุด ไม่เสียรูป
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง

7. แผ่นพื้นทางเดินนั่งร้านกว้างอย่างน้อย 45 cm. และล็อกกับแน่น ไม่มีรอยเชื่อมที่ผิววัสดุ
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง

8. พื้นปฏิบัติงานชั้นบนสุดของนั่งร้าน ต้องเพิ่มเติม และติดตั้ง Toe board สูงอย่างน้อย 15 ซม.
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง
[] ไม่เกี่ยวข้อง


9. ราวกันตกมีทุกชั้นของนั่งร้าน และมีรอบนั่งร้าน ราวบนสูง 90-110 ซม. ราวกลางสูง 45-55 ซม.
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง

10. เสานหรือขาดังรองนั่งร้าน สำหรับต่อเพิ่มจำนวนชั้น วางบนขาของข้อต่อ และมีารับล็อกครบทุกเสาของนั่งร้าน วัสดุไม่หุ หรือเป็นสนิม
[] ถูกต้อง
[] ไม่ถูกต้อง
[] ไม่เกี่ยวข้อง

Joint Pin

Arm Lock

ท่อเหล็ก แทนได้



ส่วนที่ 4 ระบุมาตรการแก้ไข กรณีตรวจสอบไม่ผ่าน โดยผู้ขออนุญาต

ส่วนที่ 5 รับรองผลการตรวจสอบความปลอดภัย

รับรองการตรวจสอบหน้างานและปฏิบัติตามข้อกำหนดเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบนั่งร้าน

เวลา _____ น.

ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาตหน้างาน (Field Approver)

เวลา _____ น.

SKIC-PP-F2-SS-029 (01/05/65)



ส่วนที่ 1 ระบุผู้รับผิดชอบและรายละเอียดงาน โดยผู้ขออนุญาต

ชื่องานที่ตรวจสอบ: _____ วันที่: _____ (หน้าที่ 1/2)

พื้นที่ปฏิบัติงาน: _____ ชื่อผู้เฝ้าระวังไฟ: _____

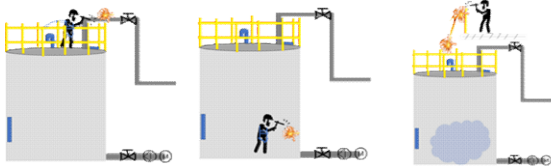
ลักษณะแหล่งกำเนิดประกายไฟ:

☐ เชื่อม (Welding) ☐ บัดกรี (Soldering) ☐ ตัด (Cutting) ☐ เจียร (Grinding) ☐ อื่นๆ _____

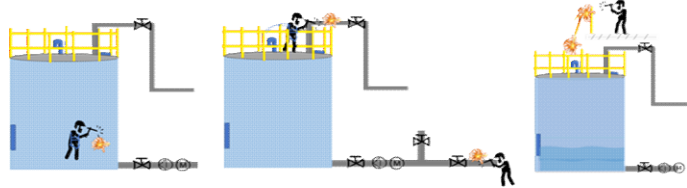
ส่วนที่ 2 ระบุลักษณะการทำงาน โดยผู้ขออนุญาตร่วมกับผู้อนุญาต

☐ Hot Work Class 1

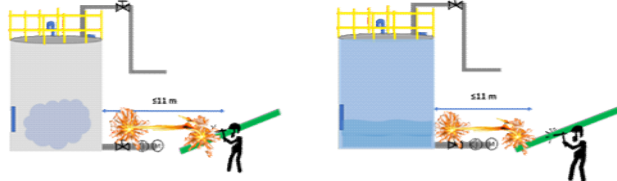
☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยตรง หรือเกิดไฟจากการปฏิบัติงานสามารถตกลงไป
ในภาชนะ ท่อ หรืออุปกรณ์ที่บรรจุ Biogas, LPG, Oxygen, Diesel Oil, Liquid Oxygen, คลอรีน และ
คาร์บอนมอนอกไซด์ อนุมัติโดย หจ. / หอ. ในแบบฟอร์มขออนุญาตปฏิบัติงาน (Master Form)

☐ Hot Work Class 2

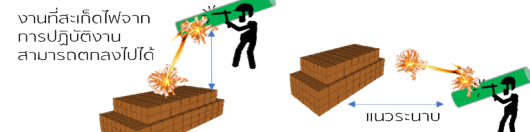
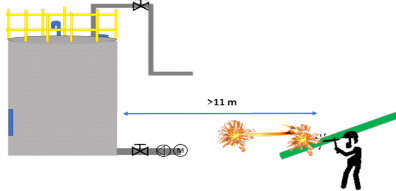
☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยตรง หรือเกิดไฟจากการปฏิบัติงานสามารถตกลงไป
ในภาชนะ ท่อ หรืออุปกรณ์ที่บรรจุ เชื้อกระด้าง น้ำในกระบวนการผลิตเชื้อและกระด้าง, แป้ง และถ่านหิน
(สามารถเกิดฝุ่นระเบิด) อนุมัติโดย หจ. / หอ. ในแบบฟอร์มขออนุญาตปฏิบัติงาน (Master Form)

☐ Hot Work Class 3

☐ 3.1 งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟที่จุดปฏิบัติงาน อยู่ในระยะห่างไม่เกิน 11 เมตรในแนวนอน จากภาชนะ
หรือ อุปกรณ์ ที่บรรจุ Biogas, LPG, Oxygen, Diesel Oil, Liquid Oxygen, คลอรีน, คาร์บอนมอนอกไซด์, เชื้อ
กระด้าง, น้ำในกระบวนการผลิตเชื้อและกระด้าง, แป้ง และ ถ่านหิน อนุมัติโดย หจ. / หอ. ในแบบฟอร์มขอ
อนุญาตปฏิบัติงาน (Master Form)



☐ 3.2 งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟที่จุดปฏิบัติงาน อยู่ภายในพื้นที่ ลานกองเก็บเศษกระด้าง, ลานกองเก็บชิ้นไม้สน, คลังสินค้า
(กระด้าง) ทุกกรณี อนุมัติโดย หจ. / หอ. ในแบบฟอร์มขออนุญาตปฏิบัติงาน (Master Form)

☐ Hot Work Class 4

☐ งานที่จุดปฏิบัติงาน ระยะห่างเกิน 11 เมตร จากกระบวนการทั้งหมด หรืองานอื่นๆ นอกเหนือจากที่ระบุไว้ข้างต้น เช่น งานเชื่อมท่อใน
ระยะห่างเกิน 11 เมตร จากถังเชื้อ อนุมัติโดย หจ. / หอ. ในแบบฟอร์มขออนุญาตปฏิบัติงาน (Master Form)

ระบุลักษณะงาน Hot Work โดย (ลงชื่อ)..... (ผู้ขออนุญาต)

ทบทวนลักษณะงาน Hot Work โดย (ลงชื่อ)..... (ผู้อนุญาต)

ร่วมทบทวนลักษณะงาน กรณี Class 1 หรือ 2 โดย (ลงชื่อ)..... (จป.วิชาชีพ/ Safety staff)

ส่วนที่ 3 ตรวจสอบความปลอดภัยหน้างานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

รายการตรวจสอบ	ผลตรวจสอบ						มาตรการเพิ่มเติม กรณีตรวจสอบไม่ผ่าน
	Class 1 และ 2		Class 3		Class 4		
	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
3.1 ดำเนินการ และตรวจสอบโดยผู้อนุญาตหน้างาน (Field Approver)							
1	ตัดไฟฟ้า ล็อกกุญแจและแขวนป้าย (LOTO) ที่ห้องไฟฟ้า และ/ หรือหน้างานที่เกี่ยวข้อง						
2	ทดสอบการตัดแยกแหล่งพลังงานไฟฟ้าด้วยเครื่องมือวัด ต้องไม่มีกระแสไฟฟ้า						
3	ตรวจสอบด้วยการ start เครื่องจักร/ อุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน พบว่าไม่สามารถ start ได้						
4	ตัดแยกระบบ เปิด/ ปิดวาล์ว ระบายสารเคมี น้ำร้อน หรือเชื้อกระด้าง ออกจากระบบ (Empty)						
5	Flush, Purge ด้วยก๊าซ หรือ เพิ่มการระบายอากาศ ป้องกันสารตกค้างในระบบ						
6	วัดก๊าซไวไฟ (%LEL) ภายในภาชนะ ท่อ หรืออุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน แสดงค่าผ่าน 3 ครั้งต่อเนื่อง (คำนวณฐานตรวจวัดก๊าซไวไฟผ่านเกิน 10% LEL)						
	- รั่วภายในท่อ/ อุปกรณ์ (drain, vent, sampling) ที่ใกล้จุดปฏิบัติงานมากที่สุดและไม่เกิน 12 เมตร หรือ - รั่วปลายทางของท่อ กรณีสามารถ Purge ใส่ก๊าซไวไฟออกมาได้ ครั้งที่ 1 _____ %LEL, ครั้งที่ 2 _____ %LEL, ครั้งที่ 3 _____ %LEL						
	- รั่วบรรยากาศภายนอก ตรงจุดปฏิบัติงาน Hot Work ในทิศทางใดตาม ครั้งที่ 1 _____ %LEL, ครั้งที่ 2 _____ %LEL, ครั้งที่ 3 _____ %LEL						
7	จุดปฏิบัติงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือคราบสารไวไฟตกค้างอยู่						
8	แยกวัสดุต่างๆ ที่สามารถติดไฟได้ออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือปิดคลุมวัสดุเพื่อป้องกันสะเก็ดไฟ						

ตรวจสอบ และรับรองโดย ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาตหน้างาน (Field Approver) เวลา _____ น.

ส่วนที่ 3 ตรวจสอบความปลอดภัยหน้างานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

(หน้าที่ 2/2)

รายการตรวจสอบ		ผลตรวจสอบ						มาตรการเพิ่มเติม กรณีตรวจสอบไม่ผ่าน	
		Class 1 และ 2		Class 3		Class 4			ไม่เกี่ยวข้อง
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
3.2 คำเินการ และตรวจสอบโดยผู้ออนุญาต (Permit Requestor)									
1	ตัดไฟฟ้า ล็อกกุญแจและแขวนป้าย (LOTO) ที่ห้องไฟฟ้า และ/ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง								
2	กรณีทำงาน Hot Work ในที่อื่นอากาศ ใช้วิธีติดตั้งก๊าซไวรัด้านนอกพื้นที่อื่นอากาศ จากนั้นเดินสายก๊าซและหัวเชื่อม/ หัวตัดเข้าไปในที่อื่นอากาศเท่านั้น								
3	กรณีทำงาน Hot Work ในที่อื่นอากาศ จัดให้ผู้ปฏิบัติงานพกเครื่องวัดก๊าซติดตัวตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน อย่างน้อย 1 คน/งาน/ ภาวะ								
4	ดังก๊าซต้องวางอยู่ในรถเข็น หรือ Rack สำหรับเคลื่อนย้าย และผูกมัดไว้อย่างมั่นคง								
5	มีอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับหลังมาตรวัดแรงดัน 2 ชุด และก่อนเข้าหัวตัด 2 ชุด								
6	ทดสอบรอยรั่ว บริเวณหัวจ่ายและสายส่งก๊าซด้วยน้ำสบู่ก่อนเริ่มใช้งาน								
7	ต่อสายกราวด์ใกล้จุดทำงานเชื่อม และไม่ต่อผ่านอุปกรณ์อื่น เช่น วาล์ว เครื่องมือวัด อุปกรณ์ไฟฟ้า								
8	จัดเตรียมถังดับเพลิง Class C ที่มี Fire Rating ไม่ต่ำกว่า 6A20B หรือเทียบเท่า ประจำจุดปฏิบัติงาน กรณีทำงานในห้องไฟฟ้า ให้ใช้ถังดับเพลิงชนิดสารสะอาด (Clean Agent)								
9	ยึดกันประกายไฟครอบคลุมทุกทิศทาง (กรณีมีงานประกายไฟบนผนังงาน ต้องยึดกันด้านล่างด้วย) โดยใช้ <input type="checkbox"/> จากโลหะกับประกายไฟ และ/ หรือ <input type="checkbox"/> ผ่ากับประกายไฟ								
10	กรณีใช้ผ้ากันประกายไฟ ต้องไม่มีส่วนผสมของแร่ใยหิน ทนความร้อนได้ไม่ต่ำกว่า 1,000 °C และความหนาไม่ต่ำกว่า 0.7 มิลลิเมตร ไม่เปียก ไม่ฉีกขาด								
11	กันพื้นที่ห้ามไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้อง เข้าในพื้นที่ทำงานที่มีประกายไฟ								

ตรวจสอบ และรับรองโดย ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาต (Permit Requestor) เวลา _____ น.

หมายเหตุ:

1. Hot Work Class 1 กรณีเจ้าของพื้นที่ ไม่สามารถดำเนินการตามมาตรการ ในข้อที่ 4 และ 5 ได้ เช่น งานเชื่อมหลังคา Coal Dome ที่ด้านล่างมีกองถ่านหิน ซึ่งไม่ต้องดำเนินการในข้อที่ 4 และ 5 ให้ระมัดระวังความปลอดภัยอื่นๆที่ต้องดำเนินการแทน

2. Hot Work Class 1, 2 กรณีไม่เริ่มงานภายใน 2 ชม. นับตั้งแต่ Field Approver อนุมัติเริ่มงาน Work Permit จะถูกยกเลิก (ไม่ใช่ระงับ) ซึ่งผู้อนุญาตต้องขออนุญาตใหม่

3. Hot Work Class 1 กรณีต้องปฏิบัติงานในที่อื่นอากาศ แต่มีค่าวัดก๊าซเกินค่ามาตรฐานกำหนด ต้องจัดทำเอกสารขออนุญาตเบี่ยงเบนจากมาตรฐาน (Deviation) และได้รับอนุมัติจากพร./ ผฟ. ขึ้นไป ก่อนเริ่มงาน

ส่วนที่ 4 ตรวจวัดก๊าซระหว่างทำงานทุก 2 ชั่วโมง โดยผู้อนุญาตหน้างาน (Field Approver)													
	รายการตรวจสอบ	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 4	ครั้งที่ 5	ครั้งที่ 6	ครั้งที่ 7	ครั้งที่ 8	ครั้งที่ 9	ครั้งที่ 10	ครั้งที่ 11	ครั้งที่ 12
	% LEL (ห้ามเกิน 10 %LEL)												
	เวลาตรวจ												
	ลงชื่อผู้ตรวจ												

ส่วนที่ 5 การปฏิบัติงานเฝ้าระวังไฟ (Fire Watchman)

ตรวจสอบจุดปฏิบัติงานและพื้นที่ใกล้เคียงซึ่งประกายไฟสามารถไปถึง เพื่อยืนยันว่าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีควันหรือการลุกไหม้เกิดขึ้น

1. ตรวจสอบขณะปฏิบัติงาน

ผลการตรวจสอบ _____

ลงชื่อ _____ เวลา _____

2. ตรวจสอบหลังงานเสร็จ อย่างน้อย 60 นาที ก่อนปิดใบอนุญาต

ผลการตรวจสอบ _____

ลงชื่อ _____ เวลา _____

(กรณีปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย และหยุดปฏิบัติงานแล้ว แต่อยู่ในช่วงเฝ้าระวังไฟ 60 นาที ในระหว่างนี้ไม่จำเป็นต้องขอต่ออายุใบอนุญาตทำงาน)



ส่วนที่ 1 ระบุรายละเอียดงาน โดยผู้ขออนุญาต

ชื่องานที่ตรวจสอบ:

วันที่: _____

พื้นที่ปฏิบัติงาน:

อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้สำหรับขึ้นทำงานบนที่สูง

☐ ใช้บันได A Frame*☐ ใช้บันไดพาด*☐ ใช้นั่งร้าน☐ ใช้รถยก (Scissor Lift)☐ ใช้รถกระเช้า (Boom Lift)☐ อื่นๆ ระบุ.....

*ใช้ได้สูงสุดไม่เกิน 4 เมตร, ห้ามขึ้นไปเกิน 3 ชั้นบนสุด ต้องมีคนช่วยจับบันได และกางบันไดไม่เกิน 75 องศา

ส่วนที่ 2 ตรวจสอบคุณสมบัติผู้เกี่ยวข้องในงานบนที่สูง โดยผู้ขออนุญาต (ต้องมีครบทุกข้อ)

ตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงานทุกคนจาก

☐ Verified Certificate Card (VC Card)

และ/หรือ

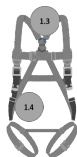
☐ เอกสารรับรองตามที่แนบมา

- 1) ผู้ปฏิบัติงานได้รับการรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง"
- 2) ผู้ใช้งานรถกระเช้า หรือรถยกได้รับการรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร "การใช้รถสำหรับงานบนที่สูง"
- 3) มีประสบการณ์ทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 1 ปีขึ้นไป หรือ ผ่านการทดสอบ Awareness งานบนที่สูง
- 4) ผู้ปฏิบัติงานได้รับการรับรองผลตรวจสุขภาพสำหรับการทำงานบนที่สูง (อายุไม่เกิน 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจ)

☐ ผ่าน☐ ไม่ผ่าน☐ ผ่าน☐ ไม่ผ่าน☐ ไม่ได้ใช้งาน☐ ผ่าน☐ ไม่ผ่าน☐ ผ่าน☐ ไม่ผ่าน

ส่วนที่ 3 ตรวจสอบอุปกรณ์ยังการรัด โดยผู้ขออนุญาต

1. เช็มขัดนิรภัยชนิดเต็มตัว หรือส่วนพวงร่างกาย (Full Body Harness)



- 1.1 รอยตะเข็บไม่หลุดลุ่ย หรือขาด เลอะเส้นขอบที่กำหนด ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- 1.2 ไม่มีรอยดัด ฉีกขาด เป็นรู รอยลึก รอยไหม หรือเสียหาย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- 1.3 D-ring ด้านหลัง ต้องไม่เสียรูป แดงขาว ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- 1.4 อุปกรณ์ตัวล็อก (Buckles) ต้องไม่เสื่อม เสียหาย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

2. สายและตัวดูดซับแรง (Shock Absorbing Lanyard)



- 2.1 ต้องใช้กรณีจุดคล้องเกี่ยวอยู่สูงตั้งแต่ 5.6 เมตร ขึ้นไป ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ จุดคล้องเกี่ยวไม่ถึง 5.6 ม.
- 2.2 ส่วนที่เป็นวัสดุของแข็ง ต้องไม่เสียรูป โค้งงอ โกร่ง แดงขาว ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- 2.3 ตัวดูดซับแรง (Shock Absorber) ไม่คลายออก ขาด หรือเสียหายที่ข้อต่อ ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
- 2.4 สายช่วยชีวิต (Lanyard) ความยาวมากสุดเมื่อคลาย เต็มที่ห่างจากพื้น > 60 ซม. ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

ส่วนที่ 4 ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

รายการตรวจสอบ	ผลตรวจสอบ			มาตรการเพิ่มเติม กรณีตรวจสอบไม่ผ่าน
	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง	
ดำเนินการ และตรวจสอบโดยผู้ขออนุญาต (Permit Requestor)				
1. รถกระเช้า หรือ รถยก มีเอกสารรับรองการตรวจสอบ และรถมีสภาพตรงตามที่ระบุในใบรับรอง				
2. สายช่วยชีวิต (Lifeline) ที่ติดตั้ง มีมาตรฐานรับรอง เช่น OSHA, ANSI, EN เป็นต้น				
3. ระยะห่างระหว่างจุดยึดของสายช่วยชีวิต แต่ละช่วงไม่เกิน 10 เมตร และมุมดักกิ่งกางเขียงอยู่ที่ 30-35 องศา				
4. สายช่วยชีวิตชนิดดึงกลับอัตโนมัติ (Self-Retracting Lifeline)				
4.1 ครอบคลุมเหนือคอขอ ต้องไม่พบสัญลักษณ์สีแดง (เพราะแสดงถึงสภาพที่ชำรุด)				
4.2 เมื่อทดลองกระตุก 2-3 ครั้ง อุปกรณ์ต้องสามารถดึงกลับ และล็อกได้ตามปกติ				
5. กรณีพื้นที่ปฏิบัติงานมี หลุม บ่อ ช่องเปิด ต้องมีมาตรการป้องกันการพลัดตกจากด้านบน				
5.1 มีการปิดกั้นพื้นที่ปฏิบัติงานชัดเจน และมีป้ายแสดงสถานการณ์ปฏิบัติงาน				
5.2 ติดตั้งตาข่ายนิรภัย ช่องตาข่ายไม่เกิน 2 x 2 ซม. และผ่านการทดสอบ (Drop test) ที่ 180 กิโลกรัม				
5.3 กันพื้นที่ทุกด้านที่มีการปฏิบัติงานให้มีความสูงของเสา 1 เมตร ระยะห่างของเสาแต่ละต้นไม่เกิน 0.5 เมตร				
6. กรณีทำงานบนหลังคา ต้องจัดให้มีเส้นทางเดินและจุดยืนปฏิบัติงานบนหลังคาที่ปลอดภัย เช่น ติดตั้งแผ่นเหยียบบนหลังคา หากไม่สามารถดำเนินการได้ ต้องจัดให้มีมาตรการทำงานอื่นที่ปลอดภัย				
7. สภาพหน้างานพร้อมปฏิบัติงาน เช่น ไม่มีฝนตก ลมแรง ไม่มีอุปกรณ์เกิดขวาง และมีแสงสว่างเพียงพอ				

ส่วนที่ 5 รับรองผลการตรวจสอบความปลอดภัย โดยผู้ขออนุญาต ร่วมกับผู้อนุญาต

รับรองการตรวจสอบหน้างานและปฏิบัติตามข้อกำหนดเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต (Permit Requestor)

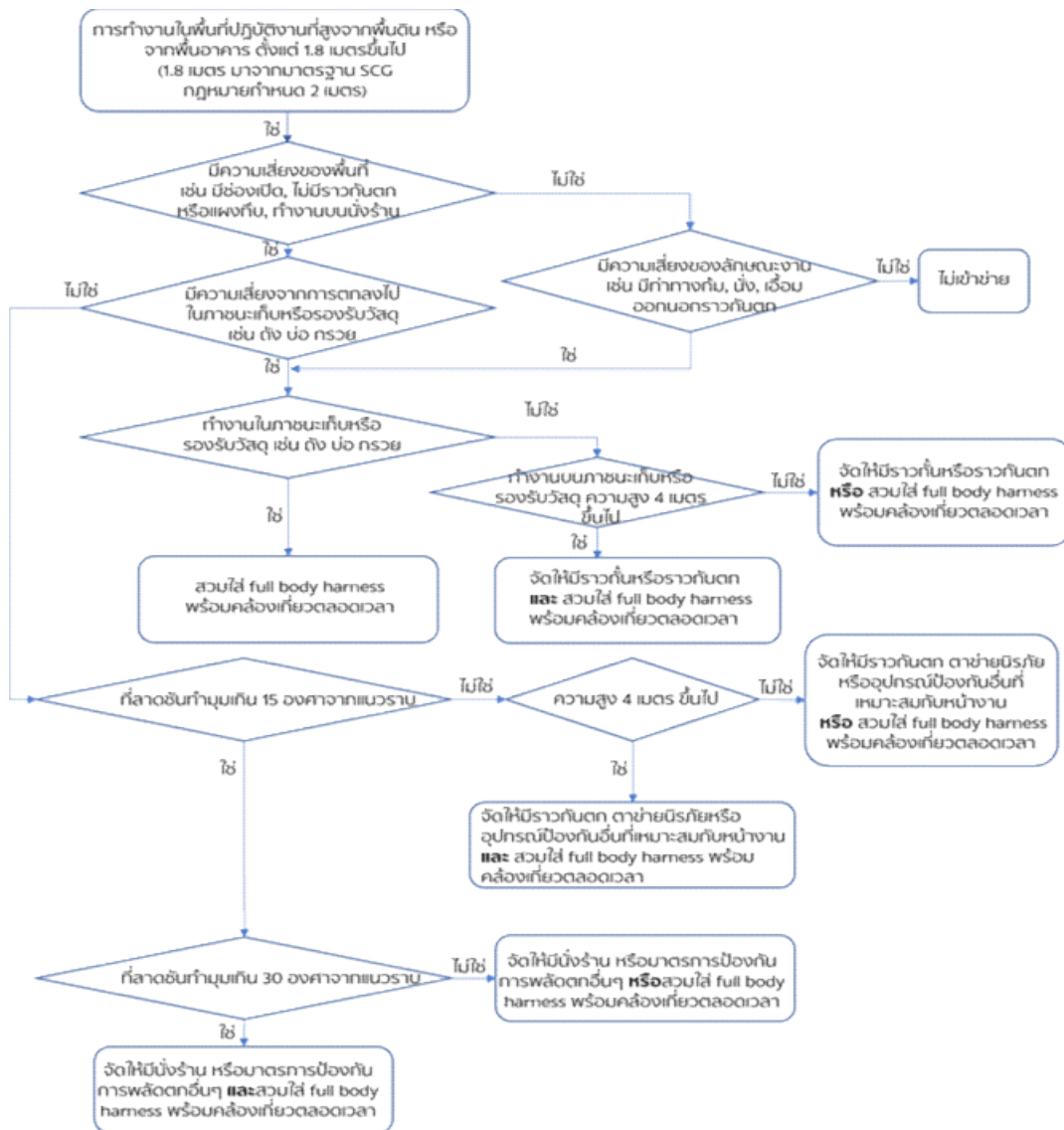
เวลา _____ น.

ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาตหน้างาน (Field Approver)

เวลา _____ น.



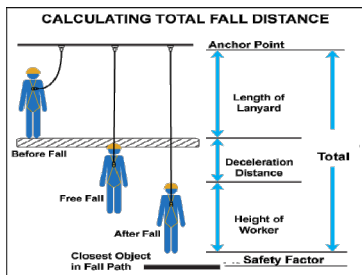
ส่วนที่ 6 วิธีการพิจารณามาตรการความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง



ส่วนที่ 7 การคำนวณระยะการตกที่ปลอดภัย และระยะจุดคล้องเกี่ยวสายช่วยชีวิต

กรณีไม่มีตัวดูดซับแรง

สูตรคำนวณ ระยะตกที่ปลอดภัย = ความยาวสายช่วยชีวิต (ม.) + ระยะคลายตัวออกสูงสุดของตัวดูดซับแรง (ม.) + ความสูงผู้ปฏิบัติงาน (ม.) + ค่าระยะความปลอดภัย (0.6 ม.)



1. จุดคล้องเกี่ยวสูงจากพื้น	เมตร
2. ความยาวของสายช่วยชีวิต	เมตร
3. ความยาวของสายดูดซับแรง	เมตร
4. ความสูงของผู้ปฏิบัติงาน	เมตร
5. ระยะความปลอดภัย	0.6 เมตร

กรณีไม่มีตัวดูดซับแรง ให้คำนวณระยะของจุดคล้องเกี่ยวสายช่วยชีวิต (วัดจาก D-ring ถึงจุดยึด) ดังนี้

ส่วนที่ 1 ระบุรายละเอียดงาน โดยผู้ขออนุญาต

ชื่องานที่ตรวจสอบ: _____ วันที่: _____

พื้นที่ปฏิบัติงาน: _____

ลักษณะงานไฟฟ้าที่ต้องปฏิบัติ:

- ☐ งานที่ต้องตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าแรงสูง (>1 kV) ก่อนเข้าโรงงาน, ก่อนเข้าหม้อแปลง หรืองานตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าก่อนเข้าสู่ตู้จ่ายไฟของเครื่องจักร
- ☐ งานที่ไม่สามารถตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าได้ และมีแรงดันไฟฟ้า > 50 V
- ☐ งานที่ปฏิบัติใกล้พื้นที่ ที่ไม่สามารถตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าได้ และมีแรงดันไฟฟ้า > 50 V ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีโอกาสสัมผัสถูกไฟฟ้า (เช่น งานลากสายไฟใกล้เคเบิลกับรางสายไฟที่ไม่สามารถตัดไฟได้)
- หมายเหตุ อ้างอิงตามอำนาจการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)
- กรณีงานแรงดันไฟฟ้าเกิน 35 kV ขึ้นไป ต้องได้รับการอนุมัติโดยผร./ ผอ. ในแบบฟอร์มขออนุญาตปฏิบัติงาน (Master Form)
- กรณีงานแรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 1-35 kV ต้องได้รับการอนุมัติโดย ผส. ในแบบฟอร์มขออนุญาตปฏิบัติงาน (Master Form)

ส่วนที่ 2 ตรวจสอบคุณสมบัติผู้เกี่ยวข้องในงานไฟฟ้า โดยผู้ขออนุญาต

การรับรองคุณสมบัติตามกฎหมาย

- ☐ 1. ช่างไฟฟ้าได้รับการรับรองจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาช่างไฟฟ้าในอาคาร (ไม่เกิน 1 kV) หรือสาขาช่างไฟฟ้าอุตสาหกรรม
- ☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยเหลือผู้ประสบอันตรายจากไฟฟ้า
- (กรณีช่างไฟฟ้า ได้รับหนังสือรับรองจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาช่างไฟฟ้าภายในอาคาร ถือว่าผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ข้อที่ 2. เป็นที่เรียบร้อยแล้ว)

ส่วนที่ 3 ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเกี่ยวกับงานไฟฟ้า โดยผู้ขออนุญาต

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน

- ☐ หมวกนิรภัย class G หรือ E
- ☐ แว่นตานิรภัย/Goggles
- ☐ ถุงมือยาง และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า
- ☐ รองเท้าที่ฉนวนกันไฟฟ้า
- ☐ เสื้อแขนยาว ตัดกระดุมครบ
- (หากสวมเสื้อหูก ผ้ายีนส์ ผ้าเวสปอยท์)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลป้องกัน Arc-Flash (สวมใส่ขณะตัดไฟฟ้า และจ่ายไฟฟ้า)

- ☐ อุปกรณ์ลดเสียง
- ☐ ชุดป้องกัน Arc-Flash จำแนกตามแรงดันไฟฟ้า ดังนี้
- 1) แรงดันไฟฟ้า <240 V
- ☐ ชุดเสื้อแขนยาว ATPV Rating 4 cal/cm²
- 2) แรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 240-600 V
- ☐ ชุดเสื้อและกางเกงเย็บม ATPV Rating 8 cal/cm²
- ☐ ชุดคลุมศีรษะ
- 3) แรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 600 V-35 kV
- ☐ ชุดเสื้อและกางเกงเย็บม ATPV Rating 25 cal/cm²
- 4) แรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 35 kV ขึ้นไป
- ☐ ชุดเสื้อและกางเกงเย็บม ATPV Rating 40 cal/cm²
- ☐ ชุดคลุมศีรษะ

ส่วนที่ 4 ตรวจสอบความปลอดภัยหน้างานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

รายการตรวจสอบ	ผลตรวจสอบ			มาตรการเพิ่มเติม กรณีตรวจสอบไม่ผ่าน
	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง	

4.1 ดำเนินการ และตรวจสอบโดยผู้อนุญาตหน้างาน (Field Approver)

1	ตัดแยกแหล่งพลังงานไฟฟ้า ล็อกกุญแจและแขวนป้าย (LOTO) ที่ห้องไฟฟ้า				
2	ทดสอบการตัดแยกแหล่งพลังงานไฟฟ้าด้วยเครื่องมือวัด (test) ไม่พบกระแสไฟฟ้า และตรวจสอบด้วยการ start เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ (try) พบว่าไม่ทำงาน				
3	กรณีภายในห้องไฟฟ้าติดตั้งระบบอัดไนโตรเจน CO ₂ หรือ IG-541 สื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบต้องอพยพออกจากห้องไฟฟ้าหากรับทราบงาน				

ตรวจสอบ และรับรองโดย ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาตหน้างาน (Field Approver) เวลา _____ น.

4.2 ดำเนินการ และตรวจสอบโดยผู้ขออนุญาต (Permit Requestor)

1	ตัดแยกแหล่งพลังงานไฟฟ้า ล็อกกุญแจและแขวนป้าย (LOTO) ที่ห้องไฟฟ้า				
2	เครื่องมือและอุปกรณ์ เช่น ไขควง, ประแจ, high voltage tester, ไม่ชักฟิวส์แรงสูง (Disconnect Stick) มีฉนวนป้องกันกระแสไฟฟ้าทุกส่วนที่ผู้ใช้งานต้องสัมผัส และ มีสภาพสมบูรณ์ ไม่แตกหัก, ฉีกขาด, โหล หรือละลาย				
3	ตู้ไฟฟ้าชั่วคราวติดตั้ง ELCB อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสติกเกอร์ "ผ่านการตรวจสอบ" และอยู่ในสภาพสมบูรณ์				
3.1	ติดชื่อ และเบอร์โทรติดต่อผู้รับผิดชอบตู้ไฟฟ้าชั่วคราวไว้อย่างชัดเจน				
3.2	ติดตั้งสายดินครบถ้วน และวัดค่าความต้านทานได้.....โอห์ม (ต้องไม่เกิน 5 โอห์ม)				
4	กรณีปฏิบัติงานกับบริเวณไฟฟ้าที่มีแรงดันเกิน 50 V ขึ้นไป ใช้แผ่นฉนวนปิดกั้นและปูที่พื้น				
5	พื้นที่ลากสายไฟหรือจุดติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า ไม่สัมผัสกับน้ำหรือไม่เป็นพื้นที่เปียก				
6	พื้นที่ลากสายไฟบริเวณทางสัญจร มีอุปกรณ์ครอบป้องกันสายไฟถูกยานพาหนะเหยียบทับ				
7	มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่เดียวกันอย่างน้อย 2 คน เพื่อช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน				

ตรวจสอบ และรับรองโดย ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต (Permit Requestor) เวลา _____ น.

SCGP

แบบตรวจสอบความปลอดภัย การปฏิบัติงานยกโดยใช้ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่
(Lifting by Mobile Crane - Safety Checklist)



ส่วนที่ 1 ระบุรายละเอียดงาน โดยผู้ขออนุญาต

ชื่องานที่ตรวจสอบ: _____

พื้นที่ปฏิบัติงาน: _____

วันที่: _____

ชื่อผู้บังคับ: _____

ชื่อผู้ควบคุม: _____

ชื่อผู้ยึดเกาะ: _____

ชื่อผู้ให้สัญญาณ: _____

ส่วนที่ 2 ตรวจสอบความปลอดภัยหน้างานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

รายการตรวจสอบ	ผลตรวจสอบ			มาตรการเพิ่มเติม กรณีตรวจสอบไม่ผ่าน
	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง	
2.1 ดำเนินการ และตรวจสอบโดยผู้ขออนุญาต (Permit Requestor)				
1 มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน ทำหน้าที่ผู้บังคับ, ผู้ควบคุม, ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้สัญญาณ (เป็นบุคคลเดียวกันได้) โดยทุกคนผ่านการฝึกอบรมตามบทนำที่ครบถ้วน อายุไม่รับรองไม่เกินตามกฎหมายกำหนด				
2 มีเอกสารรับรองการตรวจสอบสภาพปั้นจั่นเคลื่อนที่ (ปจ.2) อายุไม่เกินตามกฎหมายกำหนด และรถมีสภาพตรงกับระบุในใบรับรอง				
3 มีการปิดกั้นพื้นที่ทำงานยก แยกออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานอื่นๆอย่างชัดเจน				

ตรวจสอบ และรับรองโดย ลงชื่อ _____ ผู้ขออนุญาต (Permit Requestor) เวลา _____ น.

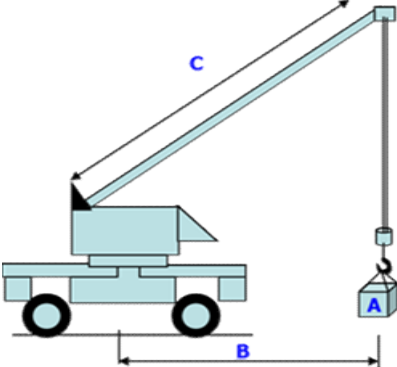
2.2 ดำเนินการ และตรวจสอบโดยผู้อนุญาตหน้างาน (Field Approver)

1 การจอดรถปั้นจั่นในขณะที่ไม่ได้ยกวัตถุ และไม่ไต่ลดแขนปั้นจั่นลงใกล้สายไฟฟ้า ต้องมีระยะห่างตามแรงดันไฟฟ้า ดังนี้				
1.1 แรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 50 kV ต้องอยู่ห่างไม่น้อยกว่า 1.25 เมตร				
1.2 แรงดันไฟฟ้า 51-345 kV ต้องอยู่ห่างไม่น้อยกว่า 3 เมตร <i>*หากจุดใกล้สายไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าเกิน 50 kV ต้องจัดหาผู้เพิ่มขั้นจาก 3 เมตร อีก 1 เซนติเมตร ทุกๆแรงดันไฟฟ้าที่เพิ่มขึ้น 1 kV</i>				
1.3 แรงดันไฟฟ้าเกิน 345 kV ต้องอยู่ห่างไม่น้อยกว่า 5 เมตร				
2 ไม่จอดรถปั้นจั่นตรงบริเวณพื้นที่ดินที่ไม่มีความมั่นคง หรือพื้นบวมผาพังระย้าน้ำ กรณีให้สังเกตไม่ได้ ต้องจัดหาวิธีวัดที่มีความแข็งแรงมากพอรองรับ				
3 การจอดรถปั้นจั่น มีการวางเท้าข้างลงอย่างมั่นคงบนแผ่นรองทั้ง 4 ด้าน ที่สามารถรองรับขนาดของรถปั้นจั่นได้				
4 สภาพอากาศขณะปฏิบัติงาน ไม่มีฝน พายุ หรือลมแรง				

ตรวจสอบ และรับรองโดย ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาตหน้างาน (Field Approver) เวลา _____ น.

ส่วนที่ 3 คำนวณเพิกัดการยก Lifting Plan โดยผู้ขออนุญาต

ต้องคำนวณหางาน แต่สำหรับกรณีที่น้ำหนักวัตถุ น้ำหนักมากกว่า 10 ตัน ขึ้นไป ต้องได้รับการลงนามอนุมัติ โดยหัวหน้าแผนกของผู้ขออนุญาต



Sling :

- ชนิดของ Sling _____

- จำนวน Sling _____ ชิ้น

- ความสามารถของ Sling _____ ตัน

Weight

น้ำหนัก ของวัตถุที่จะยก _____ ตัน

น้ำหนัก ของอุปกรณ์ช่วยยก _____ ตัน

น้ำหนัก อื่น ๆ _____ ตัน

รวมน้ำหนัก (A) **0** ตัน

Lifting Condition

พิกัด น้ำหนักสูงสุดของรถยก _____ ตัน

ระยะห่างของรถ จากจุดยก _____ เมตร

ความยาวของบัน จาก Load Chart _____ เมตร

พิกัด น้ำหนักสูงสุด จาก Load Chart _____ ตัน

Standard

Lifting Capacity Rate ในงานยกต้องไม่เกิน **75%**

Lifting Capacity Rate _____ 0

พิกัดน้ำหนักสูงสุดจาก Load Chart _____ 0

ผลคำนวณ Lifting Capacity Rate **#DIV/0!**

เตรียมข้อมูลโดย _____

ผู้ขออนุญาต (Permit Requestor)

ส่วนที่ 4 รับรองผลการตรวจสอบความปลอดภัย

รับรองการตรวจสอบหน้างานและปฏิบัติตามข้อกำหนดเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติกรณีไม่เกิน 10 ตัน (กก./ หน.ผู้ขออนุญาต)

เวลา _____ น.

ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติกรณีเกิน 10 ตันขึ้นไป (ผ.ผู้ขออนุญาต)

เวลา _____ น.

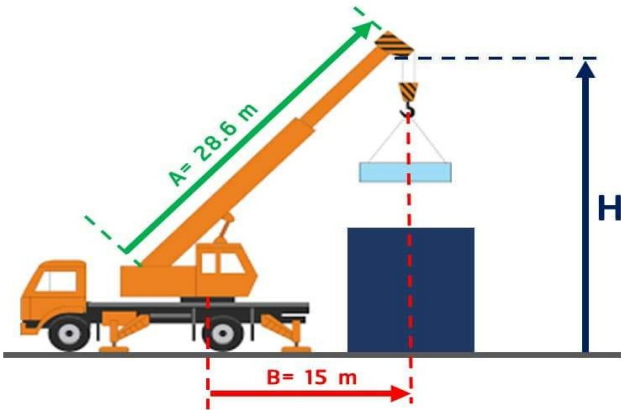
ลงชื่อ _____ ผู้อนุญาตหน้างาน (Field Approver)

เวลา _____ น.

SKIC-PP-F2-SS-024 (01/05/65)



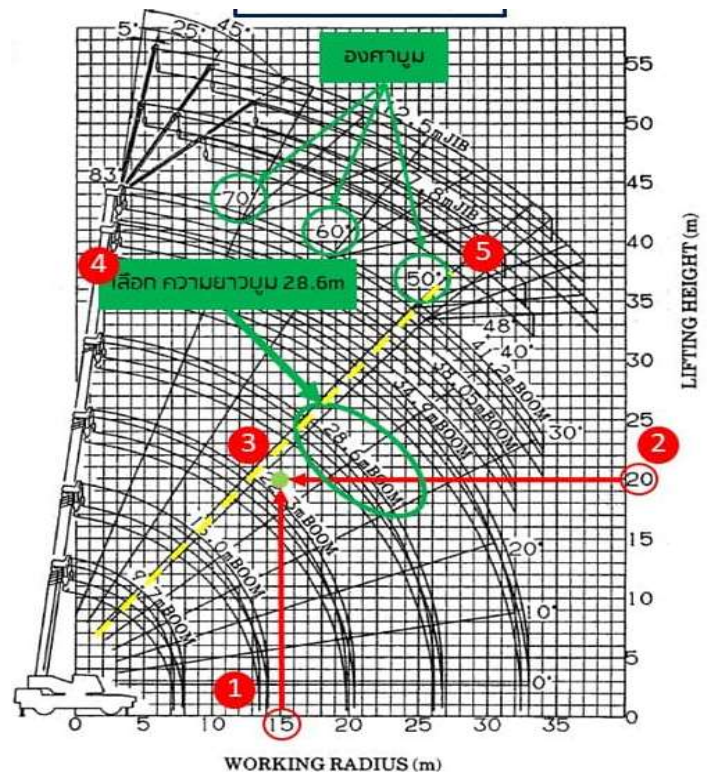
ส่วนที่ 5 วิธีการวางแผนงานยก (Lifting Plan)



1. หาระยะทำงาน B (Working Radius) วัดจากจุดศูนย์กลางของ เอวสวิงเครน ไปถึงจุดที่จะวางชิ้นงานหรือยกชิ้นงาน = 15 m
2. หาระยะความสูง H (Lifting Height) โดยวัดจากพื้นถึงปลายบูม
 $H = \text{ความสูงจุดที่วาง (12 m)} + \text{ความสูงชิ้นงานและอุปกรณ์ช่วยยก (4 m)} + \text{ระยะเฟื่อ 1 และ 2 (4 m)}$
 $= 20 \text{ m}$

3. หาความยาวบูม A จาก Working Radius และ Lifting Height

- 3.1 ทำเครื่องหมายที่ Working Radius 15 m
- 3.2 ทำเครื่องหมายที่ Lifting Height 20 m
- 3.3 ลากเส้นจากจุด 1 และ 2 ไปตัดกัน พบว่าจุดที่ได้คือจุดที่ได้อยู่ใต้วงสวิงของบูมยาว 28.6 m
- 3.4 อ่านค่าความยาวบูม 28.6 m
- 3.5 อ่านค่าองศาบูมโดยอ่านค่าใกล้ที่สูงกว่าตามเส้นประสี่เหลี่ยม ได้ 50 องศา



TOTAL RATED LOADS Tadano TR-500M

(1) With outriggers set (360°)

[ROOM]

Unit : ton

Outriggers fully extended (7.25m)

A	9.7 m	16.0 m	22.3 m	28.6 m	34.9 m	38.05m	41.2 m
B (m)	9.7 m	16.0 m	22.3 m	28.6 m	34.9 m	38.05m	41.2 m
2.5	45.0	30.0	20.0	15.0			
3.0	45.0	30.0	20.0	15.0			
3.5	45.0	30.0	20.0	15.0	10.0		
4.0	39.5	30.0	20.0	15.0	10.0	8.0	
4.5	35.5	30.0	20.0	15.0	10.0	8.0	
5.0	32.0	28.0	20.0	15.0	10.0	8.0	6.0
5.5	29.0	26.0	19.8	15.0	10.0	8.0	6.0
6.0	26.5	24.1	18.7	15.0	10.0	8.0	6.0
6.5	24.0	22.4	17.6	15.0	10.0	8.0	6.0
7.0	22.0	20.6	16.7	15.0	10.0	8.0	6.0
8.0		17.5	15.0	15.0	9.2	8.0	6.0
9.0		14.2	13.4	15.0	8.5	8.0	6.0
10.0		11.8	11.05	10.5	8.0	7.75	6.0
11.0		9.8	9.2	8.5	7.6	7.25	6.0
12.0		8.2	7.75	6.5	7.1	6.75	5.9
13.0		7.0	6.6	5.4	6.7	6.3	5.5
14.0			5.65	4.5	6.3	6.0	5.2
16.0				4.9	5.3	5.0	4.6
18.0			2.95	3.75	4.15	4.4	4.1
20.0				2.9	3.3	3.5	3.6
22.0				2.2	2.6	2.8	2.95
24.0				1.6	2.05	2.3	2.35
26.0				1.0	1.6	1.85	1.95
28.0					1.2	1.4	1.6
30.0					0.8	1.0	1.2
32.0						0.65	0.85
34.0							0.55

A = Boom length B = Working radius

4. จากตารางยก (Load Chart) ที่ความยาวบูม A (28.6 m) และ Working Radius B (15 m) อ่านค่า Maximum Load ได้ 4.9 ตัน
5. น้ำหนักการยกทั้งหมด (Total Weight) = น้ำหนักชิ้นงาน (3 ตัน) + น้ำหนักสลิงและตะขอเครน (290 kg) + น้ำหนักของอุปกรณ์ช่วยยก (30 kg) = 3.32 ตัน
6. Lifting Capacity Rate (%) = $(\text{Total Weight} \div \text{Max Load}) \times 100$
 $= (3.32 \text{ t} / 4.9 \text{ t}) \times 100 = 68\%$

เพื่อการปฏิบัติงานยกอย่างปลอดภัย
Lifting Capacity Rate **ต้องไม่เกิน 75%**

SCGP

วันที่ติดตั้ง

สถานที่ติดตั้ง

ชื่อผู้ติดตั้ง/บริษัท

ผู้ขออนุญาตติดตั้งนั่งร้าน

ชื่อผู้ขออนุญาต

หน่วยงาน

โทร

ผู้ตรวจสอบและรับรองผลการติดตั้งนั่งร้าน

ชื่อผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบตามรายการตรวจสอบนั่งร้านครั้งแรก

ผู้ควบคุมการใช้งานนั่งร้าน (วิศวกรโยธา)

ชื่อผู้ควบคุม

วันที่ควบคุมการใช้งานนั่งร้าน

นั่งร้านติดตั้งถูกต้องตามรายการตรวจสอบ

อนุญาตให้ใช้งานนั่งร้าน

SKIC-PP-F2-SS-030 (01/05/65)

ผลการตรวจสอบก่อนใช้งานรายวัน (ตรวจสอบโดยผู้ใช้งาน)

วันที่ตรวจสอบ	การเปลี่ยนแปลง		ลงชื่อผู้ตรวจสอบ
	ไม่พบ	พบ	

หมายเหตุ :

- ผลการตรวจสอบนั่งร้านก่อนใช้งานต้องทำทุกวันก่อนเริ่มงาน
- กรณีที่ย้ายจุดติดตั้งนั่งร้าน หรือตรวจสอบพบการเปลี่ยนแปลง ให้ตรวจสอบใหม่โดยใช้แบบฟอร์ม Checklist ตรวจสอบนั่งร้าน
- กรณีติดตั้งนั่งร้านตั้งแต่ 1 เดือนขึ้นไป โดยเป็นนั่งร้านที่มีความสูง ตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป หรือเป็นนั่งร้านแบบห้อยแขวน ต้องได้รับการตรวจสอบควบคุมการใช้งานโดยวิศวกรโยธา อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- เก็บรักษา Tag บันทึกผลการตรวจสอบนั่งร้านประจำวันไว้เป็นเวลา 3 เดือน เพื่อสามารถตรวจสอบได้

SKIC-PP-F2-SS-030 (01/05/65)

SCGP

วันที่ติดตั้ง

สถานที่ติดตั้ง

ชื่อผู้ติดตั้ง/บริษัท

ผู้ขออนุญาตติดตั้งนั่งร้าน

ชื่อผู้ขออนุญาต

หน่วยงาน

โทร

ผู้ตรวจสอบสภาพนั่งร้าน

ชื่อผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

☐ นั่งร้านไม่ได้มาตรฐาน

☐ นั่งร้านชำรุด

☐ นั่งร้านอยู่ระหว่างติดตั้ง

ผู้ควบคุมการใช้งานนั่งร้าน (วิศวกรโยธา)

ชื่อผู้ควบคุม

วันที่ตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

☐ นั่งร้านไม่ได้มาตรฐาน

☐ นั่งร้านชำรุด

☐ นั่งร้านอยู่ระหว่างติดตั้ง

หมายเหตุ

กรณีติดตั้งนั่งร้านตั้งแต่ 1 เดือนขึ้นไป โดยเป็นนั่งร้านที่มีความสูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป หรือเป็นนั่งร้านแบบหล่อแวง ต้องได้รับการตรวจสอบควบคุมการใช้งานโดยวิศวกรโยธา อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

ไม่อนุญาตให้ใช้งานนั่งร้าน

ห้ามใช้งาน