

ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๔ ๓ ๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๐ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๒ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ.๐๗๕/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๐ ตุลาคม ๒๕๖๒
๒. หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ.๐๙๑/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๒ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๒๗๑ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๒ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๒๗๑ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน เมื่อวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ และวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๒ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

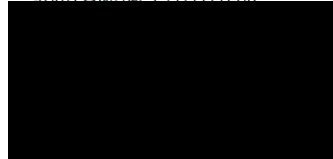
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๖ มกราคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๒ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๒๗๑ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผนบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อ

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอต จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒



โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 271 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เทศบาลเมืองมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตั้งส่งมาด้วย



<div style="background-color: black; width: 100px; height: 40px; margin: 0 auto;"></div> <p>(นายบรรดา วรรณเจริญกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p>	 <p>TPE</p>	รับรองจำนวนหน้า 1/78 มกราคม 2563	ลงนาม	<div style="background-color: black; width: 100px; height: 40px; margin: 0 auto;"></div> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	 <p>SECOT SECOT CO., LTD.</p>
---	---	-------------------------------------	-------	---	--

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) ใช้ผ้าใบหรือพลาสติกคลุมกระบะของรถบรรทุก ที่ขนส่งวัสดุ ก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของ ฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง (2) ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างใช้ความเร็ว ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และเป็นไปตามกฎหมายที่ เกี่ยวข้องกำหนด เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง (3) จำกัดความเร็วของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง ไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถในบริเวณ พื้นที่ก่อสร้าง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองและก๊าซที่เกิดขึ้น (4) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามีการตรวจสอบ และดูแล เครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการ บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศ ที่ระบายออกให้เป็นไปตามที่ออกแบบไว้	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม	 <p>TPE</p>	รับรองจำนวนหน้า 2/78 มกราคม 2563	ลงนาม	<div style="background-color: black; width: 100px; height: 40px; margin: 0 auto;"></div> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	 <p>SECOT SECOT CO., LTD.</p>
-------	---	-------------------------------------	-------	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(5) หากมีการขุดผิวโลหะด้วยการใช้ทรายพ่น เช่น กรณีขุดผิวโลหะของถังเก็บแก๊สก่อนทาสี เป็นต้น จะต้องมีการป้องกัน การฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองออกจากหน้างาน (6) ห้ามเผาทำลายวัสดุหรือขยะมูลฝอยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
2. เสียง	(1) งานที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องปฏิบัติงานเฉพาะช่วงเวลา กลางวัน (07.00-18.00 น.) (2) บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ใน สภาพดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อ ช่วยลดระดับเสียงดังที่อาจเกิดจากการเสื่อมสภาพของ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	(1) จัดเก็บเศษวัสดุก่อสร้างให้เรียบร้อยในบริเวณที่จัดไว้ในพื้นที่มี ฝักบัวเพื่อป้องกันลมและน้ำพัดพาเศษวัสดุลงรางระบายน้ำ (2) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาหอน้ำ-ห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ให้ เพียงพอกับจำนวนคนงาน (3) นำจากการทดสอบความดันของเครื่องจักร อุปกรณ์ และท่อ ขนส่ง ต้องมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายออกสู่ภายนอก หากพบว่าคุณภาพน้ำสอดคล้องตามมาตรฐานน้ำทิ้งกำหนด จะระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด แต่หากคุณภาพน้ำ ไม่สอดคล้องตามมาตรฐานกำหนด ต้องส่ง น้ำไปบำบัดจนมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐานกำหนด ก่อนระบายลง รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 3/78
มกราคม 2563

ลงนาม

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(4) น้ำฝนที่ปนเปื้อนบริเวณพื้นที่ก่อสร้างถูกรวบรวมลงรางระบาย น้ำฝนในพื้นที่ที่กระบวนการผลิต และส่งเข้าสู่บ่อ API Separator เพื่อบำบัดครบน้ำมันปนเปื้อนและตรวจสอบคุณภาพ ก่อน ระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดวางภาชนะรองรับกากของเสียที่มีฝาปิด ตามบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้มีจำนวนเพียงพอ (2) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเก็บขยะมูลฝอยในภาชนะรองรับที่มีฝา ปิด ก่อนส่งกำจัดยังเทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (3) กำหนดให้ผู้รับเหมารักษาสะอาดในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยจัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ให้เรียบร้อย (4) คัดแยกประเภทขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะมูล ฝอยจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะ ที่ปิดมิดชิด เพื่อรอส่งหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	(1) คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ (2) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการ ขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละ ขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- รถขนส่งในช่วง ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 4/78
มกราคม 2563

ลงนาม

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(3) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องอบรมพนักงานขับรถบรรทุกให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(4) ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวดขันพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้น</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(6) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p>	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 5/78
มกราคม 2563

ลงนาม

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(7) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีรถรับส่งคนงานที่เหมาะสมและมีความปลอดภัย เพื่อลดจำนวนการใช้รถของคนงาน และกำหนดช่วงเวลาการรับส่งที่เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจร</p> <p>(8) กำหนดให้มีการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน ในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และมีเจ้าหน้าที่ในการให้สัญญาณจราจร</p> <p>(9) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายเตือนอันตราย บริเวณทางเข้า-ออกของยานพาหนะทุกแห่ง และจัดให้มีผู้ให้สัญญาณในขณะที่มียานพาหนะเข้า-ออกเขตก่อสร้าง</p> <p>(10) กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนวัสดุก่อสร้างและรถรับ-ส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดไว้ สำหรับพื้นที่ก่อสร้างควบคุมความเร็วไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยการติดป้ายควบคุมความเร็วในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(11) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p>	<p>- ตลอดเส้นทาง การบรรทุกวัสดุก่อสร้างจนถึงโครงการฯ</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณชุมชน พื้นที่ภายนอกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- รถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง</p>	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 6/78
มกราคม 2563

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	(12) กำหนดและควบคุมให้บริษัทรับเหมาตรวจสอบสภาพหรือบำรุงรักษายานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้างและคนงานก่อสร้าง ตามระยะที่กำหนดไว้ในคู่มือการดูแลบำรุงรักษายานพาหนะดังกล่าว (13) กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง (14) กำหนดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดขึ้น และรายงานผลทุกเดือน	- ยานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้างและคนงานก่อสร้าง - รถบรรทุกขนส่ง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6. สาธารณสุขและสุขภาพ	(1) จัดทำข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน (2) ตรวจสอบสุขภาพคนงานก่อนเข้าทำงาน ร่วมกับการสุ่มตรวจเพื่อเฝ้าระวังสารเสพติดเป็นครั้งคราวตามแผนงานที่กำหนด (3) กำหนดให้พนักงานก่อสร้างสามารถเข้ารับการรักษายาบาลที่ห้องพยาบาลของโครงการ ในเบื้องต้นกรณีเจ็บป่วยเล็กน้อยเพื่อแบ่งเบาภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ (4) ไม่อนุญาตให้คนงานก่อสร้างพักอาศัยภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นิคมฯ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายประทีป จรุงเศรษฐ์)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 7/78
มกราคม 2563

ลงนาม

(นายประทีป จรุงเศรษฐ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	(5) ในกรณีที่พื้นที่พักของคนงานในช่วงการก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างประสานงาน/ปรึกษาหารือกับผู้นำชุมชนในการจัดทำที่พักคนงานเพื่อไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคนท้องถิ่น จัดระบบสุขาภิบาลและจัดระเบียบบริเวณที่พักอาศัยคนงานในช่วงก่อสร้างเพื่อป้องกันมิให้เกิดแหล่งเสื่อมโทรมในชุมชน (6) กรณีมีที่พักคนงานก่อสร้าง โครงการฯ จะจัดให้มีเจ้าหน้าที่อาสาสมัครเข้าไปดูแลที่พักคนงานก่อสร้าง เพื่อควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- ที่พักของคนงานบริเวณนอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา ต้องพิจารณารายละเอียดการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (2) ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน สอดคล้องตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน และพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่กำหนดไว้	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายประทีป จรุงเศรษฐ์)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 8/78
มกราคม 2563

ลงนาม

(นายประทีป จรุงเศรษฐ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(3) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด (4) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้าง (5) อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง (6) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมา (7) จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และกำหนดให้ผู้รับเหมาให้ควบคุมคนงานให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปกคลุมเสียง ครอบหูอุดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และควบคุมดูแลให้มีการใช้งานอย่างถูกต้อง (8) กำหนดให้มีการติดป้ายบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ (9) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาอุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปกคลุมเสียง (Ear Plugs) ครอบหูอุดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น ให้กับพนักงานและคนงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งควบคุมให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 9/78

มกราคม 2563

ลง.....

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(10) ให้คำแนะนำการใช้และการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ (11) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำพื้นที่ทำงานก่อสร้างให้มีความมั่นคง แข็งแรง สามารถรองรับน้ำหนักเครื่องจักรและอุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย (12) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานซึ่งปฏิบัติงานเต็มเวลา ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการทำงานและขณะทำงานทุกขั้นตอนเพื่อให้เกิดความปลอดภัย (13) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบผู้รับเหมาให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น พร้อมระบุสาเหตุ ความเสียหาย และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (14) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอความช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาล หน่วยงาดับเพลิง หน่วยงาบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น ที่ใกล้ที่สุดไว้ ณ เขตก่อสร้างให้เห็นได้ชัดเจน (15) มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลง.....

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 10/78

มกราคม 2563



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(16) มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำบัตรเข้าออกพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(17) ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรที่อาจเกิดอันตราย ผู้รับเหมาต้องให้คนงานที่ผ่านการอบรมความปลอดภัยที่ที่กำหนด และมีความชำนาญในการใช้เครื่องจักรนั้น และจัดให้มีเครื่องป้องกันอันตรายสำหรับเครื่องจักร เช่น ที่ปิดครอบแกนหมุน เครื่องปิดบังประกายไฟ เป็นต้น</p> <p>(18) มีระบบเตือนภัย (Siren) ไว้แจ้งเหตุในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(19) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีแสงสว่างฉุกเฉิน ในเขตก่อสร้างให้เพียงพอ เพื่อใช้ในเวลาที่ไม่ปกติ</p> <p>(20) กำหนดเขตก่อสร้าง ติดตั้งป้ายเตือน เช่น ระวัง ห้ามเข้า ให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น โดยใช้เครื่องหมายที่เข้าใจง่ายและเห็นได้ชัดเจน และให้มีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้าง เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม (นายสมชาย ธรรมธรรมากร) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 11/78 มกราคม 2563	ลงนาม (นายสมชาย ธรรมธรรมากร) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด	 บริษัท ชีคอต จำกัด SECOT CO., LTD.
---	--	--------------------------------------	---	---



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เสถียรภาพดิน-สังคม	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาพิจารณาบริเวณงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก</p> <p>(2) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุมตรวจสอบดูแลมิให้คนงานก่อสร้างต่างถิ่นก่อปัญหาเกี่ยวกับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด เล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจสอบพบจะต้องแจ้งขงคนงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด</p> <p>(3) สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่นให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ</p> <p>(4) จัดตั้งป้ายประกาศเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ บริเวณด้านหน้าของโรงงาน หรือหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับรับข้อร้องเรียนจากชุมชน</p> <p>(5) จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียนในช่วงการก่อสร้าง และจัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ</p> <p>(6) กรณีที่มีข้อร้องเรียนถึงความเสียหายหรือความเดือดร้อนรำคาญอันเป็นผลจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการฯ ทางโครงการฯ ต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาให้ได้ข้อยุติโดยเร็ว</p>	<p>- คนงานในท้องถิ่น</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ</p> <p>- บริเวณด้านหน้าของโรงงาน</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและชุมชนใกล้เคียงโครงการ</p>	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม (นายสมชาย ธรรมธรรมากร) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 12/78 มกราคม 2563	ลงนาม (นายสมชาย ธรรมธรรมากร) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด	 บริษัท ชีคอต จำกัด SECOT CO., LTD.
---	--	--------------------------------------	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(7) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนงานการก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียง ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม		รับรองจำนวนหน้า 13/78 มกราคม 2563	ลงนาม	
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	

ตารางที่ 2



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมา ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 271 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขตมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด (2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

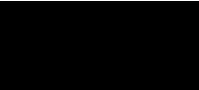

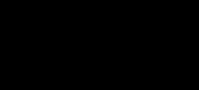

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม		รับรองจำนวนหน้า 14/78 มกราคม 2563	ลงนาม	
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดของกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหาดังกล่าว</p> <p>(4) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปไปยังหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



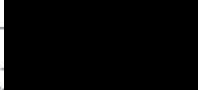

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

 ลงนาม (นายบรรดา วรรณธรรมาภรณ์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 15/78 มกราคม 2563	 ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
--	--	--------------------------------------	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้วให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>(5.1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นการเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

 ลงนาม กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 16/78 มกราคม 2563	 ลงนาม (นางสาวกัญญาภัค วรรณธรรมาภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
--	--	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>(5.2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบด้วย</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 17/78 มกราคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
---	--	--------------------------------------	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น</p> <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยแจ้งให้หน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

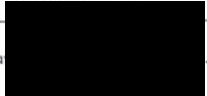



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 18/78 มกราคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
---	--	--------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)





องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p> <p>(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลง			รับรองจำนวนหน้า 19/78 มกราคม 2563	ลง		
	กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.			ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

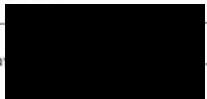

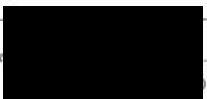

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>(15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศพื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p>	<p>- บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลง			รับรองจำนวนหน้า 20/78 มกราคม 2563	ลง		
	กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.			ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(16) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุนั้นๆที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>(17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาประกอบใช้ในการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความคิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(18) กำหนดให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงาน ผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่นอกพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround))</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด





หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลง  กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 21/78 มกราคม 2563	ลง  ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
---	--	--------------------------------------	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นกรณีดังนี้</p> <p>(18.1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงานก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p> <p>(18.2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างของพนักงาน และผู้รับเหมารายต่อไปหากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตัวเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p> <p>(19) กำหนดให้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ หน่วยงานกลาง (Third Party)</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

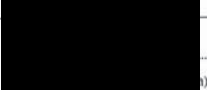



หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลง  กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 22/78 มกราคม 2563	ลง  ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
---	--	--------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	เป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้ง โครงการ และหน่วยงานกลาง	- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ หน่วยงานกลาง (Third Party)	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	โครงการฯ ไม่มีการระบายสารมลพิษหลัก คือ NO_x และ SO_x (1) อากาศเสียจากกระบวนการผลิต (Vent Gas) หลังผ่านระบบรวบรวมก๊าซ (LFG) ของโรงงานที่ 2 ส่งไปรวมกับอากาศเสียจากกระบวนการผลิต (Vent Gas) หลังผ่านระบบรวบรวมก๊าซ (LFG) ของโรงงานที่ 3 เพื่อส่งก๊าซส่วนหนึ่งเข้าสู่ VRU และส่วนที่เหลือส่งเข้าสู่ระบบเผาไหม้ (Flare System) ของบริษัท ระยะเวลาไอเลฟีนส์ จำกัด (2) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOC's Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามวิธีการของ U.S. EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายใน ระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ - ดำเนินการให้แล้วเสร็จ ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการฯ หลังจากนั้นให้ดำเนินการ ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนด	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด





หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

 กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 23/78 มกราคม 2563	ลงนาม  ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
---	---	--------------------------------------	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(3) กำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ Filter ชนิด HEPA ของเครื่องดูดฝุ่นตามแผนการตรวจสอบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventative Maintenance) (4) กำหนดให้มีการติดตั้งระบบกักเก็บและป้องกันการฟุ้งกระจายของคาร์บอนแบล็กระหว่างการขนส่งและการดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนดำเนินการผลิต ผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกเกรดที่ 2 (5) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อตรวจสอบดูแลและควบคุมระบบมลพิษทางอากาศให้ได้ประสิทธิภาพที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด
3. ระดับเสียง	(1) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วด้านหน้าบริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ (2) พิจารณาควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยเลือกเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่าง 1 เมตร หรือติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (3) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventative Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์	- รั้วด้านหน้าของบริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด - ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)



 กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 24/78 มกราคม 2563	ลงนาม  ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
---	---	--------------------------------------	--	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>จะเพิ่มปริมาณน้ำ Make Up หรือทำการลดกำลังการผลิตหรือทำการเติมสารเคมีเพื่อให้คุณภาพน้ำเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งกำหนด</p> <p>(2.2) น้ำเสียจากหน่วยกลั่นแยกแอสเฟน มีประมาณ 86.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปกำจัดที่ระบบบำบัดน้ำทิ้งระบบแยกน้ำมัน (API Separator Unit) เพื่อบำบัดต่อไป</p> <p>(2.3) น้ำเสียจากหน่วยตัดเม็ดพลาสติกมีประมาณ 86.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปกำจัดที่ระบบบำบัดน้ำทิ้งระบบแยกน้ำมัน (API Separator Unit) เพื่อบำบัดต่อไป</p> <p>(2.4) น้ำเสียจากการล้างกระบวนการผลิต ประมาณ 12 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้งต่อปี จะทำการรวบรวมและส่งไปยังระบบแยกน้ำมัน (API Separator) ต่อไป</p> <p>(2.5) น้ำเสียจากการล้างพื้นบริเวณหน่วยการทำแห้ง ช่วงที่มีการหยุดซ่อมบำรุง ประมาณ 5 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้งต่อปี จะทำการรวบรวมและส่งไปยังระบบแยกน้ำมัน (API Separator) ต่อไป</p> <p>(2.6) น้ำฝนปนเปื้อนภายใน 15 นาทีแรก รวบรวมลงระบบบำบัดน้ำฝนในเบื้องต้น และส่งเข้าสู่ API Separator เพื่อแยกความเข้มข้นต่อไป</p>	<p>- ภายในกระบวนการผลิต</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ระบบแยกน้ำมัน (API Separator)</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม		รับรองจำนวนหน้า 27/78 มกราคม 2563	ลงนาม	
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด TPE POLYETHYLENE CO., LTD.		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(3) น้ำที่ผ่านการบำบัดจาก API Separator จะมีการตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอกและพนักงานโครงการฯ และวิเคราะห์ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง ได้แก่ pH Online Temperature Online และ COD Online เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งที่กำหนด ก่อนระบายน้ำทิ้งออกสู่ระบบบำบัดรวมของพื้นที่ธุรกิจเคมีอุตสาหกรรม (แห่งที่ 3) และลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและทะเลต่อไป หากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนด น้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกส่งไปบำบัดในถังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด เพื่อบำบัดให้มีความเป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ภายนอก</p> <p>(4) กำหนดให้มีการจัดทำโครงการไหลของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ทั้ง 4 บ่อ ให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการส่วนขยาย โดยเทียบหมุดอ้างอิงของทางกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รวมทั้งแสดงค่าความลึกและความสูงของปากบ่อในหน่วยเมตรระดับน้ำทะเลปานกลาง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ และโรงงาน HDPE3</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม		รับรองจำนวนหน้า 28/78 มกราคม 2563	ลงนาม	
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด TPE POLYETHYLENE CO., LTD.		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	บริษัท ซีคอน จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย	<p>(1) ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(2) รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>การจัดการกากของเสียจากอาคารสำนักงานและพนักงาน</p> <p>(3) จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอกับปริมาณที่เกิดขึ้น และจัดให้มีการรวบรวมและแยกประเภทของขยะมูลฝอยไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย โดยขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ รวบรวมเพื่อรอให้เทศบาลเมืองมาเผาพยุหะไปกำจัด ส่วนขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่จะนำกลับมาใช้ หรือจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปใช้ประโยชน์</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด 7441 POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 29/78 มกราคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
--	--	--------------------------------------	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(4) กากของเสียอันตรายจากอาคารสำนักงาน จะถูกรวบรวมไว้ที่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด คัดลอกหลักฐานและนำไปเก็บไว้บริเวณสถานที่เก็บกากของเสีย ก่อนให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>การจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>กากของเสียอันตราย ได้แก่</p> <p>(5) สารเร่งปฏิกิริยาที่ไม่ได้คุณภาพเสื่อมสภาพ ประมาณ 50 กิโลกรัม ต่อครั้ง (จะเกิดเฉพาะกรณีที่เครื่องจักรดำเนินการผิดพลาด) ส่งไปยังหน่วยกลั่นแยกสกาเซน เพื่อแยกเอาสกาเซนออก และทำสารเร่งปฏิกิริยาให้เป็นกลางด้วยสารละลายด่าง เพื่อทำให้หมดสภาพและเก็บไว้ในถังรวบรวมที่ลานเก็บกากของเสียภายในโรงงาน เพื่อส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <p>(6) ผงโพลิเมอร์และคราบน้ำมันที่แยกได้จากน้ำเสีย ประมาณ 100 กิโลกรัมต่อวัน จะถูกแยกเก็บไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และเก็บรวบรวมไว้ที่ลานเก็บกากของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- หน่วย Waste Hexane Recovery</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

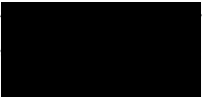

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด 7441 POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 30/78 มกราคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
---	--	--------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(7) น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากเครื่องจักร ประมาณ 200 ลิตรต่อครั้ง (จะเกิดเฉพาะกรณีที่เครื่องจักรดำเนินการผิดปกติ) ใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิด และเก็บไว้ที่ลานเก็บกากของเสียภายในโรงงาน เพื่อรอส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <p>(8) แจ้งรายละเอียดและขออนุญาตนำกากของเสียออกนอกโรงงาน ที่ 2 เพื่อไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม-มาบตาพุดทุกเดือน และรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน</p> <p>(9) กำหนดให้รวบรวมกากของเสีย พร้อมทั้งติดป้ายแสดงรายละเอียดของกากของเสียแต่ละชนิดรวมถึงข้อควรระวังในการจัดเก็บให้ชัดเจนและเก็บไว้ในลานเก็บกากของเสียซึ่งมีลักษณะเป็นพื้นคอนกรีตมีคันคอนกรีตล้อมรอบ มีหลังคาคลุม และมีรางระบายน้ำไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยกากของเสียที่รวบรวมไว้จะจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปใช้ประโยชน์ หรือส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

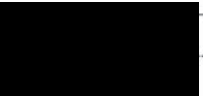

ลงนาม		รับรองจำนวนหน้า 31/78	
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	มกราคม 2563	ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(10) จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานหรือแผนงานปฏิบัติการจัดการกากของเสียอันตรายที่เกิดการหกหรือไหล</p> <p>(11) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(12) นำหลักการ 3R (Reduce, Reuse และ Recycle) มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียในโครงการ</p> <p>(13) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้ความมั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ</p> <p>(14) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเหตุร้องเรียนมายังโครงการ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)



ลงนาม		รับรองจำนวนหน้า 32/78	
กรรมการผู้จัดการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	มกราคม 2563	ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	(15) กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่ ก่อองกระความ เสมกระความ Pallet พลาสติก เป็นต้น เก็บรวบรวมไว้ที่สถานที่เก็บของเสียภายในโรงงาน เพื่อรอการส่งไปกำจัดยังภายนอก โดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดจากหน่วยงานราชการ	- ลานเก็บกากของเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	(1) จำกัดยานพาหนะที่จะเข้าไปบริเวณกระบวนการผลิต (2) ยานพาหนะที่จะเข้าไปในกระบวนการผลิตจะต้องติดธงอุปกรณ์ในการป้องกันไม่ให้เกิดประกายไฟจากท่อไอเสีย (3) ประสานงานกับโรงงานในพื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3) เพื่อจัดทำระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม (4) ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามระเบียบของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยกำหนดห้ามรถบรรทุกเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด เพื่อความปลอดภัยและป้องกันพื้นถนนเสียหาย (5) ตรวจสอบสภาพความพร้อมของยานพาหนะทุกครั้งก่อนใช้งาน และตรวจสอบเครื่องยนต์และระบบความปลอดภัยของยานพาหนะตามคู่มือการใช้งานและแผนซ่อมบำรุง หากพบว่ามีความบกพร่องให้รีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ - พื้นที่กลุ่มธุรกิจเคมีคอลส์-เอสซีจี (แห่งที่ 3) - รถขนส่งโครงการฯ - ยานพาหนะ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด



หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

 <p>กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 33/78 มกราคม 2563</p>	<p>ลง</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	
--	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	(6) กำหนดให้พนักงานขับรถส่งผลิตภัณฑ์ปฏิบัติตามกฎจราจรและเครื่องหมายจราจร ทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น กำหนดความเร็ว เป็นต้น (7) จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ (8) กำหนดให้มีแผนในการอบรม รวมทั้งจัดอบรมด้านกฎจราจรและ ความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านการขนส่งก่อนเข้าทำงาน และทุก 1 ปี (9) กำหนดให้รถขนส่งต้องมีสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิงติดอยู่ที่รถตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการทำงานของสารดับเพลิงตามแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยในเชิงป้องกัน เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา และกำหนดให้มีแผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่ง (10) กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งสารเคมีและ กากของเสียอันตราย เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ (11) ร่วมมือกับสมาคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการกวดขันพนักงาน ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ ที่อาจจะเกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการฯ และตลอดเส้นทางรถขนส่ง - พนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านการขนส่ง - รถขนส่งของโครงการฯ - รถขนส่งสารเคมีและกากของเสียอันตราย - พนักงานของโครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด



หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

<p>ลง</p> <p>กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด</p>	 <p>บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 34/78 มกราคม 2563</p>	<p>ลง</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	
--	---	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(12) หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมี ด้วยรถบรรทุก ภาชนะเสี่ยงอันตราย และผลิตภัณฑ์ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการเข้าในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ความถี่ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(13) วางแผนเส้นทางการคมนาคมขนส่ง โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 ทางหลวงหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน และหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. และช่วงเย็น 16.30-17.30 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p>	<p>- นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 35/78 มกราคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
--	---	--------------------------------------	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(14) กำหนดให้มีการคัดเลือกรถขนส่งสารเคมี ที่ได้มาตรฐานและถูกต้องตามประเภทสารเคมีที่ขนส่ง และได้รับอนุญาตขนส่งสารเคมีตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งกำหนดให้มีการติดฉลากและป้ายเตือน และอุปกรณ์ความปลอดภัยพื้นฐานมาพร้อมกับการขนส่ง</p> <p>(15) การขนส่งสารเคมีทุกครั้ง ต้องมีเอกสารกำกับการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety Data Sheet : SDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาวงเวียนและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(16) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</p>	<p>- รถขนส่งของโครงการฯ</p> <p>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</p>		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) จัดให้มี Safety และ Security คู่มือและรักษาด้านความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและชุมชน ทำหน้าที่ เช่น ประสานงานฝ่ายต่างๆ ฝึกอบรมพนักงาน และทำสถิติอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 36/78 มกราคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
--	---	--------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>(2) จัดให้มีการฝึกอบรมแก่พนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น ภาวะเป็นพิษความปลอดภัย การปฏิบัติระหว่างการทำงาน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การผจญเพลิง การช่วยเหลือ การจัดการของเสีย และการขับ Forklift อย่างถูกต้อง เป็นต้น ความแผนการฝึกอบรม</p> <p>(3) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยง ด้วยวิธีการที่เหมาะสม เช่น HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์/กระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการที่เป็น เป็นต้น เพื่อใช้กำหนดมาตรการป้องกันอย่างเพียงพอและเหมาะสม</p> <p>(4) จัดให้มีระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) เพื่อใช้ควบคุมการเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>(5) ส่งเสริมให้มีการรวมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น Safety Talk เป็นต้น แก่พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงาน</p> <p>(6) ติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ เพื่อกำหนดให้พื้นที่ดังกล่าวเป็นพื้นที่ที่มีเสียงดัง และต้องควบคุมดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs), ครอบหูอุดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม		รับรองจำนวนหน้า 37/78 มกราคม 2563	ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.			

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(7) จัดทำ Layout พื้นที่ แสดงเขตพื้นที่เสียงดัง และระดับเสียงตามจุดต่างๆ รวมทั้งติดป้ายเตือนอันตรายให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และกำหนดระยะเวลาในการเข้าทำงานในบริเวณดังกล่าว</p> <p>(8) กำหนดให้มิให้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน</p> <p>(9) ติดตั้ง Gas Detector บริเวณลานถัง (Tank Yard) และบริเวณที่เก็บสารเคมีทุกแห่ง และเชื่อมโยงกับระบบสัญญาณเตือนที่ห้องควบคุม</p> <p>(10) จัดหาหน้ากากป้องกันสารเคมีให้แก่พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี</p> <p>(11) มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของ Detector และระบบสัญญาณเตือนตามแผนการตรวจสอบของบริษัทฯ</p> <p>(12) จัดหาชุดป้องกันสารเคมีและหน้ากากชนิดกักตัวบุคคล (SCBA) ในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมีให้เพียงพอกับจำนวนพนักงาน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการฯ และบริเวณที่มีเสียงดัง</p> <p>- บริเวณลานถัง และบริเวณเก็บสารเคมี</p> <p>- บริเวณที่ตั้ง Detector และระบบสัญญาณเตือน</p> <p>- บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมี</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม		รับรองจำนวนหน้า 38/78 มกราคม 2563	ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.			

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(13) กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยของบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร (14) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบ (15) โรงงานจะปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 (16) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงาน (17) มี Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมกระบวนการทำงานของระบบ (18) จัดให้มีระบบ ไฟฟ้าสำรอง โดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง (19) ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนเพื่อเตือนให้พนักงานรู้ถึงความปลอดภัย และการแก้ไขได้ (20) ติดตั้งระบบ Interlock เพื่อหยุดการทำงานของหน่วยที่มีปัญหาหรือทั้งโรงงาน เพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้น	- บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรั่วไหลของสารเคมี - บริเวณพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

 กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

 รับรองจำนวนหน้า 39/78
มกราคม 2563

 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(21) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งต้องมีการหยุดส่งวัตถุดิบทางท่อ การทำงานจะเป็นแบบอัตโนมัติ โดยระบบ Interlock สั่งการได้จากหน้าจอ DCS ในห้องควบคุม เพื่อปิดวาล์วหยุดการรับวัตถุดิบทางท่อทุกชนิดและจะประสานงานกับ Supplier ที่ส่งวัตถุดิบให้ทางท่อดังกล่าว โดยสามารถแจ้งได้ทางหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉินที่ต่อตรงเข้าห้องควบคุมของ Supplier (22) ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในบริเวณโรงงาน ประกอบด้วย - Gas Detector (Hydrocarbon) 38 จุด - Heat Detector 72 จุด - เครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง (แรงดันภายใน) 10 จุด - เครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง (แรงดันภายนอก) 40 จุด - เครื่องดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) 12 จุด - เครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง (ชนิดถ้อยเซ็น) 1 จุด - Air Pack (SCBA) 9 จุด - Fire Hose 58 จุด	- บริเวณพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

 หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม

 กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

 รับรองจำนวนหน้า 40/78
มกราคม 2563

ลงนาม

 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - Fire Hose Box & Nozzle 14 จุด - Fixed Monitor 9 จุด - Water Hydrant 14 จุด - <u>Deluge And Dry Pipe Valve 3 จุด</u> - Underground Block Valve 22 จุด - ถังบรรจุน้ำดับเพลิง 1 จุด - Fire Suit 9 ชุด - <u>Fire Alarm Manual Station (Manual Fire Alarm) 32 จุด</u> - Safety Shower and Eye Washer 19 ชุด - Fire Hose Rack 6 ชุด - Mobile Foam Car Unit 2 ชุด - Inergen System 1 ชุด <p>(23) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงานเป็นแบบ Explosion Proof</p> <p>(24) พิกัดของพนักงานตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เป็นประจำอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง โดยมีศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินซึ่งมีกำลังพลพร้อมอุปกรณ์ที่เพียงพอเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และมีแผนการติดต่อประสานงานภายในและภายนอกโรงงาน</p>	- บริเวณพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลง

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 41/78
มกราคม 2563

ลง

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(25) ดำเนินการด้านความปลอดภัยโดยยึดตามระบบการจัดการ ISO 14001 และ TIS/OHSAS 18001 ที่บริษัทได้รับการรับรอง</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีนโยบายด้านความปลอดภัย - คณะกรรมการความปลอดภัยจัดทำแผนป้องกันและรับภัยพิบัติในสถานประกอบการ - จัดทำมาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินกรณีการหกหรือรั่วไหลของสารเคมี - ดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด <p>(26) จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานตามแผนการอบรมของบริษัทฯ</p> <p>(27) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ทุกชนิดที่ใช้ในโรงงานและเปิดเผยประกาศหรือแจ้งให้พนักงานทราบ</p> <p>(28) จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและลักษณะการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และมีการจัดการแก้ไขหากตรวจพบ</p> <p>(29) กรณีที่ Gas Detector ตรวจพบการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรคาร์บอนโครงการฯ จะทำการแก้ไขในพื้นที่ หากไม่สามารถแก้ไขได้ในพื้นที่และในแนวโน้มรวมมาก จะทำการหยุดเดินระบบนั้นเพื่อทำการแก้ไขพื้นที่</p>	- บริเวณพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 42/78
มกราคม 2563

ลง




ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

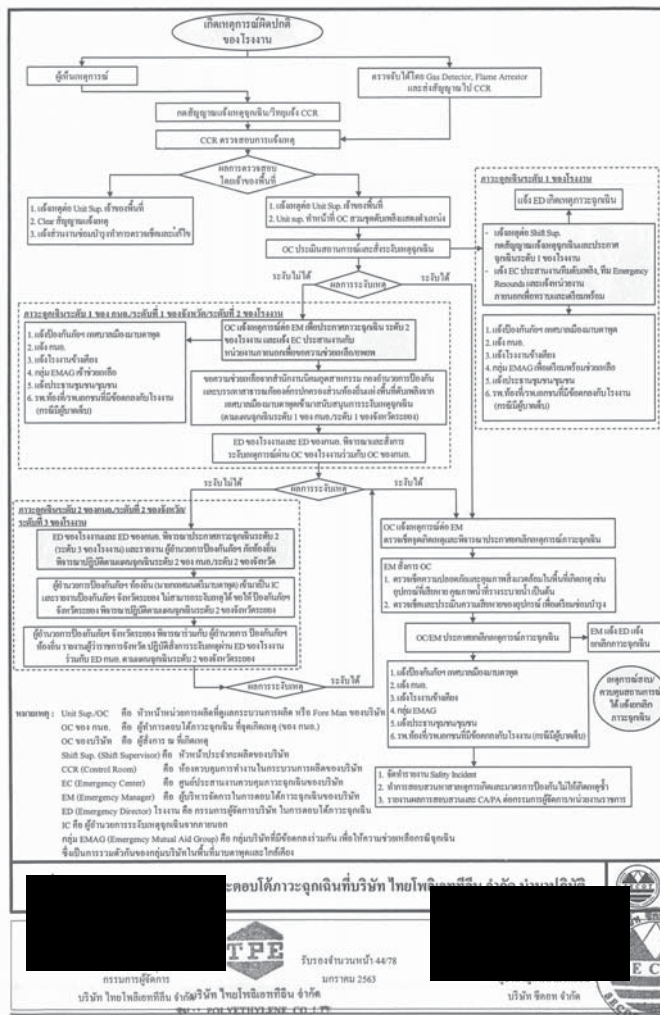


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(30) ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน 3 ระดับ ภายในโรงงาน ระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (ดังแสดงในรูปที่ 2)</p> <p>(31) อพยพพนักงานไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัยในเบื้องต้น คือที่ CCR ซึ่งออกแบบมาให้ป้องกันแรงกระแทก และที่บริเวณสำนักงานรวม โดยจุดรวมพลและเส้นทางอพยพจะไม่อยู่ใต้ทิศทางลม</p> <p>(32) ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีการรั่วไหล ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(33) ตรวจสอบสภาพการทำงานและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิตตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์</p> <p>(34) จัดให้มีสัญญาณเตือนภัยทั้งระบบไวเอนและขังเครื่องไฟฟ้าตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ พร้อมมีการตรวจสอบการทำงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(35) ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ป้องกัน (Safeguards) ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถใช้งานได้</p>	<p>- พื้นที่โรงงานและกลุ่มโรงงาน ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p> <p>- พนักงานของโรงงาน และประชาชนที่อยู่อาศัยโดยรอบ โครงการ</p> <p>- ระบบท่อขนส่ง</p> <p>- เครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)



 กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Thai POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 43/78 มกราคม 2563	 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอน จำกัด
---	--	--------------------------------------	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround)</p> <p>(36) ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัย ในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน</p> <p>(37) จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>(38) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงาน ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>(39) จัดให้มีผู้บัญชาการในการดูแลความปลอดภัยของผู้รับเหมา</p> <p>(40) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ</p> <p>(41) จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 45/78 มกราคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
--	--	--------------------------------------	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(42) การตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำงาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟ (Hot Work) งานในที่อับอากาศ (Confined Space Work) เป็นต้น</p> <p>(43) ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย โดยจัดให้มีโปรแกรมการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>(44) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง</p> <p>(45) สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn around) จะมีการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review ; PSSR)</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
8. อันตรายร้ายแรง	(1) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยงตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดทำรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทุก 5 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 46/78 มกราคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
--	--	--------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(2) กำหนดให้มีการรายงานการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจน ให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>(3) จัดทำการศึกษาความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เชี่ยวชาญโครงการและบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาคำกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องจักรผลิต</p> <p>(4) จัดให้มีมาตรการการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management Program : PSM) ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 47/78 มกราคม 2563	ลง ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	 บริษัท ซีคอต จำกัด SECOT CO., LTD.
--	--	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการเชิงป้องกันก่อนส่ง</p> <p>(5) ออกแบบท่อขนส่งให้ใช้วัสดุที่มีความคงทนสูง และวางไว้บนฐานรองรับเหนือพื้น เพื่อลดโอกาสการถูกรุนซ้ำ</p> <p>(6) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล เช่น Pressure Indicator ซึ่งเมื่อความดันลดลงอย่างผิดปกติ จะแสดงให้เห็นว่า มีการรั่วไหลบริเวณแนวท่อขนส่ง เป็นต้น</p> <p>(7) ติดตั้ง Block Valve ที่สั่งปิดได้จากห้องควบคุมส่วนกลาง และให้มีการบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่งให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>ดังกักเก็บ</p> <p>(8) ออกแบบและก่อสร้างถังเก็บวัตถุดิบให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME</p> <p>(9) ออกแบบระบบดับเพลิง ได้แก่ Water Deluge System และ Fire Monitors ในบริเวณถังเก็บวัตถุดิบให้เพียงพอ</p> <p>(10) หลีกเลี่ยงการเดินหรือจ่ายวัตถุดิบจากถังกักเก็บภายในพื้นที่ลานถัง (Tank Farm) ภายนอกหรืออื่น</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลง กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 48/78 มกราคม 2563	ลง ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	 บริษัท ซีคอต จำกัด SECOT CO., LTD.
--	--	--------------------------------------	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(11) การขนถ่ายวัตถุดิบจะต้องเตรียมระบบดับเพลิงไว้ใช้งานตลอดเวลา หรือจัดทำเป็นระบบ Water Deluge ซึ่งทำงานสอดคล้องกับ Combustion Gas Detector หรือ High Temperature Sensor</p> <p>(12) ดึงกักเก็บวัตถุดิบจะต้องก่อสร้างอยู่ใน Dike Area เพื่อกักเก็บ วัตถุดิบที่รั่วไหล และเป็นการป้องกันไม่ให้สารเคมีอื่นๆ เข้ามาปนเปื้อนในบริเวณพื้นที่ลานดัง</p> <p>(13) ติดตั้งอุปกรณ์วัดปริมาณวัตถุดิบพร้อมสัญญาณเตือนในถังเก็บ และ ทำการสอบเทียบให้เที่ยงตรงตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(14) ภายในถังกักเก็บสารที่มีไอระเหยต้อง Blanket ด้วยก๊าซไนโตรเจน และทำการตรวจสอบความดันภายในถังไม่ให้ต่ำกว่าค่าที่ตั้งไว้</p> <p>(15) เครื่องมือวัดต่างๆ ที่ติดตั้งจะต้องพิจารณาไม่ให้มีการรั่วไหลของสารจากการติดตั้ง หรือ ความไม่เหมาะสมของวัสดุที่ใช้ทำเครื่องมือวัด</p> <p>(16) ติดตั้งระบบ Safety Relief Valve เพื่อระบายความดันส่วนเกิน ภายในถังเก็บ</p> <p>(17) ติดตั้งระบบ Fire Alarm เพื่อแจ้งเหตุการณ์เพลิงไหม้ในบริเวณพื้นที่ลานดัง</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลง

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 49/78
มกราคม 2563

ลง

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(18) ติดตั้งระบบ Safety Showers/Eye Washer ในบริเวณพื้นที่ลานดัง เพื่อให้พนักงานที่สัมผัสสารเคมีชำระล้างทำความสะอาด</p> <p>(19) จัดเตรียมแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับถังเก็บและอุปกรณ์ขนถ่ายวัตถุดิบ อย่างเหมาะสม</p> <p>(20) กำหนดให้พื้นที่ลานดังเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) โดย ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และ กำหนดเป็นพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน (Permit Area) โดย กำหนดไม่ให้มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ หรือความร้อน ติดตั้งป้ายบอกเขตอันตรายบริเวณพื้นที่ลานดัง</p> <p>(21) จัดอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างสม่ำเสมอ</p> <p>(22) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ทุกชนิดที่ใช้ใน โรงงาน และเปิดเผยต่อแจ้งให้พนักงานทราบ</p> <p>(23) กรณีที่ Gas Detector ตรวจพบการรั่วไหลของก๊าซใดโครคาร์บอน โครงการฯ จะทำการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ในทันทีและนิเวศน์ที่มีการรั่วไหลมาก โครงการฯ จะทำการหยุดเดินระบบนั้นเพื่อทำการแก้ไขทันที</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลง

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 50/78
มกราคม 2563

ลง



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการในการควบคุมและเฝ้าระวัง</p> <p>ก่อนเริ่ม</p> <p>(24) ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดี ไม่มี การรั่วไหล ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(25) มาตรการความปลอดภัยในการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยาทางท่อไปยัง โรงงาน HDPE2 กรณีมีการรั่วบริเวณท่อจะทราบได้จากระดับของ ปริมาตรในถังตัวเร่งปฏิกิริยาของโรงงาน HDPE2 ไม่เพิ่มขึ้น ในขณะที่ขนส่ง ในกรณีฉุกเฉินสามารถปิดวาล์วจากถังเก็บตัวเร่ง ปฏิกิริยาได้</p> <p>ดังกล่าวก่อน</p> <p>(26) จัดให้มีหน่วยงาน Safety และ Security ดูแลและรักษาความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และสุขภาพของประชาชนในสถานประกอบการ ฝึกอบรมพนักงาน และจัดทำสถิติอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน</p> <p>(27) จัดฝึกอบรมแก่พนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัย การปฏิบัติระหว่างการทำงาน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การ ฉุกเฉิน การช่วยชีวิต การจัดการของเสีย และการขับ Forklift อย่างถูกต้อง เป็นต้น ตามแผนการฝึกอบรมของโครงการ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม		รับรองจำนวนหน้า 51/78 มกราคม 2563	ลงนาม	
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(28) จัดให้มีระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) เพื่อใช้ ควบคุมการเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>(29) ส่งเสริมให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น Safety Talk เป็นต้น แก่พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงาน</p> <p>(30) จัดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยและอุปกรณ์ ป้องกัน (Safeguards) ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้</p> <p>(31) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยง ด้วยวิธีการที่เหมาะสม เช่น HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ / กระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการ ที่จำเป็น เป็นต้น เพื่อใช้กำหนดมาตรการป้องกันอย่างเพียงพอและ เหมาะสม</p> <p>มาตรการรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(32) มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ ระหว่าง กลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก พร้อมมีการ ฝึกซ้อมแผนอยู่เป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

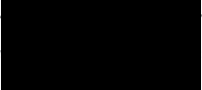

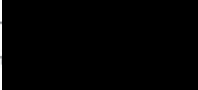

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลงนาม		รับรองจำนวนหน้า 52/78 มกราคม 2563	ลงนาม	
กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(33) จัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับกรณีฉุกเฉิน (34) จัดให้มีการเตรียมความพร้อม สำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันทั่วทั้งกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการเริ่มต้นเครื่องผลิต (35) กำหนดวิธีการ/ขั้นตอนการปฏิบัติ กรณีเกิดเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมี (Pre-incident Plan) (36) กำหนดแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทรวางแผนเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (37) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย กรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
9. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ	(1) กำหนดให้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพ จะเป็นไปตามกระบวนการบริหารซัพพลาย (Supplier Management) เพื่อให้มีความโปร่งใสและเป็นธรรม	- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

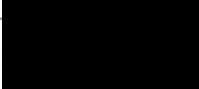



หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

 ลงนาม กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด 411 POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 53/78 มกราคม 2563	 ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด	
---	--	--------------------------------------	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ	(2) กำหนดให้มีแผนและเครื่องเวชภัณฑ์ภายในโรงงานสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาห้องพยาบาลให้กับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลในชุมชน (3) จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ซึ่งหากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่าพนักงานมีอาการตรวจวัดผิดปกติอันเนื่องจากการทำงาน ให้มีการตรวจวัดโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษาพร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวังและทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจความผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความคิดผิดปกติ เช่น การหมั่นเวียนการทำงาน เป็นต้น (4) แจ้งมาตรการในการเตรียมตัวพนักงานก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพแก่พนักงาน รวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน และให้มีการวิเคราะห์ผลกระทบสุขภาพที่ได้เสนอมา	- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงาน - ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด - จีคอต



หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

 ลงนาม กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด 411 POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 54/78 มกราคม 2563	 ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด	
---	--	--------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ (ต่อ)	(5) จัดส่งข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ของผลิตภัณฑ์ (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ เช่น ช่องทางการติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป (6) ให้โครงการดำเนินการตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุง ปี พ.ศ.2560 หรือฉบับล่าสุด) พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
10. เศรษฐกิจ-สังคม	(1) พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์โครงการฯ และลดผลกระทบด้านความสัมพันธภาพประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง เช่น การติดป้ายประกาศที่ทำการชุมชน เว็บบไซต์ของบริษัทฯ เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 55/78 มกราคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	
---	---	--------------------------------------	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(2) จัดให้มีการช่วยเหลือสังคม และกิจกรรมสาธารณะประโยชน์ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ครอบคลุมด้านต่างๆ ได้แก่ (2.1) ด้านสาธารณประโยชน์และสิ่งแวดล้อม ด้านการศึกษาและศาสนา ด้านกิจกรรมพิเศษและอื่นๆ เช่น กิจกรรม One Manager One Community (OMOC) เพื่อให้ผู้บริหารหรือพนักงานลงพื้นที่พบปะรับฟังความคิดเห็นรวมถึงข้อเสนอแนะและความสับสนเกี่ยวกับโครงการและกิจกรรมรวมของบริษัทฯ ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโครงการรับทราบ เป็นต้น (2.2) จัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ผู้เข้าเยี่ยมชมสามารถสอบถาม เพื่อคลายความวิตกกังวล (2.3) จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกับบริษัท ในธุรกิจเคมีคอลส์-เอสซีจี (Chemical Business, SCG) โดยกิจกรรมที่ดำเนินการ เช่น กิจกรรมส่งเสริมการอ่าน มอบทุนการศึกษา ทอดผ้าป่าสามัคคี ณ วัดหัวโพง สร้างที่อยู่อาศัยแก่ผู้ด้อยโอกาส ปั้นโอภาสวาดอนาคต ห่วงแพดเคลื่อนที่ ฝ่าชะลอไว้/โครงการไว้เพื่อชีวิต เพิ่มพื้นที่สีเขียวในชุมชน พัฒนาขยายตลาด ทอดผ้าป่าสามัคคีด้วยพระใจเฉลิม และโครงการวาระครอบครัวชุมชน เป็นต้น (2.4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม เช่น ระบบการจัดการน้ำเสีย ระบบการจัดการกากของเสีย เป็นต้น และการดำเนินงานต่างๆ ของบริษัทฯ ที่ร่วมกับชุมชน รวมทั้งมีการรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน ดังนี้	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด


หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 56/78 มกราคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	
---	---	--------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์รูปแบบต่างๆ เช่น เอกสาร หรือแผ่นพับ เป็นต้น แจกให้กับผู้สนใจ เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานกิจกรรมของโครงการ และกิจกรรมที่จัดทำขึ้นเพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม - ร่วมโครงการรณรงค์กับอาสาสมัครกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและชุมชนรอบโรงงานในการปรับปรุงการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง (3) จัดทำแผนการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาระบบเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดกรณีร้องเรียนของชุมชนต่อโครงการ โดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริง มาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุปและรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและส่วการบริหารของโครงการ (แผนสั่งงานตอนการรับเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 3) (4) กรณีมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำที่ (Shutdown/Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ต้องแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านทางช่องทางต่างๆ เช่น SMS เป็นต้น (5) จัดให้มีการขอความเห็นชอบ กรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงานผู้รับเหมาร่วมและประชาชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - พนักงานผู้รับเหมาร่วมและประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

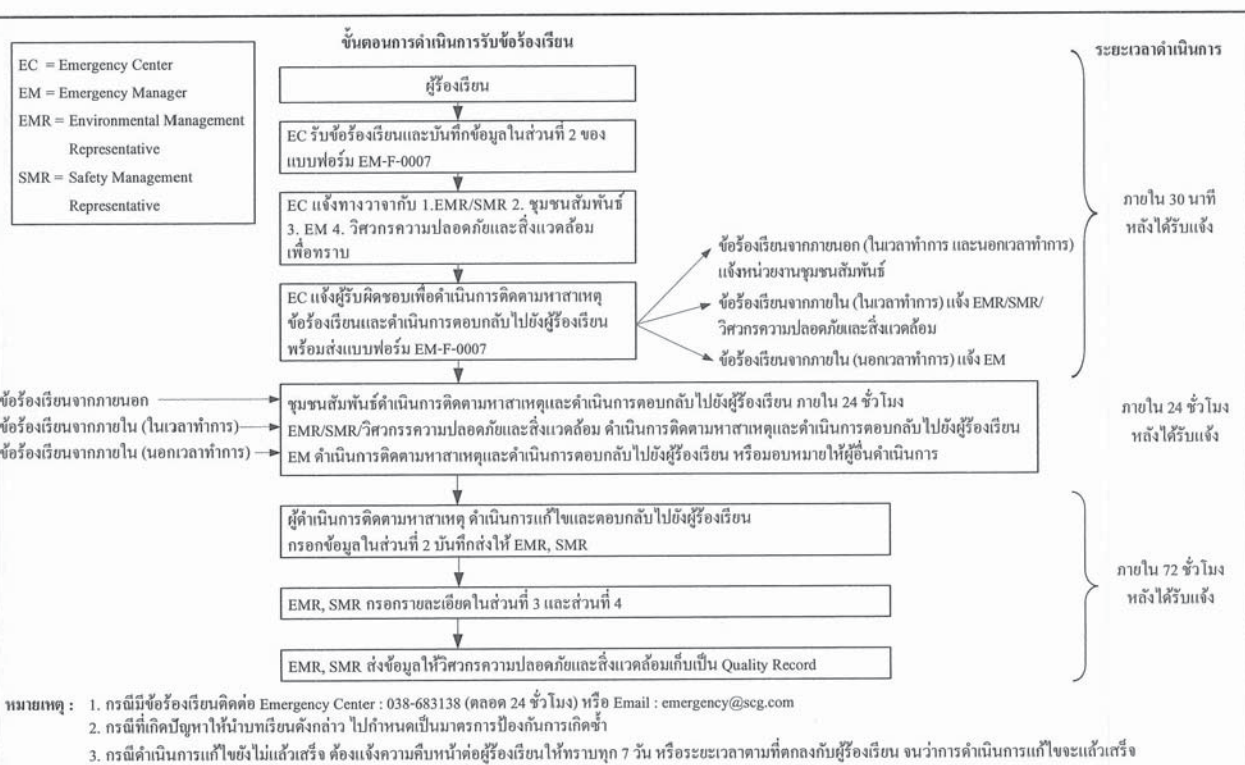


กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


รับรองจำนวนหน้า 57/78
มกราคม 2563



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอส จำกัด




รูปที่ 3 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 58/78
มกราคม 2563



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอส จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(6) การจัดตั้งคณะกรรมการเพื่อดูแลด้านเวลาชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ คณะกรรมการฯ ประกอบด้วยตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาครัฐ ตัวแทนชุมชน ตัวแทนวิชาการ ตัวแทนชุมชนและตัวแทนนักเรียน อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)</p> <ul style="list-style-type: none"> - วัตถุประสงค์หลักของคณะกรรมการฯ คราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ - มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และจะต้องไม่มีตัวแทนเป็นผู้นำชุมชน - ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ - พิจารณา จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ตามความเร่งด่วนของชุมชน - พิจารณาขอเชิญและเชิญภาคีผู้สนใจว่าเกิดจากการดำเนินการของโครงการ - กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติงานตามมาตรการ EIA 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโรงงาน - ตัวแทนภาครัฐ และ - ตัวแทนภาคเอกชน 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

งบ กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด Thai POLYETHYLENE CO., LTD.	งบ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	 SECOT SECOT CO., LTD.
---	---	--	-------------------------------------

รับรองจำนวนหน้า 59/78
 มกราคม 2563

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>และแผนเวลาชนสัมพันธ์พร้อมทั้งจัดการอบรมให้ความรู้/การดำเนินงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่</p> <p>ทั้งนี้คณะกรรมการฯ ได้มาของตัวแทนชุมชนและตัวแทนภาครัฐฯ ที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้น ทางโครงการฯ จะขอให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ</p>			
11. พื้นที่สีเขียว	<p>(1) พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการมีขนาด 0.04 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 0.25 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 15.73 ไร่ และโครงการจะรับผิดชอบดูแลพื้นที่สีเขียวในพื้นที่ธุรกิจเคมิลอสส์เอสซีจี (แห่งที่ 3) ประมาณ 5.75 ไร่ ดังแสดงในรูปที่ 4</p> <p>(2) พิจารณาเลือกพันธุ์ไม้ยืนต้นชนิดที่ช่วยลดมลพิษ พร้อมทั้งดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้มีสภาพอยู่ดีเสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มีความสวยงามเป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้ หากมีต้นไม้ได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องบำรุงรักษาปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด</p> <p>(3) กำหนดให้มีการประเมินผลและกำหนดแผนงานเพิ่มเติมเป็นประจำทุกปี ทั้งนี้ เพื่อปรับปรุงแผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้เหมาะสมต่อการปฏิบัติงานจริง รวมถึงปรับปรุงให้สอดคล้องกับสภาพภูมิอากาศที่อาจเปลี่ยนแปลงไปในแต่ละปี โดยในขั้นตอนนี้ มีการจัดสร้างงบประมาณในการสนับสนุนไว้ล่วงหน้า เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่บริเวณธุรกิจเคมิลอสส์เอสซีจี (แห่งที่ 3) - ภายในพื้นที่โครงการฯ 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

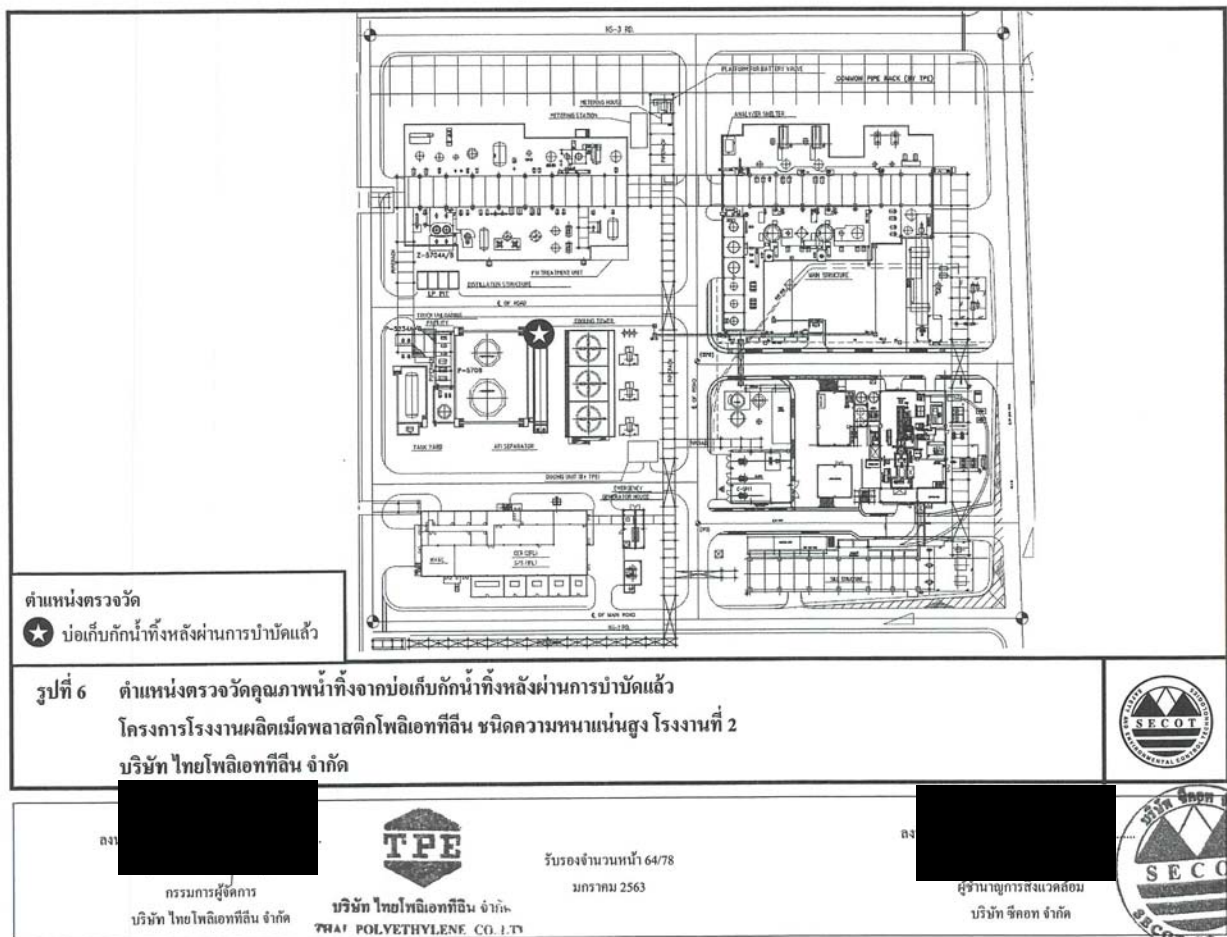
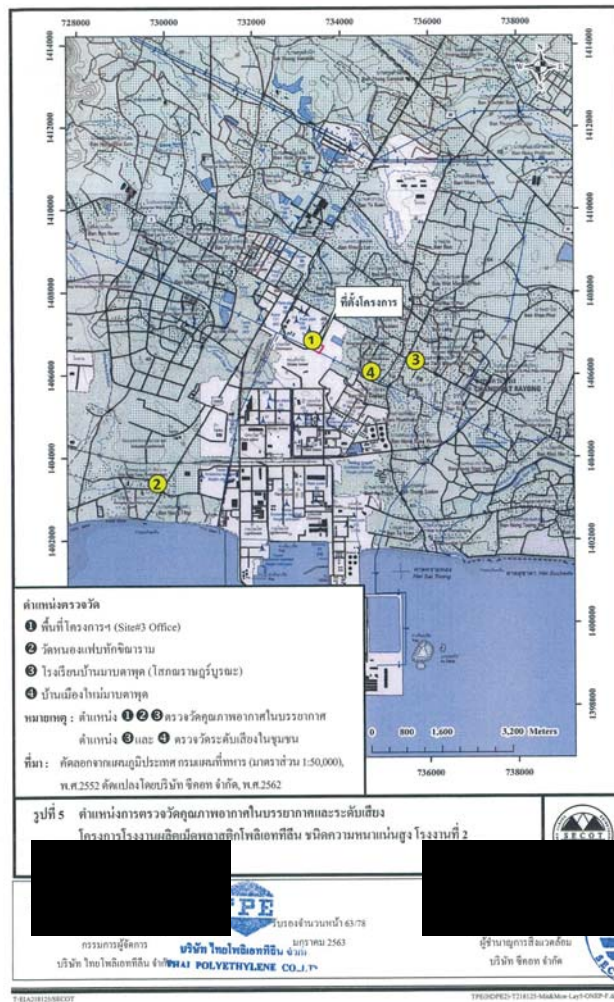
หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

งบ กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด Thai POLYETHYLENE CO., LTD.	งบ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	 SECOT SECOT CO., LTD.
---	---	--	-------------------------------------

รับรองจำนวนหน้า 60/78
 มกราคม 2563





เลขที่.....
 (ใน).....
 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
 POLYETHYLENE CO., LTD.
 รับรองจำนวนหน้า 62/78
 มกราคม 2563
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชัยทอง จำกัด

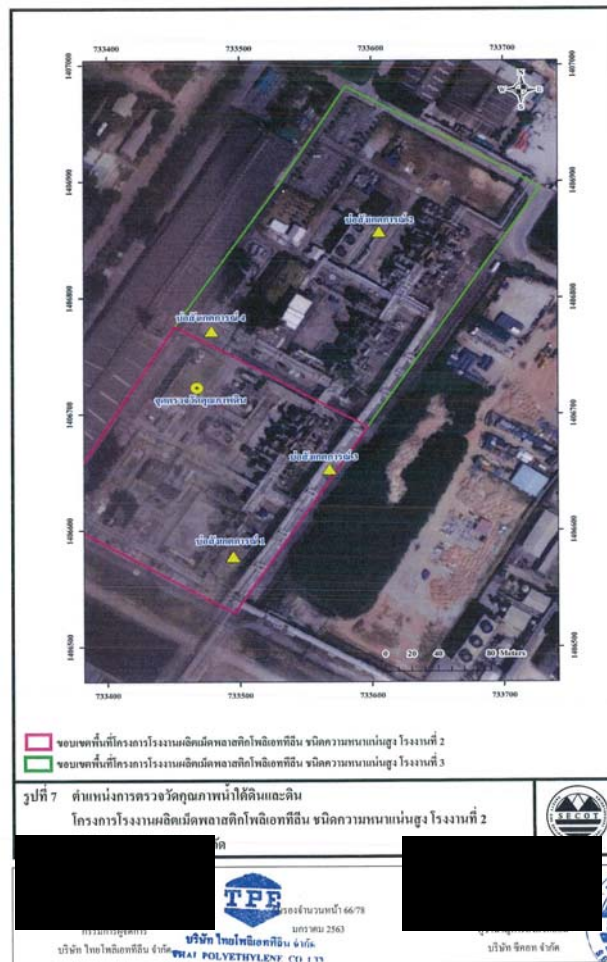


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids : SS) - ออกซิเจนละลาย (DO) - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD ₅) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	- SS : Glass Fiber Disk Method - DO : Azide Modification Method - COD : Potassium Dichromate Digestion - BOD ₅ : Azide Modification Method, 20 °C 5 day - Oil&Grease : Partition Gravimetric Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อเก็บกักหลังคันการบำบัดแล้ว	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- เฮกเซน (n-Hexane) - ทิพีเอส (Total Petroleum Hydrocarbon (C5-C8))	- n-Hexane, TPH : Grab Sampling/ Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ดำเนินการตรวจวัด 2 บ่อ - บ่อสังเคราะห์ 1 - บ่อสังเคราะห์ 3 รวมรวมข้อมูลผลการตรวจวัดของโรงงาน HDPE3 จำนวน 2 บ่อ - บ่อสังเคราะห์ 2 - บ่อสังเคราะห์ 4 ดังแสดงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

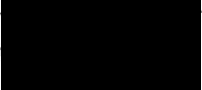


ลงนาม [Redacted Signature] กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 65/78 มกราคม 2563	[Redacted Signature] ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด	
---	--	--------------------------------------	--	--



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพดิน	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - เฮกเซน (n-Hexane) - ทิพีเอช (Total Petroleum Hydrocarbon (C5-C8))	- Temperature : Thermometer - n-Hexane, TPH : Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ บริเวณอาคารควบคุมการผลิต ดังแสดงในรูปที่ 7	- ทุก 3 ปี	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
4. ระดับเสียงในชุมชน	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	- Leq (24), L ₉₀ : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- โรงเรียนวัดบางตาพูด (โศภนราษฎร์บุรณะ) - บ้านเมืองใหม่บางตาพูด ดังแสดงในรูปที่ 5	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันติดต่อกัน	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณการเก็บรวบรวม การจัดส่งและการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตรับกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย	- จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

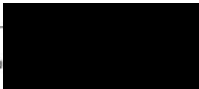


ลงนาม			รับรองจำนวนหน้า 67/78	ลงนาม	
	กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	มกราคม 2563		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกันทุกครั้ง	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทางขนขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average : TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)



ลงนาม			รับรองจำนวนหน้า 68/78	ลงนาม	
	กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	มกราคม 2563		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด

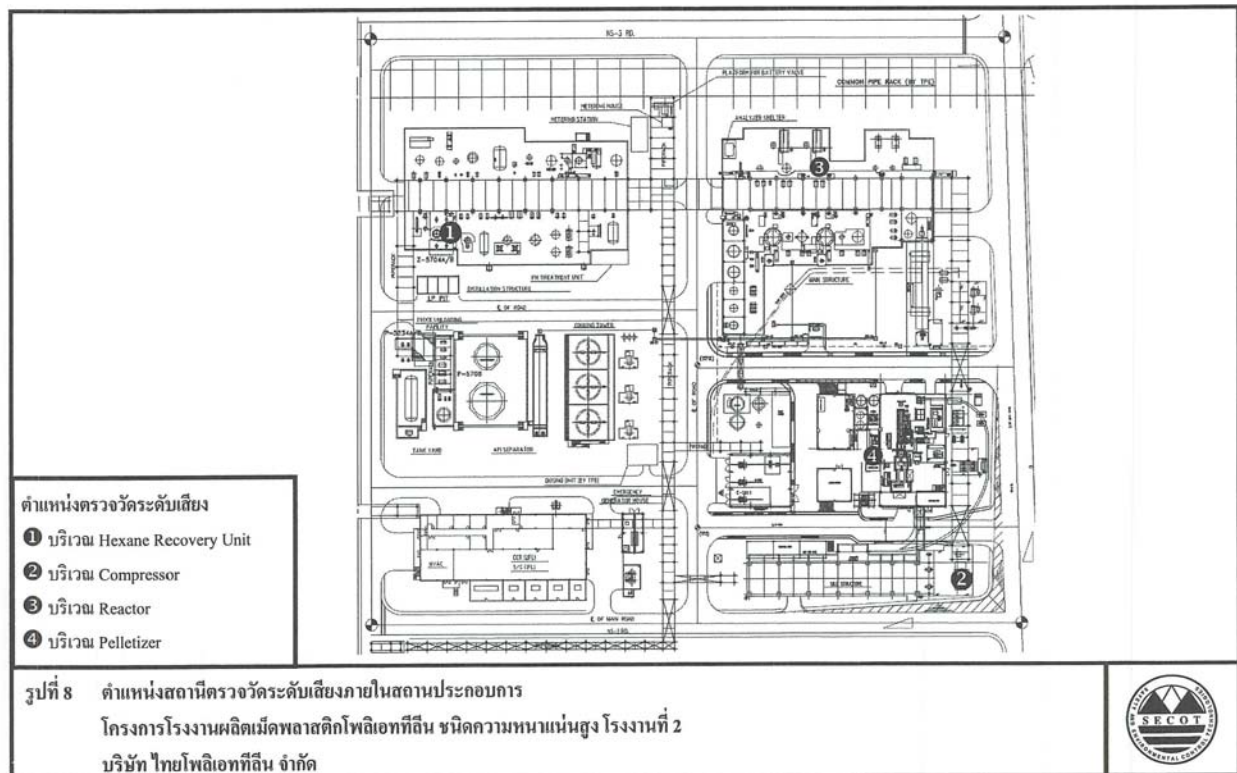



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อากาศภายในและ ความปลอดภัย					
7.1 ระดับเสียงในสถาน ประกอบการ (ต่อ)	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงาน	- Integrated Sound Pressure Level Meter หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมาย กำหนด	- บริเวณ Hexane Recovery Unit - บริเวณ Compressor - บริเวณ Reactor - บริเวณ Pelletizer ดังแสดงในรูปที่ 8	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
	- จัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)	- Integrated Sound Pressure Level Meter หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมาย กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ทุก 3 ปี และเมื่อมี การเปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิตที่ อาจส่งผลให้ระดับ เสียงในพื้นที่ โครงการฯ มีการ เปลี่ยนแปลง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

 กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 69/78 มกราคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	 บริษัท ซีคอต จำกัด SECOT CO., LTD.
---	---	--------------------------------------	---	---



ลงนาม กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 70/78 มกราคม 2563	ลงนาม ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	 บริษัท ซีคอต จำกัด SECOT CO., LTD.
---	---	--------------------------------------	---	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อื่นๆ และ ความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 คุณภาพอากาศ ภายในสถาน ประกอบการ	- ก๊าซเฮกเซน	- Hexane : Sorbent Tube/Gas Chromatographic Method	- บริเวณหน่วยกลั่นแยกเฮกเซน (Hexane Recovery Unit)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
	- ก๊าซบิวทีน-1 - ก๊าซเฮกซีน-1 - ก๊าซเอททีลีน	- Butene-1, Hexene-1, Ethylene : Sampling Bag/ Flame Ionization Detection Method/Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมาย กำหนด	- บริเวณ Preheater ดังแสดงในรูปที่ 9		
	- ความร้อน (WBGT)	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมาย กำหนด	- บริเวณ Dryer - บริเวณ Vaporizer - บริเวณ Preheater ดังแสดงในรูปที่ 10	- ปีละ 1 ครั้ง โดย ตรวจวัดในเดือนที่ อากาศร้อนที่สุด	

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตราการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ลง

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



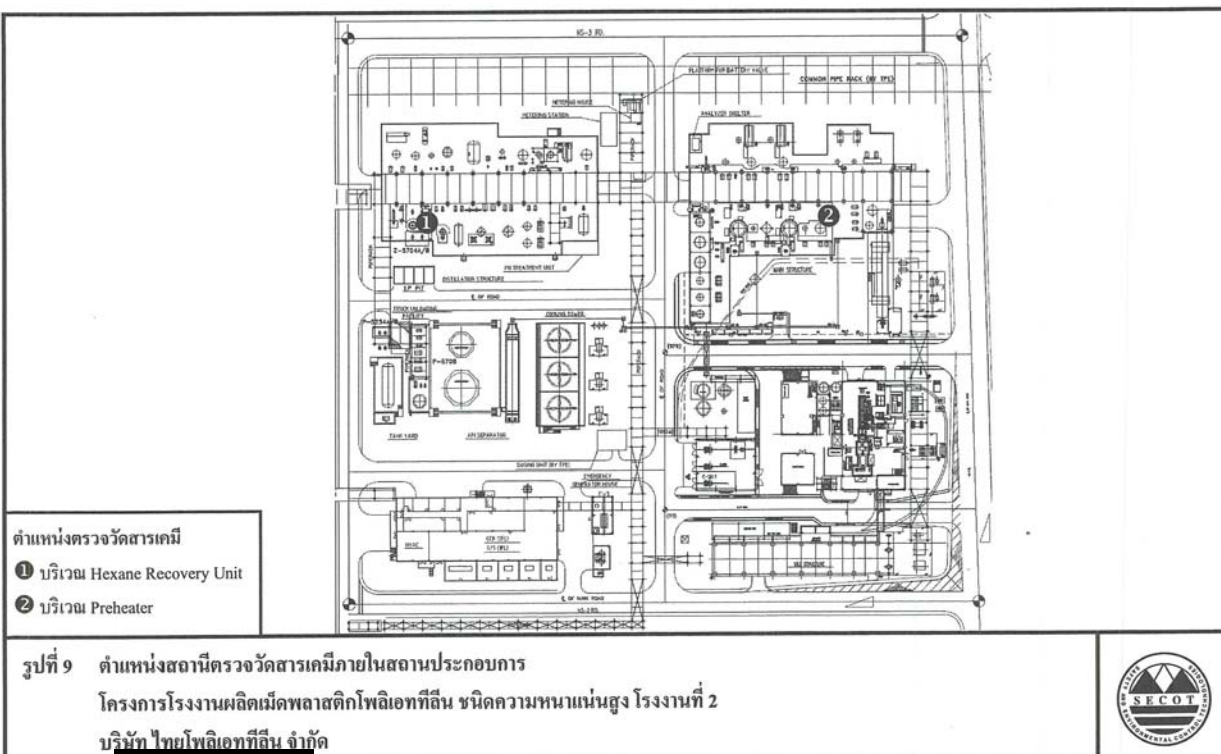
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 71/78

มกราคม 2563

ลง

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิโคล จำกัด



ลง

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 72/78

มกราคม 2563

ลง

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซิโคล จำกัด



<p>ตำแหน่งตรวจวัด</p> <p>① บริเวณ Hexane Recovery Unit : เสกเซน</p> <p>② บริเวณ Preheater : เอททีลิน : บิวทีน-1 : ความร้อน</p> <p>③ บริเวณ Dryer : ความร้อน</p> <p>④ บริเวณ Vaporizer : ความร้อน</p>		<p>รูปที่ 10 ตำแหน่งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ</p> <p>โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>	
---	--	---	--

<p>กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 73/78</p> <p>มกราคม 2563</p>	<p>ลงนาม</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	
--	---	---	---	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อากาศภายในและ ความปลอดภัย (ต่อ)					
7.3 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- บันทึกข้อมูลสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก	- จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
7.4 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ได้แก่ • การตรวจสอบสุขภาพเบื้องต้น • การเอกซเรย์ปอด • การตรวจเลือด • การตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น • การตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน ของปอด • การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และมีการระบุชื่อ สถานพยาบาล แพทย์ที่ทำการตรวจ เครื่องมือที่ใช้ตรวจและวันเวลาที่ ตรวจ	- พนักงานแแรกบริบเข้าทำงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานใน โรงงาน	- แแรกบริบเข้าทำงาน - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

<p>ลงนาม</p> <p>กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด</p>	<p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 74/78</p> <p>มกราคม 2563</p>	<p>ลงนาม</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>	
---	---	---	---	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 7.4 การตรวจสอบสภาพ พนักงาน โดย แพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบสมรรถภาพของตับ การตรวจสอบสมรรถภาพของไต ตรวจสอบสภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง สมรรถภาพการได้ยิน ปริมาณแอลกอฮอล์ในปัสสาวะ ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของ สุขภาพพนักงานให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะ พร้อมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุที่ทำให้ เกิดความผิดปกติ ก่อนทำการรักษา/ เฝ้าระวัง และกำหนดหน้าที่การทำงาน ให้มีความเหมาะสม 	- ตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์และมีการระบุชื่อ สถานพยาบาล แพทย์ที่ทำการ ตรวจเครื่องมือที่ใช้ตรวจและวัน เวลาที่ตรวจ	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- ตรวจสอบสุขภาพเศรษฐกิจ สังคม สถานการณ์เปลี่ยนแปลง ปัญหาและ ความต้องการระดับครัวเรือน และ	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบ โครงการ รัศมี 5 กิโลเมตรหรือ มากกว่า จากขอบเขตพื้นที่	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



หมายเหตุ: ชีตเส้นได้มาตรฐานตามโครงการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

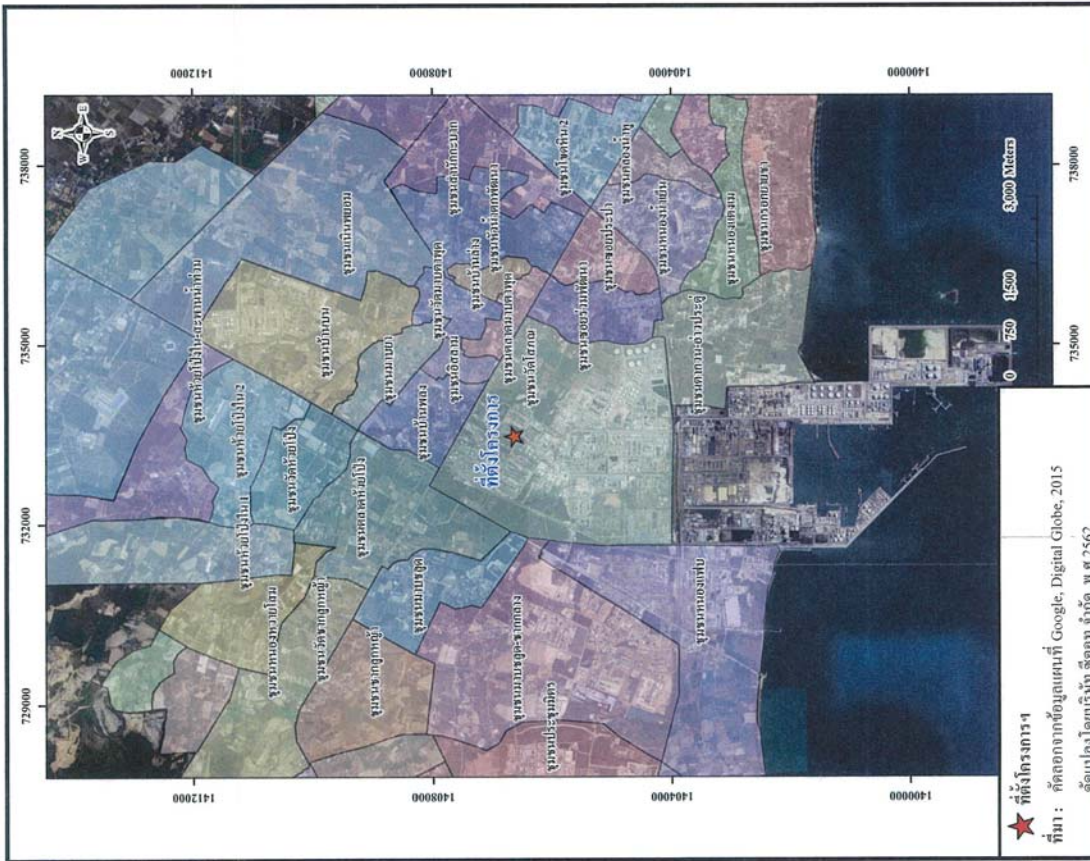
 รมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด TPE POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 75/78 มกราคม 2563	 ษานาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	--	--------------------------------------	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ระดับชุมชน ตลอดจนความเห็นของ ประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและ สถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่ โครงการ พื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่ เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การ กระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	โครงการ กลุ่มประมงเรือเล็ก ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนี คุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น สถานพยาบาล โบราณสถาน ศาสนสถาน โรงเรียน ศูนย์กลาง หรือสถานที่สำคัญ เป็นต้น ดังแสดงในรูปที่ 11	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
	- สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน ชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อ สังคมและสิ่งแวดล้อมและประเมินผล การดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์ จากการดำเนินงานทั้งในแง่ของ	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ: ชีตเส้นได้ หมายถึง มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

 รมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด TPE POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 76/78 มกราคม 2563	 ษานาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
---	--	--------------------------------------	--



รูปที่ 11
ที่ตั้งชุมชนหลักโดยรอบ
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


 บริษัท ซีอีที จำกัด
 บริษัท ซีอีที จำกัด
 บริษัท ซีอีที จำกัด

รูปที่ 11
ที่ตั้งชุมชนหลักโดยรอบ
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ที่กลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับ รวมทั้งให้ประเมินประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของแผนงาน/กิจกรรมในอนาคต	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
	- มั่นที่กิจกรรมเรียนรู้และจัดทำรายงานสรุปผลการจัดการเรียนพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหและการดำเนินการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันความเสียหายไว้ทุกกรณี	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายลงนามรับรายงานฯ ฉบับล่าสุด

ที่ คปส. 025/2565

25 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ผู้อำนวยการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
โรงงานที่ 2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง
ธันวาคม 2564 จำนวน 3 เล่ม CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2
เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้ เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อ [REDACTED] โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 27-1-65
ลงชื่อ..... [REDACTED]ผู้รับเอกสาร



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ขอแสดงความนับถือ

([REDACTED])

ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ที่ กปส. 024/2565

25 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564 จำนวน 1 เล่ม 1 CD

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

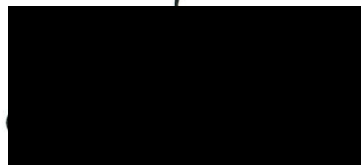
หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อ [REDACTED] โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494 โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-2

สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน.วันที่ 20 พฤษภาคม 2564....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแววนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
1	H2A-100/N-001	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิด	- Pressure ของถัง D-3108 สูง	เล็กน้อย
2	H2A-100/N-001	-Valve line ในโครเจนปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายดัน	เล็กน้อย
3	H2A-100/N-001	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิดตลอด	- ระดับของถัง D-3108 สูง	เล็กน้อย
4	H2A-100/N-001	- เปิด Valve load น้อย	- ไม่ส่งผลกระทบต่อ (แต่ใช้เวลา load นานขึ้น)	เล็กน้อย
5	H2A-100/N-001	- เปิด Valve load น้อย	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายดัน	เล็กน้อย
6	H2A-100/N-001	-Valve ขาเข้าถัง D-3108 ปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายดัน	เล็กน้อย
7	H2A-100/N-001	-Valve line ในโครเจนปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายดัน	เล็กน้อย
8	H2A-100/N-001	-เกิดไฟฟ้าสถิตย์	-การระเบิด	ยอมรับได้
9	H2A-100/N-002	-Valve N2 Leak Pressure high 2 kg/cm2 - Valve high pressure hexane leak pressure high 3 kg/cm2	- Pressure จะ keep ภายในท่อเท่ากับ pressure supply ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
10	H2A-100/N-002	- เปิด Valve Hexane flushingmax valve อย่างรวดเร็ว leak pressure high 3 kg/cm2	-Hexane จะไหลเข้า line load อย่างรวดเร็วเกิดการกระแทกอาจทำให้ท่อรั่วแตกได้	ยอมรับได้
11	H2A-100/N-002	-Block loading ไม่ได้เปิดทำให้PZ-Catalyst ตกค้างภายในท่อ	เกิดการอุดตันภายในท่อ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
12	H2A-100/N-003	-Valve ในโครเจน Leak	- D-3108 Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
13	H2A-100/N-003	- Valve vent pressure leak	- D-108 Low pressure	เล็กน้อย
14	H2A-100/N-003	-Valve hexane leak	- Contration ของ Catalyst ใน D-108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
15	H2A-100/N-003	-Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
16	H2A-100/N-003	-จากการ Dump ไปใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน...วันที่ 20 พฤษภาคม 2564....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแววนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
17	H2A-100/N-003	-ระบบ Brine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3108 เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
18	H2A-100/N-004	-Valve ในโครเจน Leak	- D-3110A Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
19	H2A-100/N-004	-Dump catalyst จาก D-7108 หมดถังจนเป็นในโครเจน	- D-3110A Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
20	H2A-100/N-004	- Valve vent passing	- D-3110A Low pressure	เล็กน้อย
21	H2A-100/N-004	-Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3110A ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
22	H2A-100/N-004	- การ Dump top up catalyst จาก D-3110B	- Catalyst สิ้นออก line vent D-3110A ไปที่ loop low flare gas	เล็กน้อย
23	H2A-100/N-004	-จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
24	H2A-100/N-004	-ระบบ Brine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3110A เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
25	H2A-100/N-005	-Valve ในโครเจน Leak	- D-3110B Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
26	H2A-100/N-005	-Dump catalyst จาก D-3108 หมดถังจนเป็นในโครเจน	- D-3110B Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
27	H2A-100/N-005	- Valve vent passing	- D-3110B Low pressure	เล็กน้อย
28	H2A-100/N-005	-Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3110B ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
29	H2A-100/N-005	- การ Dump top up catalyst จาก D-3110A	- Catalyst สิ้นออก line vent D-3110B ไปที่ loop low flare gas	เล็กน้อย
30	H2A-100/N-005	-จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
31	H2A-100/N-005	-ระบบ Brine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3110B เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
32	H2A-100/N-006	- Line discharge ด้านหลัง pump ดัน	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่มีความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน...วันที่ 20 พฤษภาคม 2564....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่มีความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
33	H2A-100/N-006	- เปิด Valve line Hexane (13 kg/cm2) แทน line catalyst	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
34	H2A-100/N-006	-ปั๊ม cavitation	- อัตราการไหลของ Catalyst ต่ำลง	เล็กน้อย
35	H2A-100/N-006	-เกิดจากความผิดพลาดในการปรับระยะชัก (เพิ่ม)	- อัตราการไหลของ Catalyst สูงขึ้น	เล็กน้อย
36	H2A-100/N-006	- เปิด Valve line Hexane (13 kg/cm2) แทน line catalyst	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
37	H2A-100/N-006	- Suction pump เกิดการดูดดันของ catalyst	-เกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
38	H2A-100/N-006	- Pump ชัดข้อง stop	-เกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
39	H2A-100/N-006	- Discharge pump ถูกปิด	-ไม่มีการไหลเกิดการตกตะกอนของ Catalyst ใน	เล็กน้อย
40	H2A-100/N-006	- Pump ชัดข้อง stop	-Slurry จะย้อนกลับเข้าท่อ	เล็กน้อย
41	H2A-100/N-006	- กระจัดควรงสอบนระดับ(ZZ-31 102A/B/C) ที่เข้าเข้าเสียหาย	-ไฮโดรคาร์บอนจะรั่วออกสู่อากาศ	เล็กน้อย
42	H2A-100/N-007	- Valve ใน ไตรเจน Leak pressure high 2 kg/cm2	-มี Pressure ใน ไตรเจน ทั้ง Line 2 kg/cm2 ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
43	H2A-100/N-007	-Valve vent pressure leak	- Pressure อยู่ในค่าควบคุม	เล็กน้อย
44	H2A-100/N-007	-Flex leak จากการใช้งาน connect	-AT leak สัมผัสอากาศถูกดีไฟ	ยอมรับได้
45	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ใน ไตรเจน flush line จาก AT container ทั้งไว้	-pressureD-3111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	เล็กน้อย
46	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ใน ไตรเจน line mixing มากเกินไป	-pressureD-3111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	เล็กน้อย
47	H2A-100/N-008	- Valve vent gas passing	- Pressure ถึง D-3111และ D-3112 เท่ากับ loop LFG 0.2 kg/cm2	เล็กน้อย
48	H2A-100/N-008	-Valve hexane leak	-Level สูงขึ้น และ concentration ของ Catalyst ลดลง ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
49	H2A-100/N-008	-Feed hexane เกินจากคำนวณ	-Level สูงขึ้น และ concentration ของ Catalyst ลดลง ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่มีความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน...วันที่ 20 พฤษภาคม 2564....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่มีความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
50		-LI-3141 Error	-Catalyst หมดยัง D-3111 ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
51	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ใน ไตรเจน line mixing มากเกินไป	-ไฮ Hexane ไปที่ถัง Drain port มาก	เล็กน้อย
52	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ใน ไตรเจน line mixing น้อยเกินไป	-Mixing ได้ไม่ดีไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
53	H2A-100/N-009	- Valve discharge pump P-3106A/B/C ถูกปิด	-Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	ยอมรับได้
54	H2A-100/N-009	-เปิด Valve High pressure hexane เข้า suction pump	-Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	ยอมรับได้
55	H2A-100/N-009	- Pump cavitation	- อัตราการขึ้นตัวเร่งปฏิกิริยา (ต่ำ)	เล็กน้อย
56	H2A-100/N-009	-เปิด Valve High pressure hexane เข้า suction pump	- concentration ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
57	H2A-100/N-009	-เกิดความผิดพลาดในการปรับระยะชัก (เพิ่ม)	-Catalyst high flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
58	H2A-100/N-009	-Suction หรือ Discharge pump เกิดการดูดดัน	-Catalyst low flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
59	H2A-100/N-009	-ไม่มีของในถัง D-3112	-Pump P-3106A/B/C เสียหาย	ยอมรับได้
60	H2A-100/N-009	- Valve discharge pump P-3106A/B/C ถูกปิด - BPV-3106A/B สัมเหลว	-Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	เล็กน้อย
61	H2A-100/N-009	- Pump ชัดข้อง stop	-Slurry จะย้อนกลับเข้าท่อ	เล็กน้อย
62	H2A-100/N-009	- กระจัดควรงสอบนระดับ(ZZ-31201A/B/C) ที่เข้าเข้าเสียหาย	-ไฮโดรคาร์บอนจะรั่วออกสู่อากาศ	ยอมรับได้
63	H2A-100/N-010	-มีการ Blow pressure มาจาก loop catalyst drum	-Exchanger condensate hexane ได้น้อยลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
64	H2A-100/N-010	-ไม่มีการ Blow pressure	-ไม่ส่งผลกระทบ	เล็กน้อย
65	H2A-100/N-010	-ปิด Valve discharge ที่ถัง D-3751	- Hexane ท่วมถึงไปที่ loop catalyst drum	เล็กน้อย
66	H2A-100/N-010	- ไม่มี Hexane มา condensate	-ไม่ส่งผลกระทบ	เล็กน้อย

ยอมรับได้

7

เล็กน้อย

59

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน...วันที่ 20 พฤษภาคม 2564.....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
1	H2A-100/N-001	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิด	- Pressure ของถัง D-3108 สูง	เล็กน้อย
2	H2A-100/N-001	-Valve line ในโครเจนปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างกระบวนการ PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนส่ง	เล็กน้อย
3	H2A-100/N-001	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิดตลอด	- ระดับของถัง D-3108 สูง	เล็กน้อย
4	H2A-100/N-001	- เปิด Valve load น้อย	- ไม่ส่งผลกระทบต่อ (แต่ใช้เวลา load นานขึ้น)	เล็กน้อย
5	H2A-100/N-001	- เปิด Valve load น้อย	- ท่อที่ใช้สำหรับขนส่ง	เล็กน้อย
6	H2A-100/N-001	-Valve ขาเข้าถัง D-3108 ปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างกระบวนการ PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนส่ง	เล็กน้อย
7	H2A-100/N-001	-Valve line ในโครเจนปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างกระบวนการ PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนส่ง	เล็กน้อย
8	H2A-100/N-001	-เกิดไฟฟ้าสถิตย์	-การระเบิด	ยอมรับได้
9	H2A-100/N-002	-Valve N2 Leak Pressure high 2 kg/cm2 - Valve high pressure hexane leak pressure high 3 kg/cm2	- Pressure จะ keep ภายในท่อเท่ากับ pressure supply ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
10	H2A-100/N-002	- เปิด Valve Hexane flushingmax valve อย่างรวดเร็ว leak pressure high 3 kg/cm2	-Hexane จะไหลเข้า line load อย่างรวดเร็วเกิดการกระเทาะอาจทำให้ท่อรั่วแตกได้	ยอมรับได้
11	H2A-100/N-002	-Block loading ไม่ได้เปิดทำให้PZ-Catalyst ตกค้างภายในท่อ	เกิดการอุดตันภายในท่อ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
12	H2A-100/N-003	-Valve ในโครเจน Leak	- D-3108 Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
13	H2A-100/N-003	- Valve vent pressure leak	- D-108 Low pressure	เล็กน้อย
14	H2A-100/N-003	-Valve hexane leak	- Contration ของ Catalyst ใน D-108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
15	H2A-100/N-003	-Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
16	H2A-100/N-003	-จากการ Dump ไปใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
17	H2A-100/N-003	-ระบบ Brine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3108 เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
18	H2A-100/N-004	-Valve ในโครเจน Leak	- D-3110A Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
19	H2A-100/N-004	-Dump catalyst จาก D-7108 จนกระทั่งจนเป็นในโครเจน	- D-3110A Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
20	H2A-100/N-004	- Valve vent passing	- D-3110A Low pressure	เล็กน้อย
21	H2A-100/N-004	-Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3110A ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
22	H2A-100/N-004	- กว Dump top up catalyst จาก D-3110B	- Catalyst ดันออก line vent D-3110A ไปที่ loop low flare gas	เล็กน้อย
23	H2A-100/N-004	-จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
24	H2A-100/N-004	-ระบบ Brine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3110A เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน...วันที่ 20 พฤษภาคม 2564.....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
25	H2A-100/N-005	-Valve ในโครเจน Leak	- D-3110B Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
26	H2A-100/N-005	-Dump catalyst จาก D-3108 จนกระทั่งจนเป็นในโครเจน	- D-3110B Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
27	H2A-100/N-005	- Valve vent passing	- D-3110B Low pressure	เล็กน้อย
28	H2A-100/N-005	-Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3110B ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
29	H2A-100/N-005	- กว Dump top up catalyst จาก D-3110A	- Catalyst ดันออก line vent D-3110B ไปที่ loop low flare gas	เล็กน้อย
30	H2A-100/N-005	-จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
31	H2A-100/N-005	-ระบบ Brine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3110B เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
32	H2A-100/N-006	- Line discharge ด้านหลัง pump ตัน	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
33	H2A-100/N-006	- เปิด Valve line Hexane (13 kg/cm2) แทน line catalyst	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
34	H2A-100/N-006	-ปั๊ม cavitation	- อัตราการไหลของ Catalyst ต่ำลง	เล็กน้อย
35	H2A-100/N-006	-เกิดจากความผิดพลาดในการปรับระยะชัก (เพิ่ม)	- อัตราการไหลของ Catalyst สูงขึ้น	เล็กน้อย
36	H2A-100/N-006	- เปิด Valve line Hexane (13 kg/cm2) แทน line catalyst	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
37	H2A-100/N-006	- Suction pump เกิดการอุดตันของ catalyst	-เกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
38	H2A-100/N-006	- Pump ชักข้อ stop	-เกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
39	H2A-100/N-006	- Discharge pump ถูกปิด	-ไม่มีการไหลเกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
40	H2A-100/N-006	- Pump ชักข้อ stop	-Slurry จะย้อนกลับเข้าท่อ	เล็กน้อย
41	H2A-100/N-006	- กระจกตรวจสอบระดับ(ZZ-31102A/B/C) ที่ขาเข้าเสียหาย	-ไฮโดรคาร์บอนจะรั่วออกสู่บรรยากาศ	เล็กน้อย
42	H2A-100/N-007	- Valve ในโครเจน Leak pressure high 2 kg/cm2	-มี Pressure ในโครเจน ทั้ง Line 2 kg/cm2 ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
43	H2A-100/N-007	-Valve vent pressure leak	- Pressure อยู่ในค่าควบคุม	เล็กน้อย
44	H2A-100/N-007	-Flex leak จากการใช้งาน connect	-AT leak ดันออกอากาศทุกชนิดไฟ	ยอมรับได้
45	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ในโครเจน flush line จาก AT container ค้างไว้	-pressureD-3111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	เล็กน้อย
46	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ในโครเจน line mixing มากเกินไป	-pressureD-3111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	เล็กน้อย
47	H2A-100/N-008	- Valve vent gas passing	- Pressure ถึง D-3111และ D-3112 เท่ากับ loop LFG 0.2 kg/cm2	เล็กน้อย
48	H2A-100/N-008	-Valve hexane leak	-Level สูงขึ้น และ concentration ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
49	H2A-100/N-008	-Feed hexane เกินจากการคำนวณ	-Level สูงขึ้น และ concentration ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
50		-LI-3141 Error	-Catalyst จนถึง D-3111 ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวเร่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่มีความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
51	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ไนโตรเจน line mixing มากเกินไป	- ไซ Hexane ไซที่ถัง Drain port มาก	เล็กน้อย
52	H2A-100/N-008	- เปิด Valve ไนโตรเจน line mixing น้อยเกินไป	- Mixing ใต้ไม่ดีไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
53	H2A-100/N-009	- Valve discharge pump P-3106A/B/C ถูกปิด	- Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	ยอมรับได้
54	H2A-100/N-009	- เปิด Valve High pressure hexane เข้า suction pump	- Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	ยอมรับได้
55	H2A-100/N-009	- Pump cavitation	- อัตราการป้อนตัวเร่งปฏิกิริยา (ต่ำ)	เล็กน้อย
56	H2A-100/N-009	- เปิด Valve High pressure hexane เข้า suction pump	- concentration ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
37	H2A-100/N-009	- เกิดความคิดพลาดในการปรับระยะชัก (เพิ่ม)	- Catalyst high flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
58	H2A-100/N-009	- Suction หรือ Discharge pump เกิดการอุดตัน	- Catalyst low flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
59	H2A-100/N-009	- ไม่มีของในถัง D-3112	- Pump P-3106A/B/C เสียหาย	ยอมรับได้
60	H2A-100/N-009	- Valve discharge pump P-3106A/B/C ถูกปิด BPV-3106A/B สัมเหลว	- Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	เล็กน้อย
61	H2A-100/N-009	- Pump ชักช่อง stop	- Slurry จะย้อนกลับเข้าท่อ	เล็กน้อย
62	H2A-100/N-009	- กระจัดจรวงสอระดับ(ZZ-31201A/B/C) ที่เข้าชั้นเสียนาย	- ไฮโดรคาร์บอนจะรั่วออกสู่บรรยากาศ	ยอมรับได้
63	H2A-100/N-010	- มีการ Blow pressure มาจาก loop catalyst drum	- Exchanger condent hexane ใต้น้อยลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
64	H2A-100/N-010	- ไม่มีการ Blow pressure	- ไม่ส่งผลกระทบ	เล็กน้อย
65	H2A-100/N-010	- ปิด Valve discharge ที่ถัง D-3751	- Hexaneท่วมถึงไปที่ loop catalyst drum	เล็กน้อย
66	H2A-100/N-010	- ไม่มี Hexane มา condent	- ไม่ส่งผลกระทบ	เล็กน้อย

ขอมรับได้
เล็กน้อย

7
59

แบบการที่บังคับตนตายและการประณินความเสียง

จำนวนที่.....1.....10.....

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และพบว่าการดำเนินงานในโรงงานเพื่อลดการปล่อยเฝ้าระวังและควบคุมปริมาณตัวชี้วัด HAZOP

หน่วย	Catalyst System	รายละเอียด
		PE-CATALYST LOADING CAR TO D3108 (H2A-100/N-001)

Pressure / Flow	0.5-1 kg/cm ²
Pressure / Flow	0.5-1 kg/cm ²

0.5-1 kg/cm²

.....

ชื่อเครื่อง	สถานการณ์ข้อบกพร่อง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นมา	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง		
				โอกาส ความ รุนแรง	ผล ถึง ขั้น	ระดับ ความ เสี่ยง
-High Pressure	- Valve line Hexane ความดันสูงเกินไป	- Pressure ของถัง D-3108 สูง	- มี PIC-3111 ความดันเริ่มต้นภายในถัง	1	1	เล็กน้อย
-Low Pressure	-Valve line ใน ไตรเอทิลบีเนนส์ ให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายบีเนนส์	- มี line Hexane flush ถังเพื่อ - บ่มออกไว้ใน PW ต้องทำการเปิด Valve ขาขึ้นถัง D-3108 ก่อนการ load	1	1	เล็กน้อย
- High flow	- Valve line Hexane ความดันสูงเกินไปตลอด	- ระดับของถัง D-3108 สูง	- ระดับ LI-3111 สูงผิดปกติ	1	1	เล็กน้อย
- Low flow	- เปิด Valve load น้อย	- ไม่ส่งผลกระทบ (แต่ใช้เวลา load นานขึ้น)	- ไม่มี	1	1	เล็กน้อย
- No flow	-Valve line ใน ไตรเอทิลบีเนนส์ ให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายบีเนนส์	- มี line Hexane flush ถังเพื่อ - บ่มออกไว้ใน PW ต้องทำการเปิด Valve ขาขึ้นถัง D-3108 ก่อนการ load	1	1	เล็กน้อย
	-Valve ขาขึ้นถัง D-3108 ปิด ส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการขนถ่าย PE-Catalyst	- ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายบีเนนส์	- มี line Hexane flush ถังเพื่อ - บ่มออกไว้ใน PW ต้องทำการเปิด Valve ขาขึ้นถัง D-3108 ก่อนการ load	1	1	เล็กน้อย
-General	-เกิด ไฟฟ้าสถิตย์	-การระเบิด	-ทำการต่อสายกราวด์	1	4	ยอมรับได้ มีแผนงาน ควบคุมความ เสี่ยงแผนที่ 2.6.7 รองรับ

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงาน ในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความด้วยวิธี HAZOP
หน่วย.....Catalyst System.....รายละเอียด.....PE-CATALYST LOADING CAR TO D-3110A/B (H2A-100/N-002).....
ปัจจัยการผลิต.....Pressure /Flow.....ค่าควบคุม.....0.2-0.5 kg/cm².....แบบแปลนหมายเลข.....P&ID SHEET NO.3101.....

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	-Valve N ₂ Leak Pressure high 2 kg/cm ² - Valve high pressure hexane leak pressure high 3 kg/cm ²	- Pressure จะ keep ภายในท่อเท่ากับ pressure supply ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี Safety valve set 0.8 kg/cm ²	-	1	1	1	เล็กน้อย
- Low Pressure	-ไม่มีผลกระทบ	-ไม่มีผลกระทบ	-ไม่มี	-	-	-	-	-
- High flow	- เปิด Valve Hexane flushing max valve อย่างรวดเร็ว	-Hexane จะไหลเข้า line load อย่างรวดเร็วเกิดการกระแทก อาจทำให้ท่อรั่วแตกได้	- มี FQS-3132 control flow Hexane flushing	-	1	3	3	ยอมรับได้ มีแผนงานควบคุมความเสี่ยงแผนที่ 1,2
- No flow	-Block loading ไม่ได้เปิดทำให้ PZ-Catalyst ตกค้างภายในท่อ	เกิดการอุดตันภายในท่อ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	- มี line Hexane flush ดังท่อ - บังบอกไว้ใน WI ต้องทำการเปิด valve line load ก่อนทำการ Load Load PZ-catalyst	-	1	1	1	เล็กน้อย

ภาคผนวก ข-3

จดหมายแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้า ก่อนการ
ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ คปส. 245/2564

30 กรกฎาคม 2564

เรื่อง ขอส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบและผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2564 - 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

อ้างถึง มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของรายงานการประเมินผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย: 1. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

2. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่ 1 (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 7)

3. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่ 2 (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

4. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น (ส่วนขยายครั้งที่ 1)

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ได้กำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ข้อ 1(7) ระบุให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)

บริษัทฯจึงขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2563 โดยจะมีการดำเนินการในเดือนมกราคมถึงเดือนธันวาคม 2563 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(น

ผู้จัดการส่วนอาวุโนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



ALS Laboratory Group (Thailand) Co.,Ltd.
616/10 Moo 5 T.Maenamkoo,
A.Pluakdaeng, Rayong 21140, Thailand
T: +66 0 3304 8555
F: +66 0 3304 8556
www.alsglobal.com

Thai Polyethylene Co., Ltd.

แผนการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ปี 2564

Sampling point	Service	Freq.	2021											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
HDPE#2 1. Site 3 Area 2. วัดหนองแฟบ 3. Ban Map Ta Phut School (โศภณราษฎร์บุรณะ)	Hexane, Ethylene, 1-Butene, 1-Hexene, WS/WD	12 times/year **24 ชม**	12-13	9-10	22-23	7-8	6-7	9-10	15-16	4-5	14-15	14-15	9-10	9-10
LLDPE 1. อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE Site#1 2. ฝุ่นขนมาบขลุ่ด 3. ฝุ่นขนหนองแฟบ (ร.ร. บ้านหนองแฟบ)	Total Hydrocarbon, WS/WD	2 times/year *7 วันต่อเนื่อง					6-13						5-12	
HDPE#1 1. ริมรั้วพื้นที่โรงงานด้านทิศเหนือ 2. ริมรั้วพื้นที่โรงงานด้านทิศใต้	PM10, Ethylene, n-Hexane	12 times/year **24 ชม**	12-13	9-10	22-23	7-8	6-7	9-10	15-16	4-5	14-15	14-15	9-10	9-10



ALS Laboratory Group (Thailand) Co.,Ltd.
616/10 Moo 5 T.Maenamkoo,
A.Pluakdaeng, Rayong 21140, Thailand
T: +66 0 3304 8555
F: +66 0 3304 8556
www.alsglobal.com

Thai Polyethylene Co., Ltd.

แผนการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ปี 2565

Sampling point	Service	Freq.	2022											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
HDPE#2 1. Site 3 Area 2. วัดหนองแฟบ 3. Ban Map Ta Phut School (โศภณราษฎร์บูรณะ)	Hexane, Ethylene, 1-Butene, 1-Hexene, WS/WD	12 times/year **24 ชม**	13-14	10-11	10-11	7-8	10-11	9-10	7-8	11-12	8-9	6-7	10-11	8-9
LLDPE 1. อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE Site#1 2. ชุมชนมาบขลุ่ด 3. ชุมชนหนองแฟบ (ร.ร. บ้านหนองแฟบ)	Total Hydrocarbon, WS/WD	2 times/year *7 วันต่อเนื่อง					5-12						8-15	
HDPE#1 1. ริมรั้วพื้นที่โรงงานด้านทิศเหนือ 2. ริมรั้วพื้นที่โรงงานด้านทิศใต้	PM10, Ethylene, n-Hexane	12 times/year **24 ชม**	13-14	10-11	10-11	7-8	10-11	9-10	7-8	11-12	8-9	6-7	10-11	8-9

ภาคผนวก ข-4

แบบรายงานแจ้งการดำเนินการซ่อมบำรุงประจำปี



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 24 มกราคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เนื่องด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูง หน่วยงานผลิต HDPE#2)

เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) ดังนี้

- ☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)
- ☒ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown).....
- ☐ อื่นๆ (Other).....

วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ ...2 – 11 กุมภาพันธ์ 2565

วันที่เริ่มลดกำลังผลิต..... 2 กุมภาพันธ์ 2565

วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่.... 4 กุมภาพันธ์ 2565

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่ อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
1	ซ่อมอุปกรณ์เครื่องจักร Safety Valve , Control Valve	- ตกจากที่สูง - อุปกรณ์ทับหรือหนีบ อวัยวะของร่างกาย - มีแรงดันหรือ HC ค้าง ในระบบ	- กำหนดขั้นตอนการ ทำงานและสวมใส่ อุปกรณ์ PPE - ตัดแยกระบบและ Purge HC ก่อนทำงาน	4/2/2565	8/2/2565
2	Inspection เครื่องจักร Extruder	- ตกจากที่สูง - อุปกรณ์ทับหรือหนีบ อวัยวะของร่างกาย	- กำหนดขั้นตอนและ ประเมินความเสี่ยงก่อน การทำงานและสวมใส่ อุปกรณ์ PPE	2/2/2565	8/2/2565
3	Water Jet	อันตรายจากแรงดันน้ำ	- กำหนดขั้นตอนและการ ประเมินความเสี่ยงจาก การทำงาน	4/2/2565	8/2/2565



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

2. รายการ ปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1	TK-3702	Hexane	400 M3	ไล่เก็บเข้า Tank
2	TK-3703	Hexane	100 M3	ไล่เก็บเข้า Tank

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) / มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) / มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	/		SE-O-0026
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	/		EM-P-0005
3.	การควบคุมน้ำเสีย	/		EM-P-0008
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	/		EM-P-0012
5.	การควบคุมห่อเผาก๊าซ (Flare)	/		
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	/		
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	/		SE-O-0004
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	/		SE-O-0017
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	/		SE-O-0015
10.	การขออนุญาตทำงาน	/		SE-O-0005
11.	การทำงานบนที่สูง	/		SE-O-0025
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	/		SE-O-0016
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	/		SE-F-0213
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงาน ข้างเคียง	/		แจ้งชุมชนและโรงงานข้างเคียง
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	/		มีการจัดทำ PSSR ก่อน Start Up
16.	อื่นๆ ระบุ.....	/		-มีระบบขออนุญาตการทำงาน -มีการวิเคราะห์อันตราย/ความเสี่ยง -มีระบบ Isolateการทำงาน Lock Out / Tag Out



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

3. ปริมาณผู้รับเหมา

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
1	Protech	งานนั่งร้าน& Insulation	21
2	HHP	Repair work	21
3	IS/TSP	water jet cleaning	116
4	KEC	Manpower supply	20
5	RR&F	Confine	12
6	TSK	งานยกอุปกรณ์	3
7	Alpha	Torque bolt	5
8	ST	Remove control valve overhaul	3
9	FWT	Support IE	6
10	PRIMIEM	Replace Air dryer M-5911	4
11	AZBIL	Replace positioner valve	2
12	IMS	Overhaul motor	30
13	AMC	Overhaul motor	1
14	MCS	Support OPE	2
15	MCS	PM LCS & MOTOR	5
16	ABB	Replace GCB and Replay	15
17	TSK	Lighting motor	1
18	BNG	ELEVATOR	6
19	IS	Tube inspection	8
20	A&T	Tube inspection	12
21	REPCO IS External	PT ,UTM	19
22	IS	PAUT	4
23	SAMAPHAN	Insulation	10
24	BHGE	Project MMS.	5
25	NPK	Project MMS.	42
26	Flow lab	Project MMS.	5
27	Schneider	Project MMS.	2
28	ESCO	Project MMS.	5
29	RIC	Machanical Work for Agitator A-5110A,B	19
30	PKE	Electrical Work for AgitatorA-5110A,B	4
31	ACE	Piping Tie-in Work for Thermo Compressor	30
32	NPK	Instrument work for Thermo Compressor	12
33	CN	Instrument work for HD3 Improve reliability M-5301	6
34	KRT	Manpower supply	30
			486



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ผู้จัดการโครงการ
โทรศัพท์ [REDACTED]

ผู้จัดการด้าน
โทรศัพท์ ... [REDACTED]

ลงชื่อผู้ [REDACTED] ...
[REDACTED]

ตำแหน่ง ผจก. ผลิต HDPE#2,3

ภาคผนวก ข-5

แผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ

ซ่อมบำรุง

การซ่อมบำรุง ที่ได้มี การวางแผนเตรียมการไว้ล่วงหน้า ซึ่งมีผลให้ต้องหยุดการผลิต โดยหมาย รวมถึงขั้นตอนตั้งแต่การหยุดเดินเครื่องจักร (Planned Shutdown) การซ่อมบำรุง (Planned Maintenance) และ การเริ่มเดินเครื่องจักร (Planned Startup) ที่มีการไล่ก๊าซหรือของเหลวภายในอุปกรณ์ออกจากกระบวนการผลิต และ มีการเปิดอุปกรณ์เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง และ ให้รวมถึง การซ่อมบำรุงใหญ่ (Annual Turnaround) และการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)

แนวทางการดำเนินการ (Guideline)

1. ขั้นตอนแนวทางการตามแนวปฏิบัติที่ดี (Guideline of Best Practice) แนวปฏิบัติในการลดการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ในระหว่างกระบวนการซ่อมบำรุง การหยุดเดินเครื่องจักร และการเริ่มเดินเครื่องจักร (MSS)
2. สำหรับอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (Process vessels)
3. สำหรับถังกักเก็บสาร (Storage tank)



INTERNAL Do Not Distribute

แนวปฏิบัติที่ดีการจัดการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย ระหว่างการซ่อมบำรุง

(The Guideline of Best Practice for VOCs control during Turnaround/Annual Shutdown)



INTERNAL Do Not Distribute

ขั้นตอนแนวทางการปฏิบัติ

รายละเอียดที่ปฏิบัติ	ปฏิบัติจริงในงาน	เอกสารหลักฐาน
โรงงานที่มีการซ่อมบำรุง ให้ดำเนินการแจ้ง ตามวิธีที่หน่วยงานกำกับดูแลกำหนด		
ต้องมีมาตรการลดการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหย อย่างน้อย ให้ครอบคลุมอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (Process Vessels) ดังต่อไปนี้		
2.1 หอ (Column) สำหรับการกลั่น (Distillation) การดูดซึม (Absorber) หรือห่ออื่นที่มีสารอินทรีย์ระเหยคงค้าง		
2.2 ถังปฏิกิริยา (Reactor)		
2.3 ถัง (Vessel) ในกระบวนการผลิตหรืออุปกรณ์ที่มีสารอินทรีย์ระเหยคงค้าง นอกเหนือจากถังปฏิกิริยา		
2.4 ระบบท่อ (Piping)		



INTERNAL Do Not Distribute

ขอบข่ายและการนำไปใช้/ (Purpose and Field of Application)

แนวปฏิบัติที่ดีการจัดการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย ระหว่างการซ่อมบำรุง สำหรับบริษัทในกลุ่มเอสซีจี เคมิคอลส์ โดย ต้องจัดให้มีแนวปฏิบัติที่สอดคล้องกับกฎหมาย เป็นไปในแนวทางเดียวกัน ควบคุม ลด ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวม ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล มีการควบคุม และมีอัตราการระบายที่ดีกว่ามาตรฐาน ไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพอากาศภายใน และภายนอกโรงงาน

แนวทางการดำเนินการ (Guideline)

เพื่อให้การดำเนินการควบคุม และประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด ในช่วงที่มีการซ่อมบำรุง ของกลุ่มธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี เป็นไปในแนวทางเดียวกัน โดยดำเนินการจัดการและการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องเป็นอย่างดี ทั้งนี้หากมีกฎหมาย หรือมาตรฐานใดที่เข้มงวดกว่าให้ปฏิบัติตามกฎหมายหรือมาตรฐานนั้นๆ อนึ่งบริษัทฯ มีการกำหนดกลยุทธ์และนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืน เป็นแนวทางในการบริหารจัดการเพื่อ ควบคุม ลด ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวม ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล มีการควบคุม และมีอัตราการระบายที่ดีกว่ามาตรฐาน ไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพอากาศภายในและภายนอกโรงงาน



INTERNAL Do Not Distribute

ขั้นตอนแนวทางการปฏิบัติ

รายละเอียดที่ปฏิบัติ	ปฏิบัติจริงหน่วยงาน	เอกสารหลักฐาน
<p>หลังการซ่อมบำรุงที่มีการเปิดอุปกรณ์ โดยหลังการปิดอุปกรณ์ให้ดำเนินการทำแผน และ ตรวจวัดการรั่วซึมตามวิธีตรวจวัดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 (1.แผนการตรวจวัด VOCs.ให้สอดคล้อง กับงาน TA) (หรือ ปกติ หลังปิด อุปกรณ์จะทำ leak test อาจจะตรวจวัด VOCs</p>		
<p>การประเมินปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยในช่วงซ่อมบำรุงให้อ้างอิงจาก AP42 U.S. EPA หรือตามแนวทางที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด หรือวิธีการอื่นที่เป็นที่ยอมรับในระดับสากล</p>		

INTERNAL Do Not Distribute



ขั้นตอนแนวทางการปฏิบัติ

รายละเอียดที่ปฏิบัติ	ปฏิบัติจริงหน่วยงาน	เอกสารหลักฐาน
<p>การหยุดเดินเครื่องจักรและซ่อมบำรุงให้ดำเนินการใส่สารอินทรีย์ระเหยออกจากกระบวนการผลิตโดยดำเนินการดังนี้</p>		
<p>3.1 หลังจากดำเนินการตัดแยกระบบแล้ว (Isolation) ให้ทำการใส่ก๊าซหรือของเหลว (Fluid) ออกจากกระบวนการผลิตให้คงเหลือน้อยที่สุด</p>		
<p>3.2 หากสารอินทรีย์ระเหยในก๊าซหรือของเหลวที่ทำการถ่ายออกจากกระบวนการผลิต มีความดันไอเกิน 25 มิลลิเมตรปรอท หรือ 0.5 psia ต้องมีระบบควบคุมไอสารอินทรีย์ระเหย (Vapor Control System) ก่อนระบายออก โดยให้ดำเนินการดังต่อไปนี้</p>		
<p>3.3 ส่งไปติดตั้งแยกสถานะหรืออุปกรณ์เพื่อทำการแยกสถานะ หรือ</p>		
<p>3.4 ถ่ายของเหลวไปยังภาชนะปิดหรือหากจำเป็นต้องดำเนินการถ่ายของเหลวไปยังภาชนะเปิด ต้องถ่ายของเหลวไปยังภาชนะปิดภายในหนึ่งชั่วโมงนับแต่เริ่มการถ่ายของเหลวไปยังภาชนะปิดนั้น</p>		
<p>3.5 ก่อนเปิดอุปกรณ์ที่มีสารอินทรีย์ระเหยความดันไอบางกว่าหรือเท่ากับ 25 มิลลิเมตรปรอท หรือ 0.5 psia เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง ต้องใส่ก๊าซออกจนค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยน้อยกว่า 10,000 ppmv หรือ 10% LEL (Lower Explosion Limit) ที่จุดเก็บตัวอย่างหรือจุดอื่นที่สามารถเป็นตัวแทนไอสารอินทรีย์ระเหยในอุปกรณ์ (แต่ละโรงงาน ตรวจสอบ แก้ไข เอกสาร การเตรียม ระบบเพื่องานซ่อมบำรุงให้อ้างตัวเลข นี้)</p>		
<p>3.6 ทุกขั้นตอนของกิจกรรมดังกล่าวต้องดำเนินการทำงานภายใต้ระบบการอนุมัติ (Permit) ของโรงงาน (โรงงานทำเองไม่ต้องขอ Permit)</p>		

INTERNAL Do Not Distribute



ขั้นตอนแนวทางการปฏิบัติ

รายละเอียดที่ปฏิบัติ	ปฏิบัติจริงหน่วยงาน	เอกสารหลักฐาน
<p>ติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) เพื่อเฝ้าระวังระดับความเข้มข้นสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศที่แนวรั้วของโรงงานในช่วงการซ่อมบำรุง</p>		
<p>4.1 ก่อนเริ่มดำเนินการซ่อมบำรุง (Planned Shutdown) และในช่วงซ่อมบำรุง ที่คาดการณ์ว่ามีการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยอย่างมีนัยสำคัญ ให้ติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่แนวรั้วขอบเขตของโรงงานสำหรับการเฝ้าระวัง (Fence Line Monitoring) โดยกำหนดจุดเก็บตัวอย่างจำนวนไม่น้อยกว่า 4 จุด ให้ครอบคลุมแนวรั้วขอบเขตโรงงาน ใช้ระยะเวลาในการเก็บตัวอย่างครั้งละ 24 ชั่วโมง (เตรียม SD ส่วนใหญ่จะ เตรียมงานกลางคืน ใครเฝ้าระวัง??ปกติจะไม่เปิด workและใครไม่เกี่ยวข้องไม่ให้อยู่ใน โรงงาน 2. จุดเก็บตย.ใครเก็บ ส่วนมากจะเป็นกลางคืน?? 3. เก็บตย.ตั้งเครื่องไว้ 24 ชม ?? , ต้องเก็บกี่ครั้ง?? ต้องรอผล??)</p>		
<p>4.2 วิเคราะห์ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยโดยใช้วิธีตาม Method TO-17) หรือ Method TO-15</p>		
<p>4.3 ตรวจวัดข้อมูลอุตุนิยมวิทยา ได้แก่ ทิศทางลม ความเร็วลม พังลม (Wind Rose) อุณหภูมิ และความดันบรรยากาศ (Barometric Pressure) เป็นรายชั่วโมงให้ครอบคลุมช่วงเวลาเก็บตัวอย่างสารอินทรีย์ระเหยในบริเวณโรงงาน กรณีไม่มีสถานีตรวจวัดในโรงงานสามารถใช้ข้อมูลจากสถานีตรวจวัดใกล้เคียง</p>		

INTERNAL Do Not Distribute



ภาคผนวก ข-6

หนังสือแจ้งกำหนดการนำเสนอผลการดำเนินงานตามมาตรการฯ
โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

ที่ คปส. 246/2564

13 สิงหาคม 2564

เรื่อง ขอส่งการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.ไฟล์ PDF รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA/IEE ของโครงการ) นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด จังหวัดระยอง

2.ไฟล์ PDF รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน ก.ค.-ธ.ค. 2562, ม.ค.-ธ.ค. 2563 และ ม.ค.-มิ.ย. 2564

3.ไฟล์ PowerPoint หรือ PDF การนำเสนอรายงานฯ (Presentation)

4.เอกสารสำเนาหนังสือเห็นชอบและเงื่อนไขตามมาตรการ EIA/ จาก สผ.

5.เอกสารประกอบการบรรยาย (Hand out) จำนวน 2 สไลด์ต่อ 1 หน้า

อ้างอิงจากสิ่งที่ส่งมาด้วยของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จากข้อ 1 ถึง ข้อ 4 จำนวน CD 1 แผ่น และจาก
สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อ 5 เอกสาร จำนวน 9 ชุด

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมของโครงการใน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Site1, TPE Site3) เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการ
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติม โปรดติดต่อ [REDACTED] โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

เมื่อวันที่ 13/08/64
[Signature] ผู้รับเอกสาร

ภาคผนวก ข-7

การทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบ
กิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน
ทั้งในประเทศ และต่างประเทศ

การทบทวนเหตุการณ์/อุบัติเหตุ จากกิจกรรมประเภทหรือใกล้เคียงกัน

การทบทวนเหตุการณ์

เป้าหมายด้านความปลอดภัยของ TPE
การทบทวนเหตุการณ์ 365 วัน
วันจันทร์ถึงวันศุกร์ 08.00-17.00 น. วันเสาร์ 08.00-12.00 น. วันอาทิตย์ 08.00-12.00 น.

เงินรางวัล
5,000 บาท

รางวัล
10,000 บาท

REWARD

1,000 บาท

On Feb 21 2022

THE NEWS ฉบับพิเศษ

DO DON'T

1. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

2. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

3. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

3. Communicate & refresh training เกี่ยวกับ LDPE OD commitment / SBM / Do&Don't ให้กับพนักงานในแต่ละหน่วยงาน

Shift A/B/C/N/Max

29/3/22

THE NEWS ฉบับพิเศษ

DO DON'T

1. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

2. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

3. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

LDPE OD Commitment (New Aug-2021)

1. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน
2. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน
3. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน
4. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน
5. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน
6. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน
7. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

LDPE OD Commitment (New Aug-2021)

1. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน
2. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน
3. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน
4. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน
5. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน
6. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน
7. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

LDPE OD Commitment (New Aug-2021)

1. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

2. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

3. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

4. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

5. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

6. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

7. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

LDPE OD Commitment (New Aug-2021)

1. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

2. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

3. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

4. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

5. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

6. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

7. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

LDPE OD Commitment (New Aug-2021)

1. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

2. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

3. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

4. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

5. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

6. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

7. ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่ได้มาตรฐาน

เหตุไฟไหม้โรงงานปุ๋ยสหรัฐฯ เกิน 24 ชม.ยังคุมไม่ได้ หวั่นระเบิดครั้งใหญ่



ไฟเริ่มลุกไหม้เมื่อช่วงกลางดึกของคืนวันจันทร์ ที่ 31 ม.ค. ตามเวลาท้องถิ่น ส่งผลให้มีเปลวไฟสีส้มและเขม่าควันลอยคลุ้งไปทั่วบริเวณ เปลวไฟได้เผาทำลายอาคารของโรงงานหลังหนึ่งพังถล่มลงมา ในขณะที่เจ้าหน้าที่ดับเพลิงบางส่วนต้องล่าถอยเนื่องจากสถานการณ์เสี่ยงต่อการระเบิด

เหตุเพลิงไหม้โรงงานปุ๋ยที่คาดว่าจะมีแอมโมเนียมไนเตรท 600 ตันเก็บอยู่ ผ่านไปกว่า 24 ชม.จนท.ยังไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ โดยตอนนี้ไฟยังลุกไหม้อยู่และมีความเป็นไปได้ที่จะเกิดการระเบิด

เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่โรงงานปิโตรเคมีในเซี่ยงไฮ้เมื่อเช้าวานเสาร์ 18 มิถุนายน 2565



เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่โรงงานซีโนเปค (Sinopec Shanghai Petrochemical Co Ltd) โรงกลั่นและปิโตรเคมีที่ใหญ่ที่สุดแห่งหนึ่งของจีน เมื่อเวลาประมาณ 04.00 น. ของวันเสาร์ตามเวลาท้องถิ่น และเพลิงถูกควบคุมได้ภายในเวลา 9.00 น. แต่ยังคง "ยากต่อการจัดการ" ให้ดับสนิท ด้านสื่อของรัฐอย่างซินหัว รายงานอ้างอิงข้อมูลจากเจ้าหน้าที่ดับเพลิง ระบุถึงการคาดการณ์ว่าเพลิงน่าจะยังเผาไหม้ต่อไปอีกสักระยะหนึ่ง ตัวแทนของซีโนเปค เปิดเผยว่า มีคนขับรถบรรทุกของบริษัทอื่นเสียชีวิต และพนักงานของบริษัทได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย เขากล่าวว่าไฟไหม้ครั้งนี้ยังได้ส่งผลกระทบต่อโรงงานผลิตเอทิลีนไกลคอลที่โรงงานอีกแห่งในจินชานด้วย

ซีโนเปคซึ่งเป็นเจ้าของโดยรัฐบาล ได้กล่าวในบัญชีเว่ยป๋ออย่างเป็นทางการ ว่าขณะนี้กำลังมีการตรวจสอบสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย และผลกระทบต่อช่องจ่ายน้ำฝน และยังไม่พบว่ามีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางน้ำโดยรอบ

เกิดเหตุระเบิดโรงกลั่นน้ำมันบริษัท'เอส-ออยล์'ในเกาหลีใต้ บาดเจ็บ 8 ราย



เมื่อเวลา 20.52 น.ตามเวลาท้องถิ่นของวันพฤหัสบดี (19 พ.ค.) ทางหน่วยงานได้รับแจ้งว่ามีเหตุระเบิดเกิดขึ้นที่โรงกลั่นน้ำมันออนซาน (Onsan) ของบริษัทเอส-ออยล์ ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมของเมืองอุลซาน ห่างจากกรุงโซลประมาณ 414 กิโลเมตร

เหตุระเบิดครั้งนี้ส่งผลให้มีผู้ได้รับบาดเจ็บ 8 ราย โดยในจำนวนนี้มีผู้บาดเจ็บสาหัสจำนวน 6 ราย ขณะที่เจ้าหน้าที่หน่วยดับเพลิงเปิดเผยว่า เหตุระเบิดเกิดขึ้นในขณะที่คนงานของบริษัทอยู่ระหว่างการทดสอบกระบวนการแอลคิลชัน (Alkylation processing) ซึ่งเป็นหนึ่งในกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำมันตามขั้นตอนการบำรุงรักษาโรงกลั่น

สำนักข่าวยูเอ็นอ้างรายงานว่า หน่วยดับเพลิงได้ประกาศเตือนภัยระดับที่ 2 เพื่อเปิดทางให้สามารถขอการสนับสนุนเพิ่มเติม ซึ่งรวมถึงการขอกำลังเจ้าหน้าที่จากหน่วยดับเพลิงจากพื้นที่อื่น ๆ และระดมรถดับเพลิงเกือบ 40 คันเพื่อควบคุมเพลิง

โรงกลั่นแห่งนี้มีกำลังการกลั่นน้ำมันในอัตรา 669,000 บาร์เรล/วัน

ถอดบทเรียน

อุบัติเหตุในงานก่อสร้างจากปั้นจั่น (Crane Accident)

การดำเนินงานก่อสร้างเป็นปัจจัยสำคัญต่อการเป็นธุรกิจที่มีแนวโน้มเติบโตสูง ทำให้มีการจ้างงานมากทั้งในการปฏิบัติงานใน หาดทรายขาวและโครงการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งอุบัติเหตุที่พบบ่อยในงานก่อสร้างมีดังนี้

อุบัติเหตุที่พบบ่อยในงานก่อสร้างมีดังนี้

1. การปฏิบัติงานที่ผิดขั้นตอน หรือการปฏิบัติงานที่ไม่ถูกต้อง

2. การปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย หรือการปฏิบัติงานที่ไม่ถูกต้อง

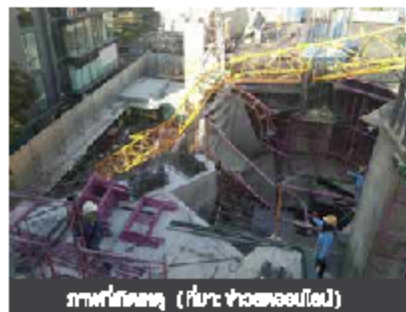
3. การปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย หรือการปฏิบัติงานที่ไม่ถูกต้อง

4. การปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย หรือการปฏิบัติงานที่ไม่ถูกต้อง

5. การปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย หรือการปฏิบัติงานที่ไม่ถูกต้อง

6. การปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย หรือการปฏิบัติงานที่ไม่ถูกต้อง

7. การปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย หรือการปฏิบัติงานที่ไม่ถูกต้อง



ภาพที่ 1: อุบัติเหตุ (ปั้นจั่นยกของล้ม)

สาเหตุของอุบัติเหตุจากปั้นจั่น สาเหตุหลัก ๆ มีดังนี้

1. ผู้ปฏิบัติงานไม่มีความรู้และประสบการณ์

2. ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน

3. ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ

4. ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามคำสั่ง

5. ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด

6. ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด

7. ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด



แนวทางการป้องกันแก้ไข

เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากปั้นจั่นในงานก่อสร้าง มีหลักการสำคัญ ดังนี้

1. ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานปั้นจั่นต้องมีความรู้ ประสบการณ์ และผ่านการฝึกอบรมก่อนปฏิบัติงาน
2. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน และการสั่งการของวิศวกรผู้ควบคุมปั้นจั่นอย่างเคร่งครัด
3. ควรประเมินความเสี่ยงอันตรายในงานก่อนปฏิบัติงาน เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันไว้ล่วงหน้า
4. ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์และส่วนประกอบของปั้นจั่นก่อนใช้งานทุกครั้ง
5. ป้ายสัญญาณ ตรวจสอบ และทดสอบปั้นจั่น โดยวิศวกรวิชาชีพ ตามคู่มือผู้ผลิต และกฎหมาย
6. ปั้นจั่นต้องอยู่บนพื้นผิวที่มั่นคงและได้ระดับ
7. ไม่ใช้ปั้นจั่นเกินขีดจำกัด



หมายเหตุ : แนวทางการป้องกันงานปั้นจั่นเป็นเพียงแนวทางที่ควรปฏิบัติตามเท่านั้น



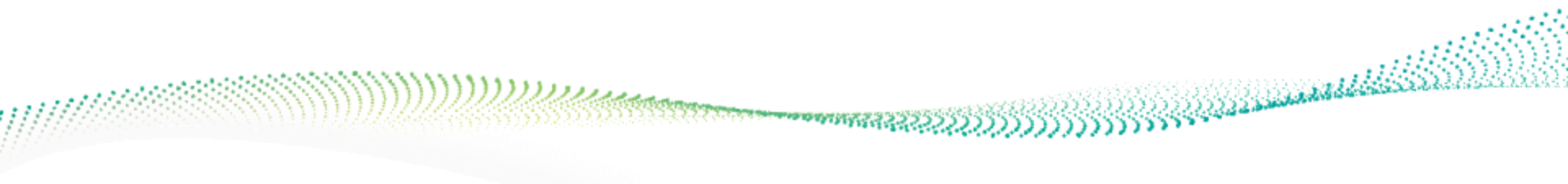
สถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (องค์การมหาชน)



www.tosh.or.th



สสป-OSH



ภาคผนวก ข-8

เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพพนักงาน

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด **ส่วนผลิต HDPE#2**

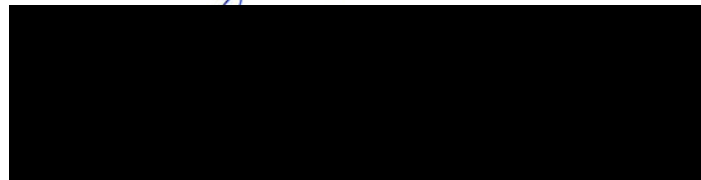
ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ ตรวจ	จำนวนพนักงาน ทั้งหมดที่เข้ารับ การตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับ การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการ ตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพทั่วไป							
1. ตรวจร่างกายทั่วไป	ร่างกาย	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	25	25	0	-	-
1.1 ดัชนีมวลกาย	ร่างกาย		25	25	0	-	-
1.2 ความดันโลหิต	ร่างกาย		25	25	0	-	-
1.3 การตรวจวัดชีพจร	ร่างกาย		25	25	0	-	-
2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	เลือด		25	25	0	-	-
3. ตรวจหาปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	เลือด		25	25	0	-	-
4.ตรวจระดับไขมันคอเลอรสโตรอลรวมในเลือด (Total Cholesterol)	เลือด		25	25	0	-	-
5. ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	เลือด		25	24	1	ค่าการทำงานของไต สูงกว่าค่าปกติ จำนวน 1 ราย อาจเกิดจากภาวะ ไตเสื่อมเริ่มต้น แนะนำปรึกษาแพทย์	สรุป:ไม่ได้มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
6. ตรวจการทำงานของตับ(SGOT,SGPT)	เลือด		25	25	0	-	-
7. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis)	ปัสสาวะ		25	25	0	-	-
8. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-Amphetamine check)	ปัสสาวะ		25	25	0	-	-
9. ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	ร่างกาย		25	25	0	-	-

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต HDPE#2

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ ตรวจ	จำนวนพนักงาน ทั้งหมดที่เข้ารับ การตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับ การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการ ตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)	ตา	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	25	25	0	-	-
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test)	หู		25	25	0	-	-
3. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	ร่างกาย		25	24	1	ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ ผิดปกติ จำนวน 1 ราย ควรพบแพทย์ โรคหัวใจเพื่อตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม	สรุป:ไม่ได้มีความผิดปกติอื่นเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
4. ตรวจปริมาณ Hexane ในปัสสาวะ (2,5-hexanedion)	ปัสสาวะ	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาล รามารับดี	12	12	0	-	-

หมายเหตุ

- ยกเลิกการตรวจสมรรถภาพปอดในช่วงวิกฤติโรคระบาด COVID-19 ตามประกาศสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย ที่ สรอส. 101/2563



แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

HS-D-0005 รายการตรวจสอบสุขภาพแยกตามผลประเมินความเสี่ยงสุขภาพของพนักงานและคู่ธุรกิจ

No.	รายการตรวจสอบสุขภาพ	Group 1									Group 2				Group 3				Group 4	Group 5	Group 6			ช่วงอายุ 35-49 ปี		ช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป			
		QM	HR	FI	FP	GA	AC	สนง. กกก.	QA#3	Lgs.	LD	CPD	SHE	Pilot plant	HD#2,3	HD#4	PP#3	PPC	QA#1,7	HD#1	LL	Catalyst	PP#1,2	M	F	M	F		
1.รายการตรวจสอบสุขภาพพื้นฐาน																													
1	ร่างกายโดยแพทย์ (PE) รวมถึงวัดความดันโลหิต อัตราการเต้นของชีพจร , คำนวณ BMI)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
2	เอ็กซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
3	ความสมบูรณ์ของเลือด (Complete Blood Count ; CBC)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
4	สมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT,SGOT , Alkaliphosphatase)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
5	สมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
6	ตรวจปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
7	ตรวจระดับไขมันในเลือด(Total Cholesterol/ HDL-C/ LDL-C/ Triglyceride)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
8	ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-amphetamine Check)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
9	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
2.รายการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง																													
10	ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Titmus)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
11	ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
12	ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spirometric test)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
13	ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Gamma-GT)																												
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) Confined (ใบรับรองแพทย์งานอับอากาศ)										/	/	/	/	/	/	/			/	/	/	/						
15	ตรวจการทำงานของต่อมไทรอยด์ (TFT: Free T3, T4, TSH)																												
16	ตรวจหา Uric acid ในเลือด																												
17	ตรวจหาสารอิเล็กโทรไลต์ในร่างกาย(Na, K, Cl, CO2)																	/1(Abnormal)											
18	ตรวจอัลตราซาวด์ตับ (U/S Liver)																												
3.รายการตรวจสอบสารชีวภาพ (Biological of Exposure: BEIs)																													
19	ปริมาณสาร o-Cresol ในปัสสาวะ (Toluene)														/	/	/	/	/										
20	ปริมาณ t,t – Muconic acid ในปัสสาวะ (Benzene)														/	/	/	/											
21	ปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ																		/										
22	ปริมาณ Hexaneในปัสสาวะ (2,5 Hexanedione)														/	/	/	/	/	/	/	/							
23	Xylene (Methyl hippuric acid in urine)																		/ ²										
24	Methanol (Methanol in urine)																		/ ²	/ ²									

HS-D-0005 รายการตรวจสุขภาพแยกตามผลประเมินความเสี่ยงสุขภาพของพนักงานและคู่ธุรกิจ

No.	รายการตรวจสุขภาพ	Group 1									Group 2				Group 3				Group 4	Group 5	Group 6			ช่วงอายุ 35-49 ปี		ช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป	
		QM	HR	FI	FP	GA	AC	ส่นง. กจก.	QA#3	Lgs.	LD	CPD	SHE	Pilot plant	HD#2,3	HD#4	PP#3	PPC	QA#1,7	HD#1	LL	Catalyst	PP#1,2	M	F	M	F
4. รายการตรวจช่วงอายุ 35-49 ปี																											
25	ตรวจสอบบ่งชี้มะเร็งระดับ (AFP:Alpha Fitoprotein)																						/	/	/	/	
26	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)																						/	/	/	/	
27	ตรวจ Uric Acid ในเลือด																						/	/	/	/	
28	ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Ultrasound of Whole Abdomen)																						/	/	/	/	
29	ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Thin prep papsmear)																							/		/	
30	ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram)																							/		/	
31	ตรวจอุจจาระ (Stool Exam)																						/	/	/	/	
5. รายการตรวจช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป																											
32	ตรวจความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density)																								/	/	
33	ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum)																								/		
34	ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)																								/		
35	ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งลำไส้ (CEA)																								/	/	

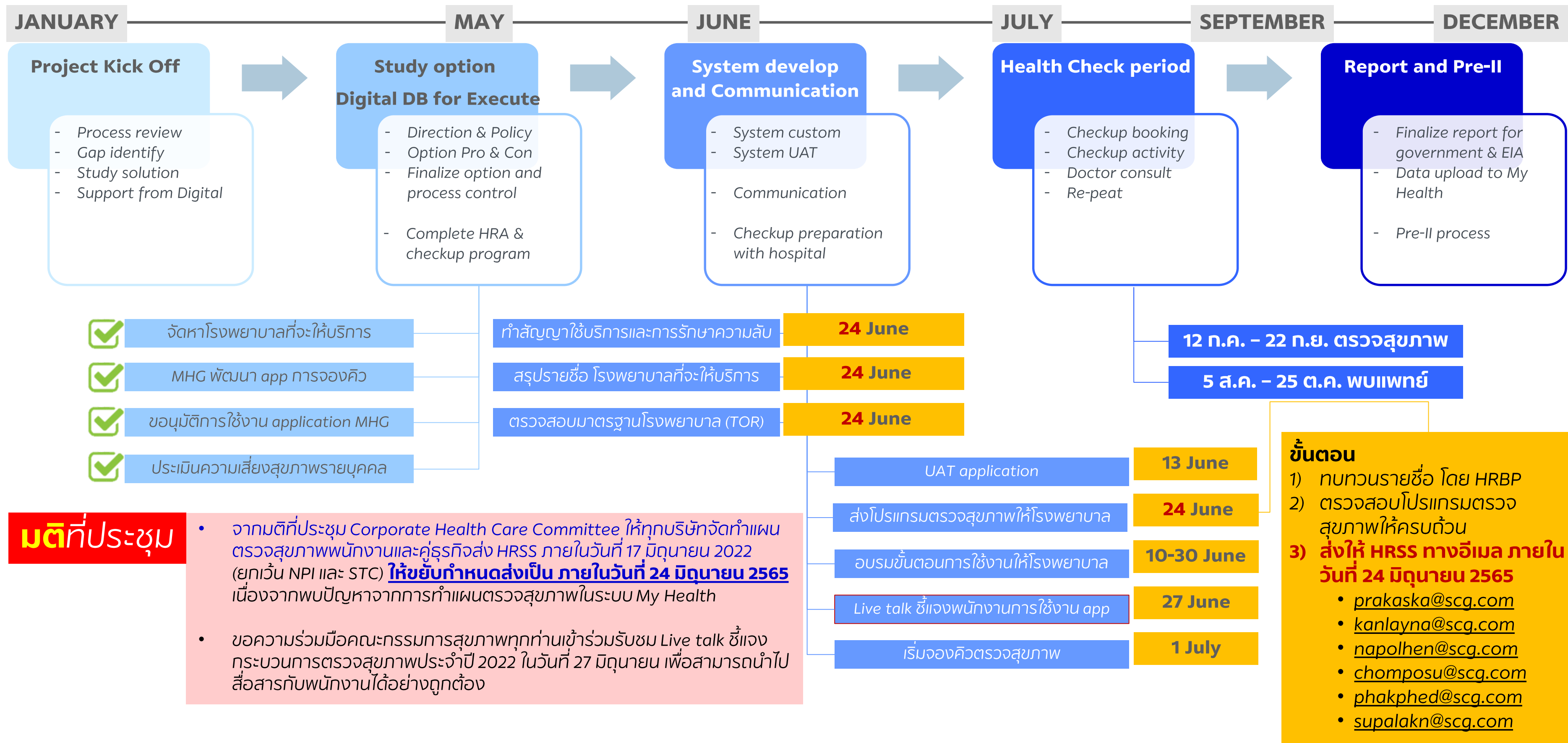
หมายเหตุ : 1.) / คือ ตรวจทุกคนแยกตามหน่วยงาน

2.) / 1(Abnomal) คือ ตรวจเฉพาะตำแหน่งงานที่เกี่ยวข้องกับ ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ และแพทย์ประจำจะเป็นผู้สั่งตรวจเพิ่มกรณีผลตรวจ Toluene , Xylene ผิดปกติ

3.) / ² คือ ตรวจเฉพาะตำแหน่งงานที่เกี่ยวข้อง (ดูตามรายละเอียดแนบแยกตามหน่วยงาน)

2022 Annual Health Check Timeline

• การจัดตรวจร่างกายประจำปี 2022





รอบการตรวจสำหรับที่โรงงานระยอง

Site#	วันที่ตรวจรอบพนักงาน (ก.ค. - ก.ย.)			
	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4
1	25 ส.ค. 65	14 ก.ย. 65	16 ก.ย. 65	22 ก.ย. 65
2	15 ก.ย. 65	19 ก.ย. 65		
3	12 ก.ค. 65	15 ก.ค. 65	20 ก.ค. 65	29 ก.ค. 65
6	18 ก.ค. 65	21 ก.ค. 65		
7	1 ส.ค. 65	9 ส.ค. 65	18 ส.ค. 65	23 ส.ค. 65
9	30 ส.ค. 65	2 ก.ย. 65	5 ก.ย. 65	20 ก.ย. 65

ดาวน์โหลดแอป
Employee Connect

Android

IOS