

บริษัท แคนาเดียนโซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง ประเทศไทย จำกัด



1600 Oxidation China SC 每日点检表

ตารางตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร 1600 Oxidation China SC (ประจำวัน)

设备名称:	设备编号:	年	月																													
ชื่อเครื่อง:	รหัสอุปกรณ์:	ปี	เดือน																													
SC1600	oxi 6	2022	May																													
序号 ลำดับ	维护保养วันที่ PM	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
维护保养项目 รายการ ตรวจเช็ค																																
1 压缩空气压力 0.6±0.1 MPa แรงดัน CEA 0.6±0.1 MPa		0.56	0.58	0.58	0.58	0.60	0.57	0.56	0.57	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56	0.56
2 氮气、氧气压力 30Psi~60Psi แรงดัน N2 และ O2 อยู่ที่ 30 Psi ~ 60 Psi		52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
3 冷却水进水压力 0.3Mpa~0.6Mpa 冷却水出水压力 ≥0.05Mpa แรงดันน้ำหล่อเย็นเข้า 0.3Mpa~0.6Mpa แรงดันน้ำหล่อเย็นออก ≥0.05 Mpa		0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36
4 热排和酸排油风是否开启 แรงดันท่อไอเสีย exshust ปิดหรือไม่		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5 泵工作正常检查 ปั๊มทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คว่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6 检查所有安全设备和机器上的警示灯。 ตรวจเช็คอุปกรณ์เซฟตี้ และสัญญาณไฟแจ้งเตือนบนเครื่องจักร		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7 机台背部接头检查 ข้อต่อด้านหลังว่ามีความเสียหายหรือไม่	ตรวจเช็ค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8 按钮与屏幕无损坏检查 ตรวจเช็คปุ่มและหน้าจอก่อนเครื่องจักรปกติหรือไม่		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9 点检人 ผู้ตรวจลงชื่อ																																
10 确认人 ผู้ยืนยันลงชื่อ																																
注: 完成✓ 故障△																																
เรียบร้อย✓ ข้อช่อง: △																																
设备工程师确认:																																
วิศวกรยืนยัน:		Tanakorn																														



ROBO导片机（一拖二）每日点检表
ตาราง PM เครื่องแยกแผ่น ROBO(ประจำวัน)

设备名称: Robo 1600		设备编号: 01		2022 年 4 月																														
ชื่อเครื่อง: Robo 1600		หมายเลขเครื่อง: 01		ปี เดือน																														
序号 ลำดับ	维护保养日期 วันที่ PM	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	备注 หมายเหตุ	
	维护保养项目 รายการ PM																																	
1	压缩空气压力0.6±0.05MPa แรงดัน CDA 0.6±0.05MPa	0.63	0.63	0.62	0.63	0.62	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64	0.64		
2	按钮功能检查 ตรวจสอบปุ่ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	舟位整片装叠动作速度检查 การตรวจเช็คความเร็ว arrangement ของเรือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	石英舟相对滑台位置检查 ตรวจสอบ slider ของหินล้างบนรางที่ถูกต้อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	舟顶齿Pek垫片缺失状态检查 การตรวจเช็คสภาพแผ่น Pek ของงัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	点检人 พนักงานตรวจสอบเซ็นชื่อ																																	
7	确认人 พนักงานยืนยันเซ็นชื่อ																																	
注: 完成 ✓		故障: △																															设备工程师确认:	
ตรวจสอบ ✓		ขัดข้อง: △																															Engineer ยืนยัน Tanakorn	



1200捷佳伟创扩散炉每日点检表
ตารางPMเครื่อง 1200 ChinaSC การแพร่สาร (ประจำวัน)

设备名称: ชื่อเครื่อง: SC 1200		设备编号: รหัสอุปกรณ์: 02																				年 ปี: 2022		月 เดือน: April								
序号 ลำดับ	维护保养日期和PM 维护保养项目รายการPM	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	检查恒温槽实际温度与设定值是否在±1度以内 ตรวจสอบอุณหภูมิคงที่ bath temp ใน chamber ±1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0	0.3	0	0	0	
2	压缩空气压力0.5±0.1MPa แรงดัน CDA 0.5 ± 0.1 MPa	0.52	0.51	0.52	0.51	0.52	0.52	0.51	0.51	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.54	0.52	0.52	0.52	0.52	0.54	0.54	0.54	0.54	
3	氮气、氢气压力30Psi~60Psi แรงดัน N ₂ , O ₂ 30Psi~60Psi	51	50	51	51	52	52	51	51	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	
4	小氮气压力5Psi~20Psi แรงดัน LN ₂ 5Psi~20Psi	18	18	18	18	18	19	19	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	
5	冷却水进水压力0.3Mpa~0.6Mpa/冷却水出水压力≥0.1Mpa แรงดัน CW in 0.3Mpa~0.6Mpa แรงดัน CW out ≥ 0.1 Mpa	0.38	0.39	0.38	0.39	0.38	0.38	0.39	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	
6	热排和酸排抽风是否开启 Exhaust บนห้องแพร่สารเปิดหรือไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	点检人พนักงาน เซ็นชื่อ																															
8	确认人หัวหน้าเซ็นชื่อ																															
注: 完成 v 故障: △		设备工程师确认:																														
เงื่อนไขอื่น ๆ ✓		ชื่อพนักงาน เซ็นชื่อ: Tanakorn																														



捷佳伟创导片机（一拖二）每日点检表
ตาราง PM ประจำวันของเครื่องแยกกรรมแผ่น SC(1ต่อ2)

设备名称: ชื่อเครื่อง: <u>PoBot</u>		设备编号: หมายเลขเครื่อง: <u>06</u>																				2022 年 <u>April</u> 月		เดือน									
序号 ลำดับ	维护保养日期วันที่ PM	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	备注 หมายเหตุ
	维护保养项目 รายการ PM																																
1	压缩空气压力 $0.7\pm0.1\text{MPa}$ แรงดัน CDA $0.7\pm0.1\text{MPa}$	0.71	0.69	0.65	0.65	0.69	0.69	0.68	0.63	0.65	0.65	0.67	0.67	0.67	0.68	0.67	0.66	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	0.67	
2	氮气压力 $0.5\pm0.1\text{MPa}$ แรงดัน N2 $0.6\pm0.1\text{MPa}$	0.63	0.58	0.60	0.64	0.64	0.62	0.64	0.61	0.65	0.67	0.65	0.64	0.67	0.64	0.64	0.65	0.64	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	
3	安全门与暂停按钮功能检查 ตรวจเช็คประตู safety และปุ่มหยุดชั่วคราว	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	✓	✓	/	✓		
4	舟位整片装置动作速度检查 การตรวจเช็คความเร็วการจัดแผ่น (Arrangement)	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	✓	✓	/	✓		
5	舟顶齿Pek垫片缺失状态检查 การตรวจเช็คสภาพ ซิมของหรี (Receive)	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	/	/	✓	✓	/	✓		
6	点检人 พนักงานตรวจเช็ค																																
7	确认人 พนักงานยืนยันรับข้อ																																
注: 完成 ✓		故障: △										设备工程师确认:																					
เตรียมพร้อม ✓		ขัดข้อง: △										Engineer ยืนยัน										<u>Tanakorn</u>											



ROBO导片机（一拖二）每日点检表
ตาราง PM เครื่องแยกแผ่น ROBO(ประจำวัน)

设备名称: ชื่อเครื่อง: <u>Robo</u>		设备编号: หมายเลขเครื่อง: <u>05</u>		2022 年 <u>April</u> 月																													
序号 ลำดับ	维护保养日期วันที่ PM 维护保养项目รายการ PM	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	备注 หมายเหตุ
1	压缩空气压力 $0.6 \pm 0.05\text{MPa}$ แรงดัน CDA $0.6 \pm 0.05\text{MPa}$	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	
2	按钮功能检查 ตรวจสอบปุ่ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	舟位整片装置动作速度检查 การตรวจสอบความเร็ว arrangement ของเรือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	石英舟相对滑台位置检查 ตรวจสอบ slider อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	舟顶齿Pek垫片缺失状态检查 การตรวจสอบการหายไปของ Pek ว่องพืด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	点检人 พนักงานตรวจสอบ																																
7	确认人 พนักงานยืนยัน																																
注: 完成 ✓		故障: △																														设备工程师确认:	
ตรวจสอบ ✓		บันทึก: △																														Engineer ยืนยัน <u>Tanakorn</u>	



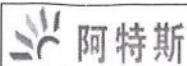
设备预防性维护表-小牛CHn40焊机

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0194 2022 11年

5 เดือน

序号 เลข	点检项目รายการตรวจสอบ	点检标准มาตรฐานตรวจสอบ	频次	日期วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
				班次กะ																															
1	检查机台的排风系统 ตรวจระบบออกลมของเครื่อง	排风系统正常开启, 有负压 ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	确认设备实际运行状态与指示牌 ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง	设备实际运行状态与指示牌状态一致 ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	机台管路接头、调节阀、减压阀 等有无漏气 查漏 วาล์วปรับ วาล์วลบตันของ เครื่องไม่รั่ว	机台管路、调节阀、减压阀等无损坏 、漏气 查漏 วาล์วปรับ วาล์วลบตันไม่เสีย รั่ว	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	检查线路、管路 ตรวจสอบสายไฟ ท่อ	无脱落损坏, 整齐扎束 ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	检查各运动部件无异响或异常动作 ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก	各运动部件无异响或异常动作 ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี เสียงแปลก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	检查各影像平台背光源亮度 ตรวจแสงหลังกล้อง	影像平台背光源明亮, 无破损 แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	检查机台各控制柜门 ตรวจประตูควบคุมทั้งหมดของ เครื่อง	各控制柜的门关闭锁紧 ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	检查控制柜内控制开关标示 ตรวจเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่ ตู้ควบคุม	标示正确、清晰; ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	检查控制柜内部 ตรวจข้างในตู้ควบคุม	无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他 杂物 ไม้แผ่นเซลล์ ผุ่น ผลึกนำยาฟลักซ์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	检查焊接传送机构 ตรวจสอบโครงสร้างย้ายแผ่นเซลล์	无损坏或严重受损 ไม่ชำรุดหรือเสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	检查机台外表 ตรวจสอบผิวเครื่อง	无明显划痕、损坏或脏污 ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	焊带折弯位置 ตำแหน่งงอเส้นบัด	焊带折弯位置位于两片电池片之间 ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
设备点检人签名 ผู้ตรวจเช็ค			每班 ทุกกะ	白班																															
				晚班																															

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。
หมายเหตุ: ในหมายเหตุในข้อที่ต้องตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ✓ ขัดข้อง△ พักผ่อน○



设备预防性维护表-小牛CHn40焊机

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0193 2022 ปี

5เดือน

序号 เลข	点检项目รายการตรวจสอบ	点检标准มาตรฐานตรวจสอบ	频次 頻次	日期วันที่ 班次กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	检查机台的排风系统 ตรวจสอบระบบลมของเครื่อง	排风系统正常开启, 有负压 ระบบลมกลไกทำงานปกติมีแรงดันลบ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	确认设备实际运行状态与指示牌 ยืนยันว่าสถานะการทำงานและ ป้ายแจ้ง	设备实际运行状态与指示牌状态一致 ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการทำงานเครื่อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	机台管路接头、调节阀、减压阀 等有无漏气 查漏 查漏气 ตรวจสอบว่าสายลม วาล์วลดแรงดันของ เครื่องไม่รั่ว	机台管路、调节阀、减压阀等无损坏 不漏气 查漏 查漏气 วาล์วลดแรงดันไม่เสีย วาล์ว	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	检查线路、管路 ตรวจสอบสายไฟ ท่อ	无脱落损坏, 整齐扎束 ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	检查各运动部件无异响或异常动作 ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก	各运动部件无异响或异常动作 ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี เสียงแปลก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	检查各影像平台背光源亮度 ตรวจสอบแสงหลังกล้อง	影像平台背光源明亮, 无破损 แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	检查机台各控制柜门 ตรวจสอบประตูควบคุมทั้งหมดของ เครื่อง	各控制柜的门关闭锁紧 ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	检查控制柜内控制开关标示 ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่ ตู้ควบคุม	标示正确、清晰; ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	检查控制柜内部 ตรวจสอบภายในตู้ควบคุม	无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他 杂物ไม่มีแผ่นเซลล์ ผุ่น ผลึกนำยาฟลักซ์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	检查焊接传送机构 ตรวจสอบโครงสร้างสายแผ่นเซลล์	无损坏或严重受损 ไม่ชำรุดหรือเสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	检查机台外表 ตรวจสอบผิวเครื่อง	无明显划痕、损坏或脏污 ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	焊带折弯位置 ตำแหน่งงอเส้นดินบุก	焊带折弯位置位于两片电池片之间 ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
设备点检人签名 ผู้ตรวจเช็คชื่อ			每班 ทุกกะ	白班																															
				晚班																															

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในช่องที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ ✓ ชัดช่อง △ พักผ่อน ○



设备预防性维护表-小牛CHN40焊机

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M48-20313 2022 11年

5 เดือน

序号 เลข	点检项目รายการตรวจสอบ	点检标准มาตรฐานตรวจสอบ	频次	日期วันที่																																
				班次กะ		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	检查机台的排风系统 ตรวจสอบระบบออกลมของเครื่อง	排风系统正常开启, 有负压 ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班																																
				晚班																																
2	确认设备实际运行状态与指示牌 ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ ป้ายแจ้ง	设备实际运行状态与指示牌状态一致 ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班																																
				晚班																																
3	机台管路接头、调节阀、减压阀 等有无漏气 หัวต่อ วาล์วปรับ วาล์วลบต้นของ เครื่องไม่รั่ว	机台管路、调节阀、减压阀等无损坏 不漏气 ท่อ วาล์วปรับ วาล์วลบแรงดันไม่เสีย รั่ว	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班																																
				晚班																																
4	检查线路、管路 ตรวจสอบสายไฟ ท่อ	无脱落损坏, 整齐扎束 ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班																																
				晚班																																
5	检查各运动部件无异响或异常动作 ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก	各运动部件无异响或异常动作 ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี เสียงแปลก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班																																
				晚班																																
6	检查各影像平台背光源亮度 ตรวจสอบแสงหลังกล้อง	影像平台背光源明亮, 无破损 แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班																																
				晚班																																
7	检查机台各控制柜门 ตรวจสอบประตูควบคุมทั้งหมดของ เครื่อง	各控制柜的门关闭锁紧 ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班																																
				晚班																																
8	检查控制柜内控制开关标示 ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่ ตู้ควบคุม	标示正确、清晰; ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班																																
				晚班																																
9	检查控制柜内部 ตรวจสอบข้างในตู้ควบคุม	无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他 杂物ไม่มีแผ่นเซลล์ ผุ่น ผลึกน้ำยาฟลักซ์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班																																
				晚班																																
10	检查焊接传送机构 ตรวจสอบโครงสร้างสายแผ่นเซลล์	无损坏或严重受损 ไม่ขาดหรือเสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班																																
				晚班																																
11	检查机台外表 ตรวจสอบผิวเครื่อง	无明显划痕、损坏或脏污 ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班																																
				晚班																																
12	焊带折弯位置 ตำแหน่งงอเส้นตีบ	焊带折弯位置位于两片电池片之间 ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班																																
				晚班																																
设备点检人签名 ผู้ตรวจเช็กชื่อ			每班 ทุกกะ	白班																																
				晚班																																

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常“√”、故障“△”、休息“○”表示。

หมายเหตุ: 1. ในรายการมีค่าตัวเลข, ต้องกรอกข้อมูล; 2. ไม่สามารถแสดงด้วยตัวเลข: ปกติ “√” ผิดปกติ “△” พักผ่อน “○”



阿特斯

设备预防性维护表-小牛CHn40焊接机แบบฟร้อนบำรุงเครื่องเชื่อมCHn40

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M48-20312 2022 ปี 5เดือน

5เดือน

序号 เลข	点检项目รายการตรวจสอบ	点检标准มาตรฐานตรวจสอบ	频次 頻次	日期วันที่ 班次กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	检查机台的排风系统 ตรวจระบบกลไกของเครื่อง	排风系统正常开启, 有负压 ระบบกลไกทำงานปกติมีแรงดันลบ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
2	确认设备实际运行状态与指示牌 ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ ป้ายแจ้ง	设备实际运行状态与指示牌状态一致 ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง	1次/班 1ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
3	机台管路接头、调节阀、减压阀 等有无漏气 หัวต่อ วาล์วปรับ วาล์วลดดันของ เครื่องไม่รั่ว	机台管路、调节阀、减压阀等无损坏 漏气 หัว วาล์วปรับ วาล์วลดแรงดันไม่เสีย รั่ว	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
4	检查线路、管路 ตรวจสอบสายไฟ ท่อ	无脱落损坏, 整齐扎束 ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
5	检查各运动部件无异响或异常动作 ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก	各运动部件无异响或异常动作 ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี เสียงแปลก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
6	检查各影像平台背光源亮度 ตรวจแสงหลังกล้อง	影像平台背光源明亮, 无破损 แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
7	检查机台各控制柜门 ตรวจประตูควบคุมทั้งหมดของ เครื่อง	各控制柜的门关闭锁紧 ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
8	检查控制柜内控制开关标示 ตรวจเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่ ตู้ควบคุม	标示正确、清晰; ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
9	检查控制柜内部 ตรวจข้างในตู้ควบคุม	无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他 杂物ไม่มีแผ่นเซลล์ ผุ่น ผักก่น้ำยาฟลักซ์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
10	检查焊接传送机构 ตรวจสอบโครงสร้างย้ายแผ่นเซลล์	无损坏或严重受损 ไม่ปรารถหรือเสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
11	检查机台外表 ตรวจสอบผิวเครื่อง	无明显划痕、损坏或脏污 ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
12	焊带折弯位置 ตำแหน่งงอเส้นดินก	焊带折弯位置位于两片电池片之间 ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○			
设备点检人签名 ผู้ตรวจเช็คชื่อ				每班 ทุกกะ	白班																																
				晚班																																	

备注: 1. 点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2. 不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。
หมายเหตุ: ใช้หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ ✓ ขัดข้อง △ พักผ่อน ○



阿特斯

设备预防性维护表-小牛CHn40焊机

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M48-20314

2022 ปี

5เดือน

序号 เลข	点检项目รายการตรวจสอบ	点检标准มาตรฐานตรวจสอบ	频次 頻次	日期วันที่ 班次กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	检查机台的排风系统 ตรวจสอบระบบออกลมของเครื่อง	排风系统正常开启, 有负压 ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○
				晚班	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	确认设备实际运行状态与指示牌 ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ ป้ายแจ้ง	设备实际运行状态与指示牌状态一致 ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○
				晚班	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	机台管路接头、调节阀、减压阀 等有无漏气 瓦夫尔泵 瓦夫尔泵 เครื่องไม่รั่ว	机台管路、调节阀、减压阀等无损坏 漏气 瓦夫尔泵 瓦夫尔泵แรงดันไม่เสีย รั่ว	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○
				晚班	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	检查线路、管路 ตรวจสอบสายไฟ ท่อ	无脱落损坏, 整齐扎束 ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○
				晚班	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	检查各运动部件无异响或异常动作 ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก	各运动部件无异响或异常动作 ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี เสียงแปลก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○
				晚班	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	检查各影像平台背光源亮度 ตรวจสอบแสงหลังกล้อง	影像平台背光源明亮, 无破损 แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○
				晚班	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	检查机台各控制柜门 ตรวจสอบประตูควบคุมทั้งหมดของ เครื่อง	各控制柜的门关闭锁紧 ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○
				晚班	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	检查控制柜内控制开关标示 ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่ ตู้ควบคุม	标示正确、清晰; ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○
				晚班	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	检查控制柜内部 ตรวจสอบข้างในตู้ควบคุม	无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他 杂物 无异味 风扇 风扇 风扇 风扇	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○
				晚班	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓
10	检查焊接传送机构 ตรวจสอบโครงสร้างย้ายแผ่นเซลล์	无损坏或严重受损 ไม่ชำรุดหรือเสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
				晚班	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11	检查机台外表 ตรวจสอบผิวเครื่อง	无明显划痕、损坏或脏污 ไม่มีรอยขีดข่วน และไม่มีสกปรก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
				晚班	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12	焊带折弯位置 ตำแหน่งงอเส้นตีเกล็ด	焊带折弯位置位于两片电池片之间 ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
				晚班	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
设备点检人签名 ผู้ตรวจเช็คชื่อ			每班 ทุกกะ	白班																															
				晚班																															

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในช่องที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ชัด/ ผิด/ พักผ่อน



阿特斯

设备预防性维护表-小牛CHN40焊接机แบบฟอร์มบำรุงเครื่องเชื่อมCHN40

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M48-20323

2022 11年

5 เดือน

序号 เลข	点检项目รายการตรวจสอบ	点检标准มาตรฐานตรวจสอบ	频次ถี่	日期วันที่		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
				班次กะ																																	
1	检查机台的排风系统 ตรวจสอบระบบออกลมของเครื่อง	排风系统正常开启, 有负压 ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
				晚班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	确认设备实际运行状态与指示牌 ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ ป้ายแจ้ง	设备实际运行状态与指示牌状态一致 ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				晚班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	机台管路接头、调节阀、减压阀 等有无漏气 瓦剎ปรับเปลี่ยน หรือ วาล์วปรับ วาล์วลบตันของ เครื่องไม่รั่ว	机台管路、调节阀、减压阀等无损坏 、漏气 หรือ วาล์วปรับ วาล์วลบตันไม่เสีย รั่ว	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				晚班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	检查线路、管路 ตรวจสอบสายไฟ ท่อ	无脱落损坏, 整齐扎束 ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				晚班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	检查各运动部件无异响或异常动 作 ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก	各运动部件无异响或异常动作 ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี เสียงแปลก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				晚班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	检查各影像平台背光源亮度 ตรวจสอบแสงหลังกล้อง	影像平台背光源明亮, 无破损 แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				晚班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	检查机台各控制柜门 ตรวจสอบประตูควบคุมทั้งหมดของ เครื่อง	各控制柜的门关闭锁紧 ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				晚班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	检查控制柜内控制开关标示 ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่ ตู้ควบคุม	标示正确、清晰; ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				晚班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	检查控制柜内部 ตรวจสอบข้างในตู้ควบคุม	无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他 杂物 ไม้แผ่นเซลล์ ฝุ่น ผงคล้ายยาฟลักซ์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				晚班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	检查焊接传送机构 ตรวจสอบโครงสร้างย้ายแผ่นเซลล์	无损坏或严重受损 ไม่ชำรุดหรือเสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				晚班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	检查机台外表 ตรวจสอบผิวเครื่อง	无明显划痕、损坏或脏污 ไม่เปรอะ เสีย และไม่สะอาด	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				晚班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	焊带折弯位置 ตำแหน่งงอเส้นตีเกล	焊带折弯位置位于两片电池片之间 ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
				晚班	0	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
设备点检人签名 ผู้ตรวจเช็คชื่อ			每班 ทุกกะ	白班																																	
				晚班																																	

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "o" 表示。

หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในช่องที่ต้องตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ชัด/ ผิด/ พักผ่อน



阿特斯

设备预防性维护表--小牛DH150F汇流条焊接机แบบฟอร์มบำรุงรักษาเครื่อง-เครื่องเชื่อมลิวทิวDH150

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0055

2022 年 ๕

5月 เดือน

序号 หมายเลข	点检项目รายการ	点检标准 มาตรฐานการตรวจสอบ	频次ความถี่	日期วันที่		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
				班次กะ																																	
1	检查设备操作面板按钮功能有效 ตรวจสอบว่าฟังก์ชันปุ่มแผงควบคุมอุปกรณ์ มีประสิทธิภาพ	启停, 加热, 设备归零, 故障复位等按钮无损坏 เริ่มต้นและหยุดเครื่องทำความร้อน กลับถึงตำแหน่ง ปลดปล่อยอุปกรณ์การตั้งค่าความผิดพลาดและปุ่มอื่นๆ โดยไม่เสียหาย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白昼	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
1	检查折弯气缸, 压带, 顶升气缸是否灵活 ตรวจสอบว่ากระบอกลูกสูบ, เข็มขัดแรงดัน, ถังยกมีความยืดหยุ่น	在机台运行中, 观察气缸运行是否灵活或者在手 动界面里点击各气缸动作观察 ในการทำงานของเครื่องให้สังเกตว่าถังมีความ ยืดหยุ่นหรือคลิกที่การสังเกตการกระทำของถังแต่ละ ในอินเตอร์เฟซที่กำหนดเอง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白昼	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
2	检查正规气源压力0.2-0.3Mpa (夹持 状态) ตรวจสอบความดันแหล่งก๊าซกระบอกลูกสูบ ปกติ 0.2-0.3 Mpa (รัฐหนีบ)	在规正夹持状态下观察气压表数值并记录 สังเกตค่าบารอมิเตอร์และบันทึกไว้ในสภาพของการ หนีบ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白昼	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
3	检查记录焊接时间 (同工艺参数表对应) ตรวจสอบเวลาเชื่อมระยะเบี่ยน (ที่สอดคล้อง กับตารางพารามิเตอร์กระบวนการ)	在规正夹持状态下观察气压表数值并记录 เวลาเชื่อมอยู่ภายในช่วงของตารางพารามิเตอร์ กระบวนการ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白昼	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
4	检查记录焊接电流 (同工艺参数表对应) ตรวจสอบการเชื่อมระยะเบี่ยนปัจจุบัน (ที่ สอดคล้องกับตารางพารามิเตอร์กระบวนการ)	焊接电流在工艺参数表范围之内 การเชื่อมปัจจุบันภายในช่วงของตารางพารามิเตอร์ กระบวนการ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白昼	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
6	检查影像背光源 ตรวจสอบว่าไฟแบ็คไลท์ของภาพถูกต้อง	影像平台背光源明亮, 无破损 แพลตฟอร์มภาพมีไฟแบ็คไลท์ที่สว่างและไม่มีความ แตกแยก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白昼	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
5	检查设备整机有无异常漏气 ตรวจสอบเครื่องรั่วลมหรือไม่	设备气管无破损, 漏气 สายลมเครื่องไม่เสีย สายไม่รั่วลม	1次/班1 ครั้ง/กะ	白昼	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
7	检查汇流条焊接效果, 无发黄, 无虚焊 ตรวจสอบการเชื่อมเส้นบัสบาร์ ไม่ที่สีเหลือง ไม่มีการเชื่อมไม่ติด	汇流条无虚焊, 无发黄 เส้นบัสบาร์ไม่มีการเชื่อมไม่ติด ไม่มีสีเหลือง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白昼	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
8	检查汇流条带吸附真空达到-80±10Kpa (-7 0Kpa至-90Kpa) ตรวจสอบความบรรจบกันของเครื่องดูดฝุ่น ดูดซับสายพานของเข็มขัดเพื่อ-80 ± 10Kpa (-70Kpa ถึง-90Kpa)	真空值需达到-80±10Kpa(-70Kpa至-90Kpa) ค่าสุญญากาศต้องอยู่ใน-80±10Kpa(-70Kpaถึง- 90Kpa)	1次/班1 ครั้ง/กะ	白昼	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
				晚班	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0

设备点检人签名เซ็นชื่อผู้ตรวจสอบเครื่อง

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "√"、故障 "△"、休息 "○" 表示。

หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ข้อขัดข้อง/ พักผ่อน



设备预防及预测性维护表 แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักรของแผนกอุปกรณ์

设备名称: 贴胶带机ชื่อ: เครื่องติดเทป

设备编号หมายเลขเครื่องจักร: THSM-EQ-M49-0187

2022年ปี 5 月เดือน

维护保养日期วัน 维护保养项目ข้อ	频次 ความถี่	班次กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
检查气源气压是否在0.6~0.8MPa范围 แรงดันอยู่0.6--0.8Mpaหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เช้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0		
		晚ดึก	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	
急停开关、安全门是否有效联锁报警 ปุ่มหยุดฉุกเฉินและประตูความปลอดภัย ปลอดภัยมีประสิทธิภาพหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เช้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	
		晚ดึก	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
检查进料组件定位是否精准有效 ตรวจสอบกำหนดตำแหน่งของโมดูล ถูกต้องและมีประสิทธิภาพหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เช้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	
		晚ดึก	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
检查各传动轴是否有异响 ตรวจสอบแต่ละเพลาส่งมีเสียงที่ผิดปกติหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เช้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	
		晚ดึก	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
检查胶盘是否损伤 ตรวจสอบตัวดูดเสียหายหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เช้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0
		晚ดึก	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0	0	0	0	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
设备点检人签名 ลายเซ็นผู้ตรวจสอบ	每班 ทุกกะ	早เช้า																																	
		晚ดึก																																	

备注หมายเหตุ: 1. 点检项目中有量化指标, 内容填写相关数据; 1. มีตัวชี้วัดเชิงปริมาณในรายการตรวจสอบและควรกรอกข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
2. 不能以数据表示的: 正常“√”、故障“△”、休息“○”表示。2. ไม่สามารถแสดงข้อมูลได้: ปกติ“√”, ความผิดปกติ“△”, พัก“○”



设备预防性维护表-小牛CHn40焊机

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0004

2022 ปี

เดือน

序号 เลข	点检项目รายการตรวจสอบ	点检标准มาตรฐานตรวจสอบ	频次	日期วันที่		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
				班次	กะ																															
1	检查机台的排风系统 ตรวจสอบระบบลมของเครื่อง	排风系统正常开启, 有负压 ระบบลมทำงานปกติมีแรงดันลบ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
2	确认设备实际运行状态与指示牌 ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ ป้ายแจ้ง	设备实际运行状态与指示牌状态一致 ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
3	机台管路接头、调节阀、减压阀 等有无漏气 หัวต่อ วาล์วปรับ วาล์วลบต้นของ เครื่องไม่รั่ว	机台管路、调节阀、减压阀等无损坏 漏气 หัว วาล์วปรับ วาล์วลบต้นไม่เสีย รั่ว	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
4	检查线路、管路 ตรวจสอบสายไฟ หัว	无脱落损坏, 整齐扎束 ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
5	检查各运动部件无异响或异常动作 ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก	各运动部件无异响或异常动作 ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี เสียงแปลก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
6	检查各影像平台背光源亮度 ตรวจสอบแสงหลังกล้อง	影像平台背光源明亮, 无破损 แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
7	检查机台各控制柜门 ตรวจสอบประตูควบคุมทั้งหมดยของ เครื่อง	各控制柜的门关闭锁紧 ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
8	检查控制柜内控制开关标示 ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่ ตู้ควบคุม	标示正确、清晰; ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
9	检查控制柜内部 ตรวจสอบภายในตู้ควบคุม	无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他 杂物ไม่มีแผ่นเซลล์ ผื่น ผลึกน้ำยาฟลักซ์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
10	检查焊接传送机构 ตรวจสอบโครงสร้างย้ายแผ่นเซลล์	无损坏或严重受损 ไม่ชำรุดหรือเสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
11	检查机台外表 ตรวจสอบผิวเครื่อง	无明显划痕、损坏或脏污 ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
12	焊带折弯位置 ตำแหน่งงอเส้นดับก	焊带折弯位置位于两片电池片之间 ตำแหน่งงอประหว่งแผ่นเซลล์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
设备点检人签名 ผู้ตรวจเช็ช			每班 ทุกกะ	白班																																
				晚班																																

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในช่องที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ชัดช่อง/ พักผ่อน



阿特斯

设备预防性维护表-小牛CHn40焊机

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0005

2022 ปี

4 เดือน

序号 เลข	点检项目รายการตรวจสอบ	点检标准มาตรฐานตรวจสอบ	频次	日期วันที่ 班次กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	检查机台的排风系统 ตรวจสอบระบบกลอกลมของเครื่อง	排风系统正常开启, 有负压 ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
2	确认设备实际运行状态与指示牌 ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง	设备实际运行状态与指示牌状态一致 ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
3	机台管路接头、调节阀、减压阀 等有无漏气 瓦剎 วาล์วปรับ วาล์วลดแรงดันของ เครื่องไม่รั่ว	机台管路、调节阀、减压阀等无损坏 ไม่เสียหาย วาล์วปรับ วาล์วลดแรงดันไม่เสีย วาล์ว	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
4	检查线路、管路 ตรวจสอบสายไฟ ท่อ	无脱落损坏, 整齐扎束 ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
5	检查各运动部件无异响或异常动作 ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก	各运动部件无异响或异常动作 ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี เสียงแปลก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
6	检查各影像平台背光源亮度 ตรวจสอบแสงหลังกล้อง	影像平台背光源明亮, 无破损 แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
7	检查机台各控制柜门 ตรวจสอบประตูควบคุมทั้งหมดของ เครื่อง	各控制柜的门关闭锁紧 ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
8	检查控制柜内控制开关标示 ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่ ตู้ควบคุม	标示正确、清晰; ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
9	检查控制柜内部 ตรวจสอบข้างในตู้ควบคุม	无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他 杂物ไม่มีแผ่นเซลล์ ผุ่น ผิดก้นยาฟลักซ์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
10	检查焊接传送机构 ตรวจสอบโครงสร้างย้ายแผ่นเซลล์	无损坏或严重受损 ไม่ชำรุดหรือเสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
11	检查机台外表 ตรวจสอบผิวเครื่อง	无明显划痕、损坏或脏污 ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
12	焊带折弯位置 ตำแหน่งงอเส้นบัด	焊带折弯位置位于两片电池片之间 ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
设备点检人签名 ผู้ตรวจเช็ค			每班 ทุกกะ	白班																															
				晚班																															

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขไปเพื่อต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ขัดข้อง/ พักผ่อน



4 เดือน



设备预防性维护表-小牛CHn40焊机

设备编号: TISM-EQ-M49-0007

2022 年

4 เดือน

序号 เลข	点检项目รายการตรวจสอบ	点检标准มาตรฐานตรวจสอบ	频次ถี่	日期วันที่		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
				班次กะ																																
1	检查机台的排风系统 ตรวจระบบระบายอากาศของเครื่อง	排风系统正常开启, 有负压 ระบบระบายอากาศทำงานปกติมีแรงดันลบ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白เช้า	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○			
				晚ดึก	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
2	确认设备实际运行状态与指示牌 ยืนยันว่าสถานะการทำงานกับเครื่องและ ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการทำงานเครื่อง	设备实际运行状态与指示牌状态一致 ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการทำงานเครื่อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白เช้า	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚ดึก	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
3	机台管路接头、调节阀、减压阀 等有漏气 瓦剎 วาล์วปรับ วาล์วลบต้นของ เครื่องไม่รั่ว	机台管路、调节阀、减压阀等无损坏 ท้อ วาล์วปรับ วาล์วลบแรงดันไม่เสีย วาล์ว ปรับ วาล์วลบแรงดันไม่เสีย วาล์วปรับ วาล																																		

备注: 1. 点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2. 不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในช่องที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ขัดข้อง/ พักผ่อน



设备预防性维护表-小牛CHn40焊机

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0008

2022 ปี

เดือน

序号 เลข	点检项目รายการตรวจสอบ	点检标准มาตรฐานตรวจสอบ	频次	日期วันที่		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
				班次กะ																																
1	检查机台的排风系统 ตรวจสอบระบบออกลมของเครื่อง	排风系统正常开启, 有负压 ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
2	确认设备实际运行状态与指示牌 ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ ป้ายแจ้ง	设备实际运行状态与指示牌状态一致 ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
3	机台管路接头、调节阀、减压阀 等有无漏气 หาข้อ ว่าลั่วปรับ วาล์วลบตันของ เครื่องไม่รั่ว	机台管路、调节阀、减压阀等无损坏 、漏气 ท่อ วาล์วปรับ วาล์วลดแรงดันไม่เสีย วู	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
4	检查线路、管路 ตรวจสอบสายไฟ ท่อ	无脱落损坏, 整齐扎束 ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
5	检查各运动部件无异响或异常动作 ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก	各运动部件无异响或异常动作 ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี เสียงแปลก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
6	检查各影像平台背光源亮度 ตรวจสอบแสงหลังกล้อง	影像平台背光源明亮, 无破损 แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
7	检查机台各控制柜门 ตรวจสอบประตูควบคุมทั้งหมดของ เครื่อง	各控制柜的门关闭锁紧 ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
8	检查控制柜内控制开关标示 ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่ ตู้ควบคุม	标示正确、清晰; ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
9	检查控制柜内部 ตรวจสอบภายในตู้ควบคุม	无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他 杂物ไม่มีแผ่นเซลล์ ผง ผงบัดกรีฟลักซ์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
10	检查焊接传送机构 ตรวจสอบโครงสร้างป้ายแผ่นเซลล์	无损坏或严重受损 ไม่ชำรุดหรือเสีย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
11	检查机台外表 ตรวจสอบผิวเครื่อง	无明显划痕、损坏或脏污 ไม่มีรอยขีด และสกปรก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
12	焊带折弯位置 ตำแหน่งงอแผ่นซิลิกอน	焊带折弯位置位于两片电池片之间 ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○			
				晚班	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
设备点检人签名 ผู้ตรวจเช็ค			每班 ทุกกะ	白班																																
				晚班																																

备注: 1. 点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2. 不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในช่องที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ ✓ ชัดช่อง △ พักผ่อน ○

序号 หมายเลข	点检项目รายการ	点检标准 มาตรฐานการตรวจ	频次ความถี่	日期班次 วันที่กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1	检查设备操作面板按钮功能有效 ตรวจสอบว่าฟังก์ชันปุ่มควบคุมอุปกรณ์มีประสิทธิภาพ	启停, 加热, 设备归零, 故障复位等按钮无损坏 เริ่มต้นและหยุดเครื่องทำความร้อน กลับถึงตำแหน่ง ปลดปล่อยอุปกรณ์การตั้งค่าความผิดพลาดและปุ่มอื่นๆ โดยไม่เสียหาย	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				晚班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1	检查折弯气缸, 压带, 顶升气缸是否灵活 ตรวจสอบว่ากระบอกลูกสูบ, เข็มขัดแรงดัน, ถังยกมีความยืดหยุ่น	在机台运行中, 观察气缸运行是否灵活或者在手 动界面里点击各气缸动作观察 ในการทำงานของเครื่องให้สังเกตว่าถังมีความ ยืดหยุ่นหรือคลิกที่การสั่งเกิดการกระทำของถังแต่ละ ในอินเตอร์เฟซที่กำหนดเอง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				晚班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	检查规正气缸气源压力0.2-0.3Mpa (夹持 状态) ตรวจสอบความดันแหล่งก๊าซกระบอกลูกสูบ ปกติ 0.2-0.3 Mpa (รัฐหนีบ)	在规正夹持状态下观察气压表数值并记录 สังเกตค่าบารอมิเตอร์และบันทึกไว้ในสภาพของการ หนีบ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
				晚班	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
3	检查记录焊接时间 (同工艺参数表对应) ตรวจสอบเวลาเชื่อมระยะเบี่ยน (ที่สอดคล้อง กับตารางพารามิเตอร์กระบวนการ)	在规正夹持状态下观察气压表数值并记录 เวลาเชื่อมอยู่ภายในช่วงของตารางพารามิเตอร์ กระบวนการ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				晚班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	检查记录焊接电流 (同工艺参数表对应) ตรวจสอบการเชื่อมระยะเบี่ยนปัจจุบัน (ที่ สอดคล้องกับตารางพารามิเตอร์กระบวนการ)	焊接电流在工艺参数表范围之内 การเชื่อมปัจจุบันภายในช่วงของตารางพารามิเตอร์ กระบวนการ	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				晚班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	检查影像背光源 ตรวจสอบว่าไฟแบ็คไลท์ของภาพถูกต้อง	影像平台背光源明亮, 无破损 แพลตฟอร์มภาพไฟแบ็คไลท์ที่สว่างและไม่มี ความแตกแยก	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				晚班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	检查设备整机有无异常漏气 ตรวจสอบเครื่องรั่วลมหรือไม่	设备气管无破损, 漏气 สายลมเครื่องไม่เสีย สายไม่รั่วลม	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				晚班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	检查汇流条焊接效果, 无发黄, 无虚焊 ตรวจสอบการเชื่อมเส้นบัสบาร์ ไม่ที่สีเหลือง ไม่มีการเชื่อมไม่ดี	汇流条无虚焊, 无发黄 เส้นบัสบาร์ไม่มีการเชื่อมไม่ดี ไม่ที่สีเหลือง	1次/班1 ครั้ง/กะ	白班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
				晚班	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	检查汇流带吸附真空达到-80±10Kpa (-70Kpa至-90Kpa) ตรวจสอบความบรรจุกันของเครื่องดูดฝุ่น ดูดซับสายพานของเข็มขัดเพื่อ-80 ± 10Kpa (-70Kpa ถึง-90Kpa)	真空值需达到-80±10Kpa(-70Kpa至-90Kpa) ค่าสุญญากาศต้องอยู่ใน-80±10Kpa(-70Kpaถึง- 90Kpa)	1次/班 ครั้ง/กะ																																			
设备点检人签名เซ็นชื่อผู้ตรวจสอบเครื่อง			每班 ทุกกะ																																			

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。

หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ ✓ ข้อขัดข้อง △ พักผ่อน ○

设备名称: 贴胶带机ชื่อ: เครื่องติดเทป

设备编号หมายเลขเครื่องจักร: THSM-EQ-M49-0081

2022年ปี 4 月เดือน

维护保养日期วัน 维护保养项目ข้อ	频次 ความถี่	班次กะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
检查气源气压是否在0.6~0.8MPa范围 แรงดันอยู่0.6--0.8Mpaหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เช้า	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○		
		晚ดึก	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
急停开关、安全门是否有效联锁报警 ปุ่มหยุดฉุกเฉินและประตูความปลอดภัยมีประสิทธิภาพหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เช้า	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
		晚ดึก	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
检查进料组件定位是否精准有效 ตรวจสอบกำหนดตำแหน่งของโมดูลถูกต้องและมีประสิทธิภาพหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เช้า	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
		晚ดึก	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
检查各传动轴是否有异响 ตรวจสอบแต่ละเพลาส่งมีเสียงที่ผิดปกติหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เช้า	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
		晚ดึก	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
检查胶盘是否损伤 ตรวจสอบตัวดูดเสียหายหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เช้า	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	
		晚ดึก	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
设备点检人签名 ลายเซ็นผู้ตรวจสอบ	每班 ทุกกะ	早เช้า																																
		晚ดึก																																

备注หมายเหตุ: 1. 点检项目中有量化指标, 内容填写相关数据; 1. มีตัวชี้วัดเชิงปริมาณในรายการตรวจสอบและควรกรอกข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
 2. 不能以数据表示的: 正常“√”、故障“△”、休息“○”表示。2. ไม่สามารถแสดงข้อมูลได้: ปกติ“√”, ความผิดปกติ“△”, พัก“○”

设备预防性维护表แบบฟอร์มบำรุงรักษาฝ่ายอุปกรณ์

设备名称ชื่อเครื่อง: 羿珩三腔双层层压机لامีเนตสามช่องสองชั้น

设备编号: รหัสเครื่อง

THSM-EQ-M49-0022

2022 年 ๗ 月 4 日 เดือน

维护保养项目	频次 ความถี่	班次 ครั้ง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1.检查光栅是否保护完好, 功能是否有效 ตรวจสอบเซนเซอร์ปกปิดหรือไม่	每班 ทุกะ	早เข้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0			
		晚เลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0			
2.检查630, 450真空泵压缩气体压力是否在2-4bar ตรวจสอบแรงดันปั๊มสุญญากาศ630 450อยู่2-4barหรือไม่	每班 ทุกะ	早เข้า	0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	0	0	0		
		晚เลิก	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	0	0	0		
3 检查层压机电控柜门锁, 防护盖板是否完好 ตรวจสอบตู้ควบคุมไฟฟ้าลามิเนต ฝาปิดหรือยัง	每班 ทุกะ	早เข้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0		
		晚เลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0		
4 检查真空泵冷却水管安装完好, 无滴漏 ตรวจสอบท่อน้ำให้ความเย็นของปั๊มสุญญากาศรั่วหรือไม่	每班 ทุกะ	早เข้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0		
		晚เลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0		
5 检查真空泵有无震动位移, 气震阀是否关闭 ตรวจสอบปั๊มสุญญากาศสั่นหรือไม่ วาล์วสั่นปิดหรือยัง	每班 ทุกะ	早เข้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0		
		晚เลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0		
6检查真空泵的630, 450的油位是在油位镜 (OSG) 的min和max之间 ตรวจสอบว่าระดับน้ำมันของ630, 450ของปั๊มสุญญากาศอยู่ระหว่างนาทิจและสูงสุดของ OSG	每班 ทุกะ	早เข้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0		
		晚เลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0		
7检查导热油管及法兰是否有渗漏, 压力是否在0.3--0.6 Mpa之间、导热油位在1/3以上 ตรวจสอบว่าท่อระบายความร้อนและหน้าแปลนมีการรั่วไหล, ไม่ว่าความดันอยู่ระหว่าง 0.3-0.6 Mpa, และระดับน้ำมันความร้อนอยู่เหนือ1/3	每班 ทุกะ	早เข้า	0	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0	0	0	
		晚เลิก	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0	0	0	
8检查层压机组件C机堆栈出料台组件平齐, 无倾斜 ตรวจสอบว่าการประกอบชิ้นส่วนเครื่องเคลือบซีสแต่ต์การหมุนของเตาเรียบถูกล่างและไม่มีการเอียง	每班 ทุกะ	早เข้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0		
		晚เลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0		
设备点检人员签名 เซ็นชื่อผู้ตรวจสอบ	每班 ทุกะ	早เข้า																																	
		晚เลิก																																	

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。

หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ชัดช่อง △ พักผ่อน

设备预防性维护表แบบฟอร์มบำรุงรักษาฝ่ายอุปกรณ์

设备名称ชื่อเครื่อง: 羿珩三腔双层层压机لاميناตสามช่องสองชั้น

设备编号: รหัสเครื่อง

THSM-EQ-M49-0023

2022 年 4 月 เดือน

维护保养项目	频次 ความถี่	班次 ครั้ง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1.检查光栅是否保护完好, 功能是否有效 ตรวจสอบเซนเซอร์ปกติหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เข้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0					
		晚เลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0					
2.检查630, 450真空泵压缩气体压力是否在2-4bar ตรวจสอบแรงดันปั๊มสุญญากาศ630 450อยู่2-4barหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เข้า	0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	0	0	0				
		晚เลิก	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	0	0	0			
3 检查层压机电控柜门锁, 防护盖板是否完好 ตรวจสอบตู้ควบคุมไฟฟ้าลามิเนต ฝาปิดหรือยัง	每班 ทุกกะ	早เข้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0				
		晚เลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0			
4 检查真空泵冷却水管安装完好, 无滴漏 ตรวจสอบท่อน้ำทำความเย็นของปั๊มสุญญากาศรั่วหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เข้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0				
		晚เลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0			
5 检查真空泵有无震动位移, 气震阀是否关闭 ตรวจสอบปั๊มสุญญากาศสั่นหรือไม่ วาล์วสั่นปิดหรือยัง	每班 ทุกกะ	早เข้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0				
		晚เลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0			
6检查真空泵的630, 450的油位是在油位镜 (OSG) 的min和max之间 ตรวจสอบว่าระดับน้ำมันของจต๐,๔๕๐ของปั๊มสุญญากาศอยู่ระหว่างนาฬิกาลูกศรและสูงสุดของ OSG	每班 ทุกกะ	早เข้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0				
		晚เลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0			
7检查导热油管及法兰是否有渗漏, 压力是否在0.3--0.6 Mpa之间、导热油位在1/3以上 ตรวจสอบว่าท่อระบายความร้อนและหน้าแปลนมีการรั่วไหล, ไม่ว่าความดันอยู่ระหว่าง 0.3-0.6 Mpa, และระดับน้ำมันความร้อนอยู่เหนือ1/3	每班 ทุกกะ	早เข้า	0	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0	0	0		
		晚เลิก	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.6	0	0		
8检查层压机组件C机堆栈出料台组件平齐, 无倾斜 ตรวจสอบว่าการประกอบชิ้นส่วนเครื่องเคลือบซิสแต่การหมุนของเตาเสียถูกล้างและไม่มีการเอียง	每班 ทุกกะ	早เข้า	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0				
		晚เลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	0	0	0			
设备点检人员签名 เซ็นชื่อผู้ตรวจสอบ	每班 ทุกกะ	早เข้า																																		
		晚เลิก																																		

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。

หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ ✓ ขัดข้อง △ พักผ่อน ○

设备预防性维护表แบบฟอร์มบำรุงรักษาฝ่ายอุปกรณ์

设备名称ชื่อเครื่อง: 羿珩三腔双层层压机لامีนตสามช่องสองชั้น

设备编号: รหัสเครื่อง

THSM-EQ-M49-0062

2022 年 4 月 เดือน

维护保养日期วันที่บำรุงรักษา 维护保养项目	频次 ความถี่	班次 ครั้ง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.检查光栅是否保护完好, 功能是否有效 ตรวจสอบเซนเซอร์ปกติหรือไม่	每班 ทุกะ	早เข้า	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		晚เลิก	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2.检查630, 450真空泵压缩气体压力是否在2-4bar ตรวจสอบแรงดันปั๊มสุญญากาศ630 450อยู่2-4barหรือไม่	每班 ทุกะ	早เข้า	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		晚เลิก	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3 检查层压机电控柜门锁, 防护盖板是否完好 ตรวจสอบตู้ควบคุมไฟฟ้าลามิเนต ฝาปิดหรือยัง	每班 ทุกะ	早เข้า	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		晚เลิก	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4 检查真空泵冷却水管安装完好, 无滴漏 ตรวจสอบท่อทำความเย็นของปั๊มสุญญากาศรั่วหรือไม่	每班 ทุกะ	早เข้า	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		晚เลิก	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5 检查真空泵有无震动位移, 气震阀是否关闭 ตรวจสอบปั๊มสุญญากาศสั่นหรือไม่ วาล์วสั่นปิดหรือยัง	每班 ทุกะ	早เข้า	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		晚เลิก	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6检查真空泵的630, 450的油位是在油位镜 (OSG) 的 min和max之间 ตรวจสอบว่าระดับน้ำมันของ630, 450ของปั๊มสุญญากาศอยู่ ระหว่างนาฬิกาและสูงสุดของ OSG	每班 ทุกะ	早เข้า	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		晚เลิก	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7检查导热油管及法兰是否有渗漏, 压力是否在0.3--0.6 Mpa之间、导热油位在1/3以上 ตรวจสอบว่าท่อระบายความร้อนและหน้าแปลนมีการรั่วไหล, ไม่ว่าความดันอยู่ระหว่าง 0.3-0.6 Mpa, และระดับน้ำมัน ความร้อนอยู่เหนือ1/3	每班 ทุกะ	早เข้า	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		晚เลิก	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8检查层压机组件C机堆栈出料台组件平齐, 无倾斜 ตรวจสอบว่าการประกอบชิ้นส่วนเครื่องเคลือบซีสแต่ดการ หมุนของเตาเสียถูกล่างและไม่มีอาการเอียง	每班 ทุกะ	早เข้า	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		晚เลิก	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
设备点检人员签名 เซ็นชื่อผู้ตรวจสอบ	每班 ทุกะ	早เข้า																															
		晚เลิก																															

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "√"、故障 "△"、休息 "○" 表示。

หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ข้อของ△ พักผ่อน○

设备名称ชื่อเครื่อง: 羿珩三腔双层层压机ลามิเนตสามช่องสองชั้น

设备编号: รหัสเครื่อง

THSM-EQ-M49-0063

2022 年 4 月 เดือน

维护保养项目	维护保养日期วันที่บำรุงรักษา	频次 ความถี่	班次 ครั้ง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.检查光栅是否保护完好，功能是否有效 ตรวจสอบเซนเซอร์ปิดหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เข้า																																
		晚เลิก																									✓			✓				
2.检查630，450真空泵压缩气体压力是否在2-4bar ตรวจสอบแรงดันปั๊มสุญญากาศ630 450อยู่2-4barหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เข้า																																
		晚เลิก																																
3 检查层压机电控柜门锁，防护盖板是否完好 ตรวจสอบตู้ควบคุมไฟฟ้าลามิเนตปิดหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เข้า																																
		晚เลิก																																
4 检查真空泵冷却水管安装完好，无滴漏 ตรวจสอบท่อน้ำให้ความเย็นของปั๊มสุญญากาศรั่วหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เข้า																																
		晚เลิก																																
5 检查真空泵有无震动位移，气震阀是否关闭 ตรวจสอบปั๊มสุญญากาศสั่นหรือไม่ วาล์วสั่นปิดหรือไม่	每班 ทุกกะ	早เข้า																																
		晚เลิก																																
6检查真空泵的630，450的油位是在油位镜（OSG）的min和max之间 ตรวจสอบว่าระดับน้ำมันของ630, 450ของปั๊มสุญญากาศอยู่ระหว่างนาฬิกาและสูงสุดของ OSG	每班 ทุกกะ	早เข้า																																
		晚เลิก																																
7检查导热油管及法兰是否有渗漏，压力是否在0.3--0.6 Mpa之间、导热油位在1/3以上 ตรวจสอบว่าท่อระบายความร้อนและหน้าแปลนมีการรั่วไหล, ไม่ว่าความดันอยู่ระหว่าง 0.3-0.6 Mpa, และระดับน้ำมันความร้อนอยู่เหนือ1/3	每班 ทุกกะ	早เข้า																																
		晚เลิก																																
8检查层压机组件C机堆栈出料台组件平齐，无倾斜 ตรวจสอบว่าการประกอบชิ้นส่วนเครื่องเคลือบซีสแต่ดการหมุนของเตาเสียเบี่ยงและไม่มีการเอียง	每班 ทุกกะ	早เข้า																																
		晚เลิก																																
设备点检人员签名 เซ็นชื่อผู้ตรวจสอบ	每班 ทุกกะ	早เข้า																																
		晚เลิก																																

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "√"、故障 "△"、休息 "○" 表示。

หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ✓ ขัดข้อง△ พักผ่อน○

วันที่	รายการ	11-TR5变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า						11-TR6变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า						11-TR7变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า						11-TR8变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า						11 SF6			点検人 氏名 氏名 氏名	系统负责人 氏名 氏名 氏名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		电压/แรงดัน			电流/กระแสไฟฟ้า			电压/แรงดัน			电流/กระแสไฟฟ้า			电压/แรงดัน			电流/กระแสไฟฟ้า			电压/แรงดัน			电流/กระแสไฟฟ้า			1#	2#	3#																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
時間/เวลา																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

หมายเหตุ: 1.此表由设施部人员填写แบบฟอร์มฉบับนี้ กรอกโดยพนักงานของแผนกFacility
 2.异常请在备注栏填写异常情况在备注栏填写
 3.每天点检6次, 每4H/次 ตรวจเช็ค6ครั้ง/วัน ทุกชั่วโมง/ครั้ง

日期วันที่	项目รายการ	直流屏direct current cabinet						11-TR5变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				11-TR6变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				11-TR7变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				11-TR8变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				点检人姓名ที่ตรวจรอบ	系统负责人确认ที่ต้นทาง
		1合母电源 ตัวควบคุมสายไฟ	1控母电源 ตัวควบคุมแหล่งไฟ	1充电电源 แหล่งจ่ายไฟฟ้ามอเตอร์	2合母电源 ตัวควบคุมสายไฟ	2控母电源 ตัวควบคุมแหล่งไฟ	2充电电源 แหล่งจ่ายไฟฟ้ามอเตอร์	< 120℃			风机是否启动 เครื่องลมทำงานหรือไม่	< 120℃			风机是否启动 เครื่องลมทำงานหรือไม่	< 120℃			风机是否启动 เครื่องลมทำงานหรือไม่	< 120℃			风机是否启动 เครื่องลมทำงานหรือไม่		
								A	B	C		A	B	C		A	B	C		A	B	C			
5/6/2022	10:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	74	80	73	X	64	68	49	X	65	69	50	X		
	14:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	75	80	74	X	65	69	49	X	59	63	47	X		
	18:00	✓	240	223	—	—	—	66	66	61	X	75	80	73	X	65	69	49	X	64	67	49	X		
	22:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	75	80	73	X	64	68	49	X	65	68	50	X		
	02:00	✓	240	223	—	—	—	64	65	59	X	74	79	73	X	62	67	47	X	64	67	49	X		
	06:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	74	79	73	X	62	66	47	X	64	67	48	X		
6/6/2022	10:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	75	80	73	X	64	68	49	X	65	69	50	X		
	14:00	✓	240	223	—	—	—	65	65	60	X	74	80	73	X	58	64	50	✓	58	62	48	X		
	18:00	✓	240	223	—	—	—	65	65	60	X	75	80	73	X	62	66	47	X	58	62	48	X		
	22:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	74	78	73	X	61	66	47	X	64	67	49	X		
	02:00	✓	240	223	—	—	—	65	65	59	X	74	79	72	X	62	66	47	X	64	67	49	X		
	06:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	73	78	72	X	61	66	46	X	64	68	49	X		
7/6/2022	10:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	74	79	73	X	63	68	48	X	66	69	50	X		
	14:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	74	80	74	X	64	69	49	X	59	63	47	X		
	18:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	74	80	73	X	64	69	49	X	65	68	50	X		
	22:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	74	80	73	X	64	68	49	X	65	68	50	X		
	02:00	✓	240	223	—	—	—	64	65	59	X	73	79	72	X	63	67	48	X	65	69	50	X		
	06:00	✓	240	223	—	—	—	64	65	59	X	73	79	72	X	62	66	47	X	65	68	49	X		
8/6/2022	10:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	74	79	73	X	63	68	48	X	65	69	50	X		
	14:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	74	79	73	X	64	69	49	X	66	69	51	X		
	18:00	✓	240	223	—	—	—	66	66	60	X	74	79	73	X	65	69	49	X	67	66	49	X		
	22:00	✓	240	223	—	—	—	66	66	60	X	74	79	73	X	64	68	48	X	64	68	50	X		
	02:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	74	79	73	X	63	68	48	X	65	69	50	X		
	06:00	✓	240	223	—	—	—	65	66	60	X	73	79	72	X	63	68	48	X	66	69	50	X		

备注/หมายเหตุ: 1.此表由设施部人员填写并带同所有数据 核对由设施部人员填写
2.异常请在备注栏填写
3.每天点检6次, 每4H/次 巡查点检/วัน ทุก4ชั่วโมง/ครั้ง

1. 此表由设施部人员填写并签名
 2. 异常请在备注栏填写
 3. 每天点检6次，每4H/次 巡查6次/天 每4H/次巡查

阿特斯

配电点检记录表 (八) ในตรวจเช็คบันทึกห้องควบคุมไฟฟ้า8

日期 วันที่	项目 รายการ	2-TR1变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า				2-TR2变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า				2-TR3变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า				2-TR4变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า				2-TR5变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า				SF6			直流柜 direct current cabinet			点检人 ชื่อ	系统负责人 ผู้ยืนยัน
		< 120°C			风机是否 启动 เครื่องลม ทำงาน หรือไม่	< 120°C			风机是否 启动 เครื่องลม ทำงาน หรือไม่	< 120°C			风机是否 启动 เครื่องลม ทำงาน หรือไม่	< 121°C			风机是否 启动 เครื่องลม ทำงาน หรือไม่	< 122°C			风机是否 启动 เครื่องลม ทำงาน หรือไม่	1. 1#	1. 2#	1. 3#	合母电源 ขั้วต่อสายไฟ	控制电源 ตัวควบคุม แหล่งจ่าย ไฟฟ้า	充电电源 แบตเตอรี่		
		A	B	C		A	B	C		A	B	C		A	B	C		A	B	C									
5/6/22	10:00	74	78	80	X	83	87	87	X	80	87	87	X	71	75	76	X	81	88	80	X	-	-	-	✓	240	223		
	14:00	80	85	87	X	87	87	88	X	80	86	86	X	75	78	80	X	81	89	80	X	-	-	-	✓	240	223		
	18:00	79	84	86	X	80	85	84	X	80	86	86	X	73	77	78	X	81	89	81	X	-	-	-	✓	240	223		
	22:00	80	84	87	X	69	76	70	✓	80	86	86	X	72	76	77	X	81	89	80	X	-	-	-	✓	140	123		
	02:00	82	86	89	X	64	70	66	✓	79	85	84	X	71	76	77	X	80	88	79	X	-	-	-	✓	140	123		
	06:00	62	67	70	✓	83	89	88	X	80	86	86	X	73	77	78	X	80	88	79	X	-	-	-	✓	140	123		
6/6/22	10:00	72	76	78	X	82	87	87	X	78	83	83	X	74	77	79	X	81	88	80	X	-	-	-	✓	240	223		
	14:00	80	85	87	X	83	89	88	X	80	85	85	X	75	79	81	X	81	89	81	X	-	-	-	✓	240	223		
	18:00	80	84	87	X	80	85	84	X	80	85	85	X	75	79	81	X	81	89	81	X	-	-	-	✓	240	223		
	22:00	77	82	83	X	65	71	66	✓	79	85	85	X	73	76	77	X	81	88	80	X	-	-	-	✓	140	123		
	02:00	81	86	88	X	64	69	66	X	78	84	83	X	75	79	80	X	81	88	80	X	-	-	-	✓	140	123		
	06:00	82	87	89	X	65	71	67	✓	79	85	85	X	73	76	77	X	81	88	79	X	-	-	-	✓	140	123		
7/6/22	10:00	68	71	74	X	82	88	87	X	80	86	86	X	75	78	80	X	81	88	80	X	-	-	-	✓	240	223		
	14:00	63	67	70	X	69	74	70	✓	82	88	89	X	76	80	81	X	81	89	81	X	-	-	-	✓	240	223		
	18:00	69	73	75	X	84	89	88	X	81	87	88	X	76	79	81	X	82	89	81	X	-	-	-	✓	240	223		
	22:00	74	79	80	X	75	80	79	X	81	88	88	X	74	77	78	X	80	87	78	X	-	-	-	✓	140	123		
	02:00	77	82	84	X	82	87	86	X	81	87	87	X	74	78	79	X	82	89	81	X	-	-	-	✓	140	123		
	06:00	78	83	84	X	81	86	85	X	81	87	87	X	74	78	79	X	82	89	80	X	-	-	-	✓	140	123		
8/6/22	10:00	71	75	72	X	80	86	85	X	79	87	85	X	75	78	80	X	82	89	81	X	-	-	-	✓	140	123		
	14:00	68	74	75	X	85	82	71	X	77	82	82	X	77	80	81	X	82	89	81	X	-	-	-	✓	140	123		
	18:00	82	82	89	X	81	82	86	X	81	87	87	X	77	81	83	X	81	88	80	X	-	-	-	✓	140	123		
	22:00	67	72	74	✓	81	86	85	X	80	87	87	X	75	78	80	X	82	89	80	X	-	-	-	✓	140	123		
	02:00	74	78	80	X	74	79	78	X	82	88	88	X	78	81	83	X	82	89	81	X	-	-	-	✓	140	123		
	06:00	76	80	82	X	83	89	88	X	81	87	87	X	77	80	82	X	81	89	80	X	-	-	-	✓	140	123		

1. 此表由设施部人员填写แบบฟอร์มฉบับนี้ กรอกโดยพนักงานของแผนกFacility
 2. 异常请在备注里填写异常情况在หมายเหตุ
 3. 每天点检6次, 每4H/次 ตรวจเช็ค6ครั้ง/วัน ทุก4ชั่วโมง/ครั้ง



配电点检记录表(九) 在ตรวจเช็คบันทึกห้องควบคุมไฟฟ้า

日期วันที่	项目 รายการ	2-TR1变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า						2-TR2变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า						2-TR3变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า						2-TR4变压器 หม้อแปลงไฟฟ้า						2-TR5变压器 หม้อแปลง						点检人签名 ลายเซ็น คนเช็ค	系统负责人确认 รับผิดชอบ คนระบบ
		电压vแรงดัน			电流Aกระแสไฟฟ้า			电压vแรงดัน			电流Aกระแสไฟฟ้า			电压vแรงดัน			电流Aกระแสไฟฟ้า			电压vแรงดัน			电流Aกระแสไฟฟ้า			电压vแรงดัน			电流Aกระแสไฟฟ้า				
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C		
5 / 6 / 22	10:00	226	227	226	2829	2692	2721	224	227	226	2976	2686	2890	226	227	227	2565	2490	2647	226	226	227	2370	2166	2136	227	226	227	2540	2654	256		
	14:00	226	227	227	2789	2656	2812	225	227	227	2968	2600	2787	226	227	227	2745	2729	2836	225	227	227	2766	2477	2565	225	226	225	2551	2654	257		
	18:00	223	224	224	2611	2605	2909	222	225	224	3194	2855	2991	224	225	225	2807	2755	2936	224	227	226	2361	2119	2370	225	226	225	2520	2693	255		
	22:00	223	224	223	2790	2649	2889	222	224	223	2900	2546	2779	222	223	223	2421	2521	2756	221	224	223	2241	2271	2271	223	224	223	2521	2677	256		
	02:00	223	223	223	2792	2652	2920	222	224	223	3326	3006	3181	223	224	224	2593	2591	2771	222	224	223	2222	2104	2232	223	223	223	2551	2678	256		
06:00	222	222	222	2783	2668	2891	221	223	223	2945	2681	2866	223	224	224	2706	2567	2833	223	224	224	2408	2305	2264	223	223	223	2525	2638	255			
6 / 6 / 22	10:00	222	222	221	2795	2821	2914	220	222	220	3136	2948	3000	223	223	223	2516	2424	2524	221	223	222	2392	2050	2409	222	222	222	2575	2671	267		
	14:00	223	223	223	2839	2761	2916	222	224	223	2961	2618	2933	223	224	224	2116	2178	2206	224	224	224	2444	2256	2419	223	224	223	2515	2681	251		
	18:00	223	223	223	2761	2792	2716	222	224	223	3126	3018	2956	223	223	223	2132	2164	2149	224	224	224	2351	2292	2778	223	224	223	2542	2548	253		
	22:00	224	225	224	3059	2703	2998	224	226	225	3107	2916	3056	225	226	226	2696	2668	2619	224	226	226	2681	2486	2603	225	226	225	2501	2615	250		
	02:00	224	224	224	3003	2878	3106	223	225	224	3104	2934	3073	224	225	225	2569	2556	2581	223	226	225	2337	2334	2310	226	226	226	2494	2617	252		
06:00	223	223	223	2993	2897	3094	222	224	223	3204	3021	3099	224	225	225	2503	2639	2871	223	225	225	2600	2438	2386	224	224	224	2542	2613	252			
7 / 6 / 22	10:00	220	221	221	3041	2963	3126	220	222	221	3011	2941	2817	221	222	222	2603	2572	2683	220	223	222	2491	2397	2653	221	221	221	2598	2613	259		
	14:00	224	225	225	3117	2939	3130	224	226	225	3258	3058	3210	224	225	225	3002	2992	3087	223	226	225	2497	2320	2611	225	226	226	2559	2671	255		
	18:00	223	224	223	2944	2894	3103	222	224	224	3310	2993	3074	224	225	225	2565	2594	2642	223	225	224	2314	2147	2221	223	224	223	2521	2649	250		
	22:00	225	225	225	3041	2936	3143	222	224	224	3264	3001	3027	223	224	224	2618	2387	2511	223	224	224	2471	2318	2583	223	224	224	2567	2698	259		
	02:00	224	224	224	3030	2861	3100	223	225	224	2976	2649	2765	224	224	224	2382	2386	2549	223	225	225	2303	2096	2218	225	225	225	2542	2686	252		
06:00	224	224	224	3055	2903	3133	223	225	224	3098	2993	3029	224	225	225	2746	2768	2821	224	226	225	2415	2158	2382	224	225	225	2545	2668	255			
8 / 6 / 22	10:00	225	225	225	2910	2822	3090	224	226	226	3151	2953	3046	225	226	226	2571	2591	2689	225	226	226	2483	2392	2610	225	226	226	2565	2663	260		
	14:00	224	224	224	3000	2845	3153	223	225	225	3274	3093	3251	225	226	226	3092	3006	3100	227	226	226	2682	2649	2549	224	225	225	2571	2663	260		
	18:00	223	223	223	3010	2891	3195	222	225	224	3200	2953	3026	224	225	225	2571	2591	2689	225	226	226	2483	2392	2610	225	226	226	2565	2663	260		
	22:00	223	224	223	3018	2871	3180	223	225	224	2923	2702	2827	224	224	224	2681	2523	2478	223	225	225	2540	2226	2496	224	225	224	2542	2680	255		
	02:00	223	223	223	3115	2886	3178	223	225	224	3046	2861	2945	223	224	224	2526	2726	2826	222	224	223	2523	2268	2509	224	224	224	2577	2625	255		
06:00	222	223	223	3100	2916	3180	222	224	224	3184	2865	3058	223	224	224	2731	2794	2823	224	226	225	2736	2483	2710	224	225	224	2545	2677	255			

备注หมายเหตุ: 1.此表单由设施部人员填写แบบฟอร์มฉบับนี้ กรอกโดยพนักงานของแผนกFacility
2.异常请在备注里填写ความผิดปกติที่ตรวจพบในช่องหมายเหตุ
3.每天点检6次, 每4H/次 ตรวจเช็คครั้ง/วัน ทุก4ชั่วโมง/ครั้ง

阿特斯

อาคาร 11/2

配电点检记录表(四)ในตรวจเช็คบันทึกห้องควบคุมไฟฟ้า4

วันที่ตรวจ	ช่วงเวลา	直流屏direct current cabinet ตู้ไฟฟ้ากระแสตรง											9 #变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				10 #变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				#变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				#变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				#变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				ผู้ตรวจพบ ลงชื่อ	ผู้ตรวจพบ ลงชื่อ
		1. 12V 2. 24V 3. 48V 4. 110V 5. 220V 6. 380V 7. 440V 8. 500V 9. 550V 10. 600V 11. 660V 12. 720V	< 120℃			风机是否启动 พัดลมทำงานหรือไม่	< 120℃			风机是否启动 พัดลมทำงานหรือไม่	< 120℃			风机是否启动 พัดลมทำงานหรือไม่	< 120℃			风机是否启动 พัดลมทำงานหรือไม่	< 120℃			风机是否启动 พัดลมทำงานหรือไม่	< 120℃			风机是否启动 พัดลมทำงานหรือไม่								
			A	B	C		A	B	C		A	B	C		A	B	C		A	B	C		A	B	C									
5/6/22	10:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	58	61	58	X	70	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	14:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	66	69	65	X	70	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	18:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	66	68	65	✓	71	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	22:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	58	61	57	X	70	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	02:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	64	67	63	X	70	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	06:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	57	59	57	X	70	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6/6/22	10:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	60	63	59	X	70	76	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	14:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	65	68	64	X	71	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	18:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	65	68	64	X	71	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	22:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	56	59	57	X	70	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	02:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	64	67	63	X	70	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	06:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	61	63	61	✓	70	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7/6/22	10:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	57	59	57	X	70	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	14:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	70	72	69	X	71	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	18:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	58	60	59	✓	71	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	22:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	57	59	58	X	70	76	58	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	02:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	63	66	62	X	70	76	58	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	06:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	66	69	65	X	70	76	58	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8/6/22	10:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	56	58	57	X	70	76	58	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	14:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	62	65	61	X	71	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	18:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	66	69	65	X	71	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	22:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	64	66	64	✓	70	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	02:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	63	66	62	X	70	77	58	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	06:00	✓	234	221	-	-	-	-	-	-	-	66	68	65	✓	70	77	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

备注: 1. 此表由值班人员填写, 填写时请注意: 填写时请注意

หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานที่ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม: ตามข้อกำหนดสำหรับศูนย์ข้อมูล Facility Data Center
2. ค่ามาตรฐานที่ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตาม: ตามข้อกำหนด

配电检记录表(一) 在ตรวจเช็คบันทึกที่ห้องไฟฟ้า1

[illegible]

备注: 1此表单由设施部人员填写หมายเหตุ: แบบฟอร์มนี้สำหรับบุคลากรFacilityเอาไปกรอก
2异常请在备注里填写异常情况请在备注里填写

配电点检记录表(四) 在电房检查配电箱内温度及电压

日期	时间	直流源 direct current cabinet 光伏逆变器											6 #变压器箱内温度				7 #变压器箱内温度				8 #变压器箱内温度				9 #变压器箱内温度				10 #变压器箱内温度				点检人姓名	系统负责人	
		1. 合母电	1. 合母电	1. 合母电	2. 合母电	2. 合母电	2. 合母电	3. 合母电	3. 合母电	3. 合母电	4. 合母电	4. 合母电	< 120℃		风机是否	< 120℃		风机是否	< 120℃		风机是否	< 120℃		风机是否	< 120℃		风机是否	< 120℃		风机是否	< 120℃				
		源电压	源电压	源电压	源电压	源电压	源电压	源电压	源电压	源电压	源电压	源电压	A	B	启动	A	B	启动	A	B	启动	A	B	启动	A	B	启动	A	B	启动	A	B	启动		
5/6/22	10:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	69	71	68	X	85	89	87	X	97	50	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	14:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	69	71	68	X	87	93	90	X	95	48	44	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	18:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	70	73	69	X	79	83	81	X	96	49	45	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	22:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	70	73	69	X	87	93	90	X	96	49	45	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	02:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	69	71	68	X	86	91	88	X	96	49	45	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	06:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	69	72	68	X	86	91	89	X	96	49	45	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6/6/22	10:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	70	72	69	X	73	76	75	X	96	49	45	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	14:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	68	70	67	X	88	93	90	X	96	49	45	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	18:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	70	72	69	X	87	93	90	X	96	49	45	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	22:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	70	71	69	X	87	93	90	X	97	50	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	02:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	70	72	69	X	84	89	87	X	98	51	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	06:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	68	71	68	X	85	90	87	X	97	50	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7/6/22	10:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	70	72	69	X	79	82	80	X	98	50	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	14:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	70	72	69	X	74	84	83	X	97	50	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	18:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	67	70	66	X	89	94	92	X	97	49	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	22:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	69	71	68	X	85	90	87	X	98	50	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	02:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	68	70	67	X	88	94	91	X	97	50	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	06:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	70	72	69	X	84	90	86	X	96	49	45	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8/6/22	10:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	71	73	70	X	89	94	91	X	96	51	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	14:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	71	74	71	X	88	94	91	X	96	50	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	18:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	71	73	70	X	88	93	89	X	96	51	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	22:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	70	72	70	X	74	77	76	X	98	51	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	02:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	71	73	70	X	87	93	90	X	98	51	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	06:00	✓	235	220	-	-	-	-	-	-	-	-	72	74	72	X	87	84	82	X	98	51	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

备注: 1. 此表由设施部人员填写, 填写时请参照本设施部设施点检表Facility点检表
2. 填写时请在备注栏填写异常情况, 如无异常请填写“无异常”

配电检记录表(一) 在ตรวจเช็คบันทึกที่ห้องไฟฟ้า1

[illegible]

备注: 1此表单由设施部人员填写หมายเหตุ: แบบฟอร์มฉบับนี้สำหรับบุคลากรFacilityเอาไปกรอก
2号常填在备注里ถ้ามีความผิดปกติกฎระเบียบในช่องหมายเหตุ

วันที่/เวลา	โครงการ	ตู้ไฟฟ้ากระแสตรง direct current cabinet												1 # 変圧器 制御盤				2 # 変圧器 制御盤				3 # 変圧器 制御盤				4 # 変圧器 制御盤				5 # 変圧器 制御盤				点検人 氏名 氏名 氏名	系統責任人 確認 確認
														< 120℃				< 120℃				< 120℃				< 120℃				< 120℃					
		1. 充電電 圧	2. 充電電 圧	3. 充電電 圧	4. 充電電 圧	5. 充電電 圧	6. 充電電 圧	7. 充電電 圧	8. 充電電 圧	9. 充電電 圧	10. 充電電 圧	11. 充電電 圧	12. 充電電 圧	A	B	C	ファン 回転	A	B	C	ファン 回転	A	B	C	ファン 回転	A	B	C	ファン 回転	A	B	C	ファン 回転		
5/6/25	10:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	52	X	52	55	51	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	14:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	53	X	59	63	57	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	18:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	53	X	56	59	54	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	22:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	52	X	57	61	56	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	02:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	53	X	57	61	56	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	06:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	53	X	57	61	56	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6/6/25	10:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	56	52	X	58	62	56	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	14:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	53	X	61	65	59	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	53	X	62	66	61	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	22:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	53	X	62	66	60	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	02:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	58	53	X	62	67	63	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53	58	53	X	63	68	61	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7/6/25	10:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	53	X	66	71	64	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	14:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	53	X	64	69	63	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	53	X	64	68	62	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	22:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	57	53	X	63	68	61	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	02:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53	58	54	X	64	69	62	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53	58	54	X	64	69	62	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8/6/25	10:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	52	52	X	64	69	62	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	14:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	52	53	X	65	70	63	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	52	53	X	65	70	63	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	22:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	58	53	X	65	71	63	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	02:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53	58	54	X	66	71	64	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53	58	54	X	66	71	64	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

备注: 1. 此表由设施部人员填写, 每份填写一份, 填写后交给设施部。 2. 异常请在备注里填写, 并附上照片。

配电检记录表(一) ในตรวจเช็คบันทึกห้องไฟฟ้า

項目 日期 時間		1 #変压器หม้อแปลง									2 #変压器หม้อแปลง									3 #変压器หม้อแปลง									4 #変压器หม้อแปลง									5 #変压器หม้อแปลง									11 SF6				点检人 姓名 ลงชื่อผู้ ตรวจสอบ	系统负责人 确认 ลงชื่อ ผู้รับผิดชอบ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		电压Vแรงดัน			电流Aกระแสไฟฟ้า			电压Vแรงดัน			电流Aกระแสไฟฟ้า			电压Vแรงดัน			电流Aกระแสไฟฟ้า			电压Vแรงดัน			电流Aกระแสไฟฟ้า			电压Vแรงดัน			电流Aกระแสไฟฟ้า			电压Vแรงดัน			电流Aกระแสไฟฟ้า			1#	2#	3#	4#																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
5/6/22	10:00	227	227	227	860	921	863	227	228	228	169	605	670	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

备注: 1此表单由设施部人员填写หมายเหตุ: แบบฟอร์มฉบับนี้สำหรับบุคลากรFacilityเอาไปกรอก
2异常填在备注里ถ้ามีความผิดปกติกรอกเหตุในช่องหมายเหตุ

配电点检记录表(四) ในตรวจเช็คบันทึกห้องควบคุมไฟฟ้า4

日期/เวลา	项目/รายการ	直流屏 direct current cabinet ตู้ไฟฟ้ากระแสตรง												1. #变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				2. #变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				3. #变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				4. #变压器หม้อแปลงไฟฟ้า				点检人姓名 ผู้ตรวจสอบ ลงมือ	系统负责人 ผู้รับผิดชอบ ระบบลงชื่อ				
														< 120℃				风机是否启动 พัดลมทำงานหรือไม่	< 120℃				风机是否启动 พัดลมทำงานหรือไม่	< 120℃				风机是否启动 พัดลมทำงานหรือไม่	< 120℃				风机是否启动 พัดลมทำงานหรือไม่		
		1. 合母电源柜 สายไฟ	2. 合母电源柜 สายไฟ	3. 合母电源柜 สายไฟ	4. 合母电源柜 สายไฟ	5. 合母电源柜 สายไฟ	6. 合母电源柜 สายไฟ	7. 合母电源柜 สายไฟ	8. 合母电源柜 สายไฟ	9. 合母电源柜 สายไฟ	10. 合母电源柜 สายไฟ	11. 合母电源柜 สายไฟ	12. 合母电源柜 สายไฟ	A	B	C	A		B	C	A	B		C	A	B	C		A			B		C	
5/6/22	10:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49	52	48	X	44	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	54	49	X	45	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
18:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49	53	49	X	45	48	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
22:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48	52	48	X	44	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
02:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49	53	48	X	45	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
06:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48	52	48	X	45	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6/6/22	10:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	48	52	48	X	44	47	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49	52	48	X	45	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
18:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49	52	48	X	45	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
22:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	53	49	X	45	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
02:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	53	49	X	45	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
06:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49	53	48	X	44	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7/6/22	10:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49	53	48	X	44	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53	57	53	X	47	51	49	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
18:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	54	50	X	46	49	48	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
22:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	54	50	X	45	49	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
02:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	54	50	X	45	49	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
06:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49	53	48	X	45	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8/6/22	10:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49	53	48	X	45	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
14:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	56	52	X	46	52	50	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
18:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	56	52	X	48	51	50	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
22:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	53	49	X	46	49	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
02:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	53	49	X	46	49	47	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
06:00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49	53	48	X	45	48	46	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
备注: 1.此表由设施部人员填写,每两小时填写一次,填写时请参照Facility表中的内容 2.异常请在备注里填写,异常情况请在备注里填写																																			

备注: 1. 此表由设施部人员填写, 每班次填写一次, 填写时请确认设备运行正常。
2. 异常请在备注里填写, 异常情况请在备注里填写。



阿特斯

อาคาร 21

配电记录表(一) ในตรวจเช็คบันทึกห้องไฟฟ้า1

項目/รายการ	#1 変圧器検点									#2 変圧器検点									#3 変圧器検点									#4 変圧器検点									11 SF6				点検人 氏名 捺印	系統責任者 氏名 捺印
	電圧V			電流A			電圧V			電流A			電圧V			電流A			電圧V			電流A			電圧V			電流A			1H	2H	3H	4H								
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C															
時間/時刻	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C						
5/6/22	10:00	226	227	226	439	460	465	228	228	228	587	623	619	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	14:00	227	228	227	466	428	430	228	229	228	589	619	620	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	18:00	224	225	224	461	499	494	226	227	227	607	639	636	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-						
	22:00	226	226	226	918	967	978	226	226	226	627	648	651	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	02:00	224	225	224	819	870	856	227	227	227	517	581	576	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
06:00	228	228	228	826	872	890	228	228	228	538	563	558	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
6/6/22	10:00	226	227	226	792	825	866	227	228	228	594	616	624	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	14:00	227	227	227	823	862	962	227	228	228	557	580	582	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	18:00	227	227	227	896	881	884	227	228	228	626	590	574	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	22:00	227	227	227	985	1023	989	228	228	228	586	612	603	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	02:00	226	226	226	829	962	913	226	226	226	519	546	538	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
06:00	228	228	228	863	897	884	229	229	229	591	616	623	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
7/6/22	10:00	224	224	224	904	940	945	225	226	226	671	705	707	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	14:00	228	228	228	817	859	835	229	229	229	820	857	860	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	18:00	225	226	225	932	970	992	226	227	226	555	596	594	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	22:00	228	228	228	875	908	915	229	230	229	608	624	619	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	02:00	227	227	227	816	839	845	226	226	226	528	529	539	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
06:00	229	230	229	922	952	913	229	230	229	560	581	578	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
8/6/22	10:00	229	230	229	900	949	942	229	230	229	579	606	606	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	14:00	226	226	226	905	965	945	227	227	227	557	545	540	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	18:00	227	227	227	905	946	950	228	228	228	603	626	622	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	22:00	227	228	228	771	819	803	228	229	229	583	610	613	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
	02:00	229	229	229	726	745	738	229	229	229	519	531	531	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-					
06:00	228	229	228	878	868	905	228	228	228	571	590	593	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-						

备注: 1此表单由设施部人员填写หมายเหตุ: แบบฟอร์มนี้สำหรับบุคลากร Facility เฝ้าปรังการ

2异常填在备注里如有异常情况请在备注里填写หมายเหตุ

บริษัท ตงหง จำกัด

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง
รหัส.....
เลขรับเลขที่..... วันที่.....

เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

ข้าพเจ้า..... อายุ 49 ปี อาชีพ วิศวกรไฟฟ้า
อยู่บ้านเลขที่ 51 หมู่ที่ - ตระก/ชอย ลาดกระบัง 46 ถนน อ่อนนุช
ตำบล/แขวง ลาดกระบัง อำเภอ/เขต ลาดกระบัง จังหวัด กรุงเทพฯ
โทรศัพท์ 087-819-1905 ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภท ภาควิชา วิศวกร
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า..... แห่งไฟฟ้ากำลัง..... ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน ฎพก. 24996 ตั้งแต่วันที่ 14 พ.ค. 2562 ถึงวันที่ 13 พ.ค. 2567
และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ..... บริษัท ดงหนง จำกัด
ชื่อผู้ประกอบการโรงงาน นาย หลิว จุน
ประกอบกิจการ..... ผลิตภัณฑ์กระดาษ..... ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ3 - 39 - 16/61 ขบ
อยู่บ้านเลขที่ 168/8 หมู่ที่ 4 ตระก/ชอย..... ถนน.....
ตำบล/แขวง ปอวิน อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
โทรศัพท์ 038-195356 เมื่อวันที่ 15 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานรายนี้แล้ว ตามความรู้ซึ่งได้ทำดีที่สุดตามหลัก
วิชาชีพและตามมาตรฐานที่อ้างอิง โดยมีผลการตรวจสอบและรายละเอียดตามแบบรายงานการตรวจสอบระบบ
และอุปกรณ์ไฟฟ้ากับแบบแปลนระบบไฟฟ้าพร้อม Single Line Diagram ที่แนบ ซึ่งสามารถใช้งานต่อไปได้อีก 1 ปี
โดยปลอดภัย ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็น
หลักฐาน

ลงชื่อ.....
(.....)

ผู้ประกอบการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

16 / มิ.ย. / 65

ลงชื่อ.....
(.....)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

16 / มิ.ย. / 65

- หมายเหตุ
1. ผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติ วิศวกร พ.ศ. 2542
 2. ใช้เอกสารรับรองฉบับนี้ 1 ฉบับ ต่อทะเบียนโรงงาน 1 โรง

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส.....
เลขรับเลขที่..... วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อผู้ประกอบการ.....
ชื่อโรงงาน..... บริษัท ตงหง จำกัด..... ตั้งอยู่เลขที่ 168/8 หมู่ที่ 4
ซอย..... ถนน..... ตำบล/แขวง บ่อวิน
อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัดชลบุรี โทร 038-195356
โทรสาร.....
ประกอบกิจการ..... ผลิตรถจักรยานยนต์..... ลำดับที่ 39
ทะเบียนโรงงานเลขที่..... จ3-39-16/61 ขบ..... ใบอนุญาตหมดอายุวันที่.....
[] การไฟฟ้านครหลวง [] การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค [] มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า []
- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน..... 3 เฟส..... 4 สาย..... 400/230 โวลท์
- ขนาดของมิเตอร์..... 650 Amp..... 230/400 Volt
- หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) [] มี [] ไม่มี
ขนาดพิกัด..... 400 KVA, ประเภท (Type)..... Oil Type
จำนวน..... 1 ลูก ลักษณะการติดตั้งของแต่ละลูก..... Out Door
กระเป๋ายึด (Capacitor Bank) [] มี [] ไม่มี
ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (power factor)..... 0.85 - 0.90 [] lead [] lag
ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current)..... 255
ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current)..... 430
การจัดโหลดเพื่อให้เฟสสมดุลย์ (Balance load) [] เหมาะสม
[] ไม่เหมาะสม
- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า..... 6160 Kwh/เดือน
- ขนาดสายเมน (Main Feeder)..... 2(4 x 185 Sq.mm.)
- ระบบเมนสวิตช์ [] คัทเออร์ขนาด..... ฟิวส์ขนาด.....
[] เบรกเกอร์ แบบ..... ACB FIXED +G
ขนาด..... 650 A

- ระบบสายดิน

- ตู้เมน [/] มีขนาด 200 ตร.มม [] ไม่มี [] ต้องแก้ไข
- อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ [/] มีถูกต้อง [] ไม่ถูกต้อง/ไม่ครบถ้วน [] ไม่มี [] ต้องแก้ไข

- สายไฟและทางเดินสายไฟฟ้ามีสภาพ

[/] เรียบร้อย

[] ต้องแก้ไข

- อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพ

[/] เรียบร้อย

[] ต้องแก้ไข

- เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสภาพ

[/] เรียบร้อย

[] ต้องแก้ไข

- พื้นที่จัดเก็บวัสดุไวไฟและวัตถุที่ติดไฟได้ง่าย [] มี [/] ไม่มี

- การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า [] ไม่มี [] มี เป็นชนิด [] ต้องแก้ไข

- การจัดเก็บวัสดุไวไฟที่ต้องมีระบบความปลอดภัยพิเศษ เช่น ถังแก๊ส [/] ไม่มี [] มี

- ระบบป้องกันฟ้าผ่า [/] มีถูกต้อง [] มีรายละเอียดตามที่แนบ [] ไม่มี

[] ต้องแก้ไข

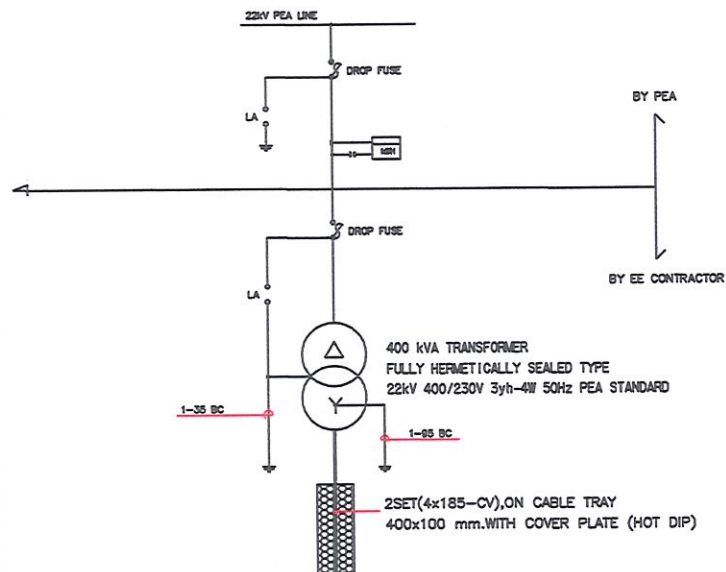
สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

อุปกรณ์ไฟฟ้าส่วนใหญ่อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัย ทั้งนี้ได้แนะนำให้ทำการบำรุงรักษา และทำความสะอาด บริเวณพื้นผิวอุปกรณ์ไฟฟ้าและให้หมั่นตรวจสอบ บริเวณจุดเข้าสายไฟ, สายไฟฟ้า, SWITCH, PLUG และ BREAKER โดยเฉพาะให้ทำความสะอาดและดูแลฝุ่นบริเวณ ตู้ควบคุมและแผงวงจรต่างๆ ของระบบไฟฟ้าที่มีอยู่ทั้งหมด

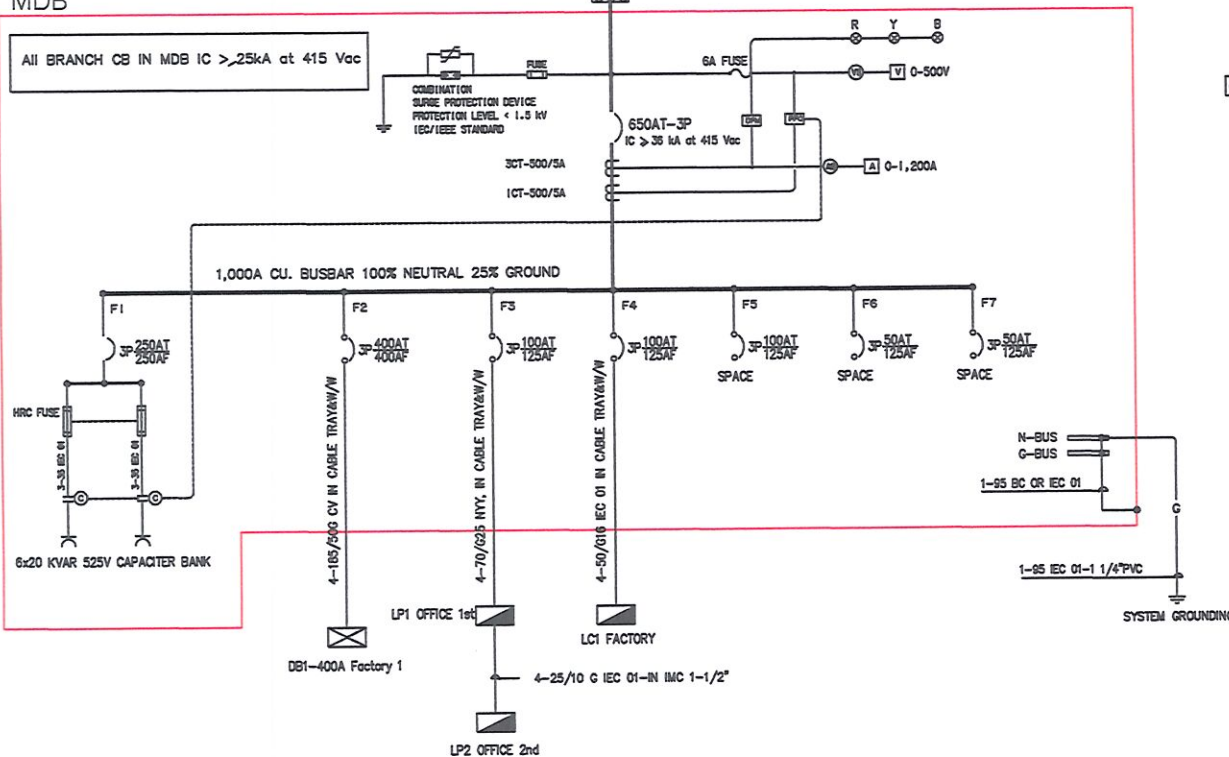
ลงชื่อ

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

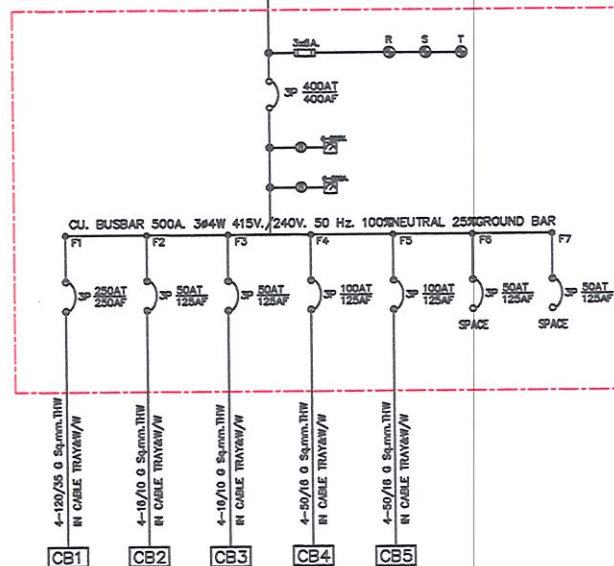
)



MDB



DB1



SINGLE LINE DIAGRAM

OWNER :
DONG HONG co.,ltd.

PROJECT :
Factory & Office

Site : ROJANA INDUSTRIAL PARK
Bo Win, Si Rocha District,
Chon Buri 20230 Thailand.

ARCHITECTS :

นาย ทวีศักดิ์ ชูทรัพย์
ทศกร 481

นาย ณัฐวิทย์ หาญบุญเลิศ
ทศกร 9325

STRUCTURAL ENGINEERS :

นาย สมชาย หาญนุก
รศ 4722

M&E ENGINEER :

นาย สมชาย หิรัญญิก
รศ 2380

SANITARY ENGINEER :

MECHANICAL ENGINEER :

DRAWN TITLE :

ELECTRICAL
SINGLE LINE DIAGRAM

DRAWN BY :

APPROVED BY :

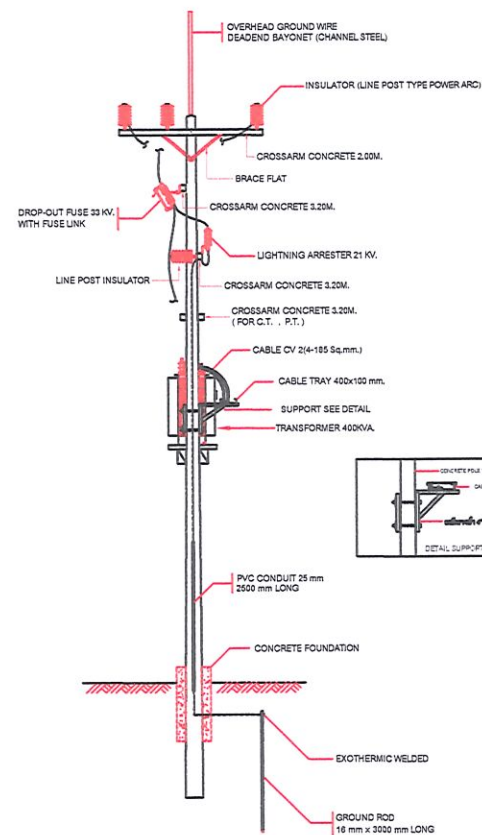
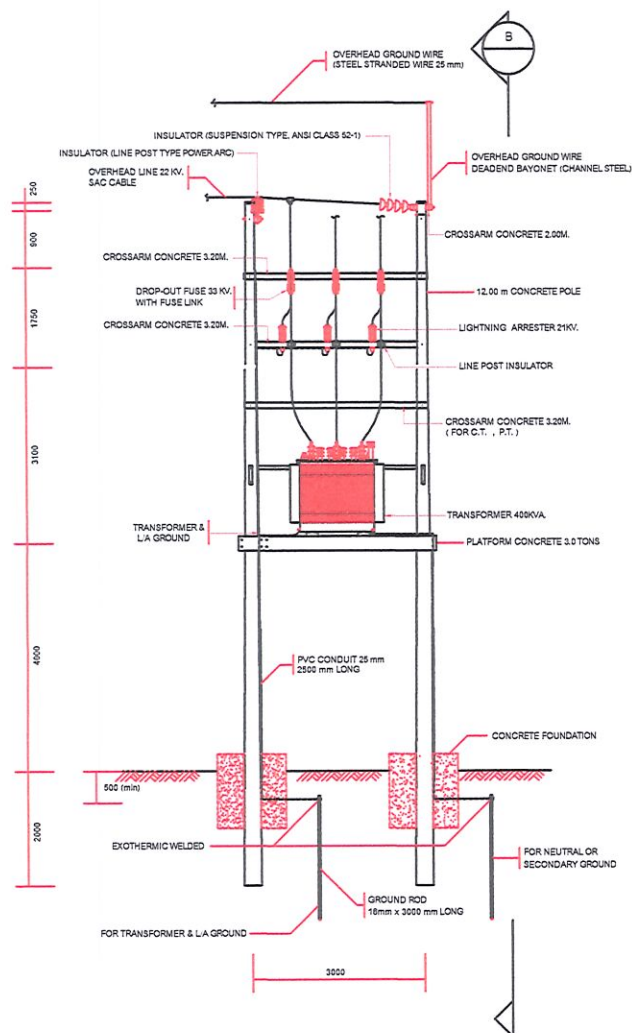
REVISION DATE

DWG. NO. TOTAL
EE-02 2/21

AS-BUILT DRAWING APPROVAL STATUS

☐ APPROVED ☐ APPROVED AS NOTED
☐ REJECTED ☐ RETURN FOR CORRECTION
AND RESUBMIT

APPROVAL NOT REQUIRED
REVIEWED & COMMENTED BY



SECTION B-B

TRANSFORMER DETAIL

OWNER :
DONG HONG co.,ltd.

PROJECT :

Factory & Office

Site : ROJANA INDUSTRIAL PARK
Bo Win, Si Rocha District,
Chon Buri 20230 Thailand.

ARCHITECTS :

นาย ทศพร ฤทธิชัย
ทศพร 481

นาย ณัฐวิทย์ เสงี่ยมกุล
ทศพร 9325

STRUCTURAL ENGINEERS :

นาย สมพงษ์ นามศิริ
ทศพร 4722

M&E ENGINEER :

นาย สมพงษ์ ภิรมย์กุล
ทศพร 2380

SANITARY ENGINEER :

MECHANICAL ENGINEER :

DRAWN TITLE :

ELECTRICAL SYSTEM
LAYOUT FOR FACTORY

DRAWN BY :

APPROVED BY :

REVISION	DATE

DWG. NO. EE-11 TOTAL 11/21

AS-BUILT DRAWING APPROVAL STATUS

☐ APPROVED ☐ APPROVED AS NOTED
☐ REJECTED ☐ RETURN FOR CORRECTION AND RESUBMIT

APPROVAL NOT REQUIRED
REVIEWED & COMMENTED BY

OWNER :

DONG HONG co.,Ltd.

PROJECT :

Factory & Office

SITE : ROJANA INDUSTRIAL PARK
So Win, Si Racha District,
Chon Buri 20230 Thailand.

ARCHITECTS :

นาย อดิศักดิ์ อุดมรัตน์

2-001 481

นาย อนุสิทธิ์ เสงี่ยมกุล

2-001 8325

STRUCTURAL ENGINEERS :

นาย สมศักดิ์ นามนตรี

001 4722

M&E ENGINEER :

นาย สมาน ภิรมย์ภักดี

001 2340

SANTARY ENGINEER :

MECHANICAL ENGINEER :

DRAWN TITLE :

ELECTRICAL SYSTEM
LAY-OUT FOR FACTORY

DRAWN BY :

APPROVED BY :

REVISION DATE

DWG. NO.

EE-06

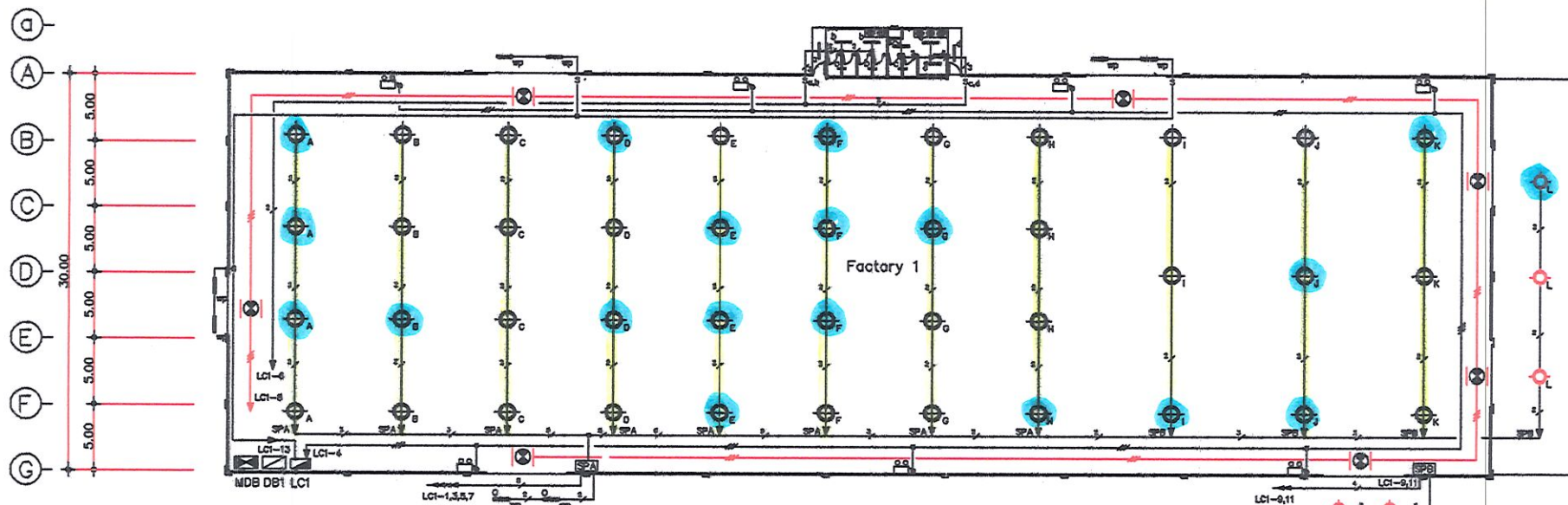
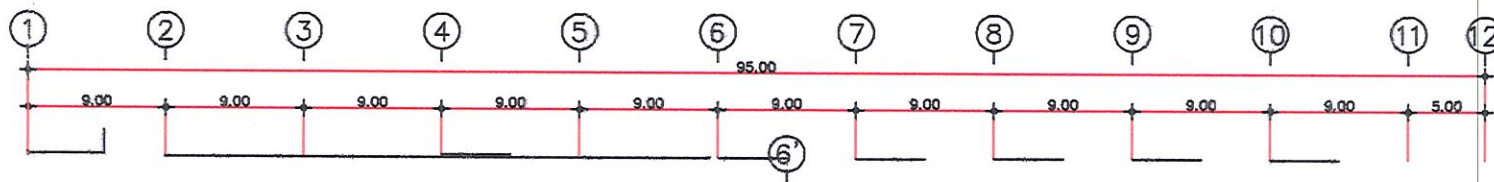
TOTAL

6/16

AS-BUILT DRAWING APPROVAL STATUS

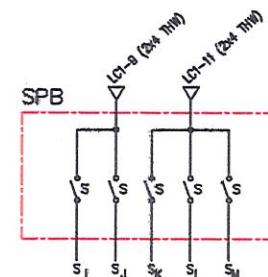
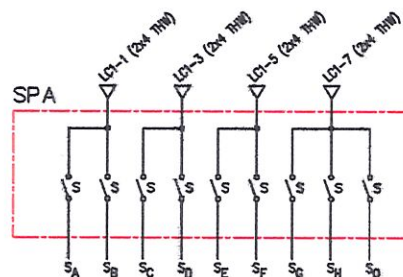
☐ APPROVED ☐ APPROVED AS NOTED
☐ REJECTED ☐ RETURN FOR CORRECTION
AND RESUBMIT

APPROVAL NOT REQUIRED
REVIEWED & COMMENTED BY



- ไฟฉุกเฉิน 2x9W. LED (H=2.50 m.)
- LED STREETLIGHT 100W. WALL
- HIGH BAY 150W. LED
- HIGH BAY 200W. LED
- ไฟโคมทรงแฉก
- SWITCH PANEL "A" (H=1.50 m.)
- SWITCH PANEL "B" (H=1.50 m.)
- SPOTLIGHT LED 250 W. WALL

- 2x2.5 THW IN EMT 1/2"
- 3x2.5 THW IN EMT 1/2"
- 4x2.5 THW IN EMT 1/2"
- 5x2.5 THW IN EMT 3/4"
- 6x2.5 THW IN EMT 3/4"
- 2x4/2.5 THW IN EMT 1/2"



LIGHTING SYSTEM FOR FACTORY 1

TEST REPORT

ELECTRICAL SYSTEM

DH1 – 001

Rev. 1

Issued 16-06-65

Project Name บริษัท ตงหง จำกัด

1). MDB1

1.1). เบรกเกอร์เมน (Main Breaker)

ชนิด MCCB ขนาด 650 A. จำนวน 1 ตัว ผู้ผลิต ABB อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไข

1.2). เบรกเกอร์ย่อย

ชนิด MCCB ขนาด 400 A. จำนวน 1 ตัว ผู้ผลิต ABB อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไขชนิด MCCB ขนาด 250 A. จำนวน 1 ตัว ผู้ผลิต ABB อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไขชนิด MCCB ขนาด 100 A. จำนวน 2 ตัว ผู้ผลิต ABB อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไขชนิด MCCB ขนาด 100 A. จำนวน 1 ตัว ผู้ผลิต ABB อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไขชนิด MCCB ขนาด 60 A. จำนวน 1 ตัว ผู้ผลิต ABB อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไขชนิด _____ ขนาด _____ A. จำนวน _____ ตัว ผู้ผลิต _____ อยู่ในสภาพ ☐ ปกติ ☐ แก้ไข

1.3). แรงดัน (Volt)

เฟส (Phase)	R-S	R-T	T-S	R-N	R-N	T-N	ผลการตรวจเช็ค	
							ปกติ	แก้ไข
แรงดัน (Volt)	386	390	390	232	233	232	✓	

1.4). สายแรงต่ำ (Main Feeder Cable)

ชนิด XLPE ขนาด 185 Sq.mm. จำนวน 2 เส้น/เฟส อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไข

1.5). สายนิวตรอน (Neutral)

ชนิด XLPE ขนาด 185 Sq.mm. จำนวน 2 เส้น อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไข

1.6). สายดิน (Ground)

ชนิด IEC01 ขนาด 95 Sq.mm. จำนวน 1 เส้น อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไข

รายการที่ต้องแก้ไข 1.

2.

ผู้ตรวจเช็ค

Name

Day...

ผู้ตรวจสอบ

Name.

Day...

TEST REPORT

ELECTRICAL SYSTEM

DH1 – 002

Rev. 1

Issued 16-06-65

Project Name บริษัท ตงหง จำกัด

1). DB1

1.1). เบรกเกอร์เมน (Main Breaker)

ชนิด MCCB ขนาด 400 A. จำนวน 1 ตัว ผู้ผลิต ABB อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไข

1.2). เบรกเกอร์ย่อย

ชนิด MCCB ขนาด 250 A. จำนวน 1 ตัว ผู้ผลิต ABB อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไขชนิด MCCB ขนาด 100 A. จำนวน 2 ตัว ผู้ผลิต ABB อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไขชนิด MCCB ขนาด 50 A. จำนวน 2 ตัว ผู้ผลิต ABB อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไขชนิด MCCB ขนาด 50 A. จำนวน 1 ตัว ผู้ผลิต ABB อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไขชนิด MCCB ขนาด 80 A. จำนวน 1 ตัว ผู้ผลิต ABB อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไขชนิด _____ ขนาด _____ A. จำนวน _____ ตัว ผู้ผลิต _____ อยู่ในสภาพ ☐ ปกติ ☐ แก้ไข

1.3). แรงดัน (Volt)

เฟส (Phase)	R-S	R-T	T-S	R-N	R-N	T-N	ผลการตรวจเช็ค	
แรงดัน (Volt)	378	390	390	232	233	232	ปกติ	แก้ไข
							<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

1.4). สายแรงต่ำ (Main Feeder Cable)

ชนิด XLPE ขนาด 185 Sq.mm. จำนวน 1 เส้น/เฟส อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไข

1.5). สายนิวตรอน (Neutral)

ชนิด XLPE ขนาด 120 Sq.mm. จำนวน 1 เส้น อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไข

1.6). สายดิน (Ground)

ชนิด IEC01 ขนาด 50 Sq.mm. จำนวน 1 เส้น อยู่ในสภาพ ☒ ปกติ ☐ แก้ไขรายการที่ต้องแก้ไข
1.
2.

ผู้ตรวจเช็ค

Name

Day...

ผู้ตรวจสอบ

Name..

Day....

TEST REPORT

ELECTRICAL SYSTEM

DH1 – 003

Rev. 1

Issued 16-06-65

Project Name บริษัท ตงหง จำกัด

1). LOAD CENTER

ตู้ LC1	ขนาด 100	A.	จำนวน 24	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ LP1	ขนาด 100	A.	จำนวน 24	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ LP2	ขนาด 50	A.	จำนวน 24	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ LP3 NEW	ขนาด 50	A.	จำนวน 18	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ LP4 NEW	ขนาด 100	A.	จำนวน 42	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ LP5 NEW	ขนาด 100	A.	จำนวน 36	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ _____	ขนาด _____	A.	จำนวน _____	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ _____	ขนาด _____	A.	จำนวน _____	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ _____	ขนาด _____	A.	จำนวน _____	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ _____	ขนาด _____	A.	จำนวน _____	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ _____	ขนาด _____	A.	จำนวน _____	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ _____	ขนาด _____	A.	จำนวน _____	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ _____	ขนาด _____	A.	จำนวน _____	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข
ตู้ _____	ขนาด _____	A.	จำนวน _____	CKT	ผู้ผลิต SCHNEIDER	อยู่ในสภาพ <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข

รายการที่ต้องแก้ไข 1.
2.

ผู้ตรวจเช็ค

Name

Day....

ผู้ตรวจสอบ

Name..

Day....