

ภาคผนวก ก

ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานอีเทนแครกเกอร์ ครั้งที่ 7



ที่ พส ๑๐๑๐.๘/ ๑ ๗ ๓ ๘๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๗ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานอิเทนครกเกอร์ (ครั้งที่ ๗) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส ๑๐๑๐.๘/๕๕๘๔
ลงวันที่ ๒๔ เมษายน ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ที่ EW63317 ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานอิเทนครกเกอร์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงาน
อิเทนครกเกอร์ (ครั้งที่ ๗)) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลผาแดง
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการ
พิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม
กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๓
เมษายน ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอิเทนครกเกอร์ (ครั้งที่ ๗) ของบริษัท พีทีที
โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัด
ระยอง และต่อมบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้นอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค
จำกัด จัดทำและเสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปร
สภาพก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๒๗/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๓
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงาน

การประเมิน...

-๒-

การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอิเทนครกเกอร์ (ครั้งที่ ๗) ของบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
โดยให้บริษัท ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประธาน
บริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑
ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ
พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ
๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๕๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้
หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนา
ใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท
เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๖

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานอิเทนแครกเกอร์

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานอิเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 7))

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ลงนาม

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)

รับรองจำนวนหน้า 1/68

จำนวน 2563

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม

(นายพงษ์สิทธิ์ ศรีจาง)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอิเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 7)

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอิเทนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 7) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ศรช.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

ลงนาม

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)



รับรองจำนวนหน้า 2/68

จำนวน 2563

ENVI WORK CO., LTD.





ลงนาม

(นายพงษ์สิทธิ์ ศรีจาง)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐที่มีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้อนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

 <p>ลงนาม:  (นายวิรัช บุญบำรุงชัย) ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับทราบจำนวนหน้า 3/68 วันรวม 2563</p>	 <p>ลงนาม:  (นายพงษ์วิทย์ ศรีจาร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p> <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>
--	--	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>“หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจัดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายอื่นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจัดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- หลังทำ HAZOP Study แล้ว ซึ่งจะทำในขั้น Detailed Design</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

 <p>ลงนาม:  (นายวิรัช บุญบำรุงชัย) ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>รับทราบจำนวนหน้า 4/68 วันรวม 2563</p>	 <p>ลงนาม:  (นายพงษ์วิทย์ ศรีจาร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p> <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>
---	--	--




ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สรุปผลศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการเสถียร (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศ หรือ Max Actual Emission มีค่าเกินกว่าที่ระบุไว้ในรายงานของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องมีติดตัวที่ตัวนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

 ลงนาม (นายวิฑูรย์ บุญบำรุงสุข) ผู้อำนวยการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 รับรองจำนวนหน้า 568 ธันวาคม 2563	 ลงนาม (นายพงษ์เทพ ศรีธรรม) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลเวิร์ค จำกัด
---	---	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่มีผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สุ่มปลายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศของท่าอากาศยาน - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center; EMC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

 ลงนาม (นายวิฑูรย์ บุญบำรุงสุข) ผู้อำนวยการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	 รับรองจำนวนหน้า 608 ธันวาคม 2563	 ลงนาม (นายพงษ์เทพ ศรีธรรม) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลเวิร์ค จำกัด
--	--	--


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่นาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานซีเทนแควเท็กซ์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น ให้บททวนเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้บริหาร (เฉพาะผู้บริหารรายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้บริหารในช่องที่มีการหยุดการผลิตรถเพื่อการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายในพื้นที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณีดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 

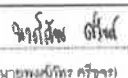
(นายพีร นฤนารักษ์)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




รับรองจำนวนหน้า 7/68

วันาคม 2563

ลงนาม 

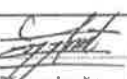
(นายพงษ์สิทธิ์ ศรีราช)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด




ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่พนักงานหรือผู้บริหารทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้บริหารเมื่อออกจากการทำงาน กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้บริหารให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้บริหารเสมอไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้บริหารทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินของปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่องของ Cracking furnace สรุปได้ดังนี้ (ตารางที่ 1-1) * Cracking Furnace 1 ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s * Cracking Furnace 2 ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s * Cracking Furnace 3 ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s * Cracking Furnace 4 ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s 	ปล่องระบายของ Cracking furnace	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 

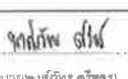
(นายพีร นฤนารักษ์)

ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




รับรองจำนวนหน้า 8/68

วันาคม 2563

ลงนาม 

(นายพงษ์สิทธิ์ ศรีราช)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด



ตารางที่ 1-1

คำนวณต้นทุนการตรวจวัดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากเตาเผา Decoke ในโรงกลั่นปิโตรเลียม และคำนวณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากเตาเผา Decoke

Stack Name	ข้อมูลปล่อง				ข้อมูลก๊าซที่ระบายออก				ความเข้มข้น	ปริมาณการระบาย
	พิกัด		D (m)	H (m)	Temp		V (m/s)	Q ^V (Nm ³ /s)	NO _x (ppm)	NO _x (g/s)
	X	Y			(°C)	(K)				
1. ปล่อง H-1101	730302	1403538	2.45	62.0	137.85	411	8.81	28.92	55	2.99
2. ปล่อง H-1102	730298	1403520	2.45	62.0	137.85	411	8.81	28.92	55	2.99
3. ปล่อง H-1103	730302	1403520	2.45	62.0	137.85	411	8.81	28.92	55	2.99
4. ปล่อง H-1104	730298	1403502	2.45	62.0	137.85	411	8.81	28.92	55	2.99
5. ปล่อง H-1105	730302	1403502	2.45	62.0	137.85	411	8.81	28.92	55	2.99
6. ปล่อง H-1106 ³⁾	730298	1403484	2.45	62.0	137.85	411	9.00	29.54	55	2.99/3.06
7. ปล่อง H-1107 ^{3),4)}	730302	1403484	2.45	62.0	137.85	411	9.00	29.54	55	2.99/3.06
ปริมาณการระบายรวม									-	13.01
มาตรฐาน ²⁾									200	-





หมายเหตุ : เตา Cracking Furnace 1-7 ในช่วงที่มีการทำ Decoke จะมีการควบคุมค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 110 ส่วนในล้านส่วน และมีอัตราการระบายไม่เกิน 2.53 กรัมต่อวินาที

¹⁾ อ้างอิงมาตรฐานที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และที่ความชื้น

²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารพิษในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549





³⁾ เป็นเตาสำหรับในกรณีเตาอื่นๆ ทำการ Decoke โดยจะ Decoke ครั้งละ 1 เตา โดยแต่ละเตาจะทำการ Decoke ทุกๆ 50 วัน ครั้งละ 2 วัน ทั้งนี้ในการดำเนินการจริง เตาเตาทั้งเตาได้เป็น Standby ได้

⁴⁾ ปัจจุบันโรงงานจะ Crack C₃-C₄ Recycle ได้ครั้งละ 1 เตา (Cracking Furnace 6 หรือ 7) ทั้งนี้ หากเตาใด Crack C₃-C₄ Recycle จะมีอัตราการระบาย 3.06 g/s และเตาที่ไม่ได้ Crack C₃-C₄ Recycle จะมีอัตราการระบาย 2.99 g/s

<p>ลงนาม </p> <p>(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>บริษัท จำกัดมหาชน 968</p> <p>จำนวน 2583</p>	 <p>ลงนาม </p> <p>(นายพงษ์วิทย์ ศรีจาง)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
--	---	--





ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>* Cracking Furnace 5 ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s</p> <p>* Cracking Furnace 6 ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s หรือ 3.06 g/s กรณี crack C₃-C₅ Recycle</p> <p>* Cracking Furnace 7 ไม่เกิน 55 ppm และ 2.99 g/s หรือ 3.06 g/s กรณี crack C₃-C₅ Recycle</p> <p>* ในกรณีการ Decoke โรงงานจะควบคุมค่าความเข้มข้นไม่เกิน 110 ppm และอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 2.53 กรัม</p> <p>- ติดตั้ง Continuous Emission Monitoring System (CEMS) เพื่อตรวจวัดปริมาณ NO_x (Time Sharing 5 นาที) จากปล่องระบายอากาศทั้ง 7 ปล่อง ประกอบด้วย</p> <p>* CEMS No.1: ปล่อง H-1101 และปล่อง H-1102 (แต่ละปล่องตรวจวัด ทุกๆ 15 นาที)</p> <p>* CEMS No.2: ปล่อง H-1103 และปล่อง H-1104 (แต่ละปล่องตรวจวัด ทุกๆ 10 นาที)</p> <p>* CEMS No.3: ปล่อง H-1105 ปล่อง H-1106 และปล่อง H-1107 (แต่ละปล่องตรวจวัดทุกๆ 15 นาที)</p> <p>และเชื่อมต่อผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายด้วยระบบ CEMS แบบ Online ไปยังศูนย์ EMC² ของ กนอ. และหากพบว่าการตรวจวัดจาก CEMS มีแนวโน้มจะสูงขึ้นเกินกว่าร้อยละ 96 ของค่าควบคุม หรือที่ความเข้มข้นของ NO_x ไม่เกิน 53 ppm @7%O₂ สำหรับ ปล่อง H-1101 ปล่อง H-1102 ปล่อง H-1103 ปล่อง H-1104 ปล่อง H-1105 ปล่อง H-1106 และปล่อง H-1107 โดยให้โรงงานแจ้งสาเหตุและแนวทางการป้องกันเพื่อไม่ให้เกินค่าควบคุมไว้แก่ กนอ. รับทราบ</p>	<p>- ปล่องระบายของ Cracking furnace</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

<p>ลงนาม </p> <p>(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	 <p>บริษัท จำกัดมหาชน 1068</p> <p>จำนวน 2563</p>	 <p>ลงนาม </p> <p>(นายพงษ์วิทย์ ศรีจาง)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
--	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตั้งค่าการแจ้งเตือนค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจาก CEMs ของปล่องระบายอากาศไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง (CCR) เพื่อดำเนินการตรวจหาสาเหตุและปรับสัดส่วนของอากาศและเชื้อเพลิงให้เหมาะสม โดยแต่ละปล่องจะแจ้งเตือนเมื่อผลการตรวจวัดมีค่าร้อยละ 96 ของค่าควบคุม หรือผลตรวจวัดของปล่อง H-1101 ถึง H-1107 มีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 53 ppm @7%O₂ - จัดส่งแผนการสอบเทียบ CEMs และผลการปรับเทียบให้กับ กนอ. เป็นประจำทุกปี - ระบบหอเผาออกแบบให้สามารถใช้งานร่วมกันระหว่างโครงการโรงงาน อีเทนแครกกิ้งและโรงงานแอลดีพีส์ ประกอบด้วย 4 หอเผา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * หอเผาความดันต่ำ (Low Pressure Flare) ที่มีความสูง 20 เมตร มีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนในกรณีฉุกเฉินได้สูงสุด 12 ตันต่อชั่วโมง โดยออกแบบให้รองรับก๊าซจากถังเก็บก๊าซเอทิลีนและอีเทนของโรงงานอีเทนแครกกิ้งและถังเก็บก๊าซ Isododecane และ Propionic Aldehyde ของโรงงานแอลดีพีส์ในกรณีฉุกเฉิน * หอเผาความดันสูง (High Pressure) ที่มีความสูง 120 เมตร มีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนในกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติได้สูงสุด 818 ตันต่อชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องระบายของ Cracking furnace - CEMs ปล่องระบายของ Cracking furnace - หอเผา (Elevated Flare) และหอเผานิด Enclosure Ground Flare (EGF) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายวิริย นุญนารักษ์)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 11/68</p> <p>จำนวน 2563</p>	 <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นายพงษ์วิทย์ ศรีจาร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นบี วีร์ค จำกัด</p>
--	--	--	--	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * หอเผานิด Enclosure Ground Flare (EGF) ที่มีความสูง 30 เมตร จำนวน 2 หอ ซึ่งมีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนในกรณี Start Up, Normal Shutdown และ Emergency Shutdown จากกระบวนการผลิตและถังเก็บก๊าซโพรพิลีนไม่น้อยกว่า 120 ตันต่อชั่วโมง ต่อหอ ทั้งนี้หากมีก๊าซระบายนากเกินความสามารถของหอเผาระบายไปยังหอเผาความดันสูง (High pressure flare) - จัดให้มีระบบควบคุมการจ่ายก๊าซเพื่อให้หอเผานิด EGF ทำงานร่วมกับหอเผานิด Elevated Flare ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * กรณีที่ก๊าซใน Flare Header มีปริมาณน้อยกว่า 240 ตันต่อชั่วโมง หรือความดันน้อยกว่า 0.51 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร-เกจ ก๊าซจะถูกส่งมาเผาไหม้ยังหอเผานิด EGF ทั้ง 2 หอ * กรณีที่ก๊าซใน Flare Header มีปริมาณสูงกว่า 240 ตันต่อชั่วโมงจะส่งผลให้ความดันภายใน Flare Header สูงกว่า 0.51 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร-เกจ ระบบควบคุมความดัน (Pressure Control System) จะสั่งการให้ระบายก๊าซส่วนเกินไปยังหอเผา Elevated Flare - จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผาและปล่องระบายมลสารให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ - กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - หอเผา (Elevated Flare) - หอเผา (Flare) และปล่องระบายมลสาร - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายวิริย นุญนารักษ์)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 12/68</p> <p>จำนวน 2563</p>	 <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นายพงษ์วิทย์ ศรีจาร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นบี วีร์ค จำกัด</p>
--	---	--	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดทำข้อมูลสารอันตรายหรือระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามคู่มือการประเมินการระบายสารอันตรายหรือระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง <u>หรือดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อที่กำหนด</u>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. ระดับเสียง	- คิดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียง เช่น Sound enclosure เป็นต้น สำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดัง - จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ เพื่อบริการป้องกันการเกิดเสียงดังจากเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ - กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของโครงการต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ริมรั้วโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียรวม ซึ่งเป็นระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (Activated Sludge: AS) (ดังรูปที่ 1) - จัดให้มีถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization 1, 2) ขนาด 3.82 ลบ.ม. จำนวน 2 ถัง เพื่อบำบัดน้ำเสียจาก Oxidation Unit หรือเรียกว่า Treated Spent Caustic Wastewater ก่อนระบายเข้าสู่ถังปรับเสถียร (Equalization Tank)	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายวิฑูรย์ บุญบำรุงชัย)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการภายใน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 13/68

วันทศมาส 2563

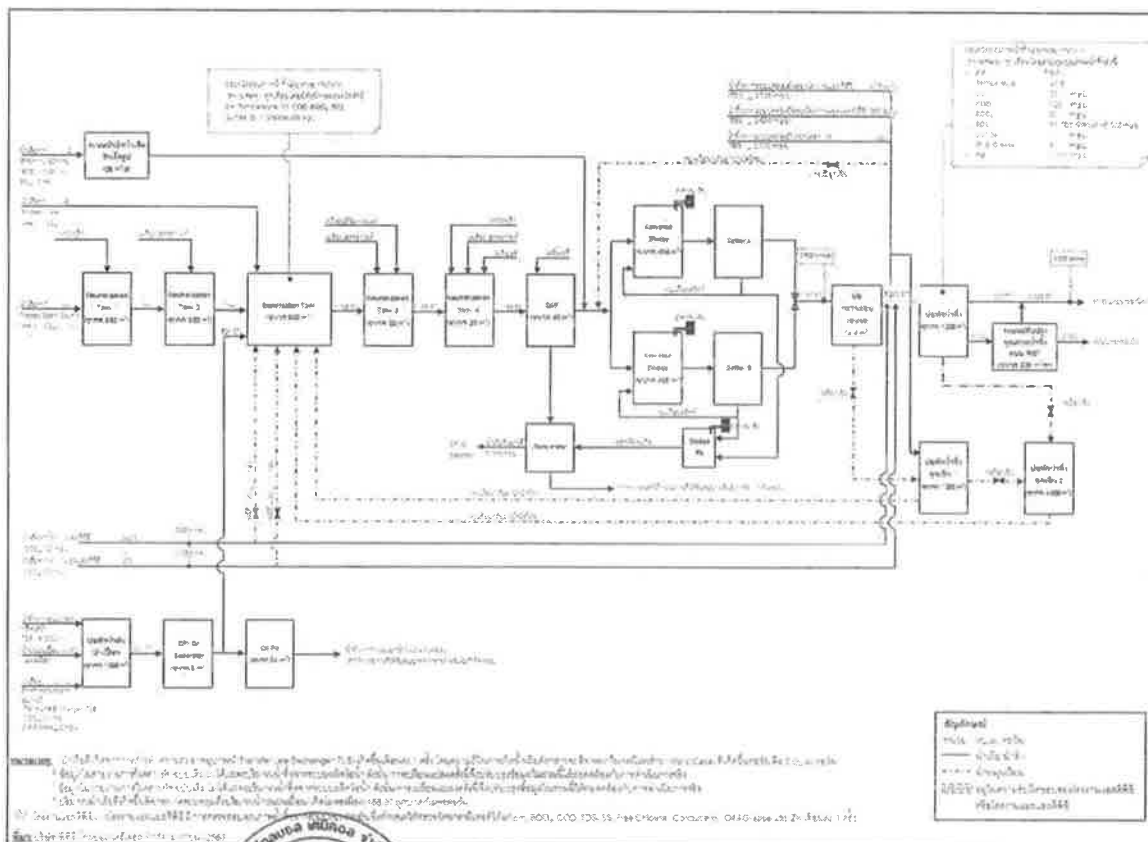
ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม

พงษ์พันธ์ ธรรม

(นายพงษ์พันธ์ ธรรม)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มอี เอ็ม จำกัด



รูปที่ 1 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ

ลงนาม

(นายวิฑูรย์ บุญบำรุงชัย)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการภายใน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 14/68

วันทศมาส 2563

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม




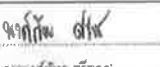
พงษ์พันธ์ ธรรม

(นายพงษ์พันธ์ ธรรม)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็มอี เอ็ม จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator ขนาด 5 ลบ.ม. จำนวน 1 ถัง เพื่อแยกน้ำมันในน้ำฝนบนบ่อ น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ และน้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ ก่อนระบายลงถังปรับเสมอ (Equalization Tank) - จัดให้มี Oil Pit ขนาด 24 ลบ.ม. จำนวน 1 จุด เพื่อเก็บรวบรวม Oil Sludge จาก CPI Oil Separator ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป - จัดให้มีถังปรับเสมอ (Equalization Tank) ขนาด 600 ลบ.ม. เพื่อรวบรวม น้ำเสีย Treated Spent Caustic น้ำเสีย Process Water น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำ น้ำฝนบนบ่อ น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ และน้ำเสียจากโรงงานแอลดีพีและแอลแอลดีพี ในกรณีที่น้ำเสียจากทั้งสองโรงงานมีผลการตรวจวัดปริมาณ COD ≥ 100 มิลลิกรัม/ลิตร - จัดให้มีถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization 3,4) ขนาด 20 ลบ.ม. จำนวน 2 ถัง เพื่อปรับ pH - จัดให้มีถังแยกน้ำมันแบบ DAF ขนาด 50 ลบ.ม. จำนวน 1 จุด เพื่อแยกน้ำมันและ Sludge ที่ปนเปื้อนในน้ำเสียจาก Neutralization 3, 4 - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเอเอสขนาด 1,992 ลบ.ม./วัน โดยแบ่งเป็น 2 ระบบ (ขนานกัน) เพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - Oil Separator - Oil Pit - ถังปรับเสมอ - Neutralization 3,4 - ถังแยกน้ำมันแบบ DAF - ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเอเอส 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายธีร บุญบำรุงสุข) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		รับรองจำนวนหน้า 15/88 ธันวาคม 2563	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม  (นายพงษ์วิทย์ ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
---	--	---------------------------------------	--	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานประมาณ 21 ลบ.ม./วัน ถูกรวบรวมเข้าสู่ Septic Tank ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ * น้ำเสีย Treated Spent Caustic ประมาณ 144 ลบ.ม./วัน ถูกรวบรวมลงสู่ถังปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralization 1, 2) และถังปรับเสมอ (Equalization Tank) จากนั้นจะถูกส่งเข้าสู่ถังแยกน้ำมัน DAF ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ * น้ำเสีย Process Water ประมาณ 491.1 ลบ.ม./วัน ถูกรวบรวมลงสู่ถังปรับเสมอ (Equalization Tank) จากนั้นจะถูกส่งเข้าสู่ถังแยกน้ำมัน DAF ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ * น้ำฝนบนบ่อตกในเขตรอง 15 นาทีแรก ประมาณ 168.57 ลบ.ม./วัน ถูกส่งไปยังบ่อรองรับน้ำฝนบนบ่อขนาด 1,000 ลบ.ม. ก่อนเข้าสู่ถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator และระบายไปยังถังปรับเสมอ (Equalization Tank) และถัง Neutralization 3, 4 และถังแยกน้ำมัน DAF และระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ * น้ำทิ้งจากระบบผลิตไอน้ำประมาณ 360 ลบ.ม./วัน ถูกส่งไปยังบ่อรองรับน้ำฝนบนบ่อขนาด 1,000 ลบ.ม. ก่อนเข้าสู่ถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator และระบายไปยังถังปรับเสมอ (Equalization Tank) และถัง Neutralization 3, 4 และถังแยกน้ำมัน DAF และระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ 			

ลงนาม  (นายธีร บุญบำรุงสุข) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		รับรองจำนวนหน้า 16/88 มีนาคม 2563	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม  (นายพงษ์วิทย์ ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
---	---	--------------------------------------	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ประมาณ 3 ลบ.ม./วัน ถูกส่งไปยังบ่อรองรับน้ำฝนเป็นอนันต์ 1,000 ลบ.ม. ก่อนเข้าสู่ถังแยกน้ำมันแบบ CPI Oil Separator และระบายไปยังถังปรับระดับ (Equalization Tank) และถัง Neutralization 3, 4 และถังแยกน้ำมัน DAF และระบายน้ำทิ้งน้ำเสียทางชีวภาพ</p> <p>น้ำเสียจากโรงงานแอลดีทีอีปริมาณ 242.6 ลบ.ม./วัน และน้ำเสียจากโรงงานแอลแอลดีทีอีประมาณ 259.1 ลบ.ม./วัน จะถูกส่งไปที่ Final Check Basin แต่ได้นำเสียน้ำค่า COD ≥ 100 มิลลิกรัม/ลิตร จะส่งน้ำเสียดังกล่าวมายังถัง Equalization Tank ถัง Neutralization 3, 4 และถังแยกน้ำมัน DAF ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ เพื่อบำบัดให้ได้ตามที่มาตรฐานกำหนด</p> <p>ระบายน้ำฝนที่ไม่น่าเป็นพิษ เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงานหรือพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม เป็นต้น ระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป</p> <p>จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 1,200 ลบ.ม. จำนวน 1 บ่อ เพื่อใช้รองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตของโครงการ รวมถึงน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตและน้ำทิ้งจากกระบวนการบำบัดจากโครงการโรงงานแอลดีทีอีและโครงการโรงงานแอลแอลดีทีอี ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p>	<p>พื้นที่อาคารสำนักงาน/พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม</p> <p>บ่อกักน้ำทิ้ง</p>	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายวิรัช บุญบำรุงสุข)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 17/58</p> <p>หน้า 25/53</p>		<p>ลงนาม: </p> <p>(นายพงษ์วิภากร ศรีจาง)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
---	--	--	--	---





ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามมาตรฐานกำหนดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ความเป็นกรดและด่าง (pH) 5.5-9.0 ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS หรือ Total Dissolved Solid) ในน้ำทิ้งซึ่งระบายออกจากโรงงานลงสู่แหล่งน้ำที่มีความเค็ม (Salinity) มากกว่า 2,000 มิลลิกรัม/ลิตร ค่า TDS ในน้ำทิ้งจะมีค่ามากกว่าค่า TDS ที่มีอยู่ในแหล่งน้ำได้ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร ทั้งนี้ค่า TDS ในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการจะใช้ผลการตรวจวัดค่า TDS ของน้ำทะเลในเค็มน้ำก่อนนำโดยเพิ่มอีก 5,000 มิลลิกรัม/ลิตรเป็นค่าควบคุม สารแขวนลอย (Suspended Solid) ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลิตร ซัลไฟด์ (Sulfide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร อุณหภูมิ ไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร ค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 5 วัน ไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร ค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลิตร 	บ่อกักน้ำทิ้ง	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายวิรัช บุญบำรุงสุข)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 18/58</p> <p>หน้า 26/53</p>		<p>ลงนาม: </p> <p>(นายพงษ์วิภากร ศรีจาง)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
---	---	--	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง COD Online Analyzer เพื่อวัดค่า COD ของน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมก่อนรวบรวมเข้าบ่อบำบัด และเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมต่อไป โดยกำหนดค่าการเฝ้าระวัง (High Alarm) ให้ที่ 100 มิลลิกรัมลิตร หาก COD Online Analyzer มีการเตือน โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อดำเนินการแก้ไข และหากค่า COD ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น โครงการจะส่งน้ำไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินที่ 1 (ขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร) และบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินที่ 2 (ขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร) ก่อนส่งกลับไปยังบ่อบำบัดอีกครั้งโดยไม่มีการระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ - ในการเก็บตัวอย่างน้ำทะเล ให้เก็บตัวอย่างที่ระยะห่างจากจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง (บริเวณฝั่ง) 500 เมตร โดยวิธีการเก็บตัวอย่างน้ำทะเลตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 27 (พ.ศ. 2549) เรื่อง กำหนดมาตรฐานน้ำทะเล หรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - กรณีที่ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อบำบัดน้ำทิ้งไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้จะต้องส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อนำมาบำบัดอีกครั้งจนกว่าจะมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานกำหนด - จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัดน้ำเสียและดำเนินการตามแผนดังกล่าวอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อบำบัดน้ำทิ้ง - ทะเล (ห่างจากชายฝั่ง 500 เมตร) - บ่อบำบัดน้ำทิ้ง - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายวิรัช บุญบำรุงสุข) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล		รับรองจำนวนหน้า 19/88 ธันวาคม 2563 	ลงนาม  (นายพงษ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด
---	--	---	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบคุณภาพน้ำประจำวันโดยเจ้าหน้าที่ของโครงการและเก็บบันทึกข้อมูลเพื่อควบคุมประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย - จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ดำเนินการตรวจวัด pH, Oil and Grease, TSS และ COD วันละ 1 ครั้ง และตรวจวัด BOD₅ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง - จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ดำเนินการตรวจวัด pH, Oil and Grease, TDS, TSS, COD และ Conductivity วันละ 1 ครั้ง - ติดตั้งฝารอบบ่อบำบัดน้ำเสีย เครื่องดูดอากาศเสีย (Blower) และระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์บริเวณบ่อเติมอากาศและบ่อบำบัด (Activated Sludge Basin A and B) และบ่อบำบัดตะกอน (Sludge Pit) ของระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อควบคุมการระเหยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ออกสู่สิ่งแวดล้อม โดยตรวจสอบการทำงานของระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์โดยใช้การตรวจวัดปริมาณ Total VOCs ซึ่งกำหนดค่าควบคุมไว้ที่ 500 ppm และจะเปลี่ยนถ่านกัมมันต์เมื่อผลการตรวจวัดเข้าใกล้ร้อยละ 60 ของค่าควบคุม (ความเข้มข้น 300 ppm) - กำหนดให้มีการจัดเก็บข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำอย่างเป็นระบบเพื่อให้เฝ้าระวังคุณภาพน้ำจากโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อบำบัดน้ำทิ้ง - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายวิรัช บุญบำรุงสุข) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล		รับรองจำนวนหน้า 20/88 ธันวาคม 2563 	ลงนาม  (นายพงษ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด
---	---	--	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ติดตั้งหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส (Reverse Osmosis: RO Unit) ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังบำบัด โดยหมุนเวียนน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วปริมาณ 2,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน กลับไปใช้ประโยชน์ที่ระบบหล่อเย็น	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	- จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปต่อไป - จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสีย (Septic Tank) เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารในเบื้องต้นก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพต่อไป	- โรงอาหาร - อาคารสำนักงานและโรงอาหาร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4.3 การใช้น้ำ	- กำหนดแผนการใช้ น้ำของโครงการและเป้าหมายการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำอย่างต่อเนื่อง - รณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น บ้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น - นำหลักการ 3Rs มาประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายวีระ บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ออกหนังสือ: 21/08
ปีพ.ศ. 2563


ลงนาม: 
(นายพงษ์วิทย์ ศรีธรรม)
ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด




ENVI WORK CO., LTD.


ตารางที่ 1 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	- จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่ายหรือมาตรการในการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน - จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเวลา 16.30 -17.30 น. รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่ามีผลกระทบด้านจราจรพอสมควร - หลีกเลี่ยงการให้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ถนนช่วงหัวไร่-หนะของบนเพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรพอสมควร - จำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถ - ร่วมมือกับนิคมฯ กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเวลา 16.30-17.30 น.) โรงงานต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โรงงาน	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง - พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง - พื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นิคมฯ - ทางเข้าออกพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 
(นายวีระ บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันที่ออกหนังสือ: 22/08
ปีพ.ศ. 2563

ลงนาม: 
(นายพงษ์วิทย์ ศรีธรรม)
ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร บริษัท เอนไว เวิร์ค จำกัด



ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จำกัดความเร็วและช่วงเวลาวิ่งของยานพาหนะแต่ละประเภทตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2567 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ในการขนส่งสารเคมี สารอันตราย สารพิษ และผลิตภัณฑ์ภายในนิคม กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภท การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety Data Sheet; SDS) ซึ่งมีข้อมูลค่าเนิ่นการรั่วไหลปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ ควบคุมน้ำหนักบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด พิจารณาติดตั้งเซ็นเซอร์และดาวเทียมติดตามรถที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ โดยจะต้องมีการติดตั้งโทรศัพท์มือถือที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ถนนภายในนิคมฯ พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 

(นายวิชา บุญบำรุงชัย)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 23/68

จำนวน 2563

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม 

(นายพงษ์ภัทร ศรีจาง)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการของเสีย มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการทั้งประเภทของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย ให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle เพื่อส่งกำจัด จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง จัดให้มีอาคารเก็บของเสียอันตรายในพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บกักของเสียก่อนส่งไปกำจัดต่อไป จัดให้มีมาตรการควบคุมการรั่วไหลภายในอาคารเก็บกากของเสีย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีรางระบายรวบรวมของเสียที่อาจรั่วไหลในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรวบรวมของเสียให้ไหลลงไปยังบ่อรวบรวม (Sump) ที่มีฝาปิดป้องกันกลิ่น โดยออกแบบให้มีระบบท่อเพื่อส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ บริเวณอาคารเก็บกากของเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 

(นายวิชา บุญบำรุงชัย)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 24/88

จำนวน 2563

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม 

(นายพงษ์ภัทร ศรีจาง)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการของเสีย มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมของเสียที่หนักไว้ไหลบรรจุลงถังเก็บที่มีฝาปิดมิดชิด ล้างทำความสะอาดบริเวณที่ของเสียที่หนักไว้ไหลโดยให้น้ำไหลลงรางระบายน้ำที่อาจมีการปนเปื้อน (Contaminated Drain) และส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยในอาคารเก็บกากของเสียดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งฝักบัวและอ่างล้างตา (Shower & Eyes Washer) เพื่อใช้งานในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ จัดให้มีระบบน้ำดับเพลิง และมี Fire Extinguisher จำนวน 2 ชุด จัดให้มีระบบ Heat Detector เพื่อตรวจจับความร้อนและเพลิงไหม้จำนวน 4 ชุด ออกแบบให้มีช่องทางเข้าออก (Access Way) ให้สะดวกในการขนกากของเสียไปจัดเก็บรวมทั้งการเข้าไปซ่อมบำรุง (Maintenance) และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามกฎหมายราชการ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการบริเวณอาคารเก็บกากของเสีย ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับของจำนวนหน้า 25/68

จำนวน 2563



ลงนาม

นายพิษณุ ศรีธรรม

(นายพิษณุ ศรีธรรม)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด

ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 ขยะมูลฝอย จากอาคาร สำนักงานและ โรงอาหาร	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีถังรองรับขยะแยกตามประเภท เช่น ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และของเสียอันตรายจากสำนักงาน เป็นต้น กระจายตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป จัดให้มีการคัดแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่และการจัดการที่เหมาะสม ก่อนรวบรวมและติดต่อกับผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อนำกลับไปยังใหม่ต่อไปเพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องนำไปกำจัด ขยะอันตรายจากสำนักงานให้มีการรวบรวมไปเก็บในอาคารเก็บของเสีย ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6.2 ของเสียจาก กระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> กากของเสียจากกระบวนการผลิตจะถูกเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อรอให้บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด หรือส่งกลับบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพต่อไป กากของเสียจากกระบวนการผลิตประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> สารดูดซับที่เสื่อมสภาพแล้วประมาณ 500 ตัน/5 ปี สารเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพแล้วประมาณ 111 ตัน/5 ปี Activated Carbon ที่เสื่อมสภาพแล้วประมาณ 32 ตัน/5 ปี รวบรวมใส่ในภาชนะตามหลักมาตรฐานความปลอดภัย ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดหรือส่งกลับบริษัทผู้ผลิตเพื่อนำไปปรับปรุงคุณภาพต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> อาคารเก็บกากของเสีย ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับของจำนวนหน้า 26/68

จำนวน 2563



ลงนาม

นายพิษณุ ศรีธรรม


(นายพิษณุ ศรีธรรม)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด

ENVI WORK CO., LTD.


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * น้ำมันหล่อลื่นที่ผ่านการใช้น้ำแล้วประมาณ 15 ตัน/ปี * น้ำนํ้าจากหน่วยแยกนํ้ากับประมาณ 225 ตัน/ปี * กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียประมาณ 480 ตัน/ปี <p>รวบรวมใส่ในภาชนะตามหลักมาตรฐานความปลอดภัยจัดเก็บไว้ในอาคาร ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมซ่อมบำรุงต่างๆ เช่น Ceramics Filler Refractory Lining จากหอเผาชนิด Enclosure Ground Flare (ประมาณ 15 ตันต่อปี) และไส้กรอง (Cartridge) (ประมาณ 1 ตันต่อปี) แผ่นกรอง (Filter) ประเภทต่างๆ (ประมาณ 7 ตันต่อปี) และ RO Membrane (ประมาณ 5 ตันต่อ 2 ปี) จากระบบ RO เป็นต้น จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อที่คนคิดที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง - จัดให้มีกิจกรรมสนับสนุน ส่งเสริม สร้างธุรกิจชุมชนที่สามารถพึ่งพิงกับภาคอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 

(นายวิรัช บุญบำรุงสุข)


ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 27/58

จำนวน 2563

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม: 

(นายพงษ์วิทย์ ศรีจาง)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน และให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น ศาสนา วัฒนธรรมและสิ่งแวดล้อม เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน และ/หรือองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อติดตามเสาะหาและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง - จัดให้มีนโยบายและแผนการปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน - สร้างแผนงานสนับสนุน ขยายโอกาสทางการศึกษา ให้ทุนการศึกษาเพื่อเตรียมความพร้อมให้กับคนในชุมชนในการเข้าทำงานในอุตสาหกรรม - จัดให้มีฝั่งขึ้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนทั้งจากภายในและภายนอกโครงการ และการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโรงงานโดยกำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนอย่างน้อย 2 ช่องทาง เช่น แจ้งโดยตรงผ่านเจ้าหน้าที่โครงการ โทรศัพท์ เป็นต้น โดยสามารถติดต่อได้ 24 ชั่วโมงรวมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ (ดังรูปที่ 2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 

(นายวิรัช บุญบำรุงสุข)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 28/58

จำนวน 2563

ENVI WORK CO., LTD.

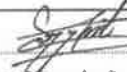


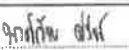
ลงนาม: 

(นายพงษ์วิทย์ ศรีจาง)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด




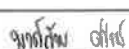
ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>- จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบสัมพันธกิจสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการประชาสัมพันธ์ โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการฯ ให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน</p> <p>ภายหลังจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานเอทเธนแครกเกอร์ (ครั้งที่ 7) ได้รับความเห็นชอบ โดยคณะกรรมการฯ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาวราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมาอภิปรายถึงหนึ่งของข้อบกพร่อง และตัวแทนจากชุมชนจะต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของตัวแทนชุมชนและตัวแทนภาวราชการที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้นให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ</p> <p>1) วาระของคณะกรรมการฯ และภาพพื้นที่ภาพ คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อขาด ลาออก ลาป่วยมีจำนวน (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากหน่วยงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) ซึ่งผู้ใดละเมิดมติของคณะกรรมการฯ</p>	- ชุมชนโครงการพื้นที่ศึกษา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายวิรัช บุญบำรุงสุข)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับจดทะเบียนวันที่ 31/68</p> <p>วันาคม 2563</p>	 <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นายพงษ์วิทย์ ศรีจาง)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
---	--	--	--	--


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>หากมีการทบทวนใหม่พบสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกกรรมการทบทวนใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน</p> <p>2) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม * ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาดังกล่าวแก่ผู้เกี่ยวข้อง และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ/กลุ่มบริษัท * พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง * เสนอแนะหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ความความจำเป็น * ไม่กระทำการกีดขวางและขัดขวางการดำเนินงาน ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม * จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจ เกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง * พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้นระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน 			

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายวิรัช บุญบำรุงสุข)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับจดทะเบียนวันที่ 32/68</p> <p>วันาคม 2563</p>	 <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นายพงษ์วิทย์ ศรีจาง)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
---	---	--	---	--


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาการรื้อถอนและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่เกิดขึ้นแล้วจากกิจกรรมดำเนินงานของโครงการ - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้แก่แรงงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้งและทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่ หรือตามความเหมาะสม 3) องค์ประชุมและความคิดเห็นในการประชุม <p>กำหนดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลงวลสัมพันธ</p>			
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบ - ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด - จัดให้มีนโยบายคุณภาพสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัยของโครงการ และประกาศให้ทราบโดยทั่วถึงกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 


(นายทวิธิ บุญบำรุงชัย)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (มหาชน)




รับรองจำนวนหน้า 33/68

จำนวน 2563

ลงนาม: 

(นายพงษ์โพธิ์ ศรีจาง)


ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด



ENVI WORK CO., LTD.


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้ - จัดให้มีการประเมินป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและเพียงพอกับจำนวนพนักงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> - หมวกนิรภัย - รองเท้านิรภัย - แว่นตานิรภัยและเข็มขัดนิรภัย - ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น - กระบังหน้าชนิดใสกันสารเคมี - หน้ากากกรองสารเคมีชนิดใส่กรองเดี่ยว ใส่กรองคู่ และชนิดเต็มหน้า - ถุงมือกันสารเคมี - เครื่องช่วยหายใจกรณีฉุกเฉินชนิดมีถังบรรจุอากาศ - สร้างความตระหนัก สำนวณสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน และตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน รวมทั้งควบคุมอันตรายตามคู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงาน โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศในสถานที่ทำงาน แสงสว่าง ความร้อน เสียง ในพื้นที่โรงงานตามแผนการติดตามตรวจสอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 


(นายทวิธิ บุญบำรุงชัย)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (มหาชน)




รับรองจำนวนหน้า 34/68

จำนวน 2563

ลงนาม: 

(นายพงษ์โพธิ์ ศรีจาง)

ผู้อำนวยการฝ่ายบริหาร บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด



ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โรงงานและเวชภัณฑ์พื้นฐานรวมทั้งรถรับส่งในกรณีฉุกเฉิน - จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงาน (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น <ul style="list-style-type: none"> * ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน * การขนถ่ายสารเคมี * การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * การปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน * การปฐมพยาบาล * การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง - จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งาน - กำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของ Eye Washer/Shower ทุกจุดตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง - กำหนดให้มีมาตรการในการลดความเสี่ยงนายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 35/68</p> <p>มีนาคม 2563</p>		<p>ลงนาม </p> <p>(นายทรงเกียรติ ศรีจาร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด</p>
---	--	---	--	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ให้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลากการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เป็นต้น - จัดทำระดับเสียงและติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง บริเวณที่มีเสียงดังกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (เช่น ปลั๊กอุดเสียง และที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น) ให้เพียงพอ พร้อมทั้งควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง - จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการ ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงานการสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่การผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 36/68</p> <p>มีนาคม 2563</p>		<p>ลงนาม </p> <p>(นายทรงเกียรติ ศรีจาร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด</p>
---	--	---	--	---


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัย ในกระบวนการ ผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงานพร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน - ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น Cracking Furnace ระบบท่อ และถังเก็บกัก เป็นต้น ตามแผนงานที่กำหนด รวมทั้งจัดให้มีระบบป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอ - จัดให้มี<u>เขื่อนกั้นกักเก็บแก๊ส</u> (Dike) รอบบริเวณถังเก็บแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ ไพรทิลีน กรดซัลฟูริก โซเดียมไฮดรอกไซด์ ไดเมทิลไดซัลไฟด์ (Dimethyl Disulfide:DMS) เมทิลไดเอทิลเอไมน์ (Methyldiethylamine: MDEA) และ Wash Oil โดยให้มีปริมาณภายในเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีต (โดยหักลบพื้นที่ถังเก็บกักออก) ไม่น้อยกว่าปริมาณของแก๊สในถังที่สุดท้ายอยู่ในถังเก็บกักเพื่อเก็บกักสารที่รั่วไหลจากถังในกรณีฉุกเฉิน - จัดให้มีเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีต (Dike) รอบบริเวณถังเก็บแก๊สในแนวโดยให้มีปริมาณภายในเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีตไม่น้อยกว่าปริมาณการเก็บกักของแก๊สในถังเก็บแก๊สเพื่อเก็บกักสารที่รั่วไหลจากถังในกรณีฉุกเฉิน - กำหนดให้มีการติดตั้ง Fixed Gas Detector จำนวน 132 ชุด ให้ครอบคลุมบริเวณหน่วยผลิตและบริเวณถังเก็บแก๊สสารไวไฟต่างๆ และสามารถเชื่อมต่อกับระบบสัญญาณเตือน หาก Fixed Gas Detector ตรวจพบสารไวไฟที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 20 ของค่า % LEL โดยเจ้าหน้าที่พร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมจะทำการตรวจสอบพื้นที่เพื่อประเมินสถานการณ์และดำเนินการตามแผนการฉุกเฉินที่กำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 


(นายวิระ บุญบำรุงสุข)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการในโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




รับรองจำนวนหน้า 37/68

วันทศ 2563

ลงนาม: 

(นายพงษ์วิทย์ ศรีจร)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอนวิเวิร์ค จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัย ในกระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน - จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ความปลอดภัยในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) - สอบเทียบอุปกรณ์ต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ เป็นต้น ตามแผนงานที่กำหนด - ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากสารเคมี การรั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในส่วนการผลิต - จัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉินและถังล้างตาในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตและลานถังเก็บแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์เพียงพอและตรวจสอบ/ทดสอบการทำงานตามแผนงานที่กำหนดเพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา - จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนทาน ภาชนะและป้องกันการเล็ดลอดทางชีวภาพได้ - จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) การเข้าทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โดยเฉพาะบริเวณ Cracking Furnace - จัดให้มีการอบรมและทบทวนระเบียบปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุก 2 ปี ตามแผนการฝึกอบรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 

(นายวิระ บุญบำรุงสุข)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการในโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 38/68

วันทศ 2563

ลงนาม: 



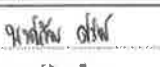

(นายพงษ์วิทย์ ศรีจร)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอนวิเวิร์ค จำกัด







ตารางที่ 1 (ต่อ)

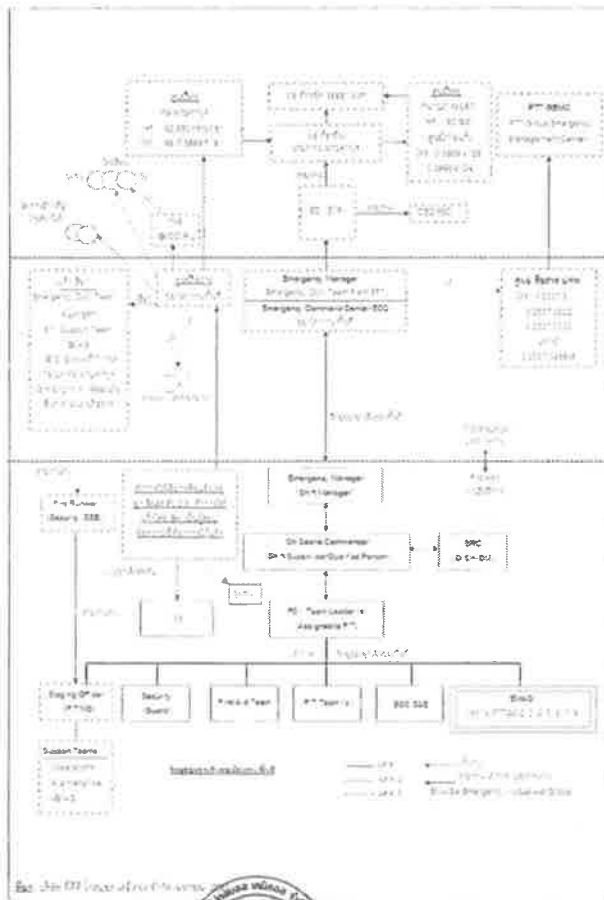
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	<p>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง โดยจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ที่บริเวณรอบพื้นที่โรงงานทั้งภายในและภายนอกอาคาร มีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * Water spray system จำนวน 15 ชุด * Deluge valve system จำนวน 15 ชุด * Fire hydrants/Monitors <ul style="list-style-type: none"> • Water Hydrant With Monitor ปัจจุบันมีจำนวน 33 ชุด • Water Fix Monitor จำนวน 19 ชุด • Water Hydrant จำนวน 18 ชุด • Indoor Water Hydrant จำนวน 3 ชุด * Wheeled Fire Extinguisher จำนวน 8 ชุด * Fire Extinguishers ปัจจุบันมีจำนวน 234 ชุด * Combustible Gas Detector จำนวน 121 ชุด โดยเลือกใช้ค่าขีดจำกัดล่างของการระเบิด (Lower Explosive Limit; LEL) ของก๊าซ CH₄ ในการเฝ้าระวังและแจ้งสัญญาณเตือนภัยไปที่ห้องควบคุม * Fire Alarm System <ul style="list-style-type: none"> • Manual Fire Alarm จำนวน 96 ชุด • Smoke Detector จำนวน 361 ชุด • Heat Detector จำนวน 53 ชุด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายวิชา บุญบำรุงชัย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		รับรองจำนวนหน้า 39/68 ธันวาคม 2563	ลงนาม  (นายพงษ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลเวิร์ค จำกัด
			

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * Fixed Gas Fire Extinguishing Systems <ul style="list-style-type: none"> • FM-200 (ภายในอาคาร CCB, Substation) จำนวน 4 ชุด * Fire Water System <ul style="list-style-type: none"> • Fire Water Tank (15,000 m³) จำนวน 2 ถัง • Diesel Fire Pump (681 m³/hr at 10 bar) จำนวน 3 ชุด • Electric Fire Pump (681 m³/hr at 10 bar) จำนวน 1 ชุด • Electric Jockey Pump (30 m³/hr at 10 bar) จำนวน 2 ชุด * รถดับเพลิงจำนวน 3 คัน - จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัยตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ - จัดให้มีทีมป้องกัน/ระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8.4 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	<p>- จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ดังนี้ (ดังรูปที่ 3)</p> <p>* เหตุการณ์ผิดปกติ เป็นเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในกลุ่มบริษัทฯ หรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อผลิตภัณฑ์ในกลุ่มบริษัทฯ หรือจุดบนเส้นทางที่เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งของบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ ซึ่งบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ สามารถควบคุมเหตุการณ์และระงับเหตุได้</p> <p>* ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นการฉุกเฉินซึ่ง Emergency Director (ED) หรือ Emergency Manager (EM) ที่พิจารณาเห็นว่าเป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้ โดยพนักงานที่เกี่ยวข้องในกรณีที่โดยใช้บุคลากร ทรัพยากร และอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ของโรงงานที่เกิดเหตุ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม  (นายวิชา บุญบำรุงชัย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		รับรองจำนวนหน้า 40/68 ธันวาคม 2563	ลงนาม  (นายพงษ์ภัทร ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลเวิร์ค จำกัด
			



รูปที่ 3 แผนผังระบบการฉุกเฉินตามระดับความรุนแรงของภัยพิบัติ




ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	<p>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Director (ED) หรือ Emergency Manager (EM) พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการการสนับสนุนด้านทรัพยากรกำลังและอุปกรณ์การรับมือ เหตุการณ์เกิดจากภายในบริษัท และสถานการณ์ตัดสินใจจากผู้บริหาร หรือ ต้องการความช่วยเหลือจาก Emergency Duty Team/Plant ERT ซึ่งมีพนักงานระดับบริหารเป็นผู้ดำเนินการควบคุมเหตุฉุกเฉินและทีมสนับสนุนการประสานงานด้านต่างๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือ และอาจมีการขอความช่วยเหลือจาก EMAG</p> <p>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Director (ED) หรือ Emergency Manager (EM) พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมาก ซึ่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชน การควบคุมเหตุฉุกเฉินต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มเป็นจำนวนมาก ทั้งจากภายในบริษัทและทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น EMAG หน่วยดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุด หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัด ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉินเข้าสู่แผนระดับ 1 ของจังหวัด เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด และแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. และ ปก. จังหวัด พทราบแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ 1-3 และการแจ้งเหตุ (อ้างอิงรูปที่ 3)</p> <p>จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 และ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 มาตรการช่วงหยุดซ่อมบำรุง	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น - จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Tumaround) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง เป็นต้น * พิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา โดยให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโรงงานด้วย * จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน (Permit to Work System) ก่อนการทำงานของบริษัทรับเหมาทุกครั้ง * จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในกิจกรรมการซ่อมบำรุง ก่อนการลงมือทำงาน * จัดระบบการจราจรในพื้นที่ซ่อมบำรุงของโครงการให้เหมาะสม โดยให้เป็นไปตามกฎระเบียบของโรงงานพร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม 

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)


ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 43/58

ธันวาคม 2563

ENVI WORK CO., LTD.

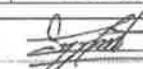
ลงนาม 

(นายพงษ์วิทย์ ศรีจาร)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด


ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 มาตรการช่วงหยุดซ่อมบำรุง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องมือ เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในงานซ่อมบำรุงให้อยู่ในสภาพดีเสมอหรือตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือและนํ้าการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร) * จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน * กำกับดูแลให้คนงานบริษัทรับเหมามีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมตามลักษณะงาน เช่น ที่ครอบหู (Ear muf) ที่อุดหู (Ear plug) หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น * จัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม * กำกับให้บริษัทรับเหมาต้องแจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุใดๆ ทั้งในพื้นที่โครงการและพื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อมเอกสารหลักฐานต่างๆ โดยเฉพาะหากเกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิต จะต้องแจ้งแก่โครงการทันที * จัดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหายและวิธีในการแก้ไขปัญหาเพื่อให้เป็นแนวทางสำหรับกรป้องกันและแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้น * จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในงานซ่อมบำรุง เช่น KYT Tool Box Talk ป้ายรณรงค์ เป็นต้น * จัดสวัสดิการต่างๆ ให้กับคนงานซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาล 			

ลงนาม 

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)


ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 44/58

ธันวาคม 2563

ENVI WORK CO., LTD.


ลงนาม 

(นายพงษ์วิทย์ ศรีจาร)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 มาตรการช่วง หยุดซ่อมบำรุง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดหาห้องน้ำ-ห้องส้วมชั่วคราว (ชนิด Mobile Toilet) หรือใช้ร่วมกับโครงการ) ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานซ่อมบำรุง ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปกำจัดต่อไป ดูแลคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของบริษัท รับหน้าที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ อนุญาตให้พนักงานบริษัทรับเหมาสามารถใช้อาคารพยาบาลของโครงการได้ในการฉีดยา/บาดเจ็บเล็กน้อยเพื่อลดภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และจัดให้มีรถส่งรอกสำหรับส่งผู้เจ็บป่วย/บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลที่กำหนดโดยโครงการ ภายใต้ความรับผิดชอบของบริษัทรับเหมา ประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบถึงกิจกรรมการซ่อมบำรุงโดยผ่านช่องทางต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ การลงพื้นที่โดยพนักงานบริษัท เป็นต้น กำหนดและตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทรับเหมาเกิดอุบัติเหตุหรือการก่อกวน เช่น ลักทรัพย์ เสพยาเสพติด และการพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และบทลงโทษที่ชัดเจน 			
8.6 มาตรการช่วง ก่อนเริ่มเดิน การผลิต	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre Start Up) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักรอีกครั้งต้องจัดทำ Pre Start-Up Safety Review (PSSR) ควบคุมให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่กระบวนการผลิตที่จะ Start Up จัดให้มีการประชุมร่วมกันระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อวางแผนการเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม _____ (นายวิริย บุญบำรุงพันธ์) ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับของจำนวนหน้า 45/68 วันเดือน 2563</p>		<p>ลงนาม _____ (นายพงษ์วิทย์ ศรีจาร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
--	--	--	--	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การศึกษาด้าน อันตรายร้ายแรง	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการทำ HAZOP Study ระหว่างบริษัทรับเหมาและโรงงานเพื่อศึกษาวิเคราะห์ และทบทวนเพื่อชี้บ่งอันตรายหรือค้นหาปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในทุกกรณีที่สามารถทำให้เกิดเหตุการณ์อันตรายได้ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน กำหนดให้ใช้เกณฑ์การออกแบบ การเลือกใช้วัสดุ และวิธีการก่อสร้าง รวมทั้งระบบปฏิบัติการต่างๆ ตามมาตรฐานสากลและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut off Valve และ Gas Detector เป็นต้น และตรวจสอบพร้อมทั้งบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยตามแผนที่กำหนด เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสถานที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา กำหนดให้มีการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อในช่วงข้อต่อ/ข้อต่อตามแผนการติดตามตรวจสอบของโครงการ กำหนดให้มีการติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งที่ต้นทางและปลายทางของระบบท่อ จัดให้มีการตรวจสอบการรั่วของสารไวไฟและสารเคมีอันตรายบริเวณถังเก็บกักและระบบท่อลำเลียงที่เกี่ยวข้องตามแผนซ่อมบำรุงที่กำหนด จัดให้มีพนักงานเดินตรวจตราในกระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนงานที่กำหนดไว้ ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินและระบบหยุดและมีการทดสอบระบบตามแผนที่กำหนดไว้ 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ก่อนเปิดดำเนินการ</p> <p>- ก่อนเปิดดำเนินการ</p> <p>- ก่อนเปิดดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)</p>

<p>ลงนาม _____ (นายวิริย บุญบำรุงพันธ์) ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับของจำนวนหน้า 46/68 วันเดือน 2563</p>		<p>ลงนาม _____ (นายพงษ์วิทย์ ศรีจาร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
--	---	--	---	---





ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำการศึกษาประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เชี่ยวชาญของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้ได้ความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ.) พิจารณาดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการส่วนขยาย - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทุก 5 ปี - กำหนดให้มีการติดตั้งระบบ Interlock เพื่อป้องกันการเกิด Runaway Reaction ในถังปฏิกริยา C_2 Hydrogenation และ Acetylene Converter ทั้งนี้ในกรณีที่ระบบ Interlock ไม่ทำงาน กำหนดให้มีการติดตั้งวาล์วมือปิดเพื่อทำการระบายสารไฮโดรคาร์บอนภายในถังปฏิกริยา C_2 Hydrogenation และ Acetylene Converter ไปยังหอเผาของโครงการอย่างปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเปิดดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ก่อนเปิดดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. ด้านสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนการตรวจสอบการรั่วซึมของสารอันตรายของโครงการและดำเนินการตรวจสอบตามแผนที่กำหนดไว้ - ไม่มีการประชาสัมพันธ์แก่ชุมชนที่อยู่โดยรอบให้รับทราบข่าวสารล่วงหน้า กรณีที่มีการดำเนินการที่มีผลิตภัณฑ์หรือมีเสียงดังเป็นบางครั้ง รวมทั้งประชาสัมพันธ์เพิ่มเติมกรณีที่ต้องขยายเวลาหากไม่สามารถดำเนินการได้ตามที่แจ้งไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายวิริย บุญบำรุงชัย)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 47/68</p> <p>วันทศมาส 2563</p>	 <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นายพงษ์เทพ ธีระจร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
---	--	---	--	--




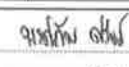
ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการฝึกอบรม การซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง ให้สามารถรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ในเบื้องต้นได้ - จัดทำแผนการให้ข้อมูลแก่ชุมชนเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการรวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวกรณีฉุกเฉิน - จัดให้มีช่องทางการสื่อสารเกี่ยวกับรายละเอียดโครงการให้ชุมชนรับทราบ - ไม่มีการประชาสัมพันธ์ เช่น ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี เป็นต้น แก่ชุมชนที่อยู่โดยรอบที่อาจได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงการให้ความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติตนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเพื่อให้สามารถเฝ้าระวังและป้องกันตัวเองได้ - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟู บำบัดรักษา หรือดูแลรักษา - จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลภายในโครงการสำหรับพนักงาน และฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา - ชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายวิริย บุญบำรุงชัย)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 48/68</p> <p>วันทศมาส 2563</p>	 <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม: </p> <p>(นายพงษ์เทพ ธีระจร)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
---	---	---	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

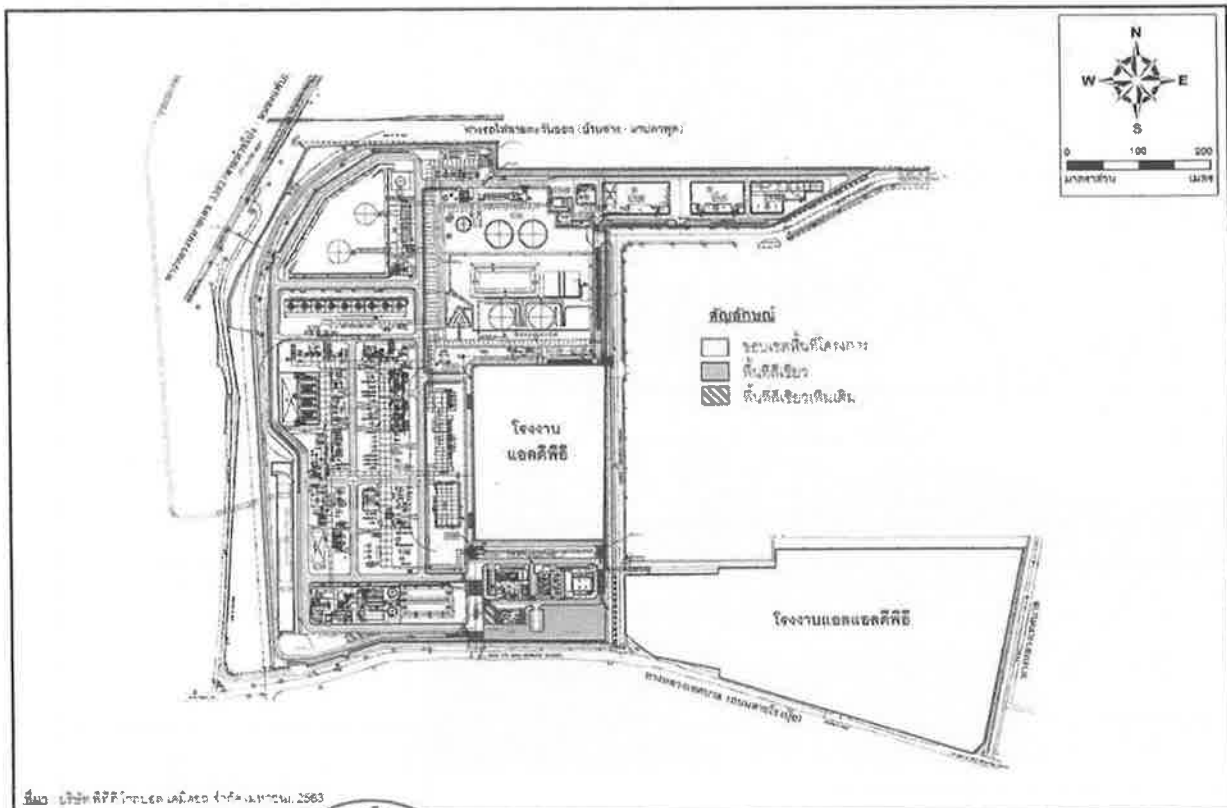
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือหรือสนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมต่างๆ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเพื่อดูแลรักษาพื้นที่ และเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนในพื้นที่ เช่น การฝึกอบรม การปฐมพยาบาลเบื้องต้น การร่วมกับกลุ่มโรงงานจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ การให้ความรู้เกี่ยวกับขบวนการปัญหามลพิษ การให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีในโครงการ เป็นต้น - ให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี (Safety Data Sheet: SDS) หรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ไม่กระทบต่อประชาชนน้อยที่สุด - จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานและการตรวจสุขภาพประจำปีโดยแพทย์อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงที่ผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์พบว่ามีผลผิดปกติ ให้ทำการตรวจซ้ำ พร้อมทั้งทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวเพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เช่น การหมุนเวียนการทำงาน การเปลี่ยนหน้าที่ความรับผิดชอบ เป็นต้น พร้อมทั้งกำหนดมาตรการในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม...  (นายวิรัช บุญบำรุงชัย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		รับรองจำนวนหน้า 49/88 ธันวาคม 2563	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม...  (นายพงษ์วิทย์ ศรีจรรย์) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
--	--	---------------------------------------	--	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	- ให้โครงการดำเนินการตามแนวทางการตรวจสอบผลกระทบการได้ยืมและการปล่อยของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุง ปี 2560 หรือฉบับล่าสุด) พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11. สุขภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนโดยบำรุงรักษาให้มีสภาพดีประมาณ 13.90 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 7.25 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ โดยปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้น เช่น อดีอินเดีย สนประดิพัทธ์ เป็นต้น (ดังรูปที่ 4)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม...  (นายวิรัช บุญบำรุงชัย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		รับรองจำนวนหน้า 50/88 ธันวาคม 2563	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม...  (นายพงษ์วิทย์ ศรีจรรย์) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
--	---	---------------------------------------	---	---



ที่มา: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), 2563

รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ

ลงนาม

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 51/68

ชั้นจาก 2563

ENVI WORK CO., LTD.



ลงนาม

(นายทศพร ศรีจาง)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานเอเท็มแครกเกอร์ (ครั้งที่ 7) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - จัดทางลมและความเร็วลม	- Chemiluminescence Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด - Wind Speed and Wind Direction Sensor Datalogger/Wind Rose Analysis หรือวิธีอื่นๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัด จำนวน 2 สถานี (ดังรูปที่ 5) ได้แก่ * วัดหนองแหบหักดินาราม * วัดวัดด้านทิศตะวันออกของ โครงการ	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วง เวลาเดียวกัน การตรวจวัด คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
1.2 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- U.S. EPA. Method 7 หรือวิธี อื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- ตรวจวัดปล่อง Cracking Furnace Stack (ดังรูปที่ 6) * H-1101 * H-1102 * H-1103 * H-1104 * H-1105 * H-1106 * H-1107 (ตรวจวัดเฉพาะปล่องที่มีการ ใช้งาน จำนวน 6 ปล่อง)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกันการ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 52/68

ชั้นจาก 2563

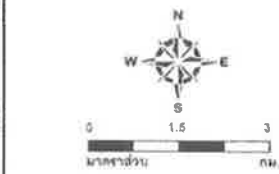
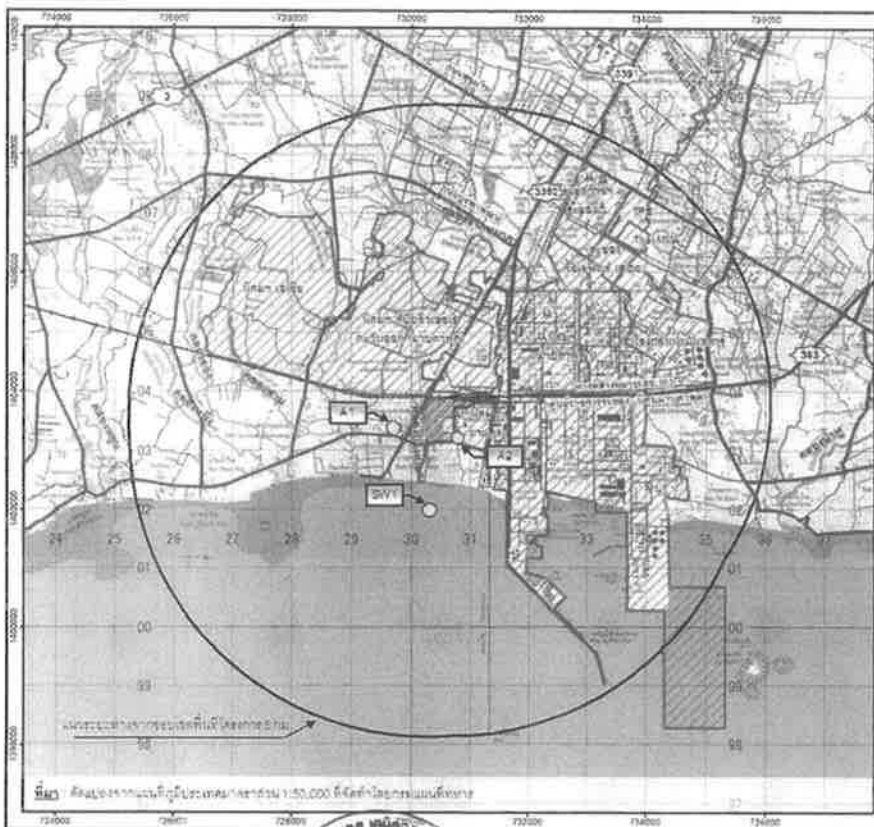
ENVI WORK CO., LTD.



ลงนาม

(นายทศพร ศรีจาง)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด



สัญลักษณ์

- ขอบเขตโครงการ
- เส้นเขตแดนตำบล
- เส้นทางรถไฟ
- แนวคันน้ำ
- สถานีรถไฟหลวง

ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

A1 วัดเหนือแท่นขุดเจาะ

A2 วัดวัดด้านใต้เขตแดนของโครงการ

ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล

SW1 ตรวจจากจุดตรวจน้ำในร่องน้ำ

จุดตรวจระยะห่าง 500 เมตร ทิศทาง: 500 เมตร
บริเวณปากคลองบางไผ่

ENVI WORK
บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและคุณภาพน้ำทะเล

ลงนาม
(นายวิวัฒน์ ชูบุญชูชัย)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



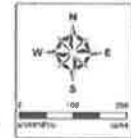
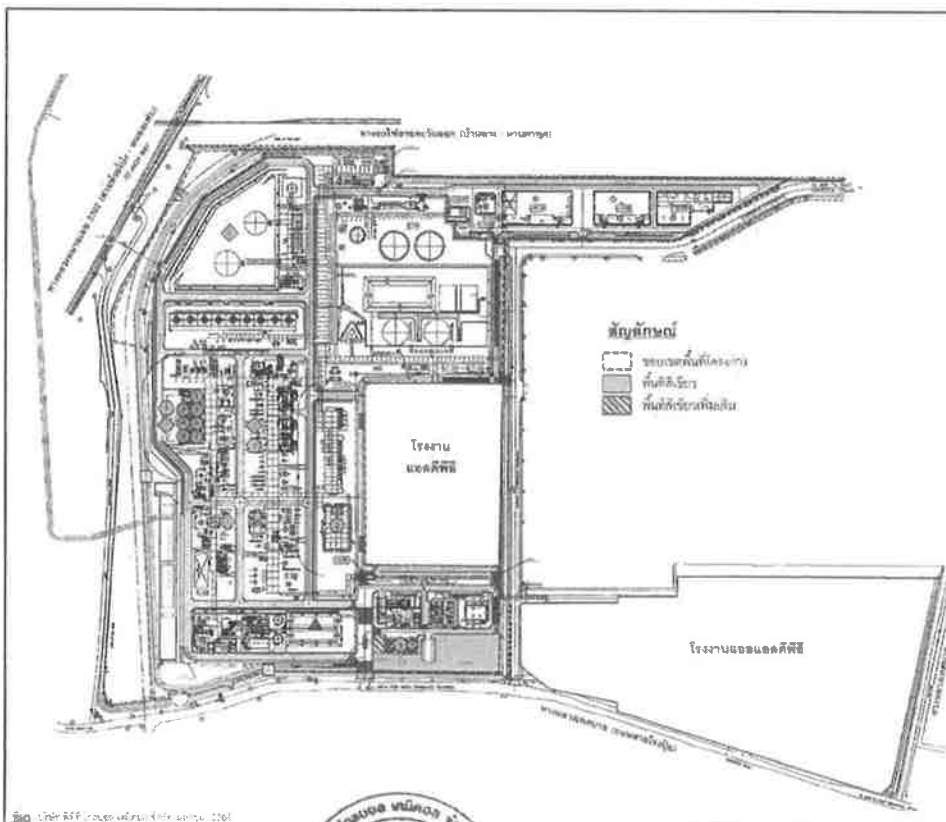
รับรองจำนวนหน้า 53/68

วันทศวรรษ 2563



ลงนาม
(นายพงษ์เทพ ศรีจักร)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด



จุดตรวจวัด

คุณภาพอากาศตรวจต่อเนื่อง

- ① ปัดละ H-1101
- ② ปัดละ H-1102
- ③ ปัดละ H-1103
- ④ ปัดละ H-1104
- ⑤ ปัดละ H-1105
- ⑥ ปัดละ H-1106
- ⑦ ปัดละ H-1107

บริเวณพื้นที่

- ☐ บริเวณพื้นที่ทางใต้เขตแดนของโครงการ
- ☐ บริเวณพื้นที่ทางใต้เขตแดนของโครงการ

คุณภาพน้ำ

- ▲ บริเวณพื้นที่
- ▲ บริเวณพื้นที่

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

- ◆ บริเวณสถานีเก็บ
- ◆ ส่วนบำบัดน้ำเสีย
- ◆ ส่วนบำบัดน้ำเสีย
- ◆ บริเวณ Causeway

บริเวณพื้นที่ในสถานประกอบการ

- ① อาคารสำนักงาน
- ② อาคารควบคุมคุณภาพ
- ③ พื้นที่กระบวนการผลิต

ความถี่ในการตรวจวัด

- ① Cracking Furnace
- ② อาคารสำนักงาน
- ③ อาคารควบคุมคุณภาพ

รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ

ลงนาม
(นายวิวัฒน์ ชูบุญชูชัย)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 64/68

วันทศวรรษ 2563



ลงนาม
(นายพงษ์เทพ ศรีจักร)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (เฉพาะช่วง Decoke)	- U.S. EPA. Method 7 หรือวิธี อื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- จำนวน 1 บ่อ (โดยพิจารณา เลือก 1 บ่อ ในช่วงที่มีการ ทำ Decoke)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำ VOCs Emission Inventory เพื่อตรวจสอบการ รั่วซึม (Leak) ของสารอินทรีย์ ระเหย	- U.S. EPA. Method 21 หรือวิธี อื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- หน่วยงานผลิตอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับสารอินทรีย์ระเหย เช่น Pump, Valve, Compressors, Flanges เป็นต้น	- เสนอต่อ สน. ภายใน 1 ปี (หลังเริ่ม ดำเนินการ ส่วนขยาย) และรายงาน ผลการดำเนินการ ตรวจวัดการรั่วซึม ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำ Relative Accuracy Test Audit (RATA) ระบบ CEMs	- RATA Test หรือวิธีอื่นๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- ระบบตรวจวัดอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs)	- ปีละ 1 ครั้ง โดย Third Party	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายวิรุจน์ บุญบำรุงชัย)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 55/68</p> <p>จำนวน 2563</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีธรรม)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)

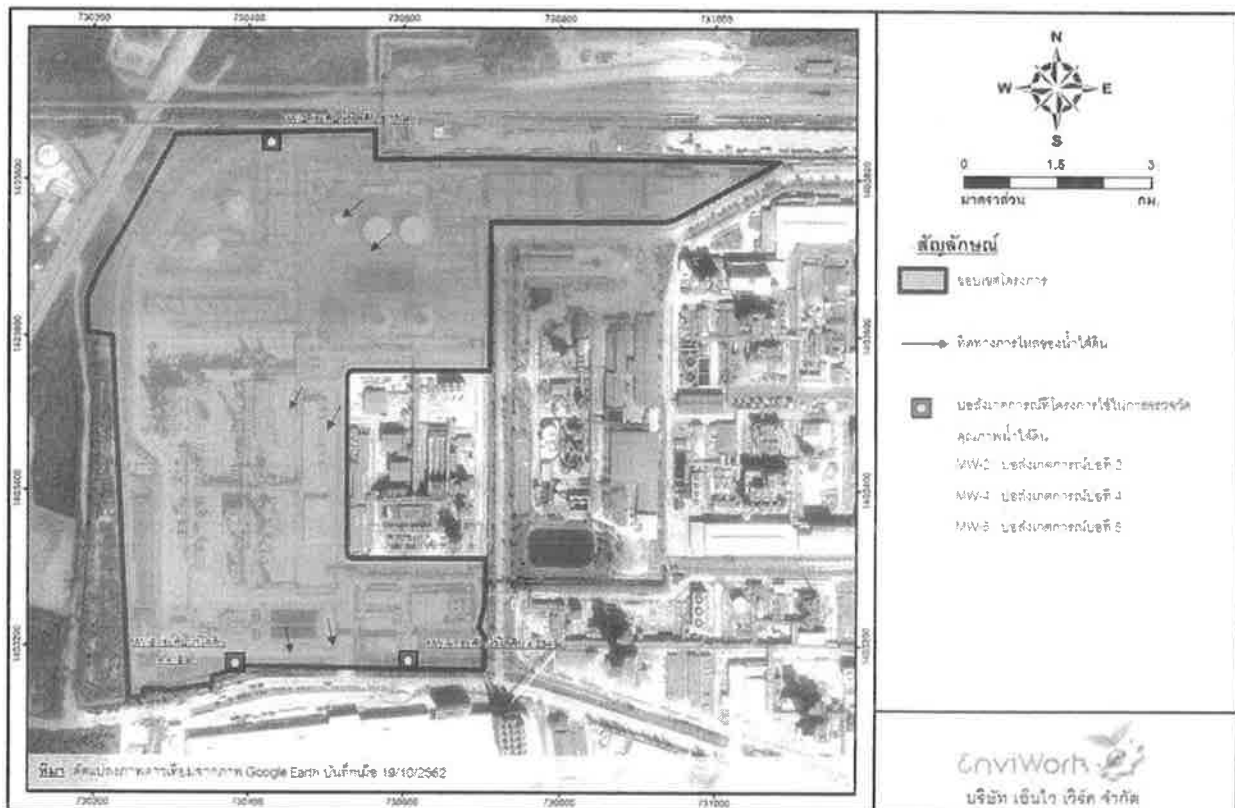
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง	- ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชั่วโมง) และระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- Integrated Sound Level Meter หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (ข้างถึง รูปที่ 6) ได้แก่ * บริเวณริมรั้วทางด้าน ทิศตะวันตกของโครงการ * บริเวณริมรั้วทางด้านทิศใต้ ของโครงการ	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อ ใช้กำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ตรวจวัดระดับเสียงเพื่อหาค่าเฉลี่ย 1 นาที โดย Sound Pressure Level Meter หรือวิธี อื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ทบทวนและจัดทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี หรือ กรณีที่มีการ เปลี่ยนแปลงการ ผลิตซึ่งอาจส่งผล ให้ระดับเสียงใน พื้นที่โครงการมี การเปลี่ยนแปลง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- pH - Temperature - SS - COD	- Electrometric Method - Laboratory and Field Methods - Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C - Closed Reflux Titrimetric Method	- ตรวจวัดลักษณะน้ำเสียน้ำทิ้ง จำนวน 2 จุด (ข้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ * น้ำเสียในถังปรับสมดุล * น้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้ง	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)





<p>ลงนาม </p> <p>(นายวิรุจน์ บุญบำรุงชัย)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 56/68</p> <p>จำนวน 2563</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีธรรม)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ค จำกัด</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- BOD - TDS - Sulfide - Oil & Grease - Mercury	- 5 Days BOD Test - Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C - ASTM D4658-09 Standard Test Method for Sulfide Ion in Water - Partition Gravimetric Method - Atomic Absorption Cold Vapour Technique			
4. คุณภาพน้ำทะเล	- ตรวจวัดค่าทีดีเอส (TDS)	- Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- เก็บตัวอย่างน้ำทะเลที่ระยะห่างจากจุดระบายน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง 500 เมตร (อ้างอิงรูปที่ 5)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ตรวจวัดสารไฮโดรคาร์บอน	- THC Gas Chromatography หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อสังเกตการณ์ภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 3 บ่อ (ดังรูปที่ 7) ได้แก่ - บ่อสังเกตการณ์ด้านต้นน้ำ จำนวน 1 บ่อ - บ่อสังเกตการณ์ด้านท้ายน้ำ จำนวน 2 บ่อ	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม: </p> <p>(นายวิริย บุญบำรุงชัย)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 57/68</p> <p>จำนวน 2563</p>	<p> ENVI WORK CO., LTD.</p> <p>ลงนาม: </p> <p>(นายพงษ์ภัทร ศรีจรรยา)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
---	--	--	---



<p>ลงนาม: </p> <p>(นายวิริย บุญบำรุงชัย)</p> <p>ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 58/68</p> <p>จำนวน 2563</p>	<p> ENVI WORK CO., LTD.</p> <p>ลงนาม: </p> <p>(นายพงษ์ภัทร ศรีจรรยา)</p> <p>ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
---	---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. กากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาที่ได้รับอนุญาตรับกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย - ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - จดบันทึกข้อมูล - จดบันทึกข้อมูล 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. คมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ และจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรรวมถึงสาเหตุ ความรุนแรง ความเสียหายที่เกิดขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการหามาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำหรือลดผลกระทบในครั้งต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - จดบันทึกข้อมูล 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายธีร บุญบำรุงชัย)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 5068</p> <p>ธันวาคม 2563</p>		<p>ลงนาม </p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีธรรม)</p> <p>ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ก จำกัด</p>
---	--	---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศในร่มและคุณภาพอากาศในที่ปฏิบัติงาน	<ul style="list-style-type: none"> - Ethane - Ethylene - Propylene - ไฮโดรเจนเบนซีน - THC 	<ul style="list-style-type: none"> - Bag Sampling/ Gas Chromatography Flame Ionization Detector - Bag Sampling/ Gas Chromatography Flame Ionization Detector - Bag Sampling/ Gas Chromatography Flame Ionization Detector - Bag Sampling/ Gas Chromatography Flame Ionization Detector - Bag Sampling/ Gas Chromatography Flame Ionization Detector 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณลานถังเก็บกัก * ส่วนทำปฏิกิริยาแครกกิง - ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (อ้างอิงรูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณลานถัง * ส่วนทำปฏิกิริยาแครกกิง * ส่วนปรับปรุงคุณภาพเอทิลีน - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณลานถัง * ส่วนปรับปรุงคุณภาพเอทิลีน - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณลานถัง * ส่วนปรับปรุงคุณภาพเอทิลีน - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 6) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณลานถัง * ส่วนทำปฏิกิริยาแครกกิง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายธีร บุญบำรุงชัย)</p> <p>ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 6068</p> <p>ธันวาคม 2563</p>		<p>ลงนาม </p> <p>(นายพงศ์ภัทร ศรีธรรม)</p> <p>ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นไวเวิร์ก จำกัด</p>
---	--	---	--	---




ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ)	- Non-Methane Hydrocarbon - H ₂ S - DMS	- Bag Sampling/ Gas Chromatography Flame Ionization Detector - Sorbent Tube/IC หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Sorbent Tube / Gas Chromatography Flame Ionization Detector	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (ข้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ * บริเวณลานดัง * ส่วนทำปฏิกิริยาแตกกิ่ง - ตรวจวัดจำนวน 1 จุด (ข้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ * บริเวณ Caustic Tower - ตรวจวัดจำนวน 1 จุด (ข้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ * ส่วนทำปฏิกิริยาแตกกิ่ง	- บิลละ 4 ครั้ง - บิลละ 4 ครั้ง - บิลละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
8.2 เสียงในสถานประกอบการ	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (ข้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ * อาคารสำนักงาน * อาคารควบคุมส่วนกลาง * พื้นที่กระบวนการผลิต	- บิลละ 2 ครั้ง (เปรียบเทียบมาตรฐานตามประกาศกรมแรงงาน เรื่อง มาตรฐานควบคุมความดังของเสียงในสถานประกอบการ กิจกรรมโรงงานเกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2545)	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

 ลงนาม: (นายวิรัช บุญบำรุงชัย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)		รับรองจำนวนหน้า 61/68 รัศมี 2563	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม: จกตภัณ ด้วง (นายพงษ์เทพ ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด
---	--	-------------------------------------	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 เสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) แบบติดตัวบุคคล (Personal Sampling)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นๆ ที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- บิลละ 2 ครั้ง (เปรียบเทียบมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับให้อุปกรณ์ได้กับระดับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561)	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
8.3 ความร้อน	- ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- Wet Bulb Globe Temperature หรือวิธีอื่นๆ ที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด (ข้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ * บริเวณ Cracking furnace	- บิลละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนเมษายน 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)
8.4 ตรวจวัดแสงสว่าง	- ความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ	- Lux Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี (ข้างถึงรูปที่ 6) ได้แก่ * บริเวณอาคารสำนักงาน * บริเวณอาคารควบคุมส่วนกลาง	- บิลละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

 ลงนาม: (นายวิรัช บุญบำรุงชัย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)		รับรองจำนวนหน้า 62/68 รัศมี 2563	 ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม: จกตภัณ ด้วง (นายพงษ์เทพ ศรีจาง) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นวี เวิร์ค จำกัด
---	---	-------------------------------------	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ตรวจสุขภาพพนักงาน	(1) ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจสุขภาพทั่วไป เช่น ความดันโลหิต ชีพจร น้ำหนัก ส่วนสูง สภาพทั่วไปของตา หู คอ จมูก ปอด และช่องท้อง เป็นต้น - X-ray ปอด - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจสภาพการมองเห็น - ตรวจสภาพปอด - <u>ตรวจสุขภาพตามรายการที่ครอบคลุมกลุ่มโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง (NCDs) (Non-Communicable Diseases)</u>	- <u>ตรวจด้วยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ</u>	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทั่วไป	- ตรวจวัดก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโรงงาน (พนักงานใหม่) 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจวัด ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 63/68
จำนวน 2563

ENVI WORK CO., LTD.



ลงนาม
(นายพงษ์วิทย์ ศรีธรรม)

ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นไอ วีเวิร์ค จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ตรวจสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	(2) ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจการได้รับสารเบนซีน โดยตรวจหาสาร Trans, Trans-Muconic (t,t-MA) ในปัสสาวะ - ตรวจหาโปรตีนในปัสสาวะ (1) ในกรณีนี้ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยงให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะพร้อมทั้งหาสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติก่อนการรักษาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสมและเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง (2) รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงานและการตรวจสุขภาพ	- <u>ตรวจด้วยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ</u> - <u>ตรวจด้วยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ</u> - <u>ตรวจด้วยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ</u>	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังและพื้นที่ที่มีการใช้สารเคมีต่างๆ - พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง - ดำเนินการทุกครั้งเมื่อตรวจพบความผิดปกติและสรุปผลปีละ 1 ครั้ง - รวบรวมทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รับรองจำนวนหน้า 64/68
จำนวน 2563

ENVI WORK CO., LTD.



ลงนาม
(นายพงษ์วิทย์ ศรีธรรม)

ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นไอ วีเวิร์ค จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.6 สถิติอุบัติเหตุ	- รายงานสรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในพื้นที่โครงการ โดยระบุสาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จัดบันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมทุกเดือน และรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	- สัมภาษณ์สภาพเศรษฐกิจ สังคม การค้าขายในเชิงแปลงปลูก และความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชนผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสภาอปรมาคมท้องถิ่นโดยรอบพื้นที่โครงการพื้นที่อื่นในหวั และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในภาคพื้นชุมชน	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตรหรือมากกว่าจากขอบพื้นที่โครงการ กลุ่มประมงเรือเล็ก ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดินชั้นคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล ในสถานศึกษา ศาสนสถาน และโรงเรียน ศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญ เป็นต้น (ดังรูปที่ 8)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ลงนาม: 

(นายวิรัตน์ บุญบำรุงชัย)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 65/68

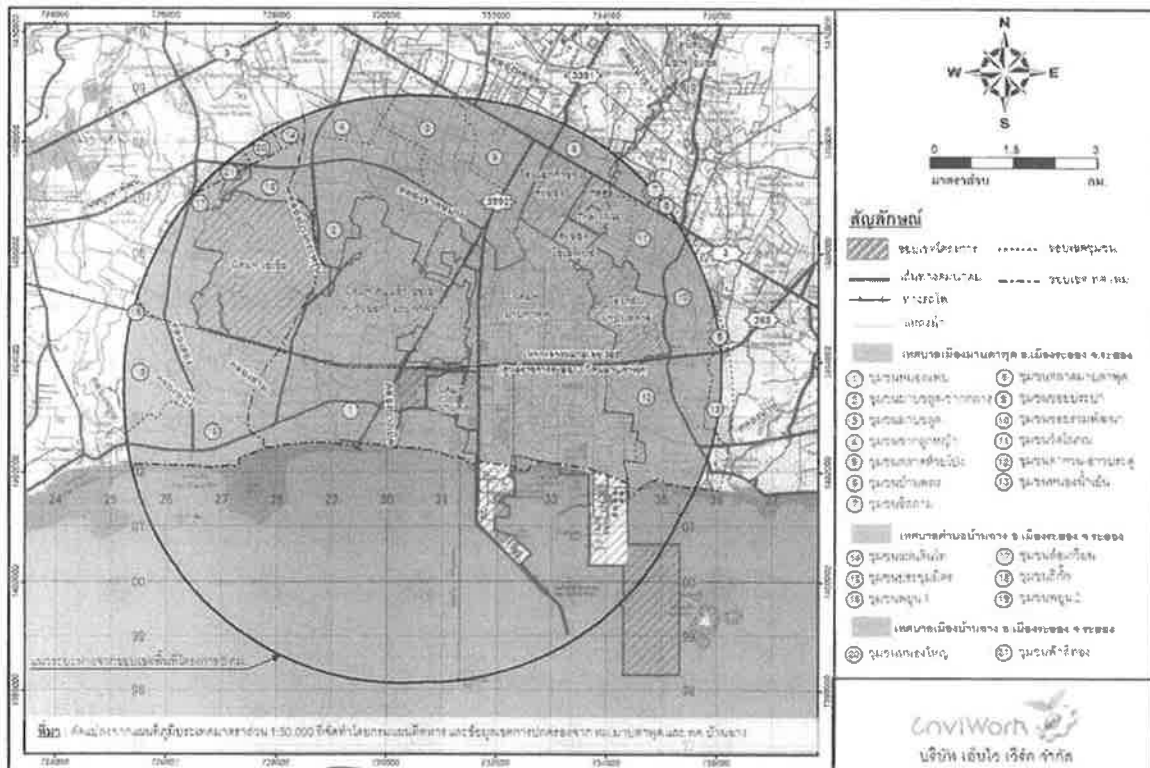
จำนวน 2563




ลงนาม: 

(นายพงษ์วิทย์ ศรีจง)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด



รูปที่ 8 ที่ตั้งโครงการและชุมชนรอบพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ


ลงนาม: 


(นายวิรัตน์ บุญบำรุงชัย)

ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รับรองจำนวนหน้า 66/68

จำนวน 2563





ลงนาม: 

(นายพงษ์วิทย์ ศรีจง)

ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลลัพธ์ (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ที่กลุ่มเป้าหมายและชุมชนอาจได้รับ รวมทั้งให้ประเมินประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของแผนงาน/กิจกรรม และเสนอแนวทางการปรับปรุงแผนงาน/กิจกรรมในอนาคต	- รดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม..... (นายวิรัช บุญบำรุงชัย) ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 67/68 ณ วันที่ 2563</p>	 <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม..... (นายพงษ์วิทย์ ศรีธรรม) ผู้อำนวยการ บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
---	--	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนจากการดำเนินงานของโรงงานพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการที่นำมาใช้เพิ่มเติม เพื่อป้องกันกรณีซ้ำให้ทุกครั้ง	- รดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

<p>ลงนาม..... (นายวิรัช บุญบำรุงชัย) ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 88/88 ณ วันที่ 2563</p>	 <p>ENVI WORK CO., LTD.</p>	<p>ลงนาม..... (นายพงษ์วิทย์ ศรีธรรม) ผู้อำนวยการ บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด</p>
---	---	--	---	--

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

หนังสือ/จดหมายนำส่งรายงานฯ ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2564



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อำนวยการพัฒนาระบบอุตสาหกรรม อากาศอ. ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บนจ. เลขที่ 0107554000287

ที่ 04-06 /2565

25 มกราคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ที่ อก. 5106.2/0087


สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2564 จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีมติเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงเพื่อเพิ่มมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงโอเลฟินส์ 3 เลขที่ 8 ถนนผาแดง นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รายละเอียดตามหนังสือที่อ้างถึง และกำหนดให้ทางบริษัท ฯ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุก ๆ 6 เดือน นั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว เรียบร้อยแล้ว โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครบถ้วน และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมทุกพารามิเตอร์ จึงใคร่ขอส่งรายงานมาตรการฯ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพรพงศ์ วังรัตนโสภณ)

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่
กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์



หน่วยงาน SHE-Olefins III

โทร 038-976262 โทรสาร 038-976288

ภาคผนวก ข.2

รายงานสรุปผลการศึกษา HAZOP



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์เพอริส อาคาจอ อื่น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2255-8400 โทรสาร +66(0)2255-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH- 0031/2565

28 มกราคม 2565

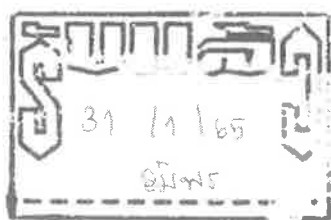
เรื่อง นำส่งรายงานผลการดำเนินการตามแผนควบคุมความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการของโรงงาน พ.ศ. 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการดำเนินการตามแผนควบคุมความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์
ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์ พ.ศ. 2564 จำนวน 1 เล่ม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์ เลขที่ 8 ถนนผาแดง
นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอให้นำส่งรายงานผลการดำเนินการ
ตามแผนควบคุมความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ
กิจการของโรงงานอีเทนแครกเกอร์ พ.ศ. 2564 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นายวรากร เดชะ)

ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงาน ความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน SHE-Olefins III

โทร 0-3897-6278 โทรสาร 0-3897-6288



สรุปรายงานความเสี่ยงและแผนจัดการความเสี่ยง

ลำดับ	หน่วยการผลิต (Area)	ระดับความเสี่ยง	แผนจัดการความเสี่ยง
1	หน่วยผลิต Area 2 (52 Node)	ระดับ 1 จำนวน 574 รายการ ระดับ 2 จำนวน 646 รายการ ระดับ 3 จำนวน 0 รายการ	แผนควบคุม จำนวน 186 แผน แผนลด จำนวน 0 แผน
2	หน่วยผลิต Area 3 (13 Node)	ระดับ 1 จำนวน 106 รายการ ระดับ 2 จำนวน 112 รายการ ระดับ 3 จำนวน 0 รายการ	แผนควบคุม จำนวน 35 แผน แผนลด จำนวน 0 แผน
3	หน่วยผลิต Area 4 (17 Node)	ระดับ 1 จำนวน 111 รายการ ระดับ 2 จำนวน 126 รายการ ระดับ 3 จำนวน 0 รายการ	แผนควบคุม จำนวน 60 แผน แผนลด จำนวน 0 แผน
รวม		ระดับ 1 จำนวน 791 รายการ ระดับ 2 จำนวน 884 รายการ ระดับ 3 จำนวน 0 รายการ	แผนควบคุม จำนวน 281 แผน แผนลด จำนวน 0 แผน

3



ตัวอย่างจุดเสี่ยงในกระบวนการผลิต

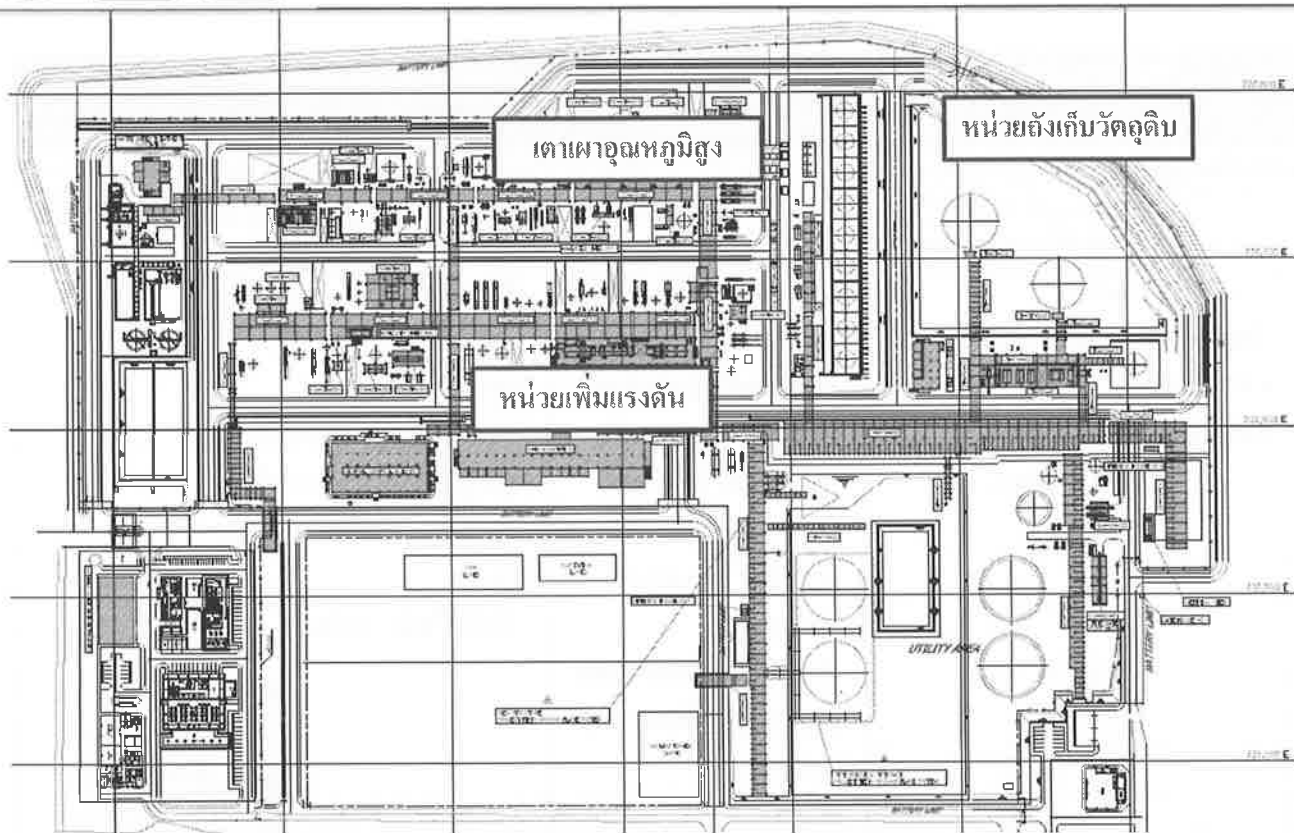
- หน่วยเตาเผาอุณหภูมิสูง
- หน่วยเพิ่มแรงดันของก๊าซ
- หน่วยถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

4



GTC

ตัวอย่างจุดเสี่ยงในกระบวนการผลิต

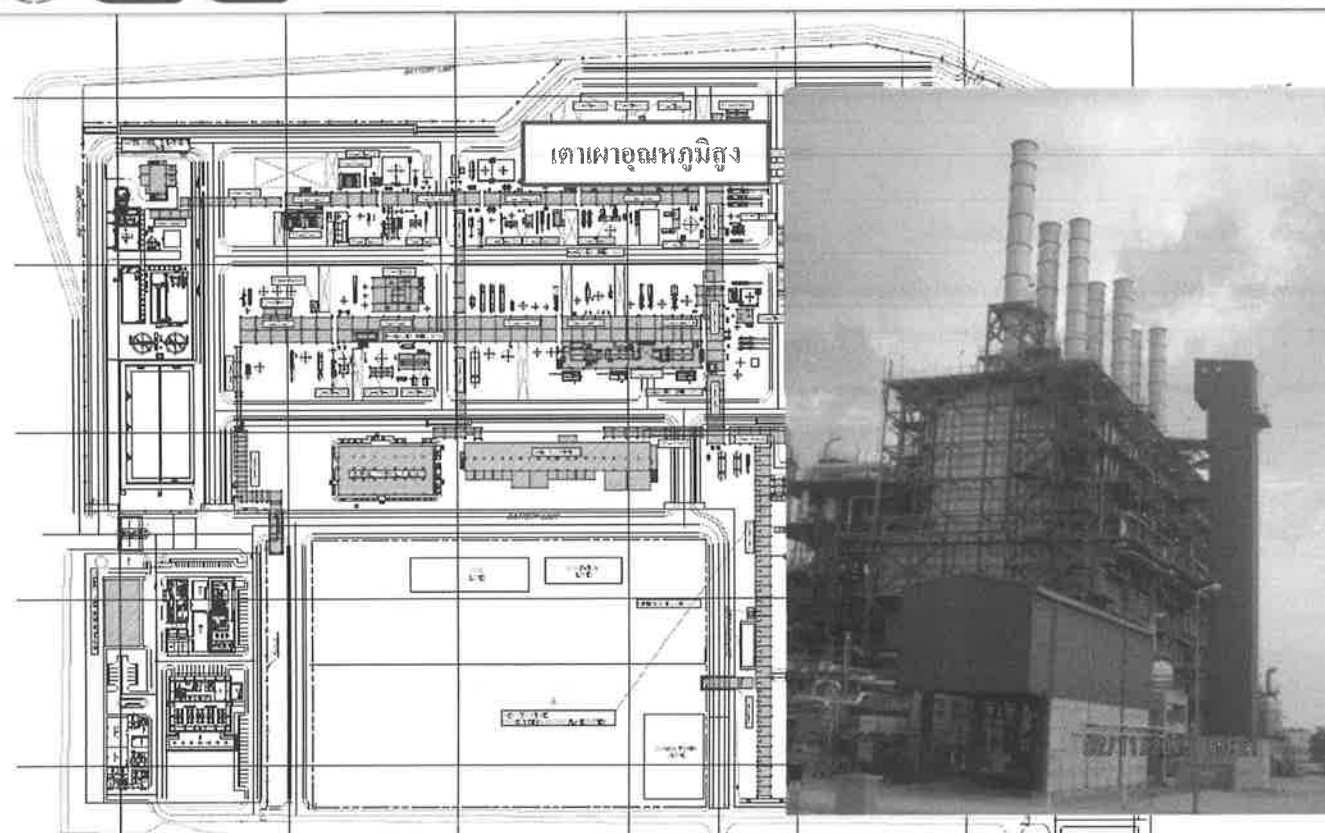


5



GTC

ตัวอย่างจุดเสี่ยงในกระบวนการผลิต



6

ลำดับ	การดำเนินการของโรงงาน	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ
กระบวนการผลิต Ethylene				
1	หน่วยสลายโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Heater) วัตถุดิบ : Ethane, Propane, LPG, DMDS อุปกรณ์ : Cracker, Burner Steam Drum,	- ก๊าซ Ethane หรือ LPG รั่ว เนื่องจากท่อรั่วภายในเตา - เกิดไฟลุกไหม้จากก๊าซเชื้อเพลิงออกมานอกเตา - HP Steam รั่วจากท่อหรือ ความร้อนจากท่อ - สารเคมีรั่ว (DMDS) - ตกจากที่สูง - สาร H/C ออกทาง Stack - เกิด UVCE เนื่องจากท่อ Gas แตก	- เกิดการระเบิดขึ้นภายในเตา - ไฟลุกไหม้ หรือระเบิด - ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสได้รับอันตราย - อันตรายต่อสุขภาพพนักงาน - ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ - ทำให้เกิดไฟไหม้ หรือระเบิดที่ Stack - เกิดไฟไหม้ / ระเบิด	

ผลการศึกษาวิเคราะห์และพบเหตุการณ์การดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดอันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย C3/C4 LPG ป้อนเข้า Cracker (NODE 13)

รายละเอียด ของเหลว C3/C4 LPG ที่ได้จากหมุนเวียนกลับ จาก De-propylenizer ถูกทำให้เป็นไอ โดย Quench Water และถูกส่งต่อเข้าท่อหนึ่งของ Cracking Heater 1106 และ 1107

ปัจจัยการผลิต อัตราการไหล, ความดัน, อุณหภูมิ, ระดับ และอื่นๆ

ค่าควบคุม E-1128 : DP : 10/17 kg/cm²g DT: 105/115 °C

แบบแปลนหมายเลข 1000-PI-1101-3, 1000-PI-1102-3, 1000-PI-1116A-3 และ 1000-PI-1407-3

ข้อบกพร่อง Deviation	สาเหตุหรือข้อผิดพลาด Cause	เหตุการณ์ที่เกิดความเสียหาย Consequence	มาตรการป้องกัน/ควบคุมแก้ไข Safeguards	ข้อเสนอแนะ Action	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส Occurrence	ความรุนแรง Severity	ผลลัพธ์ Consequence	ระดับความเสี่ยง Risk Level
1. ไม่มีการไหล/อัตราการไหลลดลง	11-FV-006 Fail Close	มีแนวโน้มเกิดของเหลว C3++ เต็ม FV-006 เนื่องจากท่อบีบ 11-FV-002	• มี 11-PAH-002 เพื่อปิด 11-FV-002 • มี 11-FV-607 เป็น Mechanical Minimum Stop	*	3	2	6	2 แผนควบคุม 1-13
		Heater Coil มีแนวโน้มจะเกิดความเสียหายได้	• มี 11-LAH-001 • มี 11-LAHH-001 เพื่อ Override (และปิด 14-FV-023)					2 แผนควบคุม 1-13

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

แผนควบคุม (1-13)

หน่วย C3/C4 LPG ป้อนเข้า Cracker (NODE 13)

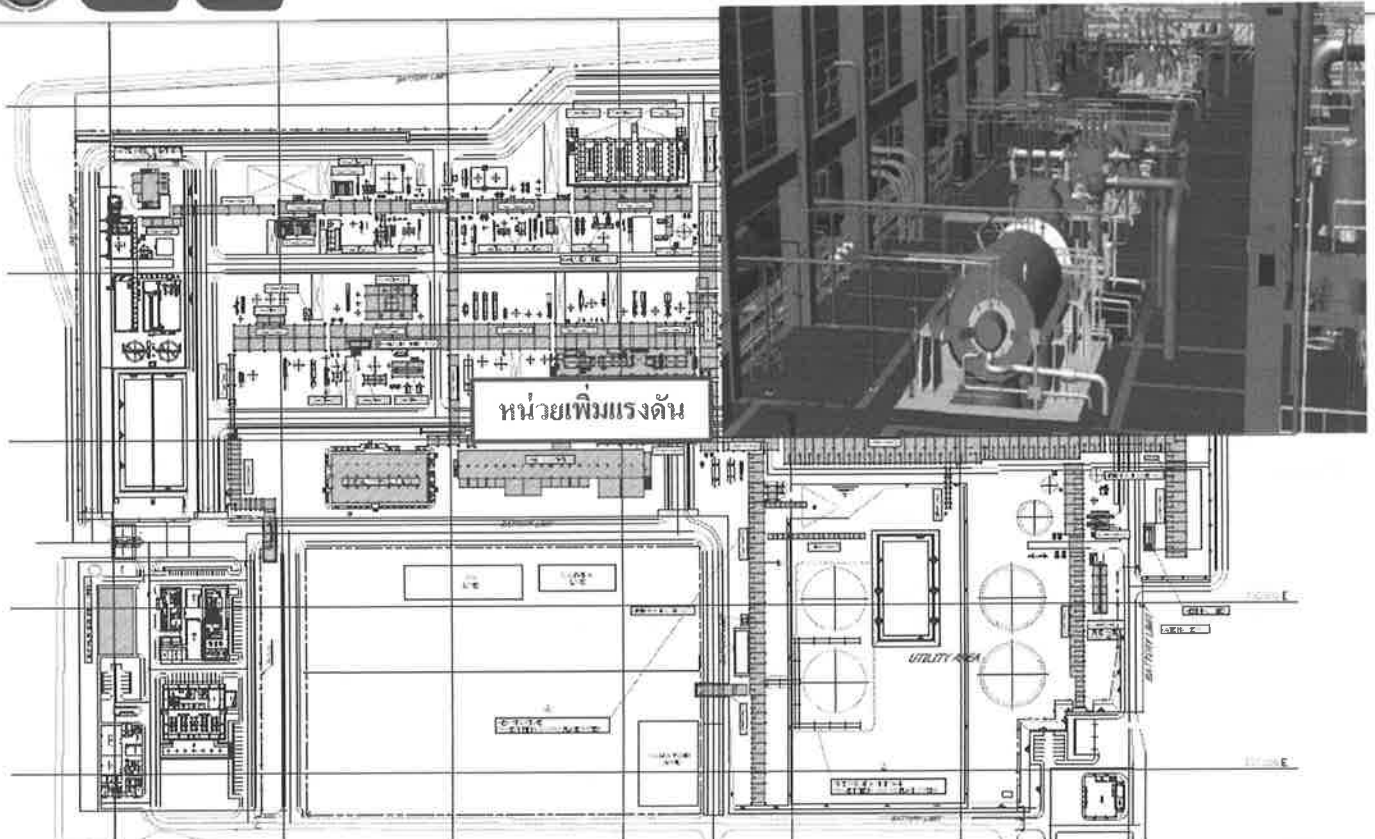
รายละเอียด ขອງเหลว C3/C4 LPG ที่ได้จากหมุนเวียนกลับ จาก De-propyleneizer ถูกทำให้เป็นไอ โดย Quench Water และถูกส่งต่อเข้าท่อหนึ่งของ Cracking Heater 1106 และ 1107

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกันควบคุมไม่ให้ Heater Coil เสียหาย / มีการพ่วงของเหลวเข้าไปยัง Heater ทำให้หน้าแปลนเสียหาย และอาจเกิดไฟไหม้ขึ้นได้ / การปิด Ethane Block Valve ด้าน Downstream ของ 11-FV-601F Decoke Coil เสียหาย, เกิดเพลิงไหม้ภายนอก ทำให้ความดันสูงเกินไปและมีแนวโน้มมีอุปกรณ์จะเสียหาย

เป้าหมาย ไม่ให้ Heater Coil เสียหาย / มีการพ่วงของเหลวเข้าไปยัง Heater ทำให้หน้าแปลนเสียหายและอาจเกิดไฟไหม้ขึ้นได้ / การปิด Ethane Block Valve ด้าน Downstream ของ 11-FV-601F Decoke Coil เสียหาย, เกิดเพลิงไหม้ภายนอก ทำให้ความดันสูงเกินไปและมีแนวโน้มมีอุปกรณ์จะเสียหาย

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยง หรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	แหล่งเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
1	การวางแผนการตรวจสอบ / บำรุงรักษา / สอบเทียบอุปกรณ์ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 11-PSV-063 11-PAH-002 11-LAH-001 11-LAHH-001 11-PALL-670 11-PIC-6007 	วิศวกร	การตรวจสอบ / บำรุงรักษา / สอบเทียบอุปกรณ์	ตรวจสอบ / บำรุงรักษา / สอบเทียบอุปกรณ์ตามแผนที่กำหนด	ผู้จัดการหน่วย วิศวกรและก่อสร้าง

9



10

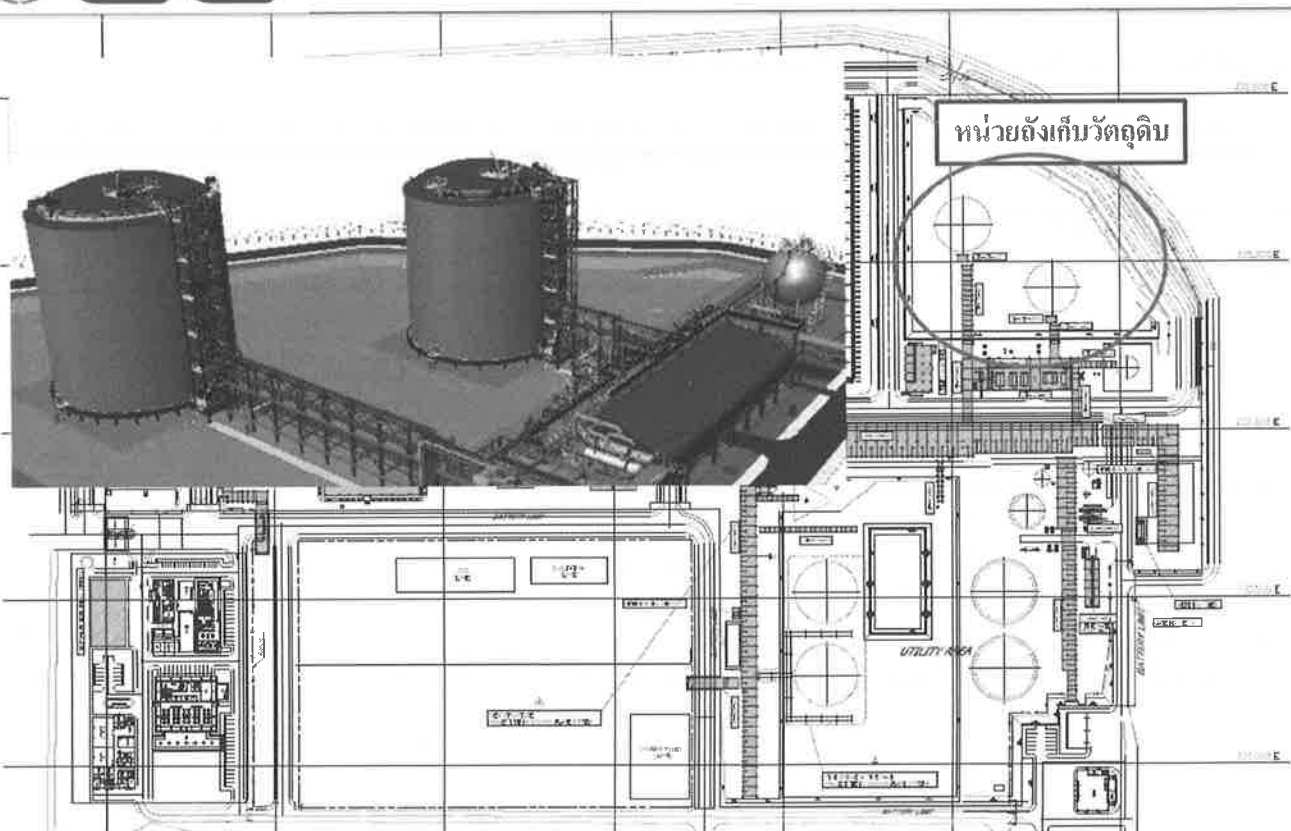
ลำดับ	การดำเนินการของโรงงาน	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ
กระบวนการผลิต Ethylene				
2	หน่วยอัดความดันสูง (Charge Gas Compressor, C2 Ref, C3 Ref Compressor) วัตถุดิบ : Cracked Gas, Ethylene, Propylene) อุปกรณ์ : Compressor, Vessel, Exchanger	- ก๊าซ Ethylene รั่วจากท่อแตก - การสันสะท้อนของ Compressor - ของเหลวปนเปื้อนเข้า Compressor	- เกิดไฟไหม้ หรือระเบิดเมื่อไปสัมผัสแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ กรณี รั่วไหลในสถานะของเหลวจะมีอันตรายลักษณะ Cold Burn เมื่อสัมผัส - อุปกรณ์ชำรุดเสียหายหรืออาจทำให้เกิดการรั่วไหลของ Ethylene หรือ Lube Oil - อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และพบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการป้องกันอันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย	Charge Gas Compressor ด้าน Suction ของ Stage 1 ไปยังด้าน Discharge ของ Stage 3 ไปยัง Caustic Tower (C-1201) รวมถึงของเหลวที่ถูกควบแน่น (NODS 25)	รายละเอียด	Charge Gas ถูกอัดด้วย Compressor แบบ 3 Stage Centrifugal และมีการทำให้เย็นตัวลงหรือมีทั้งการแยกการไฮโดรคาร์บอนและน้ำออกใน Inter-Stage Drum ซึ่งก๊าซอัดตัวออกจาก Stage 3 ถูกทำให้เย็นลงและส่งเข้า Caustic Wash Tower เพื่อแยก CO ₂ และ H ₂ S ออก
ปัจจัยการผลิต	อัตราการไหล, ความดัน, อุณหภูมิ, ระดับและอื่นๆ	ค่าควบคุม	V-1201 : DP : 4.2& -0.53 kg/cm ² g, DT: 120 °C, V-1202 : DP : 5 kg/cm ² g, DT : 120 °C, V-1203 : DP : 9.5 kg/cm ² g, DT : 120 °C, V-1204 : DP : 18.5 kg/cm ² g, DT : 120 °C
แบบแปลนหมายเลข	1000-PI-1122-3, 1000-PI-1201-3, 1000-PI-1203-3		

ข้อบกพร่อง Deviation	สถานการณ์肇因 Cause	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา Consequence	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข Safeguards	ข้อเสนอแนะ Action	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส Likelihood	ความรุนแรง Severity	ผลลัพธ์ Consequence	ระดับความเสี่ยง Risk Level
1. ไม่มีการไหล/อัตราการไหลลดลง	• B-1201 Trips	• เกิดความดันที่ด้าน Suction เพิ่มขึ้น ส่งผลให้เกิดความดันสูงเกินไป	• มี 11-FV-010/12-FV-001 • มี Low Pressure Override 13-FV-005		1	3	3	2 แผนควบคุม 1-25

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยง หรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
1	<p>การวางแผนการตรวจสอบ / บำรุงรักษา / สอบเทียบอุปกรณ์ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - 11-PSV-057A-J - 11-PSV-058A-J/R - 12-PSV-001 - 12-PSV-051/052 - 12-PSV-053 - 12-PSV-054 - 11-PIC-010 - HC Detector ที่หอ น้ำหล่อเย็น - 12-PAL-002 - 12-PAH-002 - 12-LAH-001 - 12-LAH-005 - 12-LAHH-002 - 12-LAHH-006 - 12-TAHH-001 - 12-TAH-036 - 12-TAHH-007 	วิศวกร	การตรวจสอบ / บำรุงรักษา / สอบเทียบอุปกรณ์	ตรวจสอบ / บำรุงรักษา / สอบเทียบอุปกรณ์ตามแผนที่กำหนด	ผู้จัดการหน่วย วิศวกรและก่อสร้าง



ลำดับ	การดำเนินการของโรงงาน	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ
กระบวนการผลิต Ethylene				
3	ถังเก็บวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ วัตถุดิบ : Ethane , Propane ผลิตภัณฑ์ : Ethylene, Propylene	- วัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์ รั่วจาก Tank, Valve หรือท่อ เนื่องจาก อุปกรณ์ชำรุด	- เกิดไฟไหม้ หรือ ระเบิด เมื่อสัมผัสแหล่ง ความร้อนหรือประกาย ไฟ	

ผลการศึกษาวิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการป้องกันอันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย Ethylene Storage Tank (T-4701) (NODE 39)

รายละเอียด Ethylene ถังเก็บที่อุณหภูมิ -100 °C ในถังเก็บอุณหภูมิค่า ซึ่งสามารถป้องกันสภาวะการเกิดความดันเพิ่มขึ้น หรือความดันลดลงได้

ปัจจัยการผลิต อัตราการไหล, ความดัน, อุณหภูมิ, ระดับ และอื่นๆ

ค่าควบคุม Tank : DP : FL + 1100/-50 mm H₂O, DT: -104/65 °C

แบบแปลนหมายเลข P&ID DWG.No. 4700-PI-4701-3 และ 4700-PI-4702-3

ข้อบกพร่อง Deviation	สถานการณ์จำลอง Cause	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา Consequence	มาตรการป้องกันควบคุมแก้ไข Safeguards	ข้อเสนอแนะ Action	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส Likelihood	ความ รุนแรง Severity	ผลลัพธ์ Consequence	ระดับ ความเสี่ยง Risk
1. ไม่มีการไหล/ อัตราการไหล ลดลง	• ไม่มี Shutdown จากหน่วยผลิต (47-FV-007 ปิด Holding mode)	• เกิด Boil Off จากถัง เนื่องจากการ หมุนเวียน โดยปั๊ม และมีความร้อน รั่วไหลเข้าไป	• มี Boil Off Gas Compressor • มี 47-PSV-052A/R • มี Flash Vapor Compressor • มี 47-PAH-001A		1	1	1	1
	• ปั๊ม P-4701 Trip ระหว่างอยู่ใน Holding Mode	• เกิด Boil off จากถัง (จากการหมุนเวียน ของปั๊ม) ส่งผลให้มีแนวโน้มเกิดความ ดันลดลง	• มี 47-PAL-004 บน V-4701 (ตั้งค่าที่ ~400 mm H ₂ O)		2	1	2	1

ข้อบกพร่อง Deviation	สถานการณ์จำลอง Cause	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น Consequence	มาตรการป้องกัน/ควบคุมแก้ไข Safeguards	ข้อเสนอแนะ Action	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์ ผลลัพท์	ระดับ ความเสี่ยง
		<ul style="list-style-type: none"> มีแนวโน้มจะเกิดการไหลย้อนกลับจากท่อของลูกค้ำ ถ้าเปิดวาล์วบนท่อ Bypass Check Valve ทิศทาง Discharge ของปั๊ม 	<ul style="list-style-type: none"> มี 47-PIC-001 (ตั้งค่าที่ ~200 mm. H₂O) มี 47-PAL-001 (ตั้งค่าที่ ~450 mm. H₂O) มี 47-PALL-006 เพื่อ Trip B-4702, ปั๊ม P-4701 (ตั้งค่าที่ ~100 mm. H₂O) มี Vacuum Breaker มีการใช้ Bleeder Valve แทนชุด Check Valve Bypass ที่ถอดออก 		2	2	4	2 แผน ควบคุม 1-39
	<ul style="list-style-type: none"> 47-PV-001 ไม่สามารถเปิดได้ตามต้องการ 	<ul style="list-style-type: none"> ถึงมีความดันต่ำ 	<ul style="list-style-type: none"> มี 47-PALL-006 เพื่อ Trip B-4702, ปั๊ม P-4701 (ตั้งค่าที่ ~100 mm. H₂O) มี Vacuum Breaker 		1	4	4	2 แผน ควบคุม 1-39
2. อัตราการไหลสูง/อัตราการไหลเพิ่มขึ้น	<ul style="list-style-type: none"> 47-PV-001 เปิดสุด 	<ul style="list-style-type: none"> ความดันสูงเกินปกติและมีแนวโน้มที่อุปกรณ์เสียหาย ขณะที่ PSV มีขนาดที่รองรับการหยุด Shutdown Ethylene และควบคุมความดันไอของ Ethylene 	<ul style="list-style-type: none"> มี 47-PSV-052A/R และ PSV มีขนาดเพียงพอกับสถานการณ์นี้ด้วยการเปิด Bypass บางส่วน 		2	3	6	2 แผน ควบคุม 1-39

แผนงานบริหารการ จัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

โรงงานเอทิลีนแก๊ส บรีนทรี ทีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด



แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

แผนควบคุม (1-39)

หน่วย Ethylene Storage Tank (T-4701) (NODE 39)

รายละเอียด Ethylene ลูกเก็บที่อุณหภูมิ -100°C ในถังเก็บอุณหภูมิต่ำซึ่งสามารถป้องกันสภาวะการเกิดความดันเพิ่มขึ้น หรือความดันลดลงได้

วัตถุประสงค์ เพื่อป้องกันควบคุมไม่ให้มี P-4701 Trips หรือชำรุดเสียหาย / เกิดการไหลย้อนกลับจากท่อของลูกค้ำ / ความดันในระบบสูงเกินปกติ มีแนวโน้มที่ทำให้ อุปกรณ์เสียหาย / Boil Off gas มากเกินไป / การทำงานของ Flash Vapor Compressor ในขณะที่ไม่มี Rundown / Chiller ทำงานหนักมากเกินไป / เกิดการแตกหักแบบเปราะ ของท่อและอุปกรณ์ในระบบ / ขาดการส่ง Ethylene ไปยัง Flare / ไม่มี Rundown จากหน่วยผลิตหรือมีมากเกินไป อาจจะทำให้เกิดการ หกรั่วออก Shell ได้ / การระเหยเป็นไอของสารอย่างกะทันหัน ทำให้เกิดความดันสูงเกินไป / ประสิทธิภาพของ Boil Off Gas Compressor ต่ำ / ผู้ปฏิบัติงาน ได้รับอันตรายจาก Cold Burn ในขณะที่ทำการเก็บตัวอย่าง Ethylene / อันตรายจากการเริ่ม-หยุดเดินเครื่อง / ดังเกิดการ บิดตัว / อันตรายจากการซ่อมบำรุง จาก Bleed line และ Nozzle 3 นีวี่ที่กั้นดัง

เป้าหมาย ไม่ให้มี P-4701 Trips หรือชำรุดเสียหาย / เกิดการไหลย้อนกลับจากท่อของลูกค้ำ / ความดันในระบบสูงเกินปกติ มีแนวโน้มที่ทำให้ อุปกรณ์เสียหาย / Boil Off gas มากเกินไป / การทำงานของ Flash Vapor Compressor ในขณะที่ไม่มี Rundown / Chiller ทำงานหนักมากเกินไป / เกิดการแตกหักแบบเปราะ ของท่อและอุปกรณ์ในระบบ / ขาดการส่ง Ethylene ไปยัง Flare / ไม่มี Rundown จากหน่วยผลิตหรือมีมากเกินไป อาจจะทำให้เกิดการ หกรั่วออก Shell ได้ / การระเหยเป็นไอของสารอย่างกะทันหัน ทำให้เกิดความดันสูงเกินไป / ประสิทธิภาพของ Boil Off Gas Compressor ต่ำ / ผู้ปฏิบัติงาน ได้รับอันตรายจาก Cold Burn ในขณะที่ทำการเก็บตัวอย่าง Ethylene / อันตรายจากการเริ่ม-หยุดเดินเครื่อง / ดังเกิดการ บิดตัว / อันตรายจากการซ่อมบำรุง จาก Bleed line และ Nozzle 3 นีวี่ที่กั้นดัง

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยง หรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
1	การวางแผนการตรวจสอบ / บำรุงรักษา / สอบเทียบอุปกรณ์ ดังนี้ - 47-PSV-052A/R - 47-PSV-001A - 47-PIC-001 - 47-PAL-001 - 47-PAL-004 - 47-PALL-006 - 47-PAH-001A - 47-PAH-014A/B/C - 48-PAH-006A/B/C - 14-TAH-006/7 - 47-TAH-010 - 47-LAH-005 - 47-LAH-005	วิศวกร	การตรวจสอบ / บำรุงรักษา / สอบเทียบอุปกรณ์	ตรวจสอบ / บำรุงรักษา / สอบเทียบอุปกรณ์ตามแผนที่กำหนด	ผู้จัดการหน่วย วิศวกรรมและก่อสร้าง

- การออกแบบทางวิศวกรรม เช่น ออกแบบตามที่กฎหมายกำหนด, การใช้อุปกรณ์ที่ได้มาตรฐาน, มีระบบหยุดเดินเครื่องอัตโนมัติทุกระบบ มีอุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหลของสารไวไฟ เป็นต้น
- ตรวจสอบติดตามสภาพของอุปกรณ์เป็นประจำ เช่น มีการจัดข้อมูลทีละงาน เป็นระยะ, มีทีมสำรวจรอบๆพื้นที่การผลิต, มีผู้เฝ้าระวังเหตุในกรณีที่มีงานที่จะก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ, มีระบบควบคุมการทำงานทุกชนิด
- มีโปรแกรมการบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องมือวัดต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ
- มีอุปกรณ์ในการสื่อสารและการแจ้งเหตุอย่างครบถ้วน
- มีมาตรการและแผนในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและมีการทบทวนสม่ำเสมอ

ภาคผนวก ข.3

สำเนาหนังสือแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ให้กับนิคมอุตสาหกรรมผาแดง



10008/2565

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอยสุขุมวิท 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

21 มกราคม 2565

เรื่อง แจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 โครงการโรงงานอีเทน แครกเกอร์ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมผาแดง

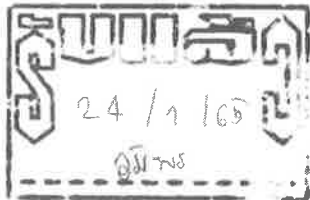
อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

เนื่องด้วย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์ มีแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ ช่วงเดือนมกราคมถึง ธันวาคม ประจำปี 2565 ซึ่งตามมาตรการระบุให้โครงการแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้งานอนุญาตทราบ ตามรายละเอียดที่อ้างถึงนั้น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์ เลขที่ 8 ถนนผาแดง นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ใ้รขอนำส่งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ ประจำปี 2565 โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสุมิตรา วิทิตกนกขำรง)

ผู้จัดการส่วน SHE Olefins III

หน่วยงาน SHE-Olefins III

โทร. 0-3897-6262



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน 14-18 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บจ. เลขที่ 0107554000287

ที่ 100006/2564

13 มกราคม 2564

เรื่อง แจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2564 โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

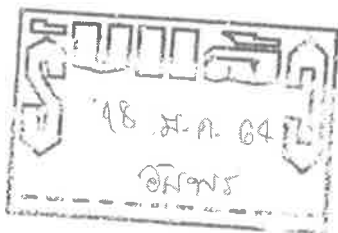
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพาแดง

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

เนื่องด้วย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์
มีแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ ช่วงเดือนมกราคมถึง
ธันวาคม พ.ศ.2564 ซึ่งตามมาตรการระบุให้โครงการแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้
หน่วยงานอนุญาตทราบ ตามรายละเอียดที่อ้างถึงนั้น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์ ไคร์ขอนำส่ง
แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์ ประจำปี 2564
โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(นายอนุรักษณ์ ถนอมสิทธิ์กุล)

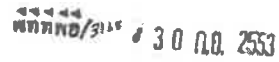
ผู้จัดการส่วน SHE Olefins III

หน่วยงาน SHE-Olefins III

โทร. 0-3897-6279

ภาคผนวก ข.4

เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ไปยัง EMC² ของ กนอ.



File # 62-110153 sub PTPE

กรุงเทพมหานคร 10400

115.233

ขอแสดงความนับถือ



10000000/153 12553

[illegible]

2553 מסר אמת 11

บริษัทฯ ขอเรียนว่าในการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย บริษัทฯ ได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่า COD และเครื่องมืออุปกรณ์พิเศษเพิ่มเติม สำหรับใช้งานระบบตรวจสอบมลพิษระยะไกล เพื่อรายงานผลของน้ำทิ้งของระบบเคมีบำบัดของโรงบำบัดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าโรงแรงงานที่ห้ามมีระบบบำบัดน้ำทิ้งเสียติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547 เจริญพร้อมแล้ว และบริษัทฯ พร้อมที่จะยื่นข้อสัญญา และทำการส่งสัญญาเพื่อรายงานผลการตรวจวัดแบบต่อเนื่องไปยังเครือข่ายของกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป ทั้งนี้ สำหรับการประสานงานการส่งสัญญาขอระหว่าง บริษัทฯ ไปยังเครือข่ายของกรมโรงงานอุตสาหกรรม



แบบ กบธ. 01.2

ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

ที่ 187/2550

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 26 เดือน กันยายน พ.ศ. 2550

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้
บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

PTT POLYETHYLENE COMPANY LIMITED				
จดทะเบียนพาณิชย์แล้ว				
สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 123 หมู่ที่ 1	ตำบล/แขวง	ถนน	วิภาวดีรังสิต	
ตำบล/แขวง จอมทอง	อำเภอ/เขต	จังหวัด	กรุงเทพมหานคร	
เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต	อุตสาหกรรมทั่วไป	นิคมอุตสาหกรรม	ตาม	
แปลงที่ดินเลขที่ G-2, G-2/1, G-7, G-7/4, G-8	เนื้อที่	ประมาณ 278 ไร่ 9.10 ตารางวา		
ประกอบกิจการ	โครงการเอทิลีนเกรดเมอร์ (Ethylene) 1,000,000 ตัน/ปี	โครงการเออลดีพี (LDPE) 300,000 ตัน/ปี		
	และโครงการเอแอลดีพี (LLDPE) 400,000 ตัน/ปี			
ประเภทหรือชนิดของโรงงานถาวร	42(1)			
ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่	น.42(1)-2/2549-อุตสาหกรรม			

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

1. เริ่มประกอบกิจการภายใน 3 ปี นับตั้งแต่วันที่ออกใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินฯ เป็นต้นไป

หมายเหตุ

ด้วยพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 มาตรา 30 กำหนดว่า การประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมซึ่งจัดตั้งตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ให้ได้รับการยกเว้นไม่ถือเป็น หรือได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน แต่การประกอบกิจการโรงงานดังกล่าว จะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดและกฎกระทรวง ประกาศรัฐมนตรี และบทบัญญัติอื่นที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการประกอบกิจการโรงงาน ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

อาศัยอำนาจตามความใน มาตรา 41 แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้เพื่อเป็นหลักฐานว่า เป็นผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งจัดตั้งตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน

ชื่อผู้ติดต่อ.....คุณณัฐกรชัย ไชยมงคล.....ตำแหน่ง.....วิศวกรสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์.....018-976262.....มือถือ.....086-5435493.....
ผู้ให้ข้อมูล.....นายศุภสร เสกมฤตกร.....ตำแหน่ง.....หัวหน้าหน่วยงานโครงการ

SIEMENS

ผลของการทดสอบการวัดค่าซีไอดีในน้ำทิ้งด้วยเครื่อง UVAS sensor

At TOYOTHAJ

อ้างอิงจากการที่บริษัท ซิเมนส์ จำกัด ได้เข้าไปติดตั้งเครื่อง UVAS sensor เพื่อทดสอบการวัดค่าซีไอดีในน้ำทิ้ง ณ บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด (มหาชน) ซึ่งการทดสอบแบ่งออกเป็น 2 ช่วง คือ

ช่วงแรก ระหว่างวันที่ 7/2/53 ถึง 23/53: เป็นการหาความสัมพันธ์ระหว่างค่า UV-absorbance กับค่า COD ซึ่งความสัมพันธ์ทางทฤษฎีจะมีลักษณะเป็นเส้นตรง หรือเรียกตามศัพท์เทคนิคว่า "การทำ Correlation Curve"

ช่วงที่สอง ระหว่างวันที่ 23/53 ถึง 21/3/53: เป็นการทดสอบค่าความแม่นยำของกรวัด โดยการใช้ค่าความละเอียดของเครื่องกับกฎหมายกำหนดไว้ หรือเรียกตามศัพท์เทคนิคว่า "การทำ commissioning"

จากผลการดำเนินงานที่ได้สามารถพิจารณาได้ดังต่อไปนี้

จากข้อมูลที่ได้วัดได้ในช่วงเวลาข้างต้นสามารถพิจารณาได้ดังตารางที่ 1 ดังนี้

ตารางที่ 1 แสดงข้อมูลการเก็บข้อมูลเพื่อหา Correlation curve

วันที่	เวลา	ค่า UV-absorbance	ค่า COD
7/2/2010	18:00	10.8	27
9/2/2010	6:00	11.3	33
15/2/2010	6:00	23.2	38
17/2/2010	18:00	22.6	40
18/2/2010	5:00	29.1	51
19/2/2010	6:00	21.1	38
22/2/2010	6:00	18.2	36
23/2/2010	18:00	19.3	39
26/2/2010	18:00	21.9	43
27/2/2010	6:00	21	43

ผู้กรอกข้อมูล.....นายศุภสร เสกมฤตกร.....วันที่.....26 มีนาคม 2553.....

ปรับปรุงครั้งที่ 2 วันที่ 26 มีนาคม 2553

27/2/2010	18:00	19.7	36
28/2/2010	18:00	21.9	41
1/3/2010	6:00	24.9	42
2/3/2010	6:00	27.3	45

• ข้อมูลที่หาได้จากตารางเป็นค่าที่ไม่ปรับ โดยตามแนวโน้มน้ำที่วัดได้จริง

พจนานุกรมการเขียนค่า

หมายถึง ความสัมพันธ์ของปัจจัย 2 สิ่งที่มีผลต่อกัน โดยที่เมื่อค่าหนึ่งเพิ่มขึ้นอีกค่าหนึ่งก็จะมีการเพิ่มขึ้นและเมื่อค่าหนึ่งลดลงอีกค่าหนึ่งก็จะมีการลดลง หรือปัจจัย 2 สิ่งนั้นจะแปรผันตรงต่อกัน โดยที่มีรูปแบบการดังนี้

$$y = mx + c \quad \text{.....(1)}$$

R^2 = Correlation Coefficient

โดยที่

y คือ ค่า Spectral Absorbance Coefficient, SAC มีหน่วย 1/m

x คือ ค่า BOD หรือ COD มีหน่วย mg/L

m คือ ความชัน (เมื่อมีค่ามากก็แสดงว่าค่าทั้งสองมีความใกล้เคียงกันมาก)

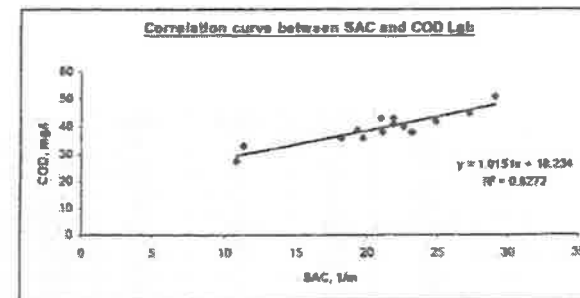
c คือ จุดตัดแกนแกน

R^2 คือ ค่าสัมประสิทธิ์ที่บ่งบอกถึงความสัมพันธ์ของปัจจัยสองสิ่งที่มีผลต่อกันโดยที่จะ

มีค่าอยู่ระหว่าง 0 < R^2 < 1.0 และค่า R^2 จะยอมรับได้เมื่อมีค่ามากกว่า 0.8

และจากข้อมูลที่ได้ในตารางที่ 1 เมื่อนำมาวิเคราะห์เพื่อหาความสัมพันธ์ในรูปแบบการเส้นตรงแล้วสามารถพิจารณาได้ดังภาพที่ 1 ดังนี้

SIEMENS



ภาพที่ 1 แสดงผลการทำ Correlation curve ที่บริษัท โตไฮทอ คอนโทรลระบบ จำกัด (มหาชน) ด้วยเครื่องวัด UVAS sensor

กำหนดค่าป้อนองปโมเลกุลวัด UVAS with SC100 controller

Point 1:

$$SAC1 = 10 \text{ (1/m)}, \quad COD1 = (1.0151 \times 10) + 18.234 = 28.39 \text{ mg/L}$$

Point 2:

$$SAC2 = 500 \text{ (1/m)}, \quad COD2 = (1.0151 \times 500) + 18.234 = 525.78 \text{ mg/L}$$

SAC (X-scale)	COD (Y-scale)
10	28.39
500	525.78

ช่วงของ: การทำ Commissioning

การทำ Commissioning หรือการเปรียบเทียบค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือวัดค่า BOD หรือ COD ตามช่วงที่กฎหมายกำหนดการเปรียบเทียบ BOD หรือ COD นั้นจำเป็นต้องยึดค่าจากห้องวิเคราะห์มาตรฐานเป็นหลักแล้วตรวจสอบช่วงค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือวัด BOD หรือ COD ที่ยอมให้จากช่วงค่า BOD หรือ COD ที่ได้จากห้องวิเคราะห์มาตรฐาน ตัวอย่าง เช่น ค่า BOD จากห้องวิเคราะห์ SGS เท่ากับ 33 mg/L จากตารางที่ 1 จะได้ช่วงค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องมือวัดค่า บีโอดี เท่ากับ $\pm 11.4 \text{ mg/L}$

SIEMENS

ตารางที่ ๕ ค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีไอที่ติดตั้งกับเครื่องวัดค่าซีไอของเครื่องวัดค่าซีไอ

ค่าที่วัดได้โดยเครื่องวัดค่าซีไอ	ค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีไอ
เมื่อเครื่องวัดค่าซีไอ	± ๐.๑
เมื่อเครื่องวัดค่าซีไอ ๒๐ ถึง ๒๕	± ๐.๕
เมื่อเครื่องวัดค่าซีไอ ๒๕ ถึง ๓๐	± ๐.๖
เมื่อเครื่องวัดค่าซีไอ ๓๐ ถึง ๓๕	± ๐.๘
เมื่อเครื่องวัดค่าซีไอ ๓๕ ถึง ๔๐	± ๐.๙
เมื่อเครื่องวัดค่าซีไอ ๔๐ ถึง ๔๕	± ๑.๐
เมื่อเครื่องวัดค่าซีไอ ๔๕ ถึง ๕๐	± ๑.๑
เมื่อเครื่องวัดค่าซีไอ ๕๐ ถึง ๕๕	± ๑.๒

ที่มา: จากใบทดสอบการวัดค่าซีไอของเครื่องวัดค่าซีไอ ๒๕๕๐

ทั้งนี้ การเปรียบเทียบค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีไอของเครื่องวัดค่าซีไอของเครื่องวัดค่าซีไอ (นาฬิกา) เมื่อเทียบกับค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีไอของเครื่องวัดค่าซีไอ (นาฬิกา) ซึ่งสามารถพิจารณาจากค่าความคลาดเคลื่อนได้ใน ตารางที่ ๕ ผลการวัดค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีไอที่ติดตั้งกับเครื่องวัดค่าซีไอของเครื่องวัดค่าซีไอ (นาฬิกา) PTTCHEM-Laboratory

สรุปผลการทดสอบเครื่องวัดค่าซีไอ Online

จากการทดสอบกับน้ำตัวอย่างวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการของ PTTCHEM-Laboratory จำนวน 27

ค่า ได้พบว่าค่าความคลาดเคลื่อนระหว่างเครื่องวัดค่าซีไอของเครื่องวัดค่าซีไอ (นาฬิกา) PTTCHEM-Laboratory กับเครื่องวัดค่า

COD online รุ่น UVAS ๖๐๐ SC1๐๐ ที่นำมาใช้วัดค่าความคลาดเคลื่อนในช่วงที่กฎหมายกำหนดไว้

วิศวกรรมระบบอัตโนมัติ

(Signature)

คุณวราพร วงศ์สาร

(Technical Engineer)

SIEMENS

ตารางที่ ๖ ผลการวัดค่าความคลาดเคลื่อนระหว่างห้องปฏิบัติการ PTTCHEM-Laboratory กับ

เครื่องวัดค่า COD online รุ่น UVAS sensor

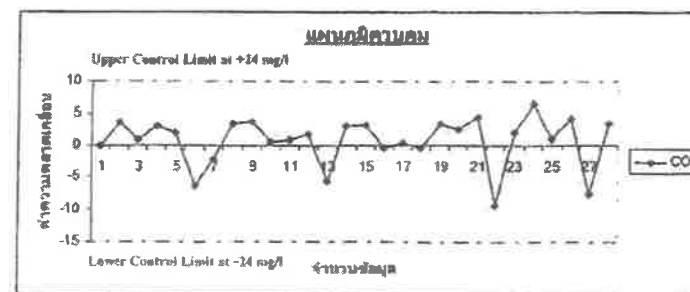
วันที่	เวลา	COD online	COD lab	ค่าคลาดเคลื่อน	ค่าคลาดเคลื่อน (%)	ค่าคลาดเคลื่อน (%)	ค่าคลาดเคลื่อน (%)
5/3/2010	18:00	37.4	41	3.6	+24	/	/
6/3/2010	6:00	37.1	38	0.9	+24	/	/
6/3/2010	18:00	37	40	3	+24	/	/
7/3/2010	6:00	37.1	39	1.9	+24	/	/
7/3/2010	18:00	36.3	30	-6.3	+24	/	/
8/3/2010	6:00	36.3	34	-2.3	+24	/	/
8/3/2010	18:00	35.6	39	3.4	+24	/	/
9/3/2010	6:00	36.3	40	3.7	+24	/	/
9/3/2010	18:00	35.5	36	0.5	+24	/	/
10/3/2010	6:00	36.1	37	0.9	+24	/	/
10/3/2010	18:00	36.2	38	1.8	+24	/	/
11/3/2010	6:00	37.6	32	-5.6	+24	/	/
11/3/2010	18:00	38	41	3	+24	/	/
12/3/2010	6:00	39.8	43	3.2	+24	/	/
12/3/2010	18:00	40.4	40	-0.4	+24	/	/
13/3/2010	6:00	41.8	42	0.2	+24	/	/
13/3/2010	18:00	42.5	42	-0.5	+24	/	/
14/3/2010	6:00	42.7	46	3.3	+24	/	/
14/3/2010	18:00	41.5	44	2.5	+24	/	/
15/3/2010	6:00	40.5	45	4.5	+24	/	/
15/3/2010	20:00	40.5	31	-9.5	+24	/	/
16/3/2010	21:30	42.1	44	1.9	+24	/	/
17/3/2010	21:30	42.5	49	6.5	+24	/	/
18/3/2010	21:30	45	46	1	+24	/	/
19/3/2010	21:30	44.7	49	4.3	+24	/	/
20/3/2010	21:30	40.6	33	-7.6	+24	/	/
21/3/2010	21:30	38.7	42	3.3	+24	/	/
Average		39.252	40.037	0.785			

ตารางที่ ๒๓ ค่าความคลาดเคลื่อนของค่าวิเคราะห์ของเครื่องวัดค่าซีโอดี เมื่อเทียบกับค่าที่ควรจะได้จากห้องปฏิบัติการ

ค่าที่วิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ	ค่าความคลาดเคลื่อนของค่าวิเคราะห์ของเครื่องวัดค่าซีโอดี
ค่าต่ำกว่า ๑๒๐ ถึง ๑๒๐	± 3.4
ค่าต่ำกว่า ๑๒๐ ถึง ๑๔๐	± 3.6
ค่าต่ำกว่า ๑๔๐ ถึง ๑๖๐	± 3.8
ค่าต่ำกว่า ๑๖๐ ถึง ๑๘๐	± 4.0
ค่าต่ำกว่า ๑๘๐ ถึง ๒๐๐	± 4.2
ค่าต่ำกว่า ๒๐๐ ถึง ๒๒๐	± 4.4
ค่าต่ำกว่า ๒๒๐ ถึง ๒๔๐	± 4.6
ค่าต่ำกว่า ๒๔๐ ถึง ๒๖๐	± 4.8
ค่าต่ำกว่า ๒๖๐ ถึง ๒๘๐	± 5.0
ค่าต่ำกว่า ๒๘๐ ถึง ๓๐๐	± 5.2
ค่าต่ำกว่า ๓๐๐ ถึง ๓๒๐	± 5.4
ค่าต่ำกว่า ๓๒๐ ถึง ๓๔๐	± 5.6
ค่าต่ำกว่า ๓๔๐ ถึง ๓๖๐	± 5.8
ค่าต่ำกว่า ๓๖๐ ถึง ๓๘๐	± 6.0
ค่าต่ำกว่า ๓๘๐ ถึง ๔๐๐	± 6.2
ค่าต่ำกว่า ๔๐๐ ถึง ๔๒๐	± 6.4

จากตารางที่ ๒๓ จะเห็นว่าค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีโอดี เมื่อเทียบกับค่าที่ควรจะได้จากห้องปฏิบัติการค่าซีโอดีมีช่วง $\leq 120 \text{ mg/l}$ ค่าความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีโอดี $\leq 24 \text{ mg/l}$ เมื่อใช้การพิจารณาด้วยแผนภูมิควบคุมเพื่อให้สามารถพิจารณาได้ตามภาพที่ ๒

ภาพที่ ๒ แสดงค่าความคลาดเคลื่อนที่ได้อยู่ในช่วงควบคุมคือ ± 24 มิลลิกรัมต่อลิตร



พททพอ/ 1451 / 112 เลอ. 2553



บริษัท พีทีที โพลีเอทิลีน จำกัด

PTT Polyethylene Company Limited

MEMORANDUM

ที่ / No. :

วันที่ / DATE : 7 เมษายน 2553

เรียน / TO : วิศวกรรมการขนส่งทางบกผู้ตรวจ PTTPE ผ่านผู้ตรวจดำเนินการผู้ตรวจ หน่วยงาน / DEPARTMENT : มท.

สำเนา / CC :

เรื่อง / RE : การติดตั้งระบบ COD Online และการเชื่อมต่อสัญญาณไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม

1. ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ประกอบการจะต้องติดตั้งเครื่องมือดังกล่าว (COD Online) และเชื่อมต่อสัญญาณไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. คุณเอกสรพร เสงวนรุตกุล แจ้งว่าบริษัท Toyothai ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องมือ COD Online เรียบร้อยแล้ว พร้อมเชื่อมต่อสัญญาณเข้าระบบ Online ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาผลงานหนังสือถึง ข้าราชการกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่แนบมาพร้อมนี้

ภาคผนวก ข.5

หนังสือแจ้งหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการ
ซ่อมบำรุงต่อนิคมอุตสาหกรรมผาแดง



ที่ 100018 / 2565

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 1000 ถนนพหลโยธินซอย 14-18 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ +662-272-5555 โทรสาร +662-272-5555
สำนักงานสาขา เลขที่ 50 ถนนสายเอเชีย ตำบลบึงนาราง อำเภอวังลาย จังหวัดพิจิตร 32150 โทรศัพท์ +662-272-5555 โทรสาร +662-272-5555
e-mail: gtc@pttc.co.th

1 เมษายน 2565

เรื่อง แจ้งการดำเนินการหยุดเดินเครื่องเพื่อการซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี 2565 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอิเทรนแครกเกอร์

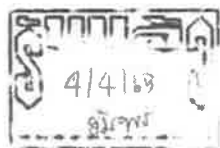
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก มาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานแจ้งการดำเนินการหยุดเดินเครื่องเพื่อการซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี 2565 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอิเทรนแครกเกอร์
2. แผ่น CD ข้อมูลแผนการดำเนินการซ่อมบำรุงและมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 แผ่น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอิเทรนแครกเกอร์ ขอแจ้งการหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อการซ่อมบำรุงใหญ่เครื่องจักร ประจำปี 2565 ระหว่างวันที่ 5 พฤษภาคม 2565 ถึง 8 มิถุนายน 2565 และได้จัดทำแผนดำเนินการในงานซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ ดังเอกสารแนบ โดยบริษัทฯ ได้เตรียมมาตรการป้องกัน ควบคุม และแก้ไขผลกระทบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงด้านชุมชนรอบๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นจากการดำเนินการในช่วงดังกล่าวแล้ว ซึ่งเป็นไปตามเป้าหมายประสงค์ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ทั้งนี้ แผนการดำเนินการอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม ซึ่งบริษัทฯ จะดำเนินการแจ้งต่อผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก มาบตาพุด โดยเร็วหากมีการเปลี่ยนแปลง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(นายประวีร์ จิตระกูล)

ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานปฏิบัติการผลิตโอเลฟินส์ 3



**แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและพื้นที่อุตสาหกรรมมาบตาพุด**

วันที่ 1 เมษายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่องด้วย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) ดังนี้

☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)

☐ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown)

☒ อื่นๆ (Other) ซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี 2565

วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ ระหว่างวันที่ 5 พฤษภาคม 2565 ถึงวันที่ 8 มิถุนายน 2565

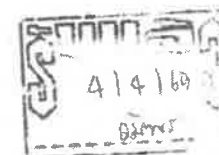
วันที่เริ่มผลิตถึงผลิต วันที่ 3 พฤษภาคม 2565 เวลา 08:00 น.

วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่ 5 พฤษภาคม 2565

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยงผลกระทบที่ อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
1	Column Package	H/C Spill/ Personal Injury	Major Shut Down or	11	29
2	Mechanical service package	H/C Spill/ Personal Injury	Turnaround Management	พ.ค. 65	พ.ค. 65
3	Heat Exchanger package	H/C Spill/ Personal Injury	and Pre-Start up Safety		
4	Pipe welding repair package	H/C Spill/ Personal Injury	Review		
5	Main Compressor and Turbine package	H/C Spill/ Personal Injury			





แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นครอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

2. รายการปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับ ที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน (m3)	หมายเหตุ
1	T-4701	Ethylene	18,500	ถังเก็บผลิตภัณฑ์
2	T-4801	Ethane	12,000	ถังเก็บวัตถุดิบ
3	T-4901	Propylene	600	ถังเก็บผลิตภัณฑ์
4	T-5606	Sulfuric Acid 98%	40	ถังเก็บสารเคมีระบบบำบัดน้ำเสีย
5	T-5610	Caustic 20%	4	ถังเก็บสารเคมีระบบบำบัดน้ำเสีย
6	T-3407	Sulfuric Acid 98%	10	ถังเก็บสารเคมีสำหรับปรับสภาพน้ำ หล่อเย็น

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม
และอาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับ ที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การบริหารความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมาในงาน Turnaround/Shutdown	✓		- การบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาในงาน Turnaround/Shutdown P-(Q-TS)-024 คู่มือความปลอดภัย สำหรับงานบำรุงรักษาใหญ่ (Shutdown Booklet) เงื่อนไขด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม สำหรับงาน Olefins Plant III (Branch 11)
2.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	✓		- ขั้นตอนการตัดแยกระบบ Lockout/Tag Out P-(Q-TS)- OEMS-001
3.	การจัดการของเสียและของ เสียอันตราย	✓		- การหยุดซ่อมบำรุงรักษาที่เป็น นมิตต่อสิ่งแวดล้อม P-(Q-TS)-026
4.	การควบคุมน้ำเสีย	✓		- คู่มือ SHE Rules and Regulations หัวข้อมาตรฐานด้าน การจัดการของเสีย



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นครอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

				<ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนการดำเนินการงานการควบคุมน้ำที่วางระเบียบของระบบบำบัดน้ำเสียด้วย COD Online - วัฏปฏิบัติงานควบคุมการระบายสิ่งที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมออกสู่ภายนอก
5.	การควบคุมการปล่อยหรือ ระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	✓		<ul style="list-style-type: none"> - มีมาตรการควบคุม Flare - ขั้นตอนการ Shut Down Ethane Cracker Plant W-(O-P3-OP)-024 - ขั้นตอนการดำเนินการงานการควบคุมค่า VOCs ด้วยถังดัก กลิ่น - วัฏปฏิบัติงานควบคุมการระบายสิ่งที่เป็นอันตรายต่อ สิ่งแวดล้อมออกสู่ภายนอก
6.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)	✓		<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมหอเผา Flare โดยการ CONTROL STEAM FLOW RATE ให้เหมาะสมโดยสังเกตจากควันที่ปลาย ป่อง Flare ไม่เป็นสีดำ และมีติดตามตลอด 24 ชม. ผ่าน ทางกล้อง CCTV
7.	แผนปฏิบัติการภาวะ ฉุกเฉินสำหรับงานซ่อม บำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุม ผู้รับเหมา	✓		<ul style="list-style-type: none"> - แผนการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินและภาวะ วิกฤต P-(Q-SH-CM)-003
8.	การฝึกอบรมด้านความ ปลอดภัย	✓		<ul style="list-style-type: none"> - แผนการอบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาในงาน Turnaround 2021 P-(Q-TS)-045
9.	การควบคุมการทำงานในที่ อับอากาศ	✓		<ul style="list-style-type: none"> - คู่มือ SHE Rules and Regulations ข้อกำหนดสำหรับ งานในที่อับอากาศ (Confined Space Work) - ขั้นตอนการปฏิบัติงานการทำงานในที่อับอากาศ P-(Q- TS)-OEMS-011
10.	การขออนุญาตทำงาน	✓		<ul style="list-style-type: none"> - คู่มือ SHE Rules and Regulations ระบบการขออนุญาต ทำงาน (Work Permit) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Permit to Work System P-(Q- TS)-OEMS-002



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่ในอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

11.	การทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน	✓	<ul style="list-style-type: none"> - คู่มือ SHE Rules and Regulations ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง - ขั้นตอนการปฏิบัติงานการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน P-(Q-TS)-OEMS-012
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	✓	<ul style="list-style-type: none"> - คู่มือ SHE Rules and Regulations ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (High Pressure Water Jetting) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน High Pressure Water Jet P-(Q-TS)-OEMS-029
13.	การทำงานกับสารกัมมันตรังสี	✓	<ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนการปฏิบัติในการใช้สารกัมมันตรังสี P-(Q-TS)-015-(OE)
14.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	✓	<ul style="list-style-type: none"> - คู่มือ SHE Rules and Regulations ความปลอดภัยในการทำงานยกอุปกรณ์ด้วยรถปั้นจั่น (Crane) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Mobile Crane Lifting Work P-(Q-TS)-OEMS-014
15.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	✓	<ul style="list-style-type: none"> - Community Communication Plan for GC11 Turnaround (5 May – 9 June 2022)
16.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร	✓	<ul style="list-style-type: none"> - คู่มือ SHE Rules and Regulations การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review: PSSR) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Pre-start up Safety Review P-(Q-TS)-OEMS-003 - Box-up Permit P-(Q-TS)-OEMS-020

4. ปริมาณผู้รับเหมา

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
1	GCME/Sulzer	Column service package A	125
2	SPP	Critical Column service (Column package B)	126
3	SPP	General Mechanical Service Package A	160



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่ในอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

4	GCME/INSEE	General Mechanical Service Package B	134
5	TEI	Heat Exchanger Package A	183
6	HDS	Heat Exchanger Package B	133
7	TMIS	Heat Exchanger Package C	143
8	INSEE	Rotating Heat Exchanger	104
9	CR ASIA	Reactor Catalyst & Mol-sieve drum	50
10	Delta	Overhaul manual Vale, Body of MOV	34
11	GCME (Sub. Systech)	Overhaul PSVs/ PRVs Package A	17
12	UCS	Pipping (Hot) weld repair works	263
13	Ecoforce	Painting	25
14	Pan Mechanic	Coating	20
15	KEC	TLV & DV Remove & Reinstall	68
16	MRP	TLV & DV Workshop	5
17	Z&J	Supervisor TLV Z&J service	5
18	AFT	Cooling Tower	36
19	SIRI	Scaffolding#1	30
20	Wintherms	Scaffolding#2	30
21	CAPE	Insulation#1	10
22	Logthai	Insulation#2	10
23	THE CRANE, AKE CRANE	Crane and Heavy lift	8
24	Know-How	Welding Manpower required AI Team & Equipment supply service	40
25	UCS	Welding Manpower Team & Equipment supply service	30
26	CR ASIA, PSI	Onsite machine	20
27	WRC	Bolt Tightening	20
28	GCME/CR	Decontamination package A	74
29	HDS	Decontamination package B	122



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

30	GCME/Kation	Coke softening & Decontamination Loop 14: C-1101 & Quench system Critical and Big loop	66
31	Long-term	Waste Management (Transportation & Disposal) (LT Contract)	30
32	GCME	General NDE inspection	50
33	GCME	Tube Inspection (Heat Exchanger)	40
34	JSC/WRC	Mech Manpower supply service	40
35	GCME	Joint Checker manpower supply service	6
36	BIG	Nitrogen Pumper service for support operation	20
37	Kation	Temporary Cooling Tower service for support operation	14
38	Altas	Rental Air Compressor Oil free	4
39	Unimit	New Equipment Replacement & Installation	80
40	UCS	Fabrication & Installation Temporary lines for Plant S/D & S/U for support Operation	76
41	EAS	Rental & Service Temporary Waste Water Treatment	24
42	SPP	BS&B Supervisor service of BS&B Buckling Pin Relief Valve	20
43	GCME	BFW Pump Package	25
44	GCME	Main Compressor and Turbine Package	140
45	GCME	Reciprocating compressor and Screw Compressor	15
46	GCME	Rotating Equipment#1	70
47	GCME	Rotating Equipment#2	60
48	MHI	Supervisor MHI service	1
49	Ingersoll Rand	Supervisor Ingersoll Rand Machine service	1
50	GCME	Condition Monitoring for rotating equipment	20
51	Lock-N-Stich	Bolt Seized Removal By Spark Erosion Method	25

Rev.0 130957



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

52	ABB	Transformer Testing and Inspection :ABB (OEM)	12
53	SNU	MOV Inspection and Testing Package:Limitortorque (OEM)	20
54	ROTORK	MOV Inspection and Testing Package:ROTORK (OEM)	15
55	AMC	Motor Overhaul and Inspection # 1	42
56	PHUTOTECH	Motor Overhaul and Inspection # 2	32
57	EDISON	UPS & Battery Charger Inspection and Testing Package: GUTOR (OEM)	5
58	ABB	MV Switchgear Testing and Inspection	40
59	SCHNEIDER	LV Switchgear & MCC Testing and Inspection	40
60	C.S.N ENGINEERING	PM (DFR System) ELECTRICAL DIGITAL FAULT RECORDER SYSTEM	3
61	DEMIER	Electrical Man-power	7
62	YOGOKAWA	QMI Inspect & Calibration # 1 (PGC)	4
63	PICO	QMI Inspect & Calibration # 2 (PIR)	4
64	ANT ENGINEERING	QMI Inspect & Calibration # 3 (BPO)	8
65	MEASURE ENGINEERING	Calibration BARRIER & ISOLATOR	12
66	OICE	PLC Shutdown Maintenance Package	4
67	GCME	Calibrate Field Instrument # 1	11
68	EEE	Calibrate Field Instrument # 2	20
69	GCME	Inspection and Overhaul Valve # 1	15
70	NELES	Inspection and Overhaul Valve # 2	20
71	ST MAINTENANCE	Inspection and Overhaul Valve # 3	46
72	NELES	GC11-OLE3-TA2021-I11 PSA Unit (NELES)	10
73	ALPHA GROUP	GC11-OLE3-TA2021-I11 PSA Unit (VALTEK)	10

Rev.0 130957

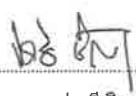


แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

74	GE	MMS S/D Maintenance	3
75	I&E ADVANCE	Instrument Man-power supply service	12
76	RNC	New C-1102 Replacement & Installation	55
รวม			3,302

ผู้จัดการโครงการนายประธี ชิตตระกูล..... โทรศัพท์..... 084 0760800.....

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยนางสุมิตรา วิฑิตกนกธารัง..... โทรศัพท์.....087 6074118.....

ลงชื่อผู้แจ้ง..........

(.....นายประธี ชิตตระกูล.....)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานปฏิบัติการผลิตโอเลฟินส์ 3


ภาคผนวก ข.8

ตัวอย่างเอกสารฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

รายการแก้ไข

F-(Q-EH-OH)-001	ใบส่งตัวตรวจสอบสภาพพนักงาน
F-(Q-EH-OH)-002	ใบสรุปการประเมินผลการตรวจสอบสภาพ เพื่อประกอบการพิจารณา

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
	ความเหมาะสมในการจ้างงาน
F-(Q-EH-OH)-003	ใบแจ้งความประสงค์ไม่เข้ารับการตรวจสอบสุขภาพ

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพ
	จำกัด (มหาชน)	พนักงาน


สารบัญ


หน้า


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการมีสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามนำออก
 ติດແມ່ລິງ ສົ່ງຕໍ່ ຍ້າຍຫຍັດ ເພື່ອຫາຮ້ອຍຄວາມຕື່ນເຕັ້ນບຸກຄລືນໂດຍມີໄດ້ຮັບອະນຸຍາດ

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	--

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน
---	--	--


	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน
---	--	--


สุขภาพ ณ ขณะนั้น


ประกาศใช้ครั้งที่ 1 หน้า 3 จาก 31 วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

3.6 บริษัทของผู้รับเหมาประจำ (yearly contractor)

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 หน้า 4 จาก 31 วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
--	--

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
--	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
---	--	---

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
---	--	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 7 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายจะใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ประกาศใช้ครั้งที่ 1


หน้า 8 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายจะใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
---	---	---

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
---	---	---


	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
---	---	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน
---	---	--

พนักงานบรรเทาเป็นรายบุคคลตามเวลาที่กฎหมายกำหนดรายการที่ต้องการประกอบด้วย


ประกาศใช้ครั้งที่ 1 หน้า 11 จาก 31 วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาต

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 หน้า 12 จาก 31 วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาต


 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
--	---


 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
--	---

๕ ๖ ๗ ๘ ๙ ๑๐ ๑๑ ๑๒ ๑๓ ๑๔ ๑๕ ๑๖ ๑๗ ๑๘ ๑๙ ๒๐ ๒๑ ๒๒ ๒๓ ๒๔ ๒๕ ๒๖ ๒๗ ๒๘ ๒๙ ๓๐ ๓๑ ๓๒ ๓๓ ๓๔ ๓๕ ๓๖ ๓๗ ๓๘ ๓๙ ๔๐ ๔๑ ๔๒ ๔๓ ๔๔ ๔๕ ๔๖ ๔๗ ๔๘ ๔๙ ๕๐ ๕๑ ๕๒ ๕๓ ๕๔ ๕๕ ๕๖ ๕๗ ๕๘ ๕๙ ๖๐ ๖๑ ๖๒ ๖๓ ๖๔ ๖๕ ๖๖ ๖๗ ๖๘ ๖๙ ๗๐ ๗๑ ๗๒ ๗๓ ๗๔ ๗๕ ๗๖ ๗๗ ๗๘ ๗๙ ๘๐ ๘๑ ๘๒ ๘๓ ๘๔ ๘๕ ๘๖ ๘๗ ๘๘ ๘๙ ๙๐ ๙๑ ๙๒ ๙๓ ๙๔ ๙๕ ๙๖ ๙๗ ๙๘ ๙๙ ๑๐๐

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน
--	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน
--	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน

เรตราวจสุขภาพ

[illegible]

วันที่: 05/07/2021
ณ ห้องเผยแพร่ ทำซ้ำ


คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เพื่อให้บุคคลอื่นได้รับอนุญาต

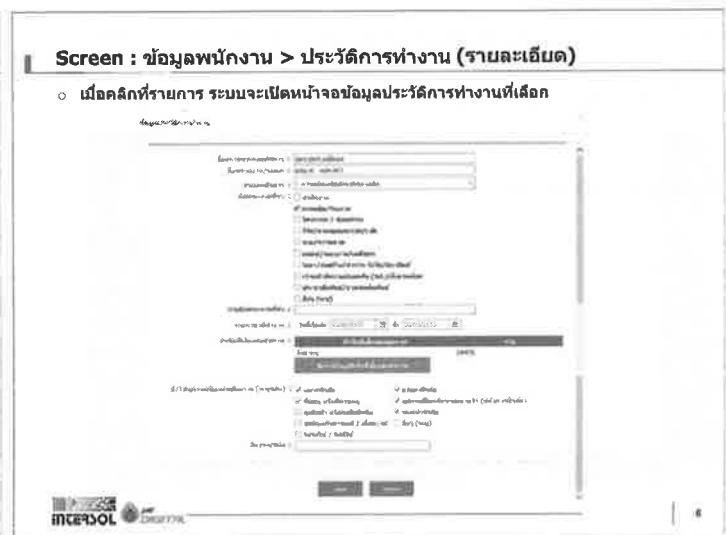
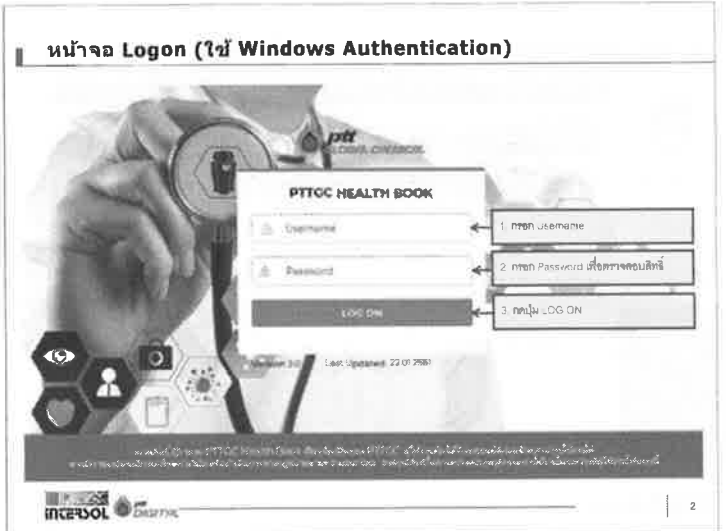
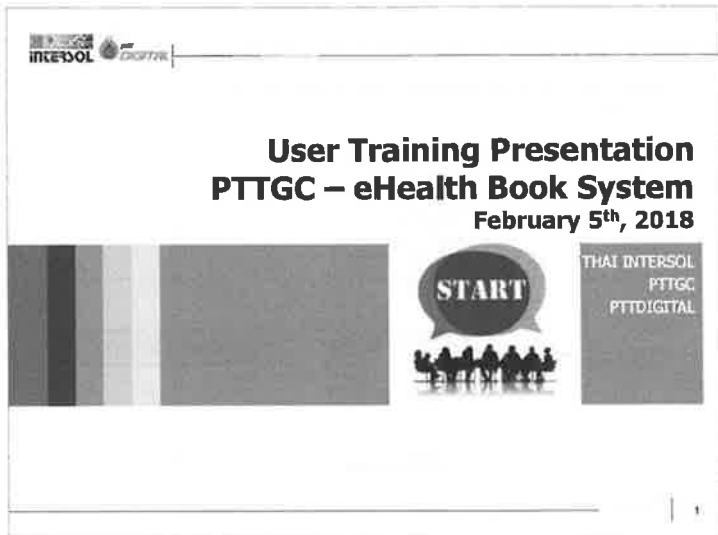


รายการตรวจสอบภาพทั้งหมด สามารถ พิจารณารายละเอียด ได้ที่ P-(Q-SH)-030 attachment (2) รายการตรวจสอบภาพของผู้รับเหมา

[illegible]

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และควรหลีกเลี่ยงการเผยแพร่โดยไม่ได้รับขออนุญาต
 ศีลเบ่ง ส่งต่อ ฝ่ายยุทธ เป็นทรัพย์สินของกองทัพบก

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
--	---



Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (เพิ่มข้อมูล)

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (เพิ่มข้อมูล)

- เมื่อกดปุ่ม "เพิ่ม" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลประวัติการทำงาน

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (จัดการข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ)

- เมื่อกดปุ่ม "จัดการข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย

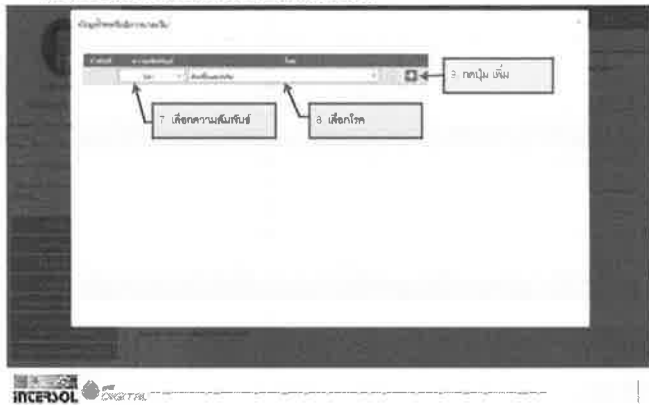
Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย (จัดการข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือการบาดเจ็บ)

- เมื่อกดปุ่ม "จัดการข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือการบาดเจ็บ" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือการบาดเจ็บ

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย (จัดการข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว)

เมื่อคลิกปุ่ม "จัดการข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว



13

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ



14

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ข้อมูลทั่วไป

เมื่อคลิกที่รายการ ระบบจะเปิดหน้าจอข้อมูลการตรวจสุขภาพ



15

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจสุขภาพเบื้องต้น



16

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจร่างกายตามระบบ



17

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ



18

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสอบภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (2)

รายการตรวจ	ค่าปกติ	ผลตรวจ	หมายเหตุ
1. Hemoglobin (Hb)	120-160 g/L	140	
2. Hematocrit (Hct)	35-45 %	45	
3. RBC Count	4.0-5.5 x10 ¹² /L	5.0	
4. RBC Distribution Width (RDW)	11.5-14.0 %	12.5	
5. Mean Corpuscular Volume (MCV)	87-101 fL	90	
6. Mean Corpuscular Hemoglobin (MCH)	27-31 pg	28	
7. Mean Corpuscular Hemoglobin Concentration (MCHC)	31-36 g/dL	32	
8. Reticulocyte Count	0.5-1.5 %	0.8	
9. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
10. Platelet Distribution Width (PDW)	9.0-13.0 %	10.5	
11. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
12. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
13. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
14. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
15. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
16. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
17. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
18. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
19. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
20. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสอบภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (3)

รายการตรวจ	ค่าปกติ	ผลตรวจ	หมายเหตุ
21. Hemoglobin (Hb)	120-160 g/L	140	
22. Hematocrit (Hct)	35-45 %	45	
23. RBC Count	4.0-5.5 x10 ¹² /L	5.0	
24. RBC Distribution Width (RDW)	11.5-14.0 %	12.5	
25. Mean Corpuscular Volume (MCV)	87-101 fL	90	
26. Mean Corpuscular Hemoglobin (MCH)	27-31 pg	28	
27. Mean Corpuscular Hemoglobin Concentration (MCHC)	31-36 g/dL	32	
28. Reticulocyte Count	0.5-1.5 %	0.8	
29. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
30. Platelet Distribution Width (PDW)	9.0-13.0 %	10.5	
31. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
32. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
33. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
34. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
35. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
36. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
37. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
38. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
39. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
40. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสอบภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (4)

รายการตรวจ	ค่าปกติ	ผลตรวจ	หมายเหตุ
41. Hemoglobin (Hb)	120-160 g/L	140	
42. Hematocrit (Hct)	35-45 %	45	
43. RBC Count	4.0-5.5 x10 ¹² /L	5.0	
44. RBC Distribution Width (RDW)	11.5-14.0 %	12.5	
45. Mean Corpuscular Volume (MCV)	87-101 fL	90	
46. Mean Corpuscular Hemoglobin (MCH)	27-31 pg	28	
47. Mean Corpuscular Hemoglobin Concentration (MCHC)	31-36 g/dL	32	
48. Reticulocyte Count	0.5-1.5 %	0.8	
49. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
50. Platelet Distribution Width (PDW)	9.0-13.0 %	10.5	
51. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
52. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
53. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
54. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
55. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
56. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
57. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
58. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
59. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
60. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสอบภาพ-ตรวจสอบภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน

รายการตรวจ	ค่าปกติ	ผลตรวจ	หมายเหตุ
61. Hemoglobin (Hb)	120-160 g/L	140	
62. Hematocrit (Hct)	35-45 %	45	
63. RBC Count	4.0-5.5 x10 ¹² /L	5.0	
64. RBC Distribution Width (RDW)	11.5-14.0 %	12.5	
65. Mean Corpuscular Volume (MCV)	87-101 fL	90	
66. Mean Corpuscular Hemoglobin (MCH)	27-31 pg	28	
67. Mean Corpuscular Hemoglobin Concentration (MCHC)	31-36 g/dL	32	
68. Reticulocyte Count	0.5-1.5 %	0.8	
69. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
70. Platelet Distribution Width (PDW)	9.0-13.0 %	10.5	
71. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
72. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
73. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
74. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
75. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
76. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
77. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
78. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
79. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
80. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสอบภาพ-ตรวจสอบภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน (2)

รายการตรวจ	ค่าปกติ	ผลตรวจ	หมายเหตุ
81. Hemoglobin (Hb)	120-160 g/L	140	
82. Hematocrit (Hct)	35-45 %	45	
83. RBC Count	4.0-5.5 x10 ¹² /L	5.0	
84. RBC Distribution Width (RDW)	11.5-14.0 %	12.5	
85. Mean Corpuscular Volume (MCV)	87-101 fL	90	
86. Mean Corpuscular Hemoglobin (MCH)	27-31 pg	28	
87. Mean Corpuscular Hemoglobin Concentration (MCHC)	31-36 g/dL	32	
88. Reticulocyte Count	0.5-1.5 %	0.8	
89. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
90. Platelet Distribution Width (PDW)	9.0-13.0 %	10.5	
91. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
92. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
93. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
94. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
95. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
96. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
97. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
98. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
99. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
100. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสอบภาพ-ตรวจสอบภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน (3)

รายการตรวจ	ค่าปกติ	ผลตรวจ	หมายเหตุ
101. Hemoglobin (Hb)	120-160 g/L	140	
102. Hematocrit (Hct)	35-45 %	45	
103. RBC Count	4.0-5.5 x10 ¹² /L	5.0	
104. RBC Distribution Width (RDW)	11.5-14.0 %	12.5	
105. Mean Corpuscular Volume (MCV)	87-101 fL	90	
106. Mean Corpuscular Hemoglobin (MCH)	27-31 pg	28	
107. Mean Corpuscular Hemoglobin Concentration (MCHC)	31-36 g/dL	32	
108. Reticulocyte Count	0.5-1.5 %	0.8	
109. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
110. Platelet Distribution Width (PDW)	9.0-13.0 %	10.5	
111. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
112. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
113. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
114. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
115. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
116. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
117. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
118. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
119. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	
120. Platelet Count	150-400 x10 ⁹ /L	250	

Screen : ข้อมูลพนักงาน > รายงานผลการตรวจรายบุคคล

1. เลือกกับรายการผลการตรวจรายบุคคล

2. ระบุเงื่อนไขในการออกหมาย

3. เลือกการมีเหตุที่ฟ้อง

4. เลือกกลุ่มในการส่งรายงาน

25

Menu : รายงานผลการตรวจรายบุคคล-สรุปผลการตรวจตามพารามิเตอร์

o เมื่อดึงกราฟแสดงตาราง ระบบจะเปิดหน้าจอรายงาน

หน้าจอรายงาน : 25/05/2563
 ชื่อรายงาน : สรุปผลการตรวจรายบุคคล
 ชื่อผู้รายงาน : Admin Operator

12:00:00 12:00:00

พารามิเตอร์	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ย
ค่าเฉลี่ย (mm)	34.80	32.88	37.43	35.39	
ค่าเฉลี่ย (mm)	10.00	140.00	140.00	130	131
ค่าเฉลี่ย (mm)	10.00	100.00	100.00	74	73
ค่าเฉลี่ย (mm)	10.00	100.00	100.00	74	73
ค่าเฉลี่ย (mm)	10.00	100.00	100.00	74	73
ค่าเฉลี่ย (mm)	10.00	100.00	100.00	74	73

26

Menu : รายงานผลการตรวจรายบุคคล-สรุปผลการตรวจตามพารามิเตอร์

o เมื่อดึงกราฟแสดงกราฟ ระบบจะเปิดหน้าจอรายงาน

หน้าจอรายงาน : 25/05/2563
 ชื่อรายงาน : สรุปผลการตรวจรายบุคคล
 ชื่อผู้รายงาน : Admin Operator

1. เลือกกับรายการผลการตรวจรายบุคคล

2. ระบุเงื่อนไขในการออกหมาย

3. เลือกการมีเหตุที่ฟ้อง

4. เลือกกลุ่มในการส่งรายงาน

27

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การขาดเงินหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

1. เลือกกับรายการการขาดเงินหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

2. คลิกเลือกการมีเหตุที่ฟ้อง

28

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การขาดเงินหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

o เมื่อดึงกราฟแสดงกราฟ ระบบจะเปิดหน้าจอรายงาน

หน้าจอรายงาน : 25/05/2563
 ชื่อรายงาน : สรุปผลการตรวจรายบุคคล
 ชื่อผู้รายงาน : Admin Operator

1. เลือกกับรายการการขาดเงินหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

2. คลิกเลือกการมีเหตุที่ฟ้อง

29

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การขาดเงินหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

1. เลือกกับรายการการขาดเงินหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

2. คลิกเลือกการมีเหตุที่ฟ้อง

30

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

- เมื่อกดปุ่ม "เพิ่ม" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลการขาดเงินหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

ដំណាក់កាលទី១នៃការប្រតិបត្តិការស្រាវជ្រាវ

วันที่ออกใบ :

จำนวนเอกสารฉบับที่ :

เลขที่ :

ประเภทของใบ :

จำนวนวันที่มีผลใช้บังคับ : ปี

Screen : ข้อมูลพนักงาน > แบบประเมินความเสี่ยงทางโรค

[illegible]

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ติดต่อ admin

The screenshot shows the Thai National Police (NPP) website. The header includes the NPP logo and the text 'กรมตำรวจ' (Police Department) and 'เว็บไซต์กรมตำรวจ' (Police Department Website). The navigation menu contains links such as 'หน้าหลัก' (Home), 'เกี่ยวกับเรา' (About Us), 'บริการประชาชน' (Public Service), 'ข่าวสาร' (News), 'ติดต่อเรา' (Contact Us), and 'ดาวน์โหลด' (Download). The main content area is titled 'เกี่ยวกับเรา' (About Us) and contains a list of links: 'ประวัติความเป็นมา' (History), 'วิสัยทัศน์' (Vision), 'พันธกิจ' (Mission), 'โครงสร้างองค์กร' (Organizational Structure), 'บุคลากร' (Personnel), 'ยานพาหนะ' (Vehicles), 'อุปกรณ์' (Equipment), 'เทคโนโลยี' (Technology), 'การฝึกอบรม' (Training), 'การวิจัยและพัฒนา' (Research and Development), 'การประชาสัมพันธ์' (Public Relations), 'การต่างประเทศ' (Foreign Relations), 'การความร่วมมือ' (Cooperation), 'การป้องกันและปราบปราม' (Prevention and Suppression), 'การบังคับใช้กฎหมาย' (Law Enforcement), 'การคุ้มครองสิทธิเสรีภาพ' (Protection of Rights and Freedoms), 'การส่งเสริมความสงบเรียบร้อย' (Promotion of Peace and Order), 'การส่งเสริมความสามัคคี' (Promotion of Unity), 'การส่งเสริมความซื่อสัตย์สุจริต' (Promotion of Integrity), 'การส่งเสริมความกล้าหาญ' (Promotion of Courage), 'การส่งเสริมความเสียสละ' (Promotion of Sacrifice), 'การส่งเสริมความจงรักภักดี' (Promotion of Loyalty), 'การส่งเสริมความกตัญญู' (Promotion of Gratitude), 'การส่งเสริมความกตเวทิตา' (Promotion of Gratitude), 'การส่งเสริมความกตัญญู' (Promotion of Gratitude), 'การส่งเสริมความกตเวทิตา' (Promotion of Gratitude). The sidebar contains additional information, including a list of links: 'หน้าหลัก' (Home), 'เกี่ยวกับเรา' (About Us), 'บริการประชาชน' (Public Service), 'ข่าวสาร' (News), 'ติดต่อเรา' (Contact Us), 'ดาวน์โหลด' (Download), 'การฝึกอบรม' (Training), 'การวิจัยและพัฒนา' (Research and Development), 'การประชาสัมพันธ์' (Public Relations), 'การต่างประเทศ' (Foreign Relations), 'การความร่วมมือ' (Cooperation), 'การป้องกันและปราบปราม' (Prevention and Suppression), 'การบังคับใช้กฎหมาย' (Law Enforcement), 'การคุ้มครองสิทธิเสรีภาพ' (Protection of Rights and Freedoms), 'การส่งเสริมความสงบเรียบร้อย' (Promotion of Peace and Order), 'การส่งเสริมความสามัคคี' (Promotion of Unity), 'การส่งเสริมความซื่อสัตย์สุจริต' (Promotion of Integrity), 'การส่งเสริมความกล้าหาญ' (Promotion of Courage), 'การส่งเสริมความเสียสละ' (Promotion of Sacrifice), 'การส่งเสริมความจงรักภักดี' (Promotion of Loyalty), 'การส่งเสริมความกตัญญู' (Promotion of Gratitude), 'การส่งเสริมความกตเวทิตา' (Promotion of Gratitude).

Screen : ข้อมูลพนักงาน > พิมพ์สมุด

The screenshot shows the Thai National Election Commission (NECT) website. The header features the NECT logo and name in Thai. A navigation menu is located below the header. The main content area is divided into two columns. The left column contains a section titled 'Information for Candidates' (ข้อมูลสำหรับผู้สมัคร) with a sub-section 'Information for Candidates' (ข้อมูลสำหรับผู้สมัคร) and a list of links. The right column contains a section titled 'Information for Voters' (ข้อมูลสำหรับผู้เลือกตั้ง) with a sub-section 'Information for Voters' (ข้อมูลสำหรับผู้เลือกตั้ง) and a list of links. The page is in Thai and includes a search bar and a language selector.

Screen : ข้อมูลพนักงาน > พิมพ์สมุด

ptt
POLYESTER, CHEMICALS

ထုတ် ဖြန့်ချိမှုများနှင့် ပတ်သက်သည့် အချက်အလက်များကို
အောက်ဖော်ပြပါ ဖုန်းနံပါတ်များသို့ ဆက်သွယ်ပါ။

အောက်ဖော်ပြပါ ဖုန်းနံပါတ်များ
အောက်ဖော်ပြပါ ဖုန်းနံပါတ်များ သို့မဟုတ်



Thank You



ภาคผนวก ข.9

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
และควบคุมการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(EIA Monitoring Report)

ประจำปี 2563 - 2565

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	3
2. ขอบข่ายทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ	4
3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ	6
4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง	6
5. ระยะเวลาการดำเนินงาน	7
6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ	8
7. ขอบเขตของงาน	11
8. ข้อเสนอค่านราคา	14

ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report)

1. วัตถุประสงค์:

1.1 เพื่อตรวจสอบและรวบรวมข้อมูลผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ
และการปฏิบัติตามแนวทางที่ระบุใน แนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี แยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ และเคมีอื่นๆ
โดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เดือนกันยายน 2556 รวมถึง
ข้อกำหนดและ/หรือแนวทางอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

1.2 เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ความมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุ
ไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ

1.3 เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ ตามมาตรการที่ระบุไว้ใน
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตาม
กฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในเวลาที่กำหนด

1.4 เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัดสุทธศาสตร์อุตสาหกรรมของแต่ละ โครงการ
เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ:

2.1 ผู้เสนอบริการต้องศึกษาข้อกำหนดทั่วไป เงื่อนไข และขอบเขตงาน รวมทั้ง
กระบวนการควบคุมคุณภาพงานและความปลอดภัย ให้เข้าใจอย่างถี่ถ้วนก่อนยื่นข้อเสนอบริการ หากมี
ข้อสงสัยประการใด ให้ซักถามเพิ่มเติมได้ในช่วงเวลาหลังจากผู้เสนอบริการรับเอกสารข้อกำหนดจนถึง
ก่อนวันยื่นข้อเสนอให้บริการ เพื่อผู้เสนอบริการจะได้เข้าใจในเนื้อหาของงานและทราบขอบเขตงาน
ก่อนยื่นข้อเสนอบริการ และเพื่อหลีกเลี่ยงความผิดพลาดของการยื่นข้อเสนอบริการ ความผิดพลาดใน
การวางแผนการปฏิบัติงาน และความล่าช้าในการให้บริการ และผู้เสนอบริการจะขอชื่อเรียกหรือชื่อ
ช้ออันนั้น โดยอาศัยเหตุผลที่มีได้ตรวจสอบเอกสารมีได้

2.2 ข้อกำหนด หรือเอกสารอื่นใดที่ได้ทำขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์ในการเชิญชวนเสนอบริการ
นี้ ผู้เสนอบริการจะต้องไม่เปิดเผยข้อมูลใดๆ ที่อยู่ในเอกสารดังกล่าว หรือข้อมูลที่ให้แก่ผู้เสนอ
บริการโดยวิธีการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการเชิญชวนเสนอบริการนี้ให้แก่บุคคลที่สาม เว้นแต่เพื่อเป็นการ
จัดเตรียมเอกสารข้อเสนอให้บริการของตนเท่านั้น ผู้เสนอบริการจะต้องเก็บรักษาข้อมูลเกี่ยวกับการเชิญ
ชวนเสนอบริการและเอกสารเสนอให้บริการของตนไว้เป็นความลับตลอดระยะเวลาการพิจารณา ใน
กรณีที่มีการฝ่าฝืนข้อห้ามเกี่ยวกับการรักษาความลับดังกล่าว บริษัทฯ อาจปฏิเสธไม่รับข้อเสนอ
ให้บริการนั้น บริษัทฯ สงวนลิขสิทธิ์แต่ผู้เดียวในบรรดาข้อมูล แบบแปลนและในเอกสารอื่นๆ ทั้งหมด
ที่ส่งให้แก่ผู้เสนอบริการ

2.3 ข้อกำหนดฉบับนี้ มีจุดมุ่งหมายเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินการเท่านั้น บริษัทฯ
หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องรับผิดชอบต่อการรับรองใดๆ หรือข้อมูลใดๆ ในเอกสารดังกล่าว
เหล่านี้

2.4 ผู้เสนอบริการจำเป็นต้องเสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัดและการ
วิเคราะห์ผล โดยรวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคา
ต่อพารามิเตอร์ ตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ รวมถึงระบุวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผล ที่ผู้เสนอบริการ
ได้รับอนุญาตหรือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการต่อหน่วยงานราชการ ทั้งนี้งานบริการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมจะคิดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง รวมถึงค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ

2.5 ในกรณีที่ทางบริษัทฯ ได้แจ้งขอให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมจากที่
ระบุไว้ในเอกสารแนบที่ 1 ทางผู้เสนอบริการจะต้องคิดค่าใช้จ่ายตามที่เสนอไว้เป็นราคาต่อหน่วย
ตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามหัวข้อ 2.4 เท่านั้น

2.6 การติดต่อ การรับรอง หรือการให้คำชี้แจงใดๆ ของพนักงานบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่ว่าเป็นลายลักษณ์อักษรหรือด้วยวาจา ไม่ถือว่าผูกพันบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ เว้นแต่จะ ได้มีคำชี้แจงเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ ซึ่งได้ระบุเป็นการชัดเจน

2.7 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าบริษัทฯ อาจจะออกคำแนะนำสำหรับผู้เสนอบริการ หรือกำหนดของข้อกำหนดเพิ่มเติมได้ในระหว่างระยะเวลาการยื่นข้อเสนอบริการได้และโดยที่ไม่เป็นการกระทบถึงลำดับแห่งเอกสารทั่วไป ให้บทบัญญัติในเอกสารที่ออกเพิ่มเติมผู้นี้ในลำดับที่เหนือกว่าข้อกำหนดที่ได้ออกไปก่อนหน้านี้

2.8 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า ผู้เสนอบริการอาจมีความจำเป็นที่จะต้องมาทำการปรึกษาหารือ หรือชี้แจงในบางประการเกี่ยวกับเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ เนื้อความในเอกสารข้อเสนอบริการใดๆ หรือข้อแก้ไข หรือข้อชี้แจงใดๆ ให้ผู้เสนอบริการอื่นเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร โดยระบุเป็นการชัดเจนว่าให้อธิบายเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ไม่ว่าจะมีการร้องขอ ก่อนหรือหลังการยื่นเอกสารเพิ่มเติม จะถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ และ ไม่ว่าเอกสารที่เพิ่มเติมนั้นจะเป็นเอกสารเพิ่มเติมหรือเป็นฉบับแก้ไขใหม่ก็ตาม

2.9 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบถึงนโยบายบริษัทฯ เกี่ยวกับการประเมินเอกสารข้อเสนอบริการทั้งด้านเทคนิคและราคา เพื่อพิจารณาตรวจสอบความถูกต้อง และความเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Specification) หรือ ไม่ โดยผู้เสนอบริการที่เสนอเอกสารข้อเสนอที่ถูกต้องและเป็นไปตามข้อกำหนด จึงจะมีสิทธิ์ที่เข้าร่วมประมูลราคา (E-Auction)

2.10 ผู้เสนอบริการจะต้องตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูล โดยรวมถึงความถูกต้องด้านงานพิมพ์ รูปภาพและสัญลักษณ์ต่างๆ ให้ถูกต้องชัดเจน

2.11 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของแต่ละ โครงการ อาจจะเริ่มดำเนินการในระยะเวลาที่แตกต่างกันออกไป โดยจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แก่ หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ในปีถัดไป ดังนั้นผู้เสนอบริการจะต้องประสานงานกับบริษัทฯ อย่างใกล้ชิดและต่อเนื่อง เพื่อติดตามผลการดำเนินงานและรายงานผลให้บริษัทฯ ทราบอย่างต่อเนื่อง

3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ:

ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า การจัดเตรียมข้อเสนอบริการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอบเขตงานในครั้งนี้จะต้องพิจารณาให้ครอบคลุมมาตรการต่างๆ ในความรับผิดชอบของแต่ละโครงการ โดยมีเนื้อหาสาระถูกต้อง ครบถ้วน และสมบูรณ์

ทั้งนี้การจัดทำข้อเสนอบริการให้จัดทำข้อเสนอด้านเทคนิคและด้านราคา พร้อมเสนอรายละเอียดของการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในลักษณะของราคาต่อหน่วย และราคาค่อพารามิเตอร์ เพื่อประกอบการพิจารณาในรายละเอียด

ในกรณีที่ไม่ได้มีการเดินเครื่องหรือไม่มีความพร้อม ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ สงวนสิทธิ์ในการไม่ดำเนินการตรวจวัดตามรายการหรือแผนงานที่ได้รับไว้ ทั้งนี้จะได้มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าในแต่ละกรณี

4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง:

4.1 บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาจ้างงาน เฉพาะส่วนใดส่วนหนึ่งเพียงบางส่วน หรือทั้งหมดของขอบเขตงานได้

4.2 การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดทำรายงานฯ ต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด มีความสามารถและประสบการณ์เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ และใช้วัสดุอุปกรณ์อย่างดี ที่ผ่านการสอบเทียบให้ผลถูกต้องและเชื่อถือได้ มีคุณสมบัติหรือวิธีการตรวจวัดตามรายละเอียดและเงื่อนไขของบริษัทฯ

4.3 บริษัทฯ สงวนไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะทำการต่อรองราคากับผู้เสนอบริการ เพื่อให้มีการลดราคาลงตามที่เห็นว่าจำเป็นในอันที่จะให้ราคาอยู่ในวงเงินที่เหมาะสม

5. ระยะเวลาการดำเนินงาน:

หลังจากที่ผู้เสนอบริการ ได้รับหนังสือสนองการจ้างของแต่ละงานแล้ว บริษัทฯ จะแจ้ง ให้เริ่มงานได้ให้ทราบอีกครั้ง และเริ่มนับระยะเวลาถัดจากวันที่ได้รับหนังสือดังกล่าว โดยผู้เสนอบริการ จะต้องจัดทำแผนการปฏิบัติงาน ตามข้อ 6.1 สำหรับการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ และเริ่มดำเนินงานตามขอบเขตงานตามข้อ 7. ทั้งนี้อาจมีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของโครงการ โดยบริษัทฯ สงวนสิทธิ์ในการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง ซึ่งจะมีการแจ้งให้ผู้เสนอบริการทราบหากมีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว

ทั้งนี้ในระหว่างดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม การดำเนินกิจกรรมของบริษัทที่ปรึกษาดำเนินการสำรวจพื้นที่ การตรวจสอบ การเก็บตัวอย่างในพื้นที่หรือในชุมชน ผู้เสนอบริการจะต้องมีการประสานงานแจ้งให้บริษัทฯ ทราบ และจัดส่งภาพถ่ายในกิจกรรมที่ดำเนินการให้บริษัทฯ สามารถติดตามผลการดำเนินการได้เป็นระยะๆ

6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ

6.1 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดส่งแผนการปฏิบัติงานในภาพรวมและระยะเวลาดำเนินการของแต่ละโครงการ ตั้งแต่เริ่มต้นการจัดเตรียมแผนงาน จนกระทั่งได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจัดส่งให้บริษัทฯ ในวันประชุมเริ่มงาน (Kick-off meeting) ทั้งนี้ให้เสนอแผนงานเบื้องต้นให้บริษัทฯ พิจารณาพร้อมกับข้อเสนอทางเทคนิค

6.2 ผู้เสนอบริการจะต้องดำเนินการตรวจสอบและส่งผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงเข้าทวนสอบ (Audit) ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการที่รับผิดชอบตามขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ทุกรายการ ให้แล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน และ เดือนธันวาคมของปี ที่ดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงาน ไม่สามารถให้เข้าดำเนินการตรวจวัด ได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

6.3 ผู้เสนอบริการจะต้องมีการบันทึกและรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดเก็บตัวอย่างน้ำ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับเสียง ขณะทำการเก็บตัวอย่างหรือตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างน้ำที่เก็บ

6.4 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามแนวทางการเสนอรายงานฯ ที่ สผ. กำหนด โดยมีขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ข้อ 7. จัดส่งให้บริษัทฯ โดยปฏิบัติตามตารางเวลาการจัดทำรายงาน ดังตารางที่ 1

6.5 ผู้เสนอบริการมีหน้าที่นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อให้บริษัทฯ นำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ทั้งนี้ต้องรายงานความก้าวหน้าของการดำเนินการ ให้บริษัทฯ ทราบอย่างต่อเนื่อง และ/หรือประชุมรายงานความก้าวหน้าต่อบริษัทฯ อย่างน้อยทุกๆ 2 เดือน หรือตามที่บริษัทฯ มีการร้องขอ

6.6 ผู้เสนอบริการจะต้องเข้าติดตามทวนสอบ (Audit) มาตรการฯ ปีละ 2 ครั้ง ภายในช่วงเดือนเมษายน – พฤษภาคม และเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน ตามรอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

6.7 ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้เสนอบริการ ร่วมกับบริษัทฯ ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และนำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมเจ้าท่า และสำนักงานคณะกรรมการกำกับ

กิจการพลังงาน เป็นต้น แล้วแต่กรณี ให้ได้ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ของปีถัดไป พร้อมเก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำเสนอให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ

6.8 การให้คำปรึกษา ให้คำแนะนำ ตลอดจนเสนอแนะแนวทางการปฏิบัติตามมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อมและให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน

6.9 นำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายการที่กำหนด ภายใน 14 วันนับจากวันที่ทำการเก็บตัวอย่างแล้วเสร็จ พร้อมแนบภาพถ่ายประกอบการเก็บตัวอย่าง ข้อมูลเบื้องต้นและใบรับรองผลการสอบเทียบของอุปกรณ์การตรวจวัดผ่านทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-mail)

ตารางที่ 1 กำหนดระยะเวลาการจัดส่งรายงาน

ที่	รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	จำนวนรายงาน	กำหนด/ระยะเวลาจัดส่งรายงาน*
1	ผู้เสนอบริการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการ นำเสนอบริษัทฯ ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ถ้ามีการร้องขอ)	ภายในวันที่ 15 พฤษภาคม และ 15 พฤศจิกายน
2	บริษัทฯ แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Draft Report) ให้ผู้เสนอบริการ เพื่อปรับปรุงแก้ไข	-	ภายในวันที่ 1 มิถุนายน และ 1 ธันวาคม
3	ผู้เสนอบริการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ของแต่ละโครงการ นำเสนอบริษัทฯ ตรวจสอบรายงาน	2 ชุด	ภายในวันที่ 20 มิถุนายน และ 20 ธันวาคม
4	บริษัทฯ แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ให้ผู้เสนอบริการ เพื่อปรับปรุงแก้ไขและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report)	-	ภายในวันที่ 1 กรกฎาคม และ 3 มกราคม
5	ผู้เสนอบริการจัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ สำหรับเสนอให้ผู้เกี่ยวข้องลงนาม		ภายในวันที่ 15 กรกฎาคม และ 15 มกราคม
6	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report) พร้อมซีดีรอม และนำส่งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง** (ซีดีรอมบันทึกรายงานในรูปแบบ pdf file จำนวน 9 แผ่น และ pdf file + soft file (ทั้ง Word file และ Excel File) จำนวน 2 แผ่น)	11-13 ชุด (ขึ้นกับแต่ละโครงการ)	ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม
7	จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ฉบับรวมผลการตรวจวัดทุกรายการ) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้บริษัทฯ (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด	ภายในวันที่ 10 สิงหาคม และ 10 กุมภาพันธ์
8	จัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้บริษัทฯ (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด (ต่อครั้งการตรวจวัด)	ภายในวันที่ 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดเสร็จสิ้น

หมายเหตุ * ระยะเวลาอาจมีปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม และขึ้นกับการตกลงร่วมกันของแต่ละโครงการ

** เก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำเสนอให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ

7. ขอบเขตของงาน:

รายละเอียดสำหรับผู้เสนอรับบริการ เพื่อประกอบการจัดทำข้อเสนอรับบริการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตดังนี้

7.1 โครงการที่ต้องดำเนินการ

- 1) โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
- 2) โครงการโรงไฟฟ้า (Power Plant)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
- 3) โครงการผลิตโพลิเอทิลีน (HDPE)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
- 4) โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3
- 5) โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4
- 6) โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5
- 7) โครงการโรงกลั่นน้ำมัน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
- 8) โครงการท่าเทียบเรือ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
- 9) โครงการท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7
- 10) โครงการโรงงานเอเทนแครกกเกอร์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

- 11) โครงการโรงงานแอลดีพีอี
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
- 12) โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
- 13) โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 12
- 14) โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด
- 15) โครงการโรงงานผลิตสารเอทานอลเอมีน
บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด
- 16) โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีสไตรีน
บริษัท จีซี สไตรีนิกส์ จำกัด
- 17) โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
- 18) โครงการโรงงานผลิตสารบีสฟีนอล เอ
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
- 19) โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
บริษัท จีซี ออกซิเรน จำกัด
- 20) โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด
- 21) โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเตอร์และแพคต์แอลกอฮอล์
บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทั้งนี้ รายการตรวจวัดต่างๆ ของแต่ละโครงการสามารถสรุปได้ดังเอกสารแนบที่ 1 โดยอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสถานะการดำเนินโครงการ ณ ขณะนั้น รวมถึงในกรณีที่มีการเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับใหม่ และผู้เสนอรับบริการจะต้องสามารถดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้ทุกพารามิเตอร์

7.2 การดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

7.2.1 การดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำแผนและเข้าดำเนินการทวนสอบมาตรการฯ (Audit) ของโครงการ ตามรายละเอียดที่กำหนด ทั้งในงานติดตามเอกสาร การสอบถามหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือหลักฐานประกอบอื่น เช่น รูปถ่าย เป็นต้น และจัดทำสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

7.2.2 การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามรายละเอียดที่มาตรการฯ กำหนด รวมถึงดำเนินการตรวจวัดพารามิเตอร์อื่น ที่นอกเหนือจากมาตรการฯ ซึ่งทางบริษัท จะเป็นผู้พิจารณากำหนด (ดังเอกสารแนบที่ 1) ทั้งนี้วิธีการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมดังกล่าว จะต้องเป็นไปตามที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือเป็นวิธีที่เป็นที่ยอมรับระดับสากล (เช่น U.S. EPA เป็นต้น) หรือตามที่กฎหมายได้ระบุไว้ พร้อมทั้งต้องมีการบันทึกพิกัดของจุดตรวจวัดต่างๆ มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นและสภาพโดยรอบบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับความดังเสียง ขณะทำการตรวจวัด รวมถึงลักษณะของคุณภาพน้ำที่เก็บตัวอย่าง

7.3 การจัดทำรายงาน

7.3.1 การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ตามมาตรการฯ ในรายงาน EIA) เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น จะครอบคลุมถึงการดำเนินงานทั้งระยะก่อสร้าง (ถ้ามี) และระยะดำเนินการของโครงการ ซึ่งไม่รวมถึงรายการตรวจวัดที่นอกเหนือจากมาตรการฯ กำหนด ทั้งนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับสถานะของโครงการขณะนั้น และรูปแบบการจัดทำรายงานจะต้องเป็นไปตามแนวทางที่ สผ. กำหนด

7.3.2 การจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตาม ทั้งที่กำหนดในมาตรการฯ และไม่ได้กำหนดในมาตรการฯ ทุกรายการ พร้อมแสดงกราฟย้อนหลัง 3 ปี

- 7.3.3 การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขภาพสัตว์อุตสาหกรรม เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านสุขภาพสัตว์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) ที่ทำการตรวจวัดทุกๆ ไตรมาส โดยนำส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ให้แก่โครงการภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดแล้วเสร็จ ในเดือนมีนาคม เดือนมิถุนายน เดือนกันยายน และเดือนธันวาคม ทั้งนี้ต้องแสดงผลการตรวจวัดและกราฟย้อนหลัง 3 ปี ทุกรายการ
- 7.3.4 การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตามรูปแบบที่ทางนิคมฯ กำหนด เพื่อนำส่งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
- 7.3.5 การจัดทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit Report) ปีละ 1 ครั้ง สำหรับโครงการที่ถูกกำหนดในมาตรการฯ หรือตามที่โครงการร้องขอ

ทั้งนี้ ในกรณีที่ผู้เสนอบริการได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ให้บริการงานตรวจวัดและจัดทำรายงานฯ แล้ว จะต้องยึดการดำเนินงานตาม ข้อกำหนดและรายละเอียดสำหรับงานดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารแนบที่ 2

8. ข้อเสนอด้านราคา

ให้ผู้เสนอบริการเสนอค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น โดยให้ผู้เสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัด และการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการควบคุม Cracking Heater กรณี Decoke

เรียนเจ้าหน้าที่

ทั้งนี้บริษัทปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด


Date	Feb-22				Mar-22																																
	25	26	27	28	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
Ethane	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		
H-1101	70	71	72	73	74	D1, C1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
H-1102	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	D3, C3															1	2	3	4	5	6	7	8	9		
H-1103	63	64	65	66	67	68	69	70	71	D4, C4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
H-1104	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	D6, C6	Coke catcher, Clean TLE, steam-dr									
H-1105	67	68	69	D3, C3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
H-1106				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
H-1107	65	66	67	68	69	70	71	D4, C4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	


 = Heater Run
 = Heater S/D
 = HSS
 = Decoke/start-up
  = Maintenance


 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
--	---

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
--	---

Decoking

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
--	---

Shift

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
---	--	---

5.2. ขั้นตอน

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
---	--	---

ขั้นตอน	รายละเอียด	ผู้ดำเนินการ
---------	------------	--------------



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil
Decoking



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil
Decoking

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
---	--	---

ฉบับลง	รายละเอียด	ข้อควรระวัง
--------	------------	-------------

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
---	--	---

ตาราง STEP DECOKE

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
---	---	--

5.4 Normal Shut down

-

Internal Use Only

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
---	---	--

5.5 Emergency cases

-

Internal Use Only

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
---	--	---

5.6 ข้อควรระวังและอื่นๆ

Internal Use Only

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-022: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Coil Decoking
---	--	---

6. ภาคผนวก

Internal Use Only

ภาคผนวก ข.11

เอกสารแสดงสาเหตุและแนวทางการป้องกัน
กรณีผลการตรวจวัด NO_x มีค่าเกินกว่าร้อยละ 96 ของค่าควบคุม

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)</p>
--	---

สารบัญ

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)</p>
--	---

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)
---	--	---

2. ขอบเขต

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)
---	--	---

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)
---	--	---

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)
---	--	---

Coil ดังนี้

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)
---	--	---

- LTDC-X01 (Average COT Cell A)

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)
---	--	---

Stroke ของ Sulfur Pump ให้มากขึ้น จากนั้นเก็บตัวอย่างที่ 11-SC-X04

วิเคราะห์เดิม ก็ให้ทำการปรับเพิ่มอัตรา Inject ของ Sulfur โดยเพิ่ม

ประกาศใช้ครั้งที่ 4 ลำดับเลขที่ . 01 หน้า 6 จาก 12
วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 มกราคม 2561

Draft ที่ 11-PC-X01 ให้อยู่ในค่าที่กำหนด -10 ถึง -15 mmH2O ปิดควบคุมค่า Draft

ประกาศใช้ครั้งที่ 4 ลำดับเลขที่ . 01 หน้า 7 จาก 12
วันที่มีผลบังคับใช้ : 11 มกราคม 2561

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)
---	--

ให้ควบคุม Furnace Pressure (Draft) ให้มีค่าเป็นลบ เพื่อให้เกิดการดูดอากาศผ่าน

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)
---	--

5.3.3 เมื่อ TMT เริ่มเบรกเดินค่าควบคุม

อยู่

ณ

เดิม

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)
---	--	---

6 WORKFLOW

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)
---	--	---

7 เอกสารอ้างอิง

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-1103 : การควบคุม Cracking Heater(H-1101-7)</p>
--	---

ภาคผนวก ข.12

เอกสารการปรับเทียบระบบ CEMs โดยหน่วยงานภายใน



PTT Global Chemical Public Company Limited

Calibration Report for : General Field Analyzer

Instrument Data

Tag Category: ☐ ISO ☒ Normal
Tag No.: J-11-AT-111
Mfg: Rosemount
Model: NTA2000 CLD
Serial No.: 600512026792

Input Range: 0 % : 0 ppm
100 % : 100 ppm

Output Range: 0 % : 4 mA
100 % : 20 mA

Indicator Range: 0 % : 0 ppm
100 % : 100 ppm

Error Allowable: ± 2 % FS

Calibration Room Condition

Temperature: ± 2 Deg.C
Relative Humidity: ± 10 % RH

Reference Material No.1

Description: Zero Gas (N2)
Certification No.: CCA-P-15062020-008, Cylinder no.751UP-2386
Exp. Date: 16 Dec 2023

Reference Material No.2

Description: Span Gas High (NOX)
Certification No.: 2346/21, Cylinder No. 10636113
Exp. Date: 16 Jun 2023

Reference Material No.3

Description: *
Certification No.:
Exp. Date:

Apply Reference			As Found				As Left			
Step	Input	Ref. Material 1 P	Desired Ind.	Actual Ind.	Error	Ref. Material 1 P	Desired Ind.	Actual Ind.	Error	
	Std. Gas	ppm	ppm	ppm	% FS	ppm	ppm	ppm	% FS	
1	Zero Gas	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
2	High Gas NOX	60.71	60.71	63.47	0.92	60.71	60.71	60.57	-0.01	
3										
4										
5										

Calibration Results

☒ Accepted
☐ Rejected
☐ Accepted as Note

Zero Adjustment

Before Zero Set: _____
After Zero Set: _____

Process Verification

Actual Process @ Test Instrument: _____
Reading @ Instrument: _____
Deviated: _____

Date: _____

Work Order No.:

70076114

Calibrated By:

Manop
Manop Laysakul

26/05/2023

Working Place:

4

Mr.

Approved By:

Manop Laysakul

26/05/2023



PTT Global Chemical Public Company Limited

Calibration Report for : General Field Analyzer

Instrument Data

Tag Category: ☐ ISO ☒ Normal
Tag No.: J-11-AT-111
Mfg: Rosemount
Model: NTA2000 CLD
Serial No.: 600512026792

Input Range: 0 % : 0 ppm
100 % : 25 ppm

Output Range: 0 % : 4 mA
100 % : 20 mA

Indicator Range: 0 % : 0 ppm
100 % : 25 ppm

Error Allowable: ± 2 % FS

Calibration Room Condition

Temperature: ± 2 Deg.C
Relative Humidity: ± 10 % RH

Reference Material No.1

Description: Zero Gas (N2)
Certification No.: CCA-P-15062020-008, Cylinder no.751UP-2386
Exp. Date: 16 Dec 2023

Reference Material No.2

Description: Span Gas High (N2)
Certification No.: 2826/19, Cylinder no.10758
Exp. Date: 08 Aug 2023

Reference Material No.3

Description: *
Certification No.:
Exp. Date:

Apply Reference			As Found				As Left			
Step	Input	Ref. Material 1 P	Desired Ind.	Actual Ind.	Error	Ref. Material 1 P	Desired Ind.	Actual Ind.	Error	
	Std. Gas	ppm	ppm	ppm	% FS	ppm	ppm	ppm	% FS	
1	Zero Gas	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
2	High Gas O2	12.00	12.00	11.91	-0.03	12.00	12.00	12.00	0.00	
3										
4										
5										

Calibration Results

☒ Accepted
☐ Rejected
☐ Accepted as Note

Zero Adjustment

Before Zero Set: _____
After Zero Set: _____

Process Verification

Actual Process @ Test Instrument: _____
Reading @ Instrument: _____
Deviated: _____

Date: _____

Work Order No.:

70076114

Calibrated By:

Manop
Manop Laysakul

26/05/2023

Working Place:

4

Mr.

Approved By:

Manop Laysakul

26/05/2023



THAI SPECIAL GAS CO., LTD.

ISO 9001 CERTIFIED
ISO 14001 CERTIFIED
ISO/IEC 17025 ACCREDITATION

CERTIFICATE OF ANALYSIS

PURE GAS

Customer Name : PTT Global Chemical Public Company Limited Certificate No : COA-P-19062020-008
Company/Address : 59 Radniyom Rd., Tambon Nongphra, Amphoe Muang, Rayong 21150
Telephone/Fax : 038-994329 Contact Name : คุณ ปิยะ

Sample Description

Sample name : NITROGEN ULTRA HIGH PURITY (N₂ UHP) Purity : 99.999% minimum
Sample Pressure : 2000 psig Delivery date : 19 June 2020
Cylinder size : 32 L Quantity : 5 Cyls.
Gas content : 7 m³
Valve Connection : CGA 580

Cylinder Number	Analysis date	Expired date	Result (ppm)							
			O ₂	H ₂ O	N ₂	CH ₄	CO	CO ₂	H ₂	
7NUP-2386 /	16 December 2018	16 December 2023	0.7	1.8	-	<0.1	<0.5	<1.0	-	
7NUP-2350 /	14 January 2018	14 January 2023	0.7	0.5	-	<0.1	<0.5	<1.0	-	
7NUP-2374 /	16 December 2018	16 December 2023	0.6	1.8	-	<0.1	<0.5	<1.0	-	
7NUP-2313 /	14 January 2018	14 January 2023	0.8	0.5	-	<0.1	<0.5	<1.0	-	
7NUP-2287 /	17 December 2018	17 December 2023	0.7	1.4	-	<0.1	<0.5	<1.0	-	

METHOD OF ANALYSIS

1. O₂ test by Zirconia Oxygen Analyzer
2. H₂O test by Hygrometer Moisture Analyzer
3. Other test by Gas chromatography

Approved Signature :

(Mr. Chokanan Kamlangloet)

Authorized Signature

For and on behalf of Thai Special Gas Co., Ltd.

Date : 19 June 2020

11-AT-111

USE : 25 NOV 2020

EXP : 16 DEC 2023

#2

THE LINDE GROUP

Linde

Reference Material Certificate

Special Gases Mixture

Customer Details

Name :

PTT Global Chemical Pcl.

Address :

8, Padaeng Road, I Map Ta Phut
A Muang Rayong 21150 Thailand

Customer Tag No. :

Page 1 of 1
This report shall not be reproduced except in full

Certificate Details

Date of Calibration :

10 Aug 2019

Date of Issue :

19 Aug 2019

Production Order :

90155570

Material Code :

427300-J-61

Gas content :

6.54 M³ (nominal)

Filling pressure :

145.0 Bar

Cylinder Owner :

LINDE

Cylinder Material :

STEEL

Primary Intended use :

Reference Material for Calibration

Certificate number :

2626/19

Expired date :

18 Aug 2023

Cylinder No. :

16758

Valve :

CGA 590 BRASS

Cylinder Size :

47 L

Laboratory Report

Component	Nominal Concentration	Certified Concentration ¹	Uncertainty ¹	Method of Analysis ¹
Oxygen in Nitrogen	12.00%	12.00%	± 1% relative	(2) 1-PB-303

11-AT-111 (O₂)

USE : 17 OCT 2019

EXP : 18 AUG 2023

CYL TEST : 08 / 2019

Recommend usage condition

Minimum utilization : 5% of actual content or before expire date whichever comes first.

Storage condition : Keep in well ventilation and secure area.

Comments

Note:

1. All results expressed in this report are on mole/mole basis, unless otherwise specified. This mixture is prepared by gravimetry in accordance with ISO 6142 with analytical validation against traceable standards.
2. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. The measurement of this material is traceable to the SI system which is traceable to Swiss National Standard of Mass or other recognised national metrology institutes.
3. (1) Gas Chromatography, (2) Paramagnetic Oxygen Analyzer, (3) Electrochemical Oxygen Analyzer,
4. Electrochemical Moisture Analyzer, (5) Total Hydrocarbon Analyzer, (6) Other - Specified

Vasunai Netsuebsai

Signatory for and on behalf of Linde (Thailand) Co., Ltd.

(Signature)

Page 1 of 1

This report shall not be reproduced except in full

PB-002/1002

Rev 1/2, 01 March 2018

ลิ้นดี ไทย (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ลิ้นดี (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

Linde (Thailand) Public Company Limited

ลิ้นดี (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ลิ้นดี (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ลิ้นดี (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

THE LINDE GROUP

Linde

Reference Material Certificate
Special Gases Module

Customer Details
Name: PTT Global Chemical PCL
Address: 5 Podaeng Rd., 1 Map Ta Phut, A Muang, Rayong 21150
Customer Tag No.:
Page 1 of 1
(This report shall not be reproduced or copied in full)

Certificate Details
Date of Calibration: 16 Jun 2021
Production Order: 90166291
Gas Content: 5.52 M (nominal)
Cylinder Owner: (NONE)
Primary Intended Use: Reference Material for Calibration
Date of Issue: 17 Jun 2021
Material Code: SO12901-54-41
Filling Pressure: 145.0 Bar
Cylinder Material: Spectra Steel
Certificate Number: 2566/21
Expiry Date: 16 Jun 2023
Cylinder No: 0616113
Valve: CGA 660 SS
Cylinder Size: 40L

Laboratory Report

Component	Nominal Concentration	Certified Concentration	Uncertainty	Method of Analysis
Hydrogen Other N ₂ impurity in Nitrogen	60.00 ppm	60.71 ppm (less than 3.01 ppm)	± 2% relative	(6) I-PB-152

11-AT-111

USE: 14 JUL 2021

EXP: 16 JUN 2023

Recommend usage condition

Minimum utilization: 5% of actual content or before expiry date whichever comes first
Storage condition: Keep in well ventilation and secure area
Comments:

Notes:

- All results expressed in this report are on mole/mole basis, unless otherwise specified. This module is prepared by gravimetry in accordance with ISO 6142 with analytical validation against traceable standards.
- The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. The measurement of this material is traceable to the SI system which is traceable to Swiss National Standard of Mass or other recognized national metrology institutes.
- (1) Gas Chromatography, (2) Paramagnetic Oxygen Analyser, (3) Electrochemical Oxygen Analyser, (4) Electrochemical Moisture Analyser, (5) Total Hydrocarbon Analyser, (6) Other Specified.

Masakul Hertsuebsai
Signatory for and on behalf of Linde (Thailand) Co., Ltd.

Page 1 of 1
This report shall not be reproduced or copied in full

06-0011007
Iss: 1/12, 5 April 2021

Linde (Thailand) Public Company Limited

Linde (Thailand) Public Company Limited

8, 15, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100, 102, 104, 106, 108, 110, 112, 114, 116, 118, 120, 122, 124, 126, 128, 130, 132, 134, 136, 138, 140, 142, 144, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170, 172, 174, 176, 178, 180, 182, 184, 186, 188, 190, 192, 194, 196, 198, 200, 202, 204, 206, 208, 210, 212, 214, 216, 218, 220, 222, 224, 226, 228, 230, 232, 234, 236, 238, 240, 242, 244, 246, 248, 250, 252, 254, 256, 258, 260, 262, 264, 266, 268, 270, 272, 274, 276, 278, 280, 282, 284, 286, 288, 290, 292, 294, 296, 298, 300, 302, 304, 306, 308, 310, 312, 314, 316, 318, 320, 322, 324, 326, 328, 330, 332, 334, 336, 338, 340, 342, 344, 346, 348, 350, 352, 354, 356, 358, 360, 362, 364, 366, 368, 370, 372, 374, 376, 378, 380, 382, 384, 386, 388, 390, 392, 394, 396, 398, 400, 402, 404, 406, 408, 410, 412, 414, 416, 418, 420, 422, 424, 426, 428, 430, 432, 434, 436, 438, 440, 442, 444, 446, 448, 450, 452, 454, 456, 458, 460, 462, 464, 466, 468, 470, 472, 474, 476, 478, 480, 482, 484, 486, 488, 490, 492, 494, 496, 498, 500, 502, 504, 506, 508, 510, 512, 514, 516, 518, 520, 522, 524, 526, 528, 530, 532, 534, 536, 538, 540, 542, 544, 546, 548, 550, 552, 554, 556, 558, 560, 562, 564, 566, 568, 570, 572, 574, 576, 578, 580, 582, 584, 586, 588, 590, 592, 594, 596, 598, 600, 602, 604, 606, 608, 610, 612, 614, 616, 618, 620, 622, 624, 626, 628, 630, 632, 634, 636, 638, 640, 642, 644, 646, 648, 650, 652, 654, 656, 658, 660, 662, 664, 666, 668, 670, 672, 674, 676, 678, 680, 682, 684, 686, 688, 690, 692, 694, 696, 698, 700, 702, 704, 706, 708, 710, 712, 714, 716, 718, 720, 722, 724, 726, 728, 730, 732, 734, 736, 738, 740, 742, 744, 746, 748, 750, 752, 754, 756, 758, 760, 762, 764, 766, 768, 770, 772, 774, 776, 778, 780, 782, 784, 786, 788, 790, 792, 794, 796, 798, 800, 802, 804, 806, 808, 810, 812, 814, 816, 818, 820, 822, 824, 826, 828, 830, 832, 834, 836, 838, 840, 842, 844, 846, 848, 850, 852, 854, 856, 858, 860, 862, 864, 866, 868, 870, 872, 874, 876, 878, 880, 882, 884, 886, 888, 890, 892, 894, 896, 898, 900, 902, 904, 906, 908, 910, 912, 914, 916, 918, 920, 922, 924, 926, 928, 930, 932, 934, 936, 938, 940, 942, 944, 946, 948, 950, 952, 954, 956, 958, 960, 962, 964, 966, 968, 970, 972, 974, 976, 978, 980, 982, 984, 986, 988, 990, 992, 994, 996, 998, 1000, 1002, 1004, 1006, 1008, 1010, 1012, 1014, 1016, 1018, 1020, 1022, 1024, 1026, 1028, 1030, 1032, 1034, 1036, 1038, 1040, 1042, 1044, 1046, 1048, 1050, 1052, 1054, 1056, 1058, 1060, 1062, 1064, 1066, 1068, 1070, 1072, 1074, 1076, 1078, 1080, 1082, 1084, 1086, 1088, 1090, 1092, 1094, 1096, 1098, 1100, 1102, 1104, 1106, 1108, 1110, 1112, 1114, 1116, 1118, 1120, 1122, 1124, 1126, 1128, 1130, 1132, 1134, 1136, 1138, 1140, 1142, 1144, 1146, 1148, 1150, 1152, 1154, 1156, 1158, 1160, 1162, 1164, 1166, 1168, 1170, 1172, 1174, 1176, 1178, 1180, 1182, 1184, 1186, 1188, 1190, 1192, 1194, 1196, 1198, 1200, 1202, 1204, 1206, 1208, 1210, 1212, 1214, 1216, 1218, 1220, 1222, 1224, 1226, 1228, 1230, 1232, 1234, 1236, 1238, 1240, 1242, 1244, 1246, 1248, 1250, 1252, 1254, 1256, 1258, 1260, 1262, 1264, 1266, 1268, 1270, 1272, 1274, 1276, 1278, 1280, 1282, 1284, 1286, 1288, 1290, 1292, 1294, 1296, 1298, 1300, 1302, 1304, 1306, 1308, 1310, 1312, 1314, 1316, 1318, 1320, 1322, 1324, 1326, 1328, 1330, 1332, 1334, 1336, 1338, 1340, 1342, 1344, 1346, 1348, 1350, 1352, 1354, 1356, 1358, 1360, 1362, 1364, 1366, 1368, 1370, 1372, 1374, 1376, 1378, 1380, 1382, 1384, 1386, 1388, 1390, 1392, 1394, 1396, 1398, 1400, 1402, 1404, 1406, 1408, 1410, 1412, 1414, 1416, 1418, 1420, 1422, 1424, 1426, 1428, 1430, 1432, 1434, 1436, 1438, 1440, 1442, 1444, 1446, 1448, 1450, 1452, 1454, 1456, 1458, 1460, 1462, 1464, 1466, 1468, 1470, 1472, 1474, 1476, 1478, 1480, 1482, 1484, 1486, 1488, 1490, 1492, 1494, 1496, 1498, 1500, 1502, 1504, 1506, 1508, 1510, 1512, 1514, 1516, 1518, 1520, 1522, 1524, 1526, 1528, 1530, 1532, 1534, 1536, 1538, 1540, 1542, 1544, 1546, 1548, 1550, 1552, 1554, 1556, 1558, 1560, 1562, 1564, 1566, 1568, 1570, 1572, 1574, 1576, 1578, 1580, 1582, 1584, 1586, 1588, 1590, 1592, 1594, 1596, 1598, 1600, 1602, 1604, 1606, 1608, 1610, 1612, 1614, 1616, 1618, 1620, 1622, 1624, 1626, 1628, 1630, 1632, 1634, 1636, 1638, 1640, 1642, 1644, 1646, 1648, 1650, 1652, 1654, 1656, 1658, 1660, 1662, 1664, 1666, 1668, 1670, 1672, 1674, 1676, 1678, 1680, 1682, 1684, 1686, 1688, 1690, 1692, 1694, 1696, 1698, 1700, 1702, 1704, 1706, 1708, 1710, 1712, 1714, 1716, 1718, 1720, 1722, 1724, 1726, 1728, 1730, 1732, 1734, 1736, 1738, 1740, 1742, 1744, 1746, 1748, 1750, 1752, 1754, 1756, 1758, 1760, 1762, 1764, 1766, 1768, 1770, 1772, 1774, 1776, 1778, 1780, 1782, 1784, 1786, 1788, 1790, 1792, 1794, 1796, 1798, 1800, 1802, 1804, 1806, 1808, 1810, 1812, 1814, 1816, 1818, 1820, 1822, 1824, 1826, 1828, 1830, 1832, 1834, 1836, 1838, 1840, 1842, 1844, 1846, 1848, 1850, 1852, 1854, 1856, 1858, 1860, 1862, 1864, 1866, 1868, 1870, 1872, 1874, 1876, 1878, 1880, 1882, 1884, 1886, 1888, 1890, 1892, 1894, 1896, 1898, 1900, 1902, 1904, 1906, 1908, 1910, 1912, 1914, 1916, 1918, 1920, 1922, 1924, 1926, 1928, 1930, 1932, 1934, 1936, 1938, 1940, 1942, 1944, 1946, 1948, 1950, 1952, 1954, 1956, 1958, 1960, 1962, 1964, 1966, 1968, 1970, 1972, 1974, 1976, 1978, 1980, 1982, 1984, 1986, 1988, 1990, 1992, 1994, 1996, 1998, 2000, 2002, 2004, 2006, 2008, 2010, 2012, 2014, 2016, 2018, 2020, 2022, 2024, 2026, 2028, 2030, 2032, 2034, 2036, 2038, 2040, 2042, 2044, 2046, 2048, 2050, 2052, 2054, 2056, 2058, 2060, 2062, 2064, 2066, 2068, 2070, 2072, 2074, 2076, 2078, 2080, 2082, 2084, 2086, 2088, 2090, 2092, 2094, 2096, 2098, 2100, 2102, 2104, 2106, 2108, 2110, 2112, 2114, 2116, 2118, 2120, 2122, 2124, 2126, 2128, 2130, 2132, 2134, 2136, 2138, 2140, 2142, 2144, 2146, 2148, 2150, 2152, 2154, 2156, 2158, 2160, 2162, 2164, 2166, 2168, 2170, 2172, 2174, 2176, 2178, 2180, 2182, 2184, 2186, 2188, 2190, 2192, 2194, 2196, 2198, 2200, 2202, 2204, 2206, 2208, 2210, 2212, 2214, 2216, 2218, 2220, 2222, 2224, 2226, 2228, 2230, 2232, 2234, 2236, 2238, 2240, 2242, 2244, 2246, 2248, 2250, 2252, 2254, 2256, 2258, 2260, 2262, 2264, 2266, 2268, 2270, 2272, 2274, 2276, 2278, 2280, 2282, 2284, 2286, 2288, 2290, 2292, 2294, 2296, 2298, 2300, 2302, 2304, 2306, 2308, 2310, 2312, 2314, 2316, 2318, 2320, 2322, 2324, 2326, 2328, 2330, 2332, 2334, 2336, 2338, 2340, 2342, 2344, 2346, 2348, 2350, 2352, 2354, 2356, 2358, 2360, 2362, 2364, 2366, 2368, 2370, 2372, 2374, 2376, 2378, 2380, 2382, 2384, 2386, 2388, 2390, 2392, 2394, 2396, 2398, 2400, 2402, 2404, 2406, 2408, 2410, 2412, 2414, 2416, 2418, 2420, 2422, 2424, 2426, 2428, 2430, 2432, 2434, 2436, 2438, 2440, 2442, 2444, 2446, 2448, 2450, 2452, 2454, 2456, 2458, 2460, 2462, 2464, 2466, 2468, 2470, 2472, 2474, 2476, 2478, 2480, 2482, 2484, 2486, 2488, 2490, 2492, 2494, 2496, 2498, 2500, 2502, 2504, 2506, 2508, 2510, 2512, 2514, 2516, 2518, 2520, 2522, 2524, 2526, 2528, 2530, 2532, 2534, 2536, 2538, 2540, 2542, 2544, 2546, 2548, 2550, 2552, 2554, 2556, 2558, 2560, 2562, 2564, 2566, 2568, 2570, 2572, 2574, 2576, 2578, 2580, 2582, 2584, 2586, 2588, 2590, 2592, 2594, 2596, 2598, 2600, 2602, 2604, 2606, 2608, 2610, 2612, 2614, 2616, 2618, 2620, 2622, 2624, 2626, 2628, 2630, 2632, 2634, 2636, 2638, 2640, 2642, 2644, 2646, 2648, 2650, 2652, 2654, 2656, 2658, 2660, 2662, 2664, 2666, 2668, 2670, 2672, 2674, 2676, 2678, 2680, 2682, 2684, 2686, 2688, 2690, 2692, 2694, 2696, 2698, 2700, 2702, 2704, 2706, 2708, 2710, 2712, 2714, 2716, 2718, 2720, 2722, 2724, 2726, 2728, 2730, 2732, 2734, 2736, 2738, 2740, 2742, 2744, 2746, 2748, 2750, 2752, 2754, 2756, 2758, 2760, 2762, 2764, 2766, 2768, 2770, 2772, 2774, 2776, 2778, 2780, 2782, 2784, 2786, 2788, 2790, 2792, 2794, 2796, 2798, 2800, 2802, 2804, 2806, 2808, 2810, 2812, 2814, 2816, 2818, 2820, 2822, 2824, 2826, 2828, 2830, 2832, 2834, 2836, 2838, 2840, 2842, 2844, 2846, 2848, 2850, 2852, 2854, 2856, 2858, 2860, 2862, 2864, 2866, 2868, 2870, 2872, 2874, 2876, 2878, 2880, 2882, 2884, 2886, 2888, 2890, 2892, 2894, 2896, 2898, 2900, 2902, 2904, 2906, 2908, 2910, 2912, 2914, 2916, 2918, 2920, 2922, 2924, 2926, 2928, 2930, 2932, 2934, 2936, 2938, 2940, 2942, 2944, 2946, 2948, 2950, 2952, 2954, 2956, 2958, 2960, 2962, 2964, 2966, 2968, 2970, 2972, 2974, 2976, 2978, 2980, 2982, 2984, 2986, 2988, 2990, 2992, 2994, 2996, 2998, 3000, 3002, 3004, 3006, 3008, 3010, 3012, 3014, 3016, 3018, 3020, 3022, 3024, 3026, 3028, 3030, 3032, 3034, 3036, 3038, 3040, 3042, 3044, 3046, 3048, 3050, 3052, 3054, 3056, 3058, 3060, 3062, 3064, 3066, 3068, 3070, 3072, 3074, 3076, 3078, 3080, 3082, 3084, 3086, 3088, 3090, 3092, 3094, 3096, 3098, 3100, 3102, 3104, 3106, 3108, 3110, 3112, 3114, 3116, 3118, 3120, 3122, 3124, 3126, 3128, 3130, 3132, 3134, 3136, 3138, 3140, 3142, 3144, 3146, 3148, 3150, 3152, 3154, 3156, 3158, 3160, 3162, 3164, 3166, 3168, 3170, 3172, 3174, 3176, 3178, 3180, 3182, 3184, 3186, 3188, 3190, 3192, 3194, 3196, 3198, 3200, 3202, 3204, 3206, 3208, 3210, 3212, 3214, 3216, 3218, 3220, 3222, 3224, 3226, 3228, 3230, 3232, 3234, 3236, 3238, 3240, 3242, 3244, 3246, 3248, 3250, 3252, 3254, 3256, 3258, 3260, 3262, 3264, 3266, 3268, 3270, 3272, 3274, 3276, 3278, 3280, 3282, 3284, 3286, 3288, 3290, 3292, 3294, 3296, 3298, 3300, 3302, 3304, 3306, 3308, 3310, 3312, 3314, 3316, 3318, 3320, 3322, 3324, 3326, 3328, 3330, 3332, 3334, 3336, 3338, 3340, 3342, 3344, 3346, 3348, 3350, 3352, 3354, 3356, 3358, 3360, 3362, 3364, 3366, 3368, 3370, 3372, 3374, 3376, 3378, 3380, 3382, 3384, 3386, 3388, 3390, 3392, 3394, 3396, 3398, 3400, 3402, 3404, 3406, 3408, 3410, 3412, 3414, 3416, 3418, 3420, 3422, 3424, 3426, 3428, 3430, 3432, 3434, 3436, 3438, 3440, 3442, 3444, 3446, 3448, 3450, 3452, 3454, 3456, 3458, 3460, 3462, 3464, 3466, 3468, 3470, 3472, 3474, 3476, 3478, 3480, 3482, 3484, 3486, 3488, 3490, 3492, 3494, 3496, 3498, 3500, 3502, 3504, 3506, 3508, 3510, 3512, 3514, 3516, 3518, 3520, 3522, 3524, 3526, 3528, 3530, 3532, 3534, 3536, 3538, 3540, 3542, 3544, 3546, 3548, 3550, 3552, 3554, 3556, 3558, 3560, 3562, 3564, 3566, 3568, 3570, 3572, 3574, 3576, 3578, 3580, 3582, 3584, 3586, 3588, 3590, 3592, 3594, 3596, 3598, 3600, 3602, 3604, 3606, 3608, 3610, 3612, 3614, 3616, 3618, 3620, 3622, 3624, 3626, 3628, 3630, 3632, 3634, 3636, 3638, 3640, 3642, 3644, 3646, 3648, 3650, 3652, 3654, 3656, 3658, 3660, 3662, 3664, 3666, 3668, 3670, 3672, 3674, 3676, 3678, 3680, 3682, 3684, 3686, 3688, 3690, 3692, 3694, 3696, 3698, 3700, 3702, 3704, 3706, 3708, 3710, 3712, 3714, 3716, 3718, 3720, 3722, 3724, 3726, 3728, 3730, 3732, 3734, 3736, 3738, 3740, 3742, 3744, 3746, 3748, 3750, 3752, 3754, 3756, 3758, 3760, 3762, 3764, 3766, 3768, 3770, 3772, 3774, 3776, 3778, 3780, 3782, 3784, 3786, 3788, 3790, 3792, 3794, 3796, 3798, 3800, 3802, 3804, 3806, 3808, 3810, 3812, 3814, 3816, 3818, 3820, 3822, 3824, 3826, 3828, 3830, 3832, 3834, 3836, 3838, 3840, 3842, 3844, 3846, 3848, 3850, 3852, 3854



PTT Global Chemical Public Company Limited

Calibration Report for : General Field Analyzer

Instrument Data

Tag Category : ☐ ISO ☒ Normal
 Tag No. : J-11-AT-311
 Mfg. : Rosemount
 Model : MDT T PG2
 Serial No. : 700462026393

Input Range 0 % : 0 %
 100 % : 25 %

Output Range 0 % : 4 mA
 100 % : 20 mA

Indication Range 0 % : 0 %
 100 % : 25 %

Error Allowable +/- : 2 % FS

Calibration Room Condition

Temperature : +/- 2 Deg.C
 Relative Humidity : +/- 10 % RH

Reference Material No.1

Description : Zero Gas (O2 99.999%)
 Certification No. : CDA-P-23072020-001, Cylinder No. 7NUP-2371
 Exp. Date : 06 Aug 2022

Reference Material No.2

Description : Span Gas High O2
 Certification No. : 164019, Cylinder No. 06033
 Exp. Date : 19 May 2023

Reference Material No.3

Description :
 Certification No. :
 Exp. Date :

Apply Reference		As Found					As Left				
Input	Set. Gas	ppm	Ref. Material 1 P	Desired Ind.	Actual Ind.	Error	Ref. Material 1 P	Desired Ind.	Actual Ind.	Error	% FS
1	Zero Gas	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	High Gas O2	12.00	12.00	12.00	11.91	-0.09	12.00	12.00	12.00	0.00	0.00
3											
4											
5											

Calibration Results

☒ Accepted
☐ Rejected
☐ Accepted as New

Zero Adjustment

Before Zero Set :
 After Zero Set :

Process Verification

Actual Process @ Test Instruments :
 Reading @ Instrument :
 Deviated :

Note

Work Order No.

70074417

Calibrated By

Manop

26/03/2022

Working Hour

Br.

Approved By

Manop

26/03/2022



THAI SPECIAL GAS CO., LTD.

ISO 9001 CERTIFIED
 ISO 14001 CERTIFIED
 ISO/IEC 17025 ACCREDITATION

CERTIFICATE OF ANALYSIS

PURE GAS

Customer Name : PTT Global Chemical Public Company Limited Certificate No. : CGA-P-25032020-001
 Company/Address : 59 Radnityon Rd., Tambon Nuekphra, Amphoe Mueang, Rayong 21150
 Telephone/Fax : Contact Name : qu n i t

Sample Description

Sample name : NITROGEN ULTRA HIGH PURITY (N₂ UHP) Purity : 99.999% minimum
 Sample Pressure : 2000 psig Delivery date : 25 February 2020
 Cylinder size : 47 L. Quantity : 5 Cyls.
 Gas content : 7 cm
 Valve Connection : CGA 580

Cylinder Number	Analysis date	Expired date	Result (ppm)						
			O ₂	H ₂ O	N ₂	CH ₄	CO	CO ₂	H ₂
7NUP-2361	7 August 2019	6 August 2022	0.8	1.4	-	<0.1	<0.5	<1.0	-
7NUP-2341	7 August 2019	6 August 2022	0.5	1.4	-	<0.1	<0.5	0.1	-
7NUP-2424	27 August 2019	26 August 2022	0.8	1.3	-	<0.1	<0.5	<1.0	-
7NUP-2320	27 August 2019	26 August 2022	0.7	1.6	-	<0.1	<0.5	<1.0	-
7NUP-2371	7 August 2019	6 August 2022	0.6	1.4	-	<0.1	<0.5	<1.0	-

METHOD OF ANALYSIS

- O₂ test by Zirconia Oxygen Analyzer
- H₂O test by Hygroscopic Moisture Analyzer
- Other test by Gas chromatography

Approved Signature :

(Mr. Phongsakon Amphalak)

Authorized Signature

For and on behalf of Thai Special Gas Co., Ltd.

Date : 25 February 2020

M-AT-311

USB: 9 JUN 2020

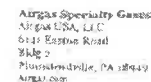
BP: 6 AUG 2021



Exp: 19 MAY 2023

1. All events codes used in this program are described in the table below. Codes are assigned to the appropriate event type and category. The event type is the first two digits of the code, and the category is the last two digits. The event type is the first two digits of the code, and the category is the last two digits. The event type is the first two digits of the code, and the category is the last two digits.

Library Book (discarded) / 1st floor (Larkin)



Grade of Product: EPA Protocol

Expiration Date: Nov 01, 2029 /

Calibration performed in accordance with "EPA Toxicology Protocol for Assay and Certification of Gasphase Carcinogen Standards (May 2012)" document EPA-600/P-12/231, using the assay procedures listed. Analytical methodology does not require detection for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no known interferences which affect the use of this calibration material. All calibrations are on a continuous basis unless otherwise noted.

Do not use this Cylinder below 100 psig, i.e. 0.2 megapascals.

CALIBRATION STANDARDS					
Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	17060201	ED0080579	100.3 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 1.0%	Jul 23, 2023
NTRM	17060201	EB0080579-NOX	100.4 PPM NOx/NITROGEN	+/- 1.0%	Jul 23, 2023

Trade Data Available Upon Request

NOTES:
Gross Weight: 49.0 Kg
Net Weight: 7.9 Kg



Exp: 1 NOV 2029

Approved for Release



PTT Global Chemical Public Company Limited

Calibration Report for : General Field Analyzer

Instrument Data

Tag Category : ☐ ISO ☒ Normal
Tag No. : J-HI-AT-211
Mfg : Rosemount
Model : NGA2060 CLD
Serial No. : 900182036400

Input Range : 0 % : 0 ppm
100 % : 500 ppm

Output Range : 0 % : 4 mA
100 % : 20 mA

Indicator Range : 0 % : 0 ppm
100 % : 500 ppm

Error Allowable : \pm 2 % FS

Calibration Room Condition

Temperature : \pm 2 Deg C
Relative Humidity : \pm 10 % RH

Reference Material No.1

Description : Zero Gas (N2)
Certification No. : COA-P-2502302-003 , Cylinder No. 7NUP-2320
Exp. Date : 25 Aug 2022

Reference Material No.2

Description : Span Gas High (N2X)
Certification No. : 160-40265835-1 , Cylinder no. GN023254
Exp. Date : 29 Mar 2023

Reference Material No.3

Description :
Certification No. :
Exp. Date :

Step	Apply Reference		As Found				As Left			
	Input	Ref. Material LP	Desired Ind.	Actual Ind.	Error	% FS	Ref. Material LP	Desired Ind.	Actual Ind.	Error
1	Zero Gas	ppm	ppm	ppm	ppm	% FS	ppm	ppm	ppm	% FS
2	High Gas N2X	50.30	50.30	50.30	50.87	0.14	50.30	50.30	50.54	0.08
3										
4										
5										

Calibration Results

Zero Adjustment

☒ Accepted

Before Zero Set

☐ Rejected

After Zero Set

☐ Accepted as Note

Process Verification

Actual Process @ Test Instrument

Reading @ Instrument

Deviated

Date

Work Order No.

301549216

Calibrated By

Manop
(Manop Laksabhai)

15/06/2022

Working Hour

8

Hr.

Approved By

Manop
(Manop Laksabhai)

15/06/2022



PTT Global Chemical Public Company Limited

Calibration Report for : General Field Analyzer

Instrument Data

Tag Category : ☐ ISO ☒ Normal
Tag No. : J-HI-AT-211
Mfg : Rosemount
Model : MLT1 T P10
Serial No. : 140442626395

Input Range : 0 % : 0 %
100 % : 25 %

Output Range : 0 % : 4 mA
100 % : 20 mA

Indicator Range : 0 % : 0 %
100 % : 25 %

Error Allowable : \pm 2 % FS

Calibration Room Condition

Temperature : \pm 2 Deg C
Relative Humidity : \pm 10 % RH

Reference Material No.1

Description : Zero Gas (N2 99.999%)
Certification No. : COA-P-2502302-003 , Cylinder No. 7NUP-2320
Exp. Date : 25 Aug 2022

Reference Material No.2

Description : Span Gas High O2
Certification No. : 282718 , Cylinder no 857758
Exp. Date : 28 Aug 2023

Reference Material No.3

Description :
Certification No. :
Exp. Date :

Step	Apply Reference		As Found				As Left			
	Input	Ref. Material LP	Desired Ind.	Actual Ind.	Error	% FS	Ref. Material LP	Desired Ind.	Actual Ind.	Error
1	Zero Gas	ppm	ppm	ppm	ppm	% FS	ppm	ppm	ppm	% FS
2	High Gas O2	12.00	12.00	12.00	11.08	-0.01	12.00	12.00	12.00	0.00
3										
4										
5										

Calibration Results

Zero Adjustment

☒ Accepted

Before Zero Set

☐ Rejected

After Zero Set

☐ Accepted as Note

Process Verification

Actual Process @ Test Instrument

Reading @ Instrument

Deviated

Date

Work Order No.

301549216

Calibrated By

Manop
(Manop Laksabhai)

15/06/2022

Working Hour

8

Hr.

Approved By

Manop
(Manop Laksabhai)

15/06/2022



THAI SPECIAL GAS CO., LTD.

ISO 9001 CERTIFIED
ISO 14001 CERTIFIED
ISO/IEC 17025 ACCREDITATION

CERTIFICATE OF ANALYSIS

PURE GAS

Customer Name : PTT Global Chemical Public Company Limited, Certificate No : CGA-P- 25022020-003
Company/Address : 59 Radnisong Rd. Tambon Nongjira, Amphoe Mueang, Rayong 21150
Telephone/Fax : Contact Name : gta 011

Sample Description

Sample name : NITROGEN ULTRA-HIGH PURITY (N₂ UHP) Purity : 99.999% minimum
Sample Pressure : 2000 psig Delivery date : 23 February 2020
Cylinder size : 47 L Quantity : 5 Cyls.
Gas content : 0 %
Valve Connection : CGA 580

Cylinder Number	Analysis date	Expired date	Result (ppm)							
			O ₂	H ₂ O	N ₂	CH ₄	CO	CO ₂	H ₂	
7NUP-2361	7 August 2019	6 August 2022	<1.0	<2.0	-	<0.1	<0.5	<1.0	-	
7NUP-2341	7 August 2019	6 August 2022	0.8	1.4	-	<0.1	<0.5	0.1	-	
7NUP-2424	27 August 2019	26 August 2022	0.8	1.5	-	<0.1	<0.5	<1.0	-	
7NUP-2320	27 August 2019	26 August 2022	0.7	1.6	-	<0.1	<0.5	<1.0	-	
7NUP-2371	7 August 2019	6 August 2022	0.6	1.4	-	<0.1	<0.5	<1.0	-	

METHOD OF ANALYSIS

- O₂ test by Zirconia Oxygen Analyzer
- H₂O test by Hygroscopic Moisture Analyzer
- Other test by Gas chromatography

11-AF-711 (ZERO)

USE: 9 JUN 2020
EXP: 26 AUG 2022



Approved Signature:

Mr. Phongsakon Anupakdi

Authorized Signature

For and on behalf of Thai Special Gas Co., Ltd.

Date : 25 February 2020

2

THE LINDE GROUP

Linde

Reference Material Certificate Special Gases Mixture

Customer Details

Name:
PTT Global Chemical Pd

Address:

8, Padaeng Road, T Map 1a Phut
A. Muang Rayong 21150 Thailand

Customer Tag No.

Page 1 of 1
This report shall not be reproduced except in full

Certificate Details

Date of Calibration: 10-Aug-2019 Date of Issue: 19-Aug-2019
Production Order: 90155570 Material Code: 427300-J-61
Gas content: 6.54 M³ (nominal) Filling pressure: 145.0 Bar
Cylinder Owner: LINDE Cylinder Material: STEEL
Primary intended use: Reference Material for Calibration

Certificate number: 2827/19
Expired date: 18-Aug-2023
Cylinder No.: 851756
Valve: CGA 590 BRASS
Cylinder Size: 47 L

Laboratory Report

Component	Nominal Concentration	Certified Concentration	Uncertainty	Method of Analysis
Oxygen in Nitrogen	12.00%	12.00%	± 1% relative	(2) I-PB-303

11-AF-711 (O₂)

USE: 19 NOV 2019

EXP: 18 AUG 2023

Cyl TEST: 08 / 2019

Recommend usage condition

Minimum utilization: 5% of actual content or before expire date whichever comes first.

Storage condition: Keep in well ventilation and secure area.

Comments

Notes

- All results expressed in this report are on mole/mole basis, unless otherwise specified. This mixture is prepared by gravimetry in accordance with ISO 6142 with analytical validation against traceable standards.
- The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. The measurement of this material is traceable to the SI system which is traceable to Swiss National Standard of Mass or other recognised national metrology institutes.
- (1) Gas Chromatography, (2) Paramagnetic Oxygen Analyzer, (3) Electrochemical Oxygen Analyzer,
- (4) Electrochemical Moisture Analyzer, (5) Total Hydrocarbon Analyzer, (6) Other - Specified

Vasunot Netsuebsai

Signatory for and on behalf of Linde (Thailand) Co., Ltd.

Page 1 of 1

This report shall not be reproduced except in full

pg. 001/1002
152 11/2, 01 March 2018

บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
Linde (Thailand) Public Company Limited

Linde (Thailand) Public Company Limited



Airgas Specialty Gases
Airgas USA, LLC
8415 Barton Road
Bldg. 2
Pittsburgh, PA 15249
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: PRIMARY STANDARD

Part Number:	X02N88P3HA0088	Reference Number:	160-402056683-1
Cylinder Number:	GN0025258	Cylinder Volume:	247.1 CF
Laboratory:	124 - Plumsteadville - PA	Cylinder Pressure:	2215 PSIG
Analysis Date:	Mar 29, 2021	Valve Outlet:	680
Lot Number:	160-402056683-1		

Expiration Date: Mar 29, 2029

Primary Standard Gas Mixtures are traceable to N.I.S.T. weights and/or N.I.S.T. Gas Mixture reference materials.

ANALYTICAL RESULTS

Component	Req Conc	Actual Concentration (Mole %)	Analytical Uncertainty
NITRIC OXIDE	60.00 PPM	59.30 PPM	± 1%
NITROGEN	Balance		
Total oxides of nitrogen		59.30 PPM	

Notes:
Gross Weight: 48.2 Kg
Net Weight: 3.1 Kg



11-AT-711

USE: 15 JUN 2021

EXP: 29 MAR 2029

CYL TEST: 7/2020

Michael A. Miller
Approved for Release

ภาคผนวก ข.13

เอกสารติดตามตรวจสอบความถูกต้องของระบบ CEMs

ประจำปี พ.ศ.2564

Relative Accuracy Determination for CEMS PTT Global Chemical Public Company Limited (Ethane Cracker) : H-1101

DATE February 2, 2021

Run No.	Time		O ₂			NOx		
	Start	End	(% by Vol)			(ppmvd@7% O ₂)		
			Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)
1	12:30 PM	12:50 PM	3.54	4.14	-0.60	40.73	41.23	-0.50
2	12:51 PM	1:11 PM	3.51	4.12	-0.61	40.60	41.10	-0.49
3	1:12 PM	1:32 PM	3.48	4.10	-0.62	40.11	40.91	-0.79
4	1:33 PM	1:53 PM	3.46	4.10	-0.64	40.08	41.09	-1.01
5	2:15 PM	2:35 PM	3.46	4.16	-0.70	39.56	41.07	-1.50
6	2:36 PM	2:56 PM	3.46	4.15	-0.69	39.40	40.70	-1.29
7	2:57 PM	3:17 PM	3.44	4.09	-0.65	39.27	40.20	-0.92
8	3:18 PM	3:38 PM	3.41	4.10	-0.69	38.54	40.23	-1.68
9	4:00 PM	4:20 PM	3.41	4.13	-0.72	38.58	40.95	-2.38
10	4:21 PM	4:41 PM	3.42	4.12	-0.70	38.48	40.72	-2.24
11	4:42 PM	5:02 PM	3.43	4.09	-0.66	38.09	40.64	-2.55
12	5:03 PM	5:23 PM	3.43	4.12	-0.69	37.90	40.76	-2.85
Average			3.45	4.12	-0.66	39.28	40.80	-1.52
Confidence Coefficient							0.5223	
Relative Accuracy				0.66			5.19	
Performance Specification : RA				1%*			20%**	

* Instrumental RM and CEMS data are on a constant basis, that is, dry and actual oxygen.

** 20 % of RM value

Relative Accuracy Determination for CEMS PTT Global Chemical Public Company Limited (Ethane Cracker) : H-1102

DATE February 1, 2021

Run No.	Time		O ₂			NOx		
	Start	End	(% by Vol)			(ppmvd@7% O ₂)		
			Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)
1	12:00 PM	12:20 PM	2.51	2.67	-0.16	45.86	46.95	-1.09
2	12:21 PM	12:41 PM	2.47	2.65	-0.18	45.50	46.90	-1.40
3	12:42 PM	1:02 PM	2.46	2.66	-0.20	45.48	46.75	-1.28
4	1:03 PM	1:23 PM	2.44	2.63	-0.19	45.17	46.81	-1.64
5	1:45 PM	2:05 PM	2.48	2.67	-0.19	46.64	47.02	-0.39
6	2:06 PM	2:26 PM	2.42	2.62	-0.20	46.83	46.36	0.47
7	2:27 PM	2:47 PM	2.36	2.56	-0.20	46.09	45.85	0.25
8	2:48 PM	3:08 PM	2.36	2.57	-0.21	44.32	45.56	-1.24
9	3:30 PM	3:50 PM	2.33	2.54	-0.21	42.52	45.12	-2.61
10	3:51 PM	4:11 PM	2.37	2.56	-0.19	42.38	45.26	-2.89
11	4:12 PM	4:32 PM	2.36	2.56	-0.20	41.95	45.22	-3.27
12	4:33 PM	4:53 PM	2.34	2.55	-0.21	41.24	45.26	-4.02
Average			2.41	2.60	-0.20	44.50	46.09	-1.59
Confidence Coefficient							0.8787	
Relative Accuracy				0.20			5.55	
Performance Specification : RA				1%*			20%**	

* Instrumental RM and CEMS data are on a constant basis, that is, dry and actual oxygen.

** 20 % of RM value

Relative Accuracy Determination for CEMS PTT Global Chemical Public Company Limited (Ethane Cracker) : H-1103

DATE February 25, 2021

Run No.	Time		O ₂			NOx		
	Start	End	(% by Vol)			(ppmvd@7% O ₂)		
			Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)
1	10:35 AM	10:55 AM	3.29	3.93	-0.64	45.65	41.18	4.47
2	10:56 AM	11:16 AM	3.27	3.93	-0.66	45.37	41.18	4.19
3	11:17 AM	11:37 AM	3.22	3.88	-0.66	45.25	41.17	4.08
4	11:38 AM	11:58 AM	3.20	3.86	-0.66	44.95	41.14	3.81
5	12:17 PM	12:37 PM	3.21	3.85	-0.64	44.98	41.19	3.80
6	12:38 PM	12:58 PM	3.21	3.86	-0.65	44.68	41.08	3.60
7	12:59 PM	1:19 PM	3.18	3.82	-0.64	44.83	41.34	3.49
8	1:20 PM	1:40 PM	3.23	3.87	-0.64	45.79	42.30	3.49
9	2:07 PM	2:27 PM	3.19	3.81	-0.62	45.00	41.50	3.49
10	2:28 PM	2:48 PM	3.20	3.83	-0.63	44.81	41.53	3.28
11	2:49 PM	3:09 PM	3.15	3.79	-0.64	44.57	41.38	3.18
12	3:10 PM	3:30 PM	3.15	3.78	-0.63	44.47	41.42	3.06
Average			3.21	3.85	-0.64	45.03	41.37	3.66
Confidence Coefficient							0.2700	
Relative Accuracy				0.64			8.73	
Performance Specification : RA				1%*			20%**	

* Instrumental RM and CEMS data are on a consistent basis, that is, dry and actual oxygen.

** 20 % of RM value

Relative Accuracy Determination for CEMS PTT Global Chemical Public Company Limited (Ethane Cracker) : H-1104

DATE February 8, 2021

Run No.	Time		O ₂			NOx		
	Start	End	(% by Vol)			(ppmvd@7% O ₂)		
			Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)
1	10:30 AM	10:50 AM	2.77	2.62	0.15	40.11	39.21	0.90
2	10:51 AM	11:11 AM	2.80	2.64	0.16	39.43	39.43	0.00
3	11:12 AM	11:32 AM	2.71	2.54	0.17	38.83	39.12	-0.29
4	11:33 AM	11:53 AM	2.70	2.56	0.14	37.97	39.38	-1.41
5	12:15 PM	12:35 PM	2.68	2.57	0.11	38.59	39.46	-0.88
6	12:36 PM	12:56 PM	2.68	2.54	0.14	39.33	39.80	-0.47
7	12:57 PM	1:17 PM	2.80	2.66	0.14	38.97	40.29	-1.32
8	1:18 PM	1:38 PM	2.71	2.57	0.14	39.45	40.17	-0.71
9	2:00 PM	2:20 PM	2.71	2.58	0.13	39.88	39.96	-0.08
10	2:21 PM	2:41 PM	2.69	2.55	0.14	39.78	39.69	0.09
11	2:42 PM	3:02 PM	2.65	2.52	0.13	39.44	39.45	-0.02
12	3:03 PM	3:23 PM	2.64	2.52	0.12	38.81	39.35	-0.53
Average			2.71	2.57	0.14	39.22	39.61	-0.39
Confidence Coefficient							0.4096	
Relative Accuracy				0.14			2.05	
Performance Specification : RA				1%*			20%**	

* Instrumental RM and CEMS data are on a consistent basis, that is, dry and actual oxygen.

** 20 % of RM value

Relative Accuracy Determination for CEMS PTT Global Chemical Public Company Limited (Ethane Cracker) : H-1105

DATE February 1, 2021

Run No.	Time		O ₂			NOx		
			(% by Vol)			(ppmvd@7% O ₂)		
	Start	End	Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)
1	12:00 PM	12:20 PM	1.87	1.84	0.03	40.45	39.63	0.82
2	12:21 PM	12:41 PM	1.84	1.84	0.00	39.87	39.85	0.02
3	12:42 PM	1:02 PM	1.87	1.87	0.00	40.18	40.23	-0.05
4	1:03 PM	1:23 PM	1.83	1.82	0.01	40.21	40.65	-0.45
5	1:45 PM	2:05 PM	1.88	1.86	0.02	40.41	40.96	-0.54
6	2:06 PM	2:26 PM	1.86	1.87	-0.01	39.98	40.51	-0.53
7	2:27 PM	2:47 PM	1.80	1.81	-0.01	39.20	40.16	-0.95
8	2:48 PM	3:08 PM	1.81	1.83	-0.02	38.45	39.61	-1.16
9	3:30 PM	3:50 PM	1.80	1.83	-0.03	38.17	39.43	-1.26
10	3:51 PM	4:11 PM	1.82	1.84	-0.02	38.32	38.97	-0.65
11	4:12 PM	4:32 PM	1.81	1.85	-0.04	38.41	38.99	-0.58
12	4:33 PM	4:53 PM	1.80	1.83	-0.03	38.15	38.91	-0.76
Average			1.83	1.84	-0.01	39.32	39.82	-0.51
Confidence Coefficient			-			0.3609		
Relative Accuracy			0.01			2.21		
Performance Specification : RA			1%*			20%**		

* Instrumental RM and CEMS data are on a consistent basis, that is, dry and actual oxygen.

** 20 % of RM value

Relative Accuracy Determination for CEMS PTT Global Chemical Public Company Limited (Ethane Cracker) : H-1106

DATE February 8, 2021

Run No.	Time		O ₂			NOx		
			(% by Vol)			(ppmvd@7% O ₂)		
	Start	End	Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)
1	10:30 AM	10:50 AM	2.84	2.96	-0.12	38.95	39.96	-1.01
2	10:51 AM	11:11 AM	2.86	2.98	-0.12	39.78	40.06	-0.27
3	11:12 AM	11:32 AM	2.77	2.95	-0.18	40.16	40.00	0.15
4	11:33 AM	11:53 AM	2.80	2.98	-0.18	39.91	39.92	-0.01
5	12:15 PM	12:35 PM	2.79	2.97	-0.18	40.02	39.99	0.03
6	12:36 PM	12:56 PM	2.76	2.93	-0.17	40.32	40.20	0.12
7	12:57 PM	1:17 PM	2.83	3.01	-0.18	40.79	40.61	0.18
8	1:18 PM	1:38 PM	2.74	2.92	-0.18	39.67	40.61	-0.94
9	2:00 PM	2:20 PM	2.73	2.91	-0.18	39.27	40.24	-0.97
10	2:21 PM	2:41 PM	2.71	2.89	-0.18	39.11	40.05	-0.94
11	2:42 PM	3:02 PM	2.71	2.88	-0.17	38.95	39.88	-0.93
12	3:03 PM	3:23 PM	2.70	2.87	-0.17	38.63	39.79	-1.16
Average			2.77	2.94	-0.17	39.63	40.11	-0.48
Confidence Coefficient			-			0.3497		
Relative Accuracy			0.17			2.09		
Performance Specification : RA			1%*			20%**		

* Instrumental RM and CEMS data are on a consistent basis, that is, dry and actual oxygen.

** 20 % of RM value

Relative Accuracy Determination for CEMS PTT Global Chemical Public Company Limited (Ethane Cracker) : H-1107

DATE **February 3, 2021**

Run No.	Time		O ₂			NO _x		
	Start	End	(% by Vol)			(ppmvd@7% O ₂)		
			Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)	Instrumental RM	CEMS	Diff(d _i)
1	10:30 AM	10:50 AM	3.05	3.07	-0.02	41.78	41.08	0.70
2	10:51 AM	11:11 AM	2.99	3.06	-0.07	41.68	41.29	0.39
3	11:12 AM	11:32 AM	2.96	3.04	-0.08	41.04	40.85	0.19
4	11:33 AM	11:53 AM	2.99	3.05	-0.06	41.02	40.77	0.25
5	12:15 PM	12:35 PM	2.98	3.05	-0.07	40.54	40.66	-0.12
6	12:36 PM	12:56 PM	2.97	3.06	-0.09	40.54	41.01	-0.46
7	12:57 PM	1:17 PM	2.94	3.05	-0.11	40.13	41.20	-1.07
8	1:18 PM	1:38 PM	2.94	3.04	-0.10	40.83	42.12	-1.29
9	2:00 PM	2:20 PM	2.83	2.93	-0.10	39.28	41.24	-1.96
10	2:21 PM	2:41 PM	2.88	3.00	-0.12	39.44	41.34	-1.90
11	2:42 PM	3:02 PM	2.89	3.02	-0.13	39.89	41.09	-1.20
12	3:03 PM	3:23 PM	2.89	3.00	-0.11	40.47	41.01	-0.54
Average			2.94	3.03	-0.09	40.55	41.14	-0.58
Confidence Coefficient							0.5703	
Relative Accuracy				0.09			2.85	
Performance Specification : RA				1%*			20%**	

* Instrumental RM and CEMS data are on a consistent basis, that is, dry and actual oxygen.

** 20 % of RM value

ภาคผนวก ข.14

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมระบบหอเผาทำลาย
สารประกอบไฮโดรคาร์บอน



 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4600 : การควบคุม High pressure flare (F-4601)
--	--

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	หน้า	รายละเอียด	โดย
1	12 มกราคม 2561	ทุกหน้า	จัดทำครั้งแรก	ธวัชชัย

01	Quality Management (Q-QM-QU)	Intranet
----	------------------------------	----------

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำดับเลขที่ . 01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 12 มกราคม 2561


ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำดับเลขที่ . 01 หน้า i
วันที่มีผลบังคับใช้ : 12 มกราคม 2561

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4600 : การควบคุม High pressure flare (F-4601)
--	--

สารบัญ

หน้า

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4600 : การควบคุม High pressure flare (F-4601)
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4600 : การควบคุม High pressure flare (F-4601)
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4600 : การควบคุม High pressure flare (F-4601)
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4600 : การควบคุม High pressure flare (F-4601)
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4600 : การควบคุม High pressure flare (F-4601)
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4600 : การควบคุม High pressure flare (F-4601)
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4600 : การควบคุม High pressure flare (F-4601)
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4600 : การควบคุม High pressure flare (F-4601)
--	--

6. WORKFLOW KPI

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4600 : การควบคุม High pressure flare (F-4601)
--	--

7. เอกสารอ้างอิง

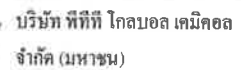
 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4600 : การควบคุม High pressure flare (F-4601)
---	---

8. ภาคผนวก



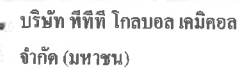
ตารางการแจกจ่าย

ลำดับเลขที่	ผู้ถือ	สถานที่
01	Quality Management (Q-QM-QU)	Intranet




W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)


รายการแก้ไข




W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)

ការប័ណ្ណ

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	---	--

๓ ๒๕๖๒

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	--	---


3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

-

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	--	---


4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

-

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	---	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	--	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	--	---

valve High pressure steam (U" เหนือ Warm Line เดิม)	ภาคเหนือ	
ประกาศใช้ครั้งที่ 4	สำเนาเลขที่ . 01	หน้า 7 จาก 26
วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 กุมภาพันธ์ 2562		

ประกาศใช้ครั้งที่ 4	สำเนาเลขที่ . 01	หน้า 8 จาก 26
วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 กุมภาพันธ์ 2562		

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	---	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	---	--




บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure
Flare (F-4601)




บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure
Flare (F-4601)

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	--	---

--	--	--	--	--	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	--	---

--	--	--	--	--	--



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure
Flare (F-4601)

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 15 จาก 26

วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 กุมภาพันธ์ 2562



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure
Flare (F-4601)

ใน Line ออก

และ Temp สูง


ประกาศใช้ครั้งที่ 4

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 16 จาก 26

วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 กุมภาพันธ์ 2562


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	---	--


	สามารถsupply ได้ตามปกติ ท staging valve fail open	
--	---	--

ประกาศใช้ครั้งที่4 ลำเนาเลขที่ . 01 หน้า 17 จาก 26
วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 กุมภาพันธ์ 2562


ประกาศใช้ครั้งที่4 ลำเนาเลขที่ . 01 หน้า 18 จาก 26
วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 กุมภาพันธ์ 2562

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
--	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	--	---

7.2 การ Start P-4601 A/R เพื่อ Test Run (ทุก 6 เดือน)

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	--	---

--	--	--

ประกาศใช้ครั้งที่ 4 วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 กุมภาพันธ์ 2562	ติดต่อรณขนาด 30 m3มารับ Waste water condensate ใน Wet	สำเนาเลขที่ . 01 หน้า 23 จาก 26
---	---	------------------------------------

ประกาศใช้ครั้งที่ 4 วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 กุมภาพันธ์ 2562	ติดต่อรณขนาด 30 m3มารับ Waste water condensate ใน Wet	สำเนาเลขที่ . 01 หน้า 24 จาก 26
---	---	------------------------------------

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	---	---

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4601 : วิธีปฏิบัติงานของ High Pressure Flare (F-4601)
---	---	---



ตารางการแจกจ่าย

สำเนาเลขที่	ผู้ถือ	สถานที่
01	Quality Management (Q-QM-QU)	Intranet

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

สำเนาเลขที่ . 01

วันที่มีผลบังคับใช้ : 12 มกราคม 2561

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 1

วันที่มีผลบังคับใช้ : 12 มกราคม 2561

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)
---	--	---

สารบัญ

หน้า

1

2

3


4

5

7

8


	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)
---	--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)</p>
--	---

2. ขาดรายละเอียด


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)</p>
--	---

3. ขาดรายละเอียด


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)</p>
--	---


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)</p>
--	---


- - - - -

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)</p>
--	---


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)</p>
--	---


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)</p>
--	---

6. WORKFLOW KPI

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-4604 : การควบคุม Enclosed Ground flare (F-4603A/B)</p>
--	---

ภาคผนวก ข.15

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบและซ่อมบำรุงหอเผา



ประกาศใช้ครั้งที่ : ลำเนาเลขที่ : 01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10 สิงหาคม 2559

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

สารบัญ

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
--	---

3. ความหมายและคำนิยามส่วนประกอบ Cracking Heater

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
--	---

Hydrocarbon ก่อนเข้าสู่ Radiant coil และให้ความร้อนกับ Steam เพื่อผลิต Super High Pressure

Convection Section ให้ความร้อนส่วนนี้จะอาศัยการพาความร้อนจาก Radiant Section โดย
อาศัย ID Fan เป็นตัวพาไอร้อนเข้ามาในส่วน Convection Section เพื่อให้ความร้อน Preheat

ประกาศใช้ครั้งที่ : ลำดับเลขที่ : 01 หน้า 2 จาก 27
วันที่มีผลบังคับใช้ : 10 สิงหาคม 2559

Drawn (ตรวจสอบการออกแบบของเครื่องกลไก) :

ประกาศใช้ครั้งที่ : ลำดับเลขที่ : 01 หน้า 3 จาก 27
วันที่มีผลบังคับใช้ : 10 สิงหาคม 2559

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
--	---

Induce Fan (ID Fan) พัดลมดูดอากาศ ติดตั้งอยู่ส่วนบนสุด ตรงตำแหน่งใต้ Stack บน Cracking

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
--	---

4 WORKFLOW

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

สำหรับโรงโหลหินส์ 2 Plant 1 (Heater no. F-110 to F-190)

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

สำหรับโรงโพลีเอทิลีน 2 Plant 2 (Heater no. F-3101 to F-3105)

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

สำหรับโรงโพลีเอทิลีน 2 Plant 2 (Heater no. F-3106)




		
---	---	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 10 จาก 27

วันที่มีผลบังคับใช้ : 10 สิงหาคม 2559

		
---	---	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 11 จาก 27

วันที่มีผลบังคับใช้ : 10 สิงหาคม 2559

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

สำหรับโรงโพลีเอทิลีน 3 (Heater no. H-1101 to H-1105)

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

สำหรับโรงโพลีเอทิลีน 3 (Heater no. H-1106 to H-1107)

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

5.2 Test Equipment ที่เกี่ยวข้องใน Cracking Heater

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

5.3 Maintenance Activity

๕	๖	๗	๘
---	---	---	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำดับเลขที่ . 01 หน้า 14 จาก 27
วันที่มีผลบังคับใช้ : 10 สิงหาคม 2559

Coke ที่สะสมอยู่ใน Collection Header, ถอดทำความสะอาด Burner

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำดับเลขที่ . 01 หน้า 15 จาก 27
วันที่มีผลบังคับใช้ : 10 สิงหาคม 2559

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
--	---

Cracking Heater Shutdown plant For PM/IM Olefins 2 Plant 1

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
--	---

Cracking Heater Shutdown plant For PM/IM Olefins 2 Plant 2

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

Cracking Heater Shutdown plant For PM/IM Olefins 3

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

สรุปรายงานซ่อมบำรุงอุปกรณ์ Cracking Heater และรอบความถี่ในการดำเนินงานโอเลฟินส์ 1, 2 และ 3



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for
Olefins Plant



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for
Olefins Plant

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for Olefins Plant</p>
--	---



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for
Olefins Plant



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(O-MN)-027 : Cracking Heater Procedure for
Olefins Plant

ภาคผนวก ข.16

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
ของอุปกรณ์และเครื่องจักร

MaintPlant	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date
1037	O31MC-S	301213770	J-P-5612R	B	J56_T5606_P5612R	K2SO4 PUMP FOR T-5601	6Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP	17-08-2021
1037	O31MC-S	301218687	J-P-5619B	B	J56_T5610_P5619B	NAOH PUMP T-5602	6Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP	08-09-2021
1037	O31MC-S	301219953	J-TA-5608	A	J56_T5608_TA5608	POLYMER MIXER	3Y-CHANGE BEARING	14-09-2021
1037	O31MC-S	301221016	J-P-5620R	B	J56_T5608_P5620R	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	6Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP	20-09-2021
1037	O31MC-S	301223706	J-P-5612A	B	J56_T5606_P5612A	K2SO4 PUMP FOR T-5601	3Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP	04-10-2021
1037	O31MC-S	301223722	J-P-5620A	B	J56_T5608_P5620A	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	3Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP	04-10-2021
1037	O31MC-S	301271342	J-56-PSV-017	A	J56_T5608_P5617	SAFETY/RELIEF VALVE FOR P-5617	5Y-INSPECTION	04-10-2021
1037	O31MC-S	301223933	J-P-5616A	B	J56_T5608_P5616A	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	3Y-OVERHAUL DIAPHRAGM PUMP	11-10-2021
1037	O31MC-S	301238887	J-P-5613R	B	J56_T5606_P5613R	H2SO4 PUMP FOR T-5603	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	06-12-2021
1037	O32IE-S	301248471	J-56-AT-003	B	J56_T5603	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CLEAN SENSOR	31-12-2021
1037	O32IE-S	301248472	J-56-AT-004	B	J56_T5604	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CLEAN SENSOR	31-12-2021
1037	O32IE-S	301248469	J-56-AT-001	B	J56_T5601	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CLEAN SENSOR	01-01-2022
1037	O32IE-S	301248470	J-56-AT-002	B	J56_T5602	NEUTRAILIZATION TANK II PH	1M-CLEAN SENSOR	01-01-2022
1037	O32IE-S	301248473	J-56-AT-005	B	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CLEAN SENSOR	01-01-2022
1037	O31MC-S	301288424	J-P-5608R	B	J56_S5601B_P5608R	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	3M-CHANGE LUBE OIL	02-01-2022
1037	O32IE-S	301248475	J-BM-5602R	B	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	03-01-2022
1037	O31MC-S	301288403	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	03-01-2022
1037	O31MC-S	301288406	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	03-01-2022
1037	O31MC-S	301288407	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	03-01-2022
1037	O32IE-S	301248533	J-56-AT-006	B	J56_X5610A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CLEAN SENSOR	04-01-2022
1037	O32IE-S	301248522	J-PM-5604R	B	J56_T5603_P5604R	EQUALIZED WASTE WATER PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	05-01-2022
1037	O32IE-S	301249543	J-BM-5601R	C	J56_T5605_B5601R	AIR COMPRESSOR	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	10-01-2022
1037	O32IE-S	301249556	J-PM-5608R	B	J56_S5601B_P5608R	SLUDGE RETURN PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	10-01-2022
1037	O32IE-S	301249558	J-SAM-5601A	B	J56_S5601A_SA5601A	SLUDSE COLLECTOR	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	10-01-2022
1037	O32IE-S	301249549	J-SAM-5601B	B	J56_S5601B_SA5601B	SLUDSE COLLECTOR	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	10-01-2022
1037	O31MC-S	301293699	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	10-01-2022
1037	O31MC-S	301293700	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	10-01-2022
1037	O31MC-S	301293701	J-B-5601R	C	J56_T5605_B5601R	AIR COMPRESSOR T-5605	3M-INSPECTION	10-01-2022
1037	O32IE-S	301249559	J-XAM-5606	B	J56_X5606	SCUM SKIMMER FOR X-5606	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	11-01-2022
1037	O32IE-S	301249546	J-XAM-5612A	B	J56_T5603_X5605	EQUILIZATION MIXER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	11-01-2022
1037	O31MC-S	301293629	J-B-5608	C	J56_X5608A_B5608	VENT GAS BLOWER	3M-RE GREASE VENT GAS BLOWER B-5608	11-01-2022
1037	O32IE-S	301249557	J-XAM-5612B	B	J56_T5603_X5605	EQUILIZATION MIXER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	12-01-2022
1037	O31MC-S	301250294	J-Z-5602-3T	A	J5600	OVERHEAD CRANE Z-5602 (3 TONS)	6M-PREVENTIVE & INSPECTION	14-01-2022
1037	O31MC-S	301250295	J-Z-5602-1T	A	J5600	OVERHEAD CRANE Z-5602 (1TON)	6M-PREVENTIVE & INSPECTION	14-01-2022
1037	O31MC-S	301293686	J-B-5601A	C	J56_T5605_B5601A	AIR COMPRESSOR T-5605	3M-INSPECTION	16-01-2022
1037	O31MC-S	301295344	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	17-01-2022
1037	O31MC-S	301295345	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	17-01-2022
1037	O31MC-S	301295325	J-P-5610	B	J56_X5610A_X5621_P5610	RETURN PUMP X-5618,X5605	3M-CHANGE LUBE OIL	18-01-2022
1037	O63SE-S	301251487	J-HOSE-5600	C	J5600	HOSE STATION FOR 5600	Cancel-6M-INSPECTION AND PRESSURE TEST	20-01-2022
1037	O31MC-S	301251490	J-P-5619A	B	J56_T5610_P5619A	NAOH PUMP T-5602	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	21-01-2022
1037	O32IE-S	301295341	J-PM-5619A	B	J56_T5610_P5619A	NAOH PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	21-01-2022
1037	O31MC-S	600218656	J-Z-5602-3T	A	J5600	OVERHEAD CRANE Z-5602 (3 TONS)	6M-LAW INSPECTION	21-01-2022
1037	O31MC-S	301296245	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	24-01-2022
1037	O31MC-S	301296247	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	24-01-2022
1037	O31MC-S	301296248	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	24-01-2022
1037	O32IE-S	301296271	J-UW-CP-001	C	J5600	CATHODIC PROTECTION FOR PIPELINE	2M-CATHODIC INSPECTION	25-01-2022
1037	O32IE-S	301251465	J-56-AT-009	B	J56_X5608A	ACTIVATED SLUDGE BASIN A DO	3M-CALIBRATE ANALYZER	25-01-2022

MaintPlant	Group Counter	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order Type
1037	3	JROPUMT	JP5612R	7119	K2SO4 PUMP FOR T-5601	5600	PM
1037	3	JROPUMT	JP5619B	7123	NAOH PUMP T-5603	5600	PM
1037	5	JROMAAG	JTA5608	7481	POLYMER MIXER	5600	PM
1037	3	JROPUMT	JP5620R	7120	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	5600	PM
1037	2	JROPUMT	JP5612A	7110	K2SO4 PUMP FOR T-5601	5600	PM
1037	2	JROPUMT	JP5620A	7112	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	5600	PM
1037	13	JINVASC	J56PSV017	20354	POLYPER PUMP FOR DEHYDRATION S-5602	5600	PM
1037	2	JROPUMT	JP5616A	7118	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5613R	11859	H2SO4 PUMP FOR T-5603	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT003	7054	NEUTRALIZATION TANK III	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT004	7055	NEUTRALIZATION TANK IV	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT001	7052	NEUTRALIZATION TANK I	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT002	7053	NEUTRALIZATION TANK II	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT005	7056	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600	PM
1037	3	JROPUCE	JP5608R-1	7281	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JBM5602R	24600	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	7	J3ROBFSL	J5600-S00043	253876	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT006	7057	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5604R	24708	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JBM5601R	24598	AIR COMPRESSOR T-5605	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5608R	24714	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JSAM5601A	24744	SLUDGE COLLECTOR A	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JSAM5601B	24745	SLUDGE COLLECTOR B	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	4	J3ROCOSI	J5600-S00049	287972	AIR COMPRESSOR T-5605	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JXAM5606	24767	AIR FLOATATION TANK FOR X-5619	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JXAM5612A	24768	EQUALIZATION PIT FOR T-5603	5600	PM
1037	7	JFAPRWA	JB5608	25798	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JXAM5612B	24769	EQUALIZATION PIT FOR T-5603	5600	PM
1037	6	J3MECRSI	J5600-S00019	151694	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM
1037	6	J3MECRSI	J5600-S00021	151696	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM
1037	34	JROCORE	JB5601A	7311	AIR COMPRESSOR T-5605	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	3	JROPUCE	JP5610-1	11876	RETURN PUMP X-5618,X5605	5600	PM
1037	5	JFASVUT	JHOSE5600	11819	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5619A	11862	NAOH PUMP T-5602	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5619A	24732	NAOH PUMP T-5602	5600	PM
1037	12	J3MECRSI	J5600-S00031	182703	WASTE WATER TREATMENT	5600	IM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	7	J3ROBFSL	J5600-S00041	253874	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	1	JFAFVCT	JUWCP001	6025	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM
1037	29	JINIPAN	J5600-S00003	13356	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM

MaintPlant	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date
1037	O32IE-S	301251448	J-56-AT-010	B	J56_X5608B	ACTIVATED SLUDGE BASIN B DO	3M-CALIBRATE ANALYZER	25-01-2022
1037	O31MC-S	301296269	J-S-5602	C	J56_S5602	DEHYDRATOR	3M-CHANGE LUBE OIL	26-01-2022
1037	O32IE-S	301252971	J-56-AT-003	B	J56_T5603	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CLEAN SENSOR	28-01-2022
1037	O32IE-S	301252972	J-56-AT-004	B	J56_T5604	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CLEAN SENSOR	28-01-2022
1037	O32IE-S	301252969	J-56-AT-001	B	J56_T5601	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CLEAN SENSOR	29-01-2022
1037	O32IE-S	301252970	J-56-AT-002	B	J56_T5602	NEUTRALIZATION TANK II PH	1M-CLEAN SENSOR	29-01-2022
1037	O32IE-S	301252973	J-56-AT-005	B	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CLEAN SENSOR	29-01-2022
1037	O31MC-S	301296262	J-P-5601A	B	J56_X5618_P5601A	RAIN WATER PUMP X-5607	3M-REGREASE	30-01-2022
1037	O31MC-S	301296263	J-P-5606A	C	J56_X5601_P5606A	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	3M-REGREASE	30-01-2022
1037	O31MC-S	301253034	J-SA-5601A	B	J56_S5601A_SA5601A	SLUDGE COLLECTOR A	1Y-INSPECTION RE-GREASE	31-01-2022
1037	O31MC-S	301296246	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	31-01-2022
1037	O31MC-S	301296249	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	31-01-2022
1037	O31MC-S	301296250	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	31-01-2022
1037	O32IE-S	301253055	J-56-AT-006	B	J56_X5610A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CLEAN SENSOR	01-02-2022
1037	O31MC-S	301252977	J-P-5612R	B	J56_T5606_P5612R	K2SO4 PUMP FOR T-5601	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	01-02-2022
1037	O31MC-S	301253018	J-P-5615A	B	J56_T5607_P5615A	COAGULANT PUMP T-5603	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	01-02-2022
1037	O32IE-S	301252981	J-PM-5612R	B	J56_T5606_P5612R	HCI PUMP FOR T-5601	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-02-2022
1037	O32IE-S	301253060	J-PM-5615A	B	J56_T5607_P5615A	COAGULANT PUMP	1Y-INSPECTION	01-02-2022
1037	O32IE-S	301289624	J-SAM-5601A	B	J56_S5601A_SA5601A	SLUDGE COLLECTOR	1Y-INSPECTION	02-02-2022
1037	O63SE-S	301255912	J-S-5602	C	J56_S5602	DEHYDRATOR	6M-CHECK BELT AND TILE TIP	03-02-2022
1037	O56QM-S	301296251	J-56-AT-014	B	J56_X5610A_X5621	X-5621 (Distribution Box NO.3)	2M-CALIBRATE ANALYZER	03-02-2022
1037	O32IE-S	301255840	J-PM-5601A	B	J56_X5618_P5601A	RAIN WATER PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	07-02-2022
1037	O32IE-S	301255841	J-PM-5606A	C	J56_X5601_P5606A	DOMESTIC WASTE WATER PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	07-02-2022
1037	O31MC-S	301311187	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	07-02-2022
1037	O31MC-S	301311188	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	07-02-2022
1037	O31MC-S	301311140	J-P-5609A	C	J56_X5610A_X5621_P5609A	SPRAY PUMP X-5608A	3M-CHANGE LUBE OIL	13-02-2022
1037	O31MC-S	301311163	J-B-5603A	C	J56_S5602_X5609_B5603A	MIXING BLOWER X-5609	3M-CLEAN FILTER AND CHECK BELT	13-02-2022
1037	O31MC-S	301312917	J-P-5608A	B	J56_S5601A_P5608A	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	3M-CHANGE LUBE OIL	14-02-2022
1037	O31MC-S	301312942	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	14-02-2022
1037	O31MC-S	301312943	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	14-02-2022
1037	O31MC-S	301312933	J-P-5605A	C	J56_T5605_P5605A	RECYCLE PUMP T-5605	3M-CHANGE LUBE OIL	15-02-2022
1037	O32IE-S	301260958	J-56-AT-007	B	J56_X5608A_X5619	DISTRIBUTION BOX NO.1 CONDUCTIVITY	6M-CALIBRATE ANALYZER	17-02-2022
1037	O63SE-S	301312934	J-T-5610	C	J56_T5610	NAOH TANK FOR P-5619A,B	2M-INSPECTION FLANGE SHIELD	17-02-2022
1037	O31MC-S	301261001	J-X-5602	C	J56_X5601_X5602	COMMINUTOR FOR X-5601	6M-CHANGE LUBE OIL AND INSPECTION	19-02-2022
1037	O31MC-S	301312916	J-B-5603R	C	J56_S5602_X5609_B5603R	MIXING BLOWER X-5609	3M-CLEAN FILTER AND CHECK BELT	20-02-2022
1037	O31MC-S	301260952	J-P-5617	C	J56_T5608_P5617	POLYMER PUMP FOR DEHYDRATION S-5602	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	21-02-2022
1037	O31MC-S	301314021	J-P-5604A	B	J56_T5603_P5604A	EQUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	3M-CHANGE LUBE OIL	21-02-2022
1037	O32IE-S	301260983	J-BM-5603A	C	J56_S5602_X5609_B5603A	MIXING BLOWER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	21-02-2022
1037	O32IE-S	301261004	J-PM-5604A	B	J56_T5603_P5604A	EQUALIZED WASTE WATER PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	21-02-2022
1037	O32IE-S	301261009	J-PM-5609A	C	J56_X5610A_X5621_P5609A	SPRAY PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	21-02-2022
1037	O32IE-S	301260996	J-PM-5611R	C	J56_S5602_X5609_P5611R	SLUDGE FEED PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	21-02-2022
1037	O32IE-S	301314027	J-PM-5617	C	J56_T5608_P5617	POLYMER PUMP FOR DEHYDRATION	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	21-02-2022
1037	O31MC-S	301314005	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	21-02-2022
1037	O31MC-S	301314008	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	21-02-2022
1037	O31MC-S	301314009	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	21-02-2022
1037	O32IE-S	301261005	J-PM-5608A	B	J56_S5601A_P5608A	SLUDGE RETURN PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	22-02-2022
1037	O32IE-S	301260967	J-56-AT-008	B	J56_X5610A_X5617	DISCHARGE PIT CONDUCTIVITY	6M-CALIBRATE ANALYZER	23-02-2022

MaintPlant	Group Counter	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order Type
1037	29	JINIPAN	J5600-S00004	13357	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM
1037	1	JFAPRWA	J5602-1	7306	DEHYDRATOR	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT003	7054	NEUTRALIZATION TANK III	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT004	7055	NEUTRALIZATION TANK IV	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT001	7052	NEUTRALIZATION TANK I	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT002	7053	NEUTRALIZATION TANK II	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT005	7056	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600	PM
1037	6	JROPUVS	JP5601A-1	18649	RAIN WATER PUMP X-5607	5600	PM
1037	6	JROPUVS	JP5606A-1	18653	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600	PM
1037	1	J3ROMSSI	J5600-S00026	169300	SLUDGE COLLECTOR A	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	7	J3ROBFSL	J5600-S00043	253876	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT006	7057	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5612R	11855	K2SO4 PUMP FOR T-5601	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5615A	11863	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5612R	24721	K2SO4 PUMP FOR T-5601	5600	PM
1037	12	JELMTMB	JPM5615A	24922	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM
1037	12	JELMTMB	JSAM5601A	24941	SLUDGE COLLECTOR A	5600	PM
1037	2	JFAPRWA	J5602	7307	DEHYDRATOR	5600	IM
1037	1	J3INANSS	J5600-S00045	275083	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5601A	24702	RAIN WATER PUMP X-5607	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5606A	24711	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	3	JROPUCE	JP5609A-1	7282	SPRAY PUMP X-5608A	5600	PM
1037	1	JROCOSC	JB5603A-1	7315	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM
1037	3	JROPUCE	JP5608A-1	7280	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	3	JROPUCE	JP5605A-1	7278	RECYCLE PUMP T-5605	5600	PM
1037	5	JINIPAN	J5600-S00005	7058	DISTRIBUTION BOX NO, 1 FOR X-5609	5600	PM
1037	13	J3FAPRSI	J5600-S00030	171891	NAOH TANK FOR P-5619A,B	5600	PM
1037	4	JFAPRWA	JX5602	7309	COMMINUTOR FOR X-5601	5600	PM
1037	1	JROCOSC	JB5603R-1	7316	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5617	7126	POLYPER PUMP FOR DEHYDRATION S-5602	5600	PM
1037	3	JROPUCE	JP5604A-1	7276	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JB5603A	24601	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5604A	24707	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5609A	24715	SPRAY PUMP X-5608A	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5611R	24719	SLUDGE FEED PUMP S-5602	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5617	24729	POLYPER PUMP FOR DEHYDRATION S-5602	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	7	J3ROBFSL	J5600-S00041	253874	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5608A	24713	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM
1037	5	JINIPAN	J5600-S00002	7059	DISCHARGE PIT	5600	PM

MaintPlant	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date
1037	O31MC-S	301261002	J-P-5619B	B	J56_T5610_P5619B	NAOH PUMP T-5602	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	23-02-2022
1037	O32IE-S	301261008	J-PM-5605A	C	J56_T5605_P5605A	RECYCLE PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	23-02-2022
1037	O32IE-S	301262040	J-56-AT-003	B	J56_T5603	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CLEAN SENSOR	25-02-2022
1037	O32IE-S	301262041	J-56-AT-004	B	J56_T5604	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CLEAN SENSOR	25-02-2022
1037	O56QM-S	301262088	J-56-AT-011	A	J56_X5610A_X5617	X-5617	2M-CALIBRATE ANALYZER	25-02-2022
1037	O32IE-S	301262038	J-56-AT-001	B	J56_T5601	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CLEAN SENSOR	26-02-2022
1037	O32IE-S	301262039	J-56-AT-002	B	J56_T5602	NEUTRALIZATION TANK II PH	1M-CLEAN SENSOR	26-02-2022
1037	O32IE-S	301262042	J-56-AT-005	B	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CLEAN SENSOR	26-02-2022
1037	O32IE-S	301262097	J-TAM-5601	B	J56_T5601_TA5601	NEUTRALIZATION MIXER I	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	28-02-2022
1037	O32IE-S	301262102	J-TAM-5602	B	J56_T5602_TA5602	NEUTRALIZATION MIXER II	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	28-02-2022
1037	O32IE-S	301262044	J-TAM-5603	B	J56_T5603_TA5603	NEUTRALIZATION MIXER III	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	28-02-2022
1037	O32IE-S	301262105	J-TAM-5604	B	J56_T5604_TA5604	NEUTRALIZATION MIXER IV	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	28-02-2022
1037	O31MC-S	301314006	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	28-02-2022
1037	O31MC-S	301314010	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	28-02-2022
1037	O31MC-S	301314012	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	28-02-2022
1037	O32IE-S	301262092	J-56-AT-006	B	J56_X5610A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CLEAN SENSOR	01-03-2022
1037	O31MC-S	301262096	J-TA-5609	B	J56_T5609_TA5609	NUTRIENT MIXER	6M-REGREASE	01-03-2022
1037	O31MC-S	301262101	J-TA-5608	A	J56_T5608_TA5608	POLYMER MIXER	6M-INSPECTION	01-03-2022
1037	O32IE-S	301262098	J-TAM-5608	B	J56_T5608_TA5608	POLYMER MIXER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-03-2022
1037	O32IE-S	301262076	J-TAM-5609	C	J56_T5609_TA5609	NUTRIENT MIXER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-03-2022
1037	O32IE-S	301262079	J-XYM-5622A	B	J5600	MOTOR OIL SKIMMERS	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-03-2022
1037	O32IE-S	301262086	J-XYM-5622B	B	J5600	MOTOR OIL SKIMMERS	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-03-2022
1037	O32IE-S	301262078	J-PM-5621	B	J5600	PORTABLE RETURN WASTE WATER PUMP MOTOR	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	01-03-2022
1037	O31MC-S	301262093	J-TA-5610	B	J56_T5610_TA5610	NAOH MIXER	6M-REGREASE	02-03-2022
1037	O32IE-S	301262103	J-TAM-5610	B	J56_T5610_TA5610	NaOH MIXER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	02-03-2022
1037	O31MC-S	301265325	J-P-5615R	B	J56_T5607_P5615R	COAGULANT PUMP T-5603	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	04-03-2022
1037	O31MC-S	301265312	J-P-5616R	B	J56_T5608_P5616R	POLYMER PUMP FOR DAF T-5604	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	04-03-2022
1037	O32IE-S	301265314	J-PM-5610	B	J56_X5610A_X5621_P5610	RETURN PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	04-03-2022
1037	O32IE-S	301265365	J-PM-5615R	B	J56_T5607_P5615R	COAGULANT PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	04-03-2022
1037	O32IE-S	301265375	J-PM-5616R	B	J56_T5608_P5616R	POLYMER PUMP FOR DAF	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	04-03-2022
1037	O32IE-S	301314028	J-PM-5619B	B	J56_T5610_P5619B	NAOH PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	04-03-2022
1037	O32IE-S	301265315	J-SM-01-5602	B	J56_S5602	DEHYDRATOR BACK DRIVE	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	04-03-2022
1037	O32IE-S	301265352	J-SM-02-5602	B	J56_S5602	DEHYDRATOR BACK DRIVE	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	04-03-2022
1037	O32IE-S	301265310	J-XM-5602	C	J56_X5601_X5602	COMMUNUTOR	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	04-03-2022
1037	O32IE-S	301265383	J-YM-5608	B	J56_T5608_Y5608	POLYMER SCREW FEEDER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	04-03-2022
1037	O31MC-S	301265374	J-P-5611A	C	J56_S5602_X5609_P5611A	SLUDGE FEED PUMP S-5602	6M-CHANGE LUBE OIL	07-03-2022
1037	O31MC-S	301265343	J-P-5620R	B	J56_T5608_P5620R	POLYMER PUMP FOR SETTLER X-5620	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	07-03-2022
1037	O31MC-S	301265354	J-P-5618R	C	J56_T5609_P5618R	NUTRIENT PUMP X-5619	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	07-03-2022
1037	O32IE-S	301265382	J-PM-5618R	C	J56_T5609_P5618R	NUTRIENT PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	07-03-2022
1037	O32IE-S	301265376	J-PM-5620R	B	J56_T5608_P5620R	POLYMER PUMP FOR SETTER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	07-03-2022
1037	O31MC-S	301314007	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	07-03-2022
1037	O31MC-S	301314011	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	07-03-2022
1037	O31MC-S	301319611	J-P-5601R	B	J56_X5618_P5601R	RAIN WATER PUMP X-5607	3M-REGREASE	08-03-2022
1037	O31MC-S	301319591	J-P-5606R	C	J56_X5601_P5606R	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	3M-REGREASE	08-03-2022
1037	O31MC-S	301319589	J-P-5605R	C	J56_T5605_P5605R	RECYCLE PUMP T-5605	3M-CHANGE LUBE OIL	13-03-2022
1037	I2GSE-E	600203695	J-AREA-5600	C	J5600	ALL STATIC EQUIPMENT IN AREA #5600	1Y-EXTERNAL VISUAL INSPECTION	13-03-2022
1037	O31MC-S	301320101	J-P-5609R	C	J56_X5610A_X5621_P5609R	SPRAY PUMP X-5608A	3M-CHANGE LUBE OIL	14-03-2022

MaintPlant	Group Counter	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order Type
1037	1	JROPUMT	JP5619B	7128	NAOH PUMP T-5603	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5605A	24709	RECYCLE PUMP T-5605	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT003	7054	NEUTRALIZATION TANK III	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT004	7055	NEUTRALIZATION TANK IV	5600	PM
1037	40	J3INMSSS	J5600-S00039	210941	DISCHARGE PIT	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT001	7052	NEUTRALIZATION TANK I	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT002	7053	NEUTRALIZATION TANK II	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT005	7056	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JTAM5601	24750	NEUTRALIZATION MIXER I	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JTAM5602	24751	NEUTRALIZATION MIXER II	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JTAM5603	24752	NEUTRALIZATION MIXER III	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JTAM5604	24753	NEUTRALIZATION MIXER IV	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	7	J3ROBFSL	J5600-S00043	253876	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT006	7057	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM
1037	3	JFAPRST	JTA5609	7325	NUTRIENT MIXER	5600	PM
1037	1	JROMAAG	JTA5608	11881	POLYMER MIXER	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JTAM5608	24754	POLYMER MIXER	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JTAM5609	24755	NUTRIENT MIXER	5600	PM
1037	5	J3ROEMSI	J5600-S00032	183428	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM
1037	5	J3ROEMSI	J5600-S00033	183429	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM
1037	5	J3ROEMSI	J5600-S00037	183495	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM
1037	3	JFAPRST	JTA5610	7326	NAOH MIXER	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JTAM5610	24756	NAOH MIXER	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5615R	11864	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5616R	11866	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5610	24717	RETURN PUMP X-5618,X5605	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5615R	24726	COAGULANT PUMP T-5603	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5616R	24728	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5619B	24733	NAOH PUMP T-5603	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JSM015602	24747	DEHYDRATOR	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JSM025602	24748	DEHYDRATOR	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JXM5602	24770	COMMINUTOR FOR X-5601	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JYM5608	24771	POLYMER SCREW FEEDER FOR T-5608	5600	PM
1037	4	JROPUCE	JP5611A	7284	SLUDGE FEED PUMP S-5602	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5620R	11857	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5618R	11861	NUTRIENT PUMP X-5619	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5618R	24731	NUTRIENT PUMP X-5619	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5620R	24735	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	6	JROPUVS	JP5601R-1	18650	RAIN WATER PUMP X-5607	5600	PM
1037	6	JROPUVS	JP5606R-1	18655	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600	PM
1037	3	JROPUCE	JP5605R-1	7279	RECYCLE PUMP T-5605	5600	PM
1037	33	JMEOHNS	JAREA5600	11991	WASTE WATER TREATMENT	5600	IM
1037	3	JROPUCE	JP5609R-1	7283	SPRAY PUMP X-5608A	5600	PM

MaintPlant	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date
1037	O31MC-S	301320115	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	14-03-2022
1037	O31MC-S	301320116	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	14-03-2022
1037	O63SE-S	600229058	J-X-5606	C	J56_X5606	AIR FLOATATION TANK FOR X-5619	6M-INSPECTION	20-03-2022
1037	O31MC-S	301271376	J-P-5612A	B	J56_T5606_P5612A	K2SO4 PUMP FOR T-5601	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	21-03-2022
1037	O31MC-S	301271392	J-P-5620A	B	J56_T5608_P5620A	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	21-03-2022
1037	O31MC-S	301271383	J-P-5613A	B	J56_T5606_P5613A	H2SO4 PUMP FOR T-5603	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	21-03-2022
1037	O32IE-S	301271390	J-PM-5611A	C	J56_S5602_X5609_P5611A	SLUDGE FEED PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	21-03-2022
1037	O32IE-S	301271394	J-PM-5612A	B	J56_T5606_P5612A	HCI PUMP FOR T-5601	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	21-03-2022
1037	O32IE-S	301271393	J-PM-5613A	B	J56_T5606_P5613A	HCI PUMP FOR T-5603	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	21-03-2022
1037	O31MC-S	301321519	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	21-03-2022
1037	O31MC-S	301321518	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	21-03-2022
1037	O31MC-S	301321520	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	21-03-2022
1037	O32IE-S	301321480	J-UW-CP-001	C	J5600	CATHODIC PROTECTION FOR PIPELINE	2M-CATHODIC INSPECTION	22-03-2022
1037	O31MC-S	301321476	J-P-5604R	B	J56_T5603_P5604R	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	3M-CHANGE LUBE OIL	22-03-2022
1037	O31MC-S	301330230	J-SA-5601A	B	J56_S5601A_SA5601A	SLUDGE COLLECTOR A	5Y-OVERHAUL INSPECTION RE-GREASE OR REP	24-03-2022
1037	O32IE-S	301272718	J-56-AT-003	B	J56_T5603	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CLEAN SENSOR	25-03-2022
1037	O32IE-S	301272719	J-56-AT-004	B	J56_T5604	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CLEAN SENSOR	25-03-2022
1037	O32IE-S	301272716	J-56-AT-001	B	J56_T5601	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CLEAN SENSOR	26-03-2022
1037	O32IE-S	301272717	J-56-AT-002	B	J56_T5602	NEUTRAILZATION TANK II PH	1M-CLEAN SENSOR	26-03-2022
1037	O32IE-S	301272720	J-56-AT-005	B	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CLEAN SENSOR	26-03-2022
1037	O63SE-S	500092157	J-X-5601	C	J56_X5601	SURGE PIT FOR X-5619	6M-INSPECTION	26-03-2022
1037	O63SE-S	500092159	J-X-5605	C	J56_T5603_X5605	EQUALIZATION PIT FOR T-5603	6M-INSPECTION	26-03-2022
1037	O63SE-S	500092160	J-X-5619	C	J56_X5608A_X5619	DISTRIBUTION BOX NO, 1 FOR X-5609	6M-INSPECTION	26-03-2022
1037	O63SE-S	500092158	J-X-5620	C	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	6M-INSPECTION	26-03-2022
1037	O31MC-S	301321479	J-P-5608R	B	J56_S5601B_P5608R	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	3M-CHANGE LUBE OIL	27-03-2022
1037	O31MC-S	301272791	J-P-5614	B	J56_T5606_P5614	H2SO4 PUMP FOR T-5604	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	28-03-2022
1037	O31MC-S	301272790	J-P-5618A	C	J56_T5609_P5618A	NUTRIENT PUMP X-5619	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	28-03-2022
1037	O31MC-S	301272721	J-P-5616A	B	J56_T5608_P5616A	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	28-03-2022
1037	O32IE-S	301272722	J-PM-5614	B	J56_T5606_P5614	HCI PUMP FOR T-5604	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	28-03-2022
1037	O32IE-S	301272723	J-PM-5616A	B	J56_T5608_P5616A	POLYMER PUMP FOR DAF	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	28-03-2022
1037	O32IE-S	301272807	J-PM-5618A	C	J56_T5609_P5618A	NUTRIENT PUMP	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	28-03-2022
1037	O31MC-S	301321795	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	28-03-2022
1037	O31MC-S	301321797	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	28-03-2022
1037	O31MC-S	301321799	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	28-03-2022
1037	O32IE-S	301272806	J-56-AT-006	B	J56_X5610A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CLEAN SENSOR	29-03-2022
1037	O56QM-S	301321800	J-56-AT-014	B	J56_X5610A_X5621	X-5621 (Distribution Box NO.3)	2M-CALIBRATE ANALYZER	31-03-2022
1037	O32IE-S	301274058	J-PM-5620A	B	J56_T5608_P5620A	POLYMER PUMP FOR SETTER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	04-04-2022
1037	O31MC-S	301330231	J-SA-5601B	B	J56_S5601B_SA5601B	SLUDGE COLLECTOR B	5Y-OVERHAUL INSPECTION RE-GREASE OR REP	04-04-2022
1037	O31MC-S	301321796	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	04-04-2022
1037	O31MC-S	301321798	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	04-04-2022
1037	O31MC-S	301321801	J-B-5608	C	J56_X5608A_B5608	VENT GAS BLOWER	3M-RE GREASE VENT GAS BLOWER B-5608	05-04-2022
1037	O31MC-S	301328812	J-B-5601A	C	J56_T5605_B5601A	AIR COMPRESSOR T-5605	3M-INSPECTION	10-04-2022
1037	O32IE-S	301289626	J-YM-5608	B	J56_T5608_Y5608	POLYMER SCREW FEEDER	1Y-INSPECTION	10-04-2022
1037	O31MC-S	301328821	J-B-5601R	C	J56_T5605_B5601R	AIR COMPRESSOR T-5605	3M-INSPECTION	10-04-2022
1037	O31MC-S	301276221	J-Y-5608	B	J56_T5608_Y5608	POLYMER SCREW FEEDER FOR T-5608	1Y-CHANGE LUBE OIL	11-04-2022
1037	O31MC-S	301329374	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	11-04-2022
1037	O31MC-S	301329375	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	11-04-2022

MaintPlant	Group Counter	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order Type
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	15	JFAPRST	JX5606	26658	AIR FLOATATION TANK FOR X-5619	5600	IM
1037	1	JROPUMT	JP5612A	11854	K2SO4 PUMP FOR T-5601	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5620A	11856	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5613A	11858	H2SO4 PUMP FOR T-5603	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5611A	24718	SLUDGE FEED PUMP S-5602	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5612A	24720	K2SO4 PUMP FOR T-5601	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5613A	24722	H2SO4 PUMP FOR T-5603	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	7	J3ROBFSL	J5600-S00041	253874	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	1	JFAFVCT	JUWCP001	6025	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM
1037	3	JROPUCE	JP5604R-1	7277	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM
1037	1	J3ROMSSO	J5600-S00026	169462	SLUDGE COLLECTOR A	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT003	7054	NEUTRALIZATION TANK III	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT004	7055	NEUTRALIZATION TANK IV	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT001	7052	NEUTRALIZATION TANK I	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT002	7053	NEUTRALIZATION TANK II	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT005	7056	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600	PM
1037	8	J3FAPRSI	J5600-S00022	157134	SURGE PIT FOR X-5619	5600	MS
1037	8	J3FAPRSI	J5600-S00023	157135	EQUALIZATION PIT FOR T-5603	5600	MS
1037	8	J3FAPRSI	J5600-S00024	157136	DISTRIBUTION BOX NO. 1 FOR X-5609	5600	MS
1037	8	J3FAPRSI	J5600-S00025	157137	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600	MS
1037	3	JROPUCE	JP5608R-1	7281	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5614	7127	H2SO4 PUMP FOR T-5604	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5618A	11860	NUTRIENT PUMP X-5619	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5616A	11865	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5614	24724	H2SO4 PUMP FOR T-5604	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5616A	24727	POLYPER PUMP FOR DAF T-5604	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5618A	24730	NUTRIENT PUMP X-5619	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	7	J3ROBFSL	J5600-S00043	253876	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT006	7057	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM
1037	1	J3INANSS	J5600-S00045	275083	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JPM5620A	24734	POLYPER PUMP FOR SETTLER X-5620	5600	PM
1037	1	J3ROMSSO	J5600-S00027	169463	SLUDGE COLLECTOR B	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	7	JFAPRWA	JB5608	25798	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM
1037	34	JROCORE	JB5601A	7311	AIR COMPRESSOR T-5605	5600	PM
1037	12	JELMTMB	JYM5608	24968	POLYMER SCREW FEEDER FOR T-5608	5600	PM
1037	4	J3ROCOSI	J5600-S00049	287972	AIR COMPRESSOR T-5605	5600	PM
1037	8	JROPURO	JY5608	7480	POLYMER SCREW FEEDER FOR T-5608	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM

MaintPlant	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date
1037	O31MC-S	301329351	J-P-5610	B	J56_X5610A_X5621_P5610	RETURN PUMP X-5618,X5605	3M-CHANGE LUBE OIL	12-04-2022
1037	O32IE-S	301329372	J-PM-5619A	B	J56_T5610_P5619A	NAOH PUMP	3M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	15-04-2022
1037	O63SE-S	301329364	J-T-5610	C	J56_T5610	NAOH TANK FOR P-5619A,B	2M-INSPECTION FLANGE SHIELD	17-04-2022
1037	O32IE-S	301276703	J-BM-5601A	C	J56_T5605_B5601A	AIR COMPRESSOR	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	18-04-2022
1037	O32IE-S	301276726	J-BM-5602A	B	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER	6M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	18-04-2022
1037	O31MC-S	301331724	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	18-04-2022
1037	O31MC-S	301331723	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	18-04-2022
1037	O31MC-S	301331725	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	18-04-2022
1037	O32IE-S	301276706	J-56-AT-009	B	J56_X5608A	ACTIVATED SLUDGE BASIN A DO	3M-CALIBRATE ANALYZER	19-04-2022
1037	O32IE-S	301276694	J-56-AT-010	B	J56_X5608B	ACTIVATED SLUDGE BASIN B DO	3M-CALIBRATE ANALYZER	19-04-2022
1037	O31MC-S	301331706	J-S-5602	C	J56_S5602	DEHYDRATOR	3M-CHANGE LUBE OIL	20-04-2022
1037	O32IE-S	301278361	J-56-AT-003	B	J56_T5603	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CLEAN SENSOR	22-04-2022
1037	O32IE-S	301278362	J-56-AT-004	B	J56_T5604	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CLEAN SENSOR	22-04-2022
1037	O32IE-S	301278359	J-56-AT-001	B	J56_T5601	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CLEAN SENSOR	23-04-2022
1037	O32IE-S	301278360	J-56-AT-002	B	J56_T5602	NEUTRAILIZATION TANK II PH	1M-CLEAN SENSOR	23-04-2022
1037	O32IE-S	301278363	J-56-AT-005	B	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CLEAN SENSOR	23-04-2022
1037	O31MC-S	301278400	J-B-5603R	C	J56_S5602_X5609_B5603R	MIXING BLOWER X-5609	1Y-CHANGE LUBE OIL AND GREASE	24-04-2022
1037	O31MC-S	301331702	J-P-5601A	B	J56_X5618_P5601A	RAIN WATER PUMP X-5607	3M-REGREASE	24-04-2022
1037	O31MC-S	301331704	J-P-5606A	C	J56_X5601_P5606A	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	3M-REGREASE	24-04-2022
1037	O56QM-S	301278391	J-56-AT-011	A	J56_X5610A_X5617	X-5617	2M-CALIBRATE ANALYZER	25-04-2022
1037	O31MC-S	301332786	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	25-04-2022
1037	O31MC-S	301332788	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	25-04-2022
1037	O31MC-S	301332790	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	25-04-2022
1037	O32IE-S	301278395	J-56-AT-006	B	J56_X5610A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CLEAN SENSOR	26-04-2022
1037	O31MC-S	301332787	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	02-05-2022
1037	O31MC-S	301332789	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	02-05-2022
1037	O31MC-S	301334323	J-P-5609A	C	J56_X5610A_X5621_P5609A	SPRAY PUMP X-5608A	3M-CHANGE LUBE OIL	08-05-2022
1037	O31MC-S	301334325	J-B-5603A	C	J56_S5602_X5609_B5603A	MIXING BLOWER X-5609	3M-CLEAN FILTER AND CHECK BELT	08-05-2022
1037	O31MC-S	301337125	J-P-5608A	B	J56_S5601A_P5608A	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	3M-CHANGE LUBE OIL	09-05-2022
1037	O31MC-S	301337184	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	09-05-2022
1037	O31MC-S	301337185	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	09-05-2022
1037	O31MC-S	301284193	J-P-5601R	B	J56_X5618_P5601R	RAIN WATER PUMP X-5607	1Y-INSPECTION	10-05-2022
1037	O31MC-S	301284194	J-P-5606R	C	J56_X5601_P5606R	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	1Y-INSPECTION	10-05-2022
1037	O31MC-S	301337153	J-P-5605A	C	J56_T5605_P5605A	RECYCLE PUMP T-5605	3M-CHANGE LUBE OIL	10-05-2022
1037	O31MC-S	301337121	J-B-5603R	C	J56_S5602_X5609_B5603R	MIXING BLOWER X-5609	3M-CLEAN FILTER AND CHECK BELT	15-05-2022
1037	O32IE-S	301339086	J-PM-5617	C	J56_T5608_P5617	POLYMER PUMP FOR DEHYDRATION	3M-LOW VOLTAGE MOTOR INSPECTION	16-05-2022
1037	O31MC-S	301339083	J-P-5604A	B	J56_T5603_P5604A	EUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	3M-CHANGE LUBE OIL	16-05-2022
1037	O31MC-S	301339091	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	16-05-2022
1037	O31MC-S	301339090	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	16-05-2022
1037	O31MC-S	301339092	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	16-05-2022
1037	O32IE-S	301339069	J-UW-CP-001	C	J5600	CATHODIC PROTECTION FOR PIPELINE	2M-CATHODIC INSPECTION	17-05-2022
1037	O32IE-S	301288446	J-56-AT-003	B	J56_T5603	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CLEAN SENSOR	20-05-2022
1037	O32IE-S	301288447	J-56-AT-004	B	J56_T5604	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CLEAN SENSOR	20-05-2022
1037	O32IE-S	301288444	J-56-AT-001	B	J56_T5601	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CLEAN SENSOR	21-05-2022
1037	O32IE-S	301288445	J-56-AT-002	B	J56_T5602	NEUTRAILIZATION TANK II PH	1M-CLEAN SENSOR	21-05-2022
1037	O32IE-S	301288448	J-56-AT-005	B	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CLEAN SENSOR	21-05-2022
1037	O31MC-S	301288508	J-P-5613R	B	J56_T5606_P5613R	H2SO4 PUMP FOR T-5603	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	23-05-2022

MaintPlant	Group Counter	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order Type
1037	3	JROPUCE	JP5610-1	11876	RETURN PUMP X-5618,X5605	5600	PM
1037	1	JELMTMB	JPM5619A	6834	NAOH PUMP T-5602	5600	PM
1037	13	J3FAPRSI	J5600-S00030	171891	NAOH TANK FOR P-5619A,B	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JBM5601A	24597	AIR COMPRESSOR T-5605	5600	PM
1037	11	JELMTMB	JBM5602A	24599	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	7	J3ROBFSL	J5600-S00041	253874	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	29	JINIPAN	J5600-S00003	13356	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM
1037	29	JINIPAN	J5600-S00004	13357	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM
1037	1	JFAPRWA	JS5602-1	7306	DEHYDRATOR	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT003	7054	NEUTRALIZATION TANK III	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT004	7055	NEUTRALIZATION TANK IV	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT001	7052	NEUTRALIZATION TANK I	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT002	7053	NEUTRALIZATION TANK II	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT005	7056	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600	PM
1037	4	JROCOSC	JB5603R	7324	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM
1037	6	JROPUVS	JP5601A-1	18649	RAIN WATER PUMP X-5607	5600	PM
1037	6	JROPUVS	JP5606A-1	18653	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600	PM
1037	40	J3INMSSS	J5600-S00039	210941	DISCHARGE PIT	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	7	J3ROBFSL	J5600-S00043	253876	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT006	7057	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	3	JROPUCE	JP5609A-1	7282	SPRAY PUMP X-5608A	5600	PM
1037	1	JROCOSC	JB5603A-1	7315	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM
1037	3	JROPUCE	JP5608A-1	7280	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	2	JROPUVS	JP5601R	7142	RAIN WATER PUMP X-5607	5600	PM
1037	2	JROPUVS	JP5606R	7144	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600	PM
1037	3	JROPUCE	JP5605A-1	7278	RECYCLE PUMP T-5605	5600	PM
1037	1	JROCOSC	JB5603R-1	7316	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM
1037	1	JELMTMB	JPM5617	6828	POLYPER PUMP FOR DEHYDRATION S-5602	5600	PM
1037	3	JROPUCE	JP5604A-1	7276	EQUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM
1037	5	J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	7	J3ROBFSL	J5600-S00041	253874	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6	J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	1	JFAFVCT	JUWCP001	6025	WASTE WATER TREATMENT	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT003	7054	NEUTRALIZATION TANK III	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT004	7055	NEUTRALIZATION TANK IV	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT001	7052	NEUTRALIZATION TANK I	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT002	7053	NEUTRALIZATION TANK II	5600	PM
1037	23	JINIPAN	J56AT005	7056	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600	PM
1037	1	JROPUMT	JP5613R	11859	H2SO4 PUMP FOR T-5603	5600	PM

MaintPlant	Main WorkCtr	Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date
1037	O32IE-S	301288517	J-BM-5603R	C	J56_S5602_X5609_B5603R	MIXING BLOWER	1Y-INSPECTION	23-05-2022
1037	O32IE-S	301288505	J-PM-5613R	B	J56_T5606_P5613R	HCl PUMP FOR T-5603	1Y-INSPECTION	23-05-2022
1037	O31MC-S	301340369	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	23-05-2022
1037	O31MC-S	301340371	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	23-05-2022
1037	O31MC-S	301340373	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	23-05-2022
1037	O32IE-S	301288511	J-56-AT-006	B	J56_X5610A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CLEAN SENSOR	24-05-2022
1037	O56QM-S	301340374	J-56-AT-014	B	J56_X5610A_X5621	X-5621 (Distribution Box NO.3)	2M-CALIBRATE ANALYZER	26-05-2022
1037	O31MC-S	301340370	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	30-05-2022
1037	O31MC-S	301340372	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	30-05-2022
1037	O31MC-S	301340385	J-P-5605R	C	J56_T5605_P5605R	RECYCLE PUMP T-5605	3M-CHANGE LUBE OIL	05-06-2022
1037	O31MC-S	301349185	J-P-5609R	C	J56_X5610A_X5621_P5609R	SPRAY PUMP X-5608A	3M-CHANGE LUBE OIL	06-06-2022
1037	O31MC-S	301349276	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	06-06-2022
1037	O31MC-S	301349277	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	06-06-2022
1037	O31MC-S	301349209	J-P-5609A	C	J56_X5610A_X5621_P5609A	SPRAY PUMP X-5608A	3M-CHANGE LUBE OIL	08-06-2022
1037	O31MC-S	301349240	J-B-5603A	C	J56_S5602_X5609_B5603A	MIXING BLOWER X-5609	3M-CLEAN FILTER AND CHECK BELT	08-06-2022
1037	O31MC-S	301349178	J-P-5608A	B	J56_S5601A_P5608A	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	3M-CHANGE LUBE OIL	09-06-2022
1037	O31MC-S	301349261	J-P-5613R	B	J56_T5606_P5613R	H2SO4 PUMP FOR T-5603	6M-CHANGE OIL& CLEAN DIAPHRAGM	09-06-2022
1037	O31MC-S	301349167	J-P-5601R	B	J56_X5618_P5601R	RAIN WATER PUMP X-5607	1Y-INSPECTION	10-06-2022
1037	O31MC-S	301349168	J-P-5606R	C	J56_X5601_P5606R	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	1Y-INSPECTION	10-06-2022
1037	O31MC-S	301349221	J-P-5605A	C	J56_T5605_P5605A	RECYCLE PUMP T-5605	3M-CHANGE LUBE OIL	10-06-2022
1037	O31MC-S	301350302	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	13-06-2022
1037	O31MC-S	301350301	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	13-06-2022
1037	O31MC-S	301350303	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	13-06-2022
1037	O31MC-S	301350230	J-P-5604R	B	J56_T5603_P5604R	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	3M-CHANGE LUBE OIL	14-06-2022
1037	O31MC-S	301350217	J-B-5603R	C	J56_S5602_X5609_B5603R	MIXING BLOWER X-5609	3M-CLEAN FILTER AND CHECK BELT	15-06-2022
1037	O31MC-S	301350281	J-P-5604A	B	J56_T5603_P5604A	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	3M-CHANGE LUBE OIL	16-06-2022
1037	O32IE-S	301350199	J-56-AT-003	B	J56_T5603	NEUTRALIZATION TANK III PH	1M-CLEAN SENSOR	17-06-2022
1037	O32IE-S	301350200	J-56-AT-004	B	J56_T5604	NEUTRALIZATION TANK IV PH	1M-CLEAN SENSOR	17-06-2022
1037	O63SE-S	301350259	J-T-5610	C	J56_T5610	NAOH TANK FOR P-5619A,B	2M-INSPECTION FLANGE SHIELD	17-06-2022
1037	O32IE-S	301350197	J-56-AT-001	B	J56_T5601	NEUTRALIZATION TANK I PH	1M-CLEAN SENSOR	18-06-2022
1037	O32IE-S	301350198	J-56-AT-002	B	J56_T5602	NEUTRAILZATION TANK II PH	1M-CLEAN SENSOR	18-06-2022
1037	O32IE-S	301350201	J-56-AT-005	B	J56_X5608B_X5620	DISTRIBUTION BOX NO.2 PH	1M-CLEAN SENSOR	18-06-2022
1037	O31MC-S	301350235	J-P-5608R	B	J56_S5601B_P5608R	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	3M-CHANGE LUBE OIL	19-06-2022
1037	O31MC-S	301352103	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	20-06-2022
1037	O31MC-S	301352106	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	20-06-2022
1037	O31MC-S	301352109	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1M-CHANGE GEAR LO & BELT TENSION INSPECT	20-06-2022
1037	O32IE-S	301352110	J-56-AT-006	B	J56_X5610A_X5621	DISTRIBUTION BOX NO.3 PH	1M-CLEAN SENSOR	21-06-2022
1037	O31MC-S	301352159	J-P-5601R	B	J56_X5618_P5601R	RAIN WATER PUMP X-5607	3M-REGREASE	22-06-2022
1037	O31MC-S	301352160	J-P-5606R	C	J56_X5601_P5606R	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	3M-REGREASE	22-06-2022
1037	O56QM-S	301352102	J-56-AT-011	A	J56_X5610A_X5617	X-5617	2M-CALIBRATE ANALYZER	25-06-2022
1037	O31MC-S	301352158	J-P-5601A	B	J56_X5618_P5601A	RAIN WATER PUMP X-5607	1Y-INSPECTION	26-06-2022
1037	O31MC-S	301352104	J-B-5602A	C	J56_X5608A_B5602A	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND INSPECTION	27-06-2022
1037	O31MC-S	301352107	J-B-5602R	C	J56_X5608B_B5602R	AERATION BLOWER X-5608A	1W-REGREASE AND LO LEVEL INSPECTION	27-06-2022
1037	O31MC-S	301352122	J-B-5608	C	J56_X5608A_B5608	VENT GAS BLOWER	3M-RE GREASE VENT GAS BLOWER B-5608	28-06-2022

MaintPlant	Group	Counter	Group	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order Type
1037	12		JELMTMB	JBM5603R	24800	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM
1037	12		JELMTMB	JPM5613R	24920	H2SO4 PUMP FOR T-5603	5600	PM
1037	5		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	7		J3ROBFSL	J5600-S00043	253876	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	23		JINIPAN	J56AT006	7057	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM
1037	1		J3INANSS	J5600-S00045	275083	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM
1037	5		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	3		JROPUCE	JP5605R-1	7279	RECYCLE PUMP T-5605	5600	PM
1037	3		JROPUCE	JP5609R-1	7283	SPRAY PUMP X-5608A	5600	PM
1037	5		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	3		JROPUCE	JP5609A-1	7282	SPRAY PUMP X-5608A	5600	PM
1037	1		JROCOSC	JB5603A-1	7315	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM
1037	3		JROPUCE	JP5608A-1	7280	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM
1037	1		JROPUMT	JP5613R	11859	H2SO4 PUMP FOR T-5603	5600	PM
1037	2		JROPUVS	JP5601R	7142	RAIN WATER PUMP X-5607	5600	PM
1037	2		JROPUVS	JP5606R	7144	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600	PM
1037	3		JROPUCE	JP5605A-1	7278	RECYCLE PUMP T-5605	5600	PM
1037	5		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	7		J3ROBFSL	J5600-S00041	253874	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	3		JROPUCE	JP5604R-1	7277	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM
1037	1		JROCOSC	JB5603R-1	7316	MIXING BLOWER X-5609	5600	PM
1037	3		JROPUCE	JP5604A-1	7276	EAUALIZED WASTE WATER PUMP T-5603	5600	PM
1037	23		JINIPAN	J56AT003	7054	NEUTRALIZATION TANK III	5600	PM
1037	23		JINIPAN	J56AT004	7055	NEUTRALIZATION TANK IV	5600	PM
1037	13		J3FAPRSI	J5600-S00030	171891	NAOH TANK FOR P-5619A,B	5600	PM
1037	23		JINIPAN	J56AT001	7052	NEUTRALIZATION TANK I	5600	PM
1037	23		JINIPAN	J56AT002	7053	NEUTRALIZATION TANK II	5600	PM
1037	23		JINIPAN	J56AT005	7056	DISTRIBUTION BOX NO. 2 FOR S-5601A,B	5600	PM
1037	3		JROPUCE	JP5608R-1	7281	SLUDGE RETURN PUMP X-5619	5600	PM
1037	5		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	7		J3ROBFSL	J5600-S00043	253876	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	23		JINIPAN	J56AT006	7057	DISTRIBUTION BOX NO. 3 FOR X-5610A,B	5600	PM
1037	6		JROPUVS	JP5601R-1	18650	RAIN WATER PUMP X-5607	5600	PM
1037	6		JROPUVS	JP5606R-1	18655	DOMESTIC WASTE WATER PUMP X-5619	5600	PM
1037	40		J3INMSSS	J5600-S00039	210941	DISCHARGE PIT	5600	PM
1037	2		JROPUVS	JP5601A	7141	RAIN WATER PUMP X-5607	5600	PM
1037	5		J3ROBFSL	J5600-S00040	253873	AERATION BLOWER X-5608A	5600	PM
1037	6		J3ROBFSL	J5600-S00042	253875	AERATION BLOWER X-5608B	5600	PM
1037	7		JFAPRWA	JB5608	25798	ACTIVATED SLUDGE BASIN FOR X-5619	5600	PM

Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date	Group Counter	Group
300788432	J-B-4401A	B	J44_V4401_B4401A	AIR COMPRESSOR	5Y-OVERHAUL	01-09-2020	5	J3ROCOSO
600190154	J-B-1201HP	A	J12_B1201HP	CHARGE GAS COM. HIGH COMPRESSOR	RCM-6M-MULTI CHANNEL VIBRATION ANALYSIS.	01-08-2021	2	J3ROCODV
600190153	J-B-1201LP	A	J12_B1201LP	CHARGE GAS COM. LOW COMPRESSOR	RCM-6M-MULTI CHANNEL VIBRATION ANALYSIS.	01-08-2021	2	J3ROCODV
600190152	J-B-1501	A	J15_B1501	PROPYLENE REFRIGERANT COMPRESSOR	RCM-6M-MULTI CHANNEL VIBRATION ANALYSIS.	01-08-2021	2	J3ROCODV
600190151	J-B-1601HP	A	J16_B1601HP	BINARY REFRIGERANT COM. HIGH COMPRESSOR	RCM-6M-MULTI CHANNEL VIBRATION ANALYSIS.	01-08-2021	2	J3ROCODV
600190150	J-B-1601LP	A	J16_B1601LP	BINARY REFRIGERANT COM. LOW COMPRESSOR	RCM-6M-MULTI CHANNEL VIBRATION ANALYSIS.	01-08-2021	2	J3ROCODV
301249465	J-UB-4701	A	J47_U4701	WET SCREW COMPRESSOR	RCM-5Y-OVERHAUL	07-08-2021	13	J3ROCOSO
301271468	J-SB-01-4401	B	J44_V4402_S4401	ROOST BLOWER	5Y-OVERHAUL AND INSPECTION	18-10-2021	10	J3ROBFSO
301231684	J-B-3402H	B	J34_Q3401H_B3402H	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401H	6M-CHANGE LUBE OIL AND FAN INSPECTION	14-11-2021	2	JROBFAX
301276146	J-B-1202R	B	J12_B1202R	HYDROGEN COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	14-11-2021	2	J3ROCOSL
301277622	J-B-4702R	B	J47_B4702R	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	28-11-2021	2	J3ROCOSL
301277617	J-B-4401R	B	J44_V4401_B4401R	AIR COMPRESSOR	RCM-3M-RUNNING TEST	02-12-2021	1	J3ROCODT
301277598	J-B-1110	A	J11_H1101_B1110	DECOCKING AIR COMPRESSOR	RCM-3M-SAMPLING LUBE OIL	03-12-2021	3	J3ROBFSL
301284135	J-B-1202A	B	J12_B1202A	HYDROGEN COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	06-12-2021	2	J3ROCOSL
301284182	J-UB-4701	A	J47_U4701	WET SCREW COMPRESSOR	RCM-3M-SAMPLING LUBE OIL	07-12-2021	9	J3ROCOSL
301240880	J-B-3402R	B	J34_Q3401R_B3402R	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401R	6M-CHANGE LUBE OIL AND FAN INSPECTION	11-12-2021	2	JROBFAX
301248524	J-B-1221R	C	J12_C1221_T1221_R1221_B1221R	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	6M-CLEAN SUCTION FILTER	04-01-2022	14	JROCORE
301293035	J-B-4701	A	J47_B4701	ETHYLENE FLASH VAPOR COMPRESSOR	RCM-(3M)-LUBRICATION OIL SAMPLING ANALYS	07-01-2022	1	J3ROCOLO
301307575	J-B-4702A	B	J47_B4702A	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	RCM-(8000 HRS)-INSPECTION AND CHANGE LUB	10-01-2022	1	J3ROCOIN
301250376	J-B-1221R	C	J12_C1221_T1221_R1221_B1221R	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	RCM-6M-CLEAN SUCTION FILTER & CHECK BELT	13-01-2022	1	J3ROCOSC
301250365	J-B-1221A	C	J12_C1221_T1221_R1221_B1221A	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	RCM-6M-CLEAN SUCTION FILTER & CHECK BELT	14-01-2022	1	J3ROCOSC
301250366	J-B-1221A	C	J12_C1221_T1221_R1221_B1221A	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	RCM-6M-CHANGE LUBE OIL	14-01-2022	5	J3ROCOSL
301295329	J-B-4401R	B	J44_V4401_B4401R	AIR COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	18-01-2022	2	J3ROCOSL
301311184	J-B-4801A	B	J48_B4801A	ETHANE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	01-02-2022	12	J3ROCOSL
301303500	J-B-1202R	B	J12_B1202R	HYDROGEN COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	06-02-2022	2	J3ROCOSL
301255870	J-B-3402A	B	J34_Q3401A_B3402A	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401A	6M-CHANGE LUBE OIL AND FAN INSPECTION	07-02-2022	2	JROBFAX
301312924	J-B-4702R	B	J47_B4702R	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	20-02-2022	2	J3ROCOSL
301260980	J-B-3402B	B	J34_Q3401B_B3402B	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401B	6M-CHANGE LUBE OIL AND FAN INSPECTION	21-02-2022	2	JROBFAX
301313948	J-B-1202A	B	J12_B1202A	HYDROGEN COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	28-02-2022	2	J3ROCOSL
301262074	J-B-4401A	B	J44_V4401_B4401A	AIR COMPRESSOR	6M-INSPECTION	01-03-2022	2	J3ROCOSI
301262075	J-B-4401R	B	J44_V4401_B4401R	AIR COMPRESSOR	6M-INSPECTION	01-03-2022	2	J3ROCOSI
301313995	J-B-4801R	B	J48_B4801R	ETHANE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	01-03-2022	12	J3ROCOSL
301313981	J-B-4401R	B	J44_V4401_B4401R	AIR COMPRESSOR	RCM-3M-RUNNING TEST	02-03-2022	1	J3ROCODT
301313941	J-B-1110	A	J11_H1101_B1110	DECOCKING AIR COMPRESSOR	RCM-3M-SAMPLING LUBE OIL	03-03-2022	3	J3ROBFSL
301265362	J-B-1601HP	A	J16_B1601HP	BINARY REFRIGERANT COM. HIGH COMPRESSOR	1Y-INSPECTION SPARE ROTOR	06-03-2022	22	JROCOCE
301265311	J-B-1601LP	A	J16_B1601LP	BINARY REFRIGERANT COM. LOW COMPRESSOR	1Y-INSPECTION SPARE ROTOR	06-03-2022	22	JROCOCE
301265349	J-B-3402C	B	J34_Q3401C_B3402C	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401C	6M-CHANGE LUBE OIL AND FAN INSPECTION	07-03-2022	2	JROBFAX
301313993	J-UB-4701	A	J47_U4701	WET SCREW COMPRESSOR	RCM-3M-SAMPLING LUBE OIL	07-03-2022	9	J3ROCOSL
301321517	J-B-4702A	B	J47_B4702A	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	07-03-2022	12	J3ROCOSL
301271357	J-B-3402D	B	J34_Q3401D_B3402D	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401D	6M-CHANGE LUBE OIL AND FAN INSPECTION	21-03-2022	2	JROBFAX
301274094	J-B-1201HP	A	J12_B1201HP	CHARGE GAS COM. HIGH COMPRESSOR	1Y-INSPECTION SPARE ROTOR	04-04-2022	22	JROCOCE
301274084	J-B-1201LP	A	J12_B1201LP	CHARGE GAS COM. LOW COMPRESSOR	1Y-INSPECTION SPARE ROTOR	04-04-2022	22	JROCOCE
301274085	J-B-1501	A	J15_B1501	PROPYLENE REFRIGERANT COMPRESSOR	1Y-INSPECTION SPARE ROTOR	04-04-2022	22	JROCOCE
301274090	J-B-3402E	B	J34_Q3401E_B3402E	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401E	6M-CHANGE LUBE OIL AND FAN INSPECTION	04-04-2022	2	JROBFAX
301321823	J-B-4701	A	J47_B4701	ETHYLENE FLASH VAPOR COMPRESSOR	RCM-(3M)-LUBRICATION OIL SAMPLING ANALYS	07-04-2022	1	J3ROCOLO
301329365	J-B-4401R	B	J44_V4401_B4401R	AIR COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	12-04-2022	2	J3ROCOSL
301276658	J-B-1110	A	J11_H1101_B1110	DECOCKING AIR COMPRESSOR	1Y-INSPECT SPARE ROTOR	18-04-2022	9	JROCOCE

Order	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order Type
301276700	J3400-S00016	26011	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401F	3400	PM
301276719	JB4401R	11883	AIR COMPRESSOR	4400	PM
301332756	J1200-S00159	154839	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM
301332783	J4800-S00062	303700	ETHANE BOG COMPRESSOR	4800	PM
301280177	J3400-S00017	26012	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401G	3400	PM
301340392	JRCM-S00044	180893	ETHANE BOG COMPRESSOR	4800	PM
301337133	J4700-S00046	155430	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	4700	PM
301286868	J3400-S00018	26013	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401H	3400	PM
301286863	JB1221A	7425	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM
301286864	JB1221A	24105	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM
301289578	J3400-S00019	26014	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401R	3400	PM
301289603	J3400-S00013	253307	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401C	3400	PM
600213954	JRCM-S00001	171804	CHARGE GAS COMPRESSOR HIGH COMPRESSOR	1200	IM
600213953	JRCM-S00001	171805	CHARGE GAS COMPRESSOR LOW COMPRESSOR	1200	IM
600213952	JRCM-S00001	171806	PROPYLENE REFRIGERANT COMPRESSOR	1500	IM
600213951	JRCM-S00001	171807	BINARY REFRIGERANT COMPRESSOR HIGH COM.	1600	IM
600213950	JRCM-S00001	171808	BINARY REFRIGERANT COMPRESSOR LOW COM.	1600	IM
301340364	J4800-S00062	303700	ETHANE BOG COMPRESSOR	4800	PM
301340365	J4800-S00063	303801	ETHANE BOG COMPRESSOR	4800	PM
301340358	J4400-S00036	210947	AIR COMPRESSOR	4400	PM
301340325	J1100-S00683	227090	DECOCKING AIR COMPRESSOR	1100	PM
301340357	J4400-S00030	114230	AIR COMPRESSOR	4400	PM
301349280	J4700-S00174	288081	REFRIGERATION UNIT	4700	PM
301349275	J4700-S00094	305277	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	4700	PM
301350244	J4700-S00046	155430	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	4700	PM
301350248	JB1221A	7425	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM
301350249	JB1221A	24105	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM
301352118	JB1221R	7428	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM
301352009	J1200-S00158	154838	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM
301352010	J1200-S00159	154839	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM

Order	Equipment	ABC indic.	Functional Loc.	Description	MaintItem text	Planned date	Group Counter	Group
301276700	J-B-3402F	B	J34_Q3401F_B3402F	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401F	6M-CHANGE LUBE OIL AND FAN INSPECTION	18-04-2022	2	JROBFAX
301276719	J-B-4401R	B	J44_V4401_B4401R	AIR COMPRESSOR	1Y-INSPECTION SPARE ROTOR	20-04-2022	9	JROCOCE
301332756	J-B-1202R	B	J12_B1202R	HYDROGEN COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	01-05-2022	2	J3ROCOSL
301332783	J-B-4801A	B	J48_B4801A	ETHANE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	01-05-2022	12	J3ROCOSL
301280177	J-B-3402G	B	J34_Q3401G_B3402G	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401G	6M-CHANGE LUBE OIL AND FAN INSPECTION	02-05-2022	2	JROBFAX
301340392	J-B-4801R	B	J48_B4801R	ETHANE BOG COMPRESSOR	RCM-(16000 HRS)-INSPECTION	02-05-2022	2	J3ROCOIN
301337133	J-B-4702R	B	J47_B4702R	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	15-05-2022	2	J3ROCOSL
301286868	J-B-3402H	B	J34_Q3401H_B3402H	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401H	6M-CHANGE LUBE OIL AND FAN INSPECTION	16-05-2022	2	JROBFAX
301286863	J-B-1221A	C	J12_C1221_T1221_R1221_B1221A	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	6M-CHANGE LUBE OIL	17-05-2022	11	JROCORE
301286864	J-B-1221A	C	J12_C1221_T1221_R1221_B1221A	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	6M-CLEAN SUCTION FILTER	17-05-2022	14	JROCORE
301289578	J-B-3402R	B	J34_Q3401R_B3402R	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401R	6M-CHANGE LUBE OIL AND FAN INSPECTION	30-05-2022	2	JROBFAX
301289603	J-B-3402C	B	J34_Q3401C_B3402C	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401C	Cancel-3M-SAMPLING LUBE OIL	30-05-2022	4	J3ROBFSL
600213954	J-B-1201HP	A	J12_B1201HP	CHARGE GAS COM. HIGH COMPRESSOR	RCM-6M-MULTI CHANNEL VIBRATION ANALYSIS.	01-06-2022	2	J3ROCODV
600213953	J-B-1201LP	A	J12_B1201LP	CHARGE GAS COM. LOW COMPRESSOR	RCM-6M-MULTI CHANNEL VIBRATION ANALYSIS.	01-06-2022	2	J3ROCODV
600213952	J-B-1501	A	J15_B1501	PROPYLENE REFRIGERANT COMPRESSOR	RCM-6M-MULTI CHANNEL VIBRATION ANALYSIS.	01-06-2022	2	J3ROCODV
600213951	J-B-1601HP	A	J16_B1601HP	BINARY REFRIGERANT COM. HIGH COMPRESSOR	RCM-6M-MULTI CHANNEL VIBRATION ANALYSIS.	01-06-2022	2	J3ROCODV
600213950	J-B-1601LP	A	J16_B1601LP	BINARY REFRIGERANT COM. LOW COMPRESSOR	RCM-6M-MULTI CHANNEL VIBRATION ANALYSIS.	01-06-2022	2	J3ROCODV
301340364	J-B-4801A	B	J48_B4801A	ETHANE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	01-06-2022	12	J3ROCOSL
301340365	J-B-4801R	B	J48_B4801R	ETHANE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	01-06-2022	12	J3ROCOSL
301340358	J-B-4401R	B	J44_V4401_B4401R	AIR COMPRESSOR	RCM-3M-RUNNING TEST	02-06-2022	1	J3ROCODT
301340325	J-B-1110	A	J11_H1101_B1110	DECOCKING AIR COMPRESSOR	RCM-3M-SAMPLING LUBE OIL	03-06-2022	3	J3ROBFSL
301340357	J-B-4401A	B	J44_V4401_B4401A	AIR COMPRESSOR	6M-INSPECTION	05-06-2022	2	J3ROCOSI
301349280	J-UB-4701	A	J47_U4701	WET SCREW COMPRESSOR	RCM-3M-SAMPLING LUBE OIL	07-06-2022	9	J3ROCOSL
301349275	J-B-4702A	B	J47_B4702A	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	07-06-2022	12	J3ROCOSL
301350244	J-B-4702R	B	J47_B4702R	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	15-06-2022	2	J3ROCOSL
301350248	J-B-1221A	C	J12_C1221_T1221_R1221_B1221A	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	6M-CHANGE LUBE OIL	16-06-2022	11	JROCORE
301350249	J-B-1221A	C	J12_C1221_T1221_R1221_B1221A	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	6M-CLEAN SUCTION FILTER	16-06-2022	14	JROCORE
301352118	J-B-1221R	C	J12_C1221_T1221_R1221_B1221R	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1Y-CHANGE LUBE OIL	21-06-2022	15	JROCORE
301352009	J-B-1202A	B	J12_B1202A	HYDROGEN COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	23-06-2022	2	J3ROCOSL
301352010	J-B-1202R	B	J12_B1202R	HYDROGEN COMPRESSOR	3M-SAMPLING LUBE OIL	23-06-2022	2	J3ROCOSL

Order	MaintenancePlan	MaintItem	Description	Location	Order Type
300788432	J4400-S00030	150548	AIR COMPRESSOR	4400	PM
600190154	JRCM-S00001	171804	CHARGE GAS COMPRESSOR HIGH COMPRESSOR	1200	IM
600190153	JRCM-S00001	171805	CHARGE GAS COMPRESSOR LOW COMPRESSOR	1200	IM
600190152	JRCM-S00001	171806	PROPYLENE REFRIGERANT COMPRESSOR	1500	IM
600190151	JRCM-S00001	171807	BINARY REFRIGERANT COMPRESSOR HIGH COM.	1600	IM
600190150	JRCM-S00001	171808	BINARY REFRIGERANT COMPRESSOR LOW COM.	1600	IM
301249465	J4700-S00120	279731	REFRIGERATION UNIT	4700	PM
301271468	J4400-S00045	287971	AIR DRYER UNIT	4400	PM
301231684	J3400-S00018	26013	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401H	3400	PM
301276146	J1200-S00159	154839	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM
301277622	J4700-S00046	155430	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	4700	PM
301277617	J4400-S00036	210947	AIR COMPRESSOR	4400	PM
301277598	J1100-S00683	227090	DECOCKING AIR COMPRESSOR	1100	PM
301284135	J1200-S00158	154838	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM
301284182	J4700-S00174	288081	REFRIGERATION UNIT	4700	PM
301240880	J3400-S00019	26014	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401R	3400	PM
301248524	JB1221R	7427	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM
301293035	JRCM-S00039	180939	ETHYLENE FLASH VAPOR COMPRESSOR	4700	PM
301307575	JRCM-S00041	180877	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	4700	PM
301250376	J1200-S00225	210943	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM
301250365	J1200-S00224	210915	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM
301250366	J1200-S00224	210916	AIR COMPRESSOR FOR OXIDATION REACTOR	1200	PM
301295329	J4400-S00034	155428	AIR COMPRESSOR	4400	PM
301311184	J4800-S00062	303700	ETHANE BOG COMPRESSOR	4800	PM
301303500	J1200-S00159	154839	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM
301255870	J3400-S00011	26006	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401A	3400	PM
301312924	J4700-S00046	155430	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	4700	PM
301260980	J3400-S00012	26007	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401B	3400	PM
301313948	J1200-S00158	154838	HYDROGEN COMPRESSOR	1200	PM
301262074	J4400-S00010	114230	AIR COMPRESSOR	4400	PM
301262075	J4400-S00010	114231	AIR COMPRESSOR	4400	PM
301313995	J4800-S00063	303801	ETHANE BOG COMPRESSOR	4800	PM
301313981	J4400-S00036	210947	AIR COMPRESSOR	4400	PM
301313941	J1100-S00683	227090	DECOCKING AIR COMPRESSOR	1100	PM
301265362	JB1601HP	23974	BINARY REFRIGERANT COMPRESSOR HIGH COM.	1600	PM
301265311	JB1601LP	23975	BINARY REFRIGERANT COMPRESSOR LOW COM.	1600	PM
301265349	J3400-S00013	26008	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401C	3400	PM
301313993	J4700-S00174	288081	REFRIGERATION UNIT	4700	PM
301321517	J4700-S00094	305277	ETHYLENE BOG COMPRESSOR	4700	PM
301271357	J3400-S00014	26009	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401D	3400	PM
301274094	JB1201HP	23972	CHARGE GAS COMPRESSOR HIGH COMPRESSOR	1200	PM
301274084	JB1201LP	23973	CHARGE GAS COMPRESSOR LOW COMPRESSOR	1200	PM
301274085	JB1501	23976	PROPYLENE REFRIGERANT COMPRESSOR	1500	PM
301274090	J3400-S00015	26010	COOLING TOWER FAN FOR Q-3401E	3400	PM
301321823	JRCM-S00039	180939	ETHYLENE FLASH VAPOR COMPRESSOR	4700	PM
301329365	J4400-S00034	155428	AIR COMPRESSOR	4400	PM
301276658	JB1110	7502	DECOCKING AIR COMPRESSOR	1100	PM

ภาคผนวก ข.17

หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ



ที่อก ๐๓๑๗/ ๕๐๔๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๘ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๗๕ ลงวันที่ ๒๒ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่ยังถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.๔๒(๓)-๒/๒๕๕๓-อุตสาหกรรม ประกอบกิจการเอทิลีนแครกเกอร์ (Ethylene) แอลดีพีอี (LDPE) แอลแอลดีพีอี (LLDPE) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘ ถนนผาแดง ตำบลบางบุตร อำเภอมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๕๓๗ ๖๒๐๖๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสุมิตรา วิฑิตกนกอำรง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษทางอุตสาหกรรม
๑	นางสาวกัญญา เทียนจง	๑๐๓-๕๓-๐๐๘๗๐	✓		✓
๒	นายอภิสิทธิ์ วิชาศิลป์	๑๒๓-๕๖-๐๐๐๔๐	✓	✓	✓
๓	นางสาวรณิการณวล ประภาสวดี	๑๒๓-๕๖-๐๐๑๘๘	✓	✓	✓
๔	นายสุรชัย บรรดาศักดิ์	๐๒๓-๕๖-๐๐๔๗๔		✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษทางอุตสาหกรรม
๑	นายวิระศักดิ์ นาวิ	✓	✓	✓
๒	นายสมพร แก้วเมือง	✓	✓	
๓	นายเกรียงไกร ไชยแก้ว	✓		✓
๔	นายรมชัย อัมภรัตน์			✓
๕	นายสว่าง ตั้งชัย			✓
๖	นายสังจา เนาวคุณ	✓		✓
๗	นายมนต์วี พัฒนเศรษฐกุล			✓
๘	นายวัฒนา ทองอ้อย	✓		
๙	นายธิตี เนินอริณ		✓	✓

ลำดับ ๑๐...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษทางอุตสาหกรรม
๑๐	นายอนุพงษ์ ทัศเชียง	✓	✓	
๑๑	นายโกสินทร์ เทพคำ	✓	✓	✓
๑๒	นายชัยวัฒน์ แก้วบินใจ		✓	
๑๓	นายเด่นชัย ฉายากุล		✓	
๑๔	นายศิริวัฒน์ เทศอิม		✓	
๑๕	นายวรพล มาคงษ์		✓	✓
๑๖	นายสมพงศ์ เพียรสวัสดิ์	✓	✓	✓
๑๗	นายสมบูรณ์ ชูสุวรรณ		✓	
๑๘	นายรณภพ แก้วสวัสดิ์	✓	✓	✓
๑๙	นายนรากร ชาลกิจจอนันต์	✓	✓	
๒๐	นายธวัชชัย นามสิน			✓
๒๑	นายฉัตรชัย ณ น่าน			✓
๒๒	นายเชาวราช ชรภาแก้ว	✓	✓	
๒๓	นายนิติ พิลา	✓		
๒๔	นายสงขลา ปานชาติ			✓
๒๕	นายบรรพต เทียนชัย			✓
๒๖	นายนิคม ศรีสมโภชน์	✓		✓
๒๗	นายกิตติพัฒน์ สุทธคำชา	✓		
๒๘	นายบัณฑิต อินใจกุล		✓	✓
๒๙	นายวุฒิพงษ์ ภูศรี	✓		
๓๐	นายจิรศักดิ์ รอดมา	✓		✓
๓๑	นายจิรพัฒน์ ปรัชญานิติ	✓		✓
๓๒	นายตฤณวัชร โคตรธนู			✓
๓๓	นายพณพันธ์ จิตปราโมทย์	✓	✓	✓
๓๔	นายอุทิศ บิจอนันต์ชัย			✓
๓๕	นายอนวัช แก้วหารอด	✓		✓
๓๖	นายปราโมทย์ ทองสีจิต			✓
๓๗	นายศิริวัฒน์ กลิ่นเพ็ง		✓	
๓๘	นายพิสุทธิ์ ดวงจันทร์			✓
๓๙	นายประสิทธิ์ ชื้อประเสริฐ			✓

ลำดับ ๔๐...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษทางดิน/เสียง
๗๑	นายอนุชิต ชื่นวี		✓	
๗๒	นายชนะพัฒน์ วัฒนกิจกาญจกุล	✓	✓	✓
๗๓	นายทิววัฒน์ คชวินทร์			✓
๗๔	นายสุทธิพงษ์ เวื่อนอิน			✓

หมายเหตุ ๑. การจัดการมลพิษเพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องสำรองข้อมูลไว้ด้วย

๒. ขกเลิกพนักงานประจำการด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ยก ๐๗๗๗/๑๕๗๐๐ ตั้งวันที่ ๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประสม ดำรงเกษ)

ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ ๑๒ อ.เมือง จ.ขอนแก่น

ผู้อำนวยการศูนย์สิ่งแวดล้อมไทยใต้เขื่อนลุ่มน้ำชี

ปฏิบัติการทางเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๗๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๗๕ ต่อ ๒๔๐๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข.18

รายงานผลการตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

รายงานผลการตรวจสอบการรั่วซึม

ของสารอินทรีย์ระเหย

(VOCs Emission Monitoring)

โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ETHANE CRACKER)

ครั้งที่ 1 ปี 2565

จัดทำโดย : หน่วยงาน Q-SH-03

ฉบับแก้ไขที่ 0: 19 กรกฎาคม 2565

สารบัญ

	หน้า
บทที่ 1 การดำเนินการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย	
1.1 การศึกษากิจกรรมที่อาจเป็นสาเหตุของการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย	1
1.2 การจำแนกหน่วยผลิตย่อย หรือกิจกรรมย่อย ในสายการผลิต	1
1.3 การประชุมร่วมกับผู้รับผิดชอบในสายการผลิต	1
บทที่ 2 ผลการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย	
2.1 ผลการตรวจวัดการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วระเหย	2
บทที่ 3 ข้อเสนอแนะและการดำเนินการต่อเนื่อง	3

เอกสารอ้างอิง

ภาคผนวก

- ตัวอย่างผลตรวจวัดอุปกรณ์
- ข้อมูลการสอบเทียบเครื่องมือวัด

บทที่ 1

การดำเนินการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย

1.1 การศึกษากิจกรรมที่อาจเป็นสาเหตุของการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย (Volatile Organic Compounds; VOCs)

ศึกษากิจกรรมที่อาจเป็นสาเหตุของการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหยของแต่ละสายการผลิต จำแนกขอบเขตของการศึกษา โดยจำแนกทั้งแหล่งกำเนิดทางตรงและทางอ้อม ในขั้นตอนนี้อาศัยการทบทวนจากเอกสารเป็นส่วนใหญ่ เช่น

- 4.1.1 ข้อมูลทั่วไปของโครงการ เอกสารหลักคือ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 4.1.2 ข้อมูลสถิติการผลิต การปรับปรุงการผลิต การเปลี่ยนแปลงการผลิต
- 4.1.3 ข้อมูลรายละเอียดของผังการผลิตย่อย ผังอุปกรณ์ (P & I Diagram) สมดุลมวล

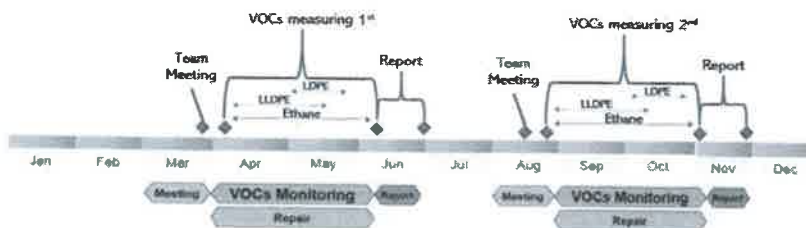
และสมดุลพลังงานของสายการผลิต

1.2 จำแนกหน่วยผลิตย่อย หรือกิจกรรมย่อย ในสายการผลิตที่อาจเป็นแหล่งกำเนิดการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย โดยแบ่งตามพื้นที่กระบวนการผลิตได้ดังนี้

- Area 2
- Area 3
- Area 4

1.3. การประชุมร่วมกับคณะทำงานจัดทำ

ประชุมร่วมกับผู้รับผิดชอบในสายการผลิต เพื่อสรุปและจำแนกหน่วยผลิตย่อย หรือกิจกรรมย่อย ในสายการผลิตที่อาจเป็นแหล่งกำเนิดการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย ทำแผนการตรวจวัดและแก้ไข



รูป 1.1 แผนการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย ปี 2565

บทที่ 2

ผลการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย

2.1 ผลการตรวจวัดการรั่วของสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วระเหย

จากการประเมินจำนวนอุปกรณ์ในแต่ละพื้นที่ สามารถสรุปผลการตรวจวัดการรั่วซึมของอุปกรณ์ ได้ดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการตรวจวัดการรั่วซึมของอุปกรณ์ของแต่ละพื้นที่ (จำนวนอุปกรณ์)

Range (ppm)	Area 2	Area 3	Area 4	Total	คิดเป็น %
0 (ตรวจวัด ไม่พบ)	2,443	1,932	3,676	8,051	100
> 0 - 1	0	0	0	0	0.00
> 1 - 100	0	0	0	0	0.00
> 100 - 200	0	0	0	0	0.00
> 200 - 300	0	0	0	0	0.00
> 300	0	0	0	0	0.00

หมายเหตุ : จำนวนจุดตรวจวัดทั้งหมด 8,051 จุด



รูป 2.1 แสดงการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย

บทที่ 3

ข้อสรุปและแผนการดำเนินการต่อเนื่อง

จากการดำเนินการตรวจวัดที่อุปกรณ์แหล่งกำเนิดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยได้โดยใช้ U.S.EPA Method 21 พบว่า 100% ไม่พบการรั่วซึมจากอุปกรณ์ ซึ่งเคยพบการรั่วซึมระหว่าง 200-300 ppm จำนวน 1 จุด และทางโรงงานได้ดำเนินการแก้ไขจนแล้วเสร็จในช่วง Turnaround 2022 อย่างไรก็ตาม ทางโรงงานจะดำเนินการติดตามอย่างต่อเนื่อง โดยควบคุมค่าการระบายไม่เกิน 300 ppm

สรุปในการตรวจวัดครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 พบว่า ไม่มีการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ใดๆ เนื่องจากผ่านการแก้ไขจนแล้วเสร็จในช่วง Turnaround 2022 ครบถ้วนแล้ว ทั้งนี้เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง ทั้งการควบคุมการผลิต การตรวจสอบอุปกรณ์ การบำรุงรักษาและการตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด ทางโรงงานได้มีแผนงานจัดการและการติดตามความคืบหน้าเป็นระยะ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าโรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ETHANE CRACKER) ไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหย เป็นการดำเนินการตามนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมรวมทั้งความรับผิดชอบต่อสังคม

เอกสารอ้างอิง :

1. Protocol for Equipment Leaks Emission Estimation, US-EPA, Office of Air Quality Planning and Standards, Research Triangle Park, NC 27719, November 1995
2. US.EPA Method 21: Determination Of Volatile Organic Compound Leaks
3. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (volatile organic compounds: VOCs) จากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
4. หนังสือแนวทางการจัดการสารอินทรีย์ระเหย Volatile Organic Compounds (VOCs) Management Guideline, กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสมาคมเพื่อนชุมชน

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2565 ครั้งที่ 1

(Complete)

ประจำช่วงเดือน มกราคม พ.ศ. 2565 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2565

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน PTTGC Branch 11 (โรงงานเอเทนแครกเกอร์) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2549

สถานที่ตั้งโรงงาน 8 ถนนคาแดง นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 1,000,000 ตันต่อปี

ภาคผนวก

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	6,844	4,233	2,611	0	0	0
	ของเหลว	7,200	4,409	2,791	0	0	0
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	69	0	69	0	0	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	124	0	124	0	0	0
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	10	0	10	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	5,043	2,597	2,446	0	0	0
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ) Sumitra W.

(นางสมิตรา วิฑิตนุกุล)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

209 PAKORN SONGKHIRAKAT RD., TAMBON MAP TA PHUT, AMPHIB MUEANG RAYONG, RAYONG 21150, THAILAND

Calibration Certificate

Certificate No : 640161

Date of Issue : 14 Dec 2021

Manufacturer : RAE Systems
Instrument Model : MiniRAE 3000
Instrument Serial No. : 592-906036
Customer Name : PTT Global Chemical Public Company Limited
Customer Address : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900

Standard Reference

This instrument has been calibrated by using calibration gases. Test and calibration data is on file with

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

Device : 100 PPM i-C₄H₈ and Air Balance
Lot Number : 1033526 (1)
Part Number : 600-0002-001
Accuracy : $\pm 2\%$ Relative

Calibration Results Before & After Adjustment

Parameter of Standard	Standard Values	Before Adjust	After Adjust	Status
i-C ₄ H ₈ (PPM)	100.0	82.6	100.2	Pass

Calibrated By:

(Chanat S.)

Technical Support Officer

ANALYSIS CERTIFICATION

METHOD OF PREPARATION : GRAVIMETRIC / PRESSURE TRANSFILLING

METHOD OF ANALYSIS : GC(FID)

ACCURACY : $\pm 2\%$ RELATIVE

LOT NO. & QTY.	COMP. 1 i-C ₄ H ₈	COMP. 2 AIR	COMP. 3	COMP. 4	COMP. 5	COMP. 6	Exp Date
1033526 (1)	100PPM	BALANCE					11/01/23

Gas mixtures manufactured with balances calibrated by an ISO 17025 accredited Company using NIST traceable weights and meets or exceeds the requirements of NIST Handbook 44. Calibration test 72053, 72057, 72059, or 72062 dated, 3rd January 2018 applies. WEIGHT SETS USED: Kit# 92231, Test# 2565058, Kit# 03610, Test# VA-18-10763 T3 Test# VA-17-10760B

No affecting environmental conditions during analysis.

REQUESTED BY : EXECUTIVE TRADING LIMITED

ภาคผนวก ข.19

ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ
ก่อน-หลัง ผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Parameter	pH	TSS	Oil & Grease	TDS	COD mg/L	COD	BOD *	Conductivity	Oil & Grease	Hydrogen Sulfide
			Unit	pH unit	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	uS/cm	mg/L	mg/L
Specification: OL3-56S024 (EN)				5.5-9.0	Max 50	Max 5.0	Max 8000	Max 120	-	Max 20	As Report	-	Max 1
Specification: OL3-56S024				5.5-9.0	Max 50	Max 5	Max 8000	Max 120	-	Max 20	As Report	-	-
Specification: OL3-56S024				5.5-9.0	Max 50	Max 5	Max 8000	Max 120	-	Max 20	As Report	-	Max 1
56-S-024	Treated Waste Water	2204000511 (Completed)	1-4-2022 6:00	7.3	1.2	<0.5	4550	87			6408		
	Treated Waste Water	2204002207 (Completed)	2-4-2022 6:00	7.4	8	<0.5	4764	54			6327		
	Treated Waste Water	2204003745 (Completed)	3-4-2022 6:00	7.4	12	<0.5	4552	66			6252		
	Treated Waste Water	2204005522 (Completed)	4-4-2022 6:00	7.4	8.4	<0.5	5410	66			7128		
	Treated Waste Water (Treated Waste Water(Tue))	2204007577 (Completed)	5-4-2022 6:00	7.4	11	<0.5	5424	89		<2.0	7160		<0.01
	Treated Waste Water	2204009337 (Completed)	6-4-2022 6:00	7.4	4	<0.5	6220	83			8036		
	Treated Waste Water	2204011161 (Completed)	7-4-2022 6:00	7.4	16	<0.5	5652	74			7771		
	Treated Waste Water	2204013074 (Completed)	8-4-2022 6:00	7.5	13	<0.5	5480	80			7694		
	Treated Waste Water	2204014895 (Completed)	9-4-2022 6:00	7.5	10	0.6	4998	81			6747		
	Treated Waste Water	2204016419 (Completed)	10-4-2022 6:00	7.5	12	1.4	5064	66			6881		
	Treated Waste Water	2204018193 (Completed)	11-4-2022 6:00	7.5	12	0.6	4920	70			6799		
	Treated Waste Water (Treated Waste Water 2 nd Tue of month))	2204020070 (Completed)	12-4-2022 6:00	7.6	11	0.5	5096	63		<2.0	6928		<0.01
	Treated Waste Water	2204021859 (Completed)	13-4-2022 6:00	7.5	7.2	<0.5	4814	64			6505		
	Treated Waste Water	2204023654 (Completed)	14-4-2022 6:00	7.5	<1.0	<0.5	4180	62			5870		
	Treated Waste Water	2204025453 (Completed)	15-4-2022 6:00	7.6	2.8	<0.5	4138	53			5917		
	Treated Waste Water	2204027127 (Completed)	16-4-2022 6:00	7.5	3.8	<0.5	4486	54			6026		
	Treated Waste Water	2204028675 (Completed)	17-4-2022 6:00	7.5	1	0.5	4538	57			6199		
	Treated Waste Water	2204030345 (Completed)	18-4-2022 6:00	7.6	1	1.4	4248	42			5874		
	Treated Waste Water (Treated Waste Water(Tue))	2204032317 (Completed)	19-4-2022 6:00	7.5	6.8	<0.5	3678	<30			5251		<0.01
	Treated Waste Water	2204034191 (Completed)	20-4-2022 6:00	7.5	8.8	<0.5	3316	36			4908		
	Treated Waste Water	2204036001 (Completed)	21-4-2022 6:00	7.5	8	<0.5	3692	50			5271		
	Treated Waste Water	2204037767 (Completed)	22-4-2022 6:00	7.5	2.4	<0.5	3868	75			5438		
	Treated Waste Water	2204039552 (Completed)	23-4-2022 6:00	7.5	4.8	<0.5	4443	62			6062		
	Treated Waste Water	2204041115 (Completed)	24-4-2022 6:00	7.5	5.4	<0.5	3993	43			5512		
	Treated Waste Water	2204042829 (Completed)	25-4-2022 6:00	7.5	10	<0.5	4136	42			5980		
	Treated Waste Water (Treated Waste Water(Tue))	2204044726 (Completed)	26-4-2022 6:00	7.5	7.2	<0.5	3398	<30			4882		<0.01
	Treated Waste Water	2204046805 (Completed)	27-4-2022 6:00	7.5	1.8	<0.5	3936	56			5663		
	Treated Waste Water	2204048728 (Completed)	28-4-2022 6:00	7.5	1	<0.5	4146	70			5911		
	Treated Waste Water	2204050652 (Completed)	29-4-2022 6:00	7.8	1	0.5	4216	52			6069		
	Treated Waste Water	2204052462 (Completed)	30-4-2022 6:00	7.7	1.4	0.5	3818	38			5311		
I/O_D-Shift (*1/M : Tue_D-Shift) Rev No.7 (11/5/2021 12:00:00 AM)													

Sampling Point	Sample Name	Sample (Status)	Parameter	Oil & Grease	SS	pH	COD	Chemical Oxygen Demand	BOD *
	(Description)	Request ID	Unit	mg/L	mg/L	pH unit	mg/L	mg/L	mg/L
Specification: OL3-56S009				Max 5	Max 50	Max 9	Max 400	-	Max 150
56-S-009	Neutralized Water Off Spec: TSS mg/L	220400509 (Completed)	1-4-2022 6:00	3.4	61	7.4	250		
	Neutralized Water	2204002203 (Completed)	2-4-2022 6:00	3.3	41	7.7	284		
	Neutralized Water	2204003741 (Completed)	3-4-2022 6:00	2.8	38	7.9	389		
	Neutralized Water	2204005518 (Completed)	4-4-2022 6:00	4.8	40	7.7	347		
	Neutralized Water (Neutralized Water (Tue)) Off Spec: TSS mg/L, BOD mg/L	2204007422 (Completed)	5-4-2022 6:00	0.8	68	7.6	394		212
	Neutralized Water	2204009333 (Completed)	6-4-2022 6:00	2.6	49	7.8	370		
	Neutralized Water	2204011157 (Completed)	7-4-2022 6:00	4.8	48	7.9	285		
	Neutralized Water	2204013072 (Completed)	8-4-2022 6:00	4.1	43	7.9	308		
	Neutralized Water	2204014891 (Completed)	9-4-2022 6:00	4.8	34	8.1	322		
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L	2204016415 (Completed)	10-4-2022 6:00	5.7	36	8	338		
	Neutralized Water	2204018189 (Completed)	11-4-2022 6:00	4.6	48	7.8	319		
	Neutralized Water (Neutralized Water (2 nd Tue of month)) Off Spec: BOD mg/L	2204020071 (Completed)	12-4-2022 6:00	4.8	40	7.8	325		188
	Neutralized Water Off Spec: TSS mg/L, COD mg/L	2204021855 (Completed)	13-4-2022 6:00	4.7	88	8	432		
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L	2204023650 (Completed)	14-4-2022 6:00	5.5	60	7.7	318		
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L	2204025451 (Completed)	15-4-2022 6:00	6.5	39	8.3	290		
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L	2204027123 (Completed)	16-4-2022 6:00	7.7	70	7.6	375		
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L	2204028671 (Completed)	17-4-2022 6:00	5.8	117	7.6	377		
	Neutralized Water	2204030341 (Completed)	18-4-2022 6:00	4.9	30	7.6	213		
	Neutralized Water (Neutralized Water (Tue)) Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, BOD mg/L	2204032318 (Completed)	19-4-2022 6:00	6.6	53	7.8	213		157
	Neutralized Water	2204034187 (Completed)	20-4-2022 6:00	2.9	40	7.7	228		
	Neutralized Water	2204035997 (Completed)	21-4-2022 6:00	3.2	47	7.7	274		
	Neutralized Water Off Spec: TSS mg/L, COD mg/L	2204037765 (Completed)	22-4-2022 6:00	4.8	99	7.6	563		
	Neutralized Water Off Spec: TSS mg/L, COD mg/L	2204039548 (Completed)	23-4-2022 6:00	4.9	108	7.5	402		
	Neutralized Water	2204041111 (Completed)	24-4-2022 6:00	4.2	30	7.6	317		
	Neutralized Water	2204042825 (Completed)	25-4-2022 6:00	2.1	50	7.7	266		
	Neutralized Water (Neutralized Water (Tue))	2204044725 (Completed)	26-4-2022 6:00	3.6	43	8	212		129
	Neutralized Water	2204046801 (Completed)	27-4-2022 6:00	3.1	26	7.9	268		
	Neutralized Water	2204048724 (Completed)	28-4-2022 6:00	3.7	26	7.8	314		
	Neutralized Water Off Spec: COD mg/L	2204050650 (Completed)	29-4-2022 6:00	4.2	26	8.3	457		
	Neutralized Water	2204052458 (Completed)	30-4-2022 6:00	2.9	34	7.7	239		

1/D : D-shift (*1/W/Tue) Rev No.1 (1/1/2016 12:00:00 AM)

ภาคผนวก ข.20

เอกสารการตรวจวัด Total VOCs ของระบบบำบัดน้ำเสีย

แบบฟอร์มตรวจสอบปริมาณสาร VOCs บริเวณ Carbon canister บ่อ WW
บริเวณพื้นที่ UW 5600 Area

No.	รหัสอุปกรณ์	รายละเอียด	ปริมาณค่า VOCs (ppm)												
			Area	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	XC-5605A	Carbon canister for Equalization Pit	uw area	0	0	0	0	0	0						
2	XC-5605B	Carbon canister for Equalization Pit		0	0	0	0	0	0						
3	XC-5605C	Carbon canister for Equalization Pit		0	0	0	0	0	0						
4	XC-5605R	Carbon canister for Equalization Pit		0	0	0	0	0	0						
5	XC-5603A	Carbon canister for Rain contaminated Pit		0	0	0	0	0	0						
6	XC-5603B	Carbon canister for Rain contaminated Pit		0	0	0	0	0	0						
7	XC-5603C	Carbon canister for Rain contaminated Pit		0	0	0	0	0	0						
8	XC-5603D	Carbon canister for Rain contaminated Pit		0	0	0	0	0	0						
9	XC-5603E	Carbon canister for Rain contaminated Pit		0	0	0	0	0	0						
10	XC-5603R	Carbon canister for Rain contaminated Pit		0	0	0	0	0	0						
11	XC-5611A	Carbon canister for DAF		0	0	0	0	0	0						
12	XC-5611R	Carbon canister for DAF		1.3	0	0	0	0	0						
13	XC-5604A	Carbon canister for CPI Oil separator		7	2	0	0	0	0						
14	XC-5613A	Carbon canister for Oil Pit		0	0	0	0	0	0						
15	XC-5613R	Carbon canister for Oil Pit		0	0	0	0	0	0						
16	XC-5614	Carbon canister for Neutralization Tank I		0	0	0	0	0	0						
17	XC-5615	Carbon canister for Neutralization Tank II		0	0	0	0	0	0						
18	XC-5616	Carbon canister for Neutralization Tank III		0	0	0	0	0	0						
19	XC-5617	Carbon canister for Neutralization Tank IV		0	0	0	0	0	0						
20	CMH-663	Carbon canister Vent Manhole No.1	uw area	0	1.3	0	0	0	0						
21	CMH-664	Carbon canister Vent Manhole No.2		0	0	0	0	0	0						
22	CMH-665	Carbon canister Vent Manhole No.3		0	0	0	0	0	0						
23	CMH-666	Carbon canister Vent Manhole No.4		0	0	0	0	0	0						
24	CMH-667	Carbon canister Vent Manhole No.5		0	0	0	0	0	0						
25	CMH-668	Carbon canister Vent Manhole No.6		0	0	0	0	0	0						
26	CMH-661	Carbon canister Vent Manhole No.8		0	0	0	0	0	0						
27	CMH-660	Carbon canister Vent Manhole No.9		0	0	0	0	0	0						
28	CMH-659	Carbon canister Vent Manhole No.10		0	0	0	0	0	0						
29	CMH-677	Carbon canister Vent Manhole No.11		0	0	0	0	0	0						
30	CMH-676	Carbon canister Vent Manhole No.12		0	0	0	0	0	0						
31	CMH-675	Carbon canister Vent Manhole No.13		0	0	0	0	0	0						
32	CMH-674	Carbon canister Vent Manhole No.14		0	0	0	0	0	0						
33	CMH-673	Carbon canister Vent Manhole No.15		0	0	0	0	0	0						
34	CMH-672	Carbon canister Vent Manhole No.16		0	0	0	0	0	0						
35	CMH-671	Carbon canister Vent Manhole No.17		0	0	0	0	0	0						
36	CMH-670	Carbon canister Vent Manhole No.18		0	0	0	0	0	0						
37	CMH-662	Carbon canister Vent Manhole No.19		0	0	0	0	0	0						
38	CMH-679	NEW canister		area	0	0	0	0	0	0					
39	CMH-680	NEW canister	0		0	0	0	0	0						
40	CMH-681	NEW canister	0		0	0	0	0	0						
41	CMH-682	NEW canister	0		0	0	0	0	0						
42	CMH-683	NEW canister	0		0	0	0	0	0						
43	CMH-684	NEW canister	0		0	0	0	0	0						
44	CMH-685	NEW canister	0		0	0	0	0	0						
45	CMH-686	NEW canister	0		0	0	0	0	0						

แบบฟอร์มตรวจสอบปริมาณสาร VOCs บริเวณ Carbon canister ปกติ WW
บริเวณพื้นที่ UW 5600 Area

No.	รหัสอุปกรณ์	รายละเอียด	Area	ปริมาณค่า VOCs (ppm)											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
46	XC-5608A	NEW canister	uw area	0	0	0	0	0	0						
47	XC-5608B	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
48	XC-5608C	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
49	XC-5608D	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
50	XC-5608E	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
51	XC-5608F	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
52	XC-5609A	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
53	XC-5609B	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
54	CMH-701	NEW canister	uw area	0	0	0	0	0	0						
55	CMH-702	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
56	CMH-703	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
57	CMH-704	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
58	CMH-705	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
59	CMH-706	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
60	CMH-707	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
61	CMH-708	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
62	CMH-709	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
63	CMH-710	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
64	CMH-711	NEW canister		0	0	0	0	0	0						
65	CMH-712	NEW canister		0	0	0	0	0	0						

ภาคผนวก ข.21

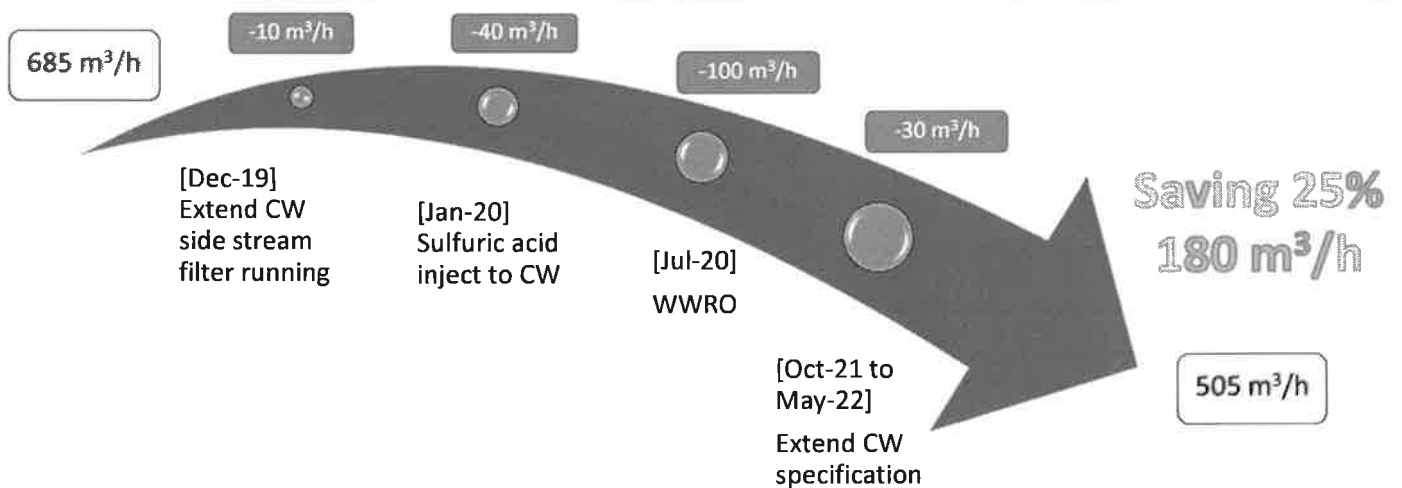
แผนการใช้น้ำ Clarify Water

Water consumption projects

No.	Project	Saving	Target Date
1	Extension of cooling water side stream filter running time from 24 to 48 hrs	Treated water 10 m ³ /h	Dec 2019 (Done)
2	Sulfuric acid injection to cooling water	Treated water 40 m ³ /h	Jan 2020 (Done)
3	Wastewater reverse osmosis	Treated water 100 m ³ /h	Jul 2020 (Done)
4	Extend CW specification to minimize CW blowdown <ul style="list-style-type: none"> Cl spec temporarily extended from 250 to 350 ppm for short period Need to do further study for Cl effect to CW system 	Treated water 30 m ³ /h	Oct 2021 – May 2022 (Done)



Treated water consumption OLE-3




ภาคผนวก ข.22

คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย

01	Quality Management (Q-QM-QU)	Intranet
----	------------------------------	----------

--	--	--	--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car</p>
--	---

สารบัญ

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car</p>
--	---

1. วัตถุประสงค์

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car</p>
--	--

2. ขอบเขต

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car</p>
--	--

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car</p>
--	---

- ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าที่จะใช้งาน โดยใช้แบบตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าประจำขนถ่ายสารเคมี
- ลงนามผลการตรวจสอบด้านไฟฟ้าในส่วนที่ 1 ในแบบบันทึกการควบคุมการขนถ่ายสารเคมี


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car</p>
--	--

5.2.2 พนักงานคลังพัสดุ ส่งใบส่งสินค้าและแบบบันทึกการควบคุมการขนถ่ายสารเคมีให้ หัวหน้า

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car</p>
--	--

- แจ้งพนักงานคลังพัสดุ Q-SH-CM เพื่อตรวจสอบสภาพ Tank Car ก่อนนำไปใช้

5.3.1.2 หัวหน้าปฏิบัติการผลิต มหานครความรับผิดชอบ ดังนี้

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car</p>
--	---

5.3.1.4 การควบคุมความปลอดภัย การขนถ่ายสารเคมี

5.4.1.2 หัวหน้าปฏิบัติการผลิต มีหน้าที่ความรับผิดชอบ ตามข้อ 5.3.1.2

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car</p>
--	---

6. Workflow KPI

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car</p>
--	---

7. เอกสารอ้างอิง

7.1 International Electrical Code (IEC)

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
--	--

8. ภาคผนวก

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
--	--

8.2 ข้อมูลสนับสนุน

ก

ข

จ

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car</p>
--	---

8.2.4 แบบบันทึกการควบคุมการขนถ่ายสารเคมี (F-(Q-SH-O2)-P-(Q-SH-O2)-003-(S)-01)

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car</p>
--	--

7. การคัดแยกถังส่วนนี้ออกจากระบบ

F-(Q-SH-O2)-P-(Q-SH-O2)-003-(S)-01

Page 3 of 3

Rev.1 May 15, 2013

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 22 จาก 24

วันที่มีผลบังคับใช้: 7 พฤษภาคม 2557

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car</p>
--	--

8.2.5 แบบตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าประจำรถขนถ่ายสารเคมี (F-(Q-SH-O2)-P-(Q-SH-O2)-003-(S)-02)

F-(Q-SH-O2)-P-(Q-SH-O2)-003-(S)-02


Rev.1 May 15, 2013

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

สำเนาเลขที่ . 01

หน้า 23 จาก 24

วันที่มีผลบังคับใช้: 7 พฤษภาคม 2557

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car</p>
--	--

8.2.6 ใบผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย (ระยะสั้น) (F-(Q-SH-O2)-P-(Q-SH-O2)-003-(S)-03)

F-(Q-SH-O2)-P-(Q-SH-O2)-003-(S)-03

Rev.1 May 15, 2013

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 สำเนาเลขที่ . 01 หน้า 24 จาก 24
วันที่มีผลบังคับใช้: 7 พฤษภาคม 2557

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car</p>
--	--

8.3 แผนการดำเนินงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 สำเนาเลขที่ . 01 หน้า 25 จาก 24
วันที่มีผลบังคับใช้: 7 พฤษภาคม 2557

ภาคผนวก ข.23

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน



รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	25/02/2020	Migrated (นำเข้าโดย	System


รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
นาย เกรียงไกร คาระวุฒ์	Division Manager	Q-SH-CM

ชื่อเอกสาร

--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	--

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
 คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 1 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
 คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--


๓ สารบัญ

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--


๒ หน้าที่ย่อยตามผังผลิต


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

รูปที่ 1 พังการสื่อสารกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติภายใน PTTGC GROUP

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 8 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการผลิตซ้ำทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 9 จาก 52


วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการผลิตซ้ำทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

เมื่อ ๒๗๖ ๒ ๖ ๒ ๑๐ ๑๙๖ ๑ ๙ ๖ ๒ ๒ ๑ ๕ ๓ ๖ ๒ ๓ ๓

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

ตัวแปร 1 /	รายการข้อเท็จจริง	วันที่	หมายเลขเอกสาร
------------	-------------------	--------	---------------	-------

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

ตัวแปร 1 /	รายการข้อเท็จจริง	วันที่	หมายเลขเอกสาร
------------	-------------------	--------	---------------	-------

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 16 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
คัดแปลง ส่งต่อ อ้างทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

ประกาศใช้ครั้งที่ 1


หน้า 17 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
คัดแปลง ส่งต่อ อ้างทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
--	---

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
--	---

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

ปี

ร

ง

ว

ร

ปี

ก

ย

6) ในกรณีแก๊สไวไฟรั่วไหลและติดไฟ เช่น LPG ให้หยุดการรั่วไหลให้เด็กอนการดับไฟ

7) ใช้น้ำฉีดควบคุมเปลวไฟสำหรับกรณีที่เป็น pressure fire

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 22 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการรวมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ประกาศใช้ครั้งที่ 1


หน้า 23 จาก 52


วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการรวมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

ปฏิบัติงาน/ปิดสวิตช์อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า, ถังก๊าซ และเครื่องมือต่าง ๆ ที่เปิดใช้งาน
และอพยพไปยังจุดรวมพล หรือให้ไปรวมยังห้องหลบภัยที่กำหนดในกรณีก๊าซพิษรั่ว

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 26 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


1) วัตถุประสงค์

ประกาศใช้ครั้งที่ 1


หน้า 27 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

ที่บ่งชี้สภาพความเสี่ยงหาก "ได้แก่" การฟื้นฟูสภาพเครื่องจักรอุปกรณ์ การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 30 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการผลิตทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 31 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการผลิตทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	--

1

2

3

4

5

6

บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน


សេចក្តីសន្និដ្ឋានរបស់គណៈកម្មាធិការជាតិរៀបចំការបោះឆ្នោត

หน้า 34 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020

ประกาศใช้ครั้งที่ ๑

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในศูนย์วิจัย พิตีที ไกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
 ดัดแปลง ส่งต่อ ภายนอก เนื้อหาของความสัมพันธ์กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน
ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

สมบัติเฝ้าระวังและควบคุมสภาพสิ่งแวดล้อม ที่ตั้งหลัก ๗

DUMMINGS


หน้า 35 จาก 52


วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทักษิณ โปษณอด เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ห้ามทำ
คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

6.2.2 หมายเลขโทรศัพท์ศูนย์สื่อสารและ Emergency Command Center

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 38 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการรวมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


ประกาศใช้ครั้งที่ 1


หน้า 39 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการรวมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---


- ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่เวลา 08.00 น. ของวันศุกร์ ถึง เวลา 08.00 น. ของวันศุกร์ใน

6.3.1.6 หน้าที่ความรับผิดชอบทั่วไปของ Emergency Duty Team


ประกาศใช้ครั้งที่ 1 หน้า 42 จาก 52 วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

- 4) DM Plant Technical
- 5) Day Manager

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 หน้า 43 จาก 52 วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

6) DM SHE ของพื้นที่ (และกลุ่ม SHE ประจำพื้นที่)

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

6.2 แนวทางปฏิบัติของ Emergency Support Teams

พิจารณาแผนอพยพหนีไฟแบบ Plant ERT และ เหนือช่วยเหลือ Plant ERT จนกว่า
สถานการณ์ภาวะฉุกเฉินจะคลี่คลาย

- จัดเตรียมทีมสนับสนุนตามท เดรีบกรรองชอชจาก ECC

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 44 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 45 จาก 52


วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
--	---

- หน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

115

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--

ภาคผนวก ข.24

คู่มือพนักงานขับรถ



นโยบายคุณภาพและสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เป็นบริษัทที่ดำเนินธุรกิจในการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมจากแหล่งกำเนิดกากอุตสาหกรรมตามโรงงานต่าง ๆ ไปยังแหล่งกำจัดทำลายที่ถูกต้องตามกฎหมาย บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจด้วยระบบ คุณภาพและ การจัดการสิ่งแวดล้อมที่มีมาตรฐาน เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าทั้งในด้านคุณภาพการทำงานและการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ในขอบเขตของกิจกรรมดำเนินงานของบริษัท เพื่อประโยชน์ของลูกค้า สังคม และองค์กร โดยยึดแนวทางดังนี้

1. จัดทำระบบคุณภาพและการจัดการสิ่งแวดล้อมที่มีมาตรฐานอันจะสร้างความมั่นใจแก่ลูกค้า
2. สร้างจิตสำนึกด้าน คุณภาพและ สิ่งแวดล้อมของพนักงาน และผู้มาพบ ให้มีการทำงานที่ สอดคล้องกับข้อตกลงกับลูกค้า ข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้เกิดความพึงพอใจสูงสุด
3. บริษัทฯ จะป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้วยระบบที่มีมาตรฐานภายใต้กฎหมาย และข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อภาพพจน์และประโยชน์อันเกิดแก่องค์กร
4. มุ่งมั่นการบริหารจัดการด้วยระบบ ISO 9001 และ ISO 14001 โดยจัดทำเป็นวัตถุประสงค์และเป้าหมายรองรับ เพื่อให้มีปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

นโยบายนี้ได้บันทึกไว้ในคู่มือ คุณภาพและ สิ่งแวดล้อม โดยมีการนำไปปฏิบัติอย่างจริงจัง และสม่ำเสมอตลอด ถึงทำความเข้าใจกับพนักงานและผู้รับเหมาทุกคน และเปิดเผยต่อสาธารณะชนทั่วไป

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



รายละเอียดเกี่ยวกับรถขนส่งกากอุตสาหกรรม

1. พนักงานขับรถขนส่งกากอุตสาหกรรมต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และบัตรประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
2. ในกรณีรับกากอุตสาหกรรมจากลูกค้าหลายราย การจัดวางกากอุตสาหกรรมบนรถขนส่งต้องวางแยกตามบริษัทลูกค้าแต่ละราย และแยกกากอุตสาหกรรมที่อาจทำปฏิกิริยากันออกจากกัน เช่น กากอุตสาหกรรมประเภทกรดเข้มข้น ค่าเข้มข้นกากอุตสาหกรรมที่ไว้ต่อการทำปฏิกิริยา (ประเภทสารออกซิไดซ์) และกากอุตสาหกรรมไวไฟ โดยสังเกตจากฉลากที่ติดบนภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรม
3. จัดวางภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรมในแนวตั้ง ให้ฝาดู้อยู่ด้านบน เพื่อป้องกันการรั่วไหล
4. รถขนส่งกากอุตสาหกรรม (ของเหลว) ต้องบรรจุของเหลวต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ
5. ภายในรถขนส่งกากอุตสาหกรรมต้องมีอุปกรณ์เสริมพร้อม เพื่อตอบสนองต่อการฉุกเฉิน ดังนี้
 - 1) รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (1 เล่ม)
 - 2) ภาชนะสำรองสำหรับบรรจุกากอุตสาหกรรมในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุบรรจุกากอุตสาหกรรมรั่ว / แตก เช่น ถุงพลาสติก (1 ใบ)
 - 3) ถังดับเพลิง (จำนวน 1 ใบ)
 - 4) ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งประกอบด้วย

- เว้นคานีรภัย (1 อัน)
- ถุงมือยางชนิดป้องกันสารเคมี (1 คู่)
- รองเท้านิรภัย (1 คู่)
- กรวยยาง (1 อัน)
- วัสดุดูดซับ (1 ฟัน)
- ชุดคลุม / ทราย (1 ถุง)
- ฝักบัว (1 คำน)
- ไฟฉาย (1 กระบอก)

- หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี และ ใ้กรอง (1 ชุด)
- ไม้กวาด (1 คำน)
- ปูนขาวสำหรับกากอุตสาหกรรมที่เป็นกรด (1 ถุง)
- น้ำสะอาดสำหรับล้าง (1 แกลลอน)
- ชุดปฐมพยาบาล (1 ชุด)
- ถังสำรอง (1 ใบ)
- อุปกรณ์ระยะที่เกิดจากการระงับเหตุการณ์ (2 ใบ)

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



การตรวจสอบสภาพ พนักงานขับรถ และเอกสารก่อนการปฏิบัติงาน

1. การจัดเตรียมเอกสารประกอบการขนส่ง

เจ้าหน้าที่บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด จัดเตรียมเอกสารที่ใช้ประกอบการขนส่งให้กับตัวแทนผู้รับเหมาขนส่งดังนี้

- ใบสั่งงาน
- ใบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง และพนักงานขับรถ

ตัวแทนผู้รับเหมาขนส่งตรวจสอบรายละเอียดของเอกสาร หากมีข้อสงสัย/ไม่แน่ใจ ให้สอบถามเจ้าหน้าที่ของบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ทันที

2. การตรวจสอบสภาพรถและสภาพพนักงานขับรถ

- ก่อนดำเนินการขนส่งภาคอุตสาหกรรม ให้ตัวแทนผู้รับเหมาขนส่งทำการตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถที่จะทำการขนส่งภาคอุตสาหกรรม ตามรายละเอียดในใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถพร้อมลายเซ็นชื่อกำกับในช่องผู้ตรวจสอบ (โดยตัวแทนผู้รับเหมาขนส่ง) ทุกครั้ง
- พนักงานขับรถนำใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ ส่งมอบให้กับเจ้าหน้าที่ บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ที่อยู่น้ำมัน ณ สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม เพื่อลงลายมือชื่อในใบตรวจสอบสภาพรถทุกครั้ง
- เจ้าหน้าที่บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ที่อยู่น้ำมัน ณ สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม ทำการเก็บรวบรวมใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ ส่งกลับมายังบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด สัปดาห์ละ 1 ครั้ง



การควบคุมการปฏิบัติงานในสถานที่รับภาคอุตสาหกรรม (ต้นทาง)

1. การยืนยันกำหนดการรับภาคอุตสาหกรรม

- เจ้าหน้าที่บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด โทรยืนยันการขนส่งภาคอุตสาหกรรมล่วงหน้ากับลูกค้าก่อนที่ผู้รับเหมาจะเดินทางไปถึงสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมทุกครั้ง

2. การตรวจสอบความถูกต้องของเอกสาร

- พนักงานขับรถภาคอุตสาหกรรมทำความเข้าใจกับรายละเอียดต่าง ๆ ที่ได้รับแจ้งเพื่อป้องกันความผิดพลาดในการรับภาคอุตสาหกรรม

3. การรับภาคอุตสาหกรรม

- พนักงานขับรถภาคอุตสาหกรรมทำการติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของบริษัทลูกค้าที่ได้รับแจ้ง เพื่อยืนยันสถานที่ที่จะรับภาคอุตสาหกรรม รวมทั้งระบุประเภท ปริมาณ ที่ทำการขนส่ง
- พนักงานขับรถภาคอุตสาหกรรม ทำการตรวจสอบภาคอุตสาหกรรมและสถานะบรรจุว่าถูกต้องตามที่ได้รับแจ้งหรือไม่ หากไม่ถูกต้องให้ติดต่อแจ้งฝ่ายการตลาดของบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ทันที
- ในกรณีที่ลูกค้าบรรจุของเสียไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาปิดไม่สนิท ถังผุ ถังบวม หรือมีการแก้ไขชื่อของภาคอุตสาหกรรมในใบกำกับภาระขนส่ง (Manifest) ห้ามนำของขึ้นรถโดยเด็ดขาด ในกรณีนี้ให้พนักงานขับรถโทรแจ้งลูกค้าที่ Site Coordinator เพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป
- การบรรจุ หรือขนถ่ายของเสียลงในพื้นที่ที่โรงงานนั้น ๆ กำหนดไว้เท่านั้น
- พนักงานขับรถภาคอุตสาหกรรม รับใบกำกับภาระขนส่งจากเจ้าหน้าที่ของบริษัทลูกค้า พร้อมลงลายมือชื่อในใบกำกับภาระขนส่งให้ถูกต้องแล้วแยกส่วนที่กำหนดให้ลูกค้าเก็บเป็นหลักฐาน

4. ระหว่างการเดินรถ

- เมื่อแจ้งว่าการเดินรถให้พนักงานขับรถภาคอุตสาหกรรมจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับพระราชบัญญัติการขนส่งทางบกและกฎหมายต่างๆที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด
- พนักงานขับรถภาคอุตสาหกรรมจะต้องเดินทางในเส้นทางที่กำหนดไว้ในแผนที่ โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรคับคั่ง และหากมีความจำเป็นต้องจอดพักระหว่างทางให้หลีกเลี่ยงบริเวณชุมชน



การควบคุมการปฏิบัติงานในสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม (ปลายทาง)

1. การติดต่อประสานงานกับเจ้าหน้าที่ ณ สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม

- เมื่อได้รับอนุญาตให้นำรถขนกากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดรับกากฯ พนักงานขับรถกากอุตสาหกรรมต้องนำรถไปขังน้ำหนัก (ชั่งหนัก) หรือตรวจนับจำนวนถัง ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมกำหนดก่อนที่จะนำรถไปปล่อยที่จุดรับกากอุตสาหกรรม
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรม จะต้องรออนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมให้นำรถขนกากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดรับกากอุตสาหกรรมหรือถ่ายเทกากอุตสาหกรรมไปยังรถขนกากฯ ซึ่งในระหว่างการรอต้องจอดรอทั้งไว้กลางแจ้ง ผู้รับเหมาต้องใส่ผ้าใบคลุมที่อยู่ในสภาพดีคลุมปิดกากอุตสาหกรรมให้มิดชิด

2. การตรวจเช็คความพร้อมของกากอุตสาหกรรม

- เมื่อได้รับอนุญาตให้นำรถขนกากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดรับกากฯ พนักงานขับรถกากอุตสาหกรรมต้องนำรถไปขังน้ำหนัก (ชั่งหนัก) หรือตรวจนับจำนวนถัง ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมกำหนดก่อนที่จะนำรถไปปล่อยที่จุดรับกากอุตสาหกรรม
- เจ้าหน้าที่ประสานงานหน้างานบริษัท ที่ได้รับมอบอำนาจ ทำการจดบันทึกรายละเอียดของ รหัสกากอุตสาหกรรม วัน เวลา เลขทะเบียนรถ พนักงานขับรถ ลงในใบกำกับการขนส่งกากอุตสาหกรรม

3. การขนถ่ายกากอุตสาหกรรม ณ จุดรับกากอุตสาหกรรม

- เมื่อทำการขังน้ำหนักหรือตรวจนับจำนวนถัง ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว ให้พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมนำรถไปยังจุดรับกากอุตสาหกรรมแต่ละแห่ง โดยข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้
 - หลีกเลี่ยงและป้องกันมิให้กากอุตสาหกรรมหกลงสู่พื้นดิน
 - หลีกเลี่ยงและป้องกันมิให้กากอุตสาหกรรมปนเปื้อนลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง
 - หลีกเลี่ยงและป้องกันการเกิดฝุ่นแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง
- หลังจากถ่ายกากอุตสาหกรรมจากรถลงสู่จุดรับกากอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ให้คงสภาพเดิม และนำรถไปขังน้ำหนัก (ชั่งเบา) ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมกำหนด
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมต้องมอบใบกำกับการขนส่งในส่วนที่กำหนดไว้ให้แก่เจ้าหน้าที่ของสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมเพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน



ระเบียบปฏิบัติภายในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม

- ผู้รับเหมาต้องให้ความร่วมมือแก่เจ้าหน้าที่ และบุคลากรของสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
- ผู้รับเหมาต้องแต่งกายสุภาพ และสวมรองเท้าหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
- ผู้รับเหมาต้องรับฟังและปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับที่บริษัทลูกค้าแจ้งให้ทราบหรือกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
- ห้ามมิให้ผู้รับเหมาดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
- ดับเครื่องยนต์รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ตลอดเวลาระหว่างที่ทำการบรรจุหรือขนถ่ายกากอุตสาหกรรมขึ้นสู่รถบรรทุกกากอุตสาหกรรม
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม ดังนี้
 - สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณี ที่กากอุตสาหกรรมที่ทำการบรรจุหรือขนถ่าย มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง
 - สวมถุงมือ ชุดคลุม หรือรองเท้าป้องกันคิดหนึ่ง ในกรณีที่กากอุตสาหกรรมที่ทำการบรรจุหรือขนถ่าย มีฤทธิ์กัดกร่อน หรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง
- หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนถ่ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การตก การโยน การกระแทก และเสียงตะโกน
- หลีกเลี่ยงการทำความสะอาดพื้นที่ที่บรรจุหรือรับกากอุตสาหกรรม เช่น การเกิดคราบกากอุตสาหกรรมที่พื้นผนัง หรืออาคาร
- ผู้รับเหมาต้องแยกทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ที่ตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น ถุงหรือภาชนะบรรจุอาหาร ขวดน้ำดื่ม เศษวัสดุที่ใช้รับทำความสะอาด เติมน้ำมัน ยาน้ำมัน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัทลูกค้ากำหนดไว้ ในกรณีที่ไม่มีถังให้ส่งมอบจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนถ่ายกากอุตสาหกรรมทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มิทราบกากอุตสาหกรรมหกทั่วไป ผู้รับเหมาต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อย ก่อนเดินทางออกจากพื้นที่
- ในกรณีที่กากอุตสาหกรรมหกทั่วไประหว่างการขนถ่ายกากอุตสาหกรรมขึ้นสู่รถบรรทุก ต้องหยุดการขนถ่ายทันที และใช้ผ้าสะอาดรองที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตก ก่อนทำการขนย้ายต่อไปและปฏิบัติ ดังนี้
 - ระงับเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนกากอุตสาหกรรม
 - แจ้งให้บุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด (ตามที่ระบุชื่อไว้ในใบรายงานผลการดำเนินงานของผู้รับเหมา) นั้นๆ ทราบ
 - โทรแจ้ง Operation Manager ทันที



➡ ห้ามใช้น้ำ ในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะ ได้รับอนุญาตจากบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด (ตามที่ระบุชื่อไว้ใน ใบรายงานผลการดำเนินงานของผู้รับเหมา) นั้น ๆ ก่อน

➡ ปฏิบัติตามคำแนะนำของบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด (ตามที่ระบุชื่อไว้ในใบรายงานผลการดำเนินงานของผู้รับเหมา)

11. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งกากอุตสาหกรรมในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม ขอให้ปฏิบัติตามขั้นตอนอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับพนักงานประจำสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
12. เมื่อได้รับการติดต่อหรือลงโทษ ไม่ว่าทางวาจาหรือเป็นลายลักษณ์อักษร ต้องโทรแจ้ง Operation Manager ทันที



การตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างขนถ่ายของเสีย

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
2. สถานการณ์เพลิงไหม้
3. สถานการณ์สารเคมีหกทั่วไล

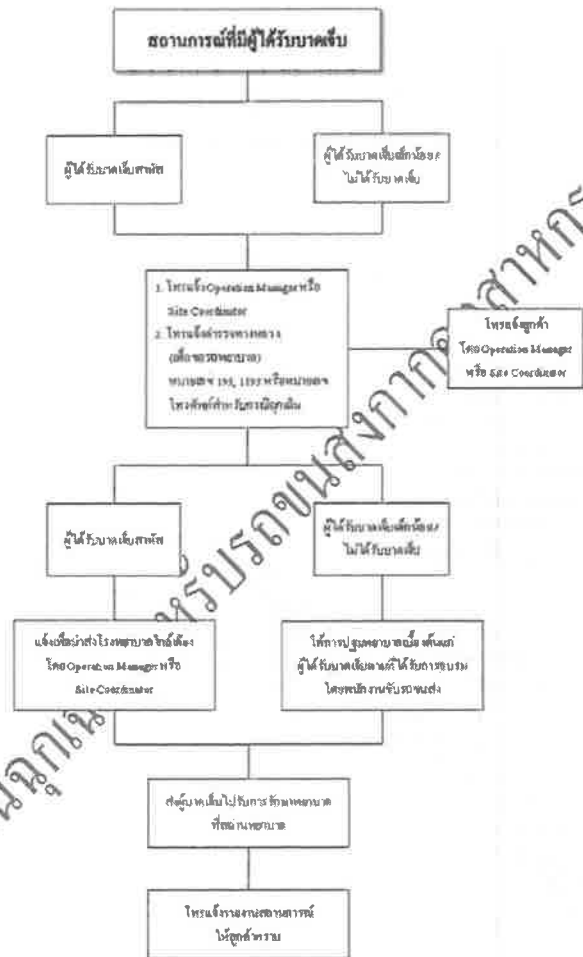
1. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับบาดเจ็บ ต้องโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1.2 ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับรถขนส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน ทั้งนี้ Operation Manager หรือ Site Coordinator จะแจ้งให้ลูกค้าทราบโดยเร็วที่สุด

สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่สำคัญเป็นเหตุเกิด



TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



2. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

2.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้นไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ต้องโทรแจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator เพื่อประเมินสถานการณ์ จากนั้นโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถดับเพลิง หรือสถานีตำรวจดับเพลิงใกล้เคียงบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน หรือใช้เบอร์รถด่วนข้อมูลระดับอุบัติเหตุจากสารเคมี และวัดอุณหภูมิ หมายเลขโทรศัพท์ 1564

2.2 หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้

- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- ฉีดสายดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำ ฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

2.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุด้วยตัวเองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สถานีเกิดเหตุ
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งผิดปกติเป็นสาเหตุ

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



3. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

3.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ให้เปิดหาหมายเลขโทรศัพท์โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับกรณีฉุกเฉิน และโทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

1. โทรแจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator
2. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง , ป้องกันภัยจังหวัด
3. โทรสายด่วนข้อมูลระงับอุบัติเหตุจากสารเคมี และวัดอุณหภูมิ หมายเลขโทรศัพท์ 1364
4. สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
 - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
 - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
 - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
 - สถานที่เกิดเหตุ
 - สิ่งที่คาดว่าจะเกิดเหตุ
5. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของเสียที่หกรั่วไหล

3.2 หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้เหตุ ต้องแยกพื้นที่ประจักษ์สารไว้ไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟ อย่างน้อย

15 เมตร

1. ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่เตรียมไว้
2. นำกรวยวาง วางกับพื้นเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
3. หยุดการรั่วไหลของของเสียที่รั่วของภาชนะ โดยใช้ชุดซีล โคน ซีลด้วย แผ่นดูดซับ อุดที่รอยรั่ว
4. ใช้ซีลอุดบนเบรคที่หกไว้ ให้อยู่ในวงจำกัด
5. พยายามที่จะจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
6. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
ใช้ซีลอุด แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดเตรียมไว้ ช่วยทำความสะอาดของเสียที่หกในที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
7. ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้



3.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของสายรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่ยานส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายงานหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

3.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ยาน)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าจะมีสาเหตุ

แผนฉุกเฉินสำหรับรถขนส่งกากอุตสาหกรรม



แผนฉุกเฉินสำหรับรถขนส่งกากอุตสาหกรรม



การฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉิน

เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน (ดังที่ได้กล่าวไว้ในข้อ
สภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม

1) ให้ดำเนินการฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉินเพื่อให้

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ แต่ถ้า
ในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ให้แจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator เพื่อดำเนิน
จัดการต่อไป

2. สถานการณ์เพลิงไหม้

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ และ
ของเสียที่เกิดขึ้นจากการเก็บกวาดจัดเป็นขยะอันตรายให้จัดเก็บในภาชนะที่มีฉลาก เพื่อรอส่งไปทำลาย
ยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป แต่ถ้าในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ให้แจ้ง
Operation Manager หรือ Site Coordinator เพื่อดำเนินการต่อไป

3. สถานการณ์สารเคมีหกั่วไหล

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ โดยมีวิธี
ปฏิบัติดังนี้

3.1 หากประตูดูดควัน หรือของแข็ง

- เก็บกวาดภาชนะที่หกหก้นใส่ในภาชนะใบใหม่ หรือภาชนะเดิมที่สภาพ
ยังใช้งานได้อยู่
- ปิดเบื่อนภาชนะให้ใช้ไม่กวด กวาดมารวมกันและแยกเก็บไว้ในภาชนะที่มีฉลาก
เพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้เอง ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

3.2 หากประเภทของเหลว

- ตรวจสอบและค้นหว่าหกั่วไหลจากจุดใด , ถ้าสามารถดูดรู้วได้ให้ดำเนินการอุดรู
- นำ Absorbent มาโรยรอบบริเวณที่มีการหกั่วไหล เพื่อป้องกันการกระจายออกเป็นบริเวณกว้าง
- Absorbent ที่เหลือจากการดูดซับกากของเสีย ให้กวดมารวมกันและแยกเก็บไว้ใน
ภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



การบันทึกและการรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน

1. เมื่อ Site Coordinator ได้รับแจ้งสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์เพลิงไหม้ หรือสถานการณ์สารเคมี
หกั่วไหล จะต้องกรอก ใบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ (ส่วนที่ 1) สำหรับแต่ละสถานการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วส่ง
ใบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ ให้กับผู้ช่วย EMR ภายใน 1 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุ
2. Site Coordinator ต้องกรอก ใบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ (ส่วนที่เหลือ) โดยประชุมร่วมกับ Operation
Manager (ในกรณีที่จำเป็น Operation สามารถเชิญพนักงานเจ้าหน้าที่ หรือบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้องร่วมให้คำปรึกษา
ในการกรอกรายละเอียดลงในใบรายงานอุบัติการณ์ ให้สมบูรณ์) เพื่อนำเสนอต่อ EMR ภายใน 2 วัน นับจากวันที่
เกิดเหตุการณ์ (หรือเร่งด่วนกว่าที่กำหนดไว้ ขึ้นกับดุลพินิจของ Site Coordinator) โดยข้อมูลที่ต้องระบุในใบ
รายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ ซึ่งรายงานต่อ EMR มีดังนี้
 - สาเหตุที่ทำให้เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินขึ้น (Root Cause)
 - การดำเนินการแก้ไข ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ
 - การดำเนินการป้องกัน (ไม่ให้เกิดซ้ำ) ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ
 - อุปกรณ์ที่ต้องจัดหาเพิ่มเติม
 - ข้อมูลที่จำเป็นต้องสื่อสารให้พนักงานทราบ (เพื่อไม่ให้ปัญหาเกิดขึ้นซ้ำ) ผู้รับผิดชอบ กลุ่มพนักงาน
ที่ต้องได้รับการสื่อสาร และกำหนดเสร็จ
 - ความจำเป็นในการปิดกั้นเบี่ยง / แก้ไข แผนการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉินฉบับปัจจุบัน
3. ในกรณีที่มิใช่ข้อเสนอแนะจาก EHS Site Coordinator ต้องกำหนดแผนงาน ผู้รับผิดชอบและกำหนดเสร็จ
ตามข้อเสนอแนะของ EHS และ Site Coordinator สื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
4. Site Coordinator ต้องกรอกใบ CAR ให้กับผู้รับผิดชอบการแก้ไขและป้องกันต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับสถานการณ์
ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
5. Site Coordinator เป็นผู้ติดตามผลการดำเนินการแก้ไขและป้องกันจนเสร็จสิ้น

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



รายการหมายเหตุโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
Operation Manager	คุณสมรัฐ เล็กอุทัย	081-8060006	
Site Coordinator	คุณอัศรพล ชันพันธ์ คุณนคร ควักคี่	081-860-1371 089-244-4382	

2. รพพยาบาล

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สอบถามหมายเลขฉุกเฉิน		1188	-
ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม		02-280-8000	-
ตำรวจทางหลวง		119, 1193	-

3. รศดับเพลิง

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ตำรวจดับเพลิง		199	-

4. อุบัติภัย

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สายด่วนอุบัติเหตุ		1669, 1356, 1784	-
สายด่วนซ่อมรถ/อุบัติเหตุ จากสาวเจบี-เบงกอกนคร		1564	-
ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน (กรมควบคุมมลพิษ)		1650	-

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Theplectra 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849

TARF COMPANY LIMITED

520/9 Soi Ramkhamhaeng 39 (Theplectra 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Bangkok 10310 Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849

FR-POS-01 Rev.2
Date : 1 ก.ย. 2552

ใบตรวจความพร้อมและพนักงานรับรถ

บริษัท/ลูกค้า	ชื่อ	ไม่ทราบ/ขอสงวนสิทธิ์
รถฉุกเฉิน/สายด่วน	รหัสขอรับรถ	
1. บริษัท/หน่วยงาน	เลขประจำตัวประชาชน 13 หลัก	
2. ประเภทรถ	ชื่อพนักงานขับรถ	
3. ไปรับรถที่	<input type="checkbox"/> บ้านเลขที่ 4	รายละเอียด
	<input type="checkbox"/> ประเภทอื่น	

รายการตรวจความพร้อมพนักงาน		สำหรับรับรถ/รถพยาบาล			สำหรับพนักงานขับรถ/รถพยาบาล		
รวมการ		สำหรับรับรถ/รถพยาบาล			สำหรับพนักงานขับรถ/รถพยาบาล		
2.1 สกปรก/สะอาด/รถพยาบาล		<input type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ		<input type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	
2.2 สภาพความพร้อม/รถพยาบาล		<input type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ		<input type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	
2.3 อุปกรณ์/รถพยาบาล		สำหรับรับรถ/รถพยาบาล			สำหรับพนักงานขับรถ/รถพยาบาล		
รายการ		สำหรับรับรถ/รถพยาบาล			สำหรับพนักงานขับรถ/รถพยาบาล		
ลำดับที่	อุปกรณ์ (รายการ)	จำนวนที่พบ	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1	วิทยุสื่อสาร	2	มี				
2	ถังออกซิเจน	2	มี				
3	ถังออกซิเจนสำรอง	2	มี				
4	ถังออกซิเจนสำรอง	100	มี				
5	ถังออกซิเจนสำรอง	2	มี				
6	ถังออกซิเจนสำรอง	100	มี				
7	ถังออกซิเจนสำรอง	1	มี				
8	ถังออกซิเจนสำรอง	1	มี				
9	ถังออกซิเจนสำรอง	1	มี				
10	ถังออกซิเจนสำรอง	1	มี				
11	ถังออกซิเจนสำรอง	1	มี				
12	ถังออกซิเจนสำรอง	1	มี				
13	ถังออกซิเจนสำรอง	2	มี				
14	ถังออกซิเจนสำรอง	1-2	มี				
15	ถังออกซิเจนสำรอง	1	มี				
16	ถังออกซิเจนสำรอง	1	มี				
17	ถังออกซิเจนสำรอง	1	มี				

รายการตรวจความพร้อมพนักงาน		สำหรับรับรถ/รถพยาบาล			สำหรับพนักงานขับรถ/รถพยาบาล		
รวมการ		สำหรับรับรถ/รถพยาบาล			สำหรับพนักงานขับรถ/รถพยาบาล		
3.1 สภาพรถพยาบาล		<input type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ		<input type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	
3.2 สภาพความพร้อม/รถพยาบาล		<input type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ		<input type="checkbox"/> ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	

4. สภาพความพร้อม/รถพยาบาล		สำหรับรับรถ/รถพยาบาล					
<input type="checkbox"/> ปกติ		<input type="checkbox"/> มีลักษณะผิดปกติ/รถพยาบาล/รถพยาบาล/รถพยาบาล/รถพยาบาล/รถพยาบาล/รถพยาบาล					
5. ผู้ตรวจ		บริษัท/หน่วยงาน			บริษัท/หน่วยงาน		
ชื่อ		ตำแหน่ง			ตำแหน่ง		

ภาคผนวก ข.25

เอกสารเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน
กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่ง

3. จ้างคนมากระตอนงานของสถานีบริเวณอุตุสภากรรณหัวไร่

3.1 ผู้ประสานเหตุ (ผู้จับขัง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุทันทีได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ไม่ให้เกิดความเสียหายโทรศัพท์ โดยดูจากความสามารถของโทรศัพท์ที่จำหน่ายเงิน และโทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

1. โทรแจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator
2. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง ป้องกันภัยจังหวัดในพื้นที่ที่เกิดเหตุการณ์ภาคอุตุสภากรรณหัวไร่
3. โทรส่งตัวขึ้นรถบรรทุกมารับตัวขึ้นรถ หมายเลขโทรศัพท์ 1564
4. สิ่งที่ต้องแจ้งได้แก่
 - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้จับขัง)
 - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
 - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
 - สถานที่เกิดเหตุ
 - สิ่งที่กำลังเป็นอันตราย
6. ควรยืนอยู่ณบริเวณและหลีกเลี่ยงการถูกลมโกระหกระของสายที่หักหัวไร่

3.2 หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสารไวไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

1. ให้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
2. นำกรวยขวาง วางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไปมา ทราบว่ามีอุปสรรคเกิดขึ้น
3. หากการรั่วไหลของของเหลวที่รั่วของภาชนะ โผล่ใช้ชุดชุดป้องกัน ชุดป้องกันชุดรับ ชุดที่พร้อมไว้
4. ใช้ผ้าเช็ดมือสารเคมีที่หกไว้ให้อยู่ในวงจำกัด
5. พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
6. ควรยืนอยู่ณบริเวณและหลีกเลี่ยงการถูกลมโกระหกระของสายที่หักหัวไร่
7. ใช้ผ้าเช็ดมือ แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่นๆ ที่จัดเตรียมไว้ จับที่ภาชนะและสารของเหลวที่หกในที่เกิด

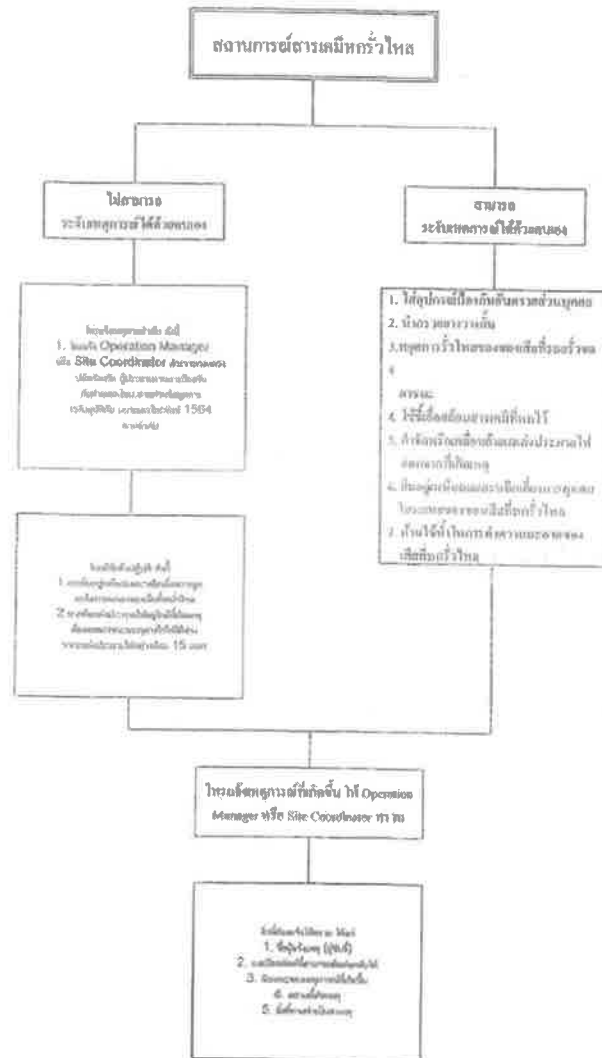
เหตุให้เร็วหรือ

8. ห้ามใช้น้ำ ในการทำความสะอาดของเหลวที่หักหัวไร่ เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีผู้กีดขวางหรือกีดขวางพื้นที่ได้

3.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของสายไฟหักขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้ด้วยหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่สืบข้อหา) ผู้จับขังของเหตุ ต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager ทราบทันที โดยดูจากความสามารถของโทรศัพท์ที่จำหน่ายเงิน

3.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้จับขัง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่กำลังเป็นอันตราย



การฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉิน

เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน (ดังที่ได้กล่าวไว้ในข้อ 1) ให้ดำเนินการฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉินเพื่อให้สถานการณ์กลับสู่สภาวะปกติ

1. สถานการณ์ฉุกเฉินที่ร้ายแรง

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาวะปกติ แต่ถ้าในกรณีไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการจัดการต่อไป

2. สถานการณ์ฉุกเฉินที่ร้ายแรง

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาวะปกติ และขอแจ้งที่เกิดขึ้นจากการเกิดอุบัติเหตุเป็นเหตุอันตรายให้เจ้าหน้าที่ในลักษณะที่รับผิดชอบเพื่อส่งไปหาทางยังสถานที่ที่เกิดเหตุคือสถานพยาบาลต่อไป แต่ถ้าในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการจัดการต่อไป

3. สถานการณ์ฉุกเฉินที่ร้ายแรง

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาวะปกติ โดยมีวิธีปฏิบัติดังนี้

• การประเมินสถานการณ์ หรือของแข็ง

- เก็บกวาดเศษซากวัตถุที่ตกลงมาในลักษณะใบไม้ หรือการเคลื่อนที่ที่ตกค้างใช้การได้
- พื้นที่ที่เกิดเหตุให้ใช้ไม้กวาด กวาดรวมกันและแยกใบไม้ในลักษณะที่มีจุดเกิดเหตุส่งไปหาทางยังสถานที่ที่เกิดเหตุคือสถานพยาบาลต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้เอง ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

• การประเมินของเหลว

- ตรวจสอบและเก็บกวาดเศษซากวัตถุที่ตกลงมา (ถ้าสถานการณ์ฉุกเฉินได้ให้ดำเนินการจัดการ)
- นำ Absorbent มาใช้รอบบริเวณที่มีการหกเพื่อป้องกันการกระจายของน้ำมันรั่วไหล

- Absorbent ที่เตรียมจากการดูดซับกากของเสีย ให้ถวาคมรวมน้ำ และผสมกับไว้ในภาชนะที่มีชนิดที่ขอร้องส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายเสีย
- กรณีที่ 2: สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1. รถพยาบาล

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเลข
ตอบรถพยาบาลฉุกเฉิน		1188	
ศูนย์กู้ภัยศรีสะเกษ		1197	
ตำรวจจราจร		1193	-

2. รถดับเพลิง


ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเลข
ตำรวจดับเพลิง		199	-

3. ศูนย์กู้ภัย

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเลข
สายด่วนกู้ภัย		1669, 1355, 1784	-

ภาคผนวก ข.27

ข้อกำหนดการบำรุงรักษา

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

ตารางการแจกจ่าย

สำเนาเลขที่	ผู้ถือ	สถานที่
01	Quality management (Q-QM-QU)	Intranet

ประกาศใช้ครั้งที่1

สำเนาเลขที่ . 01


วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556

ประกาศใช้ครั้งที่1


สำเนาเลขที่ . 01


หน้า i


วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


สารบัญ


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

๒ ๘ ๒ ๘


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

แบบ วรท ๕ ๖๕

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---

5.1.3.13 ตรวจสอบสภาพรถ

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---


5.2.1.3 ตรวจสอบสภาพรถ

5.1.3.13 ตรวจสอบอากาศเข้าเครื่อง


ประกาศใช้ครั้งที่ 1	สำเนาเลขที่ . 01	หน้า 6 จาก 22
วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556		

5.2.1.3 ตรวจสอบหมอนหนุนคานขึง เพียบของกานพ่นทอทุกพ่น

ประกาศใช้ครั้งที่ 1	สำเนาเลขที่ . 01	หน้า 7 จาก 22
วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556		

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

5.2.1.4 เมื่อใช้ค้อนออกควรวีโธสจึงจะขอยกด้วย เพื่อป้องกันจะขอยกกับปลายบูม

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


5.3.1.21 ติด Sticker ใบรับรองด้านการตรวจสอบสภาพยานพาหนะจากทาง PTTGC

วิธีปฏิบัติงาน ตรวจสอบ


5.3.1.20 ตรวจสอบระบบขับเคลื่อน การขับเคลื่อน และเสียงของเครื่องยนต์

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำเนาเลขที่ . 01 หน้า 8 จาก 22
วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำเนาเลขที่ . 01 หน้า 9 จาก 22
วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---

5.2.2.5 เมื่อทดลองเสร็จเรียบร้อยแล้วให้เจ้าหน้าที่ช่างตรวจสอบให้ใช้สารรั่ววัดให้แบบ

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---


5.4.1.10 ตรวจสอบรอยรั่วซึม


5.4.1.9 ตรวจสอบระบบห้ามล้อ

<p>ประกาศใช้ครั้งที่ : วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556</p>	<p>สำเนาเลขที่ . 01</p>	<p>หน้า 10 จาก 22</p>
--	-------------------------	-----------------------

5.5.1.7 ตรวจสอบวาล์วเปิด/ปิด


<p>ประกาศใช้ครั้งที่ : วันที่มีผลบังคับใช้ : 8 เมษายน 2556</p>	<p>สำเนาเลขที่ . 01</p>	<p>หน้า 11 จาก 22</p>
--	-------------------------	-----------------------


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---


5.6.1.6 ตรวจสอบวาล์วเบค บค


5.6.1.7 ตรวจสอบแรงดันค่าต่างๆ


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


6. WORKFLOW KPI

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---

8.2.2 แบบฟอร์มการตรวจสอบการใช้งานรถเครน (F-(O-MN-O3)-W-(O-MN-O3)-M-007-


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---

ตัวอย่างเอกสารสนับสนุนข้อ 8.2.1 แบบฟอร์มการตรวจสอบการใช้งานเครื่องขนถ่ายเข้าเขตควบคุม (F-(O-MN-


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--





F-(O-MN-O3)-W-(O-MN-O3)-M-007


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


ตัวอย่างเอกสารสนับสนุนข้อ 8.2.2 แบบฟอร์มการตรวจสอบการใช้งานรถเครน (F-(O-MN-O3)-W-(O-MN-


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	---


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

ตัวอย่าง Sticker ใบรับรองผ่านการตรวจสอบยานพาหนะ

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

ภาคผนวก ข.29

เอกสารควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก

ลำดับ ลำดับรถ		ลักษณะรถบรรทุก Vehicle type		น้ำหนักบรรทุกเต็ม Gross Weight (ตัน)
1	11			2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 4 เส้น (2 เพลา 4 เส้น) 9.50 ตัน
2	12(2)			2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 6 เส้น (2 เพลา 6 เส้น) 15 ตัน
3	15			3 เพลา 6 ล้อ ใช้ยาง 10 เส้น (3 เพลา 10 เส้น) 25 ตัน
4	18			4 เพลา 8 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 12 เส้น) 30 ตัน
5	12(2) + 19(4)			รถกึ่งพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 14 เส้น) 35 ตัน
6	15 + 19(4)			รถกึ่งพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 เส้น) 45 ตัน
7	15 + 20(2)			รถพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 เส้น) 47 ตัน
ลำดับ ลำดับรถ		ลักษณะรถบรรทุก Vehicle type		น้ำหนักบรรทุกเต็ม Gross Weight (ตัน)
8	19/2			รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ 50.5

ลำดับ ลำดับรถ		ลักษณะรถบรรทุก Vehicle type		น้ำหนักบรรทุกเต็ม Gross Weight (ตัน)
9	19/3(1)			รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ 50.5
10	19/3(2)			รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ 50.5
11	19/3(3)			รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ 50.5
12	19/4			รถกึ่งพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ 50.5
13	จากประกาศ (ฉบับที่ 1) 18+20(2)			รถพ่วง 6 เพลา 20 ล้อ 52
14	20/1			รถพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ (1 ก.ค. 52)
15	20/2			รถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ (31 ก.ค. 55)
16	20/3			53 (1 ก.ค. 52)
หมายเหตุ		<p>ยานพาหนะชนิดรถลากจูงและรถพ่วง (FULL TRAILER) ยกเว้นรถประเภทนี้ต้องขออนุญาตจากเจ้าพนักงานจราจร</p> <ul style="list-style-type: none"> - ยานพาหนะที่ขนส่งสิ่งของจำนวนหนึ่งหน่วยต่อเที่ยว - ยานพาหนะที่ขนส่งสิ่งของจำนวนหนึ่งหน่วยต่อเที่ยว - ยานพาหนะที่ขนส่งสิ่งของจำนวนหนึ่งหน่วยต่อเที่ยว - ยานพาหนะที่ขนส่งสิ่งของจำนวนหนึ่งหน่วยต่อเที่ยว - ยานพาหนะที่ขนส่งสิ่งของจำนวนหนึ่งหน่วยต่อเที่ยว 		

ภาคผนวก ข.30

ระบบ Global Positioning System (GPS)



รายงานสรุปสถานะรถ

ทะเบียน: 71-6877|สห
พชร: default
เริ่มต้น: 2022-05-24 08:00:00
สิ้นสุด: 2022-05-24 23:59:59

ทะเบียน	พชร	หมายเลข	ตัวรถ	เริ่มตรวจ	ตรวจเสร็จ	เวลาสิ้นสุด	เวลาตรวจ	ระยะทาง (กม.)	ความเร็วสูงสุด (กม/ชม.)	จำนวน	สถานะ
71-6877 สห	default	863835021284562	สีฟ้า		2022-05-24 07:59:08	2022-05-24 08:00:07	00:00:59	0.29	28	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 08:00:07	2022-05-24 08:02:37	00:02:30		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			สีฟ้า		2022-05-24 08:02:37	2022-05-24 08:04:37	00:02:00	0.50	23	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 08:04:37	2022-05-24 08:06:06	00:01:29		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			สีฟ้า		2022-05-24 08:06:06	2022-05-24 08:09:36	00:03:30	1.70	50	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 08:09:36	2022-05-24 08:10:06	00:00:30		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			สีฟ้า		2022-05-24 08:10:06	2022-05-24 08:10:36	00:00:30	0.07	7	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 08:10:36	2022-05-24 08:11:36	00:01:00		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			สีฟ้า		2022-05-24 08:11:36	2022-05-24 08:15:35	00:03:59	1.37	44	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 08:15:35	2022-05-24 08:16:05	00:00:30		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			สีฟ้า		2022-05-24 08:16:05	2022-05-24 08:17:35	00:01:30	0.18	9	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 08:17:35	2022-05-24 08:43:31	00:25:56		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			สีฟ้า		2022-05-24 08:43:31	2022-05-24 08:44:31	00:01:00	0.07	7	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 08:44:31	2022-05-24 08:45:01	00:00:30		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด

1 / 8



รายงานสรุปสถานะรถ

ทะเบียน: 71-6877|สห
พชร: default
เริ่มต้น: 2022-05-24 08:00:00
สิ้นสุด: 2022-05-24 23:59:59

			สีฟ้า		2022-05-24 08:45:01	2022-05-24 08:45:31	00:00:30	0.03	5	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 08:45:31	2022-05-24 10:06:49	01:21:18		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			สีฟ้า		2022-05-24 10:06:49	2022-05-24 10:10:19	00:03:30	0.69	29	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 10:10:19	2022-05-24 10:14:18	00:03:59		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			สีฟ้า		2022-05-24 10:14:18	2022-05-24 10:16:18	00:02:00	0.25	11	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 10:16:18	2022-05-24 10:16:48	00:00:30		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			สีฟ้า		2022-05-24 10:16:48	2022-05-24 10:18:17	00:01:29	0.20	9	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 10:18:17	2022-05-24 10:46:14	00:27:57		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 10:46:14	2022-05-24 11:45:30	00:59:16		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 11:45:30	2022-05-24 11:45:35	00:00:05		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 11:45:35	2022-05-24 13:26:38	01:41:03		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 13:26:38	2022-05-24 13:26:42	00:00:04		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 13:26:42	2022-05-24 13:36:19	00:09:37		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			รถจักรยานยนต์		2022-05-24 13:36:19	2022-05-24 13:36:49	00:00:30		0	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด
			สีฟ้า		2022-05-24 13:36:49	2022-05-24 13:37:19	00:00:30	0.00	4	ยานพาหนะเมืองระยอง	รายละเอียด

2 / 8

รายงานสรุปสถานะรถ

ทะเบียน: 71-6877/สข
 พร: default
 เริ่มต้น: 2022-05-24 08:00:00
 สิ้นสุด: 2022-05-24 23:59:59

รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 13:37:19	2022-05-24 13:39:19	00:02:00		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
เดินทาง	2022-05-24 13:39:19	2022-05-24 13:41:48	00:02:29	0.26	8	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 13:41:48	2022-05-24 13:43:18	00:01:30		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
เดินทาง	2022-05-24 13:43:18	2022-05-24 13:43:48	00:00:30	0.04	7	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 13:43:48	2022-05-24 13:44:18	00:00:30		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 13:44:18	2022-05-24 14:05:45	00:21:27		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 14:05:45	2022-05-24 14:05:50	00:00:05		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
เดินทาง	2022-05-24 14:05:50	2022-05-24 14:06:15	00:00:25	0.03	7	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 14:06:15	2022-05-24 14:22:12	00:15:57		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
เดินทาง	2022-05-24 14:22:12	2022-05-24 14:22:42	00:00:30	0.02	7	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 14:22:42	2022-05-24 14:31:11	00:08:29		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
เดินทาง	2022-05-24 14:31:11	2022-05-24 14:32:11	00:01:00	0.04	8	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 14:32:11	2022-05-24 14:32:41	00:00:30		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 14:32:41	2022-05-24 14:32:54	00:00:13		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 14:32:54	2022-05-24 14:32:58	00:00:04		0	ยานพาหนะเมืองระยอง

รายงานสรุปสถานะรถ

ทะเบียน: 71-6877/สข
 พร: default
 เริ่มต้น: 2022-05-24 08:00:00
 สิ้นสุด: 2022-05-24 23:59:59

รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 14:32:58	2022-05-24 14:45:39	00:12:41		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 14:45:39	2022-05-24 14:45:47	00:00:08		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
เดินทาง	2022-05-24 14:45:47	2022-05-24 14:46:39	00:00:52	0.10	12	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 14:46:39	2022-05-24 14:48:39	00:02:00		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
เดินทาง	2022-05-24 14:48:39	2022-05-24 14:49:38	00:00:59	0.08	6	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 14:49:38	2022-05-24 14:50:08	00:00:30		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
เดินทาง	2022-05-24 14:50:08	2022-05-24 14:52:38	00:02:30	0.52	32	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 14:52:38	2022-05-24 15:25:33	00:32:55		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
เดินทาง	2022-05-24 15:25:33	2022-05-24 15:26:03	00:00:30	0.03	6	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 15:26:03	2022-05-24 15:27:33	00:01:30		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
เดินทาง	2022-05-24 15:27:33	2022-05-24 15:39:31	00:11:58	6.16	59	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 15:39:31	2022-05-24 15:40:01	00:00:30		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
เดินทาง	2022-05-24 15:40:01	2022-05-24 15:43:01	00:03:00	1.65	55	ยานพาหนะเมืองระยอง
รถไม่มีใบขับขี่	2022-05-24 15:43:01	2022-05-24 15:45:00	00:01:59		0	ยานพาหนะเมืองระยอง
เดินทาง	2022-05-24 15:45:00	2022-05-24 16:02:28	00:17:28	16.56	78	ยานพาหนะเมืองระยอง

รายงานสรุปสถานะรถ

ทะเบียน: 71-6877/สข
 พชร: default
 เริ่มต้น: 2022-05-24 08:00:00
 สิ้นสุด: 2022-05-24 23:59:59

เดินทาง	2022-05-24 16:02:58	2022-05-24 16:05:58	00:03:00	3.66	79	รถขบวนเดินรถขบวน
เดินทาง	2022-05-24 16:06:57	2022-05-24 16:11:27	00:04:30	5.81	80	ไปโรงรถขบวนขบวน
เดินทาง	2022-05-24 16:12:27	2022-05-24 16:12:56	00:00:29	0.61	78	ไปโรงรถขบวนขบวน
เดินทาง	2022-05-24 16:14:26	2022-05-24 16:15:56	00:01:30	1.41	79	ไปโรงรถขบวนขบวน
รถขบวนวิ่ง	2022-05-24 16:15:56	2022-05-24 16:41:52	00:25:56	-	0	ไปโรงรถขบวนขบวน
เดินทาง	2022-05-24 16:41:52	2022-05-24 17:05:49	00:23:57	24.82	78	ไปโรงรถขบวนขบวน
เดินทาง	2022-05-24 17:06:49	2022-05-24 17:14:18	00:07:29	9.45	79	บางพระ-ศิริราช-ชลบุรี
เดินทาง	2022-05-24 17:14:48	2022-05-24 17:25:16	00:10:28	12.78	80	หนองจอก-เมืองชลบุรี-ชลบุรี
เดินทาง	2022-05-24 17:25:46	2022-05-24 17:26:46	00:01:00	1.29	79	ลำปาง-เมืองชลบุรี-ชลบุรี
เดินทาง	2022-05-24 17:27:16	2022-05-24 17:27:46	00:00:30	0.68	78	ชลบุรี-เมืองชลบุรี-ชลบุรี
เดินทาง	2022-05-24 17:30:45	2022-05-24 17:32:45	00:02:00	2.71	80	บางแก้ว-พานทอง-ชลบุรี
เดินทาง	2022-05-24 17:34:15	2022-05-24 17:42:44	00:08:29	9.89	79	บางพระ-พานทอง-ชลบุรี
รถขบวนวิ่ง	2022-05-24 17:42:44	2022-05-24 17:43:14	00:00:30	-	0	ท่าอากาศยาน-บางพระ-เมืองจันทรา
เดินทาง	2022-05-24 17:43:14	2022-05-24 17:51:12	00:07:58	5.18	64	ท่าอากาศยาน-บางพระ-เมืองจันทรา
รถขบวนวิ่ง	2022-05-24 17:51:12	2022-05-24 17:52:12	00:01:00	-	0	บางพระ-บางพระ-เมืองจันทรา
เดินทาง	2022-05-24 17:52:12	2022-05-24 17:53:42	00:01:30	0.23	15	บางพระ-บางพระ-เมืองจันทรา

รายงานสรุปสถานะรถ

ทะเบียน: 71-6877/สข
 พชร: default
 เริ่มต้น: 2022-05-24 08:00:00
 สิ้นสุด: 2022-05-24 23:59:59

รถขบวนวิ่ง	2022-05-24 17:53:42	2022-05-24 17:55:12	00:01:30	-	0	บางพระ-บางพระ-เมืองจันทรา
เดินทาง	2022-05-24 17:55:12	2022-05-24 17:58:11	00:02:59	2.36	57	บางพระ-บางพระ-เมืองจันทรา
รถขบวนวิ่ง	2022-05-24 17:58:11	2022-05-24 17:58:41	00:00:30	-	0	บางพระ-บางพระ-เมืองจันทรา
เดินทาง	2022-05-24 17:58:41	2022-05-24 18:31:07	00:32:26	32.57	74	บางพระ-บางพระ-เมืองจันทรา
รถขบวนวิ่ง	2022-05-24 18:31:07	2022-05-24 18:31:37	00:00:30	-	0	บางพระ-เมืองสมุทรปราการ-สมุทรปราการ
เดินทาง	2022-05-24 18:31:37	2022-05-24 18:34:36	00:02:59	1.88	52	บางพระ-เมืองสมุทรปราการ-สมุทรปราการ
รถขบวนวิ่ง	2022-05-24 18:34:36	2022-05-24 18:39:06	00:04:30	-	0	บางพระ-เมืองสมุทรปราการ-สมุทรปราการ
เดินทาง	2022-05-24 18:39:06	2022-05-24 18:42:35	00:03:29	1.88	48	บางพระ-เมืองสมุทรปราการ-สมุทรปราการ
รถขบวนวิ่ง	2022-05-24 18:42:35	2022-05-24 18:43:05	00:00:30	-	0	บางพระ-เมืองสมุทรปราการ-สมุทรปราการ
เดินทาง	2022-05-24 18:43:05	2022-05-24 18:46:35	00:03:30	1.65	48	บางพระ-เมืองสมุทรปราการ-สมุทรปราการ
รถขบวนวิ่ง	2022-05-24 18:46:35	2022-05-24 18:48:04	00:01:29	-	0	บางพระ-เมืองสมุทรปราการ-สมุทรปราการ
เดินทาง	2022-05-24 18:48:04	2022-05-24 18:51:04	00:03:00	2.04	49	บางพระ-เมืองสมุทรปราการ-สมุทรปราการ
รถขบวนวิ่ง	2022-05-24 18:51:04	2022-05-24 18:51:34	00:00:30	-	0	บางพระ-เมืองสมุทรปราการ-สมุทรปราการ
เดินทาง	2022-05-24 18:51:34	2022-05-24 18:52:04	00:00:30	0.10	13	บางพระ-เมืองสมุทรปราการ-สมุทรปราการ
รถขบวนวิ่ง	2022-05-24 18:52:04	2022-05-24 18:53:34	00:01:30	-	0	บางพระ-เมืองสมุทรปราการ-สมุทรปราการ

รายงานสรุปสถานะรถ

ทะเบียน: 71-6877/สข
 พจร: default
 เริ่มต้น: 2022-05-24 08:00:00
 สิ้นสุด: 2022-05-24 23:59:59

เดินทาง	2022-05-24 18:53:34	2022-05-24 18:54:04	00:00:30	0.07	11	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 18:54:04	2022-05-24 18:55:33	00:01:29	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
เดินทาง	2022-05-24 18:55:33	2022-05-24 18:56:03	00:00:30	0.04	14	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 18:56:03	2022-05-24 18:57:33	00:01:30	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
เดินทาง	2022-05-24 18:57:33	2022-05-24 19:01:02	00:03:29	1.23	44	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 19:01:02	2022-05-24 19:02:32	00:01:30	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
เดินทาง	2022-05-24 19:02:32	2022-05-24 19:03:02	00:00:30	0.03	15	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 19:03:02	2022-05-24 19:15:46	00:12:44	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
เดินทาง	2022-05-24 19:15:46	2022-05-24 19:16:30	00:00:44	0.05	5	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 19:16:30	2022-05-24 19:23:29	00:06:59	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
เดินทาง	2022-05-24 19:23:29	2022-05-24 19:25:59	00:02:30	0.44	13	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 19:25:59	2022-05-24 20:03:54	00:37:55	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
เดินทาง	2022-05-24 20:03:54	2022-05-24 20:05:23	00:01:29	0.42	33	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 20:05:23	2022-05-24 20:06:53	00:01:30	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
เดินทาง	2022-05-24 20:06:53	2022-05-24 20:09:53	00:03:00	0.94	32	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ

รายงานสรุปสถานะรถ

ทะเบียน: 71-6877/สข
 พจร: default
 เริ่มต้น: 2022-05-24 08:00:00
 สิ้นสุด: 2022-05-24 23:59:59

จอดโดยคนขับ	2022-05-24 20:09:53	2022-05-24 20:23:51	00:13:58	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
เดินทาง	2022-05-24 20:23:51	2022-05-24 20:24:21	00:00:30	0.04	6	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 20:24:21	2022-05-24 20:24:51	00:00:30	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
เดินทาง	2022-05-24 20:24:51	2022-05-24 20:25:50	00:00:59	0.08	6	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 20:25:50	2022-05-24 20:27:50	00:02:00	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
เดินทาง	2022-05-24 20:27:50	2022-05-24 20:28:20	00:00:30	0.02	4	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 20:28:20	2022-05-24 20:31:50	00:03:30	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
เดินทาง	2022-05-24 20:31:50	2022-05-24 20:34:49	00:02:59	0.55	18	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 20:34:49	2022-05-24 20:36:19	00:01:30	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
เดินทาง	2022-05-24 20:36:19	2022-05-24 20:37:19	00:01:00	0.11	12	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 20:37:19	2022-05-24 20:41:48	00:04:29	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 20:41:48	2022-05-24 21:54:08	01:12:20	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ
จอดโดยคนขับ	2022-05-24 21:54:08	2022-05-24 23:59:50	02:05:42	0.04	0	แสดงรายละเอียดสรุปสถานะรถ

ภาคผนวก ข.31

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6401-1097
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2549-ญศด.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
2	12 01 07	Waste oil	50	042	3-106-19/57ปท	อนุญาต	
3	15 02 02	Sand + Rock Contaminated with oil and chemical	10	042	3-106-19/57ปท	อนุญาต	
4	15 02 02	Filter กรองน้ำมัน	10	042	3-106-19/57ปท	อนุญาต	
39	15 02 02	Filter กรองน้ำมัน	10	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	
40	15 02 02	Activated carbon contaminated with oil and chemical	20	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	
41	12 01 07	Waste oil	50	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
42	13 02 06	Lube oil	25	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
43	15 02 02	Activated carbon contaminated with oil and chemical	50	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
49	12 01 07	Waste oil	50	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตให้เคลื่อนย้ายตั้งแต่วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2564 ถึงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2565

ออกให้ ณ วันที่ 21 มกราคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
เลขที่ อก.6401-1097
ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2549-ญศด.

เลขวันที่	วัน/ เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 05 01 08 TAR โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสาร ไม่ เพียงพอ	99(1)
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ ปรอท โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99(2)
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Sludge โดย มีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 กังโหลหะปลา ขนาด 200 ลิตร โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 นรจกัณฑ์ ป่นเปลือก IBCs โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Coke โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil Contaminated Wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil Contaminated Wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545- ญพข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 Electronic Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการ กำจัด 049	อนุญาต	

3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 09 Molecular Sieve and Support Ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 05 Spent Caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 05 Spent Caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 09 ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-กฎหมาย, ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Sand and Rock contaminated with oil and chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Sand and Rock contaminated with oil and chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
3327/2564	22/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 08 สารเคมีเสื่อมสภาพ (Solid) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
8219/2564	25/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 05 01 08 TAR โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
8219/2564	25/2/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 Fill pack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สน ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่ อนุญาต	02
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 เศษกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	99
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 ไม้พลาเท (สภาพดี) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 ไม้พลาเท (สภาพชำรุด) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 ไม้สังเคราะห์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 พลาสติก หลอดติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 เศษทองแดง สายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติกทั่วไป โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษไม้ (คอก) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 35 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 เศษกระดาษ (รองบรรจุภัณฑ์, กล่องกระดาษ) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 70 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	99
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 04 Hose ไม้แป้นเบื่อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
8566/2564	21/3/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	064 นำบดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ	065 นำบดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
031 เป็นวัตถุอันตราย	066 นำมารวมกับน้ำเสียรวม
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด	067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกลับไปยังโรงงานหรือใช้ซ้ำ	068 ปรับเปลี่ยน: ทรัพยากรเคมีโดยใช้เทคนิคหรือวิธี pathologic
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	071 ส่งกลับตามหลักสุขาภิบาลเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
042 ทำเชื้อเพลิงผสม	072 ส่งกลับอย่างปลอดภัย
043 แปรเพื่อเอทิลแก๊ส	073 ส่งกลับอย่างปลอดภัย เมื่อต้องการปรับเปลี่ยนหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
044 เป็นวัตถุอันตรายในสถานะของแข็ง	074 แปรกลับในสถานะของแข็ง
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่นใด	075 แปรกลับในสถานะของแข็งของเสียอันตราย
051 นำกระบวนการนำกลับไปสู่สถานะของแข็ง	076 แปรกลับรวมในสถานะของแข็ง
052 นำกระบวนการนำกลับไปสู่สถานะของแข็ง	077 คัดกรองบด ใต้ดิน หรืออื่นใดที่ระบุในแบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
053 นำกระบวนการคืนสภาพของแข็ง	079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
054 นำกระบวนการคืนสภาพของแข็งปฏิบัติ	081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
059 นำส่งปฏิบัติการหรือวิธีที่ไม่ได้ระบุไว้กับคืนมาใหม่	082 เฉพาะของเสียที่เป็นเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
061 นำบดด้วยวิธีชีวภาพ	083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
062 นำบดด้วยวิธีทางเคมี	084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063 นำบดด้วยวิธีทางกายภาพ	

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำบด/ กำนัดนำกลับ ไปใช้ ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการนำบดกำนัดนำกลับ ไปใช้ประโยชน์ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ
- ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำบดกำนัดนำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบ
- ในส่วนขยาย
- 07 ไม่จำเป็นต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลอื่น ๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..ในส่วนที่เป็นสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายจากสำนักงาน บ้านพักอาศัยและ โรงอาหารในบริเวณโรงงาน ไม่ได้รับการยกเว้น ไม่ต้องขออนุญาต...

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือ

เอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ หรือนิติกรรแสดงมติของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว
- 16 หนังสือวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดยของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : wetul)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัดนำบดนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งของกวดูอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาขอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข
- ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านแจ้งคำคัดค้านถึงสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานใดขอไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-956

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2549-ญพด.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	07 02 13	Lump polymer	200	049	จ3- 53(5)-17/47รข	อนุญาต	
2	07 02 13	พลาสติกชนิดผง Powder แฝง	120	049	จ3- 53(5)-17/47รข	อนุญาต	
3	07 02 13	Powder ชนิดอื่น	80	049	จ3- 53(5)-17/47รข	อนุญาต	
4	15 01 02	ถุงพลาสติก Big Bag	40	011	จ3- 53(5)-17/47รข	อนุญาต	
5	15 01 01	เศษกระดาษ	15	011	3-105-42/56รข	อนุญาต	
6	17 04 05	เศษเหล็ก	215	011	3-105-42/56รข	อนุญาต	
7	15 01 03	ไมพลาเท (สภาพดี)	100	011	3-105-42/56รข	อนุญาต	
8	15 01 03	ไมพลาเท (สภาพชำรุด)	100	011	3-105-42/56รข	อนุญาต	
9	15 01 03	เศษไม้ (สุฟอง)	50	011	3-105-42/56รข	อนุญาต	
10	15 01 01	เศษกระดาษ (รองบรรจุภัณฑ์, กล่อง กระดาษ)	70	011	3-105-42/56รข	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2565 ถึงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2566

ออกให้ ณ วันที่ 21 มกราคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยโปรแกรมอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก๊ซ และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-956

ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2549-ญพด.

เลขที่	วัน/ เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
3833/2565	21/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Sand + Rock Contaminated with oil and chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
3833/2565	21/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Filter กรองน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4478/2565	26/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 07 Waste oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4478/2565	26/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 45 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4478/2565	26/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Activated carbon contaminated with oil and chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4521/2565	26/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 05 01 08 TAR โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 สิ่งของเหลือใช้ 200 ตัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์/แผ่น/ก้อน IBCs โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil Contaminated Wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil Contaminated Wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 07 Catalyst in mineral oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 อิฐทนไฟ/แผ่นสกาฟ (Refractory Brick) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 05 Spent Caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	99 (2)
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 05 Spent Caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	99 (2)
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
6020/2565	2/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Activated carbon contaminated with oil and chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
6020/2565	2/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 07 Waste oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
6020/2565	2/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Filter กรองน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นพ. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
6701/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 900 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่ เพียงพอ	99(1)
6701/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 อิฐทนไฟ/แผ่นสกาฟ (Refractory Brick) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
6701/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 08 Polymer waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญพท. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

6701/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 05 Spent caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56ธน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารใบ เพียงพอ	99(1)
6701/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 09 Molecular Selve and Support Ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปน ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
6701/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-กยพ. ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
6701/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-กยพ. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
10861/2565	6/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปน ปริมาณ 900 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
13362/2565	9/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 เบ็ดพลาสติกชนิดดกพื้นล่าง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-17/47ยน ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
13362/2565	9/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 13 เบ็ดพลาสติกชนิดดกพื้นล่าง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-17/47ยน ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
13362/2565	9/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษของฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-17/47ยน ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
13362/2565	9/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 ไม้ดีเคอร์เกอร์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56จร ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
13362/2565	9/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 พลาสติกห่อผลิตภัณฑ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56จร ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
13362/2565	9/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 เศษทองแดงสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56จร ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
13362/2565	9/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติกทั่วไป โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56จร ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
13362/2565	9/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษสิ่งแข็งเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56จร ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
13362/2565	9/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 04 Hose ไปปนเป็นเศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56จร ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
16476/2565	23/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 Fill pack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
16500/2565	28/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 02 เศษอะลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56จร ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
16500/2565	28/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษแผ่นโลหะ (ท่, Tube, Plate) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56จร ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	99
15906/2565	29/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 08 99 Wash oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53มร ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
15906/2565	29/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Used Ni Battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ม.101-1/2547-กยบ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
15906/2565	29/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟโซเดียมแก้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปน ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
15906/2565	29/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
15906/2565	29/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
15906/2565	29/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
15906/2565	29/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ตัวโหนดแปลงขนาด 200 สตร (ปั่นเบื่อน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51มช ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
15906/2565	29/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุถังฟัมเปลี่ยนชนิดBC 1000L โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51มช ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

[illegible]

		ปนเปื้อน/เกิน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-12/61รข ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 011		
24525/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-74/62รข ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
25120/2565	18/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญชช. ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
28038/2565	24/5/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 800 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
28039/2565	24/5/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 07 Waste oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/55สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
28597/2565	1/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 07 โลหะหลายชนิดปะปนกัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รข ปริมาณ 120 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
28167/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil Contaminated Wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	02,99
28167/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil Contaminated Wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-74/62รข ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	02,99
28167/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil Contaminated Wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-96/2562-นสข. ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	02,99
31021/2565	6/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
30890/2565	11/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
31580/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 14 06 03 Used Methanol โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
34606/2565	29/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
34606/2565	29/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทของเสียก่อนกำจัด
- 021 กำกับในกระบวนการ
- 031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
- 032 ส่งกลับสู่แหล่งที่กำเนิด
- 033 ส่งกลับสู่แหล่งที่กำเนิดผ่านกระบวนการบำบัด
- 034 เป็นวัตถุดิบในกระบวนการ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำซ้ำในกระบวนการ
- 043 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 044 เป็นวัตถุดิบในกระบวนการ
- 049 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 051 ทำกระบวนการบำบัด
- 052 ทำกระบวนการบำบัด
- 053 ทำกระบวนการบำบัด
- 054 ทำกระบวนการบำบัด
- 059 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 061 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 062 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 063 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ

- 064 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 065 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 066 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 067 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 068 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 069 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 071 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 072 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 073 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 074 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 075 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 076 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 077 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 078 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 081 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 082 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 083 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ
- 084 นำกลับเข้าสู่กระบวนการ

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ
- 02 วิธีการบำบัดไม่ถูกต้อง
- 03 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ
- 05 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ
- 06 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ
- 07 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ

เหตุผลการไม่รับ

- 09 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่ครบถ้วน

- 11 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 12 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 13 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 14 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 15 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 16 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 17 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 18 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 19 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 20 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 21 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 22 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 23 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 24 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา
- 25 ขาดเอกสารประกอบการพิจารณา

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ
2. หากท่านแจ้งไม่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ

ภาคผนวก ข.32

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย



ใบกำกับการขนส่งถึงปลายทางหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว

SCI0031640

เอกสารกำกับของ 02

แบบฟอร์มใบกำกับการขนส่งของอันตราย : Manifest Form

PE-H65/385

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

☐

อันตราย (Hazardous)

☐

ไม่อันตราย (Non-Hazardous)

1. ส่วนขอ ผู้ก่อการเป็นของต้องกรอก : This section must be completed by the Generator


DEW-65-05150117

ภาคผนวก ข.33

การจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน



ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
--	--


สารบัญ


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
--	--


1. วัตถุประสงค์


เพื่อจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	--

 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	--


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
--	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
--	--


	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	---


หน้า 6 จาก 13


มายังสถานที่จัดเก็บ (FP-(Q-SH-O2)-008-01) และยื่นแบบฟอร์มมาพร้อมกับ
การร้องขอให้มีการจัดเก็บมายังหน่วยงาน Q-SH-O2

	บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	---

หน้า 7 จาก 13

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
--	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
--	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดขึ้นภายใน โรงงาน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดขึ้นภายใน โรงงาน
---	---	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
--	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
--	--

ภาคผนวก ข.34

การปฏิบัติของโครงการในรายการของเสียที่ขออนุญาต
แต่ไม่ได้รับอนุญาตในกรณีที่มีการแจ้งเอกสารไม่เพียงพอ
หรือไม่อนุญาต ตามที่ระบุในหนังสือขออนุญาต

ประเภทสำหรับรายการที่ไม่ผ่านการพิจารณาอนุญาต ประจำปี 2565

กลุ่มที่	ประเภท	รายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		เหตุผล	วันที่ได้รับอนุญาต
1	เอกสารไม่เพียงพอและโรงงานไม่ได้ดำเนินการขออนุญาตต่อ เนื่องจากมีผู้รับกำจัดรายอื่นที่ได้รับการพิจารณาอนุญาตจากกรมโรงงานฯ แล้ว	16 07 09	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	-ให้แนบผลวิเคราะห์ค่าความร้อน	-
		16 05 99	Wash oil	-ขาดเอกสารข้อมูลความปลอดภัย -วิธีการกำจัดไม่เหมาะสม เนื่องจากของเสียมีค่าความร้อนต่ำมาก	-
		07 02 08	Polymer waste	-ให้แนบสัญญาระหว่างผู้รับดำเนินการกับเตาเผาที่ทางกรอ. เห็นชอบ เพื่อส่งกากของเสียอุตสาหกรรมที่ทำเชื้อเพลิงผสมแล้วไปเผาต่อ พร้อมแนบเอกสาร สก.8 และแนบเอกสารรับรองการขึ้นทะเบียนสำหรับการวิเคราะห์ค่าความร้อนกับทางห้องแลปของกรอ.	-
		16 10 01	Oil contaminated wastewater	-วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม	-
2	เอกสารไม่เพียงพอและโรงงานดำเนินการขออนุญาตใหม่ จนได้รับการพิจารณาอนุญาต	07 01 11	Sludge	-ให้แนบผลวิเคราะห์ค่าความร้อน	6/3/2565
		06 02 05	Spent caustic		8/4/2565

ภาคผนวก ข.35

เอกสาร Checklist ที่ใช้ในการตรวจติดตาม
หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

ส่วนที่ 1: เอกสารที่เกี่ยวข้อง โปรดส่งโดยทำการ ZIP file พร้อมส่ง checklist ว่าเอกสารครบหรือไม่ ขาดส่วนใดหรือไม่

ลำดับ	รายการประเมิน	Comment
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ฉบับเดิม หรือ หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินหรือประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนอ. 01/2) หรือ หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนอ. 03/6)	มีใบอนุญาต 101, 105, 106 ครบถ้วน (ถ้าจัดด้วยวิธี 042, 049)
2	หนังสือมอบอำนาจในการแต่งตั้งตัวแทนเพื่อเป็นผู้รวบรวม และขนส่งของเสียอันตราย โดยความเห็นชอบจากกรมโรงงาน ตามแบบฟอร์ม สข.6.3 (กรณีเป็นตัวแทนเพื่อการจัดหา รวบรวมและขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม)	มีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนรวบรวมขนส่งให้กับ Better World Transport โดยตรง และแต่งตั้งรถ Tank car ให้กับ.ยัคคีปราการ (หากไปใช้เจ้าอื่นก็จะไม่ใช่หนังสือแต่งตั้ง)
3	สำเนาใบขอรับหมายเลขประจำตัวผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับการรวบรวมและขนส่งของเสียอันตราย	Accepted
4	สำเนาใบขอรับหมายเลขประจำตัวผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับการกำจัดของเสียอันตราย	Accepted
5	สำเนาใบอนุญาตส่งสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้แล้ว ที่เหลือจากการกำจัดหรือบำบัด ไปกำจัดหน่วยงานภายนอก (สก 2)	Accepted
6	สำเนาใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตราย (วอ.8) (กรณีเป็นผู้ครอบครองวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535)	ทาง BWG แจ้งว่าไม่เข้าข่ายของข้อนี้ จึงไม่มีเอกสารครอบครอง
7	สำเนาใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) ของรถขนส่งที่จะนำมาใช้งาน	Accepted
8	ใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ	Accepted (Certificated due to 25/6/65)
9	สำเนากรมธรรม์ประกันภัย ของผู้รวบรวมและขนส่งวัตถุอันตรายทางบก หรือผู้ให้บริการโดยจะต้องมีวงเงินประกันสาธารณะ (Public Insurance) จากการขนส่งวัตถุอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด โดยหนังสือรับรองกรมธรรม์จะต้องคุ้มครองด้านต่างๆ ดังนี้ 9.1) ความเสียหายต่อชีวิต ร่างกายหรืออนามัยของบุคคลภายนอก 9.2) ความเสียหายต่อทรัพย์สินของบุคคลภายนอก 9.3) ค่าใช้จ่ายในการขจัด เคลื่อนย้าย บำบัด บรรเทาความเสียหายรวมทั้งฟื้นฟูให้กลับสู่สภาพเดิม หรือสภาพใกล้เคียงกับสภาพเดิมซึ่งรวมถึงความเสียหายแก่สัตว์ พืช สิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ ทรัพย์สินของแผ่นดิน หรือทรัพย์สินไม่เจ้าของ สำหรับข้อตกลงคุ้มครองข้อ 9.1), 9.2) และ 9.3) รวมกันไม่น้อยกว่า 5,000,000 บาท (ห้าล้านบาท) ต่อเหตุการณ์แต่ละครั้งและตลอดระยะเวลาประกันภัย	Accepted
10	เอกสารติดตั้ง GPS ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมขนส่งทางบก	Accepted
11	ใบขึ้นทะเบียนบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	Accepted
12	ตัวอย่างลายมือชื่อผู้มีอำนาจลงนามในใบกำกับการขนส่งโดยได้รับมอบหมายจากผู้ให้บริการตามกฎหมาย พร้อมแสดงผังโครงสร้างองค์กรแสดงหน่วยงานและจำนวนพนักงาน	Accepted
13	ใบ Certificate การทดสอบรถบรรทุกขนบรรทุก โดยเป็นไปตามประกาศคณะกรรมการวัตถุอันตราย เรื่องการขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2545	Accepted
14	ใบ Certificate Calibration เครื่องชั่งน้ำหนัก	Accepted (Certificated due to 17/6/63)
15	แผนฉุกเฉินระหว่างການนำส่งสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานผู้ก่อเกิดของเสียจนกระทั่งถึงผู้รับกำจัด และรายงานผลการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี	Accepted
16	แผนฉุกเฉินในกรณีที่ไม่สามารถขนส่งได้ เช่น น้ำท่วม อุบัติเหตุ เหตุการณ์ไม่ปกติทางทางเมือง และแผนป้องกัน การขนส่งผิดพลาด (ถ้ามี)	ไม่มีแผน
17	เอกสารแนะนำบริษัท (Company Profile) ของบริษัทผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุเหลือใช้ และตัวแทน โดยจะต้องระบุกระบวนการในการกำจัดกากอุตสาหกรรมพร้อมรายละเอียดขนส่งด้วย	Accepted
18	รายชื่อผู้ประสานงานและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเมื่อได้รับการจ้างงาน	Accepted
19	ขั้นตอนการดำเนินงานตั้งแต่การเก็บตัวอย่าง การเก็บรวบรวม ขนส่ง คัดแยก และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้แล้วทุกประเภทของบริษัทผู้ให้บริการ โดยแนบแผนภาพขั้นตอนการทำงาน (Flow Process) ของ GC และบริษัทในเครือ	Accepted
20	ขั้นตอนการดำเนินการควบคุมและตรวจสอบผู้ขนส่งด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	Accepted
21	แผนที่ตั้งโรงงานผู้ให้บริการ และแสดงเส้นทางการขนส่งจากผู้ให้บริการถึงผู้ให้บริการ โดยสังเขป	Accepted
22	ข้อมูลชื่อ-นามสกุล ตำแหน่งผู้ประสานงานของผู้เสนอราคา พร้อมเบอร์โทรศัพท์ เพื่อติดต่อประสานงานในการดำเนินการตามสัญญาให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	Accepted
23	คู่มือคุณภาพที่อยู่ในระบบ ISO 9001 หรือใบรับรองมาตรฐานคุณภาพ ISO 9001 ในหัวข้อ การคัดเลือกผู้ค้า การตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบ วิธีการผลิต การขนส่ง (ถ้ามี)	Accepted
24	คู่มือการจัดการด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น คู่มือการปฏิบัติงานหรือใบรับรองมาตรฐาน ISO 14001, มอก.1800 หรือ Green Industry หรือเอกสารรับรองมาตรฐานโรงงานด้านการจัดการกากอุตสาหกรรมระดับเหรียญทอง เป็นต้น ของบริษัทผู้รับดำเนินการ (ถ้ามี)	Accepted (GI L.3)
25	แผนสำรอง ในกรณีที่มีความต้องการใช้บริการเร่งด่วน	Accepted
26	เอกสารชี้แจงของผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้แล้วที่มีการนำไปผสมรวม โดยแสดงปริมาณก่อนการนำไปผสมรวมและหลังการผสมรวม ที่แสดงว่ามีปริมาณการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้แล้วขึ้นสุดท้ายตามวิธีการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอย่างครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์	ขาดเอกสารเพิ่มเติม แจกแจงกรณี Waste ที่ได้รับจาก GC มีการนำไป Blending อย่างไร (เพื่อให้มั่นใจว่า Solid waste ไม่มีส่วนใดไปลงหลุมฝังกลบ)
27	ข้อมูลชื่อ-นามสกุล ตัวอย่างลายมือชื่อของพนักงานขับรถขนส่งของเสียอันตราย สำเนาใบขึ้นทะเบียนที่ 4 พร้อมเบอร์โทรศัพท์ เพื่อติดต่อประสานงานในการการเดินทาง และประสานงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	Accepted

ส่วนที่ 2 : ประเมินศักยภาพในการปฏิบัติงาน และสภาพโรงงาน

ลำดับ	รายการประเมิน	NA	1	2	3	Score	Comment
1	การประเมินสภาพความสามารถในการรองรับการบำบัด/กำจัดของเสีย (ความสามารถในการรับกากของเสียเพิ่มเติมได้/Available capacity)		รับได้ 1-10 ตันต่อวัน	รับได้ 10-50 ตันต่อวัน	รับได้ 50 ตันต่อวันขึ้นไป	3	
2	มีความยืดหยุ่นในการให้บริการ (สามารถจัดรถให้เมื่อแจ้งล่วงหน้า วัน)		แจ้งล่วงหน้ามากกว่า 5 วัน	แจ้งล่วงหน้า 3- 5 วัน	แจ้งล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 3 วัน	3	
3	จำนวนและประเภทของรถมีความเพียงพอ		มีรถพร้อมใช้งานตามกฎหมายน้อยกว่า 30 คัน	มีรถพร้อมใช้งานตามกฎหมาย 30-80 คัน	มีรถพร้อมใช้งานตามกฎหมายมากกว่า 80 คัน	3	
4	มีกลยุทธ์ แผนการ และระเบียบปฏิบัติที่ครอบคลุมถึงด้านยานยนต์ ผู้ขับขี่ และการจัดการดำเนินงาน		มีระเบียบปฏิบัติที่ครอบคลุมถึงด้านยานยนต์ ผู้ขับขี่ และการจัดการดำเนินงาน	มีระเบียบฯ และสามารถแสดงแผนการจัดการฯ	มีระเบียบฯ และสามารถแสดงแผนการจัดการฯ และมาตรการป้องกันปัญหา	2	
5	สภาพประกอบการมีกล้องวงจรปิดเพื่อบันทึกการรับขยะ เข้า – ออก		ไม่มี	มีแต่ไม่ได้ใช้งานตลอดเวลา	มีและใช้งานตลอดเวลา	3	
6	มีการตรวจรถขนส่งทั้งเข้าและออก และรั้วรอบ		ไม่พบการตรวจรถขนส่ง	มีการตรวจสม่ำเสมอและมีรั้วรอบ	มีการตรวจสอบสม่ำเสมอ มีการบันทึก/แสดงหลักฐานการตรวจและมีรั้วรอบ	3	
7	มีด้านช่างน้ำหนัก และ มีการ Calibrate		มีหลักฐานการ Calibrate	มีหลักฐานการ Calibrate มากกว่าทุก 6 เดือน	มีหลักฐานการ Calibrate มากกว่าทุกไตรมาส	1	
8	มีจุดล้างล้อรถก่อนออกนอกบริเวณโรงงาน		ไม่มี	มี	มีการดูแล / มีคนตรวจความเรียบร้อย	3	
9	มีจุดพักการระหว่างรอผลการตรวจสอบ (การจัดการสภาพลานพักภาค เพื่อป้องกันการหกส้น)		ไม่มี	มี	มีการดูแล / มีคนตรวจความเรียบร้อย	3	
10	มีการตรวจสอบกากก่อนรับกากแต่ละครั้ง		ไม่มี	มี	มีการดูแลและมีบันทึก	3	
11	มีการเก็บกากที่เป็นของแข็งหรืออยู่ในภาชนะบรรจุ		ภาชนะมีความเสี่ยงก่อให้เกิดการฟุ้งกระจาย	สภาพการเก็บเรียบร้อย	มีการตรวจสอบการเก็บฯ	3	
12	มีการปิดคลุมภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรม		ไม่มี	มี	มี และมีการตรวจสอบ	3	
13	อยู่ห่างจากสถานที่ทำงาน หรือเครื่องจักรกล		มีความเสี่ยง	ห่างไปมากแต่มีการกั้นบริเวณ	อยู่ในระยะปลอดภัย	3	
14	เป็นบริเวณแห้ง ระบายอากาศได้ดี มาตรการควบคุมกลิ่นและ VOCs		มีกลิ่นเหม็นรุนแรง	มีกลิ่นปานกลาง มีระบบป้องกันและบำบัดอากาศ	มีกลิ่นน้อยมาก ระบายอากาศได้ดี	2	มีการติดตั้งระบบ Activated carbon น้อยเกินไป
15	มีการป้องกันการหกรั่วไหลของของเสียออกนอกพื้นที่		ไม่มี	สภาพระบบ/อุปกรณ์ไม่สมบูรณ์	มีระบบ/อุปกรณ์การป้องกันอยู่ในพื้นที่ทำงาน	3	
16	มีขอบกัน (เขื่อน) บริเวณเก็บกากที่ถูกชะล้างหรือรั่วไหลได้		ไม่มี	มี แต่สภาพไม่เรียบร้อย	มี และอยู่ในสภาพดี	3	
17	มีระบบดักของเสีย/ไขมันก่อนออกภายนอก		ไม่มี	มี แต่สภาพไม่เรียบร้อย	มี และอยู่ในสภาพดี	3	
18	มีการแยกเก็บกากที่ไม่เข้ากันใส่ในภาชนะเพื่อการจัด		ไม่มี	มี แต่สภาพไม่เรียบร้อย	มี และอยู่ในสภาพดี	3	
19	มีรางรวบรวมน้ำทิ้งเข้าสู่บ่อเก็บ		ไม่มี	มี แต่สภาพไม่เรียบร้อย	มี และอยู่ในสภาพดี	3	
20	พื้นที่กักเก็บสะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อย		สภาพหน้างาน มีความเสี่ยงต่อการหกส้นรั่วไหล	สภาพโดยรวมเรียบร้อย	สภาพเป็นระเบียบเรียบร้อย	2	

ภาคผนวก ข.38

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	25/02/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System


หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
--	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---	---

3.4 พนักงาน


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---	---

4. WORKFLOW


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---


4.2 การแจ้งข้อร้องเรียนและข้อสงสัย

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---

4.4 หน่วยงานต้นสังกัด

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---

]

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---

5. รายละเอียดการดำเนินงาน

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020

หน้า 10 จาก 16

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---


5.1.2.2 หน่วยงาน SHE ประจำพื้นที่ หรือ Shift manager/ Shift Supervisor / SHE duty team


พร้อมทั้งแจ้งผลการตรวจสอบไปยังผู้ร้องเรียน หรือผู้เสนอแนะ

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020

หน้า 11 จาก 16

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---

เมื่อมีการแจ้งว่าพบเหตุผิดปกติที่ภายนอกบริษัทฯเมื่อไปทำการตรวจสอบเหตุการณ์

ความทราบแจ้ง

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020


หน้า 12 จาก 16


ร้องเรียนหรือข้อเสนอนะและให้รายงานให้ผู้บริหารทราบ

ประกาศใช้ครั้งที่ 0


วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020

หน้า 13 จาก 16

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
---	---

6. ภาคผนวก

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints
--	---

กนอ. หมายถึง การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินการ ได้แก่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมอรัญชล

6.2 ข้อมูลสนับสนุน

ไม่มี

6.3 แผนการดำเนินงาน

ไม่มี

ภาคผนวก ข.39

เอกสารผลการตรวจสอบเรื่องร้องเรียน

ที่ ๒๑ ๕๒๒๐๖/ ๐๖/๒๒




สำนักงานเทศบาลเมืองสามชุก
๙ ถนนเมืองใหม่ ตำบลสามชุก อาย ๙
อำเภอเมืองระยอง จ. ๒๑๑๕๐

ที่ ๒๑ ๕๒๒๐๖.๔/๒๑/๐๖



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตำบลเอเคะวันออก
เลขที่ ๑๘ ถนนสุขุมวิท แขวง
๓. หัวใจเมืองเมืองระยอง จ. ระยอง ๒๑๑๕๐

สำนักการคลังและสิ่งอำนวยความสะดวก
งานควบคุมภาษีและค่าธรรมเนียม
โทร/โทรสาร ๐ ๖๘๖๘-๕๕๖๐


(นายสุเมธ คชกร)
รองนายกเทศมนตรี จังหวัดระยอง
นายกเทศมนตรีเมืองสามชุก

"เพื่อเป็นธรรมกับทุกฝ่ายที่ประสบปัญหา"

โทร. ๐ ๖๘๖๘ ๕๕๖๐
โทรสาร ๐ ๖๘๖๘ ๕๕๖๐

ภาคผนวก ข.40

รายงานการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC)
ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๓๓๔ /๒๕๖๔
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๖๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้าง
ปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๖๒ จึงไทยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์
และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- | | |
|--|------------------|
| ๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) | ประธานกรรมการ |
| ๑.๒ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง
กรมควบคุมมลพิษ | กรรมการ |
| ๑.๔ สาธารณสุขจังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๖ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๗ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๘ นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๙ กำนันตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๐ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๑ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๒ ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๓ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
จำนวน ๔ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๔ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |

/๑.๑๕ ผู้แทน...

-๒-

- | | |
|--|-------------------------|
| ๑.๑๕ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |
| ๑.๑๖ ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก | กรรมการ |
| ๑.๑๗ ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๑๘ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | กรรมการ
และเลขานุการ |

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกัน
ไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสังคมสิ่งแวดล้อม
และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิด
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ
ได้ตามความจำเป็น
- ๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ ป้ายเสนอความก้าวหน้า
โครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
- ๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม
ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- ๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ
ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน
- ๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการ
ดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การทวงถามภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ
และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือความเหมาะสม
- ๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุ
จำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ
- ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายวิรัช อัมระปาล)

ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
รายงานการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 1/2565
วันที่ 28 มีนาคม 2565
สถานที่ ประชุมที่ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เวลา 13.30 น. – 15.30 น.

รายนามผู้เข้าประชุม

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
1.1.	นายสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานทุกท่าน เนื่องด้วยเป็นประธานในคณะทำงานฯ ครั้งแรก ของการประชุม ครั้งที่ 1/2565 จึงขอให้คณะทำงานทุกท่านแนะนำตนเอง ต่อที่ประชุม เพื่อทำความรู้จักซึ่งกันและกัน	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
1.3.	คุณสุรจิต สภาพรพลรัตน์ (เลขาฯ) กล่าวรายงานสถานการณ์โควิด-19 จังหวัดระยอง พบผู้ป่วยรายใหม่วันนี้จำนวน 514 ราย และรณรงค์เชิญชวนคณะทำงานฯ ทุกท่านร่วมกันฉีดวัคซีนป้องกันโควิด-19 โดยภาพรวมของจังหวัดระยองได้ฉีดวัคซีนเข็มที่ 1 คิดเป็นร้อยละ 87.81, เข็มที่ 2 คิดเป็นร้อยละ 81.84 และเข็มที่ 3 คิดเป็นร้อยละ 43.47 ทั้งนี้ คณะทำงานทุกท่านที่เข้าร่วมประชุมในวันนี้ได้ทำการตรวจ ATK คัดกรองโควิด-19 พบว่าทุกท่านมีผลไม่พบเชื้อโควิด-19	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2564

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
2.1.	คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร ผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น แจ้งตรวจสอบชื่อ-นามสกุล ผู้เข้าร่วมประชุม ให้มีความถูกต้อง โดยพบว่าตำแหน่งของคุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร ระบุข้อความจากผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น เป็น ผู้แทนประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ <ul style="list-style-type: none"> คุณเสขศิริ ปิยะเวท ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กล่าวขอกำหนดคุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร ผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น และแจ้งรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2564 ไปแจ้งทำการตรวจสอบรายชื่อ-ตำแหน่งผู้เข้าร่วมประชุมให้มีความละเอียดรอบคอบ <p>มติที่ประชุม: เลขาคณะทำงานฯ ดำเนินการแก้ไขรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2564 และรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2564</p>	เลขา คณะทำงานฯ	เพื่อ ดำเนินการ แก้ไข รายงาน ประชุมฯ

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2564

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	-	-

วาระที่ 4 : การดำเนินงานของกลุ่ม PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1.	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในเดือนกุมภาพันธ์ - กุมภาพันธ์ 2565 โดยคุณอภิชาติ ต้นน้ำนึ่ง (ผู้แทน ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์) ดังนี้ <p>4.1.1 ด้านการศึกษา</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. มอบงบประมาณสนับสนุนโครงการโรงเรียน ประจำปี 2565 โรงเรียนหนองแปน โรงเรียนบ้านเขาห้วยมะหาด 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>โรงเรียนบ้านพูน โรงเรียนวัดกรอกยายชา โรงเรียนวัดตากวน และโรงเรียนวัดเขตกินนิมิตราภาพที่ 42</p> <ul style="list-style-type: none"> CPA มอบรางวัลให้แก่นักเรียนจากกิจกรรม CPA V-Camp ปี 2564 โดยสมาคมเพื่อนชุมชนมอบรางวัลให้นักเรียนผู้โชคดี จำนวน 2 คน ที่ร่วมตอบคำถามจากโครงการ CPA V-Camp ปีที่ 3 แนะนำสายอาชีพใน EEC โดยโครงการจัดขึ้นเพื่อแนะแนวให้นักเรียนชั้น ม.3 รวม 10 โรงเรียนในจังหวัดระยอง ซึ่งจัดกิจกรรมดังกล่าว จัดไปเมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2564 ผ่านระบบ Zoom Meeting และ Facebook สมาคมเพื่อนชุมชน GC ร่วมรับเกียรติบัตรรางวัลพระราชทาน โดย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้มีส่วนร่วมส่งเสริม สนับสนุน และพัฒนาสถานศึกษา ให้ได้รับรางวัลพระราชทาน ระดับก่อนประถมศึกษา ประจำปีการศึกษา 2563 ณ โรงเรียนบ้านมาบตาพุด บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด มอบเครื่องทำลายเอกสารให้โรงเรียนวัดมาบชูลุดเพื่อใช้ทำลายเอกสารทางราชการที่มีจำนวนมาก พร้อมทั้งมอบของขวัญวันเด็กประจำปี 2565 ในนาม GC Group โดยคุณบุญเรือง ถ้ามณี ผู้อำนวยการโรงเรียน รับมอบ มอบเงินสนับสนุนและของที่ระลึกกิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2565 <ul style="list-style-type: none"> 4 หน่วยงานราชการ ได้แก่ สถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็ก ระยอง, สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง, สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉาง และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ชุมชนและโรงเรียนพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ได้แก่ ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลเมืองบ้านฉาง และ เทศบาลตำบลมาบตาพุด 14 โรงเรียน ได้แก่ โรงเรียนบ้านหนองแปน โรงเรียนเทศบาลเมืองมาบตาพุด โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง โรงเรียนบ้านมาบตาพุด โรงเรียนวัดห้วยโป่ง โรงเรียนบ้านเขาห้วยมะหาด โรงเรียนวัดประมุขมิตรบำรุง โรงเรียนบ้านพูน โรงเรียนวัดศิริภาวนาราม โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า โรงเรียนวัดบ้านฉาง โรงเรียนเทศบาลเมืองบ้านฉาง โรงเรียนวัดสำนักกระท้อน และโรงเรียนอนุบาลเทศบาลตำบลมาบตาพุด <p>4.1.2 ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> กิจกรรมมอบงบประมาณและอุปกรณ์ป้องกันโควิด ช่วยเหลือแก่ประชาชนและหน่วยงานราชการในพื้นที่จังหวัดระยอง <ul style="list-style-type: none"> GC โดยสายงาน POL, OLE, EOB, PHN ร่วมกับกลุ่ม ปตท. ลงพื้นที่สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ภายใต้แบรนด์ Greater Care by GC ชุดตรวจ ATK มอบงบประมาณ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>และเครื่องอุปโภค - บริโภค ให้แก่ชุมชนและหน่วยงานราชการในจังหวัดระยอง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ลงพื้นที่นำถุงยา ชุดตรวจ ATK และอาหารแห้ง จาก GC Glycol มอบให้กับร้านค้าชุมชนงาน T/A ที่กำลังกักตัวเนื่องจากอยู่ในกลุ่มเสี่ยงติดเชื้อ Covid-19 และส่งต่อให้กับภรรยาที่กำลังรักษาตัวแบบ Home Isolation และที่โรงพยาบาลสนามวัดตาขัน - สายงาน PHN ร่วมกันบรรจุ ATK และหน้ากากผ้า จำนวน 200 ชุด เพื่อส่งมอบให้โรงเรียนวัดมาบชลุค และบรรจุผ้าอ้อมผู้ใหญ่พร้อมทิชชูเปียก จำนวน 150 ชุด เพื่อส่งมอบให้ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเทศบาลเมืองมาบตาพุด - สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์และชุดตรวจ ATK แก่ 5 หน่วยงานราชการ ได้แก่ เทศบาลนครระยอง ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเทศบาลเมืองมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โรงเรียนบ้านหนองแปน และโรงเรียนวัดมาบชลุค <p>4.1.3 ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • GC ร่วมโครงการฟื้นฟูทะเลคืนสู่ธรรมชาติชายฝั่งทะเลจังหวัดระยอง GC โดยร่วมโครงการฟื้นฟูทะเลคืนสู่ธรรมชาติชายฝั่งทะเลจังหวัดระยอง ณ ศูนย์เรียนรู้ด้านการประมงตามแนวเศรษฐกิจพอเพียง วิสาหกิจชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กท้ายอด โดยมี คุณเสรี เรือนหล้า ประมงจังหวัดระยอง เป็นผู้เปิดงาน • GC ร่วมเปิดศูนย์เรียนรู้ธนาคารปูม้า กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านบ้านพลา หาดพลา อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง มุ่งสร้างความสมดุลให้แก่ระบบนิเวศท้องทะเลไทย เพิ่มปริมาณสัตว์น้ำให้แก่ทะเลภาคตะวันออก รวมทั้งยังเป็นการดำรงรักษาอาชีพประมงให้คงอยู่ต่อไป โดยมี บริษัท พีทีที แทงค์ เทอร์มินัล จำกัด และสำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช.) เป็นประธานในงาน • GC เข้าร่วมการประชุมหารือแนวทางการบริหารจัดการพื้นที่ทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง เกาะสะเก็ด (SAKET ISLAND) โดยมี คุณอุษงค์ ลฤกษ์ชัยกุล เป็นประธานในที่ • GC ร่วมกิจกรรม โครงการอบรมทำแนวกันไฟ ป้องกันไฟป่าในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง สร้างแนวกันไฟ เป็นช่องว่างแนวยาวในป่าให้มีความกว้างมากพอที่จะป้องกันไฟไม่ให้ลุกลามต่อเนื่องในกรณีที่เกิดไฟป่าหรืออัคคีภัย ณ ป่าชุมชนบ้านภูธรห้วยมะหาด • การจัดตั้ง Community Waste Hub เทศบาลเมืองบ้านฉาง โดย GC ลงสำรวจพื้นที่และหารือเรื่องสถานที่สำหรับจัดตั้ง Community Waste Hub ร่วมกับ เทศบาลเมืองบ้านฉาง ตัวแทนชุมชน และบริษัท ENVICCO ณ ชุมชนมิ่งมงคล อ.บ้านฉาง จังหวัดระยอง 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • สำนักงานเทศบาลเมืองบ้านฉางศึกษาดูงานกระบวนการศูนย์บริหารและการจัดการรีไซเคิล ตั้งแต่ต้นน้ำสู่ปลายน้ำ เพื่อจัดตั้งศูนย์บริหารการจัดการรีไซเคิล บ้านฉาง โดยมีคุณวันเพ็ญ บุญเผือก รองนายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง พร้อมคณะผู้บริหาร และประธานชุมชนมิ่งมงคล ณ บริษัท ENVICCO <p>4.1.3 ด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> • GC ลงพื้นที่เปลี่ยนถุงลม windsock บริเวณสะพานตลิ่งชันชุมชนมาบชลุคชากกลาง โดยสายงาน PHN ร่วมกันเปลี่ยนถุงลม windsock บริเวณสะพานตลิ่งชันชุมชนมาบชลุคชากกลาง ทั้งนี้เป็นความร่วมมือร่วมใจระหว่าง PTT Phenol และ GCM-PTA ในการดูแลพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน • GC ร่วมโครงการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยและการจัดงานวันความปลอดภัย เทศบาลตำบลบ้านฉาง ประจำปีงบประมาณ 2565 พร้อมรับฟังบรรยายและปรับปรุงแผนชุมชนและร่วมกิจกรรมฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับระบบบัญชาการเหตุการณ์ โดยมีคุณ เรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอบ้านฉาง เป็นประธาน ณ เทศบาลตำบลบ้านฉาง • GC ร่วมกิจกรรมการรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุบริเวณทางข้ามโรงเรียนวัดบ้านฉาง โดยลงพื้นที่ร่วมกับเทศบาลเมืองบ้านฉาง สก.บ้านฉาง และโรงเรียนวัดบ้านฉาง ในกิจกรรมการรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุบริเวณทางข้าม โรงเรียนวัดบ้านฉาง รณรงค์สวมใส่หมวกนิรภัย ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร โดยมี พ.ต.อ.ไพฑูรย์ ปาปะคัง ผกก.สภ.บ้านฉาง คุณ เรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอบ้านฉาง เป็นประธาน ณ ถนนสายบ้านฉาง-พุนน บริเวณหน้าโรงเรียนวัดบ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง <p>4.1.4 ด้านเศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> • โครงการธรรมศาสตร์โมเดลรุ่น 7 โดย GC ลงพื้นที่วิสาหกิจชุมชนเกษตรอินทรีย์ห้วยมะหาดเพื่อเก็บข้อมูลวัตถุดิบ และต้นทุนการผลิตชาว่านสาวหลง เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานส่งต่อให้นักศึกษามหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ โครงการธรรมศาสตร์โมเดลรุ่น 7 • GC Marketplace 2022 โดยสายงาน REF โดยคุณรัชดา สวัสดิ์ศิริรักษ์ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและสารเคมี ในการเป็น Influencer ของ GC Marketplace 2022 โดยสินค้าที่นำเสนอ คือ มะม่วงพื้นทรายในสายพันธุ์ต่างๆ อาทิ มะม่วงน้ำดอกไม้ มะม่วงอกร่อง และมะม่วงเขียวเสวย จากวิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด • รายการ @My way บันทึกเทปที่เพื่อนสวนฟาร์ม โดยนำเสนอสินค้าของสวน รวมถึงฟิล์มพลาสติกกันวัฏกรรม GC ดอกไม้ไม้บัว ของวิสาหกิจชุมชนมาบตาพุดมาบโน และกลุ่มสวนมะม่วงพื้นทราย วิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ดูแลร้านค้าชุมชนงานตลาดนัด Rayong Space ของดีออฟไลน์ โดย GC ลงพื้นที่ดูแลร้านค้าชุมชนงานตลาดนัด Rayong Space ของดีออฟไลน์ระหว่างวันที่ 23-25 ก.พ. 2565 โดยร่วมส่งร้านค้าทั้งหมด 5 ร้าน สร้างรายได้สู่ชุมชนรวม 11,965 บาท นำทีมร้านค้าชุมชนเข้าอบรม Safety Training โดยร้านค้าชุมชนจากชุมชนมาบชลดจากกลางที่จะขายอาหารและเครื่องดื่มงาน T/A GC Glycol 2022 จำนวน 17 คน เข้าอบรม Safety Training ผ่านระบบ MS Team Meeting ณ ที่ทำการชุมชนมาบชลดจากกลาง สนับสนุนกิจกรรมอบรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โครงการพัฒนานวัตกรรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โดยพนักงานจิตอาสา GC สายงาน POL เข้าร่วมสนับสนุนกิจกรรมอบรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โครงการพัฒนานวัตกรรมการเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด โดยมีพระครูรัตนาวาสวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ และชุมชนหนองแฟบจำนวนกว่า 30 คน เข้าร่วม ณ บริเวณปากคลองบางกระพวนชายหาดหนองแฟบ งานวันถ่ายทอดเทคโนโลยีเพื่อเริ่มต้นฤดูกาลผลิตใหม่ (Field Day) ปี 2565 โดย GC ลงพื้นที่ร่วมงานวันถ่ายทอดเทคโนโลยีเพื่อเริ่มต้นฤดูกาลผลิตใหม่ (Field Day) ปี 2565 โครงการศูนย์การเรียนรู้การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตสินค้าเกษตร (ศพก) โดยมีคุณเรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอบ้านฉาง คุณสุเมธ นาเจริญ ที่ปรึกษา นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง เป็นประธาน ณ ศูนย์เรียนรู้การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตสินค้าเกษตรอำเภอบ้านฉาง สำนักงานเกษตรอำเภอบ้านฉาง โดยมี GC ร่วมสนับสนุน คัดแยกขวดที่ได้จากงาน T/A GC Glycol 2022 มอบให้แก่วิสาหกิจมาบชลดรีไซเคิล และวิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแฟบ โดยคัดแยกขวดพลาสติก ขวดแก้ว และลังกระดาษ ที่ได้จากงาน T/A GC Glycol 2022 เพื่อให้สมาชิกนำไปบรรจุน้ำ EM ขายภายในชุมชน โครงการเทคโนโลยีการเกษตร (การจัดทำกระบะบัวรดน้ำ) ร่วมกับวิสาหกิจ ชุมชนเกาะกอก โดยพนักงานจิตอาสาสายงาน REF ร่วมพูดคุยหารือกับคุณสำราญ ทิพย์บรรพต ประธานวิสาหกิจฯ ชุมชนเกาะกอก และคุณอานวย นามสินท์ ประธานชุมชนเกาะกอก ในโครงการเทคโนโลยีการเกษตร เพื่อจัดทำกระบะบัวรดน้ำในช่วงฤดูการทำนาของวิสาหกิจฯ เพิ่มประสิทธิภาพในการใช้งานในด้านการบรรเทาพื้นที่น้ำหนักของแรงงานและต้นกล้าที่ใช้ปลูก พร้อมทั้งช่วยแก้ไขปัญหาน้ำในร่องของแรงงาน ทั้งนี้ยังมีแผนในการดำเนินช่วงกลางเดือนกุมภาพันธ์นี้ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1.1. (ต่อ)	<p>4.1.5 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> การประชุมรับฟังความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและประชาชนและชุมชนที่เกี่ยวข้อง โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยายครั้งที่ 4) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จัดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเนินพยอม และอาคารสำนักงานสีเขียว (ลานสันตนาการ) บริษัท จีซีเอสเค จำกัด <ul style="list-style-type: none"> ชุมชน/หมู่บ้านในพื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉาง หน่วยงานต่างๆ ชุมชนในเทศบาลเมืองมาบตาพุด เขต 2 ชุมชน/หมู่บ้านในเทศบาลตำบลบ้านฉาง ชุมชนในเทศบาลเมืองบ้านฉาง กลุ่มประมงเรือเล็ก ลงพื้นที่สื่อสารกิจกรรมงานซ่อมบำรุงโรงงานในกลุ่ม GC Group ให้แก่ชุมชนรอบๆ เขตพื้นที่รอบรั้วโรงงาน และพื้นที่ใกล้เคียงเพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชน ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC Glycol และโรงงาน ENMICO ชี้แจงชุมชนเนื่องจากเกิดเหตุขัดข้องทำให้เกิดเสียงดัง และเสียงดังจากกระบวนการผลิต อีกทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน GC จัดทำวารสารใส่ใจ by GC เพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารโรงงานและประชาสัมพันธ์ กิจกรรมต่างๆ ที่ GC ร่วมกับชุมชน <p>4.1.6 ด้านอื่นๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมต้อนรับคณะผู้ตรวจราชการแบบบูรณาการฯ โดยมีคุณเจริญเชื้อตระกูล ผู้ตรวจราชการสำนักนายกรัฐมนตรี พร้อมคณะฯ โดยมีคุณเสรี เรืองหล้า ประมงจังหวัดระยอง และคุณอนุชิต แสงหาประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ ร่วมให้การต้อนรับคณะฯ และนำเสนอผลิตภัณฑ์ของกลุ่มประมงฯ GC ภายใต้คณะทำงาน CPA ร่วมประชุมคณะทำงานขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศและเครือข่ายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Network) จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2565 ร่วมประชุมกับอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เพื่อให้จังหวัดระยองพัฒนาไปสู่การเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศอย่างมีประสิทธิภาพ ตามแนวทางและเป้าหมายของแผนแม่บทอุตสาหกรรมเชิงนิเวศจังหวัดระยอง ตามมติที่วัด 5 มิติ 20 ด้าน 41 ตัวชี้วัด ในปี 2565 โดยตั้งเป้าหมายต้องผ่านการประเมินในระดับที่ 5 Happiness ซึ่งเป็นระดับสูงสุดในปี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ในฐานะคณะทำงานและเลขานุการฯ คณะทำงานขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศและเครือข่ายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Network) พื้นที่เขตควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง และคณะทำงานขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดยมีรองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง (ว่าที่ร้อยตรี พิรุณ เหมะรักษ์) เป็นประธานคณะทำงานฯ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> มอบเงินสนับสนุนและร่วมกิจกรรมประเพณีทำบุญข้ามหลามประจำปี 2565 โดย GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. สนับสนุนกิจกรรมประเพณีทำบุญข้ามหลามประจำปี 2565 เพื่อส่งเสริมประเพณีและสร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกับชุมชนในพื้นที่รอบรั้วโรงงาน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.2.	<p><u>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</u></p> <p><u>4.2.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอเธนส์ 3 (Ethane Cracker)</u></p> <p>โดยคุณประวี ชิตตระกูล รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 20 เมษายน 2564 โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาไฟฟ้าดับ วันที่ 23 เมษายน 2564 ถึงปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติ ต่อเนื่องเป็นเวลา 342 วัน โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม วันที่ 5 พฤษภาคม ถึง วันที่ 9 มิถุนายน 2565 โรงงานมีแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) รวมเป็นเวลา 35 วัน <p><u>4.2.2 การเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)</u></p> <p>โดยเลขาฯ ที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p><u>โรงงาน LLDPE 1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 18 - 22 มกราคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบ เนื่องจากเปลี่ยนเกรดการผลิตตามแผนการผลิต ตั้งแต่ วันที่ 23 มกราคม 2565 - วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 3 - 6 กุมภาพันธ์ 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบ เนื่องจากเปลี่ยนเกรดการผลิตตามแผนการผลิต ตั้งแต่ วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p><u>โรงงาน LLDPE 2</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ตั้งแต่ เดือนมกราคม 2565 ถึงปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p><u>4.2.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LDPE)</u></p> <p>โดยคุณชุมพล สุนทะโร รายงานการเดินเครื่องการผลิตดังนี้</p>		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เดือนมกราคม 2565 - ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต วันที่ 6 - 29 พฤษภาคม 2565 โรงงานมีแผนการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี <p><u>4.2.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โกลคอลล (GC Glycol)</u></p> <p>โดยคุณอำพร เกตุจุง รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1 กุมภาพันธ์ - 2 พฤษภาคม 2565 หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 30 มกราคม - 5 พฤษภาคม 2565 หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) กิจกรรมการมีส่วนร่วมของภาคชุมชนในงาน GC Glycol T/A 2022 <ul style="list-style-type: none"> ชี้แจงชุมชนผ่าน Line/การลงชี้แจงชุมชนรายย่อย <ul style="list-style-type: none"> ลงพื้นที่ชุมชน ร้านค้า วิสาหกิจชุมชน กลุ่มประมง และโรงเรียนโดยรอบของ บริษัท จีซี โกลคอลล จำกัด เพื่อสื่อสารสร้างความเข้าใจงานซ่อมบำรุง T/A 2022 ถึงมาตรการดำเนินการของบริษัท มิให้เกิดผลกระทบกับชุมชน พร้อมกันนี้ มอบสเปรย์แอลกอฮอล์เป็นของที่ระลึกแทนความห่วงใยที่บริษัท มีให้กับชุมชนในช่วงสถานการณ์ COVID-19 ด้วย มอบขยะและสิ่งกระดาดให้ชุมชนเพื่อต่อยอคอาชีพและสร้างรายได้สู่ชุมชน หน่วยงาน Q-SH-EO อำนวยความสะดวกการคัดแยกขวดพลาสติก ขวดแก้ว และสิ่งกระดาด ที่ได้จากโครงการธนาคารขยะในช่วงงาน T/A GC Glycol 2022 มอบให้แก่วิสาหกิจมาบขลุตรีไซเคิล ชุมชนมาบขลุตรากลาง โดยมีคุณจันทน์จ้อยทองมูล ประธานวิสาหกิจ รับมอบ นอกจากนี้ยังแบ่งขวดน้ำพลาสติกอีกจำนวนหนึ่งมอบให้แก่วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า ชุมชนหนองแพบเพื่อให้นำไปบรรจุ EM ขยายภายในชุมชน สนับสนุนร้านค้าชุมชนเพื่อขายของในระหว่างงานซ่อมบำรุง หน่วยงาน SC-SR-CR1 ดูแลร้านค้าชุมชนซ่อมบำรุง T/A GC Glycol 2022 พร้อมรับฟังข้อเสนอแนะและรับฟังปัญหา ระหว่างขายอาหาร <p><u>4.2.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol)</u></p> <p>โดยคุณสุชาติ สุภาภักดิ์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตสารฟีนอล เดือนมกราคม ถึง กุมภาพันธ์ 2565 เดินเครื่องการผลิตปกติ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ เดือนมกราคม ถึง กุมภาพันธ์ 2565 เติบโตเครื่องการผลิตปกติ <p>4.2.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC Oxirane) โดยคุณศิริชัย วงศ์เดือน รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ● กระบวนการผลิตเดือน มกราคม ถึง กุมภาพันธ์ 2565 เติบโตเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>4.2.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (GC Polyols) โดยคุณประจักษ์ โสภณดิเรกรัตน์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ● กระบวนการผลิตเดือน มกราคม ถึง กุมภาพันธ์ 2565 เติบโตเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี สไตรีนิกส์ (GC STYRENICS) โดยเลขาฯ ที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เดือนมกราคมมีการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉินเนื่องจากพบ polymer ออกันในท่อ ทำให้ระบบ vacuum ของเตาปฏิกรณ์ (Reactor V-112) ของ Line การผลิต GPPS ทำงานไม่เต็มที่ ส่งผลให้ไม่สามารถเดินกำลังการผลิตได้สูงสุดตามปกติ จึงมีการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉินเพื่อทำความสะอาดท่อ ในระหว่างวันที่ 28-31 มกราคม 2565 เป็นเวลา 61 ชั่วโมง ● เดือนกุมภาพันธ์มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>4.2.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดยคุณสิริศักดิ์ เจริญกิจบัติ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ● โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2565 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - สายการผลิตที่ 1 วันที่ 15 – 21 มกราคม 2565 - สายการผลิตที่ 2 วันที่ 19 กุมภาพันธ์ – 6 มีนาคม 2565 - ไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม - แผนหยุดซ่อมบำรุงสายการผลิตที่ 3 : วันที่ 7 – 12 พฤษภาคม 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3.	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยเลขาฯ ที่ประชุม ดังนี้</p> <p>โครงการโรงผลิตสารไอโซฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC2) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เพิ่มกำลังการผลิตโพรพิลีนของหน่วย Oleflex จากเดิม 143,157 ตัน/ปี หรือ 392.21 ตัน/วัน (คำนวณที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี) เป็น 204,685 ตัน/ปี หรือ 560.78 ตัน/วัน (คำนวณที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี) <p>สถานะการดำเนินการ ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. ในที่ประชุมวันที่ 27 กรกฎาคม 2564</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● อยู่ระหว่างเตรียมขั้นตอนรับฟังความคิดเห็นจากหน่วยงานอนุญาติ <p>โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC4) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เพิ่มกำลังการผลิตรวม จาก 10,427.43 ตันต่อวัน หรือ 3,806,012 ตันต่อปี เป็น 11,708.43 ตันต่อวัน หรือ 4,273,577 ตันต่อปี ● ติดตั้ง Solar Roof Top และ Solar Floating <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ● อยู่ระหว่างจัดทำรายงานชี้แจง และคาดว่าจะเสนอเข้า สผ. ประมาณเดือนเมษายน 2565 <p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (PPCL Phenol) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน ● ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol; IPA) ที่จะใช้ระบบสารรูปแบบเดียวกับโครงการโรงผลิตสารฟีนอล <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ดำเนินการจัดประชุมกลุ่มย่อย (ค.2) เมื่อวันที่ 1 – 4 และ 8 มีนาคม 2565 ● มีแผนจัดประชุมรับความคิดเห็น ครั้งที่ 3 (ค.3) ในเดือนพฤษภาคม 2565 <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (GC6) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ท่าเทียบเรือ 1,2,3 ● ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการปัจจุบัน <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ● จัดประชุมกลุ่มย่อย (Focus group) เมื่อวันที่ 26 – 27 มกราคม 2565 <p>โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (PPCL BPA) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ติดตั้งหน่วยผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol; IPA) กำลังการผลิตประมาณ 204 ตัน/วัน หรือประมาณ 74,460 ตัน/ปี 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3. (ต่อ)	สถานะการดำเนินงาน <ul style="list-style-type: none"> ประชาชนสัมพันธ์โครงการเมื่อวันที่ 7 และ 10 มีนาคม 2565 มีแผนกำหนดจัดรับฟังความคิดเห็นครั้งที่ 1 (PP1) วันที่ 4-5 และ 7 เมษายน 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1	คุณสุเมธ นาเจริญ ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกรีนวอยซ์ 105 FM. แจ้งเนื้อหาในเอกสารประกอบการประชุมควรรู้ภาพมีความคมชัด มองเห็นได้อย่างชัดเจน โดยเน้นรูปภาพที่มีความสำคัญกับเนื้อหาที่นำเสนอ <ul style="list-style-type: none"> คุณเอกจ พันธ์ศรี ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด แจ้งทีมงานที่รับผิดชอบจัดทำเอกสารประกอบการประชุมตรวจสอบชื่อ-นามสกุล และตำแหน่งผู้เข้าร่วมประชุม ให้ความถูกต้อง รวมทั้งเอกสารประกอบการนำเสนอจัดทำรูปภาพ และตัวหนังสือ ให้ความคมชัด และมองเห็นได้ชัดเจน 	เลขา คณะทำงานฯ	เพื่อ ดำเนินการ แก้ไขรายงาน ประชุมฯ
5.2	พระครูรัตนารวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ กล่าวแจ้งประเด็นดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> บริเวณหน้าโรงงาน โอลิฟินส์ 3 (Ethane Cracker) มีทรายกองปริมาณมากจากการขุดสร้างท่อ โดยก่อให้เกิดมลภาวะด้านฝุ่นละออง จึงอยากให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทำความสะอาดบริเวณดังกล่าว มีความกังวลต่อชุมชนในกลุ่มวิสาหกิจชุมชนของกลุ่มบริษัททรูดีโรบัส ในชุมชน จึงอยากให้กลุ่มบริษัท GC และการนิคมอุตสาหกรรมดำเนินการสนับสนุนวิสาหกิจชุมชนอย่างต่อเนื่อง และคงเดิมต่อไปโดยไม่ทอดทิ้งกลุ่มวิสาหกิจชุมชน 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.3	คุณสุทธา เหมสลด นายกลมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อบ.บ้านฉาง-มาบตาพุด แจ้งประเด็นดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> ให้ข้อเสนอแนะสำหรับการเชิญประชุมชี้แจงรับฟังความคิดเห็นชุมชนของโรงงานผลิตสารฟีนอล ซึ่งก่อนหน้านี้ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉางได้มีมติร่วมกันให้สื่อสารถึงทุกชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉางที่อยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร ตามข้อกำหนดของ สม. จึงอยากให้ทางบริษัทเชิญผู้แทนชุมชนทุกชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉางร่วมประชุมรับฟังความคิดเห็น เพื่อให้เกิดความเข้าใจเป็นที่ตรงกัน ไม่ว่าจะประชุมผ่านระบบออนไลน์ หรือประชุมในพื้นที่จัดประชุม และเพื่อให้ข้อมูลมีความชัดเจนไปจากการสื่อสารผ่านทางชุมชนกับชุมชนเอง ซึ่งหากพิจารณาแล้วบริษัทสามารถดำเนินการมากกว่าที่กฎหมายกำหนดได้ มีความกังวลปัญหาที่เกิดขึ้นกับนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในปัจจุบันจะเกิดขึ้นซ้ำกับโครงการพัฒนานิคมอุตสาหกรรมสมุทรปราการ จึงอยากให้ทางกลุ่มบริษัทฯ มีความเสมอต้นเสมอปลายในการเยียวยาและการแก้ปัญหาต่างๆ และหรือมีความร่วมมือระหว่างกลุ่ม 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.4	บริษัทกับชุมชนอย่างมั่นคงและต่อเนื่อง รวมถึงปฏิบัติตามมาตรการ EIA ทั้งก่อนทำโครงการและหลังทำโครงการ <p>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร ผู้แทน ชุมชนหนองน้ำเย็น แจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> ถึงผู้บริหารโรงงานแต่ละโรงงานขอให้เข้ารายงานการเดินทางเครื่องโรงงานของแต่ละโรงงานด้วยตัวเอง เนื่องจากหากมีข้อคำถาม สงสัย หรือข้อเสนอนะแนะ ผู้บริหารแต่ละโรงงาน จะตอบคำถามได้อย่างชัดเจน เนื่องจากมีการจัดประชุมทุกๆ 3 เดือน ซึ่งเป็นระยะเวลานาน อาจทำให้ปัญหาที่ได้ชี้แจงไปในการประชุมครั้งก่อนนั้น มีการหลงลืม ประเด็นปัญหาต่างๆ ได้ โดยมีข้อเสนอแนะให้มีการบันทึกภาพถ่าย และจดบันทึกประชุม รวมทั้งขอให้ผู้บริหารตอบข้อซักถามขณะประชุม รถบรรทุกน้ำมัน และรถบรรทุกสารเคมี ซึ่งมีขนาดใหญ่ ได้ทำการบีบแตรเสียงดังเมื่อเห็นรถจักรยานยนต์ทำให้ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์เกิดความตกใจซึ่งอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุในขณะขับขี่ได้ จึงเสนอแนะอยากให้มาตรการความคุมความเร็วรถบรรทุกขนาดใหญ่ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุดังกล่าว 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.5	คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ ผู้แทน ชุมชนแผ่นดินโท แจ้งประเด็นดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> จากตัวอย่างเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลลงสู่ทะเลของบริษัท SPRC จึงเรียนสอบถามทางกลุ่มบริษัท GC มีแผนป้องกันในการรับมือจากกรณีเหตุการณ์ตัวอย่างอย่างไร เนื่องจากไม่อยากจะให้เกิดเหตุการณ์ดังกล่าว เสนอแนะมาตรการป้องกันโควิด-19 ของผู้รับเหมาในกลุ่มบริษัท GC โดยทำการจดบันทึกข้อมูลประวัติผู้ติดเชื้อโควิด-19 ในแต่ละพื้นที่การปฏิบัติงานของกลุ่มบริษัท GC เสนอแนะวิธีการ/ช่องทางการแจ้งปัญหาหรือเหตุการณ์เรื่องราวกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละโรงงาน ในกลุ่มบริษัท GC เช่น สร้างเป็นไฟล์เอกสารเพื่อให้เข้าถึงข้อมูลได้โดยง่าย ส่งผ่านช่องทางไลน์กลุ่ม เป็นต้น 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.6	คุณสุชาติ ก่อเข็ม ประธานชุมชนอิสลาม แจ้งประเด็นดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> ฝากถึงการจราจรในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถึงกลุ่มบริษัท GC เนื่องจากมีการจราจรที่ติดขัด โดยมีข้อเสนอแนะให้ทางกลุ่มบริษัทฯ สนับสนุนงบประมาณค่าใช้จ่ายในการจัดการจราจร ให้แก่ สก. มาบตาพุด และ สก. ห้วยโป่ง เพื่อบรรเทาความเดือดร้อนและใช้ในการบริหารจัดการจราจรในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อยากให้ทางกลุ่มบริษัท GC นำข้อมูลอุบัติเหตุที่ผ่านมาชี้แจงในที่ประชุม เช่น เกิดอุบัติเหตุที่ผ่านมาก็ครั้ง การสนับสนุนการจ้างงานของคนพื้นที่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.7	พ.ต.ท. วุฒิพงษ์ หับแสง ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรหัวโป่ง แจ้งพบปัญหาการจราจรของรถบรรทุกขนาดใหญ่ โดยวิ่งเข้าพื้นที่ชุมชนมาบชลดโดยไม่เคารพกฎจราจรด้วยความเร็ว ในช่วงระยะเวลาที่ตำรวจจราจรไม่ได้ปฏิบัติหน้าที่ จึงเสนอแนะและฝากเป็นข้อห่วงใยถึงกลุ่มบริษัทที่มีรถบรรทุกขนาดใหญ่ลดความเร็วและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.8	คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด คุณธวัชศักดิ์ เกติมณี ผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กล่าวขอบคุณคณะทำงานทุกท่านที่ได้เข้าร่วมประชุมในการประชุมครั้งนี้ สำหรับการประชุมครั้งนี้ได้รับข้อเสนอแนะ ข้อคิดเห็น ในหลายๆ เรื่อง โดยจะนำไปพัฒนาปรับปรุงต่อไป	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 15.30 น.

~ 11 ~



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รายงานการประชุมคณะกรรมการให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 2/2565
วันที่ 26 พฤษภาคม 2565
สถานที่ ประชุมที่ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เวลา 13.30 น. - 15.30 น.

รายนามผู้เข้าประชุม

1. นางจุไรศรี ไชยศรี	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
2. นางปณิดา บุญฤทธิ์	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
3. นายสุทธา เหมสกล	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
4. นายสมหวัง เหลือถัน	นายกเทศมนตรีตำบลพลา
5. นายอนุศักดิ์ นิกรัญ	ผู้แทน นายกเทศบาลตำบลบ้านฉาง
6. นายมงคล แคนดา	ผู้แทน ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด
7. พระครูรัตนกรวิสุทธิ	เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ
8. นายสุเมธ นาเจริญ	ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกรีนวอยซ์ 105 FM
9. นางนพวรรณ ศรีไพร	ผู้แทน ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ
10. นางวันวิสาข์ พิมพ์ปฐ	ผู้แทน ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบตาพุด
11. พ.ต.ท. วุฒิพงษ์ ทับแสง	ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรท้ายโป่ง
12. พ.ต.ท. มงคล รัตนเพชร	ผู้แทน ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด
13. นายอิทธิ แจ่มแจ้ง	ประธานชุมชนหนองแฟบ
14. นายอดิศักดิ์ ประเสริฐ	ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น
15. นางจิรภา มหาเทพ	ประธานชุมชนมาบตาพุด
16. นายประวิทย์ วงศ์ศรยา	ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่
17. นายภัทรพล สุวรรณวุฒิ	ผู้แทน ชุมชนแผ่นดินโท
18. นายประยุทธ์ ผิวพรรณ	ผู้แทน กำนันตำบลพลา
19. นายเสขสิริ ปิยะเวช	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
20. นายประธี ชิตตระกูล	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตโอเลฟินส์ 3
21. นายสุชาติ สุภาภักดิ์	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
22. นางศรัณยา ชัชวาลพาณิชย์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
23. นายอภิชาติ ตันน้ำนึ่ง	ผู้แทน หน่วยงานบริหารกิจการเพื่อสังคม
24. นายประจักษ์ โสภณศิริกรัตน์	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (GC Polyols)

25. นายอำพร เกตุจรัส	ผู้แทน บริษัท จีซี โกลคอล (GC Glycol)
26. นายสิริศักดิ์ เจริญกิจบัติ	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
27. นายศิริพงษ์ โรจนอุดรรักษ์	ผู้แทน สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
28. นายปราโมทย์ คล้ายเขย	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
29. นายคมกฤษ จำปาจันทร์	ศูนย์เฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
	นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (EMCC)
30. นายสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (เลขาฯ ที่ประชุม)

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ผ่านระบบ Microsoft Team

31. นายวิหยา พิมพ์เมืองงาม	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์เอทีเอสไอ
32. นายศิริชัย วงศ์เคื่อน	ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC Oxirane)
33. นายสุรจร ชาติพันธ์	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
34. นายชุมพล สุนทะโร	ผู้แทน ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตภัณฑ์
35. นายธิตติวัฒน์ ชูเจริญประกิจ	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
36. นายธนิธ ณะไพบุลย์	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
37. นางสุมิตรา วิทิตกนกธารัง	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
38. นายอนุศักดิ์ ฤณอมลสิทธิ์กุล	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
39. นายพลภัฏฐ์ จิตสัมพันธ์	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
40. นางสาวบุศรินทร์ คงเสรี	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
41. นางสาวธัญพร นงค์นวล	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
42. นายไชยา สุทธิชม	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
43. นางสาวจารุณี วุฒิ	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
44. นายจิรภัตต์ เสถียรธนพงศ์	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
45. นายนิรัตน์ วัชรธัญญานุกุล	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
46. นายนพฤทธิ์ ทองแก้ว	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
47. นายภาณุสิทธิ์ ธุระท่า	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
48. นายศักดิ์เกษม สายไหม	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
49. นายศราวุธ สุดมาศ	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
50. นายสุกฤต เนติวิธวรกุล	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
51. นางสุลักษณ์ เกตุสุวรรณ	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
52. นายไชยา ศิริแสง	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
53. นายวัชรระ บุญตะนัย	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
54. นายสุรชัย บรรดาศักดิ์	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
55. นายสิงห์ทอง ชูรัตน์	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
56. นางสาววไลยพร บุญยะโพธิ์	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
57. นางสาววรรณธนา วุฒิรัตน์	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
58. นางสาวอนาจุ รักฤทธิ์	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
59. นายยุทธภูมิศักดิ์ บุญธิมา	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
60. นางสาวอุษาริณี จำภูศิริ	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
61. นางสาวศุภกร สติดี	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
62. นางสาวชุติมา พงศรี	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
63. นางสาวคณิศร์ พงศรี	ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
1.1.	คุณสุรจิต สถาพรวัลย์รัตน์ (เลขาฯ) กล่าวแสดงความยินดี คุณจุไรศรี ไชยศรี ดำรงตำแหน่ง ผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
1.2.	คุณจุไรศรี ไชยศรี ผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานทุกท่าน และ เป็นผู้แทน ผู้อำนวยความสะดวกสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ผู้อำนวยความสะดวกสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด ในการประชุมครั้งที่ 2/2565	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
2.1.	มติที่ประชุม: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2565	เลขา คณะทำงานฯ	รับรอง รายงานการ ประชุม

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	-	-

วาระที่ 4 : การดำเนินงานของกลุ่ม PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1.	<p><u>การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในเดือนมีนาคม – 30 เมษายน 2565</u></p> <p>โดยคุณอภิชาติ ต้นน้ำนึ่ง รายงานการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ดังนี้</p> <p>4.1.1 ด้านการศึกษา</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมลงนามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือด้านการพัฒนาทักษะวิชาชีพของนศ. วิทยาลัยเทคนิคนิคมอุตสาหกรรมระยอง ประจำปี การศึกษา 2565 เพื่อสนับสนุนและส่งเสริมพัฒนาทักษะวิชาชีพของ นักศึกษา และสร้างเครือข่ายประสานรับนักศึกษา เข้าฝึก ประสบการณ์วิชาชีพในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์ CPA ร่วมงานโครงการอนุรักษ์พันธุกรรมพืช อันเนื่องมาจากพระราชดำริสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี (อพ.สธ.) สมาคมเพื่อนชุมชน พร้อมด้วยอาจารย์ณินท์ ศิริวรรณ นักพัฒนาชุมชนอิสระ ร่วมเป็นวิทยากรถ่ายทอดความรู้ แก่ผู้นำชุมชน กลุ่มวิสาหกิจชุมชน กลุ่มเกษตรกร กลุ่มอนุรักษ์ภูมิปัญญาพื้นบ้านตำบลทับมาและประชาชนทั่วไป จำนวน 50 คน สายงาน PHN ส่งมอบคอมพิวเตอร์ Tablet โครงการโรงเรียนประชารัฐ โดย GC สายงาน PHN มอบคอมพิวเตอร์ Tablet จำนวน 3 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>เครื่อง ภายใต้โครงการโรงเรียนประชารัฐให้แก่โรงเรียนวัดกระเจต เพื่อเป็นประโยชน์ในการเรียนการสอน</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ วสข.เกษตรอินทรีย์หอยมะหาด ภายใต้โครงการเพื่อนชุมชน-ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 7 (ครั้งที่ 4) โดยน้องนักศึกษา ธรรมศาสตร์ พูดคุยกับทาง วสข.เกษตรอินทรีย์หอยมะหาด เรื่อง การทำบัญชี รายละเอียดและวิธีการลงรายได้และค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้นจริง เพื่อให้สะท้อนต้นทุนจริงของการผลิตว่าท่านสาวหลง และน้ำมันเขียว อีกทั้งยังแนะนำวิธีการขายของผ่านทาง Social Media <p>4.1.2 ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> กิจกรรมมอบงบประมาณและอุปกรณ์ป้องกันโควิด ช่วยเหลือแก่ประชาชนและหน่วยงานราชการในพื้นที่จังหวัดระยอง <ul style="list-style-type: none"> โดย GC ร่วมส่งมอบห้องตรวจปลอดเชื้อ ARI CLINIC POSITIVE จำนวน 1 หลังสำหรับใช้ในคลินิกโรคทางเดินหายใจแก่โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ จ.ระยอง สนับสนุนงบประมาณในการปรับปรุงห้องออกกำลังกาย ให้แก่ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านปากคลองตากวน จำนวนเงิน 10,000 บาท กิจกรรมโครงการปรับปรุงภูมิทัศน์และทาสี สนามเด็กเล่นชุมชนมาบชุลุด-ซากกลาง โดย GC group ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมปรับปรุงภูมิทัศน์และทาสี สนามเด็กเล่นชุมชนมาบชุลุด-ซากกลาง (หมู่บ้านการเคหะซากกลาง) เพื่อซ่อมแซมอุปกรณ์ที่มีการชำรุด ทาสีปรับปรุงเครื่องเล่น โดยมีคุณสุพัตน์ สวัสดิ์ชูโต ผู้อำนวยความสะดวกนิคมอุตสาหกรรม WHA ตะวันออก(มาบตาพุด) เป็นประธานในพิธี สนับสนุนเครื่องอุปโภคบริโภค อุปกรณ์ทางการแพทย์ ชุดตรวจ ATK และอุปกรณ์เพิ่มความปลอดภัยป้องกันโควิด ให้กับ <ul style="list-style-type: none"> 4 หน่วยงานราชการ ได้แก่ อุทยานแห่งชาติเขาแหลมหญ้า-หมู่เกาะเสม็ด, หนองมาบตาพุด, หนองบ้านฉาง, ทด.บ้านฉาง 7 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนเขาไม้, ชุมชนบ้านบน, ชุมชนวัดซากลูกหญ้า, ชุมชนมาบชุลุด, ชุมชนมาบชุลุดซากกลาง, ชุมชนเนินสำหร, ชุมชนหนองแพบ 4 โรงพยาบาล ได้แก่ รพ.เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ จ.ระยอง, คามิลเลียน โซเชียลเซ็นเตอร์ ระยอง, รพ.สนามEECบ้านฉางและรพ.สนามมาบชุลุด <p>4.1.3 ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมการอบรมเรื่อง การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกภายในชุมชน โดย GC ร่วมลงพื้นที่ร่วมการฝึกอบรมเรื่อง การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกภายในชุมชน เพื่อพิทักษ์สิ่งแวดล้อม เพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในชุมชน ศึกษาเกณฑ์การปล่อยก๊าซและวิธีรักษาสังแวดล้อมในชุมชน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โครงการฟื้นฟูแหล่งพันธุ์หอยหวาน บริเวณชายฝั่งทะเลจังหวัดระยองโดยชุมชนมีส่วนร่วม ปี 2565-2566 โดย GC ร่วมโครงการฟื้นฟูแหล่งพันธุ์หอยหวาน บริเวณชายฝั่งทะเลจังหวัดระยองโดยชุมชนมีส่วนร่วม ปี 2565-2566 จัดโดย ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงทะเลระยอง กรมประมง สำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาตาทุต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ชุมชนประมงพื้นที่บ้านอำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง CPA ประชุมแลกเปลี่ยนเรียนรู้ ศึกษา ทบทวน วิเคราะห์ และประเมินผลการดำเนินงานพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดยสมาคมเพื่อนชุมชนร่วมการประชุมแลกเปลี่ยนเรียนรู้ ศึกษา ทบทวน วิเคราะห์ และประเมินผลการดำเนินงานพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เพื่อใช้เป็นแนวทางกำหนดยุทธศาสตร์ในการแก้ไขปัญหา รongรับความต้องการหรือสร้างโอกาสในการพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ สายงาน POL กิจกรรมฐานการเรียนรู้ปุ๋ยทะเลในรูปแบบคอนโด จ. จันทบุรี โดย GC group สายงาน POL ได้นำคณะพระครูรัตนากรวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแปน และชุมชนหนองแปน จำนวนกว่า 10 คน ฐานเรียนรู้ปุ๋ยทะเลในรูปแบบคอนโด โดยมีคุณเคชา สุชาล เจ้าของฟาร์มปุ๋ยคอนโด อ.ขลุง จ.จันทบุรี เป็นผู้บรรยาย GC ร่วมกิจกรรม ปลอ่ยพันธ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา ๖๗ พรรษา ณ บริเวณทิศใต้เขาแหลมหญ้า ต.บ้านเพ อ.เมือง จ.ระยอง GC และ FarmD ร่วมลงพื้นที่ทำหรือพัฒนาเครื่องซึ่งดิจิทัลและแอปพลิเคชันเพื่อเชื่อมโยงข้อมูลการรับซื้อ-ขายขยะ สำหรับใช้ในศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ในโครงการ Community waste model ณ ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนเขาไผ่ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.1.3 ด้านความปลอดภัย			
<ul style="list-style-type: none"> GC Group มอบงบประมาณสนับสนุนปรับปรุงซ่อมแซมหลังคาโรงอาหาร โรงเรียนเกาะแก้วพิสดาร และปรับปรุงซ่อมแซมหลังคาอาคารอเนกประสงค์กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านปลา อยู่ตะนาสามัคคี จำนวนเงินทั้งสิ้น 37,600 บาท สายงาน PHN โดยคุณปฎิยุทธ์ ชูทอง และคุณศักดิ์ดา ดวงนิลจา หน่วยงาน PH-P2-OP ลงพื้นที่เปลี่ยนถุง windsock บริเวณหน้าบ้านคุณวรรณมา บุญไคร่ กรรมการชุมชนหนองแปน เนื่องจากของเดิมมีสภาพชำรุดเพื่อடுத்தางลม 			
4.1.4 ด้านเศรษฐกิจ			
<ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ร่วมกับทีมงานรายการ @My way อำนวยความสะดวกการบินที่ท่าอากาศยานนานาชาติอู่ตะเภา จังหวัดระยอง 			

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>ชุมชนวิสาหกิจเครื่องประดับเงิน วิสาหกิจชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุชาดา และวิสาหกิจชุมชนมาตาทุต เพื่อเพิ่มช่องทางการขายสินค้า</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ส่งมอบพันธุ์หอยหวาน ให้พนักงานที่อุดหนุนสินค้าผ่าน GC Marketplace สร้างรายได้ตลอดเดือนมีนาคม รวมทั้งสิ้น 41,720 บาท GC พนักงานสายงาน OLE ร่วมติดตามความคืบหน้าเมลอนในโครงการฟิล์มพลาสติกนวัตกรรม GC ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของโครงการด้านเศรษฐกิจของสายงานOLEซึ่งเมลอนครบแรกนี้พร้อมตัดขายในอีก 30 วัน โดยแผนงานถัดไปคือร่วมกันออกแบบบรรจุภัณฑ์ และทำการตลาดเพื่อขายใน GC Marketplace PTTOR ส่วนงานรับผิดชอบคาเฟ่เมซอน พร้อมทั้งสถาปนาศูนย์โลจิสติกส์ โครงการไทยเด็ดและกลุ่มอาชีพผลิตผลิตภัณฑ์ชุมชนตำบลชุมแสงอำเภอยางชุมน้อย จังหวัดศรีสะเกษ เยี่ยมชมโรงงานผลิตสแน็กบาร์ แบรินดี้ โรซมี ของวิสาหกิจชุมชนเกาะกก ซึ่งวางจำหน่ายในร้านค้าเพื่อเมซอนทั่วประเทศตั้งแต่เดือน พ.ย.2564 โครงการเพื่อนชุมชน-ธรรมชาติโมเดล รุ่นที่ 7 โดยในวันนี้นักศึกษาร่วมกันนำชาวสวนสวาทหลวงบรรจุลง Packaging กล่องละ 10 ของพร้อมพูดคุยกับผู้นำกลุ่มวิสาหกิจฯ สรุปเรื่องบรรจุภัณฑ์และให้ความรู้เรื่องการทำบัญชีและสอนวิธีการการขายสินค้าออนไลน์ผ่าน Line My shop GC และ CPA ประชุมการนำเสนอความคืบหน้าการพัฒนาสินค้าจากวิสาหกิจชุมชนเกษตรอินทรีย์หอมมะลิหอมหวาน โครงการธรรมชาติโมเดล โดยนักศึกษาเลือกพัฒนาสินค้า 2 ประเภท ได้แก่ น้ำมันเขียวและชาว่านหลง และทำการวางระบบบันทึกบัญชี พัฒนาระบบการผลิตให้ได้มาตรฐาน กำหนดกลุ่มเป้าหมาย ออกแบบโลโก้ ทำการตลาด พร้อมทำการปรับภาพลักษณ์แบรนด์ให้ทันสมัย GC group ร่วมหาหรือและลงพื้นที่เยี่ยมชมสวนเทพประสิทธิ์ฟาร์มชุมชนที่ทำไร่ข้าวโพดในพื้นที่มาตาทุต จัดทำโครงการด้านการศึกษาเรื่องเกษตรกรรมให้แก่โรงเรียนวัดกระเฉด ภายใต้โครงการโรงเรียนประชารัฐร่วมกับ บริษัท พีทีที ฟินอล GC group ลงพื้นที่ร่วมการลงนามสัญญาเช่าที่ดินและให้ความรู้เรื่องมันสำปะหลัง อบรมวิธีดูแลมันสำปะหลังและการจัดการศัตรูพืช ให้แก่ชุมชน พร้อมทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อปลูกมันสำปะหลัง GC นำโดย คุณเชาวนิต พันธุ์พลกุล ร่วมเป็นวิทยากรบรรยายหัวข้อ "ภารกิจการขับเคลื่อนเพื่อสังคม" ในการอบรมพัฒนาผู้นำธุรกิจสู่แนวคิด DIPROM เพื่อกระตุ้นให้กลุ่มผู้ประกอบการ SME เห็นความสำคัญของการทำประโยชน์ให้สังคมตามแนวทาง CSR หรือ SE ให้ชุมชนของตนเอง 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ประสานงานดูแลความเรียบร้อยให้แก่ร้านค้าชุมชนที่มาก่อร้านในงาน " เกาะกลอย Joy โอท็อป" สรุปรวมทั้ง 2 วัน สร้างรายได้สู่ชุมชน จำนวนเงินทั้งสิ้น 9,840 บาท GC ลงพื้นที่ดูแลร้านค้าชุมชนงาน ตลาดนัดของดีระยอง "ออฟไลน์" วันที่ 28-30 มีนาคม 2565 และวันที่ 27-29 เมษายน 2565 โดยร้านค้าที่ GC ส่งเข้าร่วมมีทั้งหมด 9 ร้าน สร้างรายได้สู่ชุมชน จำนวนเงินทั้งสิ้น 95,005 บาท GC ร่วมส่งร้านค้าจำนวน 7 ร้าน โดยโรบินสันบ้านฉางเป็นอีกหนึ่งช่องทางใหม่ในการจำหน่ายสินค้าและประชาสัมพันธ์ผลิตภัณฑ์ชุมชนให้เป็นที่ยอมรับในพื้นที่บ้านฉาง สร้างรายได้สู่ชุมชนรวมเงินทั้งสิ้น 48,405 บาท GC Group ลงพื้นที่มอบถุง Big Bag จำนวน 10 ถุง เพื่อใช้ในการดำเนินงานเก็บรวบรวมขยะ ภายในศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนเขาไผ่ โดยมีคณะทำงานตัวแทนศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนเขาไผ่ เป็นผู้รับมอบ คุณ มงคล โสภภาพ นายกองตรีการบริหารส่วนตำบลลำเหย จ.นครปฐม คุณ มนต์ชัย บัณเฑาะว์ สังกัดสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จ.นครปฐม และหน่วยงาน SC-SR-CR1ร่วมหารือติดตามการดำเนินงานจัดตั้งศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล จ.นครปฐม GC ลงพื้นที่พบรองนายกเทศบาลเมืองบ้านฉาง ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1,2,3,4 ประธานชุมชนลือเกวียน ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพญูน และนายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง ประชาสัมพันธ์พร้อมทั้งหารือการจ้างงานชุมชนในกระบวนการผลิต คัดแยกขวดพลาสติก และลงพื้นที่สำรวจสถานที่สำหรับการจ้างงานร่วมกับชุมชน ในกระบวนการผลิตโรงงาน ENVICCO เพื่อสร้างรายได้ให้คนในชุมชน คุณ สอาด วรรณประสิทธิ์ หน่วยงาน H-GA-RS ,หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่พาร้านค้าชุมชนดูสถานที่ขายอาหารงานซ่อมบำรุง T/A GC11 ณ อาคารพื้นที่ขายอาหาร GC11 คุณ อติเทพ จริยะเวชวัฒนา นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองบ้านฉาง คุณ จันทรีทิพย์ คำศาสตร์ และทีมSC-SR-CR1ลงพื้นที่ประชุมหารือความคืบหน้าการดำเนินงานจัดตั้งศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลเทศบาลเมืองบ้านฉาง ณ เทศบาลเมืองบ้านฉาง GC Group ลงพื้นที่พบคุณศักดิ์ดา จิตต์ประธานชุมชนหนองบัวแดง และทีมกรรมการชุมชนหนองบัวแดง เพื่อพูดคุยเกี่ยวกับการจัดวิสาหกิจชุมชน และ Community Waste Model พร้อมทั้งแจกจ่ายวารสารใส่ใจ by GC (ฉบับที่4) ณ ที่ทำการชุมชนหนองบัวแดง 	ทุกฐาน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>4.1.5 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> การประชุมรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะโครงการพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก การจัดทำเกณฑ์การประเมินสถานการณ์ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมสำหรับระดับความเสี่ยงหรือคุณภาพในเชิงพื้นที่ โดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้องประชุม ผู้บริหารคณะเทศบาลตำบลบ้านฉาง กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้บริหารสถานการศึกษา และตัวแทนผู้ประกอบการนิคมเอเชีย จัดโดย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ณ สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง สายงาน PHN ลงพื้นที่ประชุมรับฟังความคิดเห็นประชาชนกลุ่มย่อย (ค.2) โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยายครั้งที่ 3) และประชุมรับฟังความคิดเห็น โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด เพื่อกำหนดขอบเขตและแนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินงานที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง (EHIA) ณ ที่ทำการชุมชนและผ่านระบบ Zoom Meeting รวมทั้งสิ้น 16 ชุมชน ลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบรั้วโรงงานที่ได้ผลกระทบ COVID-19 <ul style="list-style-type: none"> รพ.สนามEECบ้านฉาง บ้านพักพญูน ชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน ชุมชนประมงเรือเล็กหาดสุชาดา กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด ชุมชนคลองน้ำพุ ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนหนองผักหนาม ชุมชนหนองปรือ ชุมชนทุ่งคันเลียบ ชุมชนกระแจะล่าง,กระแจะบน ชุมชนในเขตเทศบาลมาบตาพุด เขต 1, 2 GC จัดทำวารสารใส่ใจ by GC ฉบับที่ 4 เพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารโรงงานและประชาสัมพันธ์ กิจกรรมต่างๆที่ GC ร่วมกับชุมชนใน 4 เขตเทศบาล คุณ ประธี ชิตตระกูล ผู้จัดการฝ่ายหน่วยผลิตโอเลฟินส์ 3 ร่วมประชุมชี้แจงชุมชน GC2 (Heavy Gas) & GC11 T/A ชุมชนใน 4 เขตเทศบาล พร้อมกันนี้ พนักงาน GC11 ได้ลงพื้นที่แจกเอกสารบริเวณชุมชนหนองแปน, ชุมชนมาบชุลุด, ชุมชนมาบชุลุดซากกลาง ลงพื้นที่สื่อสารกิจกรรมงานซ่อมบำรุงโรงงานในกลุ่ม GC Group ให้แก่ชุมชนรอบๆเขตพื้นที่รอบรั้วโรงงาน และพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชน (GC11 และ PHN) 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ปิดป้ายประกาศหนังสือชี้แจงการอนุญาตฯ ของ กนอ. ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุดและเทศบาลตำบลบ้านฉาง เพื่อสื่อสารและประชาสัมพันธ์ให้แก่ชุมชนในพื้นที่ได้รับทราบ <p>4.1.6 ด้านอื่นๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมทำบุญ เนื่องในวันสถาปนาโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม ครบรอบ 28 ปี โดยมี ดร.สมศักดิ์ ทองเนียม ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษาชลบุรี ระยอง เป็นประธาน GC ลงพื้นที่พบคุณ สุชิน พูลศิริชัย นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง ร่วมทำบุญงานคล้ายวันเกิด พร้อมมอบกระเช้า โดยมีคุณ สุชิน พูลศิริชัย นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง รับมอบ ณ วัดชลธาราม GC Group ร่วมพิธีเปิดกิจกรรมรณรงค์การป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนน/ทางน้ำ และการบริการประชาชน ช่วงเทศกาลสงกรานต์ จังหวัดระยอง และเทศบาลตำบลบ้านฉาง ประจำปี 2565 สนับสนุนงบประมาณรวม 20,000 บาท GC นำ "น้องมาเม็ด"ร่วมพิธีเปิดโครงการส่งเสริมสืบสานอนุรักษ์ผ้าพื้นถิ่นสายใยโบราณจังหวัดระยอง(ผ้าลายตากะหมึก)โดยมีคุณสาธิต ปิตุเดชะ รัฐมนตรีช่วยว่าการกระทรวงสาธารณสุข และคุณชาญนะ เอี่ยมแสง ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เป็นประธานในพิธี สมาคมเพื่อนชุมชนร่วมประชุมคณะทำงานขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศและเครือข่ายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Network) จังหวัดระยอง (กลุ่มย่อย) ครั้งที่ 2-4 ประจำปี 2565 ตั้งเป้าให้ระยองผ่านเกณฑ์การประเมิน EIT ระดับที่ 5 Happiness ซึ่งเป็นระดับการประเมินสูงสุดของกรมโรงงาน GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. ลงพื้นที่ร่วมงานตลาดวิถีไทย ประจำปี 2565 เทศบาลเมืองมาบตาพุด พร้อมกับมอบของที่ระลึก จำนวน 150 ชิ้น โดยมีคุณถวิล โพธิบัวทอง นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด เป็นประธานในพิธีเปิด กลุ่มปตท. จังหวัดระยอง ร่วมมอบงบประมาณสนับสนุนจัดกิจกรรมบรรพชาอุปสมบท พระภิกษุสามเณร ประจำปี 2565 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> วัดมาบข่า วัดหนองแฟบ วัดโคกหิน GC Group และกลุ่ม ปตท. ลงพื้นที่ร่วมทำบุญถวายภัตตาหารเพลเนื่องในวันเพ็ญวันสงกรานต์ ให้แก่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 19 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนหนองแควเม ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนบ้านบ่น ชุมชนมาบขลุ่ย ชุมชนคลองน้ำพุ ชุมชนสำนักกะบาก ชุมชนหนองผักหนาม ชุมชนหัวน้ำดกพัฒนา ชุมชนอิสลาม ชุมชนบ้านพลอง ชุมชนโคกหิน 2 ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนหนองปรือ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>ชุมชนกรอขายชา ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนมาบขลุ่ยซากกลาง และ ชุมชนเนินพยอม</p> <ul style="list-style-type: none"> 2 หน่วยงานราชการ ได้แก่ ทต.บ้านฉาง และ ทม.บ้านฉาง 3 กลุ่มประมง ได้แก่ กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา-อุตะเภาสამัคคี และกลุ่มประมงเรือเล็กหินขาว <ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ชุมชนร่วมเปิดโครงการป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนนในเขตพื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉาง โดยมีคุณ เรืองฤทธิ์ ประกอบธรรม นายอำเภอบ้านฉาง เป็นประธาน ณ โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา GC ลงพื้นที่พบคุณชาญ เดชธัญญ์นท หัวหน้าอุทยานแห่งชาติเขาแหลมหญ้า-หมู่เกาะเสม็ด ร่วมแสดงความยินดีในโอกาสเข้ารับตำแหน่งและหารือกิจกรรมประชาสัมพันธ์อันเกาะเสม็ด ณ ที่ทำการอุทยานแห่งชาติเขาแหลมหญ้า-หมู่เกาะเสม็ด GC ร่วมทำบุญเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคี เพื่อบูรณปฏิสังขรณ์หลังคาศาลาไม้หลังเก่าอายุกว่า 200 ปี และพร้อมถวายภัตตาหารเพลแด่พระภิกษุสงฆ์ ณ วัดตะเคียนทอง ร่วมทำบุญจำนวนเงินทั้งสิ้น 20,000 บาท 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.2.	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล 4.2.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงานไธลีนส์ 3 (Ethane Cracker) โดยคุณประวี ชิตตระกูล รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 20 เมษายน 2564 โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาไฟฟ้าดับ วันที่ 23 เมษายน 2564 ถึง 30 เมษายน 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่องเป็นเวลา 349 วัน โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม วันที่ 5 พฤษภาคม ถึง วันที่ 8 มิถุนายน 2565 โรงงานมีแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) รวมเป็นเวลา 35 วัน เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2565 พบปัญหาน้ำเสียจากการซ่อมบำรุงได้รั่วไหลออกจากนอกพื้นที่โรงงาน ซึ่งทางโรงงานได้ทำการจัดการแก้ไขปัญหาได้แล้วเสร็จภายใน 1 วัน <p>4.2.2 การเดินเครื่องโรงงานแอลเอ็ดทีอี (LLDPE) โดยคุณภาณุสิทธิ์ สุระท่า รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้ โรงงาน LLDPE 1</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วันที่ 17 - 18 มีนาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบเนื่องจากเปลี่ยนเกรดการผลิตตามแผนการผลิต ตั้งแต่ วันที่ 19 - 31 มีนาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 1 - 4 เมษายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบเนื่องจากเปลี่ยนเกรดการผลิตตามแผนการผลิต ตั้งแต่ วันที่ 4 เมษายน - 13 พฤษภาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 14 - 22 พฤษภาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบ และซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนการผลิต ไม่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมทั้งเรื่องเสียง กลิ่น ฝุ่นละออง และน้ำเสีย <p>โรงงาน LLDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ตั้งแต่ เดือนมีนาคม - วันที่ 10 พฤษภาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 11 - 28 พฤษภาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงประจำปีตามแผนการผลิต พบปัญหาด้านฝุ่นละอองทางถนน ทีมงานได้ดำเนินการแก้ไขปัญหาย่างเร่งด่วน <p>4.2.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE) โดยคุณชุมพล สุนทะโร รายงานการเดินเครื่องการผลิตดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1- 31 มีนาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต วันที่ 1-2 เมษายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุง Hyper Compressor K-1202 วันที่ 3 - 30 เมษายน 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต วันที่ 5 - 30 พฤษภาคม 2565 โรงงานมีแผนการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี ไม่มีผลกระทบต่อชุมชน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<p>4.2.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โกลคอล (GC Glycol) โดยคุณอำพร เกตุจรง รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน มีนาคม - เมษายน 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน มีนาคม - เมษายน 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol) โดยคุณฐิติวัฒน์ ชูเจริญประกิจ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตสารฟีนอล เดือนมีนาคม ถึง เมษายน 2565 เดินเครื่องการผลิตปกติ หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ เดือน มีนาคม ถึง เมษายน 2565 โดยระหว่างวันที่ 15-17 มีนาคม 2565 มีงานหยุดซ่อมบำรุงย่อยตามแผนซึ่งผ่านไปด้วยความเรียบร้อย และปัจจุบันได้กลับมาเดินเครื่องการผลิตปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC Oxirane) โดยคุณศิริชัย วงศ์เดือน รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน มีนาคม ถึง เมษายน 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (GC Polyols) โดยคุณประจักษ์ โสภณศิริรัตน์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน มีนาคม ถึง เมษายน 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี สไตรีนิกส์ (GC STYRENICS) โดยคุณธนิต ธนะไพฑูรย์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> เดือนมีนาคม มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” เดือนเมษายน มีการหยุดเดินเครื่องในวันที่ 8-10 เมษายน เพื่อทำความสะอาดระบบน้ำมันร้อนที่ Line GPPS เป็นเวลา 42 ชั่วโมง ตามแผนงานที่วางไว้ <p>4.2.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดยคุณสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2565 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> สายการผลิตที่ 3 วันที่ 7 - 12 พฤษภาคม 2565 “โดยไม่มีผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม” 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ■ แผนหยุดซ่อมบำรุงสายการผลิตที่ 1 วันที่ 18 – 29 มิถุนายน 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3.	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p> <p>โดยเลขาฯ ที่ประชุม ดังนี้</p> <p>โครงการโรงผลิตสารไอเลพีนส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC2)</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ เพิ่มกำลังการผลิตโพรพิลีนของหน่วย Oleflex จากเดิม 143,157 ตัน/ปี หรือ 392.21 ตัน/วัน (คำนวณที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี) เป็น 204,685 ตัน/ปี หรือ 560.78 ตัน/วัน (คำนวณที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี) <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ได้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการฯ เมื่อ วันที่ 5 พฤษภาคม 2565 <p>โครงการโรงผลิตสารอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC4)</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ เพิ่มกำลังการผลิตรวม จาก 10,427.43 ตันต่อวัน หรือ 3,806,012 ตันต่อปี เป็น 11,708.43 ตันต่อวัน หรือ 4,273,577 ตันต่อปี ■ ติดตั้ง Solar Roof Top และ Solar Floating <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ได้รับความเห็นชอบในที่ประชุม (ไม่เป็นทางการ) วันที่ 20 พฤษภาคม 2565 และคาดว่าจะได้รับหนังสือเห็นชอบต้นเดือน มิถุนายน 2565 <p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (PPCL Phenol)</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน ■ ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol; IPA) ของบริษัทฯ <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ กำหนดจัดประชุมรับความคิดเห็น ครั้งที่ 3 (ค.3) ในวันที่ 23-24 มิถุนายน 2565 <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (GC6)</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ เพิ่มเดิมขนิบผลิตภัณท์ที่จะนำมาขนถ่ายที่เทียบเรือ 1,2,3 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ■ ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการปัจจุบัน <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ นำส่งรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง วันที่ 17 มีนาคม 2565 และอยู่ระหว่างการพิจารณาของสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง <p>โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (PPCL BPA)</p> <p>รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ติดตั้งหน่วยผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol; IPA) กำลังการผลิตประมาณ 204 ตัน/วัน หรือ ประมาณ 74,460 ตัน/ปี <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ จัดรับฟังความคิดเห็นครั้งที่ 1 (PP1) วันที่ 4-5 และ 7 เมษายน 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1.	<p>คุณสุเมธ นาเจริญ ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกรีนวอยซ์ 105 FM. แจ้งประเด็นต่างๆเพื่อนำไปปรับปรุงแก้ไขในการประชุมครั้งถัดไป และสอบถามข้อมูลรายงานการเดินเครื่อง ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กล่าวชื่นชมเอกสารประกอบการประชุมขนาดตัวหนังสือ และรูปภาพมองเห็นได้อย่างชัดเจน 2. กล่าวขอบคุณกลุ่มบริษัท GC สนับสนุนวิสาหกิจชุมชน ร่วมส่งร้านค้าไปจำหน่ายสินค้ายังห้างโรบินสันบ้านฉาง 3. เสนอแนะผู้รายงานการเดินเครื่องโรงงานต่างๆ แสดงตัวตนให้มองเห็นได้อย่างชัดเจนเพื่อทำความเข้าใจเห็นหน้าตาซึ่งกันและกัน 4. สอบถามรายละเอียดข้อมูลการรั่วไหลของน้ำเสียของโรงงานไอเลพีนส์ 3 เกิดขึ้นได้อย่างไร <ul style="list-style-type: none"> ■ คุณประวี ชิตตระกูล ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตไอเลพีนส์ 3 กล่าวชี้แจงเพิ่มเติม กรณีน้ำเสียรั่วไหลออกจากโรงงานไอเลพีนส์ 3 เกิดขึ้นจากช่วงเวลาการปล่อยน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียกับการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าของโรงงานเป็นช่วงระยะเวลาเดียวกันจึงทำให้ระบบบำบัดน้ำเสียมีการทำงานได้โดยไม่เต็มประสิทธิภาพ ส่งผลให้ปริมาณน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดกับอัตราการบำบัดน้ำเสียไม่สอดคล้องกันตามที่กำหนด จึงทำให้มีน้ำเสียบางส่วนรั่วซึมผ่านรางระบายน้ำออกจากโรงงานปริมาณประมาณ 1 ถึง 2 ลูกบาศก์เมตร ทางบริษัทจึงได้รับแจ้งแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที และได้มีมาตรการเร่งด่วนคือ ปิดกั้นช่องทางการระบายออกของน้ำเสีย รวมทั้งมาตรการ 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1. (ต่อ)	<p>แก้ไขระยะยาวคือ ปรับปรุงระบบการทำงานของบ่อน้ำบาดาลเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> คุณปราโมทย์ คล้ายเซย ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กล่าวเพิ่มเติม สำหรับการแก้ไขปัญหาน้ำเสียที่รั่วไหลออกจากโรงงานที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน เนื่องจากลักษณะของน้ำเสียมีลักษณะเป็นฟิล์มน้ำมันบางๆ จึงใช้ทุบชั้นน้ำมัน ทั้งหมด 4 ชั้น ในการดูดซับฟิล์มน้ำมันออกทั้งหมด และทำการเก็บตัวอย่างน้ำในคลองและในทะเล เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ นอกจากนี้ใช้โดรนในการสำรวจน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ได้รายงานผลกับทางกนอ.และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยผลการตรวจคุณภาพน้ำทั้งหมดพบว่าไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างมีนัยสำคัญ และกล่าวขอขอบคุณชุมชนหนองแฟบได้เข้าร่วมการซ่อมแผนฉุกเฉินระดับจังหวัด เมื่อวันที่ 17 พฤษภาคม ที่ผ่านมา กับทางกลุ่มบริษัท GC ร่วมกับบริษัท PTT คุณมงคล แคนดา ผู้แทน ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด ขอความอนุเคราะห์ทางบริษัท GC นำเรื่องประเด็นดังกล่าวนำเสนอในที่ประชุม ณ ห้องประชุมเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อชี้แจงให้ทางชุมชนรับทราบปัญหาและการแก้ไขดังกล่าว คุณปณิดา บุญฤทธิ์ ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งเพิ่มเติมการตรวจสอบคุณภาพน้ำโดยสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาค 13 ชลบุรี ได้ทำการเก็บตัวอย่างน้ำรวมกัน 3 จุด ประกอบด้วย จุดบริเวณลำรางก่อนระบายน้ำโรงงาน จุดบริเวณท่อระบายน้ำฝน และจุดบริเวณปากคลองนางเบ็ด ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำเป็นอย่างดีโรงเรียนแจ้งให้ทราบอีกครั้ง คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง ประธานชุมชนหนองแฟบ เสนอแนะให้ทางบริษัท GC ทำการตรวจสอบองค์ประกอบของน้ำเสียที่ปล่อยออกมาสู่ลำคลอง และน้ำทะเล เช่น สารที่ปนเปื้อนในน้ำเสีย เพื่อทำให้ทราบว่าสารนั้นจะส่งผลกระทบต่อมนุษย์ หรือสัตว์น้ำ หรือไม่ 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป
5.2.	คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ ผู้แทน ชุมชนแผ่นดินไท แจ้งพบการลักลอบทิ้งแผ่นอิฐลูกรังในพื้นที่ชุมชน	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป
5.3.	คุณประวิทย์ วงษ์ศรียา ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ได้เสนอแนะการพบปัญหาน้ำเสียในลำคลอง ควรให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบสาเหตุเพื่อหาแนวทางการแก้ไขร่วมกัน เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.3. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> คุณมงคล แคนดา ผู้แทน ปลัดเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้เสนอแนะคณะกรรมการลำน้ำคลองหากพบปัญหาน้ำเสียในลำคลอง ร่วมรับทราบปัญหาด้วยกัน คุณปณิดา บุญฤทธิ์ ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เสนอแนะให้ทางบริษัท GC หากพบปัญหาน้ำเสียระบายลงลำคลอง ให้แจ้งรายละเอียดสาเหตุที่เกิดขึ้น ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำ แนวทางการแก้ไข และระยะเวลาการแก้ไขแล้วเสร็จ ให้ทางสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบ 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป
5.4.	<p>พระครูรัตนกรวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ กล่าวแจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> พบมีกองดินบริเวณหน้าโรงงานบริษัท GC11 เมื่อฝนตกทำให้กองดินนั้นไหลลงสู่แม่น้ำบริเวณถนนมีดินปะปนอยู่ เสนอแนะให้นำน้ำไปปิดโหล่งลำรางเพื่อขจัดปัญหาเรื่องฝุ่นละออง ขอบคุณทาง การนิคมอุตสาหกรรมได้สนับสนุนปัจจัยทอดผ้าป่าการศึกษาให้แก่ วัดหนองแฟบ เพื่อเป็นทุนการศึกษาให้กับพระภิกษุสามเณร ต่อไป 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.5.	<p>คุณสุธา เหมสถล นายกลมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง มาบตาพุด แจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> ขอบคุณทางกลุ่มบริษัท GC ได้ช่วยเหลือเยียวยาในสถานการณ์โควิด-19 ได้อย่างเต็มความสามารถกับทางชุมชน เสนอแนะถึงสมาคมเพื่อนชุมชน สร้างกิจกรรมเพื่อชุมชนให้เข้าถึงกันได้มากยิ่งขึ้น เช่น ร่วมเข้าแก้ปัญหาเมื่อเกิดเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน สนับสนุนทุนการศึกษาสำหรับนักเรียนจากพยาบาล แพทย์ ในสถานการณ์ที่กำลังมีความต้องการมากขึ้น เสนอแนะให้มีคณะกรรมการลำน้ำคลอง เข้ามีส่วนร่วมในการแก้ไข ปัญหาผลกระทบต่อลำน้ำในลำคลองได้ ต่อไป <ul style="list-style-type: none"> คุณประวิทย์ วงษ์ศรียา ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ เสนอแนะการจัดตั้งคณะกรรมการลำน้ำคลอง หรือ คณะกรรมการโดรภาติ มีส่วนร่วมในการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน เสนอแนะให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมแจ้งปัญหา ผลกระทบต่อชุมชนให้กับชุมชนได้รับทราบ เปิดเวทีให้ชุมชนพบกับทางกนอ. เพื่อเพิ่มโอกาสในการได้รับรู้ข้อมูลข่าวสารได้อย่างรวดเร็ว และสร้างความเชื่อมั่นให้กับคนในชุมชน เช่น การจัดสร้างโครงการสมารถปาริคราหมรูปแบบที่เคยได้ลงมติกันไว้ <ul style="list-style-type: none"> คุณจิรภา มหาเทพ ประธานชุมชนมาบชวลิต แจ้งผลกระทบที่พบจากการก่อสร้างโครงการสมารถปาริคราหม โดยเฉพาะปัญหาน้ำท่วมในช่วงฝนตกในชุมชนมาบชวลิต และชุมชนมาบชวลิต-ซากกลาง คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ ผู้แทน ชุมชนแผ่นดินไท เสนอแนะให้มีคณะกรรมการโดรภาติ เช่นเดียวกับของ บริษัท GC และ 	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.5. (ต่อ)	เสนอให้นำเล่ม EIA ให้กับชุมชนได้ทำความเข้าใจว่า รายละเอียดมีความถูกต้องและปฏิบัติตามมาตรการเล่ม EIA	คณะทำงาน GC	เพื่อ ดำเนินการ
5.6.	คุณจุไรศรี ไชยศรี ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วม ดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด และผู้ช่วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด กล่าวขอบคุณคณะทำงานทุกท่านที่ได้แสดงความคิดเห็นและ ข้อเสนอแนะประเด็นต่างๆ ทางกนอ. และกลุ่มบริษัท GC จะนำไปพัฒนา แก้ไขต่อไป	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 15.30 น.

ภาคผนวก ข.41

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



กำลัง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กณ. 013/2563

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์

เพื่อให้เป็นไปตามกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง จึงมีคำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ กณ. 028/2562 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์ ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2562

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนแครกเกอร์ ประกอบด้วย

- | | |
|--|---------------|
| 1. นายพรพงษ์ วัชรันโสภณ | ประธานกรรมการ |
| รักษาการรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ | |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร | |
| 2. นายประวีร์ จิตระกูล | กรรมการ |
| ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานปฏิบัติการผลิต โอเลฟินส์ 3 | |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | |
| 3. นายอนุสัณณ์ ฌนอมสิทธิกุล | กรรมการ |
| ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE Olefins III | |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | |
| 4. นายสัมพันธ์ สิงห์สุภาพกุล | กรรมการ |
| พนักงานช่างเทคนิคอาวุโส เครื่องมือวัด หน่วยงานซ่อมบำรุงรักษา โอเลฟินส์ 3 | |
| ผู้แทนลูกจ้าง | |
| 5. นายเทพฤทธิ์ จิตธรรม | กรรมการ |
| พนักงานปฏิบัติการผลิต หน่วยงานปฏิบัติการผลิต โอเลฟินส์ 3 | |
| ผู้แทนลูกจ้าง | |

- | | |
|--|---------------------|
| 6. นายบรรพต เทียนชัย | กรรมการ |
| พนักงานปฏิบัติการผลิต หน่วยงานปฏิบัติการผลิต โอเลฟินส์ 3 | |
| ผู้แทนลูกจ้าง | |
| 7. นายโชชา ศิริแสง | กรรมการและเลขานุการ |
| วิศวกรความปลอดภัย หน่วยงาน SHE Olefins III | |
| เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ | |

ข้อ 3. โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานมีหน้าที่ดังนี้

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอแนะนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการของนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนหนึ่งครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- ติดตามผลความลับหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
- ดำเนินการปรับปรุงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2563 จนถึงวันที่ 24 มีนาคม พ.ศ. 2565 หรือจนกว่าจะมี

คำสั่งทดแทน



คำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่ กม. 011 / 2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนเครกเกอร์

เพื่อให้เป็นไปตามกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง จึงมีคำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัทฯ ที่ กม. 013/2563 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนเครกเกอร์ ลงวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2563

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานอีเทนเครกเกอร์ ประกอบด้วย

- | | |
|--|---------------|
| 1. นายพรตพงษ์ วังรัตนโสภณ | ประธานกรรมการ |
| รองกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงานโอเลฟินส์ | |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร | |
| 2. นายประทีป ชิตตระกูล | กรรมการ |
| ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานปฏิบัติการผลิตโอเลฟินส์ 3 | |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | |
| 3. นางสุมิตรา วิฑิตกนกธีรารัง | กรรมการ |
| ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE Olefins III | |
| ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา | |
| 4. นายวุฒิพร ทองตะนันน | กรรมการ |
| พนักงานช่างเทคนิค หน่วยงานซ่อมบำรุงรักษาโอเลฟินส์ 3 | |
| ผู้แทนลูกจ้าง | |
| 5. นายธีระพงษ์ เคมลาอุประ | กรรมการ |
| พนักงานปฏิบัติการผลิตอวูโธ หน่วยงานปฏิบัติการผลิตโอเลฟินส์ 3 | |
| ผู้แทนลูกจ้าง | |

- | | |
|---|------------|
| 6. นายบัณฑิต อินใจกุล | กรรมการ |
| พนักงานปฏิบัติการผลิต หน่วยงานปฏิบัติการผลิตโอเลฟินส์ 3 | |
| ผู้แทนลูกจ้าง | |
| 7. นายไชยา ศิริแสง | กรรมการและ |
| เลขานุการ วิศวกรความปลอดภัยฯ หน่วยงาน SHE Olefins III | |
| เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ | |

ข้อ 3. โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานมีหน้าที่ ดังนี้

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการของนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

12. คณะกรรมการปรับปรุงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ. 2565 จนถึงวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งทดแทน

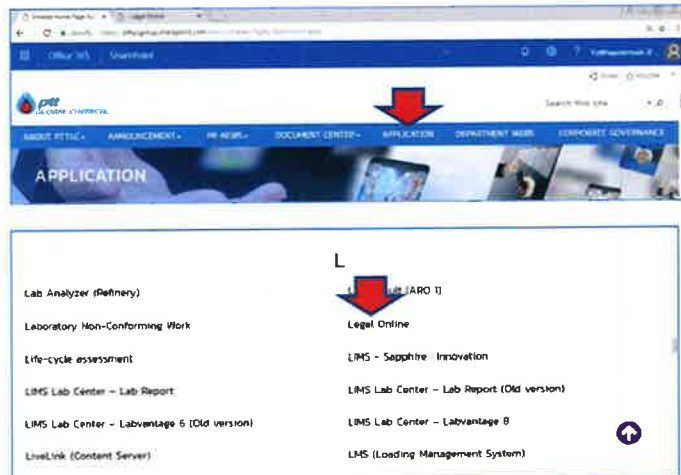
สั่ง ณ วันที่ 7 มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ภาคผนวก ข.42

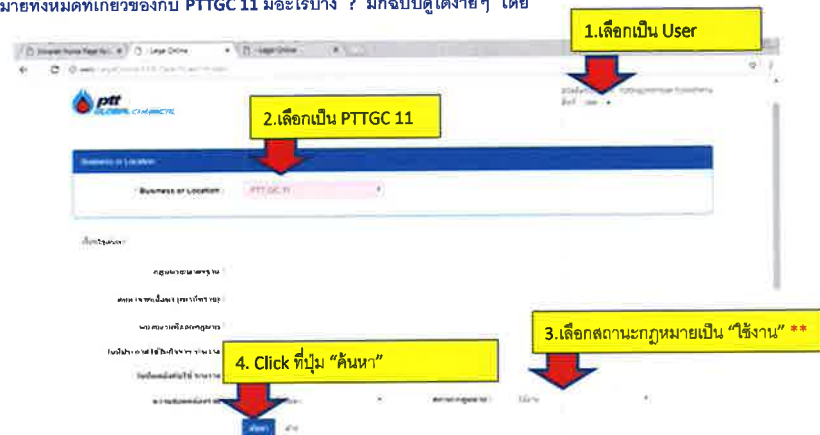
ระบบสืบค้นกฎหมาย (Legal Online)

การใช้ Legal Online เพื่อรับการ Audit ISO สำหรับ PTTGC 11

1. เข้าระบบ Legal online ใน intranet

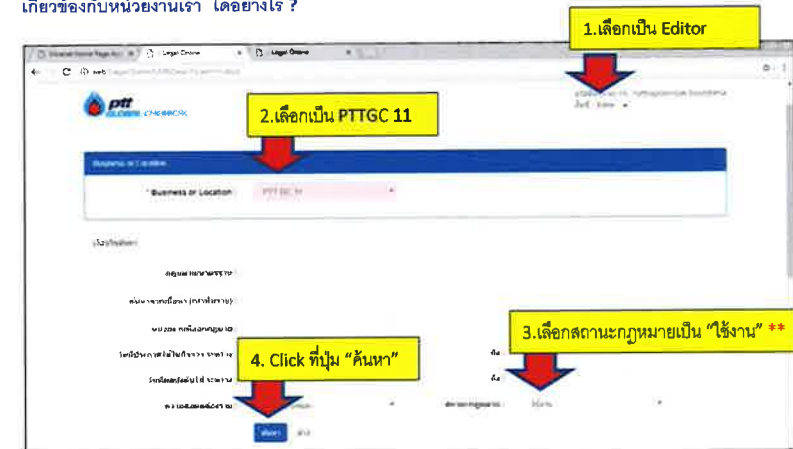


2. กฎหมายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับ PTTGC 11 มีอะไรบ้าง ? มีกี่ฉบับดูได้ง่ายๆ โดย



** สถานะกฎหมายให้เลือก "ใช้งาน" บวกกับ "ยกเลิกบางส่วน" รวมกันทั้ง 2 สถานะนี้ เราก็จะทราบว่ามีกฎหมายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับ PTTGC 11 มีกี่ฉบับ

3. เราในฐานะผู้รับผิดชอบกฎหมาย SHE ประจำแต่ละหน่วยงาน... เราจะเข้าไปตรวจสอบ และ ดูกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานเรา ได้อย่างไร ?



** สถานะกฎหมายให้เลือก "ใช้งาน" บวกกับ "ยกเลิกบางส่วน" รวมกันทั้ง 2 สถานะนี้ เราก็จะทราบว่ามีกฎหมายทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับเรามีกี่ฉบับ

ภาคผนวก ข.43

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย
อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ



นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (บริษัทฯ) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับโลก ที่ผสมผสานนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อก้าวไปสู่การเป็นองค์กรต้นแบบที่พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืน โดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนาประสิทธิภาพการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ อย่างต่อเนื่อง ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่มผลผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุการบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) และสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อดูแลห่วงโซ่ความปลอดภัยของทุกคน
4. ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุการณ์ เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดี และมีความสุขในการทำงาน
6. ประเมินและป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำ และการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการเพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศมุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593 และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและคู่มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหารและพนักงานทุกระดับในบริษัทฯ มีความรับผิดชอบในการดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมายของบริษัท และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและธำรงไว้ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ โดยสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสมเพื่อให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการนำนโยบายไปปฏิบัติ รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและระหว่างองค์กรเพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป



Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environment,
and Business Continuity Policy

PTT Global Chemical Public Company Limited aspires to be the Leading International Chemical Company that harnesses innovation and environmentally-friendly technology in striving towards becoming the role model organization that develops and sustainably grows with determined responsibility to the economy, society, and environment in which we are present. GC is committed to continually enhancing our effectiveness in the management of Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity, by adhering to the following principles:

1. Observe and adhere to legal requirements in Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity, as well as observing standards, rules, regulations, and other related international requirements.
2. Manage Quality throughout the entire organization by employing Quality, Knowledge, and Productivity Management tools, to satisfy our customers' requirements while advancing innovations that are environmentally-friendly.
3. Manage risks to prevent hazards, work-related illnesses, loss from accidents, injuries, property damages, and promoting personal safety and a B-CAREs Safety Culture, as well as Process Safety Management (PSM), to assure and care for the Safety of all.
4. Exercise awareness and alertness for security threats and setting up emergency management guidelines to protect the lives of staff and company assets, information, and business continuity.
5. Exercise due care in occupational health and work-place environment and promoting a good health and work-life balance.
6. Assess and prevent detriment to the environment and ecosystem, preserving biodiversity via an integrated environment management system encompassing energy, air, water, and waste management, as well as efficient and sustainable resources utilization in accordance with Circular Economy principles, to optimize resources utilization throughout the supply chain, Maintain efficiency in reduction of greenhouse gasses together with improving adaptation to climate change with the intention of reducing net greenhouse gas emissions to zero (net zero) by 2050, with focus on fortifying an environmental culture, by communicating to and encouraging all employees and stakeholders to be conscientious of and contribute to GC's environmental culture.

Executives and employees at all levels must be accountable for achieving objectives and goals of GC, as well as being a role model in the development and perpetuation of the Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environmental, and Business Continuity Management System, provide sufficient resources to enable all staff to be able to take part in and contribute to the adoption of policies and putting them into action as well as communicating these policies to all related parties to achieve internal and intra-organizational collaboration, for the sustainability of the organization henceforth.

ภาคผนวก ข.44

หนังสือส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย
และมาตรการลดความเสี่ยง



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บมจ. เลขที่ 0107554000267

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เทคโนโลยีคอมพิวเตอร์ อาคารเอ

ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

โทรศัพท์ +66(0)2265-8400

โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ +66(0)3899-4000

โทรสาร +66(0)3899-4111

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
รับที่ 2773
วันที่ - ๘ ก.ย. ๒๕๖๐
เวลา 13.24

ที่ 09-077-080/2560

3 1 สิงหาคม 2560

เรื่อง ขอสั่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

อ้างถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานลงวันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2542

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
- 1.รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ หน่วยผลิต Ethane Cracker Plant
 - 2.รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ หน่วยผลิต LDPE Plant
 - 3.รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ หน่วยผลิต LLDPE Plant

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 โรงงานลำดับที่ 42(1) ประเภทผลิต ETHYLENE, POLYMERS ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น. 42(1) - 2/2549 - ญผด. ขอสั่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับทบทวน ปี 2560) ดังรายละเอียดที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



022024215-6

ไพโรจน์ อุทัยทรัพย์

(นายไพโรจน์ อุทัยทรัพย์)

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลิเมอร์

POL

โทร 0-3899-4411