

บทที่ 2

ผลการดำเนินการตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ได้ทำการสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม เป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ตลอดจนมาตรการที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงในปัจจุบันของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ครั้งที่ 1/2565) ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

1. เรื่องทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพน้ำ
4. เสียง
5. การคมนาคมขนส่ง
6. การจัดการของเสีย
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
10. มาตรการด้านสุขภาพ ผลกระทบต่อสุขภาพ
11. พื้นที่สีเขียว

ทั้งนี้ สามารถพิจารณาสรุปรายละเอียดจากสรุปผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานฉบับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 เป็นการรายงานในระยะดำเนินการของกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ขาวปกติ ซึ่งยังไม่มีดำเนินการก่อสร้างใดๆ เพิ่มเติม มีแต่การเปลี่ยนหัวฉีดเชื้อเพลิง (Main burner) เป็นแบบลดการเกิดออกไซด์ของไนโตรเจน (Low NO_x burner) โดยในระยะก่อสร้างยังไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก ขณะนี้โครงการอยู่ระหว่างศึกษาความเหมาะสมในการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม หากโครงการได้เริ่มดำเนินการก่อสร้างจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด รายละเอียดจากการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในครั้งนี้ จึงเป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในระยะดำเนินการ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ได้ดังตารางที่ 2.1 ภาพที่ 2.1-2.50 และเอกสารแนบที่ 2.1-2.28

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง
ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (ช่วงดำเนินการ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง ของบริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธรบาท จังหวัดสระบุรี ต้องยึดถือปฏิบัติ	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด อย่างเคร่งครัด	-	-
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณา ความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบ ต่อไป	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง ซึ่งเมื่อ พบว่าผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวเหล่านั้นโดยเร็ว และปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขและลด ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ โครงการอย่างเคร่งครัด และนำผลการติดตามตรวจสอบมาเป็นข้อมูลในกรณีที่จะมี การทบทวนความเหมาะสมของมาตรการครั้งต่อไป	-	-
- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด ต้องแจ้งให้ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด สระบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี กรมโรงงาน อุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความ ร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- โครงการพร้อมดำเนินการแก้ไขต่อเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจเกิดขึ้นภายในพื้นที่ โครงการ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และจะดำเนินการแจ้งให้ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่อนุญาตรับทราบ ทันทที พร้อมทั้งให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหาดังกล่าวอย่างเร่งด่วน	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p>	<p>- โครงการได้ว่าจ้าง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอต่อองค์กรต่างๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กรมโรงงานอุตสาหกรรม 2. สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี 3. สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี <p>เป็นประจำทุก 6 เดือน สำหรับครั้งสุดท้าย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 ได้นำเสนอรายงานฯ เมื่อวันที่ 31 มกราคม 2565</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 1.2 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564</p> <p>- เอกสารแนบที่ 1.3 สำเนาหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนของบริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด</p>
<p>- ในกรณีที่บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีกับสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปเป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้ทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	<p>- โครงการยังไม่มีผลกระทบที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งมาตรการฯ ดังกล่าวยังคงมีความเหมาะสม โดยได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือผลการพิจารณา รายงาน เลขที่ ทส 1009.3/11622 ลงวันที่ 28 กันยายน 2558 ทั้งนี้หากจะมีการเปลี่ยนแปลงโครงการจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตลอดจนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ เพื่อให้ความเห็นชอบก่อนจะดำเนินการเปลี่ยนแปลงใดๆ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 1.1 หนังสือพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการยังไม่มีงบประมาณที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งมาตรการฯ ดังกล่าวยังคงมีความเหมาะสม โดยได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือผลการพิจารณารายงาน เลขที่ ทส 1009.3/11622 ลงวันที่ 28 กันยายน 2558 ทั้งนี้หากจะมีการเปลี่ยนแปลงโครงการจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดจนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ เพื่อให้ความเห็นชอบก่อนจะดำเนินการเปลี่ยนแปลงใดๆ 	-	- เอกสารแนบที่ 1.1 หนังสือพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- ประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ ผลดี-ผลเสียของโครงการ ผลการดำเนินการมาตรการให้ชุมชนรับทราบ เพื่อสร้างความเข้าใจที่ดี พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการตลอดอายุการดำเนินโครงการ	- โครงการได้เข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์เพื่อบริการสังคม และประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ ควบคู่ไปด้วยกับกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ กิจกรรม OCOP เป็นต้น เพื่อสร้างความเข้าใจที่ดี พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการตลอดอายุการดำเนินโครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - ภาพที่ 2.1 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
- กรณีมีข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ ต้องรีบแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและให้บันทึกเป็นรายงานไว้ด้วย	- ปัจจุบันทางโครงการไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากประชาชนที่อาศัยอยู่ในบริเวณใกล้เคียงโครงการ อย่างไรก็ตามหากได้รับข้อร้องเรียนจากประชาชน ทางโครงการจะรีบแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียน ซึ่งมีการบันทึกผลการแก้ไขข้อร้องเรียนเมื่อดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จตามคู่มือวิธีการ (P) การสื่อสารและข้อร้องเรียน	-	- เอกสารแนบที่ 2.2 คู่มือวิธีการสื่อสารและข้อร้องเรียน และแบบฟอร์มรายงานข้อร้องเรียน การแก้ไขและป้องกันสิ่งที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์กำหนด
- หากยังมีประเด็นปัญหา ข้อขัดกัังวลและห่วงใยของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ ต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อขจัดปัญหาความขัดแย้งของชุมชนในพื้นที่ทันที	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการยังไม่มีได้รับข้อร้องเรียนใดๆจากชุมชน หากมีประเด็นปัญหา ข้อขัดกัังวลและห่วงใยของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ จะดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อขจัดปัญหาความขัดแย้งของชุมชนในพื้นที่ทันที	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ									
2. คุณภาพอากาศ - ควบคุมอัตราการระบายมลพิษของปล่องอากาศเสียจากหม้อเผาปูนไม่ให้เกินค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและค่ามาตรฐานปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 - ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากหม้อเผาปูนซีเมนต์ดังนี้ หม้อเผาที่ 1 * TSP ไม่เกิน 108 มก./ลบ.ม. หรือ 1.168 กรัม/วินาที * SO ₂ ไม่เกิน 450 พีพีเอ็ม หรือ 12.739 กรัม/วินาที * NO _x as NO ₂ ไม่เกิน 450 พีพีเอ็ม หรือ 9.156 กรัม/วินาที	 - โครงการได้ดำเนินการควบคุมอัตราการระบายมลพิษของปล่องอากาศเสียจากหม้อเผาปูนไม่ให้เกินค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและค่ามาตรฐานปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานปูนซีเมนต์ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 - โดยได้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 (คิดที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้อยู่ที่ 7) สามารถสรุปได้ดังนี้ หม้อเผาที่ 1 <table><tr><td>TSP</td><td>มีค่าเท่ากับ</td><td>21.33 มก./ลบ.ม. อัตราการระบายเท่ากับ 0.163 กรัม/วินาที</td></tr><tr><td>SO₂</td><td>มีค่าเท่ากับ</td><td>265.00 พีพีเอ็ม อัตราการระบายเท่ากับ 5.403 กรัม/วินาที</td></tr><tr><td>NO_x as NO₂</td><td>มีค่าเท่ากับ</td><td>337.00 พีพีเอ็ม อัตราการระบายเท่ากับ 4.951 กรัม/วินาที</td></tr></table>	TSP	มีค่าเท่ากับ	21.33 มก./ลบ.ม. อัตราการระบายเท่ากับ 0.163 กรัม/วินาที	SO ₂	มีค่าเท่ากับ	265.00 พีพีเอ็ม อัตราการระบายเท่ากับ 5.403 กรัม/วินาที	NO _x as NO ₂	มีค่าเท่ากับ	337.00 พีพีเอ็ม อัตราการระบายเท่ากับ 4.951 กรัม/วินาที	-	- เอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
TSP	มีค่าเท่ากับ	21.33 มก./ลบ.ม. อัตราการระบายเท่ากับ 0.163 กรัม/วินาที										
SO ₂	มีค่าเท่ากับ	265.00 พีพีเอ็ม อัตราการระบายเท่ากับ 5.403 กรัม/วินาที										
NO _x as NO ₂	มีค่าเท่ากับ	337.00 พีพีเอ็ม อัตราการระบายเท่ากับ 4.951 กรัม/วินาที										
หม้อเผาที่ 2 * TSP ไม่เกิน 108 มก./ลบ.ม. หรือ 1.098 กรัม/วินาที * SO ₂ ไม่เกิน 450 พีพีเอ็ม หรือ 11.975 กรัม/วินาที * NO _x as NO ₂ ไม่เกิน 450 พีพีเอ็ม หรือ 8.607 กรัม/วินาที	หม้อเผาที่ 2 <table><tr><td>TSP</td><td>มีค่าเท่ากับ</td><td>5.66 มก./ลบ.ม. อัตราการระบายเท่ากับ 0.057 กรัม/วินาที</td></tr><tr><td>SO₂</td><td>มีค่าน้อยกว่า</td><td>1.3 พีพีเอ็ม อัตราการระบายไม่สามารถคำนวณได้ เนื่องจากมีค่าน้อยกว่า 1.3 พีพีเอ็ม</td></tr><tr><td>NO_x as NO₂</td><td>มีค่าเท่ากับ</td><td>248.00 พีพีเอ็ม อัตราการระบายเท่ากับ 4.092 กรัม/วินาที</td></tr></table>	TSP	มีค่าเท่ากับ	5.66 มก./ลบ.ม. อัตราการระบายเท่ากับ 0.057 กรัม/วินาที	SO ₂	มีค่าน้อยกว่า	1.3 พีพีเอ็ม อัตราการระบายไม่สามารถคำนวณได้ เนื่องจากมีค่าน้อยกว่า 1.3 พีพีเอ็ม	NO _x as NO ₂	มีค่าเท่ากับ	248.00 พีพีเอ็ม อัตราการระบายเท่ากับ 4.092 กรัม/วินาที		
TSP	มีค่าเท่ากับ	5.66 มก./ลบ.ม. อัตราการระบายเท่ากับ 0.057 กรัม/วินาที										
SO ₂	มีค่าน้อยกว่า	1.3 พีพีเอ็ม อัตราการระบายไม่สามารถคำนวณได้ เนื่องจากมีค่าน้อยกว่า 1.3 พีพีเอ็ม										
NO _x as NO ₂	มีค่าเท่ากับ	248.00 พีพีเอ็ม อัตราการระบายเท่ากับ 4.092 กรัม/วินาที										

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) ปล่อง Bag Filter ท้ายหม้อเย็นที่ 1 * TSP ไม่เกิน 60 มก./ลบ.ม. หรือ 0.001 กรัม/วินาที ปล่อง Bag Filter ท้ายหม้อเย็นที่ 2 * TSP ไม่เกิน 60 มก./ลบ.ม. หรือ 0.001 กรัม/วินาที (คิดที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมี ปริมาตรออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ร้อยละ 7)	- ปล่อง Bag Filter ท้ายหม้อเย็น ที่ 1 และ 2 ยังไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่ได้ ดำเนินการติดตั้ง Bag Filter ท้ายหม้อเย็น 1 และ 2 อย่างไรก็ตาม หากมีการก่อสร้าง ปล่อง Bag Filter ท้ายหม้อเย็นที่ 1 และ 2 แล้วเสร็จ โครงการจะปฏิบัติตามที่มาตรการ กำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
- ตรวจวัดปริมาณฝุ่นที่ระบายออกจากปล่องอย่างสม่ำเสมอ เมื่อมีฝุ่นระบายออกจากปล่องผิดปกติ จะต้องตรวจสอบหา สาเหตุเพื่อแก้ไขทันทีที่พบว่าระบบดักฝุ่นขัดข้อง จนทำให้ ปริมาณฝุ่นระบายออกจากระบบมากผิดปกติ หากไม่สามารถ แก้ไขหรือซ่อมแซมได้แล้วเสร็จภายใน 60 นาที สำหรับหม้อ เเผาที่ 1 และ 17 นาที สำหรับหม้อเผาที่ 2 ต้องหยุดการผลิต ของแหล่งกำเนิดฝุ่นนั้นทันที	- โครงการได้เฝ้าระวังปริมาณฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องด้วยกล้องวงจรปิดซึ่งติด ตั้งอยู่บริเวณปลายปล่องและแสดงผลบนหน้าจอคอมพิวเตอร์ตลอดเวลา หากพบว่ามี การระบายที่ผิดปกติจะวิเคราะห์หาสาเหตุ และทำการแก้ไขทันที ส่วนการหยุดการผลิต จะดำเนินการหลังจากที่ EP เกิดเหตุขัดข้องเป็นเวลา 8 นาที โดยสามารถสั่งหยุด กระบวนการผลิตด้วยระบบอัตโนมัติ (Interlock) จากห้องควบคุมการผลิตได้ ทันที พร้อมกับบันทึกสาเหตุที่เกิดขึ้นและแนวทางการแก้ไข โดยระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน 2565 ไม่พบว่ามี การหยุดทำงานของ Electrostatic Precipitators (EP)	-	- ภาพที่ 2.2 ภาพกล้องวงจรปิด เพื่อสังเกตปลายปล่องหม้อเผาและ ระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมภายใน ห้องควบคุมการผลิต (CCR)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emissions Monitoring System, CEMs) ด้วยระบบ Gas Analyzer ที่บริเวณ Top Cyclone และส่งผลตรวจด้วยระบบ Online มายังศูนย์ควบคุมที่อาคารควบคุมการผลิต (CCR)	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ NO _x ด้วยระบบ Gas Analyzer ที่บริเวณ Top Cyclone และมี Monitor แสดงผลและอ่านค่าผลการตรวจวัดได้ ณ บริเวณจุดติดตั้ง อีกทั้งมีระบบ Online ส่งผลมายังจอคอมพิวเตอร์ควบคุมที่อาคารควบคุมการผลิต (CCR) โดยสามารถอ่านค่าผลการตรวจวัด NO _x ได้ตลอดเวลาและมีผู้ควบคุมดูแลอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้เนื่องจากอุปกรณ์ดังกล่าวมิได้ติดตาม เพื่อปรับแต่งกระบวนการผลิตไม่ให้เกิดการปล่อย NO _x ออกจากปล่องเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด จากการเป็นสมาชิกขององค์กร WBCSD-CSI ได้กำหนดให้สมาชิกต้องดำเนินการติดตั้ง CEMs โดยขณะนี้ โครงการได้ติดตั้งเสร็จแล้ว และได้ดำเนินการทดสอบ CD-Test ในไตรมาสที่ 1 ของปี 2565 โดยดำเนินการที่หม้อเผาซีเมนต์ขาว 1 ระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม 2565 และที่หม้อเผาซีเมนต์ขาว 2 ระหว่างวันที่ 19-26 พฤษภาคม 2565 และ RATA Test ประจำปี 2565 ได้ทำการ RATA Test ที่หม้อเผาซีเมนต์ขาว 1 ระหว่างวันที่ 30 พฤศจิกายน 2564 และ 25, 28, 30 มกราคม 2565 และหม้อเผาซีเมนต์ขาว 2 ระหว่างวันที่ 26-28 กุมภาพันธ์ และ 8-9 มีนาคม 2565	-	- เอกสารแนบที่ 2.3 CD-Test Report และ RATA Test - ภาพที่ 2.3 ระบบ Continuous Emission Monitoring (CEMs) หม้อเผาปูนซีเมนต์ขาว 1 - ภาพที่ 2.4 ระบบ Continuous Emission Monitoring (CEMs) หม้อเผาปูนซีเมนต์ขาว 2 - ภาพที่ 2.5 ระบบ Online Monitoring Analyzer - ภาพที่ 2.6 จอแสดงผลตรวจวัดความเข้มข้นของ NO _x

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ติดตั้งระบบฉีดแอมโมเนียอัตโนมัติ (Ammonia Spray System) เพื่อควบคุมการระบาย NO _x จากปล่องหม้อเผาที่ 1 และ 2 ไม่ให้เกิน 450 ppm (at 7% O ₂)	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งถังแอมโมเนียบริเวณหม้อเผา ซึ่งสามารถสั่งฉีดแอมโมเนียเหลวได้ทันทีเมื่อมีอัตราการระบาย NO _x จากปล่องหม้อเผาที่ 1 และ 2 มากกว่า 450 ppm (at 7%O ₂) จากผลการตรวจวัด พบว่า ค่า NO _x as NO ₂ หม้อเผาที่ 1 และ 2 เฉลี่ยเท่ากับ 337.00 ppm และ 248.00 ppm (at 7% O ₂) และต่ำกว่ามาตรฐานประมาณ 1.33-1.81 เท่า ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 สามารถควบคุมปริมาณ NO _x ให้อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดได้ทุกปล่อง จึงไม่จำเป็นต้องมีการฉีดแอมโมเนียเพื่อควบคุมปริมาณ NO _x ซึ่งทางโครงการได้ติดตั้งถังระบบฉีดแอมโมเนียอัตโนมัติ (Ammonia spray system) แบบถัง NH ₃ Steel Cylinder ขนาด 60 Kg.x15 Cylinders เพื่อควบคุมการระบาย NO _x ปล่องหม้อเผาที่ 1 และ 2	-	- ภาพที่ 2.7 การติดตั้งระบบฉีดแอมโมเนียอัตโนมัติ (Ammonia spray system) และการติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังแอมโมเนีย
- โครงการจะควบคุมปริมาณ Ammonia ที่ฉีดเข้าระบบให้ทำปฏิกิริยาพอดีในการกำจัด NO _x โดยดำเนินการในกรณีที่พบว่าความเข้มข้นของ NO _x จากระบบ Gas Analyser มีแนวโน้มสูงเกินค่าควบคุมเท่านั้น	- โครงการได้ติดตั้งถังระบบฉีดแอมโมเนียอัตโนมัติ (Ammonia spray system) แบบถัง NH ₃ Steel Cylinder ขนาด 60 Kg.x15 Cylinders เพื่อควบคุมการระบาย NO _x ปล่องหม้อเผาที่ 1 และ 2 โดยจะควบคุมปริมาณ Ammonia ที่ฉีดเข้าระบบให้ทำปฏิกิริยาพอดีในการกำจัด NO _x โดยดำเนินการในกรณีที่พบว่าความเข้มข้นของ NO _x จากระบบ Gas Analyser มีแนวโน้มสูงเกินค่าควบคุมเท่านั้น	-	- ภาพที่ 2.7 การติดตั้งระบบฉีดแอมโมเนียอัตโนมัติ (Ammonia spray system) และการติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังแอมโมเนีย

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ติดตั้งหัวฉีดเชื้อเพลิง (Main Burner) เป็นแบบ Low NO _x Burner เพื่อควบคุมการระบาย NO _x จากปล่องหม้อเผาที่ 1 และ 2	- โครงการยังไม่ได้มีการติดตั้งหัวฉีดเชื้อเพลิง (Main Burner) เป็นแบบ Low NO _x Burner เนื่องจาก โครงการอยู่ระหว่างศึกษาความเป็นไปได้ในการติดตั้งเพิ่มเติม หากโครงการจะทำการเปลี่ยนหัวฉีดเชื้อเพลิงหลักเป็นแบบ Low NO _x Burner แล้วเสร็จ จะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
- ควบคุมประสิทธิภาพในการทำงานของเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์และแบบถุงกรองให้อยู่ในสภาพการทำงานปกติ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีผู้มีความรู้ความสามารถ และมีประสบการณ์ ควบคุม ดูแลเครื่องดักฝุ่นทั้งหมด ทั้งแบบถุงกรอง และแบบไฟฟ้าสถิตย์ 	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องดักฝุ่นแบบ Electrostatic Precipitator (EP) และ Bag Filter (BF) เพื่อทำการดักฝุ่นจากหม้อเผา และกระบวนการอื่นๆ ที่เป็นแหล่ง กำเนิด ฝุ่นละอองของทุกกระบวนการภายในโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรมด้าน ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อควบคุมและรับผิดชอบในการเดิน ระบบ รวมถึงตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	-	- เอกสารแนบที่ 2.4 ประกาศนียบัตร ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - ภาพที่ 2.8 ระบบ ดัก ฝุ่น แบบ Electrostatic Precipitator (EP) และ Bag Filter (BF)
<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบหรือซ่อมบำรุงทุกครั้งที่เครื่องจักรหยุดทำงาน หรือซ่อมบำรุงตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance) หรือเมื่อพบว่า มีฝุ่น ระบายออกจากปล่องมากผิดปกติ 	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance) ประจำปี 2565 และเข้าดำเนินการการซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนที่กำหนดไว้อย่าง สม่าเสมอ โดยหน่วยงานซ่อมบำรุงเป็นผู้ดำเนินการดังกล่าวตามแผนที่ได้กำหนดไว้	-	- เอกสารแนบที่ 2.5 แผนการซ่อม บำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565
<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมระบบป้องกันไฟฟ้าแรงสูง โดยการปรับแต่งให้ ไฟฟ้าแรงสูงที่ป้อนเข้าระบบอยู่ในระดับที่เหมาะสม ตลอดเวลา 	- โครงการได้ดำเนินการจัดระบบป้องกันไฟฟ้าแรงสูง 60 kV ซึ่งเป็นระดับที่เหมาะสม ตลอดเวลา	-	- เอกสารแนบที่ 2.6 ขั้นตอน ปฏิบัติงาน การควบคุมค่า Emission ที่ หม้อเผา 1 และ 2
<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมระบบทำความสะอาด โดยการปรับแต่ง ระยะเวลาที่ใช้ในการเคาะทำความสะอาด Plate และ Electrode 	- โครงการได้ดำเนินการควบคุมระบบทำความสะอาด โดยการใช้ระบบควบคุม อัตโนมัติ (DCS) ในการตั้งเวลาเคาะทำความสะอาดแผ่น Plate และ Electrode เป็น รอบๆ โดย EP หม้อเผาที่ 1 จะมีรอบเคาะทำความสะอาดที่ 8 นาที ส่วน EP หม้อเผา ที่ 2 จะมีรอบเคาะทำความสะอาดที่ 48 วินาที	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ควบคุมอุณหภูมิของ Hot Gas ที่เข้าไปในเครื่อง ให้มีอุณหภูมิระหว่าง 120-150 องศาเซลเซียส เพื่อให้เครื่องทำงานอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการควบคุมอุณหภูมิของ Hot Gas ให้มีอุณหภูมิอยู่ระหว่าง 100-150 องศาเซลเซียส โดยการให้อากาศร้อนผ่าน Cooling Tower ซึ่งใช้สเปรย์น้ำเพื่อเป็นการลดอุณหภูมิของอากาศก่อนเข้า EP เพื่อให้เครื่องทำงานอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด 	-	- เอกสารแนบที่ 2.6 ขั้นตอนปฏิบัติงานการควบคุมค่า Emission ที่หม้อเผา 1 และ 2
<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมความดันในเครื่อง โดยการปรับแต่งปริมาณอากาศ เพื่อให้ความดันแตกต่างทางด้านเข้าและออกมีค่าเหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องวัดความดัน เพื่อควบคุมให้ความดันแตกต่างทางด้านเข้าและออกมีค่าเหมาะสม 	-	- ภาพที่ 2.9 เครื่องมือวัดความดันตกร้อมของ Bag Filter
<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมการทำความสะอาดถังกรอง โดยการปรับแต่งระยะเวลาที่ใช้ในการเป่า หรือเขย่าทำความสะอาดถัง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการทำความสะอาดถังกรอง ตามแผนการซ่อมบำรุงที่ได้กำหนดไว้ อย่างสม่ำเสมอ โดยวิธีการทำความสะอาดถังกรอง จะมีการเป่า หรือเขย่าทำความสะอาดถัง ทุก 1-3 นาที 	-	- เอกสารแนบที่ 2.5 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565
<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมปริมาณฝุ่นที่ระบายออกจากปล่อง โดยการตรวจวัดปริมาณฝุ่นที่ระบายออกจากปล่อง กรณีผิดปกติต้องตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อแก้ไขทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นที่ระบายออกจากปล่องตามความถี่ที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างครบถ้วน สมบูรณ์ โดยหากพบมีความผิดปกติจะรีบดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อปรับปรุงแก้ไขทันที โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกปล่อง 	-	- เอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมระบบแรงดันที่ใช้ในการทำความสะอาดให้มีความสะอาดตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการควบคุมระบบแรงดันของการทำความสะอาดถังกรอง อยู่ที่ 3-5 Bar ซึ่งเป็นระดับที่เหมาะสม 	-	- เอกสารแนบที่ 2.7 ตัวอย่างรายการตรวจเช็คความดันตกร้อมของระบบดักฝุ่นแบบถังกรอง
<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบความดันตกร้อม (Differential Pressure) ของระบบดักฝุ่นแบบถังกรองให้มีค่าอยู่ในช่วงที่กำหนด คือ 30-200 มิลลิเมตรน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบความดันตกร้อม (Differential Pressure) ของระบบดักฝุ่นแบบถังกรองทุกชุด และกำหนดให้มีการจดบันทึกเป็นประจำทุกวันทำงานโดยมีค่าอยู่ในช่วงที่กำหนด คือ 30-200 มิลลิเมตรน้ำ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 2.7 ตัวอย่างรายการตรวจเช็คความดันตกร้อมของระบบดักฝุ่นแบบถังกรอง - ภาพที่ 2.9 เครื่องมือวัดความดันตกร้อมของ Bag Filter

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ใช้วิธี Preventive Maintenance สำหรับอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ โดยเฉพาะอุปกรณ์กำจัดฝุ่น ให้มีสภาพที่ดี ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance) ประจำปี 2565 และดำเนินการตามแผนที่กำหนดไว้อย่างสม่ำเสมอ รวมทั้งได้จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับระบบดักฝุ่น เช่น Electrostatic Precipitators (EP) และ Bag Filter (BF) หากมีการชำรุดของอุปกรณ์ Electrostatic Precipitators (EP) ทีมซ่อมบำรุงจะทำการเข้าตรวจสอบทันที และมีปริมาณถุงกรองสำรอง เพียงพอต่อการใช้งาน พร้อมทั้งมีป้ายแสดงจำนวนคงเหลือ เพื่อให้ทราบปริมาณถุงกรองสำรองเพื่อใช้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือในช่วงที่มีการ PM เครื่องจักร 	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 2.5 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565 - ภาพที่ 2.10 ถุงกรองสำรองและแบบตรวจสอบจำนวนคงเหลือ
- จัดให้มีทอลมดูดฝุ่นขณะจ่ายปูนซีเมนต์ใส่รถเต้าหรือถุง Big Bag เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- โครงการจัดให้มีทอลมดูดฝุ่นขณะจ่ายปูนซีเมนต์ใส่รถเต้าหรือถุง Big Bag เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	- ภาพที่ 2.11 ทอลมดูดฝุ่นขณะจ่ายปูนซีเมนต์ใส่รถเต้า
- จัดให้มีรถดูดฝุ่นสำหรับใช้ดูดฝุ่นบริเวณพื้นที่โรงงาน	- โครงการมีรถดูดฝุ่นสำหรับใช้ดูดฝุ่นบริเวณพื้นที่โรงงาน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	- ภาพที่ 2.12 รถดูดฝุ่น บริเวณพื้นที่โรงงาน
- ระบบสายพานลำเลียงที่ใช้ในการลำเลียงเชื้อเพลิงเข้าสู่เตาเผาเป็นระบบปิด	- โครงการมีระบบสายพานลำเลียงที่ใช้ในการลำเลียงเชื้อเพลิงเข้าสู่เตาเผาเป็นระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองออกสู่ภายนอก	-	- ภาพที่ 2.13 ระบบสายพานลำเลียงวัตถุดิบและเชื้อเพลิงเป็นระบบปิด
3. คุณภาพน้ำ <ul style="list-style-type: none"> - โรงงานต้องไม่ระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะเนื่องจากระบบน้ำใช้และน้ำทิ้งของโรงงาน เป็นระบบปิด และให้หมุนเวียนใช้ภายในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบการระบายน้ำทิ้งของโรงงานเป็นระบบปิด ประกอบด้วยน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต และจากกิจกรรมประจำวัน โดยน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต จะเป็นน้ำระบายทิ้งจากการหล่อเย็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ น้ำเสียจากกิจกรรมประจำวันของพนักงานเป็นน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภค ซึ่งเป็นน้ำทิ้งที่เกิดจากการชำระล้าง การทำความสะอาดห้องส้วม จากอาคารสำนักงาน โดยจะถูกบำบัดโดยบ่อเกรอะ-บ่อซึม และน้ำเสียจากส่วนอื่นๆ จะไหลผ่านบ่อดักตะกอน และบ่อดักไขมัน แล้วจะเก็บไว้ในบ่อน้ำซีเมนต์ขาว 75,000 ลูกบาศก์เมตร (Oxidation Pond สระน้ำด้านทิศใต้) และนำกลับมาใช้ใหม่ในการหล่อเย็นเครื่องจักร รถน้ำต้นไม้ และให้หมุนเวียนใช้ภายในโรงงานโดยไม่มีภาระบายทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 2.8 แผนผังการระบายน้ำในพื้นที่โครงการ - ภาพที่ 2.14 บ่อ Oxidation Pond ด้านทิศเหนือและบ่อพักน้ำด้านทิศใต้ของโครงการ - ภาพที่ 2.15 การนำน้ำจากสระน้ำในโรงงานมารดน้ำต้นไม้และสนามหญ้า - ภาพที่ 2.16 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเกรอะ-บ่อซึม สำหรับบำบัดน้ำเสียที่มาจากห้องส้วม - ภาพที่ 2.17 บ่อดักไขมันของโครงการ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ได้แก่ น้ำจากห้องส้วม ต้องบำบัดโดยถังเกรอะ-กรองไร้อากาศและเติมอากาศ ก่อนที่จะระบายลงสู่สระน้ำด้านทิศเหนือและทิศใต้ของโรงงาน น้ำจากการชำระล้างและน้ำจากโรงอาหารต้องบำบัดโดย Oxidation Pond (สระน้ำด้านทิศเหนือ) ก่อนที่จะระบายลงสู่สระน้ำด้านทิศใต้ เพื่อรอการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงาน	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเกรอะ-บ่อซึม สำหรับบำบัดน้ำเสียที่มาจากห้องส้วม โดยติดตั้งบ่อดักไขมัน เพื่อบำบัดน้ำเสียที่มาจากโรงอาหาร และน้ำเสียจากการชำระล้าง ก่อนระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำเสียแบบ Oxidation Pond (สระน้ำด้านทิศเหนือ) แล้วระบายลงสู่สระน้ำด้านทิศใต้ เพื่อรอการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงาน เช่น รดต้นไม้/สนามหญ้า ในพื้นที่โครงการ เป็นต้น	-	- เอกสารแนบที่ 2.8 แผนผังการระบายน้ำในพื้นที่โครงการ - ภาพที่ 2.14 บ่อ Oxidation Pond ด้านทิศเหนือและบ่อดักไขมันด้านทิศใต้ของโครงการ - ภาพที่ 2.15 การนำน้ำจากสระน้ำในโรงงานมารดน้ำต้นไม้และสนามหญ้า - ภาพที่ 2.16 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเกรอะ-บ่อซึม สำหรับบำบัดน้ำเสียที่มาจากห้องส้วม - ภาพที่ 2.17 บ่อดักไขมันของโครงการ
- ตรวจสอบและซ่อมบำรุงตะแกรงดักขยะให้อยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้ตามปกติ	- โครงการได้จัดให้มีตะแกรง และฝาปิดครอบรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการตกหล่นของขยะลงรางระบาย และจัดให้มีบ่อดักไขมัน สำหรับดักไขมันที่ปนเปื้อนมาจากพื้นที่ต่างๆ รวมถึงขยะที่อาจปนเปื้อนมากับน้ำซึ่งโครงการดำเนินการดูแลรักษาตะแกรงดักขยะให้อยู่ในสภาพปกติ และสามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยดูแลไม่ให้มีเศษขยะติดค้างบริเวณตะแกรง หรือหากตะแกรงชำรุดต้องดำเนินการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ทันที	-	- ภาพที่ 2.17 บ่อดักไขมันของโครงการ - ภาพที่ 2.18 ตะแกรงและฝาปิดครอบรางระบายน้ำ
- ก่อนเข้าสู่ช่วงฤดูฝนทุกครั้ง ควรดำเนินการล้างท่อและรางระบายน้ำให้สะอาด เพื่อให้น้ำไหลได้สะดวก	- โครงการกำหนดให้ทำความสะอาดระบบรางระบายน้ำภายในโครงการเป็นประจำ เพื่อให้ น้ำไหลได้สะดวก ซึ่งเป็นการป้องกันน้ำท่วมขังในบริเวณโรงงานในช่วงที่มีฝนตกปริมาณมาก	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ตรวจสอบคราบไขมันในบ่อดักไขมันอย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง หากพบว่ามีปริมาณมากจะต้องตักใส่ถังขนาด 200 ลิตร เพื่อนำไปกำจัดต่อไป - จัดให้มีบ่อดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำฝนปนเปื้อนน้ำมันจากพื้นที่ต่างๆ ของโครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบและทำความสะอาดคราบไขมันในบ่อดักไขมันเป็นประจำทุกเดือน เดือนละ 2 ครั้ง และนำไปกำจัดโดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนที่ไซโคลน K/2 พร้อมกับจับดักบันทึกผลการทำความสะอาดบ่อดักไขมันทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ - โครงการมีบ่อดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำฝนปนเปื้อนน้ำมันจากพื้นที่ต่างๆ ของโครงการโดยมีเส้นทางระบายน้ำฝนแยกกับระบบบำบัดน้ำเสีย	-	- เอกสารแนบที่ 2.9 ใบบันทึกการทำ ความสะอาด บ่อดักไขมัน ของ โครงการ ระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน 2565 - ภาพที่ 2.17 บ่อดักไขมันของโครงการ
4. เสียง - รักษาสภาพห้องควบคุมอุปกรณ์การผลิตให้อยู่ในสภาพที่ดี เพื่อให้ระดับเสียงออกมายนอกต่ำที่สุด - หมั่นตรวจสอบ ดูแล ใช้น้ำมันหล่อลื่น จาระบี ใส่เครื่องมือ/เครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดระดับของเสียงที่เกิดจากการเสียดสี - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดังจะต้องมีวิธีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การหล่อลื่น การลดความสั่นสะเทือน การปิดครอบ เป็นต้น - จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและดำเนินงานตามความถี่ที่กำหนด เพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นเนื่องจากเสียงดัง	- โครงการมีมาตรการลดเสียงจากกระบวนการผลิตบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง โดยสร้างอาคารที่มีลักษณะปิดมิดชิด และสร้างห้องเก็บเสียงปิดครอบเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง เช่น Blower และ Pfizer อีกทั้ง จัดให้มีประตูเหล็กกันระหว่างพื้นที่กระบวนการผลิตกับพื้นที่ภายนอก เพื่อป้องกันเสียงจากกระบวนการผลิตออกสู่ภายนอก - โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักรในส่วนต่างๆ ตามแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565 เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน และลดระดับความดังของเสียงที่เกิดจากการเสียดสี - โครงการมีการลดระดับเสียงดังของเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง โดยมีการปิดครอบที่แหล่งกำเนิด สร้างอาคารที่มีลักษณะปิดมิดชิดเพื่อเก็บเสียงที่เกิดขึ้น และมีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักรในส่วนต่างๆ ตามแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565 - โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักรในส่วนต่างๆ ตามแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565 และดำเนินงานตามความถี่ที่กำหนด เพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นเนื่องจากเสียงดัง	-	- ภาพที่ 2.19 อาคารที่มีสภาพมิดชิด - ภาพที่ 2.20 ห้องเก็บเสียงของ Blower และ Pfizer สำหรับป้องกันเสียงจากกระบวนการผลิต - เอกสารแนบที่ 2.5 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565 - เอกสารแนบที่ 2.5 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565 - ภาพที่ 2.19 อาคารที่มีสภาพมิดชิด - ภาพที่ 2.20 ห้องเก็บเสียงของ Blower และ Pfizer สำหรับป้องกันเสียงจากกระบวนการผลิต - เอกสารแนบที่ 2.5 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. เสียง (ต่อ) - จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ทั่วทั้งโรงงาน เพื่อใช้วางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง รวมทั้งการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสี่ยงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และให้ทบทวนแนวเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ทุกๆ 3 ปี	- โครงการได้จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ทั่วทั้งโรงงาน ระหว่างวันที่ 1-3 กุมภาพันธ์ 2562 และจะทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี เพื่อใช้วางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง รวมทั้งการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสี่ยงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	-	- เอกสารแนบที่ 2.10 เอกสารการจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ประจำปี 2562
- จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังเพื่อใช้ปฏิบัติงาน ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์	- โครงการได้จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งภายในห้องดังกล่าวได้ติดตั้งระบบการควบคุมผ่านหน้าจอแสดงผลคอมพิวเตอร์ (Monitor) เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ของโครงการด้วยระบบอัตโนมัติ ซึ่งเป็นการป้องกันการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน	-	- ภาพที่ 2.21 ห้องควบคุม (Control Room)
- จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู	- โครงการได้จัดป้ายสัญลักษณ์เตือนให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตามจุดต่างๆ ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และยังให้ผู้ปฏิบัติงานตระหนักถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น และเล็งเห็นความสำคัญของการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมทั้งได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอาทิ ที่ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู ส่องไว้อย่างเพียงพอ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานที่เข้าไปใกล้บริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)	-	- ภาพที่ 2.22 ป้ายสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดัง 85 เดซิเบล(เอ) - ภาพที่ 2.23 การสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงของพนักงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน - ภาพที่ 2.24 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง
- ดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีอย่างสม่ำเสมอเพื่อลดเสียงดัง	- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักรในส่วนต่างๆ ตามแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565 และดำเนินงานตามความถี่ที่กำหนด เพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นเนื่องจากเสียงดัง	-	- เอกสารแนบที่ 2.5 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และ แนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. การคมนาคมขนส่ง - กวดขันพนักงานขับรถ และเจ้าหน้าที่ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดและขับรถด้วยความระมัดระวังอยู่เสมอ	- โครงการได้มีการกวดขันให้พนักงานขับรถทุกคนปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดและขับรถด้วยความระมัดระวังอยู่เสมอ และได้มีการจัดอบรมหลักสูตรต่างๆ ตามแผนการดำเนินงานด้านระบบบริหารมาตรฐานประจำปี 2565 ในหัวข้อฝึกอบรมภายในเพิ่มความรู้ให้พนักงานและคู่ธุรกิจ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 เช่น อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (Work License) เป็นต้น และมีการกำหนดให้ใช้ความเร็วในพื้นที่โรงงานไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อให้พนักงานตระหนักในการขับรถด้วยความระมัดระวังอยู่เสมอ	-	- เอกสารแนบที่ 2.11 แผนการดำเนินงานด้านระบบบริหารมาตรฐาน ประจำปี 2565 - ภาพที่ 2.25 ป้ายจำกัดความเร็ว
- รถบรรทุกที่วิ่งภายในพื้นที่โรงงานให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- โครงการได้ติดป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการทุกสายโดยกำหนดให้รถยนต์และรถบรรทุกที่วิ่งให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง ตลอดจนมีการติดตั้งกระบอกสัญญาณบริเวณทางโค้ง ทางร่วม และทางแยกของถนน เพื่อความสะดวกและปลอดภัยแก่พนักงานและผู้มาติดต่อ รวมทั้งมีป้ายบอกตำแหน่งที่จอดของรถขนส่งวัตถุดิบ และรถที่มารับปูนซีเมนต์ ที่เข้ามาภายในโครงการ เพื่อสร้างความเป็นระเบียบและป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นภายในโครงการ	-	- ภาพที่ 2.25 ป้ายจำกัดความเร็ว - ภาพที่ 2.26 กระบอกสัญญาณบริเวณโครงการ - ภาพที่ 2.27 เครื่องหมายจราจรบริเวณโครงการ - ภาพที่ 2.28 ป้ายบอกทาง บอกตำแหน่งจอดรถ ของรถขนส่งวัตถุดิบ และรถที่มารับปูนซีเมนต์
- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนทั้งช่วงเช้าและช่วงเย็น เพื่อลดปริมาณการจราจรที่เพิ่มขึ้นบนท้องถนนที่โรงงานใช้เป็นเส้นทางในการขนส่ง	- โครงการได้หลีกเลี่ยงการขนส่งในเวลาเร่งด่วน ได้แก่ ช่วงเช้าเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเย็นเวลา 16.00-17.00 น. เพื่อลดปริมาณการจราจรที่เพิ่มขึ้นบนถนนที่โรงงานใช้เป็นเส้นทางในการขนส่ง และป้องกันอุบัติเหตุบนท้องถนน	-	-
- จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงานขับรถ และพนักงานที่ขนส่งเชื้อเพลิงที่นำมาทำเป็นเชื้อเพลิงในการผลิตก๊าซเชื้อเพลิง	- โครงการกำหนดให้พนักงานขับรถ ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด โดยกำหนดให้รถยนต์และรถบรรทุกที่วิ่งในพื้นที่โครงการใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง รวมทั้งมีป้ายบอกตำแหน่งที่จอดของรถขนส่งวัตถุดิบ และรถที่มารับปูนซีเมนต์ที่เข้ามาภายในโครงการ เพื่อสร้างความเป็นระเบียบและป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นภายในโครงการ	-	- ภาพที่ 2.25 ป้ายจำกัดความเร็ว - ภาพที่ 2.28 ป้ายบอกทาง บอกตำแหน่งจอดรถ ของรถขนส่งวัตถุดิบ และรถที่มารับปูนซีเมนต์

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - ติดตั้งเครื่องหมายจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ - จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยหรือเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกบริเวณถนนทางเข้า-ออก โครงการ และวางแผนการขนส่งอย่างรอบครอบ โดยคำนึงถึงเส้นทางหลัก เส้นทางรอง ระยะทาง ปริมาณการจราจร เวลาที่ใช้เดินทาง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อการจราจรในถนนสาธารณะ รวมถึงการให้การสนับสนุนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการพัฒนาเส้นทางรอบโครงการ	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องหมายจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งในโครงการห้ามใช้ความเร็วเกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง รวมทั้งมีป้ายบอกตำแหน่งที่จอดของรถขนส่งวัตถุอันตราย และรถที่มารับปูนซีเมนต์ ที่เข้ามาภายในโครงการ เพื่อสร้างความเป็นระเบียบและป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น พร้อมทั้งได้จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยหรือเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกบริเวณถนนทางเข้า-ออก โครงการ และวางแผนการขนส่งอย่างรอบครอบ โดยคำนึงถึงเส้นทางหลัก เส้นทางรอง ระยะทาง ปริมาณการจราจร เวลาที่ใช้เดินทาง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อการจราจรในถนนสาธารณะ รวมถึงพร้อมให้การสนับสนุนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการพัฒนาเส้นทางรอบโครงการ	-	- ภาพที่ 2.25 ป้ายจำกัดความเร็ว - ภาพที่ 2.27 เครื่องหมายจราจรบริเวณโครงการ - ภาพที่ 2.28 ป้ายบอกทาง บอกตำแหน่งจอดรถ ของรถขนส่งวัตถุอันตราย และรถที่มารับปูนซีเมนต์ - ภาพที่ 2.29 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณเข้า-ออก โครงการ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. การจัดการของเสีย 6.1 ขยะมูลฝอยจากกิจกรรมประจำวัน - จัดให้มีถังขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดแยกตามประเภทขยะ ได้แก่ ขยะเปียก ขยะแห้ง และขยะอันตรายจากสำนักงาน ในจำนวนที่เพียงพอกับปริมาณขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น ก่อนรวบรวมนำไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่มีศักยภาพต่อไป	- โครงการได้จัดให้มีถังขยะแบบแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด ตั้งตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ เช่น อาคารสำนักงาน โรงอาหาร เป็นต้น โดยมีการจัดเก็บขยะอันตรายไว้ในห้องที่มีมิดชิดที่อาคารพัสดุมีหลังคา และมีการแบ่งพื้นที่ตามประเภทของขยะอันตราย เช่น ผ้าเปื้อนน้ำมันที่กรองเก็บน้ำมันที่ใช้แล้ว แบตเตอรี่ หลอดไฟ กระป๋องสีสเปรย์ กระป๋องสีใช้แล้ว แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ หมึกพิมพ์ และถ่านไฟฉาย เป็นต้น ซึ่งการเก็บขนและกำจัดทางโครงการได้ทำข้อตกลงร่วมระหว่าง บริษัทสยามปูนซิเมนต์ขาว จำกัด และบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ซึ่งได้ว่าจ้างให้ผู้รับเหมาจาก อบต. เมืองขีดขิน เป็นผู้กำจัด ส่วนวัสดุที่ไม่ใช้แล้วบางประเภท อยู่ระหว่างการรวบรวมให้มีปริมาณที่เหมาะสมเพื่อรอการเก็บขน และนำไปกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วบางประเภทจะนำไปกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป อีกทั้งได้จัดทำคู่มือการกำจัดเศษวัสดุ สำหรับเป็นแนวทางแก่พนักงานที่เกี่ยวข้องในการคัดแยก และกำจัดขยะหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการอย่างมีระบบและถูกต้องตามกฎหมาย หรือข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม โดยโครงการได้ส่งรายงาน สก. 3 ให้กับหน่วยงานราชการ เมื่อวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2565	-	- เอกสารแนบที่ 2.12 ข้อตกลงร่วมระหว่าง บริษัทสยามปูนซิเมนต์ขาว จำกัด และ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด เรื่องการจัดเก็บขยะทั่วไป - เอกสารแนบที่ 2.13 คู่มือการกำจัดเศษวัสดุ - เอกสารแนบที่ 2.14 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1) - เอกสารแนบที่ 2.15 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2) - เอกสารแนบที่ 2.16 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อการเกิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(สก. 3) - ภาพที่ 2.30 ถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด - ภาพที่ 2.31 ห้องจัดเก็บขยะอันตรายและการแบ่งพื้นที่จัดเก็บขยะแต่ละประเภท

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
6.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต - น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วและวัสดุดูดซับจากงานซ่อมบำรุง รวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด เก็บไว้ในอาคาร เก็บพักกากของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาต	- โครงการได้มีการจัดเก็บน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด ไว้ที่ห้องเก็บสารหล่อลื่น และวัสดุดูดซับ ผ้าเบื่อน้ำมัน ที่กรองเก็บน้ำมันที่ใช้แล้ว ได้จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บพักกากของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาต	-	- เอกสารแนบที่ 2.13 คู่มือการกำจัดเศษวัสดุ - เอกสารแนบที่ 2.14 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)
- การจัดการกากของเสียอันตรายของโครงการจะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้มีการจัดการกากของเสียอันตรายของโครงการโดยปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด และได้กำหนดให้มีการจัดการของเสียตามหลัก 3R เพื่อเป็นการลด คัดแยก และใช้ประโยชน์ของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ โดย (1) ขยะมูลฝอยทั่วไปจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (เศษกระดาษ, เศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว, เศษอาหาร ฯลฯ) จะลดการใช้วัสดุที่ทำจากโฟมในสำนักงานหรืออาคารผลิต และจัดเก็บเอกสารที่ส่วนกลาง เพื่อลดการสำเนาเอกสารที่ซ้ำซ้อน ทำให้ช่วยลดการสิ้นเปลืองหมึกพิมพ์และกระดาษ มีการนำกระดาษที่ใช้หน้าเดียวกลับมาใช้ซ้ำ ส่วนที่ไม่ได้จะเก็บรวบรวมและส่งไปโรงงานคัดแยกขยะ ซึ่งได้ว่าจ้างให้ผู้รับเหมาจาก อบต. เมืองขีดขิน (2) กากของเสียจากกระบวนการผลิต (สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิตที่ไม่เป็นของเสียอันตราย) เช่น กากของเสียที่เกิดขึ้นจาก Bag Filter ทางโครงการได้มีการนำฝุ่นจากระบบดักจับฝุ่น มาหมุนเวียนกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ขาว และถูกรองหมดอายุการใช้งาน โครงการจะรวบรวมจัดเก็บและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดตามวิธีที่ได้รับอนุญาตต่อไป เช่น นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์ที่ประกอบกิจการ 101 เป็นต้น	-	- เอกสารแนบที่ 2.15 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2) - เอกสารแนบที่ 2.16 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้ก่อกำเนตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก. 3) - ภาพที่ 2.31 ห้องจัดเก็บขยะอันตราย และการแบ่งพื้นที่จัดเก็บขยะแต่ละประเภท - ภาพที่ 2.32 ห้องเก็บสารหล่อลื่นและถังน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว - ภาพที่ 2.33 ของเสียจาก Bag Filter ที่นำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต - ภาพที่ 2.34 สถานที่จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการ และแยกออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย - ดูแลและตรวจสอบระบบรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ ไม่ให้มีสิ่งกีดขวางทางน้ำไหล และหากพบว่ามี การชำรุดเสียหายต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว	- โครงการจัดให้มีระบบรางระบายน้ำฝนและน้ำทิ้งของโครงการ เป็นระบบท่อแยกออกจากกัน โดยน้ำทิ้งจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานจะถูกระบายลงสู่ท่อระบายน้ำที่ฝังอยู่ใต้ดิน ส่วนน้ำฝนจะถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำแบบรางเปิดด้านข้างแนวถนนภายในโครงการ ซึ่งโครงการจะไม่ระบายน้ำจากบริเวณส่วนนี้ออกนอกโครงการ โดยจะนำกลับไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตทั้งหมด (ส่งไปที่บ่อบำบัดน้ำขนาด 75,000 ลูกบาศก์เมตร ด้านทิศใต้ของโครงการ) เนื่องจากน้ำใช้ดังกล่าวไม่ต้องการค่าความสะอาดมากนักและอีกส่วนจะนำมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นการประหยัดน้ำใช้และใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า พร้อมทั้งโครงการยังให้มีการดูแลและตรวจสอบระบบรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ ไม่ให้มีสิ่งกีดขวางทางน้ำไหล และหากพบว่ามี การชำรุด เสียหาย โครงการจะดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว	-	- เอกสารแนบที่ 2.8 แผนผังการระบายน้ำในพื้นที่โครงการ - ภาพ ที่ 2.14 บ่อ Oxidation Pond ด้านทิศเหนือและบ่อบำบัดน้ำด้านทิศใต้ของโครงการ - ภาพที่ 2.15 การนำน้ำจากสระน้ำในโรงงานมารดน้ำต้นไม้และสนามหญ้า - ภาพที่ 2.35 รางระบายน้ำฝนพื้นที่โครงการ
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม - จัดเตรียมโครงการชุมชนสัมพันธ์สำหรับชุมชนโดยรอบโรงงานในแต่ละปี ให้ครอบคลุมชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากโรงงาน	- โครงการได้ร่วมทำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง ในการร่วมทำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์รอบพื้นที่โครงการโดยดำเนินการอย่างต่อเนื่อง เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานกับชุมชน ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ได้ดำเนินการดังนี้ 1. ร่วมกิจกรรมงานบุญประจำปี สวนผักปันรัก ของ หมู่ 5 ชุมชนบ้านถลุงเหล็ก ที่มีผักปลอดสารพิษ ชุมชนร่วมมือกันดูแลสวนและมีรายได้จากการเก็บผักในแปลงขายที่ตลาด 2. วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2565 ร่วมงานทอดผ้าป่าเพื่อการศึกษา โรงเรียนวัดบำเพ็ญพรต ต.หัวปลวก อ.เสาไห้ จ.สระบุรี 3. วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2565 มอบสิ่งของเครื่องใช้ให้กับบ้านผู้ยากไร้ หมู่ 7 บ้านศาลาคัดี้ ต.เริงราง อ.เสาไห้ จ.สระบุรี	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - ภาพที่ 2.1 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - จัดเตรียมโครงการชุมชนสัมพันธ์สำหรับชุมชนโดยรอบ โรงงานในแต่ละปี ให้ครอบคลุมชุมชนที่ได้รับผลกระทบ จากโรงงาน (ต่อ)	4. วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2565 ถวายปัจจัย จำนวน 5,000 บาท และสิ่งของเครื่องใช้ให้กับ วัด ขอย 10 ต.หน้าพระลาน เพื่อใช้ในกิจการเคหะสงฆ์ 5. วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2565 ร่วมงานบวช ลูกชายกำนันสงวน เครือแปง กำนัน ต.เขาวง ที่วัดห้วยโป่ง ต.ห้วยป่าหวาย อ.พระพุทธบาท จ.สระบุรี 6. เดือนกุมภาพันธ์ 2565 ร่วมกิจกรรมจิตอาสา พัฒนาชุมชน ร่วมกับภาครัฐ และภาค ท้องถิ่น รวมถึงผู้นำชุมชน และคณะกรรมการนักเรียน ที่หมู่ 5 บ้านถลุงเหล็ก 7. วันที่ 17 มีนาคม 2565 มอบปูนซีเมนต์ (ตราเสือ) จำนวน 10 ตัน มูลค่า 24,000 บาท ให้กับวัดบึงลัญจิวิน ต.ท่าหลวง 8. มอบก้อนปูนทดสอบ ให้กับ อบต.ท่าหลวง และชุมชนหมู่ 5 บ้านถลุงเหล็ก เพื่อ นำไปปรับปรุงพื้นที่ใน ต.ท่าหลวง และบริเวณอาคารขยะชุมชนต่อไป 9. วันที่ 3 เมษายน 2565 ลงพื้นที่เยี่ยมชมนักเรียนโครงการพลังชุมชน 10. กองทุนพัฒนาเมืองหินปูนเอสซีจี-เขาวง สนับสนุนงบประมาณจัดหาของรางวัลมอบ ให้กับเด็กนักเรียน โรงเรียนวัดเขาวง, โรงเรียนบ้านเขาพลัด, โรงเรียนบ้านพุกร่าง และโรงเรียน วัดซ่งขอม รวมงบประมาณ 76,000 บาท 11. เดือนเมษายน 2565 ร่วมรดน้ำขอพร เทศกาลสงกรานต์ นายอำเภอพระพุทธบาท 12. เดือนเมษายน 2565 ร่วมทำบุญกลางบ้านช่วงเทศกาลสงกรานต์ ที่บ้านคั่งพัฒนา ต. ชุนโชน อ.พระพุทธบาท จ.สระบุรี พร้อมสนับสนุนงบประมาณ 3,000 บาท 13. วันที่ 11-17 เมษายน 2565 เยี่ยมชมจุดตั้งด่านช่วง 7 วันอันตราย เทศกาลสงกรานต์ โดยมอบอาหารสำเร็จรูป เครื่องดื่มบำรุงร่างกาย ต.บ้านยาง, ต.พุกร่าง, ต.ห้วยป่าหวาย, ต.หน้า พระลาน, ต.เขาวง และต.หนองบัว	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 กิจกรรมชุมชน สัมพันธ์ - ภาพที่ 2.1 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - สร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานกับชุมชน โดยการ ประชาสัมพันธ์ด้วยวิธีการต่างๆ เช่น เปิดโอกาสให้ราษฎร หรือนักเรียนเข้าเยี่ยมชมกิจการของโรงงาน	- โครงการได้สร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนรอบพื้นที่โครงการผ่านทางกิจกรรมชุมชน สัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง และเปิดโอกาสให้ราษฎรหรือนักเรียนเข้าเยี่ยมชมกิจการของโรงงาน เพื่อปรับปรุง/พัฒนาการจัดการสิ่งแวดล้อม และสังคมที่ยั่งยืนควบคู่กับการพัฒนา โครงการ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่มีการร้องขอเข้าเยี่ยมชมกิจการ ของโรงงานจากชุมชนโดยรอบโครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 กิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์ - ภาพที่ 2.1 กิจกรรมชุมชน สัมพันธ์
- การรับผิดชอบของโรงงานต่อชุมชน เมื่อพิสูจน์ได้ว่า ผลกระทบที่ชุมชนได้รับนั้นมาจากการดำเนินงานของโรงงาน	- จากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่พบปัญหา และข้อร้องเรียน เรื่องผลกระทบจากการดำเนินกิจการของโครงการที่มีผลต่อชุมชนทั้งนี้หากมีข้อ ร้องเรียน โครงการจะดำเนินการตาม PM สื่อสาร และข้อร้องเรียน ถ้าหากวิเคราะห์แล้ว พบว่า ผลกระทบที่เกิดขึ้นเป็นผลมาจากการดำเนินกิจการของโครงการ โครงการจะรับผิดชอบ ชดเชยค่าเสียหายให้อย่างเป็นธรรม	-	- เอกสารแนบที่ 2.2 คู่มือวิธีการ สื่อสารและข้อร้องเรียน และ แบบฟอร์มรายงานข้อร้องเรียน การแก้ไขและป้องกันสิ่งที่ไม่ เป็นไปตามเกณฑ์กำหนด
- กำชับ/กวดขันมิให้คนงาน สร้างปัญ หา ความ เดือดร้อน รำคาญให้กับราษฎรในท้องถิ่น	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด โดยได้มีกำชับ/กวดขันมิให้ คนงานสร้างปัญหาความเดือดร้อนรำคาญให้กับราษฎรในท้องถิ่น	-	-
- พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความเหมาะสม เป็นอันดับแรกเพื่อเป็นการกระจายรายได้ให้กับประชาชนใน บริเวณใกล้เคียง	- โครงการได้มีการพิจารณารับคนงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความเหมาะสม เพื่อเป็นการ กระจายรายได้ให้กับประชาชนในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการ โดยมีจำนวน 1,310 คน จาก ทั้งหมด 1,675 คน คิดเป็นร้อยละ 78.0	-	- เอกสารแนบที่ 2.17 เอกสาร ข้อมูลสัดส่วนพนักงานท้องถิ่น ประจำปี 2565
- หากเกิดผลกระทบต่อชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงาน ของโครงการที่ผ่านการพิสูจน์ข้อเท็จจริงแล้ว ทางโครงการ ต้องรับผิดชอบการกระทำดังกล่าวตามข้อกำหนดที่กำหนด ทุกประการ	- หากเกิดผลกระทบต่อชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการที่ผ่านการพิสูจน์ ข้อเท็จจริงแล้ว ทางโครงการจะรับผิดชอบการกระทำดังกล่าวตามข้อกำหนดที่กำหนดทุก ประการ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่มีการร้องเรียนแต่อย่างใด	-	- เอกสารแนบที่ 2.2 คู่มือวิธีการ สื่อสารและข้อร้องเรียน และ แบบฟอร์มรายงานข้อร้องเรียน การแก้ไขและป้องกันสิ่งที่ไม่ เป็นไปตามเกณฑ์กำหนด

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>- กำหนดให้มีการสนับสนุนโครงการปลูกต้นไม้หรือเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน วัด โรงเรียนในพื้นที่ศึกษา เพื่อช่วยลดผลกระทบด้านคุณภาพอากาศให้กับชุมชนบริเวณรอบโครงการ</p> <p>- ให้ความร่วมมือและสนับสนุนกิจกรรมการอนุรักษ์หรือป้องกันพื้นที่อยู่อาศัยของสัตว์ป่าเขาหินปูนของหน่วยงานราชการ</p>	<p>- โครงการกำหนดให้มีการสนับสนุนกิจกรรมการปลูกต้นไม้ เพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชนโดยรอบโครงการ และสนับสนุนกิจกรรมการอนุรักษ์หรือป้องกันพื้นที่อยู่อาศัยของสัตว์ป่าเขาหินปูนของหน่วยงานราชการ โดยผ่านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ เช่นโครงการสร้างศูนย์ส่งเสริมเกษตรกรรมปลูกมะขามเทศมัน ให้กับชุมชน 14 หมู่บ้าน ตำบลห้วยป่าหวาย นอกจากนี้ โครงการได้จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้ถวายพ่อหลวง ณ LWA Plant, ลานด้านข้างหลังหม้อเผา 2 ในงานทำบุญครบรอบก่อตั้งบริษัทสยามปูนซิเมนต์ขาว จำกัด เพื่อช่วยลดผลกระทบด้านคุณภาพอากาศให้กับชุมชนบริเวณรอบโครงการ</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.1 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์</p> <p>- ภาพที่ 2.36 สนับสนุนโครงการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน</p>
<p>- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</p> <p>กลุ่มโรงงานเชาวง ได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยครอบคลุมพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร ของแต่ละบริษัทในกลุ่มโรงงานเชาวง ได้แก่ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด และบริษัทสยามปูนซิเมนต์ขาว จำกัด</p> <p>ทั้งนี้ การจัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบกลุ่มโรงงานเชาวง ต้องครอบคลุมพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตร ของแต่ละบริษัท เพื่อให้แต่ละบริษัทในกลุ่มโรงงานเชาวงได้รับทราบและรับผิดชอบในการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ ได้อย่างบูรณาการและรวดเร็ว</p> <p>1) โครงสร้างคณะกรรมการฯ</p> <p>คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคข้าราชการ/นักวิชาการท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่าครึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด ดังนี้</p>	<p>- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยร่วมกับกลุ่มโรงงานเชาวง ประกาศที่ 118/2557 ให้นำที่ความรับผิดชอบตั้งแต่วันที่ 24 ธันวาคม 2557 เป็นต้นไป เพื่อให้การบริหารจัดการ โครงการ ของ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ตำบลเชาวง อำเภอพระพุทบาท จังหวัดสระบุรี เป็นไปตามเงื่อนไข/สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน และแก้ไขปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม และให้มีการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการประชุมปีละ 1 ครั้ง สำหรับประจำปี 2565 ได้จัดประชุมเมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2565 ซึ่งมีรายละเอียดเกี่ยวกับการแจ้งระบบสิ่งแวดล้อมในการผลิตปูนซีเมนต์ การชี้แจงโครงการที่ช่วยเหลือชุมชนโครงการปันโอกาส, OCOP, หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ฯ, การชี้แจงระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และการชี้แจงประเด็นเรื่องฝุ่นหน้าพระลาน เรื่องการป้องกันฝุ่นละอองของ SCG</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.18 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ของ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด และ บริษัท สยามปูนซิเมนต์ขาว จำกัด</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.19 รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประจำปี 2565</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 10 ท่าน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้านรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร ทั้งนี้อาจมีการเพิ่มเติมหรือลดได้ในภายหลังแต่ต้องได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการฯ - กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น มาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 4 ท่าน อันได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * กรรมการผู้แทนภาคราชการ * นักวิชาการในท้องถิ่น มาจากการคัดเลือกจากตัวแทนครูหรืออาจารย์ ในสถาบันการศึกษาในท้องถิ่น หรือมาจากการคัดเลือกจากผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือด้านที่เกี่ยวข้องในท้องถิ่น - กรรมการผู้แทนจากโรงงานเขาวง จำนวน 3 ท่าน โดยเป็นตัวแทนของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด อย่างน้อย 2 ท่าน และบริษัทสยามปูนซิเมนต์ขาว จำกัด อย่างน้อย 1 ท่าน ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทนทั้ง 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการ คณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม - ต้องดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 180 วัน <p>2) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ</p> <ul style="list-style-type: none"> - รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้กับชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม - เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 	<p>- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยร่วมกับกลุ่มโรงงานเขาวง ประกาศที่ 118/2557 ให้มีหน้าที่ความรับผิดชอบ ตั้งแต่ วันที่ 24 ธันวาคม 2557 เป็นต้นไป เพื่อให้การบริหารจัดการ โครงการ ของ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธบาท จังหวัดสระบุรี เป็นไปตามเงื่อนไข/สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน และแก้ไขปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม และให้มีการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการประชุมปีละ 1 ครั้ง สำหรับประจำปี 2565 ได้จัดประชุมเมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2565 ซึ่งมีรายละเอียดเกี่ยวกับการแจ้งระบบสิ่งแวดล้อมในการผลิตปูนซีเมนต์ การชี้แจงโครงการที่ช่วยเหลือชุมชน โครงการปันโอกาส , OCOP, หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ฯ, การชี้แจงระบบป้องกันสิ่งแวดล้อม การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และการชี้แจงประเด็นเรื่องฝุ่นหน้าพระลาน เรื่องการป้องกันฝุ่นละอองของ SCG</p>	-	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบที่ 2.18 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ของ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด และ บริษัทสยามปูนซิเมนต์ขาว จำกัด - เอกสารแนบที่ 2.19 รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประจำปี 2565

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน - รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปหาแนวทางป้องกันและแก้ไข - ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตาม ดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ - จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน <p>3) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ</p> <p>การกำหนดระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ อาจกำหนดได้ตามความเหมาะสม หรือออกเป็นระเบียบของคณะกรรมการฯ โดยในเบื้องต้นอาจจะระบุข้อกำหนดไว้ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรรมการมีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ - เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น - กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า เก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยคณะกรรมการที่เหลืออยู่ - นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ <ul style="list-style-type: none"> * เสียชีวิต * ลาออก * คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ * วิกลจริต หรือไร้ความสามารถ 	<p>- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยร่วมกับกลุ่มโรงงานเชาวง ประกาศที่ 118/2557 ให้มีหน้าที่ความรับผิดชอบตั้งแต่ วันที่24 ธันวาคม 2557 เป็นต้นไป เพื่อให้การบริหารจัดการโครงการ ของ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ตำบลเชาวง อำเภอพระพุทธรบาท จังหวัดสระบุรี เป็นไปตามเงื่อนไข/สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน และแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม และให้มีการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีความถี่ในการประชุมปีละ 1 ครั้ง สำหรับประจำปี 2565 ได้จัดประชุมเมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2565 ซึ่งมีรายละเอียดเกี่ยวกับการแจ้งระบบสิ่งแวดล้อมในการผลิตปูนซีเมนต์ การชี้แจงโครงการที่ช่วยเหลือชุมชน โครงการปันโอกาส, OCOP, หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ฯ, การชี้แจงระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และการชี้แจงประเด็นเรื่องฝุ่นหน้าพระลาน เรื่องการป้องกันฝุ่นละอองของ SCG</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.18 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ของ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด และ บริษัทสยามปูนซิเมนต์ขาว จำกัด</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.19 รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประจำปี 2565</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>- การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมปีละ 1 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยอยู่ในดุลพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p> <p>- กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการ</p> <p>4) งบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ</p> <p>กลุ่มโรงงานเขาวงจัดสรรงบประมาณประจำปีสำหรับการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ</p>	<p>- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยร่วมกับกลุ่มโรงงานเขาวง ประกาศที่ 118/2557 ให้นำที่ความรับผิดชอบตั้งแต่ วันที่ 24 ธันวาคม 2557 เป็นต้นไป เพื่อให้การบริหารจัดการโครงการ ของ บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธบาท จังหวัดสระบุรี เป็นไปตามเงื่อนไข/สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน และแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม และให้มีการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการประชุมปีละ 1 ครั้ง สำหรับประจำปี 2565 ได้จัดประชุมเมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2565 ซึ่งมีรายละเอียดเกี่ยวกับการแจ้งระบบสิ่งแวดล้อมในการผลิตปูนซีเมนต์ การชี้แจงโครงการที่ช่วยเหลือชุมชน โครงการปันโอกาส , OCOP, หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ฯ, การชี้แจงระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และการชี้แจงประเด็นเรื่องฝุ่นหน้าพระลาน เรื่องการป้องกันฝุ่นละอองของ SCG</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.18 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ของ บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด และ บริษัท สยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด</p> <p>- เอกสารแนบที่ 2.19 รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประจำปี 2565</p>
<p>- เชิญผู้นำชุมชนหรือกลุ่มผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมหรือศึกษาดูงานโครงการเพื่อเห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และตอบข้อสงสัยเพื่อคลายข้อวิตกกังวล โดยเน้นการสื่อสารสองทาง (Two Way Communication) เพื่อเปิดโอกาสในการสอบถาม แลกเปลี่ยนความคิดเห็นและปรับปรุง/พัฒนาการจัดการสิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืนควบคู่กับการพัฒนาโครงการ และ นำเสนอผลจากการตรวจติดตามมาตรฐาน ISO 14000 ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นกับชุมชน</p>	<p>- โครงการเปิดโอกาสให้ผู้นำชุมชนหรือกลุ่มผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมหรือศึกษาดูงานโครงการเพื่อเห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และตอบข้อสงสัยเพื่อคลายข้อวิตกกังวล โดยเน้นการสื่อสารสองทาง (Two Way Communication) ได้ โดยเปิดโอกาสในการสอบถาม แลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อปรับปรุง/พัฒนาการจัดการสิ่งแวดล้อม และสังคมที่ยั่งยืนควบคู่กับการพัฒนาโครงการ และ นำเสนอผลจากการตรวจติดตามมาตรฐาน ISO 14001 ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นกับชุมชน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่มีการร้องขอเข้าเยี่ยมชมกิจการของโรงงานจากชุมชนโดยรอบโครงการ อย่างไรก็ตาม โครงการได้นำเสนอแผนแนวทางการรับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ให้กับชุมชนรับทราบ ผ่านทางคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งล่าสุดได้ประชุมเมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2565</p>	-	<p>- เอกสารแนบที่ 2.19 รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประจำปี 2565</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - รมรณรงค์ให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานด้วยวิธีการต่างๆ เช่น ส่งเสริมให้พนักงานปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย มอบรางวัลให้กับพนักงานทุกคนหลังจากนโยบายปลอดภัยอุบัติเหตุ	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำโปสเตอร์รณรงค์ด้านความปลอดภัยในการทำงาน และติดประกาศตามจุดต่างๆ นอกจากนี้ยังมีการจัดทำนโยบายระบบบริหารมาตรฐาน “สถานที่ทำงานปลอดภัย ห่วงใยสิ่งแวดล้อม พร้อมอยู่ร่วมชุมชน ผลดีผลมีคุณภาพ” ภายใต้แนวคิดที่ว่า อาชีวอนามัยและความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม และคุณภาพเป็นสิ่งที่ต้องดำเนินการควบคู่ไปกับการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ รวมถึงมีการติดตามบันทึกในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ/สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขพร้อมทั้งรายงานสถิติอุบัติเหตุและติดประกาศให้พนักงานทราบอย่างทั่วถึง นอกจากนี้โครงการได้มีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยให้กับพนักงานทุกระดับ เช่น กิจกรรมเข้าพื้นที่ Siam White เดือนละ 1 ครั้ง, Safety Talk ประจำวันจันทร์-พุธ-ศุกร์ ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยประจำเดือน, ตรวจสอบความปลอดภัยพื้นที่ เป็นต้น เพื่อสื่อสารให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความตระหนักถึงความสำคัญของการทำงานอย่างปลอดภัย ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ทั้งนี้ทางโครงการได้มีมาตรการป้องกันโดยจัดกิจกรรมเพื่อส่งเสริมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานโครงการ และพนักงานคู่ธุรกิจอย่างต่อเนื่องเช่น Safety Talk ก่อนลงมือปฏิบัติงาน โดยมุ่งเน้นความรับผิดชอบของทุกคน จัดให้มีการเล่าเหตุการณ์ที่อาจเกิดและเคยเกิดอุบัติเหตุ ทั้งจากหัวหน้างาน พนักงาน และพนักงานคู่ธุรกิจสับเปลี่ยนหมุนเวียนกันทุกคน รวมทั้งติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประเภทต่างๆ ในบริเวณที่พนักงานปฏิบัติงานหรือบริเวณที่มีความเสี่ยง รวมทั้งการปรับปรุงทบทวนวิธีการปฏิบัติงานให้มีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น	-	- เอกสารแนบที่ 2.11 แผนการดำเนินงานด้านระบบบริหารมาตรฐาน ประจำปี 2565 - เอกสารแนบที่ 2.20 นโยบายระบบบริหารมาตรฐาน บริษัทสยามปูนซิเมนต์ขาว จำกัด - เอกสารแนบที่ 2.21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 - ภาพที่ 2.37 ป้ายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยในบริเวณต่างๆ - ภาพที่ 2.38 กิจกรรมการอบรมและสนทนาเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานของโครงการ - ภาพที่ 2.39 ป้ายสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กำหนดให้คณะกรรมการป้องกันอุบัติเหตุและปรับปรุงการทำงาน ซึ่งมีหน้าที่วางแผน แก้ไข พัฒนา ส่งเสริม และสนับสนุนให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยดำเนินการอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่วางแผน แก้ไข พัฒนา ส่งเสริมและสนับสนุนให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย อีกทั้งยังมุ่งมั่นนำระบบ มอก.18001 มาใช้สำหรับการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งปัจจุบันได้รับการรับรองระบบ มอก.18001 ISO:9001 และ ISO:14001 เรียบร้อยแล้ว นอกจากนี้ โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนงานปรับปรุงและส่งเสริมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 อยู่ระหว่างการวางแผนอบรม ล่าสุดได้จัดการอบรมความปลอดภัยดังนี้ - วันที่ 17 และ 21 กันยายน 2564 จัดสื่อสาร C-Chain Safety Caring Day สื่อสารมาตรฐานความปลอดภัย SCG - ประชุมชี้แจงนโยบาย กฎระเบียบ คำสั่ง หรือมาตรการเกี่ยวกับความปลอดภัย - อบรมการทำงานกับสายพานลำเลียง - อบรมคู่มือปฏิบัติงานความสะอาด และ Log out tag out	-	- เอกสารแนบที่ 2.11 แผนการดำเนินงานด้านระบบบริหารมาตรฐาน ประจำปี 2565 - เอกสารแนบที่ 2.22 การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน Siam White - เอกสารแนบที่ 2.23 ใบรับรอง มอก.18001 ISO : 14001 และ ISO : 45001 - เอกสารแนบที่ 2.24 เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย
- จัดพนักงานเพื่อตรวจสอบ ซ่อมแซม ให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ต่อการผลิตอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการจัดให้พนักงานตรวจสอบ ซ่อมแซม เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ต่อการผลิตอย่างสม่ำเสมอ ตามแผนการการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565	-	- เอกสารแนบที่ 2.5 แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565
- จัดให้มีผู้ควบคุมและดูแลอุปกรณ์ดักฝุ่นตามที่เสนอไว้	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องดักฝุ่นแบบ Electrostatic Precipitator (EP) และ Bag Filter (BF) เพื่อทำการดักฝุ่นจากหม้อเผา และกระบวนการอื่นๆ ที่เป็นแหล่งกำเนิดฝุ่นละอองของทุกกระบวนการภายในโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อควบคุมและรับผิดชอบในการเดินระบบ รวมถึงตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	-	- เอกสารแนบที่ 2.4 ประกาศนียบัตรผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ - ภาพที่ 2.8 ระบบดักฝุ่นแบบ Electrostatic Precipitator (EP) และ Bag Filter (BF)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - รักษาสภาพของอาคารให้อยู่ในสภาพที่มิดชิด เพื่อลดฝุ่นที่ออกจากกระบวนการผลิต	- โครงการได้ดำเนินการสร้างอาคารของโครงการโดยเฉพาะส่วนโรงงานที่มีกระบวนการผลิตให้มีสภาพมิดชิด เพื่อลดฝุ่นที่ออกจากกระบวนการผลิต รวมถึงดูแลให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ นอกจากนี้ยังจัดให้มีระบบสายพานลำเลียงวัตถุดิบและเชื้อเพลิงทุกชั้นตอนเป็นระบบปิด และติดตั้งม่านยางบริเวณอ่างรับวัตถุดิบเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองออกสู่ภายนอก	-	- ภาพที่ 2.13 ระบบสายพานลำเลียงวัตถุดิบและเชื้อเพลิงเป็นระบบปิด - ภาพที่ 2.19 อาคารที่มีสภาพมิดชิด - ภาพที่ 2.40 อ่างรับวัตถุดิบที่มีม่านยางป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง
- รักษาสภาพของห้องควบคุมอุปกรณ์การผลิต ซึ่งภายในมีระบบปรับอากาศให้เหมาะสมกับการทำงาน	- โครงการได้จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งภายในห้องดังกล่าวได้ติดตั้งระบบการควบคุมผ่านหน้าจอแสดงผลคอมพิวเตอร์ (Monitor) เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ของโครงการด้วยระบบอัตโนมัติ และมีระบบปรับอากาศให้กับผู้ปฏิบัติงาน	-	- ภาพที่ 2.21 ห้องควบคุม (Control Room) - ภาพที่ 2.41 ระบบปรับอากาศที่บริเวณห้องควบคุม
- ลดระดับเสียงจากเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังควบคู่ไปกับการสร้างวัสดุปิดกั้นทางผ่านของเสียงให้มีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานน้อยที่สุด	- โครงการมีการสร้างห้องเก็บเสียงครอบเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง เช่น Blower และ Pfizer เป็นต้น ซึ่งสามารถลดระดับเสียงจากเครื่องจักรออกสู่ภายนอกได้เป็นอย่างดี	-	- ภาพที่ 2.20 ห้องเก็บเสียงของ Blower และ Pfizer สำหรับป้องกันเสียงจากกระบวนการผลิต
- กำหนดให้ผู้ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงทุกคน	- ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) โครงการได้ติดป้ายเตือนแสดงเขตเสียงดังไว้อย่างชัดเจน เพื่อกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงก่อนเข้าปฏิบัติงานในเขตดังกล่าวทุกครั้ง	-	- ภาพที่ 2.23 การสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงของพนักงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน - ภาพที่ 2.42 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)
- กำหนดระยะเวลาทำงานต่อวันในการเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณต่างๆ ที่มีเสียงดัง เพื่อป้องกันมิให้ได้รับเสียงดังอย่างต่อเนื่องเกินกว่ามาตรฐาน	- โครงการมีกฎระเบียบกำหนดระยะเวลาให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในสถานที่ที่มีเสียงดัง ซึ่งปกติบริเวณที่มีเสียงดัง จะไม่มีคนทำงานประจำ โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม และจะมีการเข้าไปปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวเท่านั้น นอกจากนี้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (อุปกรณ์ลดเสียง) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- ภาพที่ 2.21 ห้องควบคุม (Control Room) - ภาพที่ 2.23 การสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงของพนักงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - รักษาสภาพป้าย หรือเครื่องหมายแสดงบริเวณอันตรายหรือต้องใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประเภทต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ดี	- โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัย และป้ายเตือนให้พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงในการ ปฏิบัติงานอย่างชัดเจน และมีการดูแลรักษาสภาพป้าย และเครื่องหมายเตือน ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ดีอยู่เสมอ	-	- ภาพที่ 2.37 ป้ายเตือนเกี่ยวกับ ความปลอดภัยในบริเวณต่างๆ - ภาพที่ 2.43 ระบบดับเพลิง ประเภทต่างๆ
- ให้มีการประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการ ป้องกันอุบัติเหตุ - กรณีที่ต้องขอความช่วยเหลือจากโรงงานปูนซิเมนต์ไทยท่าหลวง (โรงงานเขาวง) ทางหน่วยงานดังกล่าวได้จัดให้มีรถดับเพลิง ขนาด 6 ล้อ จำนวน 2 คัน ขนาดความจุคันละ 4 ลูกบาศก์เมตร และอุปกรณ์ ประจํารถดับเพลิง เช่น ถังน้ำดับเพลิง, ผงเคมีแห้งและโฟม เป็นต้น นอกจากนี้ยังมีรถบรรทุกน้ำจำนวน 4 คัน ขนาดความจุคันละ 12 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการติดตั้งระบบดับเพลิงและสัญญาณฉุกเฉินพร้อมกับตรวจสอบระบบ ดับเพลิงภายในโรงงานให้อยู่ในสภาพดี และสามารถพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา เพื่อป้องกันอัคคีภัยที่อาจเกิดขึ้น โดยโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบอุปกรณ์ ป้องกันและระงับอัคคีภัยทุกเดือน และมีการประสานงานกับหน่วยงานป้องกัน และบรรเทาสาธารณภัยจากหน่วยงานราชการ เพื่อทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนี ไฟ เป็นประจำทุกปี ทั้งนี้ประจำปี 2565 อยู่ระหว่างการวางแผน ล่าสุดได้จำลอง สถานการณ์ดับเพลิงและหนีไฟในวันที่ 13 ธันวาคม 2564 โดยได้การรับรองการ ฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและการอพยพหนีไฟจากองค์การบริหารส่วนตำบลเขาวง	-	- เอกสารแนบที่ 2.11 แผนการ ดำเนินงานด้านระบบบริหาร มาตรฐาน ประจำปี 2565 - เอกสารแนบที่ 2.25 ตัวอย่าง สำเนาบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ ป้องกันและระงับอัคคีภัย - เอกสารแนบที่ 2.26 รายงานการ ฝึกซ้อมดับเพลิง และหนีไฟ ประจำปี 2564 - เอกสารแนบที่ 2.27 หนังสือ รับรองการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น และซ้อมอพยพหนีไฟ - ภาพที่ 2.43 ระบบดับเพลิง ประเภทต่างๆ - ภาพที่ 2.44 รถดับเพลิงและ อุปกรณ์ประจํารถดับเพลิงที่ใช้ ร่วมกับ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง - ภาพที่ 2.45 ฝึกซ้อมสถานการณ์ ฉุกเฉิน ประจำปี 2564

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริงตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
10. มาตรการด้านสุขภาพ ผลกระทบต่อระบบสุขภาพ - ให้การสนับสนุนโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่สำหรับ หน่วยงานด้านสุขภาพระดับอำเภอขึ้นไปออกตรวจสุขภาพ ชุมชนรอบโรงงานร่วมกับบริษัทในเครือ - ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการ สร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชน - ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพและอาสาสมัคร สาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริม และป้องกันสุขภาพ - ในกรณีประชาชนเกิดภาวะการเจ็บป่วย และผลการสอบสวน พบว่า มาจากกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ ทาง โครงการจะต้องให้ความรับผิดชอบตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง ทุกประการ	- โครงการให้การสนับสนุนโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่สำหรับหน่วยงานด้านสุขภาพระดับ อำเภอขึ้นไปออกตรวจสุขภาพชุมชนรอบโรงงานร่วมกับบริษัทในเครือ ล่าสุดในปี 2564 ได้ ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่จัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพ โดย ผ่านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ล่าสุดมีดังนี้ ● รพ.สต.เขาวง ร่วมกับคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์ กองทุนเฝ้าระวังสุขภาพ จัด โครงการสร้างแรงจูงใจในการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมของผู้ป่วยเรื้อรังในชุมชนเขาวง งบประมาณ 27,500 บาท ● รพ.สต.เขาวง ร่วมกับคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์ กองทุนเฝ้าระวังสุขภาพ จัด โครงการสนับสนุนการจัดคลินิกบริการผู้ป่วยเรื้อรังในชุมชนเขาวง งบประมาณ 30,000 บาท - หากพบกรณีประชาชนเกิดภาวะการเจ็บป่วย และผลการสอบสวนพบว่า มาจากกิจกรรมการ ดำเนินงานของโครงการ ทางโครงการพร้อมรับผิดชอบตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องทุกประการ ซึ่ง ปัจจุบัน (ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565) โครงการยังไม่ได้รับการร้องเรียนถึงภาวะการ เจ็บป่วยของประชาชนที่มาจากการดำเนินโครงการแต่อย่างใด	-	- เอกสารแนบที่ 2.1 กิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์ - เอกสารแนบที่ 2.2 คู่มือ วิธีการสื่อสารและข้อร้องเรียน และแบบฟอร์มรายงานข้อ ร้องเรียนการแก้ไขและป้องกัน สิ่งที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ กำหนด - ภาพที่ 2.46 การสนับสนุน โครงการด้านสาธารณสุข
11. พื้นที่สีเขียว - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานบริเวณที่ไม่ส่งผลกระทบต่อ การดำเนินงานบนเนื้อที่ประมาณ 3.28 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 5.19 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยพันธุ์ไม้ที่ ปลูก อาทิ โอ๊กอินเดีย หางนกยูง ยูคาลิปตัส กระถินณรงค์ ราชนฤกษ์ เป็นต้น	- โครงการได้จัดสรรพื้นที่ให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานเนื้อที่ประมาณ 3.28 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 5.19 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด บางส่วนเป็นส่วนหย่อมสำหรับปลูกไม้ดอกและไม้ประดับ ทั้ง ในบริเวณพื้นที่ว่างเปล่า และริมถนนสำหรับเป็นพื้นที่สีเขียว สร้างความร่มรื่น และเป็นสถานที่ พักผ่อนตลอดจนเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) เพื่อป้องกัน และลดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	-	- เอกสารแนบที่ 2.28 แผนผัง พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ - ภาพที่ 2.47 พื้นที่สีเขียวตาม บริเวณต่างๆ ภายในโครงการ

ทั้งนี้ นอกจากผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการได้ยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด ตามที่กล่าวไว้ในข้างต้น โครงการได้ให้ความสำคัญเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงคุณภาพชีวิตของพนักงานทุกคน ซึ่งมีมาตรการเพิ่มเติมนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สรุปได้ดังนี้

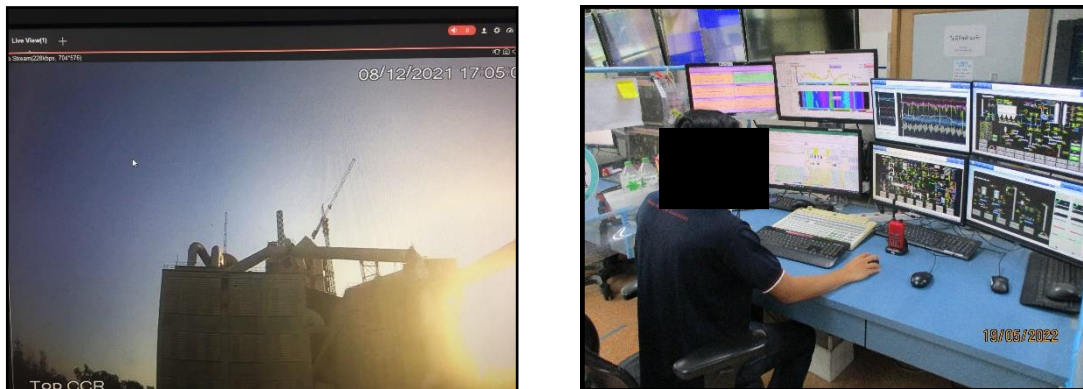
1. โครงการได้จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดภายในพื้นที่โครงการ เพื่อลดปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในโครงการ **ดังภาพที่ 2.48**
2. โครงการได้ให้การสนับสนุนจัดทำศาลาที่พักพิงทางสำหรับประชาชนโดยรอบ เพื่ออำนวยความสะดวกในการพักรถหรือรอรถในการเดินทาง **ดังภาพที่ 2.49**
3. โครงการได้จัดให้มีสถานพยาบาล เจ้าหน้าที่ประจำสถานพยาบาล และรถพยาบาล เตรียมพร้อมตลอด 24 ชั่วโมง สำหรับกรณีเกิดอุบัติเหตุ เพื่อให้บริการกับพนักงานภายในโครงการ **ดังภาพที่ 2.50**



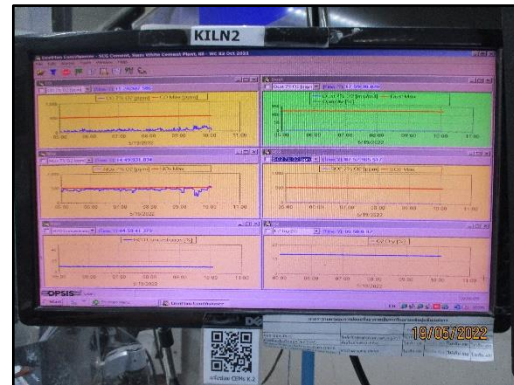
2.2 ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2.1 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์



ภาพที่ 2.2 ภาพกล้องวงจรปิดเพื่อสังเกตปลายปล่องหม้อเผาและระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมภายใน ห้องควบคุมการผลิต (CCR)



ภาพที่ 2.3 ระบบ Continuous Emission Monitoring (CEMs) หม้อเผาปูนซีเมนต์ขาว 1



ภาพที่ 2.4 ระบบ Continuous Emission Monitoring (CEMs) หม้อเผาปูนซีเมนต์ขาว 2



ภาพที่ 2.5 ระบบ Online Monitoring Analyzer



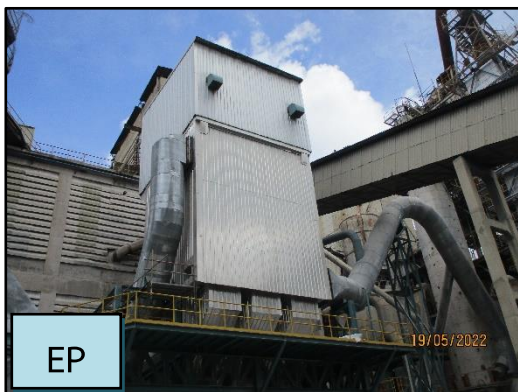
ภาพที่ 2.6 จอแสดงผลตรวจวัดความเข้มข้น ของ NO_x



ภาพที่ 2.7 การติดตั้งระบบฉีดแอมโมเนียอัตโนมัติ (Ammonia spray system) และการติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังแอมโมเนีย



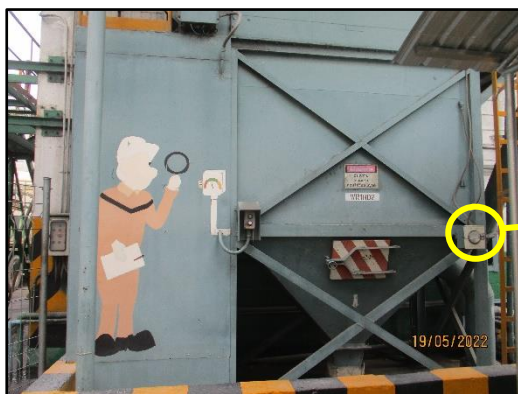
ภาพที่ 2.7 (ต่อ) การติดตั้งระบบฉีดแอมโมเนียอัตโนมัติ (Ammonia spray system) และการติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังแอมโมเนีย



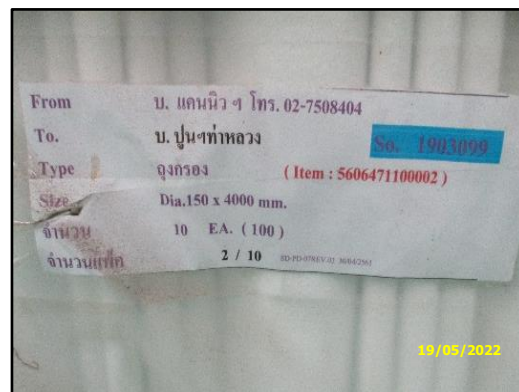
ภาพที่ 2.8 ระบบดักฝุ่น แบบ Electrostatic Precipitator (EP) และ Bag Filter (BF)



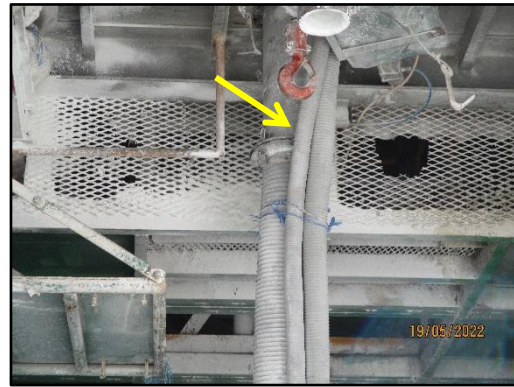
ภาพที่ 2.8 (ต่อ) ระบบดักฝุ่น แบบ Electrostatic Precipitator (EP) และ Bag Filter (BF)



ภาพที่ 2.9 เครื่องมือวัดความดันตกคร่อมของ Bag Filter



ภาพที่ 2.10 ถุงกรองสำรองและแบบตรวจสอบจำนวนคงเหลือ



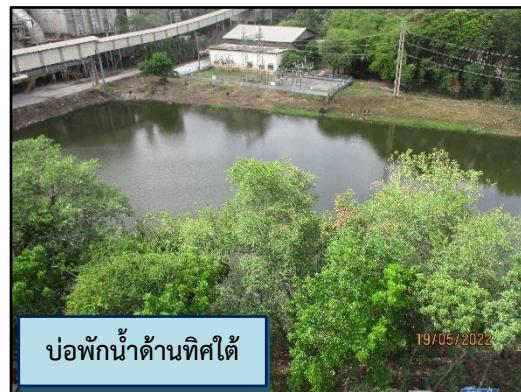
ภาพที่ 2.11 ท่อลมดูดฝุ่นขณะจ่ายปูนซีเมนต์ใส่รถเต๋า



ภาพที่ 2.12 รถดูดฝุ่นบริเวณพื้นที่โรงงาน



ภาพที่ 2.13 ระบบสายพานลำเลียงวัตถุดิบและเชื้อเพลิงเป็นระบบปิด



ภาพที่ 2.14 บ่อ Oxidation Pond ด้านทิศเหนือและบ่อพักน้ำด้านทิศใต้ของโครงการ



ภาพที่ 2.15 การนำน้ำจากสระน้ำในโรงงานมารดน้ำต้นไม้และสนามหญ้า



ภาพที่ 2.16 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเกรอะ-บ่อซึม สำหรับบำบัดน้ำเสียที่มาจากห้องส้วม



ภาพที่ 2.17 บ่อดักไขมันของโครงการ



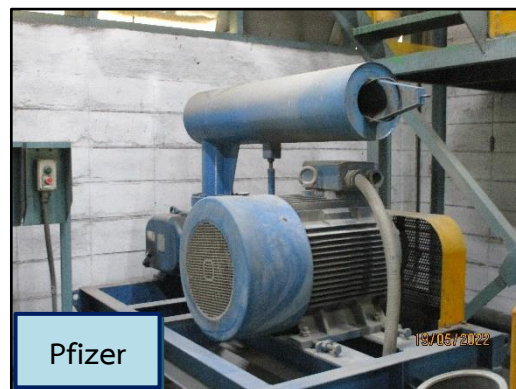
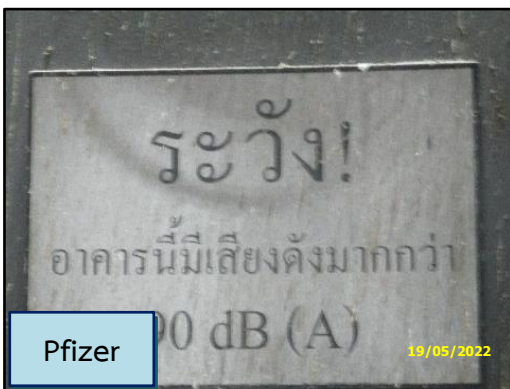
ภาพที่ 2.18 ตะแกรงและฝาปิดครอบรางระบายน้ำ



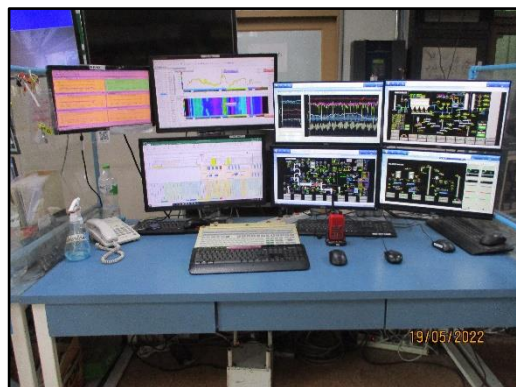
ภาพที่ 2.19 อาคารที่มีสภาพปิดมิดชิด



ภาพที่ 2.19 (ต่อ) อาคารที่มีสภาพปิดมิดชิด



ภาพที่ 2.20 ห้องเก็บเสียงของ Blower และ Pfizer สำหรับป้องกันเสียงจากกระบวนการผลิต



ภาพที่ 2.21 ห้องควบคุม (Control Room)



ภาพที่ 2.22 ป้ายสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดัง 85 เดซิเบล(เอ)



ภาพที่ 2.23 การสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงของพนักงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2.24 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง



ภาพที่ 2.25 ป้ายจำกัดความเร็ว



ภาพที่ 2.26 กระจกนูนบริเวณโครงการ



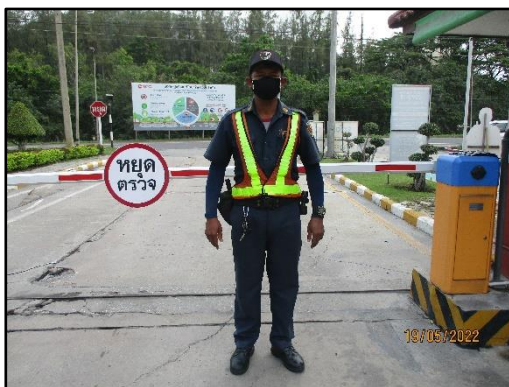
ภาพที่ 2.27 เครื่องหมายจราจรบริเวณโครงการ



ภาพที่ 2.28 ป้ายบอกทาง บอกตำแหน่งจอดรถ ของรถขนส่งวัตถุดิบ และรถที่มารับปูนซีเมนต์



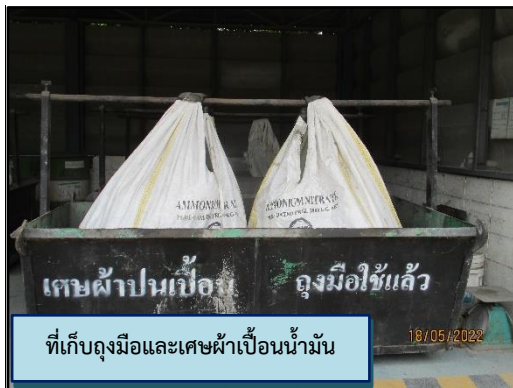
ภาพที่ 2.28 (ต่อ) ป้ายบอกทาง บอกตำแหน่งจุดรถ ของรถขนส่งวัตถุดิบ และรถที่มารับปูนซีเมนต์



ภาพที่ 2.29 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณเข้า-ออก โครงการ



ภาพที่ 2.30 ถังขยะแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด



ที่เก็บถุงมือและเศษผ้าเปื้อนน้ำมัน



ที่เก็บหลอดไฟใช้แล้ว



ที่เก็บสติ๊กเกอร์ใช้แล้ว



ที่เก็บถ่านไฟฉายใช้แล้ว



ที่เก็บถังน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว



ที่เก็บแบตเตอรี่ใช้แล้ว

ภาพที่ 2.31 ห้องจัดเก็บขยะอันตรายและการแบ่งพื้นที่จัดเก็บขยะแต่ละประเภท



ภาพที่ 2.32 ห้องเก็บสารหล่อลื่นและถังน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว



ภาพที่ 2.32 (ต่อ) ห้องเก็บสารหล่อลื่นและถังน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว



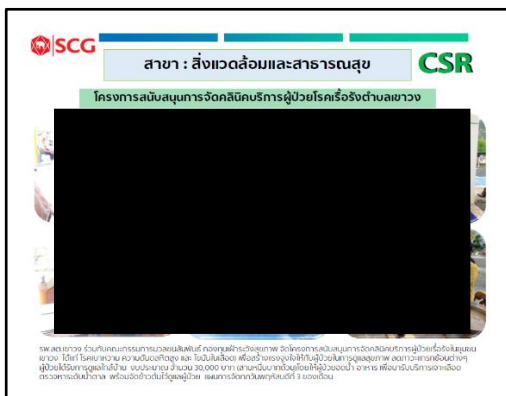
ภาพที่ 2.33 ของเสียจาก Bag Filter ที่นำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต



ภาพที่ 2.34 สถานที่จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



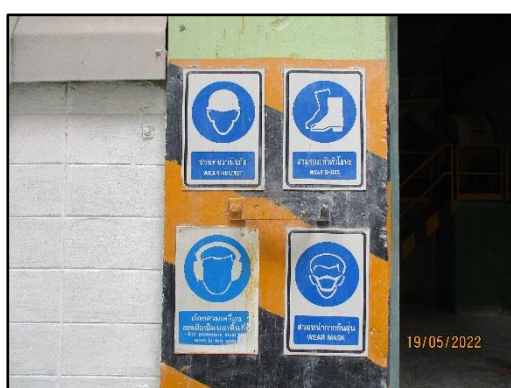
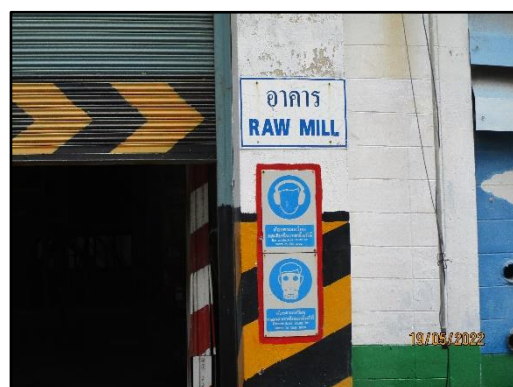
ภาพที่ 2.35 รางระบายน้ำในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.36 สนับสนุนโครงการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน



ภาพที่ 2.37 ป้ายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยในบริเวณต่างๆ



ภาพที่ 2.37 (ต่อ) ป้ายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยในบริเวณต่างๆ



ภาพที่ 2.38 กิจกรรมการอบรมและสนทนาเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานของโครงการ



ภาพที่ 2.39 ป้ายสถิติการเกิดอุบัติเหตุ



ภาพที่ 2.40 อ่างรับวัตถุดิบที่มีม่านยางป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง



ภาพที่ 2.41 ระบบปรับอากาศที่บริเวณห้องควบคุม



ภาพที่ 2.42 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)



ภาพที่ 2.43 ระบบดับเพลิงประเภทต่างๆ



ภาพที่ 2.44 รถดับเพลิงและอุปกรณ์ประจำรถดับเพลิงที่ใช้ร่วมกับ บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง

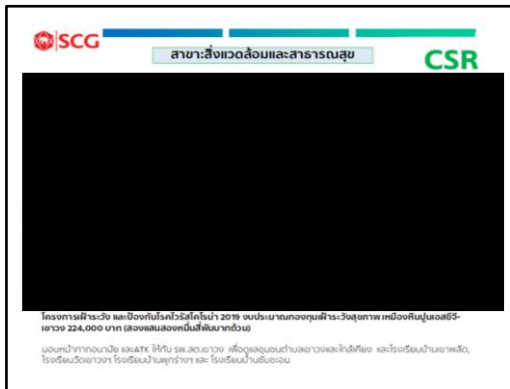


SCG

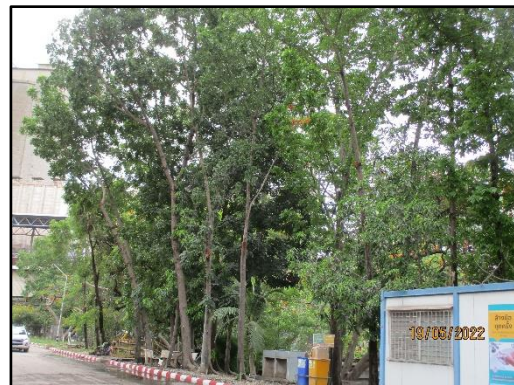
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565



ภาพที่ 2.45 การฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปี 2564



ภาพที่ 2.46 การสนับสนุนโครงการด้านสาธารณสุข



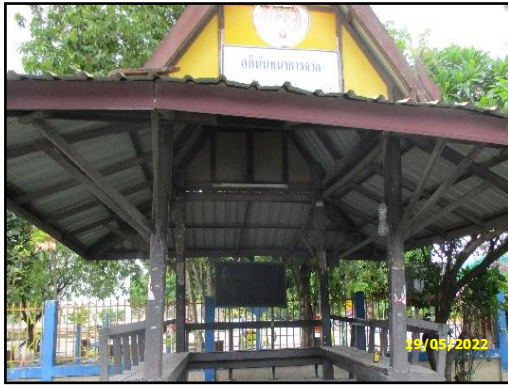
ภาพที่ 2.47 พื้นที่สีเขียวตามบริเวณต่างๆ ภายในโครงการ



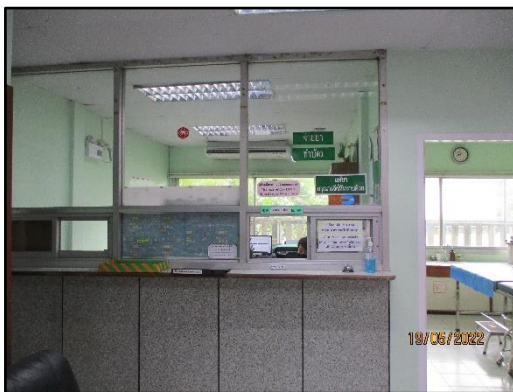
ภาพที่ 2.47 (ต่อ) พื้นที่สีเขียว ตามบริเวณต่างๆ ภายในโครงการ



ภาพที่ 2.48 พนักงานทำความสะอาดภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.49 ศาลาที่พักริมทางสำหรับประชาชนโดยรอบ



ภาพที่ 2.50 สถานพยาบาล และรถพยาบาล