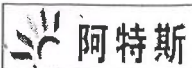


บริษัท แคนาเดียนโซลาร์ แมนูแฟคเจอริ่ง ประเทศไทย จำกัด



阿特斯

设备预防性维护表-小牛CHn40焊机แบบฟอร์มบำรุงเครื่องเชื่อมCHn40

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0003

2022 11年

2เดือน/月

| 序号<br>เลข                  | 点检项目รายการตรวจสอบ   | 点检标准มาตรฐานตรวจสอบ   | 频次                | 日期วันที่ |    | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|----------------------------|---|--|-------------------|----------|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                            |   |  |                   | 班次       | กะ |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1                          | 检查机台的排风系统<br>ตรวจสอบระบบออกลมของเครื่อง                               | 排风系统正常开启, 有负压<br>ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ                | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                            |   |  |                   | 晚班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 2                          | 确认设备实际运行状态与指示牌<br>ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ<br>ป้ายแจ้ง          | 设备实际运行状态与指示牌状态一致<br>ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง     | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                            |   |  |                   | 晚班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 3                          | 机台管路接头、调节阀、减压阀<br>等有无漏气 瓦剎漏 瓦剎漏ของ<br>เครื่องไม่รั่ว                  | 机台管路、调节阀、减压阀等无损坏<br>、漏气 瓦剎 瓦剎รั่ว 瓦剎รั่วแรงดันในเสีย รั่ว    | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                            |   |  |                   | 晚班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 4                          | 检查线路、管路<br>ตรวจสอบสายไฟ ท่อ   | 无脱落损坏, 整齐扎束<br>ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย                   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                            |   |  |                   | 晚班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 5                          | 检查各运动部件无异响或异常动作<br>ตรวจสอบส่วนกลไกทุกส่วน<br>ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนกลไกทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี<br>เสียงแปลก | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                            |   |  |                   | 晚班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 6                          | 检查各影像平台背光源亮度<br>ตรวจสอบแสงหลังกล้อง                                   | 影像平台背光源明亮, 无破损<br>แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย                  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                            |   |  |                   | 晚班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 7                          | 检查机台各控制柜门<br>ตรวจสอบประตูควบคุมทั้งหมดของ<br>เครื่อง                  | 各控制柜的门关闭锁紧<br>ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย                        | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                            |   |  |                   | 晚班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 8                          | 检查控制柜内控制开关标示<br>ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่<br>ตู้ควบคุม        | 标示正确、清晰;<br>ป้ายเขียนโต้ชัดเจน ถูกต้อง                       | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                            |   |  |                   | 晚班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 9                          | 检查控制柜内部<br>ตรวจสอบข้างในตู้ควบคุม                                     | 无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他<br>杂物ไม่มีแผ่นเซลล์ ฝุ่น ผลึกน้ำยาฟลักซ์    | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                            |   |  |                   | 晚班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 10                         | 检查焊接传送机构<br>ตรวจสอบโครงสร้างย้ายแผ่นเซลล์                             | 无损坏或严重受损<br>ไม่ชำรุดหรือเสีย                                 | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                            |   |  |                   | 晚班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 11                         | 检查机台外表<br>ตรวจสอบผิวเครื่อง   | 无明显划痕、损坏或脏污<br>ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด                     | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                            |   |  |                   | 晚班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 12                         | 焊带折弯位置<br>ตำแหน่งงอเส้นดินก   | 焊带折弯位置位于两片电池片之间<br>ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์             | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                            |   |  |                   | 晚班       | ✓  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 设备点检人签名<br>ผู้ตรวจเช็คชื่อ |   |  | 每班<br>ทุกกะ       | 白班       |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                            |   |  |                   | 晚班       |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。  
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในช่องที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ✓ ชัดช่อง△ พักผ่อน○

阿特斯

设备预防性维护表-小牛CHn40焊机

แบบฟอร์มบำรุงเครื่องเชื่อมCHn40

设备编号รหัสเครื่อง: TISM-EQ-M49-0004

2022 ๗年

2 เดือน

| 序号<br>เลข                 | 点检项目รายการตรวจสอบ  | 点检标准มาตรฐานตรวจสอบ  | 频次<br>ครั้ง/กะ    | 日期วันที่ |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|---------------------------|--|---|-------------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
|                           |  |   |                   | 班次กะ     | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |  |
| 1                         | 检查机台的排风系统<br>ตรวจสอบระบบออกลมของเครื่อง  | 排风系统正常开启, 有负压<br>ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ                     | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |  |
| 2                         | 确认设备实际运行状态与指示牌<br>ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ<br>ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง | 设备实际运行状态与指示牌状态一致<br>ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง          | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |  |
| 3                         | 机台管路接头、调节阀、减压阀<br>等有无漏气 瓦剎漏气<br>หัวต่อ วาล์วปรับ วาล์วลดดันของ<br>เครื่องไม่รั่ว         | 机台管路、调节阀、减压阀等无损坏<br>不漏气<br>หัว วาล์วปรับ วาล์วลดแรงดันไม่เสีย หัว | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |  |
| 4                         | 检查线路、管路<br>ตรวจสอบสายไฟ ท่อ  | 无脱落损坏, 整齐扎束<br>ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย                        | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |  |
| 5                         | 检查各运动部件无异响或异常动作<br>ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน<br>ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก                   | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี<br>เสียงแปลก     | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |  |
| 6                         | 检查各影像平台背光源亮度<br>ตรวจสอบแสงหลังกล้อง  | 影像平台背光源明亮, 无破损<br>แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย                       | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |  |
| 7                         | 检查机台各控制柜门<br>ตรวจสอบประตูควบคุมทั้งหมดของ<br>เครื่อง                                     | 各控制柜的门关闭锁紧<br>ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย                             | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |  |
| 8                         | 检查控制柜内控制开关标示<br>ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่<br>ตู้ควบคุม                           | 标示正确、清晰;<br>ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง                            | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |  |
| 9                         | 检查控制柜内部<br>ตรวจสอบข้างในตู้ควบคุม  | 无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他<br>杂物ไม่มีแผ่นเซลล์ ผุ่น ผลึกน้ำยาฟลักซ์         | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |  |
| 10                        | 检查焊接传送机构<br>ตรวจสอบโครงสร้างย้ายแผ่นเซลล์  | 无损坏或严重受损<br>ไม่ชำรุดหรือเสีย                                      | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |  |
| 11                        | 检查机台外表<br>ตรวจสอบผิวเครื่อง  | 无明显划痕、损坏或脏污<br>ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด                          | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |  |
| 12                        | 焊带折弯位置<br>ตำแหน่งงอเส้นตีบ   | 焊带折弯位置位于两片电池片之间<br>ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์                  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |  |
| 设备点检人签名<br>ผู้ตรวจรายชื่อ |  |   | 每班<br>ทุกกะ       | 白班       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                           |  |   |                   | 晚班       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 “✓”、故障 “△”、休息 “○” 表示。  
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ✓ ชัดช่อง△ พักผ่อน○

AM-3-SOP-I-COMM-010-02/B



设备预防性维护表-小牛CHn40焊接机แบบฟอร์มบำรุงเครื่องเชื่อมCHn40

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0005      2022 ปี

2 เดือน月

| 序号<br>เลข | 点检项目รายการตรวจสอบ  | 点检标准มาตรฐานตรวจสอบ   | 日期วันที่          |      | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|-----------|--|--|-------------------|------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|           |  |  | 频次ถี่             | 班次กะ |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1         | 检查机台的排风系统<br>ตรวจระบบออกลมของเครื่อง   | 排风系统正常开启, 有负压<br>ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ                  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|           |  |  |                   | 晚班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 2         | 确认设备实际运行状态与指示牌<br>ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ<br>ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง | 设备实际运行状态与指示牌状态一致<br>ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง       | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|           |  |  |                   | 晚班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 3         | 机台管路接头、调节阀、减压阀<br>等有漏气<br>หัวต่อ วาล์วปรับ วาล์วลบตันของ<br>เครื่องไม่รั่ว               | 机台管路、调节阀、减压阀等无损坏<br>漏气<br>ท่อ วาล์วปรับ วาล์วลบตันไม่เสีย รั่ว | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|           |  |  |                   | 晚班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 4         | 检查线路、管路<br>ตรวจสอบสายไฟ ท่อ  | 无脱落损坏, 整齐扎束<br>ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย                     | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|           |  |  |                   | 晚班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 5         | 检查各运动部件无异响或异常动作<br>ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน<br>ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก                   | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี<br>เสียงแปลก  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|           |  |  |                   | 晚班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 6         | 检查各影像平台背光源亮度<br>ตรวจแสงหลังกล้อง   | 影像平台背光源明亮, 无破损<br>แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย                    | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|           |  |  |                   | 晚班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  |
| 7         | 检查机台各控制柜门<br>ตรวจประตูควบคุมทั้งหมดของ<br>เครื่อง  | 各控制柜的门关闭锁紧<br>ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย                          | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |
|           |  |  |                   | 晚班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 8         | 检查控制柜内控制开关标示<br>ตรวจเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่<br>ตู้ควบคุม                              | 标示正确、清晰;<br>ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง                         | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注：1、点检项目中有量化指标，要填写相关数据；2、不能以数据表示的：正常“√”、故障“△”、休息“○”表示。

หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ขัดข้อง/ พักผ่อน



设备预防性维护表-小牛CHn40焊机แบบฟอร์มบำรุงเครื่องเชื่อมCHn40

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0006

2022 ปี

2 เดือน

| 序号<br>เลข              | 点检项目รายการตรวจสอบ   | 点检标准มาตรฐานตรวจสอบ   | 频次                | 日期วันที่ |      | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|------------------------|---|--|-------------------|----------|------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                        |   |  |                   | 班次       | กะ   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1                      | 检查机台的排风系统<br>ตรวจสอบระบบออกลมของเครื่อง                                     | 排风系统正常开启, 有负压<br>ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白        | เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 2                      | 确认设备实际运行状态与指示牌<br>ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ<br>ป้ายแจ้ง                | 设备实际运行状态与指示牌状态一致<br>ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白        | เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 3                      | 机台管路接头、调节阀、减压阀<br>等有漏气<br>หัวต่อ วาล์วปรับ วาล์วลบตันของ<br>เครื่องไม่รั่ว  | 机台管路、调节阀、减压阀等无损坏<br>ไม่เสีย วาล์วปรับ วาล์วลบตันไม่เสีย วาล์ว<br>ท่อ วาล์วปรับ วาล์วลบตันไม่เสีย วาล์ว | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白        | เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 4                      | 检查线路、管路<br>ตรวจสอบสายไฟ ท่อ   | 无脱落损坏, 整齐扎束<br>ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白        | เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 5                      | 检查各运动部件无异响或异常动作<br>ตรวจสอบส่วนเคลื่อนไหวทุกส่วน<br>ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนเคลื่อนไหวทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี<br>เสียงแปลก                                     | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白        | เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 6                      | 检查各影像平台背光源亮度<br>ตรวจสอบแสงหลังกล้อง   | 影像平台背光源明亮, 无破损<br>แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白        | เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 7                      | 检查机台各控制柜门<br>ตรวจสอบประตูควบคุมทั้งหมดของ<br>เครื่อง                        | 各控制柜的门关闭锁紧<br>ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白        | เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 8                      | 检查控制柜内控制开关标示<br>ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่<br>ตู้ควบคุม              | 标示正确、清晰;<br>ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白        | เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 9                      | 检查控制柜内部<br>ตรวจสอบข้างในตู้ควบคุม   | 无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他<br>杂物ไม่มีแผ่นเซลล์ ผุ่น ผักกัณยาน้ำฟลักซ์  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白        | เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 10                     | 检查焊接传送机构<br>ตรวจสอบโครงสร้างป้ายแผ่นเซลล์                                   | 无损坏或严重受损<br>ไม่ขาดหรือเสีย   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白        | เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 11                     | 检查机台外表<br>ตรวจสอบผิวเครื่อง   | 无明显划痕、损坏或脏污<br>ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白        | เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 12                     | 焊带折弯位置<br>ตำแหน่งงอเส้นต้นก   | 焊带折弯位置位于两片电池片之间<br>ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白        | เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 设备点检人签名<br>ผู้ตรวจเช็ค |   |  | 每班<br>ทุกกะ       | 白        | เช้า |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                        |   |  |                   | 晚        | ดึก  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。  
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในช่องที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ขัดข้อง/ พักผ่อน

阿特斯

设备预防性维护表-小牛CHn40焊机

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0007

2022 ปี

2 เดือน

序号  
เลข

点检项目รายการตรวจสอบ

点检标准มาตรฐานตรวจสอบ

日期วันที่

频次ถี่

班次กะ

1

检查机台的排风系统  
ตรวจสอบระบบออกลมของเครื่อง

排风系统正常开启, 有负压  
ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ

1次/班1  
ครั้ง/กะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

2

确认设备实际运行状态与指示牌  
ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ  
ป้ายแจ้ง

设备实际运行状态与指示牌状态一致  
ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง

1次/班  
1ครั้ง/กะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

3

机台管路接头、调节阀、减压阀  
等有无漏气  
หัวต่อ วาล์วปรับ วาล์วลบตัวของ  
เครื่องไม่รั่ว

机台管路、调节阀、减压阀等无损坏  
、漏气  
ท่อ วารปรับ วารลดแรงดันไม่เสีย รั่ว

1次/班1  
ครั้ง/กะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

4

检查线路、管路  
ตรวจสอบสายไฟ ท่อ

无脱落损坏, 整齐扎束  
ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย

1次/班1  
ครั้ง/กะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

5

检查各运动部件无异响或异常动  
作  
ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน  
ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก

各运动部件无异响或异常动作  
ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี  
เสียงแปลก

1次/班1  
ครั้ง/กะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

6

检查各影像平台背光源亮度  
ตรวจสอบแสงหลังกล้อง

影像平台背光源明亮, 无破损  
แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย

1次/班1  
ครั้ง/กะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

7

检查机台各控制柜门  
ตรวจสอบประตูควบคุมทั้งหมดของ  
เครื่อง

各控制柜的门关闭锁紧  
ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย

1次/班1  
ครั้ง/กะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

8

检查控制柜内控制开关标示  
ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่  
ตู้ควบคุม

标示正确、清晰;  
ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง

1次/班1  
ครั้ง/กะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

9

检查控制柜内部  
ตรวจสอบข้างในตู้ควบคุม

无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他  
杂物ไม่มีแผ่นเซลล์ ผุ่น ผิดึกน้ำยาฟลักซ์

1次/班1  
ครั้ง/กะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

10

检查焊接传送机构  
ตรวจสอบโครงสร้างย้ายแผ่นเซลล์

无损坏或严重受损  
ไม่ชำรุดหรือเสีย

1次/班1  
ครั้ง/กะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

11

检查机台外表  
ตรวจสอบผิวเครื่อง

无明显划痕、损坏或脏污  
ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด

1次/班1  
ครั้ง/กะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

12

焊带折弯位置  
ตำแหน่งงอเส้นตีเกล

焊带折弯位置位于两片电池片之间  
ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์

1次/班1  
ครั้ง/กะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

设备点检人签名  
ผู้ตรวจเช็คชื่อ

每班  
ทุกกะ

白  
เช้า

晚  
ดึก

3 ก.ย.

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 “√”、故障 “△”、休息 “○” 表示。  
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ ขัดข้อง ว่าง ผิด

AM-3-SOP-I-COMM-010-02/B



设备预防性维护表-小牛CHn40焊机

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0008

2022 ปี

เดือน

| 序号<br>เลข                  | 点检项目รายการตรวจสอบ   | 点检标准มาตรฐานตรวจสอบ  | 频次ถี่             | 日期วันที่<br>班次กะ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|----------------------------|---|---|-------------------|------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                            |   |   |                   |                  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1                          | 检查机台的排风系统<br>ตรวจสอบระบบออกลมของเครื่อง                                     | 排风系统正常开启, 有负压<br>ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ                         | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                            |   |   |                   | 晚班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 2                          | 确认设备实际运行状态与指示牌<br>ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและ<br>ป้ายแจ้ง                | 设备实际运行状态与指示牌状态一致<br>ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง              | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                            |   |   |                   | 晚班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  |
| 3                          | 机台管路接头、调节阀、减压阀<br>等有无漏气<br>หัวต่อ วาล์วปรับ วาล์วลบดันของ<br>เครื่องไม่รั่ว | 机台管路、调节阀、减压阀等无损坏<br>、漏气<br>หัว วาล์วปรับ วาล์วลบดันแรงดันไม่เสีย รั่ว | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                            |   |   |                   | 晚班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  |
| 4                          | 检查线路、管路<br>ตรวจสอบสายไฟ ท่อ   | 无脱落损坏, 整齐扎束<br>ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย                            | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                            |   |   |                   | 晚班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  |
| 5                          | 检查各运动部件无异响或异常动作<br>ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน<br>ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก      | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มี<br>เสียงแปลก         | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                            |   |   |                   | 晚班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 6                          | 检查各影像平台背光源亮度<br>ตรวจสอบแสงหลังกล้อง   | 影像平台背光源明亮, 无破损<br>แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย                           | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                            |   |   |                   | 晚班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  |
| 7                          | 检查机台各控制柜门<br>ตรวจสอบประตูควบคุมทั้งหมดของ<br>เครื่อง                        | 各控制柜的门关闭锁紧<br>ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย                                 | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                            |   |   |                   | 晚班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  |
| 8                          | 检查控制柜内控制开关标示<br>ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่<br>ตู้ควบคุม              | 标示正确、清晰;<br>ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง                                | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                            |   |   |                   | 晚班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  |
| 9                          | 检查控制柜内部<br>ตรวจสอบภายในตู้ควบคุม  | 无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他<br>杂物ไม่มีแผ่นเซลล์ ผง ฟิล์ม น้ำยาฟลักซ์             | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                            |   |   |                   | 晚班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  |
| 10                         | 检查焊接传送机构<br>ตรวจสอบโครงสร้างย้ายแผ่นเซลล์                                   | 无损坏或严重受损<br>ไม่ปรักหรือเสีย   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                            |   |   |                   | 晚班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  |
| 11                         | 检查机台外表<br>ตรวจสอบผิวเครื่อง   | 无明显划痕、损坏或脏污<br>ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด                              | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                            |   |   |                   | 晚班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  |
| 12                         | 焊带折弯位置<br>ตำแหน่งงอเส้นดัด  | 焊带折弯位置位于两片电池片之间<br>ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์                      | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|                            |   |   |                   | 晚班               | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  |
| 设备点检人签名<br>ผู้ตรวจเช็คชื่อ |   |   | 每班<br>ทุกกะ       | 白班               |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                            |   |   |                   | 晚班               |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注: 1. 点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2. 不能以数据表示的: 正常 “√”、故障 “△”、休息 “○” 表示。  
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในช่องที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ ✓ ชดข้อ △ พักผ่อน ○



阿特斯

设备预防性维护表--小牛DH150F汇流条焊接机

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0015

2022 年

2 月 เดือน

| 序号<br>หมายเลข | 点检项目 รายการ  | 点检标准<br>มาตรฐานการตรวจ  | 频次ความถี่         | 日期วันที่<br>班次กะ | 1     | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 8     | 9     | 10    | 11    | 12    | 13    | 14 | 15 | 16 | 17    | 18    | 19    | 20    | 21    | 22    | 23    | 24    | 25    | 26    | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|---------------|--|---|-------------------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|----|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|----|----|----|----|
|               |  |   |                   |                  | 1     | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 8     | 9     | 10    | 11    | 12    | 13    | 14 | 15 | 16 | 17    | 18    | 19    | 20    | 21    | 22    | 23    | 24    | 25    | 26    | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
| 1             | 检查设备操作面板按钮功能有效<br>ตรวจสอบว่าฟังก์ชันปุ่มแผงควบคุมอุปกรณ์มีประสิทธิภาพ  | 启停, 加热, 设备归零, 故障复位等按钮无损坏<br>เริ่มต้นและหยุดเครื่องทำความร้อน กลับถึงตำแหน่ง<br>ปลดปล่อยอุปกรณ์การตั้งค่าความผิดพลาดและปุ่มอื่นๆ<br>โดยไม่เสียหาย                    | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|               |  |   |                   | 晚班<br>เย็น       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 1             | 检查折弯气缸, 压带, 顶升气缸是否灵活<br>ตรวจสอบว่าการบดโค้ง, เข็มขัดแรงดัน, ถึงยกมีความยืดหยุ่น  | 在机台运行中, 观察气缸运行是否灵活或者在手<br>动界面里点击各气缸动作观察<br>ในการทำงานของเครื่องให้สังเกตว่าถึงมีความ<br>ยืดหยุ่นหรือคล่องในการสังเกตการกระทำของถึงแต่ละ<br>ในอินเตอร์เฟซที่กำหนดเอง | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|               |  |   |                   | 晚班<br>เย็น       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 2             | 检查规正气缸气源压力0.2-0.3Mpa (夹持<br>状态)<br>ตรวจสอบความดันแหล่งก๊าซกระบอกลูกสูบ<br>ปกติ 0.2-0.3 Mpa (รัฐหนีบ)   | 在规正夹持状态下观察气压表数值并记录<br>สังเกตค่าการอมิเตอร์และบันทึกไว้ในสภาพของการ<br>หนีบ  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า       | 0.21  | 0.21  | 0.22  | 0.24  | 0.21  | 0.22  | 0.20  | 0.21  | 0.22  | 0.20  | 0.22  | 0.21  | 0.22  | 0  | 0  | 0  | 0.21  | 0.21  | 0.21  | 0.21  | 0.21  | 0.21  | 0.23  | 0.24  | 0.25  | 0.21  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|               |  |   |                   | 晚班<br>เย็น       | 0.22  | 0.22  | 0.24  | 0.24  | 0.21  | 0.22  | 0.21  | 0.22  | 0.22  | 0.22  | 0.21  | 0.21  | 0.22  | 0  | 0  | 0  | 0.21  | 0.21  | 0.21  | 0.21  | 0.21  | 0.21  | 0.23  | 0.24  | 0.24  | 0     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 3             | 检查记录焊接时间 (同工艺参数表对应)<br>ตรวจสอบเวลาเชื่อมระยะเบี่ยง (ที่สอดคล้อง<br>กับตารางพารามิเตอร์กระบวนการ)   | 在规正夹持状态下观察气压表数值并记录<br>เวลาเชื่อมอยู่ภายในช่วงของตารางพารามิเตอร์<br>กระบวนการ   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|               |  |   |                   | 晚班<br>เย็น       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 4             | 检查记录焊接电流 (同工艺参数表对应)<br>ตรวจสอบการเชื่อมระยะเบี่ยงปัจจุบัน (ที่<br>สอดคล้องกับตารางพารามิเตอร์กระบวนการ)  | 焊接电流在工艺参数表范围之内<br>การเชื่อมปัจจุบันภายในช่วงของตารางพารามิเตอร์<br>กระบวนการ  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|               |  |   |                   | 晚班<br>เย็น       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 6             | 检查影像背光源<br>ตรวจสอบว่าไฟแบ็คไลท์ของภาพถูกต้อง   | 影像平台背光源明亮, 无破损<br>แพลตฟอร์มภาพมีไฟแบ็คไลท์ที่สว่างและไม่มีความ<br>แตกแยก  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|               |  |   |                   | 晚班<br>เย็น       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 5             | 检查设备整机有无异常漏气<br>ตรวจสอบเครื่องรั่วลมหรือไม่  | 设备气管无破损, 漏气<br>สายลมเครื่องไม่เสีย สายไม่รั่วลม   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|               |  |   |                   | 晚班<br>เย็น       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 7             | 检查汇流条焊接效果, 无发黄, 无虚焊<br>ตรวจสอบการเชื่อมเส้นบัสบาร์ ไม่ให้สีเหลือง<br>ไม่มีการเชื่อมไม่ติด  | 汇流条无虚焊, 无发黄<br>เส้นบัสบาร์ไม่มีการเชื่อมไม่ติด ไม่มีสีเหลือง  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|               |  |   |                   | 晚班<br>เย็น       | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | ✓     | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 8             | 检查汇流条吸附真空达到-80±10Kpa (-7<br>0Kpa至-90Kpa)<br>ตรวจสอบความบรรจบกันของเครื่องดูดฝุ่น<br>ดูดซับสายพานของเข็มขัดเพื่อ-80 ±<br>10Kpa (-70Kpa ถึง-90Kpa) | 真空值需达到-80±10Kpa(-70Kpa至-90Kpa)<br>ค่าสุญญากาศต้องอยู่ใน-80±10Kpa(-70Kpaถึง-<br>90Kpa)   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า       | -79.4 | -79.6 | -79.3 | -80.6 | -81.5 | -80.1 | -80.4 | -80.4 | -81.2 | -80.4 | -80.6 | -80.5 | -81.2 | 0  | 0  | 0  | -80.4 | -81.2 | -80.8 | -81.2 | -80.6 | -81.4 | -81.1 | -80.1 | -81.3 | -81.9 | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|               |  |   |                   | 晚班<br>เย็น       | -80.3 | -79.5 | -79.8 | -82.6 | -81.6 | -80.2 | -80.3 | -80.1 | -81.3 | -80.3 | -80.5 | -80.6 | -81.2 | 0  | 0  | 0  | -81.1 | -81.3 | -81.4 | -82.1 | -82.3 | -81.2 | -80.4 | -80.5 | -81.5 | -81.1 | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |

设备点检人签名เซ็นชื่อผู้ตรวจสอบเครื่อง

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。

หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ข้อขัดข้อง/ พักผ่อน



阿特斯

# 设备预防及预测性维护表 แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักรของแผนกอุปกรณ์

设备名称: 贴胶带机ชื่อ: เครื่องติดเทป

设备编号หมายเลขเครื่องจักร: THSM-EQ-M49-0081

2022年ปี 2 月เดือน

| 维护保养日期วัน<br>维护保养项目ข้อ   | 频次<br>ความถี่ | 班次กะ  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|--|---------------|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 检查气源气压是否在0.6~0.8MPa范围 แรงดันอยู่0.6--0.8Mpaหรือไม่                       | 每班<br>ทุกกะ   | 早เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|  |               | 晚ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 急停开关、安全门是否有效联锁报警 ปุ่มหยุดฉุกเฉินและประตูความปลอดภัยมีประสิทธิภาพหรือไม่  | 每班<br>ทุกกะ   | 早เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|  |               | 晚ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 检查进料组件定位是否精准有效 ตรวจสอบกำหนดตำแหน่งของโมดูลถูกต้องและมีประสิทธิภาพหรือไม่ | 每班<br>ทุกกะ   | 早เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|  |               | 晚ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 检查各传动轴是否有异响 ตรวจสอบแต่ละเพลาส่งมีเสียงที่ผิดปกติหรือไม่                  | 每班<br>ทุกกะ   | 早เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|  |               | 晚ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 检查胶盘是否损伤 ตรวจสอบตัวดูดเสียหายหรือไม่                                     | 每班<br>ทุกกะ   | 早เช้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|  |               | 晚ดึก  | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 设备点检人签名<br>ลายเซ็นผู้ตรวจสอบ   | 每班<br>ทุกกะ   | 早เช้า |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|  |               | 晚ดึก  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注หมายเหตุ: 1. 点检项目中有量化指标, 内容填写相关数据; 1. มีตัวชี้วัดเชิงปริมาณในรายการตรวจสอบและควรกรอกข้อมูลที่เกี่ยวข้อง  
2. 不能以数据表示的: 正常“√”、故障“△”、休息“○”表示。2. ไม่สามารถแสดงข้อมูลได้: ปกติ“√”, ความผิดปกติ“△”, พัก“○”



# 设备预防性维护表-LDDS3600 MBB划焊一体机 แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร-เครื่องเชื่อมLDDS3600

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0083 2022 11 3 เดือน

| 序号<br>เลข              | 点检项目 รายการตรวจสอบ   | 点检标准 มาตรฐานตรวจสอบ  | 频次<br>ความถี่     | 日期<br>วันที่ | 班次<br>กะ   | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|------------------------|--|--|-------------------|--------------|------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                        |  |  |                   |              |            |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1                      | 确认设备实际运行状态与指示牌一致<br>ตรวจสอบสถานะการรันเครื่องและป้ายแจ้ง   | 设备实际运行状态与指示牌状态一致<br>ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 2                      | 检查机台的排风系统运行是否正常<br>ตรวจสอบการทำงานของระบบระบายอากาศของเครื่อง  | 排风系统正常开启, 有负压系统<br>ลมทำงานปกติมีแรงดูด   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 3                      | 机台管路接头、调节阀、减压阀等有无漏气, 漏油, 漏水, 漏粉, 漏料<br>ตรวจสอบการรั่วไหลของแก๊ส น้ำมัน น้ำ ผง วัสดุ                    | 无损坏漏气, 漏油, 漏水, 漏粉, 漏料<br>ไม่เสียหายไม่รั่ว   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 4                      | 检查线路、管路<br>ตรวจสอบสายไฟและท่อ  | 无脱落损坏, 整齐扎束, 不漏电, 不漏油, 不漏粉, 不漏料<br>ไม่หลุดไม่พังเรียบร้อย  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 5                      | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนกลไกทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก   | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนกลไกทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 6                      | 检查各影像平台背光源亮度, 亮度均匀, 亮度清晰<br>ตรวจสอบแสงสว่างของกล้อง  | 影像平台背光源明亮, 拍照清晰, 亮度均匀<br>หลังกล้องสว่าง  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 7                      | 检查助焊剂加热是否正常, 温度正常, 助焊剂流量正常<br>ตรวจสอบการทำความร้อนของน้ำยาฟลักซ์เป็นปกติหรือไม่                        | 助焊剂加热温度正常, 助焊剂流量正常<br>ร้อนน้ำยาฟลักซ์เป็นปกติ  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 8                      | 控制柜内无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他杂物, 无异味, 无异常声音<br>ไม่มีเศษแผ่นเซลล์ ผง น้ำยาฟลักซ์และเศษอื่น ๆ อยู่ในตู้ควบคุม     | 控制柜内无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他杂物, 无异味, 无异常声音<br>ไม่มีเศษแผ่นเซลล์ ผง น้ำยาฟลักซ์และเศษอื่น ๆ อยู่ในตู้ควบคุม                       | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 9                      | 检查焊接传送带是否损坏或严重磨损<br>ตรวจสอบสายพานเชื่อมชำรุดและเสียหายหรือไม่  | 焊接传送带无损坏或严重磨损<br>สายพานเชื่อมไม่ชำรุดและเสียหาย  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 10                     | 安全门安全连锁、光幕有无损坏, 安全门正常, 光幕正常, 功能正常<br>ตรวจสอบเซ็นเซอร์ความปลอดภัยและบานประตูความปลอดภัยหรือชำรุดหรือไม่ | 安全门、光幕正常使用, 功能正常<br>ประตูความปลอดภัยและบานประตูความปลอดภัยใช้งานได้ปกติ  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 11                     | 检查焊接压针有无缺失、无变形, 焊接压针正常, 无异常声音<br>ตรวจสอบเข็มกดเชื่อมเสียและเปลี่ยนรูปร่างหรือไม่                       | 焊接压针无缺失, 无变形, 焊接压针正常, 无异常声音<br>ไม่เสีย ไม่เปลี่ยนรูปร่าง   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 12                     | 检查激光划片参数, 参数正常, 划片正常<br>ตรวจสอบค่าพารามิเตอร์เลเซอร์   | 划片参数在工艺参数范围内 (参照工艺参数SOP) 划片正常, 划片速度正常<br>ค่าพารามิเตอร์เลเซอร์อยู่ในค่ามาตรฐานกระบวนการ (ตามSOP ค่าพารามิเตอร์กระบวนการ) | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 13                     | 焊带折弯位置, 焊带折弯位置正常, 焊带折弯位置无异常<br>ตำแหน่งงอแผ่นเซลล์  | 焊带折弯位置位于两片电池片之间, 焊带折弯位置正常, 焊带折弯位置无异常<br>ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |    |
| 14                     | 清理焊带浸泡盒, 焊带浸泡盒无堵塞, 焊带浸泡盒无异常<br>ทำความสะอาดถาดแช่แผ่นเซลล์  | 焊带浸泡盒无堵塞, 焊带浸泡盒无异常<br>ไม่อุดตันไม่มีเศษน้ำยาฟลักซ์   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 设备点检人签名<br>ผู้ตรวจเช็ค |  |  | 每班<br>ทุกกะ       | 白班<br>เช้า   | 晚班<br>เย็น |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常“√”、故障“△”、休息“○”表示。  
หมายเหตุ: 1. การตรวจสอบมีความมาตรฐาน กรอกข้อมูลที่เกี่ยวข้อง 2. ไม่สามารถแสดงข้อมูลได้ ปกติ “√” ปัญหา “△” หยุด “○”

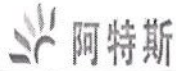


# 设备预防性维护表-LDDS3600 MBB划焊一体机 แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร-เครื่องเชื่อมLDDS3600

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0084 2022 11 3 เดือน

| 序号<br>เลข              | 点检项目 รายการตรวจสอบ   | 点检标准 มาตรฐานตรวจสอบ  | 日期<br>วันที่      | 频次<br>ความถี่ | 班次<br>กะ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|------------------------|--|--|-------------------|---------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                        |  |  |                   |               |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1                      | 确认设备实际运行状态与指示牌一致<br>ตรวจสอบสถานะการรันเครื่องและป้ายแจ้ง                               | 设备实际运行状态与指示牌状态一致<br>ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง                               | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 2                      | 检查机台的排风系统是否正常<br>ตรวจสอบระบบการระบายอากาศของเครื่อง                                    | 排风系统正常开启, 有负压系统<br>ลมทำงานปกติมีแรงดูด   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 3                      | 机台管路接头、调节阀、减压阀等有无漏气<br>ตรวจสอบหัวต่อ วาล์วปรับ วาล์วลดแรงดันของเครื่อง                 | 无损漏气不严重<br>ไม่เสียหายไม่รุนแรง   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 4                      | 检查线路、管路<br>ตรวจสอบสายไฟและท่อ  | 无脱落损坏, 整齐捆束<br>ไม่หลุดไม่เสียหาย ไม่เรียบร้อย  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 5                      | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนกลไกทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก                               | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนกลไกทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก                               | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 6                      | 检查各影像平台背光源亮度<br>ตรวจสอบแสงหลังกล้อง  | 影像平台背光源明亮, 拍照清晰<br>หลังกล้องสว่าง  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 7                      | 检查助焊剂加热是否正常<br>ตรวจสอบการให้ความร้อนของน้ำยาฟลักซ์                                     | 助焊剂加热温度正常, 助焊剂流动性好<br>อุณหภูมิความร้อนของน้ำยาฟลักซ์เป็นปกติ                           | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 8                      | 控制柜内无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他杂物<br>ไม่มีเศษแผ่นเซลล์ ผง น้ำยาฟลักซ์และเศษอื่น ๆ อยู่ในตู้ควบคุม | 控制柜内无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他杂物<br>ไม่มีเศษแผ่นเซลล์ ผง น้ำยาฟลักซ์และเศษอื่น ๆ อยู่ในตู้ควบคุม | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 9                      | 检查焊接传送带是否损坏或严重磨损<br>ตรวจสอบสายพานเชื่อม  | 焊接传送带无损坏或严重磨损<br>สายพานเชื่อมไม่ชำรุดและเสียหาย  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 10                     | 安全门安全连锁、光幕有无损坏<br>ตรวจสอบระบบความปลอดภัยประตูและกั้นแสง                                | 安全门、光幕正常使用, 功能正常<br>ประตูความปลอดภัยและกั้นแสงทำงานปกติ                                | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 11                     | 检查焊接压针有无缺失、无变形<br>ตรวจสอบเข็มกดเชื่อม  | 焊接压针无缺失, 无变形<br>เข็มกดเชื่อมไม่เสีย ไม่เปลี่ยนรูป                                      | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 12                     | 检查激光划片参数<br>ตรวจสอบค่าพารามิเตอร์การตัดด้วยเลเซอร์                                     | 划片参数在工艺参数范围内 (参照工艺参数SOP)<br>ค่าพารามิเตอร์การตัดอยู่ในค่ามาตรฐานกระบวนการ (ตามSOP)     | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 13                     | 焊带折弯位置<br>ตำแหน่งการงอแถบ  | 焊带折弯位置位于两片电池片之间<br>ตำแหน่งการงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์                                    | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 14                     | 清理焊带浸泡盒<br>ทำความสะอาดถาดแช่   | 无助焊剂结晶<br>ไม่มีผลึกน้ำยาฟลักซ์   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า    | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 设备点检人签名<br>ผู้ตรวจเช็ค |  |  | 每班<br>ทุกกะ       | 白班<br>เช้า    |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                        |  |  | 每班<br>ทุกกะ       | 晚班<br>เย็น    |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常“√”、故障“△”、休息“○”表示。  
หมายเหตุ: 1. การตรวจสอบมีความมาตรฐาน กรอกข้อมูลที่เกี่ยวข้อง 2. ไม่สามารถแสดงข้อมูลได้ ปกติ “√” ปัญหา “△” หยุด “○”



# 设备预防性维护表-LDDS3600 MBB划焊一体机 แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร-เครื่องเชื่อมLDDS3600

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0085 2022 ปี 3 เดือน

| 序号<br>เลข              | 点检项目 รายการตรวจสอบ   | 点检标准 มาตรฐานตรวจสอบ  | 频次<br>ความถี่     | 日期<br>วันที่ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|------------------------|--|--|-------------------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                        |  |  |                   | 班次<br>กะ     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1                      | 确认设备实际运行状态与指示牌一致<br>ว่าสถานะการรันเครื่องและป้ายแจ้ง                             | 设备实际运行状态与指示牌状态一致<br>ป้ายแจ้งเหมาะสมกับการรันเครื่อง  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 2                      | 检查机台的排风系统运行是否正常<br>ของเครื่อง  | 排风系统正常开启, 有负压系统<br>ลมทำงานปกติมีแรงดูด   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 3                      | 机台管路接头、调节阀、减压阀等有无漏气<br>ว่าท่อ วาล์วรับ วาล์วลดแรงดันของเครื่องไม่รั่ว            | 无损坏漏气不漏油<br>ไม่เสียหายไม่รั่ว  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 4                      | 检查线路、管路<br>ตรวจสอบสายไฟและท่อเสียหายหรือไม่                                      | 无脱落损坏, 整齐扎束不漏电<br>ไม่หลุดไม่เสียหายเรียบร้อย   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 5                      | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก                        | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 6                      | 检查各影像平台背光源亮度是否正常<br>แสงกล้องส่อง   | 影像平台背光源明亮, 拍照清晰<br>หลังกล้องสว่าง  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 7                      | 检查助焊剂加热是否正常 检查温度<br>เพิ่มความร้อนของน้ำยาฟลักซ์เป็นปกติหรือไม่                   | 助焊剂加热温度正常 助焊剂温度<br>ร้อนน้ำยาฟลักซ์เป็นปกติ   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 8                      | 控制柜内无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他杂物 无异味 无异常声音 无异常震动   | 控制柜内无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他杂物 无异味 无异常声音 无异常震动   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 9                      | 检查焊接传送带是否损坏或严重磨损<br>ตรวจสอบสายพานเชื่อมชำรุดและเสียหายหรือไม่                    | 焊接传送带无损坏或严重磨损<br>สายพานเชื่อมไม่ชำรุดและเสียหาย  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 10                     | 安全门安全连锁、光幕有无损坏<br>ตรวจสอบเซนเซอร์ความปลอดภัยและงานเซนเซอร์ของประตูเสียหายหรือไม่ | 安全门、光幕正常使用, 功能正常<br>ประตูความปลอดภัยและงานเซนเซอร์ทำงานปกติ                                      | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 11                     | 检查焊接压针有无缺失、无变形<br>ตรวจสอบเข็มกดเชื่อมเสียและเปลี่ยนรูปร่างหรือไม่                | 焊接压针无缺失, 无变形<br>เข็มกดเชื่อมไม่เสีย ไม่เปลี่ยนรูปร่าง  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 12                     | 检查激光划片参数是否正常<br>ตรวจสอบค่าพารามิเตอร์ของเครื่องเลเซอร์                           | 划片参数在工艺参数范围内 (参照工艺参数SOP) 参数正常 (参照SOP)<br>ค่าพารามิเตอร์กระบวนการ (ตามSOPค่าพารามิเตอร์กระบวนการ) | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 13                     | 焊带折弯位置是否正确<br>ตำแหน่งงอของสายพาน   | 焊带折弯位置位于两片电池片之间<br>ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 14                     | 清理焊带浸泡盒内杂质<br>ทำความสะอาดถาดชุบ  | 无助焊剂结晶 无杂质<br>ไม่มีผลึกน้ำยาฟลักซ์   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
|                        |  |  |                   | 晚班           | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| 设备点检人签名<br>ผู้ตรวจเช็ค |  |  | 每班<br>ทุกกะ       | 白班           |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                        |  |  |                   | 晚班           |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常"√"、故障"×"、休息"○"表示。  
หมายเหตุ: 1. การตรวจสอบมีความมาตรฐาน กรอกข้อมูลที่เกี่ยวข้อง 2. ไม่สามารถแสดงข้อมูลได้ ปกติ "√" ปัญหา "×" หยุด "○"



# 设备预防性维护表-LDDS3600 MBB划焊一体机 แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร-เครื่องเชื่อมLDDS3600

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0086 2022 11 3 เดือน

| 序号<br>เลข             | 点检项目 รายการตรวจสอบ   | 点检标准 มาตรฐานตรวจสอบ   | 频次<br>ความถี่     | 日期<br>วันที่ | 班次<br>กะ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|-----------------------|--|---|-------------------|--------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                       |  |   |                   |              |          | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
| 1                     | 确认设备实际运行状态与指示牌一致<br>ตรวจสอบสถานะการเดินเครื่องและป้ายแจ้ง                                | 设备实际运行状态与指示牌状态一致<br>ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการเดินเครื่อง   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |
| 2                     | 检查机台的排风系统是否正常<br>ตรวจสอบระบบการระบายอากาศของเครื่อง                                      | 排风系统正常开启, 有负压系统<br>ลมทำงานปกติมีแรงดันลบ  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 3                     | 机台管路接头、调节阀、减压阀等有无漏气<br>ตรวจสอบวาล์ว วาล์วปรับ วาล์วลดแรงดันของเครื่อง                    | 无损坏漏气无异味<br>ไม่เสียหายไม่มีกลิ่น  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 4                     | 检查线路、管路<br>ตรวจสอบสายไฟและท่อเสียหายหรือไม่  | 无脱落损坏, 整齐扎束无异味<br>ไม่หลุดร่อนเรียบร้อย  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 5                     | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก                                | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 6                     | 检查各影像平台背光源亮度是否正常<br>ตรวจสอบแสงหลังกล้อง  | 影像平台背光源明亮, 拍照清晰<br>หลังกล้องสว่าง   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 7                     | 检查助焊剂加热是否正常<br>ตรวจสอบการให้ความร้อนของน้ำยาฟลักซ์เป็นปกติหรือไม่                        | 助焊剂加热温度正常 助焊剂无异味<br>ร้อนน้ำยาฟลักซ์เป็นปกติ   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 8                     | 控制柜内无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他杂物<br>ไม่มีเศษแผ่นเซลล์ ฝุ่น น้ำยาฟลักซ์และเศษอื่น ๆ อยู่ในตู้ควบคุม | 控制柜内无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他杂物<br>ไม่มีเศษแผ่นเซลล์ ฝุ่น น้ำยาฟลักซ์และเศษอื่น ๆ อยู่ในตู้ควบคุม              | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 9                     | 检查焊接传送带是否损坏或严重磨损<br>ตรวจสอบสายพานเชื่อมชำรุดและเสียหายหรือไม่                            | 焊接传送带无损坏或严重磨损<br>สายพานเชื่อมไม่ชำรุดและเสียหาย   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 10                    | 安全门安全连锁、光幕有无损坏<br>ตรวจสอบเซนเซอร์ความปลอดภัยและบานประตูความปลอดภัย                       | 安全门、光幕正常使用, 功能正常<br>ประตูความปลอดภัยและบานประตูความปลอดภัยทำงานปกติ                                   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 11                    | 检查焊接压针有无缺失、无变形<br>ตรวจสอบเข็มกดเชื่อมเสียและเปลี่ยนรูปร่างหรือไม่                        | 焊接压针无缺失, 无变形<br>ไม่เปลี่ยนรูปร่าง   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 12                    | 检查激光划片参数是否正常<br>ตรวจสอบค่าพารามิเตอร์ของเลเซอร์  | 划片参数在工艺参数范围内 (参照工艺参数SOP) ค่าพารามิเตอร์ต้องอยู่ในค่ามาตรฐานกระบวนการ (ตามSOP ค่าพารามิเตอร์กระบวนการ) | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 13                    | 焊带折弯位置是否正确<br>ตำแหน่งงอของสายพาน   | 焊带折弯位置位于两片电池片之间<br>ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 14                    | 清理焊带浸泡盒内杂质<br>ทำความสะอาดกล่องแช่สายพาน  | 无助焊剂结晶无异物<br>ไม่มีผลึกน้ำยาฟลักซ์   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白班<br>เช้า   | ✓        | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ○  |    |
| 设备点检人签名<br>ผู้ตรวจสอบ |  |   | 每班<br>ทุกกะ       | 白班<br>เช้า   |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                       |  |   | 晚班<br>เย็น        |              |          |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常“√”、故障“△”、休息“○”表示。  
หมายเหตุ: 1. การตรวจสอบมีความมาตรฐาน กรอกข้อมูลที่เกี่ยวข้อง 2. ไม่สามารถแสดงข้อมูลได้ ปกติ “√” บัญหา “△” หยุด “○”

[illegible]

AM-3-SOP-I-COMM-041-02/A

[illegible]

AM-3-SOP-I-COMM-041-02/A

| 序号<br>เลข              | 点检项目รายการตรวจสอบ  | 点检标准มาตรฐานตรวจสอบ  | 频次<br>ครั้ง/กะ | 日期วันที่ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|------------------------|--|---|----------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                        |  |   |                | 班次กะ     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1                      | 检查机台的排风系统<br>ระบบออกลมของเครื่อง                                   | 排风系统正常开启, 有负压<br>ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ                 | 1次/班1ครั้ง/กะ  | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |  |   |                | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 2                      | 确认设备实际运行状态与指示牌一致(无报警、无故障、无异常)                                      | 设备实际运行状态与指示牌状态一致(无报警、无故障、无异常)                                 | 1次/班1ครั้ง/กะ  | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |  |   |                | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 3                      | 机台管路接头、调节阀、减压阀等有无漏气<br>หาคือ วาล์วปรับ วาล์วกลับของเครื่องในรีว    | 机台管路、调节阀、减压阀等无损坏、漏气<br>ท่อ วาล์วปรับ วาล์วลดแรงดันไม่เสีย รีว | 1次/班1ครั้ง/กะ  | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |    |
|                        |  |   |                | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
| 4                      | 检查线路、管路<br>ตรวจสอบสายไฟ ท่อ  | 无脱落损坏, 整齐扎束<br>ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย                    | 1次/班1ครั้ง/กะ  | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |    |
|                        |  |   |                | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
| 5                      | 检查各运动部件无异响或异常动作<br>ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก     | 1次/班1ครั้ง/กะ  | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |    |
|                        |  |   |                | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
| 6                      | 检查各影像平台背光源亮度<br>ตรวจสอบแสงหลังกล้อง                                | 影像平台背光源明亮, 无破损<br>แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย                   | 1次/班1ครั้ง/กะ  | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |    |
|                        |  |   |                | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
| 7                      | 检查机台各控制柜门门控<br>ตรวจสอบตู้ควบคุมทั้งหมดของเครื่อง                   | 各控制柜的门关闭锁紧牢固<br>ทุกบานปิดเรียบร้อย                            | 1次/班1ครั้ง/กะ  | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |    |
|                        |  |   |                | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
| 8                      | 检查控制柜内控制开关标示<br>ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตช์ควบคุมที่ตู้ควบคุม         | 标示正确、清晰;<br>ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง                        | 1次/班1ครั้ง/กะ  | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |    |
|                        |  |   |                | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
| 9                      | 检查控制柜内部脏污<br>ตรวจสอบภายในตู้ควบคุม                                 | 无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他杂物(无异味、无噪音)<br>ไม่มีขยะฟุ้ง                   | 1次/班1ครั้ง/กะ  | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |    |
|                        |  |   |                | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
| 10                     | 检查焊接传送机构<br>ตรวจสอบโครงสร้างสายพานเซลล์                            | 无损坏或严重受损<br>ไม่ชำรุดหรือเสีย                                  | 1次/班1ครั้ง/กะ  | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |    |
|                        |  |   |                | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
| 11                     | 检查机台外表<br>ตรวจสอบผิวเครื่อง  | 无明显划痕、损坏或脏污<br>ไม่มีรอยขีด และไม่มีสกปรก                      | 1次/班1ครั้ง/กะ  | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |    |
|                        |  |   |                | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
| 12                     | 焊带折弯位置<br>ตำแหน่งงอเส้นคัท   | 焊带折弯位置位于两片电池片之间(无应力、无噪音)<br>ไม่มีแรงดัน และไม่มีเสียง         | 1次/班1ครั้ง/กะ  | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |    |
|                        |  |   |                | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
| 设备点检人签名<br>ผู้ตรวจเช็ค |  |   | 每班<br>ทุกกะ    | 白班       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                        |  |   |                | 晚班       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "x"、休息 "o" 表示。  
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในช่องที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ✓ ขัดข้อง x พักผ่อน o

| 序号<br>เลข              | 点检项目รายการตรวจสอบ   | 点检标准มาตรฐานตรวจสอบ  | 频次<br>ครั้ง/กะ    | 日期วันที่ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|------------------------|---|---|-------------------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                        |   |   |                   | 班次กะ     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1                      | 检查机台的排风系统<br>ระบบออกลมของเครื่อง                                      | 排风系统正常开启, 有负压<br>ระบบออกลมทำงานปกติมี<br>แรงดันลบ                     | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 2                      | 确认设备实际运行状态与指示牌一致并检查安全装置的状态是否正常  | 设备实际运行状态与指示牌状态一致并检查安全装置的状态是否正常  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 3                      | 机台管路接头、调节阀、减压阀等有无漏气<br>ว่าดัด ว่าส่วปรับ ว่าส่วลดแรงดันไม่มีเสียงรั่ว | 机台管路、调节阀、减压阀等无损坏、漏气<br>ว่าดัด ว่าส่วปรับ ว่าส่วลดแรงดันไม่มีเสียงรั่ว | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 4                      | 检查线路、管路<br>ตรวจสอบสายไฟ ว่า   | 无脱落损坏, 整齐扎束<br>ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย                            | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 5                      | 检查各运动部件无异常或异常动作<br>ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก    | 各运动部件无异常或异常动作<br>ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก             | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 6                      | 检查各影像平台背光源亮度<br>ตรวจสอบแสงหลังกล้อง                                   | 影像平台背光源明亮, 无破损<br>แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย                           | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 7                      | 检查机台各控制柜门门控<br>ตรวจสอบตู้ควบคุมทั้งหมดของเครื่อง                      | 各控制柜的门关闭锁紧牢固<br>ทุกบานปิดเรียบร้อย                                    | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 8                      | 检查控制柜内控制开关标示<br>ตรวจสอบเครื่องหมายสวิตซ์ควบคุมที่ตู้ควบคุม            | 标示正确、清晰;<br>ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง                                | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 9                      | 检查控制柜内部结构<br>ในตู้ควบคุม  | 无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他杂物<br>ไม่มีแบตเตอรี่ ผง ผลึกน้ำยาฟลักซ์               | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 10                     | 检查焊接传送机构<br>ตรวจสอบโครงสร้างย้ายแผ่นเซลล์                             | 无损坏或严重受损<br>ไม่ชำรุดหรือเสีย  | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 11                     | 检查机台外表<br>ตรวจสอบผิวเครื่อง   | 无明显划痕、损坏或脏污<br>ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด                              | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 12                     | 焊带折弯位置<br>ตำแหน่งงอเส้นดินก   | 焊带折弯位置位于两片电池片之间<br>ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์                      | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 设备点检人签名<br>ผู้ตรวจเช็ค |   |   | 每班<br>ทุกกะ       | 白班       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                        |   |   |                   | 晚班       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。  
หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ ✓ ขัดข้อง △ พักผ่อน ○

[illegible]

หมายเหตุ: ในหมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ข้อขัดข้อง/ พักผ่อน

หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ข้อช่อง ๐

| 序号<br>เลข                 | 点检项目รายการตรวจสอบ   | 点检标准มาตรฐานตรวจสอบ   | 频次<br>頻次          | 日期班次<br>วันที่กะ |           | 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |
|---------------------------|---|--|-------------------|------------------|-----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|
|                           |   |  |                   | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 1   | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |   |
| 1                         | 检查机台的排风系统<br>ระบบออกลมของเครื่อง  | 排风系统正常开启，有负压<br>ระบบออกลมทำงานปกติมี<br>แรงดันลบ                       | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 0   | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0 |
| 2                         | 确认设备实际运行状态与指示牌<br>ยืนยันว่าสถานะการรัน<br>เครื่องและป้ายแจ้ง                      | 设备实际运行状态与指示牌状<br>态一致ป้ายแจ้งเหมาะสมกับ<br>สถานะการรันเครื่อง           | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 0   | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0 |
| 3                         | 机台管路接头、调节阀、减<br>压阀等有无漏气<br>หัวต่อ วาล์วปรับ วาล์วลดแรงดันไม่<br>ของเครื่องไว้รั่ว | 机台管路、调节阀、减压阀等<br>无损坏、漏气<br>ท่อ วาล์วปรับ วาล์วลดแรงดันไม่<br>เสีย รั่ว | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 0   | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0 |
| 4                         | 检查线路、管路<br>ตรวจสอบสายไฟ ท่อ   | 无脱落损坏，整齐扎束<br>ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย                              | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 0   | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0 |
| 5                         | 检查各运动部件无异响或异<br>常动作<br>ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วน<br>ทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก        | 各运动部件无异响或异常动作<br>ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ<br>ไม่มีเสียงแปลก           | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 0   | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0 |
| 6                         | 检查各影像平台背光源亮度<br>ตรวจแสงหลังกล้อง  | 影像平台背光源明亮，无破损<br>แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย                             | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 0   | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0 |
| 7                         | 检查机台各控制柜门<br>ประตูควบคุมทั้งหมดของ<br>เครื่อง                                     | 各控制柜的门关闭锁紧<br>ทุกบานปิดเรียบร้อย                                       | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 0   | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0 |
| 8                         | 检查控制柜内控制开关标示<br>ตรวจเครื่องหมายสวิตช์<br>ควบคุมที่ตู้ควบคุม                       | 标示正确、清晰；<br>ป้ายเขียนได้ชัดเจน ถูกต้อง                                 | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 0   | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0 |
| 9                         | 检查控制柜内部<br>ในตู้ควบคุม  | 无电池片、灰尘、助焊剂结晶<br>及其他杂物<br>ไม่มีแผ่นเซลล์ ผุ่น<br>ผลิตภัณฑ์             | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 0   | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0 |
| 10                        | 检查焊接传送机构<br>ตรวจสอบโครงสร้างย้ายแผ่น<br>เซลล์                                     | 无损坏或严重受损<br>ไม่ชำรุดหรือเสีย   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 0   | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0 |
| 11                        | 检查机台外表<br>ตรวจสอบผิวเครื่อง   | 无明显划痕、损坏或脏污<br>ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด                               | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 0   | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0 |
| 12                        | 焊带折弯位置<br>ตำแหน่งงอเส้นดับูก  | 焊带折弯位置位于两片电池片<br>之间ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่น<br>เซลล์                   | 1次/班1<br>ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น | 0   | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0 |
| 设备点检人签名<br>ผู้ตรวจรายชื่อ |   |  | 每班<br>ทุกกะ       | 白<br>เช้า        | 晚<br>เย็น |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |

หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในช่องที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ ขัดข้อง ผิดสอน

| 序号<br>เลข               | 点检项目/日常点检  | 点检标准/点检内容  | 频次/次           | 日期/班次 |    | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|-------------------------|--|--|----------------|-------|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                         |  |  |                | 白班    | 晚班 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 1                       | 检查机台的排风系统/ตรวจสอบระบบออกลมของเครื่อง                                 | 排风系统正常开启, 有负压/ระบบออกลมทำงานปกติมีแรงดันลบ             | 1次/班1 ครั้ง/กะ | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 2                       | 确认设备实际运行状态与指示牌一致/ยืนยันว่าสถานะการรันเครื่องและป้ายแจ้ง              | 设备实际运行状态与指示牌状态一致/ป้ายแจ้งเหมาะสมกับสถานะการรันเครื่อง  | 1次/班1 ครั้ง/กะ | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 3                       | 机台管路接头、调节阀、减压阀等有无漏气/ว่าต่อ ว่าส่วรับ ว่าส่วลม ว่าลดแรงดันไม่เสีย ว่า | 机台管路、调节阀、减压阀等无损坏、漏气/ท่อ ว่ารับ ว่าลดแรงดันไม่เสีย ว่า  | 1次/班1 ครั้ง/กะ | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 4                       | 检查线路、管路/ตรวจสอบสายไฟ ท่อ   | 无脱落损坏, 整齐扎束/ไม่เสียและหลุด ผูกเรียบร้อย                | 1次/班1 ครั้ง/กะ | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 5                       | 检查各运动部件无异响或异常动作/ตรวจสอบส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก      | 各运动部件无异响或异常动作/ส่วนสไลด์ทุกส่วนทำงานปกติ ไม่มีเสียงแปลก | 1次/班1 ครั้ง/กะ | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 6                       | 检查各影像平台背光源亮度/ตรวจสอบแสงหลังกล้อง                                     | 影像平台背光源明亮, 无破损/แสงหลังกล้องสว่าง ไม่เสีย               | 1次/班1 ครั้ง/กะ | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 7                       | 检查机台各控制柜门/ตรวจสอบตู้ควบคุมทั้งหมดของเครื่อง                          | 各控制柜的门关闭锁紧/ประตูทุกบานปิดเรียบร้อย                     | 1次/班1 ครั้ง/กะ | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 8                       | 检查控制柜内控制开关标识/ตรวจสอบตู้ควบคุมภายในตู้ควบคุม                          | 标识正确、清晰; 无异常/ป้ายชัดเจน ปัดป้อง                        | 1次/班1 ครั้ง/กะ | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 9                       | 检查控制柜内部/ตรวจสอบภายในตู้ควบคุม  | 无电池片、灰尘、助焊剂结晶及其他杂物/ไม่มีแผ่นเซลล์ ผุ่น หลัสน้ำยาฟลักซ์ | 1次/班1 ครั้ง/กะ | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 10                      | 检查焊接传送机构/ตรวจสอบโครงสร้างถ่ายแผ่นเซลล์                               | 无损坏或严重受损/ไม่ขาดหรือเสีย                                | 1次/班1 ครั้ง/กะ | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 11                      | 检查机台外表/ตรวจสอบผิวเครื่อง   | 无明显划痕、损坏或脏污/ไม่มีรอย เสีย และไม่สะอาด                  | 1次/班1 ครั้ง/กะ | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 12                      | 焊带折弯位置/ตำแหน่งงอเส้นตีบ  | 焊带折弯位置位于两片电池片之间/ตำแหน่งงออยู่ระหว่างแผ่นเซลล์          | 1次/班1 ครั้ง/กะ | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| 设备点检人签名/ผู้ตรวจเช็คชื่อ |  |  | 每班/ทุกกะ       | 白班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|                         |  |  |                | 晚班    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "√"、故障 "△"、休息 "○" 表示。  
หมายเหตุ: ใช้หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ ขีดบ่งชี้ พักผ่อน



设备预防性维护表--小牛DH150F汇流条焊接机แบบฟอร์มบำรุงรักษาเครื่อง-เครื่องเชื่อมตัวหนีวDH150F

设备编号รหัสเครื่อง: THSM-EQ-M49-0015

2022 年11

1 月 เดือน

| 序号<br>หมายเลข | 点检项目รายการ  | 点检标准<br>มาตรฐานการตรวจ  | 频次<br>ความถี่     | 日期<br>วันที่ | 班次<br>กะ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   | 17   | 18   | 19   | 20   | 21   | 22   | 23   | 24   | 25   | 26   | 27   | 28   | 29   | 30   | 31   |      |
|---------------|---|---|-------------------|--------------|----------|---|---|---|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1             | 检查设备操作面板按钮功能有效<br>ตรวจสอบว่าฟังก์ชันปุ่มแผงควบคุมอุปกรณ์มีประสิทธิภาพ   | 启停, 加热, 设备归零, 故障复位等按钮无损坏<br>เริ่มต้นและหยุดเครื่องทำความร้อน กลับถึงตำแหน่งปลดปล่อยอุปกรณ์การตั้งค่าความผิดพลาดและปุ่มอื่นๆโดยไม่เสียหาย                      | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |      |
|               |   |   |                   | 晚<br>เย็น    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |      |
| 1             | 检查折弯气缸, 压带, 顶升气缸是否灵活<br>ตรวจสอบว่ากระบอกโค้ง, เข็มขัดแรงดัน, ลิ้นชักยกความยืดหยุ่น  | 在机台运行中, 观察气缸运行是否灵活或者在手动界面里点击各气缸动作观察<br>ในการทำงานของเครื่องให้สังเกตว่าลิ้นชักมีความยืดหยุ่นหรือคลิกที่การสั่งการกระทำของลิ้นชักแต่ละในอินเตอร์เฟซที่กำหนดเอง | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |      |
|               |   |   |                   | 晚<br>เย็น    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |
| 2             | 检查规正气缸气压压力0.2-0.3Mpa (夹持状态)<br>ตรวจสอบความดันแหล่งจ่ายการกระบอกสูบปกติ 0.2-0.3 Mpa (รัฐหนีบ)  | 在规正夹持状态下观察气压表数值并记录<br>สังเกตค่าบารอมิเตอร์และบันทึกไว้ในสภาพของการหนีบ  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  |      |
|               |   |   |                   | 晚<br>เย็น    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  | 0.2  |
| 3             | 检查记录焊接时间 (同工艺参数表对应)<br>ตรวจสอบเวลาเชื่อมระยะเบี่ยง (ที่สอดคล้องกับตารางพารามิเตอร์กระบวนการ)  | 在规正夹持状态下观察气压表数值并记录<br>เวลาเชื่อมอยู่ภายในช่วงของตารางพารามิเตอร์กระบวนการ   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |      |
|               |   |   |                   | 晚<br>เย็น    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |
| 4             | 检查记录焊接电流 (同工艺参数表对应)<br>ตรวจสอบการเชื่อมระยะเบี่ยงปัจจุบัน (ที่สอดคล้องกับตารางพารามิเตอร์กระบวนการ)                                   | 焊接电流在工艺参数表范围之内<br>การเชื่อมปัจจุบันภายในช่วงของตารางพารามิเตอร์กระบวนการ  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |      |
|               |   |   |                   | 晚<br>เย็น    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |
| 6             | 检查影像背光源<br>ตรวจสอบว่าไฟแบ็คไลท์ของภาพถูกต้อง  | 影像平台背光源明亮, 无破损<br>แพลตฟอร์มภาพมีไฟแบ็คไลท์ที่สว่างและไม่มีความแตกแยก  | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |      |
|               |   |   |                   | 晚<br>เย็น    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |
| 5             | 检查设备整机有无异常漏气<br>ตรวจสอบเครื่องว่ารั่วลมหรือไม่  | 设备气管无破损, 漏气<br>สายลมเครื่องไม่เสีย สายไม่รั่วลม   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |      |
|               |   |   |                   | 晚<br>เย็น    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |
| 7             | 检查汇流条焊接效果, 无发黄, 无虚焊<br>ตรวจสอบการเชื่อมเส้นบัสบาร์ ไม่ที่สีเหลือง ไม่มีการเชื่อมไม่ติด  | 汇流条无虚焊, 无发黄<br>เส้นบัสบาร์ไม่มีการเชื่อมไม่ติด ไม่ที่สีเหลือง   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |
|               |   |   |                   | 晚<br>เย็น    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    |
| 8             | 检查汇流带吸附真空达到-80±10Kpa (-70Kpa至-90Kpa)<br>ตรวจสอบความบรรจบกันของเครื่องดูดฝุ่นดูดซับสายพานของเข็มขัดเพื่อ-80 ± 10Kpa (-70Kpa ถึง-90Kpa) | 真空值需达到-80±10Kpa(-70Kpa至-90Kpa)<br>ค่าสุญญากาศต้องอยู่ใน-80±10Kpa(-70Kpaถึง-90Kpa)   | 1次/班<br>1ครั้ง/กะ | 白<br>เช้า    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |      |
|               |   |   |                   | 晚<br>เย็น    | 0        | 0 | 0 | 0 | 0 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |

设备点检人签名เซ็นชื่อผู้ตรวจสอบเครื่อง

备注: 1、点检项目中有量化指标, 要填写相关数据; 2、不能以数据表示的: 正常 "✓"、故障 "△"、休息 "○" 表示。

หมายเหตุ: ใส่หมายเลขในข้อที่ต้องการตรวจสอบ ถ้าไม่สามารถใส่หมายเลข ใส่เครื่องหมาย ปกติ/ ข้อขัดข้อง/ พักผ่อน



阿特斯

# 设备预防及预测性维护表 แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักรของแผนกอุปกรณ์

设备名称: 贴胶带机ชื่อ: เครื่องติดเทป

设备编号หมายเลขเครื่องจักร: THSM-EQ-M49-0081

2022年ปี 1 月เดือน

| 维护保养日期วัน<br>维护保养项目ข้อ   | 频次<br>ความถี่ | 班次กะ  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|--|---------------|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 检查气源气压是否在0.6~0.8MPa范围 แรงดันอยู่0.6--0.8Mpaหรือไม่                       | 每班<br>ทุกกะ   | 早เช้า | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|  |               | 晚ดึก  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 急停开关、安全门是否有效联锁报警 ปุ่มหยุดฉุกเฉินและประตูความปลอดภัยมีประสิทธิภาพหรือไม่  | 每班<br>ทุกกะ   | 早เช้า | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|  |               | 晚ดึก  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 检查进料组件定位是否精准有效 ตรวจสอบกำหนดตำแหน่งของโมดูลถูกต้องและมีประสิทธิภาพหรือไม่ | 每班<br>ทุกกะ   | 早เช้า | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|  |               | 晚ดึก  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 检查各传动轴是否有异响 ตรวจสอบแต่ละเพลาส่งมีเสียงที่ผิดปกติหรือไม่                  | 每班<br>ทุกกะ   | 早เช้า | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|  |               | 晚ดึก  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 检查胶盘是否损伤 ตรวจสอบตัวดูดเสียหายหรือไม่                                     | 每班<br>ทุกกะ   | 早เช้า | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
|  |               | 晚ดึก  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  | 0  |
| 设备点检人签名<br>ลายเซ็นผู้ตรวจสอบ   | 每班<br>ทุกกะ   | 早เช้า |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|  |               | 晚ดึก  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

备注หมายเหตุ: 1. 点检项目中有量化指标, 内容填写相关数据; 1. มีตัวชี้วัดเชิงปริมาณในรายการตรวจสอบและควรกรอกข้อมูลที่เกี่ยวข้อง  
2. 不能以数据表示的: 正常“√”、故障“△”、休息“○”表示。2. ไม่สามารถแสดงข้อมูลได้: ปกติ“√”, ความผิดปกติ“△”, พัก“○”



ROBO导片机（一拖二）月维护表  
รายการบำรุงรักษาประจำเดือนของเครื่องแยกแผ่น ROBO

设备编号: RoboXi1  
วันที่บำรุงรักษา: 19/10/22  
维护人: Nirechai S.  
คนที่บำรุงรักษา:

| 序号<br>ลำดับ | 维护项目<br>รายการที่การบำรุงรักษา | 维护标准<br>มาตรฐานการบำรุงรักษา                                     | 更换备件名称料号<br>รหัสของชิ้นส่วนอะไหล่ | 异常信息备注<br>หมายเหตุของปัญหาผิดปกติ             | 维护效果<br>ผลที่การบำรุงรักษา |
|-------------|--------------------------------|--|-----------------------------------|---|----------------------------|
| 1           | 传动马达检查                         | 耳听马达运行时无噪音，手摸电机无振动   | /                                 | /   | ok                         |
|             | ตรวจสอบมอเตอร์ transmission    | ไขหูไปฟัง Motor ดำเนินมีเสียงผิดปกติหรือไม่ ไขมือไปสัมผัส Motor  |                                   |   |                            |
| 2           | 电气柜中的过滤器检查                     | 目视过滤器无漏气、无脏污、无堵塞   | /                                 | /   | ok                         |
|             | ตรวจสอบเครื่องกรองในตู้ไฟฟ้า   | ใช้สายคาไปเช็ค Filter รั่วหรือไม่ สะอาดหรือไม่ อุดตันหรือไม่     |                                   |   |                            |
| 3           | 丝杆润滑                           | 润滑均匀、无残留旧润滑油油和多余润滑油  | /                                 | /   | ok                         |
|             | หล่อมันสกรู                    | น้ำมันหล่อลื่นทาได้ทั่วกัน ไม่มีน้ำมันที่เก่าและน้ำมันเยอะเกินไป |                                   |   |                            |
| 4           | 皮带使用酒精擦拭                       | 皮带无污迹、无破损，松紧合适   | /                                 | /   | ok                         |
|             | เช็ดสายพานด้วยแอลกอฮอล์        | สายพานสะอาดมาก ไม่ได้เสีย ความแน่นก็เหมาะสม                      |                                   |   |                            |
| 5           | 安全门功能检查                        | 设备启动时拉开安全门是否报警   | /                                 | /   | ok                         |
|             | ตรวจสอบเช็คประตู safety        | เวลาเปิดเครื่องแล้วเปิดประตู safety ดูว่าแจ้งเตือนหรือไม่        |                                   |   |                            |
| 6           | 生产确认                           | <div></div>  |                                   | 设备工程师<br>确认<br>Equipment<br>Engineer ชื่นชื่อ | Korobor                    |
|             | Production confirmation        |  |                                   |   |                            |
| 7           | 工艺确认                           |  |                                   |   |                            |
|             | Process confirmation           |  |                                   |   |                            |
| 8           | 设备确认                           |  |                                   |   |                            |
|             | Equipment confirmation         |  |                                   |   |                            |

此表仅限设备人员填写 此表仅限设备人员填写

注: 完成 ✓ 未完成: X  
ที่ยังไม่เรียบร้อย: X



1600 Oxidation China SC 捷佳伟创扩散炉月度维护表

CanadianSolar

ตารางบำรุงรักษาประจำเดือนของเครื่องแพร่สาร 1600 Oxidation ChinaSC

设备编号:

หมายเลขเครื่องจักร:

维护日期:

วันที่บำรุงรักษา:

维护人:

คนที่บำรุงรักษา:

se 1600 Line 1

nl4122

Chamroensak

| 序号<br>ลำดับ | 维护项目<br>รายการที่การบำรุงรักษา                              | 维护标准<br>มาตรฐานการบำรุงรักษา  | 更换备件名称料号<br>ชื่อและหมายเลขของชิ้นส่วนอะไหล่ | 异常信息备注<br>หมายเหตุของปัญหาผิดปกติ          | 维护效果<br>ผลที่การบำรุงรักษา |
|-------------|---|---|---|--|----------------------------|
| 1           | 机械传动机构检查润滑<br>ตรวจเช็คหล่อลื่นของชุดลำเลียง                 | 润滑均匀无死角、无残留旧润滑油<br>หล่อลื่นอย่างสม่ำเสมอ ไม่มีหล่อลื่นเก่าเหลือ                                     | /   | /  | ok                         |
| 2           | 操作开关、急停按钮功能检查<br>ตรวจสอบสวิทช์ ปุ่มฉุกเฉิน ทำงานปกติหรือไม่ | 开关和急停按钮无松动、破损、功能有效<br>ตรวจสอบสวิทช์ ปุ่มฉุกเฉิน เซฟตี้ ทำงานปกติหรือไม่                             | /   | /  | ok                         |
| 3           | 加热端子、加热线路检查<br>ตรวจ heating terminal และสายไฟ               | 加热端子和线路无老化、加热电流在50至95安之间<br>heating terminal และสายไฟมีสภาพดี ใช้ heating current ภายใน5ถึง95ampere | /   | /  | ok                         |
| 4           | 清理与检查泵压力<br>ทำความสะอาด และ เช็คความดันปั๊ม                 | 有粉尘或低压是 850 Mbar<br>มีฝุ่นเกาะหรือความดันต่ำสูงสุดที่ 850 มิลลิบาร์                                 | /   | /  | ok                         |
| 5           | 炉门检查<br>ตรวจเช็คประตูหุ้                                    | 炉门动作平稳，速度均匀流畅，炉门无刮蹭炉管现象<br>ประตูหุ้ทำงานสม่ำเสมอ ไม่ปะทะกับกับทุ่                                   | /   | /  | ok                         |
| 6           | 重启控制电脑<br>รีสตาร์ทคอมพิวเตอร์                               | 电脑运行流畅无卡顿<br>คอมพิวเตอร์ทำงานปกติ ไม่ค้าง   | /   | /  | ok                         |
| 7           | 温度检查<br>ตรวจสอบอุณหภูมิ                                     | 各温区温度设定值与实际值一致<br>อุณหภูมิจริงของแต่ละห้องตรงกับอุณหภูมิที่ตั้งไว้                                  | /   | /  | ok                         |
| 8           | 桨位检查与调整<br>ตรวจเช็คและปรับตำแหน่งpaddle                     | 硅片无刮蹭炉管顶部、石英舟无刮蹭炉管底部  | /   | /  | ok                         |
| 9           | 生产确认<br>Production confirmation                             | [Redacted]  | [Redacted]                                  | 设备工程师确认<br>Equipment Engineer Confirmation |                            |
| 10          | 工艺确认<br>Process confirmation                                |   |   |  |                            |
| 11          | 设备确认<br>Equipment confirmation                              |   |   |  |                            |

此表仅限设备人员填写 ตารางนี้กรอกข้อความได้

注：完成 ✓

เรียบร้อย ✓

未完成: x

ยังไม่เรียบร้อย: x

AC-3-SOP-I-COMM-184-01



ROBO导片机（一拖二）月维护表  
รายการบำรุงรักษาประจำเดือนของเครื่องแยกแผ่น ROBO

| 设备编号:<br>รหัสอุปกรณ์: <b>Robo 1</b> |                                | 维护日期:<br>วันที่บำรุงรักษา: <b>9/6/22</b>                          |                                   | 维护人:<br>คนที่บำรุงรักษา: <b>Nirachol S</b> |   |
|-------------------------------------|--------------------------------|---|-----------------------------------|--|---|
| 序号<br>ลำดับ                         | 维护项目<br>รายการที่การบำรุงรักษา | 维护标准<br>มาตรฐานการบำรุงรักษา                                      | 更换备件名称料号<br>รหัสของชิ้นส่วนอะไหล่ | 异常信息备注<br>หมายเหตุของปัญหาผิดปกติ          | 维护效果<br>ผลการบำรุงรักษา                       |
| 1                                   | 传动马达检查                         | 耳听马达运行时无噪音，手摸电机无振动  | ✓                                 | ✓  | OK  |
|                                     | ตรวจสอบมอเตอร์ transmission    | ไขหูไปฟัง Motor ดำเนินมีเสียงผิดปกติหรือไม่ ไขมือไปสัมผัส Motor   |                                   |  |   |
| 2                                   | 电气柜中的过滤器检查                     | 目视过滤器无漏气、无脏污、无堵塞  | ✓                                 | ✓  | OK  |
|                                     | ตรวจสอบเครื่องกรองในตู้ไฟฟ้า   | ใช้สายตาไปเช็ค Filter รั่วหรือไม่ สะอาดหรือไม่ อุดตันหรือไม่      |                                   |  |   |
| 3                                   | 丝杆润滑                           | 润滑均匀、无残留旧润滑油油和多余润滑油   | ✓                                 | ✓  | OK  |
|                                     | หล่อลื่นสกรู                   | น้ำมันหล่อลื่นทาได้เท่ากัน ไม่มีน้ำมันที่เก่าและน้ำมันเขยอะเกินไป |                                   |  |   |
| 4                                   | 皮带使用酒精擦拭                       | 皮带无污迹、无破损，松紧合适  | ✓                                 | ✓  | OK  |
|                                     | เช็ดสายพานด้วยแอลกอฮอล์        | สายพานสะอาดมาก ไม่ได้เสีย ความแน่นก็เหมาะสม                       |                                   |  |   |
| 5                                   | 安全门功能检查                        | 设备启动时拉开安全门是否报警  | ✓                                 | ✓  | OK  |
|                                     | ตรวจสอบใช้ประตู safety         | เวลาเปิดเครื่องแล้วเปิดประตู safety ดูว่าแจ้งเตือนหรือไม่         |                                   |  |   |
| 6                                   | 生产确认                           | [Redacted]  |                                   |  | 设备工程师<br>确认<br>Equipment<br>Engineer ใช้นชื่อ |
| 7                                   | 工艺确认                           |   |                                   |  |   |
| 8                                   | 设备确认                           |   |                                   |  |   |

此表仅限设备人员填写 ตารางนี้แค่พนักงาน Equipment เขียนได้

注: 完成 ✓ 未完成: X  
 เรียบร้อย ✓ ยังไม่เรียบร้อย: X



CanadianSolar

## 1200捷佳伟创扩散炉月度维护表

ตารางบำรุงรักษาประจำเดือนของเครื่องแพร่สาร 1200 ChinaSC

设备编号:

หมายเลขเครื่องจักร:

KS 16

维护日期:

วันที่บำรุงรักษา: 5/4/66

维护人:

คนที่บำรุงรักษา: Nirachai S.

| 序号<br>ลำดับ | 维护项目<br>รายการที่การบำรุงรักษา  | 维护标准<br>มาตรฐานการบำรุงรักษา  | 更换备件名称料号<br>ชื่อและหมายเลขของ<br>ชิ้นส่วนอะไหล่ | 异常信息备注<br>หมายเหตุของปัญหา<br>ผิดปกติ         | 维护效果<br>ผลการบำรุงรักษา |
|-------------|---|---|---|---|-------------------------|
| 1           | 机械传动机构检查润滑<br>ตรวจสอบหล่อลื่นของชุดลำเลียง  | 润滑均匀无死角、无残留旧润滑油<br>หล่อลื่นอย่างสม่ำเสมอ ไม่เหลือสลิเก่าเหลือ   | /   | /   | OK                      |
| 2           | 操作开关、急停按钮功能检查<br>ตรวจสอบสวิตช์ปุ่มฉุกเฉินทำงานปกติหรือไม่                               | 开关和急停按钮无松动、破损、功能有效<br>ตรวจสอบสวิตช์ปุ่มฉุกเฉิน เซฟตี้ได้ทำงานปกติหรือไม่                                | /   | /   | OK                      |
| 3           | 加热端子、加热线路检查<br>ตรวจสอบ heating terminal และสายไฟ  | 加热端子和线路无老化、加热电流在50至95安之间<br>heating terminal และสายไฟมีสภาพดี ไฟ heating current ภายใน 50 ถึง 95 ampere | /   | /   | OK                      |
| 4           | 酸排管道下部积液瓶清理<br>ทำความสะอาด hydrops bottle เก็บกักตเสียที่อยู่ข้างล่าง<br>เครื่องแพร่สาร | 清理掉积液、并清洗干净积液瓶<br>ทำความสะอาดน้ำยาเสียและล้าง hydrops bottle ให้สะอาด                                   | /   | /   | OK                      |
| 5           | 尾气瓶清洗<br>ทำความสะอาด exhaust bottle   | 容器内干净，无残留化学液体与结晶<br>ข้างในสะอาด ไม่เหลือสารเคมีและอย่างอื่น   | /   | /   | OK                      |
| 6           | 炉门检查<br>ตรวจสอบเช็คประตูหุบ   | 炉门动作平稳，速度均匀流畅，炉门无刮蹭炉管现象<br>ประตูหุบทำงานสม่ำเสมอ ไม่ปะทะกับท่หุบ  | /   | /   | OK                      |
| 7           | 重启控制电脑<br>รีสตาร์ทคอมพิวเตอร์   | 电脑运行流畅无卡顿<br>คอมพิวเตอร์ทำงานปกติ ไม่ค้าง   | /   | /   | OK                      |
| 8           | 温度检查<br>ตรวจสอบอุณหภูมิ   | 各温区温度设定值与实际值一致<br>อุณหภูมิจริงของแต่ละโซนตรงกับอุณหภูมิที่ตั้งไว้                                       | /   | /   | OK                      |
| 9           | 架位检查与调整<br>ตรวจสอบเช็คและปรับตำแหน่งpaddle  | 硅片无刮蹭炉管顶部、石英舟无刮蹭炉管底部<br>แผ่นไม่ไต่ปะทะกับข้างบนหุบ เรือไม่ไต่ปะทะกับข้างล่างหุบ                         | /   | /   | OK                      |
| 10          | 生产确认<br>Production confirmation   |   |   | 设备工程师确认<br>Equipment<br>Engineer Confirmation | B. Korm                 |
| 11          | 工艺确认<br>Process confirmation  |   |   |   |                         |
| 12          | 设备确认<br>Equipment confirmation  |   |   |   |                         |

此表仅限设备人员填写 ตารางนี้กรอกข้อความ

注: 完成v

เขียนร้อย ✓

ยังไม่เขียนร้อย: X



捷佳伟创导片机（一拖二）月维护表  
ตารางบำรุงรักษาประจำเดือนของเครื่องแยกรวมแผ่น SC(1ต่อ2)

| 设备编号:<br>รหัสอุปกรณ์: <b>Robot 9</b> |                                | 维护日期:<br>วันที่บำรุงรักษา: <b>2/4/22</b>  | 维护人:<br>คนที่บำรุงรักษา: <b>Nirachai S.</b> |  |                            |
|--------------------------------------|--------------------------------|---|---|--|----------------------------|
| 序号<br>ลำดับ                          | 维护项目<br>รายการที่การบำรุงรักษา | 维护标准<br>มาตรฐานการบำรุงรักษา  | 更换备件名称料号<br>รหัสของชิ้นส่วนอะไหล่           | 异常信息备注<br>หมายเหตุของปัญหาผิดปกติ              | 维护效果<br>ผลที่การบำรุงรักษา |
| 1                                    | 传动马达检查                         | 耳听马达运行时无噪音，手摸电机无振动  | /   | /  | OK                         |
|                                      | ตรวจสอบมอเตอร์ (transmission)  | ใช้หูไปฟังMotorว่าไม่มีเสียงผิดปกติหรือไม่ ใช้มือไปสัมผัสMotor                      |   |  |                            |
| 2                                    | 电气柜中的过滤器检查                     | 目视过滤器无漏气、无脏污、无堵塞  | /   | /  | OK                         |
|                                      | ตรวจสอบเครื่องกรองในตู้ไฟฟ้า   | ใช้สายคายไปเช็คFilterว่าหรือไม่มี สะอาดหรือไม่ อุดตันหรือไม่                        |   |  |                            |
| 3                                    | 丝杆与导轨润滑                        | 润滑均匀、无残留旧润滑油和多余润滑油  | /   | /  | OK                         |
|                                      | หล่อลื่นmkแกนสกรูและSlider way | น้ำมันหล่อลื่นทาได้ทั่วกัน ไม่มีน้ำมันที่เกินและน้ำมันหกๆเกินไป                     |   |  |                            |
| 4                                    | 皮带使用酒精擦拭                       | 皮带无污迹、无破损，松紧合适  | /   | /  | OK                         |
|                                      | เช็ดสายพานด้วยแอลกอฮอล์        | สายพานสะอาดมาก ไม่ได้เสีย ความแน่นก็เหมาะสม   |   |  |                            |
| 5                                    | 安全门功能检查                        | 设备启动时拉开安全门是否报警  | /   | /  | OK                         |
|                                      | ตรวจสอบประตู safety            |   |   |  |                            |
| 6                                    | 生产确认                           |  | /   | 设备工程师<br>确认<br>Equipment<br>Engineer รับผิดชอบ | Tanokorn                   |
| Production confirmation              |                                |   |   |  |                            |
| 7                                    | 工艺确认                           |   |   |  |                            |
| Process confirmation                 |                                |   |   |  |                            |
| 8                                    | 设备确认                           |   |   |  |                            |
| Equipment confirmation               |                                |   |   |  |                            |

此表仅限设备人员填写 ตารางนี้แค่พนักงานEquipmentเขียนได้

注：完成✓

未完成：X

เรียบร้อย ✓

ยังไม่เรียบร้อย X

บริษัท ตงหง จำกัด

# ทะเบียนรายชื่อเครื่องจักร

หน้าที่ 1 / 1

| รหัสอุปกรณ์ | รายการ                             | ผู้ผลิต   | วันที่ใช้งาน | แผนกที่ใช้ | หมายเหตุ |
|-------------|------------------------------------|---|--------------|------------|----------|
| No.01/01    | เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี | TAI YI  | 20/7/2561    | พิมพ์      |          |
| No.02/01    | เครื่องเย็บอโต้สีขาว               | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |
| No.02/02    | เครื่องเย็บอโต้สีขาว               | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |
| No.02/03    | เครื่องเย็บอโต้สีเขียว             | Tang tai da machinery.co.ltd.                               | 20/7/2561    |            |          |
| No.02/04    | เครื่องเย็บอโต้สีเขียว             | Tang tai da machinery.co.ltd.                               | 20/7/2561    |            |          |
| No.03/01    | เครื่องมัด                         | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |
| No.03/02    | เครื่องมัด                         | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |
| No.03/03    | เครื่องมัด                         | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |
| No.03/04    | เครื่องมัด                         | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |
| No.03/05    | เครื่องมัด                         | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |
| No.03/06    | เครื่องมัด                         | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |
| No.04/01    | เครื่องตัด                         | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |
| No.05/01    | เครื่องตีบร่อง                     | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |
| No.06/01    | เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 2 สี | ZPJ   | 1/5/2563     |            |          |
| No.07/01    | เครื่องทากาว                       | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |
| No.08/01    | เครื่องเย็บเท้า                    | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |
| No.09/01    | เครื่องปั๊มงาน                     | CHENGGANG ELECTRICAL<br>ENGINEERING ( THAILAND )<br>CO.,LTD | 30/11/2563   |            |          |
| No.10/01    | เครื่องปั๊มลม                      | FUSHENG   | 5/3/2562     |            |          |
| No.10/02    | เครื่องปั๊มลม                      | PUMA  | 5/3/2562     |            |          |
| No.11/01    | เครื่องทပ်เส้น                     | Hong Chieng   | 20/7/2561    |            |          |



ผู้จัดทำ


วันที่ 5 / 1 / 65.




























































































































































































































































































































ผู้จัดการ

วันที่ 5 / 1 / 65.


แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร


| ที่ | การบำรุงรักษาเครื่องจักร           | หมายเลขเครื่อง    | ความถี่การซ่อมบำรุง |  | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย | พ.ค. | มิ.ย | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. | ผู้รับผิดชอบ |
|-----|------------------------------------|-------------------|---------------------|--|------|------|-------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|--------------|
|     |                                    |                   |                     |  | 30   | 27   | 27    | 24   | 29   | 26   | 31   | 28   | 25  | 30   | 27   | 25   |              |
| 1   | เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 4 สี | 01/01             | 1 เดือน/ครั้ง       |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      | ทศพล         |
|     | ล้างท่อสีเครื่องพิมพ์              |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     | อัดจารบี                           |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     | ล้างลูกกลิ้งสี                     |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
| 2   | เป่าฝุ่นเครื่องพิมพ์               |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      | ทศพล         |
|     |                                    |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
| 3   | เครื่องเย็บข้อได้สีขาว             | 02/01,02/02       | 1 เดือน/ครั้ง       |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      | ทศพล         |
|     | หยอดน้ำมัน                         |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     | เป่าฝุ่น                           |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
| 4   | เครื่องเย็บข้อได้สีเขียว           | 02/03,02/04       | 1 เดือน/ครั้ง       |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      | อภิสิทธิ์    |
|     | หยอดน้ำมัน                         |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     | เป่าฝุ่น                           |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
| 5   | เครื่องมัด                         | 03/01,03/02,03/03 | 1 เดือน/ครั้ง       |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      | อภิสิทธิ์    |
|     | หยอดน้ำมัน                         | 03/04,03/05,03/06 |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     | เป่าฝุ่น                           |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
| 6   | เครื่องตัด                         | 04/01             | 1 เดือน/ครั้ง       |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      | อภิสิทธิ์    |
|     | ฉีดน้ำมันหล่อลื่น                  |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     | เป่าฝุ่น                           |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
| 7   | เครื่องลับร่อง                     | 05/01             | 1 เดือน/ครั้ง       |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      | อภิสิทธิ์    |
|     | ฉีดน้ำมันหล่อลื่น                  |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     | เป่าฝุ่น                           |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
| 8   | เครื่องพิมพ์กล่องกระดาษลูกฟูก 2 สี | 06/01             | 1 เดือน/ครั้ง       |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      | ทศพล         |
|     | ล้างท่อสีเครื่องพิมพ์              |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     | อัดจารบี                           |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     | ล้างลูกกลิ้งสี                     |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
| 9   | เป่าฝุ่นเครื่องพิมพ์               |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      | ทศพล         |
|     |                                    |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     | Plan   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
| 10  |                                    |                   |                     | Actual   |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |
|     |                                    |                   |                     |  |      |      |       |      |      |      |      |      |     |      |      |      |              |

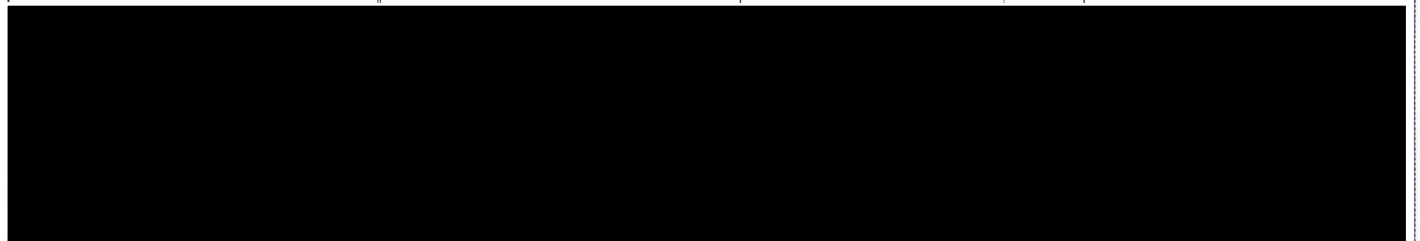
# แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร

| ที่ | การบำรุงรักษาเครื่องจักร |             | ความถี่การซ่อมบำรุง |  | ม.ค.  | ก.พ.  | มี.ค.   | เม.ย.   | พ.ค.  | มิ.ย.   | ก.ค.  | ส.ค.  | ก.ย.  | ต.ค.  | พ.ย.  | ธ.ค.  | ผู้รับผิดชอบ |
|-----|--------------------------|-------------|---------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--------------|
|     |                          |             |                     |   | 30  | 27  | 27  | 24  | 29  | 26  | 31  | 28  | 25  | 30  | 27  | 25  |              |
| 8   | เครื่องทากาว             | 07/01       | 1 เดือน/ครั้ง       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   | ทศพล         |
|     | เป่าฝุ่น                 |             |                     | Plan  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     | ล้างหัวทากาว             |             |                     | Plan  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     | ฉีดน้ำมันหล่อลื่น        |             |                     | Plan  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
| 9   | เครื่องเย็บเท้า          | 08/01,08/02 | 1 เดือน/ครั้ง       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   | ทศพล         |
|     | ฉีดน้ำมันหล่อลื่น        |             |                     | Plan  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     | เป่าฝุ่น                 |             |                     | Plan  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
| 10  | เครื่องปั๊มงาน           | 09/01       | 1 เดือน/ครั้ง       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   | ทศพล         |
|     | ฉีดน้ำมันหล่อลื่น        |             |                     | Plan  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     | เติมน้ำมัน Hydraulic     |             |                     | Plan  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     | เป่าฝุ่น                 |             |                     | Plan  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
| 11  | เครื่องปั๊มลม            | 10/01,10/02 | 1 เดือน/ครั้ง       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   | ทศพล         |
|     | ล้างที่กรองอากาศ         |             |                     | Plan  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     | เป่าฝุ่น                 |             |                     | Plan  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     | เติมน้ำมันเครื่อง        |             |                     | Plan  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
| 12  | เครื่องทပ်เส้น           | 11/01       | 1 เดือน/ครั้ง       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   | ทศพล         |
|     | ฉีดน้ำมันหล่อลื่น        |             |                     | Plan  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |              |
|     | เป่าฝุ่น                 |             |                     | Plan  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |              |
|     |                          |             |                     | Actual  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |              |

หมายเหตุ:การบำรุงรักษาเครื่องจักร

Plan 

Actual : 



บริษัท อาร์ซีไอ ซิสเต็มส์ แอนด์ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด



## รายงานผลการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าประจำปี 2565

โครงการ : บริษัท อาร์ซีไอ ซันลิท แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด



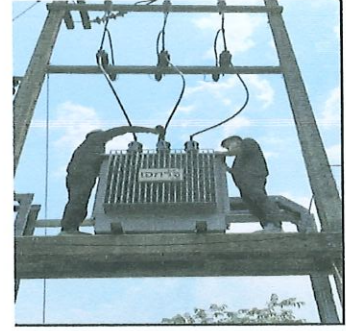
ดำเนินการโดย

บริษัท เอชยูเอ เทคดิง(2020) จำกัด

วันที่ 11 เมษายน 2565



INSPECTION AND TEST RECORD (รูปการบำรุงรักษาหม้อแปลงไฟฟ้า)



|                                   |  |                   |
|-----------------------------------|--|-------------------|
| <b>INSPECTION AND TEST RECORD</b> |  | <b>SUBSTATION</b> |
|                                   |  | <b>ELEC. ROOM</b> |
|                                   |  | <b>PAGE</b>       |

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>MOLD CASE CIRCUIT BREAKER</b> |  |
|----------------------------------|--|

|   |                     |
|---|---------------------|
| <b>Customer :</b> บริษัท อารีชีไอ ชันลิต แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด | <b>Panel no. :</b>  |
| <b>Area name :</b> ใต้เสานิ่งร้านหม้อแปลงไฟฟ้า                  | <b>Panel name :</b> |
| <b>Location :</b>   |                     |

**1. GENERAL INSPECTION**

|  |                                     |        |                          |          |  |
|--|-------------------------------------|--------|--------------------------|----------|--|
| - General condition checked :                              | <input checked="" type="checkbox"/> | Normal | <input type="checkbox"/> | Abnormal |  |
| - Distribution board cleaning :                            | <input checked="" type="checkbox"/> | Normal | <input type="checkbox"/> | Abnormal |  |
| - Cabling and wiring checked :                             | <input checked="" type="checkbox"/> | Normal | <input type="checkbox"/> | Abnormal |  |
| - General condition of mold case circuit breaker checked : | <input checked="" type="checkbox"/> | Normal | <input type="checkbox"/> | Abnormal |  |
| - Pole and Gripping contract treatment :                   | <input checked="" type="checkbox"/> | Normal | <input type="checkbox"/> | Abnormal |  |
| - Re-tighten all connection and termination:               | <input checked="" type="checkbox"/> | Normal | <input type="checkbox"/> | Abnormal |  |
| - Mold case circuit breaker cleaning :                     | <input checked="" type="checkbox"/> | Normal | <input type="checkbox"/> | Abnormal |  |
| - Earthing and Grounding checked :                         | <input checked="" type="checkbox"/> | Normal | <input type="checkbox"/> | Abnormal |  |
| - Insulation resistance tested :                           | <input checked="" type="checkbox"/> | Normal | <input type="checkbox"/> | Abnormal |  |

**2. MANUAL OPERATION CHECK OF MOLD CASE CIRCUIT BREAKER**

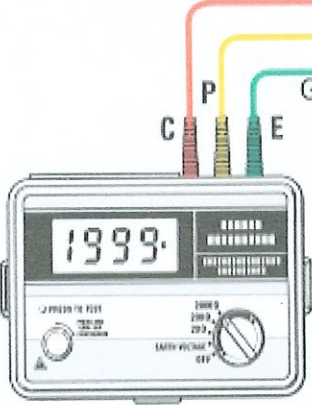
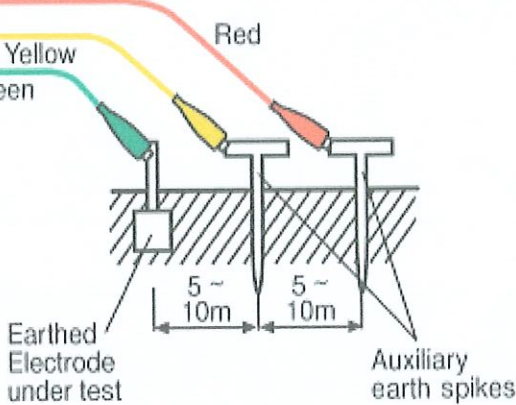

| No. | Circuit feeder name | Manufacturer | Type    | Voltage<br>( V ) | Current<br>( A ) | Manual trip test |      |
|-----|---------------------|--------------|---------|------------------|------------------|------------------|------|
|     |                     |              |         |                  |                  | Pass             | Fail |
| 1   | Main MCB            | Schneider    | NSX630N | 400              | 650              | ✓                |      |
| 2   | F1 LP-A             | Schneider    | CVS100F | 400              | 50               | ✓                |      |
| 3   | F3 LP-C             | Schneider    | CVS100F | 400              | 50               | ✓                |      |
| 4   | F5 SPACE            | Schneider    | CVS100F | 400              | 50               | ✓                |      |
| 5   | F2 LP-B             | Schneider    | CVS100F | 400              | 50               | ✓                |      |
| 6   | F4 SPACE            | Schneider    | CVS100F | 400              | 50               | ✓                |      |
|     |                     |              |         |                  |                  |                  |      |
|     |                     |              |         |                  |                  |                  |      |
|     |                     |              |         |                  |                  |                  |      |
|     |                     |              |         |                  |                  |                  |      |

**3. IMPROVEMENT / TREATMENT**

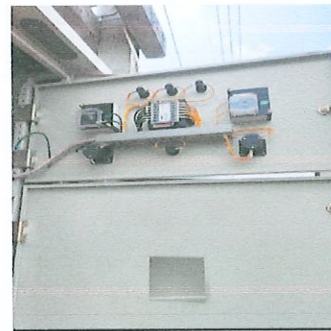
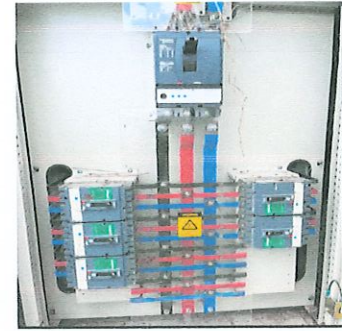
☒ - Body and Seal cleaning  
☒ - Insulator post and Bushing cleaning  
☒ - Mounting tightening  
☐ - Other

Remark : \_\_\_\_\_

|                    |                  |   |
|--------------------|------------------|---|
| <b>Description</b> | <b>Tested by</b> | <b>Accepted by ( Customer )</b>               |
| <b>Company</b>     |                  | บริษัท อารีชีไอ ชันลิต แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด |
| <b>Signature</b>   |                  |   |
| <b>Name</b>        |                  |   |
| <b>Date</b>        |                  | 11/4/2022                                     |

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>INSPECTION AND TEST RECORD</b>   |   | <b>SUBSTATION</b><br><b>ELEC. ROOM</b><br><b>PAGE</b> |
| <b>MOLD CASE CIRCUIT BREAKER</b>  |   |   |
| <b>Customer :</b> บริษัท อารีชีไอ ชันลิต แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด   | <b>Panel no. :</b>  |   |
| <b>Area name :</b> โต๊ะสำนักงานหม้อแปลงไฟฟ้า  | <b>Panel name :</b>   |   |
| <b>Location :</b>   |   |   |
| <p><b>Test Procedure      Instrument Model : KEW DIGITAL EARTH TESTERS รุ่น 4105</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Test point of ground systems</li> <li>2. Calculate Two-clamp stakeless measurement</li> <li>3. Record resistance from tester</li> </ol> <p><b>Type of soil</b></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Surface soil loam</p> <p><input type="checkbox"/> Clay</p> <p><input type="checkbox"/> Sand</p> <p><input type="checkbox"/> Gravel</p> |   |   |
| <div style="display: flex; justify-content: center; align-items: center;"> <div style="text-align: center; margin-right: 20px;">  </div> <div>  </div> </div>  |   |   |
| <p>Method 61.8 % Rule      Should be = <u>          &gt; 5          </u> <math>\Omega</math></p> <p>resistance reading using two-clamp stakeless method</p> <p style="text-align: right;">Ground Resistance = <span style="background-color: #008000; color: white; padding: 2px 10px;">0.55</span> <math>\Omega</math></p> <p>Remark : _____</p>   |   |   |
| Description   | Tested by  | Accepted by ( Customer )                              |
| Company   | บริษัท อารีชีไอ ชันลิต แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด   |   |
| Signature   |   |   |
| Name  |   |   |
| Date  | 11/4/2022   |   |

INSPECTION AND TEST RECORD ( รูปการบำรุงรักษา MDB, Ground )





11/4/2022 11:56:52



FLIR0796.jpg

FLIR E4 Wifi

639084883

11/4/2022 11:56:52



FLIR0796.jpg

FLIR E4 Wifi

639084883

### Measurements

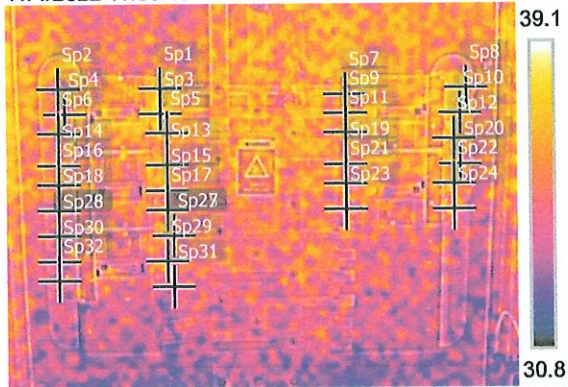
|     |           |         |
|-----|-----------|---------|
| Sp1 |           | 34.8 °C |
| Sp2 |           | 34.8 °C |
| Sp3 |           | 34.8 °C |
| Sp4 |           | 34.8 °C |
| Sp5 |           | 35.1 °C |
| Sp6 |           | 34.8 °C |
| Dt3 | Sp5 - Sp6 | 0.4 °C  |
| Dt2 | Sp3 - Sp4 | -0.1 °C |
| Dt1 | Sp1 - Sp2 | 0.0 °C  |

### Parameters

|                    |       |
|--------------------|-------|
| Emissivity         | 0.95  |
| Refl. temp.        | 20 °C |
| Distance           | 10 m  |
| Atmospheric temp.  | 20 °C |
| Ext. optics temp.  | 20 °C |
| Ext. optics trans. | 1     |
| Relative humidity  | 50 %  |



11/4/2022 11:56:45

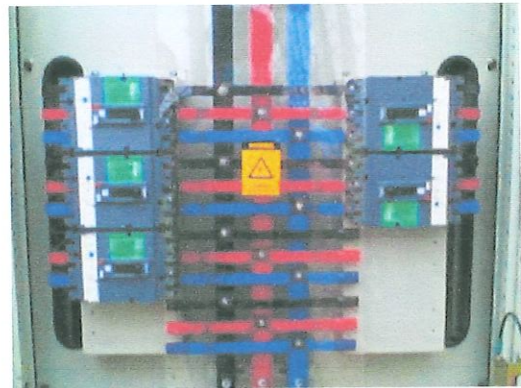


FLIR0794.jpg

FLIR E4 Wifi

639084883

11/4/2022 11:56:45



FLIR0794.jpg

FLIR E4 Wifi

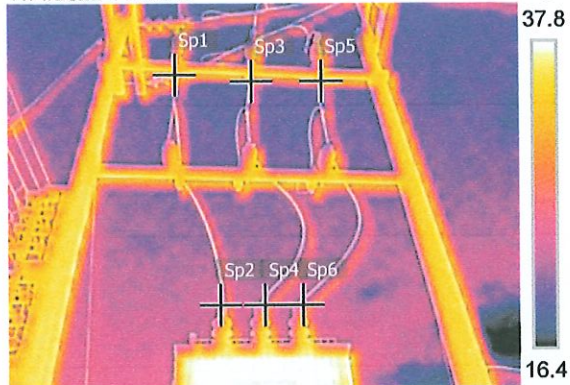
639084883

### Measurements

|      |             |         |
|------|-------------|---------|
| Sp1  |             | 35.1 °C |
| Sp2  |             | 34.5 °C |
| Sp3  |             | 35.2 °C |
| Sp4  |             | 34.7 °C |
| Sp5  |             | 34.9 °C |
| Sp6  |             | 34.8 °C |
| Sp7  |             | 35.0 °C |
| Sp8  |             | 35.0 °C |
| Sp9  |             | 34.9 °C |
| Sp10 |             | 34.9 °C |
| Sp11 |             | 34.9 °C |
| Sp12 |             | 35.2 °C |
| Sp13 |             | 35.1 °C |
| Sp14 |             | 35.0 °C |
| Sp15 |             | 34.9 °C |
| Sp16 |             | 35.0 °C |
| Sp17 |             | 34.8 °C |
| Sp18 |             | 34.6 °C |
| Sp19 |             | 34.6 °C |
| Sp20 |             | 34.9 °C |
| Sp21 |             | 34.7 °C |
| Sp22 |             | 34.9 °C |
| Sp23 |             | 34.8 °C |
| Sp24 |             | 34.9 °C |
| Sp25 |             | 34.9 °C |
| Sp26 |             | 34.6 °C |
| Sp27 |             | 34.9 °C |
| Sp28 |             | 34.6 °C |
| Sp29 |             | 34.6 °C |
| Sp30 |             | 34.6 °C |
| Sp31 |             | 34.7 °C |
| Sp32 |             | 34.5 °C |
| Dt9  | Sp17 - Sp18 | 0.2 °C  |
| Dt10 | Sp19 - Sp20 | -0.2 °C |
| Dt5  | Sp9 - Sp10  | 0.0 °C  |



11/4/2022 11:58:29

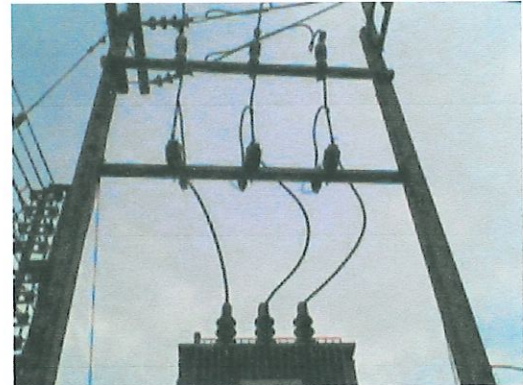


FLIR0808.jpg

FLIR E4 Wifi

639084883

11/4/2022 11:58:29



FLIR0808.jpg

FLIR E4 Wifi

639084883

### Measurements

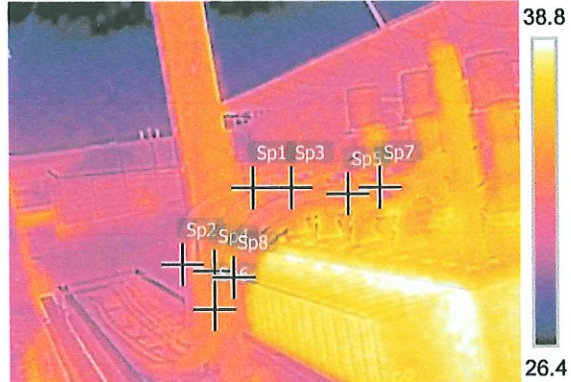
|     |                  |
|-----|------------------|
| Sp1 | 30.6 °C          |
| Sp2 | 22.2 °C          |
| Sp3 | 29.1 °C          |
| Sp4 | 22.8 °C          |
| Sp5 | 32.1 °C          |
| Sp6 | 22.4 °C          |
| Dt3 | Sp5 - Sp6 9.7 °C |
| Dt2 | Sp3 - Sp4 6.4 °C |
| Dt1 | Sp1 - Sp2 8.4 °C |

### Parameters

|                    |       |
|--------------------|-------|
| Emissivity         | 0.95  |
| Refl. temp.        | 20 °C |
| Distance           | 10 m  |
| Atmospheric temp.  | 20 °C |
| Ext. optics temp.  | 20 °C |
| Ext. optics trans. | 1     |
| Relative humidity  | 50 %  |



11/4/2022 12:01:40



FLIR0816.jpg

FLIR E4 Wifi

639084883

11/4/2022 12:01:40



FLIR0816.jpg

FLIR E4 Wifi

639084883

### Measurements

|     |           |         |
|-----|-----------|---------|
| Sp1 |           | 33.3 °C |
| Sp2 |           | 31.7 °C |
| Sp3 |           | 33.5 °C |
| Sp4 |           | 33.6 °C |
| Sp5 |           | 32.9 °C |
| Sp6 |           | 33.3 °C |
| Sp7 |           | 33.8 °C |
| Sp8 |           | 33.4 °C |
| Dt3 | Sp5 - Sp6 | -0.5 °C |
| Dt4 | Sp7 - Sp8 | 0.4 °C  |
| Dt2 | Sp3 - Sp4 | -0.1 °C |
| Dt1 | Sp1 - Sp2 | 1.6 °C  |

### Parameters

|                    |       |
|--------------------|-------|
| Emissivity         | 0.95  |
| Refl. temp.        | 20 °C |
| Distance           | 10 m  |
| Atmospheric temp.  | 20 °C |
| Ext. optics temp.  | 20 °C |
| Ext. optics trans. | 1     |
| Relative humidity  | 50 %  |