

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 บทนำ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการตาม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับการเห็นชอบแล้วจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 ประกอบด้วย

- 1) คุณภาพอากาศ
 - คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
 - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- 2) ระดับเสียง
- 3) คุณภาพน้ำทิ้ง
- 4) การจัดการกากของเสีย
- 5) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - ความร้อนในสถานที่ทำงาน
 - คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 - เสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 ชั่วโมง)
 - ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน
 - รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและการตรวจสอบสุขภาพประจำปี
 - ซ้อมแผนเหตุฉุกเฉิน
 - การป้องกันอัคคีภัย
- 6) สังคม-เศรษฐกิจ
 - สำรวจความคิดเห็นและสภาพเศรษฐกิจ-สังคม
 - บันทึกปัญหาข้อร้องเรียน

3.2 ขอบเขตของการติดตามตรวจสอบ

3.2.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้วางแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบตามที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2565

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | พารามิเตอร์ | ความถี่ | ปี พ.ศ. 2565 | | | | | | | | | | | |
|---|---|--------------|--------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - Boiler Stack No.1 (S1) - Boiler Stack No.2 (S2) - Boiler Stack No.3 (S3) - Boiler Stack No.4 (S4) - Heating Furnace Stack (S5) - Dust Collector Furnace Stack (S6) - Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7) - Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8) - Dry Drawing Process Stack No.1 (S9) - Dry Drawing Process Stack No.2 (S10) - Pickling Line Stack No.1 (S11) - Pickling Line Stack No.2 (S12) - Plating Line Stack No.1 (S13) - Plating Line Stack No.2 (S14) | - TSP - NO _x - SO ₂ | ปีละ 2 ครั้ง | | 22 | | | | | | | | | | |
| | | | | 22 | | | | | | | | | | |
| | | | | 22 | | | | | | | | | | |
| | | | | 22 | | | | | | | | | | |
| | | | | 21 | | | | | | | | | | |
| | | | | 21 | | | | | | | | | | |
| | | | | 21 | | | | | | | | | | |
| | | | | 21 | | | | | | | | | | |
| | - TSP | ปีละ 2 ครั้ง | | 23 | | | | | | | | | | |
| | | | | 23 | | | | | | | | | | |
| | - HCl | ปีละ 2 ครั้ง | | 23 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | - H ₂ SO ₄ | ปีละ 2 ครั้ง | | 24 | | | | | | | | | | |
| | - Cu - Zn | ปีละ 2 ครั้ง | | 24 | | | | | | | | | | |

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2565

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | พารามิเตอร์ | ความถี่ | ประจำปี พ.ศ. 2565 | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|-------------------|-------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A1) - หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A2) - วัดพนานิคม (A3) | - HCl - H ₂ SO ₄ - Cu - Zn | ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง | | 21-28 | | | | | | | | | | |
| 2. ระดับเสียง - บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก (N1) | - Leq 24 hrs. - Lmax - L90 | ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง | | 21-28 | | | | | | | | | | |
| 3. คุณภาพน้ำทิ้ง - บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) (W1) | - pH - Temperature - TDS - BOD5 - COD - SS - Oil & Grease - Cu - Zn - Cl - TKN - Fe - Pb | เดือนละ 1 ครั้ง | 7 | 4 | 4 | 1 | 6 | 2 | | | | | | |

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2565

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | พารามิเตอร์ | ความถี่ | ประจำปี พ.ศ. 2565 | | | | | | | | | | | |
|---|---|--------------|---|-----------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 4. การจัดการของเสีย - ภายในพื้นที่โรงงาน | - สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งจากัด | ปีละ 1 ครั้ง | <div> <div></div> <div>← ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ →</div> <div></div> </div> | | | | | | | | | | | |
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน - บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) - บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line) - บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) | - Heat (Stress index ในรูป WBGT) | ทุก 6 เดือน | | | | 28 | | | | | | | | |
| 5.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - บริเวณดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) - บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace) - บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace) | - Total Dust - Respirable Dust | ทุก 6 เดือน | | 22, 23 | | | | | | | | | | |

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2565

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | พารามิเตอร์ | ความถี่ | ประจำปี พ.ศ. 2565 | | | | | | | | | | | |
|--|--|-------------|-------------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ) | | | | | | | | | | | | | | |
| - บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace) | - ฝุ่นทราย | ทุก 6 เดือน | | 22 | | | | | | | | | | |
| - บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) | - HCl | ทุก 6 เดือน | | 23 | | | | | | | | | | |
| - บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) | - H ₂ SO ₄ - NaOH - HNO ₃ - Cu - Zn | ทุก 6 เดือน | | 21 | | | | | | | | | | |
| 5.3 เสียงในสถานที่ทำงาน | | | | | | | | | | | | | | |
| - บริเวณล้างลวด (Pickling line) | - Leq 8 hrs. | ทุก 6 เดือน | | 22 | | | | | | | | | | |
| - เครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) | | | | | | | | | | | | | | |
| - เครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line) | | | | | | | | | | | | | | |
| - เครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line) | | | | | | | | | | | | | | |
| - บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) | | | | | | | | | | | | | | |

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
 ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2565

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | พารามิเตอร์ | ความถี่ | ประจำปี พ.ศ. 2565 | | | | | | | | | | | |
|--|---|----------------------------------|-------------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - พนักงานทุกคน | - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE) - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA) - ตรวจการทำงานของตับ (SGOT/SGPT) - ตรวจระดับไขมันในเลือด - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ทดสอบการมองเห็น - ความดันโลหิต - ดัชนีมวลกาย (BMI) | ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง | | | | | | | | | | | | |
| - พนักงานที่มีอายุ 40 ปีขึ้นไป และทำงานพื้นที่ร้อน เช่น พื้นที่เตาอบ เป็นต้น | - ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ | ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง | | | | | | | | | | | | |

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2565

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | พารามิเตอร์ | ความถี่ | ประจำปี พ.ศ. 2565 | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|-------------------------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.4 ตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ) - พนักงานส่วนการผลิตและ พนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA) | - ตรวจสอบสมรรถภาพปอด (PFT) | ก่อนเข้า ทำงานและ ตรวจปีละ 1 ครั้ง | | | | | | | | | | | | |
| - พนักงานส่วนการผลิตใน กระบวนการเคลือบทองแดงและ สังกะสี | - ตรวจสอบทองแดงในเลือด และ สังกะสีในเลือด | ก่อนเข้า ทำงานและ ตรวจปีละ 1 ครั้ง | | | | | | | | | | | | |
| - พนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA) | - ตรวจสอบสายตาอาชีวอนามัย | ก่อนเข้า ทำงานและ ตรวจปีละ 1 ครั้ง | | | | | | | | | | | | |
| 5.5 สถิติอุบัติเหตุ - ภายในพื้นที่โครงการ | - รวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้น กับโรงงานและการทำงาน | ปีละ 1 ครั้ง | ← ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ → | | | | | | | | | | | |

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2565


| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | พารามิเตอร์ | ความถี่ | ประจำปี พ.ศ. 2565 | | | | | | | | | | | |
|---|--|--------------|-------------------------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.6 สถิติภาวะการเจ็บป่วยและ การตรวจสอบสุขภาพประจำปี - ภายในพื้นที่โครงการ | - รวบรวมสถิติภาวะการ เจ็บป่วยและการตรวจ สุขภาพประจำปี | ปีละ 1 ครั้ง | | | | | | | | | | | | |
| 5.7 ซ่อมแผนฉุกเฉิน - ภายในพื้นที่โครงการ | - ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการ ระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ โครงการ | ปีละ 1 ครั้ง | | | | | | | | | | | | |
| 5.8 การป้องกันอัคคีภัย - จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกัน อัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ | - ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพ พร้อมใช้งานเสมอ | ปีละ 1 ครั้ง | ← ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ → | | | | | | | | | | | |

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2565

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | พารามิเตอร์ | ความถี่ | ประจำปี พ.ศ. 2565 | | | | | | | | | | | |
|---|--|--------------|-------------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 6. สังคม-เศรษฐกิจ 6.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น - หน่วยงานราชการ - สถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการ | - จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือนของประชาชน ตลอดจนภาวะการเปลี่ยนแปลงในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการ | ปีละ 1 ครั้ง | | | | | | | | | | | | |

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2565

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | พารามิเตอร์ | ความถี่ | ประจำปี พ.ศ. 2565 | | | | | | | | | | | |
|---|--|--------------|---|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | | | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
| 6. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 6.2 รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการ แก้ปัญหา พร้อมทั้งติดตามผล การแก้ไข - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร | - รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการ แก้ไขปัญหา พร้อมการติดตาม ผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน จากชุมชน และภายใน โครงการ รวมทั้งแนวทาง การป้องกันการเกิดซ้ำ | ปีละ 1 ครั้ง | <div> <div></div> <div>← ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ →</div> <div></div> </div> | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ :  = แผนการดำเนินงาน / ระบุวันที่ = ดำเนินการจริง

3.2.2 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ช่วงดำเนินการ ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ทางบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนดหรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ โดยมีรายละเอียดดังตารางที่ 3.2-2

ตารางที่ 3.2-2 วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

| พารามิเตอร์ | อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด | วิธีการอ้างอิง |
|-------------------------------------|---|---|
| 1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด | | |
| - Total Suspended Particulate | Isokinetic Stack Sampling Technique | US EPA, Method 5 |
| - Sulfur Dioxide | Absorbing / Air Sampling Train | US EPA, Method 6 |
| - Oxides of Nitrogen | Absorbing / Air Sampling Train | US EPA, Method 7 |
| - Hydrogen Chloride | Absorbing / Air Sampling Train | Based on US EPA, Method 26 |
| - Copper | Isokinetic Stack Sampling Technique | US EPA, Method 29 |
| - Zinc | Isokinetic Stack Sampling Technique | US EPA, Method 29 |
| - Sulfuric acid | Absorbing / Air Sampling Train | US EPA, Method 8 |
| 2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ | | |
| - Hydrogen Chloride | Sorbent Tube / Air Sampling Pump | Based on OSHA, ID-174-SG |
| - Copper | Isokinetic Stack Sampling Technique | Based on US EPA Compendium, Method IO-3.4 |
| - Zinc | Isokinetic Stack Sampling Technique | Based on US EPA Compendium, Method IO-3.4 |
| - Sulfuric acid | Sorbent Tube / Air Sampling Pump | Based on OSHA, ID-174-SG |
| 3. ระดับเสียง | | |
| - Leq 24 hrs., Lmax และ L90 | Integrate Sound Level Meter | ISO 1996/1 |
| 4. คุณภาพน้ำทิ้ง | | |
| - pH | Electrometric Method | Based on APHA (2012), 4500-H (B) |
| - Temperature | Laboratory and Field Methods | Based on APHA (2012), 2550 B |
| - Total Dissolved Solids | Total Dissolved Solids Dried at 180°C | Based on APHA (2012), 2540 C |
| - BOD (5 days at 20 Degree C) | 5-Day BOD Test | Based on APHA (2012), 5210 B |
| - COD | Closed Reflux, Colorimetric Method | Based on APHA (2012), 5220 D |
| - Total Suspended Solids | Total Suspended Solids Dried at 103-105°C | Based on APHA (2012), 2540 D |
| - Oil & Grease | Open Reflux Method | Based on APHA (2012), 5520 B |
| - Copper | Inductive Couple Plasma Method (ICP-MS) | Based on APHA (2012), 3125 |
| - Zinc | Inductive Couple Plasma Method (ICP-MS) | Based on APHA (2012), 3125 |
| - Chloride | Ion Selective Electrode Method | Based on APHA (2012), 4500-Cl (B) |
| - Total Kjeldahl Nitrogen | Semi-Micro Kjeldahl Method | Based on APHA (2017), 4500-Norg (C) |

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

| พารามิเตอร์ | อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด | วิธีการอ้างอิง |
|---------------------------------------|---|---|
| 4. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ) | | |
| - Iron | Inductive Couple Plasma Method (ICP-MS) | Based on APHA (2012), 3125 |
| - Lead | Inductive Couple Plasma Method (ICP-MS) | Based on APHA (2012), 3125 |
| 5. ระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน | | |
| - Heat Stress | Wet Bulb Globe Temperature | Department of Labour Protection and Welfare (B.E. 2561) |
| 6. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ | | |
| - Total Dust | Filter / Air Sampling Pump | Based on NIOSH (1994), 0500 |
| - Respirable Dust | Filter / Air Sampling Pump | Based on NIOSH (1998), 0600 |
| - Silica | Filter / Air Sampling Pump | NIOSH (2003), 7500 |
| - Hydrogen Chloride | Sorbent Tube / Air Sampling Pump | Based on OSHA, ID-174-SG |
| - Sulfuric acid | Sorbent Tube / Air Sampling Pump | Based on OSHA, ID-174-SG |
| - Sodium hydroxide as NaOH | Filter/ Air Sampling Pump | NIOSH (1994), 7401 |
| - Nitric acid | Sorbent Tube / Air Sampling Pump | Based on OSHA, ID-174-SG |
| - Copper | Filter / Air Sampling Pump | NIOSH (2003), 7301 |
| - Zinc | Filter / Air Sampling Pump | NIOSH (2003), 7301 |
| 7. เสียงในสถานที่ทำงาน | | |
| - Leq 8 hrs. | Integrate Sound Level Meter | Based on ISO 1996/1 |

3.3 มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ

1) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง เมื่อวันที่ 4 ธันวาคม 2549
- ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 118 ตอนที่ 37 ง เมื่อวันที่ 8 พฤษภาคม 2544)

2) ระดับเสียง

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2540
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2548 ราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 11 ง วันที่ 25 มกราคม 2549

3) คุณภาพน้ำทิ้ง

- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

4) ระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน

- ประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก เมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2559

5) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครอง เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง เมื่อวันที่ 3 สิงหาคม 2560

6) ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 120 ตอนพิเศษ 138 ง เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2546

3.4 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ช่วงดำเนินการของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งดำเนินการในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.4.1 คุณภาพอากาศ

3.4.1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด จำนวน 14 ปล่อง ได้แก่ ตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จำนวน 8 ปล่อง ได้แก่ Boiler Stack No.1, Boiler Stack No.2, Boiler Stack No.3, Boiler Stack No.4, Heating Furnace Stack, Dust Collector Furnace Stack, Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 และ Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 ตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ Dry Drawing Process Stack No.1 และ Dry Drawing Process Stack No.2 ตรวจวัดกรดไฮโดรคลอริก (HCl) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Pickling Line Stack No.1 และ ปล่องจาก Pickling Line Stack No.2 ตรวจวัดทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn) จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ Plating Line Stack No.1 ตรวจวัดกรดซัลฟูริก (H_2SO_4) จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ Plating Line Stack No.2

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

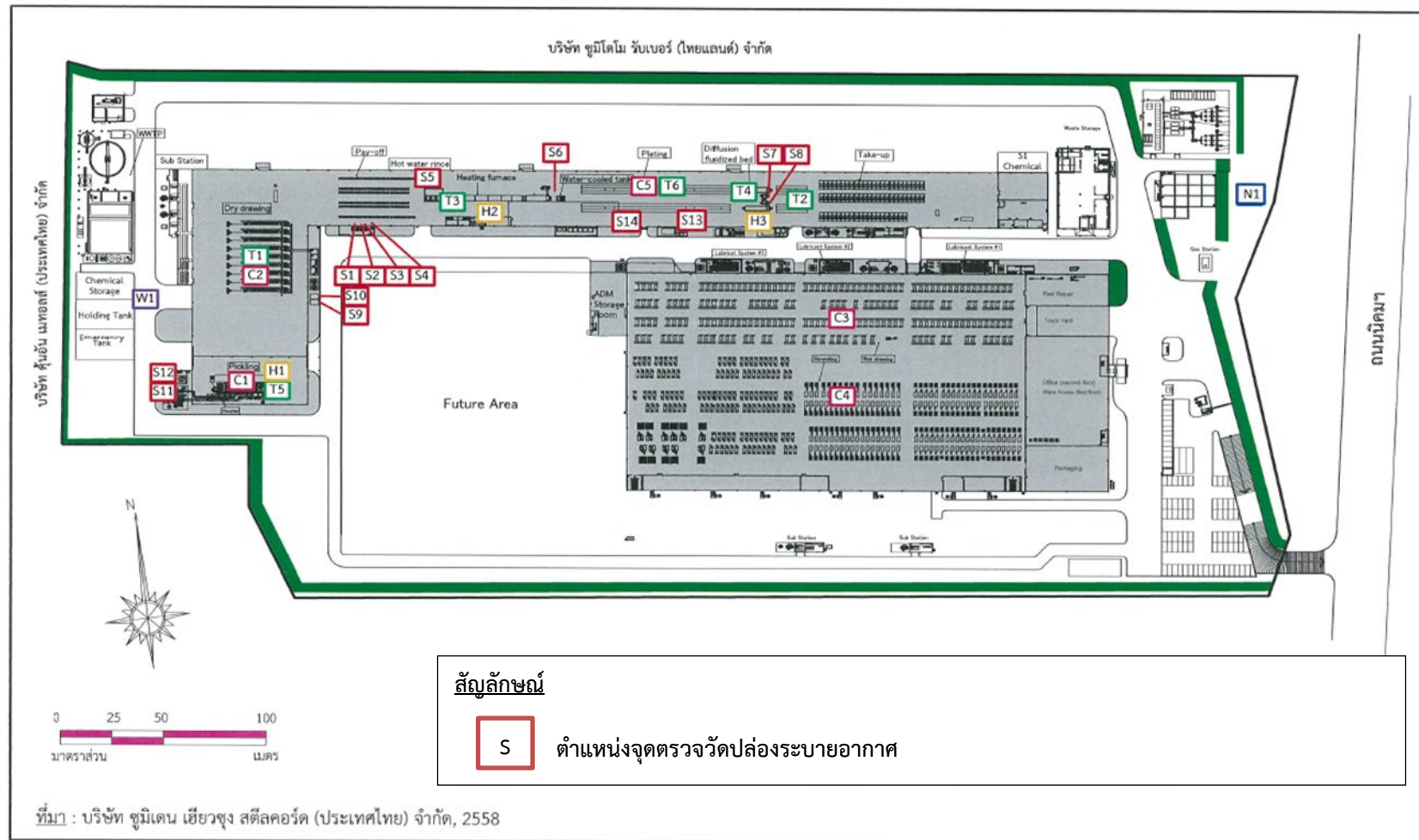
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการตรวจวัด ระหว่างวันที่ 21-24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 จำนวน 14 ปล่อง โดยตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จำนวน 8 ปล่อง ได้แก่ Boiler Stack No.1, Boiler Stack No.2, Boiler Stack No.3, Boiler Stack No.4, Heating Furnace Stack, Dust Collector Furnace Stack, Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 และ Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 ตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ Dry Drawing Process Stack No.1 และ Dry Drawing Process Stack No.2 ตรวจวัดกรดไฮโดรคลอริก (HCl) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Pickling Line Stack No.1 และ ปล่องจาก Pickling Line Stack No.2 ตรวจวัดทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn) จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ Plating Line Stack No.1 ตรวจวัดกรดซัลฟูริก (H_2SO_4) จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ Plating Line Stack No.2 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดดังรูปที่ 3.4-1 และภาพที่ 3.4-1

3.4-1 และภาพที่ 3.4-1

เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565 พบว่า ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศดังกล่าว รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-1

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.4-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล วัร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



Boiler Stack No.1 (S1)



Boiler Stack No.2 (S2)



Boiler Stack No.3 (S3)



Boiler Stack No.4 (S4)



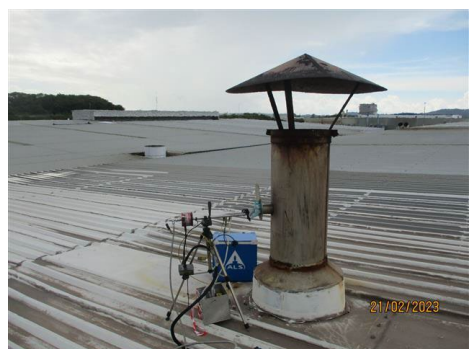
Heating Furnace Stack (S5)



Dust Collector Furnace Stack (S6)



Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7)



Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8)

ภาพที่ 3.4-1 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ซูมิเดน สตีล วัร์ (ประเทศไทย) จำกัด



Dry Drawing Process Stack No.1 (S9)



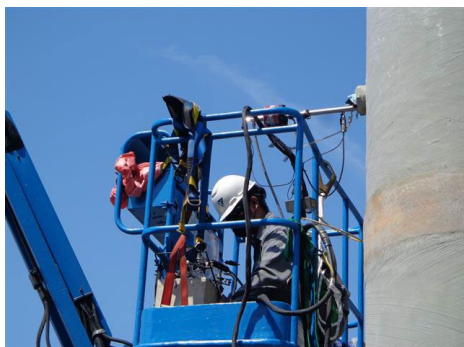
Dry Drawing Process Stack No.2 (S10)



Pickling Line Stack No.1 (S11)



Pickling Line Stack No.2 (S12)



Plating Line Stack No.1 (S13)



Plating Line Stack No.2 (S14)

ภาพที่ 3.4-1 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ซูมิเดน สตีล วัร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Boiler Stack No.1 (S1)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.30-11.18 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 8.0 เมตร
- เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง : 0.46 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 89.5 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 1,087 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 2.4 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 5.6
- ร้อยละความชื้น : 7.72

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ 7%O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|--------------------------------------|-------------------|--|--------------------------------------|--|---|
| Total Suspended Particulate (TSP) | mg/m ³ | 0.6 | 40 ^{1/} , 320 ^{2/} | 0.0002 | 0.0254 |
| Sulfur Dioxide (SO ₂) | ppm | <2.0 | 20 ^{1/} , 60 ^{2/} | <0.002 | 0.0333 |
| Oxide of Nitrogen (NO _x) | ppm | 33.7 | 60 ^{1/} , 200 ^{2/} | 0.021 | 0.0717 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-5283

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-225-จ-5289

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Boiler Stack No.2 (S2)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.20-12.16 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 8.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.31 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 93.2 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 697 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 3.4 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 7.3
- ร้อยละความชื้น : 7.48

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ 7%O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|--------------------------------------|-------------------|--|--------------------------------------|--|---|
| Total Suspended Particulate (TSP) | mg/m ³ | 0.8 | 40 ^{1/} , 320 ^{2/} | 0.0002 | 0.0128 |
| Sulfur Dioxide (SO ₂) | ppm | <2.0 | 20 ^{1/} , 60 ^{2/} | <0.001 | 0.0168 |
| Oxide of Nitrogen (NO _x) | ppm | 55.2 | 60 ^{1/} , 200 ^{2/} | 0.019 | 0.0362 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-5283

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-225-จ-5289

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Boiler Stack No.3 (S3)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09.30-10.26 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 8.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.31 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 156 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 450 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 2.6 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 5.4
- ร้อยละความชื้น : 8.57

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ 7%O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|--------------------------------------|-------------------|--|--------------------------------------|--|---|
| Total Suspended Particulate (TSP) | mg/m ³ | 0.6 | 40 ^{1/} , 320 ^{2/} | 0.00008 | 0.0225 |
| Sulfur Dioxide (SO ₂) | ppm | <2.0 | 20 ^{1/} , 60 ^{2/} | <0.001 | 0.0294 |
| Oxide of Nitrogen (NO _x) | ppm | 49.1 | 75 ^{1/} , 200 ^{2/} | 0.013 | 0.0792 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-5283

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-225-จ-5289

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Boiler Stack No.4 (S4)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 12.20-13.08 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 8.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.46 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 117 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 1,028 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 2.5 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 5.7
- ร้อยละความชื้น : 9.77

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ 7%O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|--------------------------------------|-------------------|--|--------------------------------------|--|---|
| Total Suspended Particulate (TSP) | mg/m ³ | 0.7 | 40 ^{1/} , 320 ^{2/} | 0.0002 | 0.0090 |
| Sulfur Dioxide (SO ₂) | ppm | <2.0 | 20 ^{1/} , 60 ^{2/} | <0.001 | 0.0118 |
| Oxide of Nitrogen (NO _x) | ppm | 1.24 | 75 ^{1/} , 200 ^{2/} | 0.001 | 0.0318 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-5283

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

ทะเบียนเลขที่ ว-225-จ-5289

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Heating Furnace Stack (S5)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.50-11.38 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 9.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.49 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 360 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 1,635 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 5.5 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 14.9
- ร้อยละความชื้น : 7.32

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ %Actual O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|--------------------------------------|-------------------|--|--------------------------------------|--|---|
| Total Suspended Particulate (TSP) | mg/m ³ | 0.6 | 40 ^{1/} , 320 ^{2/} | 0.0003 | 0.0151 |
| Sulfur Dioxide (SO ₂) | ppm | <2.0 | 20 ^{1/} , 60 ^{2/} | <0.002 | 0.0198 |
| Oxide of Nitrogen (NO _x) | ppm | 6.85 | 80 ^{1/} , 200 ^{2/} | 0.006 | 0.0570 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-5283

นางสาวธนิดา กุลสุริวงค์ ทะเบียนเลขที่ ว-225-จ-5289

0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Dust Collector Furnace Stack (S6)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.40-11.20 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 9.0 เมตร
- เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง : 0.49 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 430 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 1,421 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 5.3 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 19.2
- ร้อยละความชื้น : 7.27

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|--------------------------------------|-------------------|---|--------------------------------------|--|---|
| Total Suspended Particulate (TSP) | mg/m ³ | 4.6 | 50 ^{1/} , 320 ^{2/} | 0.002 | 0.0116 |
| Sulfur Dioxide (SO ₂) | ppm | <2.0 | 20 ^{1/} , 60 ^{2/} | <0.002 | 0.0121 |
| Oxide of Nitrogen (NO _x) | ppm | 4.27 | 60 ^{1/} , 200 ^{2/} | 0.003 | 0.0261 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-5283

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวธนิดา กุลสุริวงค์ ทะเบียนเลขที่ ว-225-จ-5289

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.30-14.18 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 9.5 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.49 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 422 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 2,012 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 7.5 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 11.9
- ร้อยละความชื้น : 7.09

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|--------------------------------------|-------------------|---|--------------------------------------|--|---|
| Total Suspended Particulate (TSP) | mg/m ³ | 1.8 | 50 ^{1/} , 180 ^{2/} | 0.0010 | 0.0176 |
| Sulfur Dioxide (SO ₂) | ppm | <2.0 | 20 ^{1/} , 800 ^{2/} | <0.003 | 0.0184 |
| Oxide of Nitrogen (NO _x) | ppm | 13.7 | 50 ^{1/} , 120 ^{2/} | 0.014 | 0.0331 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย จากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-5283
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวณิศา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-225-จ-5289
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14.20-15.00 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 9.3 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง : 0.49 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 448 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 2,226 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 8.7 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 12.4
- ร้อยละความชื้น : 8.56

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|--------------------------------------|-------------------|---|--------------------------------------|--|---|
| Total Suspended Particulate (TSP) | mg/m ³ | 2.5 | 50 ^{1/} , 180 ^{2/} | 0.002 | 0.0216 |
| Sulfur Dioxide (SO ₂) | ppm | <2.0 | 20 ^{1/} , 800 ^{2/} | <0.003 | 0.0226 |
| Oxide of Nitrogen (NO _x) | ppm | 9.65 | 50 ^{1/} , 120 ^{2/} | 0.011 | 0.0406 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย จากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

หมายเหตุ : กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ระบบเปิด) คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-5283
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวณิศา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-225-จ-5289
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Dry Drawing Process Stack No.1 (S9)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09.40-10.28 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 10.0 เมตร
- เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง : 0.55 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 45.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 9,938 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 12.8 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 2.54

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|-----------------------------------|-------------------|---|--------------------------------------|--|---|
| Total Suspended Particulate (TSP) | mg/m ³ | 18.5 | 20 ^{1/} , 120 ^{2/} | 0.05 | 0.0805 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์
(ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศา
เซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-5283
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวนิตา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-225-จ-5289
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-10 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Dry Drawing Process Stack No.2 (S10)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.40-11.20 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 10.0 เมตร
- เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง : 0.55 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 48.8 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 12,241 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 16.0 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 2.99

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|-----------------------------------|-------------------|---|--------------------------------------|--|---|
| Total Suspended Particulate (TSP) | mg/m ³ | 18.3 | 20 ^{1/} , 120 ^{2/} | 0.06 | 0.0984 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์
(ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย
จากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศา
เซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-5283
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวนิตา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-225-จ-5289
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-11 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Pickling Line Stack No.1 (S11)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.50-14.50 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 15.0 เมตร
- เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง : 1.25 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 40.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 29,289 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 7.2 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 2.51

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|-------------------------|-------------------|---|-------------------------------------|--|---|
| Hydrogen Chloride (HCl) | mg/m ³ | 0.57 | 3 ^{1/} , 200 ^{2/} | 0.005 | 0.0796 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์
(ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศา
เซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวกนกกร อนุช

ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-6111

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์

ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-4717

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-12 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Pickling Line Stack No.2 (S12)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.00-13.48 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 15.0 เมตร
- เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง : 0.80 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 37.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 22,010 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 13.0 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 2.64

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|-------------------------|-------------------|---|-------------------------------------|--|---|
| Hydrogen Chloride (HCl) | mg/m ³ | 0.57 | 3 ^{1/} , 200 ^{2/} | 0.004 | 0.0377 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์
(ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศา
เซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

นางสาวกนกกร เอนก

นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์

0-2760-3000

ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-6111

ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-4717

ตารางที่ 3.4-13 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Plating Line Stack No.1 (S13)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.00-11.48 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 8.0 เมตร
- เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง : 0.60 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 32.5 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 12,140 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 12.6 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 2.74

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|---|-------------------|---|--------------------------------------|--|---|
| Sulfuric acid (H ₂ SO ₄) | mg/m ³ | <0.01 | 3.5 ^{1/} , 25 ^{2/} | <0.0002 | 0.0376 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์
(ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศา
เซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์

นายเดช ช้างชน

นางสาวอนिता กุลสุริวงศ์

0-2760-3000

ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-5283

ทะเบียนเลขที่ ว-225-จ-5289

ตารางที่ 3.4-14 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง Plating Line Stack No.2 (S14)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09.30-10.18 น.

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 8.0 เมตร
- เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง : 0.90 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 31.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 29,507 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 13.5 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 2.36

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น ที่ % Actual O ₂ | มาตรฐาน | อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนด เป็นเงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ |
|------------------|-------------------|---|------------------------------------|--|---|
| Copper (Cu) | mg/m ³ | <0.04 | 1 ^{1/} , 30 ^{2/} | <0.0003 | 0.0068 |
| Zinc (Zn) | mg/m ³ | <0.03 | 1 ^{1/} | <0.0003 | 0.0068 |

มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์
(ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศา
เซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายศุภณัฐ พิสัยพันธ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวกนกกร เอนก ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-6111
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสาวิตรี น้อยเสงี่ยม ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-4709
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 14 ปล่อง โดยตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จำนวน 8 ปล่อง ได้แก่ Boiler Stack No.1, Boiler Stack No.2, Boiler Stack No.3, Boiler Stack No.4, Heating Furnace Stack, Dust Collector Furnace Stack, Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 และ Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 ตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ Dry Drawing Process Stack No.1 และ Dry Drawing Process Stack No.2 ตรวจวัดกรดไฮโดรคลอริก (HCl) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Pickling Line Stack No.1 และปล่องจาก Pickling Line Stack No.2 ตรวจวัดทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn) จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ Plating Line Stack No.1 ตรวจวัดกรดซัลฟิวริก (H_2SO_4) จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ Plating Line Stack No.2 พบว่า ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-15 และรูปที่ 3.4-2

ตารางที่ 3.4-15 สรุปผลการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

| สถานี | วันที่ตรวจวัด | ค่าความเข้มข้นของมลสาร ที่ 7%O ₂ | | |
|---------------------------------|---------------|--|-------------------------------------|--------------------------------------|
| | | Total Suspended Particulate (mg/m ³) | Sulfur Dioxide (ppm) | Oxide of Nitrogen (ppm) |
| ปล่อง Boiler Stack No.1 (S1) | 27 มี.ค. 62 | 3.7 | <1.3 | 35.5 |
| | 28 ส.ค. 62 | 5.3 | <1.3 | <1.0 |
| | 12 มี.ค. 63 | 5.8 | <1.3 | 27.7 |
| | 25 ส.ค. 63 | 2.9 | <1.3 | 29.3 |
| | 10 มี.ค. 64 | <0.5 | <2.0 | 23.8 |
| | 27 ก.ย. 64 | 0.6 | <2.0 | 42.6 |
| | 22 ก.พ. 65 | 0.6 | <2.0 | 33.7 |
| มาตรฐาน | | 40 ^{1/} , 320 ^{2/} | 20 ^{1/} , 60 ^{2/} | 60 ^{1/} , 200 ^{2/} |
| ปล่อง Boiler Stack No.2 (S2) | 27 มี.ค. 62 | 4.7 | <1.3 | 11.6 |
| | 28 ส.ค. 62 | 2.9 | <1.3 | 3.4 |
| | 12 มี.ค. 63 | 4.5 | <1.3 | 33.2 |
| | 25 ส.ค. 63 | 3.2 | <1.3 | 33.6 |
| | 10 มี.ค. 64 | <0.5 | <2.0 | 26.6 |
| | 27 ก.ย. 64 | <0.5 | <2.0 | 48.0 |
| | 22 ก.พ. 65 | 0.8 | <2.0 | 55.2 |
| มาตรฐาน | | 40 ^{1/} , 320 ^{2/} | 20 ^{1/} , 60 ^{2/} | 60 ^{1/} , 200 ^{2/} |
| ปล่อง Boiler Stack No.3 (S3) | 27 มี.ค. 62 | 4.6 | <1.3 | 26.7 |
| | 28 ส.ค. 62 | 1.6 | <1.3 | 27.7 |
| | 12 มี.ค. 63 | 12.1 | <1.3 | 34.1 |
| | 25 ส.ค. 63 | 5.0 | <1.3 | 35.2 |
| | 11 มี.ค. 64 | <0.5 | <2.0 | 22.1 |
| | 27 ก.ย. 64 | <0.5 | <2.0 | 44.4 |
| | 22 ก.พ. 65 | 0.6 | <2.0 | 49.1 |
| มาตรฐาน | | 40 ^{1/} , 320 ^{2/} | 20 ^{1/} , 60 ^{2/} | 75 ^{1/} , 200 ^{2/} |
| ปล่อง Boiler Stack No.4 (S4) | 27 มี.ค. 62 | 7.0 | <1.3 | 44.3 |
| | 28 ส.ค. 62 | 5.8 | <1.3 | 19.9 |
| | 20 มี.ค. 63 | 2.5 | <1.3 | <1.0 |
| | 25 ส.ค. 63 | 1.7 | <1.3 | 19.7 |
| | 10 มี.ค. 64 | <0.5 | <2.0 | 2.55 |
| | 27 ก.ย. 64 | <0.5 | <2.0 | 45.3 |
| | 22 ก.พ. 65 | 0.7 | <2.0 | 1.24 |
| มาตรฐาน | | 40 ^{1/} , 320 ^{2/} | 20 ^{1/} , 60 ^{2/} | 75 ^{1/} , 200 ^{2/} |

ตารางที่ 3.4-15 (ต่อ) สรุปผลการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

| สถานี | วันที่ตรวจวัด | ค่าความเข้มข้นของมลสาร ที่ %Actual O ₂ | | |
|--|---------------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | | Total Suspended Particulate (mg/m ³) | Sulfur Dioxide (ppm) | Oxide of Nitrogen (ppm) |
| ปล่อง Heating Furnace Stack (S5) | 1 เม.ย. 62 | 2.4 | <1.3 | 13.1 |
| | 29 ส.ค. 62 | 4.6 | <1.3 | 3.9 |
| | 13 มี.ค. 63 | 6.1 | <1.3 | <1.0 |
| | 25 ส.ค. 63 | 3.6 | <1.3 | 4.5 |
| | 11 มี.ค. 64 | 0.5 | <2.0 | 4.75 |
| | 30 ก.ย. 64 | 0.9 | <2.0 | 5.12 |
| | 21 ก.พ. 65 | 0.6 | <2.0 | 6.85 |
| มาตรฐาน | | 40 ^{1/} , 320 ^{2/} | 20 ^{1/} , 60 ^{2/} | 80 ^{1/} , 200 ^{2/} |
| ปล่อง Dust Collector Furnace Stack (S6) | 1 เม.ย. 62 | 1.9 | <1.3 | 21.8 |
| | 29 ส.ค. 62 | 6.1 | <1.3 | 6.1 |
| | 13 มี.ค. 63 | 15.3 | <1.3 | <1.0 |
| | 25 ส.ค. 63 | 5.8 | <1.3 | <1.0 |
| | 11 มี.ค. 64 | 0.6 | <2.0 | 5.35 |
| | 30 ก.ย. 64 | 0.7 | <2.0 | 6.13 |
| | 21 ก.พ. 65 | 4.6 | <2.0 | 4.27 |
| มาตรฐาน | | 50 ^{1/} , 320 ^{2/} | 20 ^{1/} , 60 ^{2/} | 60 ^{1/} , 200 ^{2/} |
| ปล่อง Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7) | 1 เม.ย. 62 | 1.5 | <1.3 | 15.5 |
| | 29 ส.ค. 62 | 10.0 | <1.3 | 6.5 |
| | 13 มี.ค. 63 | 3.5 | <1.3 | 8.8 |
| | 24 ส.ค. 63 | 1.7 | <1.3 | 12.1 |
| | 8 มี.ค. 64 | 2.2 | <2.0 | 19.1 |
| | 30 ก.ย. 64 | 1.4 | <2.0 | 24.0 |
| | 21 ก.พ. 65 | 1.8 | <2.0 | 13.7 |
| มาตรฐาน | | 50 ^{1/} , 180 ^{3/} | 20 ^{1/} , 800 ^{3/} | 50 ^{1/} , 120 ^{3/} |
| ปล่อง Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8) | 1 เม.ย. 62 | 1.1 | <1.3 | 22.8 |
| | 29 ส.ค. 62 | 10.9 | <1.3 | 6.1 |
| | 13 มี.ค. 63 | 4.0 | <1.3 | <1.0 |
| | 24 ส.ค. 63 | 4.5 | <1.3 | 8.0 |
| | 12 มี.ค. 64 | 4.3 | <2.0 | 12.2 |
| | 30 ก.ย. 64 | 1.5 | <2.0 | 7.94 |
| | 21 ก.พ. 65 | 2.5 | <2.0 | 9.65 |
| มาตรฐาน | | 50 ^{1/} , 180 ^{3/} | 20 ^{1/} , 800 ^{3/} | 50 ^{1/} , 120 ^{3/} |

ตารางที่ 3.4-15 (ต่อ) สรุปผลการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

| สถานี | วันที่ตรวจวัด | ค่าความเข้มข้นของมลสาร ที่ %Actual O ₂ | |
|---|---------------|---|---|
| | | Total Suspended Particulate (mg/m ³) | Hydrogen Chloride (mg/m ³) |
| ปล่อง Dry Drawing Process Stack No.1 (S9) | 12 ก.ค. 62 | 0.8 | - |
| | 27 ส.ค. 62 | 4.2 | - |
| | 10 มี.ค. 63 | 1.4 | - |
| | 25 ส.ค. 63 | 6.2 | - |
| | 9 มี.ค. 64 | <0.5 | - |
| | 1 ต.ค. 64 | 2.5 | - |
| | 23 ก.พ. 65 | 18.5 | - |
| มาตรฐาน | | 20 ^{1/} , 120 ^{3/} | - |
| ปล่อง Dry Drawing Process Stack No.2 (S10) | 12 ก.ค. 62 | 11.3 | - |
| | 27 ส.ค. 62 | 5.6 | - |
| | 10 มี.ค. 63 | 1.5 | - |
| | 25 ส.ค. 63 | 8.2 | - |
| | 9 มี.ค. 64 | 0.5 | - |
| | 29 ก.ย. 64 | 4.3 | - |
| | 23 ก.พ. 65 | 18.3 | - |
| มาตรฐาน | | 20 ^{1/} , 120 ^{3/} | - |
| ปล่อง Pickling Line Stack No.1 (S11) | 26 มี.ค. 62 | - | <0.015 |
| | 26 ส.ค. 62 | - | 0.045 |
| | 13 มี.ค. 63 | - | <0.015 |
| | 24 ส.ค. 63 | - | <0.015 |
| | 8 มี.ค. 64 | - | 0.18 |
| | 28 ก.ย. 64 | - | 0.0007 |
| | 23 ก.พ. 65 | - | 0.57 |
| มาตรฐาน | | - | 3 ^{1/} , 200 ^{2/} |
| ปล่อง Pickling Line Stack No.2 (S12) | 26 มี.ค. 62 | - | <0.015 |
| | 26 ส.ค. 62 | - | 0.063 |
| | 13 มี.ค. 63 | - | <0.015 |
| | 25 ส.ค. 63 | - | <0.015 |
| | 8 มี.ค. 64 | - | 0.15 |
| | 28 ก.ย. 64 | - | 0.07 |
| | 23 ก.พ. 65 | - | 0.57 |
| มาตรฐาน | | - | 3 ^{1/} , 200 ^{2/} |

ตารางที่ 3.4-15 (ต่อ) สรุปผลการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

| สถานี | วันที่ตรวจวัด | ค่าความเข้มข้นของมลสาร ที่ %Actual O ₂ | | |
|--|---------------|---|------------------------------|---------------------------------------|
| | | Copper (mg/m ³) | Zinc (mg/m ³) | Sulfuric acid (mg/m ³) |
| ปล่อง Plating Line Stack No.1 (S13) | 26 มี.ค. 62 | - | - | 0.07 |
| | 26 ส.ค. 62 | - | - | 0.07 |
| | 13 มี.ค. 63 | - | - | <0.05 |
| | 24 ส.ค. 63 | - | - | 0.07 |
| | 9 มี.ค. 64 | - | - | <0.01 |
| | 28 ก.ย. 64 | - | - | <0.01 |
| | 24 ก.พ. 65 | - | - | <0.01 |
| มาตรฐาน | | - | - | 3.5 ^{1/} , 25 ^{2/} |
| ปล่อง Plating Line Stack No.2 (S14) | 26 มี.ค. 62 | N.D. | N.D. | - |
| | 27 ส.ค. 62 | N.D. | N.D. | - |
| | 13 มี.ค. 63 | N.D. | N.D. | - |
| | 24 ส.ค. 63 | <0.05 | 0.6 | - |
| | 9 มี.ค. 64 | <0.04 | 0.14 | - |
| | 1 ต.ค. 64 | <0.04 | 0.28 | - |
| | 24 ก.พ. 65 | <0.04 | <0.03 | - |
| มาตรฐาน | | 1 ^{1/} , 30 ^{2/} | 1 ^{1/} | - |

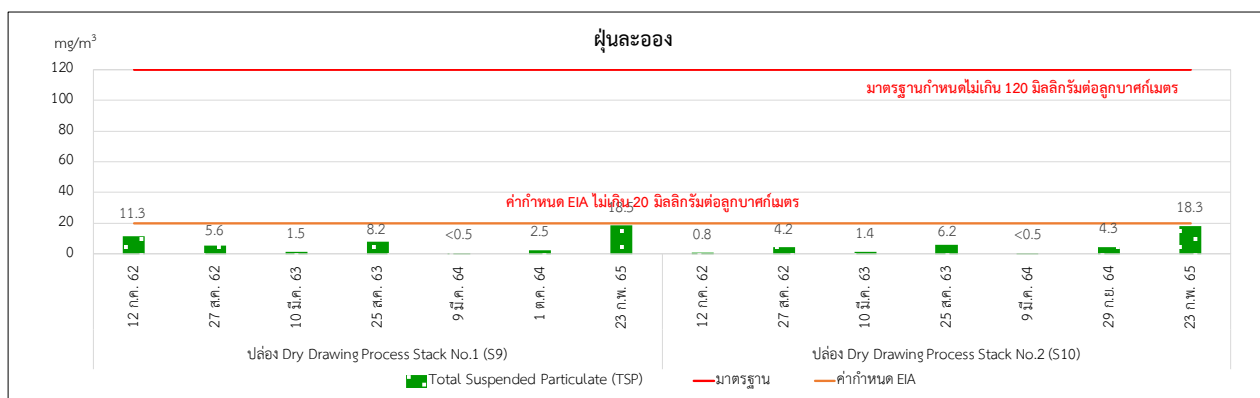
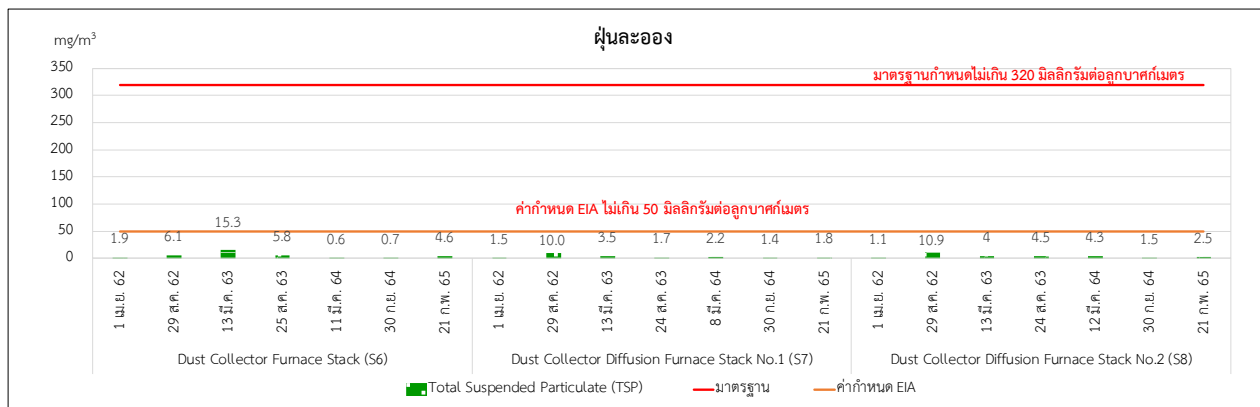
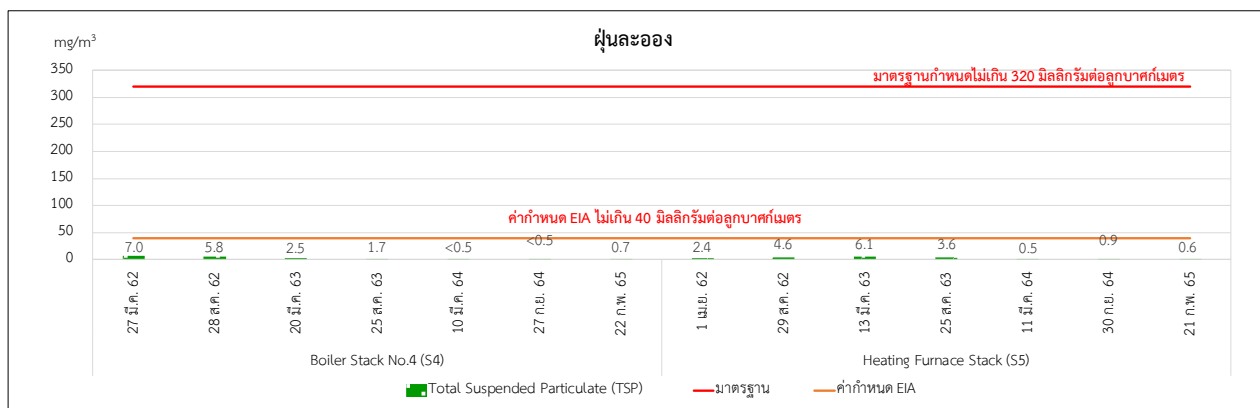
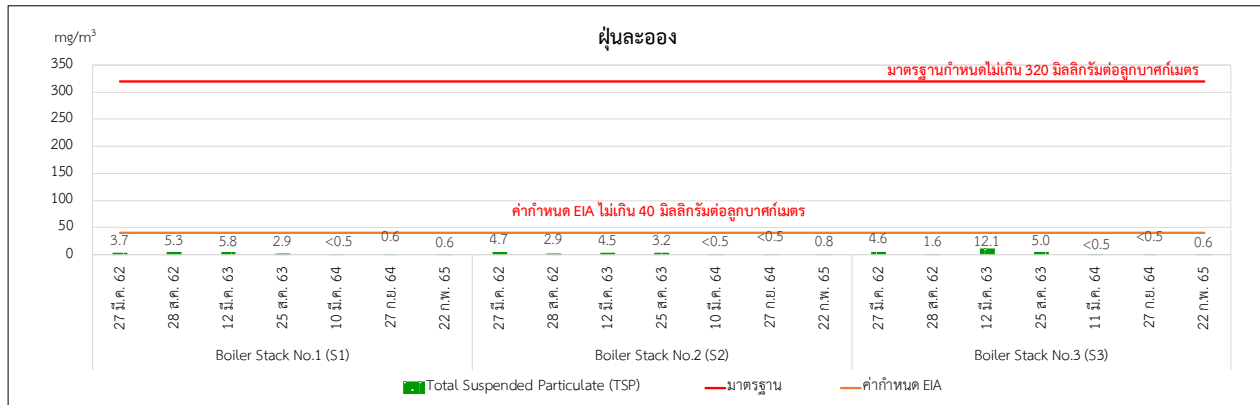
มาตรฐาน : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/958 ลงวันที่ 4 เมษายน 2565

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{3/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่) พ.ศ. 2544

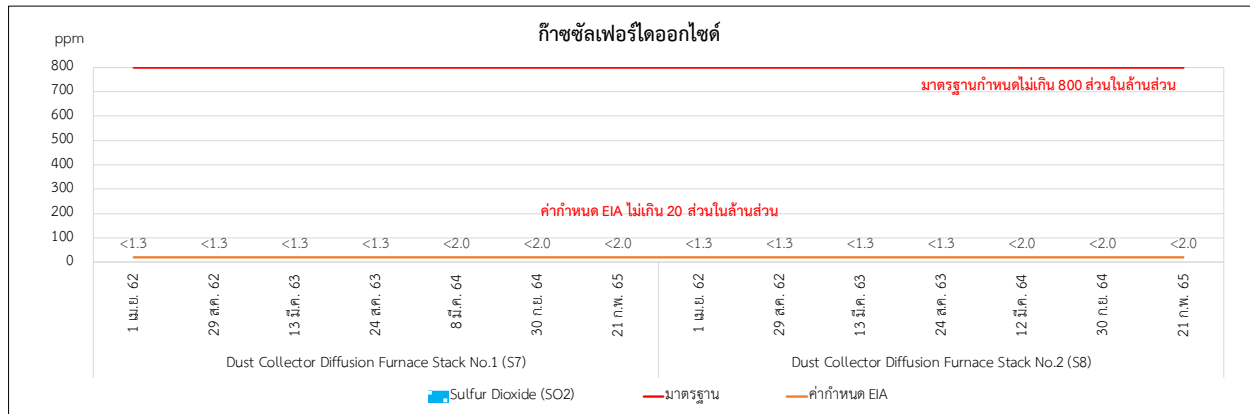
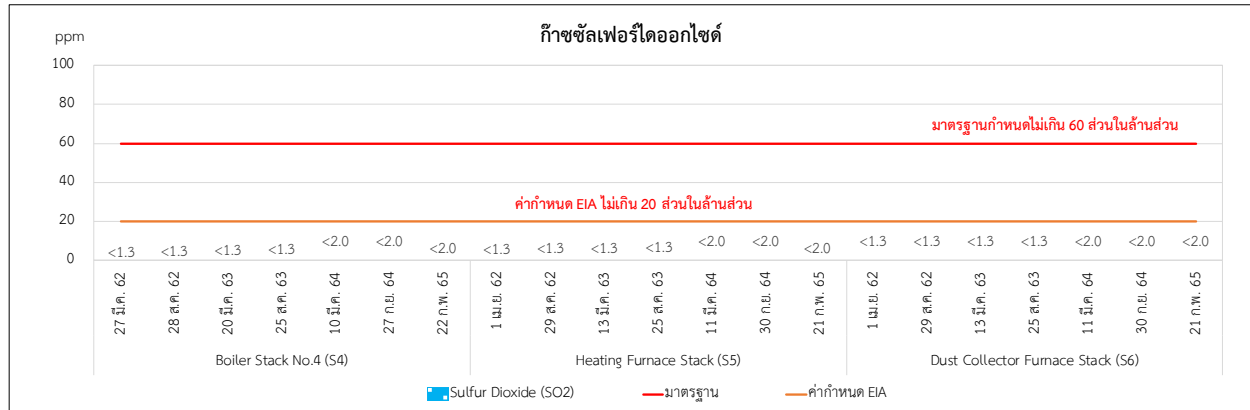
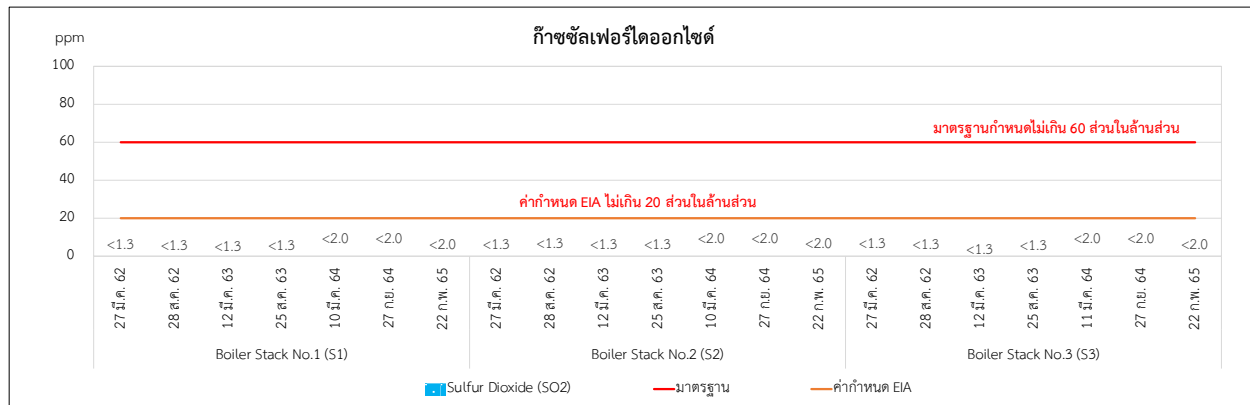
หมายเหตุ : - ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
- ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
- ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรู๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



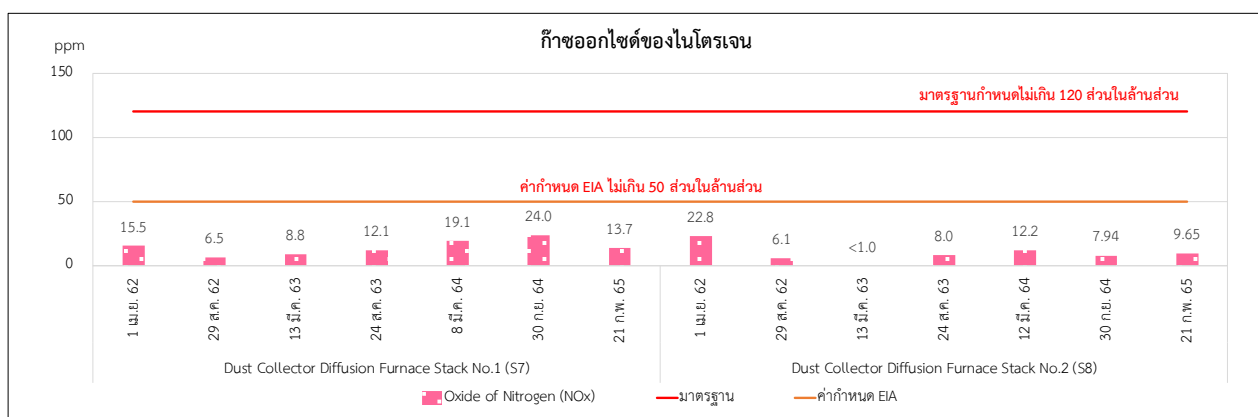
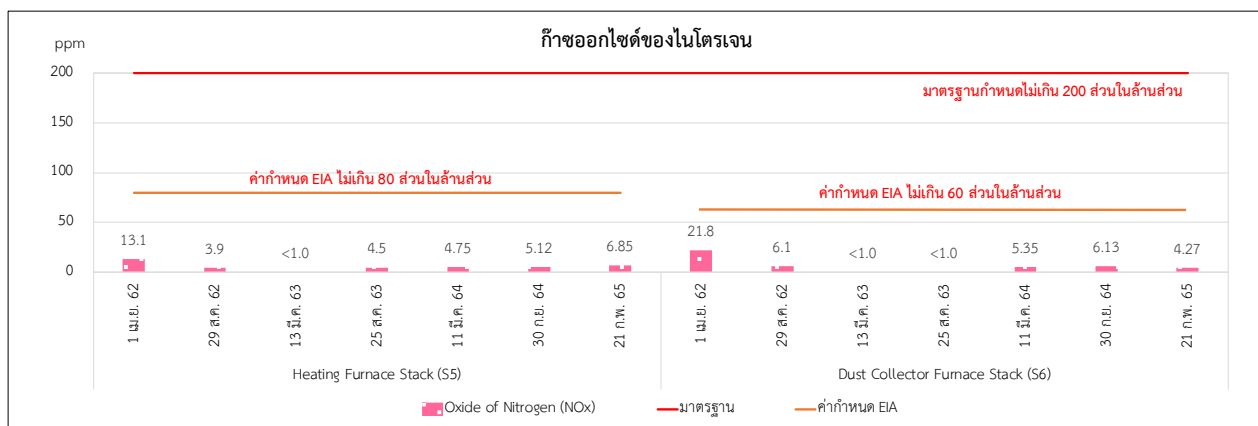
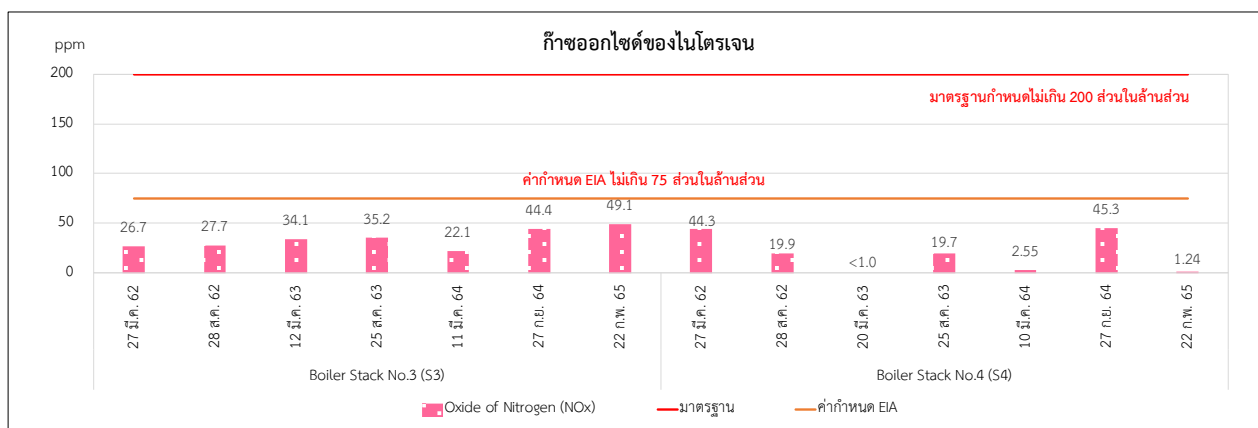
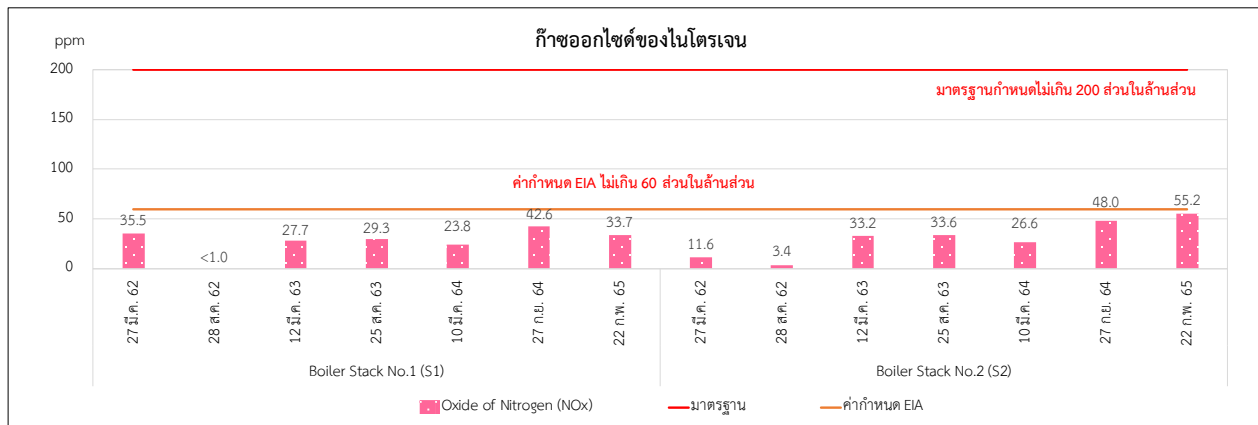
รูปที่ 3.4-2 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



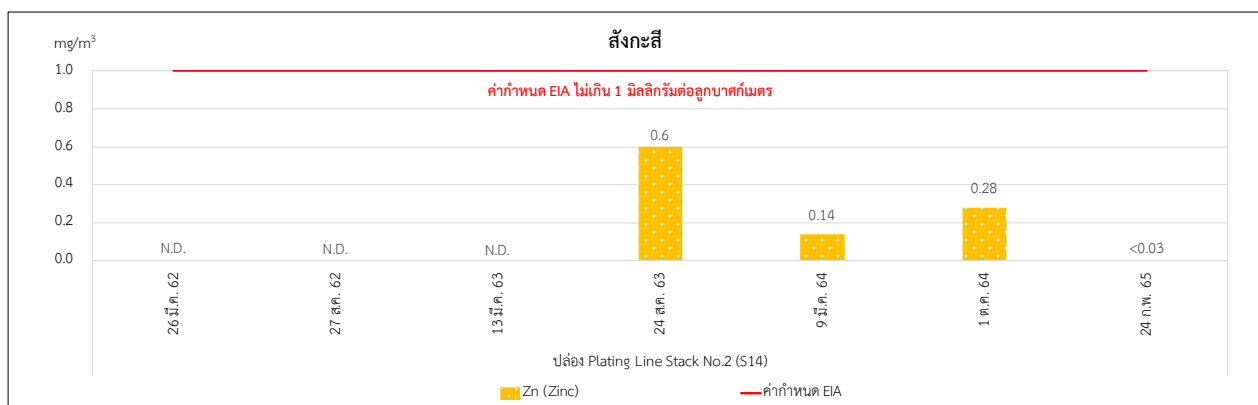
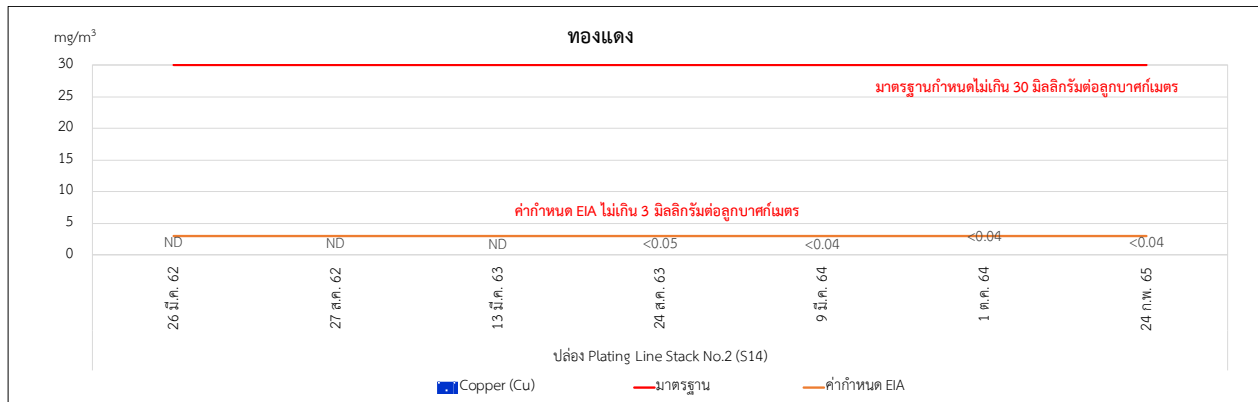
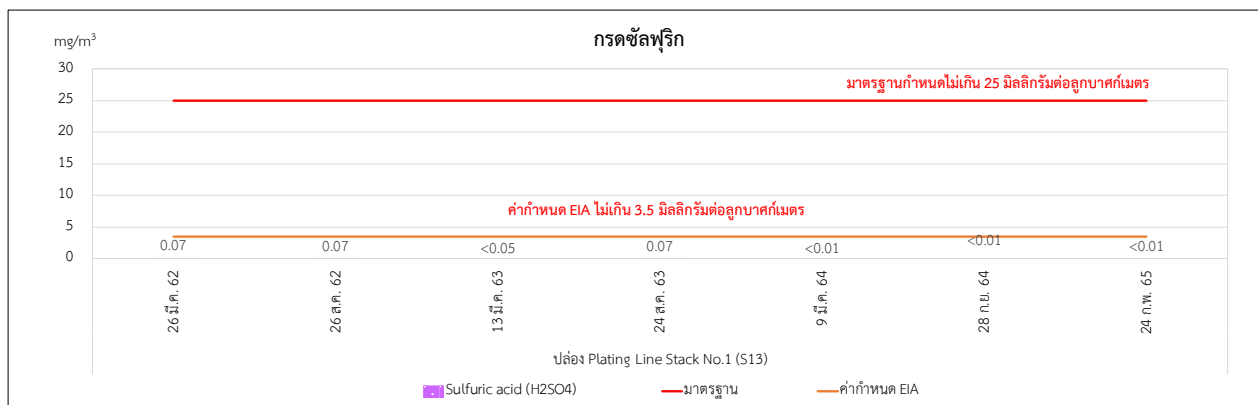
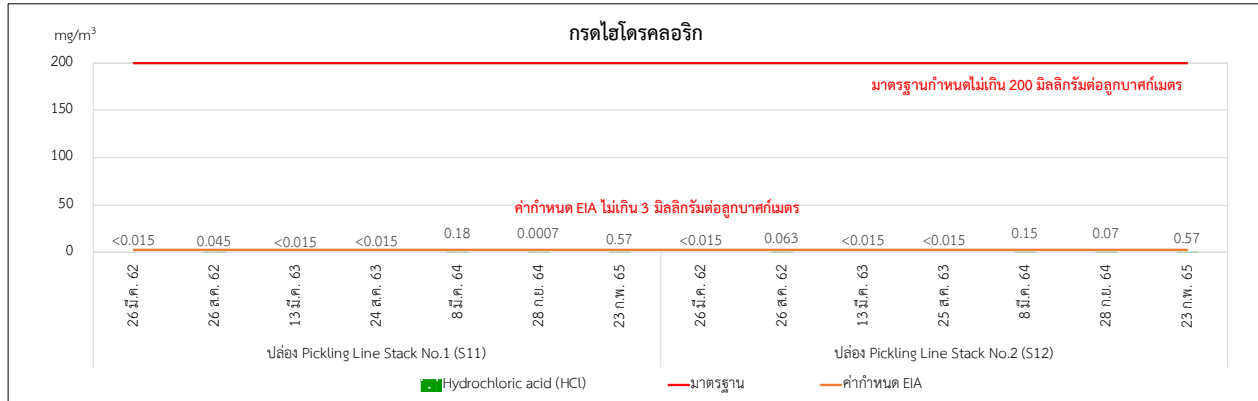
รูปที่ 3.4-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.4-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล วัร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.4-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

3.4.1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ซึ่งมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ กรดไฮโดรคลอริก (HCl) กรดซัลฟูริก (H₂SO₄) ทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn) โดยมีจุดตรวจวัด 3 สถานี ได้แก่ หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร และวัดพนานิคม ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้ดำเนินการตรวจวัดค่ากรดไฮโดรคลอริก (HCl) กรดซัลฟูริก (H₂SO₄) ทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn) ระหว่างวันที่ 21-28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 จำนวน 3 สถานี แสดงตำแหน่งการตรวจวัดดังรูปที่ 3.4-3 และภาพที่ 3.4-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-16 ซึ่งสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ค่าความเข้มข้นของกรดซัลฟูริก ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

| | | | |
|--------------------------|-------|-------|----------------|
| - หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร | มีค่า | <0.05 | ส่วนในล้านส่วน |
| - หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร | มีค่า | <0.05 | ส่วนในล้านส่วน |
| - วัดพนานิคม | มีค่า | <0.05 | ส่วนในล้านส่วน |

(2) ค่าความเข้มข้นของกรดไฮโดรคลอริก ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

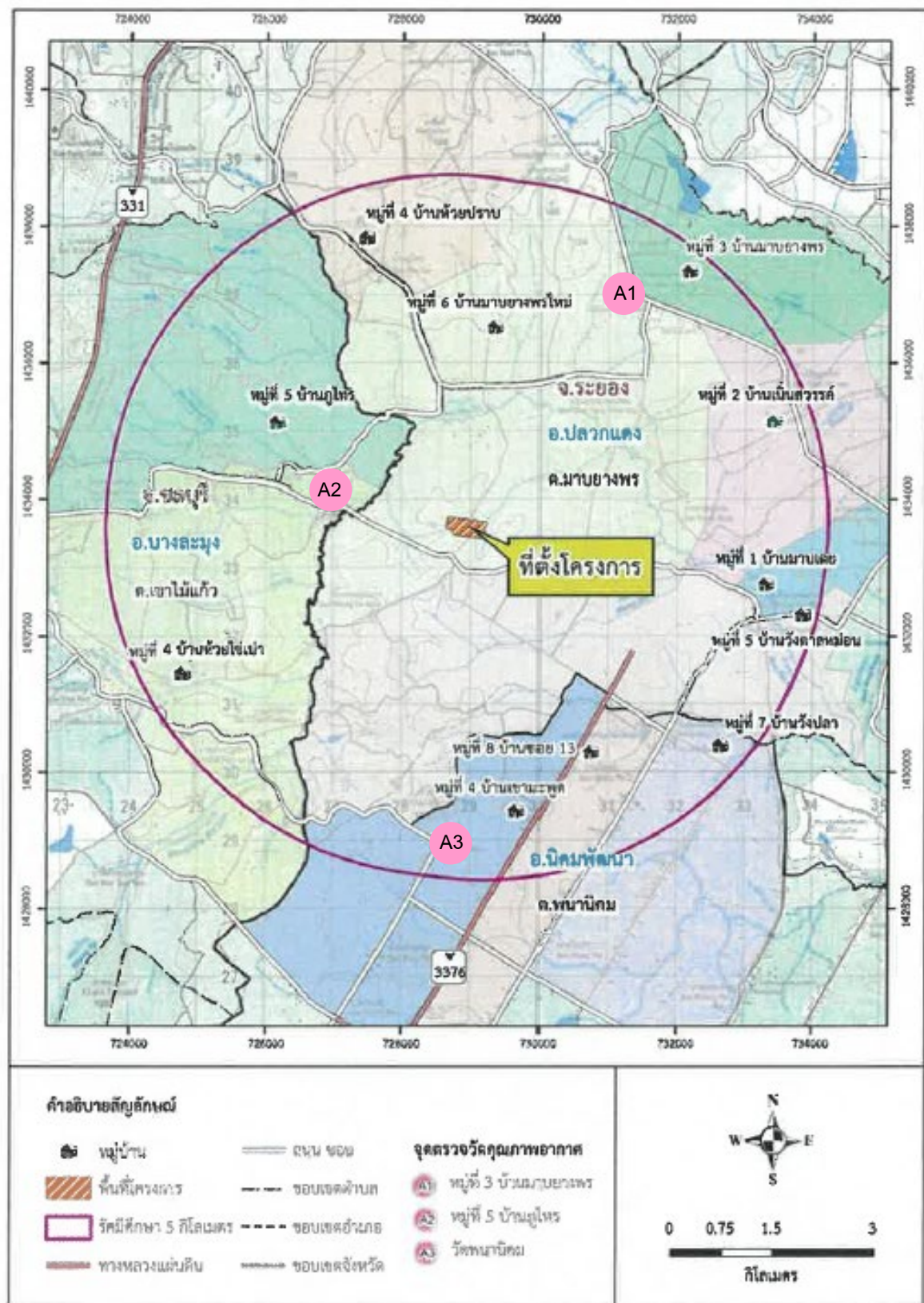
| | | | |
|--------------------------|-------|-------|--------------------------|
| - หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร | มีค่า | <0.05 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
| - หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร | มีค่า | <0.05 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
| - วัดพนานิคม | มีค่า | <0.05 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |

(3) ค่าความเข้มข้นของทองแดง ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

| | | | |
|--------------------------|------------------|-----------------|--------------------------|
| - หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร | มีค่าอยู่ระหว่าง | 0.00006-0.00009 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
| - หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร | มีค่าอยู่ระหว่าง | 0.00005-0.00008 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
| - วัดพนานิคม | มีค่าอยู่ระหว่าง | 0.00003-0.00005 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |

(4) ค่าความเข้มข้นของสังกะสี ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

| | | | |
|--------------------------|------------------|----------------|--------------------------|
| - หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร | มีค่าอยู่ระหว่าง | 0.00008-0.0002 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
| - หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร | มีค่าอยู่ระหว่าง | 0.00007-0.0002 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
| - วัดพนานิคม | มีค่าอยู่ระหว่าง | 0.0001-0.0004 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |



รูปที่ 3.4-3 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



หมู่ที่ 3 บ้านมาบียงพร



หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร



วัดพนานิคม

ภาพที่ 3.4-2 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-16 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

| สถานีตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | | | |
|------------------------|---------------|-------------------------|------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| | | Hydrogen chloride (ppm) | Sulfuric acid (mg/m ³) | Copper (mg/m ³) | Zinc (mg/m ³) |
| หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร | 21-22 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00006 | 0.00008 |
| | 22-23 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00006 | 0.00009 |
| | 23-24 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00009 | 0.00009 |
| | 24-25 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00007 | 0.00008 |
| | 25-26 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00008 | 0.0001 |
| | 26-27 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00009 | 0.0002 |
| | 27-28 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00007 | 0.0002 |
| หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร | 21-22 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00005 | 0.0002 |
| | 22-23 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00007 | 0.00007 |
| | 23-24 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00006 | 0.00008 |
| | 24-25 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00006 | 0.0001 |
| | 25-26 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00007 | 0.0002 |
| | 26-27 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00008 | 0.0002 |
| | 27-28 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00007 | 0.0002 |
| วัดพนานิคม | 21-22 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00004 | 0.0001 |
| | 22-23 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00004 | 0.0003 |
| | 23-24 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00003 | 0.0001 |
| | 24-25 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00005 | 0.0002 |
| | 25-26 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00003 | 0.0002 |
| | 26-27 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00005 | 0.0004 |
| | 27-28 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00004 | 0.0003 |

หมายเหตุ : พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม
ผู้เก็บตัวอย่าง
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม
ชื่อผู้วิเคราะห์
เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
นายสันติชัยชนะ
นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-4700
นางสาวสาวิตรี น้อยเสงี่ยม ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-4709
0-2760-3000

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

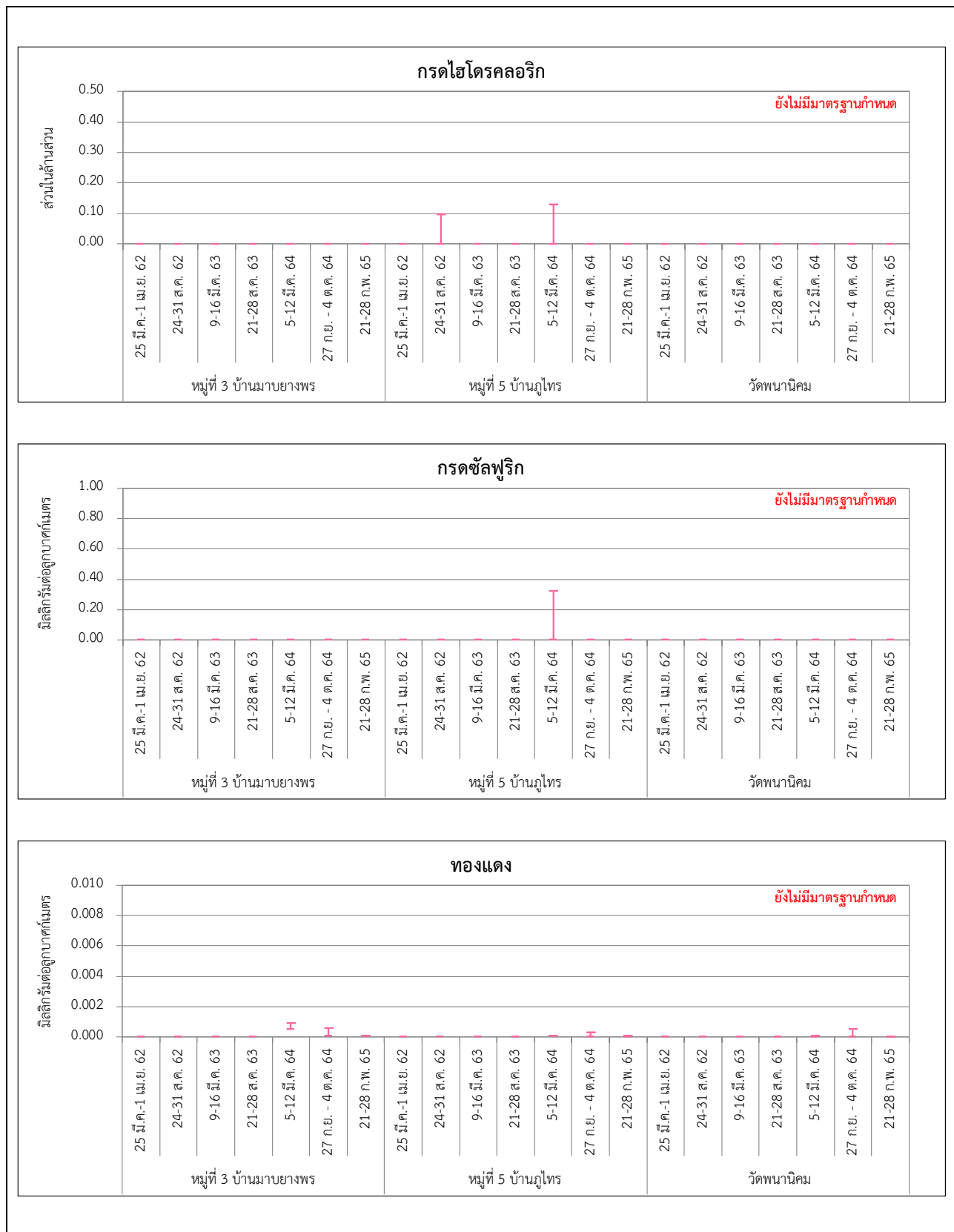
การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่ากรดไฮโดรคลอริก (HCl) กรดซัลฟูริก (H_2SO_4) ทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn) จำนวน 3 สถานี คือ หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร หมู่ที่ 5 บ้านภูไท และวัดพนานิคม เนื่องจากพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดประเทศไทยยังไม่มีมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศกำหนดจึงไม่มีการเปรียบเทียบค่ามาตรฐาน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.4-17 และรูปที่ 3.4-4

ตารางที่ 3.4-17 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

| สถานีตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | | | |
|-----------------------|---------------------|-------------------------|--|-----------------------------------|---------------------------------|
| | | Hydrogen chloride (ppm) | Sulfuric acid (mg/m^3) | Copper (mg/m^3) | Zinc (mg/m^3) |
| หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร | 25 มี.ค.-1 เม.ย. 62 | <0.010 | <0.04 | <0.01 | <0.01 |
| | 24-31 ส.ค. 62 | <0.010 | <0.04 | <0.01 | <0.01-0.01 |
| | 9-16 มี.ค. 63 | <0.010 | <0.04 | N.D. | N.D. |
| | 21-28 ส.ค. 63 | <0.010 | <0.04 | <0.01 | <0.01 |
| | 5-12 มี.ค. 64 | <0.05 | <0.05 | 0.0005-0.0009 | 0.0002-0.0003 |
| | 27 ก.ย. - 4 ต.ค. 64 | <0.05 | <0.05 | 0.0001-0.0006 | 0.00008-0.0004 |
| | 21-28 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00006-0.00009 | 0.00008-0.0002 |
| หมู่ที่ 5 บ้านภูไท | 25 มี.ค.-1 เม.ย. 62 | <0.010 | <0.04 | <0.01 | <0.01-0.01 |
| | 24-31 ส.ค. 62 | <0.010-0.097 | <0.04 | <0.01 | <0.01-0.01 |
| | 9-16 มี.ค. 63 | <0.010 | <0.04 | N.D. | N.D. |
| | 21-28 ส.ค. 63 | <0.010 | <0.04 | <0.01 | <0.01 |
| | 5-12 มี.ค. 64 | <0.05-0.13 | <0.05-0.32 | 0.00007-0.0001 | 0.0001-0.0004 |
| | 27 ก.ย. - 4 ต.ค. 64 | <0.05 | <0.05 | 0.00005-0.0003 | 0.00006-0.0002 |
| | 21-28 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00005-0.00008 | 0.00007-0.0002 |
| วัดพนานิคม | 25 มี.ค.-1 เม.ย. 62 | <0.010 | <0.04 | <0.01 | <0.01-0.01 |
| | 24-31 ส.ค. 62 | <0.010 | <0.04 | <0.01 | <0.01-0.01 |
| | 9-16 มี.ค. 63 | <0.010 | <0.04 | N.D. | N.D. |
| | 21-28 ส.ค. 63 | <0.010 | <0.04 | <0.01 | <0.01 |
| | 5-12 มี.ค. 64 | <0.05 | <0.05 | 0.00004-0.00006 | 0.00006-0.0004 |
| | 27 ก.ย. - 4 ต.ค. 64 | <0.05 | <0.05 | 0.00005-0.0005 | 0.00008-0.0008 |
| | 21-28 ก.พ. 65 | <0.05 | <0.05 | 0.00003-0.00005 | 0.0001-0.0004 |

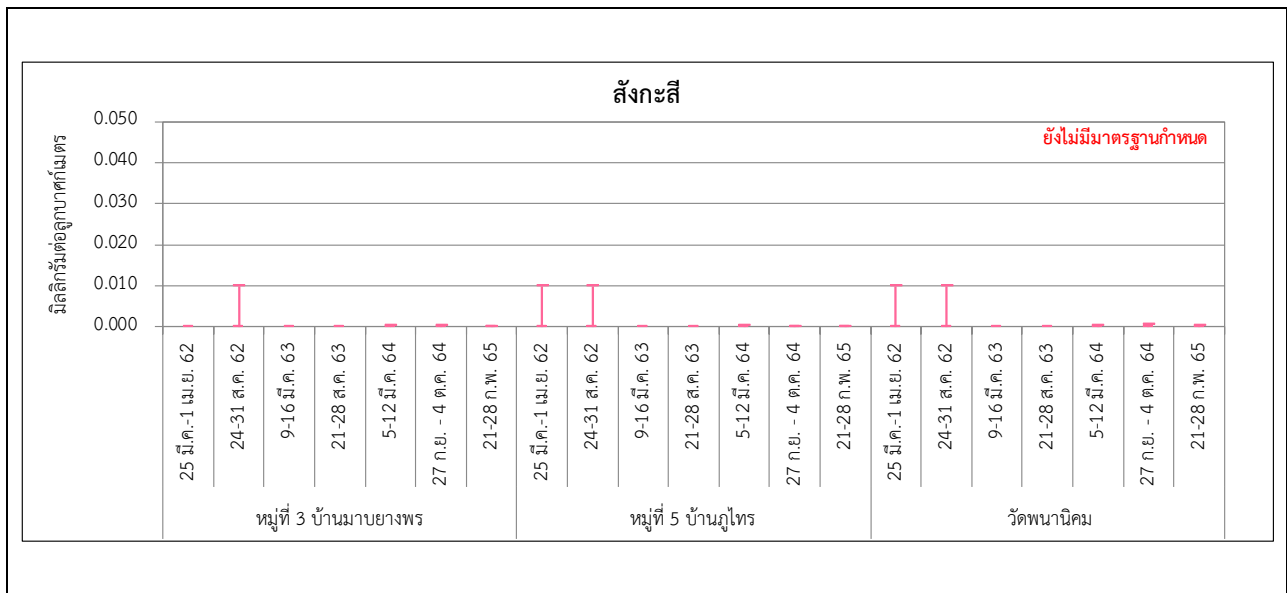
หมายเหตุ : - พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
- N.D. (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์
- ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด
- ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิดেন สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.4-4 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.4-4 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

3.4.2 ระดับเสียง

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงพื้นฐาน (L90) โดยมีจุดตรวจวัด 1 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก จำนวนปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง

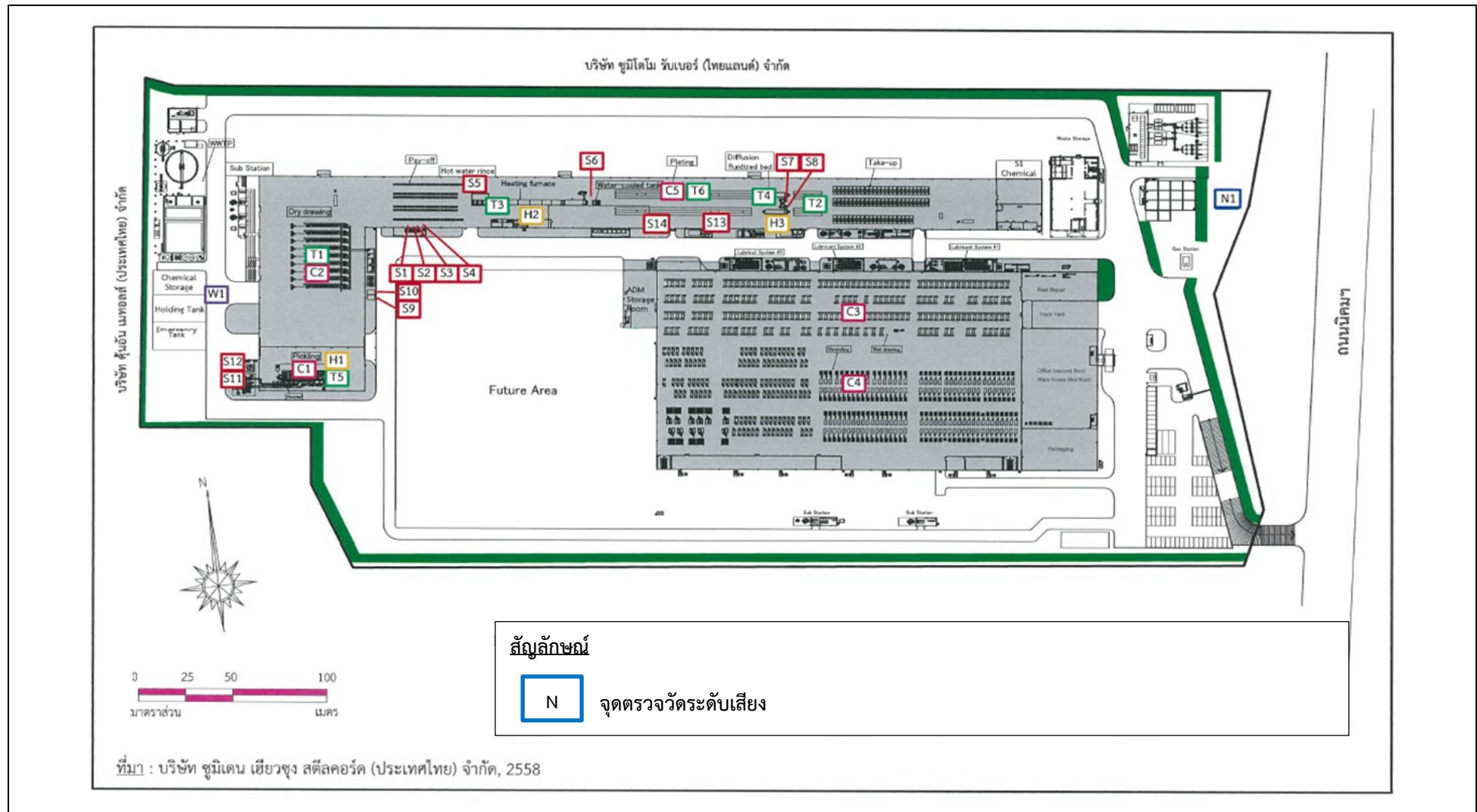
1) ผลการตรวจวัดระดับเสียง

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

จากผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ระหว่างวันที่ 21-28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก พบว่า

- | | | | |
|---|--------------------|-----------|-------------|
| - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) | มีค่าอยู่ในระหว่าง | 57.7-60.2 | เดซิเบล(เอ) |
| - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | มีค่าอยู่ในระหว่าง | 86.5-96.4 | เดซิเบล(เอ) |
| - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) | มีค่าอยู่ในระหว่าง | 50.1-54.6 | เดซิเบล(เอ) |

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้ ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงดังแสดงในรูปที่ 3.4-5 ภาพที่ 3.4-3 และผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-18



รูปที่ 3.4-5 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียง
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก

ภาพที่ 3.4-3 แสดงการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ซูมิเดน สตีล วัร์ (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 3.4-18 ผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 21-28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก 47P 729205, 1433615
รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด : Sound Level Meter Serial No. 00296516 รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : Rion NC-74
ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0
ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.06
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 ส.ค. 64 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC21009

| เวลา | ค่าระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) | | | | | | |
|-------------------------|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | 21-22 ก.พ. 65 | 22-23 ก.พ. 65 | 23-24 ก.พ. 65 | 24-25 ก.พ. 65 | 25-26 ก.พ. 65 | 26-27 ก.พ. 65 | 27-28 ก.พ. 65 |
| 09.00-10.00 น. | 60.0 | 60.6 | 60.3 | 61.3 | 60.4 | 61.1 | 57.5 |
| 10.00-11.00 น. | 59.8 | 60.5 | 60.6 | 60.2 | 60.6 | 60.4 | 57.9 |
| 11.00-12.00 น. | 60.6 | 60.4 | 61.2 | 60.6 | 61.1 | 58.9 | 57.7 |
| 12.00-13.00 น. | 61.3 | 57.9 | 58.7 | 59.1 | 59.8 | 58.0 | 56.9 |
| 13.00-14.00 น. | 59.5 | 59.1 | 60.3 | 60.3 | 60.8 | 58.3 | 56.6 |
| 14.00-15.00 น. | 60.3 | 59.8 | 60.5 | 60.1 | 60.4 | 58.5 | 55.5 |
| 15.00-16.00 น. | 59.7 | 60.0 | 59.5 | 60.6 | 59.2 | 57.8 | 55.1 |
| 16.00-17.00 น. | 60.4 | 61.5 | 61.0 | 62.6 | 60.9 | 60.5 | 57.2 |
| 17.00-18.00 น. | 61.7 | 61.4 | 61.3 | 61.1 | 60.6 | 59.6 | 57.8 |
| 18.00-19.00 น. | 61.4 | 61.2 | 60.7 | 61.5 | 61.3 | 60.6 | 58.9 |
| 19.00-20.00 น. | 62.1 | 61.7 | 62.4 | 62.3 | 61.9 | 62.1 | 59.9 |
| 20.00-21.00 น. | 60.5 | 60.8 | 60.9 | 59.4 | 60.3 | 59.4 | 58.8 |
| 21.00-22.00 น. | 58.0 | 58.0 | 57.7 | 55.9 | 58.2 | 56.3 | 54.8 |
| 22.00-23.00 น. | 57.2 | 56.8 | 57.9 | 57.4 | 56.8 | 54.9 | 54.4 |
| 23.00-24.00 น. | 55.6 | 57.0 | 56.1 | 57.4 | 56.0 | 54.9 | 52.9 |
| 24.00-01.00 น. | 55.1 | 55.8 | 55.3 | 57.6 | 55.6 | 54.9 | 52.4 |
| 0.100-02.00 น. | 54.8 | 55.1 | 55.5 | 53.8 | 54.5 | 55.0 | 53.6 |
| 02.00-03.00 น. | 55.3 | 55.6 | 55.7 | 54.7 | 55.7 | 54.1 | 53.2 |
| 03.00-04.00 น. | 55.7 | 54.9 | 55.5 | 54.9 | 54.3 | 53.8 | 54.1 |
| 04.00-05.00 น. | 56.7 | 57.5 | 56.5 | 57.0 | 55.7 | 55.0 | 55.0 |
| 05.00-06.00 น. | 57.4 | 57.9 | 56.6 | 58.7 | 56.8 | 55.1 | 58.1 |
| 06.00-07.00 น. | 63.2 | 62.2 | 62.9 | 61.7 | 61.4 | 60.2 | 61.7 |
| 07.00-08.00 น. | 65.2 | 64.9 | 64.2 | 64.1 | 63.2 | 63.3 | 63.1 |
| 08.00-09.00 น. | 62.1 | 61.7 | 61.3 | 61.5 | 61.2 | 60.6 | 60.3 |
| Leq 24 hrs. | 60.2 | 60.0 | 60.0 | 60.1 | 59.7 | 58.9 | 57.7 |
| Lmax | 87.8 | 86.9 | 90.3 | 88.0 | 86.5 | 96.4 | 87.8 |
| L90 | 54.6 | 54.2 | 54.0 | 54.3 | 54.5 | 52.3 | 50.1 |
| มาตรฐาน 24 ชั่วโมง | 70 | | | | | | |
| มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด | 115 | | | | | | |

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสันติ ชัยชนะ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-6525
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การติดตามตรวจสอบระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงพื้นฐาน (L90) โดยมีจุดตรวจวัด จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก และเมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 พบว่ามีค่า อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงใน ตารางที่ 3.4-19 และรูปที่ 3.4-6

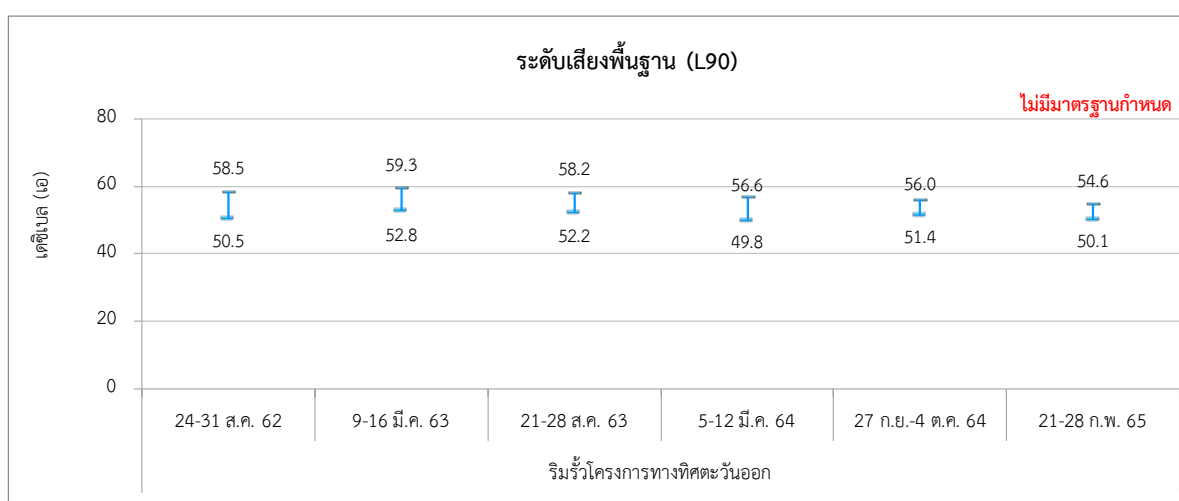
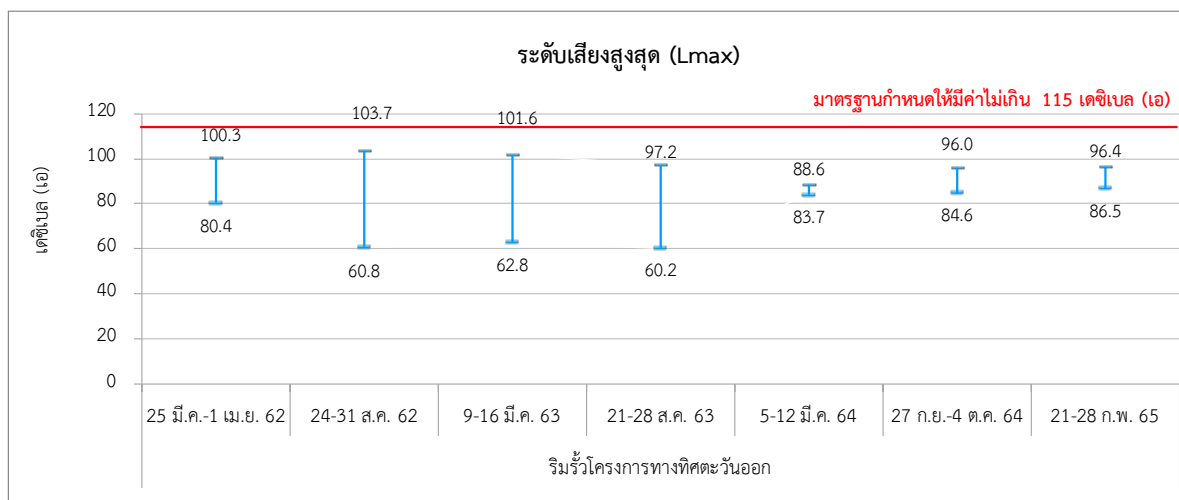
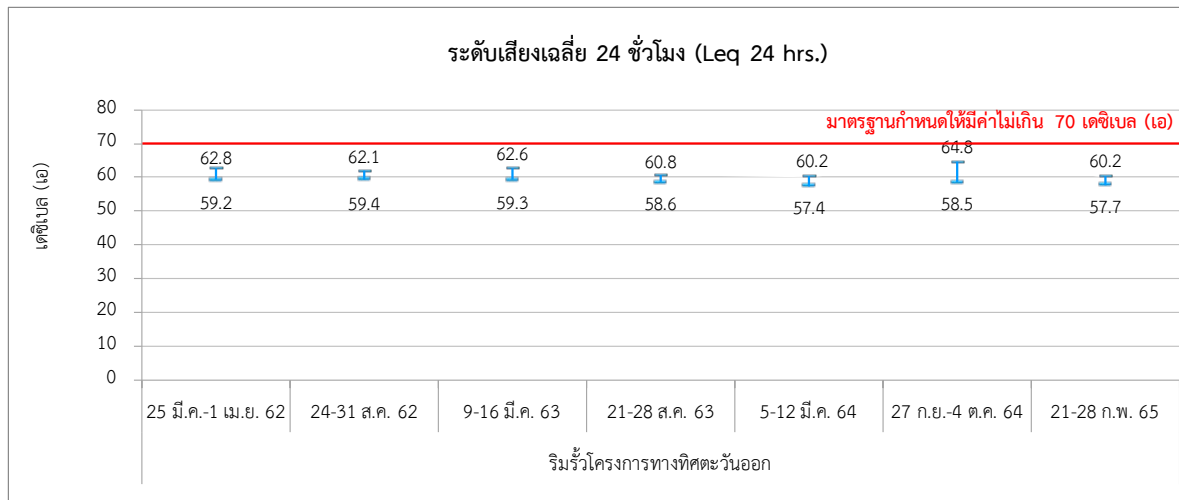
ตารางที่ 3.4-19 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

| สถานี | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ)) | | |
|------------------------------|---------------------|--|----------------------------|----------------------------|
| | | ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hrs.) | ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) |
| ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก | 25 มี.ค.-1 เม.ย. 62 | 59.2-62.8 | 80.4-100.3 | 54.4-61.2 |
| | 24-31 ส.ค. 62 | 59.4-62.1 | 60.8-103.7 | 50.5-58.5 |
| | 9-16 มี.ค. 63 | 59.3-62.6 | 62.8-101.6 | 52.8-59.3 |
| | 21-28 ส.ค. 63 | 58.6-60.8 | 60.2-97.2 | 52.2-58.2 |
| | 5-12 มี.ค. 64 | 57.4-60.2 | 83.7-88.6 | 49.8-56.6 |
| | 27 ก.ย.-4 ต.ค. 64 | 58.5-64.8 | 84.6-96.0 | 51.4-56.0 |
| | 21-28 ก.พ. 65 | 57.7-60.2 | 86.5-96.4 | 50.1-54.6 |
| มาตรฐาน | | 70 | 115 | - |

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2548

หมายเหตุ : ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด
: ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.4-6 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

3.4.3 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Tank) เดือนละ 1 ครั้ง โดยมีดัชนีที่ทำตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, TDS, BOD, COD, SS, Oil&Grease, Cu, Zn, Cl, TKN, Fe และ Pb

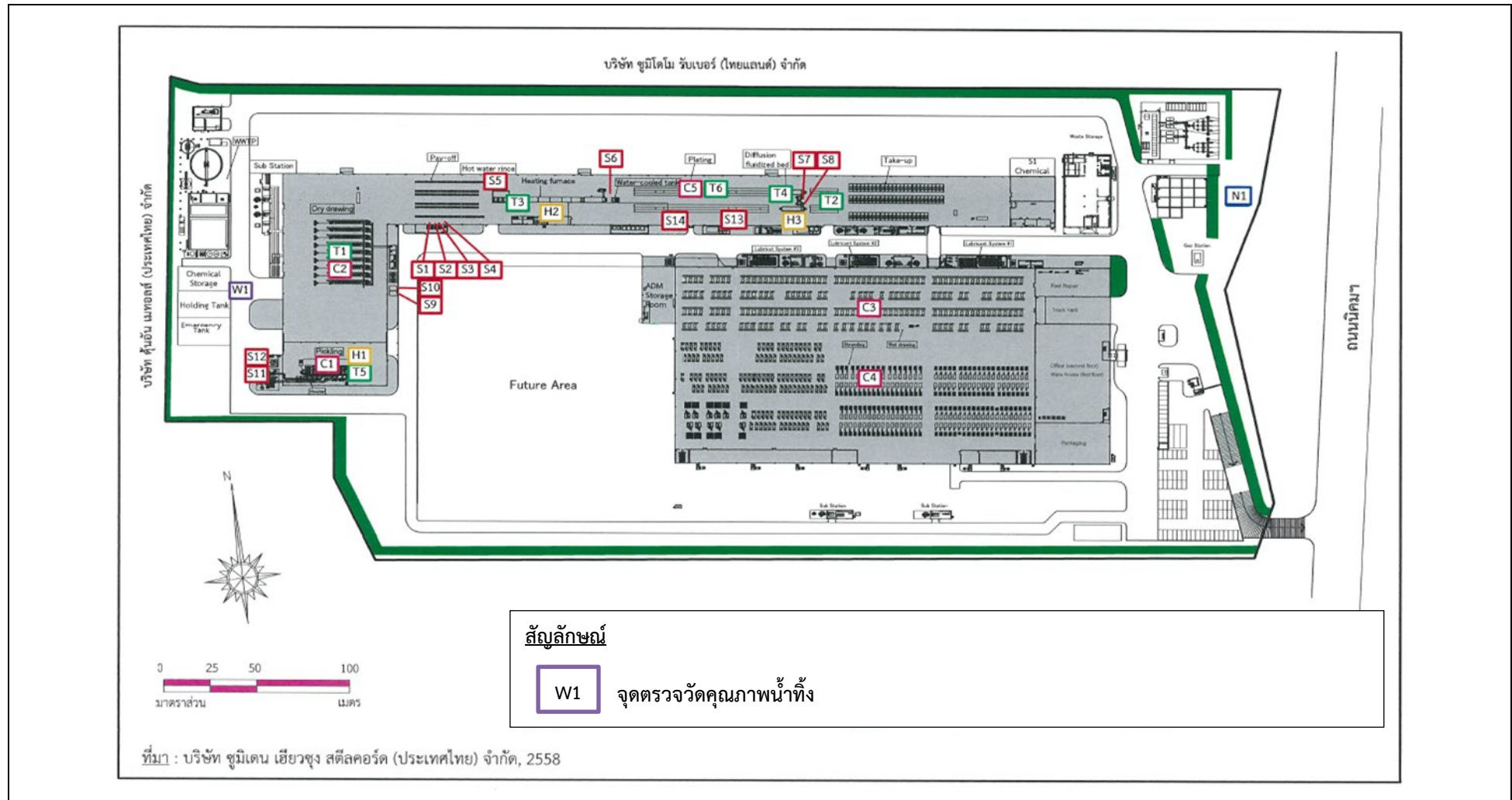
1) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

ดำเนินการตรวจวัดการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ตามพารามิเตอร์ที่มาตรการกำหนด ได้แก่ pH, Temperature, TDS, BOD, COD, SS, Oil&Grease, Cu, Zn, Cl, TKN, Fe และ Pb ตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.4-7 และภาพที่ 3.4-4 และผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-20 ซึ่งสามารถสรุปได้ดังนี้

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|---------------|------------------|
| - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) | มีค่าอยู่ในช่วง | 7.7-8.1 | |
| - อุณหภูมิ (Temperature) | มีค่าอยู่ในช่วง | 29.8-32.6 | องศาเซลเซียส |
| - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) | มีค่าอยู่ในช่วง | 2,340-2,740 | มิลลิกรัมต่อลิตร |
| - บีโอดี (BOD) | มีค่า | <2 | มิลลิกรัมต่อลิตร |
| - ซีโอดี (COD) | มีค่าอยู่ในช่วง | 6-13 | มิลลิกรัมต่อลิตร |
| - ของแข็งแขวนลอย (SS) | มีค่า | <5 | มิลลิกรัมต่อลิตร |
| - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) | มีค่า | <3 | มิลลิกรัมต่อลิตร |
| - ทองแดง (Cu) | มีค่าอยู่ในช่วง | 0.01-0.04 | มิลลิกรัมต่อลิตร |
| - สังกะสี (Zn) | มีค่าอยู่ในช่วง | 0.49-2.02 | มิลลิกรัมต่อลิตร |
| - คลอไรด์ (Cl) | มีค่าอยู่ในช่วง | 521-603 | มิลลิกรัมต่อลิตร |
| - ไนโตรเจนทั้งหมด (TKN) | มีค่า | <1.0 | มิลลิกรัมต่อลิตร |
| - เหล็ก (Fe) | มีค่าอยู่ในช่วง | 0.06-0.28 | มิลลิกรัมต่อลิตร |
| - ตะกั่ว (Pb) | มีค่าอยู่ในช่วง | N.D. - 0.0007 | มิลลิกรัมต่อลิตร |

เมื่อนำผลตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



รูปที่ 3.4-7 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)

ภาพที่ 3.4-4 แสดงการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-20 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

| ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ | หน่วย | บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Tank) | | | | | | มาตรฐาน |
|---|-------|------------------------------------|-----------|------------|------------|-----------|------------|---------|
| | | 7 ม.ค. 65 | 4 ก.พ. 65 | 4 มี.ค. 65 | 1 เม.ย. 65 | 6 พ.ค. 65 | 2 มิ.ย. 65 | |
| ความเป็นกรด-ด่าง (pH) | - | 7.9 | 8.1 | 8.1 | 7.7 | 7.9 | 7.7 | 5.5-9.0 |
| อุณหภูมิ (Temperature) | °C | 31.3 | 29.8 | 32.6 | 31.3 | 30.6 | 31.1 | ≤45 |
| ของแข็งแขวนลอย (Total Dissolved Solids) | mg/L | 2,440 | 2,530 | 2,740 | 2,630 | 2,460 | 2,340 | ≤3,000 |
| บีโอดี (BOD) | mg/L | <2 | <2 | <2 | <2 | <2 | <2 | ≤500 |
| ซีโอดี (COD) | mg/L | 10 | 12 | <5 | 7 | 13 | 6 | ≤750 |
| ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Suspended Solids) | mg/L | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 | ≤200 |
| น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) | mg/L | <3 | <3 | <3 | <3 | <3 | <3 | ≤10 |
| ทองแดง (Cu) | mg/L | 0.02 | 0.03 | 0.02 | 0.02 | 0.04 | 0.01 | ≤2.0 |
| สังกะสี (Zn) | mg/L | 2.02 | 1.15 | 1.74 | 1.65 | 0.49 | 0.89 | ≤5.0 |
| คลอไรด์ (Cl) | mg/L | 565 | 593 | 588 | 603 | 521 | 596 | - |
| ไนโตรเจนทั้งหมด (TKN) | mg/L | <1.0 | <1.0 | <1.0 | <1.0 | <1.0 | <1.0 | ≤100 |
| เหล็ก (Fe) | mg/L | 0.28 | 0.12 | 0.06 | 0.08 | 0.08 | 0.14 | ≤10 |
| ตะกั่ว (Pb) | mg/L | N.D. | N.D. | 0.0007 | N.D. | N.D. | N.D. | ≤0.2 |

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : N.D. (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม
ผู้เก็บตัวอย่าง

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายธนสิทธิ์ วงศ์ไชย

นายภาณุพงศ์ มานิตย์

นายณัฏฐวัฒน์ สาริน

นายปารามาศ สัตยาคุณ

นายธนศร นามะกฤษณา

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

นางสาวกนกกร เอนก

ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-6111

นายเดช ช้างชน

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

ชื่อผู้วิเคราะห์

นางสาวสวิตรี น้อยแสงี่ยม

ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-4709

นางสาวณมล บรรจงกิจ

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9445

เบอร์โทรศัพท์

0-2760-3000

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ดำเนินการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) โดยตรวจวัดค่า pH, Temperature, TDS, BOD, COD, SS, Oil&Grease, Cu, Zn, Cl, TKN, Fe และ Pb เมื่อนำผลการตรวจวัดเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานน้ำทิ้ง ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด ยกเว้นค่าของแข็งแขวนลอยที่ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

อย่างไรก็ตามโครงการได้ทำการตรวจสอบค่าของแข็งละลายทั้งหมดในจุดก่อนระบายออกนอกโครงการเป็นประจำทุกวัน หากพบว่ามีคุณลักษณะน้ำทิ้งไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะสูบกลับเพื่อนำไปบำบัดใหม่อีกครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่าคุณลักษณะน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด รวมถึงการตรวจสอบโดยนิคมอุตสาหกรรมกรมอมตะซีดีที่จุดก่อนระบายออกนอกโครงการ พบว่าคุณลักษณะน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมดเช่นกัน

รายละเอียดผลการเปรียบเทียบดังแสดงในตารางที่ 3.4-21 และรูปที่ 3.4-8

ตารางที่ 3.4-21 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

| ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ | หน่วย | ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Tank) | | | | | | | มาตรฐาน |
|---|-------|--|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|---------------|---------|
| | | ม.ค.-มิ.ย. 62 | ก.ค.-ธ.ค. 62 | ม.ค.-มิ.ย. 63 | ก.ค.-ธ.ค. 63 | ม.ค.-มิ.ย. 64 | ก.ค.-ธ.ค. 64 | ม.ค.-มิ.ย. 65 | |
| ความเป็นกรด-ด่าง (pH) | - | 7.1-8.4 | 7.7-8.2 | 7.3-8.0 | 7.0-8.1 | 7.8-8.0 | 7.6-8.2 | 7.7-8.1 | 5.5-9.0 |
| อุณหภูมิ (Temperature) | °C | 28-33 | 27-32 | 30-32 | 28-31 | 26.0-32.7 | 27.1-32.5 | 29.8-32.6 | ≤45 |
| ของแข็งแขวนลอย (Total Dissolved Solids) | mg/L | 2,540-2,916 | 2,430-2,812 | 2,436-2,808 | 2,604-3,312 | 2,210-2,980 | 2,320-2,860 | 2,340-2,740 | ≤3,000 |
| บีโอดี (BOD) | mg/L | <2.0-10.7 | <2.0 | <2.0 | <2.0 | <2 | <2 | <2 | ≤500 |
| ซีโอดี (COD) | mg/L | <40 | <40 | <40 | <40 | <5-14 | <5-15 | 6-13 | ≤750 |
| ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Suspended Solids) | mg/L | <5-11 | <5-12 | <5-7 | <5-7 | <5-6 | <5 | <5 | ≤200 |
| น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) | mg/L | N.D. | N.D. | <3.0 | <3.0 | <3 | <3 | <3 | ≤10 |
| ทองแดง (Cu) | mg/L | <0.10 | N.D. | <0.10 | <0.03 - <0.10 | <0.10-0.05 | 0.005-0.01 | 0.01-0.04 | ≤2.0 |
| สังกะสี (Zn) | mg/L | 0.71-1.46 | 0.72-1.51 | 0.66-2.18 | 0.59-1.33 | 0.61-1.08 | 0.58-1.48 | 0.49-2.02 | ≤5.0 |
| คลอไรด์ (Cl) | mg/L | 424-598 | 427-481 | 364-653 | 626-760 | 617-1,446 | 511-627 | 521-603 | - |
| ไนโตรเจนทั้งหมด (TKN) | mg/L | <5 | <5 | <5-7 | <5 | N.D. - <5 | N.D. - <1.0 | <1.0 | ≤100 |
| เหล็ก (Fe) | mg/L | N.D.-0.25 | N.D.-0.33 | 0.11-0.29 | <0.10-0.13 | 0.12-0.53 | 0.09-0.30 | 0.06-0.28 | ≤10 |
| ตะกั่ว (Pb) | mg/L | <0.10 | N.D. | N.D. | <0.03 - <0.10 | N.D. - 0.0003 | N.D. - 0.001 | N.D. - 0.0007 | ≤0.2 |

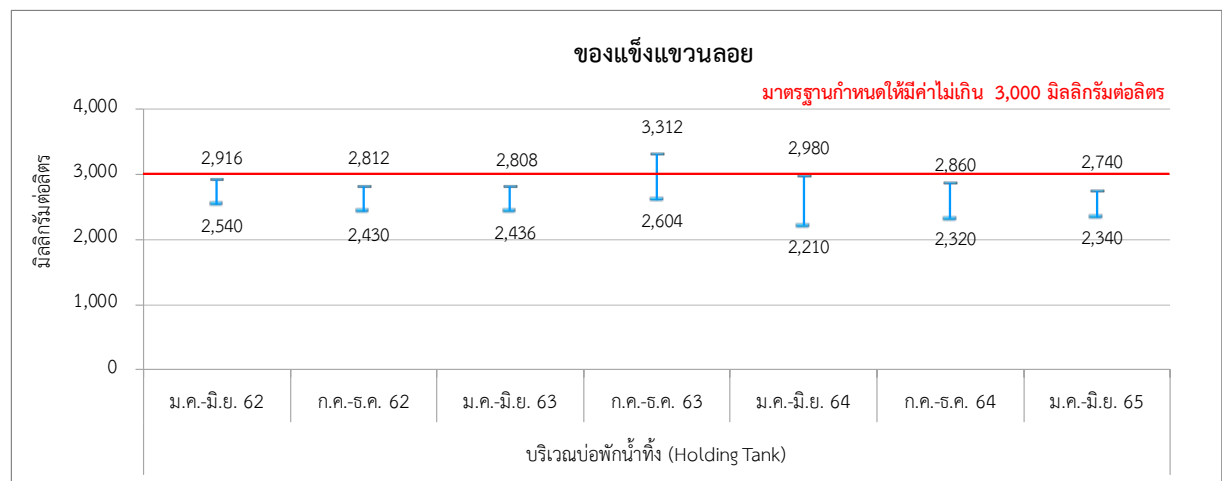
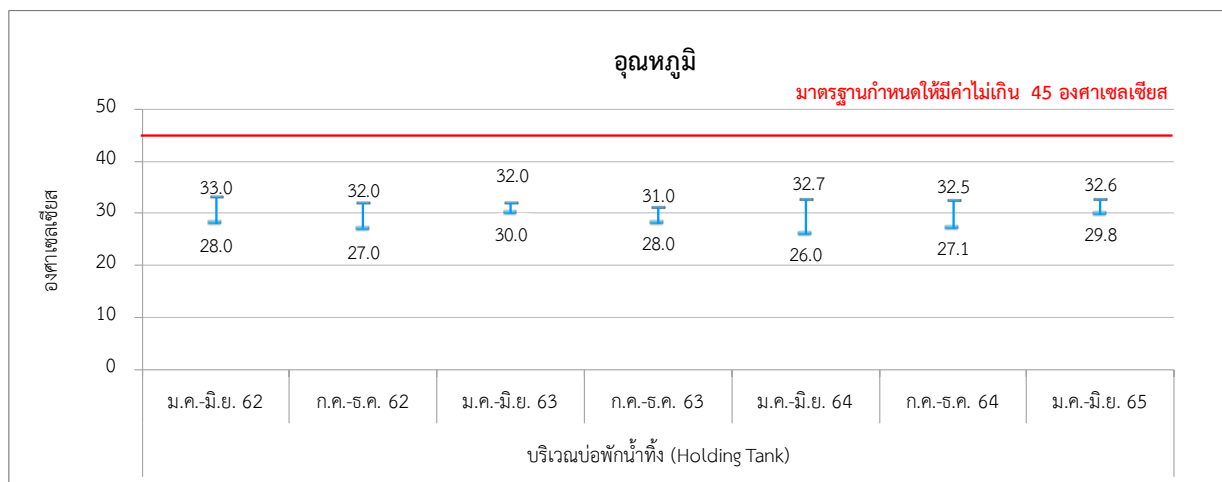
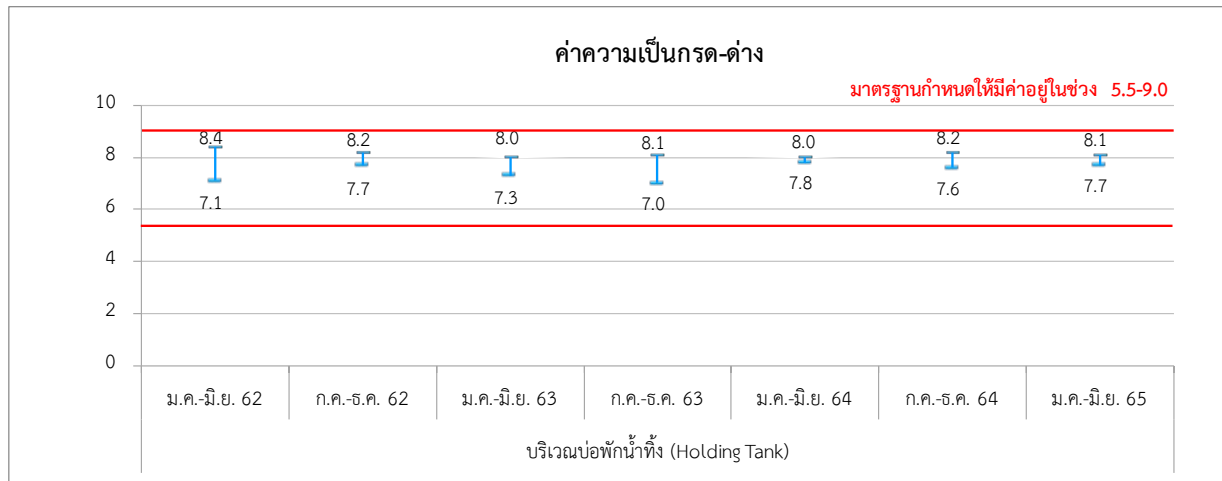
มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : - N.D. (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์

- ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด

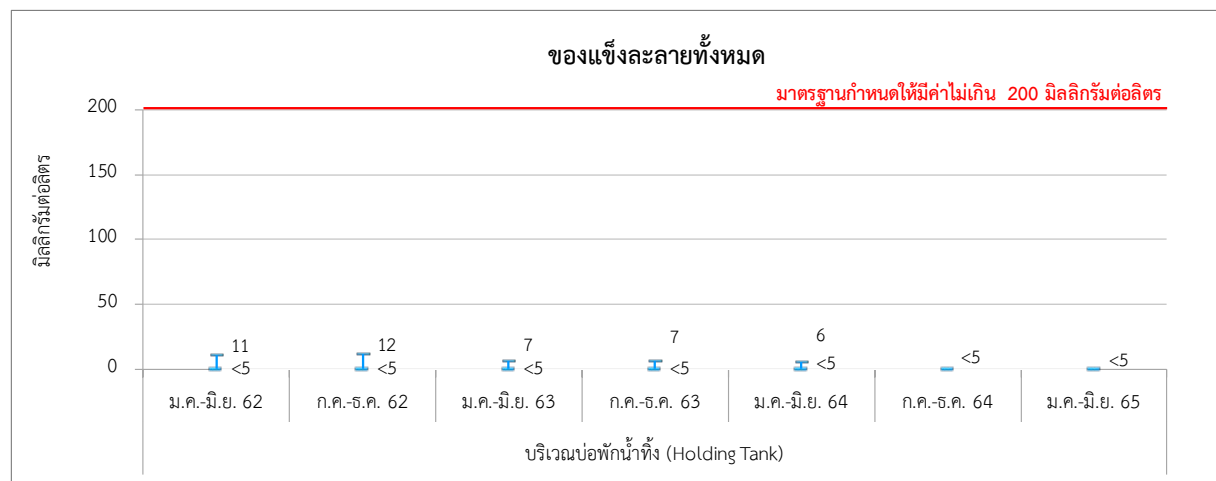
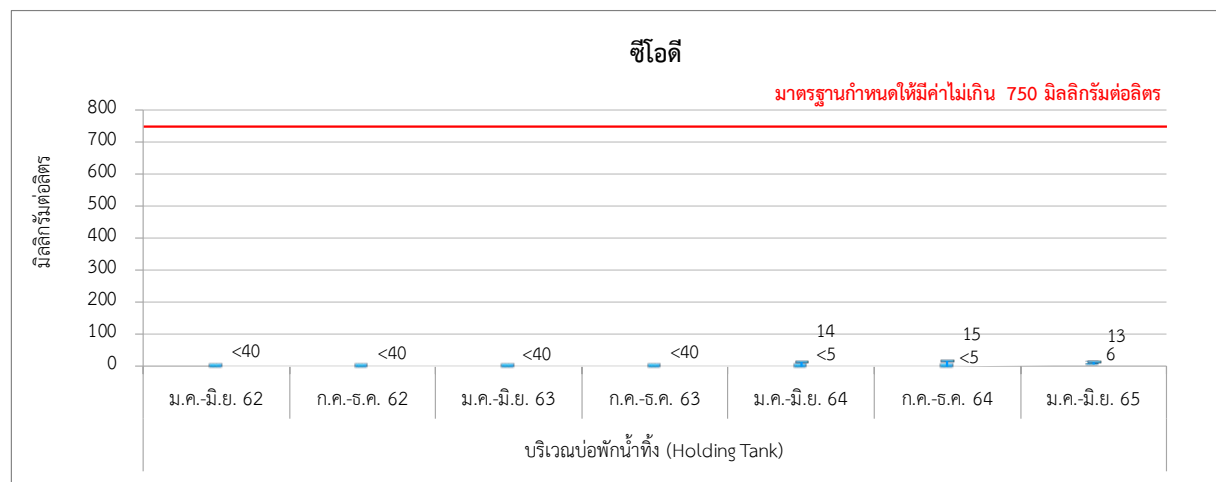
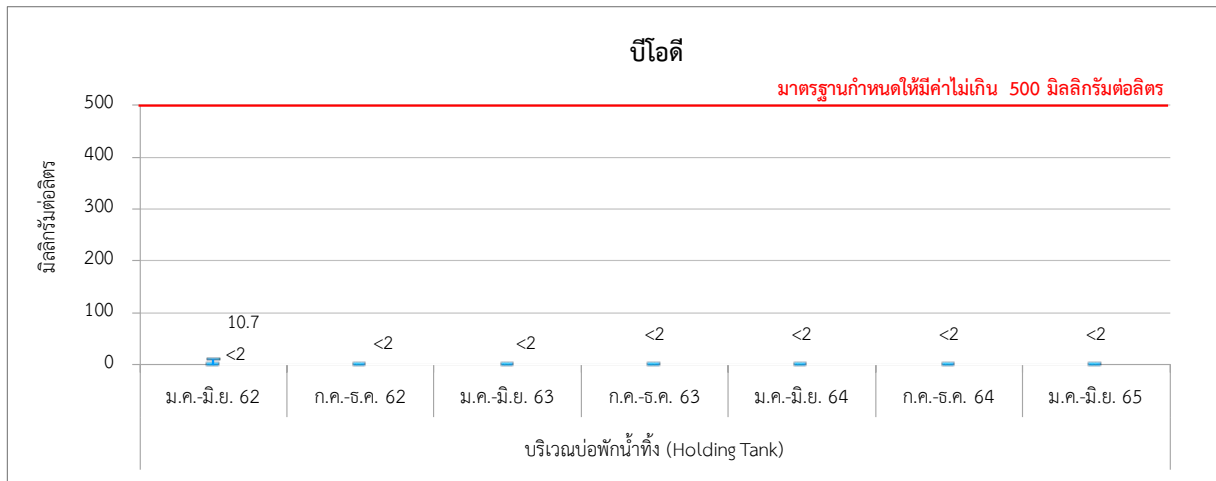
- ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



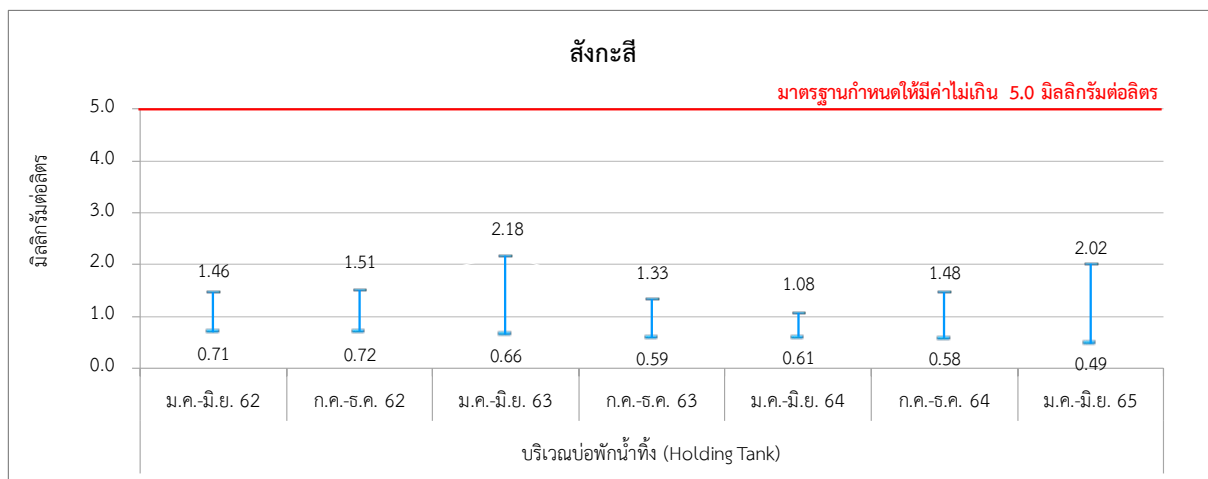
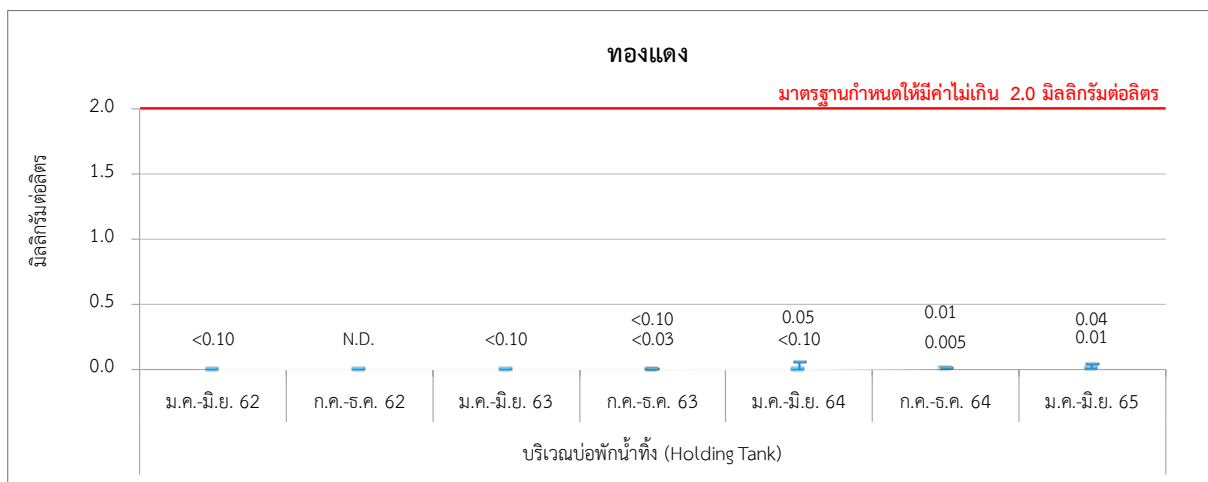
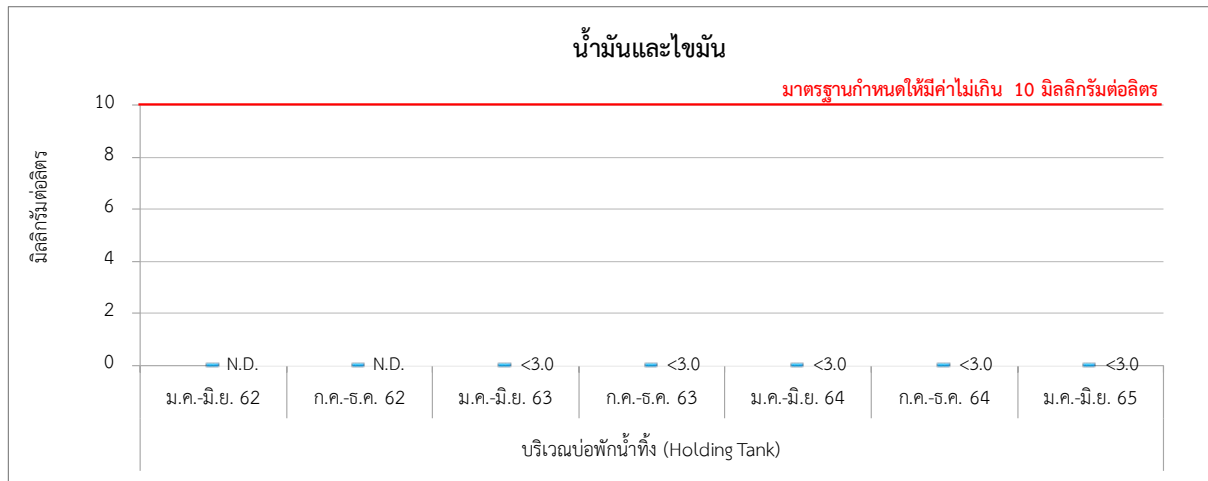
รูปที่ 3.4-8 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



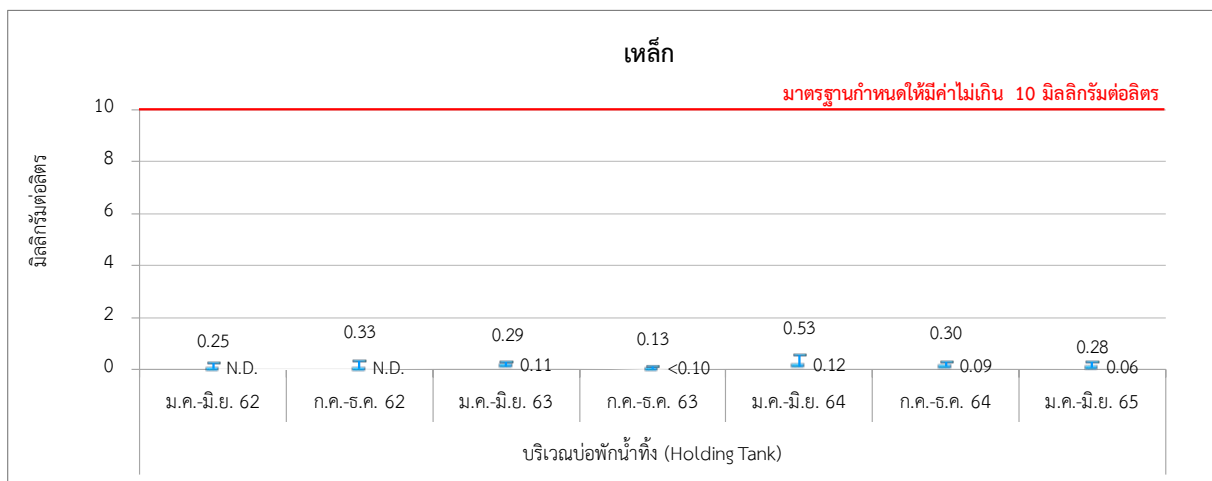
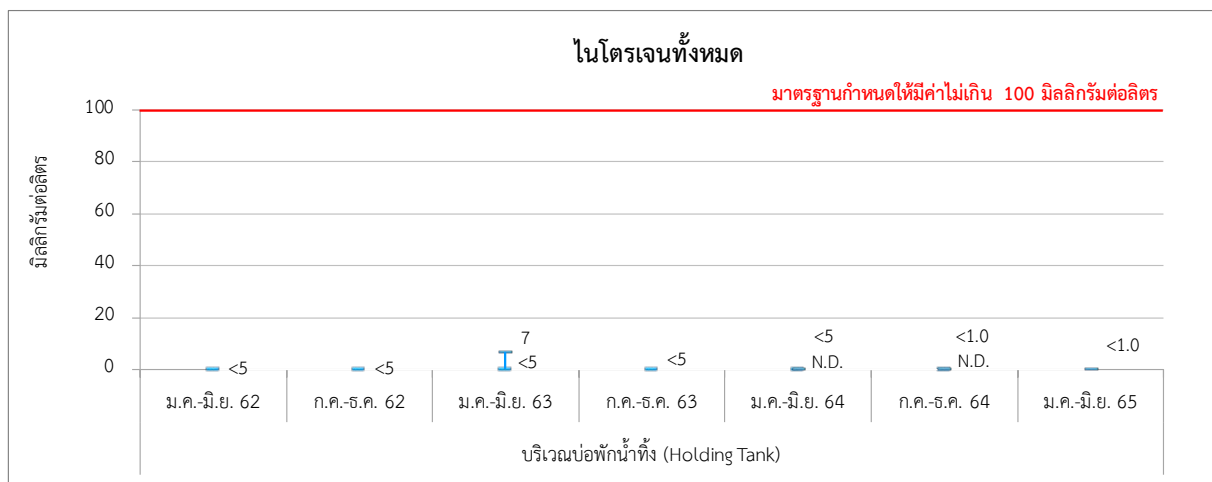
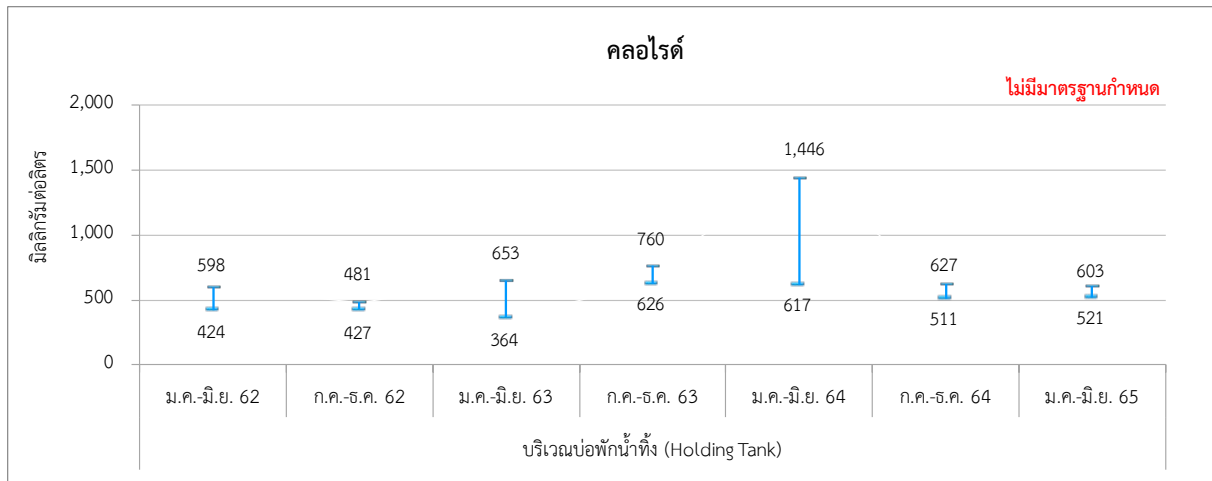
รูปที่ 3.4-8 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



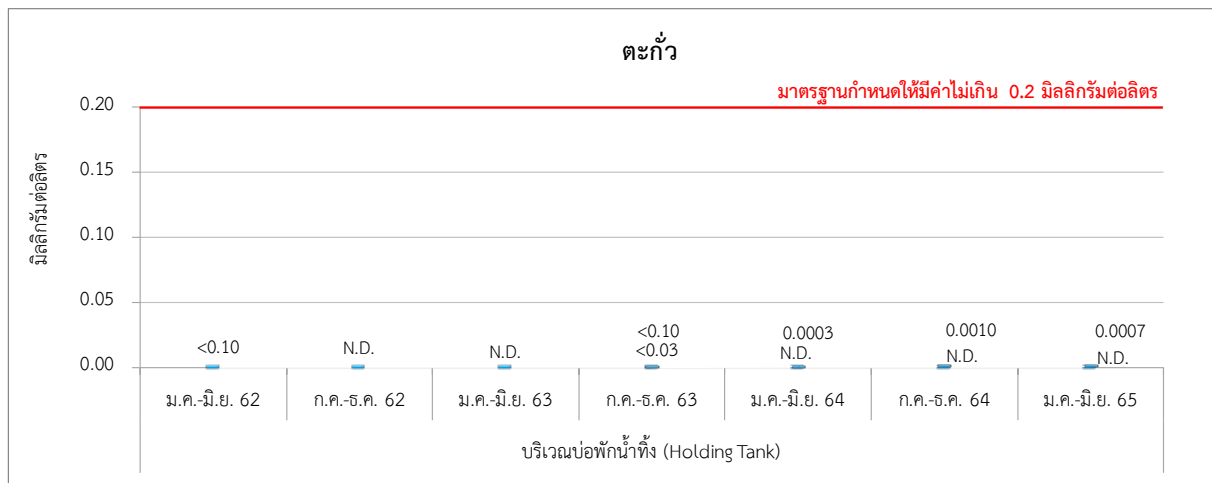
รูปที่ 3.4-8 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.4-8 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.4-8 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

3.4.4 การจัดการกากของเสีย

มาตรการกำหนดให้สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดภายในพื้นที่โครงการปีละ 1 ครั้ง

โครงการมีการจัดแยกประเภทของกากของเสีย ออกเป็นประเภทขยะไม่อันตราย (Non Hazardous Waste) ขยะอันตราย (Hazardous Waste) และขยะรีไซเคิล เพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก โดยทำการบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณที่มีการกำจัด และบริษัทรับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.11 และภาคผนวก ข.12

3.4.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.4.5.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ (Wet Bulb Glove Temperature, WBGT) จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line) และบริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน

1) ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน

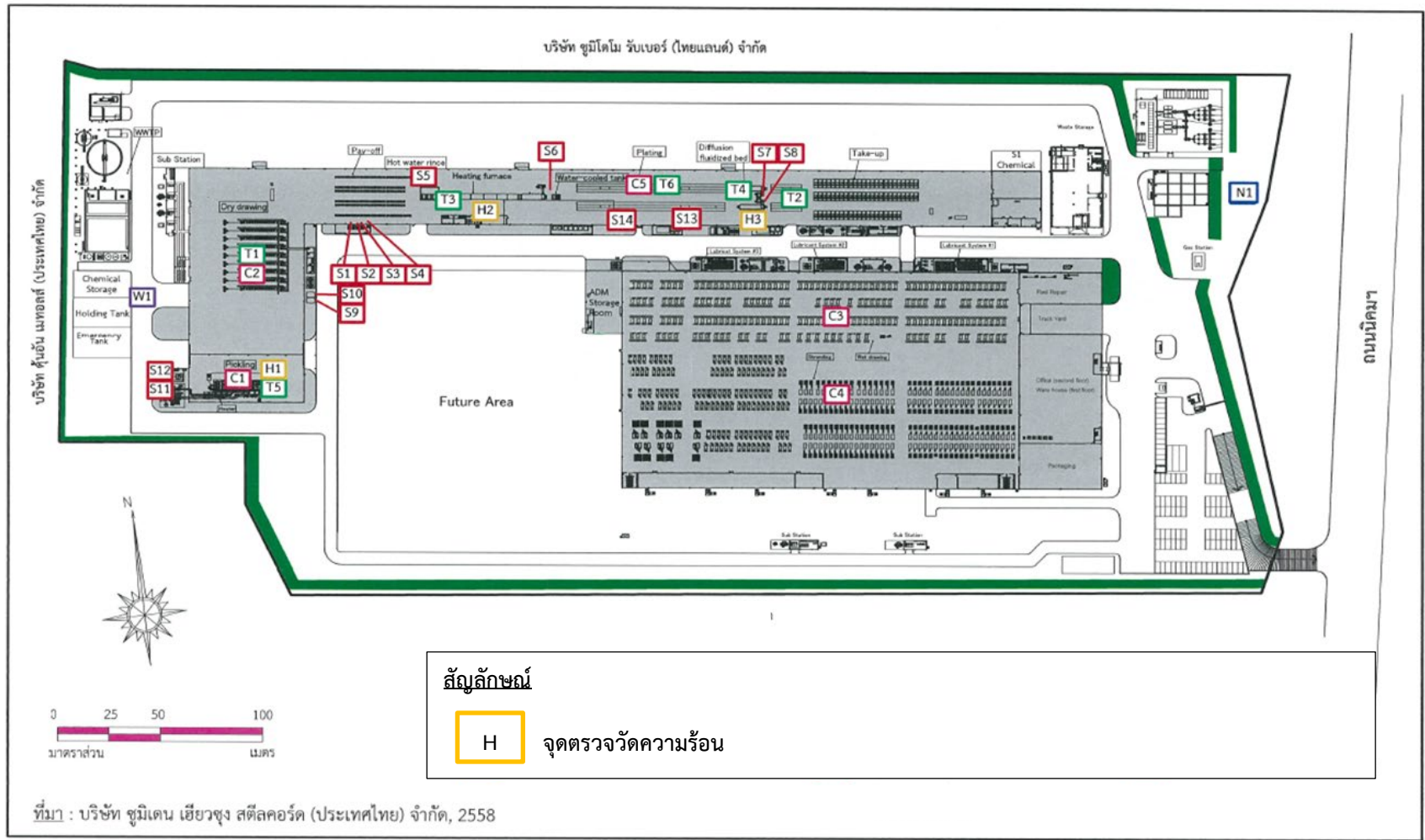
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

จากผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ในวันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2565 จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line) และบริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) ตำแหน่งการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4-23 และภาพที่ 3.4-5 และผลการตรวจวัดสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

| | | | |
|--|--------------|------|--------------|
| - บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) | พบค่าเท่ากับ | 30.6 | องศาเซลเซียส |
| - บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line) | พบค่าเท่ากับ | 33.9 | องศาเซลเซียส |
| - บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) | พบค่าเท่ากับ | 33.1 | องศาเซลเซียส |

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวง เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดงานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบา ต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ 34 องศาเซลเซียส พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-23

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.4-9 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน



บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line)



บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line)



บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line)

ภาพที่ 3.4-5 แสดงการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-23 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

| สถานี | รายละเอียดงาน | วันที่ ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด (°C) | | | | WBGT เฉลี่ย ^{1/} | มาตรฐาน |
|---|---------------|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------------------|---------|
| | | | NWB | GT | DB | WBGT | | |
| บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) | ล้างเส้นลวด | 28 เม.ย. 65 | 28.6 | 35.3 | 35.1 | 30.6 | 30.6 | 34.0 |
| บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line) | จัดเส้นลวด | 28 เม.ย. 65 | 31.6 | 39.4 | 39.1 | 33.9 | 33.9 | 34.0 |
| บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) | เติมทราย | 28 เม.ย. 65 | 29.6 | 41.4 | 40.3 | 33.1 | 33.1 | 34.0 |

มาตรฐาน : ประกาศกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 1 ความร้อน

หมายเหตุ : NWB (Natural Wet Bulb Temperature) หมายถึง อุณหภูมิเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ
DB (Dry Bulb Temperature) หมายถึง อุณหภูมิเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง
GT (Globe Temperature) หมายถึง อุณหภูมิโกลบเทอร์โมมิเตอร์
WBGT (Wet Bulb Globe Temperature) หมายถึง อุณหภูมิเวทบัลบโกลบ

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

นางสาวศรัณยา เฉลิมธารังค์

0-2760-3000

ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-6524

ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-4717

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line) และบริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวง เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดงานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบา ต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ 34 องศาเซลเซียส พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด ยกเว้น การตรวจวัดในวันที่ 1 เมษายน 2562 บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) และการตรวจวัดในวันที่ 24 สิงหาคม 2563 บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line) ที่มีค่าความร้อนสูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน

ทั้งนี้ โครงการได้มีการป้องกันความร้อนในบริเวณการทำงาน โดยการติดตั้งพัดลมระบายอากาศ เพื่อระบายความร้อนที่พนักงานได้รับในขณะปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดให้มีน้ำดื่มและเกลือแร่ในบริเวณการทำงาน จัดให้มีห้องพักพนักงานที่มีเครื่องปรับอากาศ มีการเตรียมชุดป้องกันความร้อนให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน และมีการตรวจเช็คการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงาน มีพนักงานเข้าทำงานเพียงบางช่วงเวลา ไม่ได้ทำประจำ

รายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบความร้อนแสดงดังในตารางที่ 3.4-24 และรูปที่ 3.4-10

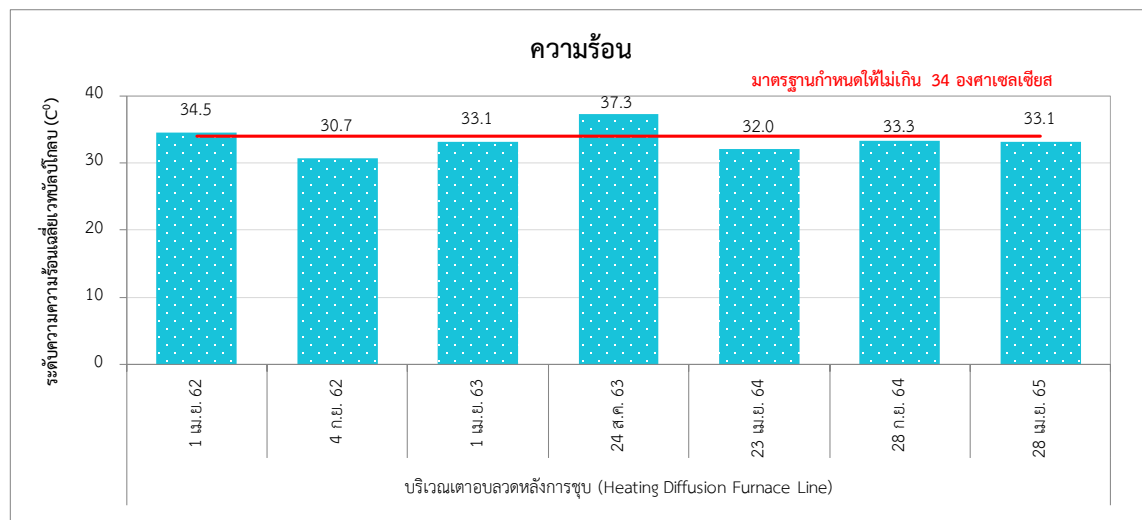
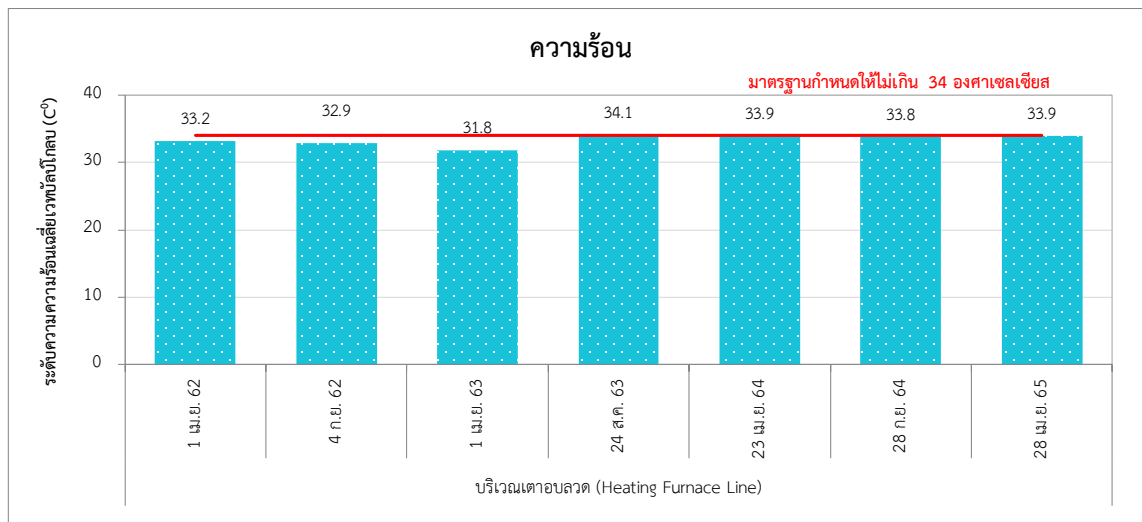
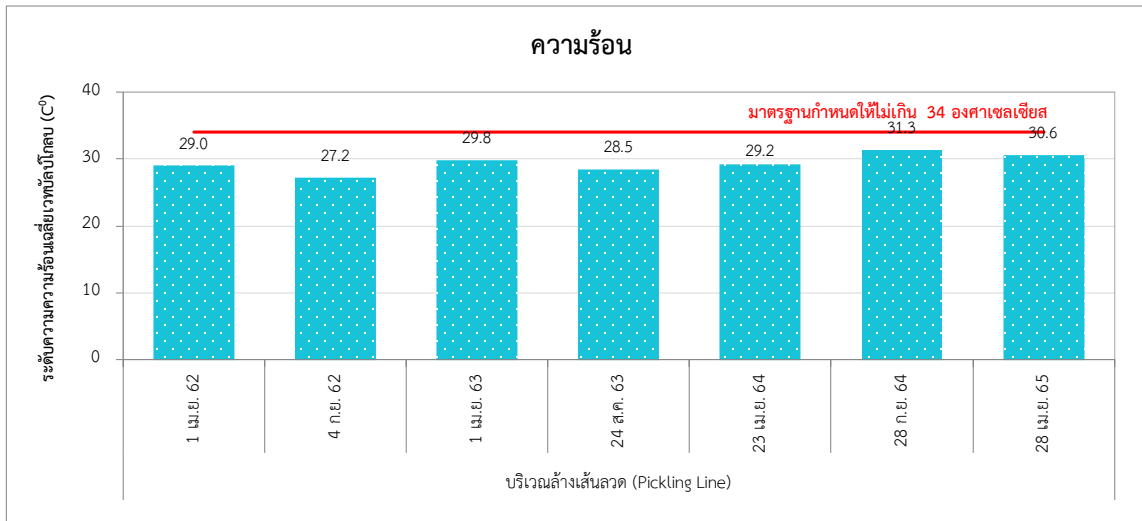
ตารางที่ 3.4-24 สรุปผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

| วันที่ตรวจวัด | ระดับความร้อนเฉลี่ยเวทบัลโลก (WBGT) (องศาเซลเซียส) | | |
|---------------|--|--|---|
| | บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) | บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line) | บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) |
| 1 เม.ย. 62 | 29.0 | 33.2 | 34.5* |
| 4 ก.ย. 62 | 27.2 | 32.9 | 30.7 |
| 1 เม.ย. 63 | 29.8 | 31.8 | 33.1 |
| 24 ส.ค. 63 | 28.5 | 34.1* | 37.3 |
| 23 เม.ย. 64 | 29.2 | 33.9 | 32.0 |
| 28 ก.ย. 64 | 31.3 | 33.8 | 33.3 |
| 28 เม.ย. 65 | 30.6 | 33.9 | 33.1 |
| มาตรฐาน | 34.0 | | |

มาตรฐาน : ประกาศกฎกระทรวง เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

หมายเหตุ : - * มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด
- ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
- ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ໄວ໊ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.4-10 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

3.4.5.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

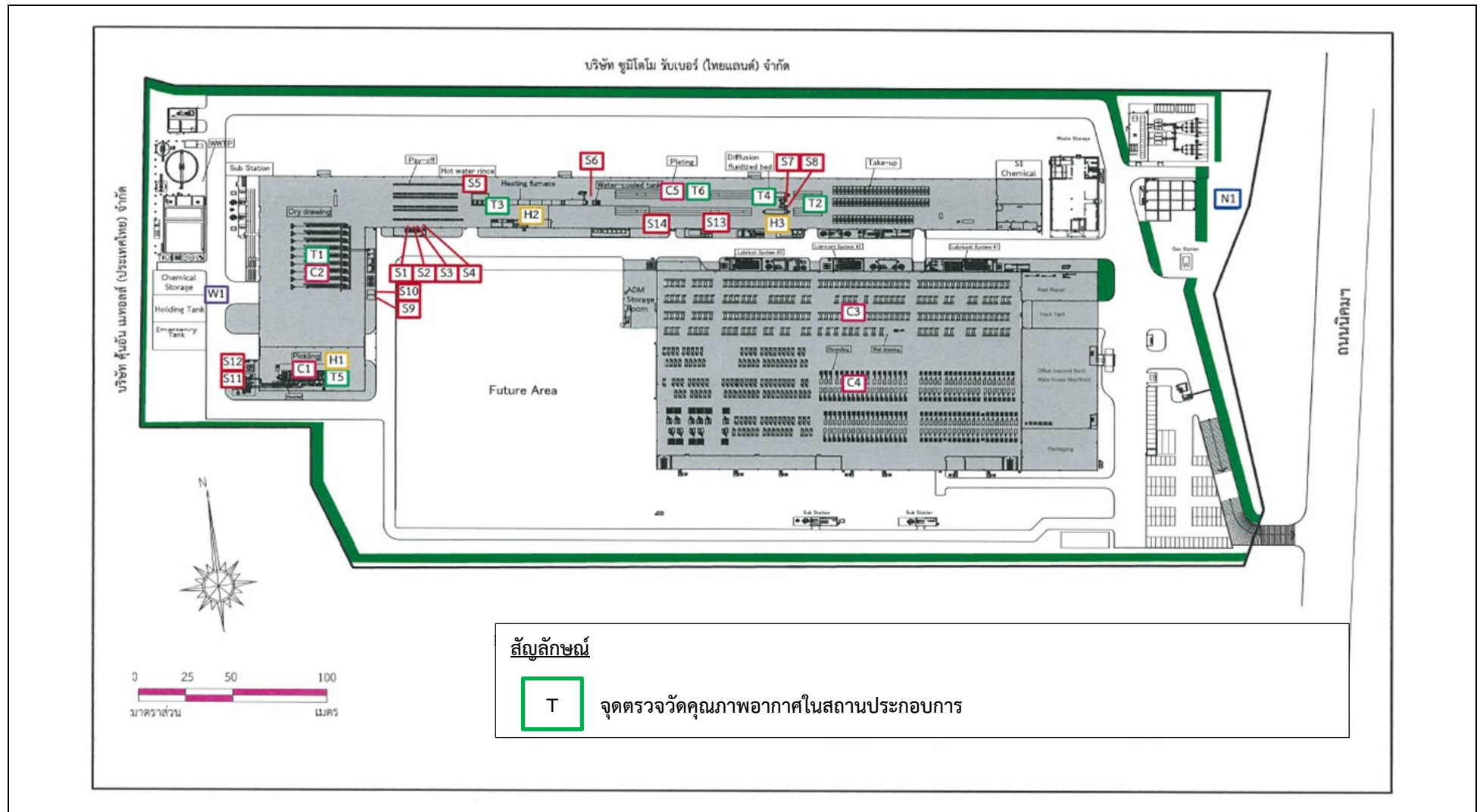
มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โดยดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอด (Respirable Dust) จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณดิ่งลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace) และบริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace) ตรวจวัดฝุ่นทราย จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace) ตรวจวัด HCl จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) ตรวจวัด H_2SO_4 , NaOH, HNO_3 , Cu และ Zn จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ในวันที่ 21-23 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 โดยตรวจวัดฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอด (Respirable Dust) จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณดิ่งลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace) และบริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace) ตรวจวัดฝุ่นทราย จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace) ตรวจวัด HCl จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) ตรวจวัด H_2SO_4 , NaOH, HNO_3 , Cu และ Zn จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) รายละเอียดตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.4-11 และภาพที่ 3.4-6

เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) และเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2020 ได้แนะนำค่าที่สามารถยอมให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV) พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าที่แนะนำดังกล่าวกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-25



รูปที่ 3.4-11 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line)



บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace)



บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace)



บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace)



บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line)



บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line)

ภาพที่ 3.4-6 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-25 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

| ตำแหน่งตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ค่าความเข้มข้น | | | | | | | | |
|---|---------------|---------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------------------------------|--|-------------------|-----------------------------|---------------------------|
| | | Total Dust (mg/m ³) | Respirable Dust (mg/m ³) | Silica (mg/m ³) | Hydrogen chloride (ppm) | Sulfuric acid (mg/m ³) | Alkaline Dust as NaOH (mg/m ³) | Nitric acid (ppm) | Copper (mg/m ³) | Zinc (mg/m ³) |
| บริเวณดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) | 22 ก.พ. 65 | 2.25 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 23 ก.พ. 65 | - | <0.15 ^{1/} | - | - | - | - | - | - | - |
| บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace) | 22 ก.พ. 65 | 0.25 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 23 ก.พ. 65 | - | <0.15 ^{2/} | - | - | - | - | - | - | - |
| บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace) | 22 ก.พ. 65 | 0.25 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 23 ก.พ. 65 | - | <0.15 ^{3/} | - | - | - | - | - | - | - |
| บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace) | 22 ก.พ. 65 | - | - | <0.020 | - | - | - | - | - | - |
| บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) | 23 ก.พ. 65 | - | - | - | <0.05 | - | - | - | - | - |
| บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) | 21 ก.พ. 65 | - | - | - | - | 0.17 | 0.09 | <0.05 | 0.01 | 0.22 |
| มาตรฐาน | | 15 | 5 | - | - | - | - | - | - | - |
| อ้างอิง | | - | - | 0.025 | 5(C) | 0.2 | - | 2 | 0.2 | - |

มาตรฐาน : คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration; OSHA)

อ้างอิง : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักวิทยาศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2020

หมายเหตุ : (C) = Threshold limit value-Ceiling limit (TLV-C) หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุด ซึ่งต้องไม่เกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน

การตรวจวัดแบบติดตัวบุคคล (Personal Sampling) : ^{1/} คุณสายัณต์ พิมพ์เสน ^{2/} คุณเกรียงไกร คงวงษ์ ^{3/} คุณอานนท์ อรุณรับ

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ดำเนินการตรวจวัดฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอด (Respirable Dust) จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณดิ่งลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace) และบริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace) ตรวจวัดฝุ่นทราย จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace) ตรวจวัด HCl จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) ตรวจวัด H_2SO_4 , NaOH, HNO_3 , Cu และ Zn จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) พบว่า บริเวณที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด ยกเว้น บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace) ในการตรวจวัดวันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2563 พบปริมาณฝุ่นทรายที่มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานฯ

อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้กำหนดช่วงเวลาพักให้พนักงานและมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง หรือสัมผัสสารเคมี เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี ถุงมือยาง รองเท้าบูทยาง เป็นต้น เพื่อเป็นการลดการสัมผัสสารเคมีของพนักงาน และได้ติดตั้งระบบบำบัดอากาศ รวมทั้งได้จัดให้มีการตรวจสอบและการทำความสะอาดระบบบำบัดอากาศตามแผนอย่างต่อเนื่อง

รายละเอียดผลการตรวจเปรียบเทียบดังแสดงในตารางที่ 3.4-26 และรูปที่ 3.4-12

ตารางที่ 3.4-26 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

| ตำแหน่งตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ค่าความเข้มข้น | | | | | | | | |
|--|---------------|---------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------------------------------|--|-------------------|-----------------------------|---------------------------|
| | | Total Dust (mg/m ³) | Respirable Dust (mg/m ³) | Silica (mg/m ³) | Hydrogen chloride (ppm) | Sulfuric acid (mg/m ³) | Alkaline Dust as NaOH (mg/m ³) | Nitric acid (ppm) | Copper (mg/m ³) | Zinc (mg/m ³) |
| บริเวณดิ่งลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) | 26 มี.ค. 62 | 1.9 | N.D. | - | - | - | - | - | - | - |
| | 3 ก.ย. 62 | 1.8 | N.D. | - | - | - | - | - | - | - |
| | 4 มี.ค. 63 | 1.4 | N.D. | - | - | - | - | - | - | - |
| | 24 ส.ค. 63 | 1.5 | 0.8 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 8 มี.ค. 64 | 1.44 | <0.15 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 28 ก.ย. 64 | 9.05 | <0.15 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 22 ก.พ. 65 | 2.25 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 23 ก.พ. 65 | - | <0.15 | - | - | - | - | - | - | - |
| บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace) | 27 มี.ค. 62 | <0.8 | <0.5 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 3 ก.ย. 62 | N.D. | N.D. | - | - | - | - | - | - | - |
| | 4 มี.ค. 63 | N.D. | N.D. | - | - | - | - | - | - | - |
| | 24 ส.ค. 63 | 1.0 | N.D. | - | - | - | - | - | - | - |
| | 8 มี.ค. 64 | 0.17 | 0.20 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 28 ก.ย. 64 | <0.15 | <0.15 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 22 ก.พ. 65 | 0.25 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 23 ก.พ. 65 | - | <0.15 | - | - | - | - | - | - | - |
| มาตรฐาน | | 15 ^[2] | 5 ^[2] | - | 5(C) ^[1] | 1 ^[1] | 2 ^[1] | 2 ^[1] | - | 5 ^[1] |
| อ้างอิง | | - | - | 0.025 | 5(C) | 0.2 | - | 2 | 0.2 | - |

ตารางที่ 3.4-26 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

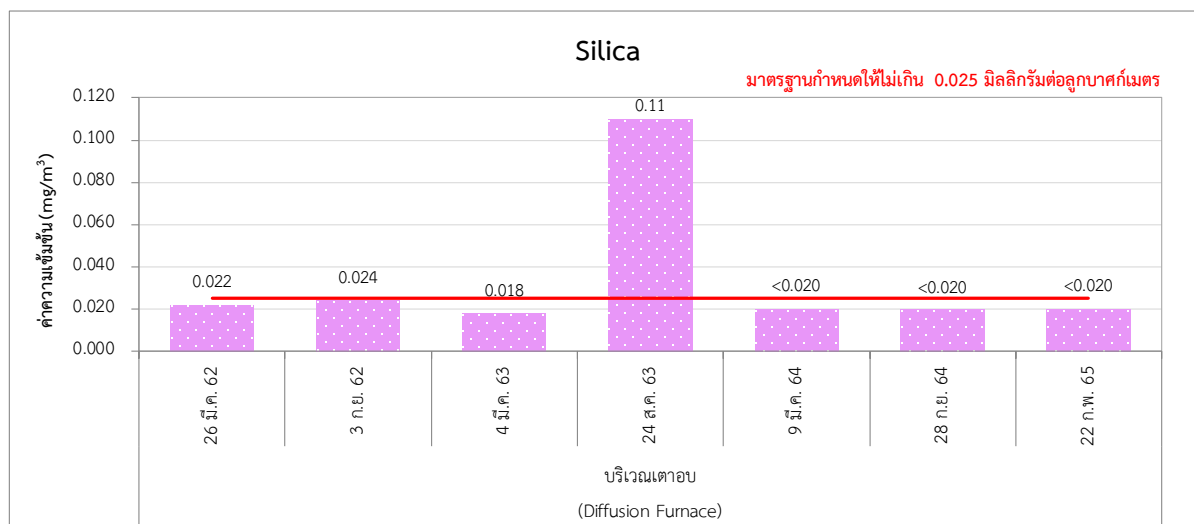
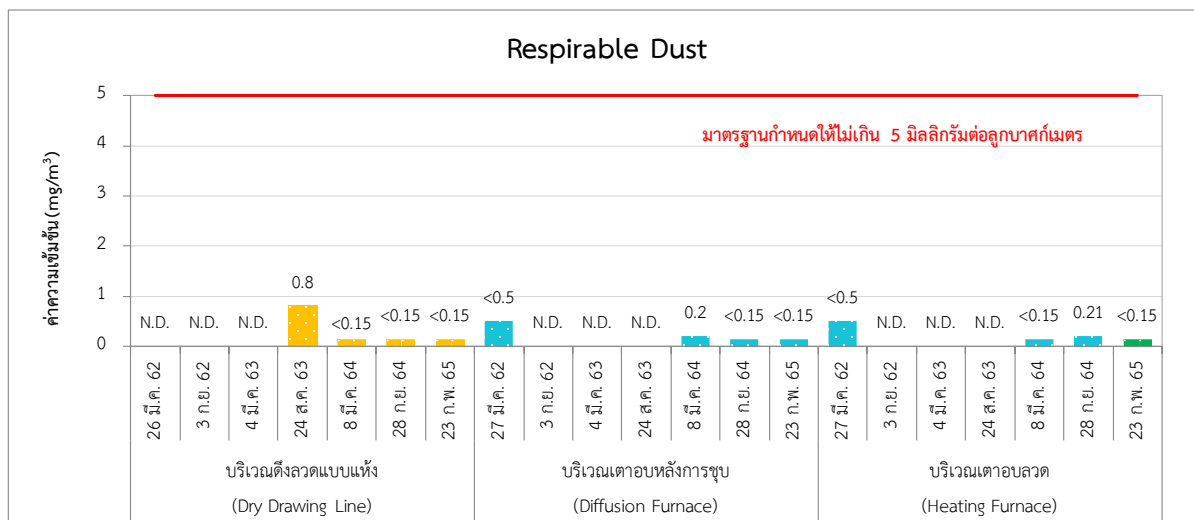
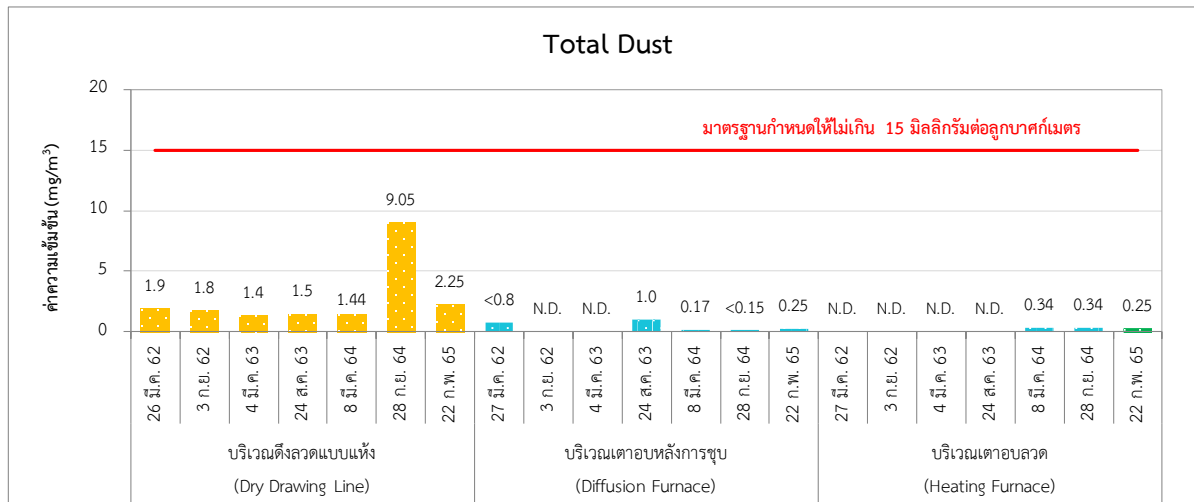
| ตำแหน่งตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ค่าความเข้มข้น | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---------------|---------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------------------------------|--|-------------------|-----------------------------|---------------------------|
| | | Total Dust (mg/m ³) | Respirable Dust (mg/m ³) | Silica (mg/m ³) | Hydrogen chloride (ppm) | Sulfuric acid (mg/m ³) | Alkaline Dust as NaOH (mg/m ³) | Nitric acid (ppm) | Copper (mg/m ³) | Zinc (mg/m ³) |
| บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace) | 27 มี.ค. 62 | N.D. | <0.5 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 3 ก.ย. 62 | N.D. | N.D. | - | - | - | - | - | - | - |
| | 4 มี.ค. 63 | N.D. | N.D. | - | - | - | - | - | - | - |
| | 24 ส.ค. 63 | N.D. | N.D. | - | - | - | - | - | - | - |
| | 8 มี.ค. 64 | 0.34 | <0.15 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 28 ก.ย. 64 | 0.34 | 0.21 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 22 ก.พ. 65 | 0.25 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 23 ก.พ. 65 | - | <0.15 | - | - | - | - | - | - | - |
| บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace) | 26 มี.ค. 62 | - | - | 0.022 | - | - | - | - | - | - |
| | 3 ก.ย. 62 | - | - | 0.024 | - | - | - | - | - | - |
| | 4 มี.ค. 63 | - | - | 0.018 | - | - | - | - | - | - |
| | 24 ส.ค. 63 | - | - | 0.110* | - | - | - | - | - | - |
| | 9 มี.ค. 64 | - | - | <0.020 | - | - | - | - | - | - |
| | 28 ก.ย. 64 | - | - | <0.020 | - | - | - | - | - | - |
| | 22 ก.พ. 65 | - | - | <0.020 | - | - | - | - | - | - |
| มาตรฐาน | | 15 ^[2] | 5 ^[2] | - | 5(C) ^[1] | 1 ^[1] | 2 ^[1] | 2 ^[1] | - | 5 ^[1] |
| อ้างอิง | | - | - | 0.025 | 5(C) | 0.2 | - | 2 | 0.2 | - |

ตารางที่ 3.4-26 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

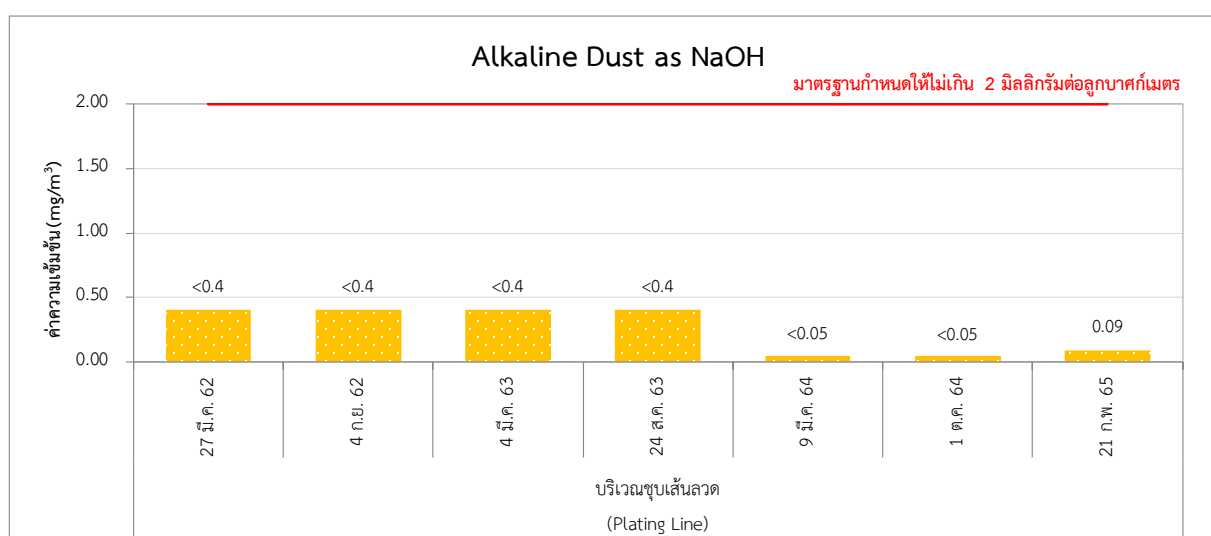
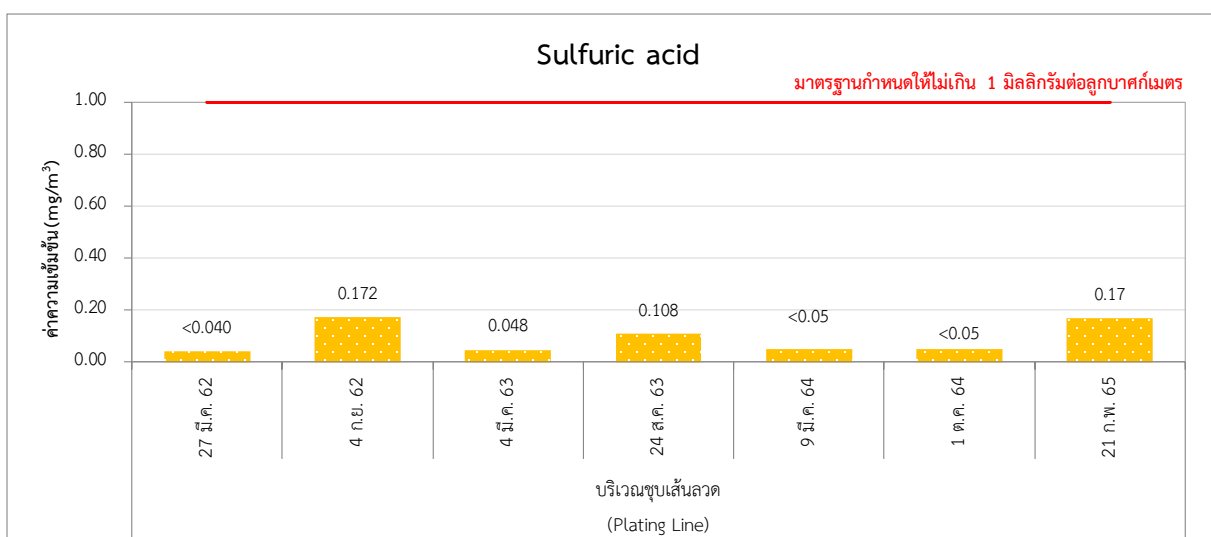
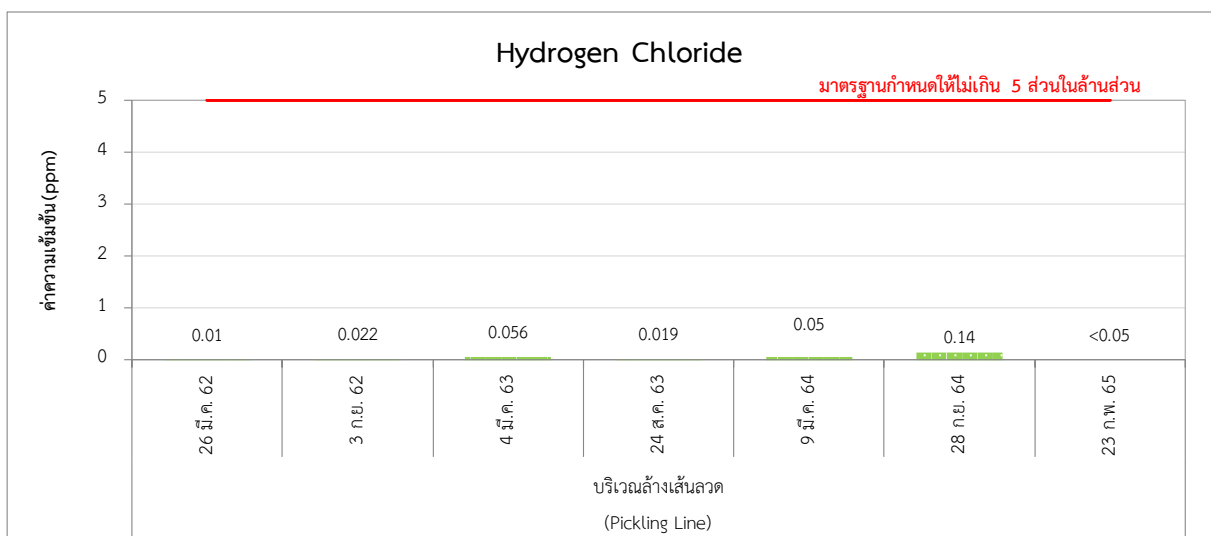
| ตำแหน่งตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ค่าความเข้มข้น | | | | | | | | |
|--------------------------------------|---------------|---------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------------------------------|--|-------------------|-----------------------------|---------------------------|
| | | Total Dust (mg/m ³) | Respirable Dust (mg/m ³) | Silica (mg/m ³) | Hydrogen chloride (ppm) | Sulfuric acid (mg/m ³) | Alkaline Dust as NaOH (mg/m ³) | Nitric acid (ppm) | Copper (mg/m ³) | Zinc (mg/m ³) |
| บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) | 26 มี.ค. 62 | - | - | - | 0.010 | - | - | - | - | - |
| | 3 ก.ย. 62 | - | - | - | 0.022 | - | - | - | - | - |
| | 4 มี.ค. 63 | - | - | - | 0.056 | - | - | - | - | - |
| | 24 ส.ค. 63 | - | - | - | 0.019 | - | - | - | - | - |
| | 9 มี.ค. 64 | - | - | - | 0.05 | - | - | - | - | - |
| | 28 ก.ย. 64 | - | - | - | 0.14 | - | - | - | - | - |
| | 23 ก.พ. 65 | - | - | - | <0.05 | - | - | - | - | - |
| บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) | 27 มี.ค. 62 | - | - | - | - | <0.040 | <0.4 | <0.010 | 0.04 | 0.29 |
| | 4 ก.ย. 62 | - | - | - | - | 0.172 | <0.4 | <0.010 | 0.06 | 0.99 |
| | 4 มี.ค. 63 | - | - | - | - | 0.048 | <0.4 | 0.029 | 0.11 | 0.76 |
| | 24 ส.ค. 63 | - | - | - | - | 0.108 | <0.4 | 0.016 | 0.13 | 2.10 |
| | 9 มี.ค. 64 | - | - | - | - | <0.05 | <0.05 | <0.05 | 0.08 | 0.31 |
| | 1 ต.ค. 64 | - | - | - | - | <0.05 | <0.05 | <0.05 | 0.01 | 0.05 |
| | 21 ก.พ. 65 | - | - | - | - | 0.17 | 0.09 | <0.05 | 0.01 | 0.22 |
| มาตรฐาน | | 15 ^[2] | 5 ^[2] | - | 5(C) ^[1] | 1 ^[1] | 2 ^[1] | 2 ^[1] | - | 5 ^[1] |
| อ้างอิง | | - | - | 0.025 | 5(C) | 0.2 | - | 2 | 0.2 | - |

| | |
|------------|---|
| มาตรฐาน : | ^[1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) |
| | ^[2] คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration; OSHA) |
| อ้างอิง : | ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักวิทยาศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2020 |
| หมายเหตุ : | <ul style="list-style-type: none">- (C) = Threshold limit value-Ceiling limit (TLV-C) หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุด ซึ่งต้องไม่เกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน- N.D. (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์- * มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด- ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด- ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด |

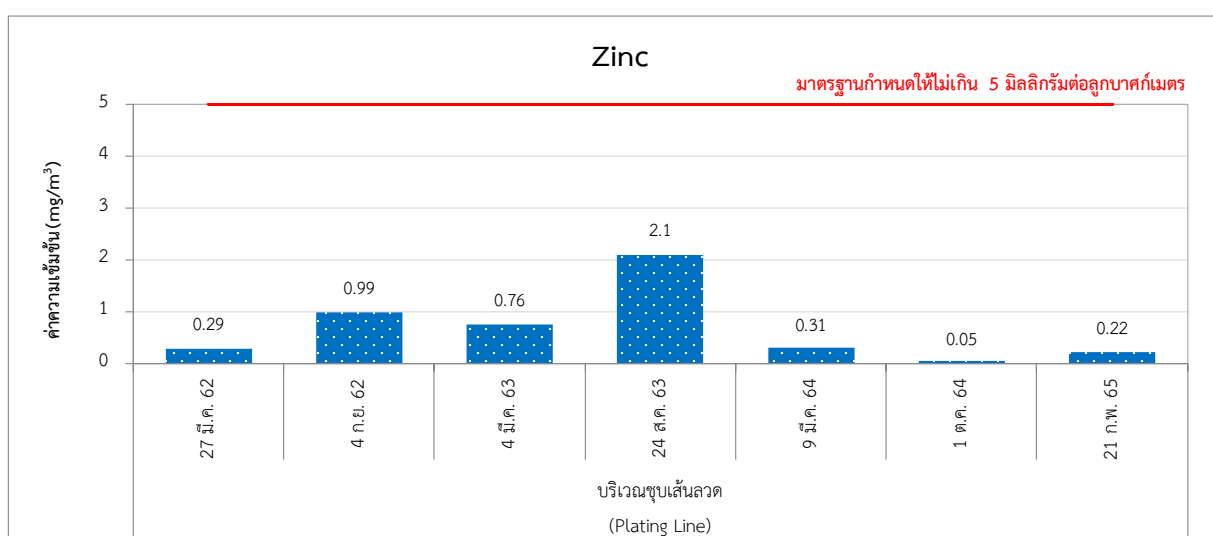
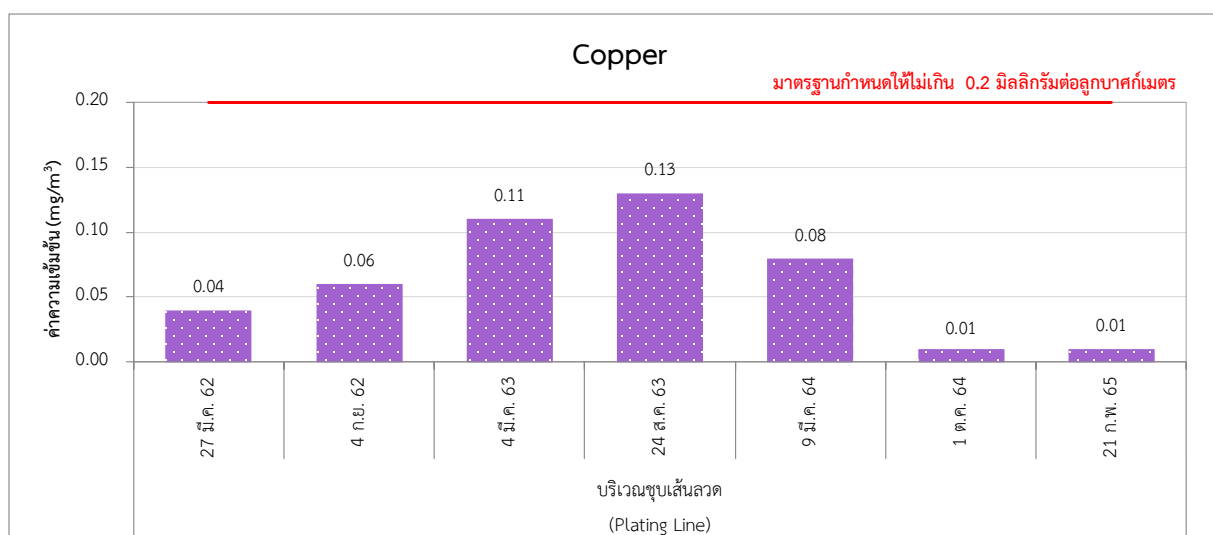
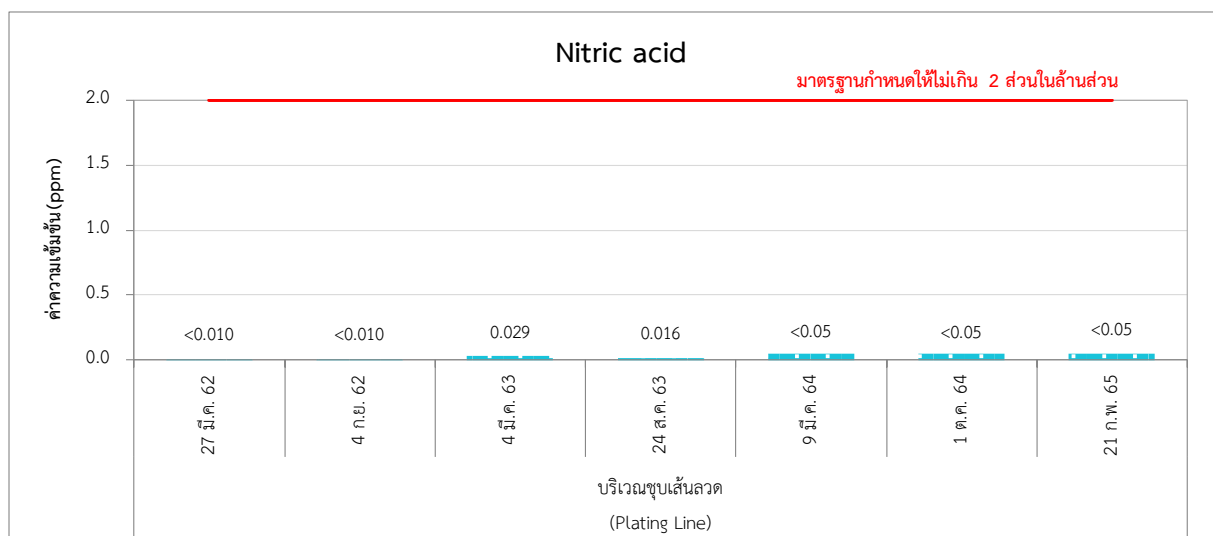
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.4-12 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



รูปที่ 3.4-12 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



รูปที่ 3.4-12 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน
ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

3.4.5.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โดยทำการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) จำนวน 5 จุด ได้แก่ บริเวณล้างลวด (Pickling Line) เครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) เครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line) เครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line) และบริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน

1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

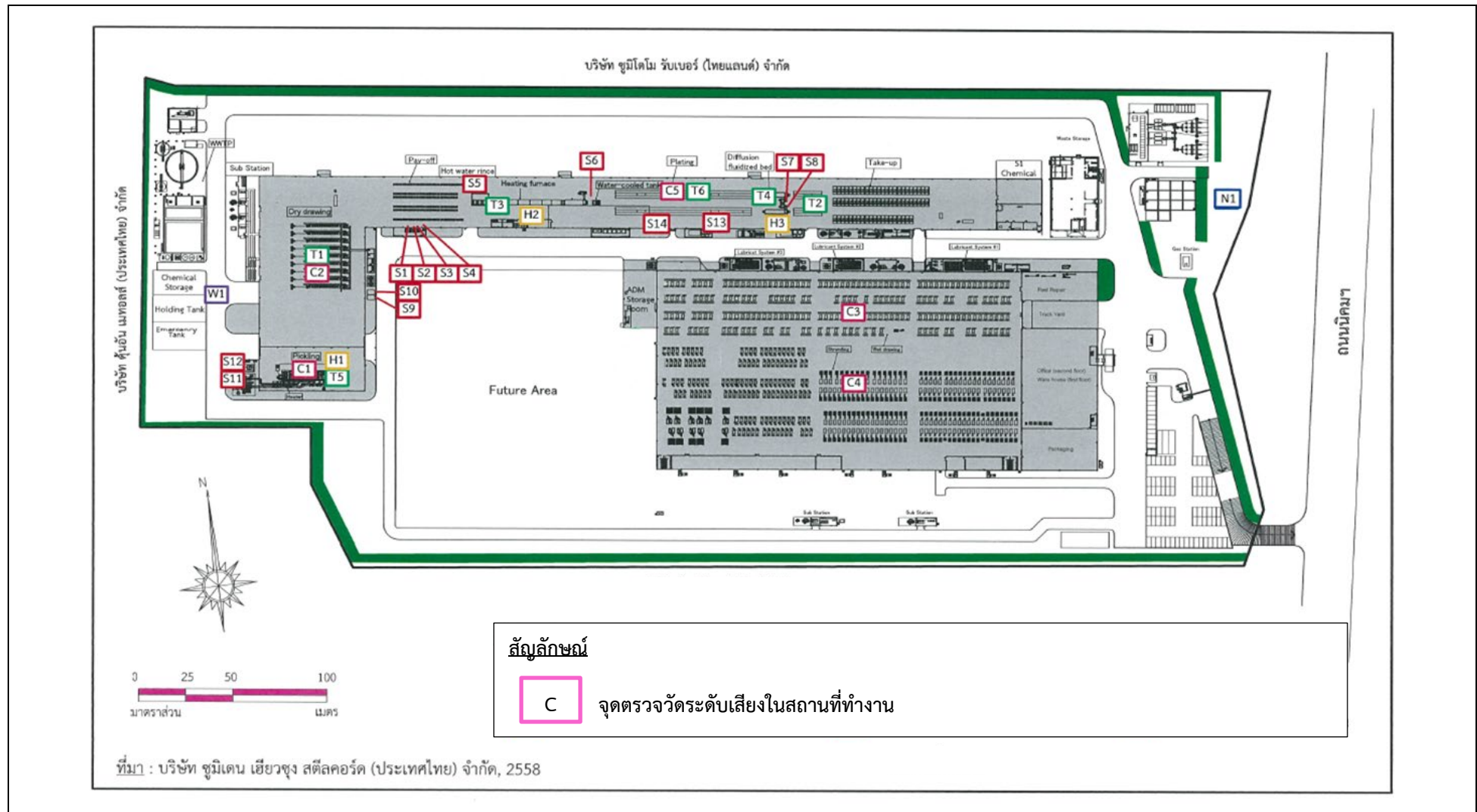
ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โดยตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) ในวันที่ 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณล้างลวด (Pickling Line) เครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) เครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line) เครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line) และชุบเส้นลวด (Plating Line) รายละเอียดตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.4-13 และภาพที่ 3.4-7 และสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

| | | | |
|--|--------------|------|-------------|
| - บริเวณล้างลวด (Pickling Line) | พบค่าเท่ากับ | 84.8 | เดซิเบล(เอ) |
| - เครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) | พบค่าเท่ากับ | 82.4 | เดซิเบล(เอ) |
| - เครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line) | พบค่าเท่ากับ | 87.8 | เดซิเบล(เอ) |
| - เครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line) | พบค่าเท่ากับ | 87.1 | เดซิเบล(เอ) |
| - ชุบเส้นลวด (Plating Line) | พบค่าเท่ากับ | 84.6 | เดซิเบล(เอ) |

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 พบว่า สถานที่ทำการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด

นอกจากนี้ โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง และโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับแหล่งกำเนิดเสียงดัง (ภาคผนวก ข.29)

รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-27



รูปที่ 3.4-13 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling line)



เครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line)



เครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line)



เครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line)



บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line)

ภาพที่ 3.4-7 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-27 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการ : โรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อสถานีตรวจวัด : บริเวณล้างขวด (Pickling line)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Rion NL-42 / 00900071

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Rion NC-74 / 34178123

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 94.06

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 ส.ค. 64 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC21009

| ช่วงเวลา | ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) (dB(A)) |
|---------------------|---|
| | 22 ก.พ. 65 |
| 08:55 น. - 09:55 น. | 85.7 |
| 09:55 น. - 10:55 น. | 84.6 |
| 10:55 น. - 11:55 น. | 77.1 |
| 11:55 น. - 12:55 น. | 84.7 |
| 12:55 น. - 13:55 น. | 85.7 |
| 13:55 น. - 14:55 น. | 85.4 |
| 14:55 น. - 15:55 น. | 85.4 |
| 15:55 น. - 16:55 น. | 85.5 |
| Leq 8 hrs. | 84.8 |
| มาตรฐาน 8 ชั่วโมง | 90 |

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายไสว ตันโพธิ์

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

0-2760-3000

ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-6524

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447

ตารางที่ 3.4-27 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อสถานีตรวจวัด : เครื่องดัดลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Rion NL-42 / 00597167

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Rion NC-74 / 34178123

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 94.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 ส.ค. 64 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC21009

| ช่วงเวลา | ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) (dB(A)) |
|---------------------|---|
| | 22 ก.พ. 65 |
| 08:35 น. - 09:35 น. | 84.1 |
| 09:35 น. - 10:35 น. | 84.5 |
| 10:35 น. - 11:35 น. | 83.0 |
| 11:35 น. - 12:35 น. | 80.5 |
| 12:35 น. - 13:35 น. | 81.3 |
| 13:35 น. - 14:35 น. | 81.6 |
| 14:35 น. - 15:35 น. | 81.2 |
| 15:35 น. - 16:35 น. | 81.1 |
| Leq 8 hrs. | 82.4 |
| มาตรฐาน 8 ชั่วโมง | 90 |

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายไสว ตันโพธิ์

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

นางสาวธนิศา กุลสุริวงศ์

0-2760-3000

ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-6524

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447

ตารางที่ 3.4-27 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อสถานีตรวจวัด : เครื่องดัดลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Rion NL-42 / 00709746

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Rion NC-74 / 34178123

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 94.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 ส.ค. 64 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC21009

| ช่วงเวลา | ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) (dB(A)) |
|---------------------|---|
| | 22 ก.พ. 65 |
| 08:33 น. - 09:33 น. | 88.5 |
| 09:33 น. - 10:33 น. | 88.7 |
| 10:33 น. - 11:33 น. | 87.7 |
| 11:33 น. - 12:33 น. | 87.7 |
| 12:33 น. - 13:33 น. | 87.3 |
| 13:33 น. - 14:33 น. | 87.7 |
| 14:33 น. - 15:33 น. | 86.5 |
| 15:33 น. - 16:33 น. | 88.3 |
| Leq 8 hrs. | 87.8 |
| มาตรฐาน 8 ชั่วโมง | 90 |

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายไสว ตันโพธิ์

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

0-2760-3000

ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-6524

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447

ตารางที่ 3.4-27 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อสถานีตรวจวัด : เครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Rion NL-42 / 00900074

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Rion NC-74 / 34178123

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 94.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 ส.ค. 64 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC21009

| ช่วงเวลา | ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) (dB(A)) |
|---------------------|---|
| | 22 ก.พ. 65 |
| 08:42 น. - 09:42 น. | 87.3 |
| 09:42 น. - 10:42 น. | 87.7 |
| 10:42 น. - 11:42 น. | 86.7 |
| 11:42 น. - 12:42 น. | 87.1 |
| 12:42 น. - 13:42 น. | 87.1 |
| 13:42 น. - 14:42 น. | 86.7 |
| 14:42 น. - 15:42 น. | 86.8 |
| 15:42 น. - 16:42 น. | 87.0 |
| Leq 8 hrs. | 87.1 |
| มาตรฐาน 8 ชั่วโมง | 90 |

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายไสว ตันโพธิ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-6524

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

ตารางที่ 3.4-27 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการ : โรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อสถานีตรวจวัด : บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Rion NL-42 / 00900072

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Rion NC-74 / 34178123

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 94.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 ส.ค. 64 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC21009

| ช่วงเวลา | ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) (dB(A)) |
|---------------------|---|
| | 22 ก.พ. 65 |
| 08:29 น. - 09:29 น. | 85.0 |
| 09:29 น. - 10:29 น. | 84.9 |
| 10:29 น. - 11:29 น. | 84.9 |
| 11:29 น. - 12:29 น. | 84.9 |
| 12:29 น. - 13:29 น. | 84.8 |
| 13:29 น. - 14:29 น. | 84.3 |
| 14:29 น. - 15:29 น. | 84.2 |
| 15:29 น. - 16:29 น. | 84.0 |
| Leq 8 hrs. | 84.6 |
| มาตรฐาน 8 ชั่วโมง | 90 |

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม

ผู้เก็บตัวอย่าง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ชื่อผู้วิเคราะห์

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

นายไสว ตันโพธิ์

นายสุพจน์ สลามเต๊ะ

นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์

0-2760-3000

ทะเบียนเลขที่ ว-225-ค-6524

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447

2) สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 ดำเนินการตรวจวัดตรวจวัดระดับเสียง จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณล้างลวด (Pickling Line) บริเวณเครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) บริเวณเครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line) บริเวณเครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line) และ บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) พบว่า สถานที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.4-28 และรูปที่ 3.4-14

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดที่มีระดับเสียงสูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง และโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับแหล่งกำเนิดเสียงดัง (ภาคผนวก ข.29)

ตารางที่ 3.4-28 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

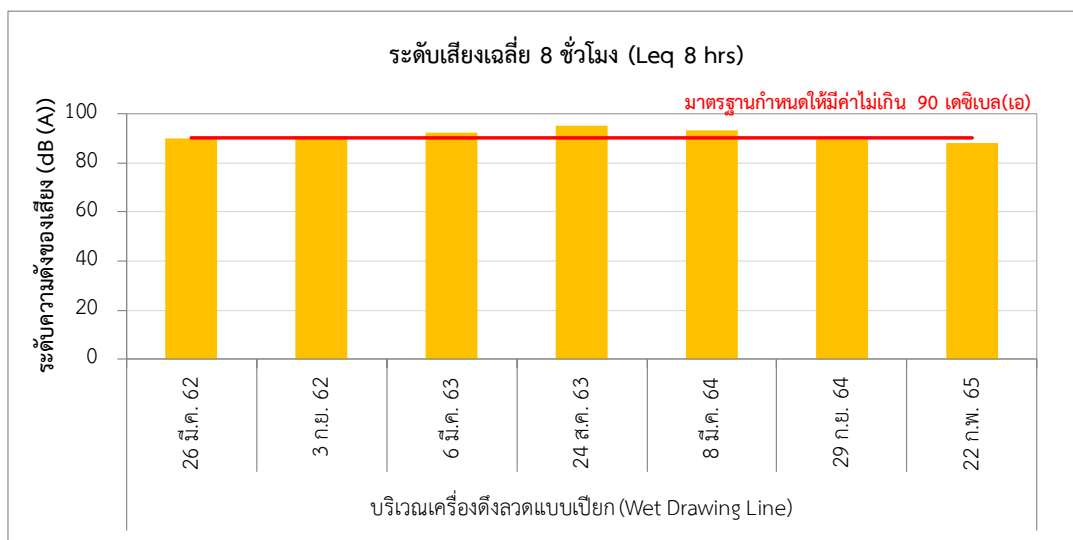
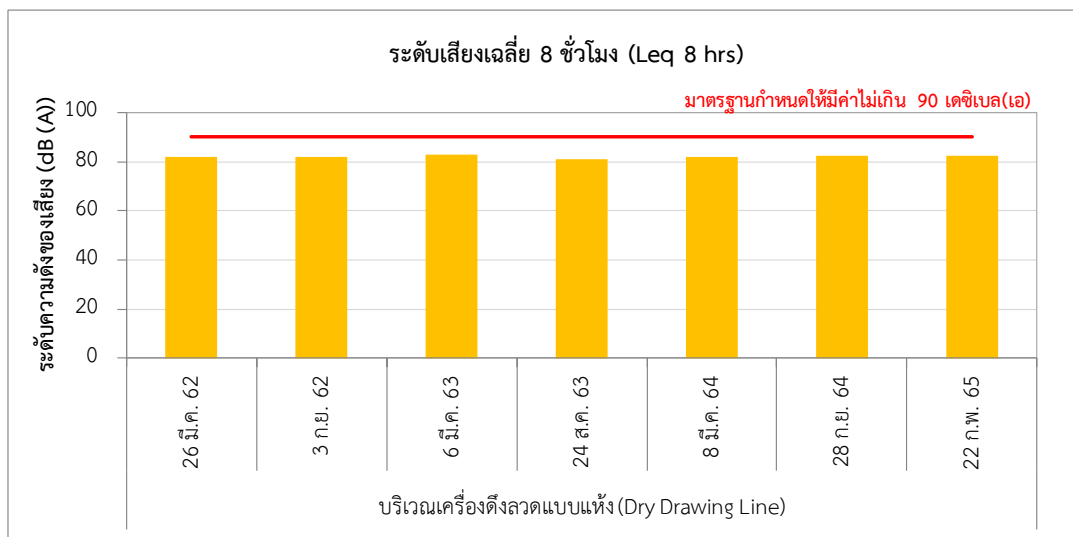
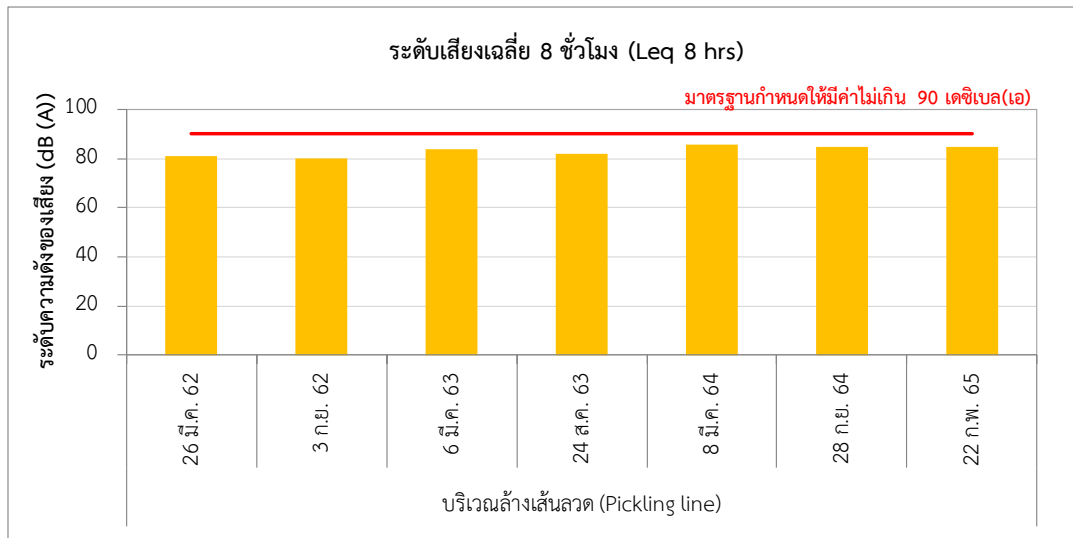
| วันที่ตรวจวัด | ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบล(เอ)) | | | | |
|---------------|--|---|--|---|---------------------------------|
| | บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling line) | เครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) | เครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line) | เครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line) | บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) |
| 26 มี.ค. 62 | 81.0 | 82.0 | 90.0 | 87.0 | 85.0 |
| 3 ก.ย. 62 | 80.0 | 82.0 | 91.0* | 86.0 | 88.0 |
| 6 มี.ค. 63 | 84.0 | 83.0 | 92.0* | 86.0 | 89.0 |
| 24 ส.ค. 63 | 82.0 | 81.0 | 95.0* | 84.0 | 85.0 |
| 8 มี.ค. 64 | 85.8 | 81.7 | 93.4* | 92.4* | 85.9 |
| 28 ก.ย. 64 | 84.8 | 82.2 | - | - | 86.1 |
| 29 ก.ย. 64 | - | - | 89.5 | 87.1 | - |
| 22 ก.พ. 65 | 84.8 | 82.4 | 87.8 | 87.1 | 84.6 |
| มาตรฐาน | 90 | | | | |

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

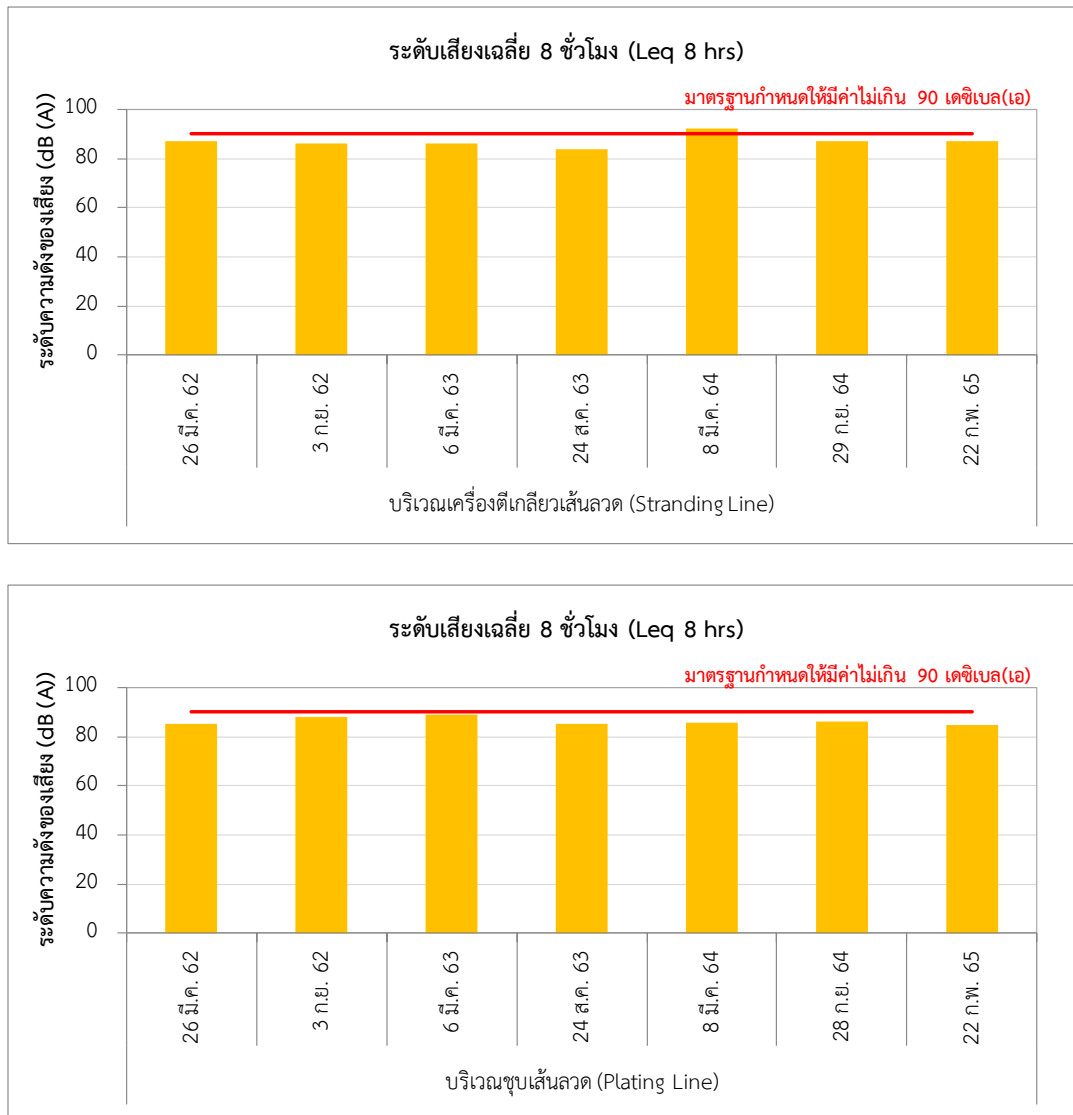
หมายเหตุ : - * มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด

- ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด

- ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2565 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3.4-14 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565



รูปที่ 3.4-14 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565

3.4.5.4 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

มาตรการกำหนดให้ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคน ได้แก่ ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE) ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA) ตรวจการทำงานของตับ (SGOT/SGPT) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol/Triglyceride) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram Screening) ทดสอบการมองเห็น (Vision Test and Color Blindness) ความดันโลหิต (Blood Pressure) และดัชนีมวลกาย (BMI) พนักงานที่มีอายุ 40 ปี ขึ้นไป และทำงานพื้นที่ร้อน เช่น บริเวณพื้นที่เตาอบ เป็นต้น ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) พนักงานส่วนการผลิตและพนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA) ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT) พนักงานส่วนการผลิตในกระบวนการเคลือบทองแดงและสังกะสี ตรวจทองแดงในเลือด (Copper in Blood) และสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood) พนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA) ตรวจสอบสายตาอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)

ทางโครงการได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี ซึ่งโครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 17 ธันวาคม พ.ศ. 2564 โดยโรงพยาบาล บีเอ็มซี พลัส รายละเอียดผลการตรวจสอบสุขภาพแสดงดังภาคผนวก ข.26

สำหรับปี พ.ศ. 2565 โครงการฯ มีแผนจะดำเนินการตรวจสอบสุขภาพให้แก่พนักงานตามที่มาตรการกำหนดในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565

3.4.5.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

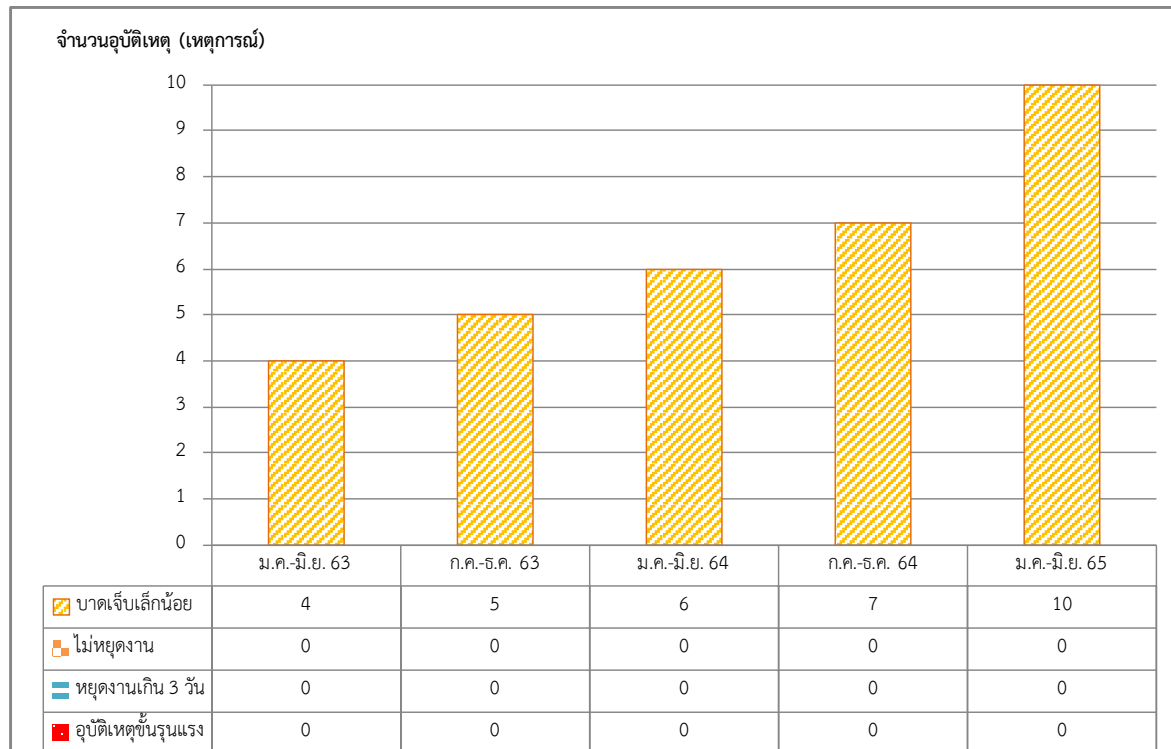
มาตรการกำหนดให้รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ภายในพื้นที่โครงการปีละ 1 ครั้ง

โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน 2565 พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการจำนวน 10 ครั้ง ซึ่งเป็นอุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ทั้งนี้โครงการได้หาแนวทางป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำร้ายแล้ว และกำชับให้พนักงานปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามหลักความปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง รายละเอียดดังภาคผนวก ข.27 ตารางที่ 3.4-29 และรูปที่ 3.4-15

ตารางที่ 3.4-29 สถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

| ปี พ.ศ. | อุบัติเหตุเกิดขึ้นในโครงการ (ครั้ง) | ความเสียหาย | |
|-----------------|-------------------------------------|--------------|----------------|
| | | บาดเจ็บ (คน) | เสียชีวิต (คน) |
| ม.ค.-มิ.ย. 2563 | 4 | 4 | - |
| ก.ค.-ธ.ค. 2563 | 5 | 5 | - |
| ม.ค.-มิ.ย. 2564 | 6 | 6 | - |
| ก.ค.-ธ.ค. 2564 | 7 | 7 | - |
| ม.ค.-มิ.ย. 2565 | 10 | 10 | - |

ที่มา : บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 3.4-15 สถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

3.4.5.6 บันทึกสถิติภาวะการเจ็บป่วย

มาตรการกำหนดให้รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี ภายในพื้นที่โครงการปีละ 1 ครั้ง

โครงการมีการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2564 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.26

3.4.5.7 ซ่อมแผนฉุกเฉิน

มาตรการกำหนดให้ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

โครงการดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2564 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.33 และในปี พ.ศ. 2565 โครงการมีแผนทำการฝึกซ้อมในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

3.4.5.8 ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

มาตรการกำหนดให้ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ ทุก 6 เดือน

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอในจุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยทุกจุด โดยทำการตรวจวัดเป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังเอกสารภาคผนวก ข.35

3.4.6 สังคม-เศรษฐกิจ

3.4.6.1 สำรวจความคิดเห็นชุมชน

มาตรการกำหนดให้จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ตลอดจนภาวะการเปลี่ยนแปลงในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการ ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนในพื้นที่ทำการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่มีการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง

โครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นตัวแทน ครัวเรือน รวมทั้ง ผู้นำชุมชนผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ครอบคลุมชุมชนที่เก็บข้อมูลดัชนีสิ่งแวดล้อมและชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ ภายในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการครั้งล่าสุด ระหว่างวันที่ 22 ตุลาคม - 15 ธันวาคม พ.ศ. 2564 รายละเอียดดังเอกสารภาคผนวก ข.21 สำหรับในปี พ.ศ. 2565 มีแผนจะดำเนินการในเดือนตุลาคม พ.ศ. 2565

3.4.6.2 รวบรวมข้อร้องเรียน

มาตรการกำหนดให้รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง

การบันทึกข้อร้องเรียนจากภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ มีการประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน หากพบเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินการโครงการจะให้ความช่วยเหลือและแก้ไขจากการดำเนินโครงการ โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 ไม่พบปัญหาข้อร้องเรียน