

## การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### 2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ฉบับประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565

บริษัท เอ็นไวร์โพร จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ครั้งที่ 1) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 999 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000 โดยอาศัยข้อมูลจากการสัมภาษณ์เจ้าหน้าที่ การตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องและการตรวจสอบสภาพพื้นที่จริง พร้อมเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดพร้อมทั้งบันทึกผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในแต่ละด้านที่ได้กำหนด ไว้ในรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทั้งนี้จากการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ครั้งที่ 1) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่าได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นอย่างดีครบถ้วน โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังแสดงในตารางที่ 2-1

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ประจำเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2564**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาใน รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ครั้งที่ 1 ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจาก คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิ ลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE ) ครั้งที่ 1 ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	ภาคผนวก ก-1
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณา ความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบ ต่อไป	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยได้ทำ การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่มาตรการกำหนดไว้ และได้ นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2564 เรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	ภาคผนวก ก-1 ภาคผนวก ก-3 ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- โครงการฯ ได้ดำเนินการควบคุมการดำเนินงาน โดยคำนึงถึงผลกระทบสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ถ้าหากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) จะแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	ไม่มี	-
	- บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่มาตรการกำหนดไว้ และได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2564 เรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	ภาคผนวก ก-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต รับผิดชอบแจ้งให้เป็นไปตามเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับผิดชอบแจ้งไว้แจ้งทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</li> <li>• หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</li> </ul>	<p>- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ดำเนินการตามรายละเอียดที่ได้นำเสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ครั้งที่ 1 ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับความเห็นชอบไว้เรียบร้อยแล้ว และโครงการไม่มีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้แต่อย่างใด ซึ่งหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จะทำการแจ้งต่อหน่วยงานผู้อนุมัติพิจารณาทันที</p>	ไม่มี	ภาคผนวก ก-1

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการศึกษาและสรุปผลการศึกษา HAZOP ของกระบวนการผลิต เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ	ไม่มี	-
	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- โครงการฯ ได้บันทึก ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยได้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง คือ บริษัท เอ็นไวรโอโปร จำกัด ซึ่งขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ว-156 เป็นหน่วยงานกลาง Third party ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตลอดจนเป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการฯ ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565 เพื่อส่งผลการดำเนินการต่อหน่วยงานผู้อนุญาตและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	ไม่มี	ภาคผนวก ก-2 ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศเรียบร้อยแล้ว และหากพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศที่ตรวจวัดได้มีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน ทางบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) จะยึดถือค่าค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบในทันที	ไม่มี	บทที่ 3
	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบ เรียบร้อยแล้ว ซึ่งยังไม่พบว่าค่าที่ตรวจวัดดังกล่าวมีแนวโน้มที่จะเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศแต่อย่างใด แต่ถ้าหากผลการตรวจวัดมีค่าใกล้เคียงมาตรฐานทางโครงการจะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศทันที	ไม่มี	ภาคผนวก ก-1
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการเรียบร้อยแล้ว ซึ่งยังไม่พบว่าค่าที่ตรวจวัดดังกล่าวมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่อย่างใด แต่ถ้าหากผลการตรวจวัดมีแนวโน้มสูงขึ้น ทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ได้ดำเนินการสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจน	ไม่มี	ภาคผนวก ก-4

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่า ควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนด มาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดมลพิษของ โครงการเรียบร้อยแล้ว ซึ่งยังไม่พบค่าที่ตรวจวัดได้ดังกล่าวมีค่าเกินค่า ควบคุมที่กำหนดไว้แต่อย่างใด แต่ถ้าหากผลการตรวจวัดมีค่าเกินที่ควบคุม ไว้ ทางโครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัด ซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขทันที พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อ ป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	ไม่มี	ภาคผนวก ก
	- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- โครงการฯ ได้กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัดเรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	-
	- กำหนดให้โครงการแจ้งอุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบ ก่อนการหยุดการ ผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre- Startup)	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีการหยุดการผลิต เพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและ อุปกรณ์ ถ้าหากโครงการฯ จะมีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการ เริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งให้ อุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบในทันที	ไม่มี	-
	- ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุนี่เกิดจากการประกอบกิจการ อุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดย เสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนด มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- โครงการดำเนินการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุนี่เกิดจากการ ประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน เพื่อนำข้อมูลมาใช้ ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ ครบถ้วนสมบูรณ์	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพ กับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของ พนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุใน การเกิดความคิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และ วิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการ รับสัมผัสสิ่งคุกคามต่อสุขภาพของพนักงาน รวมทั้งได้มี การส่งตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผล	ไม่มี	ภาคผนวก ข-1



ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1. กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>2. กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>	<p>- โครงการฯ ดำเนินการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน และจะดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานจะดำเนินการตรวจในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม ของทุกปี เรียบร้อยแล้ว</p>	ไม่มี	ภาคผนวก ข-1 ภาคผนวก ข-2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทดสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารลูกค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- โครงการฯ กำหนดให้มีเกณฑ์ในการคัดเลือก และประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ โดยพิจารณาถึงความสามารถในการดำเนินงาน และผลการดำเนินงานที่ผ่านมา และได้ปฏิบัติตาม Code of conduct ของบริษัทอย่างเคร่งครัด โดยปัจจุบันได้จ้างหน่วยงานกลาง คือ บริษัท เอ็นไวร์โพร จำกัด ซึ่งขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ว-156 เป็นหน่วยงานกลาง Third party ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตลอดจนเป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ไม่มี	ภาคผนวก ก-2

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	<p>- สารมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกของโครงการ ประกอบด้วย เอทิลีน และฝุ่นละอองที่อาจเกิดจากกระบวนการตัดเม็ดและที่ติดมากับลมในขั้นตอนการเก็บเม็ดในไซโล ซึ่งจะระบายสู่บรรยากาศผ่านปล่องระบายอากาศ จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ Extruder ของโรงงาน LDPE 1 ปล่อง Extruder ของโรงงาน LDPE 2 ปล่อง Silo ของโรงงาน LDPE 1 และปล่อง Silo ของโรงงาน LDPE 2 โดยโครงการจะควบคุมค่าการระบายสารมลพิษทางอากาศจากหน่วยงานผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ของโครงการในกรณีปกติ ซึ่งประกอบด้วย ฝุ่นละออง และ เอทิลีน ที่สภาวะมาตรฐานอุณหภูมิ 25°C ความดัน 760 mmHg และสภาวะแห้ง (Dry Basis) และที่ 7% O<sub>2</sub> ดังตารางแนบ 1 และสามารถสรุปได้ ดังนี้</p> <p>- ปล่อง Extruder ของโรงงาน LDPE 1 และโรงงาน LDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง มีค่าไม่เกิน 3.6 mg/Nm<sup>3</sup> หรือไม่เกิน 0.00013 g/s</li> <li>ค่าความเข้มข้นของเอทิลีน มีค่าไม่เกิน 30.2 ppm หรือไม่เกิน 0.00128 g/s</li> </ul>	<p>- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกของโครงการ ประกอบด้วย เอทิลีน และฝุ่นละออง ซึ่งระบายสู่บรรยากาศผ่านปล่องระบายอากาศ จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ Extruder ของโรงงาน LDPE 1 ปล่อง Extruder ของโรงงาน LDPE 2 ปล่อง Silo ของโรงงาน LDPE 1 และปล่อง Silo ของโรงงาน LDPE 2 เรียบร้อยแล้ว โดยควบคุมค่าการระบายสารมลพิษทางอากาศจากหน่วยงานผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ของโครงการ ไม่ให้มีค่าที่กำหนดไว้คือ</p> <p>- ปล่อง Extruder ของโรงงาน LDPE 1 และโรงงาน LDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง มีค่าไม่เกิน 3.6 mg/Nm<sup>3</sup> หรือไม่เกิน 0.00013 g/s</li> <li>ค่าความเข้มข้นของเอทิลีน มีค่าไม่เกิน 30.2 ppm หรือไม่เกิน 0.00128 g/s</li> </ul>	ไม่มี	ภาคผนวก ค-2 บทที่ 3
	<p>- ปล่อง Silo ของโรงงาน LDPE 1 และโรงงาน LDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง มีค่าไม่เกิน 2.6 mg/Nm<sup>3</sup> หรือไม่เกิน 0.00707 g/s</li> <li>ค่าความเข้มข้นของเอทิลีน มีค่าไม่เกิน 10.8 ppm หรือไม่เกิน 0.03370 g/s</li> </ul>	<p>- ปล่อง Silo ของโรงงาน LDPE 1 และโรงงาน LDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง มีค่าไม่เกิน 2.6 mg/Nm<sup>3</sup> หรือไม่เกิน 0.00707 g/s</li> <li>ค่าความเข้มข้นของเอทิลีน มีค่าไม่เกิน 10.8 ppm หรือไม่เกิน 0.03370 g/s</li> </ul>	ไม่มี	ภาคผนวก ค-2 บทที่ 3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- จัดให้มีระบบหอเผา (Flare) สำหรับรองรับก๊าซส่วนเกินจากกระบวนการผลิต และดักเก็บกักของโครงการ ซึ่งประกอบด้วย</p> <p>- หอเผาขนาดความสูง 30 เมตร สามารถรองรับก๊าซได้สูงสุดประมาณ 2.0 ตันต่อชั่วโมง โดยจะใช้ในการรองรับก๊าซส่วนเกินจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE กระบวนการผลิตกาวน้ำ (EVA Emulsion) ของโครงการและดักเก็บกักเอทิลีน (หมายเลขถึง V-202) ของโครงการ ตั้งอยู่บริเวณลานถึง 1 ของเขตประกอบการฯ ซึ่งในกรณีปกติปริมาณก๊าซที่ระบายมายังหอเผา ประมาณ 0.13 ตันต่อชั่วโมง</p> <p>- หอเผาขนาดความสูง 120 เมตร (ซึ่งใช้โครงสร้างหอเผาร่วมกับ IRPC) สามารถรองรับก๊าซได้สูงสุด ประมาณ 5 ตันต่อชั่วโมง โดยจะใช้ในการรองรับก๊าซส่วนเกินจากดักเก็บกักไวโนลอะซีเตต (ถึงหมายเลข 01T001) ของโครงการ ตั้งอยู่บริเวณลานถึง 1 ของเขตประกอบการฯ</p>	<p>- โครงการฯ จัดให้มีระบบหอเผา (Flare) สำหรับรองรับก๊าซส่วนเกินจากกระบวนการผลิต และดักเก็บกักของโครงการ ซึ่งประกอบด้วย</p> <p>1. หอเผาขนาดความสูง 30 เมตร เพื่อใช้ในการรองรับก๊าซส่วนเกินจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE กระบวนการผลิตกาวน้ำ (EVA Emulsion) ของโครงการและดักเก็บกักเอทิลีน (หมายเลขถึง V-202) ของโครงการ</p> <p>2. หอเผาขนาดความสูง 120 เมตร (ซึ่งใช้โครงสร้างหอเผาร่วมกับ IRPC) เพื่อใช้ในการรองรับก๊าซส่วนเกินจากดักเก็บกักไวโนลอะซีเตต (ถึงหมายเลข 01T001) ของโครงการ และจัดให้มีการดูแล บำรุง รักษาให้อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานอยู่เสมอ</p>	ไม่มี	-
	<p>- กรณีผลิตเม็ดพลาสติก EVA ซึ่งมีการนำไวโนลอะซีเตตมาใช้เป็นโคโมโนเมอร์ ในกรณีการดำเนินงานปกติจะไม่มีการระบาย ไวนิลอะซีเตต ออกสู่บรรยากาศ เนื่องจากจะถูกระบายไปเก็บไว้ใน Knock out Drum ของระบบหอเผา (Flare) ของโครงการ แต่ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจนถึงขั้นที่จำเป็นต้องหยุดโรงงานทั้งหมด ระบบ Interlock System ของโรงงานจะหยุดการป้อนวัตถุดิบและสารเคมีเข้าสู่ถึงปฏิกรณ์ฯ แต่จะระบายไปยัง Flash Vessel แทน ซึ่งจะมีการระบายเอทิลีนและไวโนลอะซีเตตผ่านปล่อง Flash Vessel</p>	<p>- โครงการได้มีการควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด เพื่อไม่ให้มีเหตุการณ์เหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นกับกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก EVA ซึ่งปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่พบเหตุฉุกเฉินจนถึงขั้นที่จำเป็นต้องหยุดโรงงานทั้งหมด</p>	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มี Flash Vessel เพื่อรองรับวัตถุดิบและสารเคมีจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ของโครงการในกรณีฉุกเฉิน โดย Flash Vessel จะทำหน้าที่ลดความเข้มข้นและอุณหภูมิของวัตถุดิบและสารเคมี รวมถึงผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นภายในถังปฏิกริยา โดยวาล์วรัยต่างๆ ของถังปฏิกริยาจะเปิดเข้าสู่ Flash Vessel เพื่อช่วยลดความดันภายในถังปฏิกริยาให้อยู่ระดับต่ำ และสามารถระบายไปเผาที่หอเผาไหม้ผ่าน Knock out Drum ได้ ซึ่งจะไม่มีกำหนดค่าควบคุม เนื่องจากกรณีดำเนินการปกติของโรงงานจะไม่มีการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่อง Flash Vessel เฉพาะกรณีฉุกเฉินเท่านั้น	- โครงการฯ จัดให้มี Flash Vessel เพื่อรองรับวัตถุดิบและสารเคมีจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ของโครงการในกรณีฉุกเฉิน และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	2.5 กำหนดให้มีการระบายก๊าซที่ค้างอยู่ในระบบการผลิตของโครงการในกรณีที่จะทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักร / อุปกรณ์ไปยังหอเผาของโครงการ (Flare) โดยจะไม่มีการระบายผ่านปล่อง Flash Vessel	- โครงการฯ กำหนดให้มีการระบายก๊าซที่ค้างอยู่ในระบบการผลิตของโครงการ ในกรณีที่จะทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักร / อุปกรณ์ไปยังหอเผาของโครงการ (Flare) และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	2.6 นำก๊าซเสียที่ไม่เกิดปฏิกริยาจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก EVA ซึ่งมีองค์ประกอบของเอทิลีนและไวนิลอะซิเตท มาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion & Powder)	- โครงการฯ ได้มีการนำก๊าซเสียที่ไม่เกิดปฏิกริยาจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก EVA มาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion & Powder) ของโครงการเรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	-
	2.7 ระบายก๊าซเสีย ซึ่งเป็นก๊าซส่วนเกินออกจากหน่วยโพลิเมอร์ไรเซชันของหน่วยผลิตกาวน้ำ ประมาณ 0.13 ตันต่อชั่วโมง ไปยัง Knock out Drum เพื่อแยกเอาของเหลวที่อาจติดมากับก๊าซเสียออก ก่อนจะส่งก๊าซที่ผ่านการแยกของเหลวออกแล้ว ไปกำจัดยังระบบหอเผาของโครงการ (Flare) ส่วนของเหลวจาก Knock out Drum จะส่งไปกำจัดยังโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ที่ทีพีโอ โพลีน (สระบุรี)	- โครงการฯ กำหนดให้มีการระบายก๊าซเสีย ซึ่งเป็นก๊าซส่วนเกินออกจากหน่วยโพลิเมอร์ไรเซชันของหน่วยผลิตกาวน้ำ ไปยัง Knock out Drum เพื่อแยกเอาของเหลวที่อาจติดมากับก๊าซเสียออก ก่อนจะส่งก๊าซที่ผ่านการแยกของเหลวออกแล้ว ไปกำจัดยังระบบหอเผาของโครงการ (Flare) ส่วนของเหลวจาก Knock out Drum จะส่งไปกำจัดยังโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ที่ทีพีโอ โพลีน (สระบุรี)	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.8 จัดให้มี Vent Stack จากถังปฏิกิริยาของหน่วยผลิตกาวน้ำ (EVA Emulsion Unit) ของโครงการ สำหรับใช้ในการระบายก๊าซออกจากระบบในกรณีฉุกเฉิน	- โครงการฯ กำหนดให้มี Vent Stack จากถังปฏิกิริยาของหน่วยผลิตกาวน้ำ (EVA Emulsion Unit) ของโครงการ เพื่อใช้ในการระบายก๊าซออกจากระบบในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	-
	2.9 ควบคุมค่าการระบายฝุ่นละอองจาก Big Filter ของหน่วยทำแห้ง (Spray Dry) ในหน่วยผลิตกาวผง (EVA Powder Unit) ของโครงการ ให้มีค่าไม่เกิน 0.0003 mg/m <sup>3</sup> หรือไม่เกิน 0.000001 g/s ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 °C ความดัน 760 mmHg และสภาวะแห้ง (Dry Basis) ที่ 7% O <sub>2</sub>	- โครงการฯ ได้ดำเนินการควบคุมค่าการระบายฝุ่นละอองจาก Big Filter ของหน่วยทำแห้ง (Spray Dry) ในหน่วยผลิตกาวผง (EVA Powder Unit) ของโครงการ ไม่ให้มีค่าที่กำหนดไว้ คือ 0.0003 mg/m <sup>3</sup> หรือไม่เกิน 0.000001 g/s ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 °C ความดัน 760 mmHg และสภาวะแห้ง (Dry Basis) ที่ 7% O <sub>2</sub>	ไม่มี	ภาคผนวก ก-2 บทที่ 3
	2.10 กำหนดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุง Bag Filter ของหน่วยทำแห้ง (Spray Dry) ในหน่วยผลิตกาวผงของโครงการ ตามแผนงานการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance) เพื่อควบคุมประสิทธิภาพในการดักจับฝุ่นของ Big Filter	- โครงการฯ ได้จัดมีการจัดทำแผนงานการตรวจสอบ และซ่อมบำรุง Bag Filter ของหน่วยทำแห้ง (Spray Dry) ในหน่วยผลิตกาวผงของโครงการเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามแผนงานที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	2.11 จัดให้มีการจัดการไอระเหยจากถังเก็บกักเอทิลีนและถังเก็บไวโนลอะซิเตทของโครงการ ดังนี้ - ถังเก็บกักเอทิลีน (ถังหมายเลข V-202) บริเวณลานถัง 1: ระบายไปยังหอเผาของโครงการ (Flare) ขนาด 30 เมตร - ถังเก็บไวโนลอะซิเตท (ถังหมายเลข 01T001) บริเวณลานถัง 1 : ระบายไปยังหอเผาของโครงการ (Flare) ขนาด 120 เมตร ซึ่งใช้โครงสร้าง หอเผาร่วมกับ IRPC - ถังเก็บกักไวอะซิเตท (ถังหมายเลข V-381 และ V-382) บริเวณลานถังเก็บกักในพื้นที่โครงการ : จัดให้มีระบบดูดซับ (Scrubber) ด้วยถ่าน กัมมันต์สำหรับดูดซับไอระเหยจากถังไวโนลอะซิเตท	- โครงการฯ ควบคุมให้มีการจัดการไอระเหยจากถังเก็บกักเอทิลีนและถังเก็บไวโนลอะซิเตทของโครงการ ตามที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.12 จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยจัดทำเพิ่มเติมในส่วน of หน่วยผลิตกาวน้ำของโครงการฯ	ไม่มี	-
	2.13 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามกฎหมายที่กำหนด	- โครงการฯ กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามกฎหมายที่กำหนด	ไม่มี	-
3. คุณภาพน้ำ	น้ำเสียที่เกิดจากโครงการ แบ่งเป็นน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งแบบต่อเนื่องและแบบไม่ต่อเนื่อง โดยมีรายละเอียดดังนี้ 3.1 น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง 1) น้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงาน ทั้งกรณีผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVA ที่เกิดขึ้นประมาณ 31.75 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน แบ่งเป็น น้ำเสียจากห้องส้วมประมาณ 25.40 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งจะถูบบำบัดด้วยถังบำบัดแบบสำเร็จรูป (SATs) ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการ เพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันบึกต่อไป ส่วนน้ำเสียจากการชำระล้างทั่วไป ประมาณ 6.35 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการโดยตรงเพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันบึกต่อไป	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.1 น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง (ต่อ)</p> <p>2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก ซึ่งแบ่งออกเป็น 2 กรณี คือ กรณีผลิตเฉพาะเม็ดพลาสติก LDPE และกรณีผลิตเฉพาะเม็ดพลาสติก EVA ซึ่งเกิดขึ้นประมาณ 10 และ 15 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ตามลำดับ โดยจะถูกระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment Unit) ของโครงการ ที่มีจำนวน 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 100 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกเศษพลาสติก กราบน้ำมัน หรือคราบสกปรกที่เจือปนอยู่ก่อนในเบื้องต้น จากนั้นจะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการ เพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปักต่อไป</p>	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	<p>3) น้ำเสียจากหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) ซึ่งเกิดจากการล้างถังปฏิกริยาและการล้างถังบรรจุผลิตภัณฑ์ที่ส่งคืนจากลูกค้าหลังการใช้งาน จะเกิดขึ้นเฉพาะในกรณีที่โครงการผลิตเฉพาะเม็ดพลาสติก EVA ประมาณ 30 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยน้ำเสียดังกล่าวมีคุณสมบัติเป็นโพลีเมอร์แขวนลอยในน้ำ ซึ่งจะถูกบำบัดโดยหน่วยบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ที่จะติดตั้งเพิ่มเติม ซึ่งมีความสามารถในการรองรับน้ำเสีย ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตรต่อวันก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ เพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปักต่อไป</p>	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-



### ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.1 น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง (ต่อ)</p> <p>4) น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของโครงการ ซึ่งเกิดขึ้น ประมาณ 100 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ทั้งในกรณีผลิตเม็ดพลาสติก LDPE /EVA โดยจะนำกลับไปใช้ใหม่ในการล้างทำความสะอาดพื้นโรงงาน 20 ลูกบาศก์เมตร (เป็นครั้งคราว) ส่วนที่เหลือ 80 ลูกบาศก์เมตร จะระบายไปยังรางระบายน้ำของโครงการโดยตรง เพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปักต่อไป</p>	<p>- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด</p>	ไม่มี	-
	<p>3.2 น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบไม่ต่อเนื่อง</p> <p>1) น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาด เป็นน้ำเสียที่เกิดจากการล้างทำความสะอาดพื้นบริเวณส่วนการผลิตของโรงงาน และ/หรือ การล้างทำความสะอาดทั่วไป ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>- น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดบริเวณหน่วยการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVA ทั้งในกรณีผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVA จากโรงงาน LDPE 1 เกิดขึ้นประมาณ 4 ลูกบาศก์เมตร ถูกระบายผ่านบ่อดักน้ำมัน (oil Separator Sump) โรงงาน LDPE 1 ขนาด 63.47 ลูกบาศก์เมตร ส่วนโรงงาน LDPE 2 ซึ่งเกิดขึ้นประมาณ 4ลูกบาศก์เมตร เช่นกัน จะถูกระบายผ่าน บ่อดักน้ำมัน (oil Separator Sump) ของโรงงาน LDPE 2 ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment Unit) ของแต่โรงงาน ซึ่งมีโรงงานละ 1 บ่อ ขนาดบ่อละ 100 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกเศษพลาสติก คราบน้ำมัน หรือคราบสกปรกเจือปนอยู่ออกในเบื้องต้น จากนั้นจะทยอยส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอส บีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ของโรงงาน LDPE ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ก่อนจะระบายไปยังรางระบายน้ำของโครงการ เพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปักต่อไป</p>	<p>- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด</p>	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดบริเวณหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผงเกิดขึ้นประมาณ 4 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง ทั้งในกรณีผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVA จะถูกระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำขนาด 135.0 ลูกบาศก์เมตรก่อนทยอยส่งไปบำบัดโดยหน่วยบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง ซึ่งมีความสามารถในการรองรับน้ำเสีย ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการ เพื่อระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปักต่อไป	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>2) น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนการผลิตของโครงการในช่วง 15 นาทีแรก ซึ่งอาจมีโอกาสนปนเปื้อนคราบสกปรก คราบน้ำมัน และเศษพลาสติกต่างๆ ที่ตกหล่นอยู่บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตของโครงการ โดยมีแนวทางในการจัดการดังนี้</p> <p>- น้ำฝนบริเวณหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVA ในช่วง 15 นาทีแรก ซึ่งจัดเป็นน้ำฝนปนเปื้อน จะเกิดขึ้นประมาณ 140.18 ลูกบาศก์เมตร (จากโรงงาน LDPE 1 ประมาณ 77.14 ลูกบาศก์เมตร) จะระบายผ่านบ่อคังน้ำมันของแต่ละโรงงาน (โรงงาน LDPE 1 ขนาด 63.47 ลูกบาศก์เมตร โรงงาน LDPE 2 ขนาด 60.0 ลูกบาศก์เมตร) โดยใช้ Sluice Valve ในการควบคุมให้ไหลผ่านแบบ Underflow ไม่ให้เกิดความสามารถในการรองรับของบ่อคังน้ำมันทั้งของโรงงาน LDPE 1 และโรงงาน LDPE 2 ซึ่งจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment Unit) ของแต่ละโรงงาน ซึ่งมีโรงงานละ 1 บ่อ ขนาดบ่อละ 100 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกเศษพลาสติก ครบน้ำมัน หรือคราบสกปรกที่เจือปนอยู่ออกในเบื้องต้น จากนั้นจะทยอยสูบไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ของโรงงาน LDPE ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยใช้เครื่องสูบน้ำ จำนวน 2 เครื่อง (โรงงาน LDPE 1 จำนวน 1 เครื่อง อัตราสูบ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ ไปยังระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนจะเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปัก ก่อต่อไป</p>	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำฝนบริเวณหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง ในช่วง 15 นาทีแรก ซึ่งจัดเป็นน้ำฝนปนเปื้อน จะเกิดขึ้นประมาณ 12.18 ลูกบาศก์เมตร ทั้งในกรณีผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVA จะระบายไปยังบ่อพักน้ำขนาด 135.0 ลูกบาศก์เมตรก่อน จากนั้นจะทยอยสูบไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน โดยใช้เครื่องสูบน้ำ จำนวน 1 เครื่อง (อัตราสูบ 16.18 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จากนั้น จะระบายลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ ไปยังระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนจะเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปึก ต่อไป	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	3) การจัดการน้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่ส่วนผลิตของโครงการ ภายหลัง 15 นาทีแรกที่ฝนตก ซึ่งจัดเป็นน้ำฝนไม่ปนเปื้อน จะถูกระบายไปยังรางระบายน้ำของโครงการและระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ก่อนจะเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลองกันปึก ต่อไป	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการ ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว และควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	3.3 ติดตั้งระบบตรวจวัดค่าซีโอไอแบบต่อเนื่อง (COD Online) เพื่อตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ของโรงงาน LDPE และหน่วยการผลิตกาวน้ำและกาวผง	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบตรวจวัดค่าซีโอไอแบบต่อเนื่อง (COD Online) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit) เพื่อตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (Sequencing Batch Reactor : SBR) ของโรงงาน LDPE และหน่วยการผลิตกาวน้ำและกาวผง	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.4 กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยโครงการ (Internal Check) เป็นประจำทุกสัปดาห์ ละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังนี้</p> <p>1) สถานีตรวจวัดกรณีผลิตเม็ดพลาสติก LDPE จำนวน 4 สถานี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำทิ้งจากการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment) ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของโรงงาน LDPE (Inlet SBR of LDPE) (จุด W2)</li> <li>- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของโรงงาน LDPE บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) (Outlet SBR of LDPE) (จุด W3)</li> <li>- น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) (Outlet SBR of EVA Emulsion &amp; Powder Unit ) (จุด W5)</li> <li>- น้ำทิ้งในรางระบายน้ำของโครงการ ก่อนระบายเข้าสู่รางระบายน้ำของเขตการประกอบการฯ (จุด W6)</li> </ul>	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยแผนก QC เป็นประจำทุกสัปดาห์ ละ 1 ครั้ง ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	-

ฉบับประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565

### ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.5 กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) เป็นประจำทุกเดือนๆ ละ 1 ครั้ง โดยทำการวัด จำนวน 4 สถานี ได้แก่ จุด W1 , จุด W3, จุด W5 และจุด W6 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานที่ผ่านการบำบัดด้วยถังสำเร็จรูป (จุด W1) ทำการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี BOD) สารแขวนลอย (SS) ซัลไฟด์ (Sulfide) สารละลายทั้งหมด (TDS) ตะกอนหนัก (Settleable Solide) น้ำมันและไขมัน (Fet Oil &amp; Grease) และค่า ทีเอ็นเค (TNK)</li> <li>- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดน้ำเสียด้วยระบบเอสบีอาร์ (SBR) ของโรงงาน LDPF บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) (Outlet SBR of LDPE) (จุด W3) ทำการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) สารละลายทั้งหมด (TDS) สารแขวนลอย (SS) อุณหภูมิ (Temperature) สีหรือกลิ่น (Color or Odor) ) น้ำมันและไขมัน (Fet Oil &amp; Grease) ค่าบีโอดี BOD) และ ค่าซีโอดี (COD)</li> <li>- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Pit) (Outlet SBR of EVA Emulsion &amp; Powder Unit ) (จุด W5) ทำการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) สารละลายทั้งหมด (TDS), สารแขวนลอย (SS) อุณหภูมิ (Temperature) สีหรือกลิ่น (Color or Odor) ) น้ำมันและไขมัน (Fet Oil &amp; Grease) ค่าบีโอดี BOD) และ ค่าซีโอดี (COD)</li> <li>- น้ำทิ้งในรางระบายน้ำของโครงการ ก่อนระบายเข้าสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ (จุด W6) ทำการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) สารละลายได้ทั้งหมด (TDS) สารแขวนลอย (SS) อุณหภูมิ (Temperature) สีหรือกลิ่น (Color or Ode) น้ำมันและไขมัน (Fat, Oil &amp; Grease) และบีโอดี (BOD<sub>5</sub>)</li> </ul>	<p>- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยห้องปฏิบัติการของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งทุกเดือน</p>	ไม่มี	ภาคผนวก ก-5

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>3.6 หากพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (off Spec) โครงการจะต้องดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานที่ผ่านการบำบัดด้วยถังบำบัดสำเร็จรูป มีค่าเกินมาตรฐาน โครงการจะทำการบำบัดซ้ำจนกว่าคุณภาพน้ำจะมีค่าอยู่ในมาตรฐาน ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการต่อไป</li> <li>- กรณีน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต LDPE / EVA ที่ผ่านการบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของโรงงาน LDPE (Outlet SBR of LDPE) มีค่าเกินมาตรฐาน โครงการจะสูบน้ำกลับไปบำบัดซ้ำยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pretreatment Unit) และระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของโรงงาน LDPE จนกว่าคุณภาพน้ำจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนจะระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการต่อไป</li> <li>- กรณีน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) ที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) (Outlet SBR of EVA Emulsion &amp; Powder Unit) มีค่าเกินมาตรฐาน โครงการจะสูบน้ำกลับไปยังบ่อพักน้ำ ขนาด 135.0 ลูกบาศก์เมตร ก่อนจะทยอยส่งไปบำบัดซ้ำยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสบีอาร์ (SBR) ของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Powder Unit) จนกว่าคุณภาพน้ำจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนระบายสู่รางระบายน้ำของโครงการต่อไป</li> </ul>	<p>- โครงการฯ ได้ควบคุมดูแลระบบบำบัดต่างๆ ให้สามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ หากโครงการพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (off Spec) โครงการจะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด</p>	ไม่มี	-



ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กรณีน้ำทิ้งในราระบายน้ำของโครงการ ก่อนระบายเข้าสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะทำการปิด Sluice Valve เป็น Manual Valve ที่ปลายรางระบายน้ำของโครงการเพื่อพักน้ำชั่วคราว เพื่อสูบกลับไปบำบัดซ้ำจนกว่าจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน หรือส่งน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานดังกล่าวไปบำบัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ จึงระบายไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ บ่อพักน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ (บ่อ Effluent Pond 4 ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร) และระบายลงสู่คลอง ก้นปึก ต่อไป	- โครงการฯ ได้ควบคุมดูแลระบบบำบัดต่างๆ ให้สามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ หากโครงการพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (off Spec) โครงการจะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	3.7 ศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์อย่างต่อเนื่อง	- โครงการดำเนินการศึกษาแนวทาง ความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ในกระบวนการสนับสนุนการผลิตอย่างต่อเนื่อง	ไม่มี	-
	3.8 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ มีพนักงานที่ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ตามที่กฎหมายกำหนด จำนวน 2 คน เพื่อควบคุมดูแลระบบบำบัดต่างๆ ให้สามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. กากของเสีย	4.1 ขยะมูลฝอยทั่วไป ประมาณ 233 ตันต่อปี ประกอบด้วย ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน ประมาณ 42 ตันต่อปี และ ขยะมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ประมาณ 191 ตันต่อปี ซึ่งจัดเป็นของเสียไม่อันตราย โครงการได้จัดให้ มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดอย่างเพียงพอ แยกประเภทตามความ เหมาะสมไว้ภายในพื้นที่โรงงาน เพื่อรอการเก็บขนโดย หน่วยงานท้องถิ่น ได้แก่ เทศบาล ตำบลเชิงเนิน ซึ่งจะเข้ามา เก็บขนและนำไปกำจัดเป็นประจำทุกสัปดาห์	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดการของเสียไม่อันตราย โดย จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดอย่างเพียงพอ แยกประเภท ตามความเหมาะสมไว้ภายในพื้นที่โรงงาน และติดต่อให้ เทศบาล ตำบลเชิงเนิน เข้ามาเก็บขนและนำไปกำจัดเป็น ประจำทุกสัปดาห์	ไม่มี	-
	4.2 ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ประมาณ 33 ตันต่อปี ประกอบด้วยเศษกระดาษ และเศษโลหะ ประมาณ 4.3 และ 28.7 ตันต่อปี ตามลำดับ ซึ่งจัดเป็นของเสียไม่อันตราย จะขาย ให้กับผู้รับซื้อจากภายนอกเป็นประจำทุก 2 เดือน เพื่อนำไปรี ไซเคิลและนำกลับมาใช้ใหม่ได้	- โครงการฯ ได้ดำเนินการประมวลขายเศษกระดาษ และ เศษโลหะ ให้กับผู้รับซื้อจากภายนอกเป็นประจำทุก 2 เดือน เพื่อนำไปรีไซเคิลและนำกลับมาใช้ใหม่ได้	ไม่มี	-
	4.3 น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil) ประมาณ 552 ตันต่อปี ซึ่ง จัดเป็นของเสียอันตรายจะนำกลับมาใช้ประโยชน์ซ้ำ (Reuse) โดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ ของ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สระบุรี) บริษัท ทีพีโอ จำกัด (มหาชน)	- โครงการฯ ได้ดำเนินการส่งน้ำมันใช้แล้ว (Used Oil) ไป เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ ของ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สระบุรี) บริษัท ทีพีโอ จำกัด (มหาชน)	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.กากของเสีย (ต่อ)	4.4 เศษพลาสติก ประมาณ 286 ตันต่อปี ซึ่งจัดเป็นของเสียไม่อันตราย จะถูกนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ (Recycle) โดยนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตพลาสติกที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ และมีบางส่วนสปรกจะนำไปใช้ประโยชน์ซ้ำ (Reuse) โดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สระบุรี) บริษัท ทีพีโอ โพลี จำกัด (มหาชน)	- โครงการฯ นำเศษพลาสติกที่เป็นของเสียไม่อันตรายกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ (Recycle) โดยนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตพลาสติกที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ และบางส่วนที่สปรกจะนำไปใช้ประโยชน์ซ้ำ (Reuse) โดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สระบุรี) บริษัท ทีพีโอ โพลี จำกัด (มหาชน)	ไม่มี	-
	4.5 ตัวทำละลายใช้แล้ว (Used Solvent) ประมาณ 190 ตันต่อปี ซึ่งจัดเป็นของเสียอันตราย จะขายให้ผู้รับซื้อจากภายนอก	- โครงการฯ ได้ดำเนินการขายตัวทำละลายที่ใช้แล้วให้แก่ผู้รับซื้อจากภายนอก	ไม่มี	-
	4.6 ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Sludge) ประมาณ 18 ตันต่อปี ซึ่งจัดเป็นของเสียอันตราย จะนำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse) โดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สระบุรี) บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)	- โครงการฯ ได้ดำเนินการส่งตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Sludge) ไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สระบุรี) บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)	ไม่มี	-
	4.7 กำหนดให้ขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการฯ กำหนดให้ผู้ขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม ต้องติดตั้งระบบ GPS และเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ไม่มี	-
	4.8 รวบรวมข้อมูลการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในรูปของเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกให้โดยหน่วยงานรับกำจัด และสำเนาแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุกครั้งที่ส่งกำจัด และต้องเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้	- โครงการฯ ดำเนินการจัดทำเอกสารกำกับ (Manifest Form) ทุกครั้งที่มีการนำสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานไปกำจัด และสำเนาแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุกครั้งที่ส่งกำจัด และเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้	ไม่มี	-
	4.9 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ มีพนักงานที่ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด จำนวน 1 คน เพื่อควบคุมดูแลระบบบำบัดต่างๆ ให้สามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. เสียง	5.1 ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณอุปกรณ์/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณอุปกรณ์/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) และจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานที่มีความจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	ไม่มี	รูปแบบท้าย
6. คมนาคม	6.1 กำหนดให้พนักงานขับรถของโครงการ ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ให้ตรงตามประเภทที่ได้รับอนุญาตให้ขับขี่ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ กำหนดให้พนักงานขับรถ ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ให้ตรงตามประเภทที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และจัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถให้ขับรถอย่างปลอดภัยและปฏิบัติตามกฎจราจร ขอบังคับในการใช้เส้นทางอย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง	ไม่มี	-
	6.2 กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อบังคับในการใช้เส้นทางอย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง	- โครงการฯ กำหนดให้การขนส่งต่างๆ ของโครงการ หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น รวมถึงในช่วงที่โครงการพบว่าผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	ไม่มี	-
	6.3 หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และช่วงเวลา 17.00 – 18.00 น. รวมถึงในช่วงที่โครงการพบว่าผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการฯ กำหนดให้มีการขนส่งต่างๆ ของโครงการ หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น รวมถึงในช่วงที่โครงการพบว่าผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน และหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชนหนาแน่นที่โครงการเห็นว่าอาจก่อให้เกิดผลกระทบจราจรต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการขนส่ง	ไม่มี	-
	6.4 หลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชนหนาแน่นที่โครงการเห็นว่าอาจก่อให้เกิดผลกระทบจราจรต่อชุมชน	- โครงการฯ กำหนดให้มีการควบคุมการบรรทุก และน้ำหนักบรรทุก ของรถบรรทุกสารเคมีและผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และให้อยู่ในลักษณะที่มีความปลอดภัย	ไม่มี	-
	6.5 ควบคุมการบรรทุกและน้ำหนักบรรทุก ของรถบรรทุกสารเคมีและผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และให้อยู่ในลักษณะที่มีความปลอดภัย	- โครงการฯ จัดให้มีป้าย/ข้อความเตือนระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อทั้งของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) และบริษัทขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ไม่มี	-
	6.6 รถบรรทุกสารเคมี ต้องมีป้าย/ข้อความเตือนระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อทั้งของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) และบริษัทขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการฯ จัดให้มีป้าย/ข้อความเตือนระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อทั้งของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) และบริษัทขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. คมนาคม (ต่อ)	6.7 ตรวจสอบสภาพรถบรรทุกทุกสารเคมีและผลิตภัณฑ์ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ก่อนใช้งาน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและการหกรั่วไหลของสารเคมีและผลิตภัณฑ์	- โครงการฯ จัดให้มีระบบการจัดการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกทุกสารเคมีและผลิตภัณฑ์ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ก่อนนำไปใช้งาน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุและการหกรั่วไหลของสารเคมีและผลิตภัณฑ์	ไม่มี	-
	6.8 จำกัดความเร็วรถที่ใช้บรรทุกขนส่งสารเคมีและรถพนักงานที่สัญจรในบริเวณพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการฯ ที่กำหนดให้ภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดป้ายควบคุมความเร็วในบริเวณพื้นที่โครงการ และเขตประกอบการฯ ส่วนบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ จัดให้มีการควบคุม จำกัดความเร็วรถที่ใช้บรรทุกขนส่งสารเคมี และรถพนักงานที่สัญจรในบริเวณพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดป้ายควบคุมความเร็วไว้ในบริเวณพื้นที่โครงการ และเขตประกอบการฯ รวมทั้งติดตั้งระบบ GPS เพื่อควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	6.9 กำหนดให้มีการคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- โครงการฯ เลือกใช้บริการผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ เท่านั้น	ไม่มี	-
	6.10 กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- โครงการฯ ได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการขนส่งและขนถ่าย	ไม่มี	-
7. สภาพเศรษฐกิจสังคม	7.1 จัดทำแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ พร้อมกำหนดเป้าหมายการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ให้ชัดเจน	- โครงการฯ จัดทำแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ พร้อมกำหนดเป้าหมายการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ให้ชัดเจน เป็นประจำทุกปี	ไม่มี	ภาคผนวก ข-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพเศรษฐกิจสังคม (ต่อ)	<p>7.2 ดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ตามแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ที่กำหนด ดังนี้</p> <p>- โครงการระยะยาวหรือโครงการประจำ ได้แก่ โครงการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม โดยทำการ สานเสวนากับประชาชนหรือโรงเรียนในพื้นที่เป้าหมาย เพื่อให้ทราบถึงความต้องการของประชาชน หรือโรงเรียน และดำเนินกิจกรรมการตามผลที่ได้รับจากการสานเสวนาเป็นประจำทุกปี เช่น โครงการ ปลูกผักไฮโดรโปนิกส์เพื่ออาหารกลางวันโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวในชุมชน เป็นต้น</p> <p>- โครงการระยะสั้นหรือโครงการตามการเรียกร้อง เป็นโครงการที่ดำเนินการตามกิจกรรม เทศกาล หรือประเพณีต่างๆ ของชุมชน หรือเป็นโครงการที่ต้องการ ได้แก่</p> <p>1) กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนงบประมาณ/สิ่งของสำหรับการดำเนินกิจกรรมและ แจกแผ่นพับประชาสัมพันธ์ข้อมูลบริษัทฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน 2) กิจกรรมด้านการศึกษา โดยจัด กิจกรรมให้ความรู้แก่เยาวชนในสถานศึกษา อย่างน้อย 4 ครั้ง/เดือน</p> <p>3) กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม โดยสนับสนุนงบประมาณ/สิ่งของสำหรับการดำเนินกิจกรรม อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี</p> <p>4) กิจกรรมด้านศาสนา เช่น ทอดผ้าป่า ทอดกฐิน เป็นต้น โดยสนับสนุนงบประมาณ/สิ่งของสำหรับ การดำเนินกิจกรรม อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี</p> <p>5) กิจกรรมด้านศิลปวัฒนธรรม ประเพณีท้องถิ่น เช่น สงกรานต์ ลอยกระทง โดยสนับสนุน งบประมาณ/สิ่งของสำหรับการดำเนินกิจกรรม อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี และกำหนดให้พนักงานที่เข้าร่วม กิจกรรมไม่น้อยกว่า 50 คน/ปี</p> <p>- กิจกรรมอื่นๆ ตามความเหมาะสม เป็นกิจกรรมที่จัดขึ้นเป็นครั้งคราวโดยหน่วยงานภาครัฐ/เอกชน โดยสนับสนุนงบประมาณ/สิ่งของสำหรับการดำเนินกิจกรรม อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี และกำหนดให้ พนักงานที่เข้าร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่า 50 คน/ปี ได้แก่ กิจกรรมกีฬาในชุมชน/ท้องถิ่น เช่น การ แข่งขันฟุตบอล การแข่งขันเรือประเพณี กีฬาพื้นบ้าน เป็นต้น กิจกรรมการช่วยเหลือบรรเทาทุกข์ ผู้ประสบภัย เช่น อุทกภัย อัคคีภัย ภัยแล้ง เป็นต้น</p>	<p>- โครงการจัดให้มีการดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ตาม แผนงานที่กำหนดไว้เป็นประจำทุกปี โดยแบ่งออกเป็นโครงการระยะ ยาว และโครงการระยะสั้น สำหรับในปี 2564 บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) สนับสนุนงบประมาณให้กับทาง เหล่ากาชาด จังหวัด ระยอง, สนับสนุนงบประมาณจัดการแข่งขันฟุตบอลการกุศล เพื่อ มอบให้กับมูลนิธิสายรุ้งเพื่อคนพิการ จ.ระยอง, นำพวงหรีดร่วมแสดง ความไว้อาลัยกับญาติผู้วายชนม์ ณ หมู่ที่ 7 ต. บ้านแลง อ. เมือง จ.ระยอง, เป็นตัวแทนบริษัท เข้าร่วมประชุมใหญ่สามัญ ประจำปี2564 ที่จัดโดย สภาอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง, สนับสนุนงบประมาณ เพื่อ ก่อสร้างพระอุโบสถ วัดจุฬามณี หมู่ที่1 ต.บ้านแลง อ. เมือง จ. ระยอง, สนับสนุนงบประมาณ และน้ำดื่มทีพีโอ ให้กับทางองค์การบริหาร ส่วนตำบลบ้านแลง หมู่ที่1 ต.บ้านแลง อ. เมือง จ. ระยอง เพื่อใช้ใน โครงการป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนนในช่วงเทศกาลสงกรานต์ โดยจัดให้พนักงานมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ เพื่อสร้าง ความสัมพันธ์ระหว่างโครงการกับชุมชนข้างเคียง สำหรับกิจกรรม ด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565 ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก สถานการณ์โควิด-19</p>	ไม่มี	ภาคผนวก ข-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพเศรษฐกิจสังคม (ต่อ)	7.3 พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการ ของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก อย่างน้อยไม่ต่ำกว่าร้อยละ 70 ของพนักงานทั้งหมดเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบช่วง ที่มีตำแหน่งงานว่าง	- โครงการฯ พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตาม ความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก อย่างน้อยไม่ต่ำกว่า ร้อยละ 70 ของพนักงานทั้งหมด เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและ เพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ให้ ชุมชนทราบช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	ไม่มี	-
	7.4 ควบคุมมลภาวะต่างๆ จากโครงการให้น้อยที่สุด โดยเฉพาะปัญหา เรื่องกลิ่นจากการดำเนินงานของโครงการ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการควบคุมการดำเนินงาน ให้มีผลกระทบจาก มลภาวะต่างๆ น้อยที่สุด โดยเฉพาะปัญหาเรื่องกลิ่นจากการดำเนินงาน ของโครงการ	ไม่มี	-
	7.5 จัดให้มีแผนกมวลชนสัมพันธ์ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) เพื่อดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชน	- โครงการฯ จัดให้มีแผนกมวลชนสัมพันธ์ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) เพื่อดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ และจัดให้	ไม่มี	ภาคผนวก ข-3
	7.6 จัดให้เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่เพื่อสอบถามความต้องการ ของชุมชนและผลกระทบต่อชุมชนเป็นประจำทุกเดือน	เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่เพื่อสอบถามความต้องการของ ชุมชนและผลกระทบต่อชุมชนเป็นประจำทุกเดือน		
	7.7 ควบคุมดูแลเรื่องการเดินทางรถขนส่งของโรงงาน เพื่อไม่ให้ส่งผล กระทบต่อการจราจร เช่น ห้ามมิให้รถบรรทุกส่งของโรงงานจอดบน ท้องถนนสาธารณะโดยเฉพาะช่วงเวลาเร่งด่วน รวมถึงการควบคุม ความเร็วรถตามกฎหมายกำหนด	- โครงการฯ จัดให้มีการควบคุมดูแลเรื่องการเดินทางรถขนส่งของ โรงงาน เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อจราจร เช่น ห้ามมิให้รถบรรทุก ส่งของโรงงานจอดบนท้องถนนสาธารณะโดยเฉพาะช่วงเวลาเร่ง ด่วน รวมถึงการควบคุมความเร็วรถตามกฎหมายกำหนด และติดตั้ง ระบบ GPS เพื่อควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่าง เคร่งครัด	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	8.1 จัดให้มีนโยบายด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย และประกาศให้ทราบโดยทั่วถึงกัน	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดทำนโยบายด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย และประกาศให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทราบโดยทั่วถึงกัน	ไม่มี	-
	8.2 จัดให้มีแผนด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี รวมทั้งการพิจารณาบทบทวนทุกปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการฯ ได้มอบหมายให้แผนก HES จัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี และดำเนินการพิจารณาบทบทวนแผนงานดังกล่าวเป็นประจำทุกปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ และควบคุมให้มีการดำเนินงานตามแผนที่วางไว้อย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	8.3 กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย ( Safety Audit) เพื่อประเมินความปลอดภัยของสถานที่ทำงาน ทั้งสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) เพื่อหาแนวทางป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุ	- แผนก HES ของโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) ร่วมกับหน่วยงานเจ้าของพื้นที่และได้ติดตามผลการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เพื่อประเมินความปลอดภัยของสถานที่ทำงาน ทั้งสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) เพื่อหาแนวทางป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุ	ไม่มี	-
	8.4 จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายสูบบุหรี่อันตรายจากของที่ตกหล่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	- โครงการฯ จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายสูบบุหรี่ อันตรายจากของที่ตกหล่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น เพื่อความปลอดภัยต่อชีวิต และทรัพย์สินของพนักงานและโครงการ	ไม่มี	-
	8.5 จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	- โครงการฯ จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน โดยติดตั้งบอร์ดประชาสัมพันธ์ ในทุกหน่วยงาน จัดให้มีวารสาร และสื่ออิเล็กทรอนิกส์	ไม่มี	-



ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8.6 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอန္ตักิภัยตามแผนการตรวจสอบที่กำหนดไว้ เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ต่างๆ สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา		- โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอန္ตักิภัยตามแผนการตรวจสอบประจำปี 2565 ที่กำหนดไว้ เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ต่างๆ สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา	ไม่มี	-
	8.7 จัดให้มีสถานพยาบาลในบริเวณพื้นที่โรงงาน โดยมีแพทย์ 1 คน มาประจำ 2 ครั้ง/สัปดาห์ และพยาบาลประจำ 1 คน ตลอด 24 ชั่วโมง โดยมีเครื่องมือและอุปกรณ์ประจำห้องพยาบาล ได้แก่ อุปกรณ์ตรวจเช็ค Vital Sign ต่างๆ อุปกรณ์ทำแผล เช็บแผล อุปกรณ์ที่ใช้ในการฉีดยา และให้น้ำเกลือ น้ำยามาเชื้อโรค เป็นต้น		- โครงการฯ จัดให้มีสถานพยาบาล เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำห้องพยาบาล ในบริเวณพื้นที่โรงงาน ตามที่มาตรการกำหนด นอกจากนี้ยังสามารถใช้บริการห้องพยาบาล และรถพยาบาลของเขตประกอบการ IRPC ซึ่งอยู่ห่างเพียง 500 เมตร และในกรณีที่มีความจำเป็นต้องส่งผู้ป่วย/ผู้ได้รับบาดเจ็บ ไปยังโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการ ทางโครงการจะใช้รถพยาบาลร่วมกับเขตประกอบการฯ ซึ่งอยู่ห่างเพียง 500 เมตร	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	8.8 กรณีมีความจำเป็นต้องส่งต่อผู้ป่วย/ผู้ได้รับบาดเจ็บ ไปยังโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการ ทางโครงการจะใช้รถพยาบาลร่วมกับเขตประกอบการฯ				
	8.9 จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยแบ่งตามสภาพการทำงานดังนี้		- โครงการฯ จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล PPE ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ในโครงการให้เพียงพอต่อการใช้งาน โดยแบ่งตามสภาพการทำงาน ของแต่ละพื้นที่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งอุปกรณ์พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และอุปกรณ์ป้องกันเสียง	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	Unit	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล			
	● Compressor และ Hot Water				
	● Silo	● อุปกรณ์พื้นฐาน ถุงมือ และแว่นตา			
● Bagging	อุปกรณ์พื้นฐาน ถุงมือ และแว่นตา และหน้ากากกับฝุ่น				
*หมายเหตุ : อุปกรณ์พื้นฐาน ประกอบด้วย หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และอุปกรณ์ป้องกันเสียง สำหรับอุปกรณ์เสริมอื่นๆ ที่จัดเตรียมไว้ได้แก่ กระบังหน้ากากสารเคมี หน้ากากกันสารเคมี SCBA ถุงมือกันไฟฟ้า ถุงมือกันสารเคมี ถุงมือกันความร้อน และชุดป้องกันสารเคมี ปกป้องแขน กันความร้อน สายรัดตัว เข็มขัดนิรภัย ห่วงชูชีพ รองเท้าบู๊ทกันน้ำ-สารเคมี					

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีพอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8.10 จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามหน้าที่และความรับผิดชอบของแต่ละตำแหน่งตามแผนการฝึกอบรมของโครงการและให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดทำแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ตามหน้าที่และความรับผิดชอบของแต่ละตำแหน่ง โดยกำหนดเป็น Training need ให้มีความสอดคล้องกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ไม่มี	ภาคผนวก ข-4
	8.11 กำหนดระยะเวลาการทำงานต่อวันในบริเวณที่มีเสียงดังไม่เกินมาตรฐาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นครั้งคราว และจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ดังกล่าว	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	8.12 คิดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่มีเสียงดัง	- โครงการได้ดำเนินการติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่มีเสียงดังทุกครั้ง	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	8.13 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเพียงพอต่อจำนวนพนักงานของโครงการโดยต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำรองในกรณีเกิดชำรุดเสียหายอย่างเพียงพอด้วย	- โครงการจัดสรรงบประมาณ และจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้แก่พนักงาน พร้อมทั้งสำรองอย่างเพียงพอต่อจำนวนพนักงานของโครงการ	ไม่มี	-
	8.14 จัดให้มีห้องพักพนักงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Operate Room Site) เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังแก่พนักงาน	- โครงการจัดให้มีห้องพักสำหรับพนักงาน ในพื้นที่ปฏิบัติงานที่สามารถป้องกันการสัมผัสเสียงดังได้แก่พนักงานของโครงการ	ไม่มี	-
	8.15 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาทำงานเพื่อลดเวลาพนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำ Noise contour map พร้อมทั้ง noise dose และอยู่ระหว่างการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อการบริหารจัดการการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน	ไม่มี	ภาคผนวก ข-5

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีพอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8.16 กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายให้แก่พนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ	- โครงการยังเคยทำกิจกรรมที่ส่งผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง ถ้าหากโครงการได้กระทำการดังกล่าว โครงการจะมีการชดเชยค่าเสียหายให้แก่พนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการในพื้นที่	-	-
	8.17 กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูระดับฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนฉุกเฉิน และคู่มือการรายงาน เหตุฉุกเฉิน และป้องกันการเกิดซ้ำโดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	-	ภาคผนวก ข-4
	8.18 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ - ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย ● เครื่องตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 29 ชุด ติดตั้งบริเวณโรงงาน LDPE 1 โรงงาน LDPE 2 ลานถึงภายในพื้นที่โครงการ และหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง ● เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector) จำนวน 51 ชุด ติดตั้งบริเวณโรงงาน LDPE 1 โรงงาน LDPE 2 ลานถึงภายในพื้นที่โครงการ และหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง ● เครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) จำนวน 80 ชุด ติดตั้งบริเวณโรงงาน LDPE 1 โรงงาน LDPE 2 ลานถึงภายในพื้นที่โครงการ และหน่วยการผลิตกาวน้ำและกาวผง ● เครื่องตรวจวัดรังสี UV (Flame Detector) จำนวน 16 ชุด ติดตั้งบริเวณโรงงาน LDPE 1 โรงงาน LDPE 2 ลานถึงภายในพื้นที่โครงการ และหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง ● อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 67 ชุด ติดตั้งบริเวณโรงงาน LDPE 1 โรงงาน LDPE 2 ลานถึงภายในพื้นที่โครงการ หน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง อาคารปฏิบัติการ (QC) และคลังเก็บสินค้า (WH)	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามที่กำหนดไว้ในมาตรการอย่างครบถ้วน และมีการตรวจสอบเช็คสภาพการใช้งานอุปกรณ์ประจำปีตามแผนที่กำหนดไว้	ไม่มี	รูปแบบท้าย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง																																						
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ระบบดับเพลิง ประกอบด้วย	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามที่กำหนดไว้ในมาตรการอย่างครบถ้วน และมีการตรวจเช็คสภาพการใช้งานอุปกรณ์ประจำปีตามแผนที่กำหนดไว้	ไม่มี	รูปแบบท้าย																																						
	<table><tr><th>อุปกรณ์ดับเพลิง</th><th>จำนวน (ชุด)</th></tr><tr><td>1.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 6 kg</td><td>51</td></tr><tr><td>2.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 12 kg</td><td>236</td></tr><tr><td>3. ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 50 kg</td><td>8</td></tr><tr><td>4.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 250 kg</td><td>2</td></tr><tr><td>5.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 750kg</td><td>2</td></tr><tr><td>6.ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดคาร์บอนไดออกไซด์ 6 kg</td><td>110</td></tr><tr><td>7. ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดคาร์บอนไดออกไซด์ 30 kg</td><td>2</td></tr><tr><td>8. ผ้าห่มกันไฟ/กล่องผ้ากันไฟ</td><td>12</td></tr><tr><td>9. หัวจ่ายน้ำดับเพลิง</td><td>18</td></tr><tr><td>10. ปืนฉีดน้ำดับเพลิงชนิดประจำที่ (Water Jet Gun)</td><td>7</td></tr><tr><td>11. ตู้สายดับเพลิง (น้ำ)</td><td>13</td></tr><tr><td>12. หัวฉีดน้ำดับเพลิงประจำที่ (Water Wall Hydrant)</td><td>58</td></tr><tr><td>13. หัวฉีด Foam Hydrant</td><td>2</td></tr><tr><td>14. ถังดับเพลิงชนิด Mobile Foam</td><td>1</td></tr><tr><td>15. ถังทรายดับเพลิง/ซบสารเคมี</td><td>18</td></tr><tr><td>16.Foam Station</td><td>2</td></tr><tr><td>17. บ่อวาล์วน้ำดับเพลิง</td><td>9</td></tr><tr><td>18. รถดับเพลิงชนิดน้ำ/โฟม</td><td>1</td></tr></table>				อุปกรณ์ดับเพลิง	จำนวน (ชุด)	1.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 6 kg	51	2.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 12 kg	236	3. ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 50 kg	8	4.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 250 kg	2	5.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 750kg	2	6.ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดคาร์บอนไดออกไซด์ 6 kg	110	7. ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดคาร์บอนไดออกไซด์ 30 kg	2	8. ผ้าห่มกันไฟ/กล่องผ้ากันไฟ	12	9. หัวจ่ายน้ำดับเพลิง	18	10. ปืนฉีดน้ำดับเพลิงชนิดประจำที่ (Water Jet Gun)	7	11. ตู้สายดับเพลิง (น้ำ)	13	12. หัวฉีดน้ำดับเพลิงประจำที่ (Water Wall Hydrant)	58	13. หัวฉีด Foam Hydrant	2	14. ถังดับเพลิงชนิด Mobile Foam	1	15. ถังทรายดับเพลิง/ซบสารเคมี	18	16.Foam Station	2	17. บ่อวาล์วน้ำดับเพลิง	9	18. รถดับเพลิงชนิดน้ำ/โฟม	1
	อุปกรณ์ดับเพลิง				จำนวน (ชุด)																																					
	1.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 6 kg				51																																					
	2.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 12 kg				236																																					
	3. ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 50 kg				8																																					
	4.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 250 kg				2																																					
	5.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 750kg				2																																					
	6.ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดคาร์บอนไดออกไซด์ 6 kg				110																																					
	7. ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดคาร์บอนไดออกไซด์ 30 kg				2																																					
	8. ผ้าห่มกันไฟ/กล่องผ้ากันไฟ				12																																					
	9. หัวจ่ายน้ำดับเพลิง				18																																					
	10. ปืนฉีดน้ำดับเพลิงชนิดประจำที่ (Water Jet Gun)				7																																					
	11. ตู้สายดับเพลิง (น้ำ)				13																																					
	12. หัวฉีดน้ำดับเพลิงประจำที่ (Water Wall Hydrant)				58																																					
	13. หัวฉีด Foam Hydrant				2																																					
	14. ถังดับเพลิงชนิด Mobile Foam				1																																					
	15. ถังทรายดับเพลิง/ซบสารเคมี				18																																					
	16.Foam Station				2																																					
17. บ่อวาล์วน้ำดับเพลิง	9																																									
18. รถดับเพลิงชนิดน้ำ/โฟม	1																																									

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- แหล่งน้ำดับเพลิง โครงการจะใช้ร่วมกับเขตประกอบการฯ จำนวน 3 แหล่ง จากแหล่งน้ำดับเพลิงทั้งหมด 8 แหล่ง ของเขตประกอบการฯ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>ถังเก็บน้ำ (Water tank) จำนวน 4 ถัง ขนาดถังละ 25,000 ลบ.ม. รวมปริมาณ 100,000 ลบ.ม. โดยมีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง จำนวน 8 ชุด ได้แก่ เครื่องสูบน้ำด้วยไฟฟ้า ขนาด 9 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 ชุด ขนาด 280 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด และขนาด 680 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด และทำงานด้วยน้ำมันดีเซล ขนาด 680 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 ชุด</li> <li>ถังเก็บน้ำอาคารคลังสินค้า (WH 40) ปริมาณ 1,050 ลบ.ม. โดยมีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงานด้วยไฟฟ้า ขนาด 300 ลบ.ม. จำนวน 1 ชุด</li> <li>น้ำทะเล โดยมีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่ทำงานด้วยไฟฟ้า จำนวน 6 ชุด อัตราการสูบน้ำ 450 ลบ.ม./ชม./ชุด</li> </ul>	- โครงการฯ ใช้แหล่งน้ำดับเพลิงร่วมกับเขตประกอบการฯ จำนวน 3 แหล่ง จากแหล่งน้ำดับเพลิงทั้งหมด 8 แหล่ง ซึ่งมีระบบให้พร้อม และเพียงพอสำหรับการใช้งานในภาวะฉุกเฉิน	ไม่มี	-
	8.19 กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พรบ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ตามหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามกฎหมายกำหนดไว้	- ปัจจุบัน กระทรวงแรงงานยังไม่ได้มีการประกาศเกณฑ์ในการประเมินและกำหนดคุณสมบัติของผู้ชำนาญการฯ ที่ทำหน้าที่รับรองรายงานที่กำหนดไว้ตามมาตราดังกล่าว	ไม่มี	-
	8.20 จัดให้มีการติดตั้งคันกัน ขนาด 101.5 ลบ.ม. ล้อมรอบถังเก็บกักโพรพิลีน เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรฐาน ASI 2510	- โครงการฯ ได้ทำการติดตั้งคันกัน ขนาด 101.5 ลบ.ม. ล้อมรอบถังเก็บกักโพรพิลีน เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรฐาน ASI 2510 เรียบร้อยแล้ว	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง	9.1 ควบคุมการทำงานของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ผ่านระบบ Multi-system โดยควบคุมการทำงานผ่าน DCS System	- โครงการได้จัดให้มีห้องควบคุมส่วนกลาง เพื่อควบคุมการทำงานของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVA ผ่านระบบ Multi-system โดยควบคุมการทำงานผ่าน DCS System	ไม่มี	-
	9.2 จัดให้มี Flash Vessel ขนาดความสูง 18 เมตร เส้นผ่าศูนย์กลาง 0.5 เมตร เพื่อรองรับ Purge Polymer จาก Reactor ของโครงการในการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVE ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการฯ จัดให้มี Flash Vessel เพื่อรองรับ Purge Polymer จาก Reactor ของโครงการในการผลิตเม็ดพลาสติก LDPE/EVE ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน	ไม่มี	-
	9.3 จัดให้มีระบบ Interlock System ในการควบคุมการป้อนวัตถุดิบก่อนเข้าและออกจาก Reactor ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVE และหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion & Power Unit)	- โครงการฯ จัดให้มีระบบ Interlock System ในการควบคุมการป้อนวัตถุดิบก่อนเข้าและออกจาก Reactor ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก LDPE / EVE และหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion & Power Unit)	ไม่มี	-

## ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>9.4 จัดให้มีระบบ Interlock System ในการควบคุม Safety Valve ของโรงงาน LDPE จำนวน 3 โปรแกรม คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โปรแกรมที่ 1 อุณหภูมิของก๊าซในท่อทำปฏิกิริยา (Reactor) บริเวณตั้งแต่ส่วนท้ายของท่อไปถึงถังแยกความดันสูง (High Pressure Separator) เพิ่มขึ้นถึง 330 องศาเซลเซียส หรือความดันน้ำมันไฮโดรลิคลดลงถึง 90 บาร์ (เกจ) Safety Valve หมายเลข 1-8 ทำงาน เพื่อหยุดปฏิกิริยา</li> <li>โปรแกรมที่ 2 กรณีอุณหภูมิของก๊าซเย็นที่เข้าออกท่อปฏิกิริยา (Reactor) เพิ่มขึ้นถึง 65 องศาเซลเซียส หรือกรณีอุณหภูมิภายในท่อปฏิกิริยา (Reactor) เพิ่มขึ้นถึง 330 องศาเซลเซียส หรือความดันภายในถังปฏิกิริยา (Reactor) เพิ่มขึ้นเป็น 2,750 บาร์ (เกจ) Safety Valve หมายเลข 1-5 ทำงานเพื่อหยุดปฏิกิริยา</li> <li>โปรแกรมที่ 3 กรณีเครื่องอัดความดัน (Compressor) เครื่องที่ 2 หยุดทำงานกะทันหัน เนื่องจากไฟดับหรือระดับป้องกันของเครื่องที่ 2 ทำงาน Safety Valve หมายเลข 4 และ 5 ทำงาน เพื่อหยุดปฏิกิริยา</li> </ul>	- โครงการฯ จัดให้มีระบบ Interlock System เป็น 3 โปรแกรม เพื่อให้ Safety Valve ทำงาน เมื่ออุณหภูมิและ/หรือความดัน เบี่ยงเบนไปจากค่าควบคุมถึงขีดไม่ปลอดภัย เพื่อหยุดปฏิกิริยา	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>9.5 การควบคุมการทำงานของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง (EVA Emulsion &amp; Power Unit) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีอุณหภูมิของถังปฏิริยาเพิ่มขึ้นถึง 85 องศาเซลเซียส หรือความดันในถังปฏิริยาเพิ่มขึ้นถึง 60 บาร์เกจ หรือระดับของสารในถังปฏิริยาเพิ่มขึ้นถึง 85 % จะมีสัญญาณแจ้งเตือน (Alarm) จากระบบ VCS ในห้องควบคุมเพื่อให้พนักงานควบคุมทำการตรวจสอบและแก้ไขให้กลับสู่สภาวะปกติ</li> <li>- กรณีอุณหภูมิของถังปฏิริยาเพิ่มขึ้นถึง 90 องศาเซลเซียส หรือความดันในถังปฏิริยาเพิ่มขึ้นถึง 63 บาร์เกจ หรือระดับของสารในถังปฏิริยาเพิ่มขึ้นถึง 95 % ระบบ Interlocking ทำงานและมีคำสั่งให้เปิดวาล์วเพื่อหยุดจ่ายวัตถุดิบทั้งหมดและตัวเร่งปฏิริยาโดยอัตโนมัติ ซึ่งจะทำให้อุณหภูมิและความดันกลับลงมาจนเข้าสู่สภาวะปกติ</li> <li>- กรณีความดันในถังปฏิริยาเพิ่มขึ้นถึง 67 บาร์เกจ Pressure Safety Relief Valve เปิด เพื่อระบายความดันส่วนเกินไปยัง Knock-out Drum ก่อนจะระบายไปยัง Water Seal Drum เพื่อแยกของเหลวออก และส่งต่อไปยังหอเผา (Flare) ของโครงการ ซึ่งจะทำให้ความดันในถังปฏิริยาลดลงจนเข้าสู่สภาวะปลอดภัย จากนั้นพนักงานควบคุมจะทำการหยุดผลิตเพื่อทำการตรวจสอบกระบวนการผลิตอีกครั้ง</li> </ul>	- ในการควบคุมการทำงานของหน่วยผลิตกาวน้ำและกาวผง หากเกิดภาวะอุณหภูมิและความดันสูงผิดปกติ โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบ Alarm และระบบ Interlocking เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดันในถังปฏิริยาให้เข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็ว โดยแบ่งความรุนแรงเป็น 3 ระดับ ตามที่มาตรการกำหนด	ไม่มี	-



ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>9.6 ในการออกแบบจะใช้ระบบ Zoning Practice โดยยึดตามมาตรฐานของ DIN และ ICE ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Zone 1 ในหน่วยผลิตได้แก่ บริเวณที่เป็นอุปกรณ์ไฟฟ้า และอุปกรณ์/เครื่องมือในการทำงานต่างๆต้องเป็นลักษณะปราศจากเปลวไฟโดยสิ้นเชิงโดยเป็นบริเวณที่ป้องกันอย่างเข้มงวด</li> <li>Zone 2 ได้แก่ พื้นที่ Utility พื้นที่หน่วยผลิตบางส่วน ซึ่งเป็นบริเวณที่มีการป้องกันเปลวไฟและประกายไฟโดยเคร่งครัด</li> </ul>	- โครงการได้ออกแบบโดยใช้ระบบ Zoning ตามมาตรฐานของ DIN และ IEC เป็น Zone 1 และ Zone 2 ควบคุมแหล่งกำเนิดเปลวไฟและประกายไฟอย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	<p>9.7 จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ซึ่งประกอบด้วย แผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้หรือการระเบิด (EF) แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (HAZMAT ACTION PLAN : EG) และแผนระงับเหตุภาวะฉุกเฉินทางรังสี (ER) โดยแต่ละแผนจะประกอบด้วย 3 ระดับ คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>แผนฉุกเฉินระดับ 1 (EF1, EG1, ER2) หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่สามารถควบคุมได้โดยพนักงานภายในโรงงาน</li> <li>แผนฉุกเฉิน ระดับ 2 (EF2, EG2, ER2)หมายถึงเหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมได้โดยพนักงานภายในโรงงาน ต้องได้รับการช่วยเหลือจากหน่วยงาน (IRPC)</li> <li>แผนฉุกเฉินระดับ 3 (EF3, EG3, ER3) หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมได้โดยหน่วยงาน (IRPC) ต้องได้รับความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการและบุคคลภายนอก</li> </ul>	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนฉุกเฉิน ซึ่งประกอบด้วย แผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้หรือการระเบิด (EF) แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (HAZMAT ACTION PLAN : EG) และแผนระงับเหตุภาวะฉุกเฉินทางรังสี (ER) โดยแต่ละแผนประกอบด้วย 3 ระดับ ตามที่มาตรการกำหนด	ไม่มี	ภาคผนวก ข-4

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	9.8 จัดให้มีวิทยุสื่อสารอย่างเพียงพอ เพื่อใช้ในการสื่อสารกรณีฉุกเฉิน	- โครงการจัดให้มีวิทยุสื่อสารอย่างเพียงพอ เพื่อใช้ในการสื่อสารกรณีฉุกเฉิน	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	9.9 จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงที่สนามฝึกซ้อมดับเพลิงขนาดมาตรฐานของเขตประกอบการฯ หรือพื้นที่ฝึกซ้อมอื่นตามความเหมาะสม	- โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงที่สนามฝึกซ้อมดับเพลิงขนาดมาตรฐานของเขตประกอบการฯ หรือพื้นที่ฝึกซ้อมอื่นตามความเหมาะสม ตามแผนฝึกซ้อมประจำปี	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	9.10 จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานทั้งภาคทฤษฎีและปฏิบัติรวมถึงซ้อมร่วมกับเขตประกอบการฯ อย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานทั้งภาคทฤษฎีและปฏิบัติรวมถึงซ้อมร่วมกับเขตประกอบการฯ อย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง	ไม่มี	รูปแบบท้าย
	9.11 จัดให้มีคู่มือการใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการ พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์ทุกชนิดอย่างเข้มงวดตามโปรแกรมการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance : PM) เพื่อป้องกันอันตรายต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำคู่มือการใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการ พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์ทุกชนิดอย่างเข้มงวดเพื่อป้องกันอันตรายต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้	ไม่มี	-
	9.12 จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ภายในโครงการ ในกรณีต้องทำงานในบริเวณที่คับแคบ หรือจำกัด มีอากาศระบายไม่ดีพอ มีปริมาณก๊าซออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ หรือมีความเสี่ยงอันตรายจากสารเคมี สารพิษ สารไวไฟ หรืออื่นๆ สะสมอยู่ โดยต้องขอใบอนุญาตให้เข้าทำงานที่อับอากาศ (Confined space entry permit) และจัดให้มีใบอนุญาตก่อนใช้สิ่งที่มีประกายไฟ (Hot work permit) และใบอนุญาตให้ทำงานธรรมดา (Cold work permit) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- โครงการจัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work permit) ภายในโครงการ ในกรณีต้องทำงานในบริเวณที่คับแคบ หรือจำกัด มีอากาศระบายไม่ดีพอ มีปริมาณก๊าซออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ หรือมีความเสี่ยงอันตรายจากสารเคมี สารพิษ สารไวไฟ หรืออื่นๆ สะสมอยู่	ไม่มี	-
	9.13 ควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงานตามคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) ทั้งกรณีการผลิตปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในกระบวนการผลิต	- โครงการมีการควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงาน ทั้งกรณีการผลิตปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยหน่วยงาน Audit โดยเฉพาะ	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	9.14 กำหนดให้มีอุปกรณ์ (Instrument) ที่สามารถอ่านค่าได้ในพื้นที่ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ (Instrument) ที่สามารถแสดงค่าในระบบ Monitor ของระบบ DCS ภายในห้องควบคุม เพื่อเป็นการติดตามเฝ้าระวัง	- โครงการได้ออกแบบระบบ Instrument ให้สามารถอ่านค่าได้ทั้งในพื้นที่ปฏิบัติงาน และใน DCS ภายในห้องควบคุม	ไม่มี	-
	9.15 กำหนดให้มีการจดบันทึกค่าสภาวะต่างๆ ได้แก่ ความดัน และอุณหภูมิในท่อปฏิกิริยา (Tubular Reactor) โดยพนักงานทุก 2 ชั่วโมง ทั้งในพื้นที่ปฏิบัติงานและในห้องควบคุม ส่วนกลาง เพื่อสามารถนำข้อมูลดังกล่าวไปใช้ในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยาให้เป็นไปตามค่าที่กำหนดไว้ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพป้องกันการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction) และเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- โครงการได้จัดให้มีการจดบันทึกค่าสภาวะต่างๆ ในกระบวนการผลิต โดยพนักงานทุก 2 ชั่วโมง ในบริเวณ Log sheet ของแต่ละหน่วยผลิต เพื่อสามารถนำข้อมูลดังกล่าวไปใช้ในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยาให้เป็นไปตามค่าที่กำหนดไว้ และเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	ไม่มี	-
	9.16 มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงหยุดผลิต (Shutdown) เพื่อซ่อมบำรุง มีดังนี้ - จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมาเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของบริษัท - จัดให้มีคู่มือการทำงานของผู้รับเหมา - กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในช่วงการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ของโครงการ โดยเฉพาะขั้นตอนการได้สารไฮโดรคาร์บอนที่ตกค้างในเส้นท่อหรืออุปกรณ์ เพื่อให้พนักงานสามารถนำไปปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง - ทำการรวบรวม ค้นหาอุบัติการณ์ที่เคยเกิดขึ้นและคาดการณ์ว่าอาจจะเกิดขึ้นในงานซ่อมบำรุงต่างๆ เพื่อนำมาประเมินความเสี่ยงและวิเคราะห์หาสาเหตุของการเกิดและความรุนแรงที่อาจเกิดขึ้น ซึ่งสามารถนำมาใช้ในการป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ต่างๆ ในการซ่อมบำรุงได้ - ตรวจสอบด้านความปลอดภัยในการซ่อมบำรุง ทั้งการตรวจสอบโดยผู้รับผิดชอบประจำพื้นที่ (Plant Safety) และการตรวจสอบโดยคณะกรรมการความปลอดภัย - จัดทำแผนการตัดแยกระบบ การใส่-ถอด Blind ระบบไฟฟ้า และ Instrument Block Valve ต่างๆ การ Purge ระบบ เพื่อเตรียมการทำการซ่อมบำรุง	- โครงการได้จัดทำคู่มือการทำงานของผู้รับเหมา และจัดอบรมข้อกำหนดด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงานซ่อมบำรุง อีกทั้งให้ทำการประเมินความเสี่ยงในแต่ละงาน ก่อนเริ่มงานต้องมีการตรวจสอบการตัดแยกระบบ เพื่อทำงานซ่อมบำรุง	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	9.17 มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงเริ่มเดินการผลิต (Startup) หลังจาก การหยุดผลิต (Shutdown) เพื่อซ่อมบำรุง มีดังนี้ - ในกรณีที่เริ่มเดินการผลิตใหม่ หลังจากการหยุดผลิต (Shutdown) เพื่อซ่อมบำรุง พนักงานต้องทำการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วย การผลิต ตาม Pre-start up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดิน โรงงาน (Plant Start up)	- โครงการมี Procedure ในการเตรียมการผลิต และตรวจสอบความ พร้อมของพื้นที่ และหน่วยผลิต ก่อนเริ่มเดินการผลิต และหลังจากการ หยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง โดยกำหนดเป็นมาตรการด้านความ ปลอดภัยของโครงการ	ไม่มี	-
	- ในกรณีที่มีการติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่หรือปรับปรุงหน่วยผลิตเดิม จะต้องมีการดำเนินการ ดังนี้ ● ปรับปรุง Process & Instrument Diagram (P&ID) ให้ถูกต้อง ● จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน และทำการปรับปรุงวิธีปฏิบัติงานให้ สอดคล้องกับรายละเอียดในการติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่หรือการ ปรับปรุงหน่วยการผลิตของโครงการ ● จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้ เข้าใจถึงวิธีปฏิบัติงานในหน่วยผลิตนั้น	- เมื่อมีการติดตั้งอุปกรณ์ใหม่ หรือปรับปรุงหน่วยผลิตเดิม โครงการ จัดให้มีการปรับปรุง P&ID เตรียมเอกสารวิธีการปฏิบัติงานให้ สอดคล้องกับรายละเอียดในการติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่หรือการ ปรับปรุงหน่วยการผลิตของโครงการ และอบรมให้กับพนักงาน ควบคุม และผู้เกี่ยวข้องกับหน่วยผลิตนั้นๆ เข้าใจถึงวิธีปฏิบัติงานใน หน่วยผลิตนั้นอย่างถูกต้อง	ไม่มี	-
	9.18 จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยการผลิต / อุปกรณ์ที่มีการ ปรับปรุง / เปลี่ยนแปลง / ติดตั้งเพิ่ม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้อง ของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดย จัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้กรม โรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการ ผลิตของโครงการเปลี่ยนแปลง	- โครงการจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน เพื่อการประเมินความเสี่ยงสำหรับ หน่วยการผลิต / อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง / เปลี่ยนแปลง / ติดตั้งเพิ่ม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัท ผู้ออกแบบ ก่อนเดินเครื่องการผลิต เพื่อความปลอดภัยสูงสุดในการ ปฏิบัติงาน	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความเสี่ยง / อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	9.19 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกๆ 5 ปี	- โครงการฯ จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกๆ 5 ปี (ครั้งล่าสุดปี 2560)	ไม่มี	-
10. สุขภาพ	10.1 เปิดเผยเอกสารผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ชุมชนได้รับทราบ โดยผ่านสื่อต่างๆ ของชุมชน เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้มีการให้ข้อมูลผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ กับเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการในพื้นที่ เช่น เทศบาลตำบล เจริญนิคมโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองจอก	ไม่มี	-
	10.2 ให้สนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการฯ ได้มีการสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินกิจกรรมกับหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ และชุมชนอย่างต่อเนื่อง	ไม่มี	ภาคผนวก ข-3
	10.3 จัดทำเอกสารเผยแพร่ให้ความรู้ด้านกระบวนการผลิต อันตรายจากสารเคมีผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ การเฝ้าระวังผลกระทบผ่านสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ แก่ตัวแทนชุมชน หรือคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของชุมชน	- โครงการฯ มีการให้ข้อมูลความรู้ด้านกระบวนการผลิต อันตรายจากสารเคมี ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ การเฝ้าระวังผลกระทบ โดยเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ ในการพบปะกับผู้นำชุมชนในพื้นที่	ไม่มี	-
	10.4 ส่งเสริมและให้ความรู้ด้านสุขภาพแก่ชุมชน เช่น เชิญหน่วยงานด้านสาธารณสุขมาให้ความรู้ด้านสุขภาพให้กับชุมชน และการดูแลผู้สูงอายุ ผู้พิการ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้มีการสนับสนุนงบประมาณในการส่งเสริมและให้ความรู้ด้านสุขภาพแก่ชุมชนในพื้นที่ เช่น เชิญหน่วยงานด้านสาธารณสุขมาให้ความรู้ด้านสุขภาพให้กับชุมชน และการดูแลผู้สูงอายุ ผู้พิการ อย่างต่อเนื่อง	ไม่มี	ภาคผนวก ข-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สุขภาพ (ต่อ)	10.5 สนับสนุน/ให้ความช่วยเหลือกิจกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน เพื่อร่วมเฝ้าระวังและติดตามการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในชุมชนตามแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ เพื่อให้ชุมชนมีสภาพแวดล้อมและสุขภาพที่ดี	- โครงการฯ ได้มีการจัดสรรงบประมาณในการสนับสนุน/ให้ความช่วยเหลือกิจกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน เพื่อร่วมเฝ้าระวังและติดตามการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในชุมชนตามแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ เพื่อให้ชุมชนมีสภาพแวดล้อมและสุขภาพที่ดีอย่างต่อเนื่อง	ไม่มี	ภาคผนวก ข-3
	10.6 กำหนดให้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพ จะเป็นไปตามกระบวนการบริหารลูกค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม	- โครงการฯ กำหนดให้มีเกณฑ์ในการคัดเลือก และประเมินคุณภาพสถานบริการและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่ใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ โดยคำนึงถึงความโปร่งใสและเป็นธรรม	ไม่มี	ภาคผนวก ข-2
11. การรับเรื่องร้องเรียน	11.1 กำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงผ่านศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ หรือแจ้งผ่านหน่วยประชาสัมพันธ์ของโรงงาน ซึ่งโรงงานจะแจ้งต่อให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ พิจารณา หากพบว่าเหตุร้องเรียนอาจมีสาเหตุจากโรงงาน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องของโรงงานจะทำการตรวจสอบและหาสาเหตุ หากพบว่าเกิดจากโรงงาน ทางโรงงานจะดำเนินการหาสาเหตุและแก้ไขตามขั้นตอนต่อไป ทั้งนี้ โรงงานจะต้องนำแนวทางการแก้ไขไปกำหนดเป็นมาตรการการป้องกันเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำแต่หากไม่เกิดจากโรงงาน หน่วยงานประชาสัมพันธ์จะแจ้งกลับยังผู้ร้องเรียนเพื่อให้ทราบต่อไป	- โครงการฯ ได้มีการจัดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียน โดยตรงผ่านศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ หรือแจ้งผ่านหน่วยประชาสัมพันธ์ของโรงงาน โดยโรงงานจะแจ้งต่อให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ พิจารณา ตรวจสอบและหาสาเหตุต่อไป	ไม่มี	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. การรับเรื่องร้องเรียน (ต่อ)	11.2 ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน ติดตามผลการดำเนินงาน รวมทั้งตอบกลับข้อร้องเรียนตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)	- โครงการฯ ได้จัดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน โดยตรงผ่านศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ หรือแจ้งผ่านหน่วยประชาสัมพันธ์ของโรงงาน โดยในช่วงมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565 ยังไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน ซึ่งถ้าหากเกิดเหตุร้องเรียน โครงการจะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	ไม่มี	-
	11.2 ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน ติดตามผลการดำเนินงาน รวมทั้งตอบกลับข้อร้องเรียนตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)			
12. พื้นที่สีเขียว	12.1 กรณีโครงการจะดำเนินการขยายกำลังผลิต หรือเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ให้โครงการให้ความสำคัญกับการจัดการพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการตามความเหมาะสมต่อไปด้วย	- ปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	ไม่มี	-